

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОКП
52 8100
52 8211

УДК 684.014
Группа Ж 34



УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного
технического управления

О.М.Иванцов
8.12.81

БОКС УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННО-
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ НАЗЕМНЫХ ОБЪЕКТОВ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

ТУ 102-314-81 (разработаны впервые)

Срок действия с 31 декабря 1981 г.
до 31 декабря 1986 г.

СОГЛАСОВАНО

Гл.инженер ВПО "Союзгаз-
промстрой"

В.М.Товаровский
письмо от 24.11.81 № 22/У-3300

Гл.инженер ЭУ МБКУ

С.Н.Сомов

Начальник Государственной
инспекции по качеству
строительства

А.С.Бояринов

Гл.инженер ЭКБ
по железобетону

В.В.Рубинштейн

Зав.отделом № 10

В.П.Кузнецов

Зав.отделом № 2

И.Л.Орлов

Гл.конструктор проекта

Л.А.Бондарева

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на одиночный унифицированный бокс для производственных и вспомогательных зданий наземных объектов нефтяной и газовой промышленности.

Боксы предназначены для размещения в них технологического оборудования, систем энерго-, водо и теплоснабжения, систем контроля и управления газонефтепромысловых объектов, компрессорных и насосных станций магистральных трубопроводов, выполненных в блочно-комплектном исполнении.

Бокс состоит из металлического каркаса с утепленным рамным основанием, легких ограждающих конструкций.

Бокс рассчитан на эксплуатацию в климатических районах с физико-географическими характеристиками:

снеговой нагрузкой не более 200 кгс/м²

(У снеговой район по СНиП П-6-74)

скоростным напором ветра не более 55 кгс/м²

(IУ ветровой район по СНиП П-6-74)

сейсмичностью:

не более 7 баллов при снеговой нагрузке не более 150 кгс/м²;

не более 8 баллов при снеговой нагрузке не более 100 кгс/м²;

не более 9 баллов при снеговой нагрузке не более 70 кгс/м².

Средней температурой наиболее холодной пятидневки:

до минус 40°С – обычное исполнение

до минус 45°С – исполнение "ХЛ";

средней температурой наиболее холодных суток не ниже минус 50°С;

абсолютной минимальной температурой не ниже минус 60°С.

Расчетный срок службы бокса не менее 25 лет.

Условное обозначение (марка) бокса при заказе:

УБ-12-1/50 "ХЛ" ТУ 102...

ТУ 102 -314-81

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бокс унифицированный для производственно-вспомога- тельных зданий наземных объектов нефтяной и газо- вой промышленности Технические условия	Лит.	Лист	Листов					
									Ив. № подл.	33	Подп. и дата	Ив. № дубл.	Взам. инв. №
Разраб.													
Пров.													
Н. контр.	ИТОВА		ЛЗ-										
Утв.													

УБ - бокс унифицированный

12 - длина бокса

I - тип стенового ограждения, в данном примере с панелями АЭО Воронежского завода алюминиевых строительных конструкций им. Ф.Якубовского

50 "ХЛ" - средняя температура наиболее холодных суток, исполнение "ХЛ"

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Бокс должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации.

I.2. Габаритные размеры и предельные отклонения размеров бокса должны соответствовать требованиям табл. I.

Таблица I

Обозначение	Габаритные размеры в мм			Предельные отклонения		Примечание
	ширина	длина	высота	по длине	по ширине, высоте	
УБ-12		12280		± 12	± 6	Боксы с ограждением стеновыми панелями типа СПВ
УБ-9		9280		± 10	± 6	
УБ-6	3180	6280	3960	± 8	± 6	
УБ-3		3280		± 6	± 6	
УБ-12-I		12160		± 12	± 6	Боксы с ограждением стеновыми панелями типа АЭО
УБ-9-I		9160		± 10	± 6	
УБ-6-I	3100	6160	3960	± 8	± 6	
УБ-3-I		3160		± 6	± 6	
УБ-12-2		12180		± 12	± 6	Боксы с ограждением стеновыми панелями типа ПТАР-100
УБ-9-2		9180		± 10	± 6	
УБ-6-2	3122	6180	3960	± 8	± 6	
УБ-3-2		3180		± 6	± 6	

Инв. № подл.	33	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102-314-81		Лист
							3

I.3. Изготовление стальных конструкций каркаса и оснований бокса должно отвечать требованиям СНиП III-18-75.

I.4. Марки сталей для изготовления каркаса и основания бокса должны соответствовать требованиям СНиП II-B.3-72.

I.5. Предельные отклонения размеров сечения швов сварных соединений элементов каркаса и основания должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 8713-70 и ГОСТ 14771-76.

I.6. При ручной дуговой сварке каркасов обычного исполнения должны применяться электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75, исполнения "ХЛ" - электроды Э50А.

I.7. Сварной шов должен иметь плавный переход к основному металлу и равномерную чешуйчатую поверхность по всей длине шва. Перерывы шва, наплывы, прожоги, незаваренные кратеры, подрезы, наружные трещины шва и околошовной зоны, выплески, непровары корня шва и несоответствие конструктивных элементов сварного шва, указанные в чертежах, не допускаются.

I.8. Дефекты швов сварных соединений, подлежащие исправлению должны устраняться способами, установленными СНиП III-18-75.

I.9. Теплоизоляция оснований боксов должна выполняться из полужестких плит из минеральной ваты на синтетическом связующем марки I25 по ГОСТ 9573-72* в два слоя. Плиты должны укладываться без зазоров и пустот, швы должны перекрываться.

I.10. Стыки между панелями должны быть плотными по всей длине.

I.11. Поверхности конструкций бокса, подлежащие окраске, должны быть подготовлены согласно требованиям ГОСТ 9.025-74:

очищены от продуктов коррозии, окалин, загрязнений до третьей степени очистки;

обезжирены до второй степени обезжиривания.

Разрыв во времени между подготовкой поверхностей к окраске и окраской не должен превышать 24 часов.

I.12. Защиты от коррозии металлических конструкций и крепежных изделий должна соответствовать требованиям проекта на каждый конкретный бокс с учетом его функционального назначения и района эксплуатации в соответствии с "Руководством для проектных организаций по защите от коррозии легких металлических конструкций зданий, собираемых из объемных блоков, секций СКЗ, а также одиноч-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	33	ТУ 102-314-81	Лист
							4

ных блок-боксов", разработанного ЭКБ.

I.I3. Ограждающие конструкции бокса должны иметь один цвет (колер) стен покрытия по периметру.

I.I4. При изготовлении боксов должен осуществляться пооперационный контроль:

за качеством сварных швов;

за качеством подготовки поверхностей к покрытию;

за качеством укладки теплоизоляции в основаниях боксов.

Результаты пооперационного контроля должны отражаться в журналах ОТК.

Требования к маркировке

I.I5. На продольной стороне бокса на высоте 2200 мм от основания и на расстоянии 100мм от левого края наносятся маркировочные знаки:

наименование предприятия-изготовителя;

марка бокса;

дата изготовления и заводской номер бокса;

масса бокса;

штамп ОТК.

Ниже на 200 мм должна быть нанесена надпись: "Перемещать волоком запрещается", еще ниже - схема строповки.

I.I6. Марка бокса наносится буквами высотой 100 мм. Высота букв остальных надписей 80 мм.

I.I7. На продольных и торцевых стенах должны быть обозначены ориентиры вертикальных осей центра тяжести бокса. Ориентиры - стрелки красного цвета длиной 200 мм и толщиной 150 мм.

I.I8. Маркировка наносится атмосферостойкими эмалями темных тонов, схема строповки и штамп ОТК - эмалью красного цвета.

Допускается маркировку выполнять на фирменной табличке, которая должна быть надёжно закреплена на стене бокса.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемка боксов должна производиться поштучно.

2.2. При приемке бокса проверяют:

габаритные размеры;

соответствие примененных материалов требованиям

рабочих чертежей и настоящих технических условий;

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102 -314-81	Лист	

данные операционного контроля;
плотность стыков между панелями;
качество защитного покрытия;
наличие маркировки, схемы строповки, ориентиров вертикаль-
ных осей центра бокса и предупреждающие надписи;
готовность бокса к транспортировке.

2.3. Результаты приемочного контроля должны быть оформле-
ны актом, подписанным в установленном порядке.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.1. При изготовлении боксов должен производиться операци-
онный контроль:

качества применяемых материалов и комплектующих изделий;
качества швов сварных соединений;
качества подготовки поверхностей к окраске;
качества окраски;
качества укладки теплоизоляции.

3.2. Контроль качества применяемых материалов и изделий
должен соответствовать требованиям действующих стандартов или
технических условий на них.

3.3. Контроль габаритных размеров бокса следует производить
универсальными методами и средствами, обеспечивающими точность
изготовления, указанную в п.1.2 настоящих технических условий.

3.4. Контроль качества швов сварных соединений проверять
по ГОСТ 3242-69 до их окраски.

3.5. Испытания сварных швов на статическое растяжение
(прочность) следует производить не реже одного раза в год или
после изменения режимов сварки по ГОСТ 6996-66.

3.6. Качество выполнения скрытых работ(подготовка поверх-
ности к окраске, укладка теплоизоляции) должно подтверждаться
записями в журналах ОТК при проведении операционного контроля.

3.7. Толщину лакокрасочных покрытий проверяют толщиномером
ВТ-30Н или МТ-40НЦ.

3.8. Проверку водонепроницаемости стыков панелей покрытия
бокса проводить на одном из 50 изготовленных последовательно
боксов методом дождевания. Дождевание производит в течение 0,5 ч

Инв. № подл	33	Подп. и дата				Лист
		Взам. инв. №				
		Инв. № дубл.				
		Подп. и дата				
		Изм	Лист	№ докум.	Подп	
ТУ 102-314-81						6

рассредоточенной струей. Расход воды должен быть не менее 0,5 л/сек на 1 м².

Бокс считается выдержавшим испытания, если на внутренних поверхностях покрытия и стен не будет обнаружено сырых пятен или капель.

3.9. Проверка комплектности бокса, предназначенного к отгрузке, производится по технической документации и паспорту на блок-бокс.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование боксов производится железнодорожным транспортом с жесткой платформой при условии защиты их от загрязнения и механических повреждений.

4.2. Погрузка, размещение боксов на транспортных средствах и их закрепление на время транспортирования, транспортирование и разгрузка должны соответствовать действующим техническим условиям транспортных министерств и ведомств и исключать возможность повреждения боксов и их защитного покрытия.

Примечание: Схему размещения боксов на транспортных средствах и их закрепление на время транспортирования должно разрабатывать предприятие-изготовитель.

4.3. Перемещение боксов волоком запрещается. Допускается перемещение боксов по ровной поверхности на катках или с помощью других средств, исключающих возможность повреждения боксов.

4.4. Боксы должны храниться на специальных площадках, имеющих уклон для отвода дождевых и талых вод и удовлетворяющих противопожарным требованиям.

4.5. Боксы при хранении должны быть установлены на деревянные подкладки сечением 200 х 200 мм, расположенным на расстоянии не более 3 м от торцов бокса. При хранении должно быть исключено увлажнение основания бокса.

4.6. Все конструкции, выступающие за габарит бокса, должны быть сняты, упакованы или установлены на пол бокса и закреплены. Окна должны быть защищены временными щитами. На отверстиях должны быть установлены надёжно закрепленные заглушки.

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 102-314-81	Лист
						7

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм	Номера листов(страниц)			Всего листов (страниц) в докум.	№ докумен- та	Входящий №сопрово- дительно- го докум. и дата	Под- пись	Дата
	изменен- ных	заменен- ных	новых					

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
53									

ТУ 102_314-81

Лист

Э

В работе принимали участие:

Зайпольд В.В.	зав.отд. № 12
Харитонов Г.Г.	ГКП
Сысоев Ю.К.	ГКП

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
33				

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата

ТУ 102-314-81

Перечень НТД, на которые даны
ссылки в настоящих технических
условиях.

Обозначение	Наименование
1. ГОСТ 9.025-74	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окраской.
2. ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества.
3. ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные, основные типы, конструктивные элементы и размеры.
4. ГОСТ 6996-66	Сварные соединения. Методы определения механических свойств.
5. ГОСТ 8713-70	Швы сварных соединений. Автоматическая и полуавтоматическая сварка под флюсом. Основные типы и конструктивные элементы.
6. ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.
7. ГОСТ 9573-72	Плиты и маты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем.
8. ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы конструктивные элементы и размеры.
9. СНиП II-6-74	Нагрузки и воздействия.
10. СНиП III-18-75	Металлические конструкции.
11. СНиП II-B.3-72	Стальные конструкции. Нормы проектирования.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.
33					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ- 102-314-81	Лист
						11

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКП 52 8100
52 8211

УДК

Группа Ж 34

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника
Главного технического
управления

Ю.Н.Пермикин
11.09.85 Ю.Н.Пермикин

БОКС УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННО-
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ НАЗЕМНЫХ ОБЪЕКТОВ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

ТУ 102-314-81

Изменение I

Срок действия с 01.10.85

до

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
"Главнефтегазпромстрой"

Н.В.Сухов
Н.В.Сухов

Главный инженер СУ СКБУ

С.Н.Сомов
С.Н.Сомов

Начальник Государственной
инспекции по качеству
строительства

А.С.Бояринов
А.С.Бояринов

Главный инженер ЭКБ
по железобетону

А.Б.Рубинштейн
А.Б.Рубинштейн

Главный конструктор проекта

Л.А.Бондарева
Л.А.Бондарева

Заведующий отделом № 2

И.Л.Орлов
И.Л.Орлов

Заведующий отделом № 10.

В.П.Кузнецов
В.П.Кузнецов

1985

Унб. и подл. Подп. и дата

33

Изменение № I
к ТУ 102-314-81

Вводная часть. Третий абзац изложить в новой редакции: "Бокс представляет собой пространственную конструкцию, состоящую из несущего стального каркаса и ограждающих конструкций стен и покрытия";

дополнить новыми абзацами: "Бокс рассчитан на применение для производств с неагрессивными средами";

"Боксы с ограждением панелями типа ПСТ(ПСТ-С) по ТУ 102-357-83 удовлетворяют требованиям к зданиям II степени огнестойкости в соответствии со СНиП II-2-80".

Пункт I.I. После слов "комплекта конструкторской документации" дополнить словами: "проекты ЭКБ № 3410, 10114, 10400".

Раздел I дополнить новым пунктом - I.I.a, после пункта I.I:

"I.I.a. Боксы удовлетворяют требованиям ОСТ 102-33-81:

- по материалоемкости конструкций;
- по обеспечению сохранности оборудования в процессе транспортирования и монтажа;
- по применению эффективных материалов;
- по пространственной работе конструкции боксов;
- по жёсткости несущих конструкций каркаса боксов;
- по теплопередаче стен, кровли и основания боксов;
- по непродуваемости и влагонепроницаемости стыков ограждения;
- по герметикам;
- по защите металлических конструкций от коррозии".

Уч. № подл. 33

Подпись и дата

Взам. Уч. №

Подпись и дата

Уч. № подл.

					ТУ 102-314-81		Изменение I			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						
Разраб.	Курильчик				Бокс унифицированный для производственно-вспомога- тельных зданий наземных объектов нефтяной и газо- вой промышленности. Техни- ческие условия. Изменение I		Лит.	Лист	Листов	
							A		2	5
							ЭКБ			
							по железобетону			

Таблица I. Изложить в новой редакции:

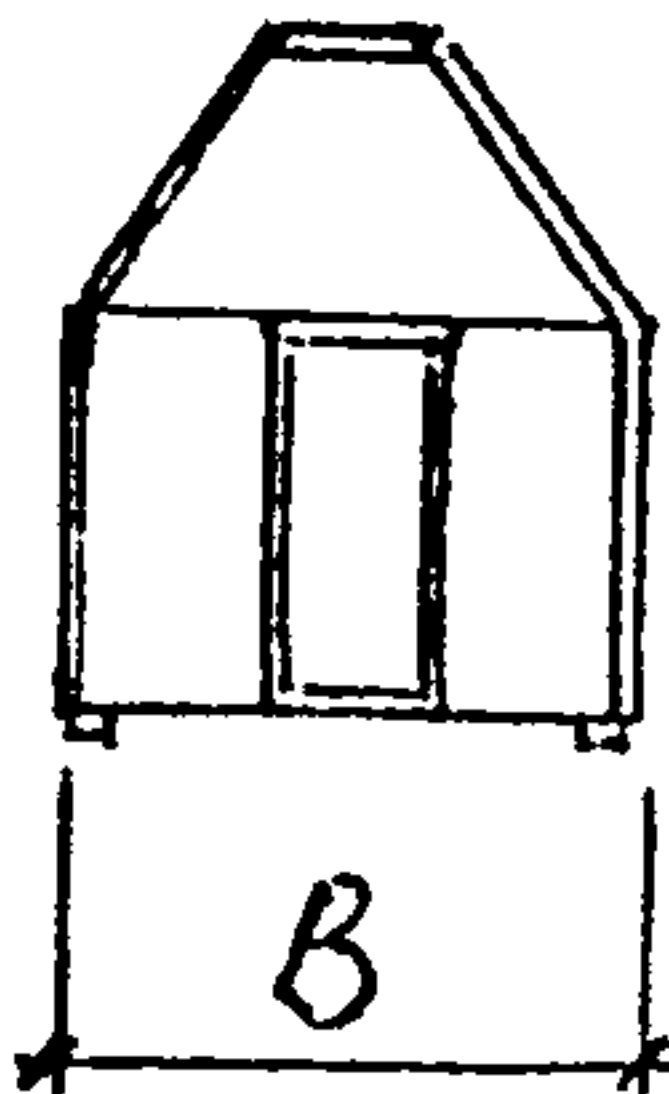
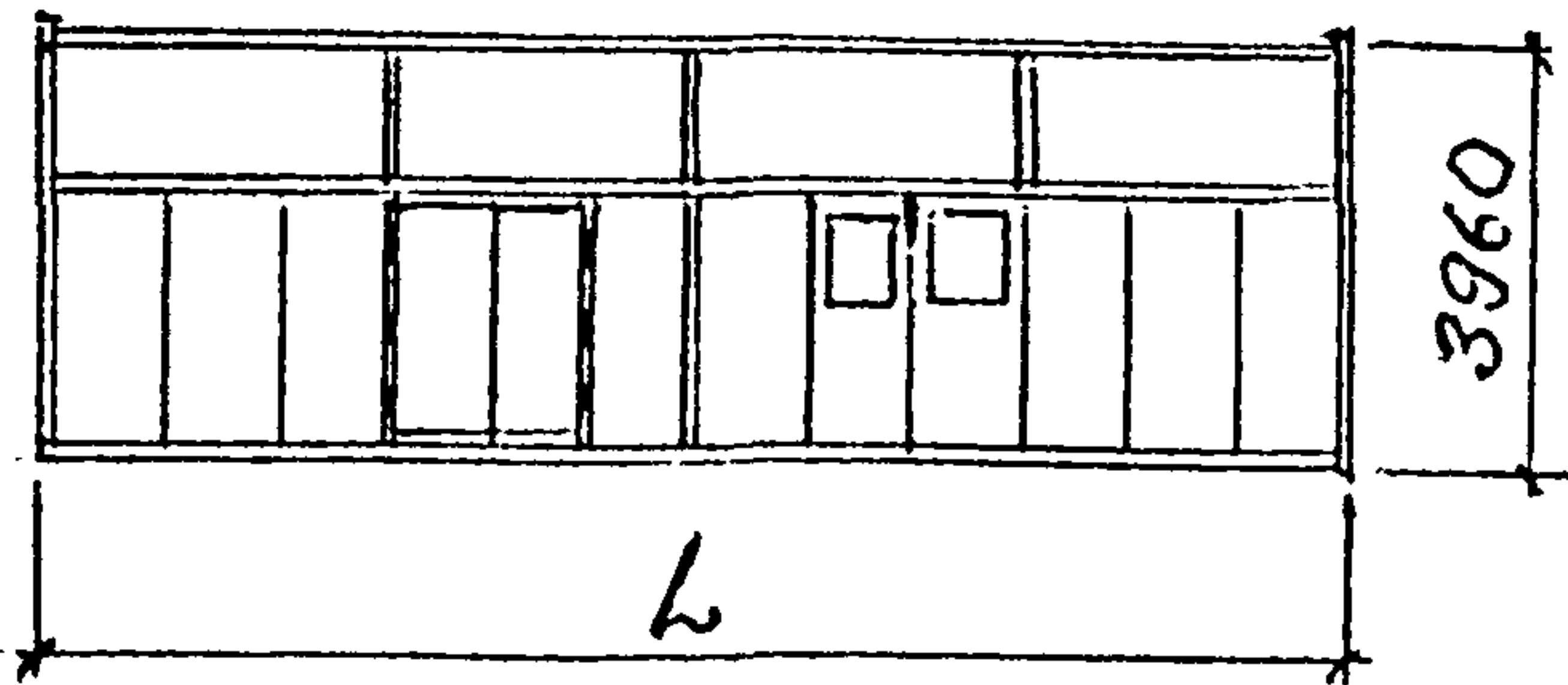
Таблица I

Обозначение	Габаритные размеры			Предельные отклонения		Примечание
	мм					
	ширина	длина	высота	по длине	по ширине	
I УБ-12		I2280		± 12		Боксы с панелями стен типа СПВ ТУ 102-357-83
I УБ-9	3I80	9280	3960	± 10	± 6	
I УБ-6		6280		± 8		
I УБ-3		3280		± 6		
2 УБ-12		I2268		± 12		Боксы с панелями стен типа ПСТ ТУ 102-357-83
2 УБ-9	3I88	9268	3960	± 16	± 6	
2 УБ-6		6268		± 8		
2 УБ-3		3268		± 6		
3 УБ-12		I2248		± 12		Боксы с панелями стен типа АПБ ТУ 102-124-77
3 УБ-9	3I48	9248	3960	± 16	± 6	
3 УБ-6		6248		± 8		
3 УБ-3		3248		± 6		

Таблицу дополнить примечанием:

"Примечание: Допускается для боксов У степени огнестойкости применять в качестве стенового ограждения панели типа А 90 по ТУ 36-1930-76 или ПТАР-100 по ТУ 400-28-290-77".

Дополнить рисунком:



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
33				

"Изготовление стальных конструкций каркаса бокса должно

Пункт 1.4. Заменить ссылку: СНиП П-В.3-72 на СНиП П-23-81.

Пункт 1.12 изложить в новой редакции:

Пункт 3.7. Заменить слова: "Толщиномером ВТ-30Н или НТ-40Ц" на "толщиномером типа РТВК-Ц по ГОСТ 22556-77".

"5.3.Расчетный срок службы бокса не менее 25 лет".

Перечень НТД заменить на приложение I:

Обозначение

Наименование

ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные, основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8713-70	Швы сварных соединений. Автоматическая и полуавтоматическая сварка под флюсом. Основные типы и конструктивные элементы
ГОСТ 9573-82	Плиты и маты теплоизоляционные из минераль- ной ваты на синтетическом связующем
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы конструктивные эле- менты и размеры
ГОСТ 19282-73	Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универсальная

TY 102-314-81

Изменение I

Обозначение	Наименование
ГОСТ 22556-77	Толщиномеры радиоизотопные металлических покрытий. Типы и основные параметры
СНиП II-6-74	Нагрузки и воздействия
СНиП III-18-75	Металлические конструкции
СНиП II-23-81	Стальные конструкции. Нормы проектирования
ОСТ 102-33-81	Блочно-комплектные устройства. Технические условия
СНиП II-2-80	Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений

Инв. № подл. 33	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102-314-81	Изменение I	5

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКП 52 8100
52 8211

УДК
Группа Ж 34

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Главного технического
управления

26.12.86 Н.И.Курбатов

БОКС УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННО-
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ НАЗЕМНЫХ ОБЪЕКТОВ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия
ТУ 102-314-81

Изменение 2

Срок введения с 20.01.87
до 31.12.90

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
ВПО "Главнефтегазпромстрой"

Масин Ю.П.Курицын

Главный инженер ЭКБ
по железобетону

Рубинштейн А.Б.Рубинштейн

Заведующий отделом №2

Орлов И.Л.Орлов

Заведующий отделом №10

Кузнецов В.П.Кузнецов

Ш.Н.Б. № подл. Подпись и дата

Взят. инв. №

Ш.Н.Б. № дубл. Подпись и дата

Изменения № 2 к ТУ 102-314-81

Титульный лист:

Установлен новый срок действия ТУ: на срок до 31.12.1990г.

Инв. № подл. 33	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	ТУ 102-314-81 Изменение № 2		
					Изм.	Лист	№ докум.
					Разраб	Курильчик	Курильчик
					Провер	Омельченко	12.12.88
					Бокс унифицированный для производственно-вспомога- тельных зданий Технические условия		
Лит.	Лист	Листов					
А	2	2					
ЭКБ по железобетону							