

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

703-1-5.86

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ
(С ОХЛАЖДЕНИЕМ)
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНС-
ТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 000 Т.
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ В
КОНТЕЙНЕРАХ

АЛЬБОМ 5

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21546-05

ЦЕНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

703-1-586

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ
(С ОХЛАЖДЕНИЕМ)

ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНС-
ТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 Т.
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ В
КОНТЕЙНЕРАХ

АЛЬБОМ 5

СОСТАВ

ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1 Пояснительная записка. Схема генерального плана. Тех-
нология. Холодоснабжение. Отопление и вентиляция. Внутрен-
ние водопровод и канализация. Электрооборудование.
Автоматизация. Связь и сигнализация.

АЛЬБОМ 2 Архитектурные решения. Конструкции железобетонные

АЛЬБОМ 3 Узлы ограждающих конструкций.

АЛЬБОМ 4 Конструкции металлические

АЛЬБОМ 5 Строительные изделия

АЛЬБОМ 6 Спецификации оборудования

АЛЬБОМ 7 Сметы

АЛЬБОМ 8 Ведомости потребности в материалах

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: Типовой проект 813-2-1284 Альбом VII - Ворота распашные с ручным открыванием
для зданий картофелехранилищ (распространяет ЦИТП Свердловский филиал)

РАЗРАБОТАН

УТВЕРЖДЕН

ПРОЕКТИМ, ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.П. ИЛЮХИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА О.Г. ЛЮБАВИН

МИНИСТЕРСТВО ТОРГОВЛИ СССР №31/1-3, ОТ 17 ФЕВРАЛЯ 1986г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОПРОМТЕПЛИЦЕЙ ПРИКАЗОМ №222 ОТ 23 МАЯ 1986г.

АЛБОМ 5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
000ГО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4,5
000НН	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	6,3
00010	ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОД- ВЕСНОГО ПОТОЛКА И СТЕН ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ	10
010СБ	ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОД- ВЕСНОГО ПОТОЛКА И СТЕН ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗ- РЕЗКИ	11,12
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
020	ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК	13
020СБ	ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14...17
030	ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН	18
030СБ	ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19...22
040	РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК	
	РМ 1... РМ 10	23
040СБ	РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК	
	РН... РН 10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24...27
050	РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН	
	РМ 11... РМ 15	28
050СБ	РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН РМ 11-РМ 15	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29...32
060	КОМПЛЕКТЫ ДЕТАЛЕЙ МС-1	33
060СБ	КОМПЛЕКТЫ ДЕТАЛЕЙ МС-1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
070	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ 1	34
080	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ 2	34
090	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ 3	35
100	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ 4	35

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
110	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ 5, КМ 6	36
120	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ 7	36
130	РАМА ДВЕРНАЯ РДМ 1; РДМ 2	37
130СБ	РАМА ДВЕРНАЯ РДМ 1; РДМ 2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38
140	СЛИВ С 1; С 2	39
150	СЛИВ С 3	39
160	СЛИВ С 4	40
170	КОСТЫЛЬ К ₁ ; К ₂ ; К ₃	40
180	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ 1	41
190	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ 2, НМ 6	41
200	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ 7, НМ 10	42
210	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ 11, НМ 12	42
220	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ 13...НМ 16	43
230	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ 17	43
240	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ 18	44
250	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ 19...НМ 21	44
260	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ 22, НМ 23	45
270	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ 24; НМ 34	45
280	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ 25	46
290	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ 26	46
300	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ 27	47

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	АРОНОВ	ИЗ
Н. КОНТ.	ИВАНОВ	ИЗ
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	ИЗ
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	ИЗ
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	ИЗ
РУК. ГР.	МАСЛОВ	ИЗ
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	ИЗ
ИНЖ.	БЕССОНОВА	ИЗ

ТП 703-1-5.86 000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 3

КОПИРОВАЛ: Рабин

ФОРМАТ А3

[illegible]

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕННВЛ

ПРИВЯЗАН

ТЛ 703-1-5.86 000

АИСТ
2

21546-05 4 формат А3

4. Обшивки стеновых панелей изготавливаются из холодно-катаной оцинкованной рулонной стали группы ХП, I класса покрытия ($21 \text{ мкм} = 360 \text{ г/м}^2$ с обеих сторон), с полимерным покрытием, нормальной точности прокатки и обрезкой кромки. Стеновые панели толщиной 80, 100 и 125 мм имеют кромки с двумя гребнями (с одной стороны) и двумя пазами (с другой стороны), панели толщиной 60 мм имеют по одному пазу и гребню.

5. УГЛОВЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ПО СТЕНДОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ ДЛИНОЙ НА ВЫСОТУ КАМЕР ХРАНЕНИЯ.

МАУ ОТА.	АРОНОВ		ТП 703-1-5.86	00070		
Н. КОНТР.	ИВАНОВ					
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ					
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ			Р	1	2
РУК. ГР.	МАСЛОВ			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ					
ИНЖ.	БЕССОНОВА					

6. МАРКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ИЛИ ТРЕХ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП. БУКВЫ ПЕРВОЙ ГРУППЫ ОЗНАЧАЮТ:

ПСТ- ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ТРЕХСЛОЙНАЯ;

ПТУ- ПАНЕЛЬ ТРЕХСЛОЙНАЯ УГЛОВАЯ;

ЦИФРЫ ПЕРВОЙ ГРУППЫ ОБОЗНАЧАЮТ РАЗМЕРЫ ПАНЕЛЕЙ В ММ. ДЛИНА ПАНЕЛЕЙ ПРОСТАВЛЯЕТСЯ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ К СХЕМАМ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ АР.

ВТОРАЯ ГРУППА БУКВ И ЦИФР МАРКИ ОБОЗНАЧАЕТ МАТЕРИАЛ И ТОЛЩИНУ ОБШИВОК.

ТРЕТЬЯ ГРУППА ЦИФР ОБОЗНАЧАЕТ РАЗЛИЧНЫЕ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО КРОМКАМ.

7. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И СТЕН ПОСТРОЕНА ПО ТОМУ ЖЕ ПРИНЦИПУ:

ПМТ- ПАНЕЛЬ С МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ, ТРЕХСЛОЙНАЯ;

ПМК- ПАНЕЛЬ С МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ, КОСАЯ;

ПБТ- ПАНЕЛЬ БРАНДМАУЭРНАЯ, ТРЕХСЛОЙНАЯ.

РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДМ. ЦИФРЫ ВТОРОЙ ГРУППЫ ОБОЗНАЧАЮТ ЗЕРКАЛЬНОСТЬ ИЛИ НАЛИЧИЕ ПРОЕМА.

8. ДОБОРНЫЕ ПАНЕЛИ ПОЛУЧАЮТ ПУТЕМ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ ИЗ ПОЛНЫХ ПАНЕЛЕЙ. МАРКИ ДОБОРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ПРИВЕДЕННОЙ СХЕМЕ С ПОЯСНЕНИЕМ В ПРИМЕЧАНИЯХ, ГДЕ ПРИВОДИТСЯ МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА.

9. ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК-КАРКАСНЫЕ С ОБШИВКАМИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПЛОТНОСТЬЮ 175 КГ/М³.

10. ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, СЛИВЫ, ФАРТУКИ И НАЩЕЛЬНИКИ

ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ С ЗАЩИТНЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПО ЦВЕТУ, НЕ ОТЛИЧАЮЩЕМУСЯ ОТ ПОКРЫТИЯ ПАНЕЛЕЙ.

11. ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ ОЦИНКОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ ТРЕХСЛОЙНЫХ КРОВЕЛЬНЫХ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ПРИМЕНЯТЬСЯ ДЕФОРМАТИВНОСТОЙКИЕ ВЫСОКОВЯЗКИЕ АКРИЛСИЛИКОНОВЫЕ ЭМАЛИ АС-1171А И АС-5122, ПЛАСТИЗОЛЬ ПЛ-ХВ-122, ПОЛИЭФИРСИЛИКОНОВАЯ ЭМАЛЬ.

ПОВЕРХНОСТЬ ОЦИНКОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ СО СТОРОНЫ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА ХИМСТОЙКИМИ МАТЕРИАЛАМИ НЕ ПОКРЫВАЕТСЯ.

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ИМЕЮТ КРЕПЛЕНИЯ, АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА КОТОРЫХ ПОЛИМЕРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА МОНТАЖНОЙ (СТРОИТЕЛЬНОЙ) ПЛОЩАДКЕ.

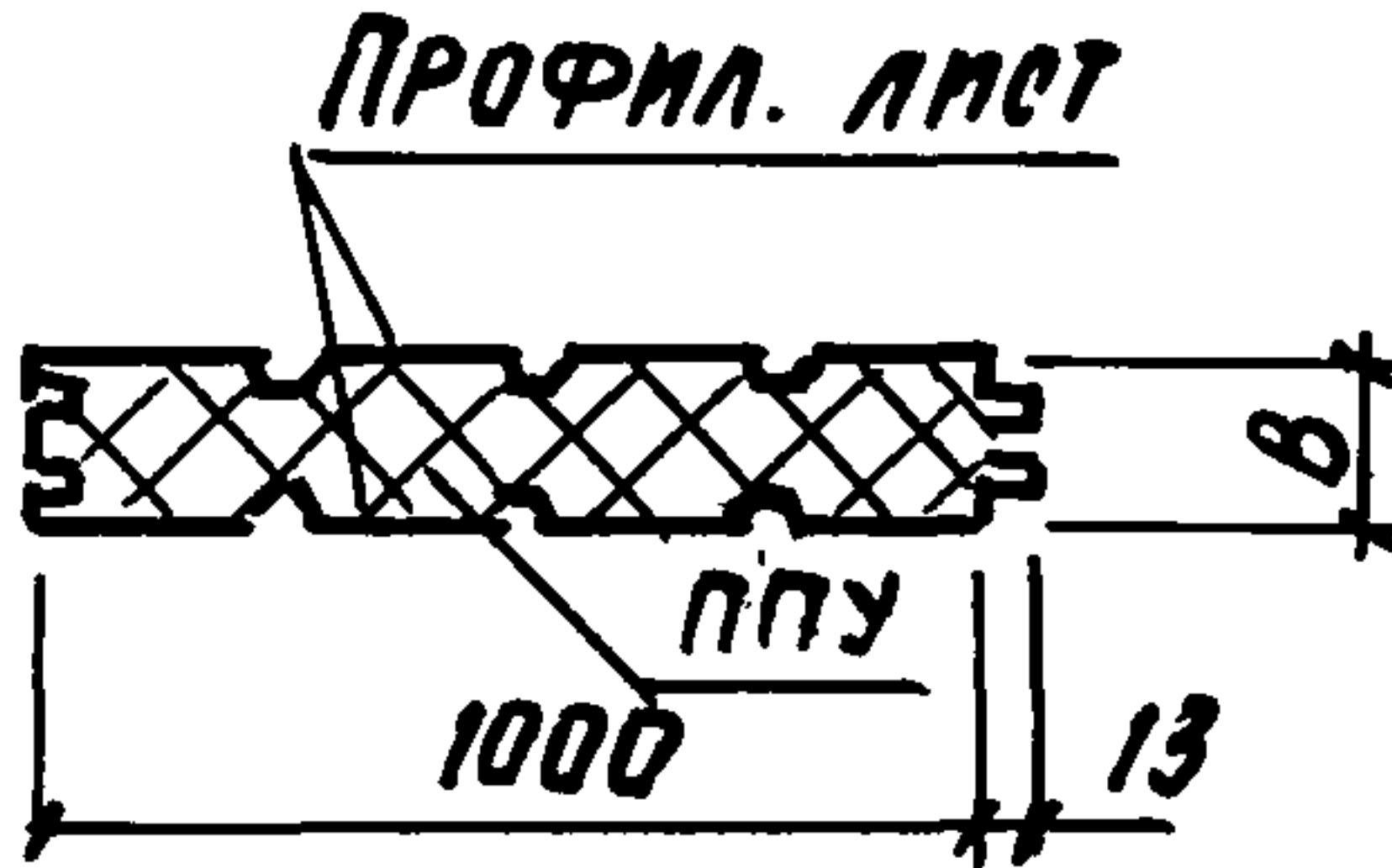
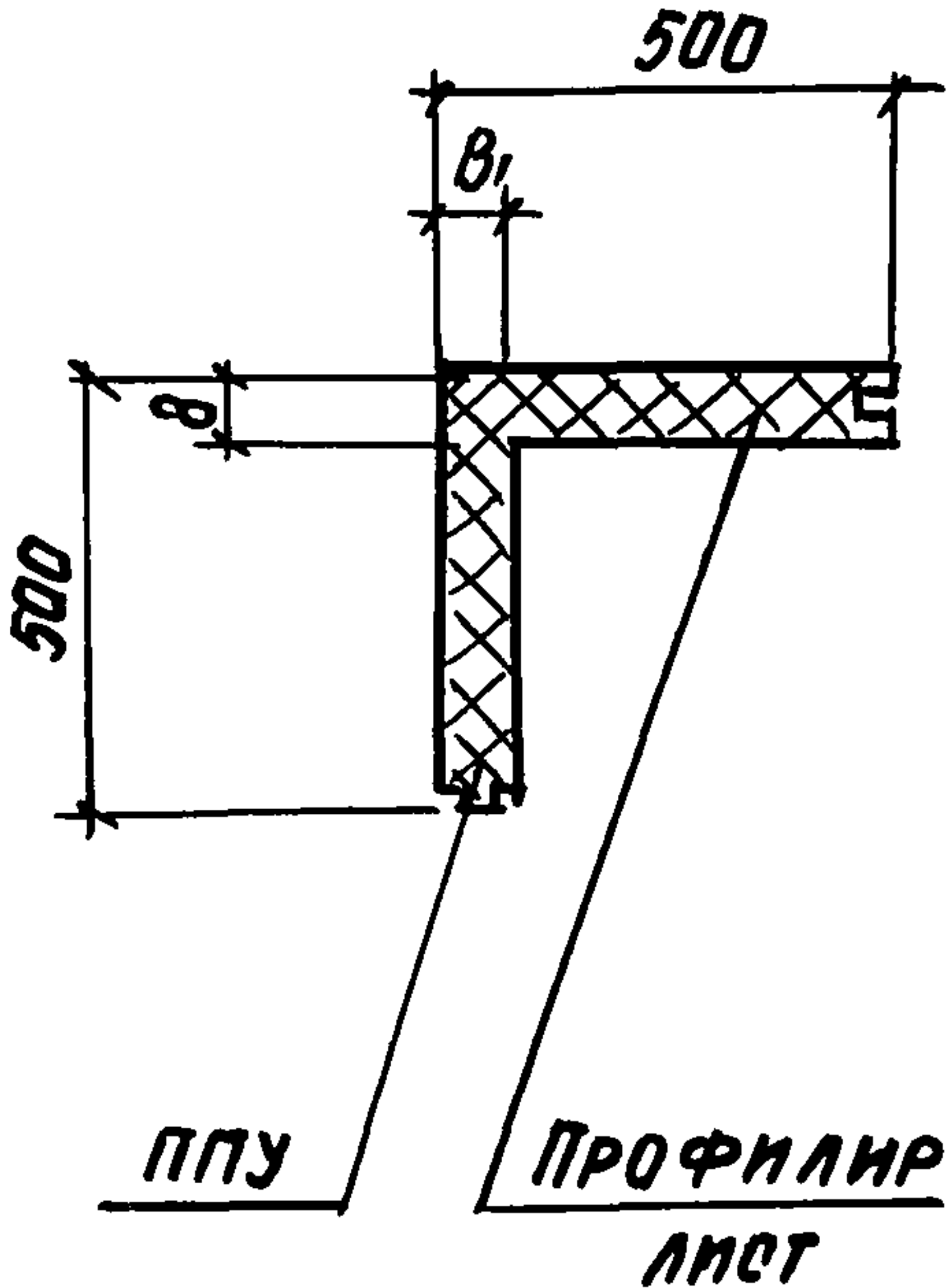
БОЛТЫ, ВИНТЫ, ГАЙКИ И ДРУГИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С ПАНЕЛЯМИ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЦИНКОВАНЫ ИЛИ КАДМИРОВАНЫ.

12. МАРКИ И КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАНДАРТОВ.

23. ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ КОМПЛЕКТНО С ДЕТАЛЯМИ КРЕПЛЕНИЯ, МЕТИЗАМИ И ПОГОНАЖНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ.

24. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ НАРУШЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ СТАЛЬНОЙ ОБЛИЦОВКИ ПАНЕЛЕЙ И ФАСОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НОМЕНКЛАТУРА ТРЕХОЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И СТЕН

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов на 1 м длины					Масса 1 м кг
			B	B ₁	Сталь кг	ППУ м ³	Напенив. ППУ-17Н м ³	Уплотняющая прокладка, м		
								5×7	5×36	
	010	пст... 1000.125-с 0.6	125		11.2	0.125		2.0	—	16.9
	- 01	пст... 1000.100-с 0.6	100			0.10		2.0		15.8
	- 02	пст... 1000.80-с 0.6	80			0.08		2.0		15.0
	- 03	пст... 1000.60-с 0.6	60		11.0	0.06		—	1.0	14.0
	- 04	пту... 500.500.100.100-с 0.6	100	100	9.80	0.09	2.0			14.13
	- 05	пту... 500.500.80.80-с 0.6	80	80	10.0	0.07				13.9
	- 06	пту... 500.500.60.60-с 0.6	60	60	10.6	0.05		1.0		15.0

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Н. ОТА.	АРОНОВ	
Н. КОНТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

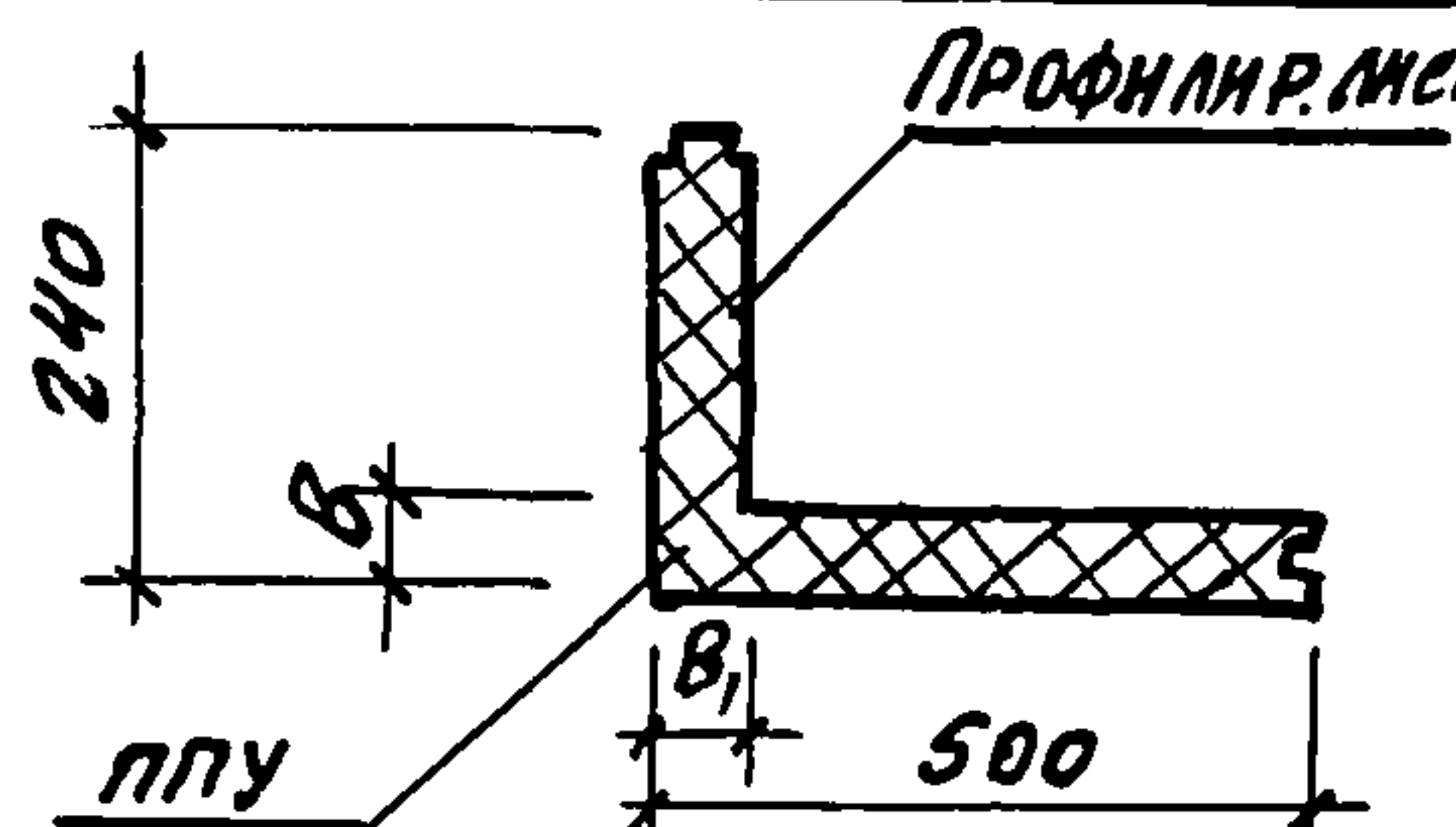
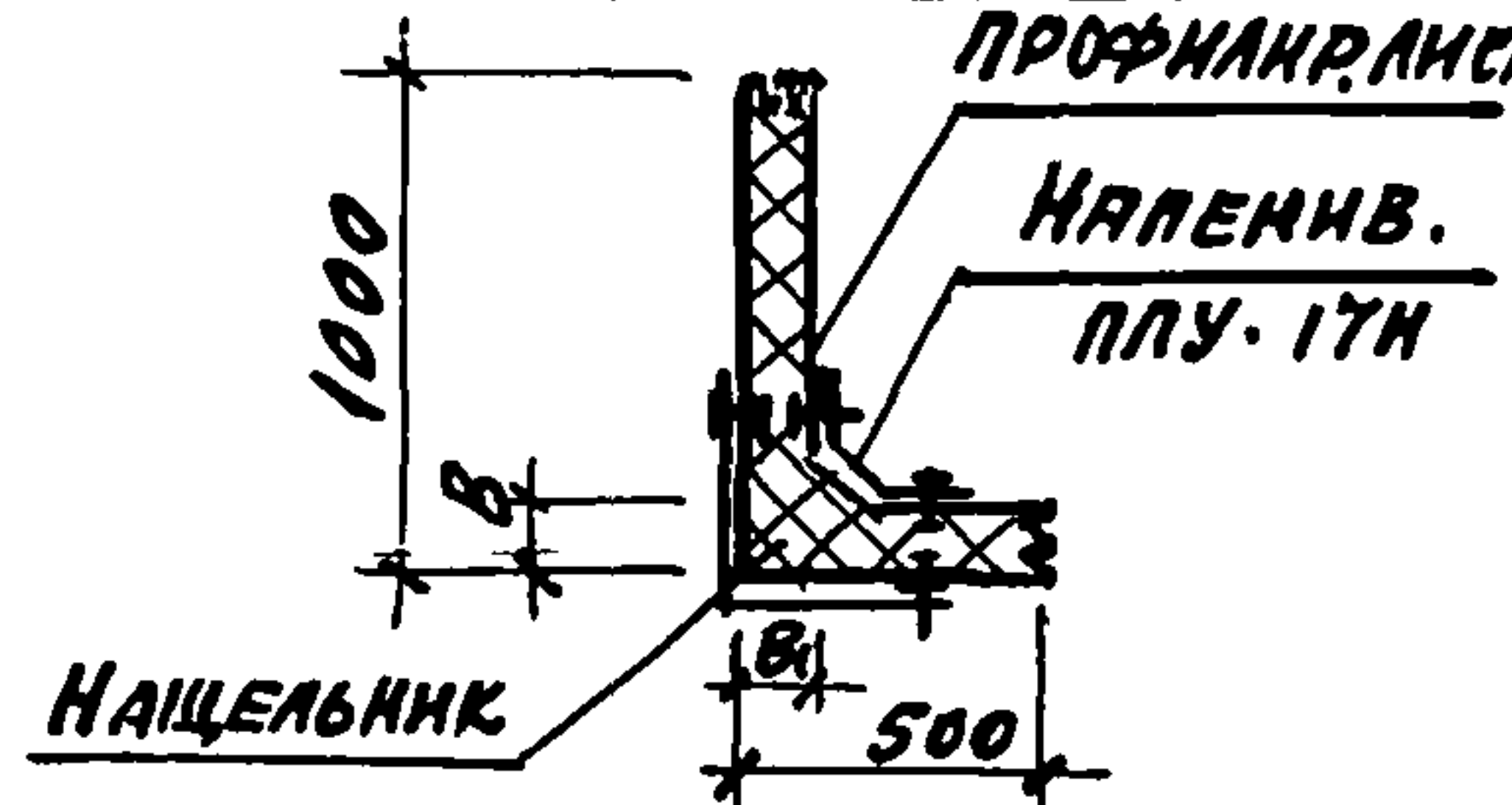
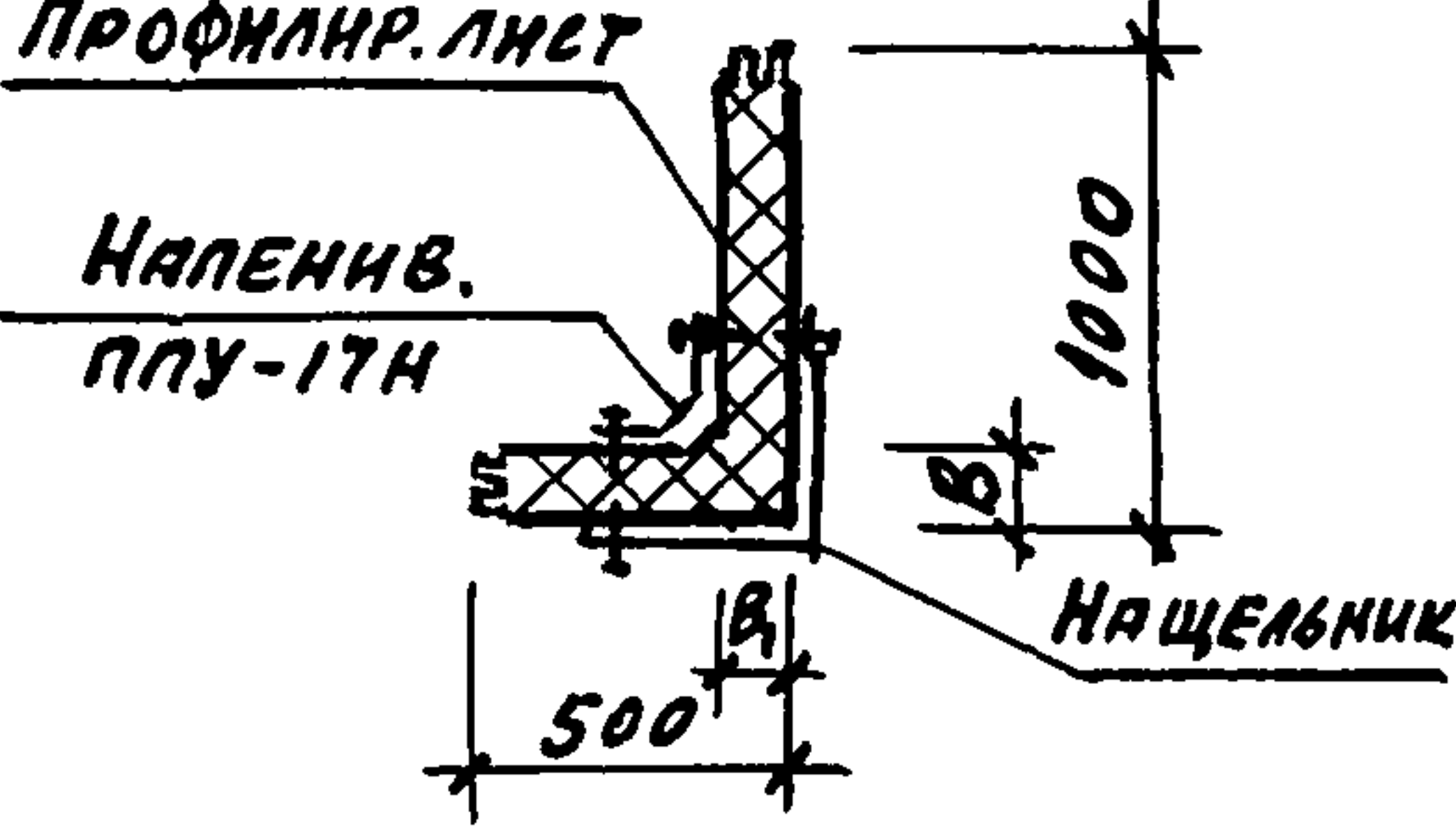
ООО НИ

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ОТДЕЛ	Лист	Листов
Р	1	4
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОМПРОВ: Висој-21546-05 7 ФОРМАТ А3

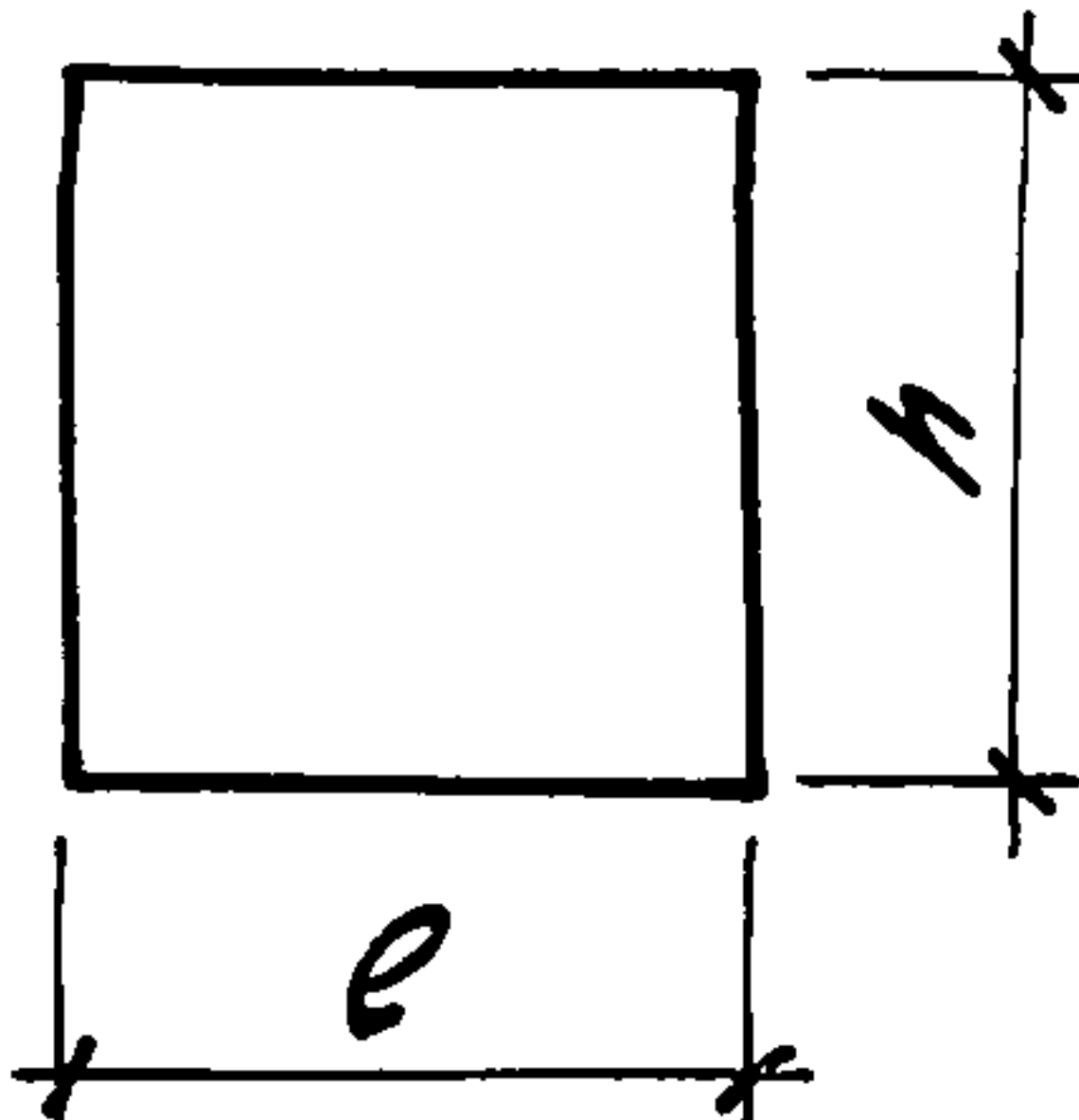
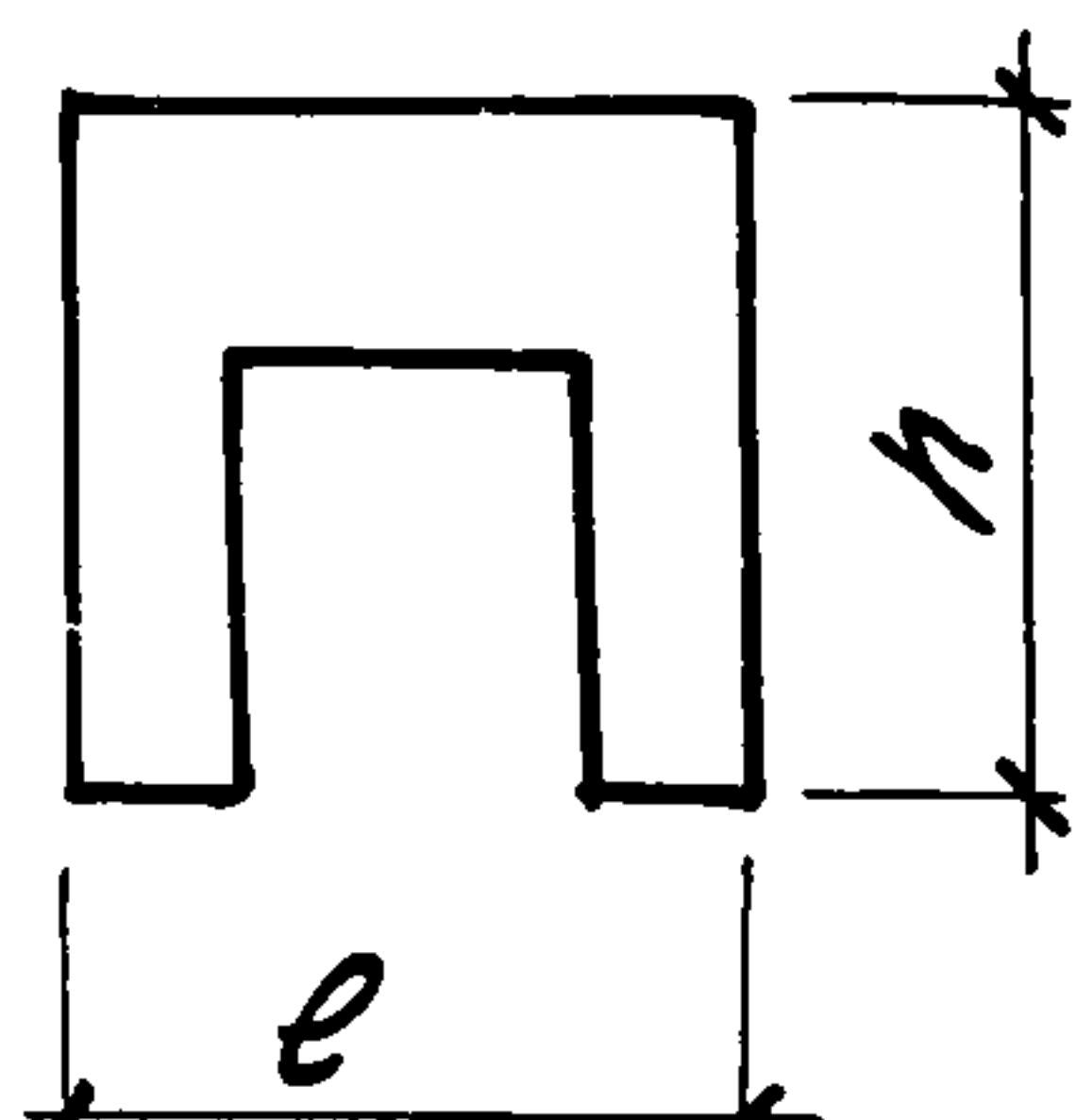
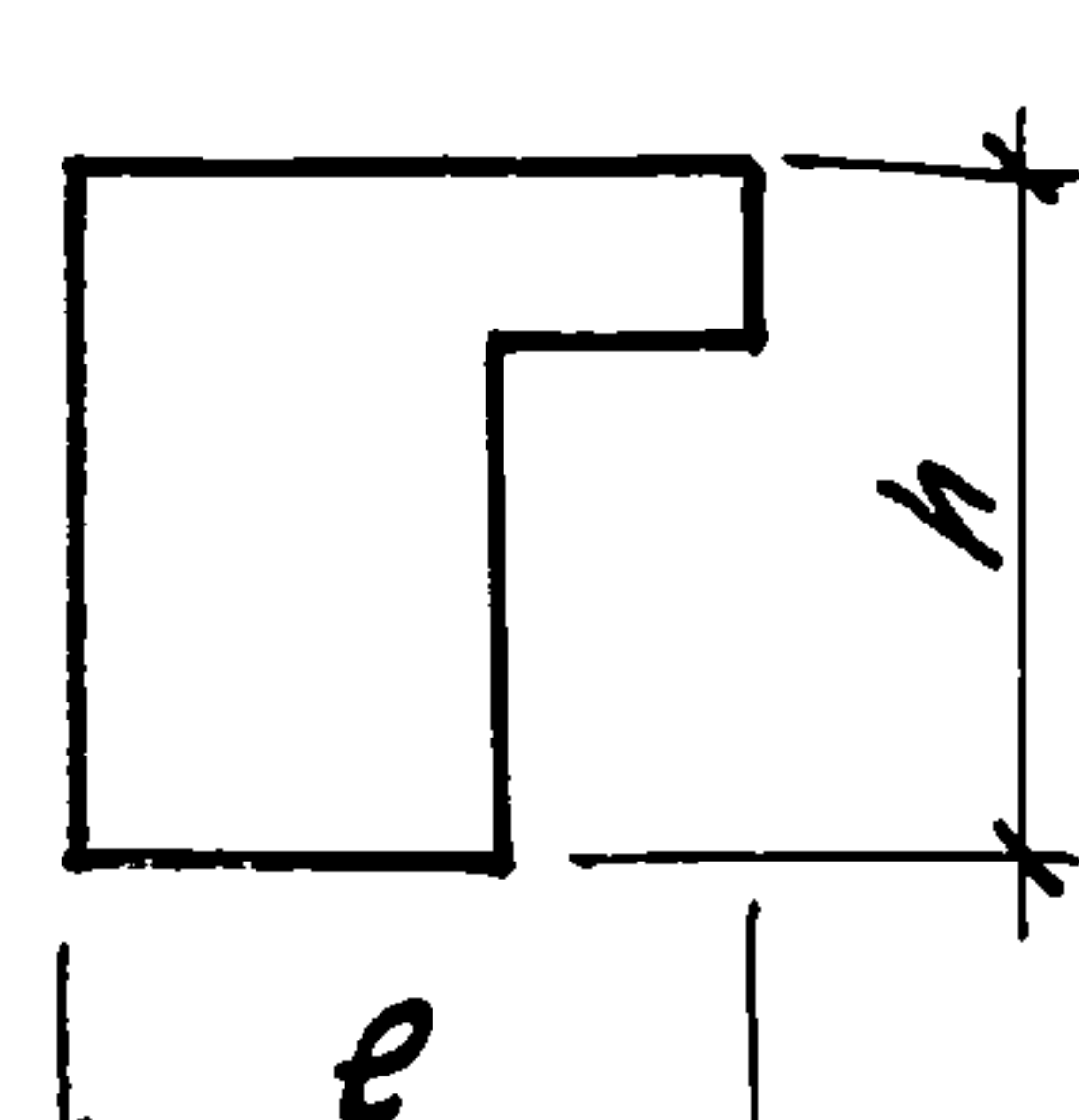
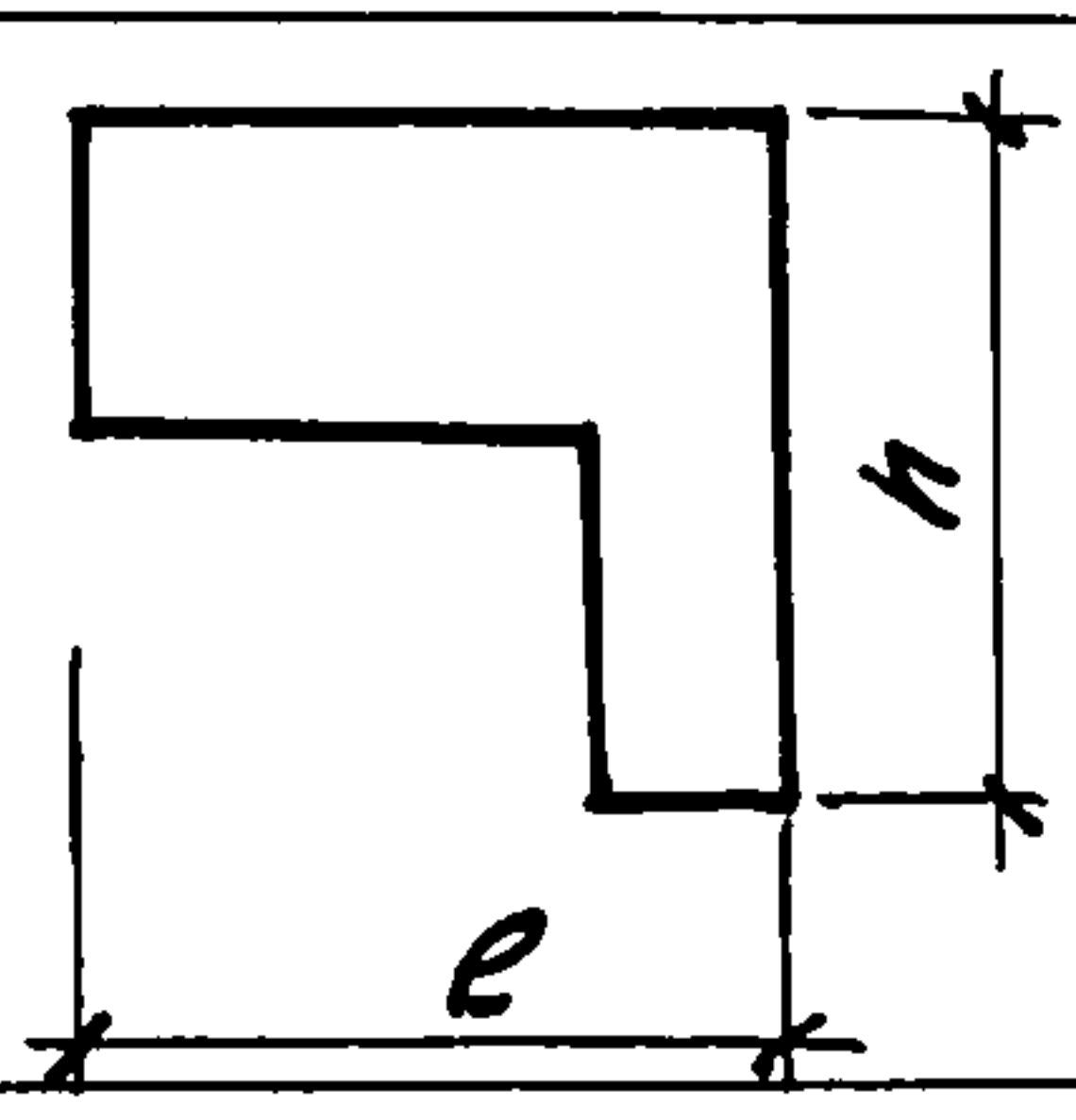
НОМЕНКЛАТУРА ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И СТЕН

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размерби, мм		Расход материалов на 1 м. длины					Масса 1 м кг
			B	B ₁	Сталь кг	ППУ м ³	Напенив. ппу-пн м ³	Уплотняющая прокладка, м		
								5x7	5x36	
	-07	пту...500,240,60,60-с0,6	60	60	7,5	0,04		1,0		9,3
	-08	пту...1000,500,80,100-с0,6	80	100	19,84	0,13	0,01	2,0		25,34
	-09	пту...1000,500,80,100-с0,6-1	80	100						

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Альбом 5

ИНВ. № ЛОДПД ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМЕН МНВ

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панели, кг
			е	h	Сталь, кг	Картон асбесто-цементный - 5х50 S = 700 кг/м ³ ГОСТ 12876-67 м ²	Жесткие минераловатные плиты S = 175 кг/м ³ ГОСТ 9573-82 м ³	
	Рис. 1	030 ПМТ 15, 43	1300	4340	250	16	0,7	374
		-01 ПМТ 15, 42		4175	246	16	0,7	355
		-02 ПМТ 20, 43	1800	4340	299	22	0,8	440
		-03 ПМТ 20, 42	1800	4175	290	22	0,8	430
	Рис. 2	-04 ПМТ 20, 42-1	1800	4175	281	22	0,7	408
		-05 ПМТ 20, 43-1	1800	4340	283	22	0,7	412
		-06 ПМТ 30, 43-1	2800	4340	276	24	0,9	513
	Рис. 3	-07 ПМТ 15, 43-1	1300	4340	159	7	0,4	282
		-08 ПМТ 20, 43-2	1800	4340	179	9	0,5	317
	Рис. 4	-09 ПМТ 33, 43-1	3100	4340	211,8	10	0,6	316

ТП 703-1-5.86 000НИ

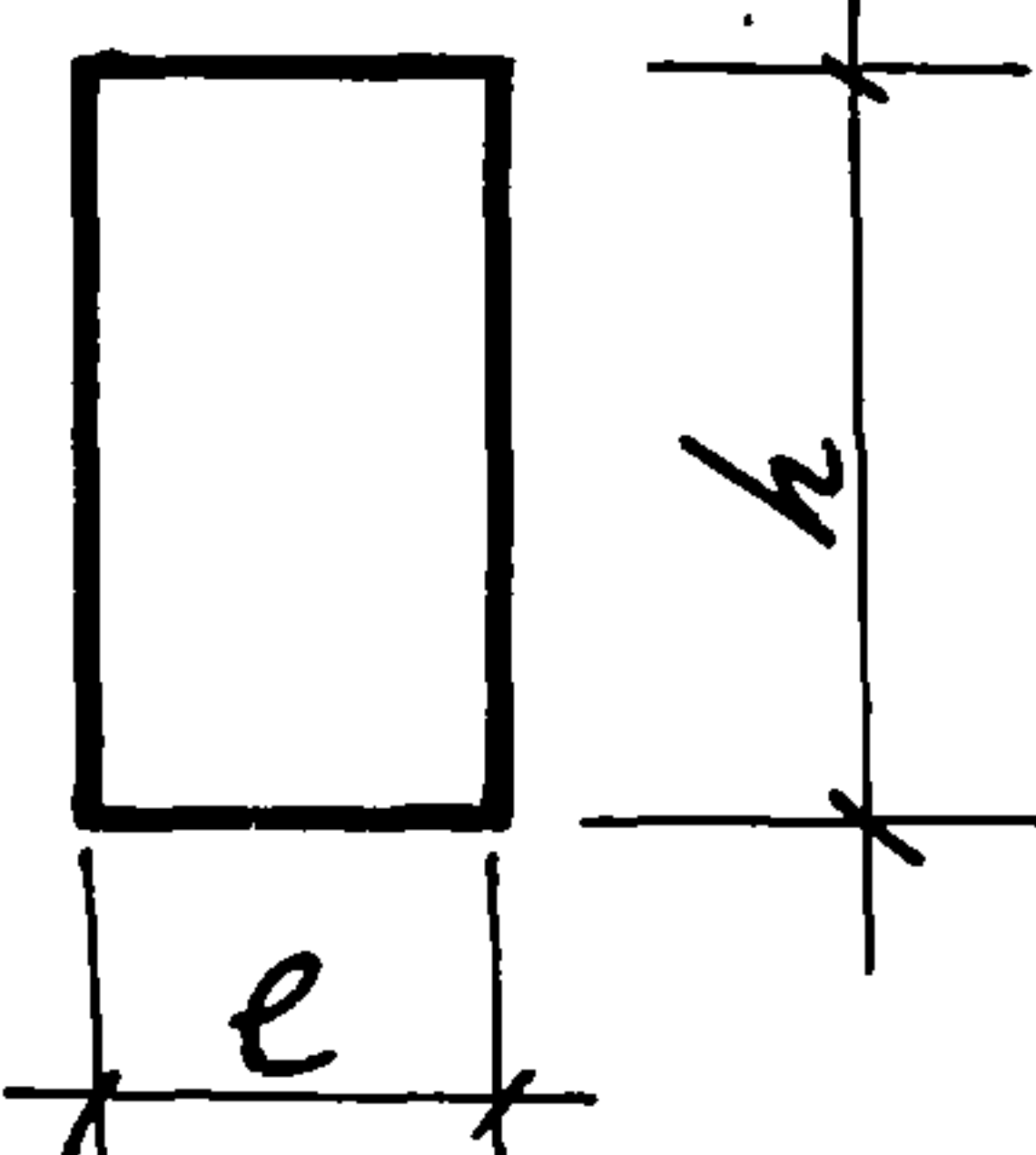
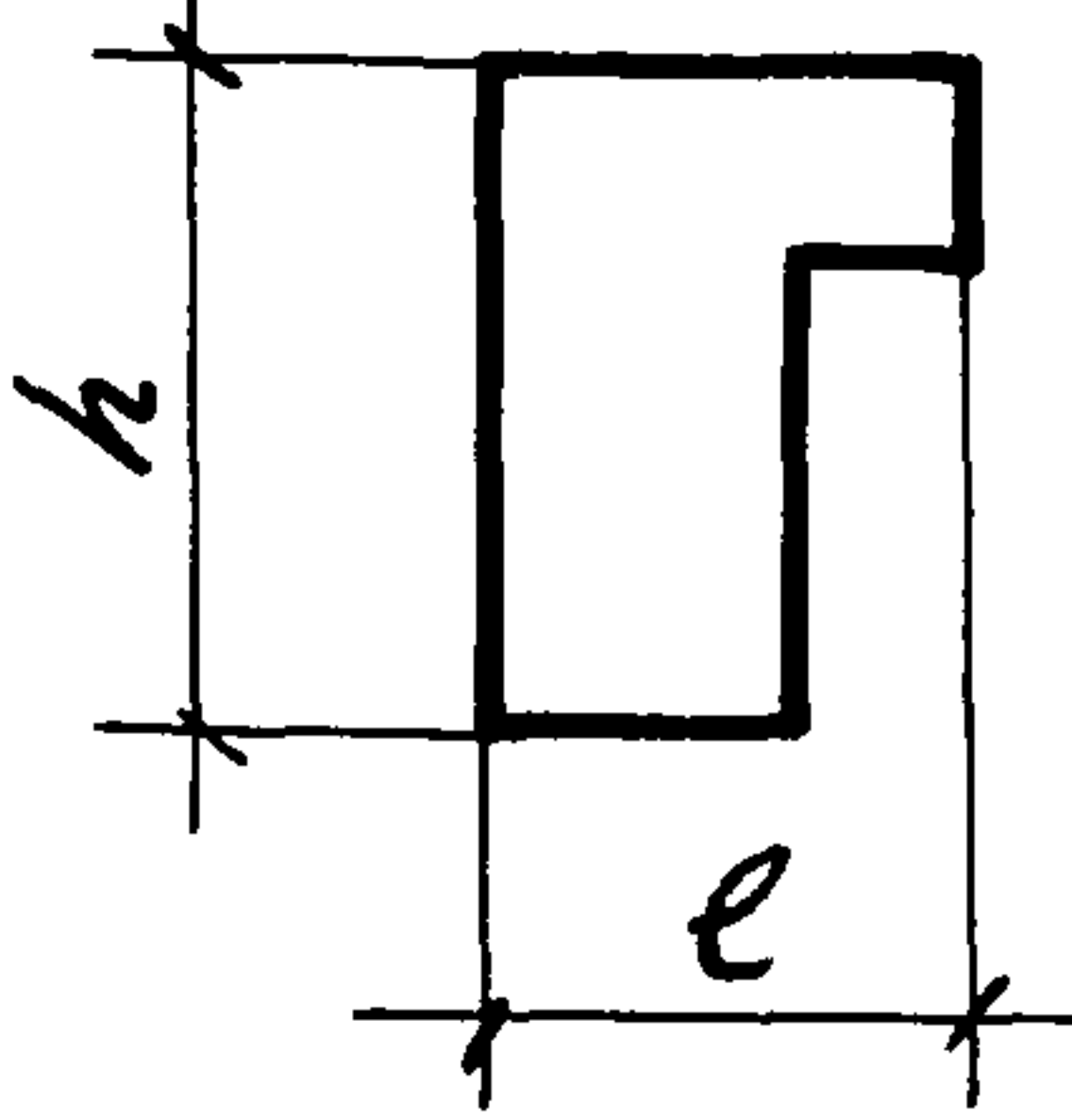
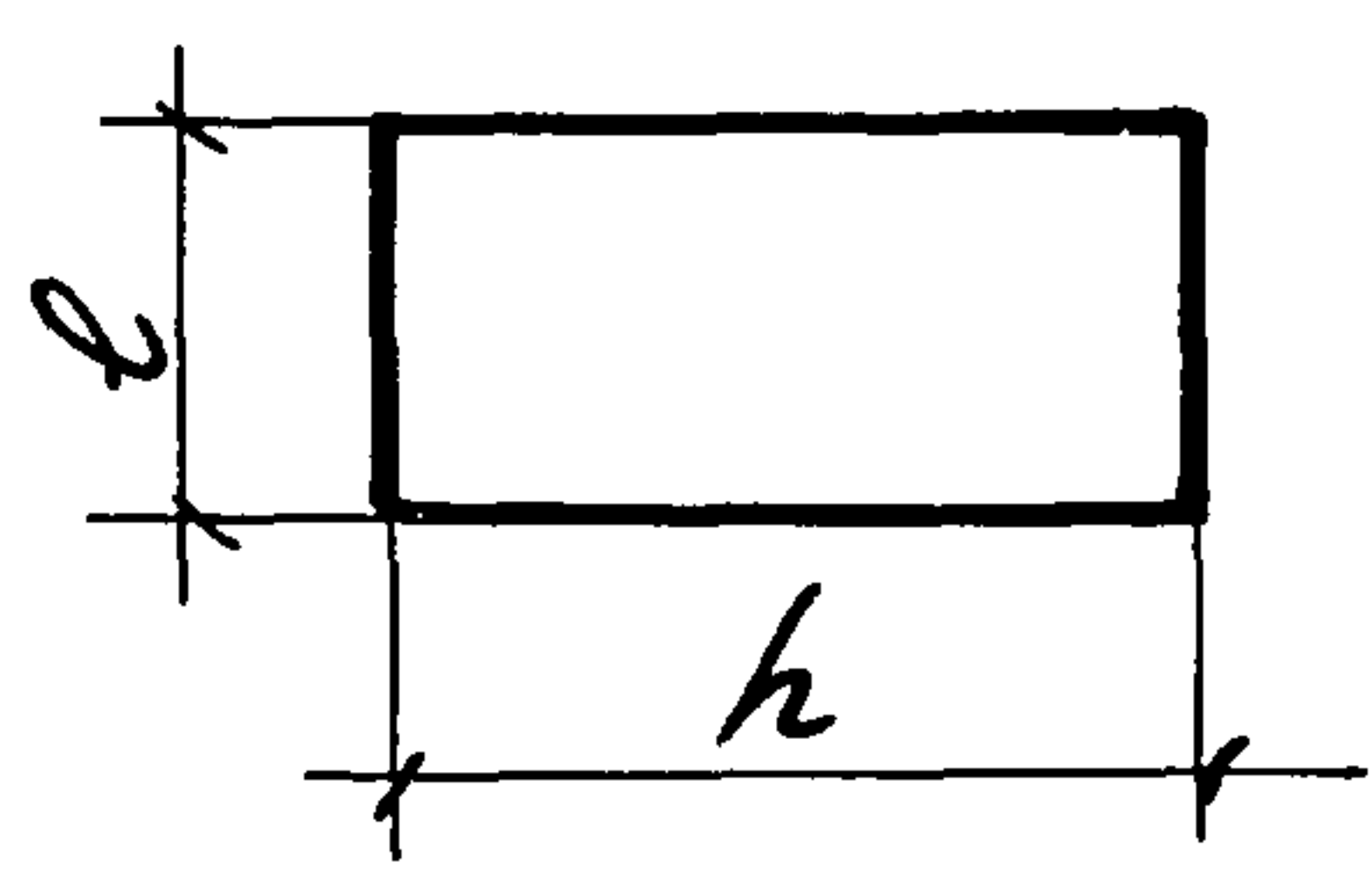
Лист
3

21546-05 9

Копиров: 12

Формат А3

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панели, кг
			е	h	Сталь кг	Картон асбестовый - 5*50 ρ = 900 кг/м³ ГОСТ 12871-67	Жесткие минераловатные плиты ρ = 175 кг/м³ ГОСТ 9573-82, М	
	040	ПБТ 20×74	1800	7400	561	32.4	2.34	981
	-01	ПБТ 20×35.2		3520	275	18.0	1.12	474
	-02	ПБТ 20×74-1		7400	442	25	7.76	753
	-03	ПБТ 20×74-2						
	-04	ПБТ 15.74			432	26	1.2	684
	-05	ПБТ 15.74-1						

А 1650М 5

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	06	07	08	09								
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																	
			010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
			00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
				ДЕТАЛИ																	
А3		1	-360	ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ δ:0,6			2			2	2										5,6кг НА 1п.м.
А3		2	-350	δ:0,6	2	2	2		2	2			2	2							5,6кг НА 1п.м.
А4		3	-180	НАЩЕЛЬНИК НМ 33									1	1							2,6кг НА 1п.м.
А4		4	-240	НАЩЕЛЬНИК НМ 34									1	1							1,4кг НА 1п.м.
Б4		5		КОМБИНИРОВАННАЯ ЗАКЛЕПКА 3К-12 ПО ТУ 36-2088-78										16	16						2,75кг-1000шт
				МАТЕРИАЛЫ																	
		6		ППУ ЗАЛИВОЧНЫЙ ρ:45 кг/м³	0,125	0,10	0,08	0,06	0,09	0,07	0,05	0,04	0,123	0,123							м³
		7		НАПЕНИВАЕМЫЙ ППУ-17Н																	
				ПО ТУ-6-05-221-376-76									0,001	0,001							м³
		8		УПЛОТНЯЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ПРОКЛАДКА ТИПА „КОМПРИБАНД“-5х36				1			1	1									м
				- 5х7	2	2	2		2	2			2	2							м

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Н.ОТД.	АРОНОВ	
Н.КОНТ.	ИВАНОВ	
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК.ГР.	МАСЛОВ	
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВ	

ТП 703-1-5.86

010

ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОДВЕС-
НОГО ПОТОЛКА И СТЕН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Н.2.

21546-05

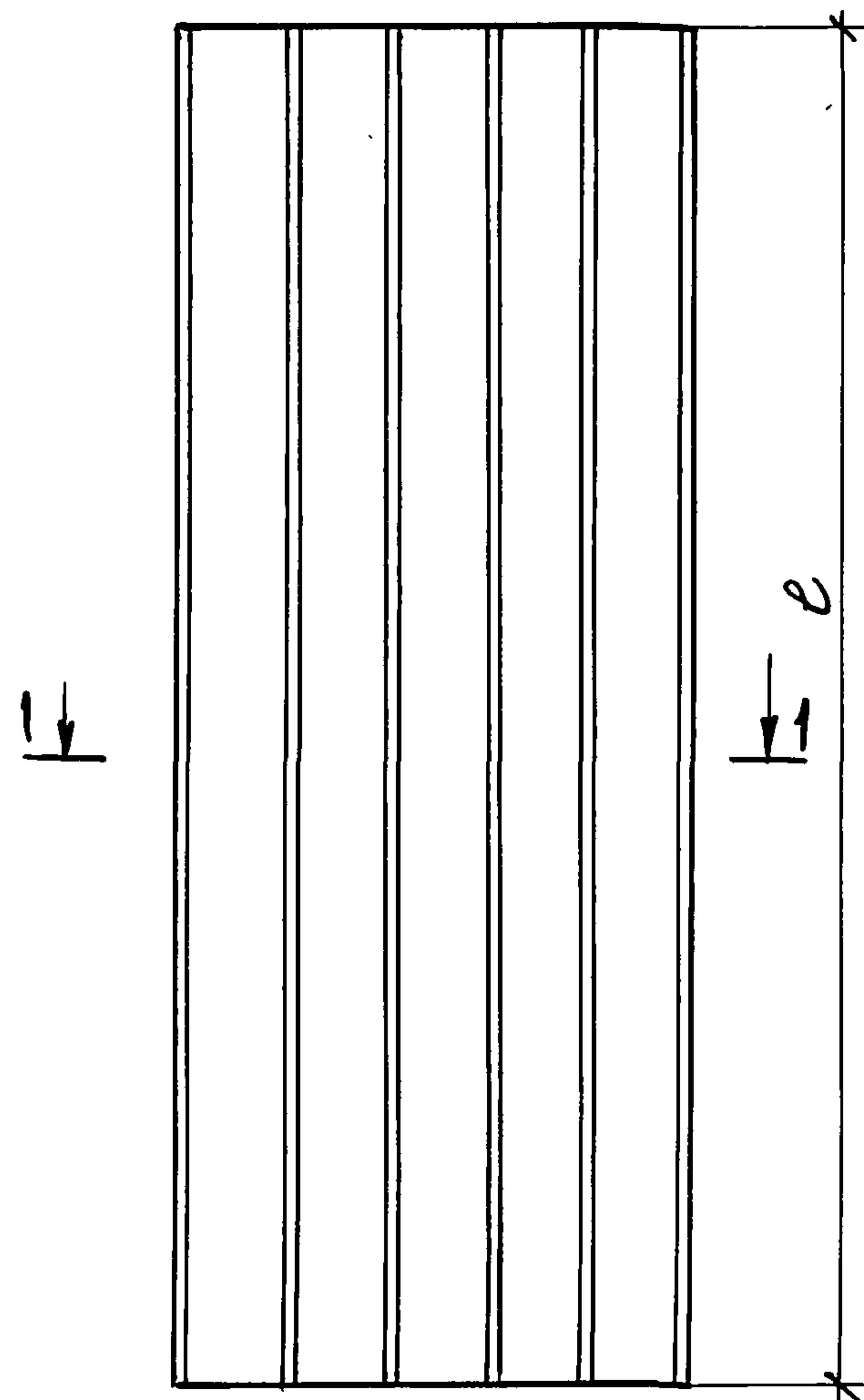
11

КОПИРОВ: М

ФОРМАТ 3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО

Рис. 1



1-1

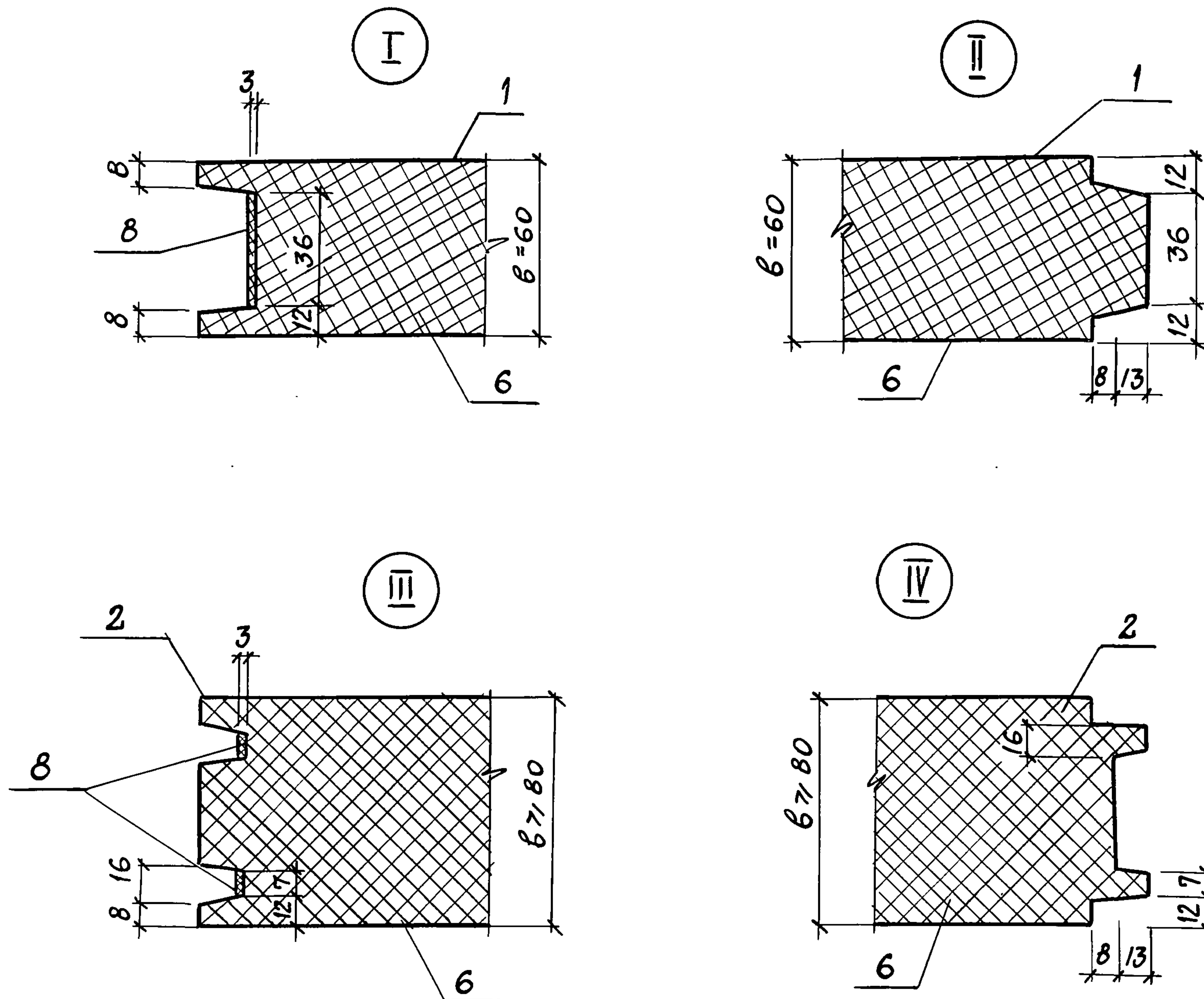
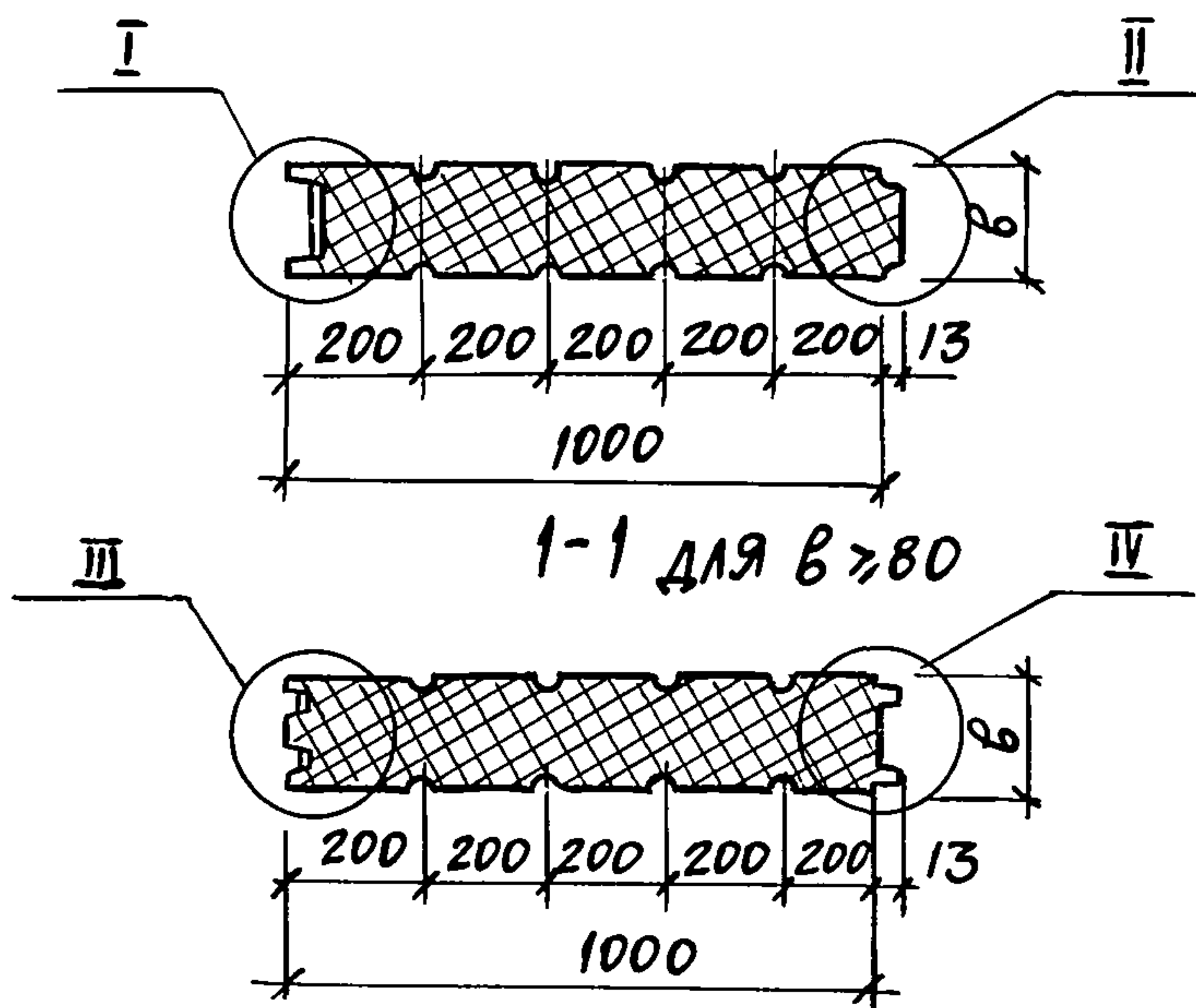


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.

ПРИВЯЗАН

НАЧ. ОТА.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

010СБ

ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОД-
ВЕСНОГО ПОТОЛКА И СТЕН

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

21546-05

12

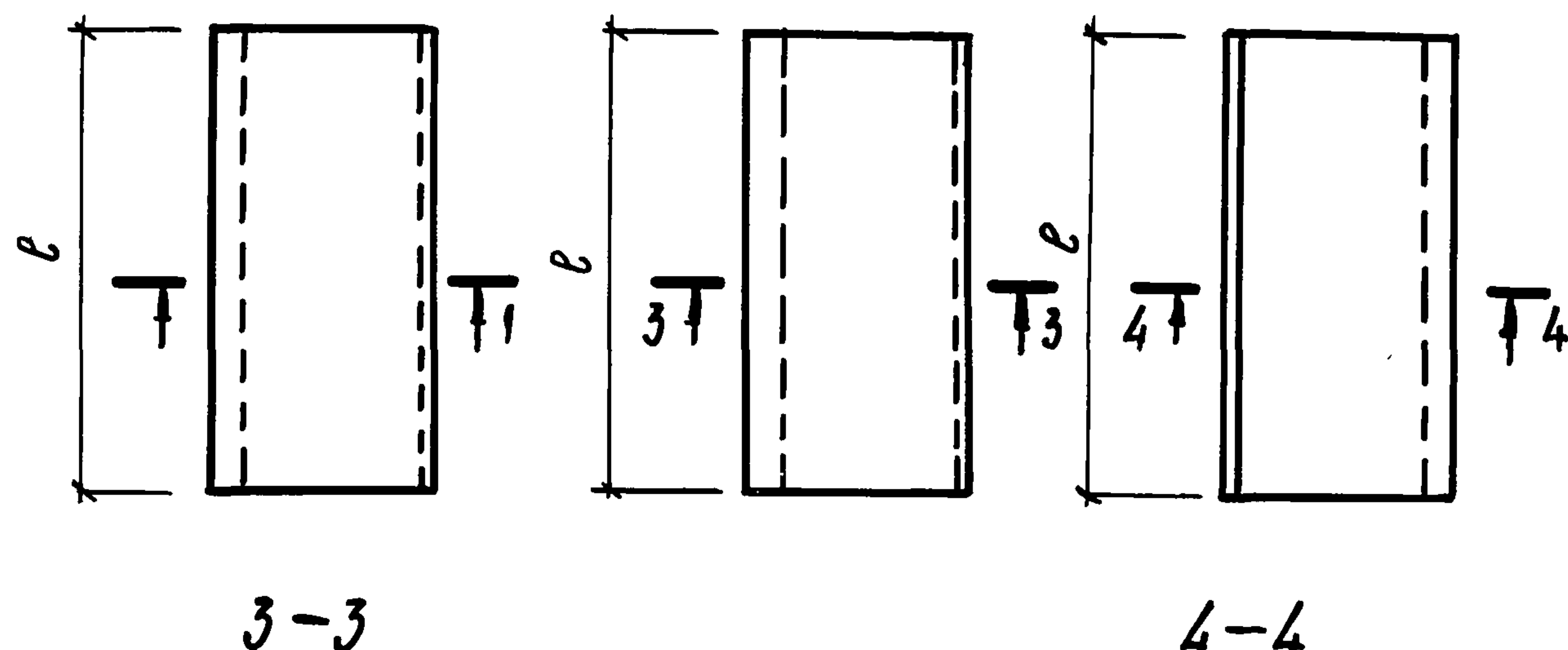
КОПИРОВАЛ *Смет*

ФОРМАТ А3

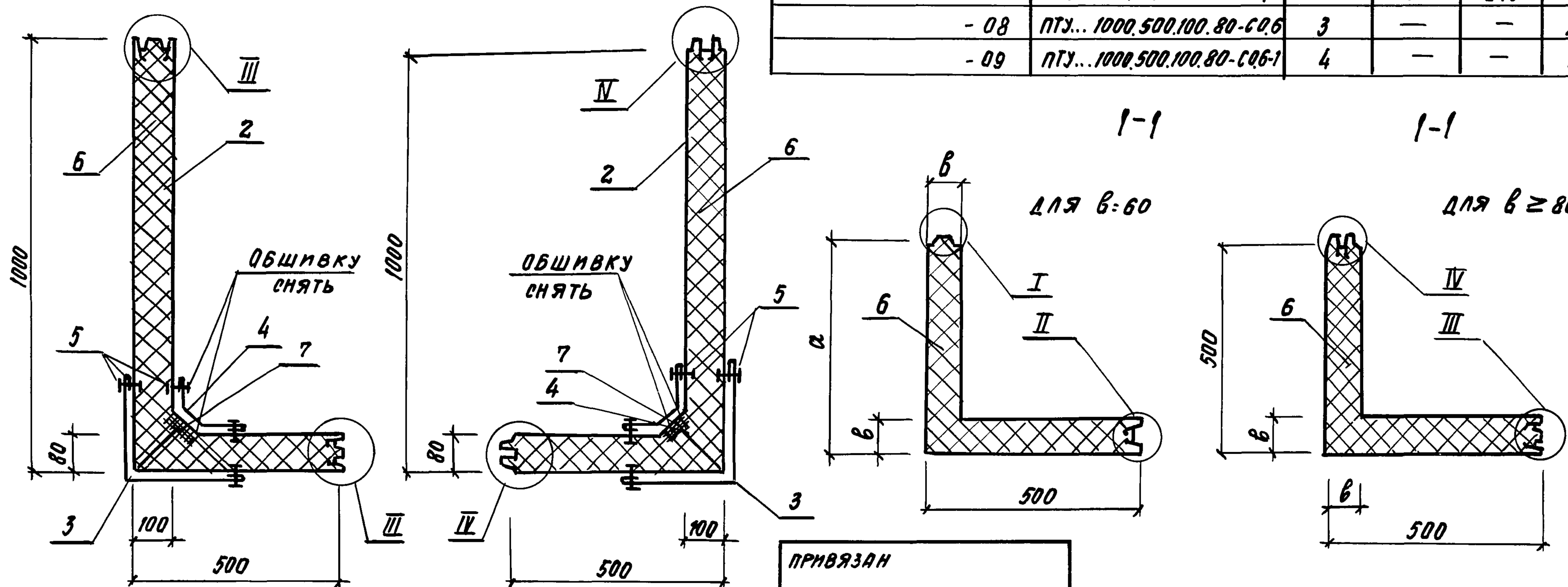
Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры		Масса 1 м, кг
			b	a	
010	пст... 1000, 125-с 0.6	1	125		16.9
- 01	пст... 1000, 100-с 0.6		100		15.8
- 02	пст... 1000, 80-с 0.6		80		15.0
- 03	пст... 1000, 60-с 0.6		60	—	14.0
- 04	пту... 500, 500, 100, 100-с 0.6	2	100	—	14.13
- 05	пту... 500, 500, 80, 80-с 0.6		80	—	13.9
- 06	пту... 500, 500, 60, 60-с 0.6		60	500	13.0
- 07	пту... 500, 240, 60, 60-с 0.6		60	240	9.3
- 08	пту... 1000, 500, 100, 80-с 0.6	3	—	—	25.34
- 09	пту... 1000, 500, 100, 80-с 0.6-1	4	—	—	25.34



Привязан			
ИИВ. №			

ТП 703-1-5.86

010 СБ

Лист
2

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 020																Примечание
						01	02	03	04	05	06	07	08	09							
				<u>Документация</u>																	
A3			020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
A3	1		040	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	1																131,5 кг
			-01	РМ2	1																130,9 кг
			-02	РМ3			1														147,1 кг
			-03	РМ4				1													143,5 кг
			-04	РМ5					1												171,5 кг
			-05	РМ6						1											173,5 кг
			-06	РМ7							1										198,7 кг
			-07	РМ8								1									124,2 кг
			-08	РМ9									1								128,2 кг
			-09	РМ10										1							112,8 кг
Б4	2			СТАЛЬ ХОЛОДНОГНУТАЯ ОЦИН- КОВАННАЯ ПРОФИЛЬ																	
				С15-1000-0,8 ТУ36-1928-76	14	14	18	18	13	13	18	10	12	12							м
Б4	3			ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В6х25 ТУ67-269-79 С	140	140	164	156	148	148	180	110	116	164							8,1 кг-1000 шт
				ШАЙБОЙ НЗ ПВХ ТУ 67-729-85	140	140	164	156	148	148	180	110	116	164							0,25 кг-1000 шт
Б4	4			ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАН- НАЯ ЗК-12 ТУ36-2088-78	34	34	34	34	18	18	18	18	18	36							2,75 кг-1000 шт
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																	
Б4	5			КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ $\rho=900 \frac{кг}{м^3}$	16	16	22	22	22	22	24	12	16	20							м
				-5х50 ГОСТ 12871-67																	
Б4	6			ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\delta=100$																	
				$\rho=175 \frac{кг}{м^3}$ ГОСТ 9573-82	0,7	0,7	0,8	0,8	0,7	0,7	0,9	0,4	0,48	0,5							м³

Масса 1 п.м профлиста-8,47 кг

ПРИВЯЗАН

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

020

ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ
ПЕРЕГОРОДОК

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

21546-05 14

КОПИРОВАЛ: Селен

ФОРМАТ А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

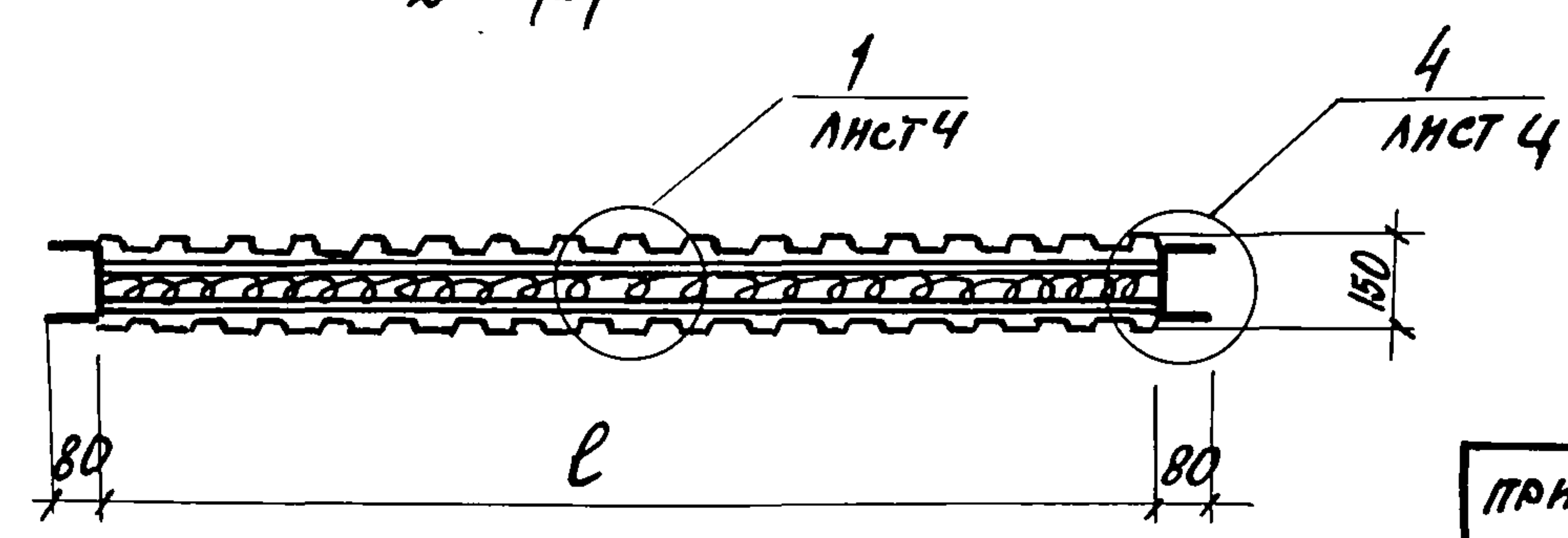
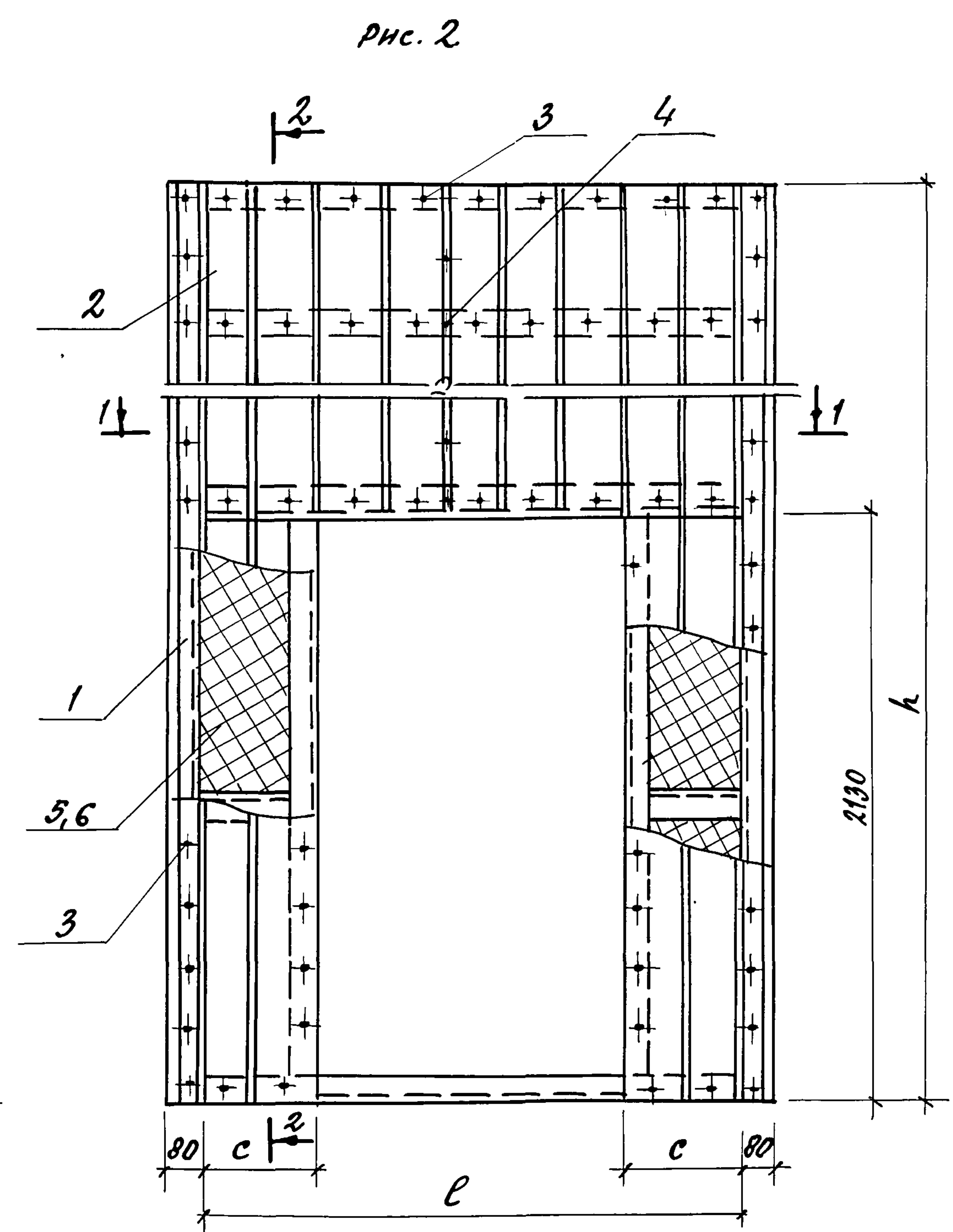
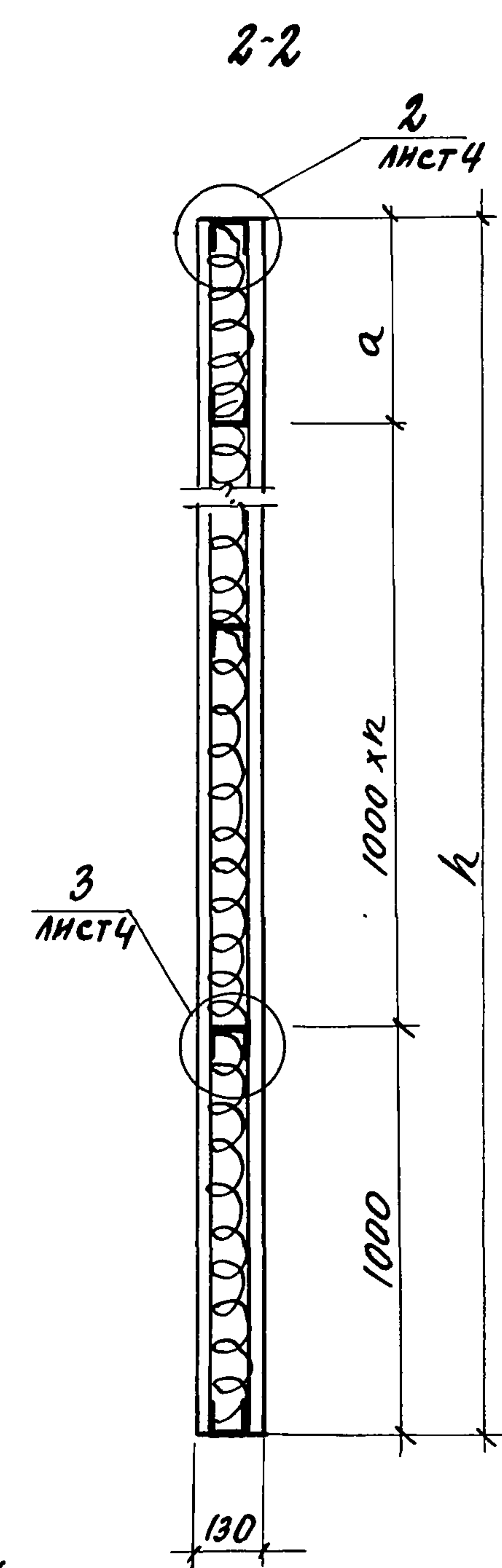
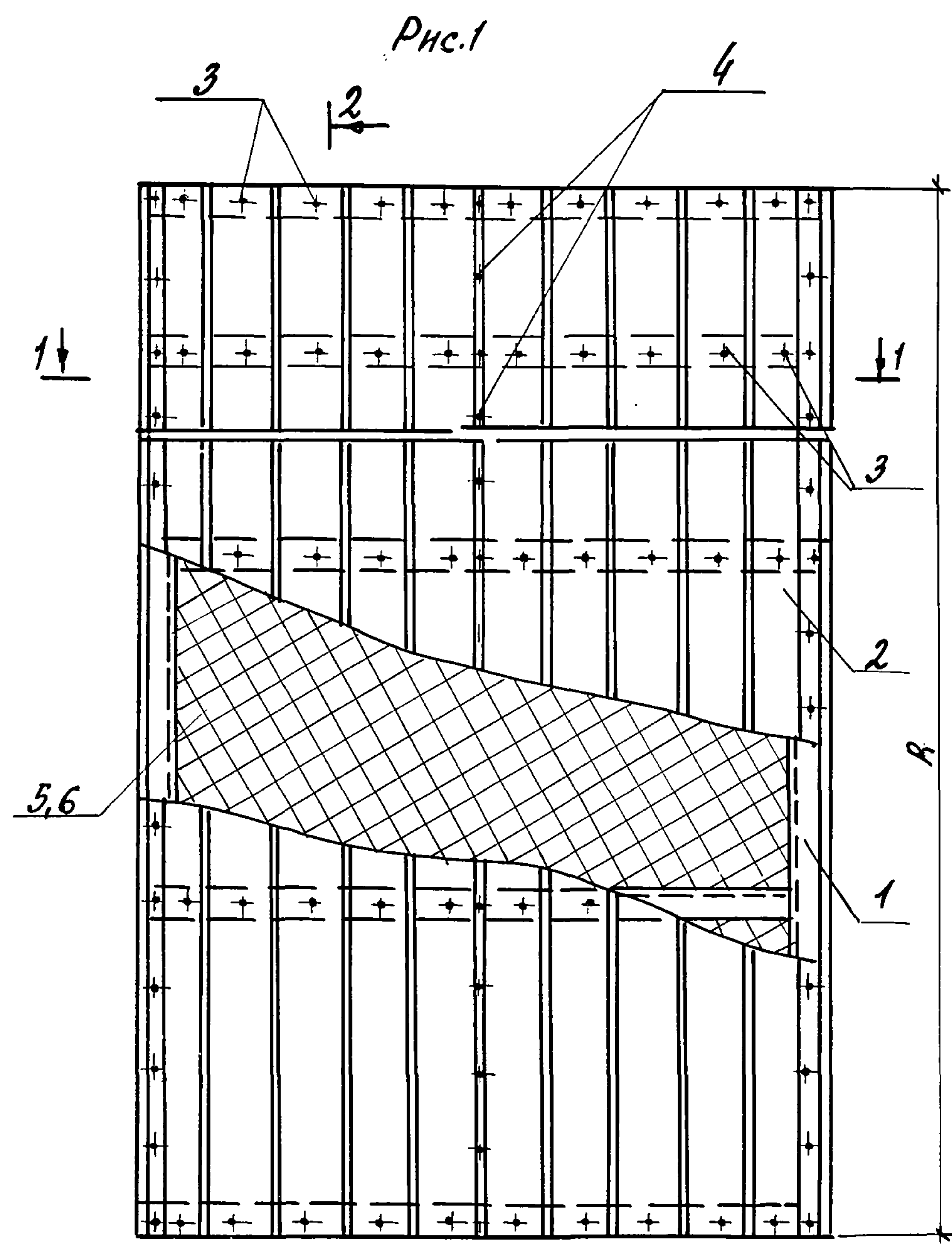


Таблица исполнений дана на листе 4.

привязан			
ИНВ. №			

И. ОД.	АРОНОВ	
И. КОНТ.	ИВАНОВ	
П. КОНСТ.	ИВАНОВ	
П. АРХ.	НИКОЛИН	
П. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ПР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86			020 СБ		
ПАНЕЛИ ПРОТНВО-ПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			Лист 1	Листов 4	
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ					

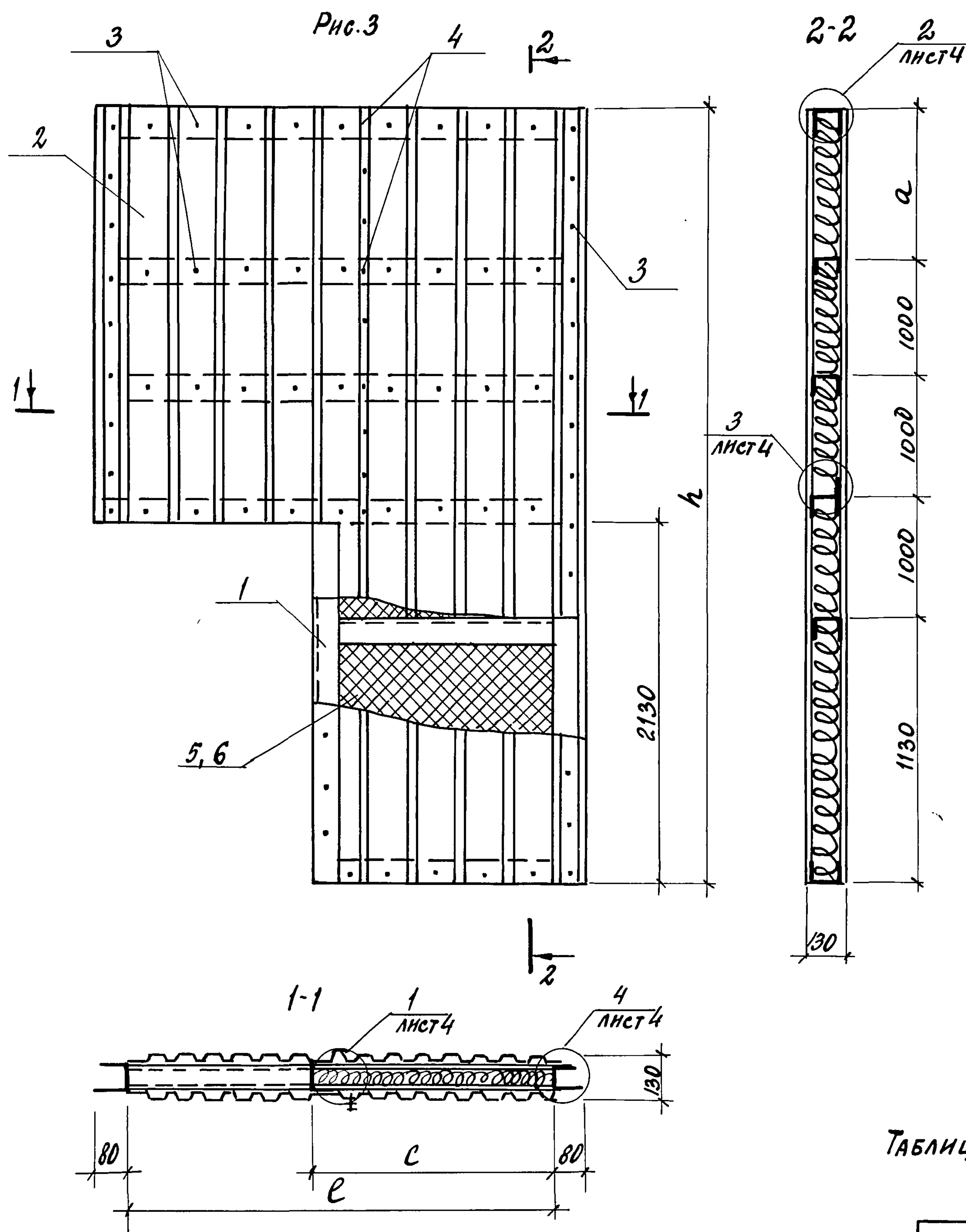


Таблица исполнений дана на листе 4.

ТП 703-1-5.86

020СБ

Лист
2

21546-05 16

формат А3

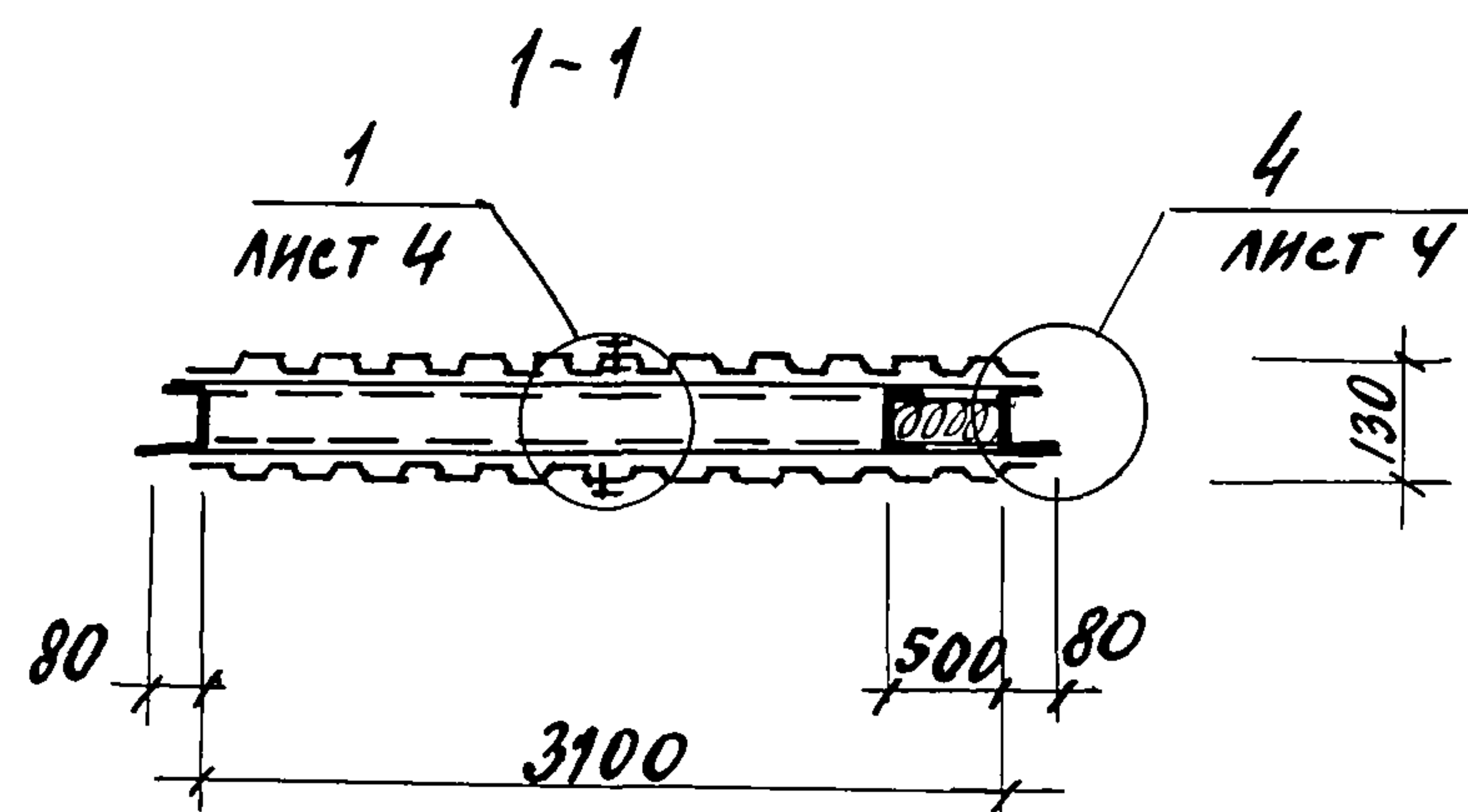
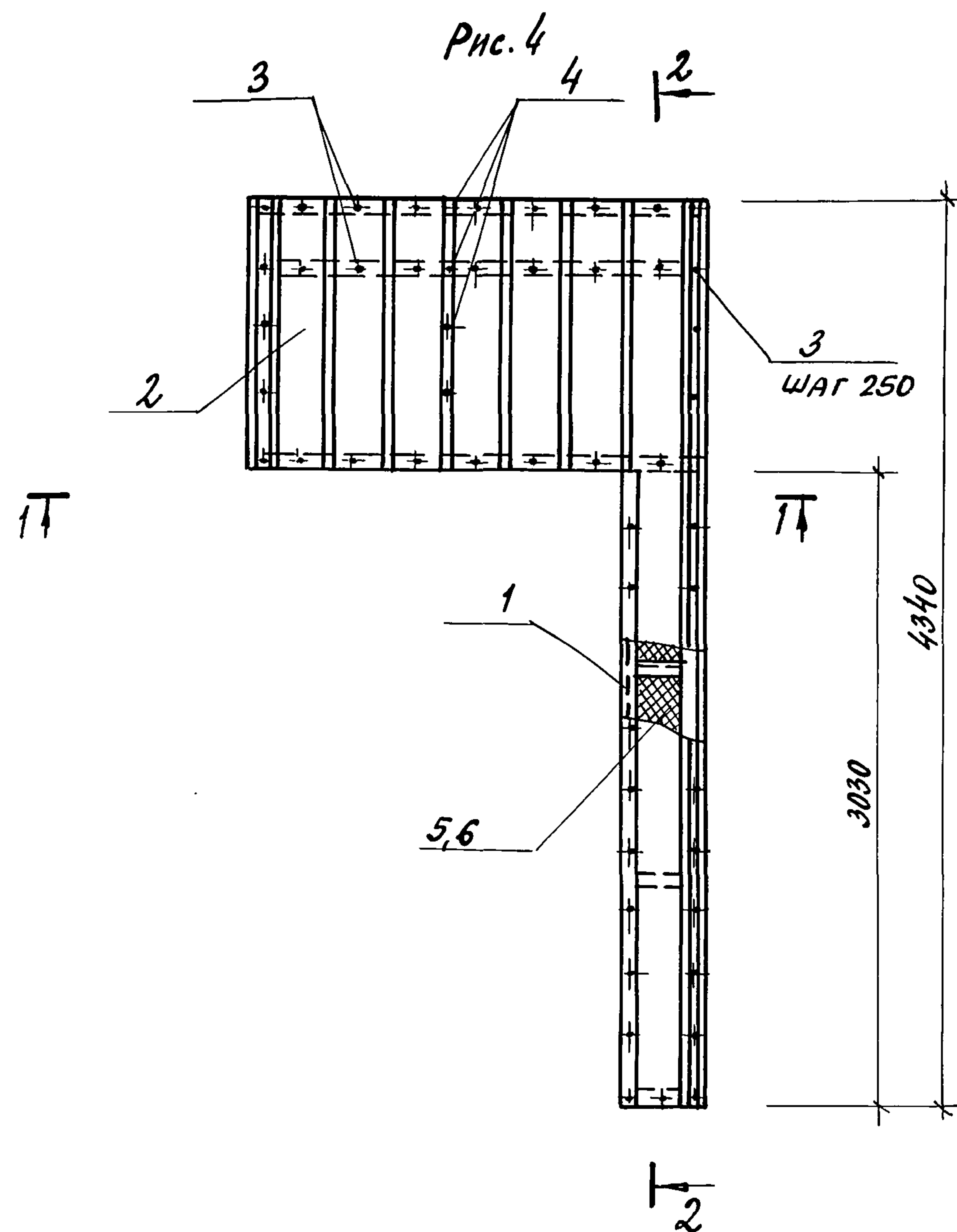


Таблица исполнений дана на листе 4.

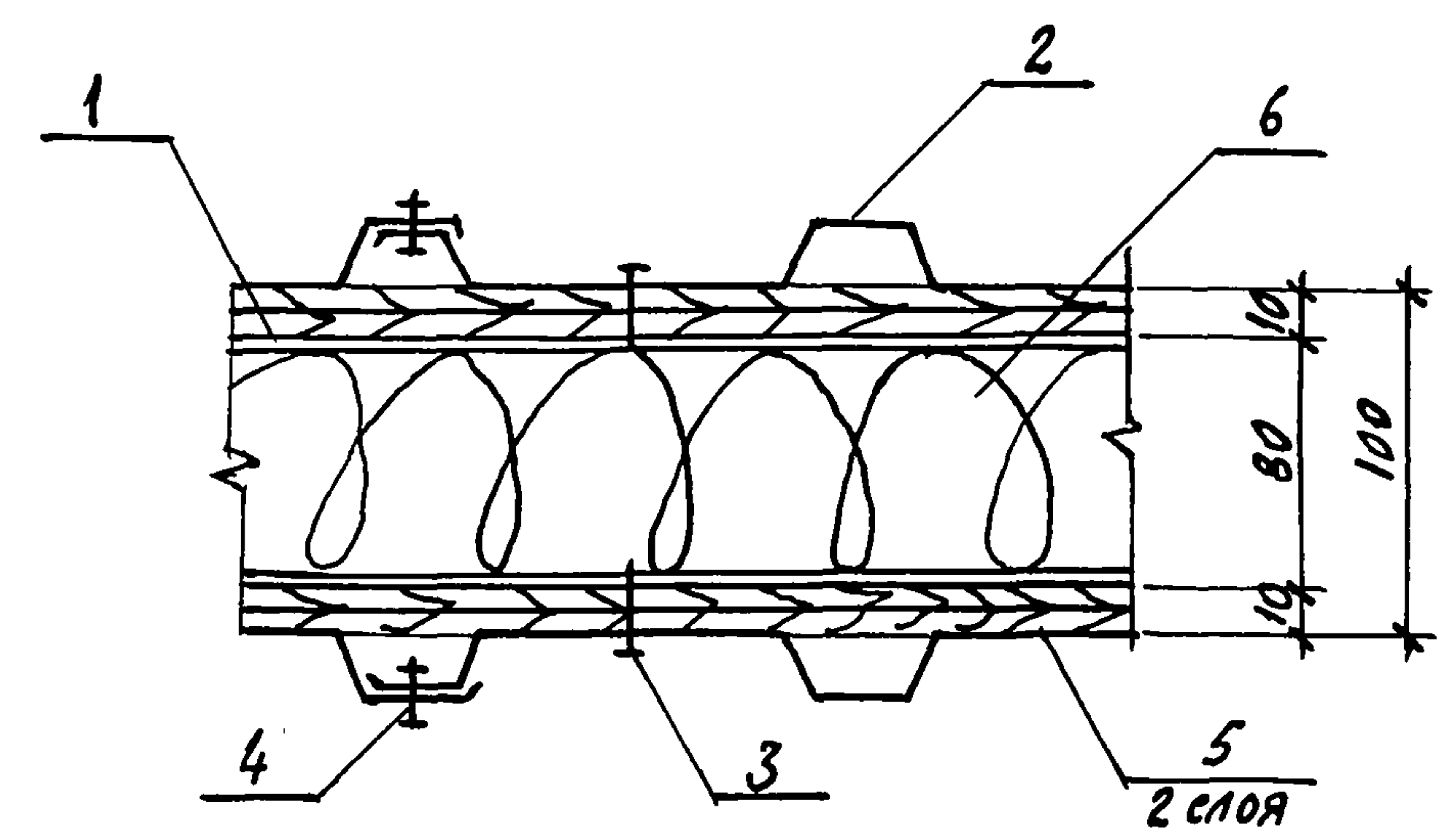
привязан			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86 020СБ

лист
3

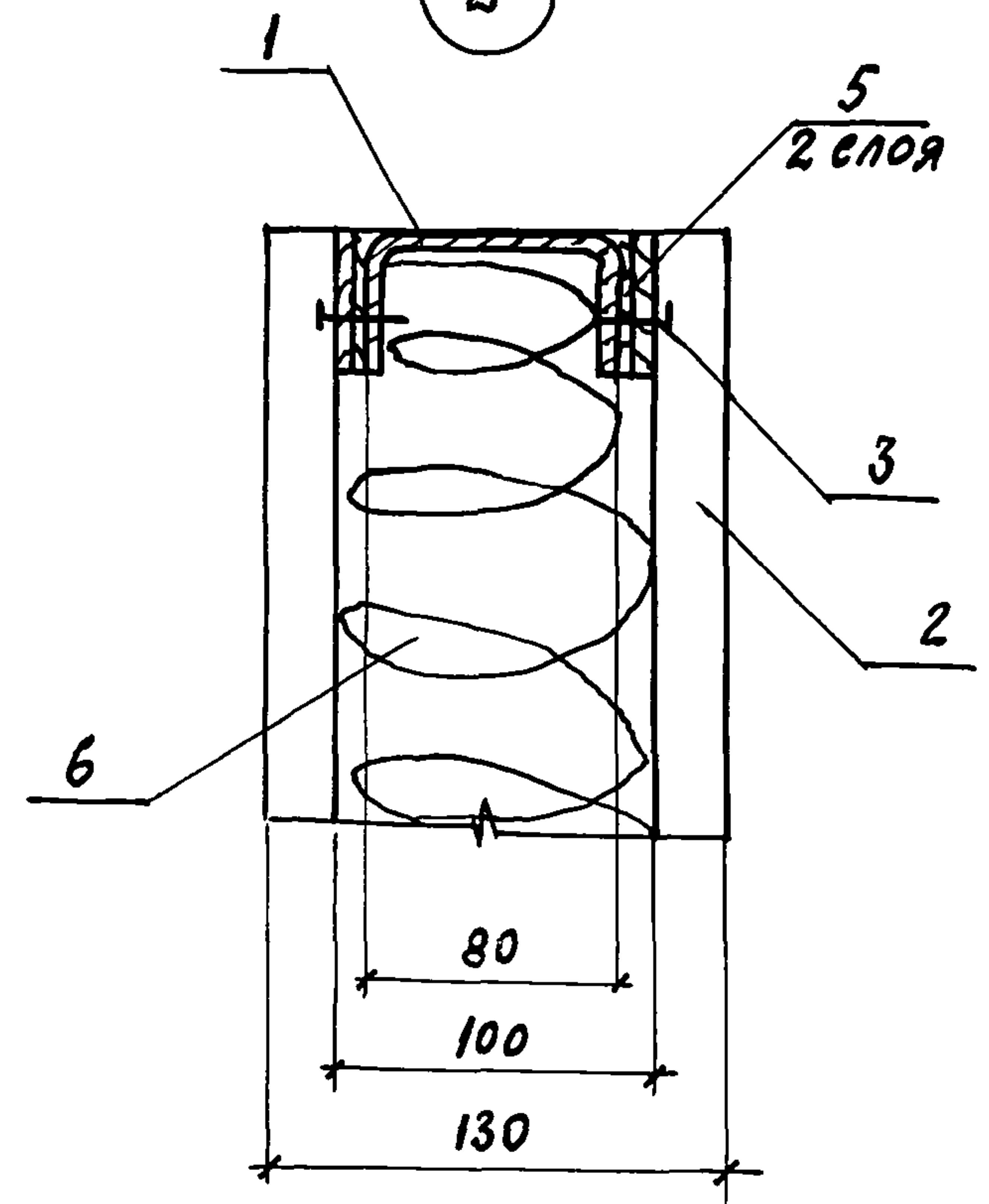
А1650Н 5

1

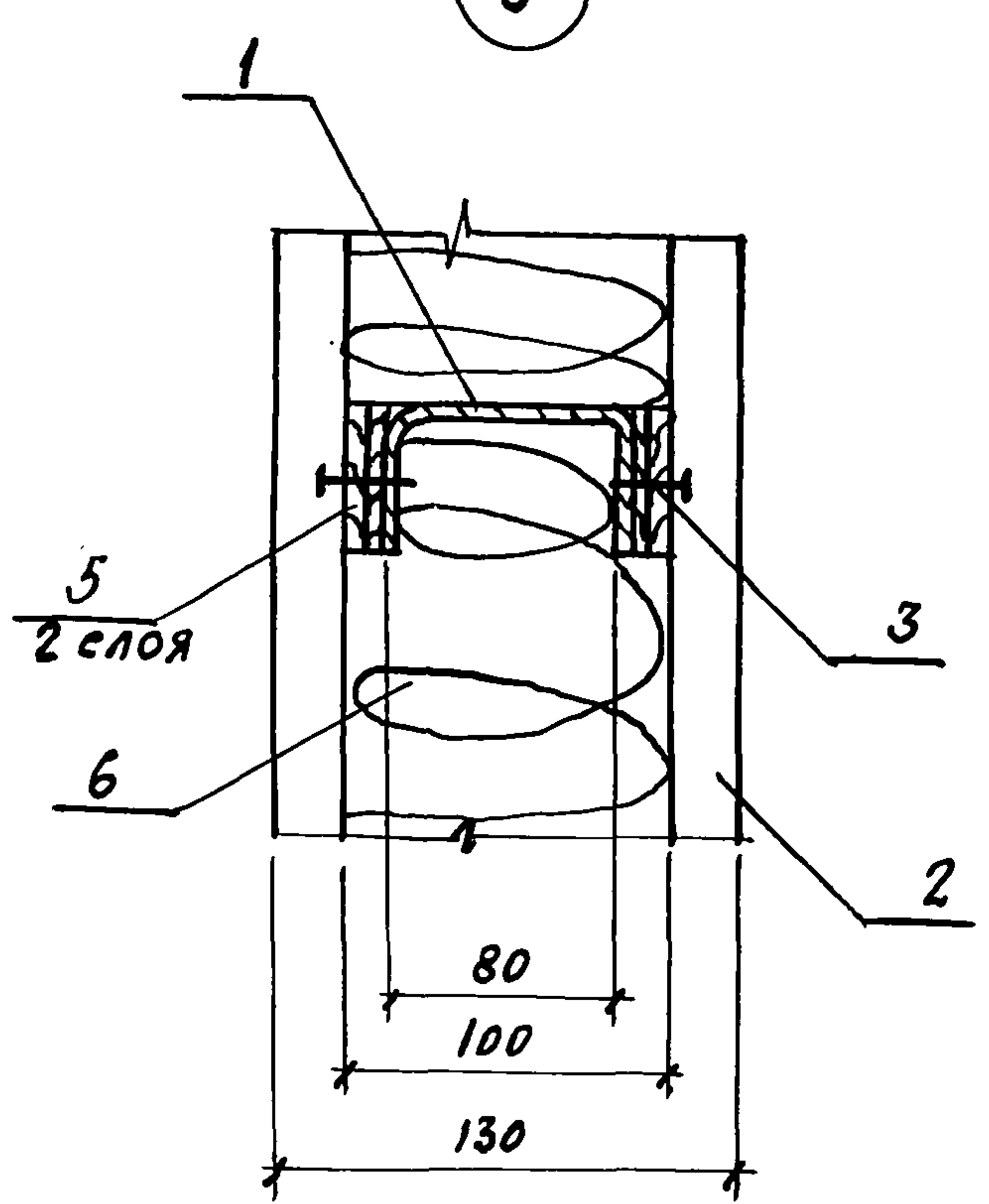


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			ℓ	ℓ	а	с	
020	ПМТ 15.43	1	1300	4340	340	—	374,0
-01	ПМТ 15.42		1300	4175	175	—	355,0
-02	ПМТ 20.43		1800	4340	340	—	440,0
-03	ПМТ 20.42		1800	4175	175	—	434,0
-04	ПМТ 20.42-1	2	1800	4175	175	420	408,0
-05	ПМТ 20.43-1		1800	4340	210	420	412,0
-06	ПМТ 30.43-1		2800	4340	210	550	513,0
-07	ПМТ 15.43-1	3	1300	4340	210	540	282,0
-08	ПМТ 20.43-2		1800	4340	210	200	317,0
-09	ПМТ 33.43-1	4	2100	4340	310	500	316,0

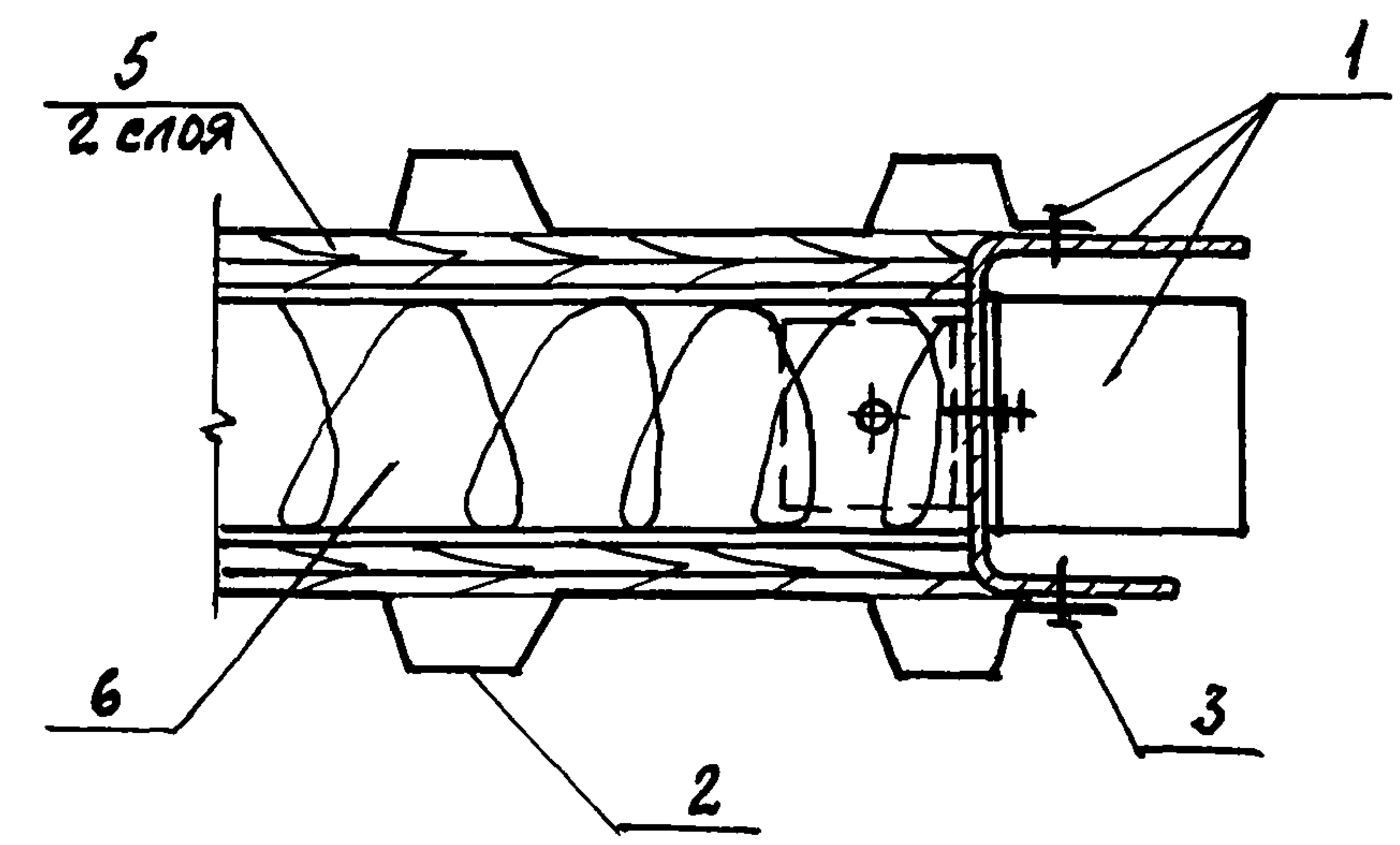
2



3



4



ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			Лист
ТП 703-1-5.86 020 СБ			4

ИМВ. № 10000 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН РИСУНКА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение																		Примечание
					-	01	02	03	04	05													
				<u>Документация</u>																			
A3			030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X													
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
A3		1	050	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ11	1																	155,9	
			- 01	РМ12		1																307,2	
			- 02	РМ13			1															256,4 кг	
			- 03	РМ14				1														256,4 кг	
			- 04	РМ15					1													246,5 кг	
			- 05	РМ16						1												246,5 кг	
Б4		2		СТАЛЬ ХОЛОДНОГНУТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ С-15-1000-0,8, ТУ-36-1928-76	30	14	22	22	22	22												М	
Б4		3		ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В6×25 ТУ 67 269-79	264	136	232	232	232	228												8,1кг-1000шт	
				С ШАЙБОЙ ИЗ ПВХ ТУ-67-73-75	264	136	232	232	232	228												0,25кг-1000шт	
Б		4		ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАН- НАЯ ЗК-12, ТУ36-2088-78	60	24	24	12	60	60												2,75кг-1000шт	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
Б4		5		КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ ρ=900кг/м³																			
				5×60 ГОСТ 12871-67	32,4	18,0	25	25	26	26												М	
Б4		6		ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ρ=175кг/м³ГОСТ9573-82	2,34	1,12	1,76	1,76	1,2	1,2												МЗ	

МАССА 1 П.М ПРОФИСТА - 8,47 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ
Н. КОНТР.	ИВАНОВ
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ
РУК. ГР.	МАСЛОВ
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ
ИНЖ.	БЕССОНОВА

ТП 703-1-5.86

030

ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАР-
НЫЕ СТЕНЫ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2

21546-05

19

КОПИРОВАЛ *В.И.И.*

ФОРМАТ А3

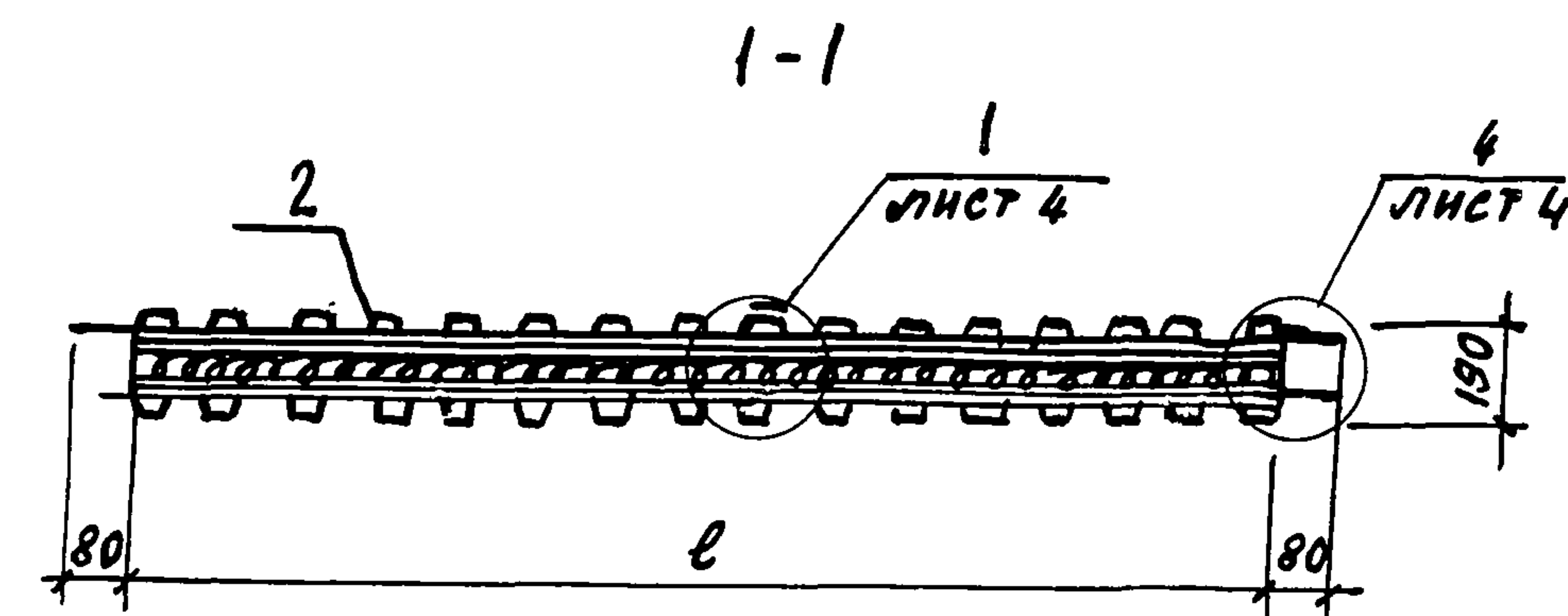
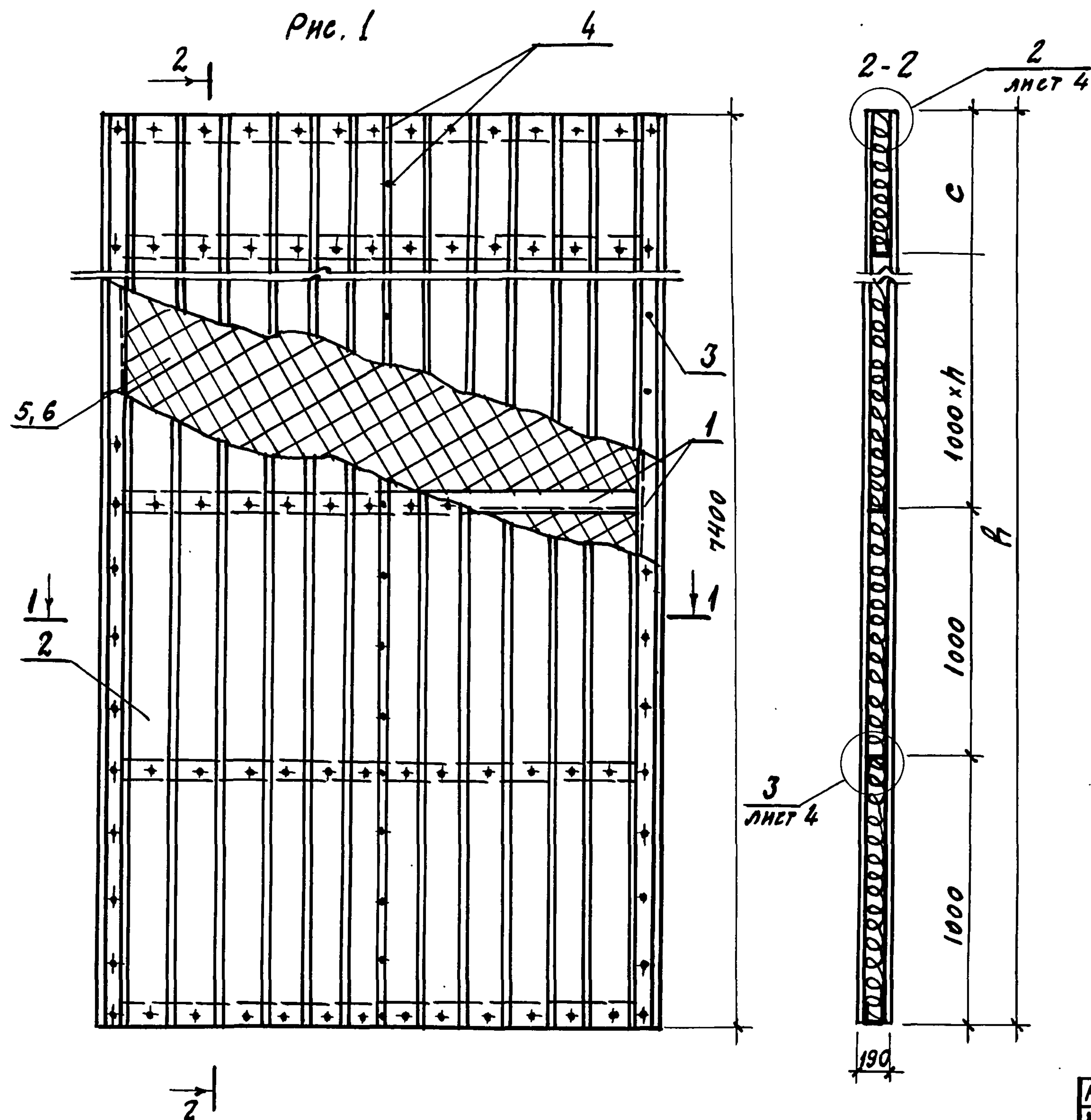


Таблица исполнения дая на листе 4.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТА	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БЯРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	
ЧЕРТЕЖ.	МИГУНОВА	
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	

ТП 703-1-5.86

030 СБ

ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАР-
НЫХ СТЕН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 4	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N.2

КОПИРОВ: К, 21546-05 20 ФОРМАТ А3

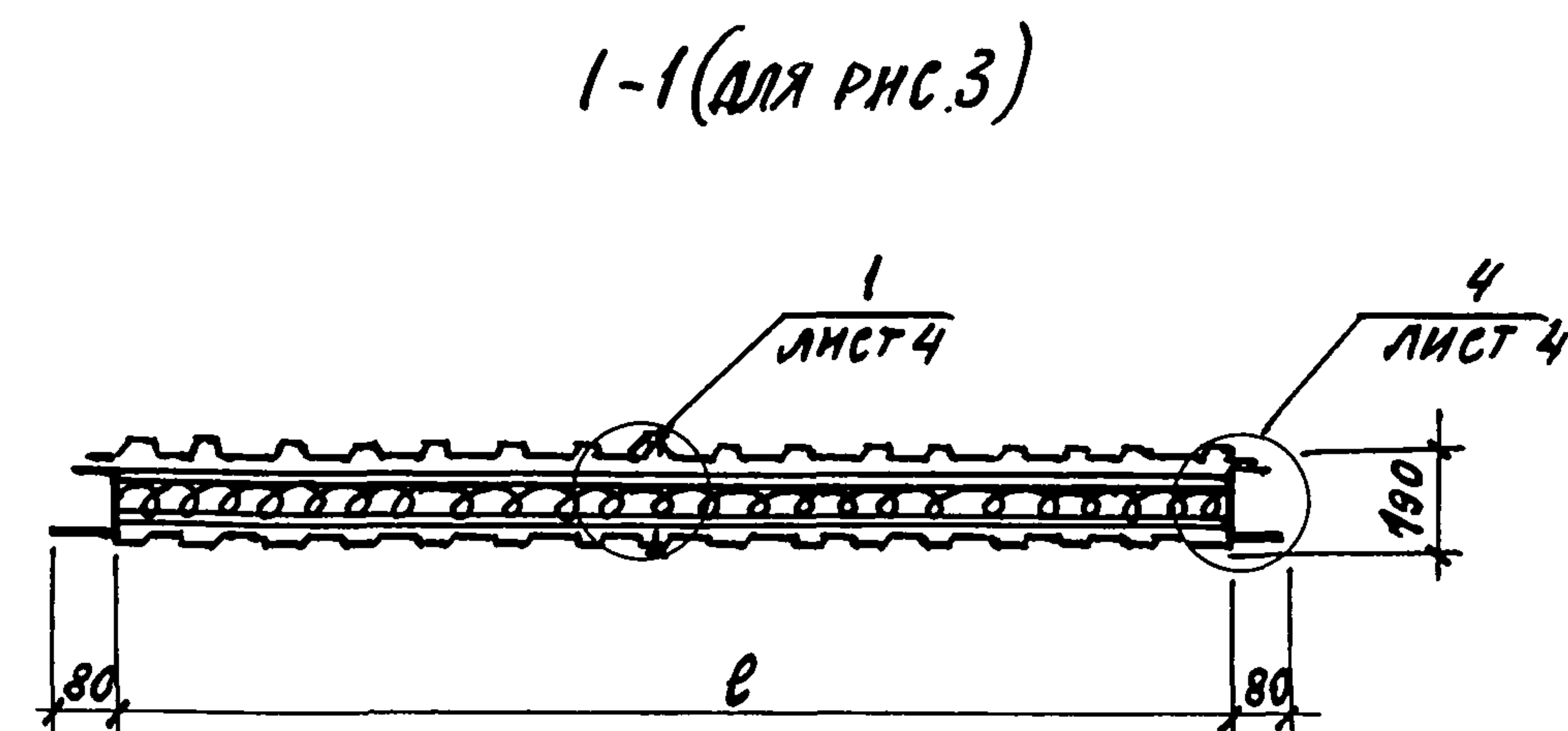
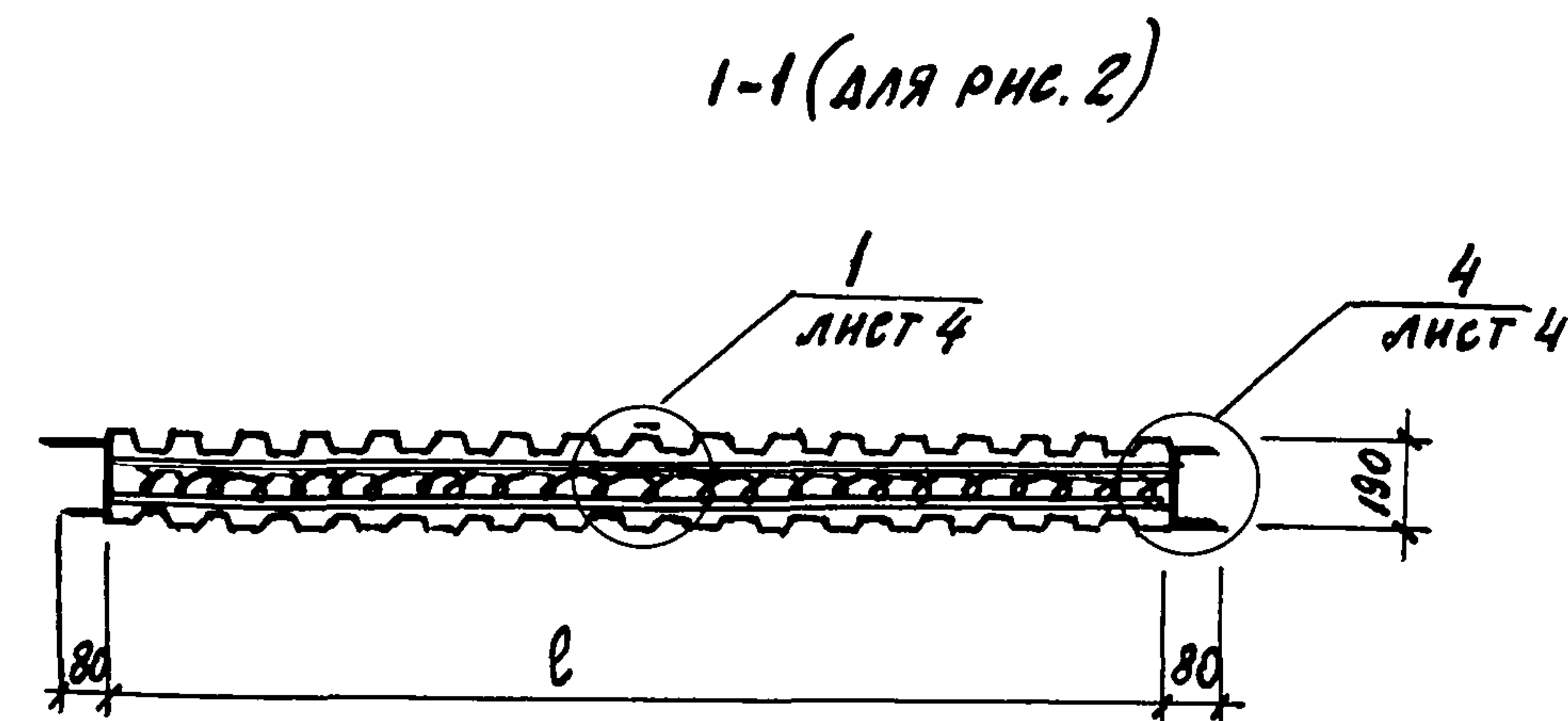
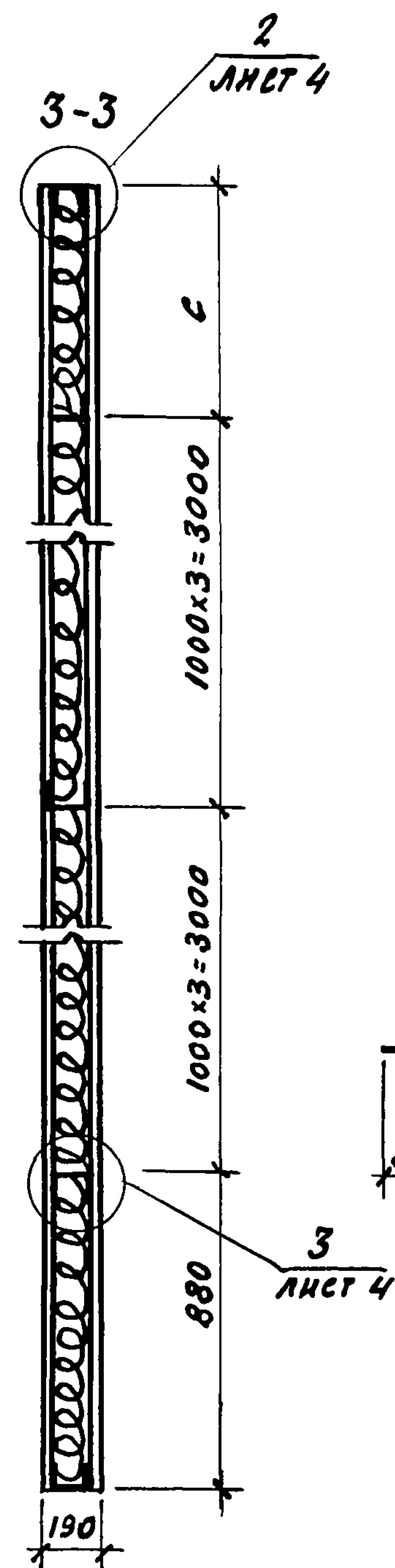
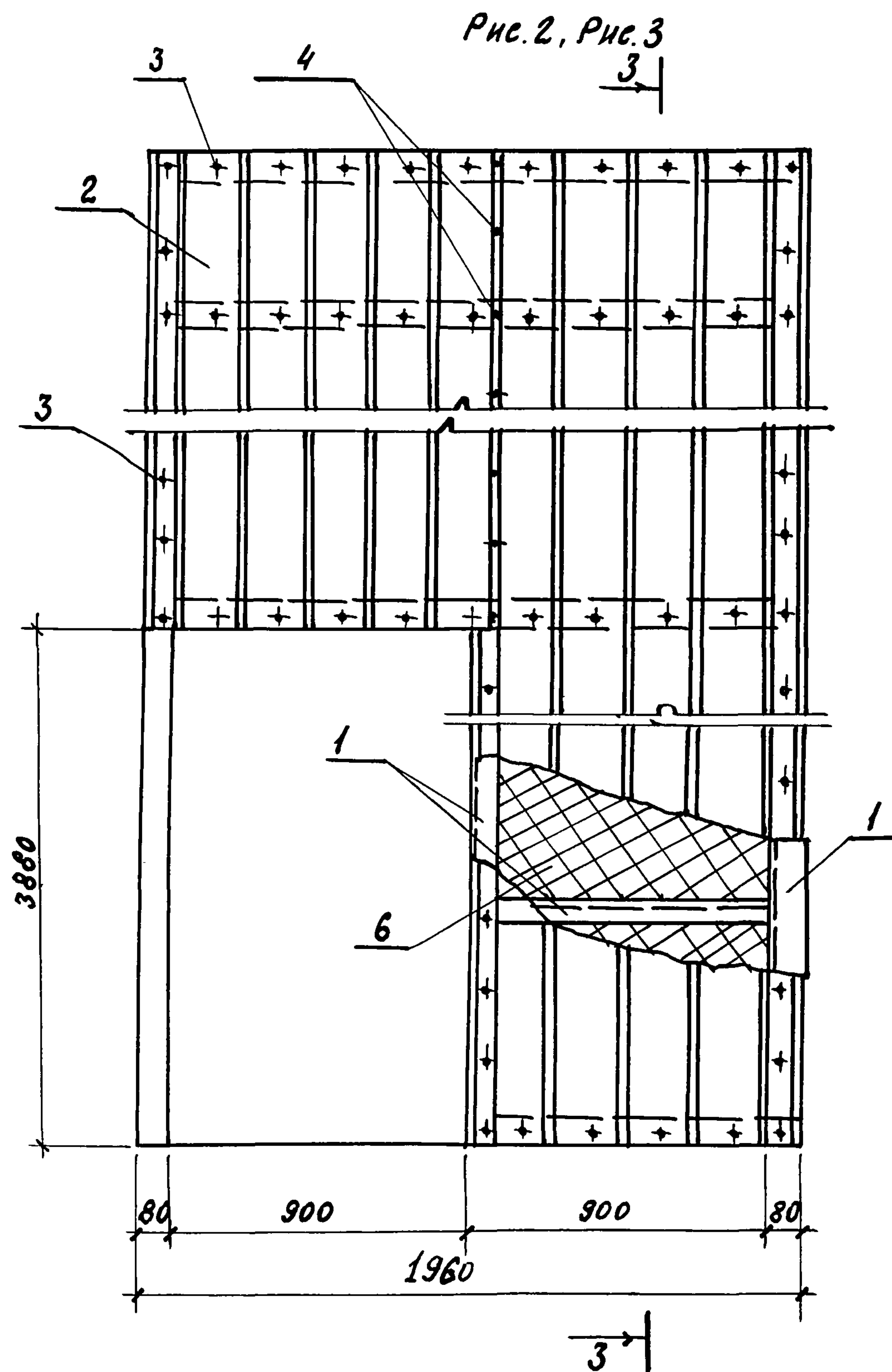


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.

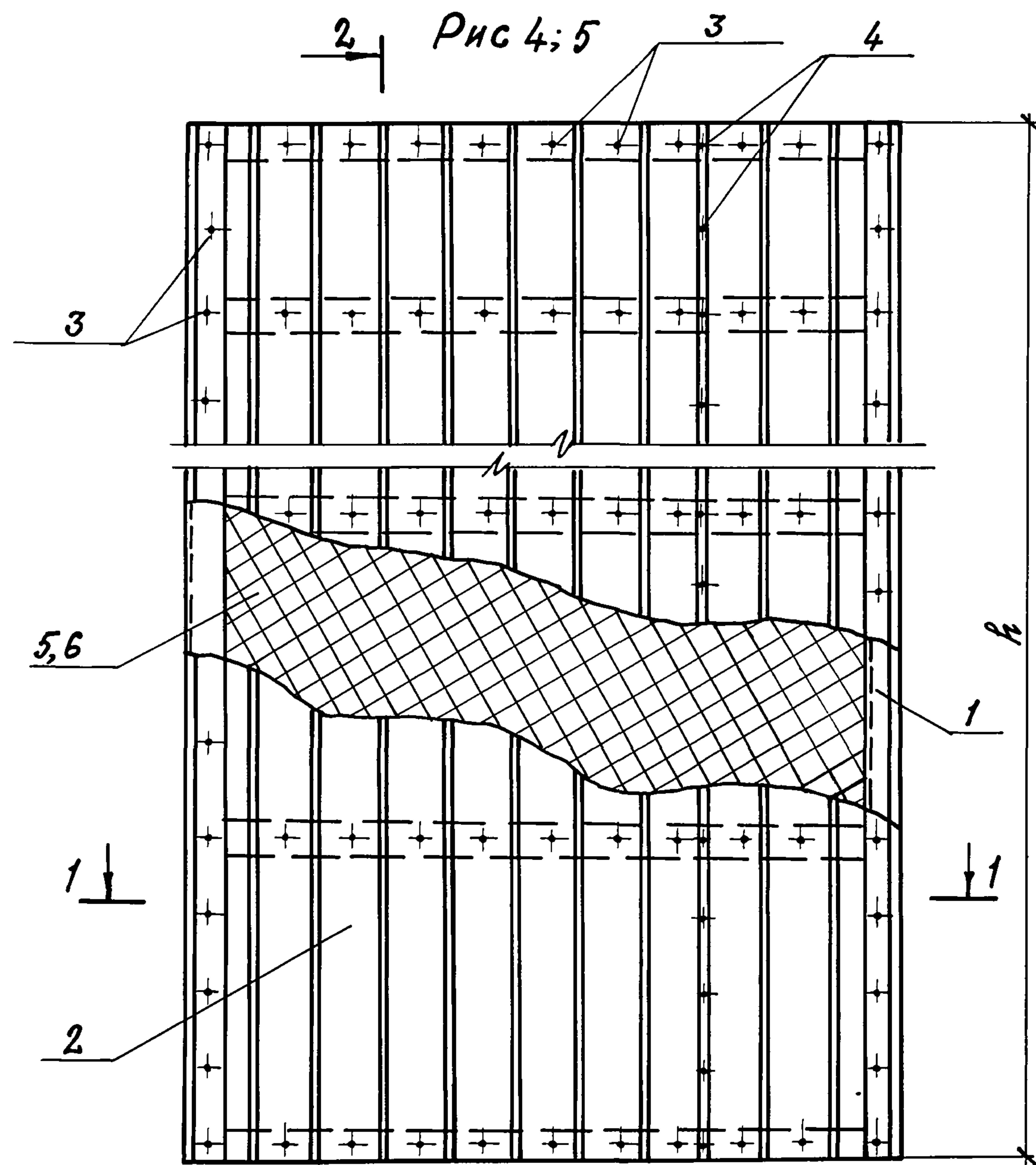
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86

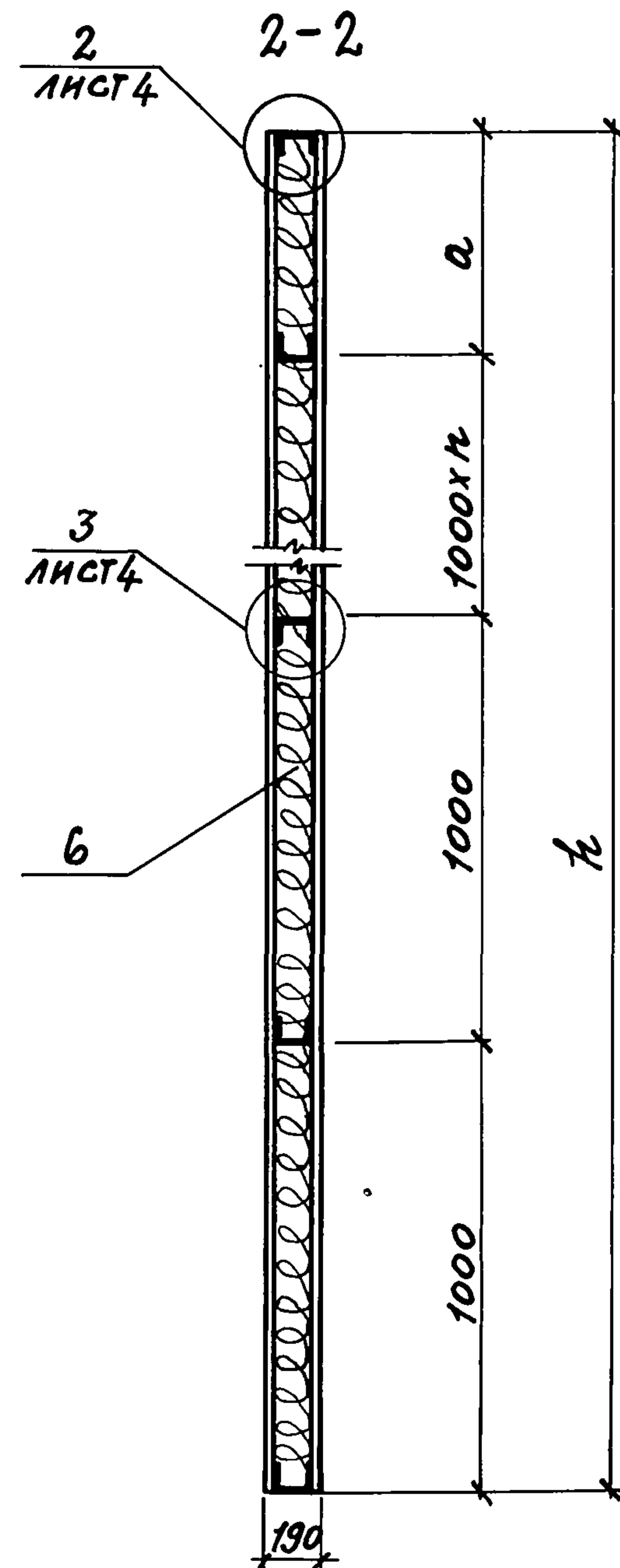
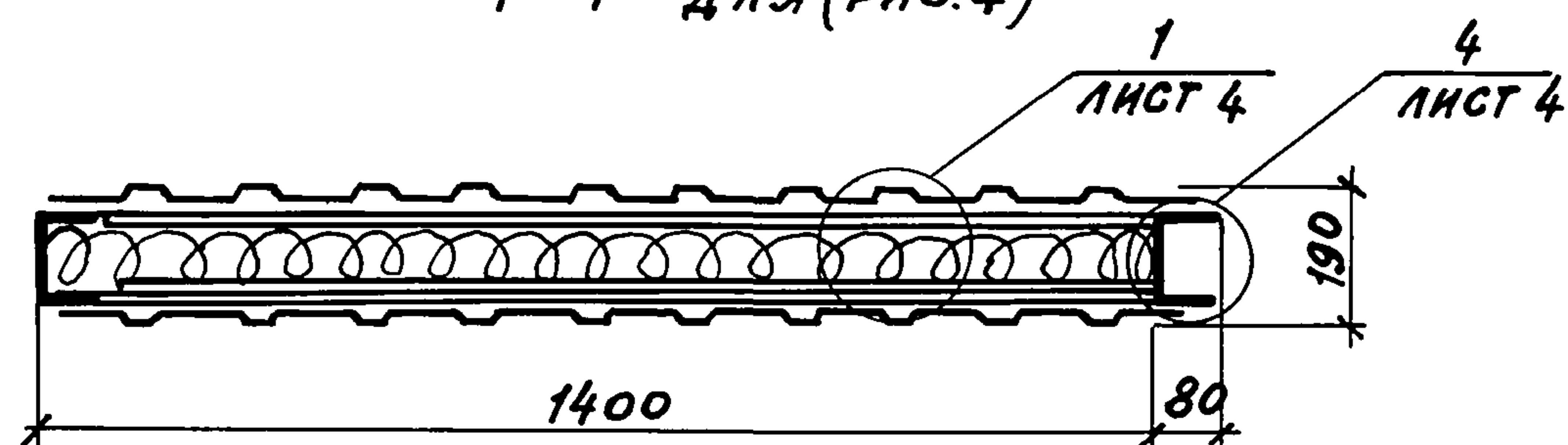
030СБ

ЛИСТ
2

КОПИРОВ: Л, 21546-05 21 ФОРМАТ А3



1-1 для (рис. 4)



1-1 для (рис. 5)

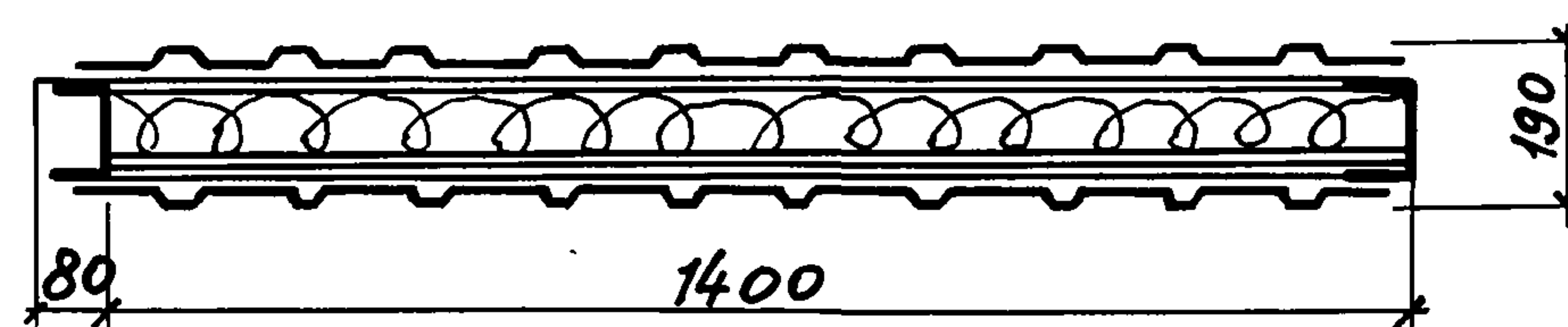


Таблица исполнений дана на листе 4

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			

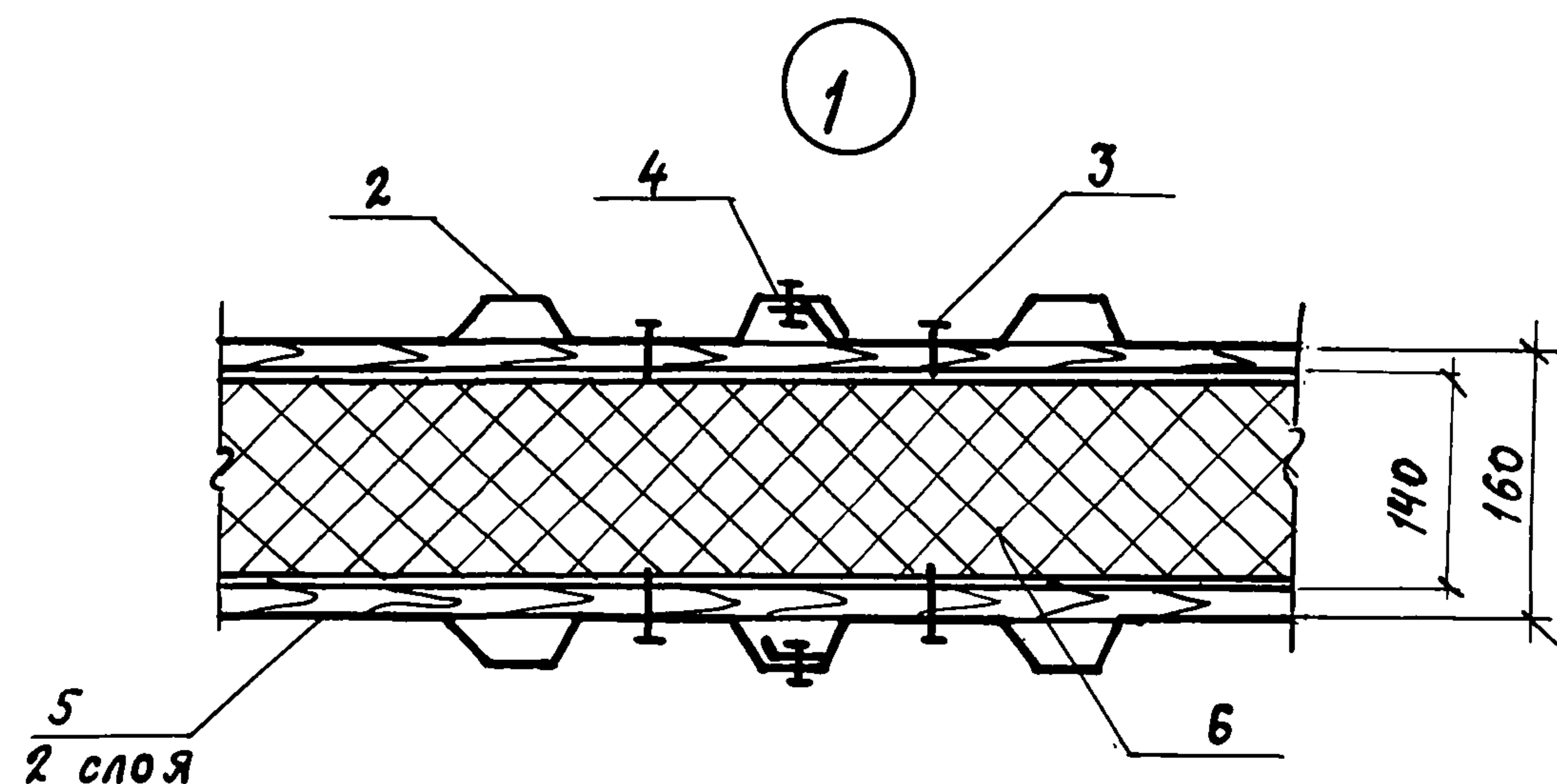
ТП 703-1-5.86

ОЗОСБ

Лист
3

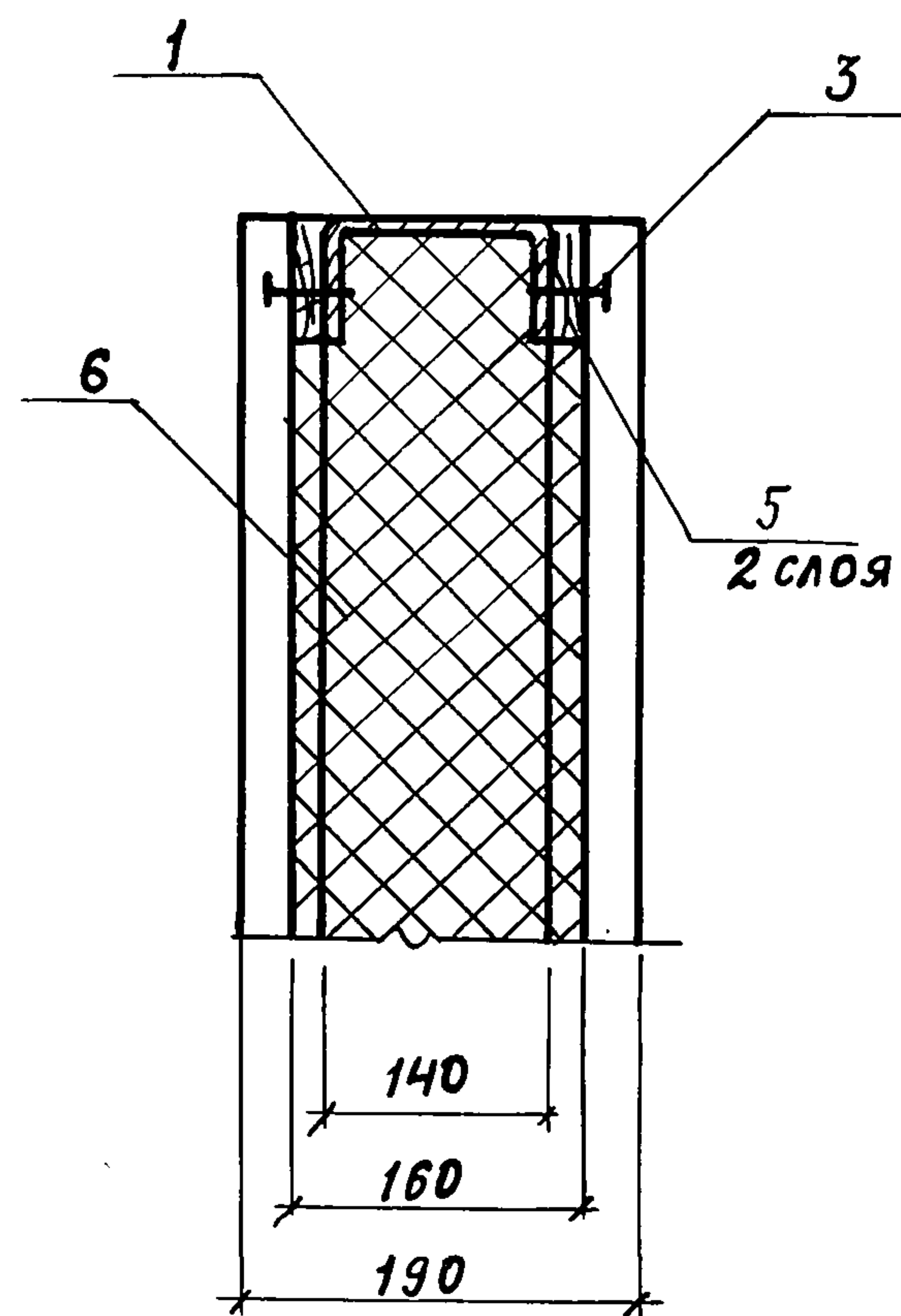
21546-05 22

формат А3

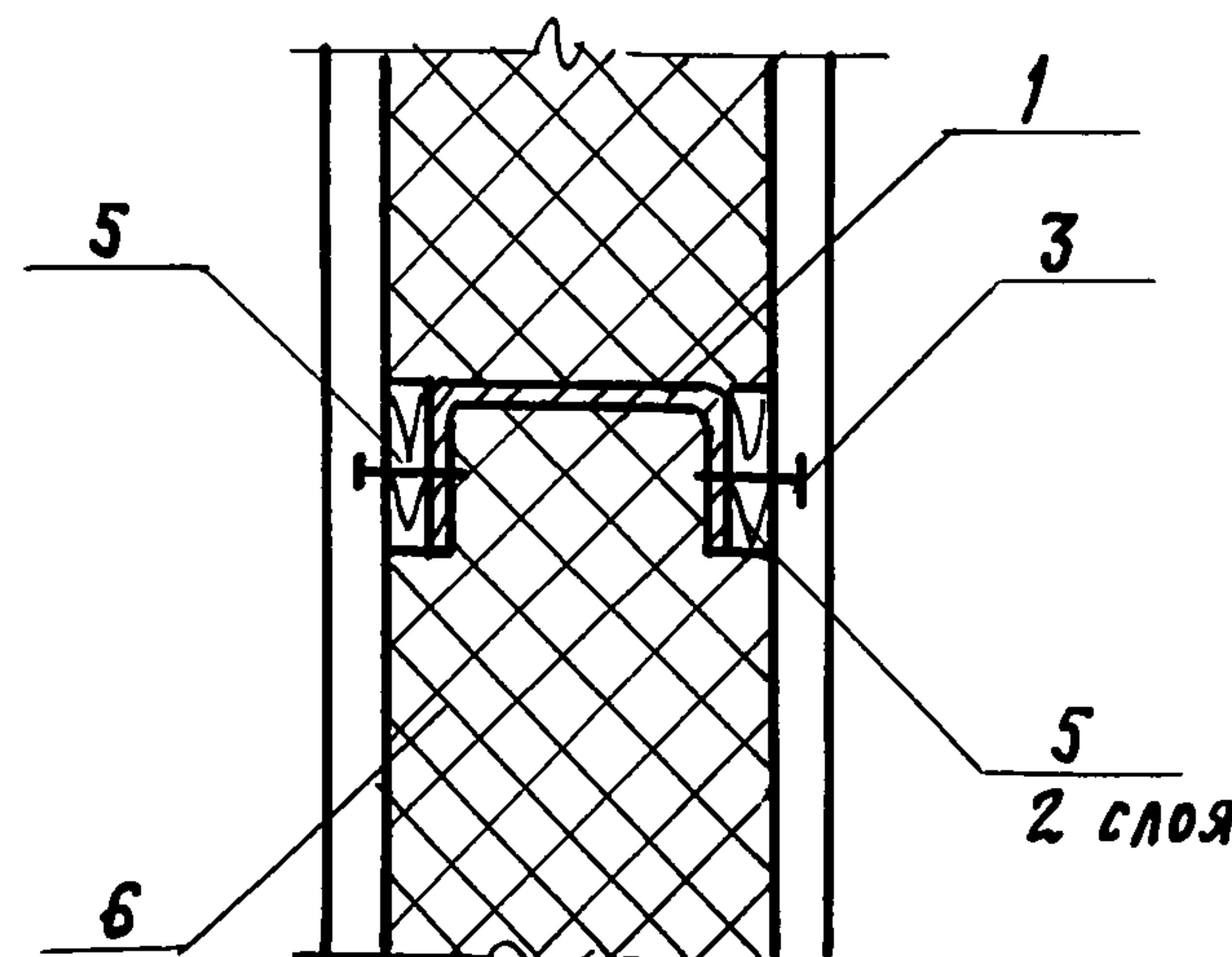


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса кг
			ℓ	е	с	
ОЗО	ЛБТ 20х74	1	7400	1800	400	981,0
- 01	ЛБТ 20х35		3520	1800	520	474,0
- 02	ЛБТ 20х74-1	2	7400	1800	520	753,0
- 03	ЛБТ 20х74-2	3	7400	1800	520	753,0
- 04	ЛБТ 15х74	4	7400	1400	400	684,0
- 05	ЛБТ 16х74-1	5	7400	1400	400	684,0

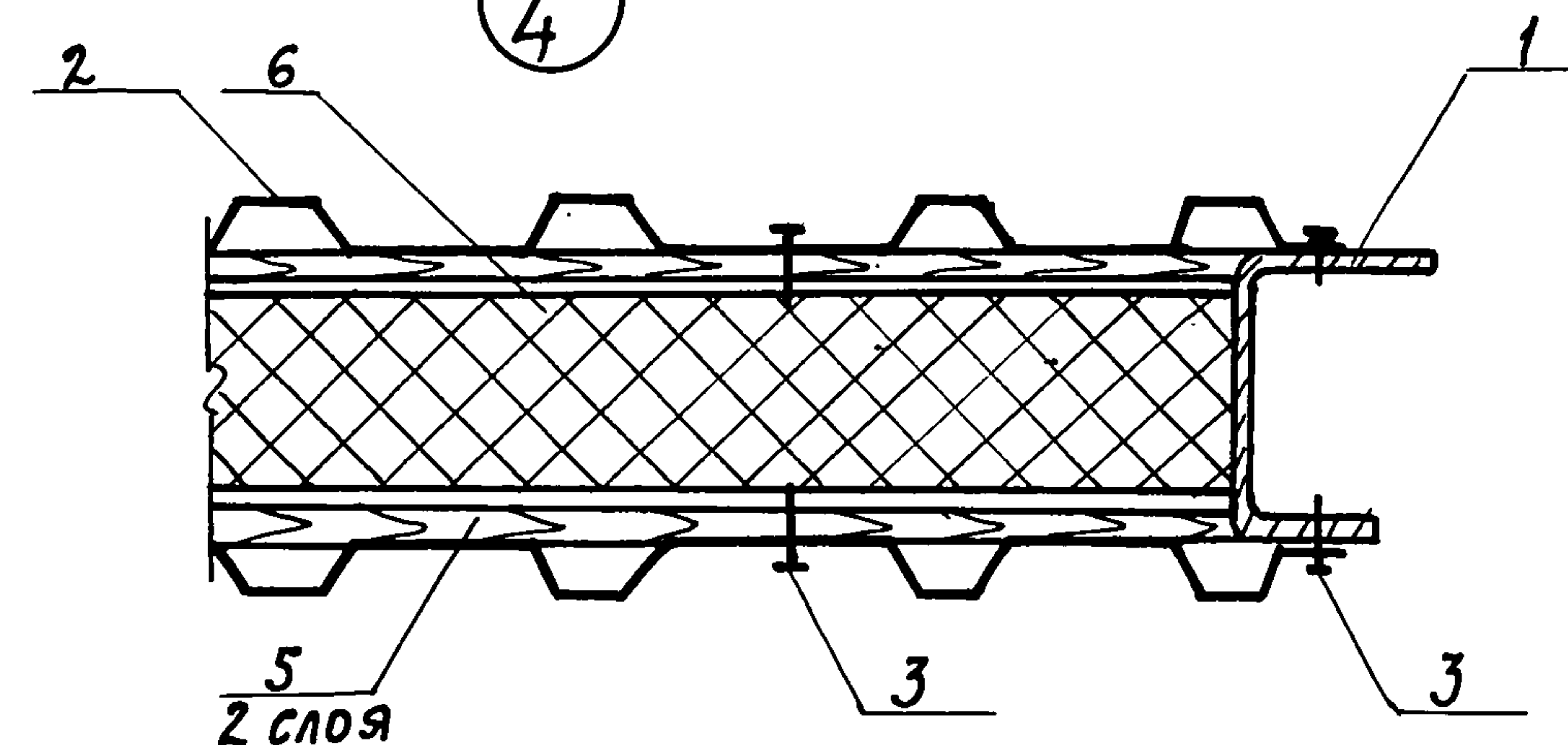
2



3



4



ПРИВЯЗАН			
Изм. №			

21546-05 24

Альбом 5

Рис. 1

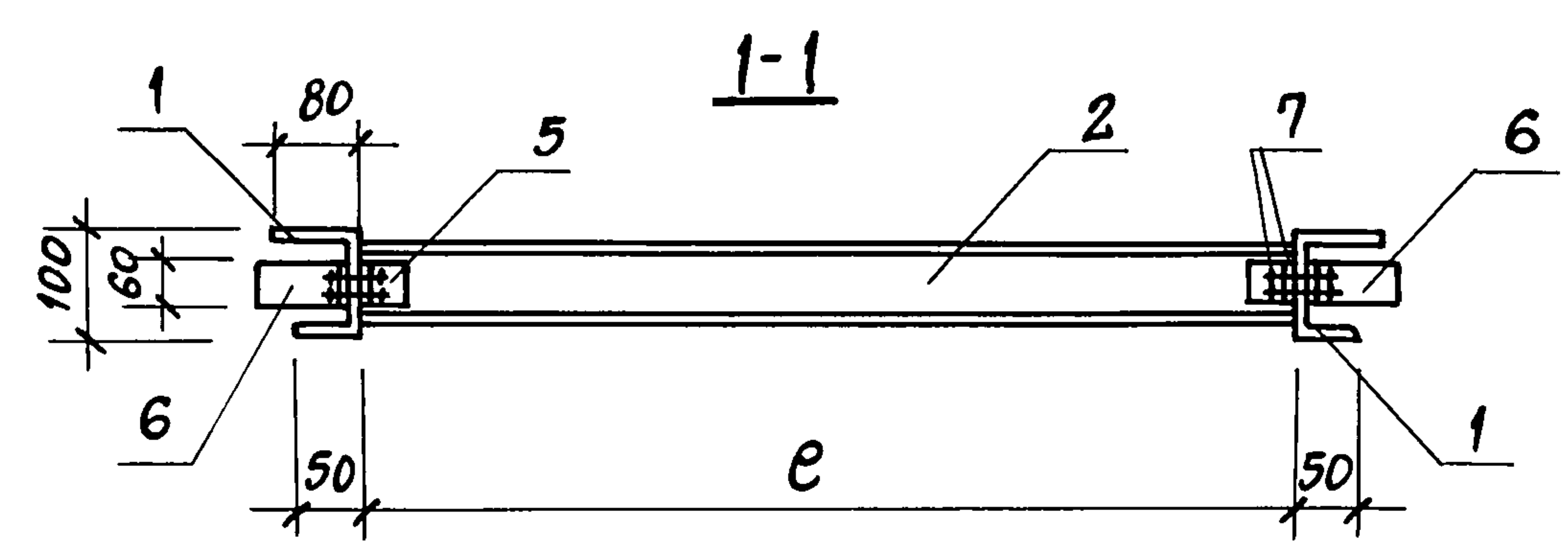
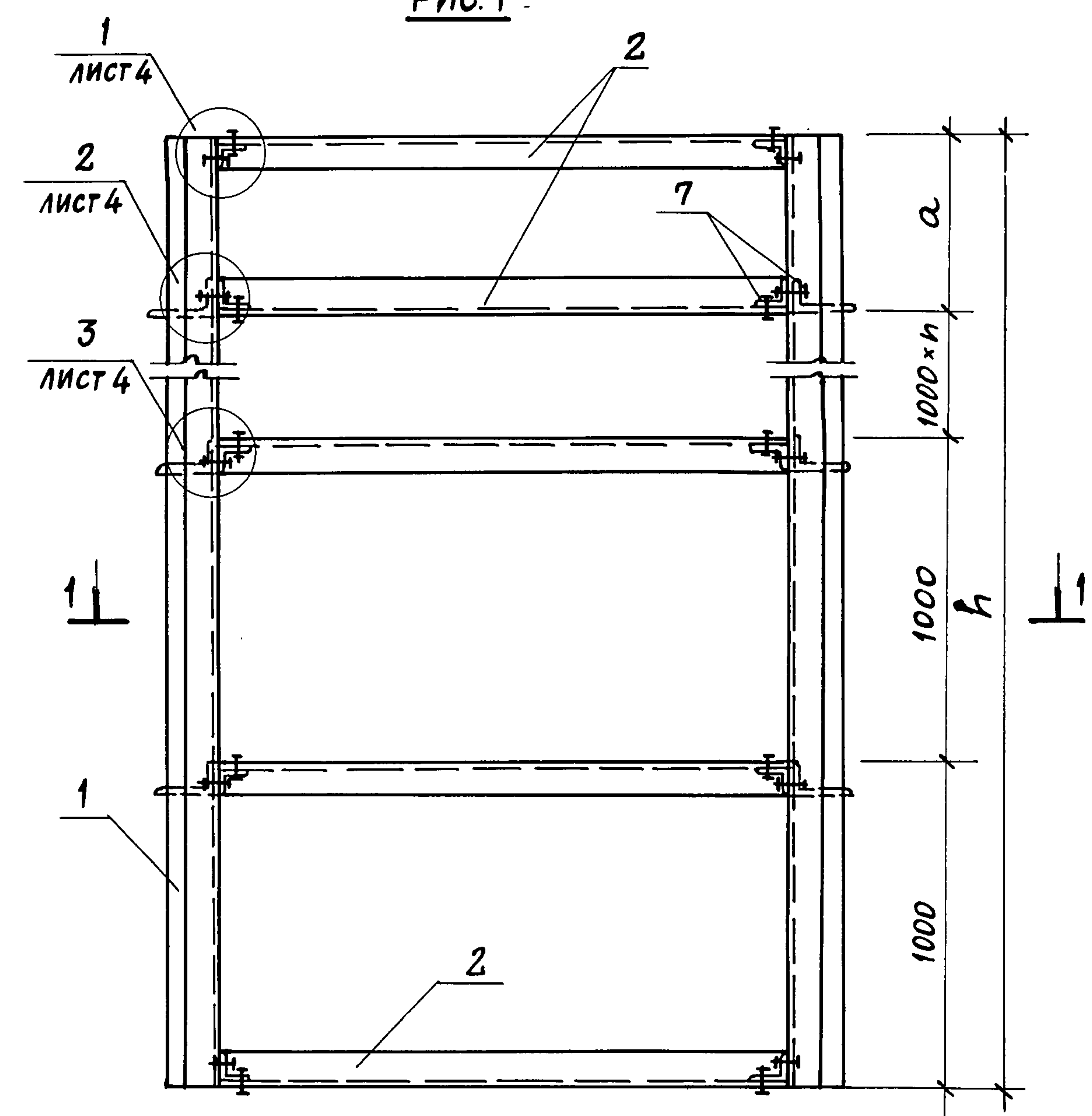
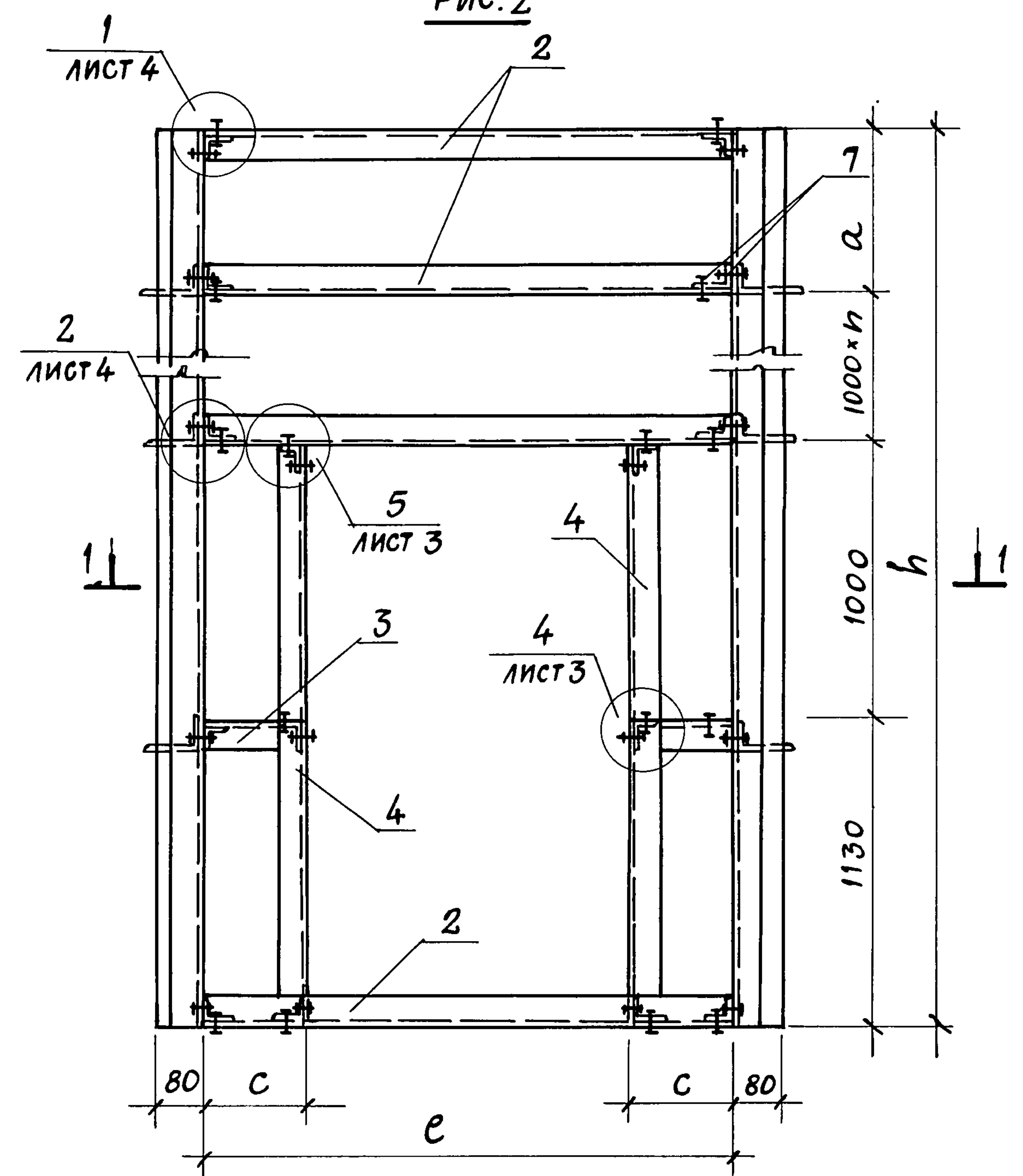


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 3.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

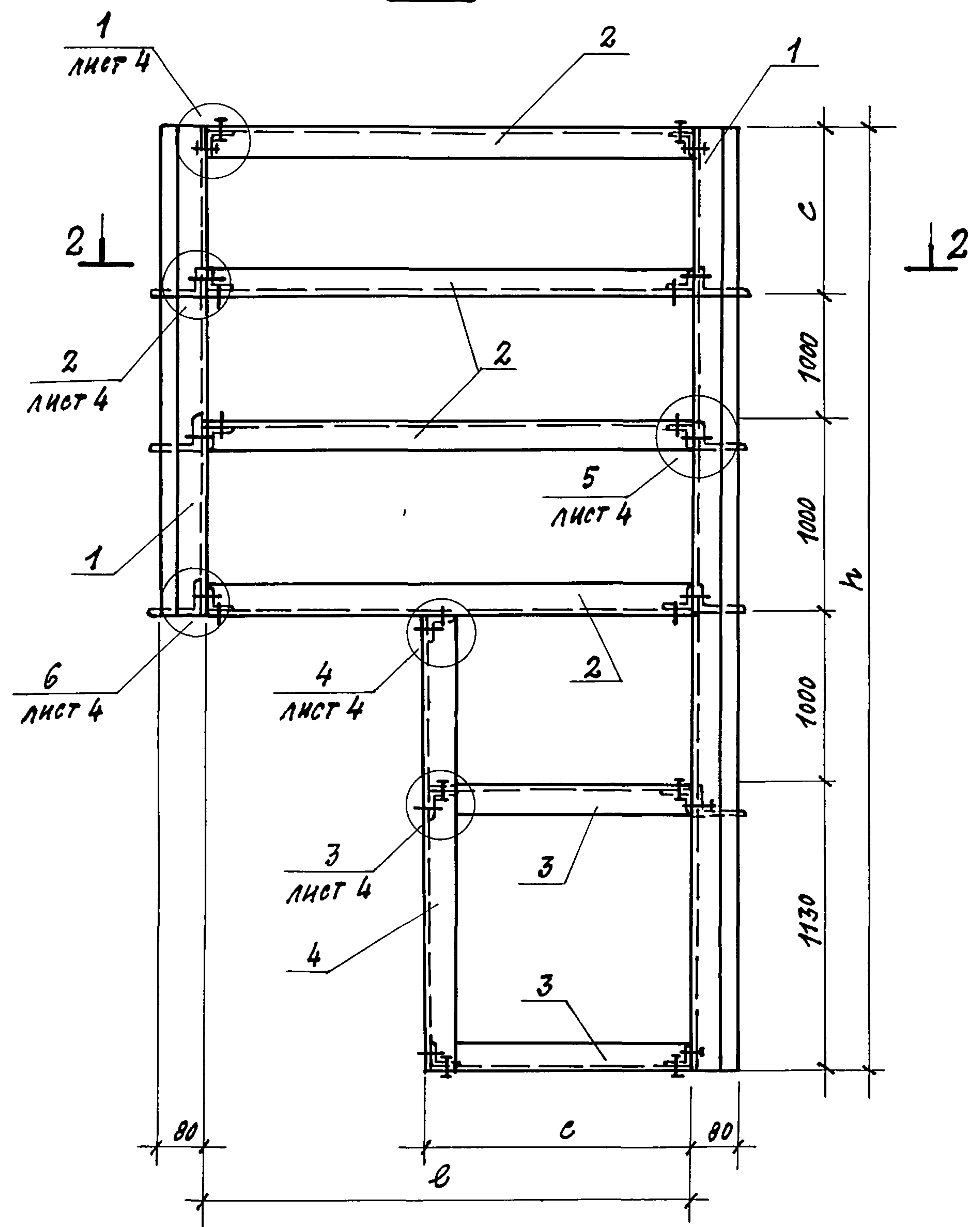
Рис. 2



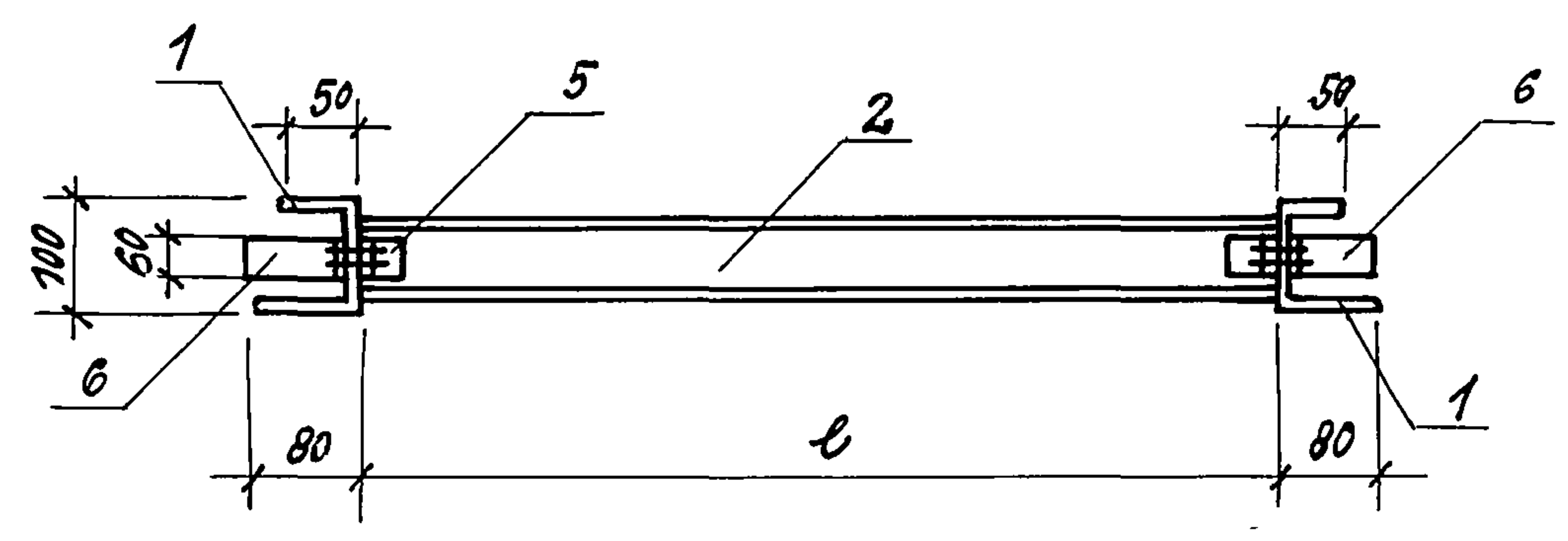
НАЧ. ОЦД	АРОНОВ		ТП 703-1-5.86			040СБ		
Н. КОНТР.	ИВАНОВ		РАМА ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК РМ1... РМ10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ					Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН					ЛИСТ 1		
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ					ЛИСТОВ 4		
РУК. ГР.	МАСЛОВ					ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ							
ИНЖЕН.	БЕССОНОВА							

Альбом 5

Рис. 3



2-2



ИНВ. № подл. Подпись и дата Взамен инв.

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

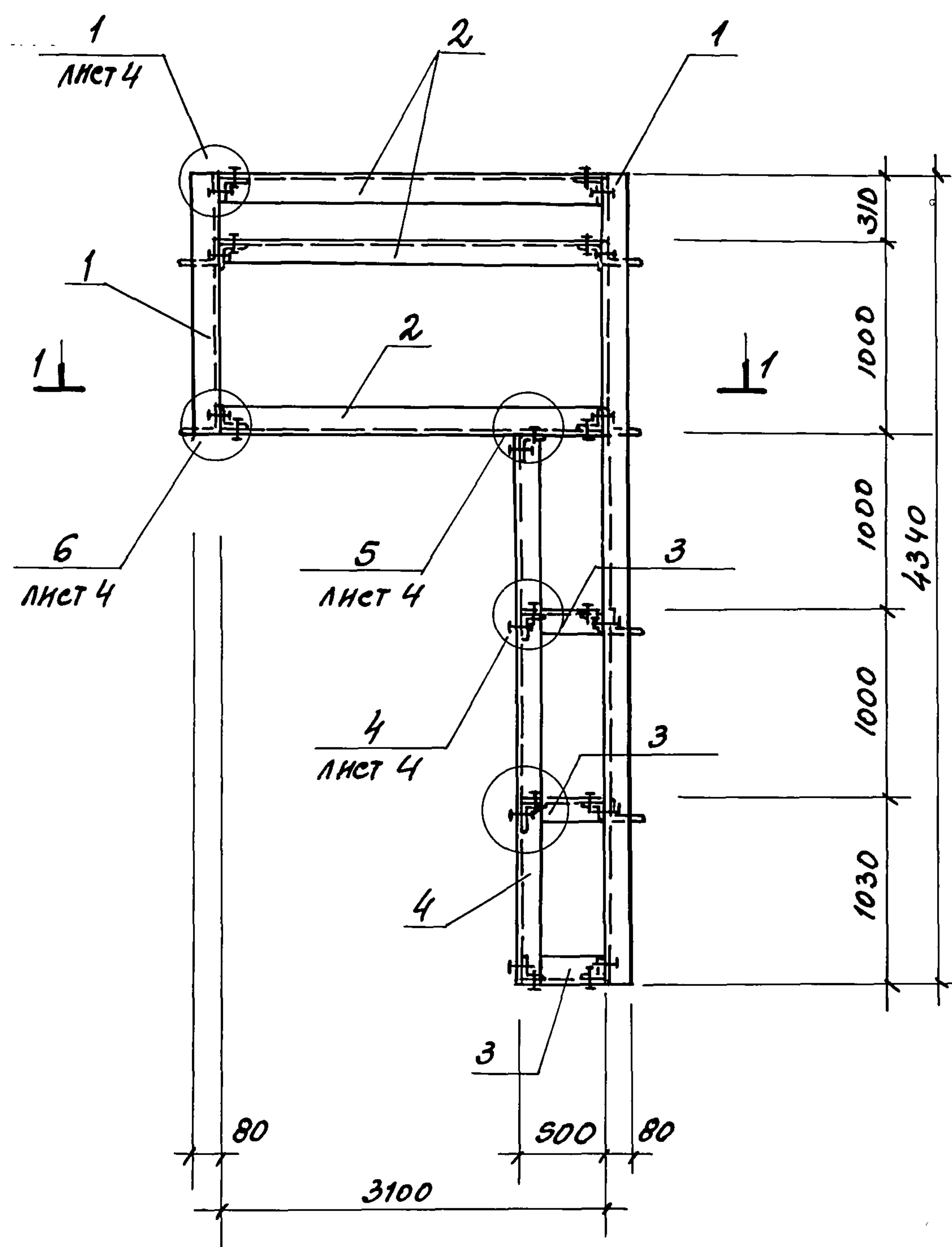
ТП 703-1-5.86 040СБ

21546-05 26 формат А3

ЛИСТ
2

Альбом 5

Рис. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса кг
			e	h	a	c	
-040	PM1		1300	4340	340		131.5
-01	PM2	1	1300	4175	175		130.9
-02	PM3		1800	4340	340		147.1
-03	PM4		1800	4175	175		143.5
-04	PM5		1800	4175	175	420	171.5
-05	PM6	2	1800	4340	210	420	173.5
-06	PM7		2800	4340	210	550	198.7
-07	PM8	3	1300	4340	210	540	124.2
-08	PM9		1800	4340	210	200	128.2
-09	PM10	4	3100	4340	310	500	112.8

1-1

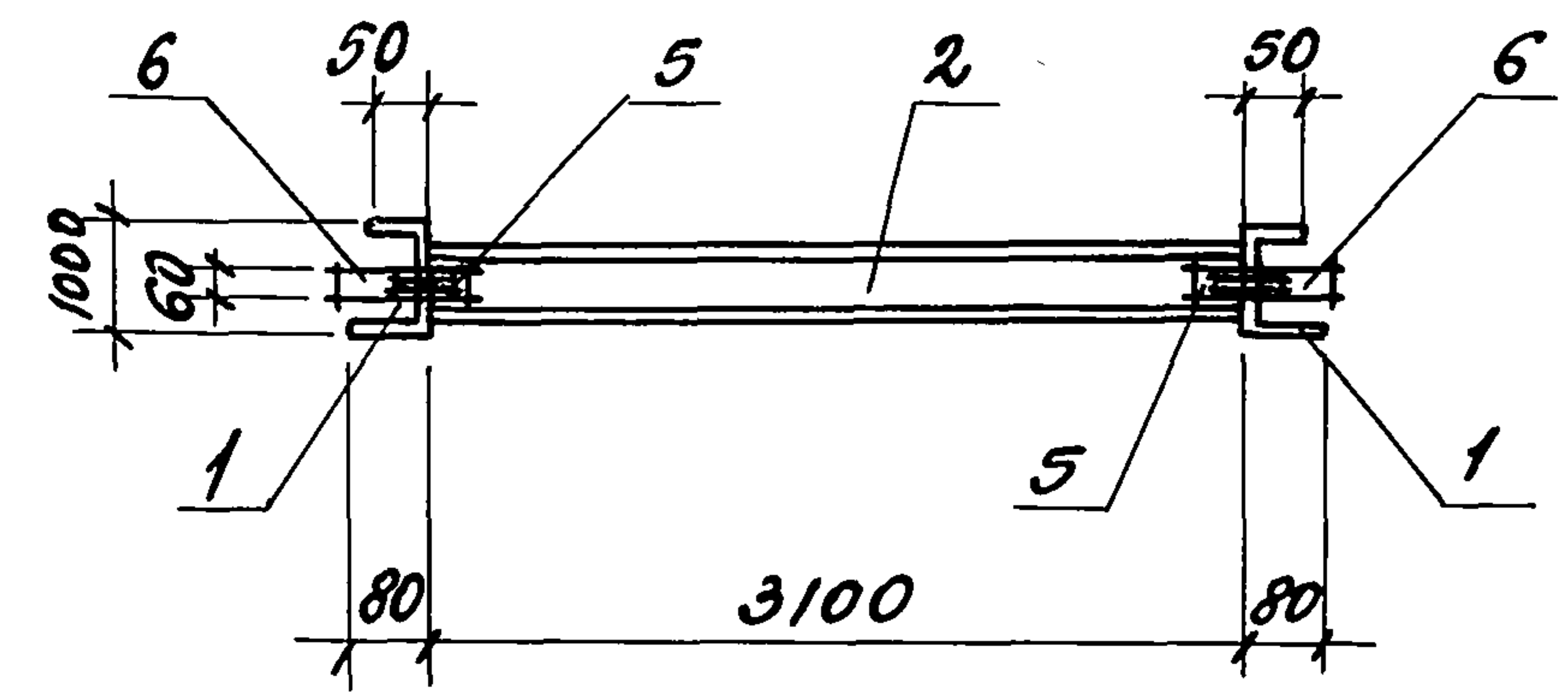


Таблица исполнений дана на листе 3.

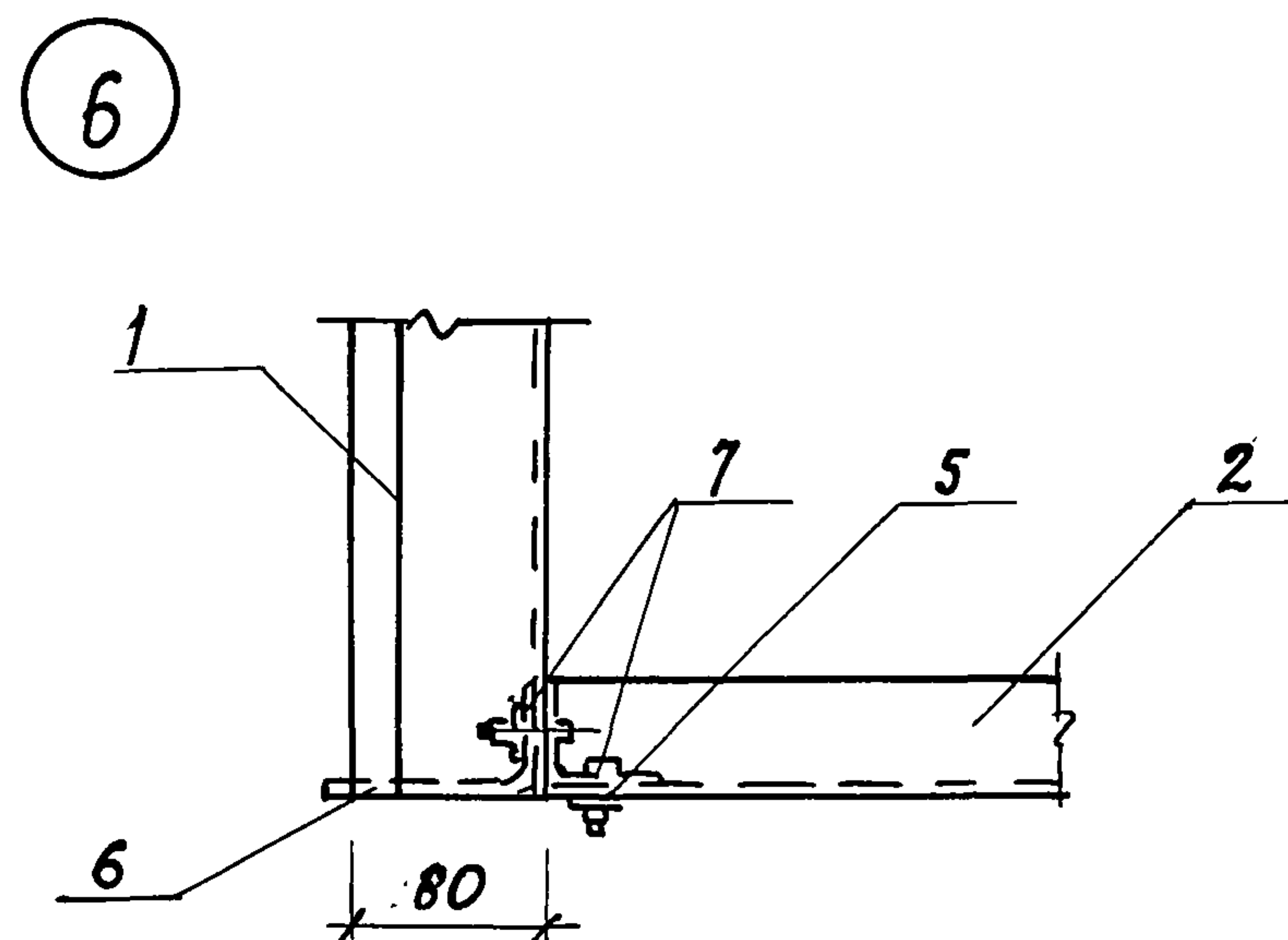
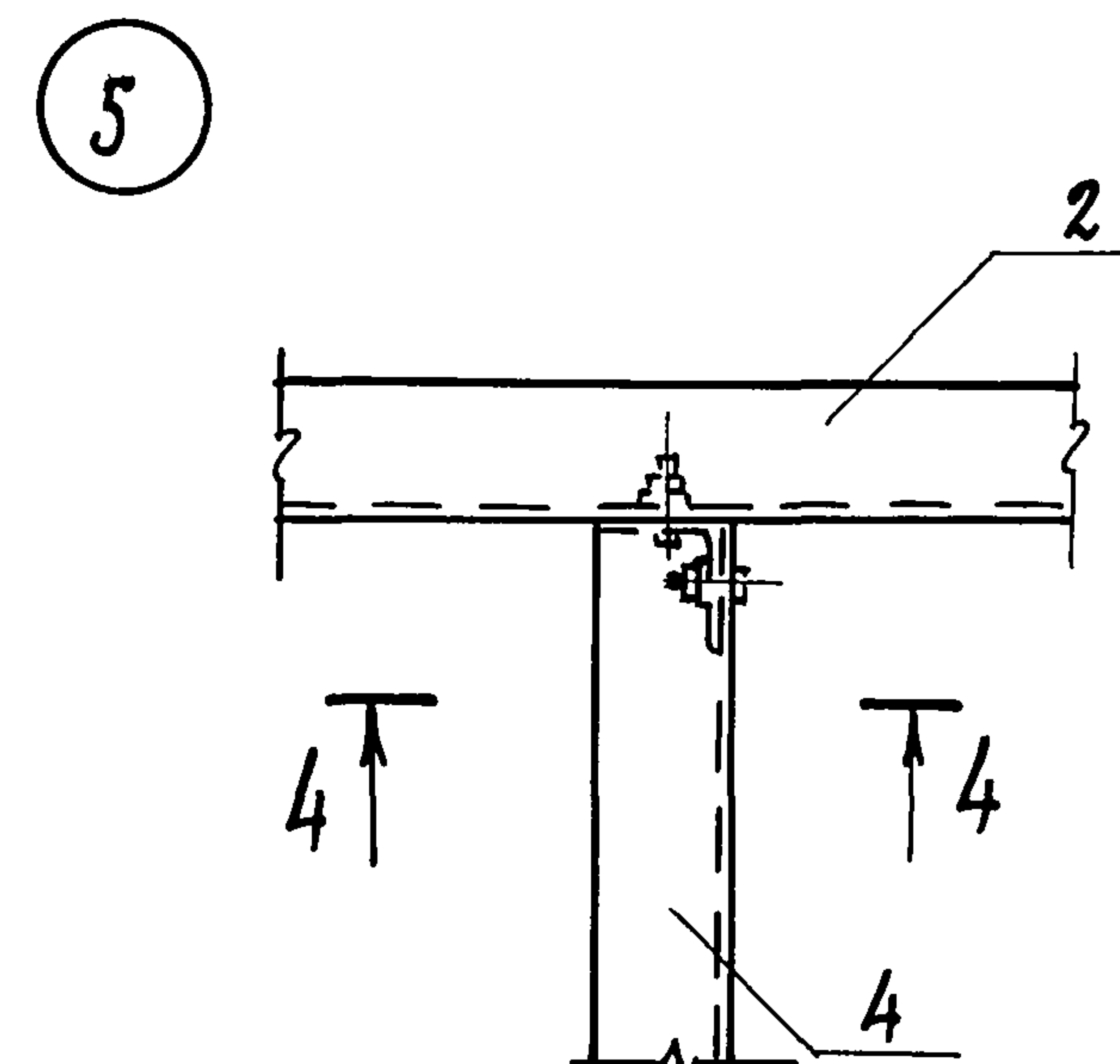
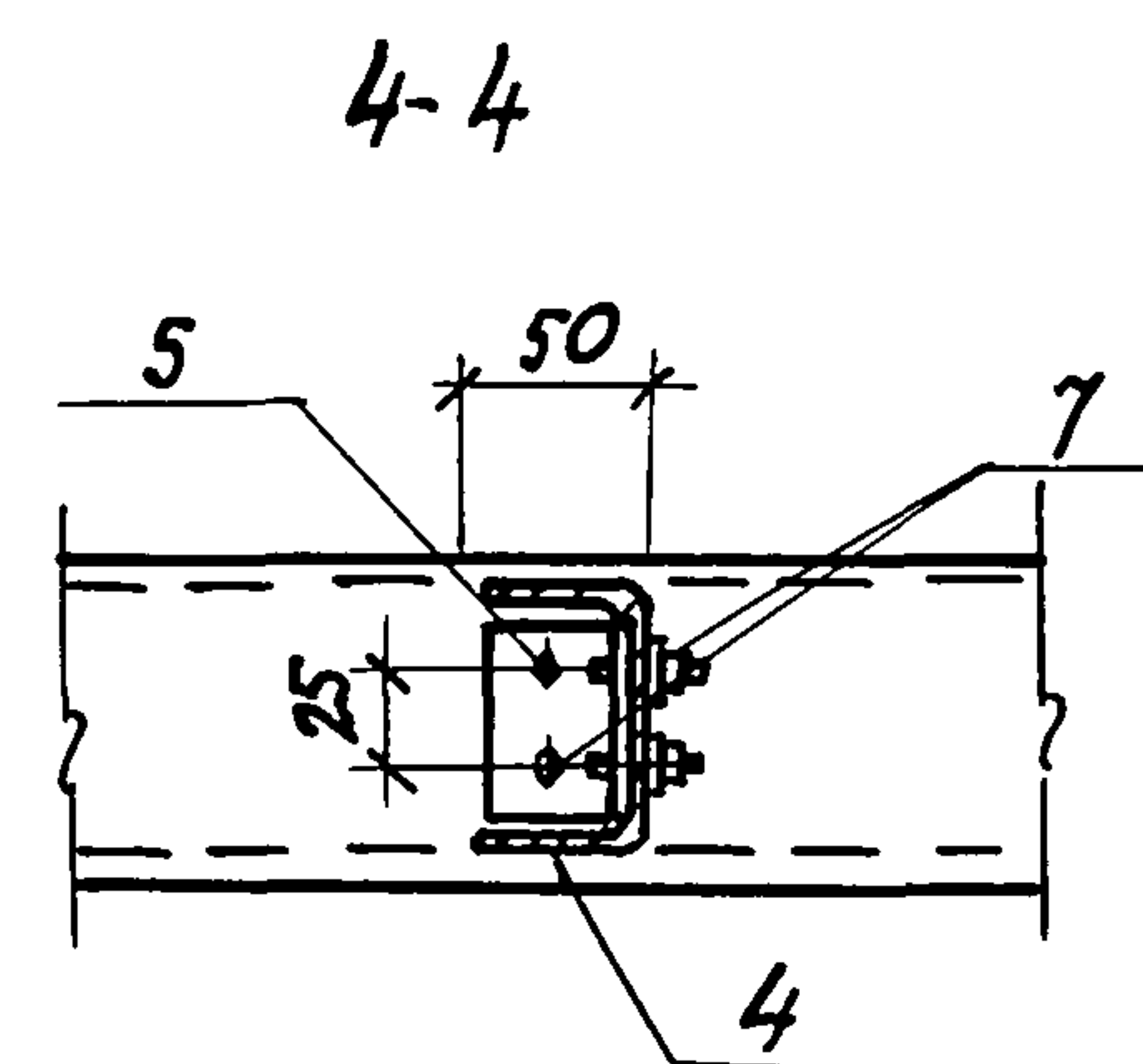
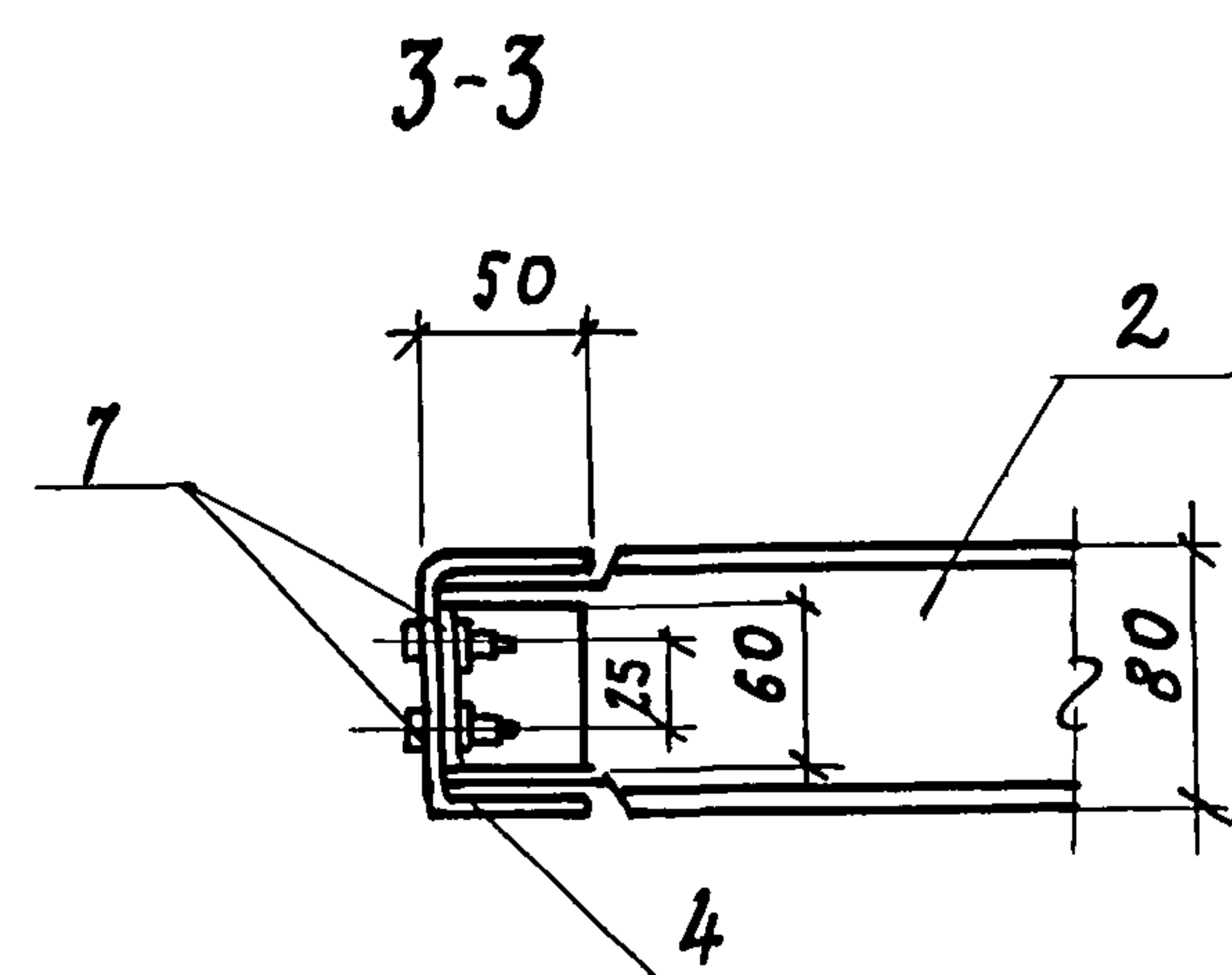
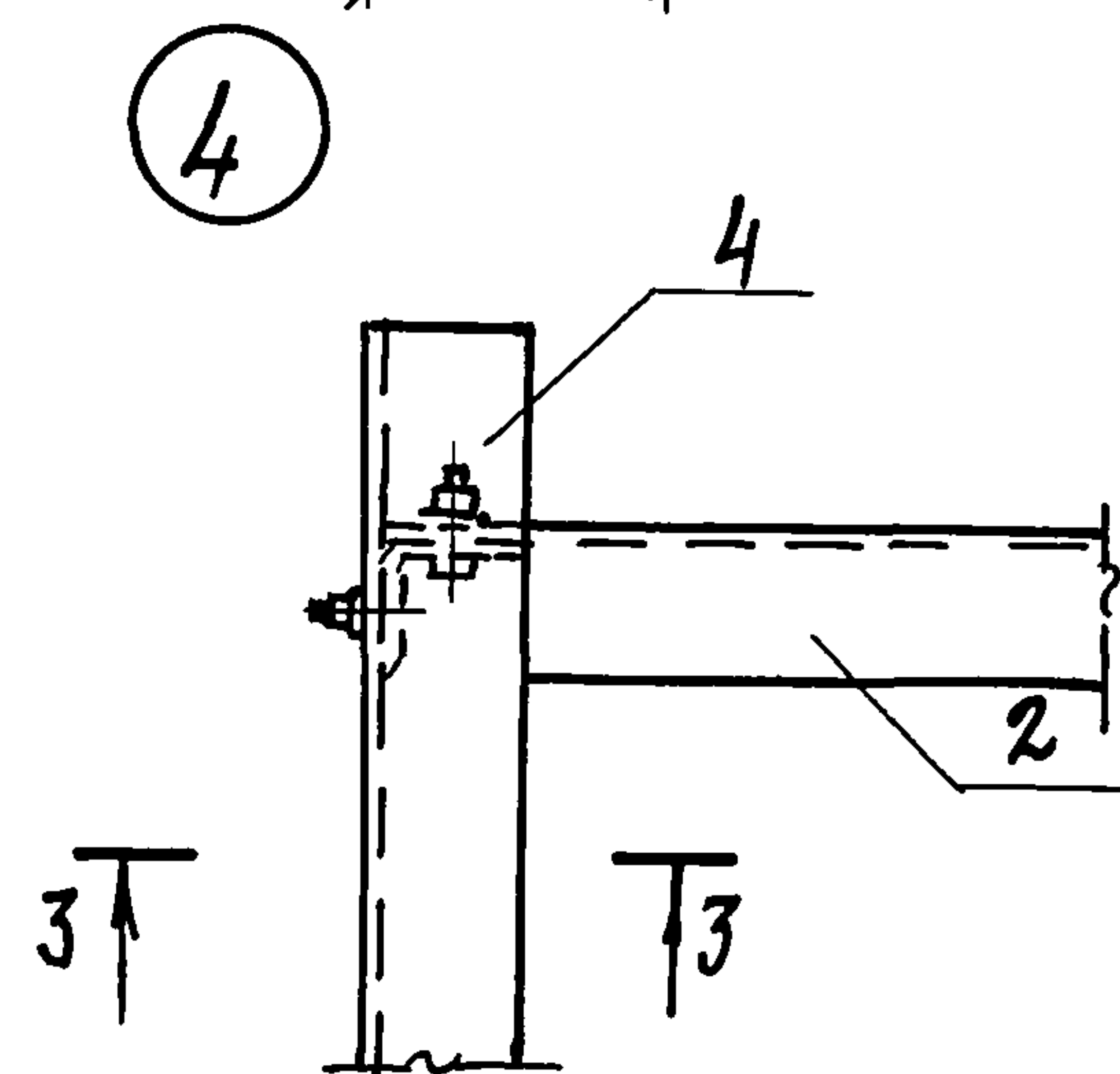
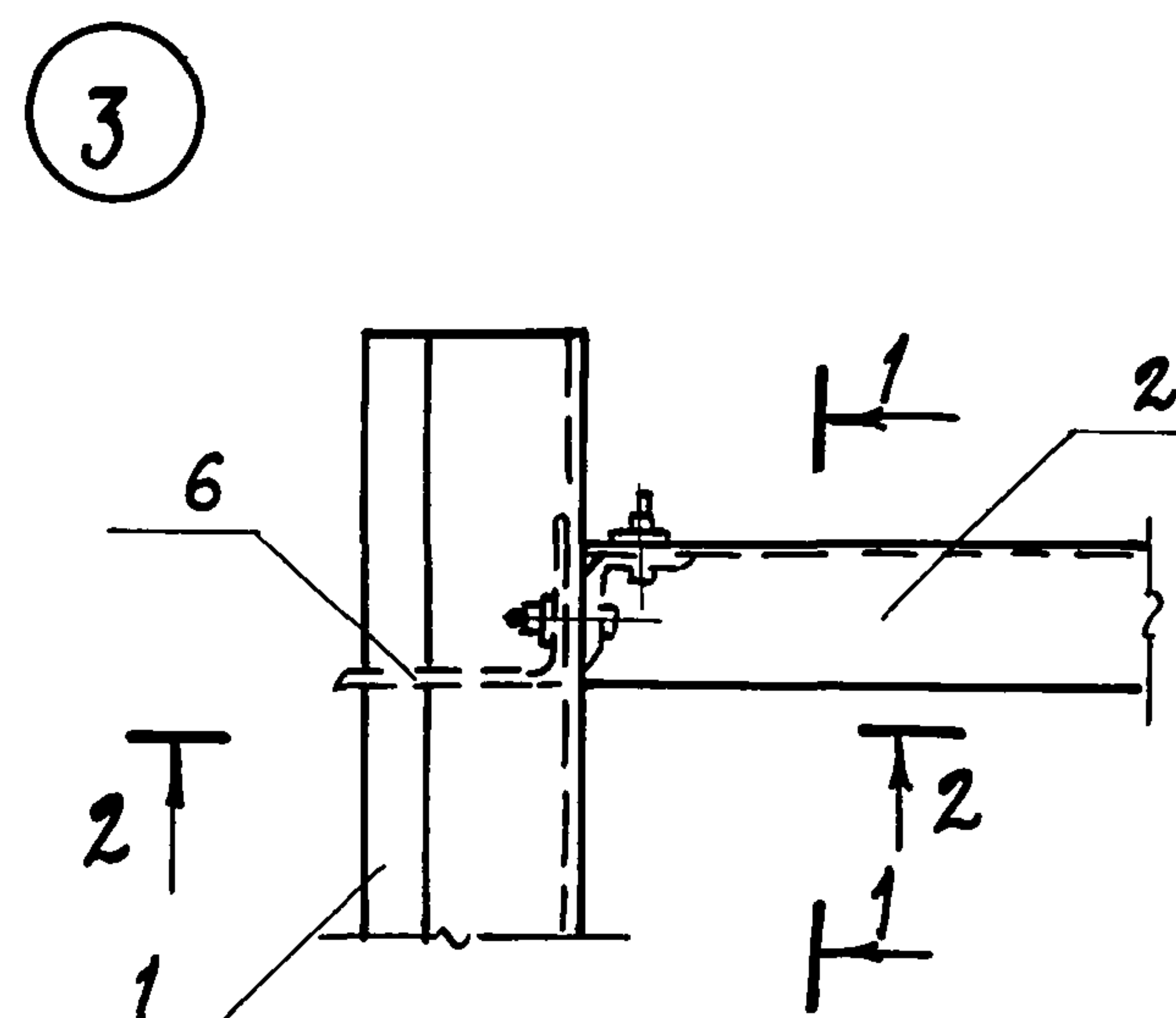
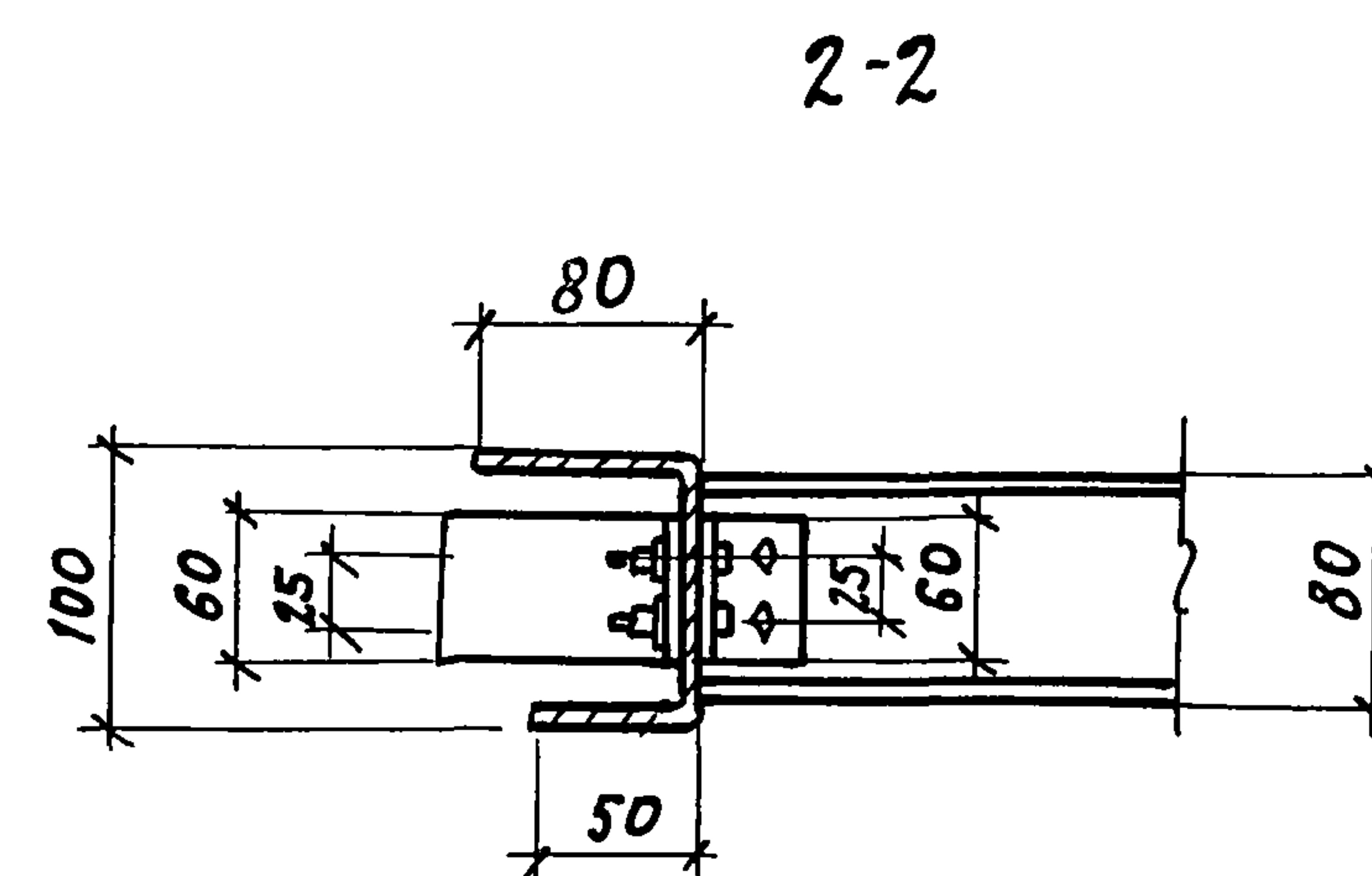
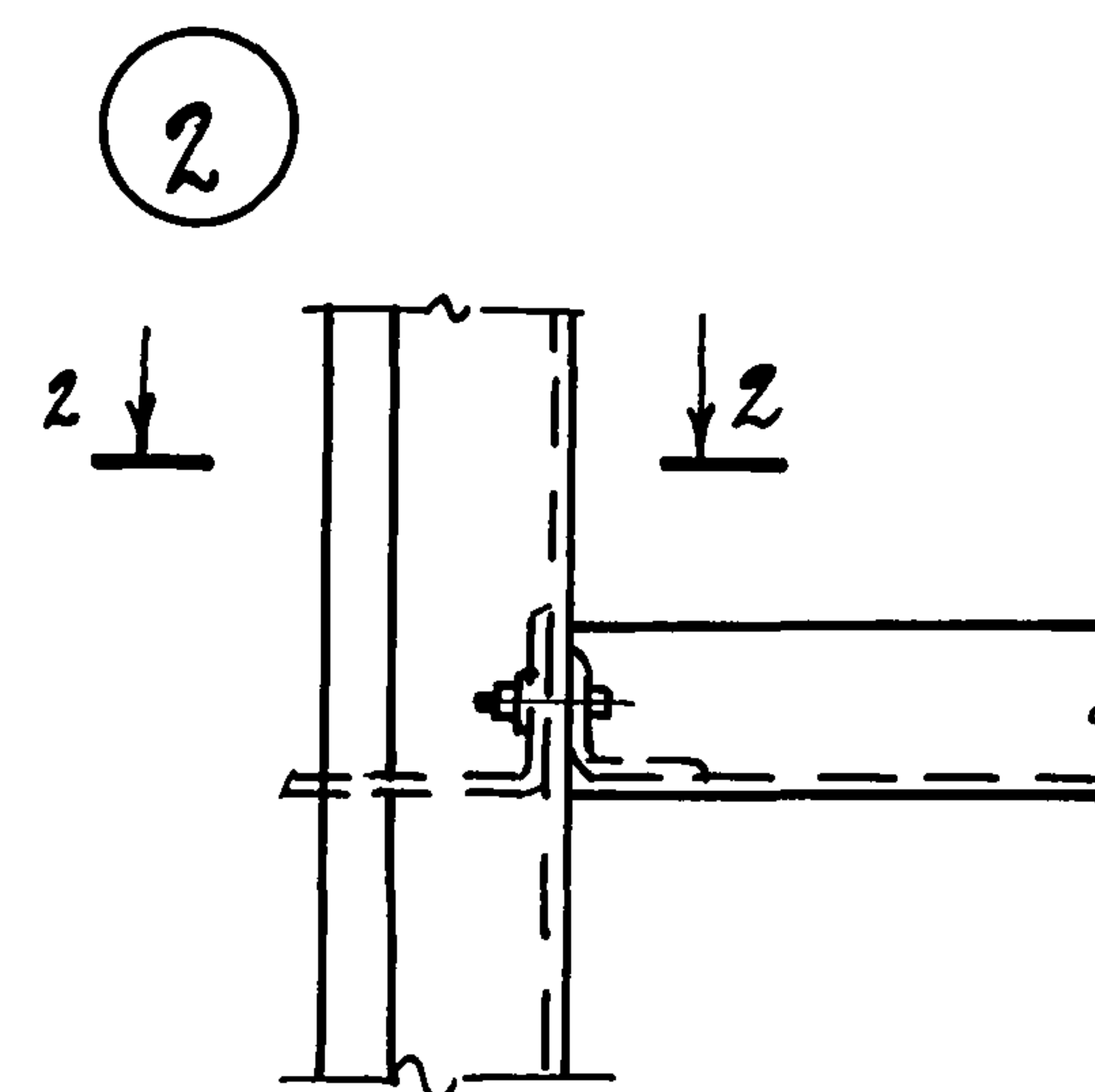
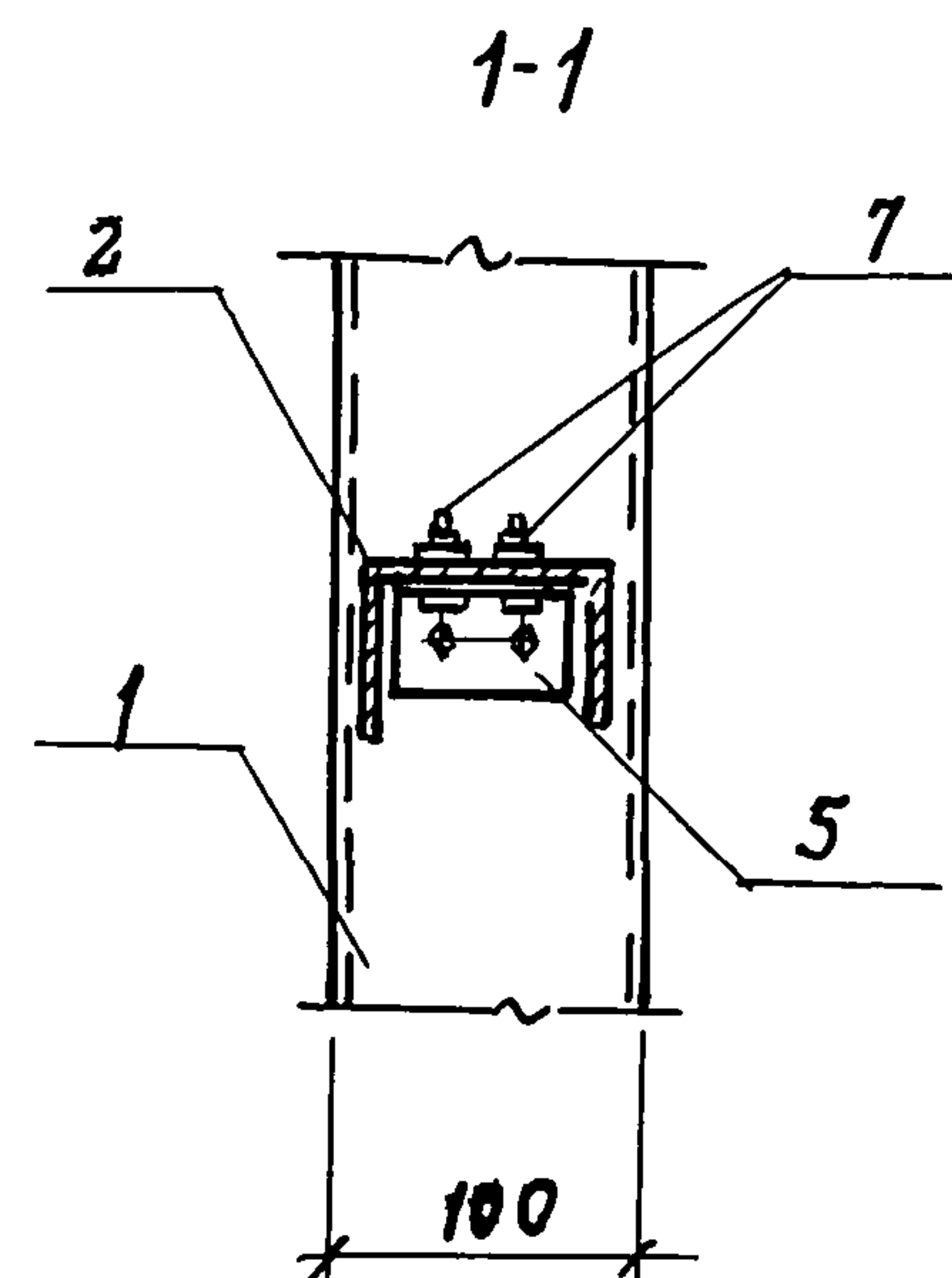
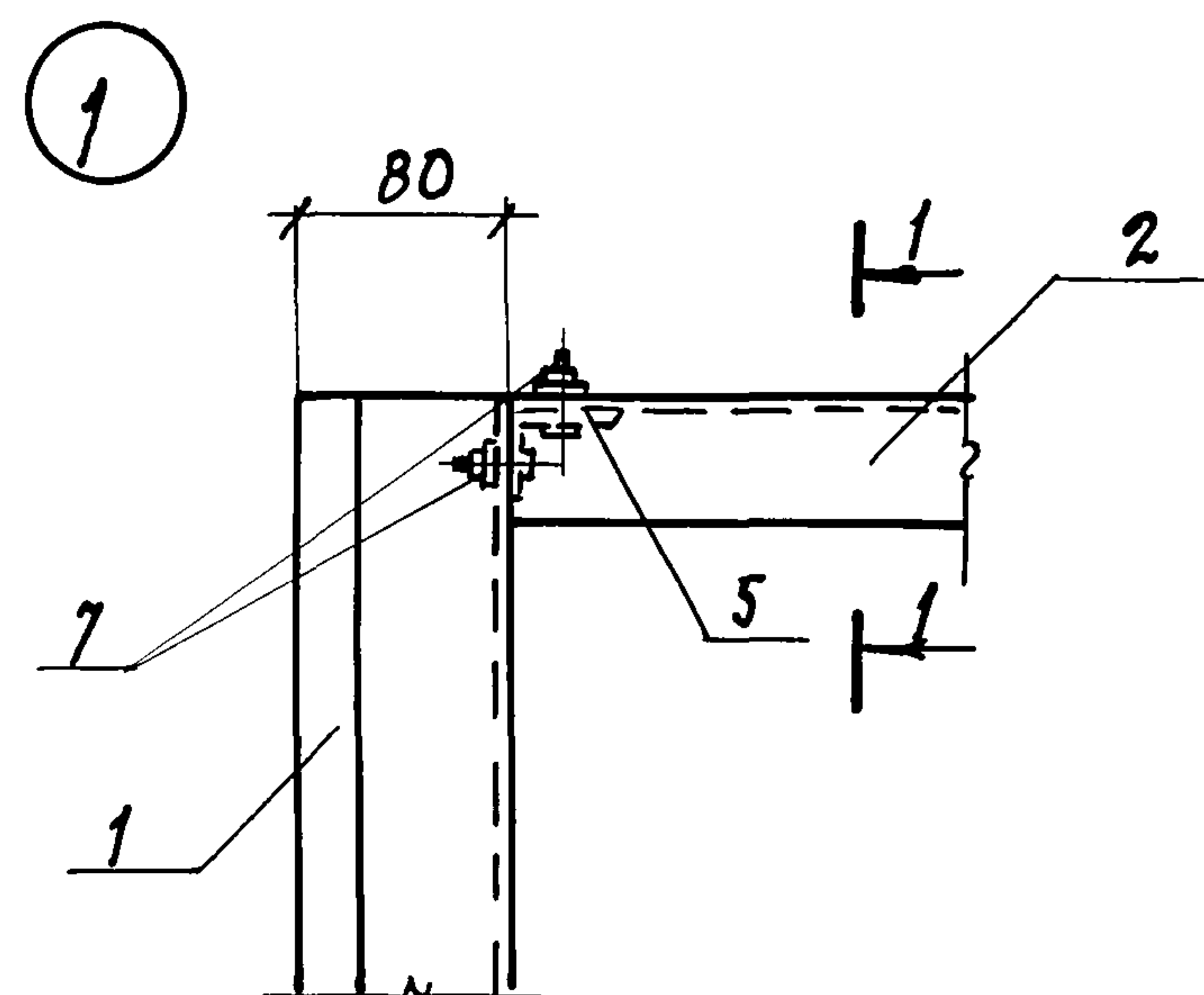
ИВБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШН. КВАД.

ПРИВЯЗАН			
ИВБ. №			

ТП 703-1-5.86 040СБ

Лист 3

АЛБ50М5



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86 040СБ

ЛИСТ
4

КОПИРОВАЛ: Д-21546-05 28 ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.

ТП 703-1-5,86			050
РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН РМ10...РМ15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

Альбом 5

Рис.1

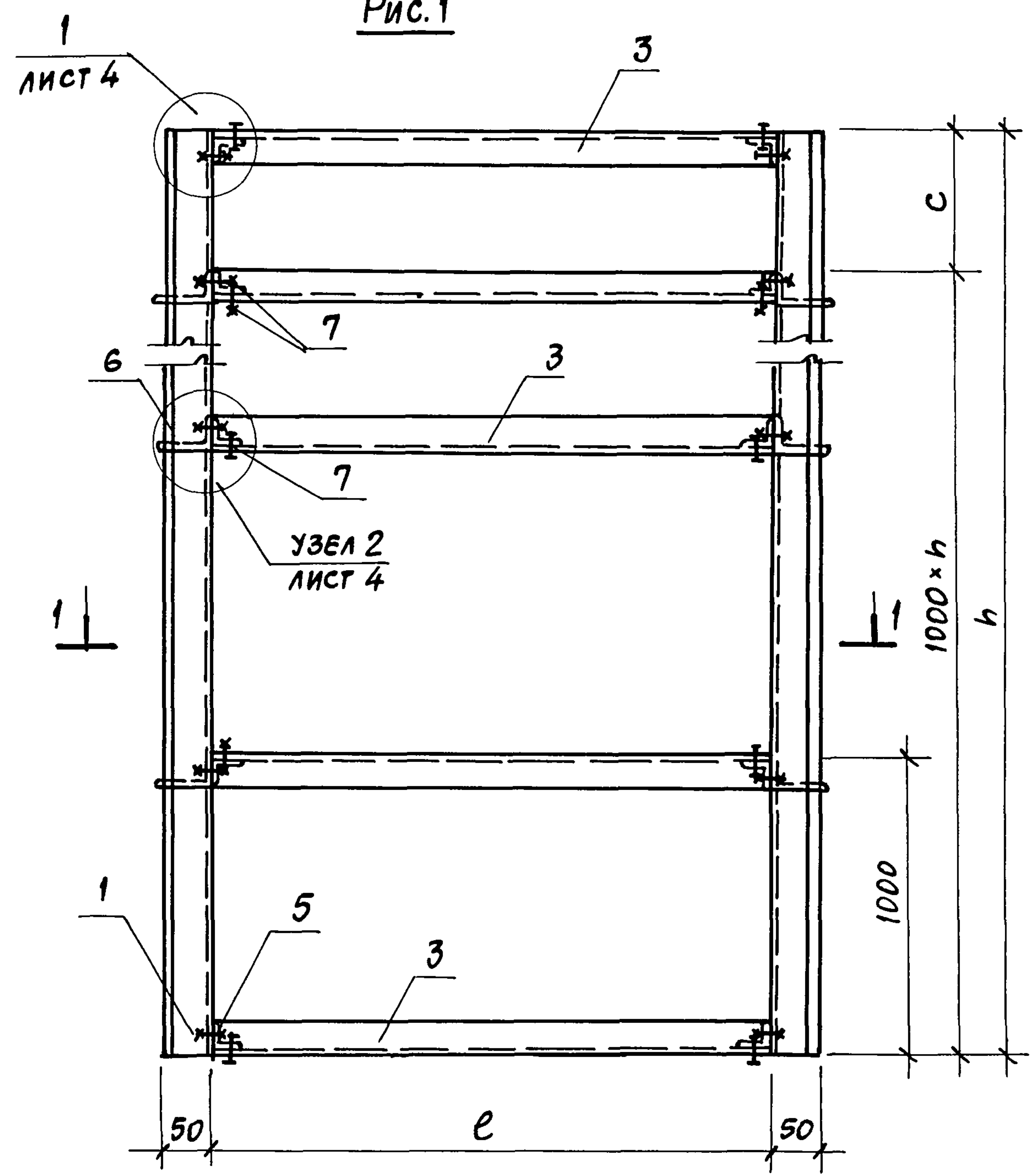
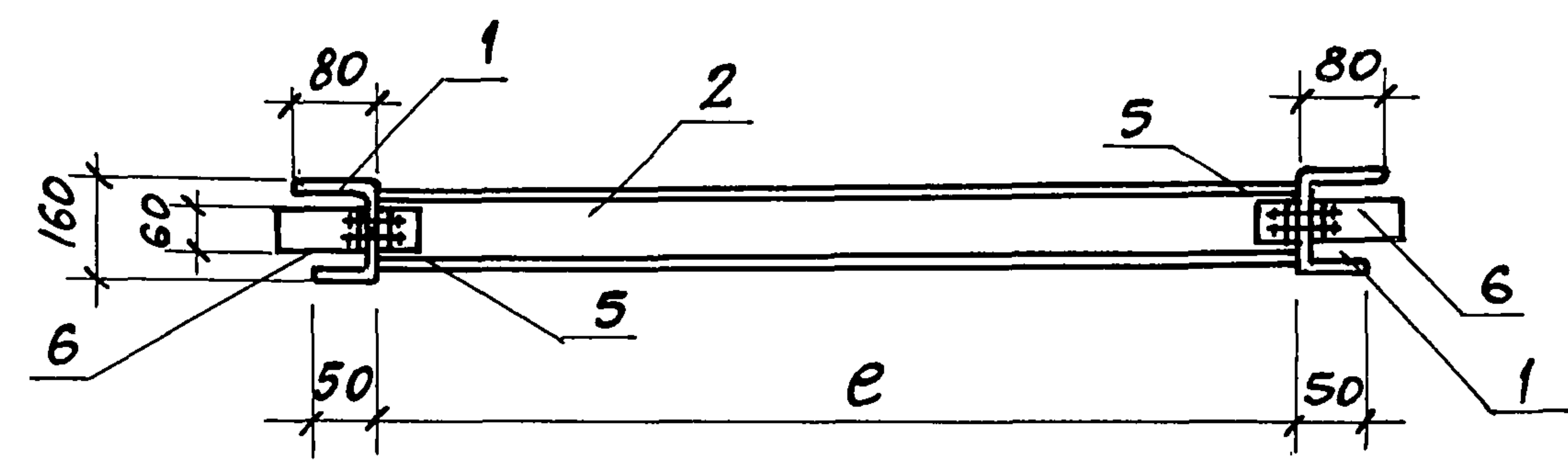


Таблица исполнений дана на листе 3

1-1



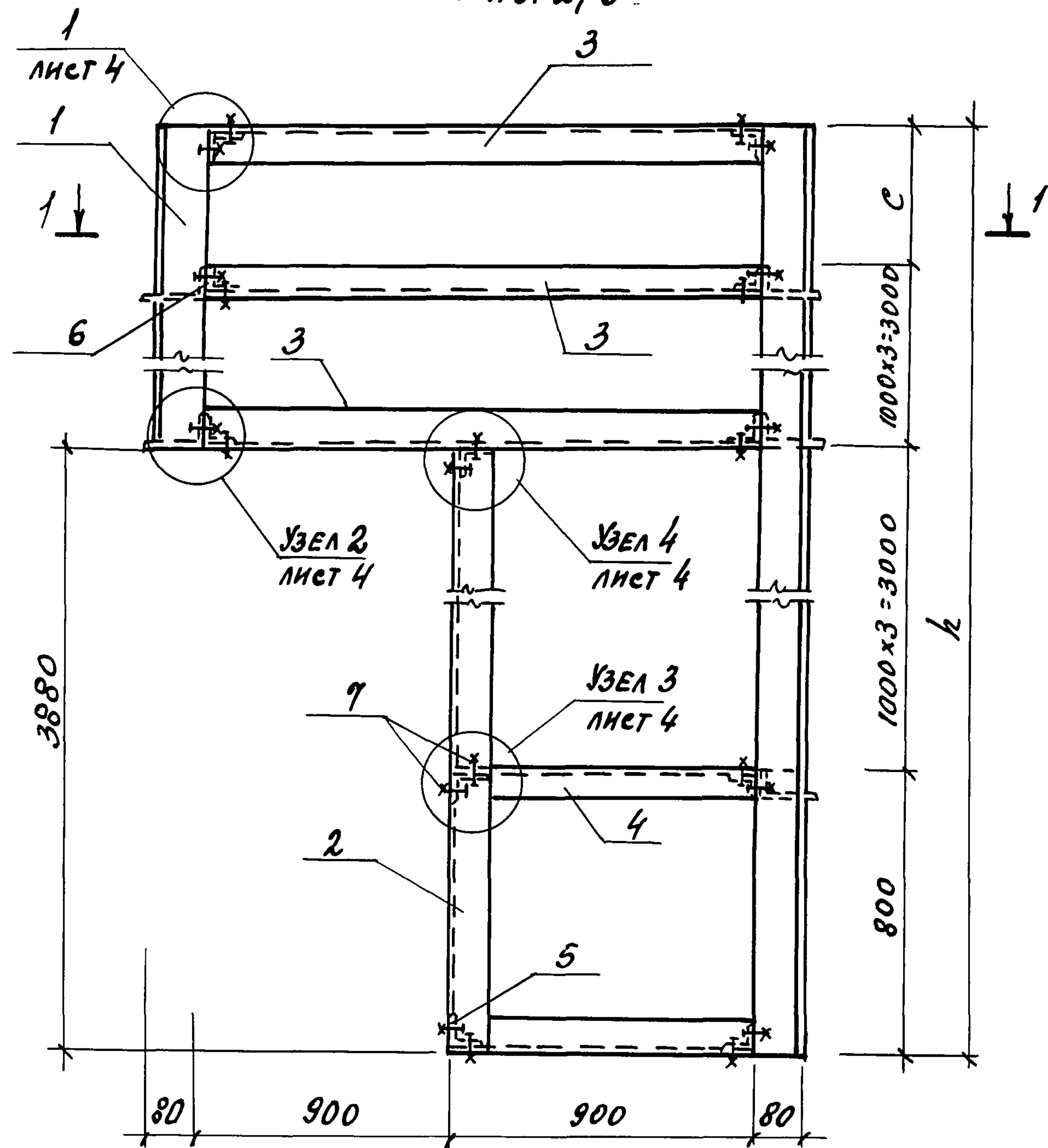
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖЕН.	БЕССОНОВА	
ЧЕРТЕЖН.	МИГУНОВА	
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	

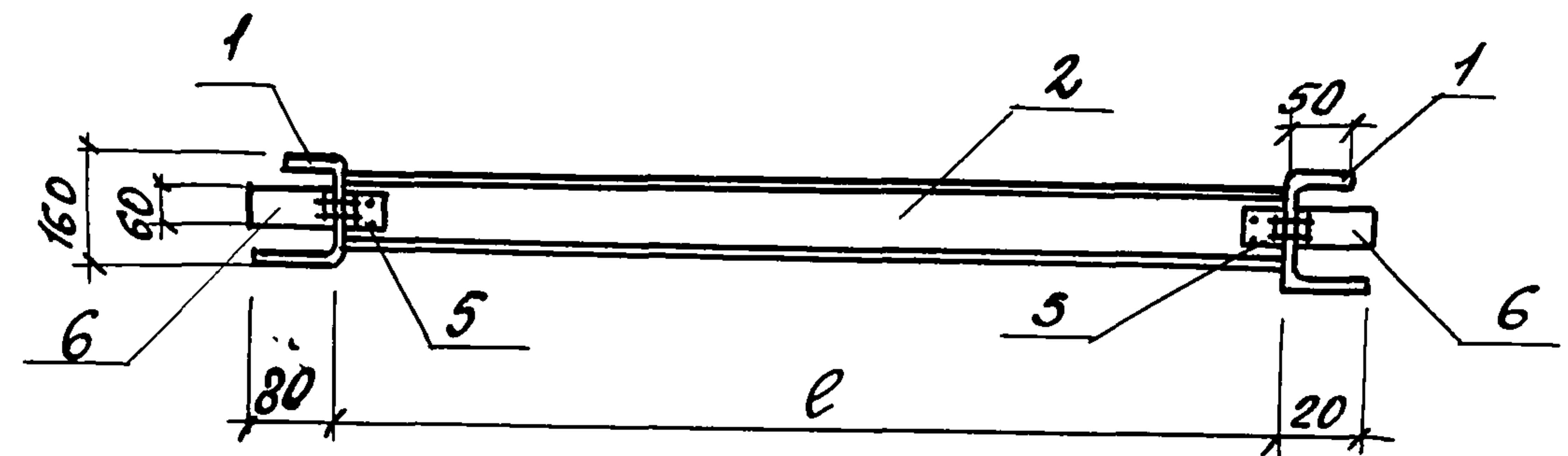
ТП 703-1-5.86 050СБ		
РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН РМ11... РМ15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ.
	ТАБЛ.	
Лист 1		Листов 4
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 12		

Альбом 5

Рис. 2, 3.



1-1 для рис.3



Разрез 1-1 для рис. 2 см. на листе 7.

Таблица исполнений дана на листе 3.

Привязан:			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86		050СБ	Лист 2
---------------	--	-------	--------

Копировал 21546-05 31 формат А3

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

Fig. 4, b is a technical drawing of a three-story building frame, showing a cross-section with dimensions and structural details. The drawing includes the following elements:

- Dimensions:**
 - Overall height: $1000 \times 5 = 5000$
 - Story height: 1000
 - Column height: 1000
- Structural Details:**
 - Columns:** Labeled with '2' and '3'.
 - Beams:** Labeled with '3' and 'ЛИСТ 4' (Sheet 4).
 - Nodes:** Labeled with 'УЗЕЛ 3 ЛИСТ 4' (Node 3, Sheet 4) and 'УЗЕЛ 5 ЛИСТ 4' (Node 5, Sheet 4).
 - Reinforcement:** Indicated by dashed lines and symbols like '1' and '5'.
 - Other Labels:** '7' and '6' are also present, likely referring to specific reinforcement or connection details.

Technical drawing of a bolt. The drawing shows a bolt with a hexagonal head (1) and a threaded shank (2). The head has a width of 160 and a height of 60. The shank has a diameter of 140 and a length of 80. The bolt is labeled with 1, 2, 5, 6, 7, and 8. The length of the bolt is indicated as l .

Technical drawing of a long, thin mechanical component, likely a shaft or rod. The drawing shows the component with various dimensions and labels:

- 1**: Points to the top flange or end of the component.
- 5**: Points to the main body of the component.
- 8**: Points to the bottom flange or end of the component.
- 6**: Dimension indicating the width of the top flange (160).
- 60**: Dimension indicating the width of the main body (60).
- 50**: Dimension indicating the length of the main body (50).
- 7**: Dimension indicating the width of the bottom flange (140).
- 140**: Dimension indicating the width of the bottom flange (140).
- e** : Dimension indicating the total length of the component.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			h	e	c	
050	PM 11	1	3520	1800	520	155,9
- 01	PM 12		7400	1800	400	307,2
- 02	PM 13	2	7400	1800	520	256,4
- 03	PM 14	3	7400	1800	520	256,4
- 04	PM 15	4	7400	1400	400	246,5
- 05	PM 16	5	7400	1400	400	246,5

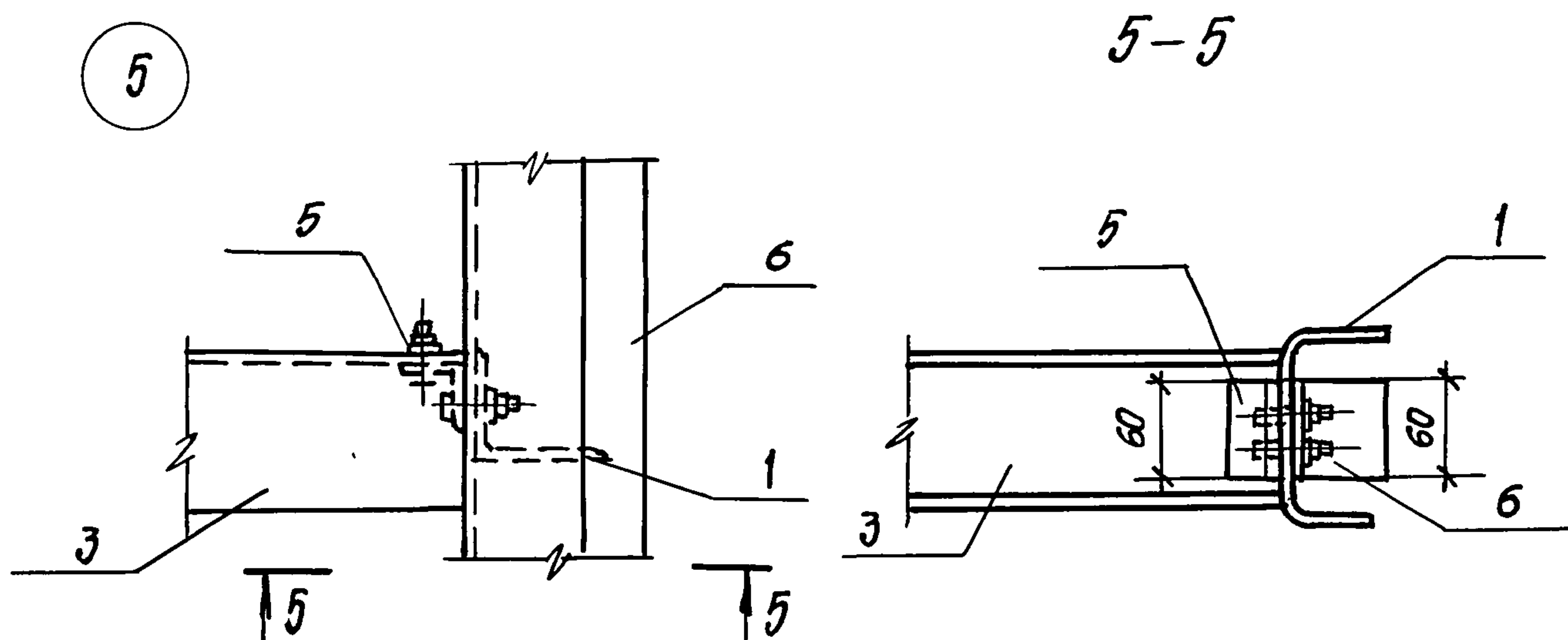
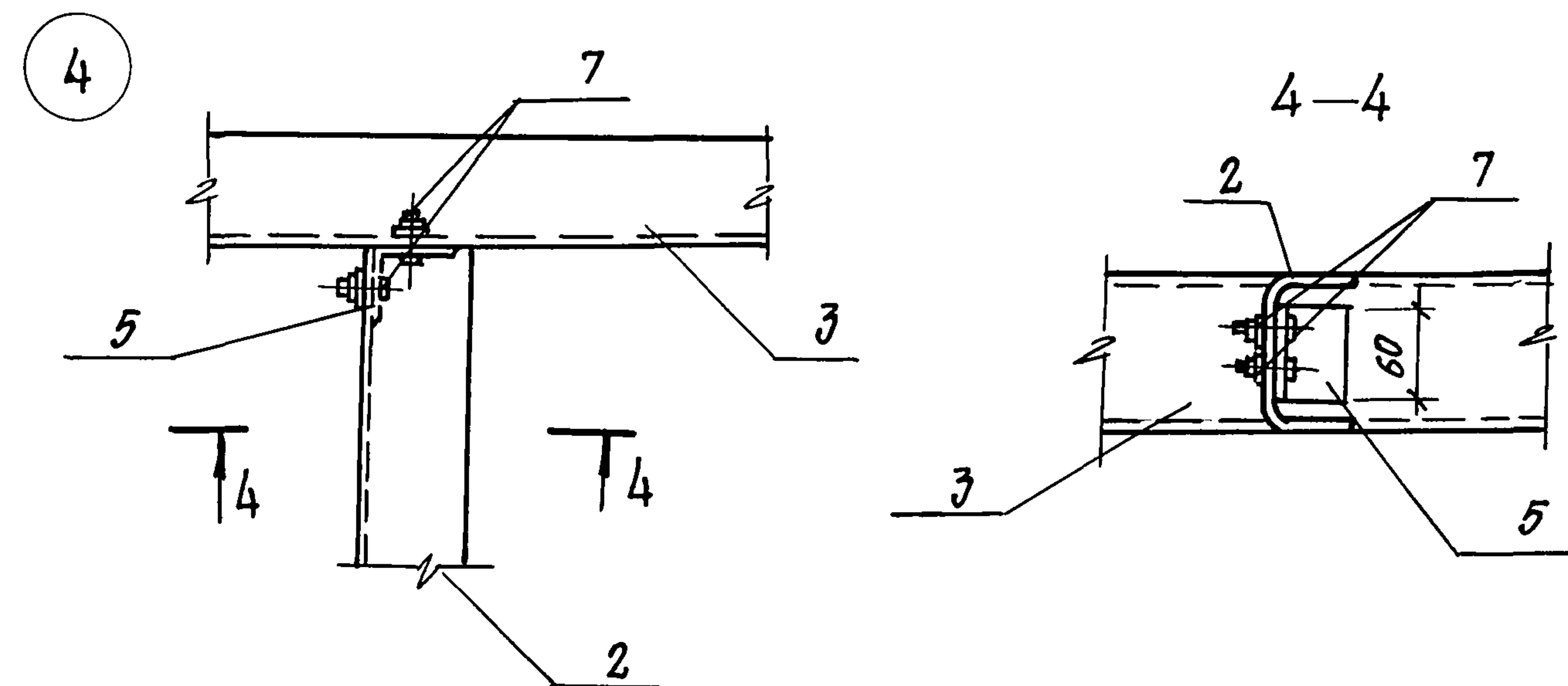
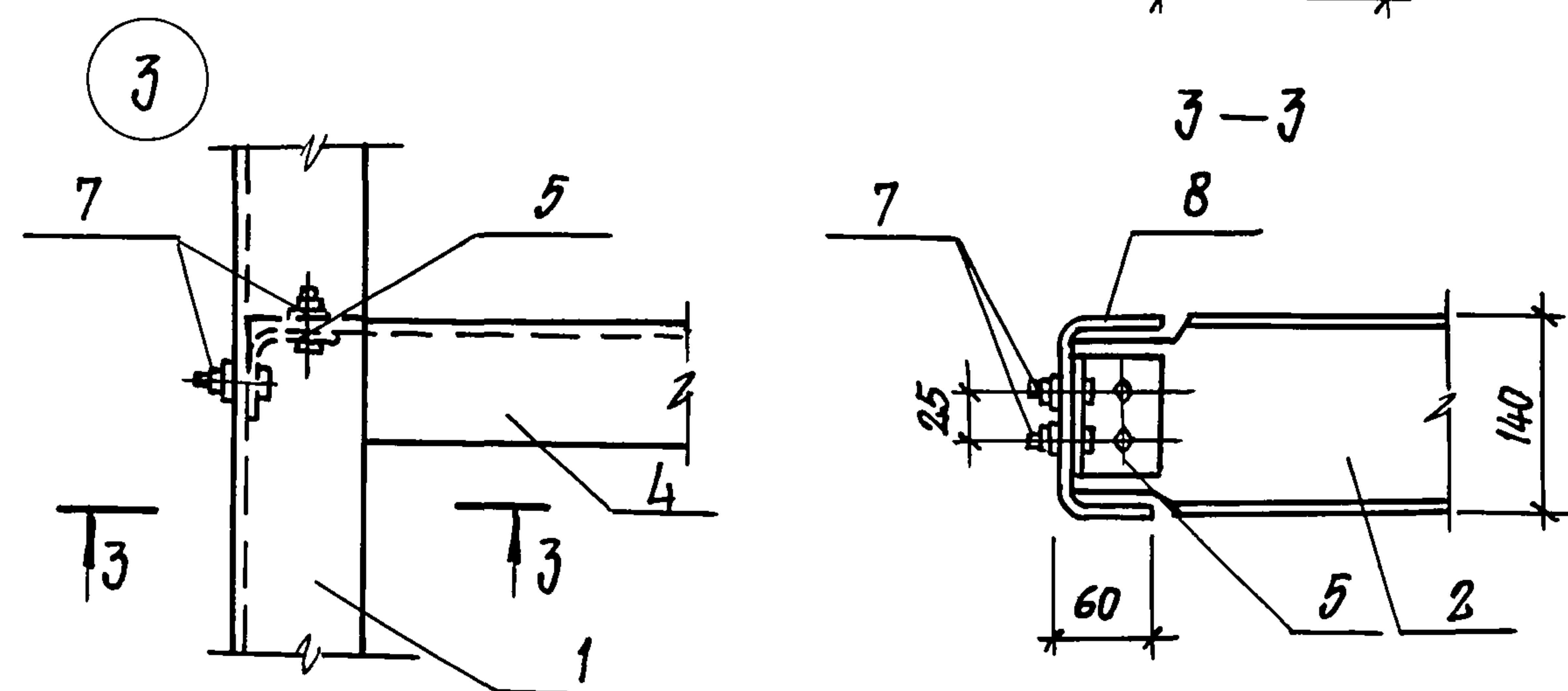
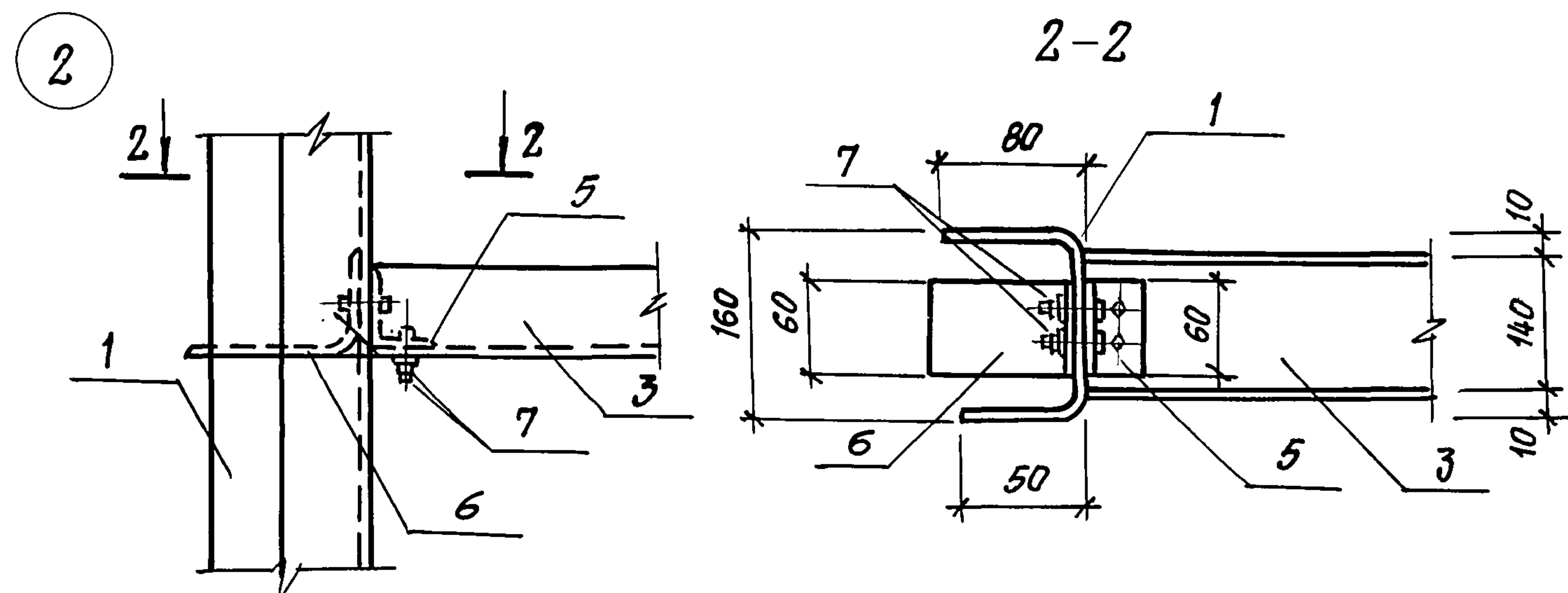
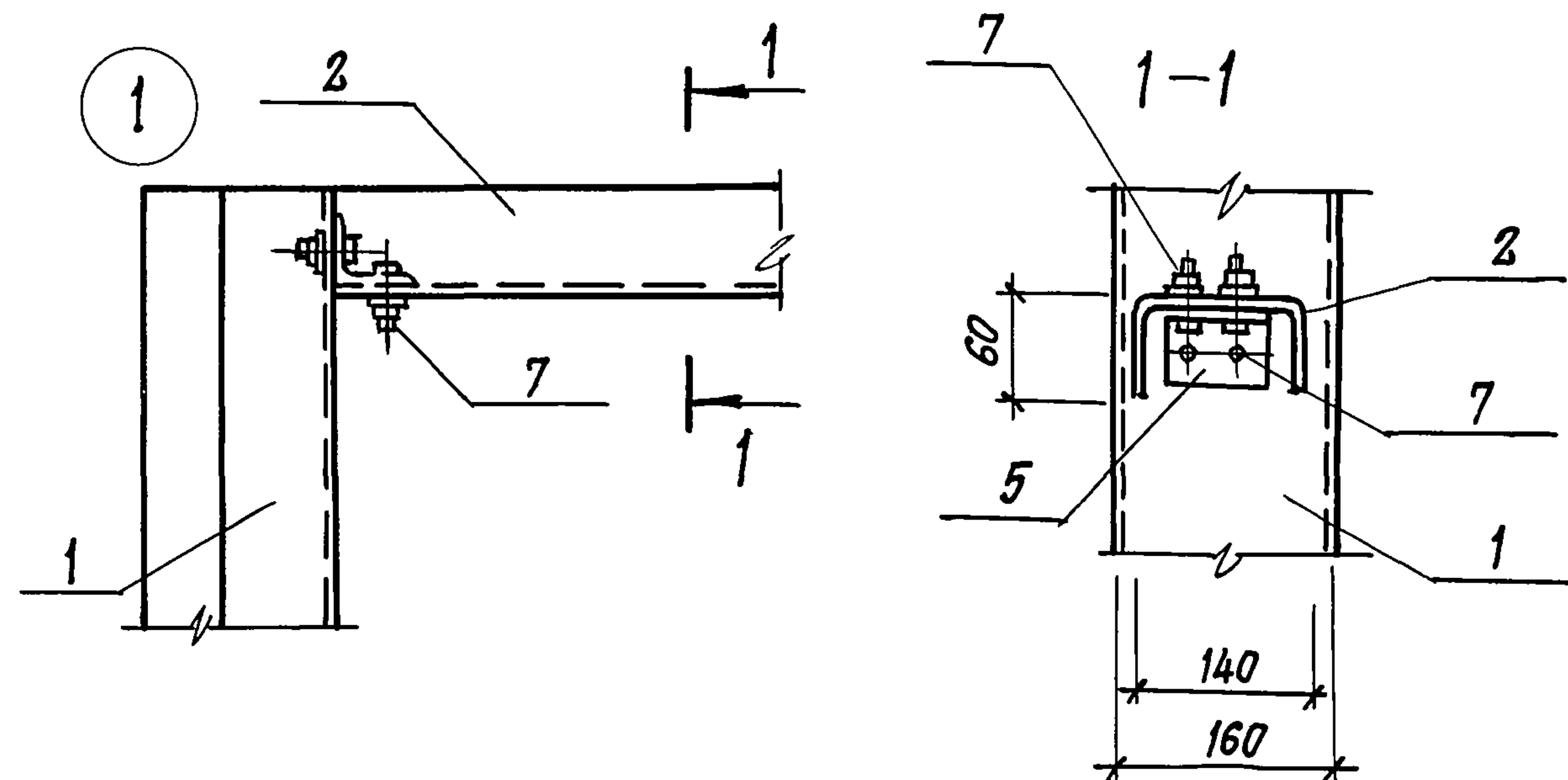
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

050СБ

Лист
3

КОПИРОВАЛ: Д-н 21546-05 32

ФОРМАТ



ПРИВЯЗАН			
ИИВ.№			

ТП 703 - 1 - 5.86

050СБ

Лист
4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП	ОБОСБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		БОЛТ 10 ГОСТ 7798-70 Ж	1	0,085 кг
				В=120		
Б4		2		ШАЙБА 10 СТАЛЬНАЯ	1	0,03 кг
Б4		4		ШАЙБА 10 ГОСТ 11371-78	2	0,005 кг
Б4		5		ГАЙКА 10 ГОСТ 5915-70	2	0,011 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4		3		ПРОКЛАДКА ПОЛИВИНИЛ-ХЛОРИДНАЯ (ВИНИПЛАСТ)	1	
				ГОСТ 9639-71		
Б4		6		КОЛПАЧОК ИЗ УДАРО-ПРОЧНОГО ПОЛИСТИРОЛА	1	
				ГОСТ 19874-74		

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ОБО

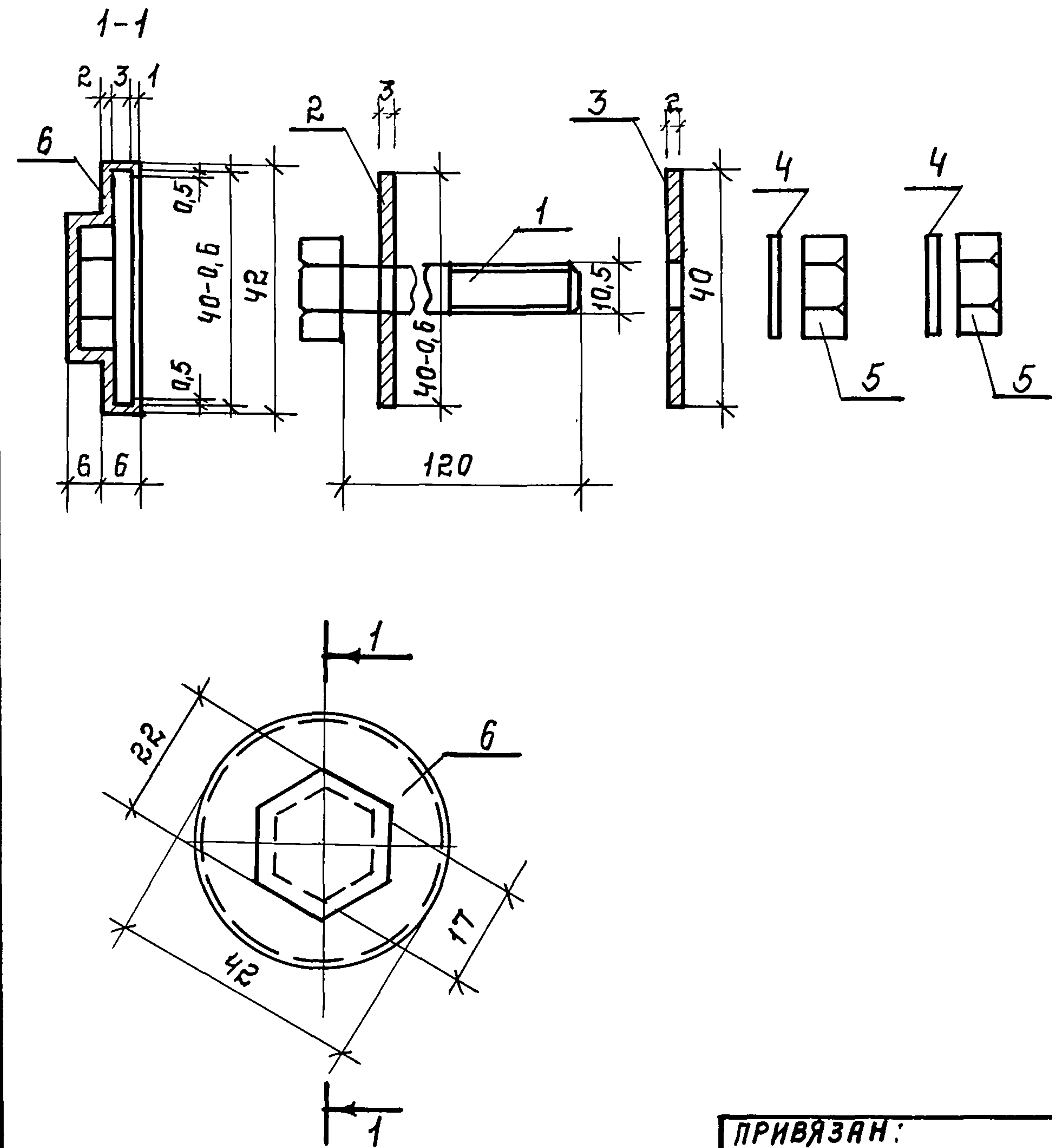
КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ МС1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ШИШЕВ.

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 ОБОСБ

ИЗЧ.ОТД. АРОНОВ
И.КОНТ. НИКУЛИН
ГЛ.КОНСТ. ИВАНОВ
ГЛ.АРХ. НИКУЛИН
ГЛ.СПЕЦ. БАРАНОВ
АРХ. КНЯЖЕВА

КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ МС1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

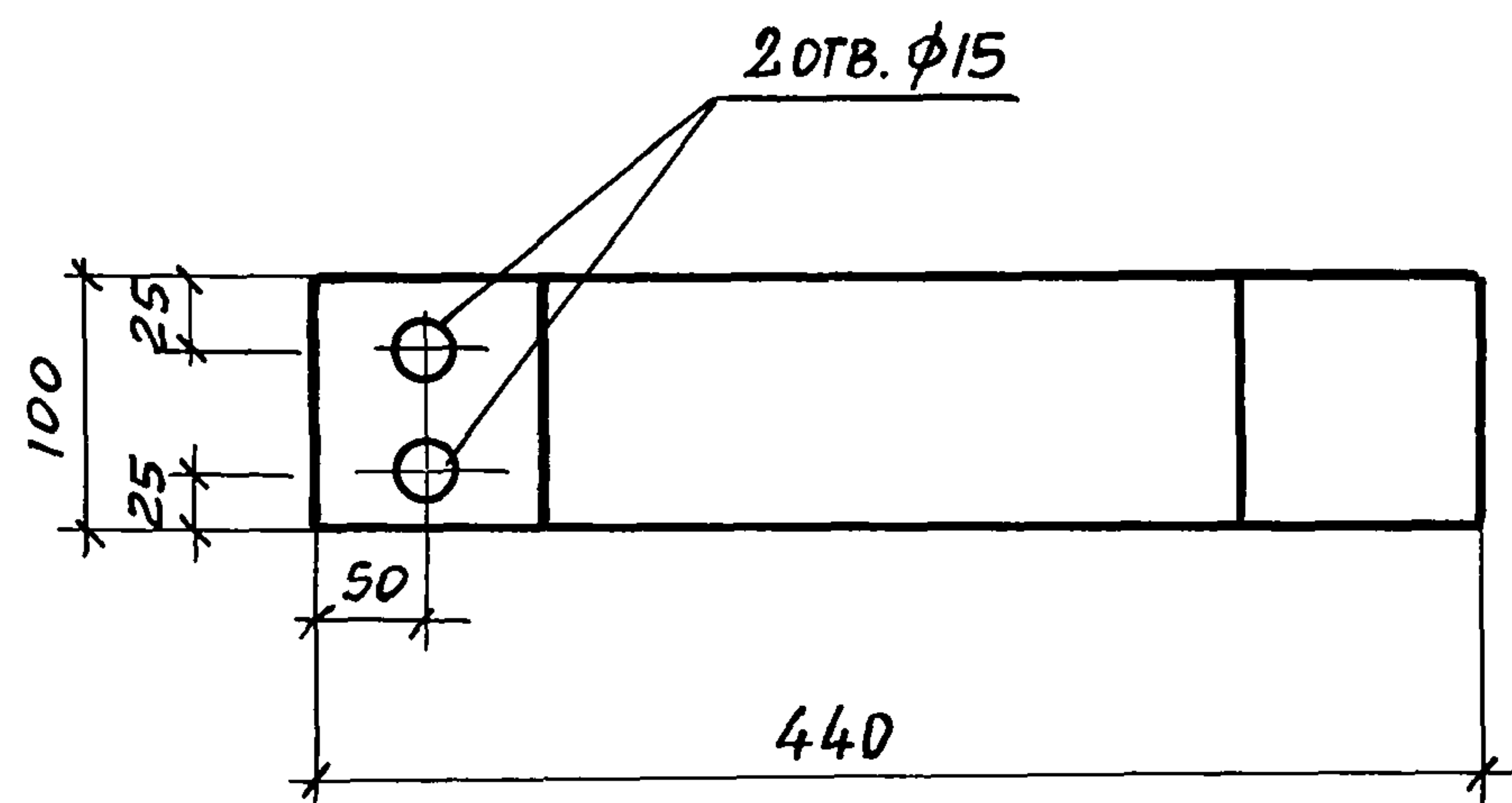
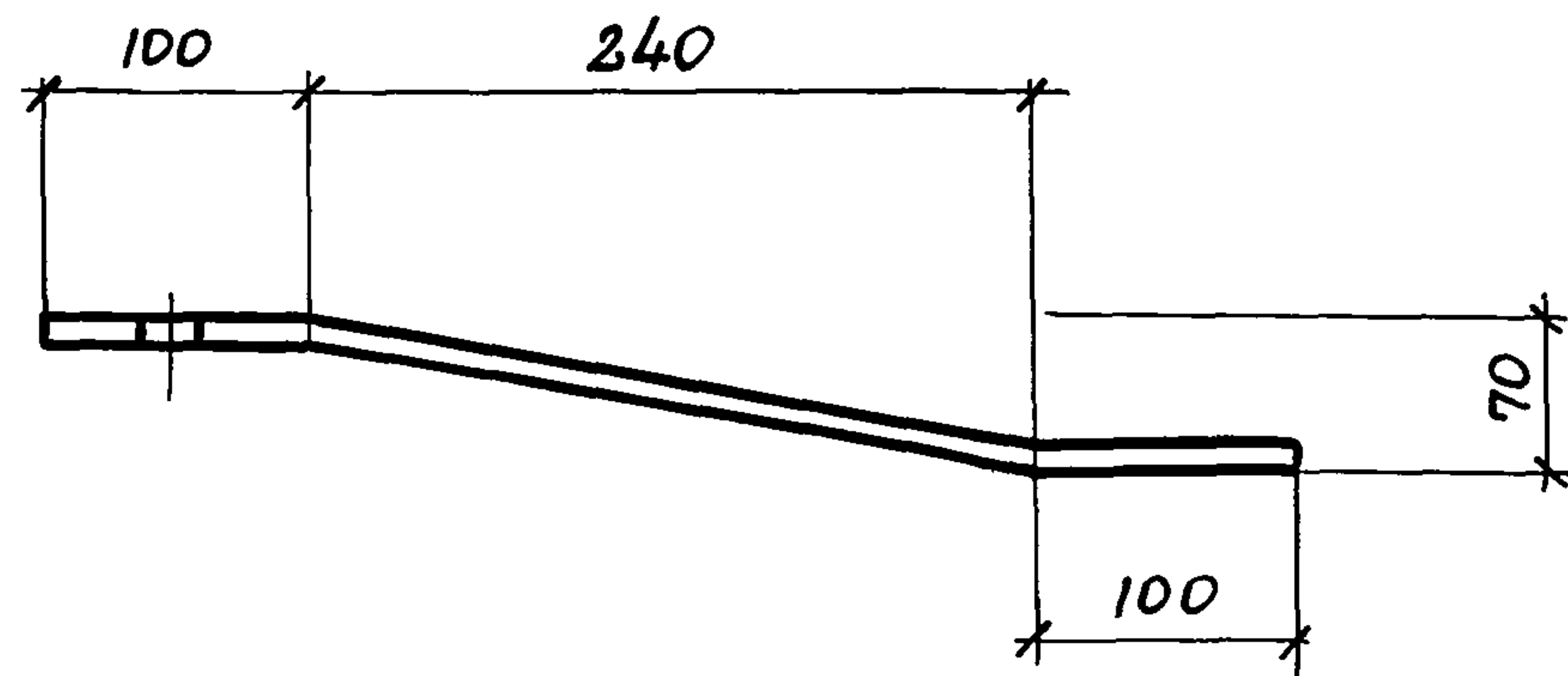
Р 0,1 кг 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

21546-05 34 КОПИРОВАЛ: ШИШЕВ.

ФОРМАТ А4



ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 450 мм.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	13
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОН.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ1

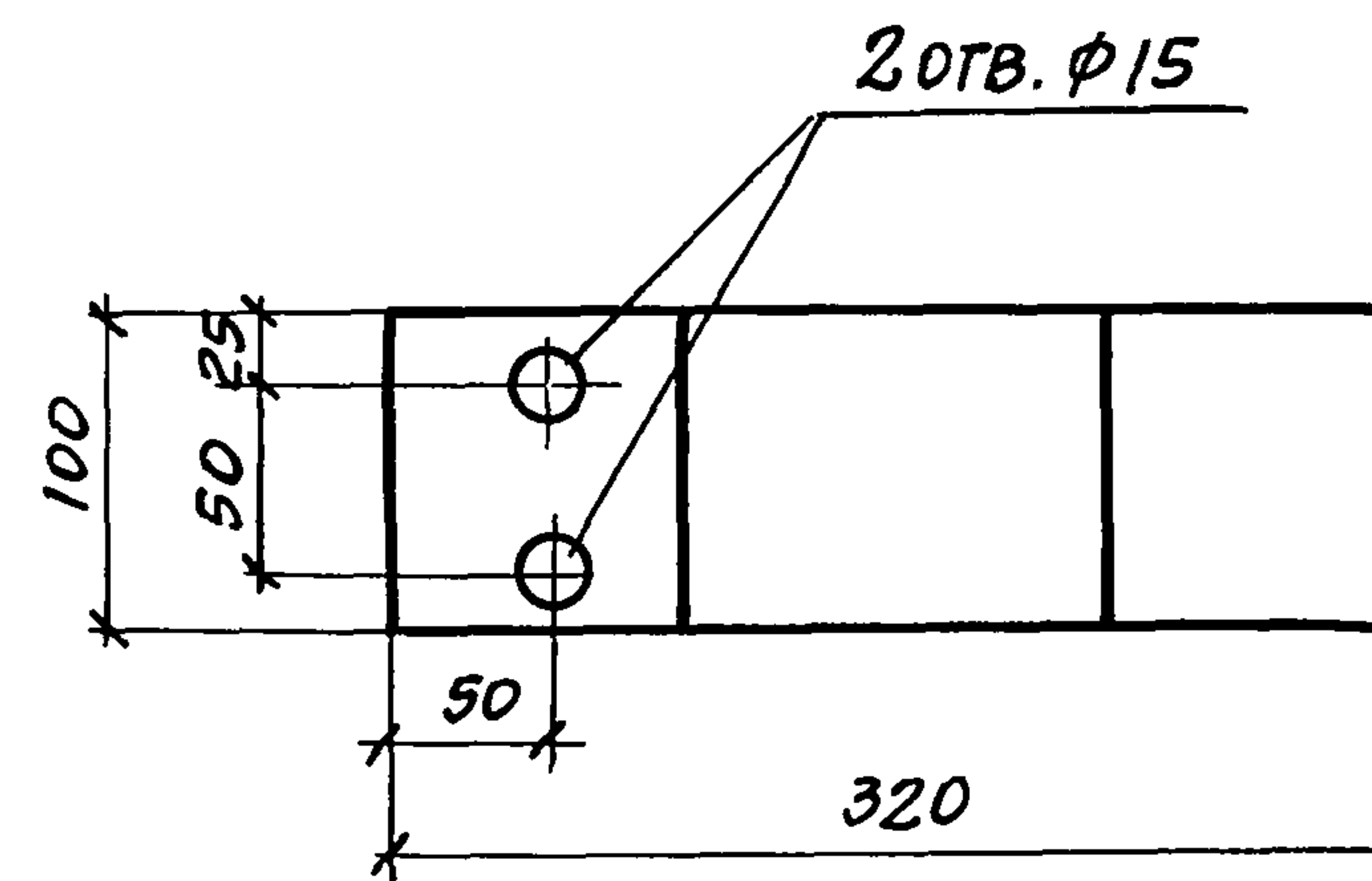
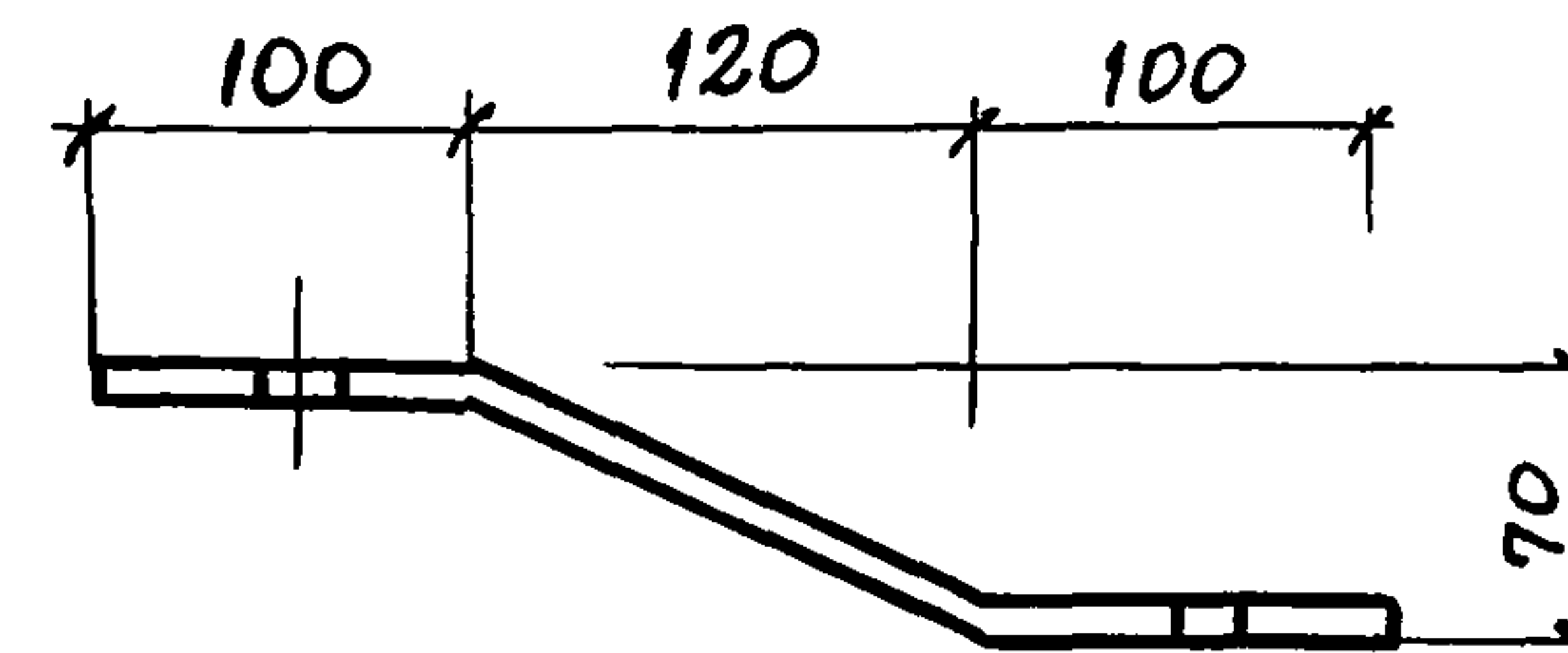
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,56 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПОЛОСА АЛЮМИНИЕВАЯ А7
δ=4 мм, ГОСТ 21631-76
БЕЗ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 340 мм

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	13
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖЕН.	БЕССОНОВА	

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,33 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПОЛОСА АЛЮМИНИЕВАЯ А7
δ=4 мм, ГОСТ 21631-76
БЕЗ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

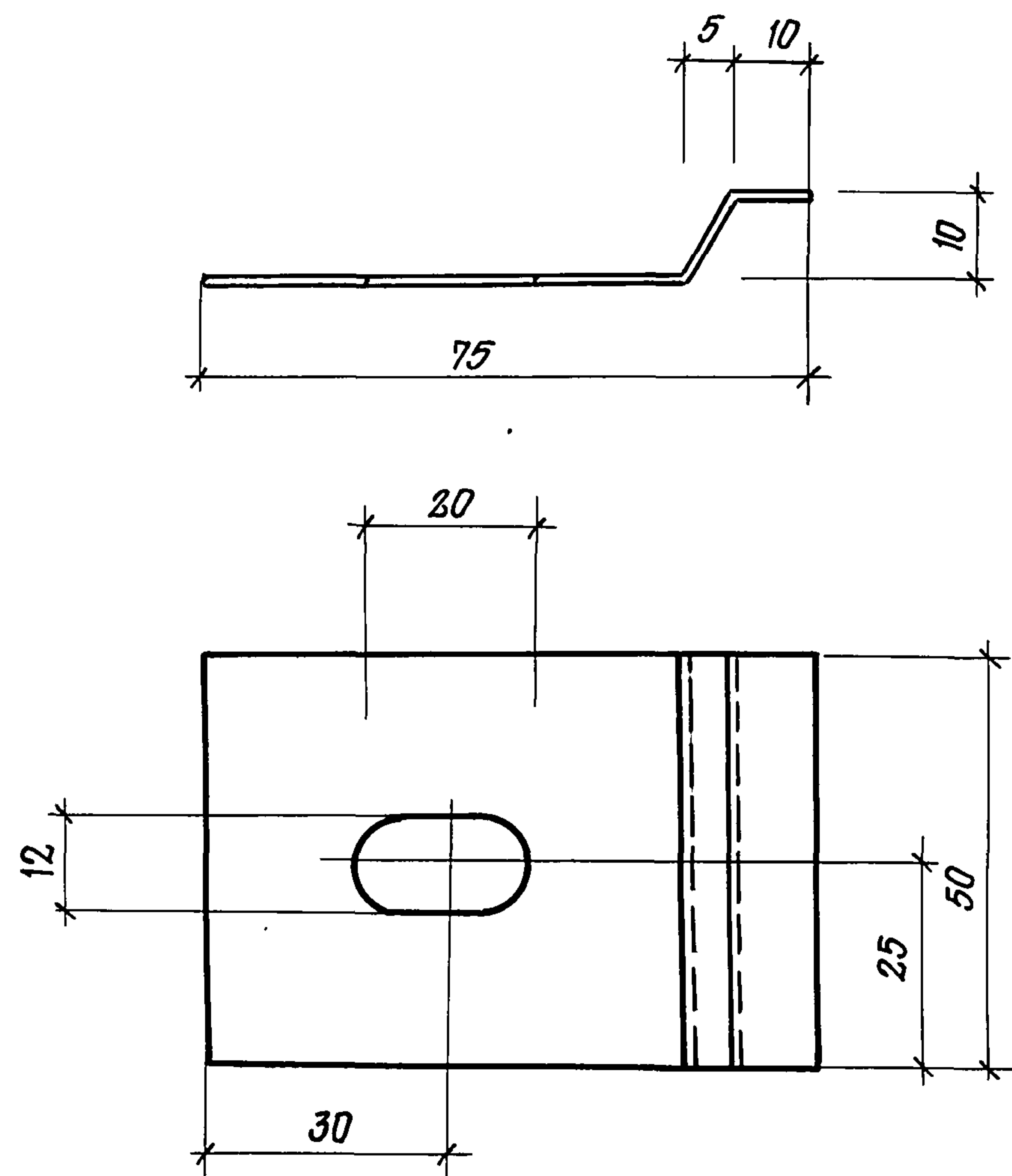
21546-05 35

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ТП 703-1-5.86

080



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНС.	НИКУЛИН	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
АРХ.	КНЯЖЕВА	

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

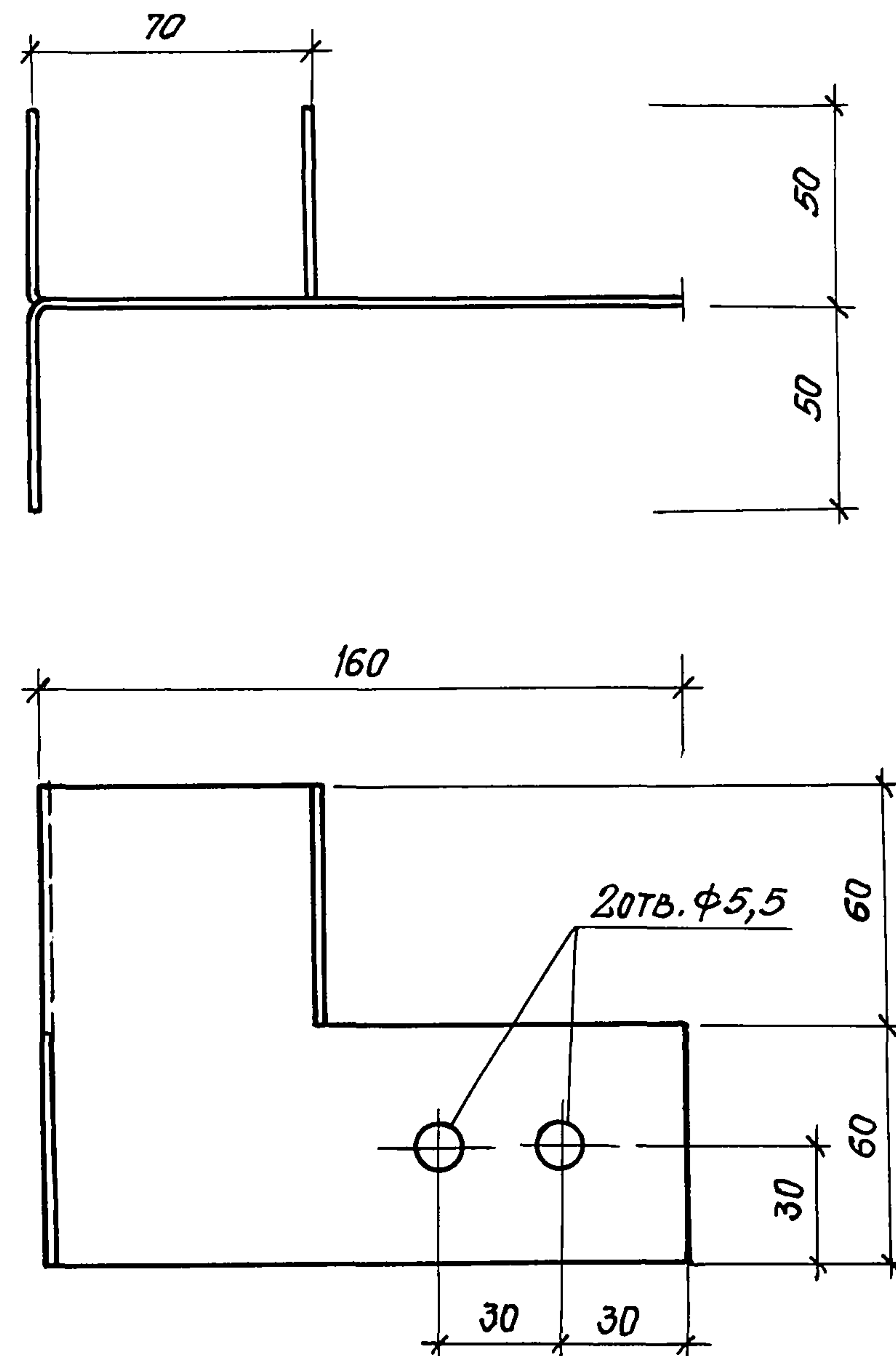
Р 1,8 кг 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74*
Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70*

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОН.	НИКУЛИН	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
АРХ.	КНЯЖЕВА	

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0,3 кг 1:2

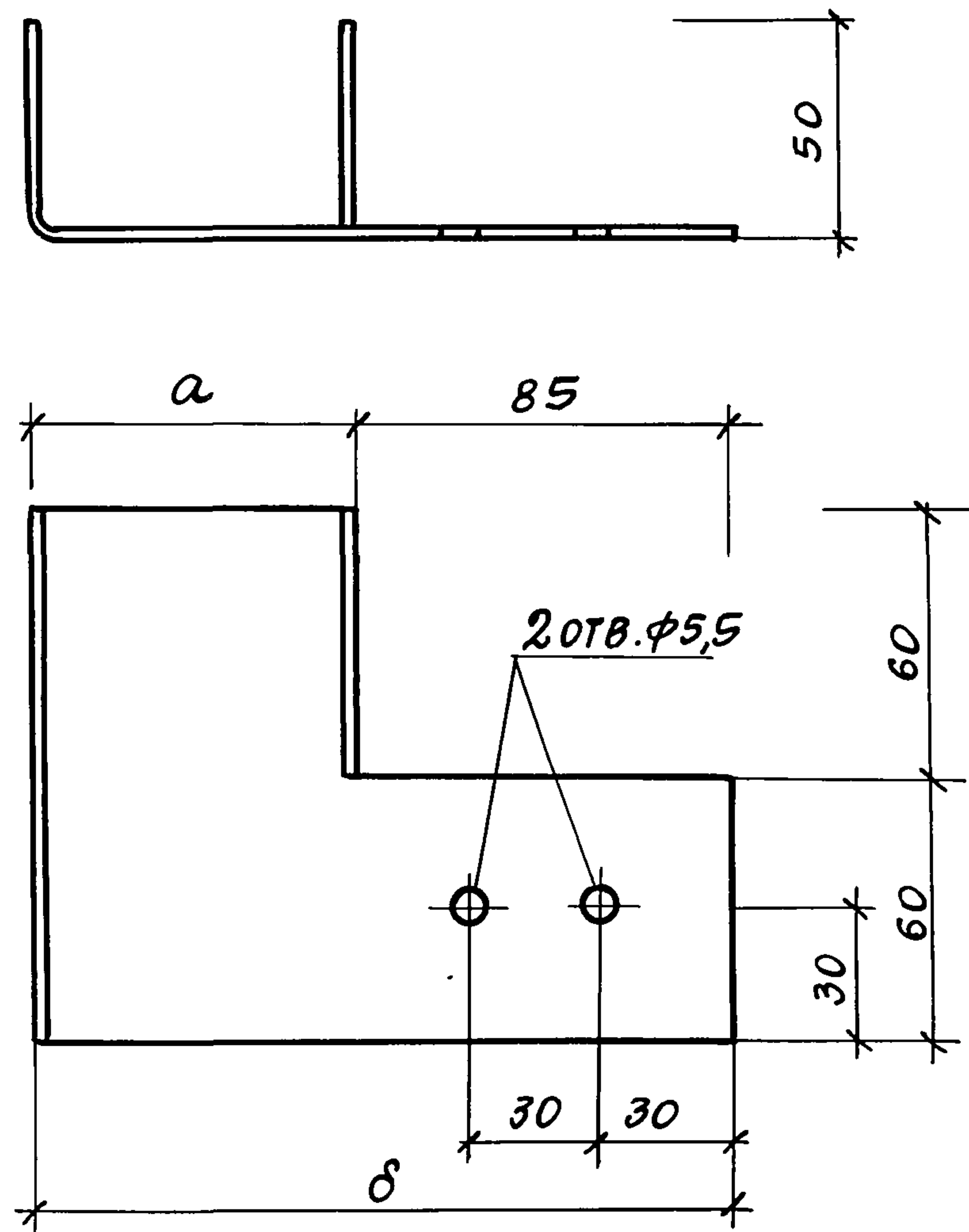
ЛИСТ ЛИСТОВ

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74*
Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70*

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 36

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса ед.кг
		а	б	
110	КМ5	75	160	0,3
-01	КМ6	50	135	0,25

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	АРОНОВ	12
Н.КОНТР.	НИКУЛИН	12
ГЛ.КОНС.	ИВАНОВ	12
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	12
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	12
АРХ.	КНЯЖЕВА	12

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ
КМ5; КМ6

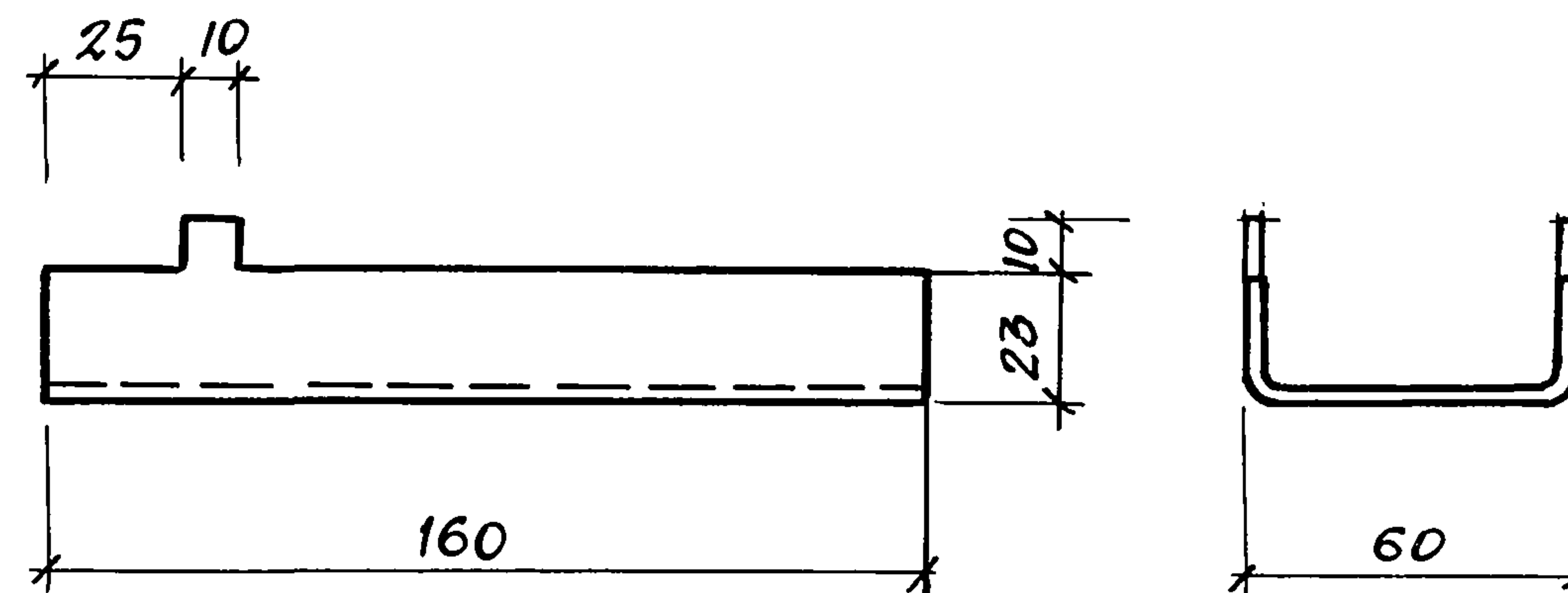
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74*
Ст.10 КП1 ГОСТ 16523-70*

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	АРОНОВ	12
Н.КОНТР.	НИКУЛИН	12
ГЛ.КОНС.	ИВАНОВ	12
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	12
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	12
АРХ.	КНЯЖЕВА	12

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,1кг	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Лист Б-ПН-3,0×126 ГОСТ 19904-74*
Ст.10 КП1 ГОСТ 16523-70*

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 37

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			130	<u>РДМ1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		131	ГН L50x4; ГОСТ 19771-74		
				ℓ=2130	4	6,2 кг
Б4	2		132	ГН С 80x50x4		
				ГОСТ 8278-75 ℓ=690	1	3,5 кг
Б4	3		133	ГН L50x4; ГОСТ 19771-74		
				ℓ=40	2	0,1 кг
Б4	4		134	ПЛАСТИНА -20x200		
				ГОСТ 19903-74; ℓ=200	2	6,3 кг
			130-01	<u>РДМ2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		131	ГН L50x4; ГОСТ 19771-74		
				ℓ=2130	4	6,2 кг
Б4	2		132	ГН С 80x50x4		
				ГОСТ 8278-75; ℓ=990	1	5,0 кг
Б4	3		133	ГН L50x4; ГОСТ 19771-74		
				ℓ=40	2	0,1 кг
Б4	4		134	ПЛАСТИНА 20x200		
				ГОСТ 19903-74; ℓ=200	2	6,3 кг

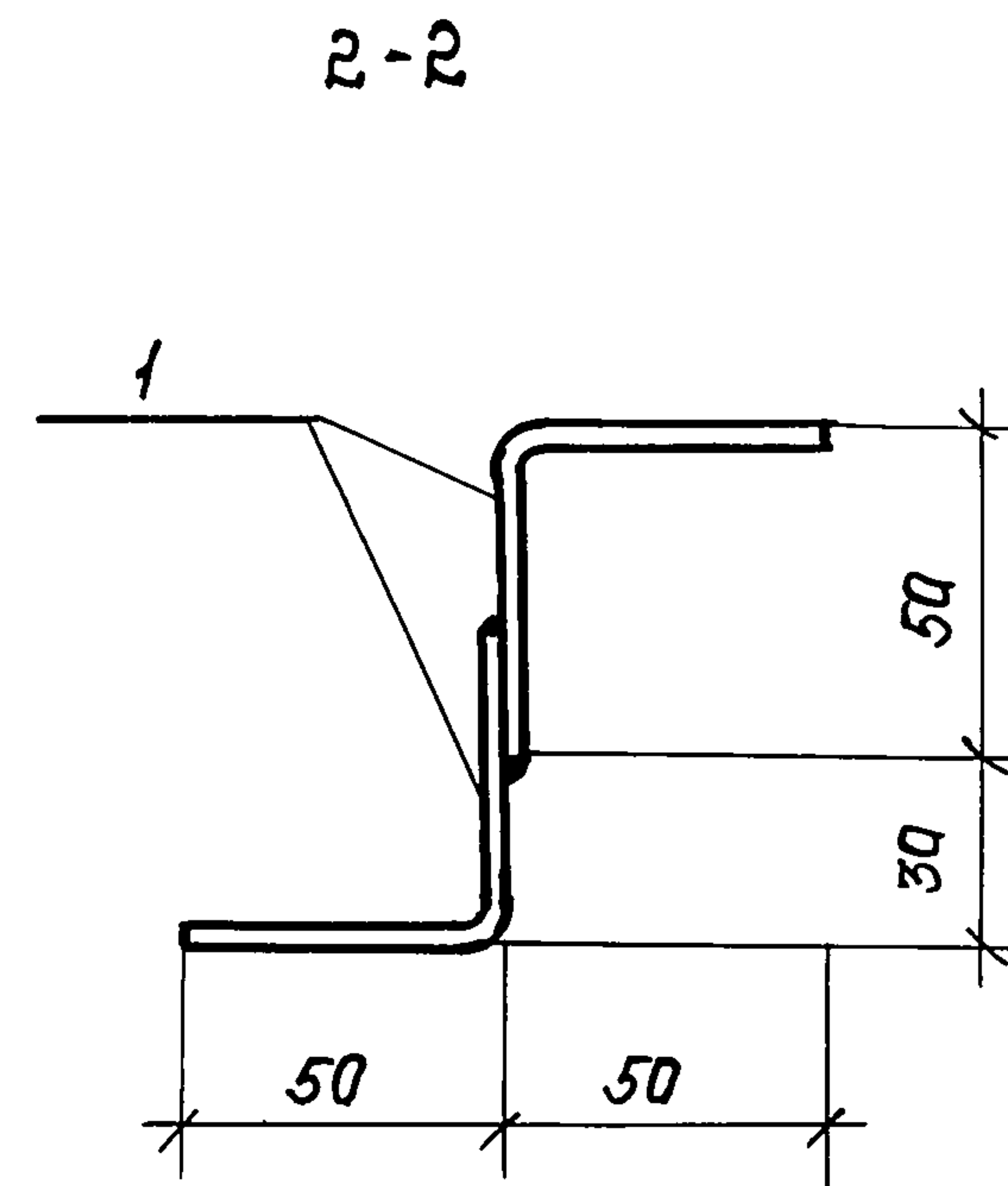
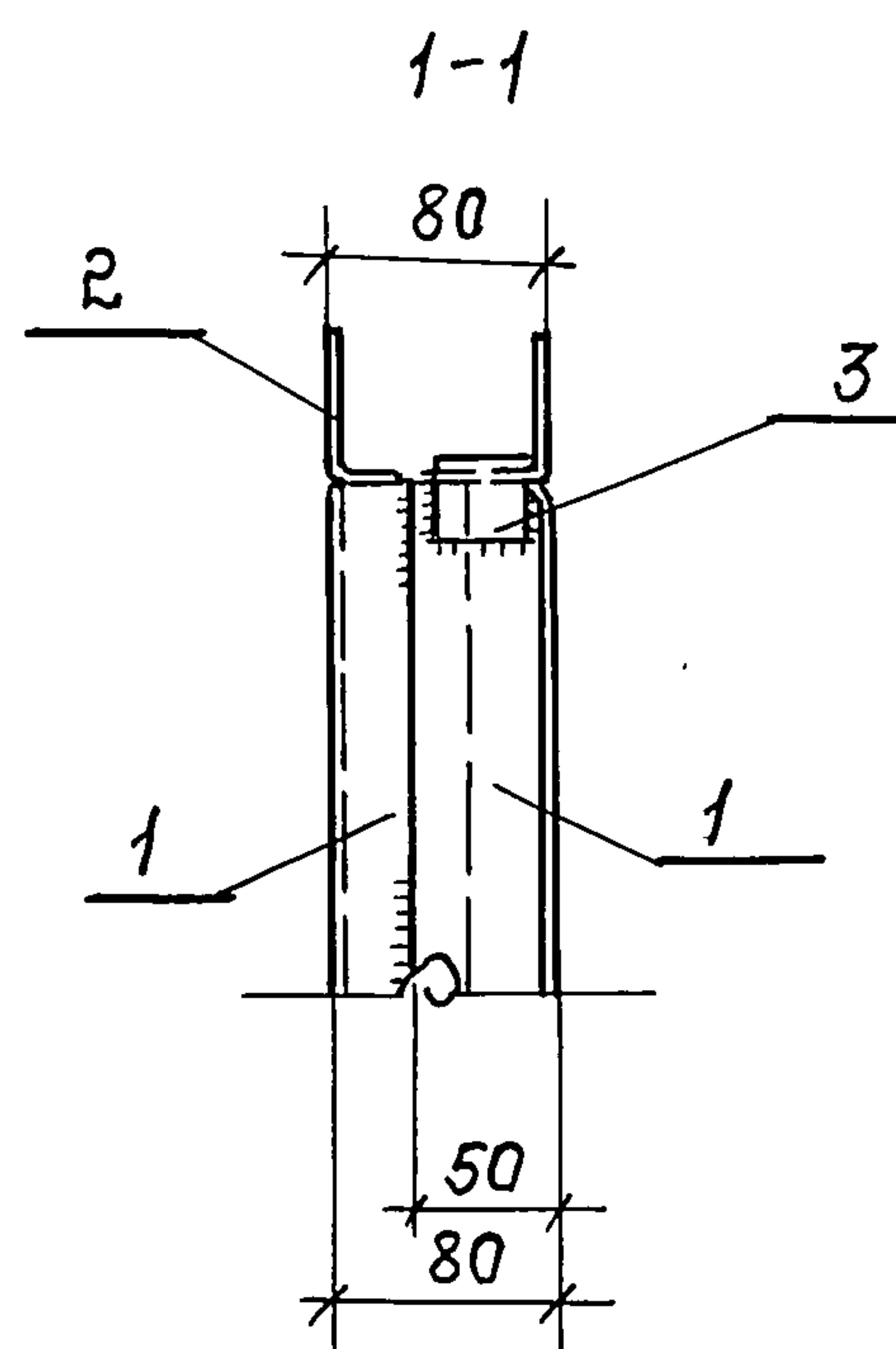
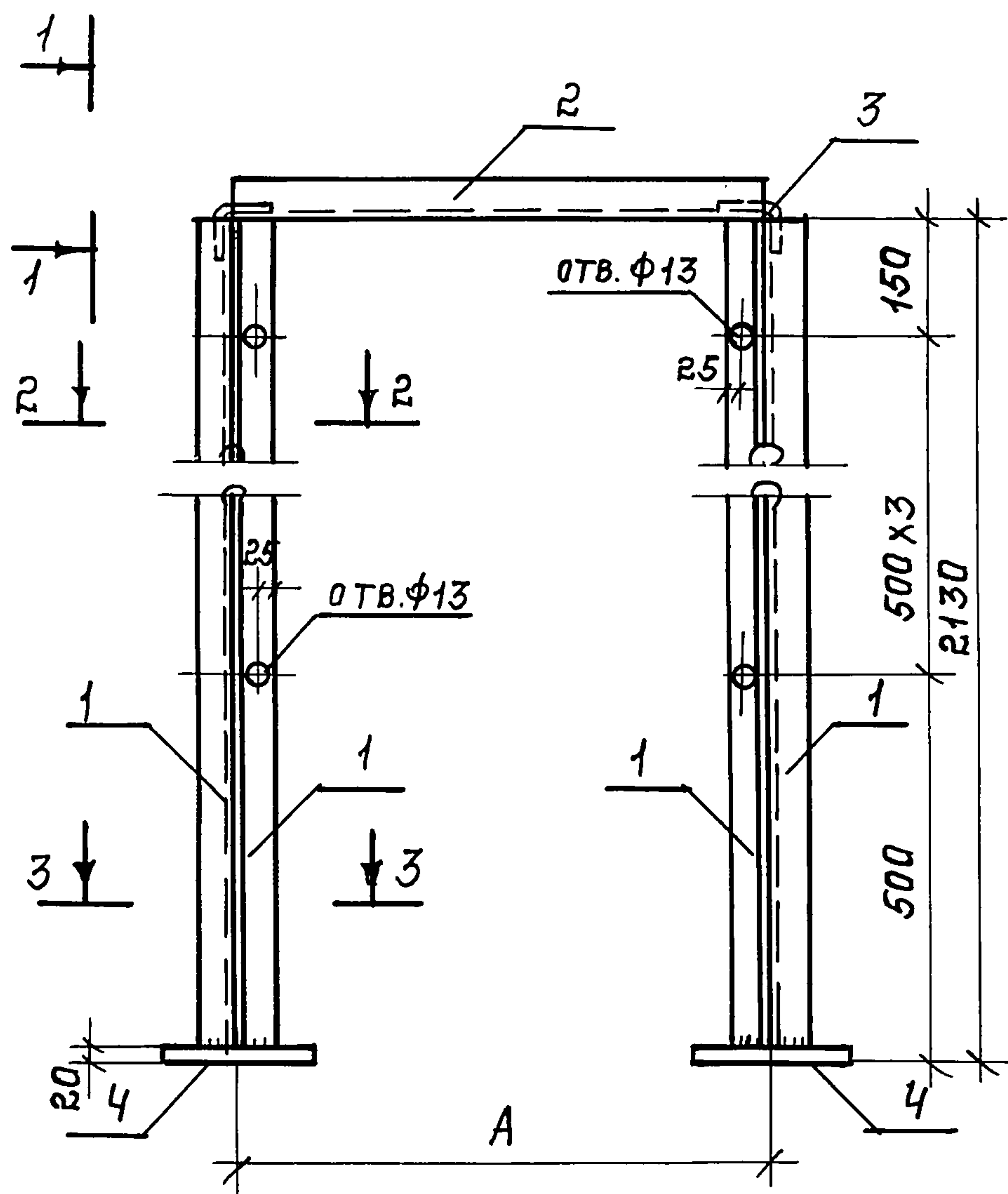
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

НАЧ.ОТД.	АРОНОВ	А.А.	ТП 703-1-5.86	130
Н.КОНТР	НИКУЛИН	Н.Н.		
ГЛ.КОНС.	ИВАНОВ	И.И.	РАМА ДВЕРНАЯ РДМ1; РДМ2.	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	Н.Н.		
ГЛ.СПЕЦ	БАРАНОВ	Б.Б.		
АРХ.	КНАЖЕВА	К.К.		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

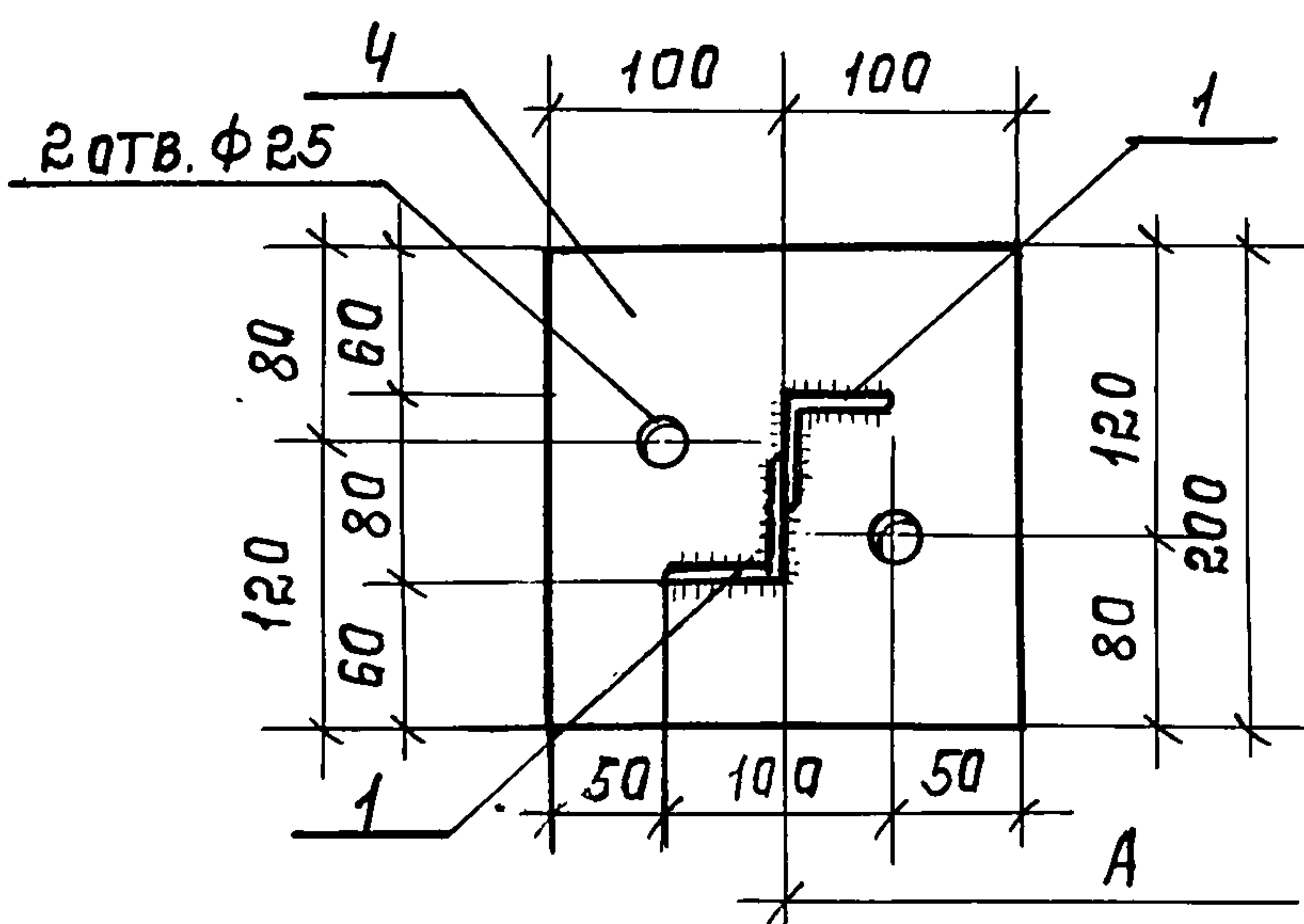
КОПИРОВАЛ: Шенков. ФОРМАТ А4

АЛБЕМ 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ЕД, КГ.
		А		
130	РДМ1	690		16,1
-01	РДМ2	990		17,6

3-3



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТА	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
АРХ.	КНЯЖЕВА	

ТП 703-1-5.86 130 СБ

РАМА ДВЕРНАЯ РДМ1, РДМ2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

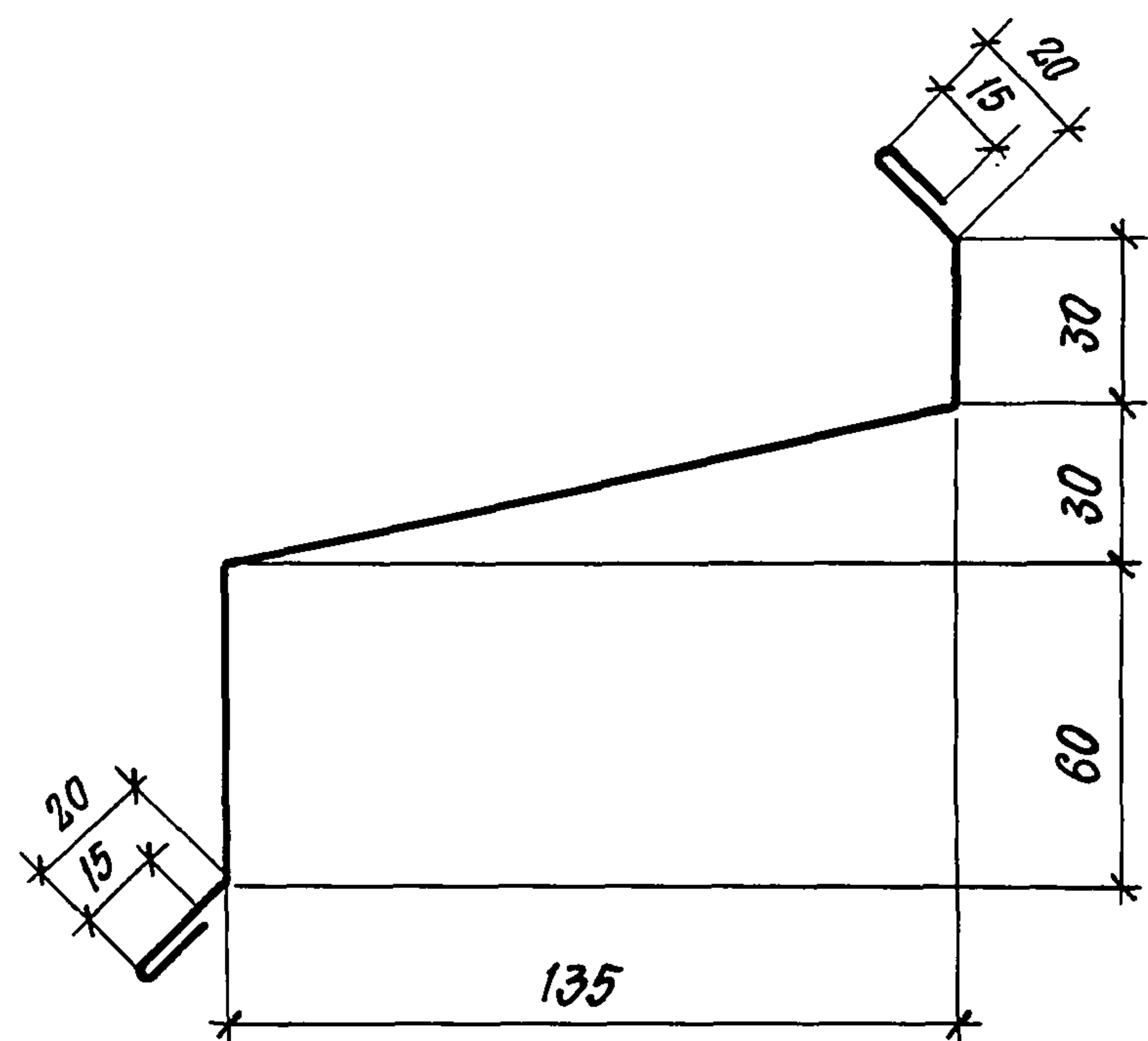
Р СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛ: Мелеш. 21546-05 39 ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №



Длина изделия 2800 мм.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 703-1-5.86 160

Слив С4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

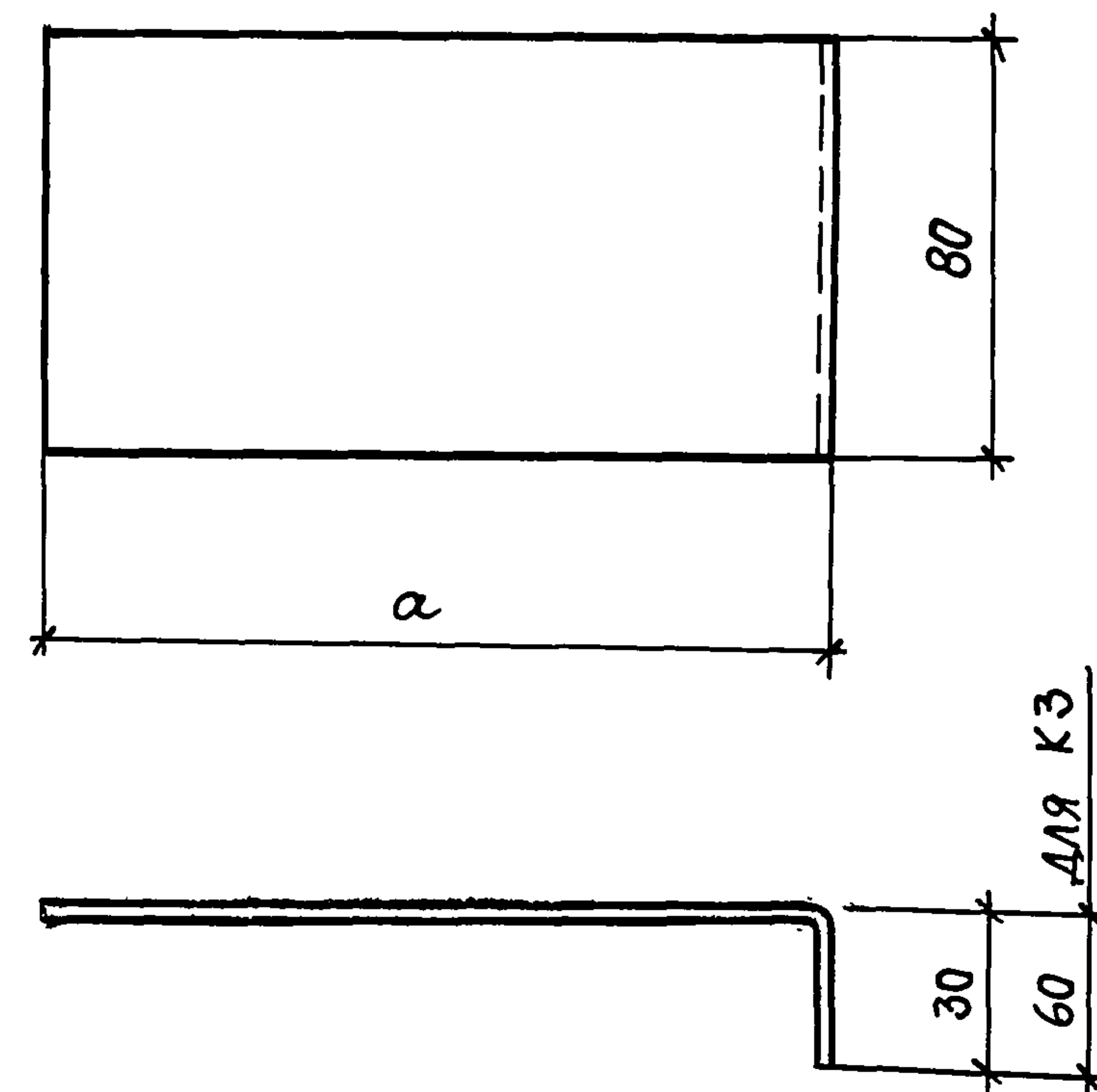
Р 4,23кг

Лист Листов

Лист ХП-0,8 ГОСТ 19904-74*
мст.3 кп1 ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса ед, кг
		а		
170	К1	150		0,4
- 01	К2	110		0,3
- 02	К3	260		0,7

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 703-1-5.86 170

Костыль К1, К2, К3.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

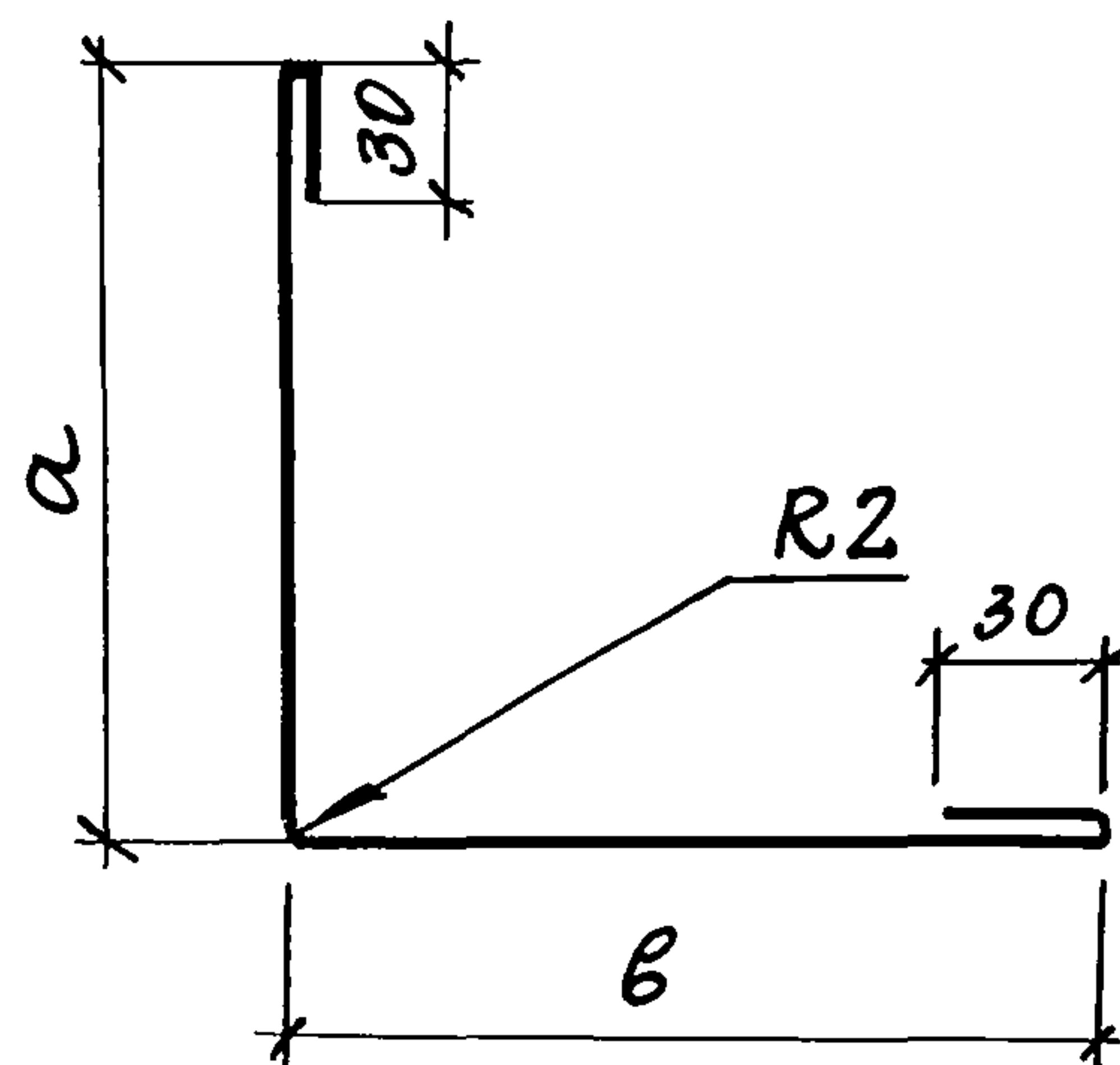
Р см. табл. 1:2

Лист Листов

Лист Д-3,0 ГОСТ 19903-74*
в ст.3 кп2 ту14-1-3023-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 41 ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
		a	b		
180	НМ1	100	180	340	2,1
-01	НМ33	180	180	420	2,6

Привязан

ИНВ. №

Нач. отд.	Аронов
Н. контр.	Никитин
Гл. констр.	Иванов
Гл. арх.	Никитин
Гл. спец.	Баранов
Рук. гр.	Маслов
Ст. инж.	Пауков
Инж.	Бессонова

ТП 703-1-5.86

180

Нащельники НМ1;
НМ33

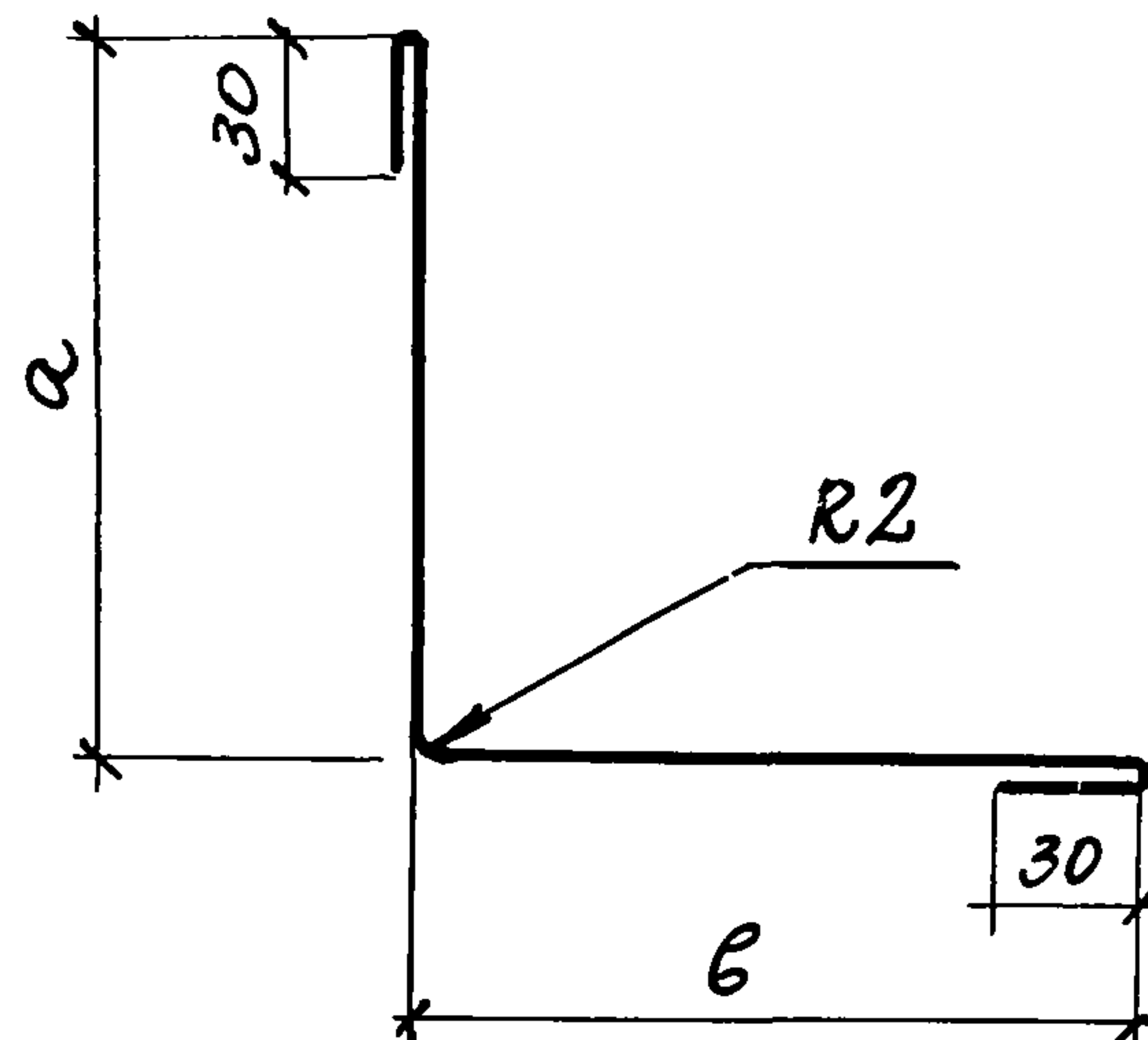
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,3	
Лист	Листов	

ОЦ ХП 0,8-ГОСТ 19904-74
СТ 3 КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
		a	b		
190	НМ2	80	80	220	1,4
-01	НМ3	80	300	440	2,8
-02	НМ4	80	240	380	2,4
-03	НМ5	100	180	340	2,1
-04	НМ6	80	130	270	1,7

Привязан

ИНВ. №

Нач. отд.	Аронов
Н. контр.	Никитин
Гл. констр.	Иванов
Гл. арх.	Никитин
Гл. спец.	Баранов
Рук. гр.	Маслов
Ст. инж.	Пауков
Инж.	Бессонова

ТП 703-1-5.86

-190

Нащельники НМ2...НМ6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	

ОЦ ХП 0,8-ГОСТ 19904-74
СТ 3 КП ГОСТ 14978-80

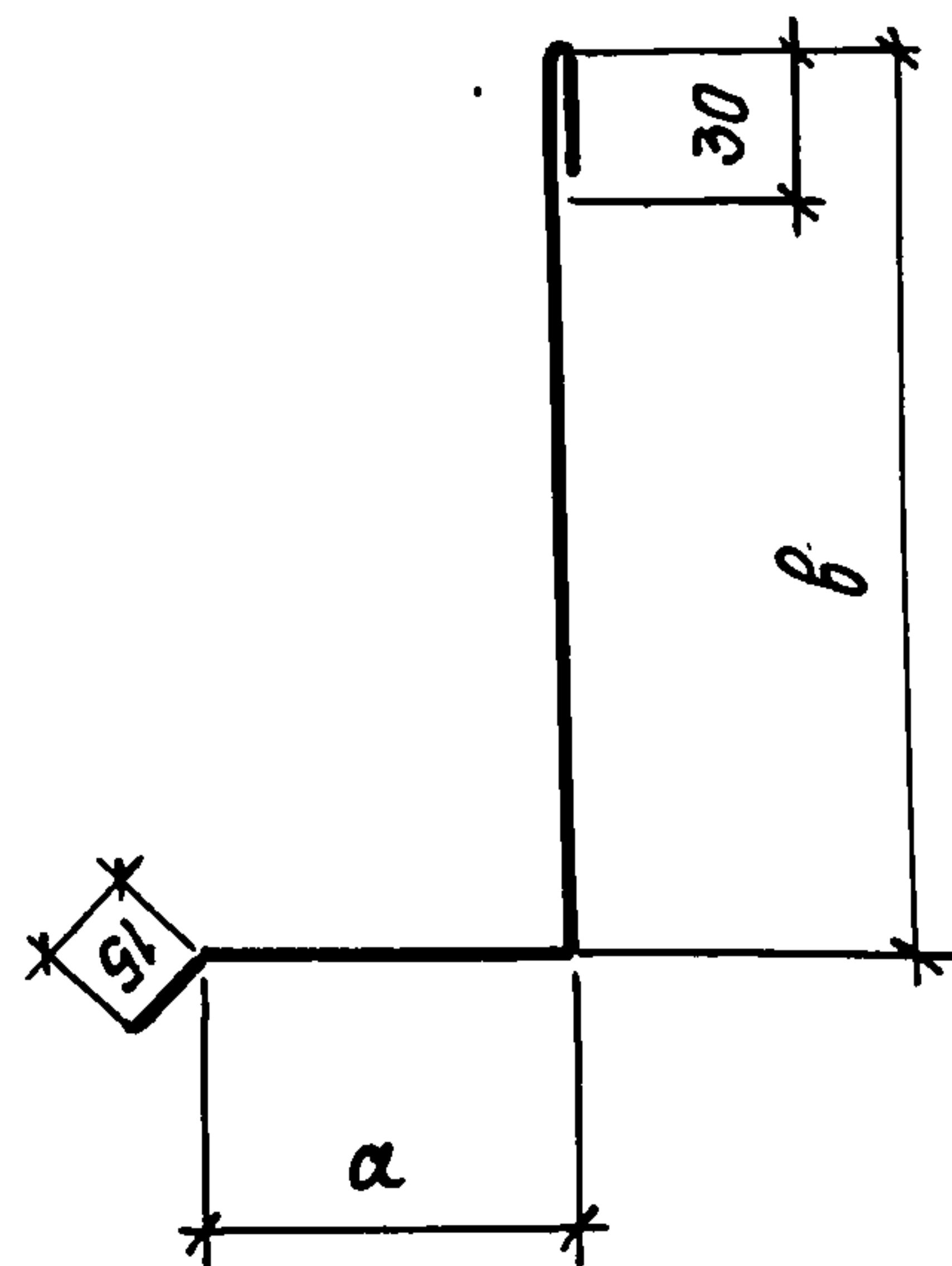
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05

42

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
		а	б		
200	НМ7	130	280	455	2,9
-01	НМ8	120	140	305	1,9
-02	НМ9	110	180	350	2,2
-03	НМ10	80	130	255	1,6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

200

НАЩЕЛЬНИКИ НМ7... НМ18

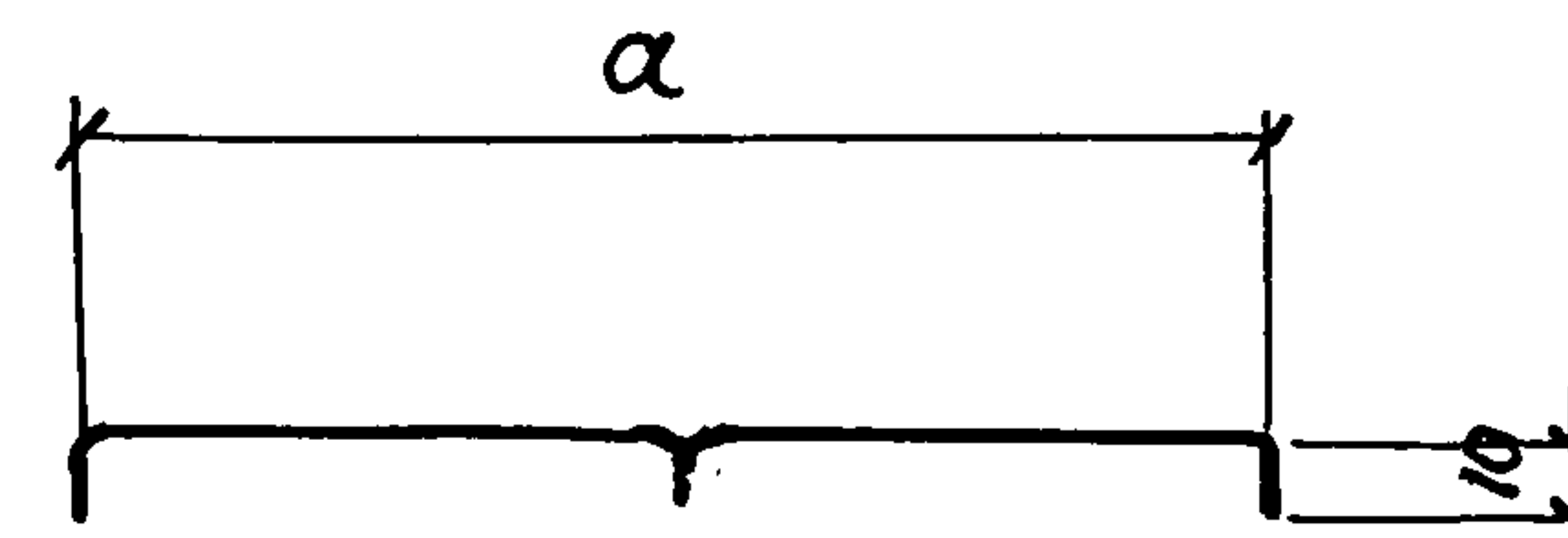
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

ОЦ ХП0,8-ГОСТ 19904-74
СТЗ КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал

Формат А4.



Обозначение	Марка	а мм	Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
210	НМ11	250	290	1,7
-01	НМ12	320	360	2,2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

210

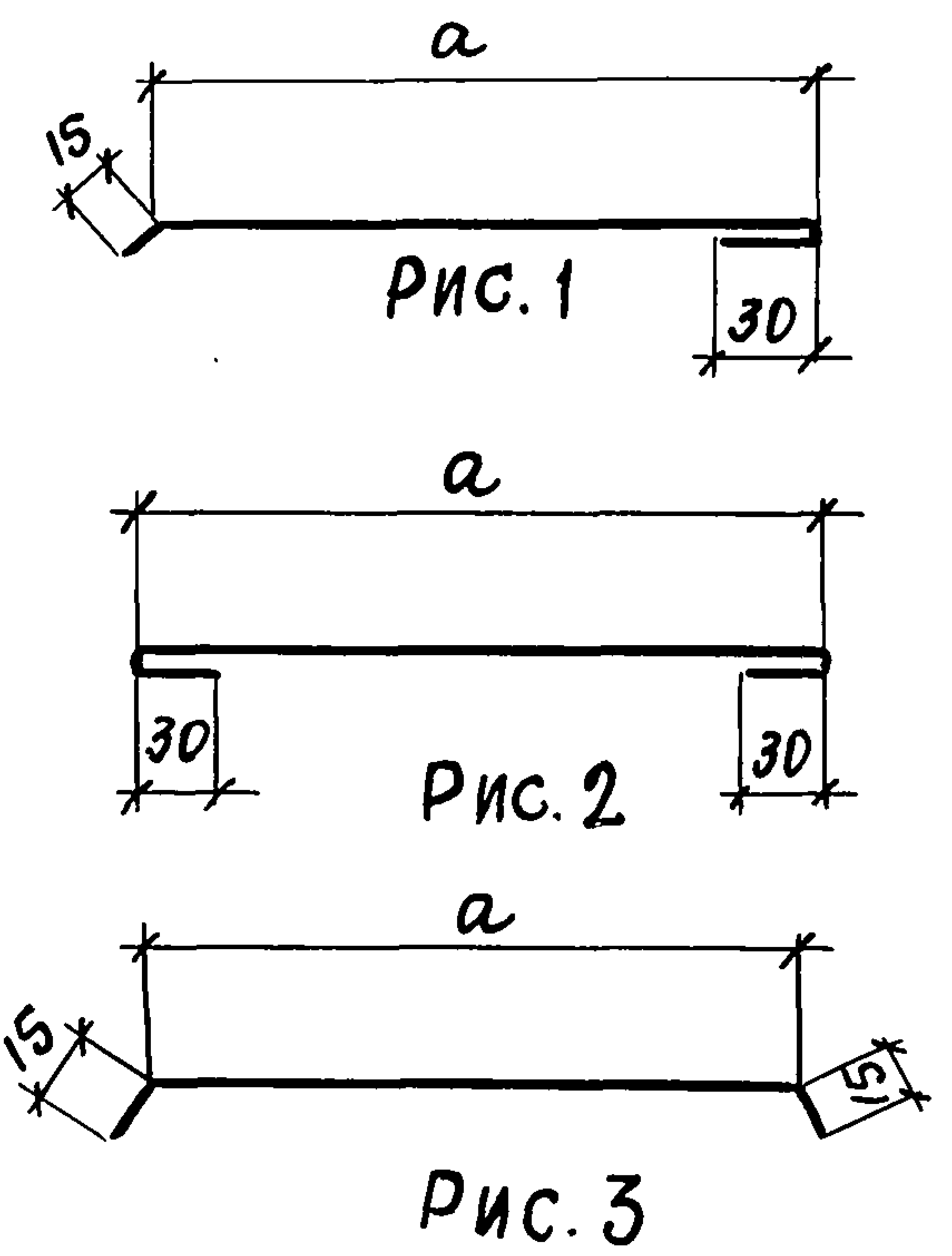
НАЩЕЛЬНИКИ НМ11, НМ12

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

ОЦ ХП0,8-ГОСТ 19904-74
СТЗ КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал 21546-05 43 Формат А4.



Обозначение	Марка	Рис	Размеры a мм	Ширина заготовки мм	Масса 1м кг
220	НМ13	1	200	245	1,5
-01	НМ14	2	980	340	2,7
-02	НМ15	3	260	290	1,8
-03	НМ16	2	210	270	1,7

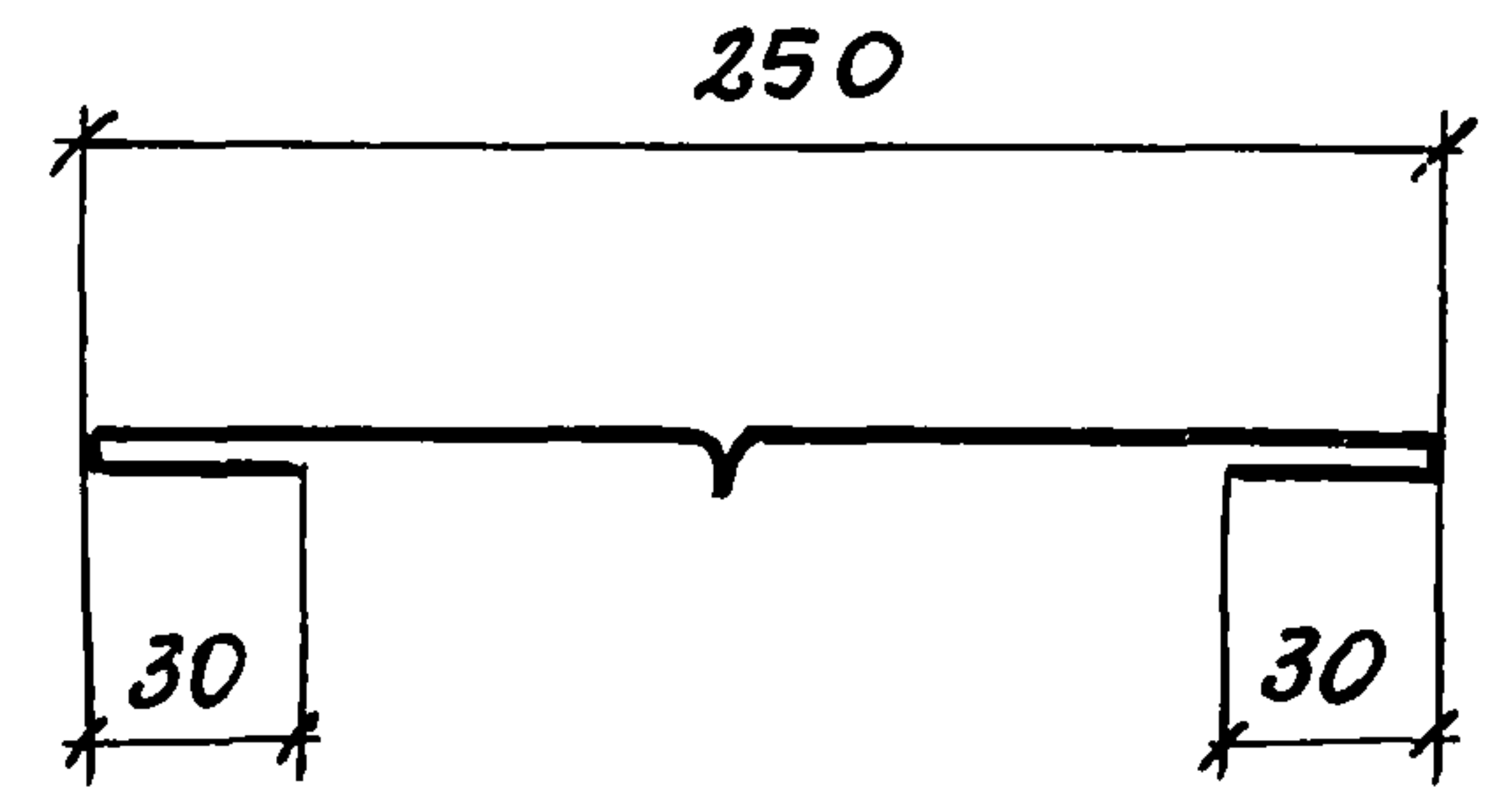
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ

Н. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86		220	
НАЩЕЛЬНИКИ НМ13...НМ16		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
ОЦ ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 СТ 3 КП ГОСТ 14918-80		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2	

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 340мм

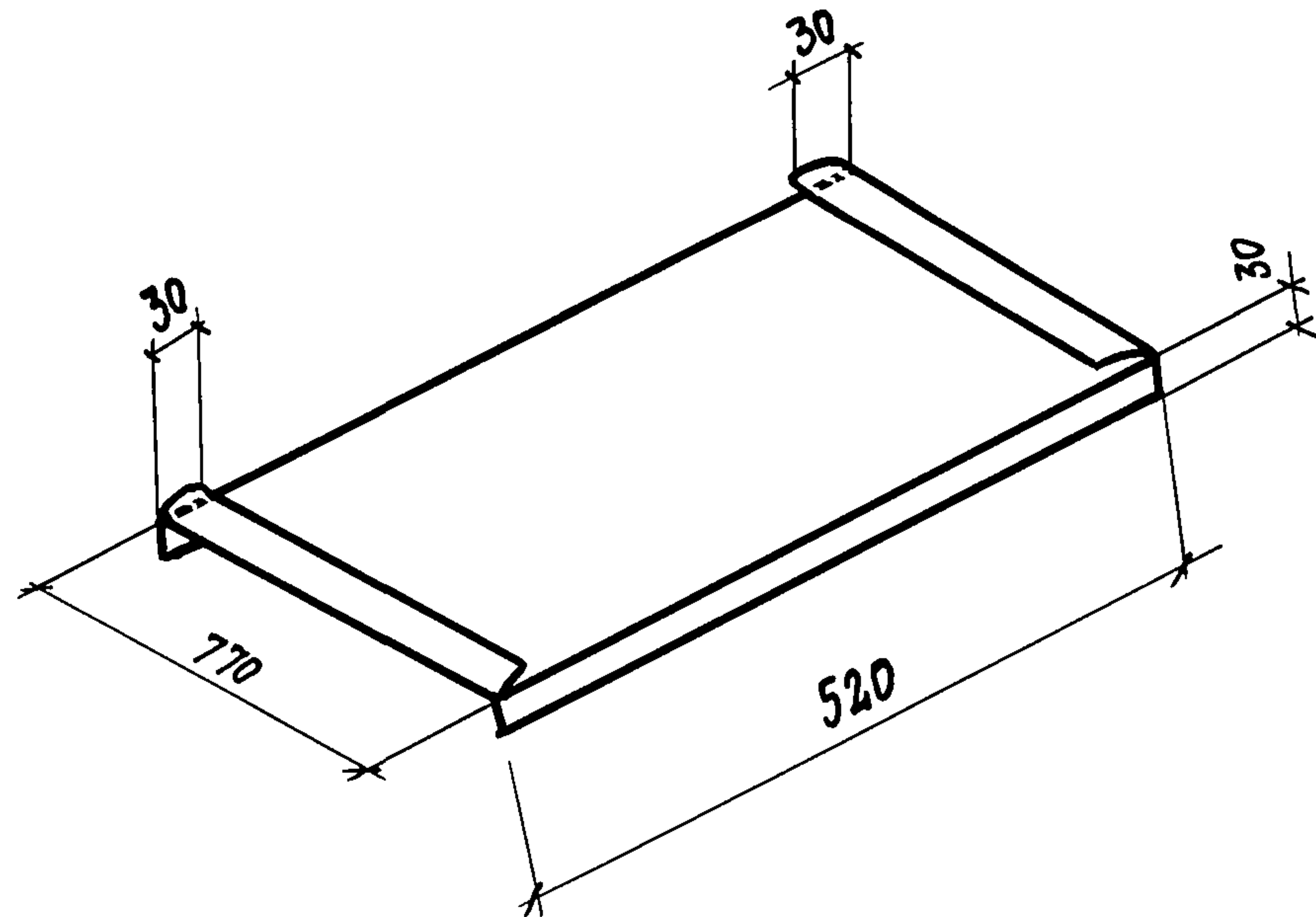
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ

Н. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86		230	
НАЩЕЛЬНИК НМ17		СТАДИЯ	МАССА
		Р	2,0
ОЦ ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 СТ 3 КП ГОСТ 14918-80		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2	

21546-05 44 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 240

НАЩЕЛЬНИК НМ18

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

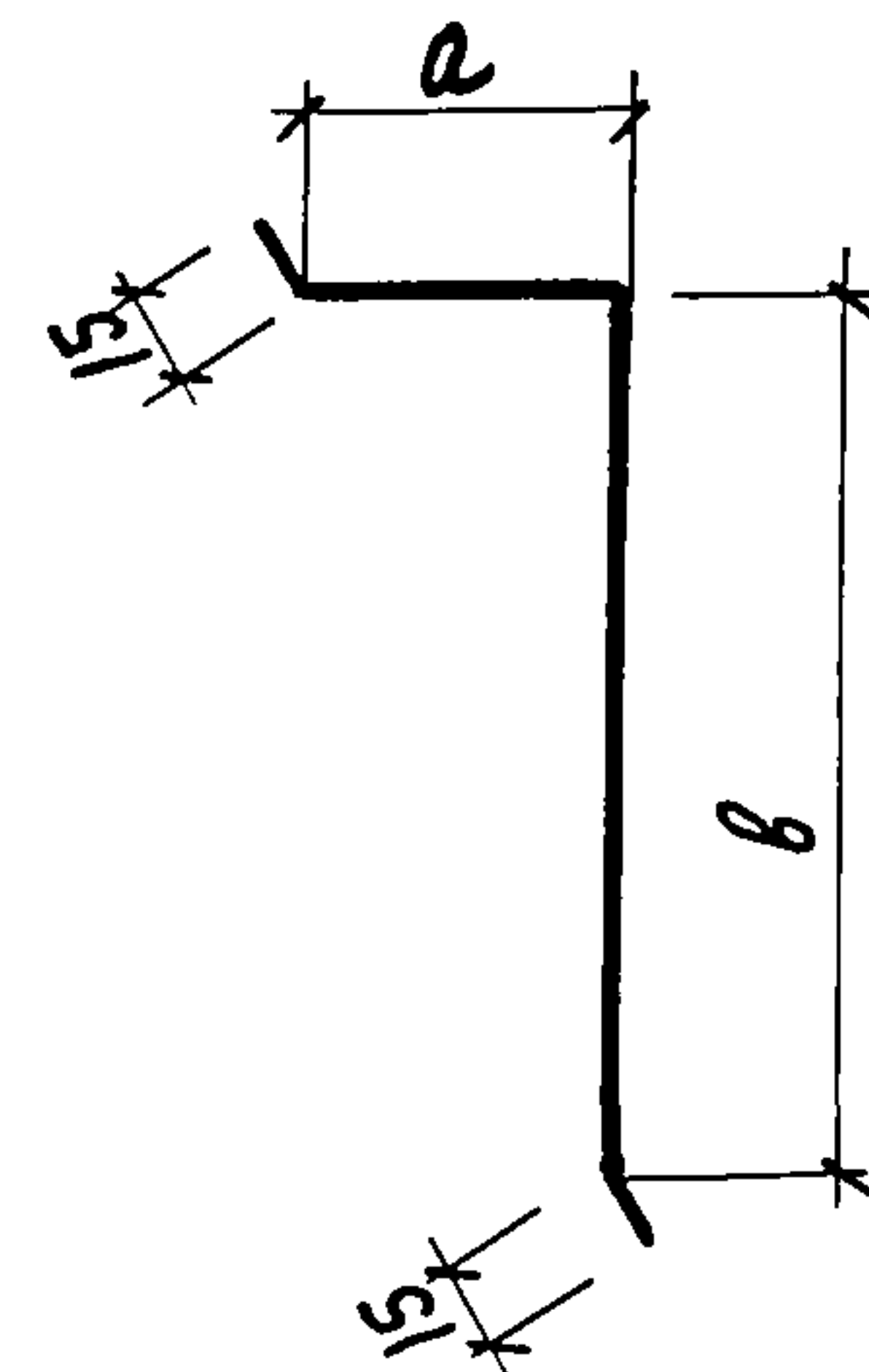
Р 0,84 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ

ОЦ ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74
Ст 3 КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ

МАРКА

РАЗМЕРЫ, мм

ШИРИНА
ЗАГОТОВКИ
мм

МАССА
кг
1 м

250

НМ19

130

410

570

3,6

-01

НМ20

130

130

290

1,8

-02

НМ21

310

390

720

4,5

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86

250

НАЩЕЛЬНИКИ НМ19...НМ21

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см. табл. н. в.

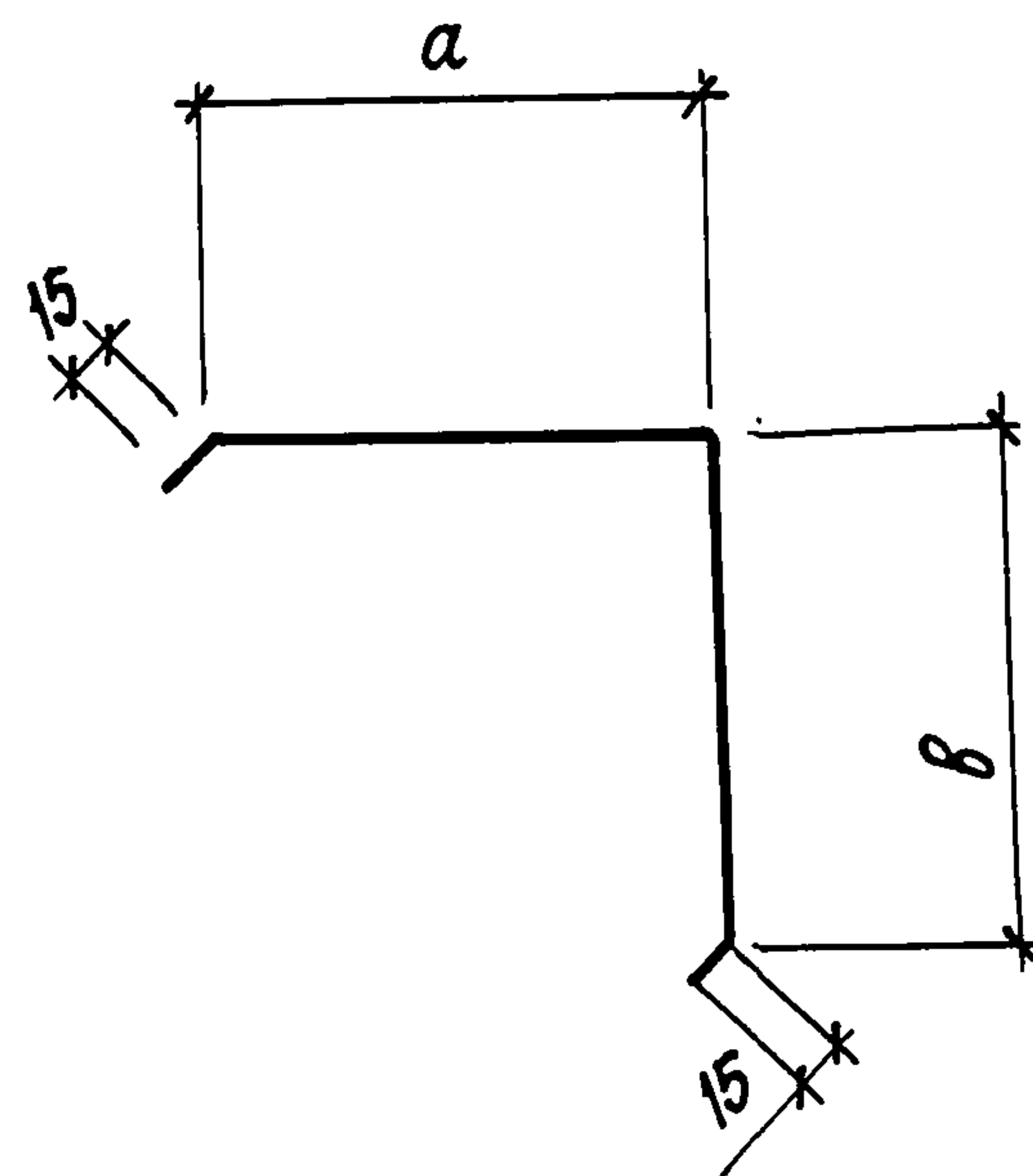
ЛИСТ ЛИСТОВ

ОЦ ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74
Ст 3 КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2

21546-05 45 КОПИРОВАЛ: 8207

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1м, кг
		a	b		
260	НМ 22	230	540	800	5,3
-01	НМ 23	440	510	980	6,2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 260

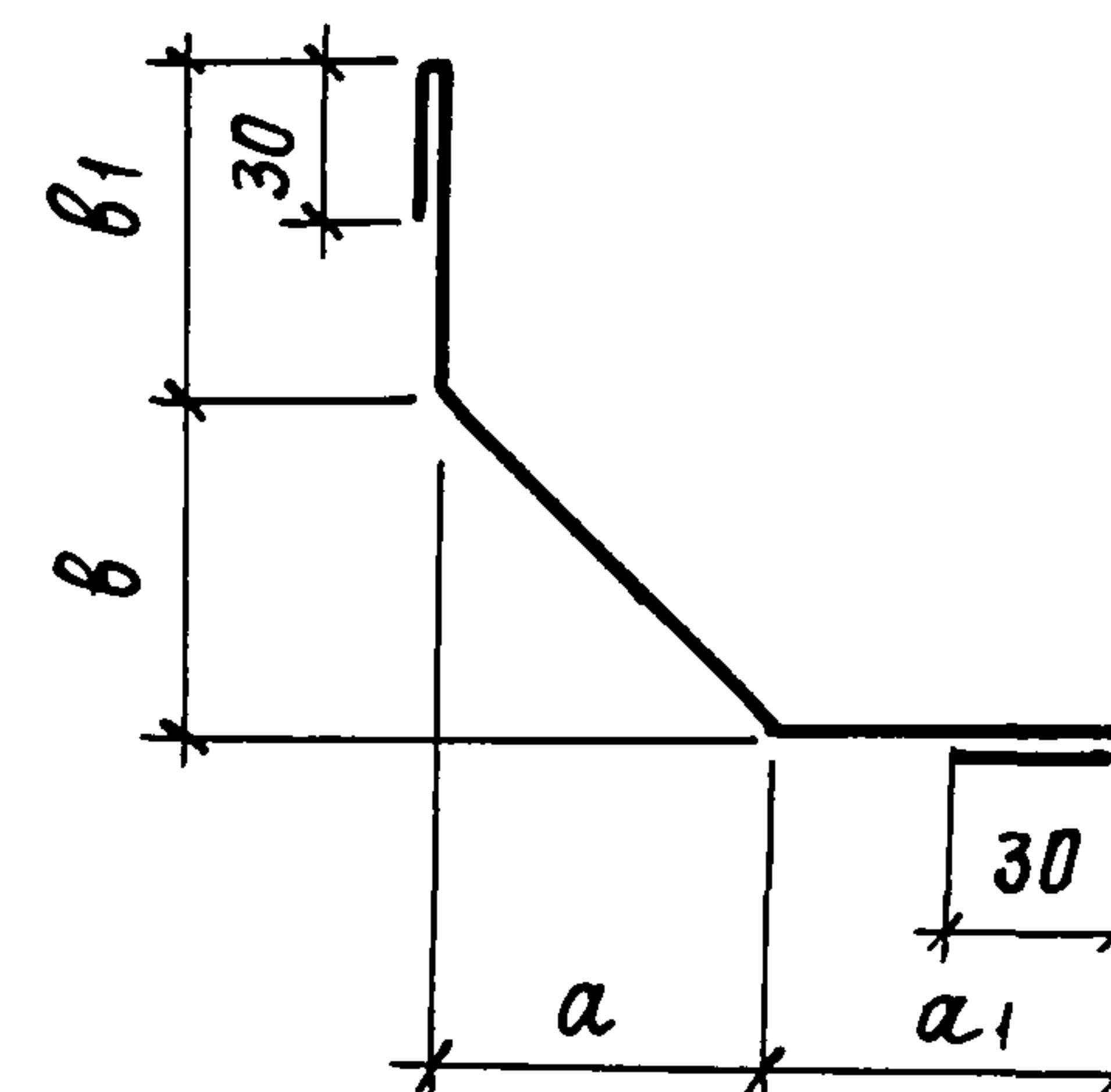
НАЩЕЛЬНИКИ НМ 22, НМ 23

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	Н. В.
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ОЦ. XII 0.8 - ГОСТ 19904 - 74
Ст. 3 КП ГОСТ 14913 - 80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛГ 2

ФОРМАТ А 4



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Ширина заготовки, мм	Масса 1м, кг
		a	a ₁	b	b ₁		
270	НМ 24	120	200	495	100	920	5,7
-01	НМ 34	40	40	40	40	200	1,4

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 270

НАЩЕЛЬНИКИ НМ 24, НМ 34

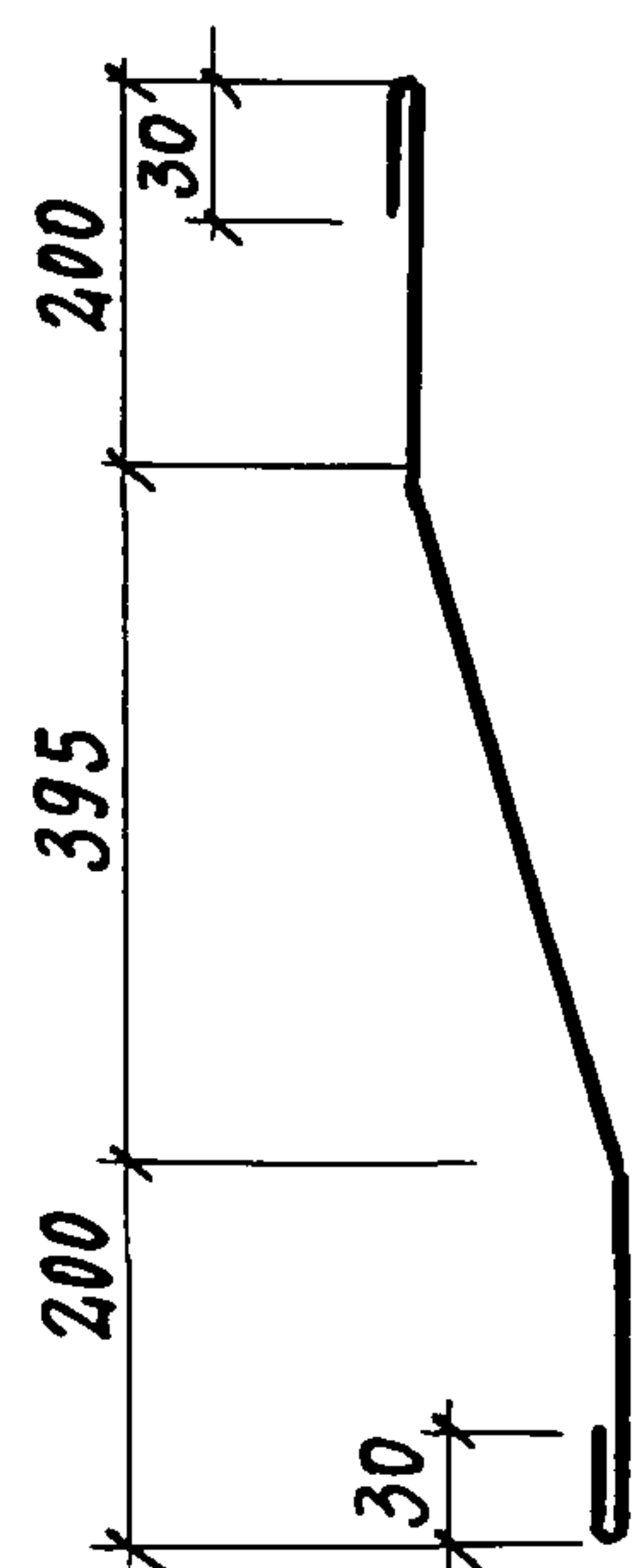
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,4	Н. В.
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ОЦ. XII 0.8 - ГОСТ 19904 - 74
Ст. 3 КП ГОСТ 14913 - 80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛГ 2

21546-05 46

ФОРМАТ А 4



Ширина заготовки 860 мм
Масса дана на 1 м изделия

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 280

НАЩЕЛЬНИК НМ25

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 5,4 1:1

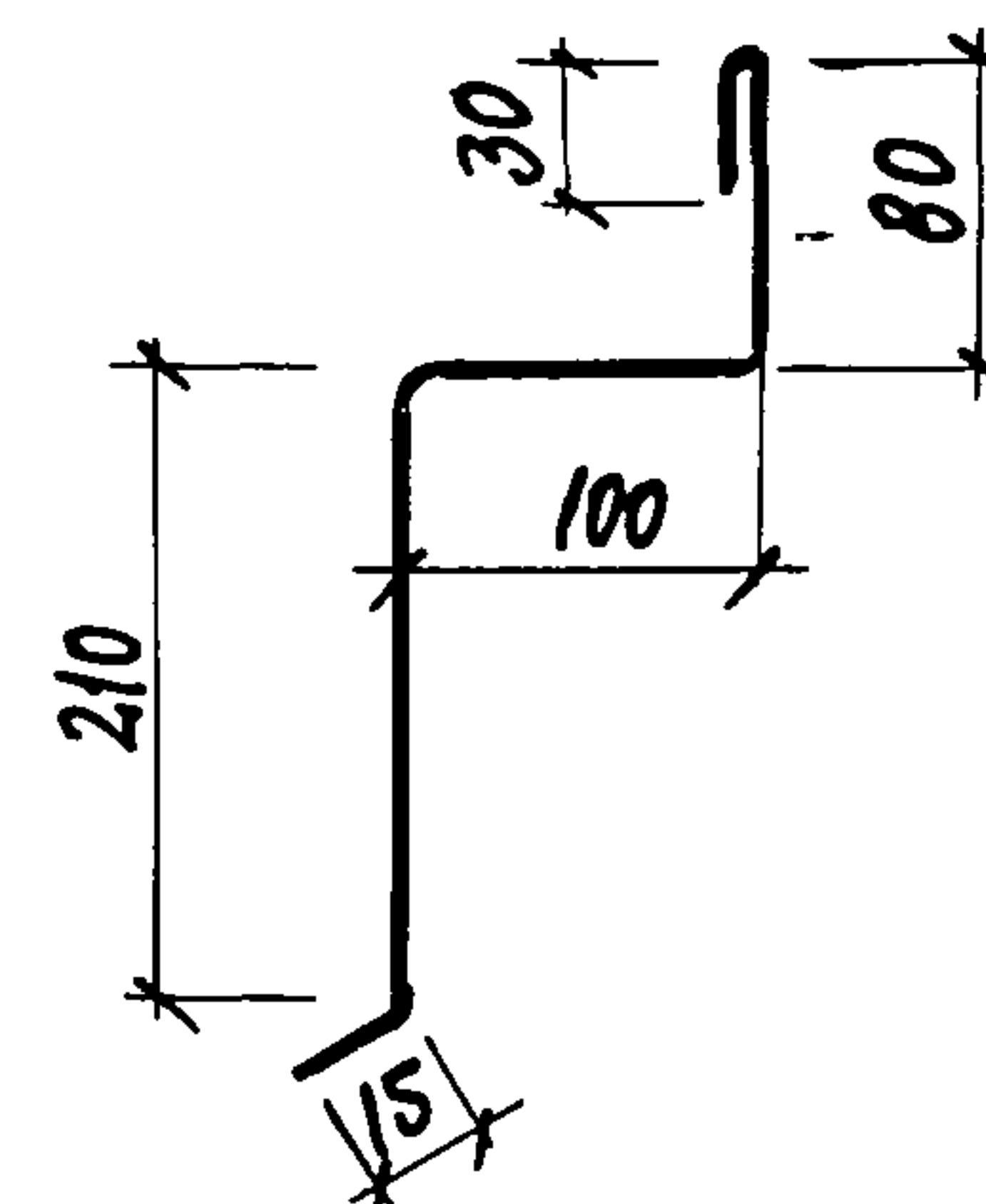
Лист 1 Листов 1

ОУ ХЛО,8 - ГОСТ 19904-74
СТЗ КП ГОСТ ТУ 918-80

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



Ширина заготовки 435 мм
Масса дана на 1 м изделия

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 290

НАЩЕЛЬНИК НМ26

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

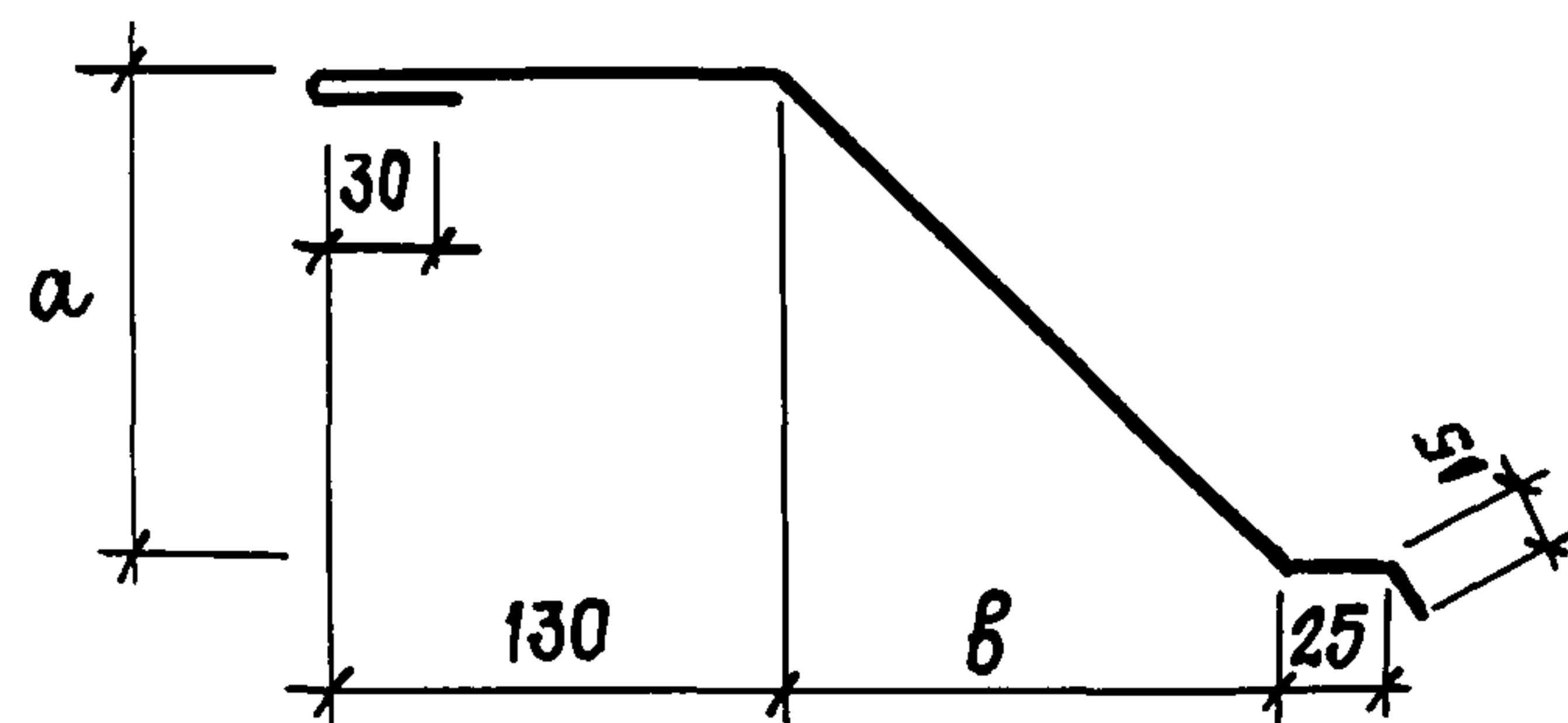
Р 2,7 1:1

Лист 1 Листов 1

ОУ ХЛО,8 - ГОСТ 19904-74
СТЗ КП ГОСТ ТУ 918-80

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N2

КОПИРОВАЛ: 0207-21546-05 47 ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки	Масса кг
		а	б		
300	НМ 27	140	140	410	2,6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 300

Н.ОТД.	АРОНОВ	Л.З
Н.КОНТ.	НИКУЛИН	Л.З
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ	Л.З
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	Л.З
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	Л.З
РУК. ГР.	МАСЛОВ	Л.З
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	Л.З
ИНЖ.	БЕССОНОВА	Л.З

НАЩЕЛЬНИК НМ 27

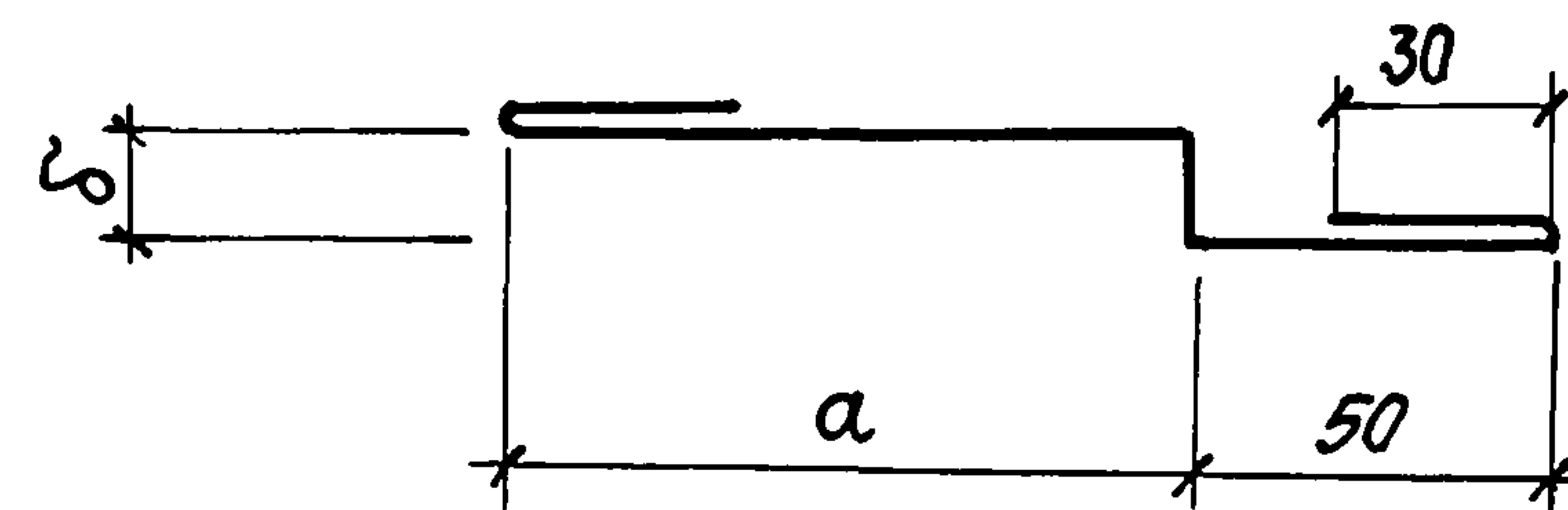
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,6 кг 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

ХПОВ ГОСТ 19904-74
РЦ Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80

формат А4



Обозначение	Марка	Размер, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1м., кг
		а	б		
310	НМ 28	80	10	200	1,4
-01	НМ 29	110	25	245	1,7

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 310

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	Л.З
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	Л.З
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ	Л.З
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	Л.З
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	Л.З
РУК. ГР.	МАСЛОВ	Л.З
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	Л.З
АРХ.	КНЯЖЕВА	Л.З

НАЩЕЛЬНИК НМ 28, НМ 29

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р См. ТАБЛ. 1:1

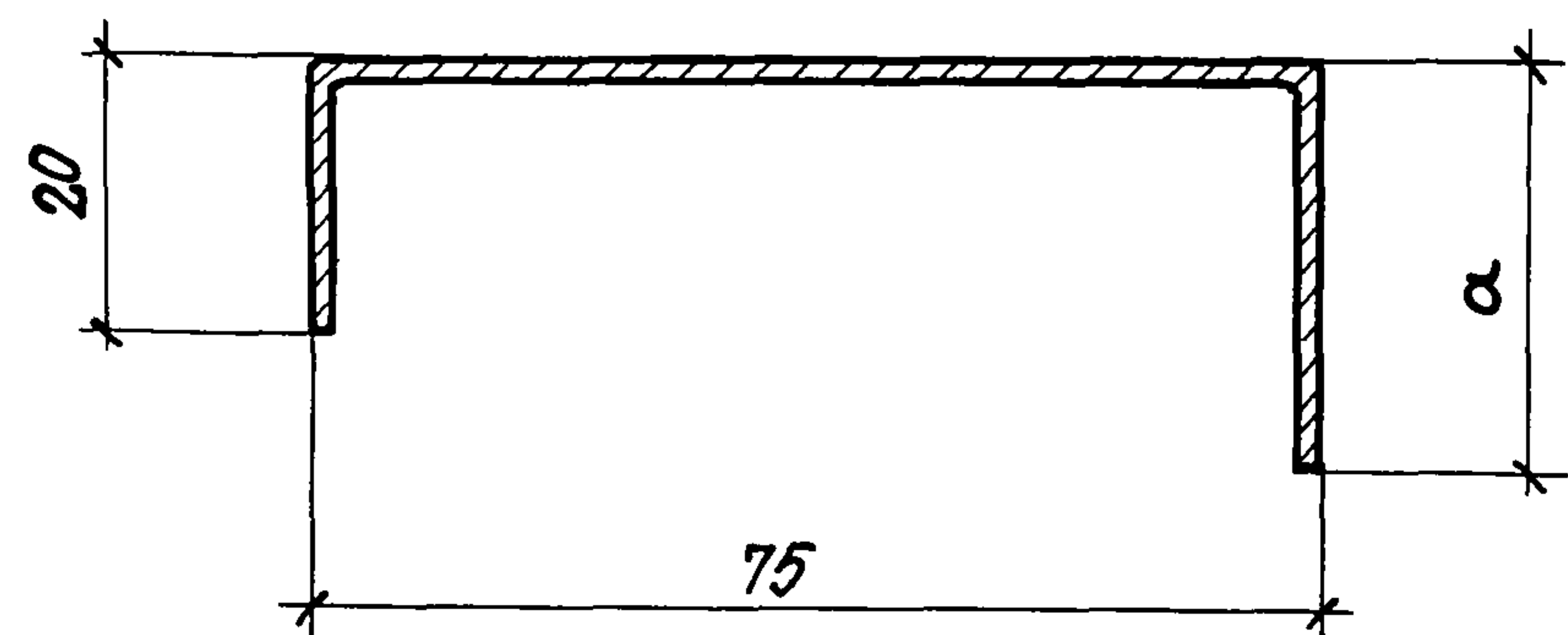
ЛИСТ ЛИСТОВ

ХП 0,8 ГОСТ 19904-74*
ОЦ Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 48

формат АН



Обозначение	Марка	Размер, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1 м, кг
		α			
320	НМ30	20		115	1,6
-01	НМ31	30		125	1,9

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Нач. отд. Аронов
Н. контр. Никулин
Гл. конс. Иванов
Гл. арх. Никулин
Гл. спец. Баранов
Арх. Княжева

ТП 703-1-5.86

320

Нащельник НМ30, НМ31

Стадия Масса Масштаб

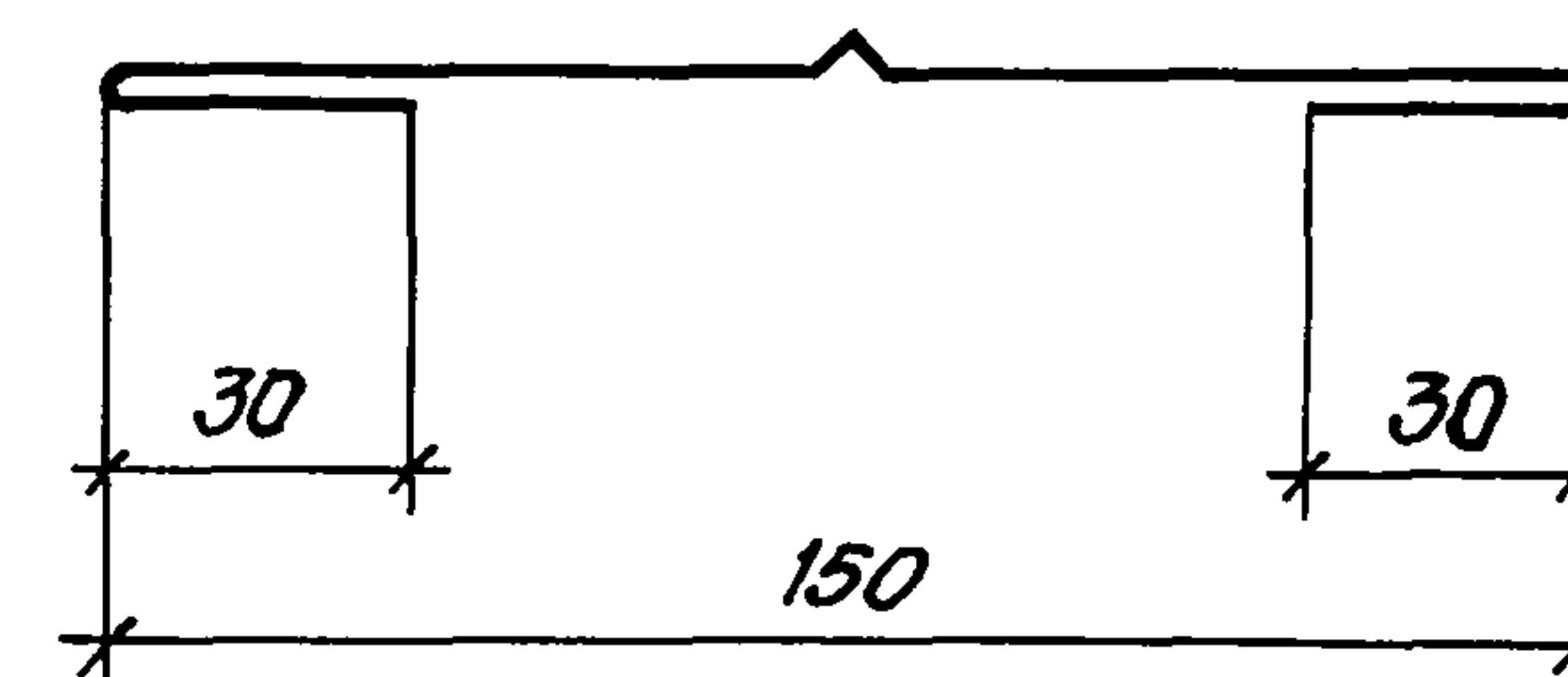
Р См. табл. 1:1

Лист Листов

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 *
Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70 *

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ А4



1. ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 220 мм
2. МАССА ДАНА НА 1 м ИЗДЕЛИЯ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Нач. отд. Аронов
Н. контр. Никулин
Гл. конс. Иванов
Гл. арх. Никулин
Гл. спец. Баранов
Арх. Княжева

ТП 703-1-5.86

330

Нащельник НМ32

Стадия Масса Масштаб

Р 1,4 кг 1:2

Лист Листов

ОЦ ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 *
Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 49

ФОРМАТ А4.

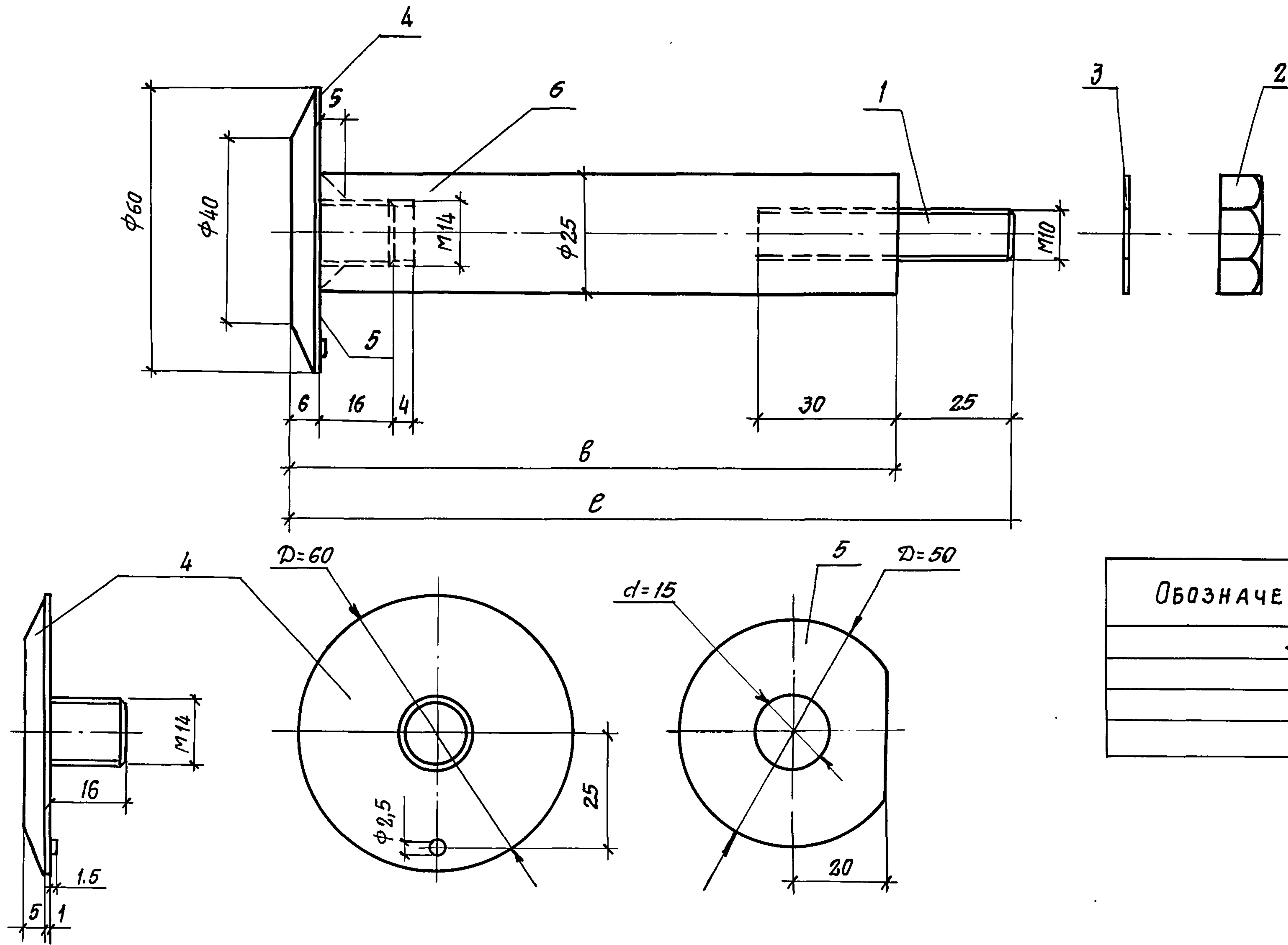
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	341		ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ $\varnothing=55$, $\Phi 10$ С РЕЗЬБОЙ М10	1	0,03
Б4	2	342		ГАЙКА М10 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	1	0,01
Б4	3	343		ШАЙБА 10 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	1	0,004
Б4	4	344		ГОЛОВКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ И СТОПОРОМ *	1	0,05
Б4	5	345		УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА ИЗ ПЛАСТИНЧАТОЙ РЕЗИНЫ	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			340	КД1		
Б4	6	346		ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $\varnothing=60$	1	0,036
			340-01	КД2		
Б4	6	346-01		ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $\varnothing=80$	1	0,048

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			340-02	КД3		
Б4	6	346-02		ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $\varnothing=100$	1	0,06
			340-03	КД4		
Б4	6	346-03		ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $\varnothing=125$	1	0,07

* ПОЛИМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ, ПО ЦВЕТУ ГАРМОНИРУЮЩЕЕ С ПОКРЫТИЕМ ФАСАДНОЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛЕЙ.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ЛЗ	ТП 703-1-5.86 340		
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	ЛЗ			
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	ЛЗ	КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД1... КД4		
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	ЛЗ			
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	ЛЗ	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
РУК. ГР.	МАСЛОВ	ЛЗ			
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	ЛЗ			
ИНЖ.	БЕССОНОВА	ЛЗ			

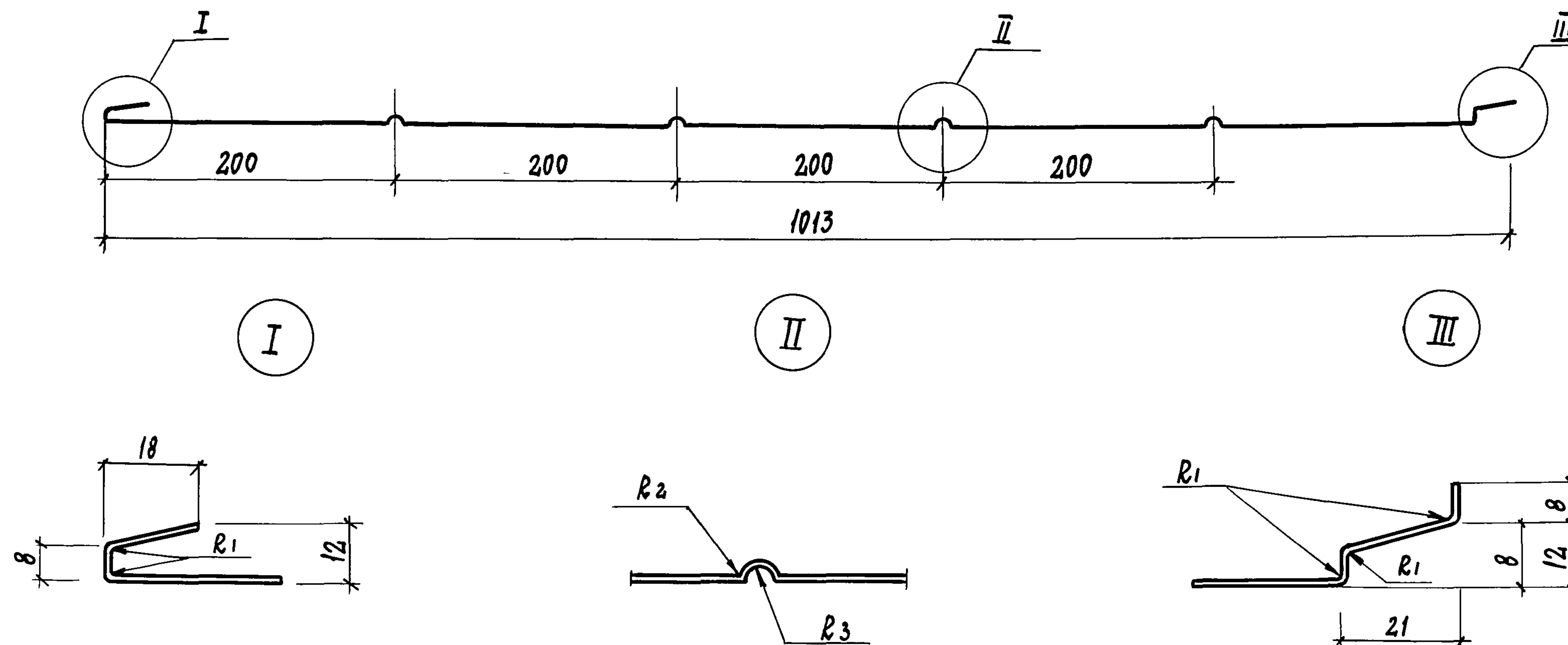


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		б	с	
340	КД1	60	85	0.130
-01	КД2	80	105	0.142
-02	КД3	100	125	0.154
-03	КД4	125	150	0.169

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Н. ОТД.	АРОНОВ	Л.З.
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	Л.З.
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	Л.З.
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	Л.З.
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	Л.З.
РУК. ГР.	МАСЛОВ	Л.З.
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	Л.З.
ИНЖ.	БЕССОНОВА	Л.З.

ТП 703 -1-5.86			340СБ		
КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД1... КД4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	Р	СМ. ТАБЛ.			
	ЛИСТ		ЛИСТОВ		
	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЗ				



1. Ширина заготовки 1080 мм, толщина листа 0,6 мм.
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по таблице 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению $\pm t/2$ по классу точности "грубый" по СТ СЭВ 302-76.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	Л.З.
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	Л.З.
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	Л.З.
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	Л.З.
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	Л.З.
РУК. ГР.	МАСЛОВ	Л.З.
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	Л.З.
ИНЖ.	БЕССОНОВА	Л.З.

ТП 703-1-5.86 350

Профиль стальной для
панелей $\delta = 60$ мм

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ИП.М 5,6	1:40 1:1
Лист	Листов	

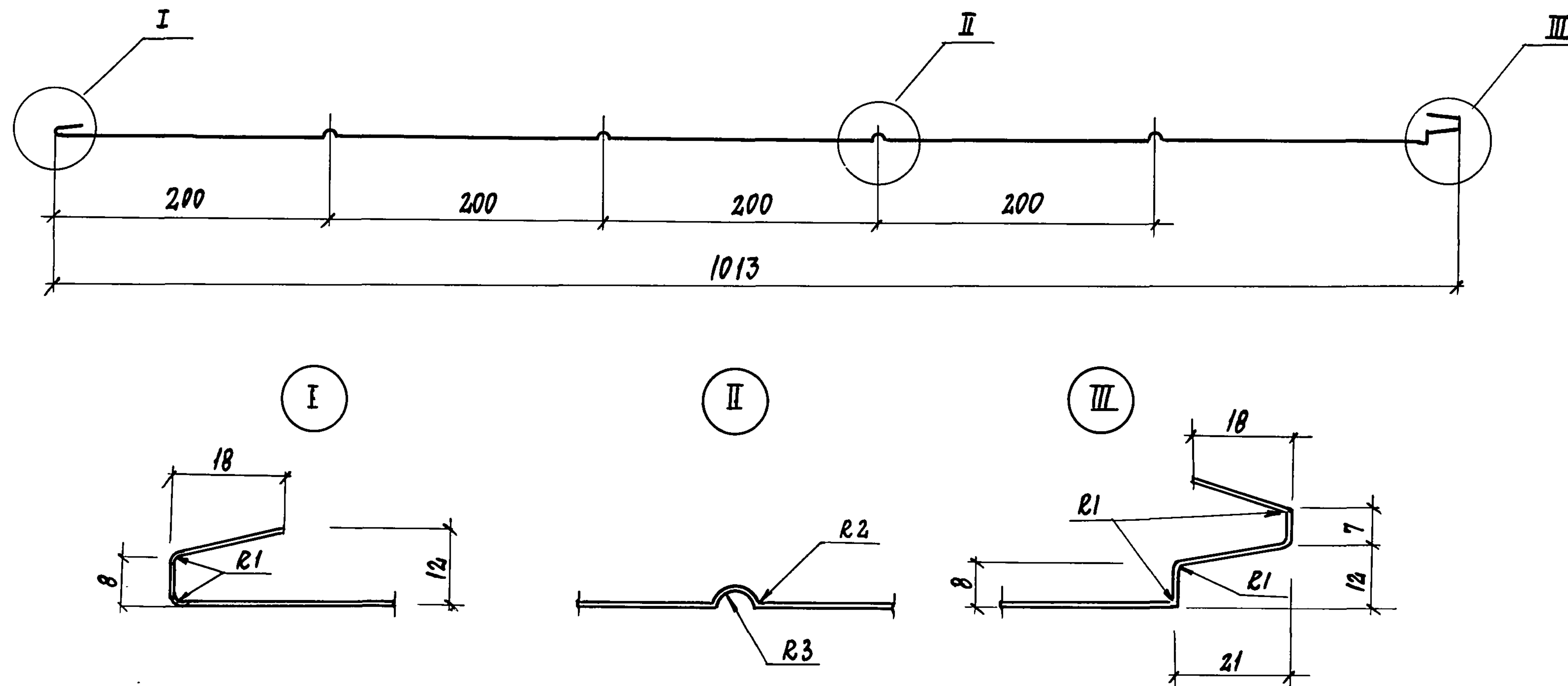
Рулонная оцинкованная
сталь по ГОСТ 14918-80. Группа
ХП первого класса покрытия

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

21546-05 52

КОПИРОВАЛ: Кож.

ФОРМАТ А3



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

1. ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 1100 мм, ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,6 мм
2. ДЛИНА ПРОФИЛЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ДЛИНОЙ ПАНЕЛИ, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ДЛИНЕ ПРОФИЛЯ И ПАНЕЛИ ПО ТАБЛ. 3 ГОСТ 23486-79.
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ И РАДИУСОВ ЗАКРУГЛЕНИЯ ПО ПОПЕРЕЧНОМУ СЕЧЕНИЮ $\pm \frac{t}{2}$ ПО КЛАССУ ТОЧНОСТИ „ГРУБЫЙ“ ПО СТ СЭВ 302-76.

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ЛЗ		ТП 703-1-5.86			360
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	ЛЗ		ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ $b \geq 80$ мм			
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	ЛЗ					
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	ЛЗ		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	ЛЗ			Р	1 ПМ	1:40
РУК. ГР.	МАСЛОВ	ЛЗ		5,6 кг		1:1	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	ЛЗ					
ИНЖ.	БЕССОНОВА	ЛЗ		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				РУЛОННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 14918-80 ГРУППА ПЕРВОГО КЛАССА ПОКРЫТИЯ			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

Рис 1

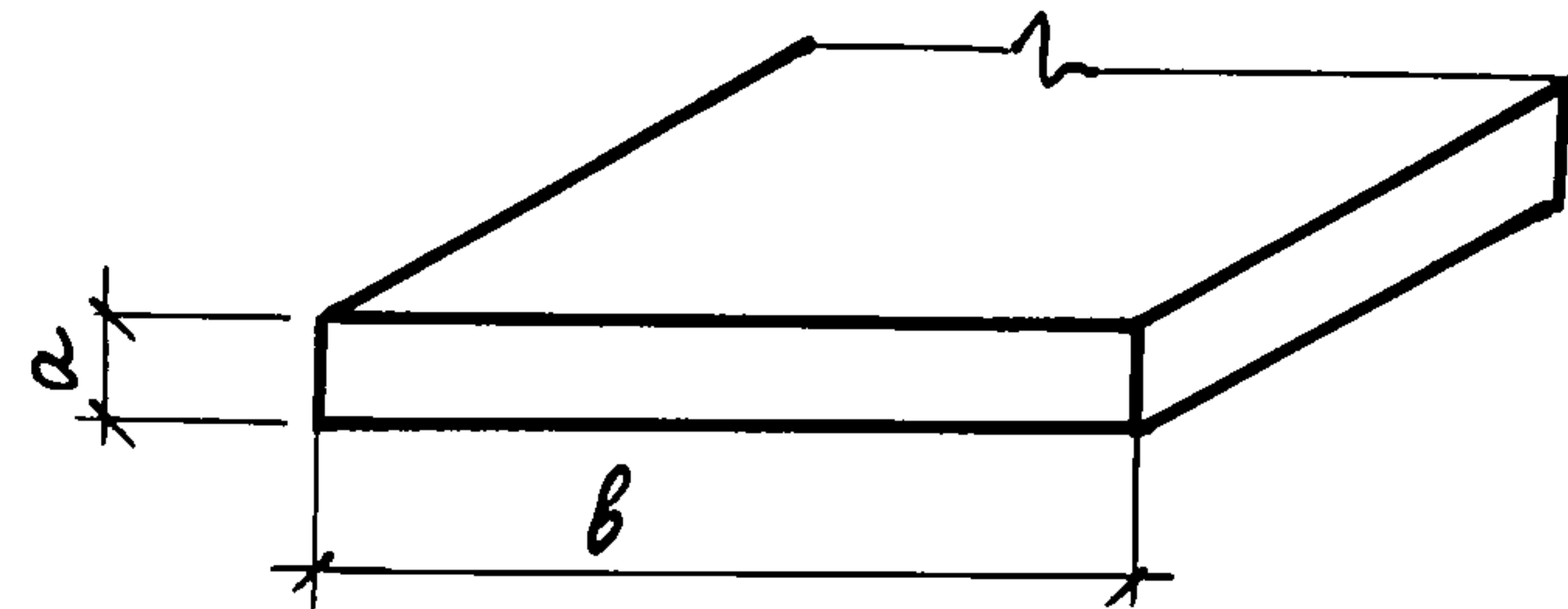
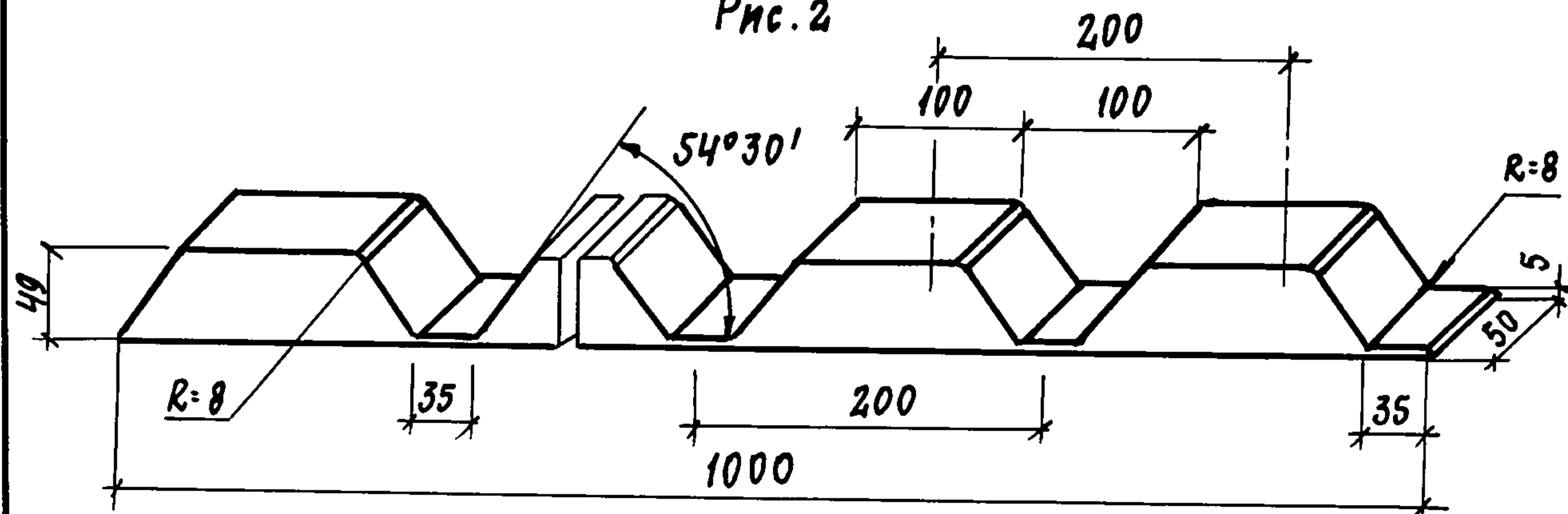


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ		МАССА кг/м
			а	б	
370	П1	2	—	—	0,08
-01	П2	1	5	40	0,02
-02	П3	1	5	60	0,025

Плотность пенорезины 70 кг/м³

ПРИВЯЗАН

ИНВ.

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ
Н. КОНТР.	НИКУЛИН
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ
РУК. ГР.	МАСЛОВ
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ
ИНЖ.	БЕССОНОВА

ТП 703 -1-5.86

370

ПРОКЛАДКА П1...П3

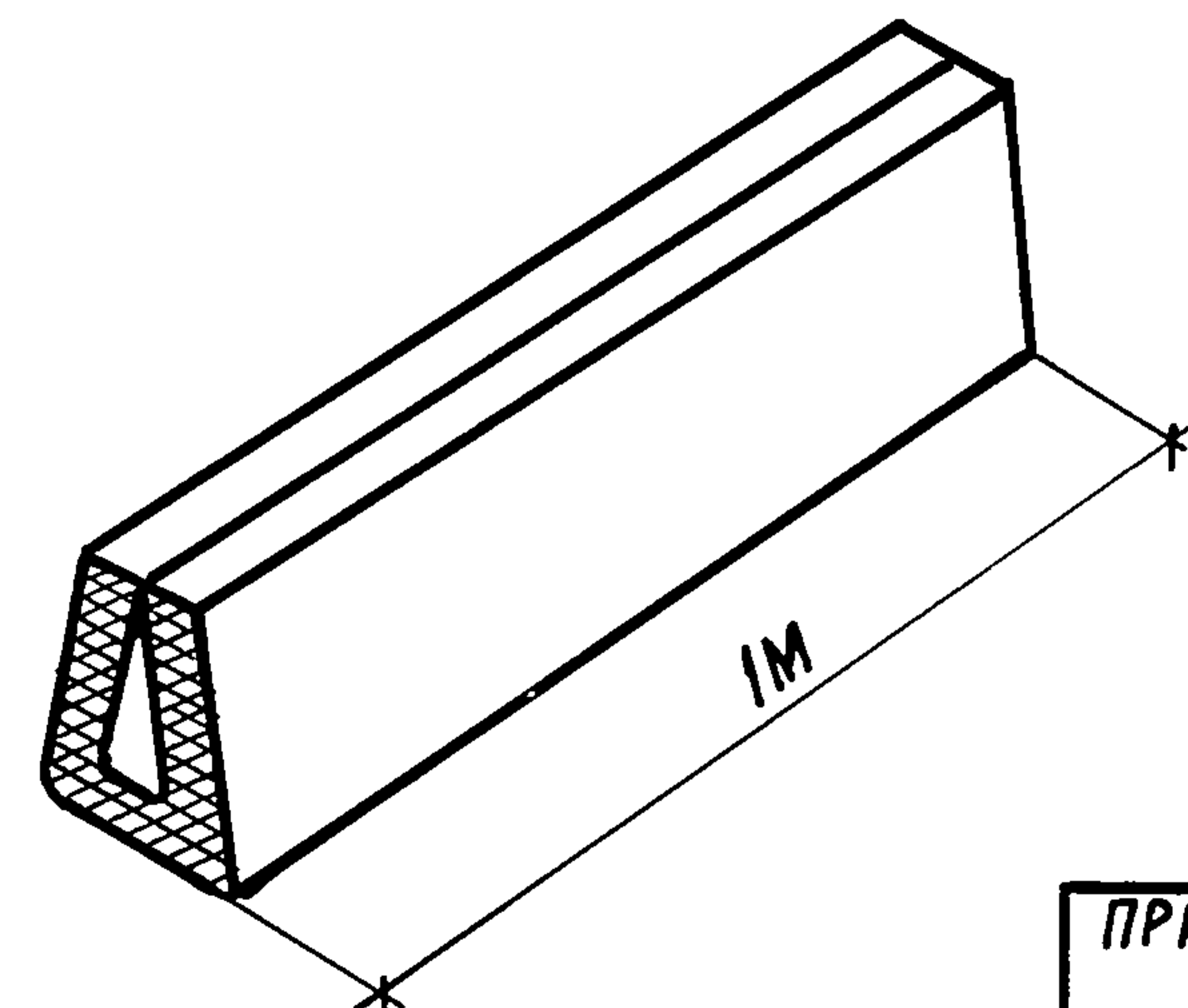
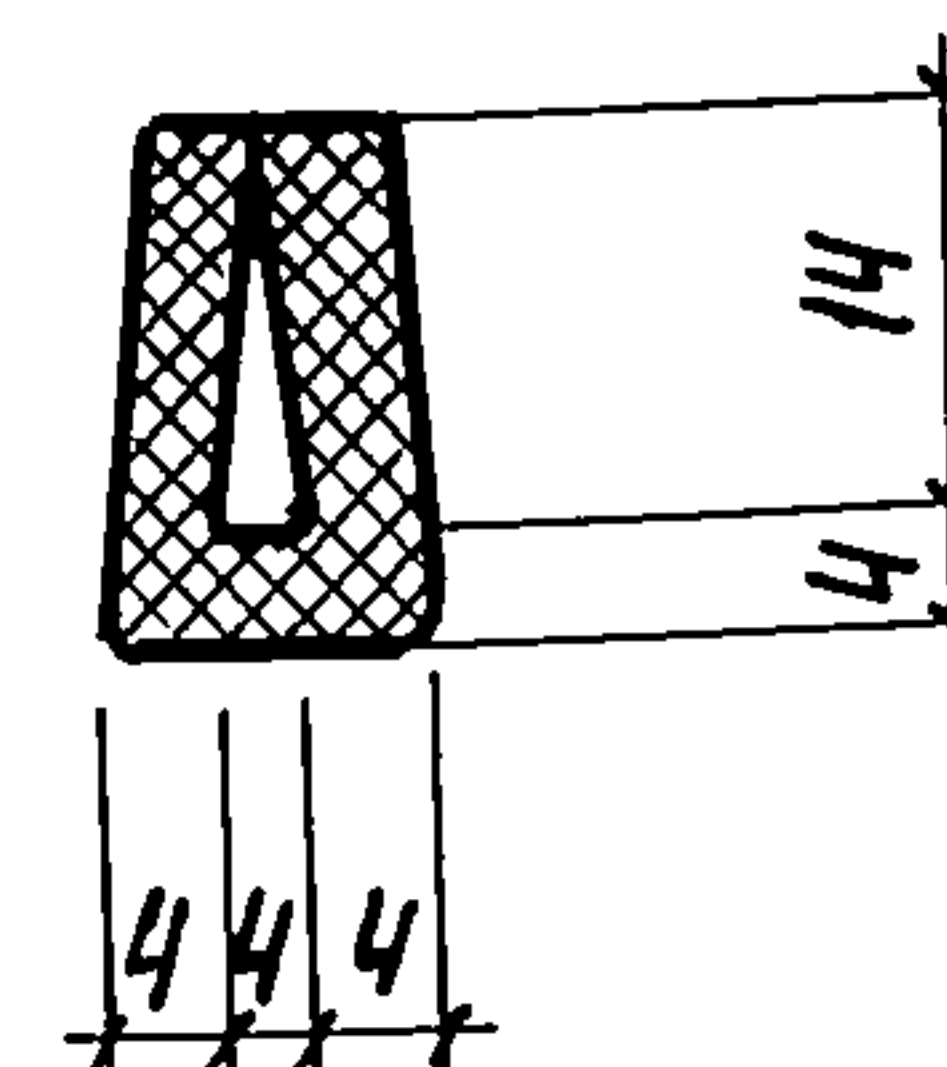
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.08	Н.В.
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Пенорезины ТУ38.10616-81

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ
Н. КОНТР.	НИКУЛИН
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ
РУК. ГР.	МАСЛОВ
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ
ИНЖ.	БЕССОНОВА

ТП 703 -1-5.86

380

ПРОКЛАДКА ПР1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		Н.В.
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

РЕЗИНА ТУ-38-005-204-72

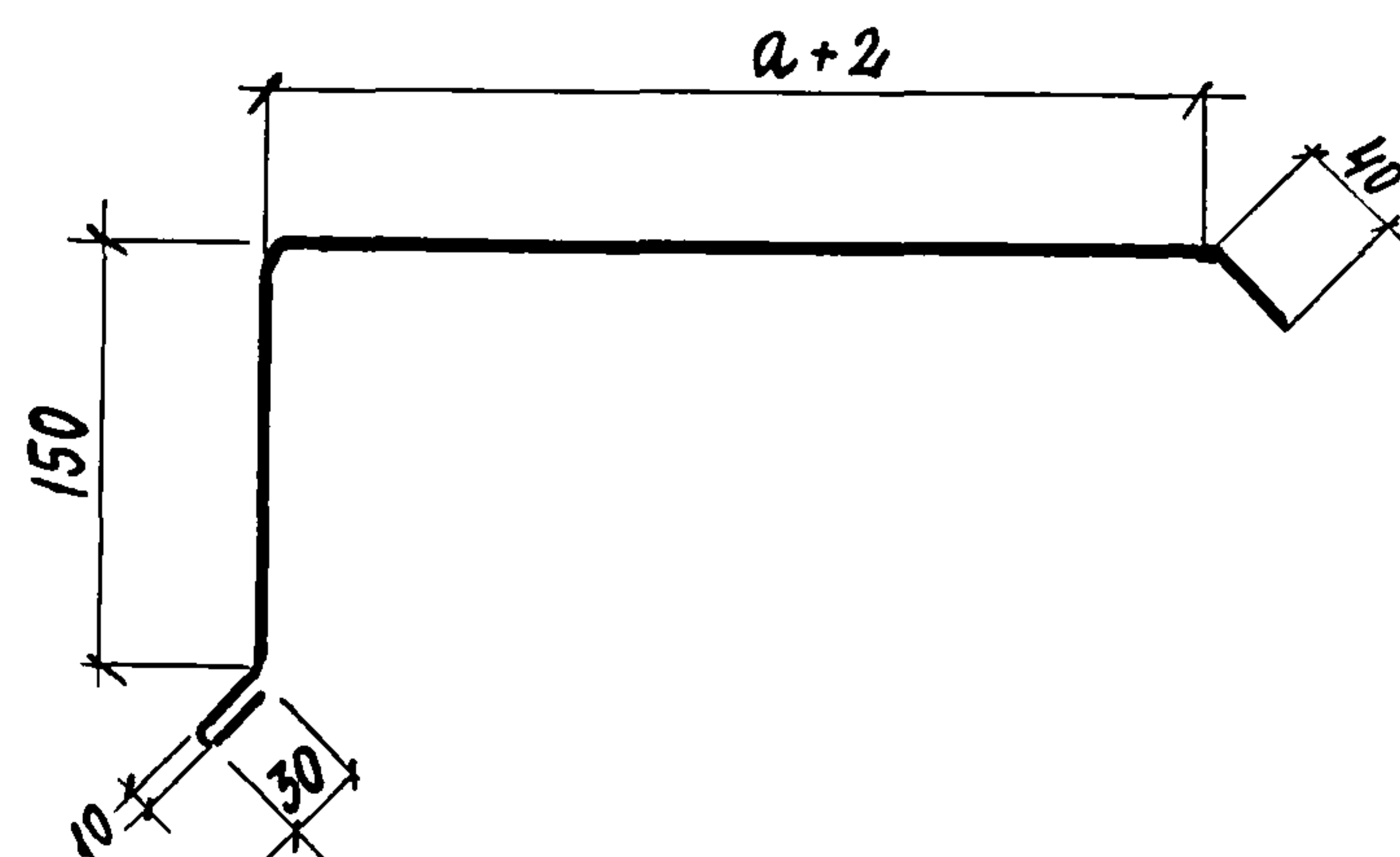
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

21546-05

54

КОПИРОВАЛ: Плс

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР а, мм	ШИРИНА заготовки	МАССА кг/м
390	ЭФ1	300	560	3,54
-01	ЭФ2	350	610	3,9

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ
Н. КОНТР.	НИКУЛИН
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ
РУК. ГР.	МАСЛОВ
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ
ИНЖ.	БЕССОНОВА

ТП 703-1-5.86

390

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
ЭФ1; ЭФ2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ОЦ Б-ХП-0.8 ГОСТ 19904-74
СТ. 3 КП-1 ГОСТ 14918-80

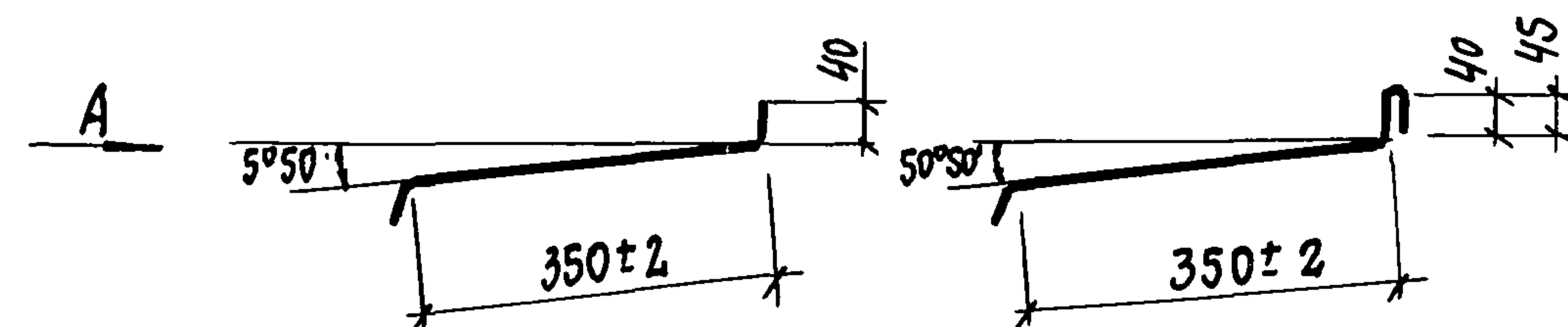
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

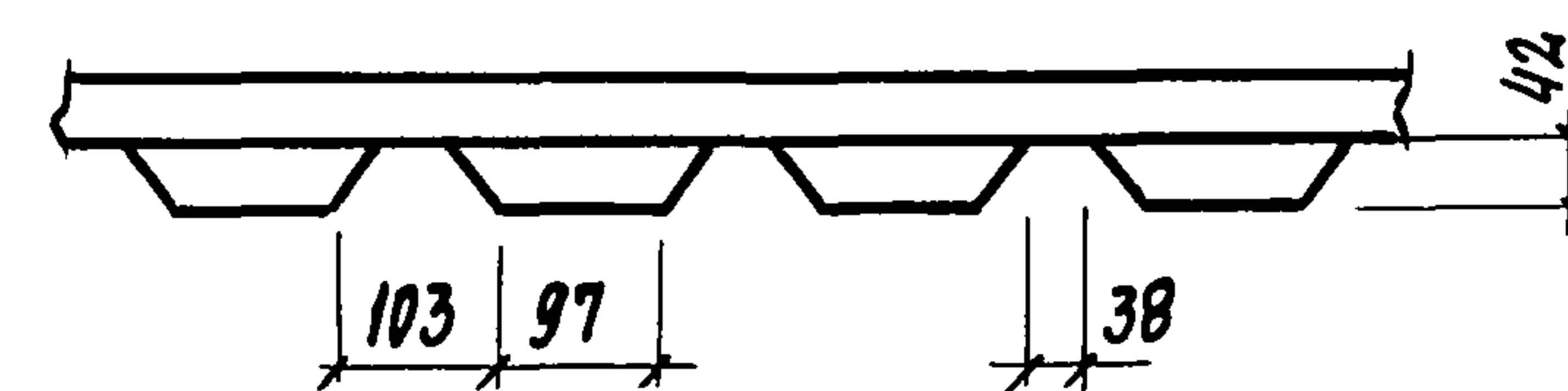
ФОРМАТ А4

Рис.1

Рис.2



Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	ШИРИНА заготовки мм	МАССА, кг
400	ЭФ3	1	435	2,96
-01	ЭФ4	2	490	3,3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ
Н. КОНТР.	НИКУЛИН
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ
РУК. ГР.	МАСЛОВ
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ
ИНЖ.	БЕССОНОВА

ТП 703-1-5.86

400

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
ЭФ3, 4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

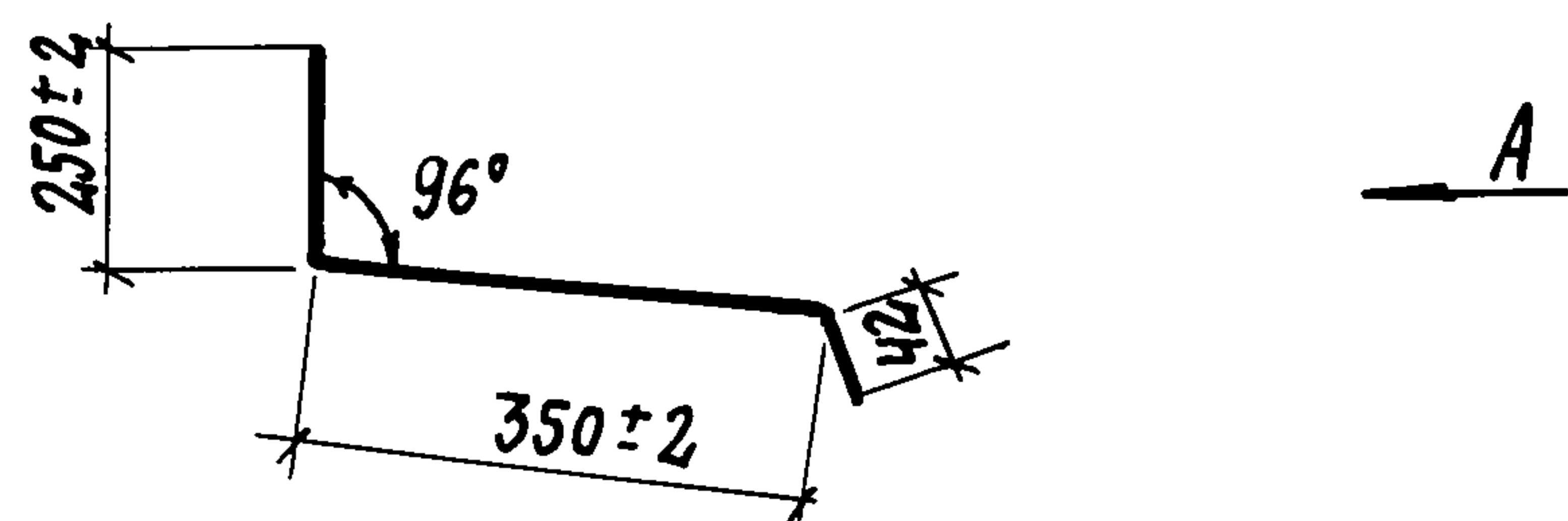
ОЦ Б-ХП-0.8; ГОСТ 19904-74
СТ. 3; КП-1 ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

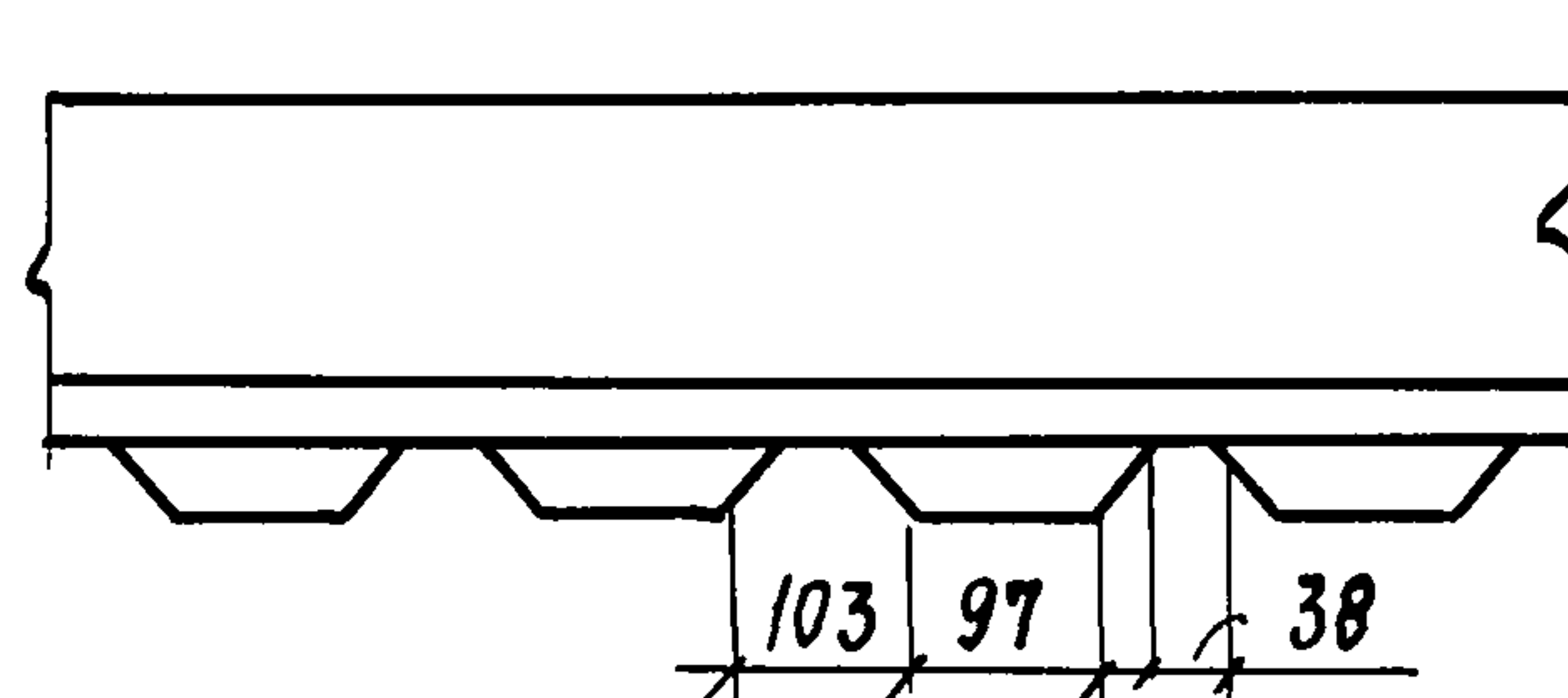
21546-05 55

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



Вид А



Ширина заготовки 645 мм

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ИЗ
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

410

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
3φ5

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

4,4
кг/м

1:1

Лист 1 Листов 1

ОЦ Б-ХП-0,8 ГОСТ 19904-74
СТЗ КПЧ ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ: *В.С.*

ФОРМАТ А4