

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-18

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=3,25$ И $6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$
С РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 100, 2 \times 250 (200), 2 \times 500 (400) \text{ м}^3$

АЛЬБОМ 7.1

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И
УСТРОЙСТВ МАЗУТОНАСОСНОЙ

				Привязка	
ИЛН					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-18

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=3,25$ И $6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$ С РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 100, 2 \times 250 (200), 2 \times 500 (400) \text{ м}^3$

АЛЬБОМ 7.1

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1.1		<i>Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.</i>
АЛЬБОМ	1.2		<i>Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	1.3		<i>Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.4		<i>Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
АЛЬБОМ	1.5		<i>Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	2.1		<i>Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.</i>
АЛЬБОМ	2.2		<i>Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
АЛЬБОМ	3.1		<i>Приёмная ёмкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	3.2		<i>Приёмная ёмкость. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
АЛЬБОМ	4.1	ЧАСТЬ 1	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами $2 \times 100 \text{ м}^3$. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	4.1	ЧАСТЬ 2	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами $2 \times 100 \text{ м}^3$. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
АЛЬБОМ	4.2	ЧАСТЬ 1	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами $2 \times 250 \text{ м}^3$. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	4.2	ЧАСТЬ 2	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами $2 \times 250 \text{ м}^3$. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
АЛЬБОМ	4.3	ЧАСТЬ 1	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами $2 \times 500 \text{ м}^3$. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	4.3	ЧАСТЬ 2	<i>Резервуарный парк с железобетонными резервуарами $2 \times 500 \text{ м}^3$. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
АЛЬБОМ	4.4		<i>Резервуарный парк с металлическими резервуарами $2 \times 100 \text{ м}^3$. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.</i>

					Привязан

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 4.5 Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2x200 м³. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ 4.6 Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2x400 м³. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ 5.1 Генеральный план. Инженерные сети (вариант атмослива с железобетонными резервуарами 2x100, 2x250 м³). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
- АЛЬБОМ 5.2 Генеральный план. Инженерные сети (вариант железнодорожного слива с железобетонными резервуарами 2x500 м³). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
- АЛЬБОМ 5.3 Генеральный план. Инженерные сети (вариант атмослива с металлическими резервуарами 2x100, 2x200 м³). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
- АЛЬБОМ 5.4 Генеральный план. Инженерные сети (вариант железнодорожного слива с металлическими резервуарами 2x400 м³). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
- АЛЬБОМ 6.1 Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП (вариант с сооружениями жидких присадок).
- АЛЬБОМ 6.2 Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП (вариант без сооружений жидких присадок).
- АЛЬБОМ 6.3 Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные (вариант с сооружениями жидких присадок).
- АЛЬБОМ 6.4 Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные (вариант без сооружений жидких присадок).
- АЛЬБОМ 7.1 Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
- АЛЬБОМ 7.2 Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок. Сочленения исполнительных механизмов с регулируемыми органами.
- АЛЬБОМ 7.3 Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
- АЛЬБОМ 8.1 Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ 8.2 КНИГА 1 Сметы. Мазутонасосная.
- АЛЬБОМ 8.2 КНИГА 2 Сметы. Мазутонасосная.

					привязан

Инв. №

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 8.3 Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
- Альбом 8.4 Сметы. Приемная емкость.
- Альбом 8.5 Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
- Альбом 8.6 Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
- Альбом 8.7 КНИГИ 1, 2 Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
- Альбом 9.1 Заказные спецификации. Мазутонасосная.
- Альбом 9.2 Заказные спецификации. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
- Альбом 9.3 Заказные спецификации. Приемная емкость. Резервуарный парк.
- Альбом 9.4 Заказные спецификации. Инженерные сети.
- Альбом 10 Ведомости потребности в материалах.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

- Типовой проект 704-1-52 Альбом I, III Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 400 м³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата).
- Типовой проект 704-1-49 Альбом I, III Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 100 м³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата).
- Типовой проект 704-1-109 Альбом I, III Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м³ (распространяет Киевский филиал ЦИТП).
- Типовой проект 704-1-107 Альбом I, III Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м³ (распространяет Киевский филиал ЦИТП).
- Типовой проект 4-18-841 Альбом I, II, III, IV Резервуар для воды емкостью 250 м³ железобетонный прямоугольный заглубленный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).
- Типовой проект 902-2-338 Альбом I, II, III Очистные сооружения замасоченных дождевых сточных вод производительностью 5 л/сек для установок мазутоснабжения котельных (распространяет ЦИТП г. Москва).
- Типовой проект 704-1-50 Альбом I, III Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 200 м³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата).

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ

Утвержден и введен в действие
институтом "Латгипропром"
с 1 февраля 1982 г.
Приказ № 227 от 21 октября 1981 г.

Главный инженер института *В. Овчаров* / В. Овчаров /
Главный инженер проекта *А. Думан* / А. Думан /

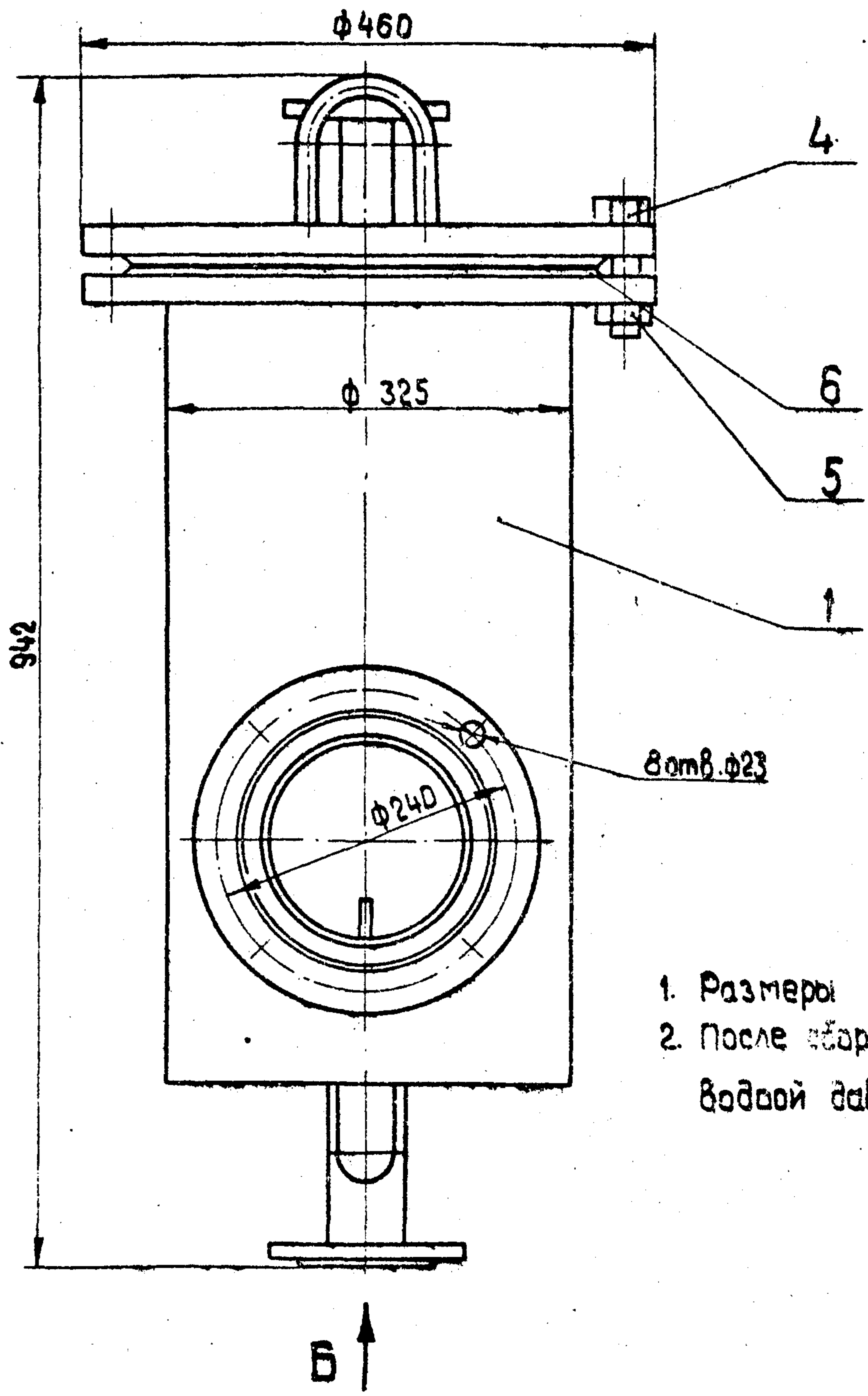
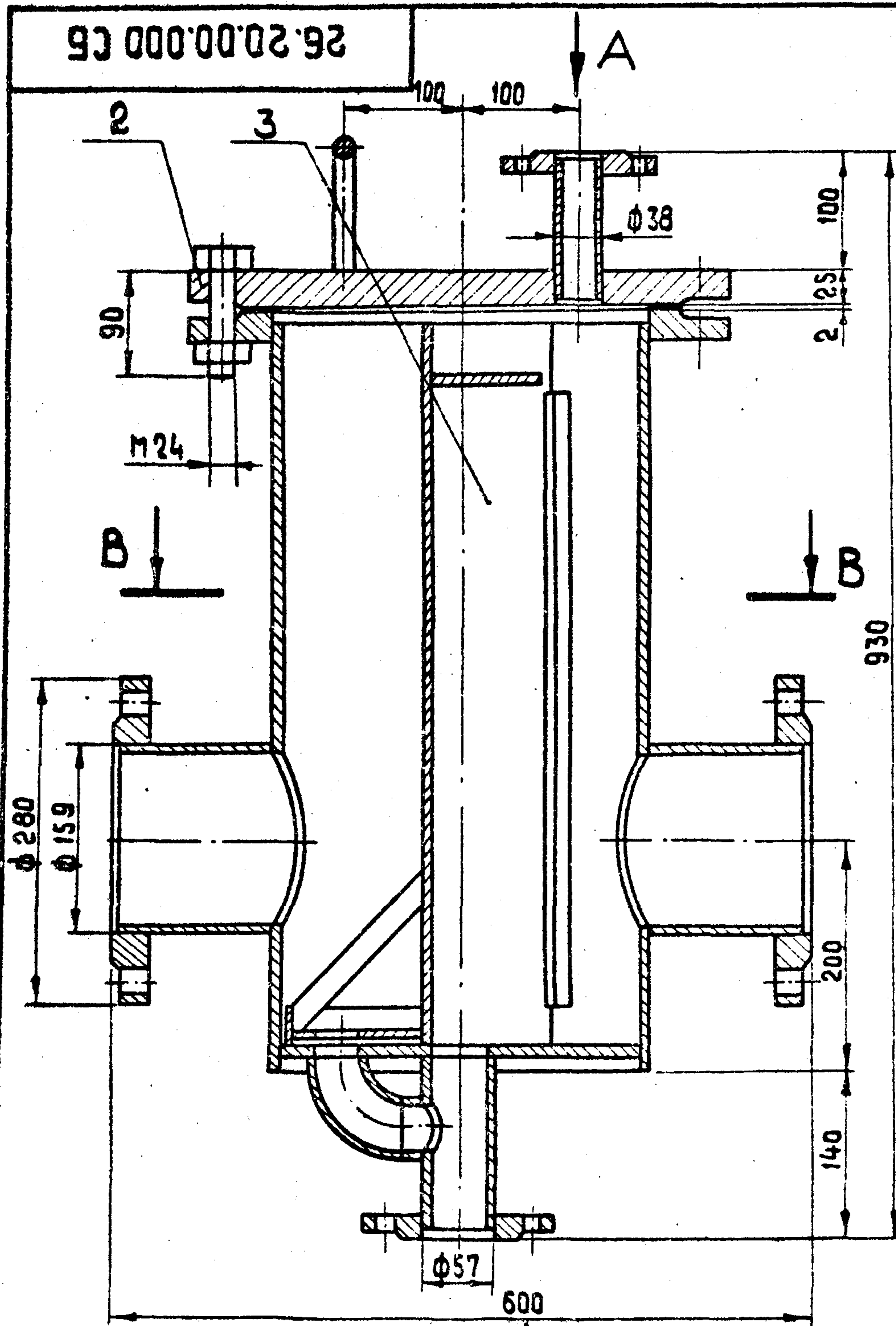
				привязан
ИЗ №				

Содержание альбома

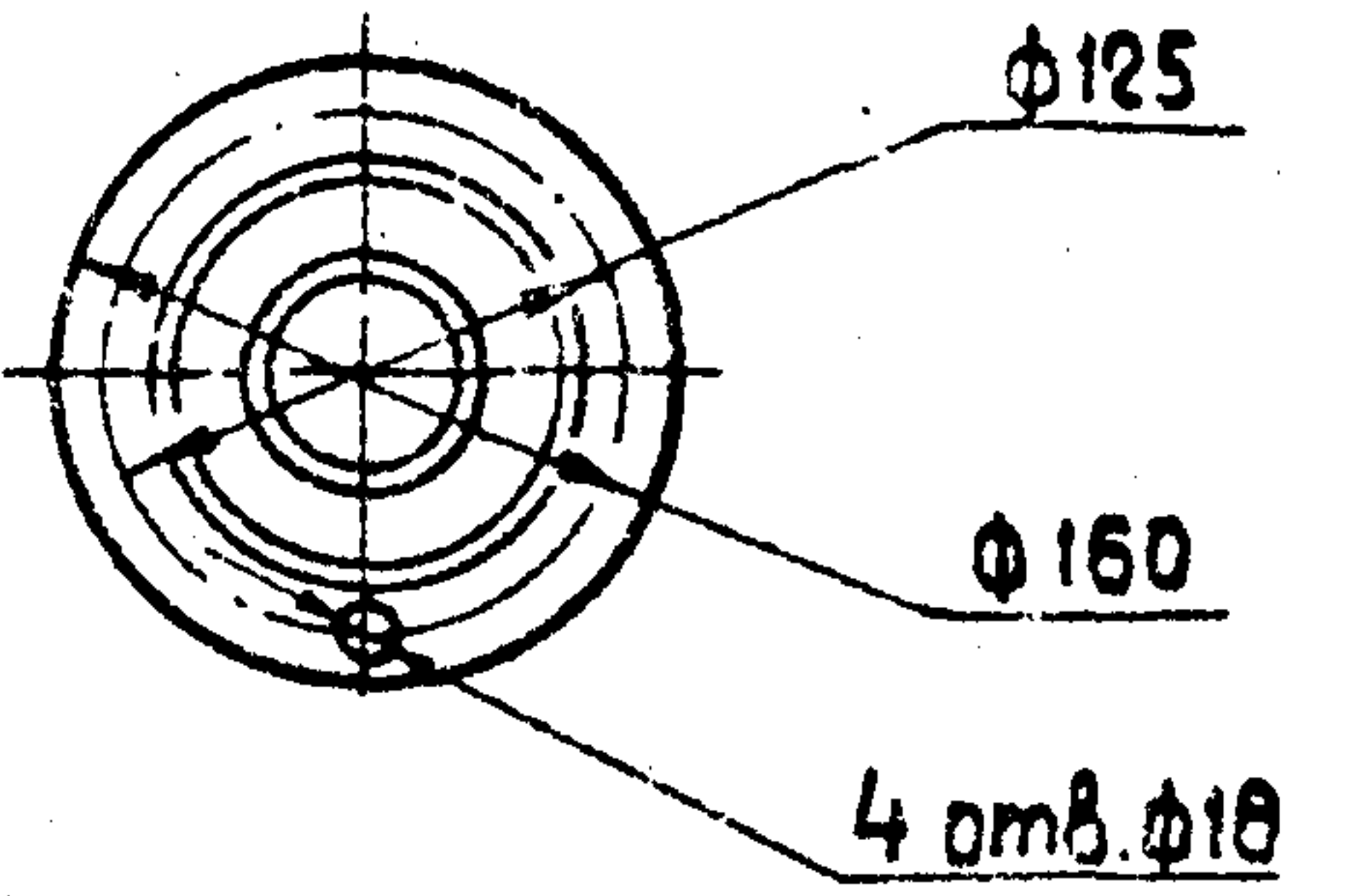
Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
			28.06.02.000 СБ	Крышка	21
26.20.00.000 СБ	фильтр грубой очистки масла Ду150	5	28.06.03.000 СБ	Плита с кронштейном	22
26.20.00.000	фильтр грубой очистки масла Ду150	6	28.06.03.001	Кронштейн	23
26.20.01.000	Корпус	6	28.06.03.002	Плита	23
26.20.01.000 СБ	Корпус	7			
26.20.01.001	Кожух	8			
26.20.01.002	Патрубок	8	67.02.00.001	Ниппель	24
26.20.01.003	Патрубок	9	67.06.00.000	Хомут	24
26.20.01.004	Патрубок	9	67.06.00.000 СБ	Хомут	25
26.20.01.005	Днище	10	67.06.00.001	Ушко	25
26.20.02.000	Крышка	10	67.08.00.001	фланец	26
26.20.02.000 СБ	Крышка	11	67.08.00.002	фланец	26
26.20.02.001	Скоба	11			
26.20.02.002	Крышка	12			
26.20.03.000	Сетка	12			
26.20.03.000 СБ	Сетка	13			
26.20.03.001	Сетка	13			
26.20.03.002	Домышко	14			
26.20.03.003	Ручка	14			
26.20.03.004	Бортик	15			
26.20.03.005	Связь	15			
28.06.01.000	Короб	16			
28.06.01.001	Стенка	16			
28.06.01.000 СБ	Короб	17			
28.06.01.100	Фланец	18			
28.06.01.100 СБ	Фланец	18			
28.06.01.200	Фланец	19			
28.06.01.200 СБ	Фланец	19			
28.08.02.000	Крышка	20			
28.06.03.000	Плита с кронштейном	20			

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

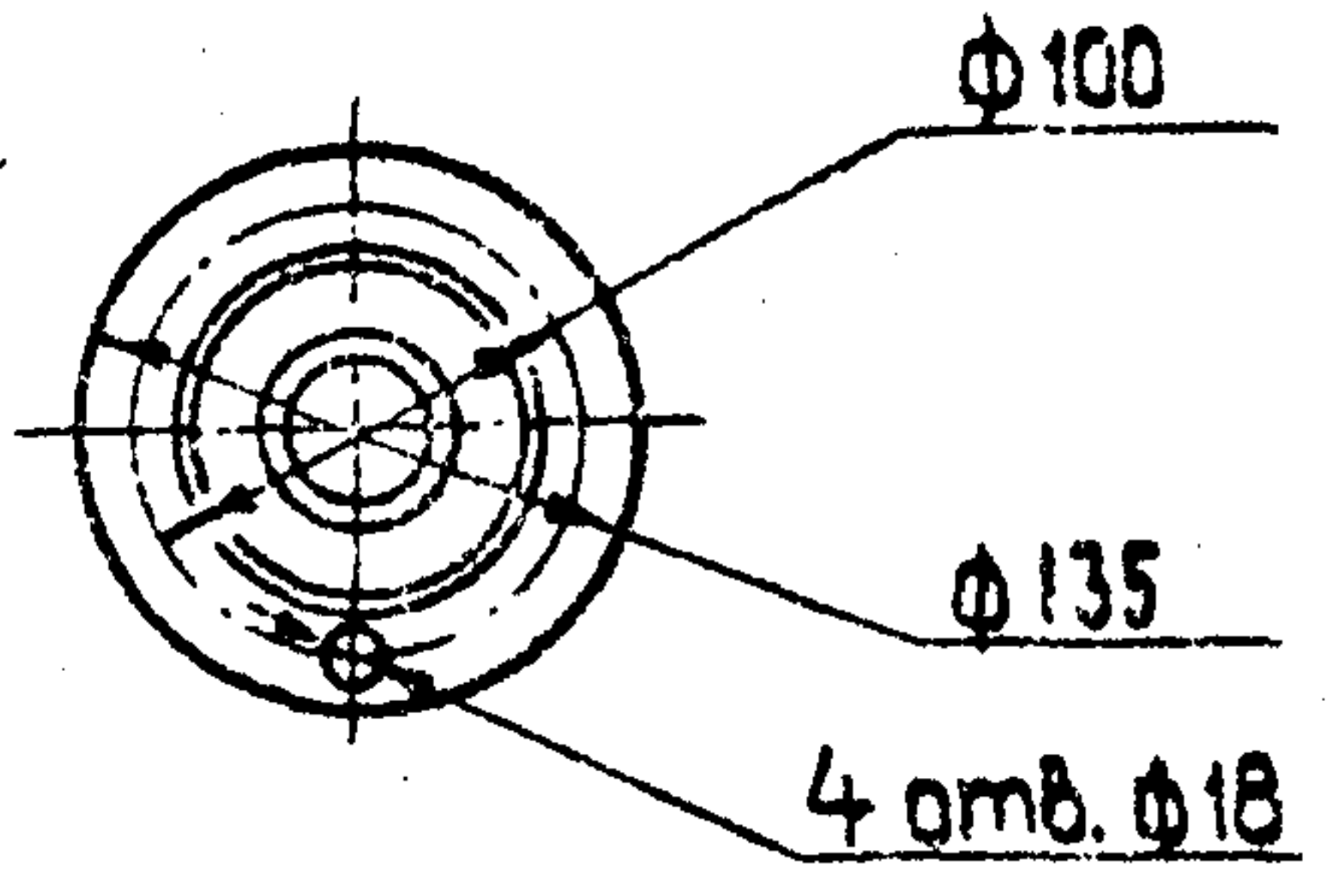
26.20.00.000 СБ



Вид Б

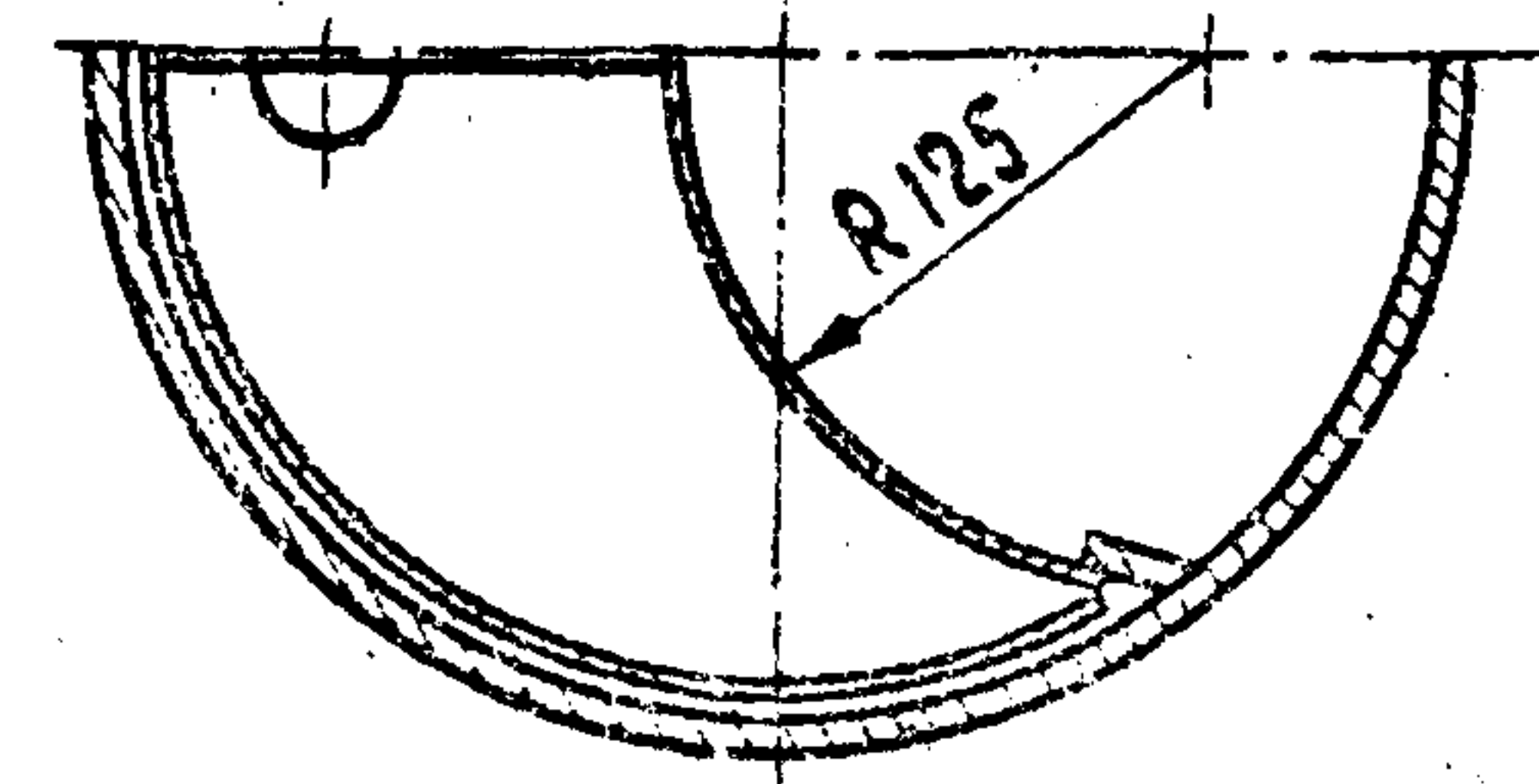


Вид А



1. Размеры для справок
2. После сборки проверить на герметичность водой давлением 2 кг/см².

В - В



26.20.00.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	фильтр грубой очистки мазута Ду 150 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эйбиньш	<i>Эйбиньш</i>	20/11		125.4	1:5	
Проб.	Зилгалдис	<i>Зилгалдис</i>	21/11				
М. спец.	Сухомосов	<i>Сухомосов</i>			Лист	Листов	
Н. контр.	Колмец	<i>Колмец</i>	21/11		Госстрой Латвии		
Утв.	Рубинс	<i>Рубинс</i>	21/11		ЛАТВИПРОЕКТ		

Альбом 7.1
Типовой проект 903-2-18

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			26.20.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		26.20.01.000	Корпус	1	
11	2		26.20.02.000	Крышка	1	
11	3		26.20.03.000	Сетка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М 24 x 90 46		
				ГОСТ 7798-70*	12	
	5			Гайка М 24 5		
				ГОСТ 5915-70*	12	
	6			Прокладка А-300-16		
				ГОСТ 15180-70	1	

26.20.00.000

Исполн.	Инж. Зингалов	Подпись	Дата
Провер.	Колтец		
Ин. спец.	Сухомосов		
Н.контр.	Колтец		
Утв.	Рудинс		

Фильтр грубой
очистки мазута
Ду 150

Литера Лист Листов
1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
2. Рудс
Формат И

Альбом 7.1
Типовой проект 903-2-18

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			26.20.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		26.20.01.001	Кожух	1	
11	2		26.20.01.002	Патрубок	2	
11	3		26.20.01.003	Патрубок	1	
11	4		26.20.01.004	Патрубок	1	
11	5		26.20.01.005	Днище	1	
54	6		26.20.01.006	Ребро		
				Полоса 8x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3сп3 ГОСТ 535-79		
				L = 550 ± 0,875 мм	2	0,7 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Отвод 90° 45x4		
				ГОСТ 17375-77	1	
				Фланцы ГОСТ 1255-67		
		8		50-10	1	
		9		150-10	2	
		10		300-16	1	

26.20.01.000

Исполн.	Инж. Зингалов	Подпись	Дата
Провер.	Колтец		
Ин. спец.	Сухомосов		
Н.контр.	Колтец		
Утв.	Рудинс		

Корпус

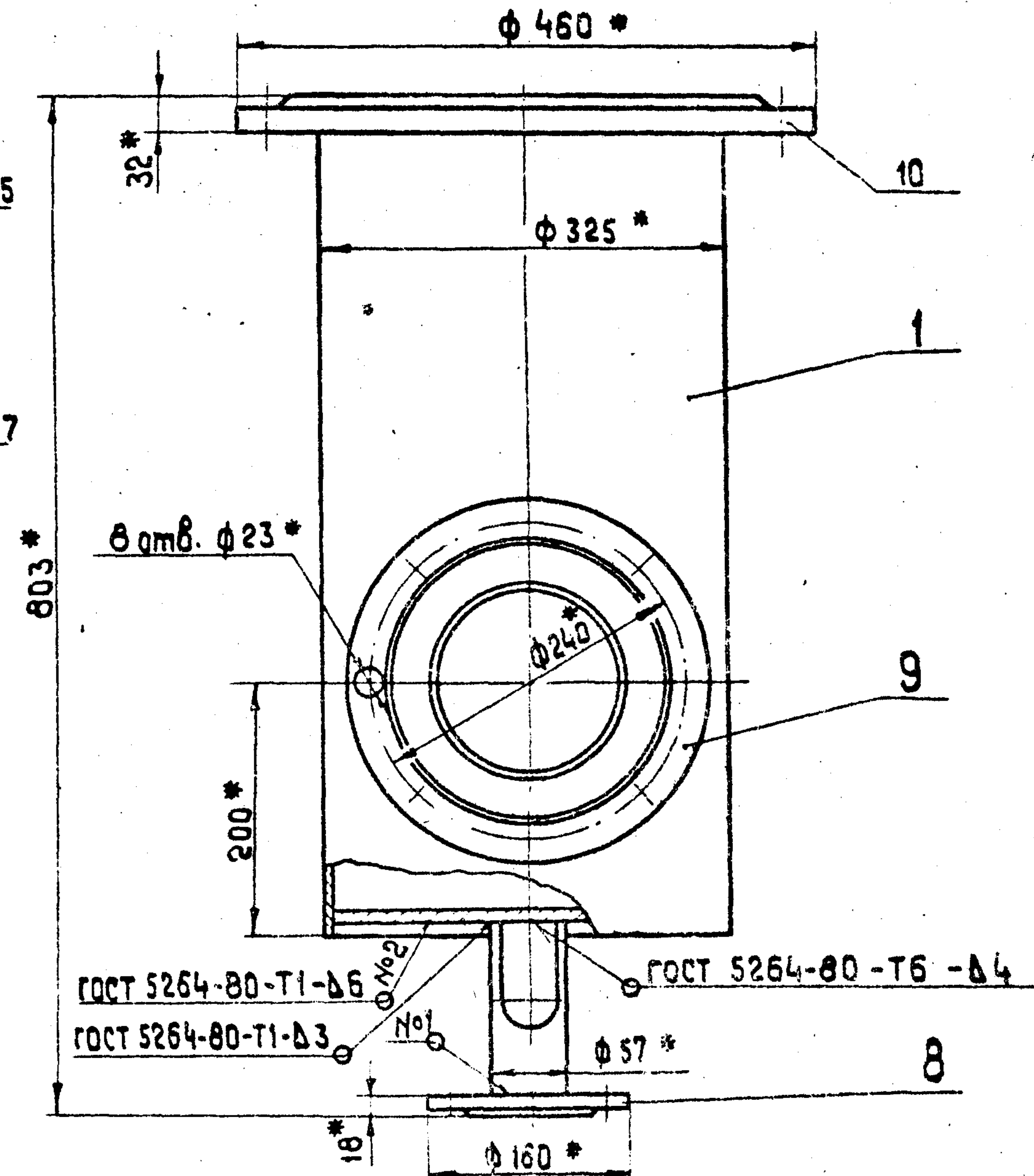
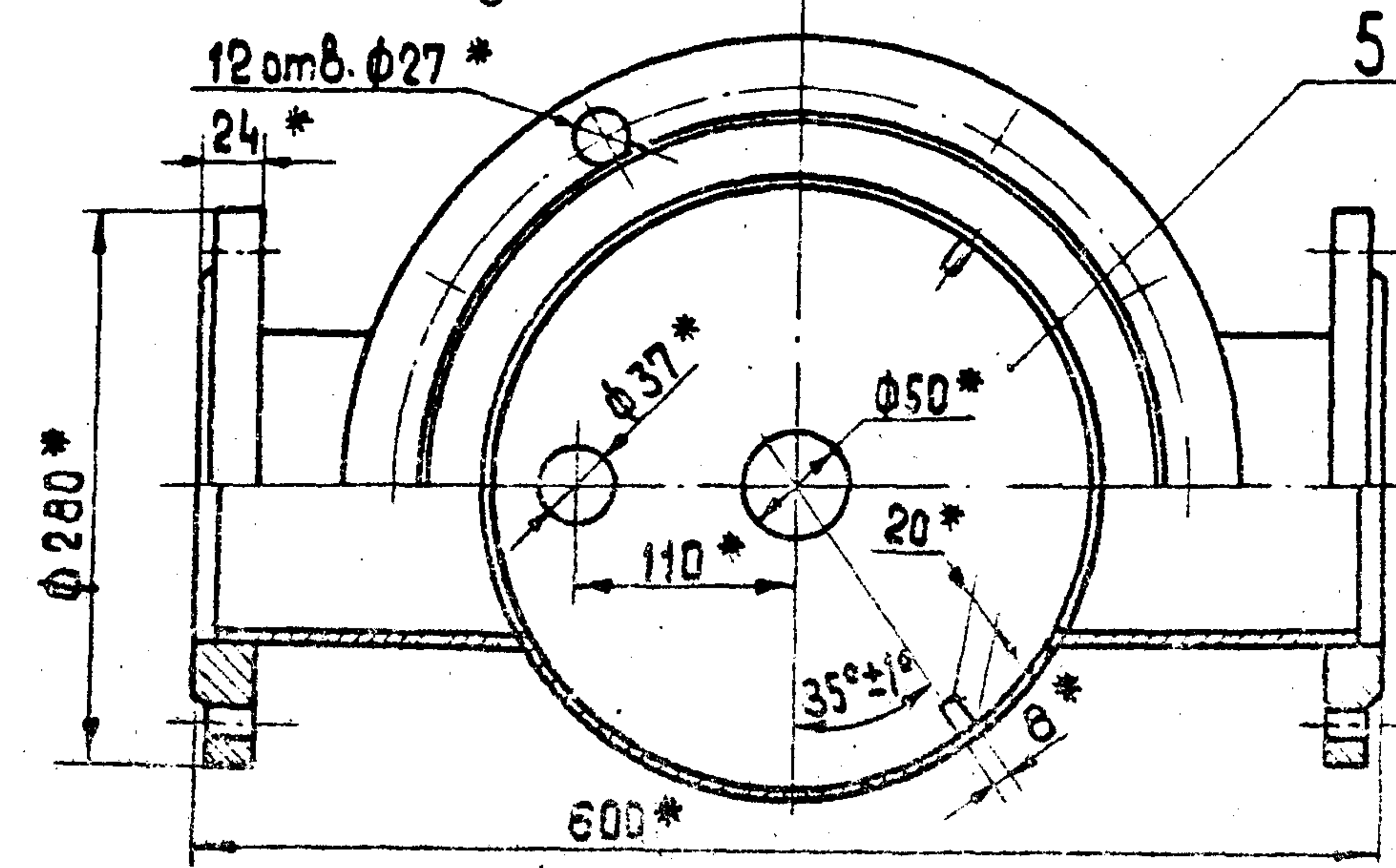
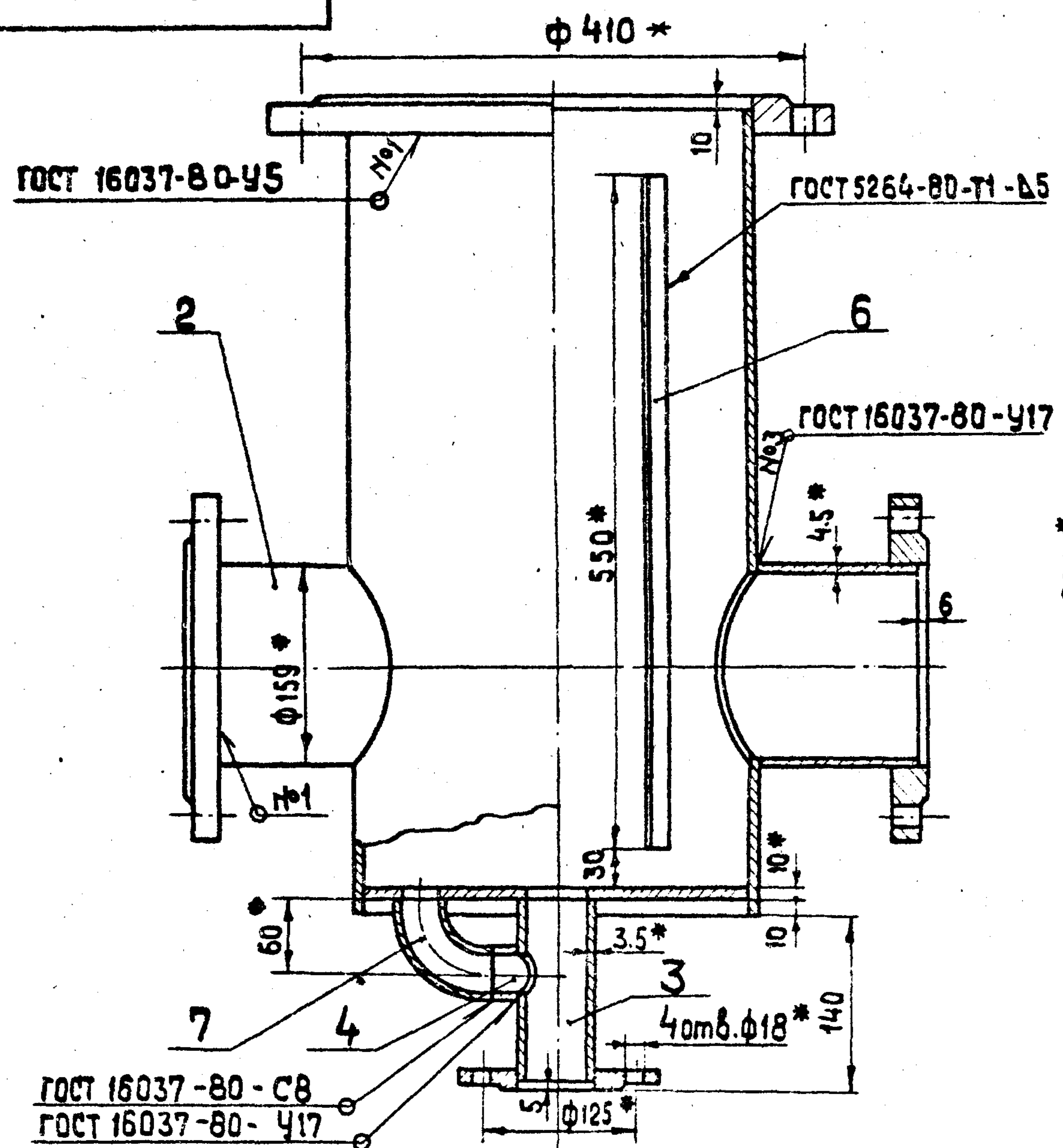
Литера Лист Листов
1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
2. Рудс
Формат И

26.20.01.000 СБ

Альбом 7.1

Типовой проект 303-2-18

Инв. № подл. Подпись и дата. Инв. № в/в. Взам инв. №

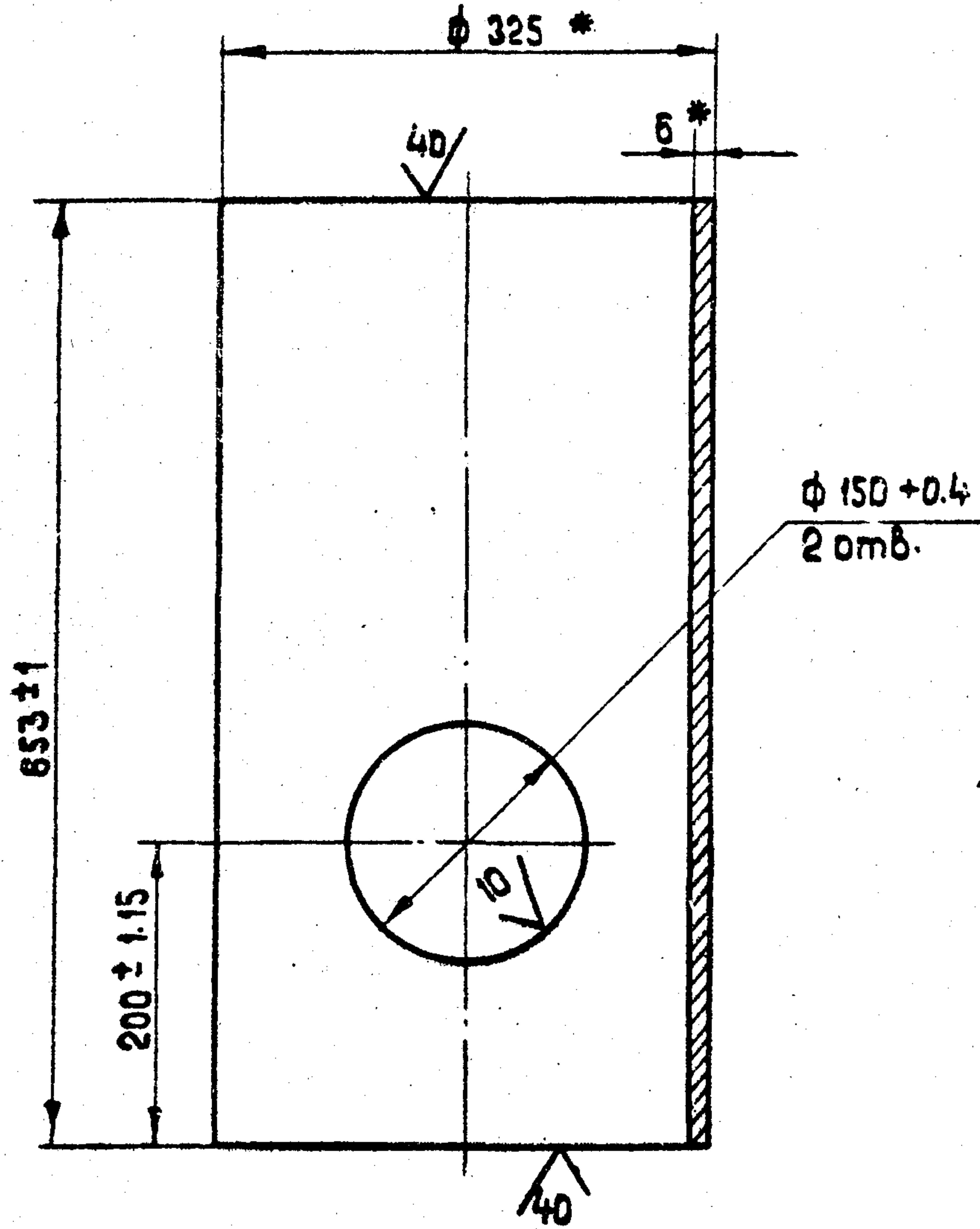


- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$
- Обработка поверхностей резанием деталей Б4 \checkmark

				26.20.01.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Дата		Лист	Масса	Мас.
Разраб.	Силгалев	1977			77.5	1:5
Проб.	Колмец	1977		Лист Листов:		
Инсп.	Миханов	1977		Госстандарт СССР		
Н.контр.	Миханов	1977		АТТИПРОП		
Соб.	Резанс	1977		Формат		

Корпус
Сборочный чертеж

26.20.01.001



* Размеры для справок

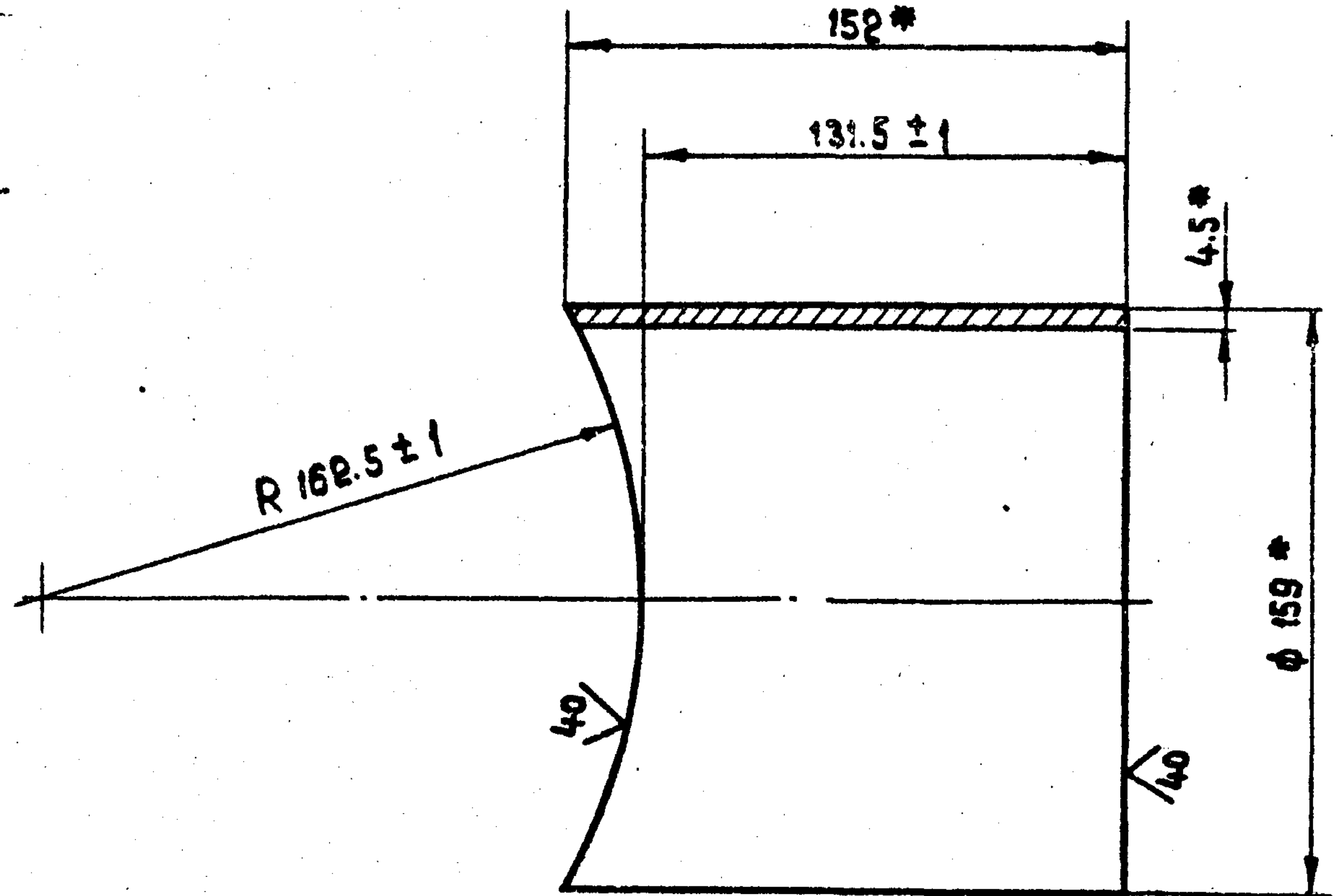
Изм. №, дата, Подпись и дата, Взят. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Ионובה	<i>Ионובה</i>	2001
Пров.	Зилгалвис	<i>Зилгалвис</i>	22.02
Гл. спец.	Суханосов	<i>Суханосов</i>	
Н.контр.	Колмец	<i>Колмец</i>	2001
Утв.	Рубинс	<i>Рубинс</i>	

26.20.01.001		
Лист	Масса	Масштаб
	30.83	1:5
Кожух		
Лист	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		
Труба	325x6 ГОСТ 10704-76	
Утв.	8 см 3 по 5 ГОСТ 10705-63	

формат 11 В

26.20.01.002



* Размеры для справок

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взят. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ионова	<i>Ионова</i>	2001
Пров.	Зилгалвис	<i>Зилгалвис</i>	22.02
Гл. спец.	Суханосов	<i>Суханосов</i>	
Н.контр.	Колмец	<i>Колмец</i>	2001
Утв.	Рубинс	<i>Рубинс</i>	

26.20.01.002		
Лист	Масса	Масштаб
	2.6	1:2
Патрубок		
Лист	Листов 1	
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		
Труба	159x4.5 ГОСТ 10704-76	
Утв.	8 см 3 по 5 ГОСТ 10705-63	

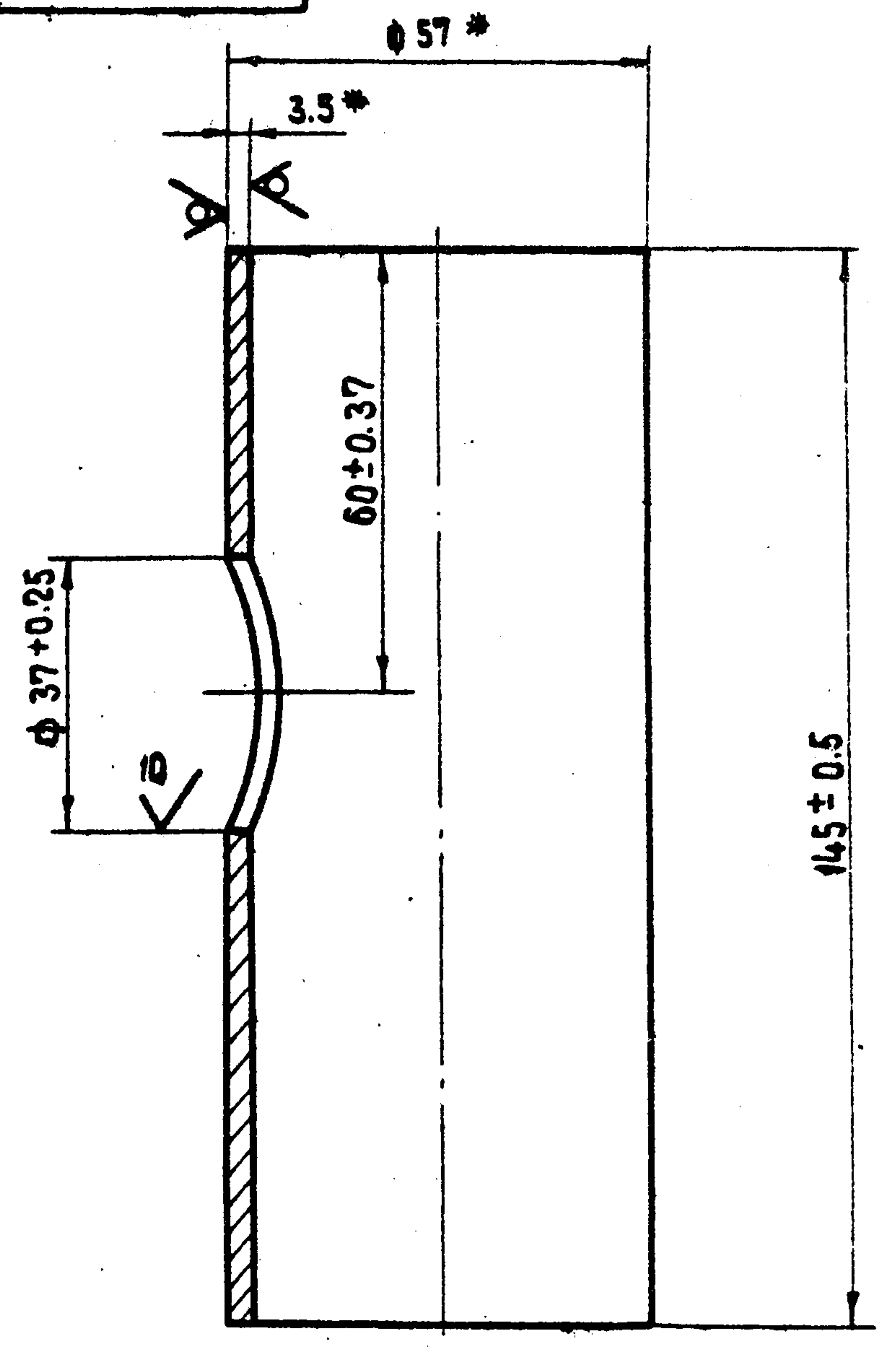
формат 11 В

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата.

Типовой проект 903-2-18

Альбом 7.1

26.20.01.003



40 (✓)

* Размеры для справок

26.20.01.003

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Ианова	<i>Ианова</i>	20/01
Проб.	Зилгалвис	<i>Зилгалвис</i>	21/01

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	0.65	1:1

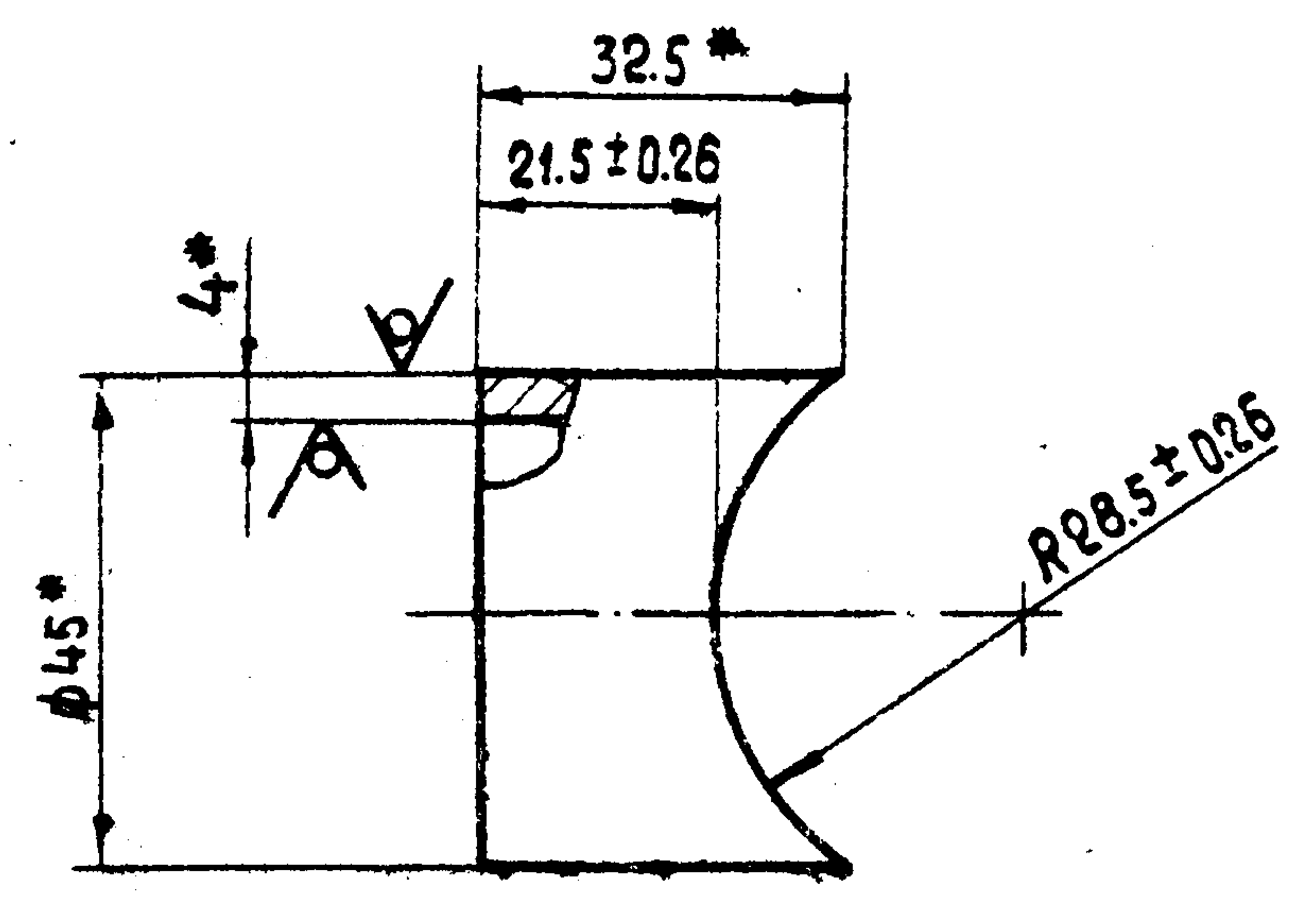
Труба 57x3.5 ГОСТ 10704-76
В ст 3 сп 5 ГОСТ 10705-83*

Латгипропром
г. Рига

формат 118

9

26.20.01.004



40 (✓)

* Размеры для справок

26.20.01.004

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Ианова	<i>Ианова</i>	20/01
Проб.	Зилгалвис	<i>Зилгалвис</i>	21/01

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	0.11	1:1

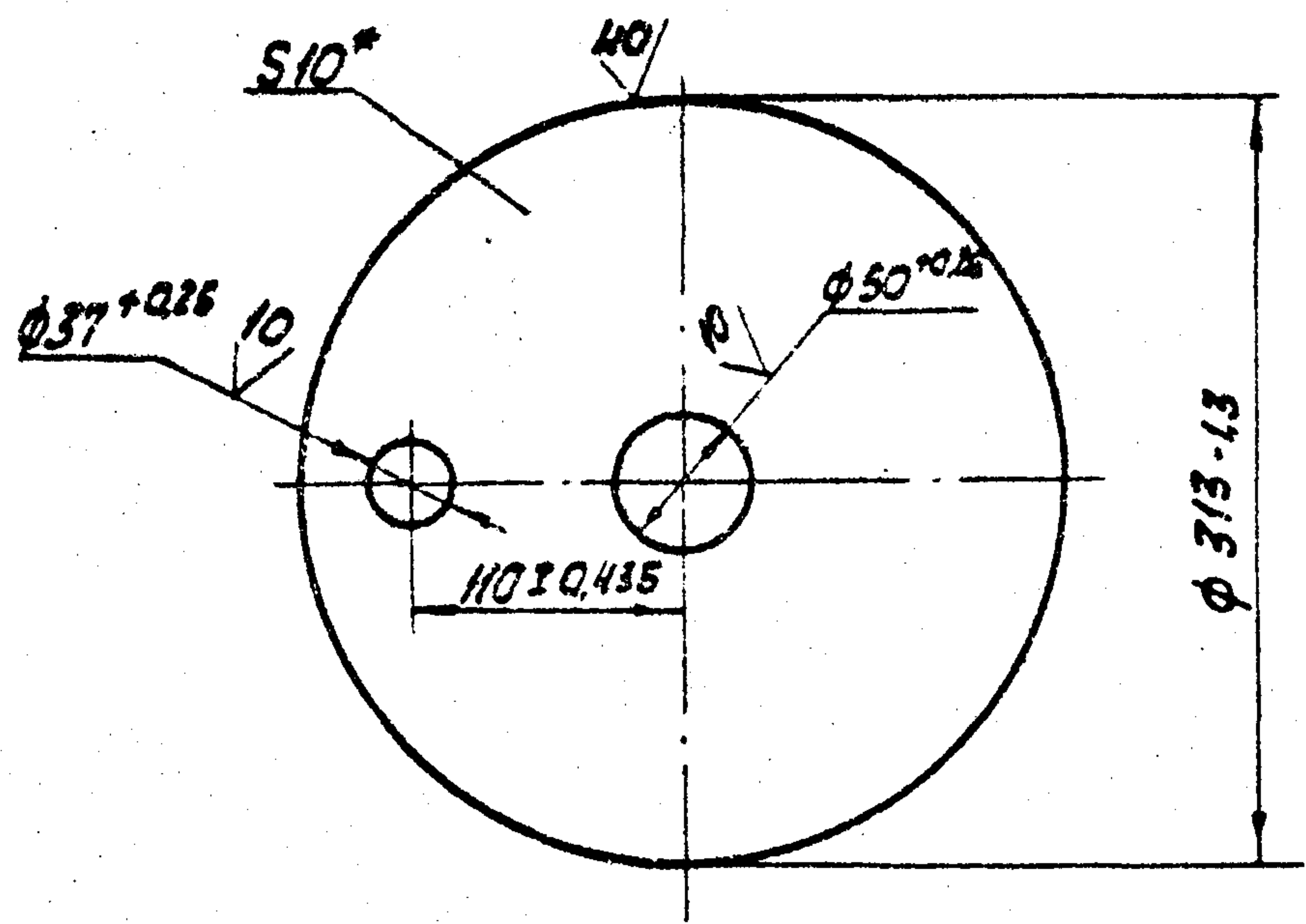
Труба 45x4 ГОСТ 8734-75
В ст 3 сп 5 ГОСТ 8733-74

Латгипропром
г. Рига

формат 118

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

26.20.01.005



* Размер для справок.

26.20.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	1991
Пров.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	1991
Исп.	Суханков	Суханков	Суханков	1991
И.контр.	Копылов	Копылов	Копылов	1991
УТВ.	Рубин	Рубин	Рубин	1991

Лист	Масса	Масштаб
10	5,8	1:4

Лист 10 ГОСТ 19903-74
В СтЗ СПЗ ГОСТ 14637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
2. Рубин
Формат А8

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.20.02.000сб	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.20.02.001	Скоба	1	
11	2	26.20.02.002	Крышка	1	
54	3	26.20.02.003	Патрубок		
			Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 в СтЗ СПЗ ГОСТ 10705-63*		
			L = 122 ± 0,5 мм	1	0,22 кг
			Стандартные изделия		
			Заглушка 300-16 ГОСТ 12836-67 (Заготовка для 26.20.02.002)	1	
	4		Фланец 32-16 ГОСТ 1255-67	1	

Изм. №, лист, дата, вкл. в альбом, инв. № докум., подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	1991
Пров.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	1991
Исп.	Суханков	Суханков	Суханков	1991
И.контр.	Копылов	Копылов	Копылов	1991
УТВ.	Рубин	Рубин	Рубин	1991

Лист	Масса	Масштаб
10	5,8	1:4

Лист 10 ГОСТ 19903-74
В СтЗ СПЗ ГОСТ 14637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
2. Рубин
Формат А8

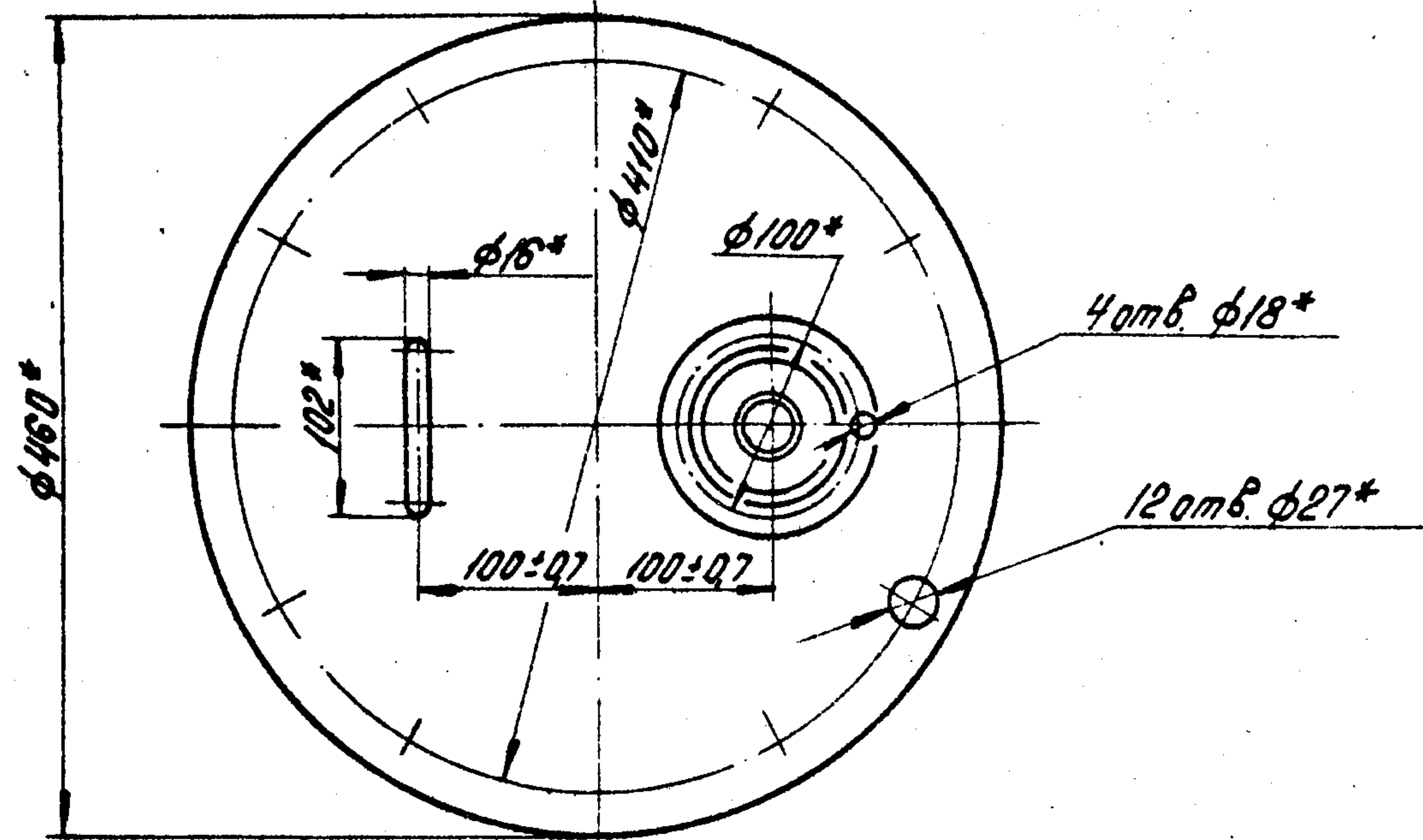
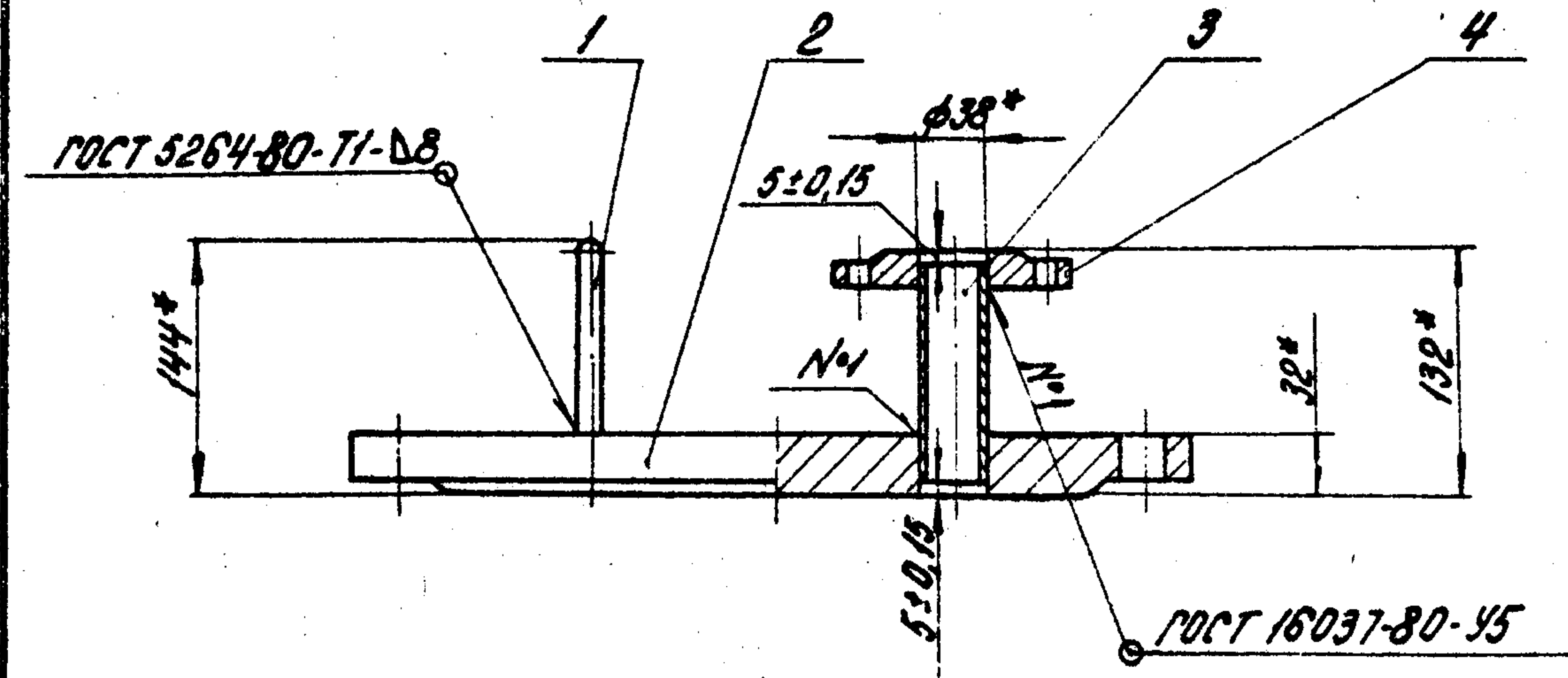
26.20.02.000

Крышка

Лист 10
ГОСТ 19903-74
ЛАТГИПРОПРОМ
2. Рубин
Формат А8

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

26.20.02.000 СБ



1.* Размеры для справок.

2. Обработка поверхностей реза детали Б4 $\sqrt{20}$

26.20.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	1971
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	1971
Гл. спец.	Сухомосов	Сухомосов	Сухомосов	
Н. контр.	Колтев	Колтев	Колтев	
Утв.	Рудинс	Рудинс	Рудинс	

Крышка
Сборочный чертеж.

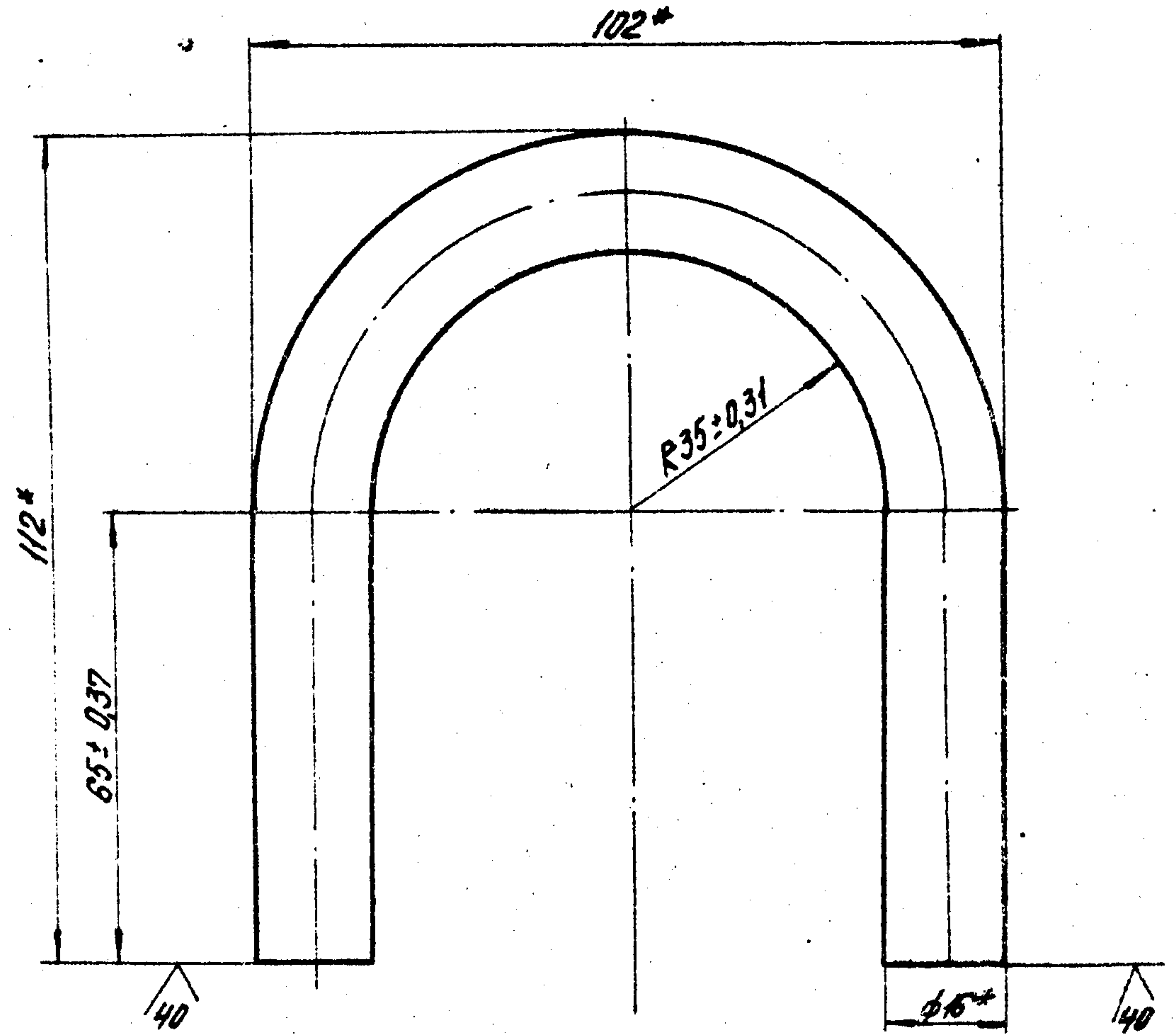
Итера	Масса	Касица
	3,7	1,5
Лист	Листов 1	
Росстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
2. Руд		

Формат А1

26.20.02.001

(V) A

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1



* Размеры для справок.

26.20.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	1971
Проб.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	1971
Гл. спец.	Сухомосов	Сухомосов	Сухомосов	
Н. контр.	Колтев	Колтев	Колтев	
Утв.	Рудинс	Рудинс	Рудинс	

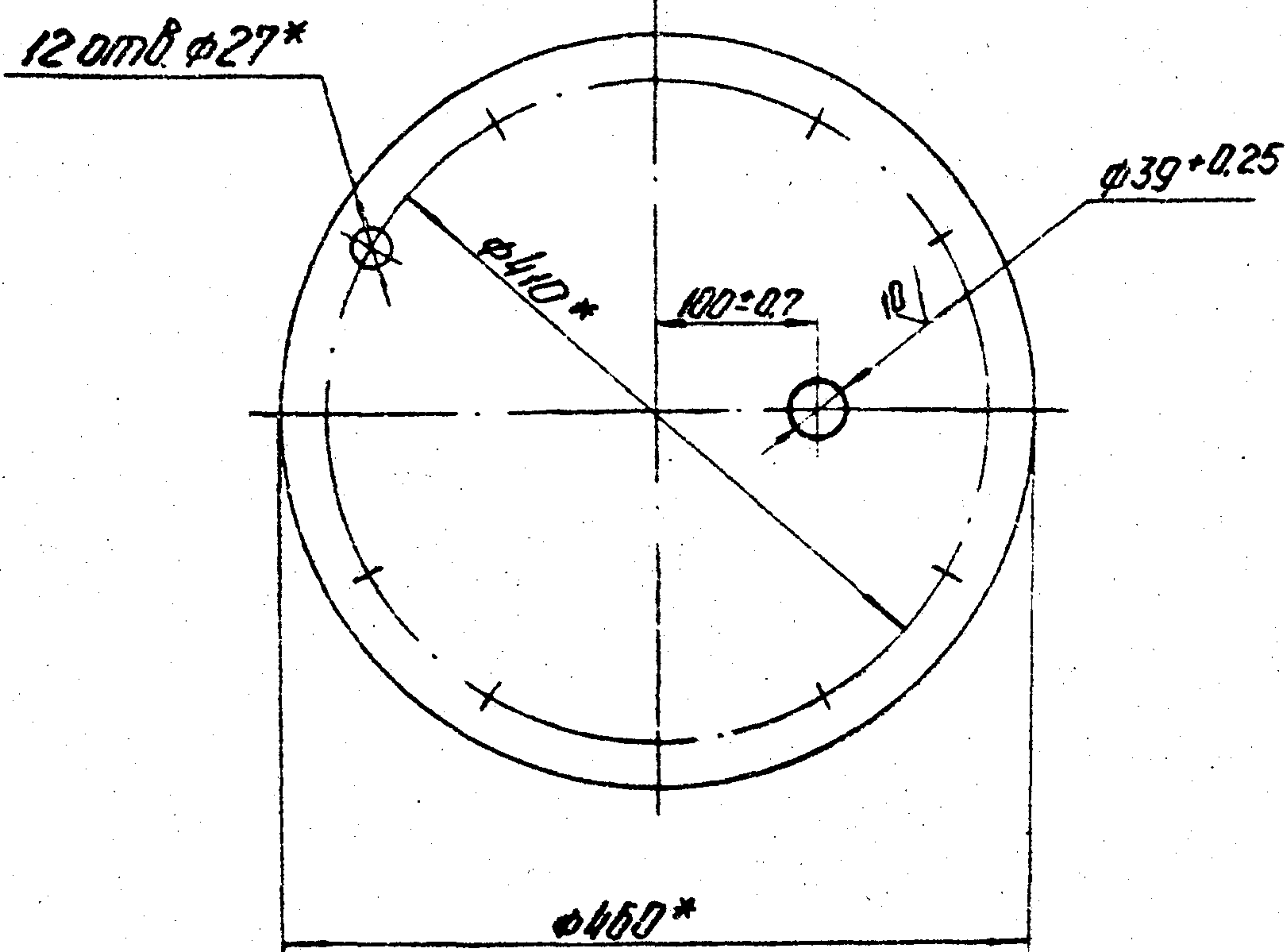
Скоба

Итера	Масса	Касица
	0,60	1,1
Лист	Листов 1	
Росстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Круг В-16 ГОСТ 2590-71
8 ст 3 ст 3 ГОСТ 535-79

Туполовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

26.20.02.002



* Размеры для справок

26.20.02.002

Крышка

Лит. Масса Масштаб

29,28 1:5

Лист Листов 1

Заготовка: заглушка
300-16 ГОСТ 12836-67

ГОСТРОУ Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Формат 11В

Туполовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			26.20.03.000ГБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		26.20.03.001	Сетка	1	
11	2		26.20.03.002	Донышко	1	
11	3		26.20.03.003	Ручка	1	
11	4		26.20.03.004	Бортик	1	
11	5		26.20.03.005	Связь	1	

Туполовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

26.20.03.000

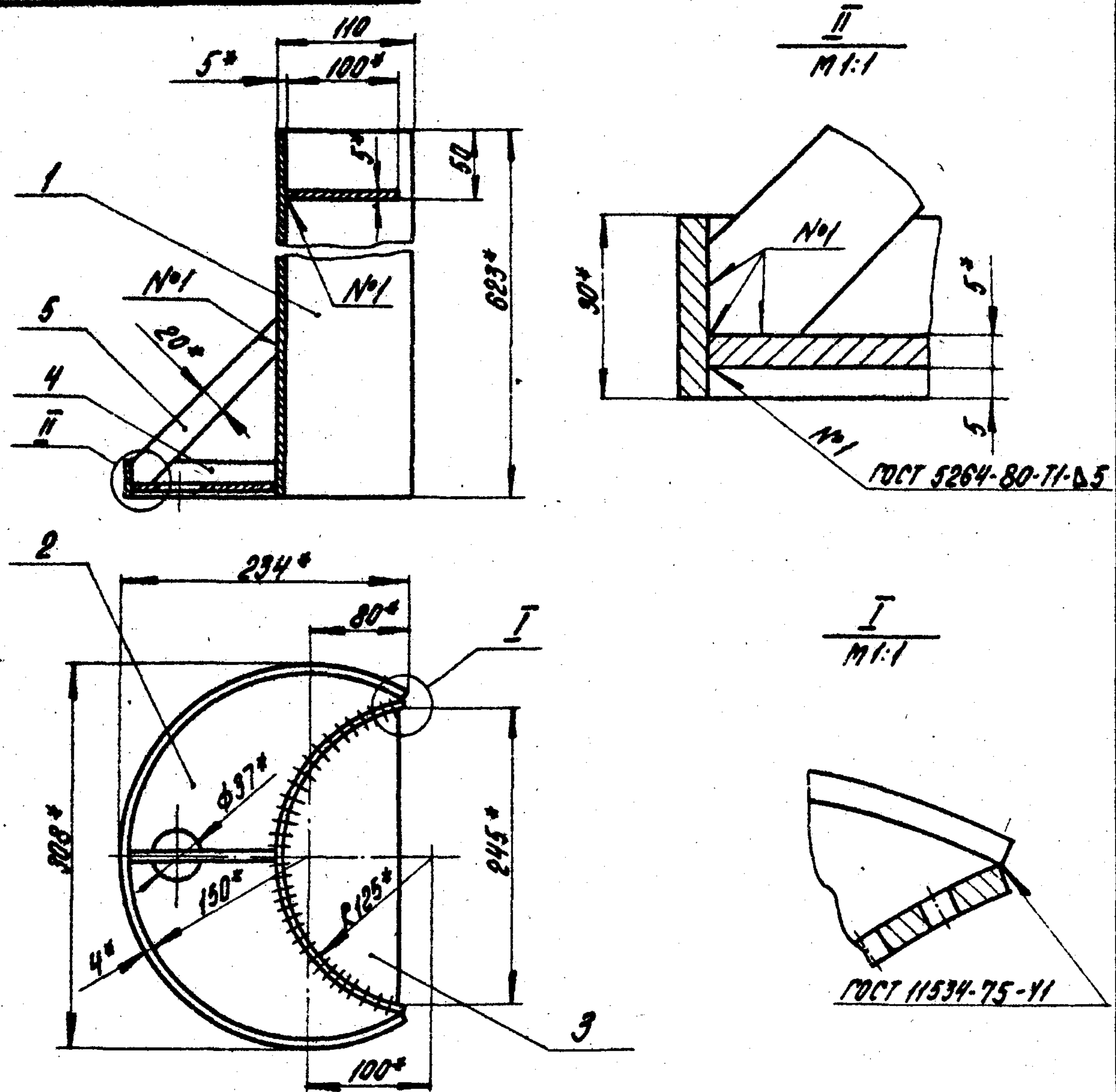
Сетка

Лит. Лист Листов 1
ГОСТРОУ Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Лит. Лист Листов 1
ГОСТРОУ Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

26.20.03.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$.

26.20.03.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Ильинский			
Проб.	Зилкаевис			
Исполн.	Сухомосов			
Исполн.	Колмец			
Утв.	Родина			

Сетка
Сборочный чертеж

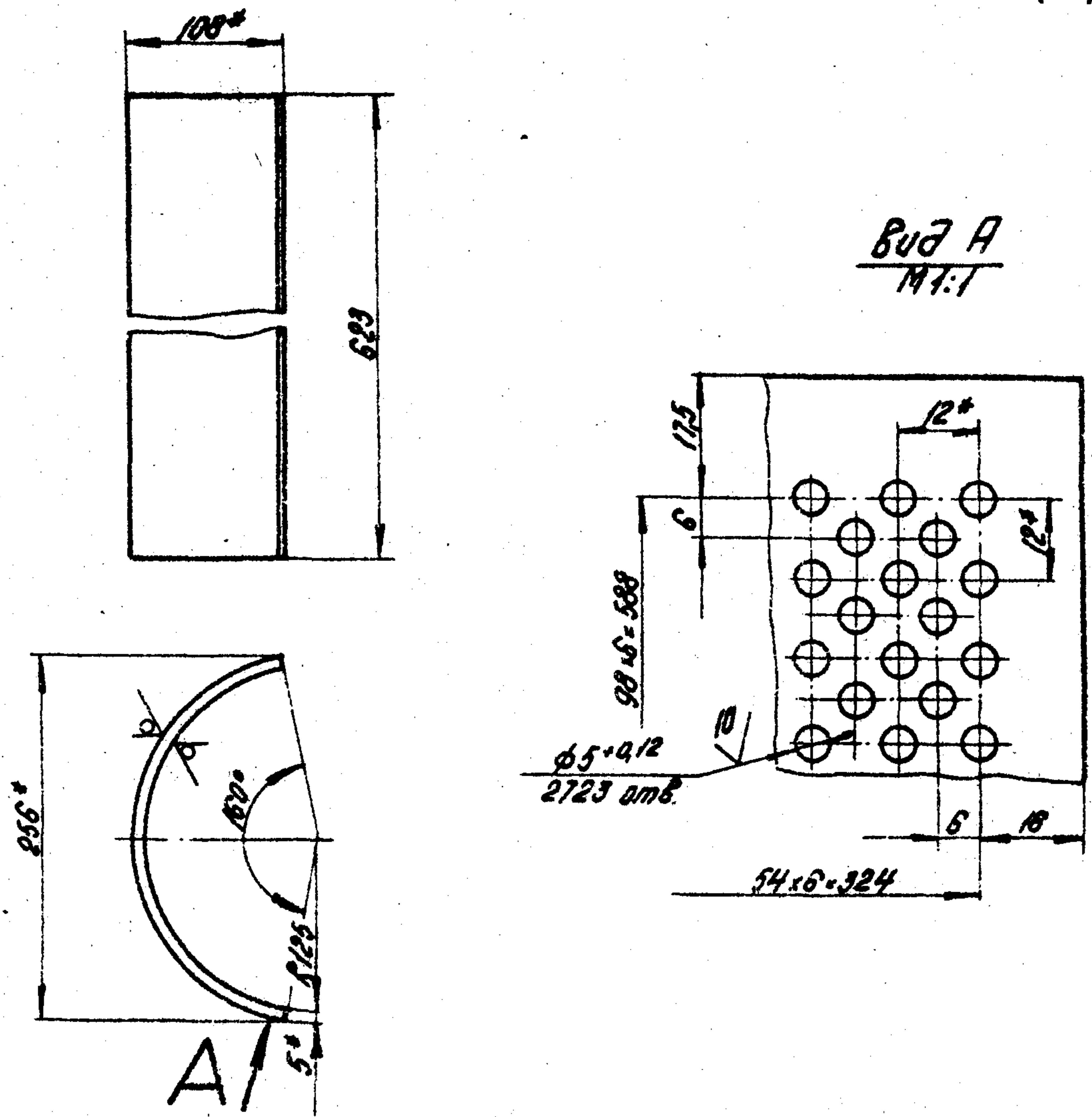
Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:5

Лист 5 ГОСТ 13903-74
Лист 8 ГОСТ 14637-79

Формат А1

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

100.03.001



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$.

26.20.03.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Ильинский			
Проб.	Зилкаевис			
Исполн.	Сухомосов			
Исполн.	Колмец			
Утв.	Родина			

Сетка

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:5

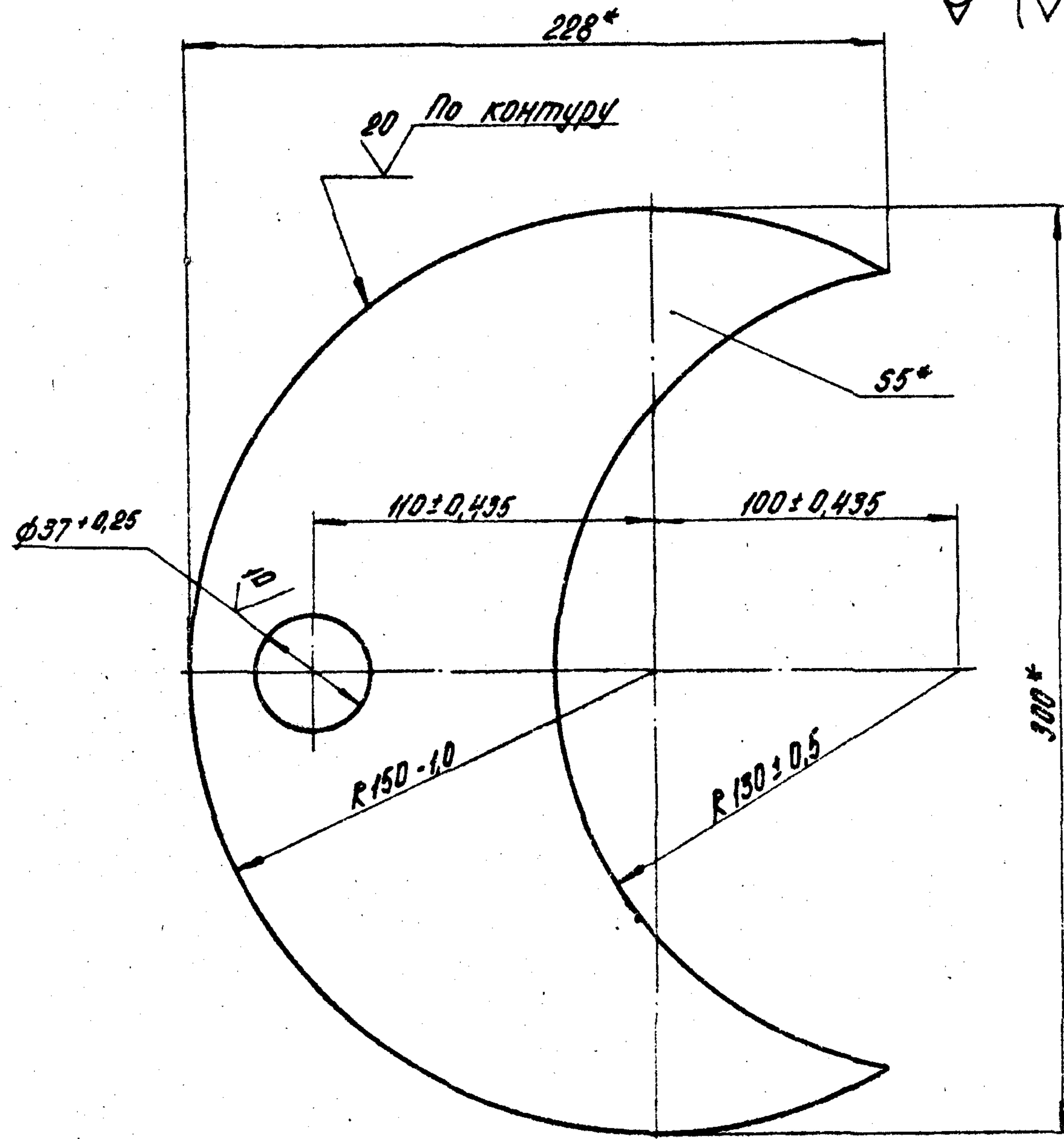
Лист 5 ГОСТ 13903-74
Лист 8 ГОСТ 14637-79

Формат А1

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

№№ листов, подписи и даты. Взят инв. № инв. № докум. Подпись и дата

26.20.03.002



* Размеры для справок.

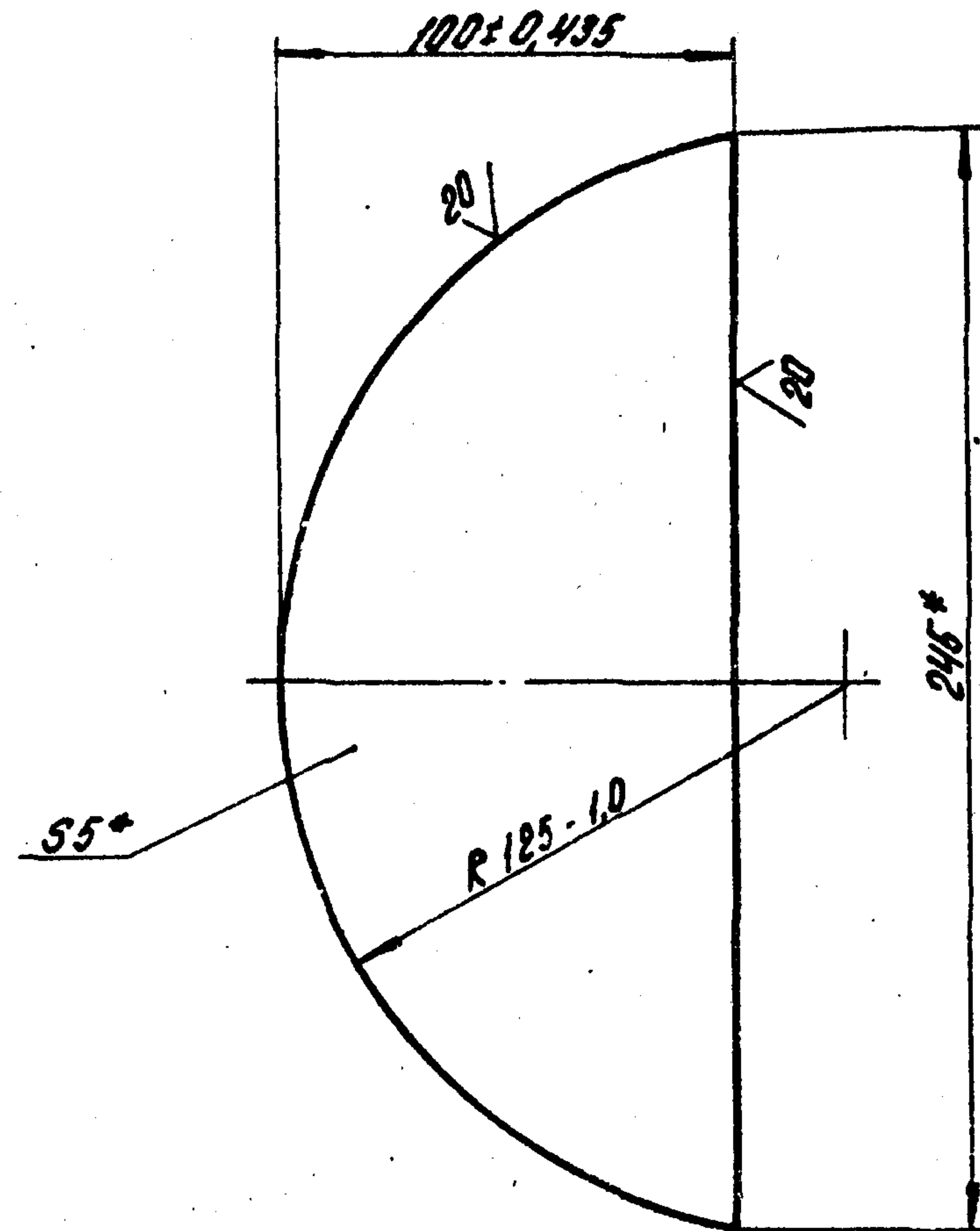
26.20.03.002

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	1978	1	14	1:2
Проб.	Зингалвис	Зингалвис	1978			
И. спец.	Суханов	Суханов				
Н. контр.	Колтун	Колтун	1978			
Утв.	Рудинс	Рудинс				
Лист 5 ГОСТ 19903-74				Лист 1		
Вст 3 ст 3 ГОСТ 14637-79				Лист 1		
Латгипропром				Латгипропром		
г. Рига				г. Рига		
Формат И						

26.20.03.003

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

№№ листов, подписи и даты. Взят инв. № инв. № докум. Подпись и дата



* Размеры для справок.

26.20.03.003

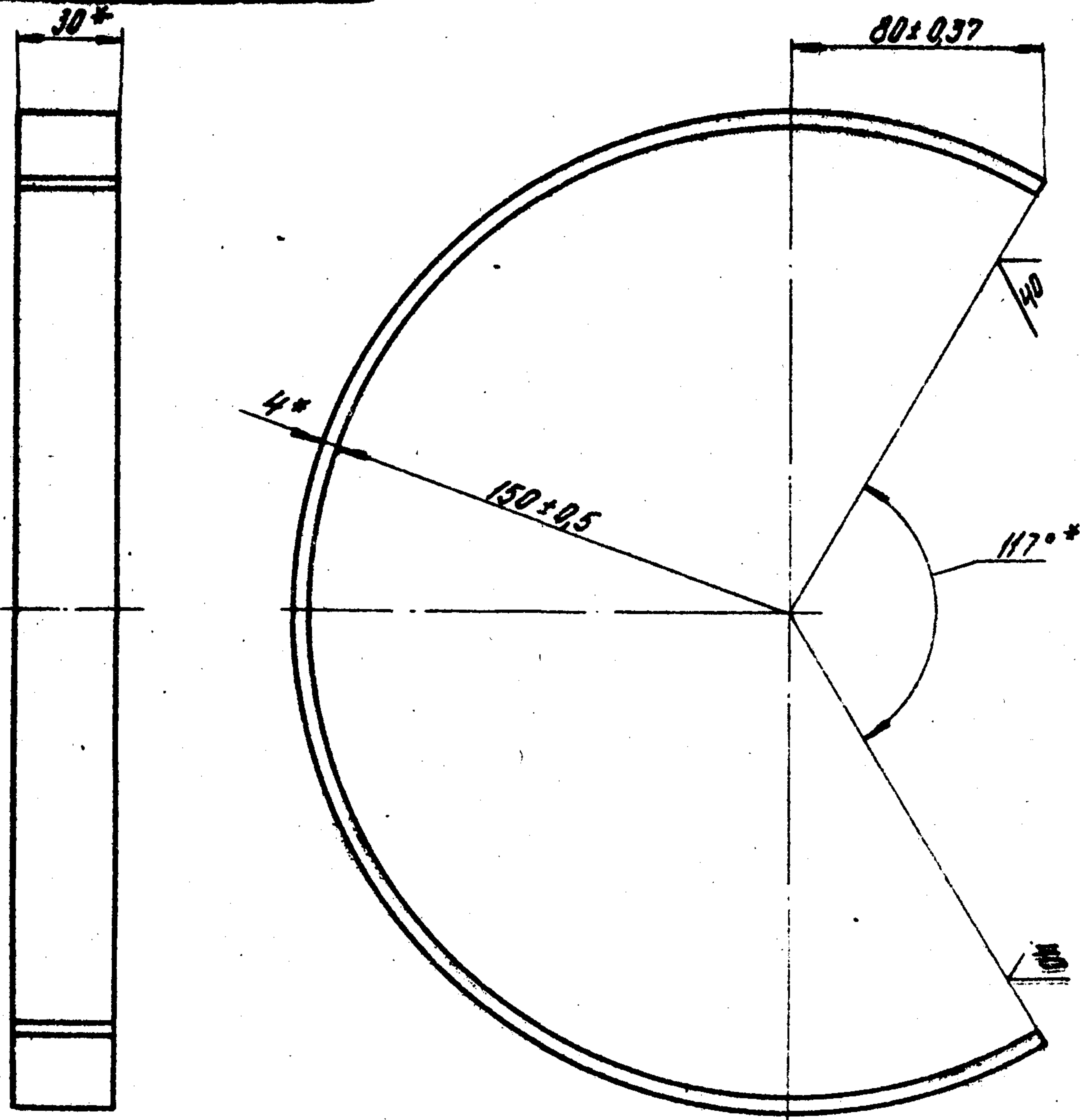
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	1978	1	0,72	1:2
Проб.	Зингалвис	Зингалвис	1978			
И. спец.	Суханов	Суханов				
Н. контр.	Колтун	Колтун	1978			
Утв.	Рудинс	Рудинс				
Лист 5 ГОСТ 19903-74				Лист 1		
Вст 3 ст 3 ГОСТ 14637-79				Лист 1		
Латгипропром				Латгипропром		
г. Рига				г. Рига		
Формат И						

Типовой проект 903-2-13 Альбом 7.1

Лист № подл. Подпись и дата
Инв. № подл. Подпись и дата

26.20.03.004

(V) A



* Размеры для справок.

26.20.03.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.		Иванова		
Проб.		Землявис		
И. спец.		Суханосов		
И. контр.		Колтец		
И. б.		Рудинс		

Бортик

Лист	Листов	Масса	Масштаб
	1	0,61	1:2

Полоса 4x30 ГОСТ 103-76
в ст 3 сп 3 ГОСТ 535-79

Латгипропром
г. Рига

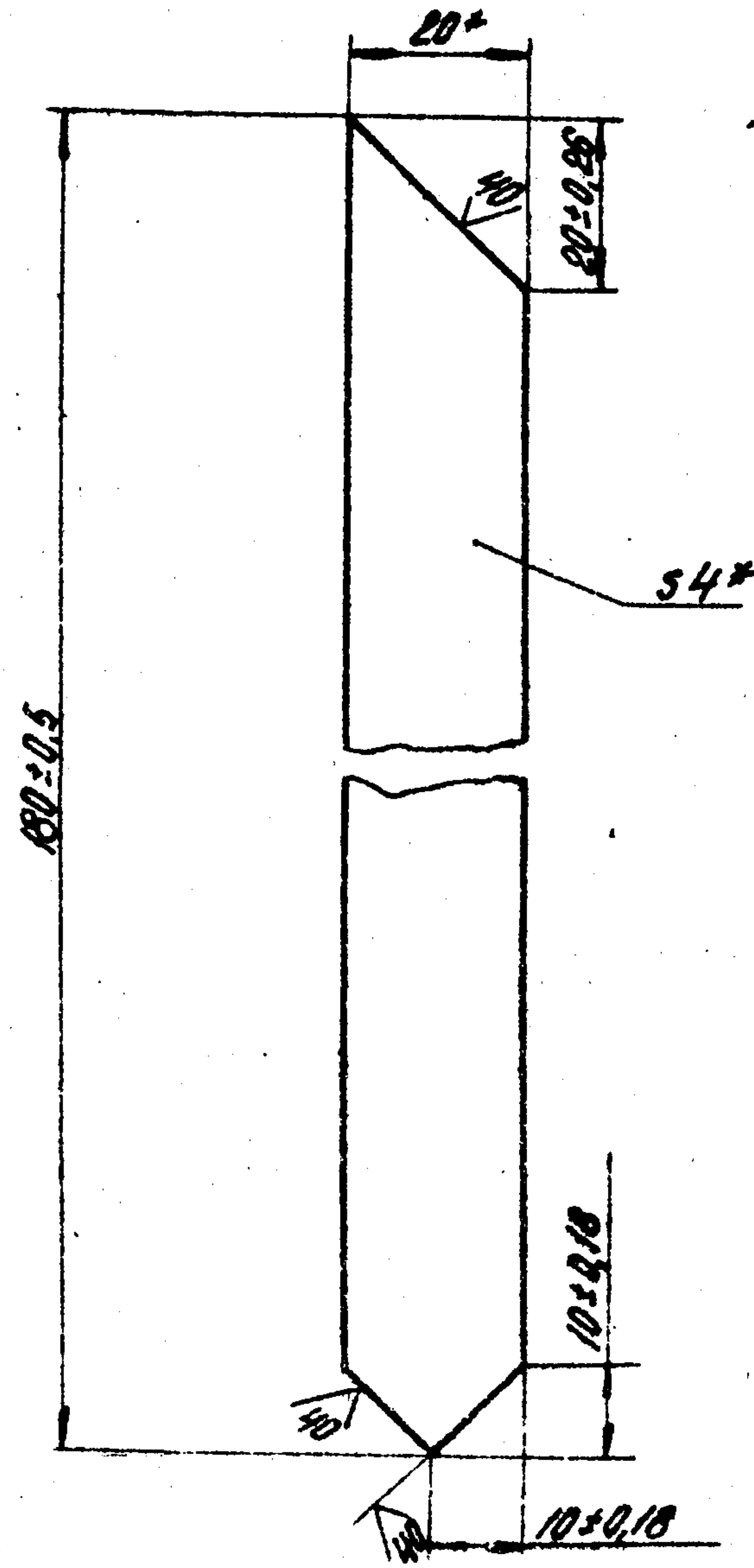
Формат И

26.20.03.005

(V) A

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

Лист № подл. Подпись и дата
Инв. № подл. Подпись и дата



* Размеры для справок.

26.20.03.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.		Иванова		
Проб.		Землявис		
И. спец.		Суханосов		
И. контр.		Колтец		
И. б.		Рудинс		

Бортик

Лист	Листов	Масса	Масштаб
	1	0,41	1:1

Полоса 4x20 ГОСТ 103-76
в ст 3 сп 3 ГОСТ 535-79

Латгипропром
г. Рига

Формат И

Альбом 7.1
Типовой проект 903-2-18

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	28.06.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 28.06.01.100	Фланец	1	
11	2 28.06.01.200	Фланец	1	
		<u>Детали</u>		
11	3 28.06.01.001	Стенка	2	
64	4 28.06.01.002	Стенка		
		Лист 5 ГОСТ 19903-74 В ГМЗ СПЗ ГОСТ 14637-79		
		280-13 x 890-23 мм	2	9,83 кг
28.06.01.000				
Короб				
Лист Лист Листов				
Госстрой Латв. ССР				
ЛАТГИПРОПРОМ				
г. Рига				
Формат 118				

28.06.01.001

(✓) A

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

28.06.01.001

Лист	Масса	Масштаб
1	4,52	1:4

Лист Листов 1

Госстрой Латв. ССР

ЛАТГИПРОПРОМ

г. Рига

Формат 118

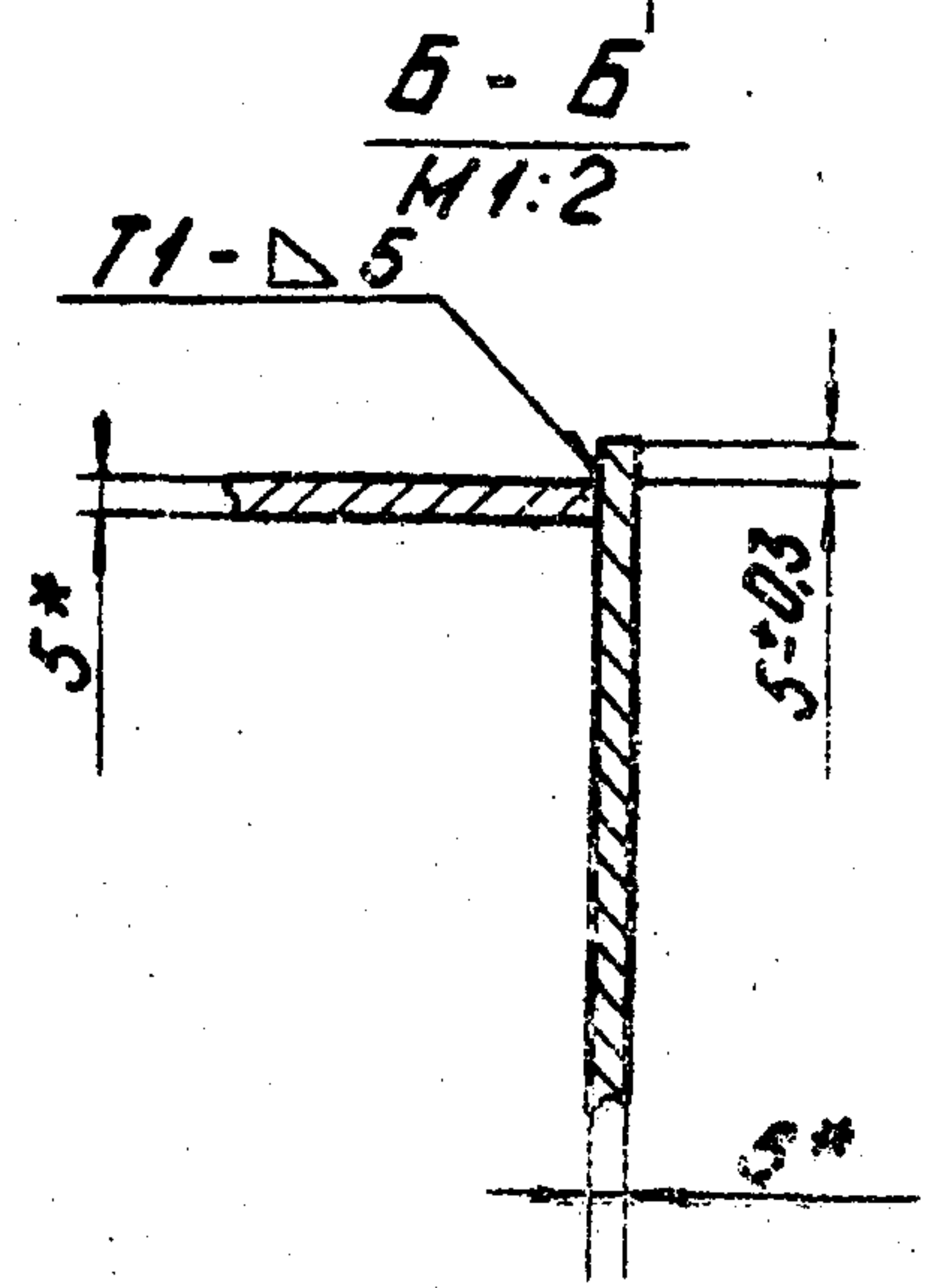
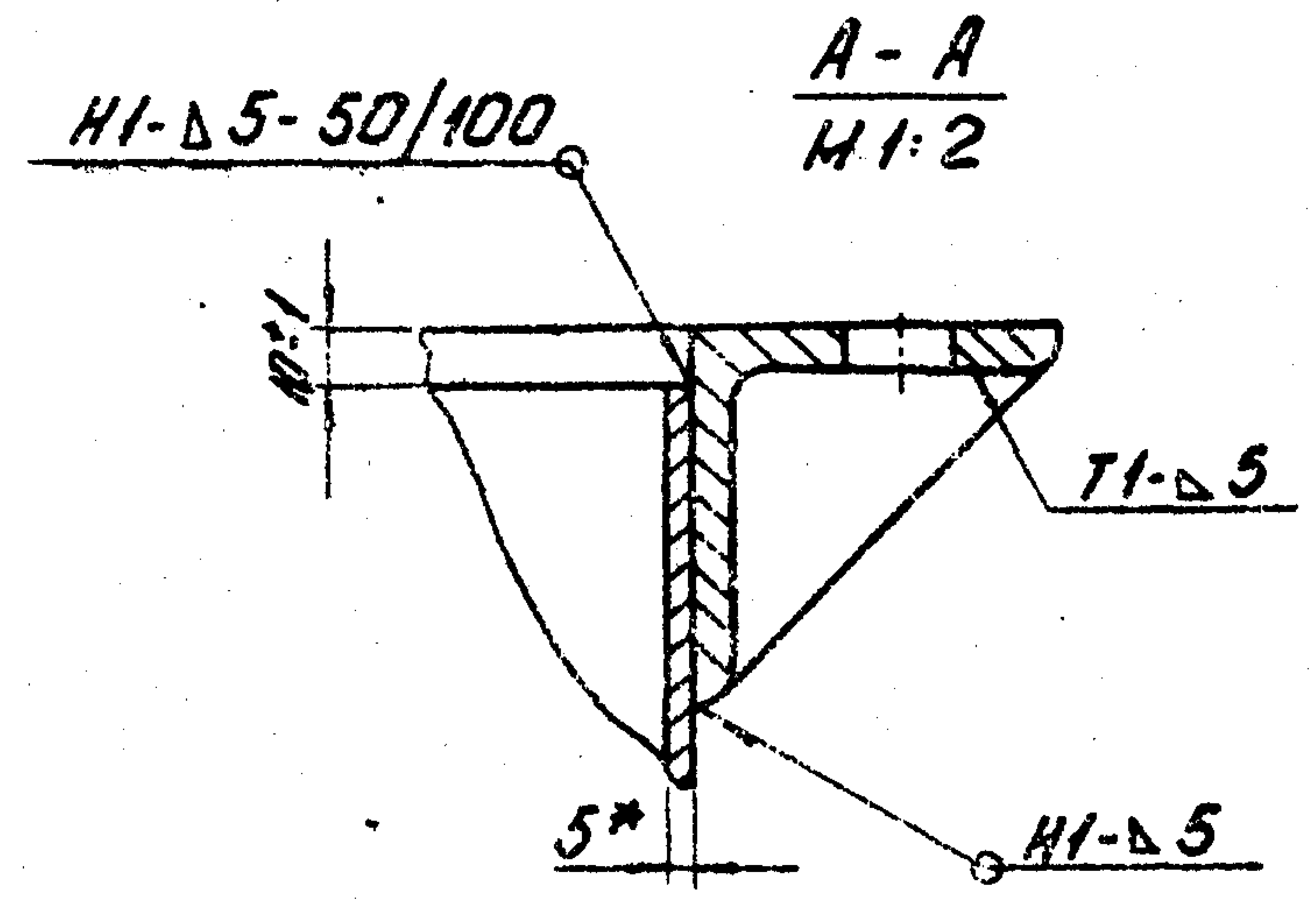
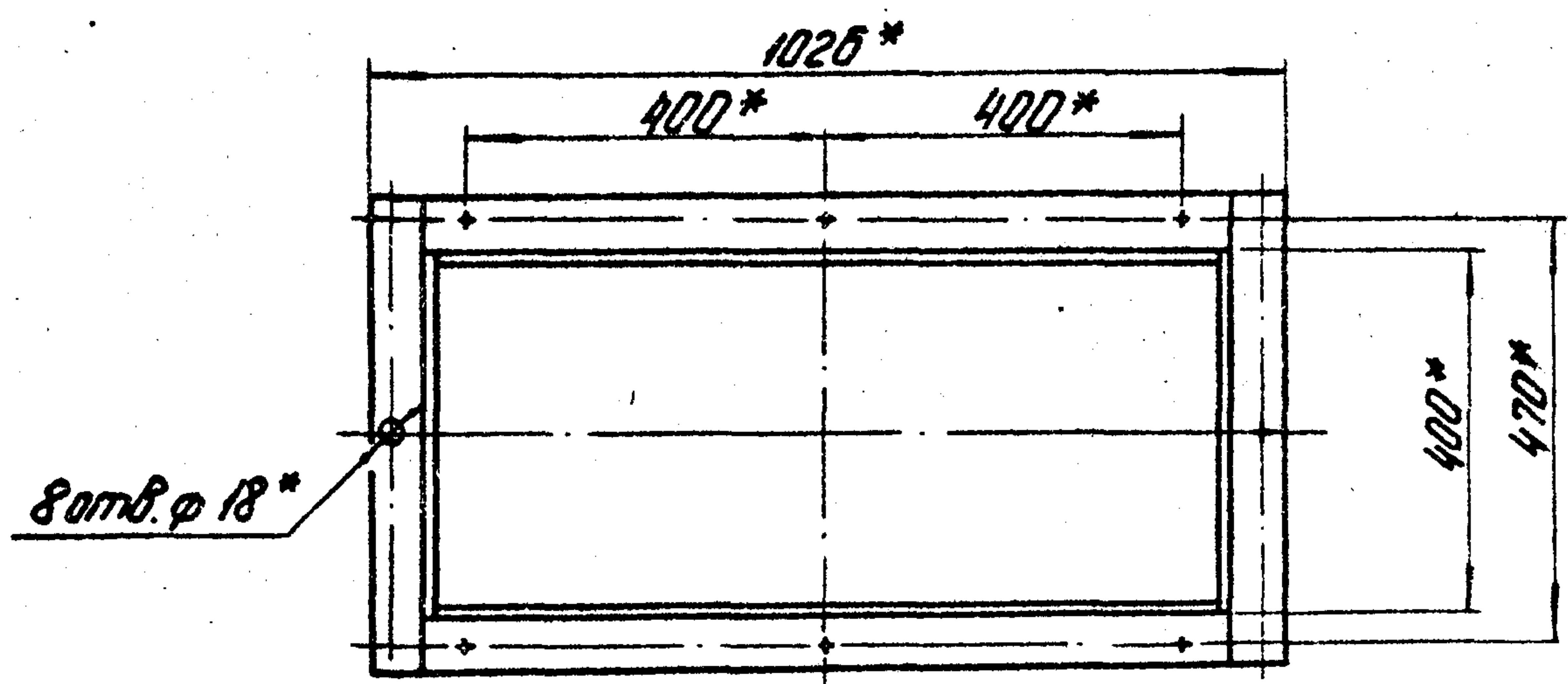
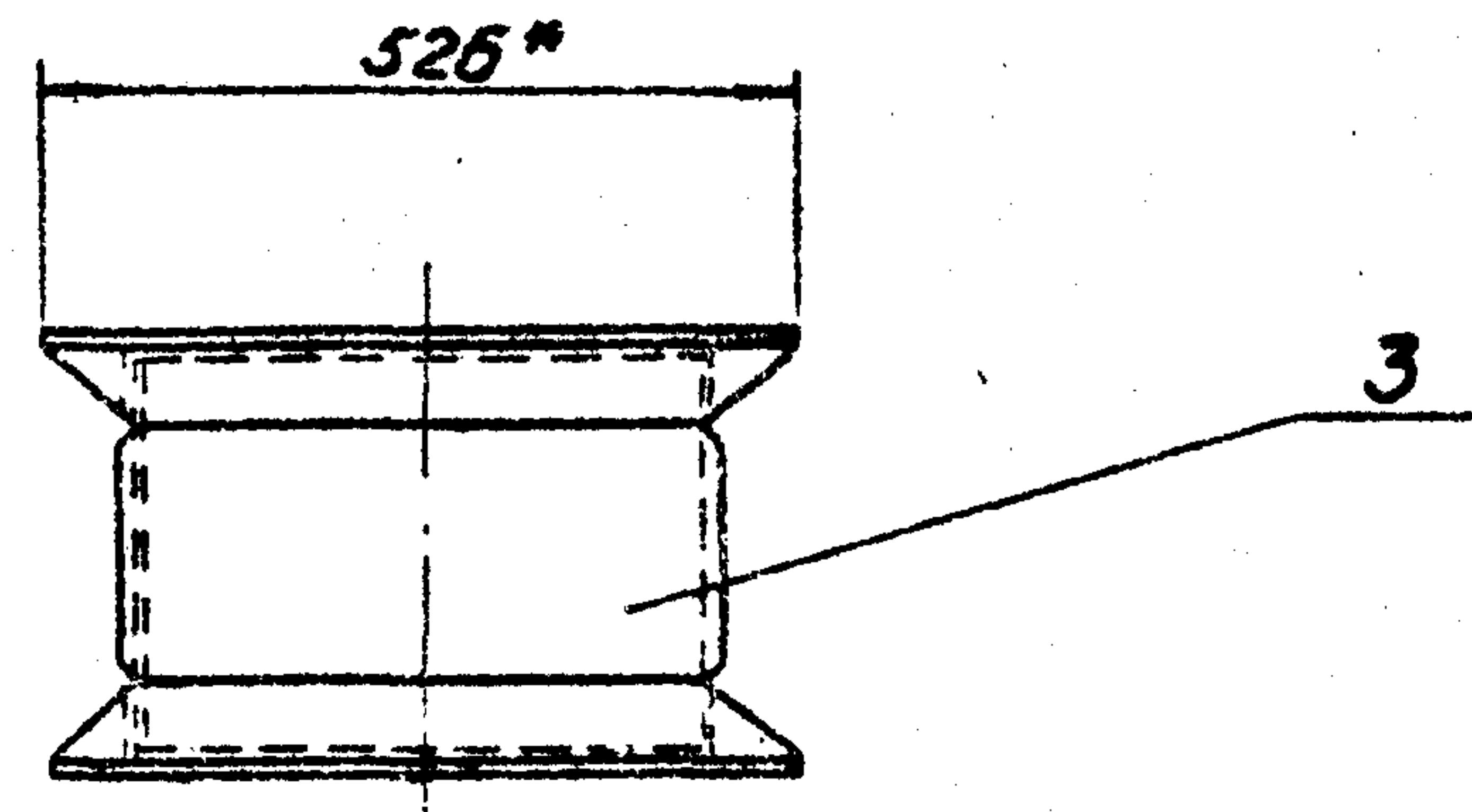
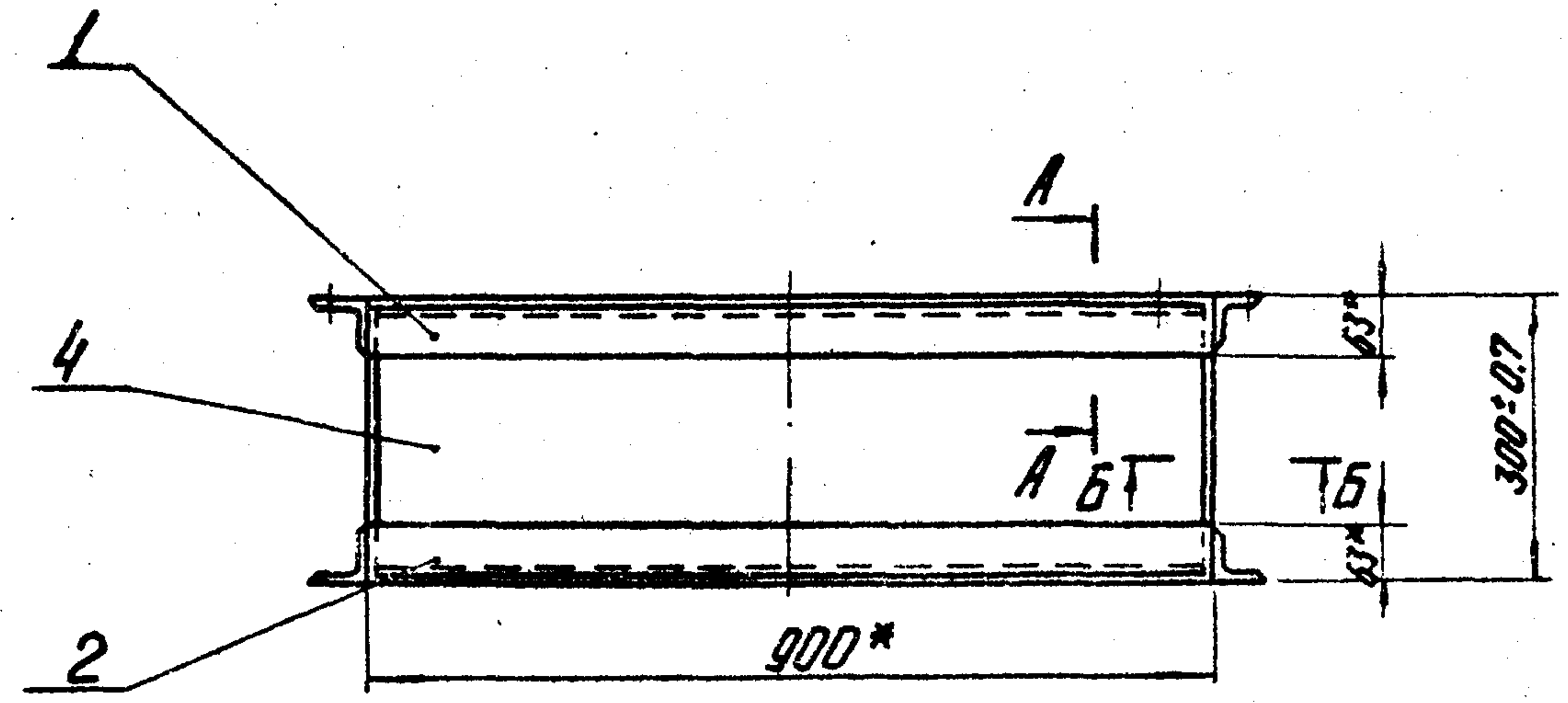
Альбом 7.1
Типовой проект 903-2-18

Изм. № Дата Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шонова	28.071		28.071
Проб.	Зургадзе	28.071		28.071
Ин. спец.	Чухацков			
И. контр.	Колмец			
Утв.	Рубине			

28.06.01.000.06

Туполой проект 903-2-18 Архив 7.1



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Обработка поверхностей реза деталей 64 40/.

				28.06.01.000.06		
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Короб Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разраб.	Исполн.	Собств.	ВЗН			61.3
Проб.	Утвердил	Провер.	ВЗН		Лист	Масса
Инженер	Инженер	Инженер			Лист	Масса
Н.контр.	Копирист	Копирист			Лист	Масса
Упр.	Копирист	Копирист			Лист	Масса

Изм. № Дата Подп. и дата Взам. инст. № Изм. Дата Подп. и дата

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

№ документа	№ листа	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			28.06.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
54	1		28.06.01.101	Полка		
				Уголок 5-63*53*6 ГОСТ 8509-72		
				ВстЗспЗГОСТ 535-79	2	3,01 кг
64	2		28.06.01.102	Полка		
				Уголок 5-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				ВстЗспЗГОСТ 535-79	2	5,15 кг

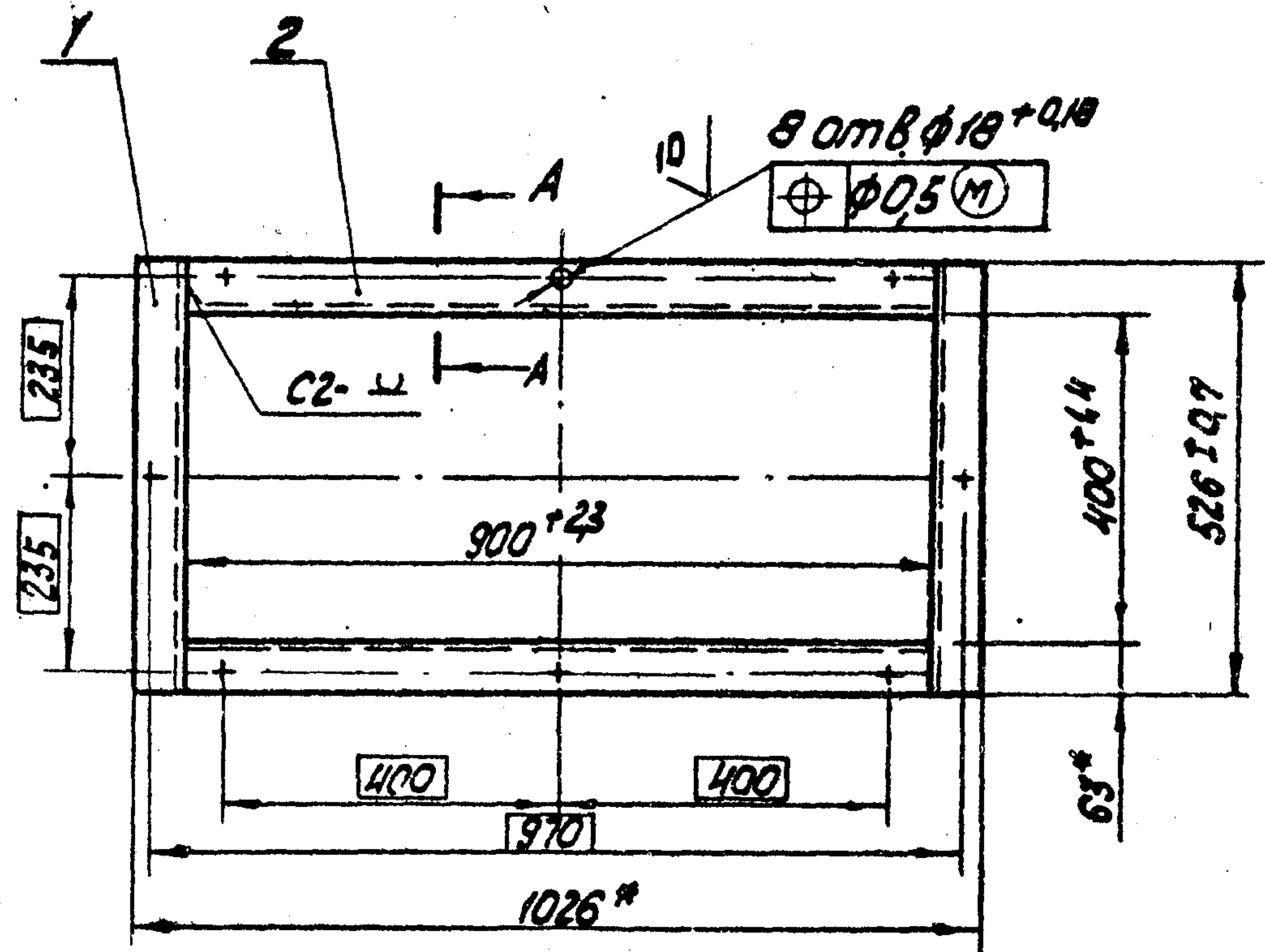
Исполнитель: Латв. Гипропром

28.06.01.100			
Исполн.	Латв. Гипропром	Лист	1
Провер.	Латв. Гипропром	Листов	1
Утверд.	Латв. Гипропром	Листов	1
Латв. Гипропром			
2. Рига			

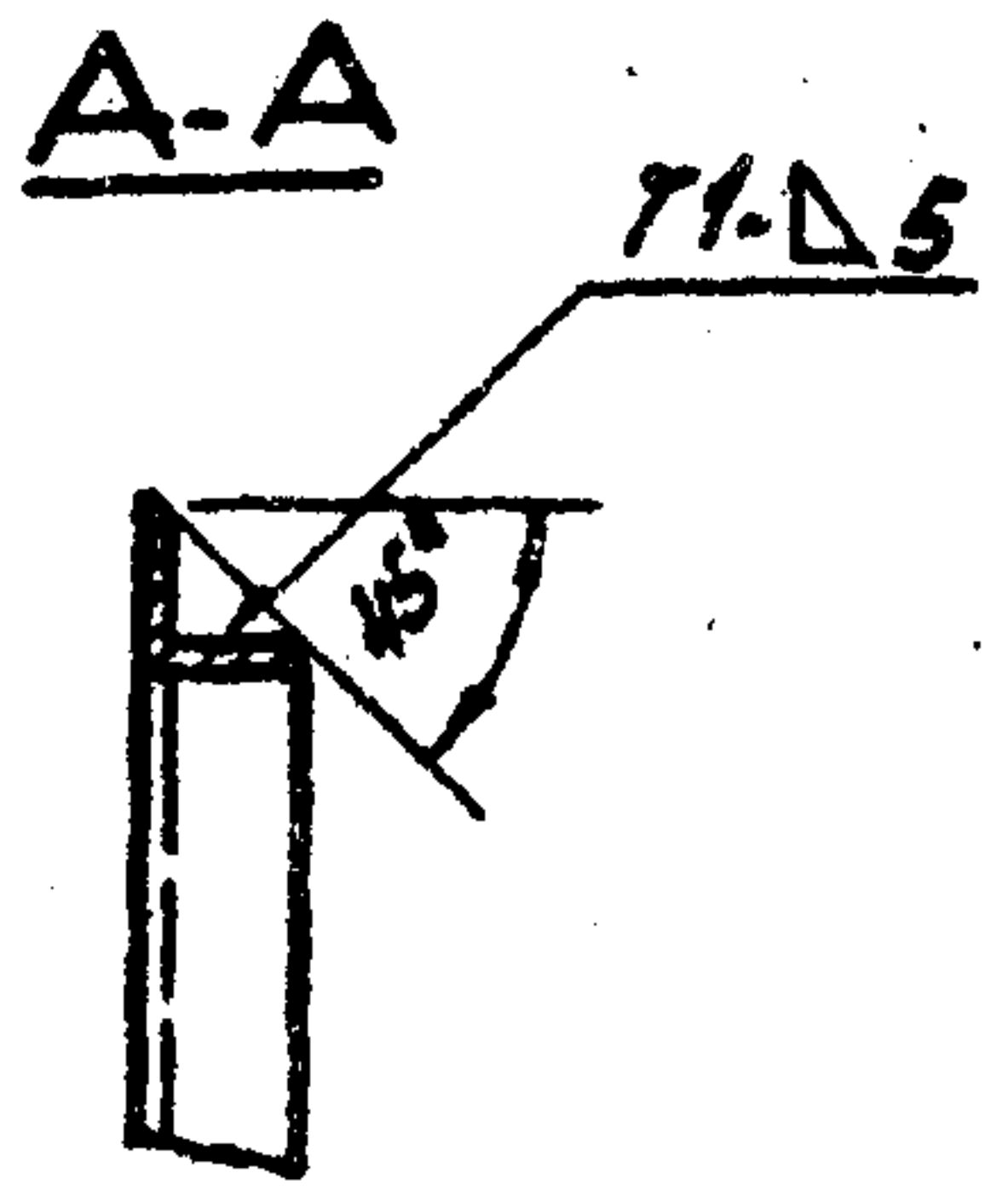
Формат 118

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

90 001 '10 90 '82



- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4



Исполнитель: Латв. Гипропром

28.06.01.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Уснова	Латв. Гипропром	28.08.81
Пров.	Зилгалвис	Латв. Гипропром	28.08.81
Исполн.	Суханосов	Латв. Гипропром	28.08.81
Н. контр.	Колмец	Латв. Гипропром	28.08.81
ИТВ	Рубинс	Латв. Гипропром	28.08.81
фланец			
Сборочный чертеж			
Лист	1	Листов	1
Латв. Гипропром			
2. Рига			

Формат 118

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Н			28.06.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
Б4	1		28.06.01.201	Полка		
				Уголок 5-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	2	3,01кг
Б4	2		28.06.01.202	Полка		
				Уголок 5-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	2	5,15кг

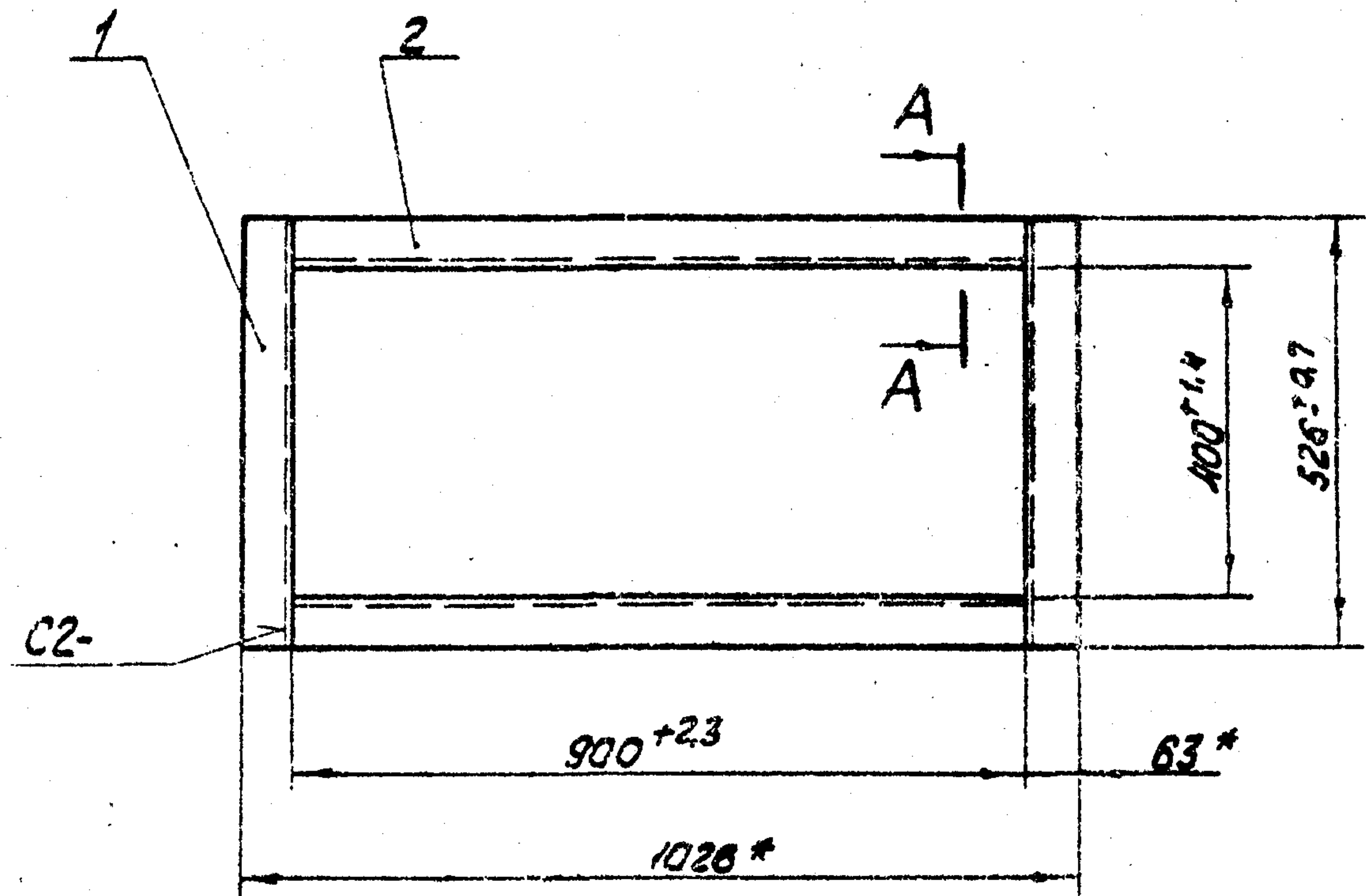
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	28.06.01.200
Разраб.	Соловья			1971	
Пров.	Зингалев			1971	
Ин. спец.	Суханосов			1971	
Н. контр.	Колмеч			1971	
Утв.	Рубин			1971	
фланец					ЛИАТ ГИПРОПРОМ г. Рига

формат 118

90 002 10 90 82

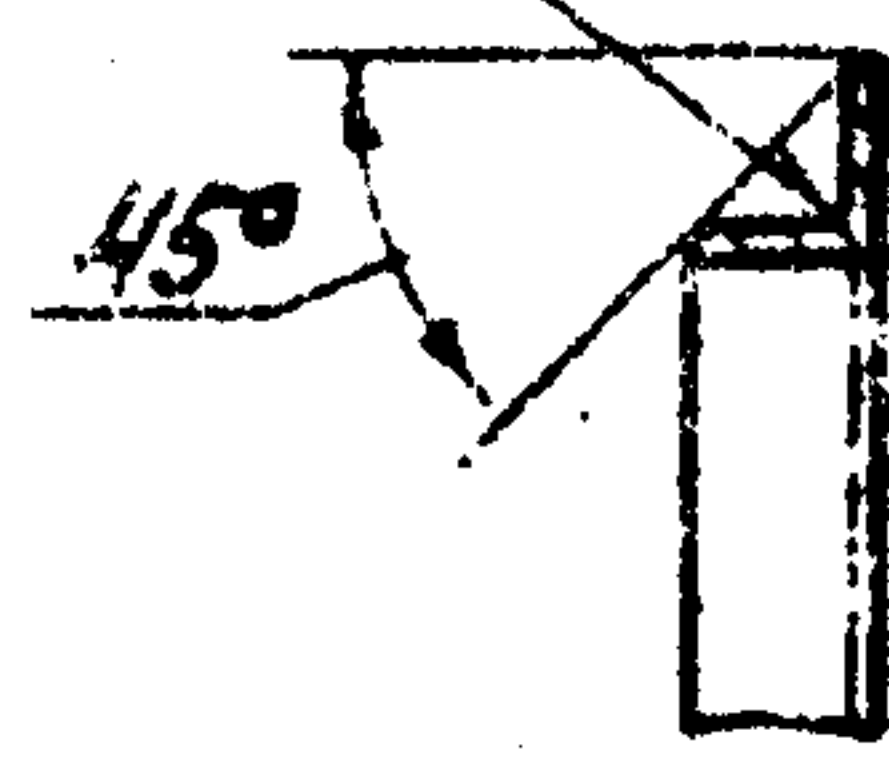
✓(✓)

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1



A-A
1:1
M 1:10

- * Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	28.06.01.200 СБ
Разраб.	Соловья			1971	
Пров.	Зингалев			1971	
Ин. спец.	Суханосов			1971	
Н. контр.	Колмеч			1971	
Утв.	Рубин			1971	
фланец.					ЛИАТ ГИПРОПРОМ г. Рига

фланец.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Число
16,3	1:10	
ЛИАТ ГИПРОПРОМ г. Рига		

формат

Альбом 7.1

Типовой проект 903-2-18

Имя, Фамилия, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			28.06.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		28.01.01.002	Ручка	2	
64	2		28.06.02.001	Плита		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместе с ГОСТ 14637-79	1	21,5 кг

28.06.02.000			
Имя	Подп.	Дата	
Разработчик	Иванова	01.01.79	
Проектировщик	Сидорова	01.01.79	
Инженер-конструктор	Сидорова	01.01.79	
И.контр.	Колчанов	01.01.79	
Утв.	Рубинс	01.01.79	
Крышка		Лист	Листов
		1	1
		ГОСТРОУ Латв. ЦР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	
Формат ИВ			

Альбом 7.1

Типовой проект 903-2-18

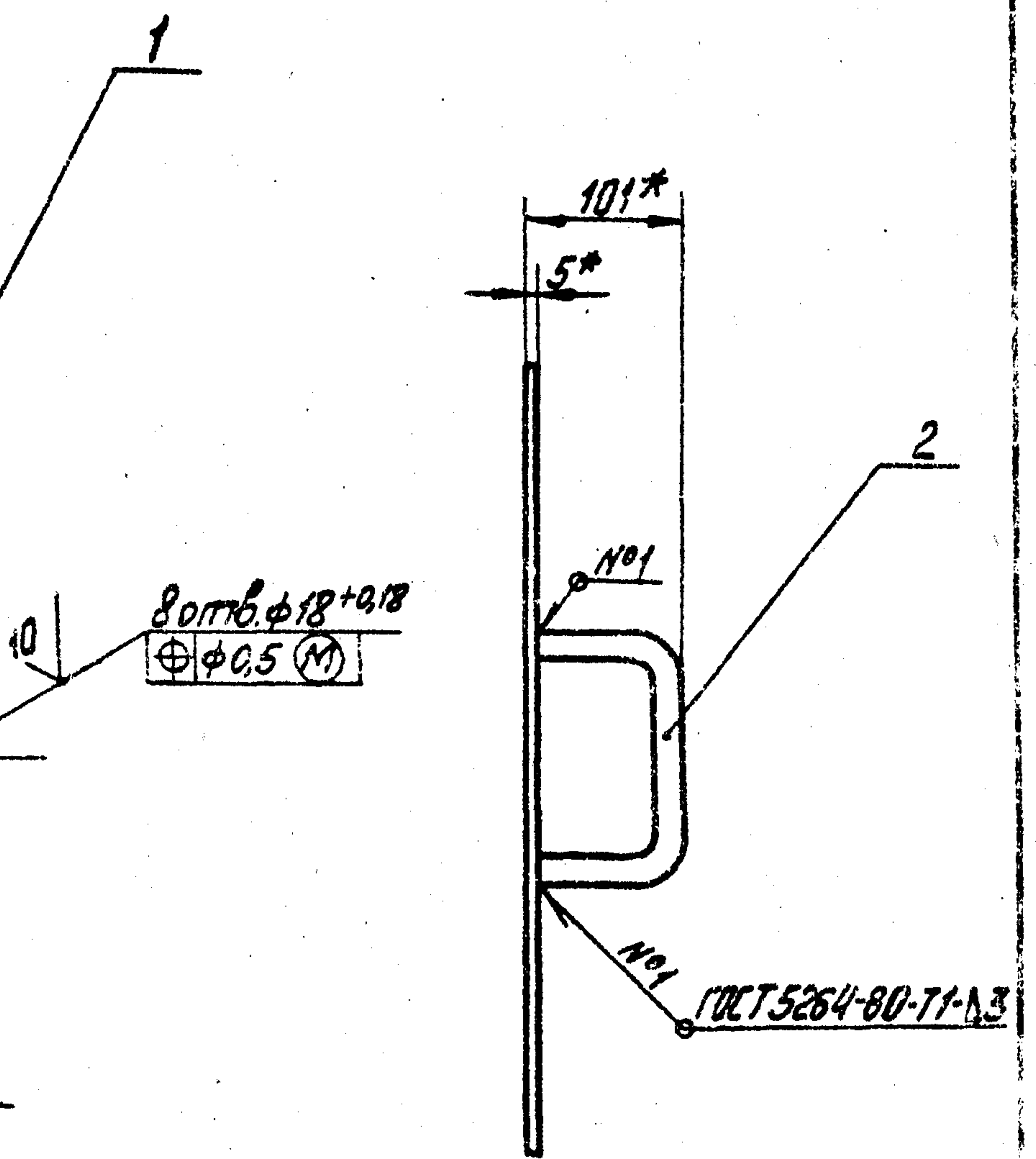
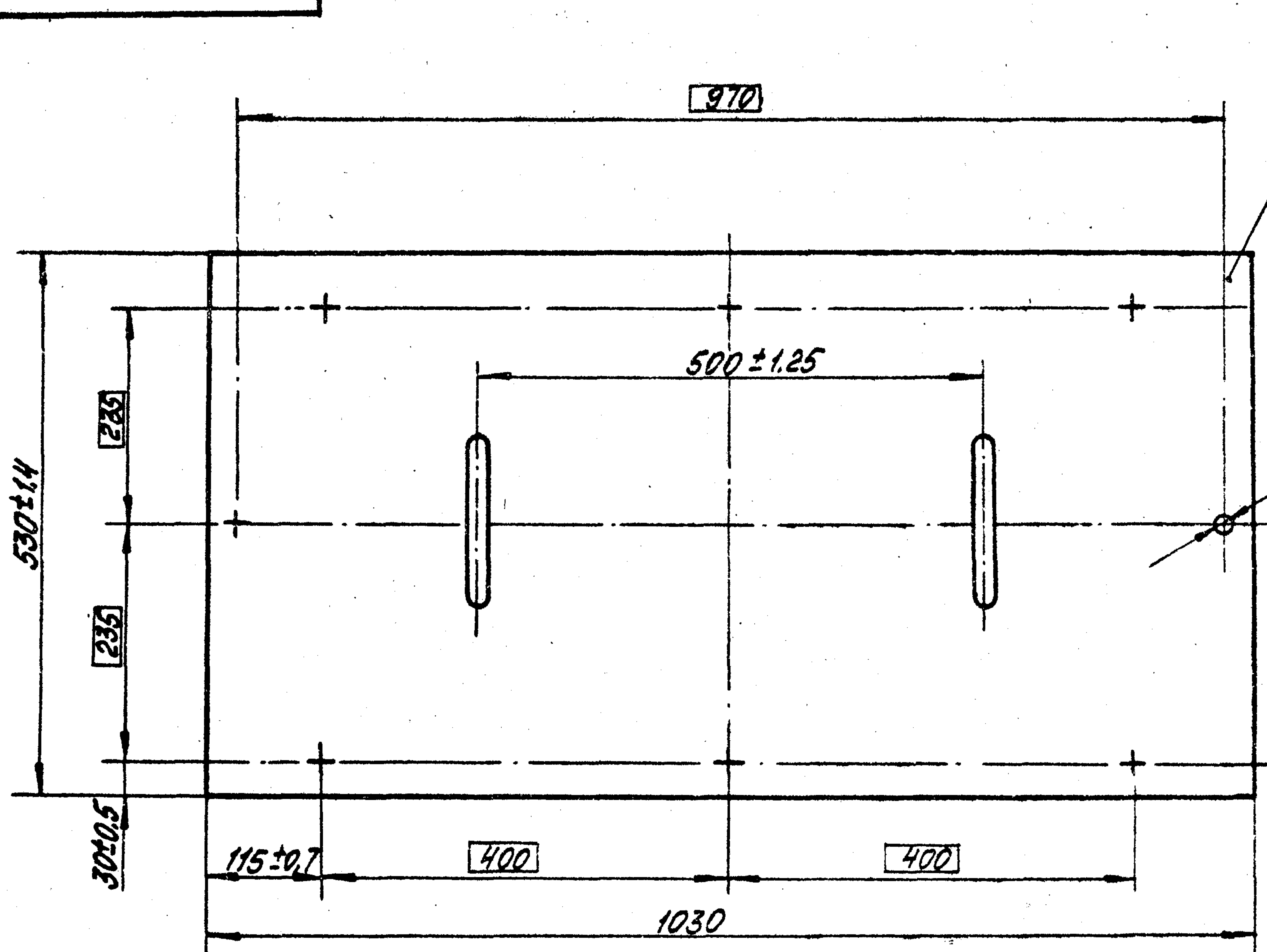
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			28.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		28.06.03.001	Кронштейн	1	
11	2		28.06.03.001-01	Кронштейн	1	
11	3		28.06.03.002	Плита	1	

28.06.03.000			
Имя	Подп.	Дата	
Разработчик	Иванова	01.01.79	
Проектировщик	Сидорова	01.01.79	
Инженер-конструктор	Сидорова	01.01.79	
И.контр.	Колчанов	01.01.79	
Утв.	Рубинс	01.01.79	
Плита с кронштейном		Лист	Листов
		1	1
		ГОСТРОУ Латв. ЦР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	
Формат ИВ			

28.06.02.000 СБ

Тубовой проект 903-2-18 Амбон 7.1



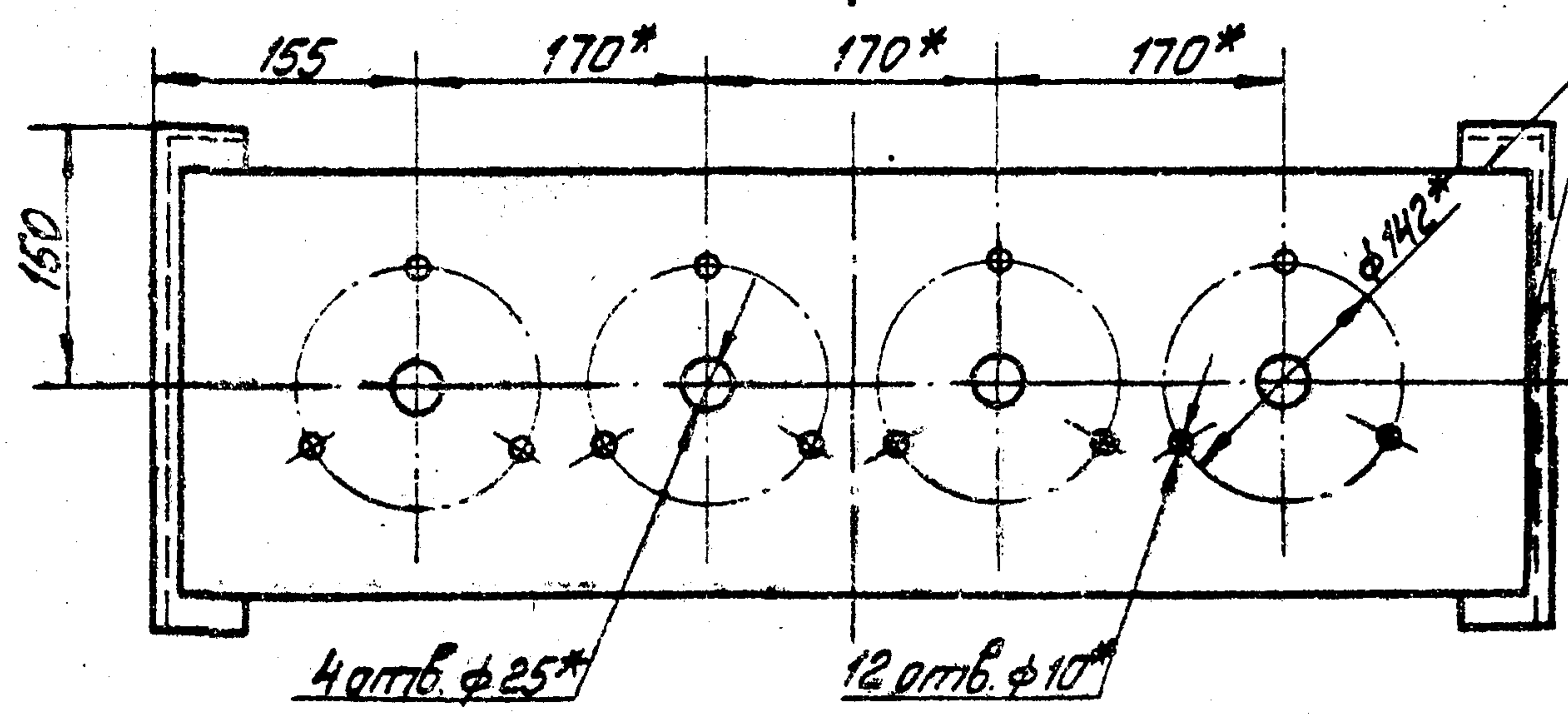
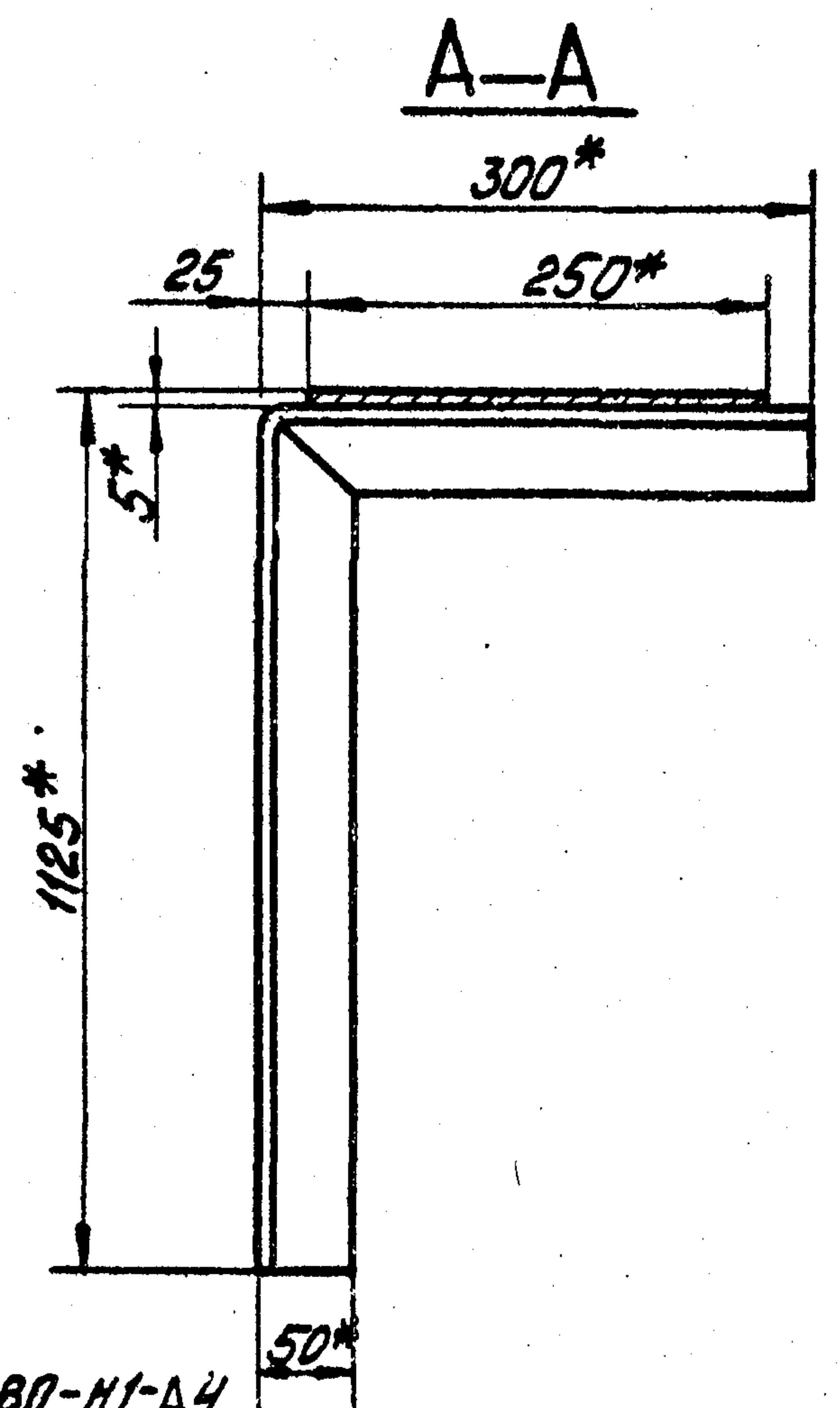
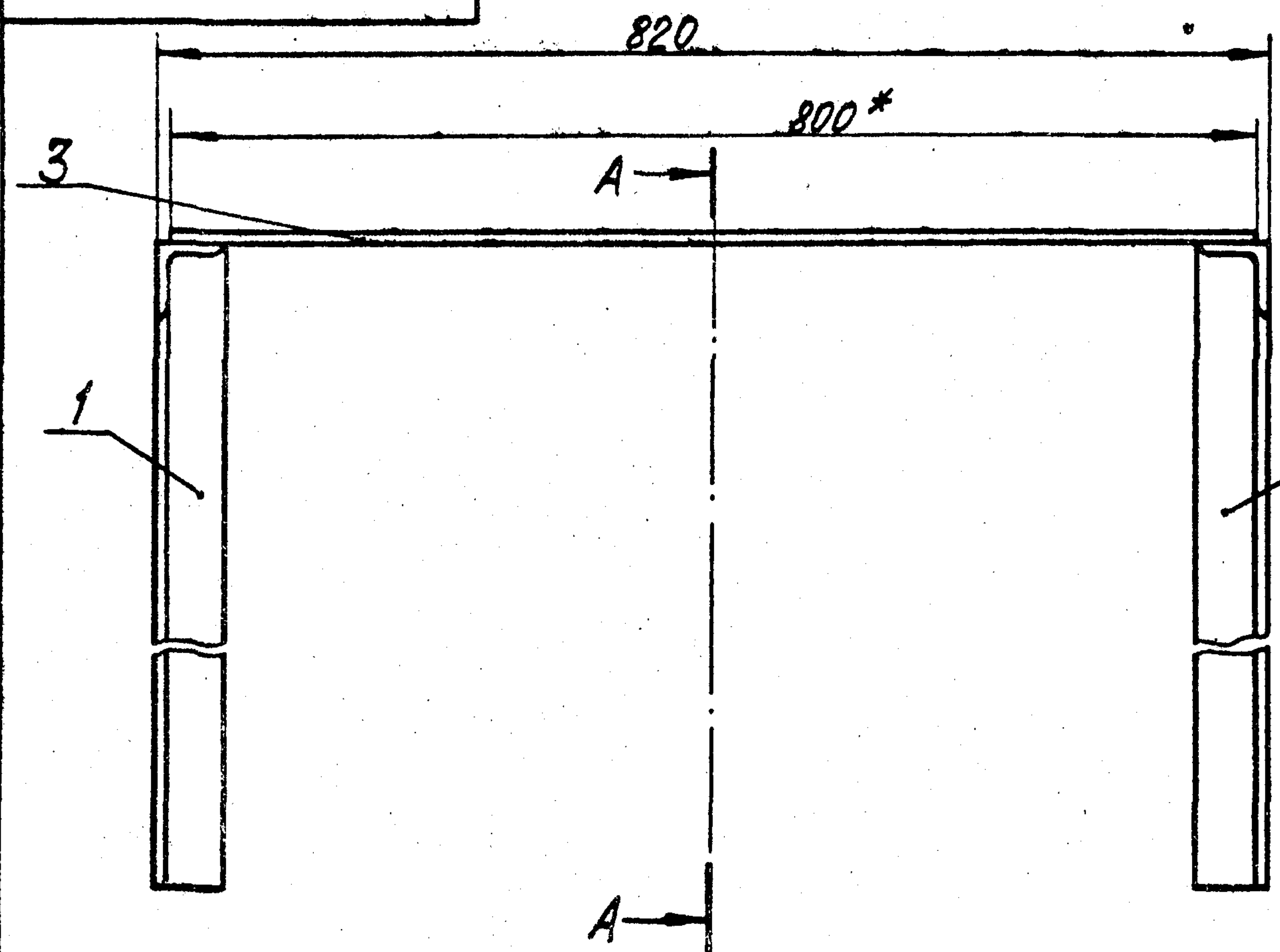
1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей
реза деталей БЧ 20/

Изм. № 1000. Подп. и дата 830М. Умб. на Либ. М. Ч. 1000. Подп. и дата

				28.06.02.000 СБ		
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Крышка Сборочный чертёж	Лист	Кол-во листов
1	2	3	4		22	1:5
Исполн.	Провер.	Св-во	Дата	Лист 22 из 22		
Исполн.	Провер.	Св-во	Дата	Лист 22 из 22		
Исполн.	Провер.	Св-во	Дата	Лист 22 из 22		

28.06.03.000 СБ

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1



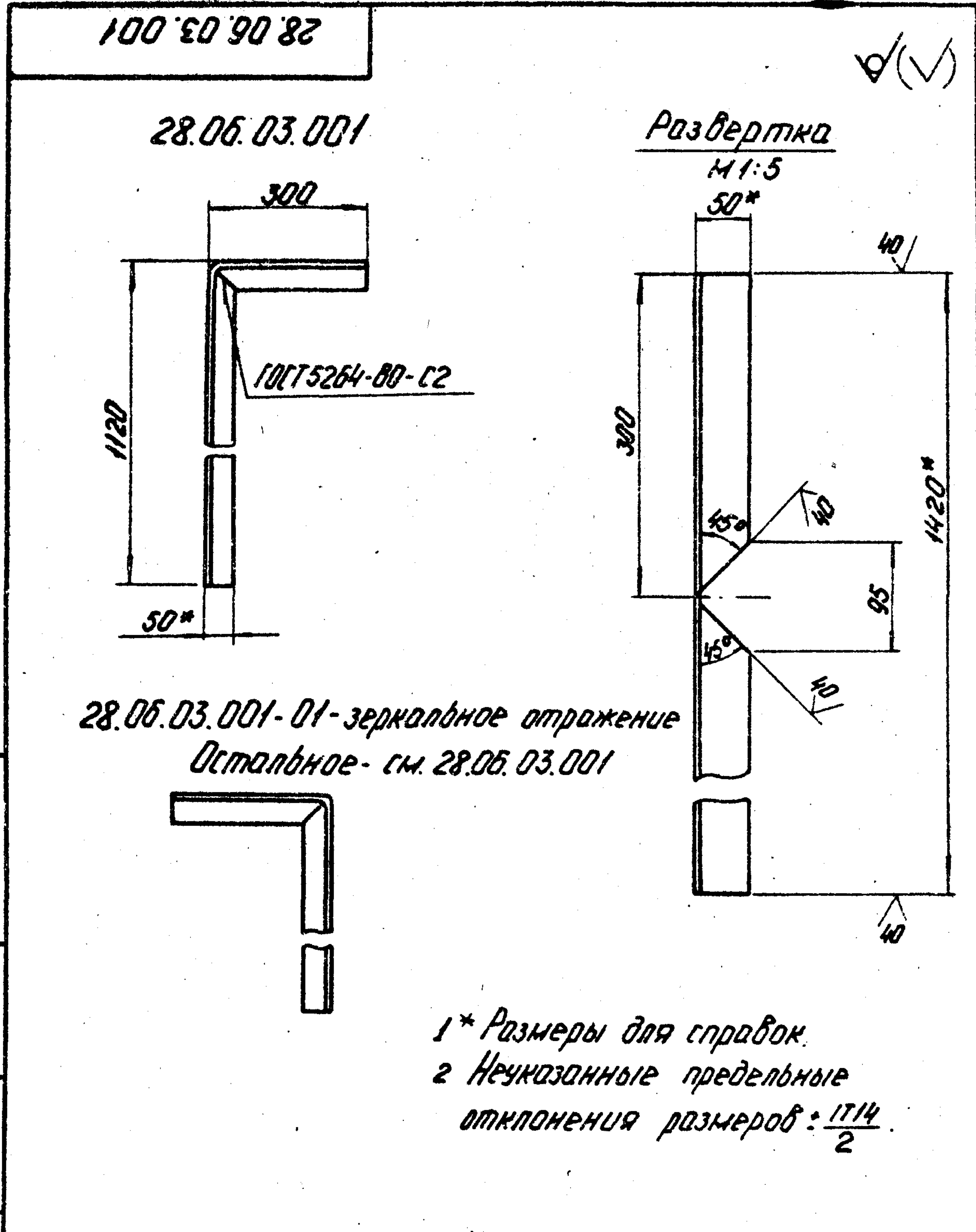
ГОСТ 5264-80-Н1-Δ4

1* Размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

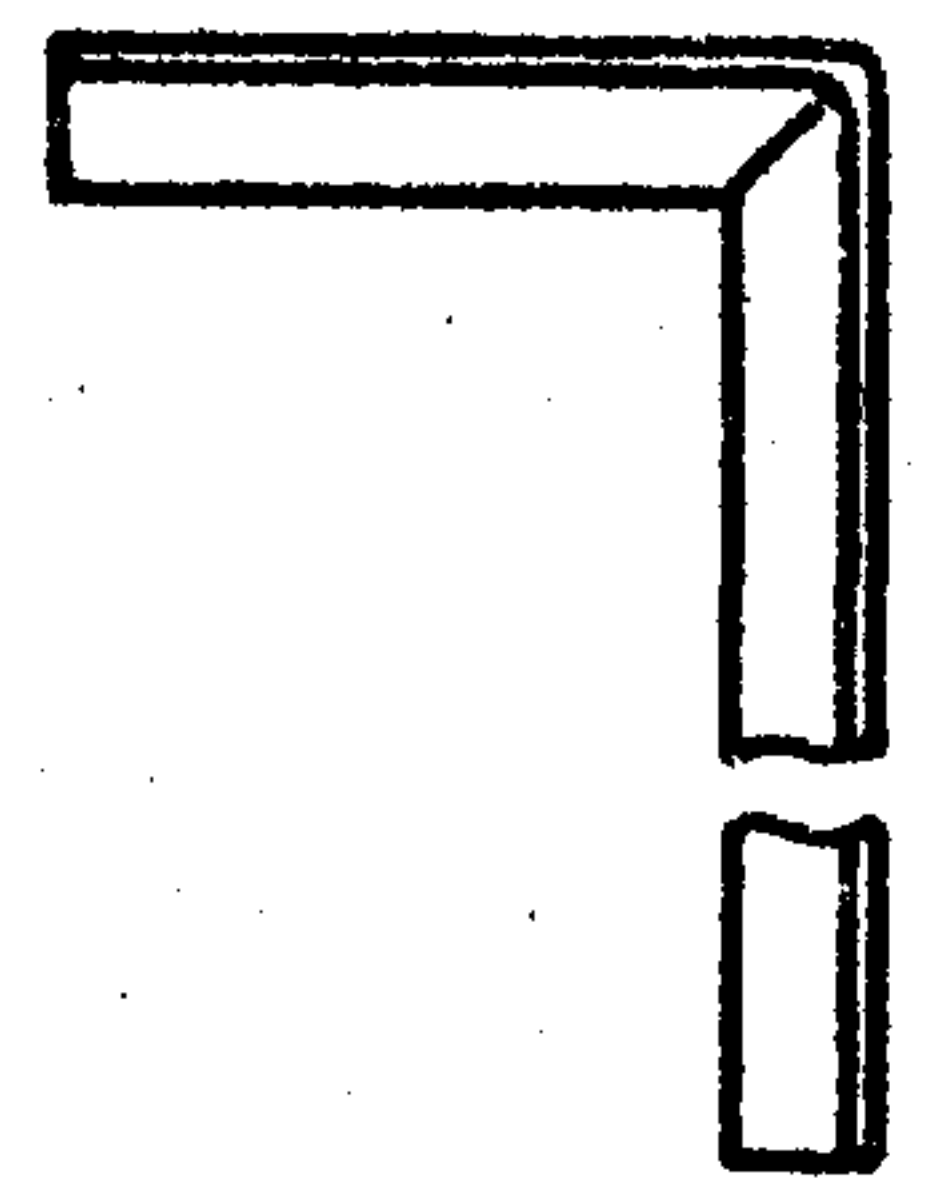
Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

				28.06.03.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Плита с кромштейном Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Цинова	Федорова	28.06.81				18.6	1:5
Проб.	Зилгалов	Р.З.	28.06.81			Лист	Листов	1
Г.С.Специальный	С.С.					ГОССТРОИЛАТТИПРОМ 2. РИЗД Формат А2		
Н.Контракт	Контракт							
Утв.	Р.У.							

Типовой проект 903-2-18
 Альбом 7.1



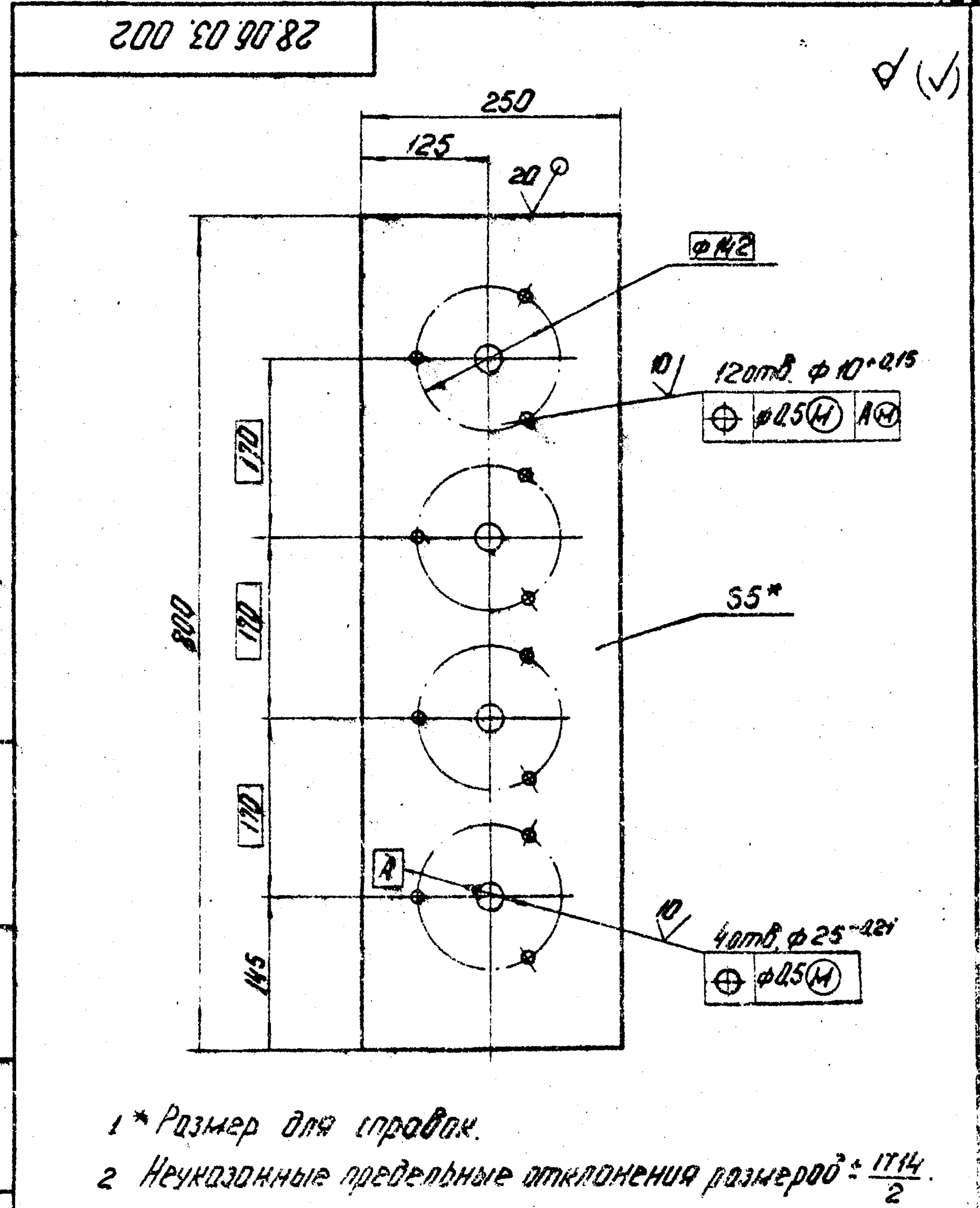
28.06.03.001-01-зеркальное отражение
 Остальное- см. 28.06.03.001



- 1* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

28.06.03.002

Типовой проект 903-2-18
 Альбом 7.1



- 1* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Сверст.	Провер.	Дата
Утв.	Рисунки	Специ.	Контр.	Дата

28.06.03.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполн.	Сверст.	Провер.
Утв.	Рисунки	Специ.	Контр.
Лист		Листов	
5		10	
Кронштейн ГОСТ 5264-80-С2 ГОСТ 3037-79			
Лист		Листов	
5		10	
МАТГИПРОПРОМ г. Рязань			

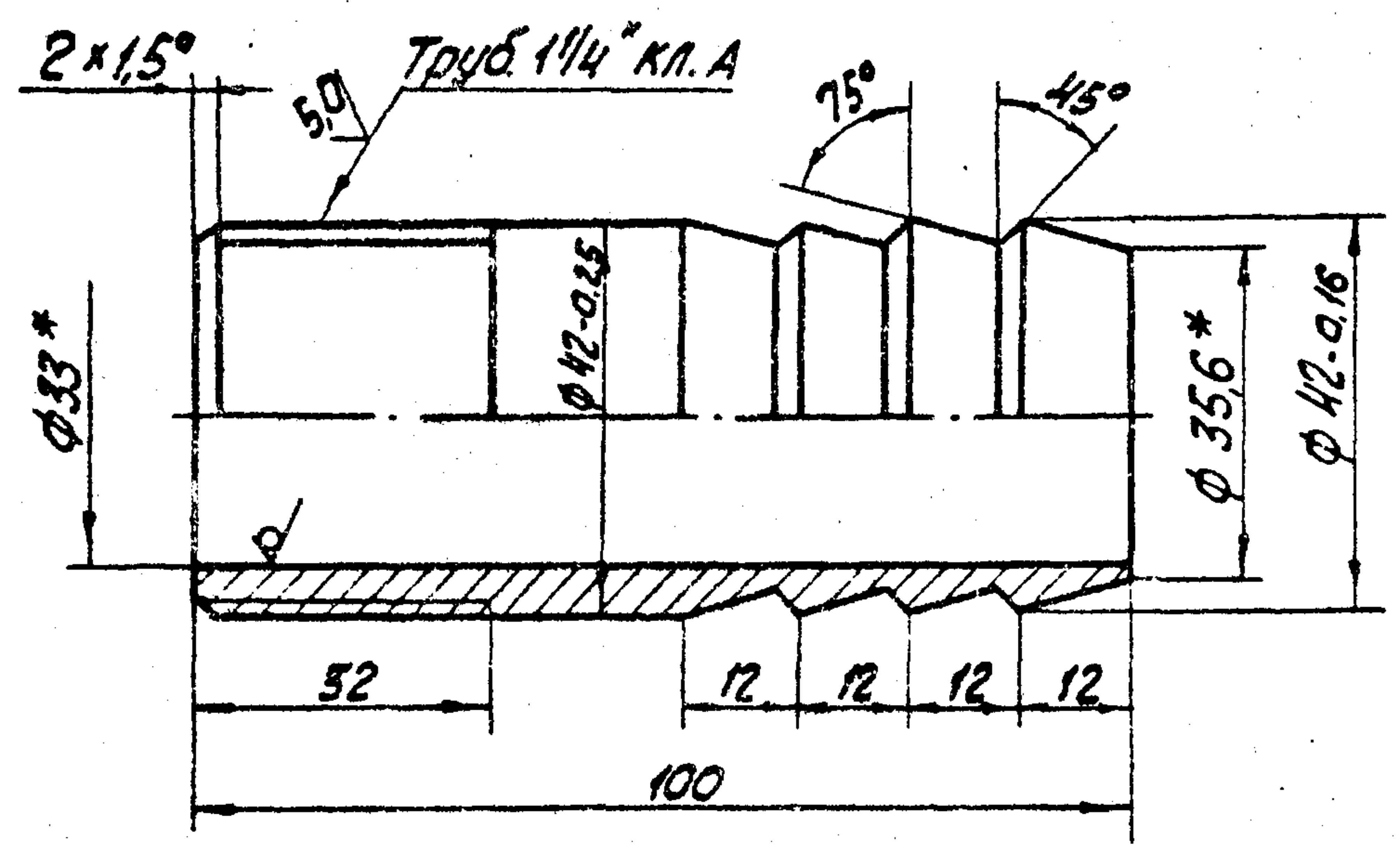
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Сверст.	Провер.	Дата
Утв.	Рисунки	Специ.	Контр.	Дата

28.06.03.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполн.	Сверст.	Провер.
Утв.	Рисунки	Специ.	Контр.
Лист		Листов	
5		10	
Плита ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3037-79			
Лист		Листов	
5		10	
МАТГИПРОПРОМ г. Рязань			

Туповой проект 903-2-18 Альбом 7.1

100.00.20.19

10/ (✓)



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$.

67.02.00.001

Хомпель

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ушкова			1981
Проб.	Колмеч			1981
И. спец.	Суханосов			
Н. контр.	Колмеч			
УТВ.	Рубинс			

Труба 45x6 ГОСТ 8734-75
8 20 ГОСТ 8733-74

Лист	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист	Листов	
Госстроя Латв.ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		
формат 118		

Туповой проект 903-2-18 Альбом 7.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			61.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		67.06.00.001	Ушко	1	
Б4	2		67.06.00.002	Лента		
				лист 0,5 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп3 ГОСТ 16523-70		
				5 ± 0,15 × 400 ± 1,8 мм	1	0,008 кг
				Стандартные изделия		
		3		Шплицт 5 × 16 ГОСТ 397-79	1	

67.06.00.000

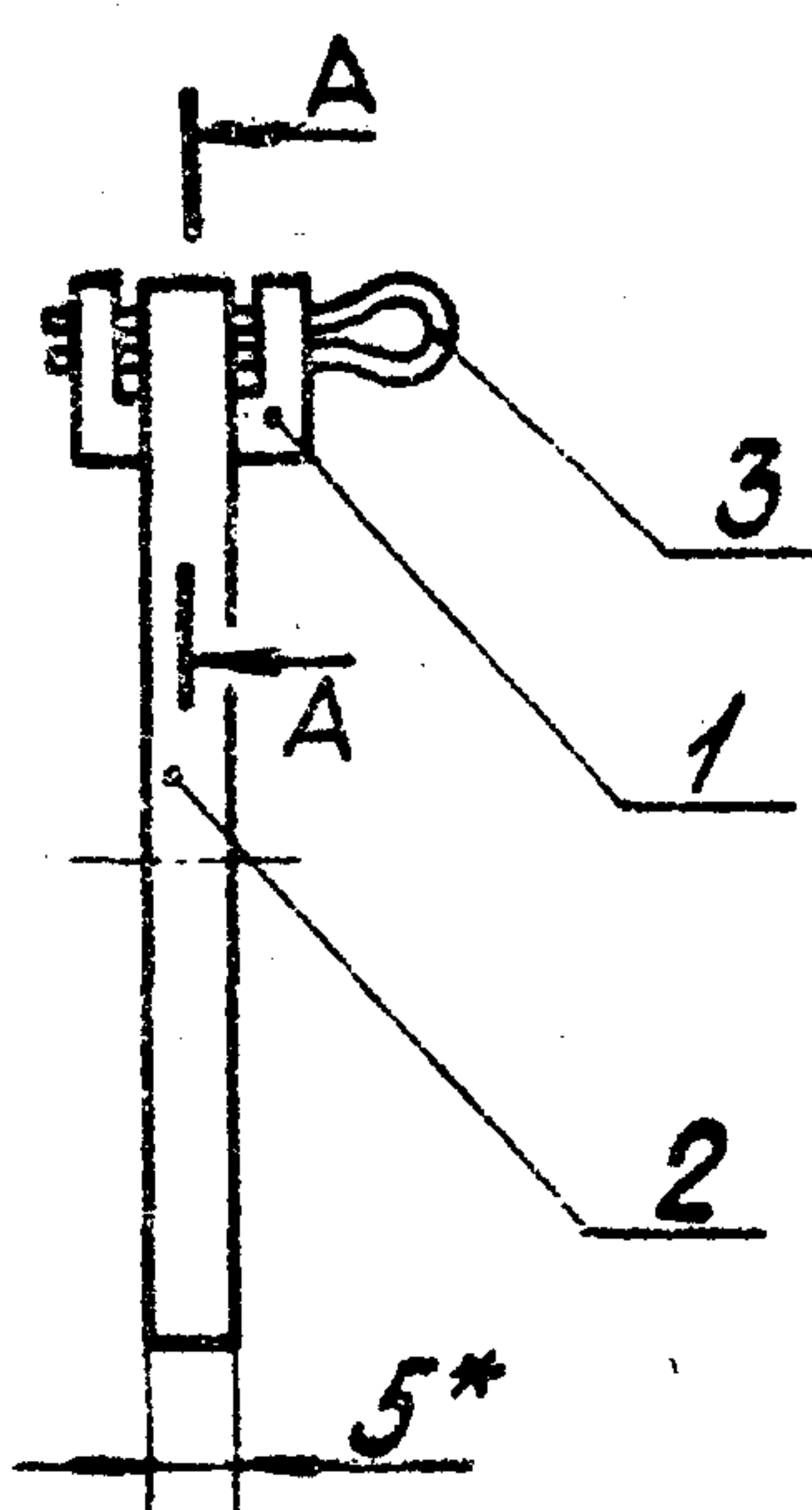
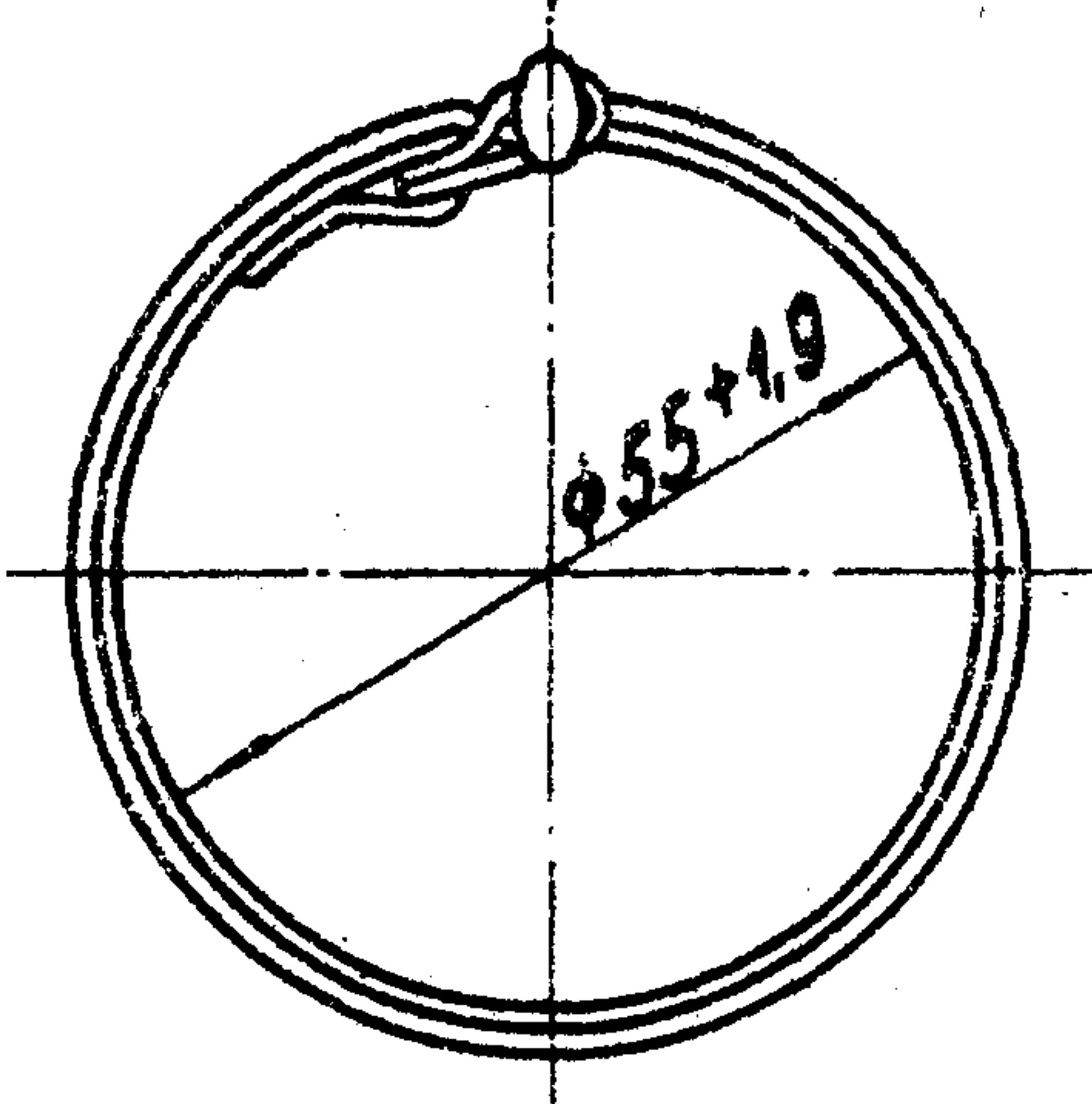
Хомут

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ушкова			1981
Проб.	Колмеч			1981
И. спец.	Суханосов			
Н. контр.	Колмеч			
УТВ.	Рубинс			

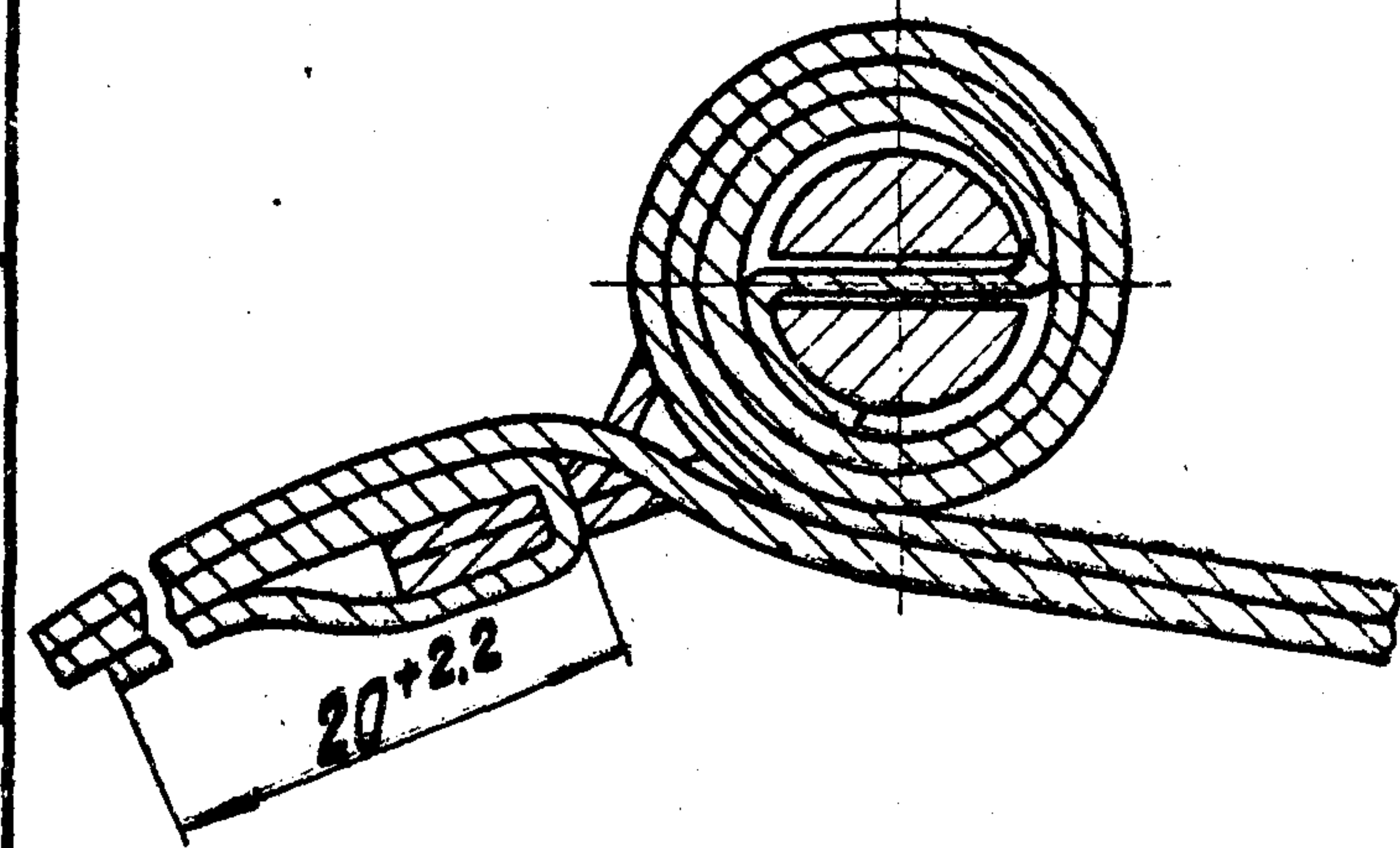
Лист	Лист	Листов
Госстроя Латв.ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		
формат 118		

67.06.00.000СБ

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1



A-A
M 4:1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза детали Б4 \checkmark 20

67.06.00.000СБ

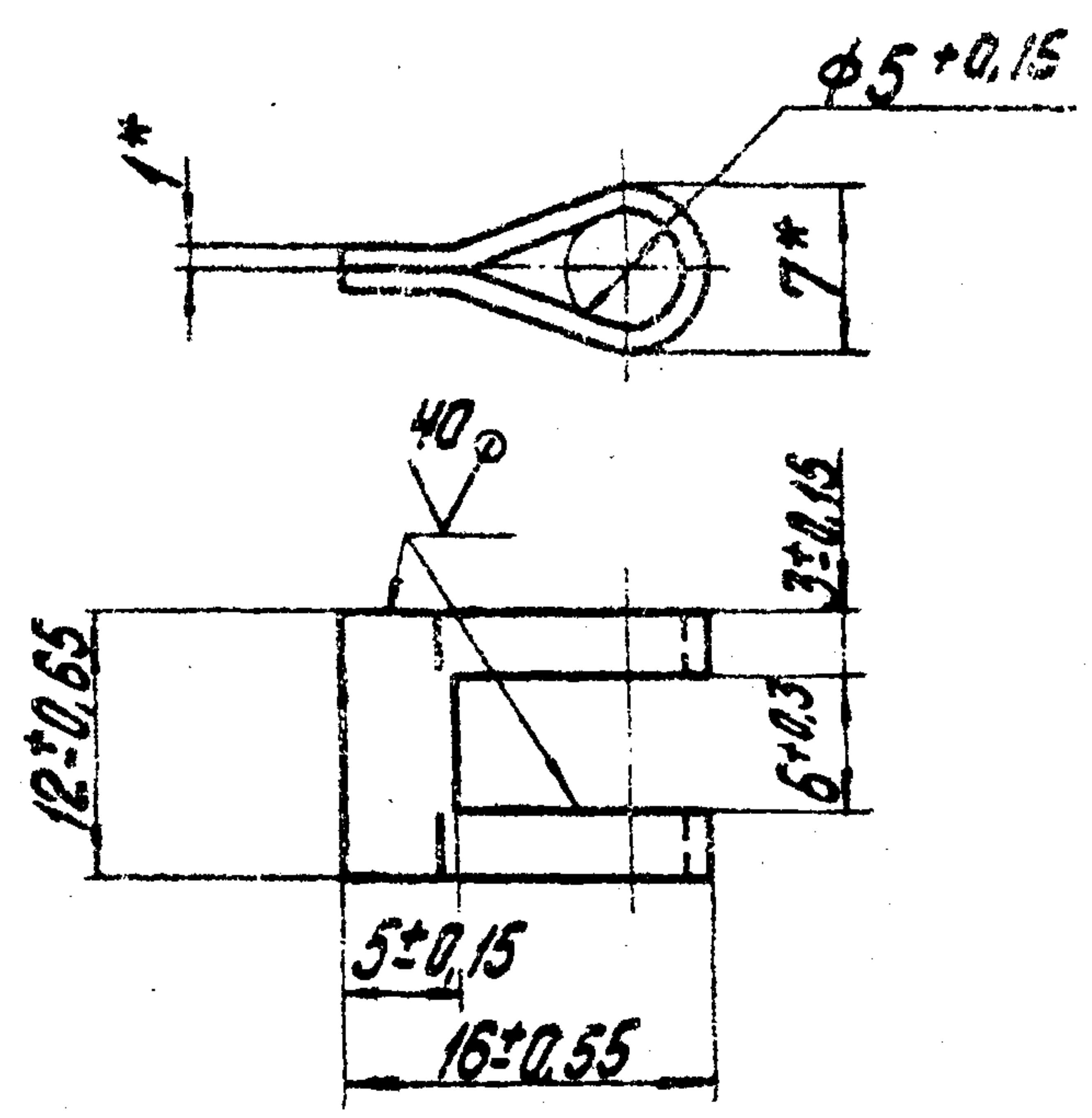
Хомут
сборочный чертёж

лист	масса	масштаб
	0,014	1:1
лист 1		
ГОСТ Р ИСО 10303-74		
ЛАТГИПРОПРОМ		

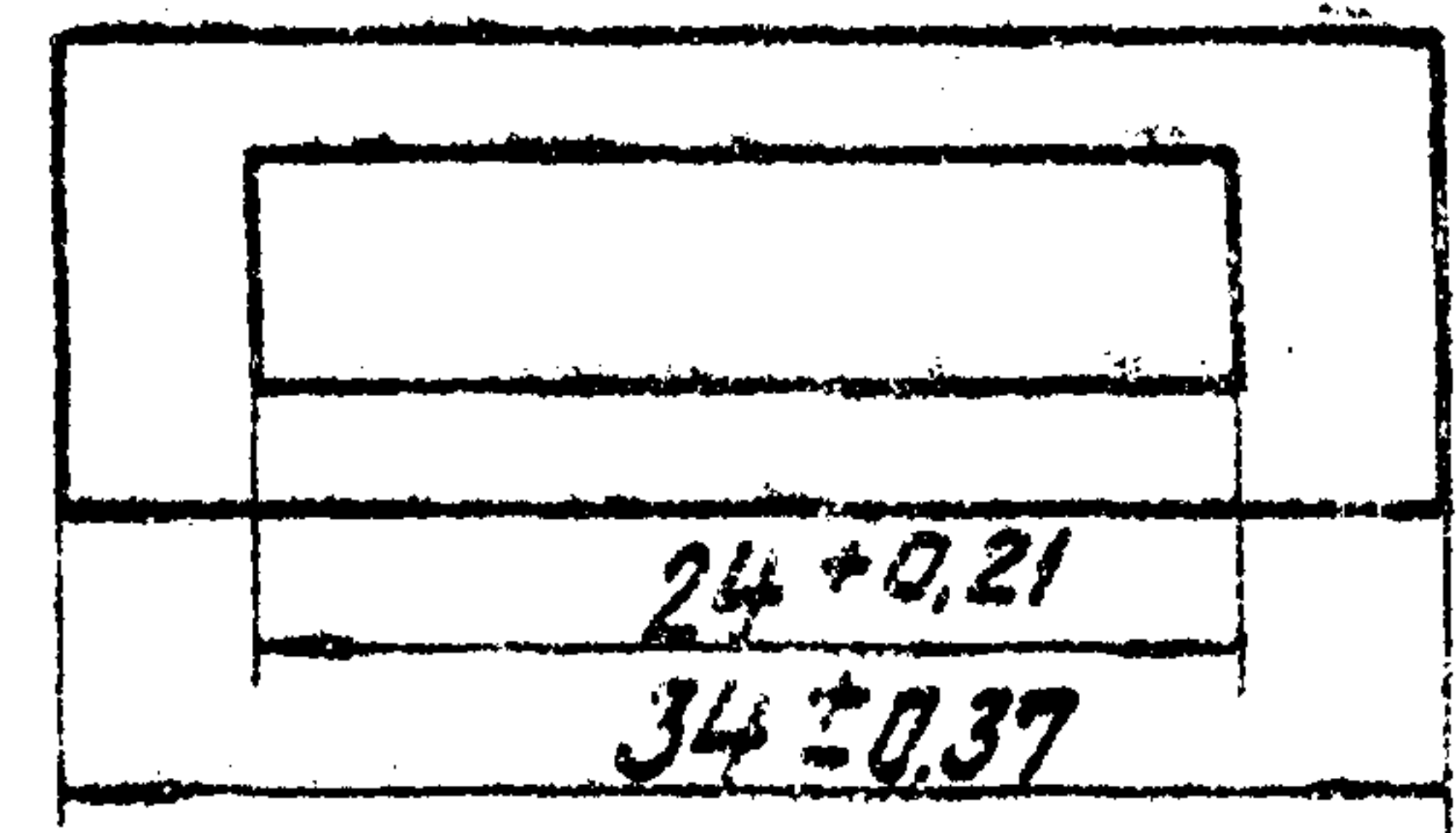
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иконьба	Алекс	28.07	
Проб.	Колмец	Алекс	28.08	
И. спец.	Суханова	Суханова		
И. инж.	Калитин	Калитин		

67.06.00.001

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1



Развертка



* Размеры для справок.

67.06.00.001

Ушко

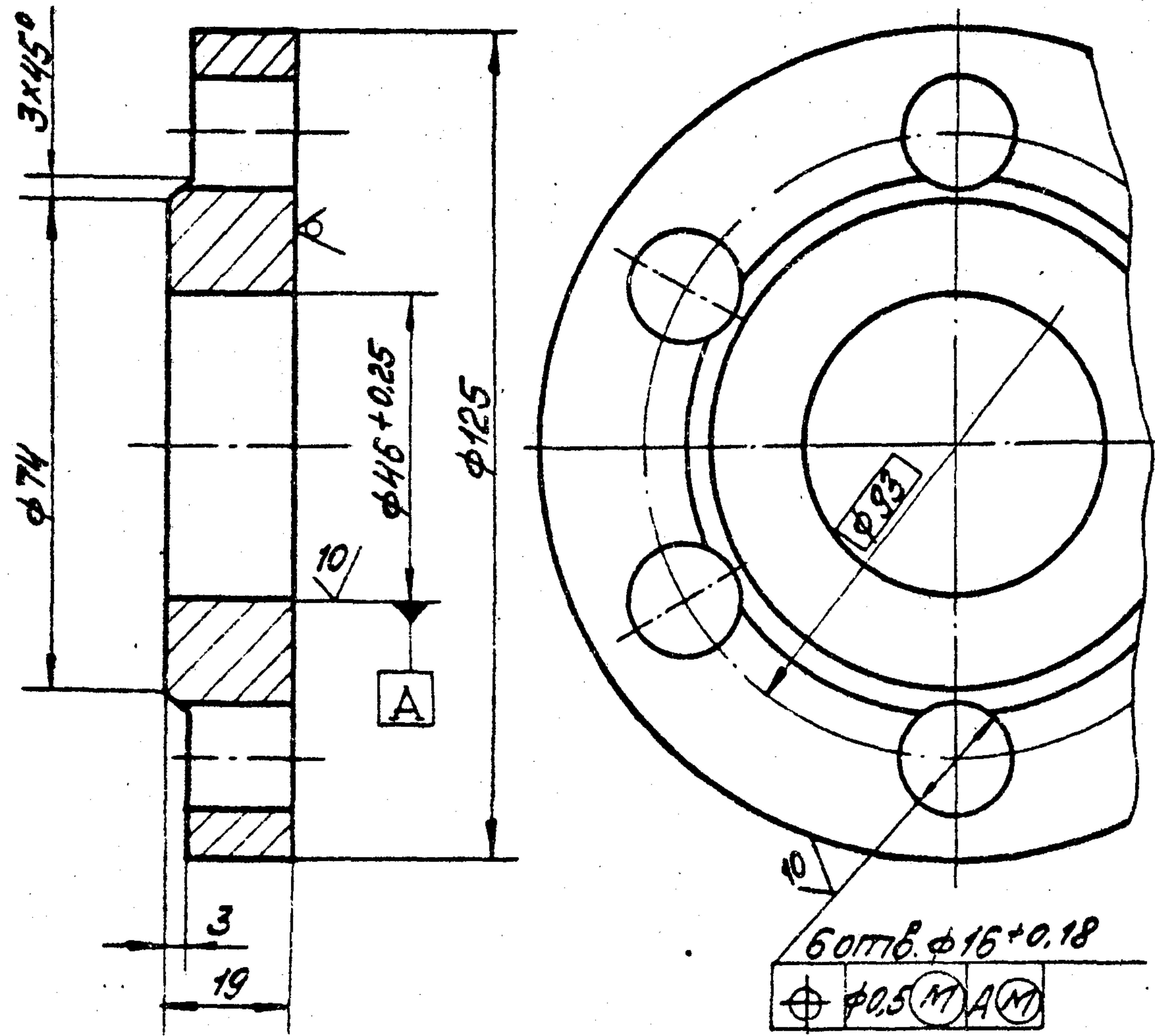
лист	масса	масштаб
	0,002	2:1
лист 1		
ГОСТ 19903-74		
ВСТ 303 ГОСТ 16523-70		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иконьба	Алекс	28.07	
Проб.	Калитин	Калитин	28.08	
И. спец.	Суханова	Суханова		
И. инж.	Калитин	Калитин		

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

67.08.00.001

20/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 диаметров $H14, h14$
 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

67.08.00.001

Фланец

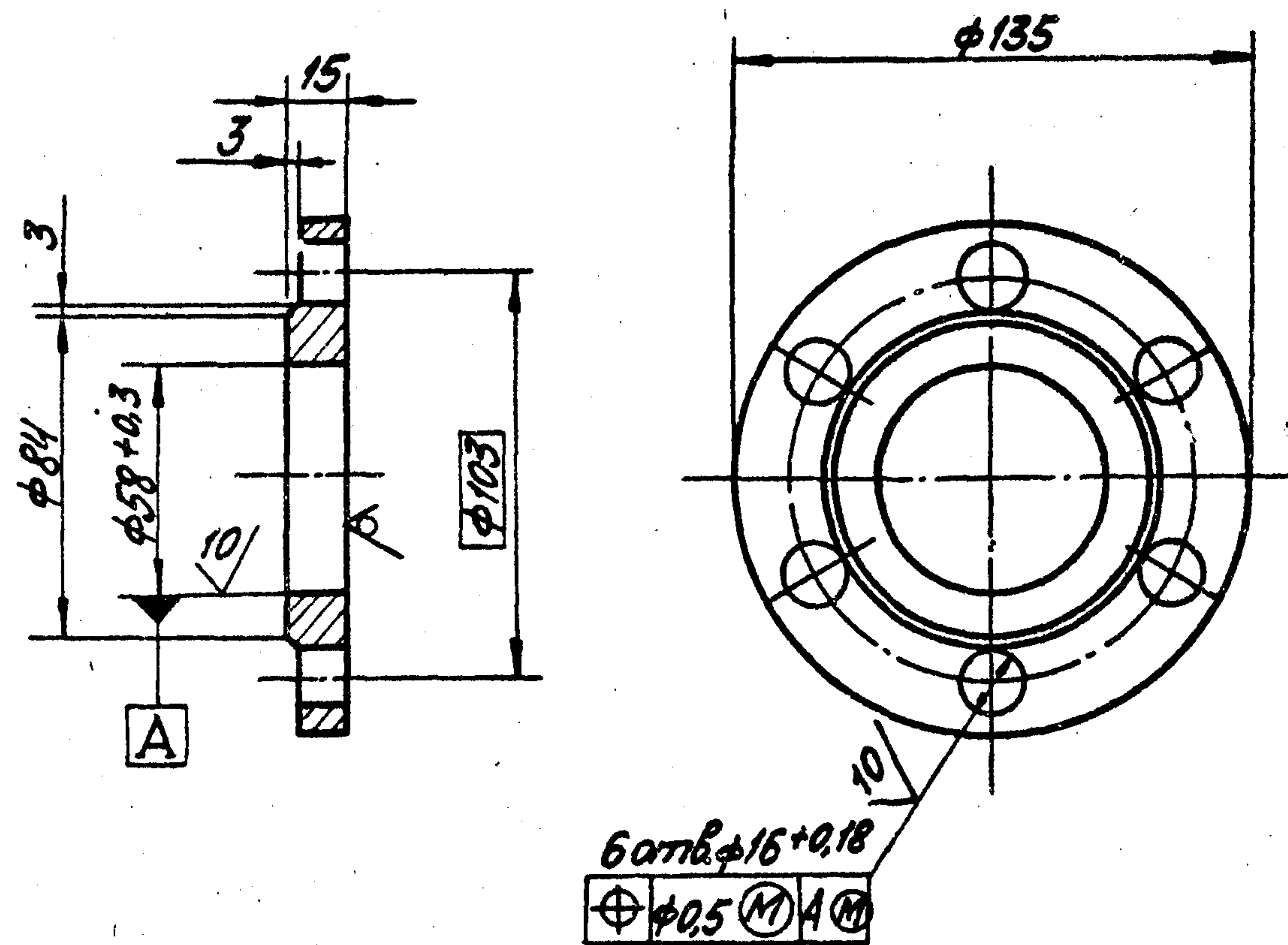
Лист	Масса	Масштаб
	1,4	1:1

Лист 20 ГОСТ 19903-74
 вст 3 сл 3 ГОСТ 14637-79
 ЛАТГИПРОПРОМ
 2. РИЗД
 формат 11

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

67.08.00.002

20/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 диаметров - $H14, h14$
 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

67.08.00.002

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
	1,23	1:2

Лист 16 ГОСТ 19903-74
 вст 3 сл 3 ГОСТ 14637-79
 ЛАТГИПРОПРОМ
 2. РИЗД
 формат 11

ЗАКАЗ № 2832 ТИРАЖ 400 ЭКЗ. ЦЕНА 1 РУБ. 06 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480010 г. АЛМА-АТА, пр. АБАН, 50^а