ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
810-1-35.90
ЗИМНЯЯ ТЕПЛИЦА
ПРОЛЕТОМ 18М
ПЛОЩАДЬЮ 3 ГА
АЛЬБОМ 7

МЕХАНИЗМ ВЕНТИЛЯЦИИ. МЕХАНИЗМ ЗАШТОРИВАНИЯ КРОВЛИ ТЕПЛИЦЫ. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КРОВЛИ ТЕПЛИЦЫ. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДЪЕМА РЕГНСТРОВ И ШПАЛЕР

24457-09

Привязан

Инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
810-1-35.90
ЗИМНЯЯ ТЕПЛИЦА
ПРОЛЕТОМ 18М
ПЛОЩАДЬЮ 3 ГА

АЛЬБОМ 7

Механизм вентиляции. Механизм зашторивания кровли теплицы. Устройство для обслуживания кровли теплицы. Устройство для подъема регистров и шпалер

Разработан Центральным экспериментальным конструкторско-технологическим бюро „Промтеплица"

Директор В.П. Фурман

Главный конструктор проекта А.А. Васильев

Утвержден:
Главным научно-проектным управлением по строительству Госкомиссии Совмина СССР по продовольствию и закупкам
Приказ от 21.09.1990г. № 11
Введен в действие институтом Гипронисельпром
Приказ от 25.09.1990г. № 109

24457-09

Привязан

Инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
5854-386 МЧ	Механизм вентиляции зимних теплиц пролетом 18 метров, площадью 3,0га. Монтажный чертеж.	4
5854-386	Механизм вентиляции зимних теплиц пролетом 18 метров, площадью 3,0га. Спецификация	5
5854-386 ИЭ	Механизм вентиляции зимних теплиц пролетом 18 метров, площадью 3,0га. Инструкция по эксплуатации	5
5854-386.01	Механизм коньковой вентиляции L=92,45м Спецификация комплекта монтажных частей.	8
5854-386.01 МЧ	Механизм коньковой вентиляции L=92,45м Монтажный чертеж.	9
5854-386.01.01СБ	Опора МВ5-1. Сборочный чертеж	14
5854-361.01.02.000СБ	Звездочка МВ3-2. Сборочный чертеж	14
5854-361.01.03.000СБ	Звездочка МВ3-3. Сборочный чертеж	14
5854-386.01.002	Вал	15
5854-386.01.003	Кронштейн МВ5-17	15
5854-386.01.004	Опора МВ5-18	16
5854-386.01.001	Плита МВ5-7	16
5854-065.011.104	Палец	16
5854-235.01.016.002	Рейка МВ1-79	17
5854-235.01.016.006	Втулка МВ1-80	18
5854-235.01.016.013	Втулка соединительная	18
5854-235.01.016.014	Колесо зубчатое МВ1-86	18
5854-235-02.01.003	Хомут МВ1-25	19
5854-270.06	Втулка МВ1-101	19
5854-270.03.004	Корпус	19
5854-270.007	Вкладыш МВ1-102	20
5854-361.01.00.004	Втулка соединительная МВ3-10	20
5854-361.01.00.001	Корпус МВ3-7.	20
5854-361.01.00.005	Опора МВ3-11	21
5854-361.01.00.006	Опора МВ3-12	21
5854-361.01.00.007	Накладка МВ3-13	21
5854-361.01.00.009	Упор МВ3-15	21
5854-361.01.00.011	Упор МВ3-17	22
5854-361.01.00.012	Кронштейн МВ3-18	22
5854-384.01.009	Накладка МВ4-12	22
5859-009.101	Вкладыш подшипника МВ3-38	22
5854-386.02	Механизм коньковой вентиляции L=86,45м Спецификация комплекта монтажных частей	23
5854-386.02 МЧ	Механизм коньковой вентиляции L=86,45м Монтажный чертеж	24
5854-386.03	Механизм боковой вентиляции. Спецификация комплекта монтажных частей	25
5854-386.03 МЧ	Механизм боковой вентиляции. Монтажный чертеж	26
5854-386.03.01СБ	Опора МВ5-24. Сборочный чертеж	30
5854-361.03.00.001	Корпус МВ3-42	30
5854-270.03.001	Рейка МВ5-26	31
5854-384.01.008	Плита МВ4-11	31
5858-042.00.000	Механизм зашторивания зимней теплицы пролетом 18 метров площадью 3га. Спецификация	32
5858-042.00.000СБ	Механизм зашторивания зимней теплицы пролетом 18 метров площадью 3га. Сборочный чертеж	33
5858-042.00.000ИМ	Механизм зашторивания зимней теплицы пролетам 18 метров площадью 3га Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения	41
5858-042.01.000СБ	Опора. Сборочный чертеж	43
5858-042.02.000СБ	Опора. Сборочный чертеж	43
5858-042.03.000СБ	Опора. Сборочный чертеж	44
5858-032.19.00.000СБ	Блок. Сборочный чертеж	44
5858-042.05.000СБ	Планка. Сборочный чертеж.	45
5858-032.16.00.000СБ	Ползун. Сборочный чертеж	45
5858-027.02.00.000СБ	Шарнир. Сборочный чертеж	45
5858-042.08.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	46
5858-042.09.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	46
5858-042.10.000СБ	Планка. Сборочный чертеж	47
5858-042.11.000СБ	Упор. Сборочный чертеж	47
5858-016.017СБ	Устройство натяжное. Сборочный чертеж	47
5858-016.111	Подвеска	47
5858-042.00.001	Балка	48
5858-042.00.002	Балка	48
5858-042.00.003	Штора	49
5858-032.00.00.036	Кнопка	49
5858-032.00.00.037	Шайба	49
5858-042.00.006	Скоба	49
5858-042.00.007	Уголок	50
5858-042.00.008	Втулка	50
5858-042.00.009	Опора	50
5858-042.00.010	Вал	51
5858-032.00.00.031	Пробка	51
5858-032.00.00.032	Прокладка	51
5858-032.00.00.029	Винт	52
5858-042.00.014	Плита	52
5858-027.00.00.002	Муфта	52
5858-042.00.016	Кронштейн	52
5858-042.00.017	Балка	53
5858-042.00.018	Балка	53
5858-042.00.019	Распорка	54
5858-042.00.020	Труба	54
5858-042.00.021	Переходник	54
5858-016.112-02	Зажим	55
5833-017	Устройства для обслуживания кровли теплиц пролетом 18 метров. Спецификация	56
5833-017.001	Пластина	56
5833-017 СБ	Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18 метров. Сборочный чертеж	57
5833-017 ИЭ	Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18 метров. Инструкция по эксплуатации	59
5833-017.01СБ	Секция нижняя. Сборочный чертеж	61
5833-017.02СБ	Платформа верхняя. Сборочный чертеж	62
5833-017.03СБ	Опора. Сборочный чертеж	63
5833-017.04СБ	Секция верхняя. Сборочный чертеж	64
5833-017.05СБ	Лестница вертикальная. Сборочный чертеж	65
5833-017.002	Палец	66
5833-017.003	Пластина	66
5833-017.004	Подкос	66
5833-017.06СБ	Кассета. Сборочный чертеж	66
5837-040	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га Спецификация	67
5837-040.01	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га (овощная теплица). Спецификация	67
5837-040.02	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га (овощная теплица). Спецификация	67
5837-040.03	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га (рассадная теплица). Спецификация	67
5837-040СБ	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га	

Альбом 7

810-1-35.90

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Сачкова 4.I.90
Пров. Силютин 19.09.90
Гл.констр. Васильев 19.09.90
Н.контр. Цовик 19.09.90
Утв. Кривуля 19.09.90

Зимняя теплица пролетом 18 метров площадью 3га

Содержание альбома

Лит. | Лист 1 | Листов 5

ЦЭКТБ. Промтеплица Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Содержание альбома — Лист 2

Копировал: Владыкина Формат: А4

Содержание альбома — Лист 3

Копировал: Владыкина Формат: А4

Содержание альбома — Лист 4

Копировал: Владыкина Формат: А4

Альбом 7

810-1-35.90

Обозначение	Наименование	Стр.
	Сборочный чертеж	68
5837-040 ИЭ	Устройство подъема регистров и шпалер	
	зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га	
	Инструкция по эксплуатации	69
5837-040.01.01.000	Механизм подъема регистров и шпалер	
	зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га	
	Спецификация	70
5837-040.01СБ	Устройство подъема регистров и шпалер	
	зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га	
	(овощная теплица). Сборочный чертеж	71
5837-040.02СБ	Устройство подъема регистров и шпалер	
	зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га	
	(овощная теплица). Сборочный чертеж	73
5837-040.03СБ	Устройство подъема регистров и шпалер	
	зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га	
	(рассадная теплица). Сборочный чертеж	74
5837-040.01.01.000СБ	Механизм подъема регистров и шпалер	
	зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га	
	Сборочный чертеж	75
5837-040.01.01.011СБ	Лестница. Сборочный чертеж	77
5837-040.01.01.012СБ	Привод. Сборочный чертеж	78
5837-040.01.02СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	79
5837-040.01.03СБ	Толкатель. Сборочный чертеж	79
5837-040.01.101	Крюк	79
5837-040.03.01СБ	Подвеска. Сборочный чертеж	79

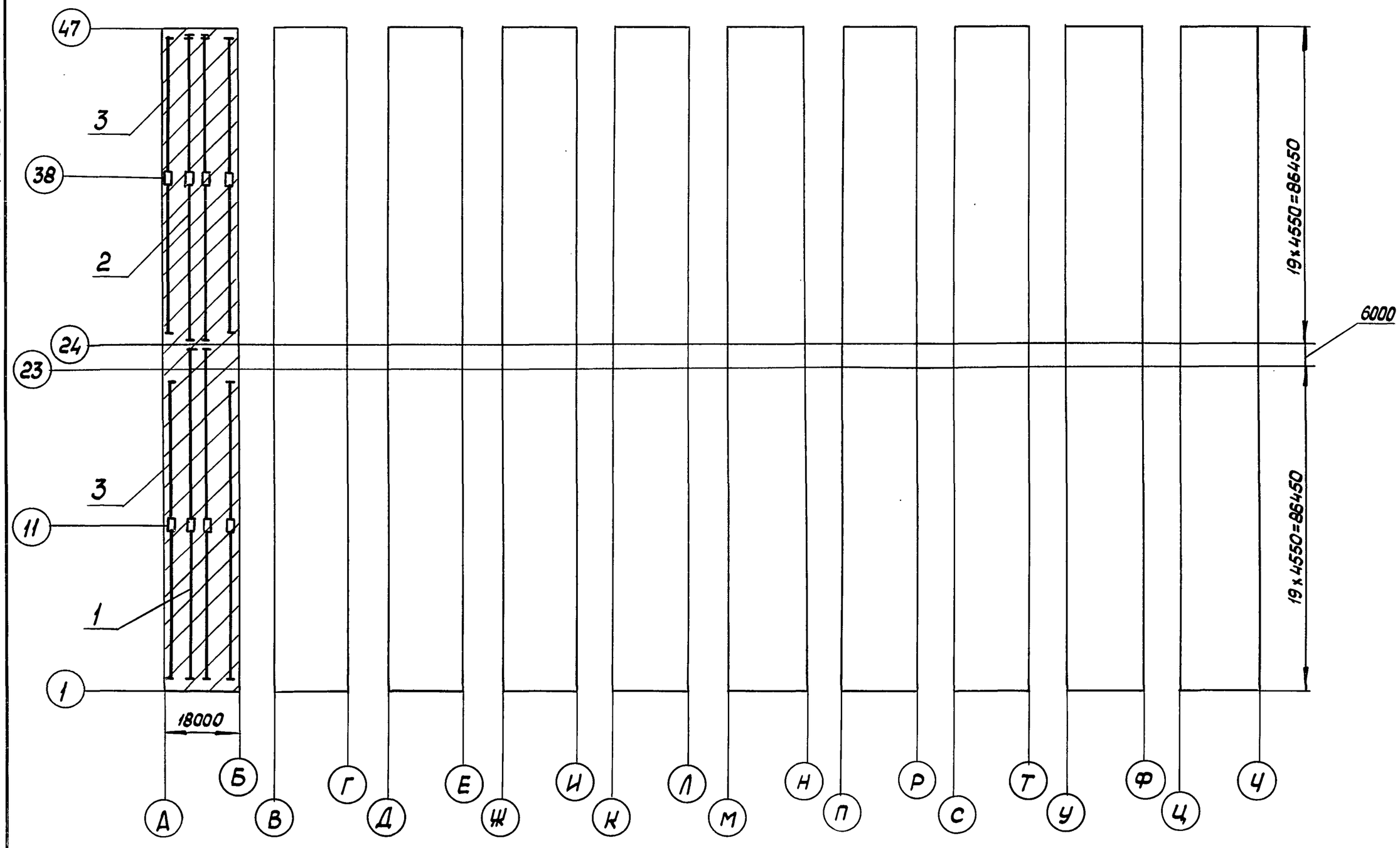
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание альбома	Лист 5

Копировал: Владыкина Формат: А4

5854-386 МЧ

810-1-35.90 Альбом 7



Техническая характеристика

Наименование параметра	Значение
1. Число оборотов вала, $с^{-1}$:	
а) механизма коньковой вентиляции	0,023
б) механизма боковой вентиляции	0,023
2. Угол открывания форточки, град:	
а) механизма коньковой вентиляции	30
б) механизма боковой вентиляции	32
3. Время открывания форточки, мин:	
а) механизма коньковой вентиляции	5
б) механизма боковой вентиляции	5
4. Тип привода (по ТУ 10.15.141-89)	МР-315
4.1. Максимальный крутящий момент на выходном валу привода, Нм	315
4.2. Номинальная частота вращения выходного вала, $с^{-1}$	0,023
4.3. Установленная мощность электродвигателя, квт	0,37
5. Число приводов, шт:	
а) механизма коньковой вентиляции	40
б) механизма боковой вентиляции	40

Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ставничук		18.09.90
Пров.		Силютин		19.09.90
Гл. констр.		Васильев		19.09.90
Н. контр.		Цодик		19.09.90
Утв.		Кривуля		19.09.90

5854-386 МЧ

Механизм вентиляции зимних теплиц пролетом 18м площадью 3,0га

Лит.	Масса	Масштаб
	27378	1:100
Лист	Листов 1	

ЦЭКТБ, Промтеплицы Ворошиловград

Копировал: Вадянина Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

04457-09 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5854-386 МЧ	Монтажный чертеж		
А4			5854-386 ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
				Сборочные единицы		
А4		1	5854-386.01	Механизм коньковой вентиляции L=92,45м	10	
А4		2	5854-386.02	Механизм коньковой вентиляции L=86,45м	10	
А4		3	5854-386.03	Механизм боковой вентиляции	20	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386		
Разраб.		Ставничук		18.09.90	Механизм вентиляции зимних теплиц пролетом 18м площадью 3,0га	Лит.	Лист 1	Листов 1
Пров.		Силютин		19.09.90		ЦЭКТБ Промтеплица г. Ворошиловград		
Гл.констр.		Васильев		19.09.90				
Н.контр.		Чодик		19.09.90				
Утв.		Кривуля		19.09.90				

Копировал: Владыкина Формат: А4

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция регламентирует правила монтажа, технического обслуживания, наладки, обкатки и эксплуатации механизма вентиляции зимних теплиц пролетом 18м, площадью 3,0 га (далее - механизм вентиляции).

При проведении работ необходимо руководствоваться настоящей инструкцией чертежами 5854-386 МЧ

Заказчик назначает приказом инженерно-технический персонал, ответственный за правильную эксплуатацию и техническое обслуживание механизма вентиляции.

Механизм вентиляции предназначен для открывания и закрывания коньковых и боковых форточек теплицы данной конструкции при работе системы вентиляции с целью регулирования параметров микроклимата в теплице.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Проверку комплектности передаваемого на монтаж механизма вентиляции вести согласно спецификаций.

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

3.1. Механизм вентиляции блока теплиц состоит из десяти механизмов вентиляции теплиц на площадь 3000 м² каждая

3.2. Механизм вентиляции каждой теплицы в свою очередь состоит из четырех механизмов:

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386 ИЭ		
Разраб.		Ставничук		18.09.90	Механизм вентиляции зимних теплиц пролетом 18м, площадью 3,0га	Лит	Лист 1	Листов 11
Пров.		Силютин		19.09.90		ЦЭКТБ Промтеплица г. Ворошиловград		
Гл.констр.		Васильев		19.09.90				
Н.контр.		Чодик		19.09.90				
Утв.		Кривуля		19.09.90				

Копировал: Владыкина Формат: А4

двух механизмов боковой вентиляции и двух механизмов коньковой вентиляции длиной 92,45м (с участком коридора) и 86,45м (без участка коридора)

3.2.1. Механизм боковой вентиляции состоит из двух приводов МР-315 закрепленных на опорах МВ5-24 которые крепятся к стойкам теплицы, продольных валов, реечных передач и путевых выключателей.

3.2.2. Механизм коньковой вентиляции состоит из двух приводов МР-315 закрепленных на опорах МВ5-1 которые крепятся на ригель теплицы, продольных валов, реечных передач и путевых выключателей.

3.2.3. Вращательное движение привода МР-315 передается цепной передачей продольным валам. Продольные валы закреплены с помощью опор МВ3-11, МВ3-12, МВ5-18 и накладок МВ3-13 к металлоконструкции теплицы (см. 5854-386.01 МЧ лист 2,3; 5854-386.03 МЧ лист 3,4).

3.2.4. Продольные валы соединяются с втулками реечных передач с помощью хомутов МВ1-25.

3.2.5. Реечная передача предназначена для преобразования вращательного движения вала в поступательное движение рейки, шарнирно соединенной с форточкой. Реечная передача состоит из корпуса МВ3-36 или МВ3-7 (для механизма коньковой вентиляции) и МВ3-42 или МВ3-46 (для механизма боковой вентиляций), втулки соединительной квадратного сечения МВ3-31 или МВ3-10, зубчатого колеса МВ1-86, рейки МВ1-79 (для механизма коньковой вентиляции) и МВ5-26 (для механизма боковой вентиляции) подшипников скольжения МВ1-101 и МВ1-102 из полиамида, роликов МВ1-80 и накладки МВ3-9.

3.3. Принцип работы механизма вентиляции следующий: при температуре воздуха в теплице превышающей заданную, с пульта управления включается привод МР 315, который через цепную передачу передает вращение валу, который в свою очередь с помощью реечных передач преобразует вращательное движение зубчатых колес МВ1-86 в поступательное движение реек МВ1-79, МВ5-26, приводящих в движение форточки теплицы.

3.4. Отключение привода МР-315 в крайних положениях форточек осуществляется путевыми выключателями (см. 5854-386.01 МЧ, лист 5, 5854-386.03 МЧ лист 4)

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386 ИЭ	Лист 2

Копировал: Владыкина Формат: А4

4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ

4.1. Детали механизма вентиляции перед началом монтажа подвергаются визуальному осмотру для выявления видимых дефектов и проверки комплектности в целом (см. 5854-386, 5854-386.01, 5854-386.02, 5854-386.03).

4.2. Подготовить площадку для монтажа механизма вентиляции, подготовить лестницы, легкие передвижные или переносные трапы для работы под коньком теплицы.

4.3. Проверить валы на прямолинейность при необходимости отрихтовать. Кривизна вала не должна превышать 1,5мм на всей длине.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386 ИЭ	Лист 3

Копировал: Владыкина Формат: А4

4.4. Произвести раскладку узлов и деталей механизма вентиляции по теплице у места их монтажа согласно чертежей проекта 5854-386 МЧ

5. МОНТАЖ.

5.1. Монтаж узлов и деталей механизма вентиляции произвести в соответствии с требованиями чертежей проекта 5854-386 МЧ и настоящей инструкции.

5.2. Монтаж должен производиться без повреждений сопрягаемых деталей.

5.3. Монтаж механизма коньковой вентиляции

5.3.1. Установить приводы МР-315 на опоры МВ5-1 и прикрепить опоры к ригелю теплицы.

5.3.2. Установить и закрепить на металлоконструкции теплицы опоры МВ3-12, МВ5-18

5.3.3. Собрать рейки МВ1-79 с накладками МВ3-9 и кронштейнами МВ3-18 и прикрепить их к форточкам.

5.3.4. На опоры МВ3-12, расположенные непосредственно у оси 11 (у привода) установить вал МВ5-9, установив предварительно вкладыш МВ3-38, и закрепить его накладкой МВ3-13.

5.3.5. Собрать узел реечной передачи для чего на корпус МВ3-36 надеть втулки МВ1-80 с пальцами) МВ1-153, далее установить втулки МВ1-101 и МВ1-102, зубчатое колесо МВ1-86 и соединительную втулку МВ3-10 со звездочкой МВ3-3.

5.3.6. Собранный узел реечной передачи поднять наверх нанизать его на рейку, прикрепленную к форточке и сдвигая соединительную втулку МВ3-10 ввести её в квадратное отверстие конца вала. Соединение укрепить хомутом МВ1-25

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386 ИЭ	Лист 4

Копировал: Владыкина Формат: А4

5.3.7. Далее на опоры МВ3-12 установить следующий вал (в сторону оси 1) аналогично описанному в п. 5.3.4, заведя его правый квадратный конец в квадрат втулки МВ3-10. Соединение укрепить хомутом МВ1-25.

5.3.8. Аналогично собирать элементы механизма вентиляции в направлении 1 и 24 осей, используя соединительную втулку МВ3-31 (вместо МВ3-10)

5.3.9. Собрать цепную передачу, установив звездочку МВ3-2 на валу привода МР-315, надеть цепь МВ4-16.

5.3.10. Произвести монтаж путевых выключателей, присоединив плиту МВ5-7 с выключателями к корпусу МВ3-7. Упор МВ3-17 присоединить к концу рейки МВ1-79, а упор МВ3-15 к кронштейну МВ5-17, который крепится к форточке совместно с кронштейном МВ3-18 (см. 5854-386.01 МЧ лист 5).

5.4. Монтаж механизма боковой вентиляции производить аналогично монтажу механизма коньковой вентиляции со следующими отличиями.

5.4.1. Приводы МР-315 установить на опорах МВ5-24, заменив существующую плиту привода МР-315 на плиту МВ4-11 и крепить опоры к стойкам на 11 и 38 осях.

5.4.2. При сборке реечных узлов применять корпус МВ3-46 (МВ3-42 у 1 и 38 осей) и рейку МВ5-26.

5.5. Произвести смазку трущихся частей механизма вентиляции смазкой НЛи 6/9-1 ГОСТ 6267-74.

1) 1...1,5 $см^3$ смазку нанести на рабочую поверхность рейки;

2) 0,2...0,5 $см^3$ смазки ввести в зазор мест трения подшипников скольжения механизма.

3) нанести тонкий слой смазки на цепи приводов.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386 ИЭ	Лист 5

Копировал: Владыкина Формат: А4

6. РЕГУЛИРОВАНИЕ И НАСТРОЙКА

6.1. Пусконаладочные работы и обкатку механизма вентиляции производить отдельно по каждому автономному механизму.

6.2. При полностью закрытых форточках, посредством перемещения накладок МВ3-9, по отношению к рейкам МВ5-26; МВ1-79 установить такое положение зубчатого колеса по отношению к рейке при котором дальнейшее закрытие форточки было бы невозможно, и зубчатое колесо проворачивалось бы в переднем пазу рейки, а при вращении вала на открывание зуб колеса заходил бы в зацепление с первой (после переднего паза) перфорацией.

6.3. Выставляя в такое положение рейки, последовательно затягивать болты, соединяющие накладку и рейку.

6.4. Нажатием кнопок „открыто" и „закрыто" приводов механизма вентиляции произвести подъем и опускание форточек. При этом вести визуальное наблюдение за работой всего автономного механизма.

Механизм должен работать плавно, без заеданий рывков и сбоев.

В случае обнаружения дефекта работы узлов и деталей, обкатку прекратить, выяснить причину и устранить дефект.

6.5. Произвести настройку работы узла путевых выключателей, при этом путевые выключатели установить так, чтобы в закрытом и открытом положениях форточек (при размыкании цепи привода) обеспечивалось выключение приводов механизма вентиляции, а при дальнейшем вращении вала в случае отказа путевого выключателя зубчатое колесо попадало бы в просечки на концах реек.

6.6. Обкатать каждый механизм в течении 10...20 мин. При обкатке следить за работой механизма. вентиляции. При необходимости произвести регулировку присоединения реек к форточкам.

6.7. После выполнения всех требований, изложенных в настоящем разделе, наладку и обкатку механизма вентиляции считать законченой.

7. СДАЧА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ СМОНТИРОВАННОГО ИЗДЕЛИЯ

7.1. После проведения пуско-наладочных работ составляется акт сдачи механизма вентиляции в эксплуатацию. В состав комиссии должны входить представители организаций монтировавших и налаживавших механизм.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Узлы, детали и комплектующие изделия механизма вентиляции, подлежащие техническому обслуживанию следующие:

1) приводы МР-315;

2) передачи реечные,

3) валы, соединения валов;

4) узлы конечных выключателей

8.2. Виды и периодичность технических обслуживаний.

8.2.1. Исходя из условий работы и обеспечения

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386 ИЭ	Лист 6

Копировал: Владыкина Формат: А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386 ИЭ	Лист 7

долговечности узлов механизма вентиляции предусмотрены следующие виды планового технического обслуживания

ЕО- ежедневное техническое обслуживание

ТО-1- техническое обслуживание №1

ТО-2- техническое обслуживание №2

ГО- годовое техническое обслуживание

8.3. Ежедневное техническое обслуживание проводится в дневную смену в период эксплуатации механизма вентиляции

8.3.1. Проверить работу механизма вентиляции в ручном режиме. Механизм должен работать плавно без рывков и заеданий.

8.3.2. Проверить работу конечных выключателей. Для этого необходимо полностью открыть форточки (с любого положения) до срабатывания конечного выключателя и закрыть - до срабатывания конечного выключателя.

8.3.3. Проверить визуально надежность крепления приводов.

8.3.4. При обнаружении дефектов, влияющих на дальнейшую работоспособность (см. раздел „Возможные неисправности и способы их устранения") произвести работы по их устранению.

8.4. Техническое обслуживание №1 производится один раз в месяц в период эксплуатации механизма вентиляции

8.4.1. Провести работы в объеме ежедневного технического обслуживания (ЕО)

8.4.2. Проверить надежность крепления путевых выключателей, при необходимости подтянуть болтовые соединения

8.4.3. Проверить отсутствие заклинивания форточек при обнаружении дефект устранить

ВНИМАНИЕ. При заклинивании форточек работа механизма вентиляции не допускается.

8.5. Техническое обслуживание №2 проводится один раз в пол года.

8.5.1. Проверить состояние болтовых соединений крепления привода. При необходимости подтянуть. Проверить отсутствие течи масла в приводе. При обнаружении течи определить причину и устранить ее.

8.5.2. Проверить состояние всех болтовых соединений на валах в первых трех узлах реечных передач, отстоящих от привода МР-315 влево и вправо.

8.5.3. Нанести смазку НЛИ 6/9-1 ГОСТ 6267-74 на:

1) реечные зацепления. Количество наносимой смазки для одной реечной передачи- 1...1,5 см³ (0,9...1,4 г); смазку нанести на рабочую поверхность реек.

2) подшипники скольжения (реечной передачи). Смазка в количестве 0,2..0,5 см³ вводится в зазор между валом и втулкой при помощи шприца.

8.6. Сезонное техническое обслуживание проводится один раз в год, после окончания очередного культурооборота.

8.6.1. Провести работу в объеме технического обслуживания №2 (ТО-2)

8.6.2. Проверить визуально состояние валов, узлов соединения валов со втулками реечных передач. Детали с явно выраженными дефектами (изогнутый вал, трещины в соединяемых деталях и т. п.) исправить или заменить новыми.

8.6.3. Произвести ревизию узлов реечных передач. Особое внимание обратить на:

1) надежность крепления в форточках;

2) состояние рабочих поверхностей реек, зубчатых колес и втулок.

Критерием неработоспособности этих деталей является:

1) износ отогнутой рабочей поверхности зуба рейки;

2) толщина стенки втулки МВ1-101 менее 1 мм;

3) износ зуба колеса, при котором нарушается зацепление с рейкой (происходит проскальзывание колеса относительно рейки)

8.6.4. Проверить визуально взаимное расположение реек и продольного вала. Плоскость рейки должна быть перпендикулярна валу.

8.6.5. Произвести окраску деталей механизма вентиляции в местах повреждения антикоррозионного покрытия. Окраска производится эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 или эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-81 в три слоя по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.

8.7. В процессе эксплуатации механизма вентиляции следить за взаимным расположением ригелей и стоек металлоконструкции каркаса теплицы.

Эксплуатация механизма вентиляции с искривленными валами не допускается.

8.8. Техническое обслуживание комплектующих изделий путевых выключателей и привода МР-315 производить в соответствии с инструкциями по эксплуатации на эти изделия.

8.9. Техническое обслуживание должно осуществляться в соответствии с графиком составленым инженерно-технической службой и утвержденным руководством.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень наиболее характерных неисправностей возможных при эксплуатации механизма и способы их устранения указаны в таблице

Таблица

Наименование неисправностей, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения неисправности
Механизм работает рывками, заметна вибрация привода	Ослабление затяжки крепежных деталей привода. Заклинивание форточек	Затянуть болтовые соединения. Отрихтовать форточки и подфорточные прогоны.
В верхнем положении наблюдается скачкообразное движение форточек, слышен большой шум. Возможен бой стекла.	Не сработал путевой выключатель	Проверить электрическую цепь питания путевых выключателей. Проверить взаимное расположение упора и путевого выключателя. Обнаруженные дефекты устранить

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5854-386.01 МЧ	Монтажный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4			5854-386.01.01	Опора МВ5-1	2	
А4			5854-361.01.02.000	Звездочка МВ3-2	2	
А4			5854-361.01.03.000	Звездочка МВ3-3	2	
				Детали		
А4			5854-386.01.001	Плита МВ5-7	2	
А3			5854-386.01.002-01	Вал МВ5-9	2	
А3			5854-386.01.002-02	Вал МВ5-10	68	
А3			5854-386.01.002-03	Вал МВ5-11	34	
А3			5854-386.01.002-04	Вал МВ5-12	6	
А3			5854-386.01.002-06	Вал МВ5-14	2	
А3			5854-386.01.002-07	Вал МВ5-15	2	
А3			5854-386.01.002-08	Вал МВ5-16	2	
А3			5854-386.01.003	Кронштейн МВ5-17	2	
А3			5854-386.01.004	Опора МВ5-18	2	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ставничук			18.09.90
Пров.	Силютин			19.09.90
Гл.конст.	Васильев			19.09.90
Н.контр.	Цодик			19.09.90
Утв.	Кривуля			19.09.90

5854-386.01

Механизм коньковой вентиляции L=92,45м
Спецификация комплекта монтажных частей

Лит	Лист	Листов
	1	4

ЦЭКТБ Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4			5854-386.01.008	Цепь МВ5-22		
				Цепь ПРЛ-19,05-2950		
				ГОСТ 13568-75		
				L=990 мм	2	1,58
А4			5854-065.011.104-01	Палец МВ1-153	236	
А4			5854-065.011.104-03	Палец МВ1-53	118	
А2			5854-235.01.016.002	Рейка МВ1-79	118	
А4			5854-235.01.016.006	Втулка МВ1-80	472	
А4			5854-235.01.016.013	Втулка соединительная МВ3-31	116	
А3			5854-235.01.016.014	Колесо зубчатое МВ1-86	118	
А4			5854-235.02.01.003	Хомут МВ1-25	464	
А3			5854-270.03.004	Корпус МВ3-36	116	
А4			5854-270.006	Втулка МВ1-101	240	
А4			5854-270.007	Вкладыш МВ1-102	240	
А3			5854-361.01.00.001	Корпус МВ3-7	2	
А4			5854-361.01.00.004	Втулка соединительная МВ3-10	2	
А4			5854-361.01.00.005	Опора МВ3-11	4	
А4			5854-361.01.00.006	Опора МВ3-12	230	
А4			5854-361.01.00.007	Накладка МВ3-13	232	
А4			5854-361.01.00.009	Упор МВ3-15	2	
А4			5854-361.01.00.011	Упор МВ3-17	2	
А4			5854-361.01.00.012	Кронштейн МВ3-18	118	
А4			5854-384.01.009	Накладка МВ4-12	118	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5854-386.01

Лист 2

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			5859-009.101	Вкладыш подшипника МВ3-38	464	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				М6-6g х 20.58.019	704	
				М6-6g х 30.58.019	2	
				М8-6g х 20.58.019	708	
				М8-6g х 55.58.019	8	
				М10-6g х 25.58.019	464	
				М12-6g х 30.58.019	4	
				М12-6g х 140.58.019	12	
				Винт М5-6g х 55.58.019 ГОСТ 17473-80	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
				М5-6Н.5.019	8	
				М6-6Н.5.019	706	
				М8-6Н.5.019	716	
				М10-6Н.5.019	464	
				М12-6Н.5.019	16	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5854-386.01

Лист 3

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
				5.65Г.019	8	
				6.65Г.019	706	
				8.65Г.019	716	
				10.65Г.019	464	
				12.65Г.019	16	
				Шайба 8.02.Ст3.019 ГОСТ 11371-78	354	
				Шплинт 2х16.019 ГОСТ 397-79	354	
				Звено С-ПРЛ-19,05-2950 ГОСТ 13568-75	2	
				Прочие изделия		
				Выключатель путевой ВП15 Д21А221-54Т2,3 ТУ 16-526.470-80	4	
			5859-023	Привод многооборотный для теплиц МР-315 ТУ 10.15.141-89	2	

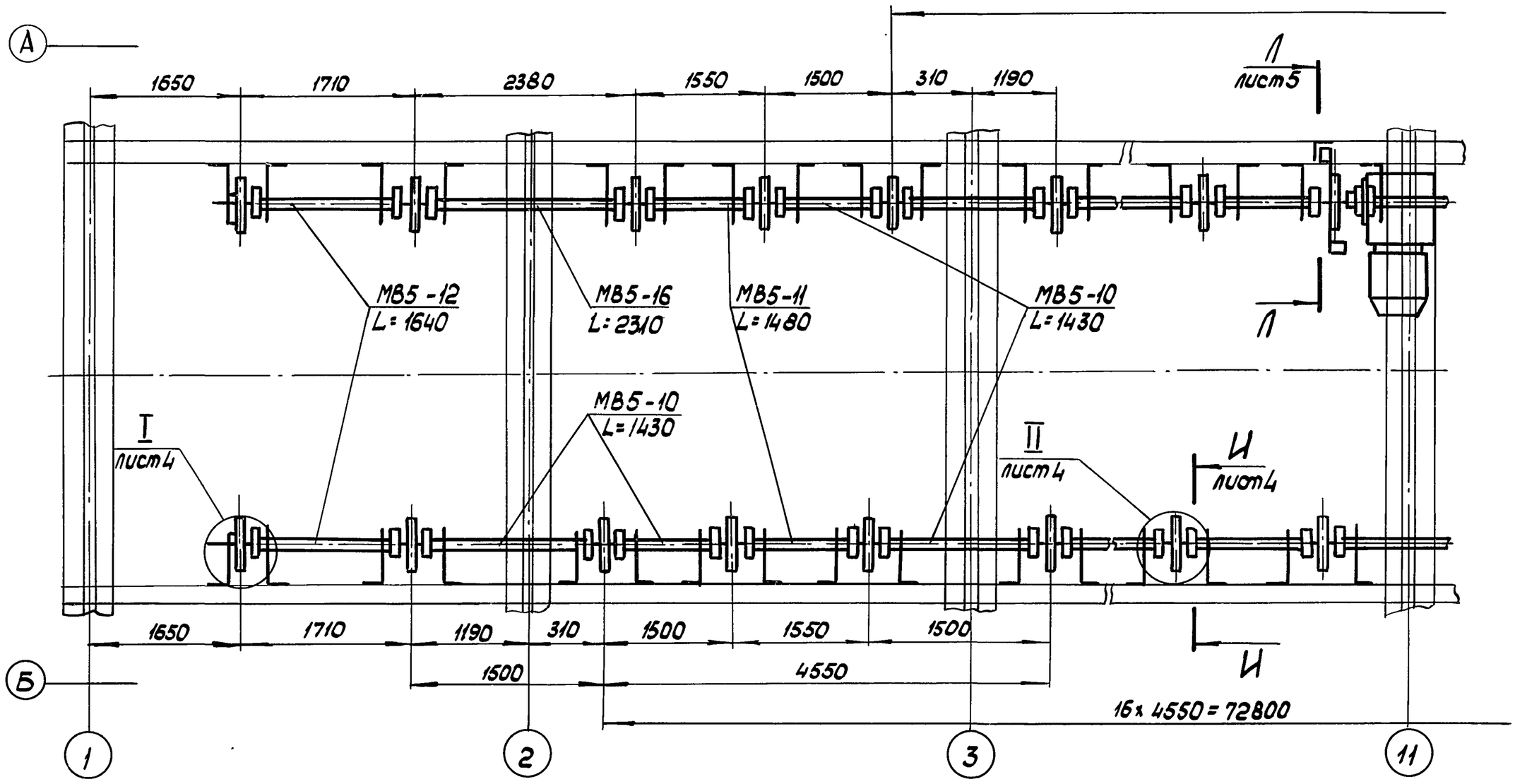
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

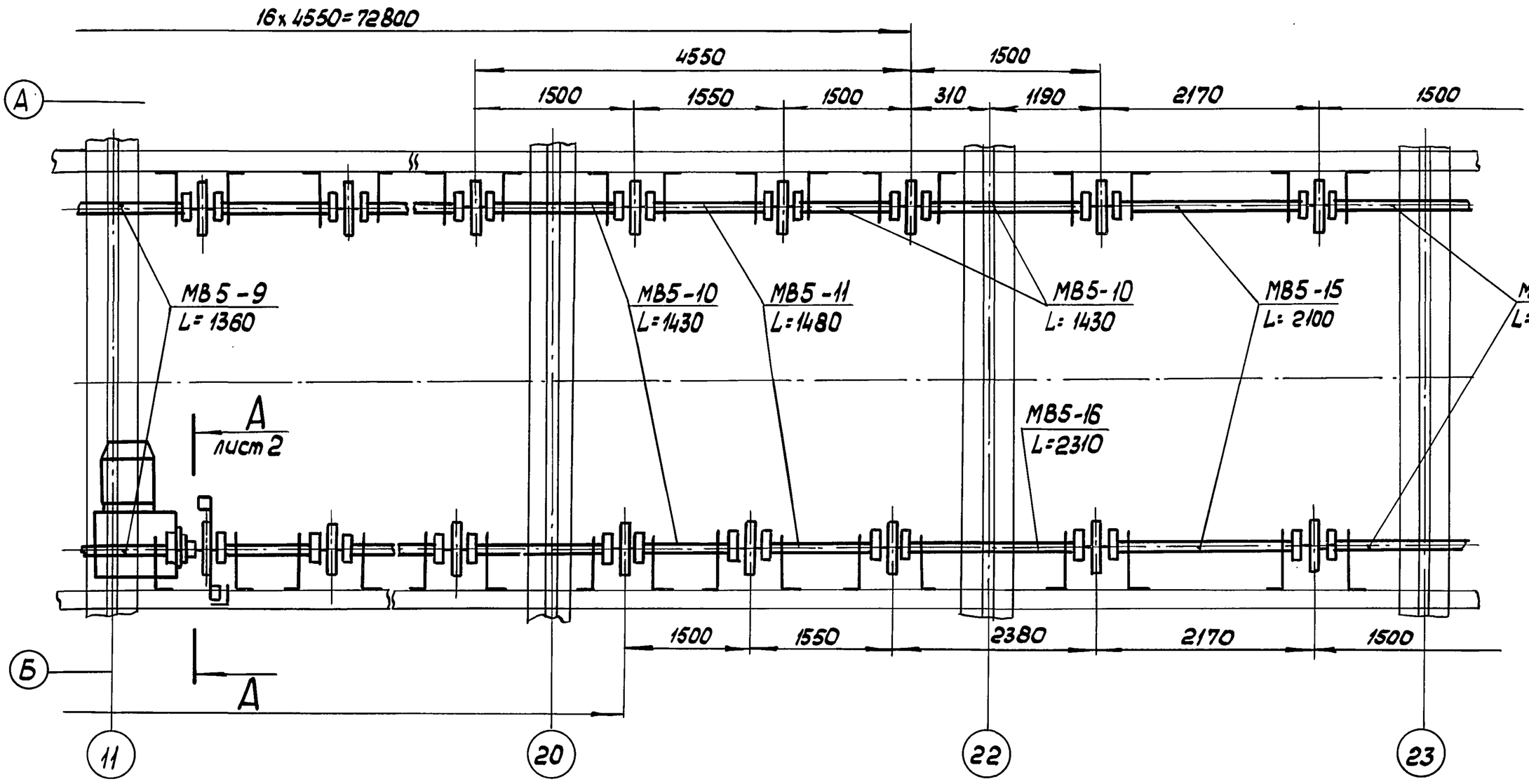
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

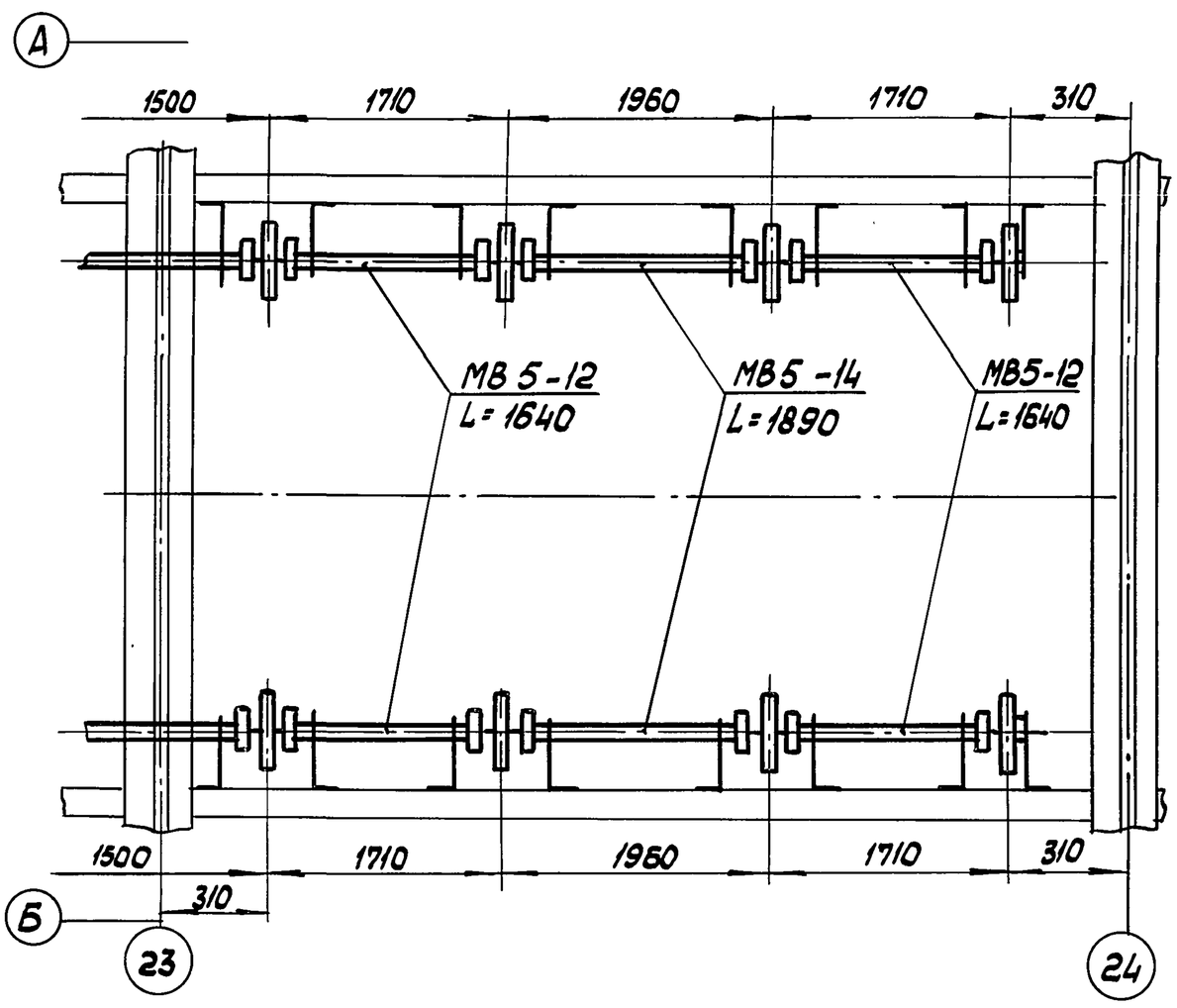
5854-386.01

Лист 4

Копировал: Владыкина Формат: А4





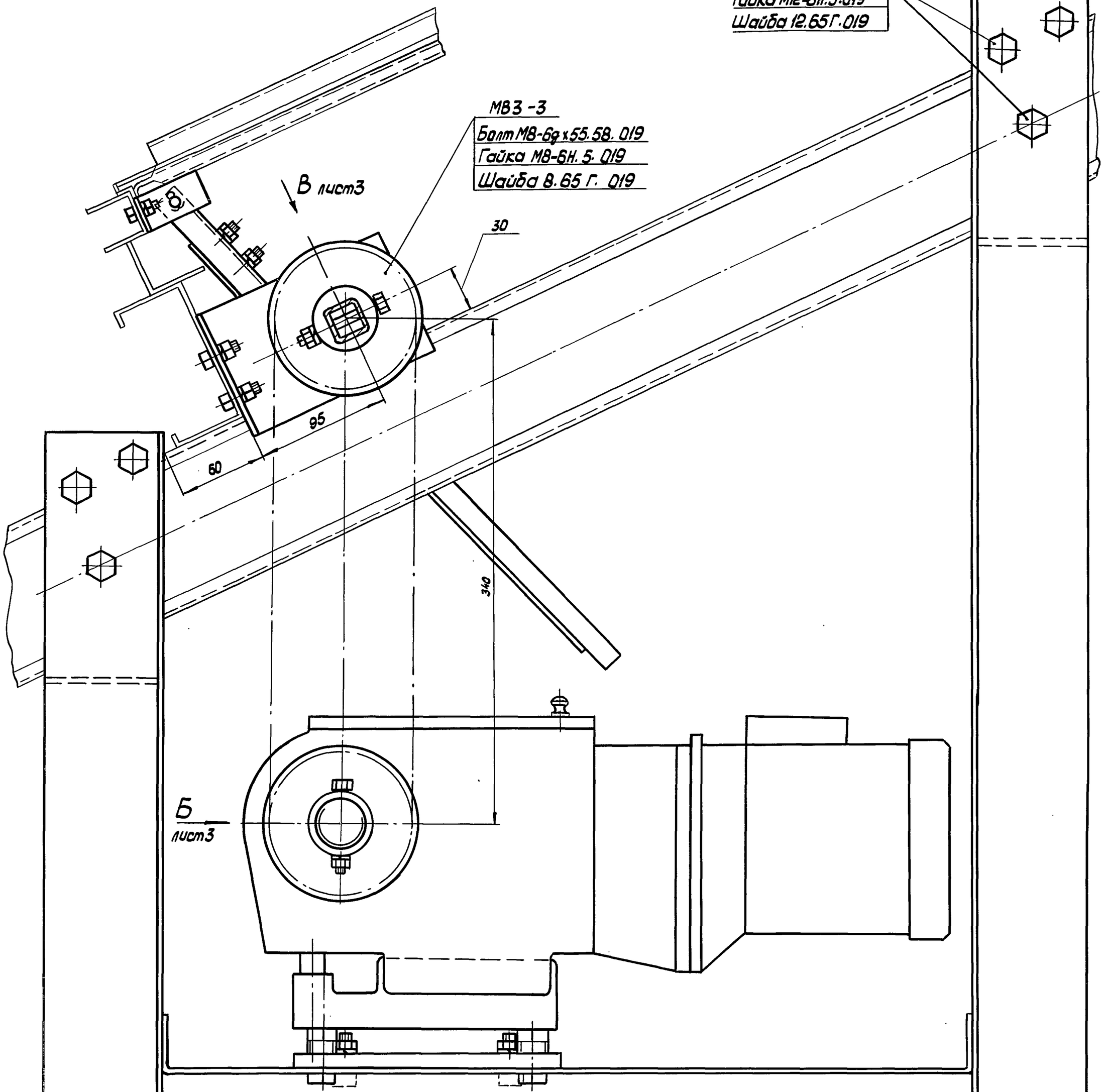


Размеры для справок, кроме-*

					5854-386.01 МЧ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм коньковой вентиляции L=82,45м	Лит	Масса 743	Масштаб 1:10
Разраб.		Ставнийчук		18.09.90				
Пров.		Силютин		19.09.90		Лист 1	Листов 5
Гл.констр.		Васильев		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	
Н.контр.		Цодик		19.09.90			
Утв.		Кривуля		19.09.90			

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

А – А
М 1:2 повернуто лист1



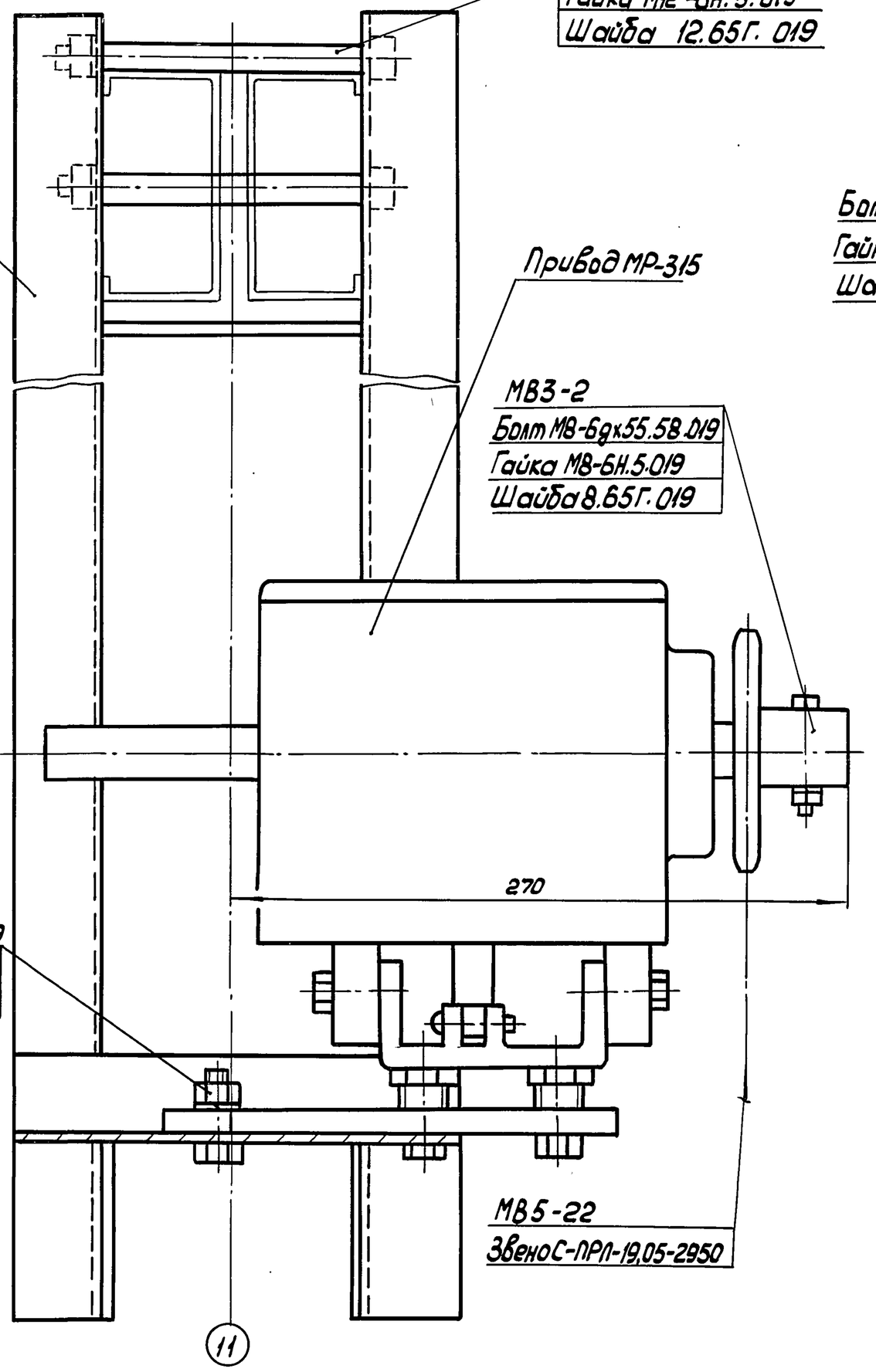
Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	5854-386.01 МЧ	Лист 2

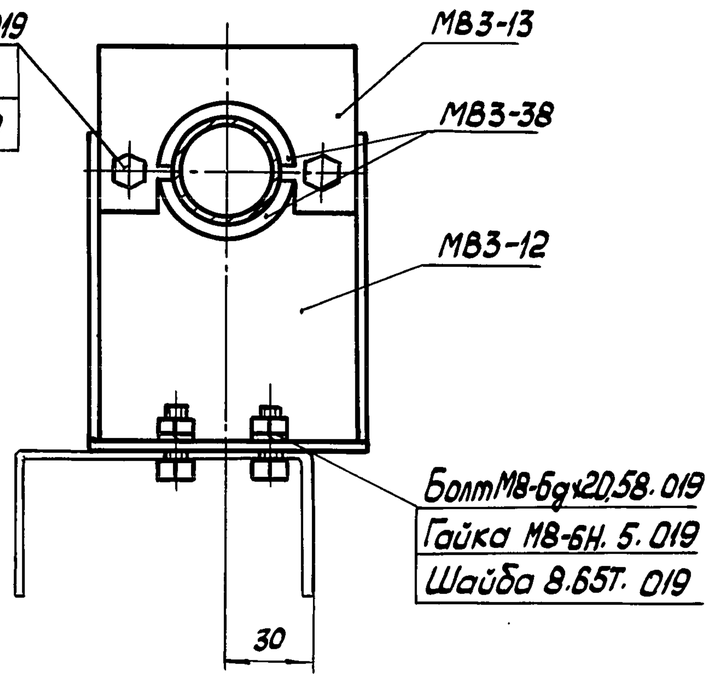
5854-386.01 МЧ

810-1-35.90 Альбом 7

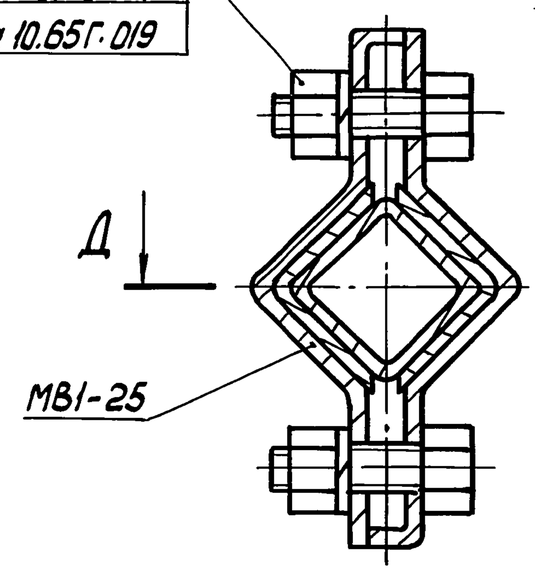
Вид Б
М 1:2
лист 2



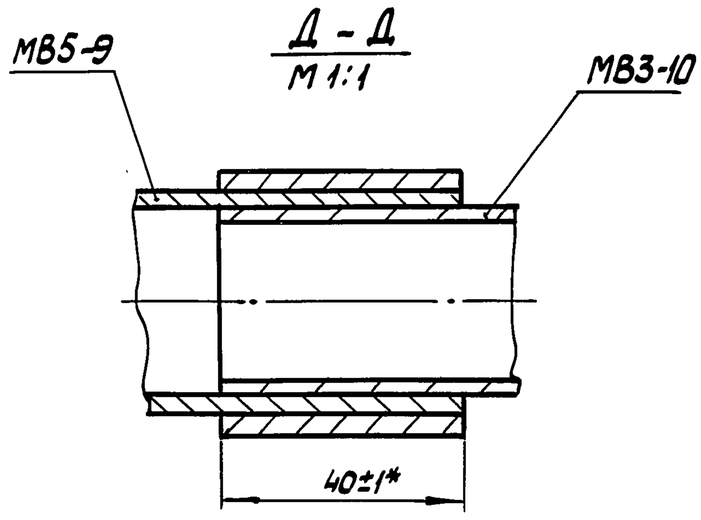
Вид Е
М 1:2



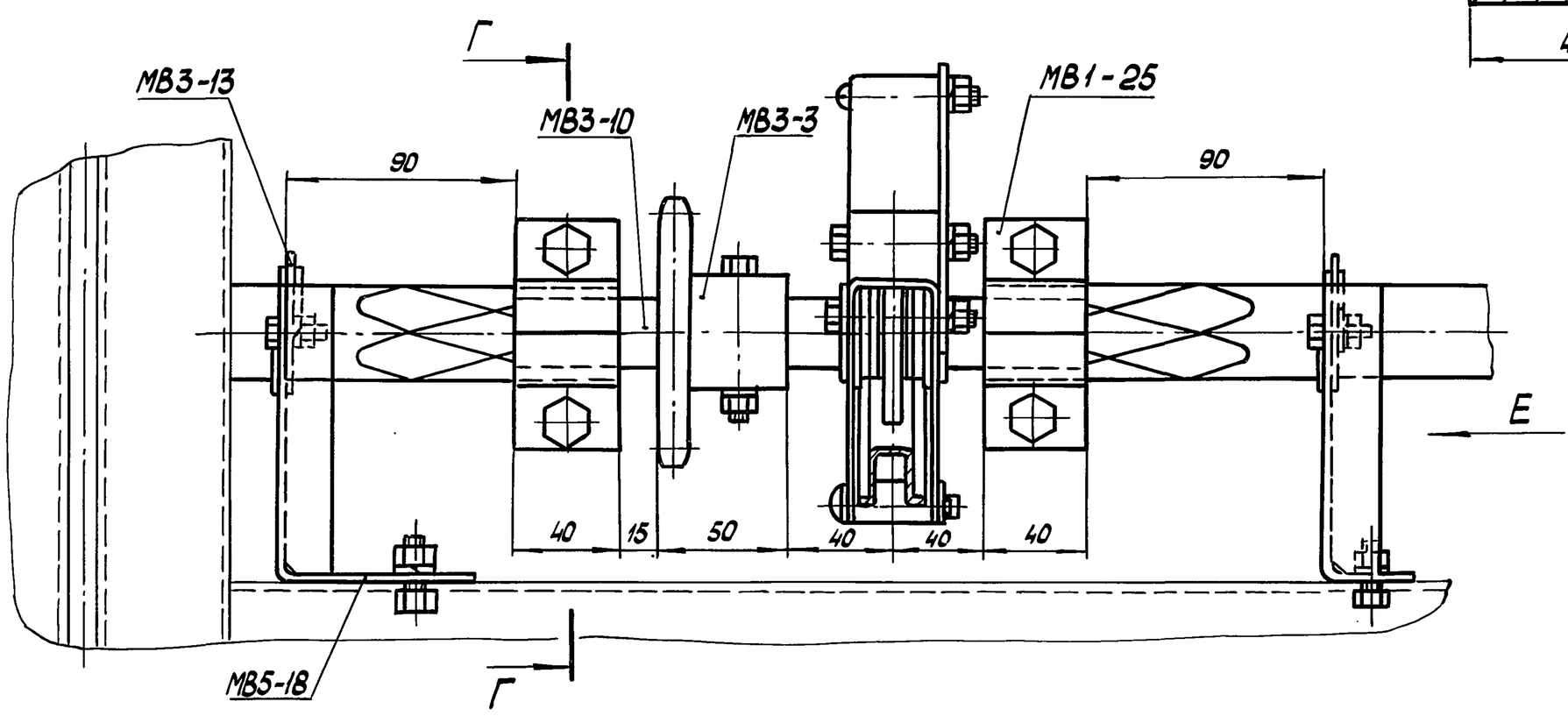
Г – Г
М 1:1



Д – Д
М 1:1



Вид В
М 1:2
повернуто



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.01 МЧ	Лист 3

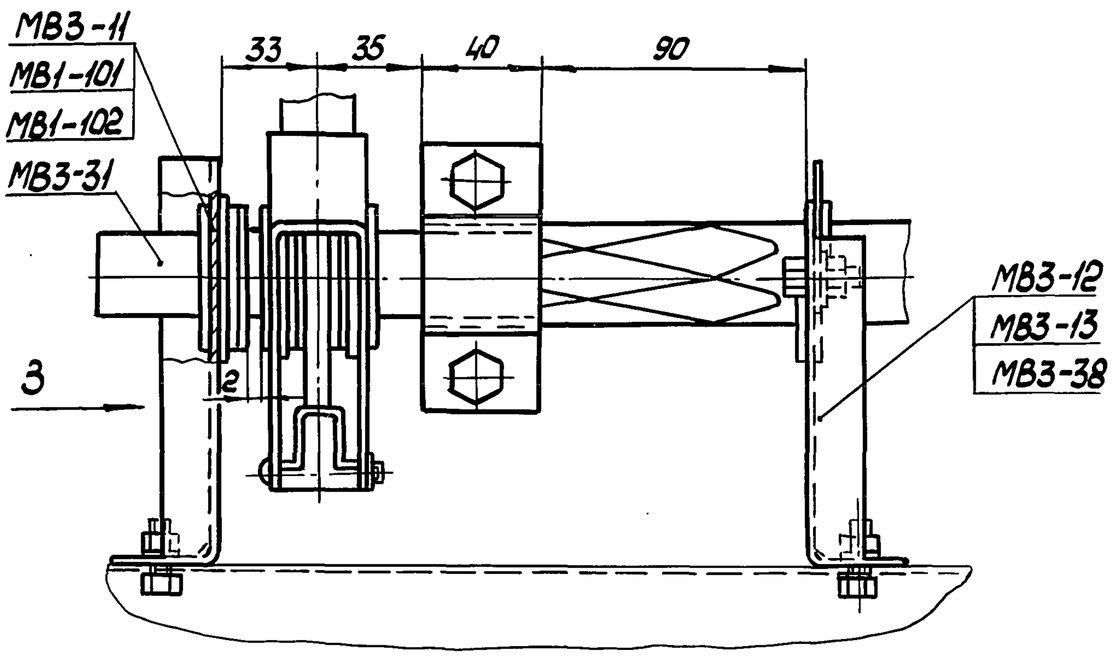
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Ред. 57-09 11 Производство работ

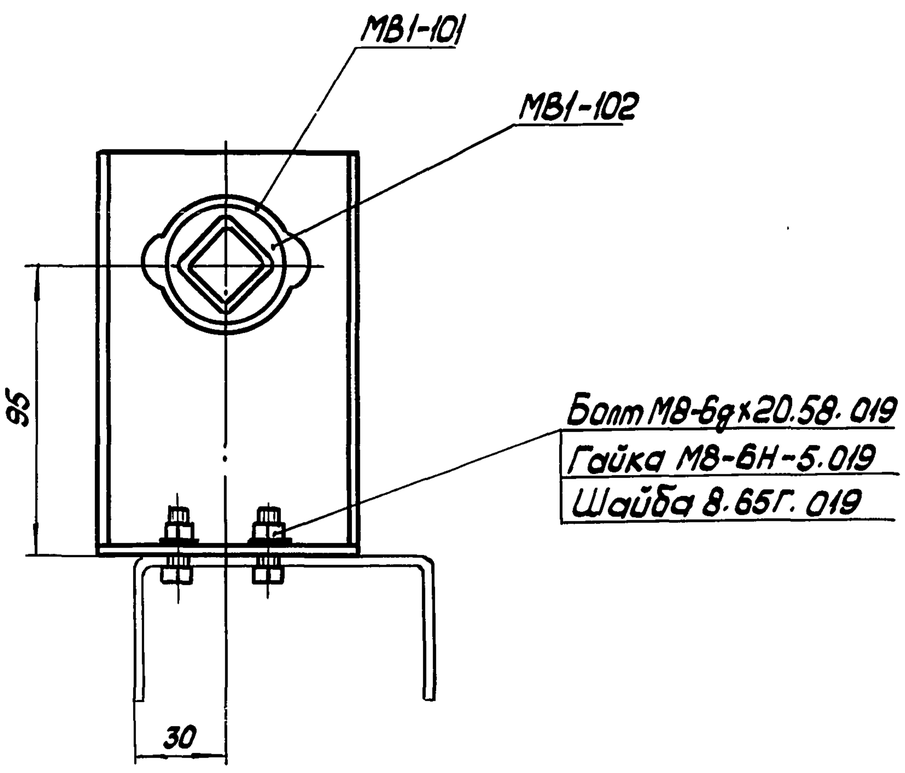
5854-386.01 МЧ

810-1-35.90 Альбом 7

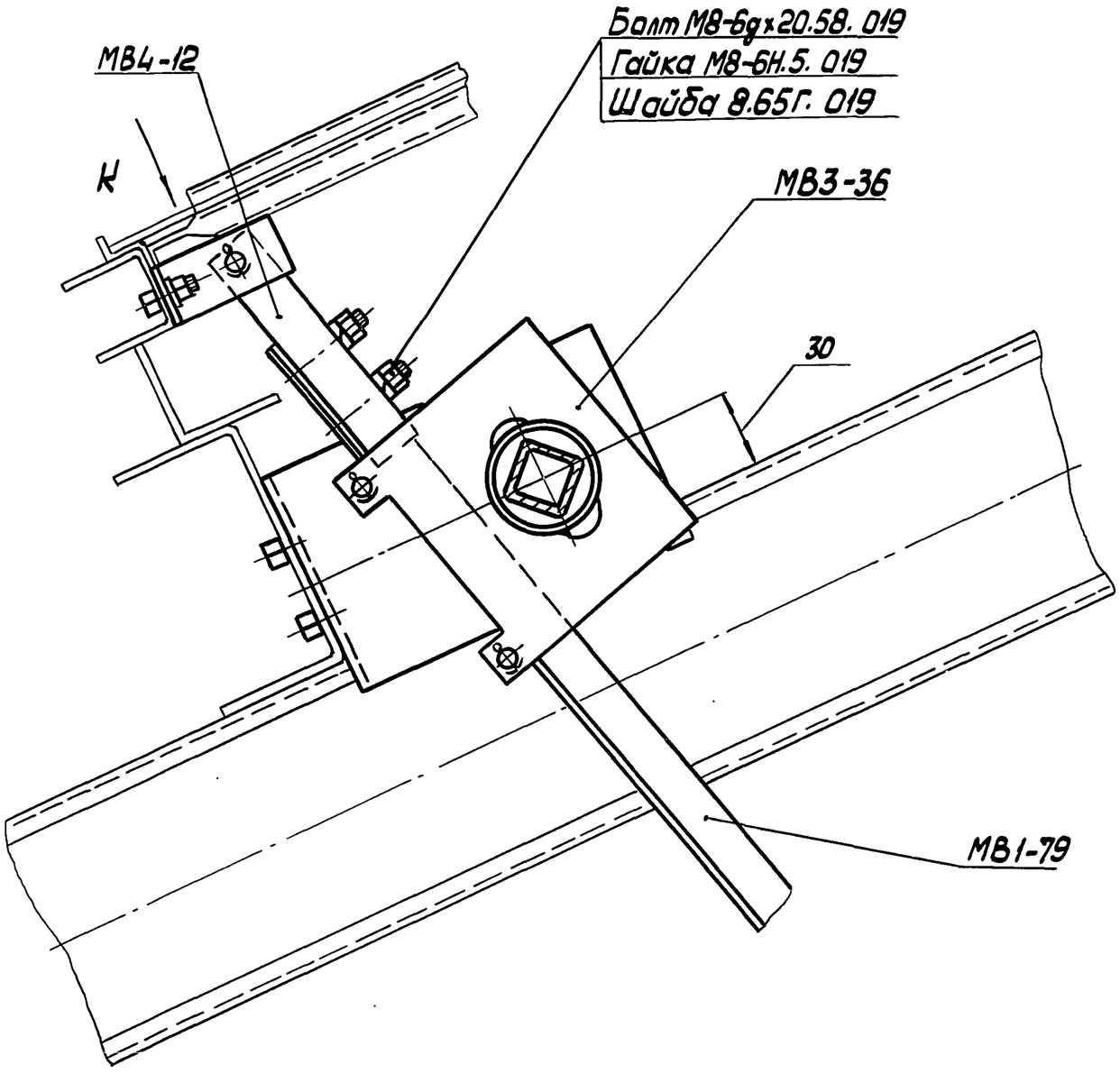
I
М 1:2 лист 1



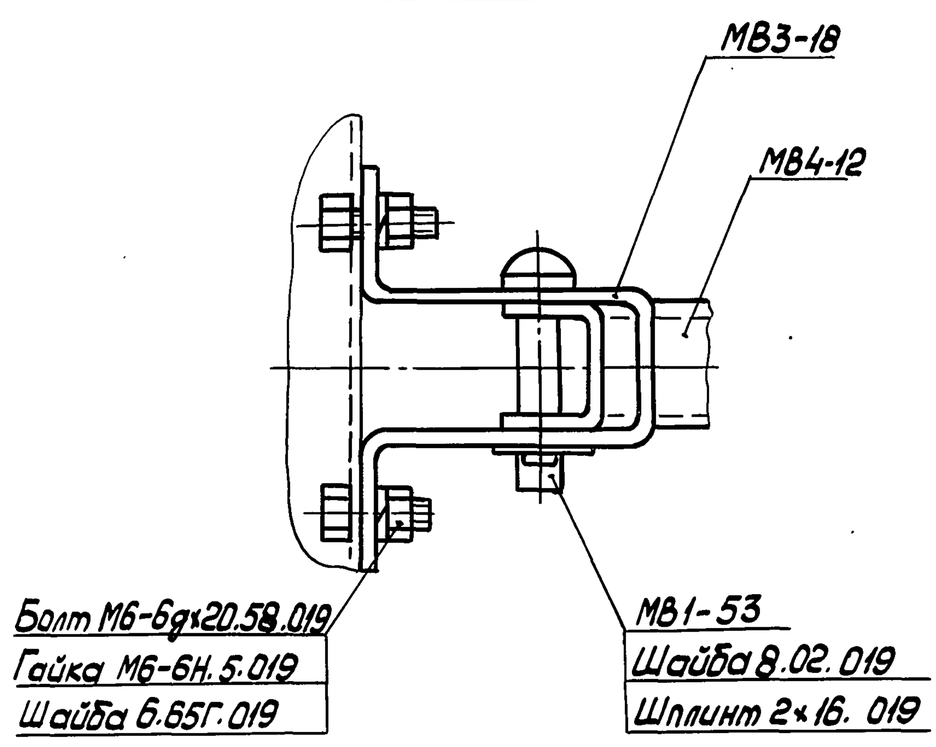
Вид 3
М 1:2



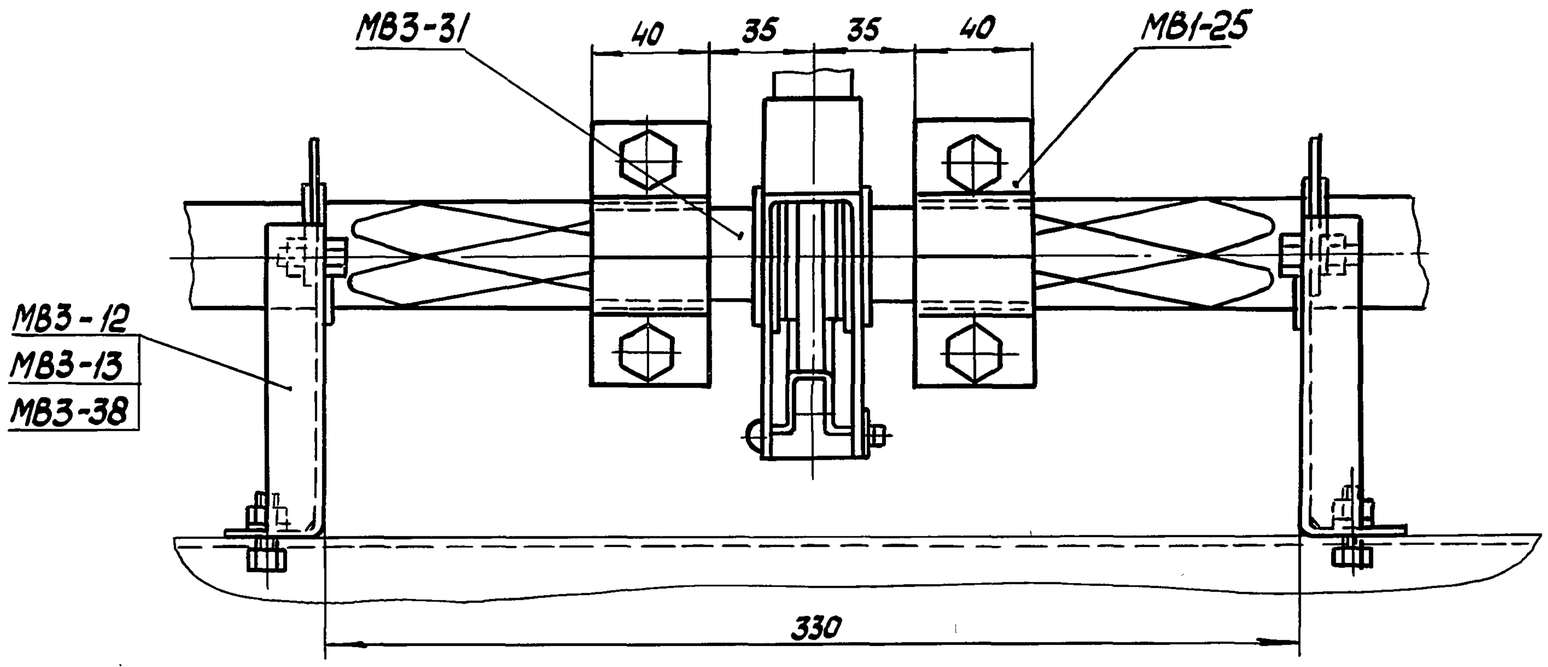
И - И
М 1:2 повернуто лист 1



Вид К



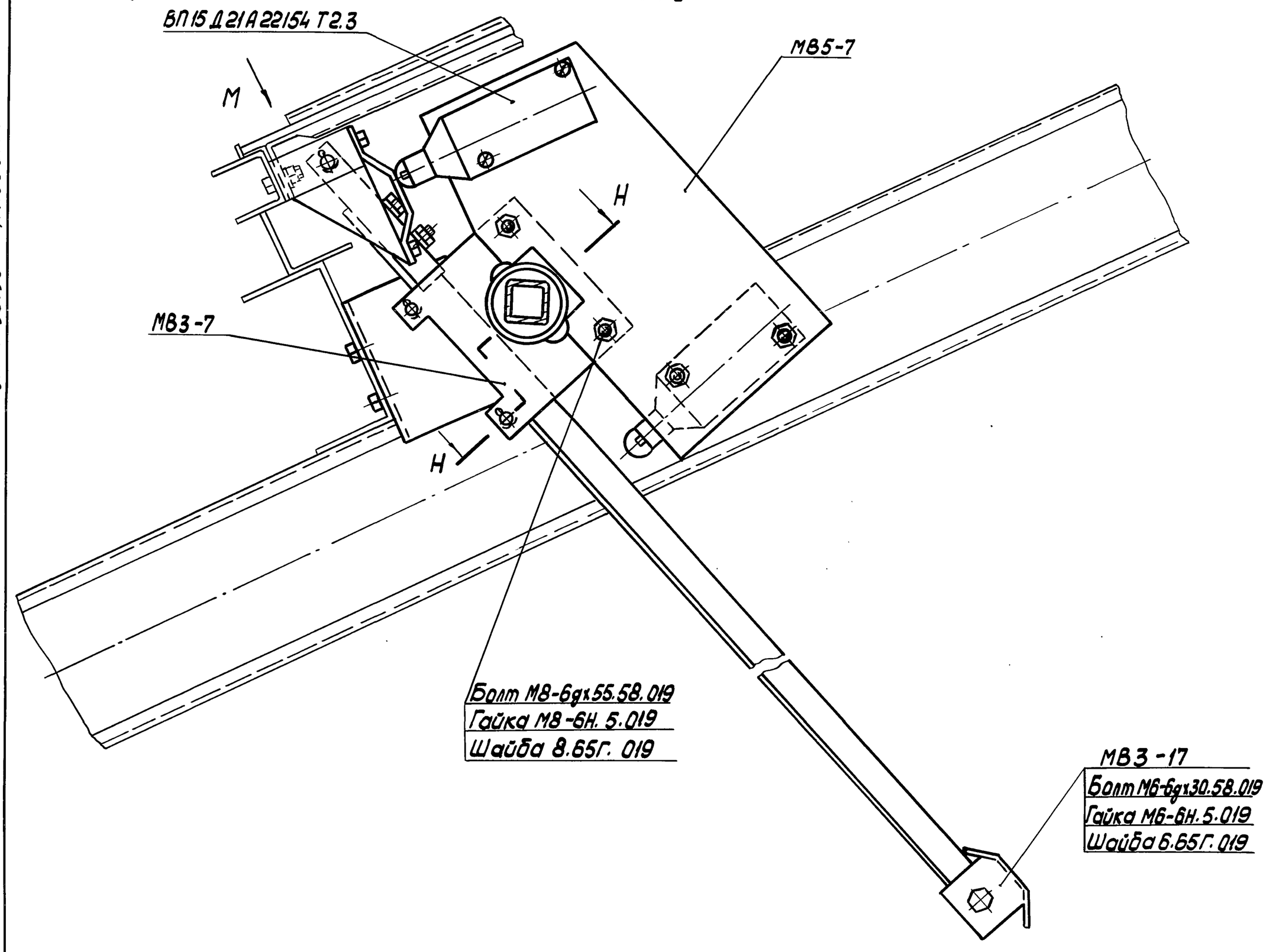
II
М 1:2 лист 1



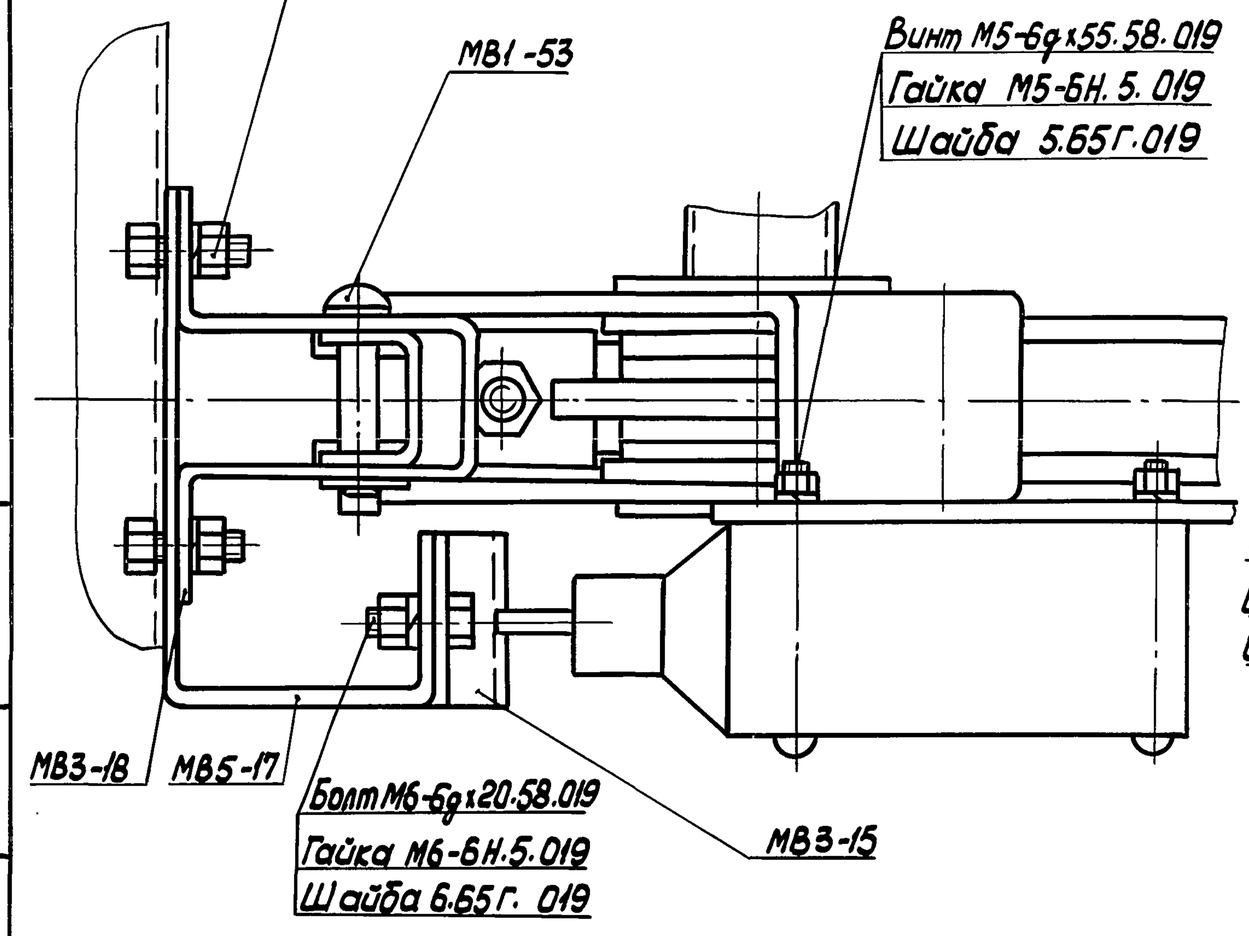
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.01 МЧ	Лист 4
		24457-09	12		Копировал: Владыкина	Формат: А2

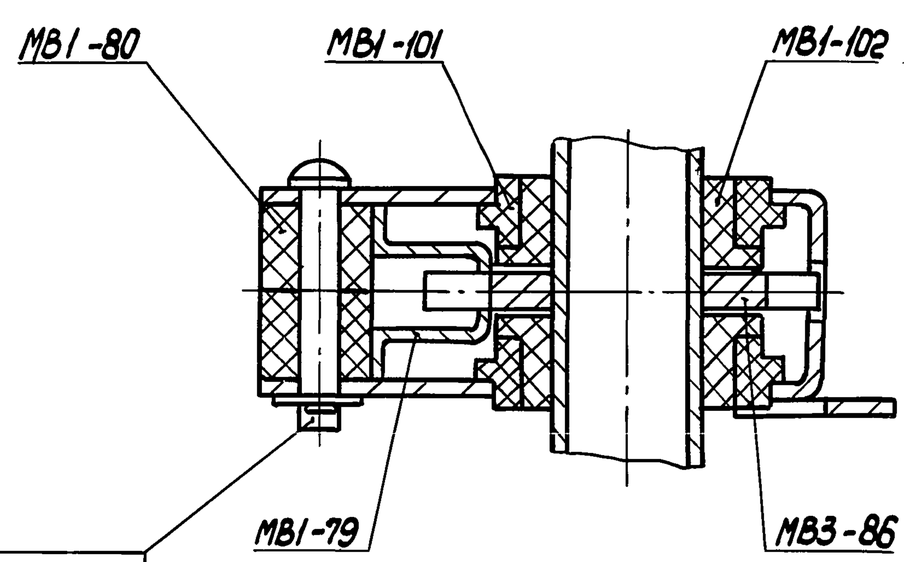
Л – Л / М 1:2 повернуто лист 1



Вид М / М 1:1 повернуто



Н – Н / М 1:1 повернуто



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.01 МЧ	Лист 5

24457-09 13 Копировал: Владыкина Формат: А2

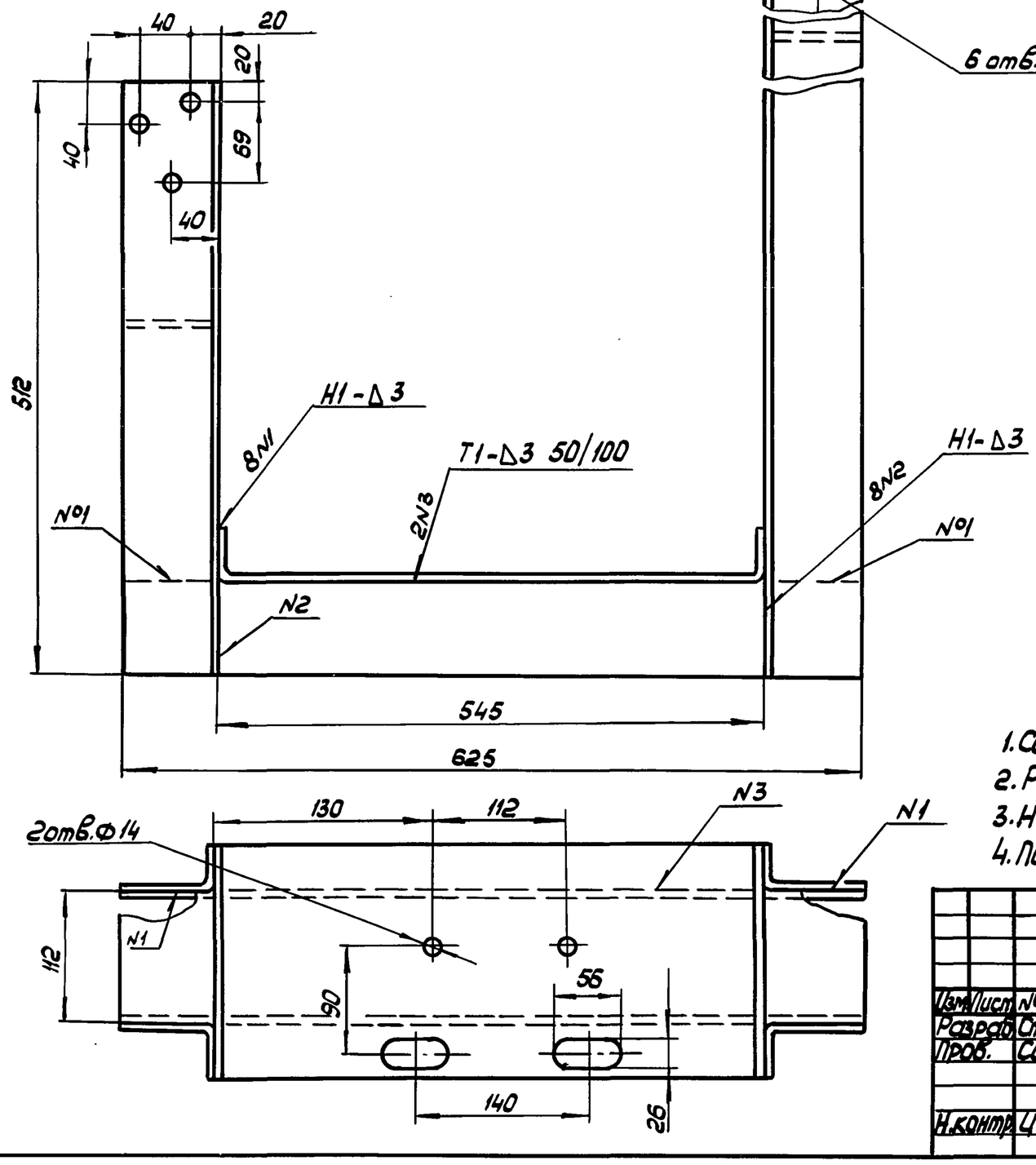
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

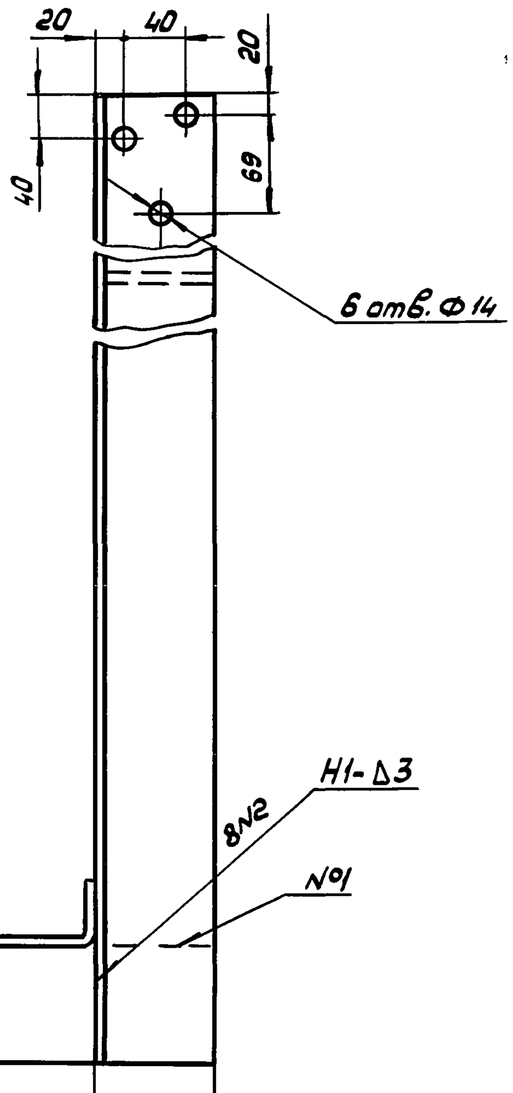
5854-386.01.01 СБ

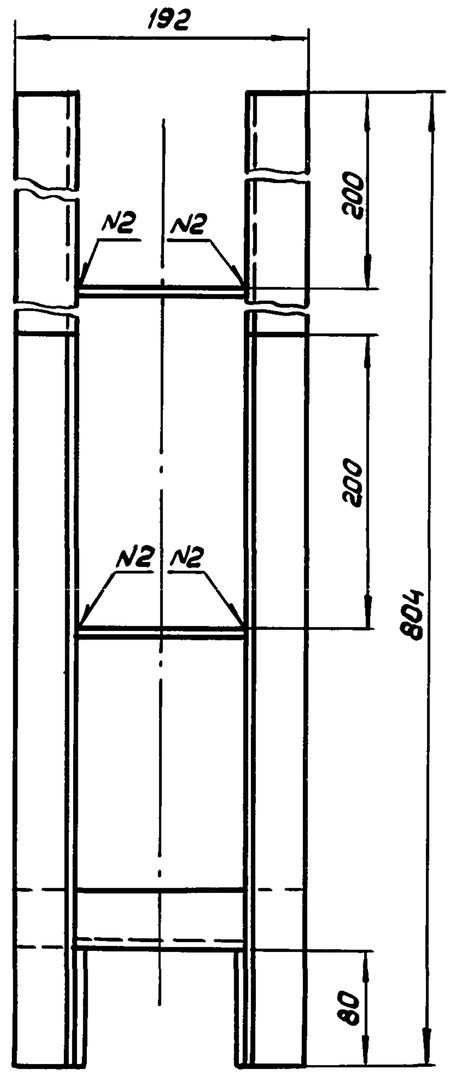
Альбом 7

810-1-35.90

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата





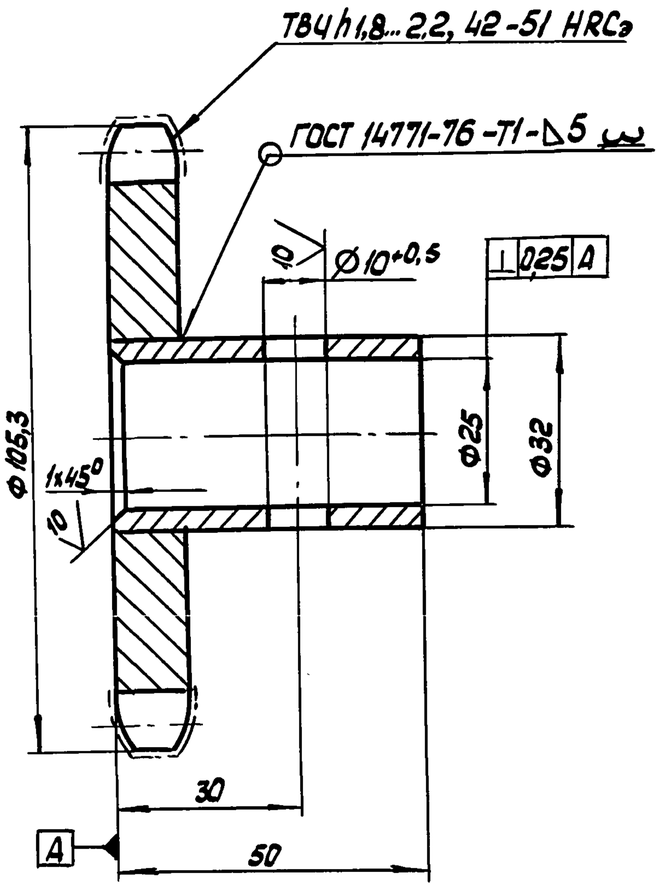


1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76
2. Размеры для справок
3. H14; ±t2/2
4. Покрытие Гор.Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.01.01 СБ		
Разраб.		Ставничук		18.09.90	Опора МВ5-1	Лит.	Масса 13 / Масштаб 1:4
Пров.		Силютин		19.09.90		Лист	Листов 1
Н.контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	

Копировал: Владыкина Формат: А3

5854-361.01.02.000 СБ

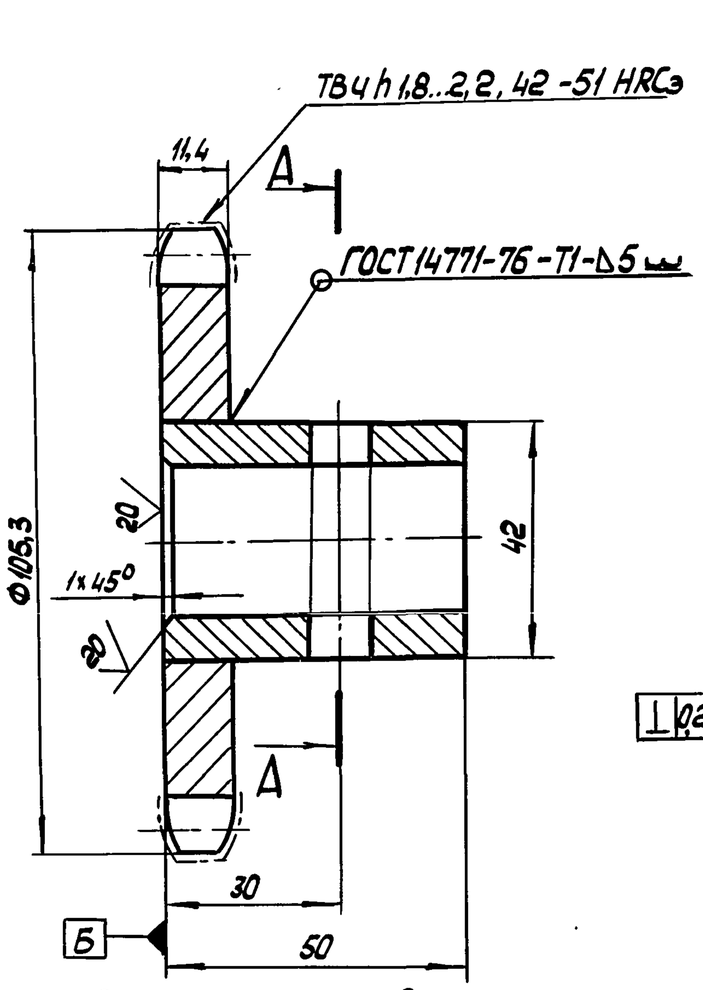


1. Размеры для справок
2. ±t2/2
3. Покрытие Ц15-21 хр. бцв.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-361.01.02.000 СБ		
Разраб.		Ставничук		18.09.90	Звездочка МВ3-2	Лит.	Масса 0,77 / Масштаб 1:1
Пров.		Силютин		19.09.90		Лист	Листов 1
Н.контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	

Копировал: Владыкина Формат: А4

5854-361.01.03.000 СБ



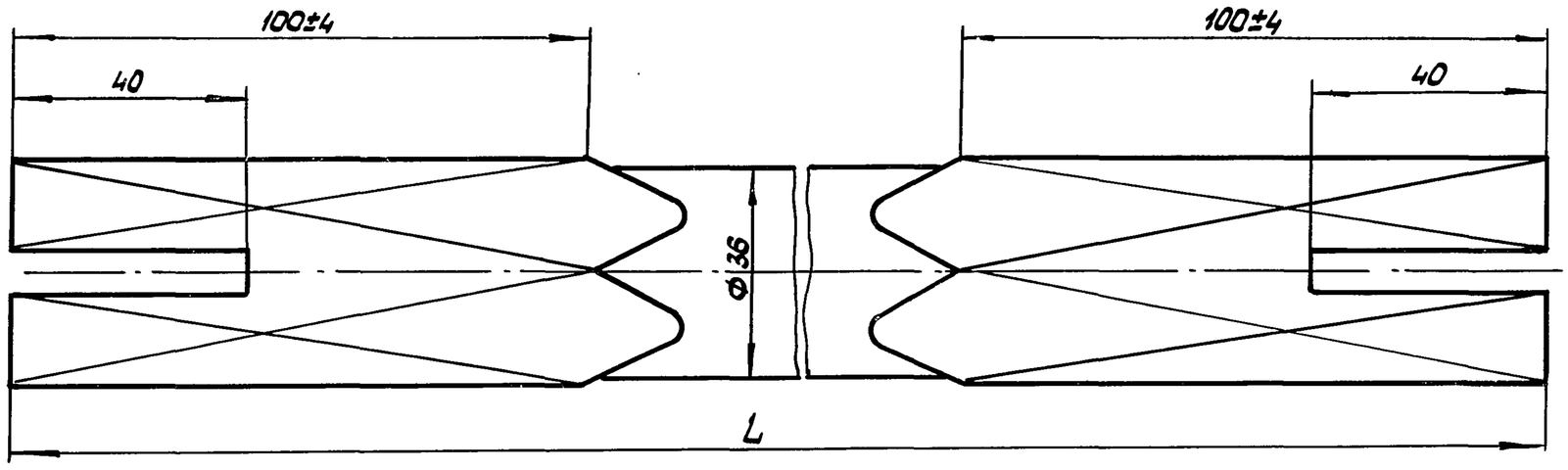
1. Размеры для справок
2. ±t2/2
3. Покрытие Ц15-21 хр. бцв.

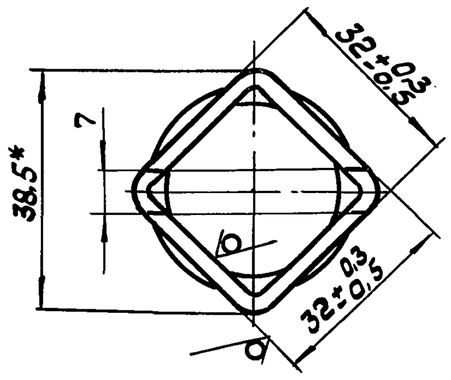
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-361.01.03.000 СБ		
Разраб.		Ставничук		18.09.90	Звездочка МВ3-3	Лит.	Масса 0,9 / Масштаб 1:1
Пров.		Силютин		19.09.90		Лист	Листов 1
Н.контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	

Копировал: Владыкина Формат: А4

5854-386.01.002

20 (√)





Обозначение	L, мм	Марка	Масса, кг
5854-386.01.002	955	МВ5-8	1,59
-01	1360	МВ5-9	2,27
-02	1430	МВ5-10	2,39
-03	1480	МВ5-11	2,47
-04	1640	МВ5-12	2,74
-05	1705	МВ5-13	2,85
-06	1890	МВ5-14	3,16
-07	2100	МВ5-15	3,5
-08	2310	МВ5-16	3,84

1. Размеры для справок
2. H14; $\pm \frac{t2}{2}$
3. Трещины при формировании квадрата не допускаются
4. Кривизна вала на участке любой длины не должна превышать 1,5мм на метр или не более 3мм на всей длине вала
5. Допускается смещение квадратов относительно друг друга
6. Допускается заварка трещин на квадрате вала с последующей зачисткой
7. Покрытие Гор Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ставничучук			18.09.90
Пров.	Силютин			19.09.90
Н.контр.	Цодик			19.09.90

5854-386.01.002

Вал

Лит	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 36х2 ГОСТ 10704-76 / В-15пс ГОСТ 10705-80

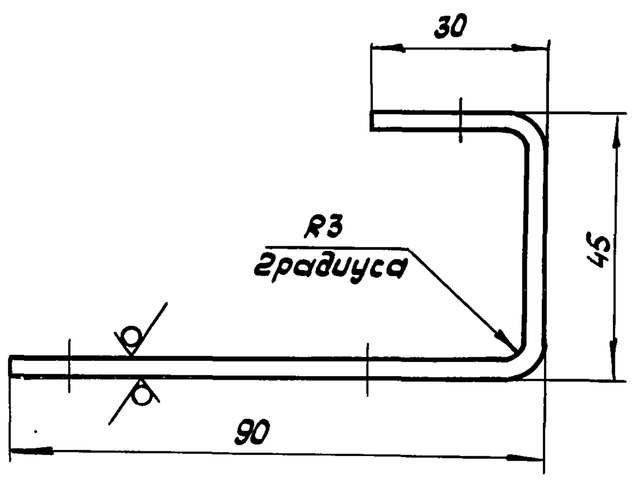
ЦЭКТБ Промтеплицай Ворошиловград

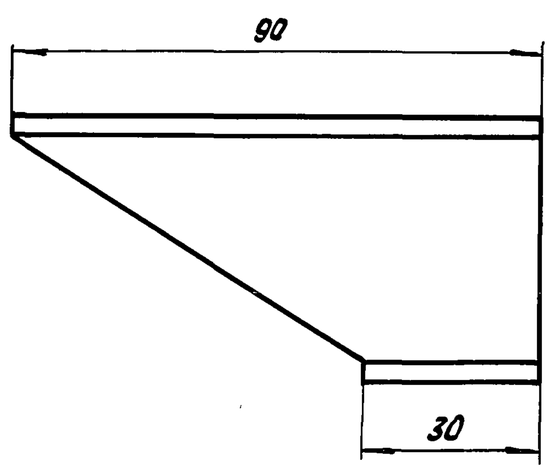
Копировал: Владыкина Формат: А3

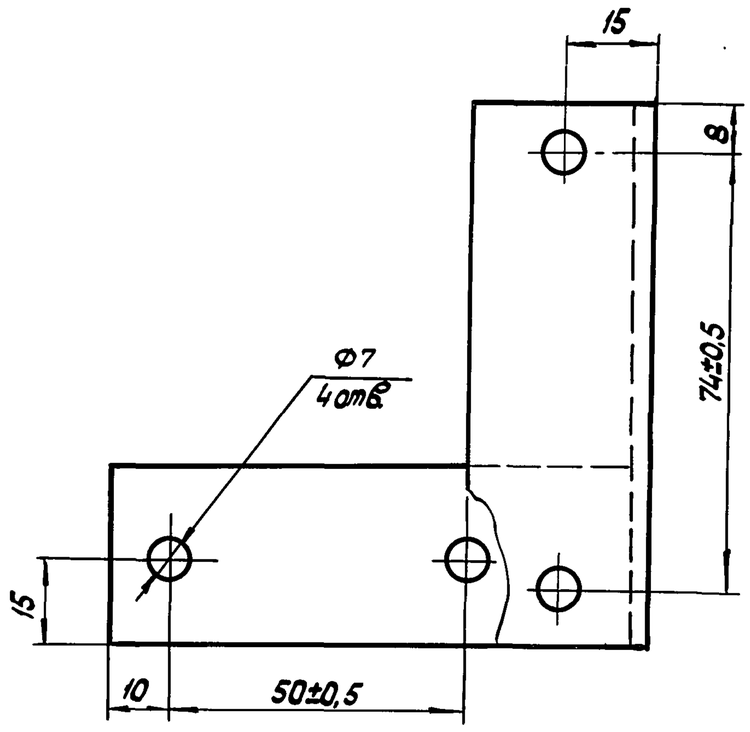
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

5854-386.01.003

20 (√)







1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; $\pm t2/2$
2. Покрытие Гор. Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ставничучук			18.09.90
Пров.	Силютин			19.09.90
Н.контр.	Цодик			19.09.90

5854-386.01.003

Кронштейн МВ5-17

Лит.	Масса	Масштаб
	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

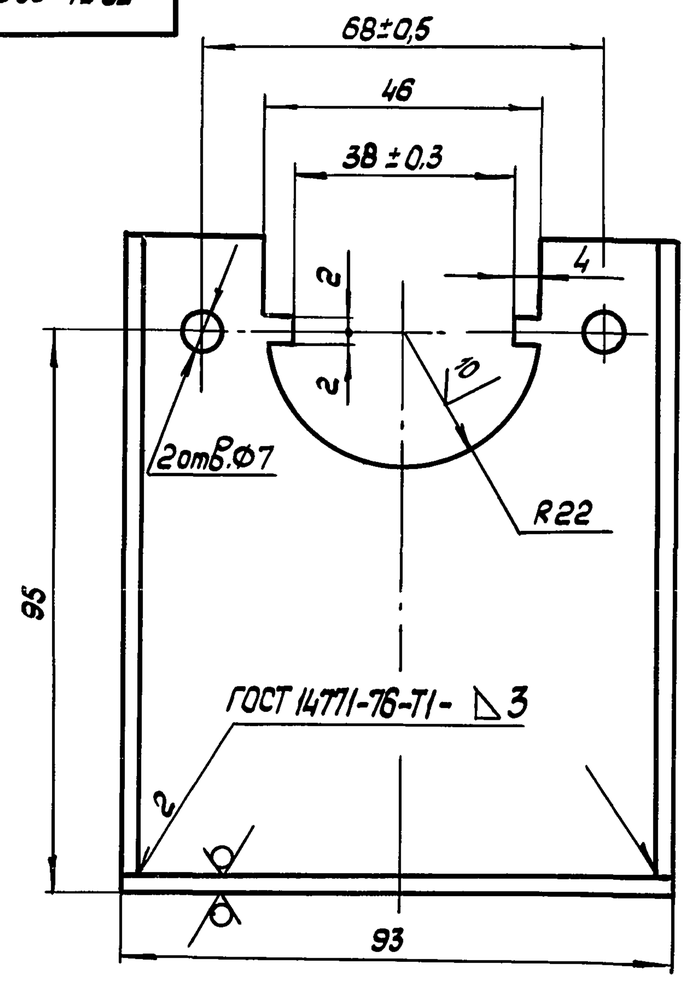
Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп ГОСТ 16523-70

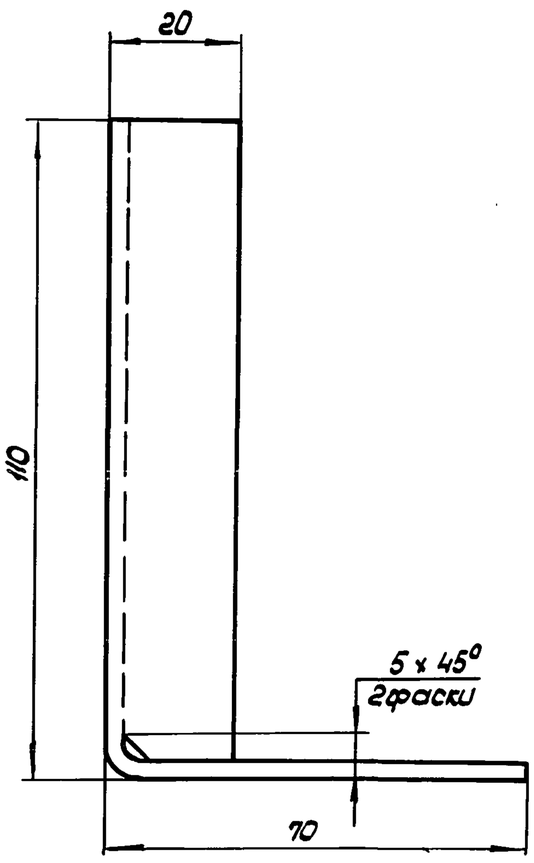
ЦЭКТБ Промтеплицай Ворошиловград

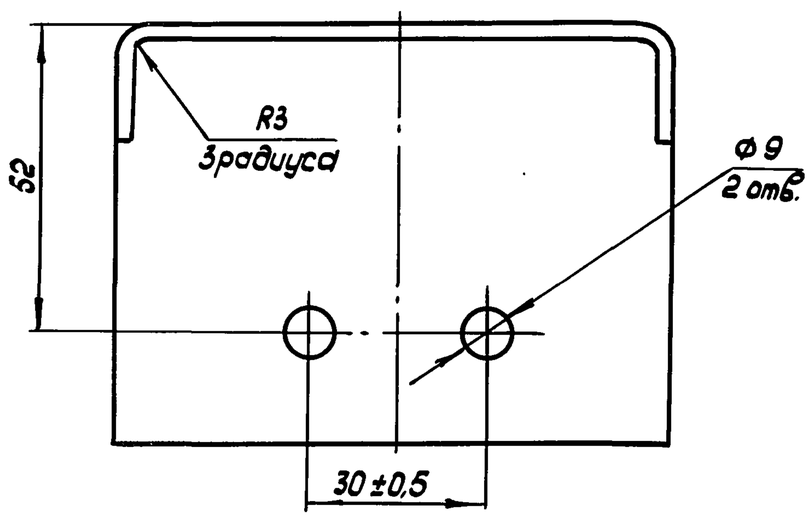
Копировал: Владыкина Формат: А3

5854-386.01.004

Альбом 7 810-1-35.90







1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ±t2/2

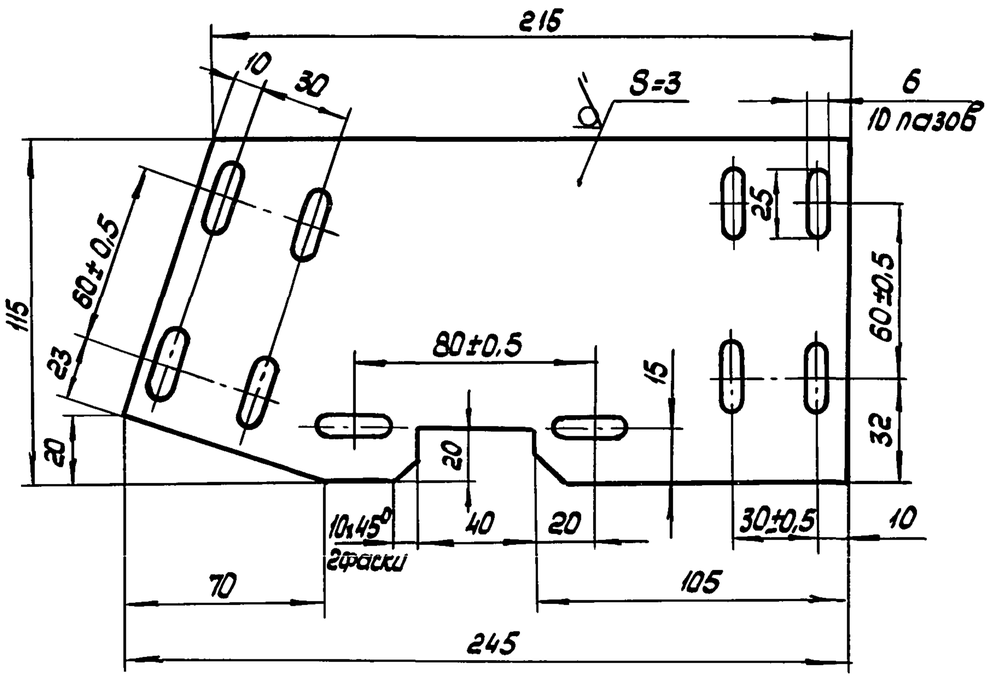
2. Покрытие Гор. Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.01.004			
Разраб.		Ставничучук		18.09.90	Опора МВ5-18	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		19.09.90			0,38	1:1
Н.контр.		Цодик		19.09.90	Лист Б-2,5 ГОСТ 19903-74 / 3-т-Ст3 ГОСТ 16523-70	Лист	Листов 1	
						ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5854-386.01.001

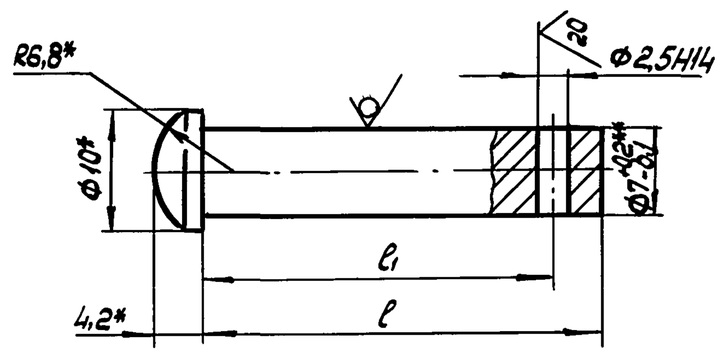


1. Размер для справок
2. H14; ± t2/2
3. Покрытие Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.01.001			
Разраб.		Ставничучук		18.09.90	Плита МВ5-7	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		19.09.90			0,5	1:2
Н.контр.		Цодик		19.09.90	Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп ГОСТ 16523-70	Лист	Листов 1	
						ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

5854-065.011.104



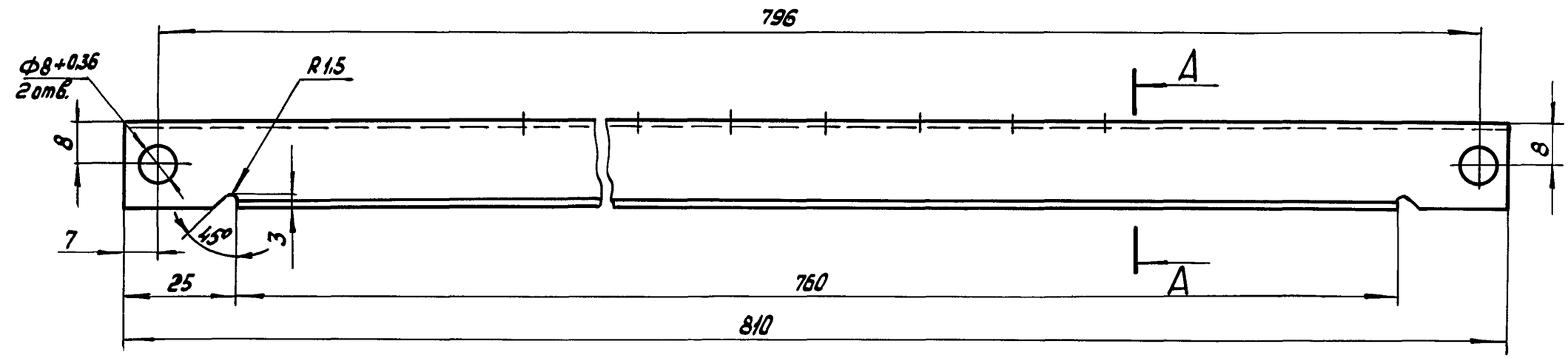
Обозначение	l_1, мм	l_1, мм	Масса, кг	Марка
5854-065.011.104	27	31	0,012	–
-01	40	44	0,016	МВ1-153
-02	46	52	0,019	–
-03	31+0,5	35	0,013	МВ1-53
-04	53,5	57,5	0,02	–

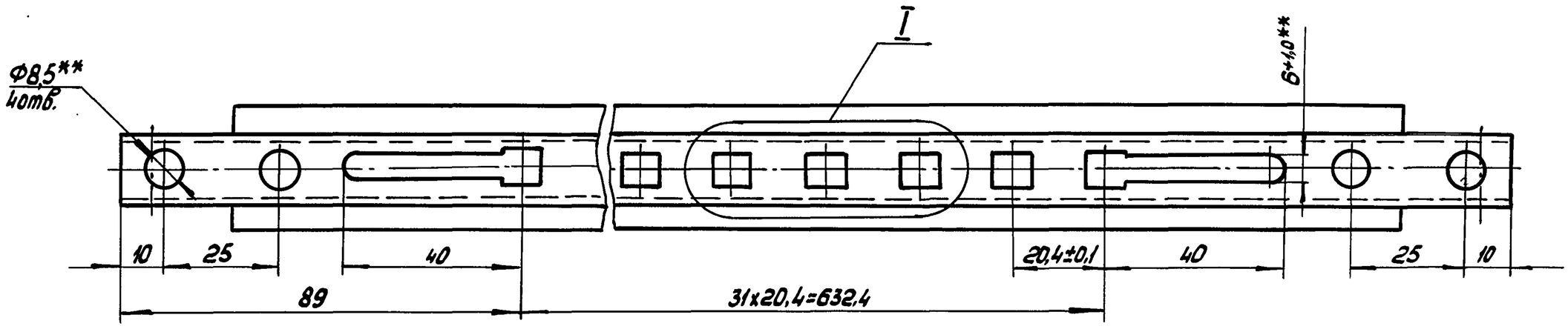
1.*Размеры обеспечиваются инструментом
2.** Размер после покрытия
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± t2/2
4. Покрытие Ц 15-21хр. бив

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-065.011.104			
Разраб.		Ставничучук		18.09.90	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		19.09.90			см. табл.	–
Н.контр.		Цодик		19.09.90	Круг 7-4 ГОСТ 7417-75 / 35-Б-Н ГОСТ 1051-74	Лист	Листов 1	
						ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

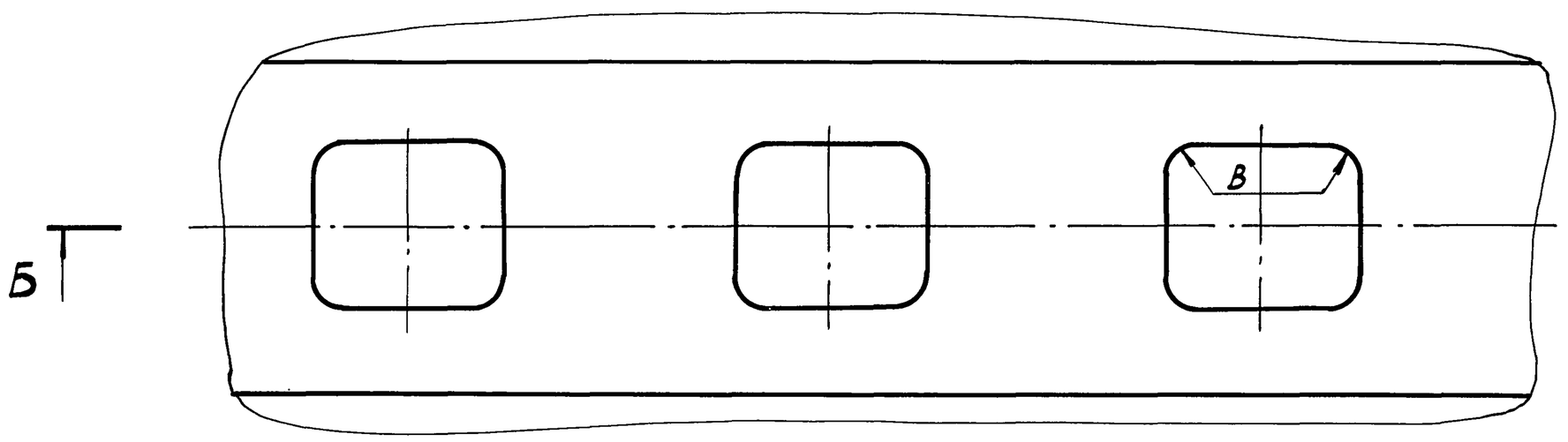
Копировал: Владыкина Формат: А4

5854-361.01.00002

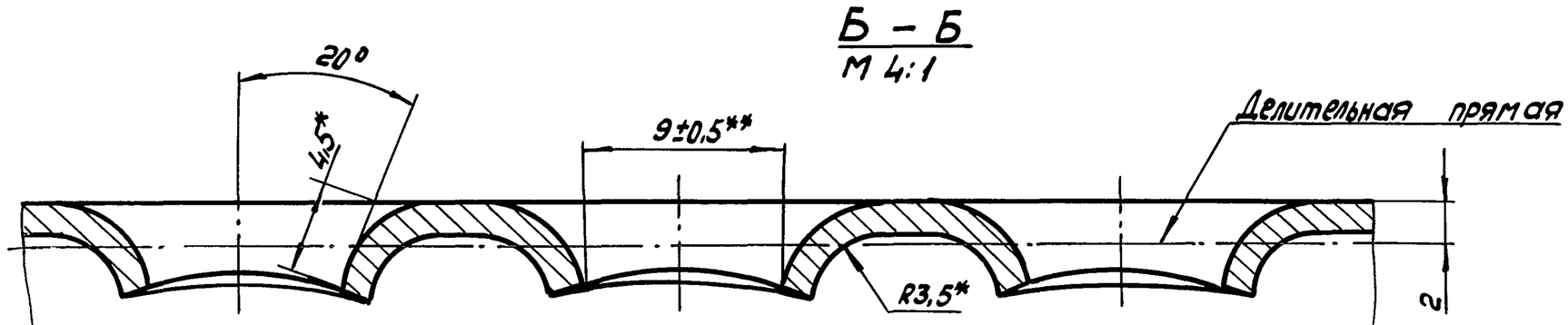




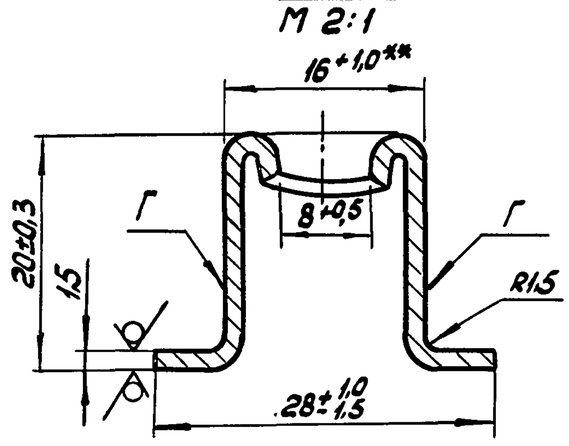
I
М 4:1



Б – Б
М 4:1



А – А
М 2:1



1.*Размеры обеспечиваются инструментом
2. Размеры для справок
3.** Размеры после покрытия
4. $\pm\frac{t2}{2}$
5. Радиусы скруглений в местах перехода В не более 1,5мм
6. На поверхности Г допускаются риски глубиной не более 0,2мм
7. В местах перехода надрывы не допускаются
8. Покрытие Гор.Ц60-100
9. На нерабочих поверхностях рейки допускаются наплывы цинка толщиной не более 1,5 мм
10. Допускается изготовление из материала: лента 10кп-М-4-Б-1,5х57 ГОСТ 503-81

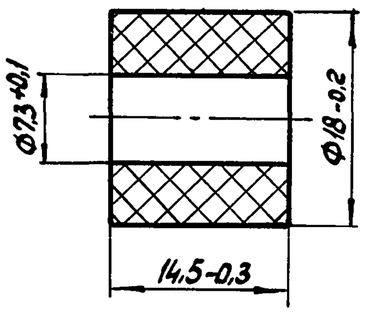
					5854-235.01.016.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Ставнийчук		21.11.89	Рейка МВ1-79	Лит	Масса 0.515 / Масштаб 1:1
Пров.		Силютин		24.11.89		Лист	Листов 1
Н. контр.		Цодик		14.09.90	Лист 5-I-Г-10кп ГОСТ 19904-74 / 5-III-Г-10кп ГОСТ 16523-70	ЦЭКТБ „Промтелмаш" Ворошиловград	

Копировал: Владыкина Формат: А2

24457-09 17

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

5854-235.01.016.006



0,32 - для пресс-формы

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ставнийчук		21.11.89
Пров.		Силютин		24.11.89
Н. контр.		Цодик		19.09.90

5854-235.01.016.006

Втулка МВ1-80

Лит.	Масса	Масштаб
	0,0035	2:1
Лист	Листов 1	

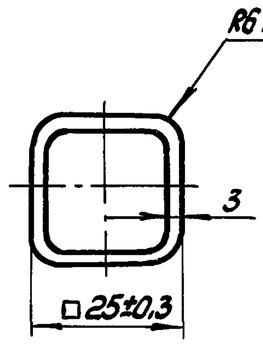
Полиамид ПА6-210/311 ОСТ 6-06-С9-83

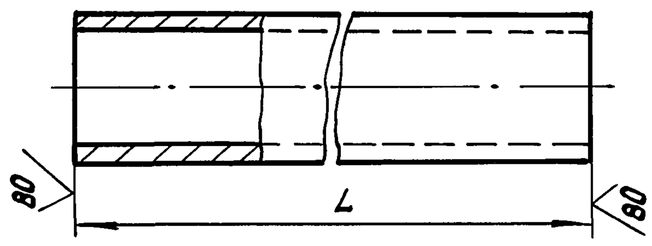
ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5854-235.01.016.013





Обозначение	L, мм	Масса, кг	Марка
5854-235.01.016.013	150±1,0	0,31	МВ3-31
-01	120±1,0	0,25	–
-02	125±1,0	0,26	–
-03	180±1,0	0,38	–
-04	330±1,0	0,69	–
-05	455±1,0	0,95	–

1. Размеры для справок
2. Покрытие Гор Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ставнийчук		21.11.89
Пров.		Силютин		24.11.89
Н. контр.		Цодик		19.09.90

5854-235.01.016.013

Втулка соединительная

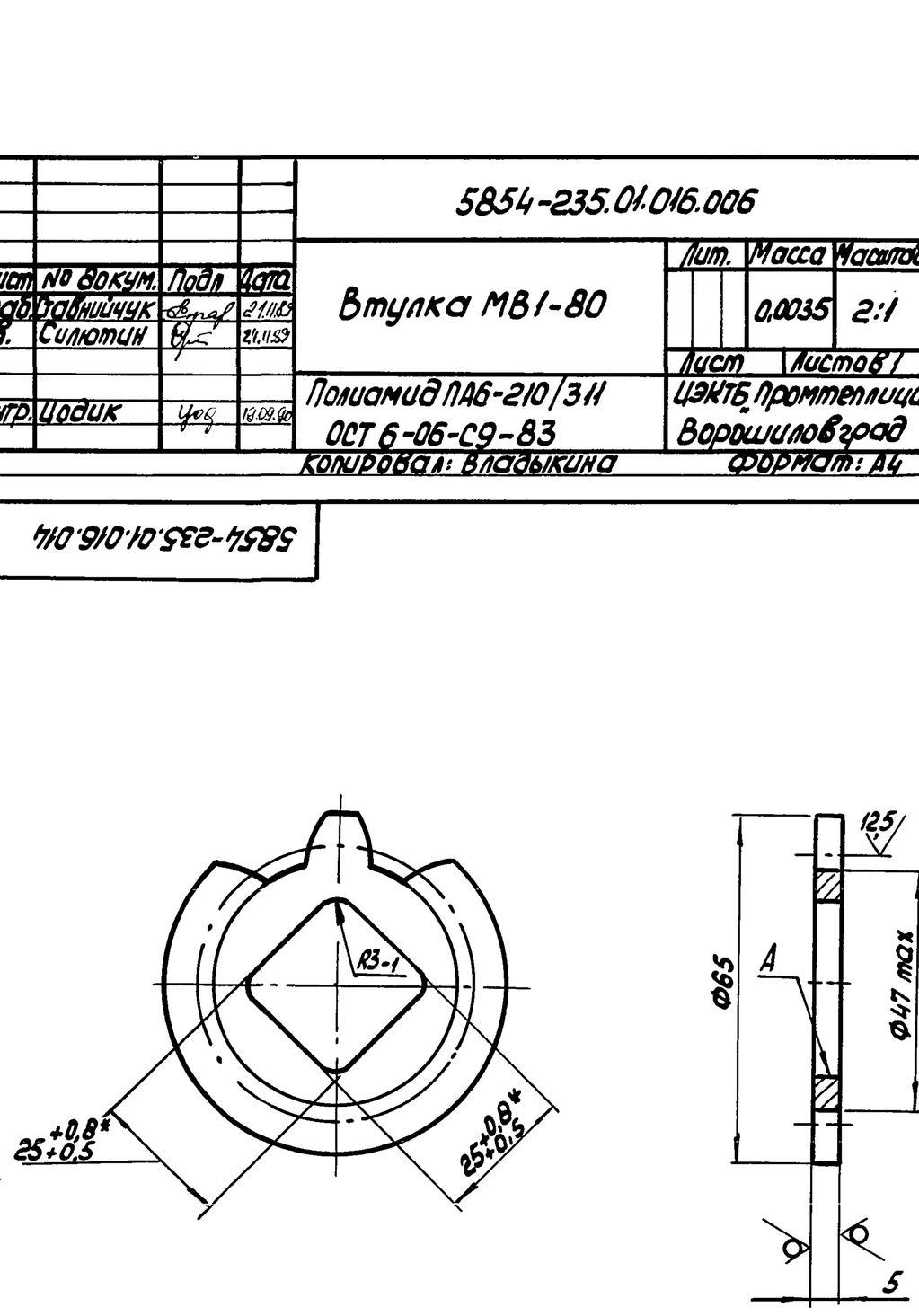
Лит.	Масса	Масшт.
	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 25х25х3 ГОСТ 8639-82 / В 20 ГОСТ 13663-86

ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

5854-235.01.016.014



Модуль	m	6,5
Число зубьев	z	8
Нормальный исходный контур	–	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности	–	8-В
Длина общей нормали	W	$29,5^{-0,1}_{-0,4}$
Диаметр делительной окружности	d_g	52

1. Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Одна из диагоналей посадочного отверстия А должна быть расположена по оси зуба, отклонение ±1°
4. *Размеры после покрытия
5. Покрытие Ц15-21 хр. бцв.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ставнийчук		21.11.89
Пров.		Силютин		24.11.89
Н. контр.		Цодик		19.09.90

5854-235.01.016.014

Колесо зубчатое МВ1-86

Лит.	Масса	Масштаб
	0,06	1:1
Лист	Листов 1	

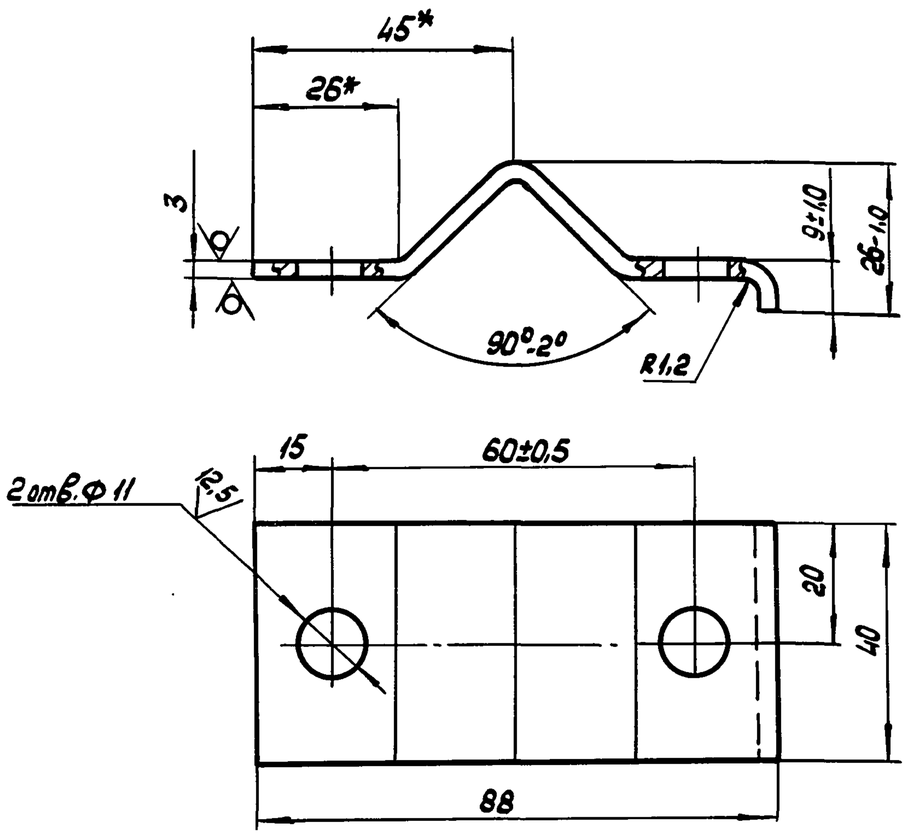
Полоса Ш-5х70 ГОСТ 103-76 / 35 ГОСТ 1050-74

ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А3

5854-235-02.01.003

50 (✓)



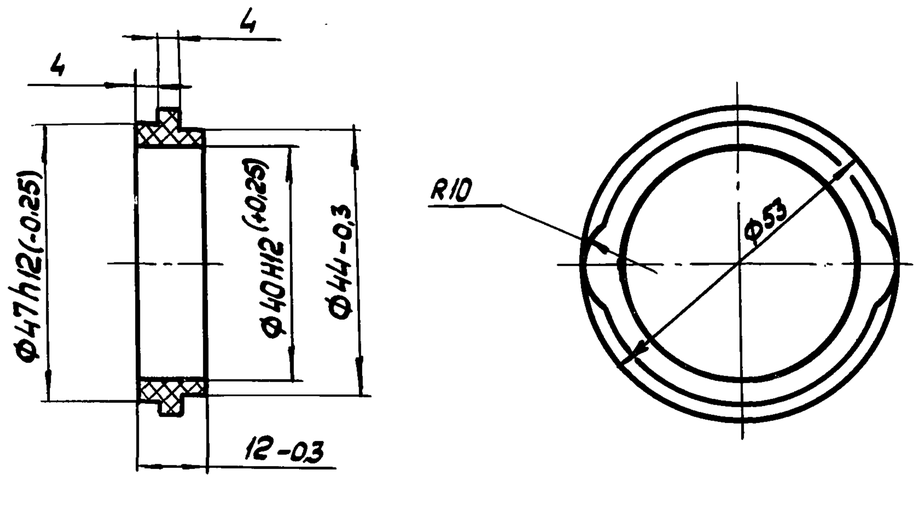
1.* Размеры обеспеч. инстр.
2. Размеры для справок
3. Неуказанные радиусы гиба 3 мм
4. H14; t3/2
5. Покрытие Гор. Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-235-02.01.003			
Разраб.		Ставничук		18.09.90	Хомут МВ1-25	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		19.09.90			0,09	1:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 / 5-Т-Г-О,8пс ГОСТ 16523-70	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5854-270.006

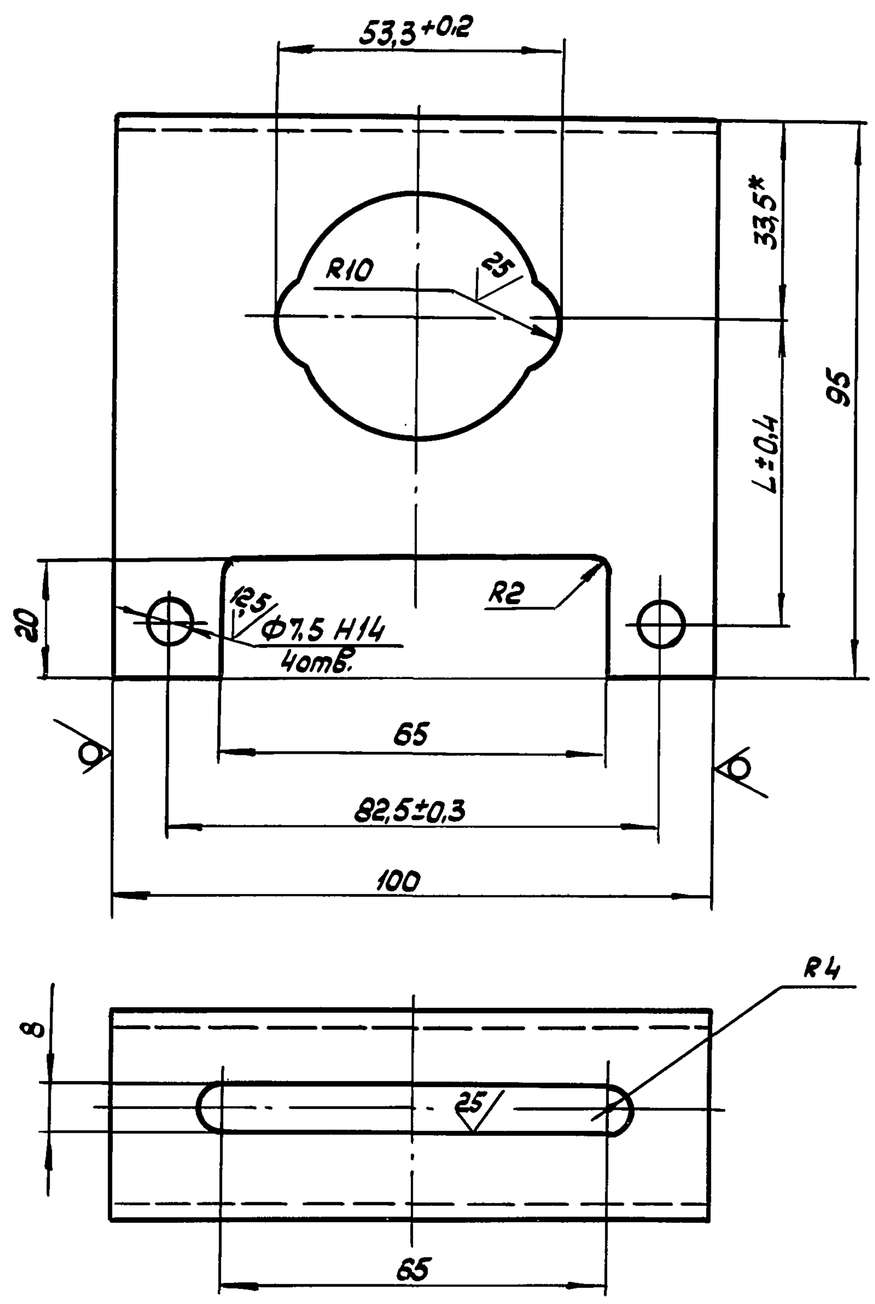


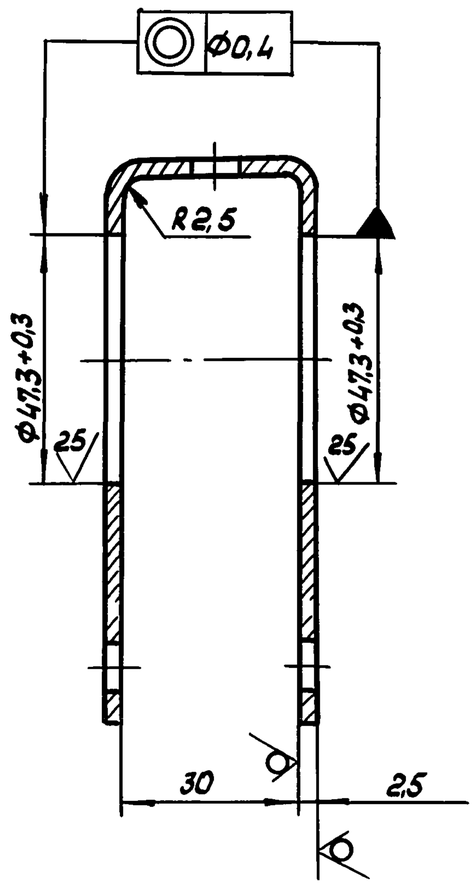
0,32
1. ✓ для пресс-формы
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±t2/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-270.006			
Разраб.		Ставничук		18.09.90	Втулка МВ1-101	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		19.09.90			0,005	1:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Полиамид ПА6-210/311 ОСТ-06-С9-83	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

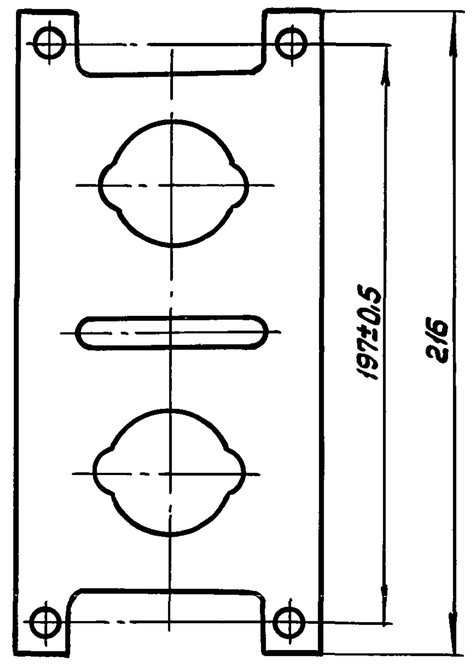
Копировал: Владыкина Формат: А4

5854-270.03.004





Развертка
М 1:2



50 (✓)

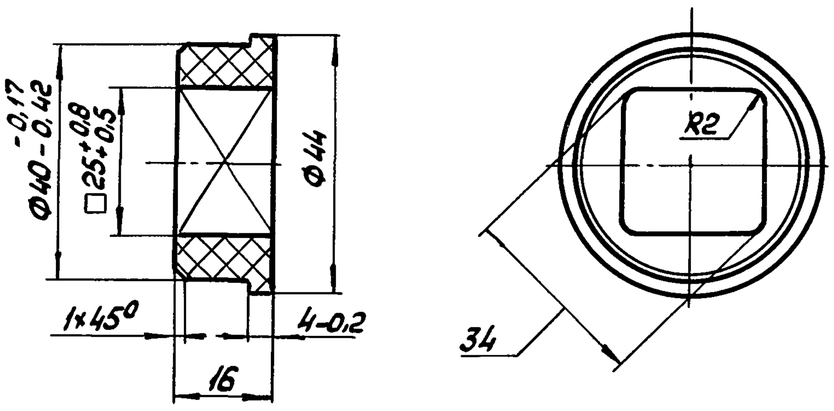
1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± t3/2
3. Покрытие Гор. Ц60-100

Обозначение	L, мм	Марка
5854-270.03.004	52	МВ3-36
-01	50,5	МВ3-46

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-270.03.004			
Разраб.		Ставничук		18.09.90	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		19.09.90			0,29	1:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Лента 0,8пс-М-Ц-2,5×100 ГОСТ 503-81	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А3

5854-270.007



0,32
1. √ - для пресс-формы

2. Размеры для справок

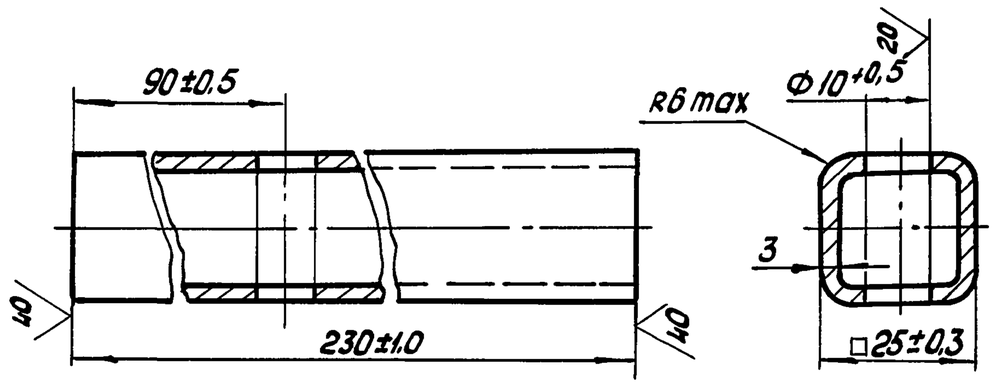
3. ± t2/2

					5854-270.007	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вкладыш МВ1-102	Лит. / Масса 0,007 / Масштаб 1:1
Разраб.		Ставничук		21.11.89		Лист / Листов 1
Пров.		Силютин		24.11.89	Полиамид ПА6-210/311 ОСТ6-06-С9-83	ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград
Н. контр.		Цодик		19.09.90		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5854-361.01.00.004



1. Размеры для справок

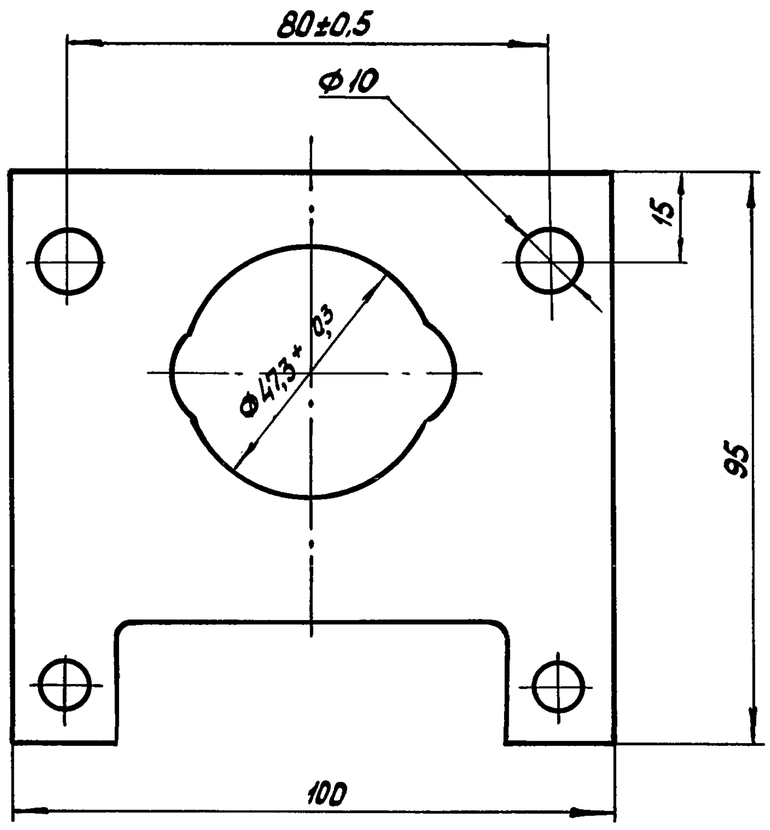
2. Покрытие Ц15...21хр. бив.

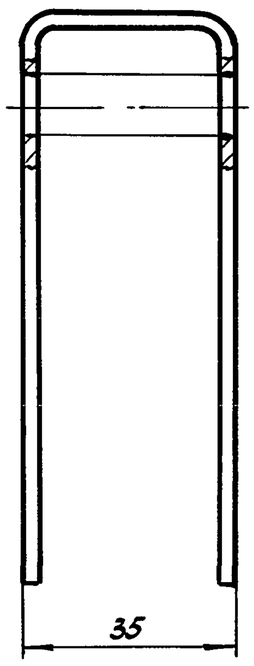
					5854-361.01.00.004	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка соединительная МВ3-10	Лит. / Масса 0,48 / Масштаб 1:1
Разраб.		Ставничук		21.11.89		Лист / Листов 1
Пров.		Силютин		24.11.89		
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Труба 25х25х3 ГОСТ 8639-82 / В20 ГОСТ 13663-86	ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5854-361.01.00.001





1. Размеры для справок

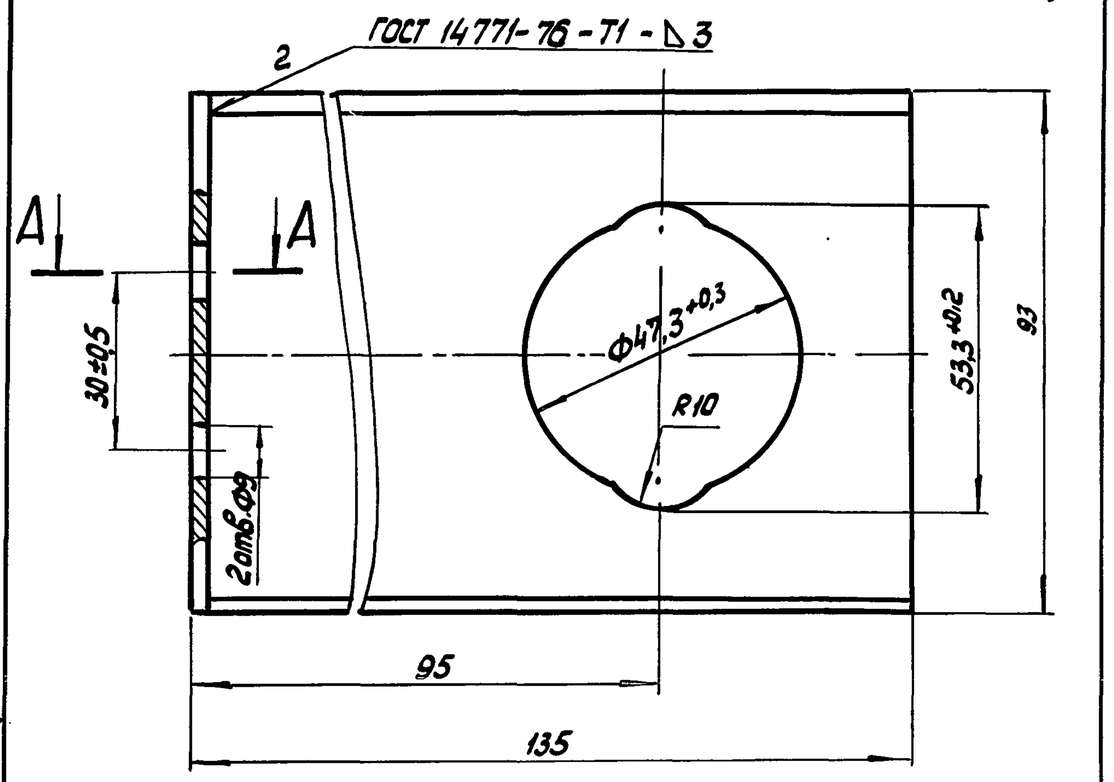
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ± t2/2

					5854-361.01.00.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус МВ3-7	Лит. / Масса 0,29 / Масшт. 1:1
Разраб.		Ставничук		21.11.89		Лист / Листов 1
Пров.		Силютин		24.11.89		
Н. контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

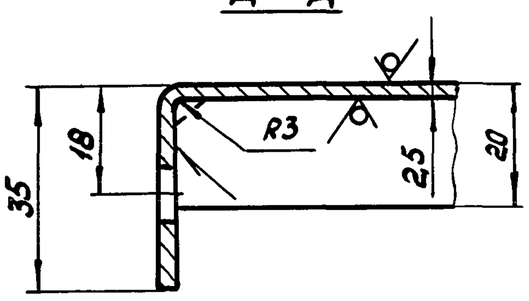
Копировал: Владыкина Формат: А3

5854-361.01.00.005

20 (√)



А - А



1. Размеры для справок
2. H14; ±t2/2
3. Покрытие Гор Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ставничук			23.11.89
Пров.	Силютин			24.11.89
Н.контр.	Цодик			19.09.90

5854-361.01.00.005

Опора МВ3-11

Лит.	Масса	Масштаб
	0,254	1:1

Лист | Листов 1

Лист Б-25 ГОСТ 19903-74 / 3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70

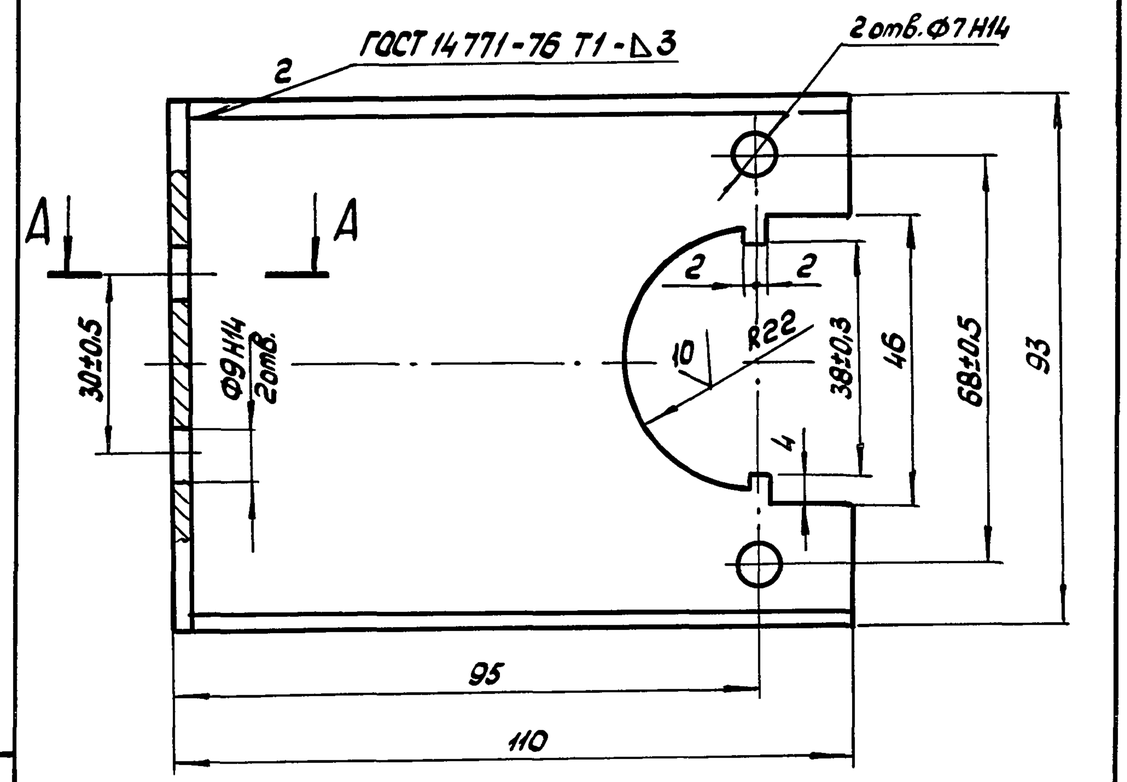
ЦЭКТБ Промтеплица г. Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

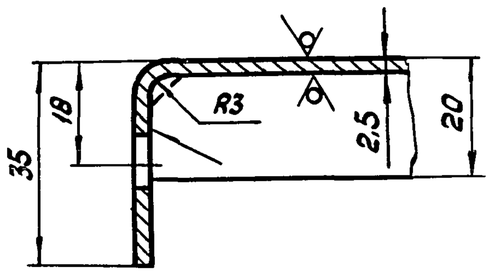
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5854-361.01.00.006

20 (√)



А - А



1. Размеры для справок
2. ± t2/2
3. Покрытие Гор Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ставничук			23.11.89
Пров.	Силютин			24.11.89
Н.контр.	Цодик			19.09.90

5854-361.01.00.006

Опора МВ3-12

Лит.	Масса	Масштаб
	0,22	1:1

Лист | Листов 1

Лист Б-25 ГОСТ 19903-74 / 3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70

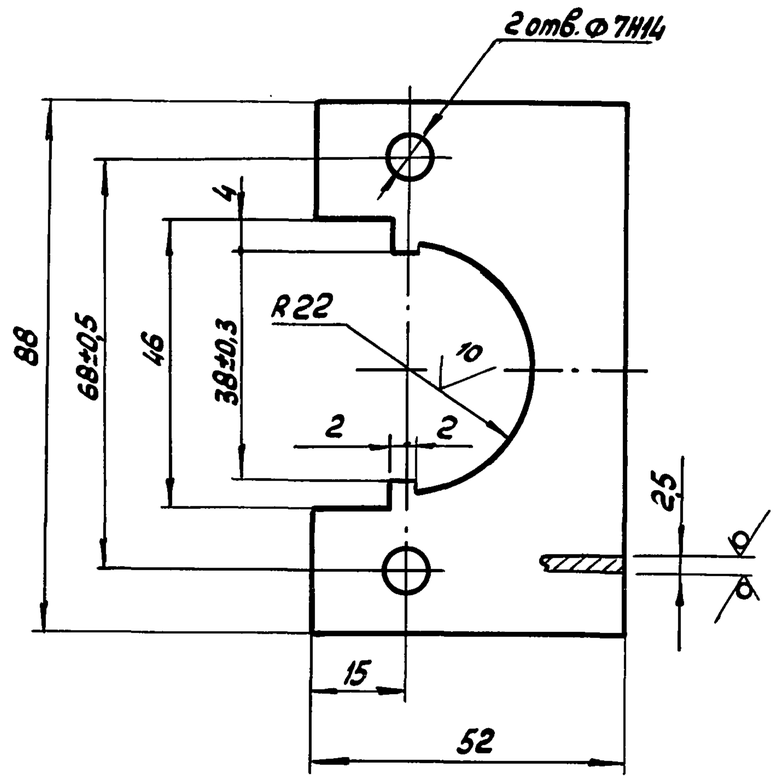
ЦЭКТБ „Промтеплица" г. Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5854-361.01.00.007

20 (√)



1. Размеры для справок
2. ± t2/2
3. Покрытие Гор. Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ставничук			23.11.89
Пров.	Силютин			24.11.89
Н.контр.	Цодик			19.09.90

5854-361.01.00.007

Накладка МВ3-13

Лит.	Масса	Масшт.
	0,061	1:1

Лист | Листов 1

Лист Б-25 ГОСТ 19903-74 / 3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70

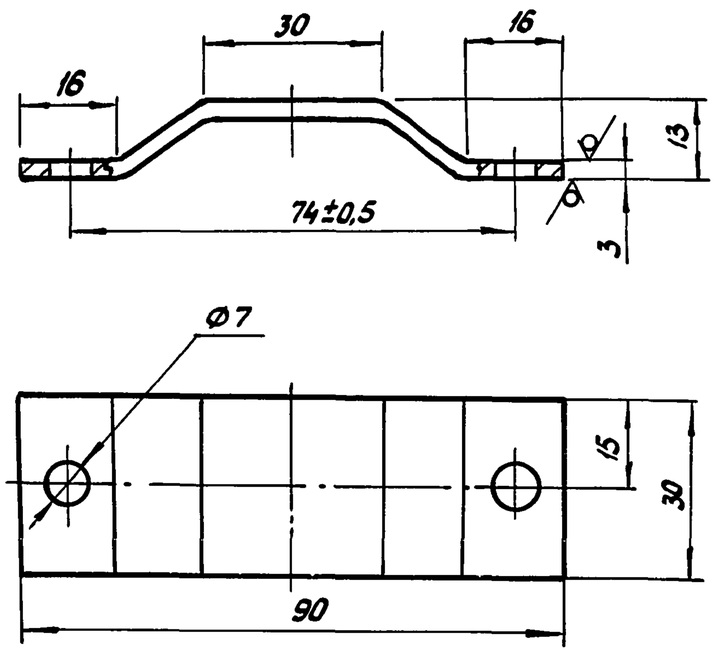
ЦЭКТБ Промтеплица г. Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5854-361.01.00.009

20 (√)



1. Размеры для справок
2. H14; ± t2/2
3. Радиусы гиба 2мм
4. Покрытие Гор Ц60-100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ставничук			23.11.89
Пров.	Силютин			24.11.89
Н.контр.	Цодик			19.09.90

5854-361.01.00.009

Упор МВ3-15

Лит	Масса	Масштаб
	0,072	1:1

Лист | Листов 1

Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 / 3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70

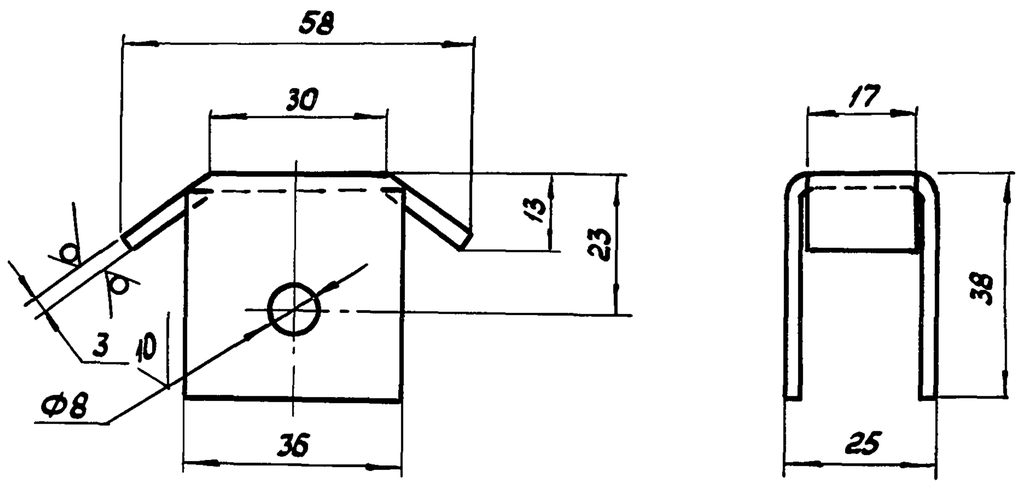
ЦЭКТБ „Промтеплица" г. Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5854-361.01.00.011

20 (√)



1. Размеры для справок
2. H14; ± t2/2
3. Радиусы гиба 1,5мм
4. Покрытие Гор Ц60-100

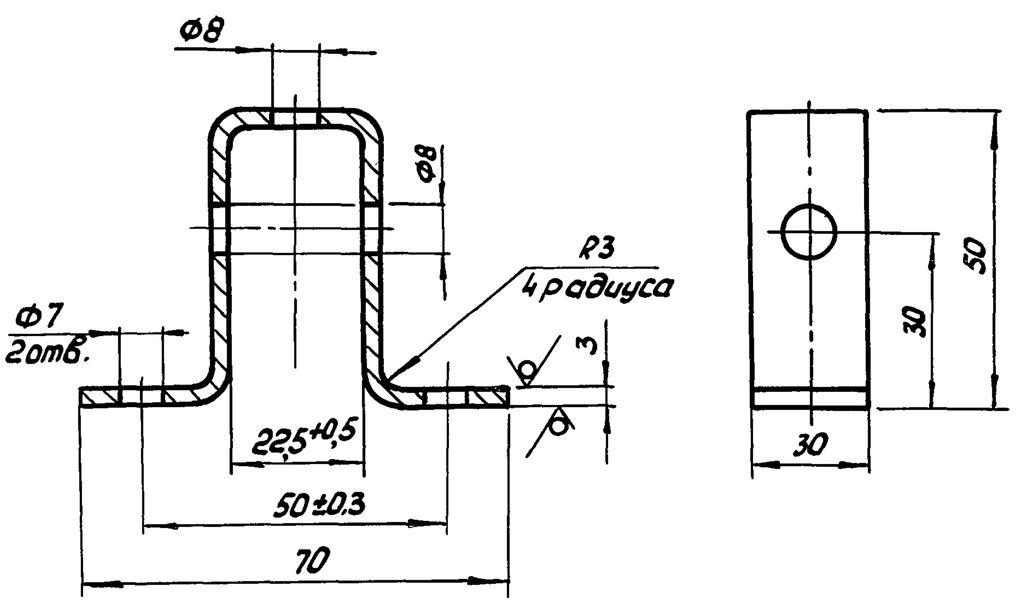
					5854-361.01.00.011			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор МВ3-17	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ставничук			21.11.89			0,089	1:1
Пров.	Силютин			24.11.89		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Цодик			19.09.90	Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 / 3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

5854-361.01.00.012

20 (√)



1. Размеры для справок
2. H14; ± t2/2
3. Покрытие Гор. Ц60-100

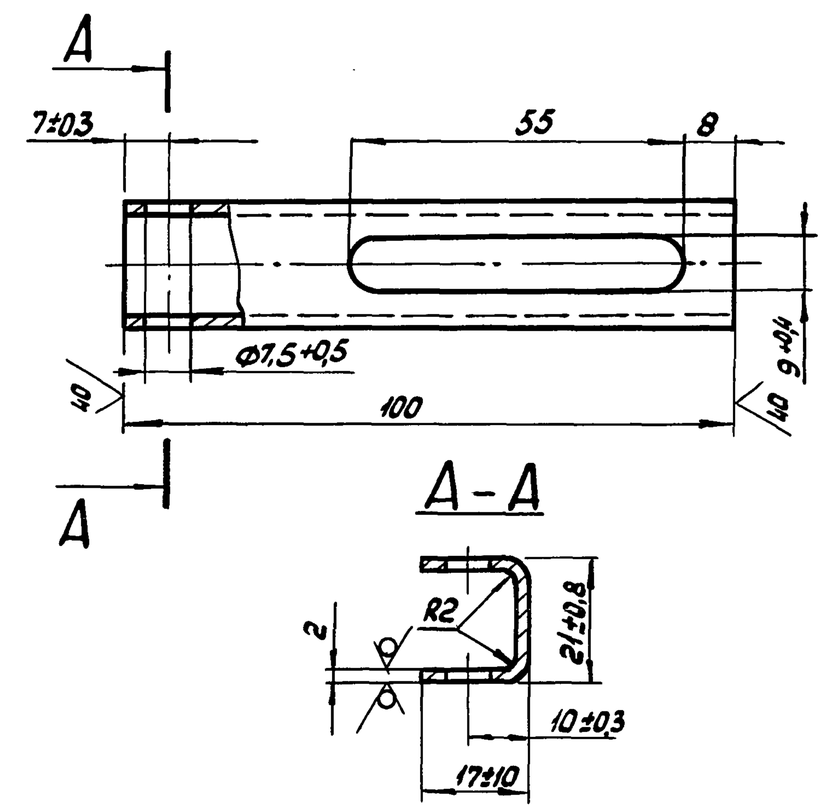
					5854-361.01.00.012			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн МВ3-18	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ставничук			21.11.89			0,109	1:1
Пров.	Силютин			24.11.89		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Цодик			19.09.90	Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 / 3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

5854-384.01.009

20 (√)



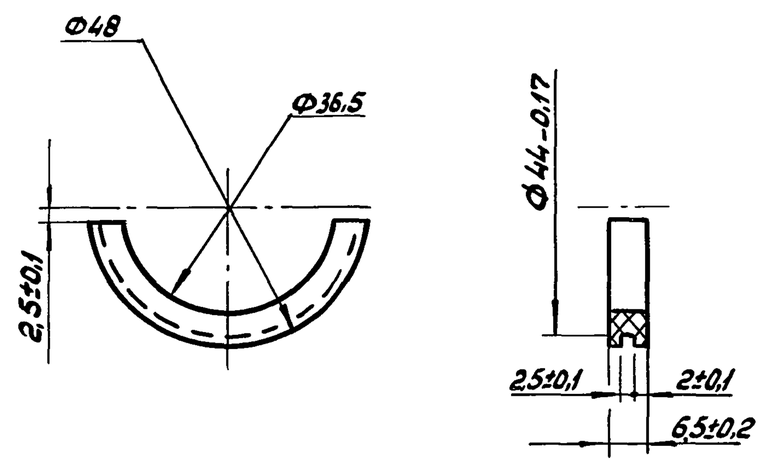
1. Размеры для справок
2 ± t2/2
3. Покрытие Гор. Ц60-100

					5854-384.01.009			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка МВ4-12	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ставничук			21.11.89			0,079	1:1
Пров.	Силютин			24.11.89		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Цодик			19.09.90	Лист Б-2,0 ГОСТ 19904-74 / 3-III-Ст3 ГОСТ 16523-70	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

5859-009.01



1. 0,32 √ - для пресс-формы
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14

					5859-009.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вкладыш подшипника МВ3-38	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ставничук			21.11.89			0,0025	1:1
Пров.	Силютин			24.11.89		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Цодик			19.09.90	Полиамид ПА6-210/310 ОСТ 6-06-С9-83	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5854-386.02 МЧ	Монтажный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4			5854-361.01.02.000	Звездочка МВ3-2	2	
А4			5854-361.01.03.000	Звездочка МВ3-3	2	
А4			5854-386.01.01	Опора МВ5-1	2	
				Детали		
А4			5854-065.011.104-01	Палец МВ1-153	220	
А4			5854-065.011.104-03	Палец МВ1-53	110	
А2			5854-235.01.016.002	Рейка МВ1-79	110	
А4			5854-235.01.016.006	Втулка МВ1-80	440	
А4			5854-235.01.016.013	Втулка соединительная МВ3-31	108	
А3			5854-235.01.016.014	Колесо зубчатое МВ1-86	110	
А4			5854-235-02.01.003	Хомут МВ1-25	432	
А3			5854-270.03.004	Корпус МВ3-36	108	
А4			5854-270.006	Втулка МВ1-101	224	
А4			5854-270.007	Вкладыш МВ1-102	224	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ставийчук			18.03.90
Пров.	Симонтин			19.03.90
Гл.констр.	Васильев			19.09.90
Н.контр.	Чодик			19.09.90
Утв.	Кривуля			19.09.90

5854-386.02

Механизм коньковой вентиляции L=86,45м
Спецификация комплекта монтажных частей

Лит	Лист	Листов
	1	4

ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			5854-361.01.00.001	Корпус МВ3-1	2	
А4			5854-361.01.00.004	Втулка соединительная МВ3-10	2	
А4			5854-361.01.00.005	Опора МВ3-11	4	
А4			5854-361.01.00.006	Опора МВ3-12	214	
А4			5854-361.01.00.007	Накладка МВ3-13	216	
А4			5854-361.01.00.009	Упор МВ3-15	2	
А4			5854-361.01.00.011	Упор МВ3-17	2	
А4			5854-361.01.00.012	Кронштейн МВ3-18	110	
А4			5854-384.01.01.009	Накладка МВ4-12	110	
А4			5854-386.01.001	Плита МВ5-7	2	
А3			5854-386.01.002-01	Вал МВ5-9	2	
А3			5854-386.01.002-02	Вал МВ5-10	66	
А3			5854-386.01.002-03	Вал МВ5-11	34	
А3			5854-386.01.002-04	Вал МВ5-12	4	
А3			5854-386.01.002-08	Вал МВ5-16	2	
А3			5854-386.01.003	Кронштейн МВ5-17	2	
			5854-386.01.004	Опора МВ5-18	2	
Б4			5854-386.01.008	Цепь МВ5-22		
				Цепь ПРЛ-19,05-2950		
				ГОСТ 13568-75		
				L=990мм	2	1,58кг
А4			5859-009.101	Вкладыш подшипника МВ3-38	432	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5854-386.02 Лист 2

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				М6-6g×20.58.019	656	
				М6-6g×30.58.019	2	
				М8-6g×20.58.019	660	
				М8-6g×55.58.019	8	
				М10-6g×25.58.019	432	
				М12-6g×30.58.019	4	
				М12-6g×140.58.019	12	
				Винт М5-6g×55.58.019		
				ГОСТ 17473-80	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
				М5-6Н.5.019	8	
				М6-6Н.5.019	658	
				М8-6Н.5.019	668	
				М10-6Н.5.019	432	
				М12-6Н.5.019	16	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5854-386.02 Лист 3

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
				5.65Г.019	8	
				6.65Г.019	658	
				8.65Г.019	668	
				10.65Г.019	432	
				12.65Г.019	16	
				Шайба 8.02.Ст.3.019		
				ГОСТ 11371-78	330	
				Шплинт 2×16.019		
				ГОСТ 397-79	330	
				Звено С-ПРЛ-19,05-2950		
				ГОСТ 13568-75	2	
				Прочие изделия		
				Выключатель путевой		
				ВП15Д21А221-54Т2.3		
				ТУ16-526.470-80	4	
				Привод многооборотный		
				для теплиц МР-315		
				ТУ10.15.141-89	2	

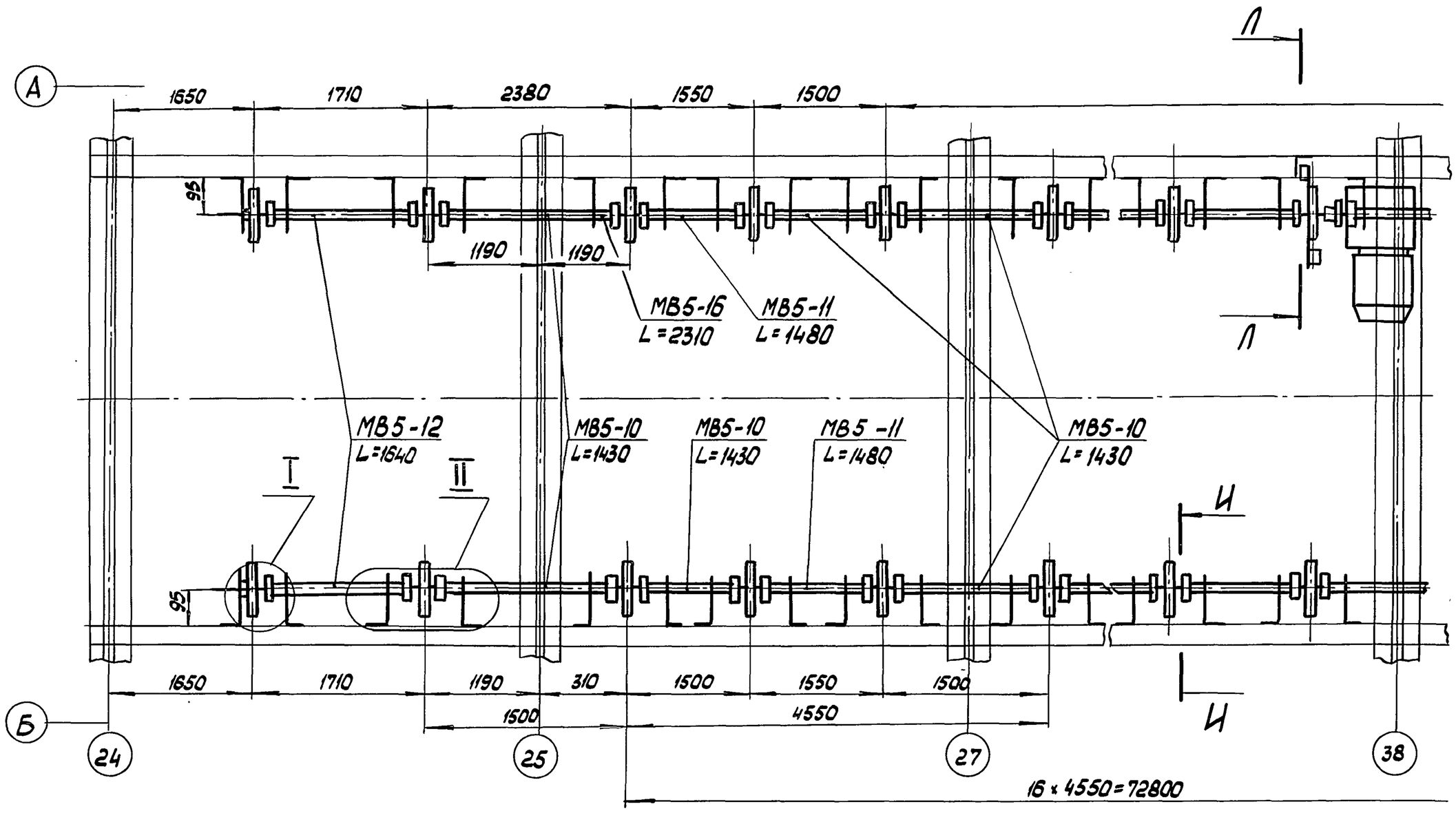
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

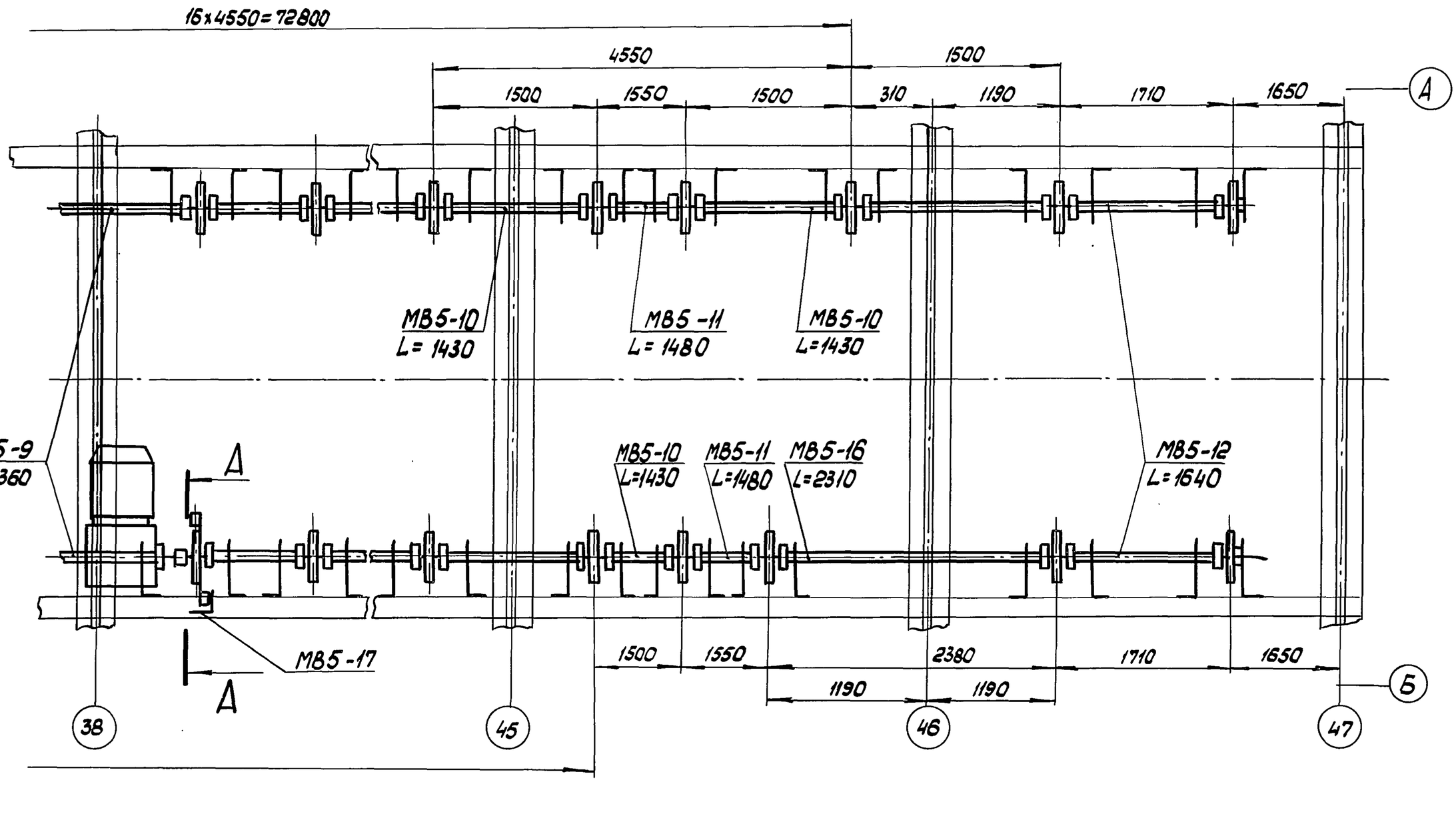
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5854-386.02 Лист 4

 Копировал: Владыкина Формат: А4

Альбом 7 810-1-35.90





1. Размеры для справок, кроме *
2. Разрезы А-А, И-Ц, Л-Л, выносные элементы I и II смотри механизм коньковой вентиляции L=92,45м 5854-386.01МЧ лист 2÷5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.02 МЧ	
Разраб.		Ставнийчук		18.09.90	Механизм. коньковой вентиляции L=86,45м	Лит. / Масса 694,5 / Масштаб 1:10
Пров.		Силютин		19.09.90		Лист / Листов 1
Гл.констр.		Васильев		19.09.90		ЦЭКТБ. Промтеплица Ворошиловград
Н.контр.		Цодик		19.09.90		
Утв.		Кривуля		19.09.90		

Копировал: Владыкина

Формат: А2

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

810-1-35.90 Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5854-386.03 МЧ	Монтажный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4			5854-386.03.01	Опора МВ5-24	2	
А4			5854-361.01.02.000	Звездочка МВ3-2	2	
А4			5854-361.01.03.000	Звездочка МВ3-3	2	
				Детали		
А4			5854-065.011.104-01	Палец МВ1-153	224	
А4			5854-065.011.104-03	Палец МВ1-53	112	
А4			5854-235.01.016.006	Втулка МВ1-80	448	
А4			5854-235.01.016.013	Втулка соединительная МВ3-31	110	
А3			5854-235.01.016.014	Колесо зубчатое МВ1-86	112	
А4			5854-235.02.01.003	Хомут МВ1-25	440	
А4			5854-270.03.001	Рейка МВ5-26	112	
А3			5854-270.03.004-01	Корпус МВ3-46	110	
А4			5854-270.006	Втулка МВ1-101	228	
А4			5854-270.007	Вкладыш МВ1-102	228	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.03		
Разраб.	Слабийчук			18.09.90	Механизм боковой вентиляции	Лит	Лист 1	Листов 4
Пров.	Силютин			19.09.90	Спецификация комплекта монтажных частей	ЦЭКТБ "Промтеплица" Ворошиловград		
Гл.конст.	Васильев			19.09.90				
Н.контр.	Цобик			19.09.90				
Утв.	Кривуля			19.09.90				

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			5854-361.01.00.004	Втулка соединительная МВ3-10	2	
А4			5854-361.01.00.005	Опора МВ3-11	4	
А4			5854-361.01.00.006	Опора МВ3-12	218	
А4			5854-361.01.00.007	Накладка МВ3-13	220	
А4			5854-361.01.00.009	Упор МВ3-15	2	
А4			5854-361.01.00.011	Упор МВ3-17	2	
А4			5854-361.01.00.012	Кронштейн МВ3-18	112	
А3			5854-361.03.00.001	Корпус МВ3-42	2	
А4			5854-384.01.008	Плита МВ4-11	2	
А4			5854-384.01.009	Накладка МВ4-12	112	
А4			5854-386.01.001	Плита МВ5-7	2	
А3			5854-386.01.002	Вал МВ5-8	2	
А3			5854-386.01.002-01	Вал МВ5-9	2	
А3			5854-386.01.002-02	Вал МВ5-10	70	
А3			5854-386.01.002-03	Вал МВ5-11	34	
А3			5854-386.01.002-05	Вал МВ5-13	2	
А3			5854-386.01.003	Кронштейн МВ5-17	2	
А3			5854-386.01.004	Опора МВ5-18	2	
Б4			5854-386.01.008	Цепь МВ5-22		
				Цепь ПРЛ-19,05-2950		
				ГОСТ 13568-75		
				L=990мм	2	1,58кг
А4			5859-009.101	Вкладыш подшипника МВ3-38	440	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.03	Лист 2

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				М6-6g×20.58.019	664	
				М6-6g×30.58.019	2	
				М8-6g×20.58.019	672	
				М8-6g×55.58.019	8	
				М10-6g×25.58.019	440	
				М12-6g×25.58.019	8	
				М12-6g×30.58.019	4	
				Винт М5-6g×55.58.019 ГОСТ 17473-80	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
				М5-6Н.5.019	8	
				М6-6Н.5.019	666	
				М8-6Н.5.019	680	
				М10-6Н.5.019	440	
				М12-6Н.5.019	12	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.03	Лист 4

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
				5.65Г.019	8	
				6.65Г.019	666	
				8.65Г.019	680	
				10.65Г.019	440	
				12.65Г.019	12	
				Шайба 8.02Ст3.019 ГОСТ 11371-78	336	
				Шплинт 2×16.019 ГОСТ 397-79	336	
				Звено С-ПРЛ-19,05-2950 ГОСТ 13568-75	2	
				Прочие изделия		
				Выключатель путевой ВП15Д21А221-54Т2.3 ТУ 16-526.470-80	4	
			5859-023	Привод многооборотный для теплиц МР-315 ТУ 10.15.141-89	2	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

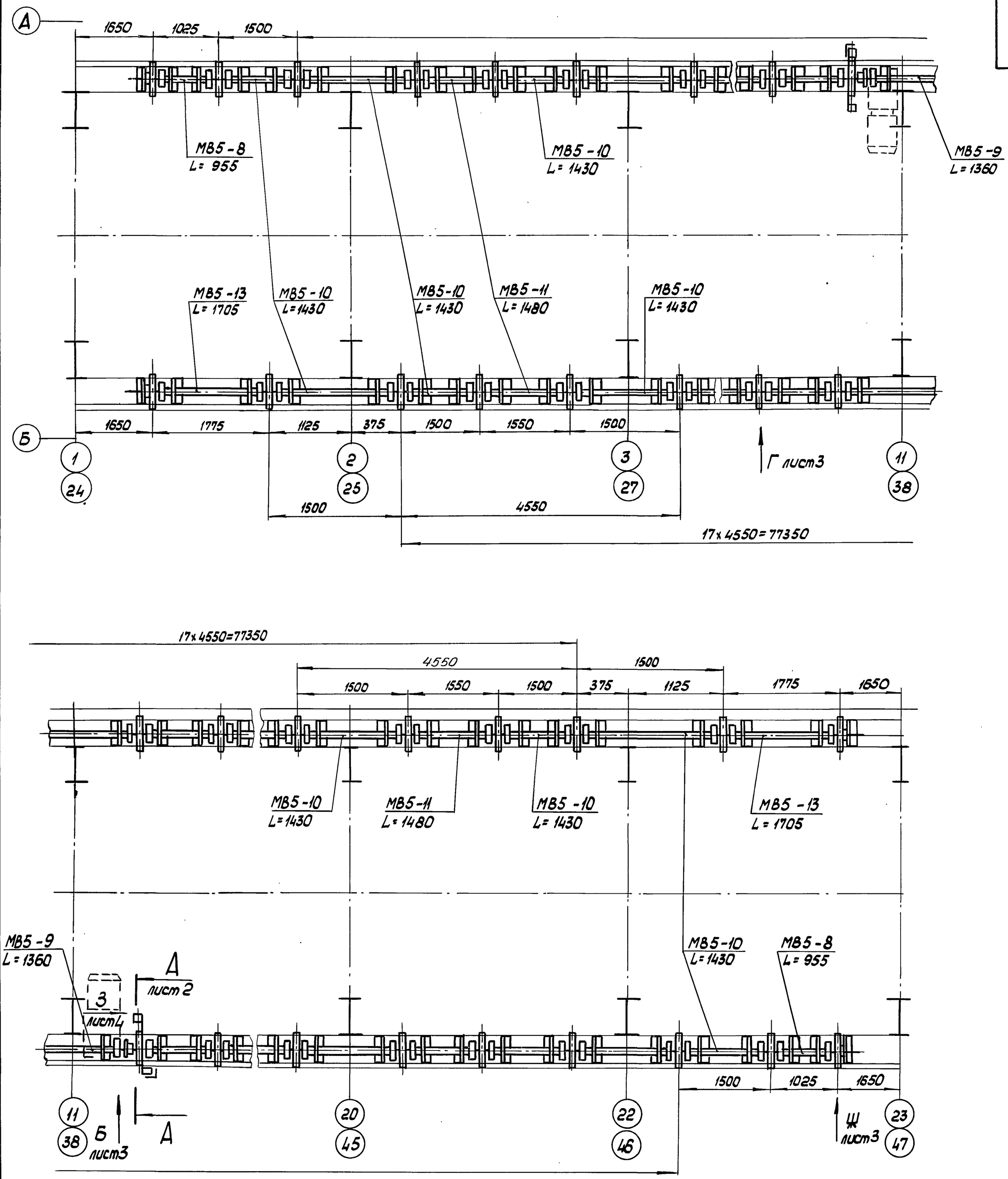
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.03	Лист 4

Копировал: Владыкина Формат: А4

5854-386.03 МЧ

Альбом 7

810-1-35.90

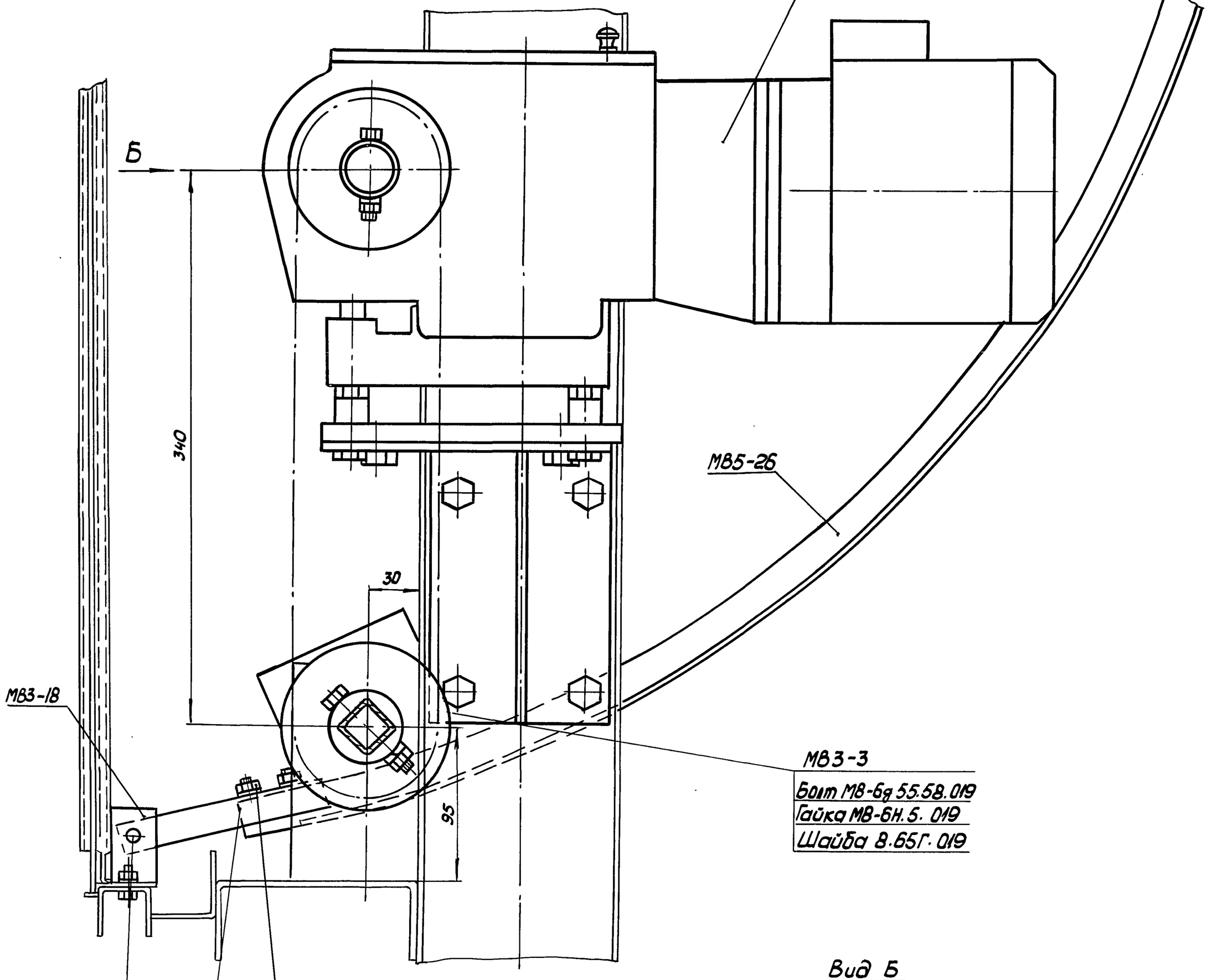


Размеры для справок, кроме *

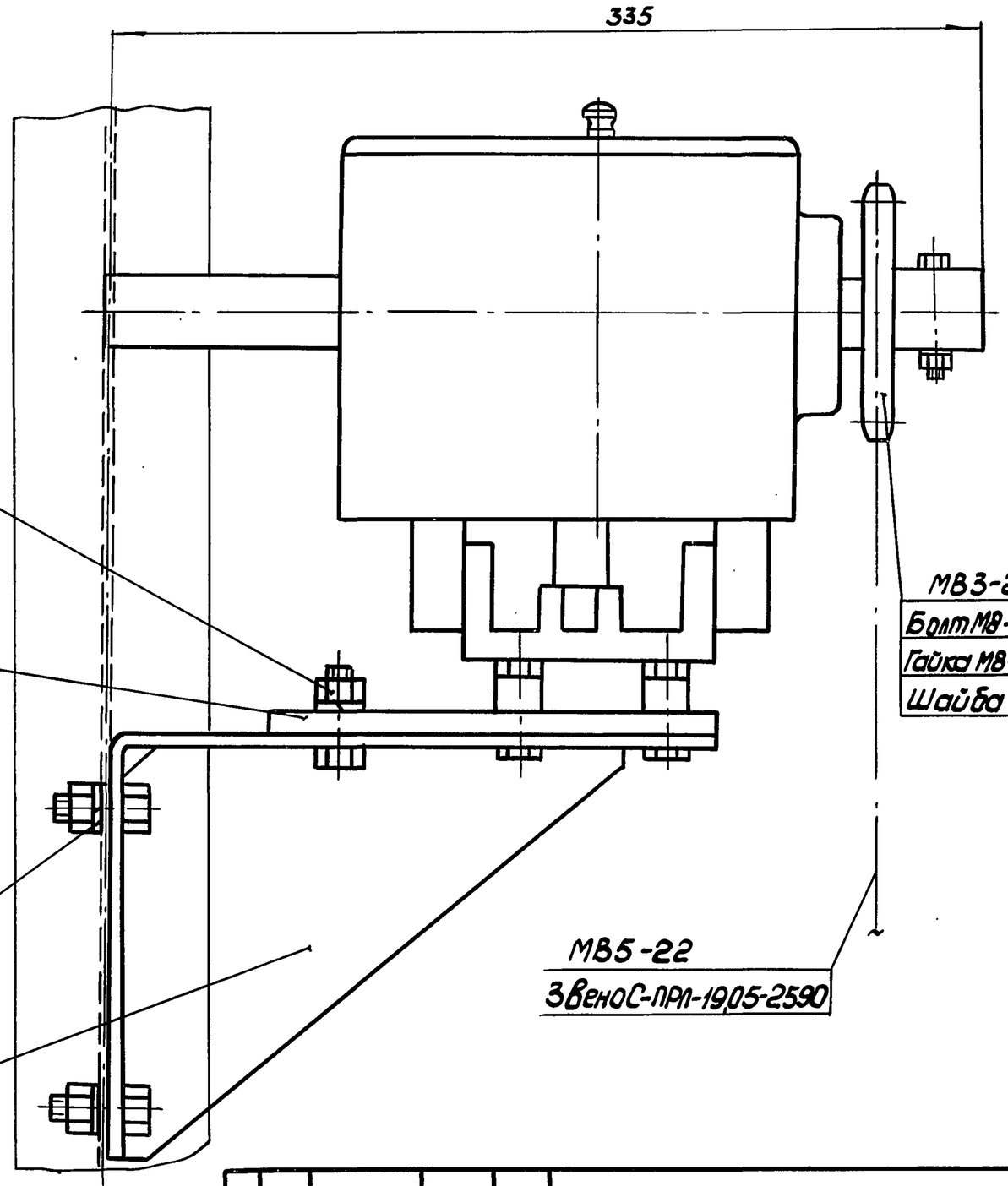
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.03 МЧ		
Разраб.		Ставничук		18.09.90	Механизм боковой вентиляции	Лит.	Масса 687 / Масштаб 1:10
Пров.		Силютин		19.09.90		Лист 1	Листов 4
Гл. констр.		Васильев		19.09.90		ЦЭКТБ. Промтеплица Ворошиловград	
Н. контр.		Цовик		19.09.90			
Утв.		Крибуля		19.09.90			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А – А
М 1:2
повернуто лист1



Вид Б
М 1:2



Привод МР-315

Вид В повернуто лист1
М 1:2

МВ3-2
Болт М8-6g×55.58.019
Гайка М8-6Н.5.019
Шайба 8.65Г.019

МВ5-22
Звено С-ПРЛ-19,05-2950

Болт М12-6g×30.58.019
Гайка М12-6Н.5.019
Шайба 12.65Г.019

МВ4-11

МВ3-3
Болт М8-6g×55.58.019
Гайка М8-6Н.5.019
Шайба 8.65Г.019

Болт М6-6g×20.58.019
Гайка М6-6Н.5.019
Шайба 6.65Г.019

МВ3-10 МВ1-25

МВ3-13 МВ5-24 МВ5-18

МВ3-12

Болт М8-6g×20.58.019
Гайка М8-6Н.5.019
Шайба 8.65Г.019

90 40 15 50 40 40 40 90

366

Болт М12-6g×25.58.019
Гайка М12-6Н.5.019
Шайба 12.65Г.019

38 11

Вид Г
М 1:2 лист1

Д

МВ1-25 МВ5-26

40 35 35 40

МВ3-46

МВ3-31

90 90

Д

Болт М6-6g×20.58.019
Гайка М6-6Н.5.019
Шайба 6.65Г.019

МВ3-18

Болт М10-6g×25.58.019
Гайка М10-6Н.5.019
Шайба 10.65Г.019

Д - Д
М 1:1

МВ1-25

Е Е

Вид Ж
М 1:2 лист1

35 33

МВ3-46

90 40

Л
лист4

М
лист4

МВ1-25

МВ5-13

Е - Е
М 1:1 повернуто

МВ3-31

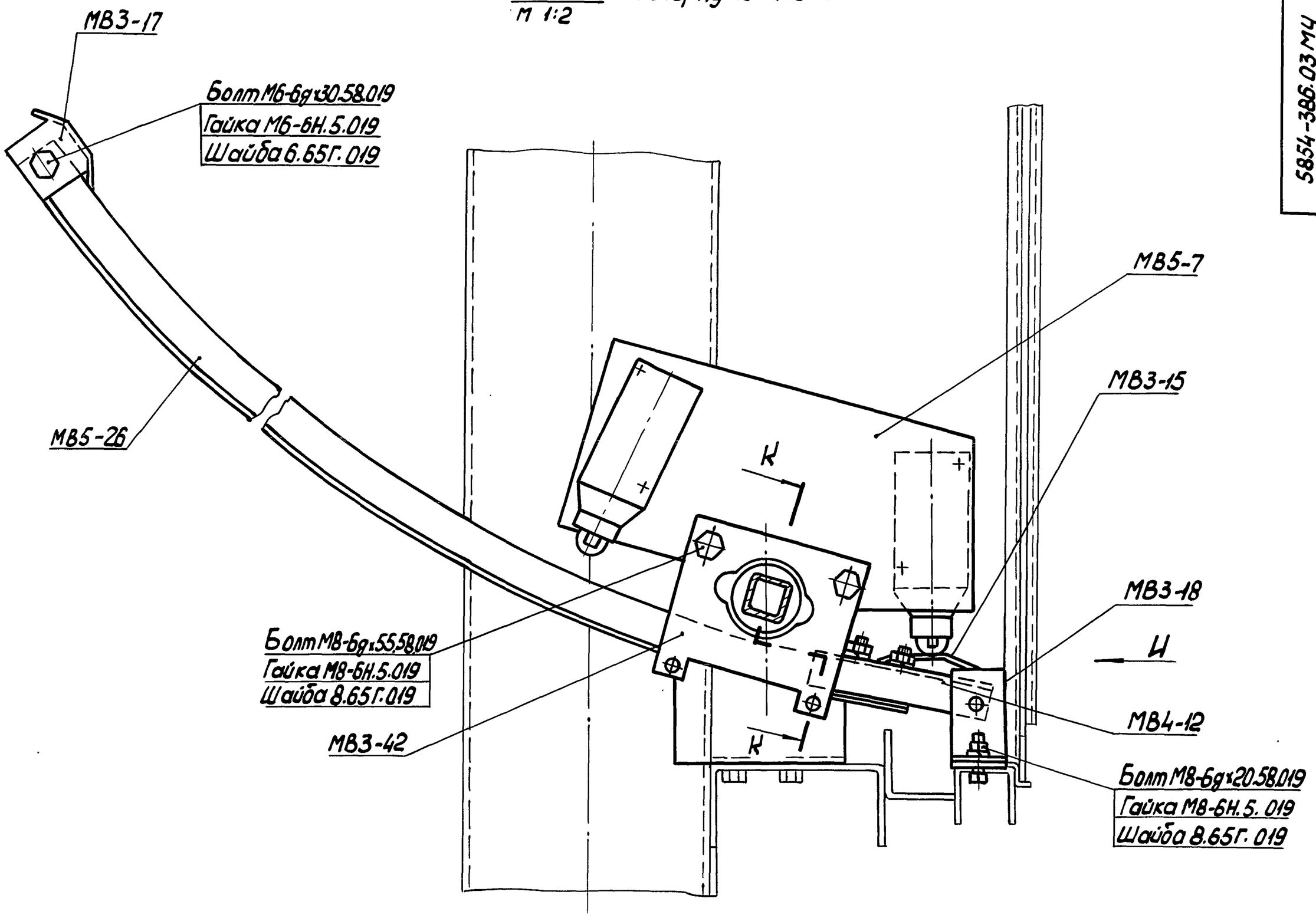
МВ1-25

40±1*

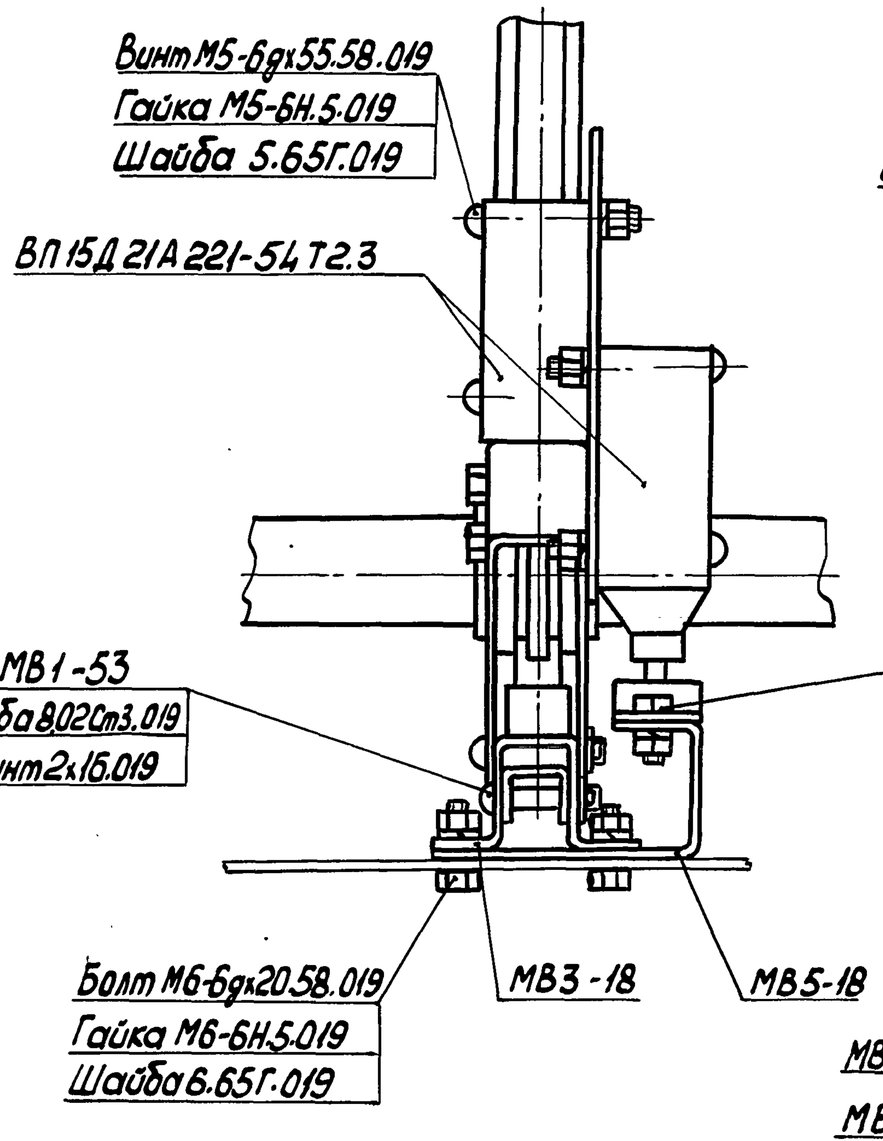
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.03 МЧ	Лист 3
		24457-ПЭ 28			Нормоконтролер Кудрявцева	Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

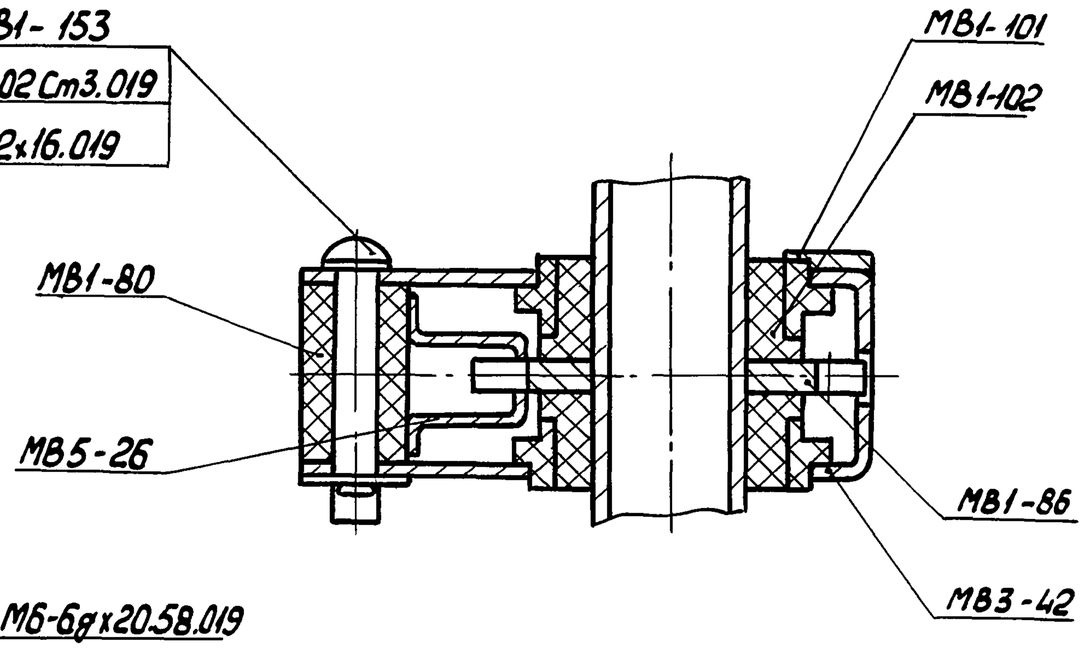
Вид 3 повернуто лист 1
М 1:2



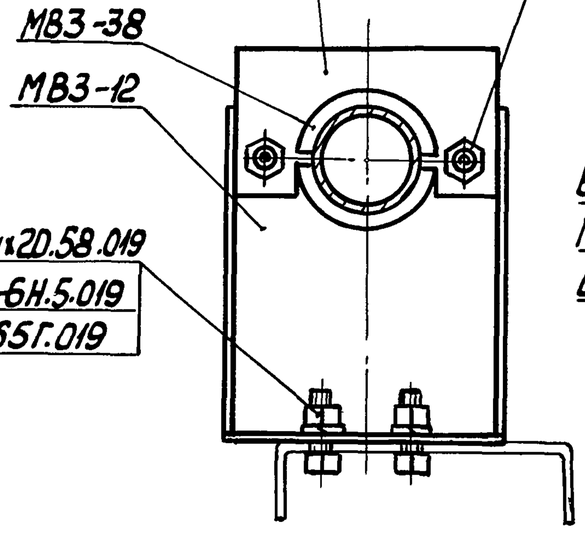
Вид И
М 1:2



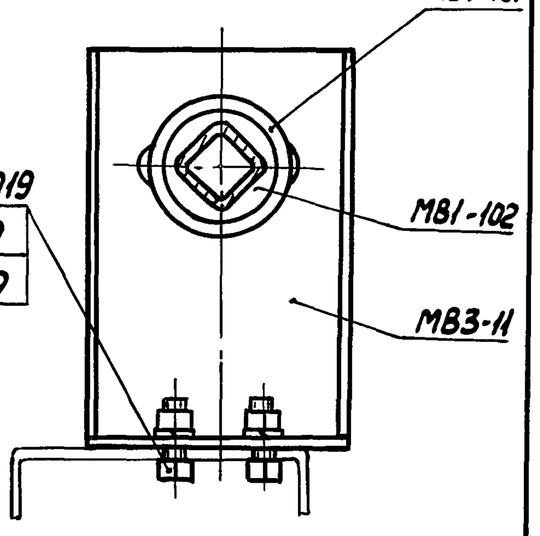
К – К повернуто
М 1:1



Вид Л лист 3
М 1:2



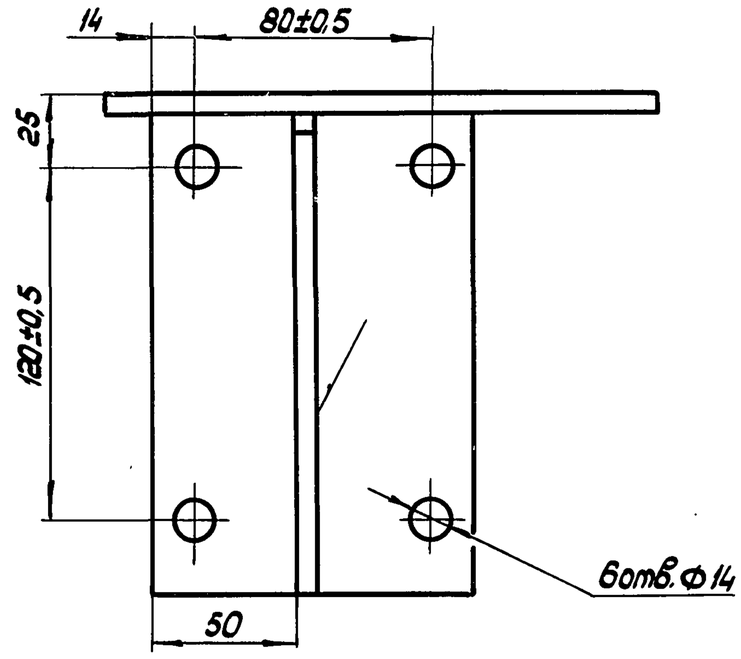
Вид М лист 3
М 1:2

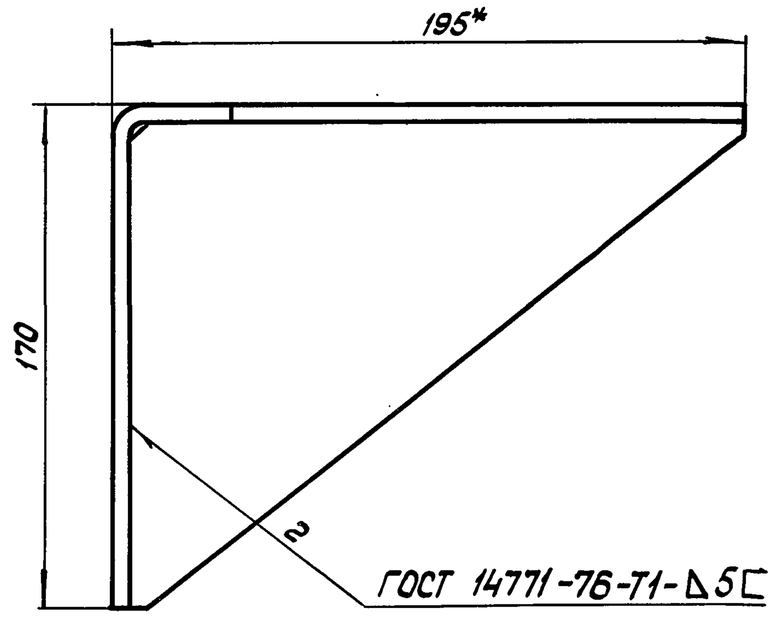


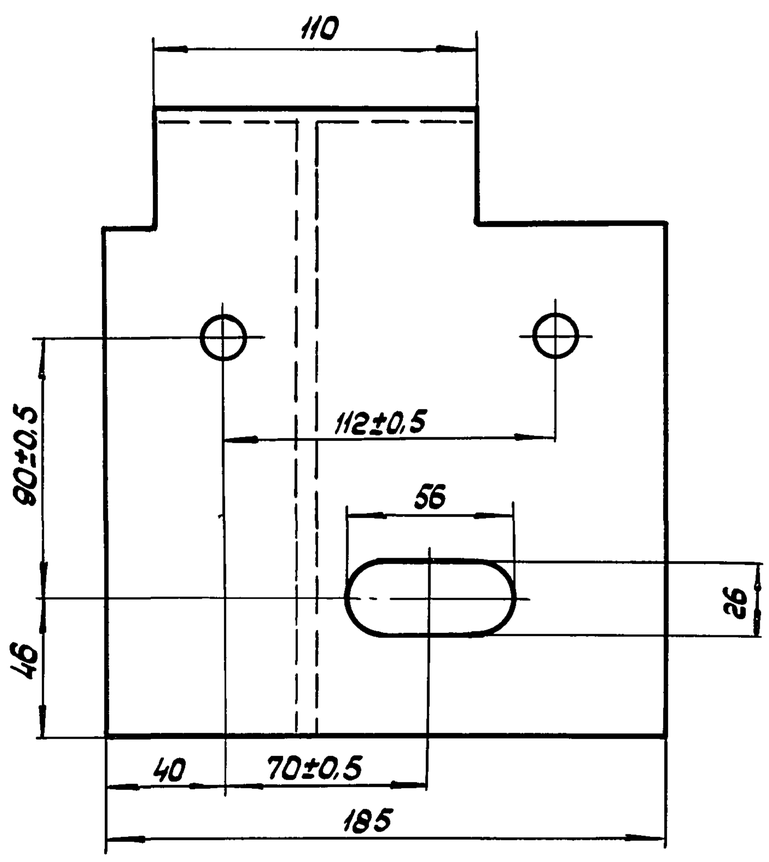
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5854-386.03 М4	Лист 4

5854-386.03.01СБ





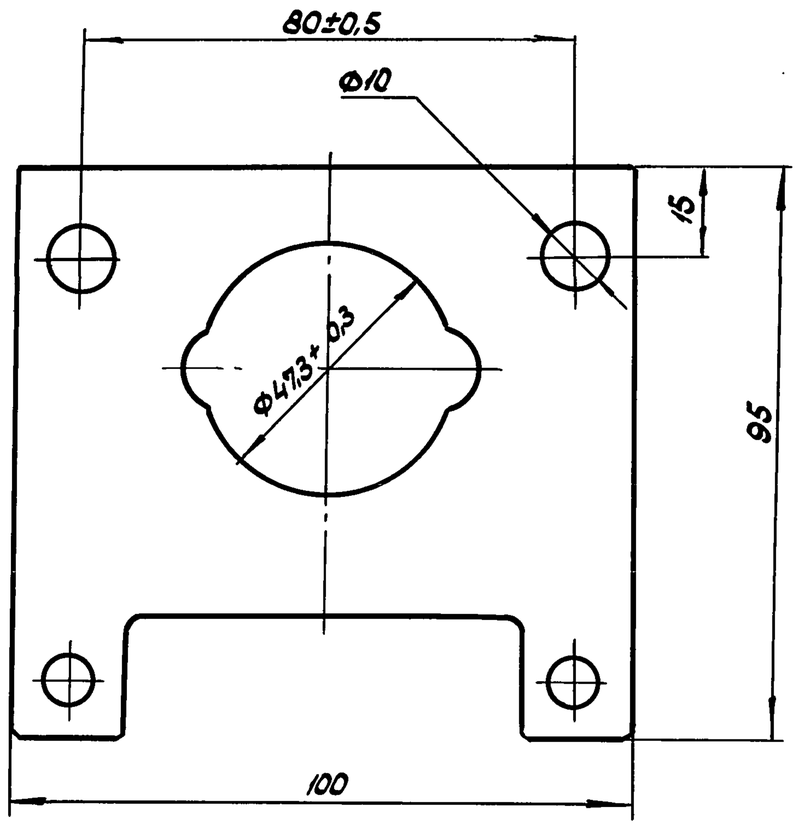


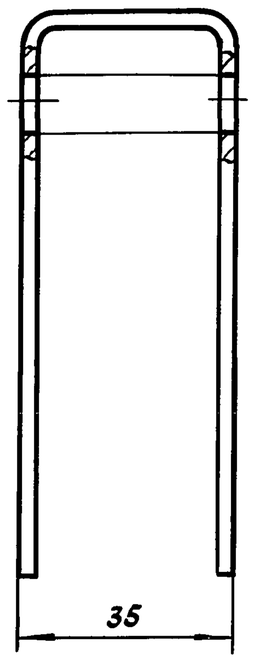
1. Размеры для справок
2. H14, ±t2/2
3. Покрытие Гор Ц60-100

					5854-386.03.01СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора МВ5-24	Лит. / Масса 2,8 / Масштаб 1:2
Разраб.		Ставничучук		18.09.90		Лист / Листов 1
Пров.		Силютин		19.09.90		ЦЭКТБ "Промтеплица" Ворошиловград
Н.контр.		Цодик		19.09.90		

Копировал: Владыкина Формат: А3

5854-361.03.00.001





1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, \pm \frac{t2}{2}$

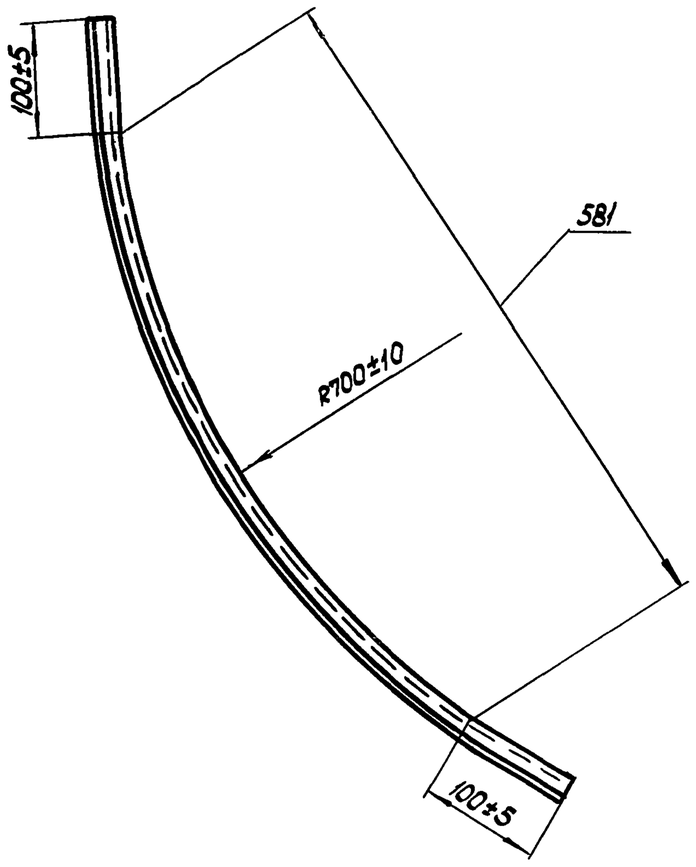
					5854-361.03.00.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус МВ3-42	Лит. / Масса 0,29 / Масштаб 1:1
Разраб.		Ставничучук		18.09.90		Лист / Листов 1
Пров.		Силютин		19.09.90		ЦЭКТБ "Промтеплица" Ворошиловград
Н.контр.		Цодик		19.09.90		

Копировал: Владыкина Формат: А3

Альбом 7 810-1-35.90

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

5854-270.03.001



Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Главничук		18.09.90
Пров.		Силютин		19.09.90
Н. контр.		Цодик		19.09.90

5854-270.03.001

Рейка МВ5-26

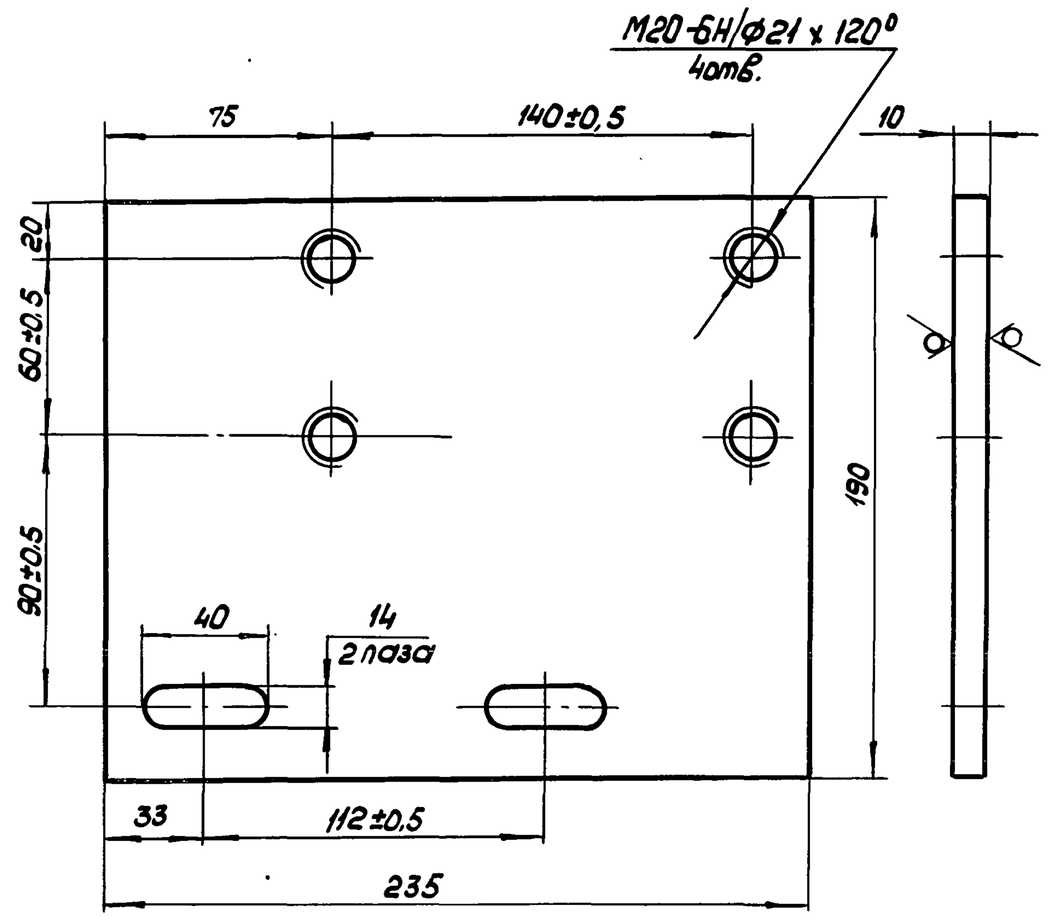
Лит	Масса	Масштаб
	0,515	1:5
Лист	Листов 1	

ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

5854-384.01.008



1. Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14; $\pm \frac{t2}{2}$
3. Покрытие Ц15-2/хр. бцв

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Главничук		18.09.90
Пров.		Силютин		19.09.90
Н. контр.		Цодик		19.09.90

5854-384.01.008

Плита МВ4-11

Лит	Масса	Масштаб
	3,47	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп ГОСТ 14637-79

ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

810-1-35.90 Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5858-042.00.000СБ	Сборочный чертеж		
А4			5858-042.00.000 ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения		
				Сборочные единицы		
		1	5858-042.01.000	Опора	4	
		2	5858-042.02.000	Опора	144	
		3	5858-042.03.000	Опора	36	
		4	5858-032.19.00.000	Блок	20	
		5	5858-042.05.000	Планка	180	
		6	5858-032.16.00.000	Ползун	1	
		7	5858-027.02.00.000	Шарнир	2	
		8	5858-042.08.000	Кронштейн	2	
		9	5858-042.09.000	Кронштейн	8	
		10	5858-042.10.000	Планка	18	
		11	5858-042.11.000	Упор	20	
		12	5858-016.017	Натяжное устройство	18	
		13	5859-030	Привод многооборотный для теплиц МР-340	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000		
Разраб.	Ирошниченко			29.05.90	Механизм задергивания зимней теплицы пролетом 18 метров площадью 3 га	Лит.	Лист 1 / Листов 4
Пров.	Жигун			29.05.90			
ГИП	Тофан			30.05.90		ЦЭКТБ "Промтеплица" г. Ворошиловград	
Н.контр.	Цобук			19.09.90			
Утв.	Кривуля			19.09.90			

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А3		18	5858-042.00.001	Балка	8	
А3		19	5858-042.00.002	Балка	2	
А4		20	5858-042.00.003	Штора	38	
А4		21	5858-032.00.00.036	Кнопка	1760	
А4		22	5858-032.00.00.037	Шайба	1760	
А4		23	5858-042.00.006	Скоба	28	
А4		24	5858-042.00.007	Уголок	28	
А4		25	5858-042.00.008	Втулка	3	
А3		26	5858-042.00.009	Опора	1	
А3		27	5858-042.00.010	Вал	1	
-		28	-01	Вал	1	
-		29	-02	Вал	4	
-		30	-03	Вал	2	
А4		31	5858-032.00.00.031	Пробка	1	
А4		32	5858-032.00.00.032	Прокладка	1	
А4		33	5858-032.00.00.029	Винт	1	
А4		34	5858-042.00.014	Плита	1	
А4		35	5858-027.00.00.002	Муфта	2	
А4		36	5858-042.00.016	Кронштейн	4	
А3		37	5858-042.00.017	Балка	1	
А3		38	5858-042.00.018	Балка	1	
А4		39	5858-042.00.019	Распорка	2	
А4		40	5858-042.00.020	Труба	152	
А3		41	5858-042.00.021	Переходник	76	
Б4		42	5858-042.00.022	Распорка		
				Труба 15х2,8 ГОСТ3262-75		
				L=95-087; $\overset{20}{\vee}$ торцы	32	0,12кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000	Лист 2

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		45	5858-042.00.023	Труба		
				Труба ПВХ 321		
				„Техническая"		
				ТУ6-19-231-83		
				L=2700±2,7; $\overset{20}{\vee}$ торцы	38	0,93кг
А4		50	5858-016.011	Подвеска	7150	
А3		51	5858-016.012-02	Зажим	380	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		58		М8-6g х 55.58.019	16	
		59		М10-6g х 25.58.019	48	
		60		М10-6g х 35.58.019	32	
		61		М10-6g х 130.58.019	40	
		65		Винт ВМ5-6g х 50.48.019 ГОСТ 17473-80	4	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000	Лист 3

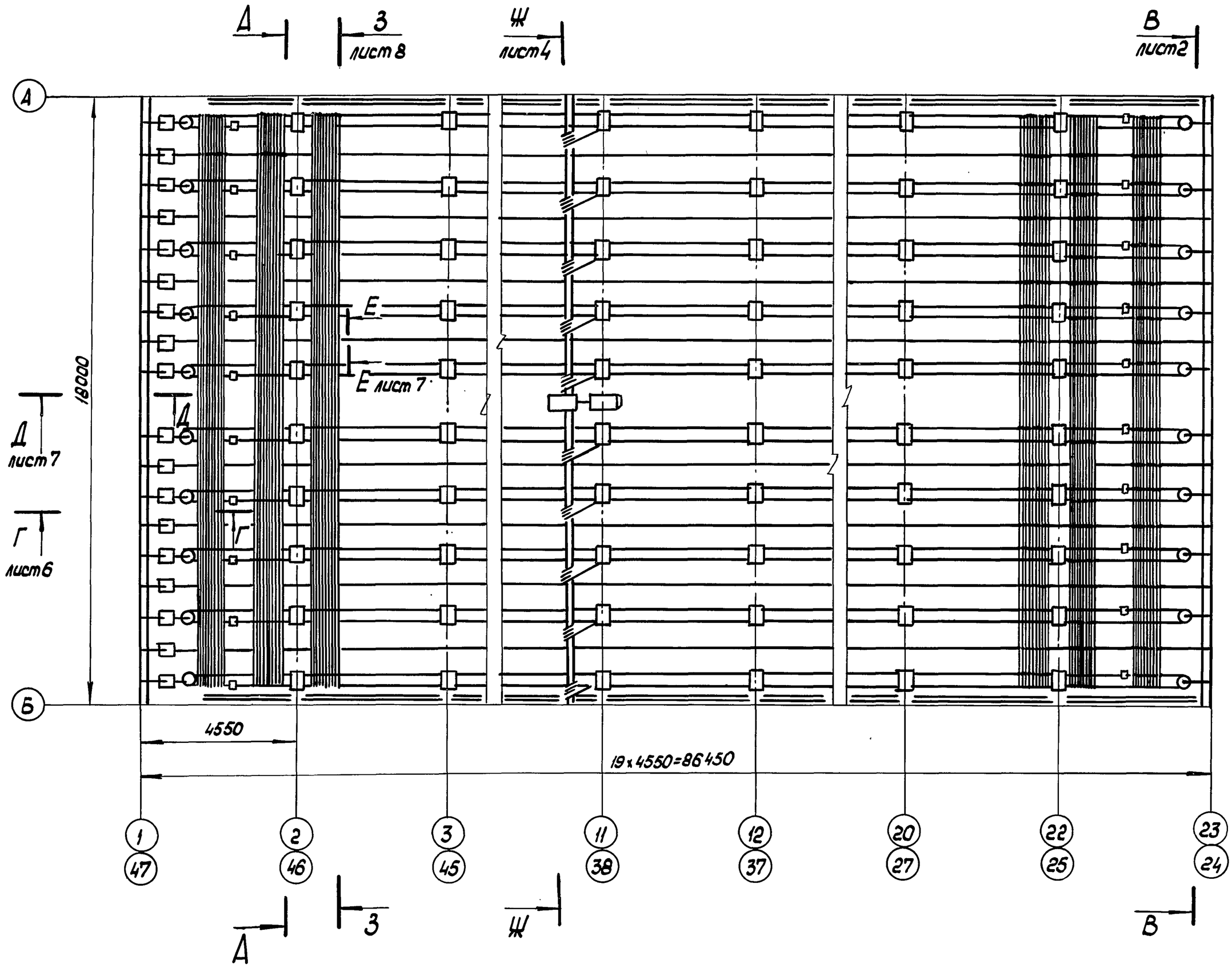
Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		66		М5-6Н.5.019	4	
		67		М8-6Н.5.019	16	
		68		М10-6Н.5.019	520	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		71		5.65Г.019	4	
		72		8.65Г.019	16	
		73		10.65Г.019	520	
		75		Шайба 10.02.Ст3.019 ГОСТ 11371-78	32	
				Прочие изделия		
		77		Выключатель путевой ВП 15Д21А111-54 Т2.1 ТУ 16-526.470-80	2	0,32кг
				Материалы		
		78		Канат 4,1-Г-I-С-Н-1770 ГОСТ 2688-80	1720	м
		79		Проволока 1,2 ГОСТ 15892-70	100	м
				Проволока ГОСТ 3282-74		
		80		3,0-О-1Ц	400	м
		81		4,0-О-1Ц	800	м

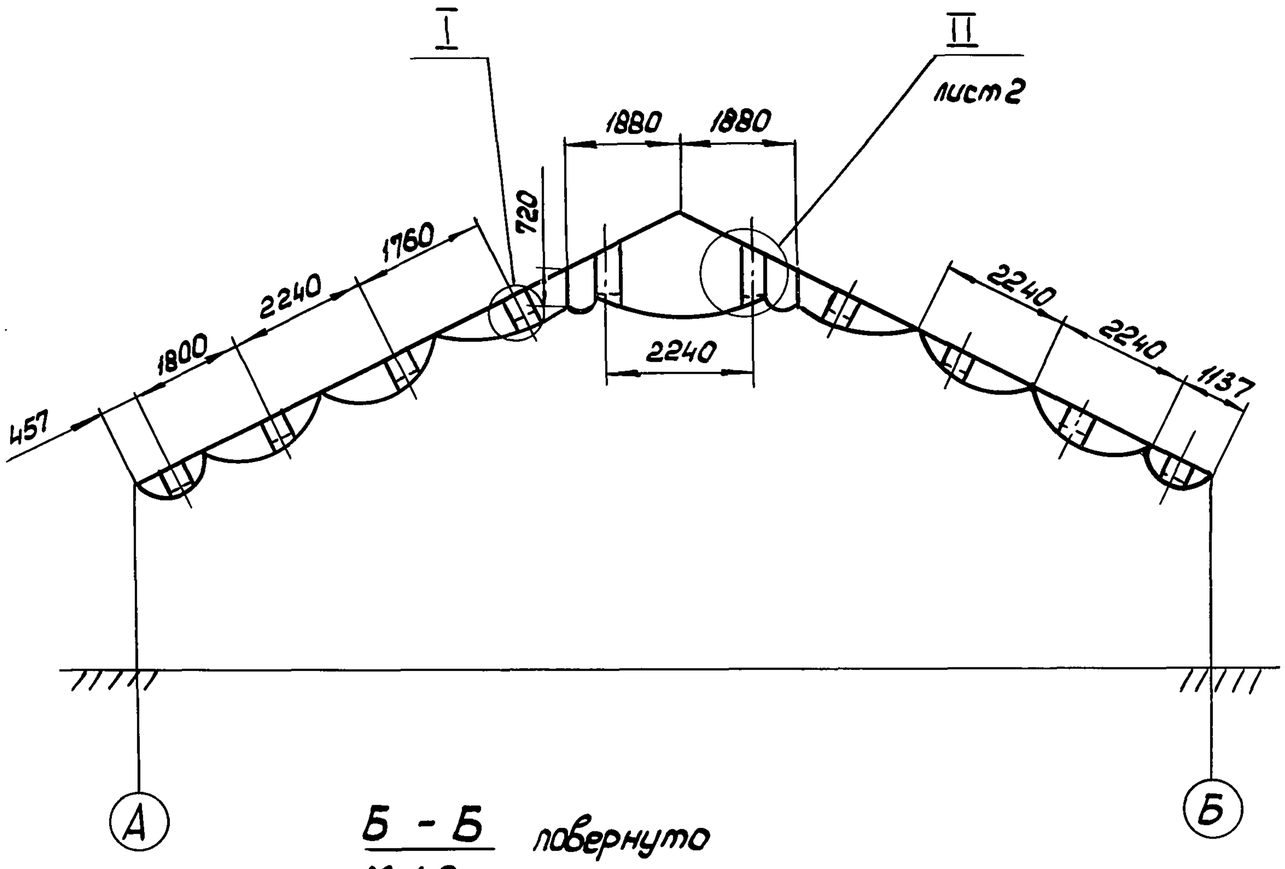
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000	Лист 4

Копировал: Владыкина Формат: А4

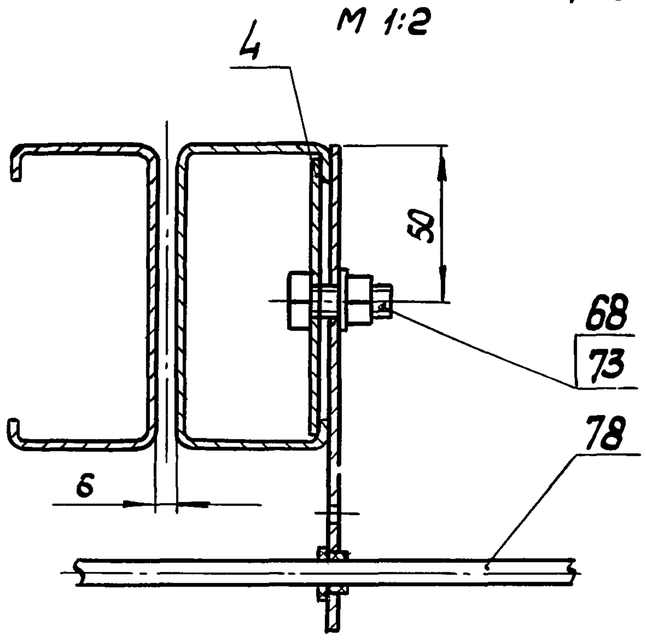


А - А повернуто



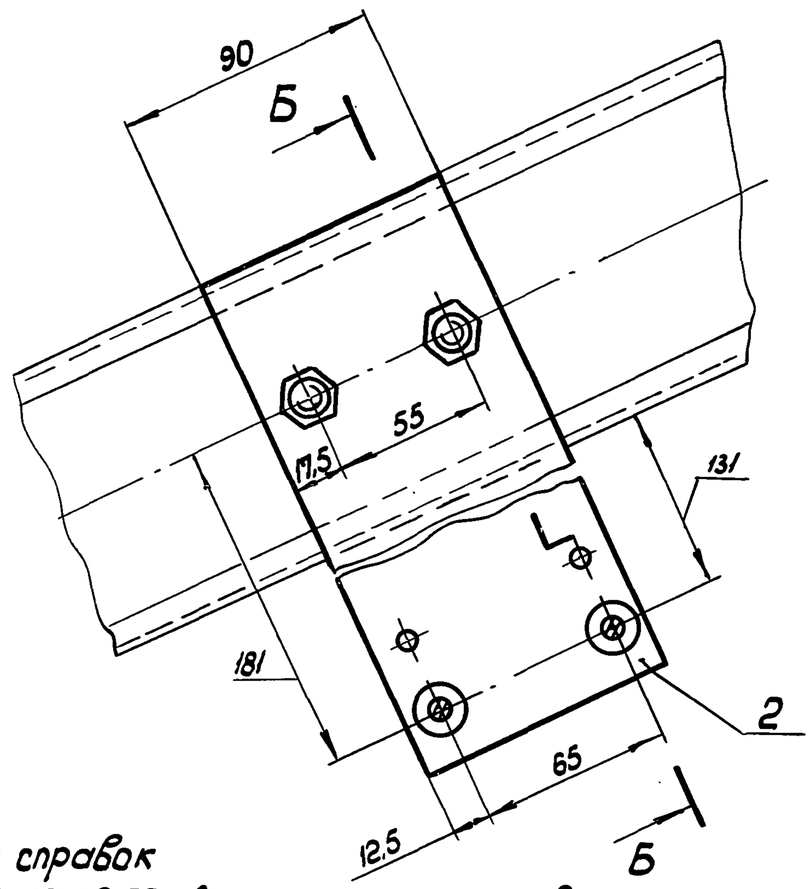
Б - Б повернуто

М 1:2



I

М 1:2



1. Размеры для справок
2. Оси 17, 19, 21, 26, 28, 30, 33 - в теплице отсутствуют, они находятся в бытовых помещениях

				5858-042.00.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Соломеник		02.11.89	Механизм зашторивания зимней теплицы пролетом 18 метров площадью 3га
Пров.		Мирошниченко		02.11.89	
Гл. констр.		Гофан		19.09.90	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	
Утв.		Кривуля		19.09.90	

Лит.	Масса	Масштаб
	1270	1:100
Лист	Листов 8	

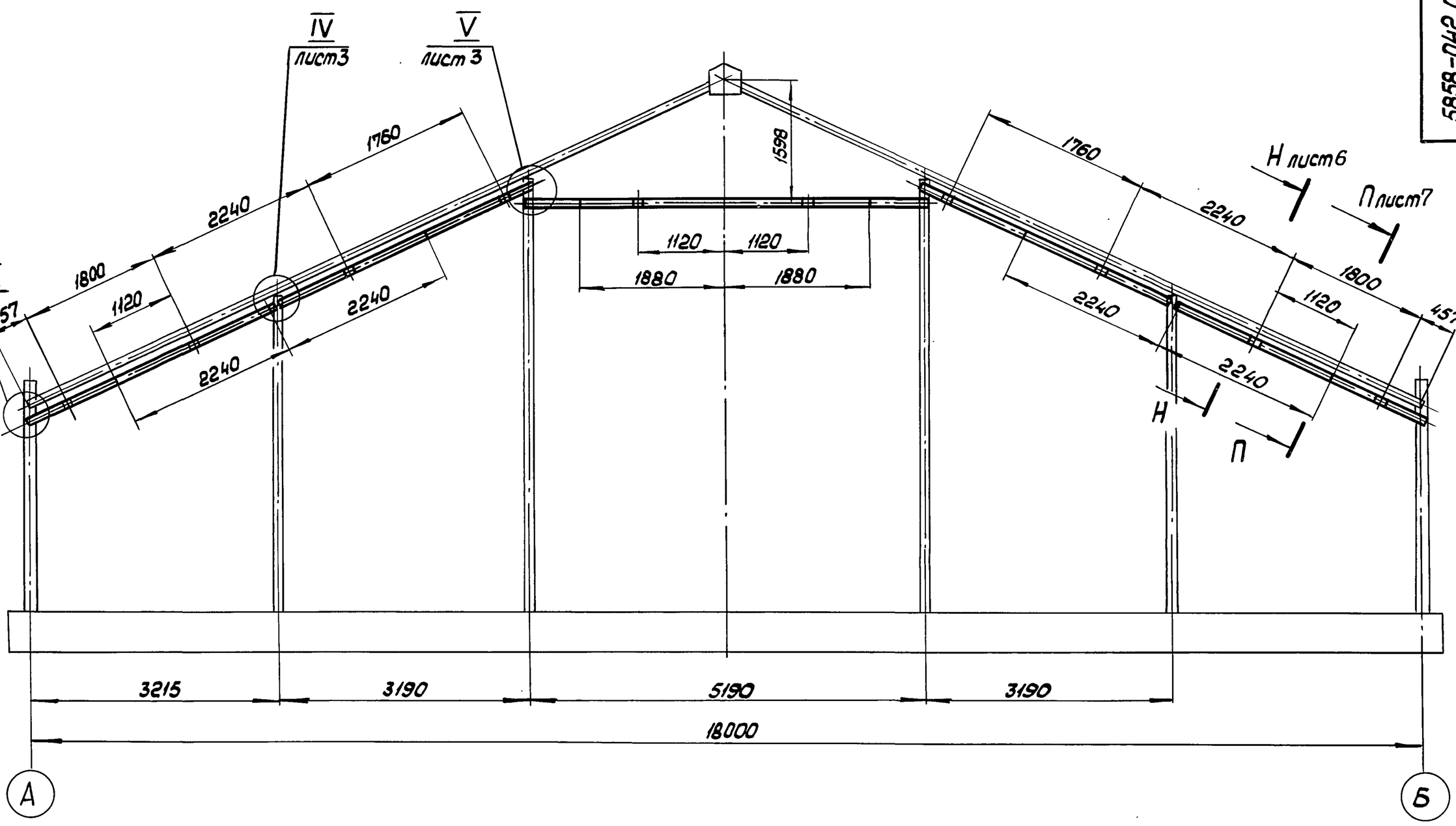
ЦЭКТБ Промтеплица г. Ворошиловград

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

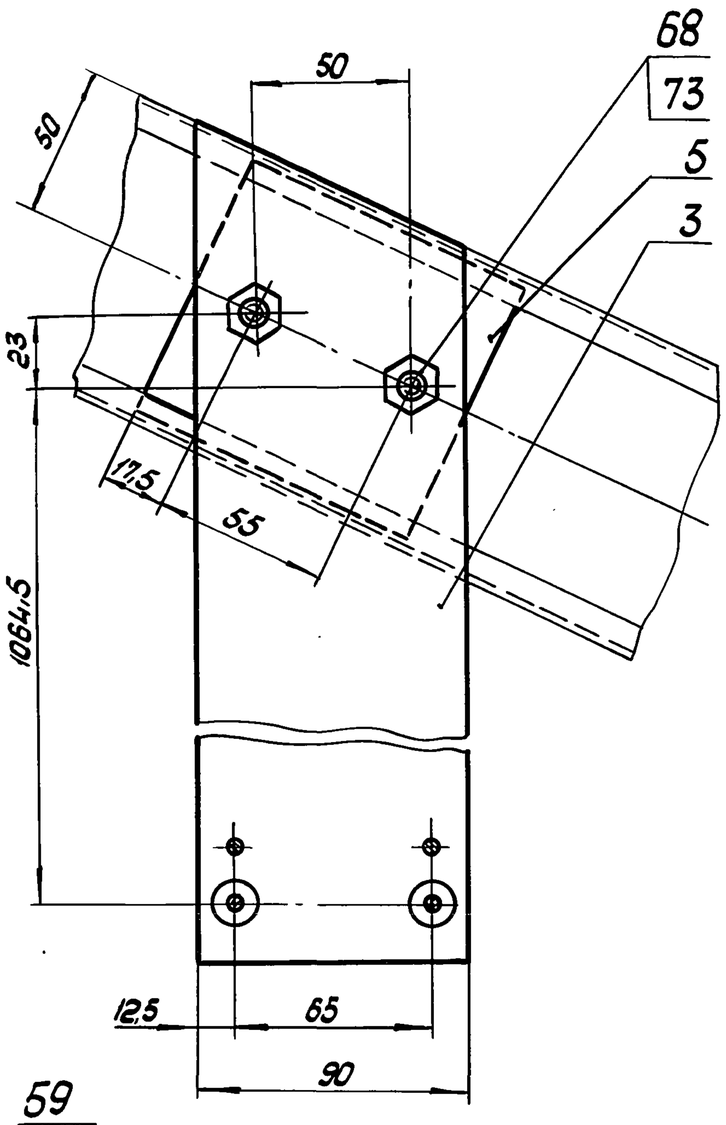
5858-042.00.000 СБ

810-1-35.90 Альбом 7

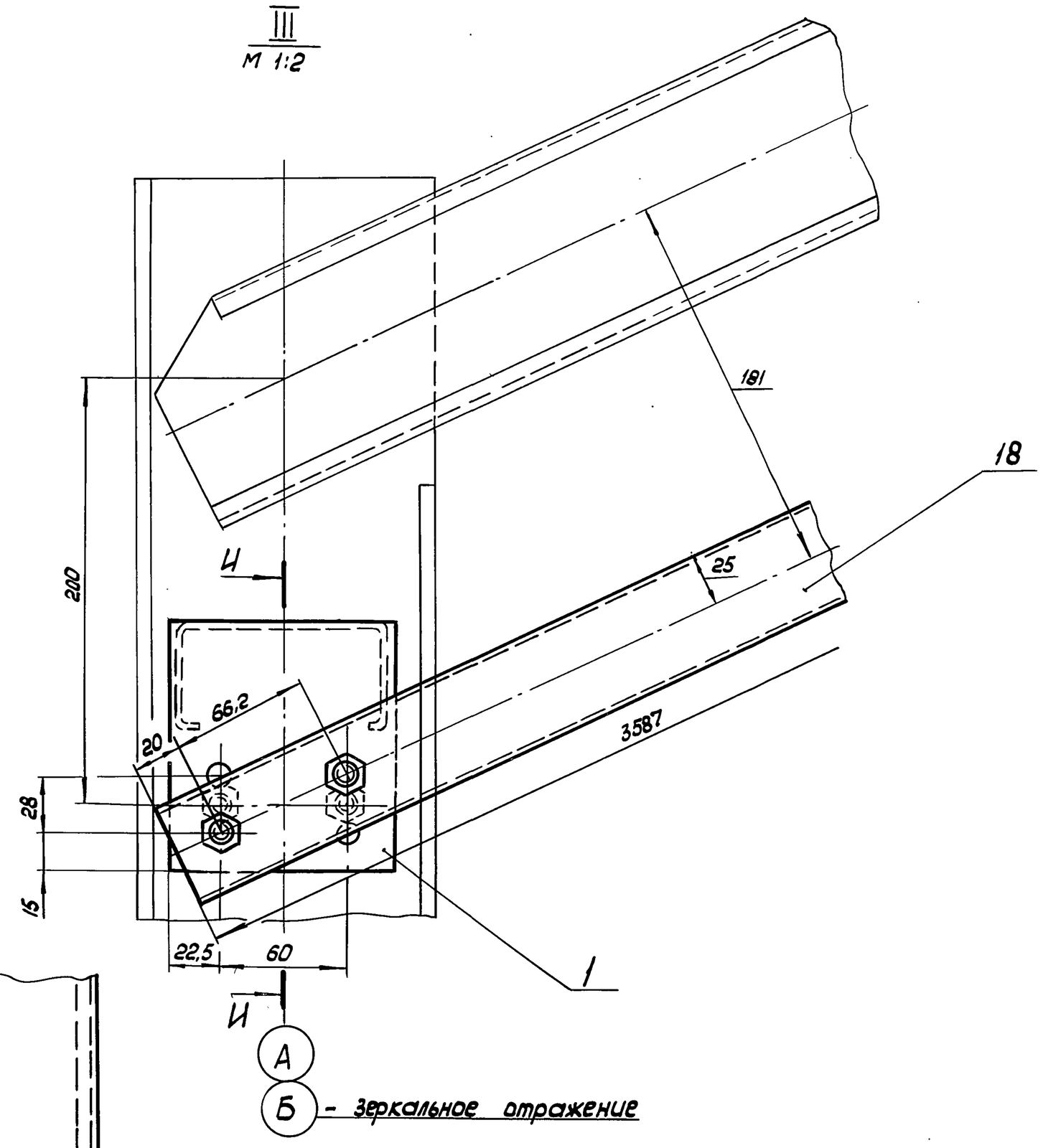
В - В
М 1:50 лист1, повернуто



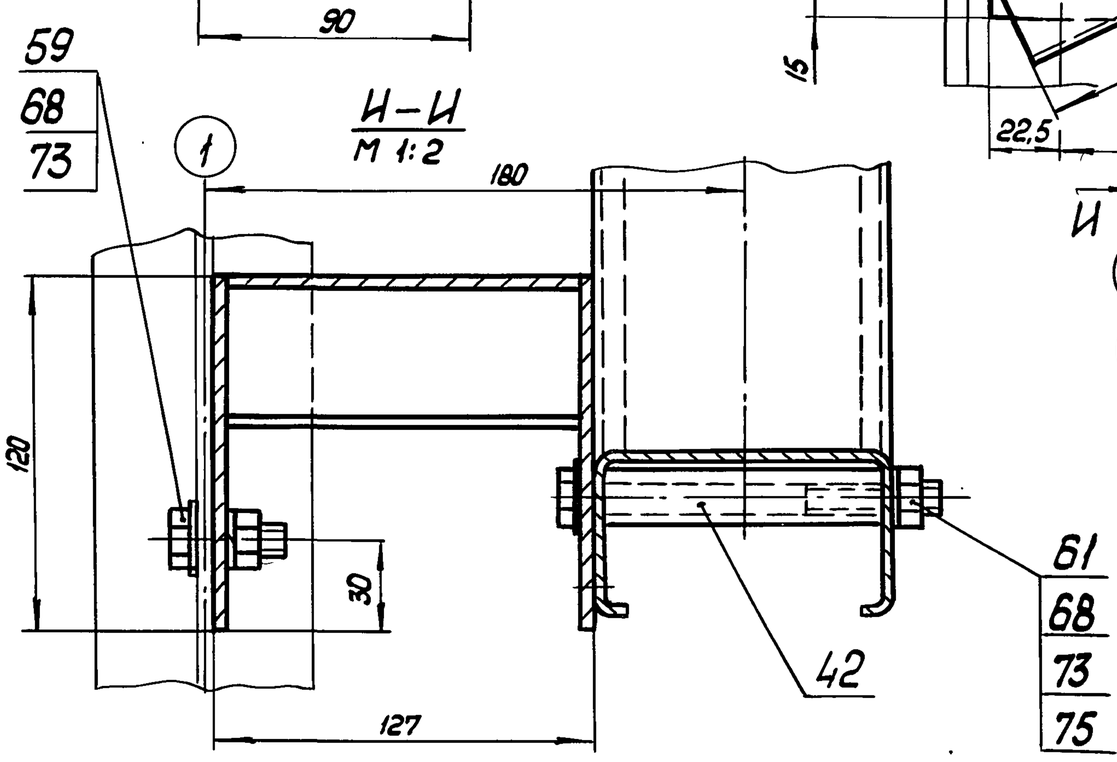
II
М 1:2 лист1



III
М 1:2



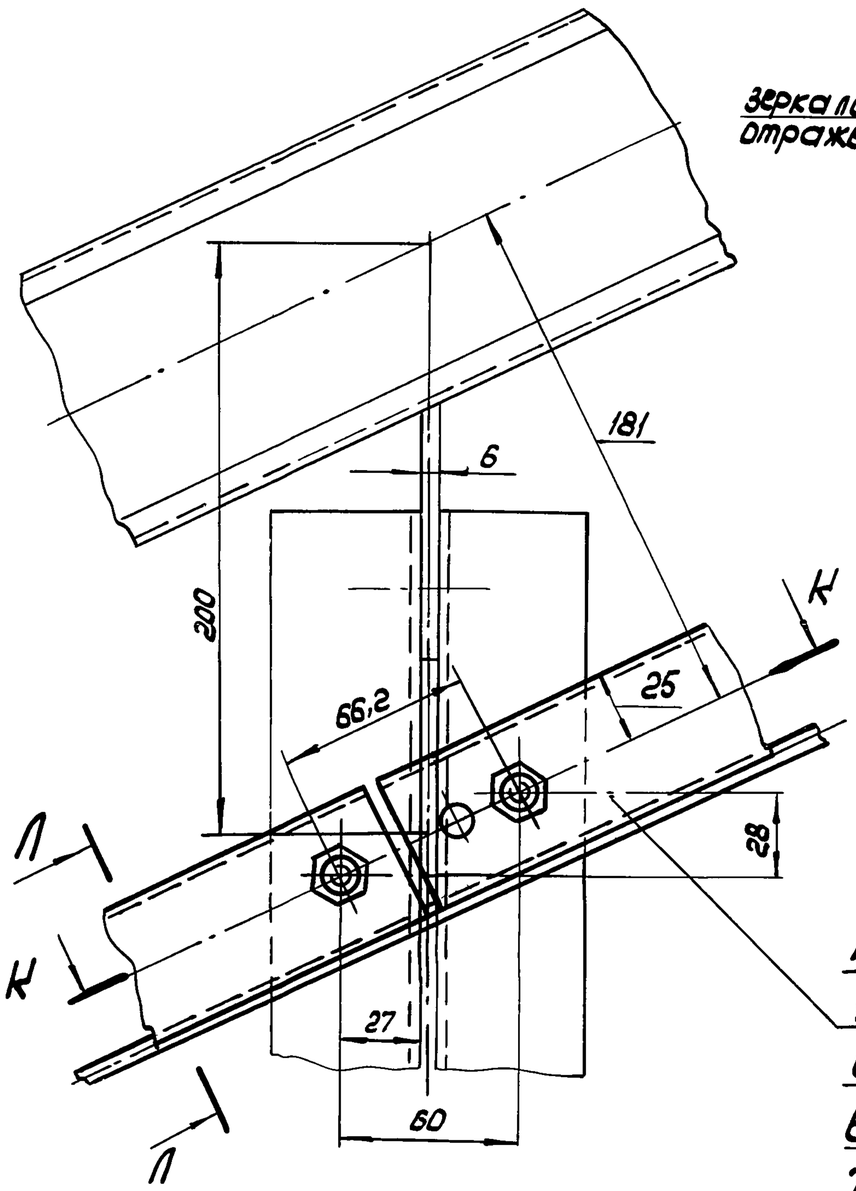
И - И
М 1:2



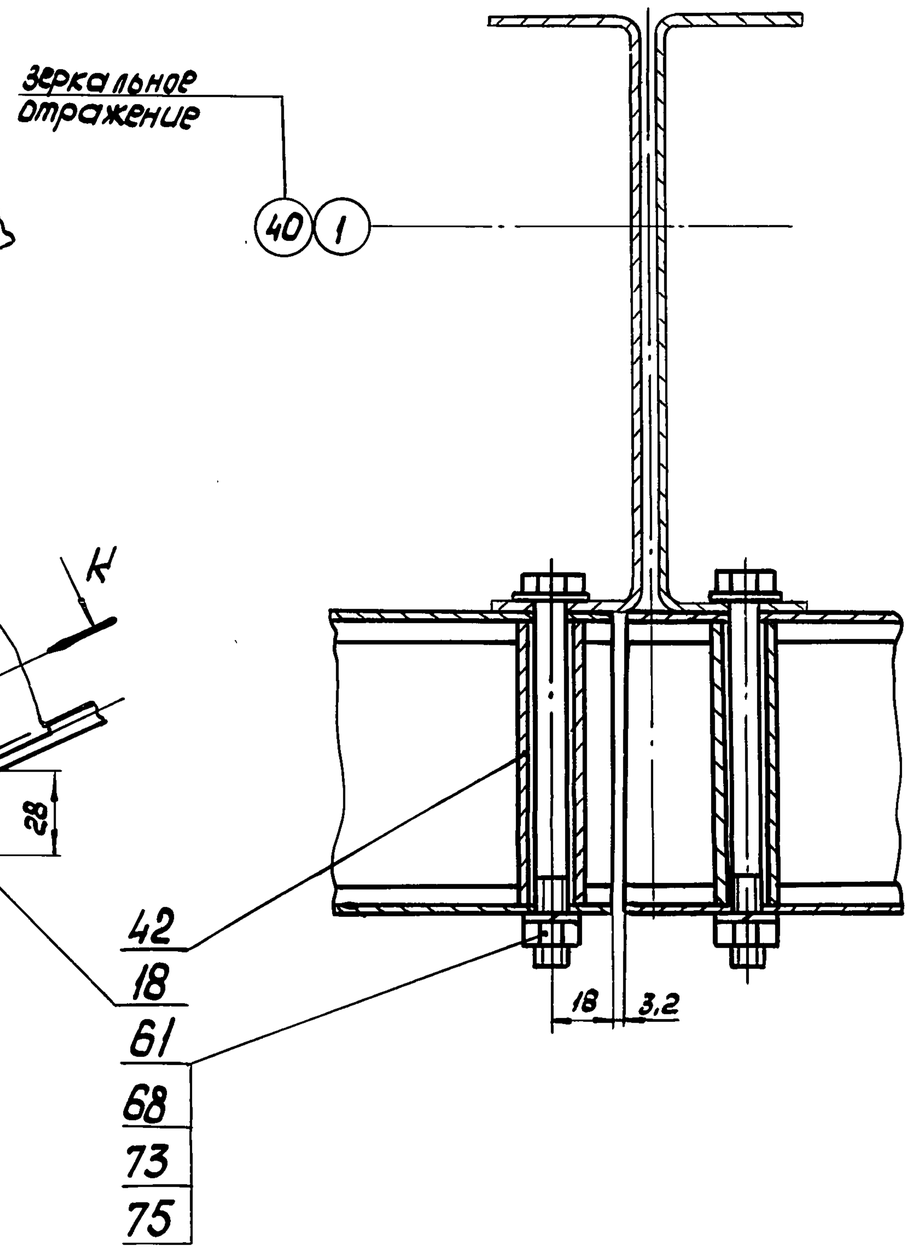
Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000 СБ	Лист 2

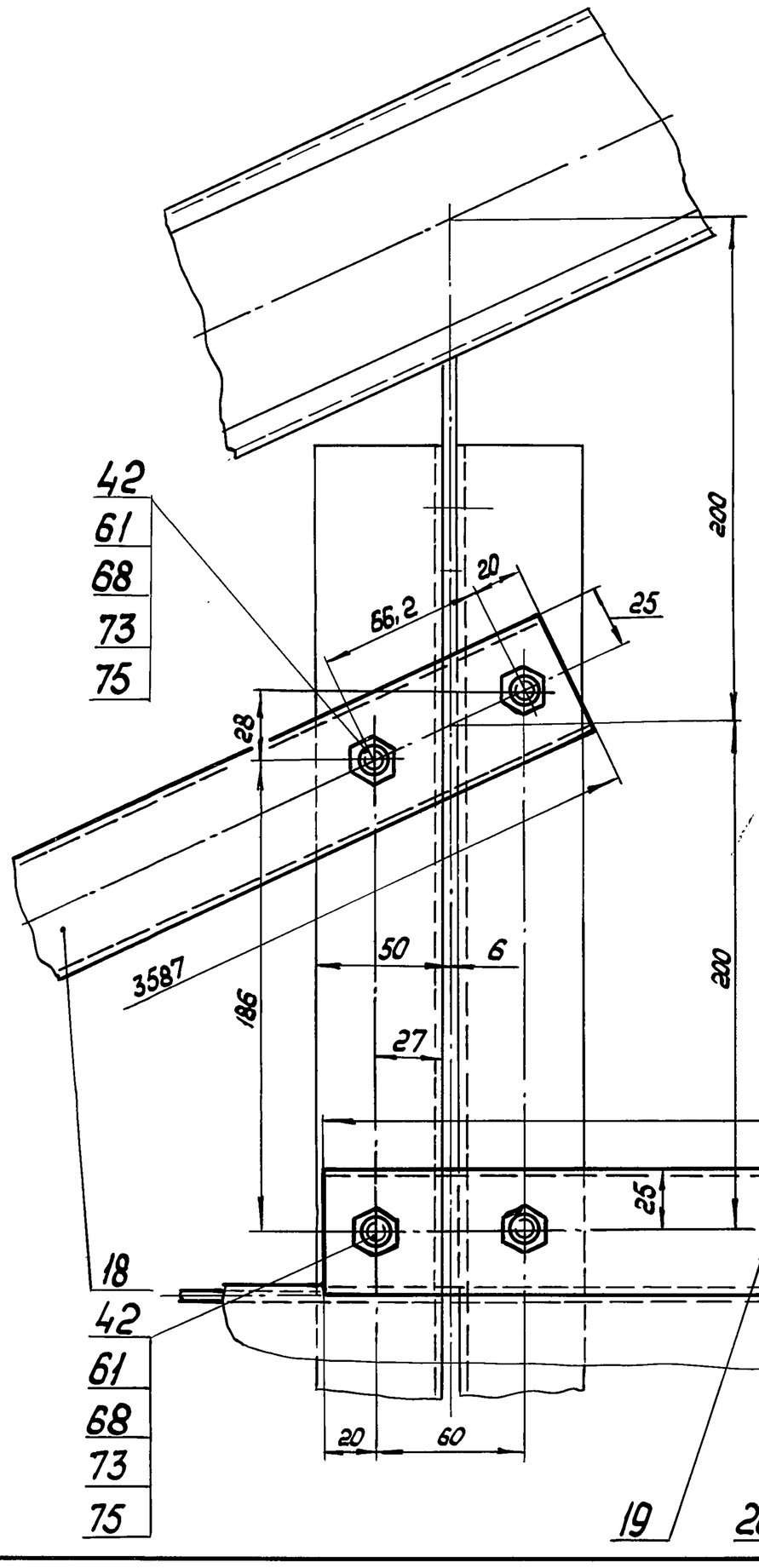
IV
М 1:2 лист2



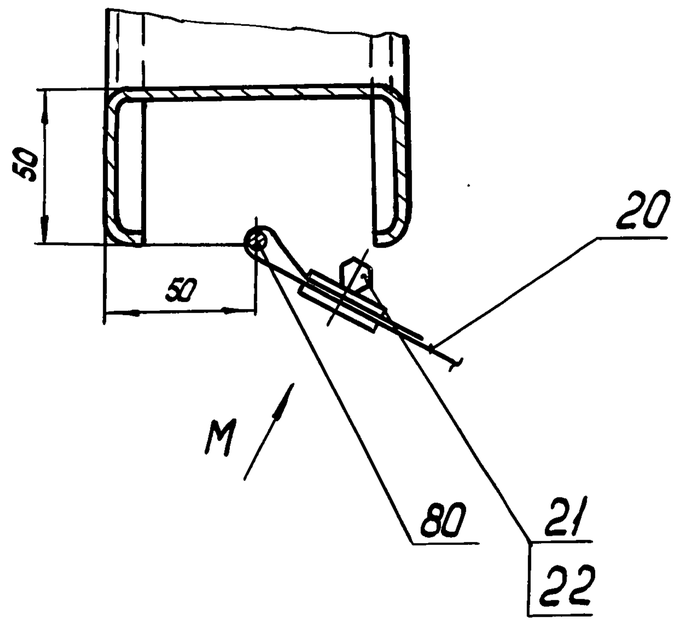
К - К
М 1:2 повернуто



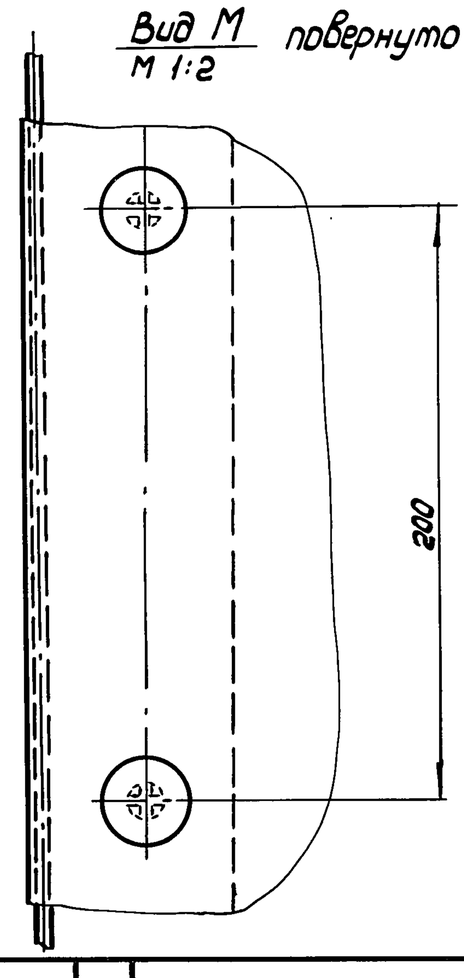
V
М 1:2 лист2



Л - Л
М 1:2 повернуто



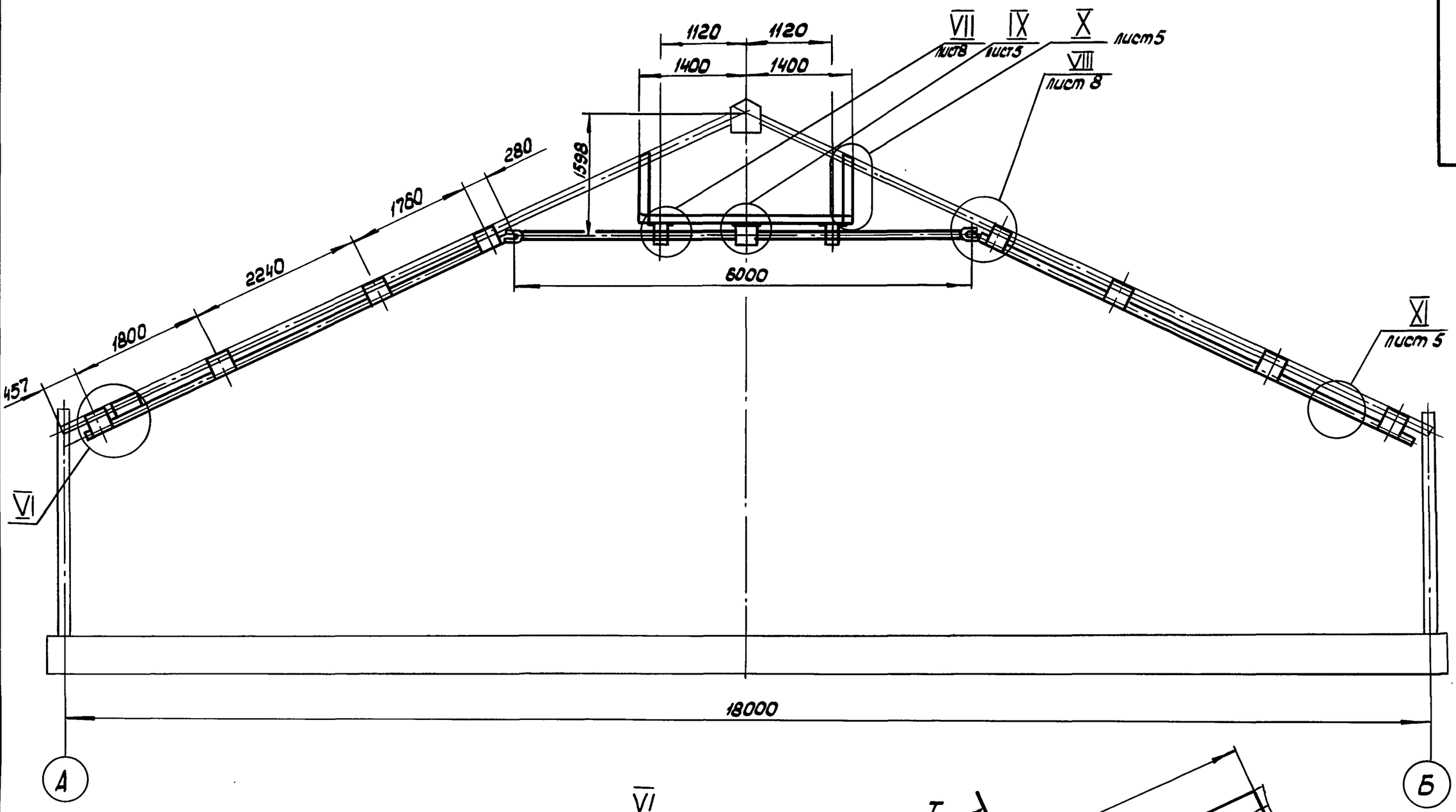
Вид М
М 1:2 повернуто



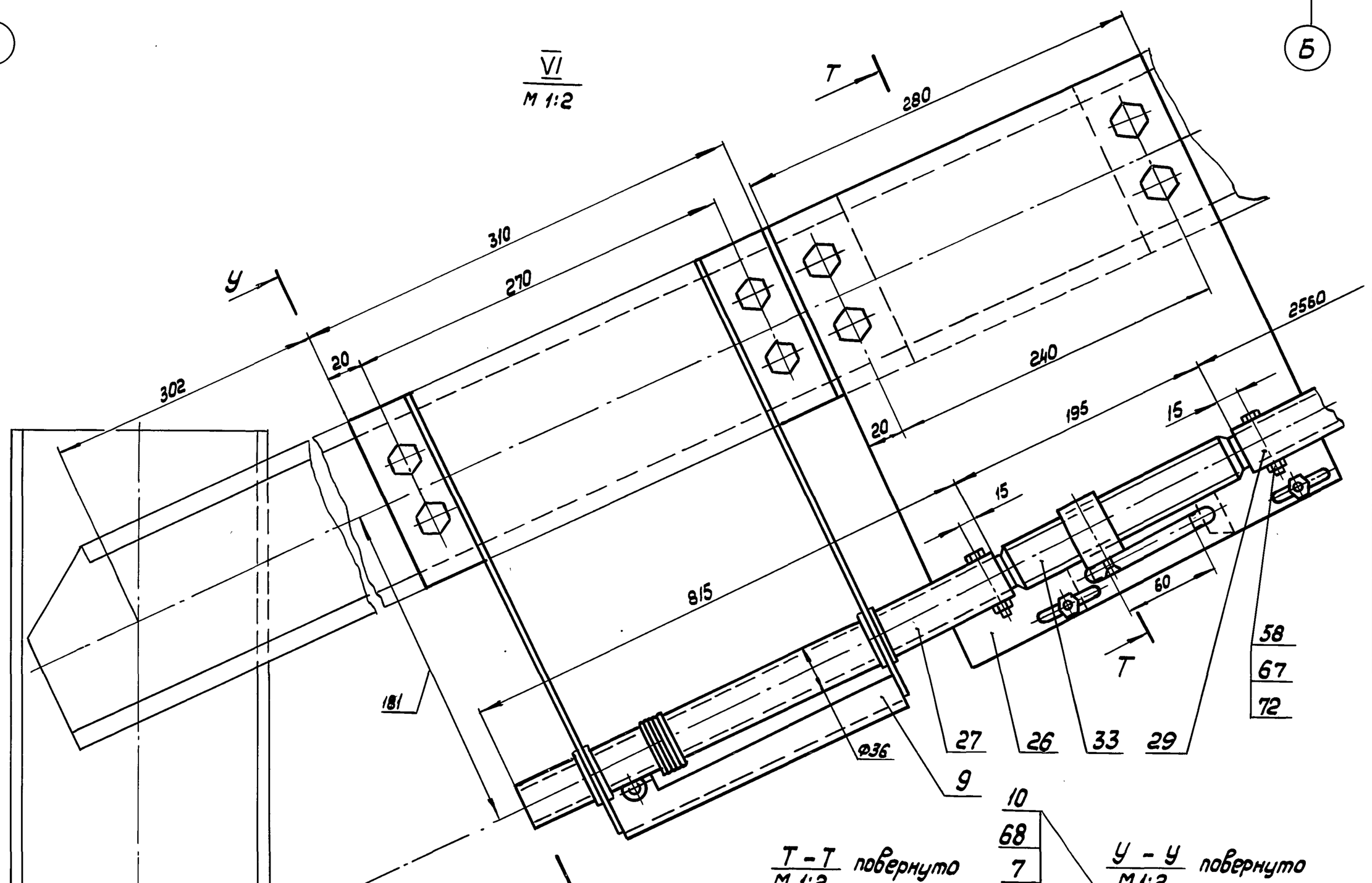
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000 СБ	Лист 3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Ж – Ж / М 1:50 лист1, повернуто

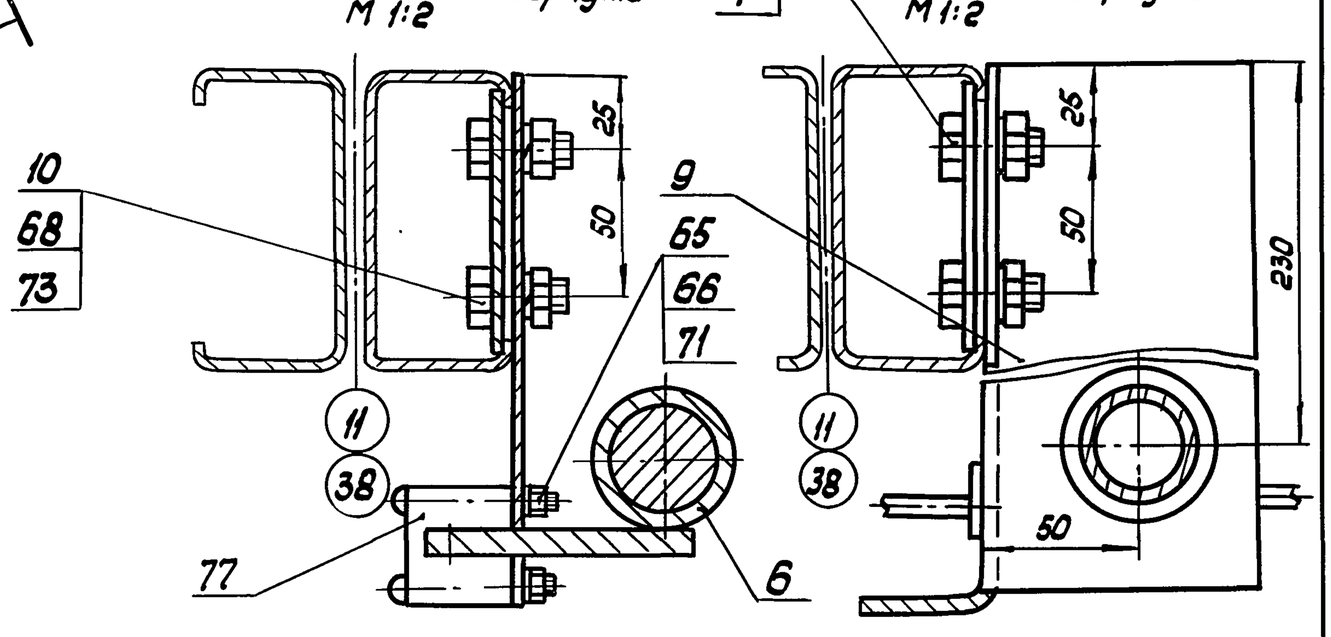


VI / М 1:2



Т – Т / М 1:2 повернуто

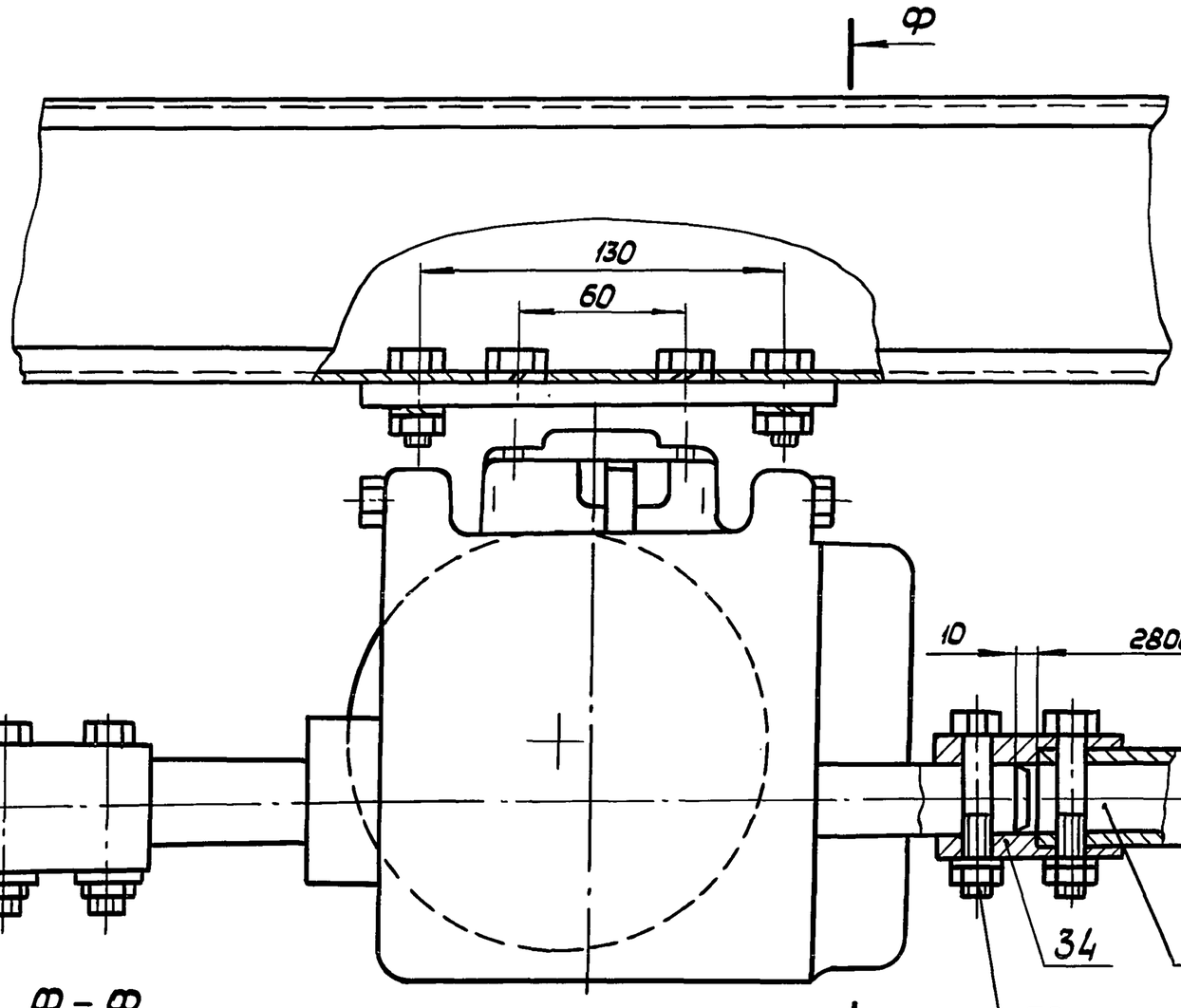
У – У / М 1:2 повернуто



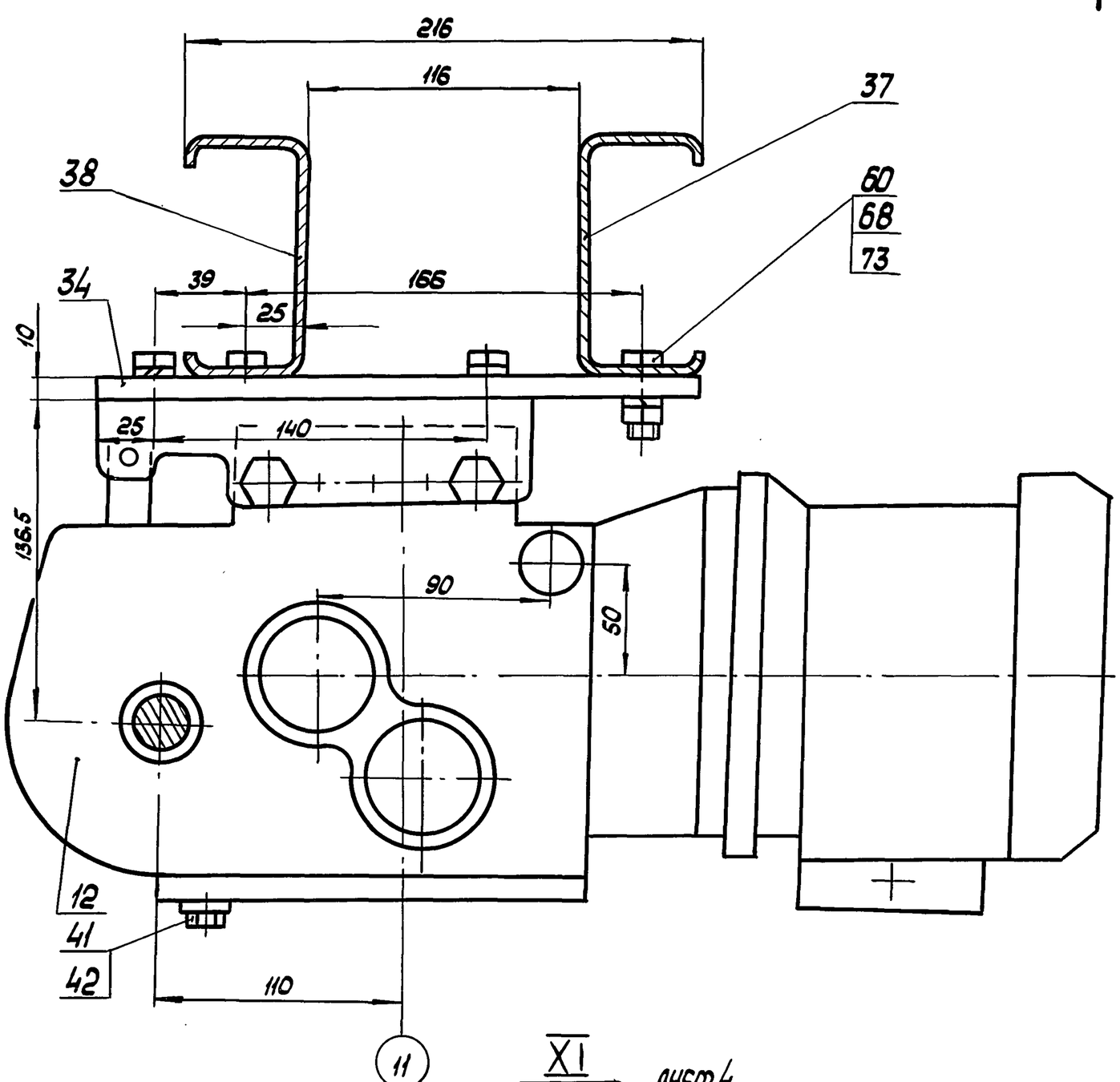
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000 СБ	Лист 4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

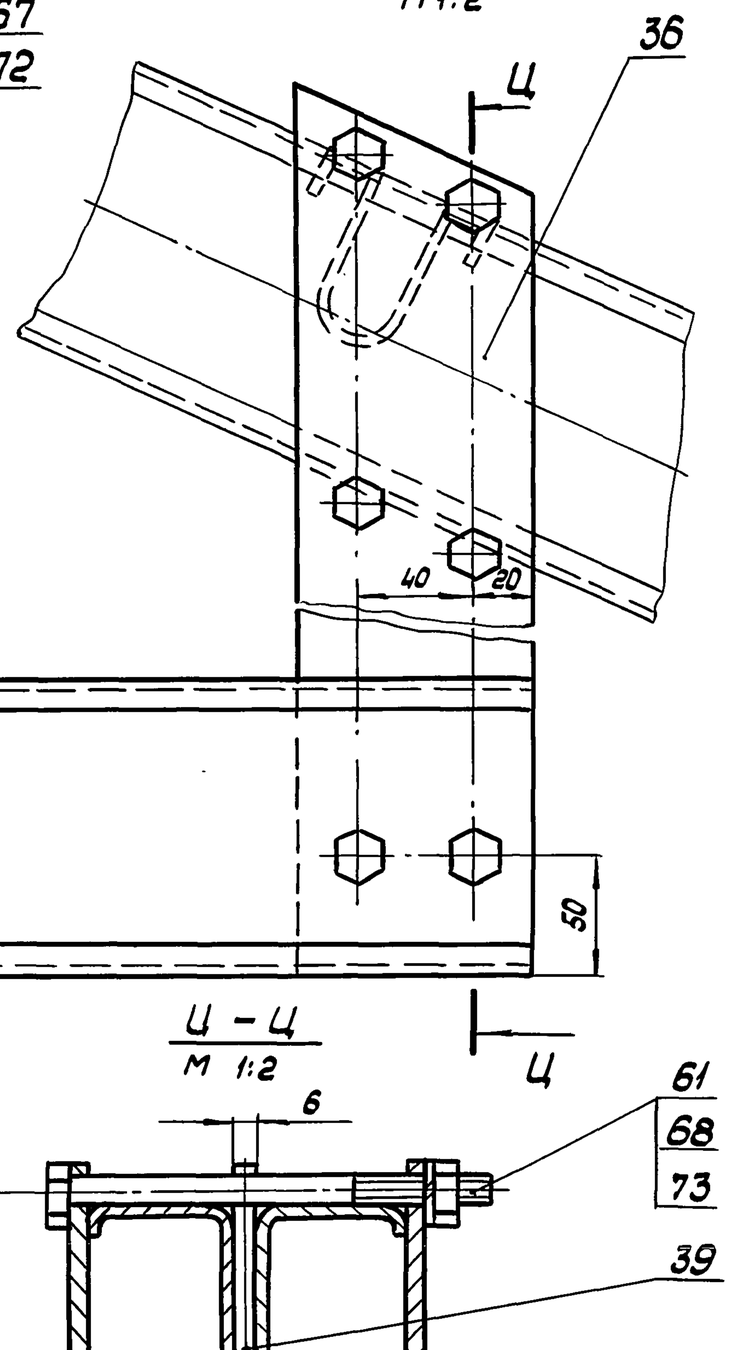
IX
М 1:2 лист 4



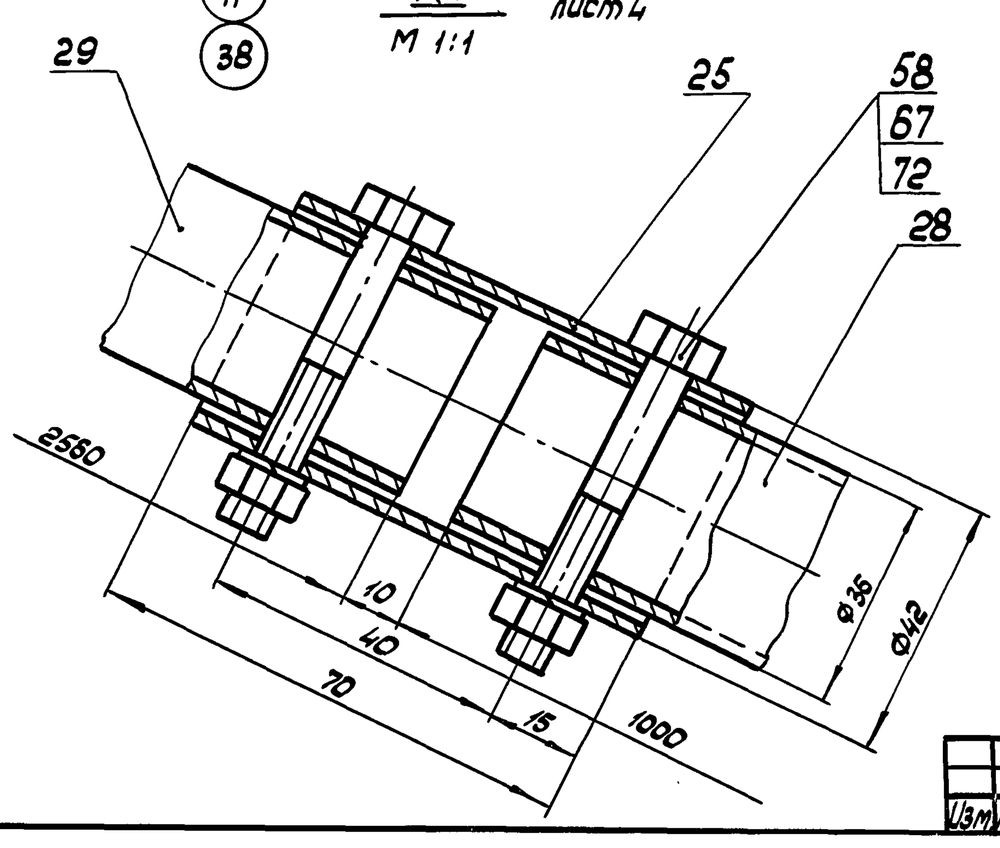
Ф – Ф
М 1:2

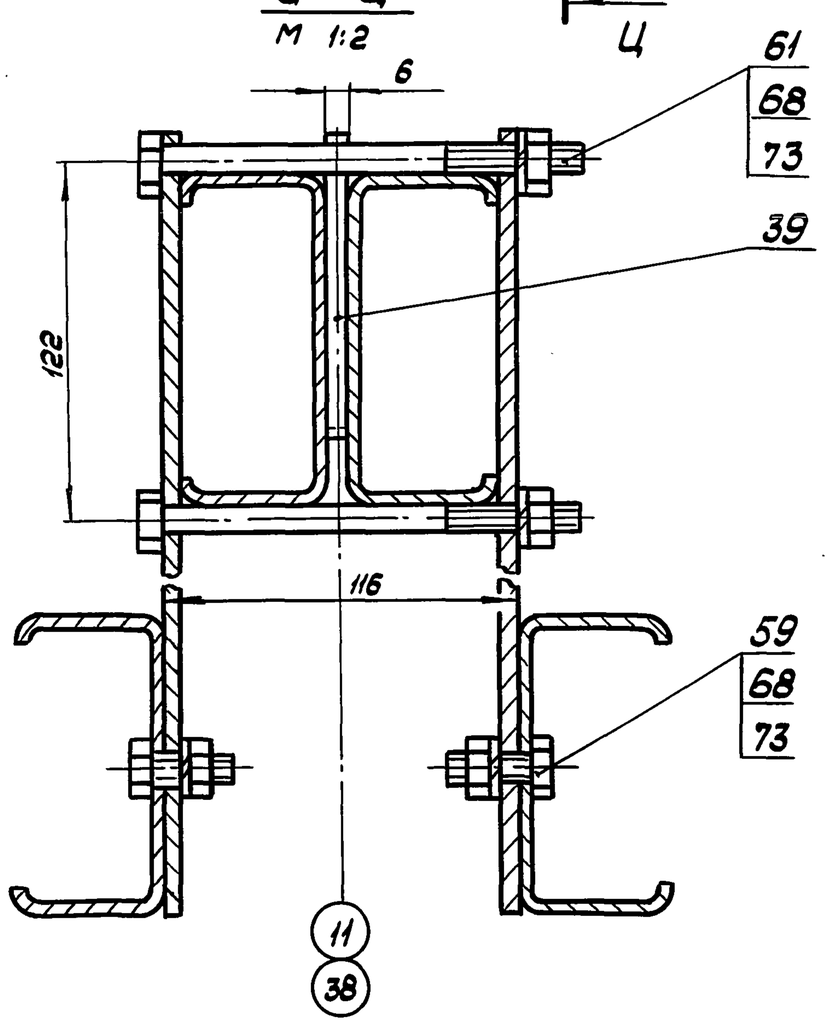


X
М 1:2 лист 4



XI
М 1:1 лист 4

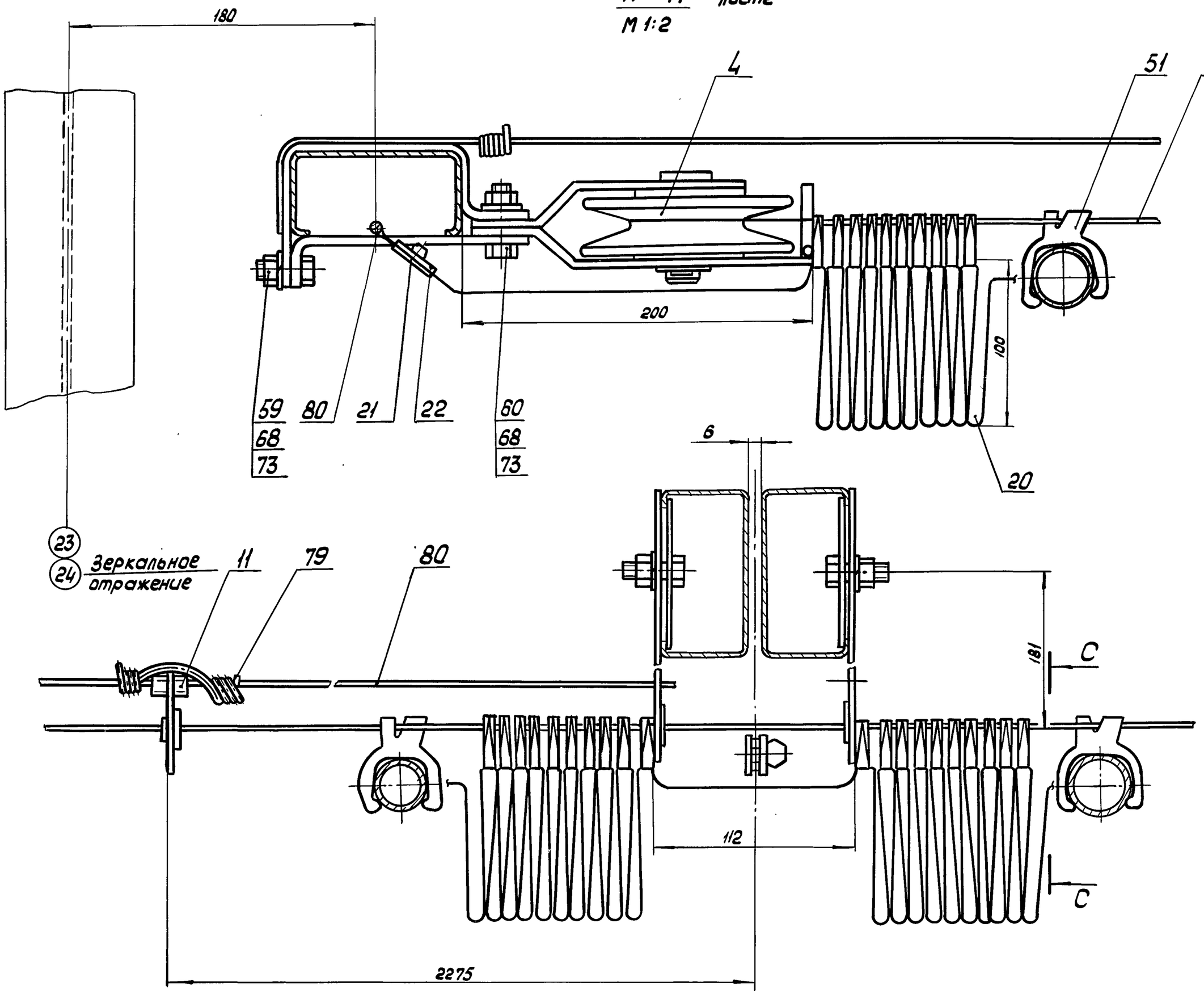




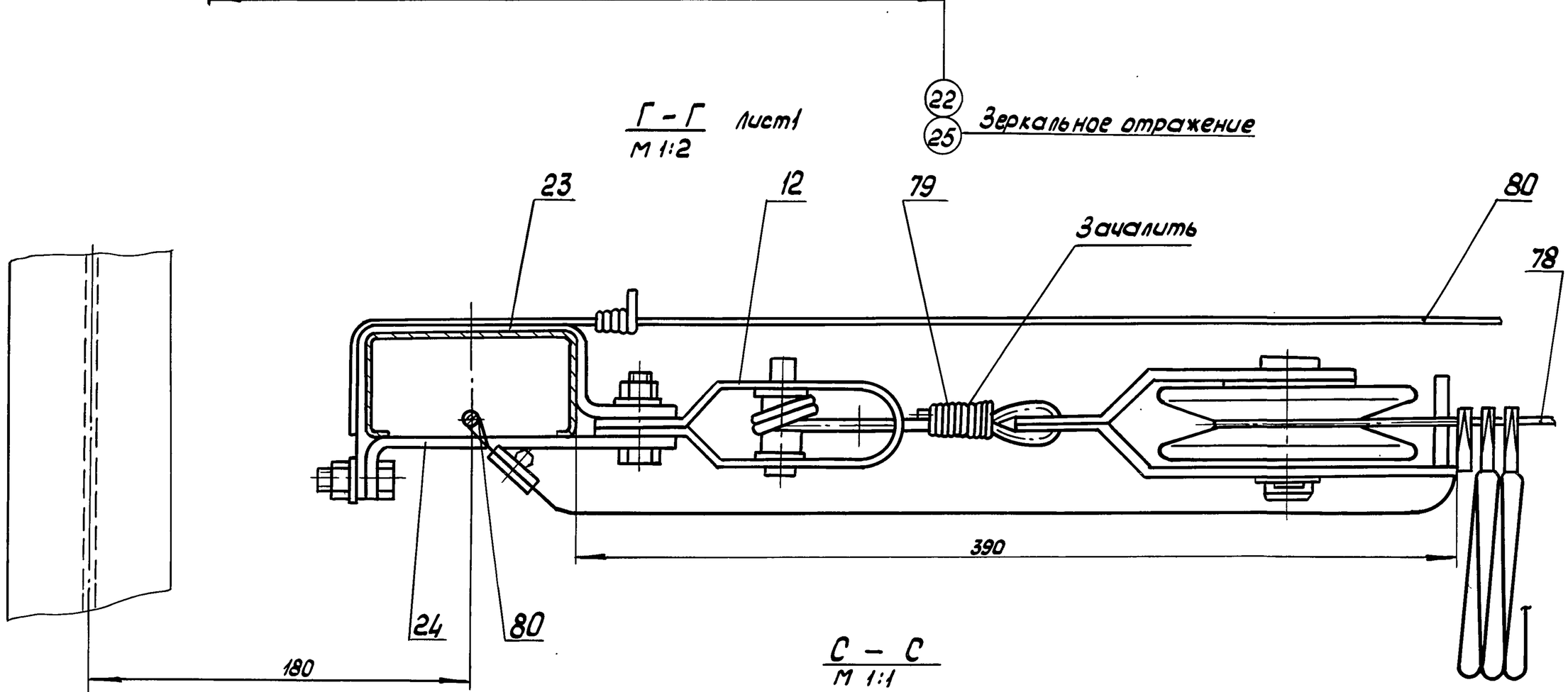
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000 СБ	Лист 5

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

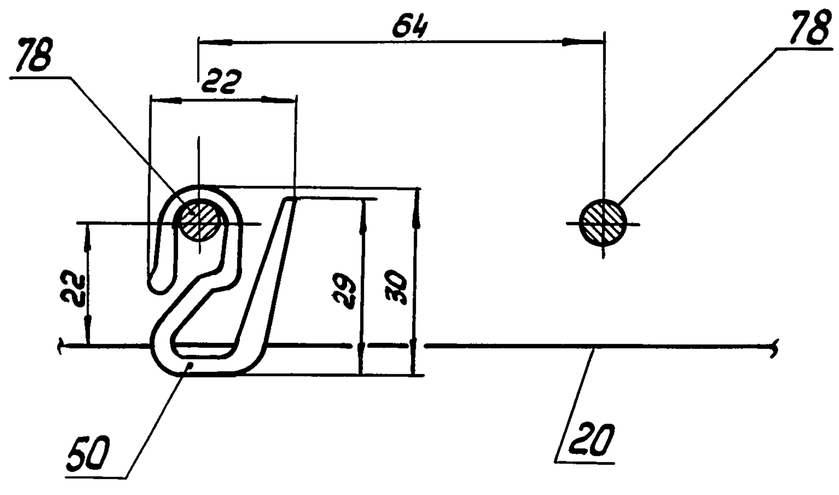
Н – Н
М 1:2 Лист 2



Г – Г
М 1:2 Лист 1



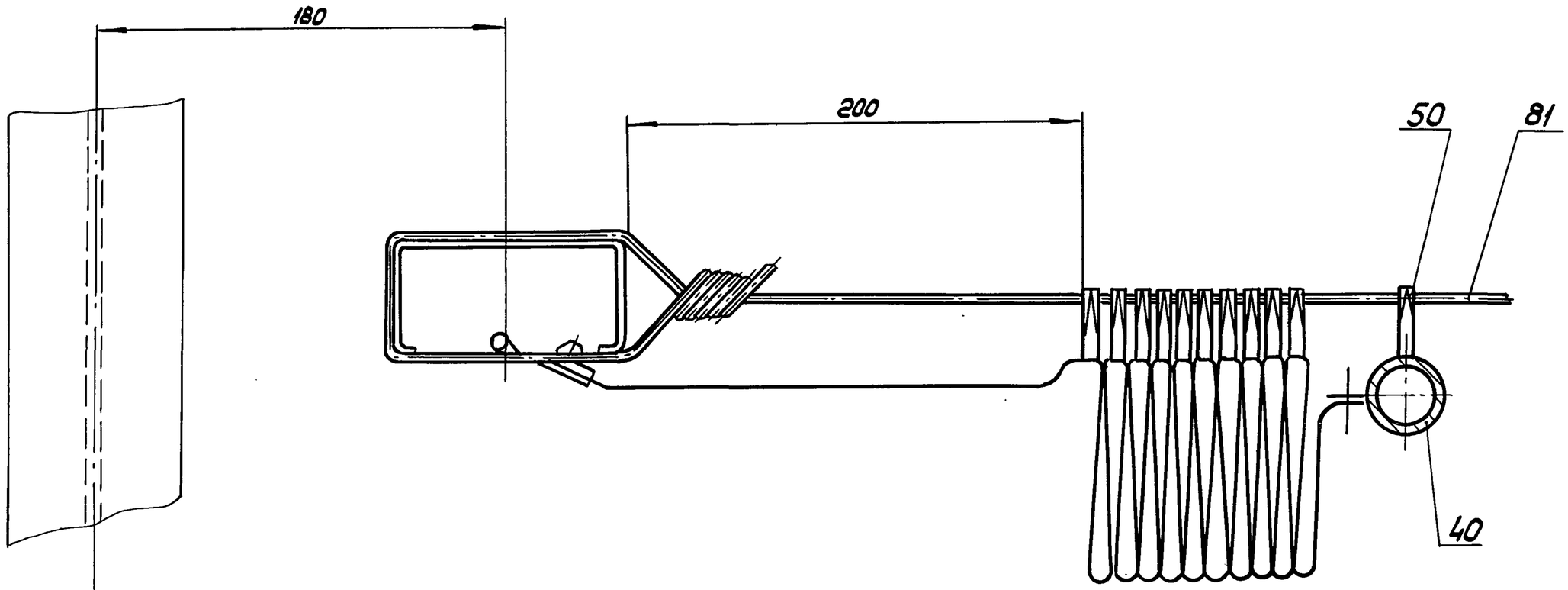
С – С
М 1:1



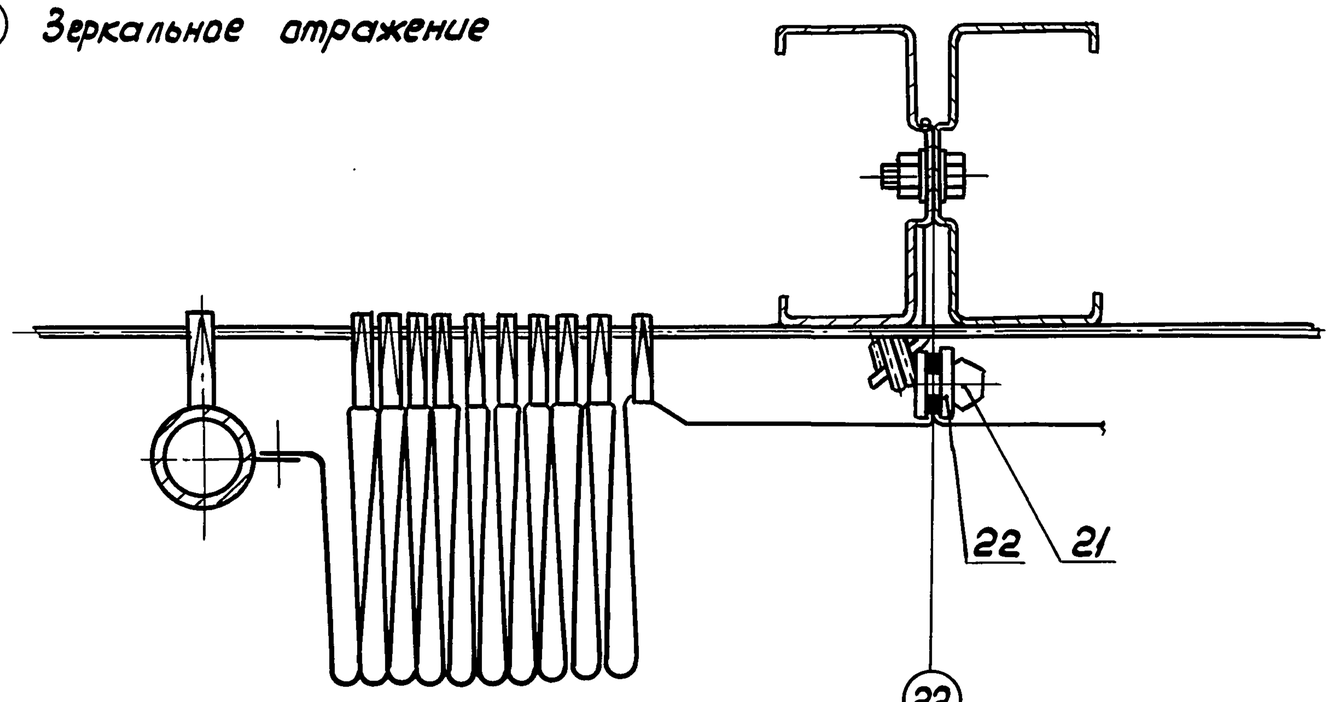
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000 СБ	Лист 6

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

П – П лист2
М 1:2

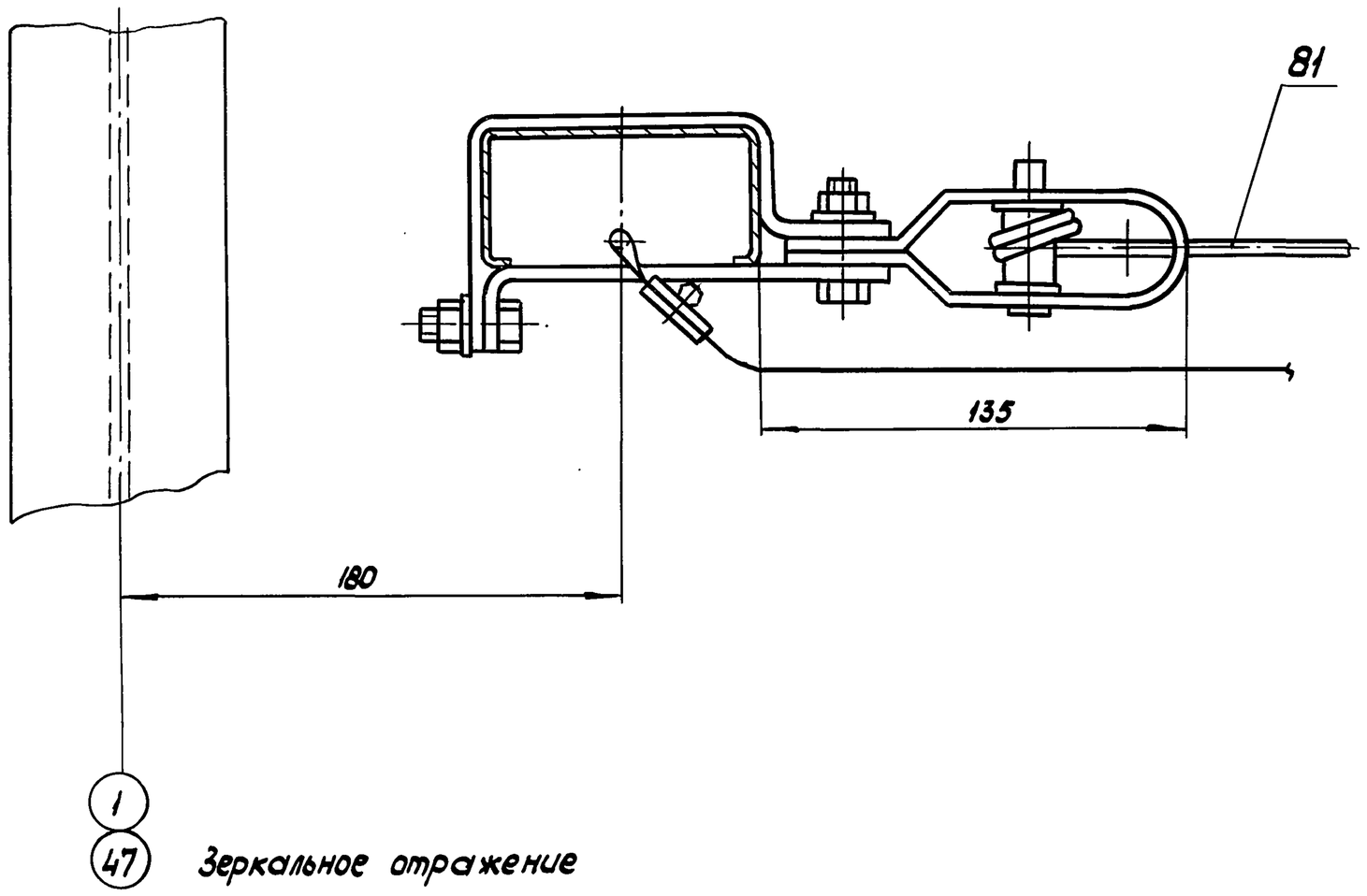


23
24 Зеркальное отражение



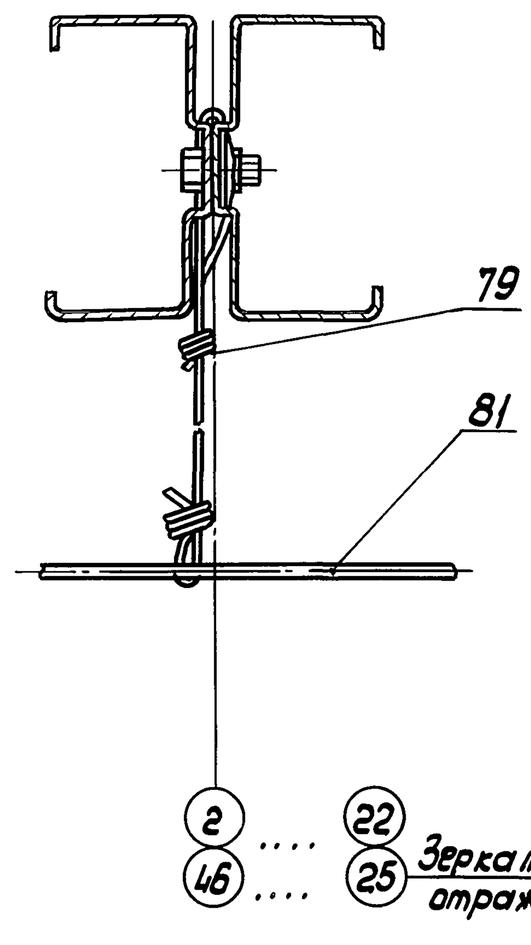
22
25 Зеркальное отражение

Д – Д лист1
М 1:2



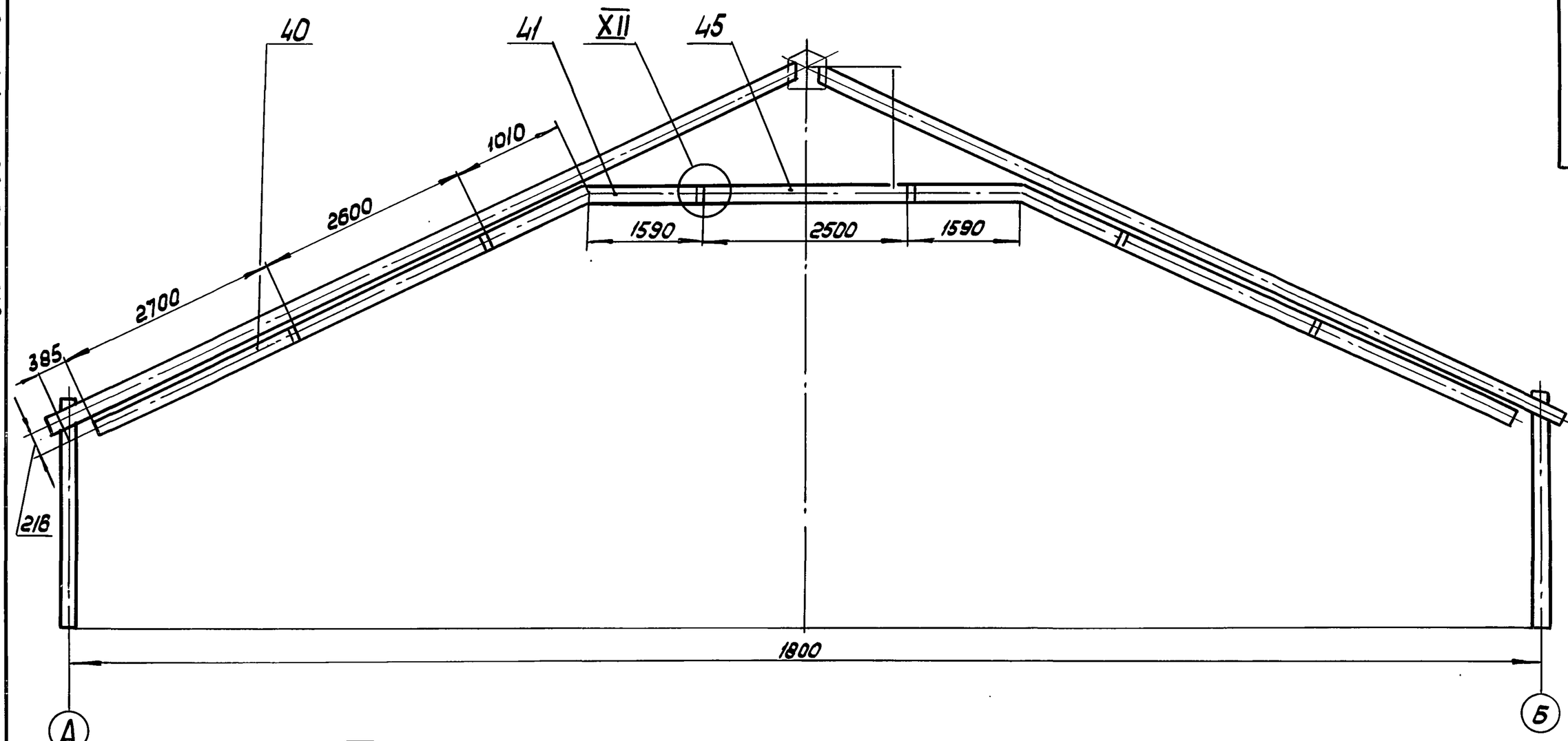
1
47 Зеркальное отражение

Е – Е лист1
М 1:2

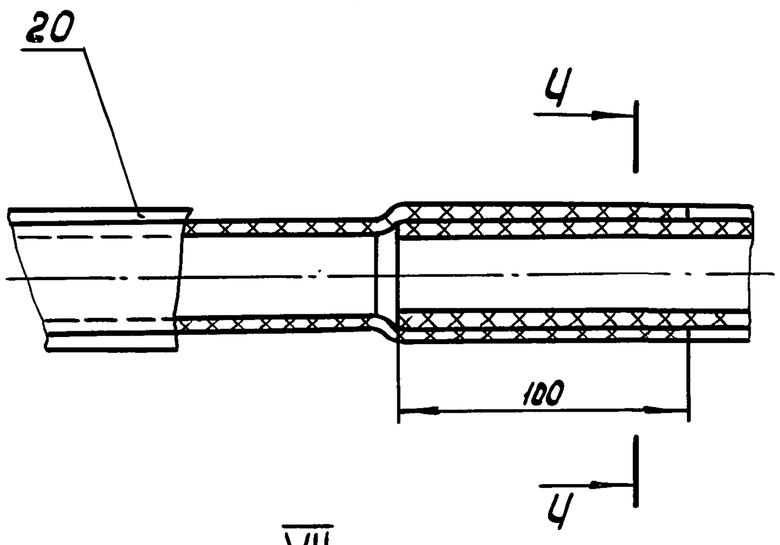


2 22
46 .... 25 Зеркальное отражение

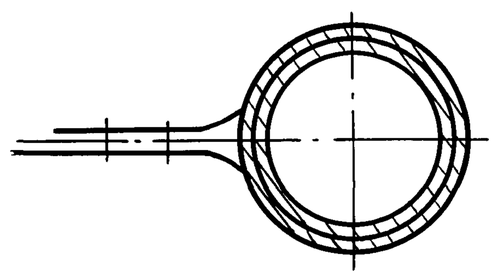
3 – 3 / М1:50 — лист1 повернут



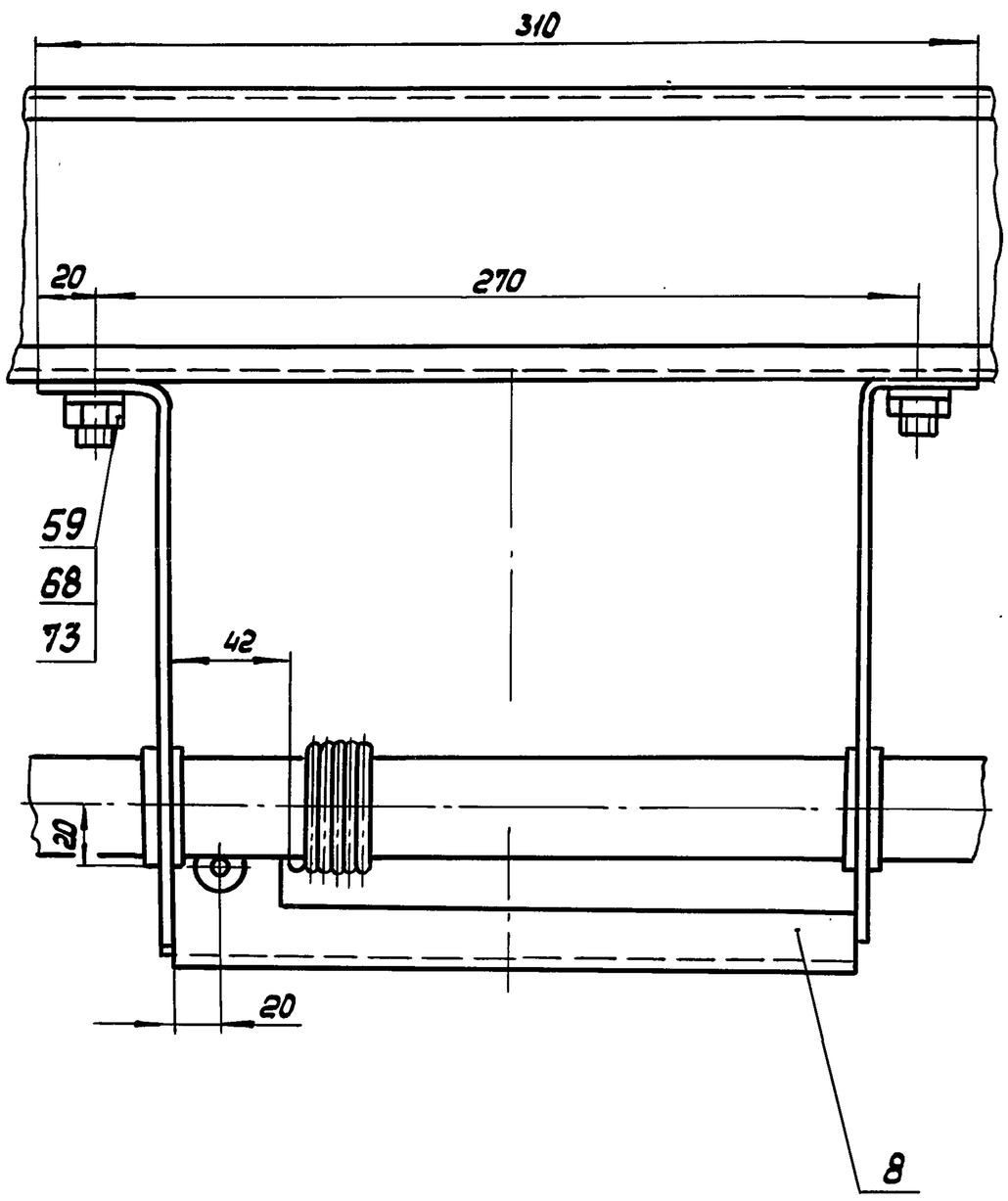
XII / М 1:2



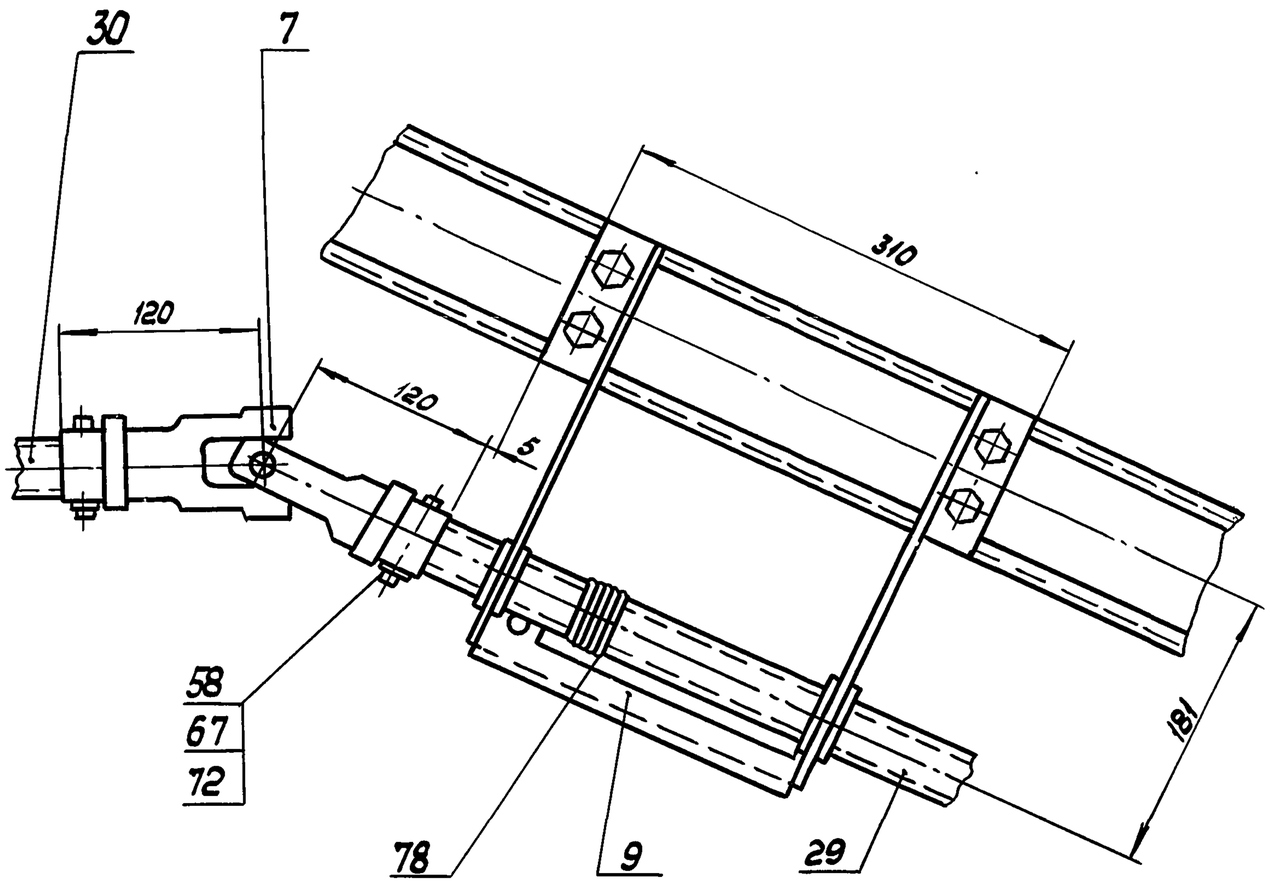
Ч – Ч / М 1:1



VII / М 1:2 — лист4



VIII / М 1:4 — лист4



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000 СБ	Лист 8

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке механизма зашторивания зимней теплицы пролетом 18 метров предусматривает технические правила монтажа и сборки приспособлений для подвешивания, крепления и перемещения штор на площади 0,15га.

1. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и обученные безопасным методам труда.

1.2. Склады, проезды, проходы, а также рабочие места в ночное время должны быть хорошо освещены.

1.3. Рабочие, осуществляющие монтаж, должны иметь защитные шлемы и проверенные предохранительные пояса.

1.4. Лестницы и передвижные трапы, используемые для монтажа, должны быть прочными, легкими, обеспечивать безопасные условия труда согласно СНиП-III-4-80

1.5. При монтаже механизма зашторивания гаечные ключи должны быть строго подобраны по размерам гаек и головок болтов. Удлинять рукоятки ключей при помощи труб и пользоваться прокладками запрещается

1.6. При использовании во время монтажа электро и пневмоинструмента необходимо предварительно проверить их исправность. Выполнять работу данным инструментом разрешается только рабочим, которые прошли специальную подготовку и обеспечены средствами индивидуальной защиты.

1.7. В остальном руководствоваться правилами по технике безопасности для строительно-монтажных работ согласно СНиП-III-4-80.

2. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ

2.1. Выборочно произвести визуальный осмотр узлов и деталей механизма зашторивания с целью выявления видимых дефектов.

2.2. Проверка комплектности ведется согласно паспорту 5858-042.00.000 ПС, разработанной в составе конструкторской документации.

2.3. Техническое состояние принятого оборудования выявляется в процессе монтажно-наладочных работ. При обнаружении дефектов составляется двусторонний акт, необходимый при предъявлении заводу-изготовителю.

2.4. Проверить наличие смазки в приводе МР-340. поз. 13, количество которой должно быть не менее 500 см³.

2.5. Проверить качество сборки привода МР-340, выходной вал должен легко проворачиваться от руки.

2.6. Произвести проверку валов на прямолинейность. При необходимости отрихтовать. Кривизна вала не должна превышать 1,5мм на метр.

2.7. Перед началом монтажа механизма зашторивания произвести проверку качества монтажа металлоконструкций теплицы, в которой намечен монтаж, на соответствие требованиям проекта.

2.8. После проверки составить акт о качестве монтажа металлоконструкций

2.9. Подготовить строительную площадку для монтажа механизма зашторивания. Освободить центральный проезд, подготовить лестницы, легкие передвижные или переносные трапы для работы под ригеля теплицы.

2.10. Произвести раскладку узлов и деталей механизма зашторивания по теплице в местах их монтажа.

2.11. Подключить и проверить работу привода (в качестве привода взят привод МР-340 5859-030.).

3. МОНТАЖ

3.1. Монтаж механизма зашторивания производить согласно сборочных чертежей 5858-042.00.000 СБ, листы 1-8 на площади 0,15га по осям 1-23. Монтаж механизма зашторивания по осям 24-47 производить аналогично.

3.2. Повреждения сопрягаемых поверхностей деталей на всех этапах работы не допускаются.

3.3. К торцовым стойкам теплицы по осям А и Б крепить опоры поз.1 болтами поз. 59(лист 2, узел III, разрез И-И).

3.4. К опорам поз. 1 по осям А и Б крепить балки механизма зашторивания поз. 18 и 19 на размер 130 мм от осей болтами поз. 61 через распорки поз. 42(лист 2 и 3, узлы III-V, разрезы И-И, К-К).

3.5. Подготовить лестницы для работы в района кровли теплицы.

3.6. К ригелям кровли по осям 2-22 крепить опоры поз. 2 и 3 планками поз. 5 (см. листы 1 и 2)

3.7. Крупногабаритные и тяжелые конструкции и детали (балки, площадки...) монтировать с помощью крана.

3.8. По оси 11 установить привод МР-340 поз. 13 так, чтобы выходной вал был удален на расстояние 110 мм от оси (лист 5):

1) к ригелям кровли крепить кронштейны поз. 36 и распорки поз. 39(разрез Ц-Ц);

2) к кронштейнам крепить вспомогательные балки поз. 37 и 38;

3) на плиту поз. 34 установить привод МР-340 поз. 13;

4) эту плиту крепить к балкам поз. 37 и 38.

3.9. Произвести монтаж валов поз. 27-30 (листы 4,6,8):

1) надеть на валы кронштейны поз. 8 и 9;

2) соединить по оси А валы поз. 27 и 29 с винтом поз. 33 болтами поз. 58(узел VI);

3) соединить валы поз. 28, 29 между собой втулками поз. 25(узел XI);

4) соединить валы поз. 29 с шарнирами поз. 7 (узел VIII);

5) после выверки и установки валов поддерживающие их кронштейны поз. 9 крепить к ригелям кровли теплицы планками поз. 10(разрез У-У).

3.10. Произвести смазку трущихся частей механизма зашторивания НЛ и 6/9-1 ГОСТ 6267-74.

3.11. Собрать блок поз. 4 с деталями поз. 23 и 24, зафиксировав одним болтом поз. 60(лист 6).

3.12. Выставить и закрепить блоки поз. 4 на балках поз. 18 и 19 по цифровой оси 23 теплицы (см. лист 1,2).

3.13. Собрать блок поз. 4 с натяжным устройством поз. 12 с деталями поз. 23,24 (см. лист 6).

3.14. Выставить и закрепить собранные блоки поз. 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.000 ИМ	
Разраб.		Чирошниченко		02.11.89	Механизм зашторивания зимней теплицы пролетом 18 метров площадью 3га	Лит. / Лист 1 / Листов 6
Пров.		Жигун		02.11.89		
Гл. констр.		Тофан		04.11.89		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград
Н. контр.		Цодик		19.09.90		
Утв.		Кривуля		19.09.90		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

с натяжными устройствами поз.12 по цифровой оси 1 теплицы.

3.15. Заправить тросы поз. 78 в направляющие канавки блоков поз. 4.

3.16. Завести трос поз. 78 во втулки опор поз. 2 и 3 (см. листы 1,2,6), закрепленные на промежуточных осях теплицы по цифровым осям 2...22.

3.17. Далее намотать один конец троса поз. 78 на выходной вал поз. 30 привода МР-340 поз. 13 (см. лист 1).

3.18. Протянуть трос поз. 78 через опоры промежуточных балок поз. 2 и 3 (см. п. 3.16), пропустить трос поз. 78 через канавку блока поз. 4, установленного по цифровой оси 23 теплицы и направить к блоку поз. 4 – по оси 1. Заделать концы троса (см. листы 1 и 6).

3.19. Натяжным устройством поз. 12 натянуть подвижные тросы поз. 78 с усилием не более 600 Н.

3.20. Закрепив один конец неподвижной поддерживающей проволоки поз. 81 на торцовых балках поз. 18 и 19 по цифровой оси 23 теплицы, а второй – на натяжном устройстве поз. 12 по цифровой оси 1 теплицы, с помощью которого осуществляется натяжение проволоки (см. листы 1 и 7).

3.21. Подготовка штор к монтажу (см. листы 6, 7, 8).

3.21.1. Неподвижный край штор поз. 20 обернуть вокруг проволоки поз. 80 и закрепить кнопками и шайбами поз. 21, 22

3.21.2. В подшитый край штор протянуть трубу поз 40, 41 и 45 (при необходимости допускается делать подрезы по краю штор).

3.21.3. Закрепить на шторах поз. 20 подвески поз. 50 (лист 6, 7)

3.22. При помощи подвесок поз. 50 прикрепить шторы поз. 20 на тросах поз. 78 и на неподвижных проволоках

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ подл. | Подп. и дата

поз. 81 (см. лист 7).

3.23. Подвижный край штор поз. 20 прикрепить к нижней ветви приводного троса поз. 78 при помощи зажимов поз. 51 (см. лист 6).

3.24. После окончания монтажных работ проверить визуально отсутствие на системе зашторивания посторонних предметов.

3.25. Проверить наличие смазки и при необходимости смазать все трущиеся поверхности деталей механизма.

4. ПУСК И ОБКАТКА.

4.1. Подключить электродвигатель.

4.2. Произвести пробное зашторивание в течение 20 мин. в каждую сторону. При опробовании механизма вести визуальное наблюдение за работой всей системы. Система в целом должна работать плавно, без рывков.

В случае обнаружения дефектов в работе узлов и деталей пробное зашторивание остановить, выяснить причину и устранить дефекты.

4.3. Произвести настройку работы узла путевого выключателя поз. 77 (лист 4, узел VI).

4.4. Произвести осмотр узлов соединительных валов

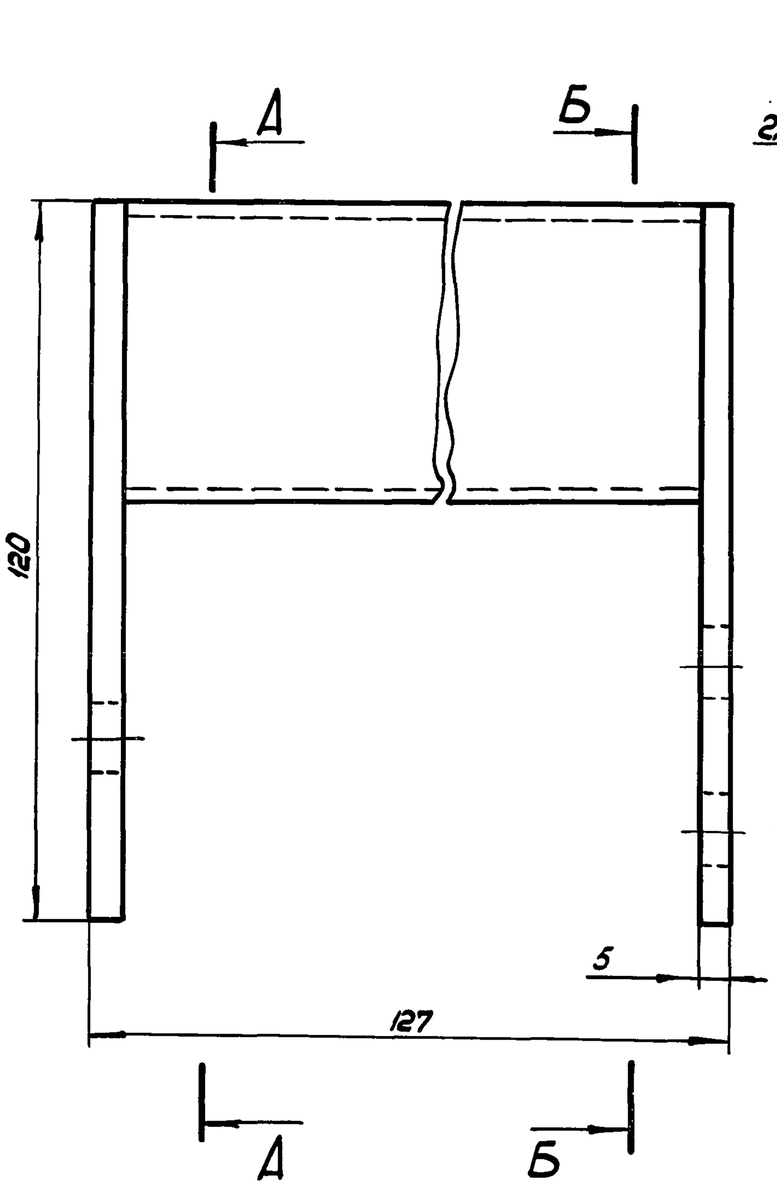
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-042.01.000СБ

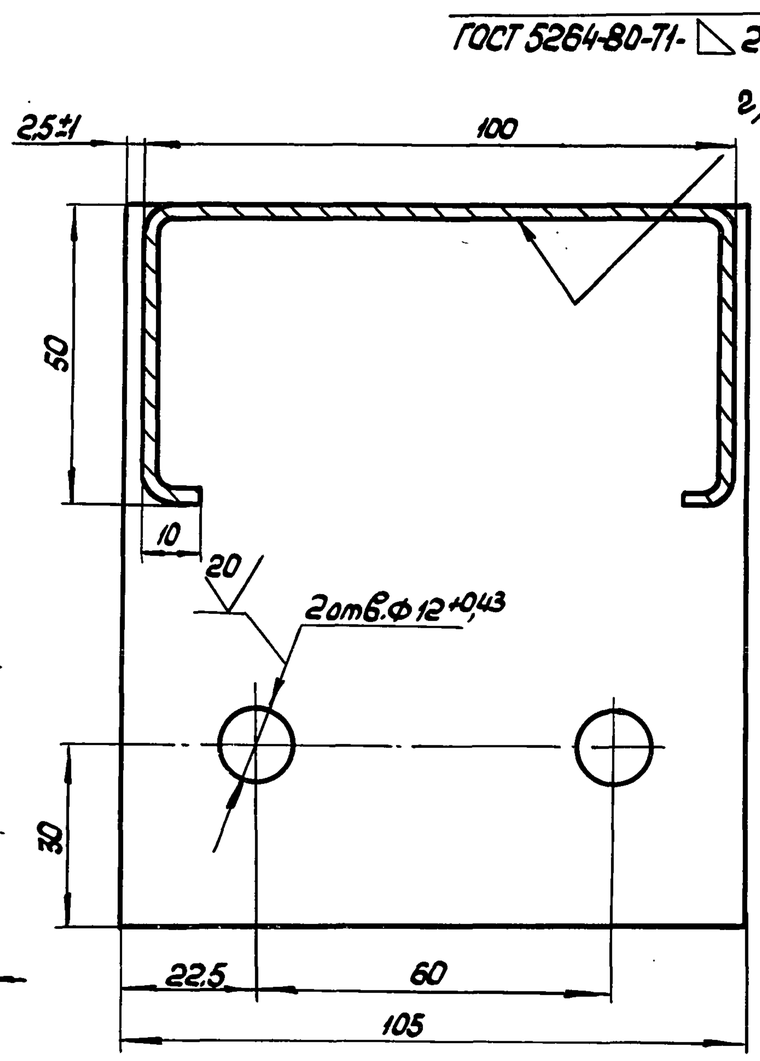
Альбом 7

810-1-35.90

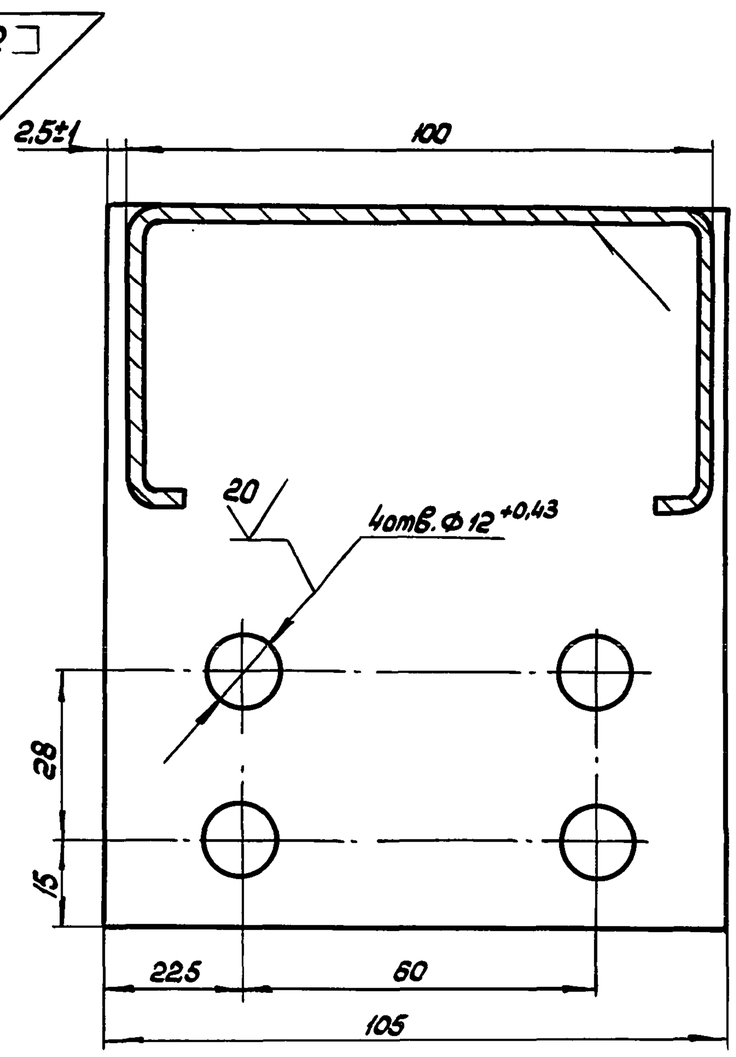
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



А – А



Б - Б



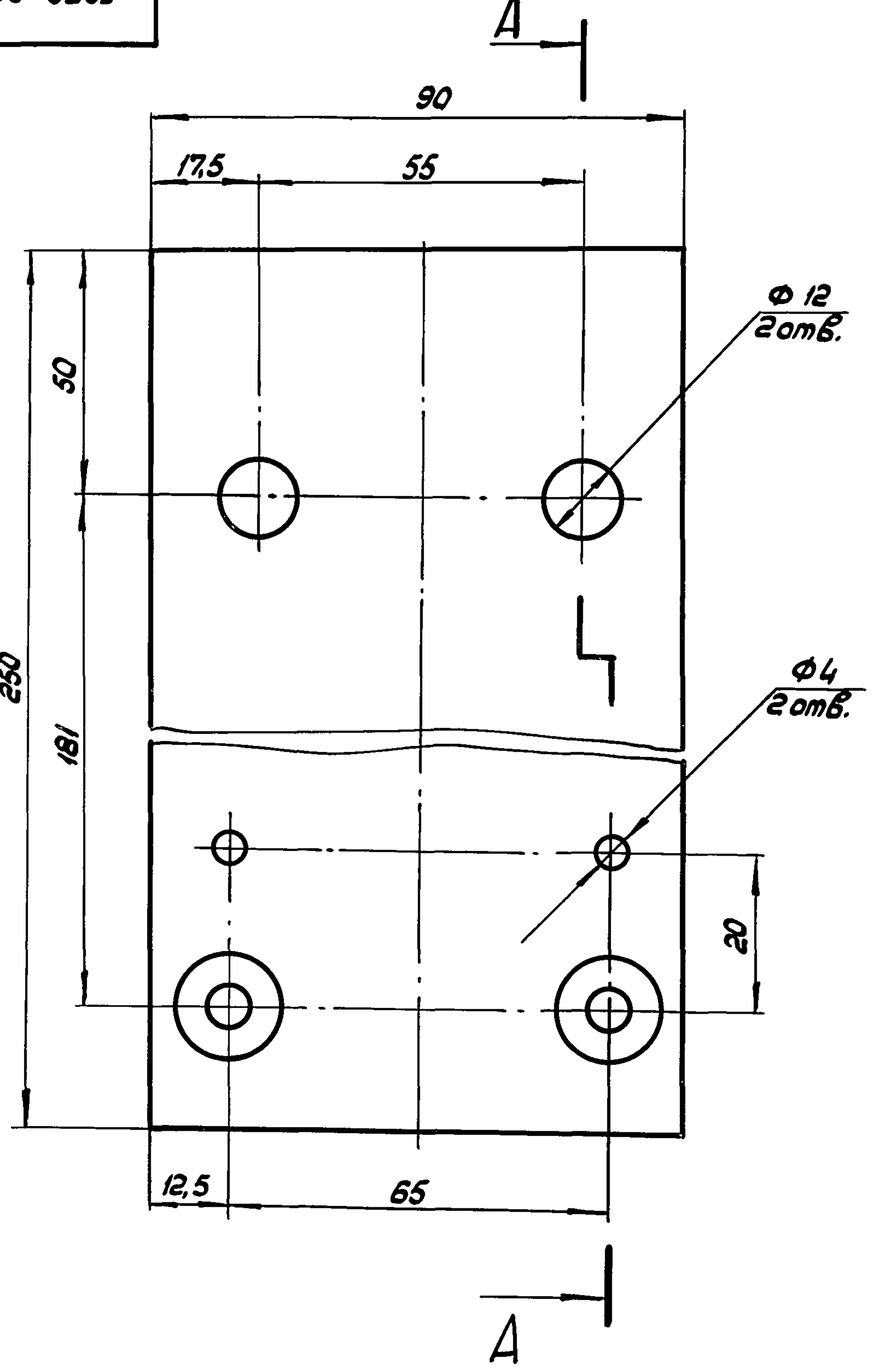
1. Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm t_2/2$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.01.000СБ			
Разраб.		Буркова		02.11.89	Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		02.11.89			1,37	1:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.12.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

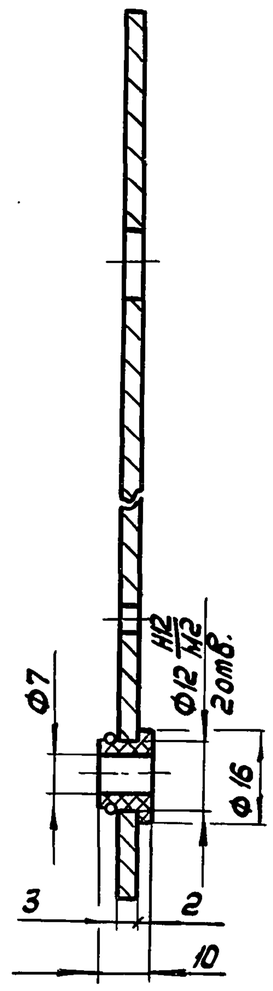
Копировал: Владыкина Формат: А3

5858-042.02.000СБ

А



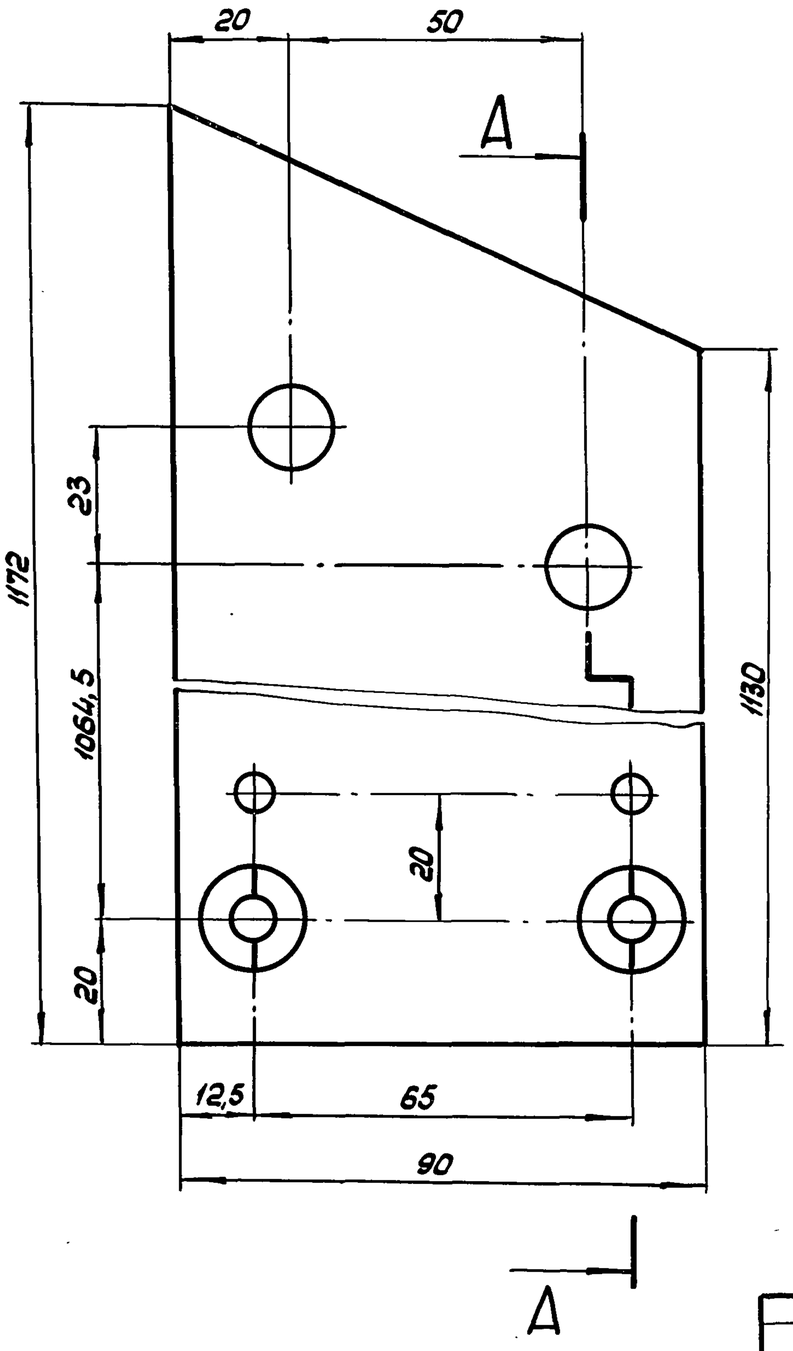
А – А

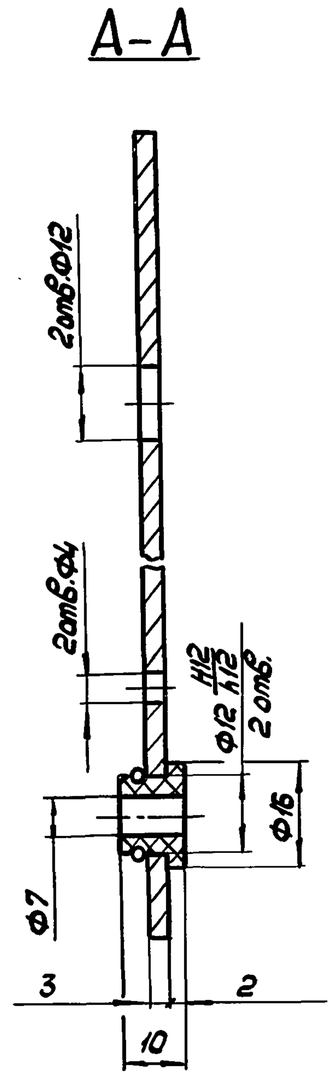


Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.02.000СБ			
Разраб.		Буркова		02.11.89	Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		02.11.89			0,54	1:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.12.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

5858-042.03.000СБ





Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Буркова		08.1988
Пров.		Мирошниченко		05.10.88
Н. контр.		Цодик		190990

5858-042.03.000 СБ

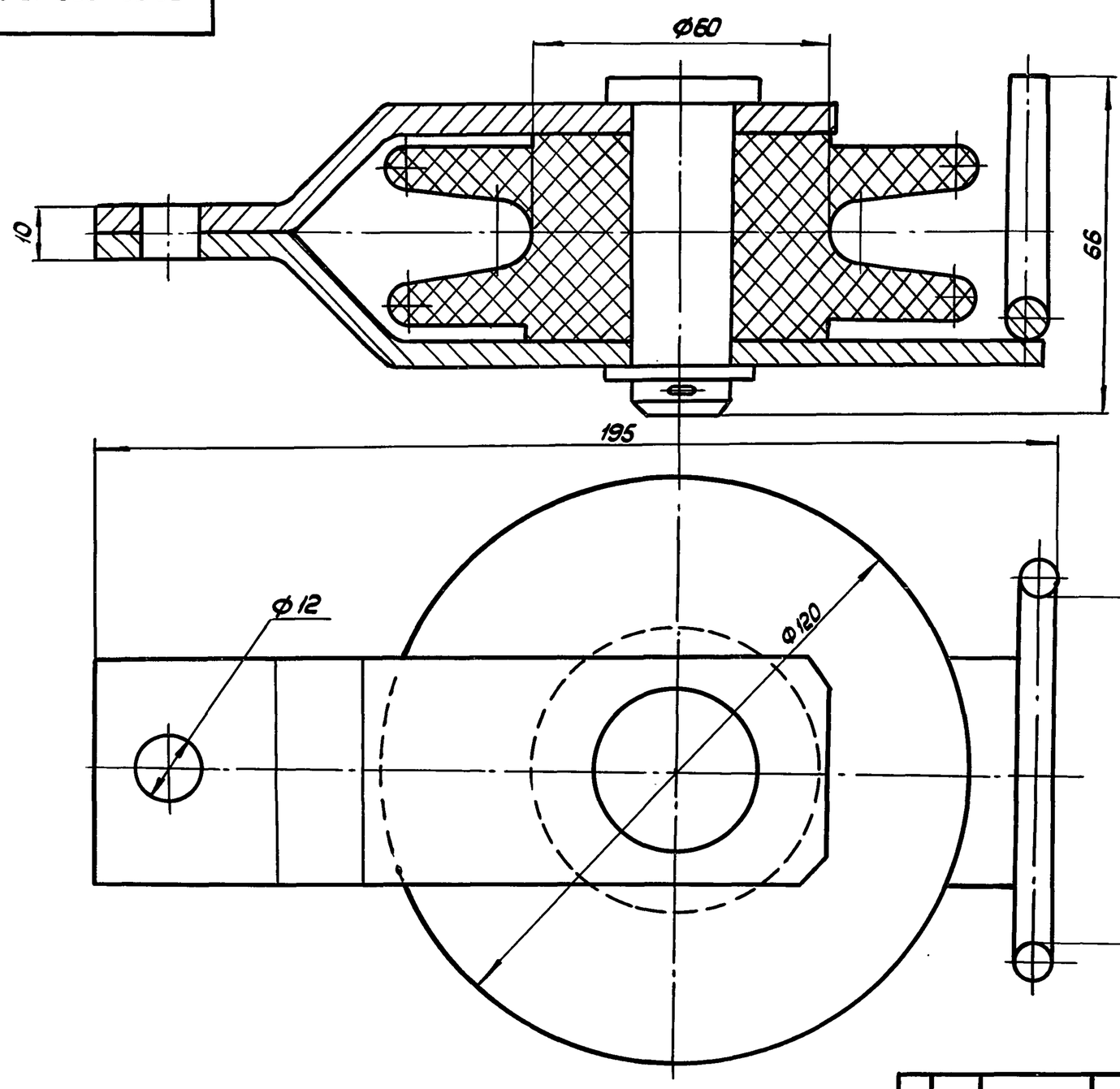
Опора

Лит.	Масса	Масштаб
	2,44	1:1
Лист	Листов 1	

ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А3

5858-032.19.00.000СБ



Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Буркова		08.1988
Пров.		Мирошниченко		05.10.88
Н. контр.		Цодик		190990

5858-032.19.00.000 СБ

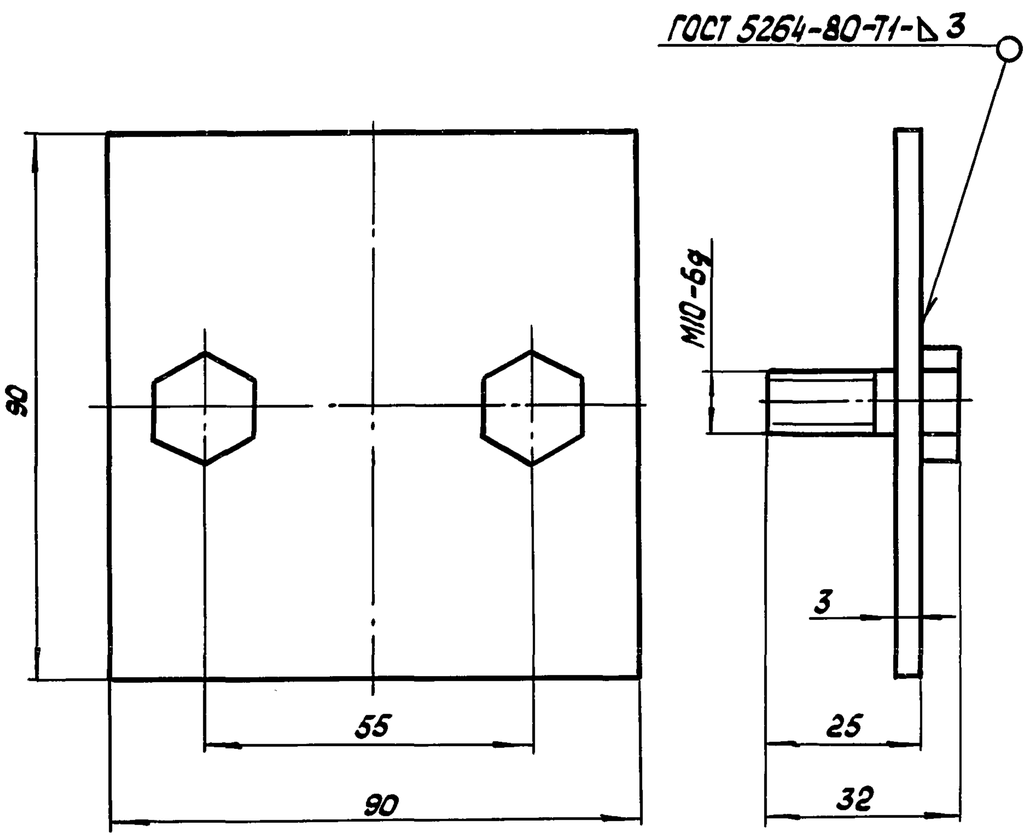
Блок

Лит.	Масса	Масштаб
	0,8	1:1
Лист	Листов 1	

ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-042.05.000 СБ



1. Размеры для справок
2. Покрытие: Ц 15хр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Соломеник		29.05.90
Пров.		Мирошниченко		29.05.90
Н.контр.		Цодик		19.09.90

5858-042.05.000СБ

Планка

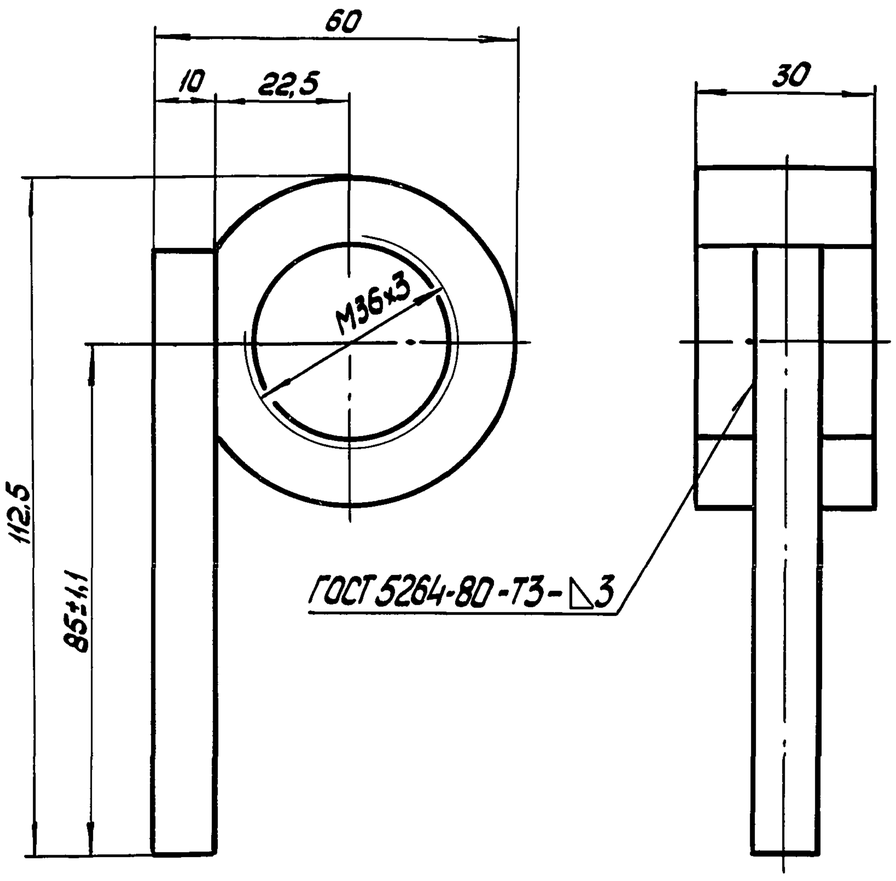
Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист	Листов 1	

ЦЭКТБ „Проттеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

5858-032.16.00.000СБ



1. Размеры для справок
2. Покрытие: Ц 15хр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Соломеник		29.05.90
Пров.		Мирошниченко		
Н.контр.		Цодик		19.09.90

5858-032.16.00.000СБ

Ползун

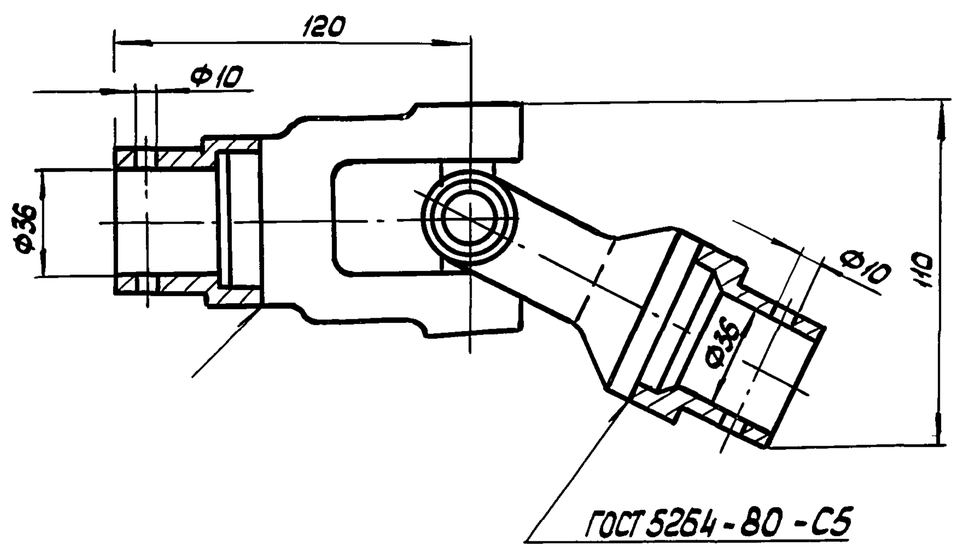
Лит.	Масса	Масштаб
	0,38	1:1
Лист	Листов 1	

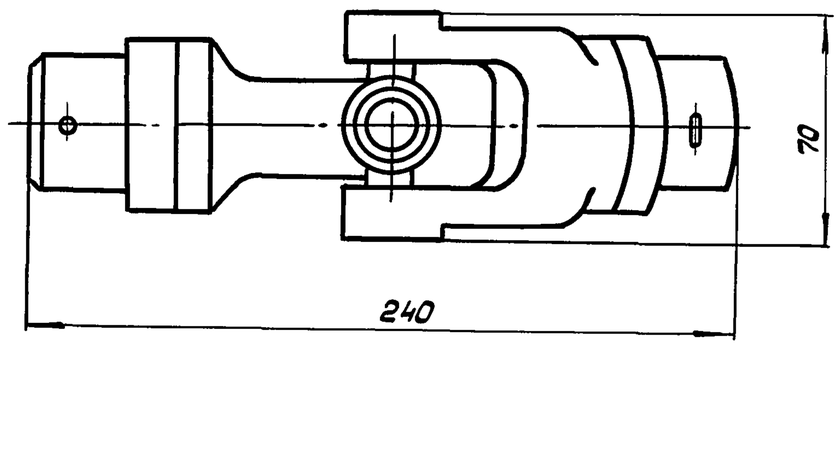
ЦЭКТБ „Проттеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

5858-027.02.00.000СБ





Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Соломеник		29.05.90
Пров.		Мирошниченко		29.05.90
Н.контр.		Цодик		19.09.90

5858-027.02.00.000 СБ

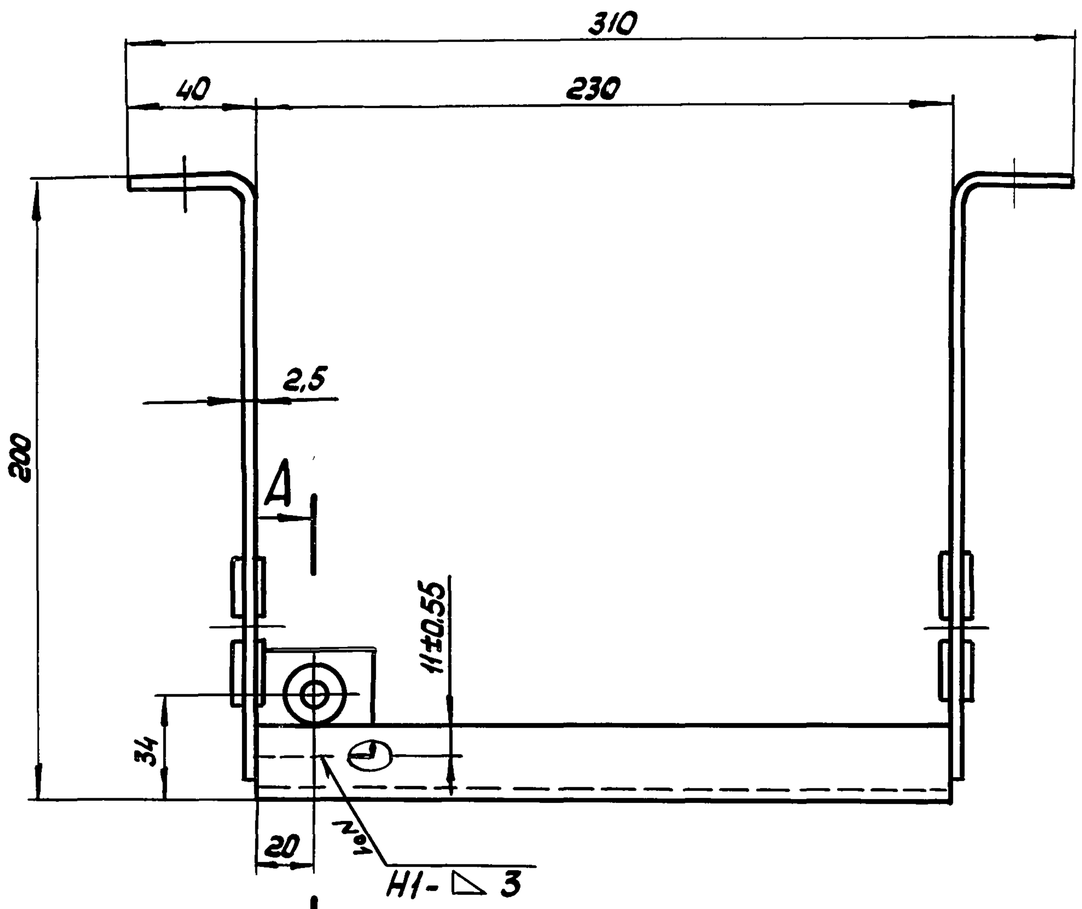
Шарнир

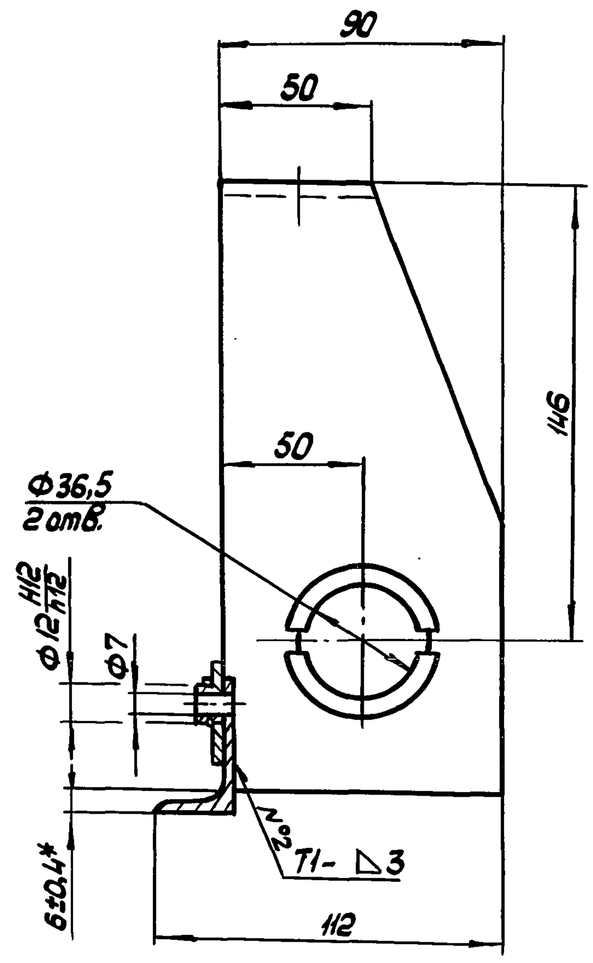
Лит.	Масса	Масштаб
	3,93	1:2
Лист	Листов 1	

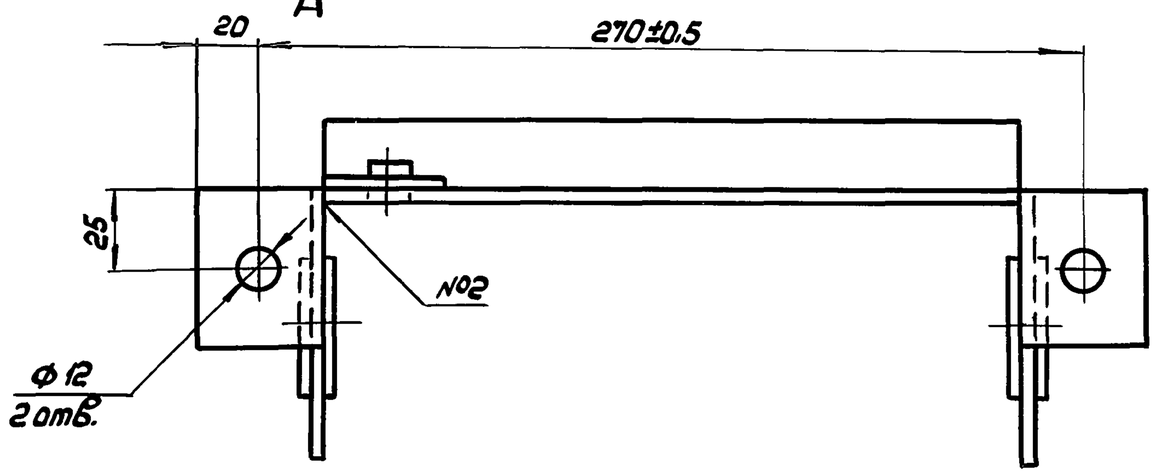
ЦЭКТБ „Проттеплица" Ворошиловград

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-042.08.000СБ







1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Буркова		08.08.90
Пров.		Мирошниченко		05.10.90
Н. контр.		Цодик		19.09.90

5858-042.08.000СБ

Кронштейн

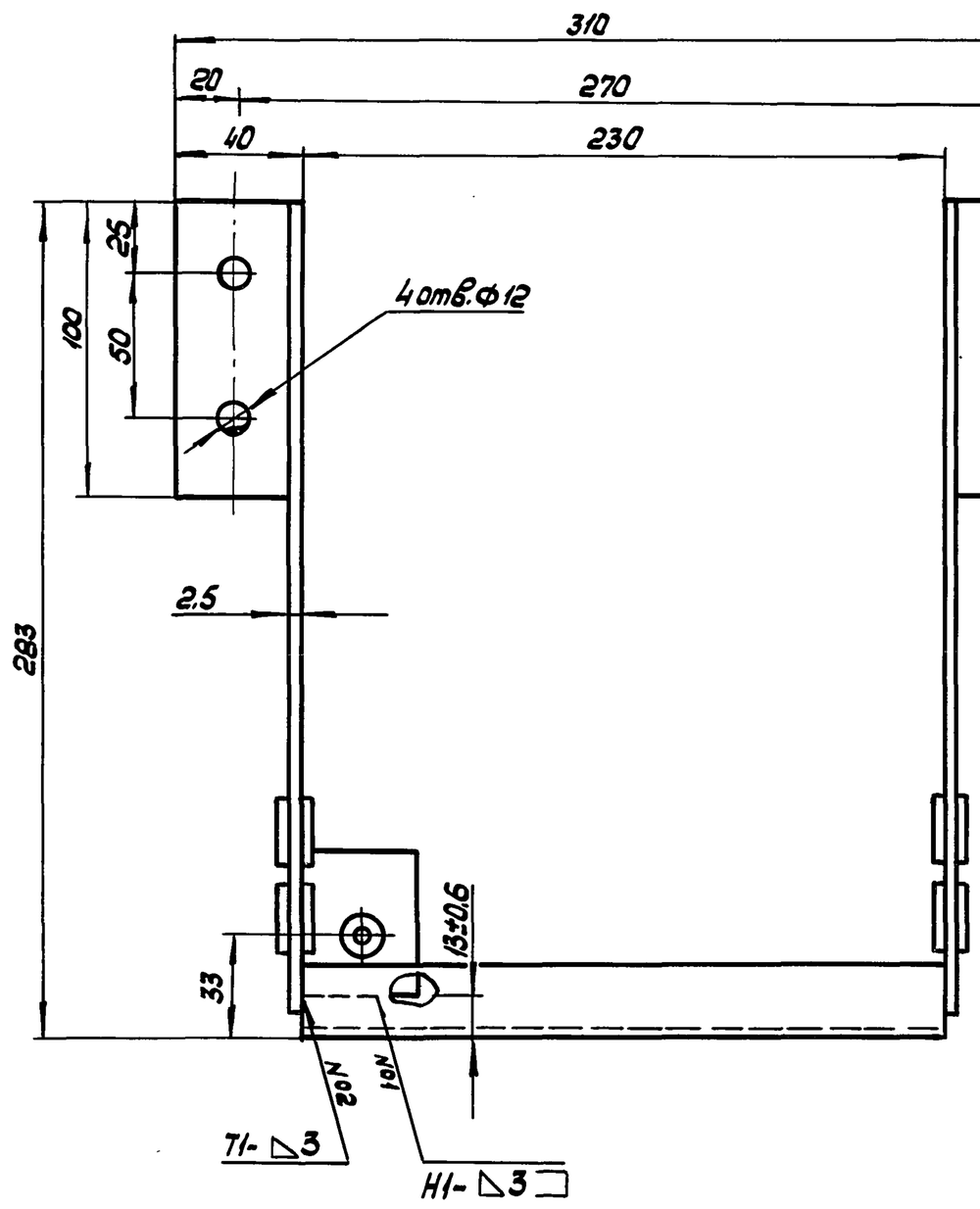
Лит.	Масса	Масштаб
	0,66	1:2
Лист	Листов 1	

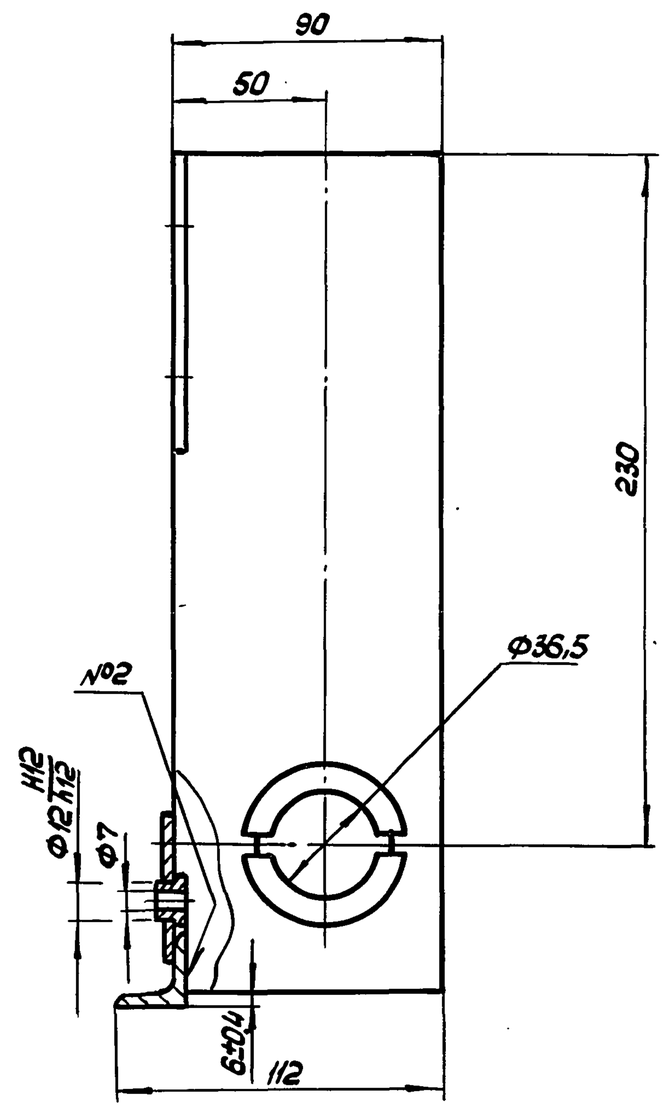
ЦЭКТБ, Промтеплица, Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-042.09.000СБ





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

2. Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Буркова		08.08.90
Пров.		Мирошниченко		05.10.90
Н. контр.		Цодик		19.09.90

5858-042.09.000СБ

Кронштейн

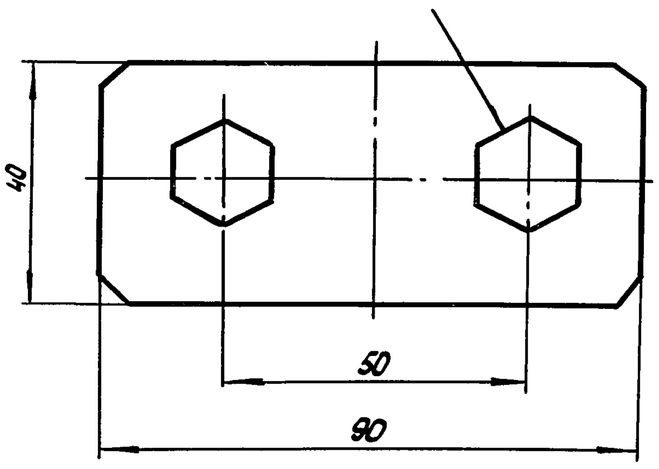
Лит.	Масса	Масштаб
	1,4	1:2
Лист	Листов 1	

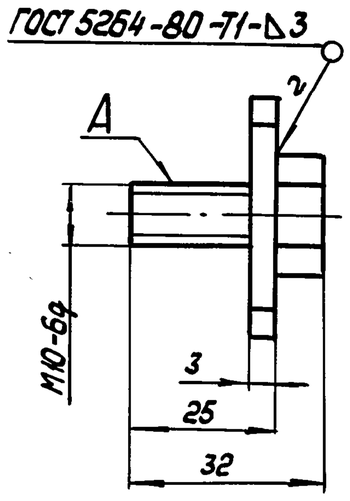
ЦЭКТБ. Промтеплица Ворошиловград

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

810-1-35.90 Альбом 7

5858-042.10.000 СБ





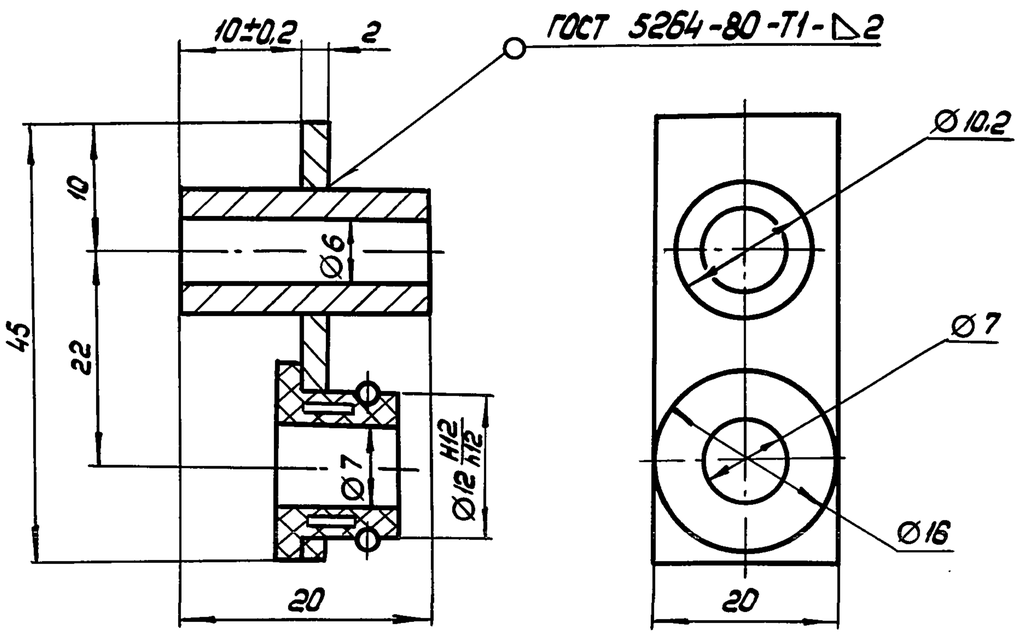
1. Размеры для справок
2. Покрытие: Ц15хр, кроме поверхности А

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.10.000 СБ	
Разраб.		Соломеник		29.05.90	Планка	Лит. / Масса 0,1 / Масштаб 1:1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90		Лист / Листов 1
Н. контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | 810-1-35.90 Альбом 7

5858-042.11.000 СБ



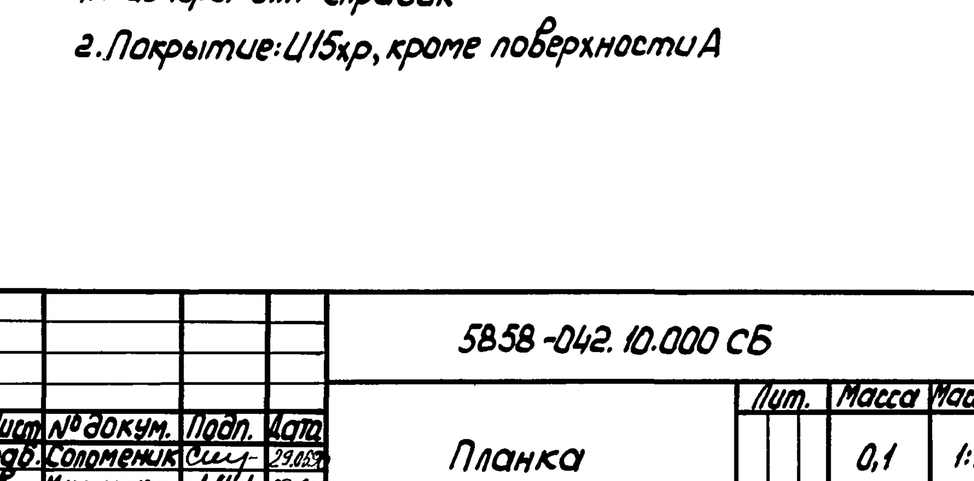
Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.11.000 СБ	
Разраб.		Соломеник		29.6.90	Упор	Лит. / Масса 0,015 / Масштаб 2:1
Пров.		Мирошниченко		29.6.90		Лист / Листов 1
Н. контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

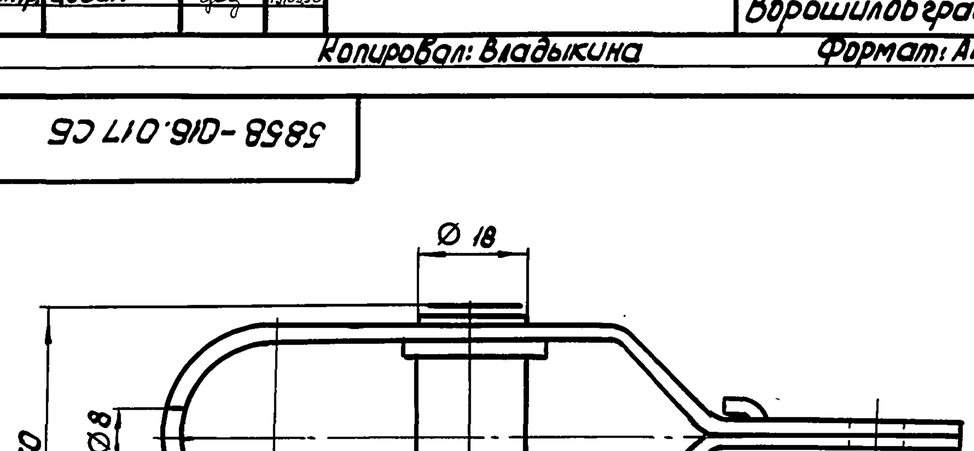
Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-016.017 СБ



Вид А



Размеры для справок

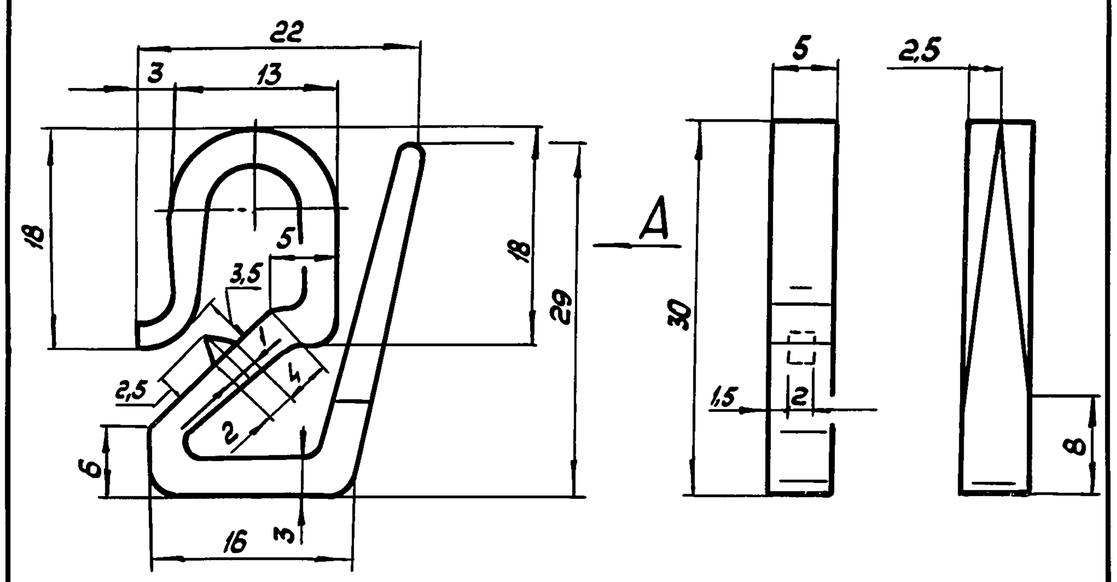
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-016.017 СБ	
Разраб.		Соломеник		29.5.90	Устройство натяжное	Лит. / Масса 0,269 / Масштаб 1:1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90		Лист / Листов 1
Н. контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-016.011

Вид А



1. 0,32 для пресс-формы
2. Размеры для справок.
3. Облой удалять без зарезов
4. В местах облоя и литников чистота поверхности допускается до 20

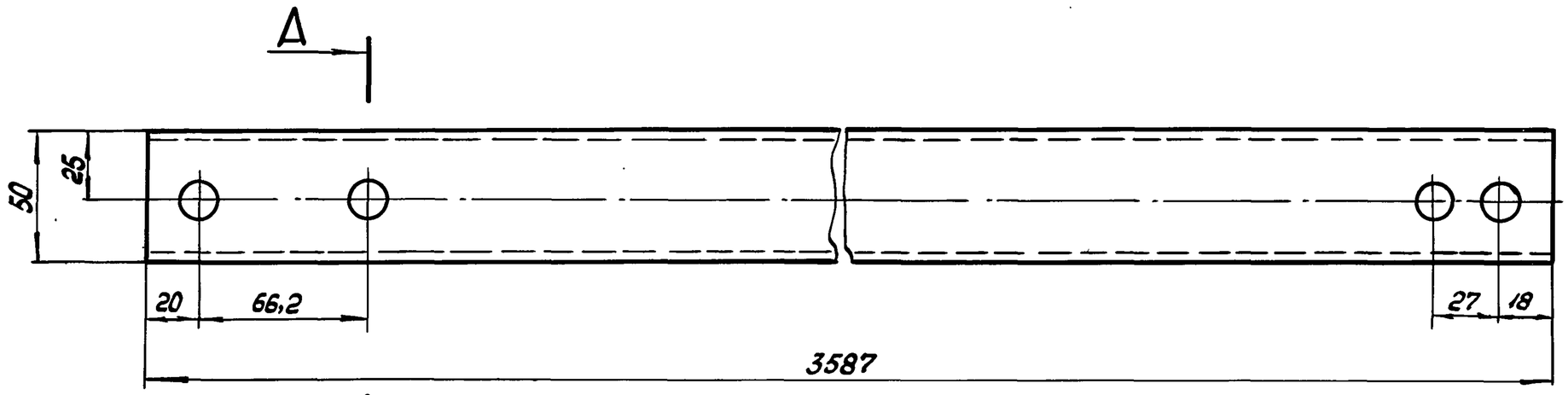
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-016.011	
Разраб.		Соломеник		29.5.90	Подвеска	Лит. / Масса 0,0015 / Масштаб 2:1
Пров.		Мирошниченко		29.5.90		Лист / Листов 1
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Полиамид ПА6-210/310 ОСТ 6-06-С9-83	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.001

20 (√)



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: H14, ±t2/2
3. Покрытие: Гор. Ц6О

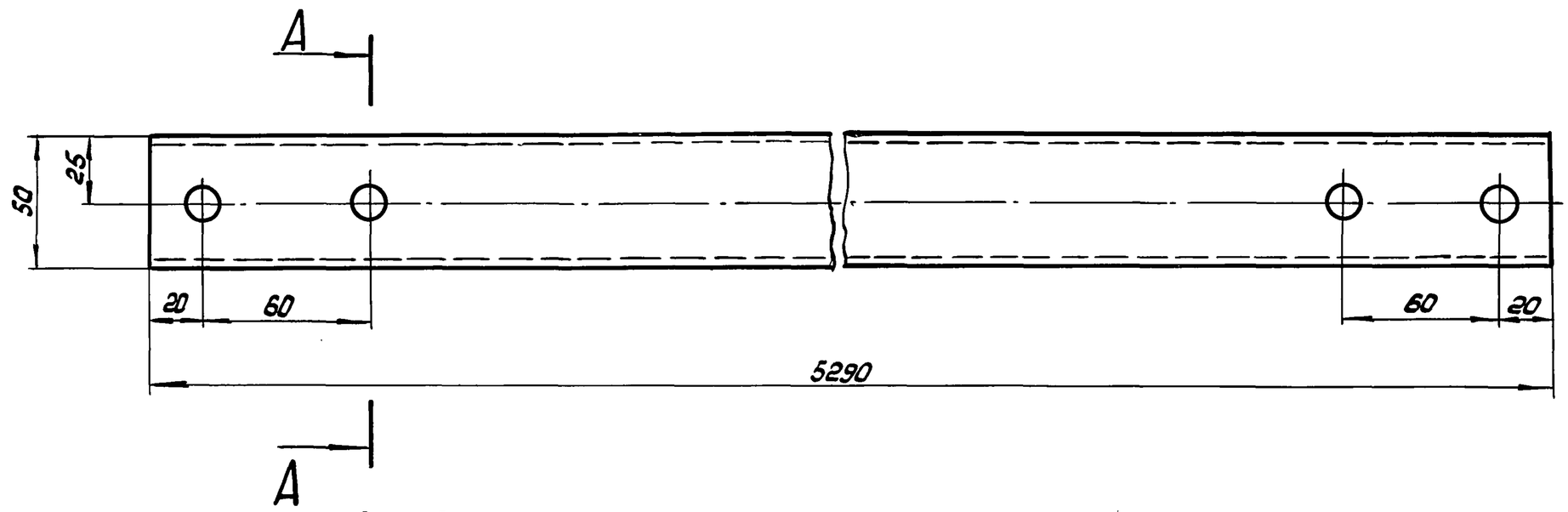
					5858-042.00.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит. / Масса 11,6 / Масштаб 1:2
Разраб.		Мирошниченко		05.10.89		Лист / Листов 1
Пров.		Жигун		05.10.89		
Н. контр.		Цодик		19.09.90	С-профиль 100×50×10×2 ГОСТ 8282-83 / Ст3 ГОСТ 11474-76	ЦЭКТБ „Промтеплицай" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.002

20 (√)

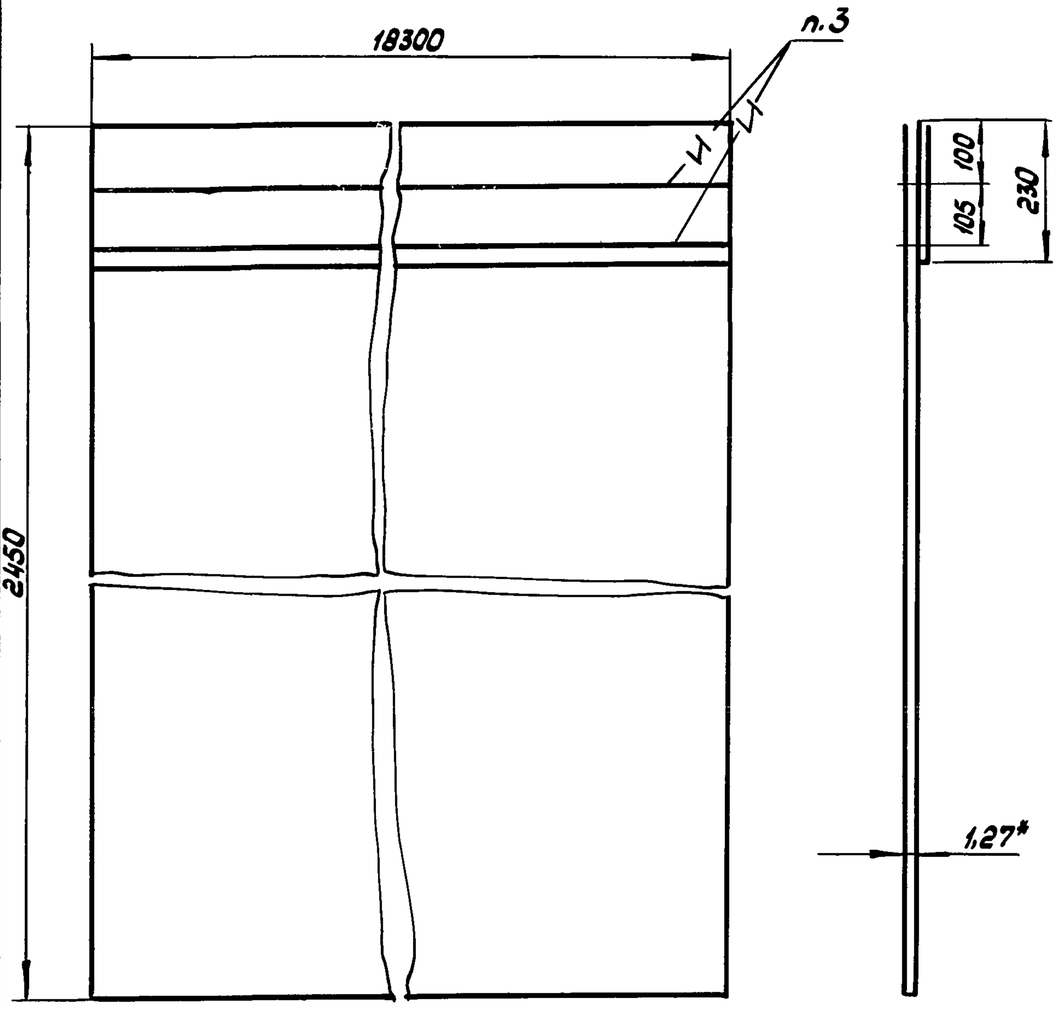


1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: ±t2/2
3. Покрытие: Гор. Ц6О

					5858-042.00.002	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит / Масса 16,9 / Масштаб 1:2
Разраб.		Мирошниченко		05.10.89		Лист / Листов 1
Пров.		Жигун		05.10.89		
Н. контр.		Цодик		19.09.90	С-профиль 100×50×10×2 ГОСТ 8282-83 / Ст3 ГОСТ 11474-76	ЦЭКТБ „Промтеплицай" Ворошиловград

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.003

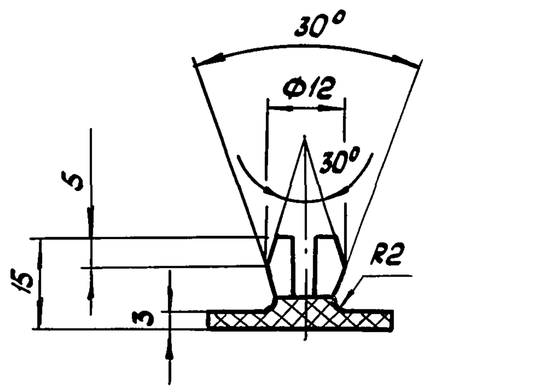


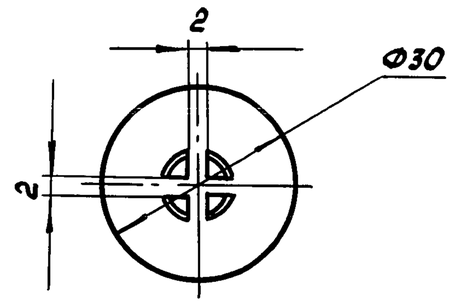
1.*Размер для справок
2.Предельные отклонения размеров ± $\frac{t2}{2}$
3.Сшивание производить нитками капроновыми в бабинах для трикотажной промышленности ГОСТ 7054-76

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.003	
Разраб.		Соломеник		29.05.90	Штора	Лит. / Масса 6,52 / Масштаб 1:1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90		Лист / Листов 1
Н.контр.		Цодик		19.09.90	Полотно иглопробивное термоскрепленное S1,27 ТУ 17-РСФСР 52-11251-86	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

5858-032.00.00.036



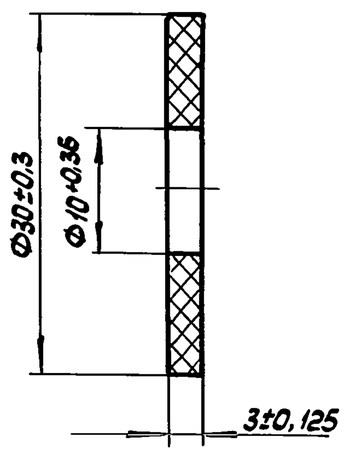


1. 0,32 ▽ для пресс-формы
2. Предельные отклонения размеров: h14, ± t2/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-032.00.00.036	
Разраб.		Соломеник		29.05.90	Кнопка	Лит. / Масса 0,001 / Масштаб 1:1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90		Лист / Листов 1
Н.контр.		Цодик		19.09.90	Полиамид ПА6-210/310 ОСТ6-06-С9-83	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

5858-032.00.00.037



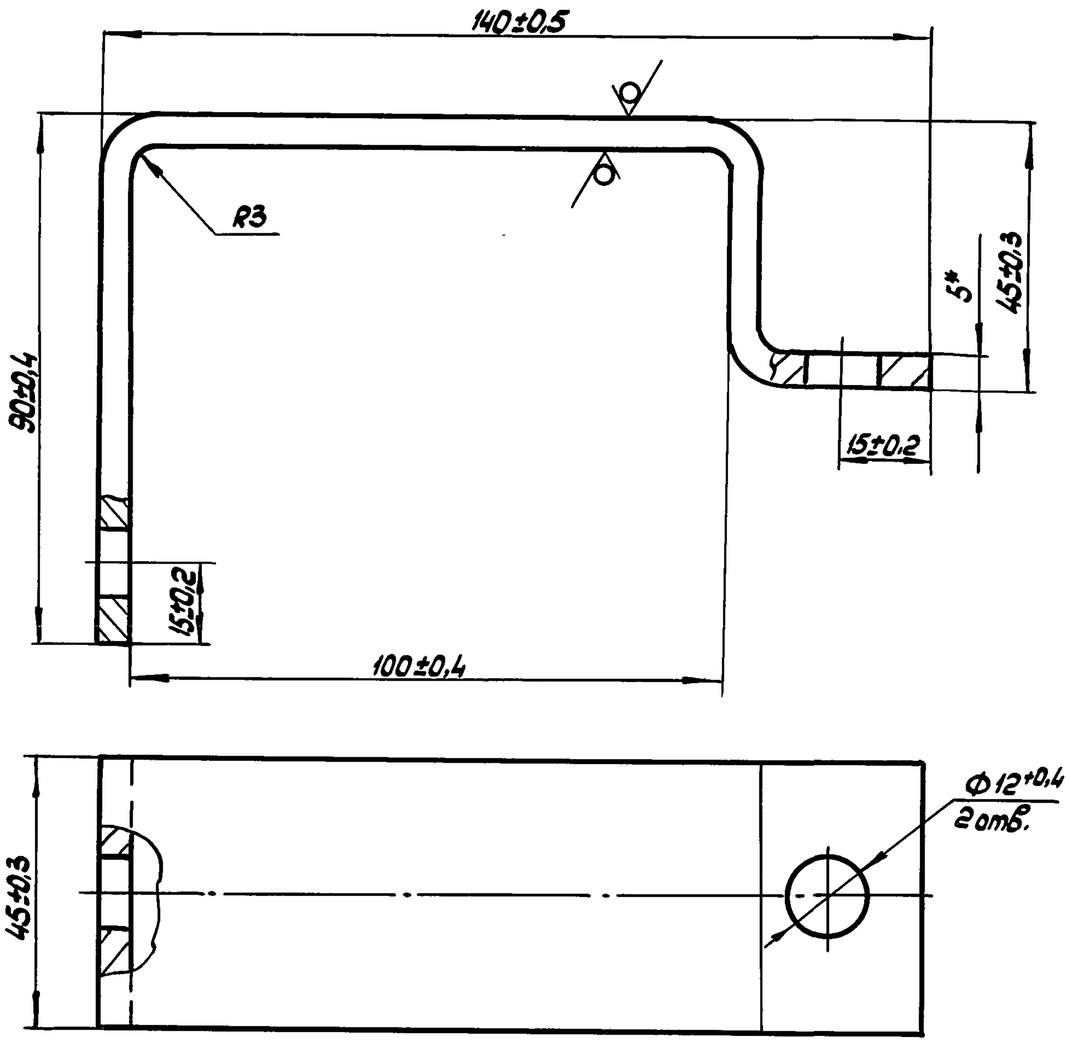
0,32 ▽ для пресс-формы

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-032.00.00.037	
Разраб.		Соломеник		29.05.90	Шайба	Лит. / Масса 0,001 / Масштаб 2:1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90		Лист / Листов 1
Н.контр.		Цодик		19.09.90	Полиамид ПА6-210/310 ОСТ6-06-С9-83	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

5858-042.00.006

20 ▽ (▽)



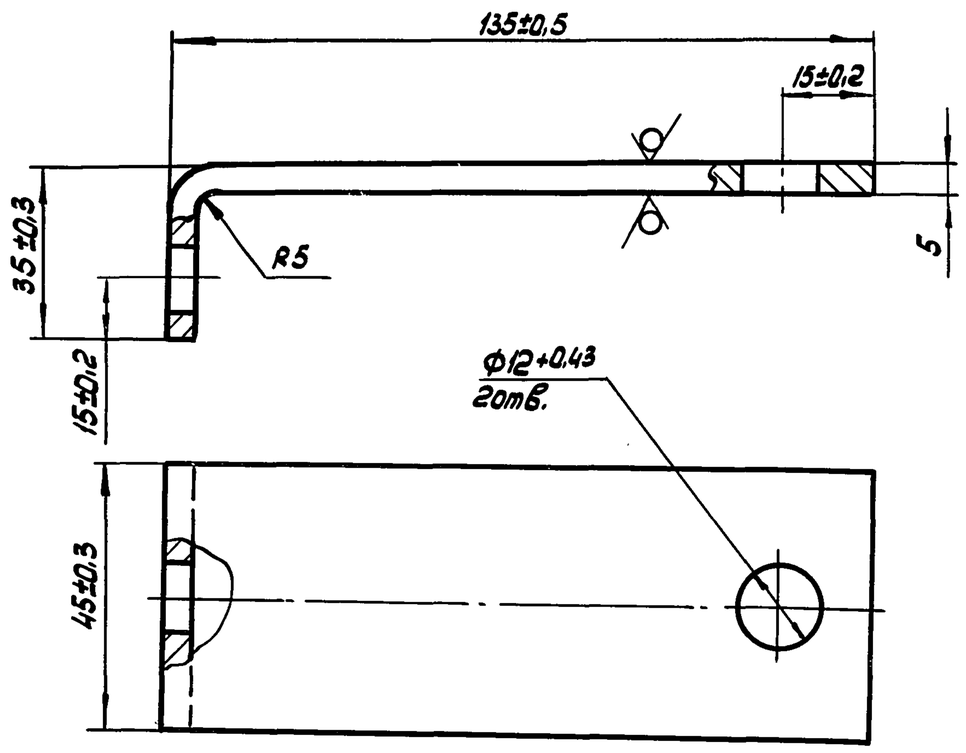
1.*Размер для справок
2.Покрытие: Ц15хр

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.006	
Разраб.		Соломеник		29.05.90	Скоба	Лит. / Масса 0,4 / Масштаб 1:1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90		Лист / Листов 1
Н.контр.		Цодик		19.09.90	Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

Копировал: Владыкина Формат: А4

5858-042.00.007

20/(√)



1. Размеры для справок
2. Покрытие: Ц 15хр

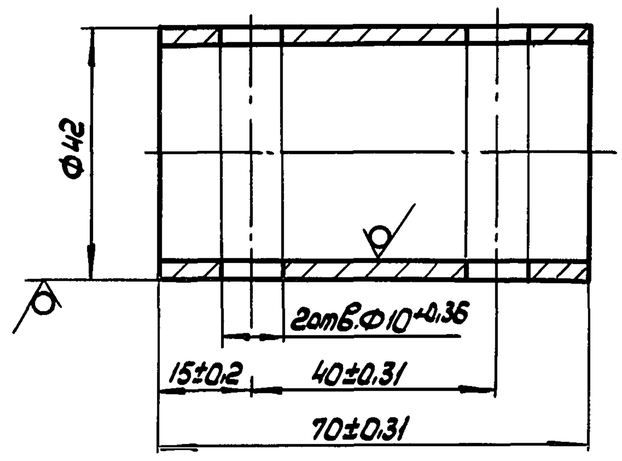
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.007		
Разраб.		Буркова		29.05.90	Уголок	Лит.	Масса 0,3	Масштаб 1:1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90		Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.008

20/(√)



1. Размеры для справок
2. Покрытие Ц 15хр

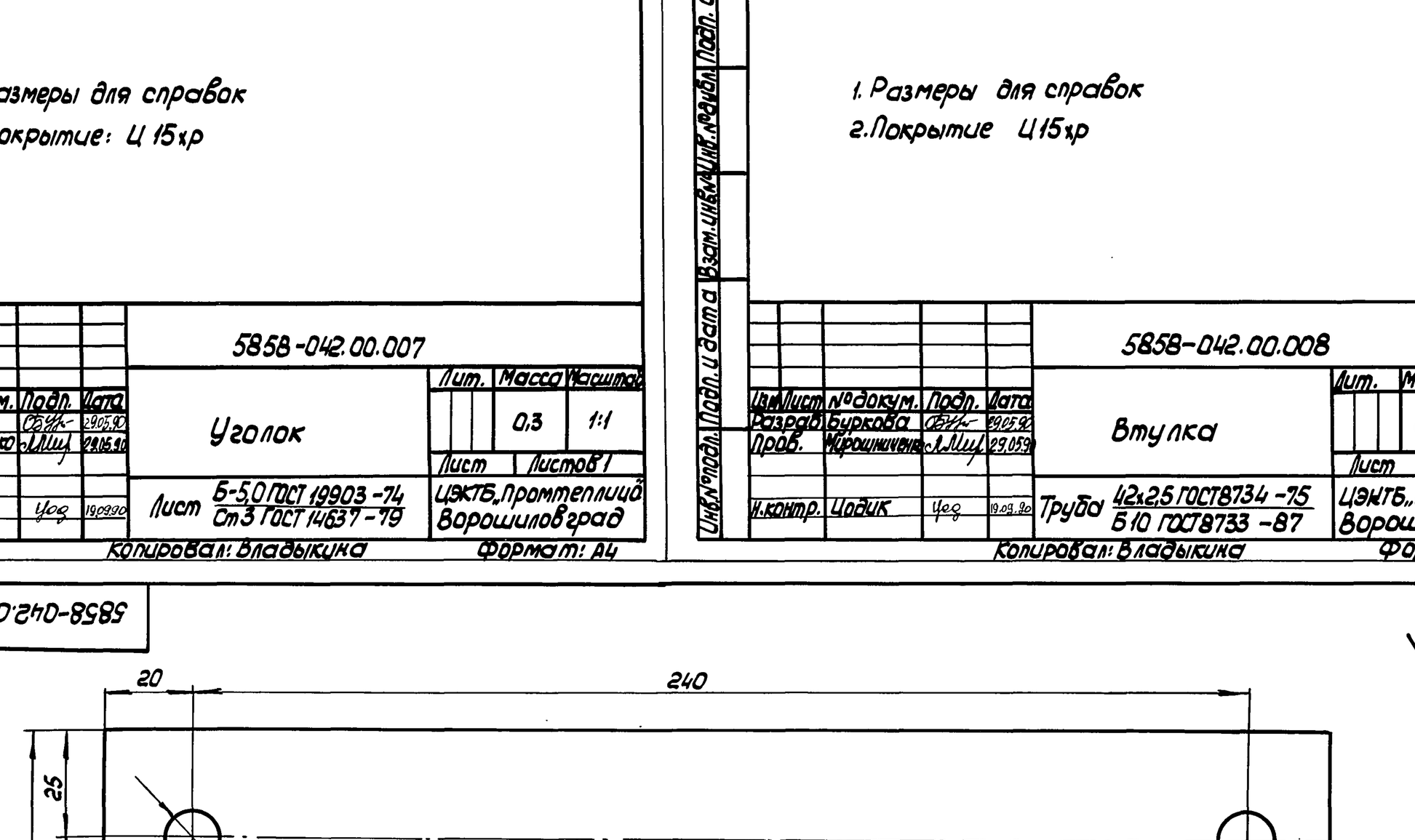
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.008		
Разраб.		Буркова		29.05.90	Втулка	Лит.	Масса 0,17	Масштаб 1:1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90		Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Труба 42х2,5 ГОСТ 8734-75 / Б10 ГОСТ 8733-87	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.009

20/(√)

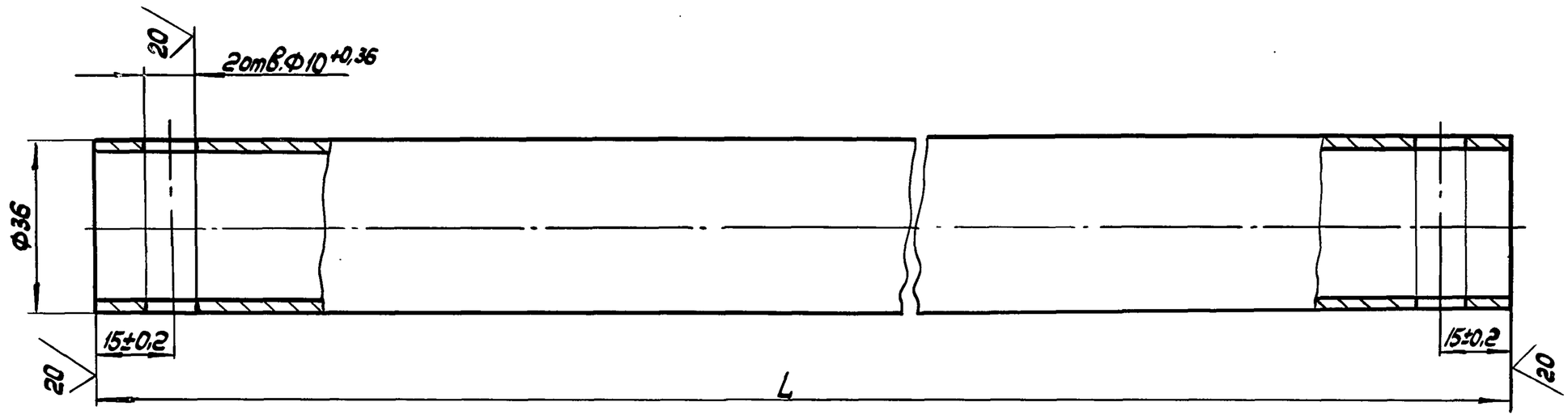


1. Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: H14;±t2/2
3. Покрытие: Гор. Ц60

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.009		
Разраб.		Буркова		29.05.90	Опора	Лит.	Масса 1,8	Масштаб 1:1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90		Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Лист Б-3,0 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 16523-70	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.010



Обозначение	L, мм	Масса, кг
5858-042.00.010	815	1,36
-01	1000	1,65
-02	2560	3,5
-03	2725	4,7

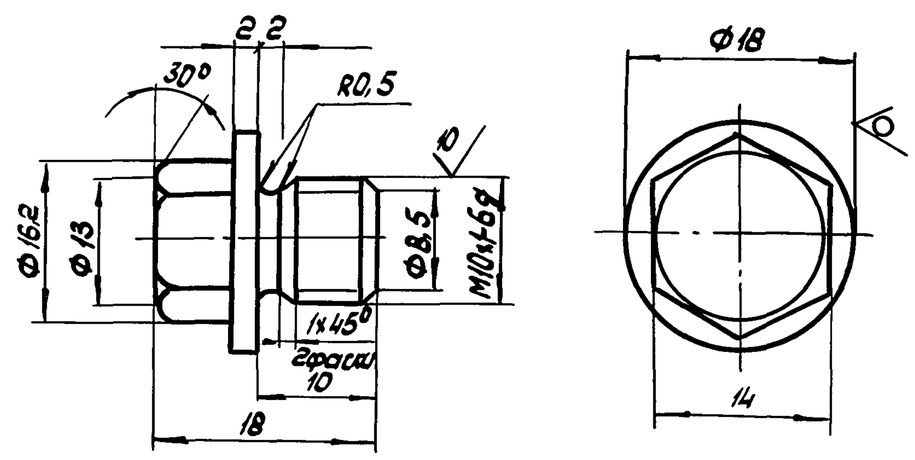
1. Размеры для справок
2. Покрытие деталей 5858-042.00.000 и 5858-042.00.010 - Ц15хр, остальных Гор.ц.60

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.010			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Вал	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			см. табл.	1:2
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Труба 36х2 ГОСТ 8734-75 / Б 10 ГОСТ 8733-87	ЦЭКТБ Промтеплицай Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-032.00.00.031



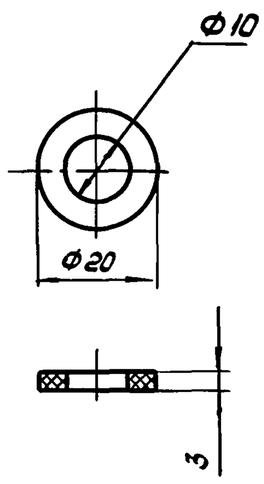
1. Размер для справок
2. Пред. откл. размеров: h14, ±t2/2
3. Покрытие: Ц15хр

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-032.00.00.031			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Пробка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			0,017	2:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Круг В18 ГОСТ 2590-88 / Ст3 ГОСТ 535-88	ЦЭКТБ Промтеплицай Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-032.00.00.032



Размеры для справок

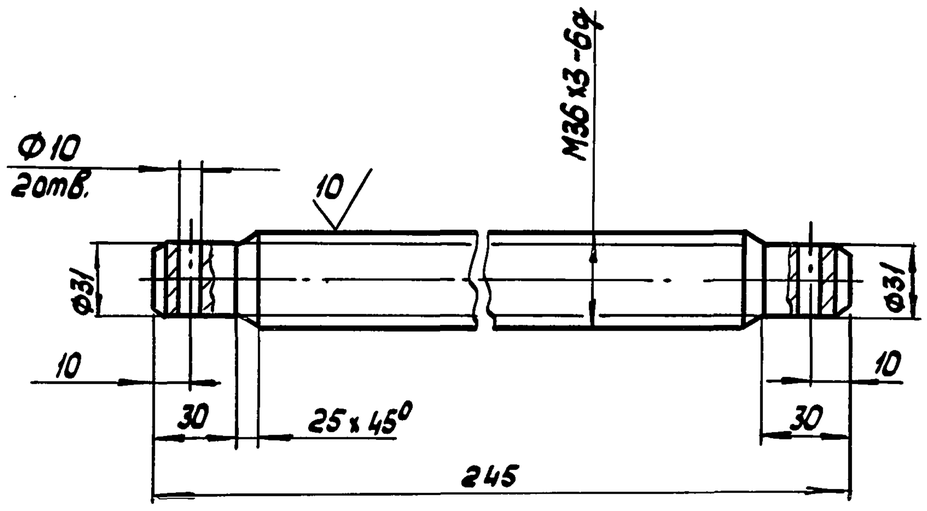
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-032.00.00.032			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			0,001	1:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Паронит ПОН3 ГОСТ 481-80	ЦЭКТБ Промтеплицай Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5858-032.00.00.029

20/(√)



1. Размеры для справок
2. Пред. откл. размеров: H14, h14, ±t2/2
3. Покрытие Ц 15хр

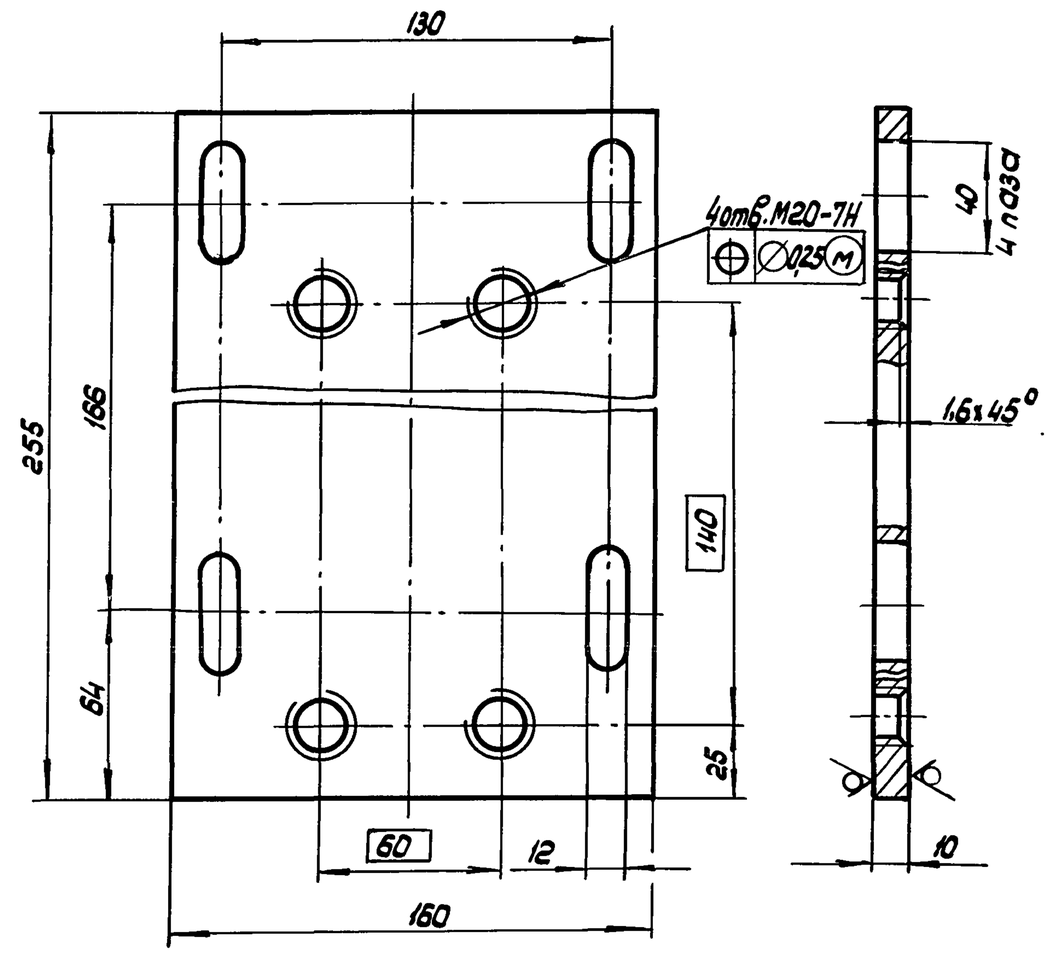
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-032.00.00.029			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Винт	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			1,1	1:2
						Лист	Листов: 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Круг В38 ГОСТ 2590-88 / Ст3 ГОСТ 535-88	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.014

20/(√)



1. Размеры для справок
2. Пред. откл. размеров: ±t2/2
3. Покрытие: Ц 15хр

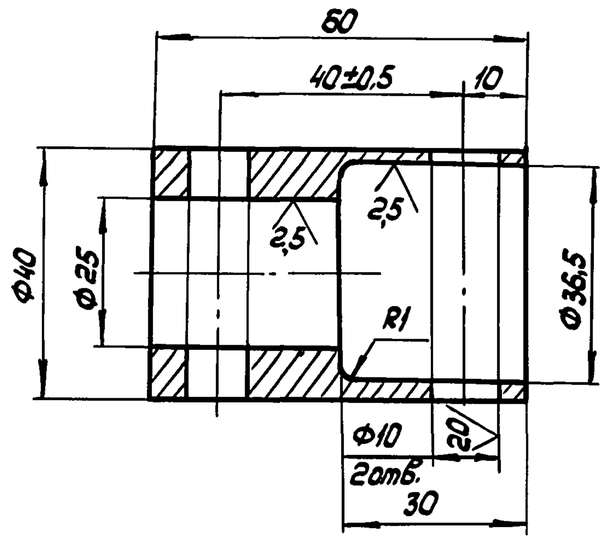
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.014			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Плита	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			3,1	1:2
						Лист	Листов	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Лист Б-10 ГОСТ 19903-88 / Ст3 ГОСТ 14637-88	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-027.00.00.002

∇(√)



1. Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: H14, ±t2/2
3. Покрытие Ц 15хр

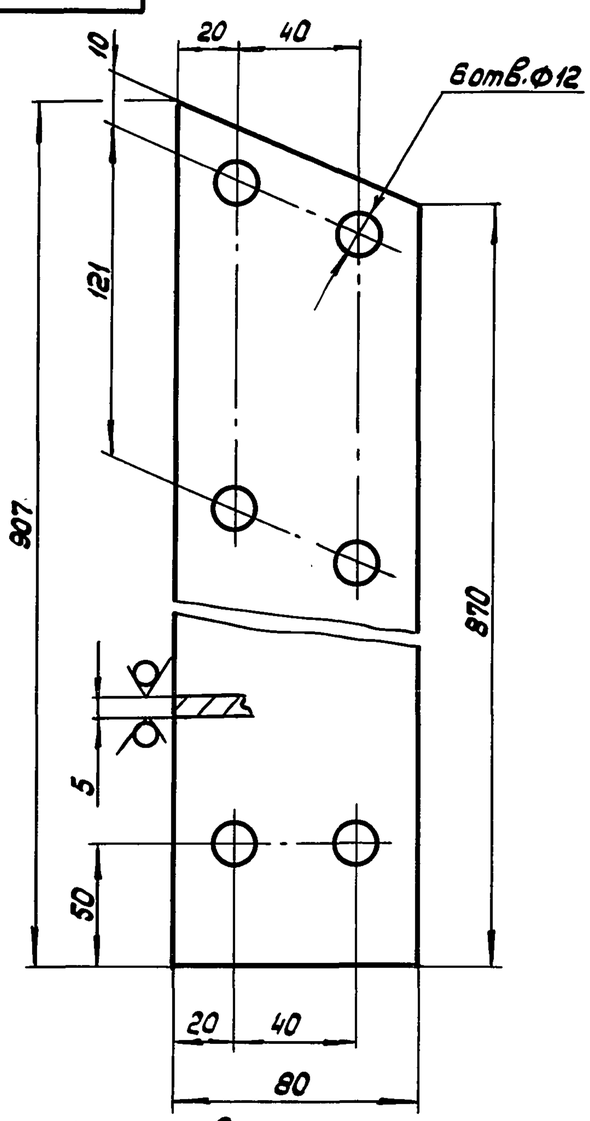
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-027.00.00.002			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Муфта	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			0,2	1:1
						Лист	Листов: 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Круг В40 ГОСТ 2590-88 / Ст3 ГОСТ 535-88	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.016

20/(√)



1. Размеры для справок
2. Пред. откл. размеров: H14, ±t2/2
3. Покрытие: Ц 15хр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.016			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			2,7	1:2
						Лист	Листов: 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

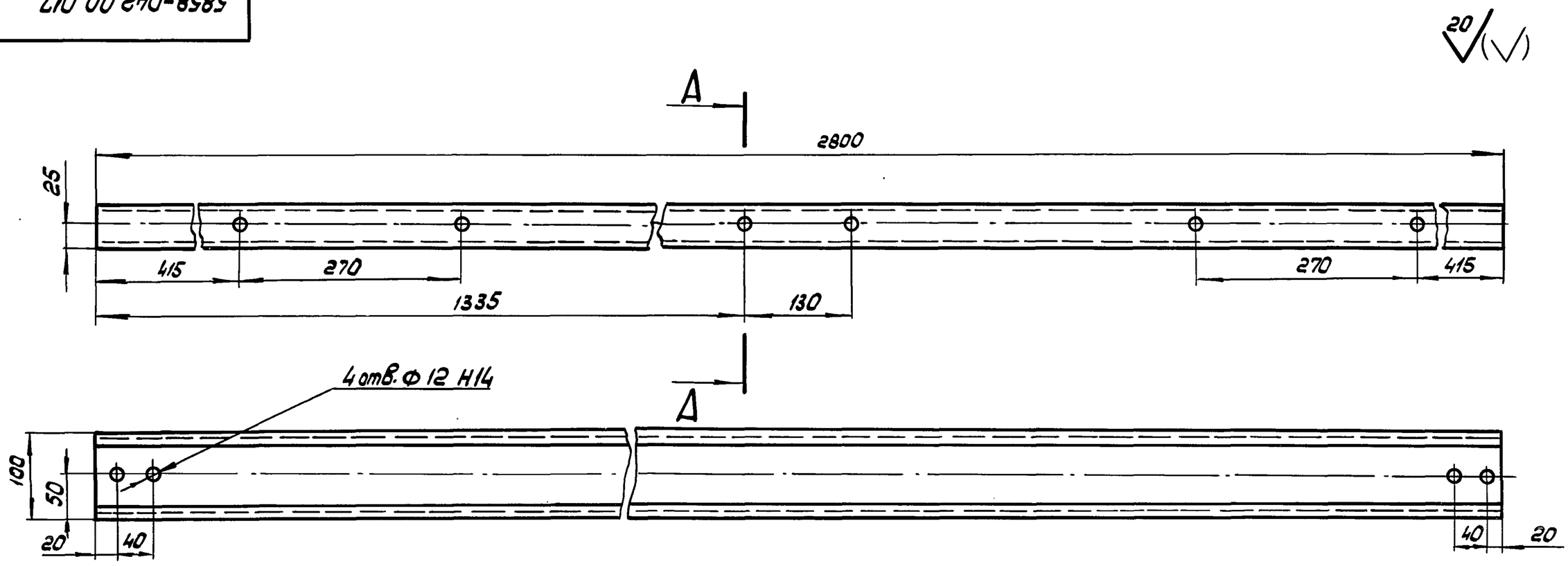
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

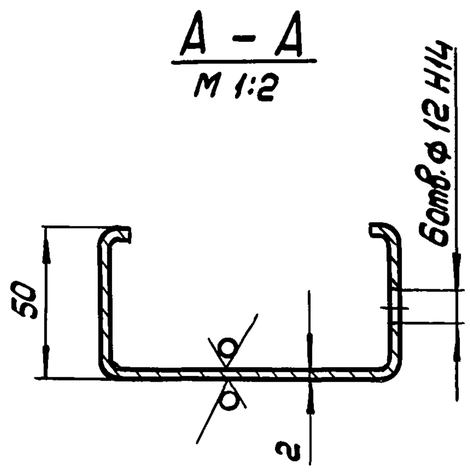
5858-042.00.017

Альбом 7

810-1-35.90

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



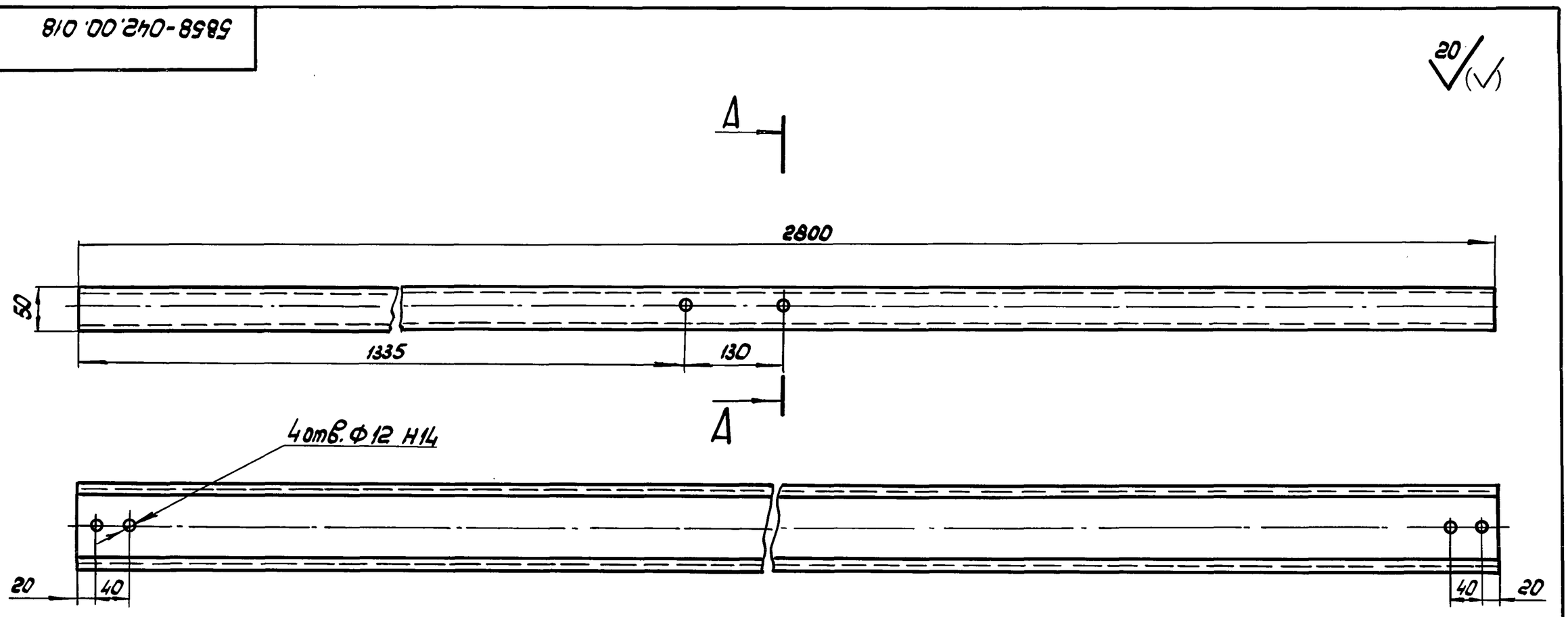


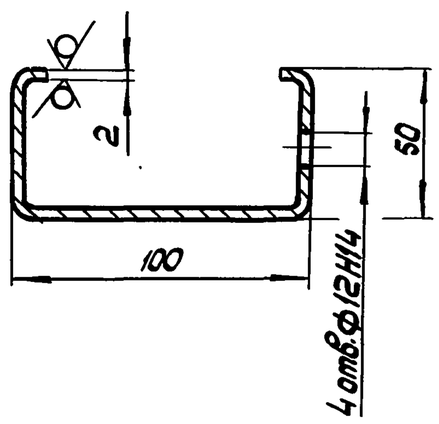
1. Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm t_2/2$
3. Покрытие: Гор. Ц60

					5858-042.00.017		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит.	Масса 8,99 / Масштаб 1:5
Разраб.		Буркова		29.05.90		Лист	Листов 1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Спрофиль 100х50х10х2 ГОСТ 8282-83 / Вст3 ГОСТ 11474-76	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	

Копировал: Владыкина Формат: А3

5858-042.00.018



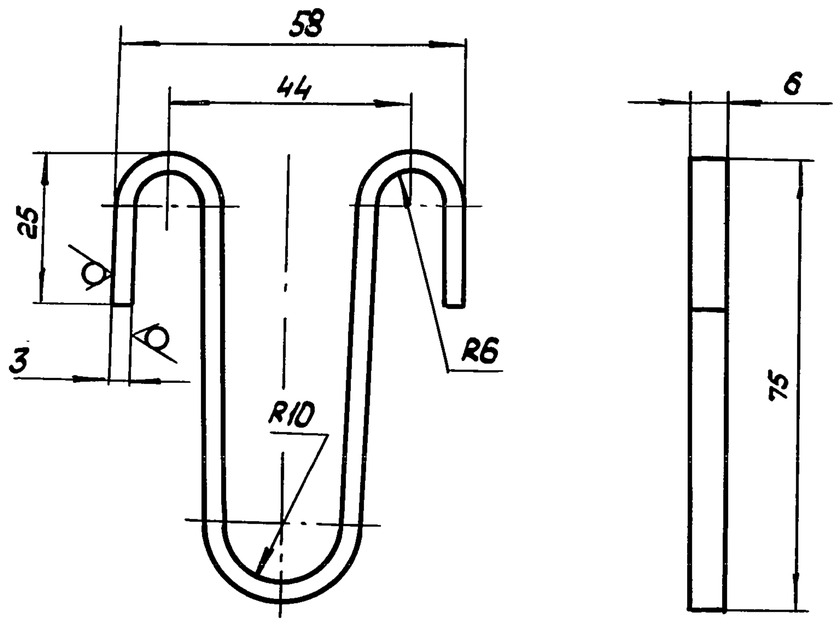


1. Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm t_2/2$

					5858-042.00.018		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит.	Масса 9,0 / Масштаб 1:5
Разраб.		Буркова		29.05.90		Лист	Листов 1
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Спрофиль 100х50х10х2 ГОСТ 8282-83 / Вст3 ГОСТ 11474-76	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	

Копировал: Владыкина Формат: А3

5858-042.00.019



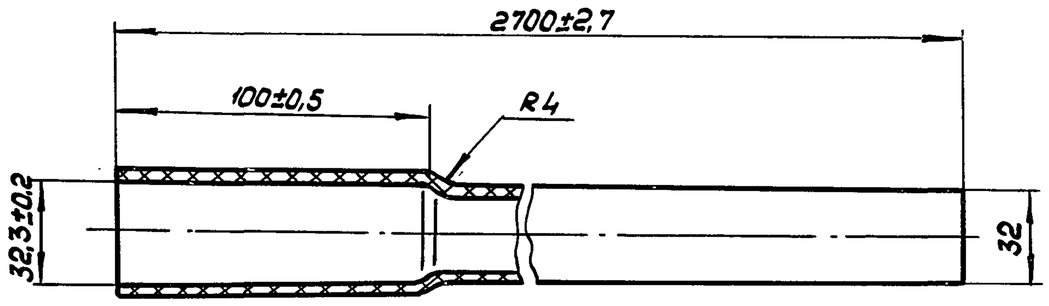
1. Размеры для справок
2. Пред. откл. размеров: ±t2/2
3. Покрытие Ц 15хр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.019			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Распорка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			0,005	1:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Лист 6-3,0 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 16523-70	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.020



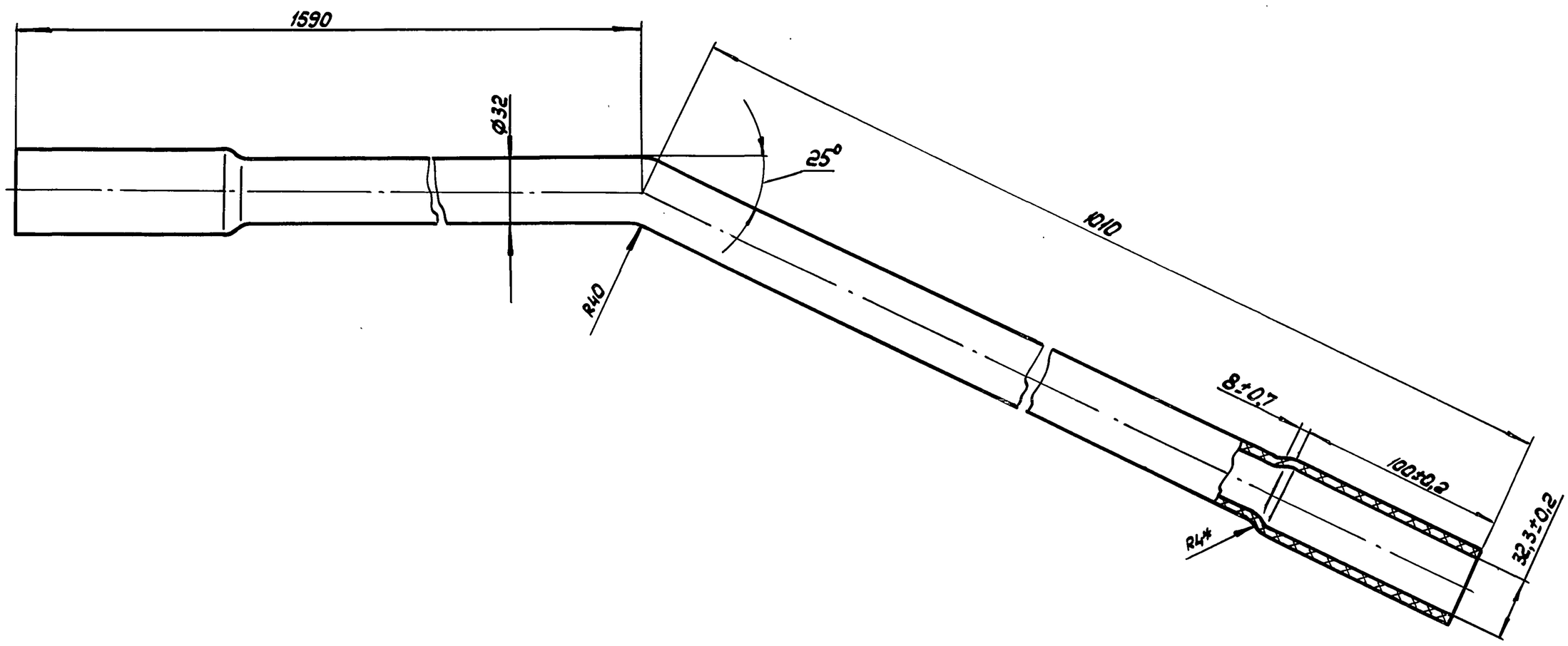
Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.020			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			0,93	1:2
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Труба ПВХ-100 С32„Техническая" ТУ6-19-231-83	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-042.00.021



1. Размеры для справок
2. Пред. откл. размеров: ±t2/2

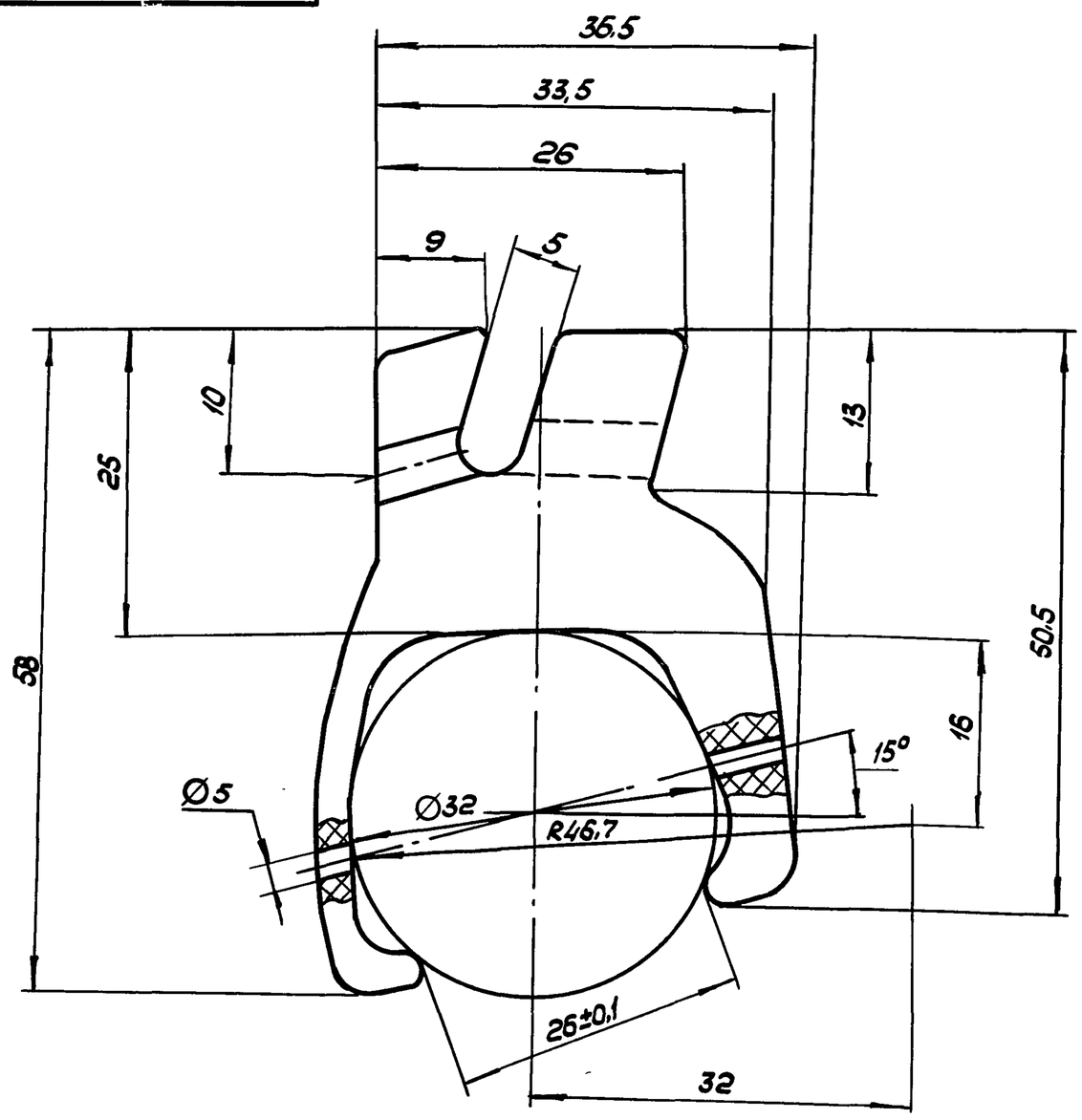
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5858-042.00.021			
Разраб.		Буркова		29.05.90	Переходник	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Мирошниченко		29.05.90			0,93	1:2
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Труба ПВХ-100 С32„Техническая" ТУ6-19-231-83	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

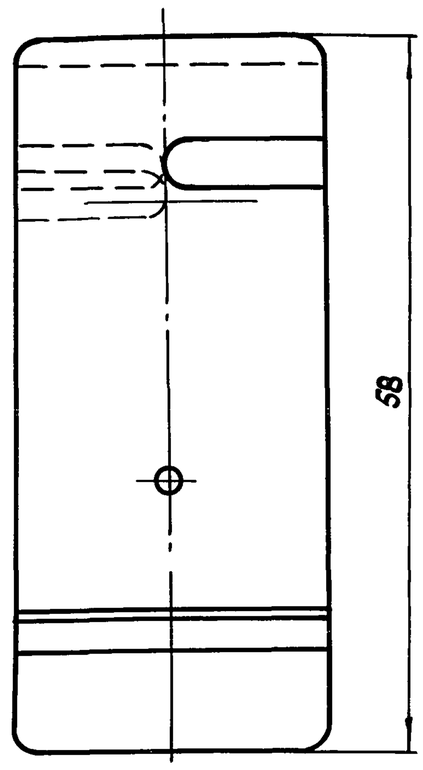
Копировал: Владыкина Формат: А3

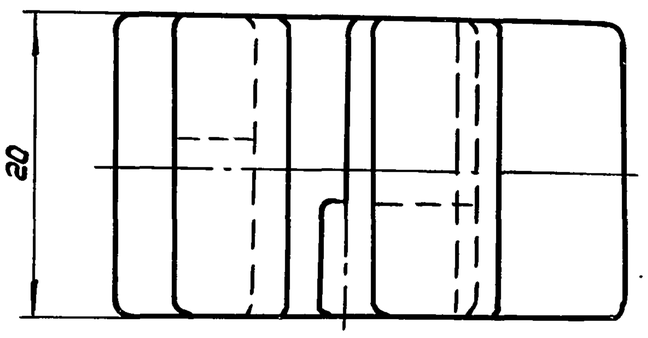
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5858-016.112-02

810-1-35.90 Альбом 7







1. $\sqrt{}^{0,32}$ для пресс-формы
2. Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Соломеник		29.05.91
Пров.		Мирошниченко		29.05.91
Н. контр.		Цодик		18.09.90

5858-016.112-02

Зажим

Лит.	Масса	Масштаб
	0,017	2:1
Лист	Листов 1	

Полиамид ПА6-210/310 ОСТ6-06-69-83

ЦЭКТБ Промтеплицей Ворошиловград

Копировал: Владыкина

Формат: А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5833-017СБ	Сборочный чертеж		
А4			5833-017 ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
				Сборочные единицы		
А4		1	5833-017.01	Секция нижняя	2	
А4		2	5833-017.02	Платформа верхняя	1	
А4		3	5833-017.03	Опора	2	
А4		4	5833-017.04	Секция верхняя	2	
А4		5	5833-017.05	Лестница вертикальная	2	
				Детали		
А4		8	5833-017.001	Пластина	8	
А4		9	5833-017.002	Палец	4	
А4		10	5833-017.003	Пластина	16	
А4		11	5833-017.004	Подкос	2	
-		12	-01	Подкос	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017		
Разраб.		Лобанова		18.09.90	Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18 м	Лит.	Лист 1 / Листов 3
Пров.		Силютин		18.09.90			ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград
Н.контр.		Гофан		19.09.90			
Н.контр.		Цовик		19.09.90			
Утв.		Кривуля		19.09.90			

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		16		М8-6g×25.58.019	40	
		17		М10-6g×50.58.019	48	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		20		М8-6Н.5.019	40	
		21		М10-6Н.5.019	48	
		23		Шайба 8.65Г.019		
				ГОСТ 6402-70	8	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		24		8.02.Ст3.019	80	
		25		10.02.Ст3.019	96	
		28		Шплинт 2,5×18-001 ГОСТ 397-79	4	
				Комплект инструмента		
				и принадлежностей		
				Ключ гаечный торцовый		
				S13 ГОСТ 25787-83	1	
				Ключ гаечный торцовый		
				S17 ГОСТ 25787-83	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017	Лист 2

Копировал: Владыкина Формат: А4

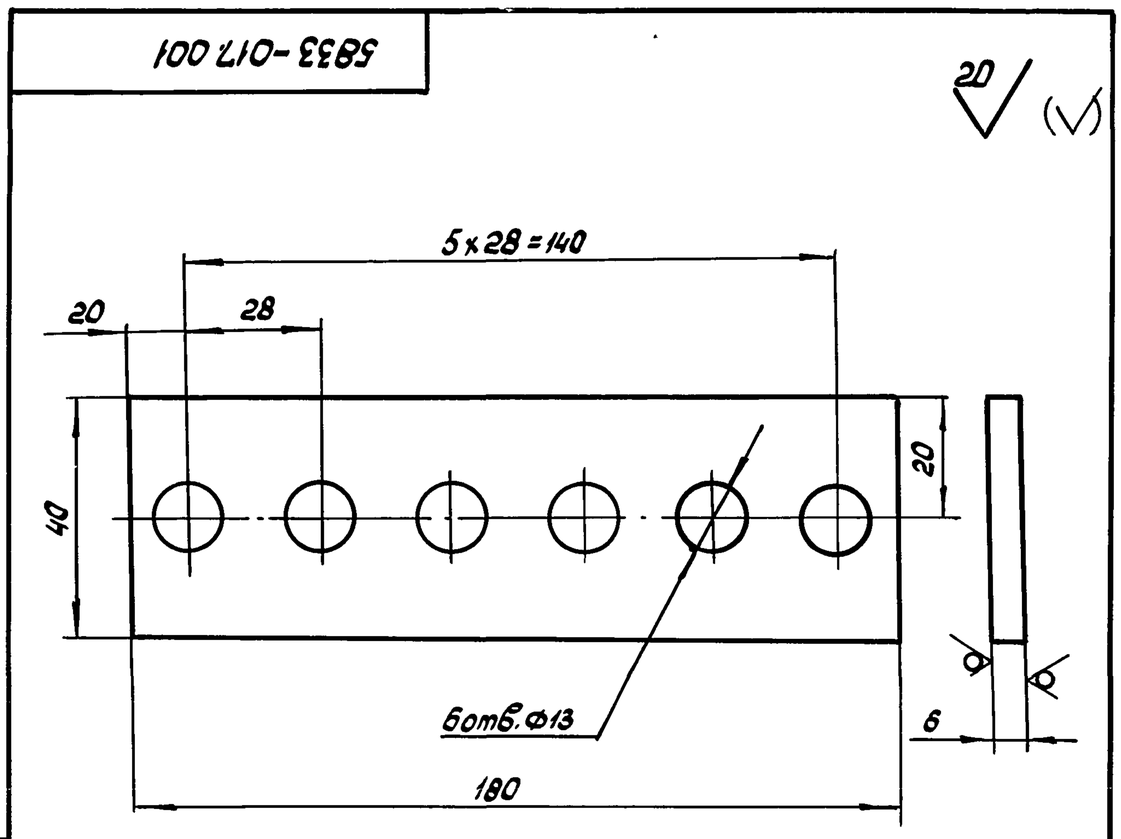
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ключ гаечный 13×17		
				ГОСТ 2839-80	1	
				Ключ гаечный 19×24		
				ГОСТ 2839-80	2	
А4			5833-017.06	Кассета	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017	Лист 3

Копировал: Владыкина Формат: А4

5833-017.001



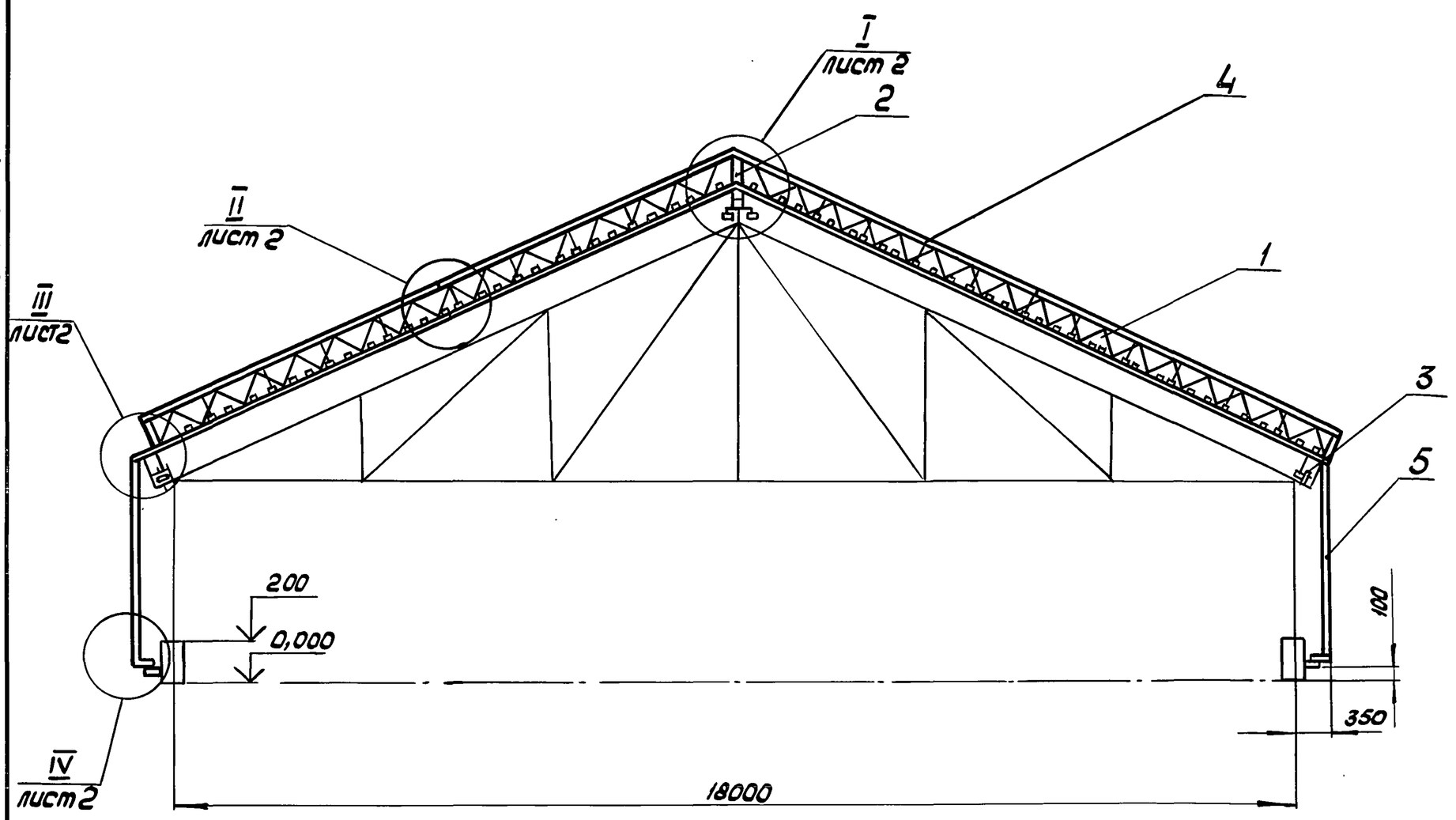
1. Размеры для справок
2. H14; ±t2/2
3. Покрытие Ан.Окс.21

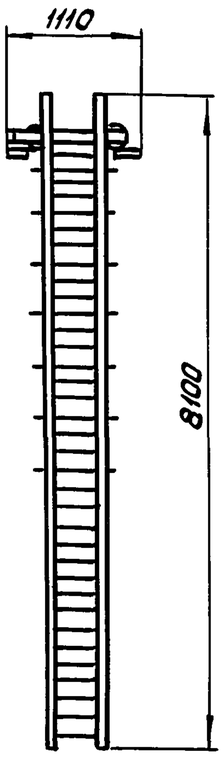
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

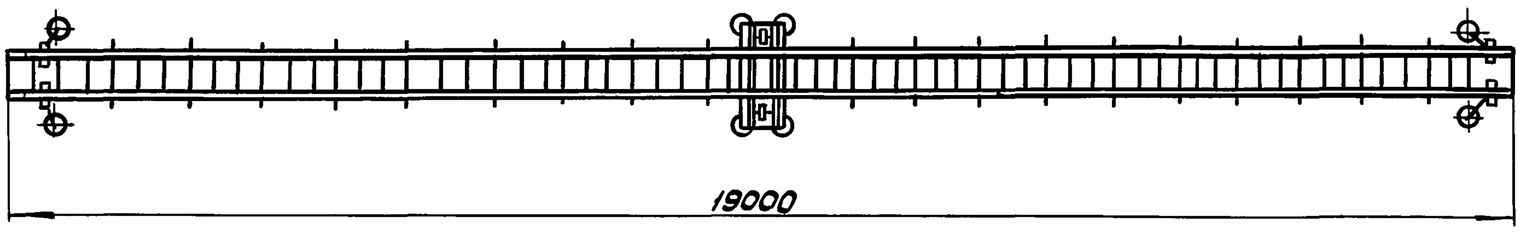
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017.001			
Разраб.		Лобанова		18.09.90	Пластина	Лит.	Масса 0,17	Масштаб 1:1
Пров.		Силютин		18.09.90			Лист	Листов 1
Н.контр.		Цовик		19.09.90	Лист АМг2-6 ГОСТ 21631-76		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловграда	
Утв.								

Копировал: Владыкина Формат: А4

Альбом 7 810-1-35.90







1. Размеры для справок

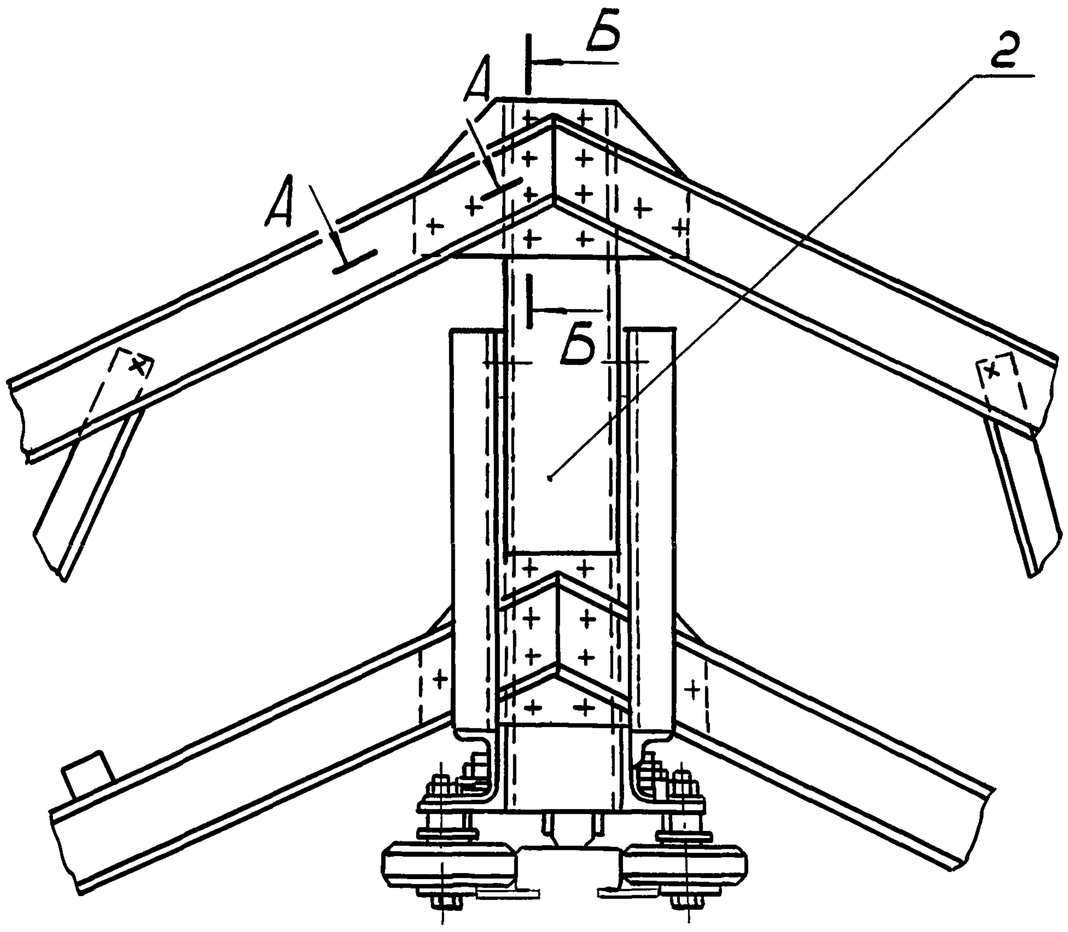
2. Монтаж устройства на кровле теплицы осуществлять по частям.

Не допускается монтаж устройства в собранном виде

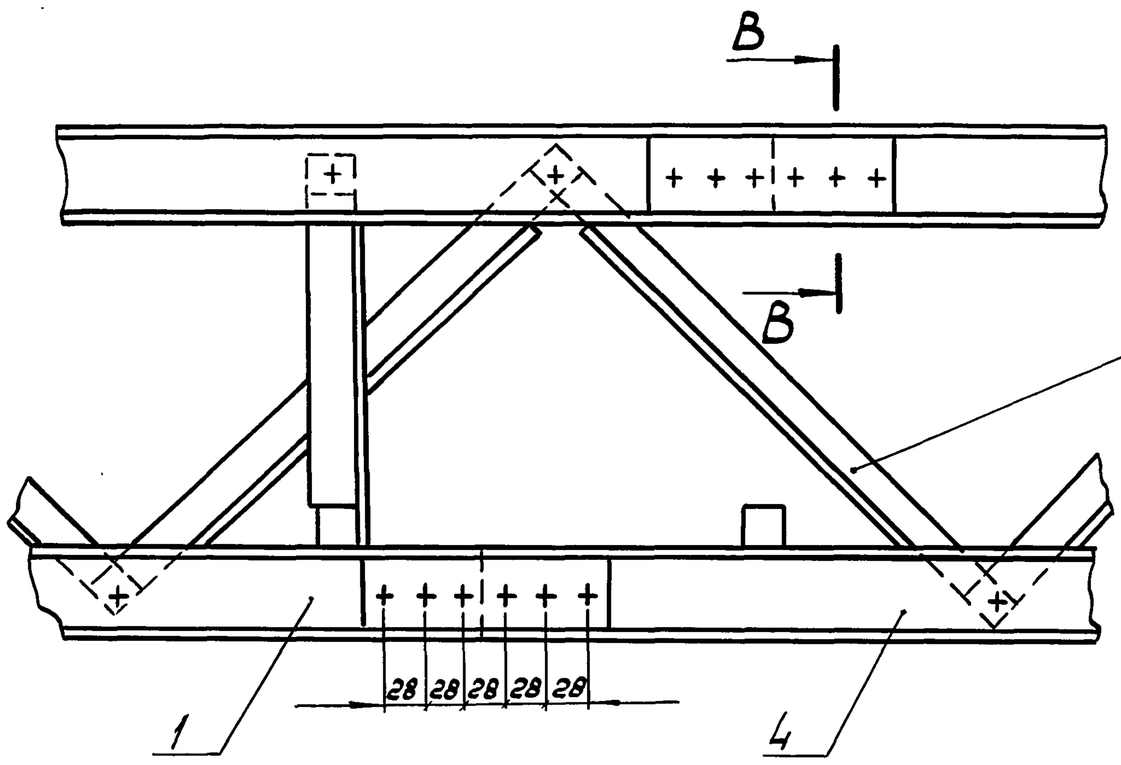
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017		
Разраб.		Лобанова		18.09.90	Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18 м	Лит.	Масса ≈332 / Масштаб 1:75
Пров.		Силютин		18.09.90		Лист 1	Листов 2
Гл. конст.		Тофан		19.09.90		ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград	
Н. контр.		Цодик		19.09.90			
Утв.		Кривуля		19.09.90			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

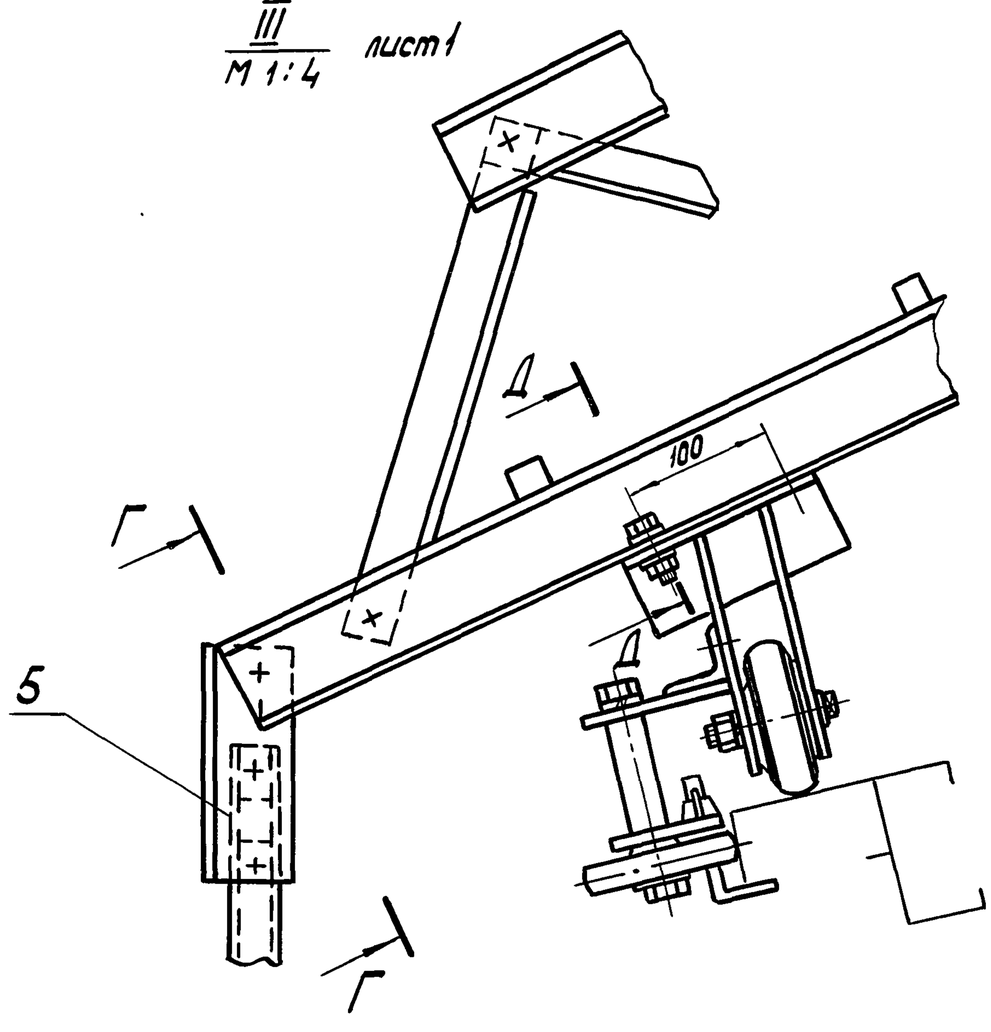
I
М 1:4 лист 1



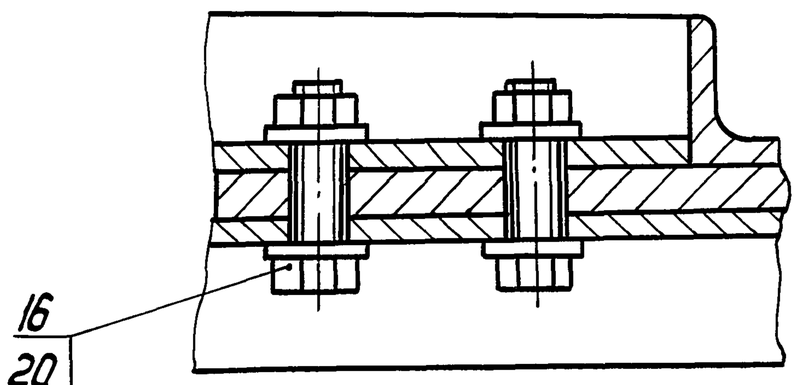
II
М 1:4 лист 1 повернута



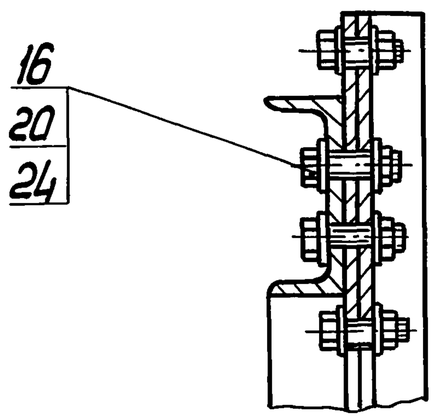
III
М 1:4 лист 1



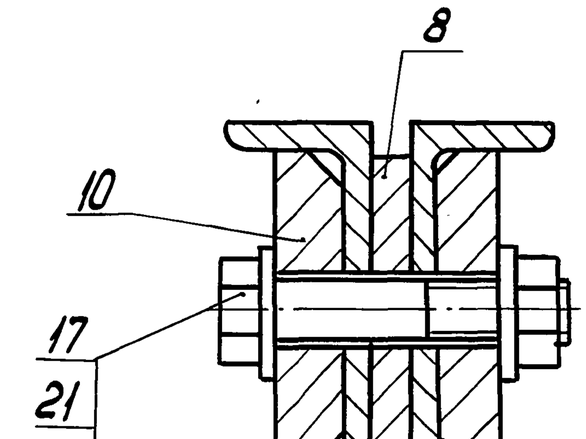
А - А
М 1:1 повернута



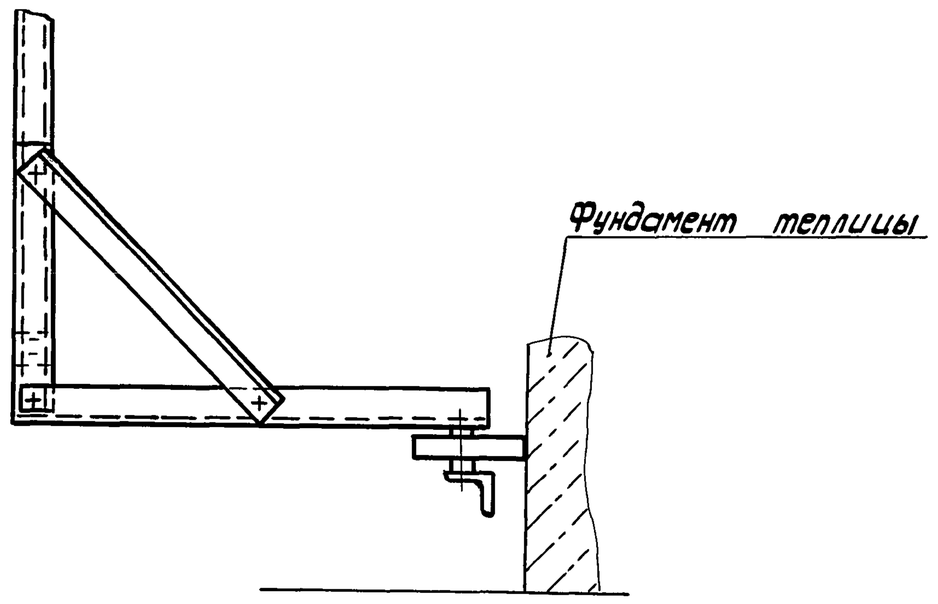
Б - Б
М 1:2



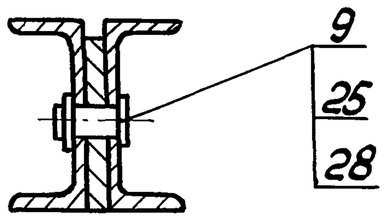
В - В
М 1:1



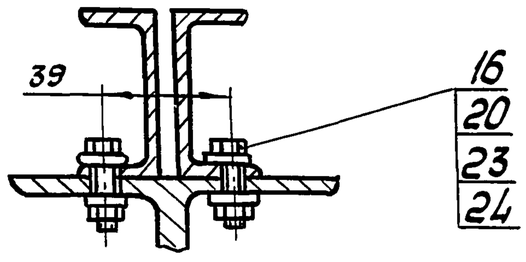
IV
М 1:4 лист 1



Г - Г
М 1:2 повернуто



Д - Д
М 1:2 повернуто



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017СБ	Лист 2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция регламентирует правила монтажа, технического обслуживания, наладки, обкатки и эксплуатации устройства для обслуживания кровли теплиц пролетом 18м (в дальнейшем-устройство).

При проведении работ необходимо руководствоваться настоящей инструкцией и чертежами 5833-017 СБ

Заказчик назначает приказом инженерно-технический персонал, ответственный за правильную эксплуатацию и техническое обслуживание устройства.

Устройство предназначено для повышения безопасности работ, снижение трудозатрат при проведении ремонтных работ и обслуживании кровли теплиц.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Проверку комплектности перед началом монтажа произвести согласно спецификации 5833-017

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

3.1. Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18м состоит из следующих частей:

наклонных лестниц;
вертикальных лестниц;
платформы верхней;
опор

3.2. Каждая наклонная лестница состоит из нижней секции и верхней секции

3.3. Вертикальная лестница предназначена для подъема рабочих на кровлю теплицы

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017 ИЭ		
Разраб.		Романова		18.09.90	Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18м	Лит.	Лист 1	Листов 7
Пров.		Силютин		18.09.90		ЦЭКТБ "Промтеплица" г. Ворошиловград		
Гл.констр.		Тофан		14.09.90				
Н.контр.		Цодик		12.09.90				
Утв.		Кривуля		14.09.90				

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

3.4. Платформа верхняя представляет собой передвижное устройство на шести колесах, снабженное стопором.

Платформа верхняя осуществляет перемещение устройства по коньку теплицы.

3.5. Опора представляет собой передвижное устройство на четырех колесах, осуществляющая перемещение устройства по карнизам теплицы.

3.6. На наклонной лестнице производят операции по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию кровли теплицы.

3.7. Перемещение устройства вдоль теплицы осуществляется двумя рабочими с земли за вертикальные лестницы.

3.8. Подача стекла на кровлю осуществляется следующим образом: стекло устанавливается в кассету на земле, поднимается рабочим, находящимся на наклонной лестнице, кассета со стеклом закрепляется за ступеньку, затем стекло вынимается из кассеты и кладется на перила. Стекло перемещается рабочим в нужное место кровли по перилам наклонной лестницы.

4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ

4.1. Устройство для обслуживания кровли теплиц пролетом 18м перед началом монтажа подвергается визуальному осмотру для выявления видимых дефектов и проверки его комплектности в целом

4.2. Подготовить площадку для монтажа устройства, подготовить легкие передвижные или переносные трапы для работы на крыше теплицы

4.3. Произвести раскладку узлов и деталей устройства у места их монтажа согласно чертежам проекта 5833-017СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017 ИЭ	Лист 2

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5. МОНТАЖ

5.1. Монтаж узлов и деталей устройства произвести в соответствии с требованиями чертежей проекта 5833-017СБ и настоящей инструкции.

5.2. Монтаж должен производиться без повреждений сопрягаемых изделий.

5.3. Установить верхнюю платформу на коньке теплицы.

5.4. Поднять и установить верхние секции правого и левого скатов на кровле теплицы

5.5. Произвести сборку двух верхних секций между собой и собрать их с верхней платформой (см. лист 2, узел I, 5833-017 СБ)

5.6. Подсоединить нижние секции к верхним по правому и левому скатах теплицы (см. лист 2, узел II, 5833-017СБ).

5.7. Установить опоры на карнизы теплицы и произвести их сборку с нижними секциями (см. лист 2, узел III, 5833-017СБ).

5.8. Установить вертикальные лестницы на нижние секции и соединить их болтами (см. лист 2, узел III, 5833-017СБ)

5.9. Затянуть болтовые соединения устройства.

6. НАЛАДКА И ОБКАТКА

При наладке и обкатке устройства проверить плавность движения вдоль конька теплицы. Устройство должно двигаться плавно, без рывков и заеданий. В случае обнаружения дефекта работы узлов и деталей, обкатку прекратить, выяснить причину и устранить дефект.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017 ИЭ	Лист 3

Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Исходя из условий работы для обеспечения долговечности работы устройства предусмотрено техническое обслуживание.

7.2. Перед началом работы осмотреть устройство, обратив особое внимание на болтовые соединения секций наклонных лестниц между собой и с платформой, проверить наличие и состояние стопоров. Ослабленные болтовые соединения закрутить, резьбу для стопорения гаек покрыть лаком (краской) или кернить.

7.3. Один раз в два года проводятся периодические испытания.

7.3.1. Выполняются требования п. 7.2. настоящей инструкции по эксплуатации

7.3.2. Проверяется работоспособность устройства в части перемещения его вдоль теплицы двумя рабочими с земли.

7.3.3. Проводятся испытания устройства на прочность как показано на рис. 1, 2, 3, 4, 5.

Два груза по 100кг подвешиваются каждый за одну ступеньку в средней части наклонной лестницы (см. рис. 1, рис. 2).

Грузы подвешиваются в двух положениях по середине ступеньки (рис. 4) и со смещением к одной из стоек перил (рис. 3).

По рис. 4 проверяется прочность ступенек. На прочность проверяются две ступеньки в средней части каждой наклонной лестницы, остальные ступеньки осматриваются на наличие дефектов. (трещины, коррозии и др.). Ступеньки держать под грузом не менее 10 минут. Ступеньки, имеющие

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017 ИЭ	Лист 4

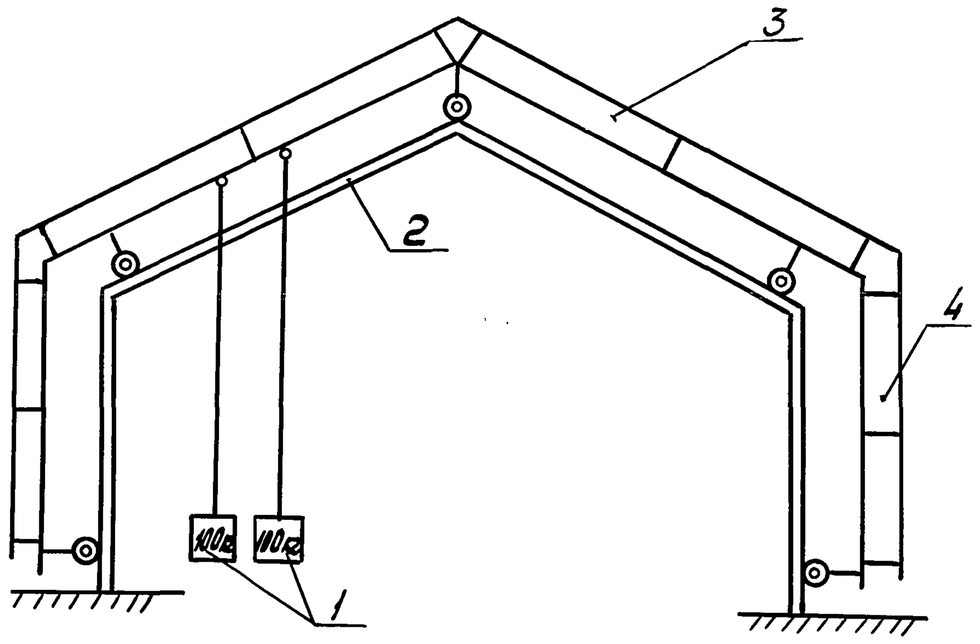
 Копировал: Владыкина Формат: А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

дефекты заменяются.

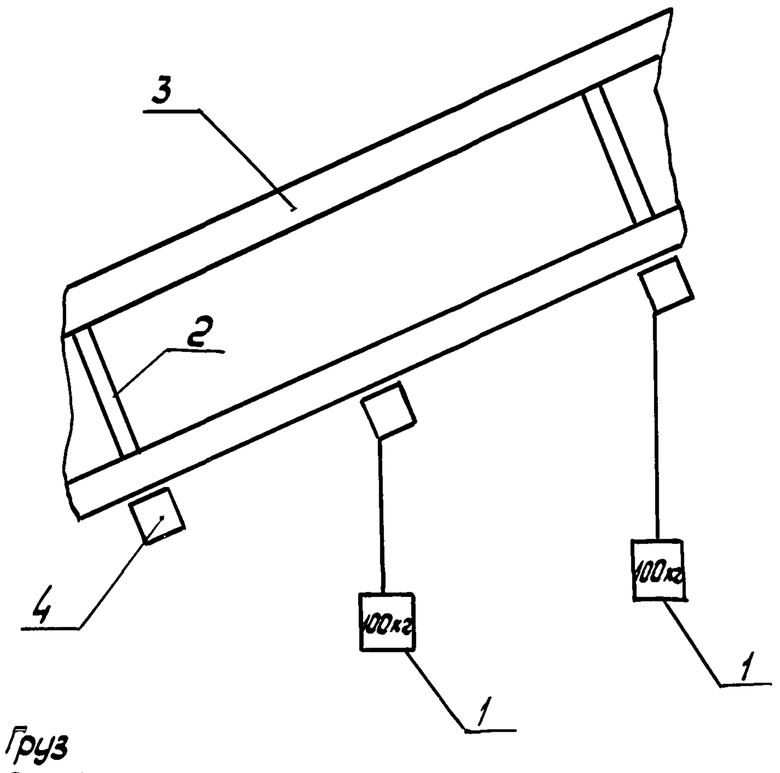
По рис.3 определяется максимальный прогиб каждой из двух наклонных лестниц. Если прогиб такой, что ступеньки касаются кровли, то устройство считается не работоспособным и его эксплуатация запрещается.

В целях безопасности, подвешиваемые грузы должны быть наборными и достигать величины 100кг постепенно.



1. Груз.
2. Теплица
3. Наклонная лестница
4. Вертикальная лестница

Рис.1



1. Груз
2. Стойка
3. Перила
4. Ступенька

Рис.2

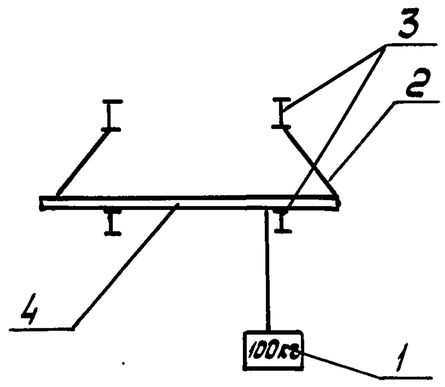


Рис.3

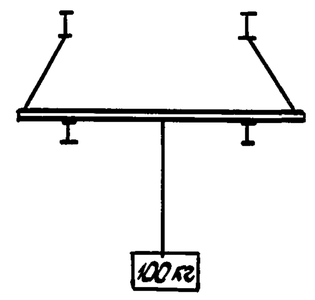
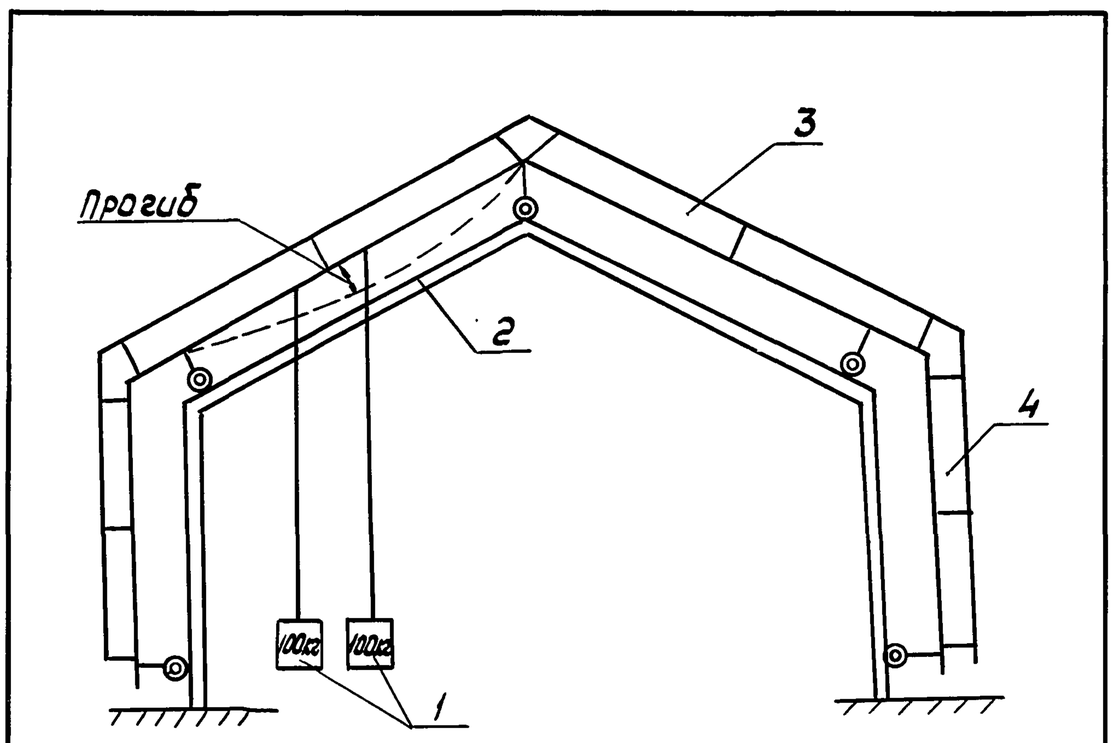


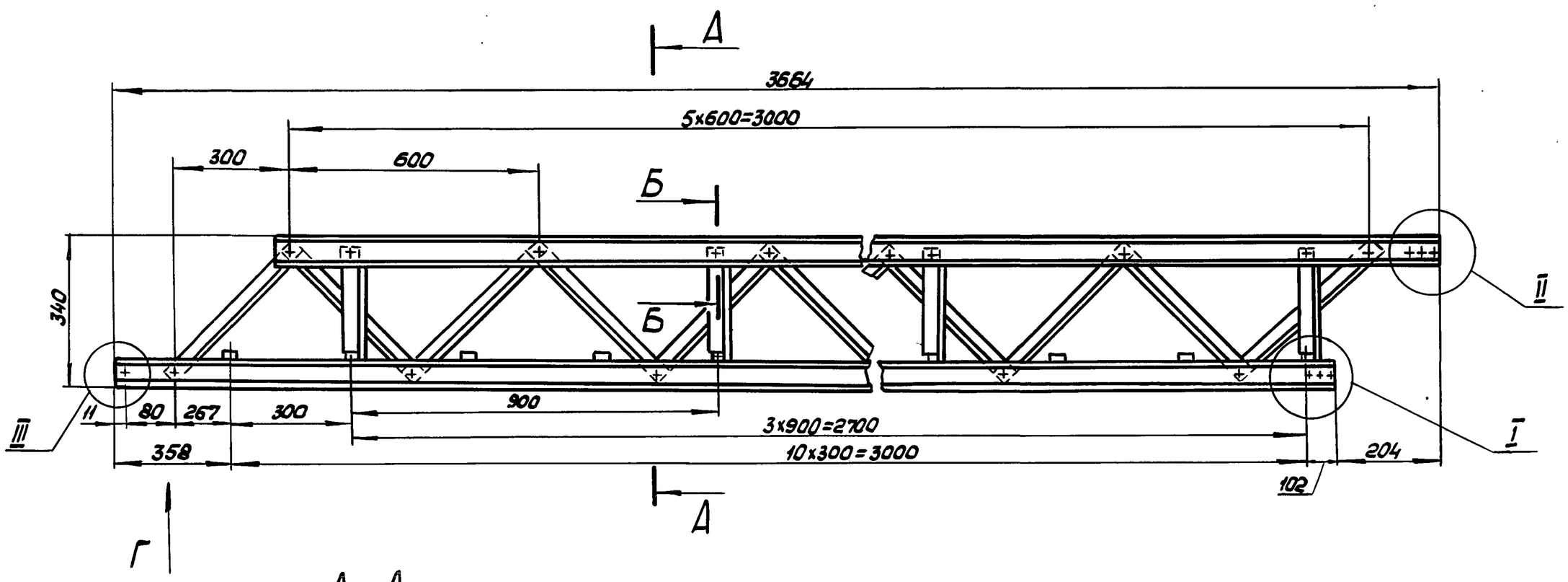
Рис.4

1- груз
2-стойка
3- перила
4-ступенька

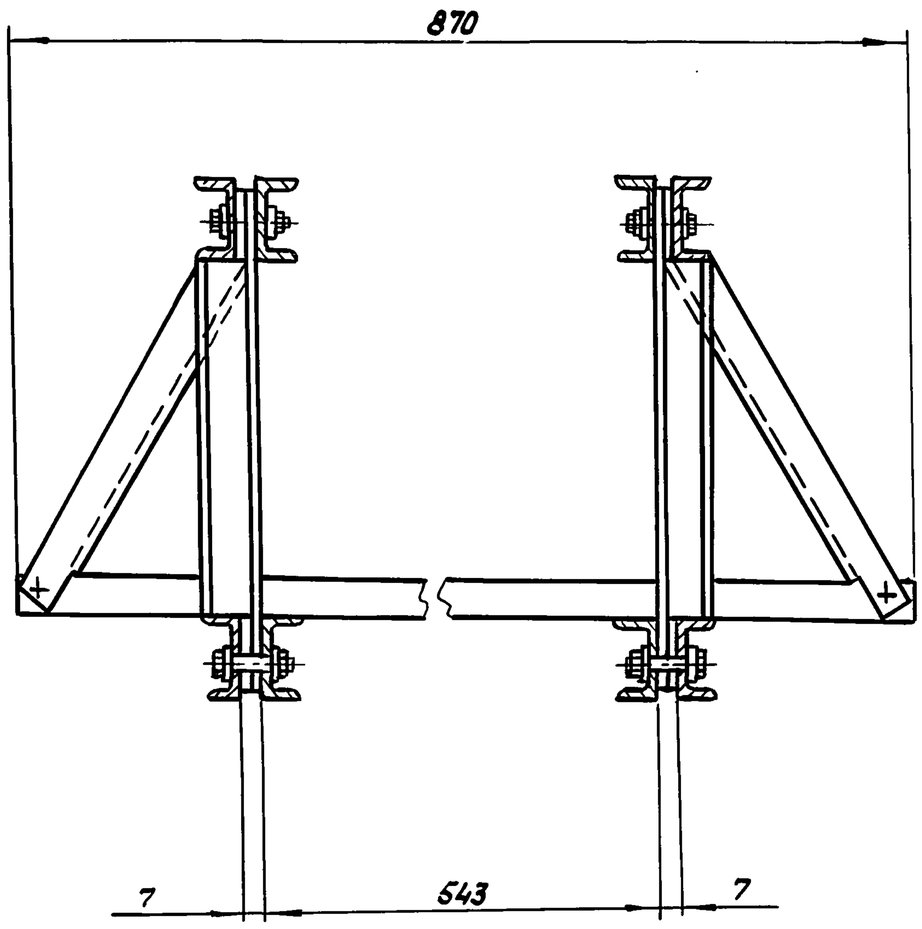


1. Груз
2. Теплица
3. Наклонная лестница
4. Вертикальная лестница

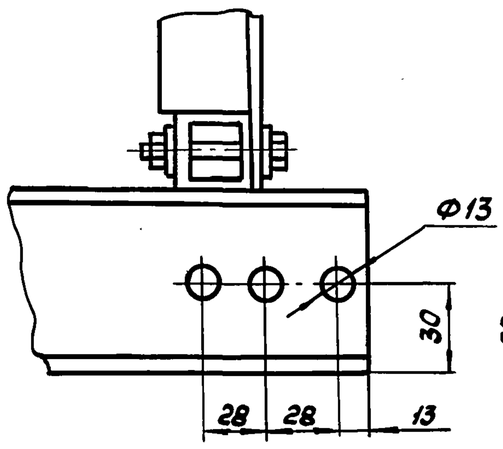
Рис.5



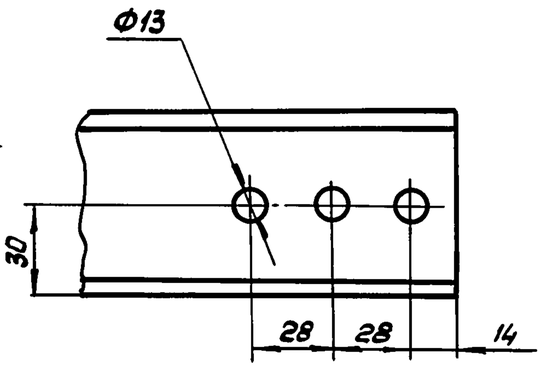
А - А
М 1:4



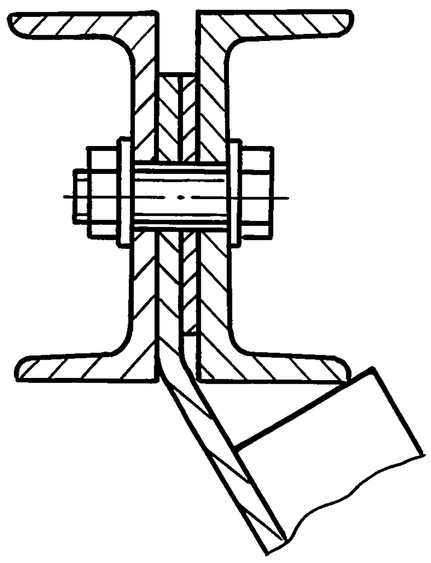
I
М 1:2



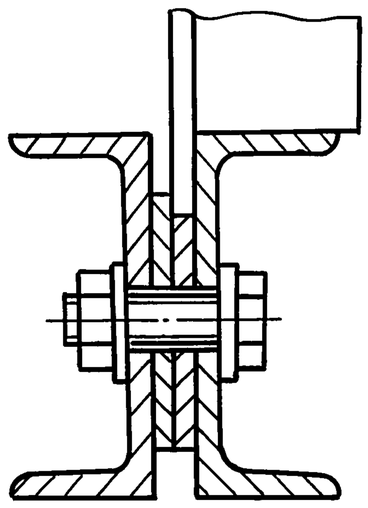
II
М 1:2



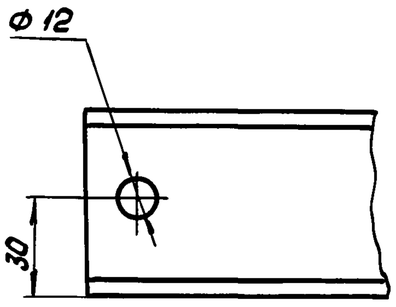
Б - Б
М 1:1



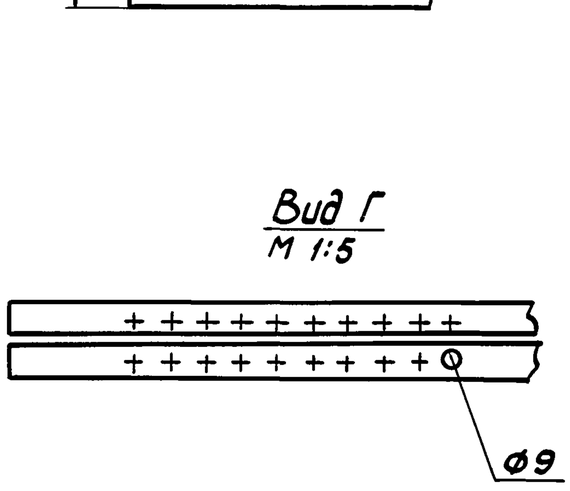
В - В
М 1:1



III
М 1:2



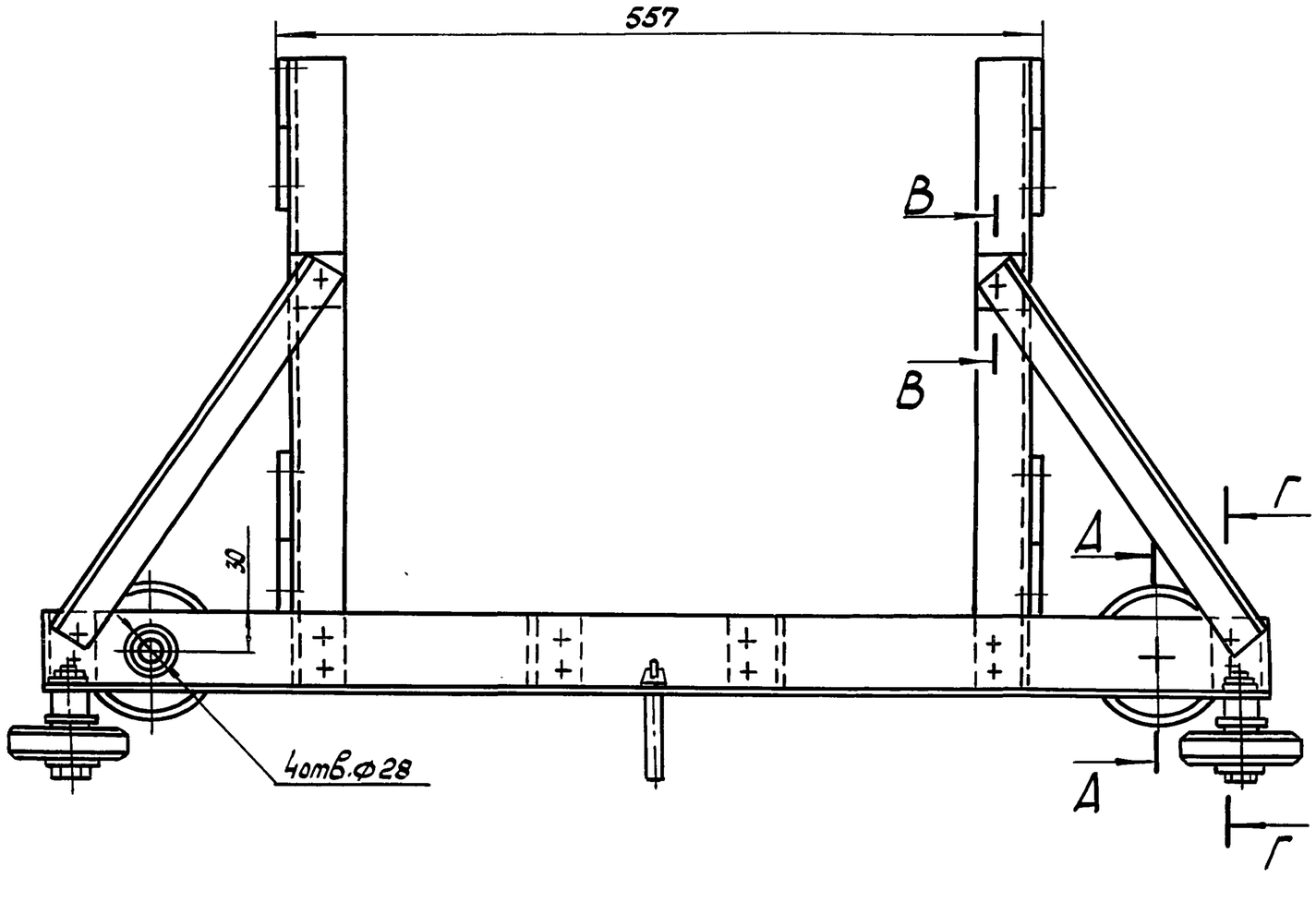
Вид Г
М 1:5

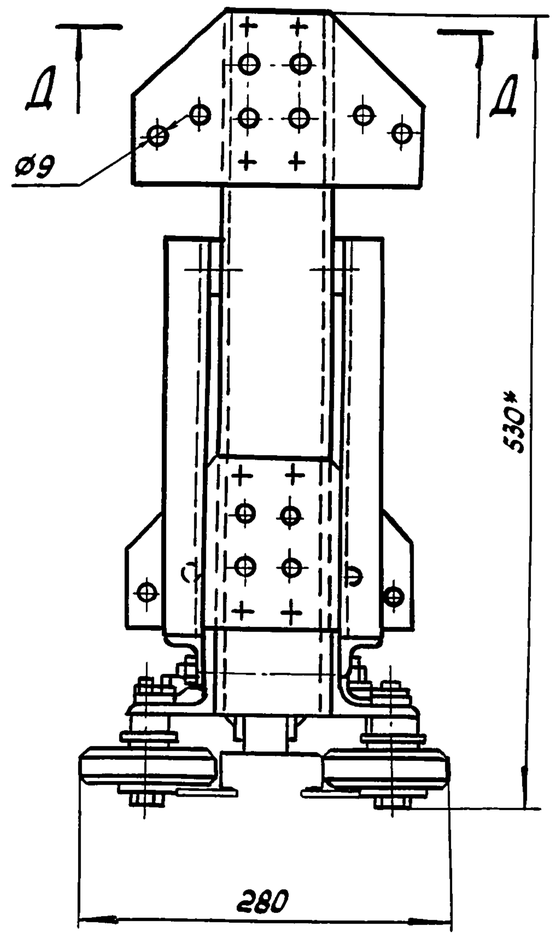


1. Размеры для справок
2. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ-577 ГОСТ 5631-79
3. Гайки стопорить лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 или кернить

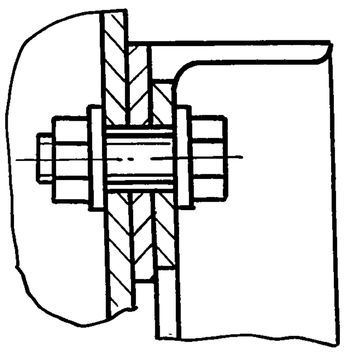
					5833-017.01СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция нижняя	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Лобанова		18.09.90			44,0 / 1:10
Пров.		Силютин		18.09.90		Лист	Листов 1
Н. контр.		Цобик		18.09.90		ЦЭКТБ Промтеплицстроя Ворошиловград	

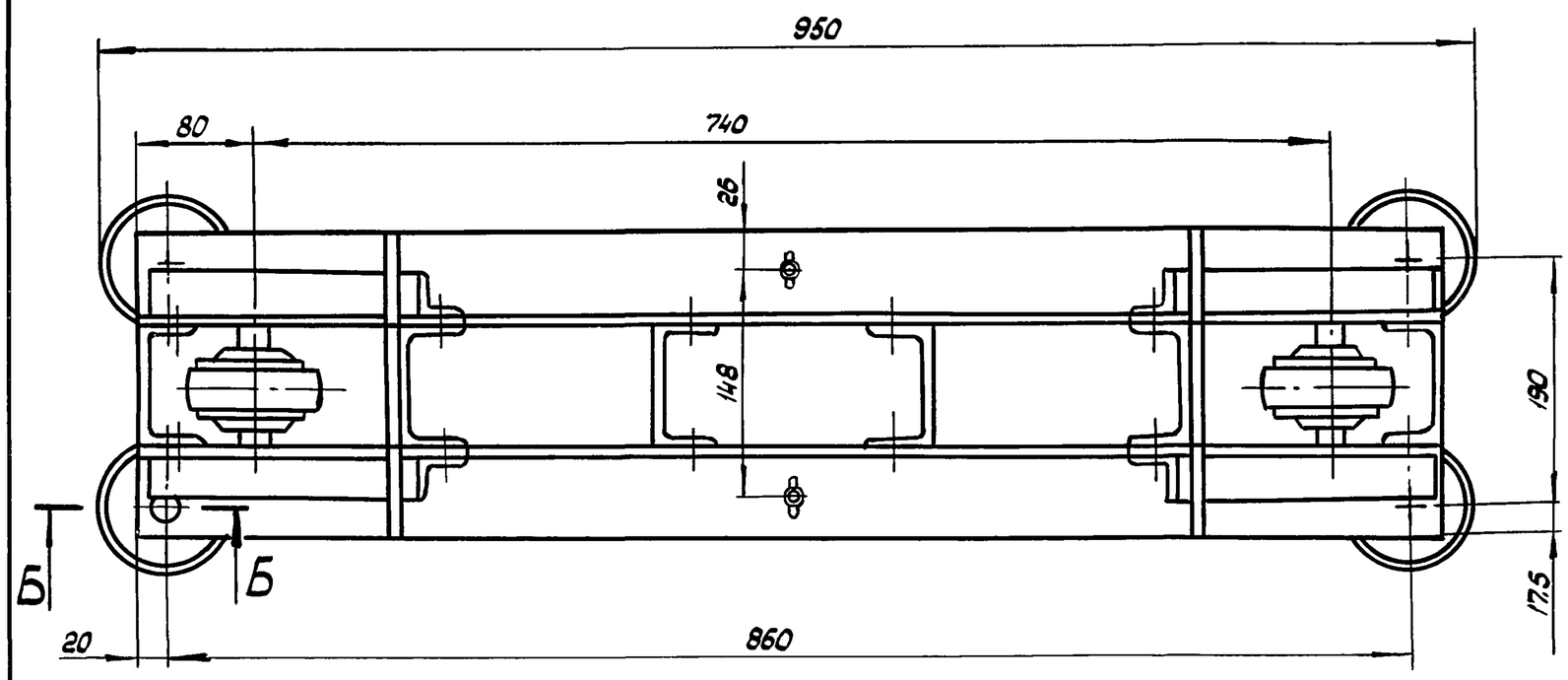
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



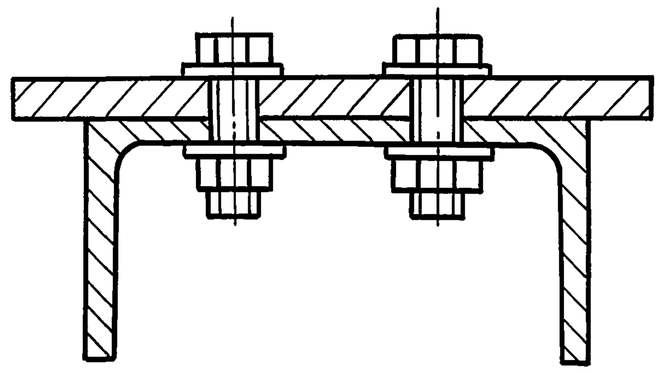


В - В
М 1:1

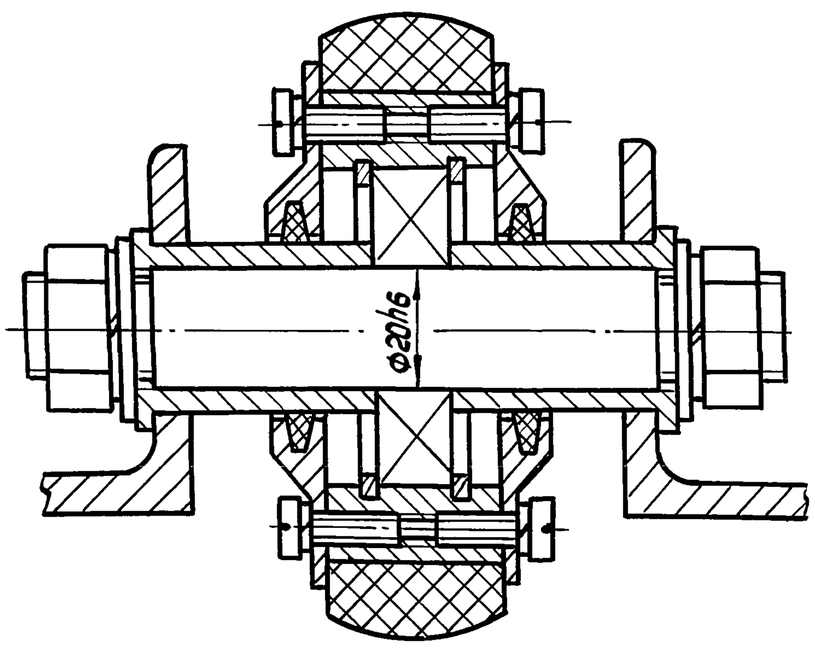




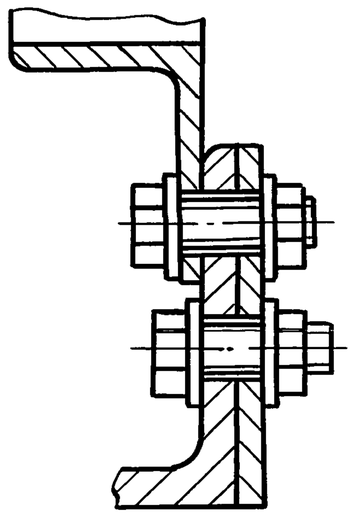
Д - Д
М 1:1



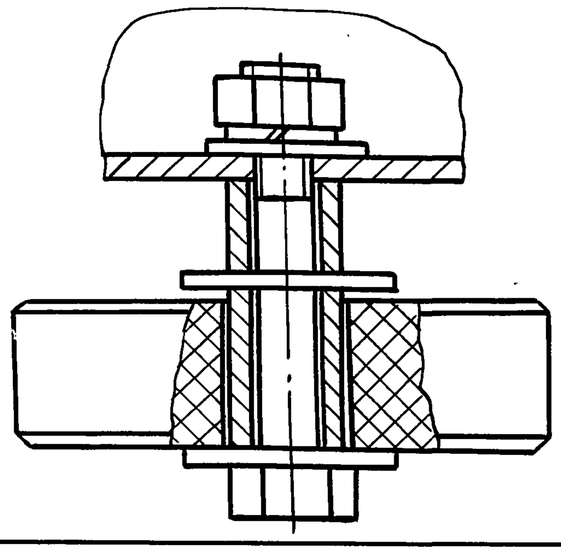
А - А
М 1:1



Г - Г
М 1:1



Б - Б
М 1:1



1. Размеры для справок
2. Отв.Ф28Н9 сверлить попарно за один проход.
3. Подшипники набить смазкой И Ли 5/9-2 ГОСТ 8773-73
4. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ-577 ГОСТ 5631-79
5. Гайки стопорить лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 или кернить

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Лобанова		18.09.90
Пров.		Силютин		18.09.90
Н. контр.		Цодин		19.09.90

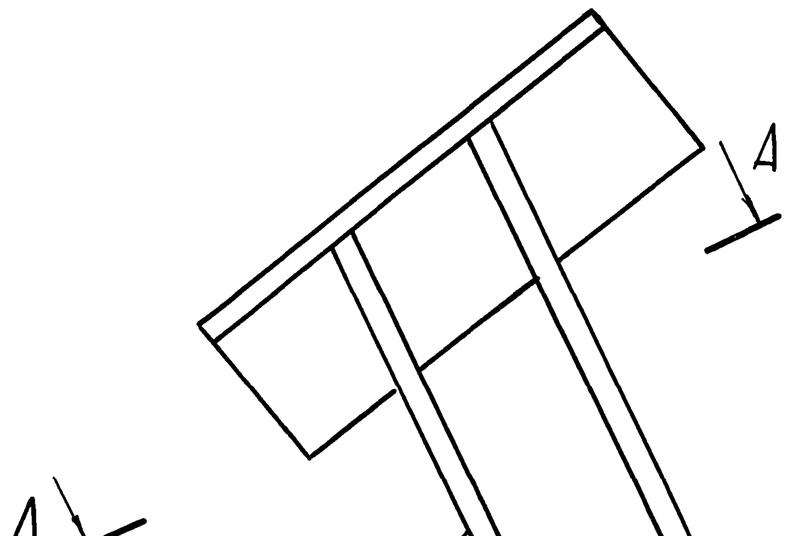
5833-017.02СБ

Платформа верхняя

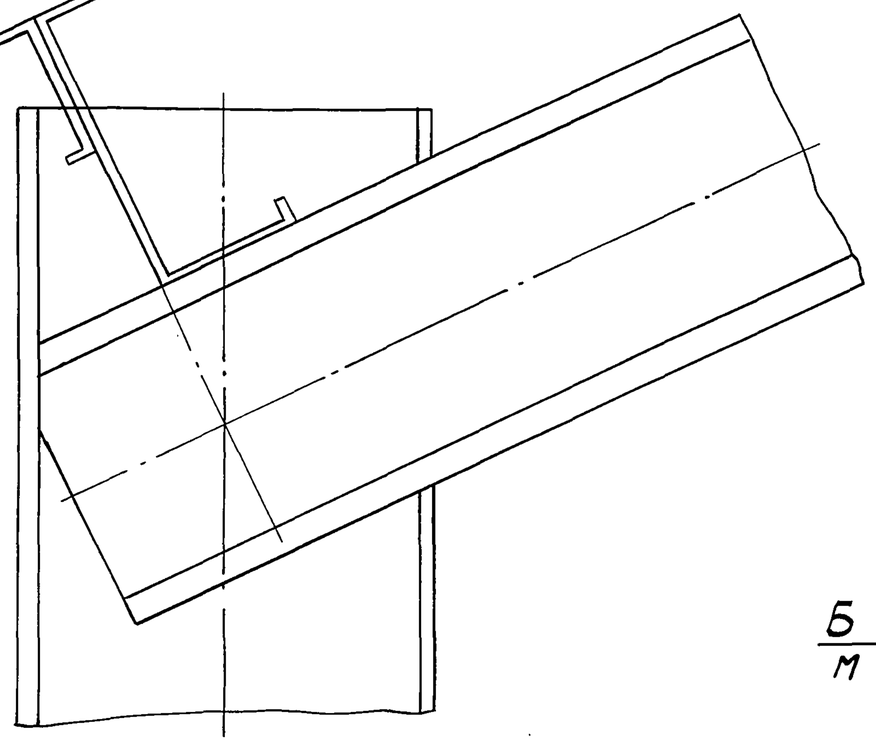
Лит.	Масса	Масштаб
	10,4	1:4
Лист	Листов 1	

ЦЭКТБ „Проттелица" Ворошиловград

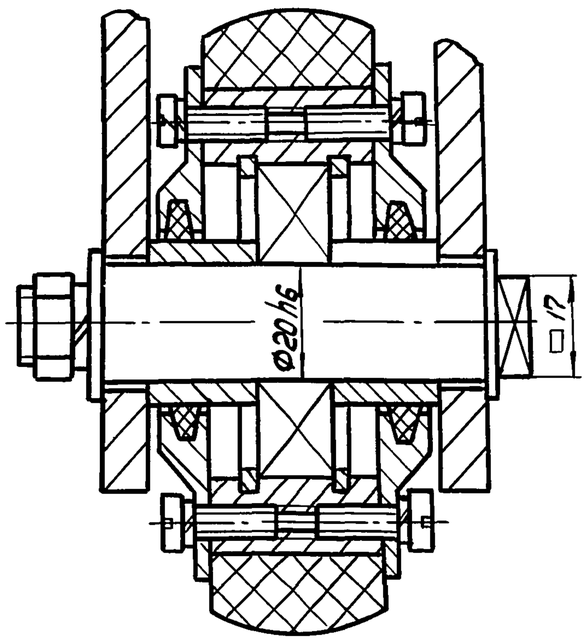
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

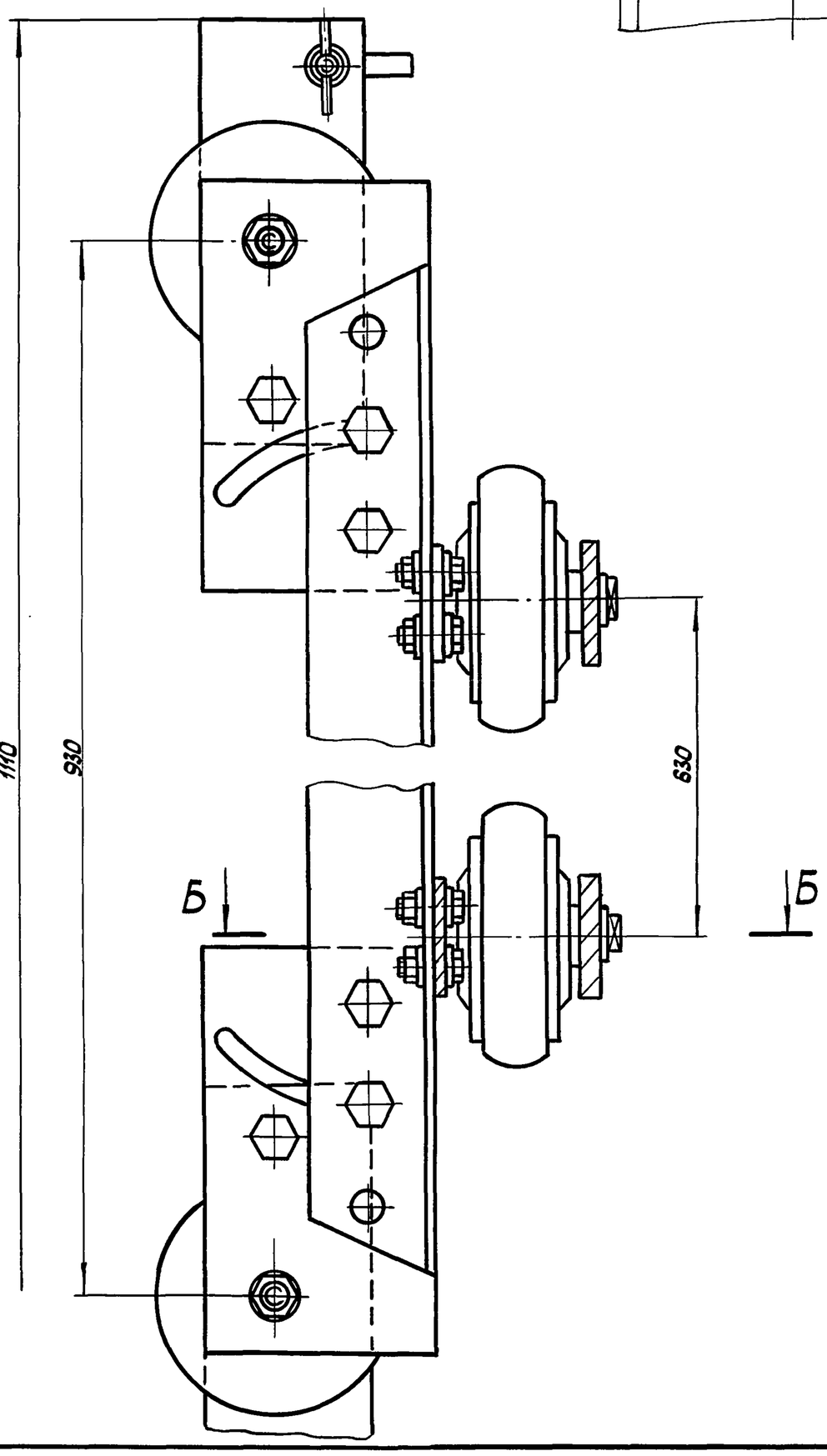


А – А повернуто



Б – Б
М 1:1

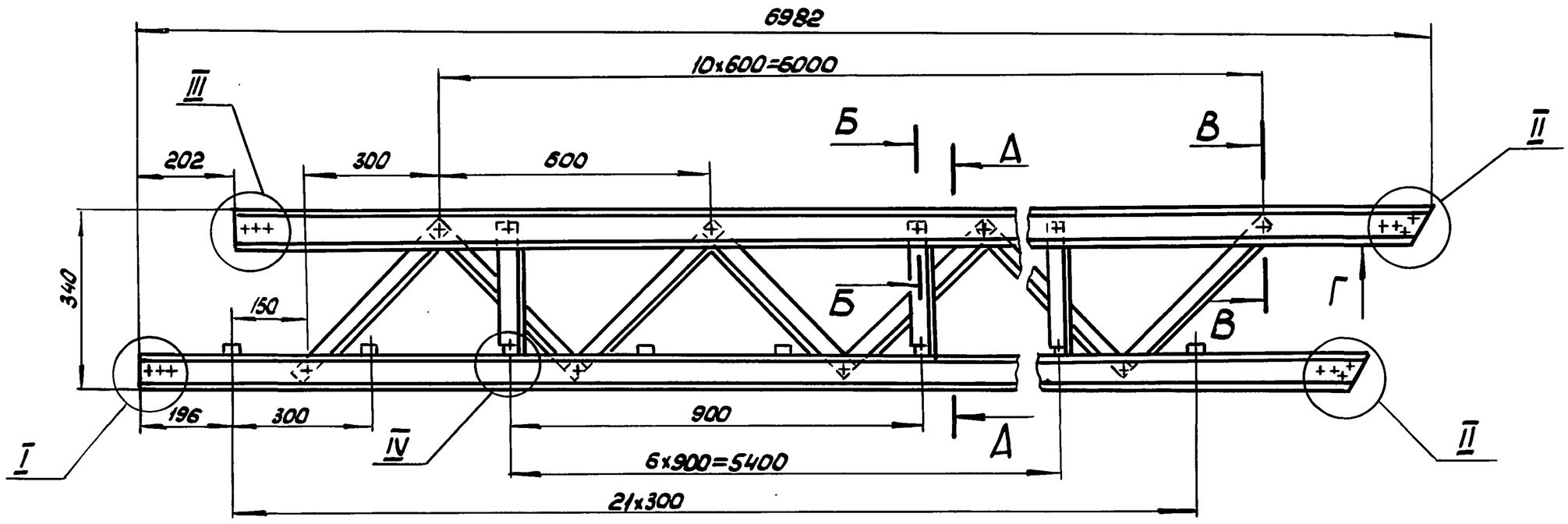




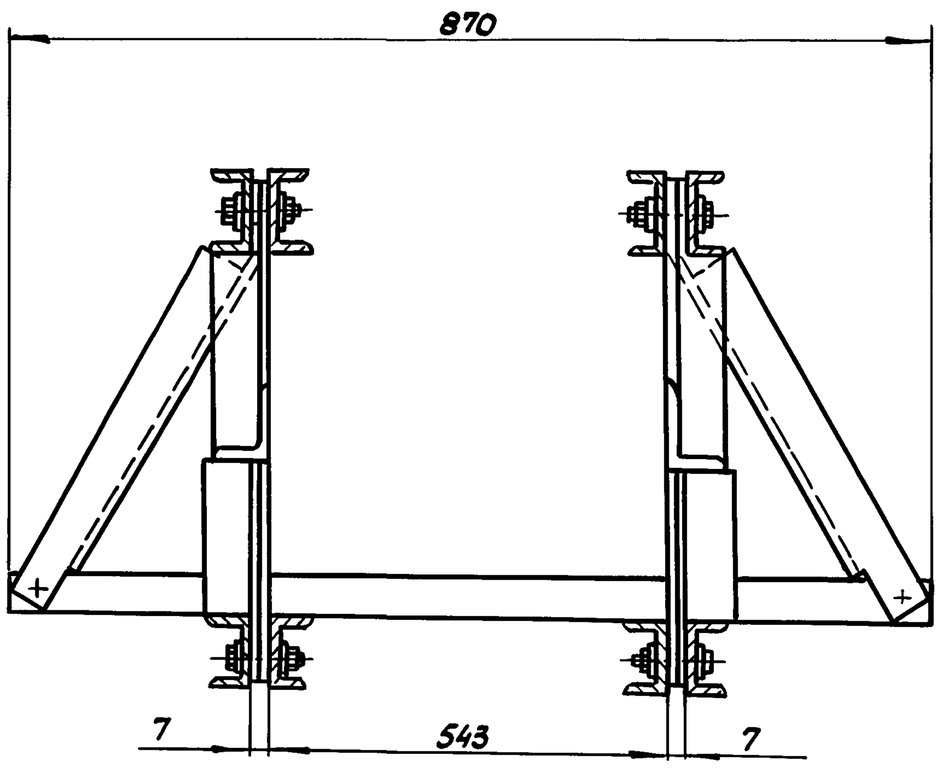
1. Размеры для справок
2. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ-577 ГОСТ 5631-79
3. Гайки стопорить лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 или кернить

					5833-017.03 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Лобанова		18.09.90			7,5 / 1:2
Пров.		Силютин		18.09.90		Лист	Листов 1
Т. контр.						ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловграда	
Н. контр.		Цодин		19.09.90			
Утв.							

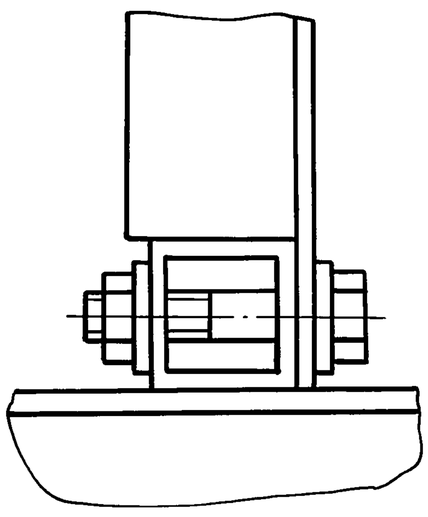
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



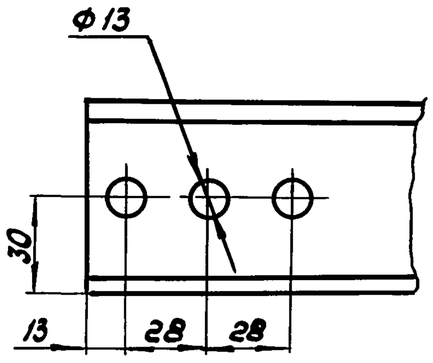
А – А



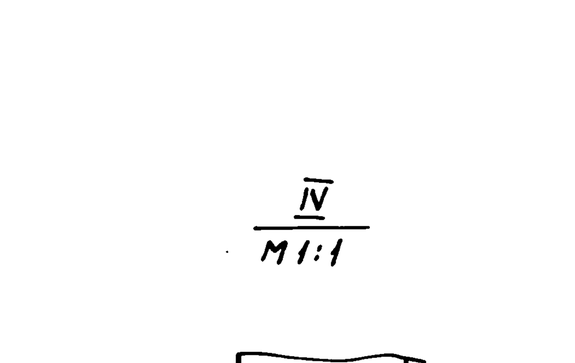
IV
М 1:1



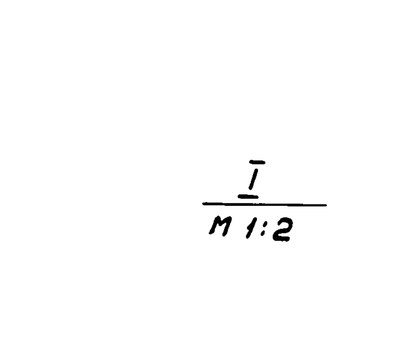
I
М 1:2



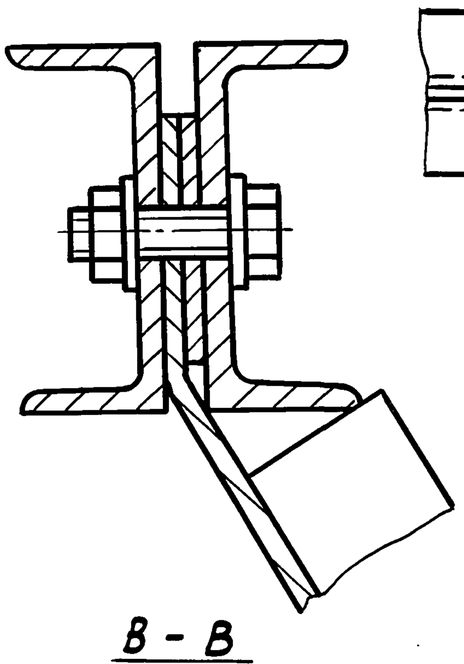
II
М 1:2



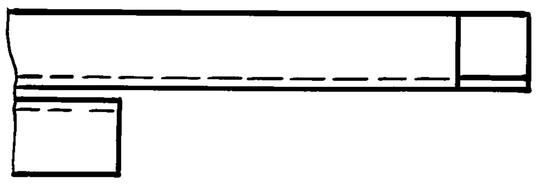
III
М 1:2



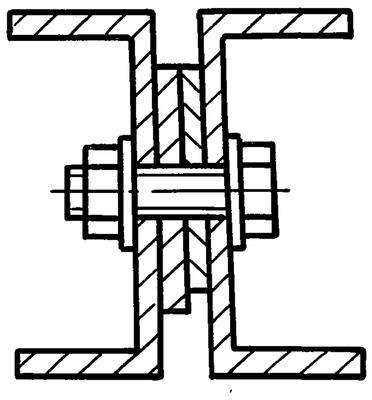
Б – Б
М 1:1



Вид Г
М 1:2



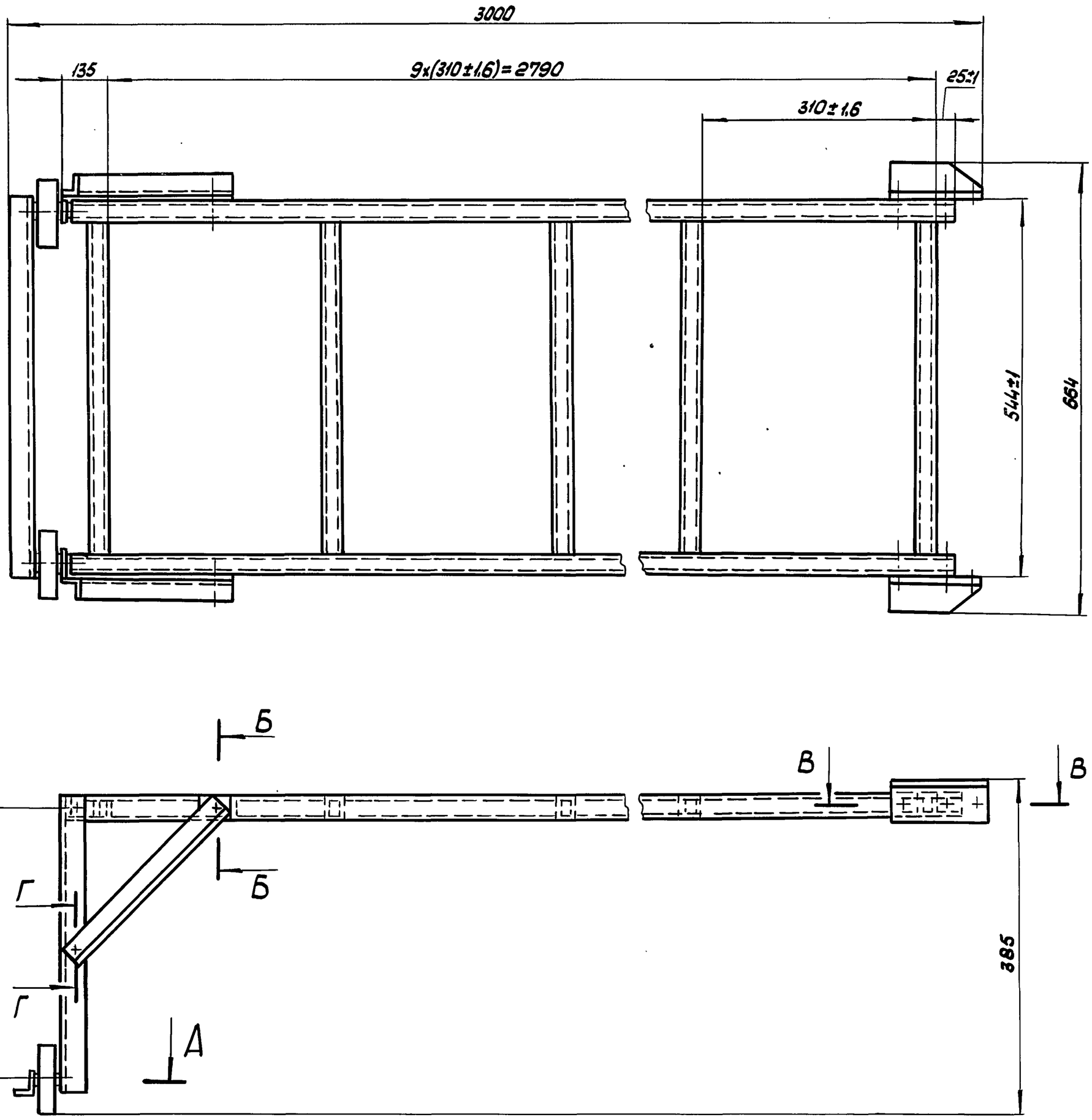
В – В
М 1:1



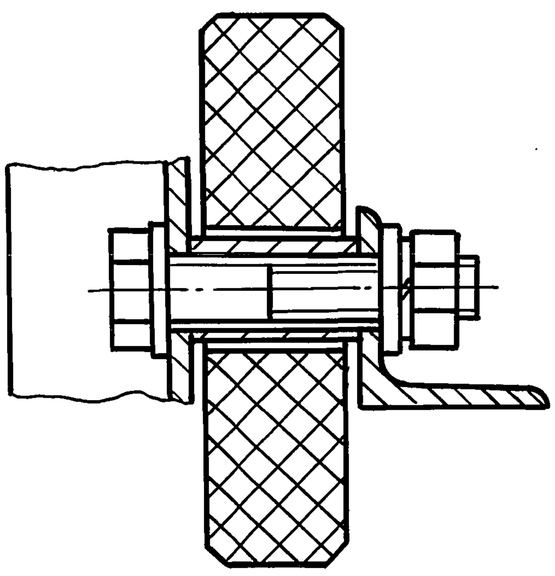
1. Размеры для справок
2. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ-577 ГОСТ 5631-79
3. Гайки стопорить лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 или кернить

				5833-017.04 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лобанова			18.09.91	Секция верхняя	Лит. / Масса 820 / Масштаб 1:10
Пров.	Силютин			18.09.91		Лист / Листов 1
Н. контр.	Цодик			19.09.91		ЦЭКТБ „Промтеплицы" Ворошиловград

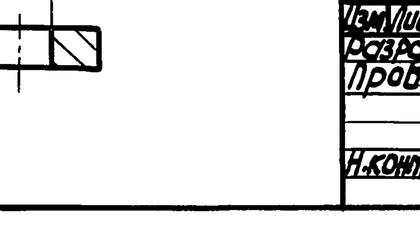
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



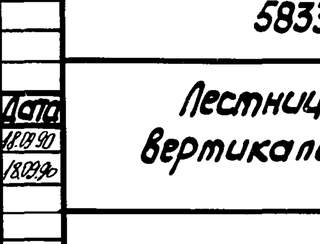
А – А
М 1:1



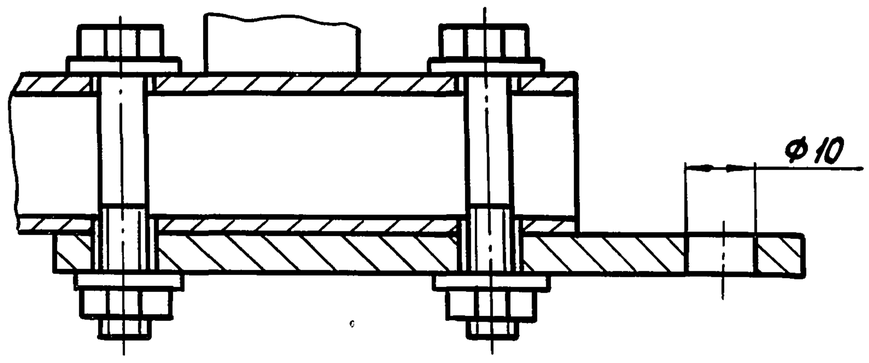
Б – Б
М 1:1



Г – Г
М 1:1



В – В
М 1:1



1. Размеры для справок
2. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ-577 ГОСТ 5631-79
3. Гайки стопорить лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 или кернить

				5833-017.05СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Лабанова		18.09.90	Лестница вертикальная	Лит. / Масса 6,8 / Масштаб 1:5
Пров.		Силютин		18.09.90		Лист / Листов 1
Н.контр.		Цодик		18.09.90		ЦЭКТБ Промтеплица Ворошиловград

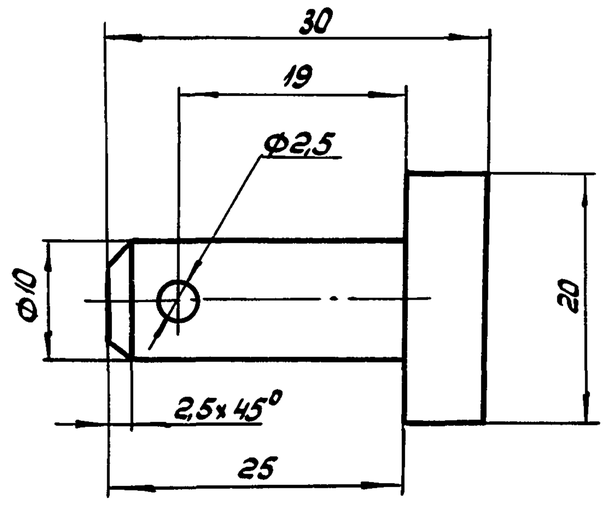
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп.

Копировал: Владыкина

Формат: А2

5833-017.002

10 (√)



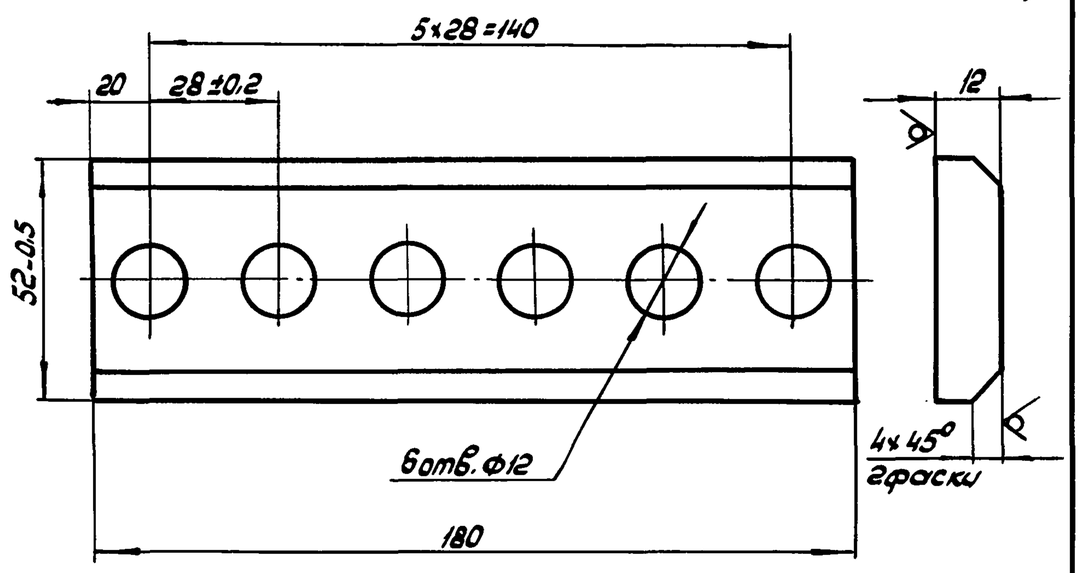
1. Размеры для справок
2. Покрытие Ц 18 хр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017.002			
Разраб.		Лобанова		08.01.90	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		08.01.90			0,06	2:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Сталь 45 ГОСТ 1054-74	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

5833-017.003

10 (√)



1. Размеры для справок
2. Покрытие Ан. Окс. 21

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017.003			
Разраб.		Лобанова		08.01.90	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		08.01.90			0,12	1:1
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Лист АМг2-12 ГОСТ 21631-76	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

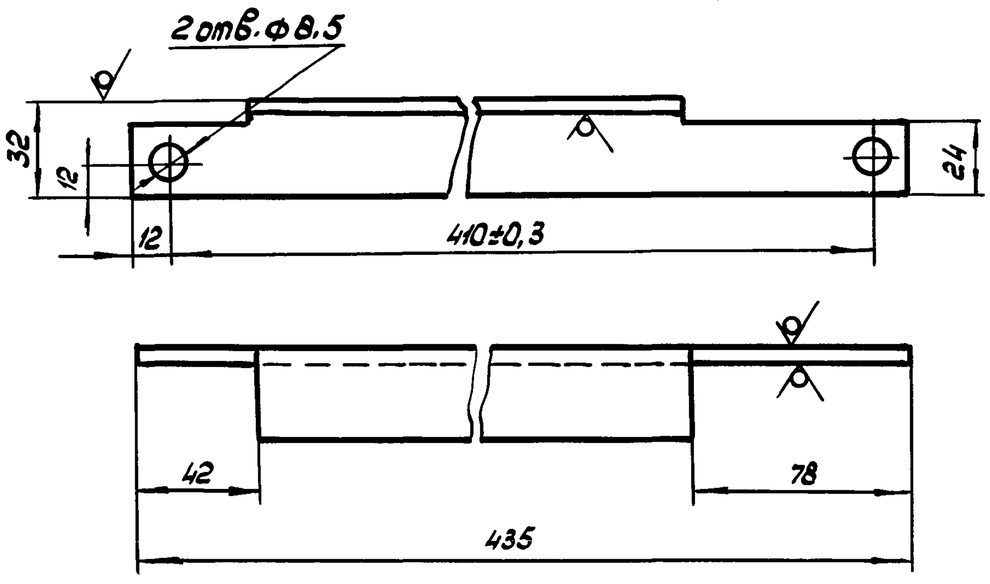
Копировал: Владыкина Формат: А4

5833-017.004

20 (√)

5833-017.004 - изображено

5833-017.004-01 - зеркальное отражение

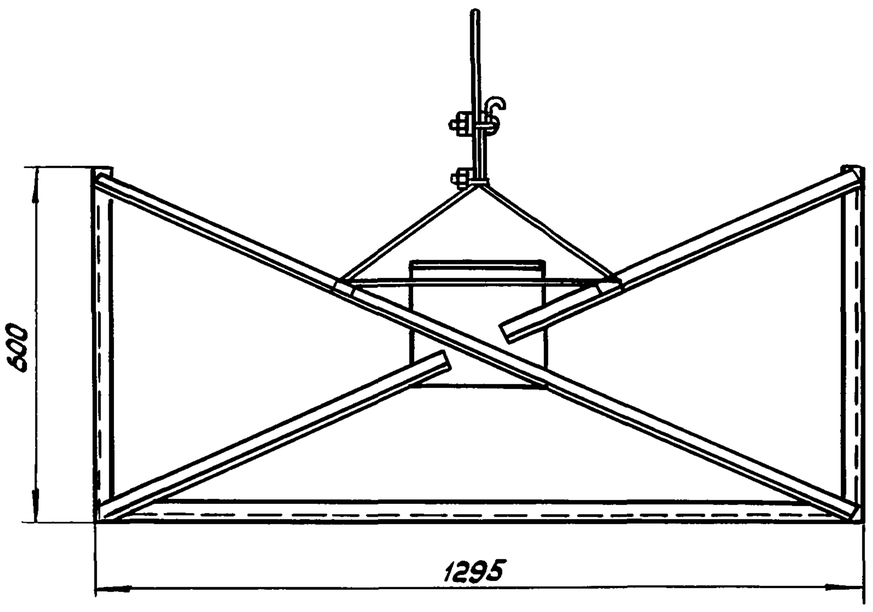


1. Размеры для справок
2. Покрытие Ан. Окс. 21

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017.004			
Разраб.		Лобанова		08.01.90	Подкос	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		08.01.90			0,23	1:2
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Угольник Л50-148 ГОСТ 13737-68 / АД31 ГОСТ 8617-75	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

Копировал: Владыкина Формат: А4

5833-017.06 СБ



Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5833-017.06 СБ			
Разраб.		Лобанова		08.01.90	Кассета	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Силютин		08.01.90			2,5	1:10
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		

 Копировал: Владыкина Формат: А4

810-1-35.90 Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5837-040 СБ	Сборочный чертеж		
А4			5837-040 ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
				Сборочные единицы		
А4			5837-040.01	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га (овощная теплица)	1	
А4			5837-040.02	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га (овощная теплица)	17	
А4			5837-040.03	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18 м площадью 3га (рассадная теплица)	2	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040		
Разраб.		Щербакова		18.09.90	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18 м площадью 3га	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Николаенко		18.09.90				
Гл.конст.		Васильев		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		
Н.контр.		Цодик		19.09.90				
Утв.		Кривуля		19.09.90				

Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5837-040.01 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5837-040.01.01	Механизм подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га	10	
А4		2	5837-040.01.02	Кронштейн	187	
А4		3	5837-040.01.03	Толкатель	10	
				Детали		
А3		4	5837-040.01.101	Крюк	396	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040.01		
Разраб.		Щербакова		18.09.90	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га (овощная теплица)	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Николаенко		18.09.90				
Н.контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		
Утв.								

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5837-040.02 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5837-040.01.02	Кронштейн	187	
				Детали		
А3		2	5837-040.01.101	Крюк	396	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

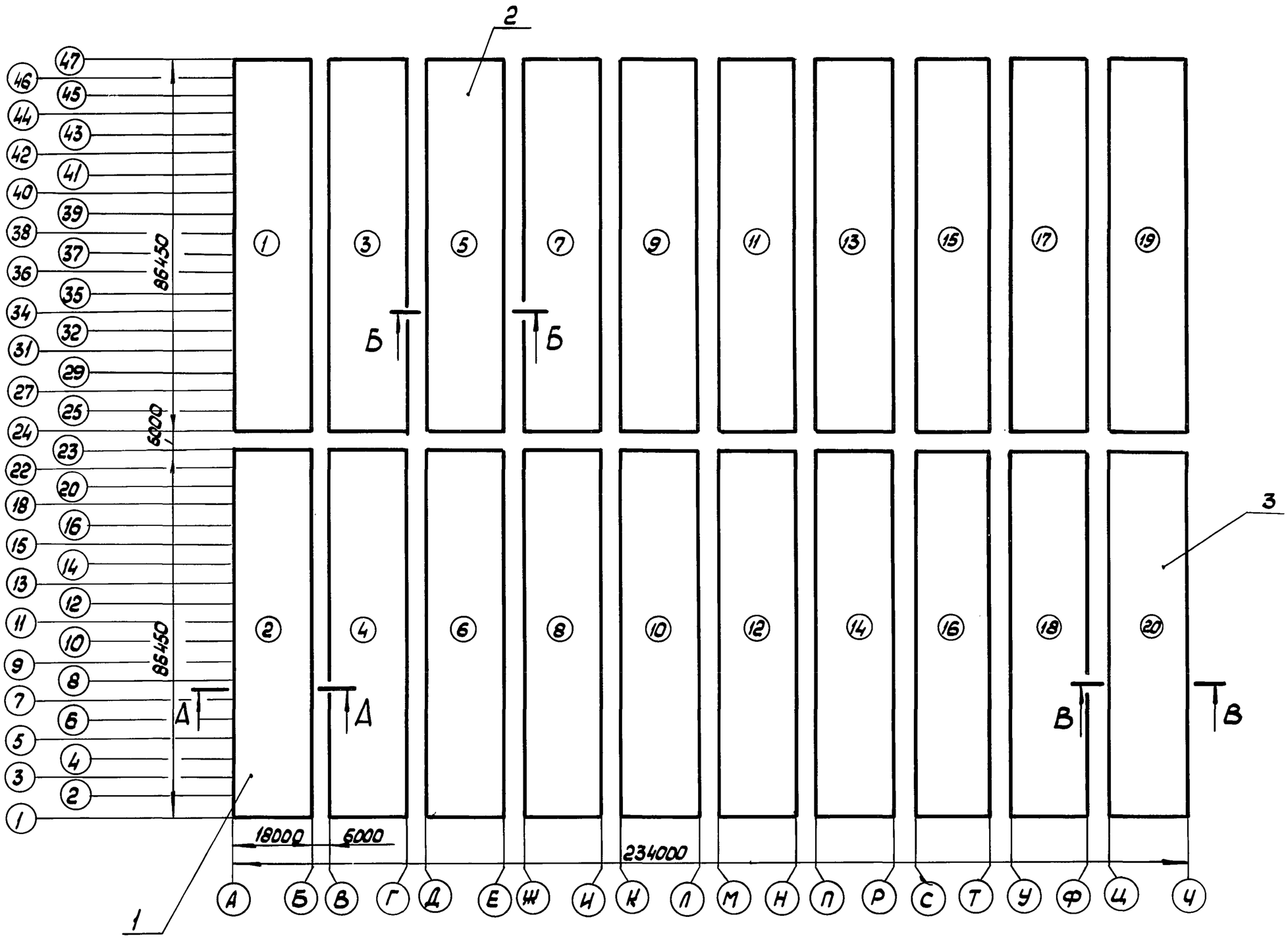
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040.02		
Разраб.		Щербакова		18.09.90	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18 м площадью 3га (овощная теплица)	Лит.	Лист.	Листов 1
Пров.		Николаенко		18.09.90				
Н.контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		
Утв.								

Копировал: Владыкина Формат: А4

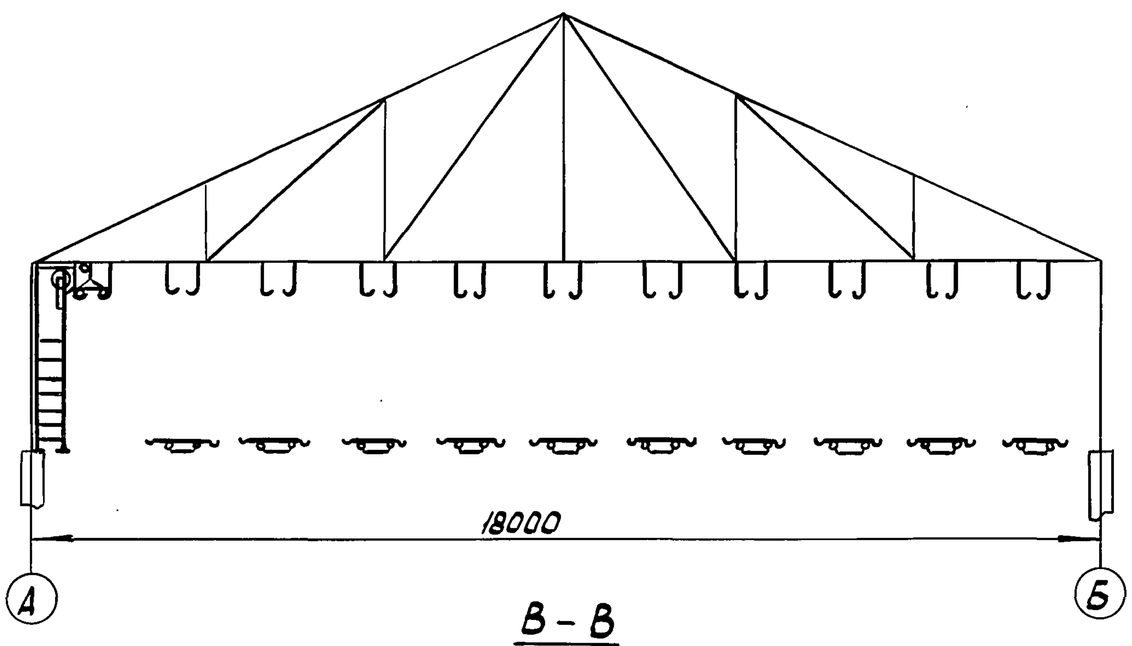
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5837-040.03 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5837-040.03.01	Подвеска	198	
				Детали		
А3		2	5837-040.01.101	Крюк	396	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

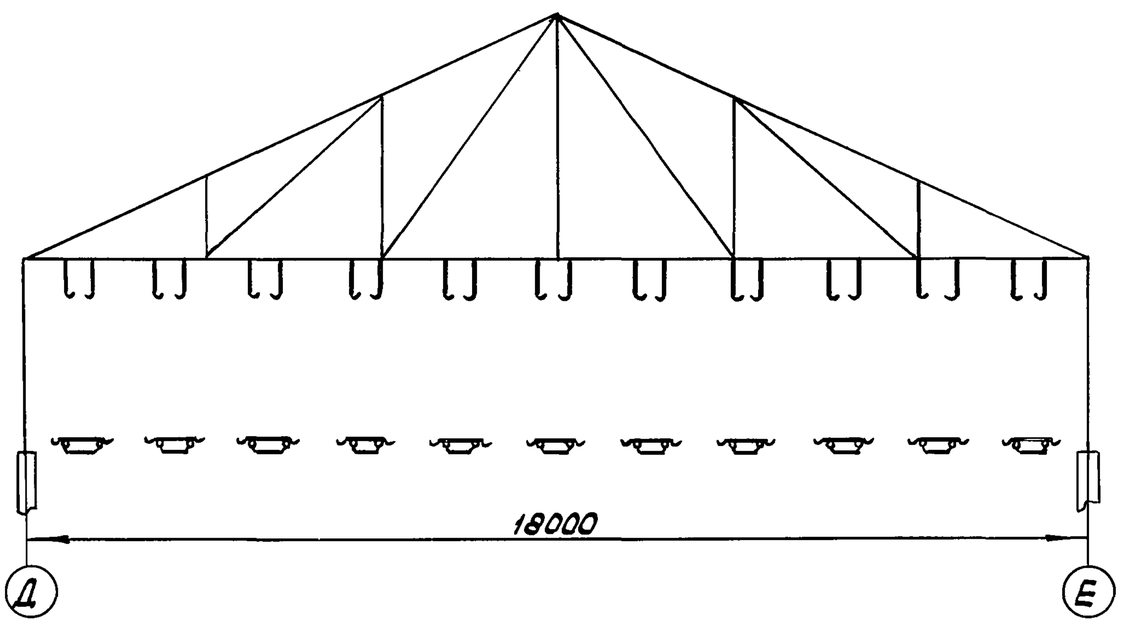
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040.03		
Разраб.		Щербакова		18.09.90	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18 м площадью 3га (рассадная теплица)	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Николаенко		18.09.90				
Н.контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		
Утв.								



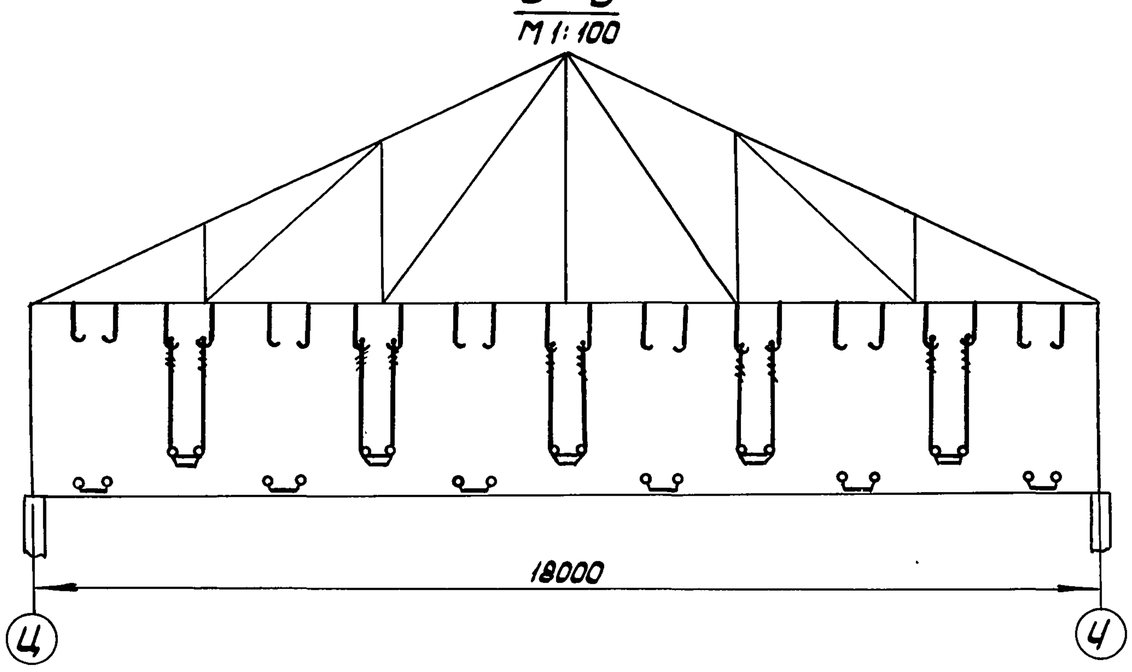
А–А
М 1:100



Б – Б
М 1:100



В – В
М 1:100



1...18 - овощные отделения теплиц

19,20 - рассадные отделения теплиц

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040 СБ
Разраб.		Щербакова		18.09.90	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18 м площадью 3 га
Пров.		Николаенко		18.09.90	
Гл. конст.		Васильев		19.09.90	
Н. контр.		Цодик		18.09.90	
Утв.		Кривуля		19.09.90	

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1000
Лист	Листов 1	

ЦЭКТБ Промтеплица г. Ворошиловград

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

1. ВВЕДЕНИЕ

В настоящей инструкции по эксплуатации изложены сведения, необходимые для правильной эксплуатации (использования, транспортирования и технического обслуживания) устройства подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га (в дальнейшем устройство подъема регистров и шпалер) и поддерживания его в техническом состоянии пригодном к эксплуатации.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1. Устройство подъема регистров и шпалер предназначено для подъема регистров и шпалер с поверхности грунта и надежного закрепления их на затяжках теплицы, а также для опускания регистров и шпалер после окончания обработки грунта.

2.2. Устройство подъема регистров и шпалер состоит:

1) овощные теплицы - 10 механизмов подъема регистров и шпалер, толкателей (которые используются во всех теплицах), крюков и кронштейнов.

2) рассадные теплицы - подвески и крюки.

2.3. Подъем регистров и шпалер осуществляется девятью (десятью) операторами с использованием девяти (десяти) механизмов подъема регистров и шпалер, поочередно во всех теплицах.

2.4. Устройство производит подъем и опускание регистров длиной - 42,9м с расстоянием между осями труб-450мм и изготовленных из труб Ф57х2,5 ГОСТ 10704-76

Перед подъемом регистров обогрев отключается (без спуска воды) и регистры рассоединяются (втулки, которыми соединяются регистры снимаются).

2.5. Одним комплектом устройства обслуживают теплицу площадью 3га

2.6. Опускание и подъем регистров и шпалер производить плавно без рывков.

2.7. Устройство подъема регистров и шпалер используется 2 раза в год во время подготовки почвы к новому культурообороту.

3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. К работе с устройством подъема регистров и шпалер допускаются лица, изучившие его устройство, правила эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

3.2. Проведение инструктажа регистрируется в специальном журнале

3.3. В зоне возможного падения груза нахождения людей и передвижение транспортных средств не допускается

3.4. К работе допускаются лица, снабженные индивидуальными средствами защиты головы и рук от механических воздействий (каски, рукавицы)

3.5. Перед началом работы устройства подъема регистров и шпалер, после транспортирования и установки его в теплице, проверить состояние каната.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Перед началом работы устройства подъема регистров и шпалер необходимо:

4.1.1. Проверить комплектность.

4.1.2. Узлы и детали подвергнуть осмотру.
Погнутости и деформации не допускаются.

4.1.3. Поврежденные места покрытий восстановить.

4.1.4. Проверить затяжку всех резьбовых соединений

4.1.5. Проверить наличие смазки в подшипниковых узлах, в редукторе, при необходимости смазку дополнить.

4.1.6. Смазать роликовые узлы.
Для смазки всех вышеуказанных мест использовать смазку Н Ли 6/9-1 ГОСТ 8267-74.

4.1.7. Канат смазать графитной смазкой СКа 2/6-г 3 ГОСТ 3333-80

4.1.8. Проверить крепление каната к барабану и к захватному устройству

4.1.9. Произвести наматывание и размотывания каната несколько раз, предварительно загрузив его грузом весом до 10кг

4.2. Во всех теплицах навесить на затяжки поддерживающие крюки поз. 2 или поз. 4.

4.3. В овощных теплицах на регистры установить кронштейны для подъема шпалер поз. 2.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ В ОВОЩНЫХ ТЕПЛИЦАХ

5.1. Подъем регистров и шпалер

5.1.1. Подъем регистров и шпалер осуществляет 10 операторов с применением 10 (9) механизмов для подъема регистров и шпалер

5.1.2. Для обеспечения нормальной работы необходимо освободить регистр от грунта, если в процессе эксплуатации он в него погрузился.

5.1.3. Подвести лестницу механизма к затяжке теплицы и зацепами зацепить за затяжку.

Отрегулировать устойчивое положение лестницы при помощи стяжки и пяты.

5.1.4. Подвести толкателем поддерживающие крюки в зону подъема регистров на расстояние примерно на 50мм больше ширины регистра.

5.1.5. Опустить захватное устройство механизма во регистра находящегося на земле.

5.1.6. Завести захваты под регистр.

5.1.7. Вращением рукоятки натянуть канат не поднимая регистра, убедиться в надежности зацепления его захватами.

5.1.8. После выполнения предыдущих операций по команде одного из операторов, все операторы одновременно начинают подъем регистров и шпалер.

5.1.9. При подъеме регистров и шпалер следить, чтобы не было продольных и поперечных перемещений регистра.

5.1.10. Регистр поднимают вверх на высоту позволяющую свободно подвести поддерживающие крюки под него.

5.1.11. Поддерживающие крюки при помощи толкателя подвести под регистр.

5.1.12. Вращением рукоятки привода опустить регистр на крюки, продолжая вращать рукоятку опустить захваты вниз и освободить регистр от захватов.

5.1.13. Приподнять механизм подъема регистров и шпалер, освободив захваты с затяжки и перенести на место подъема следующего регистра.

5.2. Опускание регистра и шпалер.

5.2.1. Установить механизмы подъема регистров и шпалер согласно п. 5.1.3.

5.2.2. Зацепить захватами регистр и вращением рукоятки отрегулировать надежный захват регистра.

5.2.3. По команде оператора поднять регистр на высоту позволяющую свободно вывести поддерживающие крюки из-под него

5.2.4. Толкателем вывести поддерживающие крюки из-под регистра

5.2.5. По команде оператора опустить регистр с кронштейном для подвески шпалер на поверхность грунта, не допуская перекосов.

5.2.6. Освободить регистр от захватов

5.2.7. Намотать канат на барабан

5.2.8. Снять механизм и перенести на место опускания следующего регистра

5.2.9. С регистров снять кронштейны для поднятия шпалер

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ В РАССАДНЫХ ТЕПЛИЦАХ

6.1. Подъем регистров в рассадных теплицах осуществляется согласно раздела 5.1.

6.2. После высадки рассады регистры подвешиваются на подвесках. Для этого произвести опускание регистров согласно п.п. 5.2.1; 5.2.2; 5.2.3; 5.2.4.

6.3. На освободившиеся крюки одеть подвески, так чтобы они охватывали регистр.

6.4. По команде оператора опустить регистр на подвески. В процессе опускания регистра следить, чтобы не было перекосов. Дальнейшие работы производить согласно п.п. 5.2.6; 5.2.7; 5.2.8.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Устройство для подъема регистров и шпалер обслуживается периодически перед началом работ

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040 ИЭ	Лист 5

Копировал: Владыкина Формат: А4

по подъему или опусканию регистров.

7.2. Перед операцией по техническому обслуживанию см. раздел „Подготовка к работе"

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1. Устройство подъема регистров и шпалер должно храниться под навесом или в помещении. Условия хранения „6" ГОСТ 15150-69

8.2. Вышеуказанным условиям хранения соответствуют колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличающиеся от колебаний на открытом воздухе.

8.3. Устройство подъема регистров и шпалер может храниться в любых макроклиматических районах в том числе в районах с тропическим климатом в атмосфере любых типов.

8.4. Условия транспортирования „8" ГОСТ 15150-69, что соответствует условиям хранения на открытых площадках для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом. Срок хранения устройства подъема регистров и шпалер в таких условиях не должен превышать 6 месяцев

8.5. Вид транспорта не регламентируется

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040 ИЭ	Лист 6

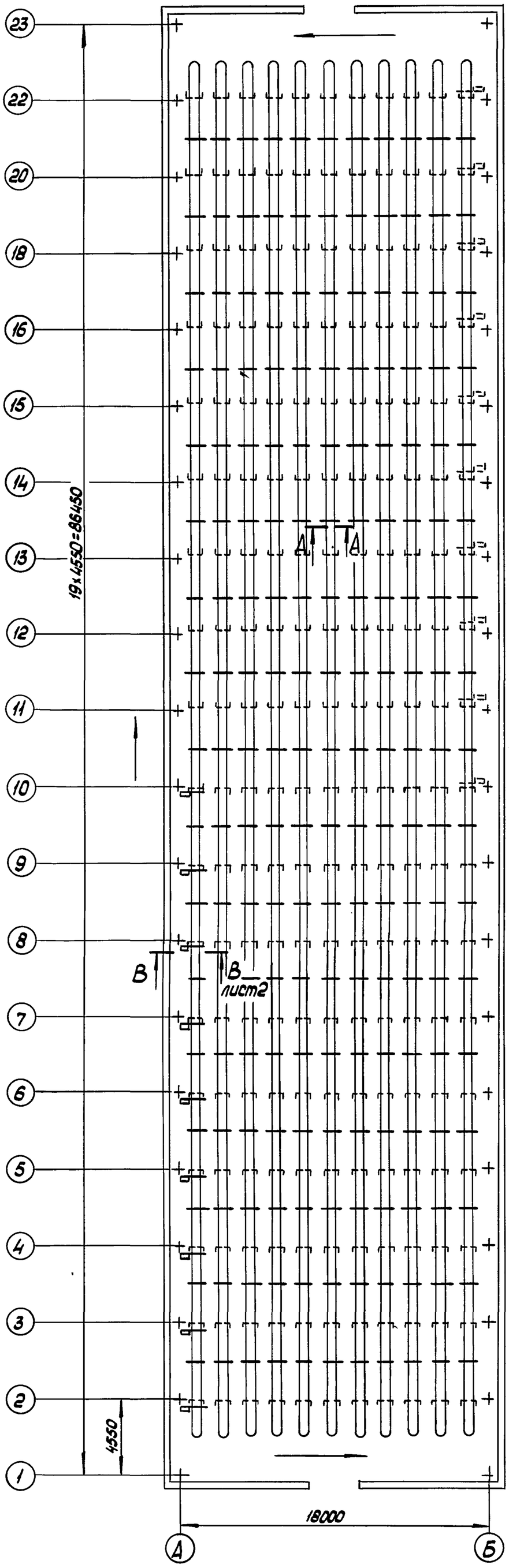
Копировал: Владыкина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5837-040.01.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5837-040.01.01.011	Лестница	1	
А4		2	5837-040.01.01.012	Привод	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болты ГОСТ 7798-70 М10-6g×60.58.019	2	
		4		М10-6g×65.58.019	2	
		5		Гайки ГОСТ 5915-70 М10-6Н.5.019	4	
		6		Шайбы ГОСТ 11371-78 10.02.Ст3кп 019	8	

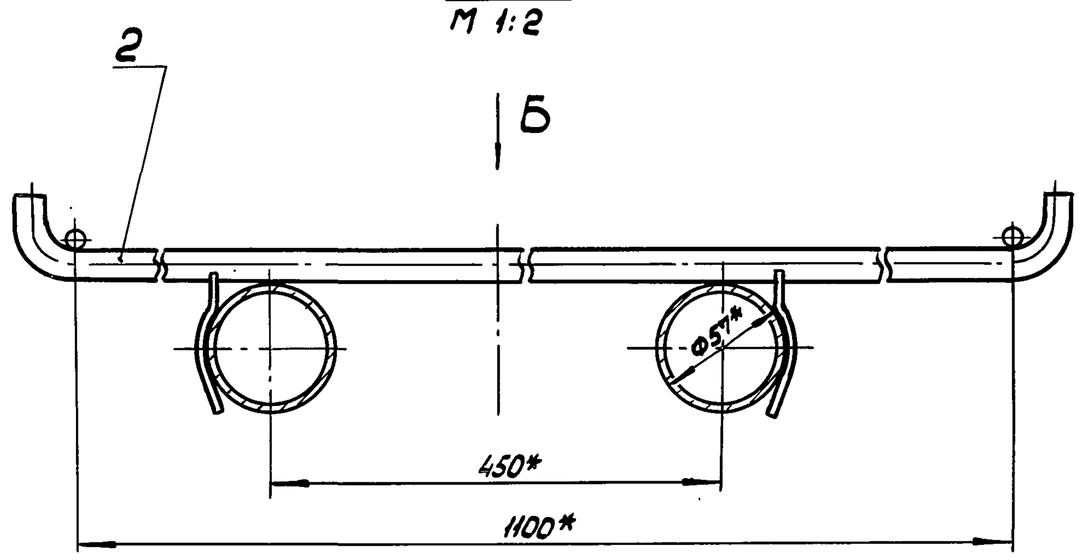
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040.01.01.000		
Разраб.		Василишина		18.09.90	Механизм подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га	Лит.	Лист 1	Листов
Пров.		Николаенко		18.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		
Н.контр.		Цодик		18.09.90				

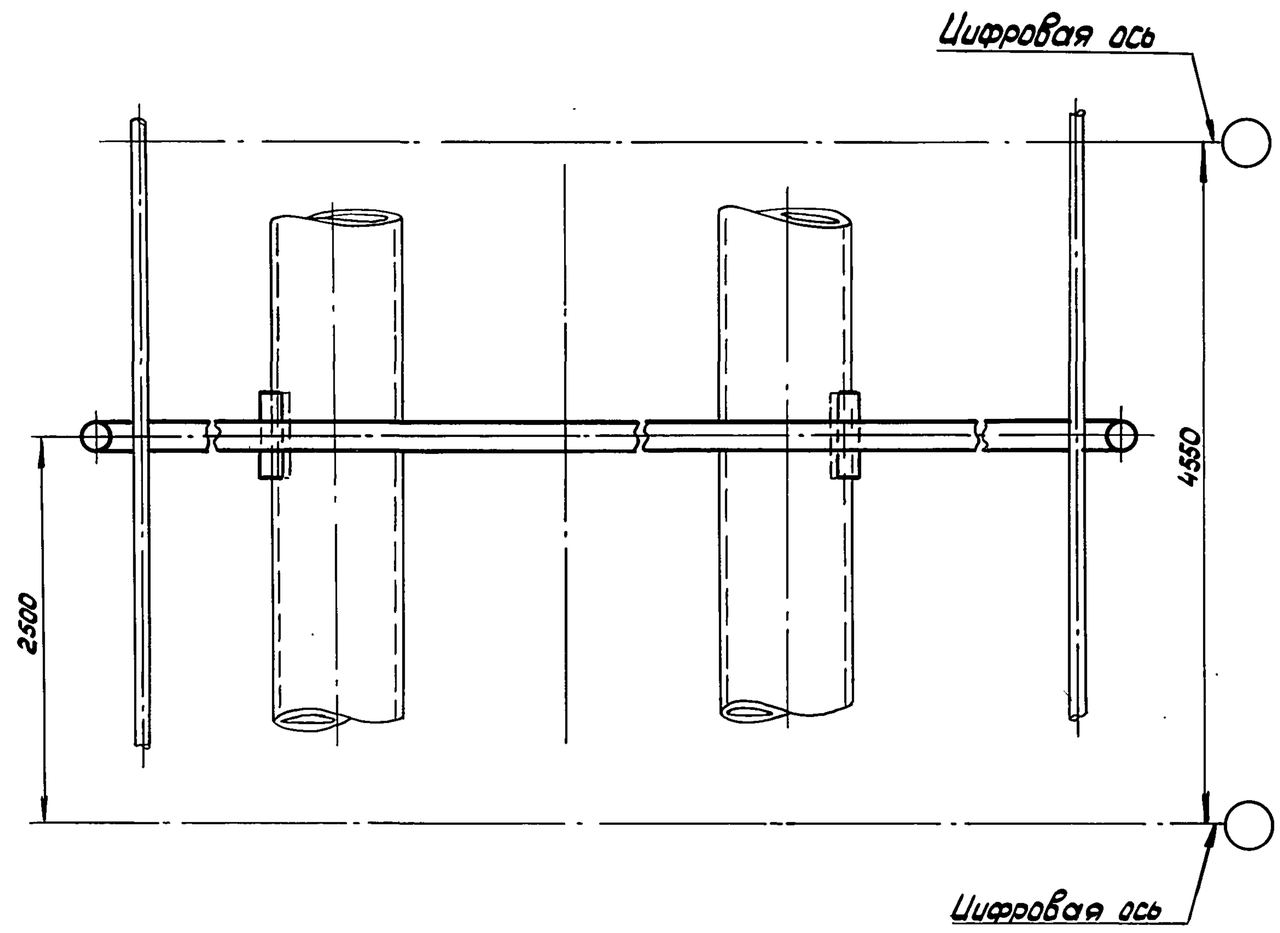
04457-09 70 Копировал: Владыкина Формат: А4

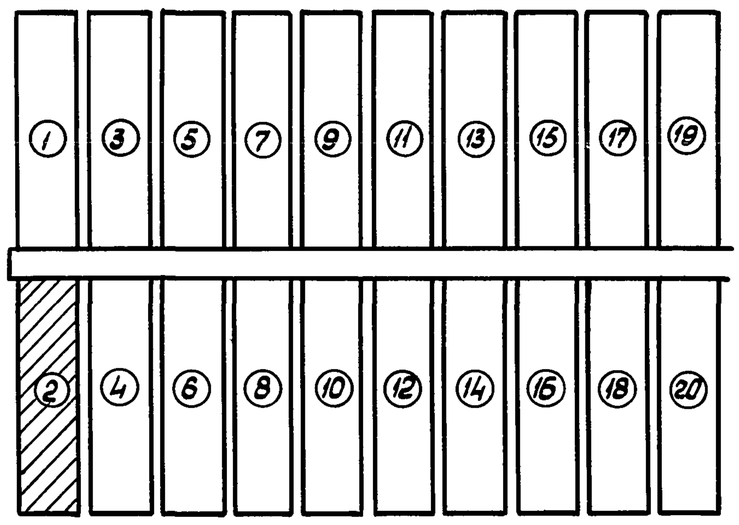


А – А
М 1:2



Вид Б
М 1:2





1.* Размеры для справок

2. Стрелками указано рекомендуемое передвижение механизма подъема регистров и шпалер

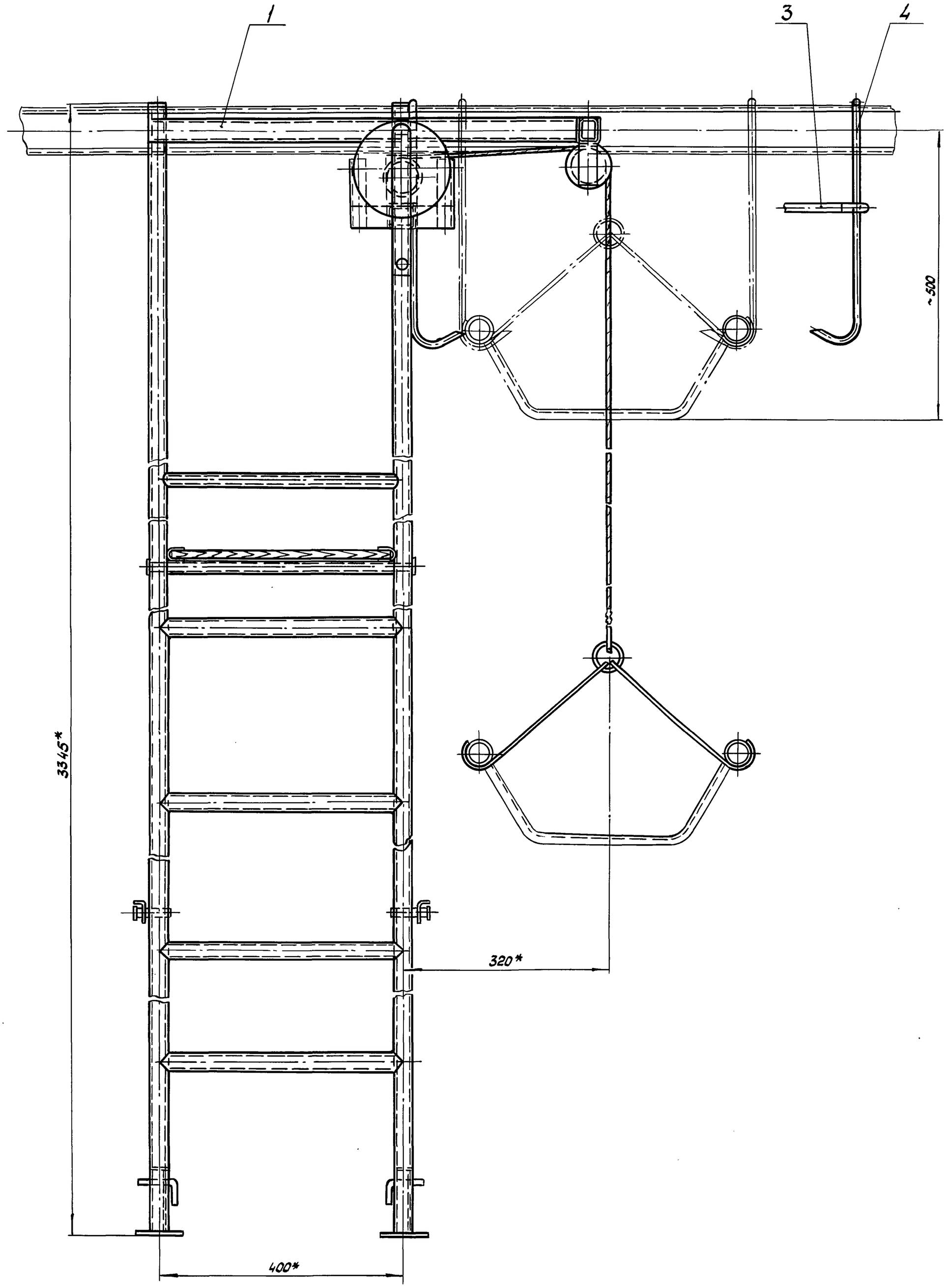
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040.01 СБ
Разраб.		Осипова		18.09.90	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га (овощная теплица)
Пров.		Николаенко		18.09.90	
Т.контр.		Васильев		19.09.90	
Гл.констр.		Васильев		18.09.90	
Н.контр.		Цодик		19.09.90	
Утв.		Кривуля		19.09.90	

Лит.	Масса	Масштаб
		1:200
Лист 1	Листов 2	

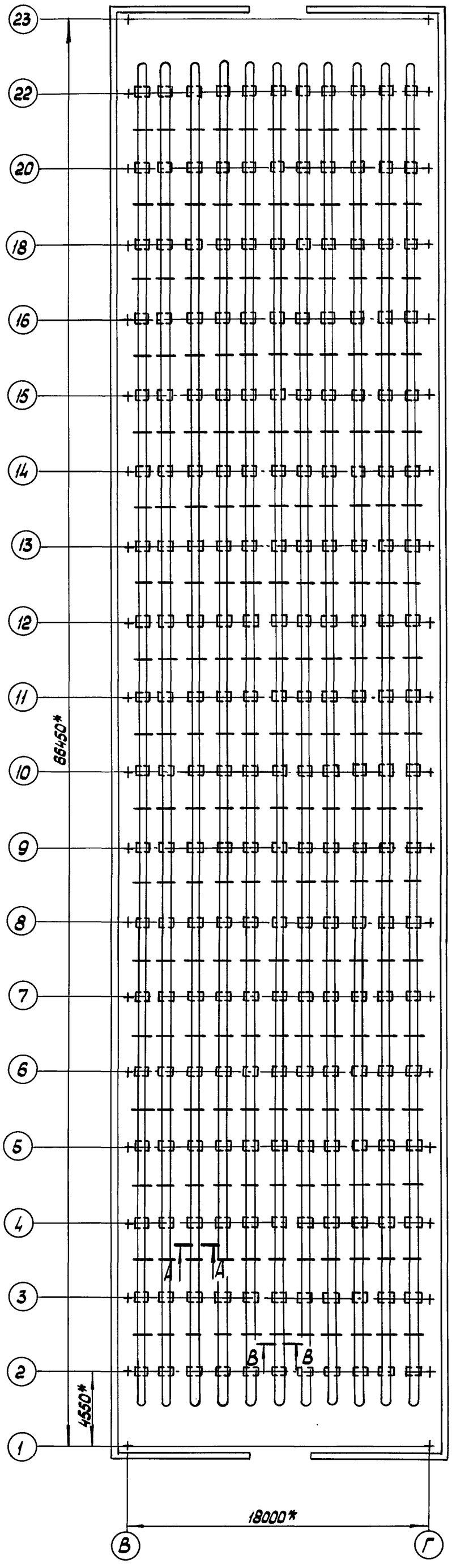
ЦЭКТБ Промтеплицы Ворошиловград

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

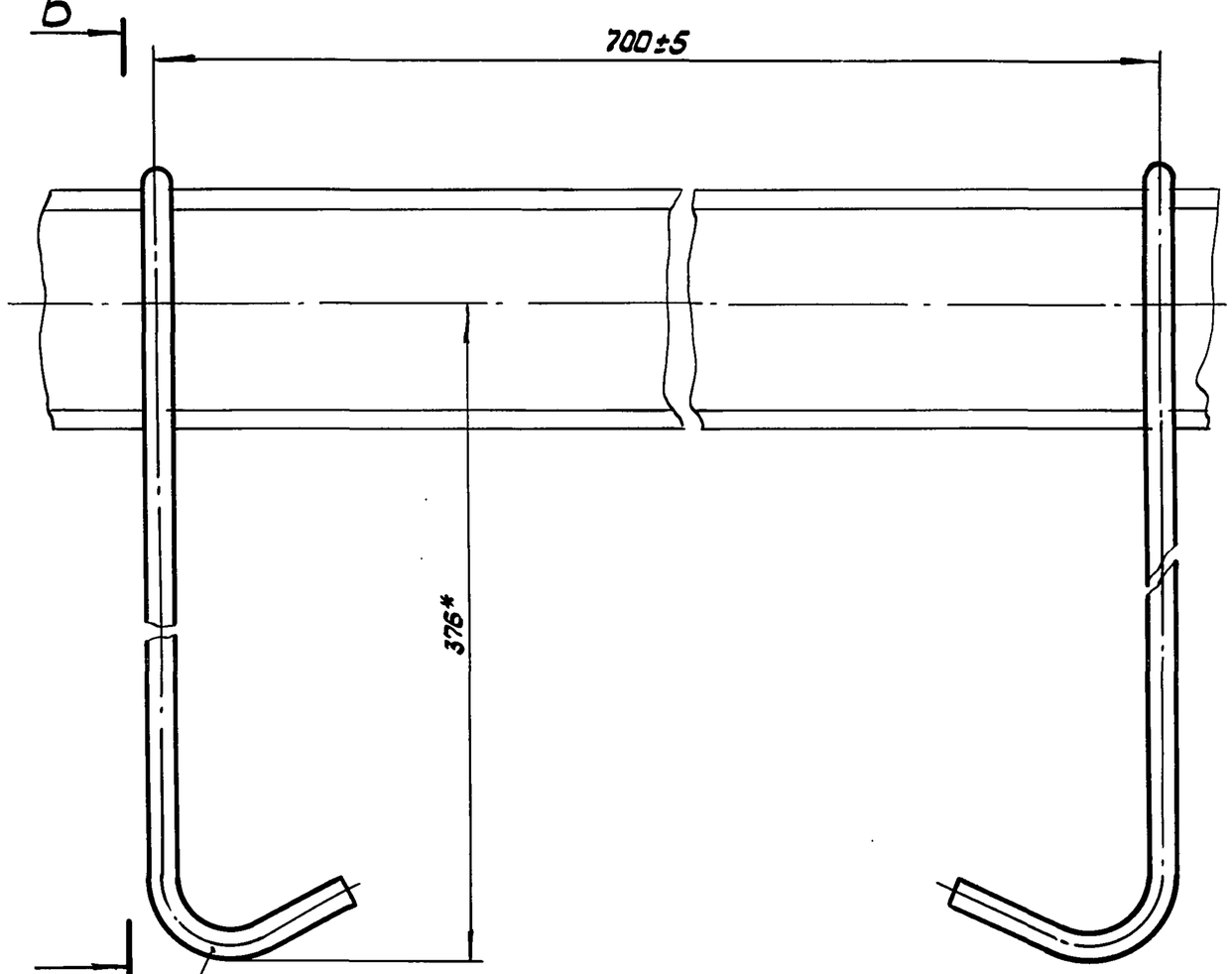
В - В
М 1:5
лист1



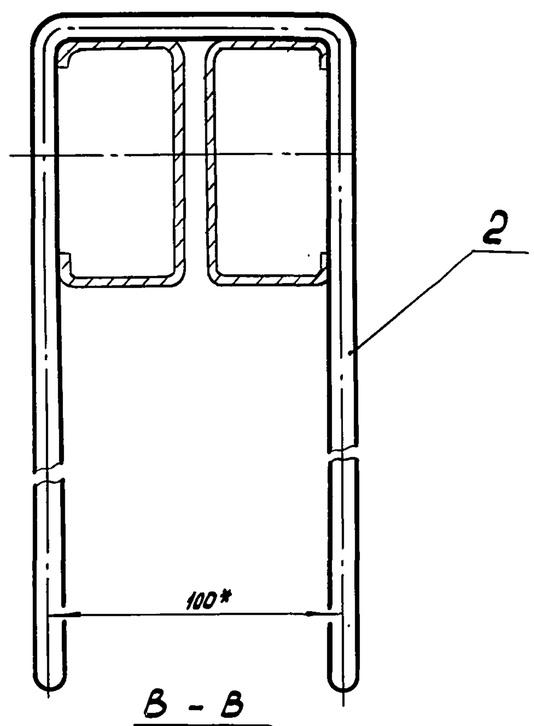
Копировал Владыкина 2ИЮ87-09 Формат А3



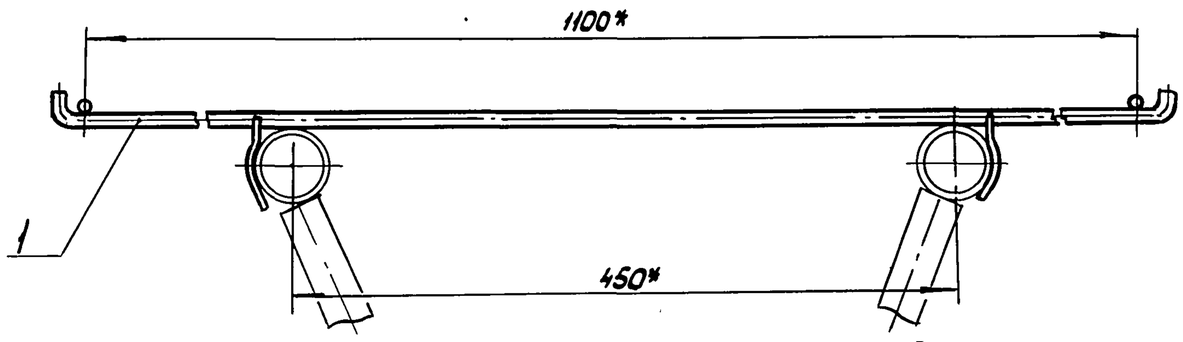
А - А
М 1:2

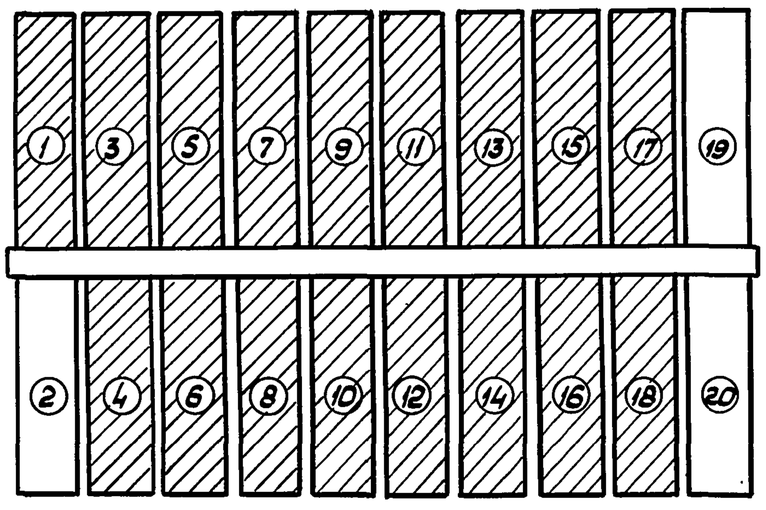


Б - Б
1:2



В - В
М 1:2



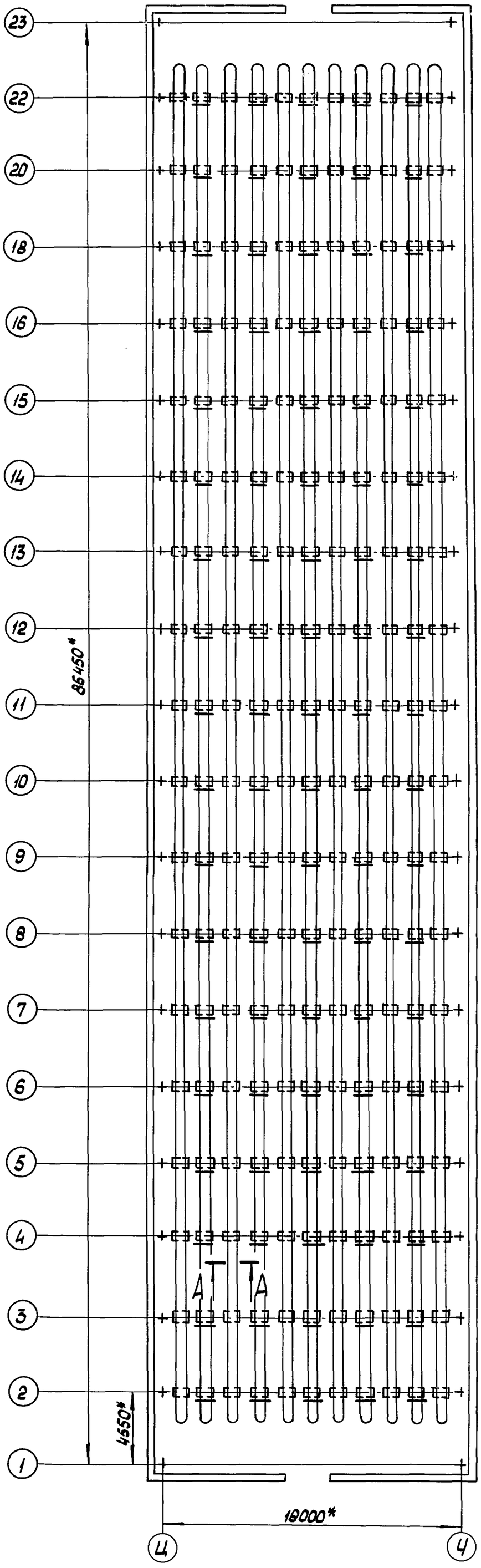


* Размеры для справок

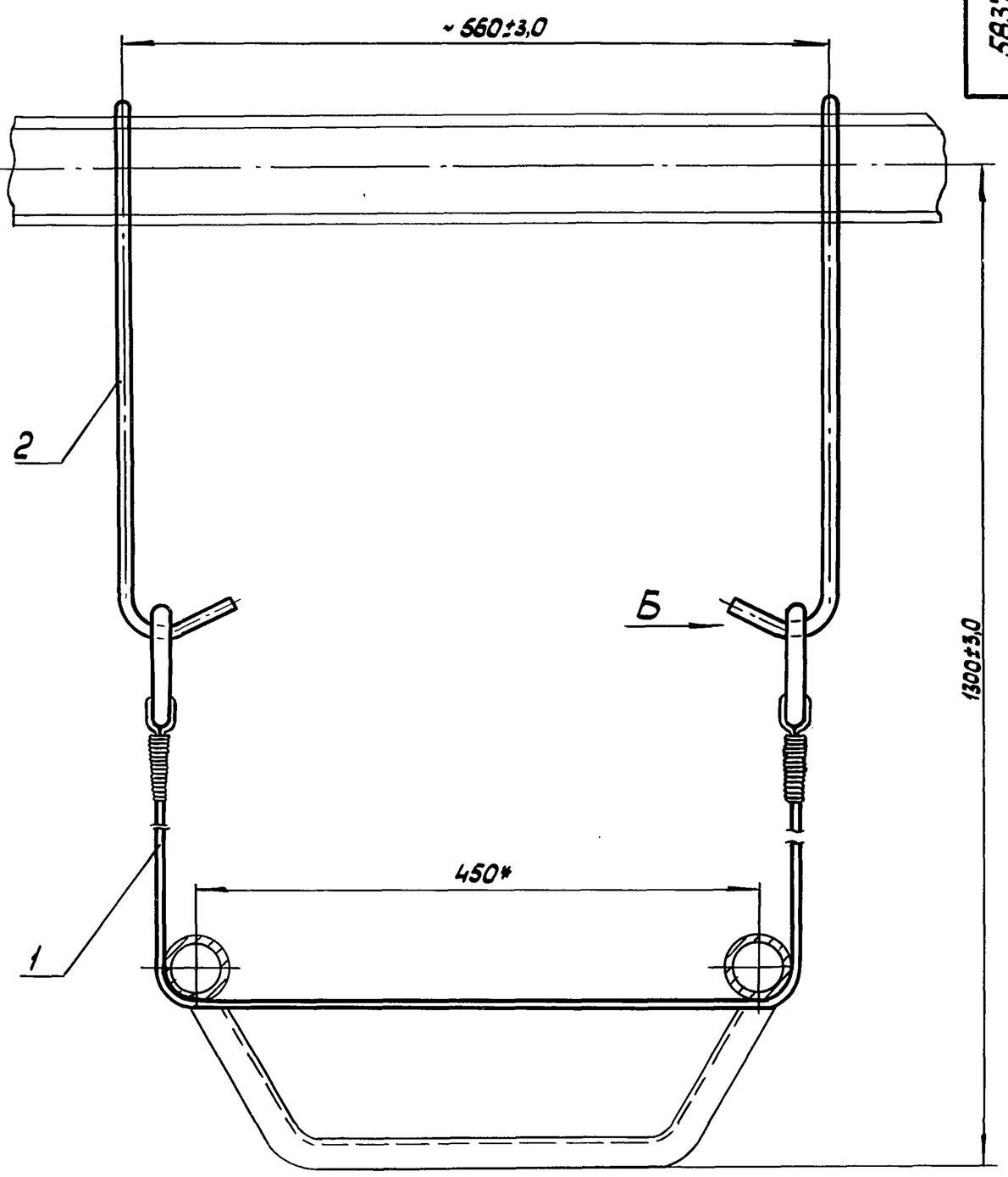
				5837-040.02 СБ	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18м площадью 3га (овощная теплица)	Лит. / Масса / Масштаб: 1:200
Разраб.	Щербакова		18.09.90		
Пров.	Шкомаренко		18.09.90		
Гл. констр.	Васильев		19.09.90		Лист / Листов 1
Н. контр.	Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ Промтеплица г. Ворошиловград
Утв.	Кривуля		19.09.90		

Копировал: Владыкина 24457-09 73 Формат А2

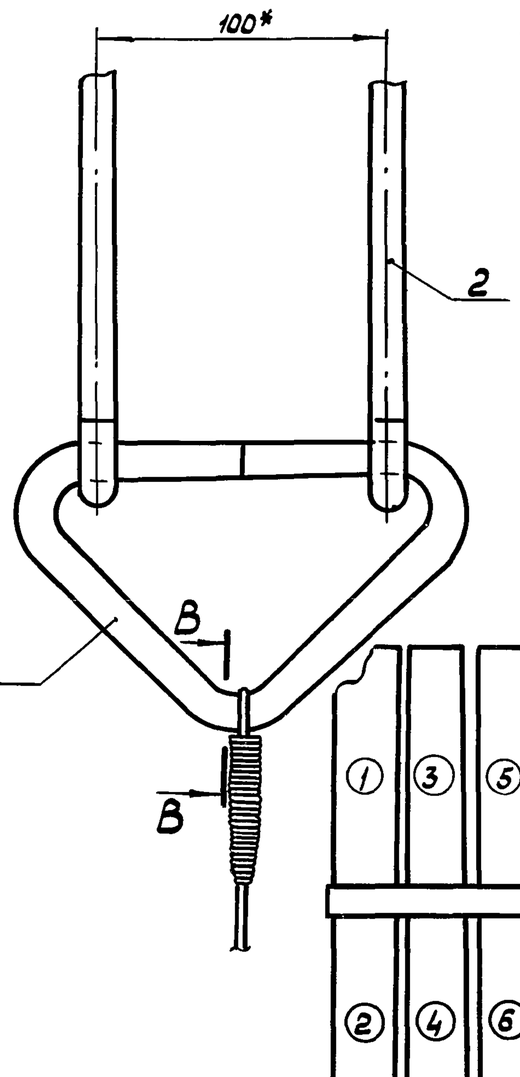
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



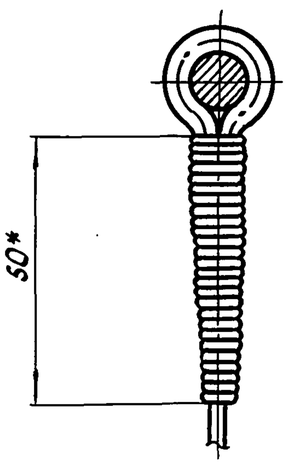
А – А
М 1:4

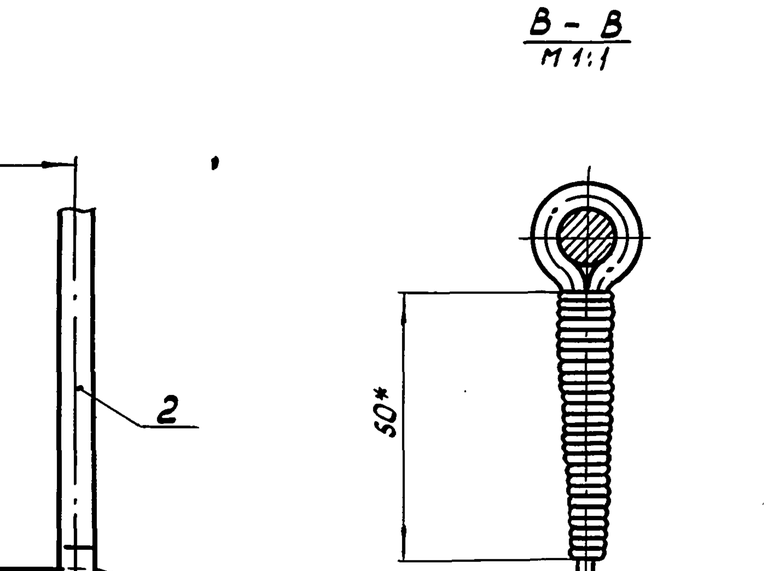


Вид Б
М 1:2



В – В
М 1:1

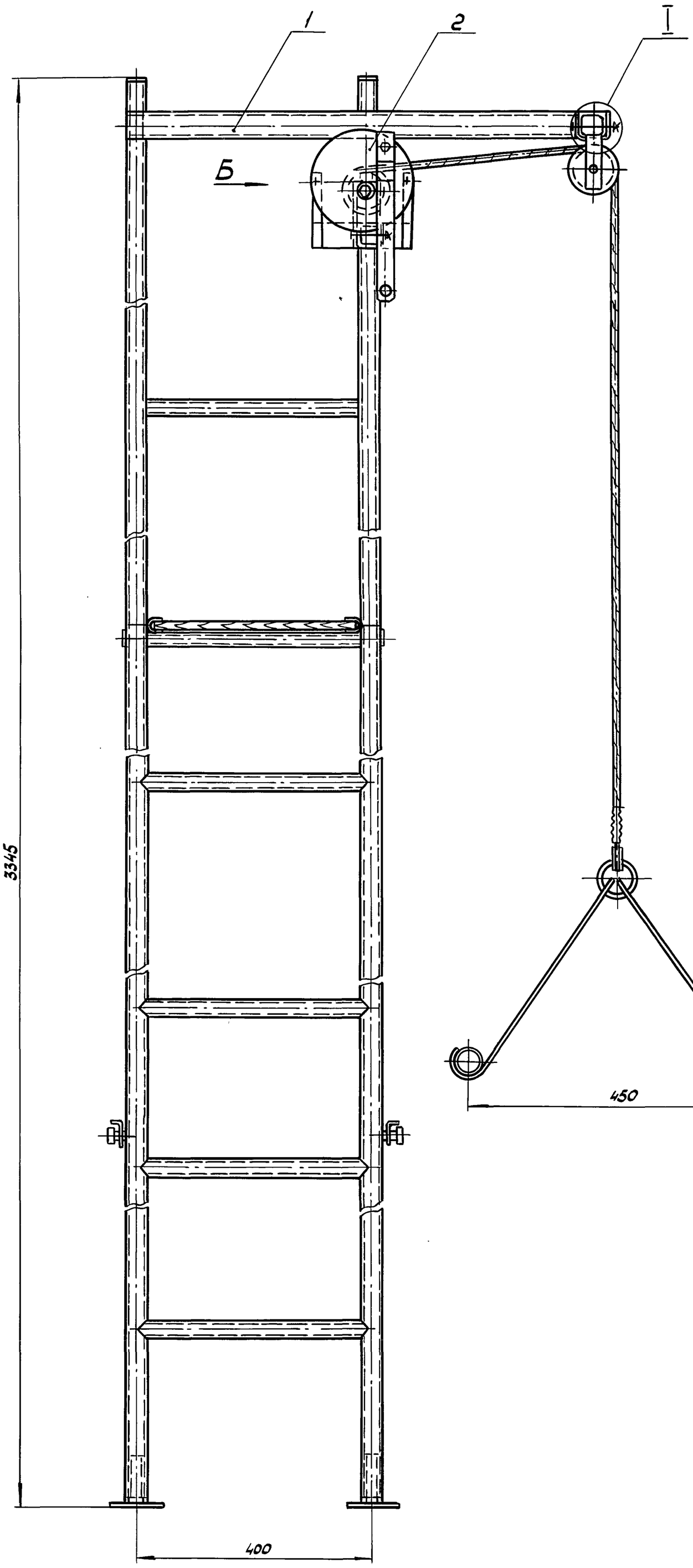


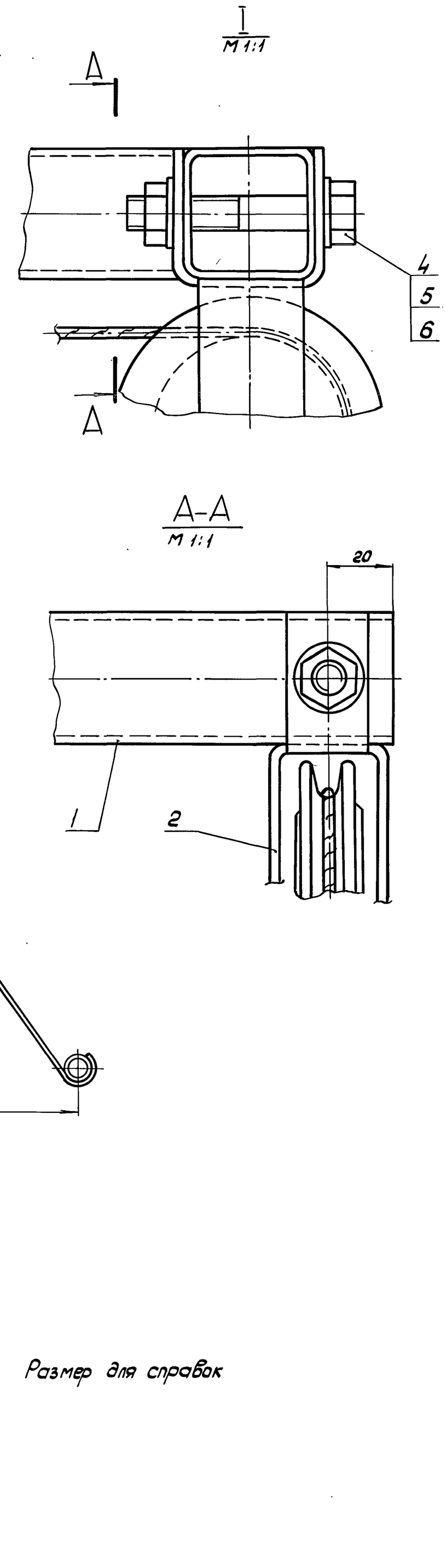


* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040.03 СБ	
Разраб.		Осипова		18.09.90	Устройство подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18 м площадью 3 га (Рассадная теплица)	Лит. / Масса / Масштаб 1:200
Пров.		Николаенко		18.09.90		Лист / Листов 1
Гл. констр.		Васильев		19.09.90		ЦЭКТБ "Промтеплица" Ворошиловград
Н. контр.		Чодик		19.09.90		
Утв.		Кривуля		19.09.90		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



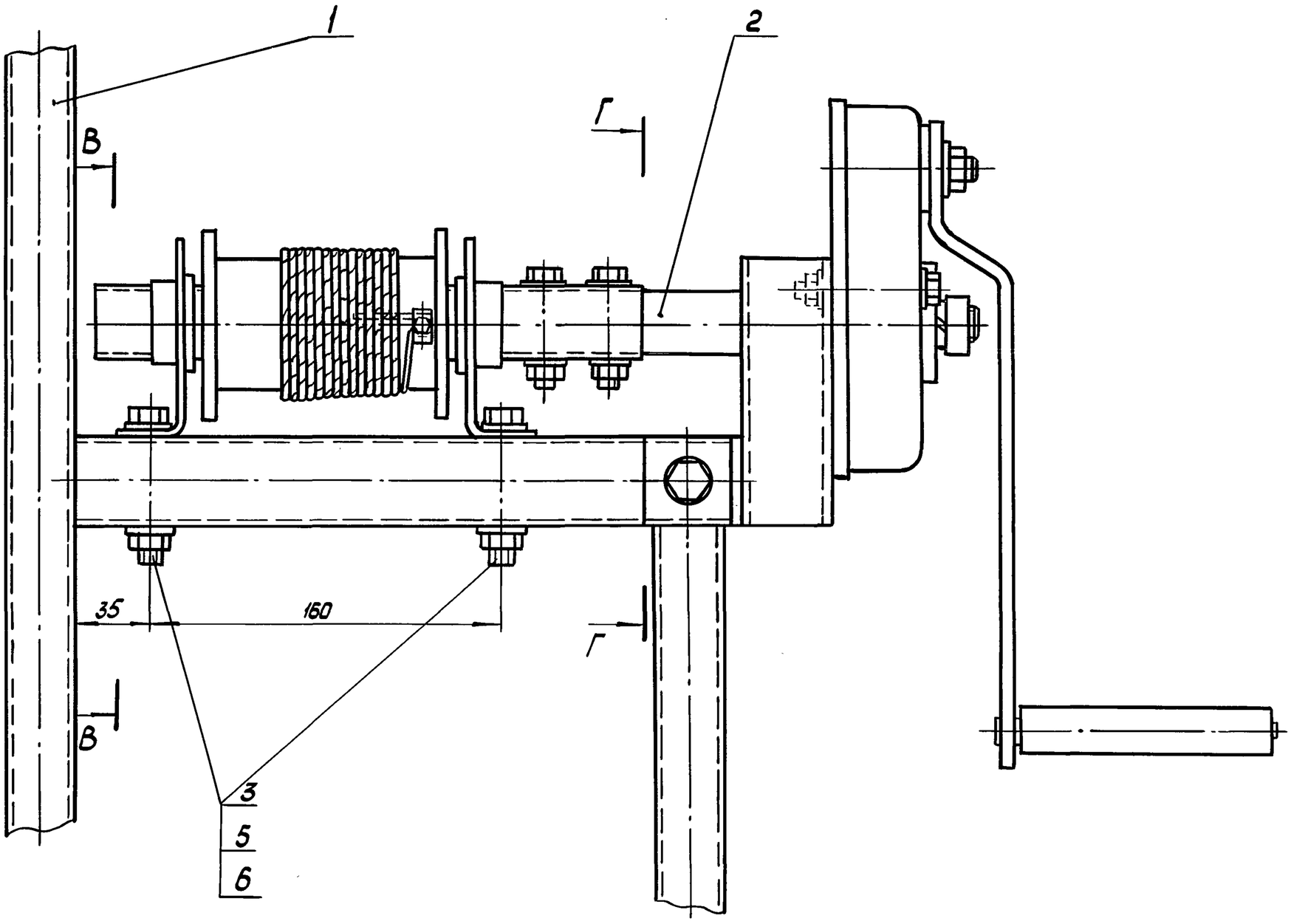


Размер для справок

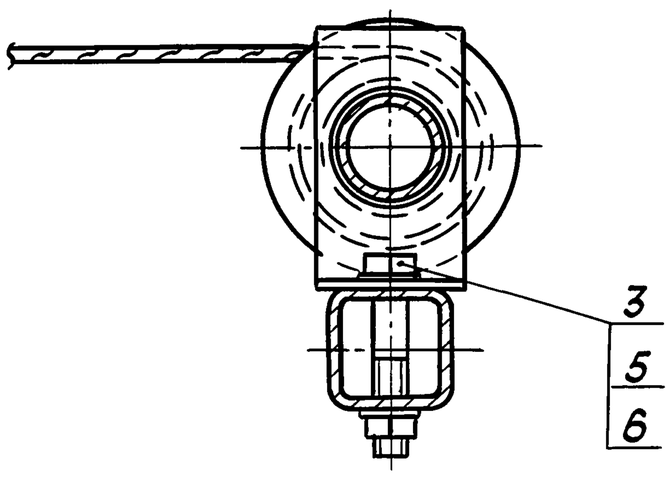
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5837-040.01.01.000 СБ		
Разраб.		Щербакова		18.09.90	Механизм подъема регистров и шпалер зимних теплиц пролетом 18 м площадью 3 га	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Николаенко		18.09.90				1:5
Гл. констр.		Васильев		19.01.90		Лист 1	Листов 2	
Н. контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград		
Утв.		Кривуля		19.09.90				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

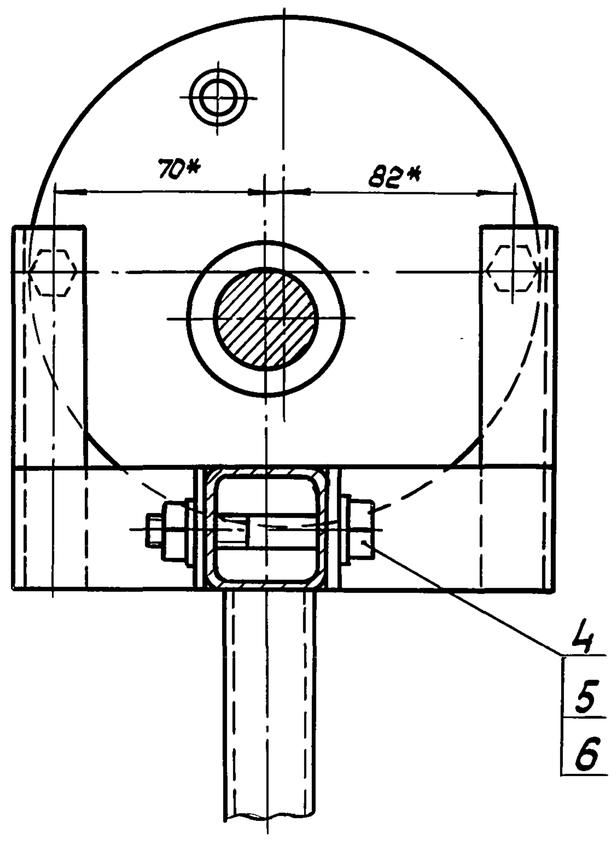
Вид Б
М 1:2

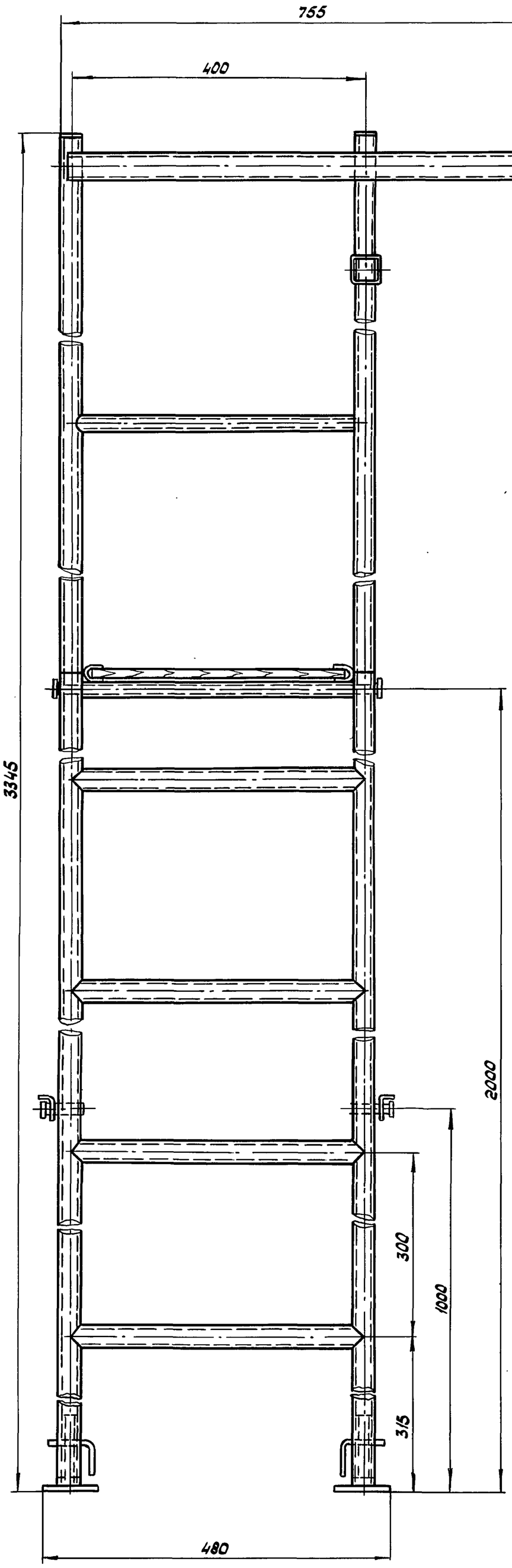


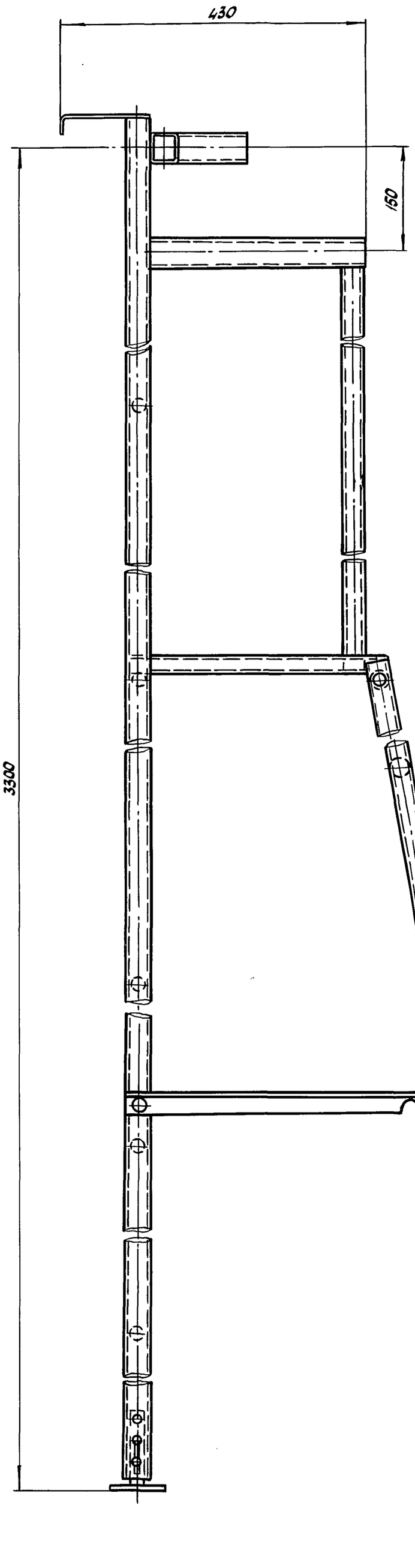
В – В
М 1:2



Г – Г
М 1:2





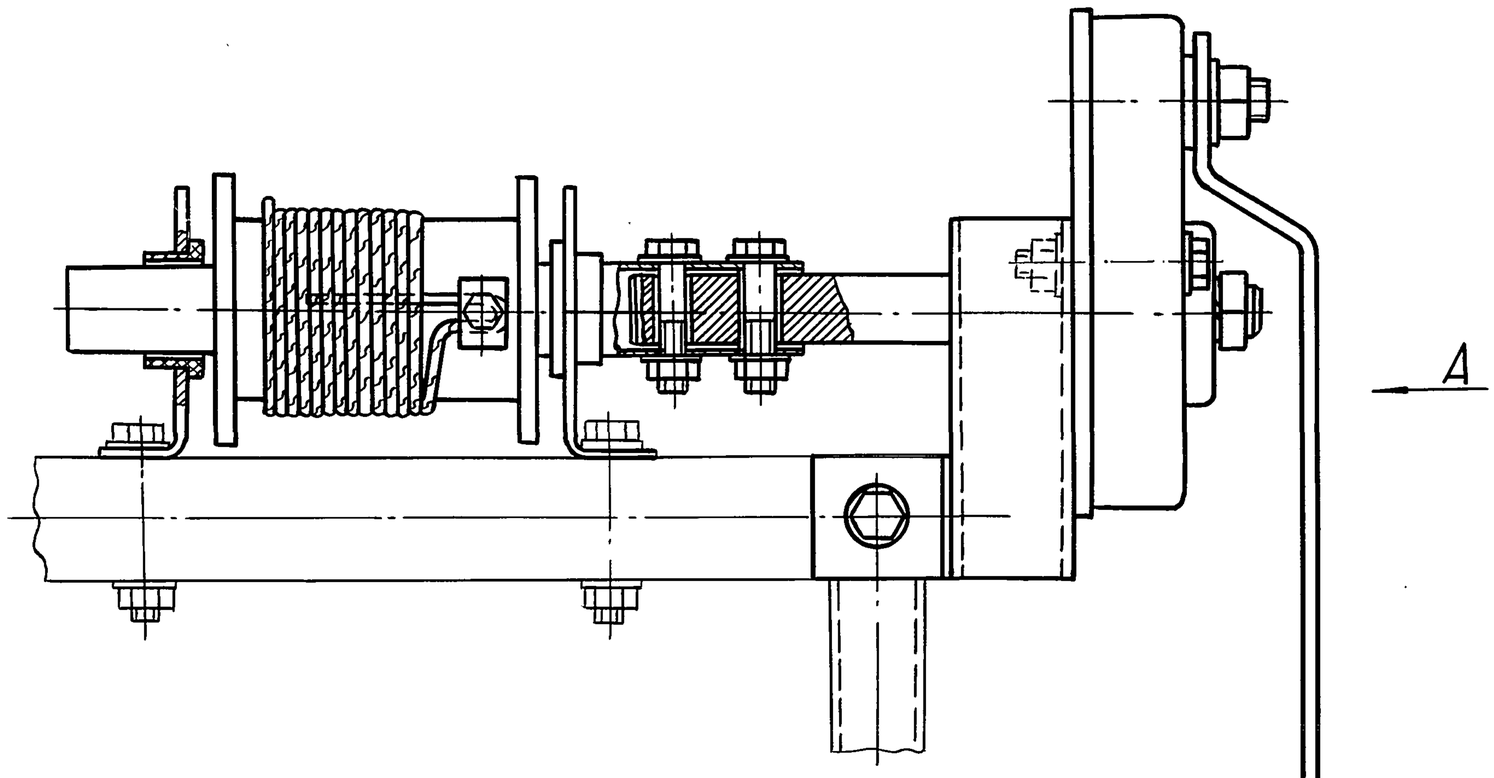


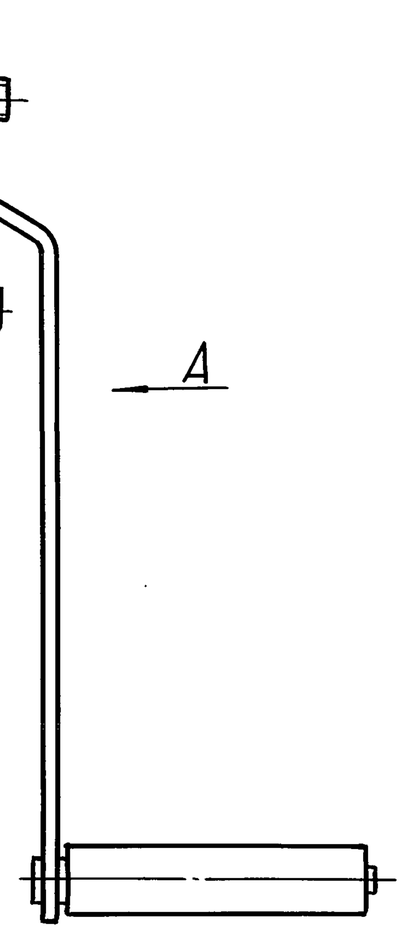
Размеры для справок

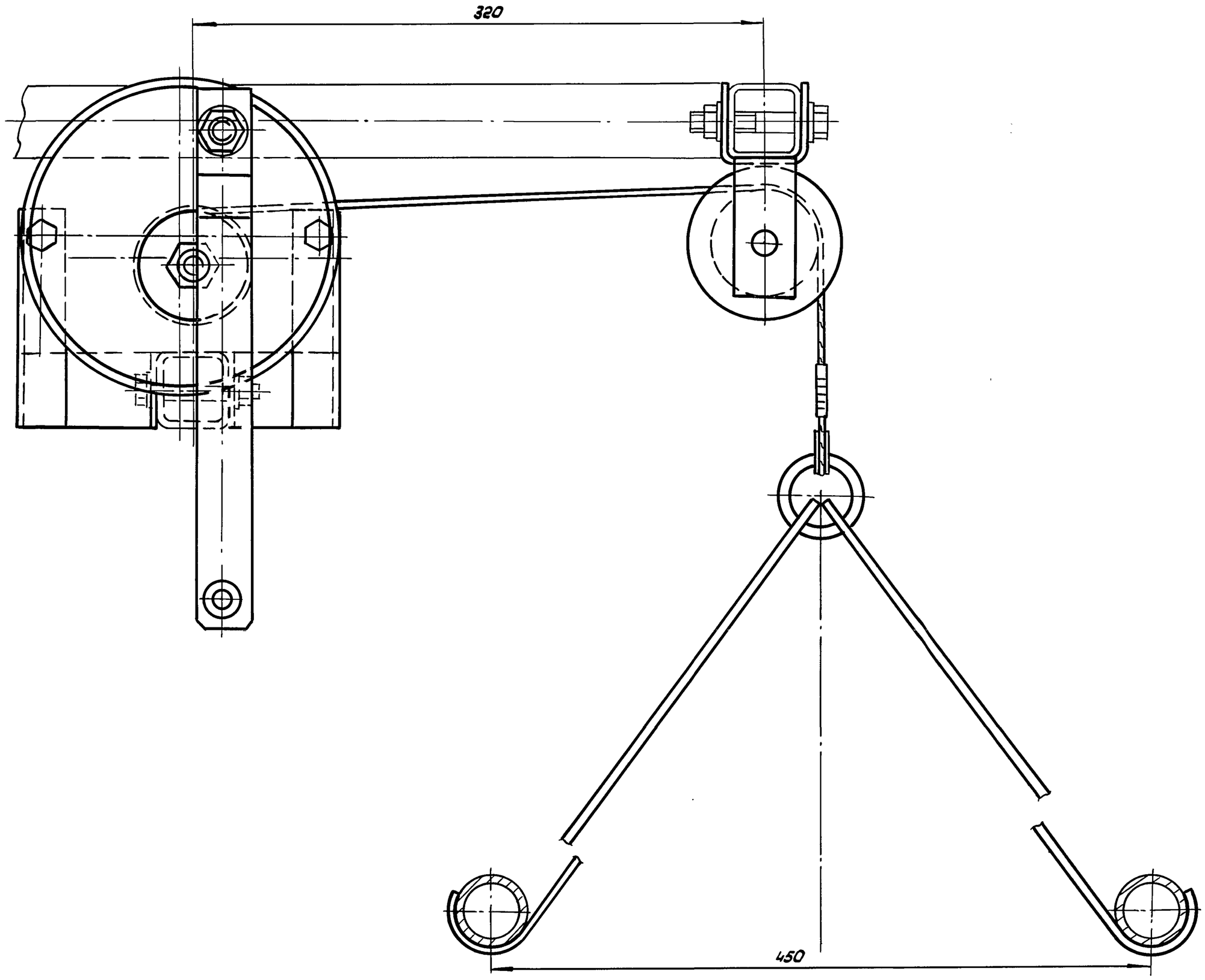
					5837-040.01.01.011 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Василишина		11.09.90				1:5
Пров.		Николаенко		18.09.90		Лист	Листов 1
Гл. конст.		Васильев		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	
Н. контр.		Цодик		19.09.90			
Утв.		Кривуля		19.09.90			

24457-09 77 Копировал: Владыкина Формат: А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата







Вид А

Размеры для справок

					5837-040.01.01.012 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Щербакова		18.09.90	Привод
Пров.		Николаенко		18.09.90	
Гл. констр.		Васильев		19.09.90	
Н. контр.		Цодик		19.09.90	
Утв.		Кривуля		19.09.90	

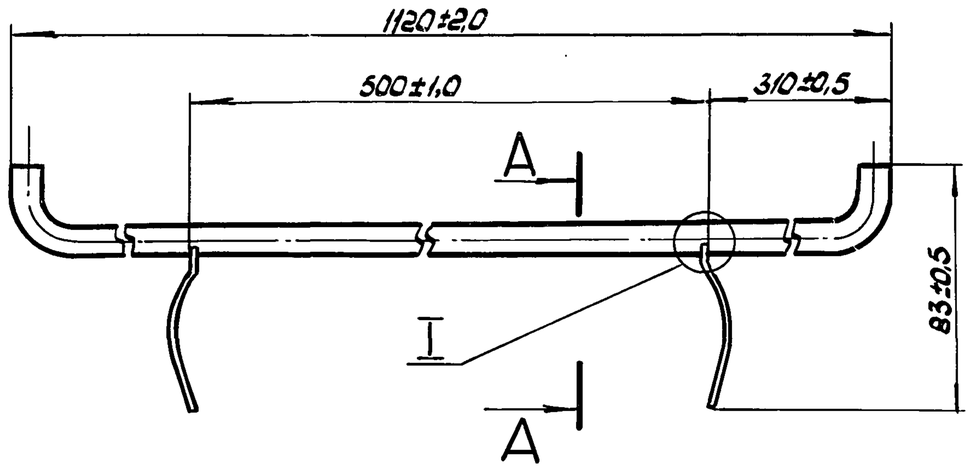
Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов 1	

ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград

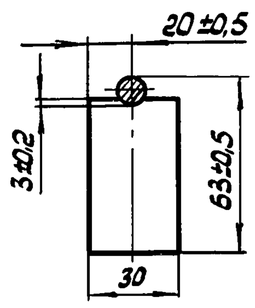
Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

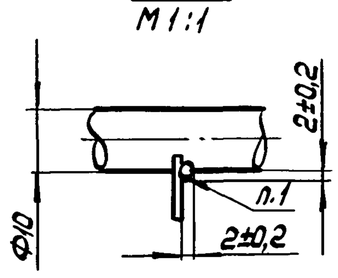
5837-040.01.02



А-А



I
М 1:1

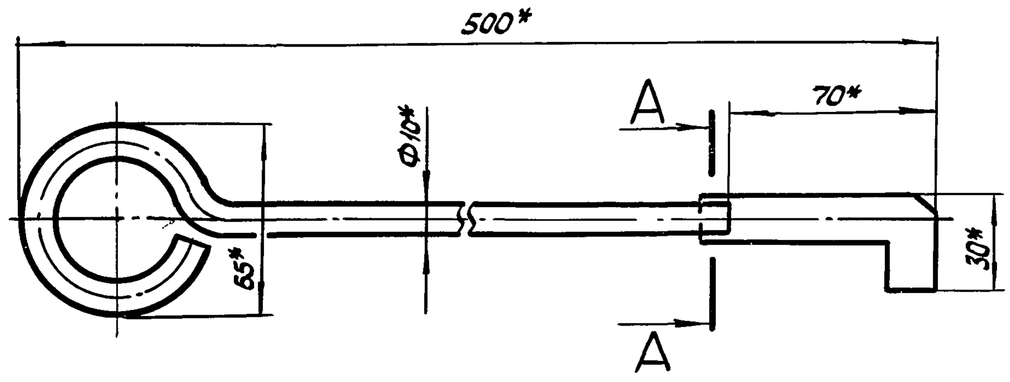


1. Сварка ручная дуговая
2. Размеры для справок
3. Покрытие: лаком ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 в два слоя по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82

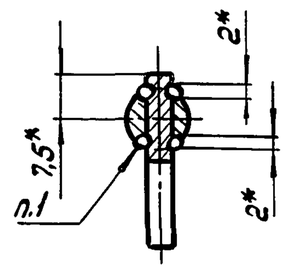
					5837-040.01.02 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Осипова		18.09.90				1:2
Пров.		Николаенко		18.09.90		Лист	Листов 1
Н. контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	
Утв.		Кривуля		19.09.90			

Копировал: Владыкина Формат: А4

5837-040.01.03



А-А
М 1:1

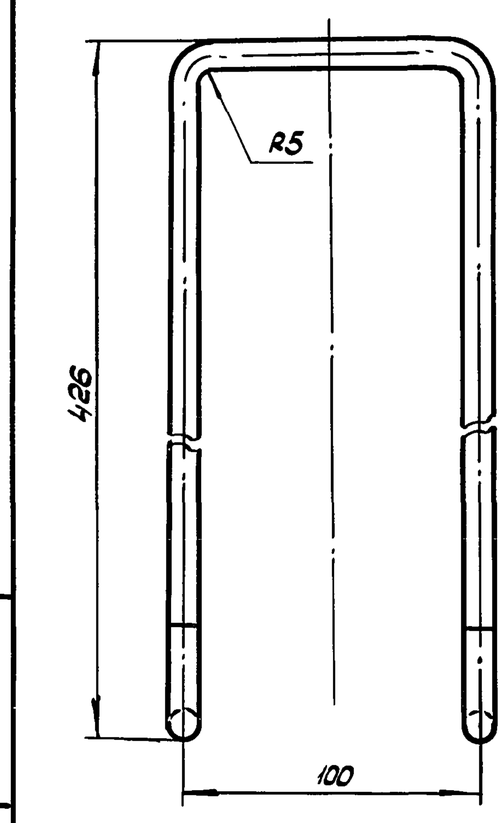


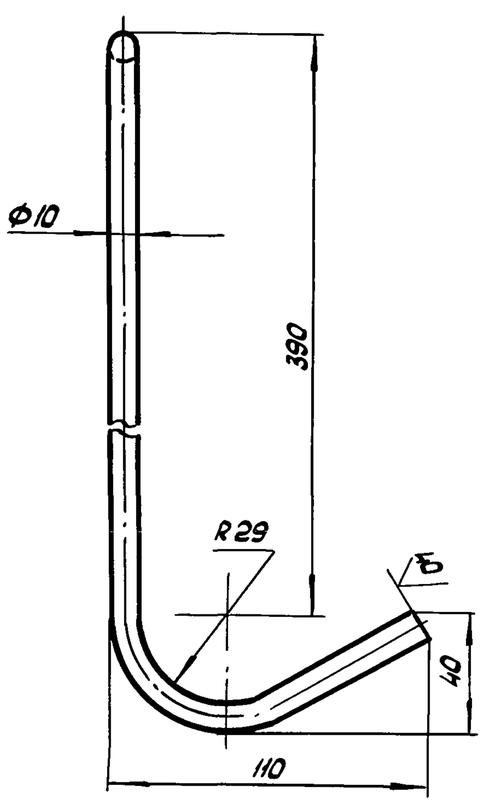
1. Сварка ручная дуговая
2. * Размеры для справок
3. ± t2/2
4. Покрытие: лаком ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 в два слоя по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82

					5837-040.01.03 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Толкатель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Осипова		18.09.90				1:2
Пров.		Николаенко		18.09.90		Лист	Листов 1
Н. контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	
Утв.		Кривуля		19.09.90			

Копировал: Владыкина Формат: А4

5837-040.01.101



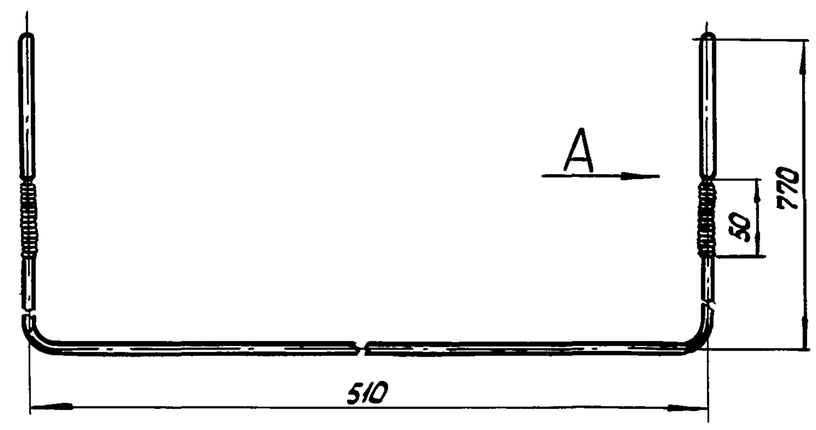


1. Размер для справок
2. ± t2/2
3. Покрытие: лаком ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 в два слоя по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82

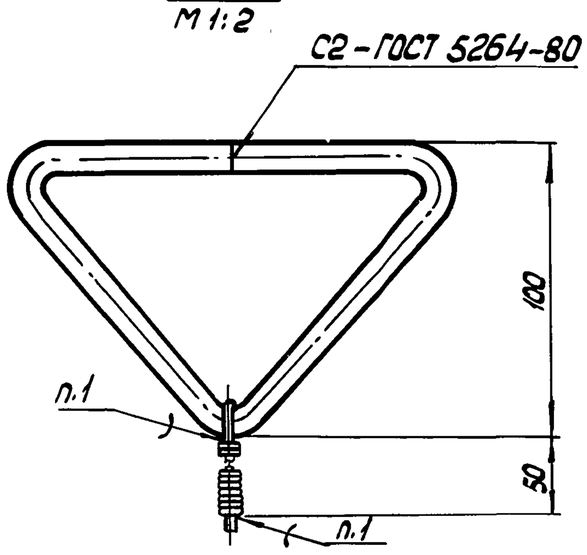
					5837-040.01.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Осипова		18.09.90				1:2
Пров.		Николаенко		19.09.90		Лист	Листов 1
Н. контр.		Цодик		19.09.90	Круг ВЮ ГОСТ 2590-71 / Ст 3 кп ГОСТ 535-79	ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	
Утв.		Кривуля		19.09.90			

Копировал: Владыкина Формат: А4

5837-040.03.01



Вид А
М 1:2



1. Припой 4 ПАССу 35-05 ГОСТ 21930-76
2. Размеры для справок
3. ± t2/2

					5837-040.03.01 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвеска	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Осипова		18.09.90				1:4
Пров.		Николаенко		18.09.90		Лист	Листов 1
Н. контр.		Цодик		19.09.90		ЦЭКТБ „Промтеплица" Ворошиловград	
Утв.		Кривуля		19.09.90			

Копировал: Владыкина