

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-46.85

БЛОК ФИЛЬТРОВ
ДЛЯ СТАНЦИИ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
пропускной способностью 7,0 тыс. м³/сутки

Альбом II
Строительные изделия

**QENTPAALAN INKENTITTY THEROOTO INKENTHOPALAN
FOCTPOE OOO**

Manat, A-415, Comatua pa. 22

Comatua o manat II 198 6 a. -
Manat 20 4150 485 cap.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-46.85

БЛОК ФИЛЬТРОВ
ДЛЯ СТАНЦИИ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
пропускной способностью 7,0 тыс. м³/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая,
архитектурно-строительная части.
Альбом III - Строительные изделия.
Альбом IV - Электротехническая часть.
Альбом V - Спецификация оборудования.
Альбом VI - Ведомости потребности в материалах.
Альбом VII - Сметы.

Альбом III

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института

А. Кетаов А. КЕТАОВ

Главный инженер проекта

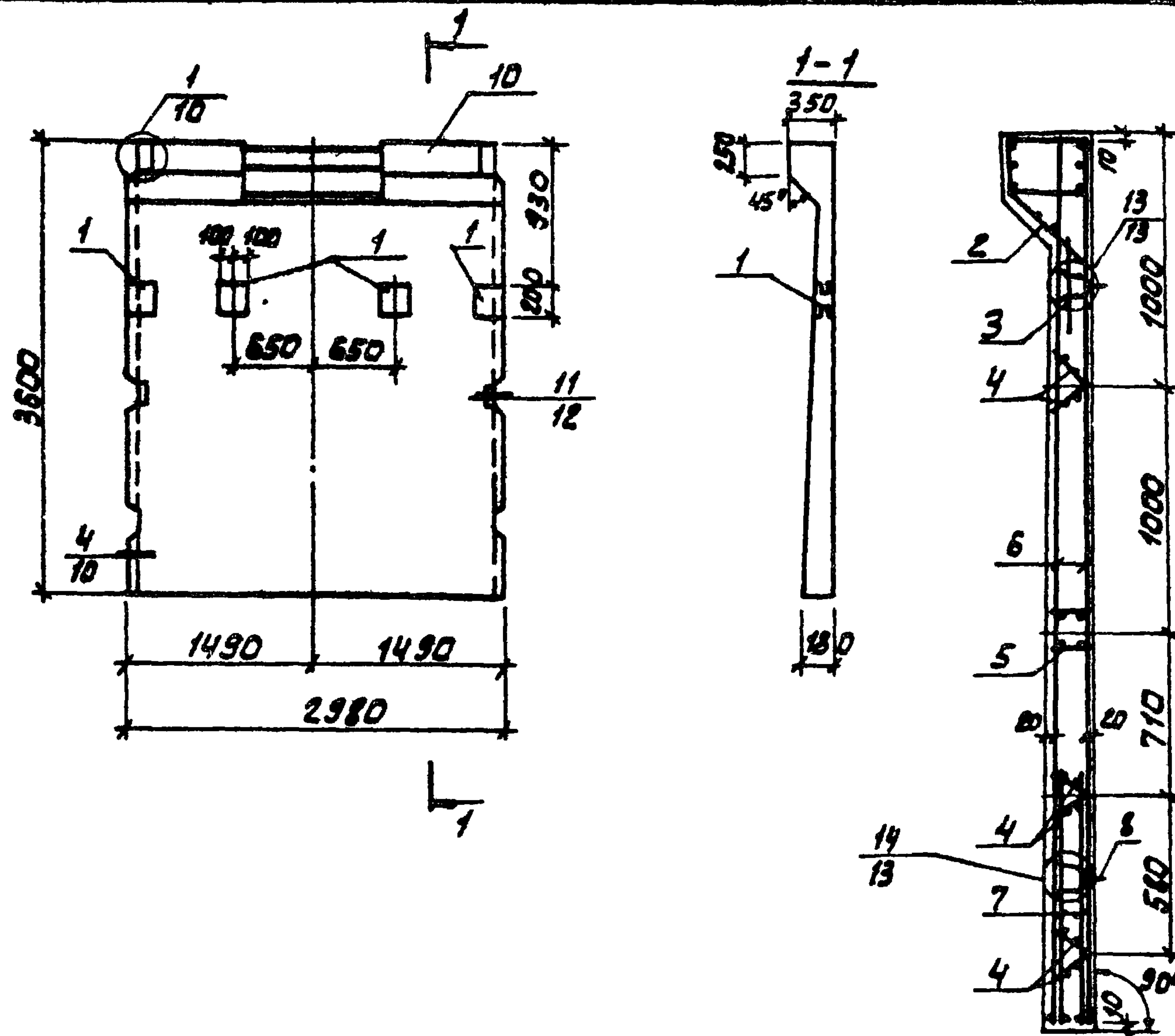
Л. Будаева Л. БУДАЕВА

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ 252 от 21 АВГУСТА 1985г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 59 от 5 ОКТЯБРЯ 1985г

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
12	ТП КЖН. ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	3	
12	ПС2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2	4	
12	ПС3	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3	5	
11	ЛТ2	ЛОТОК ЛТ2	6	
11	ПС4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС4, ПС5)		
12	ПС6	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6	7	
12	Б1	БАЛКА Б1	8	
12	ЛТ1	ЛОТОК ЛТ1	9	
12	ЛТ3	ЛОТОК ЛТ3	10	
11	КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	11	
11	КП1 - КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1		
11	МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	12	
11	МС1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1		
11	С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	13	
11	МС3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3		



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	УЗЕЛЫ арматурные			Узделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса			Арматура класса					Прокат марки				
	A-III	Br-I		A-III	AII	AI	Br-I	ВетЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5782-80		ГОСТ 5781- 82					ГОСТ 5782-80	ГОСТ 103-76			
	φ10	φ5	Итого	φ10	φ14	φ16	φ10	φ5	-8 5	-8 8	-8 10		
ПС 1	76,08	23,6	105,18	8,7	18,6	10,0	8,2	5,5	3,28	21,2	24,8	49,28	199,96

ПРИМЕР

ПРИМЕР

ПРИМЕР

ПРИМЕР

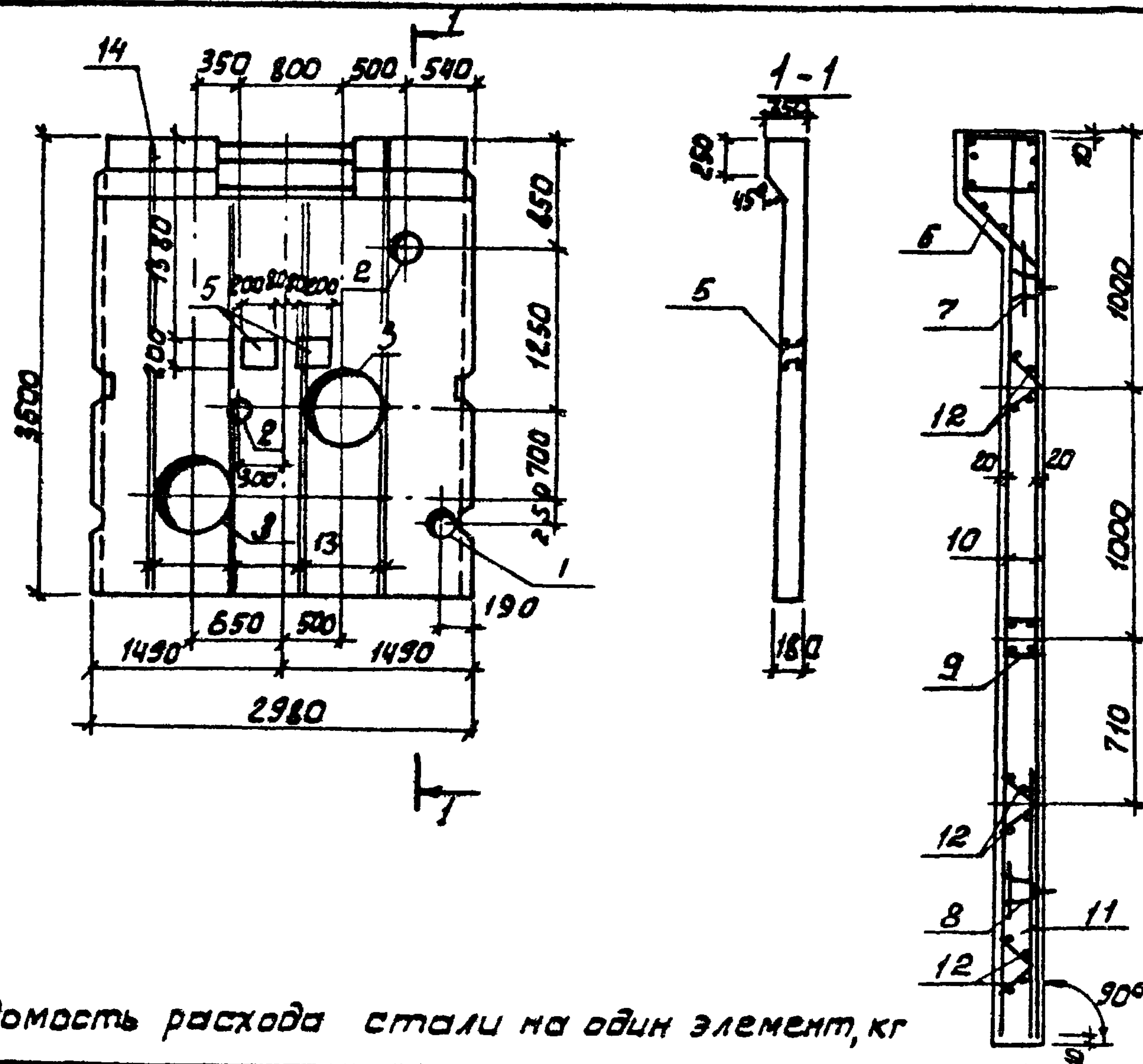
ПРИМЕР

ПРИМЕР

Ранг	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для вводов кабелей и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	ТП КЖИ МН1	Узлы закладные МН1	4	
		2	3.900-3 вып. 4/82 ч. 2	МН3	1	
		3	То же	МН-23	2	
		4	"	КР-1	6	
		5	"	МН-10	1	
		6	"	С 16	2	
		7	"	С 14	2	
		8	"	МН24	2	
				Астмал		
БЧ		9	ТП КЖИ. АС1 9	ФЮА ГОСТ 5781-82 Р-3580	4	2,26 кг
				Материалы		
		10		Бетон М200	1,93	м3

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкованное $\delta = 50$ мкм.
2. Панель ПС1 выполняется в опалубочной форме серийной панели ПС1-3Б-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1. Отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
3. Узлы см серию 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1

				ТП 902-3-46.85	КЖИ. ПС1		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	4,83Т	1:50
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				Лист	Листов 1	
РЧК. ГР.	КРАСНОВА				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ Г. МОСКВА		
ГНП	ЛОУЦКЕР						
ГА. КОНСТ	ШАПИРО						
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР						
НАЧ. СТА.	КРАСНОВА						



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

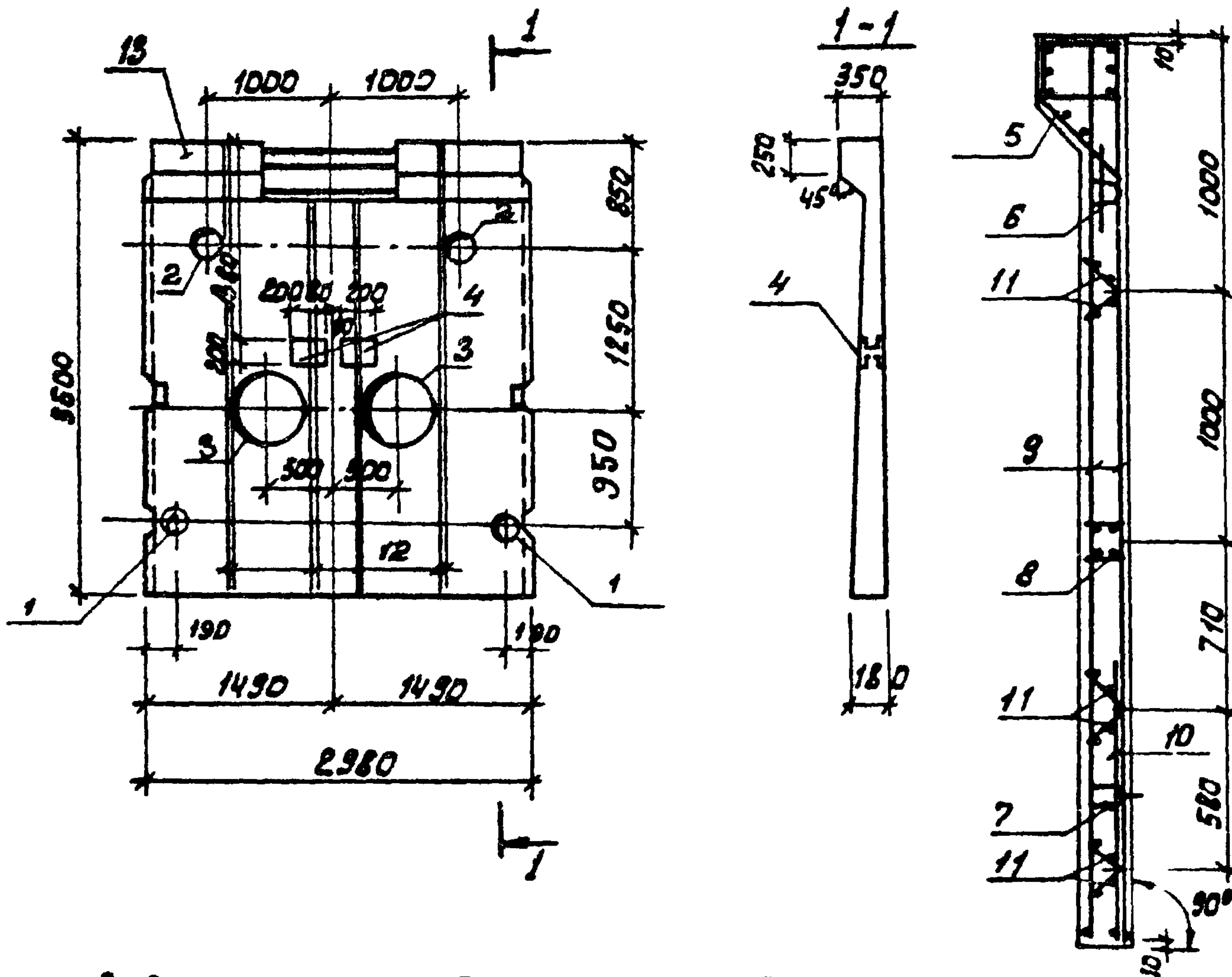
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные											Общий расход		
	Арматура класса		Арматура класса				Прокат марки									
	A-III	Bp-I	A-III	A-II	A-I	Bp-I	Bст3 кп2									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80	ГОСТ 103-76			ГОСТ 8732-78					
	φ10	φ5	Итого	φ10	φ14	φ16	φ10	φ5	-δ=5	-δ=6	-δ=8	-δ=10	труба 163-5		труба 245-7	труба 280-10
ПС2	63,68	21,2	84,88	7,8	18,6	10	8,2	5,5	3,28	2,8	21,2	35,5	4	8,2	70,0	279,96

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
				Сборные единицы		
				Изделия закладные		
	1		5.900-2	Сальник Ду=200 Е=200	1	
	2		5.900-2	Сальник Ду=150 Е=200	1	
	3		5.900-2	Сальник Ду=600 Е=200	2	
	4		5.900-2	Сальник Ду=100 Е=200	1	
	5	т.п.	КЖ.МН1	МН1	2	
	6	3.900-3 Вып. 4/82 4.2		МН3	1	
	7	То же		МН23	2	
	8	"		МН24	2	
	9	"		МН10	1	
				Изделия арматурные		
	10			С16	2	
	11			С14	1	
	12			КР1	6	
				Детали		
54	13	тп	КЖ.ПС2 13	φ10 А III ГОСТ 5781-82 Е=3580	16	2,22 кг
				Материалы		
	14			Бетон М200	1,93	м³

1. Арматуру панели, перерезанную сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.
3. Панель ПС2 выполняется в опалубке серийной панели панели ПС1-36-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 4.1 отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	З.И.
	РУК. ГР. КРАСНОВА	И.И.
	ГИП. ЛОУЦКЕР	Б.И.
	ГЛ. КОНСТ. ШАПНРО	А.И.
	Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	Б.И.
НМВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	И.И.

ТП 902-3-46.85		КЖ. ПС2	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2		СТАНДАРТ	МАСШТАБ
		Р	4.83Т 1:50
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

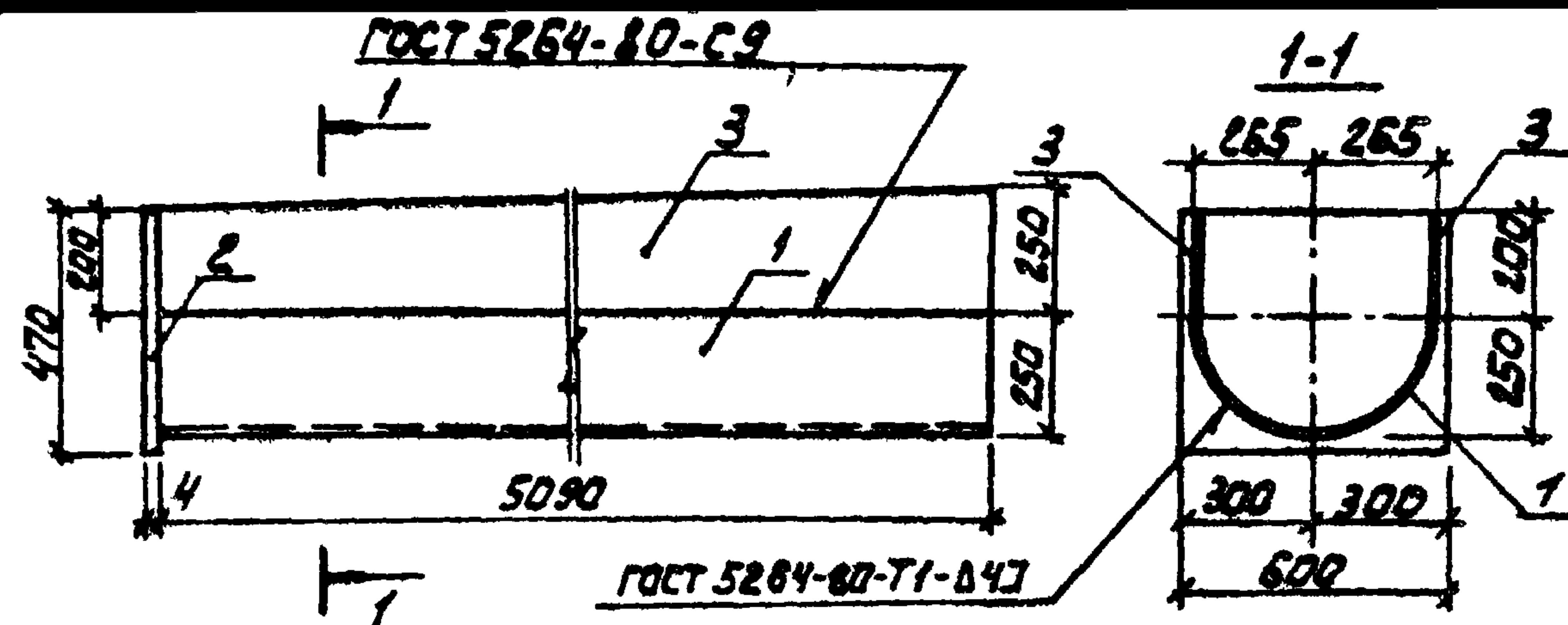
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные											Общий расход	
	Арматура класса		Арматура класса					Прокат марки							
	A-III	Bp-I	A III	AII	AI	BpI	BстЗ кл2								
	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ			ГОСТ		ГОСТ			ГОСТ				
	5781-82	6727-80	5781-82			5781-82		103-76			8732-78				
	φ10	φ5	Угров	φ10	φ14	φ16	φ10	φ5	-6 5	-6 6	-6 8	-6 10	74517 24517	72040	
ПСЗ	63,68	21,2	84,88	7,8	18,6	10,0	8,2	5,5	3,28	2,8	21,2	35,5	8,2	70,0	275,96

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	5.900-2	Сальник д.у. = 200, Р = 200	2	
		2	5.900-2	Сальник д.у. = 150, Р = 200	2	
		3	5.900-2	Сальник д.у. = 600, Р = 200	2	
		4	ТП	КЖИ. МН1	2	Изделие закладное МН1
		5	3.900-3 вып. 4/82 ч. 2	МН3	1	
		6		МН23	2	
		7		МН24	2	
		8		МН10	1	
				Изделия арматурные		
		9		С16	2	
		10		С14	1	
		11		Кр1	6	
				Детали		
ВЧ		12	ТП	КЖИ. ПСЗ 12	16	2,22 кг
				Материалы		
		13		Бетон М200	1,93	м³

1. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.
3. Панель ПСЗ выполняется в опалубке серийной панели ПС1-3Б-61 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1. Отверстие в обвязочной балке выполняется, путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	М.В.В.
ЭИСК ГР	КРАСНОВА	М.В.В.
ГИП	ЛОУЦКЕР	М.В.В.
ГА.КОНСТ	ШАПИРО	М.В.В.
Н.КОНТР	ЛОУЦКЕР	М.В.В.
НАЧ.ОТД	КРАСНОВА	М.В.В.

ТП 902-3-48.85		КЖИ. ПСЗ	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	4,83Т
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА.	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖИ. ЛТ2	1 Лоток 530x6x5030 ГОСТ 10705-80	1	195,0
Б4	2			2 Полоса 5-2 4x470 ГОСТ 103-76	1	8,85
Б4	3			3 Полоса 5-2 4x250 ГОСТ 103-76	2	39,8

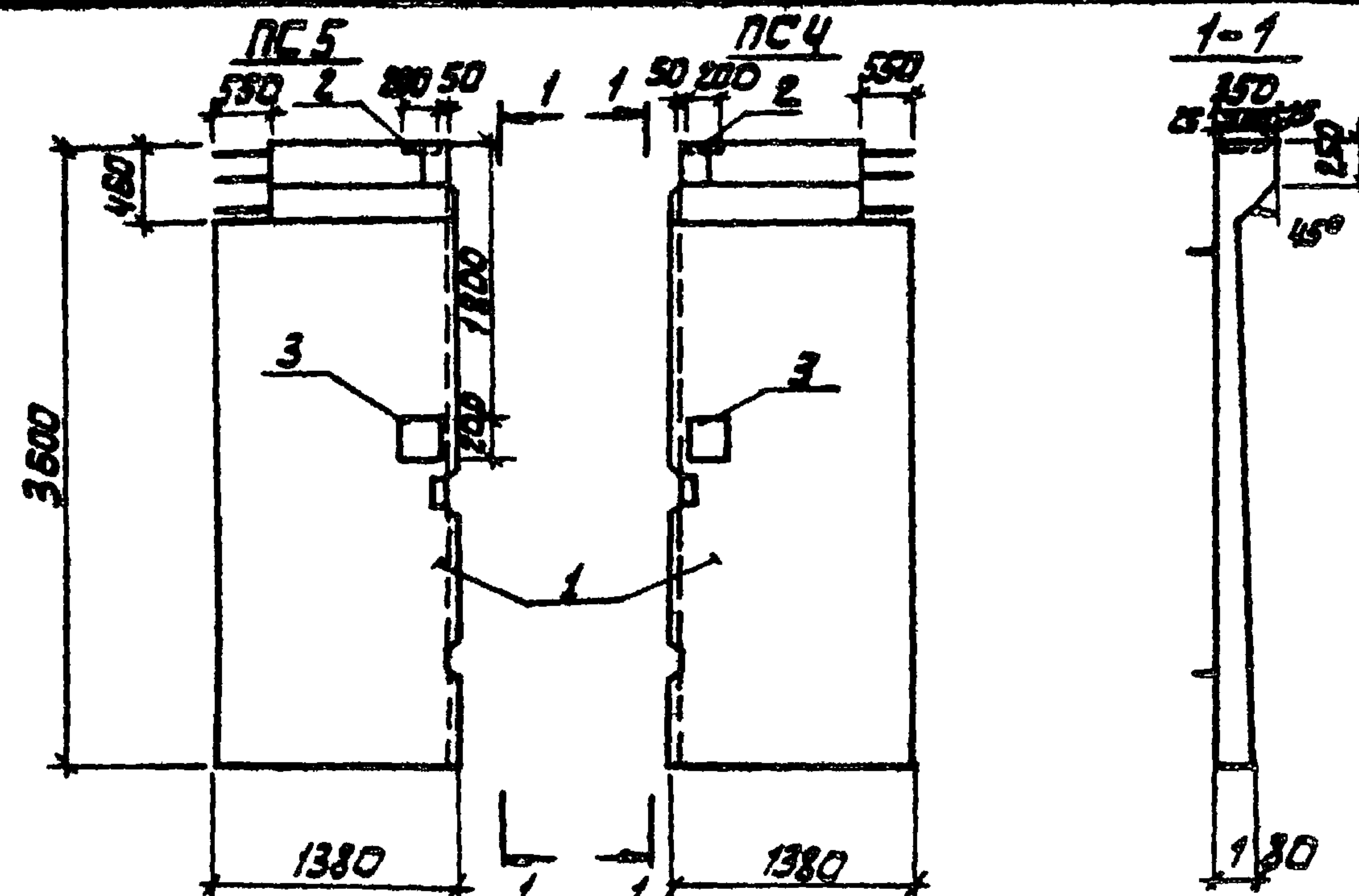
Изделие окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза
по грунтовке ХС-010.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Альбом

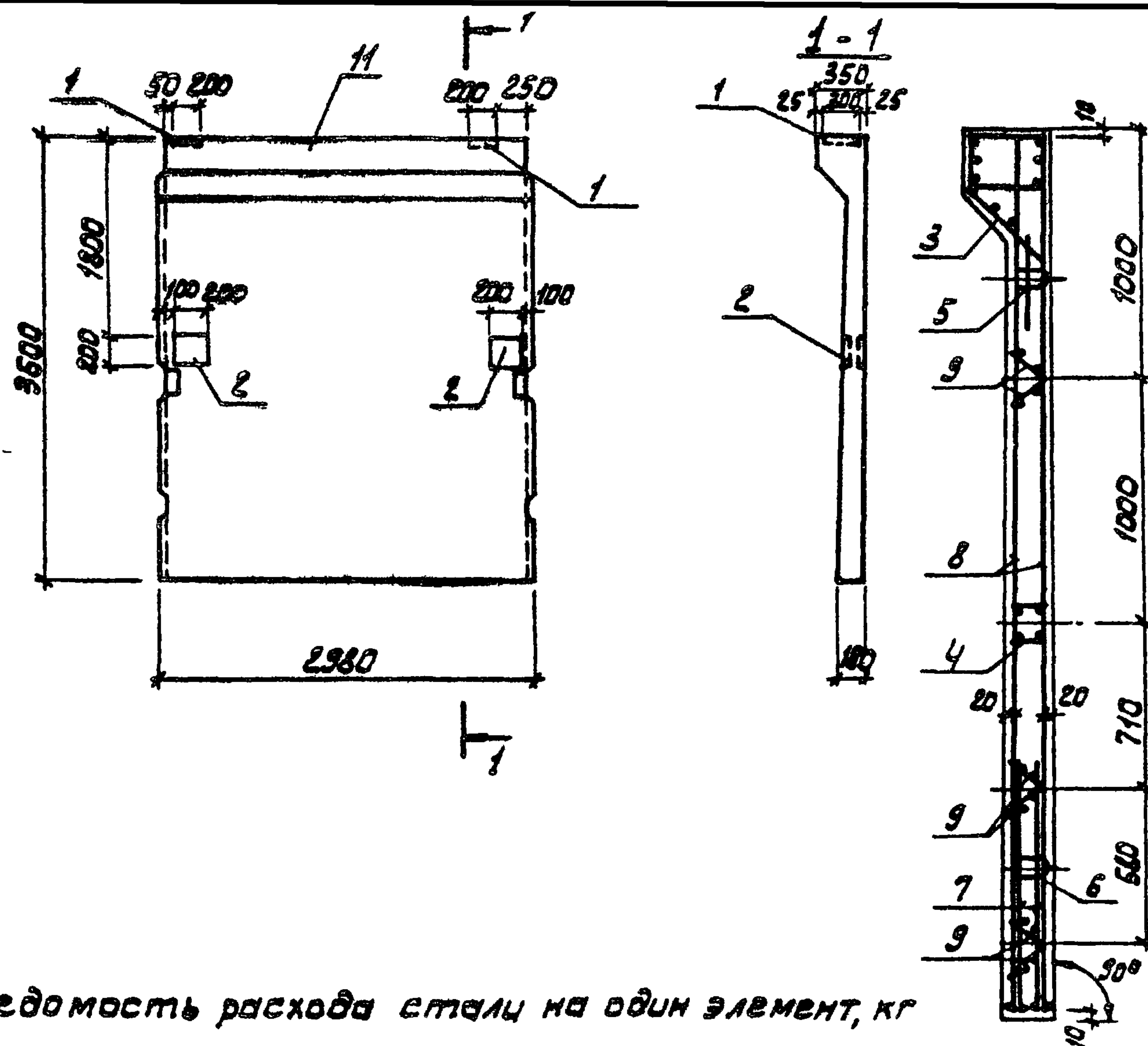
Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1 ТП	КЖИ. ПСБ	Стеновая панель ПСБ	1	
		2	1.400-15.81. 130-29	Изделие вкладки МН 121-Б	2	
		3 ТП	КЖИ. МН1	МН1	2	

Панели ПС4, ПС5 выполняются попарно в одной опалубочной форме стеновой панели ПСБ путем установки деревянного вкладыша. Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

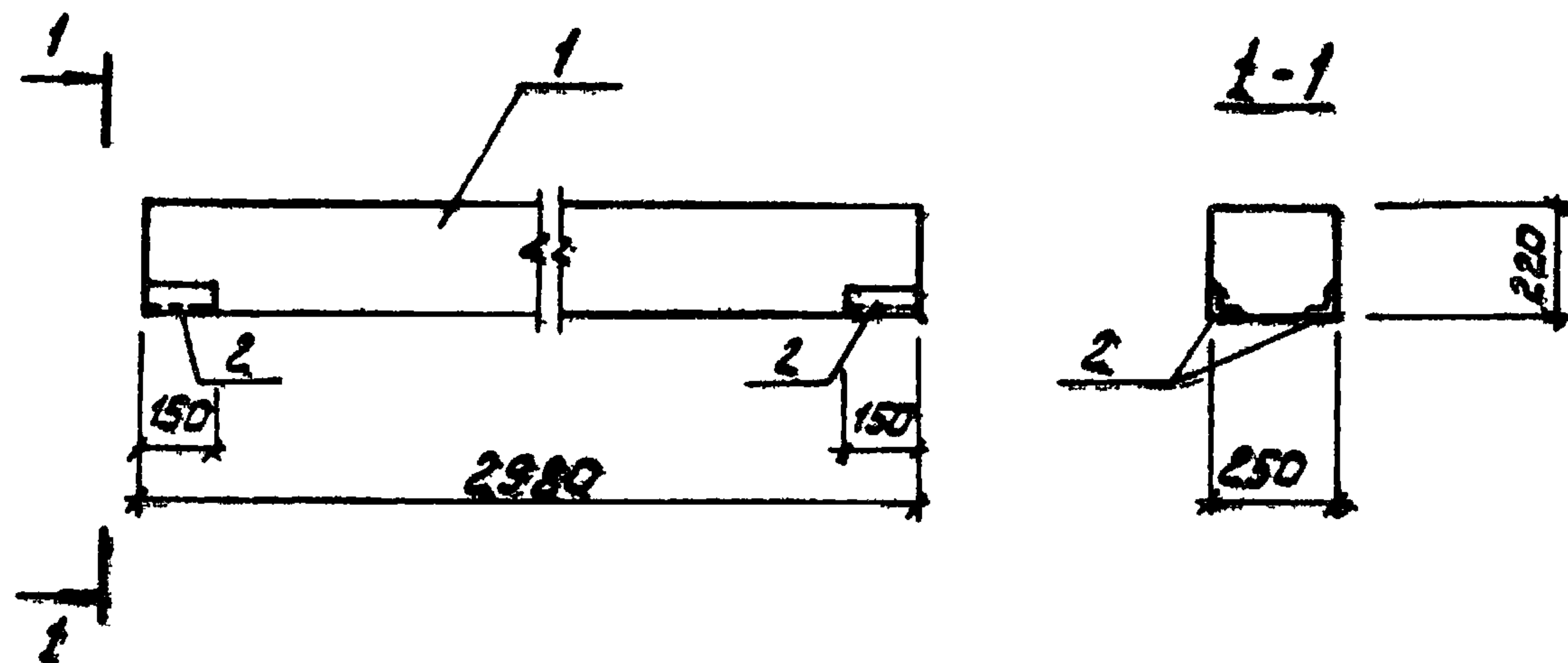
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса		Арматура класса					Прокат марки					
	A-II	Bp-I	A-III	A-II	A-I	Bp-I	B	CT3	кп2				
	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ		ГОСТ		ГОСТ		ГОСТ				
	5781-82	5781-82	5781-82		5781-82		5781-82		103-76				
	Φ10	Φ5	Угоро	Φ10	Φ14	Φ16	Φ10	Φ5	5	5	8	10	
ПСБ	76,08	23,6	29,68	4,38	18,6	10	8,2	5,5	3,28	29,6	15,68		198,89

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.400-15.81.130-29	Изделие закладное МН121-6	2	
		2	ТП КЖИ. МН1	МН1	2	
		3	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	МН3	1	
		4	То же	МН10	1	
		5	"	МН23	2	
		6	"	МН24	2	
				<u>Изделия арматурные</u>		
		7	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	С14	2	
		8	То же	С16	2	
		9	"	КР1	6	
				<u>Детали</u>		
84		10	ТП КЖИ. ПСБ 10	ГОСТ 15781-82 2-3580	4	2,22 кг
				<u>Материалы</u>		
		11		Бетон М200	1,93	м3

1. Панель ПСБ выполняется в опалубке серийной панели ПС1-36-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч. 1.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкованное $\delta=50$ мкм.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	
	РВК.ГР.	КРАСНОВА	
	ГИП	ЛОУЦКЕР	
	ГЛ.КОНСТ	ШАПКО	
	И.КОМТ.	ЛОУЦКЕР	
ИМБ. №	ИМЧ.ОТД.	КРАСНОВА	

ТН 902-3-46.85		КОЖИ. ПСБ	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСБ	ОТДАНА	МАССА	НАЧИСЛ
	Р	4.837	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



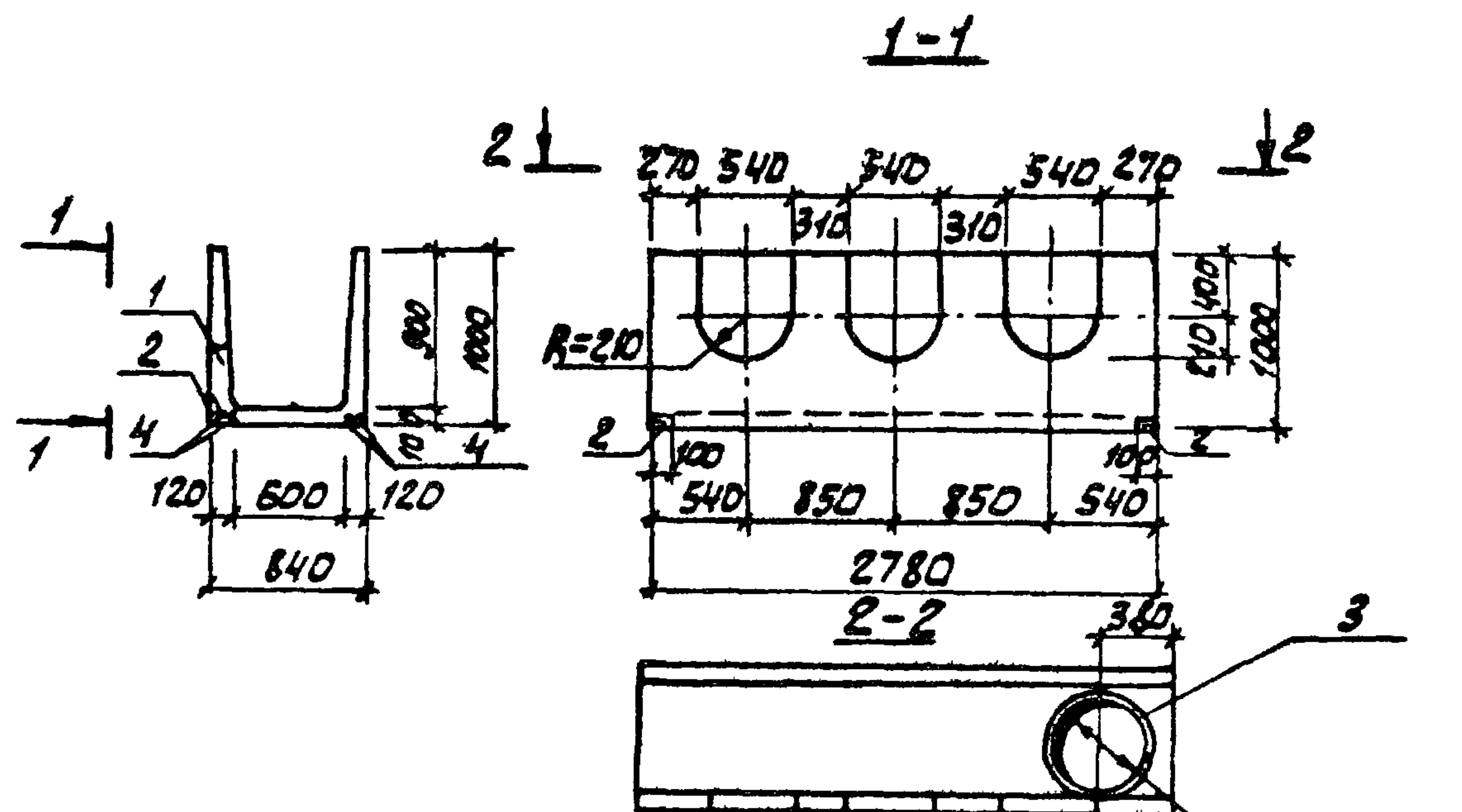
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1. 138 - 10 Вып. 1	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами		
				Сборочные единицы		
		1	1. 138 - 10 Вып. 1	1 пр 38-29. 25. 22 Ч	1	
		2	1. 400-15. 81. 510-02	изделия закладные МН 502	4	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72			
	Ф 8	Итого	Ф 12		Итого		
Б1	2,0	2,0	4,0		4,0	6,0	

1. Балка Б1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 20$ мкм.

				ТП 902-3-46.85		КЖИ. Б1		
				БАЛКА Б1		СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	400,0	1:20
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР.	АДУЦКЕР	ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
				РЧ. ГР.	КРАСНОВА			
				ГНП	АДУЦКЕР			
				ГЛ. КОНСТ	ШАПКО			
				Н. КОНТ.	АДУЦКЕР			
ИНВ. №				НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ			



Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура		Прокат		
	Класс	Марка	Марка		
	A III	ВСтЗсп5	ВСтЗсп5		
ЛТ1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10705-80	17,50
	Ф8	153х5	153х5	153х5	
	44	1,1	12,0	12,0	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3, Вып. 3	Лоток ЛТ1-9-Б	1	
	2		3.400-6 / 7Б	Изделие закладное ИЧ-14	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	ТП	КЖИ ЛТ1.1	ЛТ1-9-Б	1	1,15 кг
Б4	4			Ф8 А III ГОСТ 5781-82	4	1,09 кг

- Лоток ЛТ1 отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей, отверстий и укороченной длиной.
- Арматурные сетки обрезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу трубы.
- Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм

				ТП 902-3-46.25			КЖИ. ЛТ1		



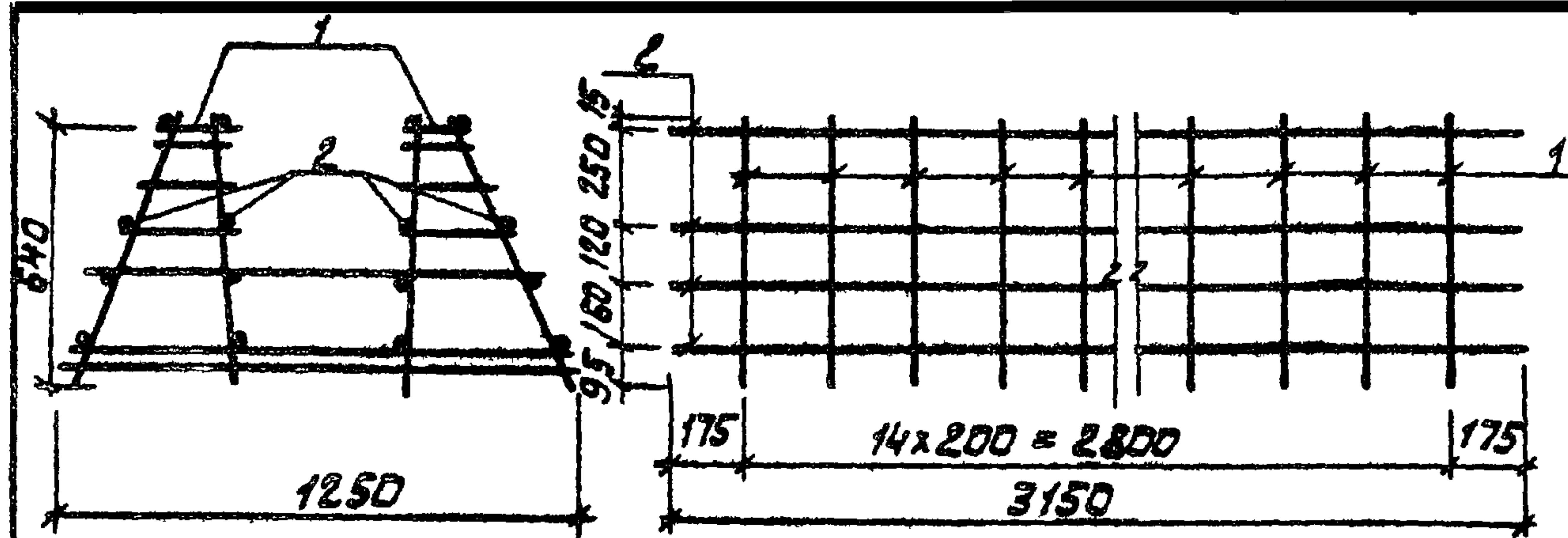
Марка элемента	Изделия заводные				Всего
	Артматура		Прокат		
	Класс		Марка		
	A III		Bc13cn5		
	10C1578/82		1502 12470176		
	Ф8		153x6	15484 53075	
171	4.4		1.1	12.0	17.50

1. Лоток ЛТЗ отличается от серийного наличием дополнительных складных деталей, отбортовки и укороченной длиной.

2. Арматурные сетки обрезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу трубы.

3. Покрытие железобетонных деталей - горячее цинкование $\delta = 50 \text{ мкм}$.

				ТП 902-3-46.85		КЖН. АТЗ		
				ЛОТОК АТЗ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	4,65Т	4:50
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	АНСТ		ЛИСТОВ 1
				СТ. ИИЖ	СМИРНОВА			
				ГИП	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.		
				ГЛАВ. КОНТ	ШАПИРОВА			
				И. КОНТР	ЛОУЦКЕР			
ИИЖ. № 2				НАЧ. ВТА	КРАСАВИН			

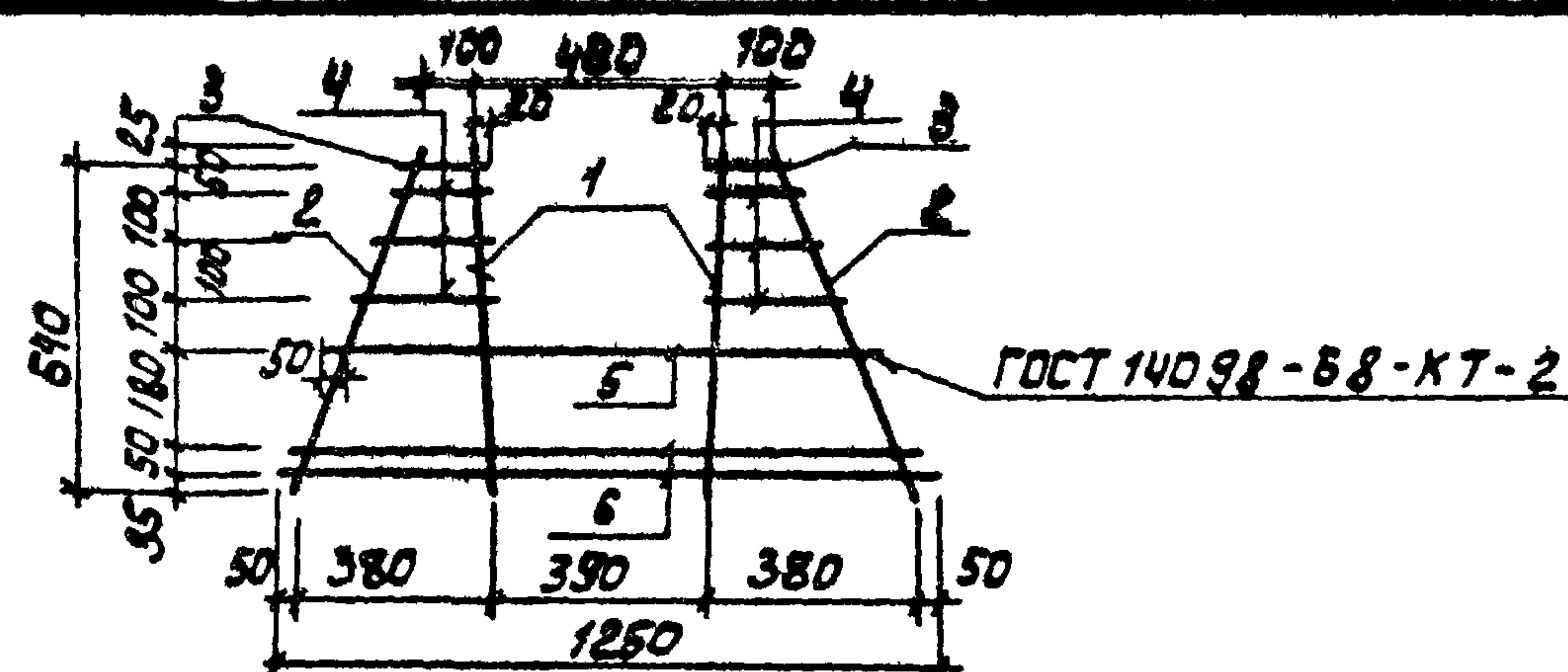


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	ТП	КЖИ.КП1-Кр1	15	4.82 кг
				Детали		
Б4		2	ТП	КЖИ.КП1.2	16	0.7 кг

Стержни поз. 2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-78

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. №			
			ТП 902-3-46.85		КЖИ. КП1	
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КП1.		СТАДИЯ	МАССА
					Р	83,5
					МАСШТАБ	4:50
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР					
РСК. ГР.	КРАСНОВА					
ГМП	ЛОУЦКЕР					
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО					
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	ТП	КЖИ.КП1-Кр1.1	2	0.995 кг
Б4		2		2 Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 R=675	2	0.142 кг
Б4		3		3 Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 R=140	2	0.031 кг
Б4		4		4 Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 R=230	6	0.051 кг
Б4		5		5 Ф16 А1 ГОСТ 5781-82 R=1050	1	1.66 кг
Б4		6		6 Ф8 А1 ГОСТ 5781-82 R=1250	2	0.49 кг

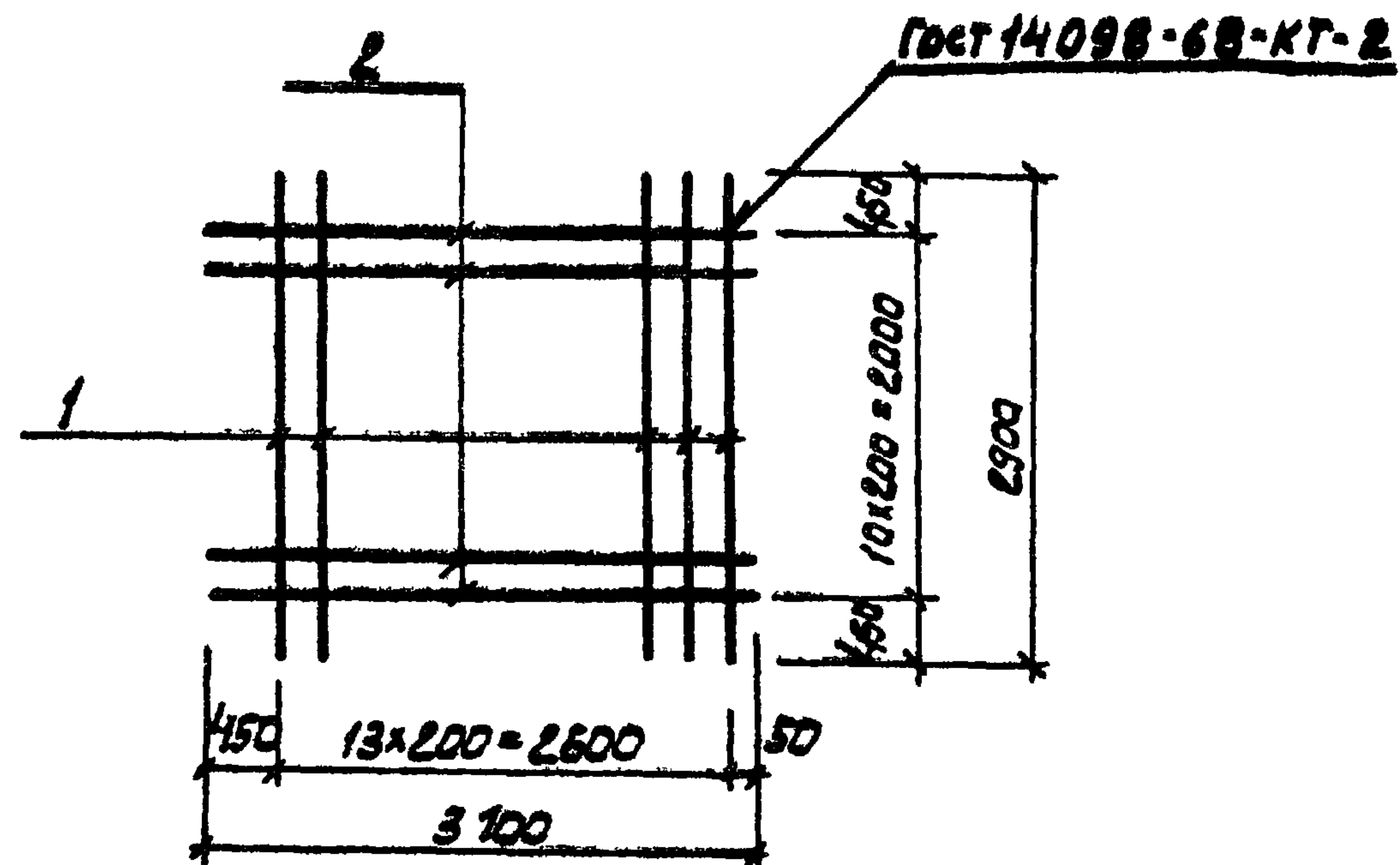
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ.			ПОДЛ. ДАТА			ВЗАМ. ИНВ. №					
						ПРИВЯЗАН					
						ИНВ. №					
						ТП 902-3-46.85					
						КЖИ. КП1 - КР1					
						КАРКАС ПЛОСКИЙ					
						КР1					
ПРОВЕР.			ЛОУЦКЕР			СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
РСК. ГР.			КРАСНОВА			Р		4,82		1:50	
ГМП			ЛОУЦКЕР								
ГЛ. КОНСТ.			ШАПИРО			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
Н. КОНТ.			ЛОУЦКЕР							ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД.			КРАСАВИН							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
										Г. МОСКВА.	

				ТП 902-3-46.85	КОЖИ.	МН1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	6,64	1:10
ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР				Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	КРАСНОВА				ЦНИИЭП		
ГИП	ЛОУЦКЕР				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО				г. Москва.		
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР						
НАУЧ. ОТД.	КРАСАВИН						

WDSQVY

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. НА ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН										
			ИМВ. №										
				ТП 902-3-46.85				КЖИ		МС1			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				СТАНДА		МАССА		МАСШТАБ	
				МС1				Р		8,5		1:10	
				ПРОВЕР.	КУРГАНОВА	<i>М. Г. Р.</i>		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
				СТ. ИМЖ.	СМИРНОВА	<i>С. С. М.</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					
				ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>Б. Л.</i>							
				ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>А. Ш.</i>							
				И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>Б. Л.</i>							
				НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>В. К.</i>							



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖН. С1	1 Ф14А ГОСТ 5781-82 L=2900	14	3,50 кг
Б4	2			2 Ф14А ГОСТ 5781-82 L=3100	11	3,75 кг

ТП 902-3-46.85 КЖН. С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 90,2 1:50

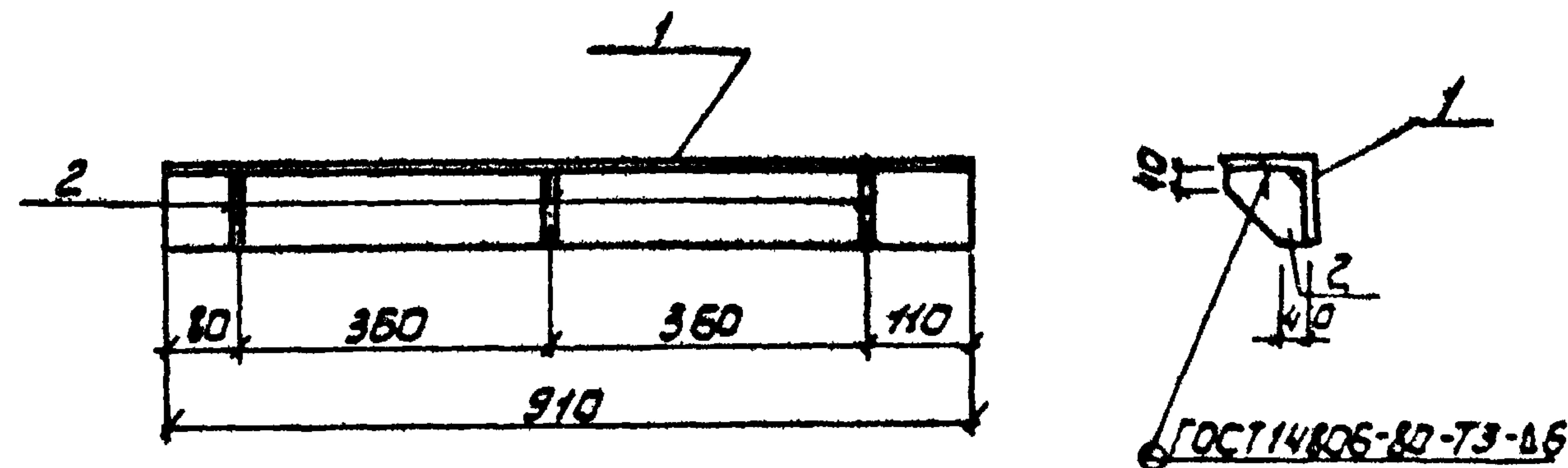
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
Р.К.ГР. КРАСНОВА
ГИП. ЛОУЦКЕР
ГЛ.КОНСТ. ШАПИРО
Н.КОНТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖН. МСЗ	1 Угол 100x100x10 ГОСТ 5781-82 L=910	1	9,83 кг
Б4	2			2 Полоса 6x8x90 ГОСТ 5781-82 L=90	3	0,51 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-46.85 КЖН. МСЗ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МСЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 11,36 1:20

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА
СТ.ИНЖ. ПРОХОРОВА
Р.К.ГР. КРАСНОВА
ГИП. ЛОУЦКЕР
ГЛ.КОНСТ. ШАПИРО
Н.КОНТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН