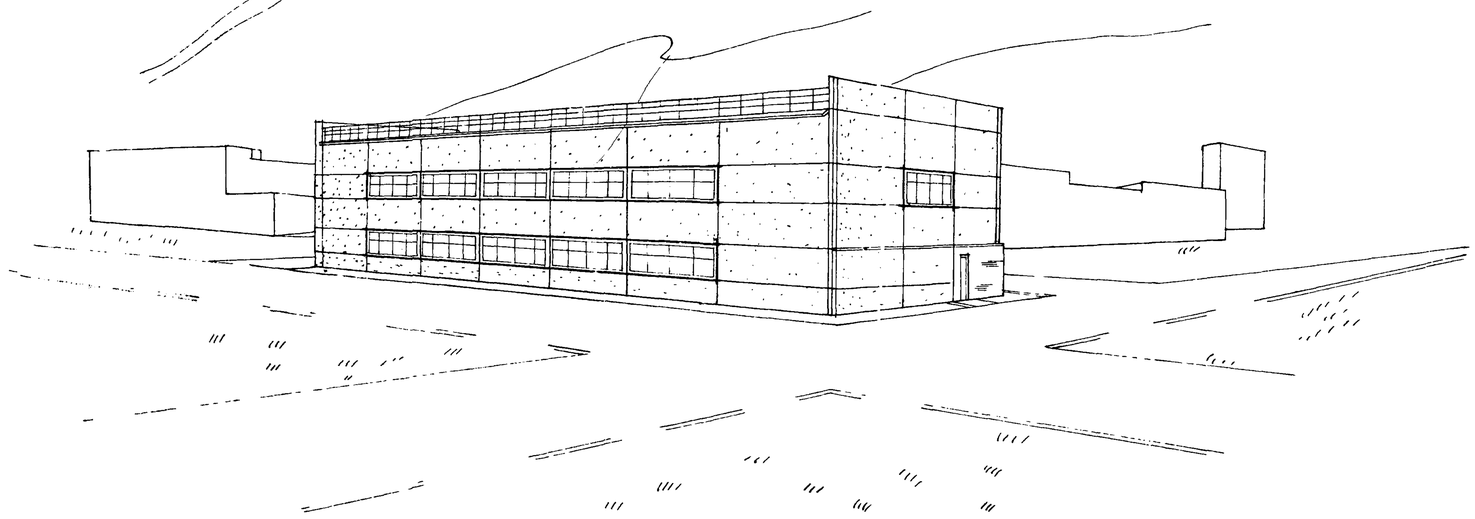
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1000 $М^3$/МИН. ВОЗДУХА

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
АЛЬБОМ II	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ III	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПОСТОЯННЫЙ ТОК.
АЛЬБОМ IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК.
АЛЬБОМ V	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ VI	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ VII	СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП.
АЛЬБОМ VIII	СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
АЛЬБОМ X	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

1. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-107 "РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 5 $М^3$"
   - АЛЬБОМ I — СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.
   - АЛЬБОМ III — ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ ЕМКОСТЬЮ 5-100 $М^3$ ДЛЯ СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ ПРИ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКЕ.
   - АЛЬБОМ IX — ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ I, II, III, IV, V, VII, IX, X.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ; АЛЬБОМЫ VI, VIII.

АЛЬБОМ VI

КФ ЦИТП ИНВ. № 6986/VI

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ РЕШЕНИЕМ ОТ 29.11.1976 г.
№ 39/76 С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1977 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57, ул.Эжена Потье, № 12

Заказ №1650 инв. № 6986/V тираж 500
Сдано в печать 29.09 1977 г. цена 6-24

Содержание альбома

N/N п/п	Наименование листа	Марка лист
	I Архитектурно-строительная часть	
1	Титульный лист (обложка)	
2	Содержание альбома	лист 1
3	Содержание альбома	лист 2
4	Общие указания	лист 3
5	Общие указания	лист 4
6	Заглавный лист	АР-1
7	Заглавный лист (продолжение)	АР-2
8	План на отм. ±0.000	АР-3
9	План на отм. 3.800 и 4.200	АР-4
10	Разрезы 1-1 ÷ 4-4	АР-5
11	Разрезы 5-5 ÷ 8-8. Экспликация проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек и элементов лестничной клетки.	АР-6
12	Фасады. План кровли.	АР-7
13	Экспликация полов	АР-8
14	Таблица внутренних отделочных работ.	АР-9
15	Детали 2 ÷ 17	АР-10
16	Детали 18 ÷ 31.	АР-11
17	План опор для двойного пола.	АР-12
18	Сечения 1-1 ÷ 8-8. Узел „А"	АР-13
19	План раскладки деревянных щитов. Деревянные щиты ДЩ-1 ÷ 4. Детали.	АР-14
20	План балок и асбестоцементных плит подвесного потолка, детали.	АР-15
21	Фасад смотрового окна ОС-1. Разрезы 1-1, 2-2. Переплет смотрового окна ОС 1. Узел „А" Общие указания.	АР-16
22	Коробка смотрового окна ОС1, схема развёрток листов перфорированной фанеры. Выборка материалов на один оконный проем. Узлы „Б", „В".	АР-17
23	Монтажные и маркировочные схемы остеклённой и сетчатой стальной перегородок.	АР-18
24	Маркировочные схемы заполнения проемов Спецификации. Детали.	АР-19
25	Стальные жалюзи ВЖ-1 и закладные элементы 39-1 ÷ 39-8.	АР-20
26	Спецификация к листу АР-20	АР-21
27	Маркировочные схемы решеток в камерах глушения.	АР-22
28	План подземного хозяйства	АР-23
29	Подземное хозяйство Элементы плана N 1; N 2.	АР-24
30	Подземное хозяйство Элемент плана N 3. Сечения 1-1 ÷ 6-6.	АР-25
31	Подземное хозяйство Сечения 7-7 ÷ 21-21	АР-26
32	Подземное хозяйство Фундаменты под оборудование Ф0-2 ÷ Ф0-13 Сечения 1-1 ÷ 12-12.	АР-27
33	Подземное хозяйство Закладные элементы 39-3 ÷ 39-23. Детали.	АР-28
34	Подземное хозяйство Закладные элементы 39-24 ÷ 39-35. Спецификации закладных элементов.	АР-29
	Чертежи марки КЖ.	
35	Перечень листов марки „КЖ".	КЖ-1
36	Перечень примененных в чертежах марки „КЖ" стандартов и типовых чертежей. Примечания.	КЖ-2
37	Спецификация сборных и монолитных железобетонных и бетонных элементов. Расход бетона и стали на здание.	КЖ-3
38	План фундаментов и фундаментных балок Сечения 1-1 ÷ 6-6. Спецификация. Примечания.	КЖ-4
39	Маркировочные схемы бетонных блоков ленточных фундаментов. Сечения 7-7 ÷ 16-16.	КЖ-5
40	Фундаменты ФБ43-1, ФБ43-1а; ФБ43-1б, ФБ43-1в.	КЖ-6
41	Фундаменты ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	КЖ-7
42	Фундаменты ФА37-1б; ФА37-1в; МФ6.	КЖ-8
43	Фундаменты МФ1 ÷ МФ3	КЖ-9
44	Фундаменты МФ4, МФ5 Спецификация арматуры.	КЖ-10
45	Спецификация и выборка арматуры к листам КЖ-6 ÷ КЖ-10.	КЖ-11
46	Монтажные схемы колонн, ригелей, рама ворот, связей, стоек и балок покрытия Разрезы 8-9, 10-10. Спецификация.	КЖ-12
47	Монтажные схемы плит покрытия, перекрытия и станков.	КЖ-13
48	Монтажные схемы опорных столиков Спецификации.	КЖ-14
49	Разрезы 1-1 ÷ 8-8. Схема перекрытия на отметке 3.770.	КЖ-15
50	Монтажные детали 1 ÷ 3	КЖ-16
51	Монтажные детали 4 ÷ 8	КЖ-17
52	Соединительные элементы НД1 ÷ НД9 Стойка С1.	КЖ-18
53	Колонны КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в КН-42-г, НК1, НК-2	КЖ-19
54	Колонны НК1, НК2 (Арматурные чертежи)	КЖ-20
55	Ригели НР1, НР1а	КЖ-21
56	Сборные железобетонные элементы	КЖ-22
57	Сборные железобетонные плиты перекрытия и покрытия.	КЖ-23
58	Вертикальная связь СВ1.	КЖ-24
59	Монтажные схемы стеновых панелей по осям „А", „Г", „8", „1".	КЖ-25
60	Фрагменты Ф1 ÷ Ф9	КЖ-26
61	Фрагменты Ф10 ÷ Ф19	КЖ-27
62	Спецификация типов крепления на фрагментыл.	КЖ-28
63	Монолитные участки МУ1, МУ2. Монолитная балка МБ1.	КЖ-29
64	Закладные детали НМ1 ÷ НМ10.	КЖ-30

6986/VI (2)

Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект 1976 г.	Содержание альбома.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А.		Лист 1

Содержание альбома

N/N п/п	Наименование листа.	Марка лист
65	План. Опалубочный чертеж. Фундамент ФО-1	КЖ-31
66	Разрезы 1-1÷4-4. Опалубочный чертеж. Фундамент ФО1	КЖ-32
67	Разрезы 6-6÷8-8. Опалубочный чертеж. Фундамент ФО1	КЖ-33
68	Разрезы 3-3÷13-13. Узлы 1, 2. Опалубочный чертеж. Фундамент ФО1.	КЖ-34
69	Разрезы 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16 Арматурный чертеж. Фундамент ФО1.	КЖ-35
70	Разрезы 2-2; 12-12; 17-17. Арматурный чертеж. Фундамент ФО1	КЖ-36
71	Разрезы 4-4, 18-18÷25-23. Арматурный чертеж. Фундамент ФО1.	КЖ-37
72	Спецификация арматуры и выборка стали к листам КЖ-35÷КЖ-37. Фундамент ФО1	КЖ-38
73	Закладные элементы Р1, М1÷М3.	КЖ-39
74	Закладные и соединительные элементы М4÷М6, НД1. Спецификация.	КЖ-40
75	Монтажный план плит перекрытия канала. Монолитные участки МУ3, МУ4.	КЖ-41
	Чертежи марки КМ.	
76	Заглавный лист	КМ-1
77	Монтажные схемы подкрановых балок упоров и крановых рельсов.	КМ-2
78	Монтажные схемы балок под монолитный участок МУ4 и стоек под всасывающий трубопровод.	КМ-3
79	Монтажная схема металлических щитов на отм. ±0.000. Таблица щитов.	КМ-4
80	План перекрытия на отм. 4.200.	КМ-5
81	Щиты Щ1÷Щ21.	КМ-6
82	План металлических балок перекрытия на отм. 3.800.	КМ-7
83	План раскладки щитов и металлических участков перекрытия на отм. 3.800	КМ-8
84	Разрезы 11-11÷П-17 по плану перекрытия на отметке 3.800.	КМ-9
85	Узлы „1"÷„7".	КМ-10
86	Элементы МЭ1÷МЭ6.	КМ-11
87	Ригели МР1, МР2. Шахта электрокабелей	КМ-12
88	Короба электрокабелей	КМ-13
89	Площадки ПМ1, ПМ2. План ограждения на отм. 3.800. План балок на отм. 3.650	КМ-14
90	Наружная лестница по оси „Г". Лестница на отм. 3.800.	КМ-15
91	План опоры под трубопровод. Узлы.	КМ-16
	II Санитарно-техническая часть.	
	Чертежи марки ОВ.	
92	Заглавный лист	ОВ-1
93	Характеристика отопительно-вентиляционного оборудования. Таблица воздушно-тепловых балансов.	ОВ-2
94	План отопления и вентиляции на отм. 0.000	ОВ-3
95	План отопления и вентиляции на отм. 3.800	ОВ-4
96	Схема трубопроводов отопления. Разрез 4-4.	ОВ-5
97	Схема воздуховодов систем П1; В6; ВЕ1. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	ОВ-6
98	Установка оборудования систем П1; В6.	ОВ-7
99	Сводная спецификация систем отопления и вентиляции.	ОВ-8

N/N п/п	Наименование листа	Марка лист
	Чертежи марки ВК.	
100	Заглавный лист	ВК-1
101	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	ВК-2
102	План на отм. 0.000	ВК-3
103	Схемы систем В1; Т3; К1; К13.	ВК-4

6986/VI (3)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Содержание альбома	Типовой проект 804-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист 2

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Типовой проект 904-1- выполнен взамен типового проекта 904-1-7/70 тип I, II,

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-250А производительностью 1000м³/мин. воздуха разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1976г. на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехнические части проекта, выданных институтом „Гипростройдормаш" в 1976г.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01. 1976г. применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

а). рельеф спокойный с минимальным уклоном, обеспечивающим отвод поверхностных вод;

б). грунты в основаниях не пучинистые, непросадочные с условными расчётными характеристиками- $\varphi = 28°$, $c = 0.02$ кг/см², $e = 150$ кг/см²; $\gamma_0 = 1.8$ т/м³ (при коэффициенте безопасности по грунту $K_r = 1.00$). Грунтовые воды отсутствуют.

в). Расчётная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления - 20°; - 30°; - 40°С;

г) скоростной напор ветра - для III района по СНиП II-6-74. (Тип местности „А").

д). вес снегового покрова - по СНиП II-6-74.

- для II района при расчетной зимней температуре наружного воздуха для проектирования отопления - 20°С;
- для III района при температуре -30°С;
- для IV района при температуре -40°С;

е) расчетная глубина промерзания грунта - до 1.5м.

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

Не допускается строительство компрессорных станций в местах, где в забираемый (всасываемый) воздух могут попадать газы, ядовитые или взрывоопасные смеси, пыль и влага. Наличие газов, пыли, взрывоопасной смеси и т.п. должно определяться путём контрольных замеров в месте расположения компрессорной станции.

Компрессорная станция предназначена для централизованного воздухоснабжения группы промышленных предприятий (промузлов) или крупных предприятий всех отраслей промышленности с наличием необходимых инженерных коммуникаций, дорог, энергоресурсов и рассчитана на 4 компрессора типа К-250-61-2 производительностью по 250м³/мин каждый.

Электроснабжение компрессорной станции предусматривается от электрической сети напряжением 6 или 10кв.

Привязка компрессорной станции на генплане должна осуществляться таким образом, чтобы проникающий наружу шум от работы оборудования распространяясь на рабочие места соседних зданий и территории предприятий, был в пределах допустимых уровней согласно „Санитарным нормам проектирования промышленных предприятий," СН 245-71.

Уровень шума создаваемый компрессором К-250-61-2 (без учёта мероприятий по шумоглушению) составляет на всасывании до 104дБ, у компрессора - до 98дБ.

К территории компрессорной станции должны быть устроены подъезды с дорожными покрытиями шириной не менее 3.5м.

II АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ.

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений с учетом „Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздуховодов и газопроводов", утверждённых Госгортехнадзором СССР 7 декабря 1971г., и действующих СНиП.

За условную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.

Бытовые помещения по санитарной характеристике производственного процесса относятся к группе I б и рассчитаны на следующий обслуживающий персонал: Списочный состав - 8 человек, в наибольшую смену - 2 человека. Гардеробные оборудуются закрытыми двойными шкафами для уличной и рабочей одежды

III Конструктивные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. При монтаже сборных железобетонных конструкций необходимо руководствоваться указаниями, приведёнными в применяемых сериях типовых конструкций, а также СНиП III-8.1-70 п „Инструкцией по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений (СН-319-65).

Фундаменты под колонны- монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки, под внутренние стены и стены пристройки - ленточные фундаменты из сборных блоков.

Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки „100" по щебеночной подготовке толщиной -100мм.

Каналы - монолитные из бетона марки „100" перекрываются щитами из рифленой стали и сборными железобетонными плитами. Днища каналов выполняются по тщательно спланированному и уплотненному щебню дну траншей. Наружные поверхности каналов должны быть покрыты горячим битумом за два раза. Засыпку траншей каналов следует производить одновременно с обеих сторон канала слоями по 20-30 см. с послойным трамбованием. Конструкции каналов рассчитаны на полезную нагрузку 1т/м².

Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные

Подкрановые балки - стальные

Стены наружные - однослойные панели из ячеистого бетона марки „35", объёмным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 \div 800$ кг/м³ с заполнением швов цементно-песчаным раствором. При привязке проекта, в случае наличия у подрядчика синтетических материалов, заполнение швов принимать только упругими синтетическими прокладками (пороизол, гернит и др.) и герметизирующими мастиками (УМ-40, УМС-50 и др). При этом следует руководствоваться „Указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций" СН 920-71.

Толщина панелей для принятых расчетных температур -200мм. Отдельные участки наружных стен здания компрессорной станции запроектированны из кирпича марки „100" на растворе марки „25" толщиной 380 мм. для всех расчетных температур. При этом:

а) для расчетной температуры - 20° кирпич глиняный обыкновенный для всех участков стен;

б) для расчетной температуры -30° кирпич глиняный обыкновенный для всех участков стен, за исключением стены по оси „Г" между осями „6-7";

в) для расчетной температуры -40° для всех участков стен, а так же для расчетной температуры -30° для стены по оси „Г" между осями „6-7" кирпич пустотелый пластического прессования объёмным весом не более 1300кг/м³. В случае отсутствия в районе строительства пустотелого кирпича может быть применен кирпич обыкновенный с нанесением штукатурки из легкого раствора объемным весом 1500кг/м³ с внутренней и наружной сторон, толщиной слоя по 20мм.

6986/V

4

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Общие указания	Типовой проект 904-1-33
		Альбом V
Компрессорная станция 4К-250А		Лист 3

Наружные стены пристройки (камеры воздухозабора и глушения) для всех расчётных температур, а так же внутренние стены и перегородки здания - из обыкновенного кирпича марки „100" на растворе марки „25". В случае возведения кирпичных стен при отрицательной температуре необходимо руководствоваться СНиП II-В.2-71.

Для заполнения оконных проёмов приняты стальные переплёты с механизмами ручного открывания, в настоящих рабочих чертежах показаны все отверстия, борозды, ниши и гнёзда, указанные в заданиях на разработку архитектурно-строительной части.

Кровля - 3-слойная рулонная, для здания компрессорной станции и 4-х слойная рулонная для пристройки. При устройстве кровель необходимо соблюдать требования СНиП III-20-74. Для устройства кровель применяются:

а) в качестве водоизоляционного ковра - рубероид по ГОСТ 10923-64, для верхнего слоя кровли здания - марки РМ-350 (1 слой); для нижних слоев - марки РП-250 (2 слоя); для кровли пристройки - марки РМ-350 (4 слоя). Усиление основного водоизоляционного ковра дополнительными слоями предусматривается:
- в коньковой части шириной 500 мм - одним слоем;
- в местах примыкания кровли к выступающим конструктивным элементам - тремя слоями;
- в местах свеса карнизной плиты - двумя слоями;

б) для защитного слоя кровли здания и пристройки - гравий по ГОСТ 8268-74 с размерами зерен 5-10 мм, втопленный в битумную мастику;

в). для наклейки водоизоляционного ковра - горячие битумные мастики по ГОСТ 2889-67. Выбор марки мастик производится при привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1.

Районы строительства	Марки битумных мастик для участков кровли		
	с уклоном в %		Мест примыкания кровли
	$0 \leq i < 2.5$	$2.5 \leq i < 10$	
Севернее географической широты 50° для Европейской части и 53° для Азиатской части СССР.	МБК-Г-55	МБК-Г-65	МБК-Г-85
Южнее этих районов	МБК-Г-65	МБК-Г-75	МБК-Г-100

г) битумную мастику для защитного слоя и наклейки ковра в плоской кровле пристройки необходимо антисептировать путем добавки кремнефтористого или фтористого натрия в количестве 3-5% от веса битума, в качестве наполнителя применять низкосортный асбест;

д) для выравнивающего слоя цементно-песчаный раствор марки „50" в кровле здания толщиной 15 мм, в пристройке толщиной от 15 до 75 мм. Поверхность выравнивающей стяжки должна быть огрунтована раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле в соотношении (по весу) 1:2;

е). для утеплителя в кровле здания - неорганические плитные жесткие материалы (пенобетон, пеносиликат и т.п.) объёмным весом не более 500 кг/м³. Выбор толщины утеплителя производится при привязке проекта в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха по таблице 2.

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Термическое сопротивление $R_o^{тр}$ м²ч. град/ккал	Толщина утеплителя покрытия в м.м. при:	
		γ = 400 кг/м³	γ = 500 кг/м³
-20	0.70	60	80
-30	0.90	80	100
-40	1.10	100	120

IV Противопожарные мероприятия

Здание компрессорной станции относится: по огнестойкости - к II степени, по пожароопасности технологического процесса машинный зал и участок размещения комплектных распределительных установок (КРУ) - к категории „Г". Помещение маслохозяйства - к категории „В". Группы возгораемости и пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 2 СНиП II-А.5-70 „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений". Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения несгораемыми перегородками и перекрытием. Помещение маслохозяйства выгорожено капитальными стенами и имеет выход непосредственно наружу. Эвакуация с обслуживающей площадки на отм. 3.800 и 4.200 обеспечивается закрытой лестничной клеткой и открытой стальной лестницей на отметку 10.000 машинного зала и далее двумя выходами непосредственно наружу. Выгороженное сетчатым ограждением КРУ имеет выходы через коридор наружу и через машинный зал.

V Мероприятия по уменьшению шума.

Согласно данным завода изготовителя уровень шума создаваемый компрессорами (без учета мероприятий по шумоглушению) составляет навсасывании до 109 дБ, у компрессора - 98 дБ. В целях снижения производственного шума, в проекте предусмотрен ряд мероприятий по шумоглушению и звукоизоляции ограждающих конструкций. Камеры воздухозабора на всасывании - заполняются звукопоглощающими пластинами. Конструкция пластин разработана в технологической части проекта. Уменьшение шума на выхлопе сжатого воздуха в атмосферу осуществляется в камере глушения заполняемой послойно булыжником со щебнем с чередованием воздушными прослойками. Допустимый уровень звукового давления в помещении оператора, согласно действующим санитарным нормам и правилам должен быть в пределах 74-54 дБ. В выгороженном от машинного зала помещении оператора применены конструкции со звукоизолирующей способностью ориентировочно в пределах 30-55 дБ:

а) стены - кирпичные облицованные с одной стороны сухой штукатуркой;

б) окно - деревянное с двойным остеклением витринным стеклом, уложенным по прокладкам из рубчатой резины, с уплотнением по контуру проема мягкими минераловатными плитами и облицовкой перфорированной фанерой. При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях.

VI Отделочные работы.

Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей. Швы между панелями, заполненные цементно-песчаным раствором или упругими прокладками, с наружной стороны заделываются герметизирующими мастиками, с внутренней выполняются согласно таблице внутренних отделочных работ. Для наружной кладки кирпичных стен здания компрессорной станции выше отм. 1.200 и пристройки выше отм 0.300 применять отборный кирпич с чистыми лицевыми поверхностями и ровными гранями. Кладку выполнять с расшивкой швов по фасадам, уделяя особое внимание соблюдению горизонтальности рядов и равномерной толщине швов. Кирпичную кладку по фасадам здания компрессорной станции до отм. 1.200 и фасадам пристройки до отм. 0.300 выполнять в пустошовку с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором и окраской силикатными красками (по грунтовке слабым раствором жидкого калийного стекла), в тон лицевого слоя панелей. Швы кирпичной кладки с внутренней стороны выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ. Стальные переплёты окрашиваются на заводе изготовителе двумя слоями грунта ФЛ-03-К и двумя слоями эмали ХВ-124. Стальные щиты окрашиваются масляной краской за 2 раза по грунтовке железным суриком на натуральной олифе. Прочие стальные конструкции окрашиваются краской БТ-177В 2 слоя. В соответствии с требованиями СНиП II-28-73 по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях, стальные опорные консоли, элементы крепления, а также закладные детали жел. бет. конструкций, должны быть защищены цинковым покрытием. Столярные изделия окрашиваются поливинилацетатными красками в два слоя. Откосы проемов оштукатуриваются цементно-известковым раствором. Внутренние поверхности кирпичных стен в камерах глушения выполняются с подрезкой швов. Отделочные работы должны выполнятся с соблюдением требований глав СНиП III-21-73. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 1м по щебёночному основанию.

VII Указания по привязке проекта.

При привязке проекта к конкретной площадке должен быть выполнен заглавный лист привязки и, при необходимости, дополнительные чертежи. На заглавных листах всех марок, должна быть дана характеристика условий привязки данной части проекта. Проектной организации, привязывающей проект, в соответствии с выбранным вариантом, необходимо: 1) Проверить размеры фундаментов в соответствии со СНиП II-15-74 по усилиям приведенным на расчетных схемах с учетом фактических расчетных характеристик грунта и принятого при привязке заглубления фундаментов.

2) Увязать заглубление фундаментов в районе осей „1-2-1" с отметкой заложения трубопроводов ввода оборотного водоснабжения, которая определяется при привязке технологической части проекта.

3) Произвести выбор вида наружной отделки стеновых панелей по таблице №7 серии 1.432-5 вып. 0.

4) В пояснительной записке и чертежах вычеркнуть не относящиеся к выбранному варианту данные.

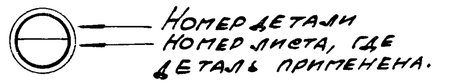
6986/VI (5)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Общие указания	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист 4

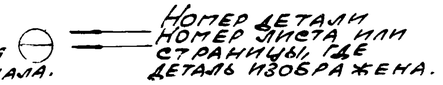
Перечень частей проекта по маркам.

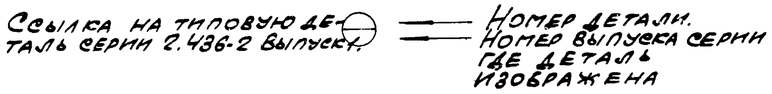
Наименование частей проекта.	Марка
Архитектурно-строительная часть	АР
Железобетонные конструкции	КЖ
Стальные конструкции	КМ
Отопление и вентиляция	ОВ
Водопровод и канализация	ВК

Условные обозначения









Технические решения, принятые в проекте компрессорной станции 4К-250А, соответствуют действующим на 1.1.1976г. нормами и правилам взрывобезопасности и пожаробезопасности по категориям, установленным генеральным проектировщиком в заданиях на строительное проектирование, чем и удостоверяется безопасная эксплуатация в части, касающейся чертежей марки АР.
Гл. инженер проекта (Ю.Тюрин). Дата – 26.11.76г.

Перечень листов марки „АР"

N листа	Наименование листа	Примечан
1	Заглавный лист	
2	Заглавный лист (продолжение).	
3	План на отметке ±0.000.	
4	План на отметке 3.800 и 4.200.	
5	Разрезы 1-1÷4-4.	
6	Разрезы 5-5÷8-8. Экспликация проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек и элементов лестничной клетки.	
7	Фасады. План кровли.	
8	Экспликация полов.	
9	Таблица внутренних отделочных работ.	
10	Детали 2÷17.	
11	Детали 18÷31.	
12	План опор для двойного пола.	
13	Сечения 1-1÷8-8. Узел „А".	
14	План раскладки деревянных щитов. Деревянные щиты ДЩ-1÷4. Детали.	
15	План балок и асбестоцементных плит подвесного потолка. Детали.	
16	Фасад смотрового окна ОС-1. Разрезы 1-1; 2-2. Переплет смотрового окна ос-1. Узел „А". Общие указания.	
17	Коробка смотрового окна ОС1. Схема разверток листов перфорированной фанеры. Выборка материалов на одиконный проём. Узлы „Б", „В".	
18	Монтажные и маркировочные схемы. остекленной и сетчатой стальной перегородок.	

Перечень листов марки „АР" (продолжение)

N листа	Наименование листа	Примечан
19	Маркировочные схемы заполнения проемов. Спецификации. Детали.	
20	Стальные жалюзи ВЖ-1 и закладные элементы ЗЭ-1÷ЗЭ-8.	
21	Спецификация к листу АР-20.	
22	Маркировочные схемы решеток в камерах глушения.	
23	План подземного хозяйства.	
24	Подземное хозяйство. Элементы плана N1; N2.	
25	Подземное хозяйство. Элемент плана N3. Сечения 1-1÷6-6.	
26	Подземное хозяйство. Сечения 7-7÷21-21.	
27	Подземное хозяйство. Фундаменты под оборудование Ф0-2÷Ф0-13. Сечения 1-1÷12-12.	
28	Подземное хозяйство. Закладные элементы ЗЭ-3÷ЗЭ-23. Детали.	
29	Подземное хозяйство. Закладные элементы ЗЭ-24÷ЗЭ-35. Спецификации закладных элементов.	

6986/VI (6)

Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект 1976г.	Заглавный лист	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист АР-1

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м²	945,0
Общая площадь	м²	1549,0
В том числе: А) Встроенных бытовых	м²	61,0
Б) Пристроенных камер	м²	149,0
Строительный объем	м³	8585,0
В том числе: А) Пристроенных камер	м³	719,0

Сводная спецификация изделий на задание по чертежам марки „АР"

Интерьер	Наименование элемента	Марка изделия	Кол. штук	Стандарт или лист проекта	Примечание
	Ворота	—	1	Сер. ПР-0,5-36.4	
	Дверные блоки	А60-ПП	1	ГОСТ 14624-69	
		А53-ПП	2		
		А92-Л	1		
		А92-П	2		
		А33-П	7		
		А38-ПЛВ	1		
		А38-ПЛВ	3		
	Оконные блоки	ОС1	1	АР-16, 17	
	Стальные переплеты	ПРС-1,5-1,8	4	Серия 1.436-4	
		ПРС-6,0-1,8	20		
	Двери венткамер	А1,25х0,5	8	Серия 4.904-62	
	Стойки	2,9С	3	Серия 1.431-10	
		2,9СА	6		
	Щиты	1х2,9щ	4		
		1,5х2,9щ	2		
		0,75х2,9щп	1		
		0,75х2,9щл	1		
	Ригель	Р	1		
	Опорные башмаки	Б-1	6	Серия 1.431-11	
		Б-2	1		
	Стойки	СТ 18	7		
	Глухие вставки	В10-11	6		
	Крышки стоек	КС	7		
	Лестничные ограждения	Л01	2	Серия ИИ27-2	
		Л08	1		По типу Л01
		Л01н	1		
	Сальники	Ау 80	4	Серия 3.901-5	ℓ=500
		Ау 150	4/4		ℓ=500/ℓ=300
		Ау 200	4		ℓ=500

Сборные жел. бетон. элементы включены в спецификацию на листе КЖ-3

Перечень примененных в чертежах марки „АР" стандартов и типовых чертежей

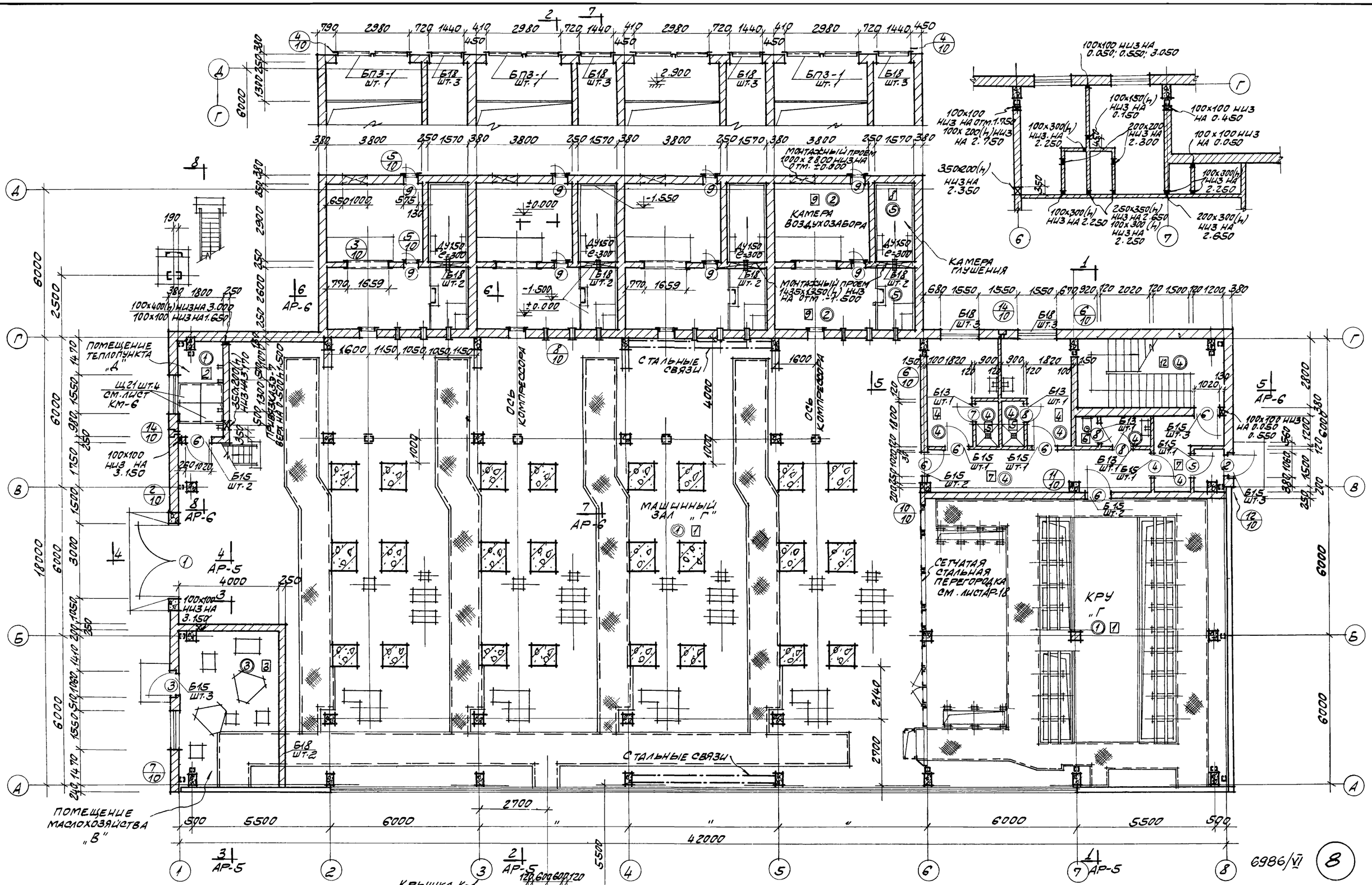
Шифр	Наименование стандарта	№ № листов
Серия ПР-0,5-36.4	Ворота распашные 3х3 с автоматическим открыванием и воздушн. завесами	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 4.904-62	Двери и люки для вентиляционных камер	
Серия 1.436-4 вып. 1,2	Стальные переплеты с повышенным уплотнением и механизмами открывания для отапливаемых зданий промышленных предприятий	
Серия 2.436-2 вып. 1,2	Типовые архитектурно-строительные детали оконных проемов со стальными переплетами по серии 1.436-4 для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.431-11 вып. 0,1	Перегородки для конторских помещений	
Серия 1.431-10 вып. 0,1	Перегородки консольные сетчатые стальные	
Серия 3.901-5	Сальники набивные Ау 50-190 для пропуска труб через стены	
Серия ИИ 27-2	Лестницы с кирпичными степами (высота марша 1,2 п. ширина 1,35 п.). Ограждения и разные стальные элементы	
Серия 2.430-3 выпуск 2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные плоские	
ГОСТ 111-65*	Стекло оконное листовое	
ГОСТ 13454-68	Стекло витринное полированное	
Типовой проект 704-1-107	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов, ёмкостью 5 м³ Альбом III. Оборудование резервуаров ёмкостью 5-100 м³ для светлых нефтепродуктов при подземной установке.	

Спецификация стекла

Наименование остекляемого элемента	Марка изделия и стекла		ГОСТ и вид стекла	Толщ. стекла мм.	Ширина	Длина	Кол. шт.	Примеч.
Стальные переплеты	ПРС-6,0-1,8	С-1	ГОСТ 111-65*	4	1080	1435	90	Учтено также в заказной спецификации на листе АО-19
		С-3			970	1330	80	
		С-5			550	1435	80	
		С-6			490	1330	40	
		С-11			1080	1170	90	
		С-12			550	1170	90	
	ПРС-1,5-1,8	С-3			970	1330	8	
		С-5			550	1435	4	
		С-6			490	1330	4	
Ворота	—				265	595	8	
Дверные блоки	А60-ПП				275	275	1	
	А92-Л				275	975	1	
	А92-П						2	
Остекл. перегородка	С10-7			6	935	700	6	
Смотровое окно	ОС1		ГОСТ 13454-68	7	4000	1450	2	полир.

6986/VI (7)

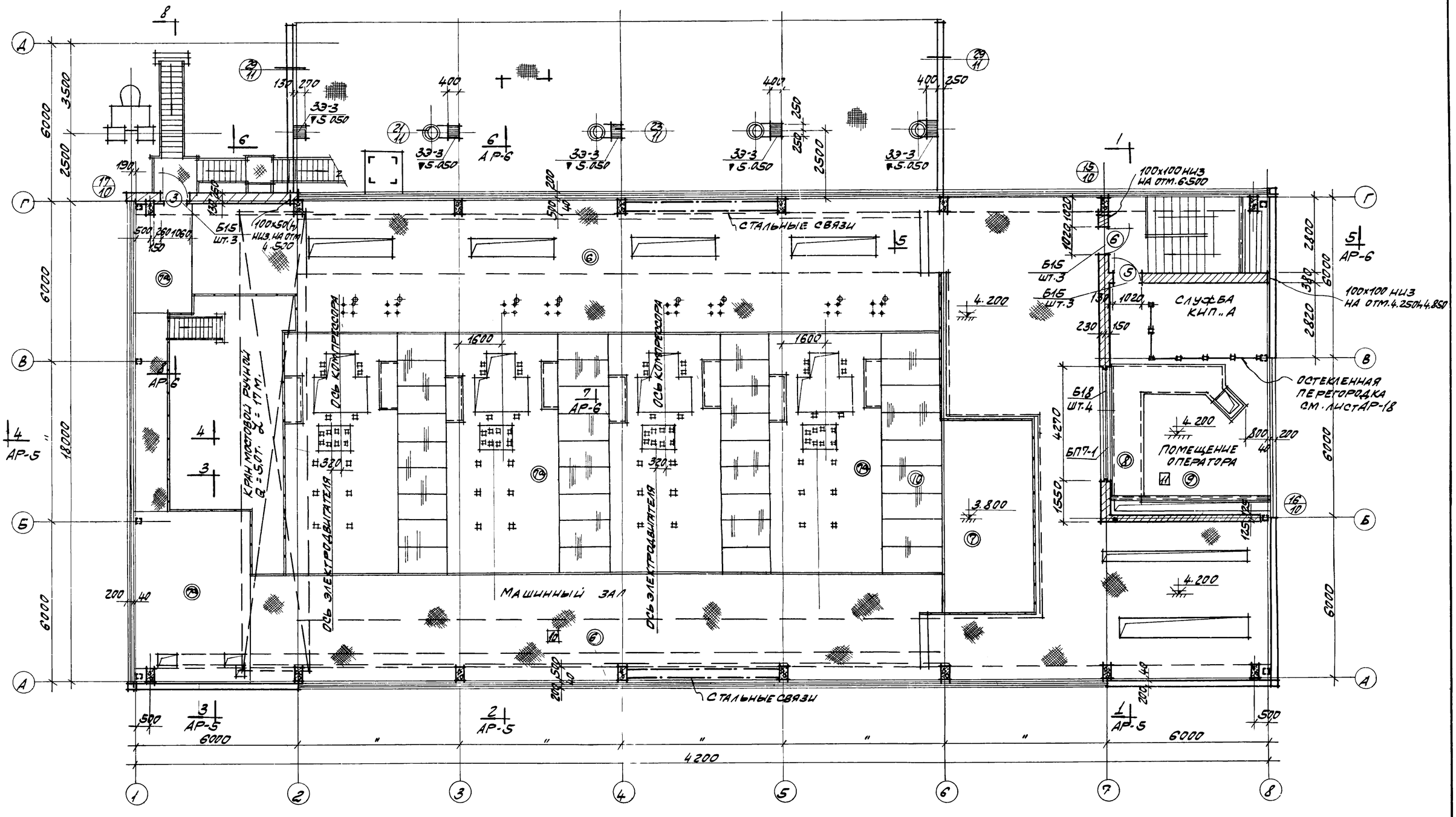
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Заглавный лист (продолжение)	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист АР-2



Примечание: Щиты каналов вдоль фундаментов под компрессоры выполнить по месту с учетом вводов смонтированных технологических трубопроводов. Ребра жесткости приварить по аналогии со щитами, разработанными на листах марки КМ.
Вес щита не должен превышать 50кг.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ V
		ЛИСТ АР-3

6986/VI

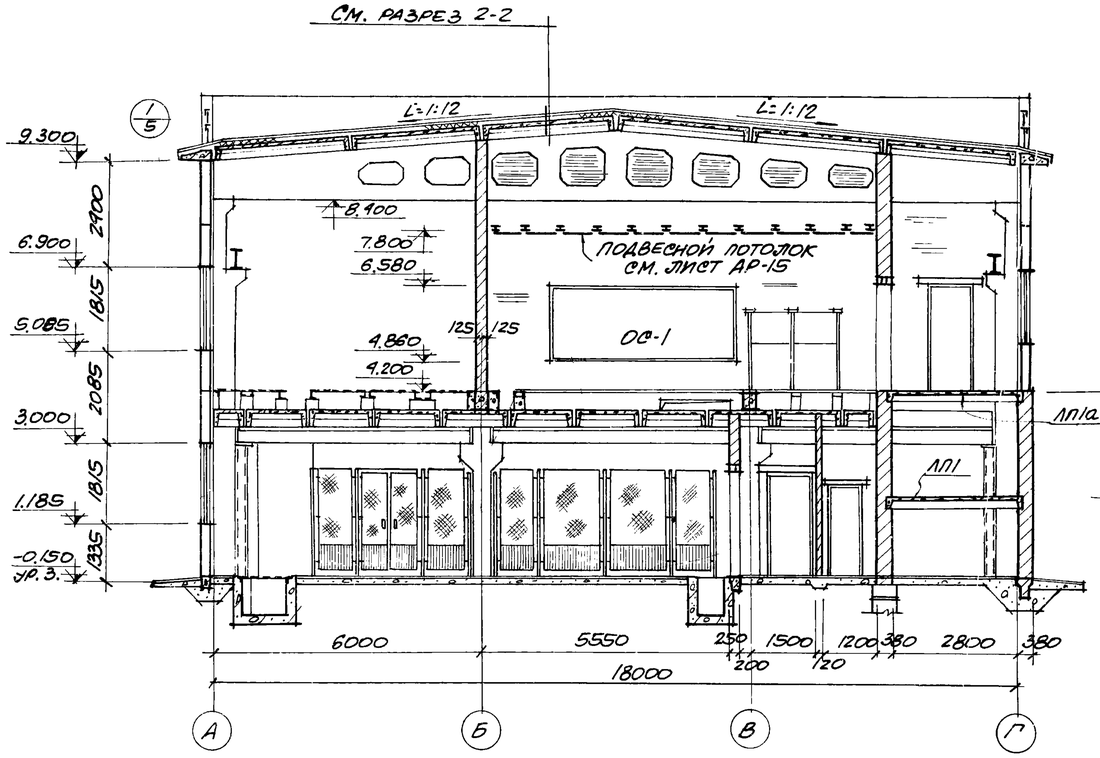


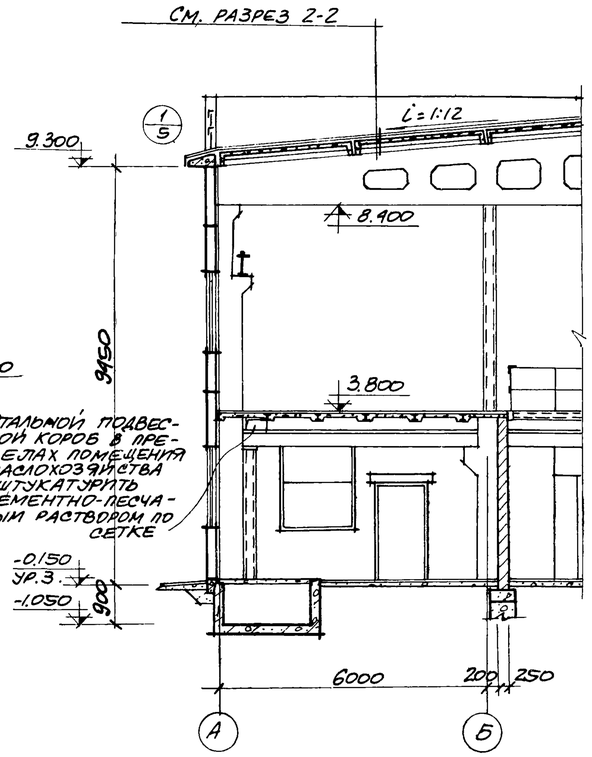
План на отм. 3.800 и 4.200

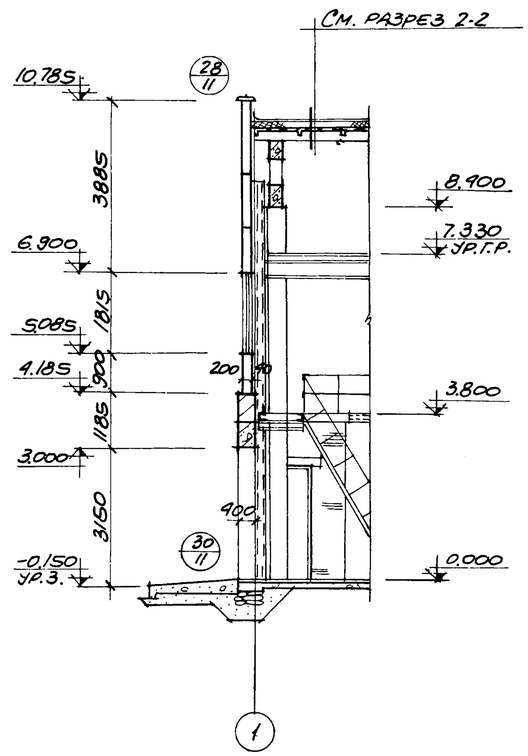
м 1:100

6986/VI (9)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	План на отм. 3.800 и 4.200	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-4



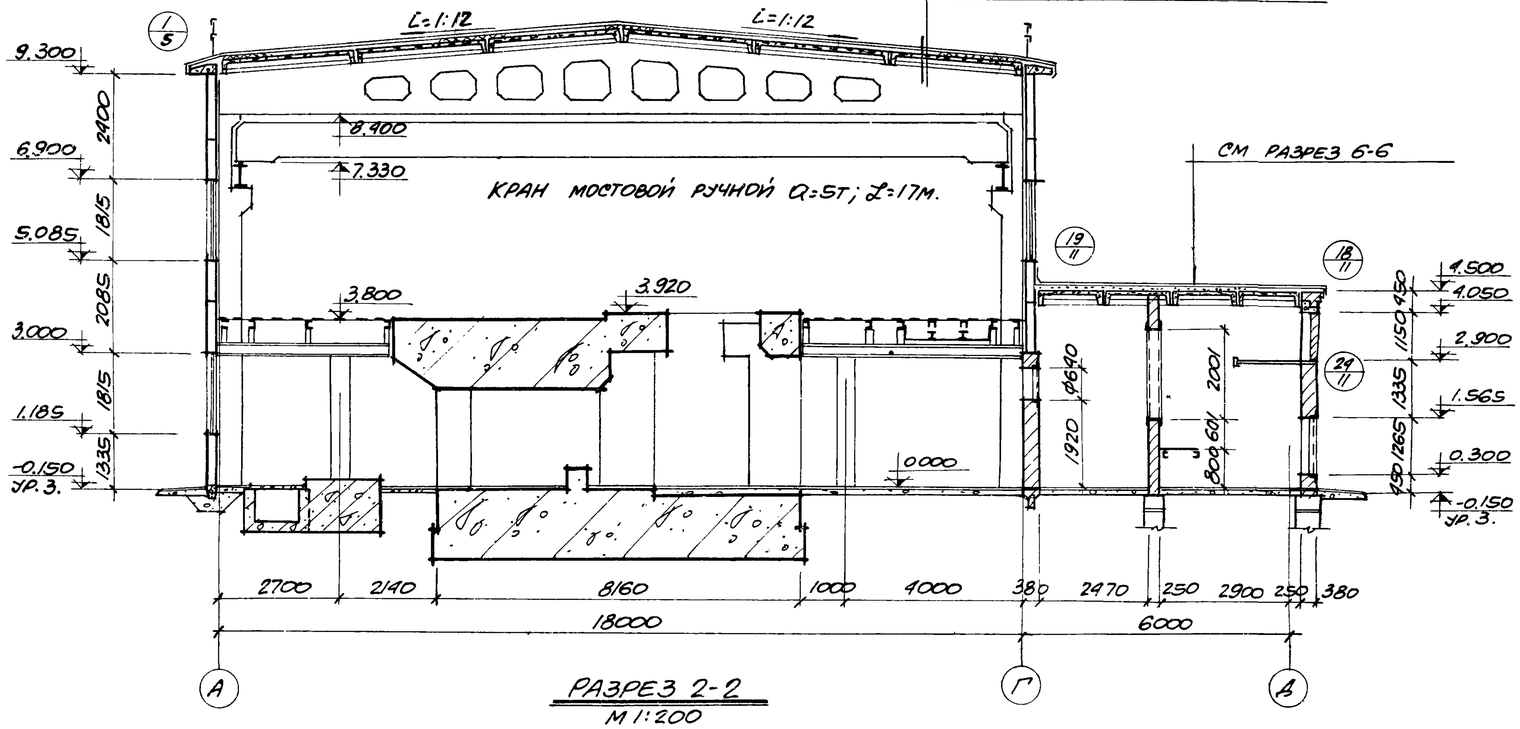




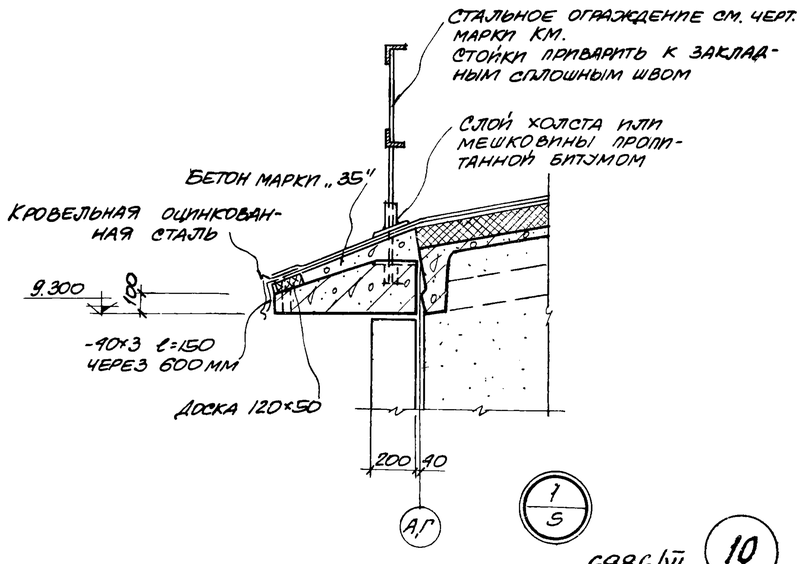
Разрез 1-1
М 1:200

Разрез 3-3
М 1:200

Разрез 4-4
М 1:200



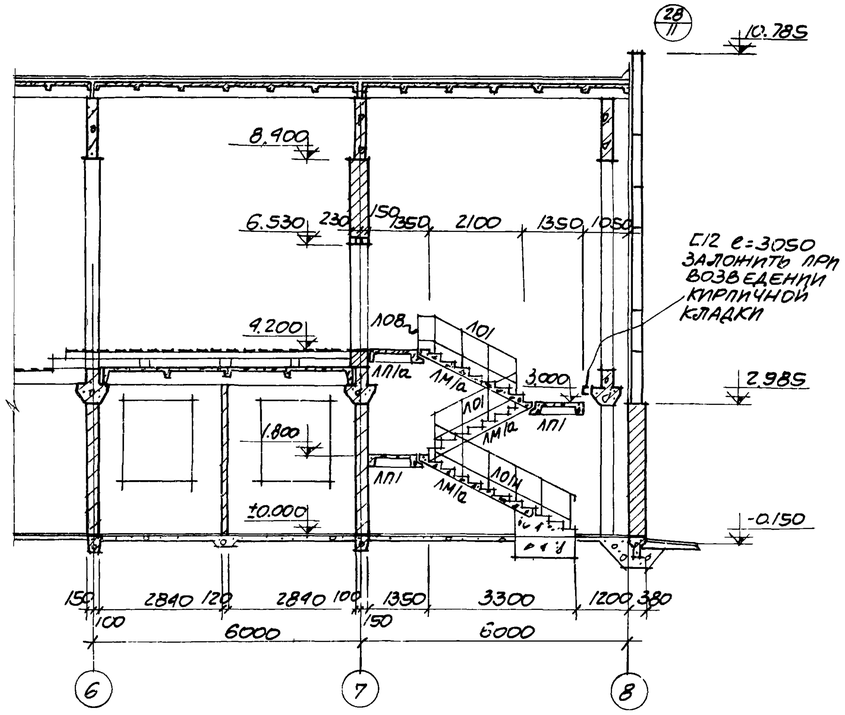
Разрез 2-2
М 1:200



6986/VI

10

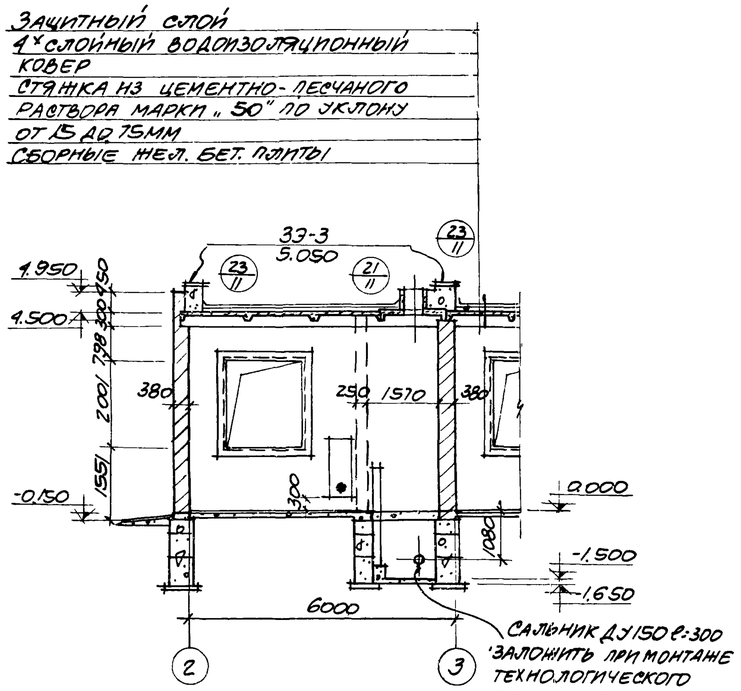
Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект 1976 г	Разрезы 1-1÷4-4.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-5



Г12 ℓ=3050 ЗАЛОЖИТЬ ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ

РАЗРЕЗ 5-5
М1:100

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
4-Х СЛОЙНЫЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР
СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ „50" ПО УКЛОНУ ОТ 15 ДО 75 ММ
СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТЫ



САЛЬНИК ДУ150 ℓ=300 ЗАЛОЖИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТРУБОПРОВОДА

РАЗРЕЗ 6-6
М1:100

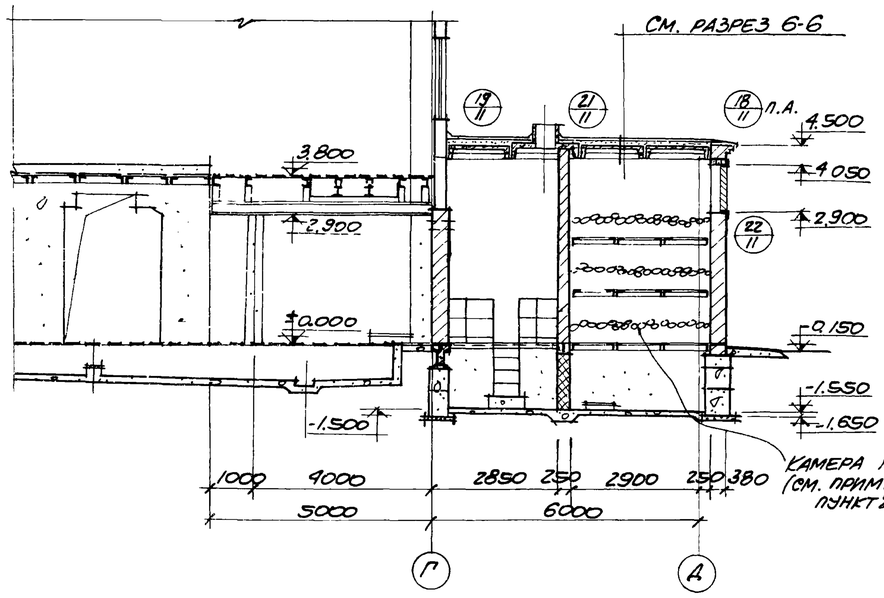
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

ТИП ПРОЕМА ПО ПРОЕКТУ	КОЛ-ВО ШТУК	РАЗМЕРЫ ПРОЕМА, ММ	МАРКА БЛОКА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
1	1	3000×3000	—	СЕРИЯ ПР-05-36.9	СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ПУНКТ 1
2	1	1060×2400	Д60-ПП	ГОСТ 14624-69	
3	2		Д53-ПП		
4	1	1020×2380	Д42-1		
5	2		Д42-П		
6	7		Д33-П		
7	1	820×2080	Д38-ППВ		
8	3		Д38-ППВ		
9	8	515×1265	Д1.25×05	СЕРИЯ 4.904-62	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ

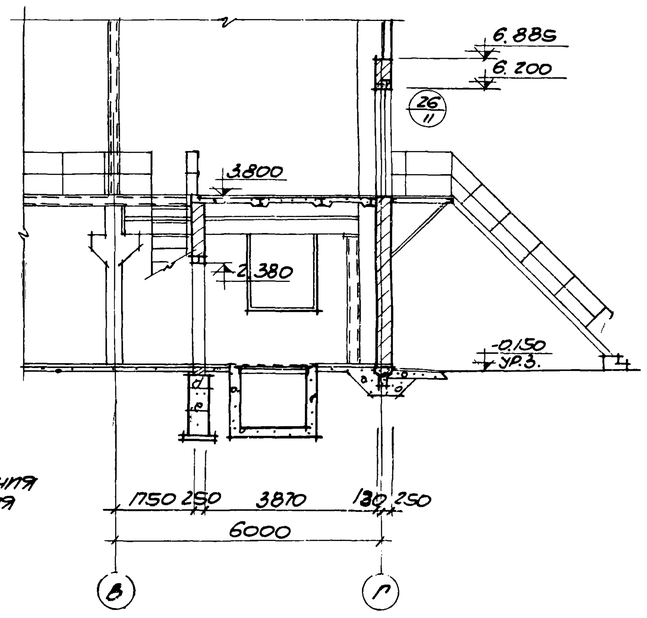
МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
Б13	9	СЕРИЯ 1.139-1 ВЫПУСК 1	ПЕРЕМЫЧКИ	ЛП1	2	СЕРИЯ ИП27-1	ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ
Б15	28			ЛП1а	1		
Б18	32			ЛМ1а	3		ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ
БП3-1	9	СЕРИЯ КЭ-01-58 ВЫПУСК 2		Л01	2	СЕРИЯ ИП27-2	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
БП7-1	1			Л08	1		
				Л01Н	1		ПО ТИПУ Л01

Л01Н ВЫПОЛНИТЬ ПО ТИПУ Л01 ДЛИНОЙ 3300 В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ.



КАМЕРА ГЛУШЕНИЯ (СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ПУНКТ 2)

РАЗРЕЗ 7-7
М1:100



РАЗРЕЗ 8-8
М1:100

ПРИМЕЧАНИЯ:

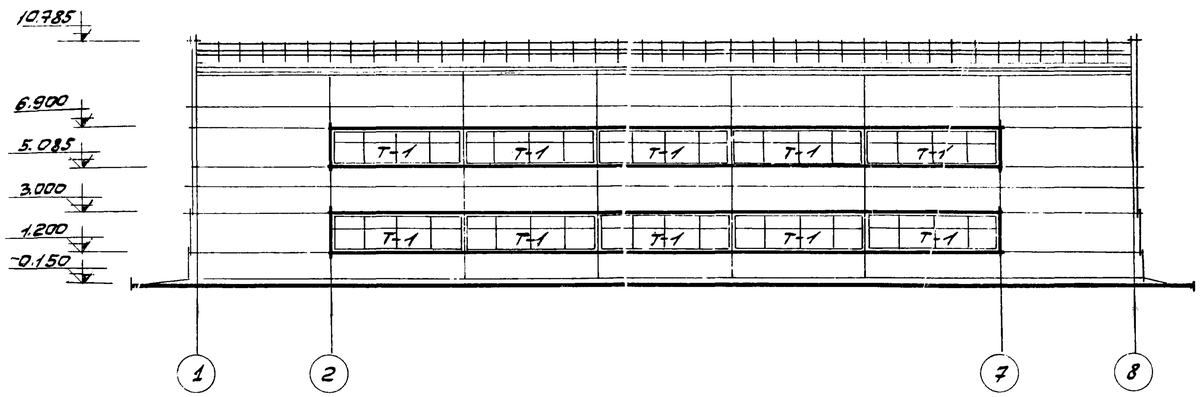
1. ВОРОТА УСТАНАВЛИВАТЬ БЕЗ ВОЗДУШНОЙ ЗАВЕСЫ И БЕЗ МЕХАНИЗМА ОТКРЫВАНИЯ, ПОЛОТНА ВОРОТ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБОРУДОВАНЫ НАБОРОМ ПРИБОРОВ ДЛЯ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ СОГЛАСНО ЛИСТУ 12 СЕРИИ ПР-05-36.9.
2. В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ НА ОТМ. ±0.000, 1.200 И 2.400 УСТАНОВИТЬ СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ (МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ АР-22). НА РЕШЕТКИ УЛОЖИТЬ СЛОЙ БУЛЫЖНИКА ТОЛЩИНОЙ 200 ММ, СВЕРХУ КОТОРОГО НАСЫПАТЬ СЛОЙ ЩЕБНЯ ТОЛЩ. 300 ММ. УКЛАДКУ БУЛЫЖНИКА И ЩЕБНЯ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С УСТАНОВКОЙ РЕШЕТОК, НАЧИНАЯ С ОТМ. ±0.000.
3. МОНТАЖНЫЕ ПРОЕМЫ, В СТЕНАХ КАМЕР ВОЗДУХОЗАБОРА И ГЛУШЕНИЯ, ПОСЛЕ МОНТАЖА ОБОРУДОВАНИЯ ЗАЛОЖИТЬ КИРПИЧЕМ МАРКИ „100" НА РАСТВОРЕ МАРКИ „4".
4. НАД ПРОЕМАМИ ШИРИНОЙ МЕНЕЕ 600 ММ ВЫПОЛНЯТЬ РЯДОВЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ВЫСОТОЙ НЕ МЕНЕЕ 5 РЯДОВ КЛАДКИ НА РАСТВОРЕ МАРКИ „50". АРМИРОВАТЬ 3МЯ СТЕРЖНЯМИ Ф6АI ДЛИНОЙ РАВНОЙ ШИРИНЕ ПРОЕМА ПЛЮС 500 ММ.

6986/VI

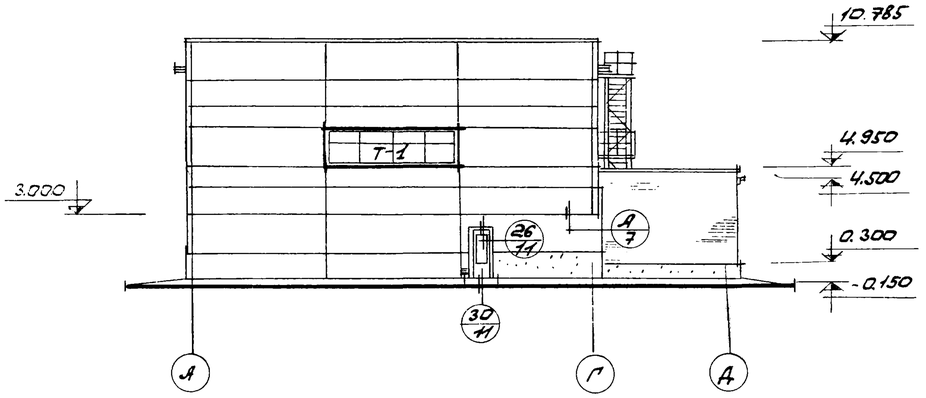
11

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 5-5; 8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ АК-250А		ЛИСТ АР-6

Гл. группы Уваровский
Гл. техник Ксенова



Фасад 1-8
М 1:200



Фасад А-А
М 1:200

Фасад 8-1
М 1:200

Фасад Д-А
М 1:200

План кровли
М 1:400

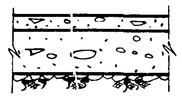
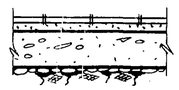
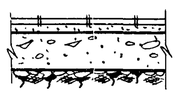
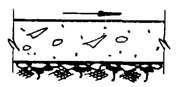
Примечания:

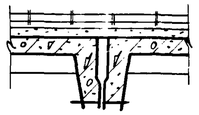
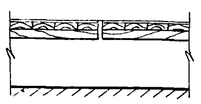
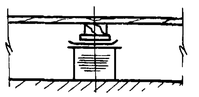
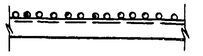
1. Указания по отделке фасадов даны в пояснительной записке на листе 4.
2. Монтажные схемы заполнения оконных проемов выполнены на листе АР-19
3. Стальные лестницы и ограждения смотрите на листах „марки „КМ".

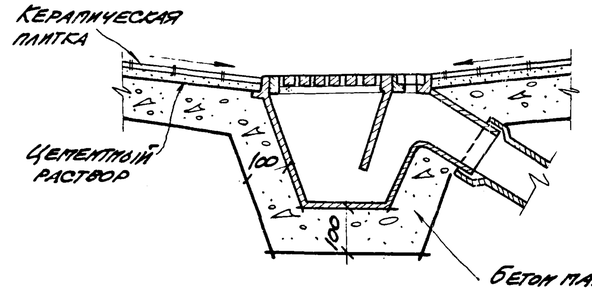
6986/VI 12

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Фасады План кровли	Типовой проект 804-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист АР-7

Экспликация полов

№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя, толщина мм	Примечания
1		Бетон марки „300" – 25 Подготовка из бетона марки „100" – 120 Грунт уплотненный щебнем (или гравием)	
2		Окраска масляной краской 2 слоя Цементно-песчаный раствор марки „200" – 20 Подготовка из бетона марки „100" – 80 Грунт уплотненный щебнем (или гравием)	
3		Керамическая плитка – 13 на цементном растворе марки „8-8" – 17 Подготовка из бетона марки „100" – 80 Грунт уплотненный щебнем (или гравием)	
4		Керамическая плитка – 13 на цементно-песчаном растворе марки „100" – 17 Подготовка из бетона марки „100" – 80 Грунт уплотненный щебнем (или гравием)	Подготовку из бетона в душевых кабинах выполнять с уклоном к трапам
5		Бетон марки „100" по уклону от 100 до 150. Грунт уплотненный щебнем (или гравием)	

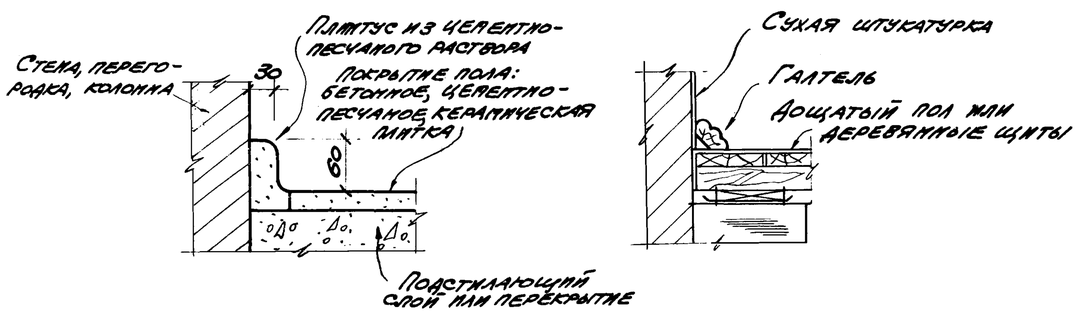
№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя, толщина мм	Примечания
6		Окраска масляной краской за 2 раза Сборные щиты из рифленой стали – 5	Раскладка щитов дана на чертежах марки „КМ"
7 7а		Керамическая плитка – 13 на цементно-песчаном растворе марки „100" – 17 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки „100" – 20 Сборные жел. бет. плиты	7а – Покрытие пола без цементно-песчаной стяжки по монолитному перекрытию
8		Деревянные щиты	Раскладка щитов дана на листе АР-14
9		Этролеум по ГОСТ 7251-66 – 2 Прослойка из резино-битумной холодной мастики – 1 Доски по ГОСТ 8242-75 – 29 Лаги по ГОСТ 8242-75 – 100×50 Прокладки – 25 2 слоя толя Кирпичные столбики, шаг 500	
10		Металлические решетки	Раскладка решеток дана на чертежах марки КМ



Деталь устройства трапа

Примечания:

1. Работы по устройству полов производить с соблюдением требований глав СНиП III-В.14-72 „Полы. Правила производства и приемки работ."
2. Керамические плитки для полов приняты по ГОСТу 6787-69.
3. Щебень для бетонного покрытия принят прочностью при сжатии не менее 600 кг/см².
4. В местах примыкания полов к стенам, колоннам, фундаментам под оборудование и другим выступающим над уровнем чистого пола конструкциям, предусмотреть устройство плинтусов согласно деталям, помещенным на данном листе.
5. Щебень (или гравий) для уплотнения грунта должен быть крупностью 40 ÷ 60 мм.



Деталь устройства плинтусов в полах

6986/VI (13)

Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект 1976 г.	Экспликация полов.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-8

Таблица внутренних отделочных работ

№ № отделяемых помещений	Наименование помещений	Кирпичные стены и перегородки: Расшивка швов раствором сладким	Расшивка швов	Подрезка швов	Затирка швов	Облицовка сухой штукатуркой	Сплошная затирка	Стеновые панели: Расшивка швов	Затирка швов	Потолки: Затирка швов в пред. сборных элементах	Сплошная затирка	Покраска и облицовка: Стены: Силикатная	Известковая	Керамические плитки	Клеевая эмаль	Потолки: Известковая	Силикатная	Панели: Керамические плитки	Поливинилацетатная	Примечания
1	Машинный зал на отм. ±0.000, щсу, кру и трансформаторная			○				○		○			○			○				См. примечания п. 8
2	Помещение теплопункта			○	○*			○	○*	○			○			○			○	панель h=1,8м
3	Помещение маслохозяйства			○	○*			○	○*	○		○					○		○	Панель h=2,1м. Краска марки ВА-27 л.г.
4	Гардеробные						○		○	○		○					○	○		панель h=2,1м
5	Душевые			○						○				○			○			
6	Санузел, шлюз.						○			○		○					○	○		панель h=2,1м
7	Коридор, тамбуры	○			○*					○			○			○			○	панель h=1,8м
8	Камера глушения			○																
9	Камеры воздухозабора			○								○					○			
10	Машинный зал на отм. 3.800	○						○		○			○			○				
11	Помещение оператора			○		○			○		○				○				○	панель h=2,4м. только со стороны фронта цилиндров
12	Лестничная клетка			○	○*					○	○		○						○	Панель h=1,8м.

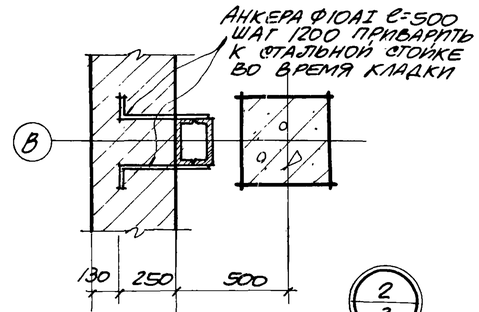
* Затирку швов или сплошную затирку кирпичных поверхностей выполнить только на участках, окрашиваемых поливинилацетатными красками.

Примечания

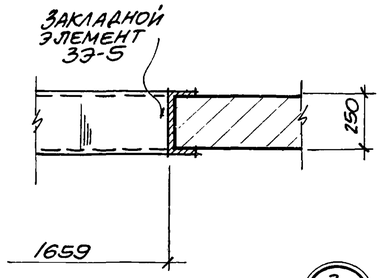
1. Подготовка поверхностей под отделку и производство отделочных работ должны выполняться с соблюдением требований главы СНиП III-21-73 „Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ".
2. Окраску силикатными красками производить в 2 слоя по поверхностям огрунтованным слабым раствором жидкого калийного стекла с удельным весом 1.15.
3. Окраску поливинилацетатными красками производить в 2 слоя по грунтовке поливинилацетатной краской разбавленной водой.
4. Для внутренней облицовки стени перегородок применяются:
   а) листы сухой штукатурки по ГОСТ 6266-67 „Листы гипсовые обшивочные";
   б) плитки светлых тонов по ГОСТ 6141-63* „Плитки керамические для внутренней облицовки стен".
5. Крепление листов сухой штукатурки может осуществляться пеногипсовой, пенозологипсовой или гипсополимочной мастиками.
6. Крепление керамических плиток к вертикальным поверхностям производить на цементном растворе марки „50" толщиной слоя 10-12 мм. Швы заполнить цветным цементным раствором.
7. Железобетонные колонны должны иметь отделку, соответствующую отделке стен. Отделка ригелей и балок должна соответствовать отделке потолков.
8. Поверхности кирпичных стен со стороны машинного зала на отм. ±0.000 окрасить поливинилацетатными красками по сплошной затирке на всю высоту.
9. Поверхности фундаментов под компрессоры затереть цементным раствором и до отм. 3.800 окрасить известью, выше - поливинилацетатными красками.
10. Поверхности бетонных фундаментов под мелкое оборудование окрасить поливинилацетатными красками.
11. Сетчатое ограждение на отм. ±0.000 по оси „6" окрасить за 2 раза эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-74 по грунтовке ФЛ-03К ГОСТ 9109-59 (кроме оцинкованного профилированного листа).

6986/VI 14

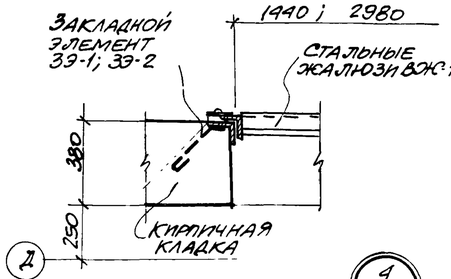
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Таблица внутренних отделочных работ.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист АР-9



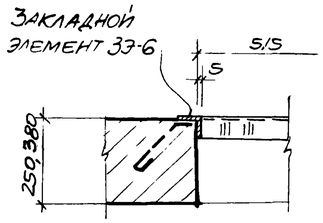
2/3



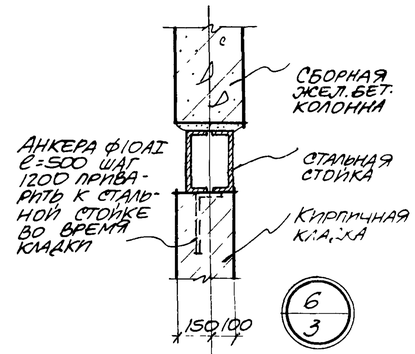
3/3



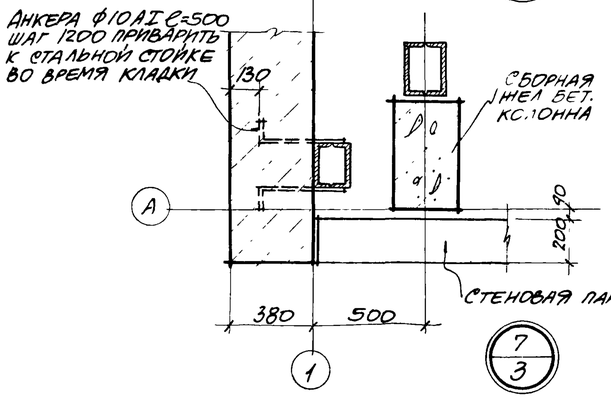
4/3



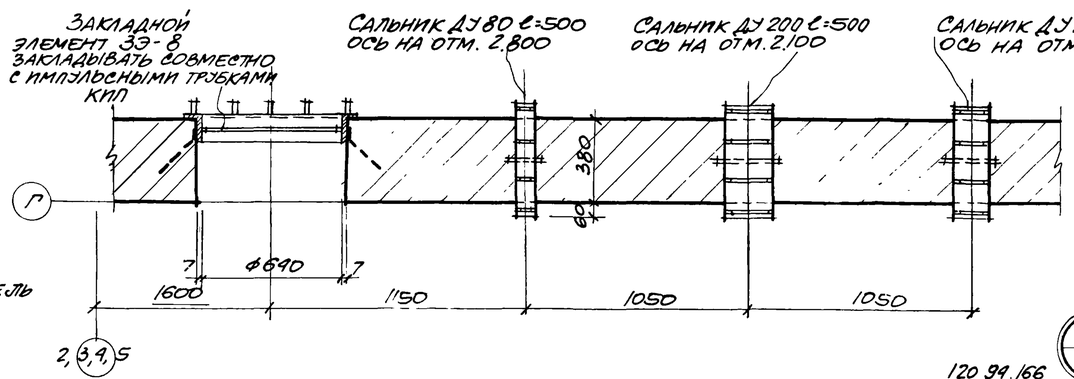
5/3

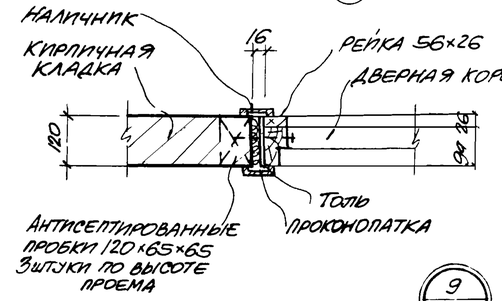


6/3

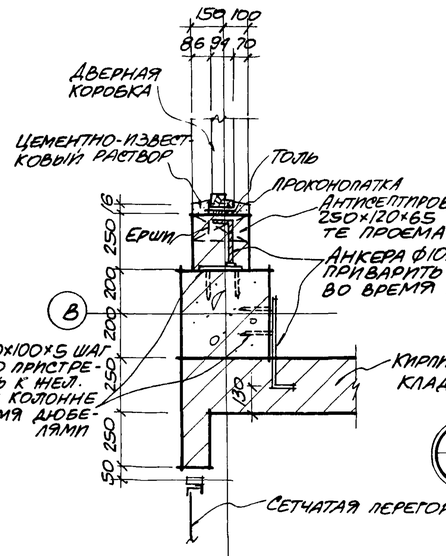


7/3

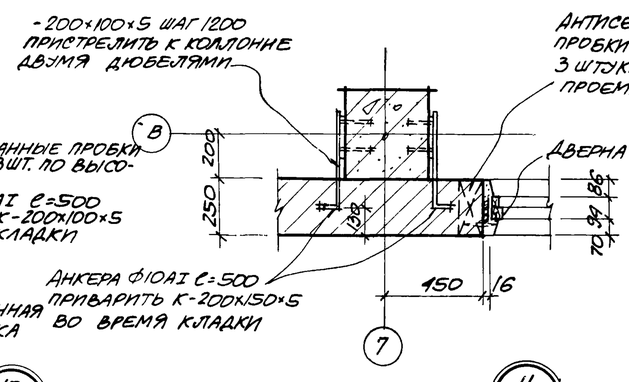




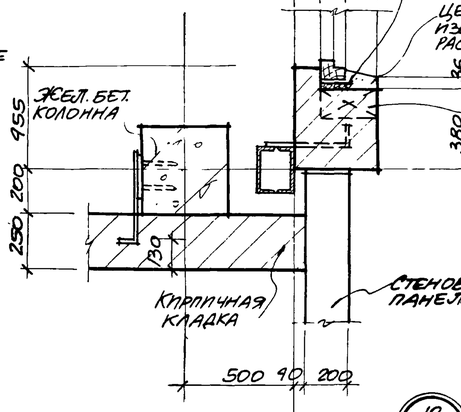
9/3



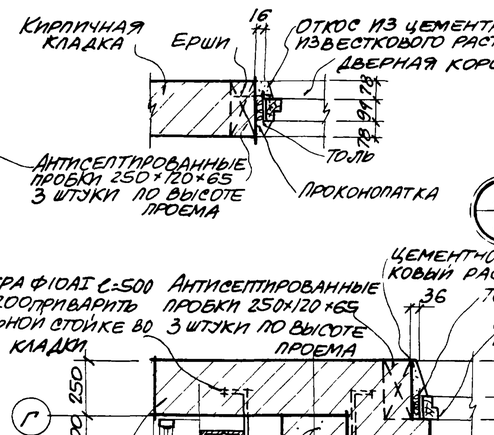
10/3

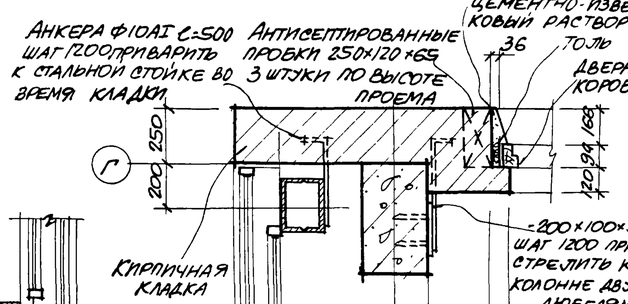


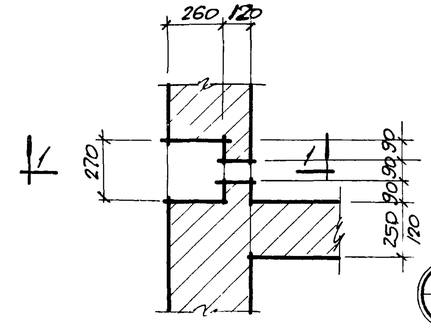
11/3



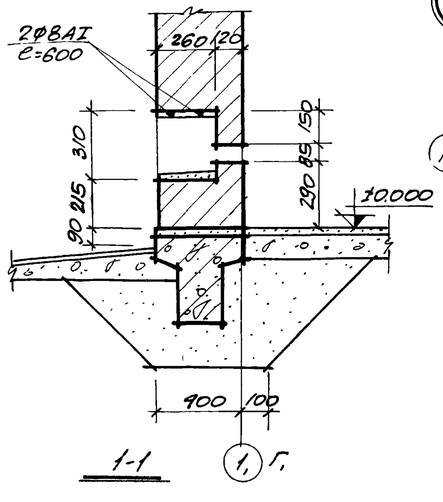
12/3

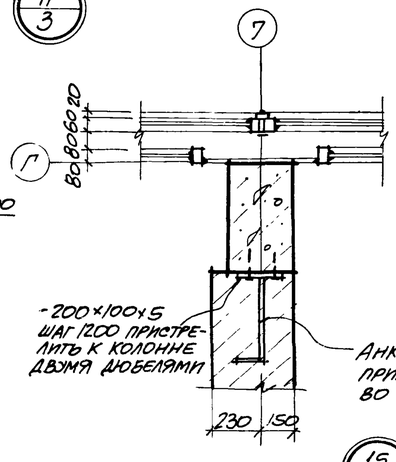




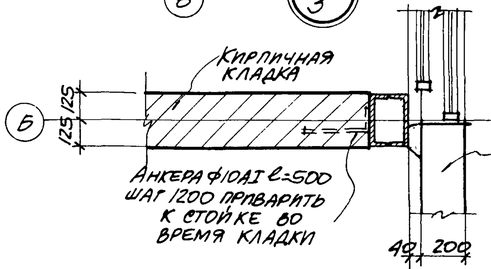


14/3

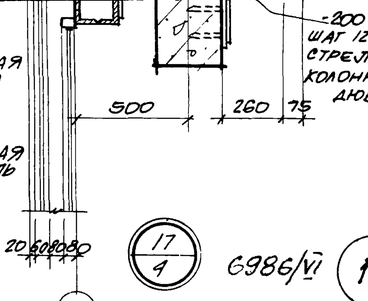




15/4



16/4

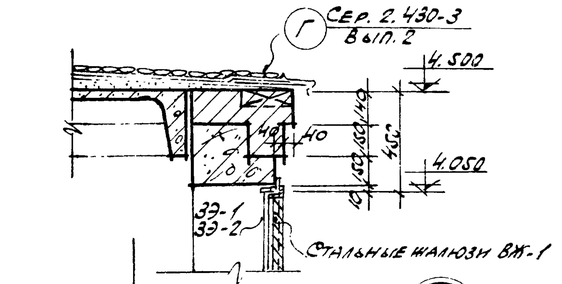


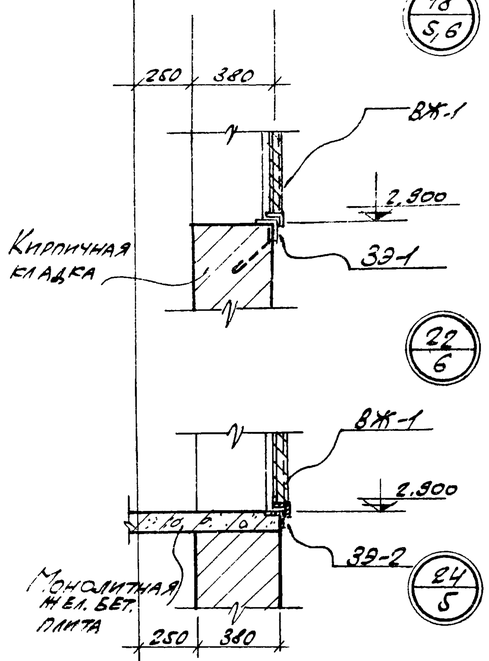
17/4

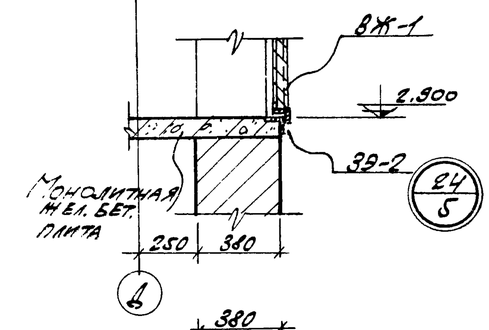
6986/VI

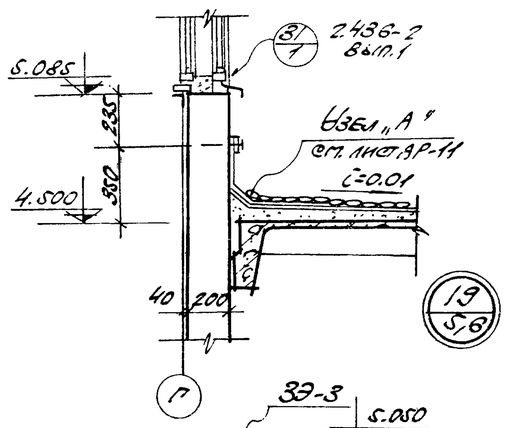
15

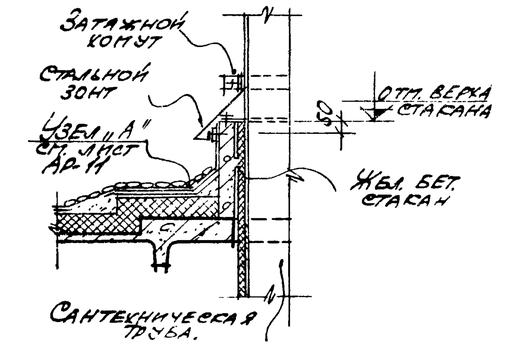
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Детали 2:17	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-10

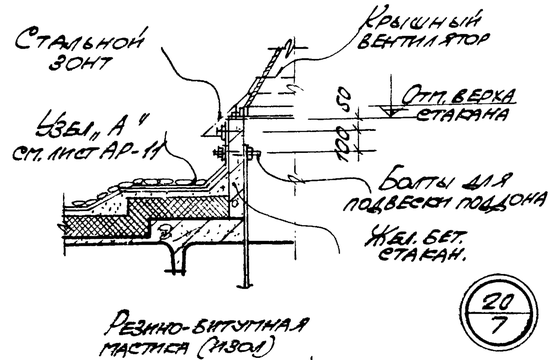


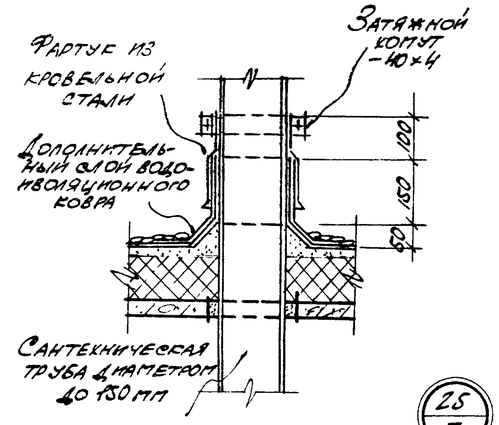


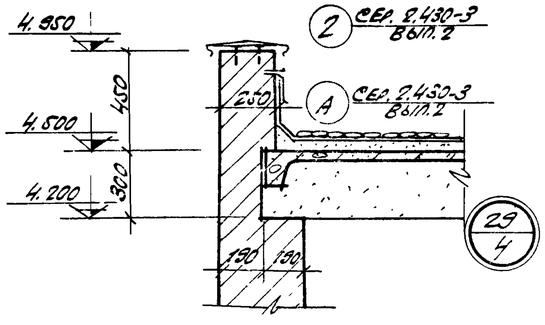


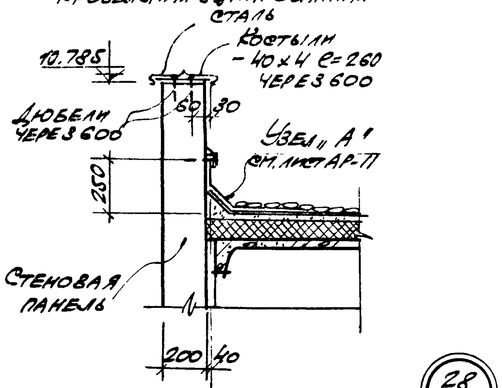


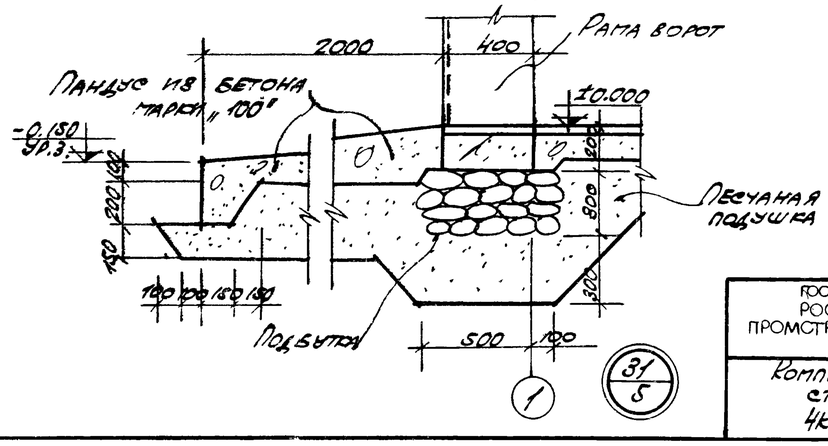






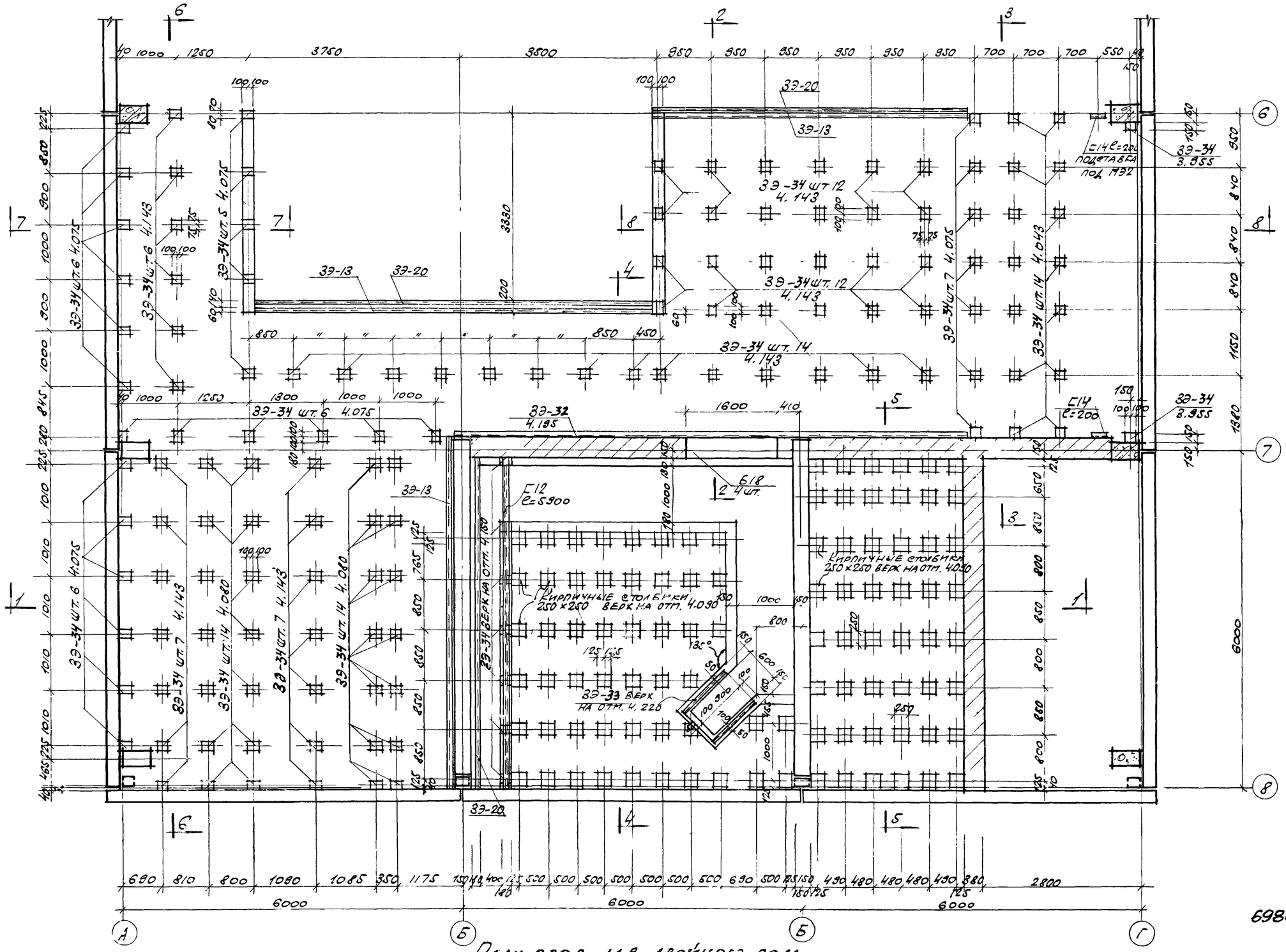






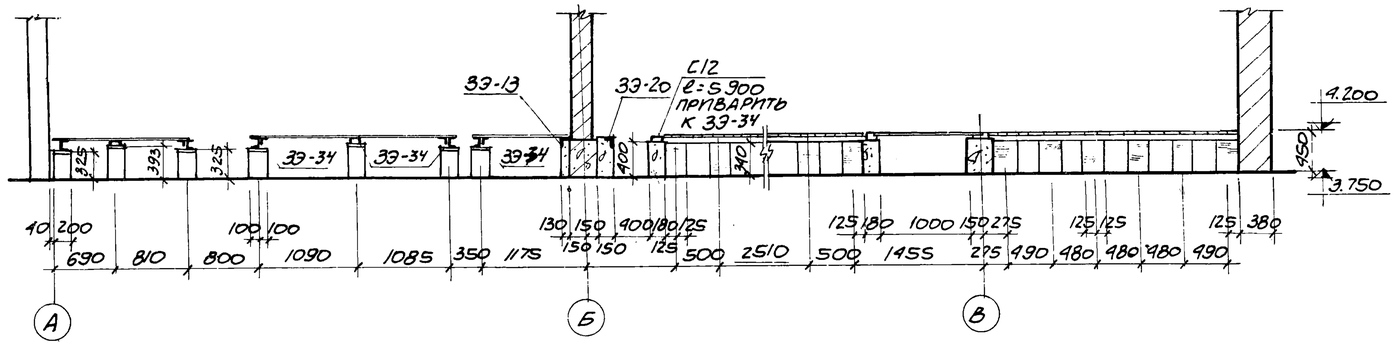
6986/VI 16

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Детали 18÷31.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А.		Лист АР-11

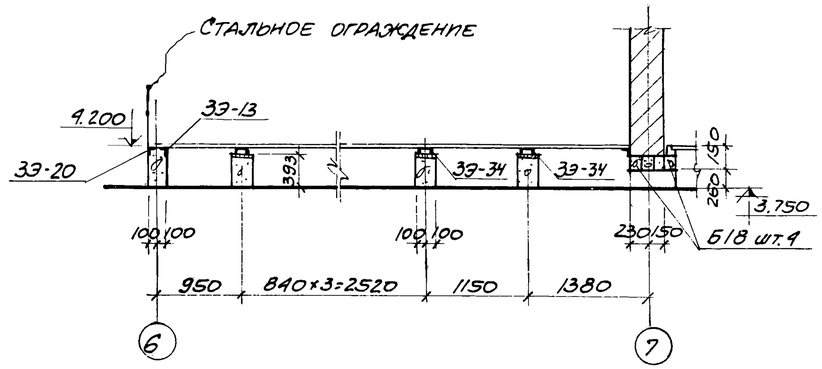


6986/VI 17

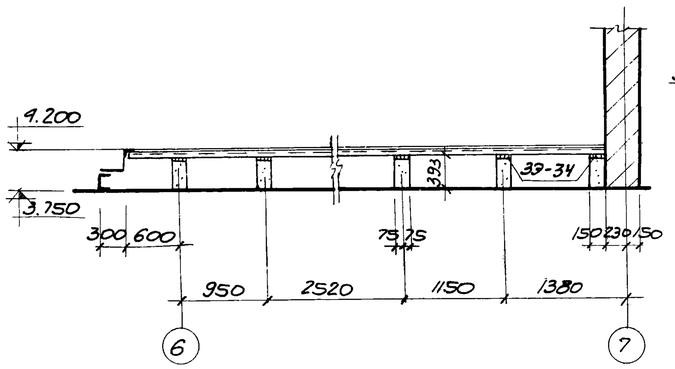
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	План опор для двойного пола.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист АР-12



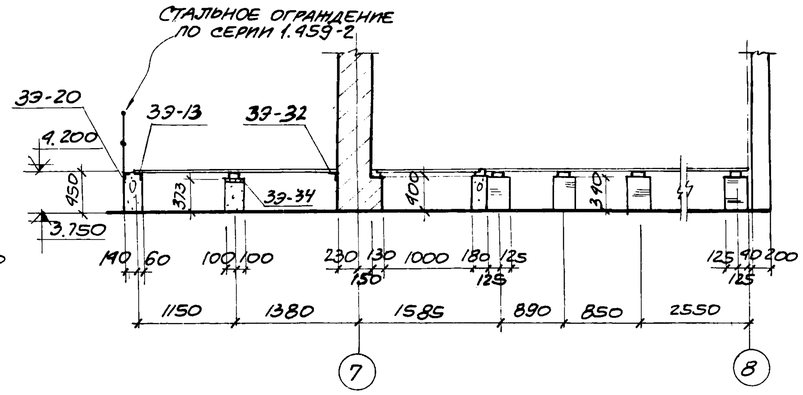
1-1



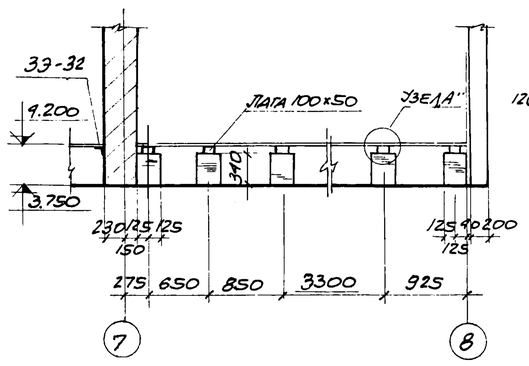
2-2



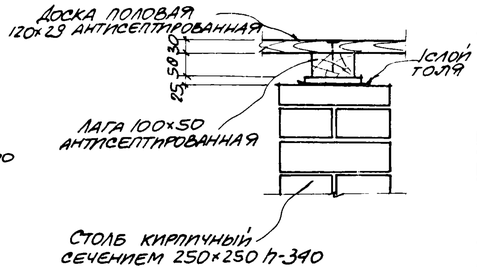
3-3



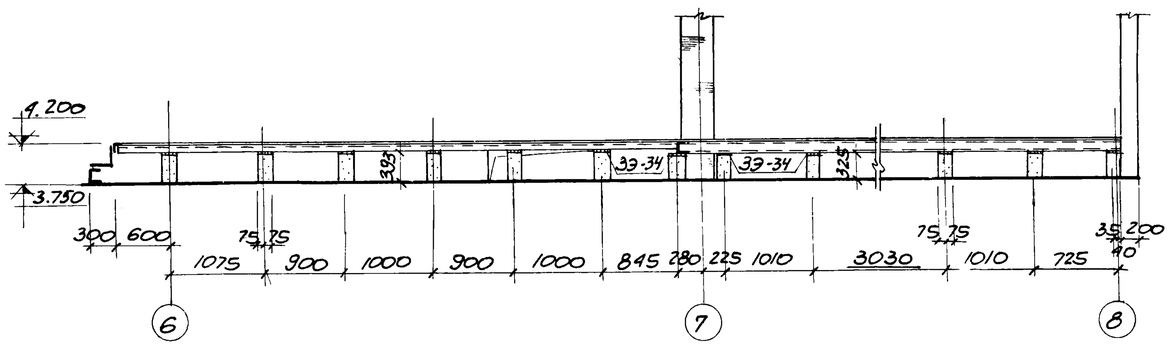
4-4



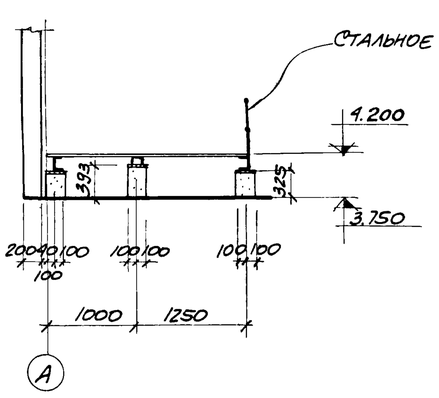
5-5



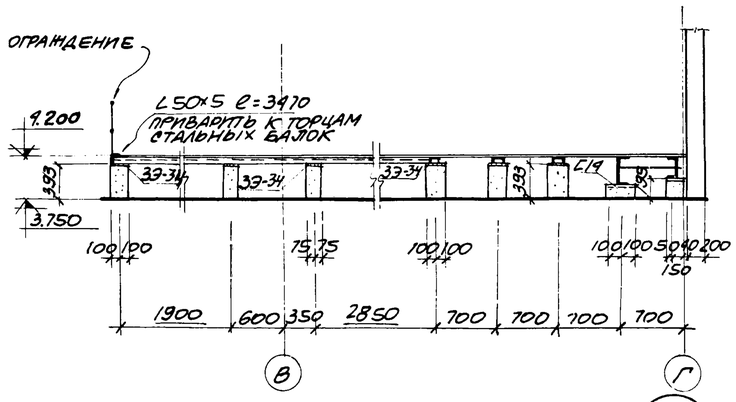
Узел „А"



6-6



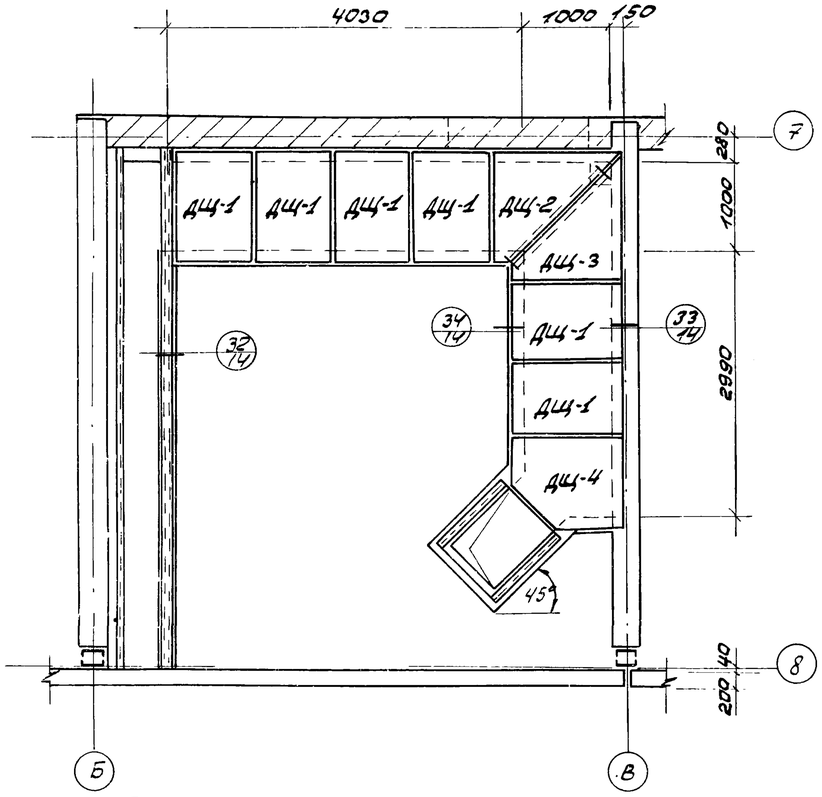
7-7



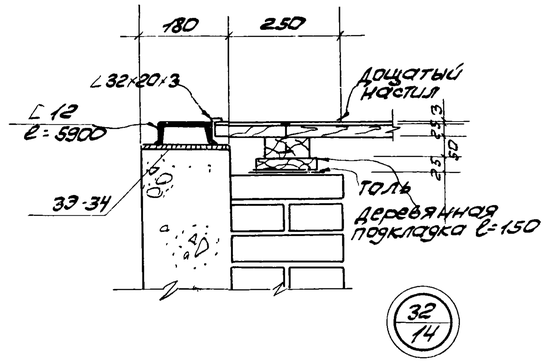
8-8

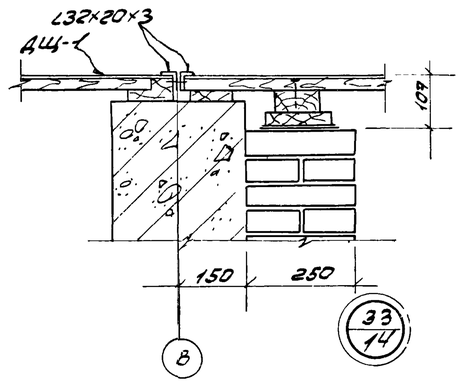
6986/VI 18

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Сечения 1-1÷8-8. Узел „А"	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-13



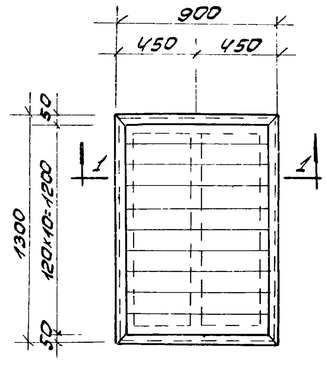
План раскладки деревянных щитов

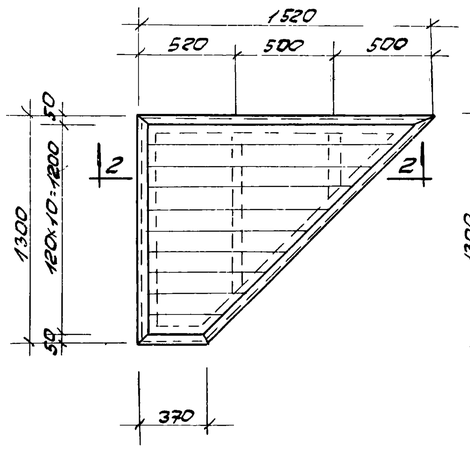


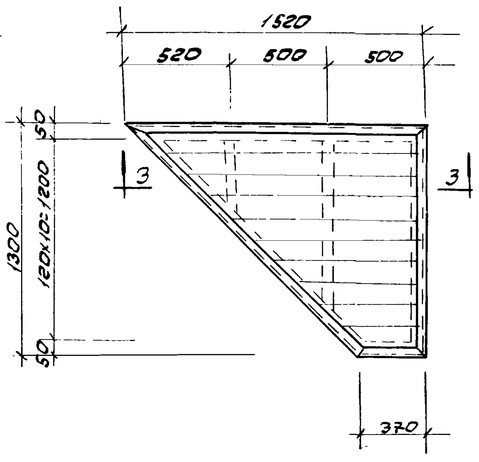


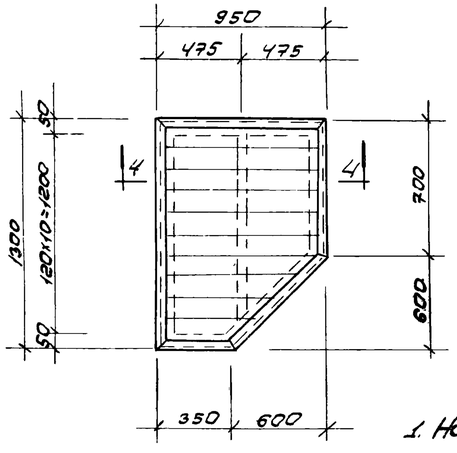
Спецификация материалов на один деревянный щит.

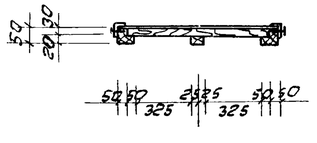
Марка щита	Наименование элемента	Един. изм.	Кол-во	Вес, кг эл-та	Вес, кг общ.	Примеч.
ДЩ-1 шт 5	∠32×20×3 по ГОСТ 8510-72	м	4.4	5.1	47.4	
	линолеум по ГОСТ 7251-66	м²	1.17	2.3		
	доски толщиной 29мм	м³	0.03	18.0		
	бруски 100×50	м³	0.02	12.0		
	бруски 50×25	м³	0.01	6.0		
ДЩ-2 шт. 1	∠32×20×3 по ГОСТ 8510-72	м	5.2	6.1	55.7	
	линолеум по ГОСТ 7251-66	м²	1.3	2.6		
	доски толщиной 29мм	м³	0.04	24.0		
	бруски 100×50	м³	0.026	15.0		
	бруски 50×25	м³	0.014	8.0		
ДЩ-3 шт-1	∠32×20×3 по ГОСТ 8510-72	м	5.2	6.1	55.7	
	линолеум по ГОСТ 7251-66	м²	1.3	2.6		
	доски толщиной 29мм	м³	0.04	24.0		
	бруски 100×50	м³	0.026	15.0		
	бруски 50×25	м³	0.014	8.0		
ДЩ-4 шт. 1	∠32×20×3 по ГОСТ 8510-72	м	4.2	4.7	42.8	
	линолеум по ГОСТ 7251-66	м²	0.92	2.1		
	доски толщиной 29мм	м³	0.03	18.0		
	бруски 100×50	м³	0.02	12.0		
	бруски 50×25	м³	0.01	6.0		

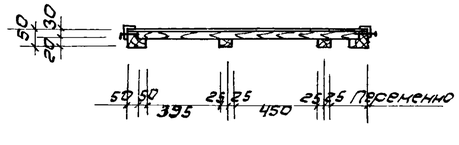


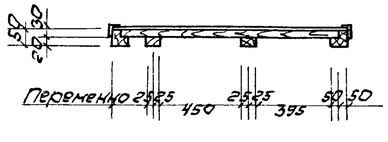


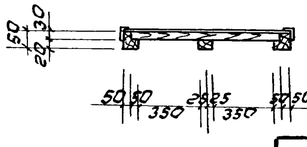


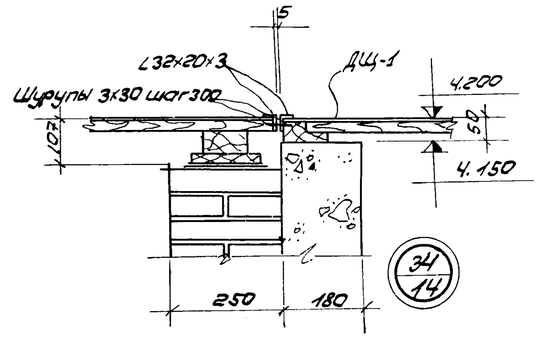












Примечание

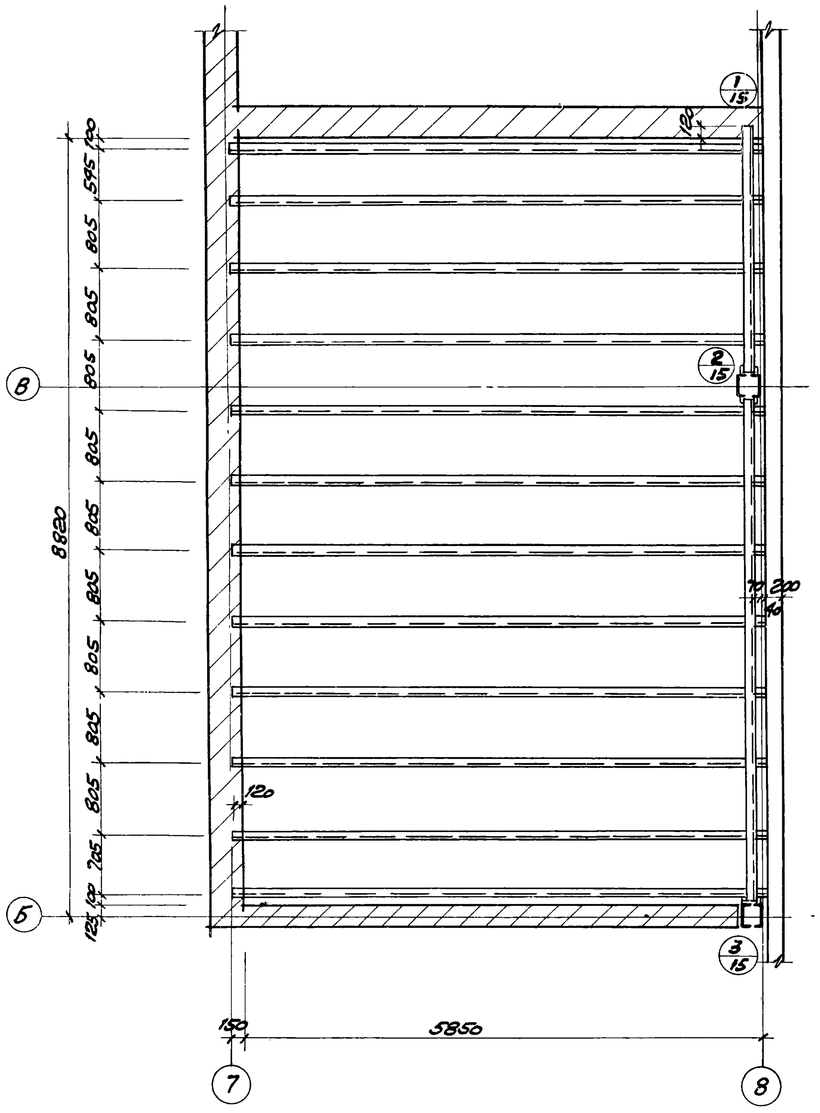
1. Наклейку линолеума и окантовку деревянных щитов ДЩ-1÷ДЩ-4 уголками ∠32×20×3 производить после контрольной раскладки щитов и подгонки их по месту.

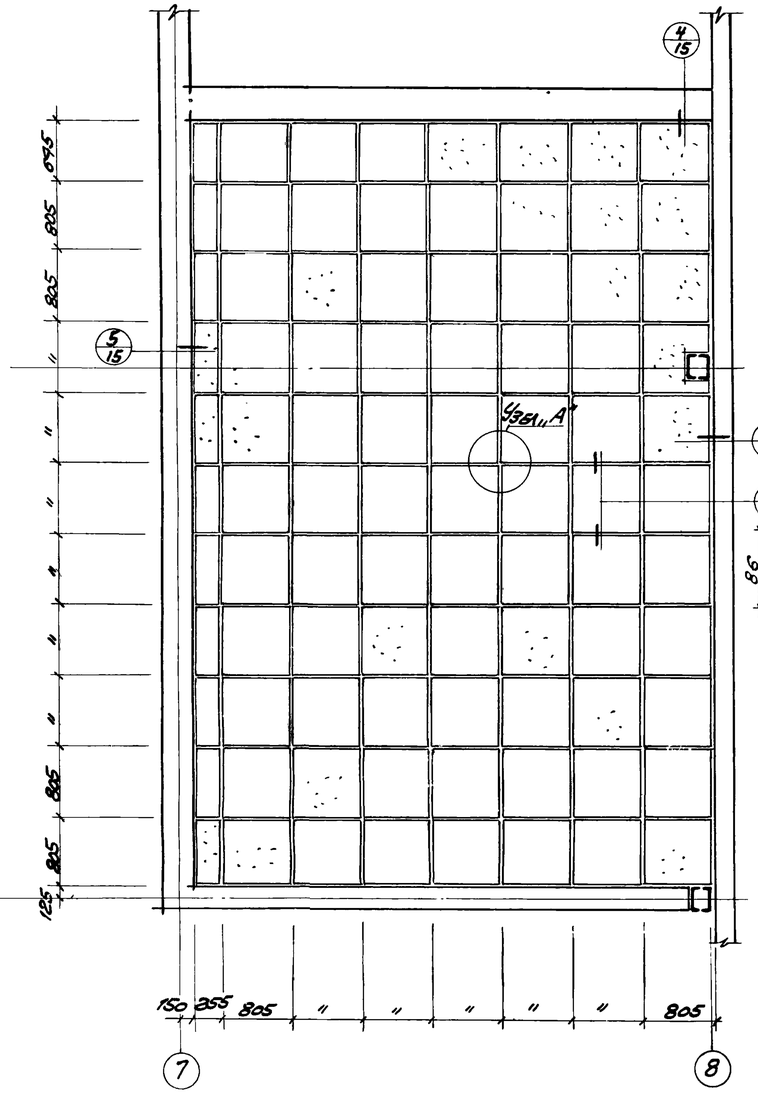
6986/VI (19)

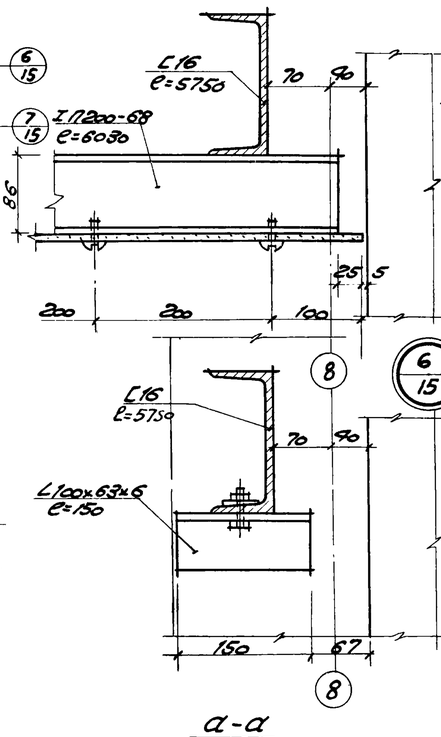
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	План раскладки деревянных щитов. Деревянные щиты ДЩ-1÷4. Детали	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-14

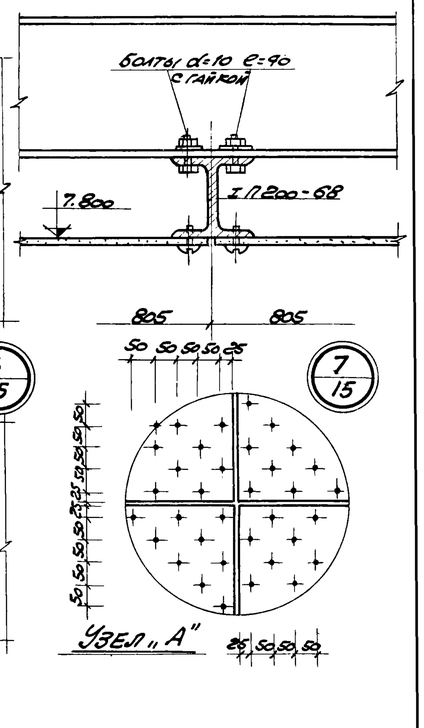
Расход материалов на подвесной потолок

Наименование	Кол-во	Вес кг.	ГОСТ или стандарт	Примечания
С16	8,57 м	126.80	ГОСТ 8240-72	
I П200-68	72.36 м		ГОСТ 13621-68	
L 100×63×6	0.45 м	3.39	ГОСТ 8510-72	
Болты с гайками	27 шт.	1.25		
Винты 5-1.3-25	660 шт	2.52	ГОСТ 10621-63	
Плиты 800×800	81 шт		ГОСТ 929-59	



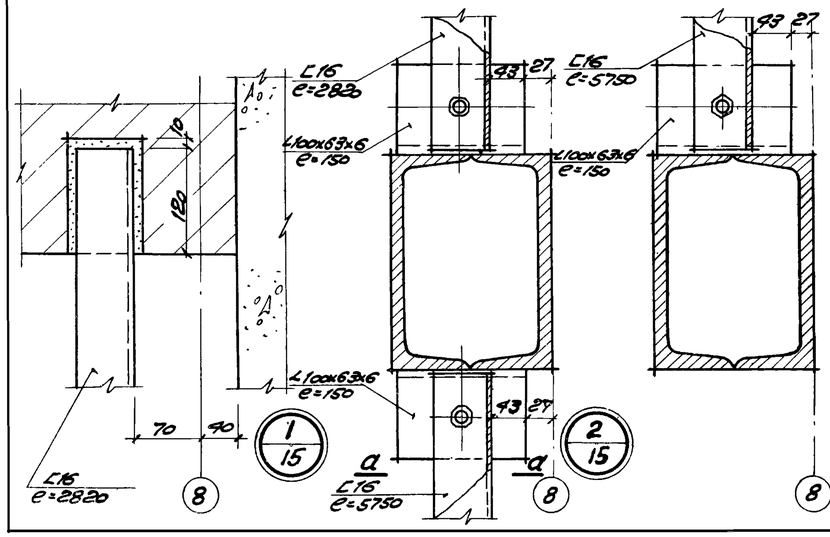




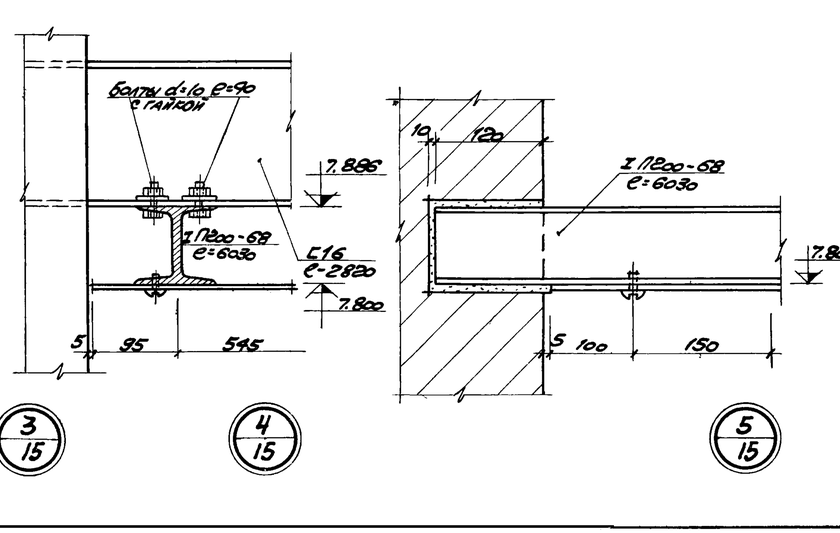


а-а

План балок подвесного потолка



План асбестоцементных плит подвесного потолка

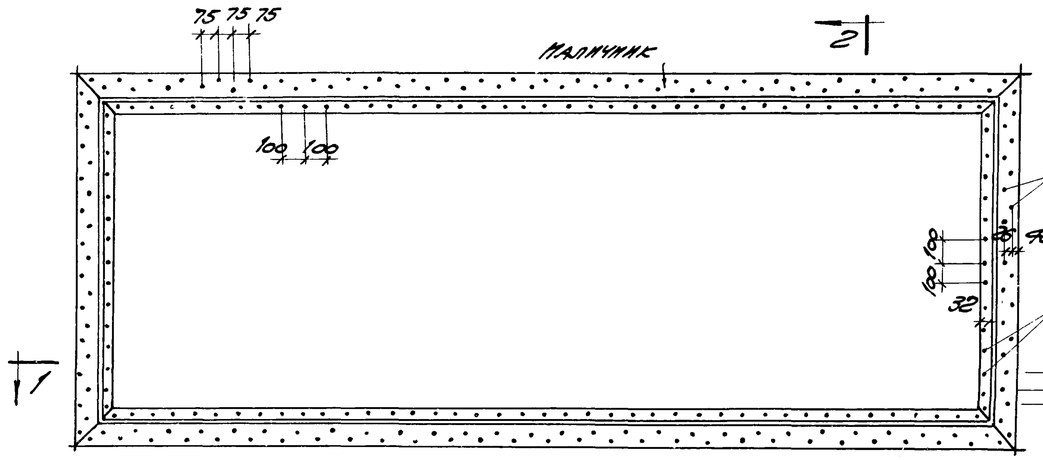


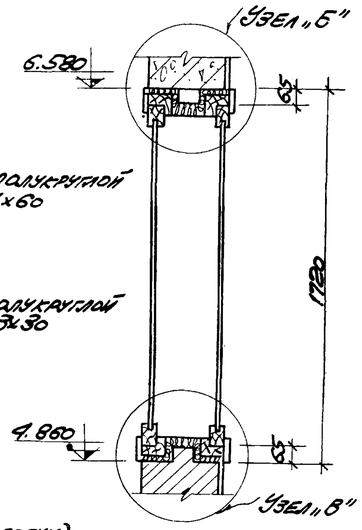
Примечания

1. Заполнение каркаса подвесного потолка выполнять прессованными асбестоцементными плоскими облицовочными плитами шириной 800 мм, толщиной 6 мм.
2. Плиты крепить к элементам алюминиевого каркаса самонарезающими винтами 5-1.3-25 (8 шт. на 1 плиту).
3. Винты применять с цинковым хромированным покрытием по ГОСТ 1759-70.
4. Отверстия в плитах под винты крепления рассверливать сверлом d=5.5 мм.
5. Асбестоцементные листы долины быть с перфорацией (см. Узел „А"). Отверстия ф10 просверлить с шагом 50 мм в шахматном порядке до их монтажа.

6986/VI 20

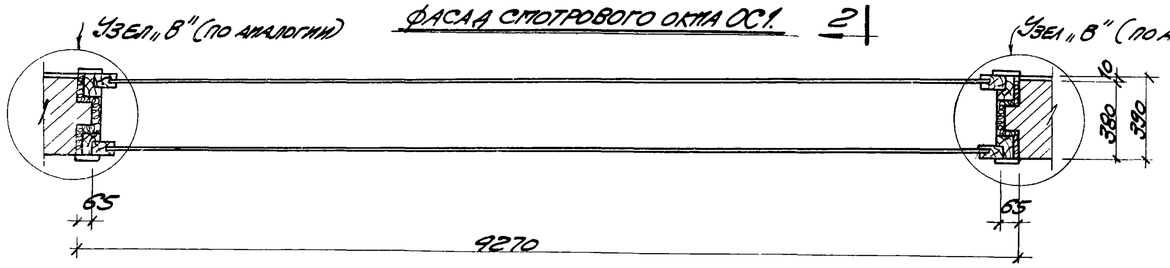
Компрессорная станция 4К-250А	План балок и асбестоцементных плит подвесного потолка. Детали.	Типовой проект 904-1-33 Альбом VI Лист АР-15



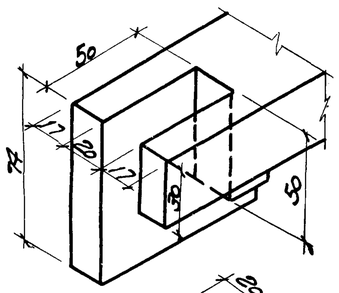


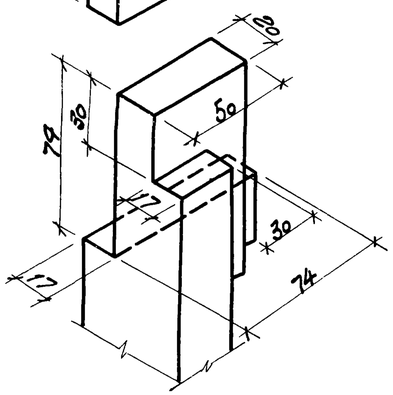
Фасад смотрового окна ОС1.

Разрез 2-2

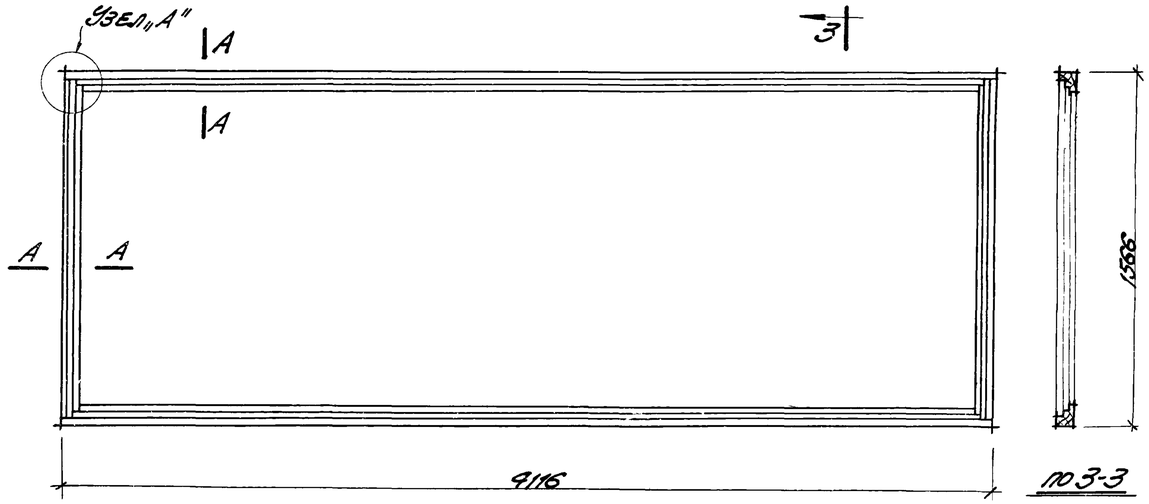


Разрез 1-1

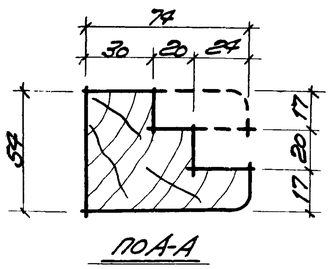




Узел „А"

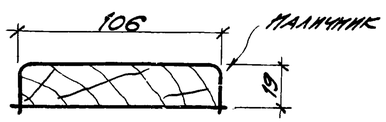


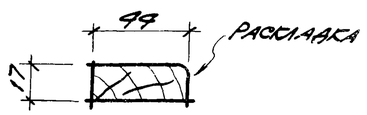
По 3-3



По А-А

Переплет смотрового окна ОС1.





Общие указания

Смотровое окно с повышенной звукоизоляцией запроектировано для применения в помещении оператора.

Оконные переплеты, калачники и раскладки выполняются из дуба или другой древесины твердой породы (ГОСТ 2695-71). Остальные элементы – из сосны 1^го сорта с влажностью не более 12% (ГОСТ 8486-66) с последующим антисептированием в соответствии с действующей инструкцией по борьбе с гниением древесины.

Перед установкой оконных коробок в проемах производится выравнивание горизонтальных и вертикальных плоскостей от затеков раствора.

Зазоры между коробками и кладкой в проеме тщательно заполняются в целях звукоизоляции матами минераловатными плитами (ГОСТ 12394-66*) по всему периметру и на всю ширину коробки.

После установки коробок ставятся листы перфорированной фанеры (диаметр перфорации 6 мм через 25 мм) по слою минераловатных плит толщиной 30 мм.

Фанера окрашивается черной матовой краской, при этом отверстия перфорированной фанеры должны быть тщательно очищены от краски.

Затем устанавливаются переплеты с постановкой раскладок и калачников.

Особое внимание обратить на тщательную подгонку и плотную обкладку мягких минераловатных плит по контуру переплетов и коробок.

Стекла в переплетах ставятся на прокладках из пористо-губчатой резины П-образной формы.

Для переплета принято стекло полированное с размерами 4000×2900, толщиной 8 мм.

Калачники крепятся к коробкам шурупами 4×60 (ГОСТ 1144-70*). Раскладки переплета и перфорированная фанера к коробкам крепятся шурупами 3×30 (ГОСТ 1144-70*).

Вязка углов переплета и коробки производится в шип на клею.

Шип и проушина должны плотно соприкасаться между собой в точном соответствии с указанным профилем соединяемых элементов при помощи клея и нагелей.

На фасаде смотрового окна точками показано расположение отверстий для шурупов.

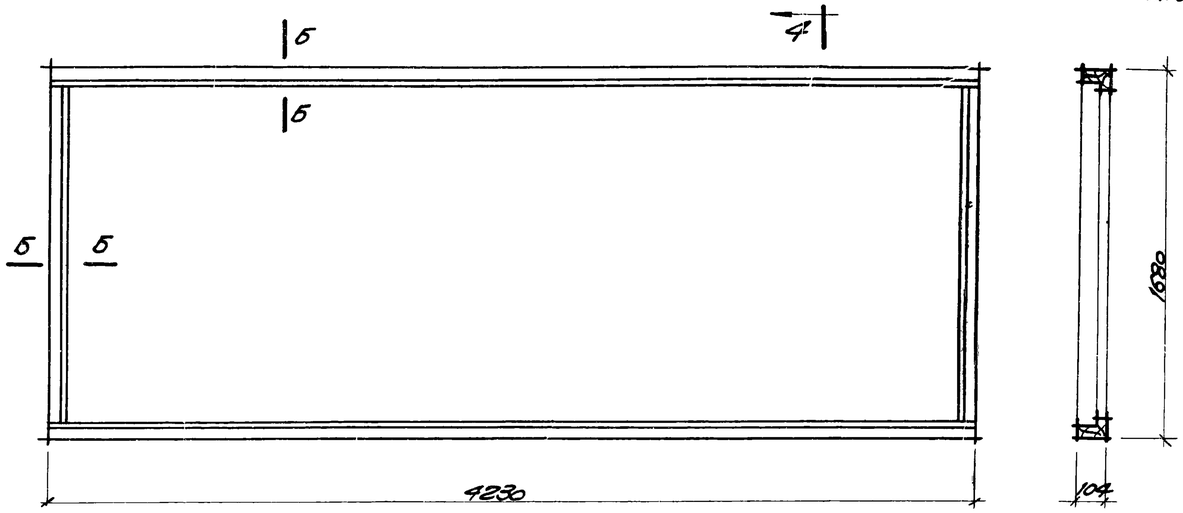
Настоящий лист читать совместно с листом АР-17

Узлы „Б" и „В" показаны на листе АР-17

Конструкция смотрового окна принята по аналогии с разработанной в альбоме типовых чертежей служебных окон, дверей и тамбуров. Серия 402-02. Смотровые окна типа СО-1, СО-2 и СО-3 "Государственного Союзного проектного института Министерства Связи СССР.

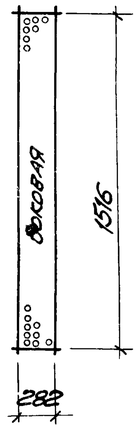
6986/VI 21

Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект 1976 г.	Фасад смотрового окна ОС1. Разрезы 1-1; 2-2. Переплет смотрового окна ОС1. Узел „А" Общие указания.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-16



КОРОБКА СМОТРОВОГО ОКНА ОС1.

ПО 4-4



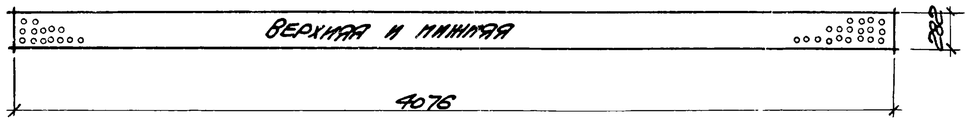
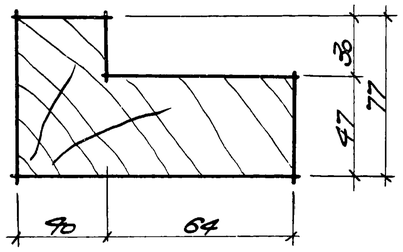


СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ



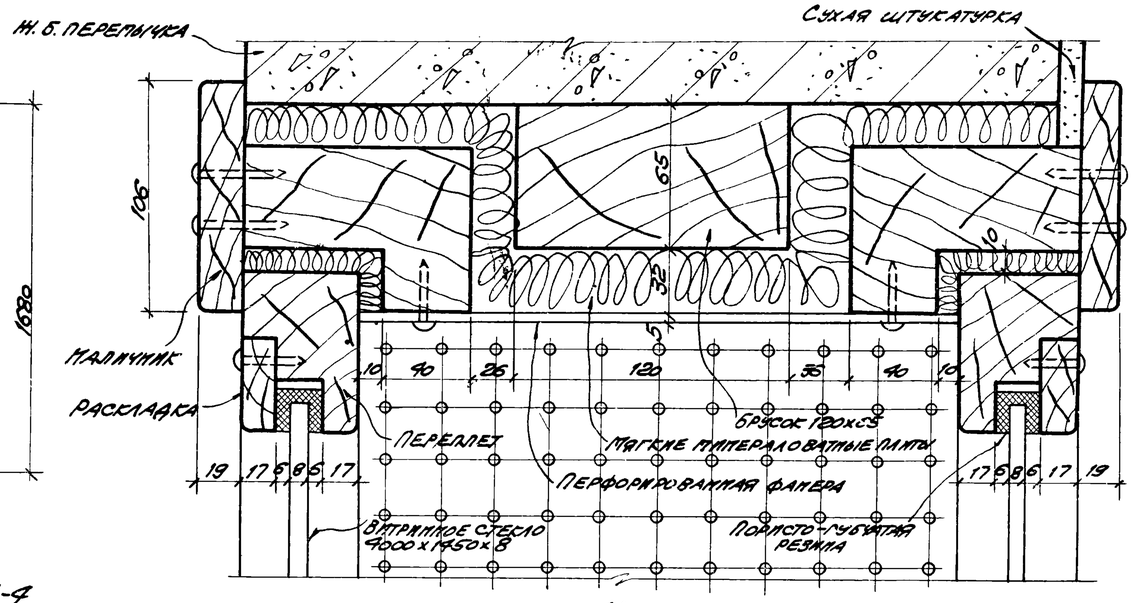
ПО Б-Б

ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ОКОННЫЙ ПРОЕМ

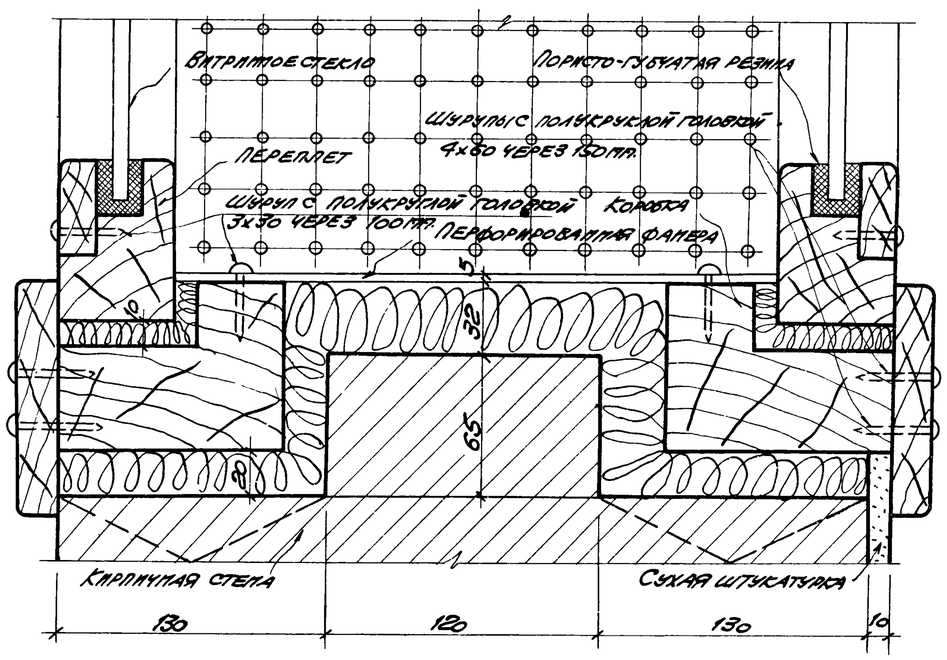
№№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечания
1	Дуб	м³	0.15	ГОСТ 2695-71
2	Сосна 1ᴵᴵ сорт	м³	0.2	ГОСТ 8486-66
3	Стекло полированное 4000×1450	м²	11.6	Изготавливается на Саратовском заводе
4	Мягкие минераловатные плиты	м³	0.6	ГОСТ 12394-66
5	Пористо-губчатая резина 55×10	п.м.	21.8	
6	Перфорированная фанера толщ. 5мм.	м²	3.5	
7	Шуруп с полукруглой головкой 4×60	кг	3.7	ГОСТ 1144-70*
8	Шуруп с полукруглой головкой 3×30	кг	0.6	ГОСТ 1144-70*

Примечания:

1. Настоящий лист читать совместно с листом АР-
2. Общие указания даны на листе АР-
3. Отверстия в листах перфорированной фанеры сверлить ф 6мм. через 25мм.
4. Оконные коробки крепятся к деревянным пробкам, заложенным в кладку через 8 рядов кирпича по высоте проема.



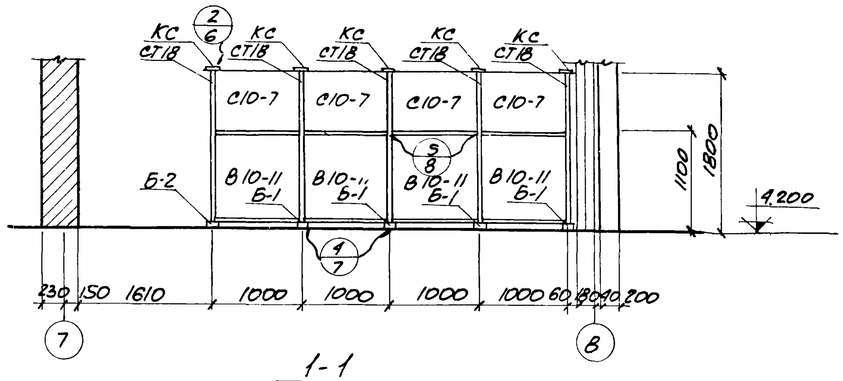
УЗЕЛ „Б"



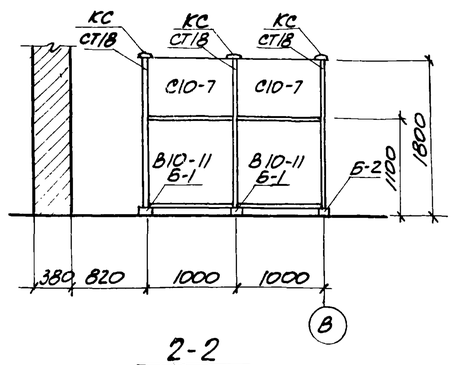
УЗЕЛ „В"

6986/VI (22)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Коробка смотрового окна ОС1. Схема разверток листов перфорированной фанеры. Выборка материалов на один оконный проем. Узлы „Б", „В".	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-17



1-1



2-2

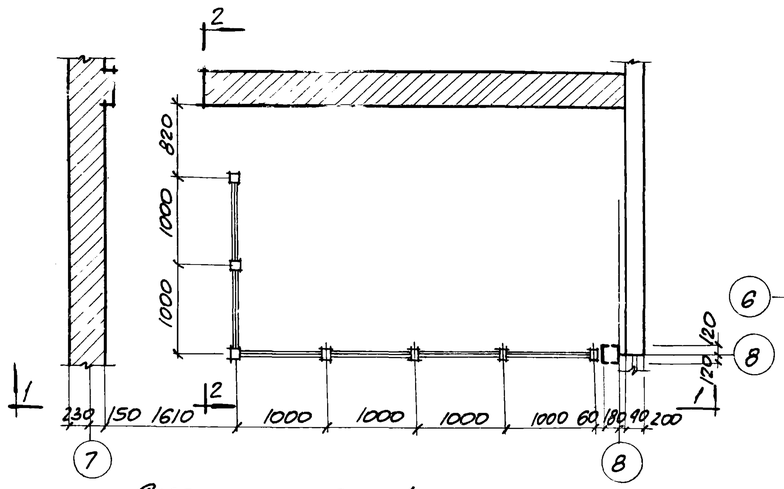
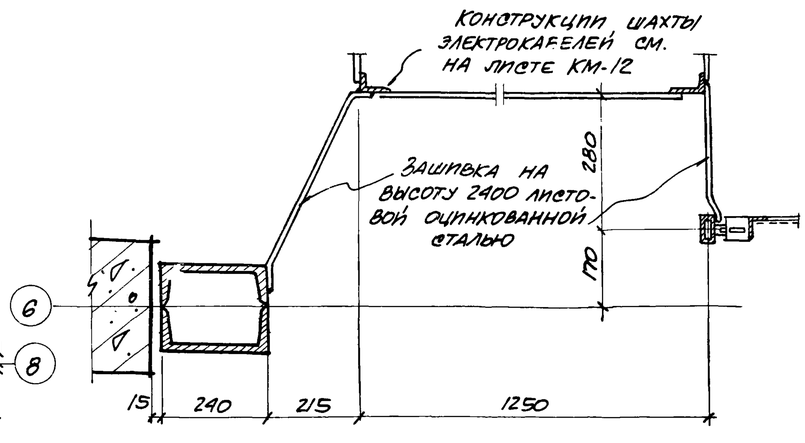
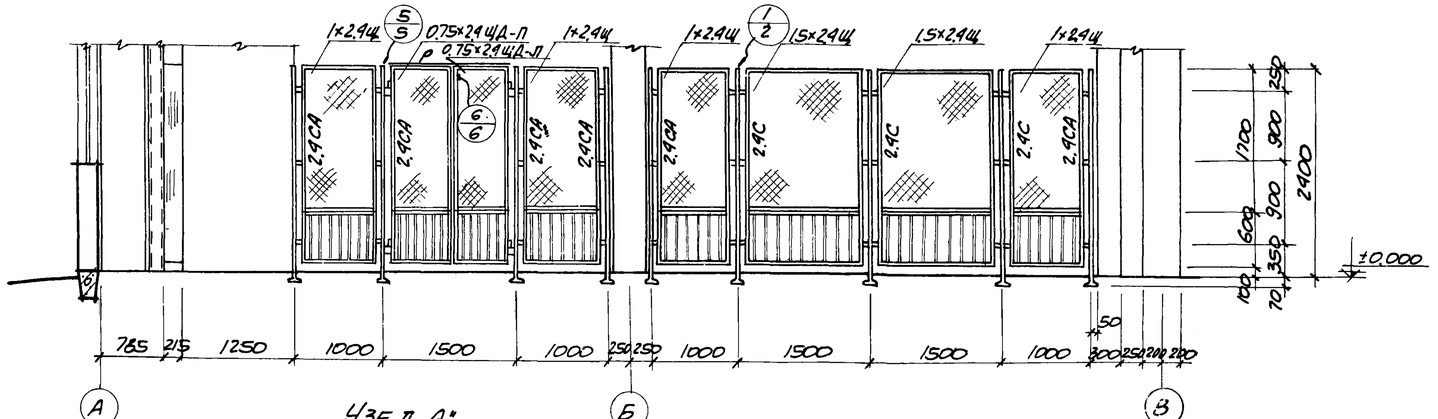


Схема остекленной перегородки



Узел „А"



Узел „А"

3-3

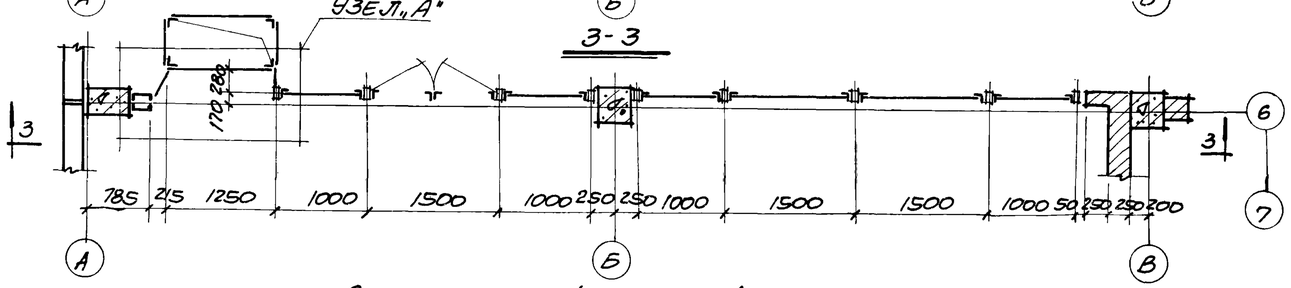


Схема сетчатой стальной перегородки

М1:50

Спецификация элементов перегородок

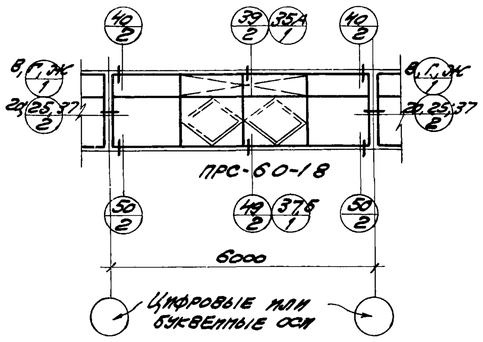
Наименование изделия	Марка	Колич. шт.	Вес изделия кг	Общий вес кг	Стандарт или лист проекта	Примечания
Опорные башмаки	Б-1	6	0.89	5.35	Серия 1.431-11	
	Б-2	1	0.67	0.67	—"—	
Стойки	СТ.18	7	4.83	33.81	—"—	
Глухие вставки	В10-11	6	1.36	8.16	—"—	
Стекла	С10-7	6	10.2	61.2	—"—	
Крышки стоек	КС	7	0.07	0.49	—"—	
Стойки	2.9С	3	13.13	39.39	Серия 1.431-10	
	2.9С-А	6	12.89	77.34	—"—	
Щиты	1×2.9Щ	4	28.14	112.56	—"—	
	1.5×2.9Щ	2	36.05	72.1	—"—	
	0.75×2.9ЩД-Л	1	25.9	25.9	—"—	
	0.75×2.9ЩД-П	1	26.86	26.86	—"—	
Ригель	Р	1	7.51	7.51	—"—	

Примечания:

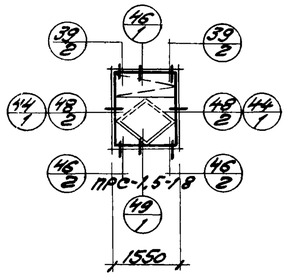
1. Указания по изготовлению, отделке и монтажу комплектующих изделий перегородок даны:
   а) для остекленных перегородок в пояснительной записке серии 1.431-11 выпуски 0,1.
   б) для сетчатых стальных перегородок в пояснительной записке серии 1.431-10 выпуски 0,1.
2. Ссылки на монтажные узлы смотрите на листах выше указанных серий.

6986/VI 23

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Монтажные и маркировочные схемы остекленной и сетчатой стальной перегородок	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-18



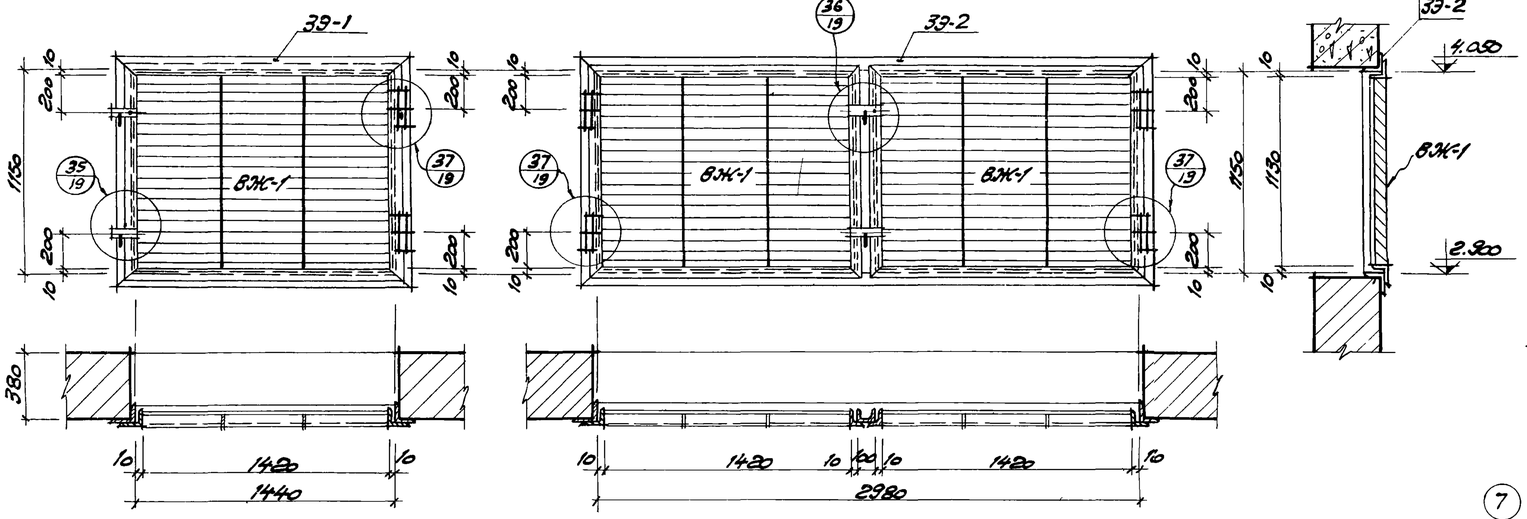
Тип Т-1 мест 2о



Тип Т-2 мест 4

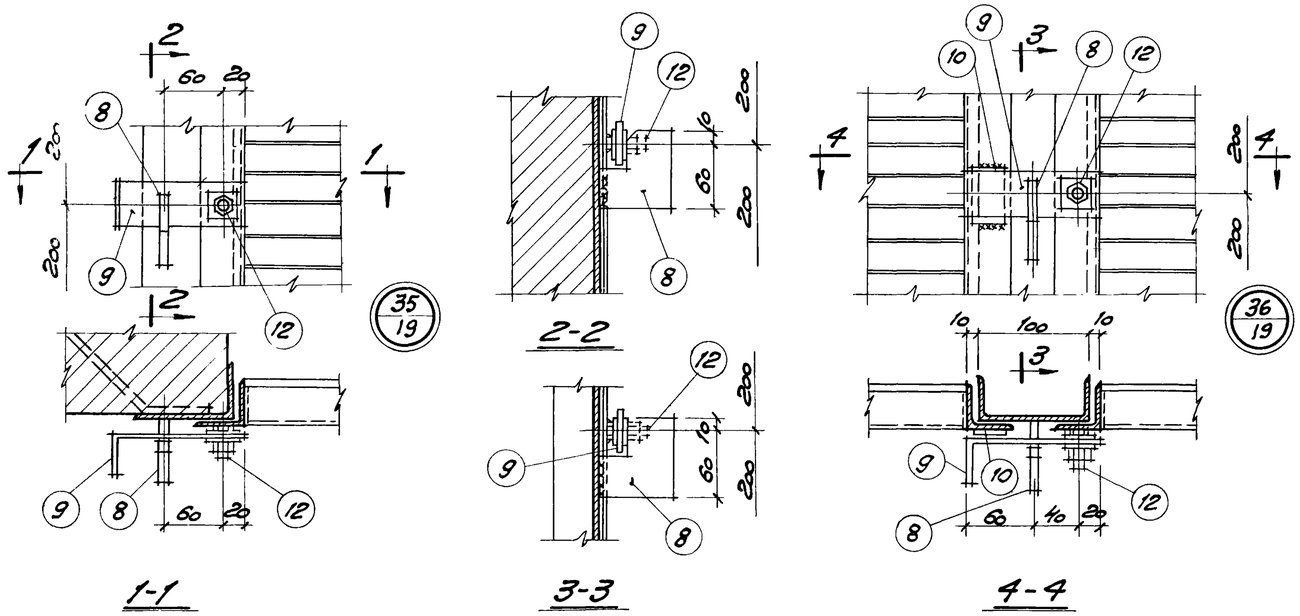
Заказная спецификация материалов на переплеты и механизмы открывания

Марка переплета	Количество переплетов штук	Стальные профили в кг.								Резиновые профили в кг/п.м.				Стекло в м²/штук							Механизмы ручного открывания кг/штук						
		□ 60×30×2	□ 50×25×2	□ 40×25×2	∠ 24×11×2	∠ 15×9,2×1	δ=4	δ=9	Общий вес кг.	СТ-24а1	СТ-24б1	СТ-1	Общий вес кг.	С1 1080×1435	С3 970×1330	С5 550×1435	С6 490×1330	С11 1080×1170	С12 550×1170	Общая площадь м²	Шарнир	Фиксатор	Петля	Замок	Ручка	Стойка	Общий вес кг.
ПРС-6.0-1.8	2о	2880	880	296	544	298	144	34	4876	274/1440	216/1440	14/580	504	62/4о	1о4/8о	64/8о	28/4о	5о/4о	26/4о	334	92.8/16о	32.8/8о	8.8/8о	8.8/4о	6.4/4о	9.6/8о	159.2
ПРС-1,5-1.8	4	18о	8о.8	29.6	52	16	2.4	24	363.2	13.6/72	1о.8/72	1.2/4о	25.6	—	1о.8/8	3.2/4	2.8/4	—	—	16.8	9.28/16	3.28/8	0.88/8	0.88/4	0.64/4	0.96/8	15.92
Итого		2860	960.8	325,6	596	314	146.4	36.4	5239.2	287.6/1512	226.8/1512	15.2/620	529.6	62/4о	114.8/88	67.2/84	3о.8/44	5о/4о	26/4о	35о.8	1о2.о8/176	36.о8/88	9.68/88	9.68/44	7.о4/44	1о.56/88	175.12



Тип Т-3 мест 4

Тип Т-4 мест 4



Спецификация стальных элементов крепления

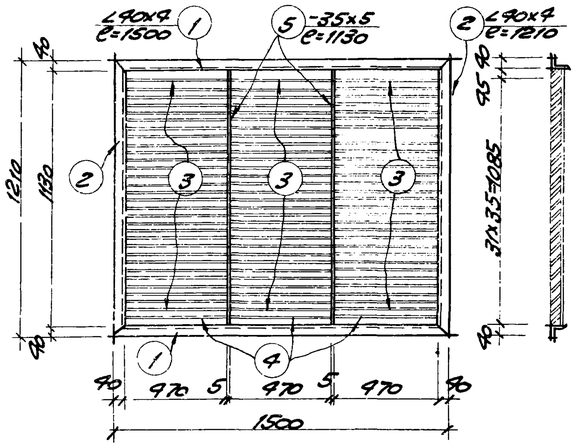
Тип схемы по проекту	Кол-во элементов	Элементы по серии 2.436-2 выпуск 2									Элементы по серии 1.436-4 выпуск 1			
		МП-2 шт.	МП-4 шт.	МП-5 шт.	МП-16 шт.	МП-19 шт.	МП-20 шт.	МП-22 шт.	МП-32 шт.	МП-34 шт.	К4 шт.	К5 шт.	К52 шт.	Профиль №5 П/П п.м.
Т-1 мест 2о	На одну схему	2	5	1о	2.5	—	—	—	2	3	—	2	0.75	5.7
	На все схемы	4о	1оо	2оо	5о	—	—	—	1о	6о	—	4о	15	114.о
Т-2 мест 4	На одну схему	—	2	—	—	2	6	2	—	—	1	—	—	—
	На все схемы	—	8	—	—	8	24	8	—	—	4	—	—	—
Итого на все типы схем		4о	1о8	2оо	5о	8	24	8	4о	6о	4	4о	15	114.о
Итого на все типы схем в кг.		16.4	12.96	76	172	8.96	6.72	1о.48	26.8	48	9.6	38о	72.5	3о7.8

Примечания

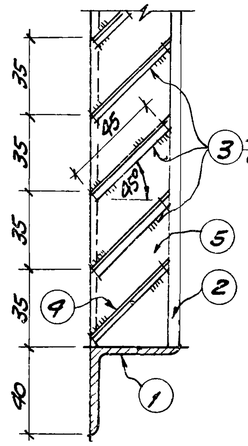
1. На схемах заполнения проемов Т-1 и Т-2 даны ссылки на типовые детали и узлы по серии 2.436-2 выпуски 1, 2.
2. Из типовых деталей 25 и 37, выпуска 2, приняты элементы крепления только марки МП-16.
3. Петли и элементы защелки (поз. 8÷12) устанавливаются при монтаже решеток ВЖ-1. Приварку элементов производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщину швов принимать $h_ш$=6 мм. Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

6986/VI (24)

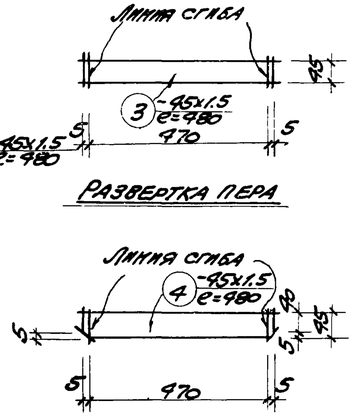
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Маркировочные схемы заполнения проемов. Спецификации. Детали.	Типовой проект 9о4-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-25оА		Лист АР-19

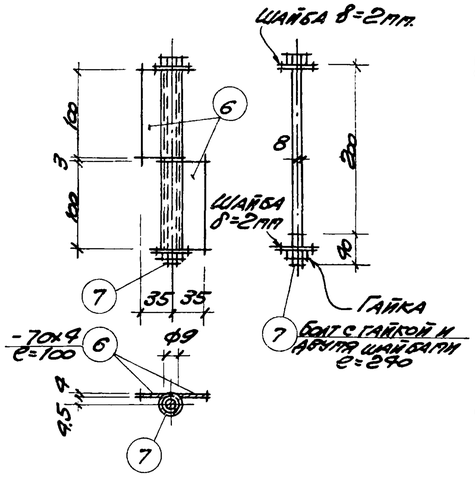


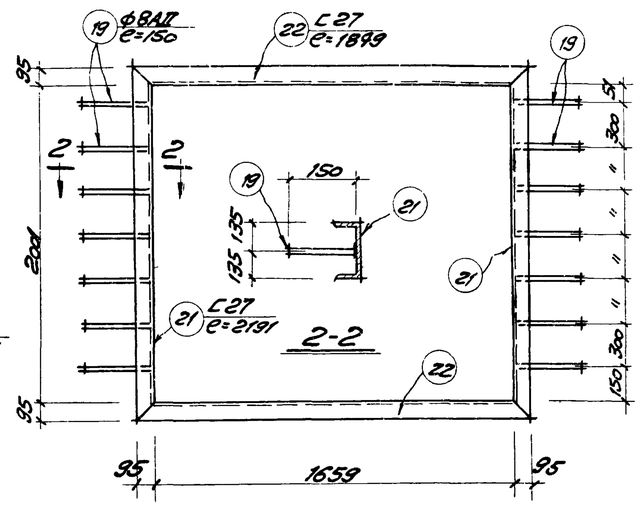
Стальные жалюзи ВЖ-1

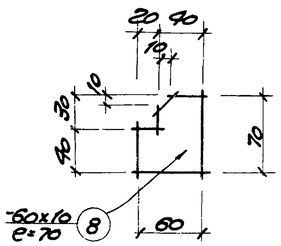


Узел „А"

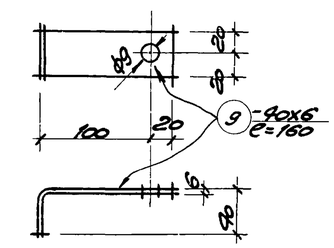




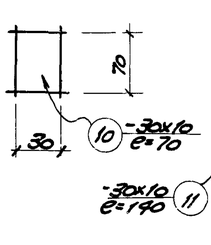




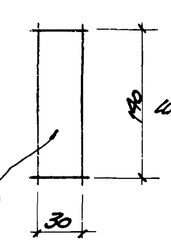
поз.8



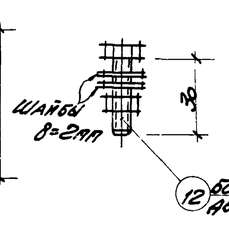
поз.9



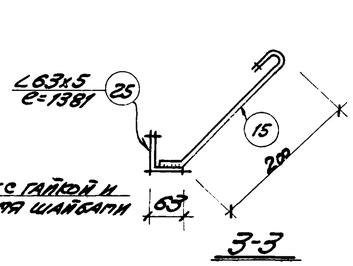
поз.10

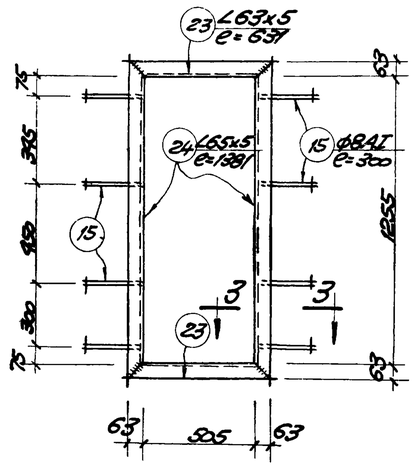


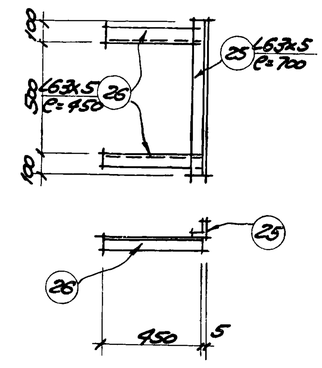
поз.11

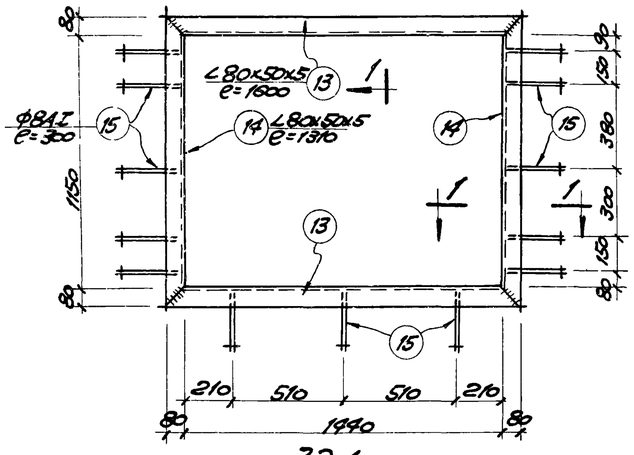


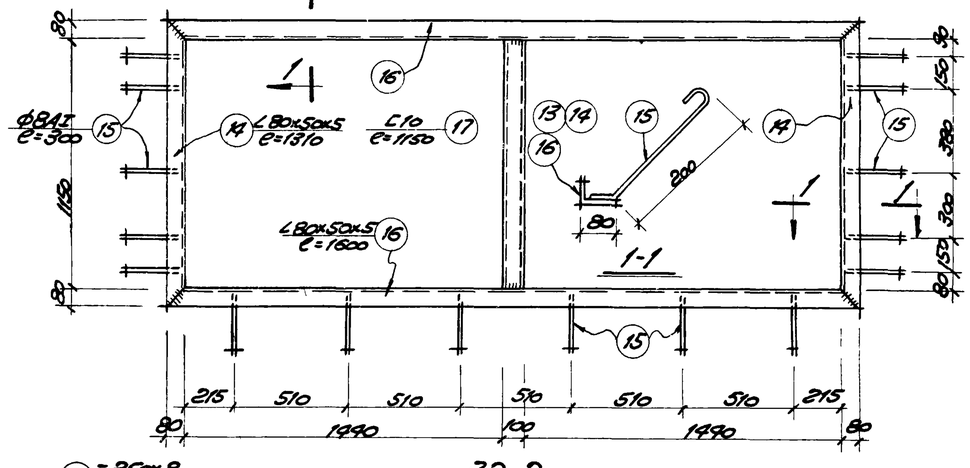
поз.12

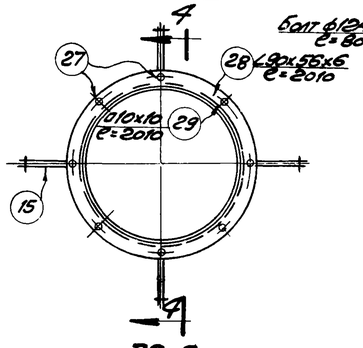


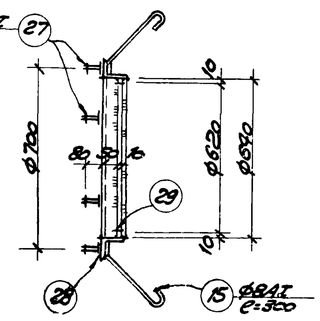


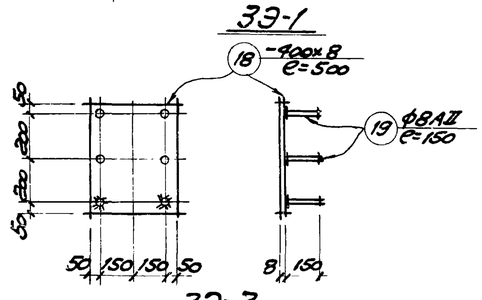


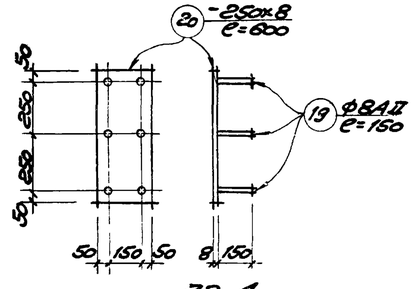












Примечания:

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листами АР-19, 21.
2. Стальные изделия и закладные элементы, разработанные на данном чертеже замаркированы на листах АР-3, 4, 10, 23, 25.
3. Петли и элементы защелки (поз. 8, 9, 10, 11, 12). устанавливаются при монтаже решеток ВЖ-1.

6986/VI (25)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Стальные жалюзи ВЖ-1 и закладные элементы ЭЭ1÷ЭЭ-8	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-20

Спецификация стали на один элемент

Марка эл-та	№№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг. одной позиц.	Вес, кг. всех позиц.	Марки	Примечан.
ВН-1	1	∠ 40×4	1500	2	3,63	7,26	41.98	
	2	∠ 40×4	1210	2	2.93	5.86		
	3	−45×1,5	480	33	0.26	24.18		
	4	−45×1,5	480	3	0.26	0.78		
	5	−35×5	1130	2	1.95	3.9		
Петля	6	−70×4	100	2	0.22	0.44	0.54	
	7	Болт ф8 с гайкой и двумя шайбами	240	1	0.1	0.1		
Поз. 8	8	−60×10	70	1	0.34	0.34	0.34	
Поз. 9	9	− 40×6	160	1	0.3	0.3	0.3	
Поз. 10	10	−30×10	70	1	0.17	0.17	0.17	
Поз. 11	11	−30×10	140	1	0.34	0.34	0.34	
Поз. 12	12	Болт ф8 с гайкой и двумя шайбами	30	1	0.02	0.02	0.02	
Э9-1	13	∠ 80×50×5	1600	2	7.98	15.96	30.60	
	14	∠ 80×50×5	1310	2	6.54	13.08		
	15	ф8 AI	300	13	0.12	1.56		
Э9-2	16	∠ 80×50×5	3140	2	15,61	31.22	56.10	
	17	[10	1150	1	9.88	9.88		
	14	∠ 80×50×5	1310	2	6.54	13.08		
	15	ф8 AI	300	16	0.12	1.92		

Марка эл-та	№№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг. одной позиц.	Вес, кг. всех позиц.	Марки	Примечан.
Э9-3	18	− 400×8	500	1	12,56	12,56	12,92	
	19	ф8 AII	150	6	0,06	0,36		
Э9-4	20	− 250×8	600	1	9.42	9.42	9.78	
	19	ф8 AII	150	6	0.06	0.36		
Э9-5	21	[27	2191	2	61,0	122,0	225,28	
	22	[27	1849	2	51,22	102,44		
	19	ф8 AII	150	14	0,06	0,84		
Э9-6	23	∠ 63×5	631	2	3,04	6.08	13.69	
	24	∠ 63×5	1381	2	6.65	6.65		
	15	ф8 AI	300	8	0.12	0.36		
Э9-7	25	∠ 63×5	700	1	3,37	3,37	7,69	
	26	∠ 63×5	450	2	2,16	4,32		
Э9-8	27	Болт ф12 AI	80	8	0.09	0.72	16.29	
	28	∠ 90×56×6	2010	1	13,47	13,47		
	29	▪ 10×10	2010	1	1.58	1.58		
	15	ф8 AI	300	4	0.12	0.48		

Спецификация стальных изделий

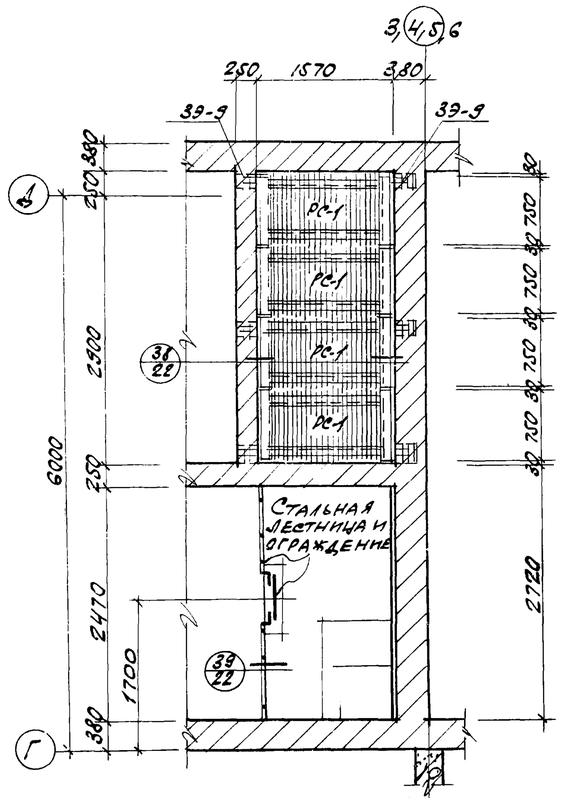
Наименование изделия	Марка	Колич. шт.	Вес изделия кг	Общий вес кг	Стандарт или лист проекта	Примечан.
Стальные жалюзи	ВН-1	12	41,98	503,76	АР-21	
Петля	Поз. 6; 7.	24	0.54	12,96		
Поз. 8		16	0,34	5,44		
Поз. 9		16	0.3	4.8		
Поз. 10		8	0,17	1,36		
Поз. 11		24	0,34	8,16		
Поз. 12		16	0,02	0,32		
Закладные элементы	Э9-1	4	30.60	122,40		
	Э9-2	4	56,10	224,40		
	Э9-3	5	12,92	64.60		
	Э9-4	8	9.78	78,24		
	Э9-5	4	225,28	901,12		
	Э9-6	8	13,69	109,52		
	Э9-7	4	7,69	30.76		
	Э9-8	4	16,29	65,16		
Сальники	Ду 80 ℓ=500	4	10.2	40,8	Серия 3.901-5	
	Ду 150 ℓ=500	4	24,5	98,0		
	Ду 150 ℓ=300	4	15,9	63,6		
	Ду 200 ℓ=500	4	33,4	133,6		

Примечания

1. Закладные элементы выполнять из стали марки Вст3сп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принимать $h_ш$=6мм.
3. Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.
4. Настоящий лист рассматривать совместно с листом АР-20.

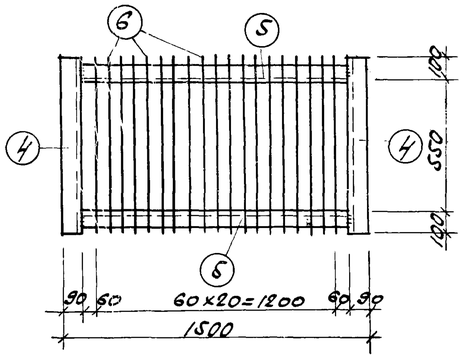
6986/VI (26)

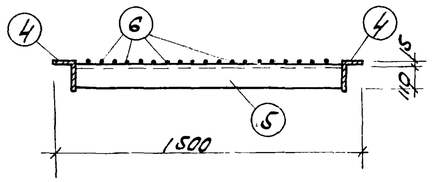
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Спецификации к листу АР-20.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист АР-21



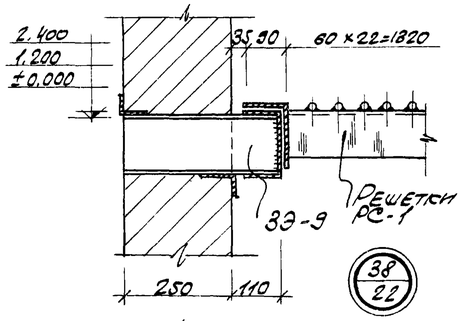
НА ОТМ. ±0.000; 1.200; 2.400

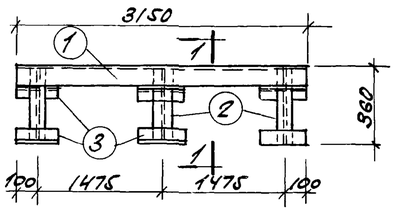
Маркировочная схема решеток в камерах глушения



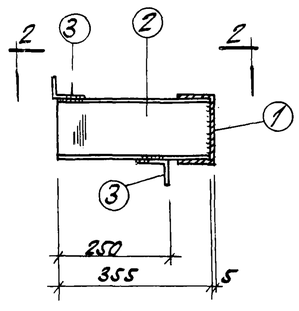


Решетка РС-1

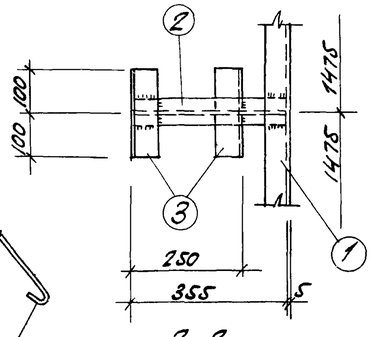




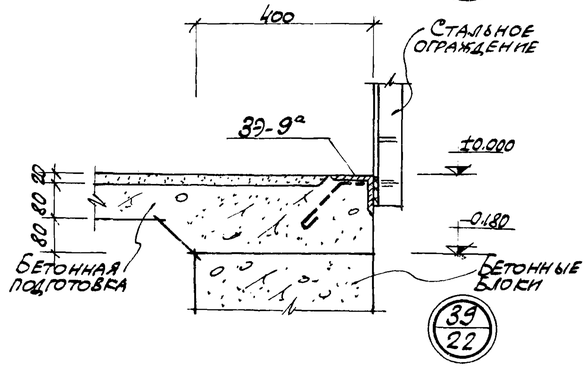
3Э-9

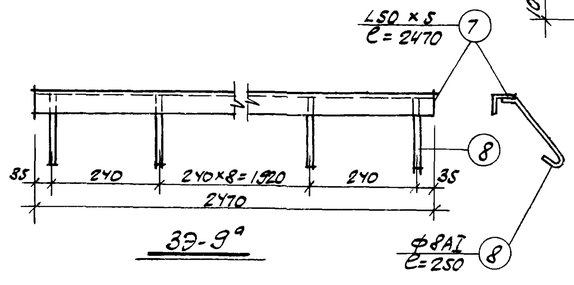


1-1



2-2





3Э-9а

Спецификация стали на один элемент

Марка эл-та	№№ поз.	Профиль	Длина мм.	К-во шт.	Вес одной позиц.	Вес всех позиц.	Марки	Примеч.
3Э-9	1	[16	3150	1	44.73	44.73	65.07	
	2	I14	355	3	4.86	14.58		
	3	∠75×50×5	200	6	0.96	5.76		
РС-1	4	∠140×90×10	750	2	13.1	26.2	75.0	
	5	∠110×70×8	1320	2	14.4	28.8		
	6	ф14 АI	750	21	0.95	20.0		
3Э-9а	7	∠50×5	2470	1	9.31	9.31	10.41	
	8	ф8АI	250	11	0.1	1.1		

Спецификация стальных изделий.

Наименование изделий.	Марка	Кол-во шт.	Вес изделия кг.	Общий вес кг.	Стандарт или лист проекта.	Примечание.
Закладной элемент	3Э-9	24	65.07	1561.68	АР-22	
Стальная решетка	РС-1	48	75.00	3600.0		
Закладной элемент.	3Э-9а	4	10.41	41.64		

Примечания

1. Решетки и закладные элементы выполнять из стали марки ВСт3кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принимать h_w=6мм.
3. Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.
4. Закладной элемент 3Э-9а заложить при выполнении бетонной подготовки под полы.
   Стальные ограждения и лестницы смотрите на листах марки КМ.

6986/VI (27)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Маркировочные схемы решеток в камерах глушения.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист АР-22

Ленточные фундаменты из бетонных блоков. Маркировочные схемы см. на листах КЖК-4,5.

Кирпичную стену выполнять после монтажа оборудования в камере глушения

Ф04 Ф0-2 Ф05 Ф03 Ф01 Ф02

-1.550 -1.500 -1.900 -1.060 -0.990 -0.920 -0.850

39-4 39-10 0.200 39-10 0.212 39-10 0.224 39-10 0.236

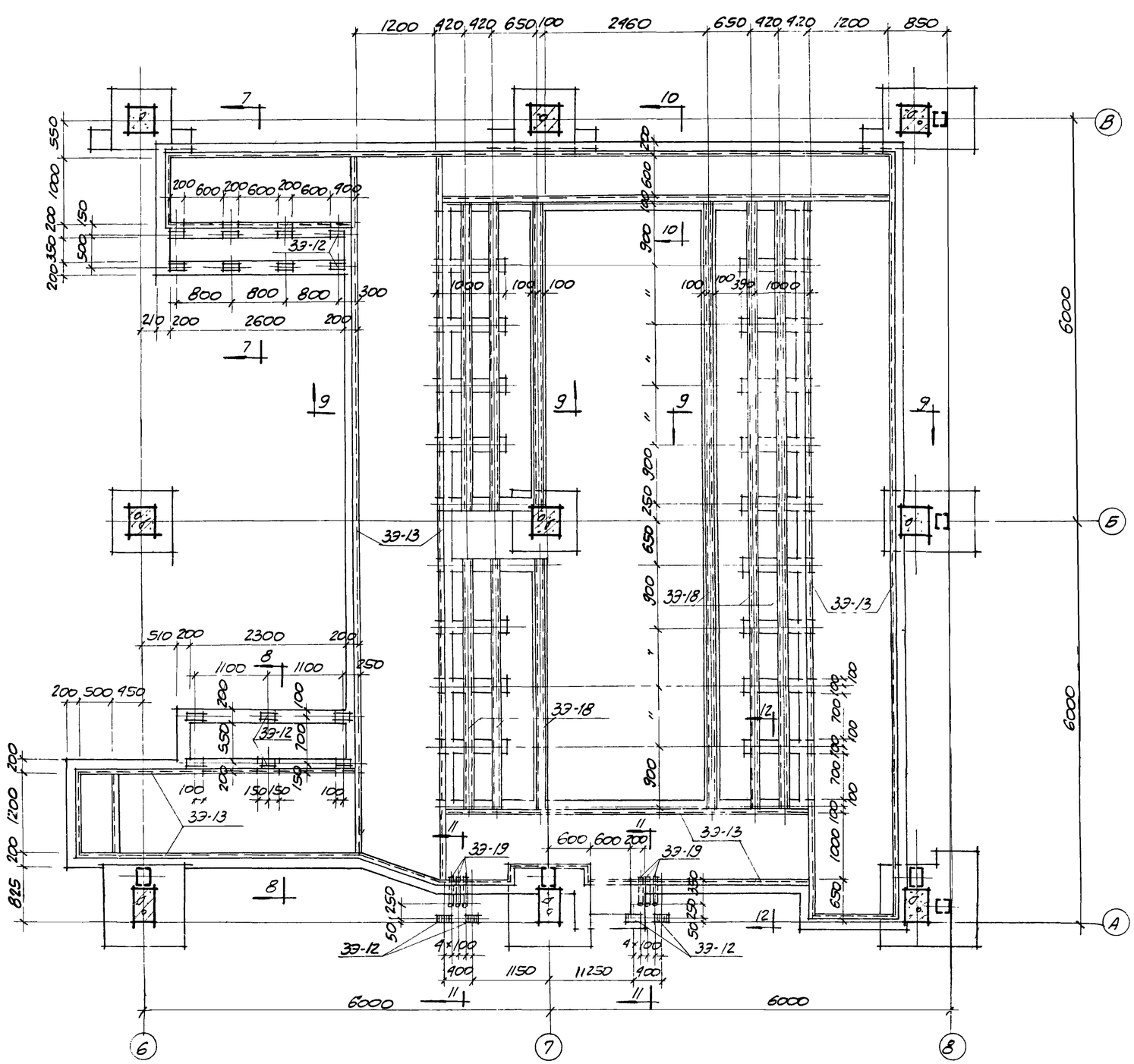
39-10 -0.726 39-10 -0.708 39-10 -0.690 39-11 -0.956 39-10 -0.672 39-11 -0.946 39-10 -0.654 39-10 -0.636 39-10 -0.618 39-10 -0.604 39-11 -0.866 39-11 -0.896 39-11 -0.756

Элемент плана N 2 | Элемент плана N 3 | Элемент плана N 3 | Элемент плана N 1

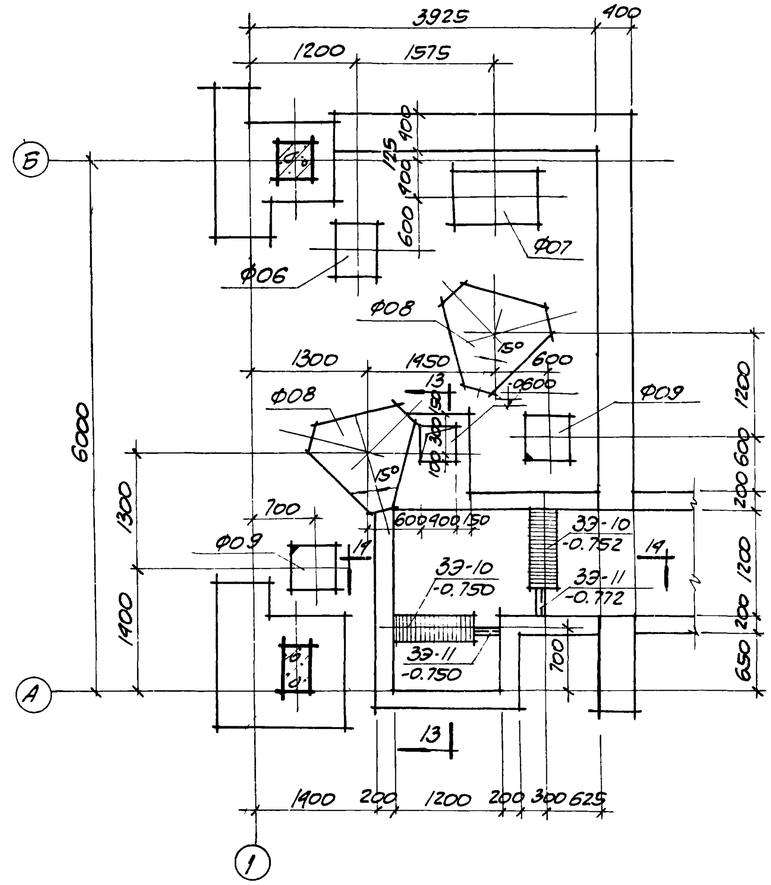
Габарит песчаной подушки h = 980 для установки бака аварийного слива масла. Отметка низа подушки -3.500

6986/VI 28

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	План подземного хозяйства	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист АР-23



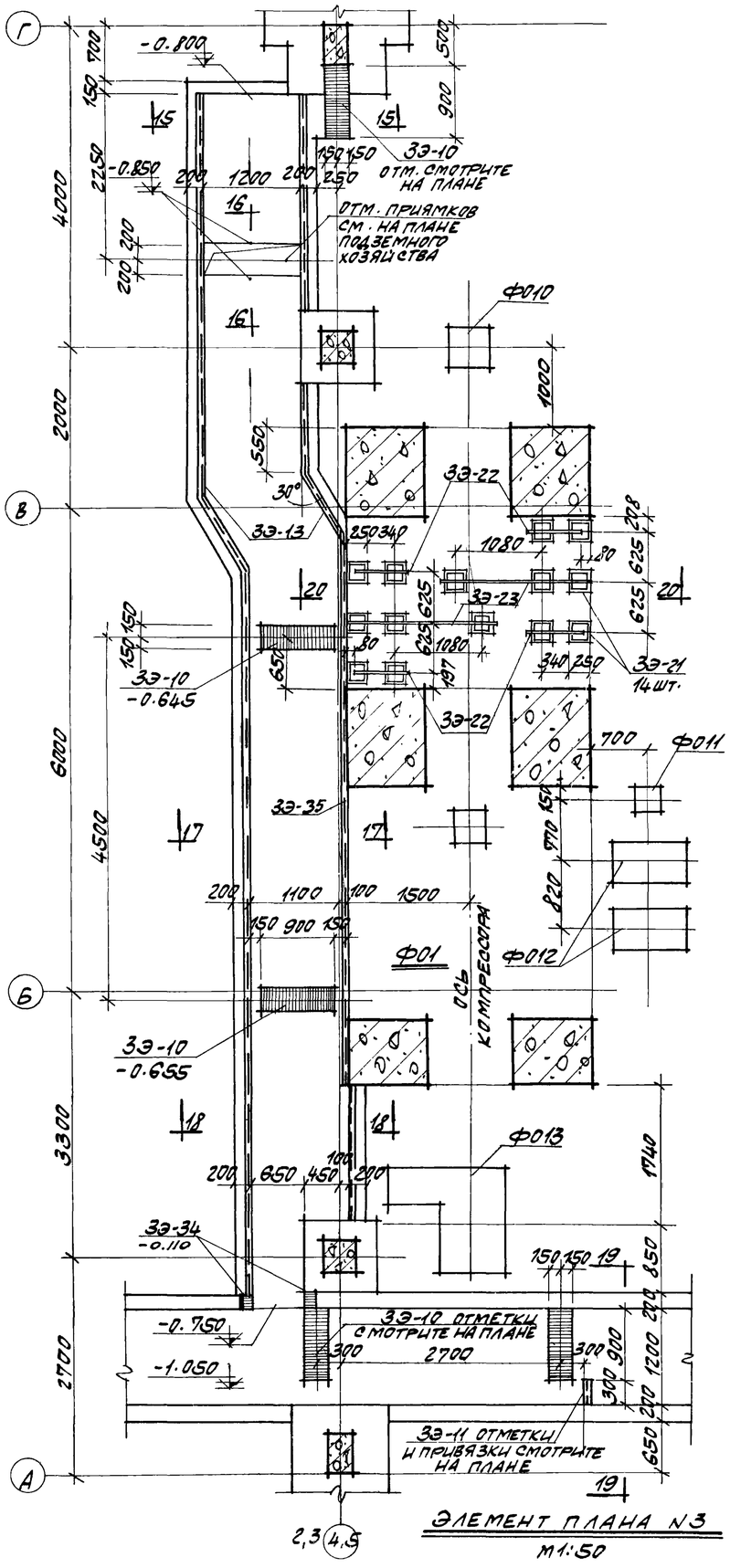
Элемент плана №1
М1:50

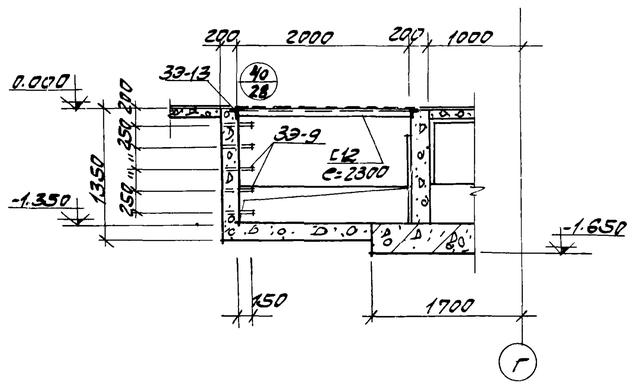


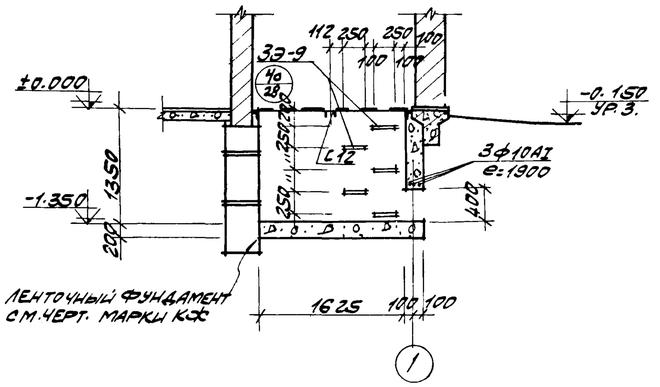
Элемент плана №2
М1:50

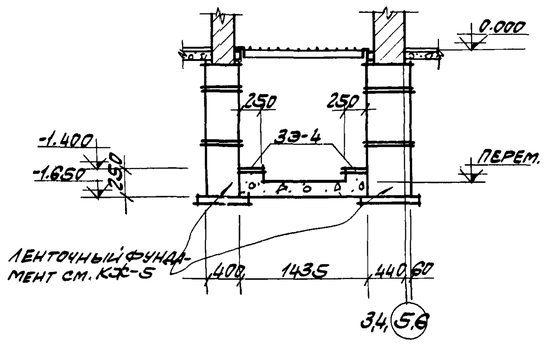
6986/VI 29

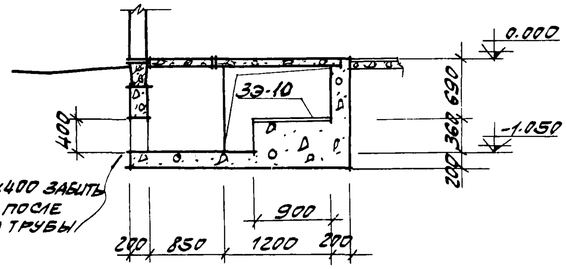
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Подземное хозяйство	Типовой проект 909-1-33
	Элементы плана N1; N2	Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист АР-29

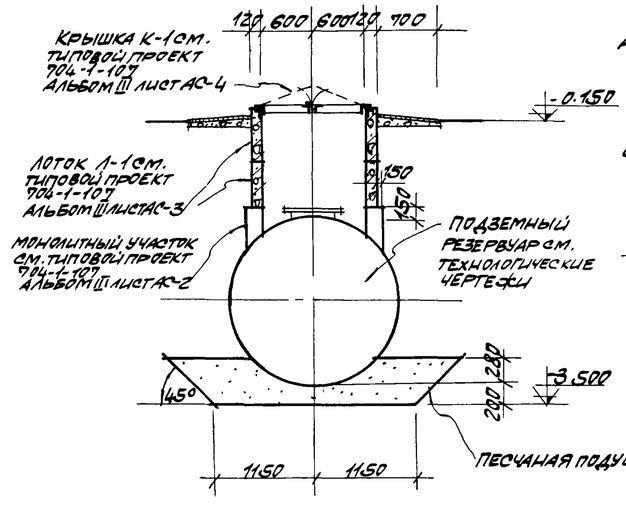


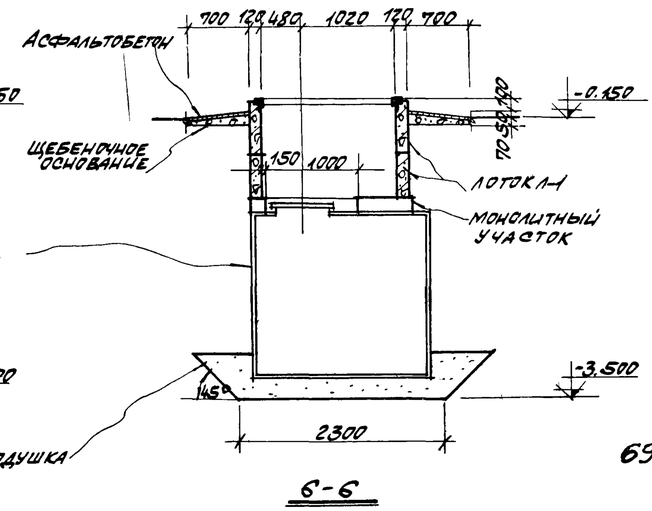






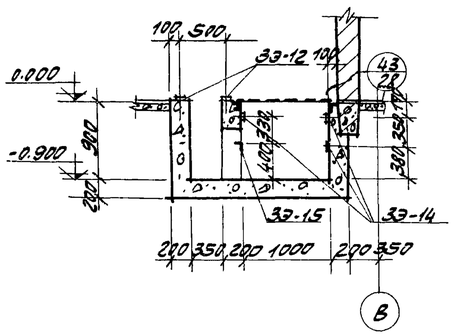




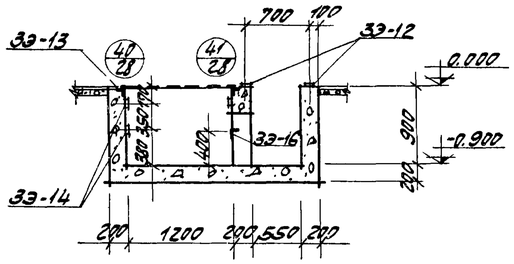


6986/VI 30

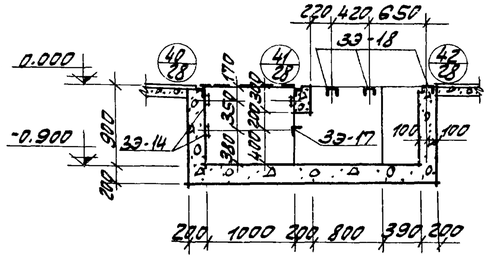
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N3. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6	ЛИСТ АР-25



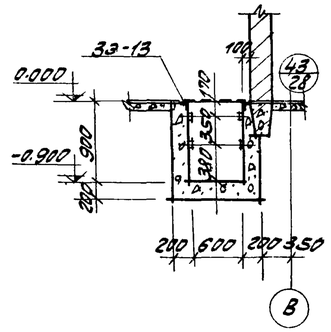
7-7



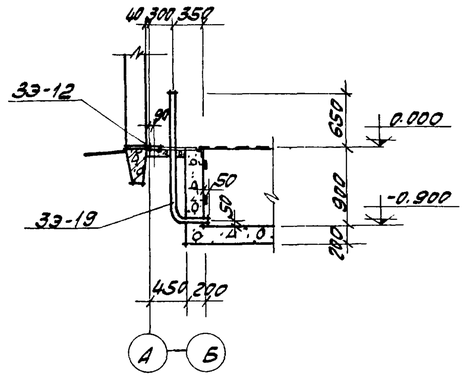
8-8



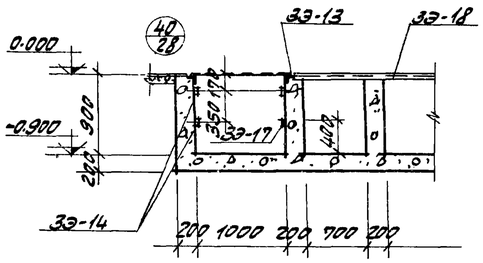
9-9



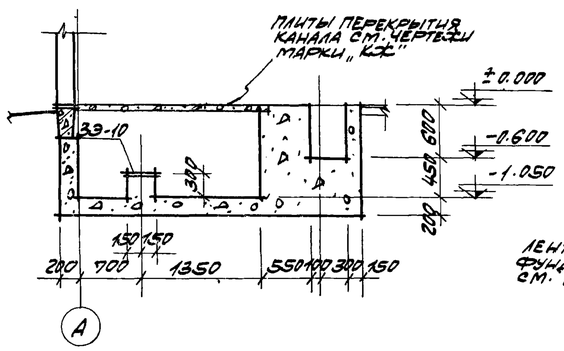
10-10



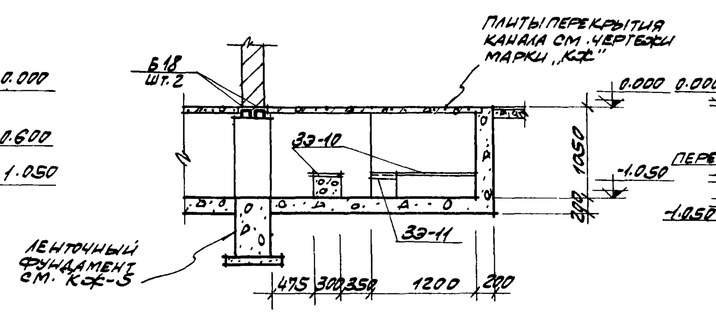
11-11



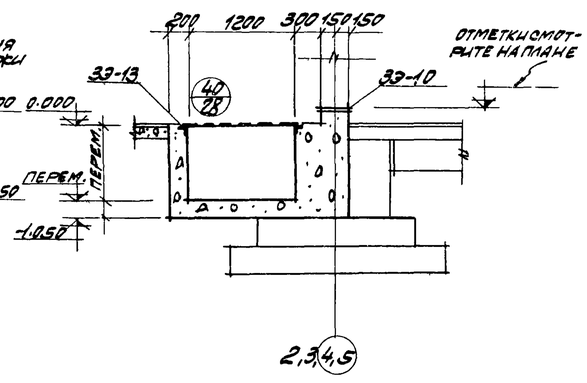
12-12



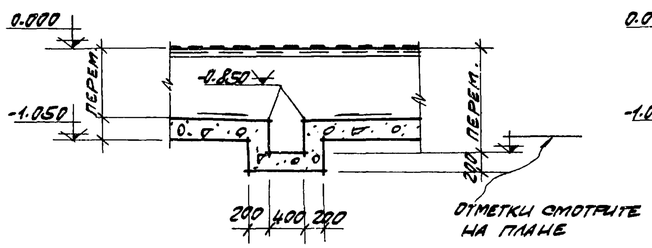
13-13



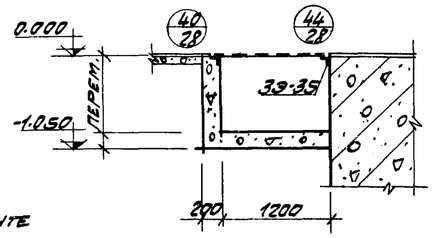
14-14



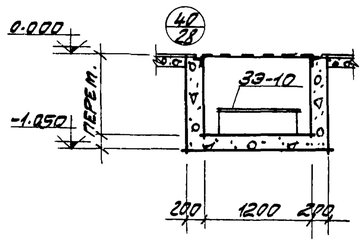
15-15



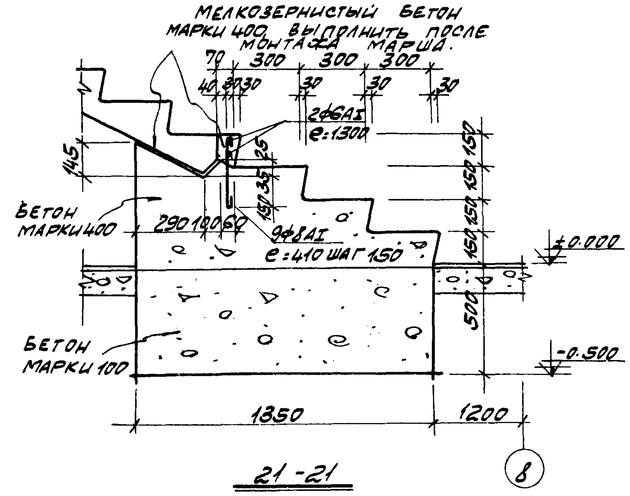
16-16



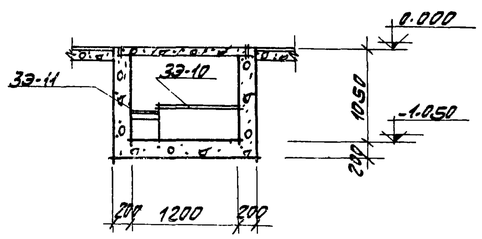
17-17



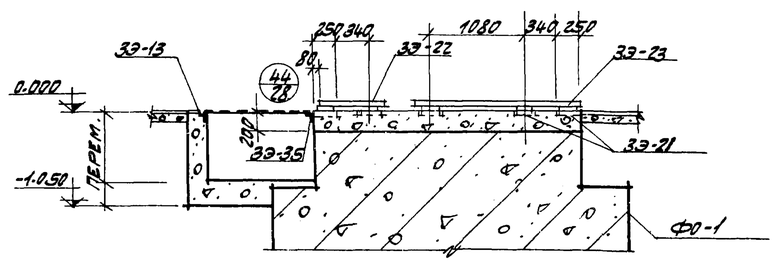
18-18



21-21



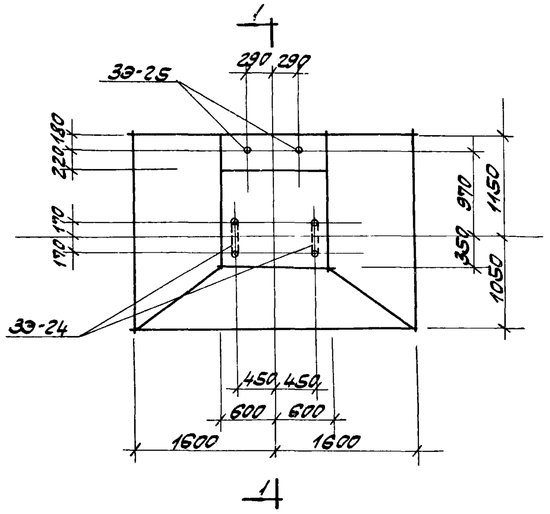
19-19



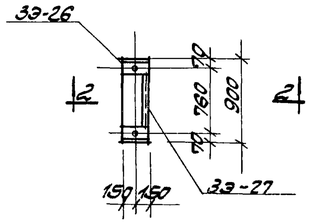
20-20

6986/VI 31

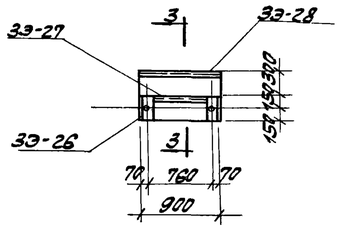
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	СЕЧЕНИЯ 7-7÷21-21	АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		ЛИСТ АР-26



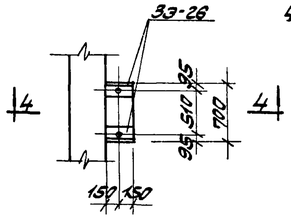
ФО 2
ШТУК 1



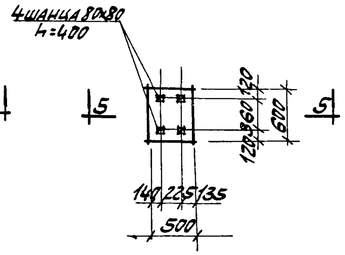
ФО 3
ШТУК 1



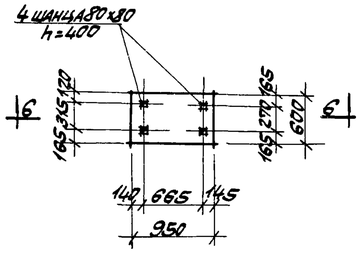
ФО 4
ШТУК 1



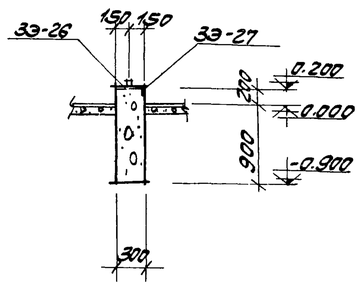
ФО 5
ШТУК 4



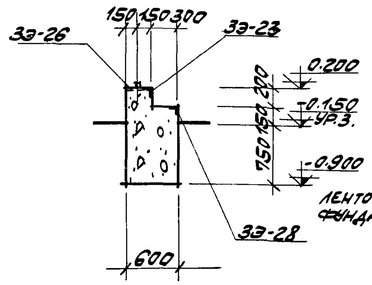
ФО 6
ШТУК 1



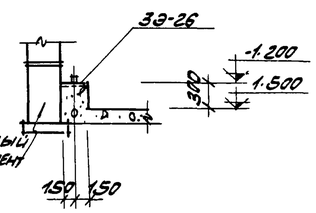
ФО 7
ШТУК 1



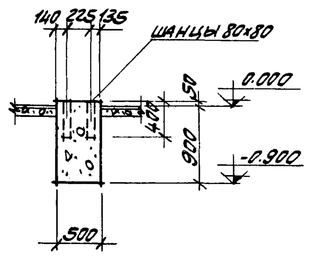
2-2



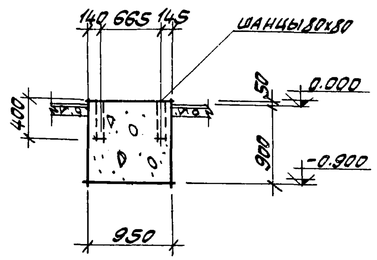
3-3



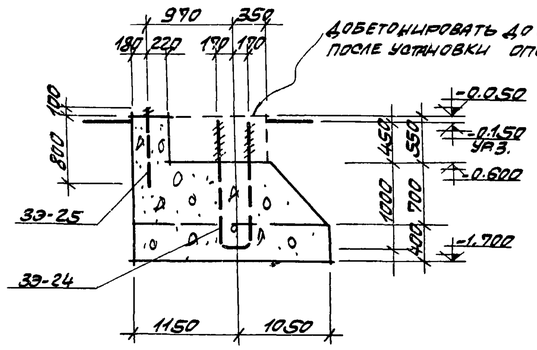
4-4



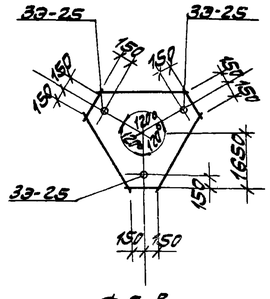
5-5



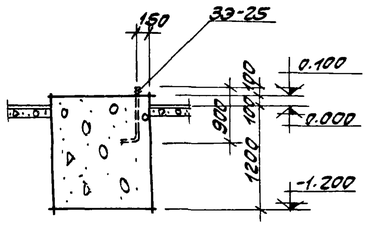
6-6



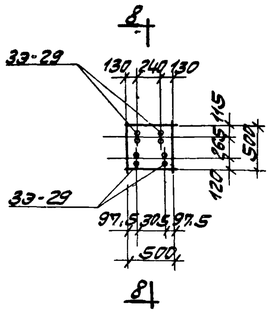
1-1



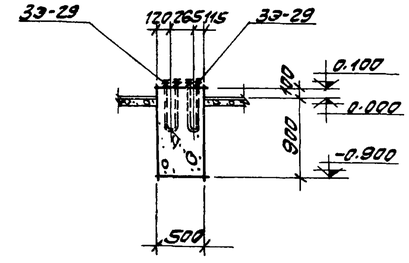
ФО 8
ШТУК 2



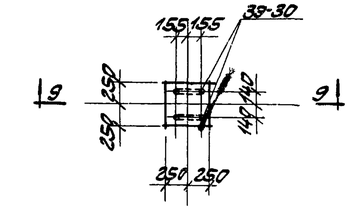
7-7



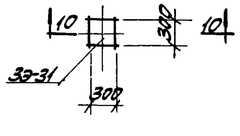
ФО 9
ШТУК 2



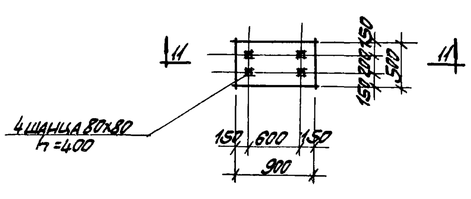
8-8



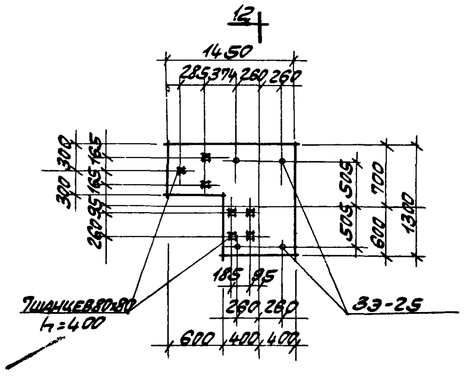
ФО 10
ШТУК 4



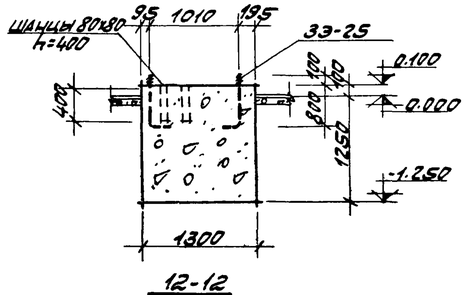
ФО 11
ШТУК 4



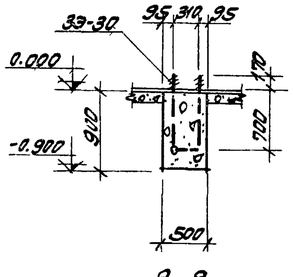
ФО 12
ШТУК 8



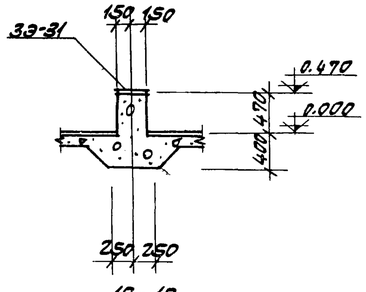
ФО 13
ШТУК 4



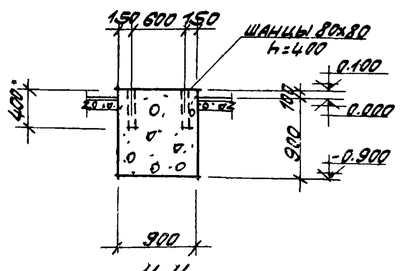
12-12



9-9



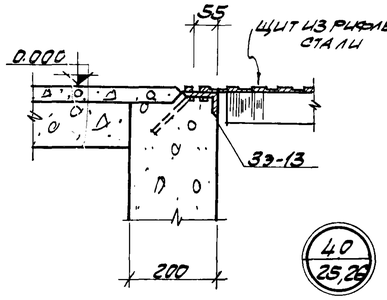
10-10



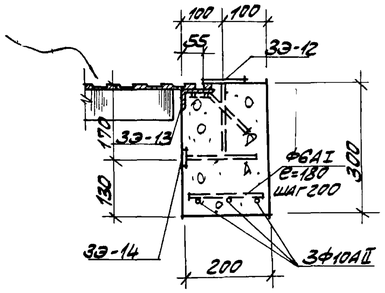
11-11

6986/VI 32

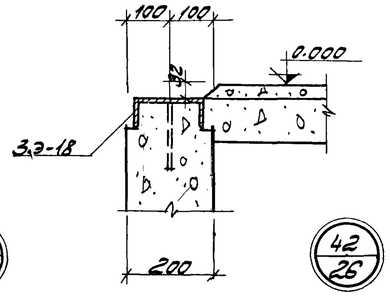
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ V
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФО-2 ÷ ФО-13 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 12-12	ЛИСТ АР-27



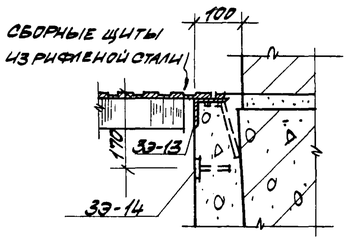
40
25,26



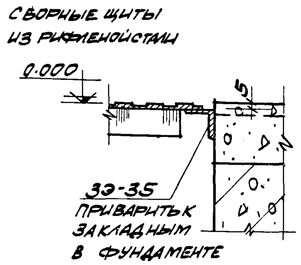
41
26



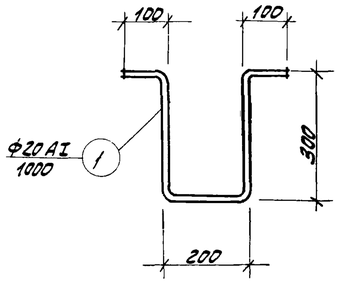
42
26



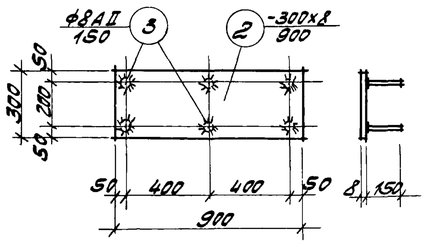
43
26



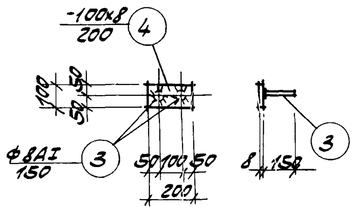
44
26



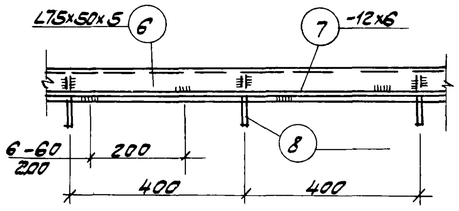
3Э-9



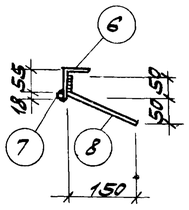
3Э-10

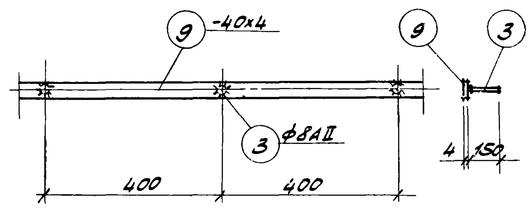


3Э-12

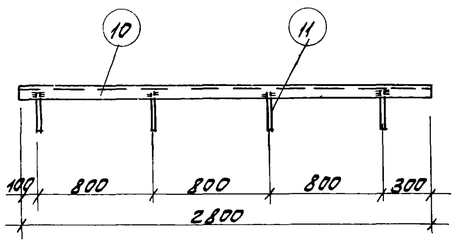


3Э-13

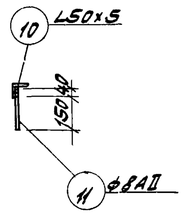


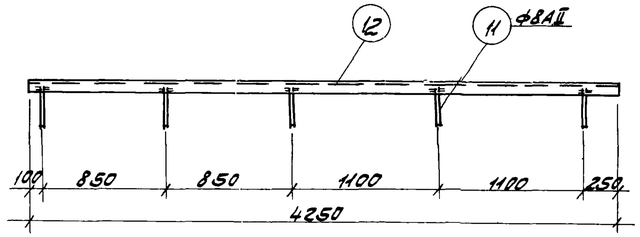


3Э-14

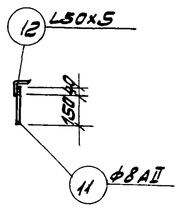


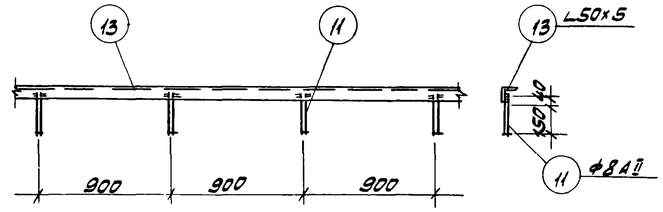
3Э-15



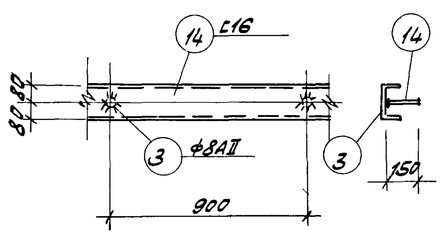


3Э-16

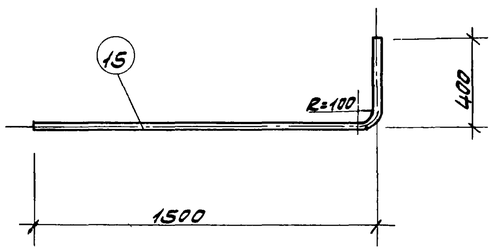




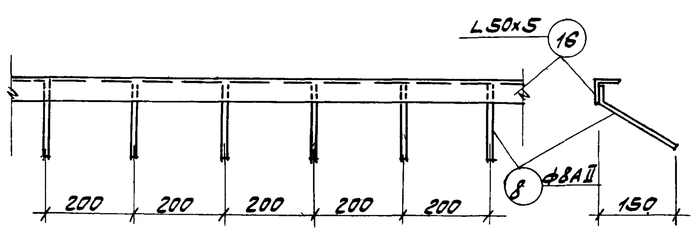
3Э-17



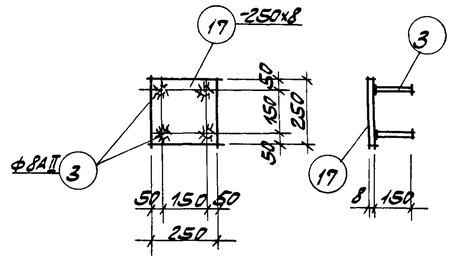
3Э-18



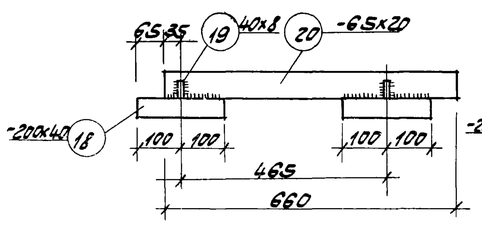
3Э-19



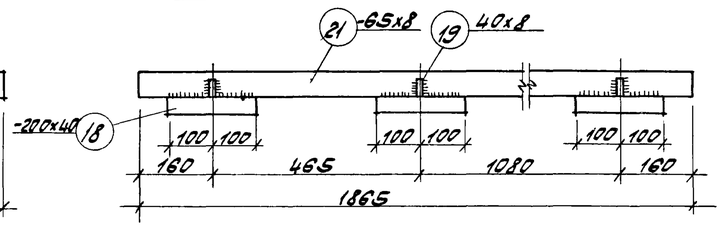
3Э-20



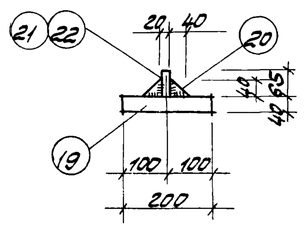
3Э-21



3Э-22



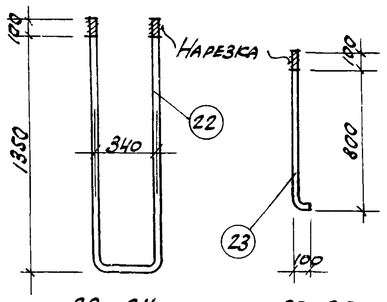
3Э-23



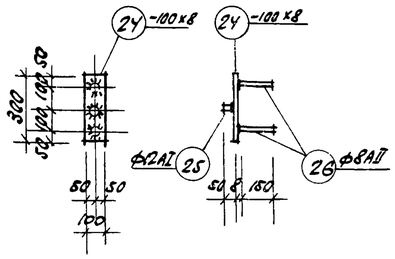
6986/VI

33

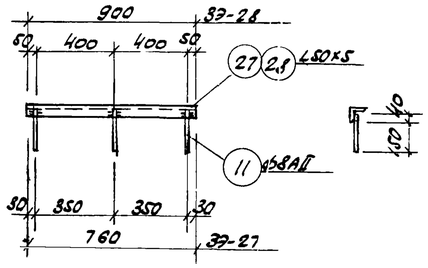
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗЭ-9 ÷ ЗЭ-23 ДЕТАЛИ	АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		ЛИСТ АР-28



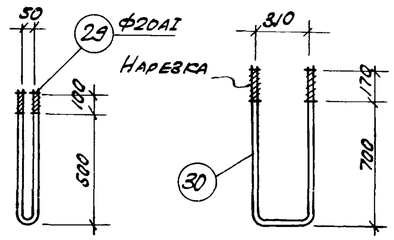
ЭЭ-24 ЭЭ-25



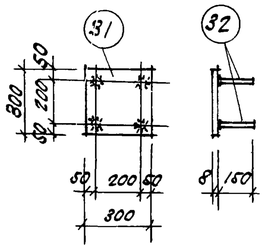
ЭЭ-26



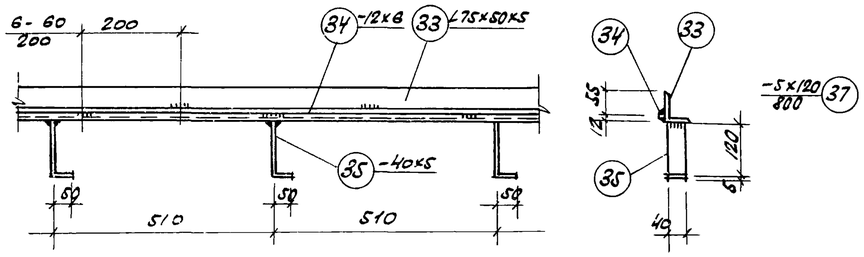
ЭЭ-27



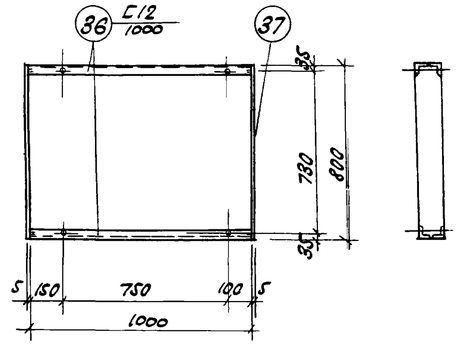
ЭЭ-29 ЭЭ-30



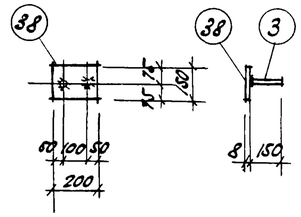
ЭЭ-31



ЭЭ-32



ЭЭ-33



ЭЭ-34

Спецификация закладных элементов

Марка элемента.	Кол-во штук	Вес эл-та кг	Общий вес кг	Лист проекта	Примечания
ЭЭ-9	5	2,47	12,35	АР-28	
ЭЭ-10	22	17,32	381,04		
ЭЭ-11	6	2,61	15,66		
ЭЭ-12	18	1,38	24,84		
ЭЭ-13	1	1175,0	1175,0		
ЭЭ-14	1	183,1	183,1		
ЭЭ-15	1	10,84	10,84		
ЭЭ-16	1	16,37	16,37		
ЭЭ-17	1	87,59	87,59		
ЭЭ-18	1	744,74	744,74		
ЭЭ-19	6	11,14	66,84		
ЭЭ-20	4	77,03	308,12		
ЭЭ-21	56	4,29	240,20		
ЭЭ-22	16	34,06	545,00		
ЭЭ-23	8	60,03	480,20		
ЭЭ-24	2	20,44	40,88	АР-29	
ЭЭ-25	21	2,47	51,90		
ЭЭ-26	8	2,01	16,08		
ЭЭ-27	2	2,88	5,76		
ЭЭ-28	1	3,60	3,60		
ЭЭ-29	8	3,09	24,72		
ЭЭ-30	8	5,06	40,5		
ЭЭ-31	4	5,89	23,6		
ЭЭ-32	1	54,24	54,20		
ЭЭ-33	1	27,96	27,96		
ЭЭ-34	140	2,0	280		
ЭЭ-35	4	26,4	105,6		

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка эл-та.	NN поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг одной поз.	Вес, кг всех поз.	Вес, кг эл-та	Примечания
ЭЭ-9	1	• ф20 AI	1000	1	2,47	2,47	2,47	
ЭЭ-10	2	-300х8	900	1	16,96	16,96	17,32	
	3	• ф8 AII	150	6	0,06	0,36		
ЭЭ-11	4	L50х5	480	1	2,61	2,61	2,61	
ЭЭ-12	5	-100х8	200	1	1,26	1,26	1,38	
	3	• ф8 AII	150	2	0,06	0,12		
ЭЭ-13	6	L75х50х5	211300	1	1012,13	1012,13	1175,0	
	7	-12х6	211300	1	120,44	120,44		
	8	• ф8 AII	210	530	0,08	42,4		
ЭЭ-14	9	-40х4	123800	1	163,6	163,6	183,1	
	3	• ф8 AII	150	325	0,06	19,5		
ЭЭ-15	10	L50х5	2800	1	10,56	10,56	10,84	
	11	• ф8 AII	190	4	0,07	0,28		
ЭЭ-16	12	L50х5	4250	1	16,02	16,02	16,37	
	11	• ф8 AII	190	5	0,07	0,35		
ЭЭ-17	13	L50х5	25400	1	95,76	95,76	87,59	
	11	• ф8 AII	190	29	0,07	1,93		
ЭЭ-18	14	C16	52200	1	741,2	741,2	744,74	
	3	• ф8 AII	150	59	0,06	3,54		
ЭЭ-19	15	Газовая труба ф31	1850	1	11,14	11,14	11,14	
ЭЭ-20	16	L50х5	18500	1	69,43	69,43	77,03	
	8	• ф8 AII	210	95	0,08	7,6		
ЭЭ-21	17	-250х8	250	1	3,93	3,93	4,29	
	3	• ф8 AII	150	4	0,06	0,36		
ЭЭ-22	18	-200х40	200	2	13,56	27,12	34,06	
	19	-40х8	40	2	0,10	0,20		
	20	-65х20	660	1	6,74	6,74		

Марка эл-та	NN поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг одной поз.	Вес, кг всех поз.	Вес, кг эл-та	Примечан
ЭЭ-23	18	-200х40	200	3	13,56	40,68	60,03	
	19	-40х8	40	3	0,10	0,30		
	21	-65х20	1865	1	19,05	19,05		
ЭЭ-24	22	• ф32 AI	8240	1	20,44	20,44	20,44	
ЭЭ-25	23	• ф20 AI	1000	1	2,47	2,47	2,47	
ЭЭ-26	24	-100х8	800	1	1,88	1,88	2,01	
	25	• ф12 AI	50	1	0,01	0,01		
	26	• ф8 AII	150	2	0,06	0,12		
ЭЭ-27	27	L50х5	760	1	2,67	2,67	2,88	
	11	• ф8 AII	190	3	0,07	0,21		
ЭЭ-28	28	L50х5	900	1	3,39	3,39	3,60	
	11	• ф8 AII	190	3	0,07	0,21		
ЭЭ-29	29	• ф20 AI	1250	1	3,09	3,09	3,09	
ЭЭ-30	30	• ф20 AI	2050	1	5,06	5,06	5,06	
ЭЭ-81	31	-300х8	300	1	5,65	5,65	5,89	
	32	• ф8 AII	150	4	0,06	0,24		
ЭЭ-32	33	L75х50х5	9350	1	44,78	44,78	54,24	
	34	-12х6	9350	1	4,33	4,33		
	35	-40х5	170	19	0,27	5,13		
ЭЭ-33	36	C12	1000	2	10,4	20,8	27,96	
	37	-120х5	760	2	3,58	7,16		
ЭЭ-34	38	-200х8	150	1	1,88	1,88	2,00	
	3	• ф8 AII	150	2	0,06	0,12		
ЭЭ-35	39	L50х5	7000	1	26,4	26,4	26,4	
Арматура		• ф10 AI	67,5	—	—	—	41,7	
Арматура		• ф6 AI	27,1	—	—	—	6,01	
		C12	8150	—	—	—	84,76	
		C14	2100	—	—	—	25,83	

Примечания

1. Закладные элементы выполнять из стали марки ВСт3кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принимать $h_ш$ = 6мм.
3. Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75
4. Приварку анкерных стержней „ствар" производить под слоем флюса.

6986/VI (34)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Подземное хозяйство	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.	Закладные элементы ЭЭ-24÷ЭЭ-35 Спецификации закладных элементов.	Альбом VI
		Лист АР-29

Перечень листов марки „КЖ"

№№ п/п	Наименование листов	Примечания
1	2	3
1	Перечень листов марки „КЖ"	
2	Перечень примененных в чертежах марки „КЖ" стандартов и типовых чертежей. Примечания.	
3	Спецификация сборных и монолитных железобетонных и бетонных элементов. Расход бетона и стали на здание.	
4	План фундаментов и фундаментных балок. Сечения 1-1 ÷ 6-6. Спецификация. Примечания.	
5	Маркировочные схемы бетонных блоков ленточных фундаментов. Сечения 7-7 ÷ 16-16.	
6	Фундаменты ФБ43-1; ФБ43-1а; ФБ43-1б; ФБ43-1в.	
7	Фундаменты ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	
8	Фундаменты ФА37-1б; ФА37-1в; МФ5.	
9	Фундаменты МФ1 ÷ МФ3.	
10	Фундаменты МФ4, МФ6. Спецификация арматуры.	
11	Спецификация и выборка арматуры к листам КЖ-6 ÷ КЖ-10.	
12	Монтажные схемы колонн, ригелей, рамы ворот, связей, стоек и балок покрытия. Разрезы 9-9, 10-10. Спецификация.	
13	Монтажные схемы плит покрытия, перекрытия и стаканов.	
14	Монтажные схемы опорных столиков. Спецификации.	
15	Разрезы 1-1 ÷ 8-8. Схема перекрытия на отметке 3.770.	
16	Монтажные детали 1 ÷ 3.	
17	Монтажные детали 4 ÷ 8	
18	Соединительные элементы НД1 ÷ НД9 Стойка С1.	
19	Колонны КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г, НК1, НК2.	
20	Колонны НК1, НК2 (Арматурные чертежи)	
21	Ригели НР1, НР1а.	
22	Сборные железобетонные элементы.	
23	Сборные железобетонные плиты перекрытия и покрытия.	
24	Вертикальная связь СВ1.	
25	Монтажные схемы стеновых панелей по осям „А", „Г", „8", „1".	
26	Фрагменты Ф1 ÷ Ф9.	
27	Фрагменты Ф10 ÷ Ф19.	
28	Спецификация типов крепления на фрагменты.	
29	Монолитные участки МУ1, МУ2. Монолитная балка МБ1.	
30	Закладные детали НМ1 ÷ НМ10.	
31	Фундамент ФО1 — План. Опалубочный чертеж.	
32	Фундамент ФО1 — Разрезы 1-1 ÷ 4-4. Опалубочный чертеж.	
33	Фундамент ФО1 — Разрезы 6-6 ÷ 8-8. Опалубочный чертеж	
34	Фундамент ФО1 — Разрезы 9-9 ÷ 13-13. Узлы 1, 2. Опалубочный чертеж.	
35	Фундамент ФО1 — Разрезы 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16. Арматурный чертеж.	
36	Фундамент ФО1. Разрезы 2-2; 12-12; 17-17. Арматурный чертеж.	
37	Фундамент ФО1 — Разрезы 4-4, 18-18 ÷ 25-25. Арматурный чертеж.	
38	Фундамент ФО1 — Спецификация арматуры и выборка стали к листам КЖ-35 ÷ КЖ-37.	
39	Закладные элементы Р1, М1 ÷ М3.	
40	Закладные и соединительные элементы М4 ÷ М6, НД1. Спецификация.	
41	Монтажный план плит перекрытия канала. Монолитные участки МУ3, МУ4.	

Технические решения, принятые в проекте компрессорной станции 4К-250А соответствуют действующим на 1.1.1976г нормам и правилам взрывобезопасности и пожаровзрывобезопасности по категориям, установленным генеральным проектировщиком в заданиях на строительное проектирование, чем и удостоверяется безопасная эксплуатация в части касающейся чертежей марки „КЖ".

Главный инженер проекта Шевтюрин / Дата 26.11.76г.

6986/VI (35)

Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект 1976 г.	Перечень листов марки „КЖ"	Типовой проект 804-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист КЖ-1

Перечень примененных в чертежах марки „КЖ" стандартов и типовых чертежей.

Шифр стандарта, типовых чертежей	Наименование стандартов, типовых чертежей	NN листов чертежей
Серия 1.116-1 в.1	Блоки бетонные для стен подвалов	Комплект
Серия 1.139-1 в.1	Перемычки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	Комплект
Серия 1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	Комплект
Серия 1.400-11	Рекомендации по применению сборных ж.б. типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий.	Комплект
Серия 1.412-1 в.IV	Монолитные ж.б. фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	Комплект
Серия 1.415-1 в.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	Комплект
Серия 1.423-2 в.1	Железобетонные колонны для одноэтажных одно-пролетных промышленных зданий, оборудованных ручными мостовыми кранами.	Комплект
Серия 1.432-5 в.0	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м.	Комплект
Серия 1.432-5 в.1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м.	Комплект
Серия 1.432-5 в.3	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м	Комплект
Серия 1.433-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с жел. бетонным каркасом	Комплект
Серия 1.462-3 в.I, III	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки.	комплект
Серия 1.465-7 в.0	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий разм. 3х6м и 1.5х6м с стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	комплект
Серия 1.465-7 в.1, 4, 12	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий разм. 3х6м и 1.5х6м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект
Серия 1.465-7 в.3.4, 12	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размер. 3х6м и 1.5х6м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект
Серия 1.465-7 в.5	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3х6м и 1.5х6м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект

Шифр стандарта, типовых чертежей	Наименование стандартов, типовых чертежей	NN листов чертежей
Серия 2.420-1 в.1	Монтажные детали сборных ж.б. колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	Комплект
Серия 2.430-4 в.1	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с ж.б. каркасом.	комплект
Серия 2.460-2 в.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	Комплект
Серия 2.460-2 в.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	Комплект
Серия ТДМ22-1/70	Детали сопряжений конструктивных элементов несущего каркаса.	Комплект
Серия ТДМ24-1/70 дополнение	Детали сопряжений плит	Комплект
Серия ИИ22-3/70	Железобетонные колонны.	Комплект
Серия ИИ23-1/70	Железобетонные ригели пролетом 6 м с полками для опирания плит.	комплект
Серия ИИ24-3	Предварительно напряженные ж.б. плиты перекрытий шириной 1.5 м и ненапряженные плиты шириной 0.75 м, укладываемые на полку ригелей.	Комплект
Серия ИИ27-1	Лестницы с кирпичными стенами Марши, площадки, балки	Комплект
Серия ИИ29-2/70	Разные стальные конструктивные элементы.	Комплект
Серия ИС-01-04 в.2	Унифицированные сборные железобетонные каналы.	Комплект
Серия пр.05-36.4	Ворота распашные 3х3м с автоматическим открыванием и воздушными завесами.	Комплект
Серия КЭ-01.58 в.2	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий.	Комплект
Типовой проект 704-1-10.7 Альбом III	Резервуар стальной горизонтальн. для нефтепродуктов емкостью 5-100 м³	Лист АС-2, АС-3

Примечания:

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
2. Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки „300" на мелком гравии, крупность зерен не более 10мм, только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
3. Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-11 „Рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий."
4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, неоговоренных в чертежах, принимать 6 мм
5. Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций."
6. Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.
7. На верхней или боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть написана несмываемой краской марка элемента.
8. В таблице „Расход бетона и стали на здание" расход материалов на фундаменты под компрессоры учтены для условия возведения последних на основании имеющем $R = 1.86$ кг/см ($\varphi = 28°$; $C = 0.0$ екг/см²; $E = 150$ кг/см²; $\gamma = 1.8$ т/м³).

6986/VI (36)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Перечень примененных в чертежах марки „КЖС" стандартов и типовых чертежей. Примечания	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖС-2

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов

Марка эл-та	Кол. шт.	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Лист монт. схем
Бетонные блоки				
ФС5	28	1.63	1.116-1 в.1.	КЖ-4
ФС5-8	23	0,52		
ФСН5	82	0,4		
ФС4	27	1,3		
ФС4-8	34	0.42		
ФСН4	85	0,32		
Фундаментные балки				
ФБ6-42	5	0,7	1.415-1 в.1	КЖ-4
ФБ6-44	2	0,6		
ФБ6-13	5	1,4		
ФБ6-15	2	1,3		
ФБ6-14	3	1,3		
ФБ6-41	1	0,7		
ФБ6-43	1	0,6		
ФБ6-2	1	1.3		
ФБ6-4	2	1.2		
Колонны				
КН-42-9	4	3,3	1.423-2 в.1 КЖ-19	КЖ-12
КН-42-8	4	3,3		
КН-42-6	4	3,3		
КН-42-4	4	3,3		
НК1	8	2,1	ИИ22-3/70 КЖ-19	
НК2	8	1,5	КЖ-19	
Ригели				
ИБ3-4-9	3	4,4	ИИ23-1/70 КЖ-22	КЖ-12
НР1	2	4,2	ИИ23-1/70 КЖ-21	
НР1а	6	4,2		
Балки покрытия				
для температуры t=-20°				
2БДР18-2П-4	8	10,4	1.462-3 в.1 КЖ-22	КЖ-12
для температуры t=-30°				
2БДР18-3П-4	8	10,4	1.462-3 в.1 КЖ-22	КЖ-12
для температуры t=-40°				
3БДР18-4П-4	8	12,1	1.462-3 в.1 КЖ-22	КЖ-12
Рама ворот				
Р-1	1	2,4	ПР.05-36,4	КЖ-12
С-1	1	1,6		
С-2	1	1,6		

Марка эл-та	Кол. шт.	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Лист монт. схем
Плиты покрытия				
для температуры t=-20°				
ПАУ 3х6 -2	16	2,65	1.465-7 в.1 часть 1,2 КЖ-23	КЖ-13
ПАУ 3х6 -2а	10	"		
ПАУ 3х6 -2б	6	"		
ПАУ 3х6 -2в	3	"		
ПАУ-4 3х6 -2	1	3,3		
ПАУ-14 3х6 -2	3	3,4		
ПАУ-4 3х6 -2д	1	3,3		
ПАУ-10 3х6 -2е	1	3,6		
ПАУ-14 3х6 -2ж	1	3,4		
ПАУ 1,5х6 -2	12	1,5	1.465-7 в.3 часть 1	
ПАУ-4 1,5х6 -2	4	1,95		
для температуры t=-30°				
ПАУ 3х6 -3	16	2,65	1.465-7 в.1 часть 1,2 КЖ-23	КЖ-13
ПАУ 3х6 -3а	10	"		
ПАУ 3х6 -3б	6	"		
ПАУ 3х6 -3в	3	"		
ПАУ-4 3х6 -3	1	3,3		
ПАУ-14 3х6 -3	3	3,4		
ПАУ-4 3х6 -3д	1	3,3	1.465-7 в.1 часть 1,2 КЖ-23	
ПАУ-10 3х6 -3е	1	3,6		
ПАУ-14 3х6 -3ж	1	3,4		
ПАУ 1,5х6 -3	12	1,5	1.465-7 в.3 часть 1	
ПАУ-4 1,5х6 -3	4	1,95		
для температуры t=-40°				
ПАУ 3х6 -4	16	2,65	1.465-7 в.1 часть 1,2 КЖ-23	КЖ-13
ПАУ 3х6 -4а	10	"		
ПАУ 3х6 -4б	6	"		
ПАУ 3х6 -4в	3	"		
ПАУ-4 3х6 -4	1	3,3		
ПАУ-14 3х6 -4	3	3,4		
ПАУ-4 3х6 -4г	1	3,3	1.465-7 в.1 часть 1,2 КЖ-23	
ПАУ-10 3х6 -4е	1	3,60		
ПАУ-14 3х6 -4ж	1	3,4		
ПАУ 1,5х6 -4	12	1,5	1.465-7 в.3 часть 1	
ПАУ-4 1,5х6 -4	4	1,95		
Перемычки				
Б13	4	0,025	1.139-1 в.1	АР-3,4
Б15	28	0,065		
Б18	32	0,075		
БП3-1	4	0,8	КЭ-01-58 в.2	
БП7-1	1	1,1		

Марка эл-та	Кол. шт.	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Лист монт. схем
Плиты перекрытия				
ПГ-2 АУ (3)	8	2,2	ИИ24-9 КЖ-23	КЖ-13
ПГ-2-1 АУ (3)	2	2,2		
ПГ2-3 АУ (3)	7	2,0		
ПГ2-3-1 АУ (3)	2	2,0		
ПГ3-2	2	1,5		
ПГ4-2-9	1	1,87		
ПГ-2 АУ (3) -9	1	2,2		
Плиты каналов				
ПГ2д	1	0,18	ИС-01-04 в.2	КЖ-11
ПГ3д	34	0,23		
Стеновые панели				
ПСЯ20 1,2х6 -211	10	1,2	1.432-5 в.0,1	КЖ-25
ПСЯ20 1,2х6 -112	13	1,2		
ПСЯ20 0,3х6 -211	24	0,9		
ПСЯ20 0,3х6 -112	8	0,9		
ПСЯ20 1,8х6 -112	11	1,7		
ПСЯ20 1,5х6 -421	14	1,4		
ПСЯ20 0,3х6 -212	6	0,3		
ПСЯ20 1,2х6 -111	8	1,2		
ПСЯ20 1,8х6 -111	3	1,7		
Карнизные панели				
ПК-1-9	14	1,2	1.432-5 в.3 КЖ-22	КЖ-25
Угловые блоки				
БЯ-6	7	0,03	1.432-5 в.1	КЖ-25
БЯ-24	7	0,04		
БЯ-42	8	0,06		
Стаканы				
СШ4	4	0,088	1.465-7 в.5	КЖ-25
СШ4а	2	0,092		
СШ10а-1	1	0,22		
СШ14а-1	4	0,33		
Лоток				
Л-1	1	1,07	ТИП. ПРОЕКТ 704-1-107	АР-25
Лестничные площадки				
ЛП1	2	1,03	ИИ27-1	АР-6
ЛП1а	1	1,03		
Лестничные марши				
ЛМ1а	3	1,45	ИИ27-1	АР-6

Расход бетона и стали на здание

Группы конструкций	Бетон, м³ марка: цементная раствор 150	керамзитобетон 150	35	100	150	200	300	350	400	Итого	Сталь, т кл. A-I	A-II	A-III	A-IV	B-I	Сетки и плоские каркасы	Прокат вст.3 кп2	вст.3 пс6	вст.3 пс5	Итого
Сборные конструкции принятые по ГОСТам и типовым чертежам железобетонные:																				
балки и плиты покрытия t=-20°							57,5		33,2	90,7	0,17	0,02	3,46	0,85	1,76	1,92	0,34		0,35	8,87
t=-30°							57,5		33,2	90,7	0,17	0,02	4,16	1,10	2,06	2,24	0,34		0,35	10,44
t=-40°								57,5	38,7	96,2	0,17	0,02	4,54	1,39	2,12	2,56	0,34		0,41	11,55
прочие конструкции		10,78	141,93			15,18	49,09		2,97	219,91	1,21		0,85	7,83	0,30	2,02		5,37		17,58
Бетонные конструк				68,31						68,31	0,27									0,27
Сборные конструк по чертежам проекта железобетонные						11,52	13,6			25,12	0,18		3,80		0,13		1,23			5,34
Монолитные конструкции железобетонные: фундаменты под оборудование	1,60				378,4					380,00	14,88		0,27				1,42	4,08		20,65
прочие конструк.					6,36	112,77				126,13	1,09	3,26	0,14				0,09			4,68
Стальные конструкции											0,08		0,14				9,12			9,34

Спецификация монолитных железобетонных элементов.

Марка эл-та	Кол. шт.	Лист проекта	Лист маркир. схемы
Фундамент под оборудование			
ФО1	4	КЖ-31÷34	АР-23
Фундаменты			
ФБ43-1	4	1.412-1 КЖ-6	КЖ-4
ФБ43-1а	2		
ФБ43-1б	4		
ФБ43-1в	2		
ФА37-1	2	1.412-1 КЖ-7	
ФА37-1а	2		
ФА37-1б	1	1.412-1 КЖ-8	
ФА37-1в	1		
ФА1-1	8	1.412-1 КЖ-7	
МФ1	1	КЖ-9	
МФ2	1		
МФ3	1		
МФ4	1	КЖ-10	
МФ5	1	КЖ-8	
МФ6	1	КЖ-10	

Марка эл-та	Кол. шт.	Лист проекта	Лист маркир. схемы
Монолитные участки			
МУ1	1	КЖ-29	КЖ-29
МУ2	1		
МУ3	1	КЖ-41	КЖ-13
МУ4	4		КЖ-29
Монолит. участок	1	Типовой проект 704-1-107	АР-25
Балки			
МБ1	2	КЖ-29	КЖ-13

Условные обозначения

Маркировка узла (детали) — Номер узла (детали)

Ссылка на узел (деталь) проекта — Номер (детали); Номер листа где узел (деталь) изображен

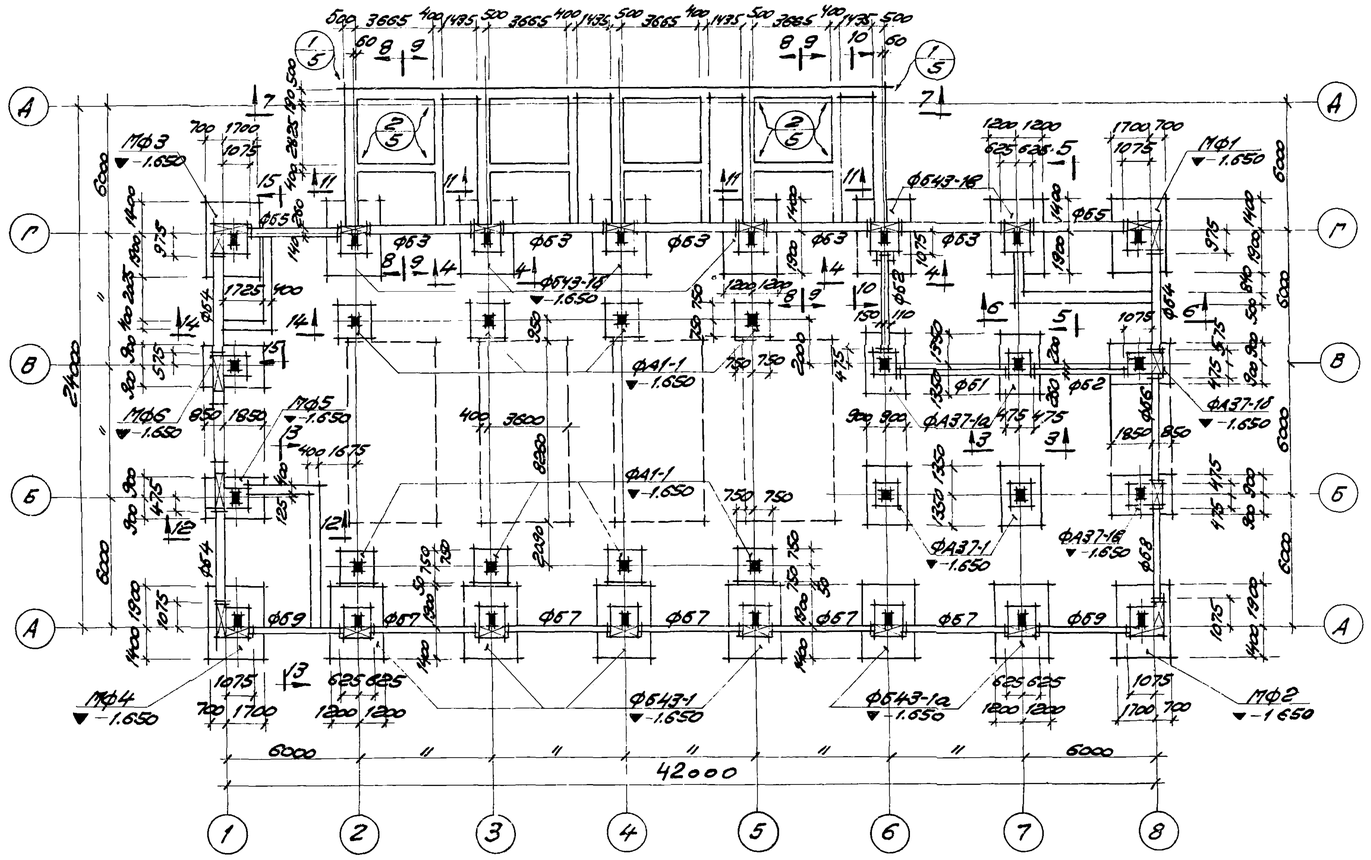
Сварные швы

Шов заводской

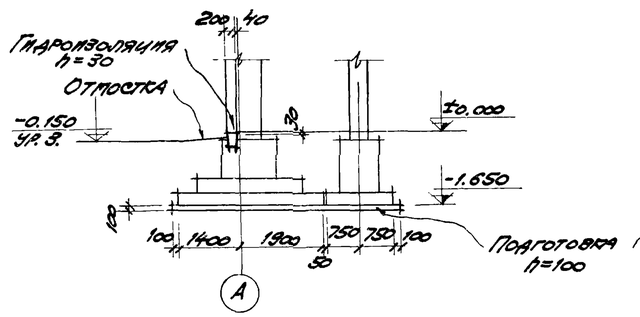
Шов монтажный

6986/VI (37)

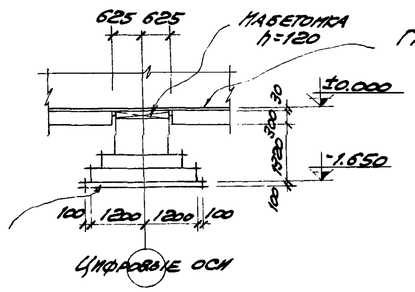
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Спецификация сборных и монолитных железобетонных и бетонных элементов. Расход бетона и стали на здание	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист КЖ-3



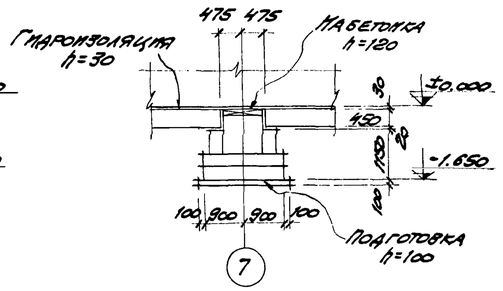
План фундаментов и фундаментных балок



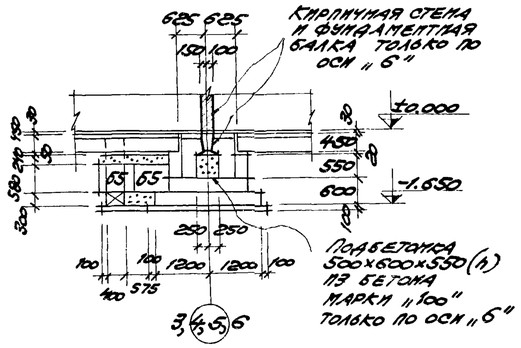
1-1



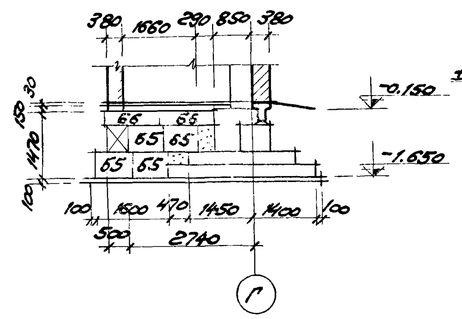
2-2



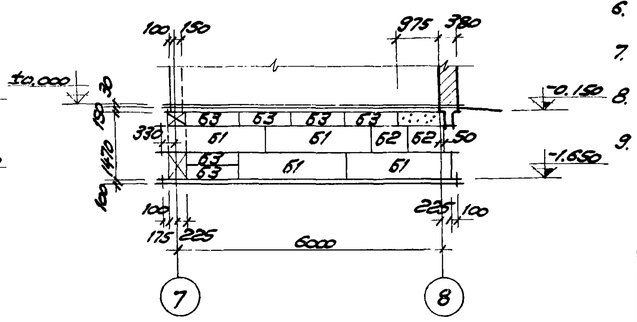
3-3



4-4



5-5



6-6

Спецификация железобетонных и бетонных элементов

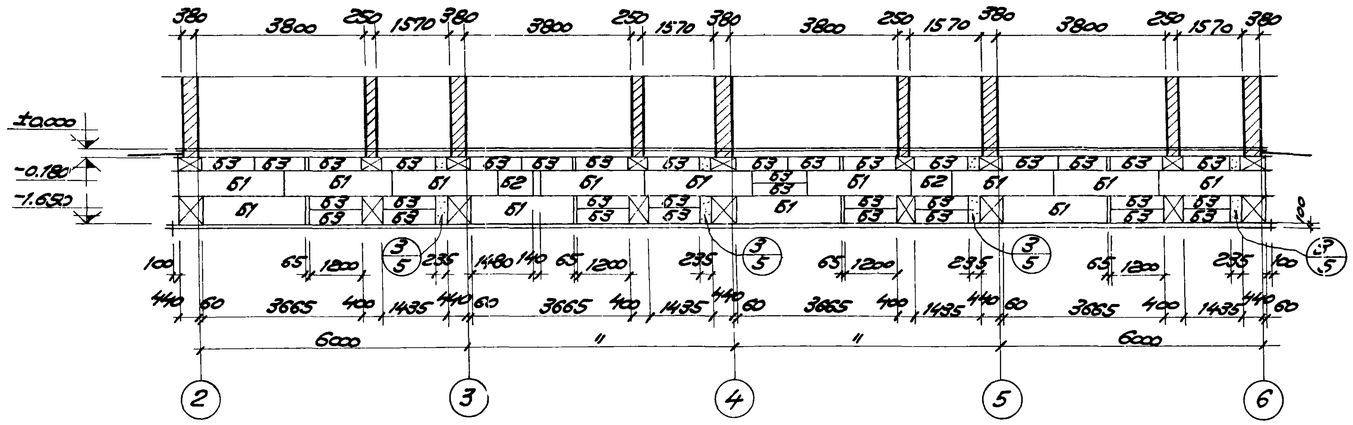
Наименование элемента	Марка элемента: условная по проекту	Марка элемента: по стандарту	Колич. штук	Вес эл-та т.	Шифр стандарта или лист проекта	Примечания
Монолитные железобетонные фундаменты	МФ1		1		КЖ-9	
	МФ2		1			
	МФ3		1			
	МФ4		1		КЖ-10	
	МФ5		1		КЖ-8	
	МФ6		1		КЖ-10	
	ФБ43-1		4		КЖ-6	
	ФБ43-1а		2			
	ФБ43-1б		4			
	ФБ43-1в		2			
	ФА37-1		2		КЖ-7	
	ФА37-1а		2			
	ФА1-1		8			
	ФА37-1б		1		КЖ-8	
	ФА37-1в		1			
Сборные жел. бет. фундаментные балки	ФБ1	ФБ6-2	1	1.3	Серия 1.415-1 выпуск 1	
	ФБ2	ФБ6-4	2	1.2		
	ФБ3	ФБ6-13	5	1.4		
	ФБ4	ФБ6-14	3	1.3		
	ФБ5	ФБ6-15	2	1.3		
	ФБ6	ФБ6-41	1	0.7		
	ФБ7	ФБ6-42	5	0.7		
	ФБ8	ФБ6-43	1	0.6		
	ФБ9	ФБ6-44	2	0.6		
Сборные бетонные блоки	Б1	ФС5	28	1.63	Серия 1.116-1 выпуск 1	
	Б2	ФС5-8	23	0.52		
	Б3	ФСП5	82	0.40		
	Б4	ФС4	27	1.3		
	Б5	ФС4-8	34	0.42		
	Б6	ФСП4	85	0.32		

Примечания

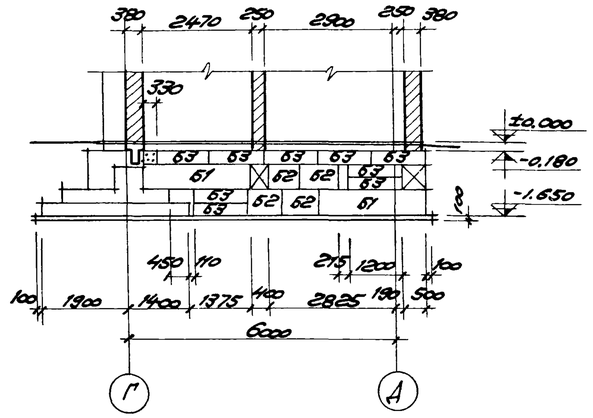
1. За условную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке к проекту.
3. Фундаменты под колонны – монолитные железобетонные, подготовка – щебеночная, толщиной 100 мм.
4. Ленточные фундаменты выполняются из бетонных блоков по серии 1.116-1 выпуск 1, укладываемых на цементном растворе марки „100". Подготовка – песчаная, толщиной 100 мм. В углах и пересечениях ленточных фундаментов укладываются арматурные сетки С-1 в каждом горизонтальном шве.
5. Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки „100". На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки „100".
6. Гидроизоляция под стены выполняется на отм. -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
7. На плане пунктиром показаны габариты подошвы фундаментов под компрессор. Отметка подошвы -1.650.
8. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку по щебеночному основанию шириной 1.0 м.
9. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-5.

6986/VI (38)

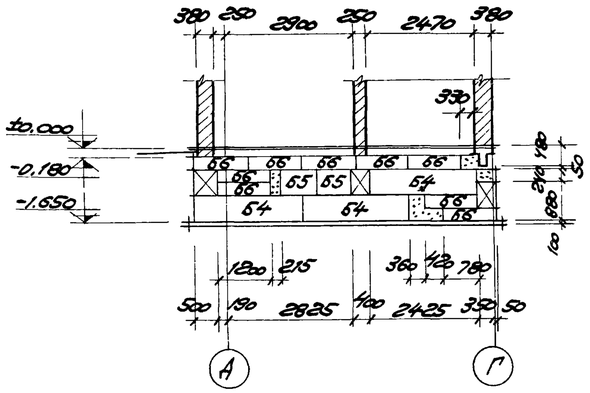
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	План фундаментов и фундаментных балок. Сечения 1-1 ÷ 6-6 Спецификация. Примечания.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист КЖ-4



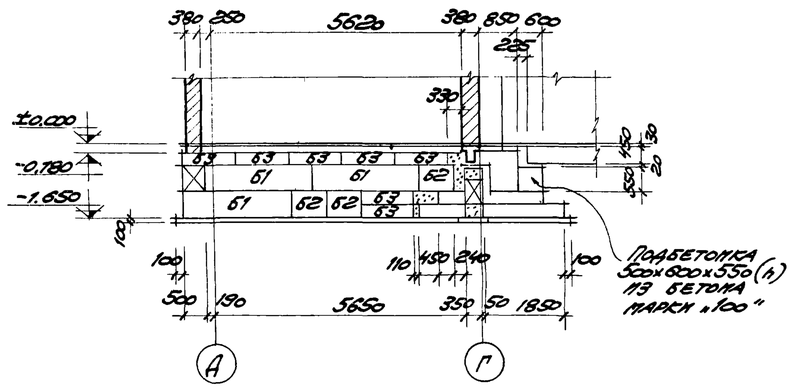
7-7



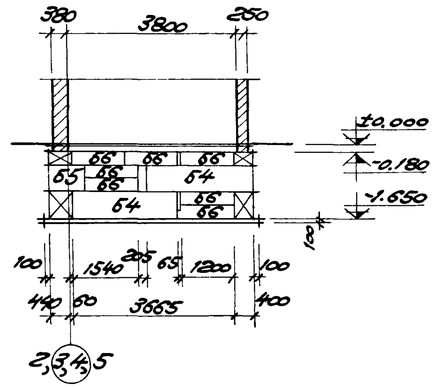
8-8



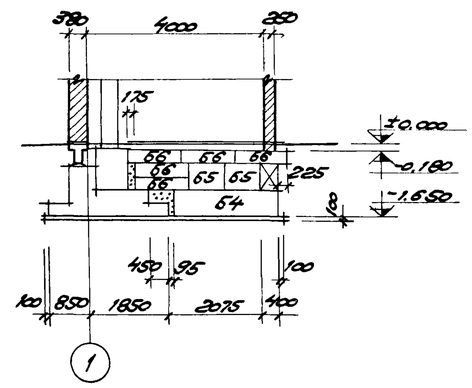
9-9



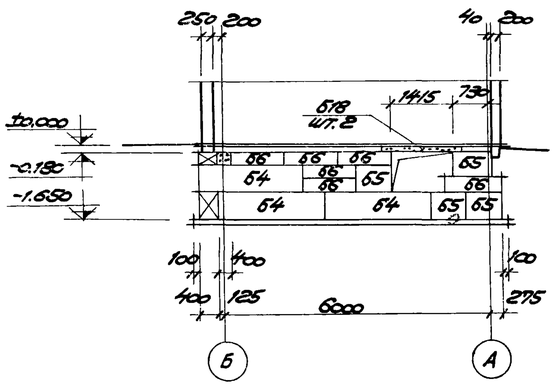
10-10



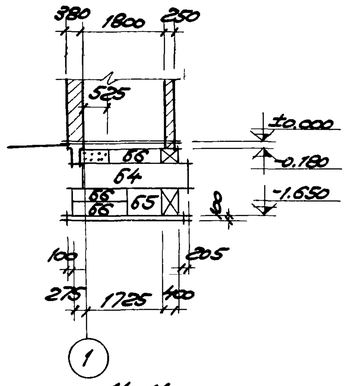
11-11



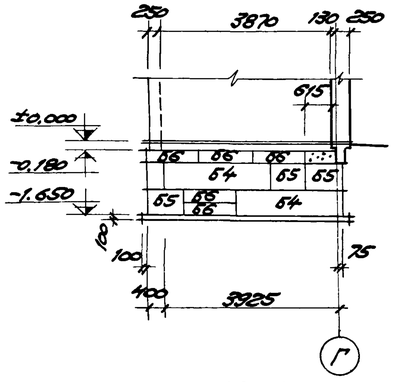
12-12



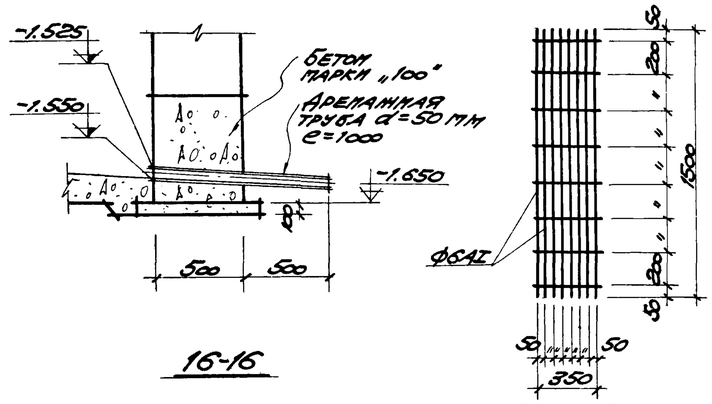
13-13



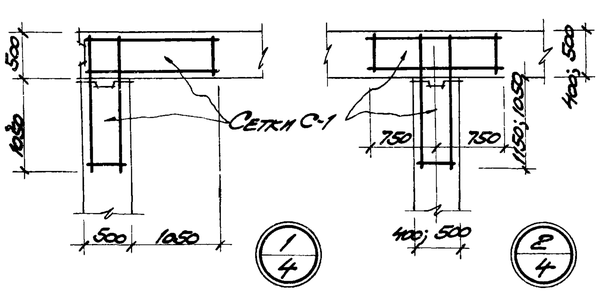
14-14

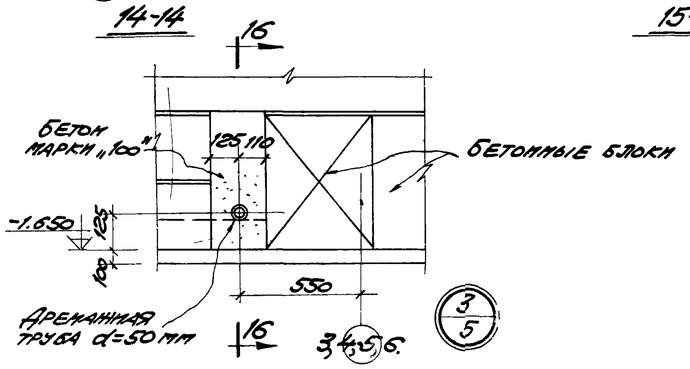


15-15



16-16

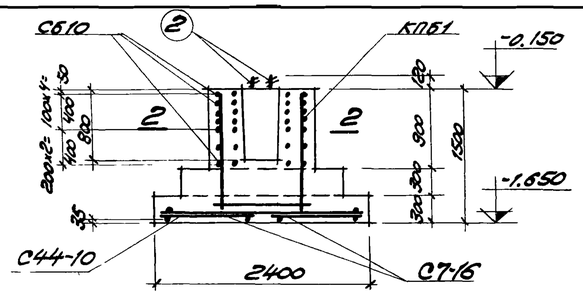




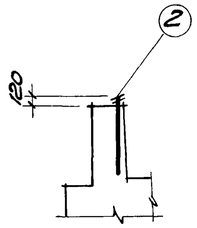
Сетка С-1
штук 68

6986/VI (39)

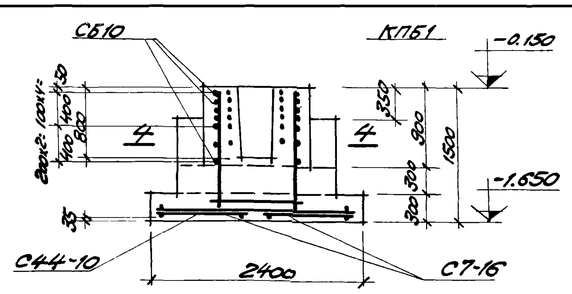
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Маркировочные схемы бетонных блоков ленточных фундаментов (Сечения 7-7÷16-16)	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖ-5



1-1



5-5



3-3

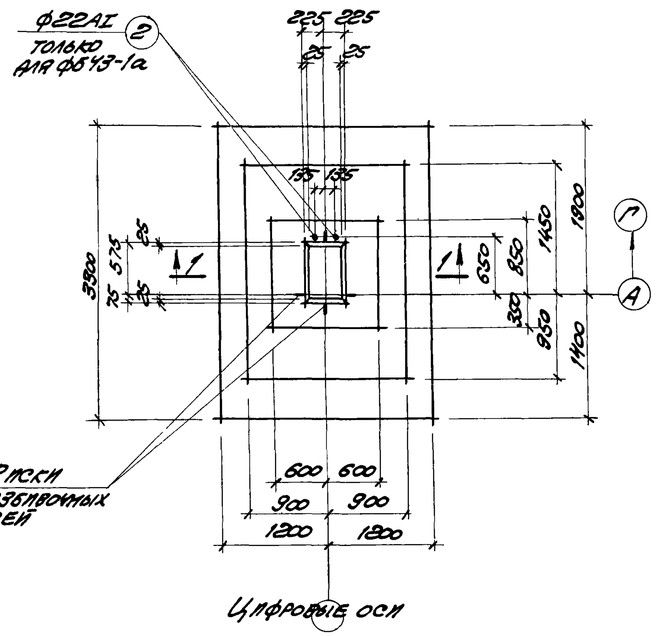
Спецификация арматурных изделий на один фундамент

Марка фундамента	Марка арматурного изд.	Кол. шт.	№ листа
ФБ43-1	С7-16	2	Серия 1.412-1 в.II
	С44-10	2	
	С610	7	
	КП61	1	
ФБ43-1а	С7-16	2	Серия 1.412-1 в.II
	С44-10	2	
	С610	7	
	КП61	1	
	поз.2	2	КЖ-11

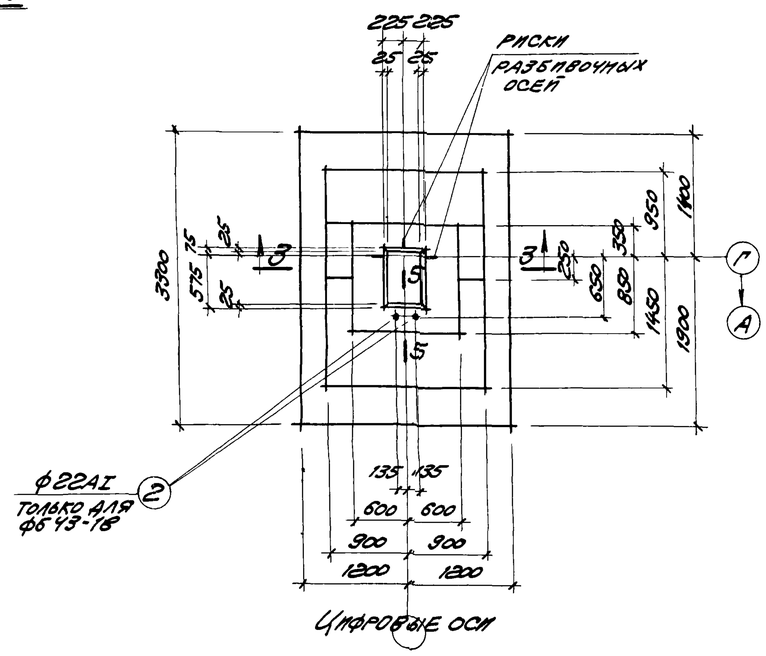
Марка фундамента	Марка арматурного изд.	Кол. шт.	№ листа
ФБ43-1б	С7-16	2	Серия 1.412-1 в.II
	С44-10	2	
	С610	7	
	КП61	1	
ФБ43-1в	С7-16	2	Серия 1.412-1 в.II
	С44-10	2	
	С610	7	
	КП61	1	
	поз.2	2	КЖ-11

Расход бетона и стали на один фундамент

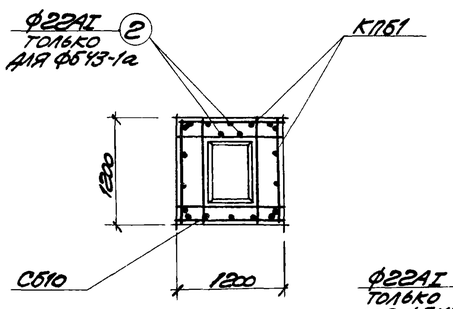
Марка эл-та	Бетон, м³			Сталь, кг				
	Марка 200		Итого	Класса А-I	Класса А-II			Итого
ФБ43-1	4.77		4.77	13.0	160.7			173.7
ФБ43-1а	4.77		4.77	19.0	160.7			179.7
ФБ43-1б	4.97		4.97	13.0	160.7			173.7
ФБ43-1в	4.97		4.97	19.0	160.7			179.7



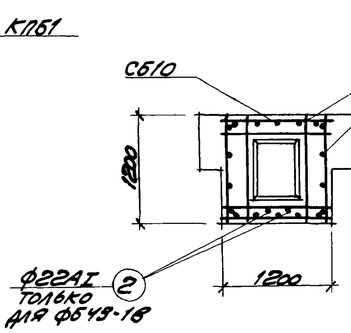
ФБ43-1, ФБ43-1а



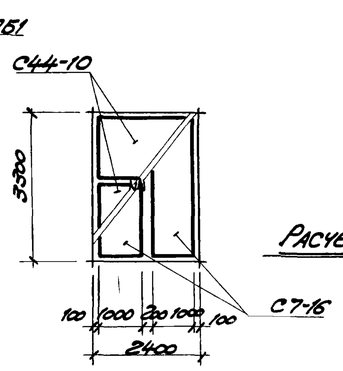
ФБ43-1б; ФБ43-1в



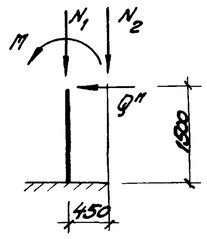
2-2



4-4



Раскладка сеток по подошвам ФБ43-1, ФБ43-1а; ФБ43-1б, МФ1÷МФ4



Расчетная схема ФБ43-1, ФБ43-1б, МФ3, МФ4

Нагрузки:

N_1 = 61.2т

N_2 = 13.6т

M = 22.0тм

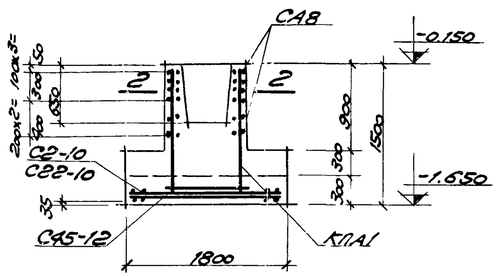
Q = 4.1т

Примечания:

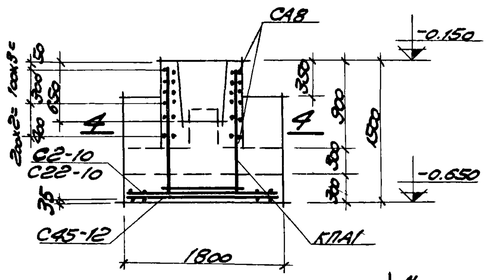
1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Фундаменты замаркированы на листе КЖ-4.
3. В расчетной схеме даны расчетные нагрузки без учета собственного веса фундамента и грунта.
4. Риски разбивочных осей намести несмываемой масляной краской.
5. Спецификация и выборка арматуры дана на листах КЖ-10, 11.

6986/VI (40)

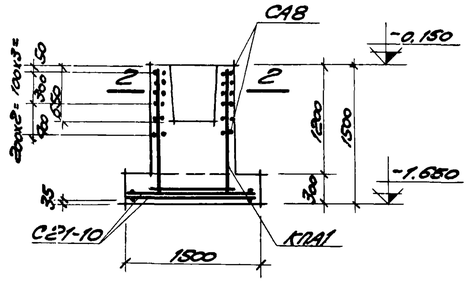
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г	Фундаменты ФБ43-1; ФБ43-1а; ФБ43-1б; ФБ43-1в.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖ-6



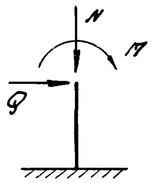
1-1



3-3



5-5

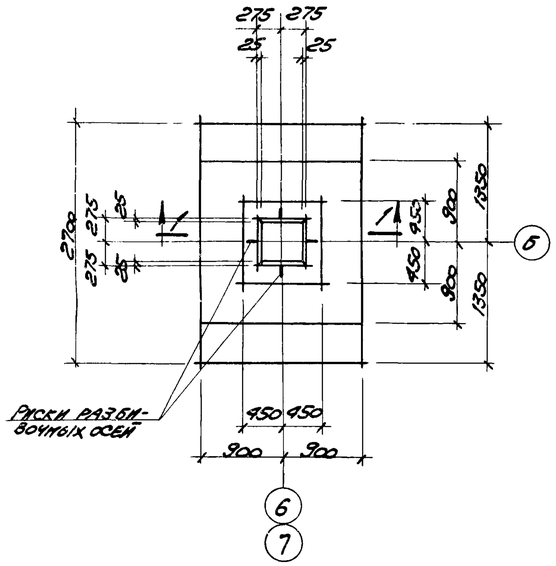


Нагрузки:

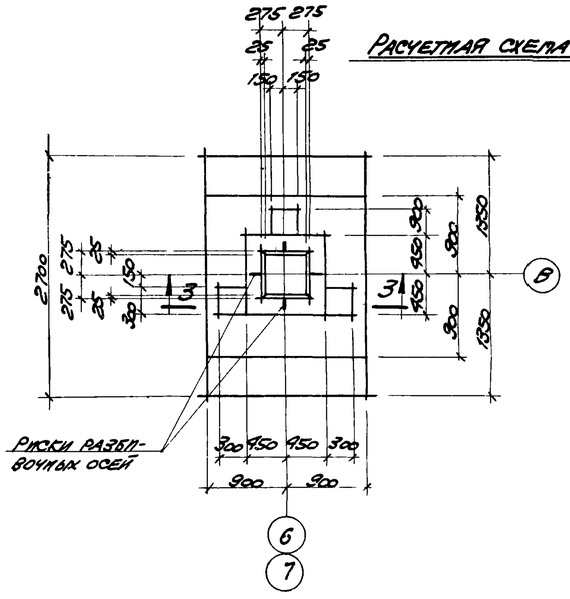
N = 18,4 т

M = 3,38 тм

Q = 1,11 т

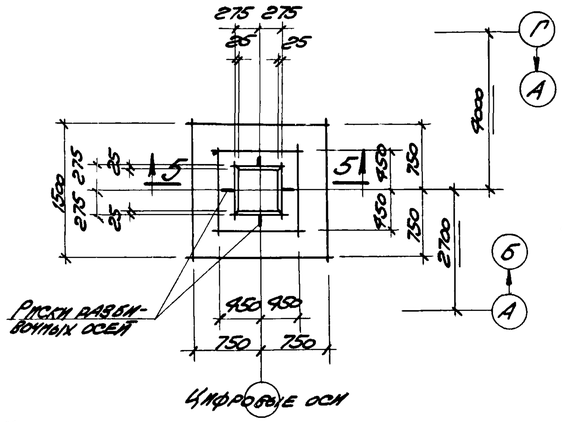


ФА37-1

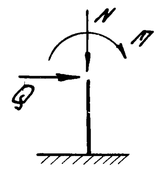


ФА37-1а

Расчетная схема ФА1-1



ФА1-1



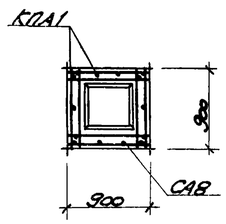
Нагрузки:

N = 67,5 т

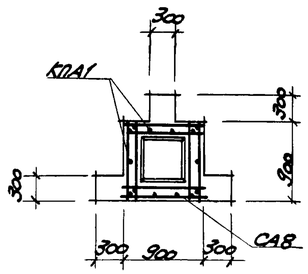
M = 3,90 тм

Q = 1,34 т

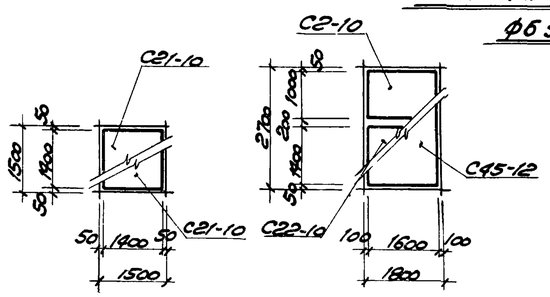
Расчетная схема ФА37-1; ФА37-1а; ФБ37-1Б; ФБ37-1В



2-2



4-4



Раскладка сеток подошвы ФА1-1.

Раскладка сеток по подошвам ФА37-1а; ФА37-1Б; ФА37-1; МФ5; МФ6.

Спецификация марок арматурных изделий на один элемент

Марка эл-та	Марка арматурного изд.	Кол. штук	№ листа
ФА37-1	С2-10	1	Серия 1.412-1 в. II
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	СА8	6	
	КПА1	1	
ФА37-1а	С2-10	1	Серия 1.412-1 в. II
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	СА8	6	
	КПА1	1	
ФА1-1	СА8	6	Серия 1.412-1 в. II
	КПА1	1	
	С21-10	2	

Примечания:

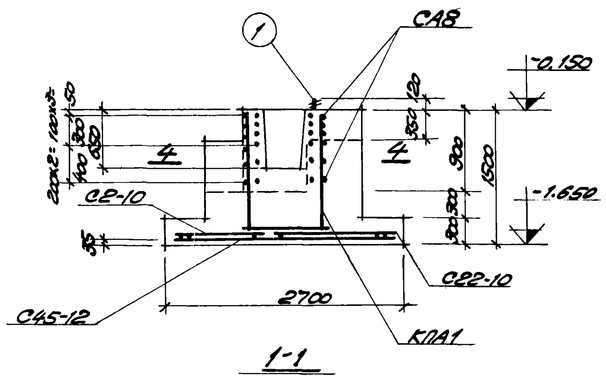
1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Фундаменты замаркированы на листе КЖ-4.
3. В расчетных схемах даны расчетные нагрузки без учета собственного веса фундамента и грунта.
4. Риски разбивочных осей намести несмываемой масляной краской.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах КЖ-10, КЖ-11.

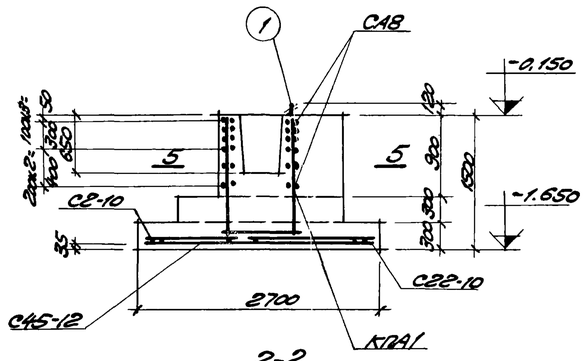
Расход бетона и стали на один фундамент

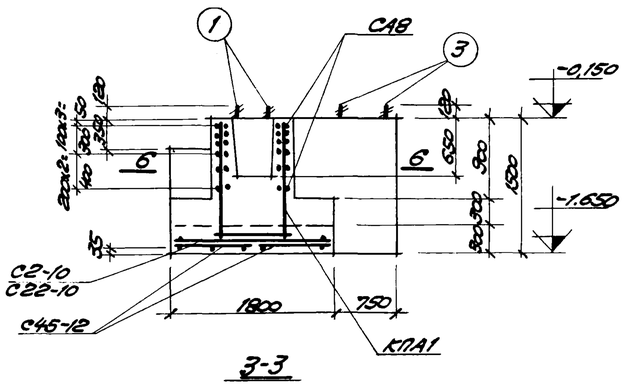
Марка эл-та	Бетон, м³			Сталь, кг				
	Марка 200		Итого	Класса А-I	Класса А-II			Итого
ФА37-1	2,98		2,98	23,2	54,1			77,3
ФА37-1а	3,13		3,13	23,2	54,1			77,3
ФА1-1	1,97		1,97	21,8	82,2			54,0

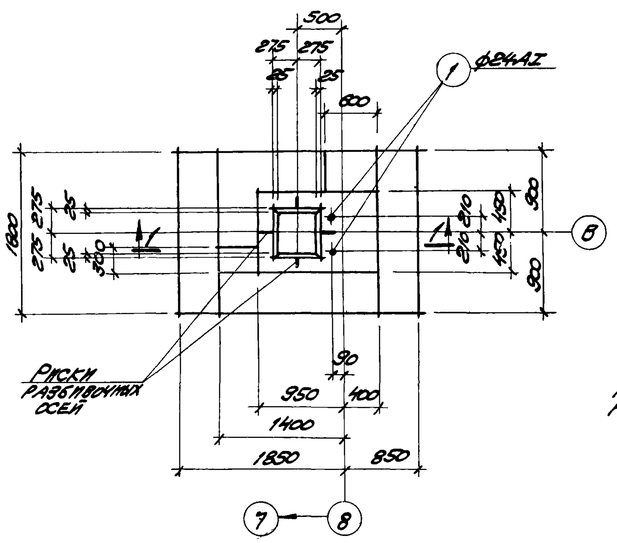
6986/VI 41

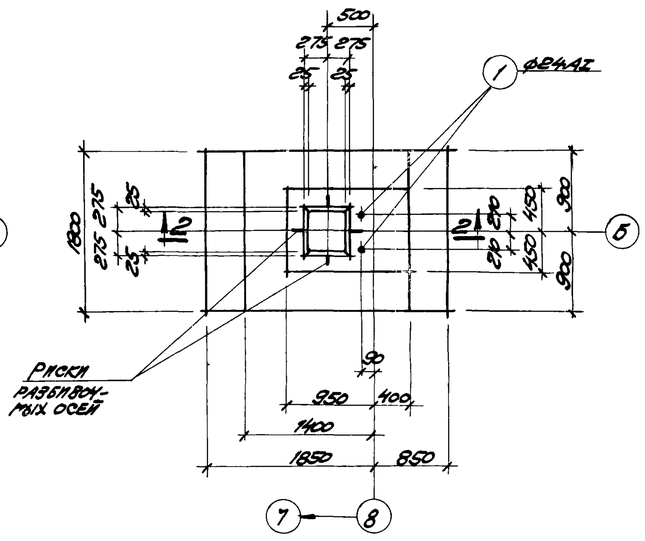
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Фундаменты ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖ-7

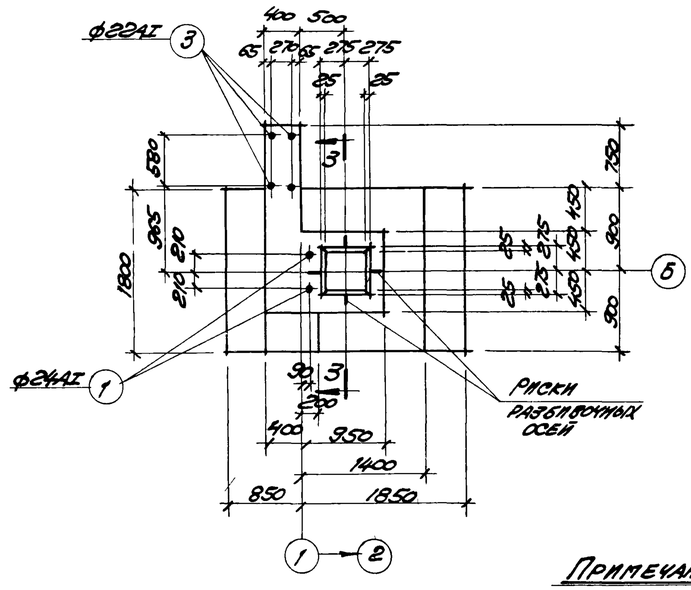


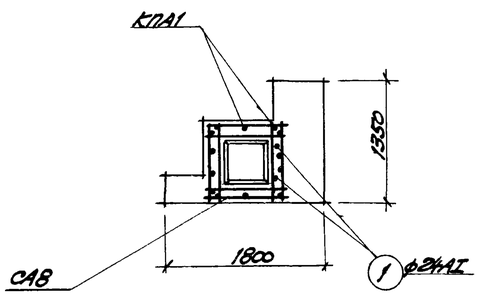


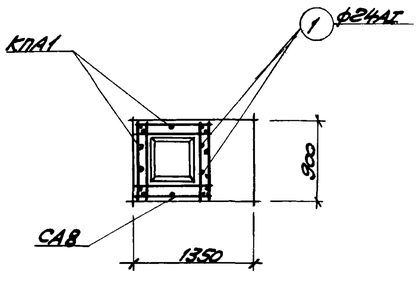


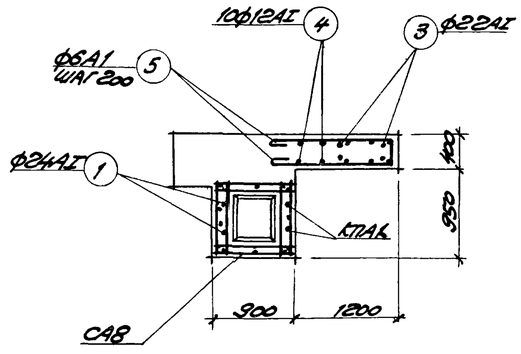












Спецификация арматурных изделий на один фундамент

Марка фундамента	Марка арматурного изд.	Кол. шт.	№ листа
ФА37-1б	СА8	6	Серия 1.412-1 в.II
	С2-10	1	
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	КПА1	1	
	поз.1	2	КЖ-10
ФА37-1в	СА8	6	Серия 1.412-1 в.II
	С2-10	1	
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	КПА1	1	
	поз.1	2	КЖ-10
МФ5	СА8	6	Серия 1.412-1 в.II
	С2-10	1	
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	КПА1	1	
	поз.1	2	КЖ-11
	поз.3	2	
	поз.4	10	
	поз.5	8	

Примечания:

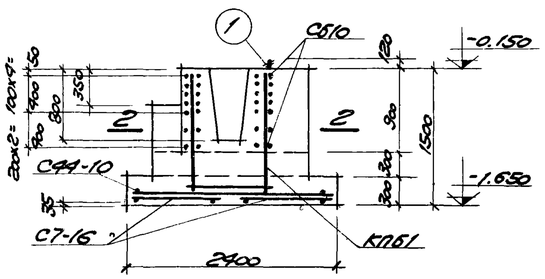
1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-7.

Расход бетона и стали на один фундамент

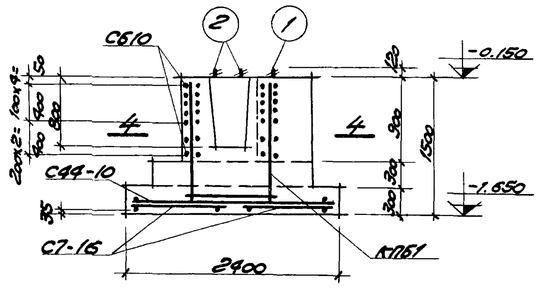
Марка эл-та	Бетон, м³			Сталь, кг				
	Марка 200		Итого	Класса А-I	Класса А-II			Итого
ФА37-1б	3,56		3,56	30,7	54,1			84,8
ФА37-1в	3,34		3,34	30,7	54,1			84,8
МФ5	4,10		4,10	63,2	54,1			117,3

6986/VI (42)

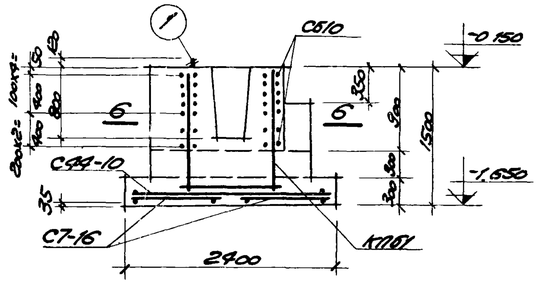
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г	Фундаменты ФА37-1б, ФА37-1в, МФ5	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖС-8



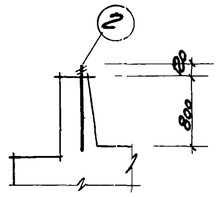
1-1



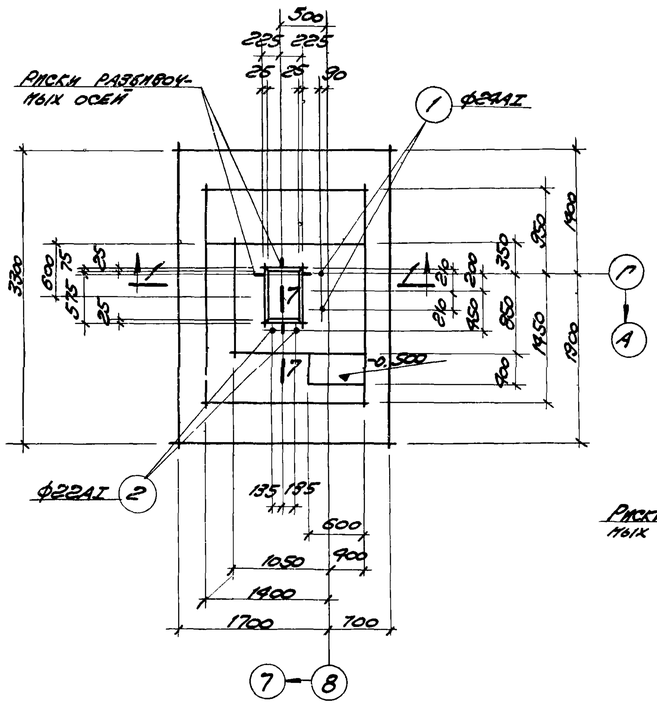
3-3



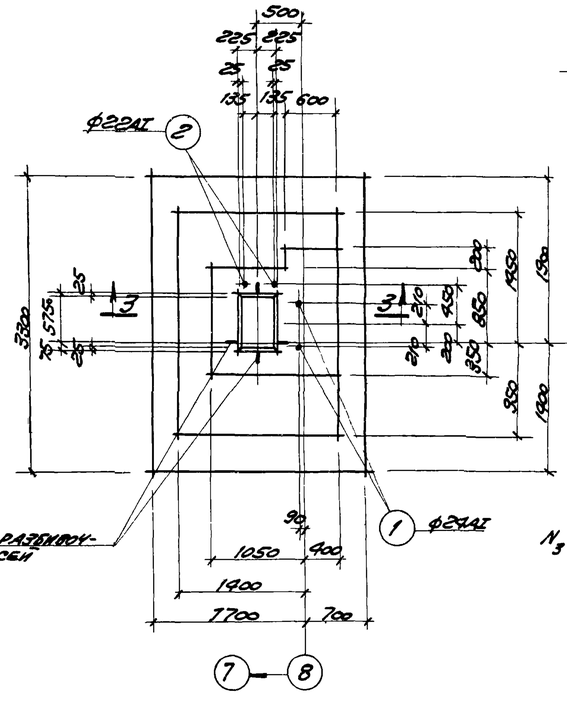
5-5



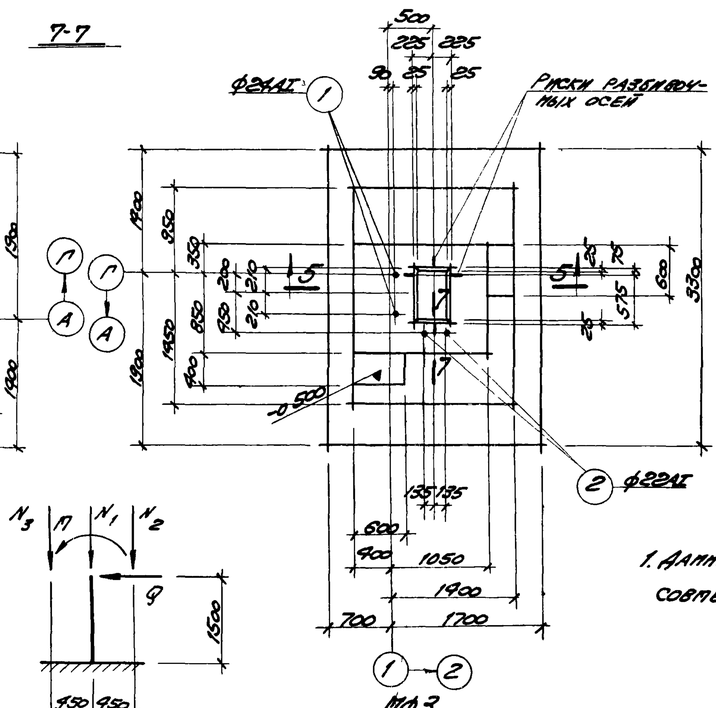
7-7



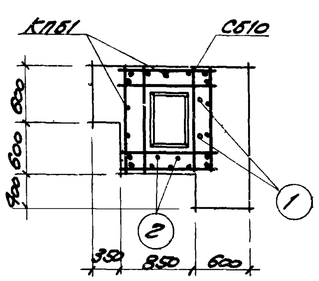
МФ1



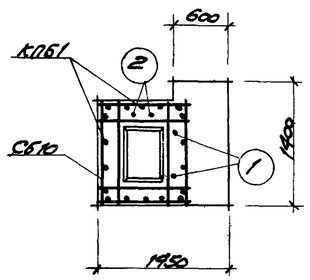
МФ2



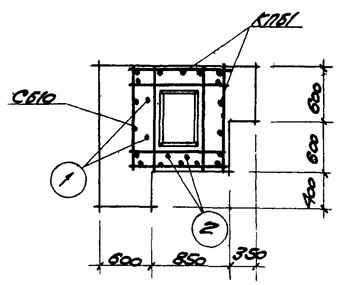
МФ3



2-2

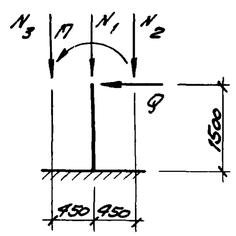


4-4



6-6

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФБ43-1В; ФБ43-1а;
МФ1; МФ2



НАГРУЗКИ:

N_1 = 47,5т
N_2 = 13,6т
N_3 = 35,4т
M = 22,0тм
Q = 4,1т

Спецификация марок арматурных изделий на один элемент

Марка эл-та	Марка арматурного изд.	Кол. штук	№ листа
МФ1	С7-16	2	Серия 1.412-1
	С44-10	2	
	С510	7	В.II
	КПБ1	1	
	поз.1	2	КЖ-11
	поз.2	2	
МФ2	С7-16	2	Серия 1.412-1
	С44-10	2	
	С510	7	В.II
	КПБ1	1	
	поз.1	2	КЖ-11
	поз.2	2	
МФ3	С7-16	2	Серия 1.412-1
	С44-10	2	
	С510	7	В.II
	КПБ1	1	
	поз.1	2	КЖ-11
	поз.2	2	

Примечания:

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-6.

Расход бетона и стали на один элемент

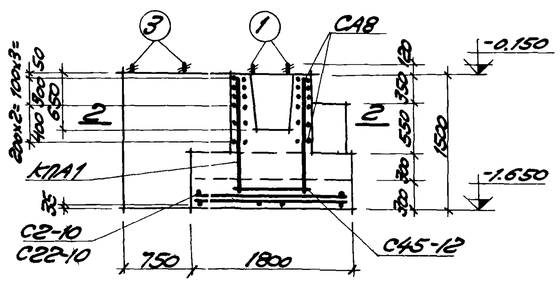
Марка эл-та	Бетон, м³			Сталь, кг				
	Марка 200		Итого	Класса А-I	Класса А-II			Итого
МФ1	5,30		5,30	26,5	160,7			187,2
МФ2	5,15		5,15	26,5	160,7			187,2
МФ3	5,30		5,30	26,5	160,7			187,2

6986/VI (43)

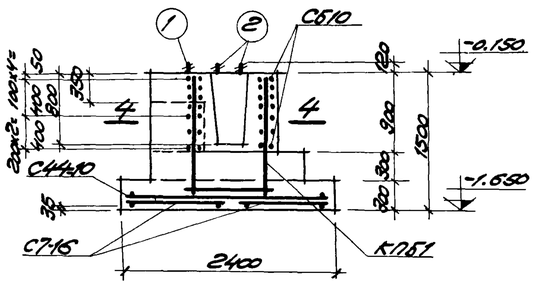
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Фундаменты МФ1÷МФ3.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 9К-250А		Лист КЖ-9

Спецификация арматуры на один элемент

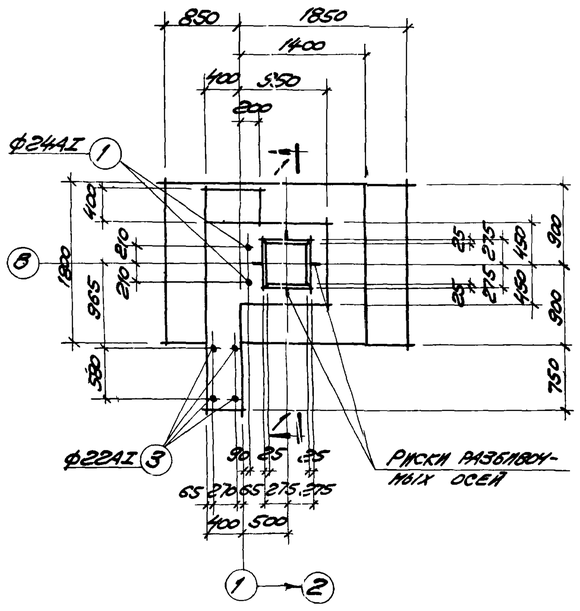
Марка эл-та	Марка и кол. карк. и сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина, мм	Кол. шт. на 1 карк. или сетку	Кол. шт. на эл-т	Общая длина, м
ФА37-1	С2-10 шт.1			10АII	1750	6	6	10.5
				6АI	1050	5	5	5.2
	С22-10 шт.1			10АII	1750	8	8	14.0
				6АI	1450	5	5	7.2
	СА8 шт.6			8АI	860	8	48	41.3
	С45-12 шт.1		Серия 1.412-1 в.II	12АII	2650	9	9	23.8
				6АI	1650	5	5	8.2
	КПА1 шт.1 К4 шт.2			12АII	1430	4	8	11.4
				6АI	860	3	6	5.2
	КПА1 шт.1 К3 шт.2			12АII	1430	3	6	8.6
				6АI	860	3	6	5.2
ФА37-1а			С2-10, С22-10, С45-12, СА8, КПА1 см. ФА37-1					
ФА37-1б			СА8, С2-10, С22-10, С45-12, КПА1 см. ФА37-1					
	Отд. стержни	1	970, 100, 80, Кривизна	24АI	1070	—	2	2.1
ФА37-1в			СА8, С2-10, С22-10, С45-12, КПА1 см. ФА37-1					
	Отд. стержни	1	см. выше	24АI	1070	—	2	2.1
ФА1-1			СА8; КПА1 см. ФА37-1					
	С21-10 шт.2			10АII	1450	8	16	23.2
				6АI	1450	5	10	14.5
ФБ43-1	С7-16 шт.2			16АII	3250	6	12	39.0
				8АI	1050	6	12	12.6
	С44-10 шт.2			10АII	2350	9	18	42.3
				6АI	1650	5	10	16.5
	С610 шт.7		Серия 1.412-1 в.II	10АII	1160	8	56	65.0
	КПБ1 шт.1 К41 шт.2			16АII	1430	5	10	14.3
				8АI	1160	3	6	7.0
	КПБ1 шт.1 К71 шт.2			12АII	1430	4	8	11.4
				6АI	1160	3	6	7.0



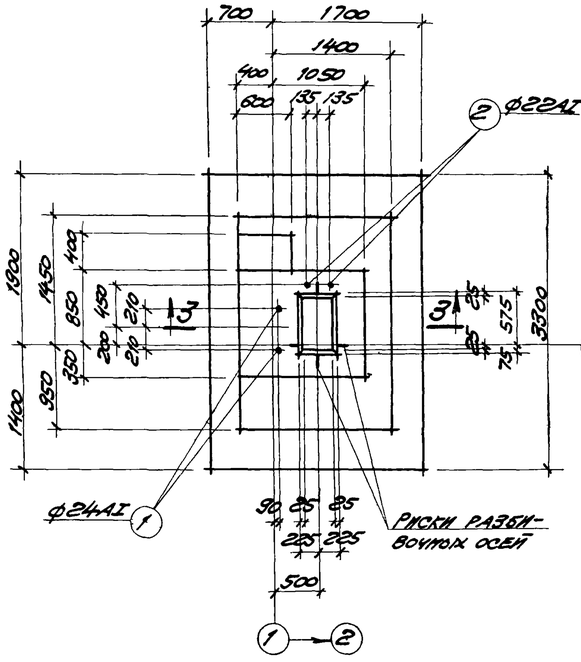
1-1



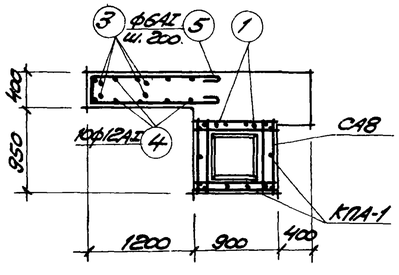
3-3



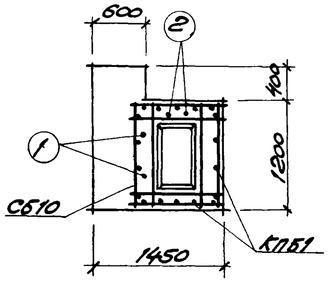
МФ6



МФ4



2-2



4-4

Спецификация марок арматурных изделий на один элемент

Марка эл-та	Марка арматур. из-я	Кол. шт.	№ листа
МФ6	СА8	6	Серия 1.412-1 в.II
	КПА1	1	
	С2-10	1	
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	поз.1	2	КЖ-11
	поз.3	2	
	поз.4	10	
	поз.5	8	
МФ4	С610	7	Серия 1.412-1 в.II
	КПБ1	1	
	С44-10	2	
	С7-16	2	
	поз.1	2	КЖ-11
	поз.2	2	

Примечания:

1. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ6, КЖ-7, КЖ-11.

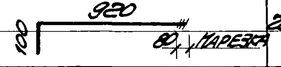
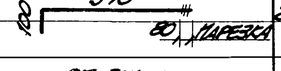
Расход бетона и стали на один элемент

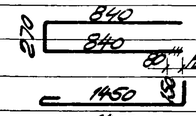
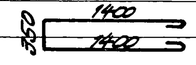
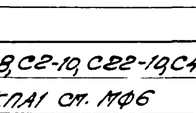
Марка эл-та	Бетон, м³			Сталь, кг				
	Марка 200		Итого	Класса А-I	Класса А-II			Итого
МФ4	5,1		5,1	26,5	160,7			187,2
МФ6	4,1		4,1	63,2	54,1			117,3

6986/VI (44)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Фундаменты МФ4, МФ6 Спецификация арматуры	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист КЖС-10

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент

Марка эл-та	Марка и кол. карк. и сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт. на карк. или сетке	Кол. шт. на эл-те	Общая длина м
ФБ43-1а	С7-16 шт.2			16AII	3250	6	12	39.0
				8AI	1050	6	12	12.6
	С44-10 шт.2			10AII	2350	9	18	42.3
				6AI	1650	5	10	16.5
	С610 шт.7		Серия 1.412-1 в.II	10AII	1160	8	56	65.0
	КПБ1 шт.1 К-1 шт.2			16AII	1430	5	10	14.3
				8AI	1160	3	6	7.0
	КПБ1 шт.1 К-2 шт.2			12AII	1430	4	8	11.4
				6AI	1160	3	6	7.0
	Отд. стержни	2		22AI	1020	—	2	2.0
ФБ43-1б			С7-16, С44-10, С610, КПБ1 см. ФБ43-1а					
ФБ43-1в			С7-16, С44-10, С610, КПБ1 см. ФБ43-1а					
	Отд. стержни	2	см. выше	22AI	1020	—	2	2.0
МФ1	С7-16 шт.2			16AII	3250	6	12	39.0
				8AI	1050	6	12	12.6
	С44-10 шт.2			10AII	2350	9	18	42.3
				6AI	1650	5	10	16.5
	С610 шт.7		Серия 1.412-1 в.II	10AII	1160	8	56	65.0
	КПБ1 шт.1 К-1 шт.2			16AII	1430	5	10	14.3
				8AI	1160	3	6	7.0
	КПБ1 шт.1 К-2 шт.2			12AII	1430	4	8	11.4
				6AI	1160	3	6	7.0
	Отд. стержни	1		24AI	1070	—	2	2.1
		2	см. выше	22AI	1020	—	2	2.0

Марка эл-та	Марка и кол. карк. и сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт. на карк. или сетке	Кол. шт. на эл-те	Общая длина м
МФ2			С7-16, С44-10, С610, КПБ1 см. МФ1					
	Отд. стержни	1	см. выше	24AI	1070	—	2	2.1
		2	см. выше	22AI	1020	—	2	2.0
МФ3			С7-16, С44-10, С610, КПБ1 см. МФ1					
	Отд. стержни	1	см. выше	24AI	1070	—	2	2.1
		2	см. выше	22AI	1020	—	2	2.0
МФ6	СА8 шт.6			8AI	860	8	48	41.3
	С2-10 шт.1			10AII	1750	6	6	10.5
				6AI	1050	5	5	5.2
	С22-10 шт.1			10AII	1750	8	8	14.0
				6AI	1450	5	5	7.2
	С45-12 шт.1		Серия 1.412-1 в.II	12AII	2650	9	9	23.8
				6AI	1650	5	5	8.2
	КПА1 шт.1 К-1 шт.2			12AII	1430	4	8	11.4
				6AI	860	3	6	5.2
	КПА1 шт.1 К-2 шт.2			12AII	1430	3	6	8.6
				6AI	860	3	6	5.2
	Отдельные стержни	1	см. выше	24AI	1070	—	2	2.1
		3		22AI	1950	—	2	3.9
		4		12AI	1700	—	10	17.0
		5		6AI	3250	—	8	26.0
МФ5			СА8, С2-10, С22-10, С45-12, КПА1 см. МФ6					
	Отдельные стержни	1	см. выше	24AI	990	—	2	2.0
		3	——— // ———	22AI	1950	—	2	3.9
		4	——— // ———	12AI	1700	—	10	17.0
		5	——— // ———	6AI	3250	—	8	26.0

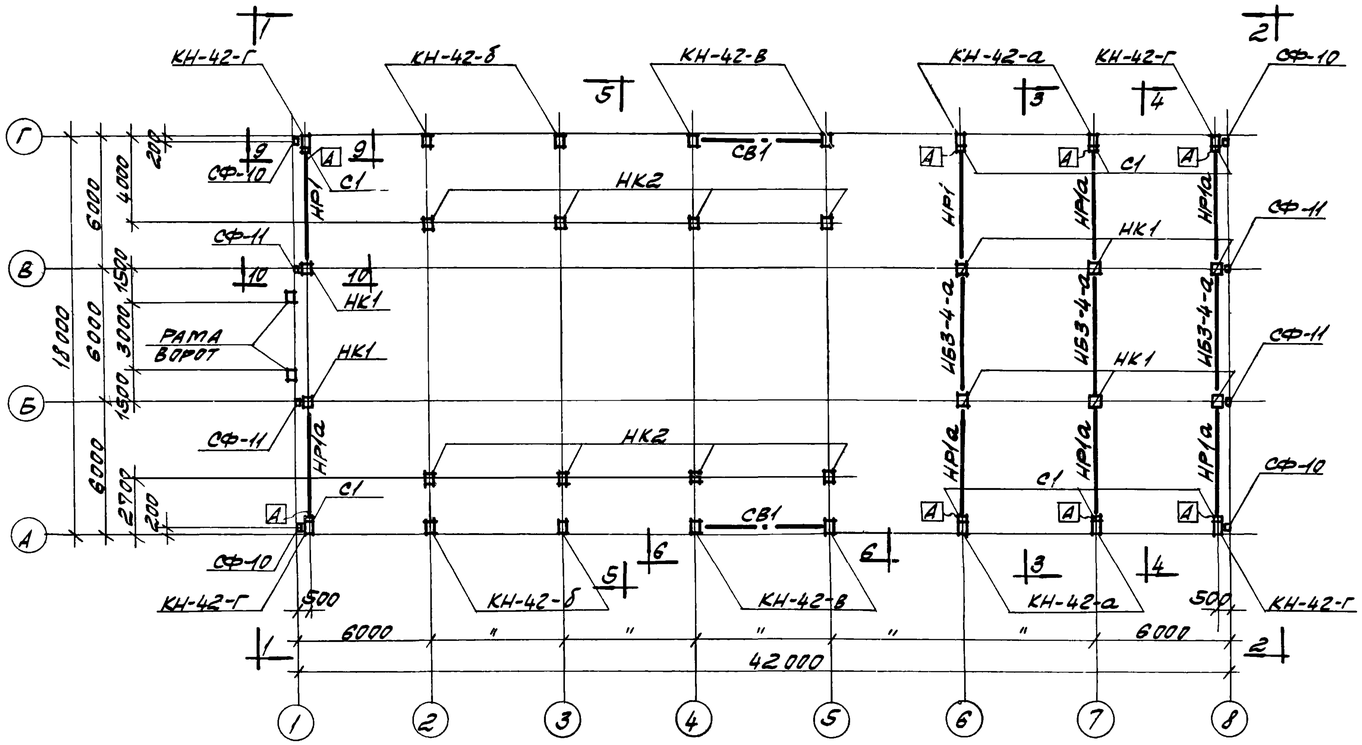
Марка эл-та	Марка и кол. карк. и сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт. на карк. или сетке	Кол. шт. на эл-те	Общая длина м
МФ4			С 7-16, С44-10, С610, КПБ1 см. МФ1					
	Отд. стержни	1	см. выше	24AI	1070	—	2	2.1
		2	——— // ———	22AI	1020	—	2	2.0

Выборка стали на один элемент

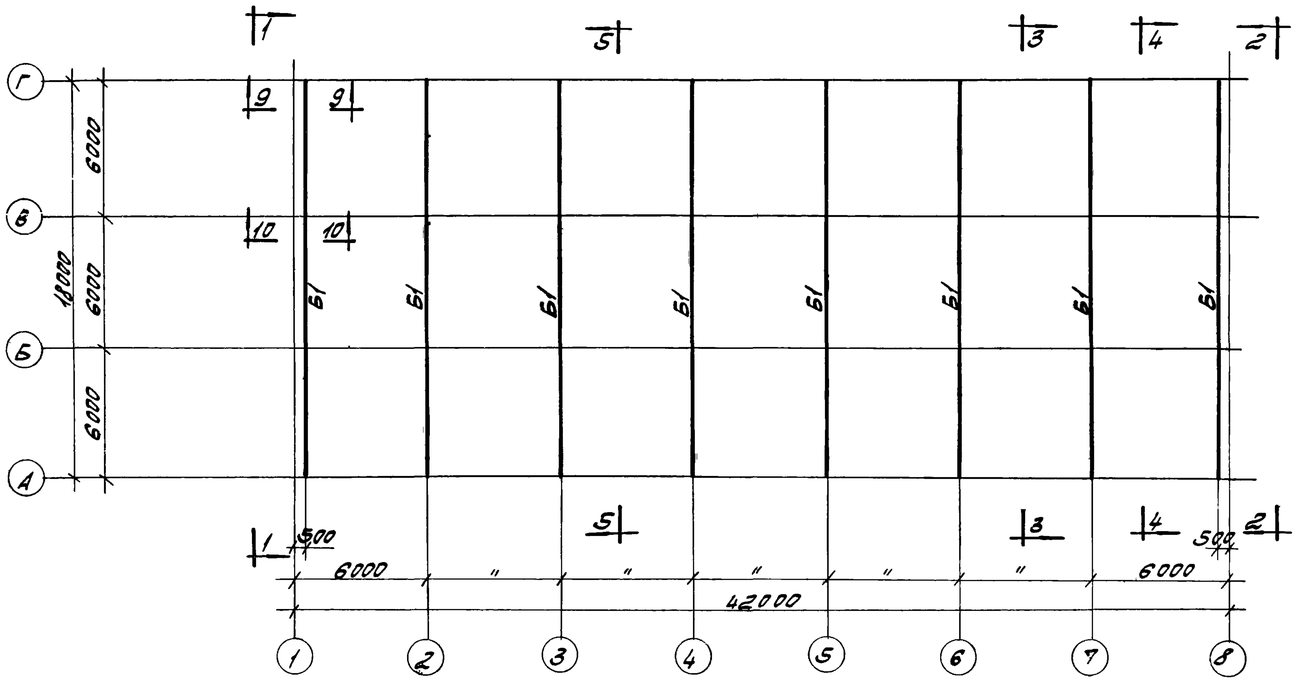
Марка эл-та	Горячекатаная сталь класса А-I, Ф мм: 6AI	8AI	12AI	22AI	24AI	Итого	Горячекатаная сталь класса А-II, Ф мм: 10AII	12AII	16AII		Итого	Всего
ФА37-1	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0			54.1	77.3
ФА37-1а	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0			54.1	77.3
ФА37-1б	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0			54.1	84.8
ФА37-1в	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0			54.1	84.8
ФА1-1	5.6	16.2				21.8	14.4	17.8			32.2	54.0
ФБ43-1	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4		160.7	173.7
ФБ43-1а	5.2	7.8		6.0		19.0	66.1	10.2	84.4		160.7	179.7
ФБ43-1б	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4		160.7	173.7
ФБ43-1в	5.2	7.8		6.0		19.0	66.1	10.2	84.4		160.7	179.7
МФ1	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4		160.7	187.2
МФ2	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4		160.7	187.2
МФ3	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4		160.7	187.2
МФ4	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4		160.7	187.2
МФ5	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0			54.1	117.3
МФ6	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0			54.1	117.3

6986/VI (45)

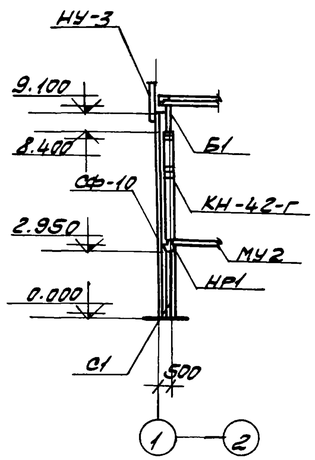
Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект 1976 г	Спецификация и выборка арматуры к листам КЖ-6÷КЖ-10.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист КЖ-11



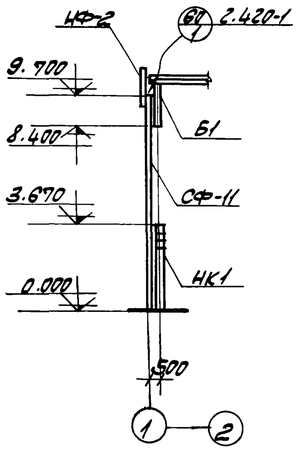
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ И СТОЕК



МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ



9-9



10-10

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

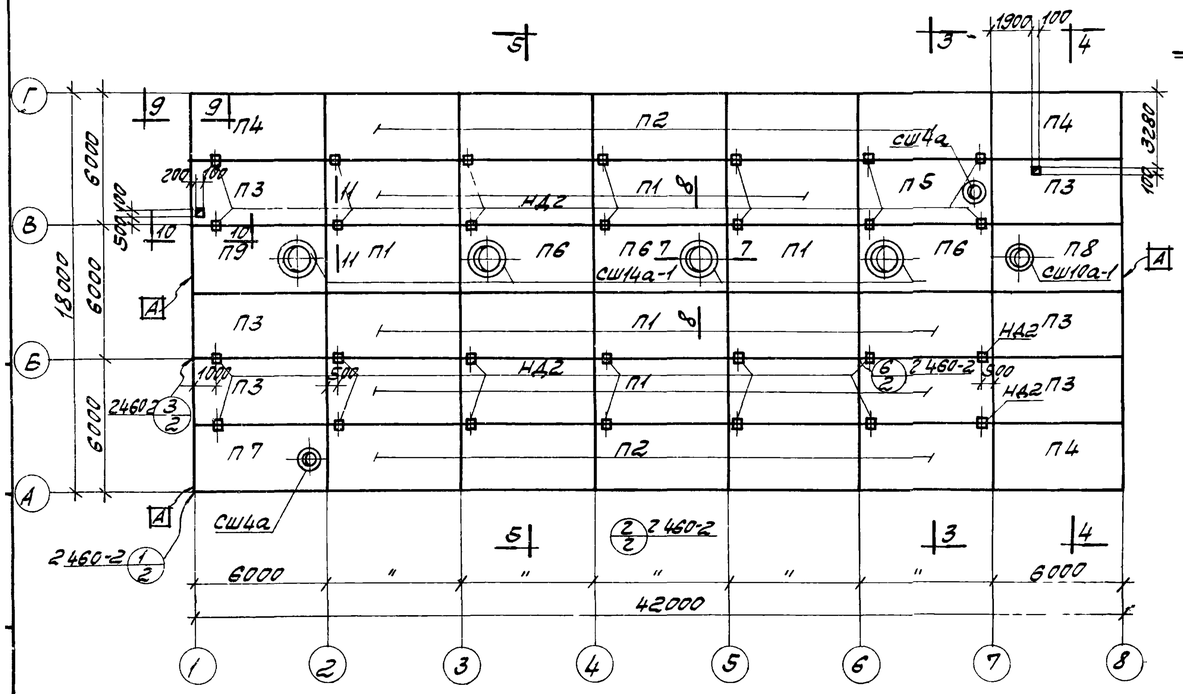
Наименование эл-та	Марка элемента: условная по проекту	Марка элемента: рабочая по стандарту	Кол. шт	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Колонны		КН-42-а	4	3.3	1.423-2.8.1 КЖ-19	
		КН-42-б	4	3.3		
		КН-42-в	4	3.3		
		КН-42-г	4	3.3		
		НК1	8	2.1	КЖ-19	
		НК2	8	1.5		
Балки покрытия	Для температуры t = -20°С					
	Б1	2БДР18-2П-а	8	10.4	1.462-3 в.1 КЖ-22	
	Для температуры t = -30°С					
	Б1	2БДР18-3П-а	8	10.4	1.462-3 в.1 КЖ-22	
	Для температуры t = -40°С					
	Б1	3БДР18-4П-а	8	12.1	1.462-3 в.1 КЖ-22	
Ригели		НР1	2	4.2	КЖ-21	
		НР1а	6	4.2		
		НБ3-4-а	3	4.4	ИИ 23-1/70 КЖ-22	
Рама ворот		Р-1	1	2.4	ПР.05-36.4	
		С-1	1	1.6		
		С-2	1	1.6		
Вертик. связи		СВ1	2	0.657	КЖ-24	
Металлич. стойки		С1	8	0.216	КЖ-18	
		СФ-10	4	0.478	1.439-1	
		СФ-11	4	0.506		

ПРИМЕЧАНИЯ

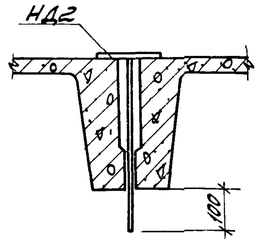
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-13 ÷ КЖ-15.
3. ИНДЕКС [А] ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

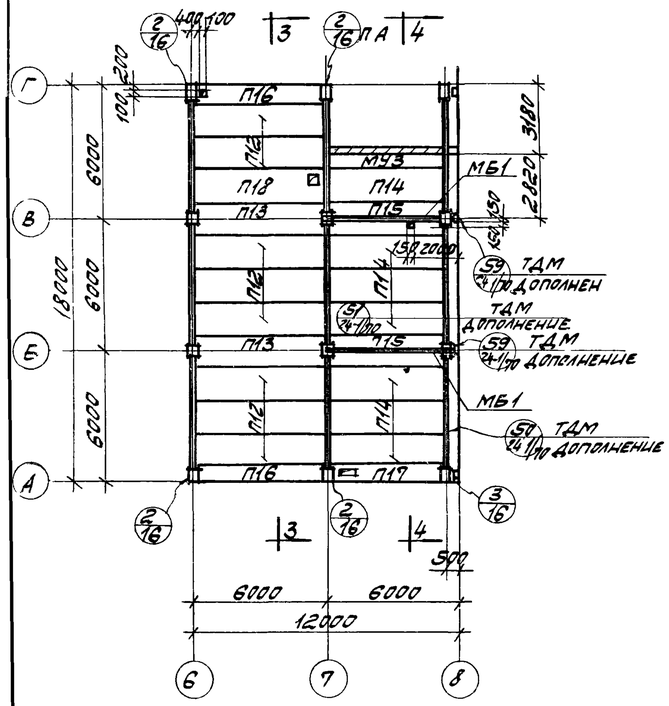
6986/VI 46

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ, СТОЕК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-2,50А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-12

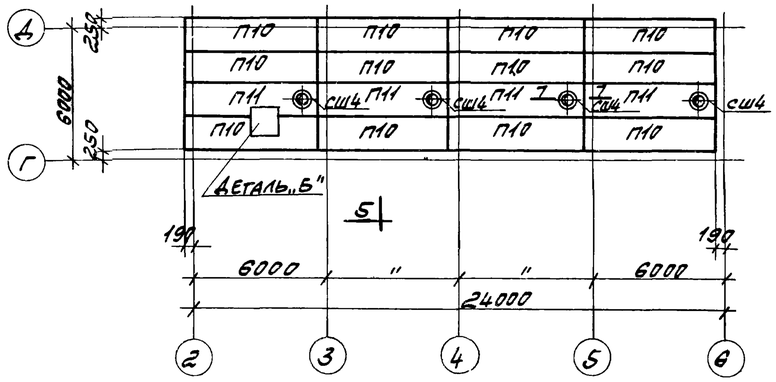


МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И СТАКАНОВ





МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 3.750



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И СТАКАНОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

Наименование эл-та	Марка эл-та: условная по проекту	Марка эл-та: рабочая по стандарту	Кол. шт.	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Плиты покрытия	Для температуры t = -20°С					
	П1	ПАУ 3х6 -2	16	2.65	1.465-7в.1. часть 1.2	
	П2	ПАУ 3х6 -2а	10	"		
	П3	ПАУ 3х6 -2б	6	"		
	П4	ПАУ 3х6 -2в	3	"		
	П5	ПАУ-4 3х6 -2	1	3.30		
	П6	ПАУ-14 3х6 -2	3	3.40		
	П7	ПАУ-4 3х6 -2г	1	3.30	1.465-7в.1 часть 1.2 кф-23	
	П8	ПАУ-10 3х6 -2е	1	3.60		
	П9	ПАУ-14 3х6 -2ж	1	3.40		
	П10	ПАУ 1.5х6 -2	12	1.5	1.465-7в.3 часть 1	
	П11	ПАУ-4 1.5х6 -2	4	1.95		
	Для температуры t = -30°С					
	П1	ПАУ 3х6 -3	16	2.65	1.465-7в1. часть 1.2	
	П2	ПАУ 3х6 -3а	10	"		
	П3	ПАУ 3х6 -3б	6	"		
	П4	ПАУ 3х6 -3в	3	"		
	П5	ПАУ-4 3х6 -3	1	3.30		
	П6	ПАУ-14 3х6 -3	3	3.40		
	П7	ПАУ-4 3х6 -3г	1	3.30	1465-7в1 часть 1.2 кф-23	
	П8	ПАУ-10 3х6 -3е	1	3.60		
	П9	ПАУ-14 3х6 -3ж	1	3.40		
	П10	ПАУ 1.5х6 -3	12	1.5	1.465-7в.3 часть 1	
	П11	ПАУ-4 1.5х6 -3	4	1.95		

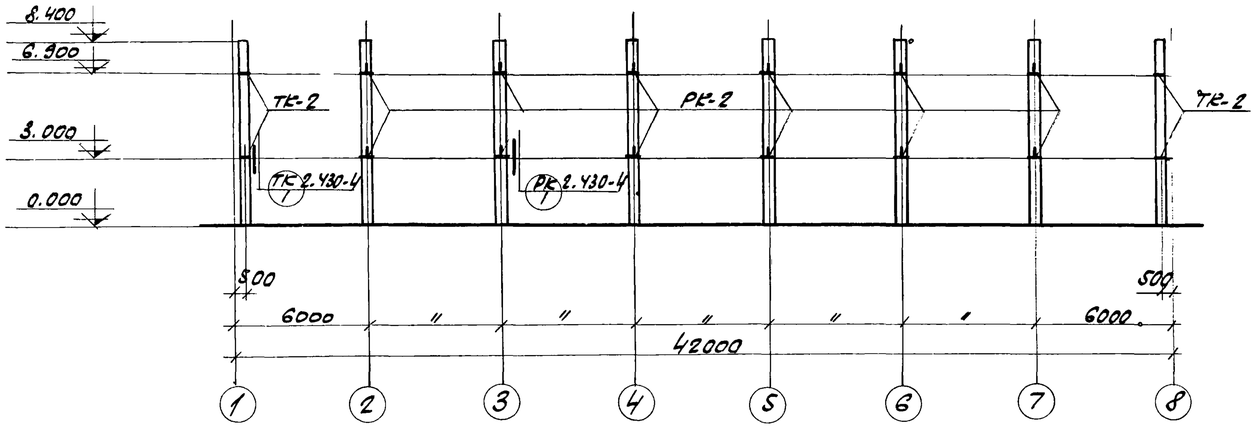
Наименование эл-та	Марка эл-та: условная по проекту	Марка эл-та: рабочая по стандарту	Кол. шт.	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Плиты покрытия	Для температуры t = -40°С					
	П1	ПАУ 3х6 -4	16	2.65	1.465-7в.1 часть 1.2	
	П2	ПАУ 3х6 -4а	10	"		
	П3	ПАУ 3х6 -4б	6	"		
	П4	ПАУ 3х6 -4в	3	"		
	П5	ПАУ-4 3х6 -4	1	3.30		
	П6	ПАУ-14 3х6 -4	3	3.40		
	П7	ПАУ-4 3х6 -4г	1	3.30	1.465-7в.1 часть 1.2 кф-23	
	П8	ПАУ-10 3х6 -4е	1	3.60		
	П9	ПАУ-14 3х6 -4ж	1	3.40		
	П10	ПАУ 1.5х6 -4	12	1.5	1.465-7в.3 часть 1	
	П11	ПАУ-4 1.5х6 -4	4	1.95		
Плиты перекрытия	П12	П1-2 АУ(3)	8	2,2	ИИ24-9	
	П13	П1-2-1 АУ(3)	2	2,2		
	П14	П2-3 АУ(3)	7	2.0		
	П15	П2-3-1 АУ(3)	2	2.0		
	П16	П3-2	2	1,5		
	П17	П4-2-а	1	1.37		
	П18	П1-2 АУ(3) -а	1	2,2	ИИ24-9 кф-23	
Стаканы		сш4	4	0.088	1465-7 в 5	
		сш4а	2	0.092		
		сш10а-1	1	0.22		
		сш14а-1	4	0.33		

ПРИМЕЧАНИЯ

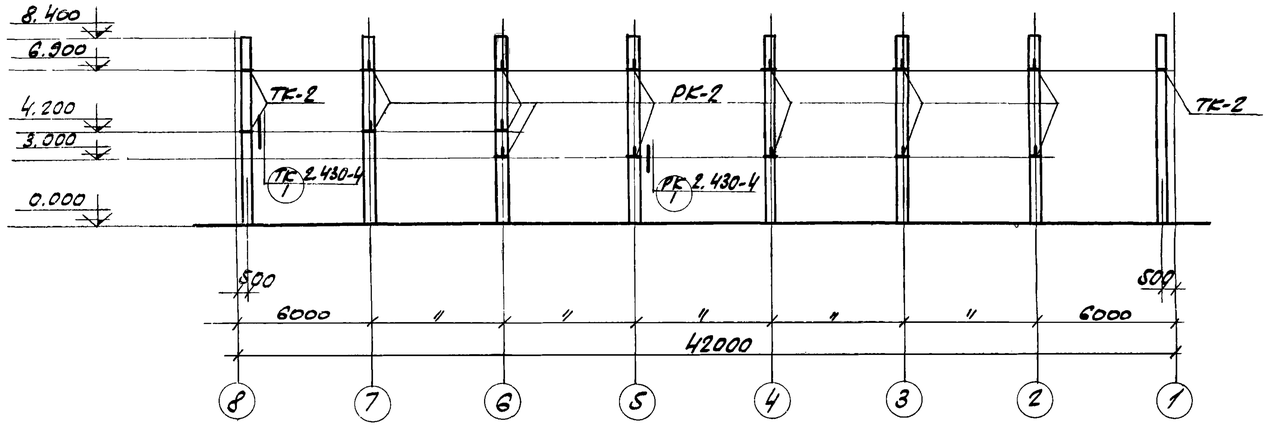
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КФ-14, КФ-15.
2. ОТВЕРСТИЯ ПО МЕСТУ В ПЛИТАХ ВЫПОЛНЯТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ОТВЕРСТИЙ ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
3. ИНДЕКС [А] ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

6986/VI (47)

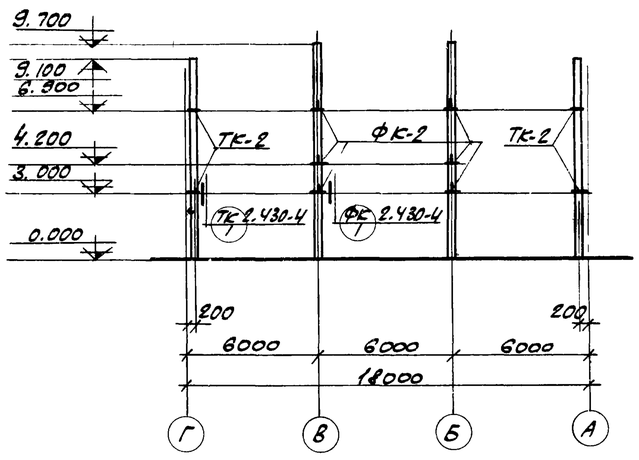
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ И СТАКАНОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КФ-13



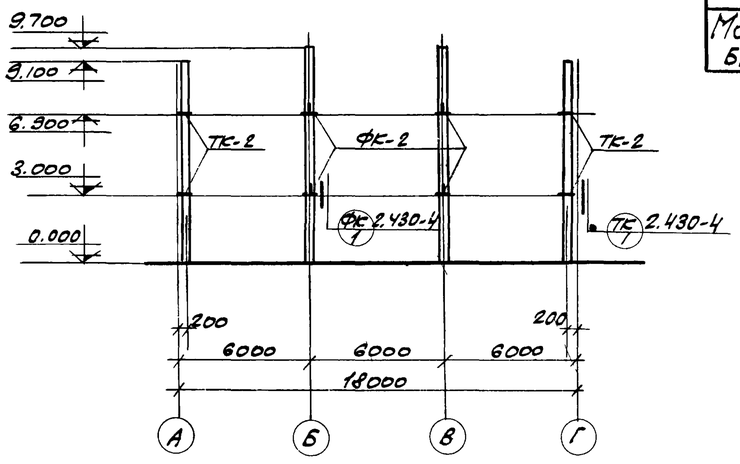
Монтажная схема опорных столиков по оси „А"



Монтажная схема опорных столиков по оси „Г"



Монтажная схема опорных столиков по ряду „1".



Монтажная схема опорных столиков по ряду „8"

Спецификация марок монтажных деталей на монтажные схемы

№ монтаж. детали	Кол. штук	№ листа
ТК	15	2.430-4 в.1
РК	25	
ФК	10	
Д1	8	
Д2	8	
Д4	4	
Д5	4	
1	16	2.420-1 в.1.
4	16	
60	4	
1	4	2.460-2 в.2
2	12	
3	10	
6	30	
12	—	
Т	44	1.465-7 в.0
1	16	2.460-2 в.1

№ монтаж. детали	Кол. штук	№ листа
50	2	Дополнен. к ТДМ24-1/70
51	2	
59	4	
14	2	ТДМ22-1/70
15	2	
29	1	
30	1	
1	8	КЖ-16
2	4	
3	3	
5	8	КЖ-17
6	4	
7	4	
8	4	

Спецификация монолитных ж.б. эл-тов замаркированных на монтажных схемах.

Наименов. элемента	Марка эл-та	Кол. шт.	Лист проекта	Примечания.
Монолитные участки	МУ1	1	КЖ-29 КЖ-41	
	МУ2	1		
	МУ3	1		
Монолит балка	МБ1	2		

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажные схемы

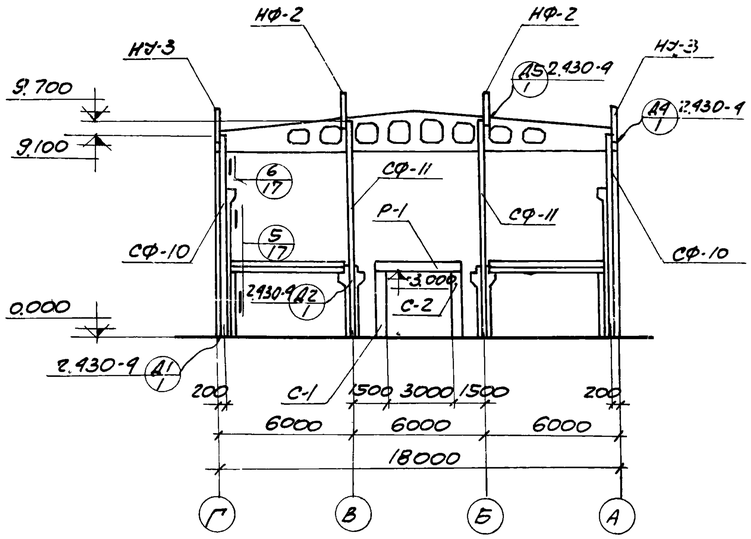
Наименован. эл-тов	Марка элемен-тов	Кол. штук	Стандарт или лист проекта.	Деталь и № листа где эл-нт примен.
Соединительные элементы	МС1	44	1.465-7 в.0 1. 4.	I КЖ-15
	ММ3	16	ИИ29-2/70	29,30 КЖ-15
	ММ5	9		15,30 КЖ-15
	ММ6	9		14,29 КЖ-15
	ММ24	9		3,50,59 КЖ-13
	ММ26	12		3, 50 КЖ-13
	ММ30	6		4, 59 КЖ-13
	ММ66	6	Дополнение к ТДМ24-1/70	59,4 КЖ-13
	ММ-4	4	1.400-7	60 КЖ-12
	ММ-20	4		60 КЖ-12
	У-1	4	1.439-1	Д4 КЖ-15
	Т-12	16		Д2 КЖ-15
	НД1	24	КЖ-18	5,6 КЖ-15
	НД2	28		КЖ-13
	НД6	82		1 КЖ-15
	НД7	8		"
	НД8	1		"
	НД9	8		КЖ-15
Столики	НД3	10	КЖ-18	2,8 КЖ-13
	НД5	3		3 КЖ-13,15
	РК-2	25	1.439-1	РК КЖ-14
	ФК-2	10		ФК КЖ-14
	ТК-2	15		ТК КЖ-14
Стойки	НУ-3	4	1.439-1	Д4 КЖ-15
	НФ2	4		Д5 КЖ-15

Примечания:

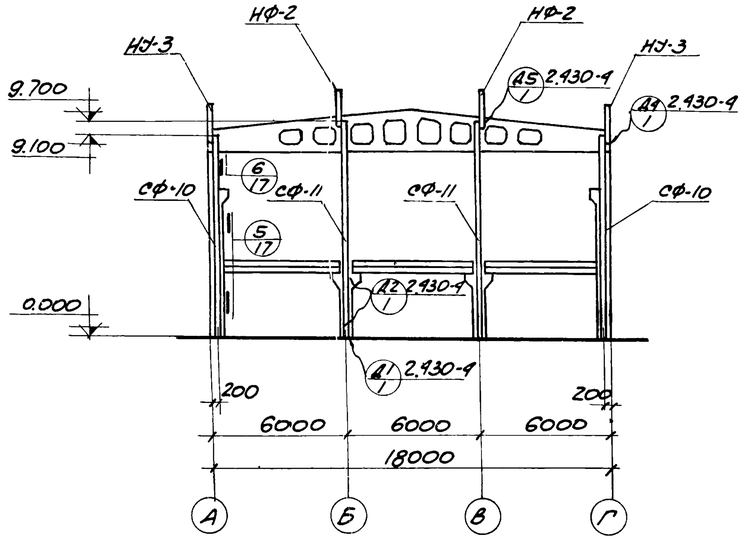
1. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-12, 13, 15.
2. Опорные столики марок РК-2, ТК-2, ФК-2 даны для опирания стеновых панелей. Монтажные схемы стеновых панелей даны на листе КЖ-25.

6986/VI (48)

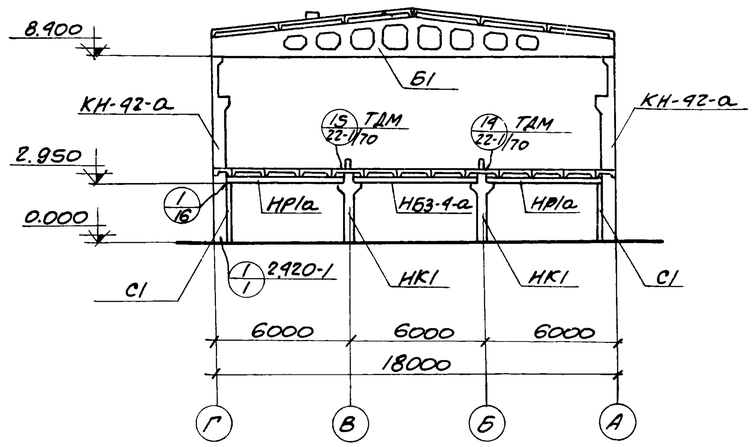
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Монтажные схемы опорных столиков. Спецификации.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист КЖ-14



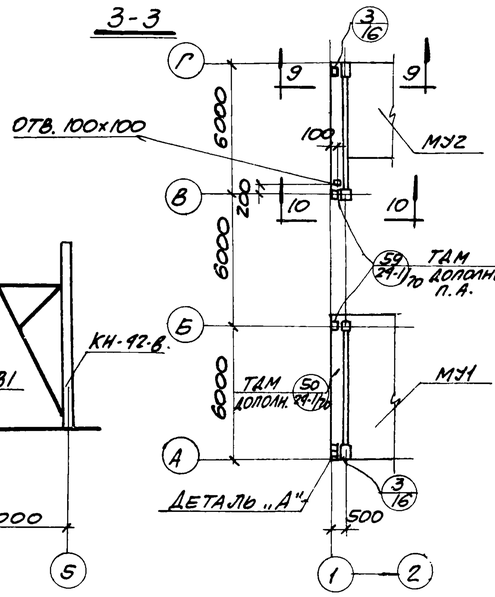
1-1

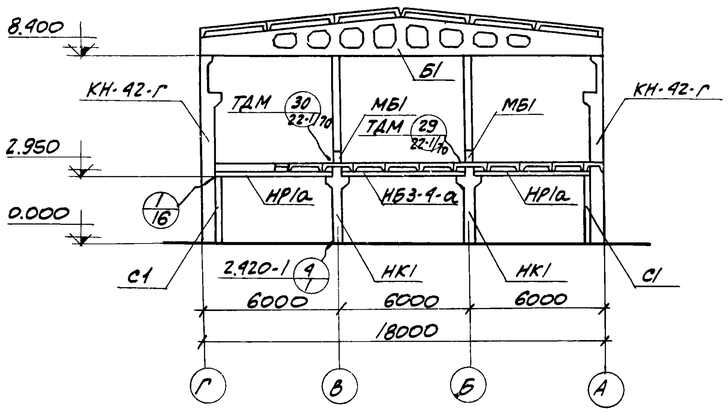


2-2

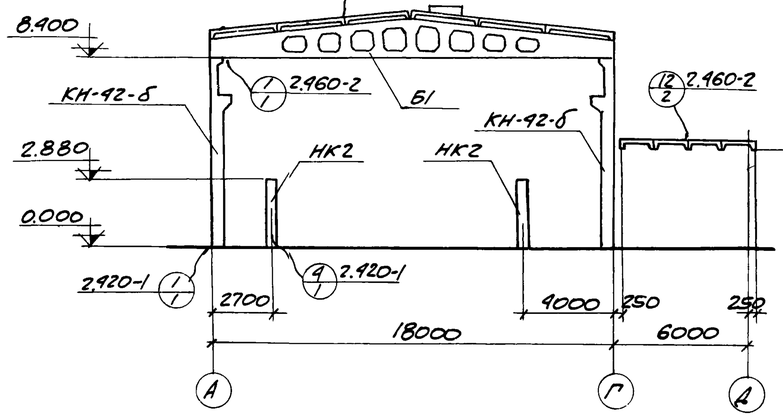


3-3

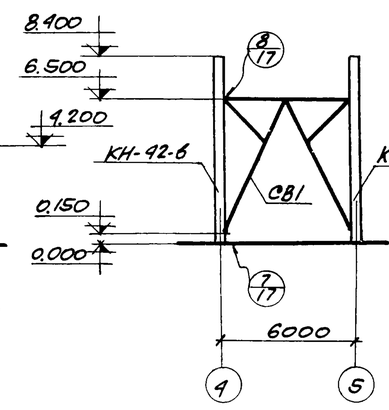


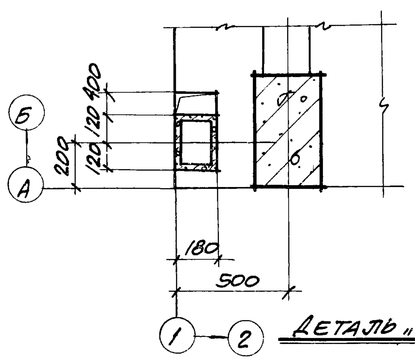


4-4

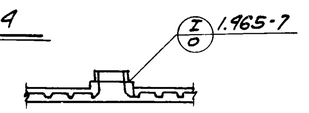


6-6

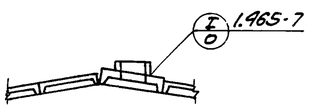




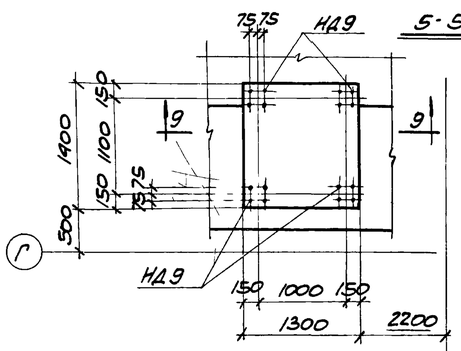
Деталь „А"



7-7

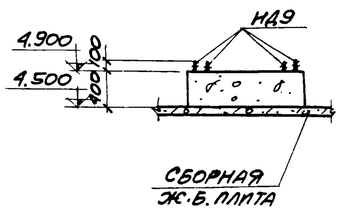


8-8



Деталь „Б"

5-5



9-9

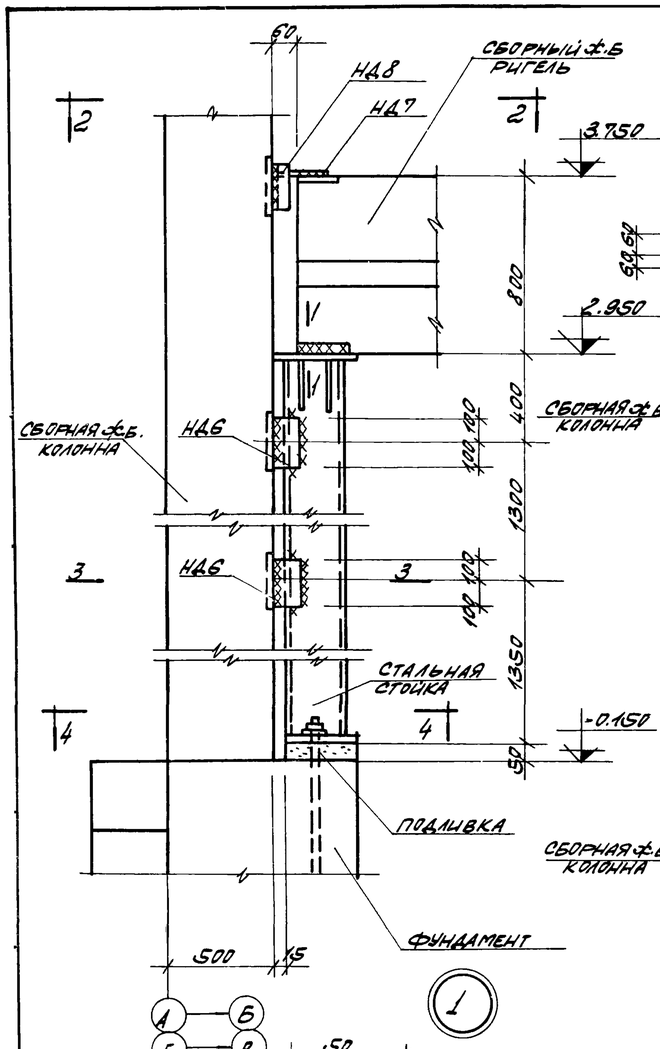
Схема перекрытия на отм. 3.770

Примечание:

1. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-12÷КЖ-14.

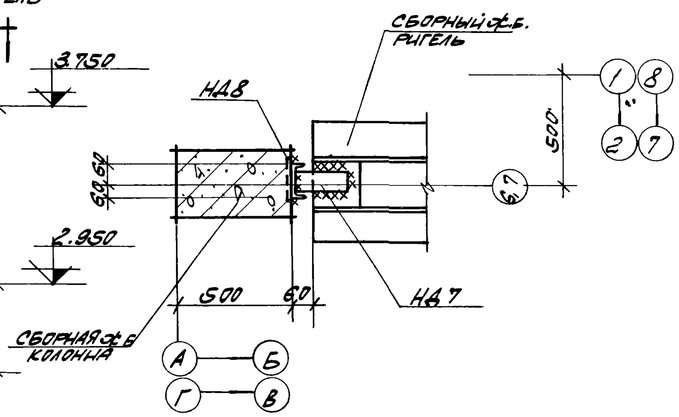
6986/VI 40

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Разрезы 1-1÷8-8 Схема перекрытия на отм. 3.770.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 9К-250А		Лист КЖ-15

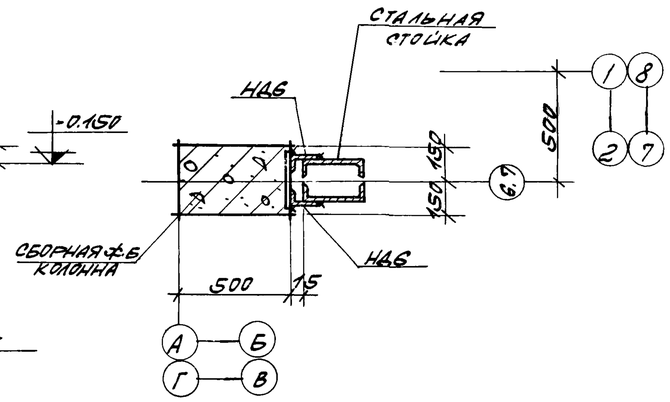


1

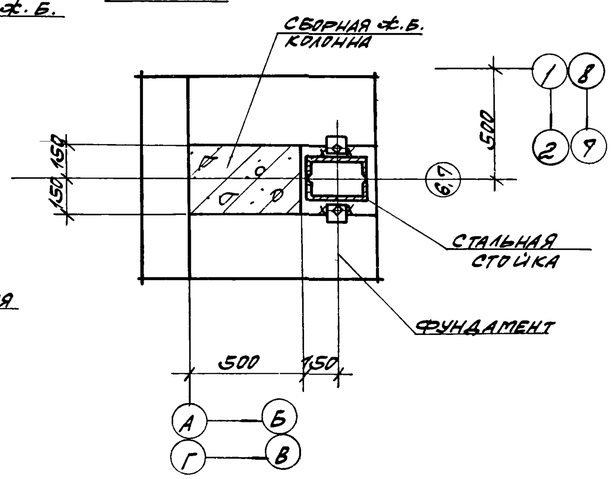
1-1



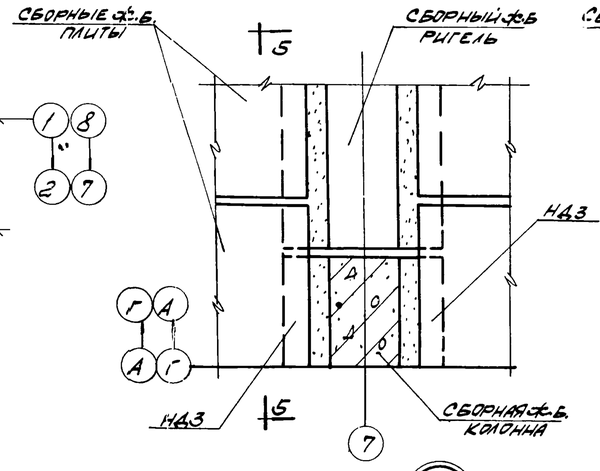
2-2



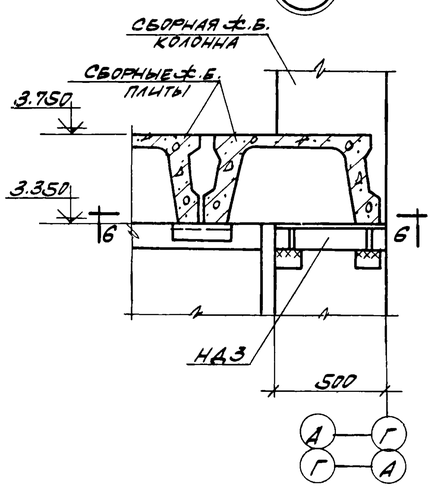
3-3



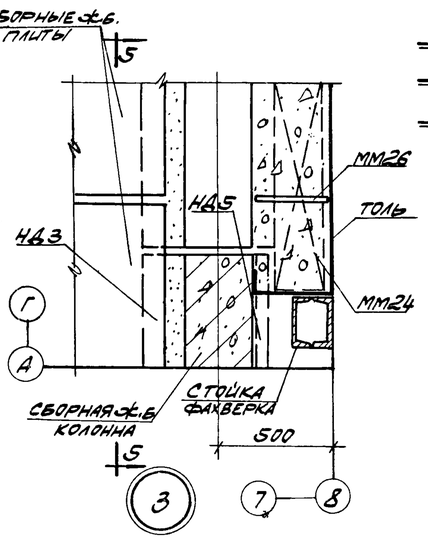
4-4

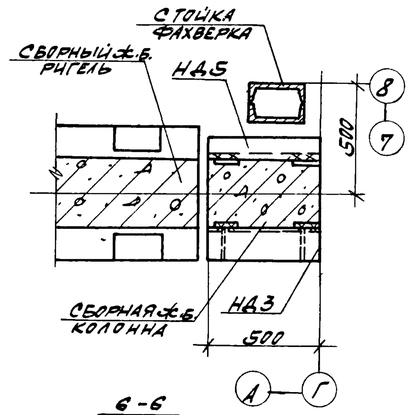


2



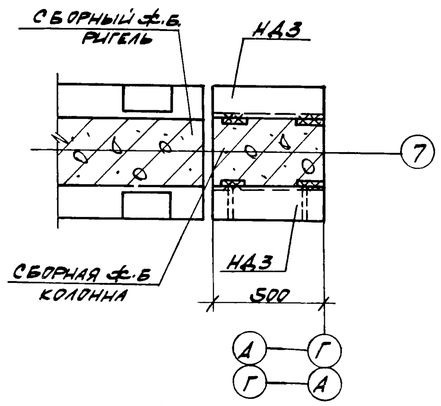
5-5





6-6

ДЛЯ УЗЛА „3"



6-6

ДЛЯ УЗЛА „2"

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

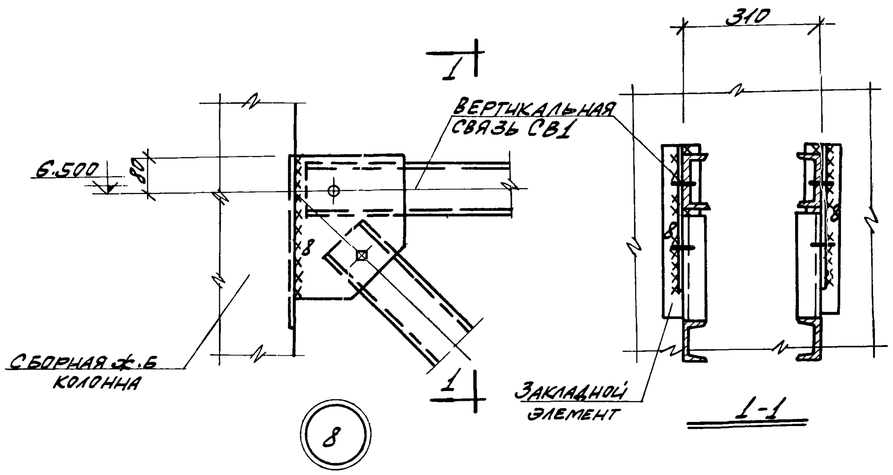
№ монтаж. детали	Марка соедин. элемента	Кол. штук	№ листа
1	НД6	4	КЖ-18
	НД7	1	
	НД8	1	
2	НД3	2	
3	НД3	1	
	НД5	1	
	ММ24	1	ТДМ24/III
	ММ26	1	

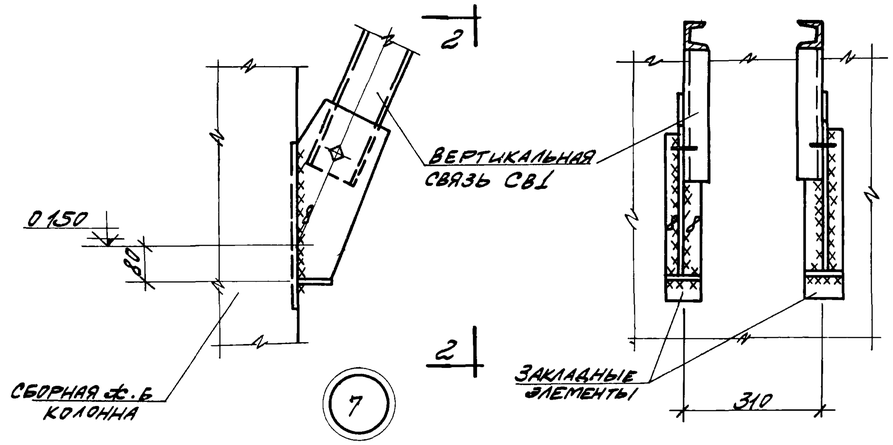
ПРИМЕЧАНИЯ:

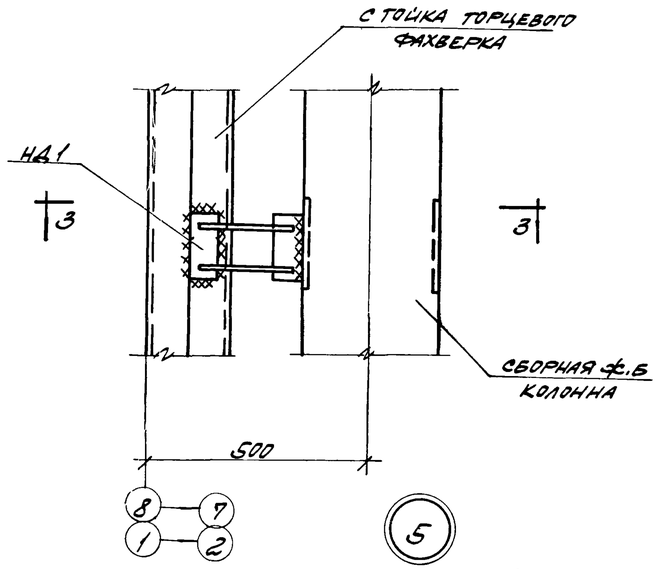
1. МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-15
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $h_ш$=8 ММ.
3. ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ТОРЦАМИ РИГЕЛЕЙ И КОЛОНН ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ „200" НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.

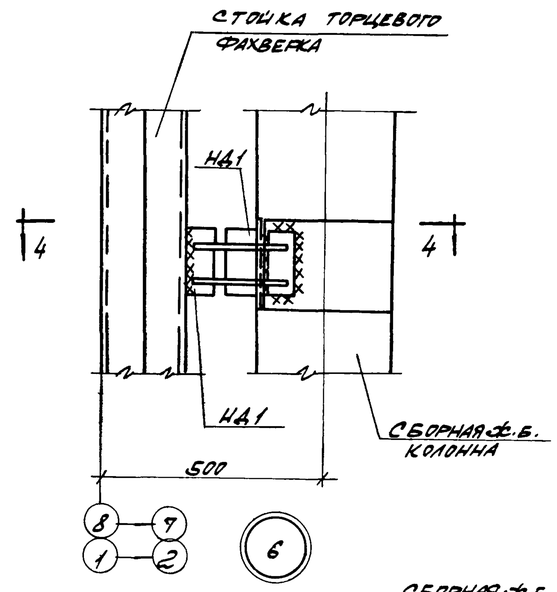
6986/VI 50

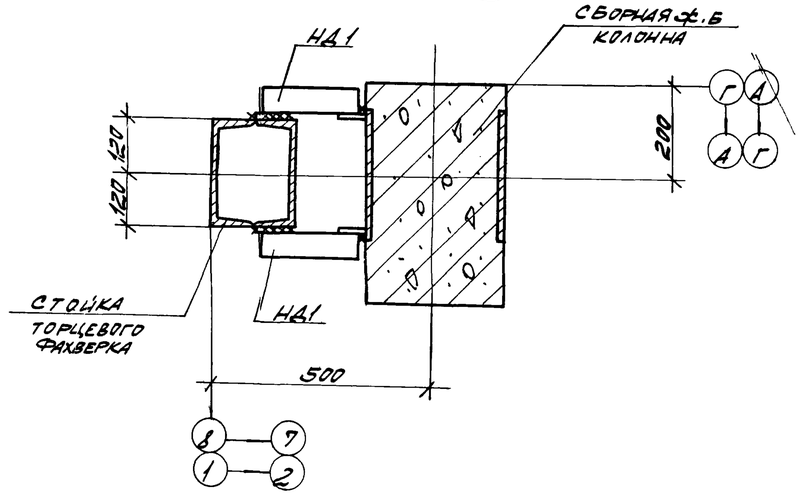
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1÷3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-16

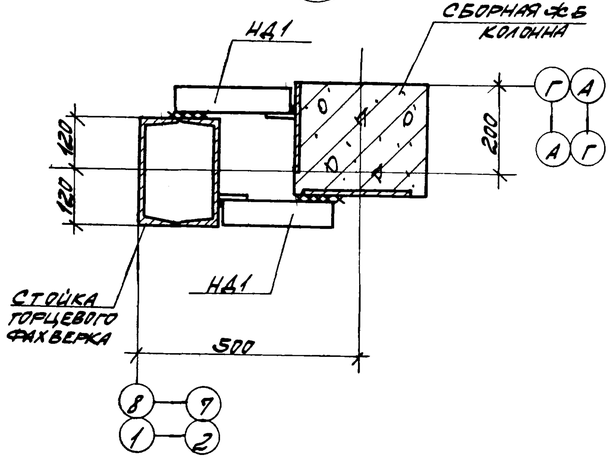


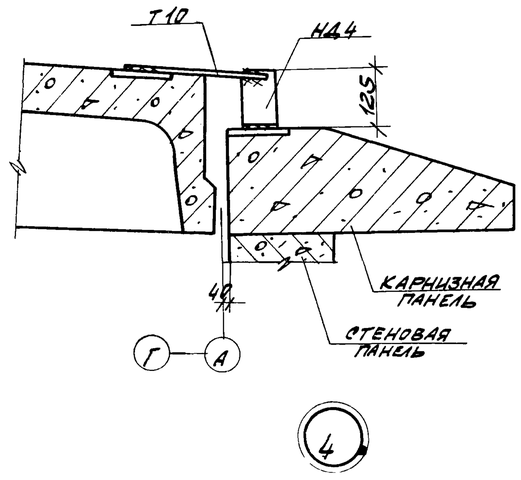


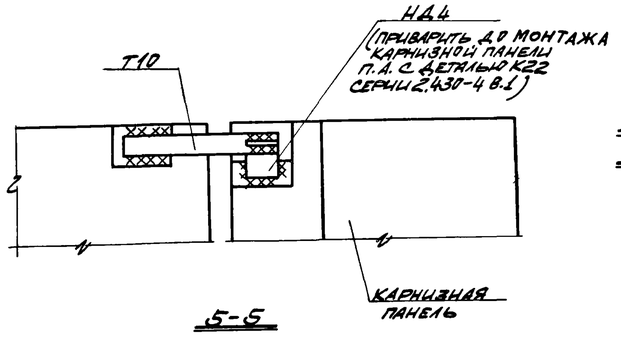












СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ монтажной детали	Марка соедин. эл-та	Кол. штук	№ листа
5	НД1	2	КЖ-18
6	НД1	2	
4	НД4	1	1.439-1
	Т10	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

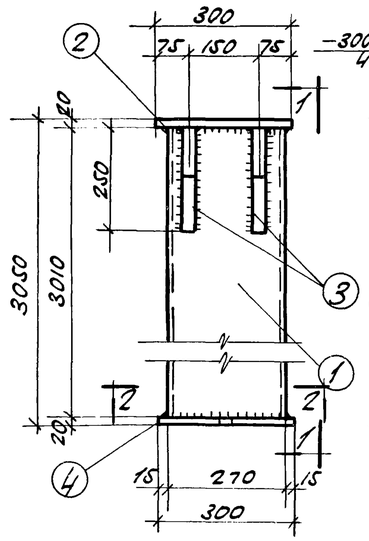
1. МАРКИРОВКА МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ 5÷8 ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-15, ДЕТАЛИ 4 НА ЛИСТЕ КЖ-25.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $h_ш$=8 мм.

6986/VI (51)

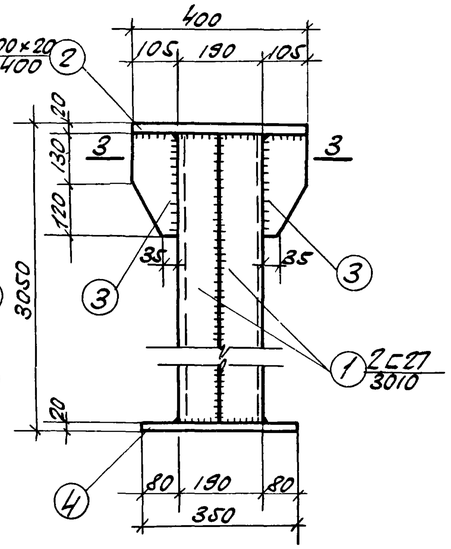
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 4 ÷ 8	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-17

Спецификация стали на один соединительный элемент.

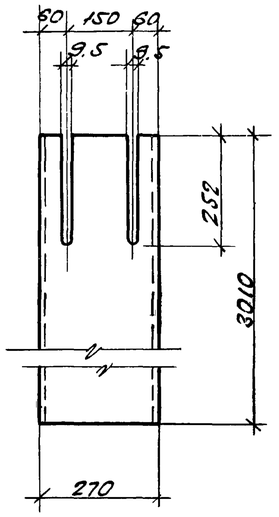
Марка эл-та	№ поз	Эскиз	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: одного эл-та	Примечания
С1	1	[27	3010	2	83,4	166,8	215,5	торцы строгать
	2	−300×20	400	1	18,8	18,8		
	3	−250×8	400	2	6,3	12,6		
	4	−300×20	350	1	16,5	16,5		
	5	−70×8	100	2	0,4	0,8		привязать к поз. 4
НД1	6	−60×8	230	2	0,3	1,8	3,0	
	7	−60×8	150	2	0,6	1,2		
НД2	8	−150×6	150	1	1,1	1,1	3,9	
	9	−150×6	400	1	2,8	2,8		
НД3	10	L 200×125×12	500	1	14,9	14,9	16,0	
	11	−100×8	170	1	1,1	1,1		
НД4	12	L125×80×8	80	1	1,0	1,0	1,0	
НД5	13	L125×80×12	500	1	9,2	9,2	9,2	
НД6	14	L 100×63×10	200	1	2,5	2,5	2,5	
НД7	15	−80×10	180	1	1,3	1,3	1,3	
НД8	16	С12	100	1	1,0	1,0	1,0	
НД9	17	•Ф22АI	1150	1	3,4	3,4	3,4	



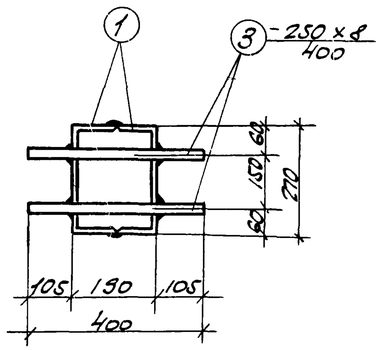
С1



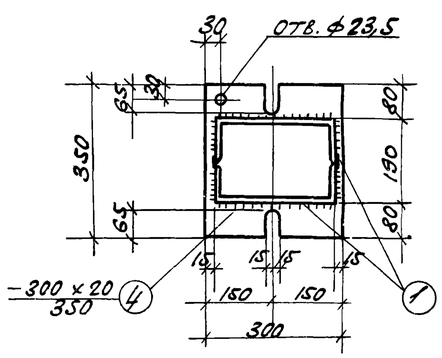
1-1



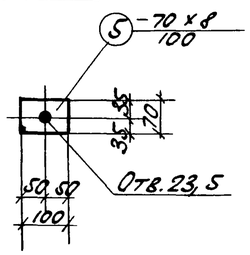
Поз 1



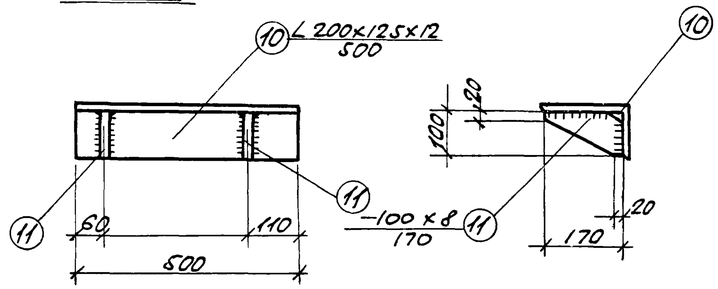
3-3



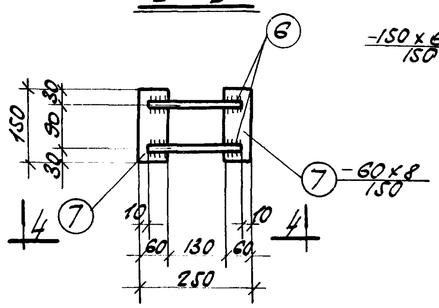
2-2



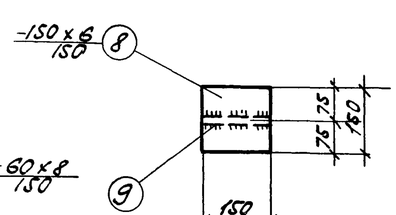
Поз. 5

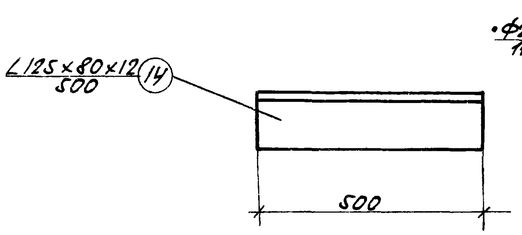


НД3

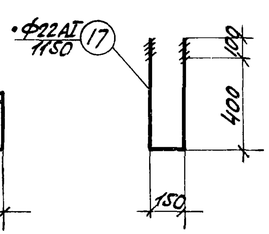


НД1

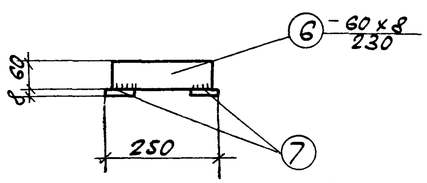




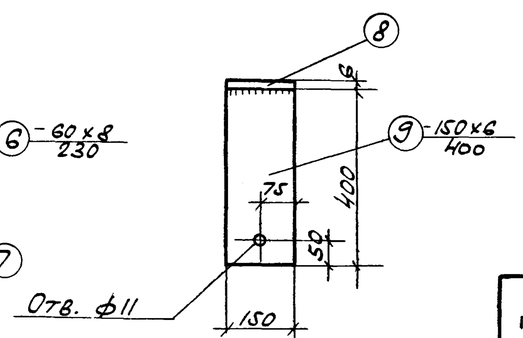
НД5



НД9



4-4



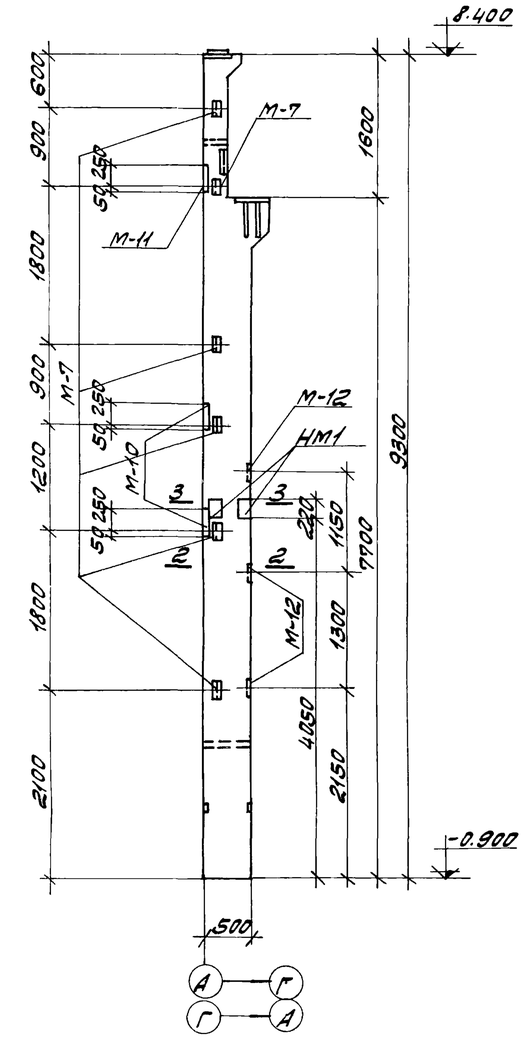
НД2

Примечания

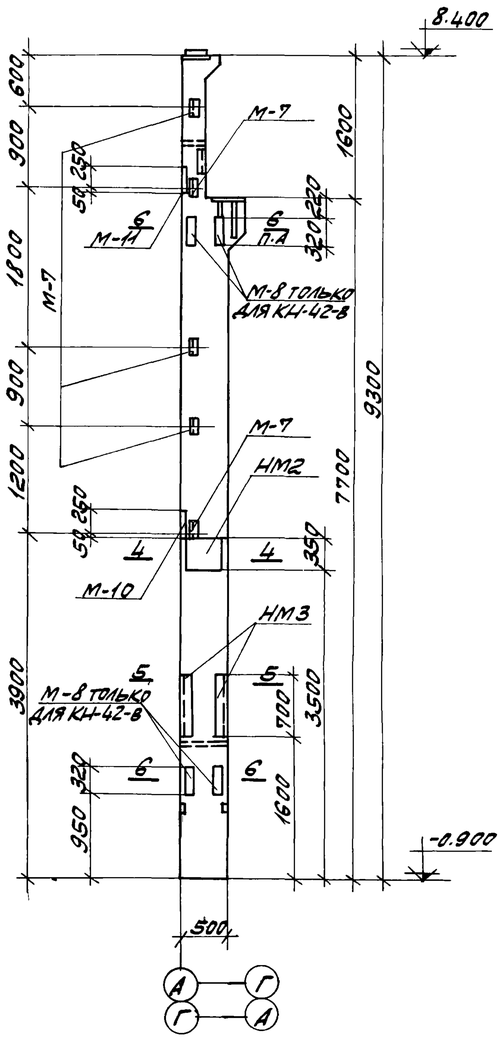
1. Сварку соединительных деталей производить по ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для ж. б. конструкций".
2. Сварные швы принять h_w=8мм, электрод марки Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Соединительные детали выполнить из стали Вст 3кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.

6986/VI 52

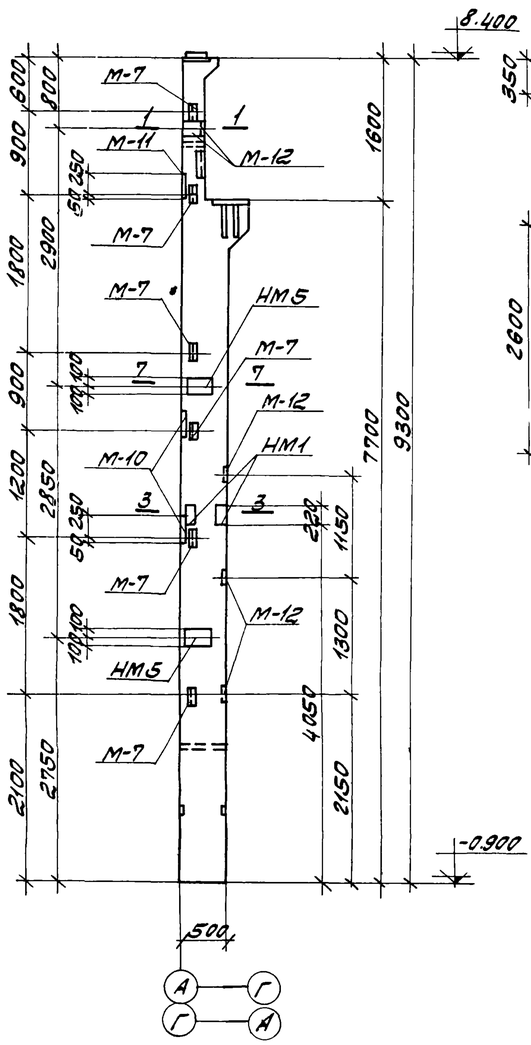
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Соединительные элементы НД1 ÷ НД9. Стойка С1.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист КЖ-18



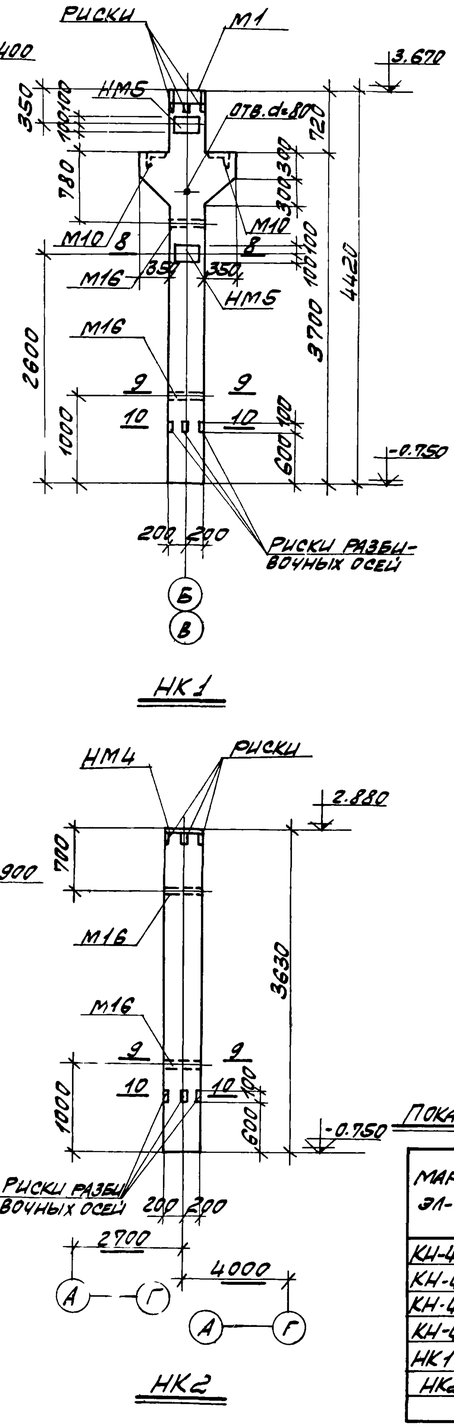
КН-42-а



КН-42-б, КН-42-в



КН-42-г



НК1

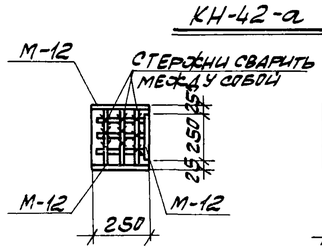
НК2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

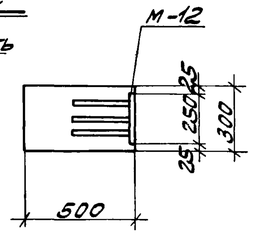
МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
КН-42-а	М-7	6	1.423-2 В.1 1.45,46
	М-10	2	
	М-11	1	
	М-12	3	
	НМ1	2	КЖ-30
КН-42-б	М-7	5	1.423-2 В.1 1.45,46
	М-10	1	
	М-11	1	
	НМ2	2	КЖ-30
	НМ3	2	
КН-42-в	М-7	5	1.423-2 В.1 1.45,46
	М-8	4	
	М-10	1	
	М-11	1	
	НМ2	2	КЖ-30
	НМ3	2	
КН-42-г	М-7	6	1.423-2 В.1 1.45,46
	М-10	2	
	М-11	1	
	М-12	6	
	НМ1	2	КЖ-30
	НМ5	4	
НК1	М1	1	ШП22-3/70 1.205-1.207.209
	М10	2	
	М16	2	
	НМ5	4	КЖ-30
НК2	М16	2	ШП22-3/70 1.205
	НМ4	1	КЖ-30

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

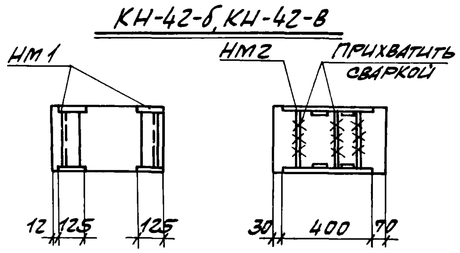
МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КН-42-а	3.3	300	1.31	391.3
КН-42-б	3.3	300	1.31	403.7
КН-42-в	3.3	300	1.31	469.3
КН-42-г	3.3	300	1.31	417.0
НК1	2.1	200	0.84	227.8
НК2	1.5	200	0.60	58.9



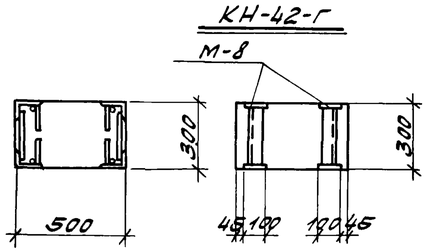
1-1



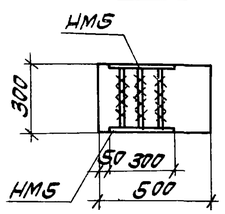
2-2



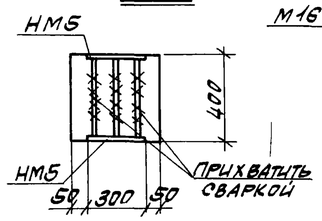
3-3 4-4



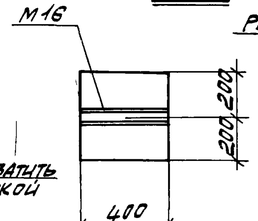
5-5 6-6



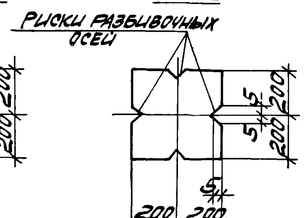
7-7



8-8



9-9



10-10

ПРИМЕЧАНИЯ:

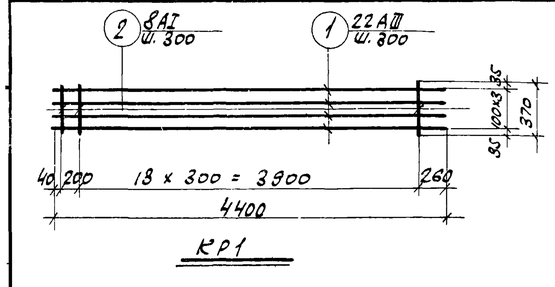
1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-12
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-22
3. КОЛОННЫ КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОЙ МАРКИ КОЛОННЫ КН-42 СЕРИИ 1.423-2 В.1 С ДОПОЛНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.
4. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-7, М-10, М-11 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.423-2 В. 1 ЛИСТ 6.

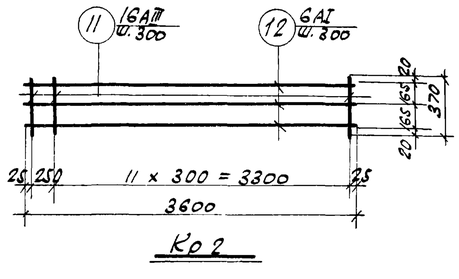
6986/VI (53)

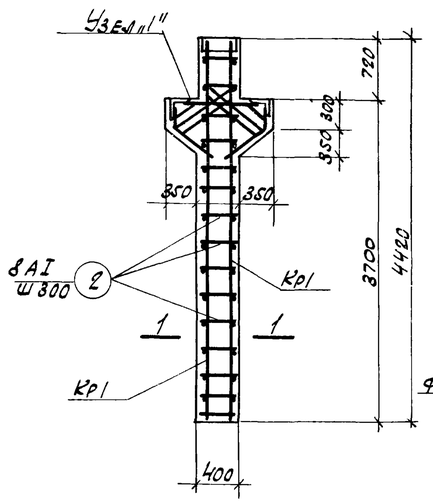
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	КОЛОННЫ КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г, НК1, НК2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-19

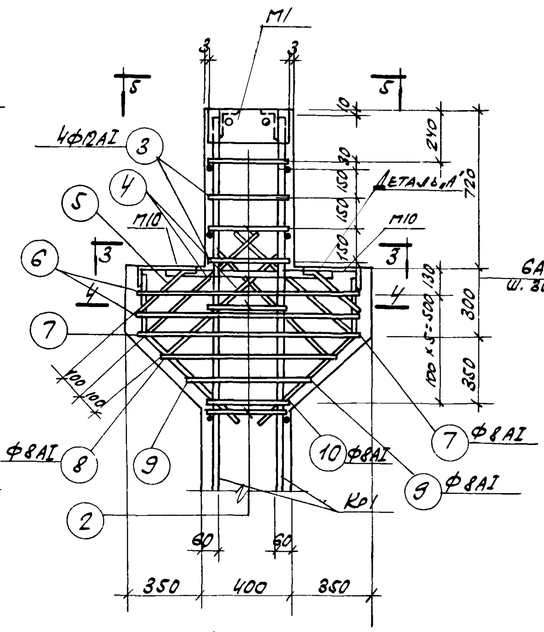
Спецификация арматуры на один элемент.

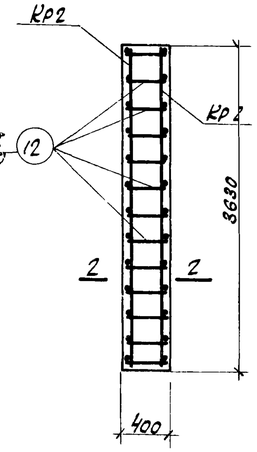
Марка изд.	Марка и кол. карк.	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт. в/ карк.	Кол. шт. в/ эл-ту	Общая длина м.
НК1	Отдельные стержни	1	4400	22AIII	4400	4	8	35,2
	Кр1 шт 2	2	370	8AI	370	15	30	11,1
		2	см. выше	8AI	370		30	11,1
		3	370	12AI	370		4	1,5
		4	840 / 840 / 220	12AIII	1900		4	7,6
		5	120 / 300 / 205 / 220	12AIII	1070		2	2,1
		6	970 / 370 / 770 / 370 / 220 / 35	8AI	2700		2	5,4
		7	840 / 340 / 740 / 340 / 220 / 35	8AI	2580		1	2,6
		8	840 / 240 / 640 / 240 / 220 / 35	8AI	2180		1	2,2
		9	780 / 150 / 550 / 150 / 220 / 35	8AI	1820		1	1,8
		10	760 / 420 / 330	8AI	1510		1	1,5
			Перечень закладных см. спецификацию на листе КЖ-19					
НК2	Кр2 шт 2	11	3600	16AIII	3600	3	6	21,6
	Отд. стерж.	12	370	6AI	370	13	26	9,6
		13	370	6AI	370		26	9,6
			Перечень закладных см. спецификацию на листе КЖ-19					

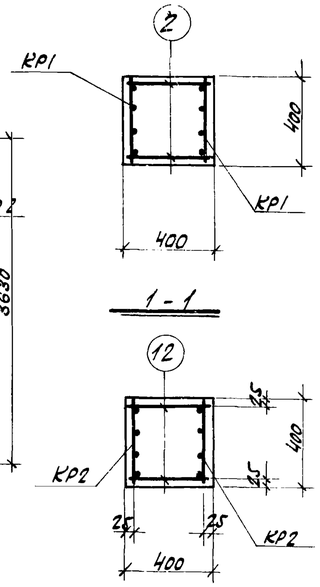




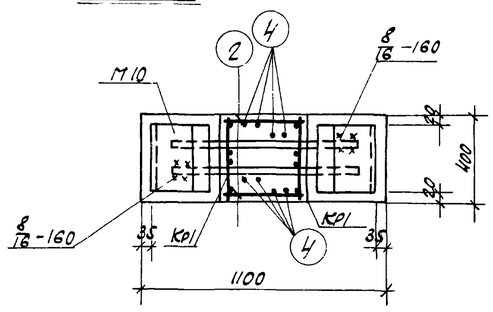






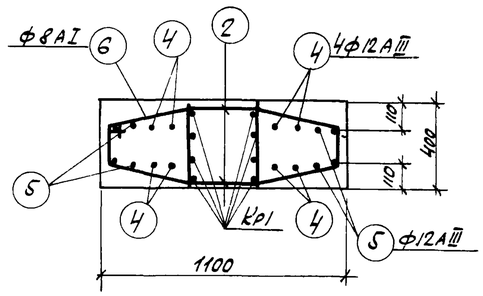


НК1 НК2 2 - 2

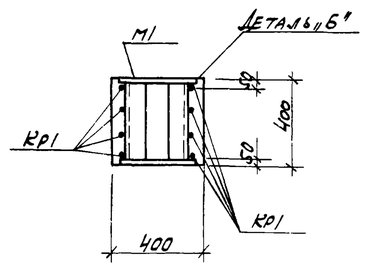


3 - 3

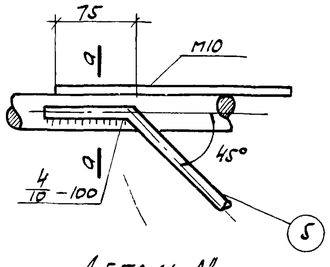
Узел „1"



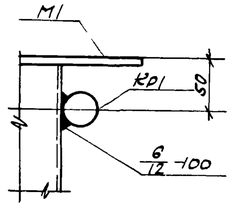
4 - 4



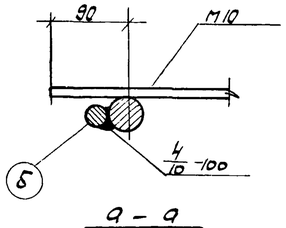
5 - 5



Деталь „А"



Деталь „Б"



а - а

Примечания:

1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-19.
3. Колонну НК1 изготавливать в типовой опалубке колонны ИК 26-1 серии ИИ 22-3/70.
4. Каркасы изготовлять в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций".

Выборка стали на один элемент, кг.

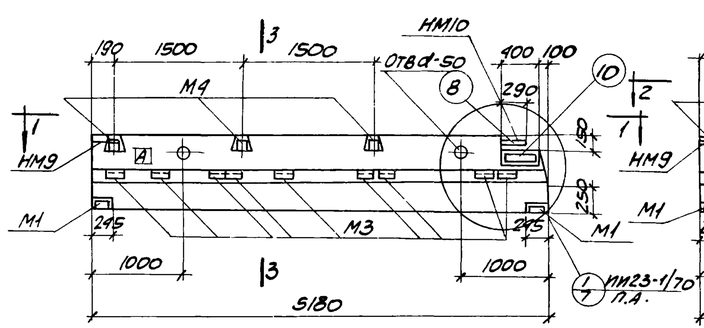
Марка эл-та	Горячекатаная сталь кл. А-I Ø, мм 6AI	8AI	12AI		Итого	Горячекатаная сталь кл. А-III Ø, мм 12AIII	16AIII	22AIII	32AIII		Итого	Прокатная сталь Вст3кп2 Профиль ∟140х90х10	∟200х125х12	б=10	б=12	∠3,75х40	∠140х90			Итого	Всего
НК1		14,5	1,3		15,8	15,4	6,0	105,0	10,2		136,6	13,2	21,4		37,0	3,0	0,8			75,4	227,8
НК2	6,3				6,3	2,8	34,1				36,9			12,6		3,0	0,1			15,7	58,9

6986/VI (54)

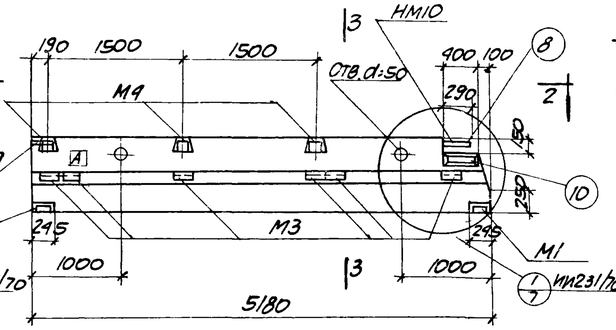
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Колонны НК1, НК2 (арматурные чертежи)	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист КЖ-20

Спецификация арматуры на один элемент

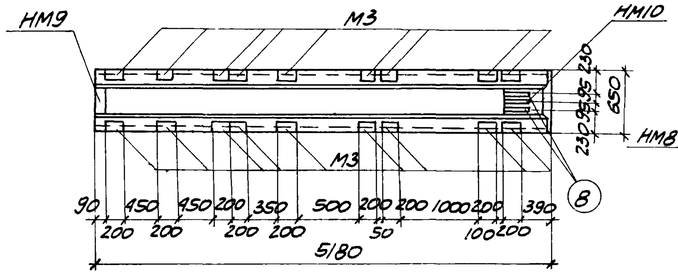
Марка эл-та	Марка и колич. каркас. и сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт. в одн. карк.	Кол. шт. в одн. эл-те	Общая длина м
НР1.	КР1 КР1а шт. 1+1	1	5160	32AIII	5160	1	2	10.3
		2	4680	19AIII	4660	1	2	9.3
		3	5110	19AIII	5110	1	2	10.2
		4	780	19AIII	780	24	48	37.9
		5	630	19AIII	630	3	6	3.8
	КР2 шт. 1	1	См выше	32AIII	5160	1	1	5.2
		2	"	19AIII	4660	1	1	4.7
		4	"	19AIII	780	24	24	18.7
		5	"	19AIII	630	3	3	1.9
	Отдельные стержни	6	100	12AIII	100	—	11	1.1
		7	280	19AIII	280	—	52	14.6
		8	1800	36AIII	1800	—	2	3.6
		9	-60×8	—	280	—	1	0.3
		10	-100×8	—	900	—	2	0.8
			М1 шт. 2, М3 шт. 18, М4 шт. 3, С2 шт. 2, С2А шт. 2, НМ9 шт. 1, НМ10 шт. 1.					
НР1а			КР1 шт. 1, КР1а шт. 1, КР2 шт. 1, поз 6 - 10 см, НР1, М1 шт. 2, М3 шт. 12, М4 шт. 3, С2 шт. 2, С2А шт. 2, НМ9 шт. 1, НМ10 шт. 1.					



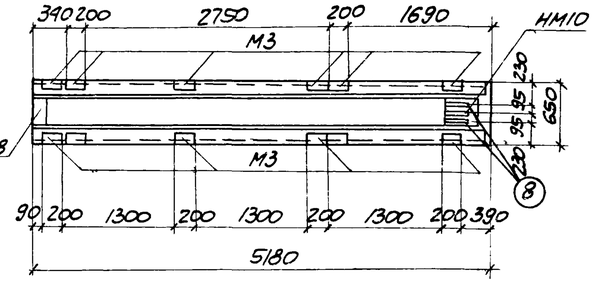
НР1



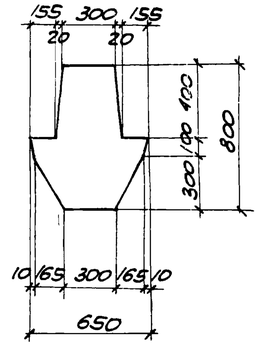
НР1а



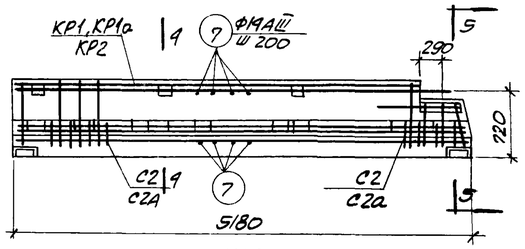
1-1



2-2

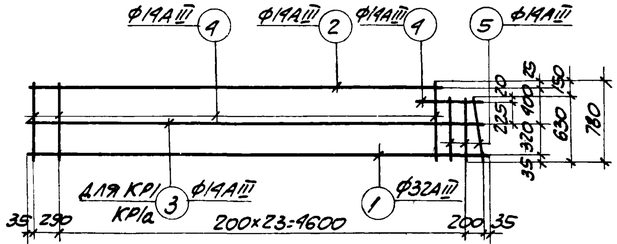


3-3

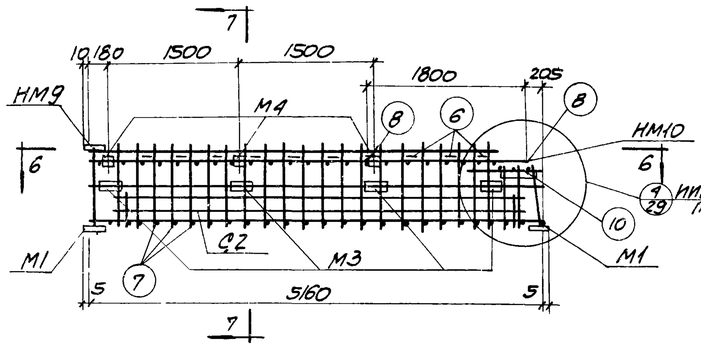


НР1

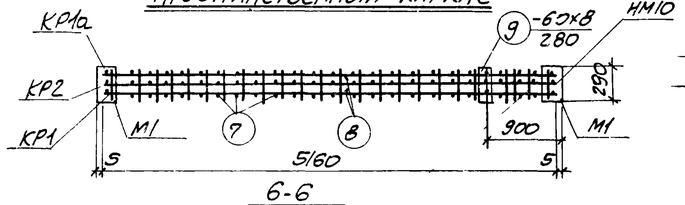
(армирование)

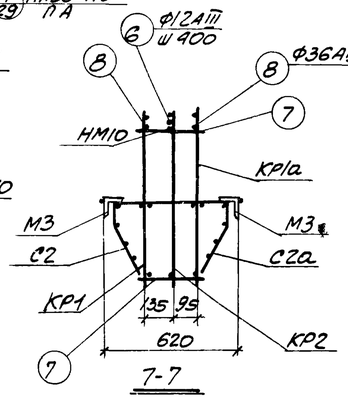


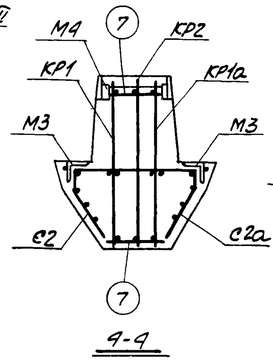
КР1, КР1а, КР2

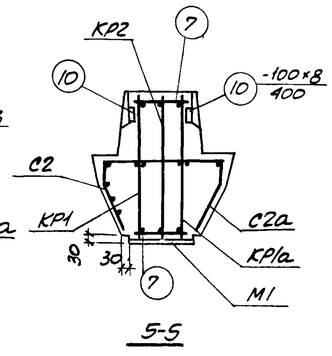


Пространственный каркас









Сетки С2, С2а, поз 10 и закладные М3, М4, НМ9 условно не показаны

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Горячекатанная круг. класса А-I ф мм 20 AI		Итого	Горячекатанная сталь периодического профиля класса А-III ф мм 6 AIII	12 AIII	14 AIII	28 AIII	32 AIII	36 AIII		Итого	Проволока холоднотянутая кл. В-I ф мм 5 BI		Итого	Прокатная сталь ВСт3кп2 профиль δ=8	δ=14	δ=16	Итого	Гайка М12	Итого	Всего
НР1	0.6		0.6	0.9	6.7	147.9	21.7	97.8	32.9		307.9	15.6		15.6	12.6	19.6	10.2	39.2	0.1	71.7	395.8
НР1а	0.6		0.6	0.6	6.7	140.2	21.7	97.8	32.9		299.9	15.6		15.6	12.6	19.6	10.2	22.8	0.1	60.3	375.9

Показатели на один элемент

Марка эл-та	Вес эл-та, т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг
НР1	4.2	300	1.7	395.8
НР1а	4.2	300	1.7	375.9

Спецификация марок закладных элементов на один элемент

Марка эл-та	Марка закладн. эл-та	Колич. штук	№ листа
НР1	М1	2	ИП23-1/70 л. 49
	М3	18	
	М4	3	
	НМ9	1	КЖС-30
	НМ10	1	
	С2 / С2А	2 / 2	ИП23-1/70 л. 46
НР1а	М1	2	ИП23-1/70 л. 49
	М3	12	
	М4	3	
	НМ9	1	КЖС-30
	НМ10	1	
	С2 / С2А	2 / 2	ИП23-1/70 л. 46

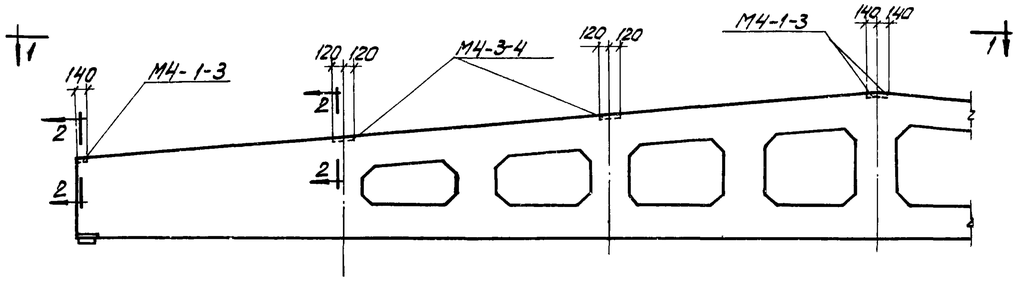
Примечания:

1. Ригели НР1, НР1а изготавливать в типовой опалубке ригеля №6 3-4 серии ИП23-1/70.
2. Индекс А дан для ориентации при монтаже и наносится несмываемой краской.
3. Пространственный каркас должен собираться в стальных кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке серии ИП23-1/70.
4. Поз. 7 приварить к вертикальным стержням с помощью электросварочных клещей.
5. Плоские каркасы приварить дуговой сваркой к закладным деталям М1.
6. Поз. 9 приварить к поз. 10 и НМ10 после выверки их положения в пространственном каркасе.
7. Поз. 8 крепить к продольным стержням плоских каркасов дуговой сваркой прерывистым швом $\frac{5}{10}$-50 с шагом 400мм
8. НМ10 крепится к продольному стержню плоского каркаса дуговой сваркой с помощью поз. 6.
9. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.
10. Привязку закладных М3 для пространственного каркаса см. по опалубочным чертежам ригелей.

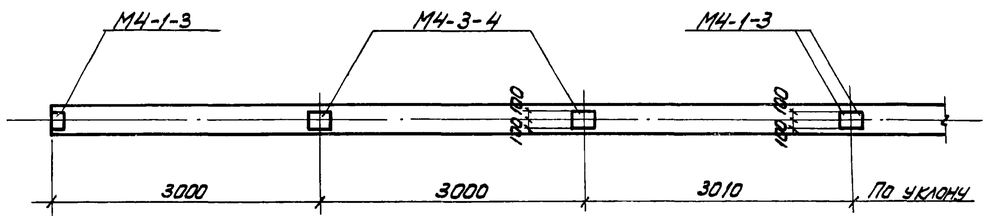
6986/VI

55

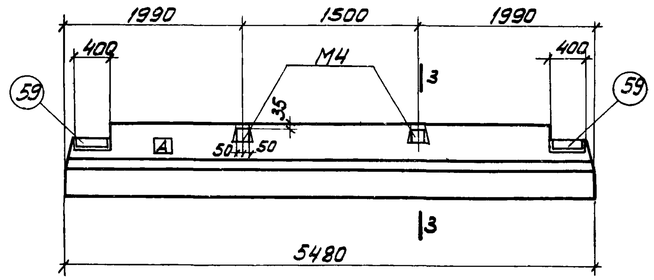
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г	Ригели НР1, НР1а ГОСТ 1585-70	Типовой проект 90А-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист КЖС-21



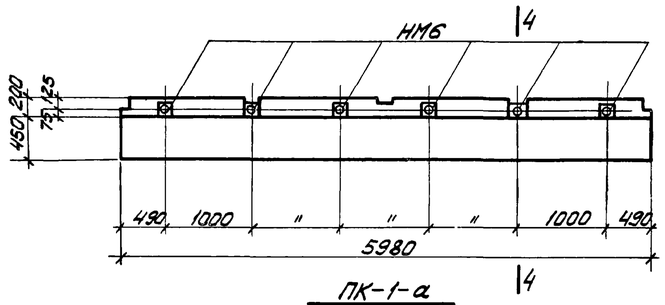
2БДР18-2п-а, 2БДР18-3п-а, 3БДР18-4п-а



1-1



ИБ3-4-а



ПК-1-а

Спецификация марок дополнительных закладных элементов на один элемент

Марка эл-та	Марка закладн. эл-та	Колич. штук	№ листа
2БДР18-2п-а	МЧ-1-3	4	Серия 1.462-3 в. III л. 57, 59
2БДР18-3п-а	МЧ-3-4	4	
3БДР18-4п-а			
ИБ3-4-а	МЧ	2	ИИ23-1/70 л. 49, 51
	поз. 59	4	
ПК-1-а	НМ6	6	КЖ-30

Показатели на один элемент

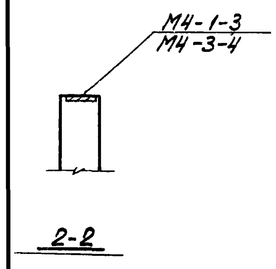
Марка эл-та	Вес эл-та, т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг
ПК1-а	1,2	150	0,77	83,8
2БДР18-2п-а	10,4	400	4,15	525,0
2БДР18-3п-а	10,4	400	4,15	590,1
3БДР18-4п-а	12,1	400	4,84	683,8
ИБ3-4-а	4,4	300	1,78	391,7

Выборка стали на один элемент, кг

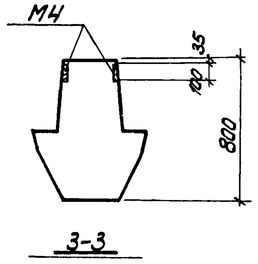
Марка эл-та	Горячекат. круглая сталь класса А-I ф, мм 6А-I	20А-I		Итого	Горячекатаная сталь класса А-II ф, мм 10А-II	12А-II	20А-II	Итого	Горячекатаная сталь периодического профиля класса А-III ф, мм 6А-III	8А-III	10А-III	12А-III	14А-III	16А-III	18А-III	20А-III	25А-III	28А-III	32А-III	36А-III	Итого	Ст. ГОСТ 13840-68 кл. П-7 ф, мм 15П7	Итого	Холоднотянутая проволока В-I ф, мм 5В-I	Итого	Ст. полосовая ГОСТ 380-71 марки Вст3пс5 Профиль δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	Итого	Прокатная сталь Вст3кп2 Профиль δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	δ=16	δ=20	δ=30	∠63×5	∠90×56 ×8	∠63×40 ×8	∠100×70 ×7	∠125×80 ×10	С24	С30	Труба Ø=40	▱ 20×20	Т43 Тр. ф1"	Гайка М16	Гайка М18			Итого	Всего
2БДР18-2П-а					2.4			2.4	41.0	6.0		37.6	98.8	15.8							199.2	240.0	240.0	39.6	39.6	19.2	15.2	9.4			43.8																										525,0
2БДР18-3П-а					2.4			2.4	21.2	32.8			142.2	27.6							223.8	280.0	280.0	40.1	40.1	19.2	15.2	9.4			43.8																										590,1
3БДР18-4П-а					2.4			2.4	31.2	35.0			55.2	131.4	20.0						272.8	320.0	320.0	37.6	37.6	19.2	15.2		16.6		51.0																										683,8
ИБ3-4-а									0.4			2.1	137.6					47.2	69.0	64.8	321.1			15.9	15.9					14.7			14.6	10.2				15.2														54,7	391,7
ПК-1-а		8.0		8.0						0.8	33.7	2.4									36.9			13.9	13.9						12.0							4.2				7.6			1,2					25.0	83.8
КН-42-а	17.7			17.7		15.8	5.6	21.4				3.6	5.8			64.8	130.1				204.3									6.8	7.1	42.4	12.3		28.3	12.0		6.8						9.5	2.5			0.2			127.9	371,3
КН-42-Б	17.7			17.7		9.2	5.6	14.8				9.2	5.8	5.6		64.8	130.1				215.5										29.1	19.8	12.3		28.3	10.0				43.2		9.5	2.5	0.6		0.2	0.2			147.7	395.7
КН-42-В	17.7			17.7		9.2	5.6	14.8				9.2	5.8	5.6		64.8	130.1				215.5										29.1	19,8	12.3		28.3	25.6				43.2		9.5	2.5	0.6		0.2	0.2			221.3	469.3
КН-42-Г	17.7			17.7		19.4	5.6	25.0				8.4	5.8			64.8	130.1				209.1									6.8	7.1	79.3	12.3		28.3	12.0		6.8						9.5	2.5			0.4	0.2			155.2	417.0

Примечания

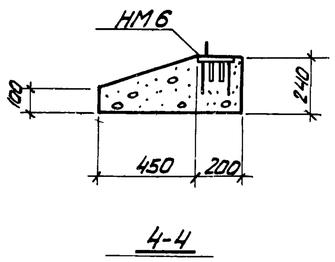
1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Балки 2БДР18-2П-а, 2БДР18-3П-а, 3БДР18-4П-а изготавливать по чертежам балок 2БДР18-2П, 2БДР18-3П, 3БДР18-4П, серии 1.462-3 в. I, ригель ИБ3-4-а — по чертежам ригеля ИБ3-4 серии ИИ-23-1/70, карнизную панель ПК-1-а по чертежам ПК-1 серии 1.432-5 в. III, с дополнением по данному чертежу.
3. Выборка стали и показатели на один элемент учитывают полный расход стали.
4. Индекс А дан для ориентации при монтаже и наносится несмываемой краской.
5. Карнизная плита ПК-1-а изготавливается из керамзитобетона марки 150.



2-2



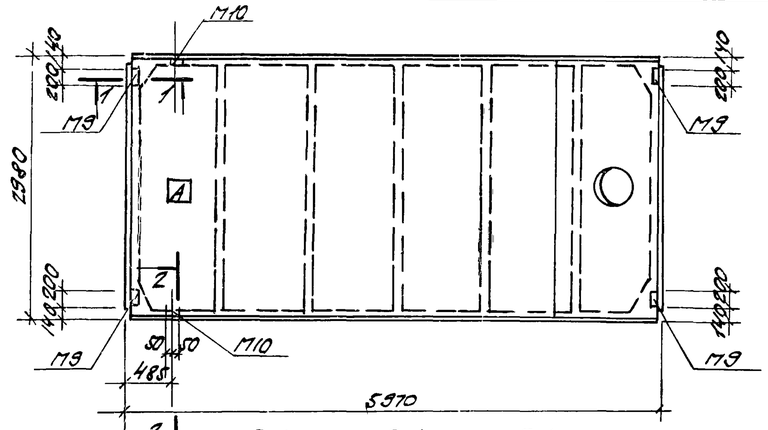
3-3



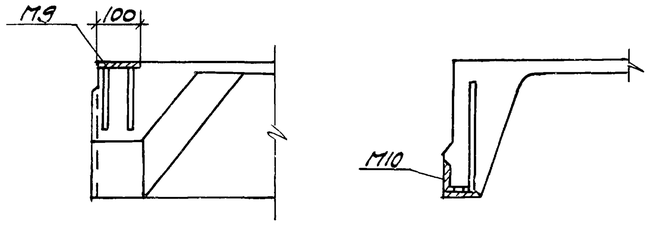
4-4

6986/VI (56)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Сборные железобетонные элементы.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист КЖ-22

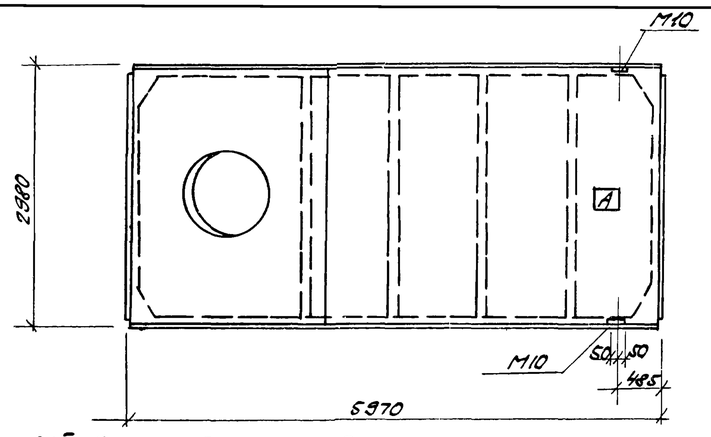


ПАУ-4 / 3×6 -2g; ПАУ-4 / 3×6 -3g; ПАУ-4 / 3×6 -4g

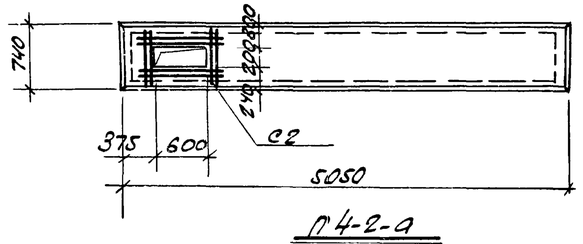


1-1

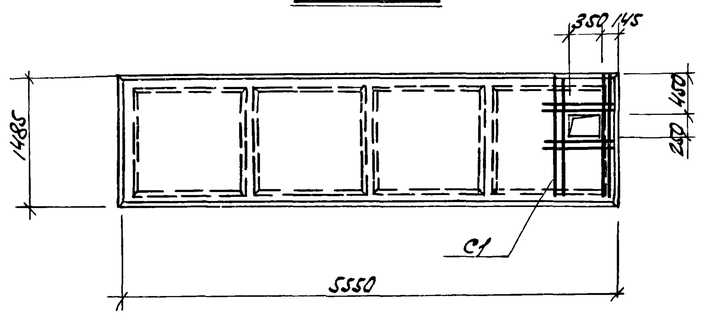
2-2



ПАУ-10 / 3×6 -2e; ПАУ-10 / 3×6 -3e; ПАУ-10 / 3×6 -4e; ПАУ-14 / 3×6 -2ж; ПАУ-14 / 3×6 -3ж; ПАУ-14 / 3×6 -4ж



ПЧ-2-а

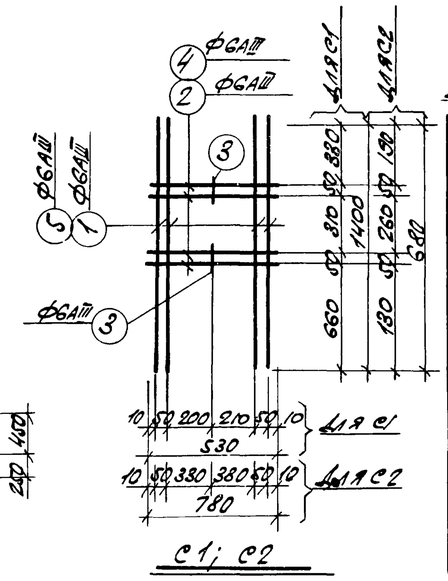


ПГ-2 / АУ(3) -а

Спецификация марок дополнительных закладных элементов и арматурных изделий на один элемент

Марка эл-та	Марка закладн. эл-та или арм. изд.	Колич. штук	№ листа.
ПАУ-4 / 3×6 -2g	М9	4	1.465-7 8.1.4.1
ПАУ-4 / 3×6 -4g	М10	2	
ПАУ-4 / 3×6 -3g			
ПАУ-10 / 3×6 -2e	М10	2	
ПАУ-10 / 3×6 -3e			
ПАУ-10 / 3×6 -4e			

Марка элемента.	Марка закладн. эл-та или арм. изд.	Колич. штук	№ листа.
ПАУ-14 / 3×6 -2ж	М10	2	1.465-7 в1, 4.1
ПАУ-14 / 3×6 -3ж			
ПАУ-14 / 3×6 -4ж			
ПГ-2 / АУ(3) -а	С1	1	КЖ-23
ПЧ-2-а	С2	1	



С1; С2

Показатели на одну плиту

Марка элемента	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ПАУ-4 / 3×6 -2g	3.3	300	1.31	123.9
ПАУ-4 / 3×6 -3g	3.3	300	1.31	142,6
ПАУ-4 / 3×6 -4g	3.3	350	1.31	149.9
ПАУ-10 / 3×6 -2e	3.6	300	1.45	144,7
ПАУ-10 / 3×6 -3e	3.6	300	1.45	162.0
ПАУ-10 / 3×6 -4e	3.6	350	1.45	169.3
ПАУ-14 / 3×6 -2ж	3.4	300	1.37	152.3
ПАУ-14 / 3×6 -3ж	3.4	300	1.37	169.6
ПАУ-14 / 3×6 -4ж	3,4	350	1.37	176,9
ПГ-2 / АУ(3) -а	2,2	300	0.89	66,5
ПЧ-2-а	1,37	200	0.54	48,1

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф или сеч. мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг.
С1	1	1400	6АIII	1400	4	5,6	6АIII	7,86	4,8
	2	530	6АIII	530	4	2,12			
	3	70	6АIII	70	2	0,14			
С2	3	см. выше	6АIII	70	2	0,14	6АIII	5,98	1,4
	4	780	6АIII	780	4	3,12			
	5	680	6АIII	680	4	2,72			

Выборка стали на один элемент, кг

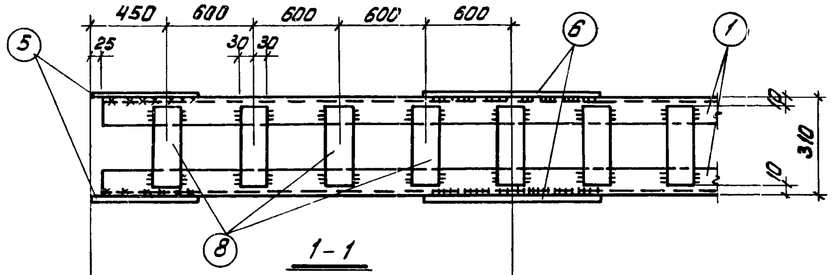
Марка элемента	Горячекатанная круглая сталь класса А-I: ф мм 10AI	12AI	14AI	16AI	Итого	Горячекатанная сталь перио. профиля класса А-III: ф мм 6АIII	8АIII	10АIII	12АIII	14АIII	16АIII	Итого	Сталь ГОСТ 5781-82 класса А-II: ф мм 14АII	16АII	18АII	Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I: 3BI	4BI	5BI	Итого	Прокатная сталь Вст3кп2: Профиль δ=6	δ=8	δ=10	δ=30	75×48×4	80×40	Итого	Всего
ПАУ-4 / 3×6 -2g			4,4		4,4			6,4	52,5	0,2		59,1	14,6			14,6	10,5	15,7	4,2	30,4		5,2	4,8		5,4		15,4	123,9
ПАУ-4 / 3×6 -3g			4,4		4,4			6,4	27,7	34,3		68,4		19,0		19,0	4,0	21,0	10,4	35,4		5,2	4,8		5,4		15,4	142,6
ПАУ-4 / 3×6 -4g			4,4		4,4			6,4	27,7	34,3		68,4			24,0	24,0	4,0	23,3	10,4	37,7		5,2	4,8		5,4		15,4	149,9
ПАУ-10 / 3×6 -2e	4,4				4,4			4,8	80,6	0,2		85,6	14,6			14,6	10,5	15,2	4,2	29,9			4,8		5,4		10,2	144,7
ПАУ-10 / 3×6 -3e	4,4				4,4			4,8	58,6	30,4		93,8		19,0		19,0	4,0	21,0	9,6	34,6			4,8		5,4		10,2	162,0
ПАУ-10 / 3×6 -4e	4,4				4,4			4,8	58,6	30,4		93,8			24,0	24,0	4,0	23,3	9,6	36,9			4,8		5,4		10,2	169,3
ПАУ-14 / 3×6 -2ж		4,4			4,4			4,8	88,2	0,2		93,2	14,6			14,6	10,5	15,2	4,2	29,9			4,8		5,4		10,2	152,3
ПАУ-14 / 3×6 -3ж		4,4			4,4			4,8	66,2	30,4		101,4		13,0		13,0	4,0	21,0	9,6	34,6			4,8		5,4		10,2	169,6
ПАУ-14 / 3×6 -4ж		4,4			4,4			4,8	66,2	30,4		101,4			24,0	24,0	4,0	23,3	9,6	36,9			4,8		5,4		10,2	176,9
ПГ-1 / АУ(3)		3,4		2,5	5,9	5,0	4,4	2,8				12,2	13,5			13,5		15,0	14,9	29,9	1,4	0,6				3,0	5,0	66,5
ПЧ-2-а	2,4			2,5	4,9	7,6	1,6	1,6			16,2	27,0						8,6		8,6				7,6			7,6	48,1

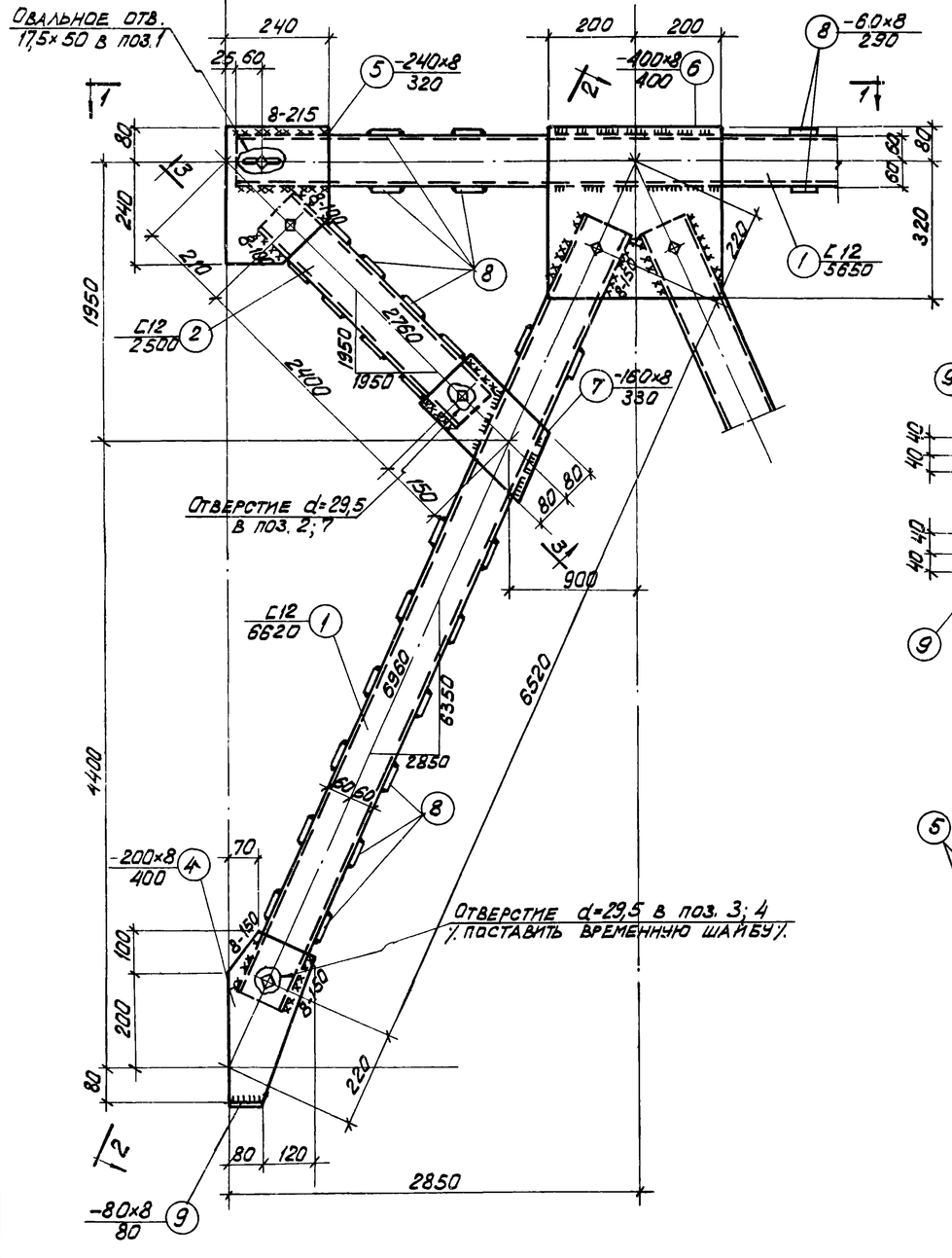
Примечания:

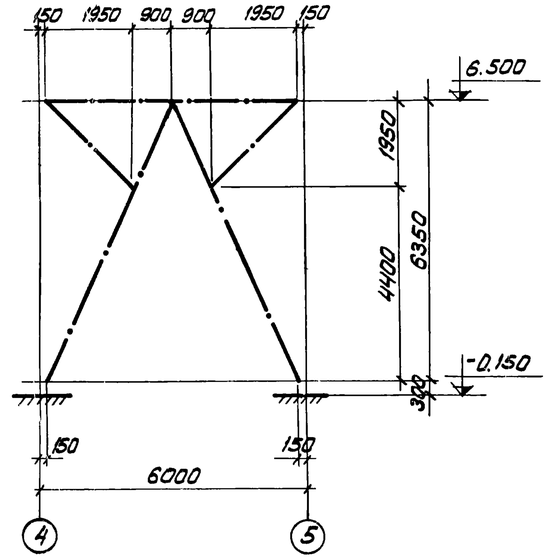
1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Плиты покрытия ПАУ 4 / 3×6 -2g, 3g, 4g; ПАУ-10 / 3×6 -2e, 3e, 4e; ПАУ-14 / 3×6 -2ж, 3ж, 4ж изготовить по чертежам плит ПАУ 4 / 3×6 -2,3,4; ПАУ 10 / 3×6 -2,3,4; ПАУ-14 / 3×6 -2,3,4 серии 1.465-7 выпуска I, части 1. Плиты перекрытия ПГ-2 / АУ(3) -а, ПЧ-2-а изготовить по чертежу плит ПГ-2 / АУ(3); ПЧ-2 серии ИИ24-9, с дополнениями по данному чертежу.
3. Выборка стали и показатели на один элемент учитывают полный расход стали.
4. Индекс А дан для ориентации, при монтаже и наносится несмываемой краской.
5. В местах отверстий арматуру вырезать по месту.

6986/VI (57)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Сборные железобетонные плиты перекрытия и покрытия	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖ-23



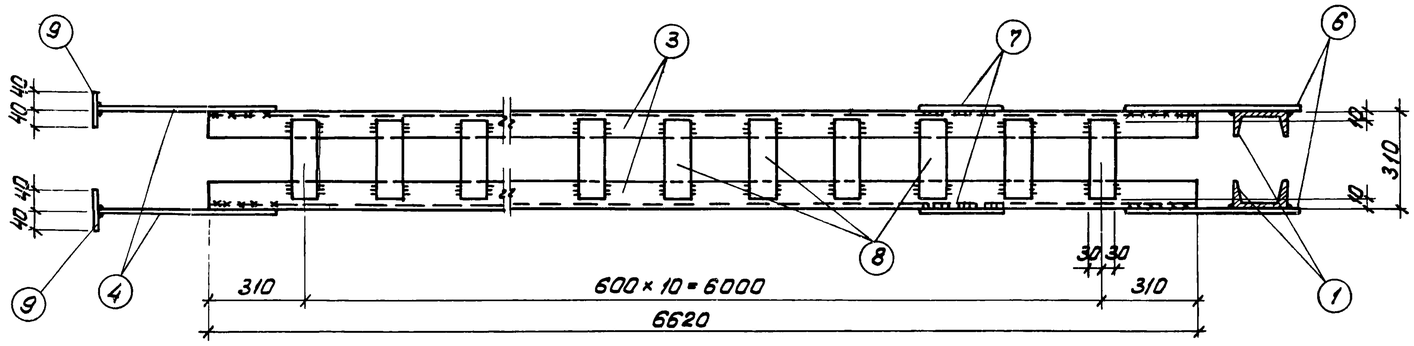




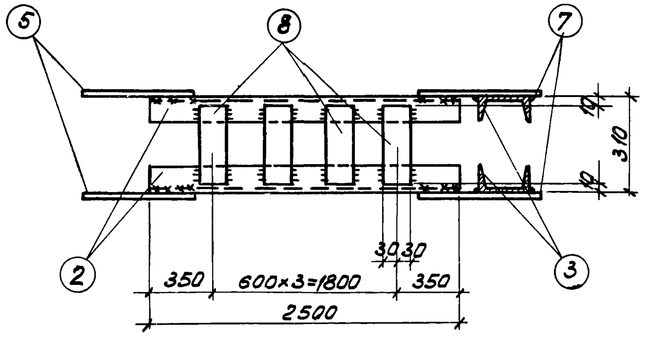
Геометрическая схема

Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина, мм	Кол. шт.	Вес, кг: Одной поз.	Вес, кг: Всех поз.	Вес, кг: Элемента	Примечания
СВ1	1	C12	5650	2	58,8	117,6	657,0	
	2	C12	2500	4	26,0	104,0		
	3	C12	6620	4	68,9	275,6		
	4	-200×8	400	4	5,0	20,0		
	5	-240×8	320	4	4,8	19,2		
	6	-400×8	400	2	10,0	20,0		
	7	-160×8	330	4	3,3	13,2		
	8	-60×8	290	78	1,1	85,8		
	9	-80×8	80	4	0,4	1,6		



2-2



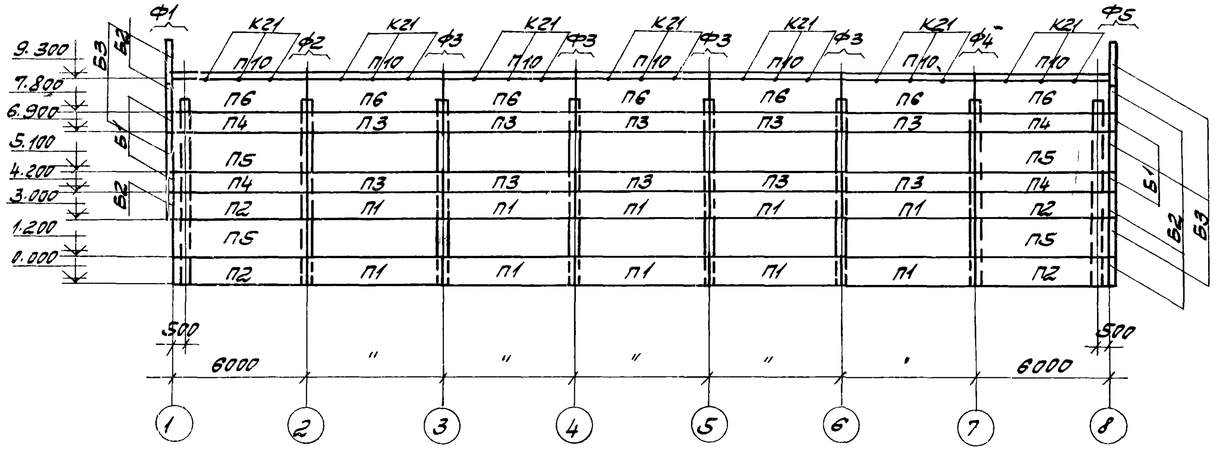
3-3

Примечания

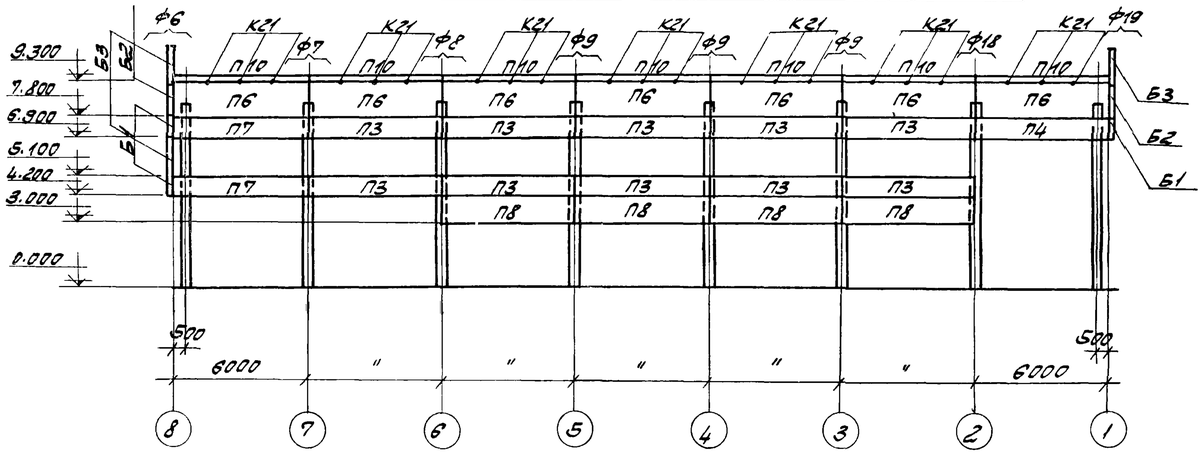
1. Все болты приняты ф 16 мм.
2. Все неоговоренные обрезы равны 50 мм.
3. Все неоговоренные сварные швы считать толщиной 6 мм.
4. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Связи при перевозке сложить и перевязать.
6. Материал конструкций - сталь марки Вст3кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.*

6986/VI 58

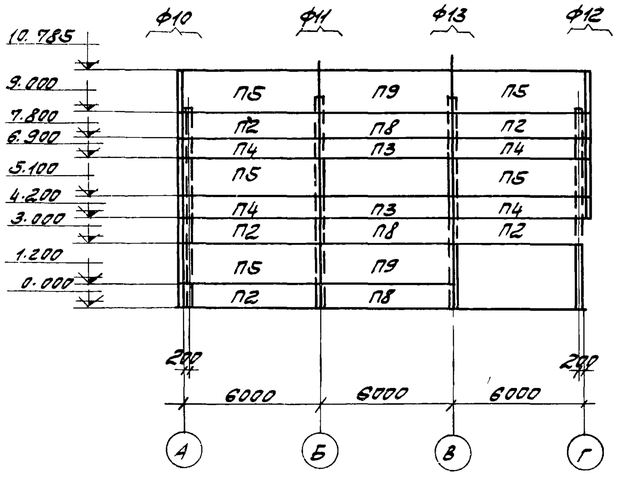
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Вертикальная связь СВ1	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖ-24



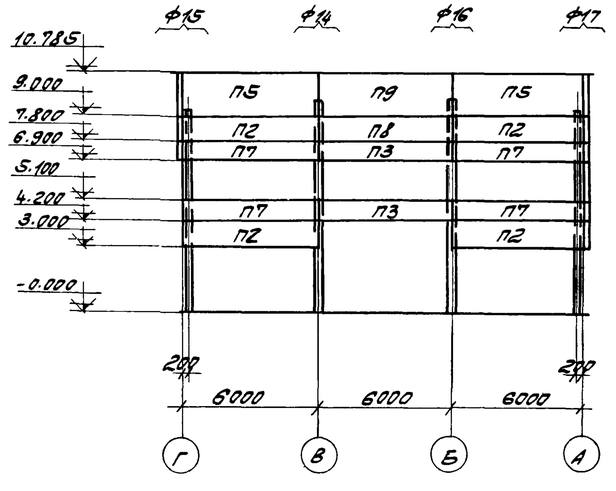
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „Г"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „8"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „1"

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	УСЛОВН. МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	П1	ПСВ20 1.2×6-211	10	1.2	1.432-5 В.1
	П2	ПСВ20 1.2×6-112	13	1.2	
	П3	ПСВ20 0.9×6-211	24	0.9	
	П4	ПСВ20 0.9×6-112	9	0.9	
	П5	ПСВ20 1.8×6-112	11	1.7	
	П6	ПСВ20 1.5×6-421	14	1.4	
	П7	ПСВ20 0.9×6-212	6	0.9	
	П8	ПСВ20 1.2×6-111	8	1.2	
	П9	ПСВ20 1.8×6-111	3	1.7	
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ	П10	ПК-1-а	14	1.2	1.432-5 В.3
УГЛОВЫЕ БЛОКИ	Б1	БЯ-6	7	0.03	1.432-5 В.1
	Б2	БЯ-24	9	0.04	
	Б3	БЯ-42	8	0.06	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ И № ЛИСТА, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЕН
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Т1	136	1.439-1	К1. К2
	Т2	97		К2
	Т5	74		К5, К6, К7
	Т9	12		К13
	Т10	28		К11. 4
	Т14	26		К6, К4
	Т15	8		К17
	Т18	35		К18. К20
	Т22	27		К22
	Т23	28		К22, К22-а
	Т26	42		К21
	Н64	1	КЖ-18	4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ТИПОВЫХ КРЕПЛЕНИЙ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

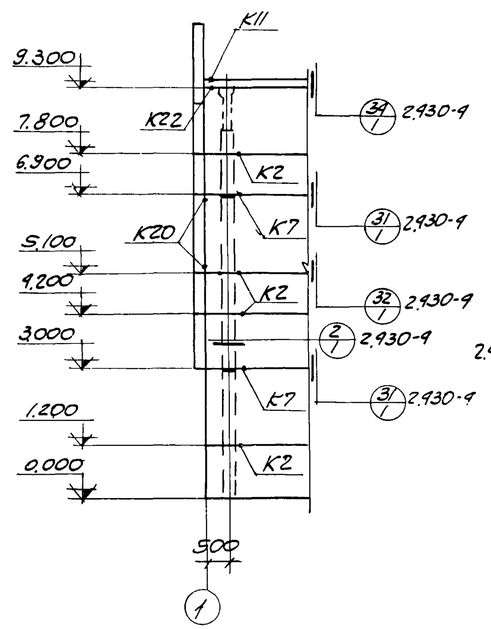
ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛИЧ. ШТУК.	№ ЛИСТА
К1	39	2.430-4 В.1
К2	97	
К4	16	
К5	46	
К6	10	
К7	9	
К11	27	
К13	8	
К17	8	
К18	4	
К20	31	
К21	42	
К22	27	
К22-а	1	
4	1	КЖ-17

ПРИМЕЧАНИЯ

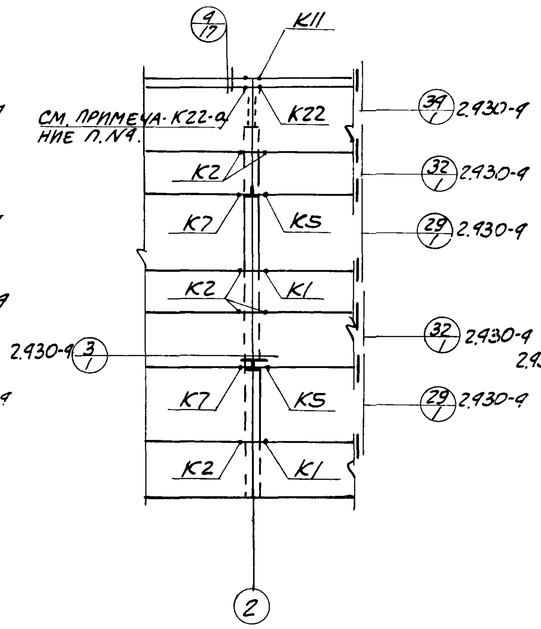
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФРАГМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-26, КЖ-27.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-28.
4. МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МАРКИРОВКА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-14.
5. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ АР-19.
6. КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ И УГЛОВЫЕ БЛОКИ СОЕДИНЯЮТСЯ СО СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ДО ИХ МОНТАЖА ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ УГЛОВЫХ БЛОКОВ ВЫШЕ ОТМЕТКИ 7.800.

6986/VI (59)

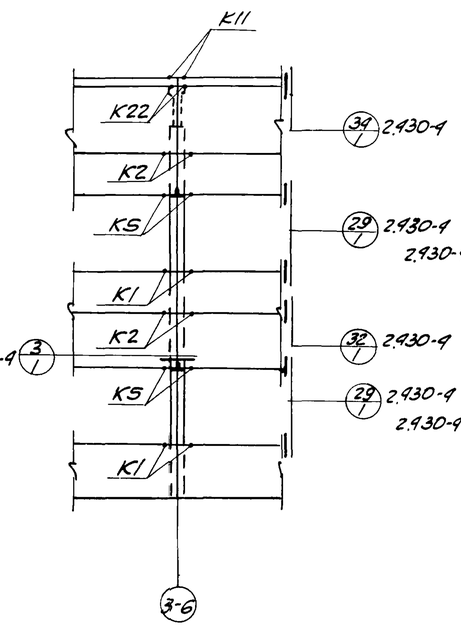
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ „А", „Г", „8", „1".	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-25



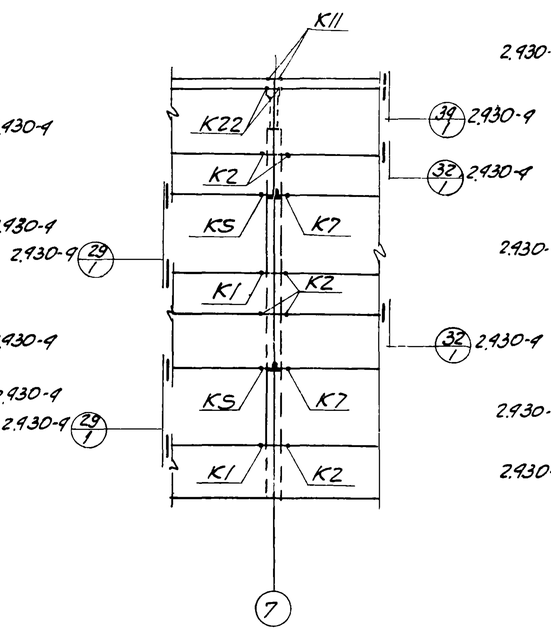
ФРАГМЕНТ Ф1



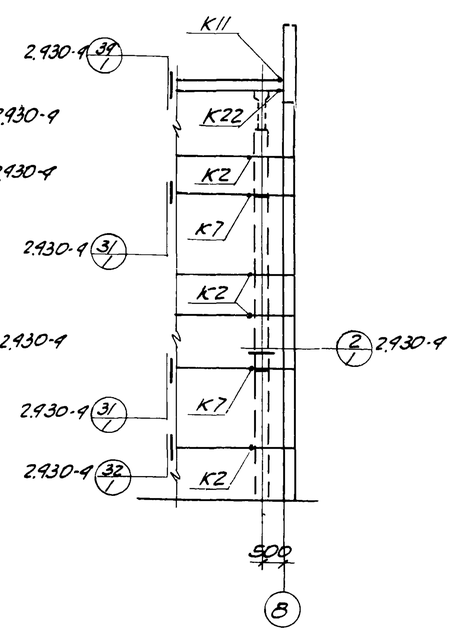
ФРАГМЕНТ Ф2



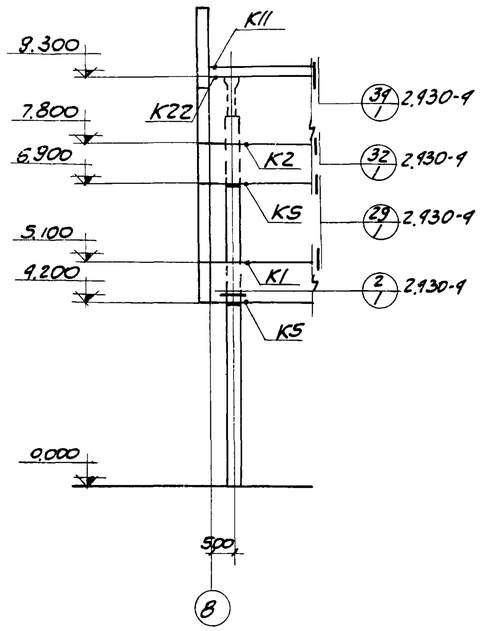
ФРАГМЕНТ Ф3



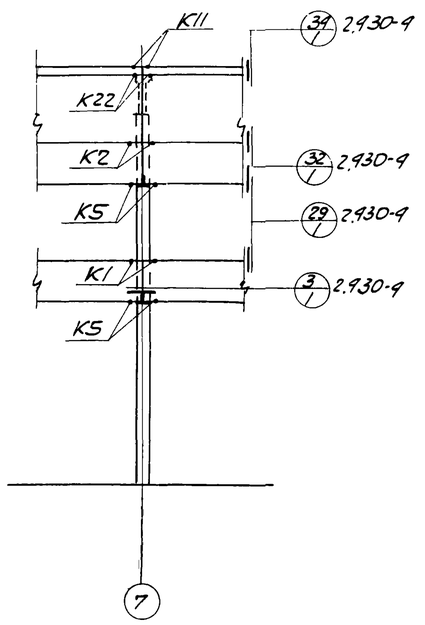
ФРАГМЕНТ Ф4



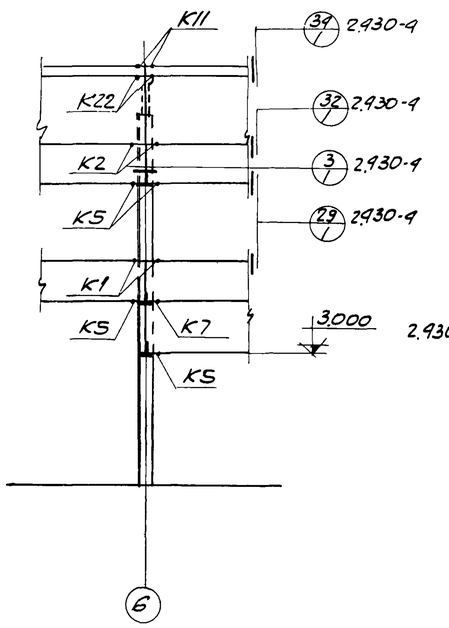
ФРАГМЕНТ Ф5



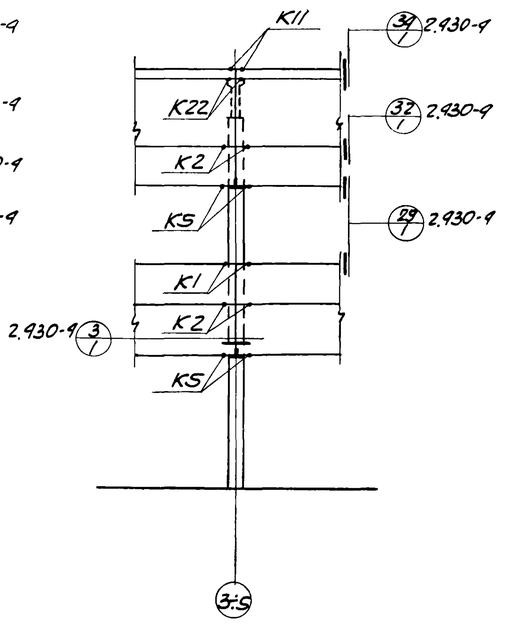
ФРАГМЕНТ Ф6



ФРАГМЕНТ Ф7



ФРАГМЕНТ Ф8



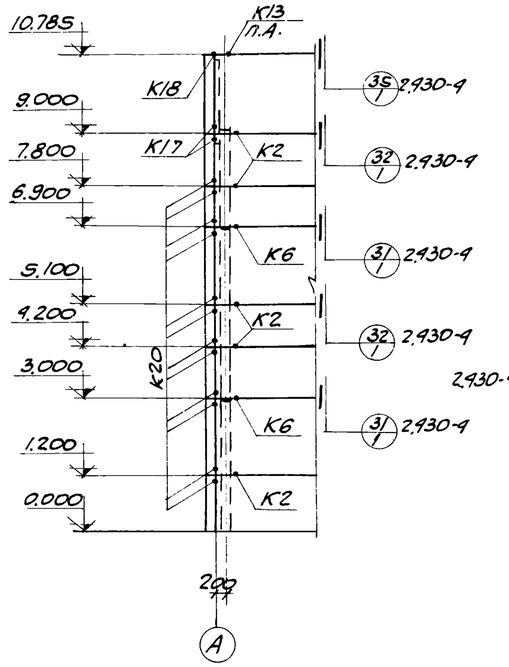
ФРАГМЕНТ Ф9

Примечания:

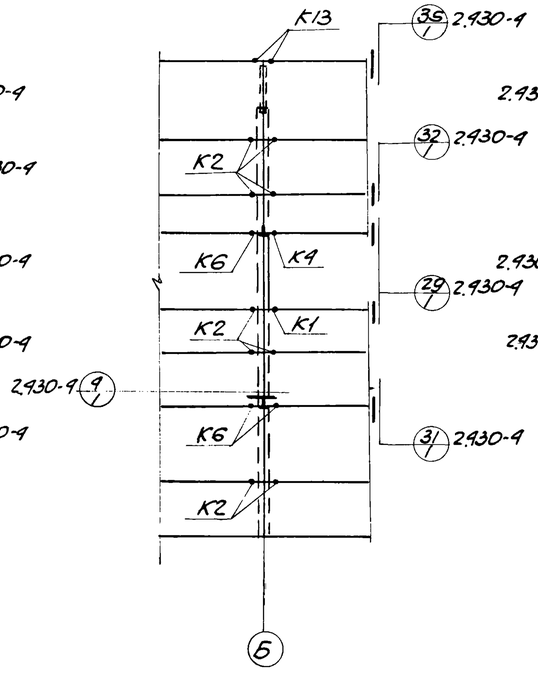
1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Фрагменты замаркированы на листе КЖ-25.
3. Спецификация типов крепления на фрагменты дана на листе КЖ-28.
4. Монтажная деталь К22-а отличается от К22 по серии 2.930-4 в.1 заменой соединительного элемента Т22 на НД4.

6986/VI

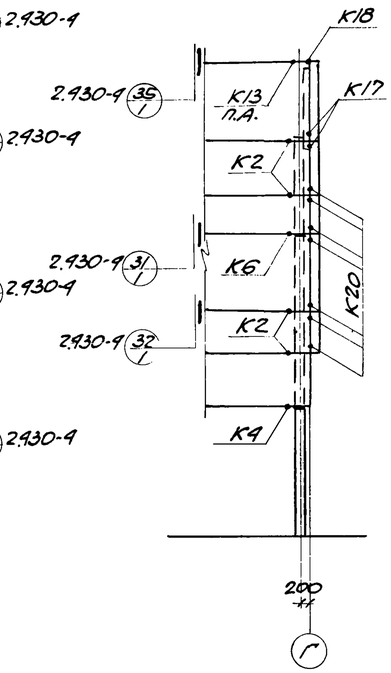
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Фрагменты Ф1÷Ф9.	Типовой проект 909-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖ-26



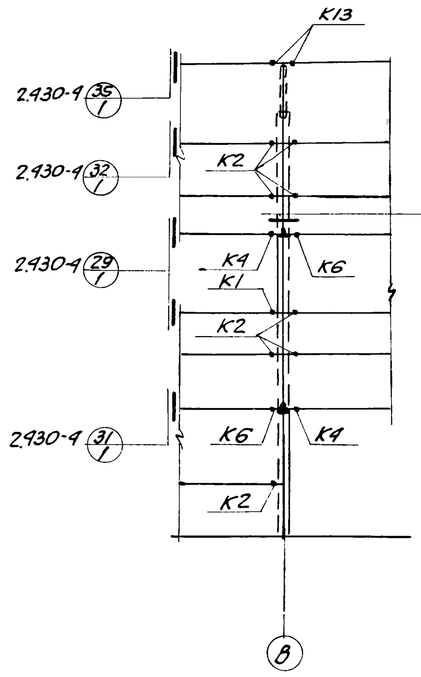
Фрагмент ф10



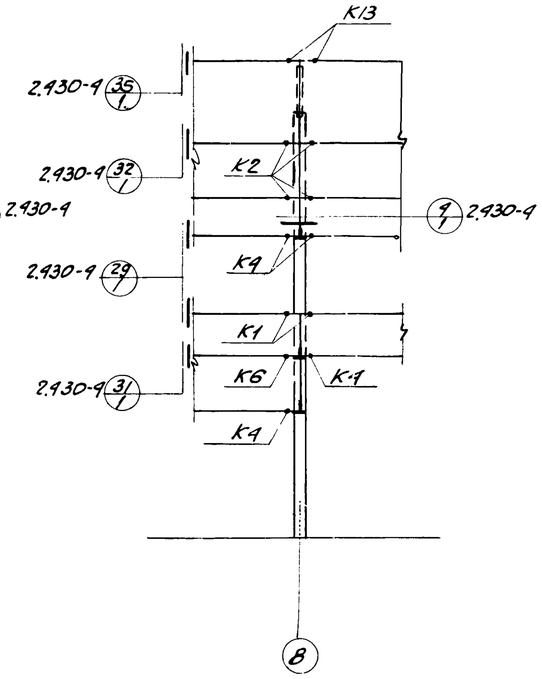
Фрагмент ф11



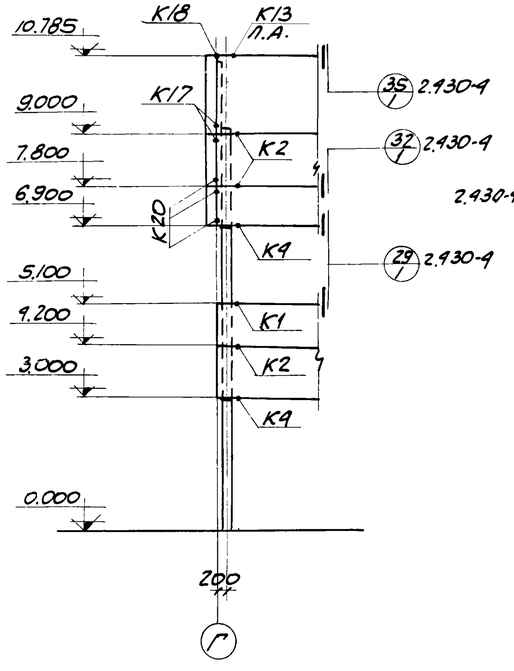
Фрагмент ф12



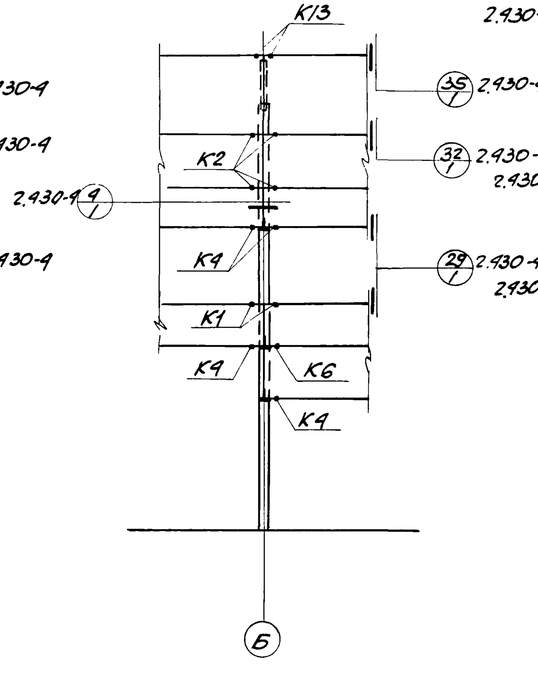
Фрагмент ф13



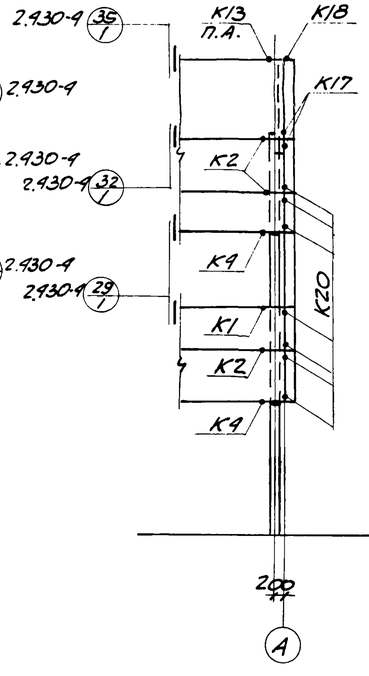
Фрагмент ф14



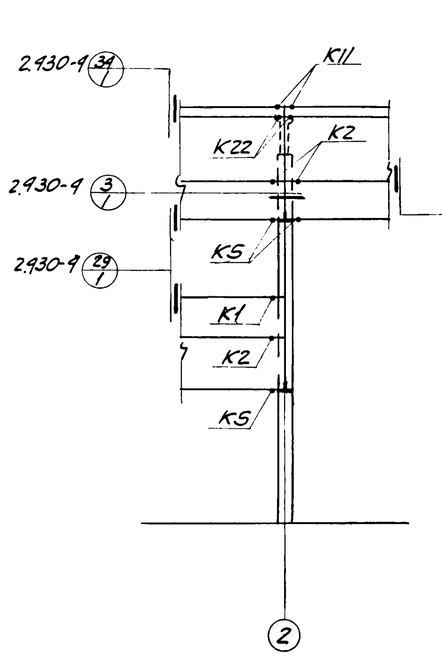
Фрагмент ф15



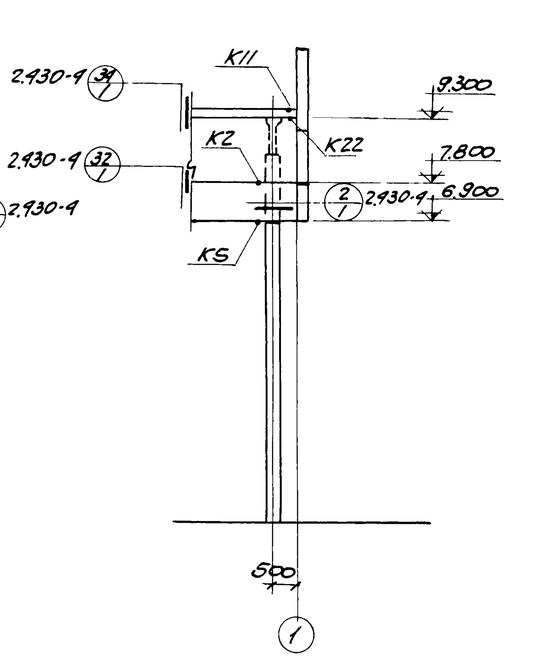
Фрагмент ф16



Фрагмент ф17



Фрагмент ф18



Фрагмент ф19

6986/VI 61

Примечания:

1. Примечания даны на листе КЖ-26.

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Фрагменты ф10÷ф19.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖ-27

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
ф1 1шт.	К2	4	4	2.430-4 в.1
	К7	2	2	
	К11	1	1	
	К20	2	2	
	К22	1	1	
ф2 1шт.	К1	2	2	
	К2	6	6	
	К5	2	2	
	К7	2	2	
	К11	1	1	
	К22	1	1	
	К22-а	1	1	
	4	1	1	КФ-17
ф3 4шт.	К1	4	16	2.430-4 в.1
	К2	4	16	
	К5	4	16	
	К11	2	8	
	К22	2	8	
ф4 1шт.	К1	2	2	
	К2	6	6	
	К5	2	2	
	К7	2	2	
	К11	2	2	
	К22	2	2	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
ф5 1шт.	К2	4	4	2.430-4 в.1
	К7	2	2	
	К11	1	1	
	К22	1	1	
ф6 1шт.	К1	1	1	
	К2	1	1	
	К5	2	2	
	К11	1	1	
	К22	1	1	
ф7 1шт.	К1	2	2	
	К2	2	2	
	К5	4	4	
	К11	2	2	
	К22	2	2	
ф8 1шт.	К1	2	2	
	К2	2	2	
	К5	4	4	
	К7	1	1	
	К11	2	2	
	К22	2	2	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
ф9 3шт.	К1	2	6	2.430-4 в.1
	К2	4	12	
	К5	4	12	
	К11	2	6	
	К22	2	6	
ф10 1шт.	К2	5	5	
	К6	2	2	
	К13	1	1	
	К17	2	2	
	К18	1	1	
	К20	12	12	
ф11 1шт.	К2	9	9	
	К6	3	3	
	К13	1	1	
	К1	1	1	
	К4	1	1	
ф12 1шт.	К2	4	4	
	К4	1	1	
	К6	1	1	
	К13	1	1	
	К17	2	2	
	К18	1	1	
	К20	7	7	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
ф13 1шт.	К2	8	8	2.430-4 в.1
	К4	2	2	
	К6	2	2	
	К13	1	1	
	К1	1	1	
ф14 1шт.	К1	2	2	
	К2	4	4	
	К4	4	4	
	К6	1	1	
	К13	1	1	
ф15 1шт.	К1	1	1	
	К2	3	3	
	К4	2	2	
	К13	1	1	
	К17	2	2	
	К18	1	1	
	К20	3	3	
ф16 1шт.	К1	2	2	
	К2	4	4	
	К4	4	4	
	К6	1	1	
	К13	1	1	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГЕН-ТОВ	ТИП КРЕПЛЕ-НИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕН.	НА ВСЕ ФРАГМЕН-ТЫ	№ ЛИСТА
ф17 1шт.	К1	1	1	2.430-4 в.1
	К2	3	3	
	К4	2	2	
	К13	1	1	
	К17	2	2	
	К18	1	1	
	К20	7	7	
ф18 1шт.	К1	1	1	
	К2	3	3	
	К5	3	3	
	К11	2	2	
	К22	2	2	
ф19 1шт.	К2	1	1	
	К5	1	1	
	К11	1	1	
	К22	1	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

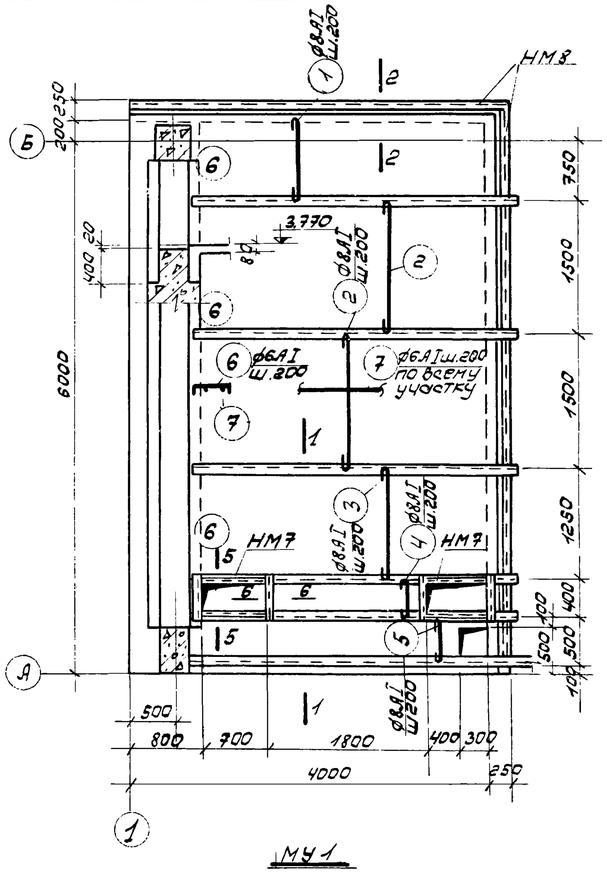
1. Данный лист рассматривать совместно с листами КФ-25 ÷ ÷ КФ-27.

6986/VI (62)

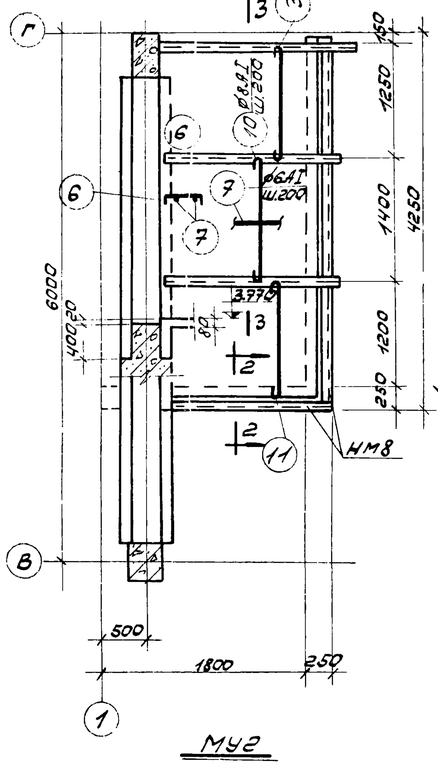
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КФ-28

Спецификация арматуры на один элемент

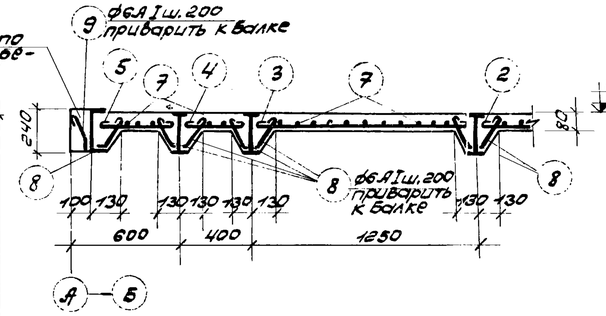
Марка эл-та	Класс и кол. карк. и сеток	№ поз	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт. в 1 карк. или сетке	Кол. шт. в 1 эл-те	Общ. длина м
МУ1	Отдельные стержни	1.	1150	8 AI	1250	—	16	20.0
		2.	1450	8 AI	1550	—	32	49.6
		3.	1200	8 AI	1300	—	16	20.8
		4.	350	8 AI	450	—	10	4.5
		5.	450	8 AI	550	—	15	8.3
		6.	70 400 70	6 AI	540	—	27	14.6
		7.	распред. АР-РА	6 AI	по месту	—	—	124.0
		8.	230, 30°, 190, 100	6 AI	300	—	178	53.4
		9	200, 80, 30, 80	6 AI	270	—	17	46
			НМ8 - 10.5п.м					
МУ2	Отдельные стержни	3.	см. выше	8 AI	1300	—	6	7.8
		6.	〃	6 AI	540	—	20	10.8
		7.	〃	6 AI	по месту	—	—	40.0
		8.	〃	6 AI	300	—	30	9.0
		10.	1350	8 AI	1450	—	6	8.7
		11.	1400	8 AI	1500	—	6	9.0
		12.	220, 80, 30, 130	6 AI	300	—	6	1.8
			НМ8 - 5.0п.м					
	Кр. 1 шт. 3	14	5980	25 AIII	5980	1	3	17.9
		15	5980	10 AI	5980	1	3	17.9
		16	350	8 AI	350	40	120	42.0
	Отправочная	13	280	8 AI	280		80	22.4



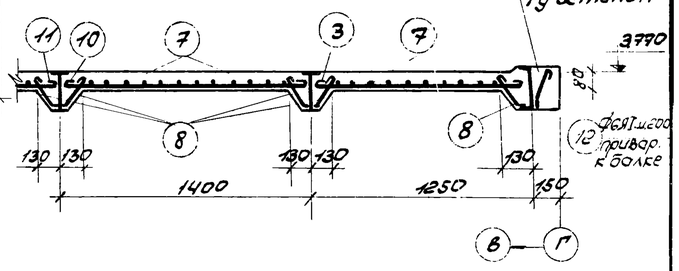
МУ1



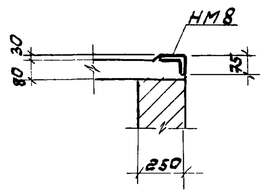
МУ2



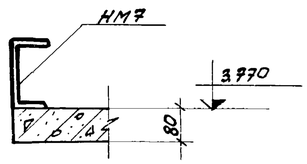
1-1



3-3



2-2



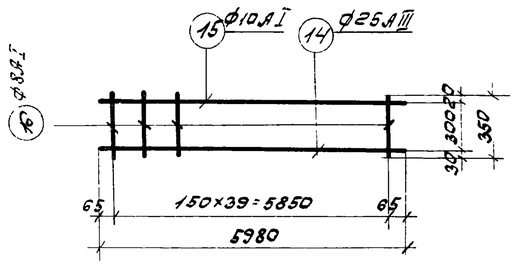
6-6

Примечания:

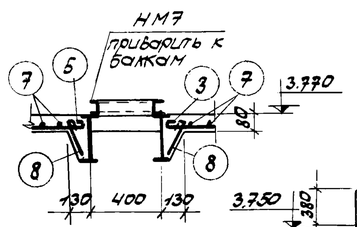
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры монолитных участков равен 10мм, а для балки равен 25мм.
2. Балка МБ1 замаркирована на листе КЖ-13.
3. Металлические балки даны на чертежах марки „КМ".
4. Каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций."

Спецификация марок закладных элементов на один элемент

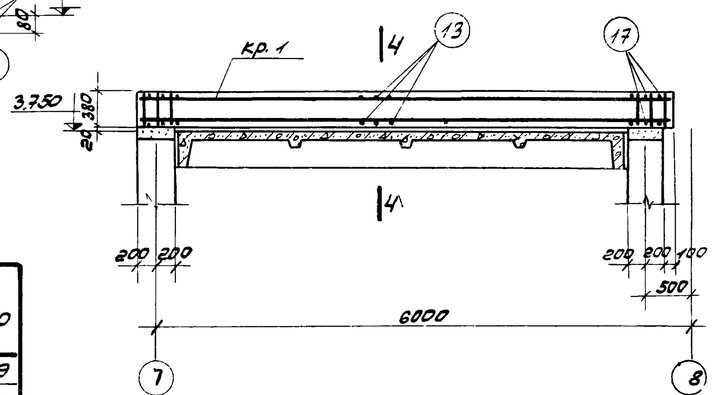
Марка эл-та	Марка закладн. эл-та	Кол. штук	№ листа
МУ1	НМ7	2	КЖ-30
	НМ8	10.5пм	
МУ2	НМ8	5.0пм	КЖ-30



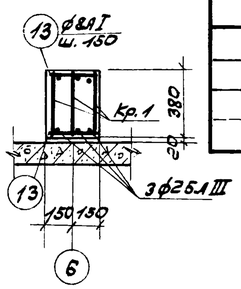
Кр. 1



5-5



МБ1



4-4

Расход бетона и стали на один элемент.

Марка элемента	Бетон, м³			Сталь кг				
	Марка 150	Марка 200	Итого	Класс A-I	Класс A-III	Прокат Вст3кп2		Итого
МУ1	2.2		2.2	92.9		60.0		152.9
МУ2	0.8		0.8	27.8		28.5		56.3
МБ1		0.7	0.7	36.7	68.9			105.6

Выборка стали на один элемент кг

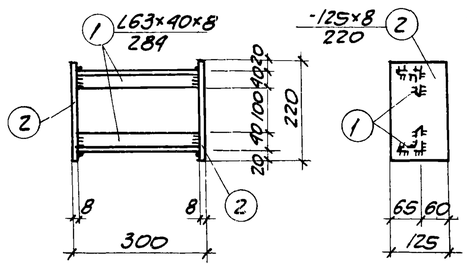
Марка эл-та	Сталь класса A-I ⌀ мм				Итого	Сталь класса A-III ⌀ мм			Итого	Прокат Вст3кп2 Профиль			Итого	Всего
	6 AI	8 AI	10 AI			25 AIII				L 75×50 ×6				
МУ1	52.1	40.8			92.9					60.0			60.0	152.9
МУ2	17.7	10.1			27.8					28.5			28.5	56.3
МБ1		25.7	11.0		36.7	68.9			68.9					105.6

6986/VI 63

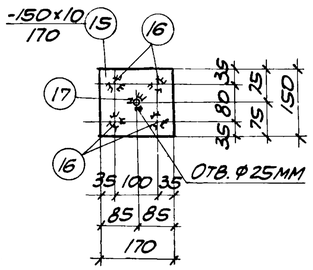
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976г.	Монолитные участки МУ1, МУ2 Монолитная балка МБ1	Типовой проект 904-1-33 Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖС-29

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

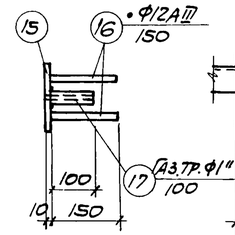
МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ: ОДНОЙ ПОЗ.	ВЕС, КГ: ВСЕХ ПОЗ.	1 ЭЛ-ТА	ПРИМЕЧАНИЯ
НМ1	1	∠63×40×8	284	2	1.7	3.4	6.8	
	2	-125×8	220	2	1.7	3.4		
НМ2	3	-350×10	400	1	11.0	11.0	19.2	
	4	•Ф16АIII	250	7	0.9	2.8		
	5	□20×20	50	2	0.16	0.3		
	14	ГАЙКА М16	—	1	0.05	0.05		
НМ3	6	∠125×80×10	700	2	10.8	21.6	29.4	
	7	•Ф12АIII	250	3	0.2	0.6		
	8	•Ф12АIII	125	6	0.1	0.6		
	9	•Ф12АIII	450	4	0.9	1.6		
НМ4	10	-400×10	400	1	12.6	12.6	13.5	
	11	•Ф12АIII	200	4	0.2	0.8		
	14	ГАЙКА М16	—	1	0.05	0.05		
НМ5	12	-200×12	300	1	5.7	5.7	7.0	
	13	•Ф12АIII	240	6	0.2	1.2		
	14	ГАЙКА М16	-	1	0.05	0.05		
НМ6	15	-150×10	170	1	2.0	2.0	2.6	
	16	•Ф12АIII	150	4	0.1	0.4		
	17	ГАЗ ТР. Ф1"	100	1	0.2	0.2		
НМ8	18	∠75×50×6	1000	1	5.7	5.7	6.5	
	19	•Ф6АI	250	4	0.1	0.4		
	20	•Ф6АI	200	4	0.1	0.4		
НМ7	22	С6.5	390	2	2.3	4.6	12.8	
	21	С6.5	700	2	4.1	8.2		
НМ9	24	•Ф20АI	100	2	0.3	0.6	4.7	
	23	-150×8	300	1	2.8	2.8		
	7	•Ф12АIII	250	6	0.2	1.2		
	25	ГАЙКА М12	—	1	0.05	0.05		
НМ10	26	•Ф36АIII	450	1	3.6	3.6	25.3	
	27	•Ф28АIII	4500	1	21.7	21.7		

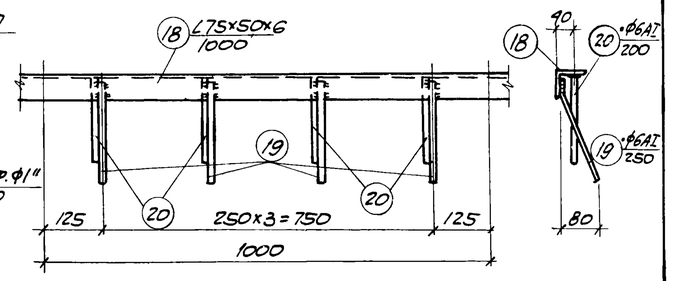


НМ1

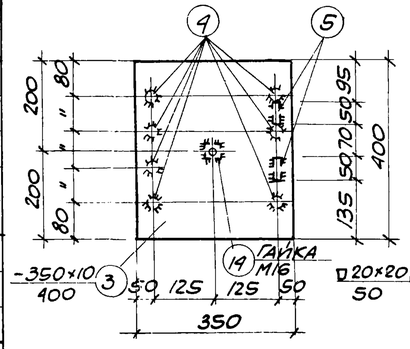


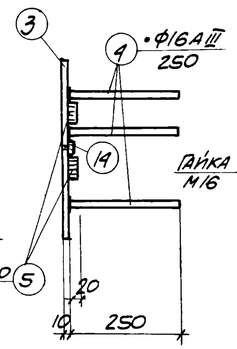
НМ6



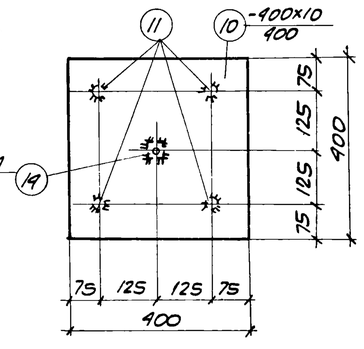


НМ8

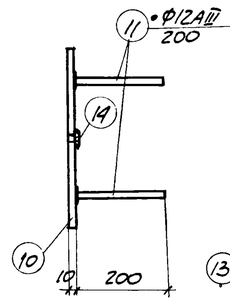


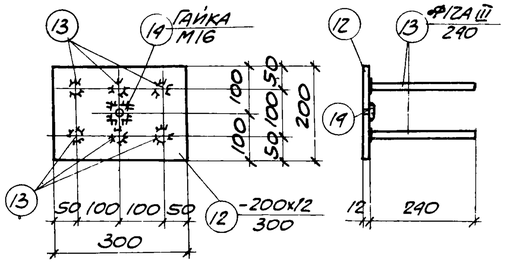


НМ2

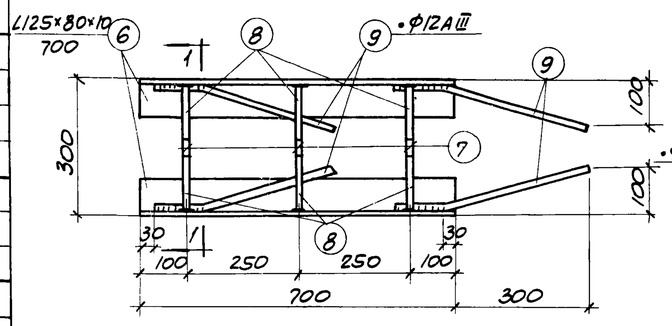


НМ4

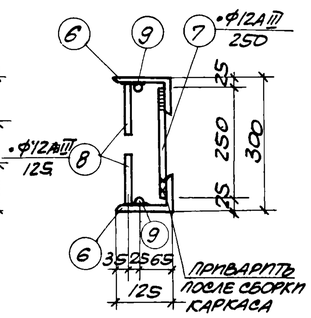




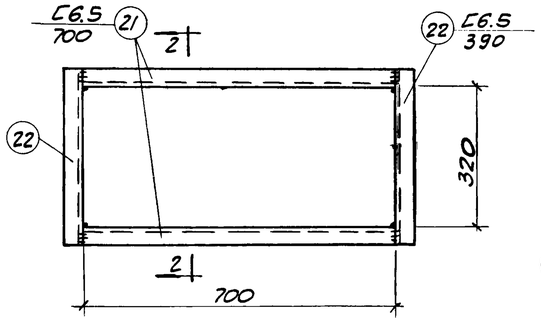
НМ5



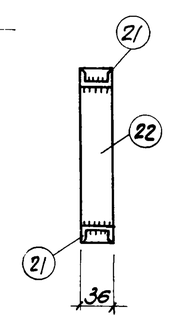
НМ3



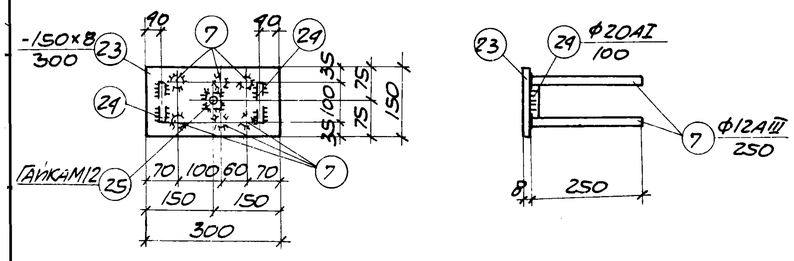
1-1



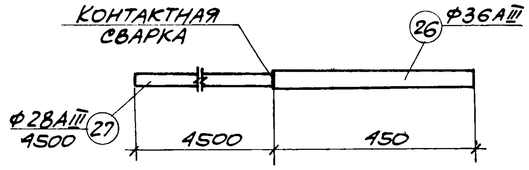
НМ7



2-2



НМ9



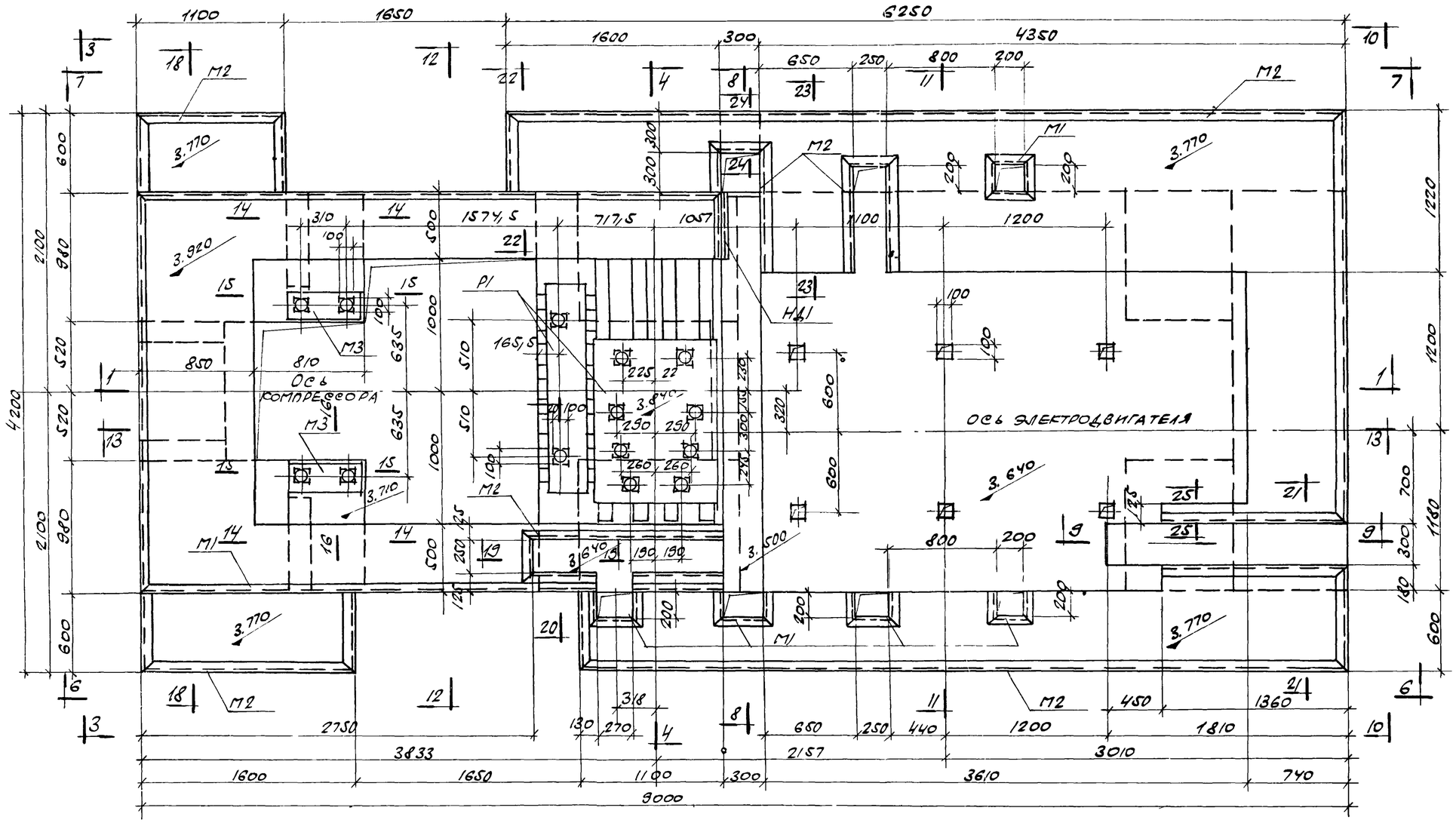
НМ10

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.
2. СВАРКА СТЕРЖНЕЙ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЫ h=6ММ.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ ВСТ3КП2.

6986/VI

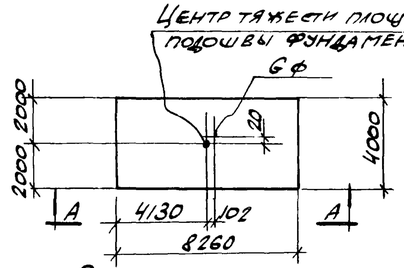
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1÷НМ10.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 9К-250А		ЛИСТ КЖС-30



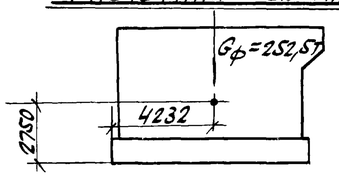
Спецификация марок закладных элементов на один фундамент.

Марка фундамента	Марка закладн. эл-та.	Кол. шт.	№ листа
ФО1	Р1	1	КЖ-39,40.
	НД1	1	
	М1	17,9п.м	
	М2	31,5п.м	
	М3	2	
	М4	4	
	М5	1	
	М6	42	

Центр тяжести площади подошвы фундамента



Расчетная схема



А-А

Примечания:

ФО1

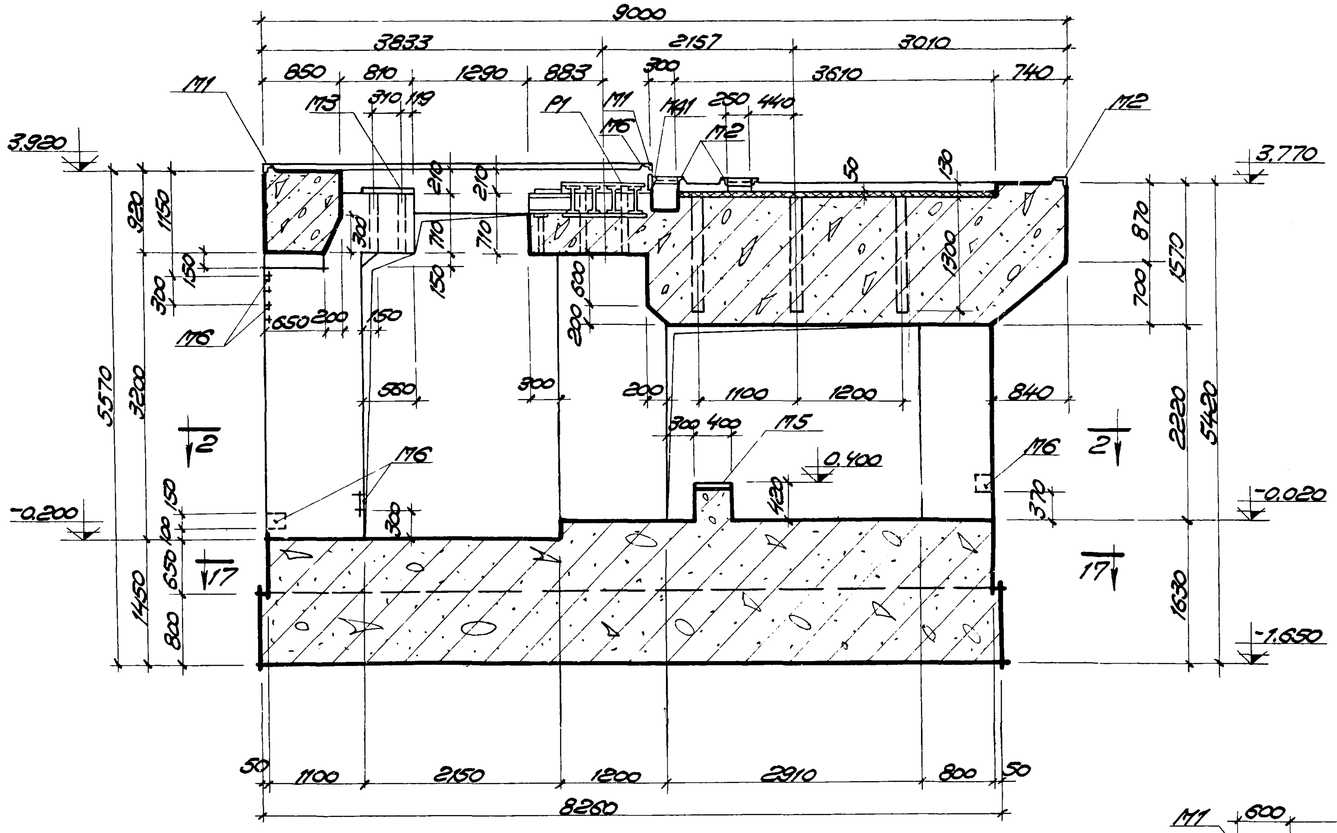
1. Рабочие чертежи фундамента ФО1 под компрессор К-250-61-2 разработаны на основании задания, выданного институтом „Гипростройдормаш" (чертежи №45228 листы 4, 5, №43902 5.
2. В соответствии с требованиями п.п. 1.11 и 2.20 СНиП II-Б,7-70 расчет фундамента ограничился проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.
3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям должно быть соблюдено требование $R \geq 1{,}2$ кг/см².
4. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП III-Б,7-70 „Фундаменты машин с динамическими нагрузками".
5. Возведение фундамента следует производить только после проверки соответствия данных чертежей рабочим чертежам полученного оборудования.
6. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах марки „АР".
7. Разрезы 14-14 ÷ 25-25 даны на арматурных чертежах.
8. Арматурные чертежи даны на листах КЖ-35 ÷ КЖ-38.
9. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-32 ÷ КЖ-34.

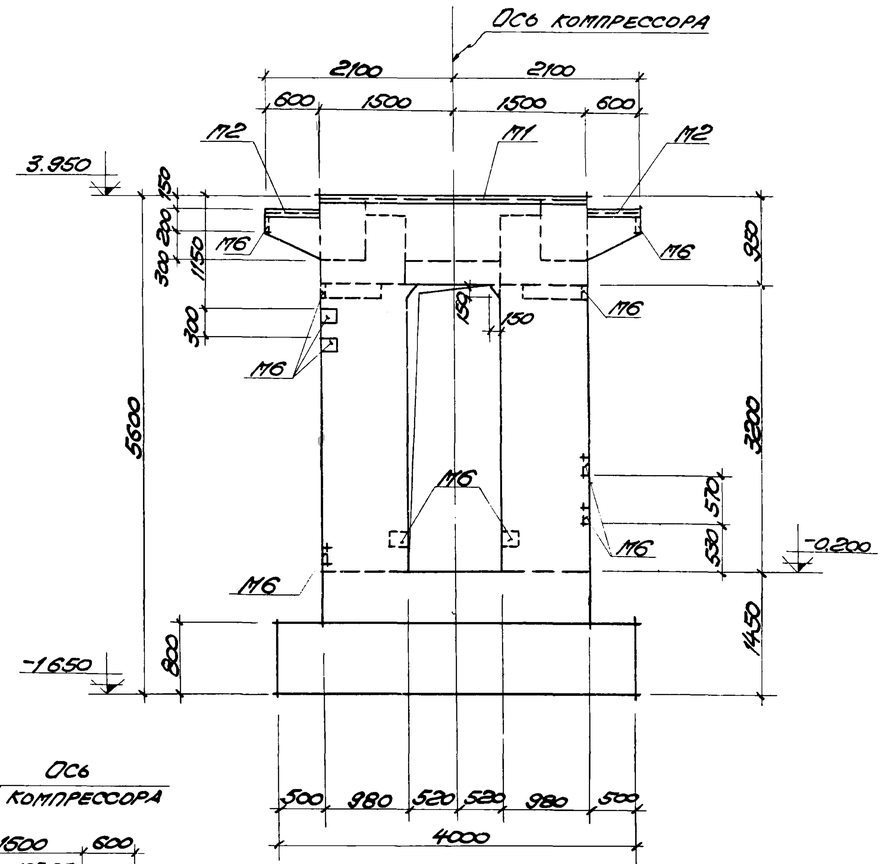
Расход бетона и стали на один фундамент

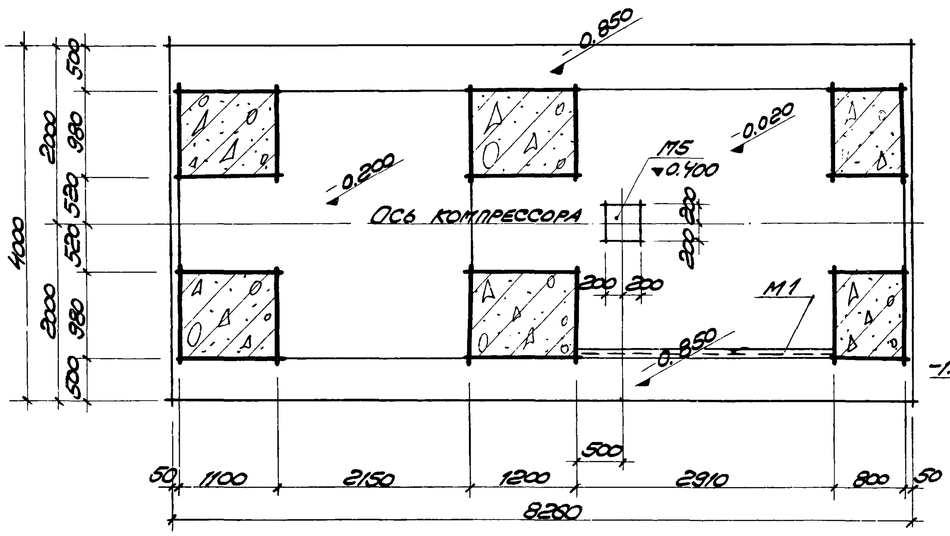
Марка эл-та	Цемент. подлив. марка 150	Бетон м3 марка 150	Итого	Сталь, кг: Класс А-I	Класс А-III	Ветзлеб	Ветзкл2	Итого
ФО1	0,4	94,6	94,6	3719,2	67,0	1021,2	353,8	5161,2

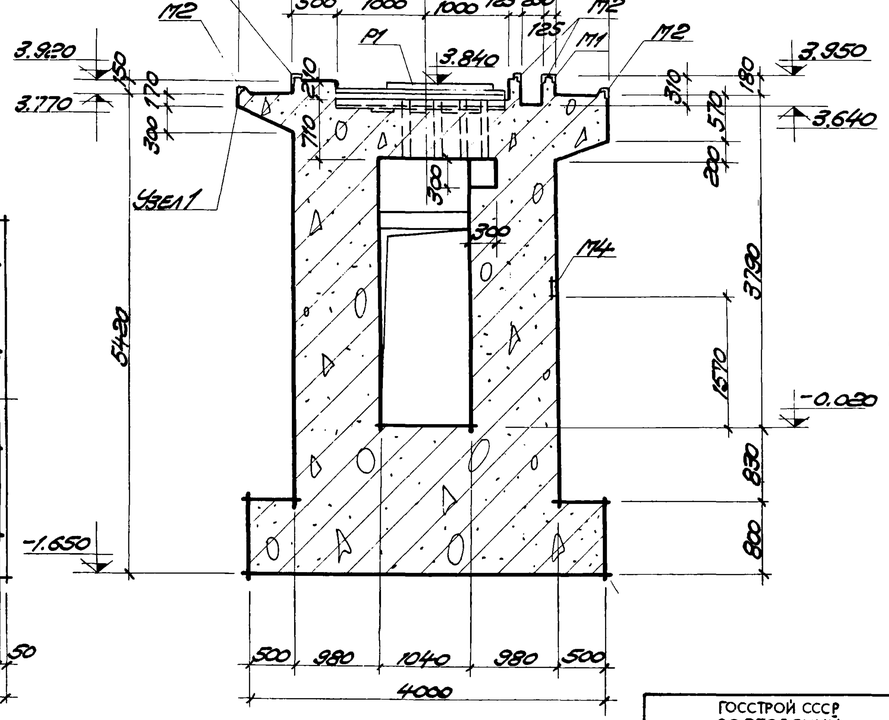
6986/VI (65)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Фундамент ФО1 План Опалубочный чертеж.	Типовой проект 904-1-33, альбом VI, лист КЖ-31
Компрессорная станция 4К-250А		







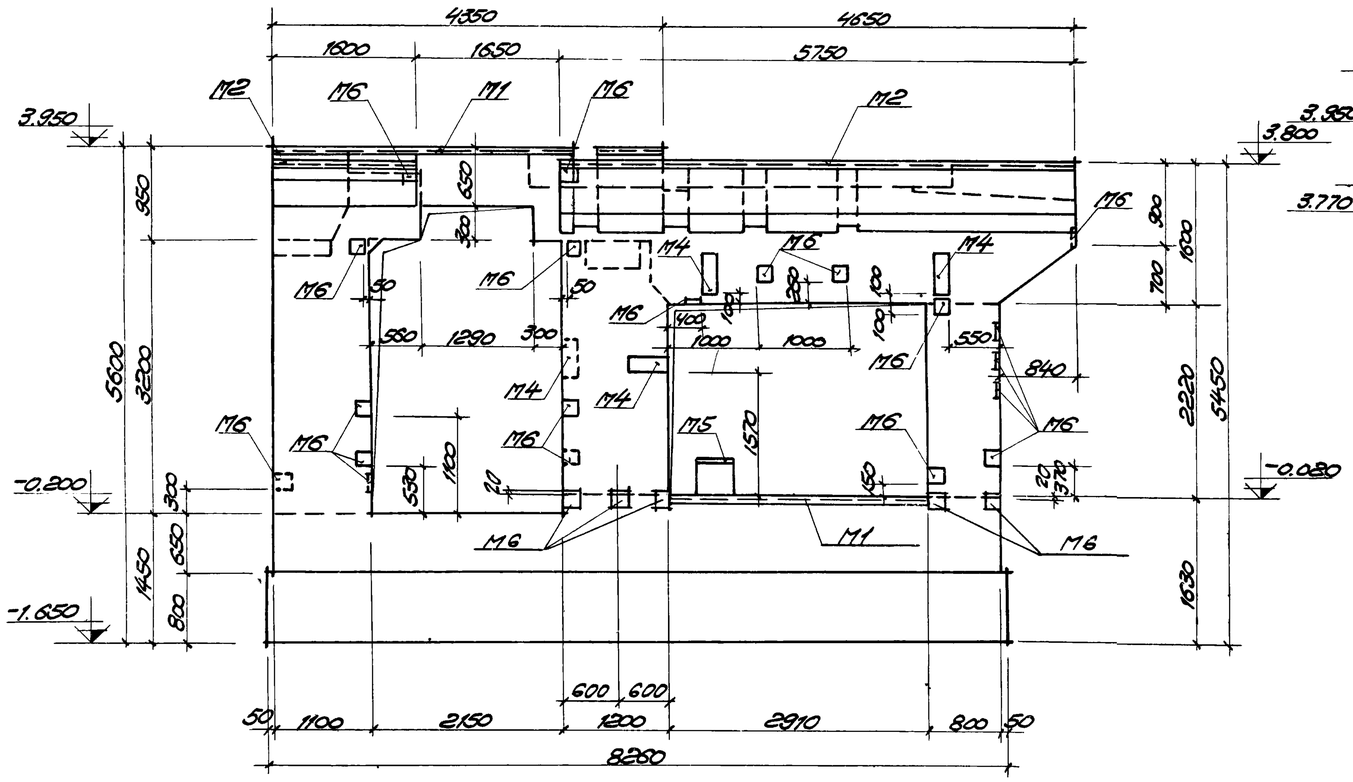


Примечания:

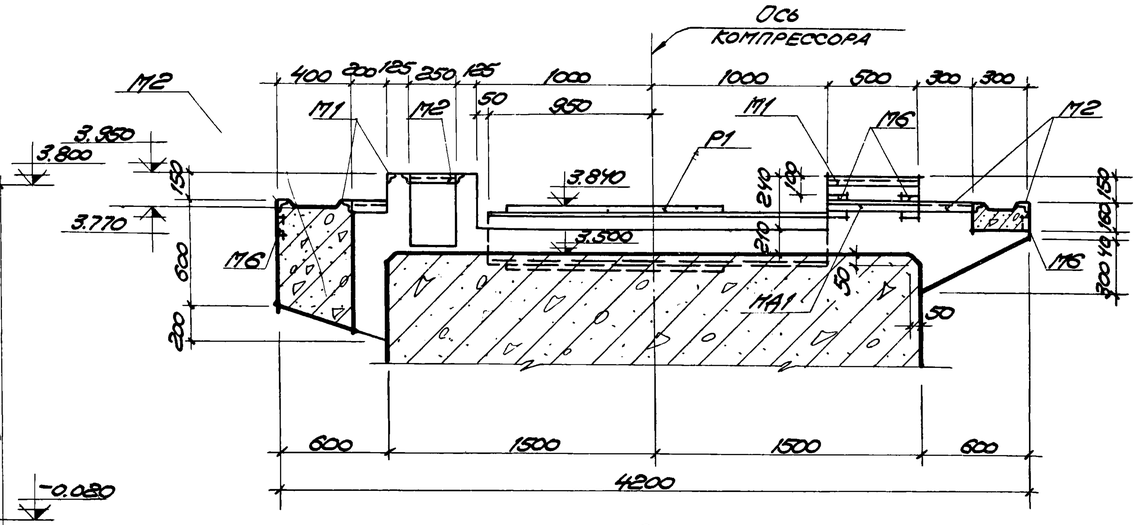
1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-31÷КЖ-33.

6986/VI (68)

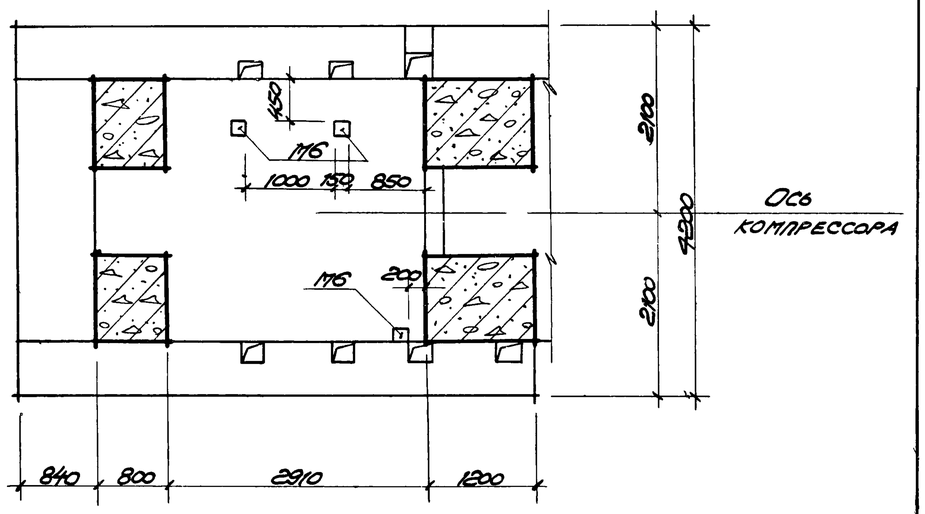
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г	Фундамент Ф01	Типовой проект 904-1-33
	Разрезы 1-1÷4-4	Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А	Опалубочный чертеж	Лист КЖ-32



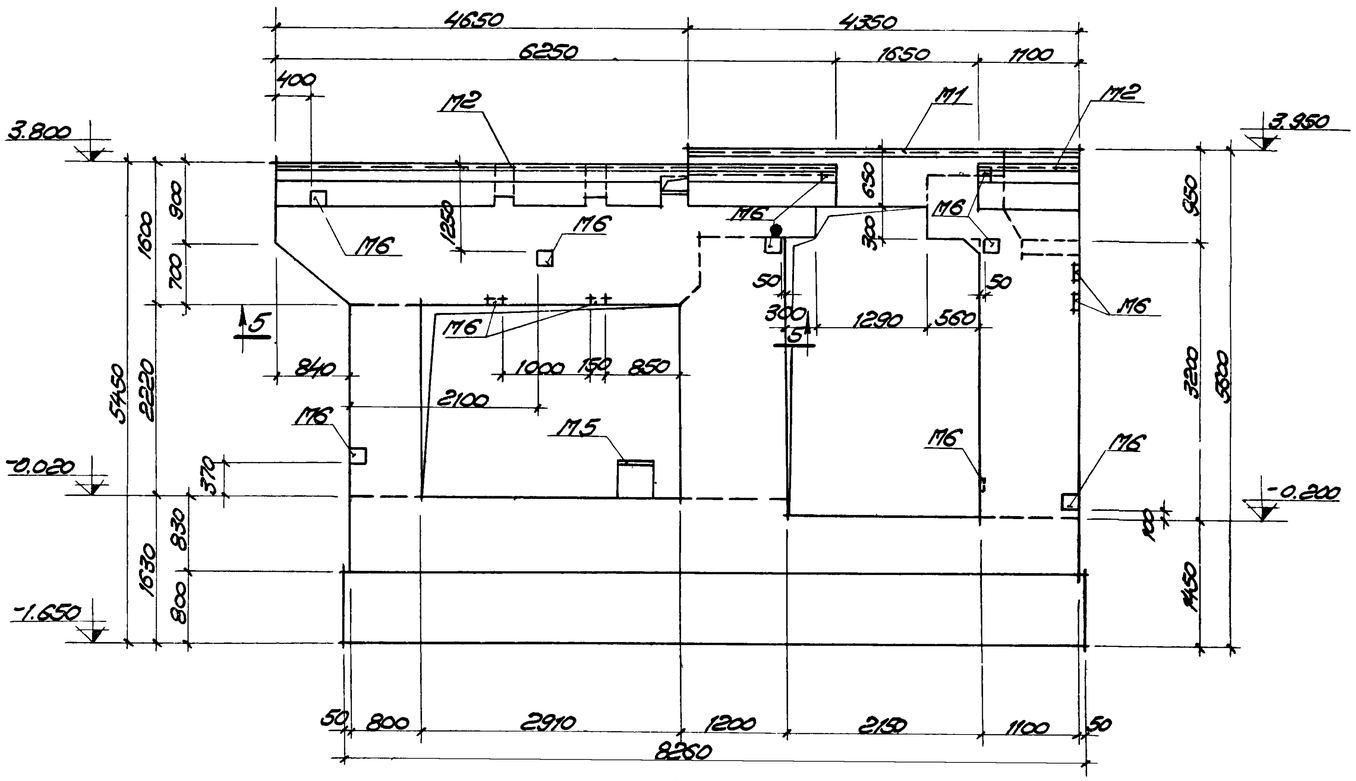
6-6



8-8



5-5



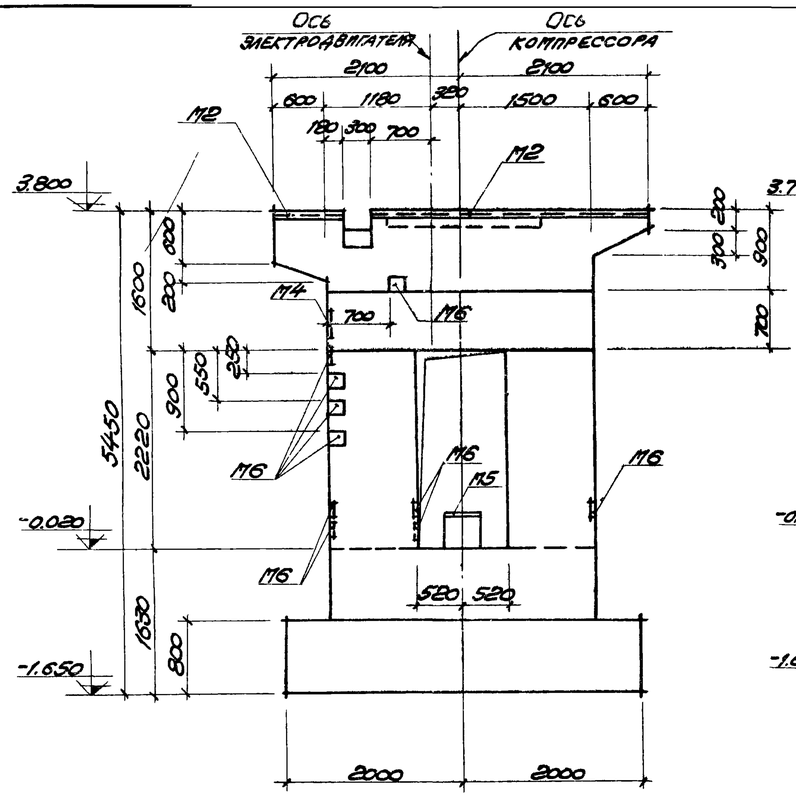
7-7

Примечания:

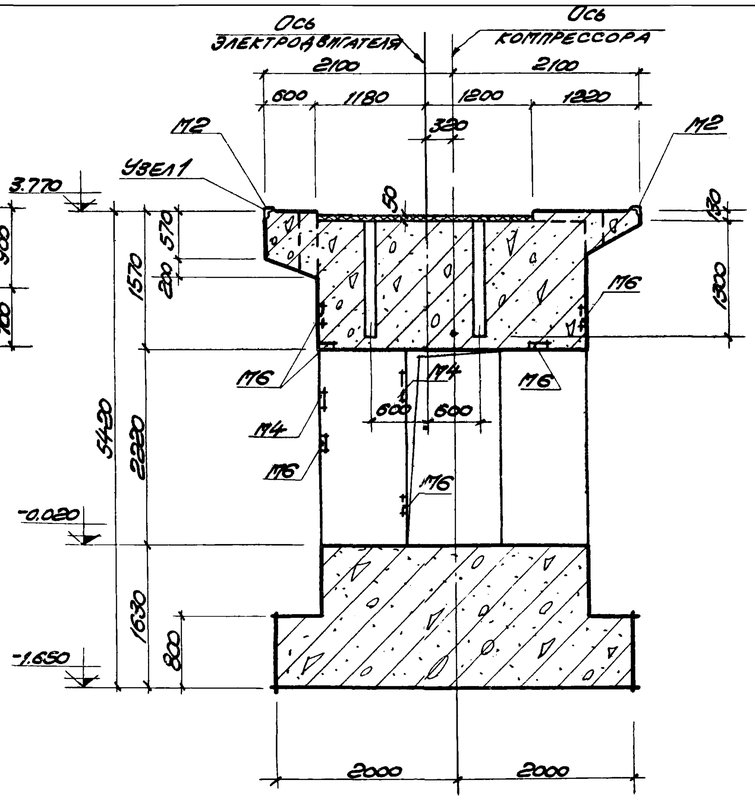
1. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-31, КЖ-32, КЖ-34.

6986/VI (67)

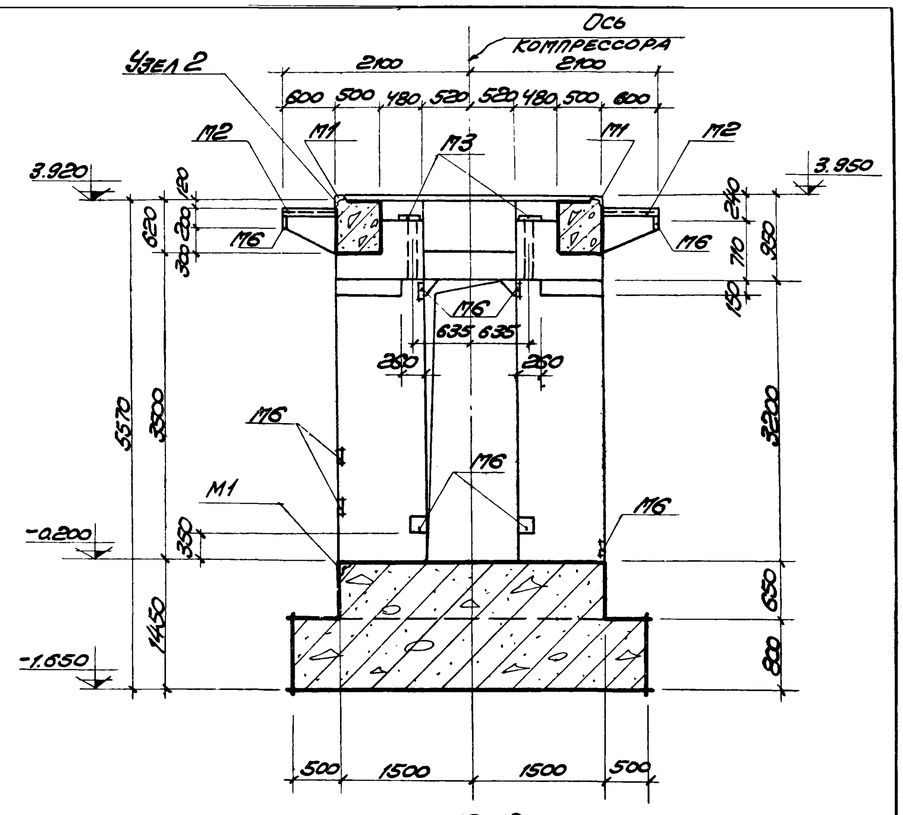
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	Фундамент Ф01 Разрезы 6-6 ÷ 8-8. Опалубочный чертеж.	Типовой проект 804-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖ-33



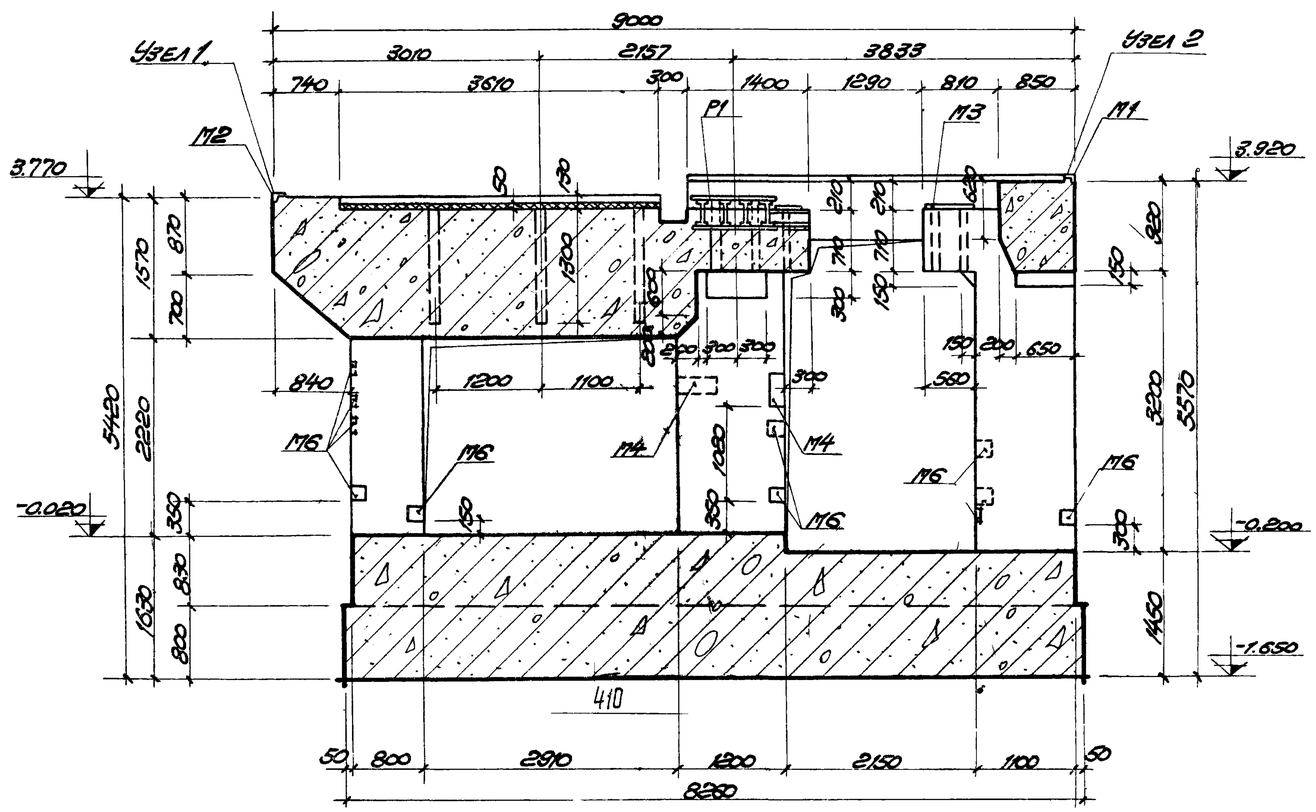
10-10



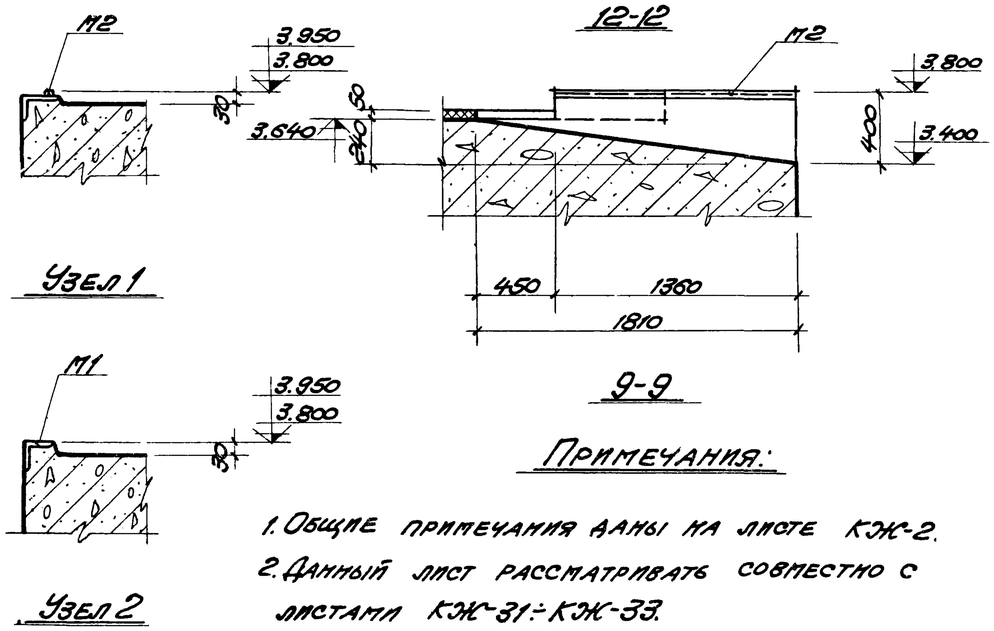
11-11



12-12



13-13



9-9

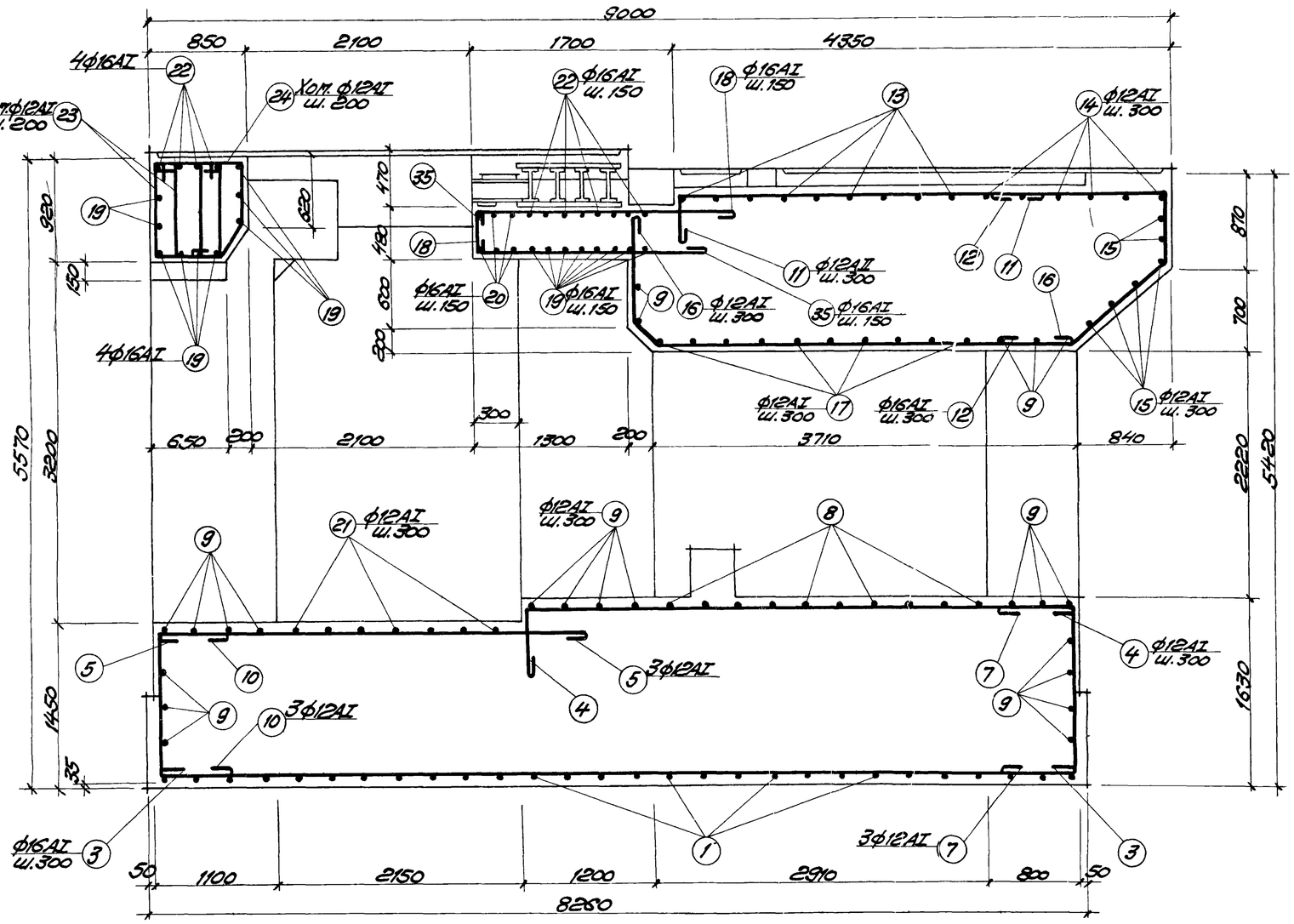
Примечания:

1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-31÷КЖ-33.

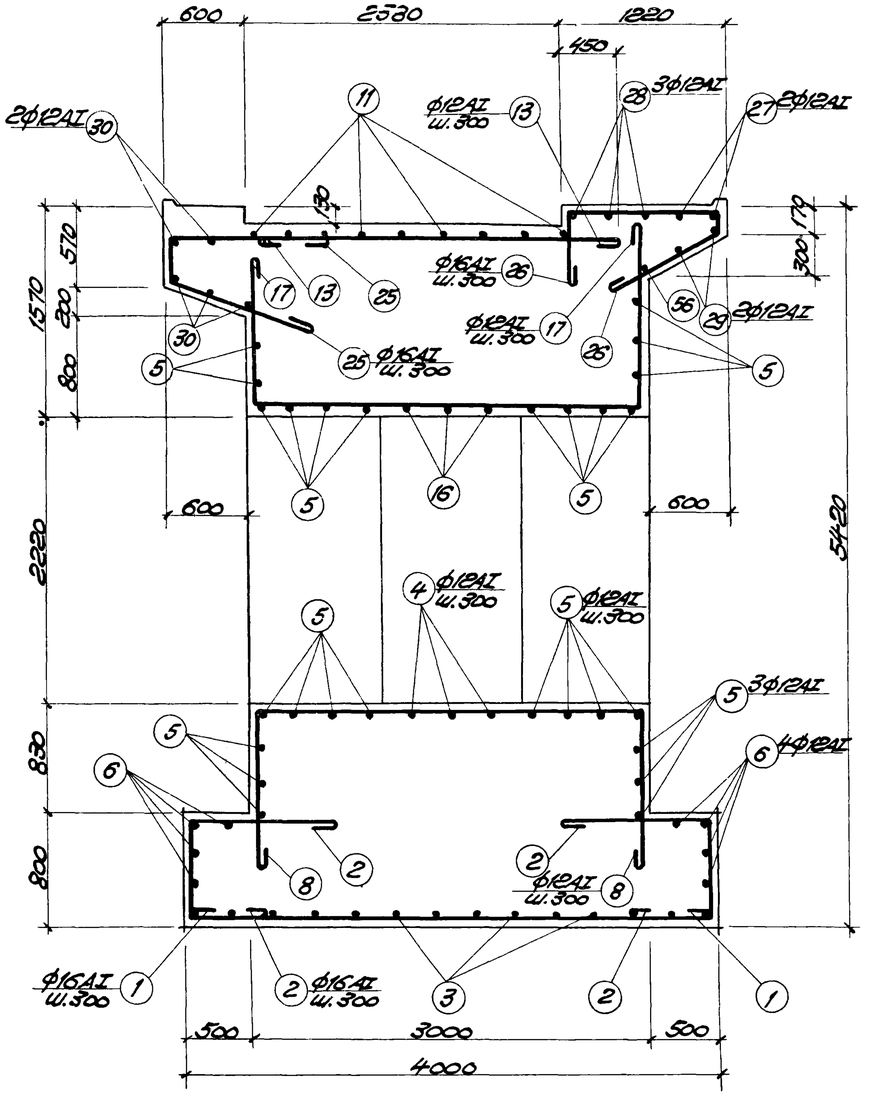
6986/VI

68

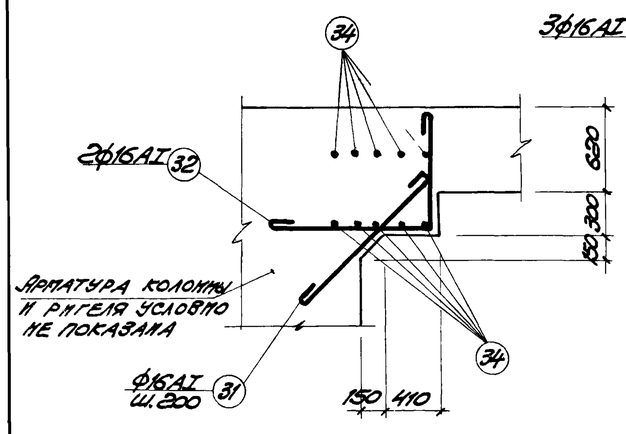
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г	Фундамент Ф01	Типовой проект 904-1-33
	Разрезы 9-9÷13-13. Узлы 1,2.	Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А	Опалубочный чертеж.	Лист КЖ-34



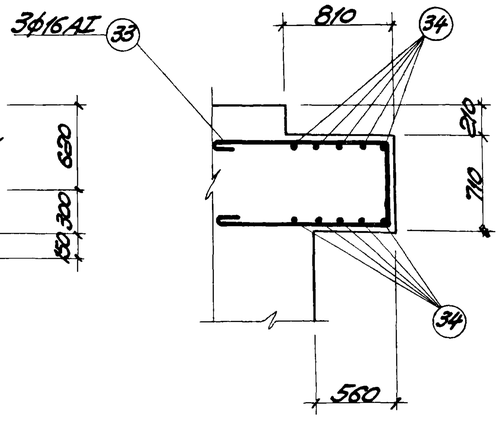
1-1



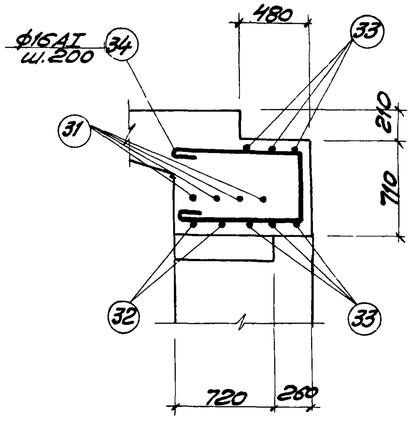
11-11



14-14



15-15



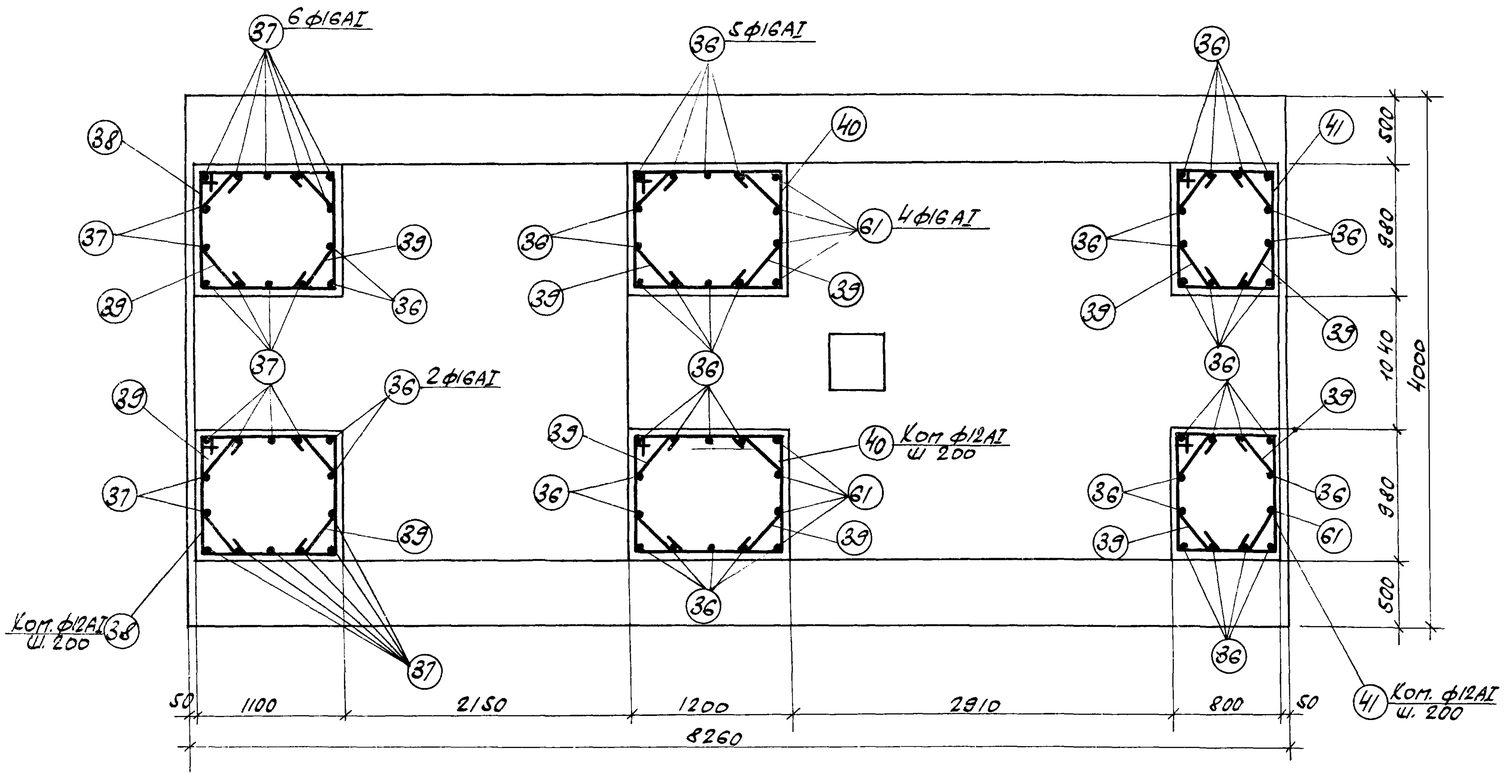
16-16

Примечания:

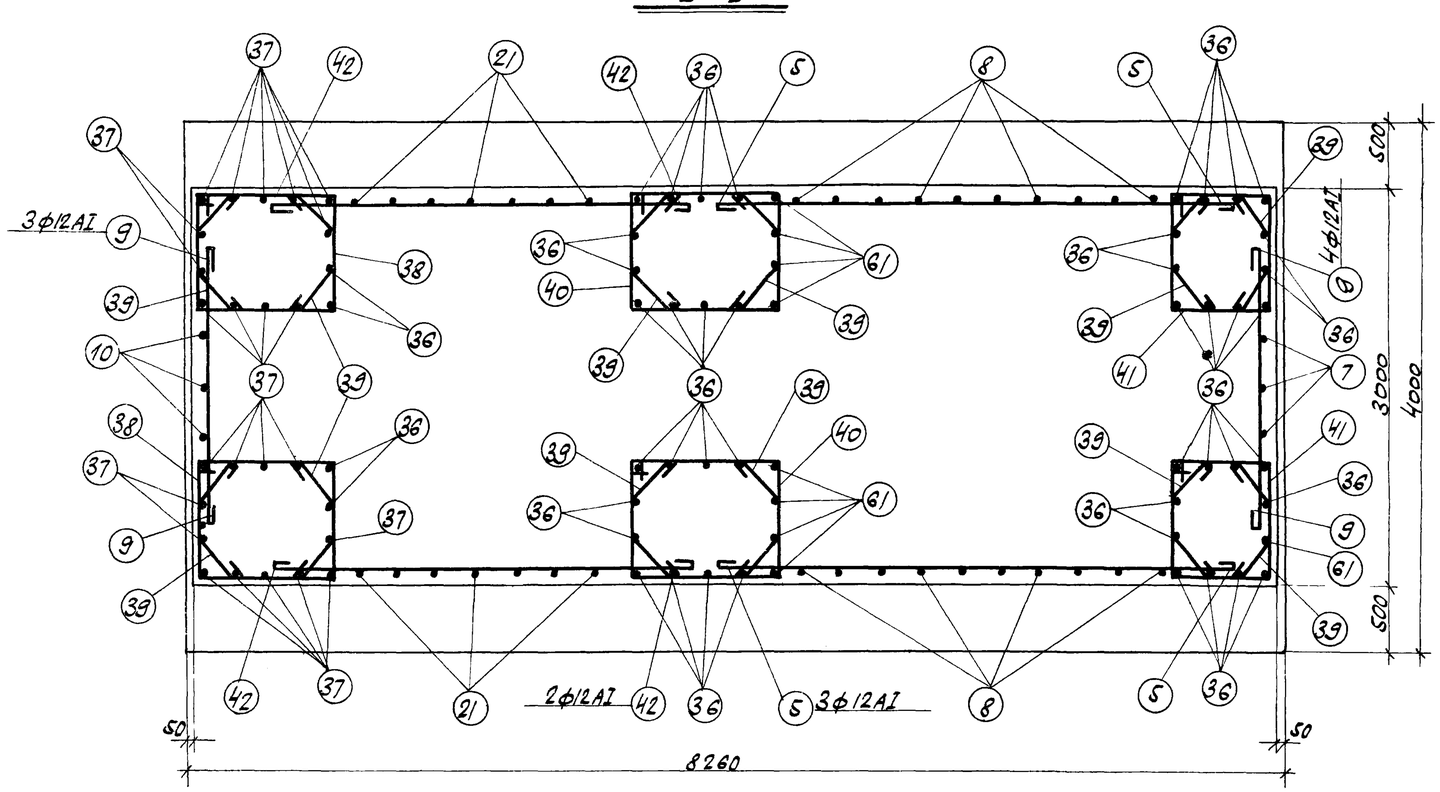
1. Опалубочные чертежи даны на листах КЖ-31÷КЖ-34
2. Разрезы замаркированы на опалубочных чертежах
3. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-36÷КЖ-38.
4. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 25мм.

6986/VI 69

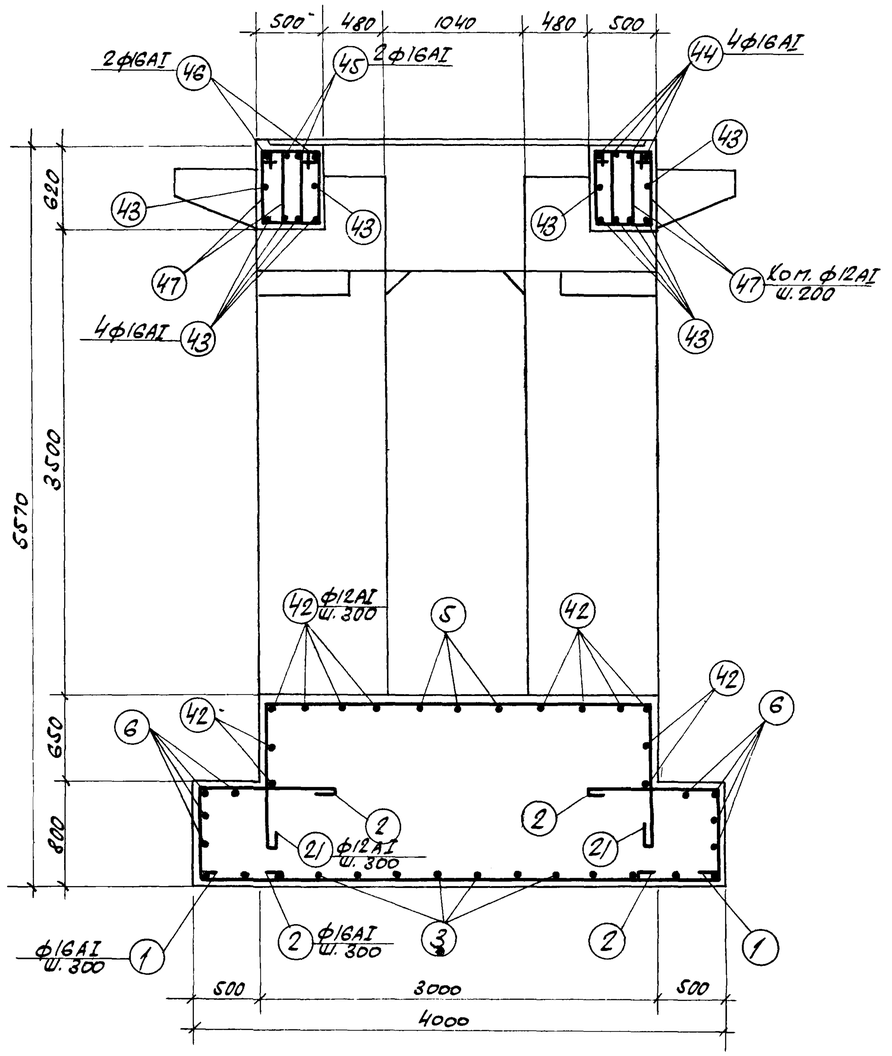
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г	Фундамент Ф01	Типовой проект 904-1-33
	Разрезы 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16.	Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А	Арматурный чертеж.	Лист КЖ-35



2 - 2



17 - 17



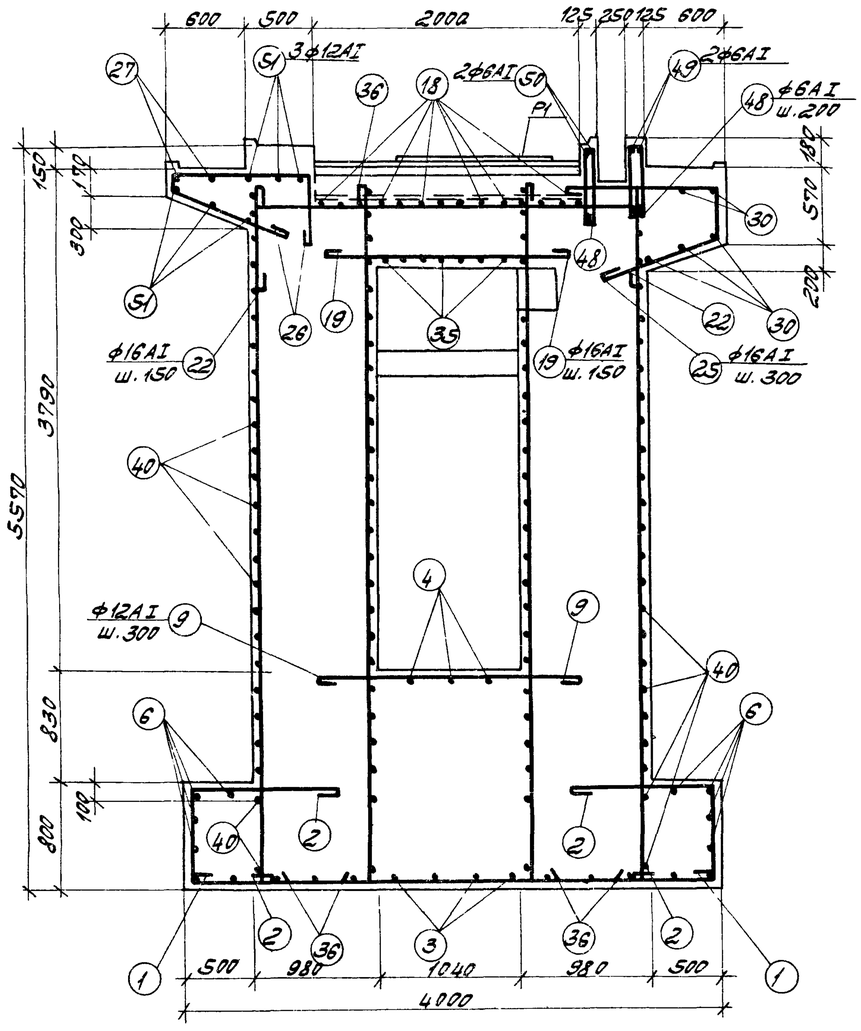
12 - 12

Примечания

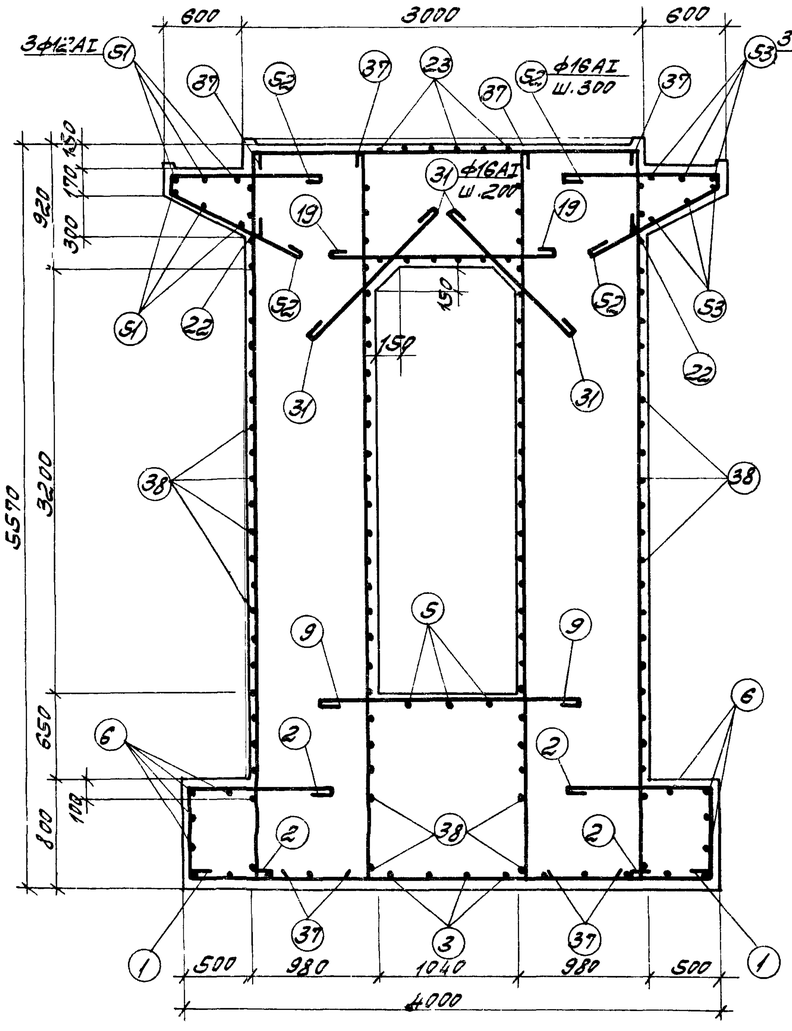
1. Опалубочные чертежи даны на листах КЖ-31 ÷ КЖ-34.
2. Разрезы замаркированы на опалубочных чертежах.
3. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-35, КЖ-37, КЖ-38.

6986/VI 70

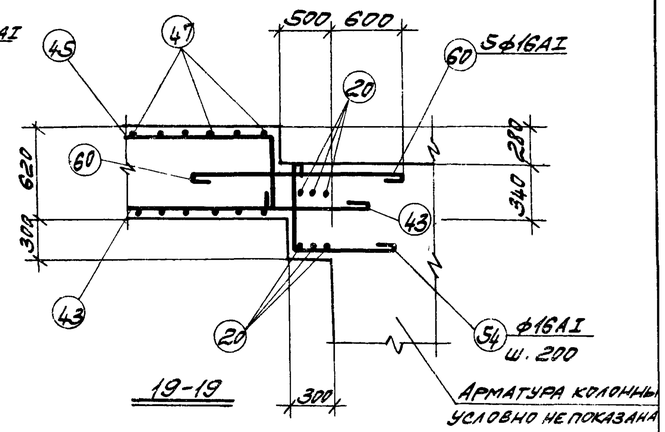
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Фундамент Ф01	Типовой проект 904-1-33
	Разрезы 2-2, 12-12, 17-17.	Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А.	Арматурный чертеж.	Лист КЖ-36



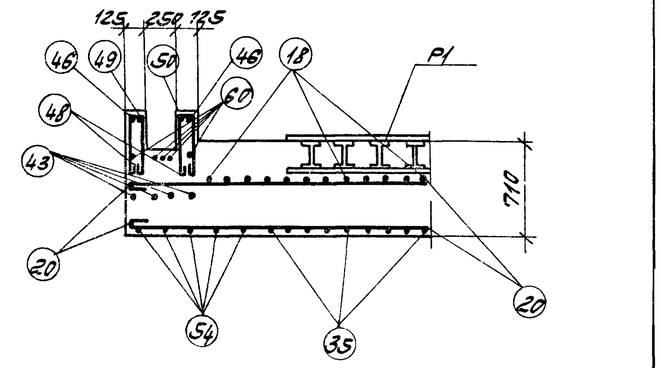
4 - 4



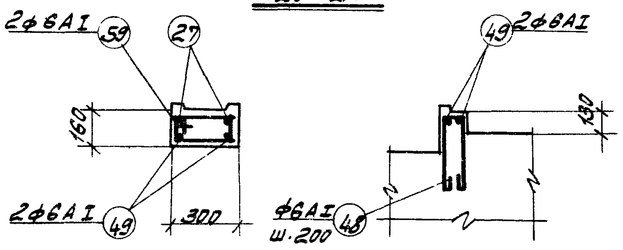
18 - 18



19 - 19

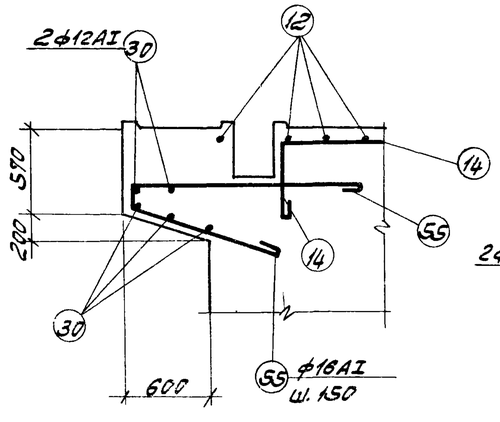


20 - 20

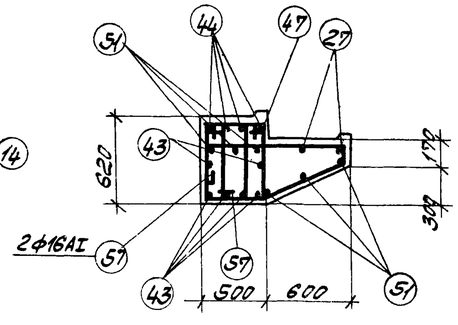


24 - 24

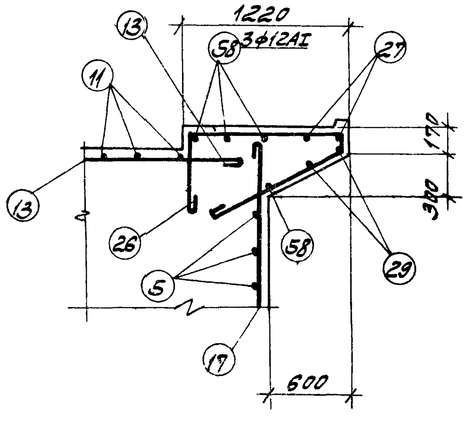
25 - 25



21 - 21



22 - 22



23 - 23

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-35; КЖ-36, КЖ-38.

6986/VI (71)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	РАЗРЕЗЫ 4-4, 18-18 ÷ 25-25	АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ КЖ-37

Спецификация арматуры на фундамент.

Марка эл-та	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.
Ф01	1	3950	16AI	4150	28	116,2
	2	1050, 740, 550	16AI	2550	56	142,8
	3	8100	16AI	8300	14	116,2
	4	4850, 450	12AI	5450	3	16,4
	5	3800	12AI	3950	30	118,5
	6	8100	12AI	8250	8	66,0
	7	1540, 450, 450	12AI	2600	3	7,8
	8	2950, 1250, 1250	12AI	5600	10	56,0
	9	1900	12AI	2050	23	47,2
	10	1350, 450, 450	12AI	2400	3	7,2
	11	3400, 450	12AI	4000	9	36,0
	12	1400, 680, 1130, 690, 570, 840	16AI	4000	11	44,0
	13	2700	12AI	2850	9	25,7
	14	2500, 450	12AI	3100	6	18,6
	15	2950	12AI	3100	6	18,6
	16	800, 200, 280, 3670, 200	12AI	4900	3	14,7
	17	2950, 1200, 1500	12AI	5800	10	58,0
	18	2220, 430	16AI	2850	14	39,9
	19	1550	16AI	1750	17	29,8
	20	2950	16AI	3150	6	18,9
	21	2950, 1050, 1050	12AI	5200	7	36,4

Продолжение Ф01

Марка эл-та	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
	22	2950, 550, 550	16AI	4250	12	51,0
	23	1350, 950, 400	12AI	2700	12	32,4
	24	800, 570, 220, 360, 300, 200	12AI	2100	6	12,6
	25	1170, 380, 850, 300, 800	16AI	2700	14	37,8
	26	1050, 120, 730, 1050, 440, 960	16AI	3150	20	63,0
	27	6200	12AI	6350	2	12,7
	28	3400	12AI	3550	3	10,7
	29	4300	12AI	4450	2	8,9
	30	5700	12AI	5850	5	29,3
	31	1350	16AI	1550	16	24,8
	32	850, 1100	16AI	2150	4	8,6
	33	1100, 1100, 850	16AI	3050	6	18,3
	34	950, 950, 620	16AI	2720	10	27,2
	35	2020, 430	16AI	2650	7	18,6
	36	5220, 180	16AI	5500	47	258,5
	37	5500, 150	16AI	5750	24	138,0
	38	1130, 1000, 1050, 930	12AI	4110	50	205,5
	39	330, 410, 410, 270, 300	12AI	1300	276	358,8

Продолжение Ф01.

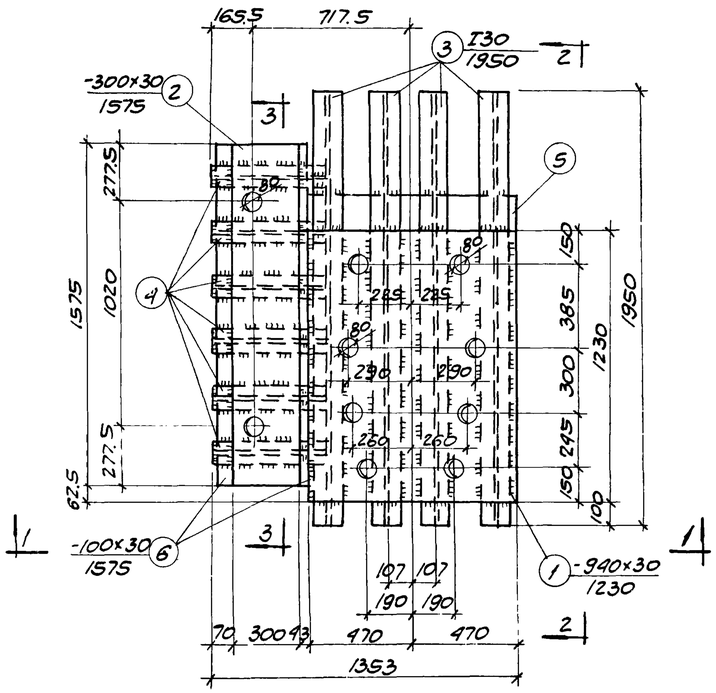
Марка эл-та	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.
	40	1280, 1000, 1150, 930	12AI	4810	50	215,5
	41	830, 1000, 750, 880	12AI	3510	50	175,5
	42	3050	12AI	3200	12	38,4
	43	2650	16AI	2850	12	34,2
	44	3800, 550	16AI	4550	4	18,2
	45	2700, 550, 550	16AI	4000	2	8,0
	46	3330, 850, 850	16AI	5230	2	10,5
	47	650, 300, 940	12AI	1890	42	79,4
	48	500, 80, 500	6AI	1150	15	17,3
	49	650	6AI	750	8	6,0
	50	1750	6AI	1850	2	3,7
	51	1550	12AI	1700	11	18,7
	52	1150, 1050, 120, 440, 960	16AI	2520	10	25,2
	53	1050	12AI	1200	6	7,2
	54	600, 600	16AI	1400	10	14,0
	55	1700, 950, 150, 300, 900	16AI	3000	12	36,0
	56	750	12AI	900	1	0,9
	57	1050, 180, 600, 120, 330, 670, 300	16AI	2550	2	5,1
	61	5000, 150	18AI	5250	9	47,3
	58	600	12AI	750	4	3,0
	59	180, 250, 440	6AI	870	2	1,7
	60	1700	16AI	1900	5	9,5
		Перечень закладных дан на листе КЖ-21				

Выборка стали на фундамент, кг

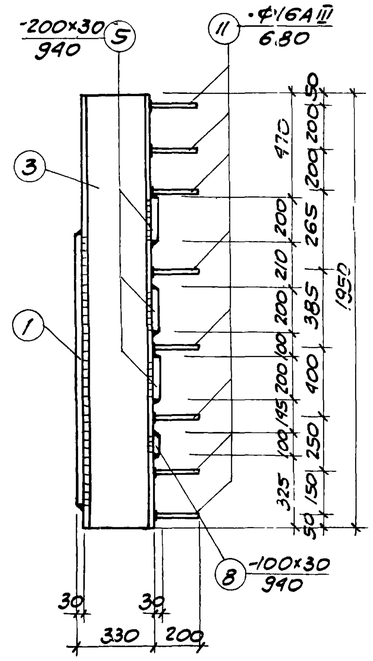
Марка эл-та	Горячекатаная сталь класса А-I					Горячекатаная сталь класса А-III				Прокатная сталь Вст3пс6						Прокатная сталь Вст3кп2					Всего
	ф мм				Итого	ф мм			Итого	Профиль					Итого	Профиль				Итого	
	6AI	12AI	16AI			10AIII	16AIII			δ=8	δ=30	I 20	I 30			δ=8	L56x5	L75x50 x6	⊓6x6		
Ф01	29,4	1546	2151,2		3719,2	39,2	27,8		67,0	6,0	667,5	63,0	284,7		1021,2	85,6	79,1	179,6	9,5	353,8	5161,2

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Фундамент Ф01	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.	Спецификация арматуры и выборка стали к листам КЖ-35÷КЖ-37.	Альбом VI
		Лист КЖ-38

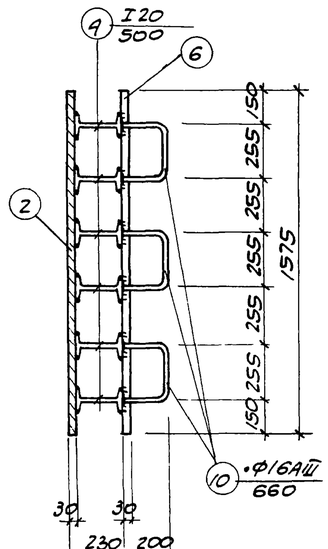
6986/VI



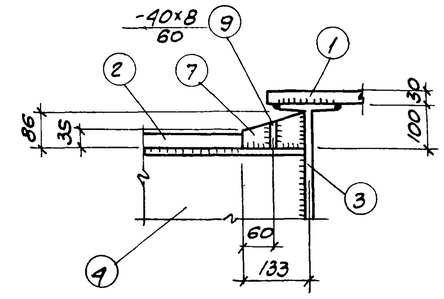
Р1



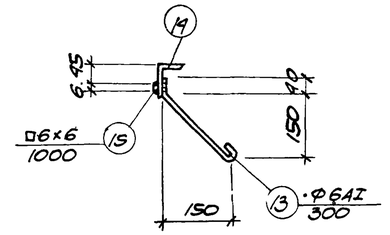
2-2



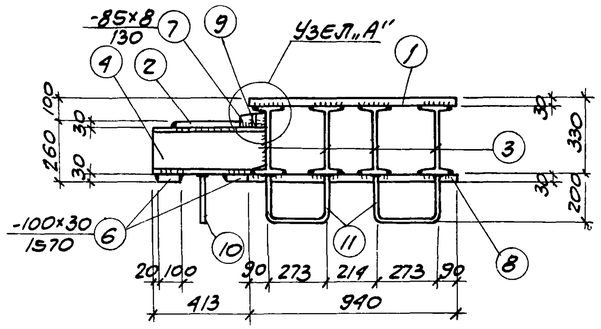
3-3



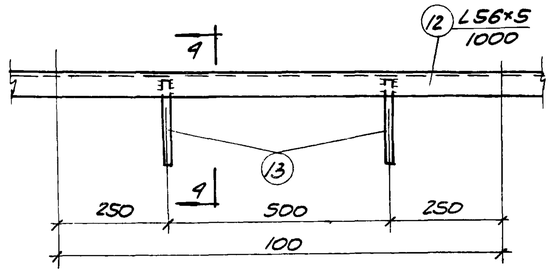
УЗЕЛ „А"



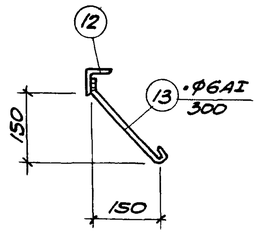
5-5



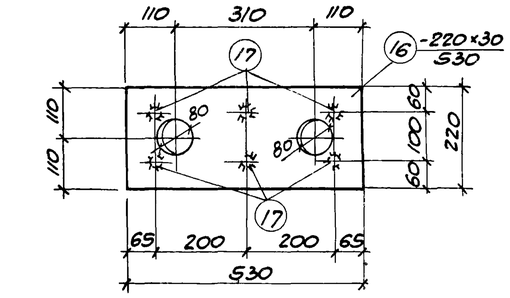
1-1

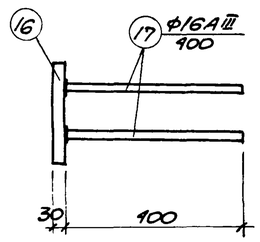


М1

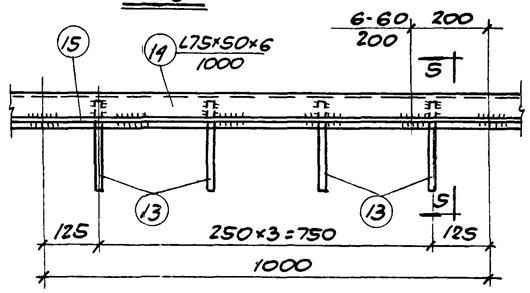


4-4





М3



М2

Примечания:

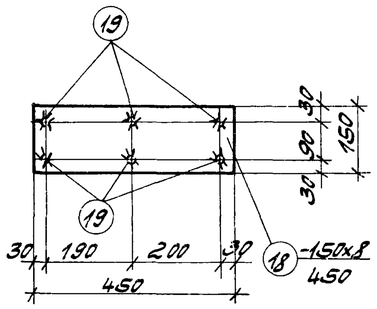
1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖС-40.
2. Закладные детали изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций".
3. В закладных элементах Р1, М3 сварные швы приняты $h_ш$-8мм, а в остальных элементах $h_ш$=6мм
4. Закладные элементы Р1, М3 выполнять из стали Вст3пс6, остальные закладные из стали Вст3кп2.

6986/VI 73

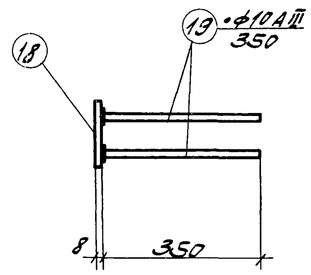
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Закладные элементы Р1, М1÷М3.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КЖС-39

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ИЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

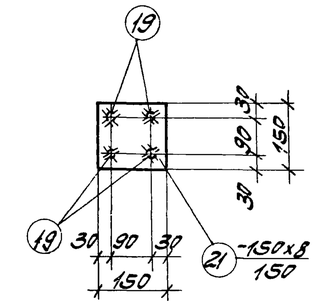
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ ОДНОЙ ПОЗ.	ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗ.	ВЕС, КГ ОДНОГО ЭЛ-ТА	ПРИМЕЧАНИЯ
Р1	1	-940×30	1230	1	272.0	272.0	986.8	
	2	-300×30	1575	1	111.3	111.3		
	3	I 30	1950	4	71.18	284.7		
	4	I 20	500	6	10.5	63.0		
	5	-200×30	940	3	44.3	132.9		
	6	-100×30	1575	2	37.1	74.2		
	7	-85×8	130	6	0.7	4.2		
	8	-100×30	940	1	22.1	22.1		
	9	-40×8	60	12	0.15	1.8		
	10	·ф16А III	660	3	1.0	3.0		
	11	ф16А III	680	16	1.1	17.6		
М1	12	L 56×5	1000	1	4,3	4.3	4.5	
	13	·ф6АI	300	2	0.1	0.2		
М2	13	·ф6АI	300	4	0.1	0.4	6.4	
	14	L 75×50×6	1000	1	5.7	5.7		
	15	□ 6×6	1000	1	0.3	0.3		
М3	16	-220×30	530	1	27.5	27.5	31.1	
	17	·ф16А III	400	6	0.6	3.6		
М4	18	-150×8	450	1	4.2	4.2	5.4	
	19	·ф10А III	350	6	0.2	1.2		
М5	19	·ф10А III	350	4	0.2	0.8	10.8	
	20	-400×8	400	1	10.0	10.0		
М6	19	·ф10А III	350	4	0.2	0.8	2.2	
	21	-150×8	150	1	1.4	1.4		
НД1	22	L 56×5	500	1	2.1	2.1	2.1	

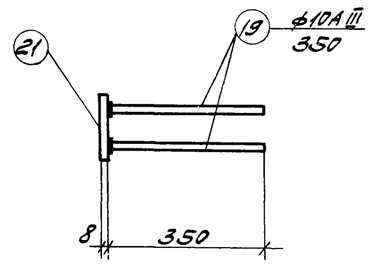


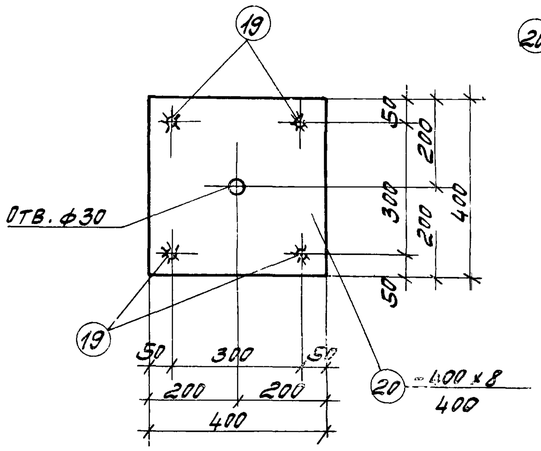
М4



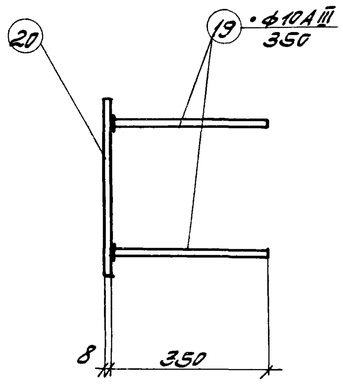
М6

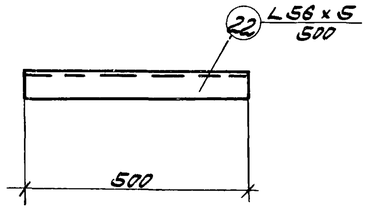






М5





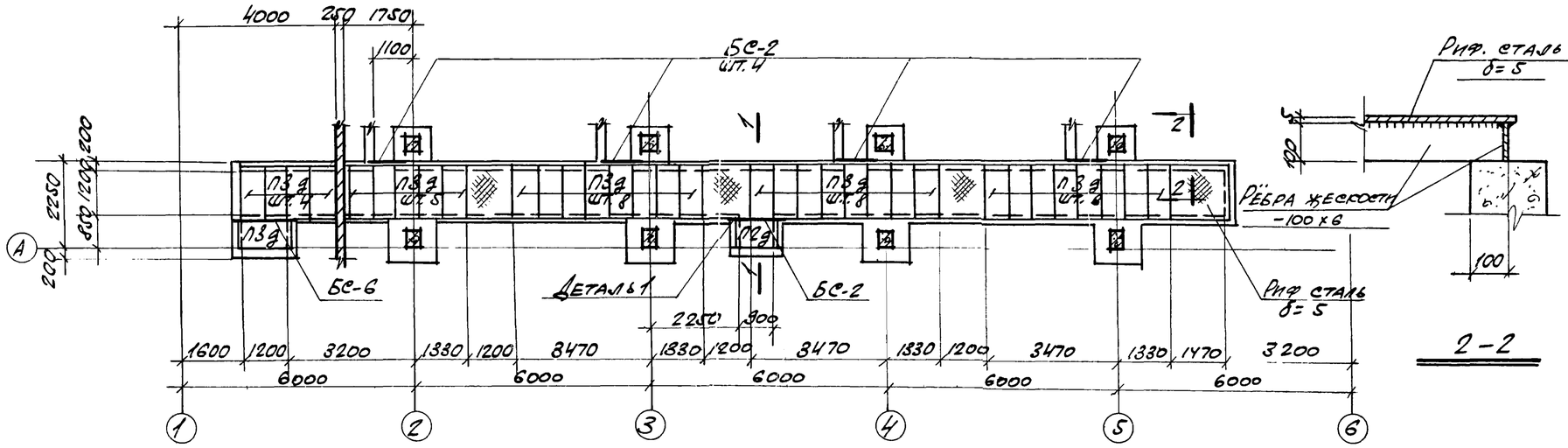
НД1

ПРИМЕЧАНИЯ:

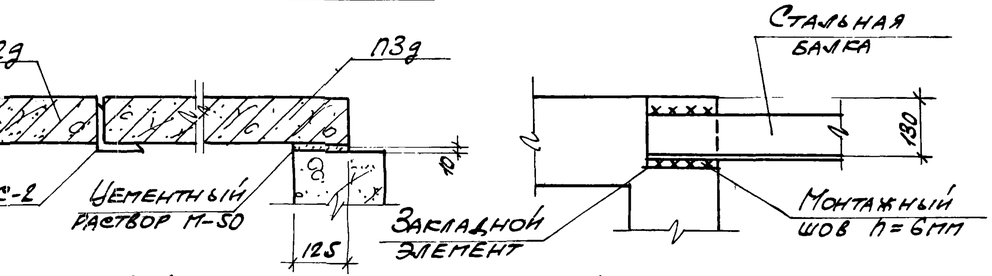
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-39.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".
4. В ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ $h_ш = 6$ мм
5. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ ВСТ3КП2

6986/VI (74)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4÷М6, НД1 И СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-40



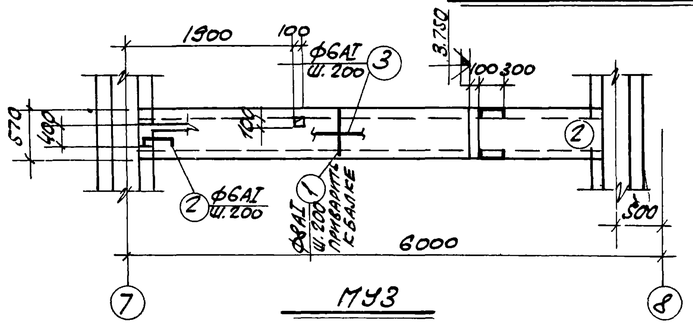
2-2



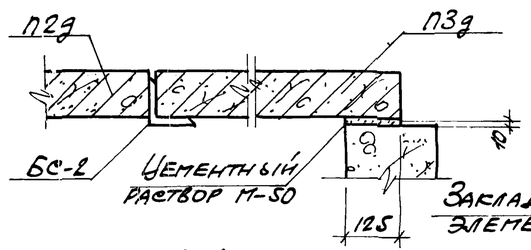
Спецификация сборных железобетонных и стальных элементов

Наимен. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Вес эл-тов т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Плиты перекрытия	П2д	1	0,18	ИС-01-04 в. 2	
	П3д	34	0,23		
Стальные балки	БС-2	5	0.018		
	БС-6	1	0.023		

Монтажный план плит перекрытия канала



МУ3



1-1

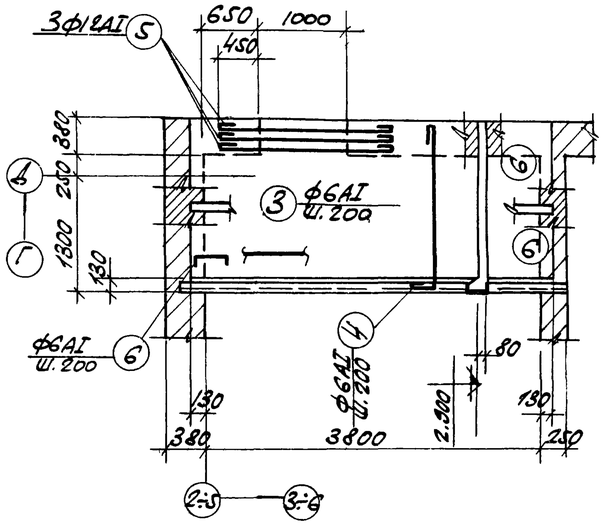
Деталь 1

Спецификация монолитных ж. б. элементов, помещенных на данном листе

Наименов. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Лист проекта где эл-нт замаркир.	Примечания
Монолитные участки	МУ3	1	КЖ-13	
	МУ4	4	АР-3	

Спецификация арматуры на один ж. б. элемент

Марка эл-та	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
МУ3	1	550	8AI	550	26	14,3
	2	320, 90, 90, распред. арм-ра	6AI	500	6	3.0
	3		6AI	по месту	—	20.0
МУ4	3	см. выше	6AI	по месту	—	57,0
	4	100, 1900	6AI	2100	20	42,0
	5	1900	12AI	2050	3	6.2
	6	70, 460, 70	6AI	600	34	20.4



МУ4

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Горячекатаная сталь класса А-I ф, мм 6AI	8AI	12AI		Итого	Всего
МУ3	5,1	5,7			10,8	10,8
МУ4	26,5		5,5		32,0	32,0

Расход бетона и стали на один элемент

Марка элемента	Бетон, м³ Марка 150		Итого	Сталь, кг кл. А-I			Итого
МУ3	0,3		0,3	10,8			10,8
МУ4	0,6		0,6	32,0			32,0

Примечания:

1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Металлические балки даны на чертежах марки „КМ"
3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры монолитных участков равен 10 мм.

6986/VI 75

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Монтажный план плит перекрытия канала. Монолитные участки МУ3, МУ4.	Типовой проект 804-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист КЖ-41

Пояснения к чертежам

1. Проект стальных конструкций марки „КМ" разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту и рабочих чертежей марки „АР" и „КЖ".
2. Проектирование выполнено по нормам проектирования стальных конструкций (СНиП II-В. 3-72).
3. Материал конструкций:

   для подкрановых балок и элементов креплений - сталь Вст3сп5, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*;

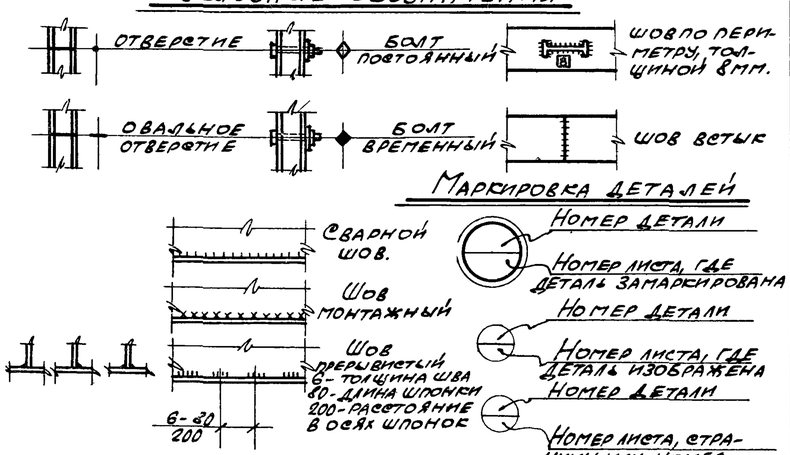
   для ригелей перекрытия МР1 и МР2 - сталь Вст3пс6, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*;

   для прочих конструкций - сталь Вст3кп2, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.*
4. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А (подкрановые балки) и Э42 (прочие конструкции) ГОСТ 9467-75.
5. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке деталировочных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в таблицах элементов.
6. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской АЛ177 за два раза.

Нагрузки

1. Кановая нагрузка: кран мостовой ручной грузоподъемностью Q = 5.0 т, пролетом 16,5 м по ГОСТ 7075-64 в осях „1÷7".
2. Полезная нагрузка на перекрытии на отм. 3.800 1000 кг/м², на участках между компрессорами - 1500 кг/м².

Условные обозначения



Техническая спецификация стали

Наименование групп профилей.	Профиль	Вес металла по элементам конструкций т.										Общий вес т.
		Подкрановые балки	Рельсы и упоры	Настил, балки, щиты	Опоры трубопроводов	Площадки	Лестницы и ограждения	Короба, шахта	Обшивные панели			
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	I 40	4.79										4,79
	I 36		0.16									0,16
	I 27			0.18								0.18
	I 22			1.15	0.03	0.02						1.2
	I 16			0.08								0.08
Швеллеры ГОСТ 8240-72	[30			7.52	0.07							7,59
	[24			2.54								2,54
	[22				0.23							0,23
	[20			1.26								1,26
	[18			0.33								0.33
	[16			0.46	0.08	0.16						0,70
	[14			0.01	0.18							0,19
	[12	0.02		1.14		0.46						1,62
	[10						0.13	0.02				0,15
	[6.5							0.07				0.07
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L 125×10			0.50		0.02	0.03					0,55
	L 90×8						0.19					0,19
	L 75×6					0.01	0.19					0,20
	L 63×5						1.0					1.00
	L 50×5			0.11				0.12				0,23
	L 32×3						0.02					0.02
	L 25×3						0.17					0,17
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	L 250×160×16			0.10								0.10
	L 180×110×10			0.02			0.02					0.04
	L 140×90×10			1.65								1.65
	L 110×70×8			1.57								1.57
	L 100×63×10			0.06								0.06
	L 75×50×8							0.14				0.14
	L 63×40×5			0.08								0.08
	L 50×32×4						0.13					0.13
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	• Ф18			0.08			0.06					0.14
	• Ф16			0.53								0.53
	• Ф14			1.29								1.29
	• Ф10			0.01								0.01
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-57*	- 60×6			2.64		0.02		0.05				2.71
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	δ = 4						0.05	6.05	0.15			6.25
	δ = 6	0.04			0.02		0.02					0.08
	δ = 8	0.12		0.06	0.17		0.01					0.36
	δ = 20	0.01		0.13	0.12	0.01	0.04					0.31
	δ = 10	0,15	0,02	1.53	0.10	0.01						1.81
	δ = 9								0.04			0.04
Сталь рифленая ГОСТ 8568-57*	δ = 5			15,12		0,39	0,41					15,92
	δ = 4						0.30					0.30
Рельсы железнодорожные узкой колеи ГОСТ 6368-52*	Р24		1.76									1.76
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75.	трубаЗ/4"						0,12					0.12
Профиль по СТУ11-33-64	L 50×40×12×2,5						0,48					0.48
Профиль по ТУ1-20-61	80×30×25×3						0.32					0.32
Сталь холодногнутая ГОСТ 8278-75	[180×50×4						0.29					0.29
Сталь квадратная ГОСТ 2591-71.	■ 10×10			0.01								0.01
Профили по серии 1.438-4.	□ 60×30×2								2.86			2.86
	□ 50×25×2								0.96			0.96
	□ 40×25×2								0.33			0.33
	L 24×11×2								0.60			0.60
	[15×9,2×1								0.31			0.31
Сталь просечно-вытяжная ГОСТ 8706-58	ПВ - 506				0.02							0.02
Сталь полосовая ГОСТ 1050-74	□ 60×30×3						0.09					0.09
Сталь холодногнутая ГОСТ 19771-74	L 80×5						0.19					0.19
Итого		6.13	1.34	40.16	1.08	1.10	4.26	5.45	5.25			64.38

Техническая спецификация составлена без учета надбавок на отходы

Перечень листов марки „КМ"

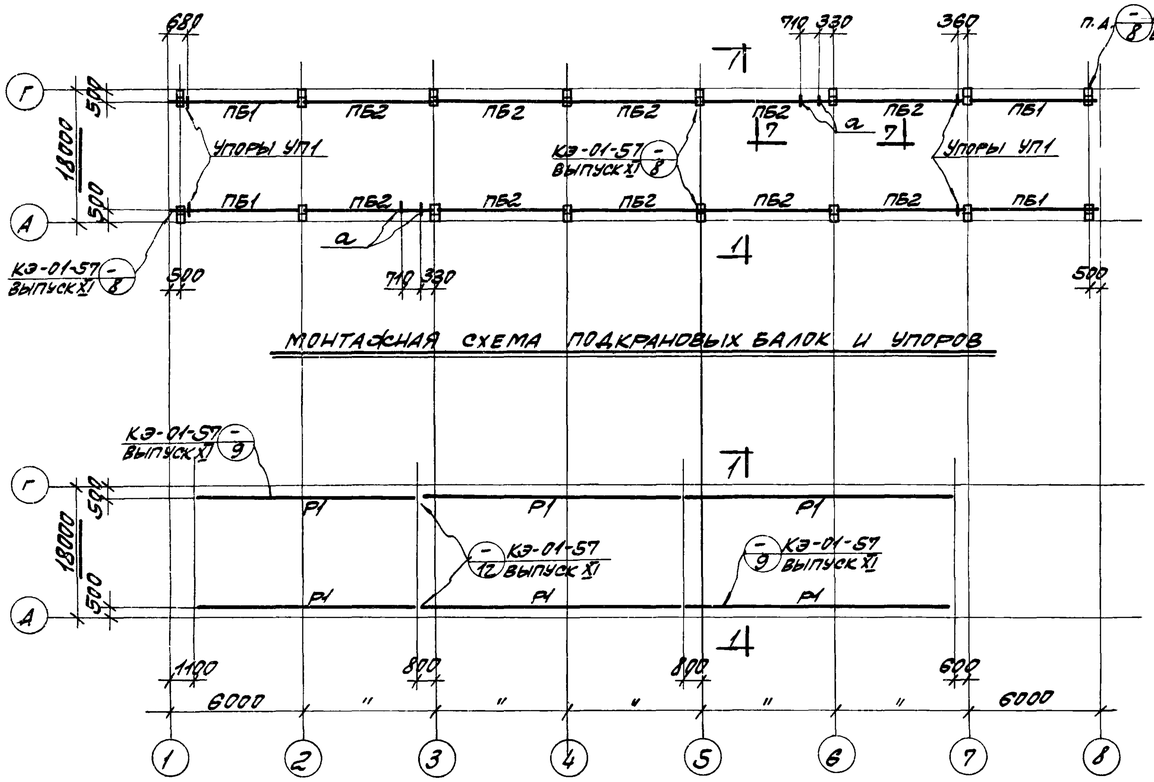
№ листа	Наименование листа	Примечания
1	Заглавный лист	
2	Монтажные схемы подкрановых балок, упоров и крановых рельсов.	
3	Монтажные схемы балок под монолитный участок МУ4 и стоек под всасывающий трубопровод.	
4	Монтажная схема металлических щитов на отм. ±0.000, таблица щитов.	
5	План перекрытия на отм. 4.200	
6	Щиты Щ1 ÷ Щ21.	
7	План металлических балок перекрытия на отм. 3.800.	
8	План раскладки щитов и металлических участков перекрытия на отм. 3.800.	
9	Разрезы 11-11 ÷ 17-17 по плану перекрытия на отм. 3.800.	
10	Узлы „1" ÷ „7".	
11	Элементы МЭ1 ÷ МЭ6.	
12	Ригели МР1, МР2. Шахта электрокабелей.	
13	Короба электрокабелей.	
14	Площадки ПМ1, ПМ2. План ограждения на отм. 3.800. План балок на отм. 3.850.	
15	Наружная лестница по оси „Г". Лестница на отм. 3.800.	
16	План опоры под трубопровод. Узлы.	

Перечень примененных в проекте стандартов и типовых чертежей

Шифр	Наименование	NN листов
Серия КЭ-01-57 Выпуск XI	Стальные разрезные подкрановые балки пролетом 6 м.	Комплект
Серия 1.431-10 Выпуски 0; 1.	Перегородки консольные сетчатые стальные.	——„——
Серия 2.438-2 Выпуск 2	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений. ТДА.	——„——
Серия 1.459-2 Выпуски 1; 2.	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения.	——„——
Серия 1.438-4 Выпуски 0; 1; 2.	Стальные переплеты	——„——

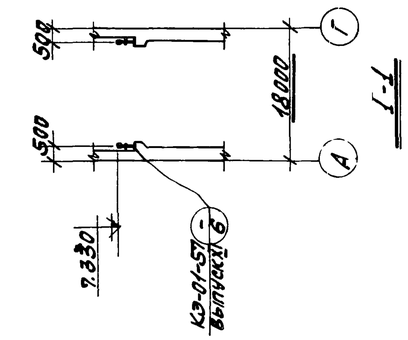
6986/VI (76)

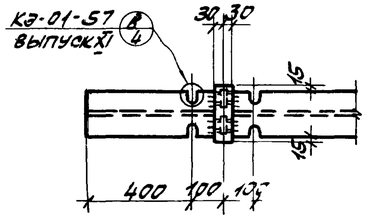
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Заглавный лист	Типовой проект 804-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист КМ-1



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК И УПОРОВ

МОНТАЖНАЯ СХЕМА КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ

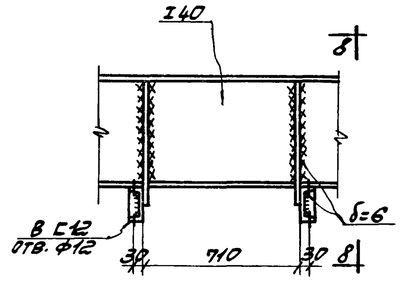




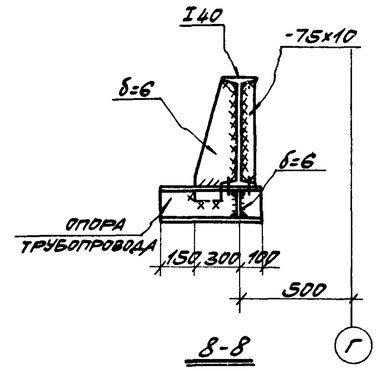
4-4

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

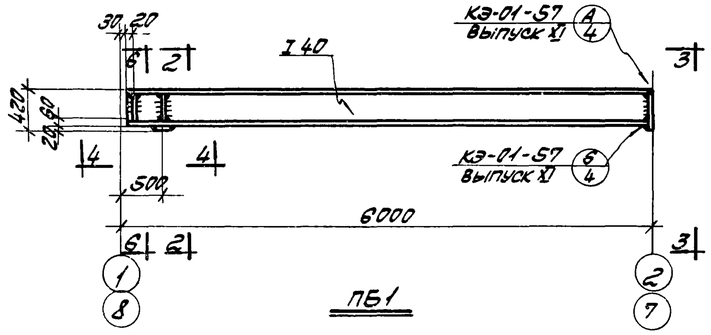
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ ЭСКИЗ	СЕЧЕНИЕ СОСТАВ	УСИЛИЯ, Т N	УСИЛИЯ, Т R	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
ПБ1; ПБ2	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. НА ДАННОМ ЛИСТЕ		—	6.4		
Р1	I	Р24	—	—		
УП1	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. СЕРИЮ КЭ-01-57 ВЫПУСК XI ЛИСТ 15		—	—		
а	[	С12	—	—		КОНСТРУКТИВНО



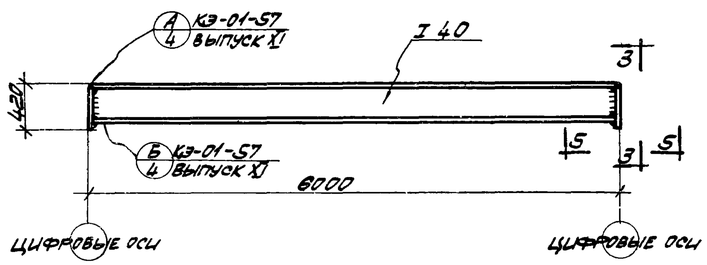
7-7



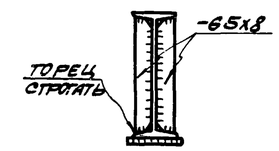
8-8



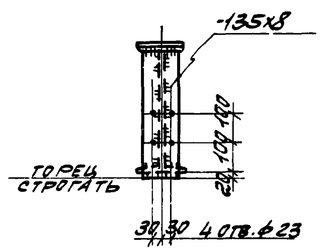
ПБ1



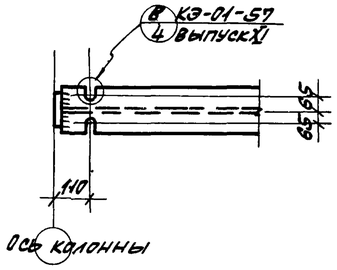
ПБ2



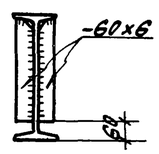
2-2



3-3



5-5



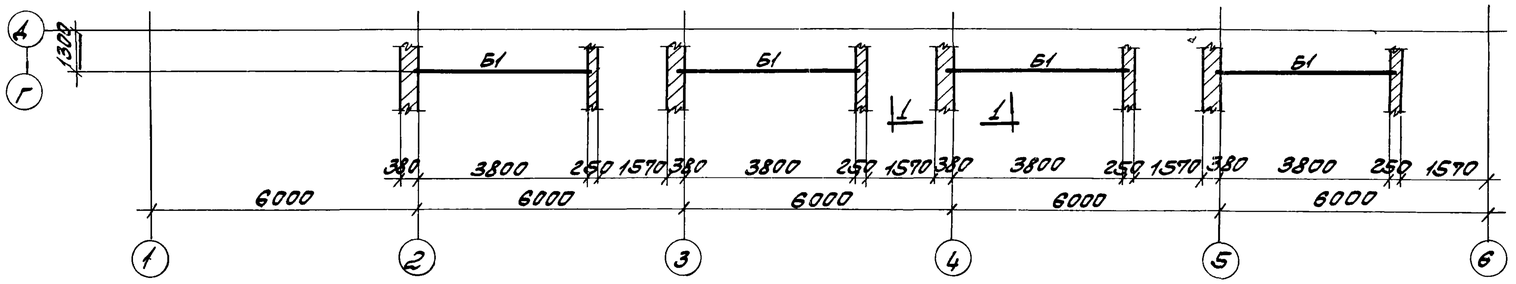
6-6

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ ВСТ.3СП5 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71*
3. СТЫКИ РЕЛЬСОВ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ НА ЛИСТЕ 12 СЕРИИ КЭ-01-57 ВЫПУСК XI.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-75.

6986/VI 77

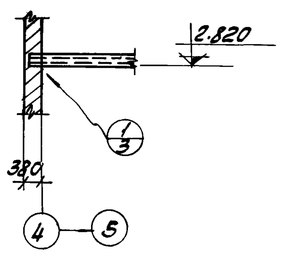
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, УПОРОВ И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КМ-2



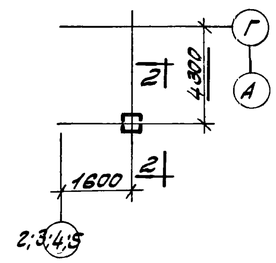
ПЛАН БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

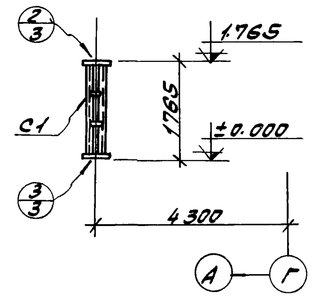
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
Б1		[18	—	1.9		
С1	350	2[14	2.0	—		



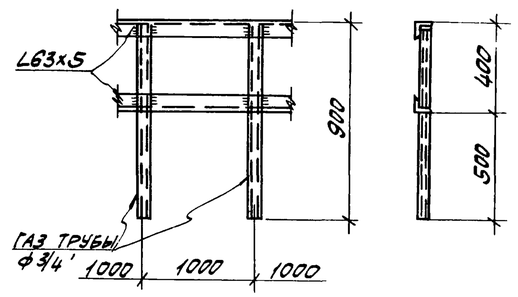
1 - 1



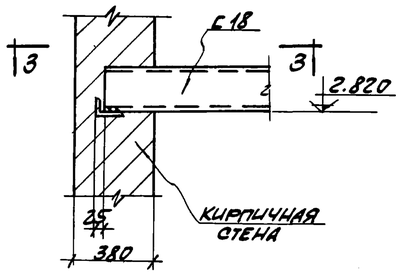
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТОЕК ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД

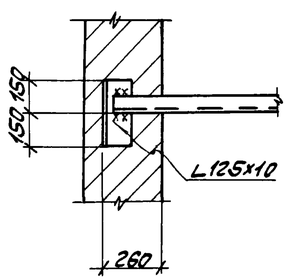


2 - 2

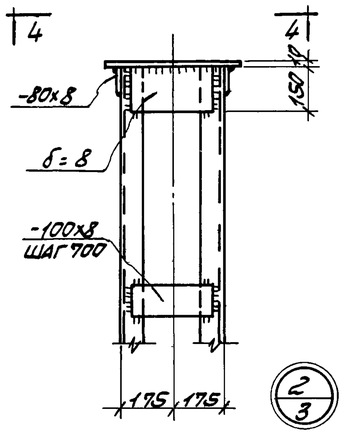


ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ

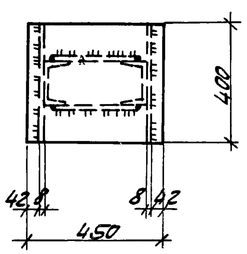




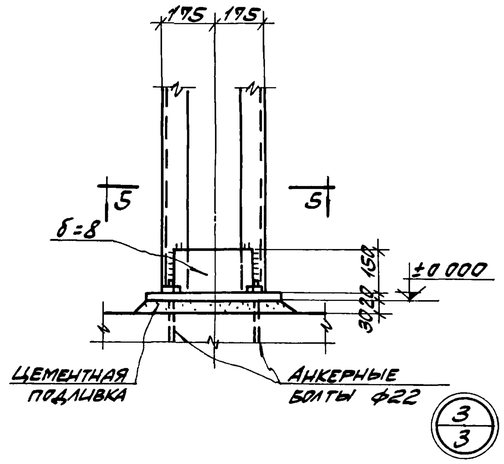
1/3



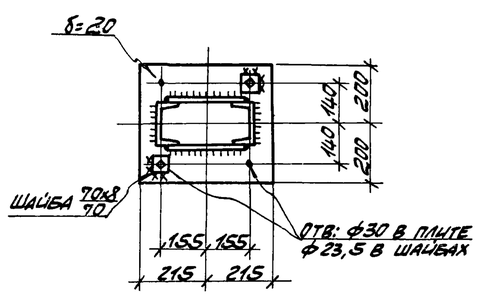
2/3



4 - 4



3/3



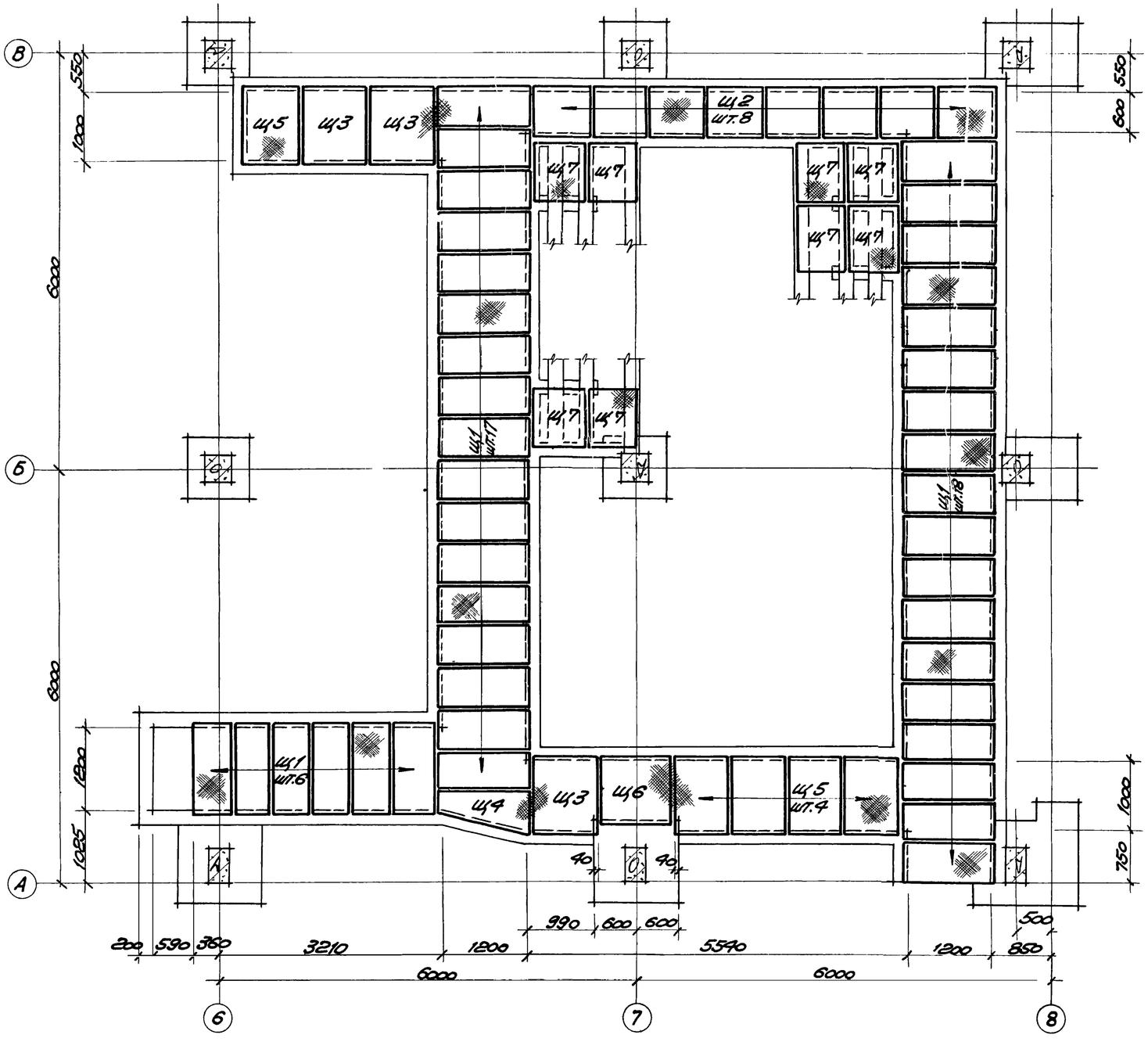
5 - 5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.
4. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ $h_ш$ = 6 ММ.

6986/VI 78

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4 И СТОЕК ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-2,5 0А		ЛИСТ КМ-3



Монтажная схема металлических щитов на отм. ±0.000.

Таблица щитов

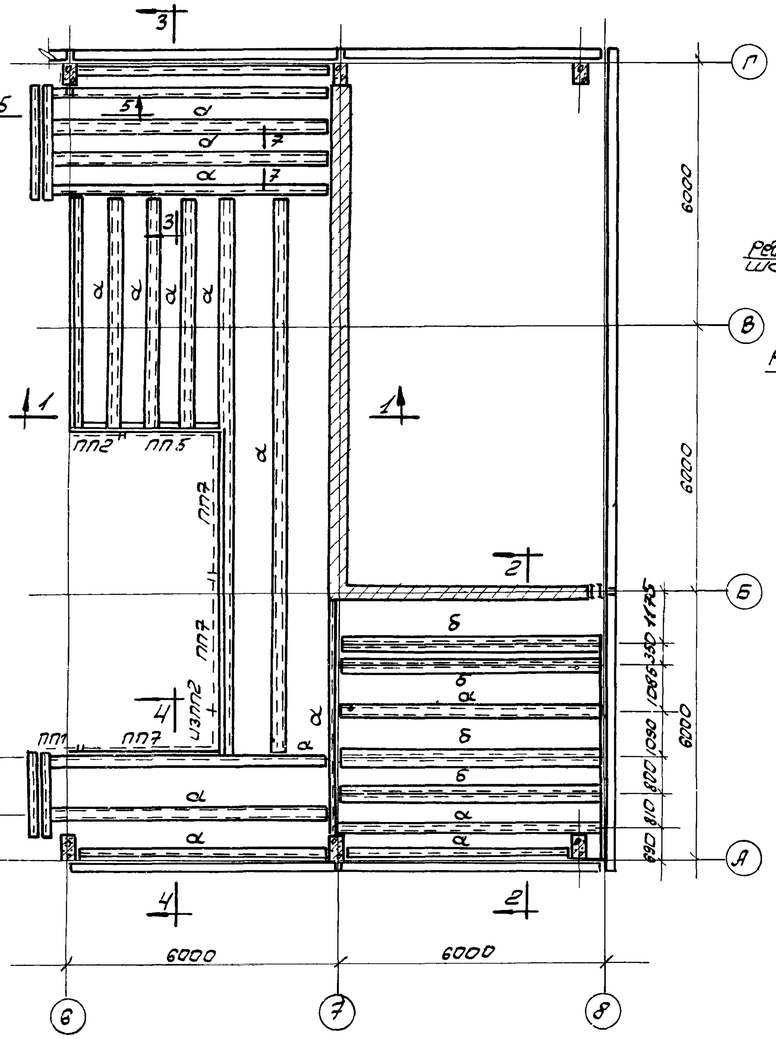
Марка щита	Кол. штук	Размеры а	Размеры б	Вес щита, кг.	№ листа монтаж. схемы
Щ1	41	580	1280	49,0	КП-4
Щ2	8	830	680	32,0	—"—
Щ3	3	970	1080	59,0	—"—
Щ4	1	см. чертеж		59,0	—"—
Щ5	5	830	1080	56,0	—"—
Щ6	1	1120	880	53,0	—"—
Щ7	8	600	900	25,0	—"—
Щ8	58	990	720	32,0	КП-8
Щ9	32	740	1330	52,0	—"—
Щ10	28	700	1590	62,0	—"—
Щ11	27	990	1900	111,0	—"—
Щ12	4	980	1590	33,0	—"—
Щ13	16	860	930	17,0	—"—
Щ14	9	990	2280	121,0	—"—
Щ15	34	750	1110	51,0	КП-5
Щ16	6	890	920	48,0	—"—
Щ17	12	890	1060	54,0	—"—
Щ18	7	900	1220	62,0	—"—
Щ19	14	750	800	33,0	—"—
Щ20	6	890	780	49,0	—"—
Щ21	4	860	1050	53,0	АР-3

Примечания:

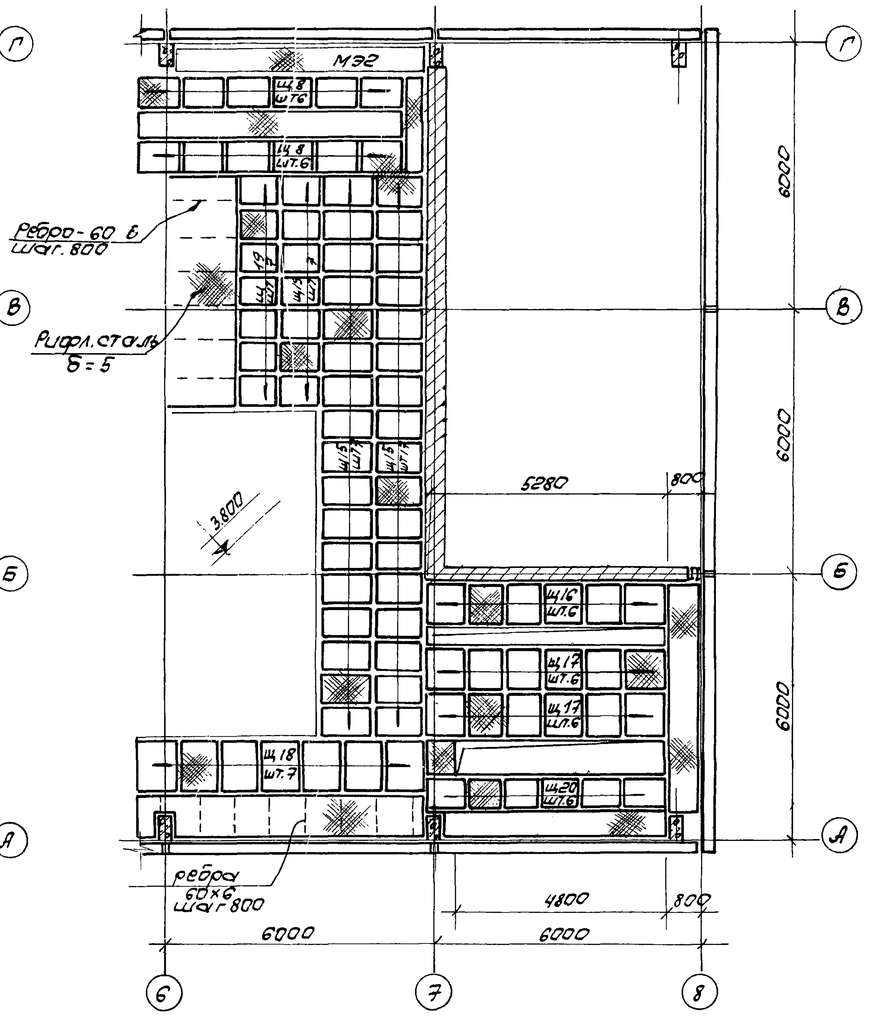
1. Общие примечания смотрите на листе КП-1.

6986/VI (79)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Монтажная схема металлических щитов на отм. ±0.000. Таблица щитов.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КМ-4



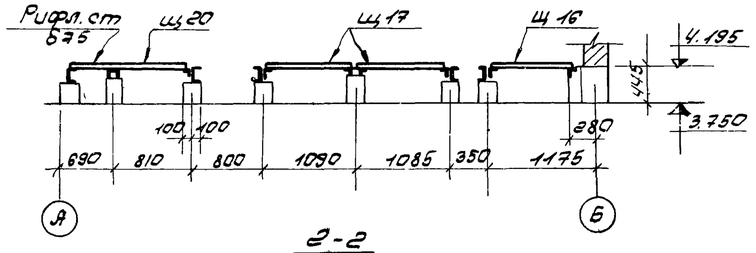
План балок перекрытия на отм. 4.200



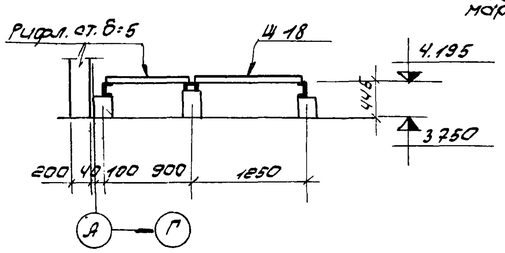
План металлического настила на отм 4.200

1-1

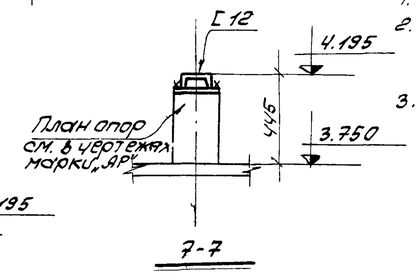
3-3



2-2



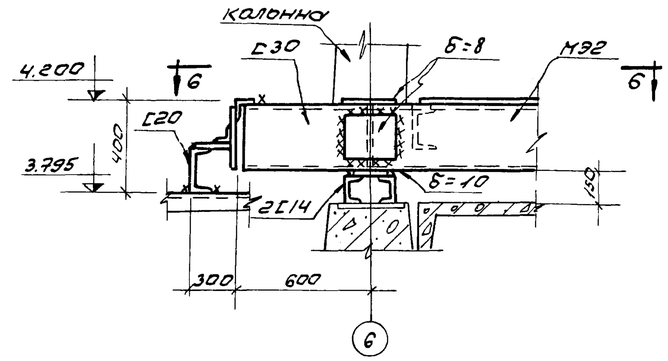
4-4



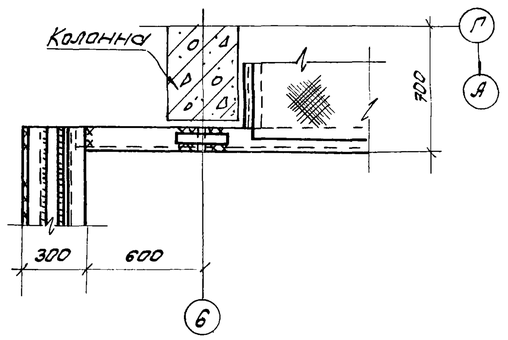
7-7

Таблица элементов

Марка элемента	Сечение: эскиз	Сечение: состав	Усилия, т: N	Усилия, т: R	Вес элемента т	Применения
а		[12	—	—		Конструктивно
б		[12 ∠ 50×5	—	—		— " —



5-5



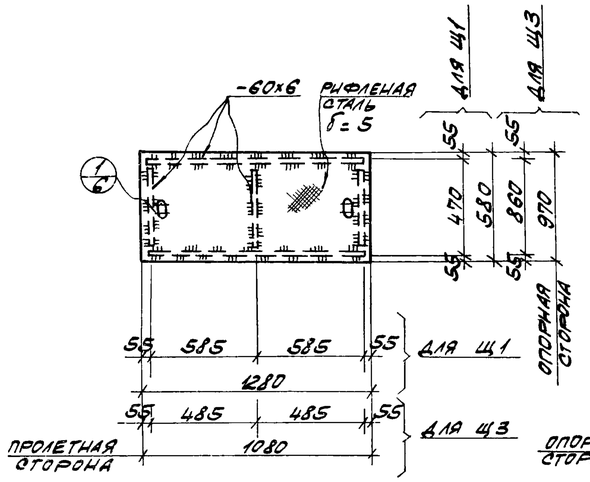
6-6

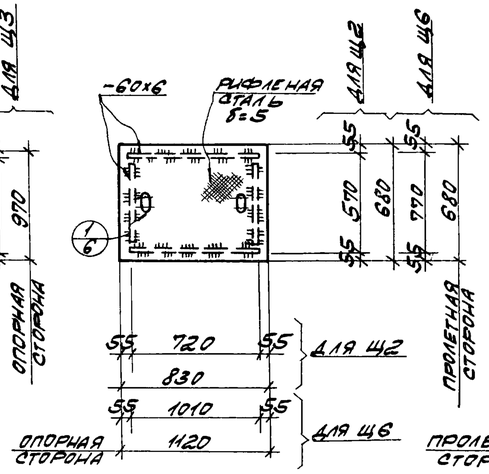
Примечания

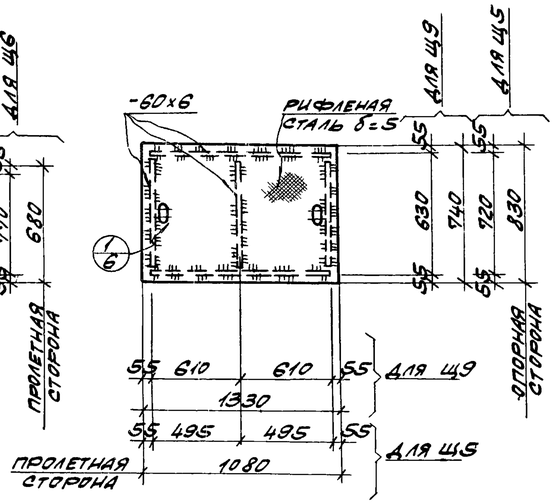
1. Общие примечания смотрите на листе КМ-1.
2. Балки на отм. 4.195 приворить к закладным элементам в бетонные столбиках по всей длине примыкания швом высотой $h_ш$=6мм.
3. Элементы ограждения учтены на листе КМ-14.

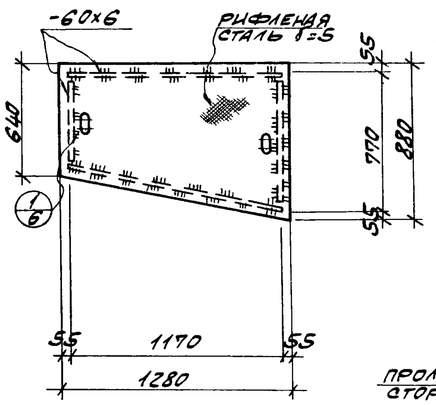
6986/VI (80)

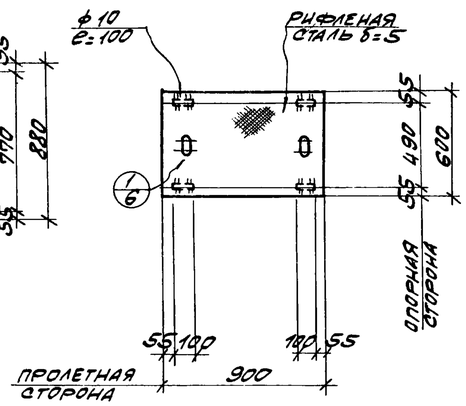
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	План перекрытия на отм. 4.200	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КМ-5



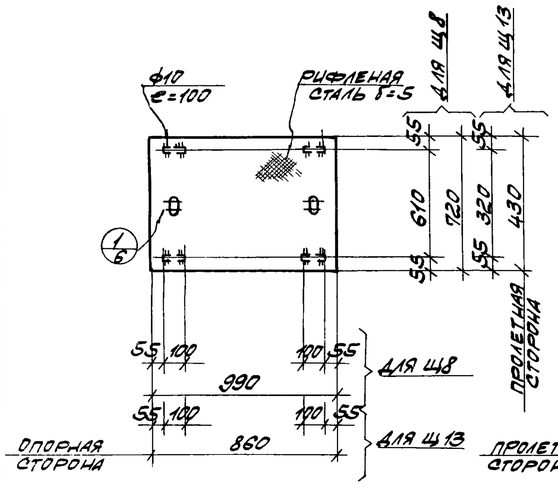




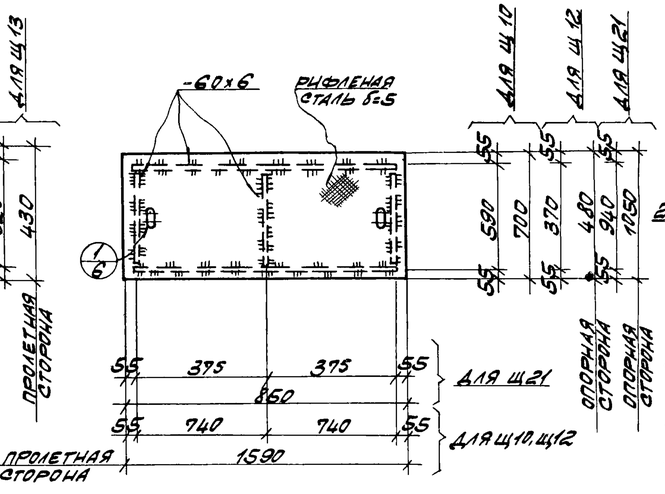




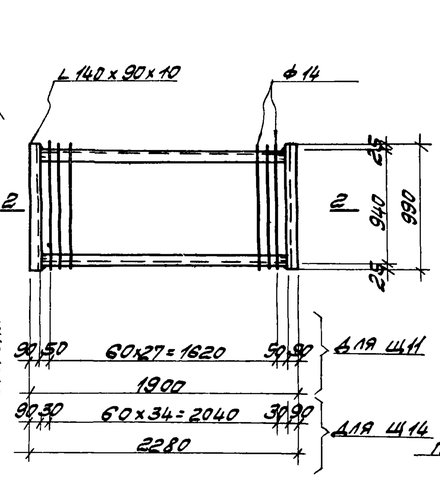
Щ1, Щ3



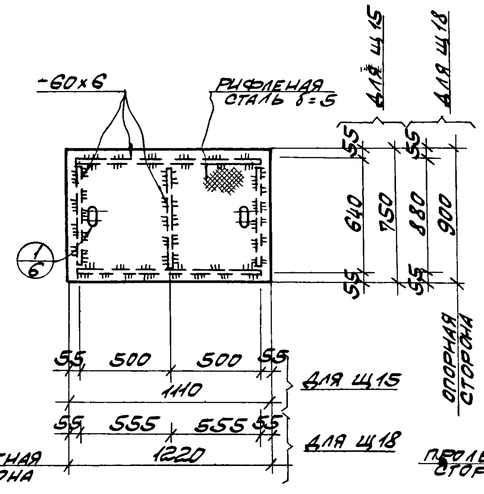
Щ2, Щ6



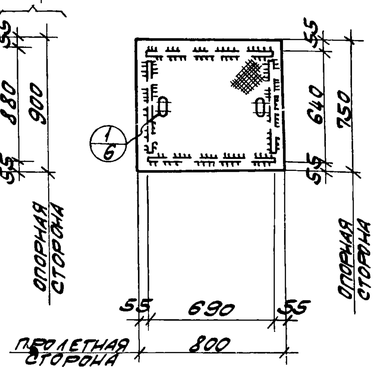
Щ5, Щ9



Щ4



Щ7



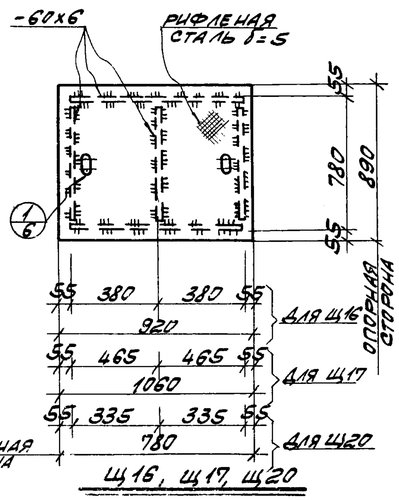
Щ8, Щ13

Щ10, Щ12, Щ21

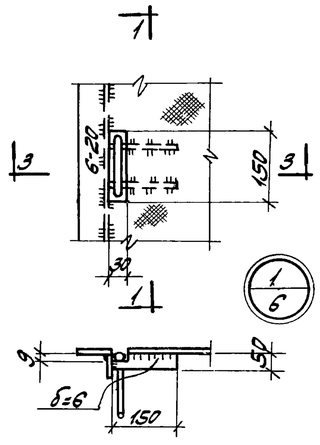
Щ11, Щ14

Щ15, Щ18

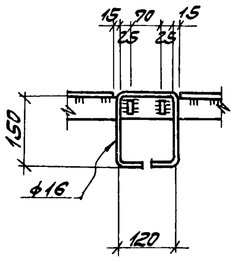
Щ19



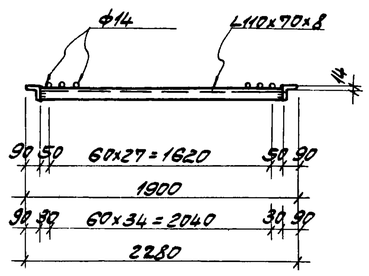
Щ16, Щ17, Щ20



3 - 3



1 - 1



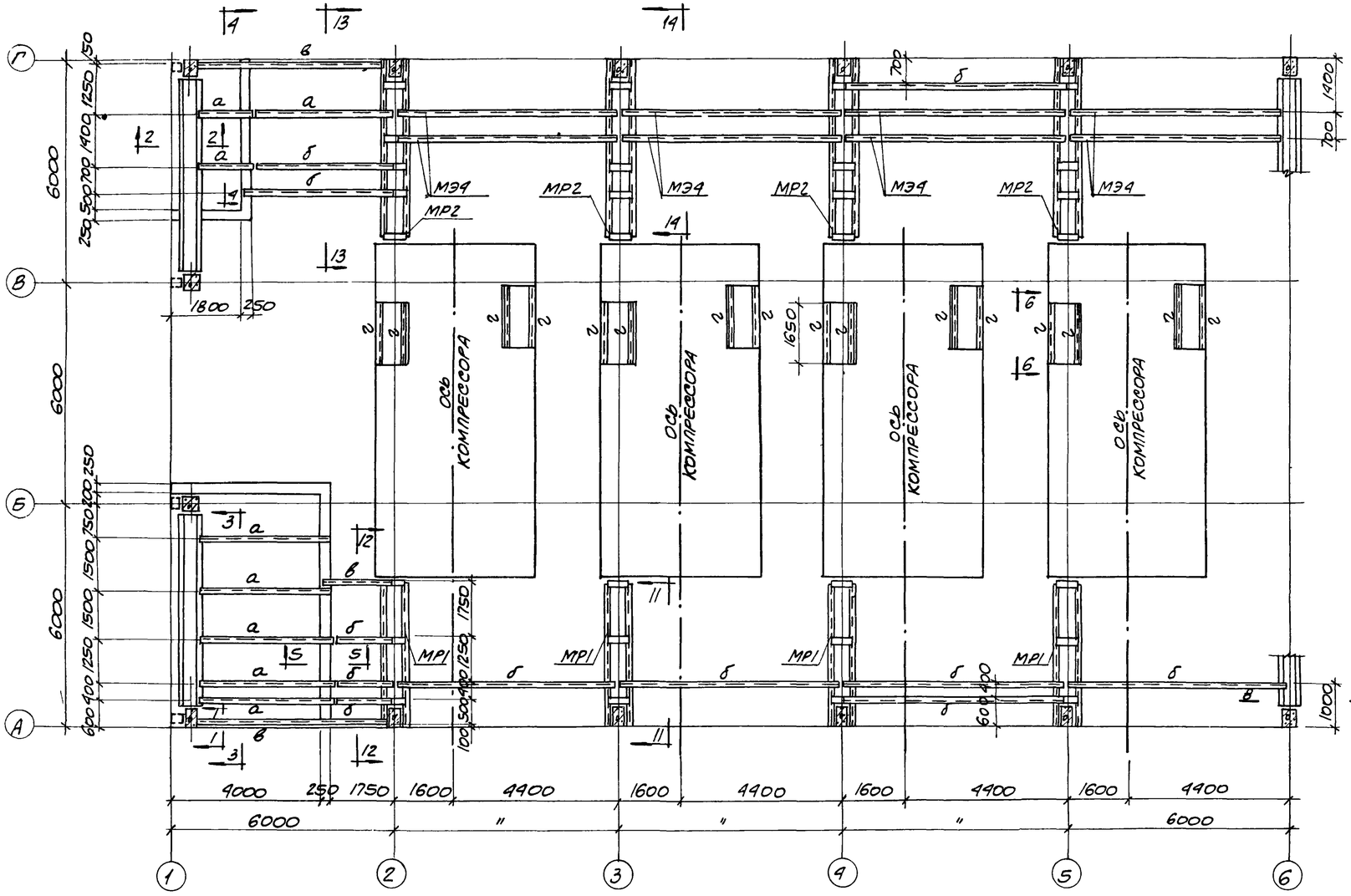
2 - 2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания, материал конструкций и условия его поставки смотрите на листе КМ-1.
2. Приварку ребер осуществлять прерывистым двухсторонним швом $\frac{б-60}{150}$ мм.

6986/VI (81)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Щиты Щ1÷Щ21.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КМ-6



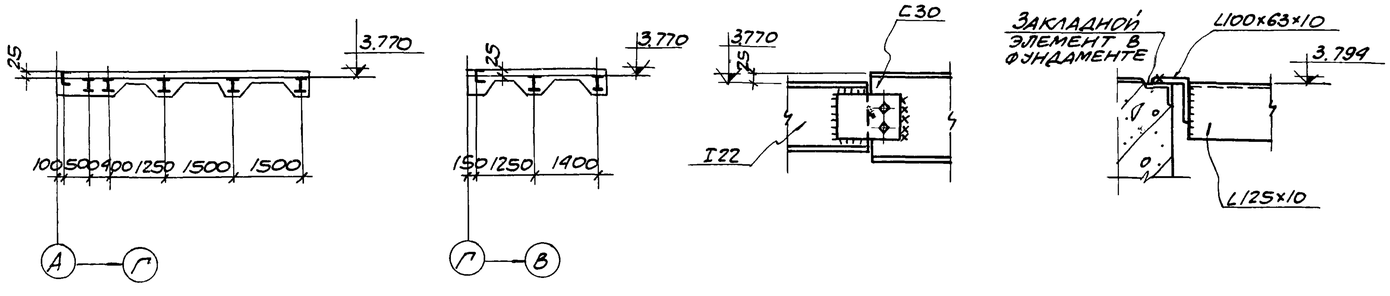
План металлических балок перекрытия на отм. 3.800

Таблица элементов

Марка элемента	Сечение: Эскиз	Сечение: Состав	Усилия, т: N	Усилия, т: R	Вес элемента т	Примечания
а	I	I 22	—	3.5		
б	[	[30	—	6.6		
в	[	[24	—	1.8		
г	L	L 125×10	—	3.9		

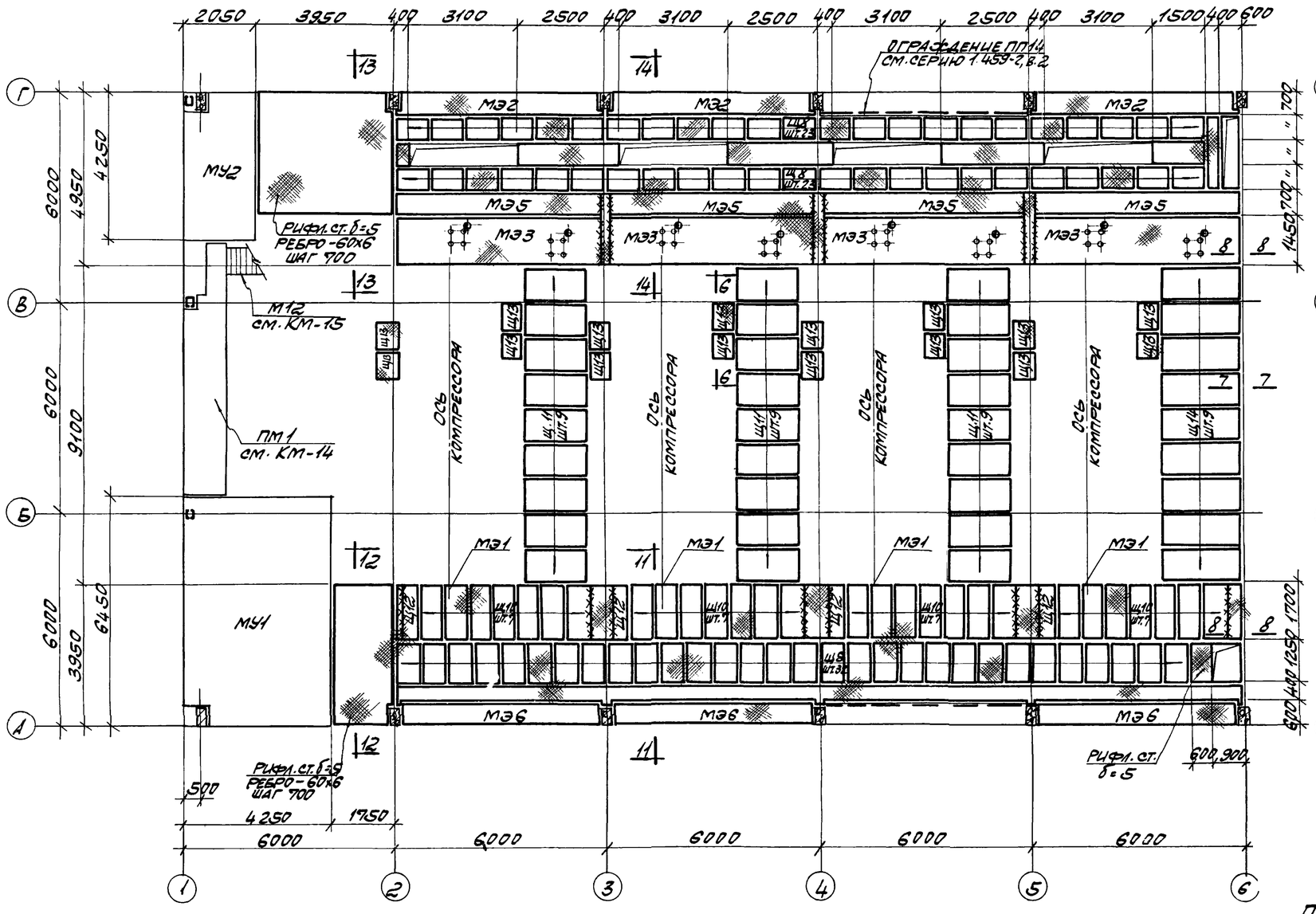
Примечания:

1. Общие примечания смотрите на листе КМ-1.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами КМ-8, КМ-9, КМ-10.
3. Конструктивные чертежи элемента МЭ4 даны на листе КМ-11, чертежи ригелей МР1, МР2 даны на листе КМ-12.

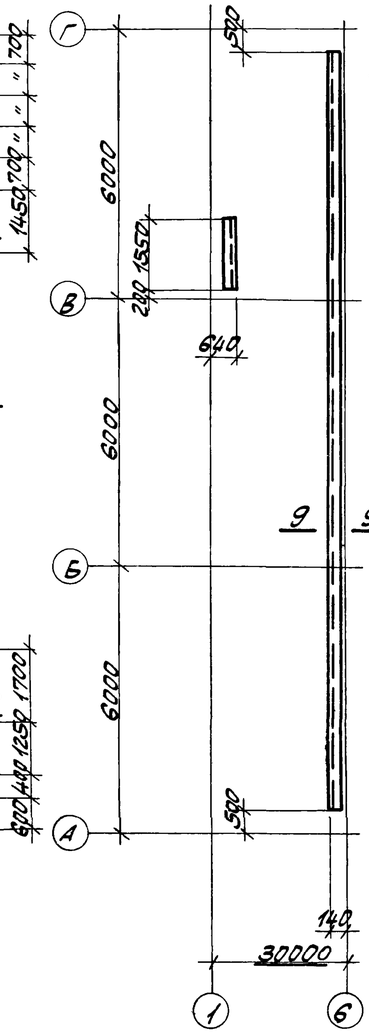


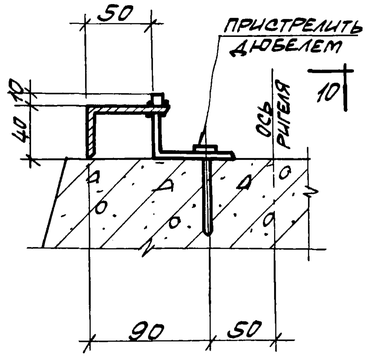
6986/VI 82

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г	План металлических балок перекрытия на отм. 3.800.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист КМ-7

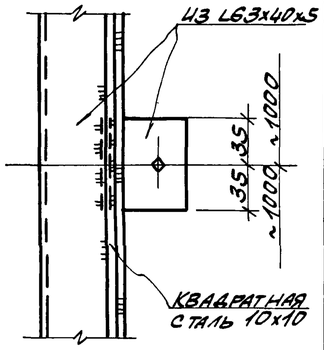


ПЛАН РАСКЛАДКИ ЩИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.



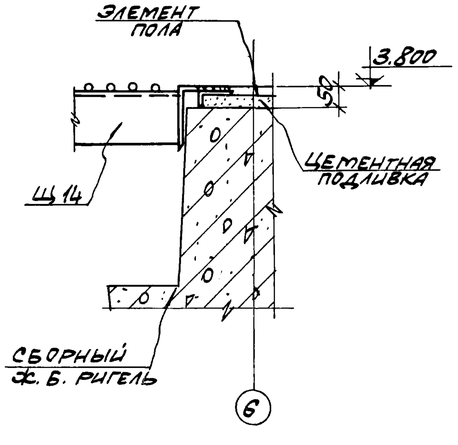


9 - 9

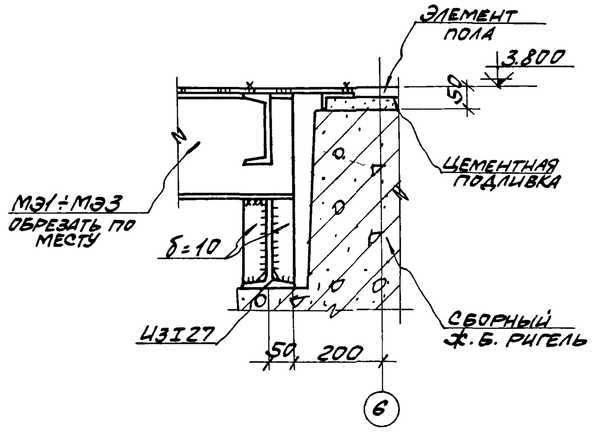


10 - 10

ПЛАН РАСКЛАДКИ ОКАЙМЛЯЮЩИХ УГОЛКОВ НА ОТМ. 3.800



7 - 7



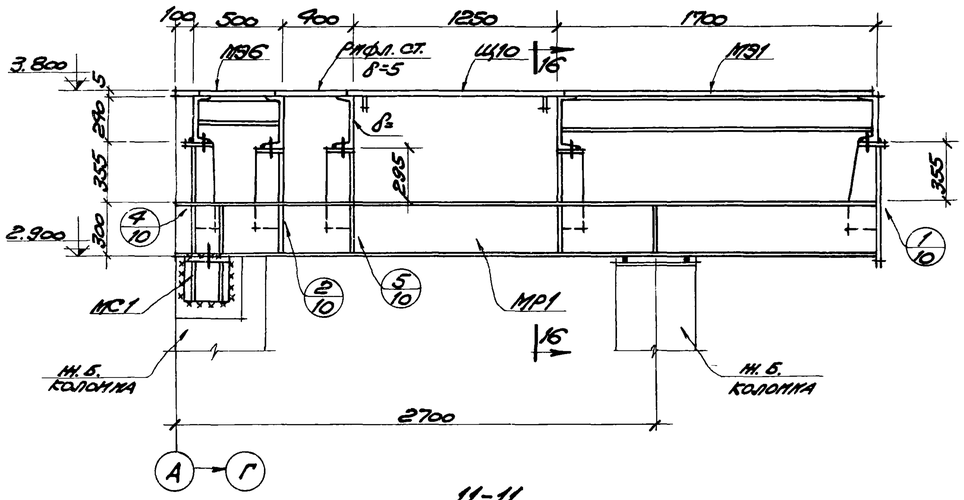
8 - 8

ПРИМЕЧАНИЯ:

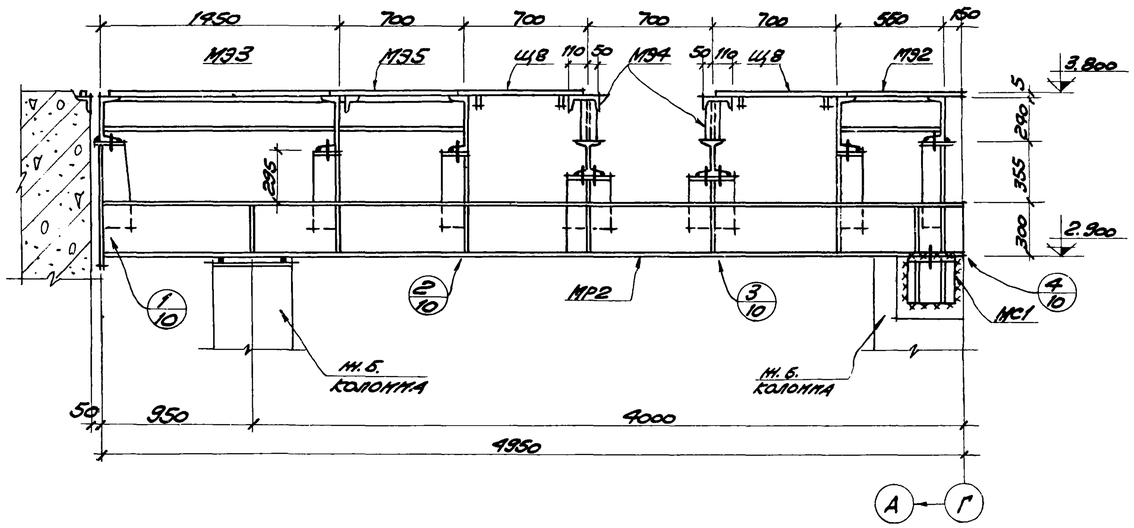
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-7, КМ-9, КМ-11.
3. ТАБЛИЦУ ЩИТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-4.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
5. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ $h_ш$=6мм.
6. МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. УЧАСТКИ МУ1 МУ2 СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ".
7. ОГРАЖДЕНИЕ ПП14 ПРИНЯТЬ ПО СЕРИИ 1.459-2, В2; КРЕПЛЕНИЕ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ 26 СЕРИИ 1.459-2. в 1.

6986/VI (83)

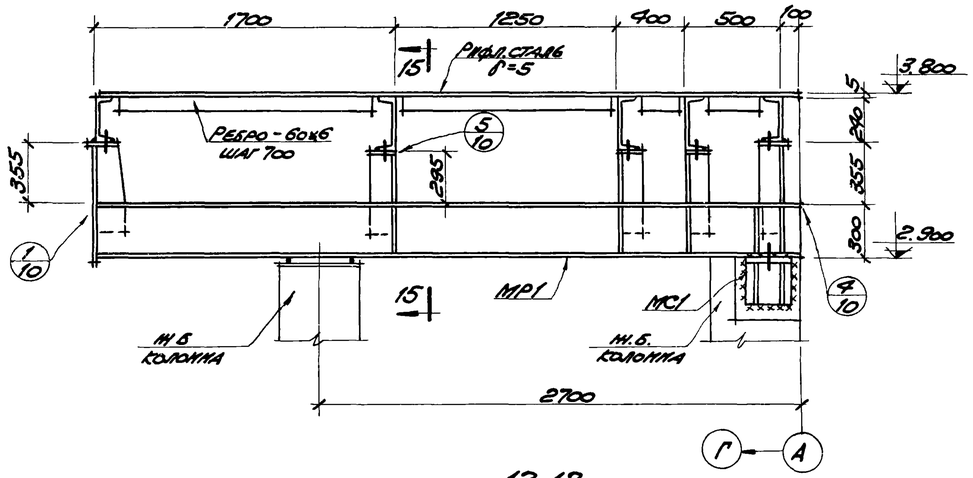
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН РАСКЛАДКИ ЩИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КМ-8



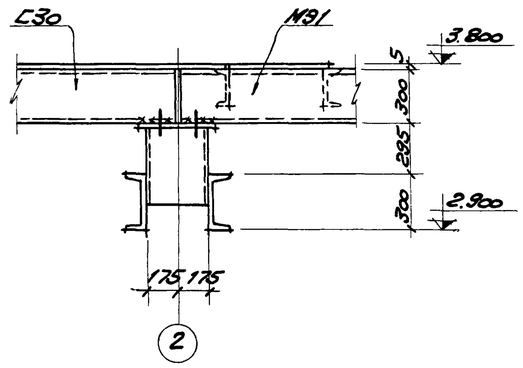
11-11



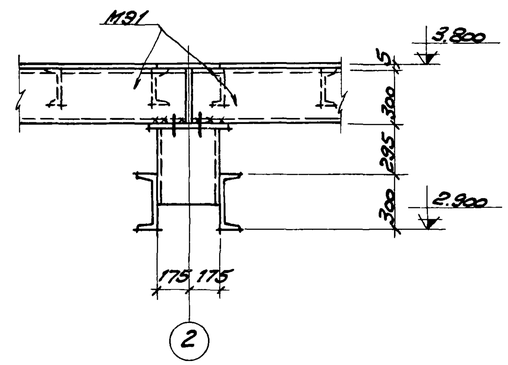
14-14



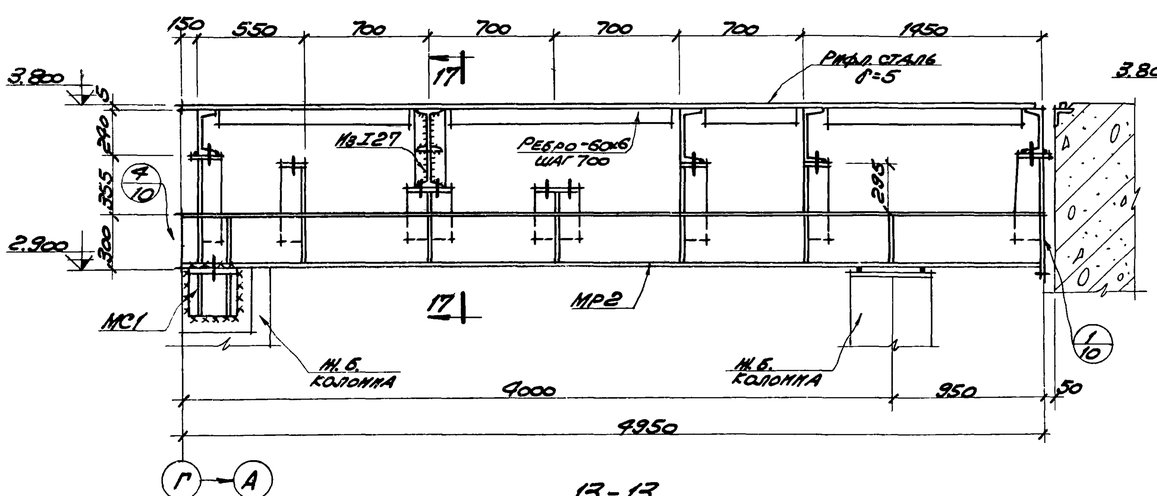
12-12



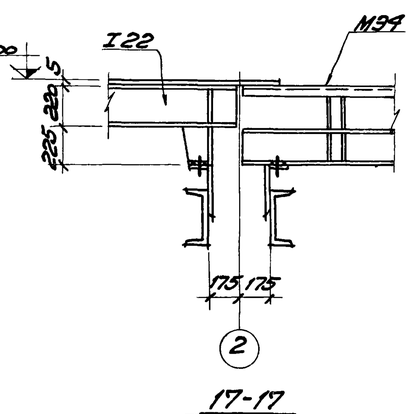
15-15



16-16



13-13



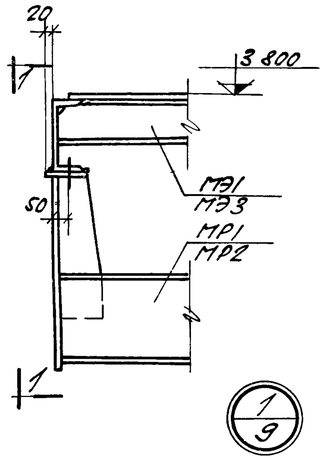
17-17

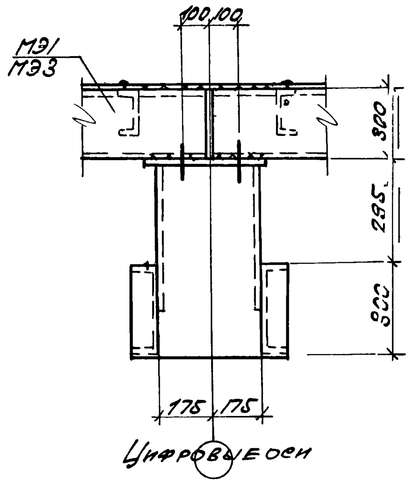
Примечания

1. Разрезы 11-11 ÷ 14-14 запаркированы на листах КМ-7, КМ-8.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Все неоговоренные швы принять высотою $h_ш$ = 6 мм.
4. Конструктивные чертежи МР1, МР2 см. на листе КМ-12.

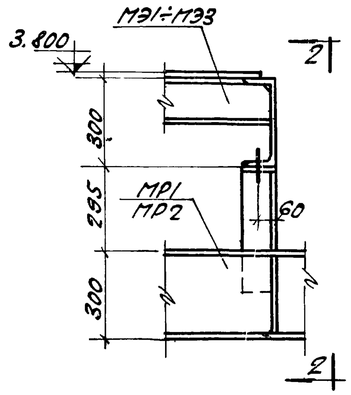
6986/VI (84)

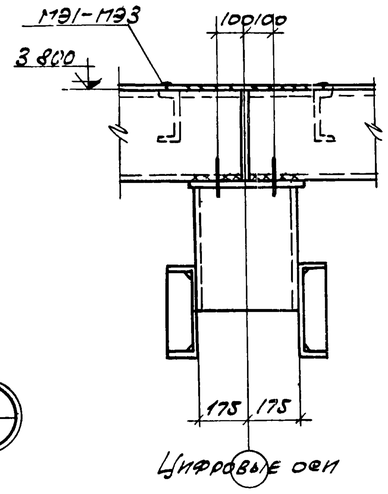
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Разрезы 11-11 ÷ 17-17 по плану перекрытия на отм. 3.800.	Типовой проект 907-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КМ-9



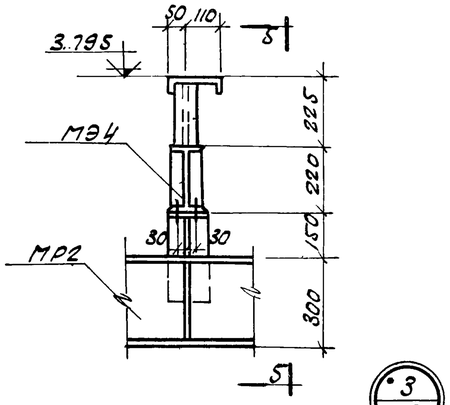


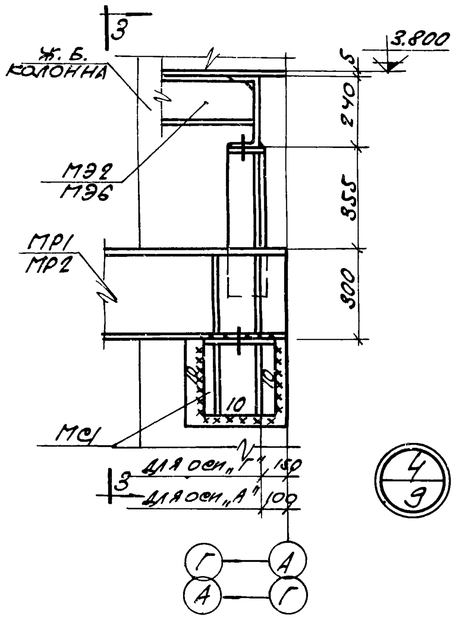
1-1

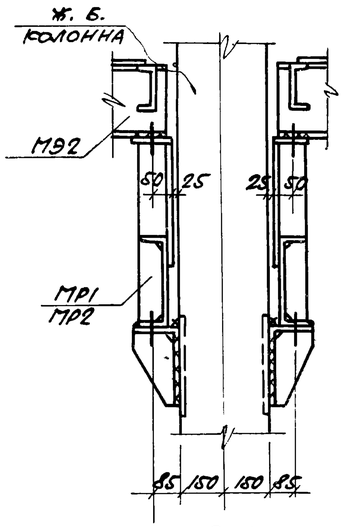




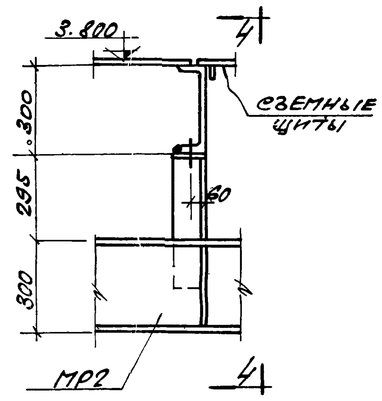
2-2

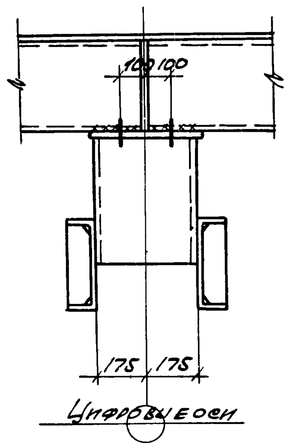




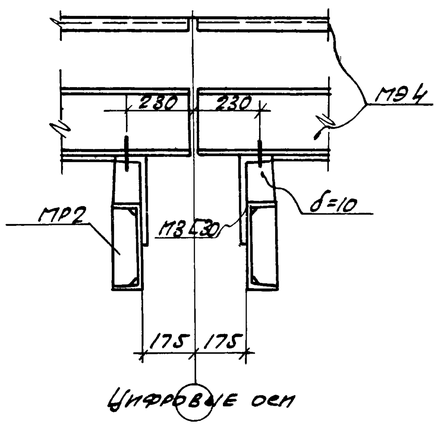


3-3

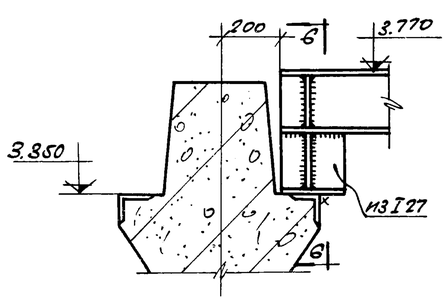


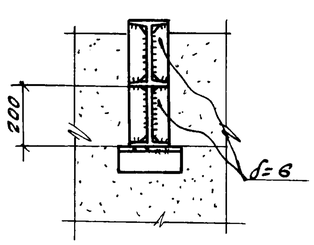


4-4

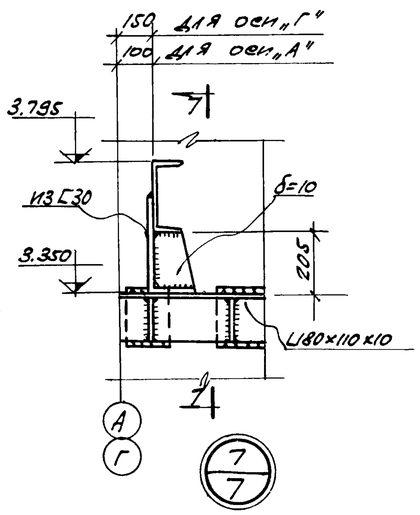


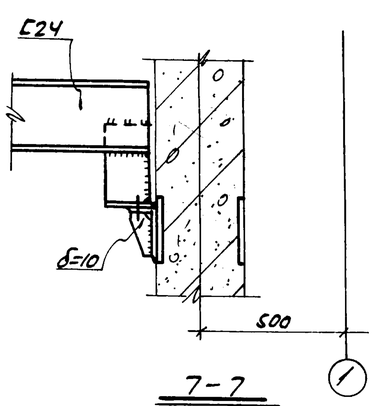
5-5





6-6





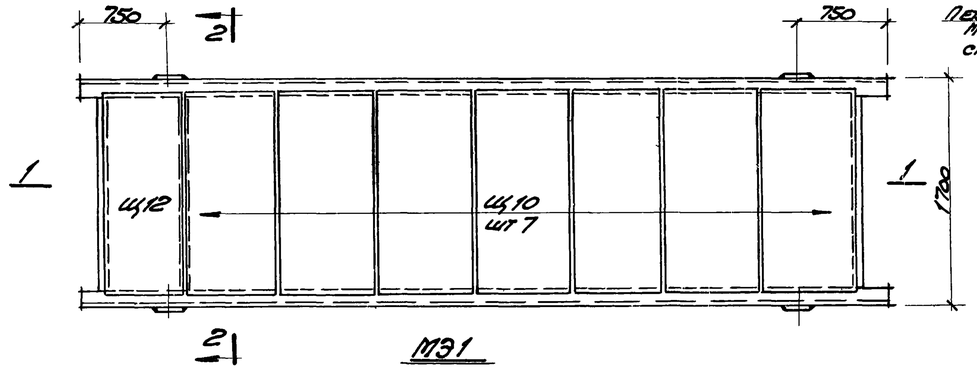
7-7

Примечания:

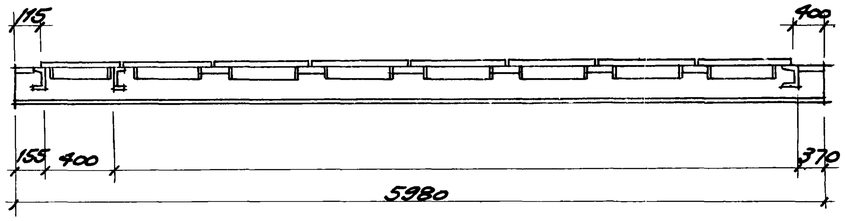
1. Общие примечания смотрите на листе КМ-1.
2. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75.
3. Все неоговоренные сварные швы принять высотою $h_{шва} = 6$мм.
4. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности ф18 и сварке согласно узлам. Болты плотно затянуть, нарезку расчеканить.

6986/VI (85)

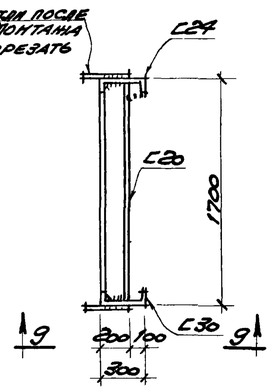
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Узлы „1 ÷ „7	Типовой проект 804-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист КМ-10



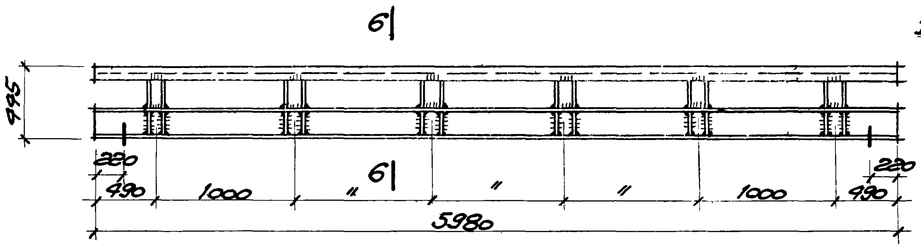
М91



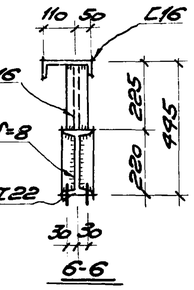
1-1



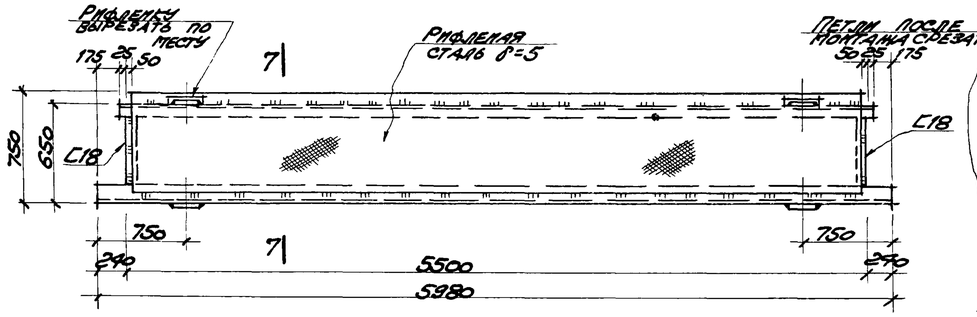
2-2



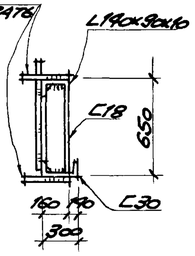
М94



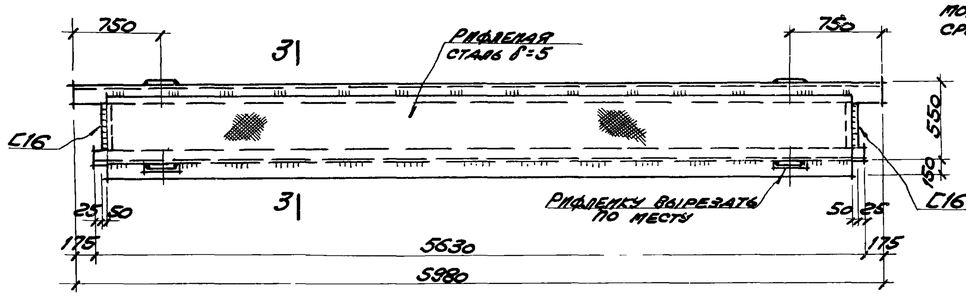
6-6



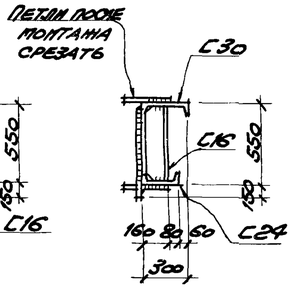
М95



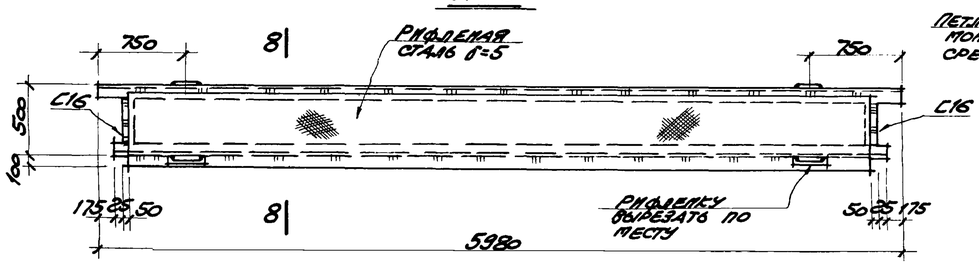
7-7



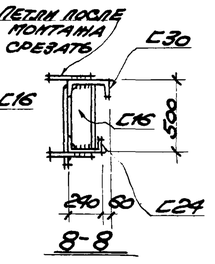
М92



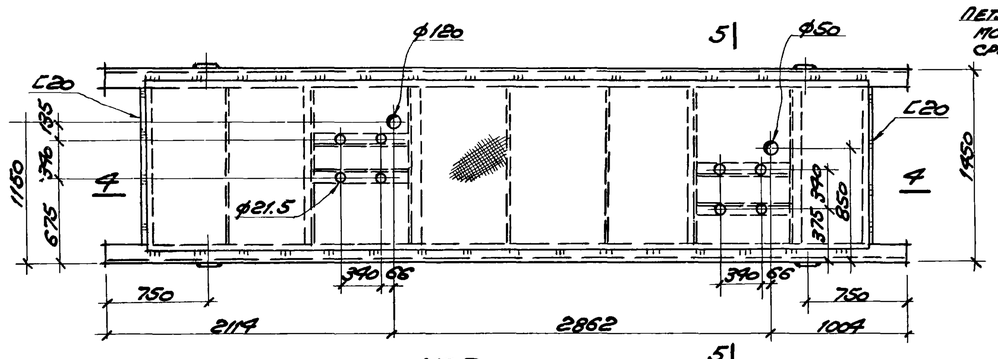
3-3



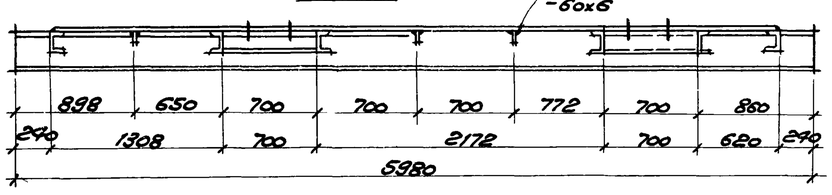
М96

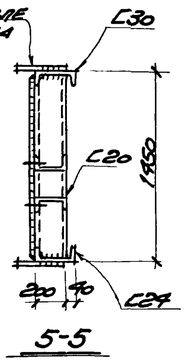


8-8

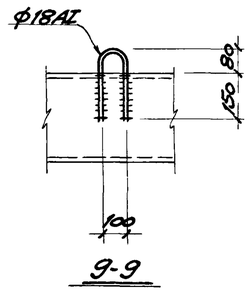


М93





5-5



9-9

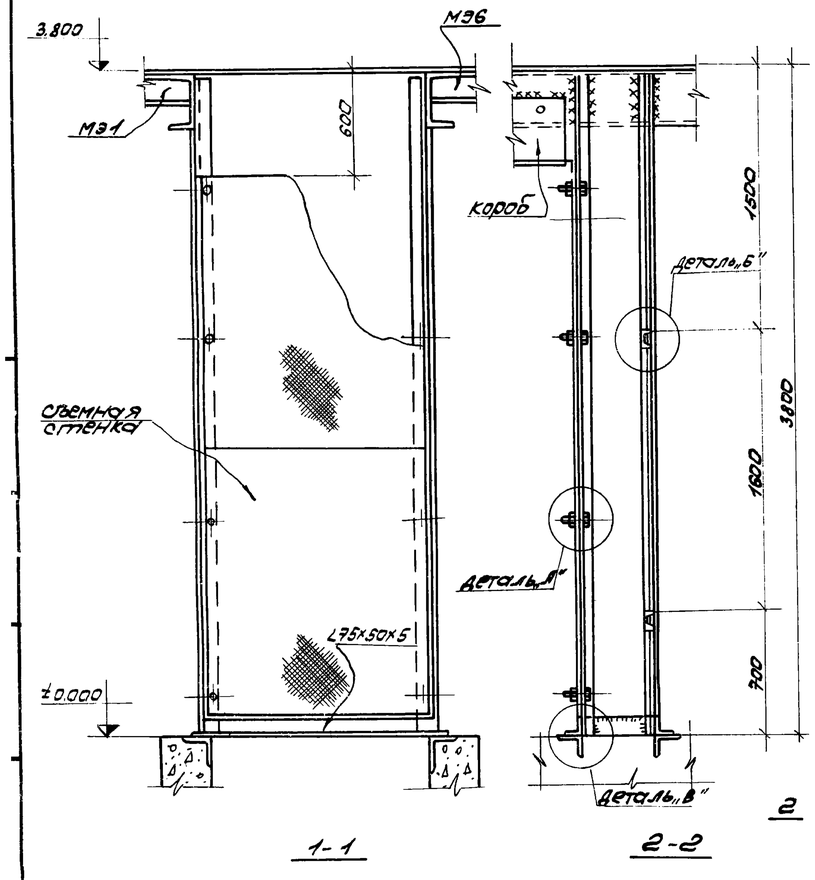
Примечания:

1. Общие примечания и материал конструкций смотрите на листе КМ-1.
2. Все неоговоренные сварные швы принять высотой $h_ш$=6 мм.
3. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

6986/VI

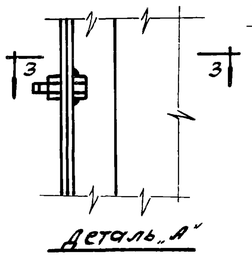
86

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Элементы М91÷М96.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КМ-11

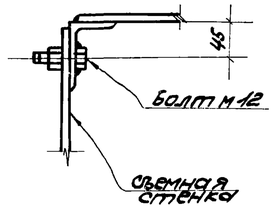


1-1

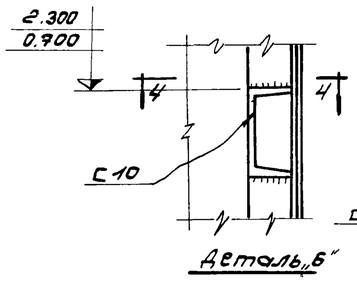
2-2



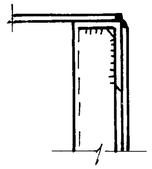
Деталь „А"



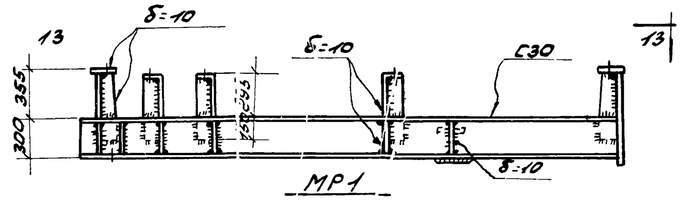
3-3



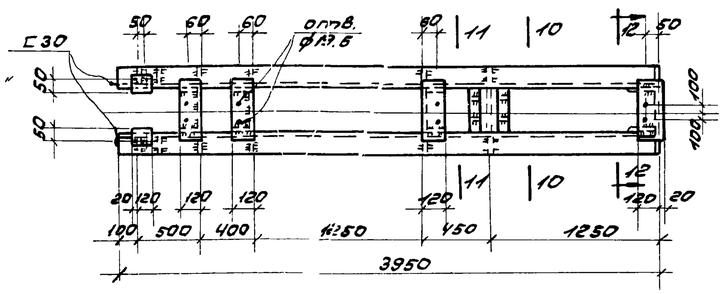
Деталь „Б"



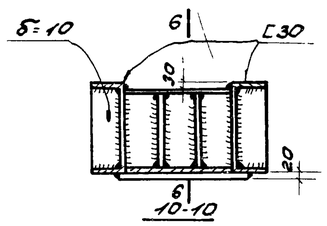
4-4

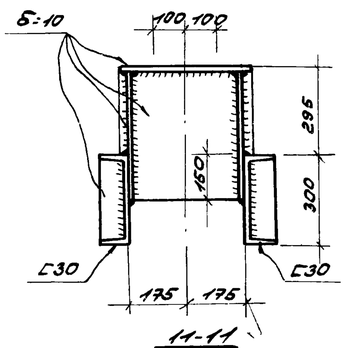


МР1

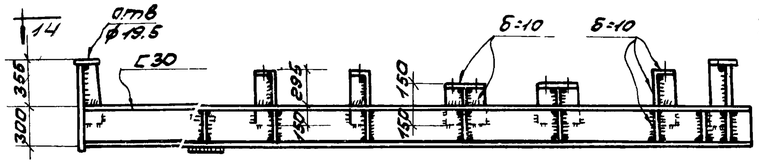


13-13

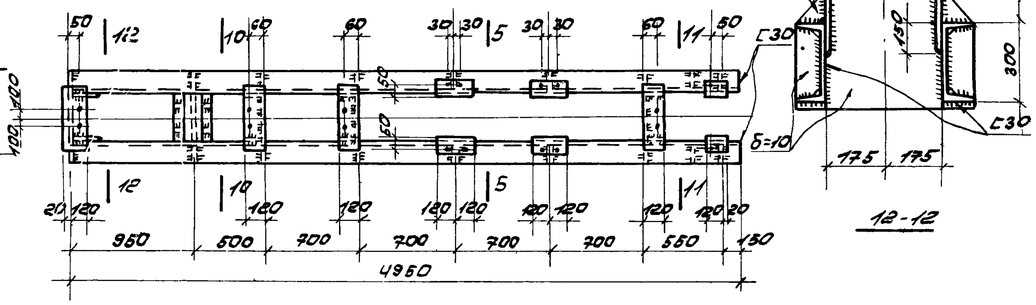




11-11

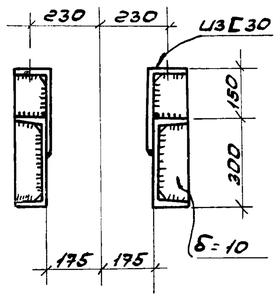


МР2

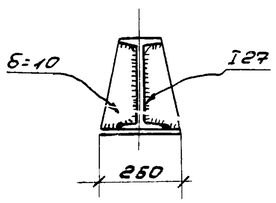


12-12

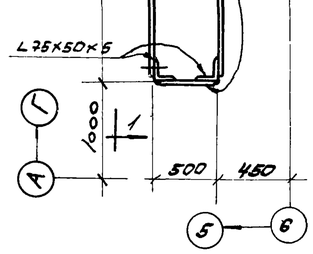
14-14



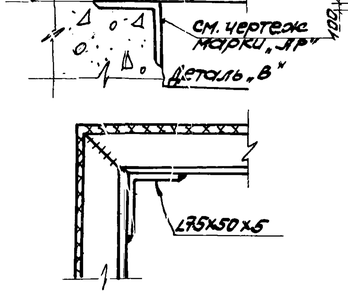
5-5



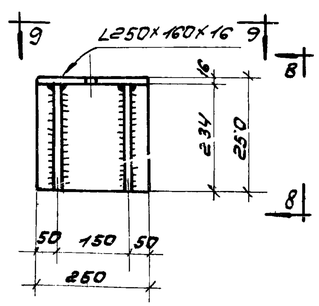
6-6



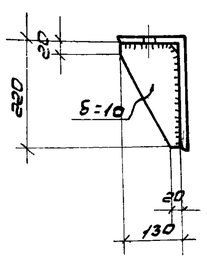
Шахта для электрокабелей



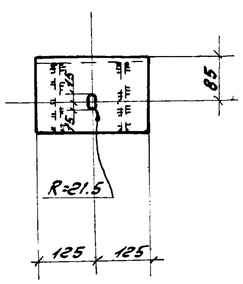
7-7



Мс1



8-8



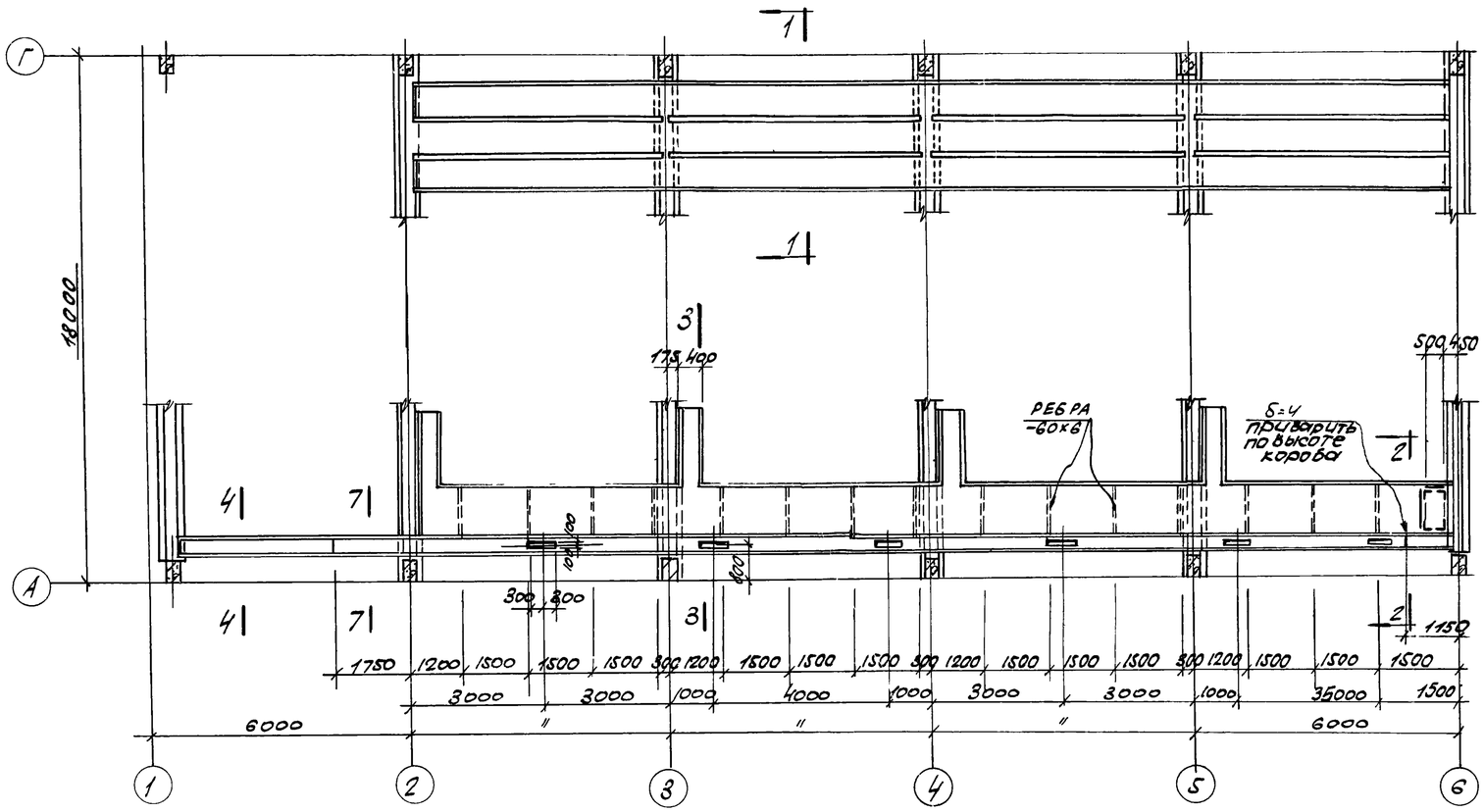
9-9

Примечания

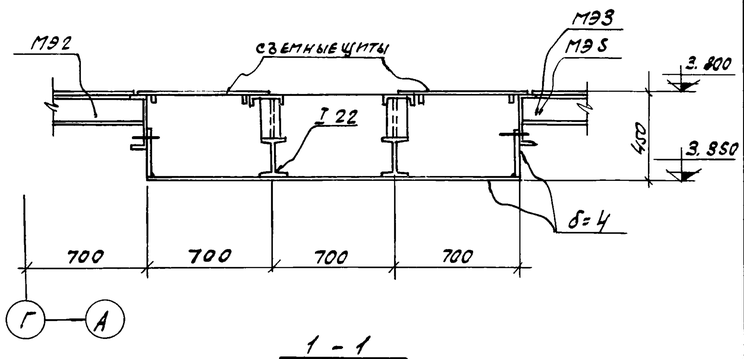
1. Общие примечания смотрите на листе КМ-1
2. Конструкции сварные, сварку производить электродами типа Э42 по Гост 9467-75.
3. Сварку шахты выполнять сплошным швом высотой $h_ш$=4мм.
4. Все неоговоренные швы принять высотой $h_ш$=6мм.

6986/VI (87)

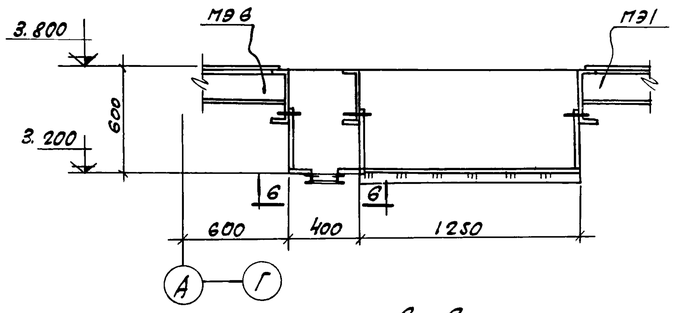
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Ригели МР1, МР2 Шахты электрокабелей.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250Я		Лист КМ-12



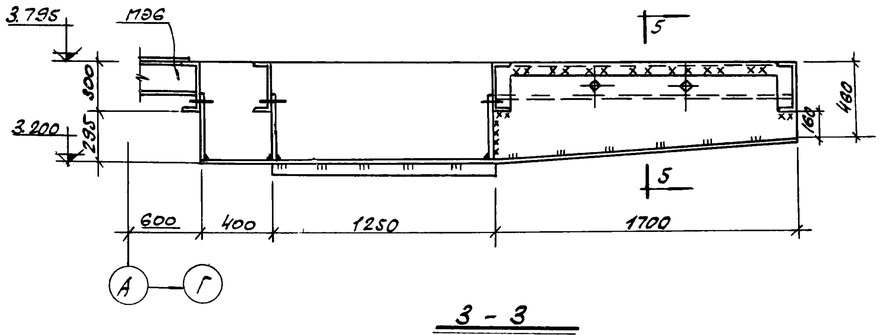
План коробов и шахты электрокабелей.



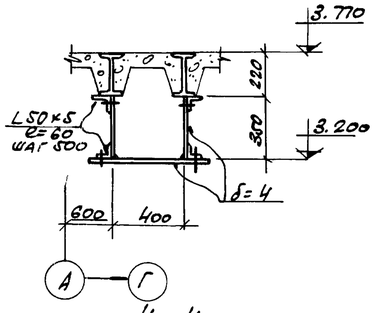
1 - 1



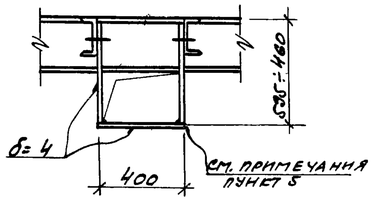
2 - 2



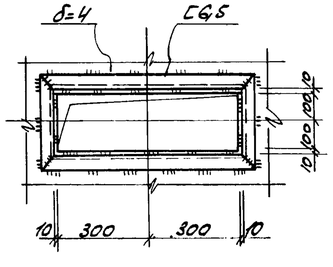
3 - 3



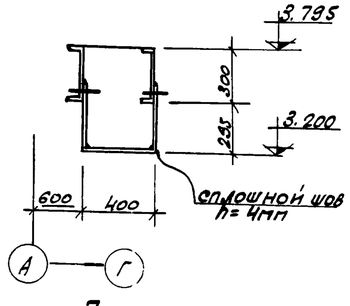
4 - 4



5 - 5



6 - 6



7 - -

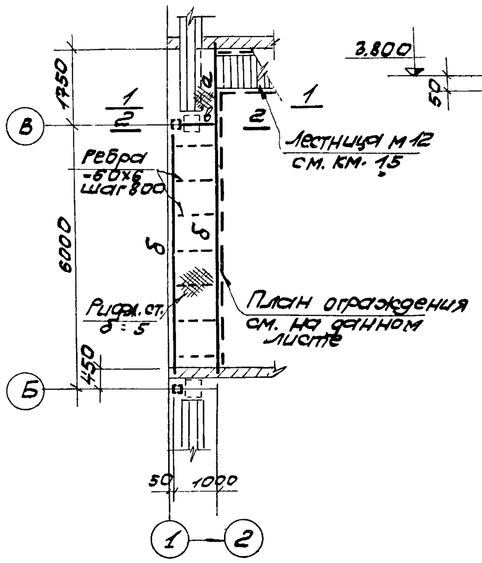
Примечания:

1. Общие примечания смотрите на листе КМ-1.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом КМ-12.
3. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Сварку коробов выполнять прерывистым швом $\frac{б-60}{150}$
5. Сварку короба шириною 400 мм выполнять сплошным швом $h_ш = 4$мм.

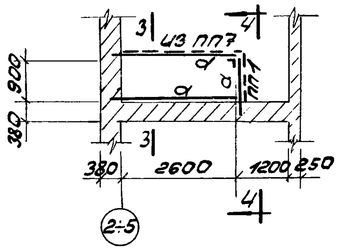
6986/VI

88

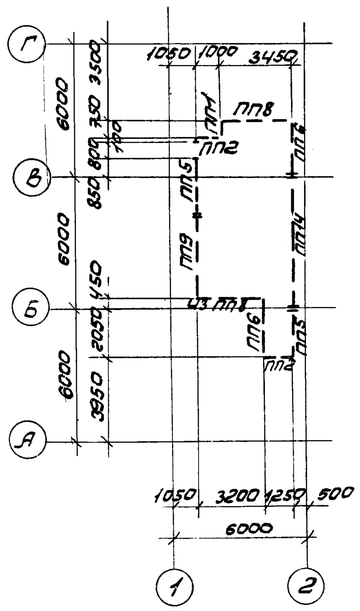
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Короба электрокабелей.	Типовой проект 804-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А.		Лист КМ-13



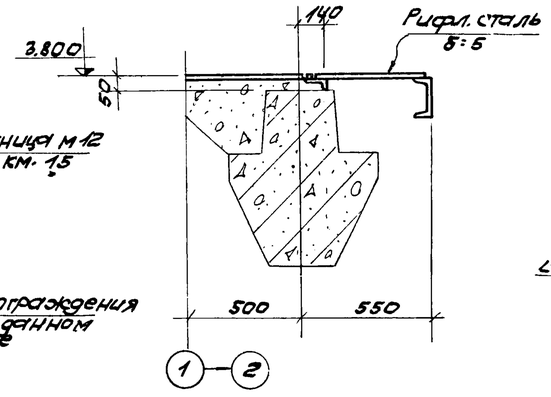
ПМ1



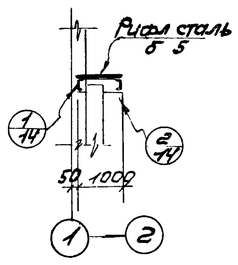
ПМ2



План ограждения на отм. 3.800

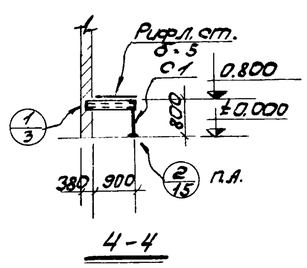


1-1

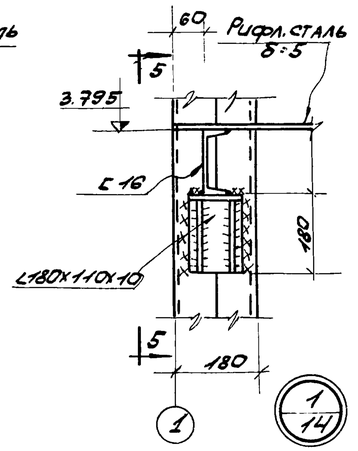


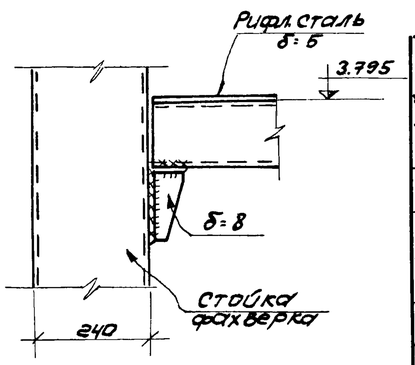
2-2

3-3

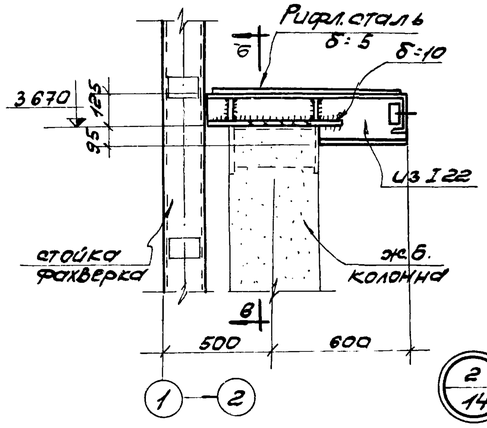


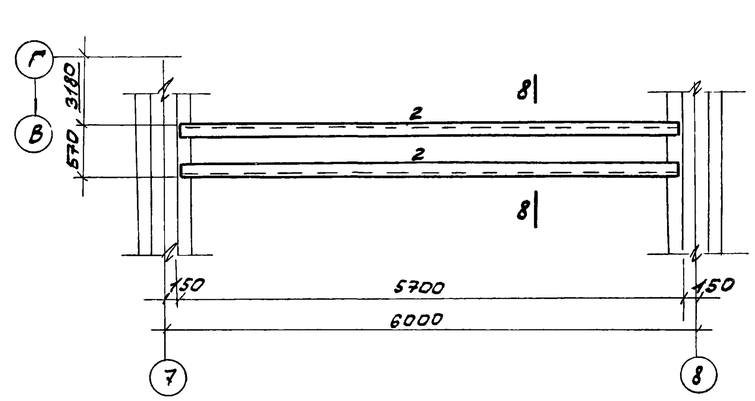
4-4



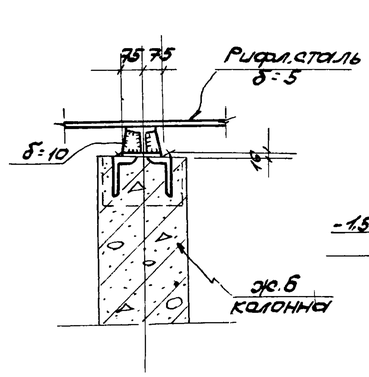


5-5

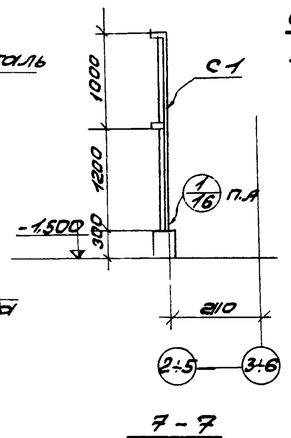




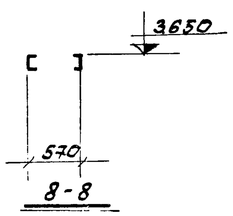
План балок на отм. 3.650



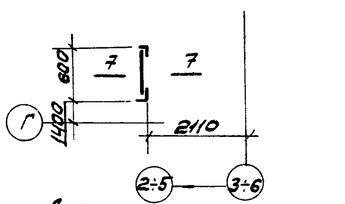
6-6



7-7



8-8



Лестница с отм. -1.500

Таблица элементов

Марка элемента	Сечение эскиз	Сечение состав	Усилие, т N	Усилие, т R	Вес элемента, т	Примечания
а	[	[12	—	—		конструктивно
б	[	[16	—	0,5		
в	I	I 22	—	—		конструктивно
с1	L	∠75х6	—	—		—"—
2	[	[30	—	—		—"—

Спецификация типовых конструкций по серии 1.459-3 на монтажную схему

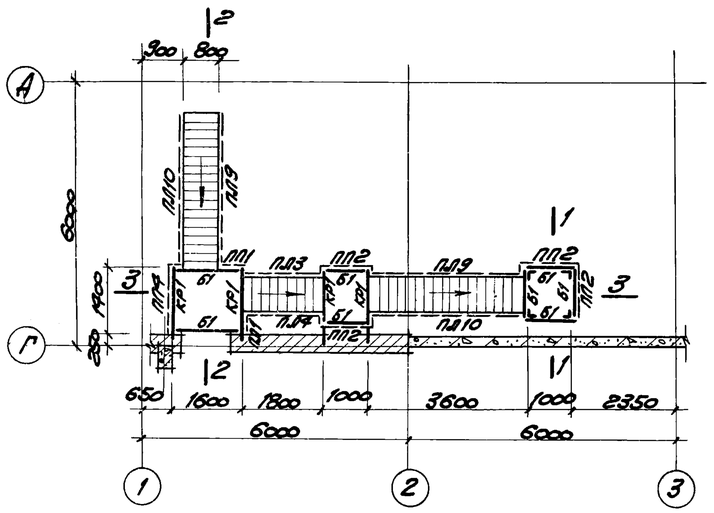
Наимен. элемента	Марка элемента	кол. шт.	№№ листа по серии 1.459-2 Выпуск 1	Выпуск 2	Примечания
Ограждения площадок	ПП1	3		75	
	ПП2	4		75	
	ПП5	3		76	
	ПП6	2		76	
	ПП8	2		77	
	ПП9	1		78	
	ПП14	1		79	
	ПП7	4		77	
Стремянка	с1	6	62		

Примечания

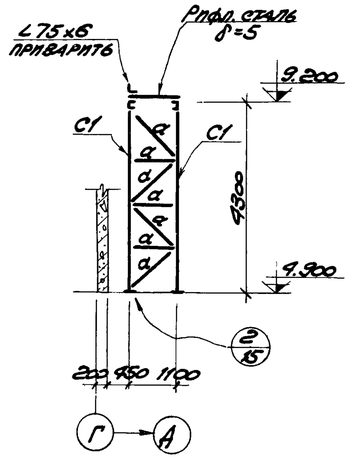
1. Общие примечания см. на листе КМ-1.
2. Крепление ограждений выполнить по узлам „27" и „29" серии 1.459-2 в.1.
3. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75.

6986/VI 89

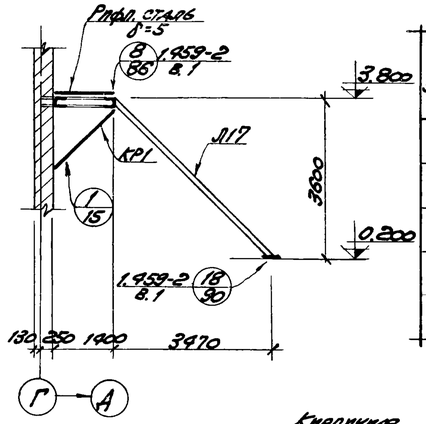
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Площадки ПМ1; ПМ2 План ограждения на отм. 3.800 План балок на отм. 3.650	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист КМ-14



Наружная лестница по оси „Г"



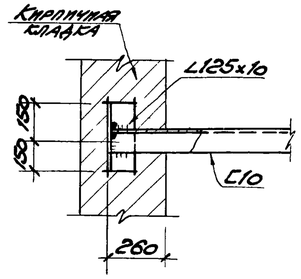
1-1



2-2

Таблица элементов

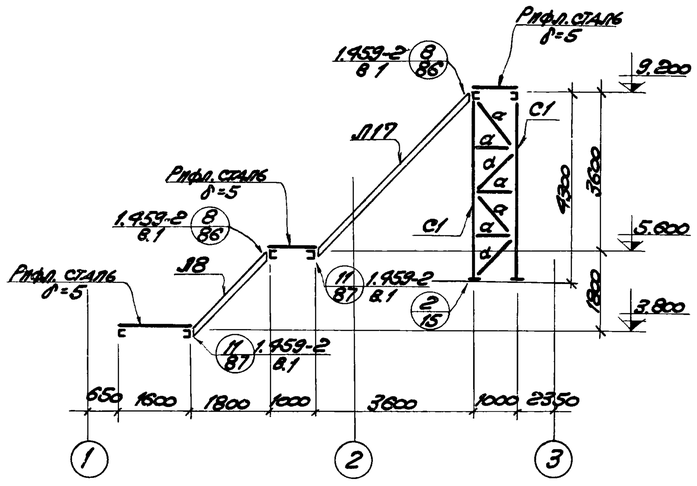
Марка элемента	Сечение		Усилия, т		Вес элемента, т	Примечания
	Эскиз	Состав	N	R		
Б1	[	С10				Конструктивно
КР1	С10	2∠75×6	—	—		— " —
С1	∟	∠90×8	—	—		— " —
а	∟	∠63×5	—	—		— " —



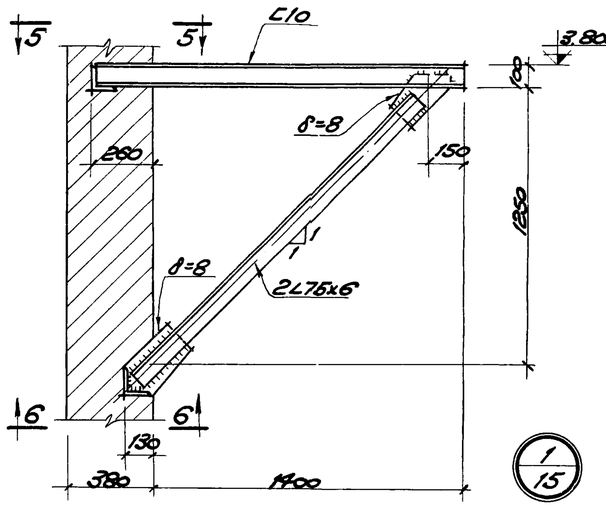
5-5

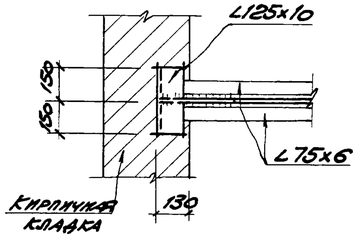
Спецификация типовых конструкций по серии 1.459-2 на монтажную схему

Наименование элемента	Марка элемента	Кол. шт.	№№ листа по серии 1.459-2 выпуск 2	Примечания
Ограждение лестниц	ПЛ3	1	93	
	ПЛ4	1	93	
	ПЛ9	2	96	
	ПЛ10	2	96	
	ПМ9	1	58	
	ПМ10	1	58	
Ограждение площадок	ПП1	2	75	
	ПП2	4	75	
	ПП4	1	76	
Лестницы	Л8	1	12	
	Л17	2	15	
	М12	1	22	



3-3

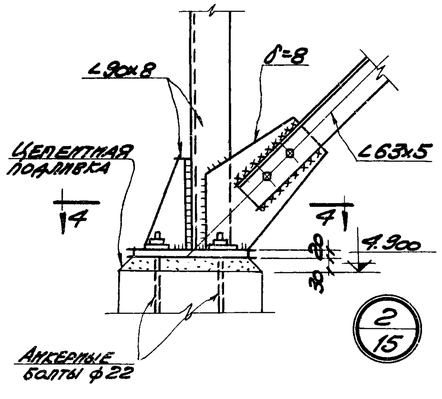


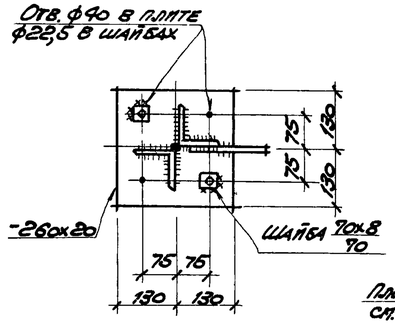


6-6

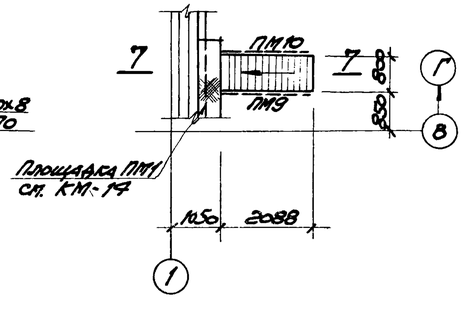
Примечания

1. Общие примечания, материал конструкций смотрите на листе КМ-1.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Все неоговоренные сварные швы принять высотою $h_ш = 6$ мм.
4. Крепление ограждений выполнить по детали „26" серии 1.959-2 в.1.

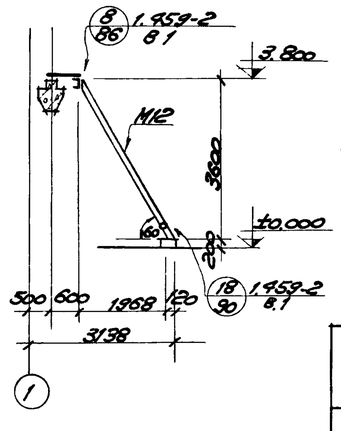




4-4



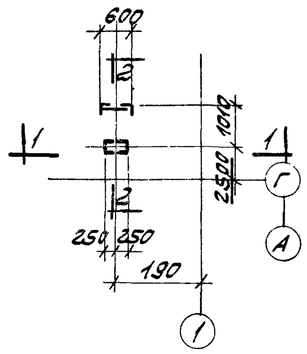
Лестница на отм. 3.800

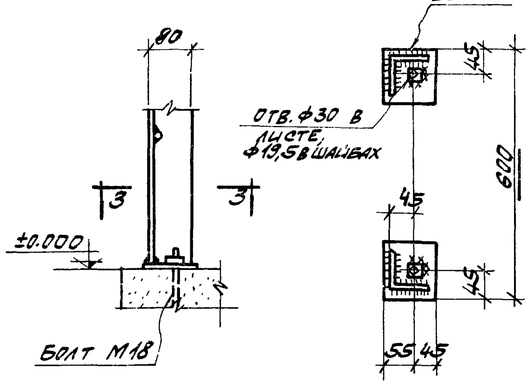


7-7

6986/VI 90

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Наружная лестница по оси „Г." Лестница на отм. 3.800.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КМ-15

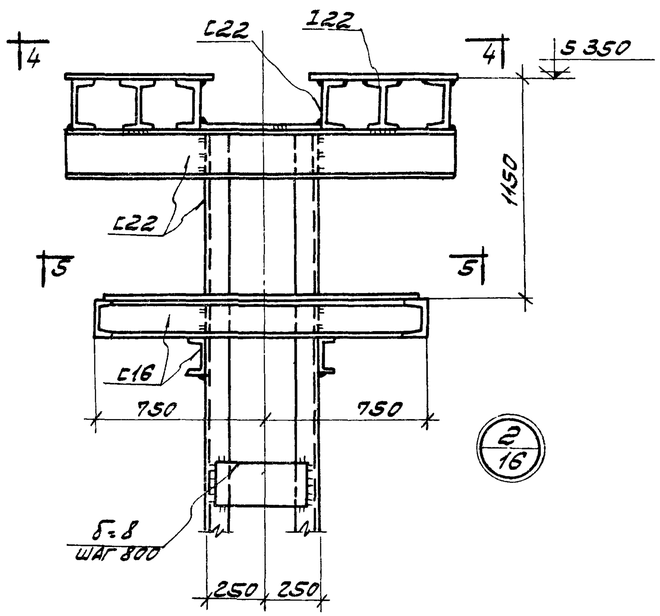




План опоры под трубопровод

1/16

3-3



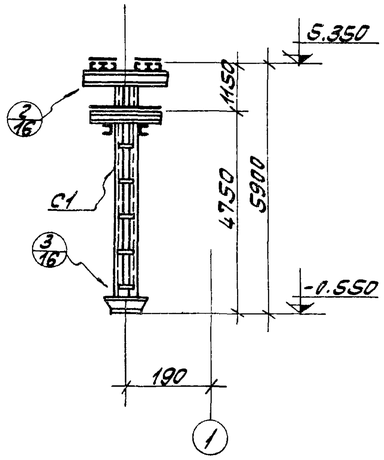
2/16

Таблица элементов

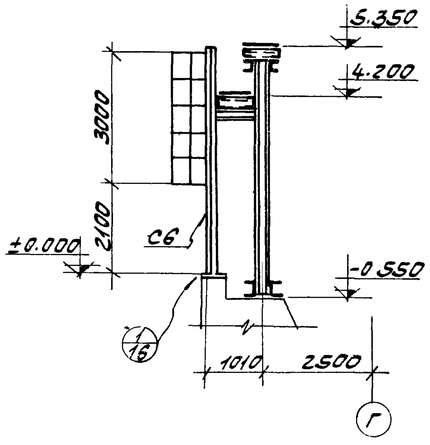
Марка элемента	Сечение		Усилия, т		Вес элемента т	Примечания
	эскиз	состав	N	R		
С1	См. конструктивный чертеж на данном л.		—	—		

Спецификация типовых конструкций по серии 1.459-2 на монтажную схему

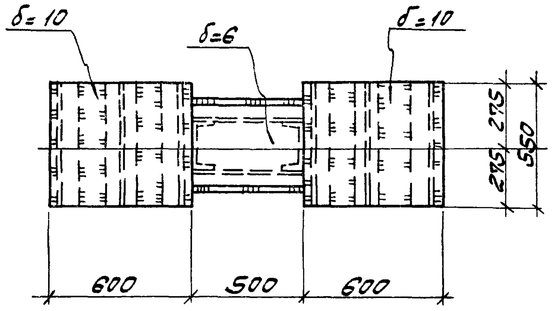
Наименование элемента	Марка элемента	Кол. шт.	NN листа по серии 1.459-2		Примечания
			вып. 1	вып. 2	
Ограждение стремянок	СК4	1		89	
Ограждение площадок	ПП1	6		75	
Стремянка	С6	1	63		



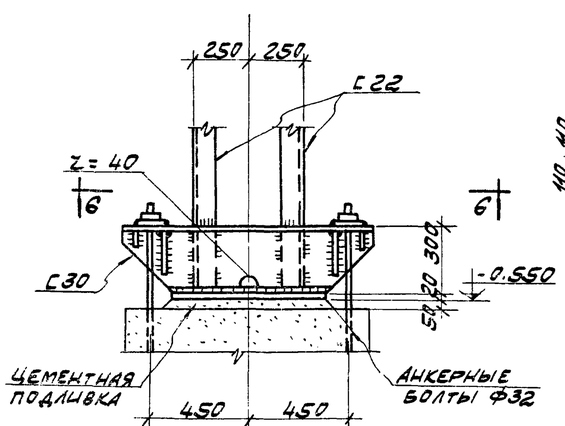
1-1



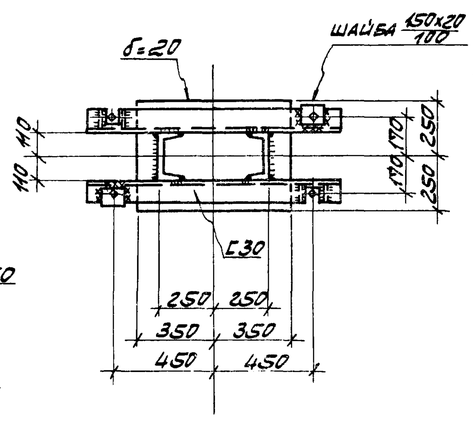
2-2



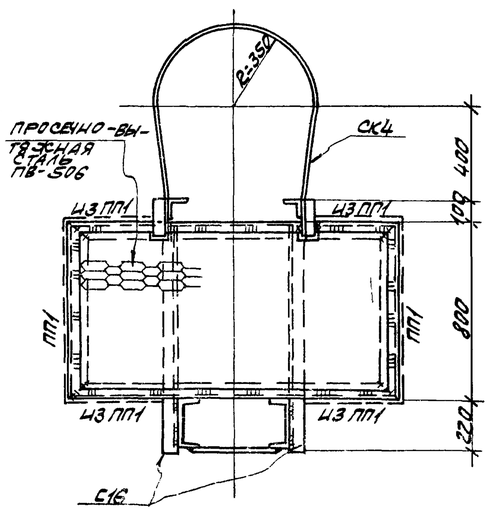
4-4



3/16



6-6



5-5

Примечания:

1. Общие примечания и материал конструкций смотрите на листе КМ-1.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Все неоговоренные сварные швы принять высотою $h_ш$ = 6 мм.
4. Крепление ограждения выполнить по узлу „27" серии 1.459-2 выпуск 1.

6986/VI 91

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	План опоры под трубопровод. Узлы.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист КМ-16

Пояснение к проекту

I. Общие данные

Рабочие чертежи отопления и вентиляции компрессорной станции 4К-250А разработаны на основании: технологической части проекта и заданий на проектирование, выданных институтом „ Гипростройдормаш " и архитектурно-строительной части проекта, разработанной институтом „ Ростовский промстройниипроект."
Компрессорная станция работает круглосуточно в 3 смены.
В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С.
Ввод теплоносителя предусматривается от наружной теплосети промпредприятия в подземных каналах.
Проект отопления и вентиляции разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	+28°	+22°	+21°

Конструкции наружных ограждений здания компрессорной и их термические сопротивления приведены в архитектурно-строительной части проекта.

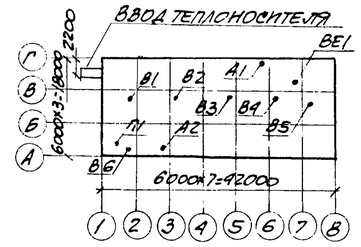
II. Отопление.

Отопление помещений машинного зала компрессорной в рабочее время обеспечивается тепловыделениями от технологического оборудования и воздушно-отопительными рециркуляционными агрегатами.
В помещении на отметке 3.800 устанавливаются агрегаты типа АЛВС.
В помещении на отметке 0.000, загроможденном фундаментами под компрессоры и технологическими коммуникациями, принята рассредоточенная раздача подогретого воздуха по встроенному в конструкцию перекрытия на отметке 3.800 каналу.
Подача и подогрев воздуха осуществляется вентиляционным агрегатом, имеющим резервный вентилятор с электродвигателем.
Забор воздуха и установка оборудования предусматривается на отметке 3.800.
Отопительные агрегаты обеспечивают в помещениях в нерабочее время, при остановке компрессоров, температуру не ниже 5°С.
Поддержание в помещениях в рабочее время температуры не ниже 16°С осуществляется автоматически путем включения агрегатов.
Проект автоматизации включения отопительных агрегатов разработан в разделе „ Автоматизация и КИП " типового проекта.
Отопление бытовых помещений и помещения маслохозяйства предусматривается водяное - радиаторами М-140АО, а помещения оператора - регистрами из сварных гладких труб.
Подводка к регистрам выполнена на сварке, вентили на подводящих трубопроводах вынесены за пределы помещения оператора.

III. Вентиляция.

В основном помещении компрессорной и в помещении оператора предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплопоступлений от технологического оборудования и солнечной радиации в летний период. Расчет вентиляции произведен с учетом одновременной работы 4-х компрессоров.
Удаление теплого воздуха с 1го этажа предусматривается через открытые проемы в перекрытии на 2й этаж и из верхней зоны 2го этажа крышными осевыми вентиляторами.
Приток свежего воздуха осуществляется через открывающиеся фрамуги окон, низ которых расположен на высоте 1.2м. от пола.
В холодный период года, для периодического проветривания помещений машинного зала, включается один из крышных вентиляторов, при этом холодный воздух поступает через фрамуги окон по оси 1 в ряду Б-В, низ которых расположен на высоте 5.1м от пола
В помещении маслохозяйства во время производства регенерации масла предусматривается общеобменная механическая вытяжная вентиляция с удалением из верхней зоны 1/3 объема и из нижней зоны 2/3 объема воздуха. Приток воздуха в помещение маслохозяйства, вследствие периодичности и кратковременности работы регенерационной установки (1 раз в неделю в течение 1-1,5 часов), предусматривается неорганизованным путем через фрамугу окна. При этом подогрев поступающего в холодный период воздуха обеспечивается теплопоступлениями от оборудования регенерационной установки и приборов отопления, при некотором кратковременном снижении температуры помещения до 10°С.
Вытяжка из душевых кабин и санузла предусматривается естественная через шахту с дефлектором.

План-схема размещения отопительно-вентиляционных установок



Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м³	Расход тепла, ккал/ч				Расход холода ккал/ч	Установочная мощность эл. двигат., кВт
		Наружная температура t°С	На отопление*	На вентиляцию	Общий расход тепла $t_н$=°С		
Компрессорная станция 4К-250А	67.50	-20°	26.400 / 111.500	——	26.400	——	20.62
		-30°	50.200 / 138.700	——	50.200	——	22.82
		-40°	80.100 / 170.700	——	80.100	——	22.82

* В числителе расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - расход тепла на отопление помещений компрессорной при дежурном отоплении.

Ведомость чертежей основного комплекта марки ОВ

Лист	Наименование	Примечание
ОВ-1	Заглавный лист.	
ОВ-2	Характеристика отопительно-вентиляционного оборудования. Таблица воздушно-тепловых балансов	
ОВ-3	План отопления и вентиляции на отм. 0.000	
ОВ-4	План отопления и вентиляции на отм. 3.800	
ОВ-5	Схема трубопроводов отопления. Разрез 4-4	
ОВ-6	Схемы воздуховодов систем П1; В6; ВЕ1; Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	
ОВ-7	Установка оборудования систем П1; В6	
ОВ-8	Сводная спецификация систем отопления и вентиляции	Последний лист

Ведомость применимых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
3.904-5, выпуск I, II	Средства крепления нагревательных приборов и трубопроводов	Комплект
4.903-10, выпуск 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики	67÷80
2.494-1, выпуск 1	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промзданий	7÷10, 13, 14, 15
4.904-12	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	1, 2, 6, 30÷37, 67
2.494-8 I	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	Комплект
3.904-10	Крепление стальных неизолированных воздуховодов	5÷7; 15÷18
1.469-7 выпуск 2	Покрытия зданий с крышными вентиляторами	Комплект
4.904-25	Подставки под калориферы	Комплект
ОВ-02-154	Автоматические обратные клапаны	Комплект
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие типа Р	Комплект
ГПИ „Проектмонтажавтоматика" ТК4-3091-69. г. Москва	Установка термометров на трубопроводах	1, 2
ГПИ „Проектмонтажавтоматика" ТК4-3138-70. г. Москва	Установка манометров на трубопроводах	1, 2
1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных к воздуховодам и строительным конструкциям	2, 3, 11

Технические решения, принятые в проекте компрессорной станции 4К-250А соответствуют действующим на 1-I-76г. нормам и правилам взрывобезопасности и пожаробезопасности по категориям, установленным генеральным проектировщиком в заданиях на строительное проектирование, чем и удостоверяется безопасная эксплуатация компрессорной станции 4К-250А в части касающейся чертежей марки ОВ. Дата 26.11.76
Главный инженер проекта (Тюрин А.Т.)

6986/VI (92)

Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект 1976 г.	Заглавный лист	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист ОВ-1

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ.

№ систем	кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения/технологического оборудования	Тип вентустановки / вентагрегата	Вентилятор: тип	№	схема исполнения	положение / вращение	L, м³/ч	H, кг/м²	n об/мин	Электродвигатель: тип, исполнение по взрывозащите	N, квт	n об/мин	Воздухонагреватель: тип	№	кол. шт.	температура нагрева от	температура нагрева до	расход тепла ккал/ч	H, кг/м²	Примечан.
В1÷В4	4	машинный зал	крышн. осевой	Ц3-04	12-В	1	—	29400* 29400 29200	—	720	А02-51-88	4.0	720	—	—	—	—	—	—	—	—
В5	1	помещение оператора	крышн. центроб.	КЦ3-90	5	—	—	5080* 4220 3930	—	930	А0Л2-21-6	0.8	930	—	—	—	—	—	—	—	—
В6	1	помещение маслохозяйства	А2.5105-1	Ц4-70	2.5	1	Л0°	495	22	1400	А0Л-11-4	0.12	1400	—	—	—	—	—	—	—	—
П1	1	$t_н$=-20° машинный зал на отм. 0.000	А5090-2	Ц4-70	5	1	Л135° ПР135°	5500	47	1400	А0Л2-22-4	1.5	1400	КВС	6П	1	5	20.4	22.100	8.5	1 вентагрегат резервный
	1	$t_н$=-30°	А5090-2	Ц4-70	5	1	Л135° ПР135°	5500	47	1400	А0Л2-22-4	1.5	1400	КВС	7П	1	5	26.5	30.900	8.9	1 вентагрегат резервный
	1	$t_н$=-40°	А5090-2	Ц4-70	5	1	Л135° ПР135°	5500	47	1400	А0Л2-22-4	1.5	1400	КВС	9П	1	5	33.5	39.700	5.2	1 вентагрегат резервный
А1, А2	2	$t_н$=-20° машинный зал на отм. 3.800	АПВС 90-40	МЦ	6	—	—	3900	—	1400	А02-21-4	1.1	1400	спирально-навивной	—	1	5	33	31.500	—	—
	2	$t_н$=-30°	АПВС 90-40	МЦ	6	—	—	3900	—	1400	А02-21-4	1.1	1400	спирально-навивной	—	1	5	39	38.100	—	—
	2	$t_н$=-40°	АПВС 110-80	МЦ	7	—	—	6900	—	1430	А02-31-4	2.2	1430	спирально-навивной	—	1	5	28.6	46.700	—	—

*1. Производительность систем В1÷В4 дана соответственно при наружных температурах $t_н$=28°, 22°, 21°

2. Вращение и положение кожухов центробежных вентиляторов приняты по ГОСТ 5976-73

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ.

Наименование помещений	Объем по мощностям	Период	Расчетная наружн. температура, градусы	Температура в помещении, градусы	Теплопотери помещения, ккал/час	Тепловыделения, ккал/час: от оборудования	от радиации	всего	Теплоизбытки +; недостаток тепла −, ккал/час	Тепло для отопления помещения в рабочее время, ккал/час	Вытяжка: количество воздуха, м³/час	Вытяжка: чем удаляется	Приток: количество воздуха, м³/час	Приток: чем обеспечивается
Машинный зал на отм. 0.000	2440	зима	-20	16	31.800	28.000	—	28.000	-3.800	22.100	5.000	через открытые проемы на отметке 3.800	5.000	П1
			-30	16	40.600	28.000	—	28.000	-12.600	30.900				
			-40	16	49.400	28.000	—	28.000	-21.400	39.700				
		лето	28	31	—	34.400	8.200	42.600	+42.600	—	35.700	В1÷В4 через проемы в перекрытии	35.300	через фрамуги окон
			22	25	—	34.400	8.200	42.600	+42.600	—	35.000		34.700	
			21	24	—	34.400	8.200	42.600	+42.600	—	34.900		34.500	
Машинный зал на отм. 3.800	3600	зима	-20	16	90.800	91.300	—	91.300	+ 500	63.000	Естественное проветривание			
			-30	16	100.100	91.300	—	91.300	- 9.800	76.200				
			-40	16	116.200	91.300	—	91.300	-24.900	93.400				
		лето	28	33	—	117.400	44.700	162.100	+162.100	—	81.800	В1÷В4	80.800	через фрамуги окон
			22	27	—	117.400	33.200	150.600	+150.600	—	74.800		73.500	
			21	26	—	117.400	32.500	149.900	+149.900	—	74.000		72.600	
Помещение оператора на отм. 4.200	275	зима	-20	18	7.500	2.500	—	2.500	-5.000	7.500	Естественное проветривание			
			-30	18	8.100	2.500	—	2.500	-5.600	8.100				
			-40	18	9.400	2.500	—	2.500	-6.900	9.400				
		лето	28	31	—	2.500	2.800	5.300	+5.300	—	5080	В5	5020	через фрамуги окон
			22	25	—	2.500	2.000	4.500	+4.500	—	4.220		4.180	
			21	24	—	2.500	1.700	4.200	+4.200	—	3.930		3880	
Помещение маслохозяйства на отм. 0.000	90	зима	-20	16	3.800	1.300	—	1.300	-2.500	3.800	450	В6	450	через верхнюю фрамугу окна
			-30	16	4.900	1.300	—	1.300	-3.600	4.900	450		450	
			-40	16	5.900	1.300	—	1.300	-4.600	5.900	450		450	
		лето	28	33	—	1.300	—	1.300	+1.300	—	1.500	В6 верхняя фрамуга окна	1.500	через дверной проем
			22	27	—	1.300	—	1.300	+1.300	—	1.500		1.500	
			21	26	—	1.300	—	1.300	+1.300	—	1.500		1.500	
Бытовые помещения на отм. 0.000	345	зима	-20	по санитарным нормам	15.100	—	—	—	-15.100	15.100	200	ВЕ1	200	через неплотности строительных конструк.
			-30		18.600	—	—	—	-18.600	18.600	200		200	
			-40		22.300	—	—	—	-22.300	22.300	200		200	

Примечания: 1. При расчете воздухообмена по борьбе с теплоизбытками значение „n", учитывающее поступление тепла в рабочую зону, принято: для машинного зала - 0.7; для помещения оператора 0.8; для помещения маслохозяйства - 1.0.

2. При расчете теплопотерь бытовых помещений учтен расход тепла на нагрев наружного воздуха, поступающего неорганизованно и компенсирующего вытяжку из душевых и санузла.

3. Тепловыделения в машинном зале для зимнего периода приняты для трех одновременно работающих компрессоров.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

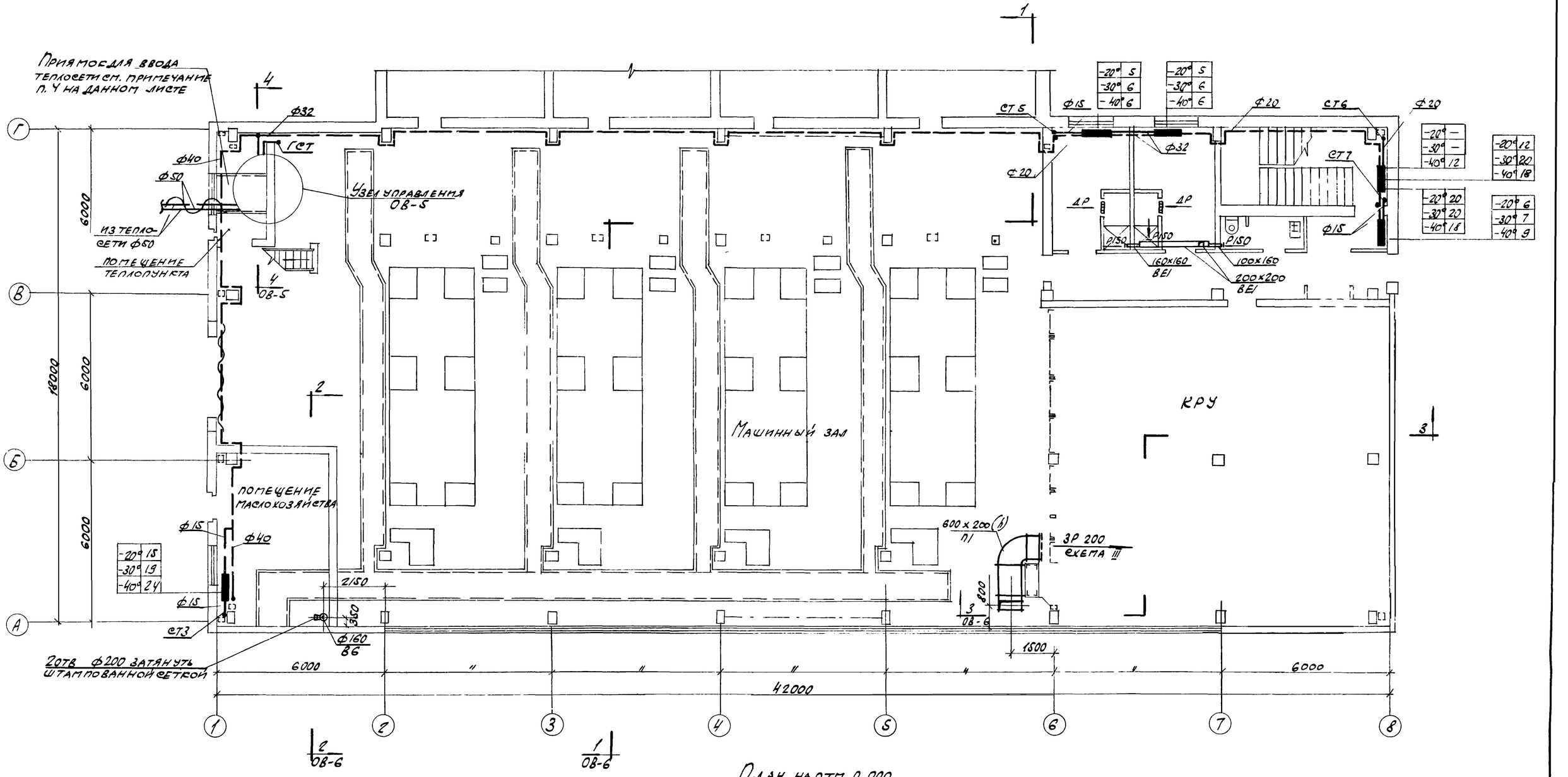
- Трубопровод водяного отопления подающий.
- Трубопровод водяного отопления обратный.
- Вентиль
- Задвижка
- Проходной пробковый кран
- Обратный клапан
- Тройник с пробкой
- Радиатор отопления в плане
- Радиатор отопления на схеме.
- Регистр из 5 гладких труб, диаметром 100 мм.
- 5 ГТФ 100 ℓ=2000 — длиной нитки 2000 мм
- АР 200х200 — декоративная решетка 200х200
- Регулируемые жалюзийн. решетки, размером
- 3Р200 СХЕМА III — 200х200 установленные по схеме III серия 1.494-10
- Изолированные участки трубопроводов
- i=0002 — Величина и направление уклона трубопровода
- НО — Неподвижная опора
- Регулирующий клапан 25ч.931нж с электропривод. в плане
- Регулирующ. клапан 25ч.931нж с электропривод. на схеме
- АОК-5 — Автоматический обратный клапан круглого сечения тип 5 во взрывобезопасном исполнении

Указание о материале и покрытии элементов вентиляционных систем.

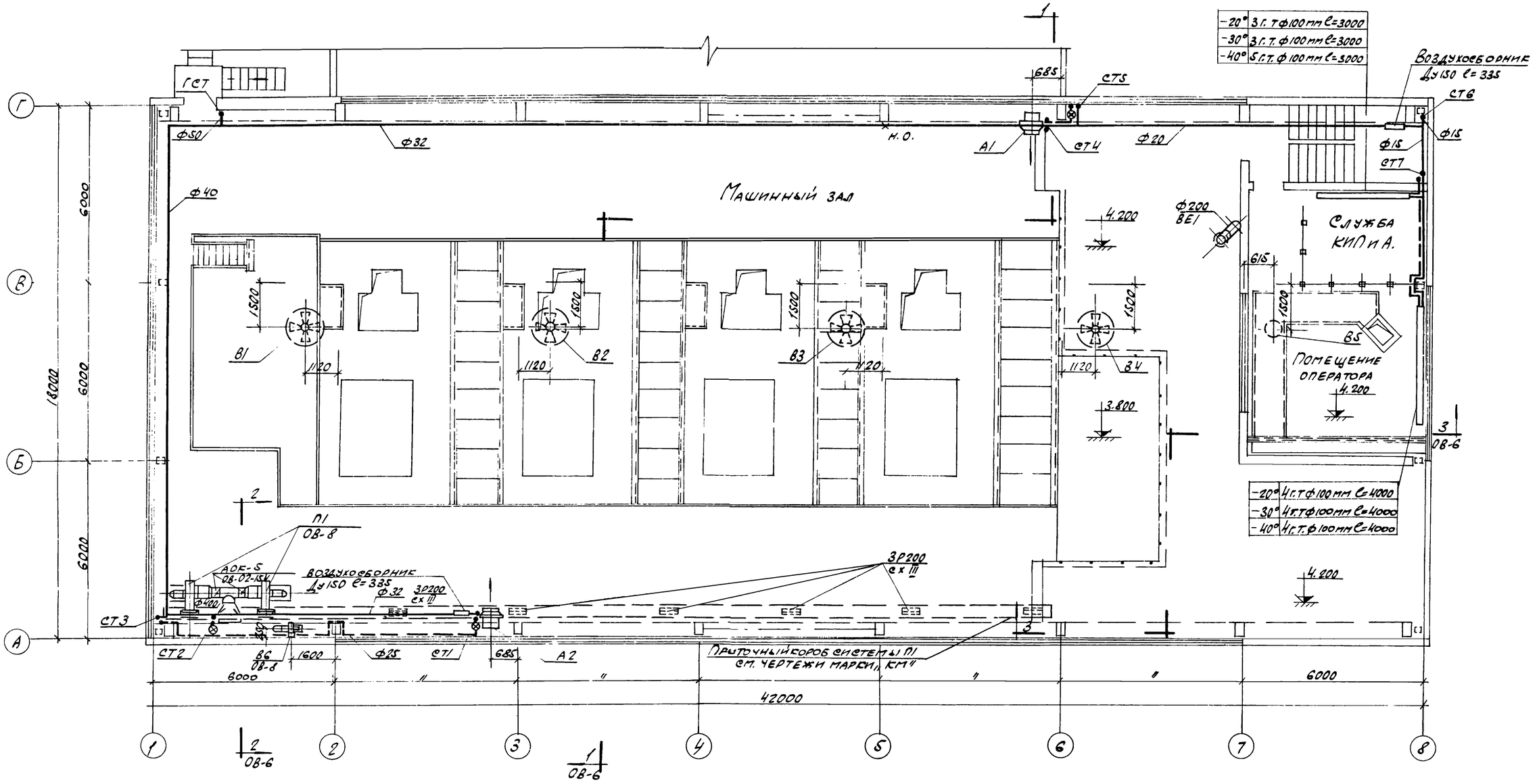
№№ п/п	№№ систем	Элементы вентиляционных систем	Материал	Покрытия: внутри	Покрытия: снаружи
1	П1 В5 В6	Воздуховоды вытяжных и приточных систем, проложенные внутри помещений	Кровельная сталь толщиной 0.55-0.9 мм	Масляная краска за 1 раз	Масляная краска за 2 раза
2	ВЕ1	Вытяжные воздуховоды, транспортирующие влажный воздух	Оцинкованная сталь толщиной до 1.0 мм	—	—
3	В6 ВЕ1	Воздуховоды вытяжных систем, проложенные снаружи	Тонколистовая сталь толщиной 1.5 мм	Масляная краска за 1 раз	Масляная краска за 2 раза

6986/VI (93)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Характеристика отопительно-вентиляционного оборудования. Таблица воздушно-тепловых балансов	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист ОВ-2


Приямок для ввода теплосети см. примечание п. 4 на данном листе
ГСТ
Ф32
Ф40
Ф50
Из тепло-сети Ф50
Помещение теплопункта
Узел управления ОВ-5
4 ОВ-5
2
Помещение маслохозяйства
Ф15
Ф40
Ф15
СТ3
2 отв Ф200 затянуть штампованной сеткой
Ф160 В6
2150
350
Машинный зал
КРУ
3
СТ5
Ф15
Ф20
СТ6
Ф20
Ф32
СТ7
Ф15
ДР
ДР
Р150
Р150
Р150
160х160 ВЕ1
100х160
200х200 ВЕ1
600 х 200 (h) П1
ЗР 200 схема III
3 ОВ-6
800
1500
6000
6000
6000
6000
18000
42000
А
Б
В
Г
1
2
3
4
5
6
7
8
2 ОВ-6
1 ОВ-6

| | | |



План на отм. 3800

М1:100

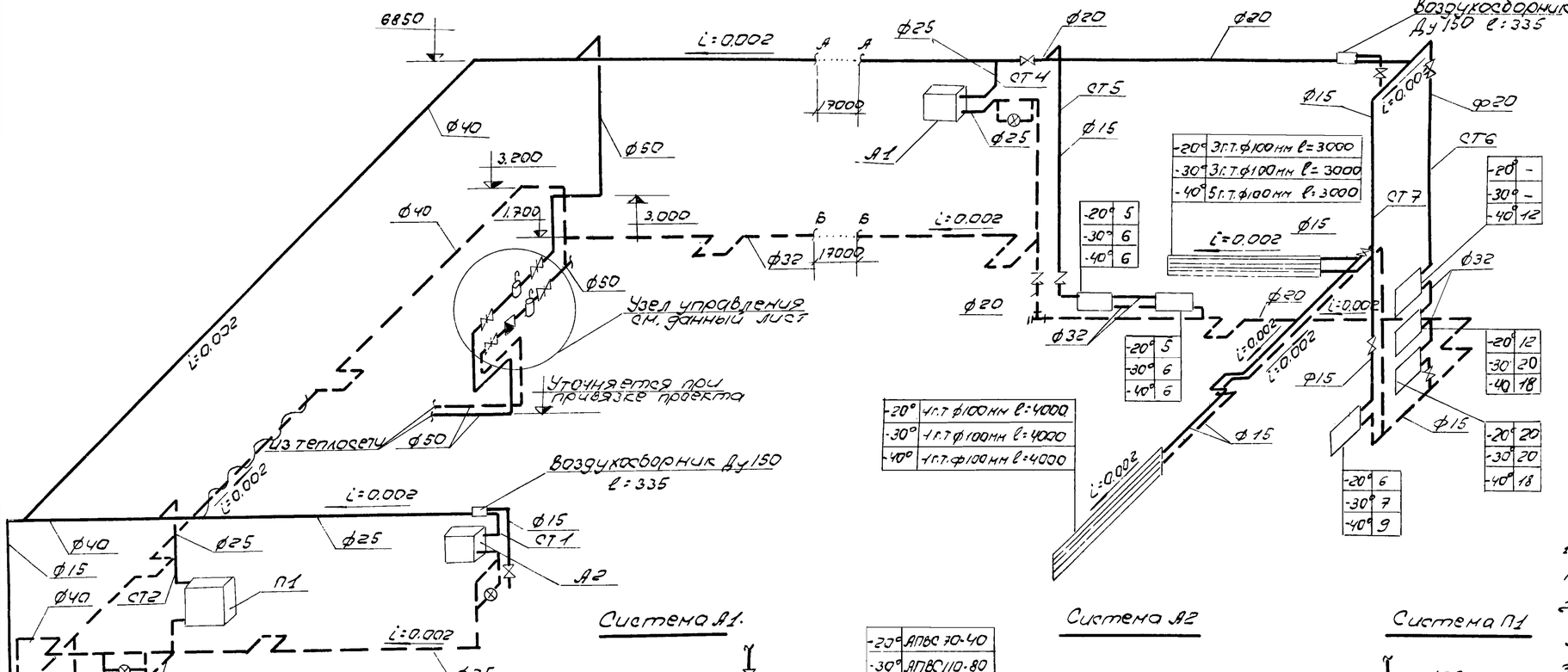
Примечания:

1. Установка оборудования систем В1 ÷ В5 выполняется по типовым чертежам серии 1.469-5 листы 2, 10, 34, 35.
2. Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.
3. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1 и А2 разработаны на чертежах марки „КМ".
4. Указание о материале и покрытии элементов вентиляционных систем, а также условные обозначения приведены на листе ОВ-2.
5. Железобетонные стаканы с закладными болтами для крепления крышных вентиляторов систем В1 ÷ В5 и отверстия в кровле для прохода воздуховодов систем ВБ, ВЕ1 выполняются по чертежам марки „КЖ".

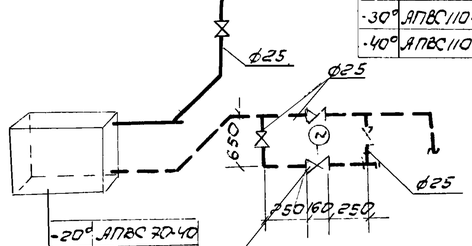
6986/VI (95)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	План отопления и вентиляции на отм. 3.800.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист ОВ-4

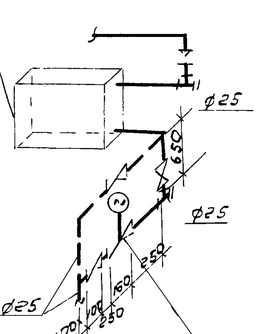
Схема трубопроводов системы отопления



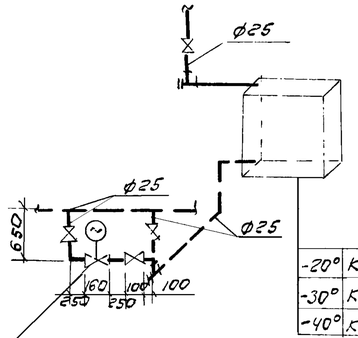
Система А1.



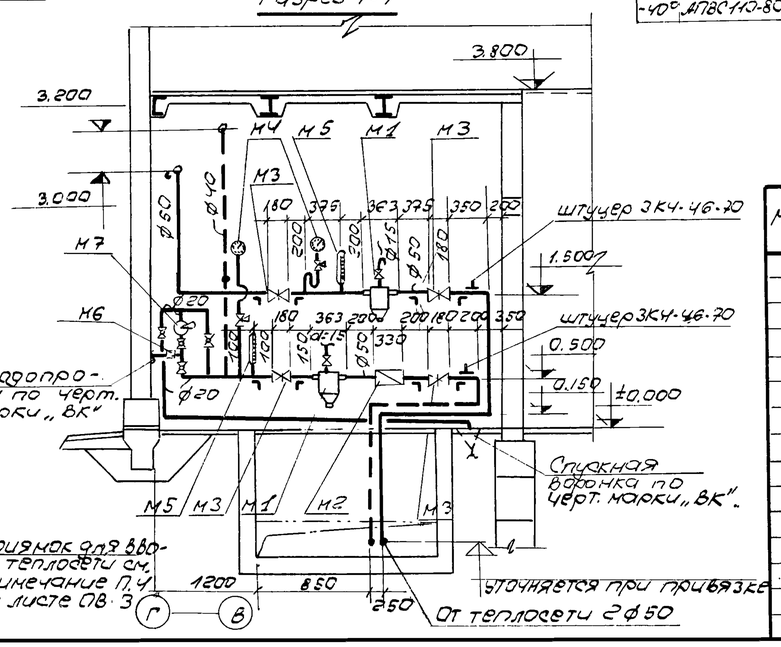
Система А2



Система П1



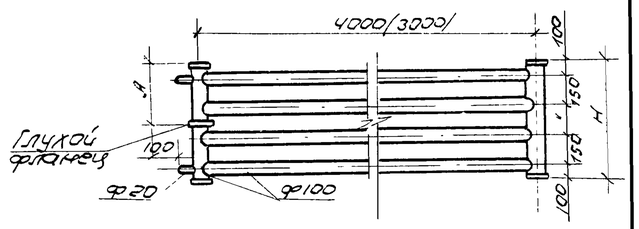
Разрез 4-4



Спецификация элементов узла управления

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
М1	Серия 4.903-10 вып. 8	Грязевик 16-50 Г 3ч.02	2	19.0кг
М2	ВТ-50г	Водомер и исполнении для горячей воды	1	5.3кг
М3	30ч6вр	Задвижка параллельная с Ду50	4	18.4кг
М4	ОВМ-1-160	Манометр технический	2	1.2кг
М5	ПН6	Термометр технический в защитной оправе	2	0.65кг
М6	16кч11р	Клапан обратный подъемный муфтовый Ду25	1	1кг
М7	БКФ-2	Ручной насос с 4 пробковыми кранами и трубной обвязкой	1	25кг
		Масса указана одного изд.		

Эскиз регистра



Размеры регистров

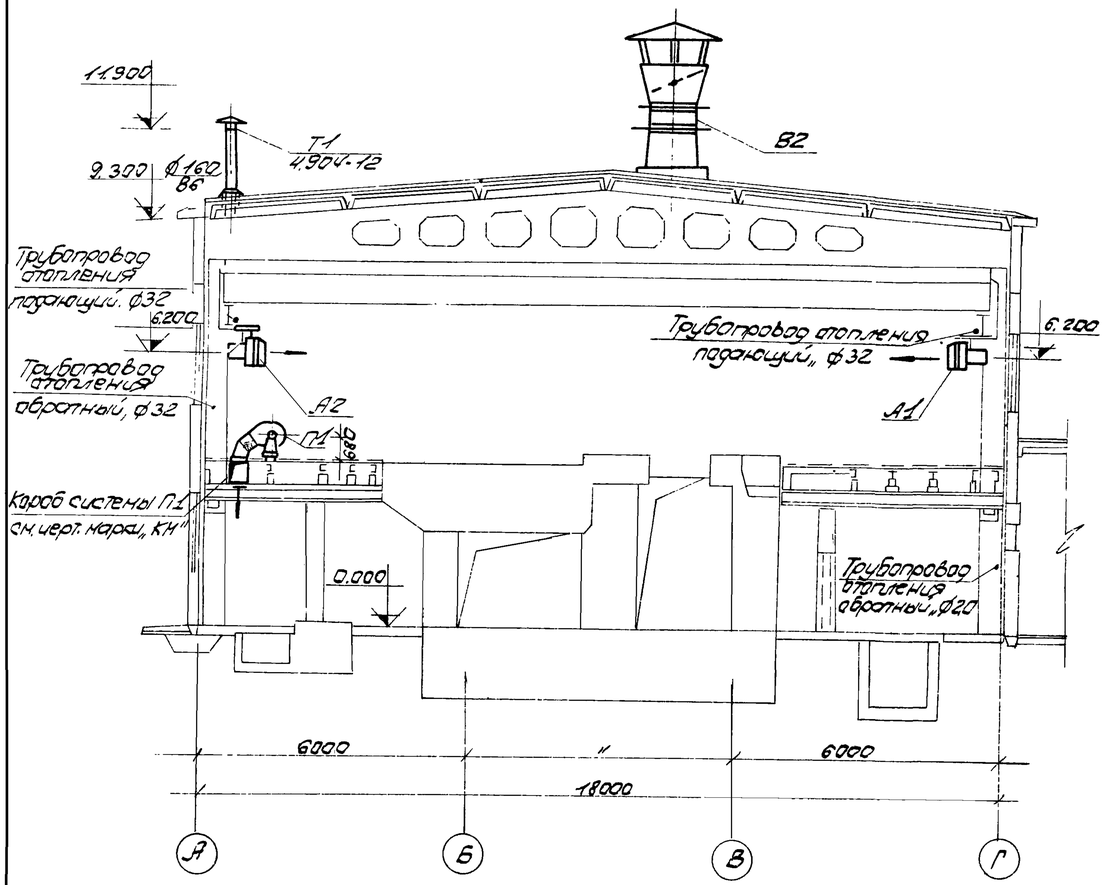
Количество труб в регистре	3	4	5
Н мм	500	650	800
А мм	325	325	475

Примечания:

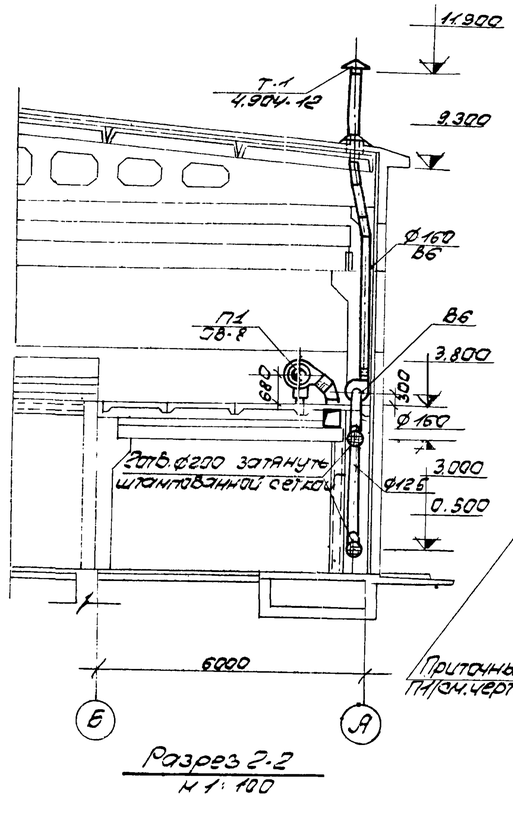
1. Общемонтажные указания и примечания смотрите на листе ОВ-3.
2. Условные обозначения приведены на листе ОВ-2.
3. Клапан 25ч93г нж устанавливается по данному чертежу и подключается по чертежу проекта автоматизации (см. альбом V данного типового проекта).
4. Трубопроводы отопления, проложенные в помещении оператора выполняются без муфтовых соединений на сварке.

6986/V 96

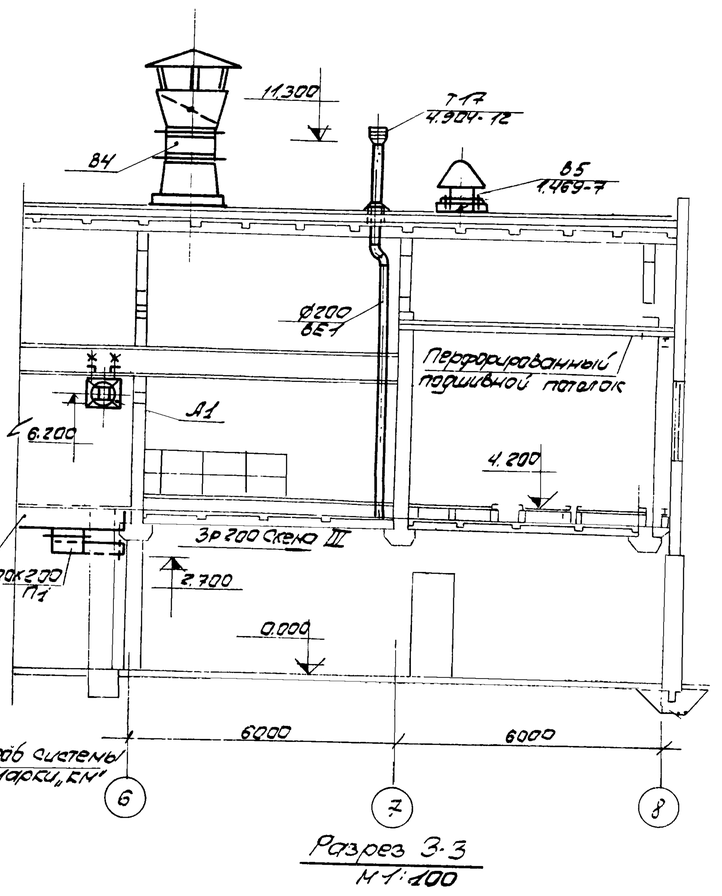
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Схема трубопроводов системы отопления. Разрез 4-4.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом V
		Лист ОВ-5



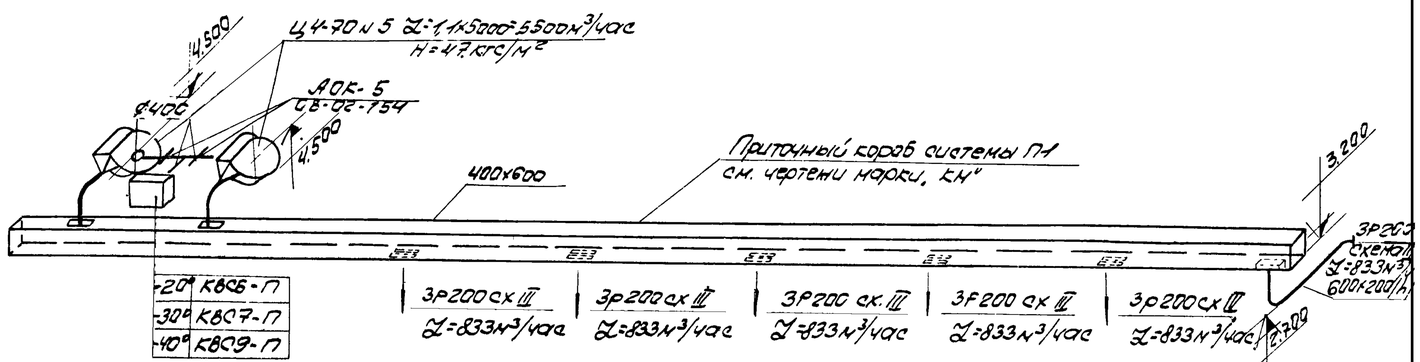
Разрез 1-1
М 1:100



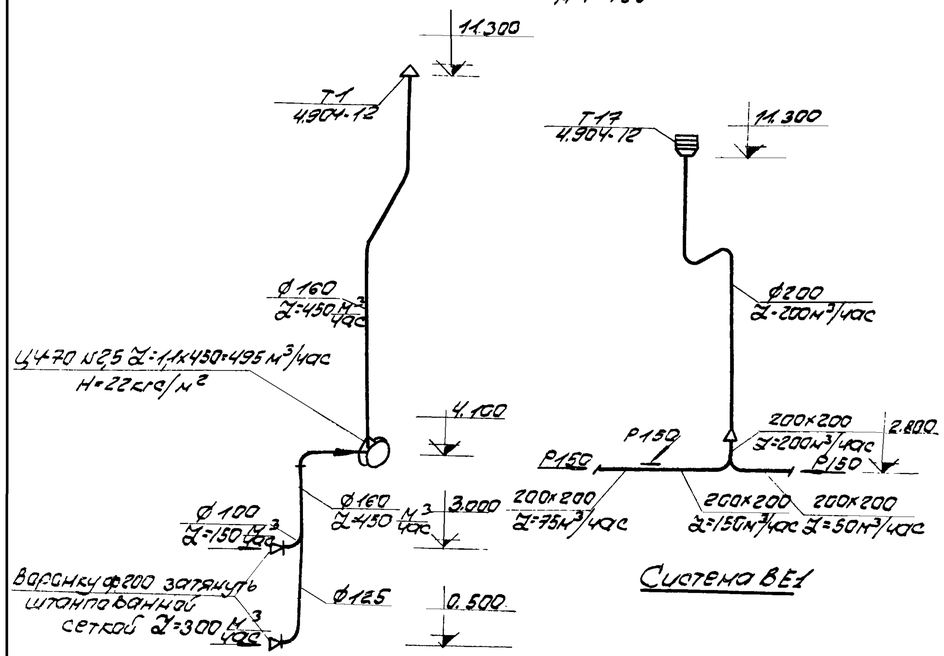
Разрез 2-2
М 1:100



Разрез 3-3
М 1:100



Система П1

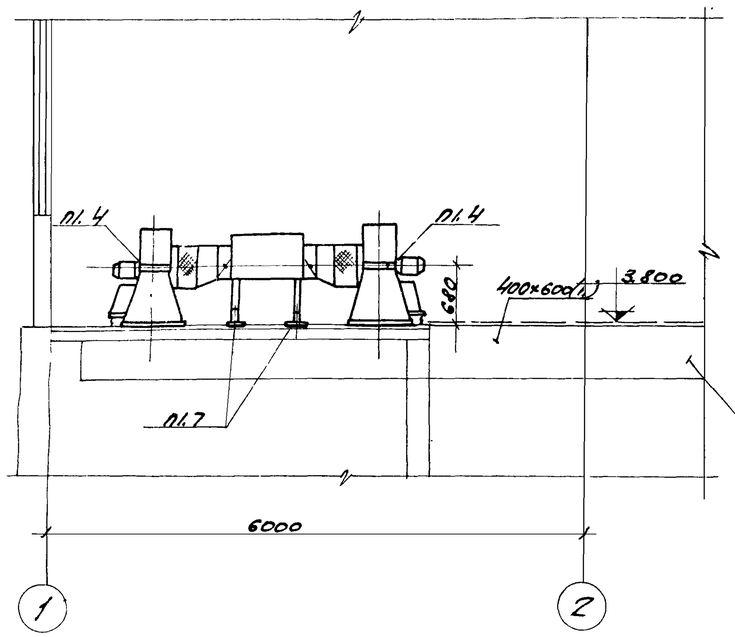


Примечания:

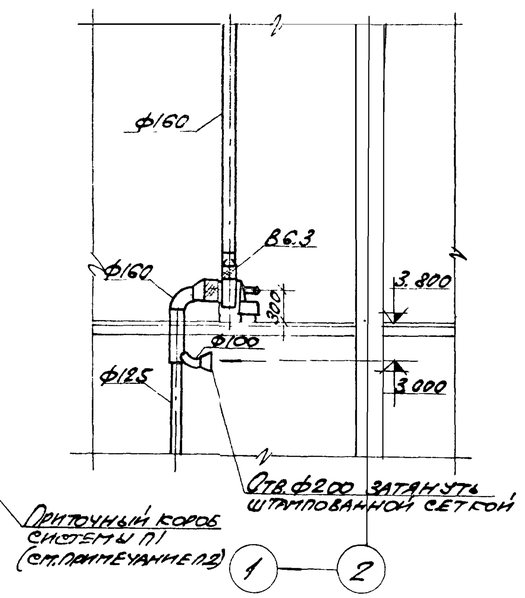
1. Указание о материале и покрытии элементов вентиляционных систем и условные обозначения приведены на листе ОВ-2.
2. Крепление регулирующих щелевых решеток типа Р200 к металлическому днищу раздаточного приточного короба системы П1 выполняется по типовой серии 1.494-10
3. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1 и А2 разработаны на чертежах марки „КМ"

6986/VI (97)

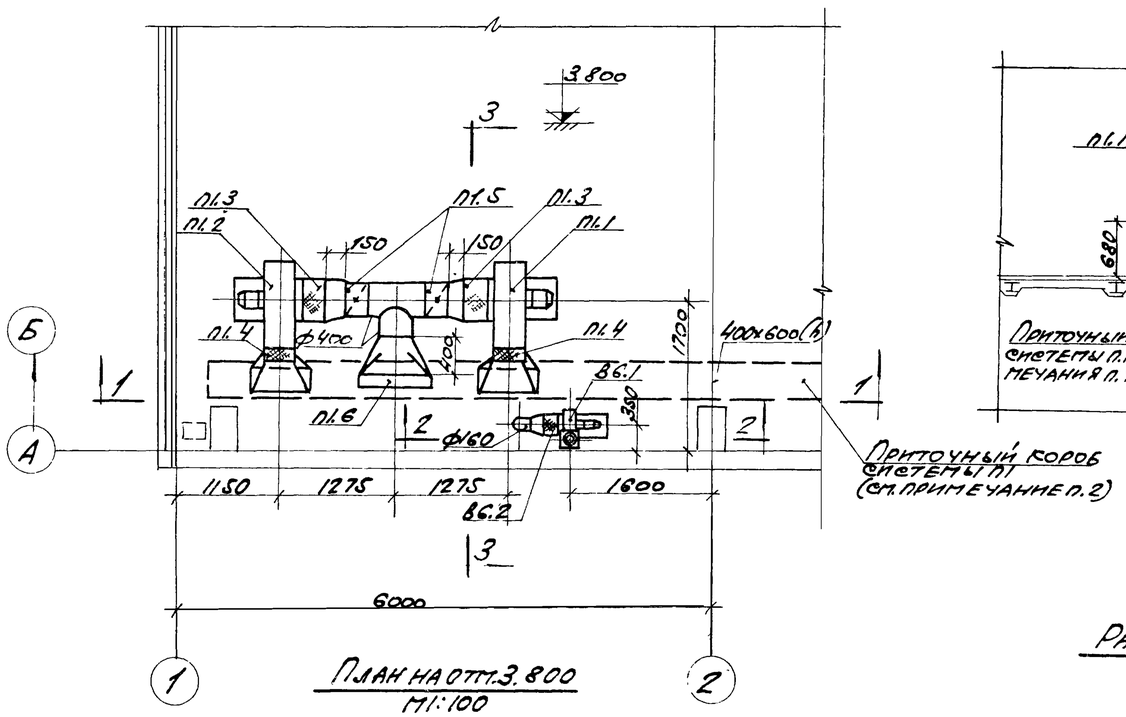
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Схемы воздуховодов систем П1; В6; ВЕ1. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист 08-6



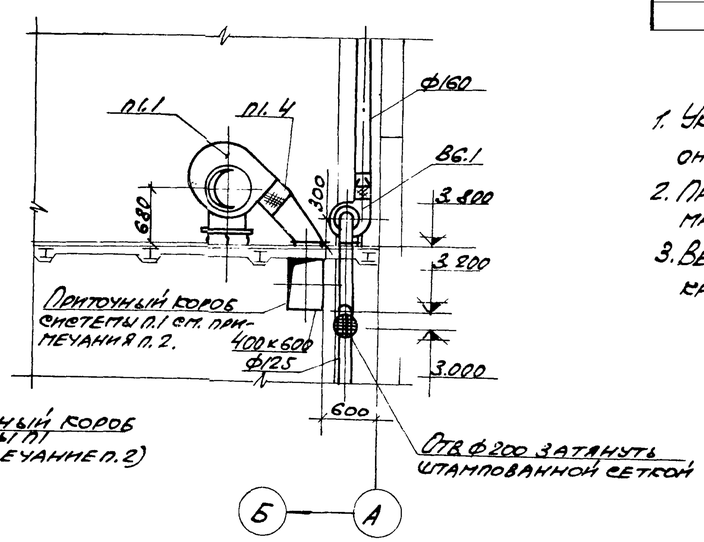
Разрез 1-1
М1:100



Разрез 2-2
М1:100



План на отм.3.800
М1:100



Разрез 3-3
М1:100.

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка	Обозначение	Наименование			Кол.	Примечание
		П1				
П1.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный			1	119кг
		А5030-2а компл:				
		а. Вентилятор центробежный				
		ЦУ-70 N5 исполнение 1 положение пр.135°				
		б. Электродвигатель АО12-22-4				
П1.2.	——— " ———	Агрегат вентиляторный			1	119кг
		А 5030-2а компл:				
		а. вентилятор центробежный				
		ЦУ-70 N5 исполнение 1				
		положение л. 135°				
		б. электродвигатель АО12-22У4				
П1.3	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВВ5			2	5,98кг
П1.4	——— " ———	Гибкая вставка ВНА5			2	4,48кг
П1.5	Серия 08-02-154	Автоматический обратный клапан АОК-5			2	8.86кг
П1.6	Костромской калориферный завод	Калорифер	-20°	КВС6-П	1	56,2кг
			-30°	КВС7-П	1	65,8кг
			-40°	КВС9-П	1	83,8кг
П1.7.	Серия 4.904-25	Подставки под калориферы			4	2кг
		В6				
В6.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный			1	27кг
		А2.5105-1 компл:				
		а. Вентилятор центробежный				
		ЦУ-70 N2,5 исполнение 1 положение 10°				
		б. Электродвигатель АОЛ-11-4				
В6.2	Серия 2.494-8	Гибкая вставка ВВ2,5			1	2,43кг
		Гибкая вставка ВНА2,5			1	2,35кг
		Масса указана одного изделия				

Примечания:

1. Указание о материале и покрытии элементов вентиляционных систем смотрите на листе 08-2.
2. Приточный короб системы П1 разработан на чертежах марки „КМ".
3. Вентагрегаты систем П1; В6 устанавливаются на перекрытии с отм. 3.800 без крепления виброизоляторов к полу.

6986/VI 98

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Установка оборудования систем П1; В6.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI
		Лист 08-7

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции.

Марка	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
	I. Отопление				
	Учреждение Я6-308/80 г. Кривой Рог Днепропетровской обл.	1. Агрегат воздушно-отопительный со спирально-навивным калорифером			
		АПВС 70-40	-20°	2	167кг
		АПВС 110-80	-30°	2	224кг
		АПВС 110-80	-40°	2	224кг
	ГОСТ 3262-75	2. Трубы стальные водогазопроводные Ø 15		76	м
		Ø 20		53	м
		Ø 25		62	м
		Ø 32		87	м
		Ø 40		62	м
		Ø 50		36	м
	15к4 18п	3. Вентили запорные муфтовые Ø 15		9	шт
		Ø 20		4	шт
		Ø 25		12	шт
	30ч6бр	4. Задвижка параллельная Ду 50		4	18.4кг
	16кч11г	5. Клапан обратный подъёмный муфтовый Ø25		1	1кг
	ГОСТ 8690-75	6. Радиаторы чугунные отопительные М140-АО			
			-20°	63 / 26	секц / 9кн
			-30°	78 / 27	секц / 9кн
			-40°	93 / 32	секц / 9кн
	ГОСТ 10704-63	7. Регистры из стальных электросварных труб Ø 114х4мм			
			-20°	33 / 18	м / 9кн
			-30°	33 / 18	м / 9кн
			-40°	40 / 22	м / 9кн
	4.903-10 Выпуск 8	8. Грязевик 16-50П 3Ч.02 из стальной трубы Ø159х4,5 Ду = 50мм		2	19.0кг
	БС-2	9. Воздухосборник горизонтальный Ø 159х4,5 длиной 355 мм		2	7.9кг
	БКФ-2	10. Насос ручной струбной обвязкой и 4 сальниковыми кранами Ø20		1	25кг
	ВТ-50Г	11. Водомер крыльчатый вихлянием для горячей воды Ø 50		1	5.3кг
	25ч931нж	12. Клапан регулирующий с моторным исполнительным механизмом ПР-1м Ø25		3	27кг
	ОБМ-1-160	13. Манометр технический общего назначения с трехходовым краном КТК		2	1,2кг
	ПN°6	14. Термометр прямой в защитной оправе		2	0.65кг
	ГОСТ 1779-72	15. Заболухин-мур		0.27	м³
	ГОСТ 5631-70	16. Лак БТ-577		20.4	кг
	ГОСТ 18188-72	17. Растворитель		3.0	кг
	ГОСТ 5494-71	18. Пудра алюминиевая		2.4	кг
	ГОСТ 20429-75	19. Фальгоизол		9.5	м²

Марка	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
	II Вентиляция				
	Учреждение Я9-308/80	1. Вентилятор осевой крышный N12-ВО с колесом Ц3-04 на одной оси с электродвигателем АО2-51-88 мощностью 4кВт. 720об/мин		4	875 кг
	Вентиляционный вентиляторный завод им. Я. Фабрициуса	2. Вентилятор центробежный крышный КЦ3-90 N5 с электродвигателем АОЛ2-21-6. мощностью 0.8кВт. 930об/мин		1	125 кг
	Учреждение УНО-400/4	3. Агрегат вентиляторный А2.5105-1 компл.		1	27 кг
		а. Вентилятор центробежный Ц4-70 N2.5 с колесом 1.05 ДН исполнение 1 положение ЛО°			
		б. электродвигатель АО2-11-4 мощностью 0.12кВт 1400 об/мин			
	Учреждение УНО-400/4	4. Агрегат вентиляторный А5090-2а компл. :		1	119кг
		а. Вентилятор центробежный Ц4-70 N5 с колесом 0.9 ДН исполнение 1 положение ЛО 135°			
		б. электродвигатель АОЛ2-22-4 мощн. 1.5кВт. 1400об/мин			
	——— // ———	5. Агрегат вентиляторный А5090-2а компл. :		1	119кг
		а. вентилятор центробежный Ц4-70 N5 с колесом 0.9 ДН. исполнение 1, положение ПР 135°			
		б. электродвигатель АОЛ2-22-4 мощн. 1.5кВт. 1400об/мин			
	Костромской калориферный завод	6. Калорифер			
		КВС6-П	-20°	1	56.2кг
		КВС7-П	-30°	1	65.6кг
		КВС9-П	-40°	1	83.8кг
	ГОСТ 8075-56	7. Воздуховоды из кровельной стали диаметром Ø 160		9	м²
		Ø 500		7	м²
	ГОСТ 3680-57	8. Воздуховоды из тонколистовой стали толщиной 1мм. диаметром 160		1	м²
		200		1	м²
	ГОСТ 8075-56	9. Воздуховоды из стали оцинкованной тонколистовой толщиной 1мм диаметром 200		5	м²
	ГОСТ 8075-56	10. Воздуховоды из стали оцинкованной тонколистовой толщиной 1мм периметром 90-800		5	м²
	4.904-12	1' Зонт из стали тонколистовой Т1		1	2.1кг
	4.904-12	1' Дефлектор из стали тонколистовой Т17		1	7.4кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	2.494.1 Выпуск I	13. Узел прохода через кровлю без клапана и кольцо для сбора конденсата УП1 Ø 200	2	28.4кг
	2.494-8	14. Гибкая вставка 882.5	1	2.43кг
		865	2	5.98кг
		ВН12,5	1	2.35кг
		ВН4,5	2	4.48кг
	4.904-27	15. Решетки щелевые регулирующие Р150	3	шт
		Р200	18	шт
	03-02-154	16. Автоматические обратные клапаны АСК-5	2	8.86кг
	4.904-25	17. Подставки под калориферы.	4	2кг
	———	18. Сетка штампованная	0.1	м²
	ГОСТ 482-67	19. Белила цинковые	2.2	кг
	ГОСТ 8866-58	20. Краски тертые	0.5	кг
	ГОСТ 7931-56	21. Олифа	1.2	кг
	ГОСТ 7338-65	22. Резина листовая	0.4	кг
		Масса указана одного ц3		

6986/VI (99)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Сводная спецификация систем отопления и вентиляции.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А		Лист ОВ-8

Пояснения к чертежам.

В здании компрессорной станции проектируются следующие системы:

1. Водопровод хозяйственно-питьевой;
2. Горячее водоснабжение, подающая сеть;
3. Канализация бытовая;
4. Дренаж.

Водопровод оборотной воды и дренаж воздухоохладителей и охладителей электродвигателей предусматриваются в технологической части проекта.

Подключение внутренних систем водопровода и канализации предусматривается к соответствующим наружным сетям промпредприятия.

1. Водопровод хозяйственно-питьевой проектируется для подачи воды к санприборам, душам, на полив прилегающей территории. Заполнение системы отопления расчетный расход воды без учета полива составляет, 0.5м³/сут, 0.7л/с; с поливом ориентировочно - 3,5 м³/сутки. Расход воды на наружное пожаротушение 10-15л/сек.

Требуемый напор в наружной сети на вводе в здание без учета полива составляет 10м; с поливом - 17м. Необходимость установки водомера определяется при привязке проекта.

2. Горячее водоснабжение. Подающая сеть.

проектируется для подачи горячей воды температурой 65-70°с к умывальникам и душам.
Расчетный расход воды составляет 0.5 м³/сут. 0.7м³/ч.
Необходимый напор на вводе в здание составляет 14м. Трубопровод от ввода до точки „А" /см. ВК-4) теплоизолируется.

3. Канализация бытовая проектируется для отвода сточных вод от санитарных приборов, воронки для опорожнения системы отопления и дренажных вод из каналов.
Количество стоков составляет 1.0м³/сут, 1.5л/с.
Подключение выпуска 1 возможно к сети дождевой канализации или канализации условно чистых стоков. Задвижка на выпуске 1 должна в обычное время находиться в закрытом положении и открываться только в случае необходимости отвода дренажных вод из технологических каналов. При присоединении выпуска 1 к дождевой канализации или канализации условно чистых стоков, канализационный стояк и гидрозатвор от воронки исключаются.

4. Дренаж проектируется для отвода конденсата, образующегося в камерах глушения при работе компрессоров „на выхлоп."

Максимальное количество образующейся влаги при работе „на выхлоп" составляет 0.9м³/сут. 0.03л/с. Одновременно „на выхлоп" могут работать два компрессора в течение 1,5часа в смену.

Выпуски из камер глушения подсоединяются к наружной сети дождевой канализации или колодцу поглотителю, что определяется при привязке проекта.

Опознавательную окраску трубопроводов всех систем принять по ГОСТ 14202-69.

Условные обозначения

—В1— Водопровод хозяйственно-питьевой.
—Т3— Горячее водоснабжение, подающая сеть.
—К1— Канализация бытовая.
—К3— Дренаж.

Основные показатели.

Наименование систем	Потребный напор на вводе м	Расчетные расходы м³/сут.	м³/ч	л/с	при пожаре л/с	Установ. мощность электродвигателей квт.	Примечание
Водопровод хозяйственно-питьевой	17	3.5	—	0.7	—	—	В том числе на поливтеррит. 3.0м³/сут.
Горячее водоснабжение, подающая сеть	14	0.5	0.7	—	—	—	
Канализация бытовая	—	1.0	—	1.5	—	—	
Дренаж	—	0.9	—	0.03	—	—	

Технические решения, принятые в проекте компрессорной станции 4К-250А. Соответствуют действующим на 01.11.76г нормам и правилам взрывобезопасности и пожаробезопасности по категориям, установленным генеральным проектировщиком в заданиях на строительное проектирование, чем и удостоверяется безопасная эксплуатация компрессорной станции 4К-250А.
В части, касающейся чертежей марки ВК дата 3.11.76г.
Главный инженер проекта А. Тюрин
Главный специалист К. Еремеева

Перечень примененных в чертежах марки „ВК" стандартов и типовых проектов.

Шифр	Наименование стандарта	№№ листов
3.904-5	Средства крепления санитарно. технических устройств. Выпуск 2	9
4.900-6	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV	2-2; 2-14; 2-28
2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами. Выпуск 1	30.62÷69.94 108÷113

Перечень листов марки „ВК"

№ листа	Наименование	Примечан.
ВК-1	Заглавный лист.	
ВК-2	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	
ВК-3	План на отметке 0.000.	
ВК-4	Схемы систем В1, Т3, К1. К13.	

6986/VI (100)

Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект 1976 г.	Заглавный лист	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист ВК-1

Сводная спецификация систем водопровода и канализации

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Водопровод хозяйственно-питьевой (В1)		
	15кч18п2	1. Вентиль запорный муфтовый ф15	1	
		2. ф25	5	
		3. Кран поливоучный ф25, комплектно:	2	
	15кч18п2	3.1. Вентиль запорный муфтовый ф25	2	
		3.2. Патрубок из трубы Ц-25 по ГОСТ 3262-75 длиной 100мм	2	
	ГОСТ 3262-75	4. Труба Ц-15	20	м
		5. Ц-25	55	м
	ГОСТ 5525-61**	6. Труба ЧНР 50А	3	м
	ГОСТ 5525-61**	7. Колено УРГ 50	1	
		8. Окраска стальных трубопроводов масляной краской за 2 раза - 7м².		
	ГОСТ 8292-75	8.1. Краска масляная цветная густотертая	0,2	кг
	ГОСТ 482-67	8.2. Белила цинковые густотертые	1,0	кг
	ГОСТ 7931-56*	8.3. Олифа натуральная	1,0	кг
	ГОСТ 18698-73	9. Рукав В(II)-Г3-25-У	35	м
		Горячее водоснабжение, подающая сеть (Т3)		
	15кч18п2	1. Вентиль запорный муфтовый ф25	1	
	ГОСТ 19804-74	2. Смеситель для душевой установки См-Д-Ст	2	
	ГОСТ 2823-73	3. Термометр технический ртутный №3 в оправе типа „А"	1	
	ГОСТ 3262-75	4. Труба Ц-15	20	м
		5. Ц-25	45	м
		6. Окраска стальных трубопроводов масляной краской за 2 раза - 6,1м².		
	ГОСТ 8292-75	6.1. Краска масляная цветная густотертая	0,2	кг
	ГОСТ 482-67	6.2. Белила цинковые густотер.	0,9	кг
	ГОСТ 7631-56*	6.3. Олифа натуральная	0,9	кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7. Изоляция трубопроводов толщиной 40мм - 0,5м³:		
	ТУ 36-887-67	7.1. Пакшнур из минеральной ваты	0,6	м³
	ГОСТ 10923-64*	7.2. Рубероид РП-250	22	м²
	ТУ36-929-67	7.3. Лакостеклоткань толщиной 0,2мм	22	м²
	ММСР-СССР			
		8. Крепление трубопроводов:		
	ГОСТ 8509-72	8.1. Сталь угловая равнополочная 50×50×5	1	м
	ГОСТ 103-57*	8.2. Сталь полосовая 40×8	8	м
	ГОСТ 19903-74	8.3. Сталь листовая горячекатаная толщиной 2мм	0,2	м²
	ГОСТ 2590-71	8.4. Сталь горячекатаная круглая ф8	0,4	м
	ГОСТ 7798-70	8.5. Болт М10×30	16	
	ГОСТ 5915-70*	8.6. Гайка М10	16	
	ГОСТ 5915-70*	8.7. Гайка М8.	8	
		Канализация бытовая (К1).		
	30ч6бр	1. Задвижка фланцевая ф100	1	
	ГОСТ 14360-69	2. Умывальник керамический прямоугольный со смесителем третьей величины	3	
		Комплектно:		
	ГОСТ 11807-66	2.1. Сифон пластмассовый бутылочный	3	
	ГОСТ 19802-74	2.2. Смеситель настольный с нижней камерой смешения.	3	
	ГОСТ 14355-69	3. Унитаз керамический тарельчатый с косым выпуском, комплектно:	1	
	ГОСТ 14285-69	3.1. Бачок смывной	1	
	ГОСТ 13980-68	3.2. Клапан поплавковый для смывного бачка	1	
	ГОСТ 1811-73	4. Трап Т50	2	
	ГОСТ 6942.3-69	5. Труба ТУК-50-Б	15	м
		6. ТУК-100-Б	67	м
	ГОСТ 10704-63*	7. Труба 114×4 ГОСТ 10Кп-А	2	м
	ГОСТ 6942.8-69	8. Колено К-50-Б	3	
		9 К-100-Б	5	
	ГОСТ 6942.12-69	10. Отвод 0135°-50-Б	5	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	ГОСТ 6942.12-69	11. Отвод 0135°-100-Б	5	
	ГОСТ 6942.17-69	12. Тройник ТП-50×50-Б	4	
		13. ТП-100×50-Б	1	
		14 ТП-100×100-Б	5	
	ГОСТ 6942.22-69	15. Тройник ТК45°-50×50-Б	1	
		16. ТК45°-100×50-Б	3	
		17. ТК45°-100×100-Б	1	
	ГОСТ 6942-28-69	18. Муфта МФ-100-Б	3	
	ГОСТ 17378-72	19. Переход (воронка) К100×50 с 40	1	
	ГОСТ 6924-73	20. Сифон СФ110Д	1	
		21. Окраска чугунных трубопроводов каменноугольным лаком за 2 раза - 24м².		
	ГОСТ 1709-60*	21.1. Лак каменноугольный	2,2	кг
		Дренаж (К-13)		
	ГОСТ 6942.3-69	1. Труба ТУК-50-Б	20	м

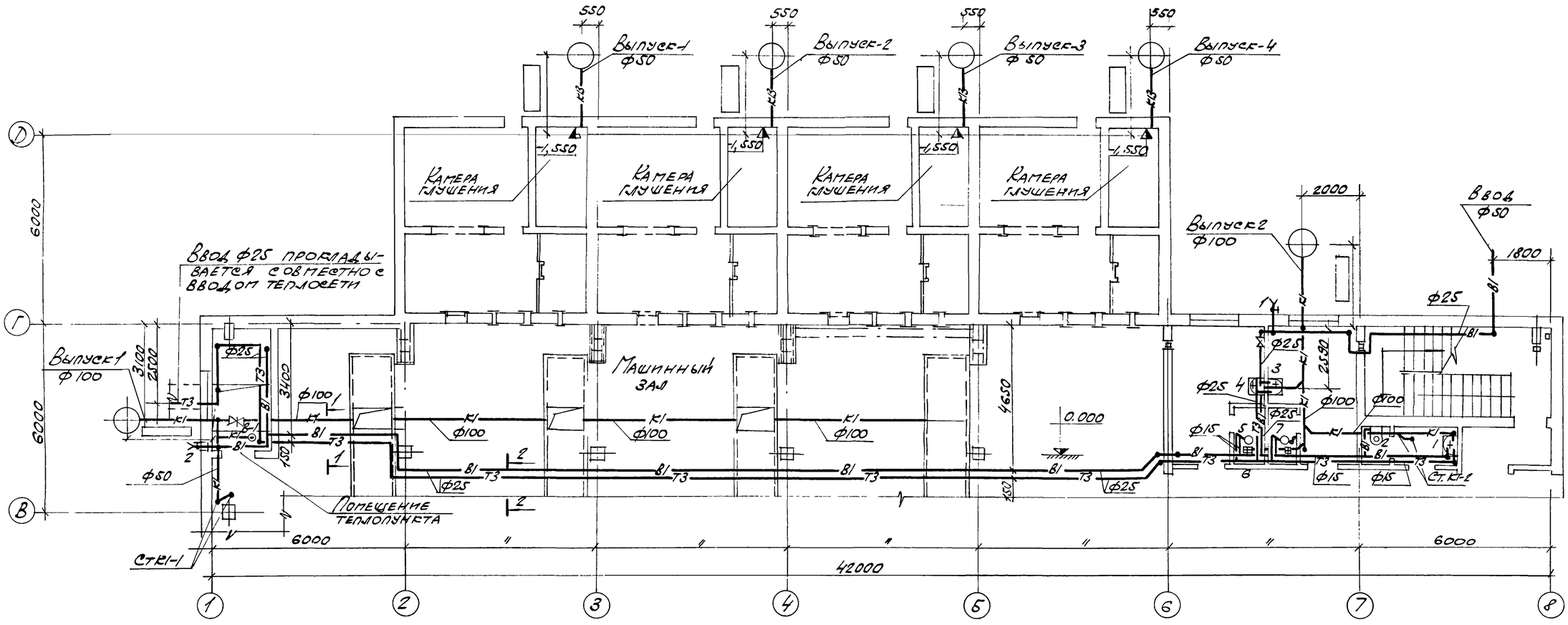
Примечание

Выпуски канализаций учтены длиной 5м.

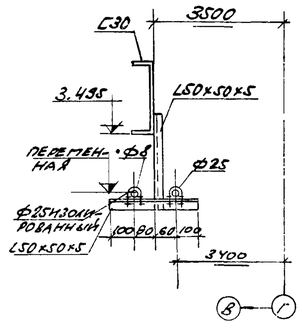
6986/VI (101)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	Типовой проект	904-1-33
		Альбом	VI
Компрессорная станция 4К-250А.		Лист	ВК-2

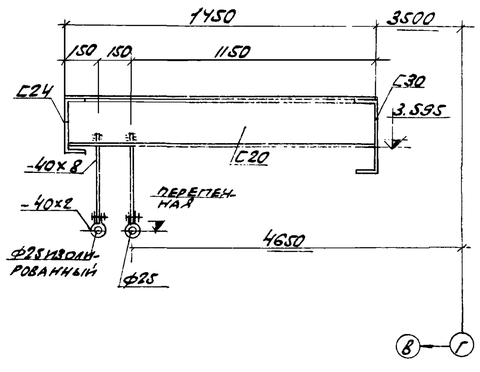
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1



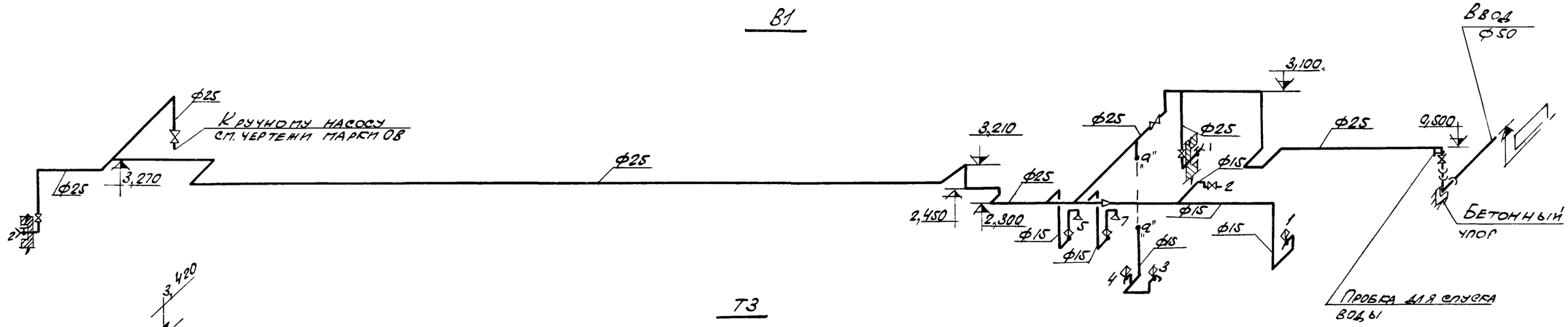
2-2



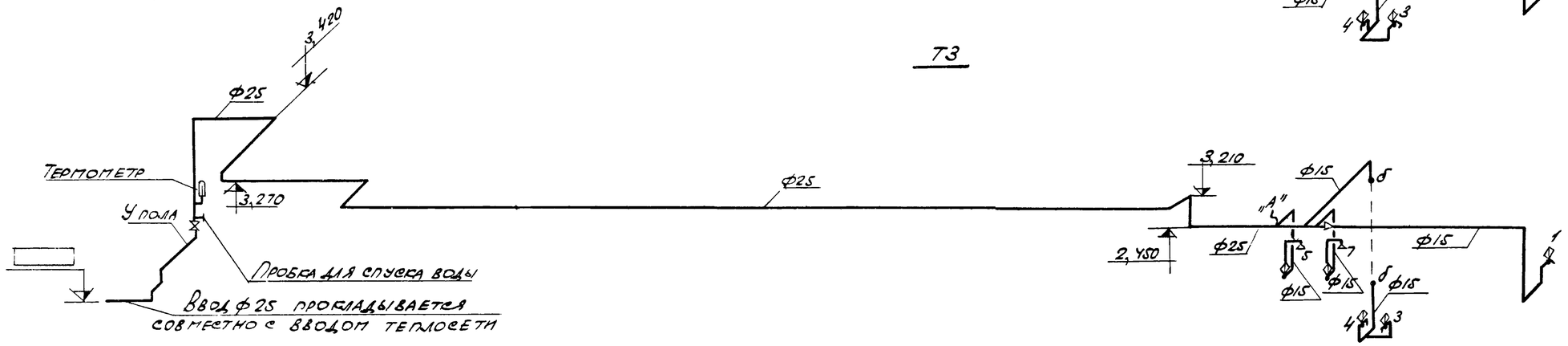
6986/VI (102)

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект 1976 г.	План на отметке 0.000	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист ВК-3

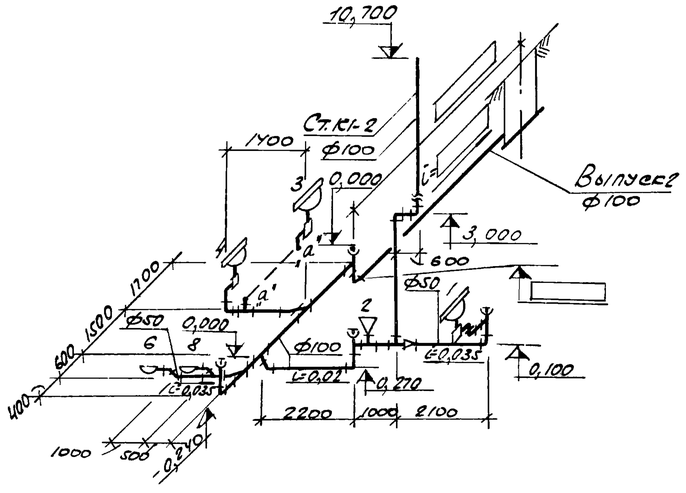
В1

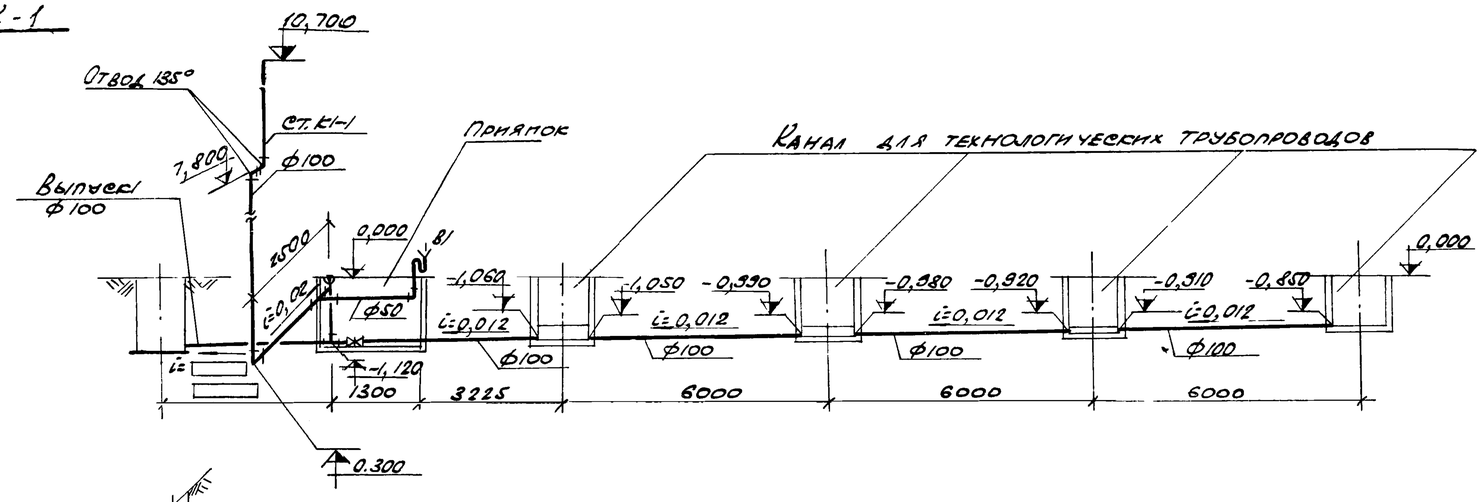


Т3

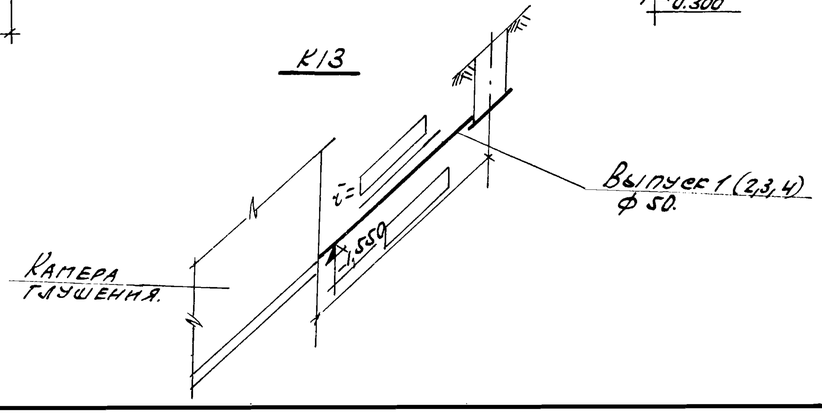


К-1





К13



6986/VI (103)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Схемы систем В1; Т3; К1; К13.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компрессорная станция 4К-250А.		Лист ВК-4