

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКН 52 85 92

Группа Ж 34

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Главного технологического
управления строительной
индустрии



А.Г. Никульчев
09 02.90

ЭЛЕМЕНТЫ ДОБОРНЫЕ ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ СТЕН И КРОВЕЛЬ

Технические условия

ТУ 102 - 544 - 90

впервые
Срок действия с 01.03.90
до 01.03.95

СОГЛАСОВАНО

ИПО "Нефтегазстрой-
конструкция"

Акт приемки от 26.12.89г.

Главный инженер
ВНИИПК спецстройконструкции

А.Б. Рубинштейн

Зав. отделом № 9

Н.Х. Гольцов

Зав. отделом № 10

В.П. Кузнецов

И.Н.Б. № подл.	Подпись и дата
25069	24.04.90.

25069	24.04.90г. 127	ВЗРАМ УМБ №	УМБ № 2401	ВЗРАМ УМБ №
-------	----------------	-------------	------------	-------------

				ТУ 102 - 544 - 90		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Трофимова					
Пров.	Омельченко					
ТКП	Орлов					
Н.контр	Разоренова					
					Элементы доборные фасонные стальные для стен и кровель	
					Технические условия	
					Лист	Лист
						2
					14	
					ВНИИПК спецстройконструкция	

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Элементы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта рабочих чертежей проекта I0650 изм. I.

I.2. Основные параметры, размеры и конфигурация должны соответствовать указанным в таблице.

I.3. Элементы должны изготавливаться из рулонной тонколистовой оцинкованной стали по ГОСТ I49I8 с защитными покрытиями, указанными в рабочих чертежах.

I.4. Предельные отклонения от линейных размеров элементов не должны быть более ± 5 мм.

I.5. Кривизна элементов не должна превышать I мм на I м длины.

I.6. Волнистость на плоских участках и отгибах крайних полок элементов не должна превышать 2 мм.

I.7. На поверхности элементов допускаются следы от прижимов, разметочных рисок, потертости и царапины глубиной не более толщины защитного покрытия.

I.8. Маркировка

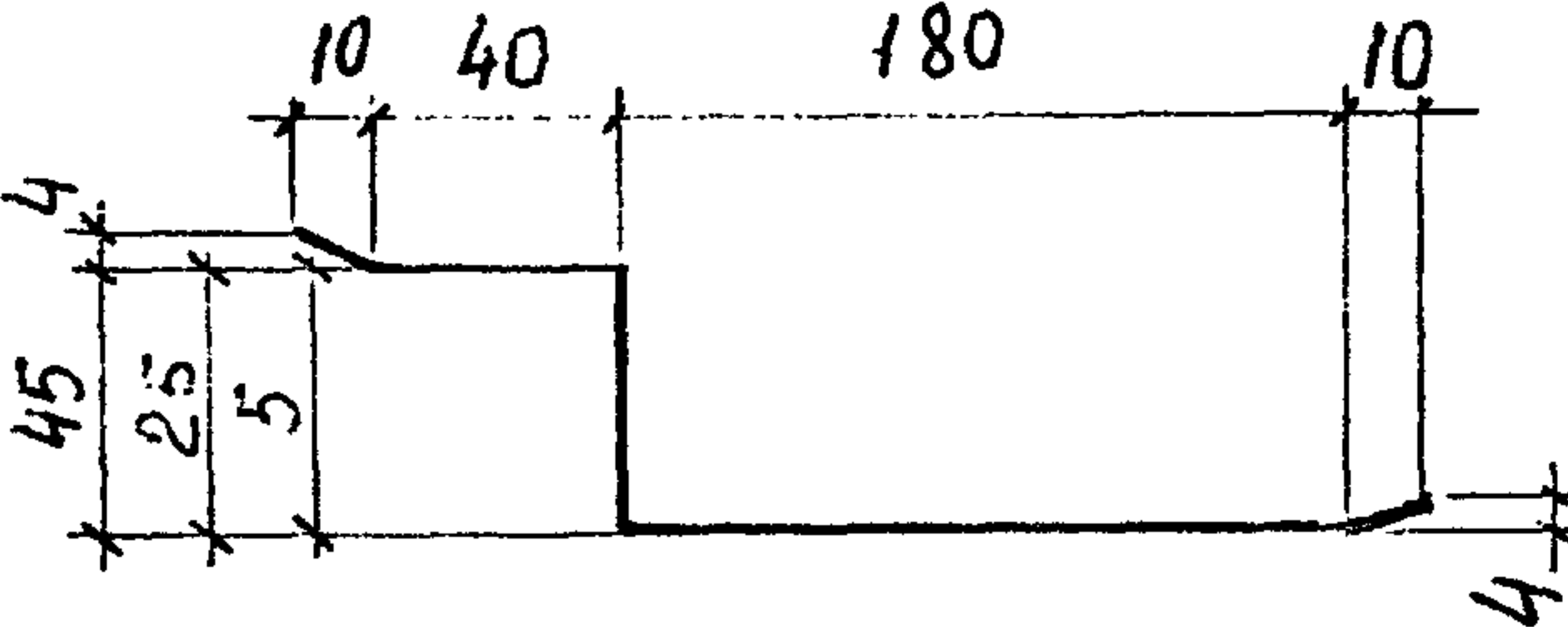
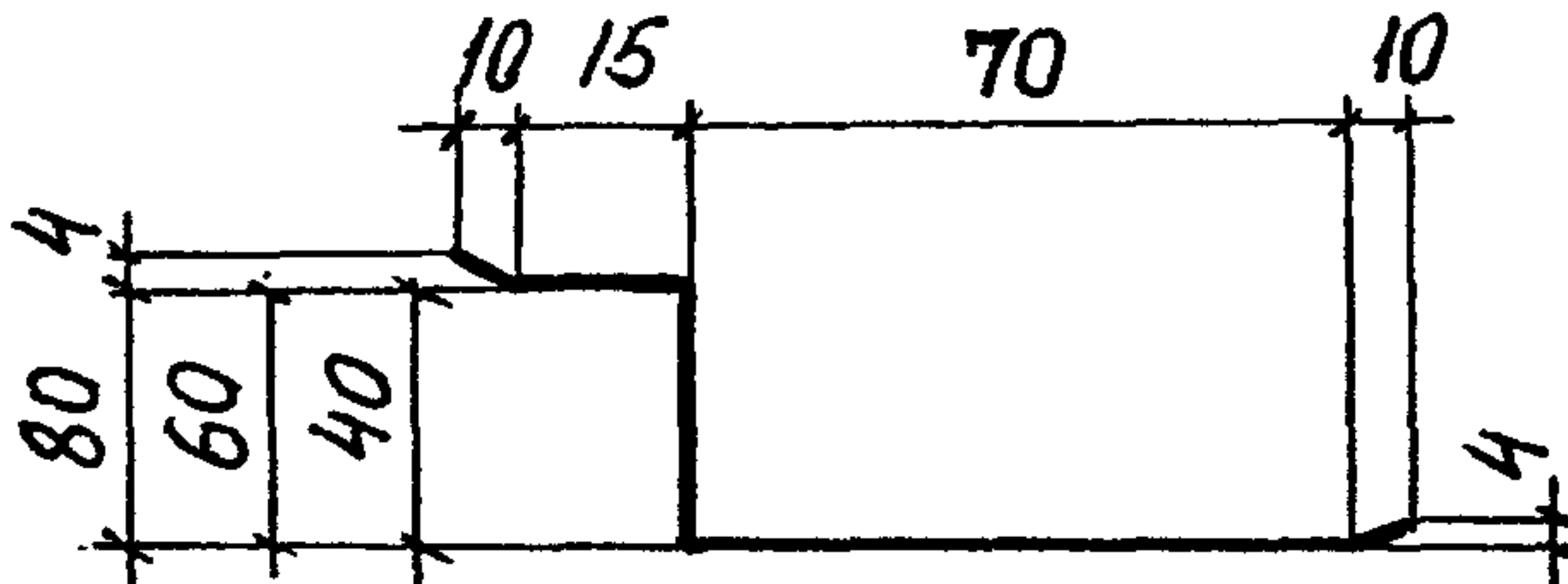
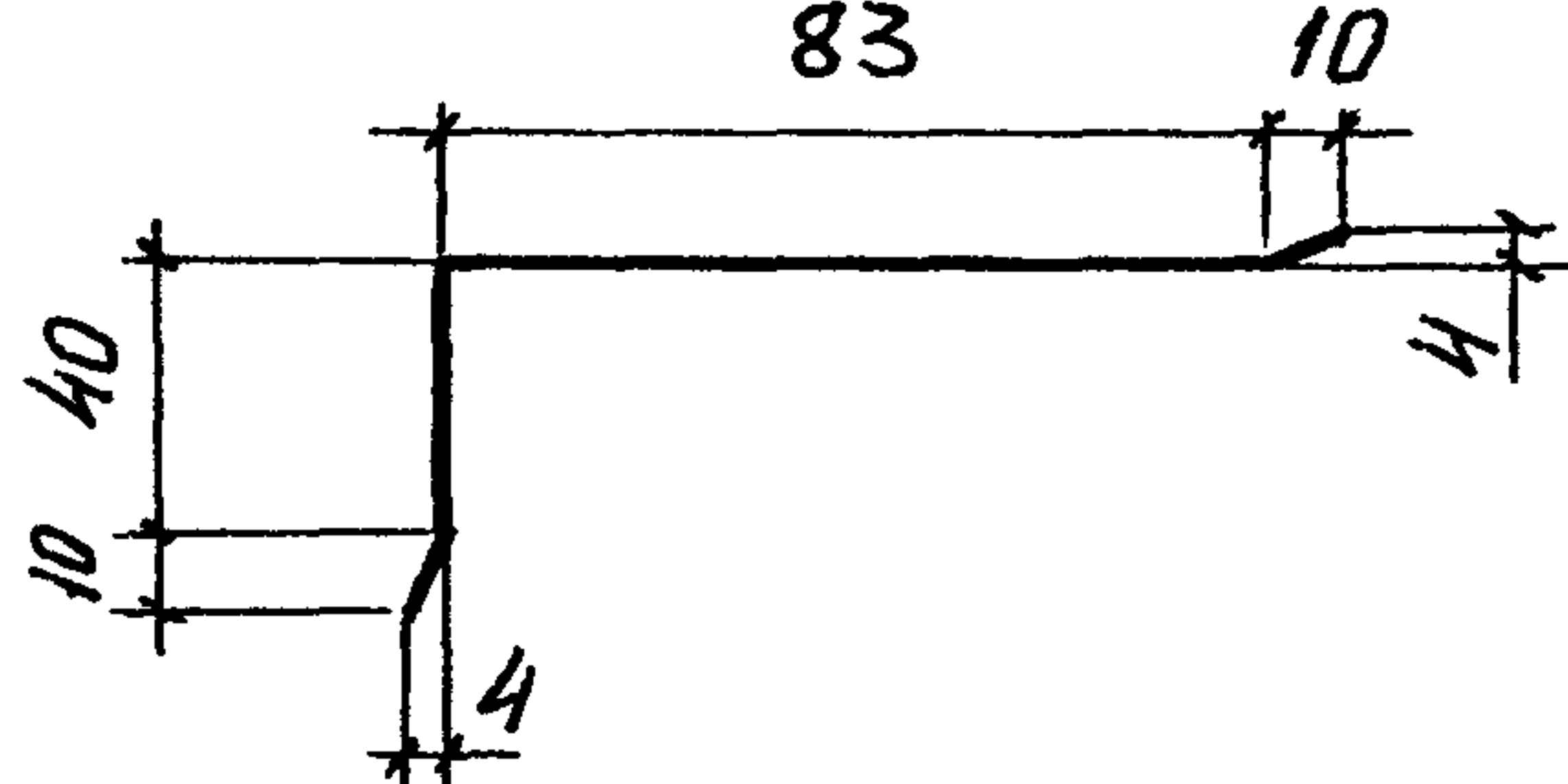
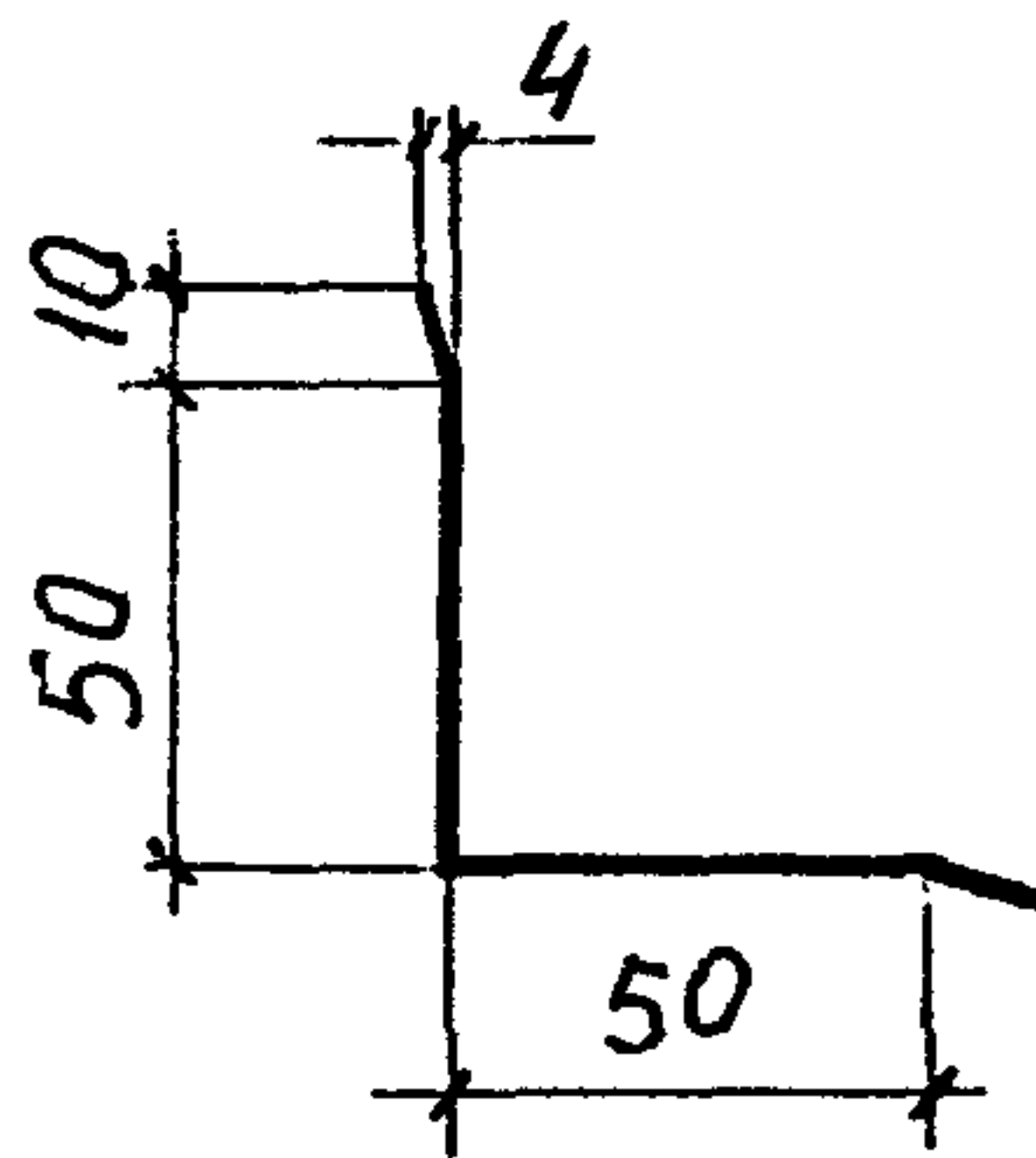
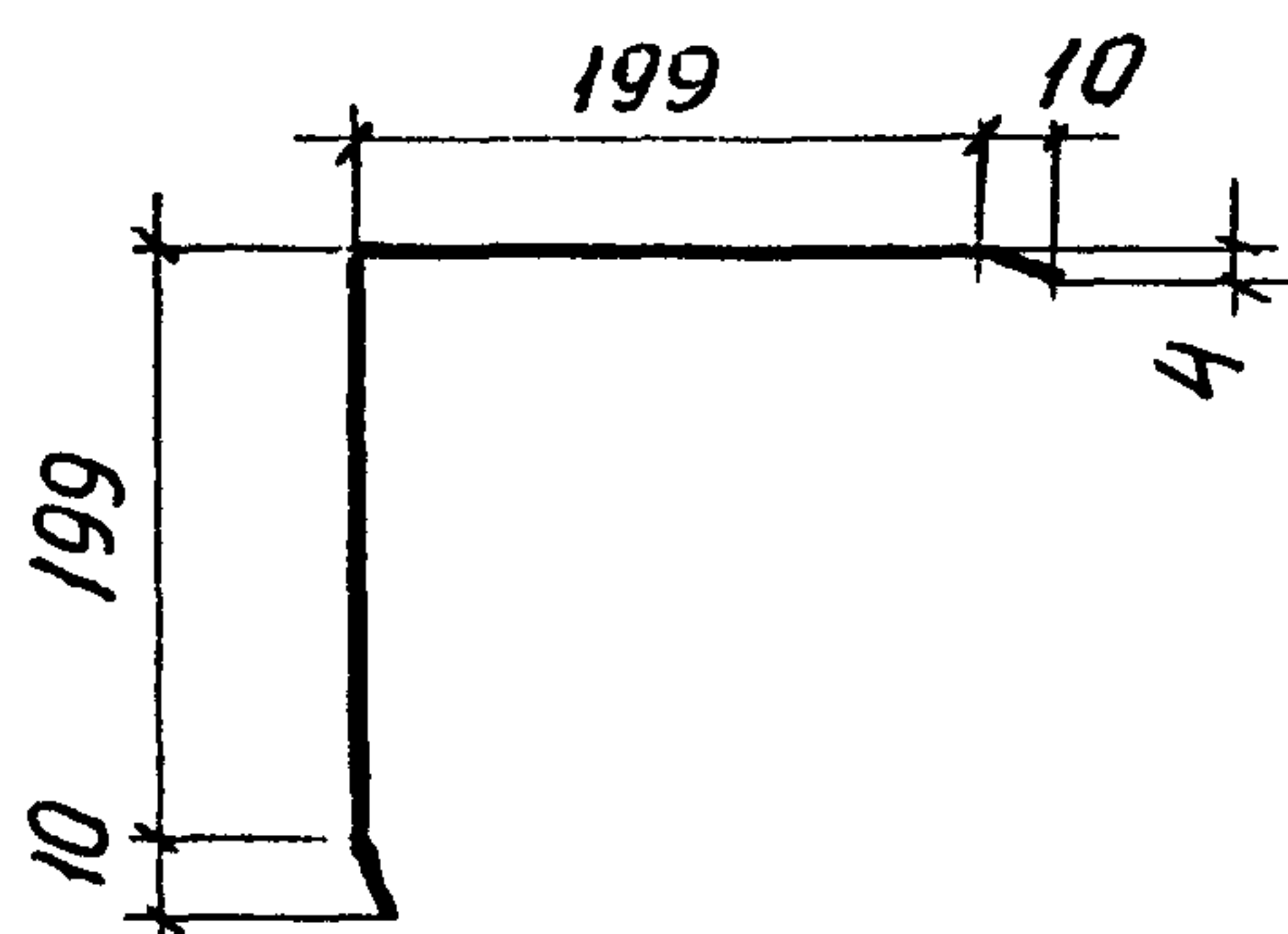
I.8.I. Маркировка - по ГОСТ 7566.

I.9. Упаковка

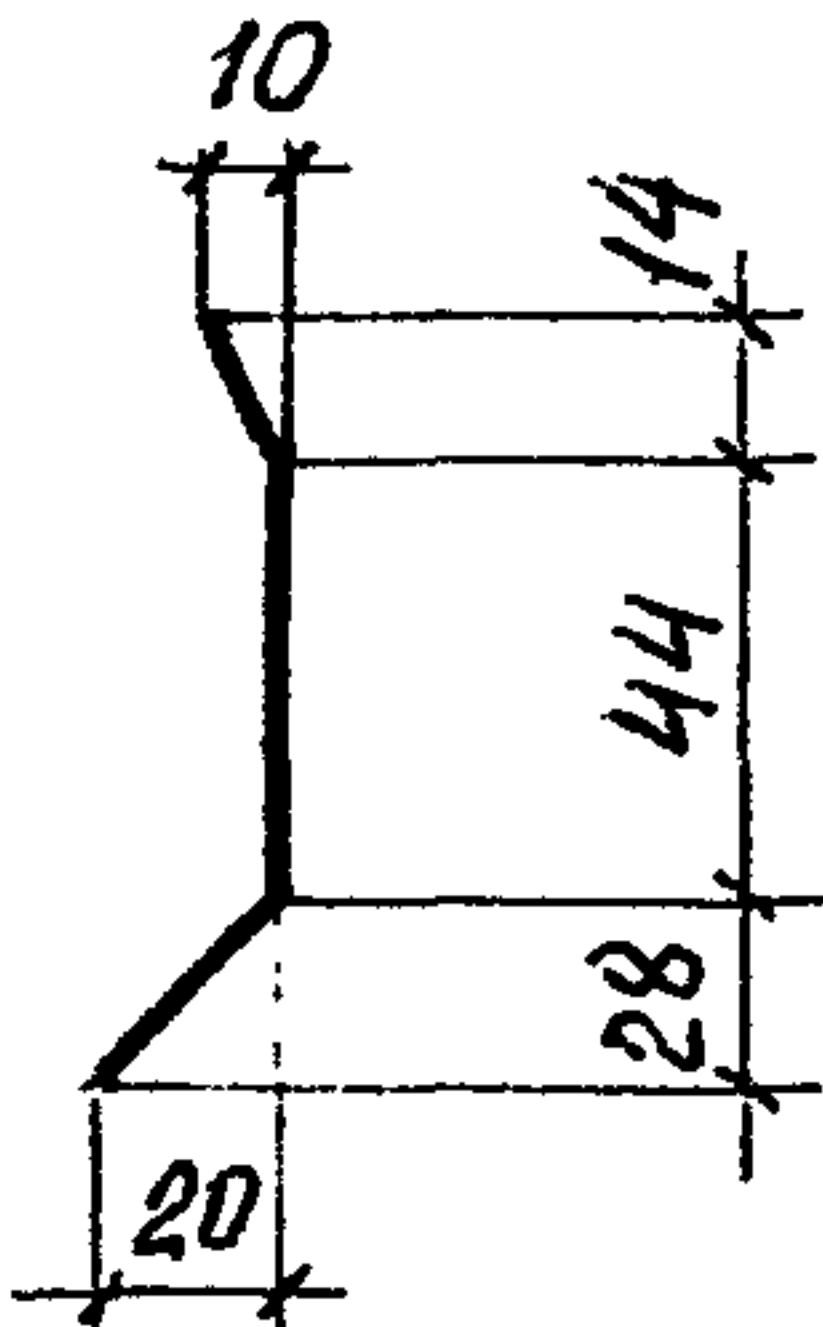
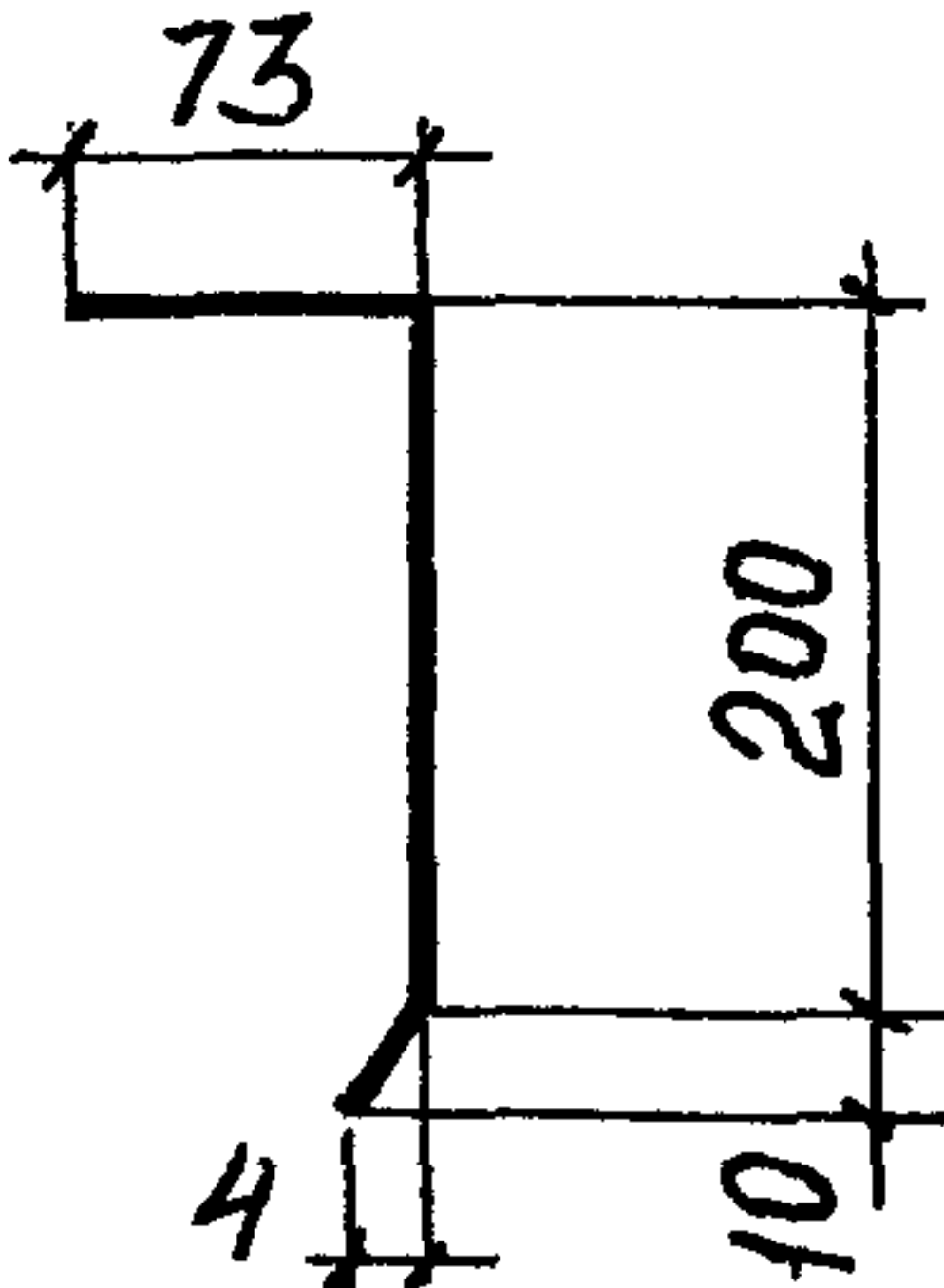
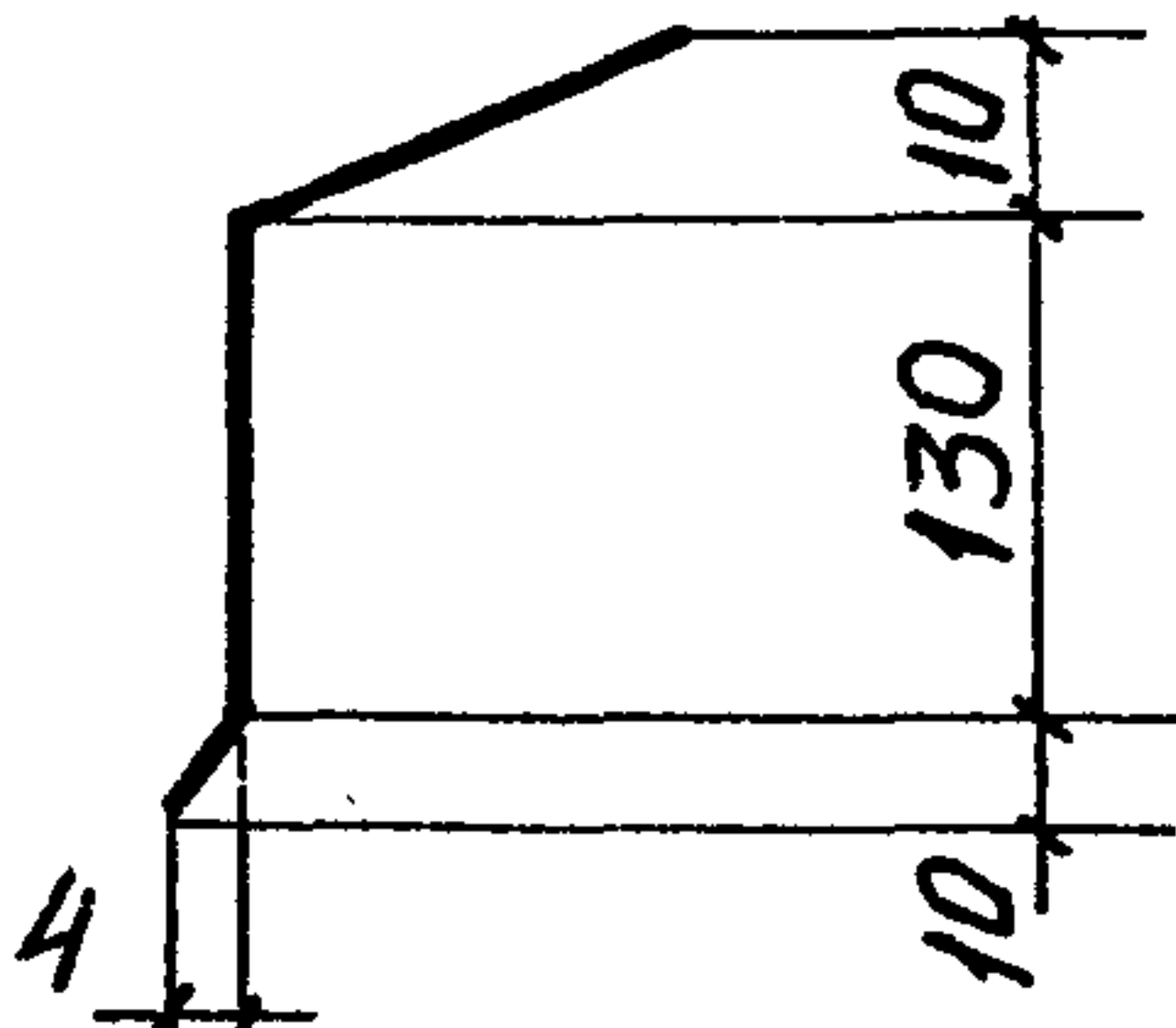
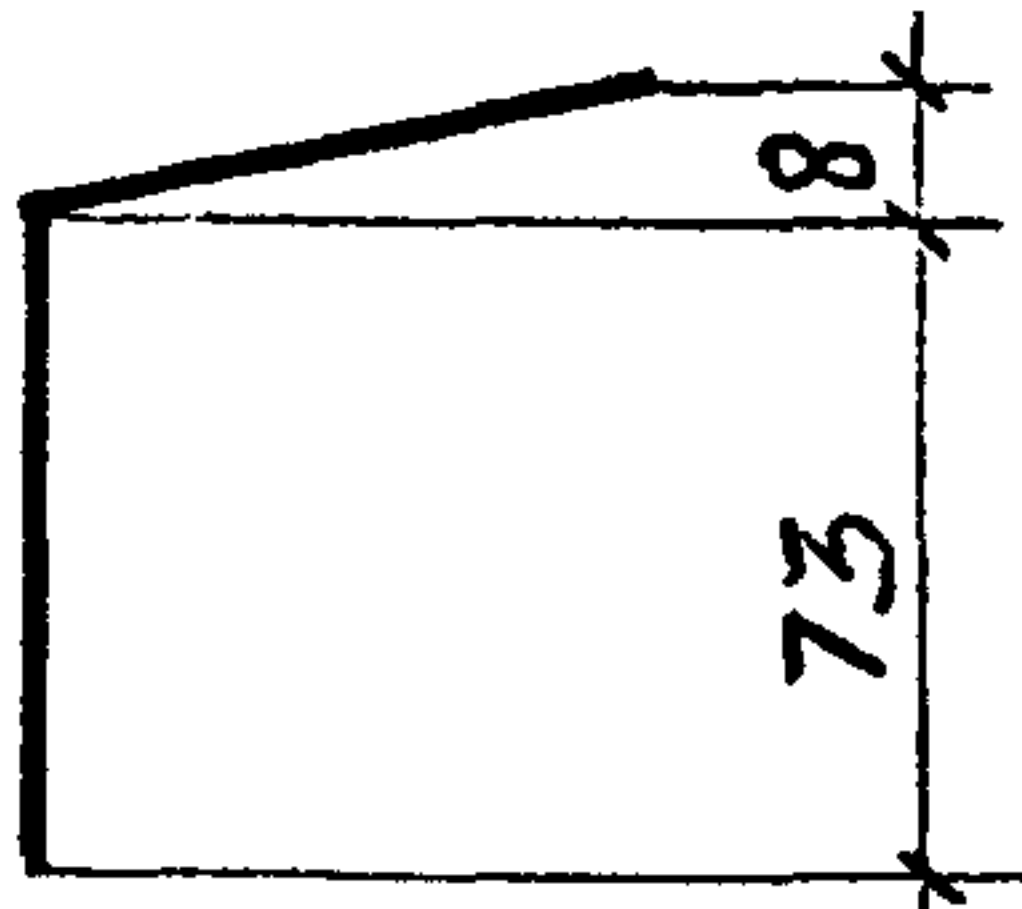
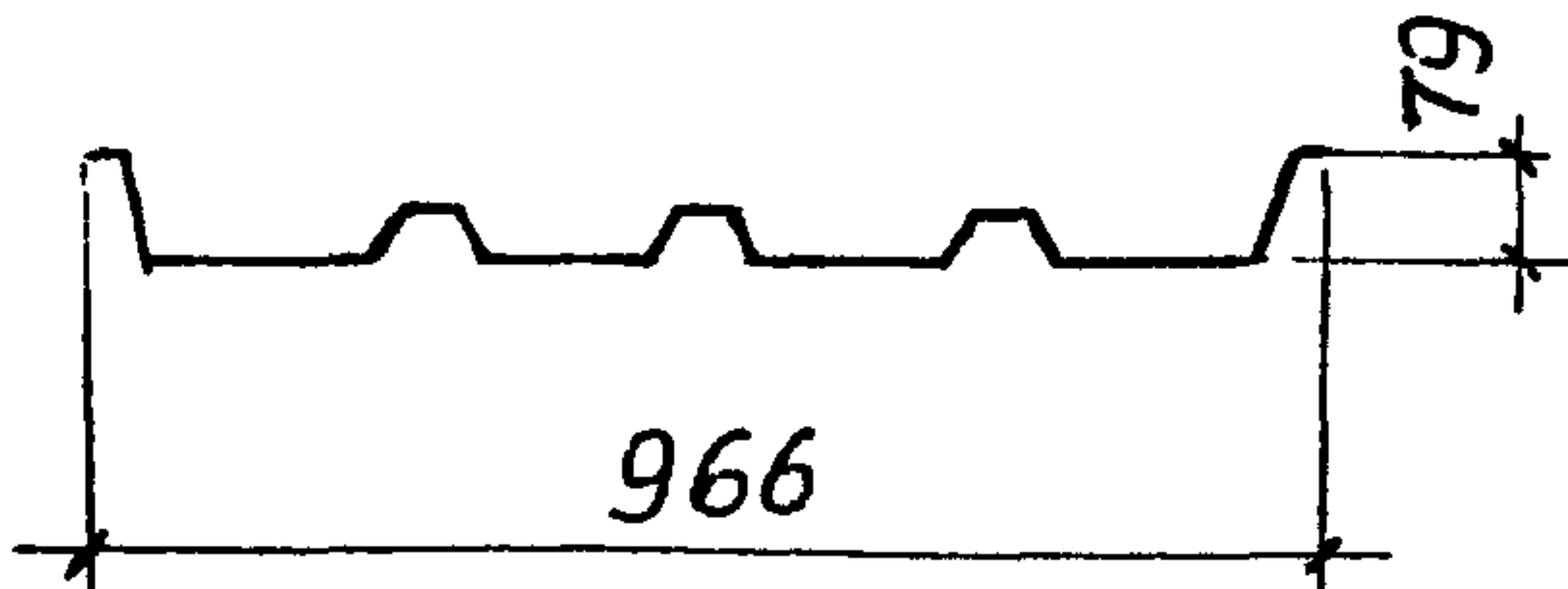
I.9.I. Элементы должны поставляться упакованными в ящики, изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя. Ящики должны изготавливаться из обрешеток III типа по ГОСТ I2082.

Изм. №	подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дуч. а.	Подпись и дата
25069		24.04.90. 12			

1.341	Авт	№ докум.	Изм.	Лист
-------	-----	----------	------	------

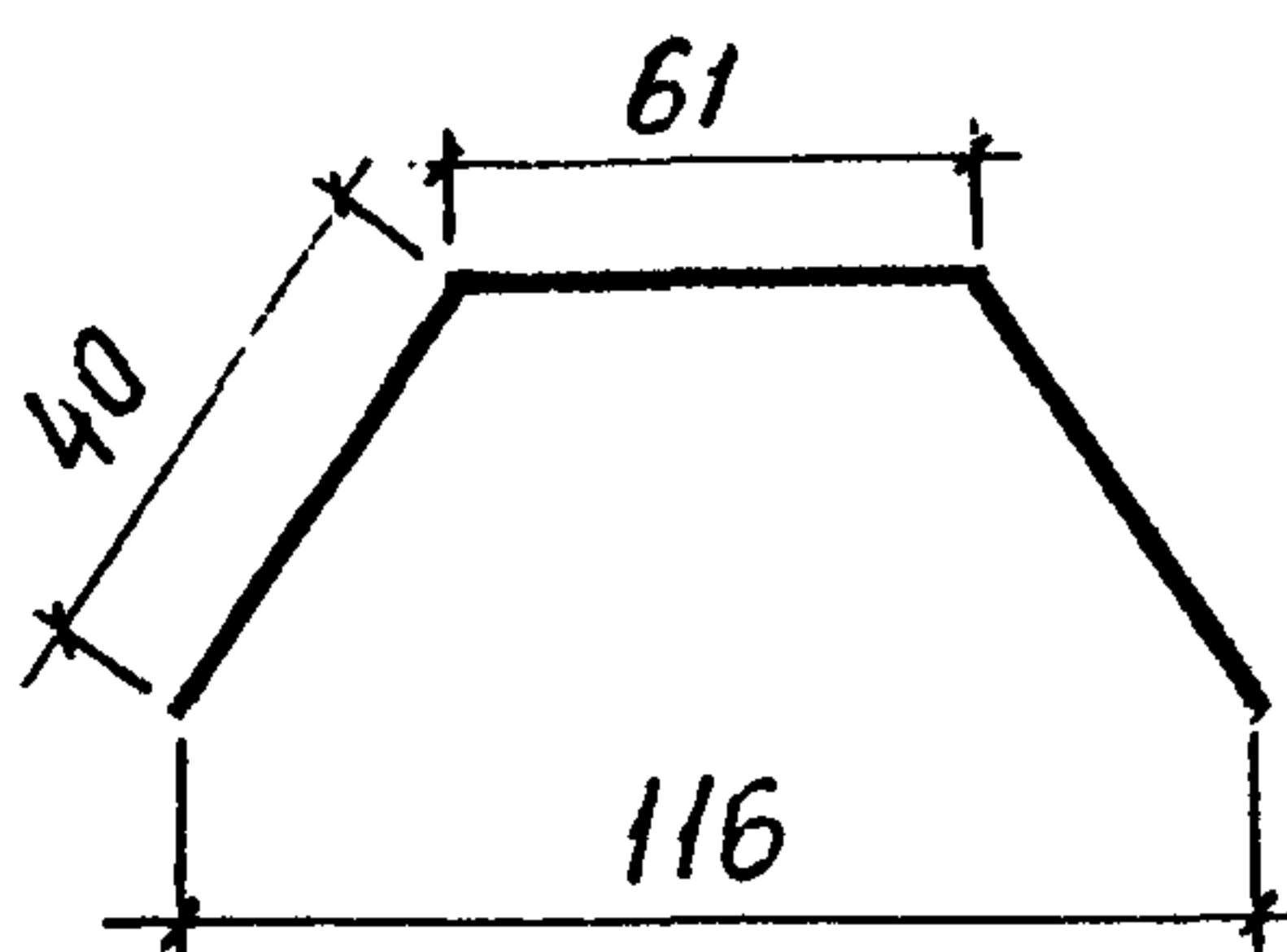
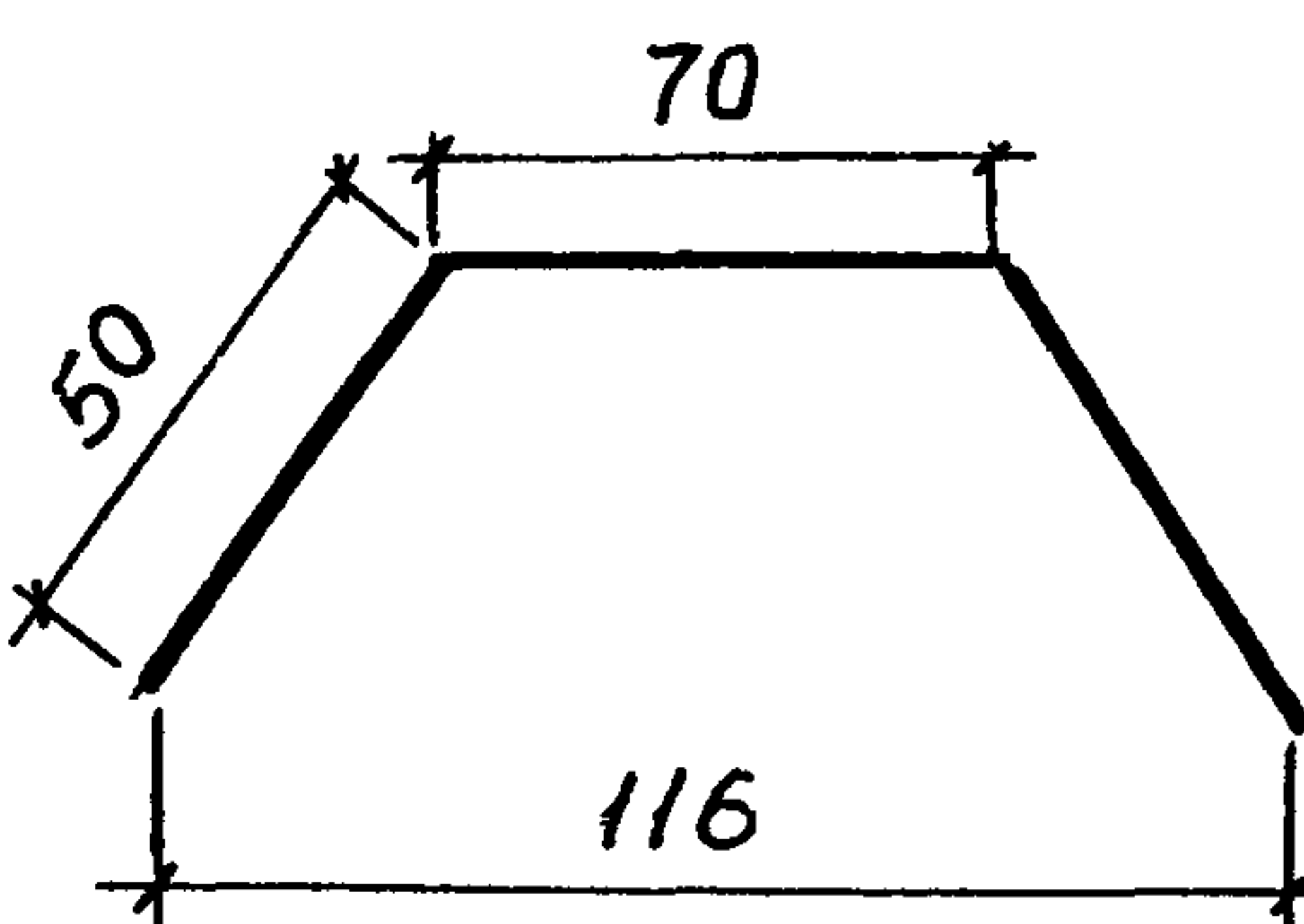
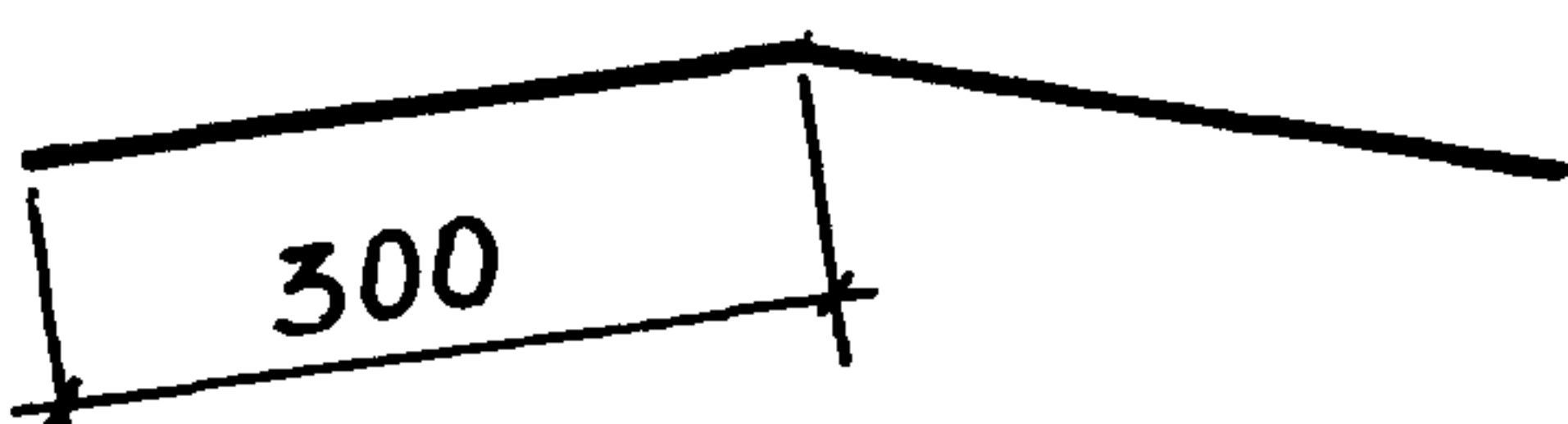
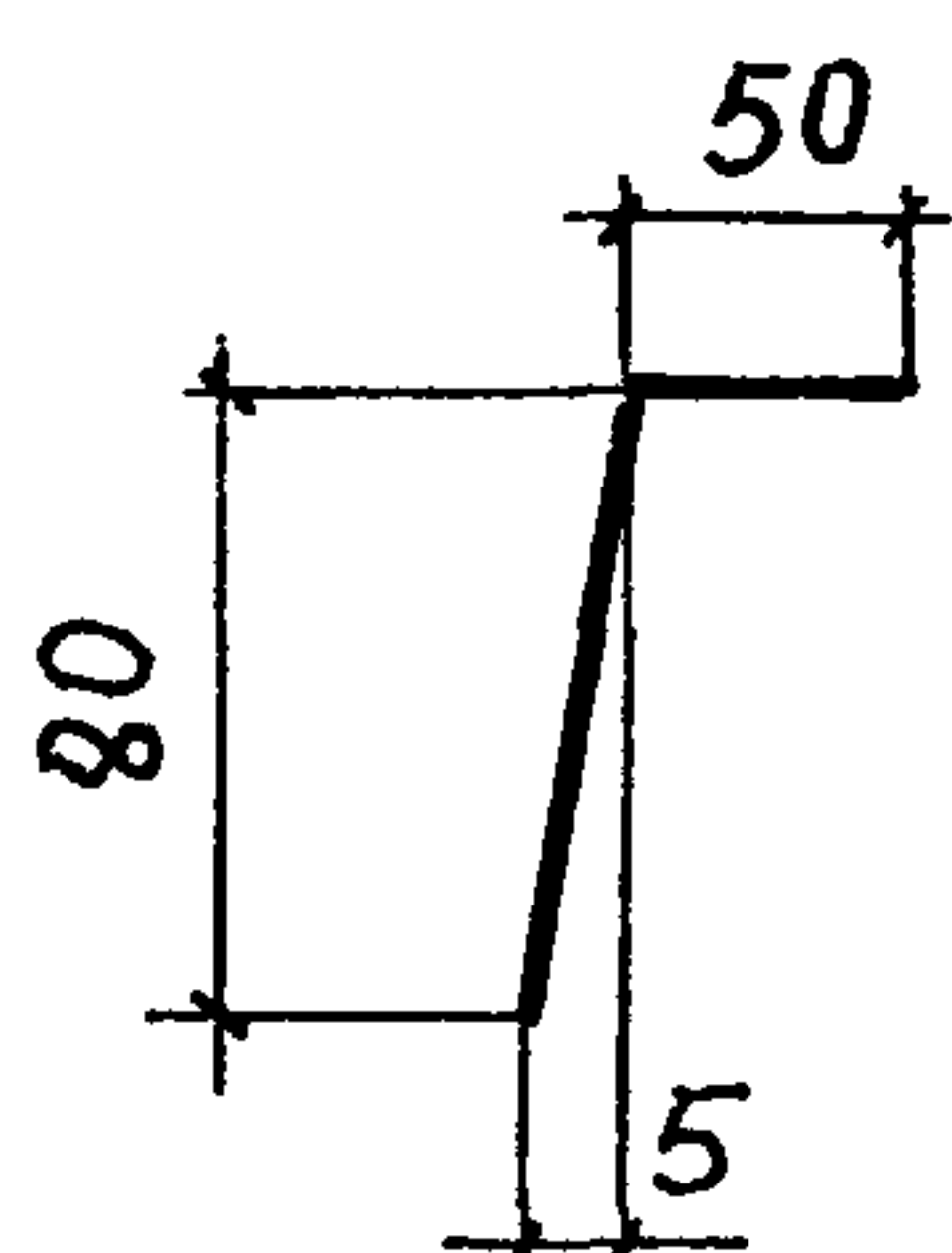
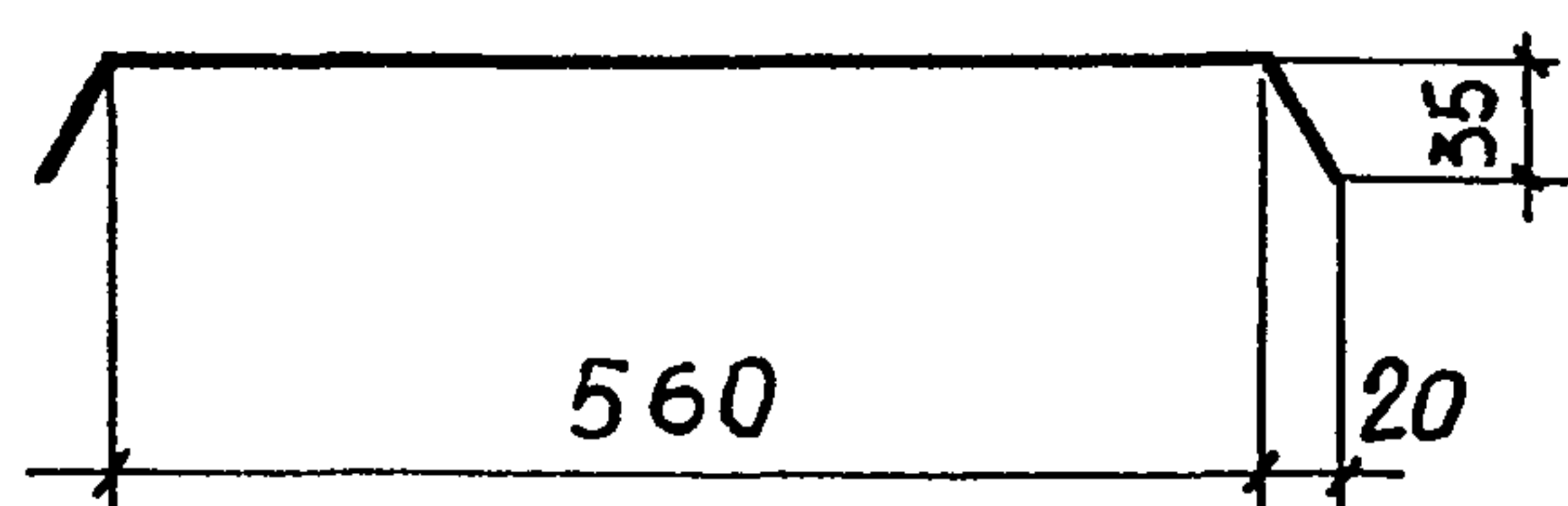
Продолжение таблицы				
мм				
Марка элемента	Э с к и з	Сечение	Длина	
Н 9 Н 10 Н 11		28Ix0,8 26Ix0,8 24Ix0,8	3000	
Н 12 Н 13 Н 14		I8Ix0,8 I6Ix0,8 I4Ix0,8		
Н 15		I4Ix0,8	3050	
Н 16		II8x0,8	2450	
Н 17		4I6x0,8		
ТУ 102 -544-90				
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дат
25069				
				Лист 5

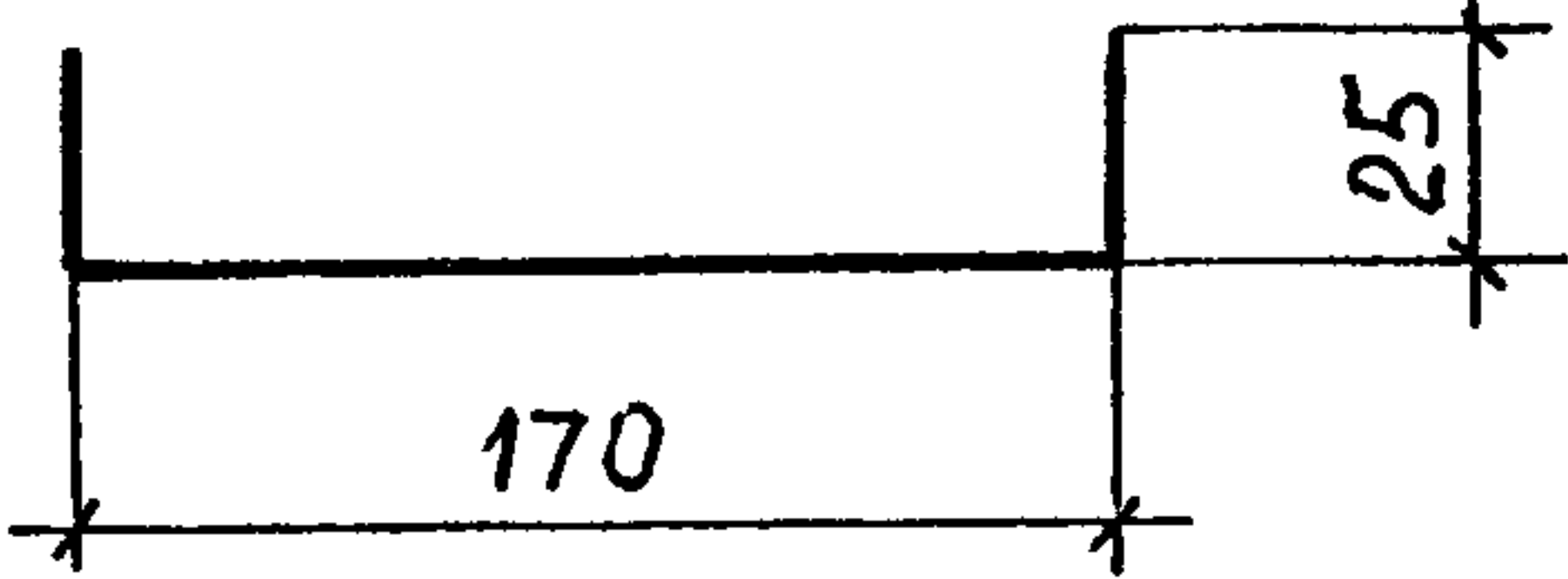
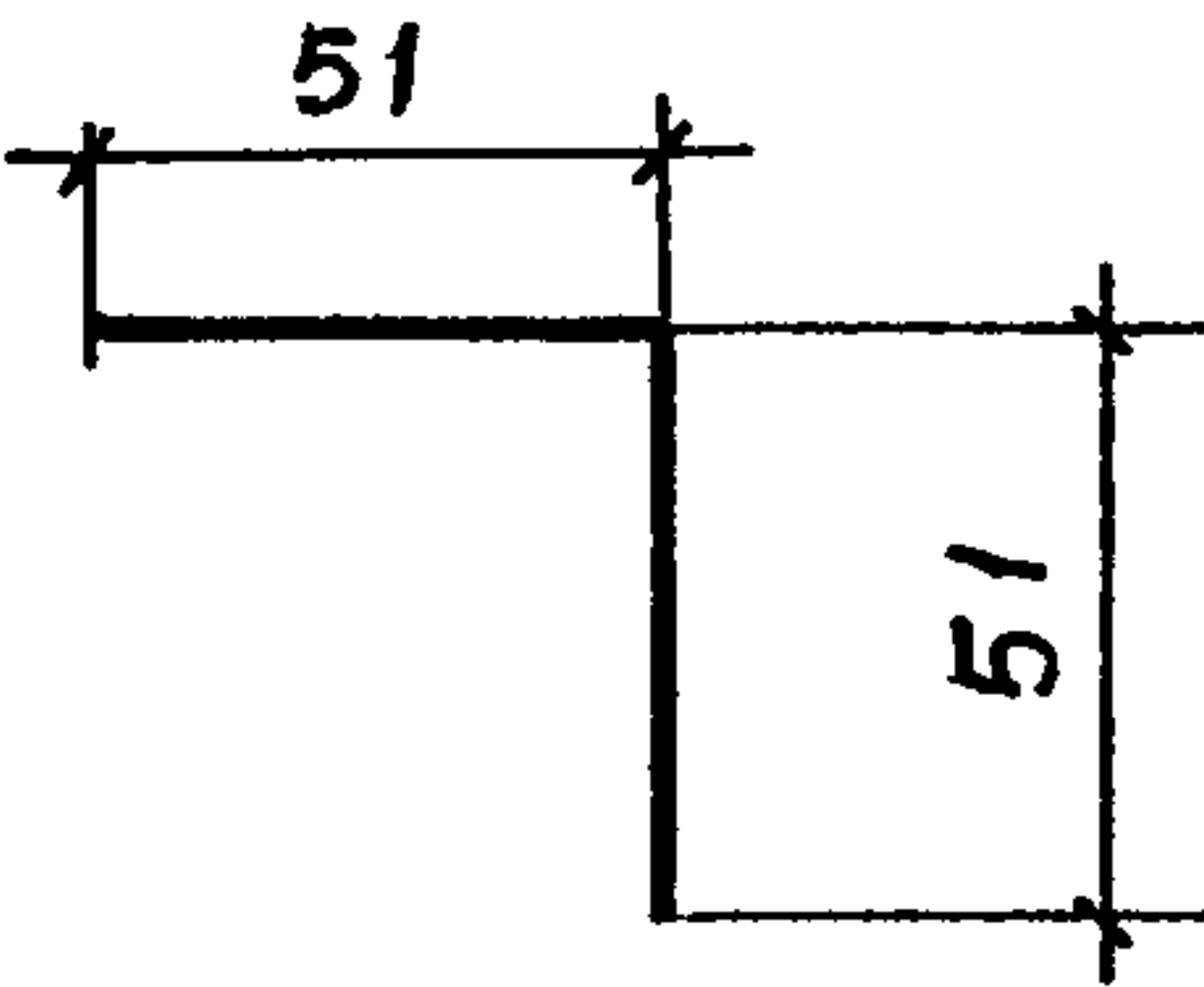
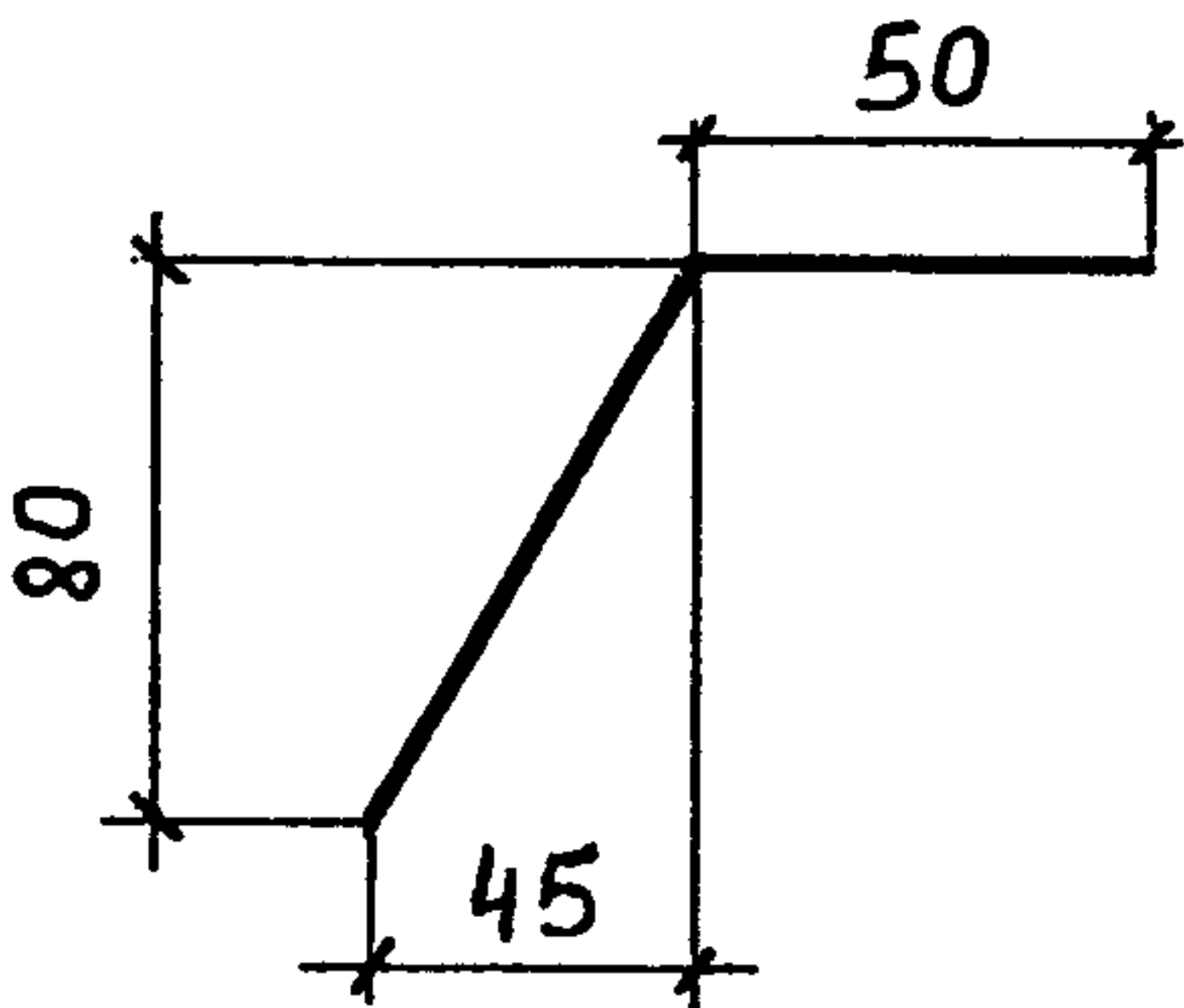
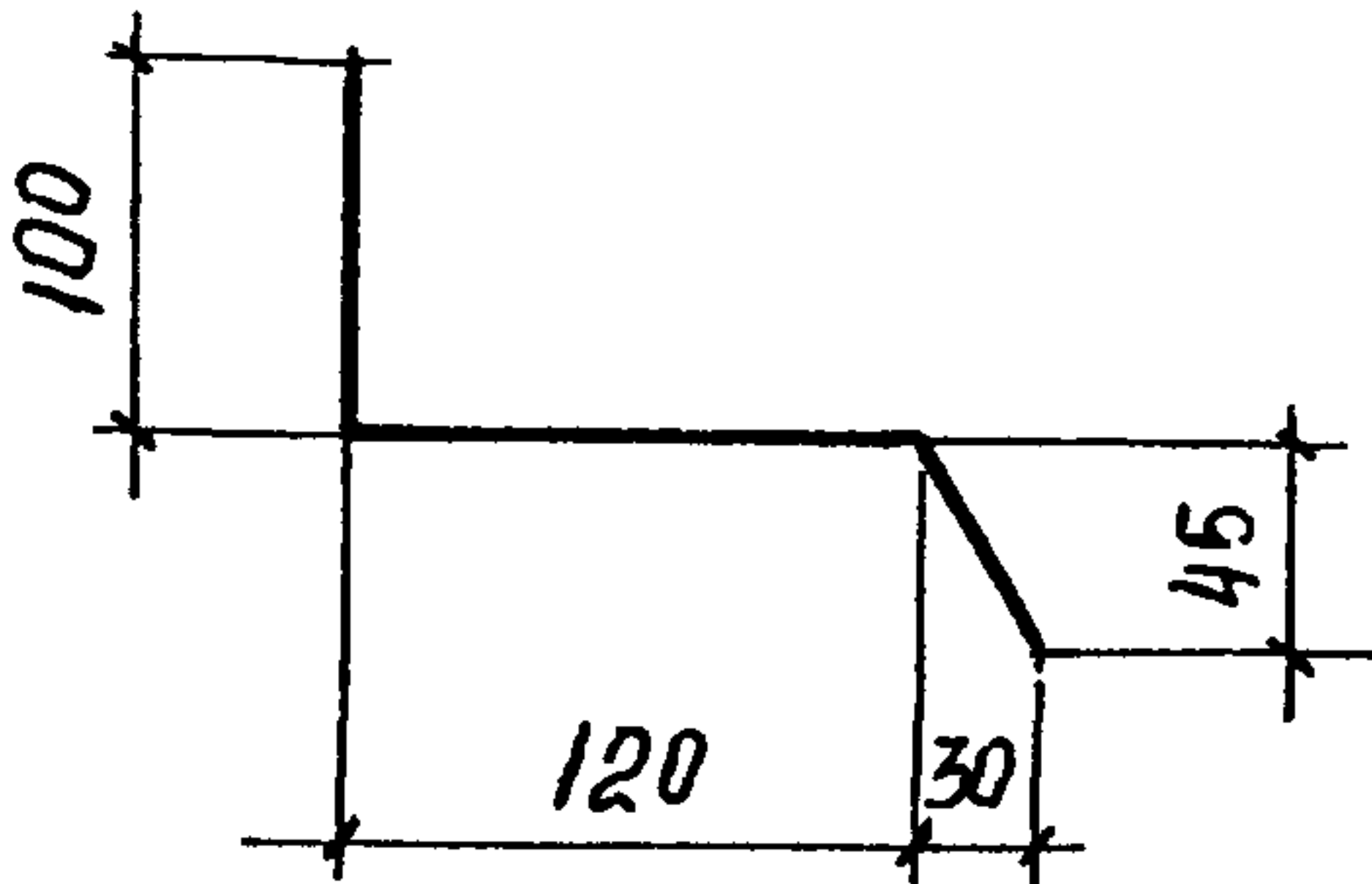
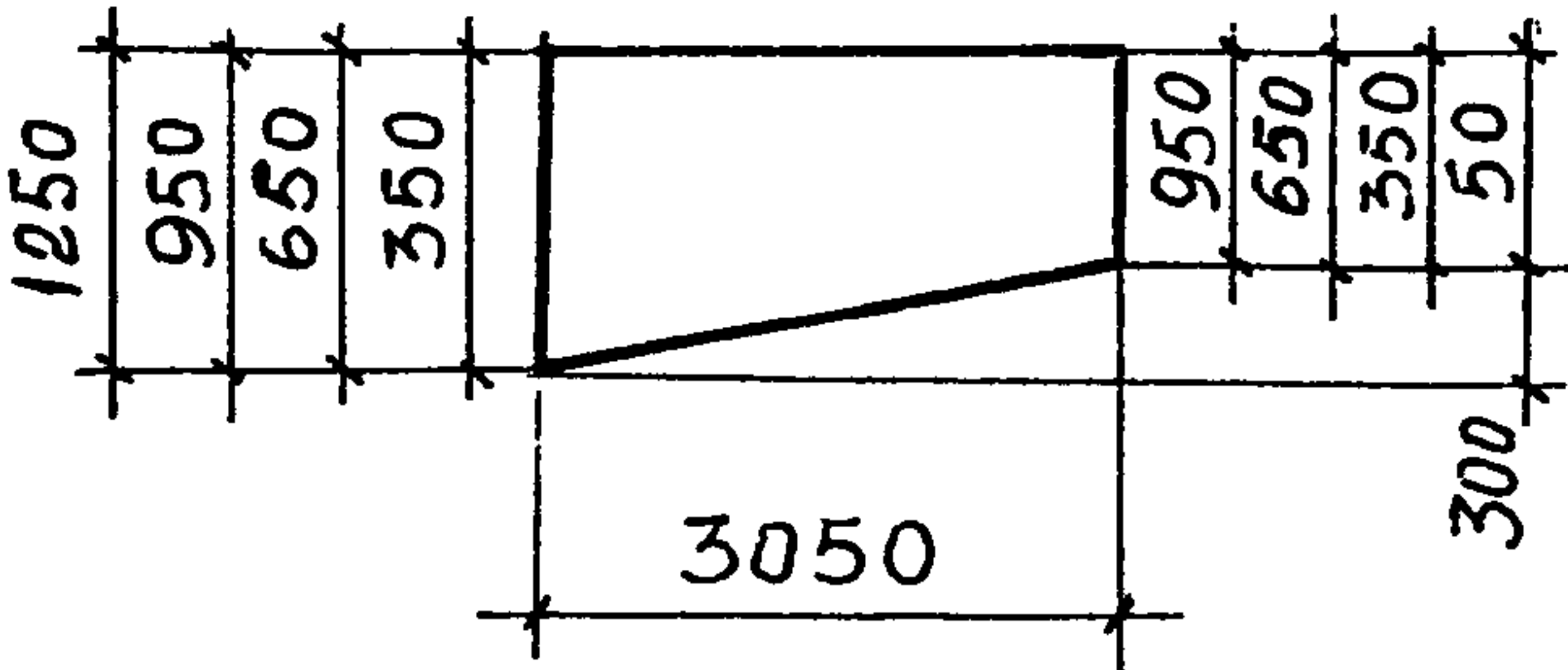
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
25069	24.04.90. <i>В</i>			

мм		Продолжение таблицы											
Марка элемента	Э с к и з	Сечение	Длина										
Н 18		86x0,8	1500										
Н 19		28Ix0,8	3050										
Н 20		24Ix0,8											
Н 21		14Ix0,8											
Н 22		1150x0,8	600										
<table><tr><td>Изм.</td><td>Г</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				Изм.	Г	№ докум.	Подп.	Дата					
Изм.	Г	№ докум.	Подп.	Дата									
ТУ 102 - 544 - 90													
Лист 6													

ТУ 102 - 544 - 90

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
25069	24.04.90. 12			

мм					Продолжение таблицы	
Марка элемента	Э с к и з			Сечение	Длина	
Н 23 Н 24 Н 25 Н 26				I4IxI,6	I2500 9485 7980 6470	
Н 27				I70x0,8	600	
Н 28				700x0,8	3050	
Н 29				I28x0,8	I050	
Н 30				650x0,8	3050	
ТУ 102 - 544 - 90					Лист 7	

Продолжение таблицы			
мм			
Марка элемента	Э с к и з	Сечение	Длина
Н 36		2I6x0,8	3000
Н 37		I00x0,8	
Н 38		I28x0,8	3050
Н 39		26I x0,8	
Н 40 Н 41 Н 42 Н 43			

№ подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
25069	24.04.90. <i>RS</i>			

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Элементы принимают партиями. Партией считают элементы одной марки, изготовленной в течение смены из одних и тех же материалов и по одной технологии.

2.2. Для проверки размеров и массы элементов отбирают 2% от массы партии, но не менее двух элементов.

2.3. При приемке партии элементов следует проверять соответствие элементов требованиям настоящих технических условий по следующим показателям

- внешнему виду, размерам правильности формы;
- массе элементов;
- качеству упаковки;
- наличию и правильности маркировки;
- комплектности поставки;
- соответствию применяемых материалов.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
					25069	24.04.90. <i>ll</i>			

ТУ 102 - 544 - 90

Лист	10
------	----

3.МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Размеры и форму элементов проверяют металлической линейкой по ГОСТ 427, рулетками по ГОСТ 7502 и другими инструментами, прошедшими поверку.

И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
25069	24.04.90. В			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102 - 544 - 90

Лист
II

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Элементы следует транспортировать железнодорожным, автомобильным или водным транспортом.

4.2. Каждая партия отгружаемых элементов должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дату составления документа;
- номер партии;
- массу;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

Документ должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя и отправлен по почте.

4.3. Хранение элементов производить в условиях, предотвращающих их повреждение и деформацию и увлажнение от атмосферных осадков.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
25069	24.04.90. <i>И</i>			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102 - 544-90

Лист 12

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие элементов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата					
25069	24.04.90. <i>ИЗ</i>								
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 102 - 544-90				
					Лист				
					13				

ПРИЛОЖЕНИЕ

Перечень НТД, на которые даны ссылки в ТУ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7566-81	Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения
ГОСТ 12082-82	Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия

24.04.90. 12

25069

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102 - 544 - 90

Лист

14