ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-17

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОСМОТРА И РЕМОНТА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ

Альбом I

ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ЧЕРТЕЖИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ, АРХИТЕКТУРНО--СТРОИТЕЛЬНЫЕ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ.

1034/01
Цена 6-00

Привязан

Инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-17

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОСМОТРА И РЕМОНТА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ

АЛЬБОМ I

Состав проекта:

Альбом – I Для грузовых автомобилей. Пояснительная записка. Чертежи технологические, архитектурно-строительные и электротехнические.

Альбом – II Для автобусов. Пояснительная записка. Чертежи технологические, архитектурно-строительные и электротехнические.

Альбом – III Для грузовых автомобилей. Сметы. (Книги 1 и 2)

Альбом – IV Для автобусов. Сметы. (Книги 1 и 2)

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ „ГИПРОАВТОТРАНС"
Главный инженер филиала В.П. Шатов
Главный инженер проекта В.И. Щербаков

Технорабочий проект
Утвержден и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
Приказ № 19 от 16 марта 1981 г.

Привязан

Инв. №

Альбом I

Типовой проект 503-4-17

Марка-лист	Наименование	Стр.	Примечание
1	Содержание	2	
2	Общие данные (начало)	3	
3	Общие данные (окончание)	4	
ТХ-1	Общие данные. Спецификация (начало)	5	
ТХ-2	Общие данные. Спецификация (окончание)	6	
ТХ-3	Линии поточные ЛПГ1÷ЛПГ4; посты тупиковые ПТГ1÷ПТГ2. Технологические схемы	7	
ТХ-4	Посты тупиковые ПТГ3 и ПТГ4; посты проездные ППГ1. Технологические схемы	8	
ТХ-5	Посты тупиковые ПТГ5; посты проездные ППГ2. Технологические схемы.	9	
ТХ-6	Посты проездные ППГ3; эстакады ЭТГ1; ЭТГ3; ЭПГ1 и ЭТГ2. Технологические схемы	10	
ТХ-7	Варианты компоновок постов	11	
АС-1	Общие данные. (начало)	12	
АС-2	Общие данные (окончание)	13	
АС-3	Линия поточная ЛПГ1 План на отм. 0,000. Сечения 1-1, 2-2	14	
АС-4	Линия поточная ЛПГ1 План на отм. 0,000 Сечения 3-3 ÷ 5-5	15	
АС-5	Линия поточная ЛПГ1 План на отм. -0,400. Сечения 9-9	16	
АС-6	Линия поточная ЛПГ1 План на отм. -0,400. Сечения 6-6 ÷ 9-9	17	
АС-7	Линии поточные ЛПГ1 - ЛПГ3 Фрагмент плана 1. Сечения 10-10 ÷ 14-14	18	
АС-8	Линии поточные ЛПГ1 - ЛПГ3 Сечения 15-15 ÷ 20-20	19	
АС-9	Линии поточные ЛПГ1 - ЛПГ3 Узлы 1 ÷ 5	20	
АС-10	Линия поточная ЛП1 Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ1	21	
АС-11	Линия поточная ЛПГ2 План на отм. 0,000. Сечения 1-1, 2-2	22	
АС-12	Линия поточная ЛПГ2 План на отм. 0,000 Сечения 3-3 ÷ 5-5	23	
АС-13	Линия поточная, ЛПГ2 План на отм. 0,000. Сечения 6-6 ÷ 8-8	24	
АС-14	Линия поточная ЛПГ2 План на отм. -0,400. Сечение 9-9	25	
АС-15	Линия поточная ЛПГ2 План на отм. -0,400 Сечение 9-9	26	
АС-16	Линия поточная ЛПГ2 Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ2	27	
АС-17	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. 0,000 Сечения 1-1, 2-2	28	
АС-18	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. 0,000 Сечения 3-3 ÷ 5-5	29	
АС-19	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. 0,000 Сечения 6-6 ÷ 8-8	30	
АС-20	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. -0,400. Сечение 9-9	31	
АС-21	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. -0,400 Сечение 9-9	32	
АС-22	Линия поточная ЛПГ3 Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ3	33	
АС-23	Линия поточная ЛПГ4 План. Сечение 1-1	34	
АС-24	Линия поточная ЛПГ4 План. Сечение 1-1	35	
АС-25	Линия поточная ЛПГ4 Сечения 2-2 ÷ 11-11	36	
АС-26	Пост тупиковый ПТГ1, ПТГ3 Канава К1. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечения 1-1, 2-2	37	
АС-27	Пост тупиковый ПТГ2, ПТГ4. Канава К2 План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1	38	
АС-28	Пост тупиковый ПТГ5 Канава К3 План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1, 3-3	39	
АС-29	Посты проездные ППГ1 ÷ ППГ3. Канава К4 План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1	40	
АС-30	Посты тупиковые ПТГ1 ÷ ПТГ4. Посты проездные ППГ1 ÷ ППГ4. Канавы К1 ÷ К4 Сечения 2-2; 4-4 ÷ 7-7. Узлы 6 ÷ 8	41	
АС-31	Посты тупиковые ПТГ1 ÷ ПТГ4. Лестница Л1. Траншеи ТР1 ÷ ТР4. План на отм. 0,000 и -0,150 Сечения 1-1, 2-2	42	
АС-32	Пост тупиковый ПТГ3 ÷ ПТГ4 Траншея ТР5; ТР6. План на отм. 0,000 и -0,150	43	
АС-33	Пост тупиковый ПТГ5 Траншеи ТР7 ÷ ТР10. План на отм. 0,000 и -0,150	44	
АС-34	Пост тупиковый ПТГ5. Траншея ТР11; ТР12 План на отм. 0,000 и -0,150	45	
АС-35	Пост проездной ППГ1. Тоннель Т1; Т2 План на отм. 0,000 и -0,400 Сечения 1-1 ÷ 5-5	46	
АС-36	Пост проездной ППГ2 Тоннели Т3 ÷ Т5 План на отм. 0,000 и -0,400	47	
АС-37	Пост проездной ППГ2 Тоннель Т6, Т7 План на отм. 0,000 и -0,400	48	
АС-38	Пост проездной ППГ2 Тоннель Т3 План на отм. 0,000 и -0,400	49	
АС-39	Пост проездной ППГ3 Тоннели Т9 ÷ Т11 План на отм. 0,000 и -0,400	50	
АС-40	Пост проездной ППГ3 Тоннель Т12, Т13. План на отм. 0,000 и -0,400	51	
АС-41	Пост проездной ППГ3 Тоннель Т14 План на отм. 0,000 и -0,400	52	
АС-42	Пост проездной ППГ2 Тоннели Т1 ÷ Т14 Сечения 1-1 ÷ 4-4 Ум 1. Узел 9,10	53	
АС-43	Эстакада тупиковая ЭТГ1. План, сечение 1-1	54	
АС-44	Эстакада тупиковая ЭТГ2. План, сечение 1-1	55	
АС-45	Эстакада тупиковая ЭТ-3. План, сечение 1-1	56	
АС-46	Эстакада тупиковая ЭТГ4 План, сечение 1-1	57	
АС-47	Эстакада проездная ЭПГ1. План, сечение 1-1	58	
АС-48	Эстакада проездная ЭПГ1 План, сечение 1-1	59	
АС-49	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечение 1-1	60	
АС-50	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечение 1-1	61	
АС-51	Эстакады. Сечения 2-2 ÷ 5-5	62	
	Изделия	63-71	
ЭЛ-1	Общие данные	72	
ЭЛ-2	Силовое электрооборудование. План-схема	73	
ЭЛ-3	Электроосвещение. План-схема канав	74	
ЭЛ-4	Электроосвещение. План-схема тоннелей	75	
ЭЛ-5	Электроосвещение. Ведомость электрооборудования кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком	76	
ЭЛ-6	Электроосвещение. Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых электромонтажной организацией	77	

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17
Нач. отд.	Дильдин		Ус-ройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Нач. отд.	Сотников		
Нач. отд.	Колыхалов		
Инженер	Сафонова		Для грузовых автомобилей
Н. контр.	Пасько		Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17

Типовой проект „Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов" выполнен на основании задания на корректировку типового проекта №503-2У1 №60 от 29 августа 1980 г. утвержденного Министерством автомобильного транспорта РСФСР, в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1980г, раздел II п. 140 и перечня, утвержденного Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 19 апреля 1980г.

К устройствам для осмотра и ремонта относятся: линии поточные технического и ежедневного обслуживания: посты тупиковые и проездные, оборудованные канавами /в дальнейшем именуемые «посты тупиковые" и «посты проездные"/ технического обслуживания и ремонта; эстакады проездные и тупиковые обслуживания, ремонта и мойки автомобилей ГАЗ-3ИЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ, автопоездов и автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ, Икарус-280.

Устройство для осмотра грузовых автомобилей ГАЗ-3ИЛ, МАЗ-КамАЗ и автопоездов выполнены с учетом следующих нормативов:

- Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий для автомобильного транспорта (ОНТП-АТП-СТО-80).
- Строительные нормы и правила „Предприятия по обслуживанию автомобилей" СНиП II-93-74.
- ССБТ. Ремонт и техническое обслуживание автомобилей. Общие требования безопасности ГОСТ 12.3.017-79.
- Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-технические требования ГОСТ 12.1.005-76.

Материал представлен в виде технологических схем линий поточных постов тупиковых и проездных и эстакад с разработкой их рабочих чертежей.

Проект предназначен для использования специалистами проектных организаций, ПКТБ транспортных управлений, работниками АТП, осуществляющих проектирование, реконструкцию и техническое перевооружение производственной базы автотранспортных предприятий

Область применения

Рельеф территории спокойный. Территория без подработки горными выработками. Грунтовые воды отсутствуют. Грунты в основании непучинистые непросадочные с условными расчетными характеристиками $\gamma_н = 28°$, $C_н = 0.02$ кг/см², $E = 150$ кг/см², $\gamma_н = 1.8$ т/м³

Указания по привязке

При привязке строительной части проекта к конкретным условиям необходимо:

1. Откорректировать фундаменты в соответствии с инженерно-геологическими изысканиями и несущей способностью грунтов.

Технологическая часть

В типовом проекте разработаны:

1. Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) грузовых автомобилей ГАЗ-3ИЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов. Линия оснащена установкой для мойки грузовых автомобилей М-129 /Бежецкий завод „Автоспецоборудование/ и конвейером 4120 /Загорский завод „Автоспецоборудование"/
2. Три линии поточные технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) одиночных автомобилей и автопоездов.
   - на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-3ИЛ;
   - на 5 одиночных автомобилей ГАЗ-3ИЛ, МАЗ-КамАЗ или 3 автопоезда
   - на 6 одиночных автомобилей ГАЗ-3ИЛ, МАЗ-КамАЗ или 4 автопоезда.

   Линии оснащены конвейерами П-537 /„Гипроавтотранс" Минавтотранса РСФСР/ и передвижными электромеханическими подъемниками П-231 /Грозненский ОЗЗ „Автоспецоборудование"/
3. Посты тупиковые и проездные (ТО-2 и ТР) одиночные и групповые, объединенные траншеями или тоннелями, расположенные под углом 90° и 60° для грузовых автомобилей ГАЗ-3ИЛ; МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов.

   Расстояние между осями канав принято-5м, количество канав в группе до 6 единиц. Посты оснащены передвижными гидравлическими и электромеханическими подъемниками /Грозненский ОЗЗ „Автоспецоборудование/:
   - для автомобилей ГАЗ-3ИЛ- П-113;
   - для автомобилей МАЗ-КамАЗ и автопоездов- П-231
   - для автомобилей КрАЗ- П-128.
4. Эстакады тупиковые и проездные для мойки, технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей ГАЗ-3ИЛ; МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов.

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автопоездов оснащаются при привязке оборудованием согласно технологических процессов технического обслуживания и текущего ремонта разработанных НИИАТом и Центроргавтотехом.

Таблица устройств.

	Шифр	Наименование	Количество схем	Высота эстакад	Глубина канавы м	Ширина канавы м
1	ЛПГ1	Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-3ИЛ	–	–	1,3	1,1
2	ЛПГ2	Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 5 одиночных автомобилей ГАЗ-3ИЛ, МАЗ-КамАЗ или на 3 автопоезда	–	–	1,3	1,1
3	ЛПГ3	Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 6 одиночных автомобилей ГАЗ-3ИЛ, МАЗ-КамАЗ или на 4 автопоезда	–	–	1,3	1,1
4	ЛПГ4	Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) для автомобилей ГАЗ-3ИЛ; МАЗ-КамАЗ; КрАЗ и автопоездов	–	–	1,4	1,1
5	ПТГ1	Пост тупиковый (ТО-1 и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей ГАЗ-3ИЛ	–	–	1,3	1,1
6	ПТГ2	Пост тупиковый (ТО-1 и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей МАЗ-КамАЗ	–	–	1,3	1,2
7	ПТГ3	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под L90° с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей ГАЗ-3ИЛ	6	–	1,3	1,1
8	ПТГ4	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под L90° с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей МАЗ-КамАЗ	6	–	1,3	12
9	ПТГ5	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под L60° с заездом „справа" с траншеей и подъемными мханизмами для автомобилей КрАЗ	6	–	1,3	1,2
10	ППГ1	Посты проездные (ТО-2 и ТР) с подъемными механизмами для автопоездов	2	–	1,3	1,2
11	ППГ2	Посты проездные (ТО-2 и ТР) под L50° с заездом „слева" с тоннелем и подъемными механизмами для автопоездов	6	–	1,3	1,2
12	ППГ3	Посты проездные (ТО-2 и ТР) под L60° с заездом „справа" с тоннелем и подъемными механизмами для автопоездов	6	–	1,3	1,2
13	ЭПГ1	Эстакада проездная (ТО и ТР) без подъемных механизмов для автопоездов	–	1,2	–	1,1
14	ЭПГ2	Эстакада проездная для мойки автопоездов	–	0,7	–	1,1
15	ЭТГ1	Эстакада тупиковая (ТО и ТР) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей МАЗ-КамАЗ, КрАЗ	–	1,2	–	1,1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Гл. инженер проекта Щербаков

Привязан:

Инв. №

Гл. инж.	Шатов	
ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Ялпатов	
Нач. отд.	Дильдин	
Нач. отд.	Сотников	
Инж.	Берендеева	
Н. контр.	Пасько	

ТП 503-4-17

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Общие данные /начало/

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

№ п/п	Шифр	Наименование	Количество постов	Высота эстакад	Глубина канавы м	Ширина канавы м
16	ЭТ2	Эстакада тупиковая для мойки грузовых автомобилей ГАЗ-КамАЗ	-	0,7	-	1,1
17	ЭТ3	Эстакада тупиковая (ТО и ТР) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей ГАЗ-3,ЗП	-	1.2	-	1.1
18	ЭТ4	Эстакада тупиковая для мойки грузовых автомобилей ГАЗ ЗИЛ		0.7	-	1.1

Архитектурно-строительные решения

Линии поточные, посты тупиковые и проездные представляют собой заглубленные в грунт сооружения. Посты тупиковые и проездные в зависимости от количества постов соединены между собой траншеями и тоннелями с необходимым количеством эвакуационных выходов

Днище - монолитные бетонные.

Стенки - кирпичные, монолитные бетонные.

Плиты покрытия, перемычки - сборные железобетонные

Эстакады представляют собой надземные сооружения, прямоугольные в плане, высотой 0,7 и 1,2м.

Фундаменты - сборные бетонные блоки

Несущие конструкции-сборные железобетонные фундаментные балки.

Полосы для движения - монолитные железобетонные.

Вентиляция

Подача приточного воздуха в канавы, тоннели и траншеи осуществляется через вентиляционные решетки. Количество подаваемого воздуха принято в соответствии со СНиП II-33-74. Температура подаваемого воздуха должна быть не ниже 15°С и не выше 25°С. Объем приточного воздуха, подаваемого в канавы, тоннели и траншеи учитывается в воздушном балансе помещений

Количество подаваемого воздуха по поточным линиям и осмотровым канавам составляет:

№№ п/п	Наименование	Количество подаваемого воздуха $м^3/ч$	Количество решеток р200	Количество решеток р150
1	Линии поточные (ТО-1 и ТО-2)			
	ПП1	6700	36	2
	ЛП2	8600	45	2
	ЛП3	10300	75	2
2	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР)			
	ПТ1	1540	-	-
	ПТ2	1720	10	-
	ПТ3 (схема 1)	1540	9	-
	(Схема 2)	3120	18	1
	(Схема 3)	4700	27	2
	(Схема 4)	6280	36	3
	(схема 5)	7860	45	4
	(схема 6)	9440	34	5
	ПТ4 (схема 1)	1720	10	-
	(схема 2)	3460	20	1
	(схема 3)	5030	30	2
	(схема 4)	6760	40	3
	(схема 5)	8460	50	4
	(схема 6)	10160	50	5
	ПТ5 (схема 1)	2240	13	-
	(схема 2)	4530	26	1
	(схема 3)	6810	39	2
	(схема 4)	9090	52	3
	(схема 5)	11370	65	4
	(схема 6)	13640	78	5
3	Посты проездные (ТО-2 и ТР)			
	ПП1 (схема 1,2)	2730	16	1
	ПП2, ПП3 (схема 1)	2730	16	1
	(схема 2)	5460	32	2
	(схема 3)	8190	48	3
	(схема 4)	10920	64	4
	(схема 5)	13650	80	5
	(схема 6)	16430	96	7

Силовое электрооборудование и электроосвещение

Электропитание силовых электроприемников и электроосвещения осуществить от ближайших силовых и осветительных шкафов напряжением 380/220В.

Все электродвигатели приняты асинхронные с короткозамкнутым ротором, переменного тока, 380В, промышленной частоты.

Электрооборудование пуска и управления электродвигателями конвейеров и подъемников (шкафы, кабельная продукция и тросовые крепления кабелей) поступает в комплекте с технологическим оборудованием.

Места установки шкафов управления, определение трасс сетей от шкафов управления до электроприемников решается при привязке данного проекта.

Общее локализованное электроосвещение канав предусмотрено выполнить светильниками с люминесцентными лампами типа ЛВЛП-2×40, устанавливаемыми в нишах канав.

При привязке проекта, для питания сети переносного освещения, необходимо установить на ближайшей стене или колонне ящик (ЯТП-0.2) с понижающим трансформатором 220/36В мощностью 250 В-А

Выключатели, необходимые для управления электроосвещением канав, установить на стенах или колоннах у входов канав.

Сеть общего и переносного освещения в канавах выполнить проводом марки АПВ-660 в стальных водогазопроводных легких трубах. Трубы предусмотрены в строительной части проекта. Питающая сеть от щитков освещения решается при привязке проекта.

Сравнительная таблица технико-экономических показателей

№№ п/п	Наименование	Рассматриваемый проект: Шифр	Рассматриваемый проект: Стоимость строительно-монтажных работ тыс. руб.	Типовой проект: Шифр	Типовой проект: Стоимость строительно-монтажных работ тыс. руб.
1.	Пост тупиковый	ПТГ-1	1,8	КН-13	1,8
2.	Пост тупиковый	ПТГ-2	1,92	КН-8	1,93
3.	Пост тупиковый	ПТГ-3	1,89	КН-11	2,2
4.	Пост тупиковый	ПТГ-4	2,03	КН-7	2,5
5.	Пост проездной	ППГ-1	3,9	КН-5	3,9
6.	Пост проездной	ППГ-2	4,37	КН-4	4,6
7.	Эстакада тупиковая	ЭТГ-1	1,94	ЭС-1	2,2
8.	Эстакада тупиковая	ЭТГ-3	1,52	ЭС-3	1,9
9.	Эстакада проездная	ЭПГ-1	3,29	ЭС-2	3,5

Привязан:

Инв. №

Гл.инж.	Шитов	
ГИП	Щербатов	
Нач.отд.	Ятматов	
Нач.отд.	Дильдин	
Нач.отд.	Сотников	
Инженер	Беленова	
Н.контр.	Пасько	

ТП 503-4-17

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Общие данные (окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Ведомость чертежей основного комплекта - ТХ

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22	1	Общие данные. Спецификация (начало)	
22	2	Общие данные (окончание)	
22	3	Для грузовых автомобилей линии поточные ЛПГ1÷ЛПГ4; посты тупиковые ПТГ1 и ПТГ2	
22	4	Для грузовых автомобилей посты тупиковые ПТГ3 и ПТГ4; посты проездные ППГ1	
22	5	Для грузовых автомобилей посты тупиковые ЛПГ5; посты проездные ППГ2	
22	6	Для грузовых автомобилей посты проездные ППГ3; эстакады ЭТГ1÷ЭТГ4; ЭПГ1 и ЭПГ2	
22	7	Варианты компоновок постов	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические схемы	
АС	Архитектурно-строительные решения	
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	

Расстояние между автомобилями на постах принято по СНиП II-93-74 п. 3.29, таблица 8 для II-III категории автомобилей для работ со снятием шин и тормозных барабанов.

Необходимость изменения расстояния между осями канав уточняется при привязке.

На линии ежедневного обслуживания в период, не требующий проведения работ по обезгараживанию транспорта, рабочие канавы и тоннели с лестницами засыпаются песчаным грунтом и выполняется цементная стяжка.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружений

Главный инженер проекта Щербаков

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация технологического оборудования (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		Линии поточные			
		(ТО-1 и ТО-2)			
ЛПГ-1		Конвейер универсаль-	1		7,5 кВт
ЛПГ-2		ный для перемещения	1		То же
ЛПГ-3		автомобилей и авто-	1		"
		поездов на линии ТО П-537			
ЛПГ-1		Подъемник канавный,	2		3+0,37 кВт
ЛПГ-2		передвижной, электро-	2		То же
ЛПГ-3		механический П-231	2		"
ЛПГ-4		Линия поточная (ЕО)			
		Конвейер для переме-			
		щения автомобилей			
		на линии ЕО 4120	1		7,5 кВт
		Установка для мойки			
		грузовых автомобилей	1		
		М-129 (производ. 30-40 авт/час)	1		45,0 кВт
		Посты тупиковые			
ПТГ-1		Подъемник канавный	1		
ПТГ-2		передвижной, гидрав-	1		
		лический П-113			
ПТГ-3		Пост тупиковый			
Схема-1		Подъемник канавный,	1		
Схема-2		передвижной, гидрав-	2		
Схема-3		лический П-113	3		
Схема-4			4		
Схема-5			5		
Схема-6			6		
ПТГ-4		Пост тупиковый			
Схема-1		Подъемник канавный,	1		3+0,37 кВт
Схема-2		передвижной, электро-	2		То же
Схема-3		механический П-231	3		"
Схема-4			4		"
Схема-5			5		"
Схема-6			6		"
ПТГ-5		Пост тупиковый			
Схема-1		Подъемник электро-	2		1,1 кВт
Схема-2		гидравлический, двух-	4		То же
Схема-3		плунжерный, канавный	6		"
Схема-4		П-128	8		"

Спецификация технологического оборудования (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
Схема-5			10		То же
Схема-6			12		"
ППГ-1		Пост проездной			
Схема-1		Подъемник канавный,	1		3+0,37 кВт
Схема-2		передвижной, электро-	1		То же
		механический П-231			
ППГ-2		Пост проездной			
Схема-1		Подъемник канавный,	1		3+0,37 кВт
Схема-2		передвижной, электро-	2		То же
Схема-3		механический П-231	3		"
Схема-4			4		"
Схема-5			5		"
Схема-6			6		"
ППГ-3		Пост проездной			
Схема-1		Подъемник канавный,	1		3+0,37 кВт
Схема-2		передвижной, электро-	2		То же
Схема-3		механический П-231	3		"
Схема-4			4		"
Схема-5			5		"
Схема-6			6		"

Привязан:

Инв. №

Гл. инж.	Шатов	
ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Дильдин	
Гл. спец.	Лебедев	
Рук. гр.	Ткаченко	
Инженер	Сафонова	
Н. контр.	Пасько	

ТП 503-4-17 -ТХ

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

Общие данные. Спецификация (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Спецификация постов по схемам (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на схему 1	2	3	4	5	6	Масса един., кг.	Примечание
		Пост тупиковый ПТГ1								
К1	тп 503-4-17 -АС-26	Канава К1	1							
Л1	То же -АС-31	Лестница Л1	1							
		Пост тупиковый ПТГ2								
К2	тп 503-4-11 -АС-27	Канава К2	1							
Л1	То же -АС-31	Лестница Л1	1							
		Пост тупиковый ПТГ3								
К1	тп 503-4-17 -АС-26	Канава К1	1	2	3	4	5	6		
ТР1	То же -АС-31	Траншея ТР1	1							
ТР2	" -АС-31	То же ТР2		1						
ТР3	" -АС-31	" ТР3			1					
ТР4	" -АС-31	" ТР4				1				
ТР5	" -АС-32	" ТР5					1			
ТР6	" -АС-32	" ТР6						1		
		Пост тупиковый ПТГ4								
К2	тп 503-4-11 -АС-27	Канава К2	1	2	3	4	5	6		
ТР1	То же -АС-31	Траншея ТР1	1							
ТР2	" -АС-31	То же ТР2		1						
ТР3	" -АС-31	" ТР3			1					
ТР4	" -АС-31	" ТР4				1				
ТР5	" -АС-32	" ТР5					1			
ТР6	" -АС-32	" ТР6						1		
		Пост тупиковый ПТГ5								
К3	тп 503-4-11 -АС-28	Канава К3	1	2	3	4	5	6		
ТР7	То же -АС-33	Траншея ТР7	1							
ТР8	" -АС-33	То же ТР8		1						
ТР9	" -АС-33	" ТР9			1					
ТР10	" -АС-33	" ТР10				1				
ТР11	" -АС-34	" ТР11					1			
ТР12	" -АС-34	" ТР12						1		
		Пост проездной ППГ1								
К4	тп 503-4-17 -АС-29	Канава К4	1	1						
Т1	То же -АС-35	Тоннель Т1	1							
Т2	" -АС-35	То же Т2		1						

Спецификация постов по схемам (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на схему 1	2	3	4	5	6	Масса един. кг	Примечание
		Пост проездной ППГ2								
К4	тп 503-4-17-АС-29	Канава К4	1	2	3	4	5	6		
Т3	То же -АС-36	Тоннель Т3	1							
Т4	" -АС-36	То же Т4		1						
Т5	" -АС-36	" Т5			1					
Т6	" -АС-37	" Т6				1				
Т7	" -АС-37	" Т7					1			
Т8	" -АС-38	" Т8						1		
		Пост проездной ППГ3								
К4	тп 503-4-17-АС-29	Канава К4	1	2	3	4	5	6		
Т9	То же -АС-39	Тоннель Т9	1							
Т10	" -АС-39	" Т10		1						
Т11	" -АС-39	" Т11			1					
Т12	" -АС-40	" Т12				1				
Т13	" -АС-40	" Т13					1			
Т14	" -АС-41	" Т14						1		

Рекомендации
последовательности производства работ при привязке

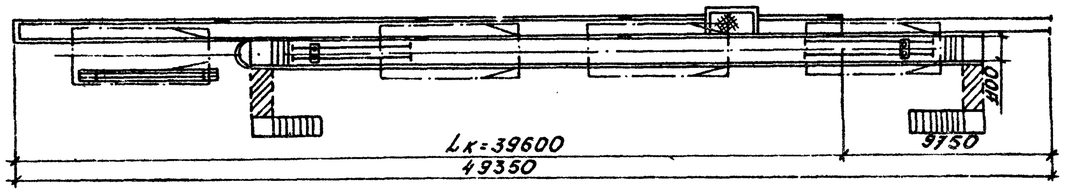
Пример привязки поста тупикового ПТГ3 схема 4. Находим:

1. Пост ПТГ3, схема 4 по технологической схеме, лист ТХ3
2. Элементы поста (канава К1 и траншея ТР4) по спецификации постов, лист ТХ-2
3. Элементы канавы К1 и траншеи ТР4 по спецификации изделий, листы АС-26 и АС-31
4. Схемы и спецификации силового оборудования и освещения, листы ЭЛ 2÷5
5. Примененные подъемные механизмы по спецификации, лист ТХ-1
6. Количество подаваемого воздуха, лист 2 (общие данные).

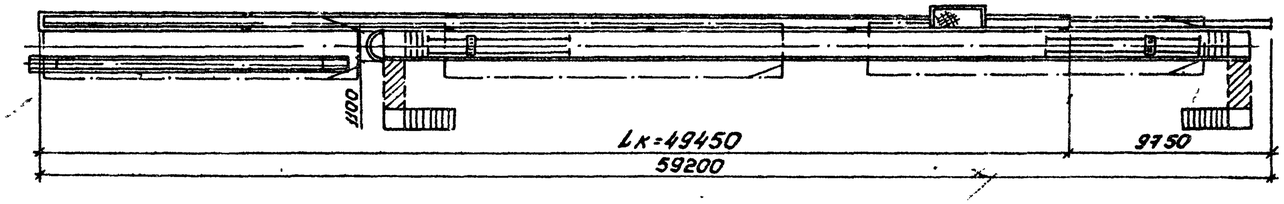
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:			
Инв. №			
Гл. инж.	Шатов		ТП 503-4-17 -ТХ
ГИП	Щербаков		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Нач. отд.	Дильдин		Для грузовых автомобилей
Гл. спец.	Лебедев		Стадия: Р; Лист: 2; Листов:
Рук. гр.	Ткаченко		Общие данные. Спецификация (окончание)
Инженер	Денисова		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н. контр.	Пасько		

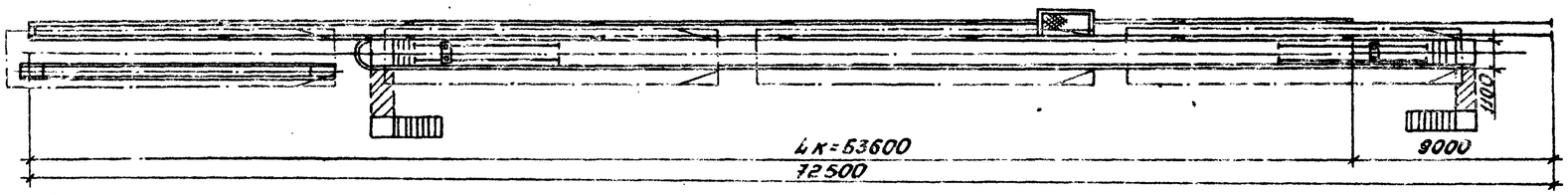
Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-ЗиЛ, ЛПГ1



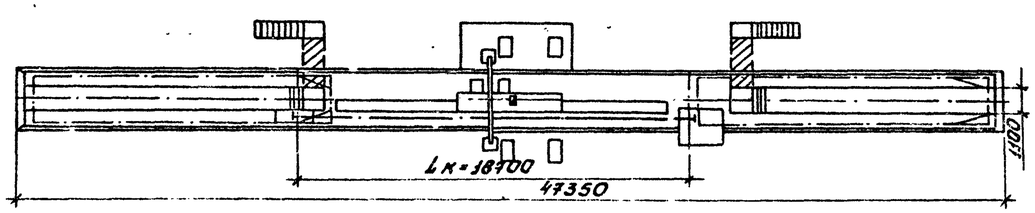
Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 5 одиночных автомобилей ГАЗ-ЗиЛ; МАЗ-КамАЗ или на 3 автопоезда, ЛПГ2



Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 6 одиночных автомобилей ГАЗ и ЗиЛ; МАЗ-КамАЗ или на 4 автопоезда, ЛПГ3

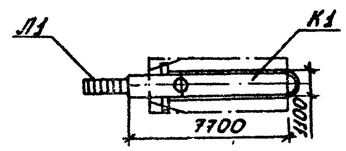


Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) для автомобилей ГАЗ-ЗиЛ; МАЗ-КамАЗ, Краз и автопоездов, ЛПГ4



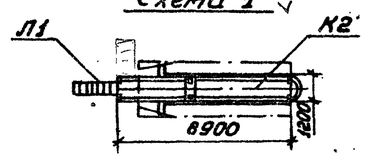
Пост тупиковый (ТО-1 и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей ГАЗ-ЗиЛ, ПТГ1

Схема 1



Пост тупиковый (ТО-1 и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей МАЗ-КамАЗ, ПТГ2

Схема 1



Привязан:

Инв.№

ГИП	Щербаков		
Нач.отд.	Дильдин		
Гл.спец.	Лебедев		
Рук.гр.	Ткаченко		
Ст.инж.	Забцев		
Ст.инж.	Киселева		
Н.контр.	Пасько		

ТП 503-4-17 -ТХ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей линии поточные ЛПГ1÷ЛПГ4 посты тупиковые ПТГ1 и ПТГ2

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Технологические схемы

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под ∠ 90° с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей ГАЗ-3102, ПТТ3

Схема 1

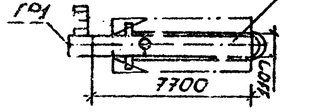


Схема 2

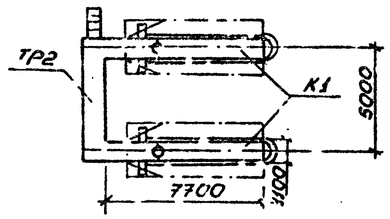


Схема 3

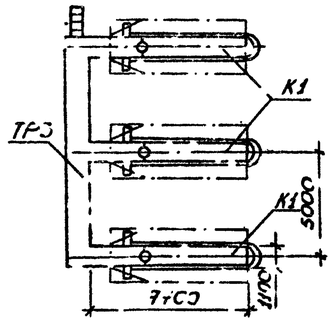


Схема 4

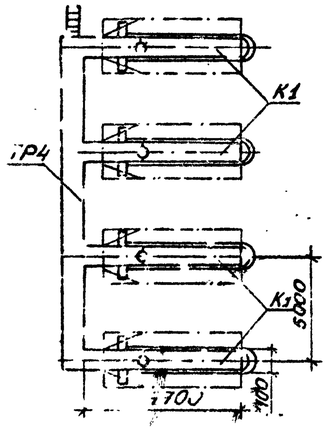


Схема 5

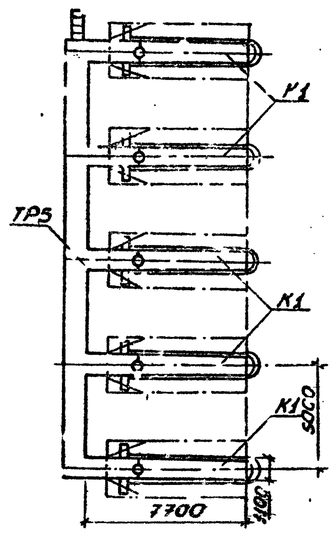
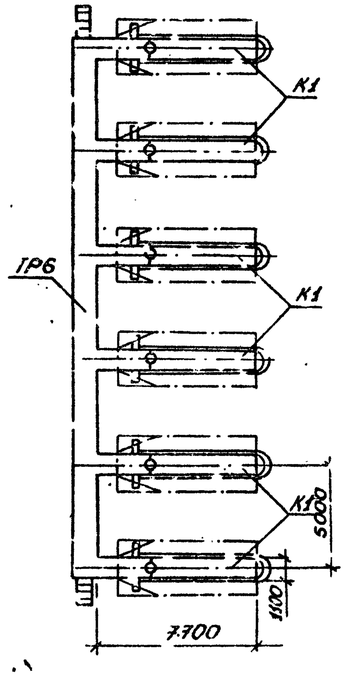


Схема 6



Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под ∠ 90° с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей МАЗ-КамАЗ, ПТГ4

Схема 1

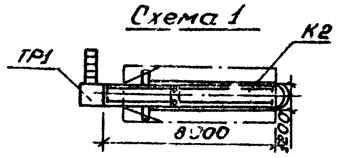


Схема 2

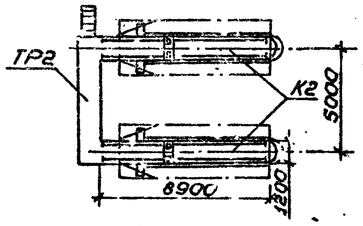


Схема 3

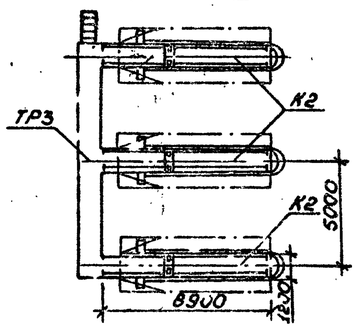


Схема 4

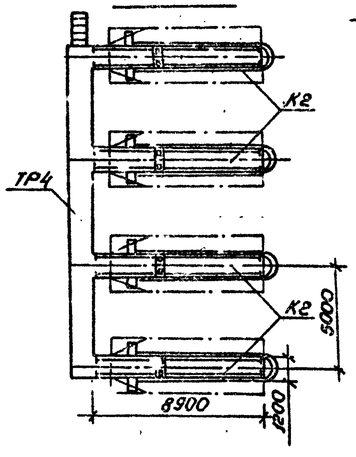


Схема 5

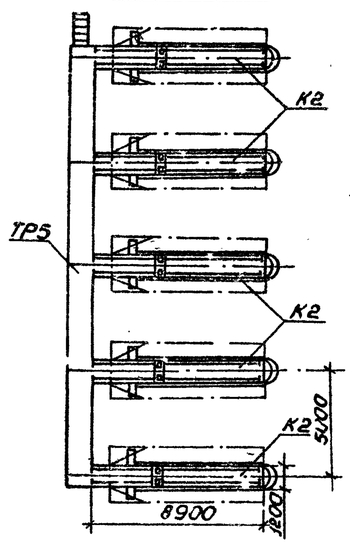
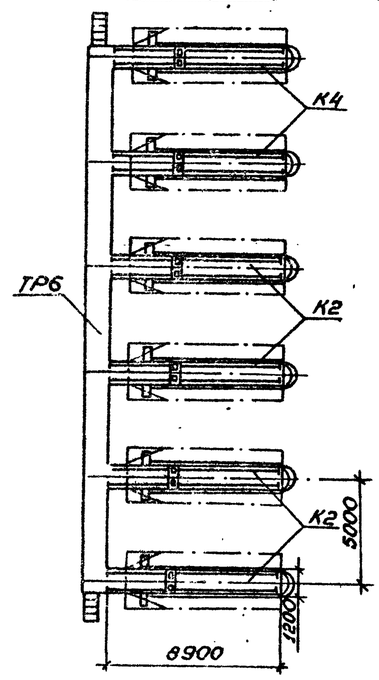


Схема 6



Посты проездные (ТО-2 и ТР) с подъемными механизмами для автопоездов – ППГ1,

Схема 1

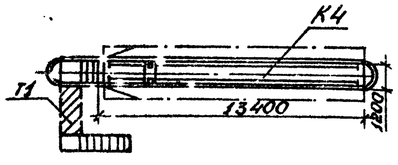
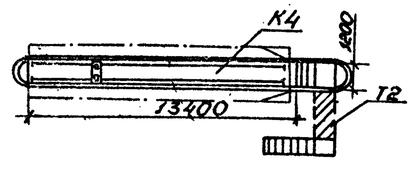


Схема 2



Привязан:

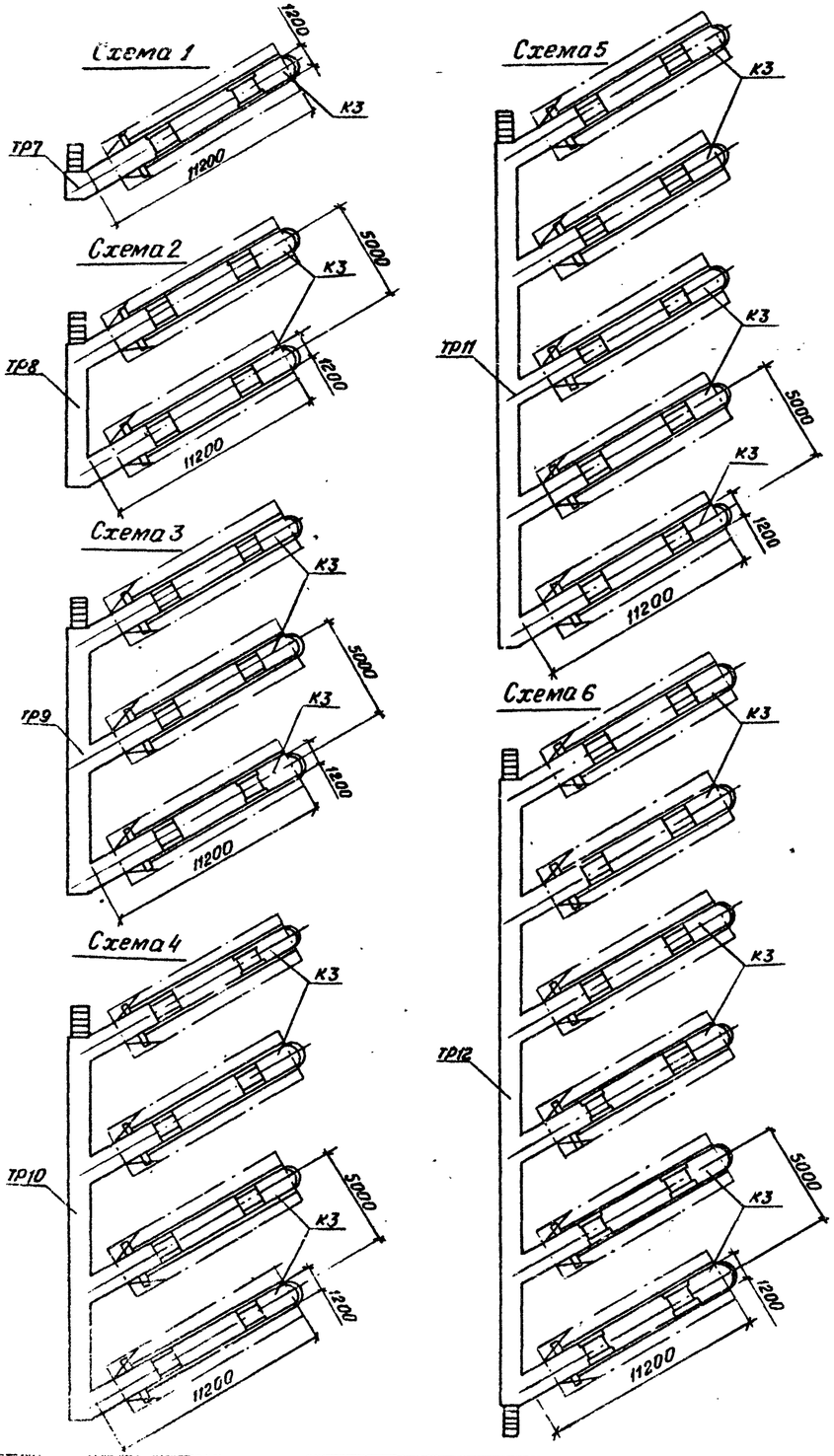
Инв.№

ГИП	Щербаков		Т.П. 503-4-17 – ТХ
Нач.отд.	Дильди		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл.спец.	Лебедев		
Рук.гр.	Ткаченко		Для грузовых автомобилей: посты тупиковые ППГ3 и ППГ4; Посты проездные ППГ1
Ст.инж.	Зайцев		Стадия: Р; Лист: 4; Листов:
Инж.	Лазарев		
Н.контр.	Пасько		Технологические схемы

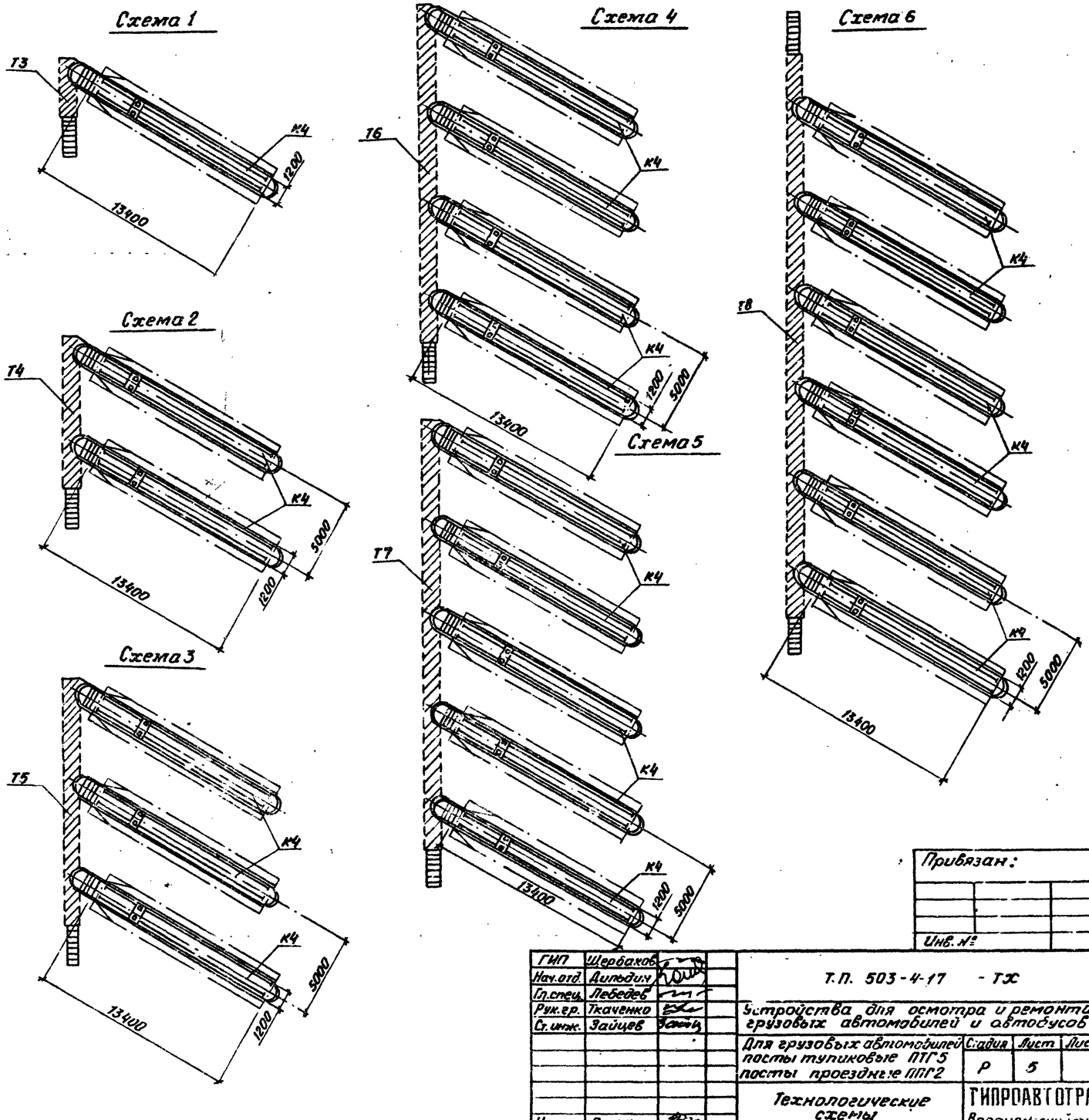
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под ∠60° с заездом „справа" с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей КрАЗ - ПТГ5



Посты проездные (ТО-2 и ТР) под ∠60° с заездом „слева" с тоннелем и подъемными механизмами для автопоездов - ППГ2



Привязан:

Инв. №

ГИП	Щербаков		
Нач.отд	Дильдин		
Гл.спец.	Лебедев		
Рук.гр.	Ткаченко		
Ст.инж.	Зайцев		
Н.конт.	Пасько		

Т.П. 503-4-17 - ТХ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей посты тупиковые ПТГ5 посты проездные ППГ2

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Технологические схемы

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Подпись и дата | Взам. инв. №

Посты проездные (ТО и ТР) под ∠ 60° с заездом „справа" с тоннелем и подземными механизмами для автопоездов - ППГ3

Схема 1

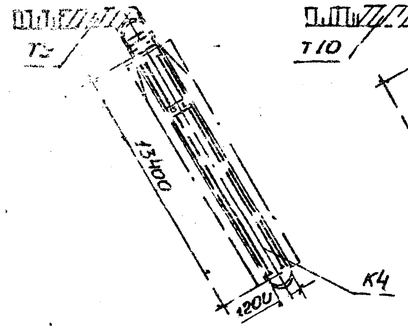


Схема 2

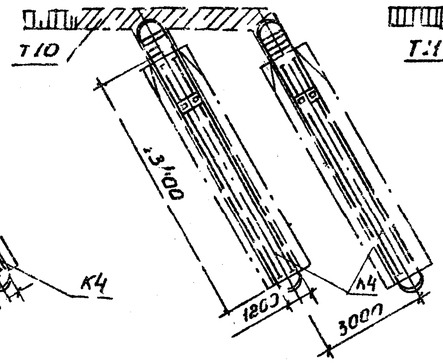


Схема 3

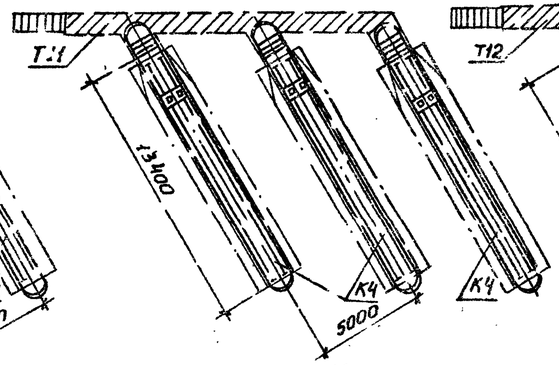
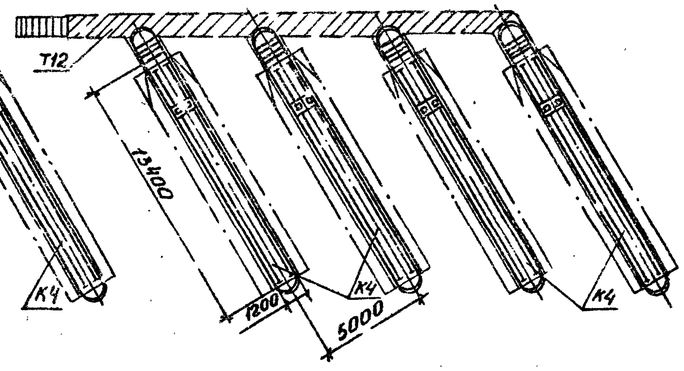
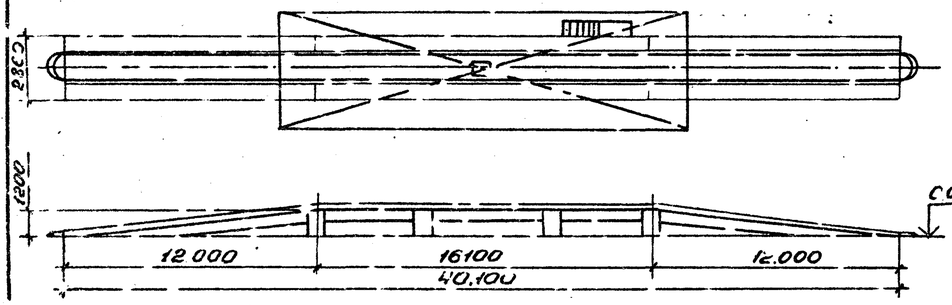


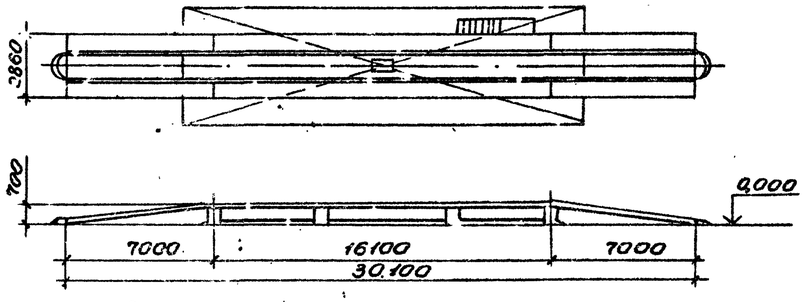
Схема 4



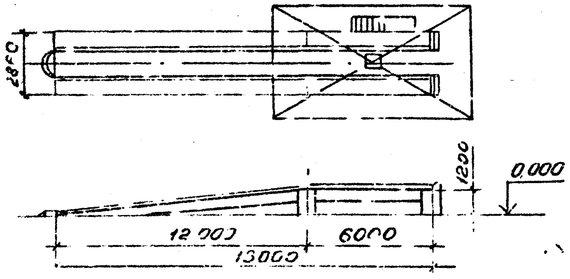
Эстакада проездная (ТО и ТР) без подъемных механизмов для автопоездов - ЭПГ1



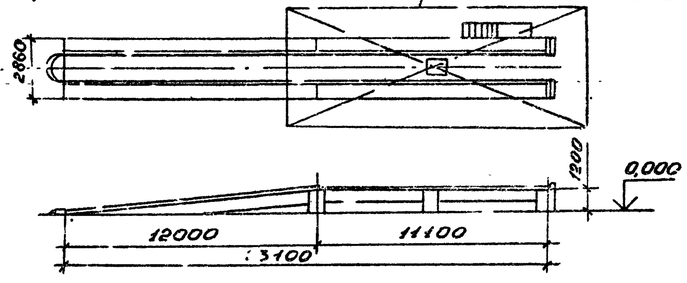
Эстакада проездная для мойки автопоездов - ЭПГ2



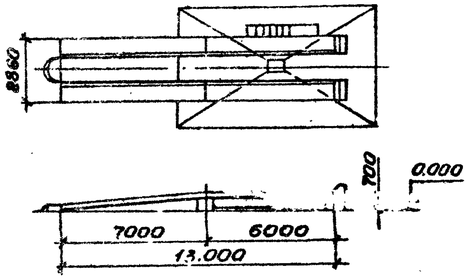
Эстакада тупиковая (ТО и ТР) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей ГАЗ-ЗИЛ, ЭТГ3



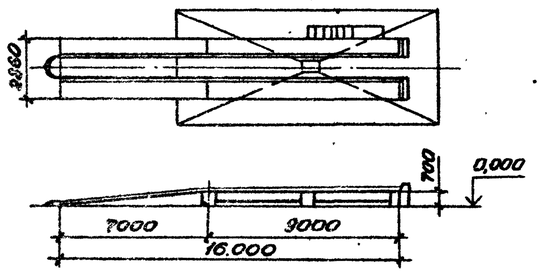
Эстакада тупиковая (ТО и ТР) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей МАЗ-КамАЗ, КрАЗ, ЭТГ1



Эстакада тупиковая для мойки грузовых автомобилей ГАЗ-ЗИЛ, ЭТГ4



Эстакада тупиковая для мойки грузовых автомобилей МАЗ-КамАЗ; ЭТГ2



Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан :

Инв. №

ГИП	Щербаков		
Нач. отд.	Дильдин		
Гл. спец.	Лебедев		
Рук. гр.	Ткаченко		
Ст. инж.	Зайцев		
Н. контр.	Пасько		

т. п. 503-4-17 -ТХ

Уст. ройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей посты проездные П.ТГ3 эстакады ЭТГ1÷ЭТГ4, ЭПГ1 и ЭПГ2

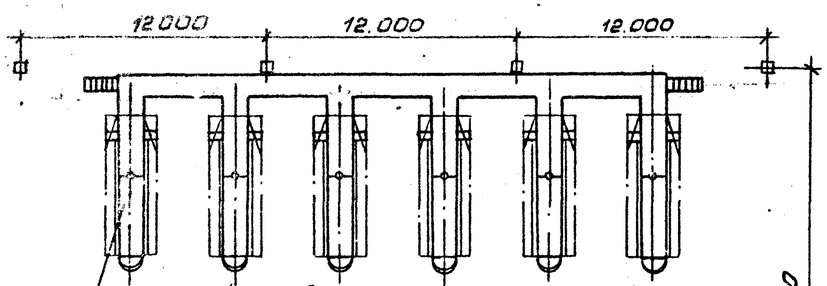
Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Технологические схемы

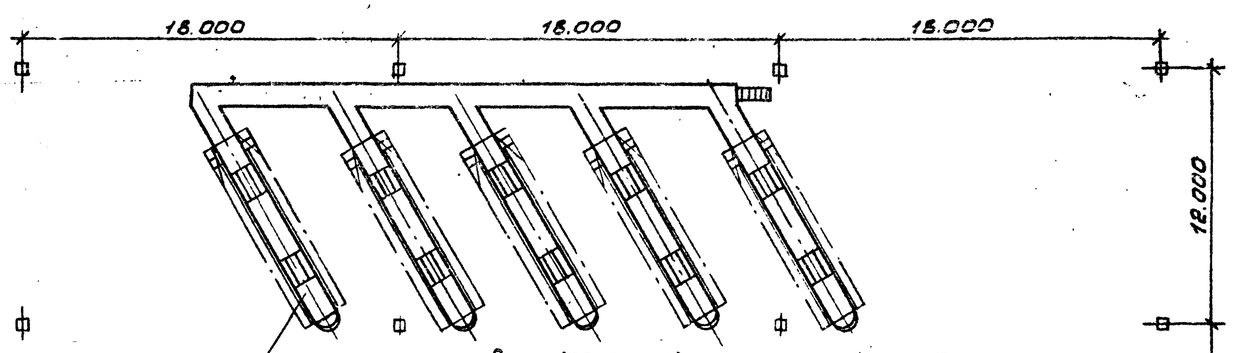
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский ...ал

Альбом I

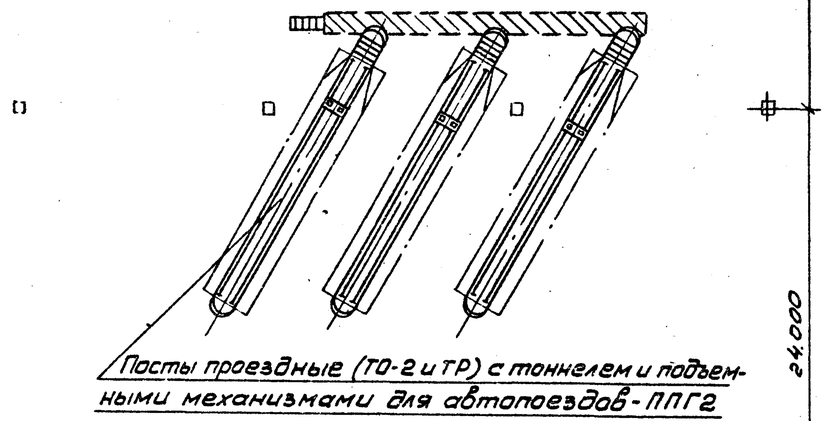
Типовой проект 503-4-17



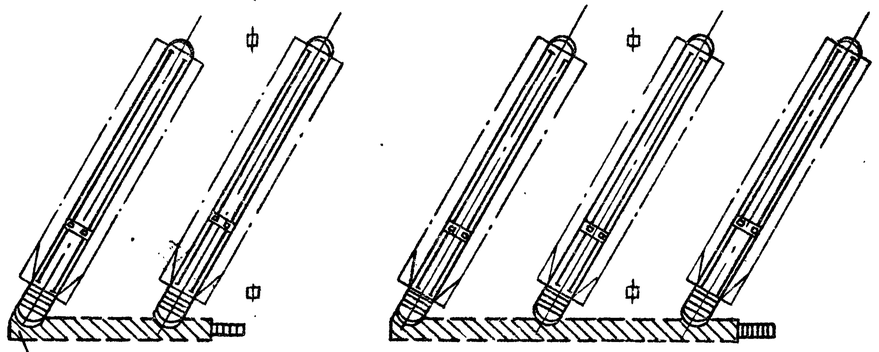
Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей ГАЗ-3ИЛ, ПТГ3



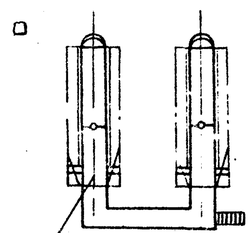
Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей КрАЗ-ПТГ5



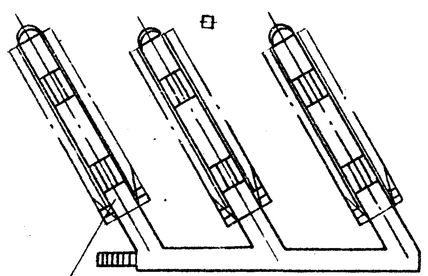
Посты проездные (ТО-2 и ТР) с тоннелем и подъемными механизмами для автопоездов-ППГ2



Посты проездные (ТО-2 и ТР) с тоннелем и подъемными механизмами для автопоездов-ППГ2



Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей ГАЗ-3ИЛ, ПТГ-3



Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей КРАЗ, ПТГ5

Примечание: Расстояние между осями осмотровых канав уточняются при привязке для каждого конкретного случая относительно осей колонн.

Привязан:

Инв. №

Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков		
Нач. отд.	Дильдин		
Гл. спец.	Лебедев		
Рук. гр.	Ткаченко		
Ст. инж.	Панков		
Н. контр.	Пасько		

Т.П. 503-4-17-ТХ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

Варианты компоновок постов

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-11

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Линия поточная ЛПГ1. План на отм. 0,000 Сечения 1-1, 2-2	
4	Линия поточная ЛПГ1. План на отм 0,000. Сечения 3-3 ÷ 5-5	
5	Линия поточная ЛПГ1. План на отм.-0,400. Сечение 9-9	
6	Линия поточная ЛПГ1. План на отм. -0,400. Сечения 6-6÷9-9	
7	Линии поточные ЛПГ1 ÷ ЛПГ3. Фрагмент плана 1. Сечения 10-10÷14-14	
8	Линии поточные ЛПГ1÷ЛПГ3. Сечения 15-15÷20-20	
9	Линии поточные ЛПГ1÷ЛПГ3. Узлы 1÷5	
10	Линия поточная ЛПГ1. Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ1	
11	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. 0,000. Сечения 1-1, 2-2	
12	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. 0,000. Сечения 3-3÷5-5	
13	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. 0,000. Сечения 6-6÷8-8	
14	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. -0,400. Сечение 9-9	
15	Линия поточная ЛПГ2. План на отм. -0,400. Сечение 9-9	
16	Линия поточная ЛПГ2. Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ2	
17	Линия поточная ЛПГ3. План на отм. 0,000. Сечения 1-1, 2-2	
18	Линия поточная ЛПГ3. План на отм 0,000. Сечения 3-3÷5-5	
19	Линия поточная ЛПГ3. План на отм. 0,000. Сечения 6-6÷8-8	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
20	Линия поточная ЛПГ3. План на отм.-0,400. Сечение 9-9	
21	Линия поточная ЛПГ3. План на отм. -0,400. Сечение 9-9	
22	Линия поточная ЛПГ3. Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ3	
23	Линия поточная ЛПГ4. План. Сечение 1-1	
24	Линия поточная ЛПГ4. План. Сечение 1-1	
25	Линия поточная ЛПГ4. Сечения 2-2 ÷ 11-11	
26	Посты тупиковые ПТГ1, ПТГ3. Канава К1. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечения 1-1, 2-2	
27	Посты тупиковые ПТГ2, ПТГ4. Канава К2. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1	
28	Пост тупиковый ПТГ5. Канава К3. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1, 3-3	
29	Посты проездные ЛПГ1÷ЛПГ3. Канава К4. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1	
30	Посты тупиковые ПТГ1÷ПТГ4. Посты проездные ЛПГ1÷ЛПГ4. Канавы К1÷К4. Сечения 2-2; 4-4÷7-7. Узлы 6÷8	
31	Посты тупиковые ПТГ1÷ПТГ4. Лестница Л1. Траншеи ТР3÷ТР4. План на отм. 0,000 и -0,150. Сечения 1-1, 2-2	
32	Пост тупиковый ПТГ3, ПТГ4. Траншея ТР5, ТР6. План на отм 0,000 - 0,150	
33	Пост тупиковый ПТГ5. Траншеи ТР7÷ТР10. План на отм. 0,000 и -0,150	
34	Пост тупиковый ПТГ5. Траншея ТР11, ТР12. План на отм. 0,000 и -0,150	
35	Пост проездной ЛПГ1. Тоннель Т1, Т2 План на отм. 0,000 и -0,400. Сечения 1-1÷5-5	
36	Пост проездной ЛПГ2. Тоннели Т3÷Т5. План на отм. 0,000 и -0,400	
37	Пост проездной ЛПГ2. Тоннель Т6, Т7. План на отм. 0,000 и -0,400	
38	Пост проездной ЛПГ2. Тоннель Т8. План на отм. 0,000 и -0,400	
39	Пост проездной ЛПГ3. Тоннели Т9÷Т11. План на отм. 0,000 и -0,400	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
40	Пост проездной ЛПГ3. Тоннель Т12, Т13. План на отм. 0,000 и -0,400	
41	Пост проездной ЛПГ3. Тоннель Т14. План на отм. 0,000 и 0,400	
42	Пост проездной ЛПГ2. Тоннели Т1÷Т14. Сечения 1-1÷4-4. Ум 1. Узел 310	
43	Эстакада тупиковая ЭТГ1. План, сечение 1-1	
44	Эстакада тупиковая ЭТГ2. План, сечение 1-1	
45	Эстакада тупиковая ЭТГ2. План, сечение 1-1	
46	Эстакада тупиковая ЭТГ4. План, сечение 1-1	
47	Эстакада проездная ЭПГ1. План, сечение 1-1	
48	Эстакада проездная ЭПГ1. План, сечение 1-1	
49	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечение 1-1	
50	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечение 1-1	
51	Эстакады. Сечения 2-2÷7-7	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Гл. инженер проекта Щербаков

Гл. инж. пр.	Шатов		
ГИП	Щербаков		
Нач. отд.	Сотников		
Гл. констр.	Овинцев		
Рук. гр.	Бережная		
Инж.	Бова		
Проверил	Бережная		
Н. контр.	Исаков		

Привязан

тп 503-4-17 -АС

Устройства для осмотра грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	51

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.138-10, вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами: перемычки брусковые	
1.415-1, вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий: фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	
3.006-2, вып.II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов; рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки)	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
	Прилагаемые документы	
тп 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	
То же -МН2	То же МН2	
" -МН3	" МН3	
" -МН4; МН26	" МН4, МН26	
" -МН5	" МН5	
" -МН6	" МН6	
" -МН7	" МН7	
" -МН8	" МН8	
" -МН9	" МН9	
" -МН10	" МН10	
" -МН11	" МН11	
" -МН12	" МН12	
" -МН13	" МН13	
" -МН14	" МН14	
" -МН15	" МН15	
" -МН16	" МН16	
" -МН17	" МН17	
" -МН18	" МН18	
" -МН19	" МН19	
" -МН20	" МН20	
" -МН21	" МН21	
" -МН22	" МН22	
" -МН23	" МН23	
" -МН24	" МН24	
" -МН25	" МН25	
" -МС1	Изделие соединительное МС1	
" -МС2	" МС2	
" -МС3	" МС3	
" -ОГ1	Ограждение ОГ1	
" -РШ1	Решетка РШ1	
" -РШ2	То же РШ2	
" -Щ1Щ2	Щит Щ1Щ2	
" -С1	Сетка С1	
-С2	То же С2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
тп 503- -АС-С3	Сетка С3	
То же -АС-С4	То же С4	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические схемы	
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	
АС	Архитектурно-строительные решения	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
АС-10	Спецификация изделий на линию поточную ЛПГ1	
АС-16	То же ЛПГ2	
АС-22	" ЛПГ3	
АС-25	" ЛПГ4	
АС-26	Спецификация изделий на канаву К1	
АС-27	То же К2	
АС-28	" К3	
АС-29	" К4	
АС-31	Спецификация изделий на: лестницу Л1, траншею ТР1, то же ТР2, " ТР3, " ТР4	
АС-32	Спецификация изделий на: траншею ТР5, то же ТР6	
АС-33	Спецификация изделий на: траншею ТР7, то же ТР8, " ТР9, " ТР10	
АС-34	Спецификация изделий на: траншею ТР11, то же ТР12	
АС-35	Спецификация изделий на: тоннель Т1, то же Т2	
АС-36	Спецификация изделий на: тоннель Т3, то же Т4, " Т5	
АС-37	Спецификация изделий на: тоннель Т6, то же Т7	
АС-38	Спецификация изделий на тоннель Т8	
АС-39	Спецификация изделий на: тоннель Т9, то же Т10, " Т11	
АС-40	Спецификация изделий на: тоннель Т12, то же Т13	

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
АС-41	Спецификация изделий на тоннель Т14	
АС-43	Спецификация изделий на эстакаду тупиковую ЭТГ1	
АС-44	То же ЭТГ2	
АС-45	" ЭТГ3	
АС-46	" ЭТГ4	
АС-48	Спецификация изделий на эстакаду проездную ЭПГ1	
АС-50	То же ЭПГ2	

Чертежи марки АС разработаны на основании заданий технологического, сантехнического и электротехнического отделов.
Конструкции линий поточных, эстакад, постов поточных и тупиковых расчитаны на автомашины КРАЗ-256 Б1 в ненагруженном состоянии.
Стены канав выполнять из глиняного обыкновенного кирпича ГОСТ 530-71 марки 100 на растворе марки 50.
Внутренние поверхности стен канав и ниш облицевать керамической плиткой светлых тонов по ГОСТ 6141-76, а полы по ГОСТ 6787-80.
Стены канав, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
Все металлоконструкции покрыть масляной краской за 2 раза, а трубы снаружи окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по слою грунта ПФ-020.
Разбивку колодцев в фундаментах производить после получения оборудования.

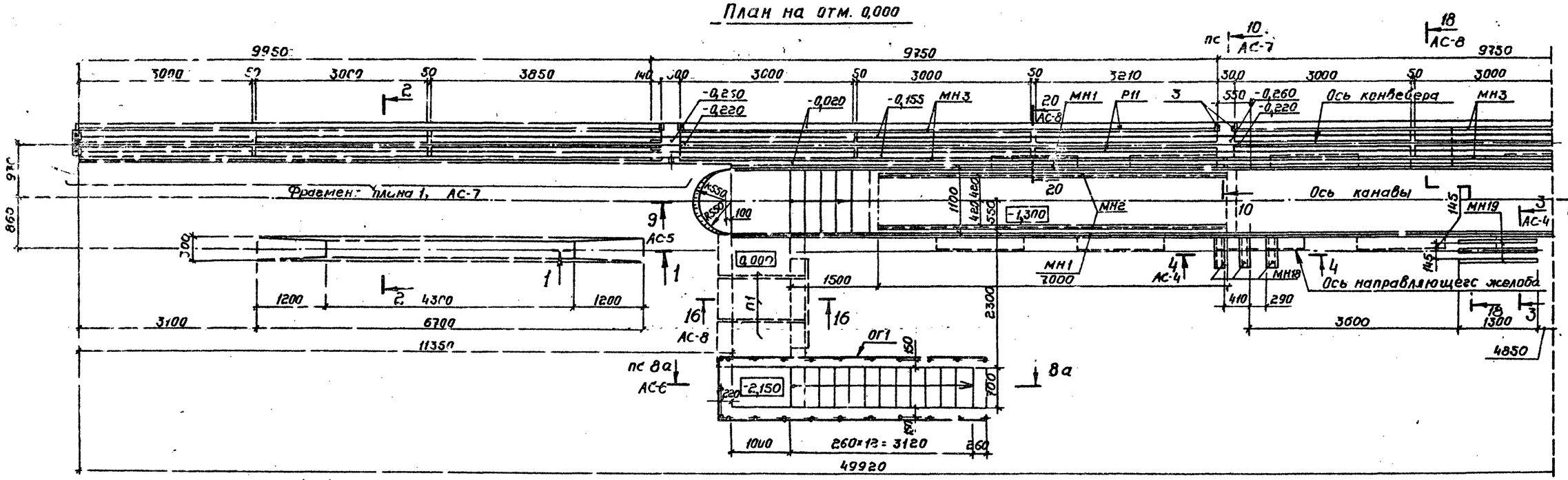
Условные обозначения

Н-1, Н-1А – ниша для освещения
Н-2, Н-3 – ниша ТХ (для оборудования)

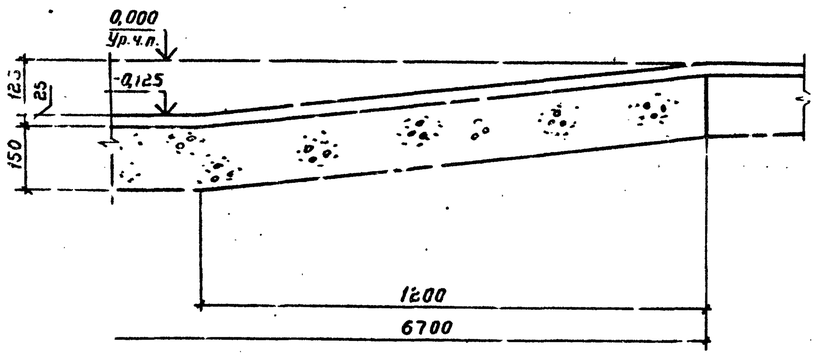
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Шатов		Привязан
ГИП	Щердаков		
Нач.отд.	Сотников		тп 503-4-17 -АС
Гл.констр.	Овчинников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Рук.гр.	Бережная		
Инженер	Бова		Для грузовых автомобилей — Стадия: Р; Лист: 2; Листов:
Проверил	Бережная		Общие данные (окончание)
Н.контр.	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС, Харьковский филиал

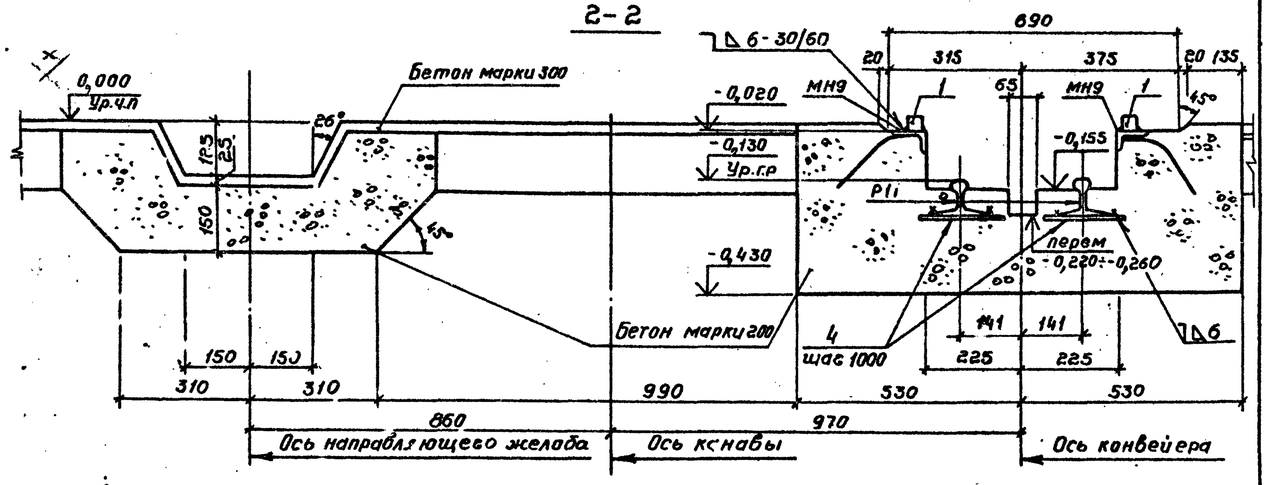
План на отм. 0,000



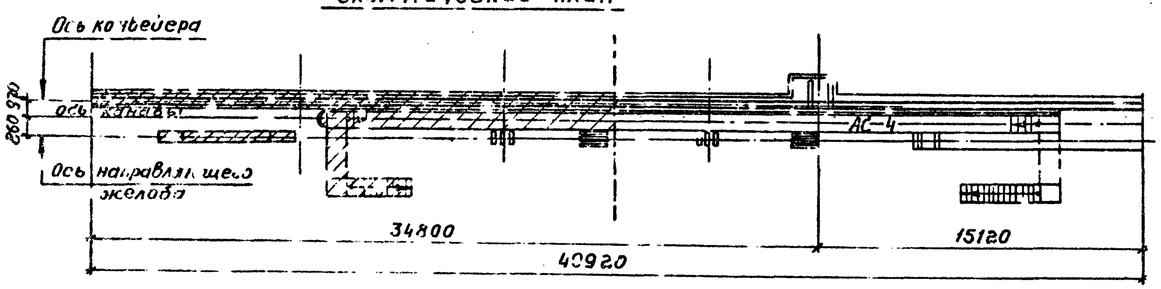
1-1



2-2



Схематический план



Привязан

Инв.№

ГИП	Щербаков		
Нач.отд.	Сотников		
Гл.констр.	Оббинцев		
Рук.гр.	Бережная		
Ст.инж.	Лапшезьева		
Проверил	Бережная		
Н.контроль	Исаков		

ТП 503-4-17-АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей
Линия поточная ЛПГ1

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

План на отм. 0,000.
Сечения 1-1, 2-2

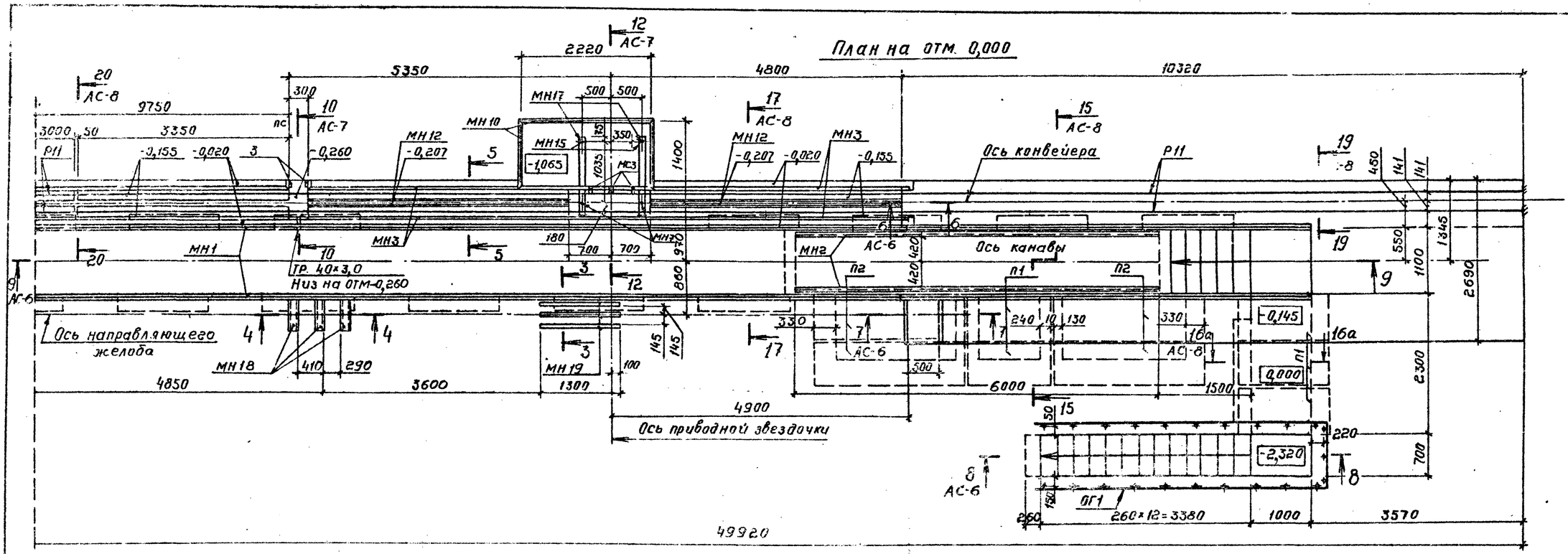
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом 2

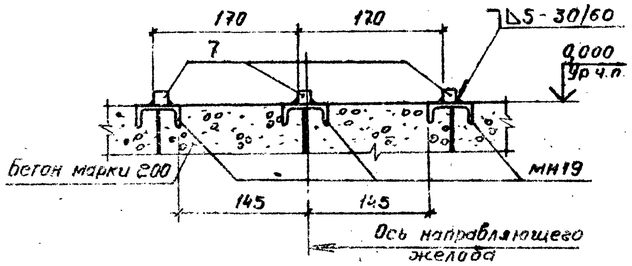
Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

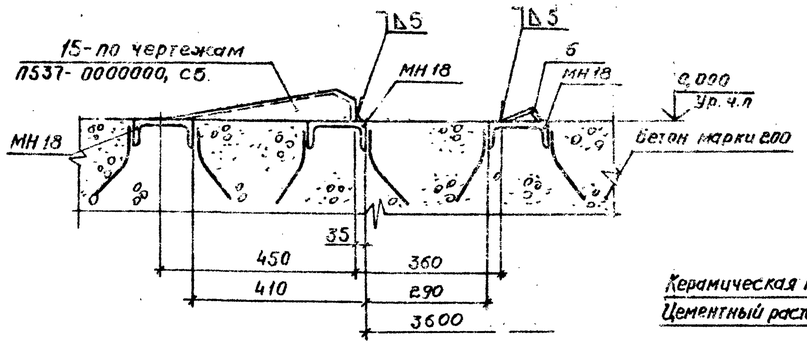
План на отм. 0,000



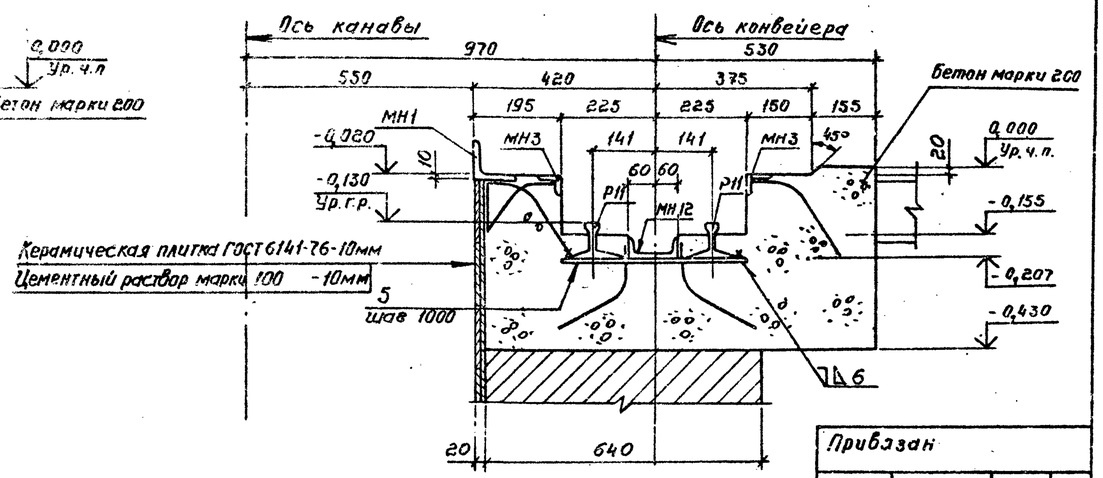
3–3



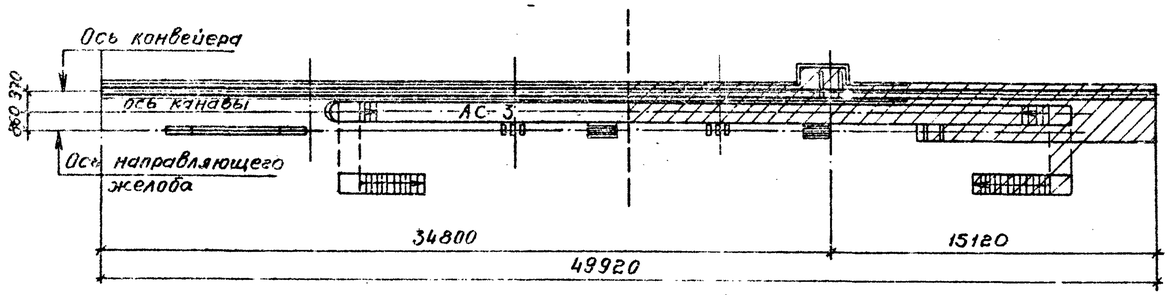
4–4



5–5



Схематический план



Привязан

Инв.№

ГИП	Щербаков		
Нач.отд.	Сотников		
Гл.констр.	Лобинцев		
Рук.гр.	Бережная		
Ст.инж.	Полибезьева		
Проверил	Бережная		
Н.контр.	Исаков		

ТП 503-4-17 -АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ1

Стадия	Лист	Листов
Р	4	

План на отм. 0,000. Сечения 3-3 ÷ 5-5

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

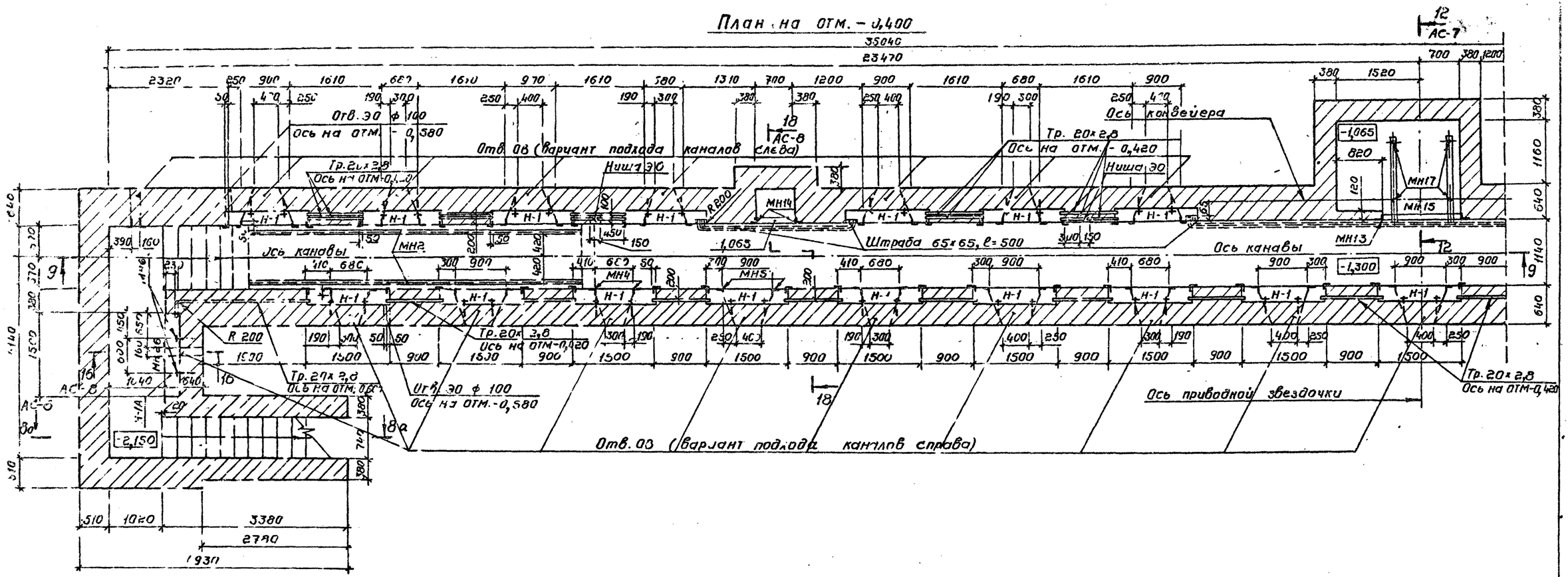
Типовой проект 503-4-17

Согласовано

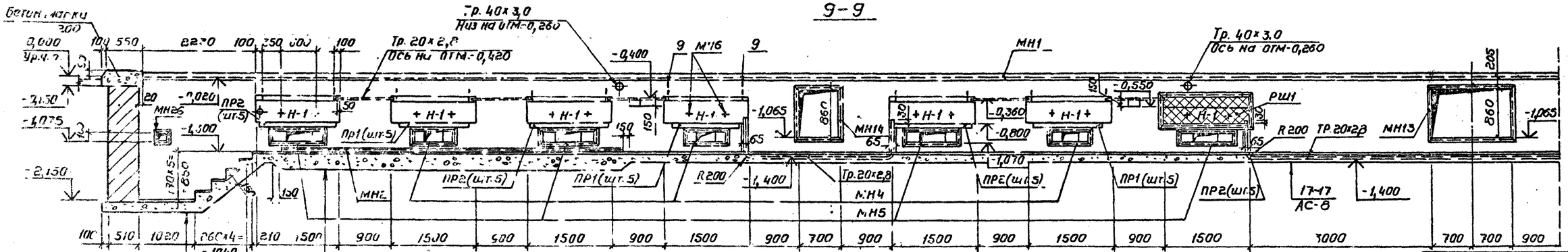
Нач.тех.отд. Климова

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

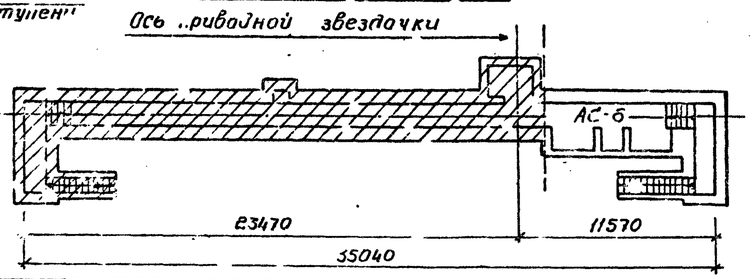
План на отм. -0,400



9-9



Схематический план



Уграмбованный щебнем
Звено
Бетон марки 150 — 150мм
Цементный раствор марки 150 — 15мм
Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 — 10мм

Набивные ступени

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Овинцев	
Рук. гр.	Березкина	
Ст. инж.	Полизерьев	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

План на отм. -0,400. Сечение 9-9

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

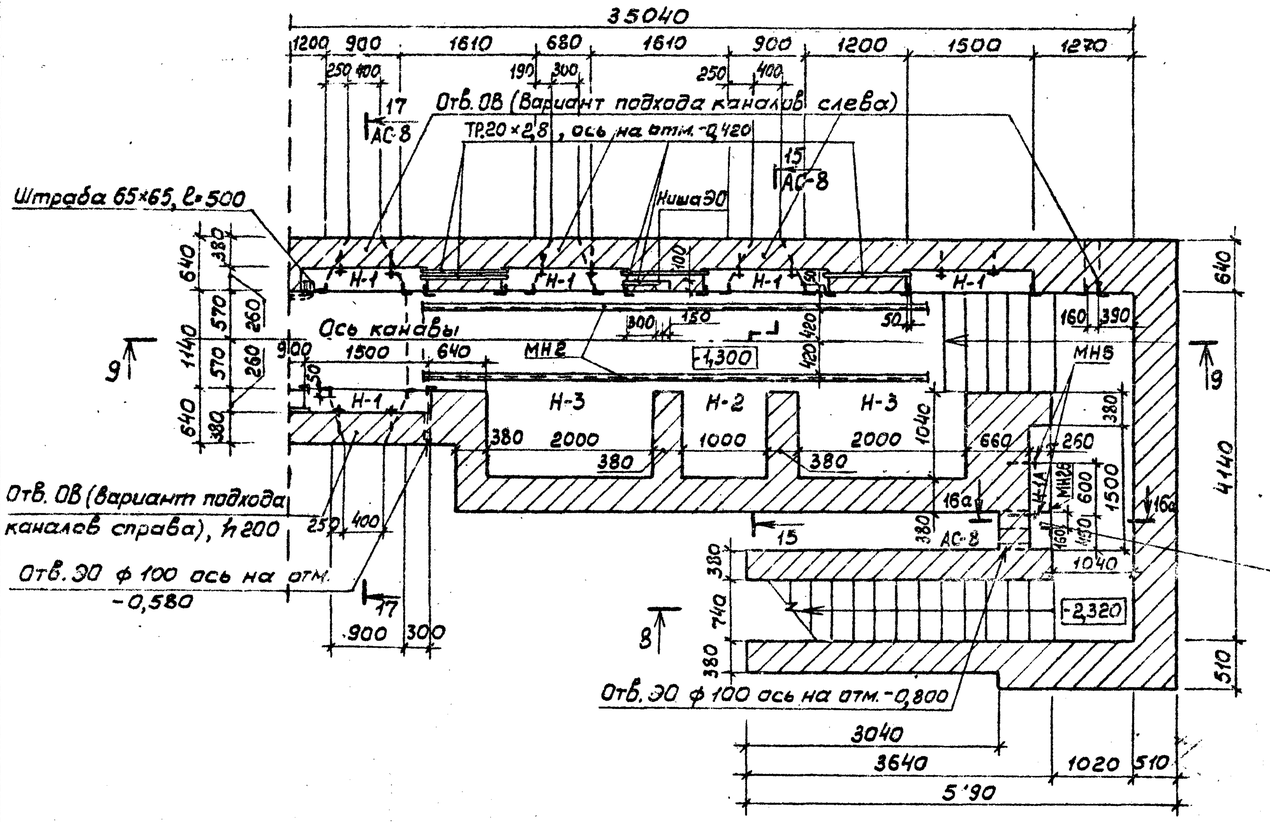
Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

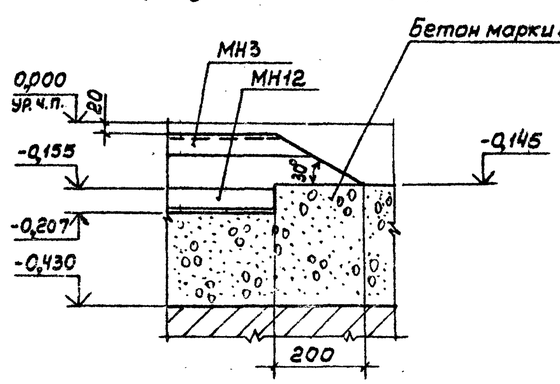
Типовой проект 503-4-17 Альбом X

План на отм. -0,400

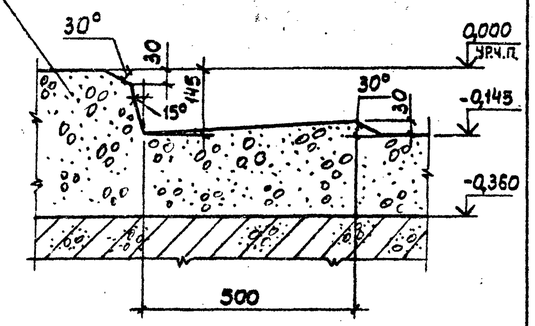


6 — 6

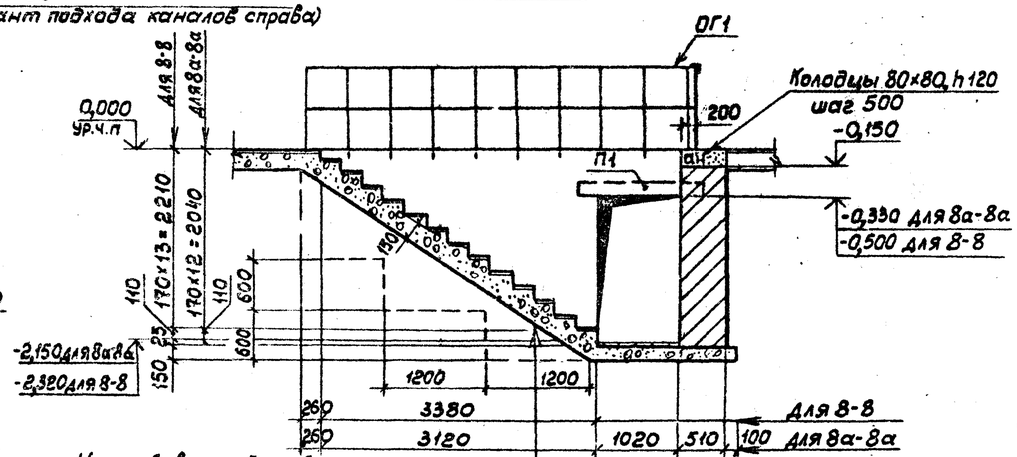
(Р11 условно не показан)



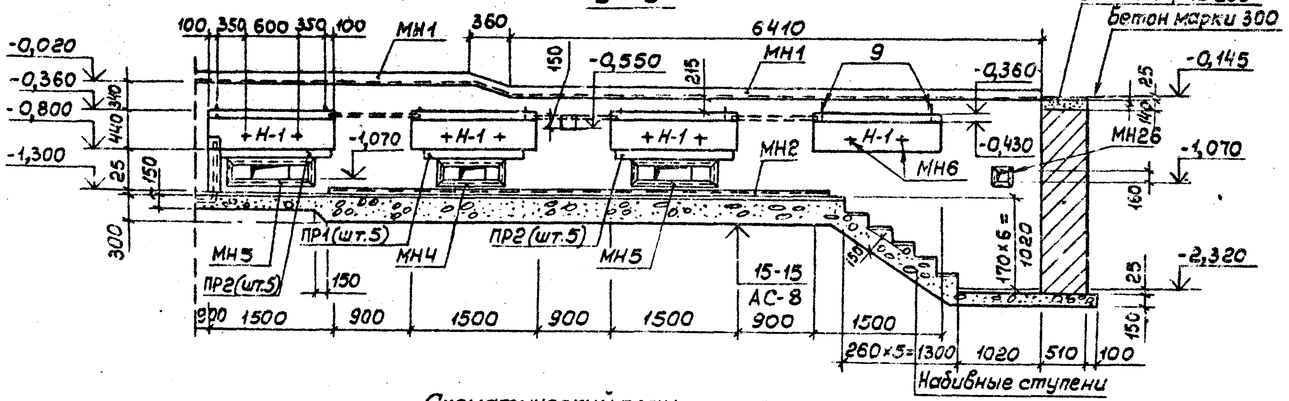
7-7



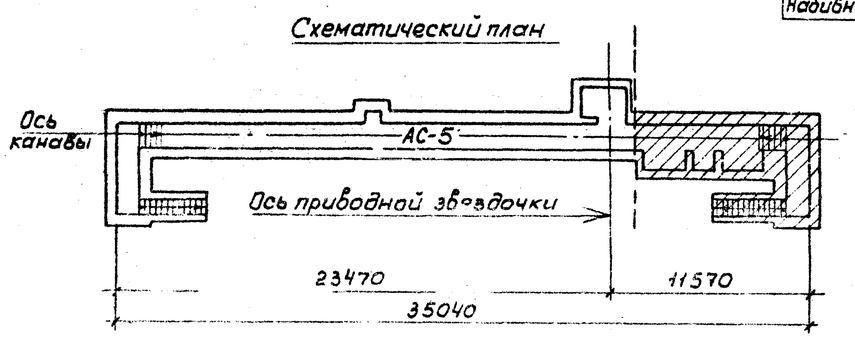
8-8, 8а-8а



9 - 9



Схематический план



Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой.

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		
Нач. отд.	Сотников		
Гл. констр.	Обвинцев		
Рук. гр.	Березная		
Ст. инж.	Полибезьева		
Проверил	Березная		
Н. контр.	Исаков		

ТП 503-4-17-АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ1

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

План на отм. -0,400
Сечения 6

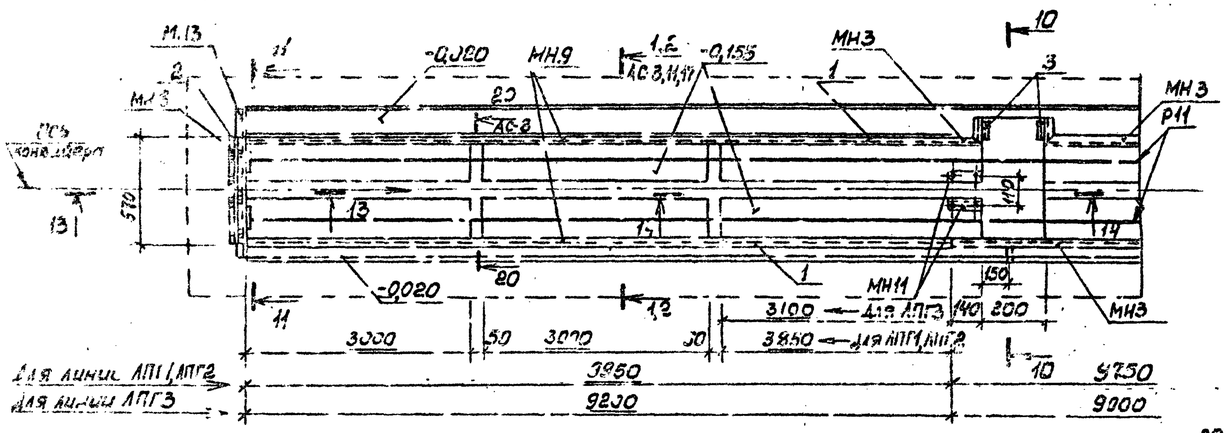
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

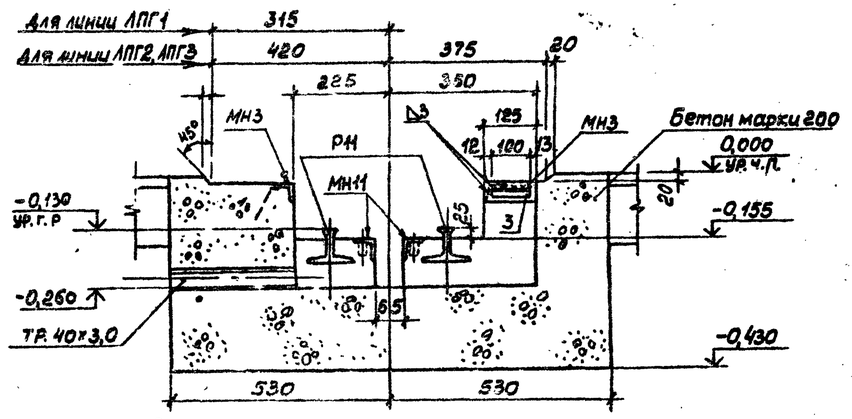
Нач. тех. отд. Ашлевон
Нач. эл.-вент. отд. Коваленко
Нач. сант. отд. Ахлатов

Типовой проект 503-4-17 Альбом 1

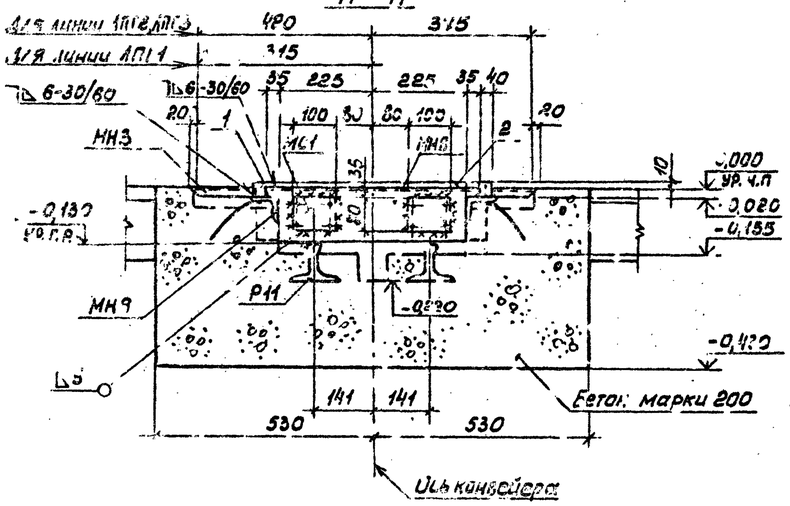
Фрагмент плана 1



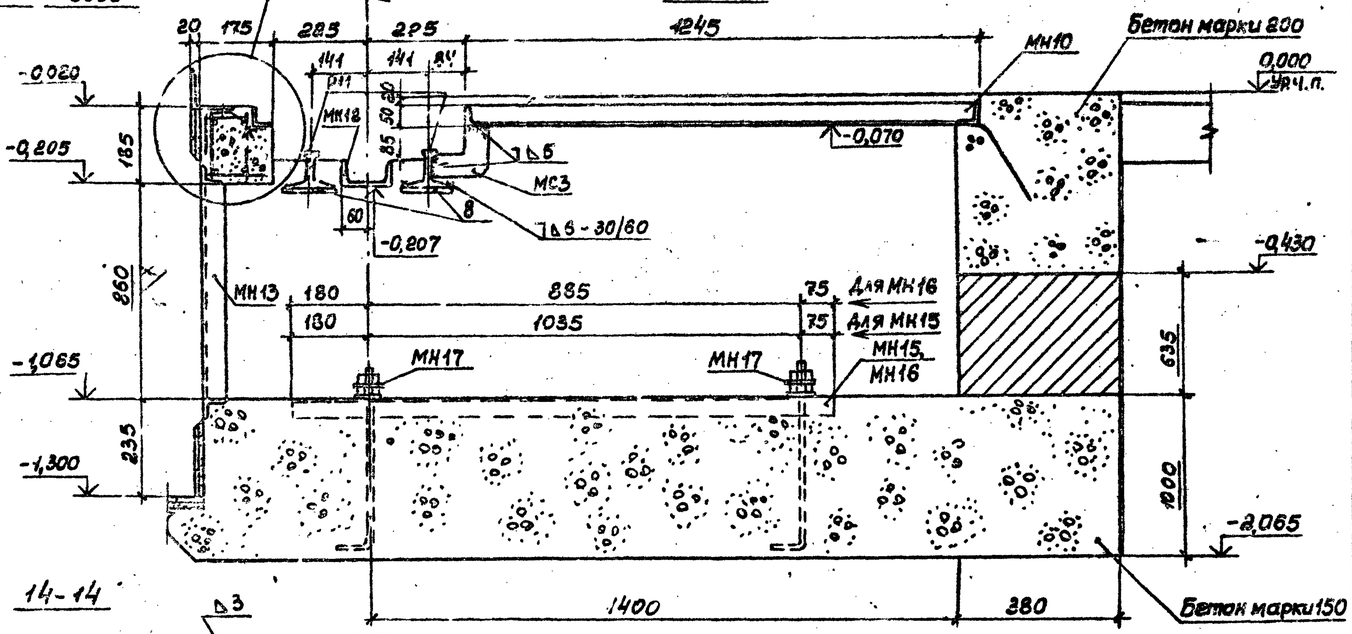
10 - 10



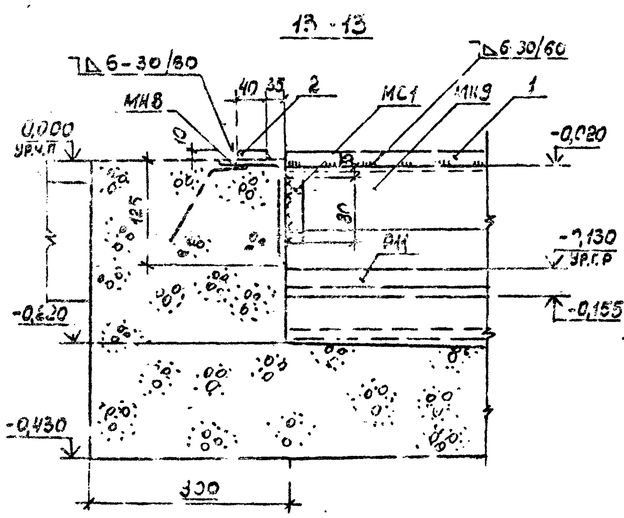
11 - 11



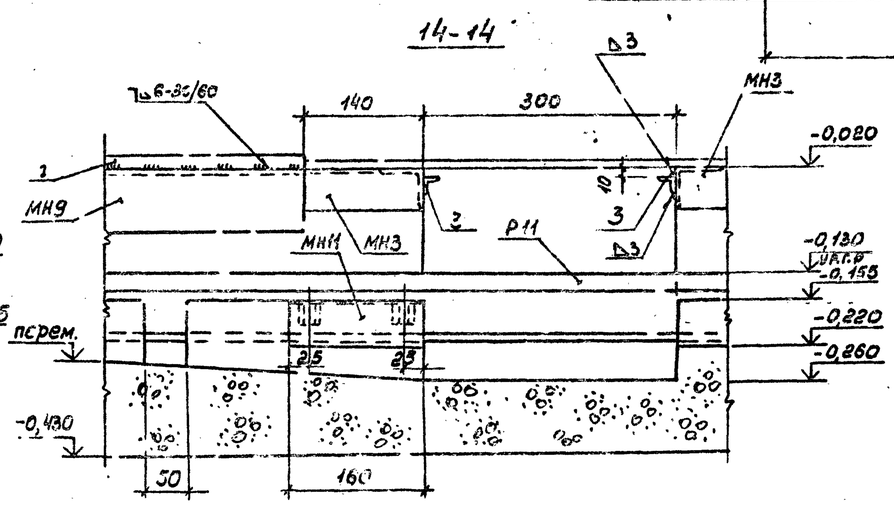
12 - 12



13 - 13



14 - 14



Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		
Нач. отд.	Сотников		
Гл. констр.	Обвинцев		
Рук. гр.	Бережная		
Ст. инж.	Камышников		
Пров.	Бережная		
Н. контр.	Исаков		

Т П 503-4-17 - АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Линии поточные ЛПГ1 ÷ ЛПГ3

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

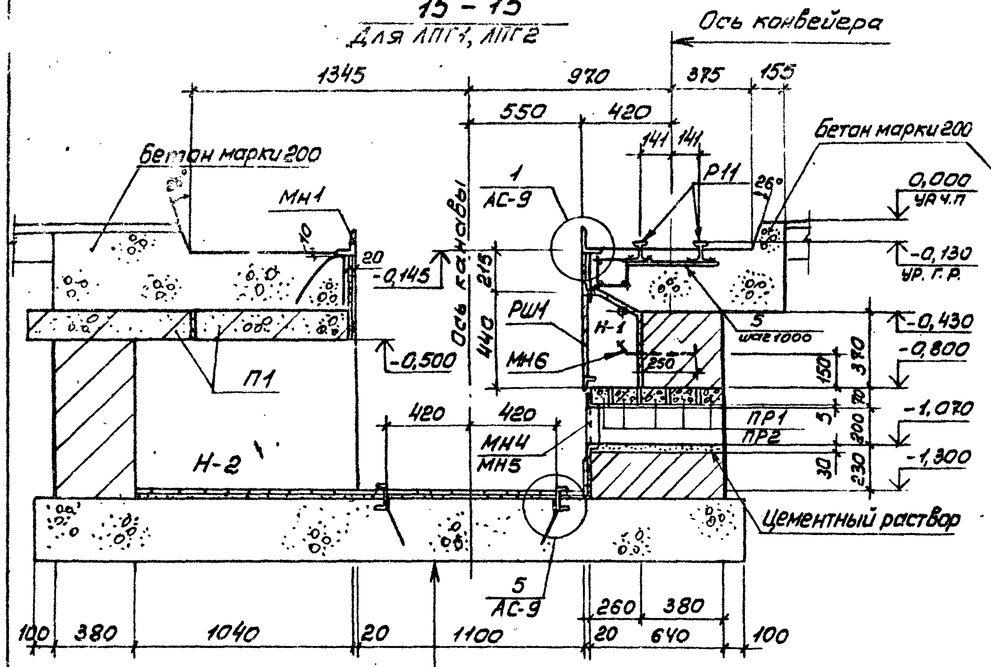
Фрагмент плана 1. Сечения 10-10 ÷ 14-14

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом

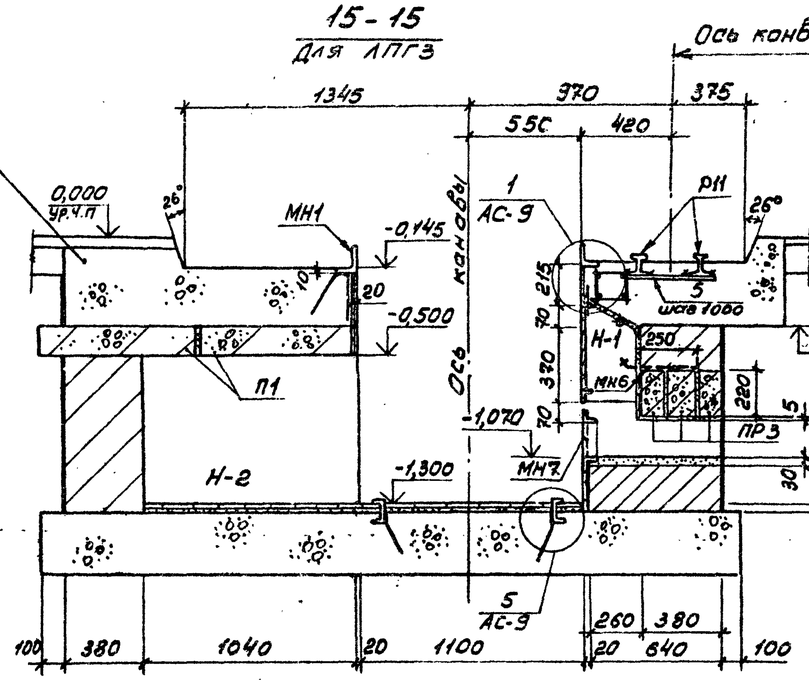
Типовой проект 503-4-17

15 - 15
Для ЛПГ1, ЛПГ2

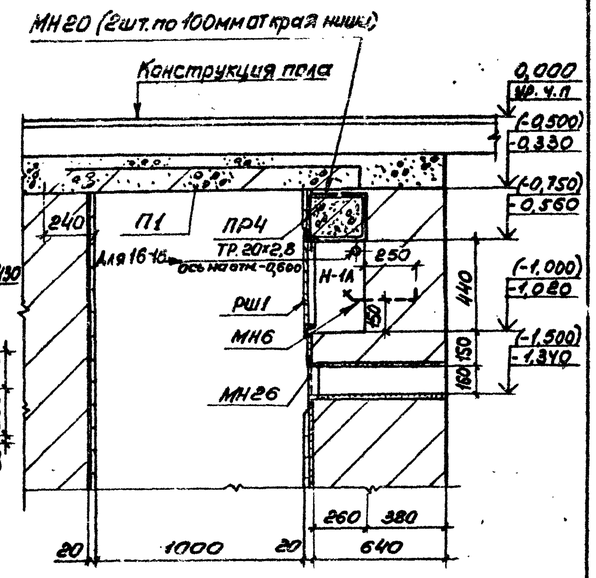


Утрамбованный щебнем грунт
Бетон марки 150 – 300мм
Цементный раствор марки 150- 15мм
Керамическая плитка ГОСТ6787-80-10мм

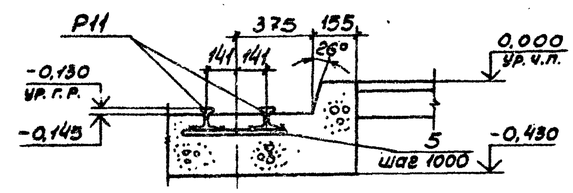
15 - 15
Для ЛПГ3



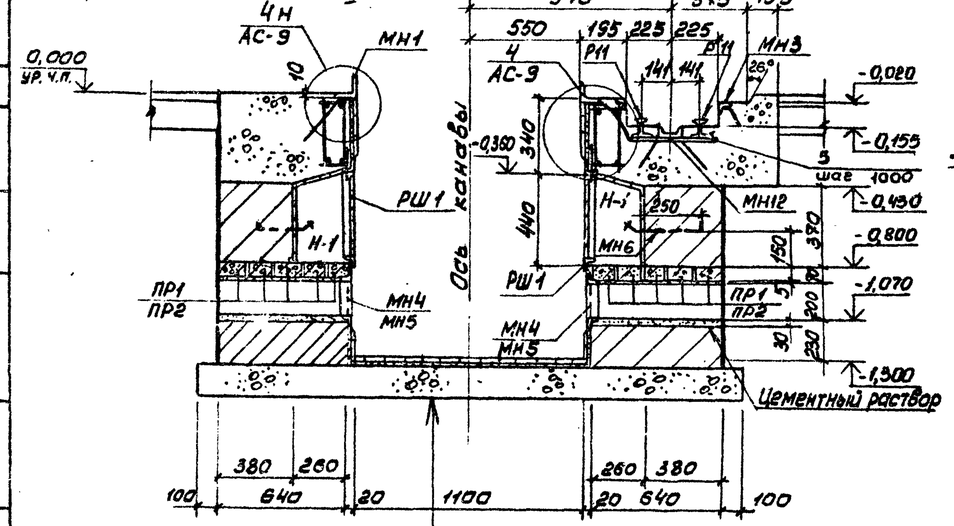
16 - 16, (16а - 16а)



19 - 19

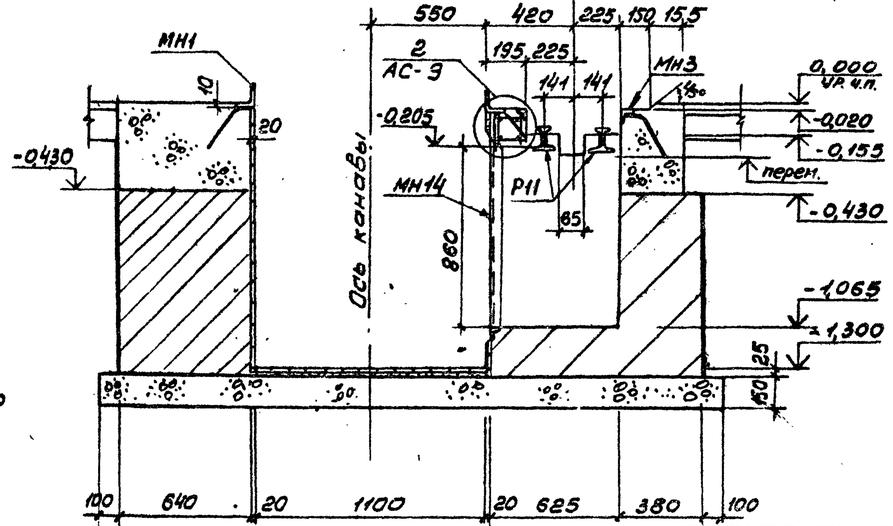


17 - 17

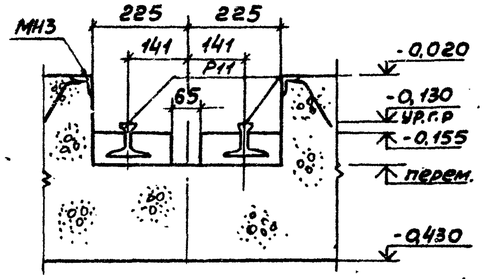


Утрамбованный щебнем грунт
Бетон марки 150 – 150мм
Цементный раствор марки 150 – 15мм
Керамическая плитка ГОСТ6787-80 - 10мм

18 - 18



20-20



Привязан

Инв. №

Согласовано:
Нач. электотд. Кольчатов
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Овчинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Манякина	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

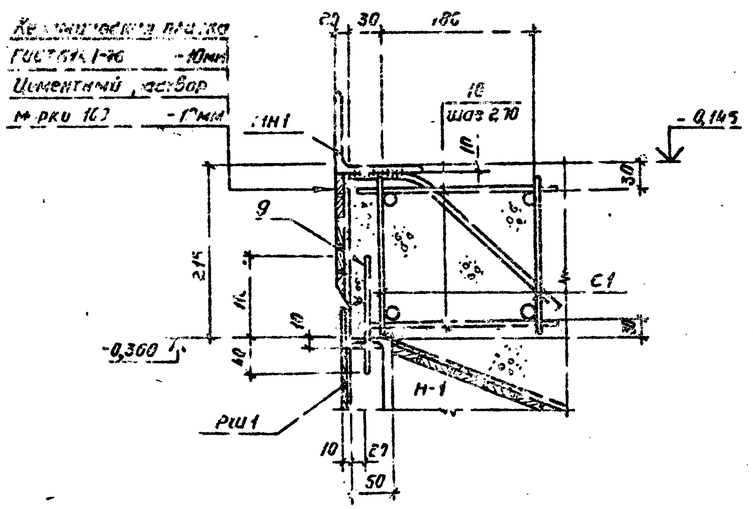
Линии поточные ЛПГ1÷ЛПГ3

Стадия	Лист	Листов
Р	8	

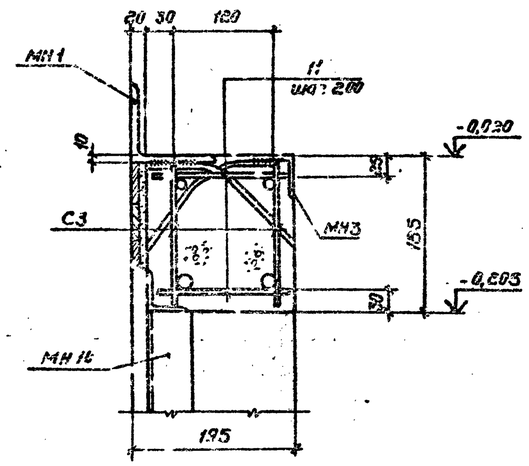
Сечения 15-15 ÷ 19-19

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

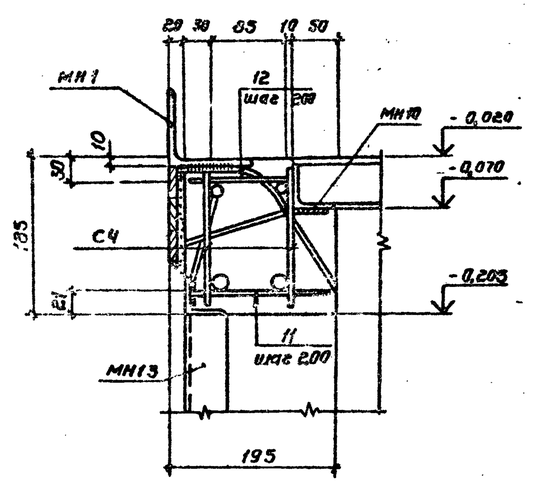
1



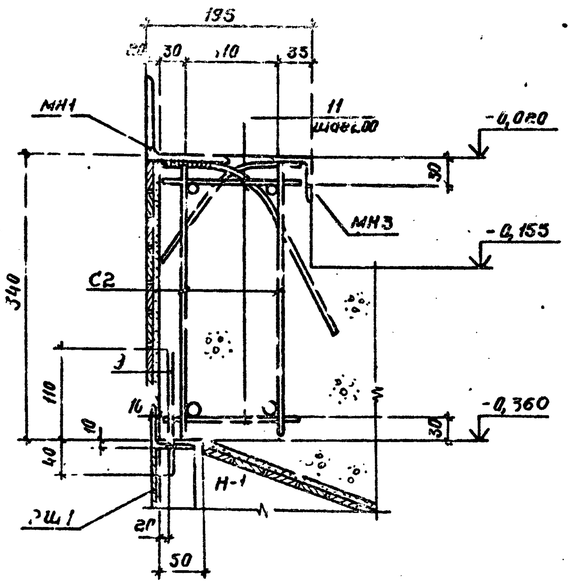
2



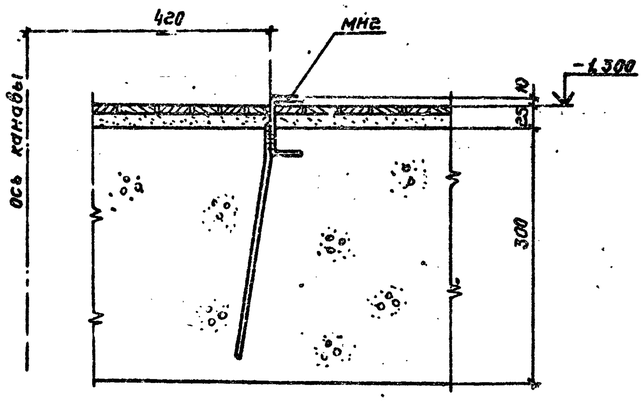
3



4



5



Поз. 10, 11, 12 приварить к сеткам С1÷С4 контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей.

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		Тп 503-4-17 -АС		
Нач.отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Гл.констр.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей. Линии поточные АПГ1÷АПГ3	Стадия	Лист	Листов
Рук.гр.	Бережная			Р	9	
Инж.	Манякина					
Пров.	Бережная					
Н.контр.	Исаков		Узлы 1÷5	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Альбом V

Тип.проект 503-4-17

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Спецификация изделий на ЛПГ1 (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11б	8	330	
П2	3.006-2, вып. II-2	Плита П20д-3б	4	640	
ГР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка 1ПР1-10.12.6	20	25	
ПР2	То же	То же 1ПР1-12.12.6	30	25	
ПР4	"	" 1ПР28-20.25.22	2	275	
МН1	тп 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	700	1099,0	м
МН2	То же -МН2	то же МН2	260	163,0	м
МН3	" -МН3	" МН3	57,2	233,0	м
МН4	" -МН4, МН26	" МН4	4		
МН5	" -МН5	" МН5	6		
МН6	" -МН6	" МН6	46		
МН8	" -МН8	" МН8	1		
МН9	" -МН9	" МН9	19,9	101,7	м
МН10	" -МН10	" МН10	7,13	29,4	м
МН11	" -МН11	" МН11	2		
МН12	" -МН12	" МН12	8,45	93,2	м
МН13	" -МН13	" МН13	1		
МН14	" -МН14	" МН14	1		
МН15	" -МН15	" МН15	2		
МН17	" -МН17	" МН17	4		
МН18	" -МН18	" МН18	6		
МН19	" -МН19	" МН19	6		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН4; МН26	" МН26	2		
МС1	" -МС1	Изделие соедин. МС1	2		
МС3	" -МС3	То же МС3	3		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1, ℓобщая	19,8	229,7	м
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	23		
Р11	ГОСТ 6368-52*	Рельс Р11	9984	1118,2	м
ТР.20×2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20×2,8, ℓобщ.	470	78,0	м
ТР.40×3,0	то же	Труба 40×3,0, ℓобщ.	0,9	3,5	м

Спецификация изделий на ЛПГ1 (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 2591-71*	□ 30×30, ℓобщая	19,9	140,5	м
2	ГОСТ 103-76	~ 40×10, ℓ=570	1	1,8	
3	ГОСТ 8509-72*	L 20×20×3, ℓ=100	6	0,09	
4	ГОСТ 103-76	~ 100×10, ℓ=200	60	1,57	
5	То же	~ 100×10, ℓ=450	19	3,5	
6	ГОСТ 8510-72*	L 75×50×5, ℓ=520	2	2,5	
7	ГОСТ 2591-71*	□ 15×15, ℓ=1300	6	2,3	
8	ГОСТ 103-76	~ 150×10, ℓ=1800	2	21,2	
9	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6АI, ℓ=150	42	0,03	
15	Чертежи П537-000000СБ	Подкладка	2		
		Монолитный пояс			
С1	тп 503 -АС-С1	Сетка арматурная С1	6		
С2	то же С2	То же С2	36		
С3	" С3	" С3	2		
С4	" С4	" С4	2		
10	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6АI, ℓ=240	60	0,05	
11	то же	То же ф6АI, ℓ=160	386	0,04	
12	"	" ф6АI, ℓ=120	14	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные										Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*						
	Класс АI				Класс АIII						
	ф мм				ф мм						
	6АI	10АI		Итого	8АIII	10АIII	12АIII	18АIII		Итого	
ЛПГ1	71,5	4,2		75,7	36,8	44,6	10,2	10,8		102,4	178,1

Выборка стали на один элемент, кг (окончание)

Марка элемента	Изделия закладные																													Итого	Всего
	Профильная сталь																			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Круглая сталь ГОСТ 2590-71*			Сетка с14Вр-II ГОСТ 23166-78	Трубы ГОСТ 3262-75*				
																				Класс АI				Класс АIII										
																				ф мм				ф мм										
	Б3	С6,5п	С10	С12	С14	L 20×20×3	L 50×50×5	L 100×100×10	L 75×50×5	L 125×80×8	□ 15×15	□ 30×30	-δ=4	-δ=6	-δ=10	-δ=20	Р11			6АI	10АI	22АI			8АIII			24	25		Сетка №2вп1,6	ТР. 20×2,8	ТР. 40×3		
ЛПГ1	37,8	153,4	22,2	87,9	38,4	0,5	743,1	103,7	100,5	7,1	13,8	140,5	53,5	11,3	204,9	2,6	1118,2			2,3	9,2	176,2			95,1			14,0	0,5		25,3	78,0	3,5	411,968	4374,6

Привязан

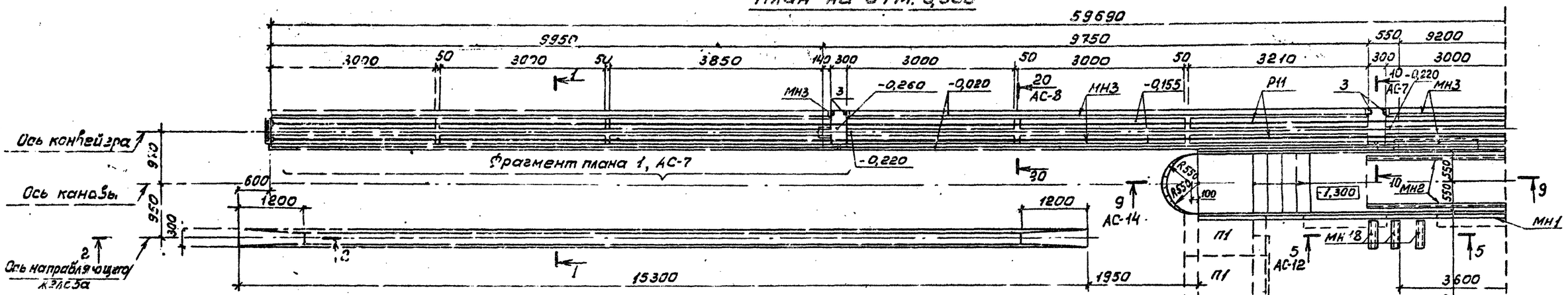
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

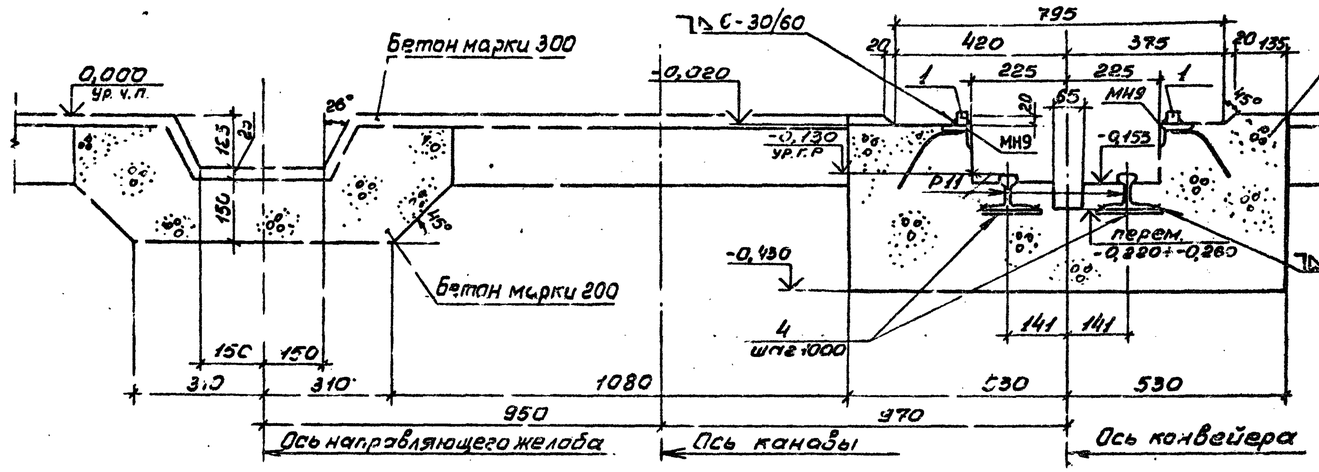
ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17-АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Овчинцев		Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ1
Рук. гр.	Бережная		Стадия Р; Лист 10; Листов
Ст. инж.	Полидельева		Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ1
Пров.	Бережная		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н. контр.	Исаков		

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

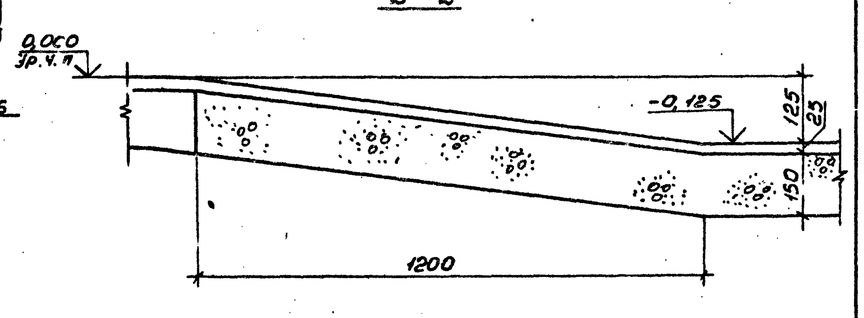
План на отм. 0,000



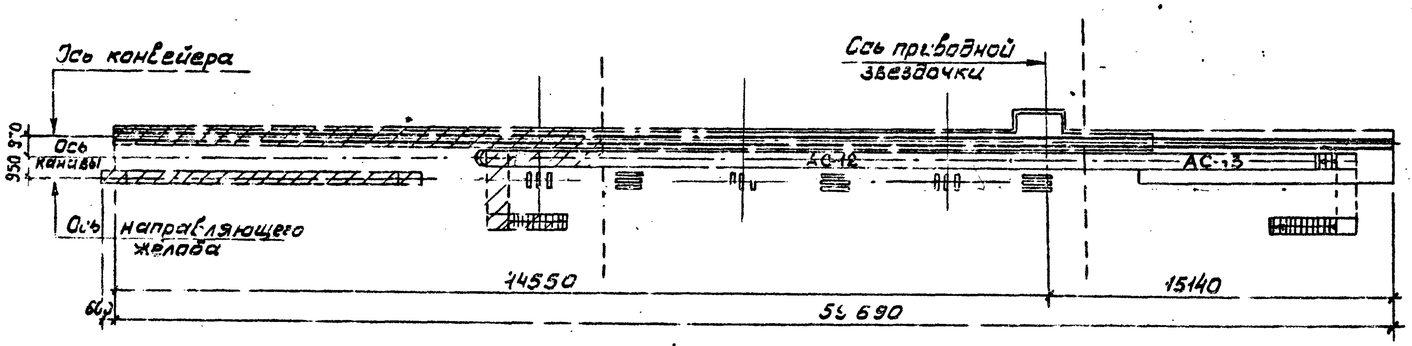
1-1



2-2



Схематический план



Привязан

Инв. №

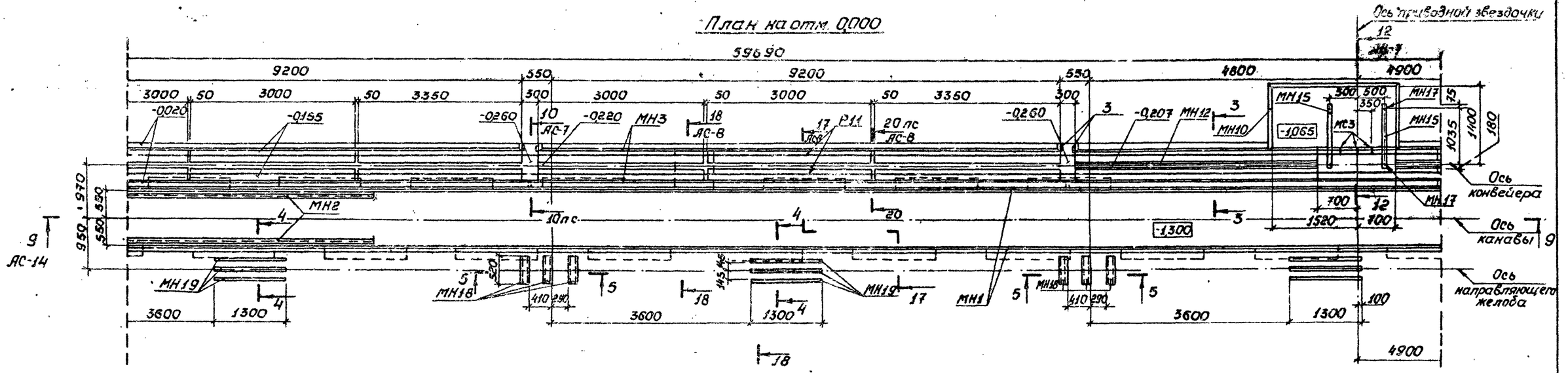
ГИП	Щербаков	ТП 503-4-17 -АС	
Нач. отд.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл. констр.	Одбинцев		
Рук. гр.	Беренштейн	Для грузовых автомобилей	Стадия: Р; Лист: 11; Листов:
Инж.	Макеркина	Линия поточная ЛПГ2	
Пров.	Бережная		
Н. контр.	Исаков	План на отм. 0,000. Сечения 1-1, 2-2	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

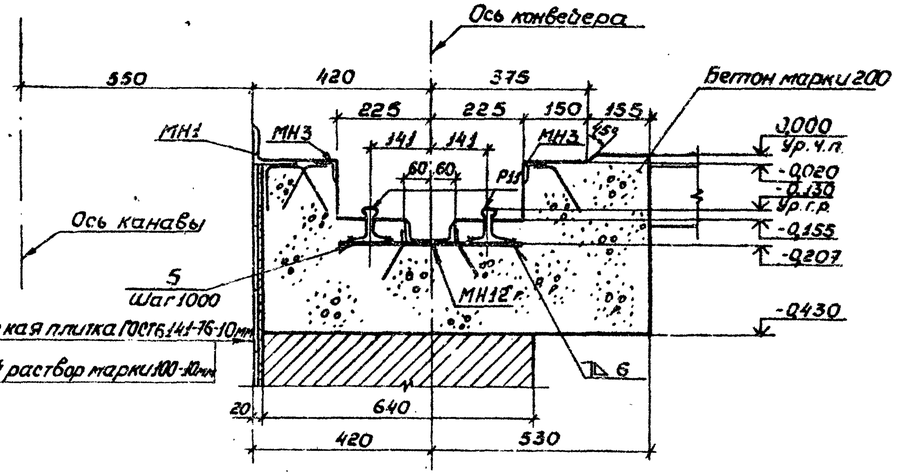
Согласовано: Гл. инженер отд. | Дата

Типовой проект 503-4-11 Альбом I

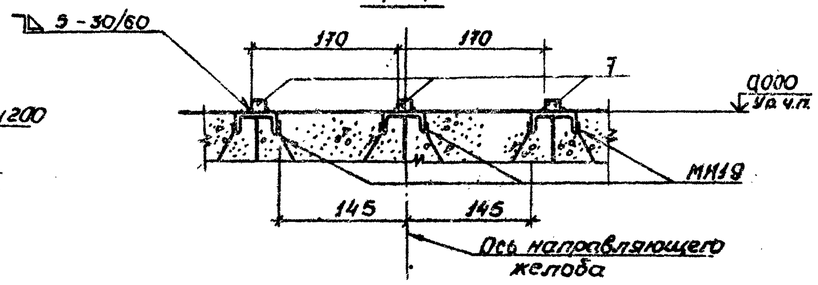
План на отм. 0,000



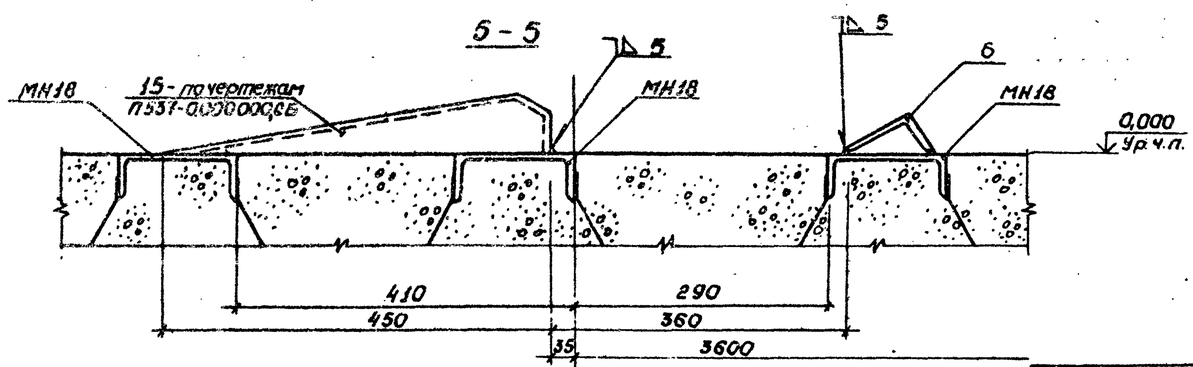
3 - 3



4 - 4



5 - 5



Схематический план

Привязан

Инв. №

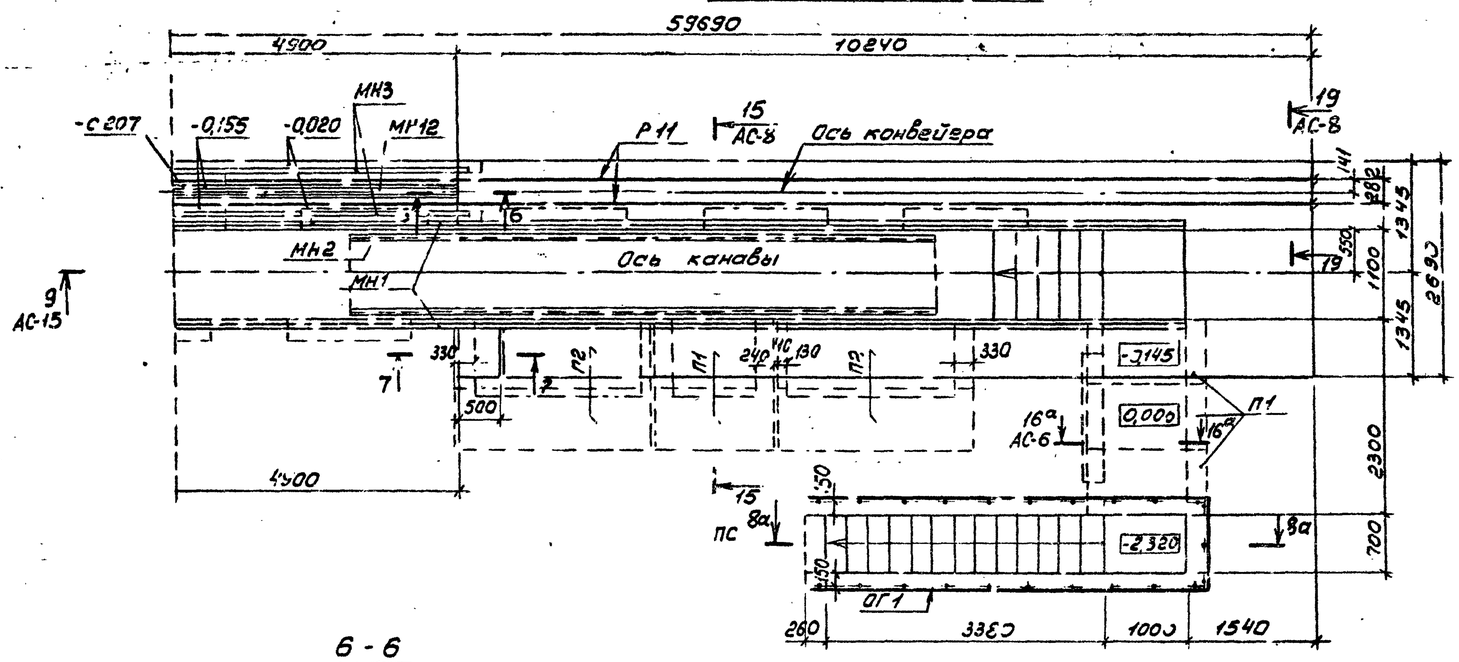
ГИП	Щербаков		ТП 503-4-11 -АС		
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Гл. констр.	Овчинцев		Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ2	Стадия	Лист	Листов
Рук. гр.	Бережная			Р	12	
Ст. инж.	Калашников					
Проверил	Бережная		План на отм. 0,000. Сечения 3-3÷5-5	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Н. контр.	Исаков					

Согласовано: Нач. отд. Литвин

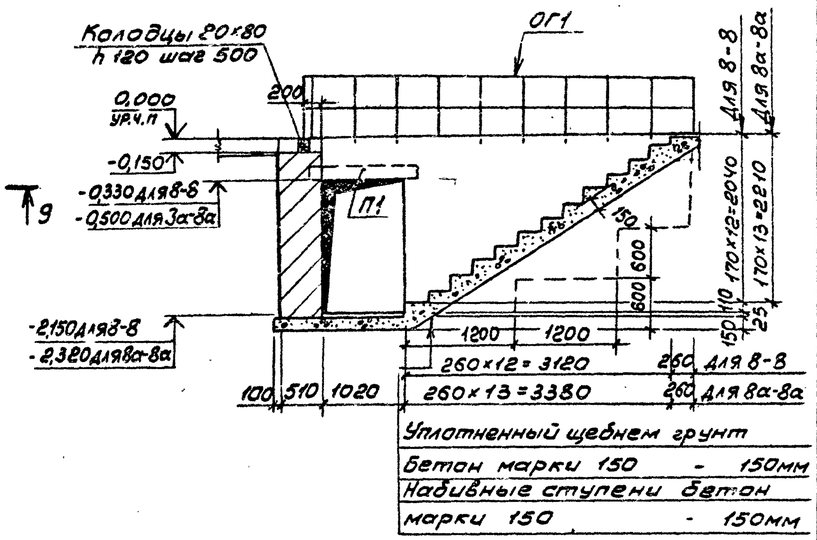
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

План на отм. 0,000

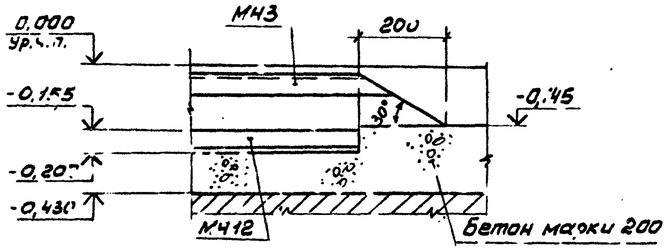


8-8, 8а-8а

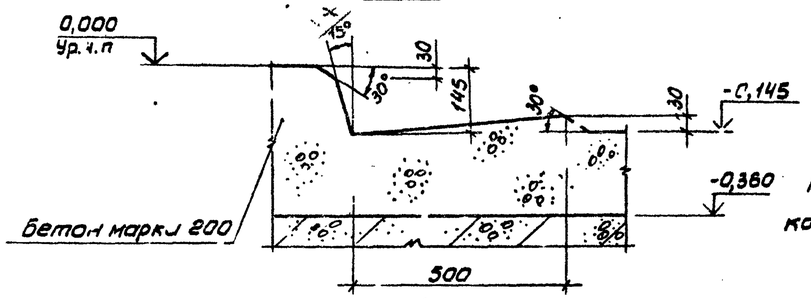


6-6

(Р11 условно не показан)

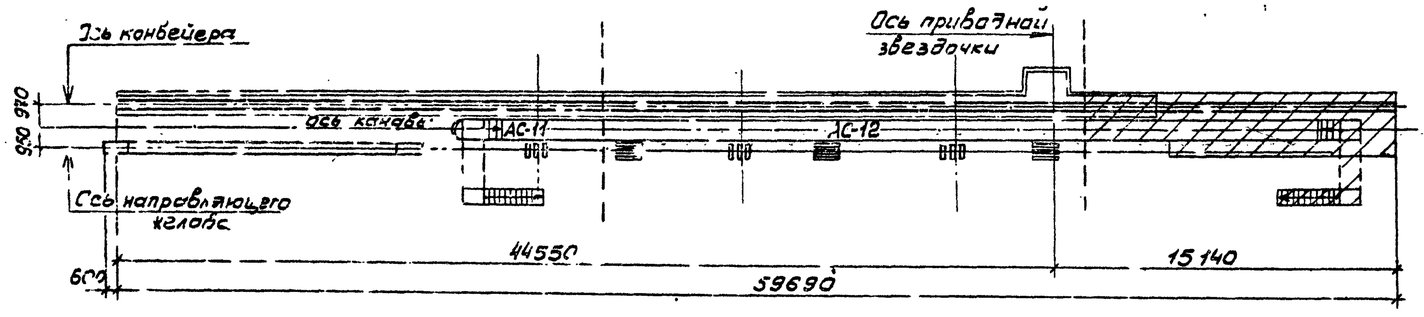


7-7



Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой.

Схематический план



Привязан

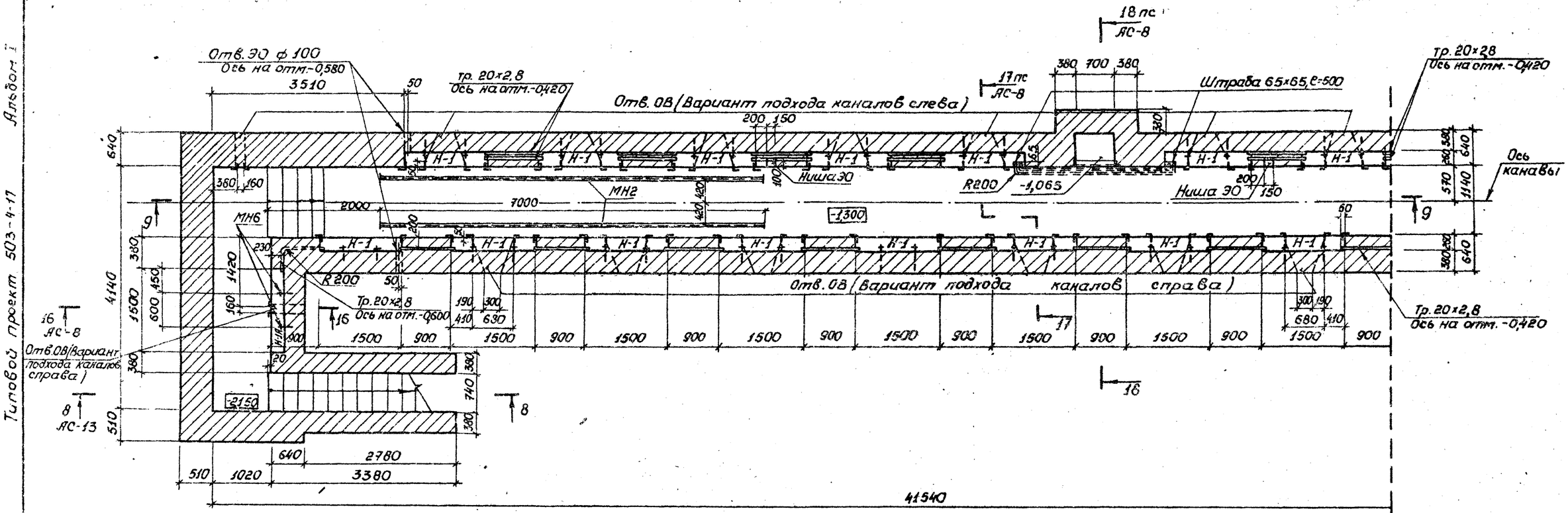
Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 -АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ2
Рук. гр.	Бережная		Стадия Р; Лист 13; Листов
Инж.	Мачакина		План на отм. 0,000. Сечения 6-6 ÷ 8-8
Пров.	Бережная		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н. контр.	Исаков		

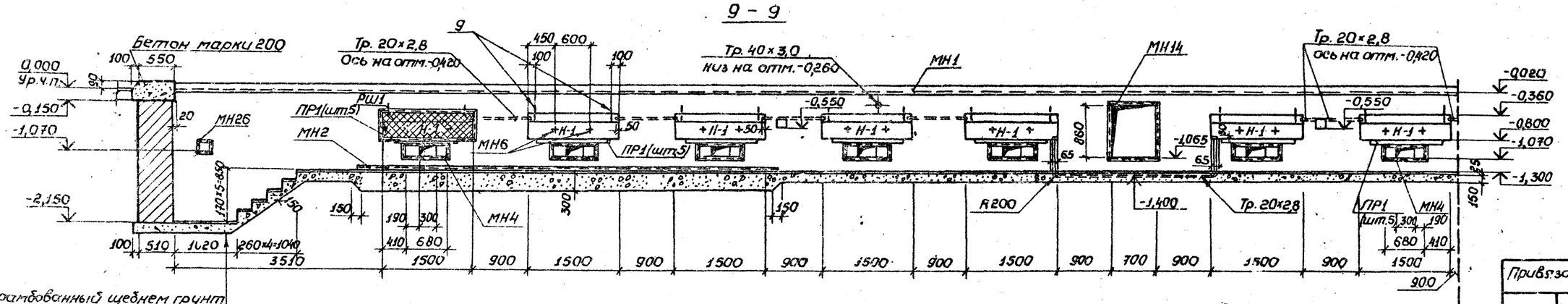
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

План на отм.-0,400

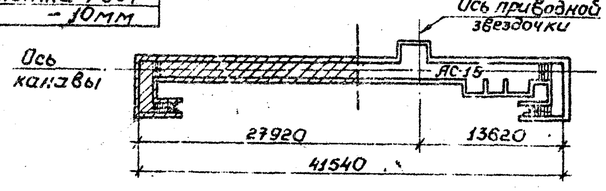


9 - 9



Утрамбованный щебнем грунт
Бетон марки 150 - 150мм
Цементный раствор марки 150 - 15мм
Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10мм

Схематический план



Привязан

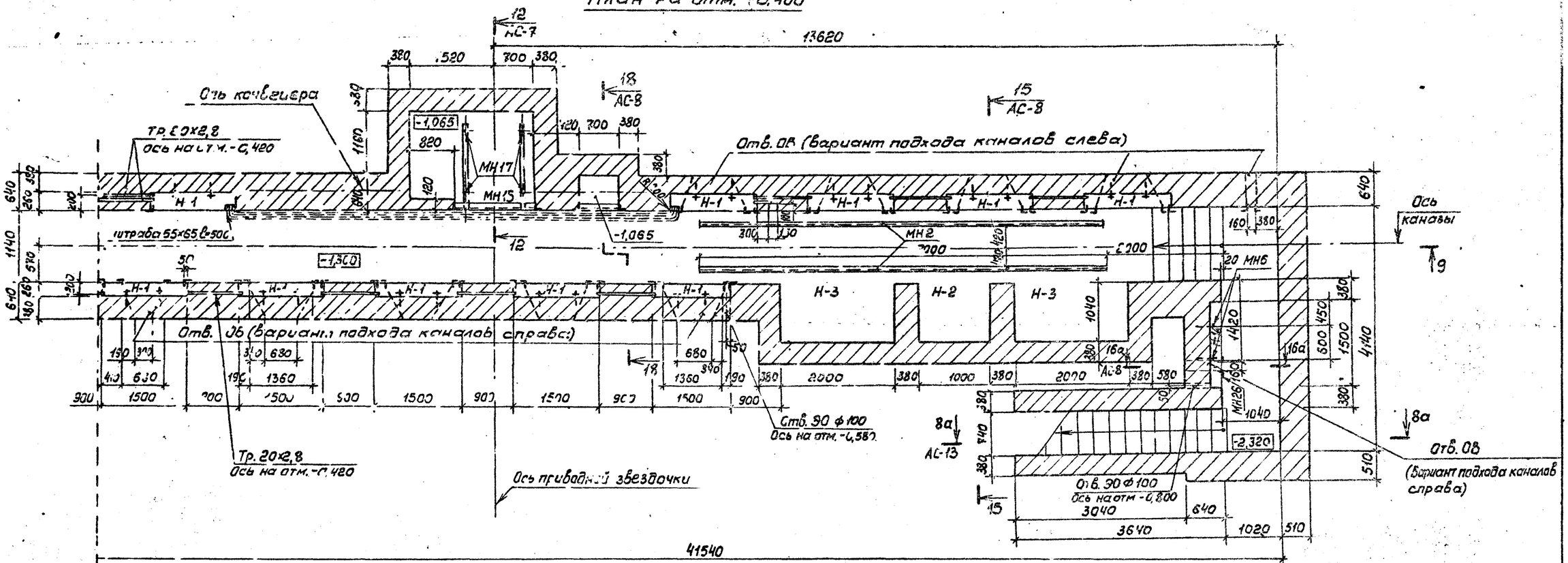
Инв.№

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 - АС	
Нач.отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл.констр.	Оввинцев		Для грузовых автомобилей	Стадия: Р; Лист: 14; Листов:
Рук.гр.	Бережная		Линия поточная ЛПГ2	
Ст.инж.	Калышников		План на отм.-0,400. Сечение 9-9	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Проверил	Бережная			
Н.контр.	Исаков			

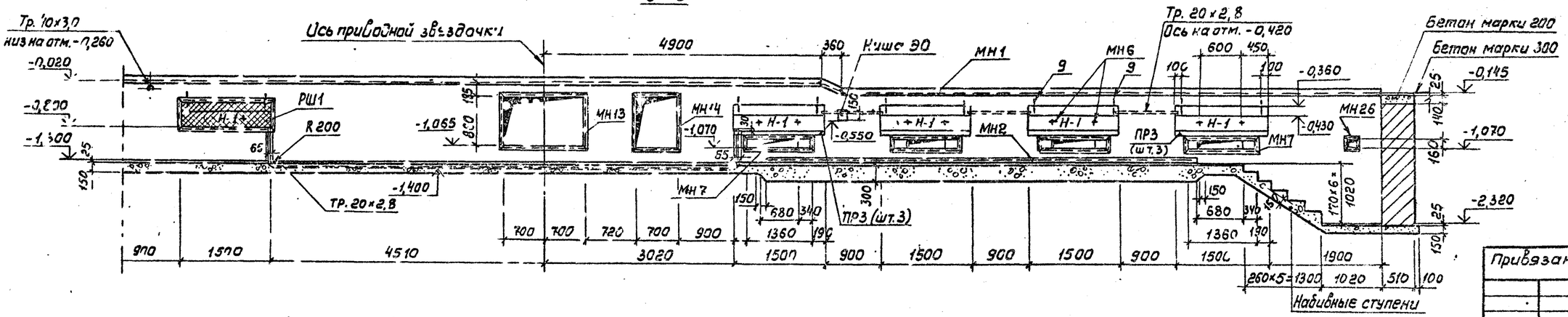
Альбом I
Типовой проект 503-4-17
Согласовано
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

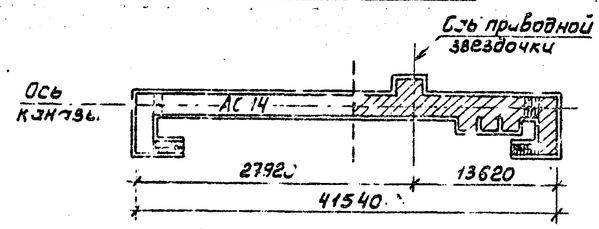
План на отм. -0,400



9 - 9



Схематический план



Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 - АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Обвинцев		
Рук. гр.	Бережная		Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ2
Ст. инж.	Камышникова		Стадия: Р; Лист: 15; Листов:
Проверил	Бережная		План на отм. -0,400. Сечение 9-9
Н. контр.	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация изделий на ЛПГ2 (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13g-116	8	330	
П2	То же	То же П20g-36	4	640	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка 1ПР1-10.12.6	35	25	
ПР3	То же	То же 1ПР2-15.12.14	12	75	
ПР4	"	" 1ПР28-20.25.22у	2	275	
ОГ1	Тп 503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1, ℓобщая	19,8	229,7	м
МН1	То же -МН1	Изделие закладное МН1	83,0	1303,5	м
МН2	" -МН2	То же МН2	28,0	175,5	м
МН3	" -МН3	" МН3	76,9	313,2	м
МН4	" -МН4,МН26	" МН4	7		
МН6	" -МН6	" МН6	54		
МН7	" -МН7	" МН7	4		
МН8	" -МН8	" МН8	1		
МН9	" -МН9	" МН9	19,9	101,7	м
МН10	" -МН10	" МН10	7,13	29,4	м
МН11	" -МН11	" МН11	2		
МН12	" -МН12	" МН12	8,55	94,2	м
МН13	" -МН13	" МН13	1		
МН14	" -МН14	" МН14	2		
МН15	" -МН15	" МН15	2		
МН17	" -МН17	" МН17	4		
МН18	" -МН18	" МН18	9		
МН19	" -МН19	" МН19	9		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН4,МН26	" МН26	2		
МС1	" -МС1	Изделие соединительное МС1	2		
МС3	" -МС3	То же МС3	3		
РШ1	-РШ1	Решетка РШ1	27		
тр. 20×2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20×28, ℓобщая	52,7	87,5	м
тр. 40×3,0	То же	То же 40×3,0, ℓобщая	0,9	3,5	м
1	ГОСТ 2591-71*	□ 30×30 , ℓобщая	19,9	140,5	м
2	ГОСТ 103-76	-40×10, ℓ=570	1	1,8	
3	ГОСТ 8509-72*	L20×20×3, ℓ=100	8	0,09	

Спецификация изделий на ЛПГ2 (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
4	ГОСТ 103-76	-100×10, ℓ=200	80	1,57	
5	То же	-100×10, ℓ=450	19	3,5	
6	ГОСТ 8510-72*	L75×50×5, ℓ=520	3	2,5	
7	ГОСТ 2591-71*	□ 15×15, ℓ=1300	9	2,3	
8	ГОСТ 103-76	-150×10, ℓ=1300	2	21,2	
9	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6AI, ℓ=150	50	0,03	
15	П537-000000, СБ	Подкладка	3		
Р11	ГОСТ 6368-52*	Рельс Р11	119,4	1337,3	м
		Монолитный пояс			
С1	тп 503- -АС-С1	Сетка арматурная С1	6		
С2	То же -С2	То же С2	44		
С3	" -С3	" С3	4		
С4	" -С4	" С4	2		
10	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6AI, ℓ=240	60	0,05	
11	То же	То же ф6AI, ℓ=160	478	0,04	
12	"	" ф6AI, ℓ=120	14	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг (начало)

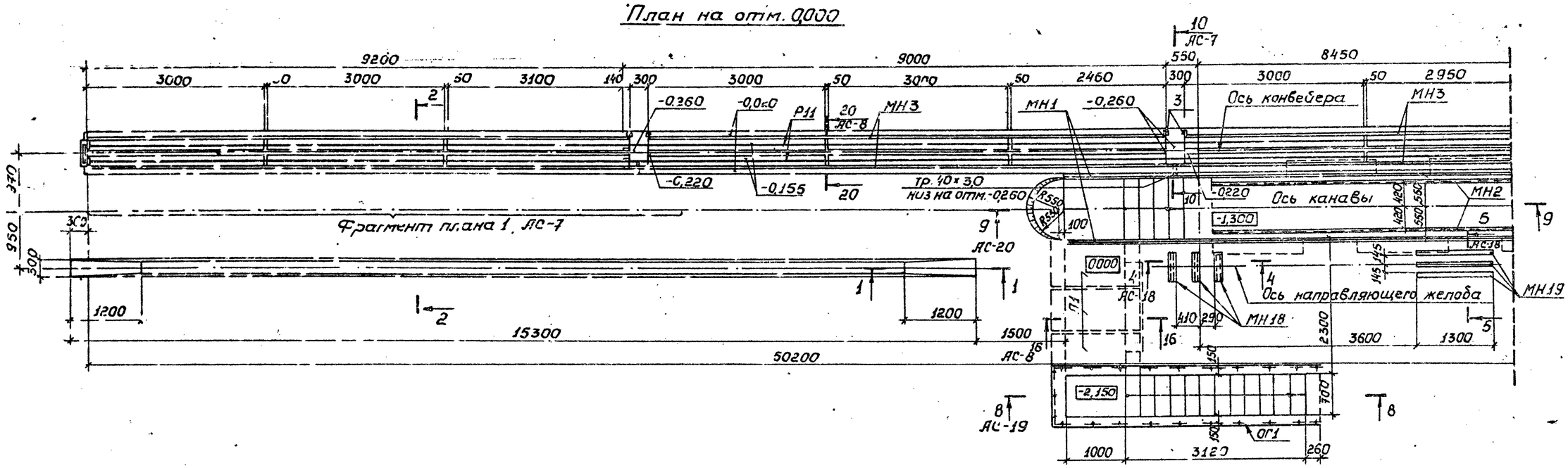
Марка элемента	Изделия арматурные								
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*					Итого
	Класс AI			Класс AIII					
	ф мм		Итого	ф мм				Итого	
	6AI	10AI		8AIII	VCAIII	V2AIII	V8AIII		
ЛПГ2	86,5	4,2	90,7	44,2	55,6	10,2	10,8	120,8	211,5

Выборка стали на один элемент, кг (окончание)

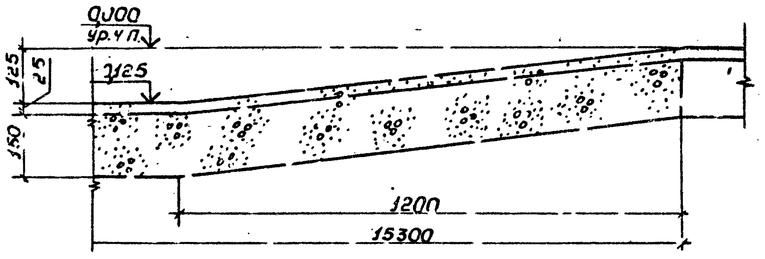
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | |

Типовой проект 503-4-17 Альбом 1

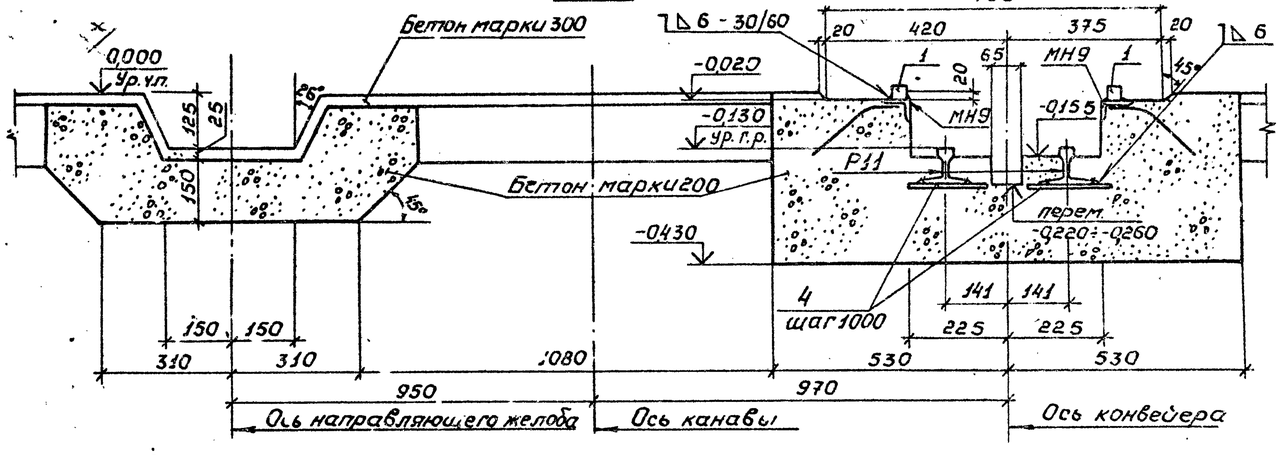
План на отм. 0,000



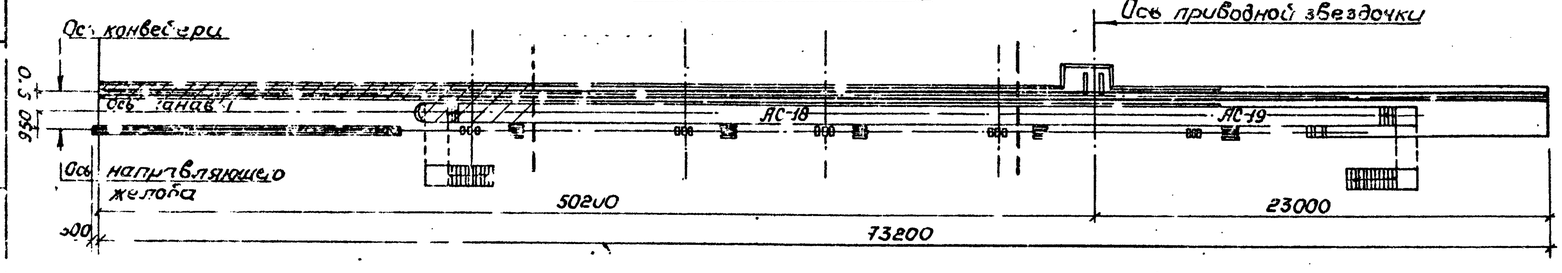
1-1



2-2



Схематический план



Привязан

Инв. №

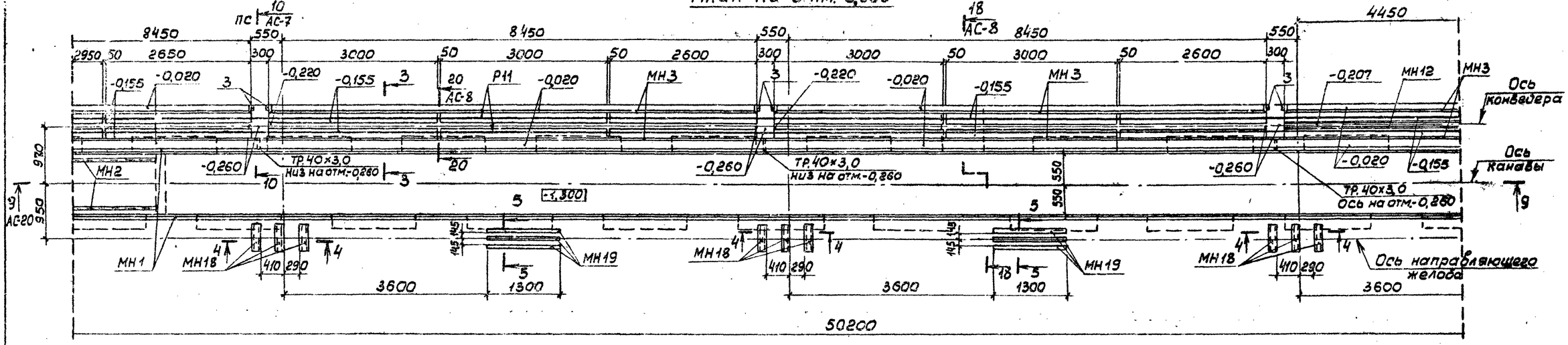
ГИП	Щербаков		тп 503-4-17-АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей
Рук. гр.	Бережная		Линия поточная ЛПГ3
Инж.	Ускова		Стадия: Р; Лист: 17; Листов:
Проверил	Бережная		План на отм. 0,000. Сечения 1-1, 2-2
Н. контр.	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС, Воронежский филиал

Согласовано

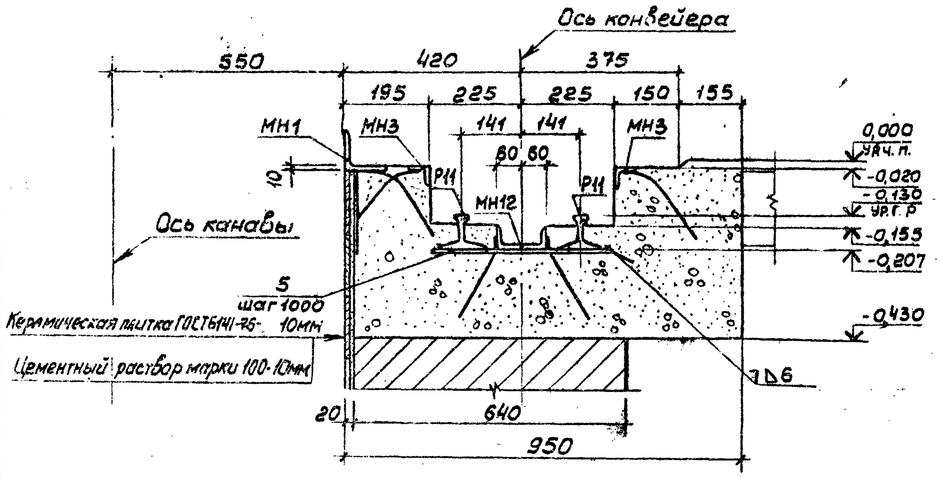
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

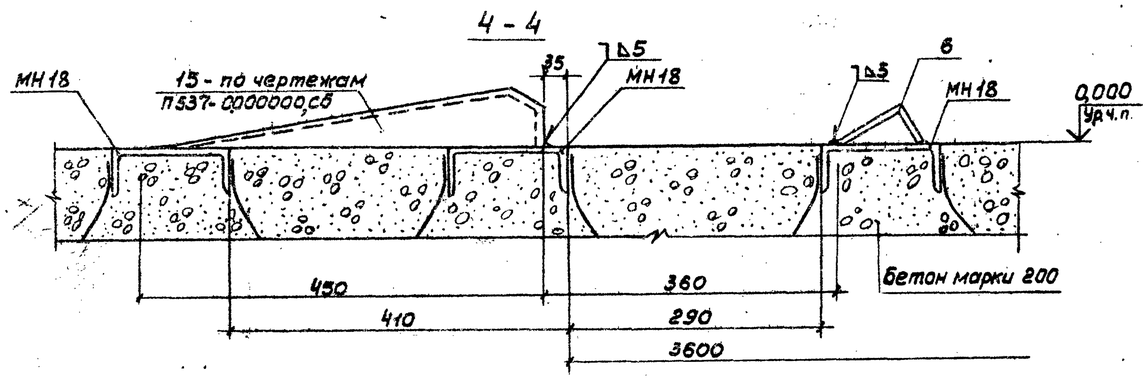
План на отм. 0,000



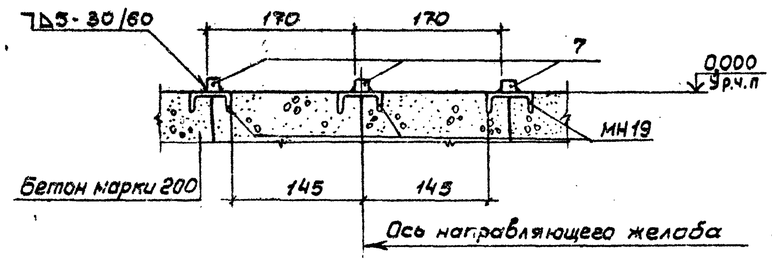
3 - 3



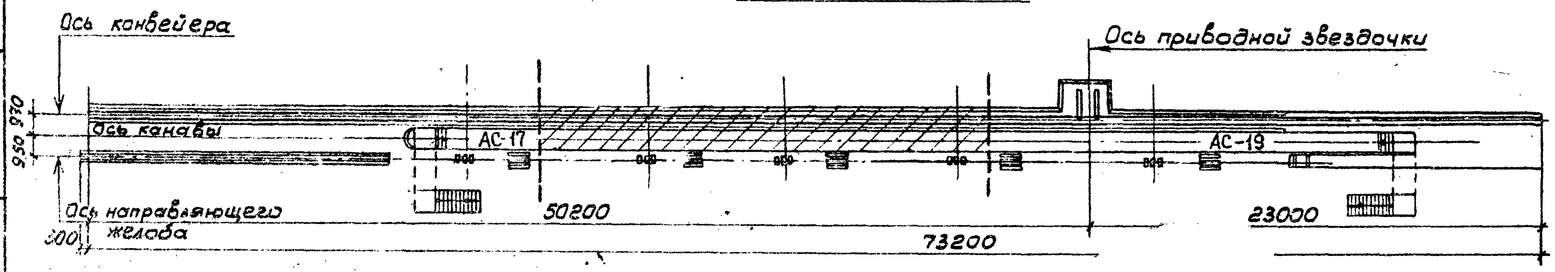
4 - 4



5 - 5



Схематический план



Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		
Нач.отд.	Сотников		
Гл.констр.	Овчинцев		
Рук.гр.	Бережная		
Инж.	Ускова		
Проверил	Бережная		
Н.контр.	Исаков		

ТП 503-4-17-АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ3

Стадия	Лист	Листов
Р	18	

План на отм. 0,000. Сечения 3-3 ÷ 5-5

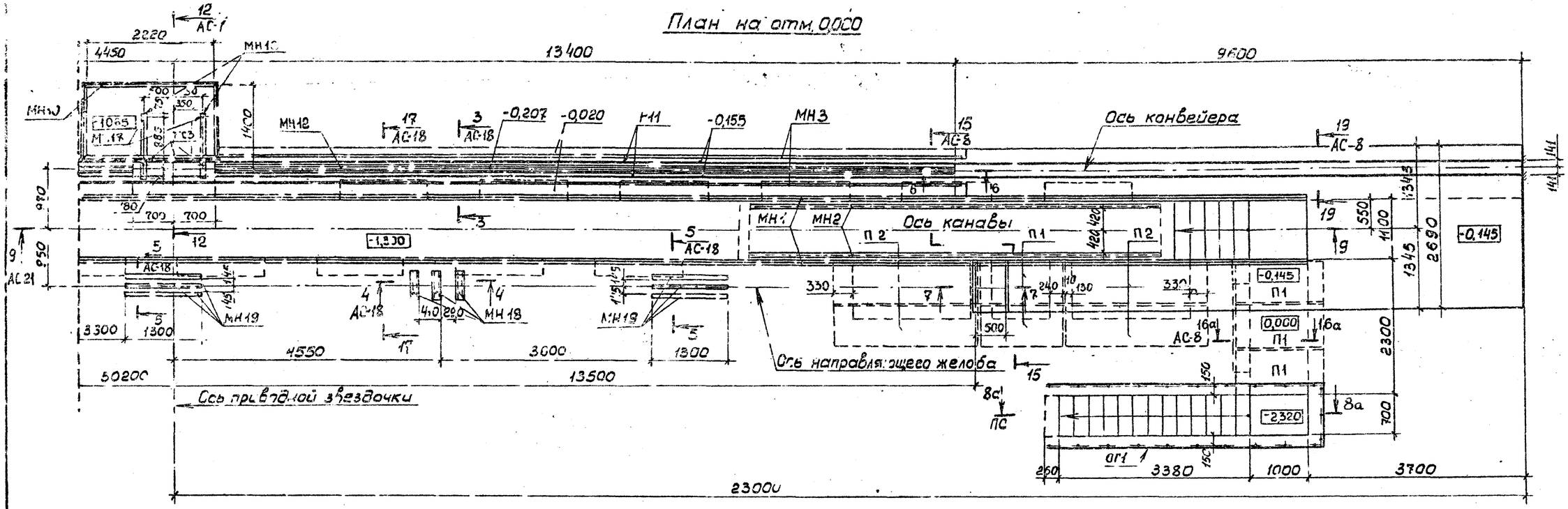
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

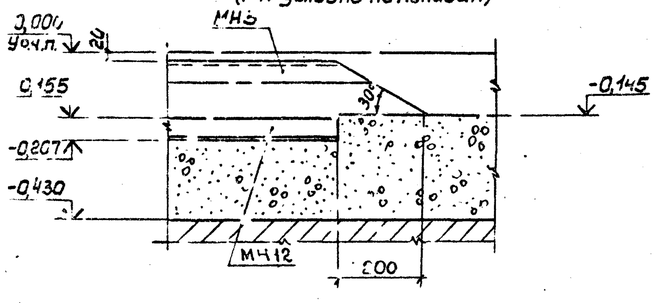
Типовой проект 503-4-17 Альбом I

План на отм. 0,000

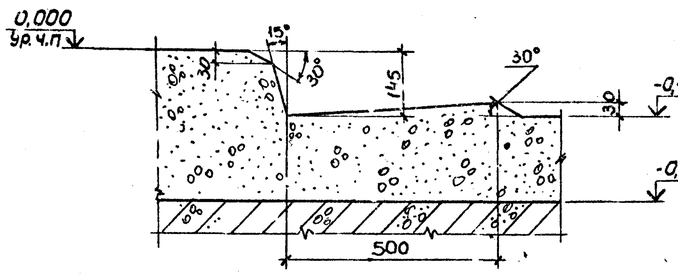


Б - Б

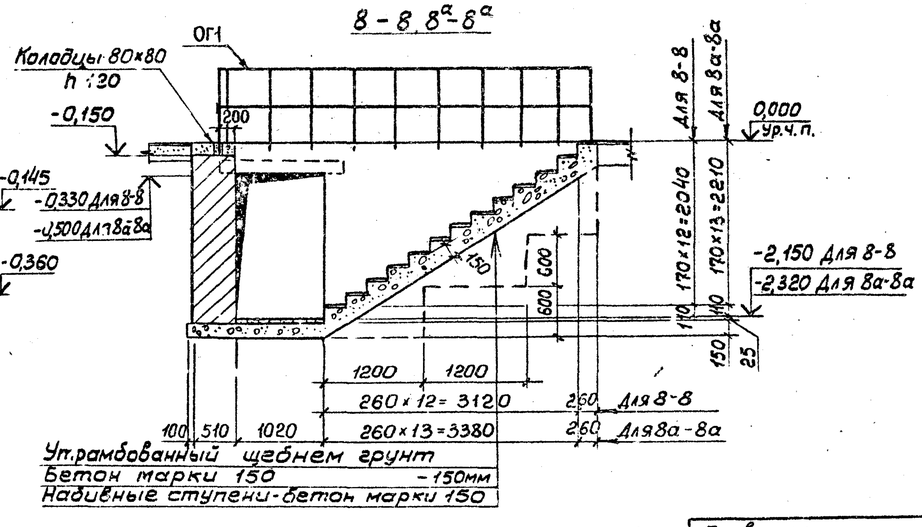
(Р11 условно не показан)



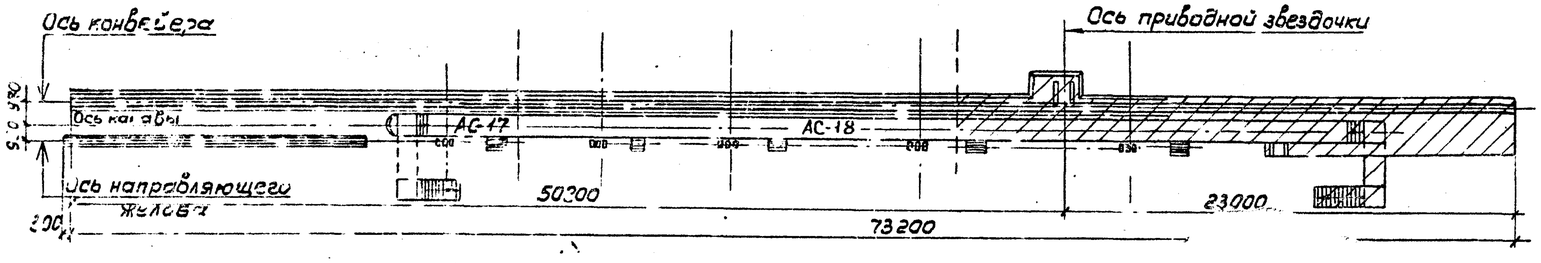
Г - Г



В - В, В^а - В^а



Схематический план



Привязан

Инв. №

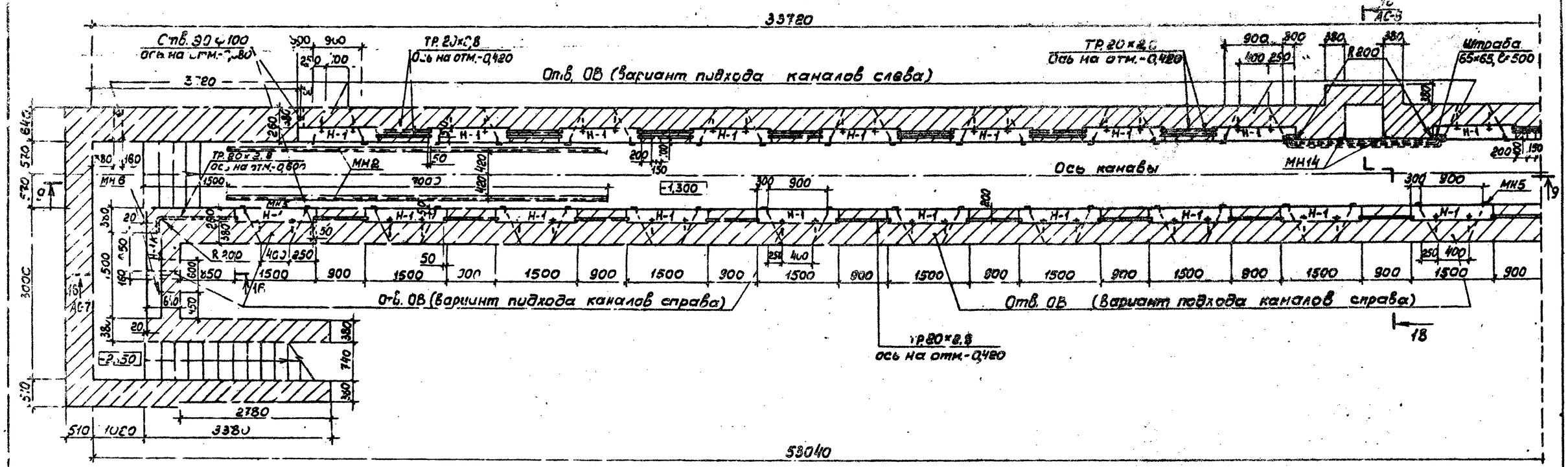
ГИП	Щербакая		тп 503-4-17-АС
Нач.отд	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл.констр	Обвинцев		
Рук.гр.	Бережная		Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГЗ
Инж.	Ускова		Стадия Р; Лист 19; Листов
Проверил	Бережная		
Н.контр.	Исаков		План на отм. 0,000. Сечения Б-Б ÷ В-В

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

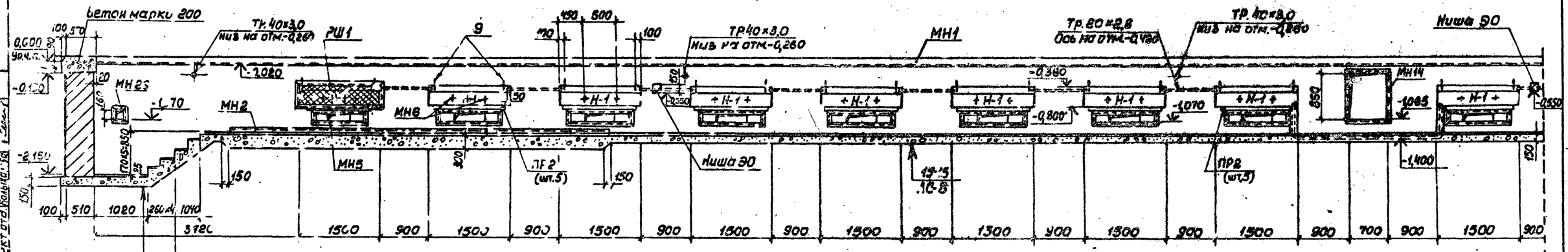
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-17 Альбом 4

План на отм. -0,400



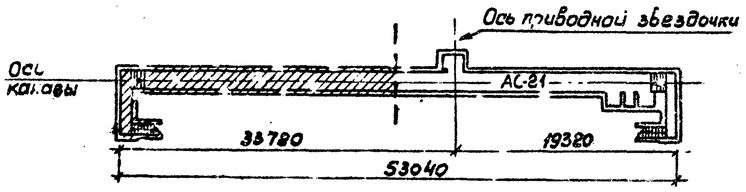
9-9



Стрембованный щебнем грунт
Бетон марки 150 -150мм
Цементный раствор марки 150-15мм
Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 5мм

Набивные ступени

Схематический план



Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		
Нач. отд.	Сатников		
Гл. констр.	Овчинцев		
Рук. гр.	Бересная		
Инж.	Ускова		
Проверил	Бересная		
Н. контр.	Исаков		

ТП 503-4-17-АВ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ3

Стадия	Лист	Листов
Р	20	

План на отм. -0,400. Сечение 9-9

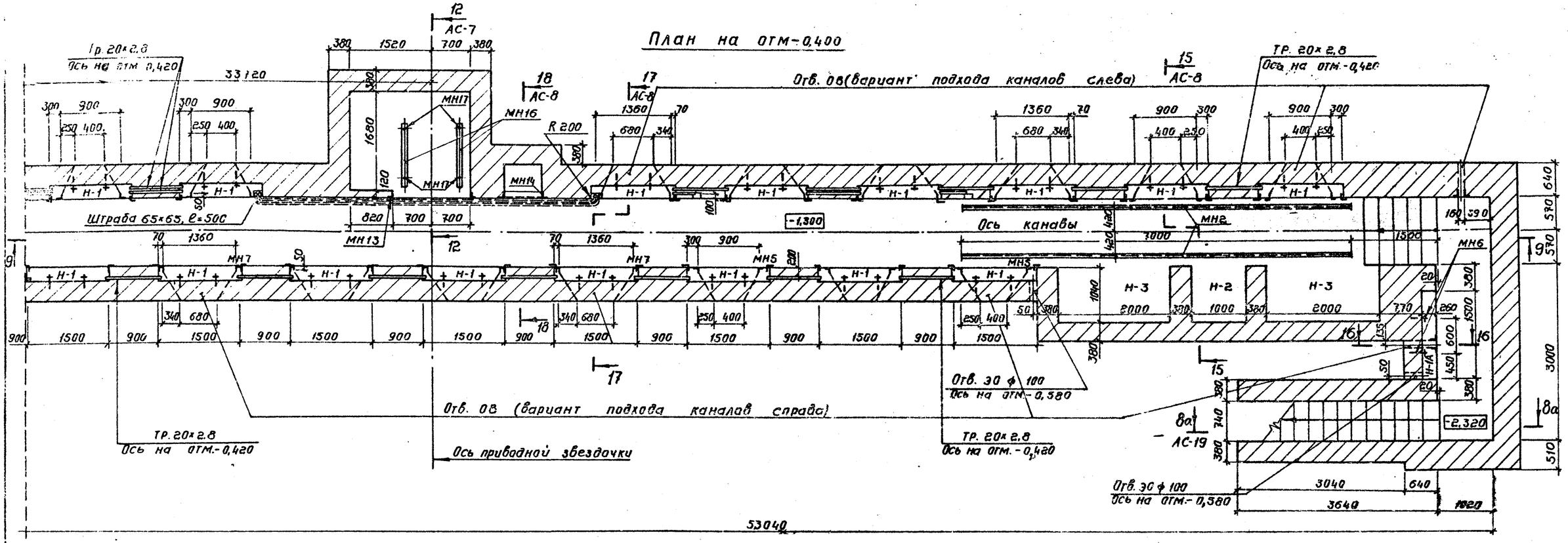
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано

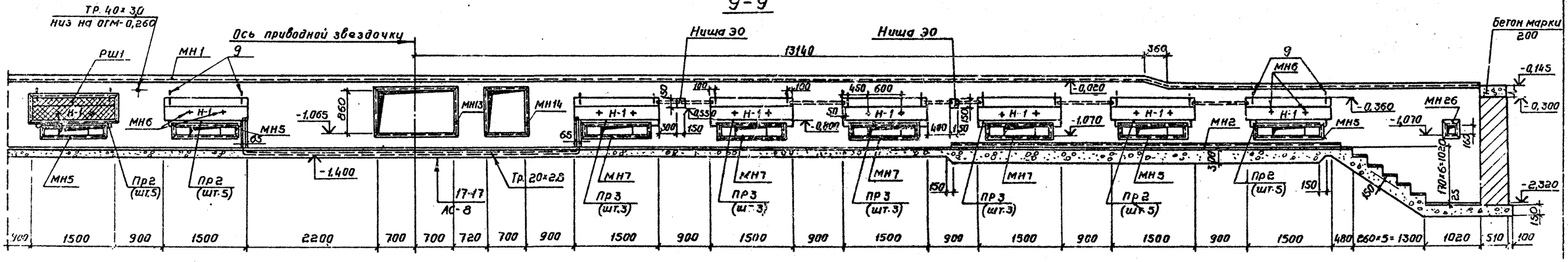
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

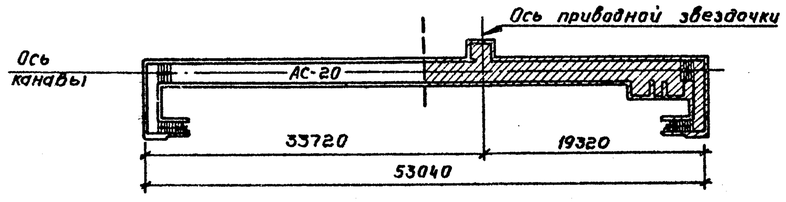
План на отм -0,400



9-9



Схематический план



Привязан

Инв.№

ГИП	Щербаков	
Нач.отд.	Сатников	
Гл.констр.	Одвинцев	
Рук.гр.	Бережная	
Инж.	Ускова	
Проверил	Бережная	
Н.контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС

Устройства для осмотра … грузовых автомобилей …

Для грузовых автомобилей …

Линия поточная АП…

План на отм -0,400

Сечение …

Согласовано

Нач. технол. отд. Дильдин

Нач. сантех. отд. Алагов

Нач. электр. отд. Копыльский

Взам. инв. №

Подпись и дата

Альбом I

Типовой проект 503-4-17

Спецификация изделий на ЛПГ3 (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11Е	8	330	
П2	То же	То же П20ч-3б	4	640	
ПР2	1.038-10, вып. 1	Перемычка 1ПР1-12.12.6	65	25	
ПР3	То же	То же 1ПРР-15.12.14	12	75	
ПР4	"	" 1ПР28-30.25-22у	2	275	
МН1	ТП 503- -АС- МН1	Изделие закладное МН1	106,0	1664,6	м
МН2	То же -МН2	То же МН2	23,0	175,5	м
МН3	" -МН3	" МН3	106,6	434,1	"
МН5	" -МН5	" МН5	13		
МН6	" -МН6	" МН6	74		
МН7	" -МН7	" МН7	4		
МН8	" -МН8	" МН8	1		
МН9	" -МН9	" МН9	18,4	911,0	м
МН10	" -МН10	" МН10	7,13	29,4	м
МН11	" -МН11	" МН11	2		
МН12	" -МН12	" МН12	18,7	183,7	м
МН13	" -МН13	" МН13	1		
МН14	" -МН14	" МН14	2		
МН16	" -МН16	" МН16	2		
МН17	" -МН17	" МН17	4		
МН18	" -МН18	" МН18	15		
МН19	" -МН19	" МН19	15		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН4, МН26	" МН26	2		
МС1	" -МС1	Изделие соединительное МС1	2		
МС3	" -МС3	То же МС3	3		
ОГ1	-ОГ1	Ограждение ОГ1, l общ.	19,8	229,7	м
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	37		
Р11	ГОСТ 6368-52*	Рельс Р11	16,4	1639,7	м
Тр 20х2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20х2,8, l общ.	6,30	107,9	м
Тр 40х3,0	То же	То же 40х3,0, l общ.	1,3	5,0	м

Спецификация изделий на ЛПГ3 (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 2591-71*	□ 30х30, l общ.	18,4	129,9	м
2	ГОСТ 103-76	- 40х10, l=570	1	1,8	
3	ГОСТ 8509-72*	L 20х20х3, l=100	10	0,09	
4	ГОСТ 103-76	- 100х10, l=200	92	1,57	
5	То же	- 100х10, l=450	28	3,5	
6	ГОСТ 8510-72*	L 75х50х5, l=520	5	2,6	
7	ГОСТ 2591-71*	□ 15х15, l=1900	15	2,3	
8	ГОСТ 103-76	- 150х10, l=1830	2	21,2	
9	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6АI, l=150	70	0,03	
15	Чертежи П537-000000, сб	Подкладка	5		
		Монолитный пояс			
С1	ТП 503- -АС-С1	Сетка арматурная С1	4		
С2	То же -С2	То же С2	66		
С3	" -С3	" С3	4		
С4	" -С4	" С4	2		
10	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6АI, l=240	10	0,03	
11	То же	То же ф6АI, l=150	578	0,04	
12	"	" ф6АI, l=120	14	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные									
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*						
	Класс АI			Класс АIII						
	ф мм		Итого	ф мм					Итого	Итого
	6АI	10АI		8АIII	10АIII	12АIII	18АIII			
ЛПГ3	120,5	4,2	124,7	60,2	82,0	6,8	10,8	153,8	284,5	

Выборка стали на один элемент, кг (окончание)

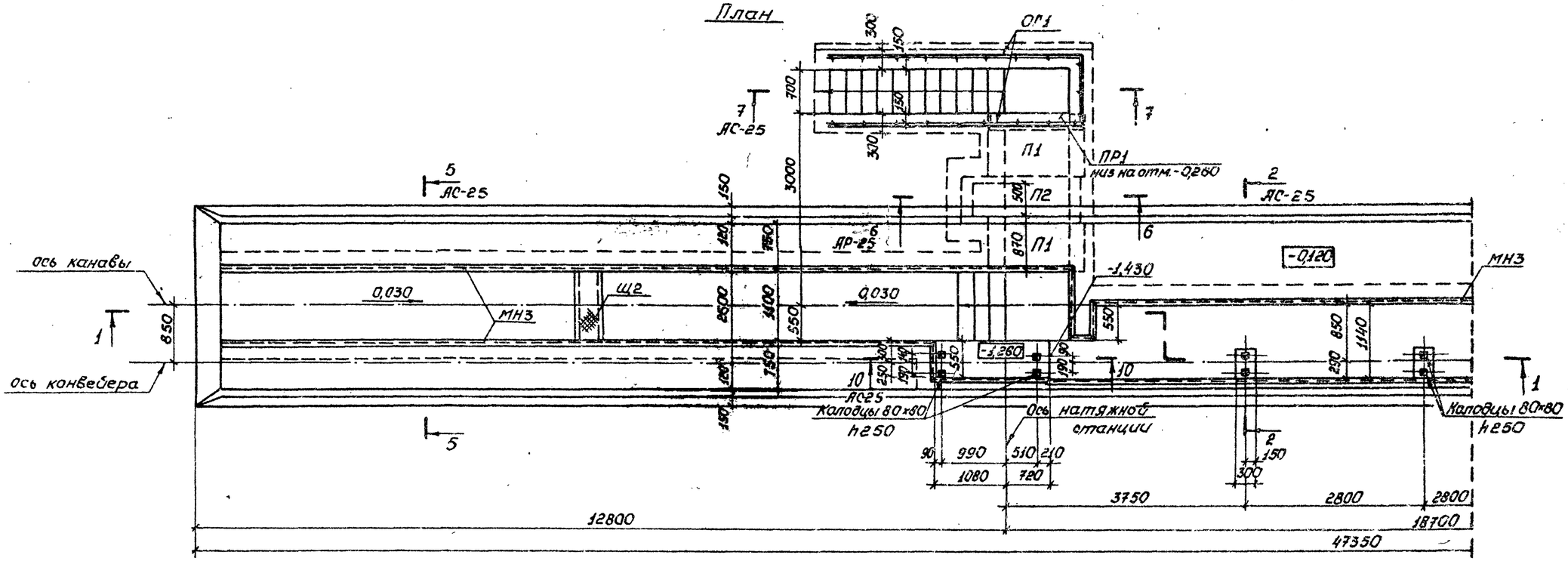
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | |

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

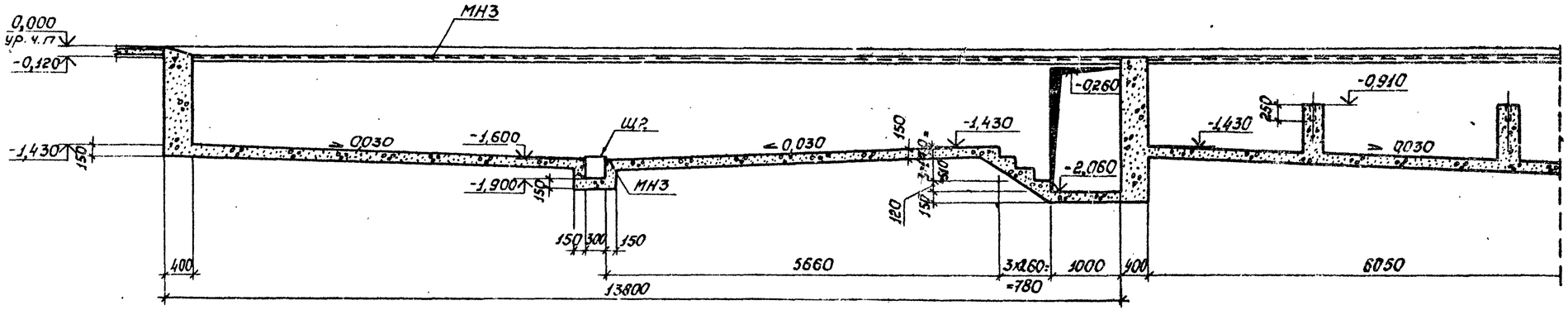
Согласовано
Нач. техн. отд. Дитковский

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

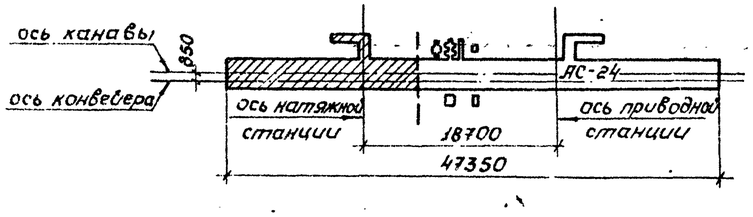
План



1-1



Схематический план



При использовании линии в обычном режиме необходимо произвести следующие работы:

а) выполнить кирпичную стенку толщиной 250мм между осмотровой канавой и станцией натяжения;

б) засыпать песчаным грунтом осмотровую канаву и тоннель с лестницей и устроить цементную стяжку толщиной 100мм.

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		
Нач. отд.	Сотников		
Гл. конст.	Обвинцев		
Рук. гр.	Бережная		
Инженер	Струкова		
Провер.	Бережная		
Н. контр.	Исаков		

ТП 503-4-17 -АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ4

Стадия	Лист	Листов
Р	23	

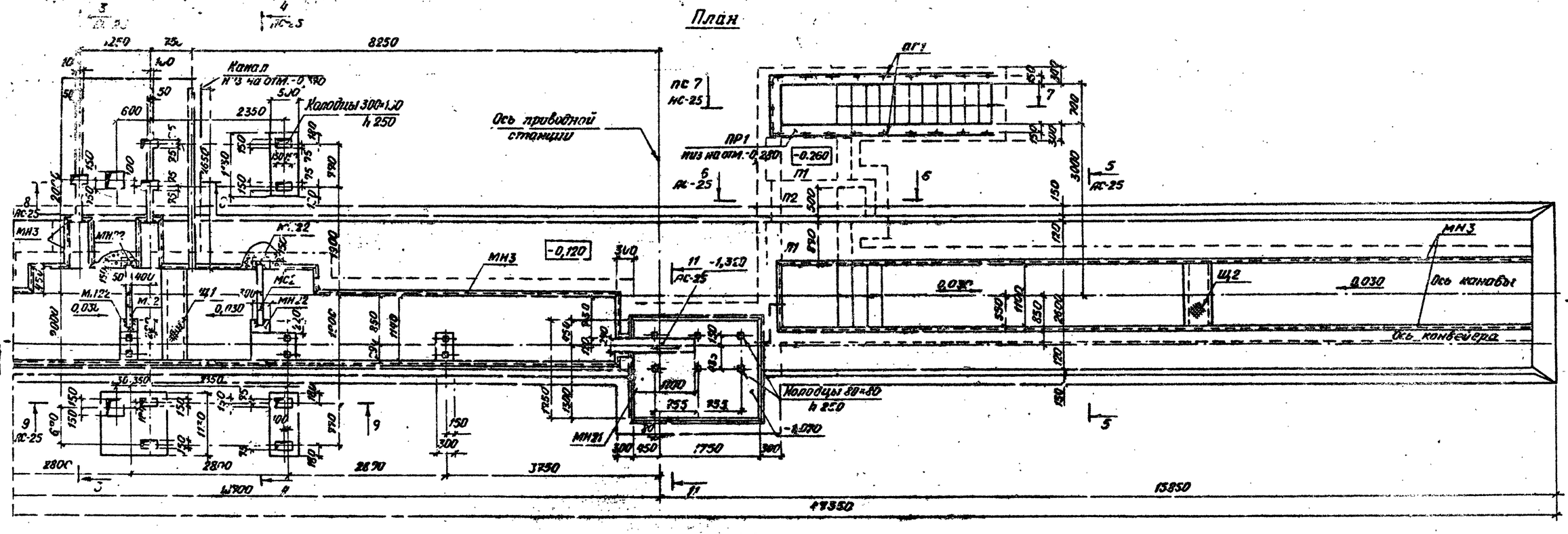
План. Сечение 1-1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

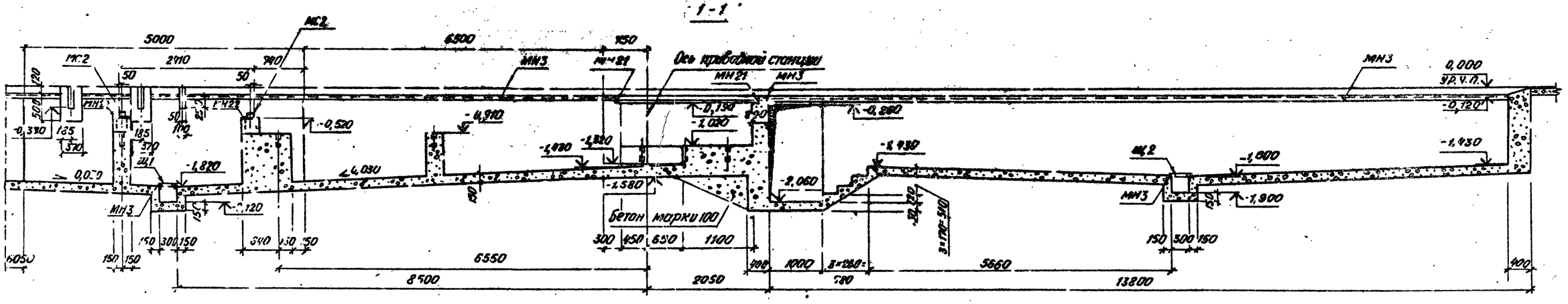
Альбом I

Типовой проект 503-4-11

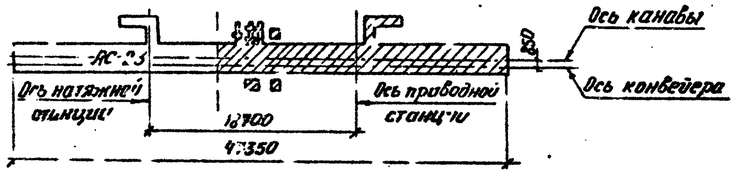
План



1-1



Схематический план



Согласовано

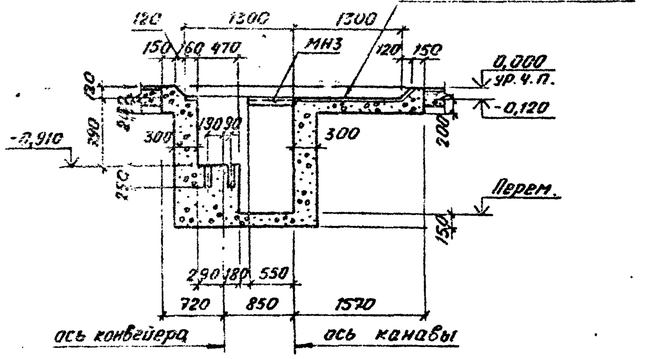
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

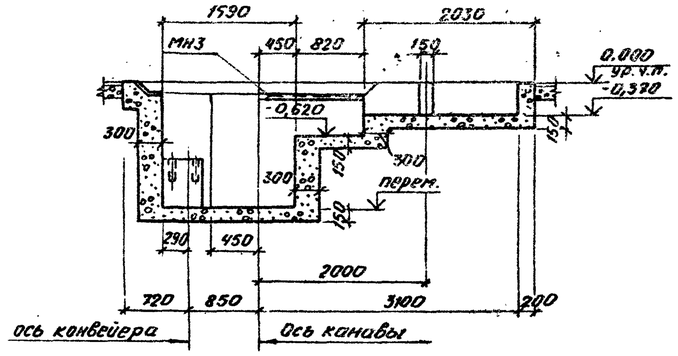
Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 -АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. конст.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ4
Рук. гр.	Березкина		Стадия Р; Лист 24; Листов
Инженер	Сурикова		
Проверил	Березкина		План. Сечения 1-1.
Н. контр.	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

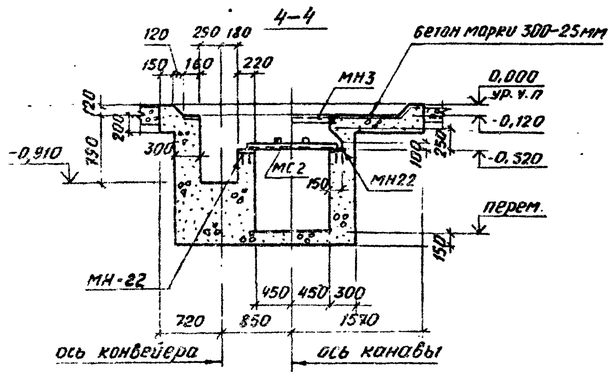
2-2



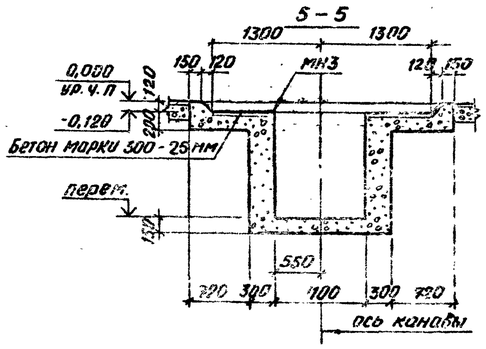
3-3



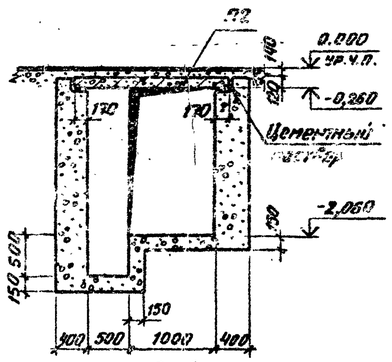
4-4



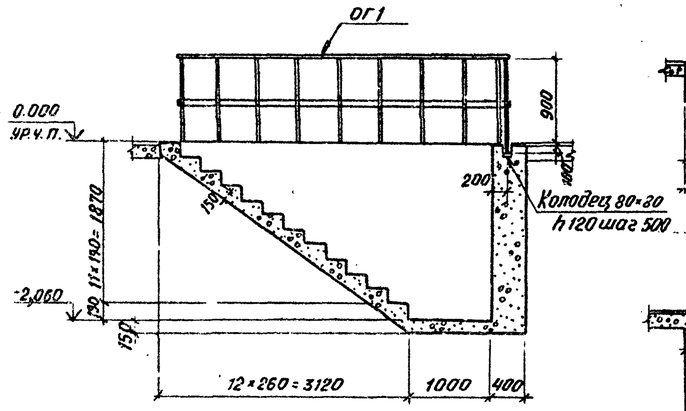
5-5



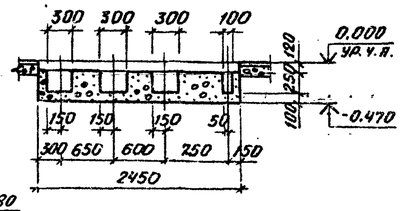
6-6



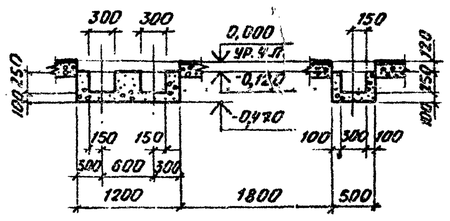
7-7



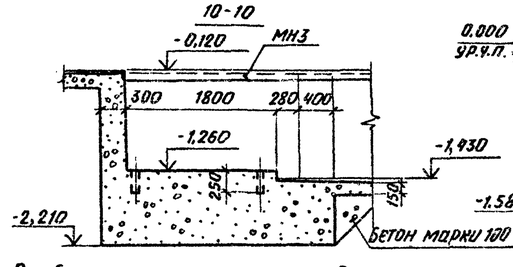
8-8



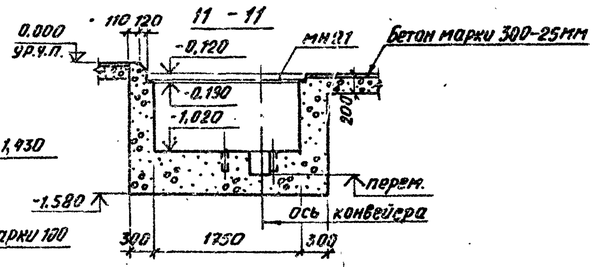
9-9



10-10



11-11



Спецификация изделий на линию поточную ЛПГ 4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита перекрытия П13д-11б	4	300	
П2	то же	то же П15д-8б	2	410	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка 1ПР1-12.12.6	2	25	
ОГ1	ТП 503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	18,6	215,7	м
МН3	то же -АС-МН3	Изделие закладное МН3	104,5	425,6	м
МН21	" -МН21	то же МН21	8,2	47,0	м
МН22	" -МН22	" МН22	4		
МС2	" -МС2	Изделие соединительное МС2	2		
Щ1	" -Щ1, Щ2	Щит Щ1	1		
Щ2	то же	То же Щ2	2		
		Материал			
		Бетон марки 150	114,2		м3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Профильная сталь С 10	∠50×50×5	∠70×70×5	-б=4	-б=10	Арматурная сталь гост 5781-75 Класс А-I фмм 22АI	Класс А-III фмм 8АIII	Арм. сталь гос S.1459-72* Класс А-II фмм 14АII	Итого	Всего
ЛПГ4	18,8	394,8	44,1	34,6	20,8	166,3	34,3	2,9	726,6	726,6

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 -АС
Нач. отд.	Сомников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Обвинцев		
Рук. гр.	Бережная		Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ4
Инженер	Струкова		Стадия: Р; Лист: 25; Листов:
Проверил	Бережная		
Н. контр.	Исаков		Сечения 2-2 ÷ 11-11

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

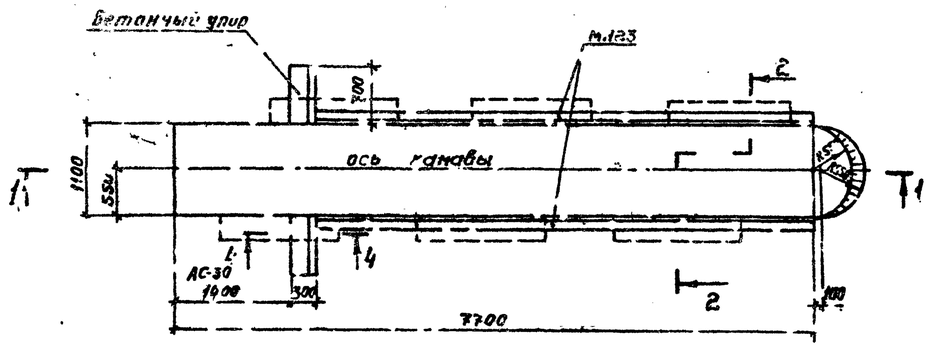
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

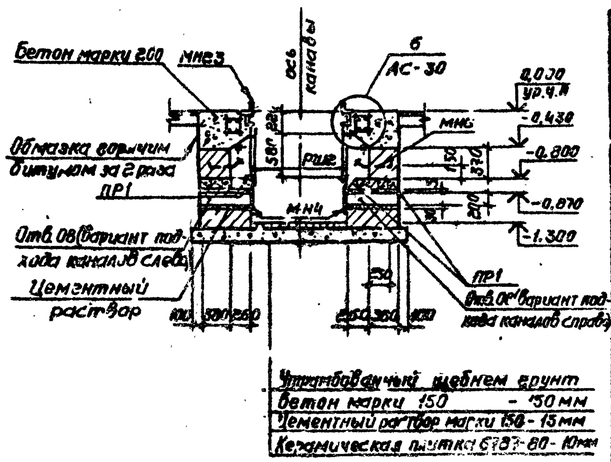
Альбом I

Типовой проект 503-4-11

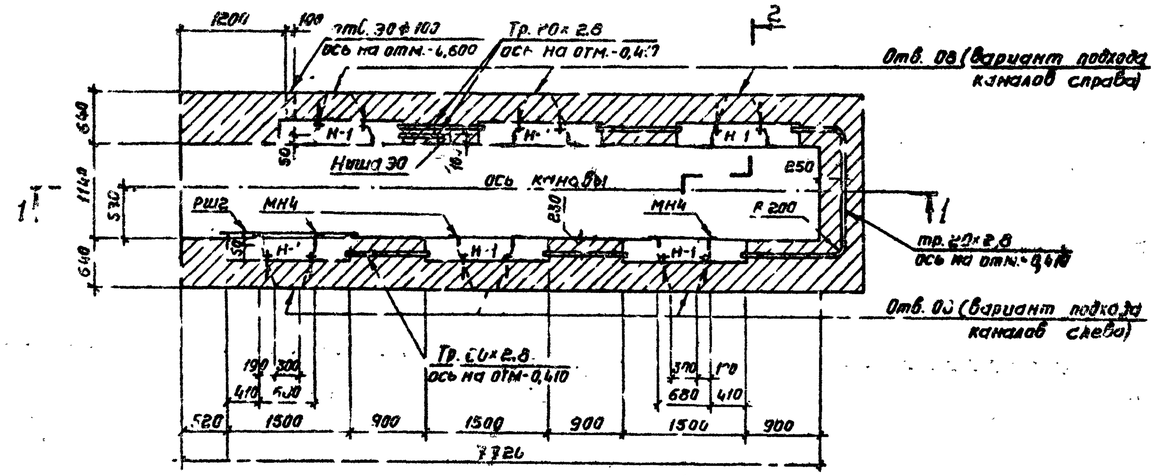
План на отм. 0,000



2-2

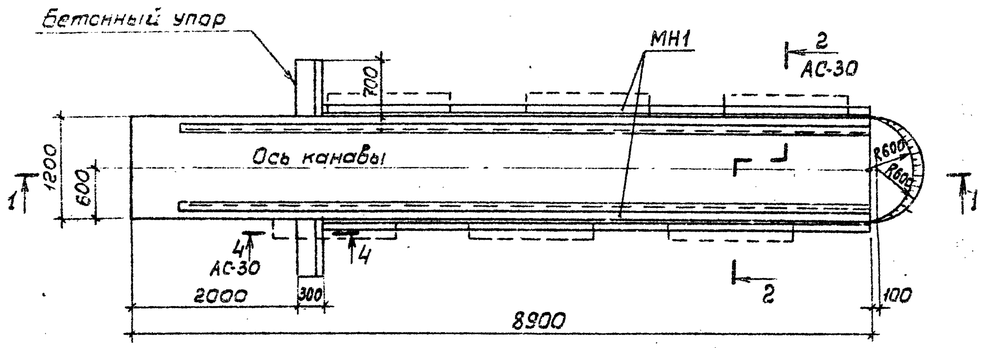


План на отм. -0,400

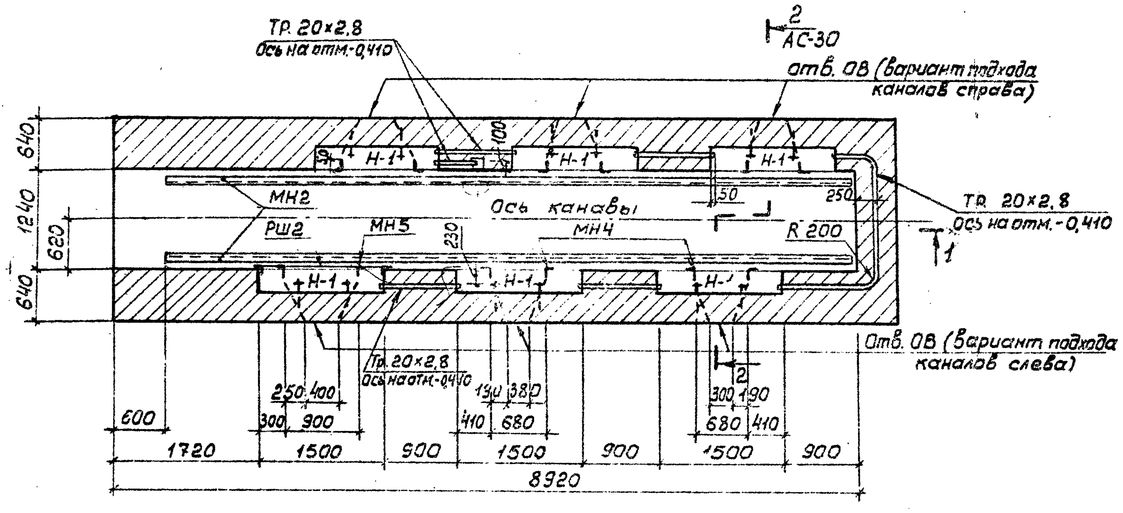

1200
100
отв. 30 ф 103
ось на отм. -0,600
Тр. 70×2,8
ось на отм. -0,410
2
Отв. 08 (вариант подхода каналов справа)
1140
540
530
50
Ниша 30
250
ось канавы
230
РШ2
МН4
Н-1
Н
Н 1
Н-1
Н-1
Н-

Типовой проект 503-4-17 Альбом 7

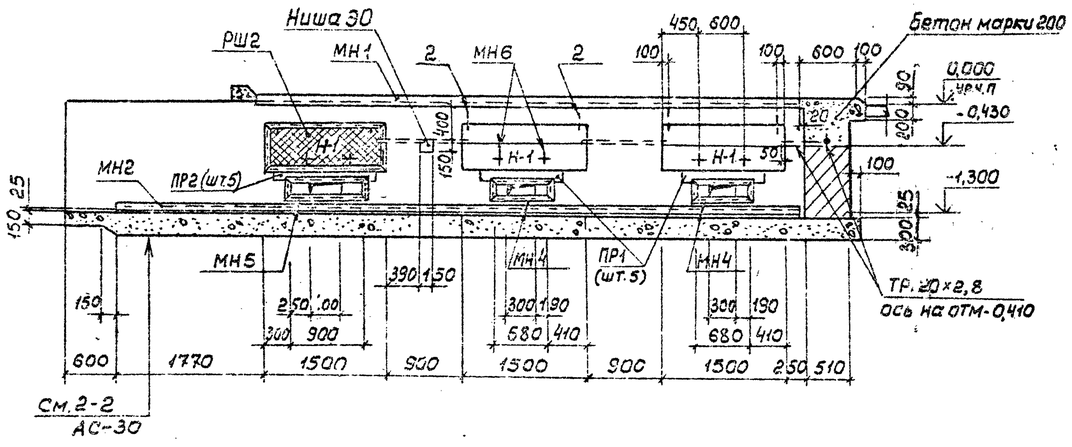
План на отм. 0,000



План на отм.-0,400



1-1



Спецификация изделий на канаву К2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка 1ПР1-10.12.6	10	25,0	
ПР2	то же	то же 1ПР1-12.12.6	5	25,0	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	13,2	207,6	м
МН2	то же -МН2	то же МН2	16,6	104,2	м
МН4	" -МН4, МН26	" МН4	2		
МН5	" -МН5	" МН5	1		
МН6	" -МН6	" МН6	12		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	6		
Тр.20×2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20×2,8 с общая	8,0	13,3	м
		Монолитный пояс:			
С1	ТП 503- -АС-С1	Сетка арматурная С1	12		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные Ф6 AI, в=240	132	0,05	
2	то же	то же Ф6 AI, в=150	12	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75			Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72			Профильная сталь					Сетка ГОСТ 23279-85	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Итого	
	Класс AI			Класс A III									Класс AI	Класс A III			
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Итого	L 6,5п	L 50×50×5	L 100×100×10	-0=6	Тр 20×2,8	Сетка №20	Ф мм			
	6 AI	Итого		8 A III	12 A III									10 AI	8 A III		
К2	16,6	16,6	9,6	20,4	30,0	46,6	97,9	128,0	199,3	2,4	13,3	3,4	2,4	15,7	167,4	514,0	

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Бова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-47-АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Пост тупиковый ПТ12, ПТ14

Стадия	Лист	Листов
Р	27	

Канава К2. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1

ГИПРОАВТОТРАНС

Образцовский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

Согласовано:
Нач. техн. отд.
Гл. специалист
Нач. электроцеха

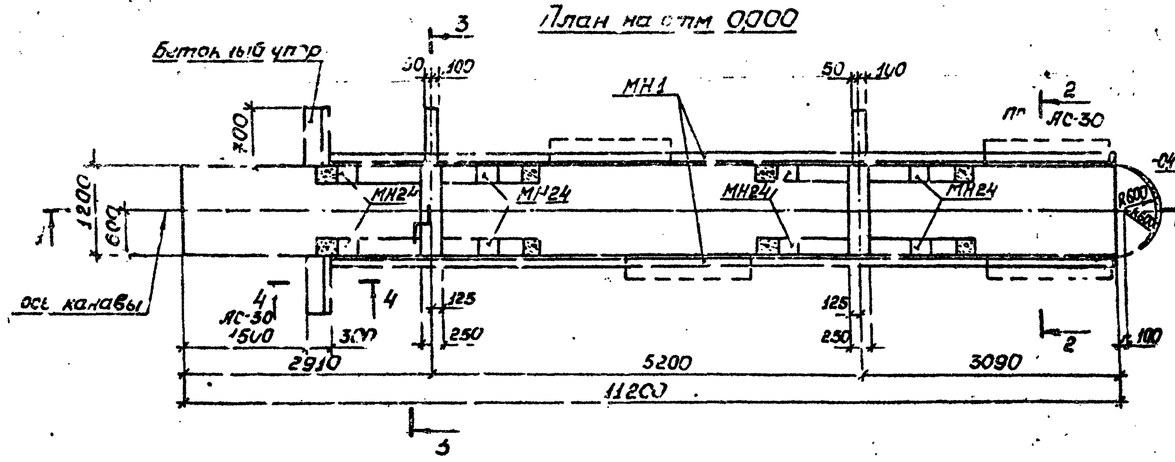
Альбом I

Типовой проект 503-4-17

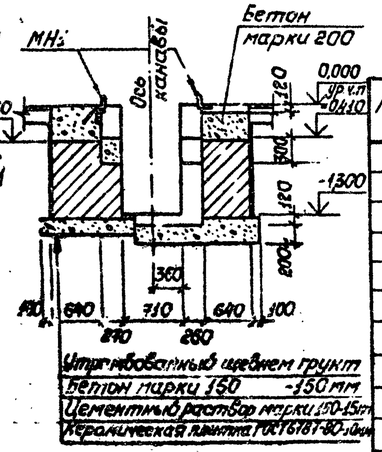
Согласовано

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

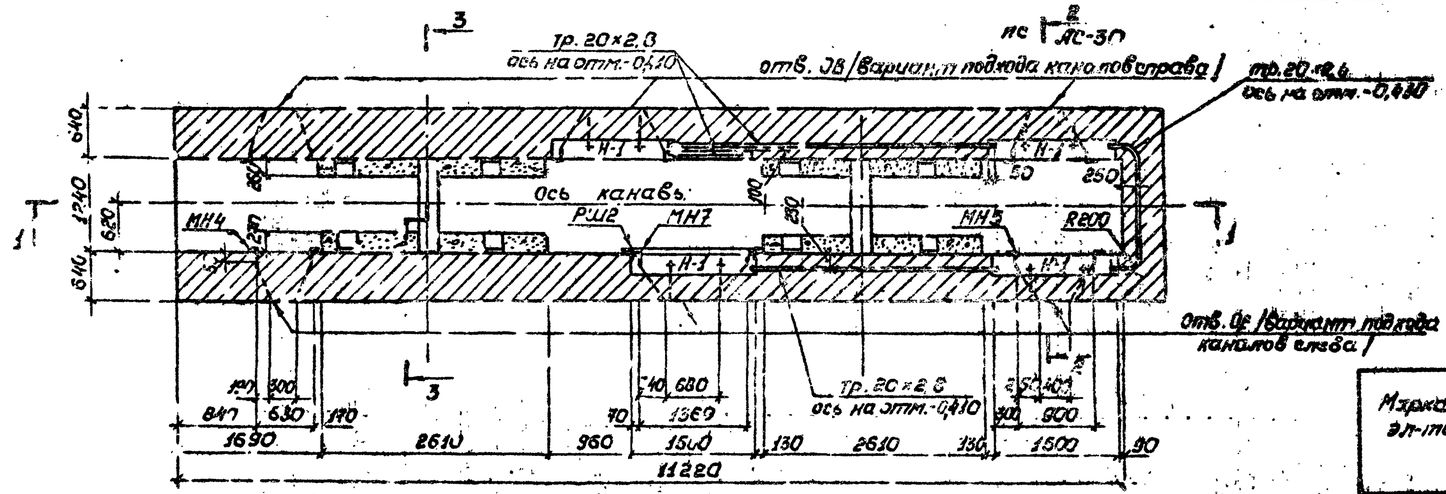
План на отм. 0,000



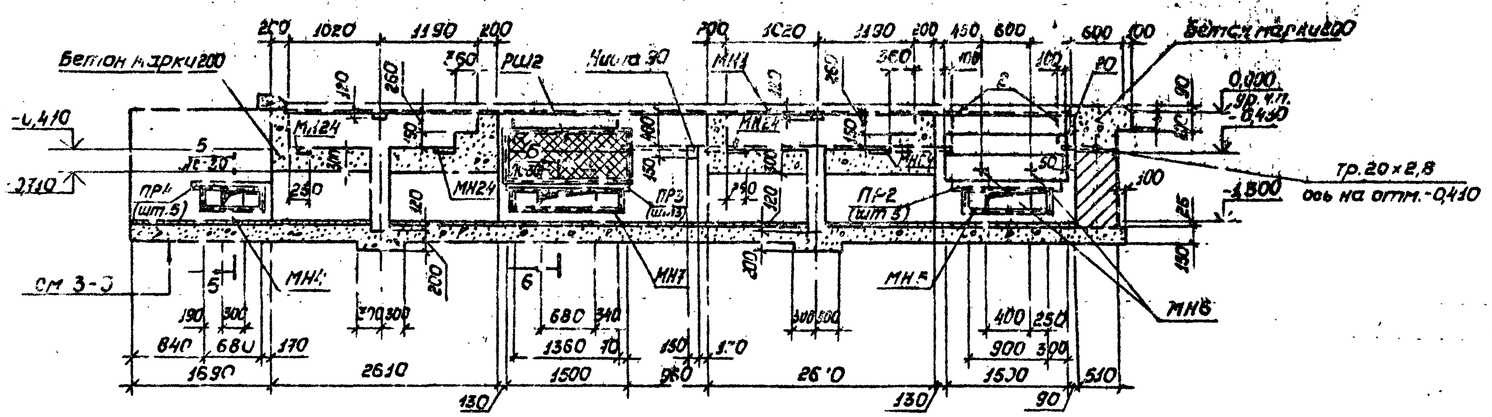
3 – 3



План на отм. -0,400



1 – 1



Спецификация изделий на канаву К3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПР2	1.138-10, Вып. 1	Перемычка 1ПР1-12.12Б	5	25,0	
ПР3	то же	то же 1ПР2-15.12.14	3	75,0	
ПР4	"	" 1ПР38-12.12.22	5	75,0	
МН1	тп 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	188	295,6	М
МН4	то же -МН4, МН26	то же МН4	1		
МН5	" -МН5	" МН5	1		
МН6	" -МН6	" МН6	8		
МН7	" -МН7	" МН7	1		
МН24	" -МН24	" МН24	8		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	4		
тр.20×2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20×2,8, с общая	100	16,1	М
		Монолитный пояс:			
С1	тп 503- -АС-С1	Сетка арматурная С1	8		
1	ГОСТ 5781-75	стержни одиночные ф6 AI, е=240	88	0,05	
2	то же	то же ф6 AI, е=150	8	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Изделия арматурные						Изделия закладные										Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ТУ 14-1-5459-75*			Профильная сталь				Трубы по ГОСТ 3262-75*	Сетка из стали ГОСТ 6727-80*	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72*			
	Класс AI			Класс AII			L50×5	L100×100×10	-б=6	-б=10	тр. 20×2,8	Сетка С1	ф мм		ф мм			
	ф мм		Итого	ф мм		Итого							10 AI	8 AIII	14 AIII			
	6 AI			8 AIII	12 AIII													
К3	11,0		11,0	6,4	13,6	20,0	31,0	99,2	283,9	1,6	39,2	16,7	56	1,6	12,9	56	466,3	497,3

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

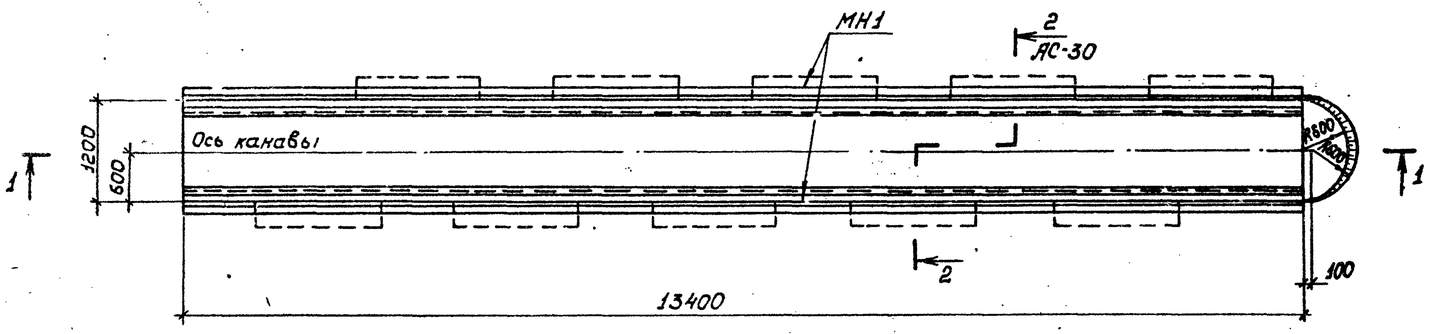
Инв. №

ГИП	Щербаков		тп 503-4-17 -АС
Нач. отд.	Сотников		Усл. обства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. конст.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей Пост тупиковый
Рук. гр.	Бережная		Стадия Р; Лист 28; Листов
Инженер	Бова		Канава К3. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1, 3-3
Проверил	Бережная		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н. контр.	Исаков		

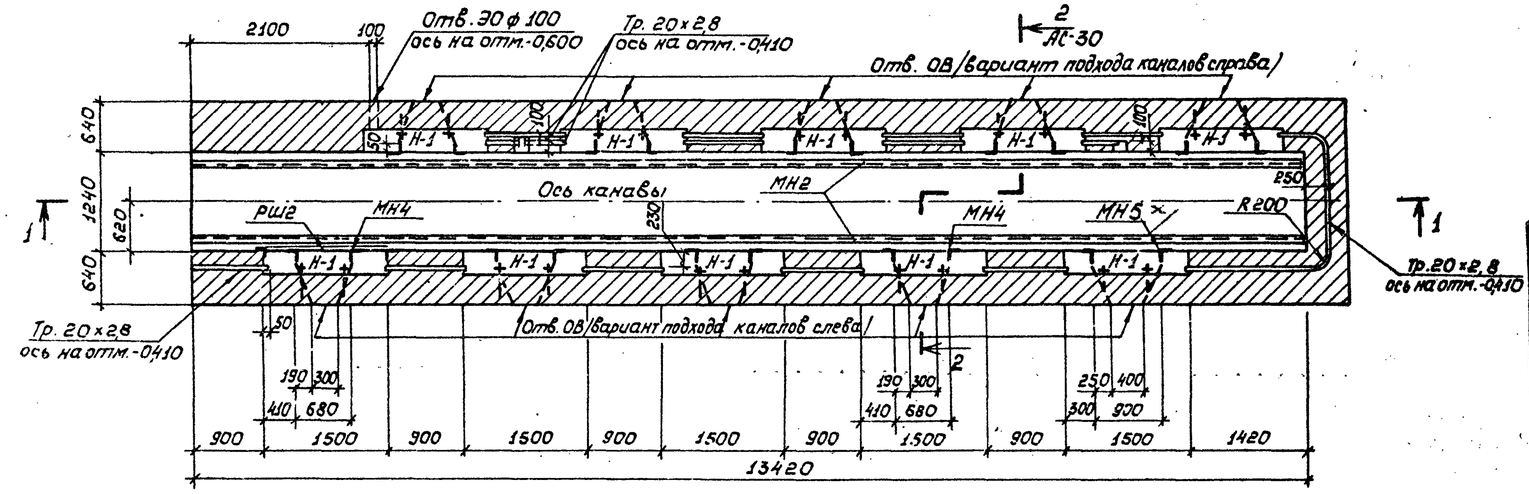
Альбом I

Типовой проект 503-4-17

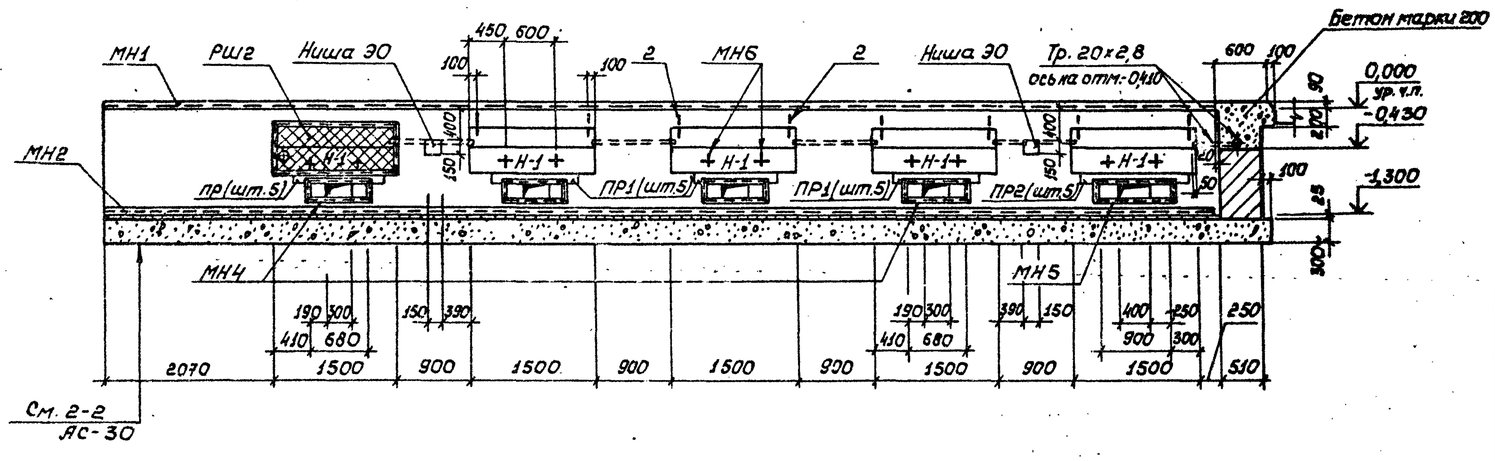
План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



1-1



Спецификация изделий на канаву К4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып.1	Перемычка 1ПР1-10.12.6	20	25,0	
ПР2	То же	То же 1ПР1-12.12.6	5	25,0	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	26,6	421,2	м
МН2	То же -МН2	То же МН2	26,8	168,9	м
МН4	" -МН4,МН26	" МН4	4		
МН5	" -МН5	" МН5	1		
МН6	" -МН6	" МН6	20		
Рш2	" -Рш2	Решетка Рш2	10		
Тр.20х2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20х2,8, с общая	16,4	27,2	м
		Монолитный пояс:			
С1	ТП 503- -АС-С1	Сетка арматурная С1	20		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6 АI, с=240	220	0,05	
2	То же	То же ф6 АI, с=150	20	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные								Всего
	Арм.сталь ГОСТ 5781-75				Итого	Профильная сталь					Трубы ГОСТ 3262-75*	Сетка ГОСТ 23279	Арм.сталь ГОСТ 5781-75	Итого	
	Класс АI		Класс А III										Класс АI	Класс А III	
	ф мм	Итого	ф мм	Итого		С 6,5п	L 50х <50х5	L 100х <100х10	-δ=6	Тр. 20х2,8		ф мм			
	6 АI		8 А III	12 А III									10 АI	8 А III	
К4	27,6	27,6	16,0	34,0	50,0	77,6	158,1	212,2	404,7	4,0	27,2	14,0	4,0	28,3	852,5	930,1

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 -АС
Нач.отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл.констр.	Обвинцев		
Рук.гр.	Бережная		Для грузовых автомобилей
Инженер	Бова		Посты проездные ППГ1÷ППГ3
Проверил	Бережная		Стадия Р; Лист 29; Листов
Н.контр.	Исаков		Канава К4. План на отм.0,000 и -0,400. Сечение 1-1
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано

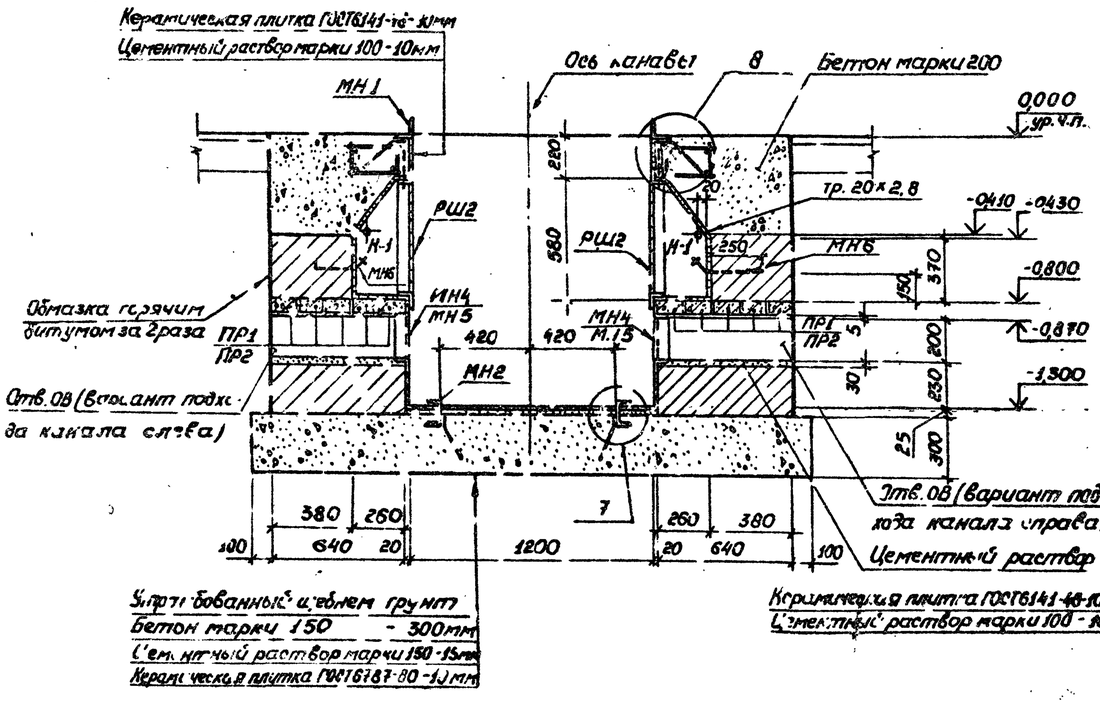
Начотдела	Шульгин	
Нач.сект.	Платонов	
Нач.эл.сект.	Ильина	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

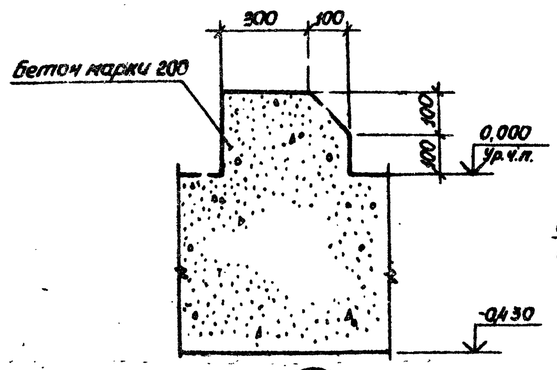
Альбом 4

Типовой проект 503-4-17

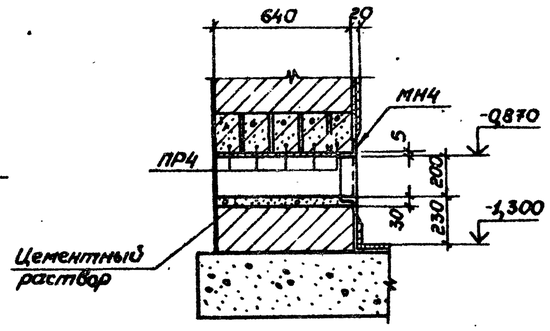
2 - 2



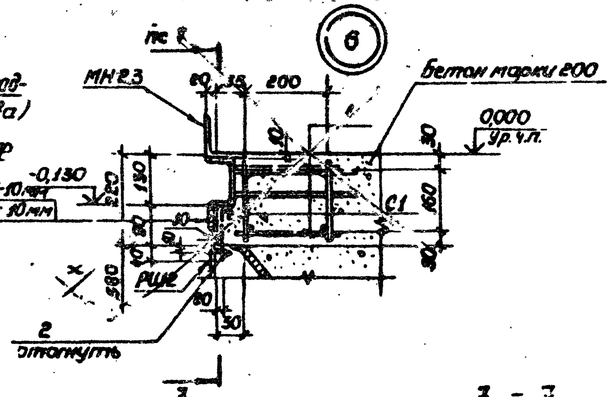
4 - 4



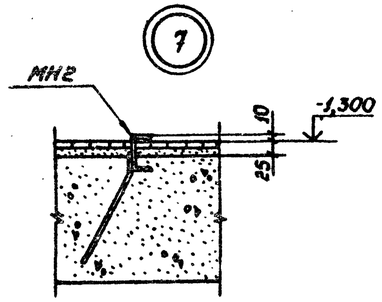
5 - 5



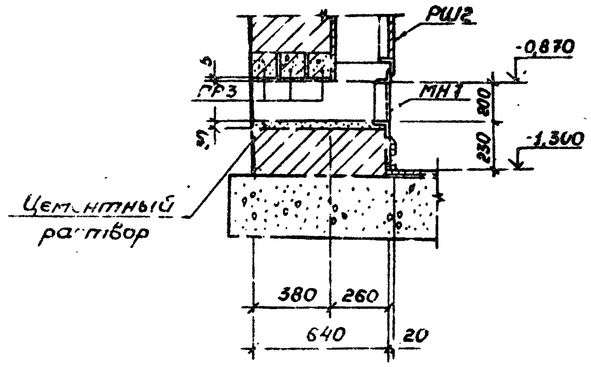
6



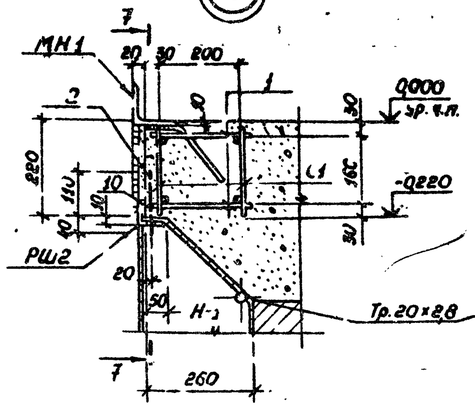
7



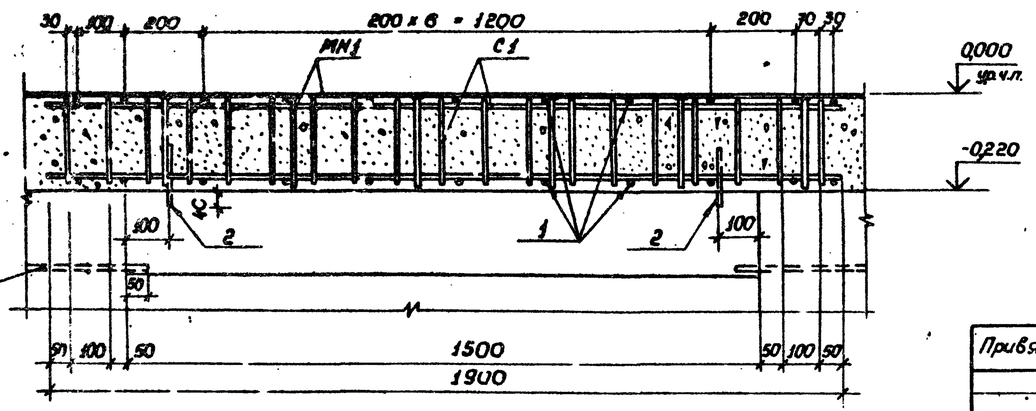
6 - 6



8



7 - 7



Поз. 1 приварить к сетке С1 контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей.

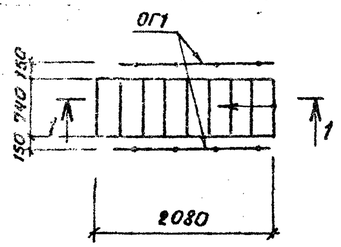
Привязан

Инв. №

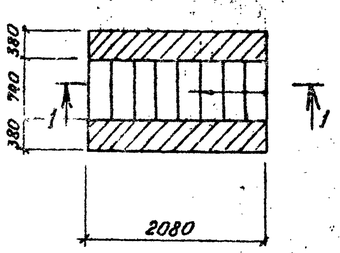
ГИП	Щербатов		ТП 503-4-17-АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей: Пост тупиковый ППГ1÷ППГ4, Пост проездной ППГ1÷ППГ4
Рук. гр.	Бережная		Стадия: Р; Лист: 30; Листов:
Инж.	Бова		Канавы К1÷К4. Сечения 2-2; 4-4÷7-7. Узлы 6÷8
Проверил	Бережная		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н. контр.	Исаков		

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

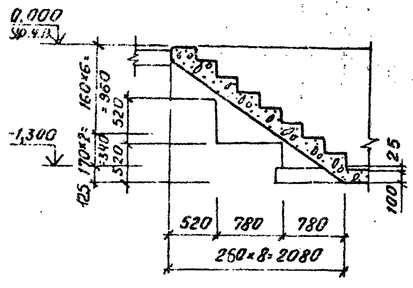
План Л1 на отм. 0,000



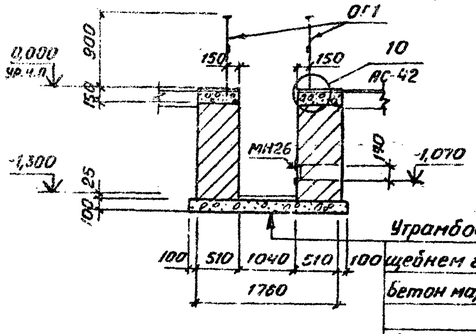
План Л1 на отм. -0,150



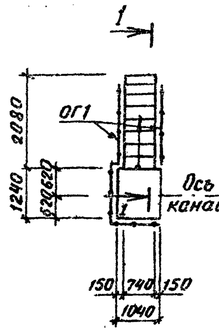
1-1



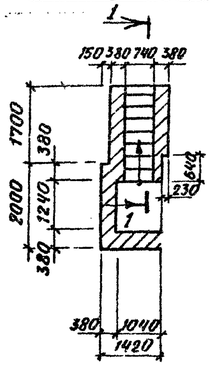
2-2



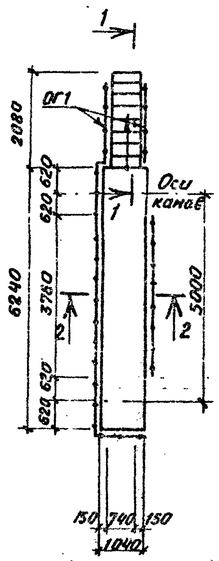
План Л1 на отм. 0,000



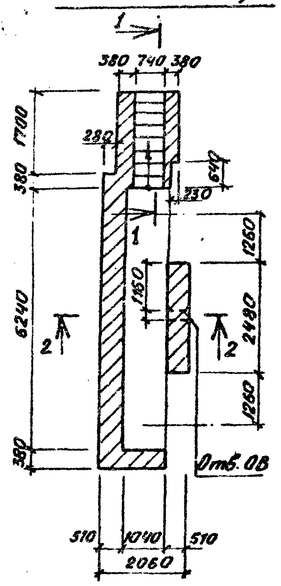
План ТР1 на отм. -0,150



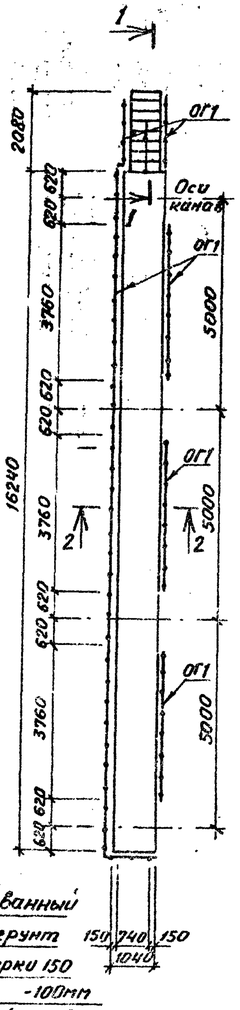
План ТР2 на отм. 0,000



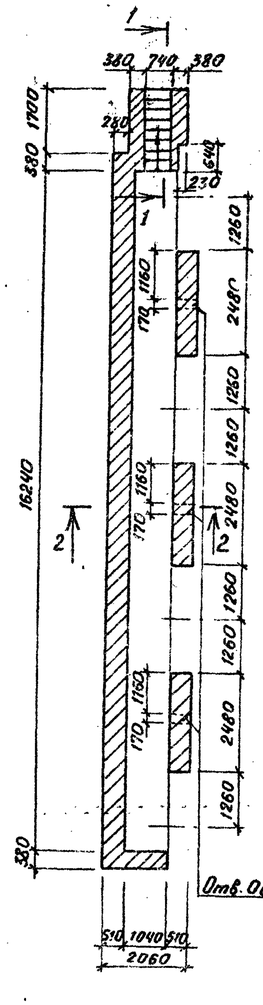
План ТР2 на отм. -0,150



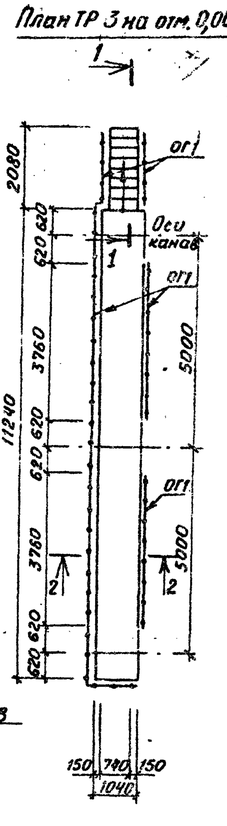
План ТР4 на отм. 0,000



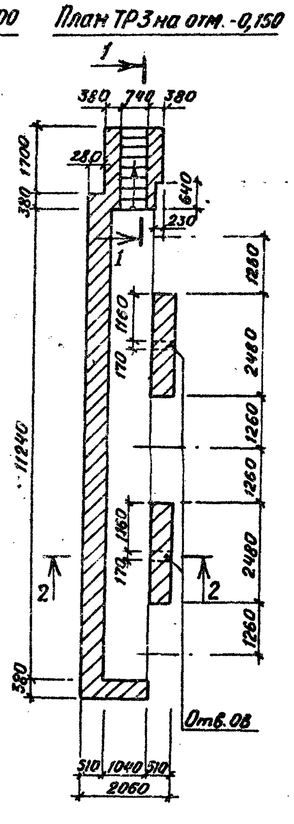
План ТР4 на отм. -0,150



План ТР3 на отм. 0,000



План ТР3 на отм. -0,150



Утрамбованный щебнем грунт

Бетон марки 150 -100мм

Цементный раствор марки 150 - 15мм

Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10мм

Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Лестница Л1			
ОГ1	ТП503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	3,6	39,4	м
		Траншея ТР1			
ОГ1	ТП503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	6,1	63,9	м
		Траншея ТР2			
ОГ1	ТП503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	14,8	140,3	м
МН26	то же -МН4, МН26	Изделие закладное МН26	1		
		Траншея ТР3			
ОГ1	ТП503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	23,5	216,7	м
МН26	то же -МН4, МН26	Изделие закладное МН26	2		
		Траншея ТР4			
ОГ1	ТП503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	32,2	293,0	м
МН26	то же -МН4, МН26	Изделие закладное МН26	3		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I ф мм 22			Итого	Класс А III ф мм 8			Итого	Профильная сталь Б-4	∠50×50×5			Итого	Всего
Л1	29,8	—	—	29,8	—	—	—	—	9,6	—	—	—	9,6	39,4
ТР1	47,7	—	—	47,7	—	—	—	—	16,2	—	—	—	16,2	63,9
ТР2	101,3	—	—	101,3	0,4	—	—	0,4	39,0	4,0	—	—	43,0	144,7
ТР3	154,9	—	—	154,9	0,8	—	—	0,8	61,8	4,0	—	—	65,8	225,5
ТР4	208,4	—	—	208,4	1,2	—	—	1,2	84,6	12,0	—	—	96,6	306,2

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

Инв. №

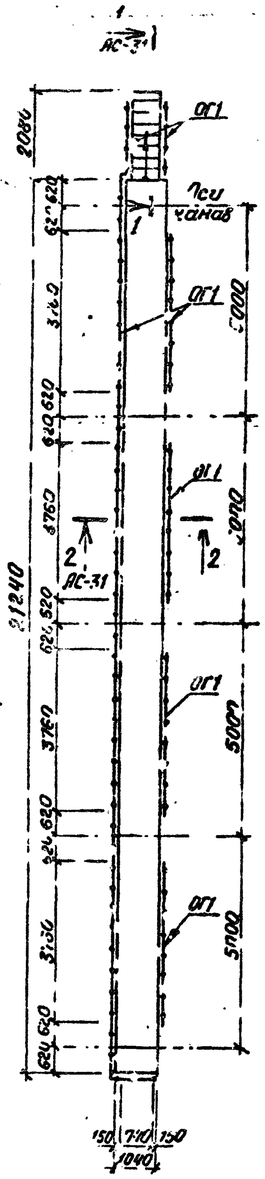
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

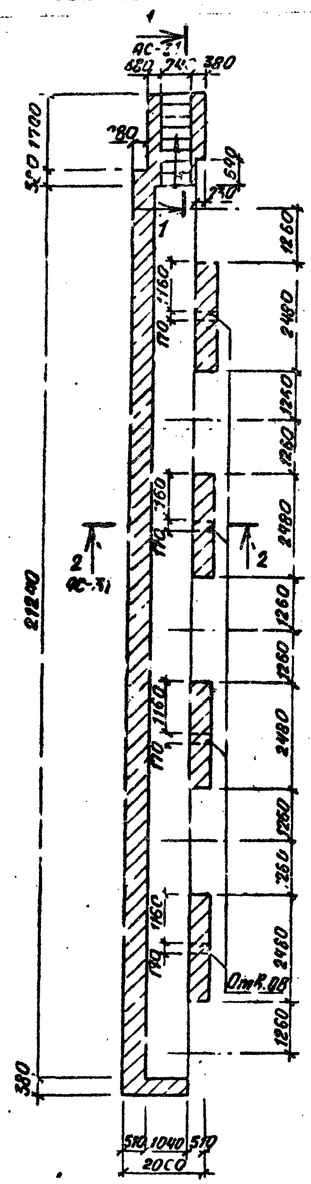
ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 -АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Обвинцев		
Рук. гр.	Бережная		Для грузовых автомобилей. Посты тупиковые ПТ1÷ПТ4
Инжен.	Исупова		Стадия: Р; Лист: 31; Листов:
Проверил	Талдыкин		Лестница Л1. Траншеи ТР1÷ТР4. План на отм. 0,000 и -0,150. Сечения 1-1; 2-2
Н. контр.	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-11 Альбом I

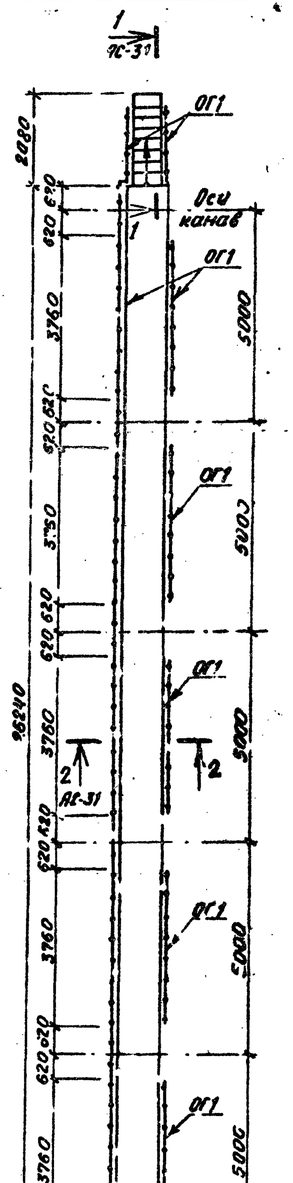
План ТР5 на отм 0,000



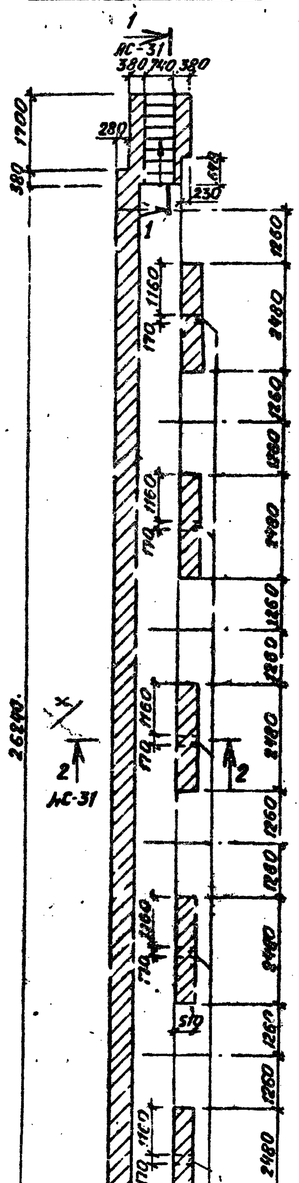
План ТР5 на отм. 0,150



План ТР6 на отм.0,000



План ТР6 на отм.-0,150



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Траншея ТР5			
ОГ1	ТП 503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	40,9	369,4	м
МН26	то же	-МН4, МН26 Изделие закладное МН26	4		
		Траншея ТР6			
ОГ1	Т.П 503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	53,2	485,2	м
МН26	то же	-МН4, МН26 Изделие закладное МН26	5		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А1 ф мм 32			Итого	Класс А III ф мм 8			Итого	Профильная сталь б=4	Профильная сталь ∟50×50×5			Итого	Всего
ТР5	262,0	—	—	262,0	1,6	—	—	1,6	107,4	16,0	—	—	123,4	387,0
ТР6	343,4	—	—	343,4	2,0	—	—	2,0	139,8	20,0	—	—	159,8	507,2

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

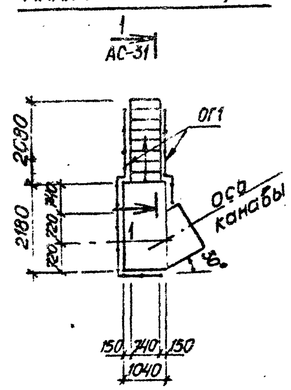
Инв. №

ГИП	Щербаков	ТП 503-4-17 -АС	
Нач. отд.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл. констр.	Обвинцев		
Рук. гр.	Берлженская	Для грузовых автомобилей. Паст тупиковый ПТГ3, ПТГ4	Стадия: Р; Лист: 32; Листов:
Констр.	Исупова		
Проверил	Голдыкин	Траншея ТР5, ТР6. План на отм. 0,000 и -0,150	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский ф...
Н. контр.	Исаков		

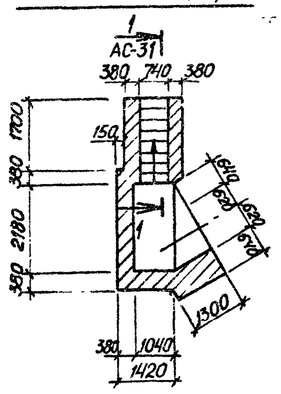
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

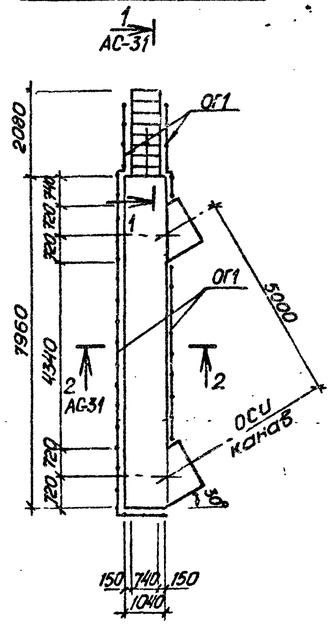
План ТР7 на отм. 0,000



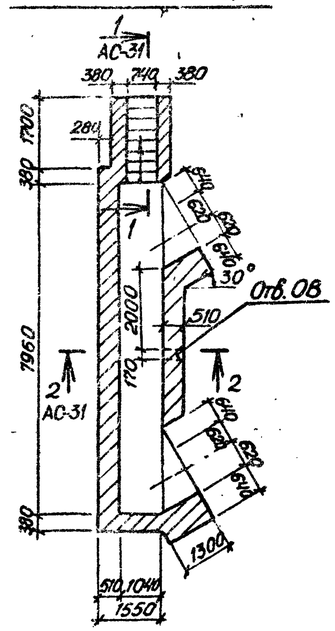
План ТР7 на отм. -0,150



План ТР8 на отм. 0,000



План ТР8 на отм. -0,150



План ТР10 на отм. 0,000

План ТР10 на отм. -0,150

План ТР9 на отм. 0,000

План ТР9 на отм. -0,150

Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Траншея ТР7			
ОГ1	ТП503 – АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	7,9	86,6	м
		Траншея ТР8			
ОГ1	ТП503 – АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	17,9	166,2	м
МН26	То же – МН4, МН26	Изделие закладное МН26	1		
		Траншея ТР9			
ОГ1	ТП503 – АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	27,9	252,0	м
МН26	То же – МН4, МН26	Изделие закладное МН26	2		
		Траншея ТР10			
ОГ1	ТП503 – АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	38,0	341,0	м
МН26	То же – МН4, МН26	Изделие закладное МН26	3		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс АI, ф мм 22				Итого	класс АIII, ф мм 8			Итого	Профильная сталь δ-4	Профильная сталь L 50×5	Итого	Всего
ТР7	65,6	—	—	—	65,6	—	—	—	—	21,0	—	—	21,0	86,6
ТР8	119,2	—	—	—	119,2	0,4	—	—	0,4	47,0	4,0	—	51,0	170,6
ТР9	178,8	—	—	—	178,8	0,8	—	—	0,8	73,2	8,0	—	81,2	260,8
ТР10	241,3	—	—	—	241,3	1,2	—	—	1,2	99,7	12,0	—	111,7	354,2

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

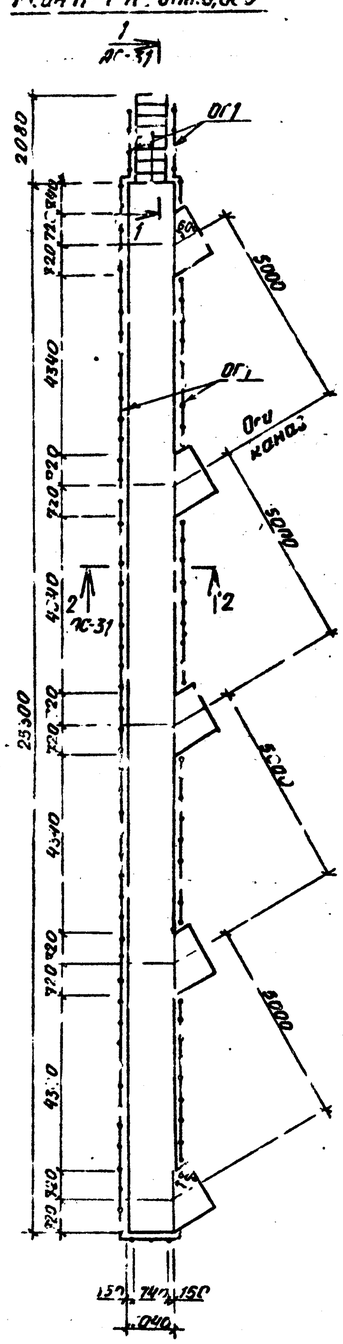
Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17-АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Обвинцев		
Рук. гр.	Бережная		Для грузовых автомобилей. Пост тупиковый ПТГ 5.
Инженер	Исупова		Стадия Р; Лист 35; Листов
Проверил	Галдыкин		Траншеи ТР7÷ТР10. План на отм. 0,000 и -0,150
Н. контр.	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Инв. № подл. | Подпись и дата

Типовой проект 503-4-11 Альбом I

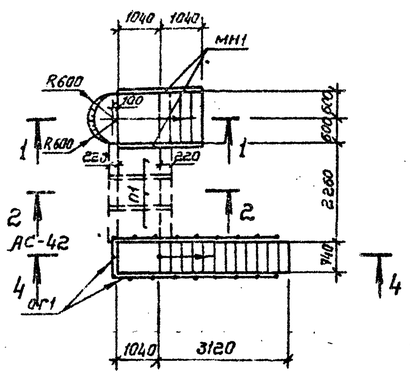
План ТР11 на отм. 0,000


1
АС-31
ОГ1
5000
Отв. ОВ
Отв. СВ
2000
2080
25300
43400
720 720
43400
720 720
43400
720 720

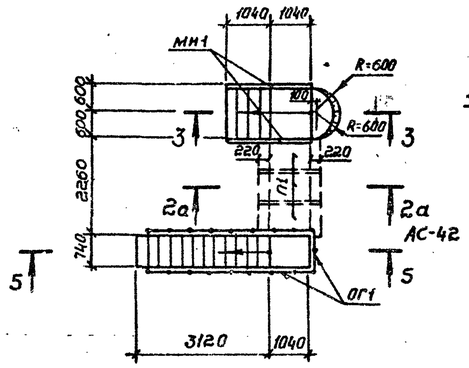
Альбом I

Типовой проект 503-4-11

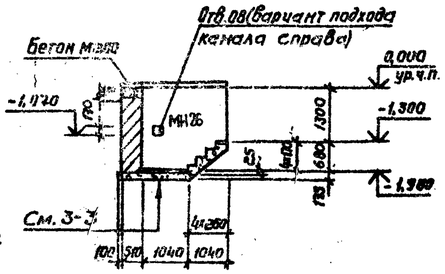
План Т1 на отм. 0,000



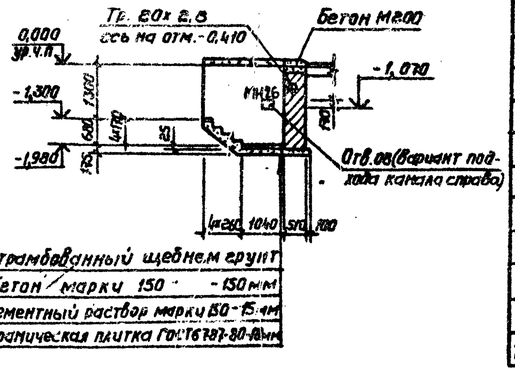
План Т2 на отм. 0,000



1-1



3-3

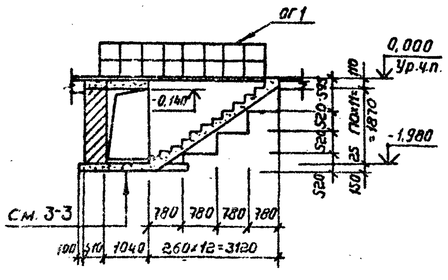


План Т1 на отм.-0,400

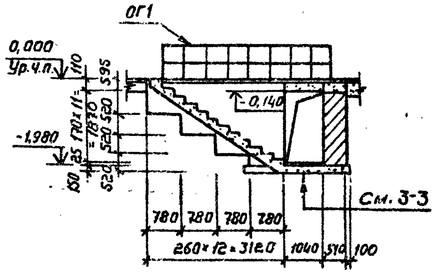
План Т2 на отм.-0,400

Утрамбованный щебнем грунт
Бетон марки 150 - 150мм
Цементный раствор марки 150 - 15мм
Керамическая плитка ГОСТ 6787-80-8мм

4-4



5-5



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Тоннель Т1			
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11б	3	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка 1ПР28-20,25 а2у	1	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	4,16	69,2	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	2		
МН20	" -МН20	" МН20	2		
МН26	" -МН4, МН26	" МН26	1		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	1		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	9,1	80,4	м
Тр.20х2,8	ГОСТ 3262-75	Труба 20х2,8	0,83	1,4	м
		Тоннель Т2			
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11б	3	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка 1ПР28-20,25 а2у	1	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	4,16	69,2	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	2		
МН20	" -МН20	" МН20	2		
МН26	" -МН4, МН26	" МН26	1		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	1		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	9,1	80,4	м
Тр.20х2,8	ГОСТ 3262-75	Труба 20х2,8	4,0	6,6	м

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные													Всего
	Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-85						Итого	Трубы ГОСТ 3262-75	Сетка ГОСТ 5336-67*	
					Класс А-I				Класс А-III					
	L 100х 100х10	L 50х 50х5	δ=6	δ=4	ф мм 6	10	22	Итого	ф мм 8	Итого		Тр. 20х2,8	N 2Вр-1б	
Т1	62,8	21,0	0,4	23,8	0,5	0,4	56,6	57,5	6,8	6,8	64,3	1,4	1,4	175,1
Т2	62,8	21,0	0,4	23,8	0,5	0,4	56,6	57,5	6,8	6,8	64,3	6,6	1,4	180,3

1. Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.
2. Разбивка изделий закладных в нише Н-1А см. на листе АС-42.

Привязан

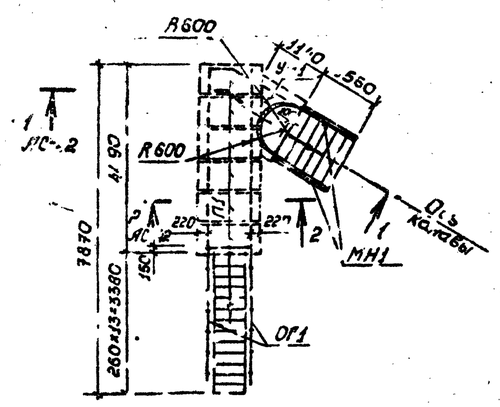
Инв. №

ГИП	Щербаков	ТП 503-4-17 - АС	
Нач.отд.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл.конст.	Овчинцев	Для грузовых автомобилей	Стадия: Р; Лист: 35; Листов:
Рук.гр.	Бережная	Пост проездной ППГ1	
Инженер	Исупова	Тоннель Т1, Т2. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечения 1-1 ÷ 5-5	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Проверил	Гладыкин		
Н.контр.	Исаков		

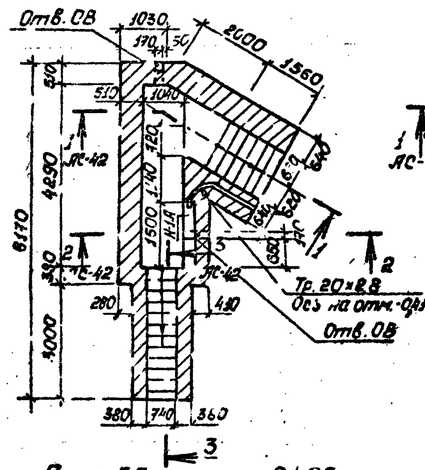
Согласовано: Н.ч. отд. элект. обор. Кульмова; Нач. сантехотд. Ланге; Гл. инж. проекта Ефимов; Зам. гл. инж. Ефимов; Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

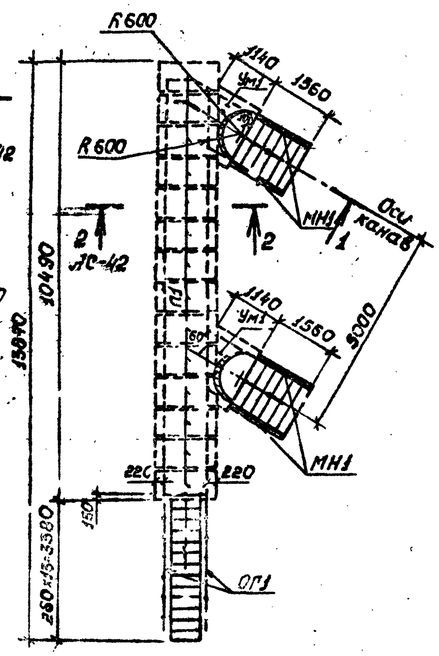
План Т3 на отм. 0,000



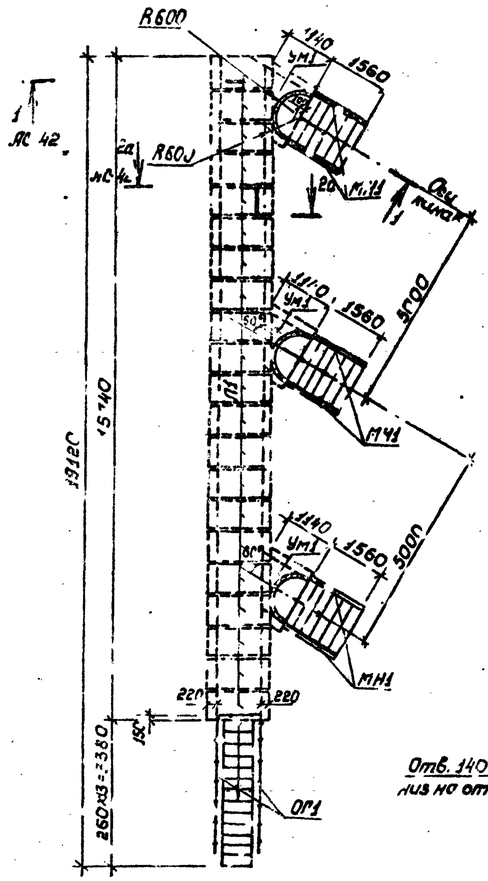
План Т3 на отм. -0,400



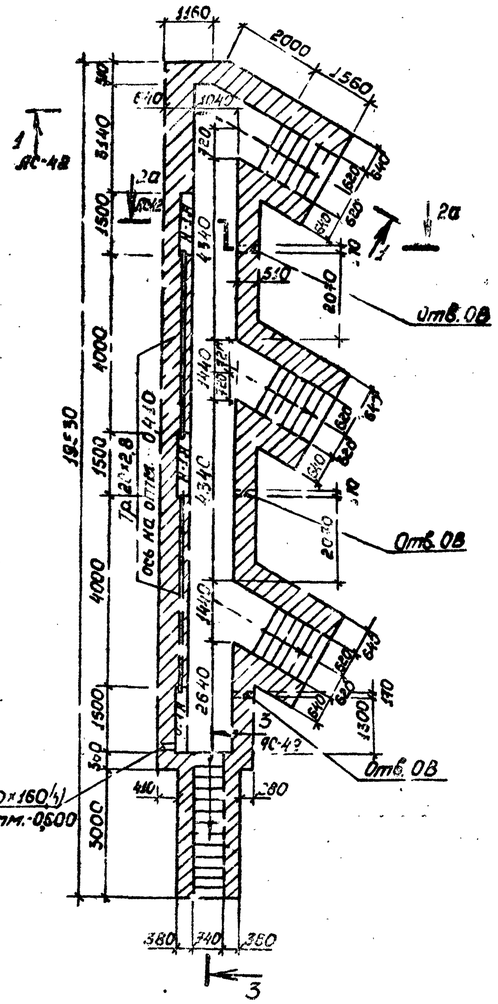
План Т4 на отм. 0,000



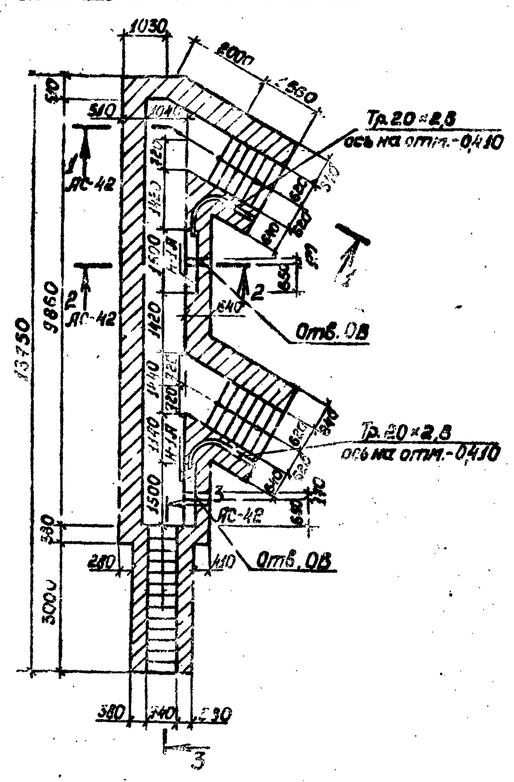
План Т5 на отм. 0,000



План Т5 на отм -0,400



План Т4 на отм.-0,400



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Тоннель Т3			
П1	3.006-2, вып.II-2	Плита П13д-11б	6	330	
ПР1	1.136-10, вып.1	Перемычка 1ПР28-20,25,22у	2	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	3,12	51,9	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	2		
МН20	" -МН20	" МН20	2		
МН26	" -МН26	" МН26	1		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	1		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба тр.20×2,8	20	3,3	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	1		
		Тоннель Т4			
П1	3.006-2, вып.II-2	Плита П13д-11б	14	330	
ПР1	1.138-10, вып.1	Перемычка 1ПР28-20,25,22у	4	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	6,24	103,8	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	4		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН26	" МН26	2		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	2		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20×2,8	4,0	6,6	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	2		
		Тоннель Т5			
П1	3.006-2, вып.II-2	Плита П13д-11б	21	330	
ПР1	1.138-10, вып.1	Перемычка 1ПР28-20,25,22у	6	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	9,4	155,7	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	6		
МН20	" -МН20	" МН20	6		
МН26	" -МН26	" МН26	3		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	3		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
тр.20×2,8	ГОСТ 3662-75	Труба тр.20×2,8	8,2	13,6	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	3		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

Инв. №

Согласовано

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Нач. техотдела Ушакова

Нач. электротехнолог. Жилин

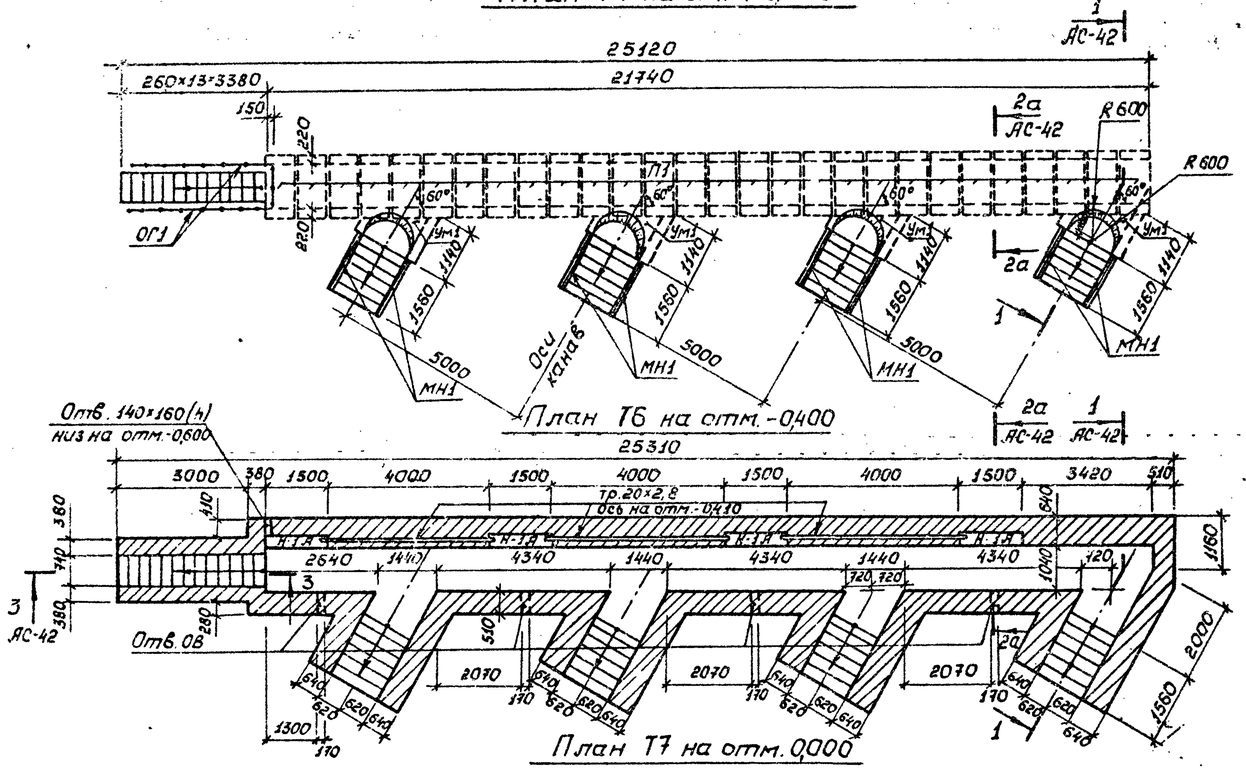
Гл. специалист Литвинов

ГИП	Щербаков	ТП 503-4-17 -АС	
Нач. отд.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл. констр.	Овчинцев		
Рук. гр.	Бережная	Для грузовых автомобилей. Пост проездной ППП2	стадия: Р; лист: 36; листов:
Инженер	Усупова		
Проверил	Галдыкин		
Н. контр.	Исаков	Тоннели Т3÷Т5. План на отм. 0,000 и -0,400	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-11

План Т6 на отм. 0,000

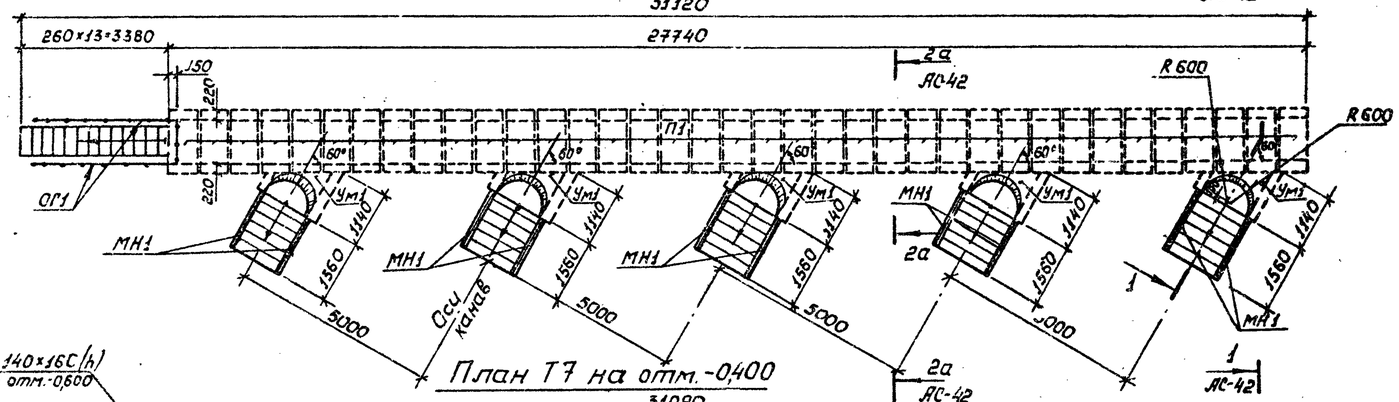


Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Тоннель Т6			
П1	3.006-2, вып.II-2	Плита П13д-11б	29	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка 1ПР28-20.25.22т	8	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	12,5	207,6	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	8		
МН20	" -МН20	" МН20	8		
МН26	" -МН26	" МН26	4		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	4		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр.20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба тр.20×2,8	12,3	20,4	м
Ум1	АС-42	Монолитный участок Ум1	4		
		Тоннель Т7			
П1	3.006-2, вып.II-2	Плита П13д-11б	37	330	
ПР1	1.138-10, вып.1	Перемычка 1ПР28-20.25.22т	10	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	156	259,5	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	10		
МН20	" -МН20	" МН20	10		
МН26	" -МН26	" МН26	5		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	5		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр.20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба 20×2,8	16,4	27,4	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	5		

Размеры стен ванны без облицовки керамической плиткой

План Т7 на отм. 0,000



Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков	ТП 503-4-11 -АС	
Нач. отд.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл. констр.	Овчинцев		
Рук. гр.	Бережная	Для грузовых автомобилей. Пост проездной ППГ2	Стадия: Р; Лист: 37; Листов:
Инженер	Усупова		
Проверил	Талдыкин	Тоннель Т6; Т7. План на отм. 0,000 и -0,400	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н. контр.	Исаков		

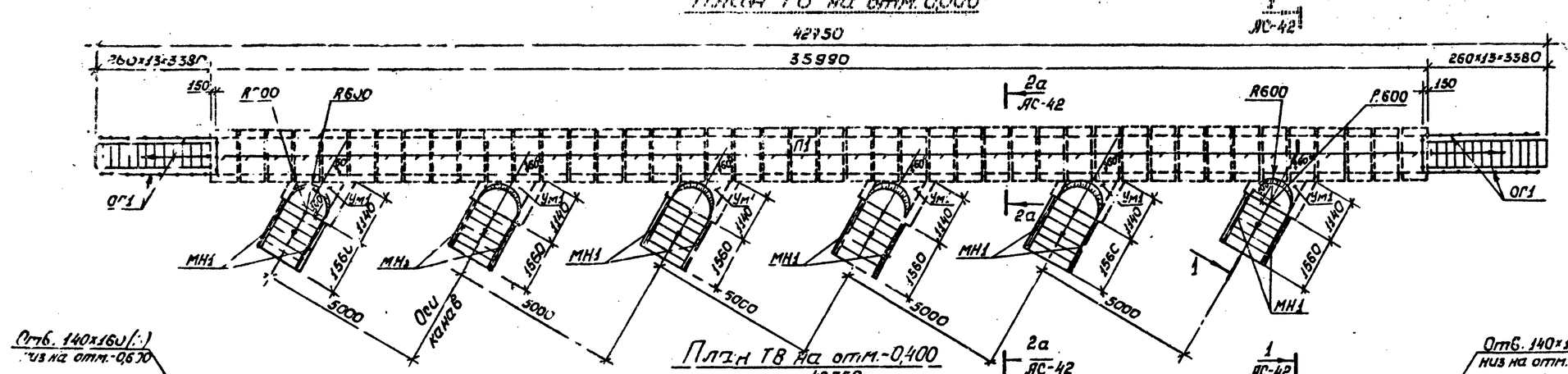
Согласовано

Нач. отд.	Литвак		
Начэлектро	Калугина		
Начсметотд	Аптаев		

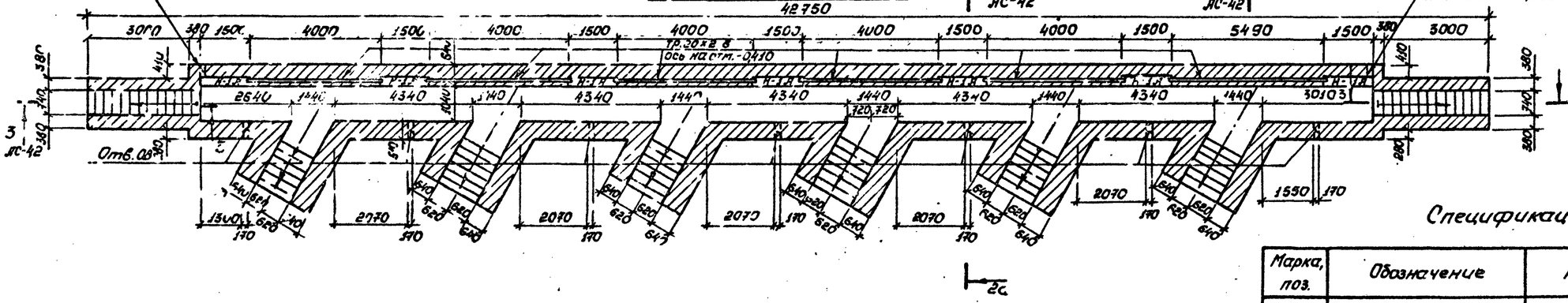
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

План ТВ на отм. 0,000



План ТВ на отм.-0,400



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс AI, ф 6 мм	Итого	Класс AIII, ф мм: 12	Итого	Итого	Изделия закладные: Профильная сталь: L 100×100×10	L 50×50×5	Полоса 6 мм	Полоса 4 мм	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс AI, ф мм: 6	10	22	Класс AIII, ф мм: С	Итого	Трубы ГОСТ 3262-75: Тр. 20×2,8	Сетка ГОСТ 23279-85: N 20×16	Всего
ТВ	11	11	10,0	10,0	11,1	47,1	21,0	0,4	19,7	0,6	0,4	47,7	5,2	142,0	3,3	1,4	157,8
Т4	22	22	20,0	20,0	22,2	94,2	42,0	0,8	19,7	1,0	0,8	47,7	10,0	216,2	6,6	2,8	247,8
Т5	33	33	30,0	30,0	33,3	141,3	63,0	1,2	19,7	1,3	1,2	47,7	14,8	290,4	13,6	4,2	341,5
Т6	44	44	40,0	40,0	44,4	188,4	84,0	1,6	19,7	2,0	1,5	47,7	19,6	384,6	20,4	5,6	435,0
Т7	55	55	50,0	50,0	55,5	235,5	105,0	2,0	19,7	2,5	2,0	47,7	24,4	438,8	27,4	7,0	528,7
Т8	66	66	60,0	60,0	66,6	282,6	147,0	2,8	39,4	3,5	2,8	95,4	29,2	602,7	43,3	9,8	722,4

Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Тоннель ТВ			
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11в	48	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка 1ПР28-20.25.22Б	13	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	187	311,4	т
МН6	То же -МН6	То же МН6	14		
МН20	" -МН20	" МН20	14		
МН26	" -МН26	" МН26	7		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	7		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	15,0	134,8	м
Тр20×28	ГОСТ 3262-75	Труба 20×2,8	26,1	43,3	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	6		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

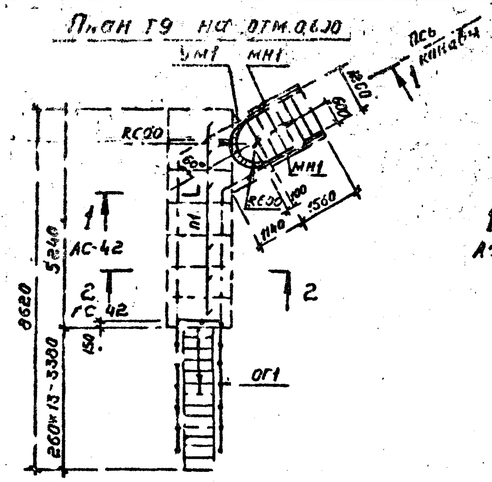
Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 -АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Оввинцев		Для грузовых автомобилей. Пост проездной ППГ2
Рук. гр.	Бережная		Стадия Р; Лист 38; Листов
Инженер	Исупова		Тоннель ТВ. План на отм. 0,000 и -0,400
Проверил	Талдыкин		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н. контр.	Исаков		

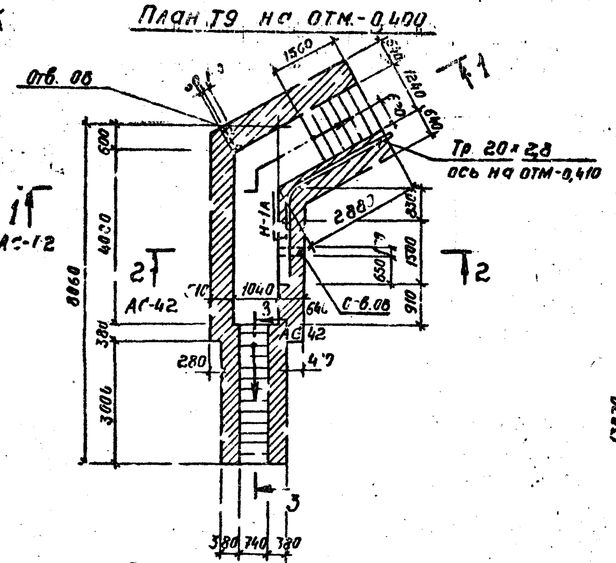
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

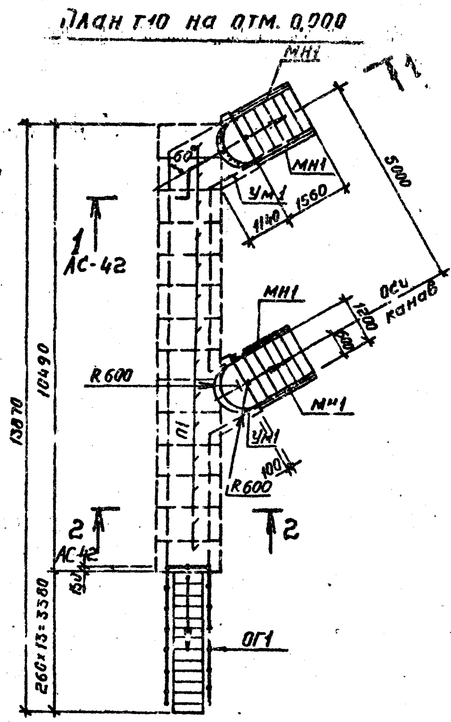
План Т9 на отм. 0,630



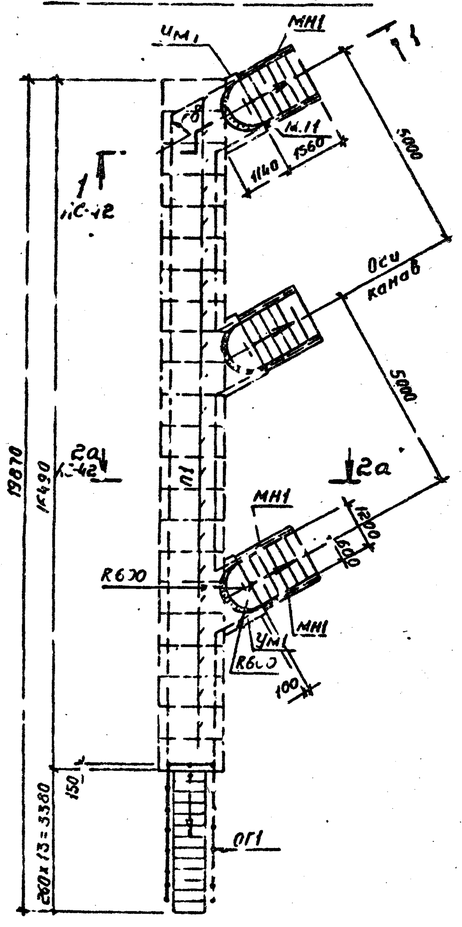
План Т9 на отм. -0,400



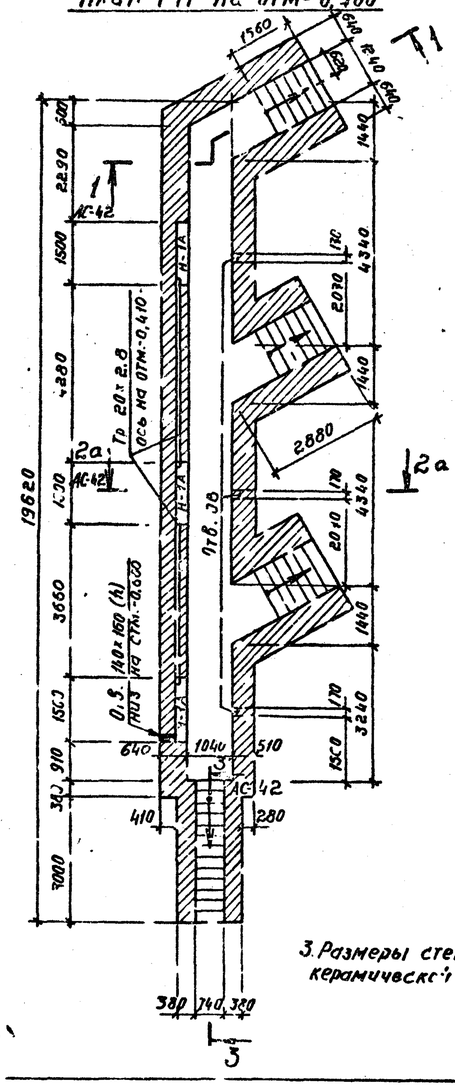
План Т10 на отм. 0,000



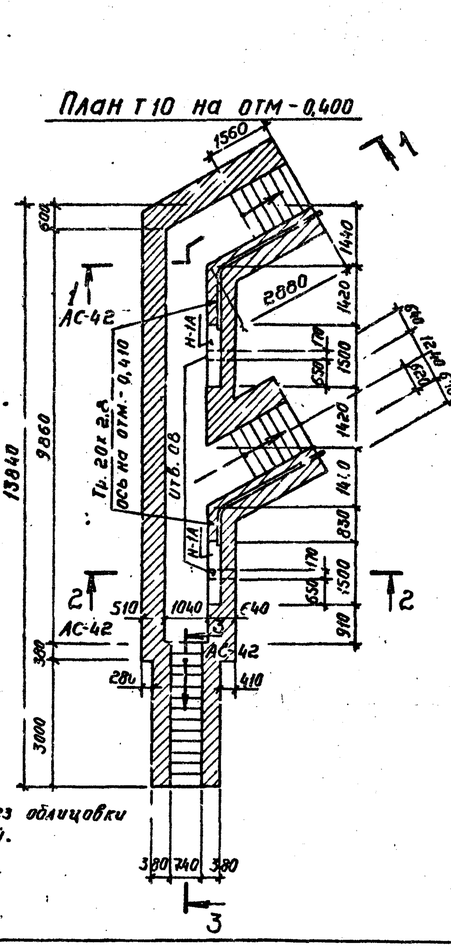
План Т11 на отм. 0,030



План Т11 на отм. -0,400



План Т10 на отм. -0,400



3. Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Спецификация изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Тоннель Т9			
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11б	7	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка 1ПР28-20.25.22У	2	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	3,12	51,9	м
МН6	То же -МН6	то же МН6	2		
МН20	" -МН20	" МН20	2		
МН26	" -МН4,МН26	" МН26	1		
Рш2	" -Рш2	Решетка Рш2	1		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр 20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба 20×2,8	3,45	5,8	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	1		
		Тоннель Т10			
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11б	14	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка 1ПР28-20.25.22У	4	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	6,24	103,8	м
МН6	То же -МН6	то же МН6	4		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН4,МН26	" МН26	2		
Рш2	" -Рш2	Решетка Рш2	2		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр 20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба 20×2,8	7,5	12,5	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	2		
		Тоннель Т11			
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11б	22	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка 1ПР28-20.25.22У	6	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	9,36	155,7	м
МН6	То же -МН6	то же МН6	6		
МН20	" -МН20	" МН20	6		
МН26	" -МН4,МН26	" МН26	3		
Рш2	" -Рш2	Решетка Рш2	3		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр 20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба 20×2,8	8,2	13,6	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	3		

1. Трубы Тр.20×2,8 для Т9 и Т10 изготовить цельными с учетом длины труб, выпускаемых из осветительных ниш, примыкающих канав.
2. Выборку сталей см. на листе АС-41.

Привязан

Инв.№

ГИП	Щербаков	
Нач.отд.	Сотников	
Гл.констр.	Обвинцев	
Рук.гр.	Бережная	
Ст.инж.	Таладыкин	
Проверил	Бережная	
Н.контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 -АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Пост проездной ППГ3

Стадия	Лист	Листов
Р	39	

Тоннели Т9 ÷ Т11. План на отм. 0,000 и -0,400

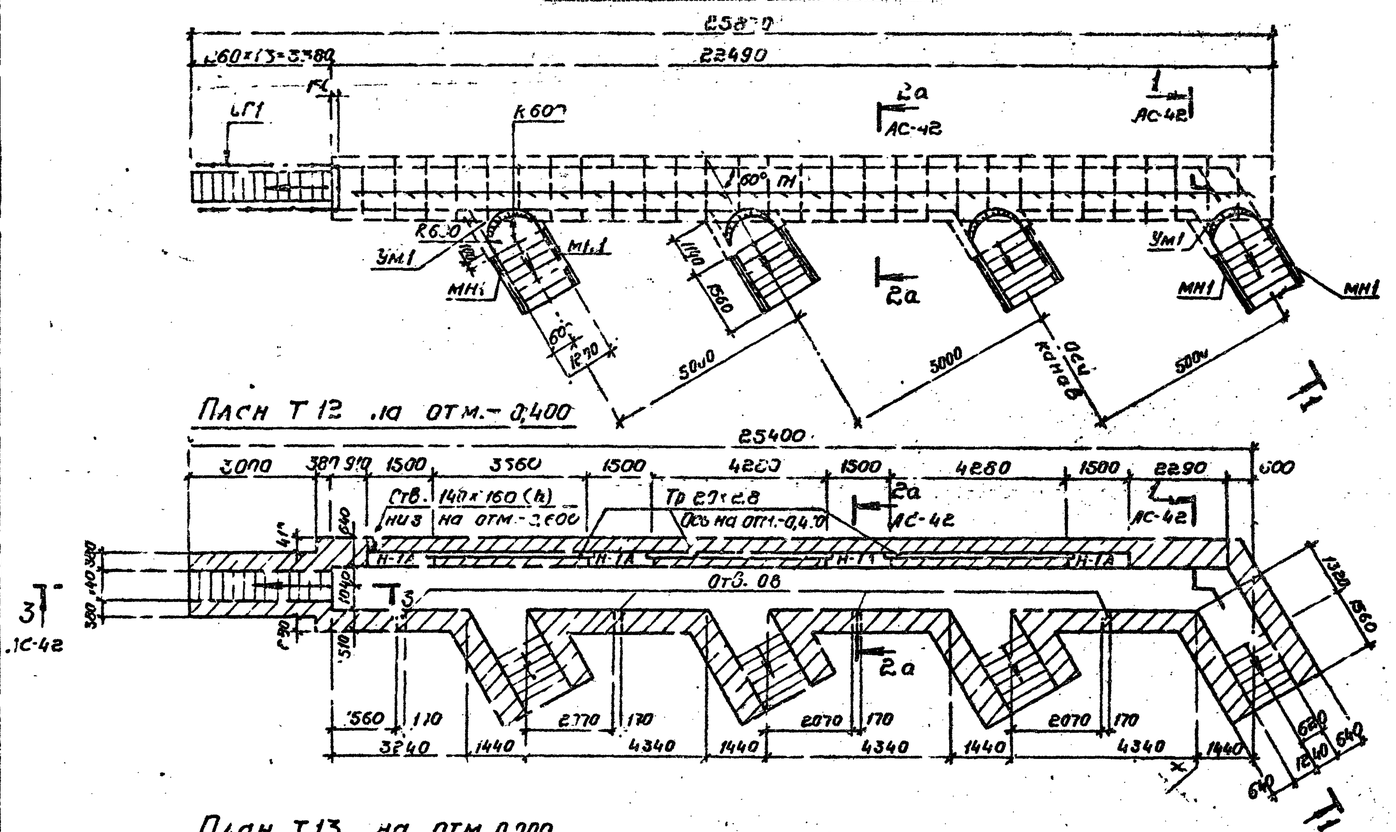
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано:
Н.ч.техн.отд. Данилин
Нач.отд.ТГП Ивлиев
Зам.нач.отд. Ивлиев
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

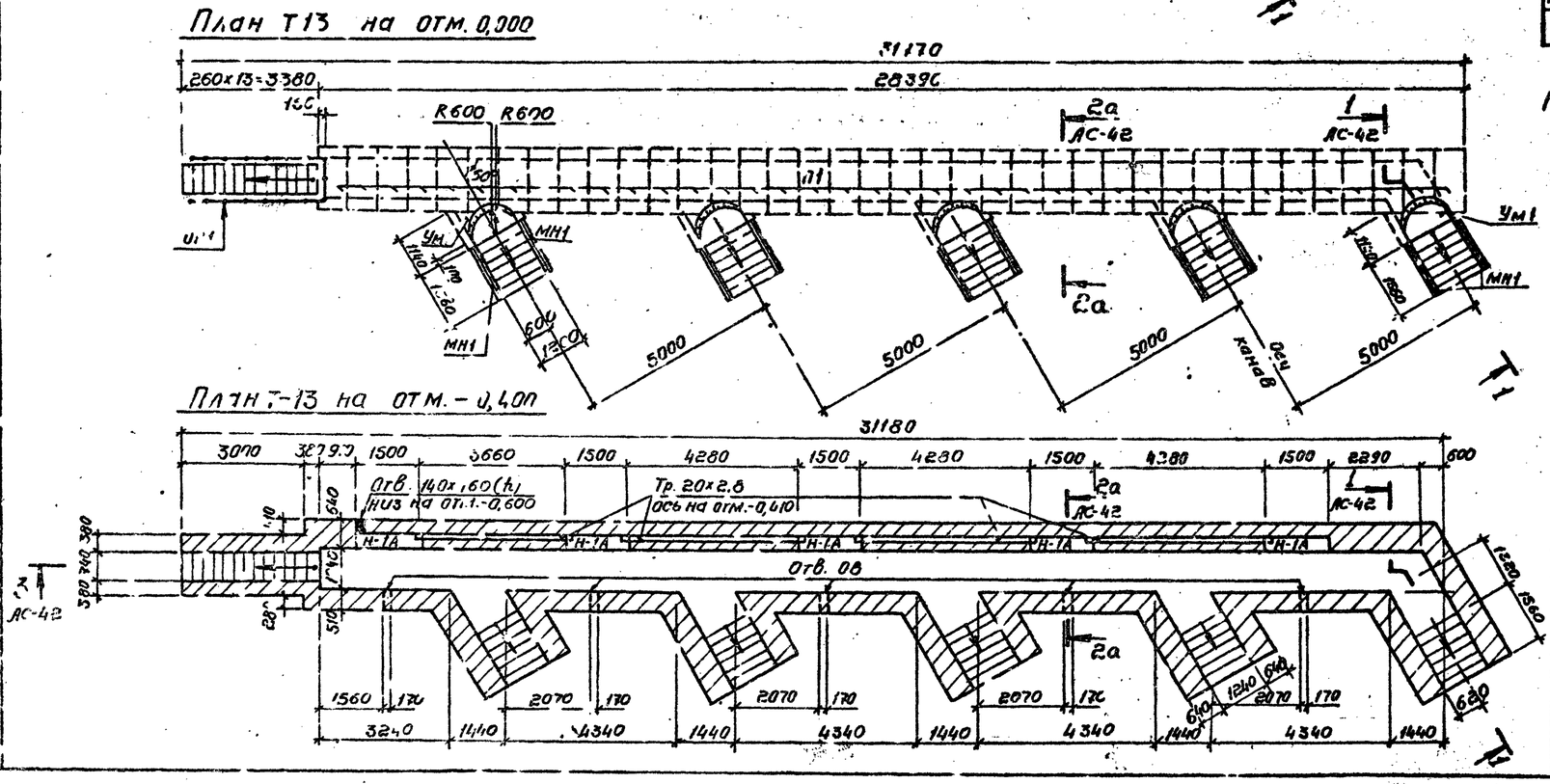
Альбом I

Типовой проект 503-4-17

План Т12 на отм. 3,000



План Т13 на отм. 0,000



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Тоннель Т12			
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11б	30	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка 1ПР28-20.25.229	8	27,5	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	12,5	207,6	м
МН6	То же -МН6	то же МН6	8		
МН20	" -МН20	" МН20	8		
МН26	" -МН26	" МН26	4		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	4		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20×2,8	12,4	20,6	м
УМ1	АС-42	Участок монолитный УМ1	4		
		Тоннель Т13			
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11б	38	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка 1ПР28-20.25.229	10	27,5	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	15,6	259,5	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	10		
МН20	" -МН20	" МН20	10		
МН26	" -МН26	" МН26	5		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	5		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20×2,8	16,7	27,7	м
УМ1	АС-42	Участок монолитный УМ1	5		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

Инв. №

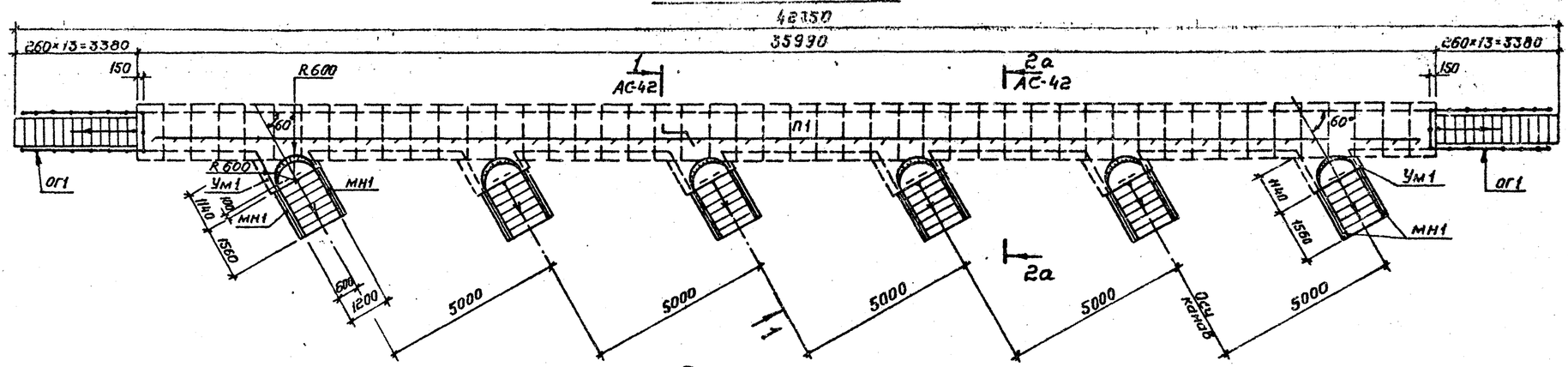
ГИП	Щербаков		Т.П 503-4-17 -АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Обвинцев		
Рук. гр.	Бержная		Для грузовых автомобилей. Пост проездной ППГЗ
Инж.	Барбунова		Стадия Р; Лист 40; Листов
Проверил	Кайыкин		
Н. контр.	Исаков		Тоннель Т12, Т13. План на отм. 0,000 и -0,400

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

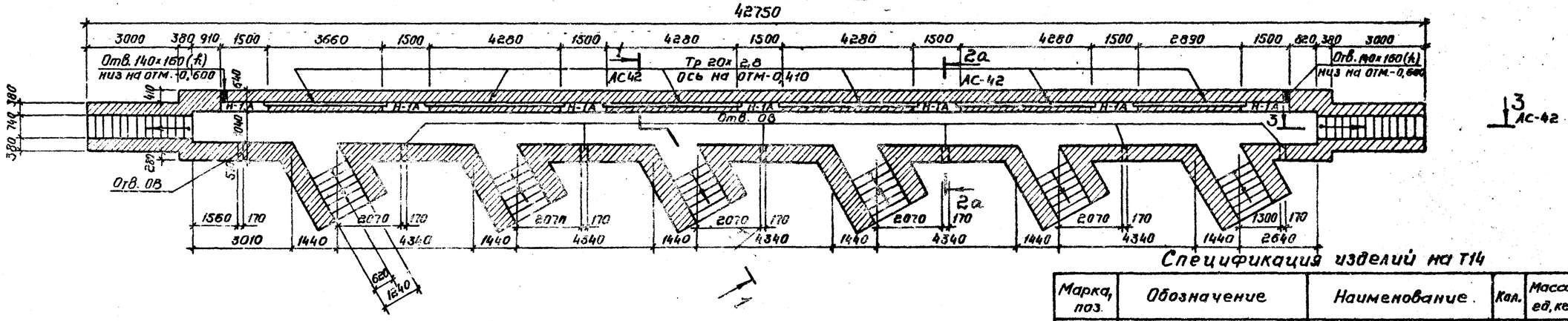
Согласовано: Гл. инженер проекта Зав. отд. техн. отд. Зав. м. инв. Нач. ЛЕ. гр. от. Камышов

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

План на отм. 0,000



План на отм. - 0,400



Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Спецификация изделий на Т14

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13д-11б	48	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка 1ПР28-20,25.22д	13	275	
мн1	ТП 503- -АС-мн1	Изделие закладное мн1	18,7	311,4	м
мн6	То же -мн6	То же мн6	14		
мн20	» -мн20	» мн20	14		
мн26	» -мн4, мн26	» мн26	7		
рш2	» -рш2	Решетка рш2	7		
ог1	» -ог1	Ограждение ог1	15,0	134,8	м
Тр 20×2,8	ГОСТ 3262-75	Труба 20×2,8	24,3	40,3	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	6		

Привязан

Инв. №

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Изделия арматурные: Арматурн. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-I, ф мм 6	Итого	Арматурн. сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А-III, ф мм 12	Итого	Итого	Изделия закладные: Профильная сталь L100×100×10	L50×50×5	δ=6	δ=4	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-I, ф мм 6	10	22	Класс А-III, ф мм 8	Итого	Трубы ГОСТ 3262-75* Тр 20×2,8	Сетка ГОСТ 23279-85 № 20п16	Всего
Т9	1,1	1,1	10,0	10,0	11,1	47,1	21,0	0,4	19,7	0,5	0,4	43,7	5,2	142,0	5,8	1,4	160,3
Т10	2,2	2,2	20,0	20,0	22,2	94,2	42,0	0,8	19,7	1,0	0,8	43,7	10,0	216,2	12,5	2,8	253,7
Т11	3,3	3,3	30,0	30,0	33,3	141,3	63,0	1,2	19,7	1,5	1,2	43,7	14,8	290,4	13,6	4,2	341,5
Т12	4,4	4,4	40,0	40,0	44,4	188,4	84,0	1,6	19,7	2,0	1,6	43,7	19,6	364,6	20,6	5,6	435,2
Т13	5,5	5,5	50,0	50,0	55,5	235,5	105,0	2,0	19,7	2,5	2,0	43,7	24,4	438,8	23,7	7,0	529,0
Т14	6,6	6,6	60,0	60,0	66,6	282,6	147,0	2,8	39,4	3,5	2,8	95,4	29,2	602,7	40,3	9,8	719,4

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Оввинцев	
Рук. гр.	Березкая	
Ст. инж.	Каладыкин	
Проверил	Березкая	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 - АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей
Пост проездной ППГЗ

Стадия	Лист	Листов
Р	41	

Тоннель Т14. План на отм. 0,000 и -0,400

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано

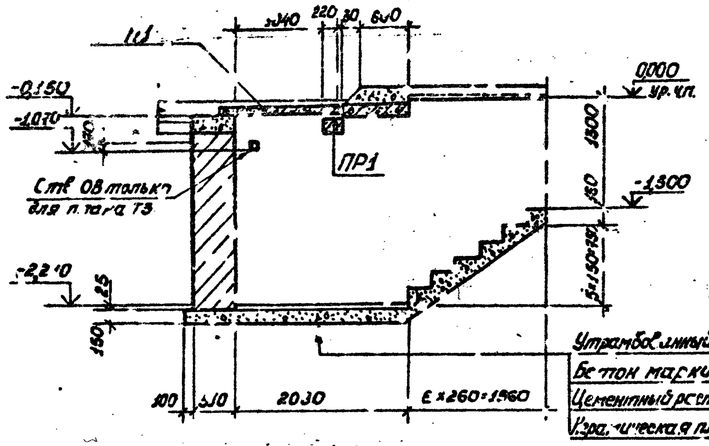
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Нач. Гр. пол. отд. Ильдин | Нач. электр. отд. Камышова

Альбом I

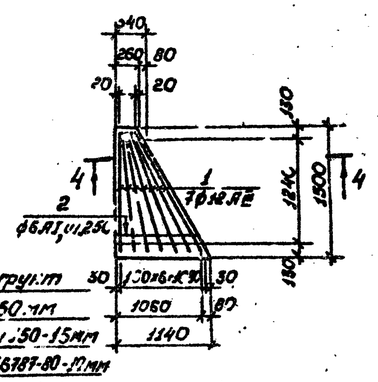
Типовой проект 503-4-17

Сс. пособно

1-1



Ум 1



Утрамбованный щебнем грунт

Бетон марки 150 – 150 мм

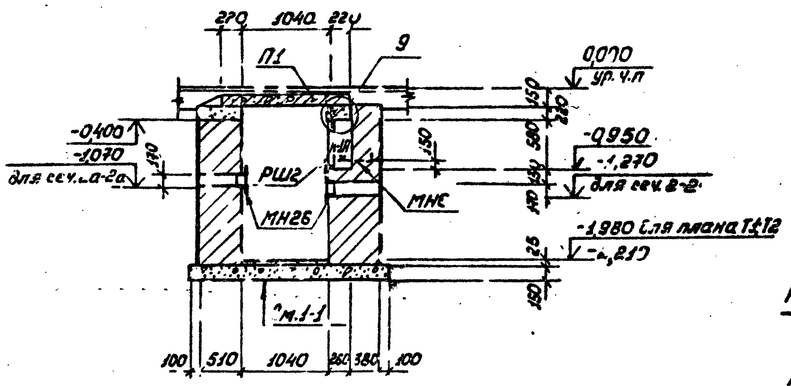
Цементный раствор марки 50 – 15 мм

Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 – 11 мм

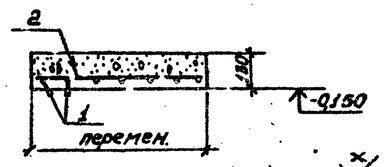
Спецификация изделий на Ум 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стержни одиночные:		
Б4		1		ф 12 А III ГОСТ 5781-82, общая	112	м
Б4		2		ф 6 АI ГОСТ 5781-75, общая	46	м
				Материалы		
				Бетон марки 200	0,17	м³

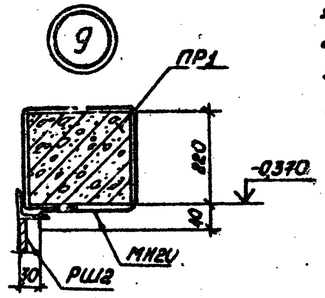
2-2; 2а-2а



4-4

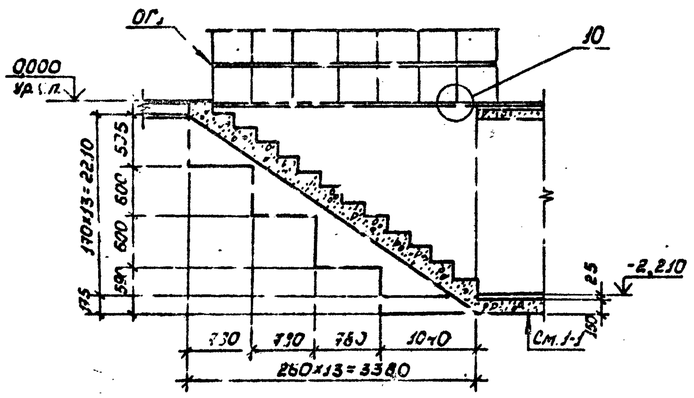


9

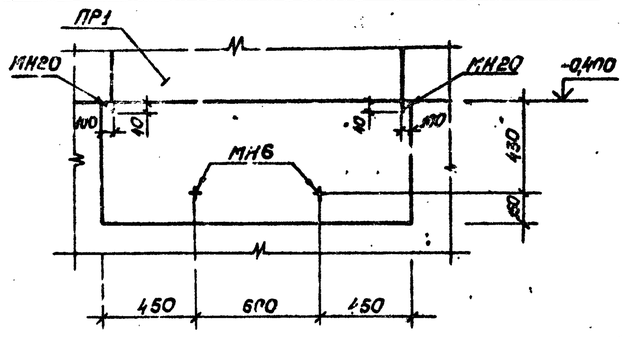


1. Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.
2. Позиции 1 и 2 разрезать по месту.
3. Распределительную арматуру в Ум1 приварить к рабочей с помощью контактной точечной сварки.

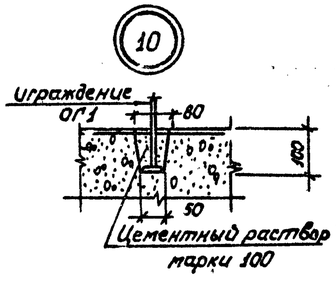
3-3



Разбивка изделий закладных в нише Н-1А



10



Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-11 -АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Овчинцев		Для грузовых автомобилей
Рук. гр.	Бережная		Пост проездной ППГ2
Инженер	Усупова		Стадия Р; Лист 42; Листов
Проверил	Талдыкин		Тоннели Т1÷Т14 Сечения 1-1÷4-4. Ум 1, УМ2. Узел 9; 10
Н. контр.	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 7

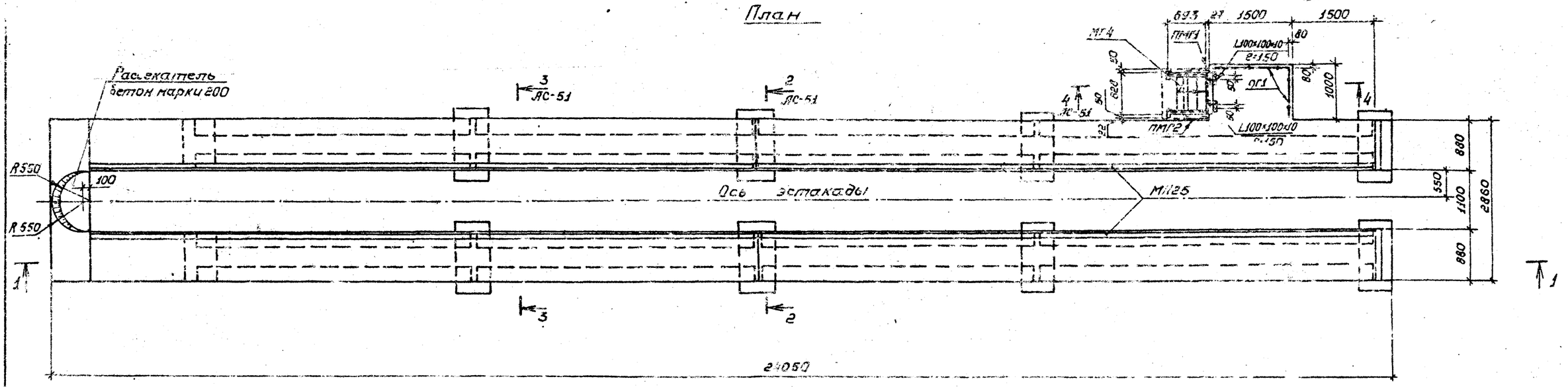
503-4-17

Типовой проект

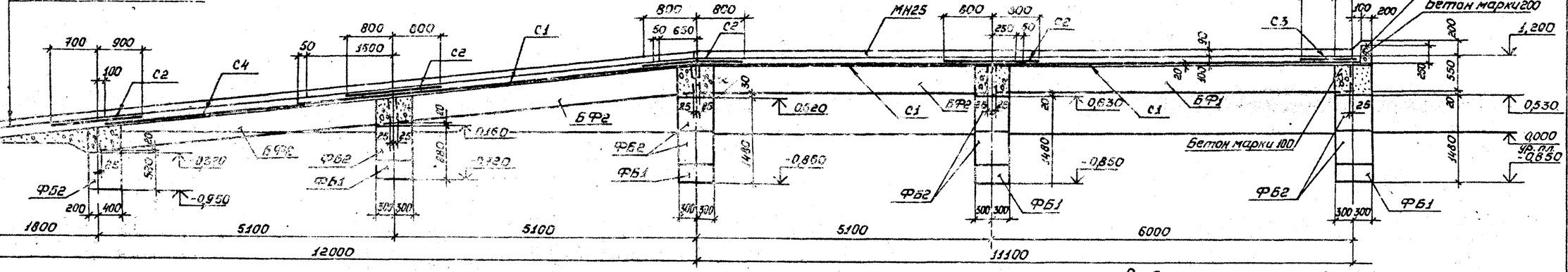
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

План



1-1



Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ1 (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.3-Т	8	460	
ФБ2	То же	ФБС.9.6.6-Т	16	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып.1	ФБ6-1	4	1600	
БФ2	То же	ФБ6-2	12	1300	
МГ4	1.459-2, вып.4	Марш лестничный МГ4	1	66,0	
ПМГ1	То же	Ограждение ПМГ1	1	12,0	
ПМГ2	"	То же ПМГ2	1	12,0	

Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ1 (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ОГ1	ТП 503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	2,34	21,0	м
МН25	То же -МН25	Изделие закладное МН25	46,4	724,6	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4/8, 1700×6300	6	12,8	В=850
С2	То же	То же 250/200/4/8, 1700×1600	8	3,4	То же
С3	"	" 250/200/4/8, 1700×900	2	1,9	"
С4	"	" 250/200/4/8, 1700×3400	2	7,1	"
С5	"	" 250/200/4/8, 1700×1480	1	6,7	В=1700
		Материалы			
		Бетон марки 200	4,24		м³
		Бетон марки 100	2,8		м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-III, ϕ мм 8 А-III	Итого	Арм. сталь ТУ 14-4-659-75 Класс Вр-I, ϕ мм 4	Итого	Итого	Изделия закладные: Профильная сталь L100×100×10	Профильная сталь -6×4	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Кл. А-I, ϕ мм 22 А-I	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Кл. А-III, ϕ мм 8 А-III	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Кл. А-III, ϕ мм 12 А-III	Итого	Всего
ЭТГ1	104,1	104,1	244	244	122,5	705,1	6,1	14,9	18,4	5,6	750,1	878,6

Выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Вед. инж.	Валкова	
Пров.	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 -АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей. Эстакада туликовая ЭТГ1

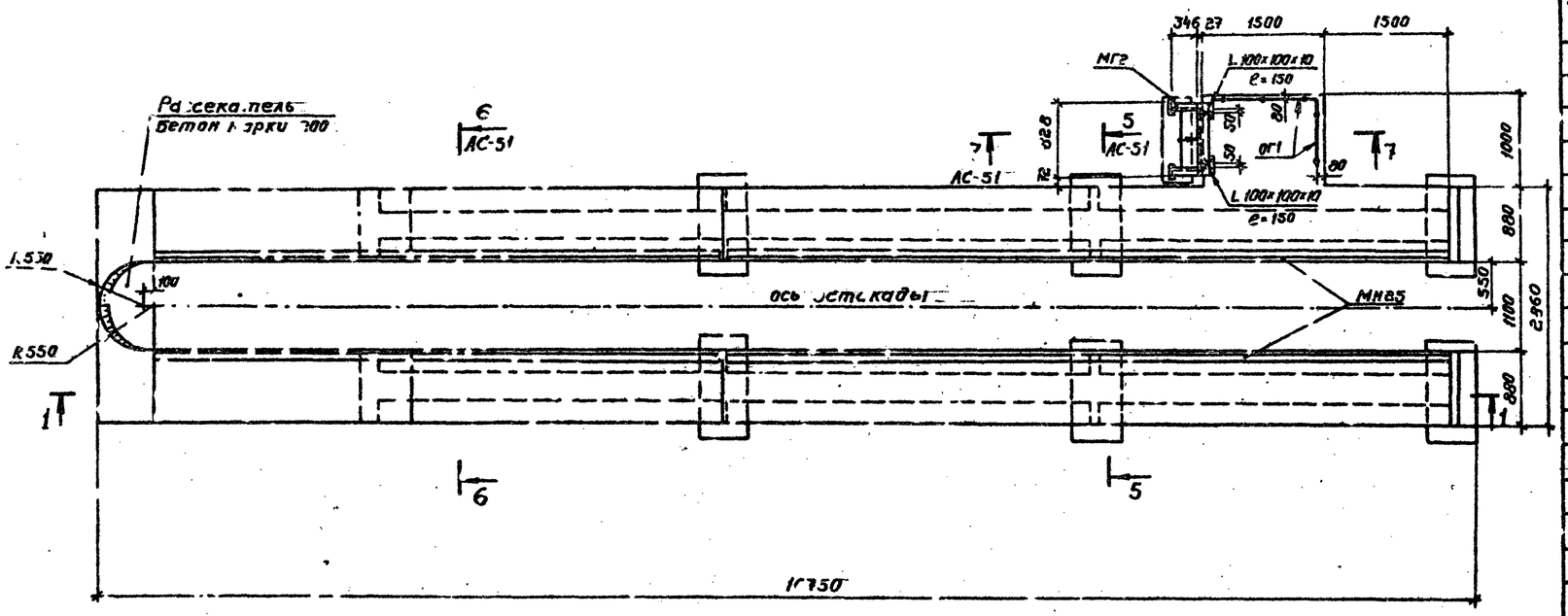
Стадия	Лист	Листов
Р	43	

План, сечение 1-1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

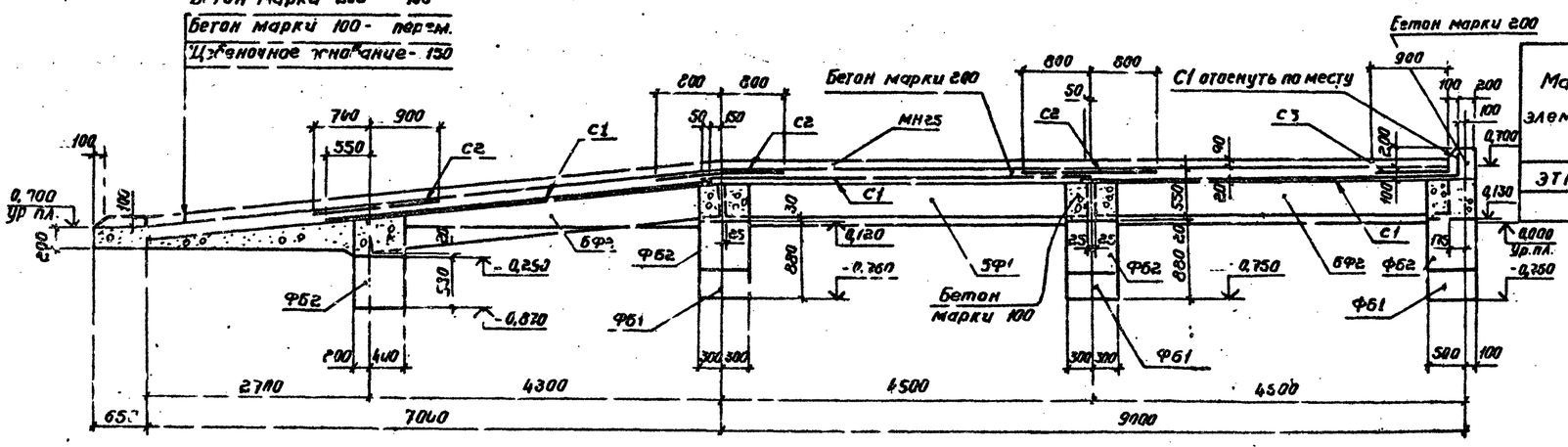
План



Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3 - Т	6	460	
ФБ2	то же	ФБС 9.6.6 - Т	8	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып. 1	4Б6-4	4	1200	
БФ2	то же	ФБ6-5	8	1100	
МГ2	1.459-2, вып. 4	Марш лестничный МГ2	1	33,0	
МН25	ТП 503- -АС-МН25	Изделие закладное МН25	31,7	495,2	м
ОГ1	то же - ОГ1	Ограждение ОГ1	2,34	21,0	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4/8, 1700×4100	6	9,9	В=850
С2	то же	то же 250/200/4/8, 1100×1600	6	3,4	то же
С3	"	" 250/200/4/8, 1700×900	2	1,9	"
С4	"	" 250/200/4/8, 1700×1480	1	6,7	В=1700
		Материалы			
		Бетон марки 200	3,01		м³
		Бетон марки 100	3,40		м³

1-1



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-III, ф мм 8А III		Итого	Арм. сталь ТУ 14-4-659-75 Класс Вр-I, ф мм 4		Итого	Итого	Изделия закладные: Профильная сталь L 100×100×10	δ=4	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-III, ф мм 22А II	8А III	ГОСТ 5.1459-72* Класс А-III, ф мм 12А III	Итого	Всего
ЭТГ2	72,8		72,8	17,0		17,0	89,8	483,2	6,1	14,9	12,6	3,9	520,7	610,5

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17-АС
Нач.отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Конструк.	Свинцев		Для грузовых автомобилей. Эстакада тупиковая ЭТГ2
Рук.гр.	Бережная		
Вед.инж.	Волкова		
Пров.	Бережная		
Контроль	Исаков		План, сечение 1-1

Стадия	Лист	Листов
Р	44	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

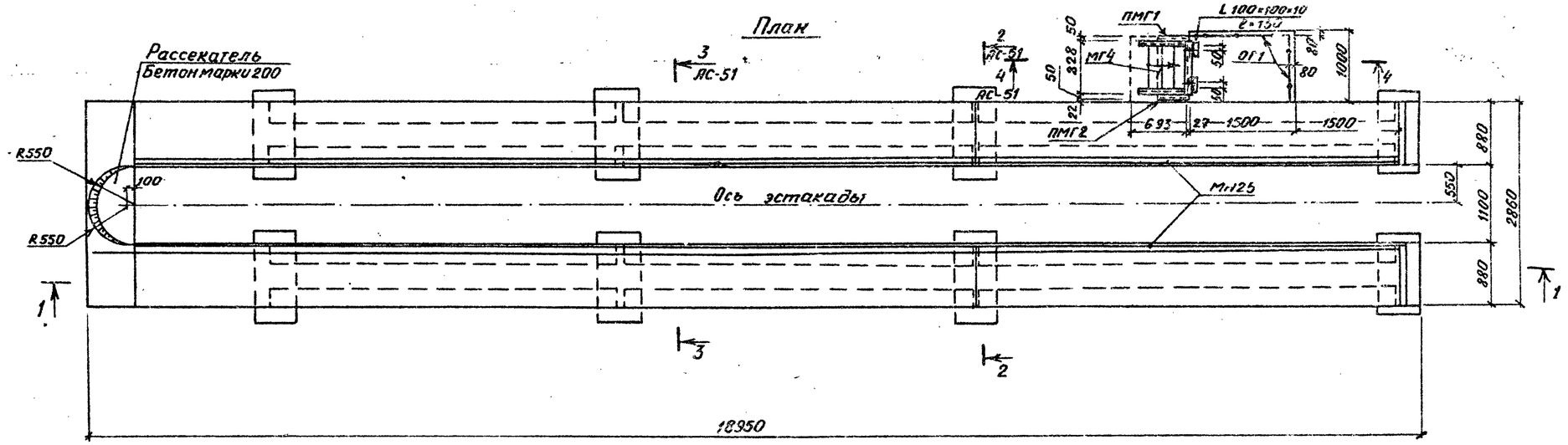
Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

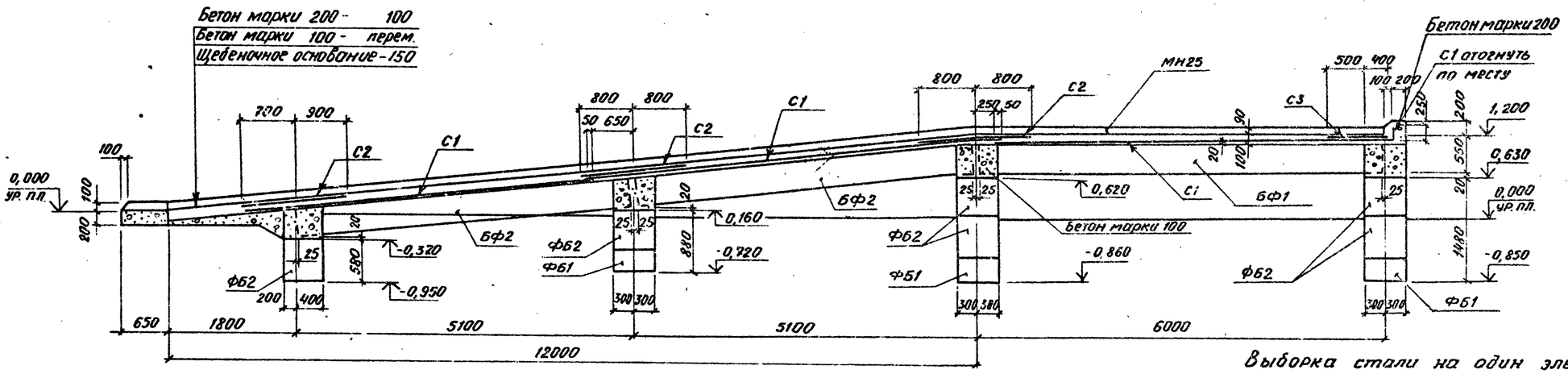
Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Согласовано: Начтехнол. отд. Аниодин. фил. Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

План



1-1



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арм сталь ГОСТ 5781-75, Класс А-III, ф мм 8 А-III	Итого	Арм. сталь ТУ14-4-659-75, Класс Вр-I, ф мм 4	Итого	Итого	Изделия закладные: Профильная сталь, Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Кл. А-I, ф мм 12 А-I	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72, Класс А-III, ф мм 8 А-III, 12 А-III	Итого	Всего
ЭТГ3	87,1	87,1	20,4	20,4	107,5	549,6	14,9	14,3	4,4	583,3	696,8

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Привязан

Инв. №

Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ3 (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	6	460	
ФБ2	то же	ФБС 9.6.6-Т	12	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып. 1	ФБ 6-1	4	1600	
БФ2	то же	ФБ 6-2	8	1300	
МГ4	1.459-2, вып. 4	Марш лестничный МГ4	1	66,0	
ПМГ1	то же	Ограждение ПМГ1	1	12,0	
ПМГ2	"	То же ПМГ2	1	12,0	
ОГ1	"	" ОГ1	2,34	21,0	м

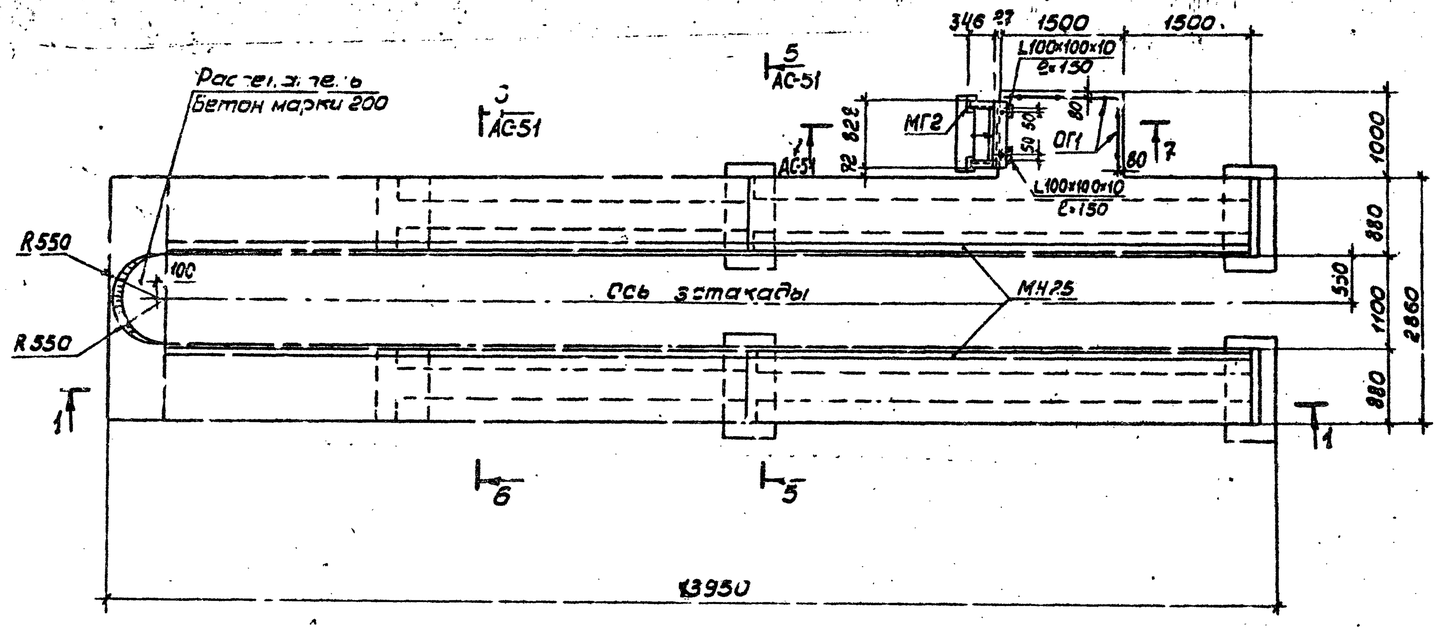
Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ3 (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МН25	ТП 503- -АС-МН25	Изделие закладное МН25	36,1	563,7	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4Л8, 1200×6100	6	12,8	В=850
С2	то же	то же 250/200/4Л8, 1700×1600	6	3,4	то же
С3	"	" 250/200/4Л8, 1700×900	2	1,9	"
С4	"	" 250/200/4Л8, 1700×1480	1	6,7	В=1700
		Материалы			
		Бетон марки 100	2,42		м3
		Бетон марки 200	3,42		м3

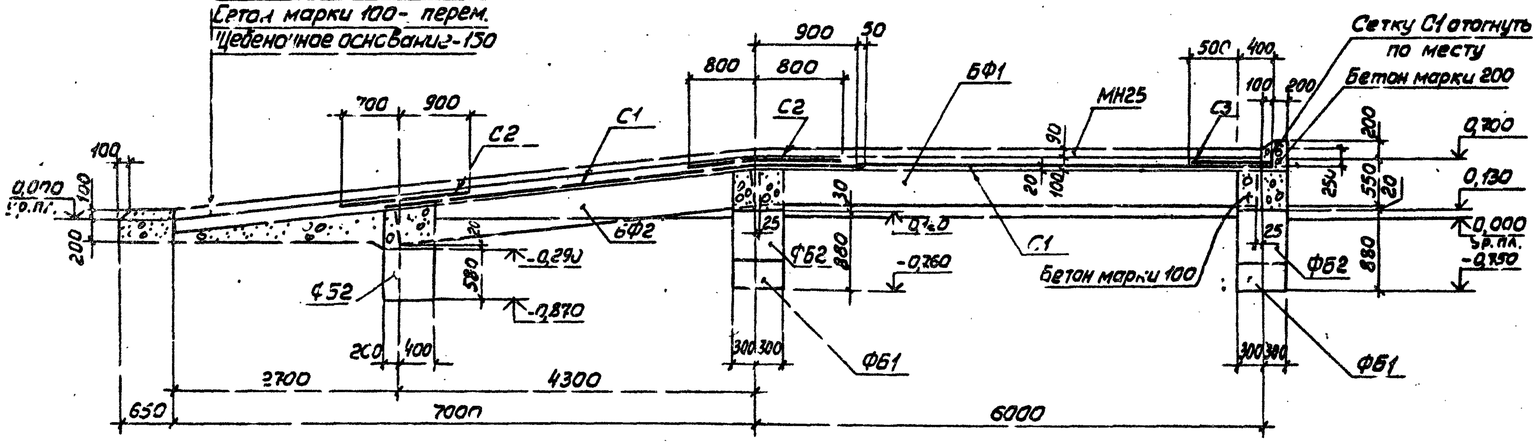
ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 -АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей
Рук. гр.	Бережная		Эстакада тупиковая ЭТГ3 — Стадия: Р; Лист: 45; Листов:
Вед. инж.	Ванкова		
Пров.	Бережная		План, сечение 1-1
Н. контр.	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС, Воронежский филиал

Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

План



1-1



Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.3-Т	4	460	
ФБ2	то же	ФБС9.6.6-Т	6	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1, Вып.1	ФБ6-1	4	1600	
БФ2	То же	ФБ6-5	4	1100	
МГ2	1.459-2, Вып.4	Марш лестничный МГ2	1	33,0	
ОГ1	ТП503-1-АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	2,34	21,0	м
МН25	то же МН25	Изделие закладное МН25	26,1	407,7	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка $\frac{250/200/4/8}{1700\times5450}$	4	11,4	В=850
С2	то же	то же $\frac{250/200/4/8}{1700\times1600}$	4	3,4	то же
С3	"	" $\frac{250/200/4/8}{1700\times700}$	2	1,9	"
С4	"	" $\frac{250/200/4/8}{1700\times1480}$	1	6,7	В=1700
		Материалы			
		Бетон марки 200	2,56		м³
		Бетон марки 100	2,30		м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75			Арм. сталь ТУ14-4-659-75			Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 / ГОСТ 19281-73*				Итого		
	Класс А-III			Класс Вр-I					Кл. АТ	Класс А-III					
	Ф мм		Итого	Ф 1м		Итого			Ф мм						
	8 А III			4				4100×100×10	5	22 АТ	8 А III	12 А III			
ЭТГ4	56,5		56,5	13,2		13,2	69,7	398,6	6,1	14,9	10,4	3,2		433,2	502,9

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Привязан

Инв. №

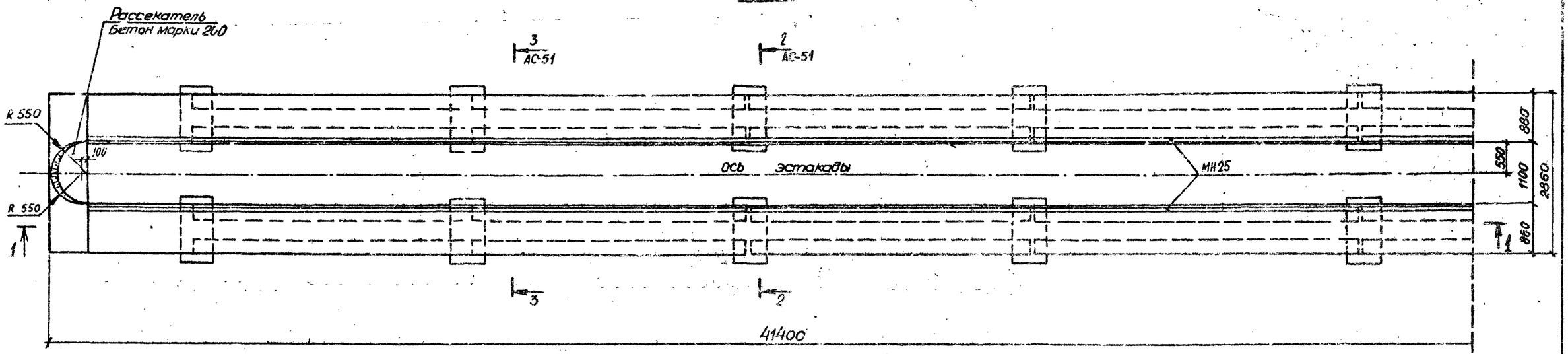
ГИП	Щербаг		ТП 503-4-17-АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Лобинцев		
Рук. гр.	Бережная		Для грузовых автомобилей. Эстакада тупиковая ЭТГ4
Вед. инж.	Волкова		Стадия: Р; Лист: 46; Листов:
Пров.	Бережная		План, сечение 1-1
Н. контроль	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I
Нач. технол. отд. Альбом I

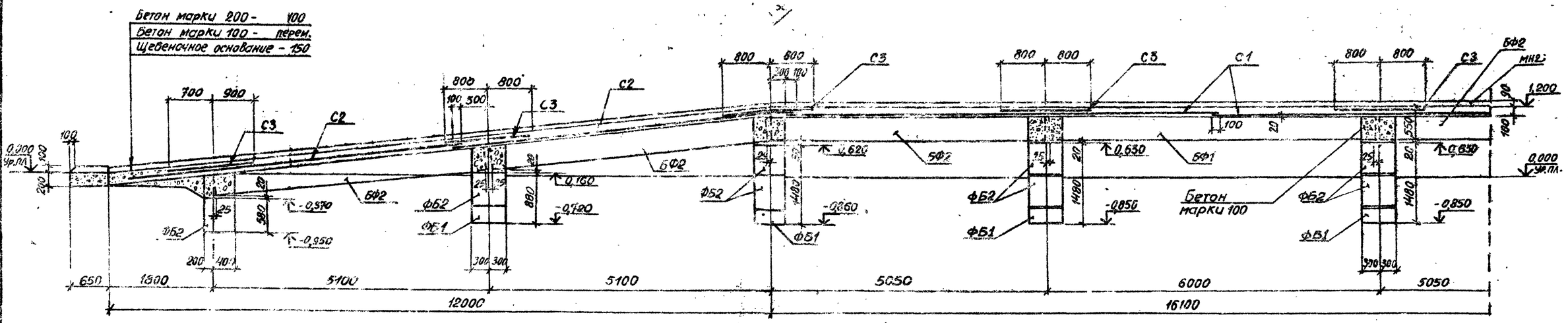
Типовой проект 503-4-17 Альбом I

Согласовано: Нач. техн. отд. Главный инж. Гипродортранс; Нач. отд. Гипродортранс; Инж. конструктор

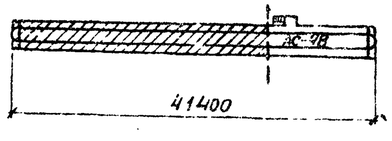
План



1–1



Схематический план



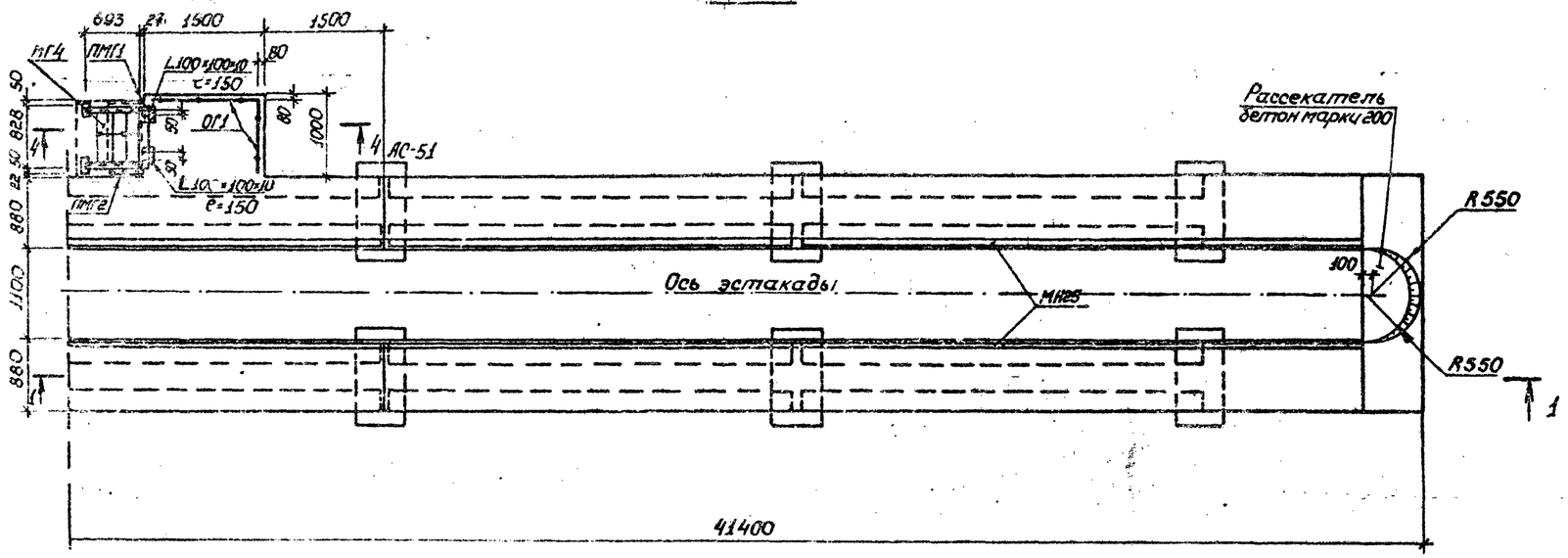
Привязан

Инв. №

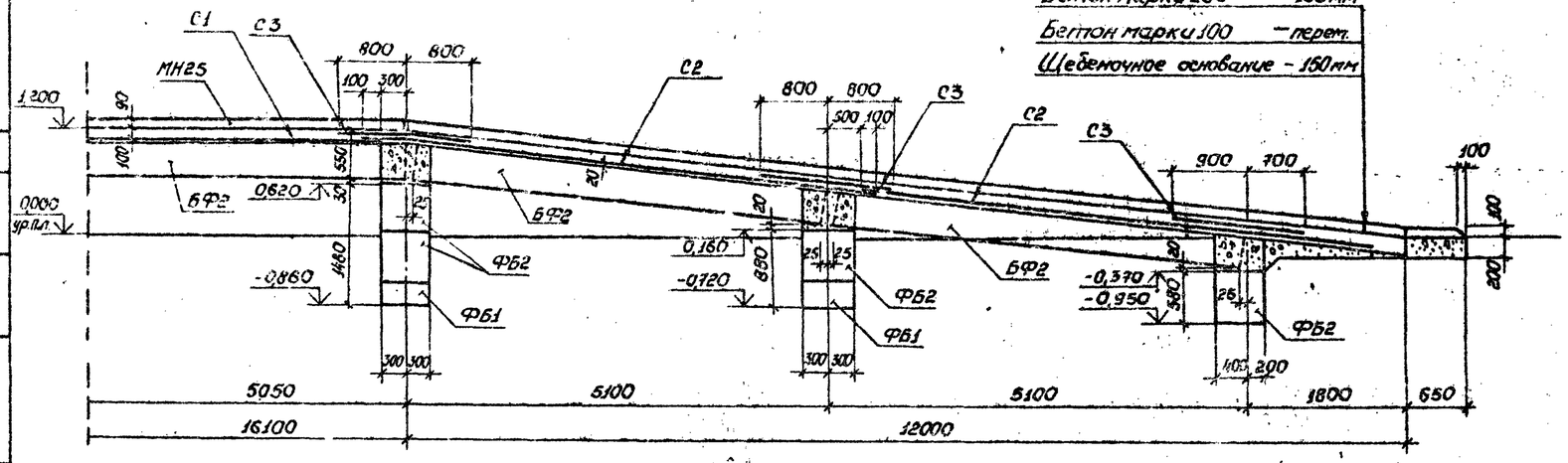
ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17- АС
Нач. отд	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. конст	Обвинцев		Для грузовых автомобилей. Эстакада проездная ЭПГ1
Рук. гр.	Бережная		Стадия Р; Лист 47; Листов
Ст. инж	Камчишкова		План, сечение 1-1
Пров.	Бережная		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н. контроль	Исаков		

Типовой проект 503-4-11 Альбом I

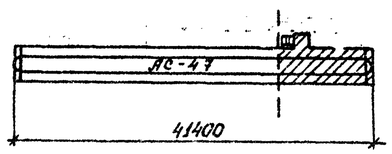
План



1-1



Схематический план



Спецификация изделий на эстакаду ЭПГ1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.3-Т	12	460	
ФБ2	То же	ФБС9.6.6-1	24	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1415-1, Вып.1	ФБ6-1	4	1600	
БФ2	То же	ФБ6-2	24	1300	
МГ4	1.459-2, Вып.4	Марш лестничный МГ4	1	66,0	
ПМГ1	То же	Ограждение ПМГ1	1	12,0	
ПМГ2	"	То же ПМГ2	1	12,0	
ОГ1	ТП 503- -АС-ОГ1	" ОГ1	2,34	21,0	м.
МН25	То же -МН25	Изделие закладное МН25	80,4	12553	кг
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4/8 1700×7800	4	16,4	В-850
С2	То же	То же 250/200/4/8 1700×6300	8	128	То же
С3	"	" 250/200/4/8 1700×1600	16	3,4	"
С4	"	" 250/200/4/8 1700×3780	1	6,7	В-1700
		Материалы			
		Бетон марки 200	7,45		м³
		Бетон марки 100	5,76		м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Итого	Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-II			Арм. сталь ТУ 14-4-859-75 Класс Вр-I			Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь							
	ф мм		Итого	ф мм		Итого			ГОСТ 5781-75 Класс А-II		ГОСТ 5.1459-72* Класс А-III					
	В.II			4				2.100× ×100×10	6-4	ф мм						
										22 А-II	6 А-II	12 А-II				
ЭПГ1	185,0		185,0	43,4		43,4	228,4	1218,5	6,1	14,9	31,6	9,7		1280,8	1509,2	

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-11 - АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл. констр.	Овинцев		Для грузовых автомобилей
Рук. гр.	Бережная		Эстакада проездная ЭПГ1
Ст. инж.	Калышников		План, сечение 1-1
Пров.	Бережная		
Н. контр.	Исаков		

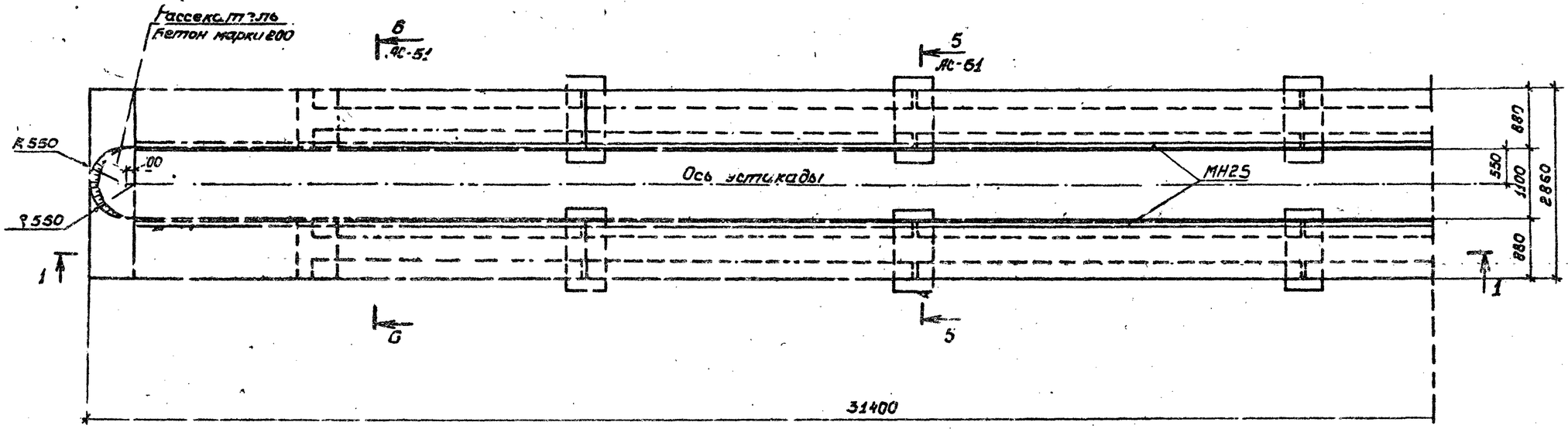
Стадия	Лист	Листов
Р	48	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

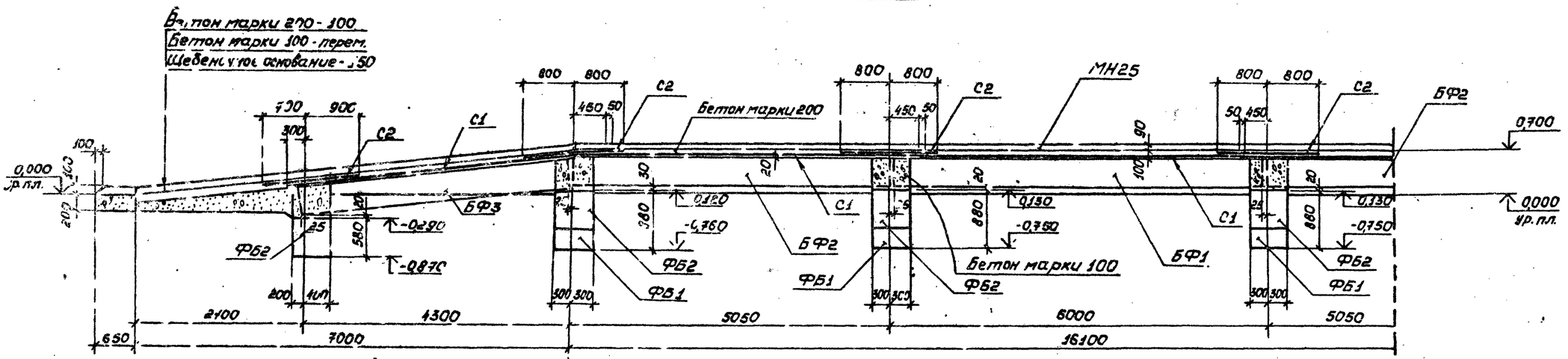
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

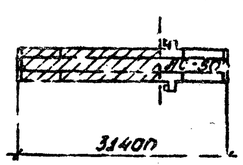
План



1-1



Схематический план



Привязан

Инв.№

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 АС
Нач.отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Гл.констр.	Овчинцев		Для грузовых автомобилей. Эстакада проездная ЭПГ2
Рук.гр.	Бережная		Стадия: Р; Лист: 49; Листов:
Вед.инж.	Волкова		План, сечение 1-1
Проб.	Бережная		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н.контроль	Исаков		

Согласовано:

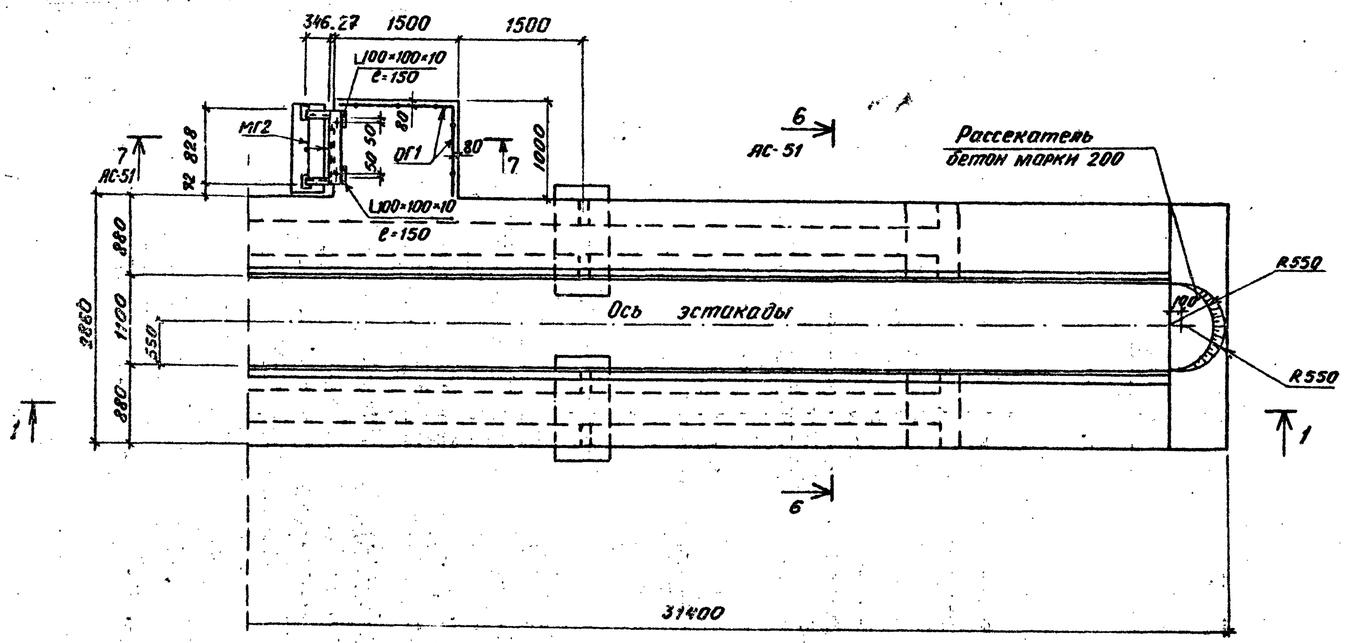
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

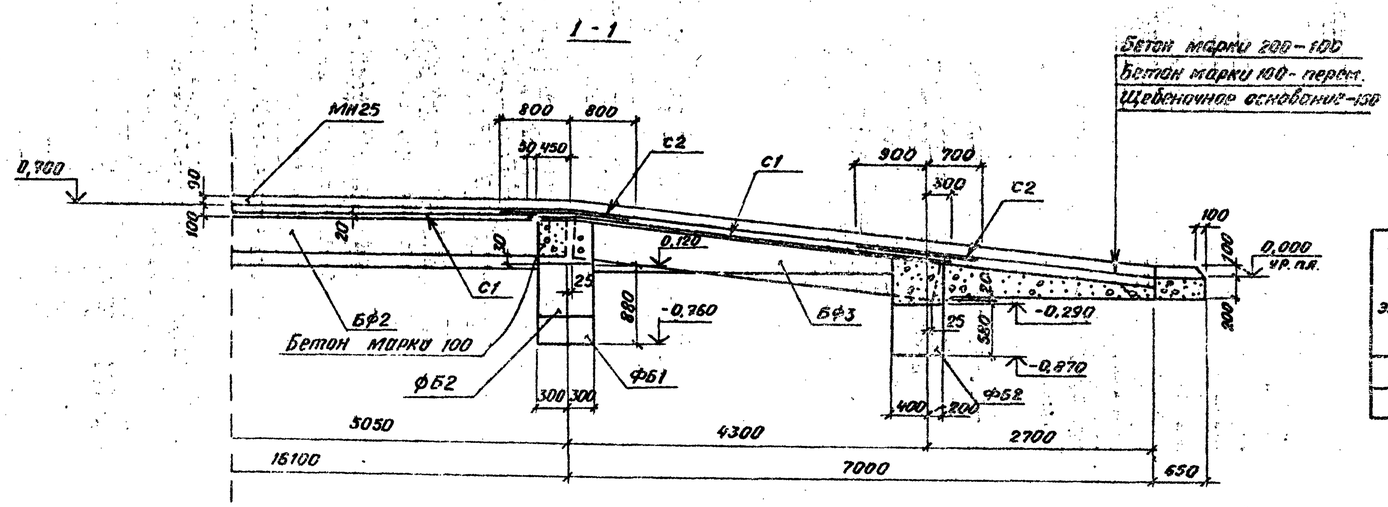
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

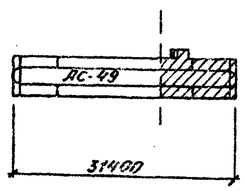
План



1 - 1



Схематический план



Спецификация изделий на эстакаду ЭПГ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	8	460	
ФБ2	то же	ФБС 9.6.6-Т	12	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып.1	ФБ6-1	4	1600	
БФ2	то же	ФБ6-2	8	1300	
БФ3	"	ФБ6-5	8	1100	
МГ2	1.459-2, вып.4	Марш лестничный МГ2	1	33,0	
ОГ1	ТП 503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	2,34	21,0	м
МН25	то же -МН25	Изделие закладное МН25	60,4	943,1	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4Л8 / 1700×5100	10	10,7	В=850
С2	то же	то же 250/200/4Л8 / 1700×1600	12	3,4	то же
С3	"	" 250/200/4Л8 / 1900×1480	1	6,7	В=1700
		Материалы			
		Бетон марки 200	5,52		м³
		Бетон марки 100	3,96		м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арм. сталь ГОСТ 5781-75, Класс А-III, Ø мм 8 А-III		Итого	Арм. сталь ТУ 14-4-659-75, Класс Ар-I, Ø мм 4		Итого	Итого	Изделия закладные: Профиль на сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Кл. А-I, Ø мм 22 А-I	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72, Класс А-III, Ø мм 8 А-III	Ø мм 12 А-III		Итого	Всего
								∟100×100×10	δ=4							
ЭПГ2	124,8		124,8	29,3		29,3	154,1	916,5	6,1		14,9	23,8	7,3		968,6	1122,7

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Вед. инж.	Волкова	
Пров.	Бережная	
Н. контр.	Усаков	

ТП 503-4-17-АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей
Эстакада проездная ЭПГ2

Стадия	Лист	Листов
Р	50	

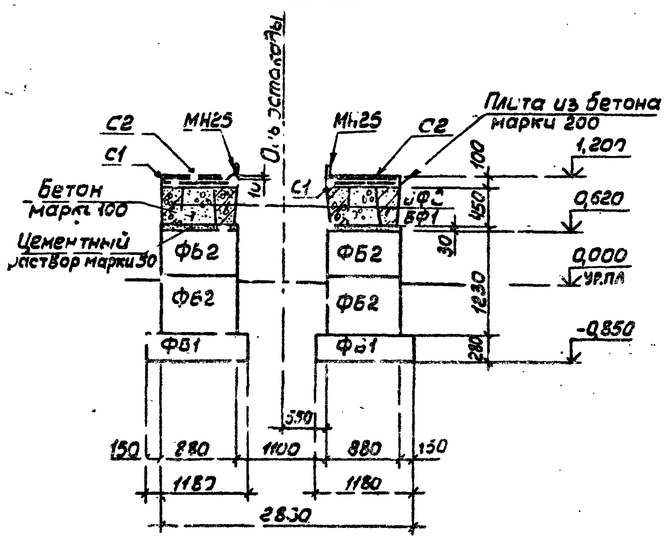
План, сечение 1-1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

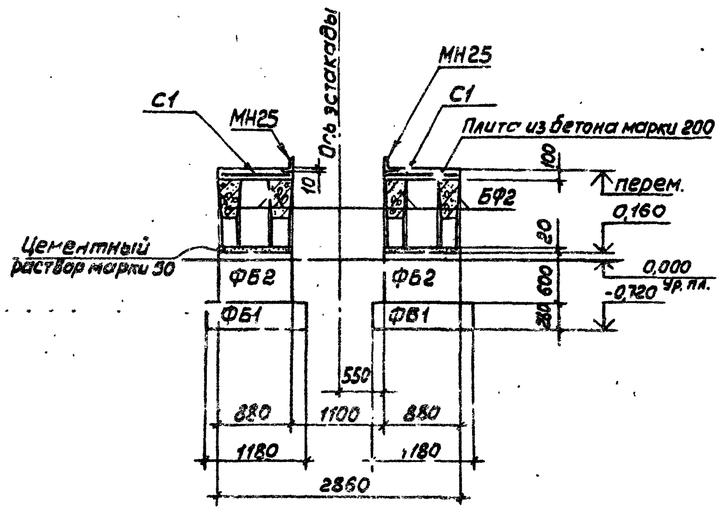
Альбом I

Типовой проект 503-4-17

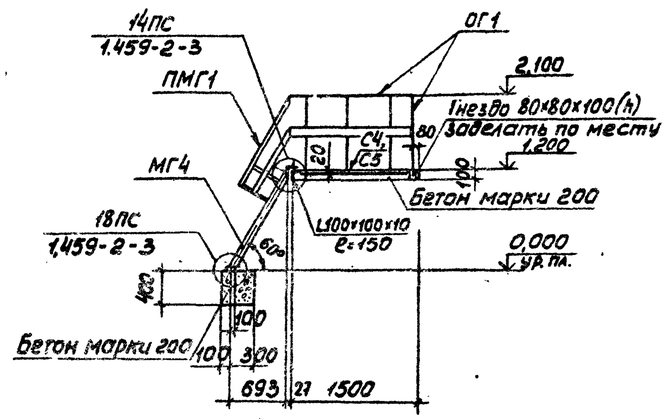
2-2



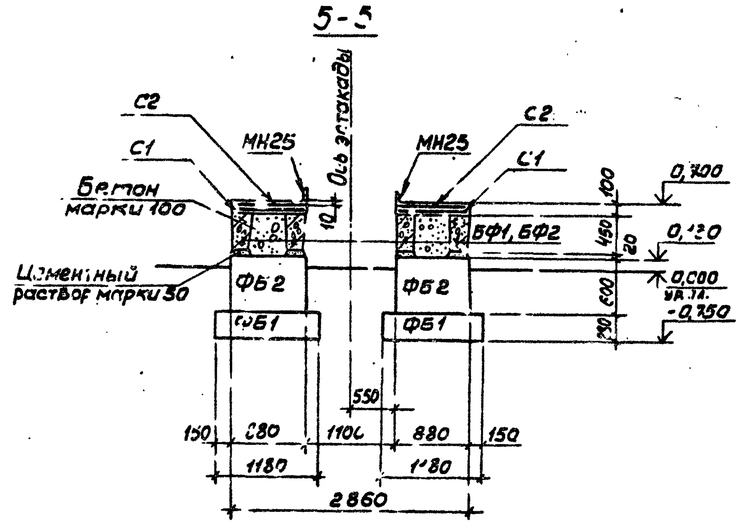
3-3



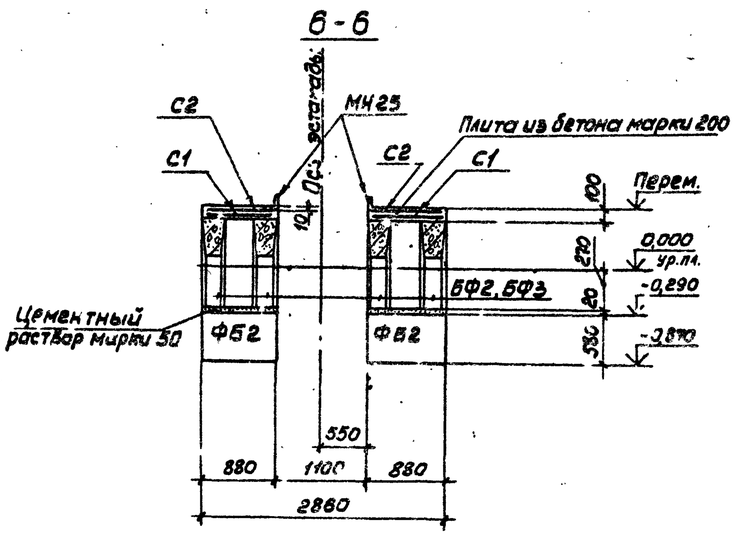
4-4



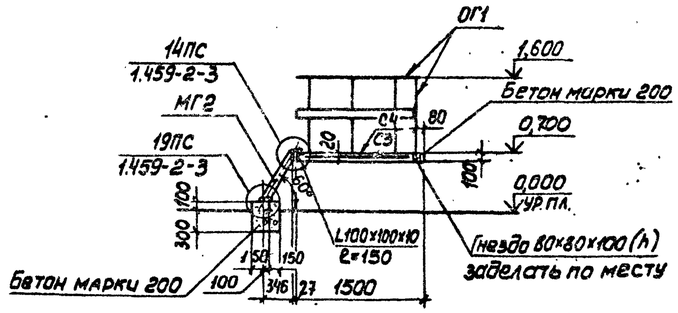
5-5



6-6



7-7



1. За условную отметку 0,000 принята отметка верха покрытия площадки, соответствующая абсолютной отметке на генплане .....
2. Монтаж бетонных блоков производить на растворе марки 50.
3. Толщина защитного слоя 0,19 сеток монолитной плиты принята 20 мм.

Привязан

Инв. №

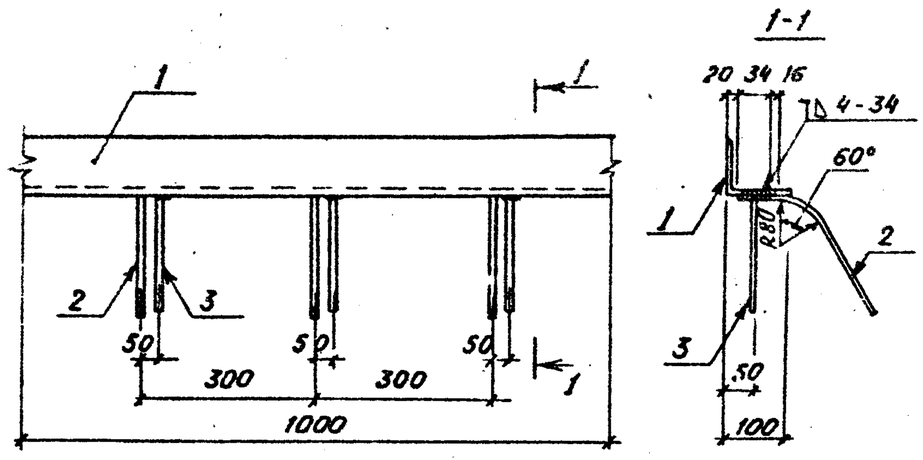
ГИП	Щербаков	ТП 503-4-17-АС	
Нач. отд.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл. констр.	Овинцев		
Рук. гр.	Бережная	Для грузовых автомобилей Эстакады	Стадия: Р; Лист: 51; Листов:
Вед. инж.	Волкова		
Пров.	Бережная	Сечения 2-2÷7-7	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Н. контр.	Исаков		

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Нач. техн. отд. | Инв. № 503-4-17-АС.1

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров в стар производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		∟100×100×10 ГОСТ 8509-72*, ℓ=1000	1	15,1кг
Б4		2		ф8А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=300	3	0,12кг
Б4		3		ф8А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=200	3	0,08кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МН1

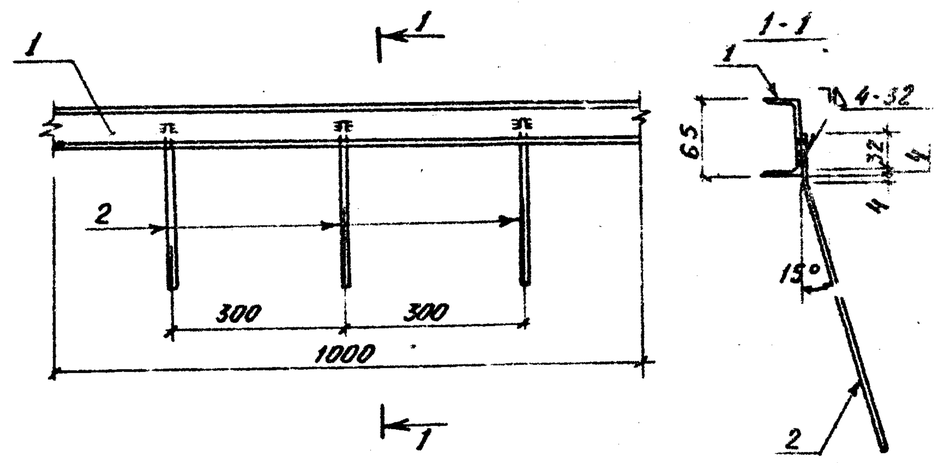
Изделие закладное МН1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,7	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговым швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		[6,5П ГОСТ 8240-72, ℓ=1000	1	5,9кг
Б4		2		ф8А-III ГОСТ 5981-75, ℓ=300	3	0,12кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МН2

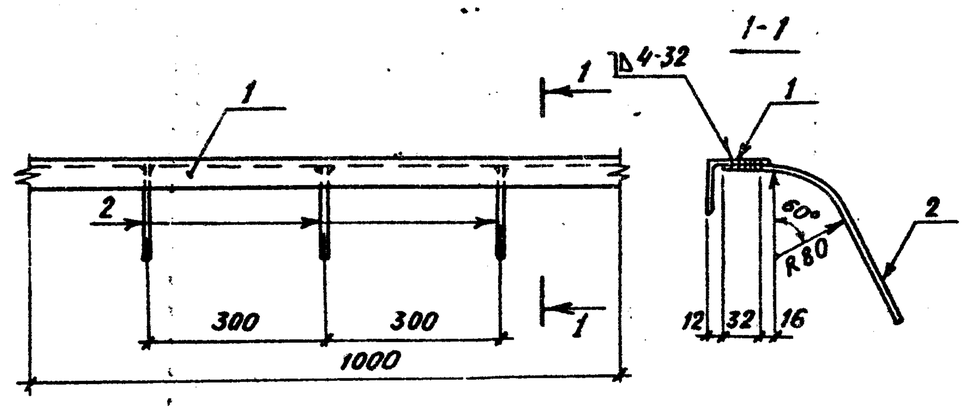
Изделие закладное МН2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,3	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		∟50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=1000	1	3,77кг
Б4		2		ф8А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	3	0,1кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МН3

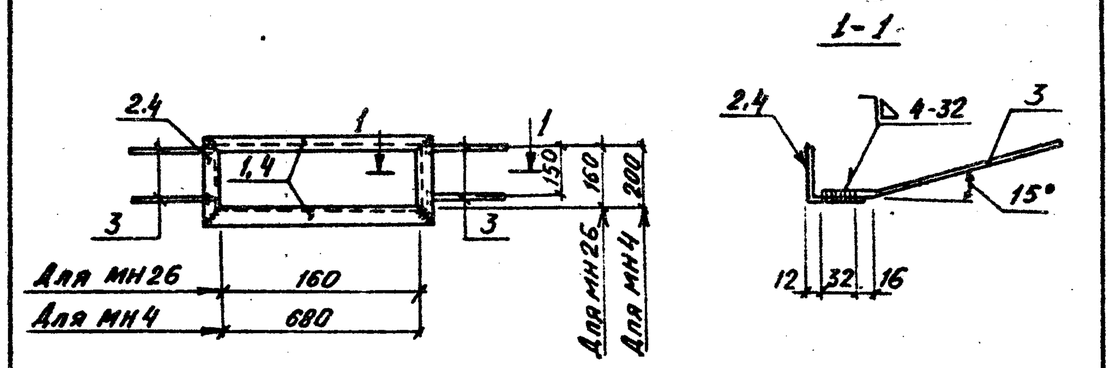
Изделие закладное МН3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,1	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН4		
				Детали		
Б4		1		∟50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=980	2	2,94кг
Б4		2		∟50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=300	2	1,13кг
Б4		3		ф8А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	4	0,1кг
				МН26		
				Детали		
Б4		4		∟50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=260	4	1,0кг
Б4		3		ф8А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	4	0,1кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

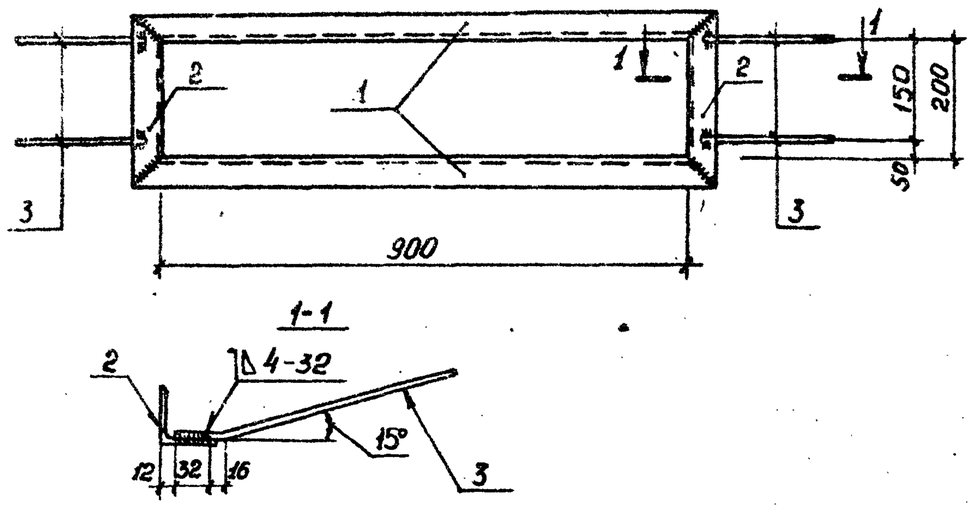
ТП 503-4-17-АС-МН4, МН26

Изделие закладное МН4, МН26

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,5 4,4	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L50×50×5 ГОСТ 8509-72,* ℓ=1000	2	3,77кг
Б4		2		L50×50×5 ГОСТ 8509-72,* ℓ=300	2	1,13кг
Б4		3		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	4	0,1кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

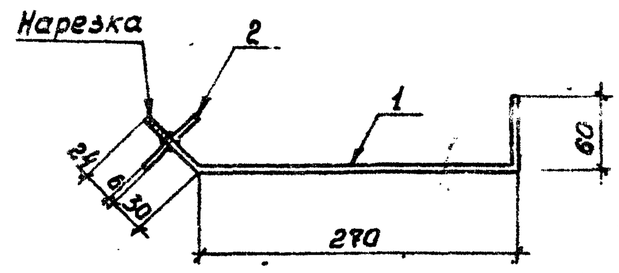
ТП 503-4-17 - АС-МН5

Изделие закладное МН5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,2	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Сварное соединение анкера втавр производить ручной дуговой сваркой в раззенкованном отверстии.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		ф10АI ГОСТ 5781-75, ℓ=390	1	0,2кг
Б4		2		-60×6 ГОСТ 103-76, ℓ=60	1	0,2кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

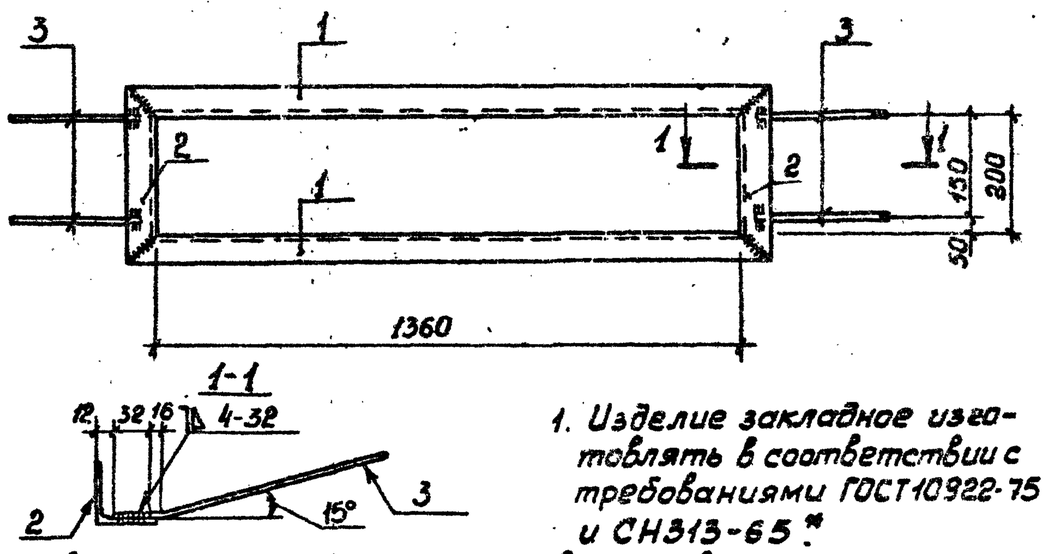
ТП 503-4-17 -АС-МН6

Изделие закладное МН6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,4	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4				L50×50×5 ГОСТ 8509-72,* ℓ=1460	2	5,5кг
Б4				L50×50×5 ГОСТ 8509-72,* ℓ=300	2	1,13кг
Б4				ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	4	0,1кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

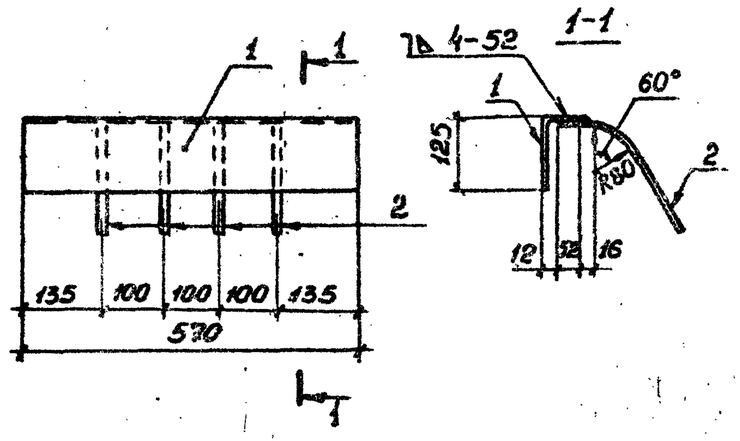
ТП 503-4-17-АС-МН7

Изделие закладное МН7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,7	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L 125×80×8 ГОСТ 8510-72,* ℓ=570	1	7,1кг
Б4		2		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	4	0,1кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Горбунова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 -АС-МН8

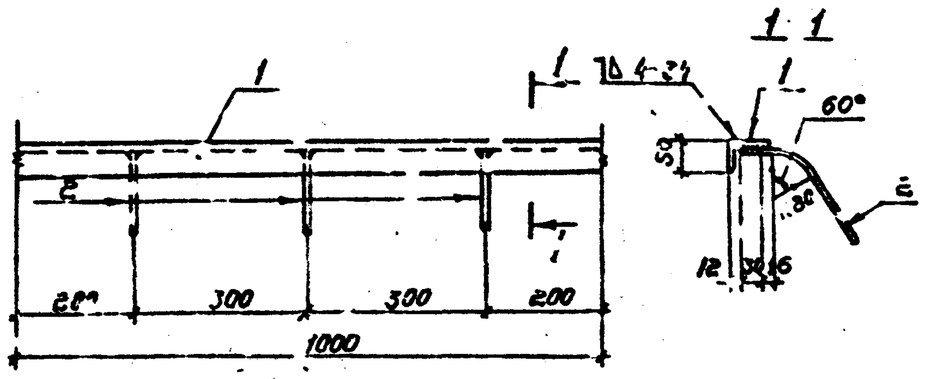
Изделие закладное МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,5	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L75×50×5 ГОСТ 8510-72, ℓ=1000	1	4,79 кг
Б4		2		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	3	0,1

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Сорбунова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Усаков	

ТП 503-4-17 -АС-МН9

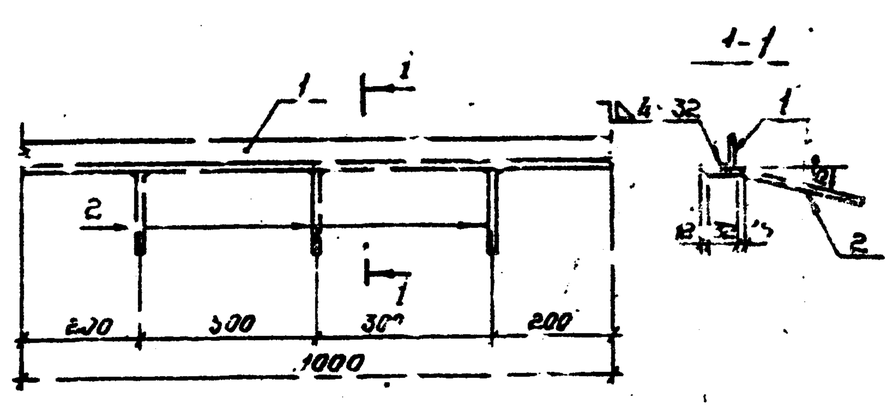
Изделие закладное МН9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,1	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L50×50×5 ГОСТ 8509-72, ℓ=1000	1	3,77 кг
Б4		2		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	3	0,1

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Сорбунова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Усаков	

ТП 503-4-17 -АС-МН10

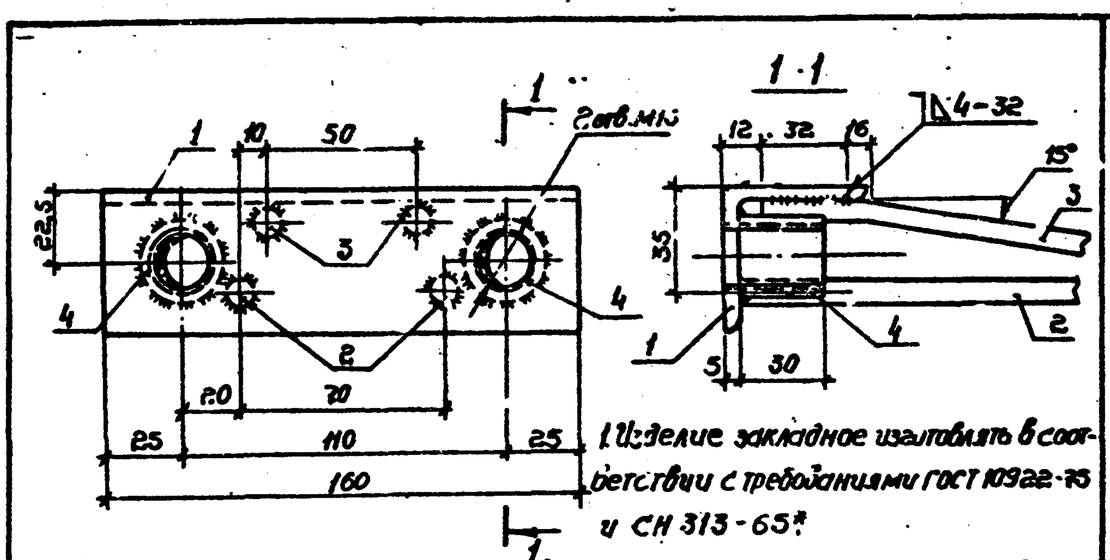
Изделие закладное МН10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,1	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=160	1	0,6 кг
Б4		2		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=200	2	0,08 кг
Б4		3		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	2	0,1 кг
Б4		4		• ф25 ГОСТ 2590-71*, ℓ=30	2	0,12 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Сорбунова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Усаков	

ТП 503-4-17 -АС-МН11

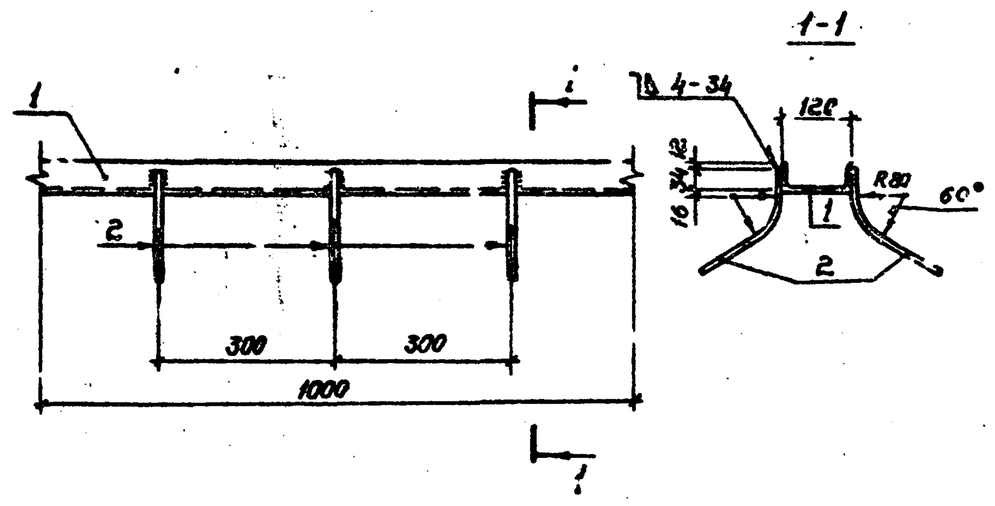
Изделие закладное МН11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,2	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		[12 ГОСТ 8240-72, ℓ=1000	1	10,4 кг
Б4		2		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	6	0,1 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Усаков	

ТП 503-4-17 -АС-МН12

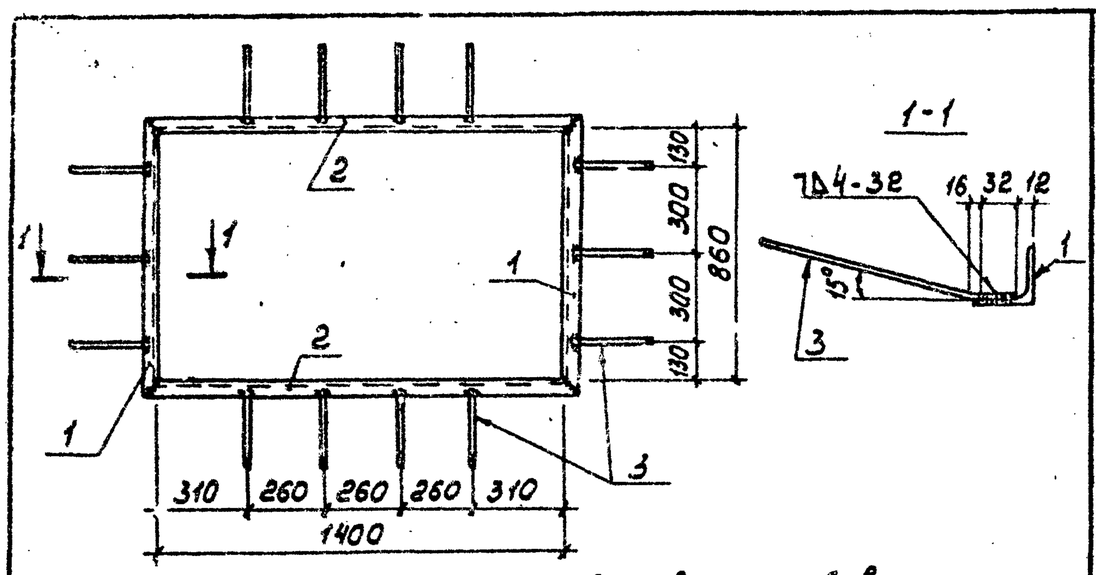
Изделие закладное МН12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,0	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L 50×50×5 ГОСТ 8509-72,* ℓ=960	2	3,6 кг
Б4		2		L 50×50×5 ГОСТ 8509-72,* ℓ=1500	2	5,7 кг
Б4		3		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=200	14	0,08 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Звинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МН13

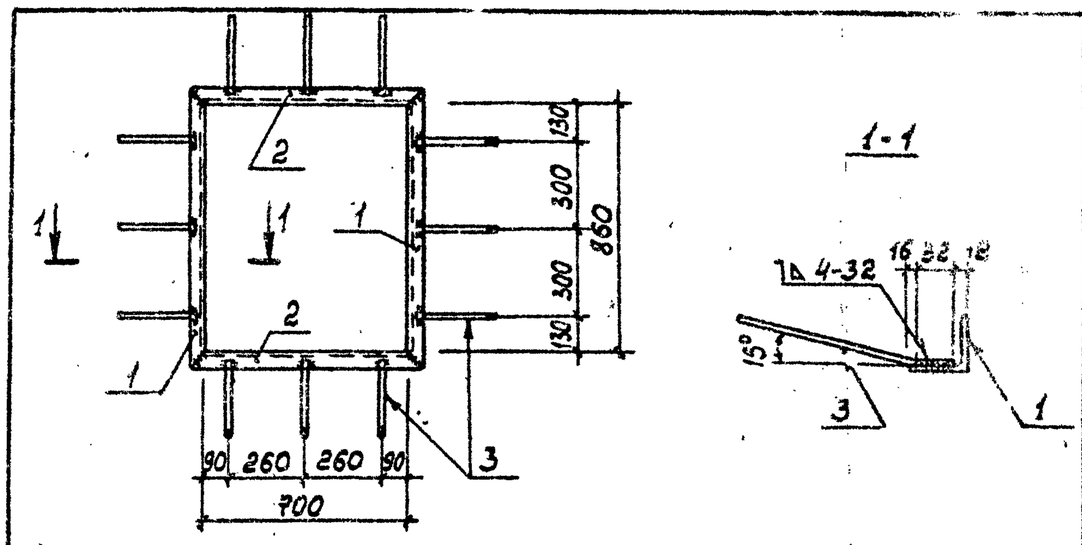
Изделие закладное МН13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,7	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65 *.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговым швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L 50×50×5 ГОСТ 8509-72,* ℓ=960	2	3,6 кг
Б4		2		L 50×50×5 ГОСТ 8509-72,* ℓ=800	2	3,0 кг
Б4		3		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=200	12	0,08 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Звинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

Т.П. 503-4-17-АС-МН14

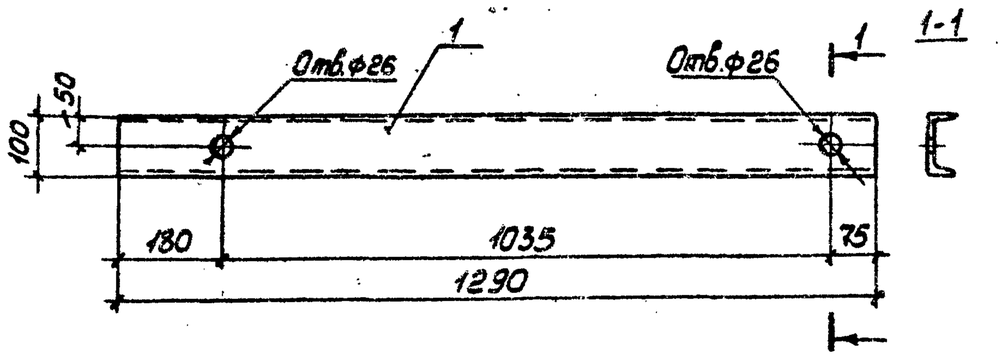
Изделие закладное МН14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	14,2	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		[10 ГОСТ 8240-72, ℓ=1290	1	11,1 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Звинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МН15

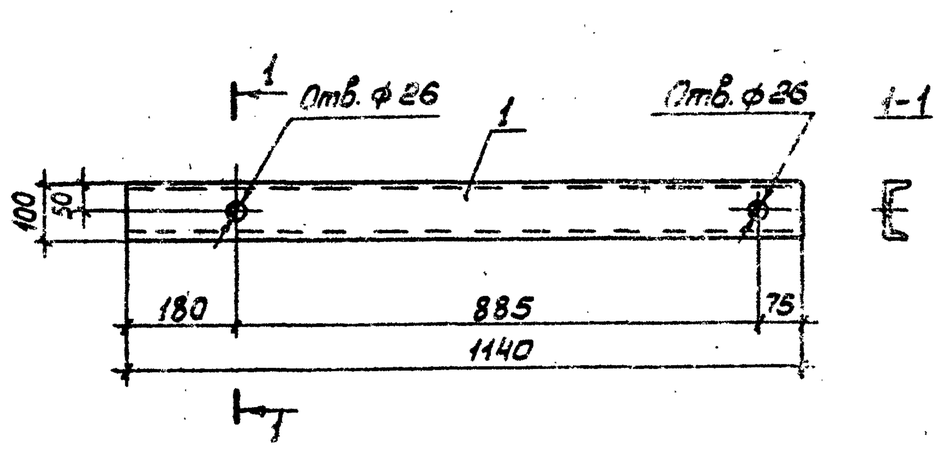
Изделие закладное МН15

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,1	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4		1		[10 ГОСТ 8240-72, ℓ=1140	1	9,8 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Звинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Горбунова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

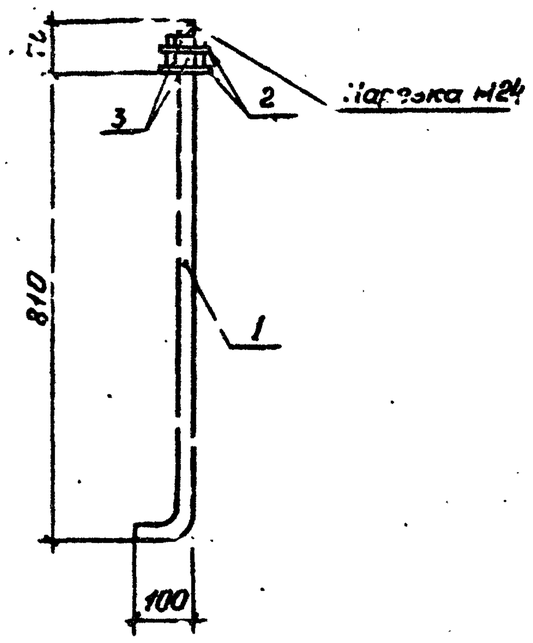
ТП 503-4-17 -АС-МН16

Изделие закладное МН16

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,8	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		ф24 ГОСТ 2590-71,* ℓ=980	1	3,5кг
Б4		2		Шайба 24-005 ГОСТ 11371-78*	2	0,03
Б4		3		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	2	0,1кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Горбунова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 -АС-МН17

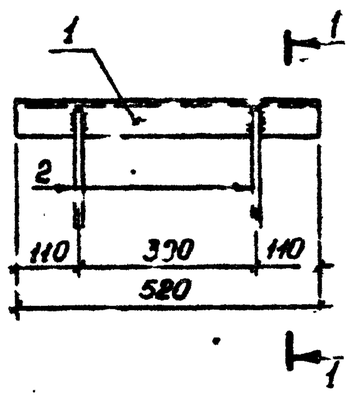
Изделие закладное МН17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,8	

Лист | Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-11 Альбом I



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		[14 ГОСТ 8240-72, ℓ=520	1	6,4кг
Б4		2		ф8 А III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	4	0,1кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 -АС-МН18

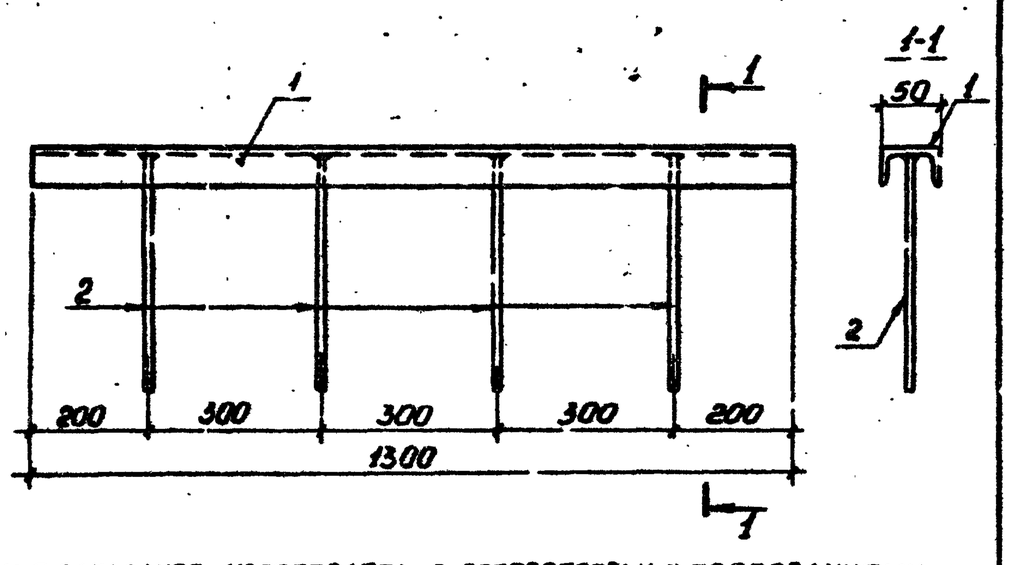
Изделие закладное МН18

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,8	

Лист | Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		[5 ГОСТ 8240-72, ℓ=1300	1	6,3кг
Б4		2		ф8 А III ГОСТ 5781-75, ℓ=200	4	0,08кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 -АС-МН19

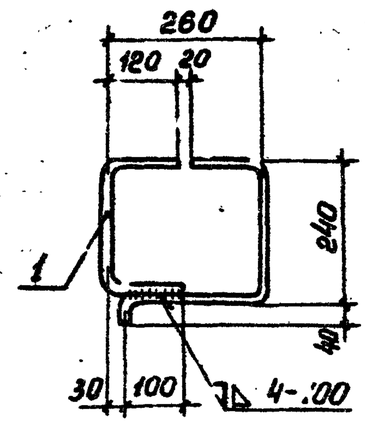
Изделие закладное МН19

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,6	

Лист | Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		ф6 АI ГОСТ 5781-75, ℓ=1110	1	0,25кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 - АС - МН20

Изделие закладное МН 20

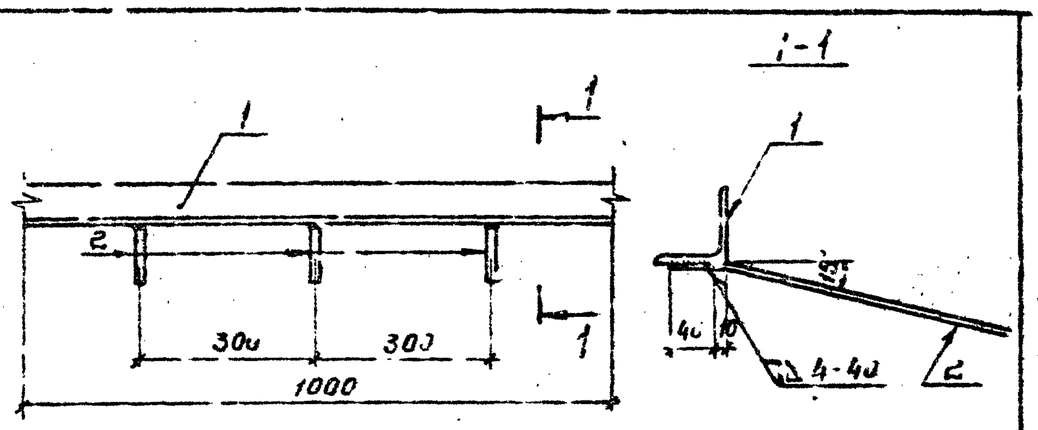
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,2	

Лист | Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L 70×70×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=1000	1	5,38 кг
Б4		2		ф8А III ГОСТ 5781-75, ℓ=250	3	0,1 кг

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МН21

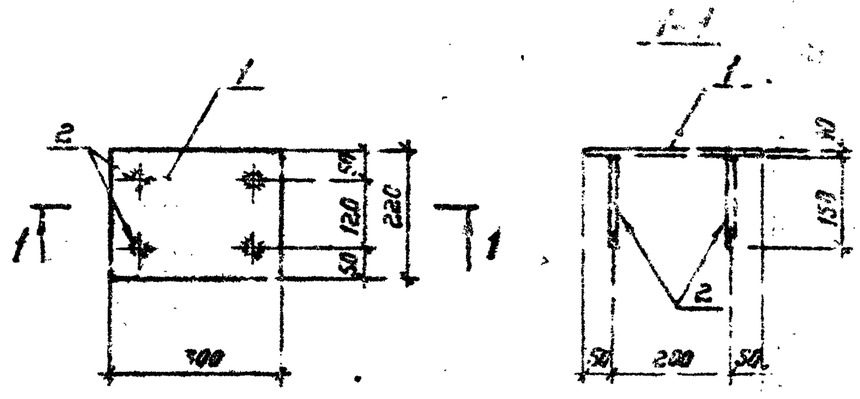
Изделие закладное МН21

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,7	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Соединения анкерных стержней втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		— 380×10 ГОСТ 19903-74, ℓ=220	1	5,2 кг
Б4		2		ф14А III ГОСТ 5.1459-72*, ℓ=150	4	0,18 кг

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503- -АС-МН22

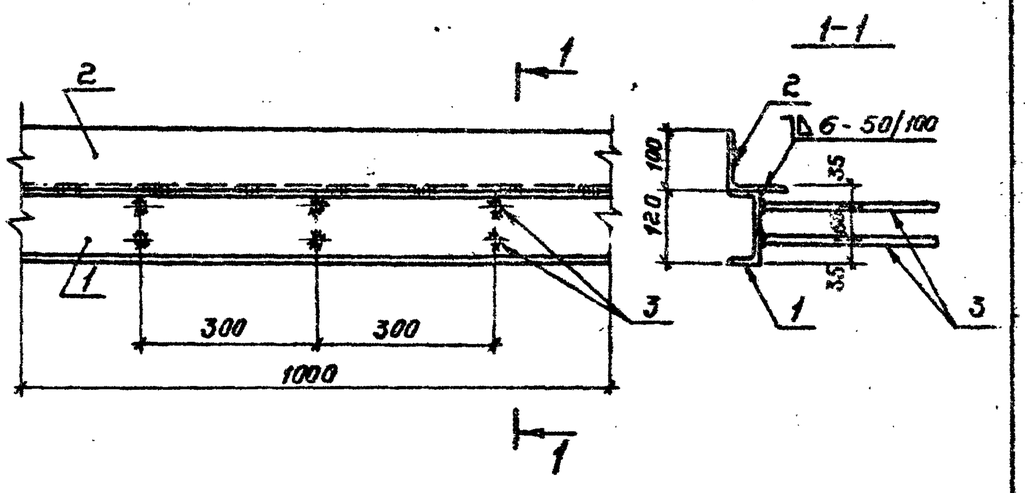
Изделие закладное МН22

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,9	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные-ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		[12 ГОСТ 8240-72, ℓ=1000	1	10,4 кг
Б4		2		L 100×100×10 ГОСТ 8509-72*, ℓ=1000	1	15,1 кг
Б4		3		ф10А III ГОСТ 5.1459-72*, ℓ=300	6	0,19 кг

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МН23

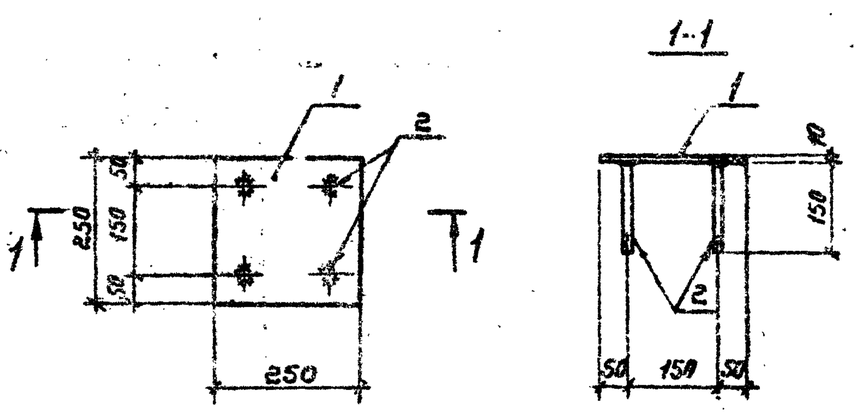
Изделие закладное МН23

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26,6	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Соединение анкерных стержней втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		— 250×10 ГОСТ 19903-74, ℓ=250	1	4,9 кг
Б4		2		ф14А III ГОСТ 5.1459-72*, ℓ=150	4	0,18 кг

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 -АС-МН24

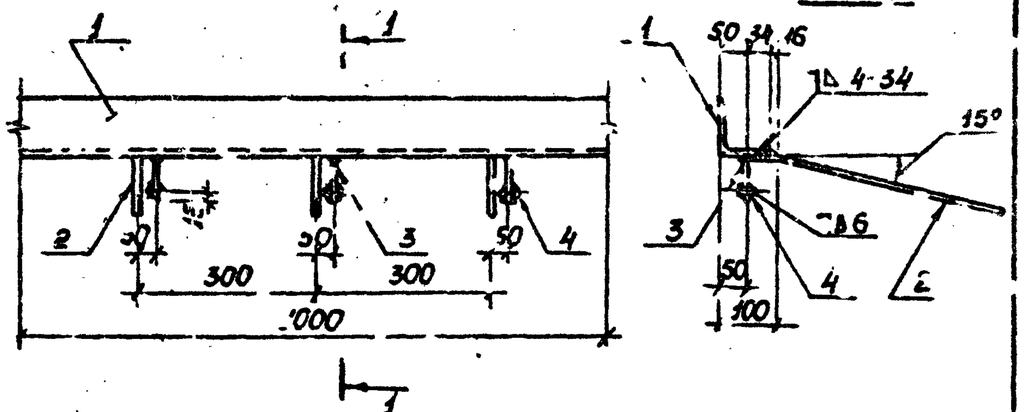
Изделие закладное МН24

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,6	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров вставр производ ть руч ой дуговой сваркой под слоем флюса, нахлесточные-ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		L 100×16×340 ТУ 18509-72*, ℓ=1000	1	15,1 кг
БЧ		2		⌀8 AIII ГОСТ 5781-75, ℓ=250	3	0,1 кг
БЧ		3		⌀8 AIII ГОСТ 5781-75, ℓ=80	3	0,03 кг
БЧ		4		⌀12 AIII ГОСТ 5781-75*, ℓ=60	6	0,02 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МН25

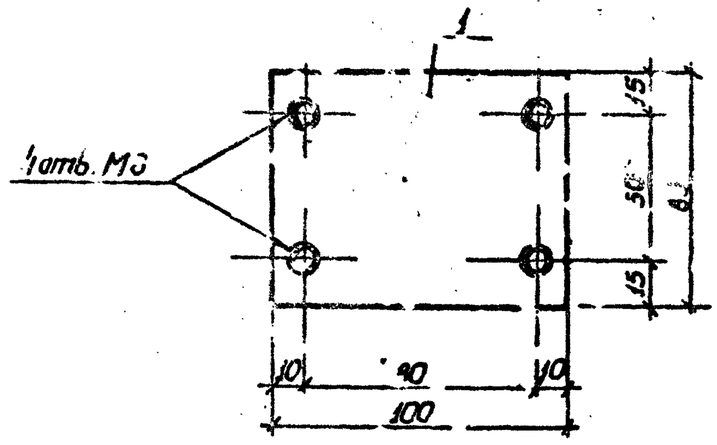
Изделие закладное МН25

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,6	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		-80×20 ГОСТ 19903-74, ℓ=200	1	1,3 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МС1

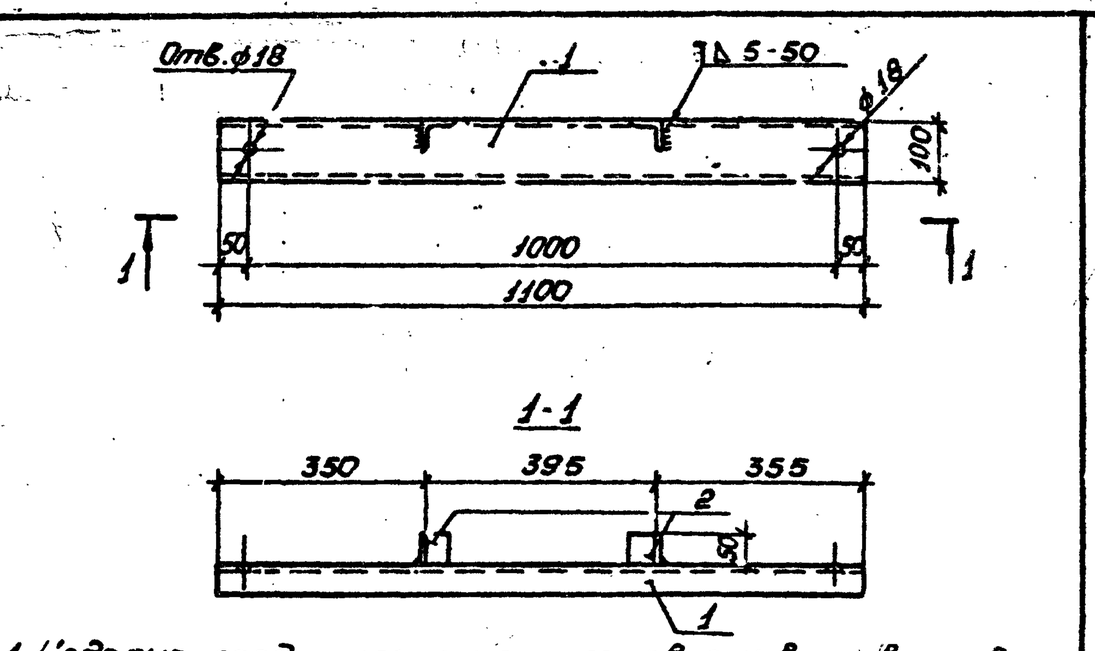
Изделие соединительное МС1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие соединительное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		L 10 ГОСТ 8240-72, ℓ=1100	1	9,4 кг
БЧ		2		L 50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=50	2	0,2 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17 АС-МС2

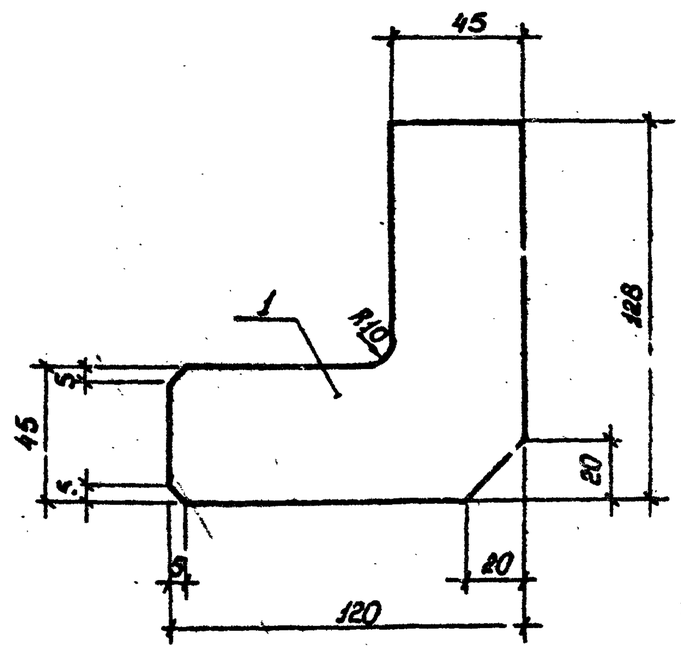
Изделие соединительное МС2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,8	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		-120×6 ГОСТ 103-76, ℓ=128	1	0,7 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

ТП 503-4-17-АС-МС3

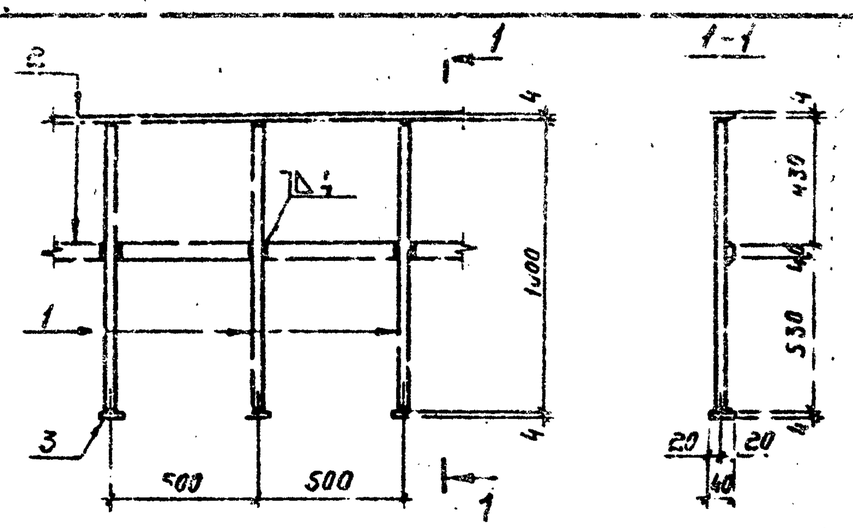
Изделие соединительное МС3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Сварные соединения в1 авр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные-ручной дуговой сваркой угловыми швами.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие окрасить 3 слоями эмали ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		ф22А I ГОСТ 5781-75, ℓ=1010	3	2,98 кг
Б4		2		-40×4 ГОСТ 103-76, ℓ=1000	2	1,26 кг
Б4		3		-40×4 ГОСТ 103-76, ℓ=40	3	0,05 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. конс. пр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

тп 503-4-17 – АС – ОГ1

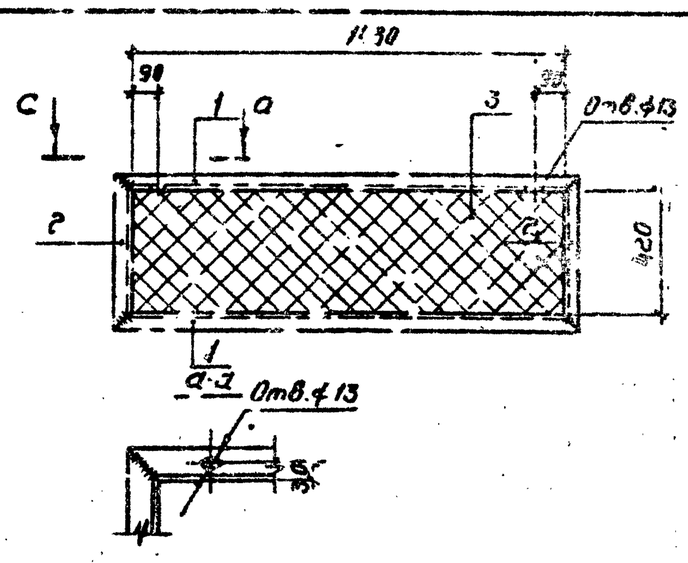
Ограждение ОГ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,6	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, $h_{шв}$ = 4 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L 50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=1580	2	6,0 кг
Б4		2		L 50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=520	2	2,0 кг
Б4		3		Сетка N°20×1.6 ГОСТ 5336-67*, F=0,6м²		1,1 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. конс. пр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

тп 503-4-17-АС-РШ1

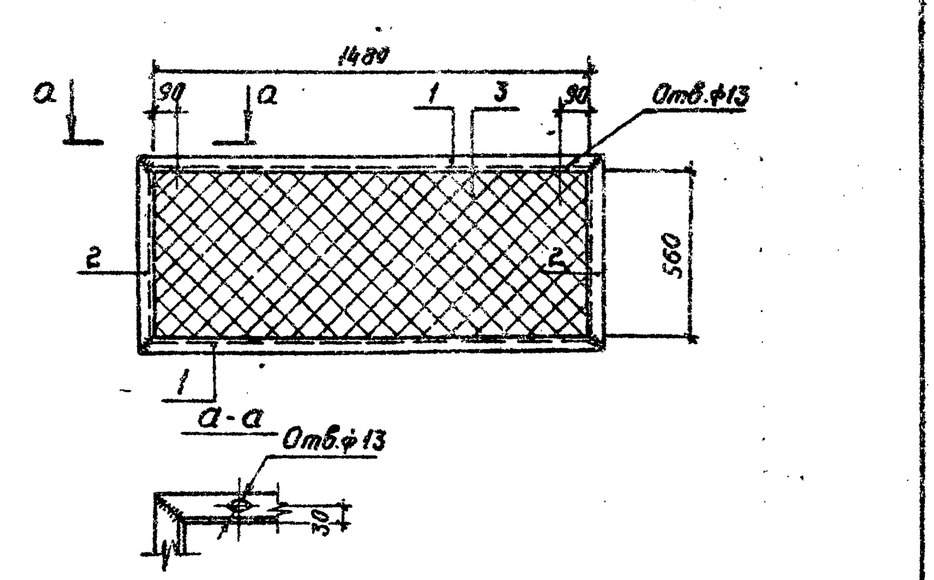
Решетка РШ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	17,1	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, $h_{шв}$ = 4мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		L 50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=1580	2	6,0 кг
Б4		2		L 50×50×5 ГОСТ 8509-72*, ℓ=660	2	2,5 кг
Б4		3		Сетка N°20×1.6 ГОСТ 5336-67*, F=0,8м²		1,4 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

тп 503-4-17-АС-РШ2

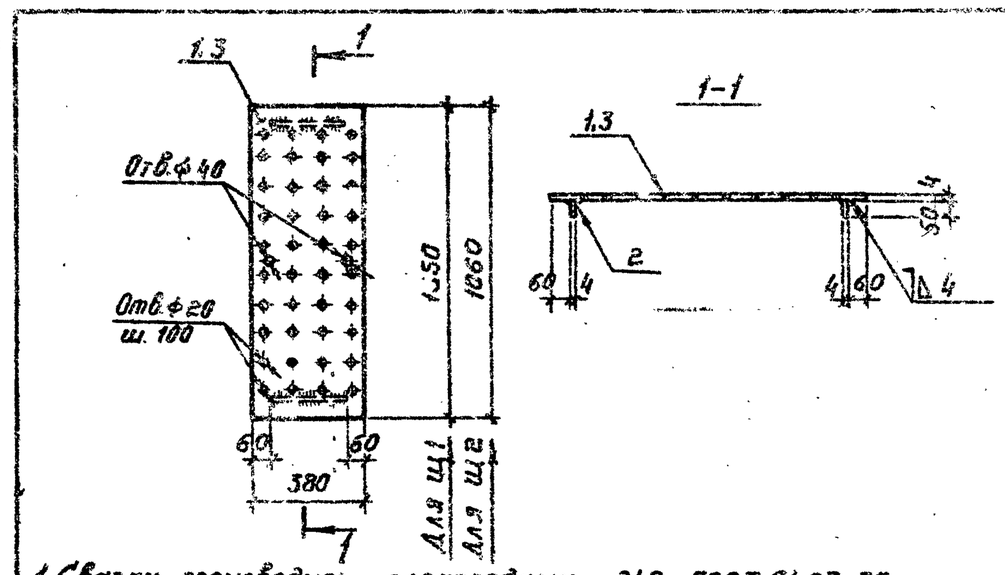
Решетка РШ2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,4	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Готовое изделие окрасить 3 слоями эмали ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Щ1		
				Детали		
Б4		1		-380×4 ГОСТ 82-70*, ℓ=1550	1	18,5 кг
Б4		2		-50×4 ГОСТ 103-76, ℓ=260	2	0,4 кг
				Щ2		
				Детали		
Б4		3		-380×4 ГОСТ 82-70*, ℓ=1060	1	12,7 кг
Б4		2		-50×4 ГОСТ 103-76, ℓ=260	2	0,4 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Исаков	

тп 503-4-17-АС – Щ1, Щ2

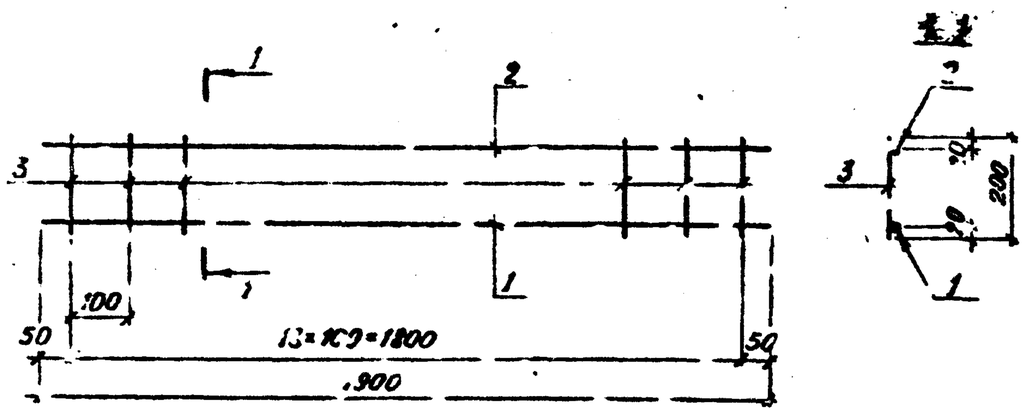
Щит Щ1, Щ2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,3 13,5	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1		ф12АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1900	1	1,7кг
2		ф8АIII ГОСТ 5781-75, ℓ=1900	1	0,8кг
3		ф6АI ГОСТ 5781-75, ℓ=200	19	0,04кг

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Усаков	

ТП 503-4-17-АС-С1

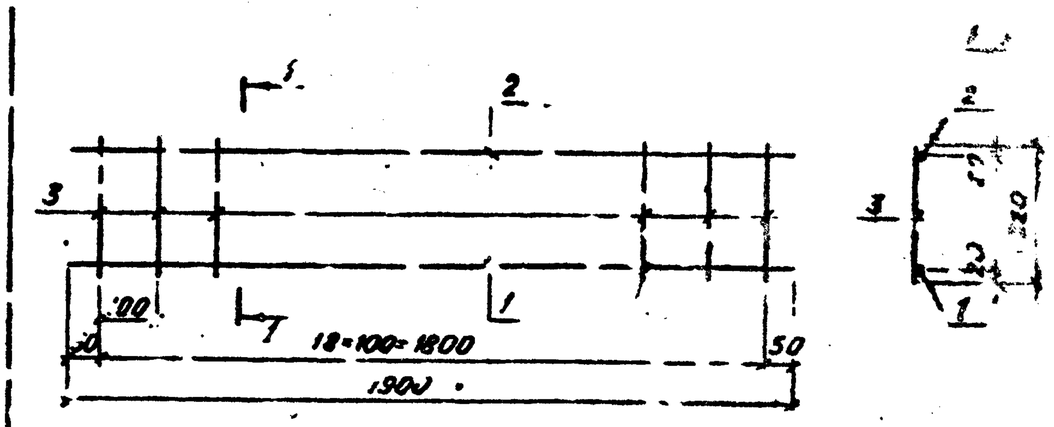
Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,3	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1		ф10АIII ГОСТ 5.1459-75, ℓ=1940	1	1,2кг
2		ф8АIII ГОСТ 5781-75, ℓ=1900	1	0,8кг
3		ф6АI ГОСТ 5781-75, ℓ=320	19	0,07кг

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Усаков	

ТП 503-4-17-АС-С2

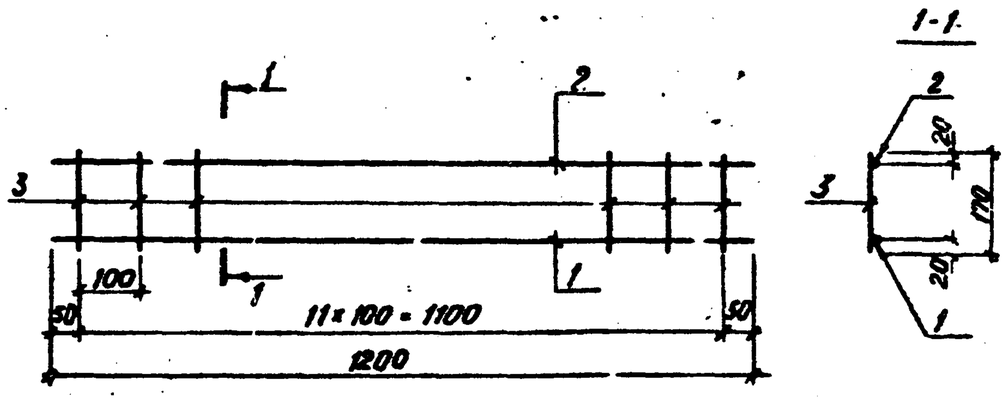
Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,3кг	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1		ф10АIII ГОСТ 5.1459-72*, ℓ=1200	1	0,7кг
2		ф8АIII ГОСТ 5781-75, ℓ=1200	1	0,5кг
3		ф6АI ГОСТ 5781-75, ℓ=170	12	0,04кг

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Усаков	

ТП 503-4-17-АС-С3

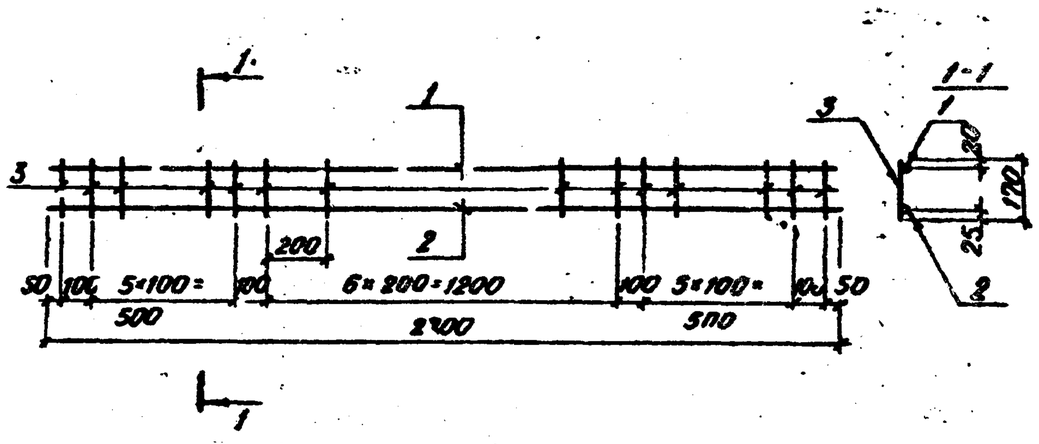
Сетка арматурная С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,7	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17



Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-78.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1		ф8АIII ГОСТ 5781-75, ℓ=2700	1	1,1кг
2		ф12АIII ГОСТ 5.1459-75, ℓ=2700	1	5,4кг
3		ф10АI ГОСТ 5781-75, ℓ=170	21	0,1кг

Привязан

Инв. №

ГИП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Струкова	
Проверил	Бережная	
Н. контр.	Усаков	

ТП 503-4-17-АС-С4

Сетка арматурная С4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,6	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-17

Ведомость
рабочих чертежей основного комплекта ЭЛ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Силовое электрооборудование. План-схема	
3	Электроосвещение. План-схема канав	
4	Электроосвещение. План-схема тоннелей	
5	Электроосвещение. Ведомость электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком	
6	Электроосвещение. Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых электромонтажной организацией	

Ведомость
ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 2.754-72	Обозначения условные графические электрического оборудования и проводок на планах	
П537-0000000 ЭЗ – П537-1000000 ЭЗ, П537-09. 60000 СБ	Конвейер универсальный для перемещения автомобилей и автопоездов КамАЗ, МАЗ, ЗИЛ и ГАЗ на линиях ТС. Модель П537	Распространяет „ГИПРОАВТОТРАНС" г. Москва
Паспорт завода-изготовителя Автоспецоборудование" г. Грозный	Подъемник электрогидравлический двухплунжерный канавный. Модель 128.	К проекту не прикладывается
	Подъемник канавный передвижной электромеханический модель П231	К

Ведомость
основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	Альбом I
АС	Архитектурно-строительные решения	Альбом I
ЭЛ	Силовое электрооборудование	
	и электроосвещение	Альбом I

Условные обозначения, не вошедшие в ГОСТ 2.754-72

♣ – Розетка двухполюсная 7Р33 исполнения (брызгозащищенного)

>--- – Трос для подвески кабеля и его концевое крепление

Основные показатели

Электроосвещение		
Напряжение	Общей сети	~380/220 В
	у ламп	~220 В
	переносного	~36 В
Вид – источник питания		Рабочее –
Способ прокладки сети		Провод марки АПВ-660 в стальных водогазопроводных трубах (трубы учтены в строительной части проекта)
Защитные меры безопасности	Части, подлежащие занулению	Металлические корпусы светильников
	Нулевые защитные проводники	Рабочий нулевой провод осветительной сети
Особые указания		Для питания светильников переносного освещения, при привязке проекта, предусмотреть ящики типа ЯТП-0,25 с понижающим трансформатором мощностью 250 В·А напряжением 220/36 В

Основные показатели

Силовое электрооборудование		
Напряжение	Силовой сети	380/220 В
	Цепей управления	220; 36 В
Источник питания		
Способ прокладки сети		Провод марки АПВ в стальных водогазопроводных, легких трубах в полу
Пускатели		Поступают комплектно с оборудованием
Зануление (заземление)	Части подлежащие занулению	Металлические корпусы электрооборудования, электродвигателей, шкафов управления
	Нулевые защитные проводники	Стальные трубы электропроводки
	Выравнивание потенциала	Все металлические строительные и производственные конструкции, стационарно проложенные трубопроводы, металлические корпусы технологического оборудования и т.п. присоединить к сети зануления – к нулевым шинкам силовых шкафов. Данные присоединения выполняются при привязке проекта

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения

Главный инженер проекта Щербаков

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Гл. инженер	Шатов	
Гл. инж. пр.	Щербаков	
Нач. отд.	Калыхалова	
Рук. гр.	Еськова	
Н. контр.	Малахов	

ТП 503-4-17 -ЭЛ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей линий поточные ЛПГ1-ЛПГ3, посты тупиковые ПТГ1-ПТГ3, посты проездные ППГ1 ППГ3

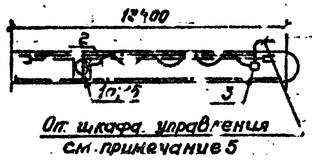
Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

Общие данные

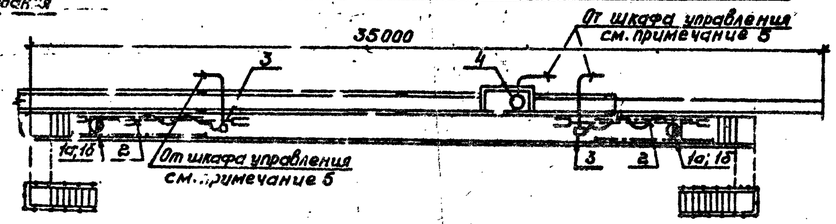
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Канава К2 (для постов ПТГ2, ПТГ4)
План-схема силового электрооборудования

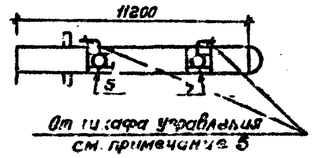
Канава К4 (для постов ППГ1, ППГ2, ППГ3)
План-схема силового электрооборудования



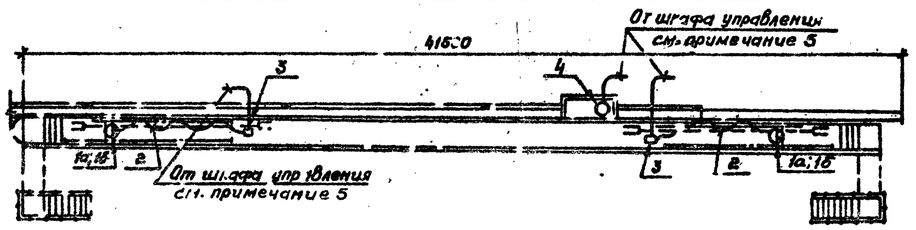
Линия поточная ЛПГ1. План-схема силового электрооборудования



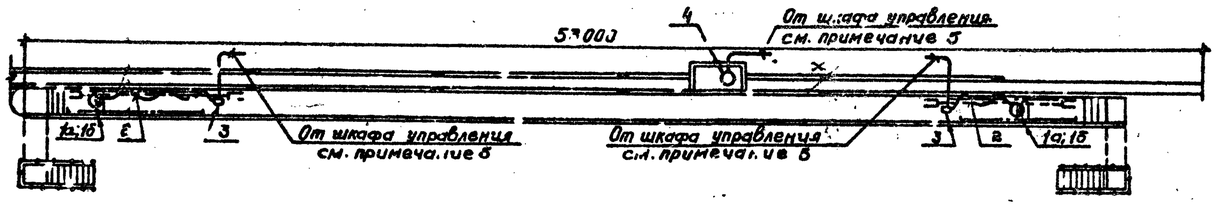
Канава К3 (для постов ПТГ5)
План-схема силового электрооборудования



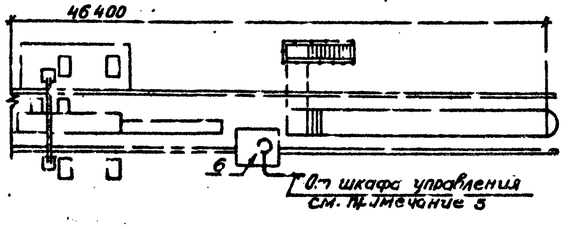
Линия поточная ЛПГ2. План-схема силового электрооборудования



Линия поточная ЛПГ3. План-схема силового электрооборудования



Линия поточная ЛПГ4.
План-схема силового электрооборудования



1. Для постов тупиковых ПТГ2, ПТГ4, ПТГ5 и постов проездных ППГ1-ППГ3 в проекте даны только схемы элементов канав, полностью схемы вышеуказанных постов см. технологическую часть проекта.

2. Схему управления подъемниками модели П331, П128 см. паспорта подъемников Грозненского опытно-экспериментального завода-изготовителя „Автоспецоборудование".

3. Принципиальную схему, шкаф управления, монтажную схему конвейера модели 4120 см. паспорт Заворского завода-изготовителя „Автоспецоборудование."

4. Принципиальную электрическую схему, шкаф управления, схему соединения, схему подключения конвейером модели П537 см. чертежи П537-0000000 ЭЗ, П537-0000000 Э4, П537-0000000 Э5, П537-0900000 СБ разработанные институтом „Гипроавтотранс" в. Москва.

5. Места установки шкафов управления, определение трасс сетей от шкафов управления до потребителей, сечение распределительных сетей решается при привязке данного проекта.

6. Конструкции крепления троса и крепления кабеля к тросу поступают в комплекте с оборудованием

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Подъемник, модель П231			
1а	М300	Электродвигатель привода подъема мощность 3 кВт, скорость вращения 1430 об/мин. напряжение 380/220 В	1		компл. с подъемником
1б	М300	Электродвигатель привода передвижения мощность 0,37 кВт, скорость вращения 1430 об/мин, напряжение 380/220 В	1		то же
2	комплектно	Подвес тросовый с кабелем (подвеска троса на кронштейнах)	1		см. паспорт
3		Коробка ответвительная	1		
		Конвейер, модель П537			
4	А02-61-8	электродвигатель мощность 7,5 кВт, скорость вращения 725 об/мин, напряжение 380/220 В	1		компл. с конвейером
		Подъемник, модель П128			
5	А042-2а-6	Электродвигатель мощность 1,1 кВт, скорость вращения 930 об/мин, напряжение 380/220 В	2		компл. с подъемником

Привязан

Инв. №

Гл. инж. пр.	Щербаков		
Нач. отд.	Колыхалова		
Рук. гр.	Еськова		
Ст. инж.	Мязин		
Н. контр.	Малахов		

ТП 503-4-17-ЭЛ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей
Линии поточные ЛПГ1-ЛПГ4
Посты тупиковые ПТГ2, ПТГ4, ПТГ5
Посты проездные ППГ1-ППГ3

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Силовое электрооборудование. План-схема

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом I

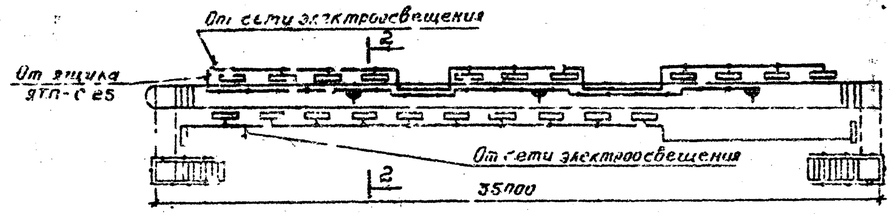
Типовой проект 503-4-17

Альбом 4 Под чертежи ИЗ №№ 1-4

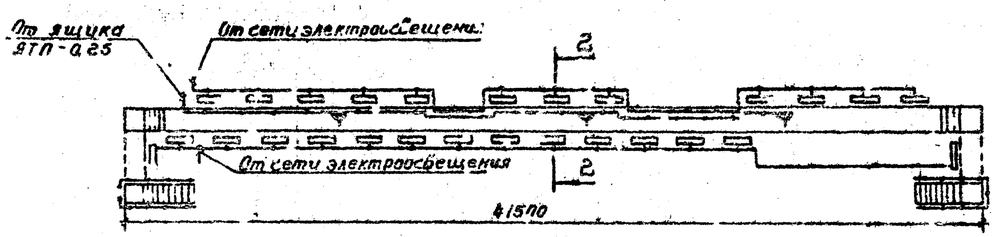
Согласовано:
Н. Четвин. отд.
Нач. гр. эт. отд.
Инж. № 16
Конс. 3

Типовой проект 503-4-17 Альбом I

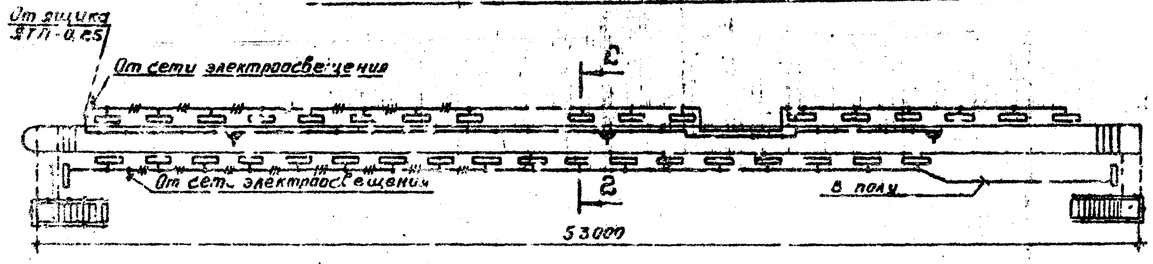
Линия поточная ЛПГ1. План-схема электроосвещения



Линия поточная ЛПГ2. План-схема электроосвещения

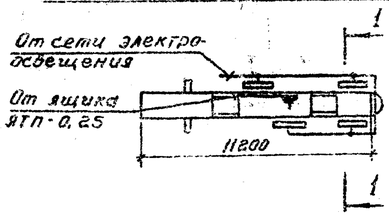


Линия поточная ЛПГ3. План-схема электроосвещения

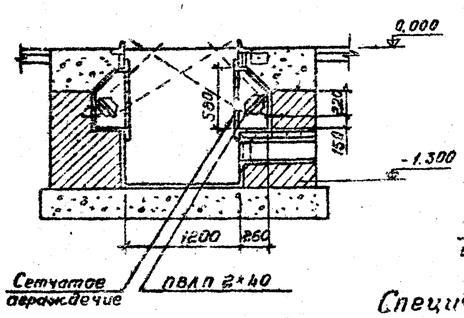


Канава К3 (для постов ПТГ5)

План-схема электроосвещения

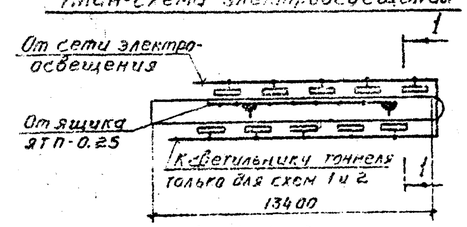


1-1

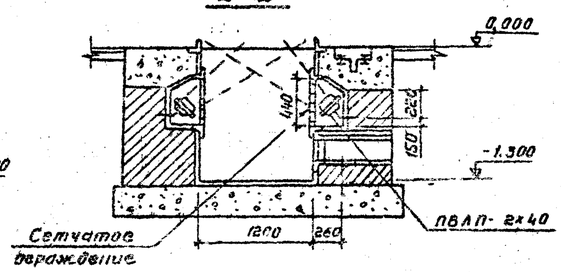


Канава К4 (для постов ЛПГ1, ЛПГ2, ЛПГ3)

План-схема электроосвещения



2-2

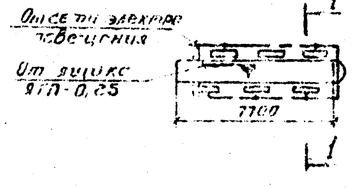


Спецификация электрооборудования материалов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество ЛПГ1	ЛПГ2	ЛПГ3	К1 К2	К3	К4	Масса, ед, кг	Примечание
1	ПВЛП-2х40	Светильник 220В, пыле-защищенный, 2х40Вт	23	27	37	6	4	10		
2	ЛБ-40	Лампа люминесцентная 40Вт	46	54	74	12	8	20		
3	СК-220/15-80	Стартер для люминесцентной лампы 220В	46	54	74	12	8	20		
4	АПВ-660	Провод с алюминиевыми жилами 1х2,5 кв. мм	200	240	340	50	30	75		п.м.
5	У-86-РБ	Розетка штепсельная 36В, 10А брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	3	3	3	1	1	2		
6	У 409	Коробка ответвительная	20	25	35	5	3	10		

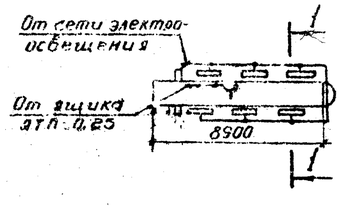
Канава К1 (для постов ПТГ1, ПТГ3)

План-схема электроосвещения



Канава К2 (для постов ПТГ2, ПТГ4)

План-схема электроосвещения



Пояснение см. лист ЭЛ-4

Привязан

Инв. №

Гл.инж.пр	Щербаков		ТП 503-4-17 - ЭЛ
Нач.отд	Калыхалов		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Рук.гр.	Еськова		Для грузовых автомобилей. Линии поточные ЛПГ1-ЛПГ3, посты тупиковые ЛПГ1-ЛПГ3, посты проездные ЛПГ1-ЛПГ3
Н.контр	Малахов		Электроосвещение. План-схема канав

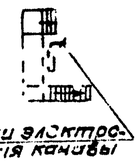
Стадия Р | Лист 3 | Листов

ГИПРОАВТОТРАНС воронежский филиал

Типовой проект 503-4-17.91 Альбом V

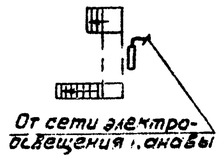
Тоннель Т1 (для схемы 1 поста ППГ1)

План-схема электроосвещения



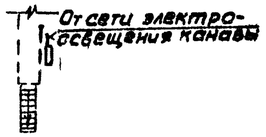
Тоннель Т2 (для схемы 2 поста ППГ1)

План-схема электроосвещения



Тоннель Т3, Т9 (для схемы 1 постов ППГ2, ППГ3)

План-схема электроосвещения



Для постов тупиковых ПТГ4-ПТГ5 и постов проездных ППГ1-ППГ3 в проекте даны только элементы канав и тоннелей, полностью схемы вышеуказанных постов см. технологическую часть проекта.

Электроосвещение канав выполнить светильниками с люминесцентными лампами типа ПВЛП 2×40.

Освещенность в канавах принята 150 лк

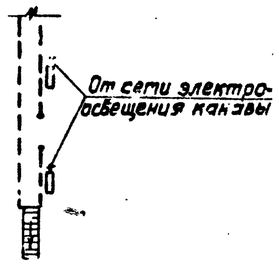
Распределительную сеть предусмотрено выполнить проводом марки АПВ-660 сеч. 1×2,5 кв.мм в стальных трубах.

Прокладку труб между нишами см. строительные чертежи.

При привязке проекта уточнить количеств, сечение проводов и места установки выключателей.

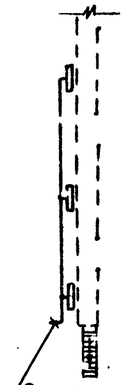
Тоннель Т4, Т10 (для схем 2 постов ППГ2, ППГ3)

План-схема электроосвещения



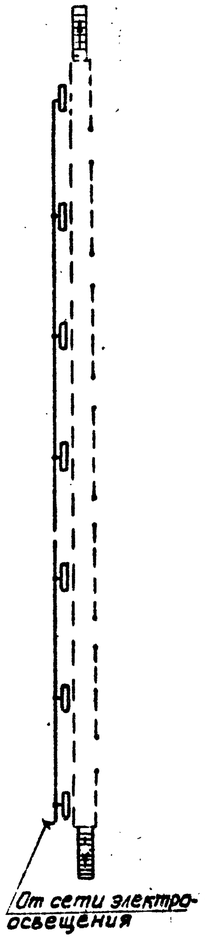
Тоннель Т5, Т11 (для схемы 3 постов ППГ2)

План-схема электроосвещения



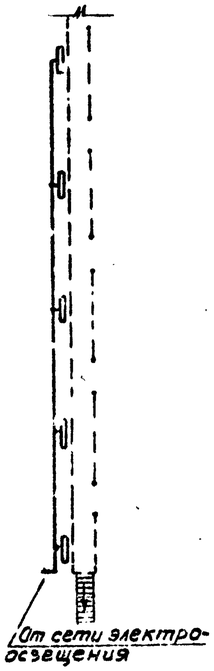
Тоннель Т8, Т14 (для схемы 6 постов ППГ2, ППГ3)

План-схема электроосвещения



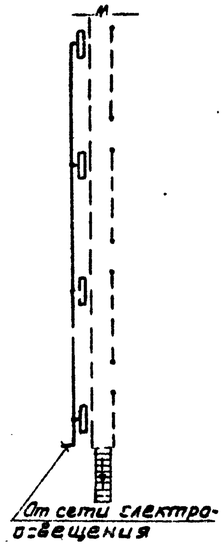
Тоннель Т7, Т13 (для схемы 5 постов ППГ2, ППГ3)

План-схема электроосвещения



Тоннель Т6, Т12 (для схем 4 постов ППГ2, ППГ3)

План-схема электроосвещения



Спецификация на электрооборудование и материалы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество Т1,Т2 Т3,Т9	Т4 Т10	Т5 Т11	Т6 Т12	Т7 Т13	Т8 Т14	Масса ед., кг	Примечание
1	ПВЛП-2×40	Светильник 220В пыле-защищенный, 2×40Вт	1	2	3	4	5	7		
2	ЛБ-40	Лампа люминесцентная 40 Вт	2	4	6	8	10	12		
3	СК-220/15-80	Стартер для люминесцентной лампы 220В	2	4	6	8	10	12		
4	АПВ-660	Провод, 660В, с алюминиевыми жилами 1×2,5 кв. мм	5	10	25	40	50	75		п.м.
5	У409	Коробка ответвительная	-	-	2	3	4	6		

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Щербаков		ТП 503-4-17 -ЭЛ
Нач. отд.	Калыхалова		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Рук. груп.	Еськова		Для грузовых автомобилей посты проездные ППГ1, ППГ2, ППГ3 — Стадия Р; Лист 4; Листов
Н. контр.	Малаков		Электроосвещение. План-схема тоннелей — ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом 1

Типовой проект 503-4-17

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проектным схемам					
				1	2	3	4	5	6
	Линия проточная ЛПГ1								
1	Светильник 220В, пылезащищенный								
	2×40 Вт	ПВЛП-2×40	шт	23					
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	46					
3.	Стартер для люминесцентной лампы								
	220 Вольт	СК-220/15-80	шт	46					
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1×2,5кВ.мм	АПВ-360	км	0.2					
	Линия поточная ЛПГ2								
1	Светильник 220В пылезащищенный								
	2×40Вт	ПВЛП-2×40	шт	27					
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	54					
3.	Стартер для люминесцентной								
	лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	54					
4.	Провод с алюминиевой жилой								
	1×2,5 кВ.м.1.	АПВ-360	км	0.27					
	Линия поточная ЛПГ3								
1	Светильник 220В, пылезащищенный								
	2×40 Вт	ПВЛП-2×40	шт	77					
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт.	74					
3.	Стартер для люминесцентной лампы								
	220 Вольт	СК-220/15-80	шт	74					
4	Провод с алюминиевой жилой, 1×2,5кВмм	АПВ-660	км	0,34					
	Пост тупиковый ПТГ1								
1.	Светильник 220В, пылезащищенный,								
	2×40 Вт	ПВЛП-2×40	шт.	6					
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12					
3	Стартер для люминесцентной лампы								
	220 Вольт	СК-220/15-80	шт	12					
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1×2,5кВ.мм	АПВ-660	км	0,05					
	Пост тупиковый ПТГ2								
1.	Светильник 220В, пылезащищенный,								
	2×40 Вт	ПВЛП-2×40	шт	6					
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12					
3.	Стартер для люминесцентной лампы								
	220 Вольт	СК-220/15-80	шт	12					
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1×2,5кВт	АПВ-660	км	0,03					
	Пост тупиковый ПТГ3								
1.	Светильник 220В, пылезащищенный,								
	2×40 Вт	ПВЛП-2×40	шт	6	12	18	24	30	36
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт.	12	24	36	48	60	72
3.	Стартер для люминесцентной								
	лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	12	24	36	48	60	72
4	Провод с алюминиевой жилой, 1×2,5кВмм	АПВ-660	км	0,05	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проектным схемам					
				1	2	3	4	5	6
	Пост тупиковый ПТГ4								
1.	Светильник 220В, пылезащищенный								
	2×40 Вт	ПВЛП-2×40	шт	6	12	18	24	30	36
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12	24	36	48	60	72
3.	Стартер для люминесцентной лампы								
	220 Вольт	СК-220/15-80	шт	12	24	36	48	60	72
4.	Провод с алюминиевой жилой 1×2,5кВт	АПВ-660	км	0,15	0,1	0,18	0,2	0,25	0,3
	Пост тупиковый ПТГ5								
1.	Светильник 220В, пылезащищенный								
	2×40 Вт	ПВЛП-2×40	шт	4	8	12	16	20	24
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	8	16	24	32	40	48
3.	Стартер для люминесцентной лампы								
	220 Вольт	СК-220/15-80	шт	8	16	24	32	40	48
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1×2,5кВмм	АПВ-660	км	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18
	Пост проездной ППГ1								
1.	Светильник 220В, пылезащищенный,								
	2×40 Вт	ПВЛП-2×40	шт	11	11				
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт.	ЛБ-40	шт	22	22				
3.	Стартер для люминесцентной лампы								
	220 Вольт	СК-220/15-80	шт	22	22				
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1×2,5кВмм	АПВ-660	км	0,08	0,08				
	Пост проездной ППГ2								
1.	Светильник 220В, пылезащищенный								
	2×40 Вт	ПВЛП-2×40	шт	11	22	33	44	55	67
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	22	44	66	88	110	134
3.	Стартер для люминесцентной лампы								
	220 Вольт	СК-220/15-80	шт	22	44	66	88	110	134
4	Провод с алюминиевой жилой 1×2,5кВ.мм	АПВ-660	км	0,08	0,16	0,265	0,34	0,425	0,525
	Пост проездной ППГ3								
1.	Светильник 220В, пылезащищенный	ПВЛП-2×40	шт	11	22	33	44	55	67
	2×40Вт								
2.	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	22	44	66	88	110	134
3.	Стартер для люминесцентной лампы								
	220 Вольт	СК-220/15-80	шт	22	44	66	88	110	134
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1×2,5кВмм	АПВ-660	км	0,08	0,16	0,25	0,34	0,425	0,525

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17 - ЭЛ
Нач. отд.	Колыхал.		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов.
Рук. гр.	Еськова		
Ст. инж.	Кузнецова		
Н. контр.	Малахов		

Для грузовых автомобилей линий поточные ЛПГ1 - ЛПГ3, посты тупиковые ПТГ1 - ПТГ5, посты проездные ППГ1 - ППГ3

Стадия: Р | Лист: 5 | Листов:

Электрооборудование. Ведомость электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-4-

№п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на схему 1	2	3	4	5	6
	Линия поточная ЛПГ1								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	3					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	20					
	Линия поточная ЛПГ2								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	3					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	25					
	Линия поточная ЛПГ3								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	3					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	35					
	Пост тупиковый ПТГ1								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5					
	Пост тупиковый ПТГ2								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5					
	Пост тупиковый ПТГ3								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5	10	15	20	25	30

№п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материалы	Тип, марка	Ед. изм	Потребность по проекту на схему 1	2	3	4	5	6
	Пост тупиковый ПТГ4								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5	10	15	20	25	30
	Пост тупиковый ПТГ5								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищённая с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2	Коробка ответвительная	У409	шт	3	6	9	12	15	18
	Пост проездной ППГ1								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	2				
2	Коробка ответвительная	У409	шт	10	10				
	Пост проездной ППГ2								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2	Коробка ответвительная	У409	шт	10	20	32	43	54	66
	Пост проездной ППГ3								
1	Розетка штепсельная, 36 В, 10 А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2	Коробка ответвительная	У409	шт	10	20	32	43	54	66

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Щербаков	
Нач. отд.	Колыхалова	
Рук. гр.	Еськова	
Ст. инж.	Кузнецова	
Н. контр.	Малахов	

ТП 503-4-17 -ЭЛ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

	Стадия	Лист	Листов
Для грузовых автомобилей линии поточные ЛПГ1-ЛПГ3, посты тупиковые ПТГ1-ПТГ5 посты проездные ППГ1-ППГ3	Р	6	

Электроосвещение. Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых электромонтажной организацией

Гипроавтотранс Воронежский филиал

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г.Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выпущено в печать 11 X 1982 г.
Заказ 3486 Тираж 100