


Министерство строительства
предприятий нефтяной и газовой промышленности

УДК 624.014.2

Группа Ж34

ОКП

УТВЕРЖДАЮ
Зам. начальника Главного
технического управления
Уразов - Б.В. Уразов
84



КОМПЛЕКТ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ МОБИЛЬНЫХ
(ИНВЕНТАРНЫХ) СБОРНО-РАЗБОРНЫХ ЗДАНИЙ
КОНСТРУКТИВНОЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ СКЗ-М

Групповые технические условия

ТУ 102 - 377 - 84

(Впервые) Срок действия с 1.10.84 г.
до 1.01.90 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Серпуховского КСК

Н.М. Биткин

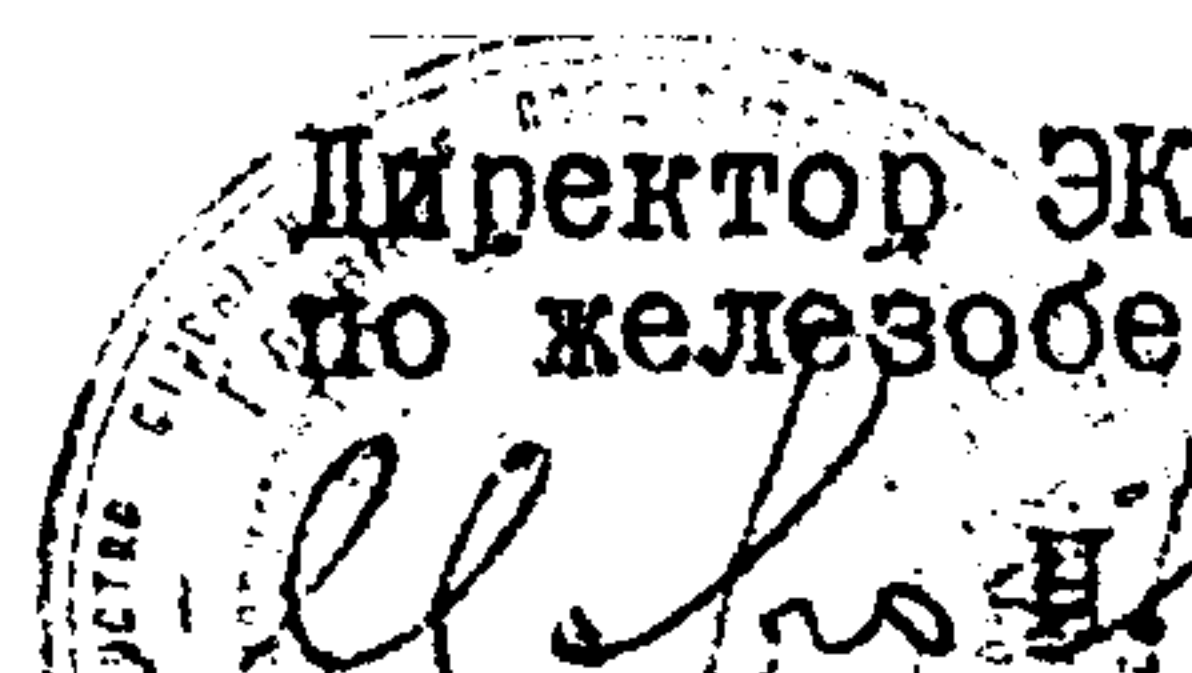
письмо № 15/396
от 21.03.84г.

Начальник Государственной
инспекции по качеству
строительства

А.С. Бояринов

письмо № 23/119
от 27.04.84г.

Директор ЭКБ
по железобетону
И.С. Морозов



Зам. директора ЦНИИОМТИ

В.В. Шапаронов



Продолжение на следующем листе

Инд. № подл. 44	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подл. и дата
--------------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение титульного листа

Комплект элементов для мобильных
(инвентарных) сборно-разборных
зданий конструктивной строительной
системы СКЗ-М

ТУ 102 - 377 - 84

Начальник бюро экспертизы
стандартов МПС СССР

Шафиркин Д. И.
письмо № 2233-03/2356
от 15.05.84

2 подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на комплект элементов мобильных (инвентарных) сборно-разборных однопролетных и двухпролетных зданий конструктивной строительной системы СКЗ-М.

Комплект элементов предназначается для возведения мобильных (инвентарных) зданий, приведенных в таблице I.

Таблица I

Наименование здания	Обозначение комплекта	Количество пролетов	Ширина одного пролета, м	Площадь здания, м ²
Общественные здания				
1. Бассейн	КОСК-1	1	12,0	432
2. Спортзал	КОСК-2	1	12,0	432
3. Клуб	КОСК-3	1	12,0	432
4. Бассейн с спортзалом	КОСК-4	2	12,0	864
5. Бассейн, спортзал и клуб	КОСК-5	1и2	12,0	1296
Производственные и складские здания				
6. Газорегуляторный узел	ПС-1	1	12,0	72,0
7. Дозаторная	ПС-2	1	12,0	180,0
8. Склад ГСМ	ПС-3	1	12,0	396,0
9. Тарный склад	ПС-4	2	12,0	1740,0
10. Производственный корпус	ПС-5	1и2	12,0	3258,0
11. Ремонтно-механические мастерские (РММ)	ПС-6	1	12,0	396,0
12. Склад продовольственных и промышленных товаров	ПС-7	1	12,0	216,0

Примечание: Площадь зданий дана в осях.

Сборно-разборные здания, собираемые из комплектов элементов, соответствующих настоящим техническим условиям, рассчитаны на эксплуатацию в районах с физико-географическими условиями, указанными в таблице 2.

ТУ 102-377-84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Комплект элементов для мобильных (инвентарных) сборно-разборных зданий конструктивной строительной системы СКЗ-М ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Лит.	Лист	Листов
Разреш.		Качанов	<i>Скач</i>	12.03.84		А	3	20
Пров.						ЭЖБ по железобетону		
Н. контр.								
Утв.								

Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Таблица 2

Исполнение	Производственная среда	Вес снегового покрова, кгс/м ²	Скоростной напор ветра, кгс/м ²	Расчетная температура минус °С		Сейсмичность баллов
				наиболее холодной пятидневки	наиболее холодных суток	
Обычное "0"	Неагрессивная	150	45	40°С	50°С	8
Северное "С"	Неагрессивная	150	55	50°С	60°С	8
"С _I "	Неагрессивная	200	55	50°С	60°С	8

Производственное задание ПС-5 рассчитано на применение подвешенного кранового оборудования грузоподъемностью 5,0 тс, другие производственные и складские здания - на грузоподъемностью 3,2 тс.

Установленные настоящими техническими условиями проектные показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества.

Пример условного обозначения при заказе: Комплект элементов здания спортзала исполнения "С" КОСК-2-С ТУ 102-377-84
 Комплект элементов здания склада ГСМ исполнения "0" ПС-3-0 ТУ 102-377-84
 Комплект элементов здания склада ГСМ исполнения "С_I" с подвесным краном грузоподъемностью 3,2 тс ПС-3-С-3,2 ТУ 102-377-84

I. Технические требования

I.1. Комплект элементов сборно-разборных зданий СКЗ-М должен изготавливаться в соответствии с настоящими техническими условиями и комплектом конструкторской документации 956.000.00.00.0.00, разработанной ЭКБ по железобетону Миннефтегазстроя, СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж" Миннефтегазстроя, Серпуховским КСК ВПО "Союзнефтегазстройконструкция", НИИСК Госстроя СССР, ЦНИИОМТП и утвержденным директором ЭКБ Миннефтегазстроя 15.06.83г.

I.2. В комплект элементов сборно-разборных зданий должны входить:

- секция складывающаяся;
- панель стеновая торцевая;
- монтажные элементы;
- нащельники, фартуки;
- уплотнители стыков.

Подл. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подл. и дата
 Инв. № подл.

ТУ 102-377-84

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
-----	------	---------	------	------

Таблица 4

Марка.	Общий вид	Масса не более, кг	Марка.	Общий вид	Масса не более, кг
--------	-----------	--------------------	--------	-----------	--------------------

Панели стеновые

01		$\frac{860}{1050}$	06		$\frac{850}{1060}$ $\frac{2000}{2400}$
02		$\frac{860}{1025}$	07		$\frac{1120}{1350}$
03		$\frac{845}{11046}$	08		$\frac{1200}{1420}$
04		$\frac{860}{1025}$	09		$\frac{330}{375}$
05		$\frac{860}{1050}$ $\frac{2000}{2400}$	10		

Панели покрытия

01	Связевая 	2370	02	Рядовая 	2575
----	--------------	------	----	-------------	------

Примечания: 1. Величины параметров высоты H и ширины B панелей указана в таблице 3.

2. В числителе указаны значения показателя для низкой панели, в знаменателе - для высокой.
3. Высота в скобках дана для двери выполненной по п. I. 4. II настоящих технических условий.

Шифр проекта Подп. и дата

44

Шифр проекта Подп. и дата

1.4.3. Наружная и внутренняя обшивка панелей стеновых должна изготавливаться из стального профиля высотой 18мм по ГОСТ24045-80.

1.4.4. Наружная и внутренняя обшивка панелей покрытия должна изготавливаться из стального профиля высотой 80 мм по ГОСТ24045-80.

1.4.5. Промежуточные поперечные элементы (прогоны) панелей стеновых должны изготавливаться из стальных профилей по ГОСТ 8509-72 и ГОСТ 19771-74.

1.4.6. Промежуточные горизонтальные элементы(прогоны) панелей покрытия должны изготавливаться из стальных профилей по ГОСТ 8240-72 и ГОСТ 8278-83.

1.4.7. В качестве утеплителя должны применяться полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем марки I25 по ГОСТ 9573-72 толщиной 50 и 70 мм.

1.4.8. В качестве уплотнителей стыков должны применяться прокладки резиновые пористые уплотняющие по ГОСТ 19177-81 или прокладки пенополиэтиленовые уплотняющие "Вилатерм-С" по ТУ6-05-221-653-83.

1.4.9. Оконные блоки должны быть деревянными по ГОСТ12506-81, а переплеты металлические по серии 1.436-2-15 "Окна с переплетами из спаренных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания".

1.4.10. Дверные блоки (одинарные и двойные) должны быть деревянными по ГОСТ 14624-69.

1.4.11. Допускается применение дверных блоков (одинарных и двойных) с металлическим каркасом обрамления из стальных профилей по ГОСТ 8240-72 и ГОСТ 8278-83 и полотен из покупных трехслойных панелей по п.1.3.7 настоящих технических условий.

1.4.12. Полотна ворот должны изготавливаться из трехслойных панелей по п.1.3.7 настоящих технических условий с металлическим каркасом обрамления из стальных профилей по ГОСТ 8240-72 и ГОСТ 8278-83.

1.4.13. Для изготовления нащельников должна применяться сталь тонколистовая оцинкованная по ГОСТ 14918-80 группы Б, I класса покрытия, марки СтЗкп по ГОСТ 380-71, сталь листовая углеродистая обыкновенного качества 2-й категории, 2-й группы по ГОСТ 16523-70 марки БстЗкп или БстЗпс по ГОСТ 480-71.

1.5. Требования к сварке

1.5.1. Основные типы и конструктивные элементы сварных швов выполняются: при ручной электросварке по ГОСТ 5264-80, при полуавтоматической по ГОСТ 14771-76.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102-377-84	Лист
						8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Взаим. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата				
Изм. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата				

1.5.2. Для полуавтоматической дуговой сварки в среде углекислого газа должна использоваться проволока С-08 Г2С по ГОСТ 2246-70.

1.5.3. Для ручной электродуговой сварки должны использоваться электроды Э42А по ГОСТ 9467-75.

1.5.4. По внешнему виду сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям: иметь гладкую поверхность без наплывов, прожогов, сужений и перерывов, без резкого перехода к основному металлу; наплавленный металл по всей длине шва должен быть плотным без трещин, скоплений и цепочек пор; допускается не более 5 поверхностных пор на 1 п.м. шва при диаметре поры до 1,5 мм и расстоянии между ними не менее 10 мм.

1.6. Требования к механической обработке

1.6.1. Допуски геометрических параметров элементов комплекта зданий должны соответствовать требованиям ГОСТ 22853-83.

1.6.2. Предельные отклонения формы и расположение поверхностей панелей от проектных не должны превышать значений, приведенных в табл.5.

Таблица 5

Наименование показателя	Панель кровельная	Панель стеновая, торцевая
Разность длин диагоналей, мм	8	6
Неплоскостность	4	4
Непараллельность боковых поверхностей	4	4

1.6.3. Гнутые монтажные элементы (нащельники и фартуки) не должны иметь трещин и короблений.

1.6.4. Обработанные поверхности деталей элементов здания должны быть без заусенцев. На обработанных поверхностях допускаются задиры, забоины и др. механические повреждения, не выходящие толщины деталей за пределы допусков.

1.6.5. Допуски на размеры, не указанные на чертежах, должны соответствовать требованиям ГОСТ 22853-83.

1.7. Требования к сборке

1.7.1. Все металлические узлы и детали, поступающие на

Изм. № подл.	44	Подп. и дата	
Взам. инв. №		Подп. и дата	
Инв. № дубл.		Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 102-377-84	Лист
						9

1.11. Маркировка

1.11.1. На внутренней стороне панели стеновой с дверным проемом на высоте 1600 мм от низа панели должна быть укреплена фирменная табличка по ГОСТ 12971-67, содержащая следующие данные:

- наименование министерства по подчиненности;
- наименование предприятия изготовителя ;
- условное обозначение комплекта элементов здания;
- шифр проекта ;
- заводской номер комплекта элементов;
- год выпуска.

1.11.2. Все основные элементы комплекта здания должны иметь маркировку, соответствующую требованиям, указанным в рабочей документации и комплектующей ведомости, приведенной в паспорте.

1.11.3. Маркировка должна наноситься на один из торцов панелей масляной краской по ГОСТ 482-77 или другим способом, обеспечивающим сохранность маркировки до монтажа панелей.

1.11.4. Транспортная маркировка каждого грузового места (пакетов, ящиков) должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-77 с указанием основных, дополнительных и информационных надписей, выполняемых несмываемой краской на ярлыках (надежно прикрепляемых к грузу) или ящиках.

1.11.5. На каждом пакете или связке должна быть бирка с указанием входящих в пакет или связку элементов.

1.12. Упаковка

1.12.1. Секции складывающиеся и панели стеновые торцевые должны формироваться в пакеты, обеспечивающие сохранность их при транспортировке и складировании согласно требованиям ГОСТ 21929-76. Средством пакетирования должны быть кассеты. Габариты пакетов должны быть не более: длина - 12600 мм; ширина 3200 мм; высота - 2700мм. Масса пакета должна быть не более 12т.

1.12.2. Монтажные элементы, нащельники и фартуки, уплотнители стыков должны быть упакованы в ящики типа Ш-2 соответствующие требованиям ГОСТ 2991-76. Упаковка в ящики должна производиться плотно без специальных прокладок.

1.12.3. Масса ящиков брутто не должна быть менее 200 кг и более 500 кг.

1.12.4. В случае отправки комплектов элементов в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 15846-79.

№ инв. Подп. и дата
№ инв. Подп. и дата
№ инв. Подп. и дата
№ инв. Подп. и дата
ЦН

ТУ 102_377-84

1.12.5. Техническая документация, предлагаемая к комплекту элементов, должна быть в пакете из упаковочной бумаги по ГОСТ 8828-75 и находиться в ящике номер I.

1.12.6. Упаковка должна быть выполнена по схеме отгрузки комплекта элементов и повагонной загрузки, согласованной с Управлением железной дороги.

2. Правила приемки

2.1 При проверке соответствия комплекта элементов здания требованиям настоящих технических условий предприятие изготовитель должно проводить следующие виды контрольных испытаний:

приемо-сдаточные;

периодические ;

типовые.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям должен подвергаться каждый комплект элементов, при этом должны проверяться:

внешний вид и качество лакокрасочного покрытия панелей ;

геометрические размеры каждой пятой панели на соблюдение требований п.1.6.1;1.6.2;1.6.3 и 1.6.4 настоящих технических условий ;

качество сварных соединений ;

комплектность;

маркировка и упаковка;

наличие паспорта и инструкции по монтажу элементов здания.

2.2.1. В случае выявления дефектов допускается их устранение с последующим предъявлением элементов ОТК.

2.2.2. При отсутствии возможности ликвидации дефекта изделие должно быть забраковано.

2.2.3. Качество сварных соединений и подготовка поверхности к нанесению защитных покрытий должны проводиться до огрунтовки металлоконструкций.

2.3. При периодических испытаниях должна проводиться проверка основных элементов комплекта зданий на соответствие требованиям раздела I настоящих технических условий.

Периодические испытания основных комплектов элементов зданий должны проводиться не реже одного раза в три месяца по программе, утвержденной в установленном порядке.

2.4. Типовые испытания должны проводиться после внесения изменений в конструкцию основных элементов (секций складывающихся панелей стеновых торцевых) зданий или технологию их изготовления, с целью проверки эффективности внесенных изменений.

Типовым испытаниям должны подвергаться элементы, прошедшие приемо-сдаточные испытания, по программе периодических испытаний.

№ 44
Взят. инв. № 116. № 102/84. Подл. и дата

расчетное подтверждение, должен проводиться в соответствии с ГОСТ 3242-79 и СНиП III-18-75.

3.7. Скрытые работы должны оформляться актом.

3.8. Качество устройства утепления панелей (отсутствие пустот, разрывов и т.д.) должно проводиться внешним осмотром и щупом.

Толщина слоя утеплителя должна проверяться в процессе его закладки в панели.

3.9. При постановке на производство должна проводиться проверка ограждающих элементов панелей на влагостойкость путем интенсивного дождевания их с направлением струи воды сверху вниз под углом 30° к вертикали с внешней стороны панели, имеющих оконные и дверные проемы. Продолжительность дождевания должна быть не менее 30 минут.

3.10. Чистота обработки поверхности должна проводиться внешним осмотром и сравнением с образцами шероховатости поверхности по ГОСТ 9378-75.

3.11. Методы контроля качества сварных швов должны соответствовать ГОСТ 3242-79.

3.12. Комплектность проверяется путем сопоставления представляемого комплекта элементов и комплектующей ведомости

4. Транспорт и хранение

4.1. Проверка комплекта элементов осуществляется железнодорожным, водным и автомобильным транспортом, согласно действующим правилам на соответствующие перевозки при соблюдении требований ГОСТ 21929-76; ГОСТ 24597-81 и инструкции по эксплуатации зданий.

4.2. Перевозка комплекта элементов по железной дороге, водным и автомобильным транспортом должна осуществляться в упаковке, соответствующей требованиям п.1.12 настоящих технических условий.

4.3. Транспортирование автомобильным транспортом комплекта элементов должно производиться в соответствии с "Правилами дорожного движения", "Общими правилами перевозок грузов автомобильным транспортом", "Инструкцией по перевозке крупногабаритных и тяжеловесных грузов автомобильным транспортом" МВД СССР.

4.4. При транспортировании комплектов элементов железнодорожным транспортом на открытом подвижном составе необходимо руководствоваться "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", а также "Правилами перевозок грузов МПС".

№ 4
Имя Отчество Подп. и Дата
Взам. инж. М.И.И. № 12/80
Подп. и Дата

4.5. При транспортировании пакеты и ящики должны иметь обозначенные места крепления их к транспортным средствам.

4.6. Условия хранения элементов комплекта у изготовителя и потребителя должны гарантировать его полную сохранность и качества товарного вида и соответствовать группе ЖІ по ГОСТ 15150-69.

4.7. Элементы комплекта должны храниться у изготовителя и потребителя с применением подкладок на открытой ровной площадке с уклоном и устройством, обеспечивающим отвод дождевых и талых вод при соответствии противопожарным требованиям.

4.8. При транспортировке и хранении панелей стеновых торцевых у изготовителя и потребителя они должны быть упакованы в пакеты. Пакеты должны быть уложены на подкладки. Высота пакета должна быть не более 1,6 метра.

4.9. Погрузка и разгрузка секций складывающихся, пакетов панелей стеновых торцевых должна производиться краном грузоподъемностью не менее 15,0 тс.

5. Указания к применению

5.1. Комплект элементов предназначен для мобильных (инвентарных) сборно-разборных общественных, производственных и складских зданий.

5.2. Номенклатура мобильных (инвентарных) сборно-разборных зданий указана в приложении I.

5.3. Монтаж, демонтаж, транспортирование и упаковка комплекта элементов здания должна производиться в соответствии с Инструкцией по эксплуатации зданий.

6. Гарантия изготовления

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие комплекта элемента здания требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, монтажа, демонтажа и эксплуатации, установленных техническими условиями и руководством по эксплуатации и монтажу.

6.2. Срок гарантии на комплект элементов устанавливается 36 месяцев со дня первого монтажа зданий, но не более 39 месяцев со дня отгрузки комплекта элементов потребителю.

И.С. Рыжов
44
Изм. инв. № инв. Подп. и дата
Изм. инв. № инв. Подп. и дата

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Номенклатура мобильных (инвентарных) сборно-разборных зданий, конструктивной строительной системы СКЗ-М

Наименование здания	Обозначение комплекта	Колич. секций	Индекс проекта	Примечание
Общественные здания				
1. Бассейн	КОСК-1	12	3288-3	Строительные конструкции зданий не вошедших в состав комплектов элементов по настоящим ТУ /перегородки, полы, подвесные потолки, блок-боксы вспомогательных помещений и т.д./ - поставляются отдельно по соответствующим ТУ и документации указанной в проектах зданий.
2. Спортзал	КОСК-2	12	3288-4	
3. Клуб	КОСК-3	12	3288-5	
4. Бассейн со спортзалом	КОСК-4	24	3288-2	
5. Бассейн, спортзал, клуб	КОСК-5	36	3288-1	
Производственные и складские здания				
6. Газорегуляторный узел	ПС-1	2	2106-09	
7. Дозаторная	ПС-2	5	2106-03	
8. Склад ГСМ	ПС-3	11	2106-11	
9. Тарный склад	ПС-4	48	2106-05	
10. Производственный корпус	ПС-5	90	2106-01	
11. РММ	ПС-6	11	1623-6	
12. Склад продовольственных и промышленных товаров	ПС-7		1623-1	

Примечание: Проекты с индексами 3288 и 2106 разработаны ЭКБ по железобетону Миннефтегазстроя, проект с индексом 1623 - СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж" Миннефтегазстроя.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

ТУ 102-377-84

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

П Е Р Е Ч Е Н Ь
документов, на которые даны
ссылки в ТУ

Обозначение	Группа	Наименование
1	2	3
ГОСТ 9.402-80	T95	ЕСЗКС.Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием
ГОСТ I62-80	П53	Штангенглубиномеры.Технические условия
ГОСТ 266-78	Л69	Резина.Метод испытания на многократное сжатие
ГОСТ 380-71	B20	Сталь углеродистая обыкновенного качества.Марки и общие технические требования
ГОСТ 427-75	П53	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 482-77	Л18	Белила цинковые густотертые.Технические условия
ГОСТ 2246-70	B05	Проволока стальная сварочная.Технические условия
ГОСТ 299I-76	Д71	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 3242-79	B09	Соединения сварные.Методы контроля качества
ГОСТ 4765-73	Л19	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности ^{на удар} при ударе
ГОСТ 5264-80	B05	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные.Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 7502-80	П53	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8240-72	B22	Сталь горячекатаная. Швеллеры.Сортамент
ГОСТ 8278-83	B22	Швеллеры стальные гнутые равнополочные. Сортамент
ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ I04-74)	B22	Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент
ГОСТ 8828-75	K68	Бумага двухслойная упаковочная. Общие технические условия
ГОСТ 9238-83	Ж83	Габариты приближения строений и подвижного состава железных дорог колеи I520 (I524)мм.
ГОСТ 9355-8I	Л24	Грунтовка ХС-0I0, эмаль ХС-7I0, лак ХС-76. Технические условия

Инд. № подл. 44	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

ТУ I02-377-84

Лист
I7

ГОСТ 9378-75 (СТ СЭВ849-78)	П52	Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Технические требования
ГОСТ 9467-75	В05	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.
ГОСТ 9573-82 (СТ СЭВ1566-79)	Ж15	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ 12506-81	Ж32	Окна деревянные для производственных зданий. Типы. Конструкция и размеры.
ГОСТ 12971-67	ГО0	Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.
ГОСТ 14192-77 (СТ СЭВ257-80)	Д79	Маркировка грузов
ГОСТ 14624-69	Ж32	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий
ГОСТ 14771-76	В05	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 14918-80	В23	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия
ГОСТ 15150-69	ГО8	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 15846-79	Д08	Продукция отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 16523-70	В23	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения
ГОСТ 19177-81	Ж15	Прокладки резиновые пористые уплотняющие. Технические условия
ГОСТ 19281-73	В32	Сталь низколегированная сортовая и фасонная
ГОСТ 19282-73	В33	Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универсальная
ГОСТ 19771-74 (СТ СЭВ 2208-80)	В22	Уголки стальные гнутые равнополочные. Сортамент
ГОСТ 21929-76	Д08	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования
ГОСТ 22853-77	Ж50	Здания инвентарные. Общие технические требования
ГОСТ 21779-82	Ж02	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски
ГОСТ 23486-79	Ж54	Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана. Технические условия

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
44				

ГОСТ 24045-80	B22	Профили стальные гнутые с трапециевидной формой гофра для строительства. Технические условия
ГОСТ 24597-81	A08	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ТУ 400-28-290-82		Панели стеновые трехслойные металлические со средним слоем из фенолоформальдегидного пенопласта. Технические условия
СНП III-18-75		Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции
Серия I.436.2-I5 вып. I,2,3		Окна с переплетами из спаренных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания
ТУ 6-05-22I-653-83		Прокладки пенополиэтиленовые уплотняющие. Технические условия

Инв. № подл. 44	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
ТУ 102-377-84				
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
				Лист 19

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИИ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докумен та	Входящий № сопроводительного докл.м. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Имя № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
44				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102 - 377 - 84

Министерство строительства
предприятий нефтяной и газовой промышленности

ОКП

УДК

Группа Ж 34

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника
технического управления

11.01.85
Уразов

Б.В.Уразов

КОМПЛЕКТ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ МОБИЛЬНЫХ
(ИНВЕНТАРНЫХ) СБОРНО-РАЗБОРНЫХ ЗДАНИЙ
КОНСТРУКТИВНОЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ СКЗ-М

Групповые технические условия

ТУ 102-377-84

Изменение № I

Срок введения с 15.01.1985

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Серпуховского РКК

[Signature]
Н.М.Биткин

10.01.85

Начальник Государственной
инспекции по качеству
строительства

[Signature]
А.С.Бояринов

Начальник бюро экспертизы
стандартов МПС СССР

Д.И.Шафиркин

11.01. 1985

Директор ЭКБ
по железобетону

[Signature]
Н.С.Морозов

Зам. директора ЦНИИОМТП

[Signature]
В.В.Шахпарочев

Подпись и дата	
Взят. инв. №	
Удб. №	
Инв. № подл.	44

Изменение № I к ТУ I02-377-84

Комплект элементов для мобильных (инвентарных) сборно-разборных зданий конструктивной строительной системы СКЗ-М

1. Пункт I.4.1. изложить в новой редакции:

"I.4.1. Колонны, ригели и стойки здания исполнения "0" должны изготавливаться из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 380-71. Группа, марка и категория стали должны соответствовать требованиям рабочих чертежей".

2. Пункт I.4.2. изложить в новой редакции:

"I.4.2. Колонны, ригели и стойки элементов здания исполнения "С" и "С_I" должны изготавливаться из низколегированной стали по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73. Категория стали должна соответствовать требованиям рабочих чертежей.

Дата
 № докум.
 № докум.
 № докум.
 Дата

ТУ I02-377-84 Изменение № I				
№ докум.	№ докум.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Качанов	Качанов	Качанов	
Проб.	Гольцов	Гольцов	Гольцов	
Комплект элементов для мобильных (инвентарных) сборно-разборных зданий конструктивной строительной системы СКЗ-М. Технические условия				
Лит.	Лист	Листов		
	2	2		
ЭКБ по железобетону				

44

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКП

Группа Ж 34
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Главного
технического управления

11.12.85
Алютов

В.А.Алютов

КОМПЛЕКТ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ МОБИЛЬНЫХ
(ИНВЕНТАРНЫХ) СБОРНО - РАЗБОРНЫХ
ЗДАНИЙ КОНСТРУКТИВНОЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ
СИСТЕМЫ СКЗ-М

Групповые технические условия

ТУ 102-377-84

Изменение № 2

Срок введения с 01.01.86

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Сернуховского КСК

Письмо Н.М.Биткин
№ 04/937 от 20.09.85

Начальник Государственной
инспекции по качеству
строительства

А.С.Бояринов
А.С.Бояринов

Начальник бюро экспертиз
стандартов МПС СССР

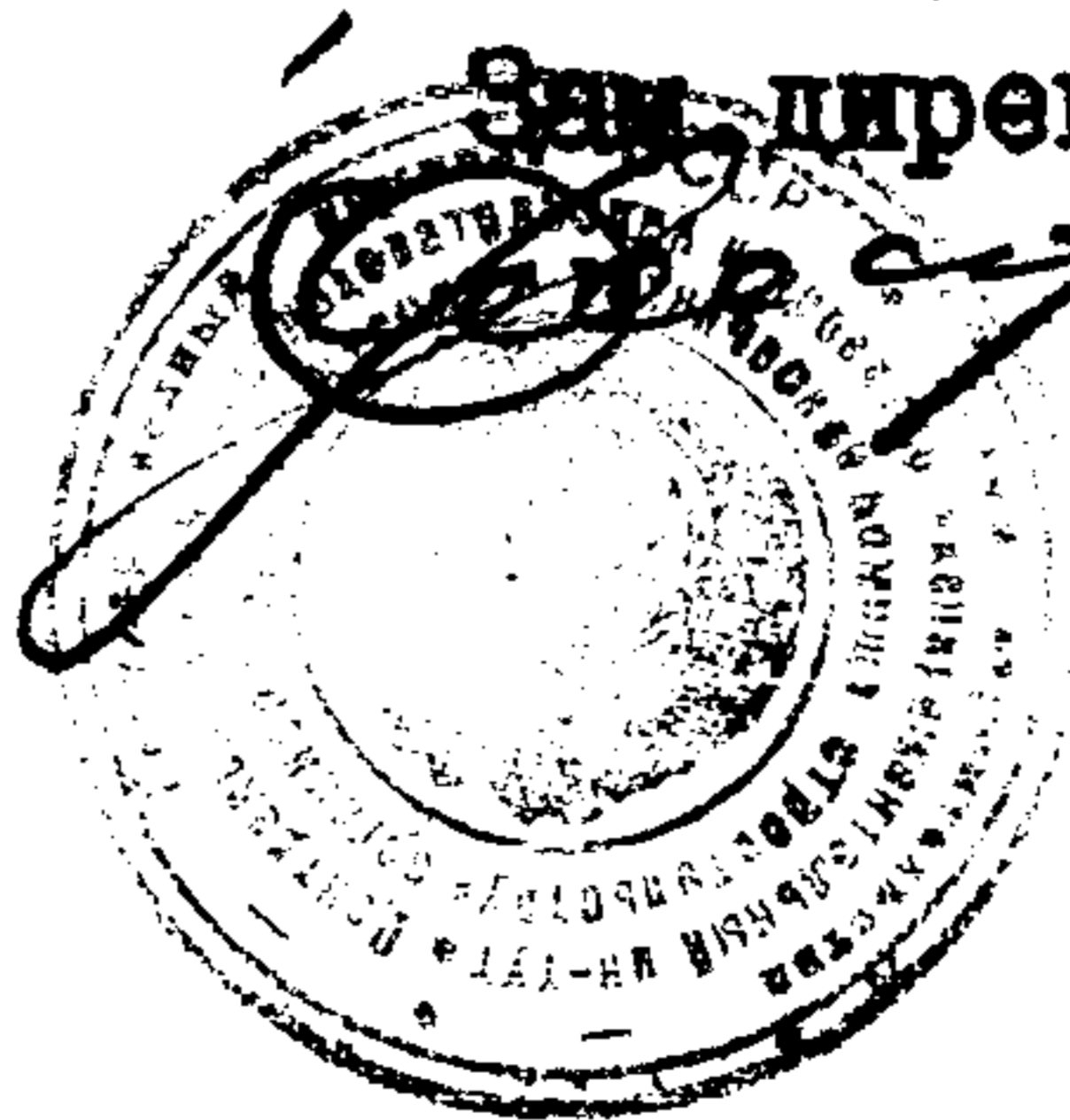
Письмо Д.И.Шафиркин
№ 2233-03/5446 от 18.11.85

Директор ЭКБ
по железобетону

Н.С.Морозов
Н.С.Морозов

Зам. директора ЦНИИОМПИ

В.В.Шахпаронов
В.В.Шахпаронов



Ш.№. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Ш.№. № дубл. Подпись и дата
4/4

Комплект элементов для мобильных (инвентарных) сборно-разборных зданий конструктивной строительной системы СКЗ-М

1. Таблицу I и приложение I заменить на таблицу Ia.
2. Таблицу 3 заменить таблицей 3а.
3. Пункт I.2.4 слова с "заказчиком" заменить словами "с предприятием-изготовителем".
4. Пункт I.3.2 дополнить словами "с учетом требований рабочих чертежей и п.п. I.3.3; I.3.4 и I.3.5 настоящих технических условий".
5. Пункт I.3.6 изложить в новой редакции: "В качестве ограждающего элемента стеновой панели для общественных и производственных зданий обычного и северного исполнения II степени огнестойкости должны применяться трехслойные металлические панели с утеплителем из минераловатной плиты".
6. Пункт I.3.7 изложить в новой редакции. В качестве ограждающего элемента стеновой панели могут применяться:
 - панели трехслойные металлические с утеплителем из пенополиуретана по ГОСТ 23486-79 для производственных зданий У степени огнестойкости обычного исполнения ;
 - панели трехслойные металлические со средним слоем из фенолоформальдегидного пенопласта по ТУ 400-28-290-82 для общественных и производственных зданий III степени огнестойкости обычного исполнения ;
 - панели алюминиевые каркасные по ТУ 102-190-78 для производственных зданий II степени огнестойкости обычного и северного исполнения.
7. Пункт I.3.10 исключить.
8. Подраздел I.3 дополнить новыми пунктами:

I.3.Па. В качестве ограждающего элемента панели покрытия могут применяться панели с применением стального оцинкованного гофрированного профиля для безрулонных кровель по ТУ 102-104-76.

№ п/п
 Дата
 Подпись и дата
 Взам № №
 Инв. № инв.
 Подпись и дата

				1 / 102-377-84		Изменение № 2		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Комплект элементов для мобильных (инвентарных) сборно-разборных зданий конструктивной строительной системы СКЗ-М	Лит.	Лист	Листов
разраб		КАЧАНОВ	Коча				2	9
провер		Гольцов	Голь					
И.Контр		Кузнецов	Кузнец			ЭКБ по железобетону		

И.3.16. Для устройства перегородок в производственных зданиях следует применять металлические трехслойные панели с утеплителем из пенополиуретана по ГОСТ 23486-92 или панели перегородок асбестоцементные трехслойные на деревянном каркасе с утеплителем из минераловатных плит типа ПГА по ТУ 102-339-83.

Для устройства перегородок в общественных зданиях следует применять металлические трехслойные панели со средним слоем из фенолоформальдегидного пенопласта по ТУ 400-28-290-81".

И.3.17. Для устройства несущих перекрытий внутренних помещений производственных зданий должны применяться панели по ГОСТ 23486-79 или панели по ТУ 102-339-83, а для общественных зданий - панели по ТУ 400-28-290-81.

Для устройства несущих перекрытий должны применяться профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра для строительства по ГОСТ 24045-80.

Подвесной потолок должен выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

И.3.18. Здание клубных помещений в КОСК-2; КОСК-3 и КОСК-5 должны выполняться из контейнерных блоков Б1 + Б12, изготовленных по рабочим чертежам проекта 3288 ЭКБ по железобетону.

Панели в местах примыкания блоков здания клубных помещений к зданиям из секций СКЗ-М должны соответствовать ТУ 400-28-290-81.

И.3.19. Для устройства оснований для общественных и производственных зданий в зависимости от климатических и геофизических параметров территории района строительства следует применять плиты железобетонные для оснований складывающихся комплектных зданий по ТУ 102-354-82 или плоские плиты железобетонные по рабочим чертежам проекта 956К ЭКБ по железобетону.

И.3.20. В общественных зданиях КОСК-1, КОСК-4 и КОСК-5 должен монтироваться плавательный бассейн типа ОСВОД-13 по ТУ 226 РСФСР 97-82.

И.3.16.	Подпись и дата
И.3.17.	Подпись и дата
И.3.18.	Подпись и дата
И.3.19.	Подпись и дата
И.3.20.	Подпись и дата

ТУ 102-377-84 Изменение № 2

Лист

3

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

В очистной установке бассейна для осветления воды должен применяться механический фильтр ФОВ-1,5 - 6 по ОСТ 108.030.10-78.

9. Пункт 1.4.1 дополнить абзацем "Элементы колонны, предназначенные для установки и фиксации опорной части ригеля должны изготавливаться из низколегированной стали по ГОСТ 19282-73".

10. Пункт 1.4.3 изложить в новой редакции: "Наружная и внутренняя обшивка панелей стеновых и торцевых с минераловатным утеплителем должна изготавливаться из стального оцинкованного гнутого профиля высотой 18мм по ГОСТ 24045-80".

11. Пункт 1.4.4 изложить в новой редакции: "Наружная обшивка панелей покрытия должна изготавливаться из стального оцинкованного гнутого профиля высотой 79 и 80мм по ГОСТ 24045-80. Внутренняя обшивка панелей покрытия должна изготавливаться из стального оцинкованного гнутого профиля высотой 10 и 18мм по ГОСТ 24045-80".

12. Пункт 1.4.5 изложить в новой редакции: "Промежуточные поперечные элементы (прогоны) каркасов стен и кровли должны изготавливаться из стальных профилей по ГОСТ 8509-72; ГОСТ 19771; ГОСТ 8240-72 и ГОСТ 8278-83".

13. Пункт 1.4.6 изложить в новой редакции: "Промежуточные поперечные элементы (прогоны), входящие в состав ограждающих конструкций стен и покрытия должны изготавливаться из листов алюминия марки АМг2 ГОСТ 21631-76".

14. Пункт 1.4.7 изъять в конце абзаца слова "толщиной 50 и 70мм".

15. Пункт 1.4.8 дополнить словами "... или другие материалы с физико-механическими свойствами не ниже указанных".

16. Пункт 1.4.9 изложить в новой редакции: "Оконные блоки могут быть деревянными или металлическими. Конструкция и размеры должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям".

Изм № подл. Подпись и дата
ИИ
Изм. № подл. Подпись и дата
ЭЗМ. ИИ. № Подпись и дата

17. Пункт 1.4.10 изложить в новой редакции: Дверные блоки могут быть деревянными или металлическими. Конструкция и размеры должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям".

18. Пункт 1.4.13 изложить в следующей редакции: "Для изготовления нащельников, фартуков должны применяться: сталь тонколистовая оцинкованная по ГОСТ 14918-80 группы Б, I класса покрытия, марки СтЗкп по ГОСТ 380-71; сталь листовая углеродистая обыкновенного качества 2-й категории, 2-й группы по ГОСТ 16523-70 марки БстЗкп или БстЗпс по ГОСТ 380-71; листы из алюминия по ГОСТ 21631-76".

19. Пункт 1.5.3 изложить в следующей редакции: "Для ручной электродуговой сварки должны использоваться электроды, обеспечивающие прочность шва не ниже, чем электроды Э42-А по ГОСТ 9467-75".

20. Пункт 1.7.2 изложить в следующей редакции: "Сборка каркасов панелей стеновых и кровельных должна производиться в кондукторах".

21. Пункт 1.7.3 дополнить словами "... и настоящих технических условий".

22. Пункт 1.8.3 изложить в следующей редакции: "Все стальные узлы и детали, поступающие на сборку панелей, должны быть огрунтованы. После сборки панелей дефекты огрунтовки должны быть устранены тем же грунтом".

23. Пункт 1.12.2. После обозначения "ГОСТ 21929-76" дополнить "и ГОСТ 21650-76".

24. Пункт 1.12.5. дополнить словами "... или отослана почтой".

25. Пункт 2.3 изложить в новой редакции: "При периодических испытаниях должна проводиться проверка основных элементов комплекта здания (панелей стеновых, торцевых и панелей покрытия) на соответствие требованиям раздела I настоящих технических условий.

Инд. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	44

Периодическим испытаниям подвергают продукцию, выдержавшую приемо-сдаточные испытания.

Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в полугодие выборочно в объеме - 5 панелей стеновых; 3 панели торцевые и 5 панелей покрытия.

26. Пункт 2.4. исключить из второго абзаца слова: "... по программе периодических испытаний".

27. Пункт 2.5. изложить в новой редакции: "Типовые испытания должны включать контрольный монтаж части здания (не менее 2-х складывающихся секций) с обязательным включением торцевых панелей.

Типовые испытания проводятся с целью проверки соответствия зданий рабочим чертежам и настоящим техническим условиям.

28. Пункт 3.5 исключить второй абзац.

29. Пункт 3.7 исключить.

30. Пункт 3.8 изложить в новой редакции. Качество укладки минераловатных плит в панелях должно производиться внешним осмотром.

31. Пункт 3.9 исключить.

32. Пункт 3.11 исключить.

33. Пункт 4.1. Слово "Проверка" заменить словом "Перевозка". Обозначение "ГОСТ 24597-81" исключить.

34. Пункт 4.4 изложить в новой редакции "Транспортирование комплектов элементов железнодорожным транспортом осуществить на открытом подвижном составе с учетом наиболее рационального использования грузоподъемности и вместимости вагонов и в соответствии с требованиями действующих "Правил перевозок грузов" и "Технических условий погрузки и крепления грузов", утвержденных МПС СССР".

35. Пункт 4.5 изложить в следующей редакции: "Пакеты и ящики должны иметь обозначенные места строповки и крепления их к транспортным средствам".

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

36. Пункт 4.8 число "1.6" заменить на число "2.7".

37. Приложение 2 дополнить:

ТУ 102-104-76 "Панели покрытия с применением стального оцинкованного гофрированного профиля для безрулонных кровель промышленных зданий".

ТУ 102-190-78 "Панели алюминиевые каркасные для стен отапливаемых производственных зданий".

ТУ 102-339-83 "Панели перегородок асбестоцементных, трехслойных на деревянном каркасе с минераловатными плитами".

ТУ 102-354-83 "Плиты железобетонные для оснований складывающихся комплектных зданий".

ТУ 226 РСФСР 97-82 "Сборно-разборный бассейн ОСВОД-13".

ОСТ 108.030.10-78 "Фильтр механический для осветления воды".

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дус.	Изд. и дата	ТУ 102-377-84	Изменение № 2	7
												7

Таблица 1а

Наименование комплекта	Обозначение проекта	Обозначение комплекта	Кол-во пролетов	Кол-во секций, шт.	Площадь м2	Наименован. допол. элементов, входящих в комплект пост. Основ. из ж/б плит									
						перегородки	потолок подвесной	подкрановые пути	бассейн	очистная установка	блоки клубн. помещений	панели применения блоков	по ТУ 102-354-85	по проекту 956К	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1. Бассейн	3288-3	КОСК-1	I	12	432	+	+	-	+	+	-	-	*	*	
2. Спортзал	3288-4	КОСК-2	I	12	432	+	+	-	-	-	-	-	*	*	
3. Клуб	3288-5	КОСК-3	I	12	432	+	+	-	-	-	-	-	*	*	
4. Бассейн со спортзалом	3288-2	КОСК-4	2	24	864	+	+	-	+	+	+	+	*	*	
5. Бассейн, спортзал, клуб	3288-1	КОСК-5	I/2	26	1296	+	+	-	+	+	+	+	*	*	
Производственные и складские здания бетонных заводов															
6. Газорегуляторный узел	2106-09	ПС-1	I	2	72	-	-	-	-	-	-	-	*	*	
7. Дозаторная	2106-03	ПС-2	I	5	180	+	+	-	-	-	-	-	*	*	
8. Склад ГСМ	2106-11	ПС-3	I	11	396	-	-	-	-	-	-	-	*	*	
9. Тарный склад	2106-05	ПС-4	2	48	1740	+	+	+	-	-	-	-	*	*	
10. Производственный корпус	2106-01	ПС-5	I/2	90	3258	+	+	+	-	-	-	-	*	*	
11. Ремонтно-механические мастерские	1623-6	ПС-6	I	11	396	-	-	-	-	-	-	-	*	*	
12. Склад производственных и промышленных товаров	2623-1	ПС-7	I	6	216	-	-	-	-	-	-	-	-	*	
Производственные многофункциональные унифицированные здания															
13. Многофункциональное здание	10299	ПМ-72	I	2	72	*	*	*	-	-	-	-	*	*	
14. Многофункциональное здание	10301	ПМ-180	I	5	180	*	*	*	-	-	-	-	*	*	
15. Многофункциональное здание	10310	ПМ-216	I	6	216	*	*	*	-	-	-	-	*	*	
16. Многофункциональное здание	10257	ПМ-288	I	8	288	*	*	*	-	-	-	-	*	*	
17. Многофункциональное здание	10309	ПМ-396	I	11	396	*	*	*	-	-	-	-	*	*	
18. Многофункциональное здание	10258	ПМ-576	I	16	576	*	*	*	-	-	-	-	*	*	
19. Многофункциональное здание	10259	ПМ-720	I	20	720	*	*	*	-	-	-	-	*	*	
20. Многофункциональное здание	10260	ПМ-1008	2	28	1008	*	*	*	-	-	-	-	*	*	
21. Многофункциональное здание	20302	ПМ-1740	2	48	1740	*	*	*	-	-	-	-	*	*	
22. Многофункциональное здание	10297	ПМ-3258	I/2	90	3258	*	*	*	-	-	-	-	*	*	

Примечание: комплект поставки основных элементов должен соответствовать требованиям п.1.2 настоящих технических условий;
элементы комплекта отмеченные знаком * поставляются по согласованию с заводом-изготовителем

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности СССР

ОКП

Группа Ж 34

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Заместитель начальника

ШПО "Нефтегазстройконструкция"

Главного научно-технического

письмо от 18.09.89

№ 04-1691

Е.П. Антропов

управления

27.09.89
Б.С. Ланге

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 102-377-84

Комплект элементов для мобильных (инвентарных)
сборно-разборных зданий конструктивной строительной
системы СКЗ-М

Главный инженер

ВНИИКСпецстройконструкция

А.Б. Рубинштейн

Заведующий отделом № 10

В.П. Кузнецов

Заведующий отделом № 9

Н.Х. Гольцов

Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 9.402-80	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием
ГОСТ 162-80 (СТСЭВ 704-77, СТСЭВ 708-77, СТСЭВ 1309-78)	Штангенглубиномеры. Технические условия
ГОСТ 166-80 (СТСЭВ 704-77, СТСЭВ 708-77, СТСЭВ 1309-78)	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 380 - 71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 482-77	Белила цинковые густотертые. Технические условия
ГОСТ 2246-70	Проволока стальная сварочная. Технические требования
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
ГОСТ 4765 -73 (СТСЭВ 3386-81)	Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности плёнок при ударе
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия

№ подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	14260
Дата	№ инв.	Подпись	9.11.89г

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 2

Обозначение

Наименование

ГОСТ 8240-72
(СТСЭВ 2210-80)

Сталь горячекатаная. Швеллеры.
Сортамент

ГОСТ 8278-83
(СТСЭВ 105-86)

Швеллеры стальные гнутые равно-
полочные. Сортамент

ГОСТ 8509-86
(СТСЭВ 104-74)

Уголки стальные горячекатаные
равнополочные. Сортамент.

ГОСТ 8828-75

Бумага двухслойная упаковочная.
Общие технические условия

ГОСТ 9355-81

Грунтовка ХС-010, эмаль-710,
лак ХС-76. Технические условия

ГОСТ 9467-75

Электроды покрытые металличе-
ские для ручной дуговой сварки
конструкционных и теплоустойчи-
вых сталей. *Типы*

ГОСТ 9573-82

*Плиты теплоизоляционные из
минеральной ваты на синтетичес-
ком связующем. Технические усло-
вия.*

ГОСТ 12506-81

Окна деревянные для производст-
венных зданий. Типы, конструк-
ция и размеры

ГОСТ 12971-67

Таблички прямоугольные для ма-
шин и приборов. Размеры

ГОСТ 14192-77
(СТСЭВ 257-80,
СТСЭВ 258-81)

Маркировка грузов

ГОСТ 14624-84

Двери деревянные для производст-
венных зданий. Типы, конструкция
и размеры

ТУ 102-377-84

Лист

18

№ № подл. 14260

Подпись и дата 9.11.89г. В

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

ЭМ лист № докум. Подпись Дата

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ 2

Обозначение	Наименование
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов, категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846-79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 16523-70	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества. Технические условия
ГОСТ 19177-81	Прокладки резиновые пористые уплотняющие. Технические условия
ГОСТ 19281-73	Сталь низколегированная сортовая и фасонная
ГОСТ 19771-74	Уголки стальные гнутые равнополочные. Сортамент
ГОСТ 21929-76	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования
ГОСТ 22853-86	Здания мобильные (инвентарные). Общие технические условия
ГОСТ 23486-79	Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана. Технические условия
ГОСТ 24045-86	Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия.
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

№ п/п по таб. 14260
 Подпись и дата
 9.11.89г. *[Подпись]*