

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.004-3

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 23

ФУНДАМЕНТ ПОД МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПАРОВОЗДУШНЫЙ
МОДЕЛИ М1547 С МАССОЙ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 5000 кг.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21758-05
ЦЕНА 2-12

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать II 1988 года

Заказ № 3336

Тираж 220

жз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.004 - 3

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 23

ФУНДАМЕНТ ПОД МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПАРОВОЗДУШНЫЙ
МОДЕЛИ М1547 С МАССОЙ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 5000 кг.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

/ Гл. инженер института *В. Гранев* В. Гранев
Начальник отдела *А. Болтухов* А. Болтухов
Ст. научн. сотрудник *П. Бобришев* П. Бобришев
Руководитель группы *Н. Казарцева* Н. Казарцева

ЦНИИСК им Кучеренко

Директор *А. Скаadneв* А. Скаadneв
Зав. отделением *А. Цейтлин* А. Цейтлин
/ Рук. лаборатории *В. Ивович* В. Ивович
Ст. научн. сотрудник *Г. Кедрова* Г. Кедрова

УТВЕРЖАЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 марта 1987 г.
Протокол Госстроя СССР № АЧ-65
от 13 октября 1986 г.

Обозначение	Наименование	Лтр
3.004-3.23-0.00.00С	Содержание	2
3.004-3.23-0.00.00ПЗ	Пояснительная записка	4
3.004-3.23-0.00.00	Виброизолированный фундамент под молот модели М1547	6
3.004-3.23-1.00.00	Подфундаментный короб	
3.004-3.23-1.01.00	Сетка С1... С11	7
3.004-3.23-0.00.00СБ	Виброизолированный фундамент под молот модели М1547 Сборочный чертеж	8
3.004-3.23-1.00.00СБ	Подфундаментный короб Сборочный чертеж	10
3.004-3.23-1.12.00СБ	Пространственный каркас	13
3.004-3.23-1.12.01СБ	Каркас	
3.004-3.23-1.13.00	Закладное изделие М1	14
3.004-3.23-1.14.00	Закладное изделие М2	
3.004-3.23-1.15.00	Закладное изделие М3	15
3.004-3.23-1.16.00	Закладное изделие М4	
3.004-3.23-1.17.00	Закладное изделие М5	16
3.004-3.23-1.18.00	Закладное изделие М6	
3.004-3.23-1.19.00	Закладное изделие М7	17
3.004-3.23-1.20.00	Закладное изделие М8	
3.004-3.23-2.00.00	Фундаментный блок	18

Обозначение	Наименование	Лтр
3.004-3.23-2.00.00СБ	Фундаментный блок Сборочный чертеж	19
3.004-3.23-2.01.00	Сетка С1... С8	21
3.004-3.23-2.11.00	Закладное изделие М1	
3.004-3.23-2.09.00	Сетка С9, С10	22
3.004-3.23-2.09.00СБ	Сетка С9, С10 Сборочный чертеж	
3.004-3.23-2.12.00СБ	Закладное изделие М2	23
3.004-3.23-2.13.00СБ	Закладное изделие М3	
3.004-3.23-3.00.00	Перекрытие	24
3.004-3.23-3.00.00СБ	Перекрытие Сборочный чертеж	25
3.004-3.23-3.01.00	Плита П1	27
3.004-3.23-3.01.00СБ	Плита П1 Сборочный чертеж	28
3.004-3.23-3.02.00	Плита П2	29
3.004-3.23-3.02.00СБ	Плита П2 Сборочный чертеж	30
3.004-3.23-3.03.00	Плита П3	31
3.004-3.23-3.03.00СБ	Плита П3 Сборочный чертеж	32
3.004-3.23-3.04.00	Плита П4	33

3.004-3.23-0.00.00С			
Науч.отд.	болтухов	Р	Л
Отк.отр.	Бордушев	Р	Л
Рук.гр.	Козарцев	Р	Л
Провер.	Берлин	Р	Л
Содержание		ЦНИИПРОТЗДАНИЙ	

Обозначение	Наименование	стр.
3.004-3.23-3.04.00СБ	Плита П4 сборочный чертеж	34
3.004-3.23-3.05.00	Плита П5	35
3.004-3.23-3.05.00СБ	Плита П5 сборочный чертеж	36
3.004-3.23-3.06.00	Плита П6	37
3.004-3.23-3.06.00СБ	Плита П6 сборочный чертеж	38
3.004-3.23-3.07.00	Крышка люка	39
3.004-3.23-3.07.00СБ	Крышка люка сборочный чертеж	
3.004-3.23-3.08.00	Балка	40
3.004-3.23-3.08.02	Полоса	41
3.004-3.23-3.08.00СБ	Балка сборочный чертеж	
3.004-3.23-3.09.00СБ	Связь СВ1 сборочный чертеж	42
3.004-3.23-3.10.00СБ	Связь СВ2 сборочный чертеж	
3.004-3.23-4.00.00	Подшаботная прокладка П1	43
3.004-3.23-4.00.00СБ	Подшаботная прокладка П1 сборочный чертеж	
3.004-3.23-5.00.00	Подшаботная прокладка П2	44
3.004-3.23-5.00.00СБ	Подшаботная прокладка П2 сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	стр.
3.004-3.23-6.00.00	Подшаботная прокладка П3	45
3.004-3.23-6.00.00СБ	Подшаботная прокладка П3 сборочный чертеж	
3.004-3.23-7.00.00	Лестница	46
3.004-3.23-7.00.00СБ	Лестница сборочный чертеж	
3.004-3.23-8.00.00	Виброизолатор резиновый	47
3.004-3.23-8.00.00СБ	Виброизолатор резиновый сборочный чертеж	
3.004-3.23-8.01.00	Корпус	48
3.004-3.23-8.00.00	Резиновый элемент	
3.004-3.23-8.01.00СБ	Корпус сборочный чертеж	49
3.004-3.23-9.00.00	Виброизолатор пружинный	50
3.004-3.23-9.01.00	Крышка верхняя	
3.004-3.23-9.00.00СБ	Виброизолатор пружинный сборочный чертеж	51
3.004-3.23-9.01.00СБ	Крышка верхняя сборочный чертеж	52
3.004-3.23-9.02.00	Крышка нижняя	53
3.004-3.23-9.02.00СБ	Крышка нижняя сборочный чертеж	54
3.004-3.23-0.00.00	Ведомость расхода стали и материалов на фундамент	55

3.004-3.23-0.00.00С

Лист

2

1 Общая часть.

Серия 3.004-3 содержит рабочие чертежи гидроизолированных фундаментов под кузнечные талаты, выпускаемые отечественной промышленностью.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи гидроизолированного фундамента под толот кобачный паровоздушный модели М 1547, изготавливаемый Воронежским Производственным объединением по выпуску кузнечно-прессового оборудования. Данный выпуск затеняет ранее разработанный выпуск 4 серии 3.004-3

Технические характеристики толката:

Номинальная масса падающих частей
Энергия удара
Скорость падающих частей
Число ударов в минуту
Масса молота без шайбы
Масса шайбы в ударе
Отметка подшвы шайбы относительно
пола цеха
Коэффициент восстановления при ударе

Рядовые чертежи фундамента разработаны для следующих грунтовых и других условий:

Уровень грунтовых вод принят на 2,0 м ниже пола цеха
объемная масса сухого грунта $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$
Угол естественного откоса грунта $\varphi = 25^\circ$

Коэффициент упругого равнотерного сжатия для цунга

Нагрузка на перекрытие подфундаментного корабля

$C_z \geq 2400 \text{ тс/м}^2$;

$p \leq 20 \text{ кН/м}^2$;

Допуск среднее давление на опрессовку под
подобной фундамента корабля от статических и
динамических нагрузок. $q \geq 0,17 \text{ мпа.}$

Динамический расчет фундаментов произведен в соответствии с „Руководством по проектированию виброизолирующих машин и оборудования“, М 1972г на основании технических характеристик молота и принятых грунтовых условий.

Запроектированные конструкции фундамента имеют следующие динамические характеристики:

Амплитуду колебаний фундаментного блока $\sigma_{\phi} = 2,7 \text{ мм}$;
 Амплитуду колебаний подфундаментного кароба $\sigma_k = 0,25 \text{ мм}$;
 Частоту собственных вертикальных колебаний $f_z = 3,7 \text{ ц.}$
 установки

2 Конструктивные решения

Видроизползвателният фондмент състои от подпунктирния кораб, перекрытия и фундаментна плоча, свободно опираеще-
голя на пружинные и резинные видроизолаторы.

Пружинные и гидропневматические ВП-1 приняты по техническому проекту и спецификации гидропневматических и пружинных ВП-1 приняты по проекту и спецификации (серия 3.001-2, таб. 1, 2) резиновых гидропневматических принята резина марки ТМК-М по ГОСТ 7338-77.

Виброизлучатели подняты от дна подфундаментного короба и
присоединяются к железобетонным лентам.

Между стенками подфундаментного кароба и фундаментным блоком предусмотрены проходы шириной 750 мм.

Перекрытие, выполненное в виде стальных съёмных плит опирается на стенки короба. Конструкция перекрытия даёт возможность толкату осуществлять свободные колебания.

конструкции фундаментов запроектированы на условия эксплуатации в неагрессивной и слабодобросовестной среде.

Оклеивная гидроизоляция принята из 3х слоев гидроизол с защитной курпичной отенкой согласно "Указаниям по проектированию гидроизоляции подзет-ных частей зданий и сооружений" (СН 301-65*).

При устройстве оклеечной гидроизоляции все прямые углы стержней, поверхностей должны быть скруглены.

Кодомъ выдана въ видѣ провоза подорожная 45 копенбургскому
деталю протрѣпаннаго широкимъ, показаннаго на документахъ
3004-323-0.00.00.00.

				З.004- З.23- О 00.00 ПЗ				
Нач отд.	Болтухов	[подпись]		Пояснительная записка	Итого в лист	Листов		
От н сего	Бабушев	[подпись]			Р	1	2	
Рук за	Козарцева	[подпись]						
Инж	Уг	[подпись]			ЦНИПРОТЭДАНИЙ ⁵ .			
Пробер	Беллин	[подпись]						

Бетон для подфундаментного короба и фундаментного блока принят марки М200 на щебне из твердых прочных и устойчивых горных пород. Армирование производится сетками из стали А-III (Ф25, 20, 18, 12, 10) и А-II (Ф25, 12) ГОСТ 5781-82.

Для среднеагрессивной и агрессивной среды должны быть приняты соответствующая плотность бетона, а также предусмотрены дополнительные мероприятия по защите бетона в соответствии с главой СНиП 3.04.03-85. Защита строительных конструкций от коррозии.

3. Расчет фундамента.

Стенки подфундаментного короба, рассчитаны как пластины, защемленные по трем сторонам с одной свободной стороной, на нагрузку от бокового давления грунта и давления грунтовых вод, а также на временную нагрузку на пол цеха и перекрытие подфундаментного короба.

Днище подфундаментного короба рассчитано как плита на упругом основании на действие сил и моментов, передающихся на нее через виброизоляторы и стенки подфундаментного короба.

Нижняя арматура фундаментного блока определена расчетом на нагрузку, возникающую при ударе.

Расчеты произведены в соответствии с дополнениями к главе СНиП 2.03.01-84, "Бетонные и железобетонные конструкции".

Расчетная арматура принята класса А-III. Конструктивная арматура класса А-II принята согласно СНиП 11-19-79, "Фундаменты машин с динамическими нагрузками".

4. Указания по производству работ.

При изготовлении подфундаментного короба, фундаментного блока и выполнении виброизоляции необходимо следовать требованиям глав СНиП 3.04.03-85, "Основания и фундаменты" (СНиП 3.04.03-85), "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные", "Общие правила производства и приемки работ" (III-15-76), "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" (III-18-75).

4.1. Если на уровне заложения подошвы подфундаментного короба будут обнаружены грунты, не отвечающие грунтовыми условиям, указанным выше, вопрос о глубине заложения и размерах подфундаментного короба должен быть пересмотрен совместно с ЦНИИПромзданий.

4.2. Установка закладных изделий должна производиться с особой тщательностью в полном соответствии с проектом. На время производства работ по укладке бетона они должны строго фиксироваться.

4.3. Перед устройством опалубки фундаментного блока производится установка в проектное положение пружинных виброизоляторов, предварительно сжатых болтами до высоты в сжатом состоянии 220 мм.

4.4. Укладку бетонной смеси фундаментного блока следует производить горизонтальными слоями без перерывов.

Дно подшодотной ямы должно быть строго горизонтальным. Выравнивание этой поверхности производится до начала схватывания бетона в массиве фундамента.

Оштукатуривание дна подшодотной ямы не допускается.

4.5. По достижении бетоном фундаментного блока 70% прочности монтируется молот.

4.6. Удаляются стяжные болты пружинных виброизоляторов, затем производится установка и регулировка резиновых виброизоляторов путем подвешивания опорных болтов. Контроль высоты резиновых элементов производится шаблоном высотой 70 мм за несколько проходов. При проверке шаблон вводится в зазоры между стальными листами столика и блоком.

4.7. На металлические балки и стенки короба укладываются плиты перекрытия.

Плиты перекрытия изготавливаются из стальных рифленых листов толщиной 8 мм, усиленных прокатными швеллерами и двутаврами.

Монтажные сварные швы, открытые поверхности закладных деталей, элементы перекрытия, упоров и виброизоляторов должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием (I группа материалов по СНиП 3.04.03-85, раздел 6).

3.004-3.23-0.00.00ПЗ

Лист

2

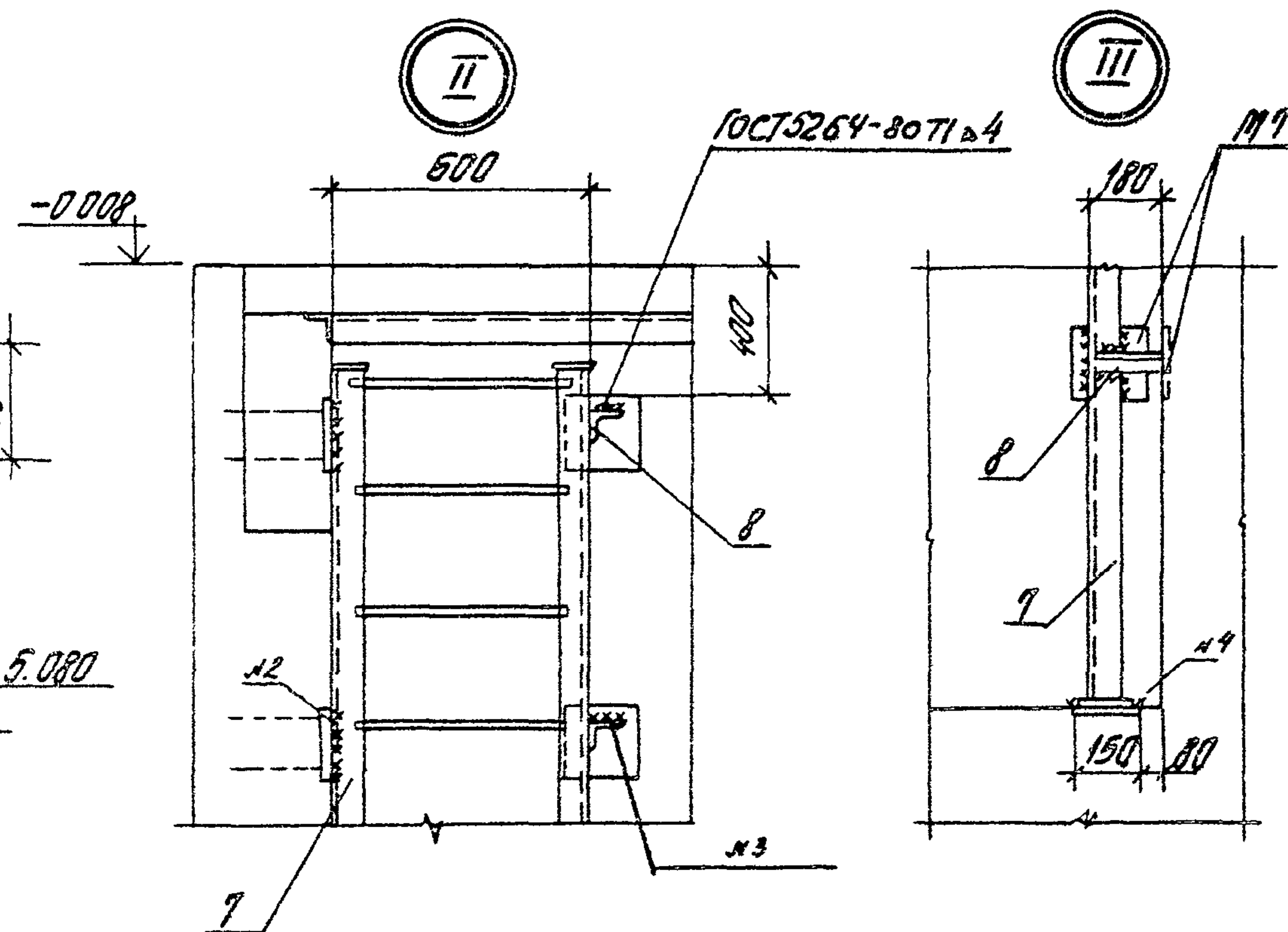
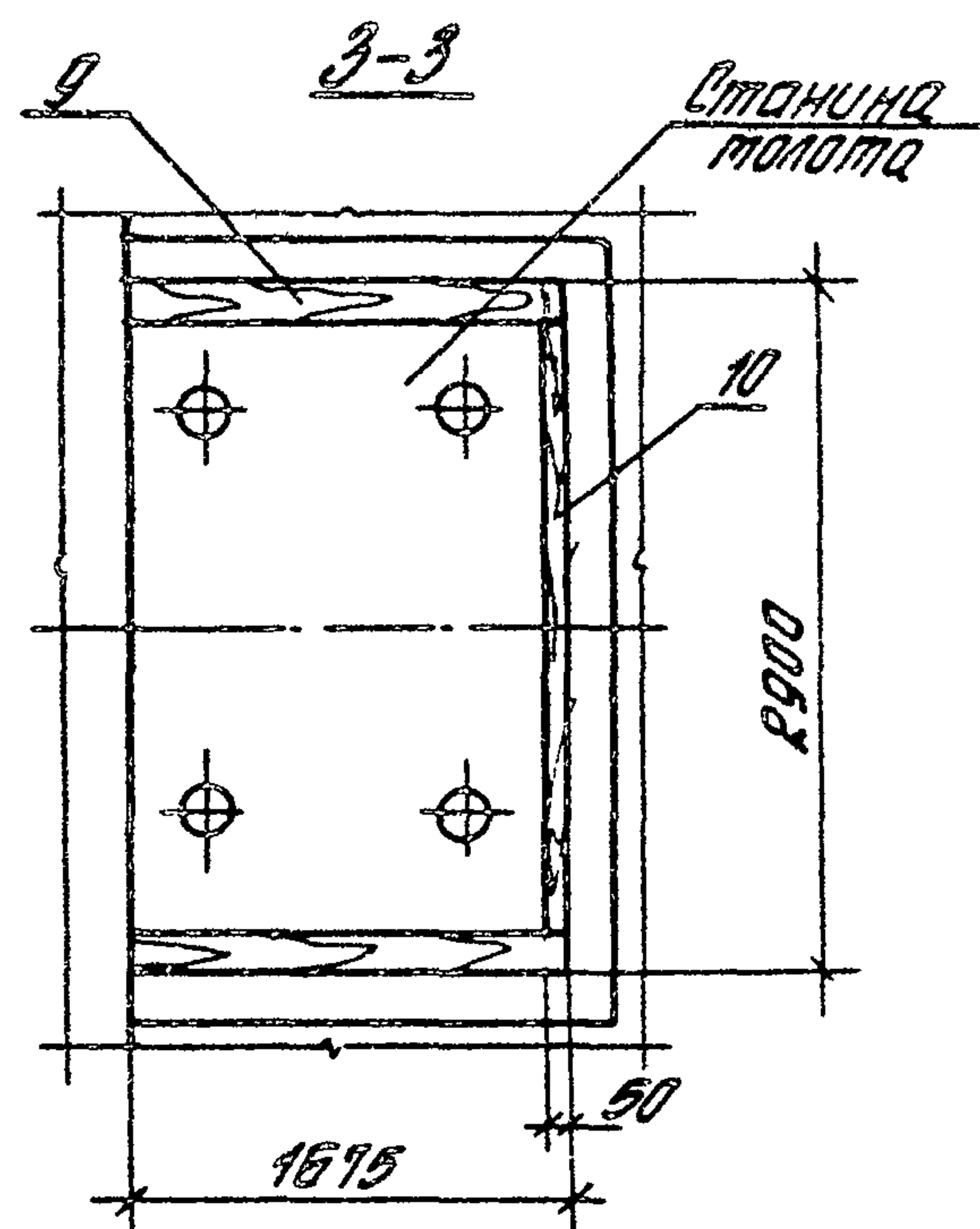
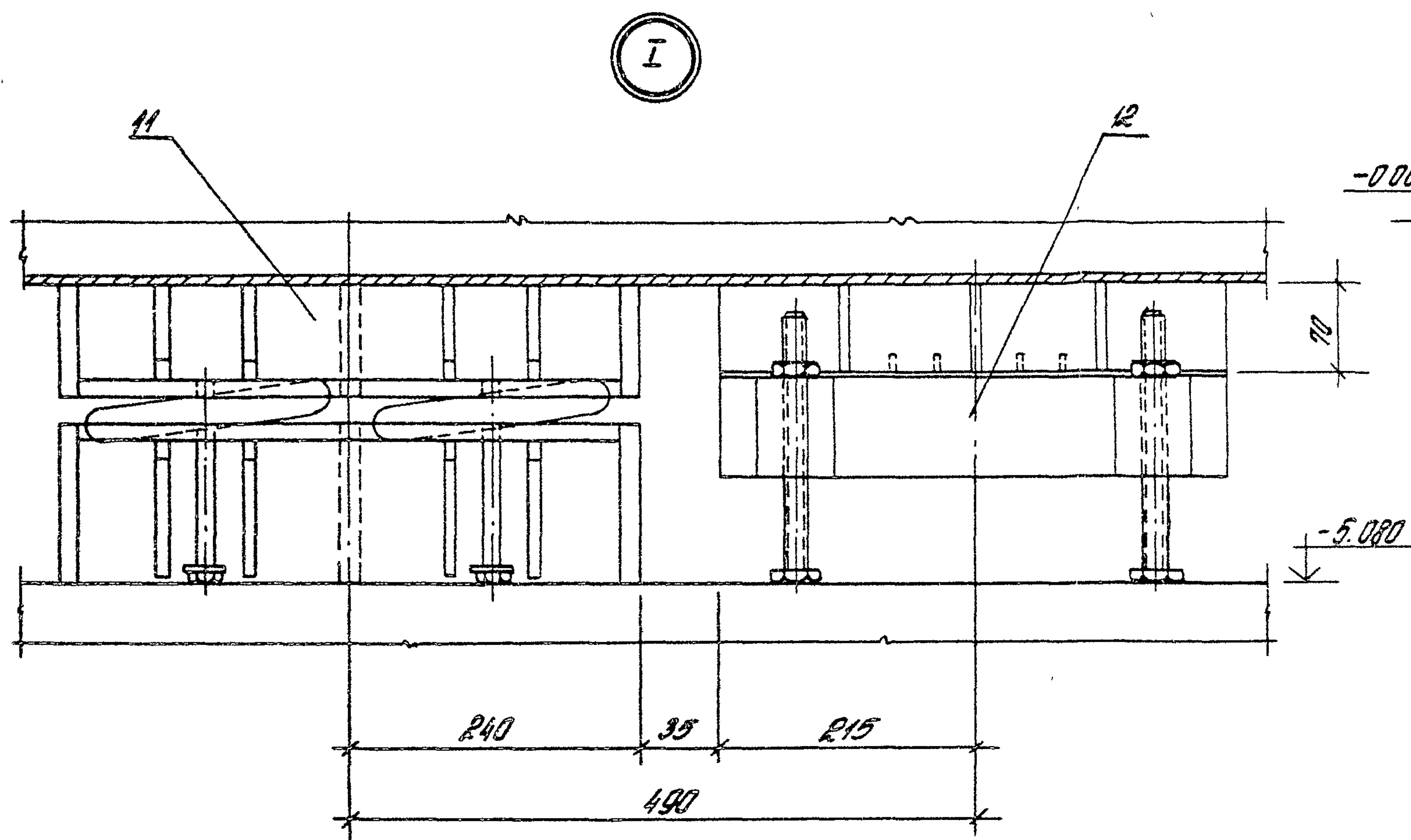
21758-05 6

[illegible]

Формат	Зона	Мас.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Сетка арматурная (ГОСТ 23279-85)			
Б4	1		3.004-3.23-1.01.01	С 20А III-200 2650x5500 50 10А III-600 50	1	206,5 кг
Б4	2		-01	С 20А III-200 2650x4900 50 10А III-600 50	1	183,7 кг
Б4	3		-02	С 20А III-200 2450x4900 50 10А III-600 50	1	171,6 кг
Б4	4		-03	С 10А III-200 3050x9850 25 20А III-200 25	1	465,0 кг
Б4	5		-04	С 20А III-200 2650x6700 50 10А III-600 50	1	251,3 кг
Б4	6		-05	С 20А III-200 2650x4600 200 10А III-600 200	1	172,1 кг
Б4	7		-06	С 20А III-200 2450x4600 200 10А III-600 200	1	159,9 кг
Б4	8		-07	С 10А III-200 3050x8300 150 10А III-200 150	1	160,0 кг
Б4	9		-08	С 10А III-200 3050x10400 100 10А III-200 100	1	200,5 кг
Б4	10		-09	С 10А III-200 2650x10400 100 8А III-600 100	1	108,8 кг
Б4	11		-10	С 10А III-200 2450x8300 250 8А III-600 250	1	80,0 кг

	Обозначение	д, мм	в, мм	Обозначение	д, мм	в, мм
3.004-3.23-1.01.01	2900	2600	-02	2300	2600	
-01	2300	2600	-03	5350	4300	

3.004-3.23-1.01.00			
Сетка С1... С11			
Нач. отд. Болтухов		Стадия	Лист
Ст. н. с. от Бодришев		Р	1
Рук. гр. Козарцева		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Провер. Берлин			

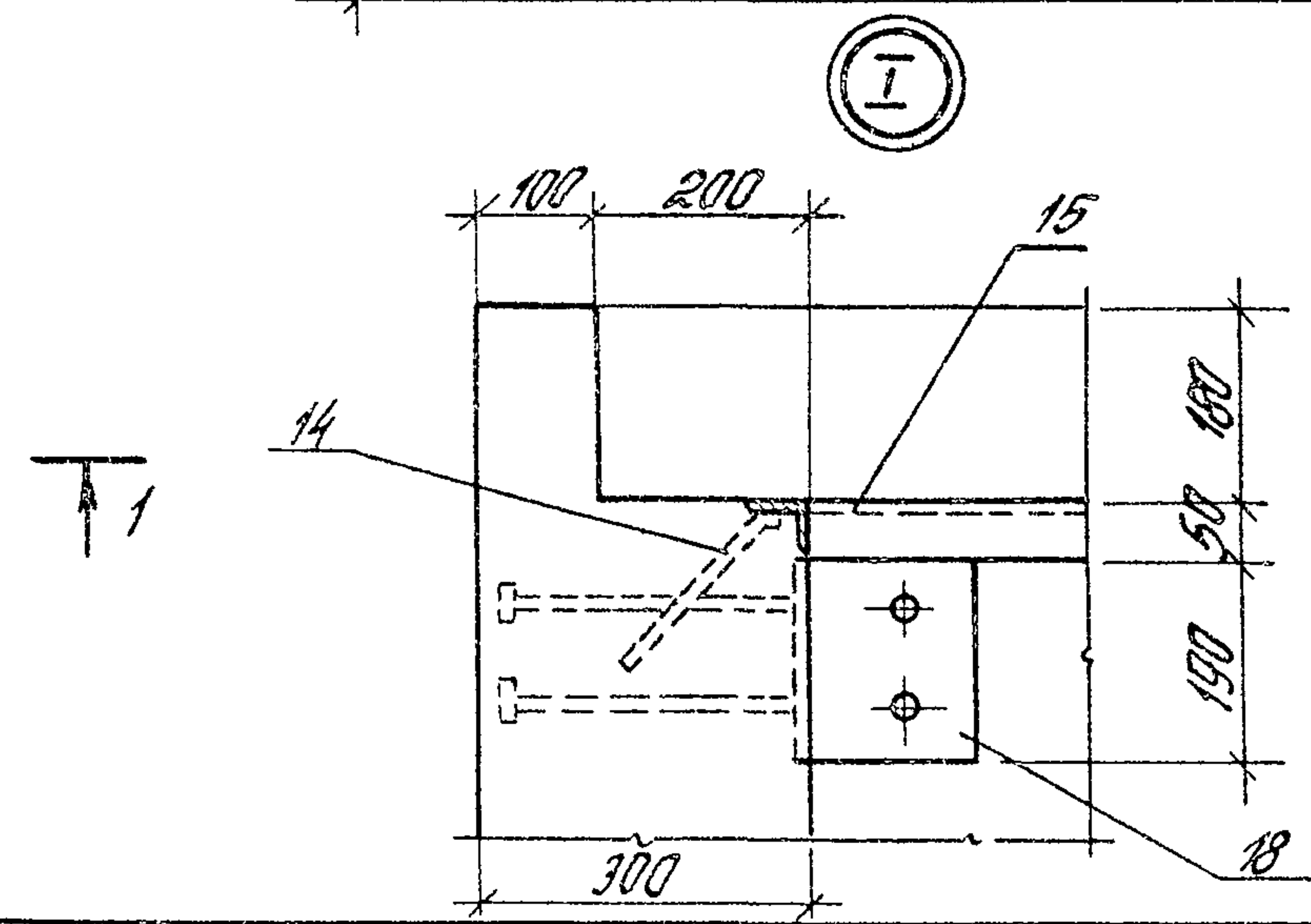
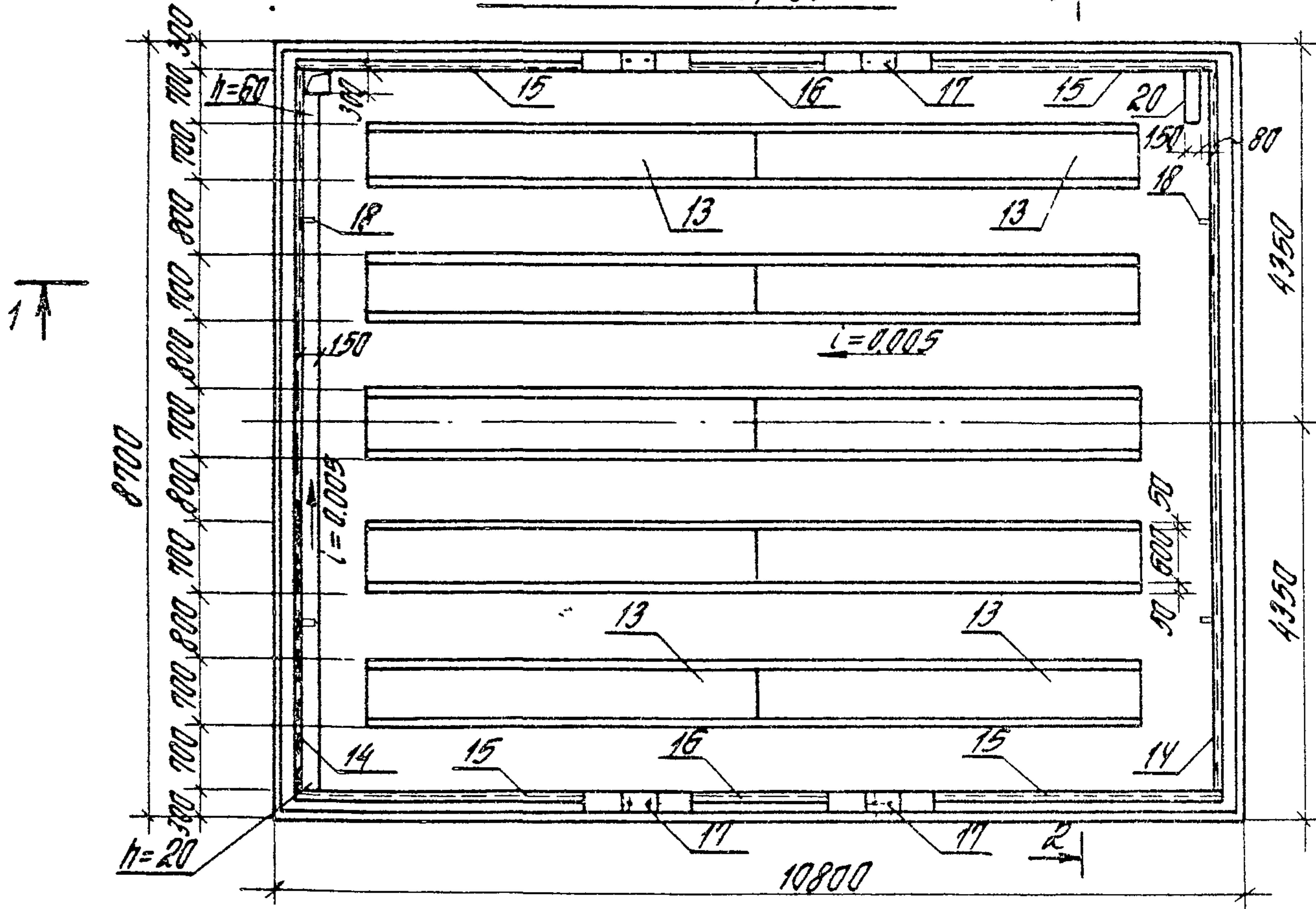
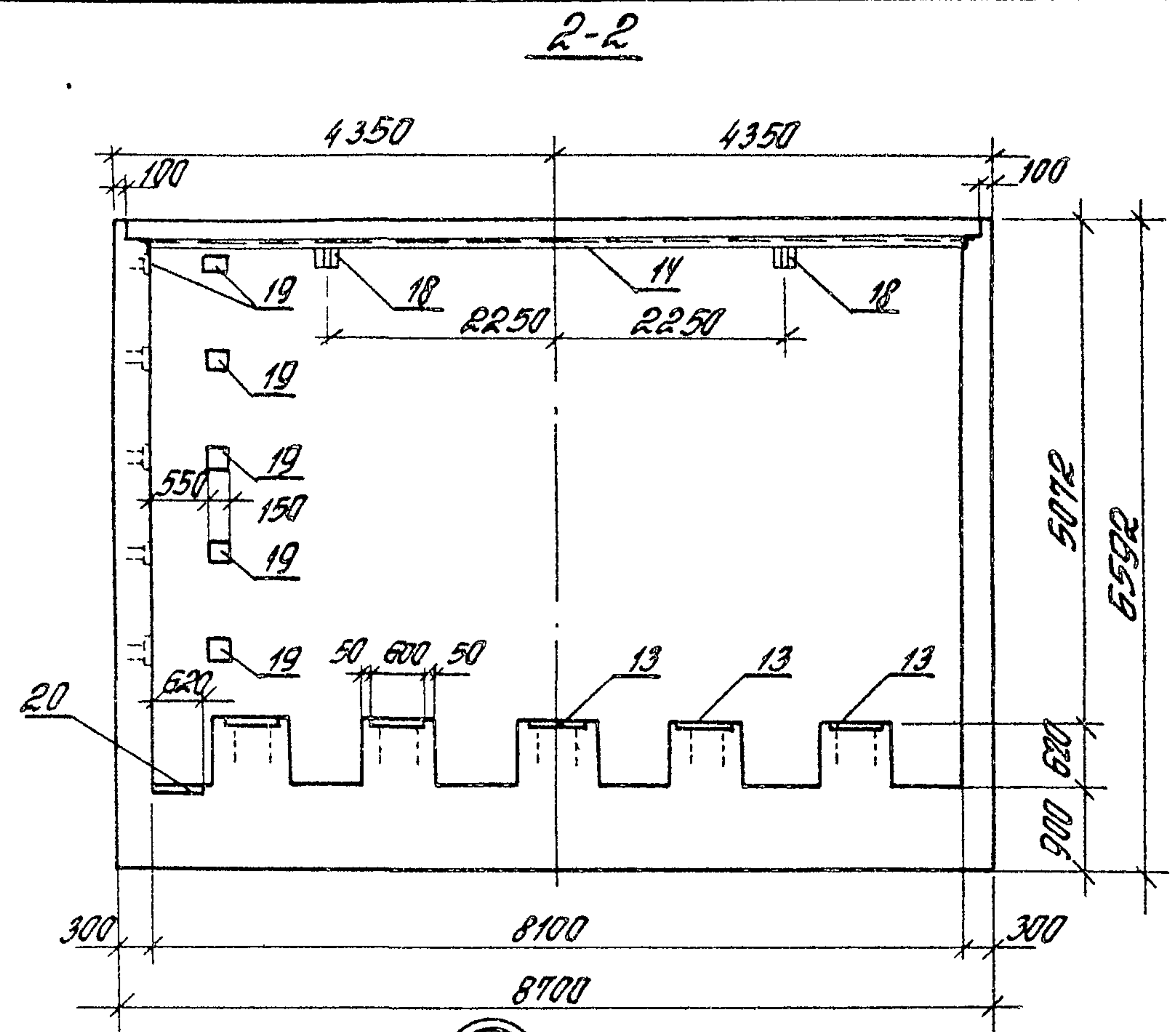
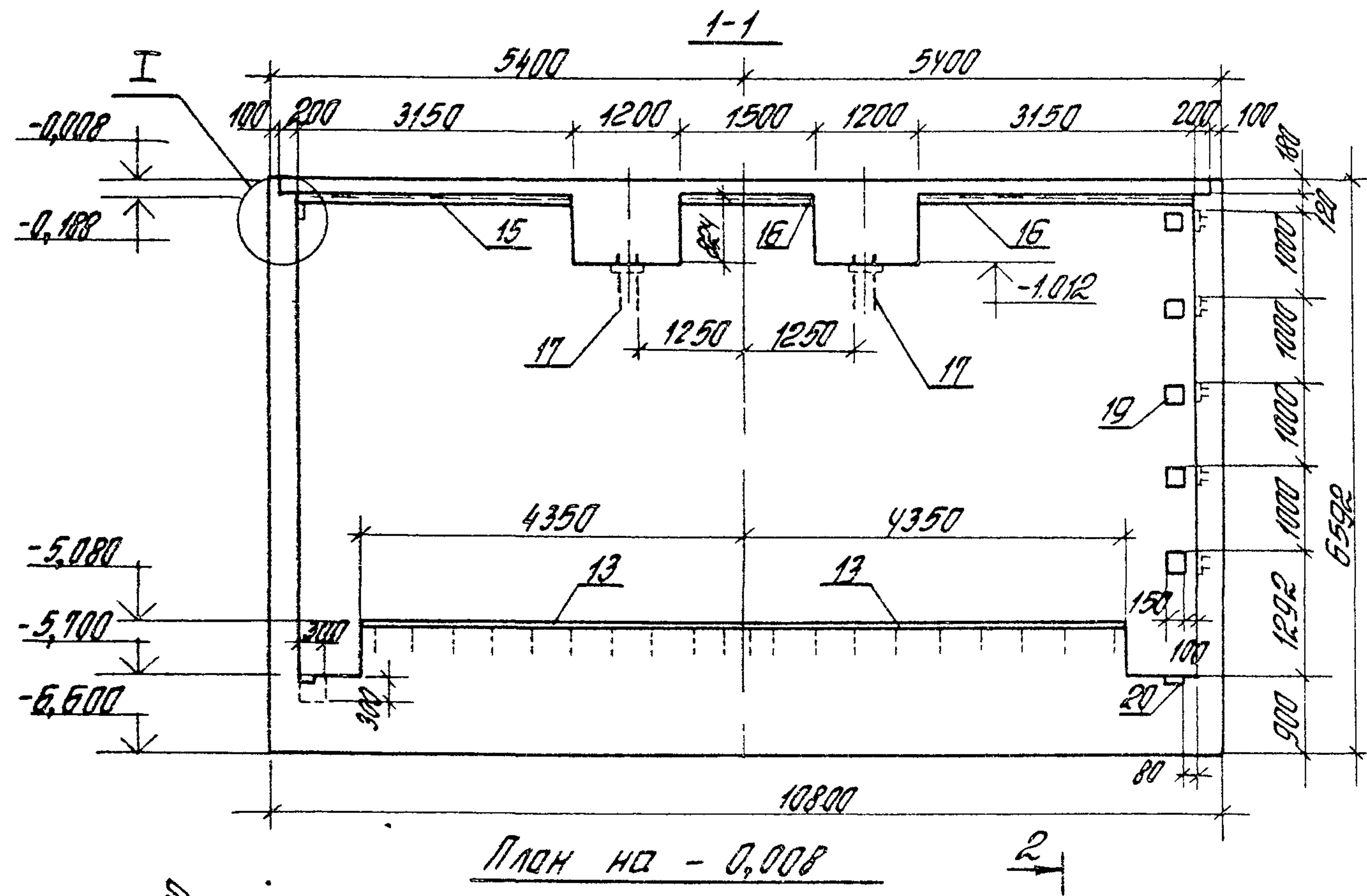


1. За отметку ± 0.000 принят уровень чистого пола цеха.
2. Высоты брызгозащитной пружинной и резиновой даны в состоянии статического равновесия.
3. При пропуске труб энергоносителей через перекрытие предусмотреть компенсаторы.
4. Уголок поз. 8 приварен к лестнице и к закладной детали короба М7 при монтаже лестницы. Сварку производить электродом Э42А, толщина шва $t_w = 4 \text{ мм}$. ГОСТ 5264-80 Т1.

3004-3.23-0.00.00 СВ

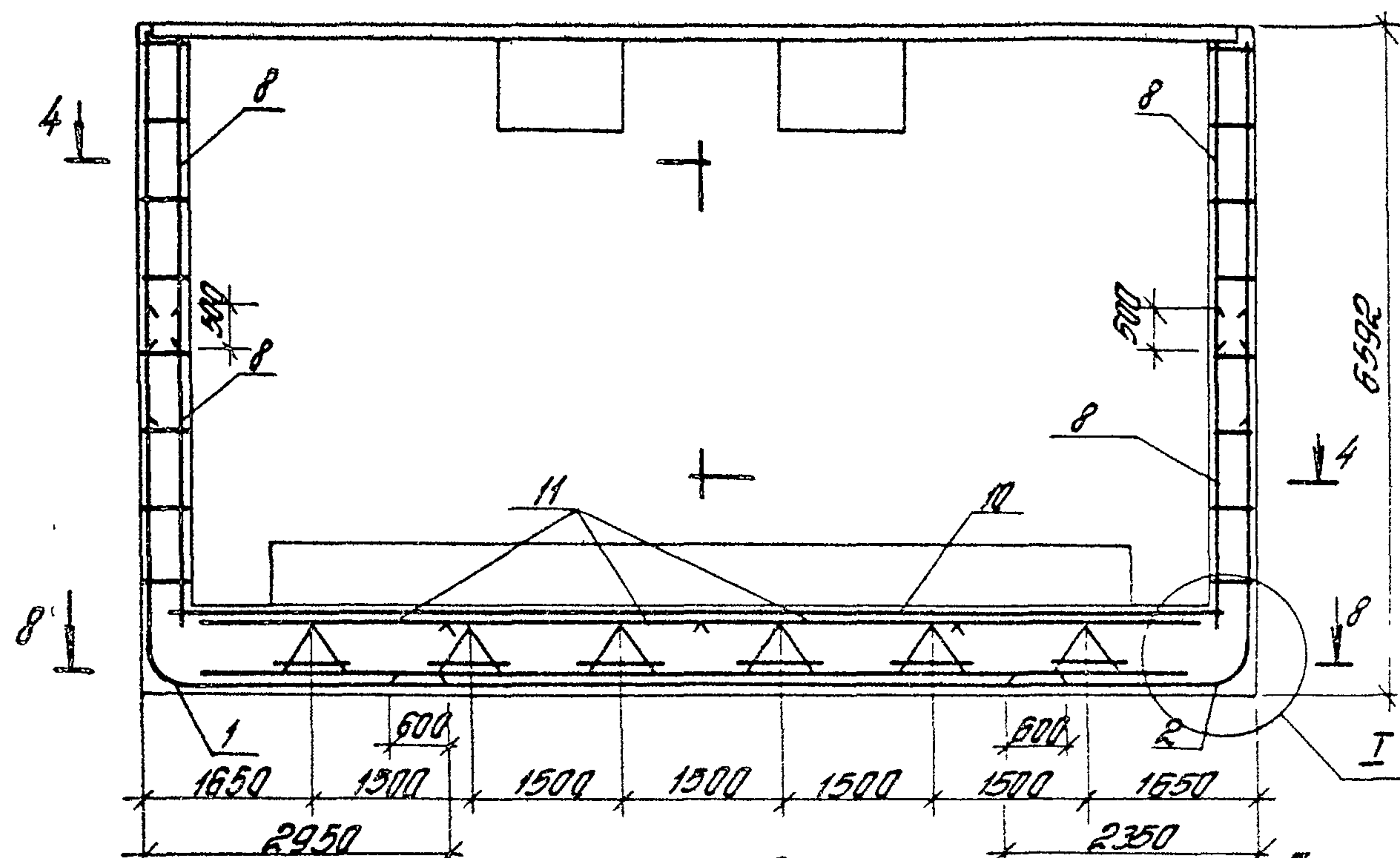
21758-05 10

Лист
2

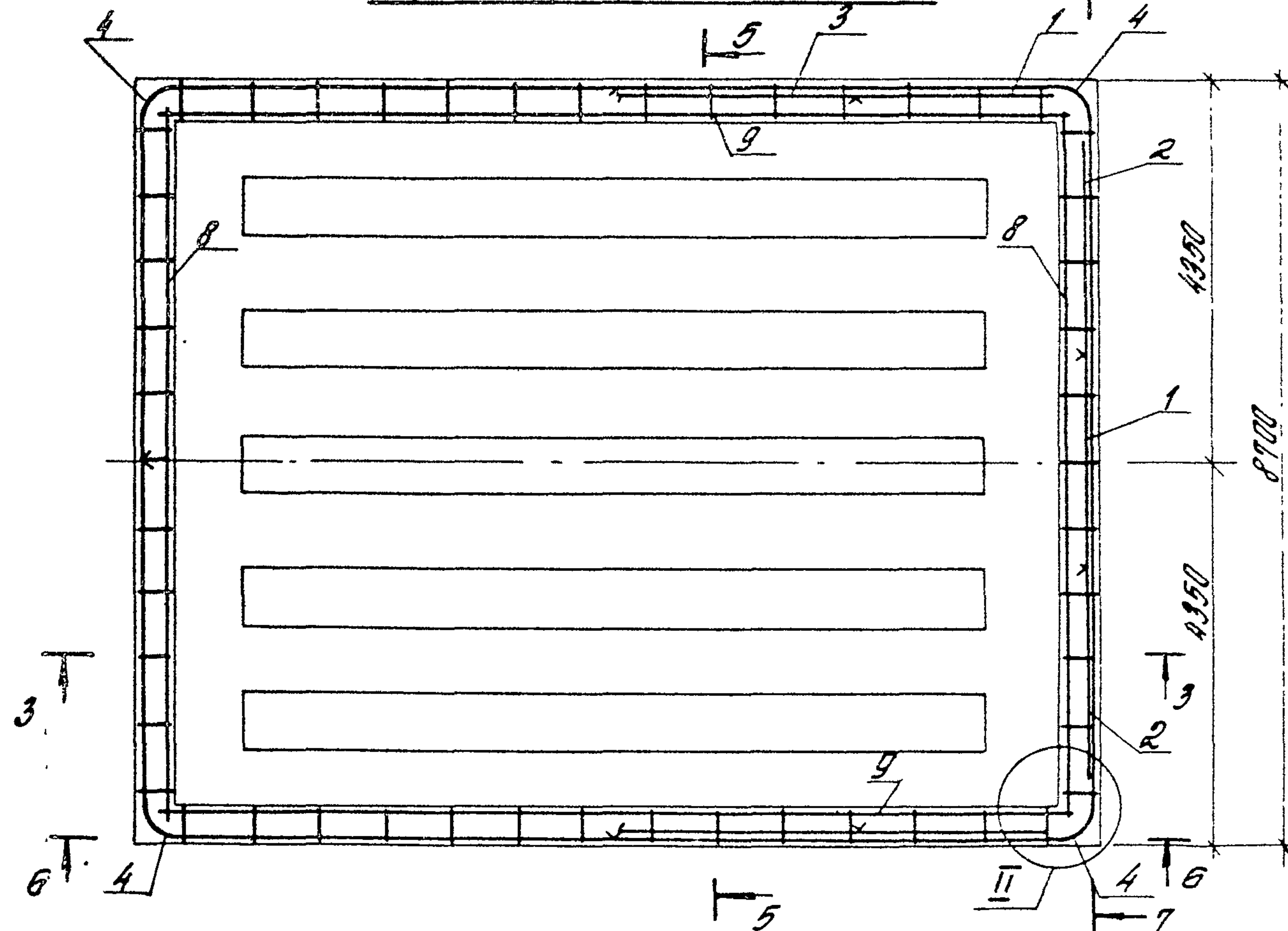


3 004 - 3.23 - 100.00 СБ			
Подрундaментный короб ручной чертeж			
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			
Нач. отд. буртукоев Ст. н. сотр. бодрышев Рук. гр. берлин Инж. Ур Пробер. Казарцев			
Лист 1 Листов 3			
1:75			

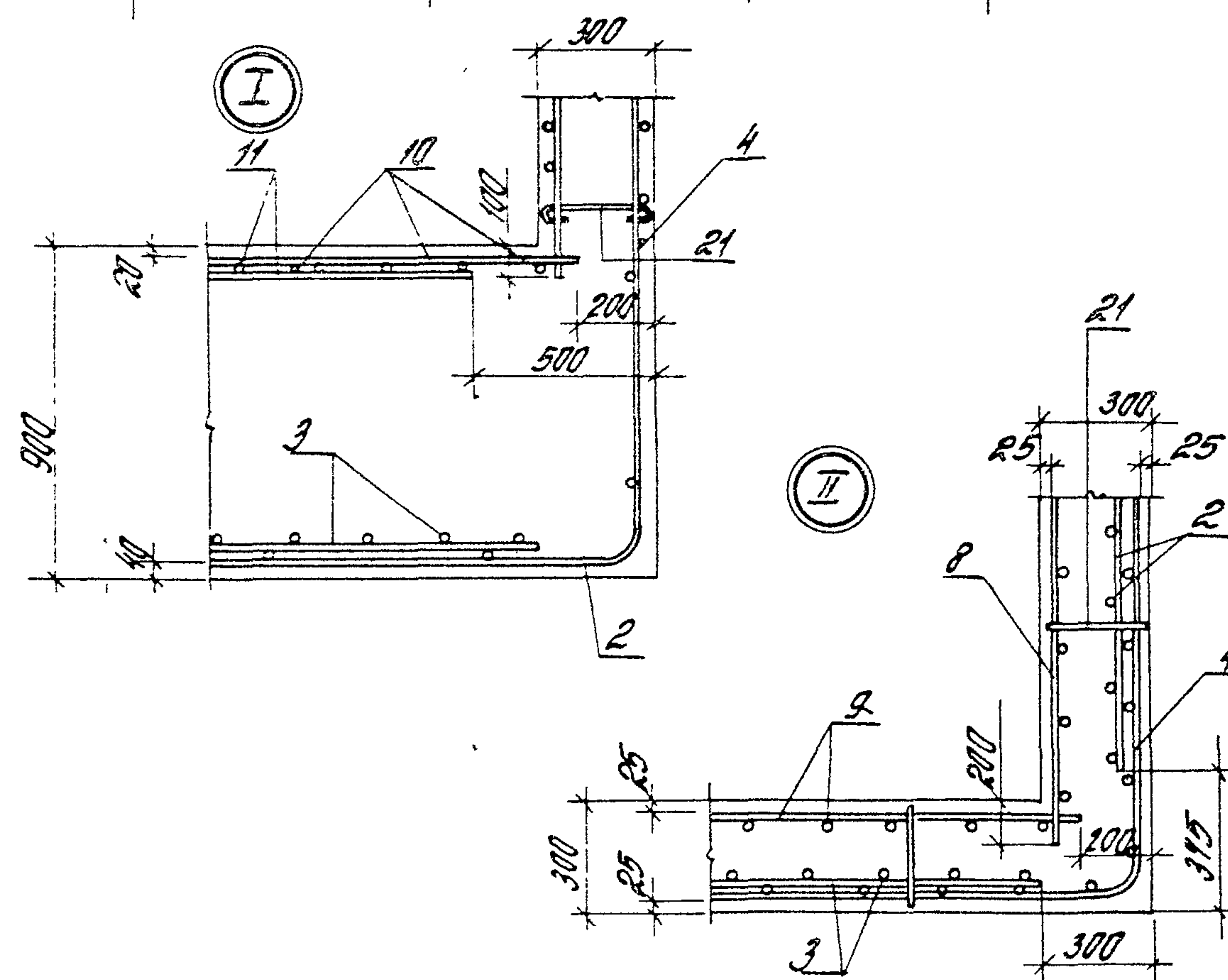
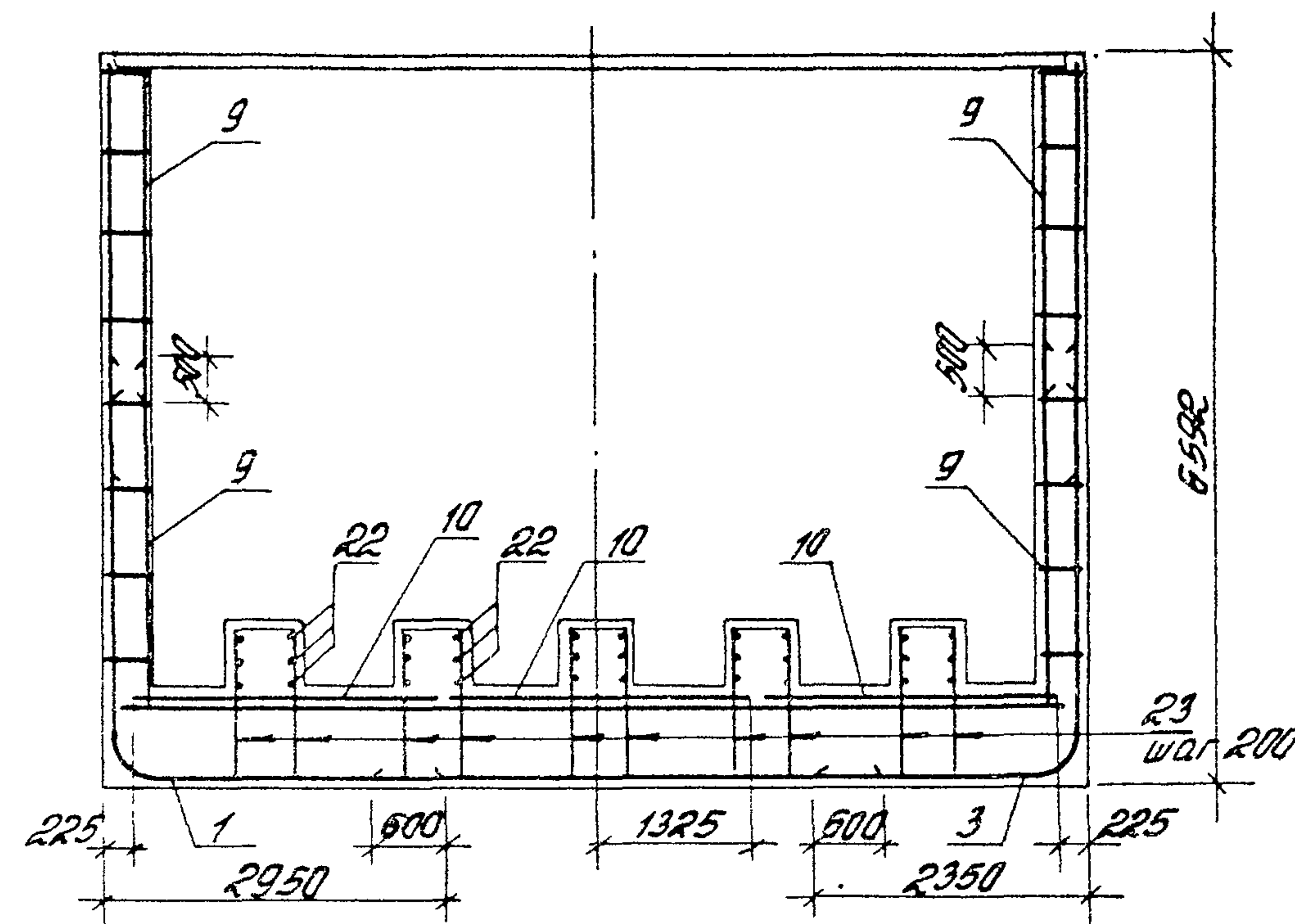
3-3



* СХЕМА армирования по 4-4



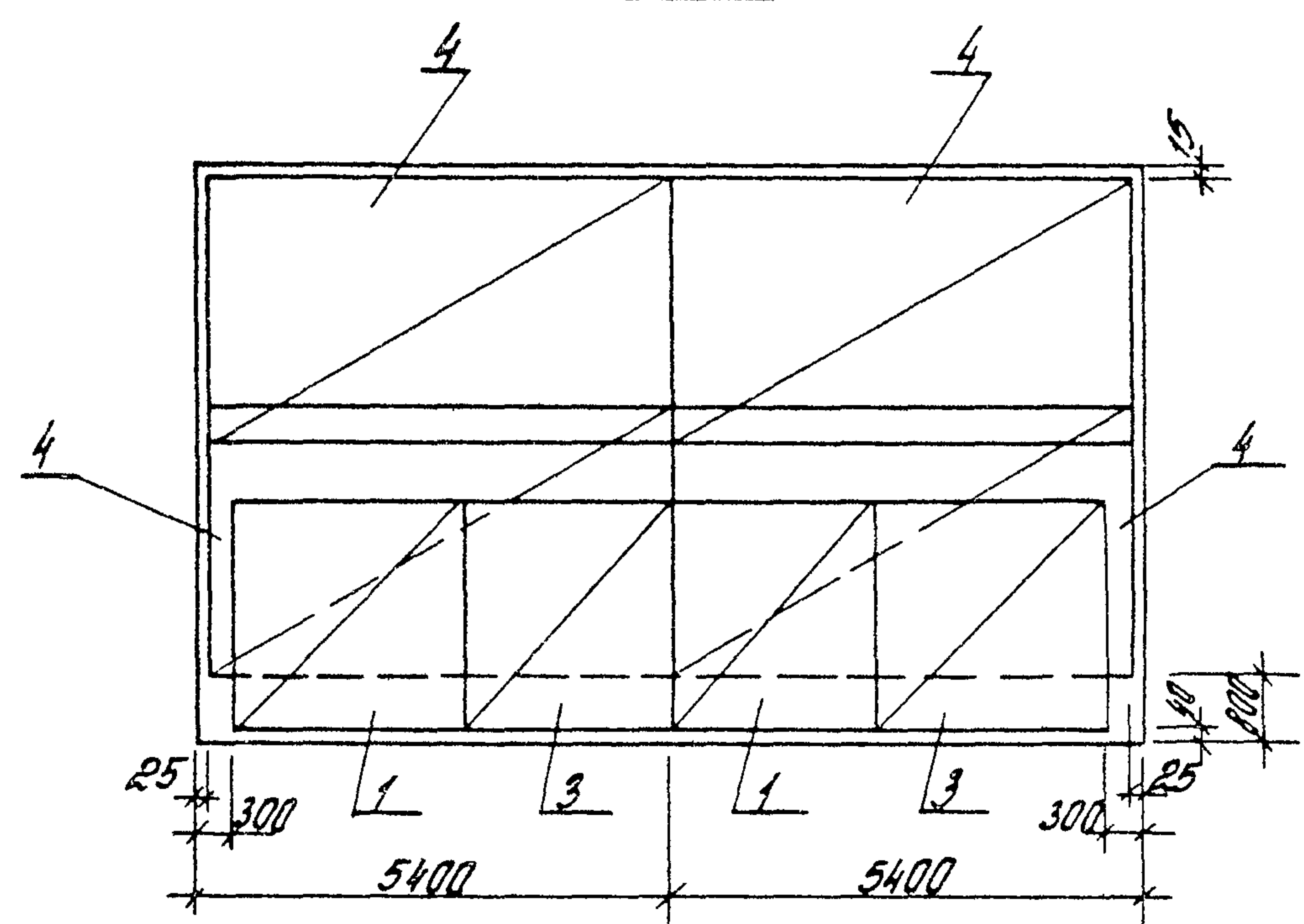
5-5



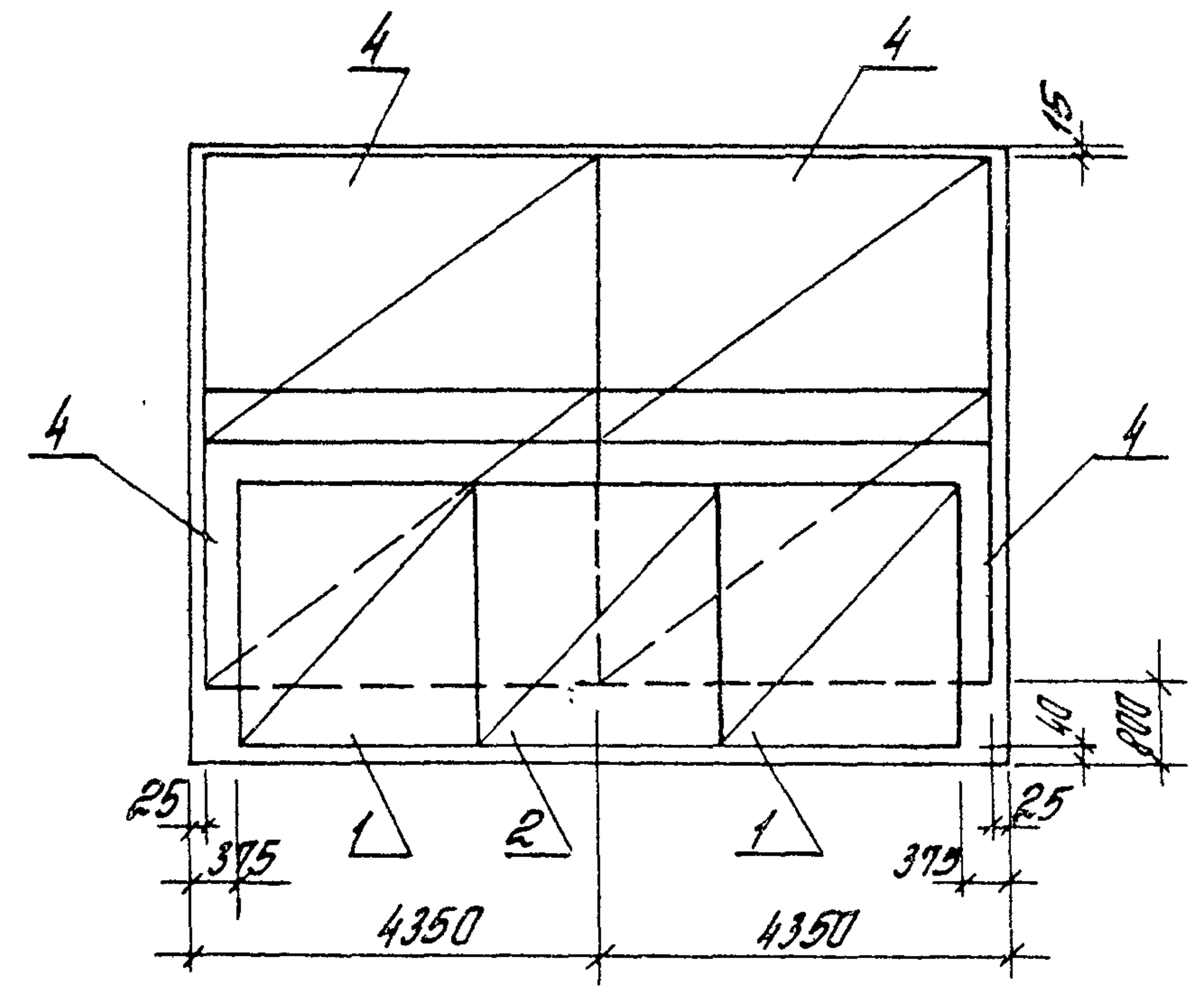
3.004-3 23-1.00.00 CB

Auer
2

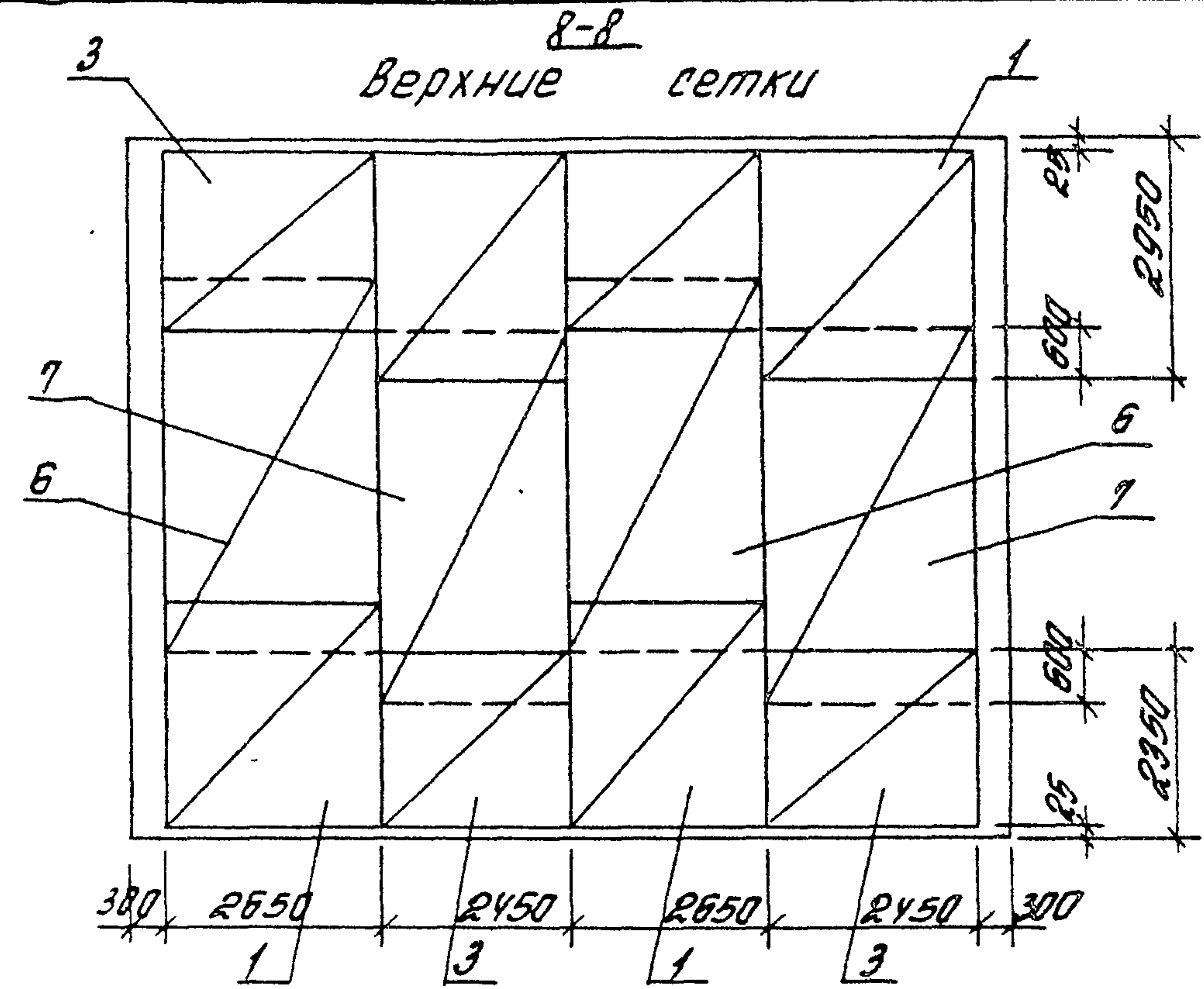
6-6



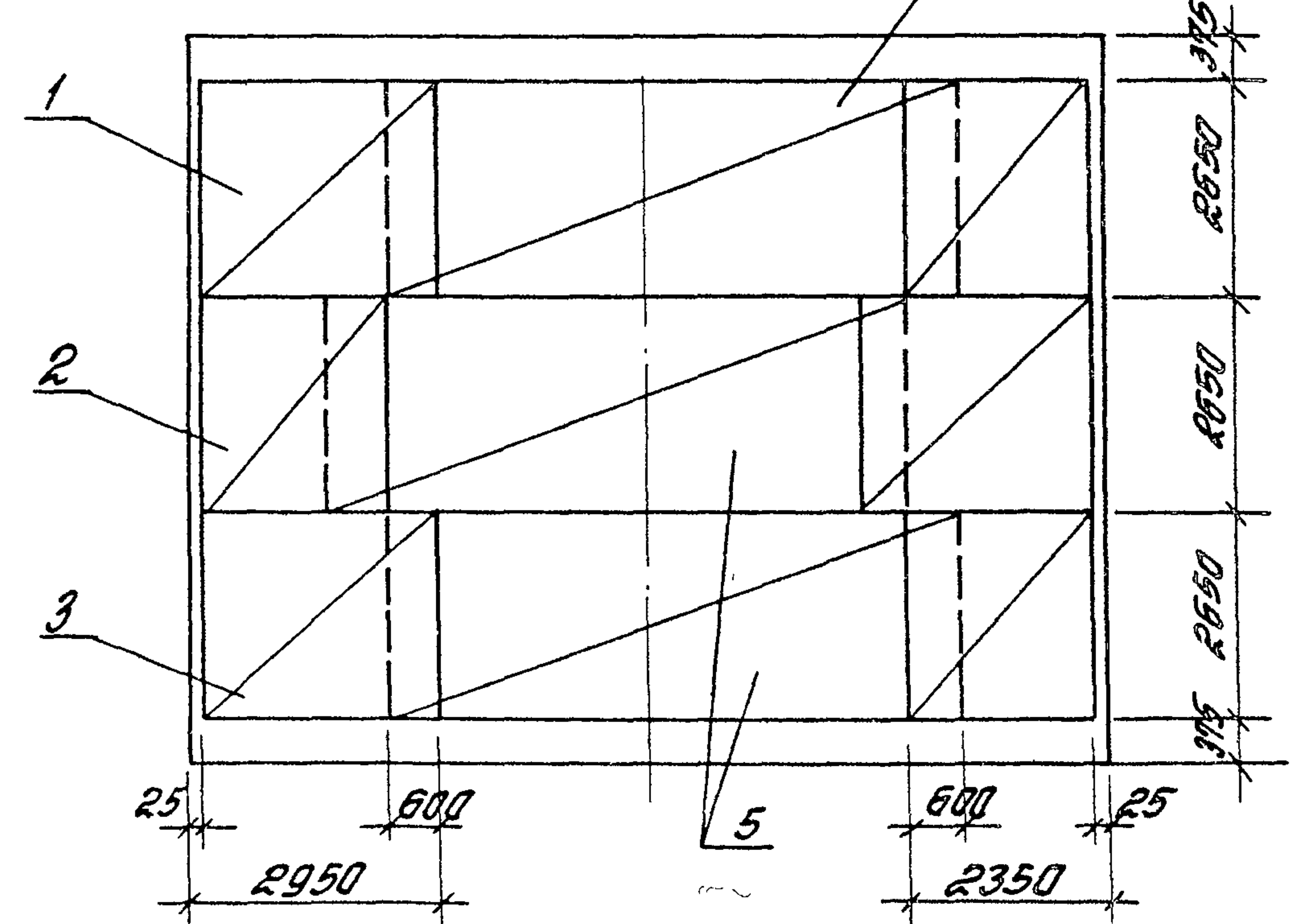
7-7



8-8
Верхние сетки



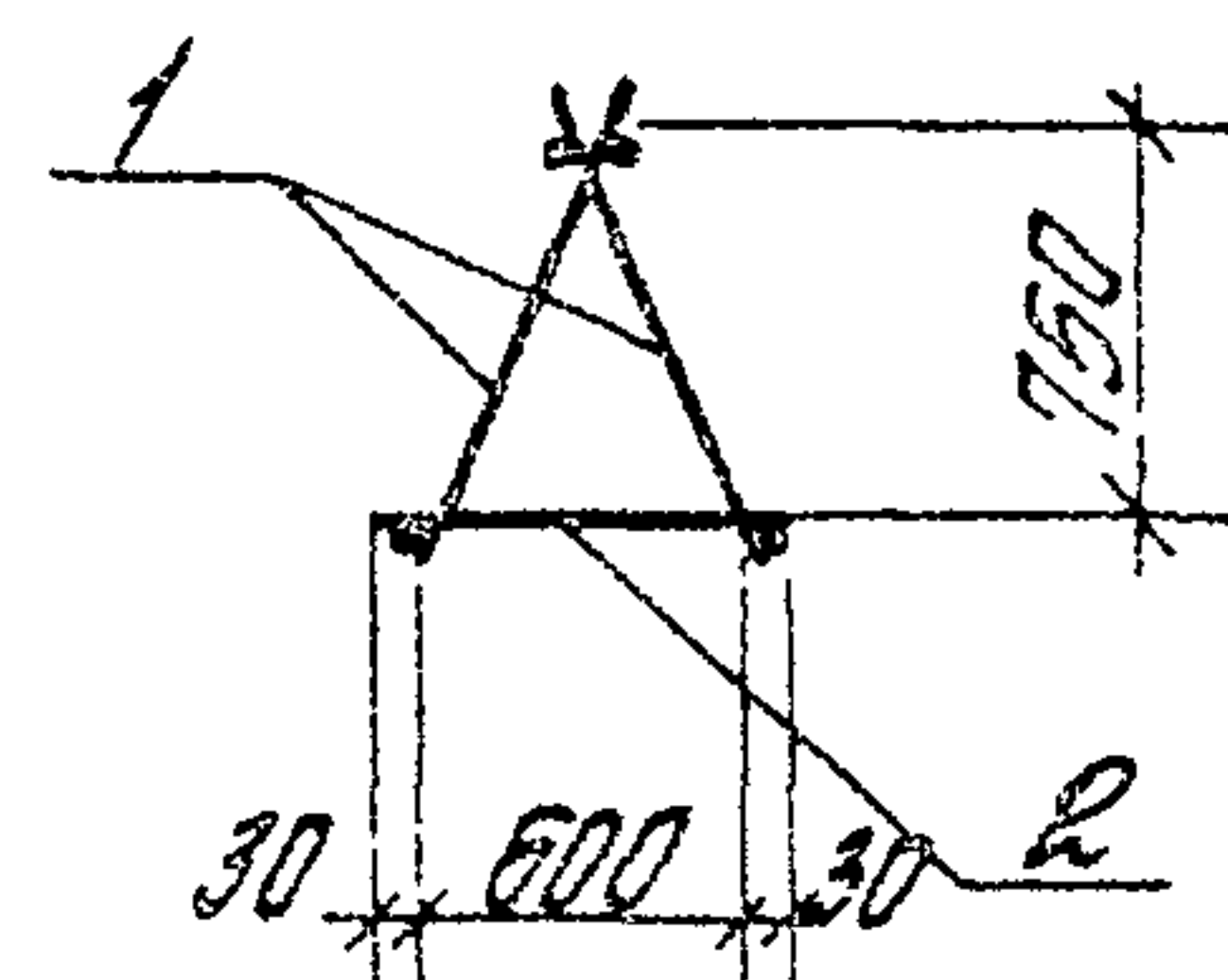
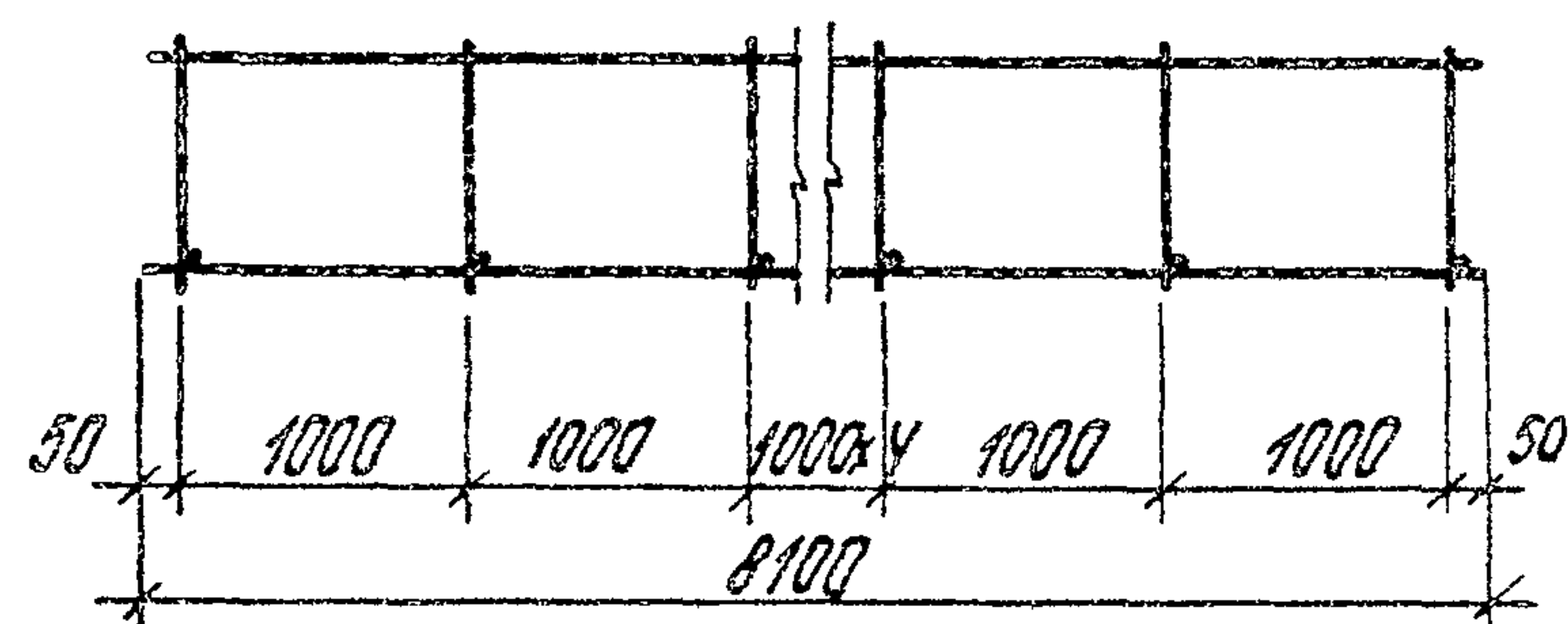
8-8
Нижние сетки



3.004-3.23-1.00.00 СБ

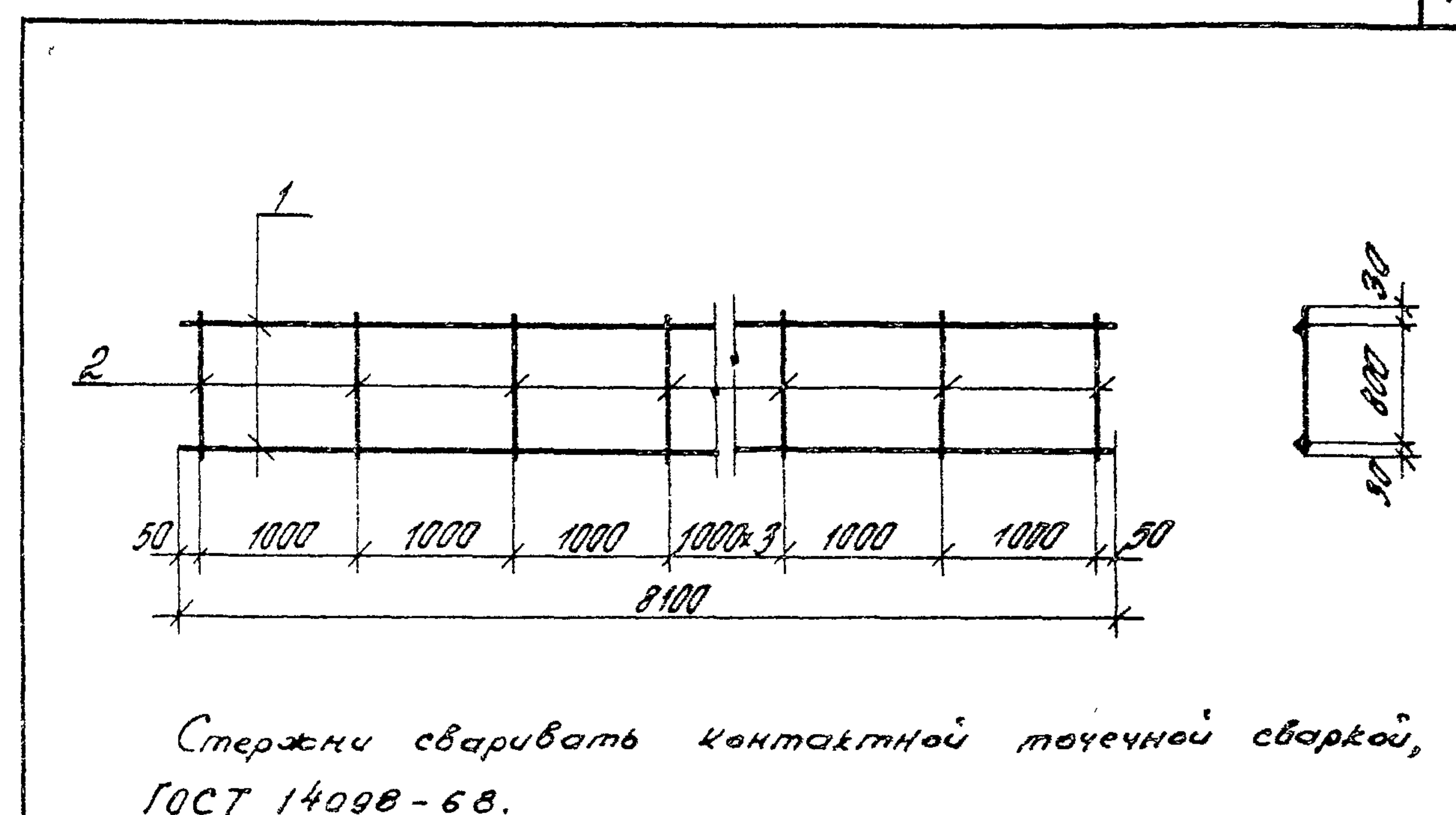
Лист
3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АУ			3.004-3.23-1.12.00.05	Оборочный чертень		
				Оборочные единицы		
АУ	1		3.004-3.23-1.12.01	Каркас	2	
				<u>Детали</u>		
БУ	2		3.004-3.23-1.12.02	Стержень ф 12 А III		
				ГОСТ 5781-82 $\ell=650$	9	0,6



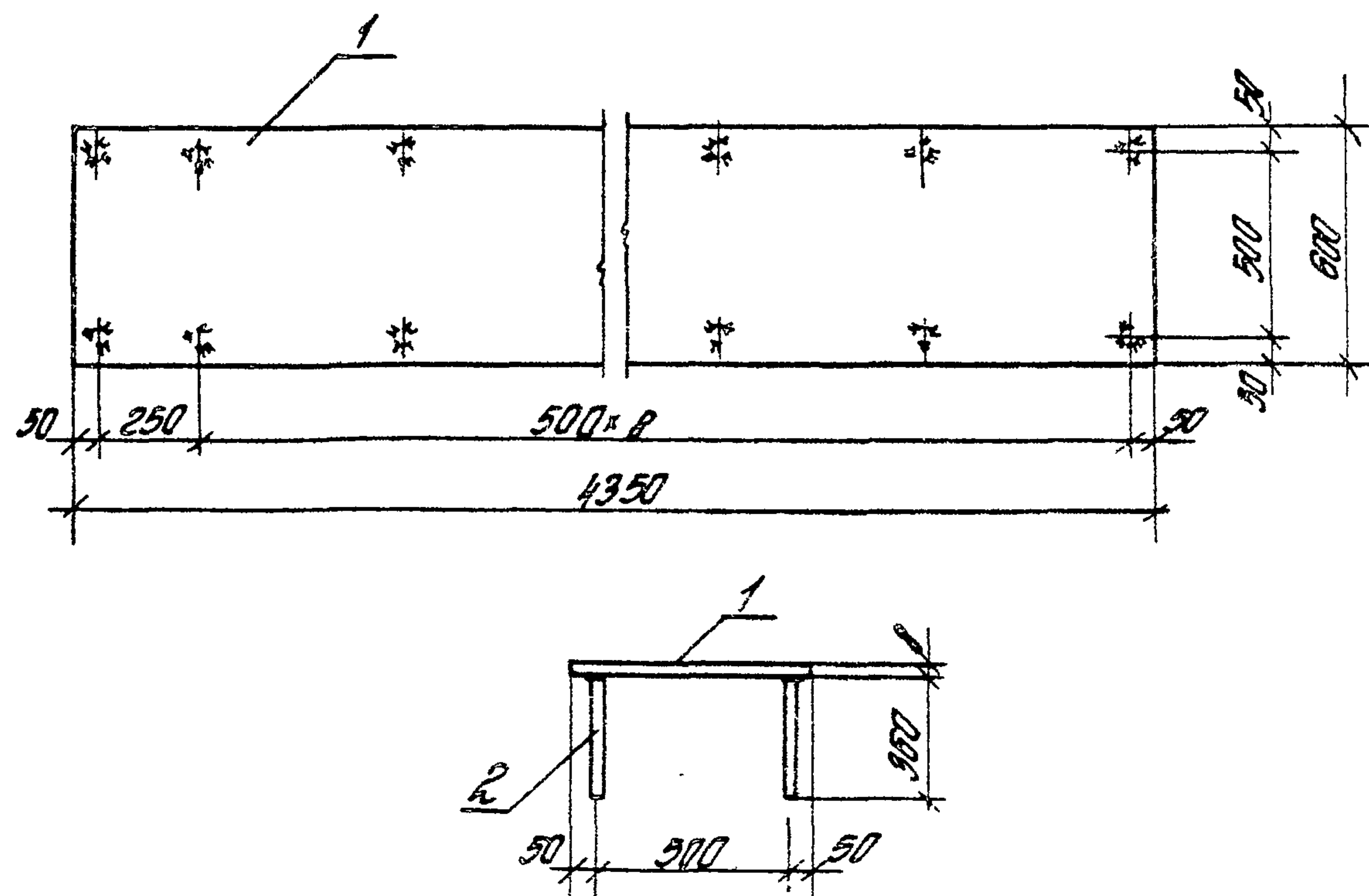
Плоские каркасы связываются в пространственный вязальной проволокой.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 5781-82		
БУ	1		3.004-3.23-1.12.01-01	Стержень ф 12 А III $\ell=8100$	2	7,2 кг
БУ	2		- 1.12.01-02	Стержень ф 12 А III $\ell=650$	9	3,3 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Маст. инв. №						3.004-3.23-1.12.01.05			
						Каркас плоский	Стадия	Масса	Маршрут
							Р	44,1	1:50
							Лист	Листов 1	
							ЦНИИПРОТЗДАНИИ ⁵		



Стержни приваривать автоматической сваркой под электродом ГОСТ 19292-73.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		3.004-3.23-1.13.01	Лист 500x8 ГОСТ 82-70 Вот 3кп2ТУ14-1-3023-80		
				$L = 4350$	1	163,9 кг
Б4	2		-1.13.02	Стержень $\phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82 $L = 350$	20	0,2 кг

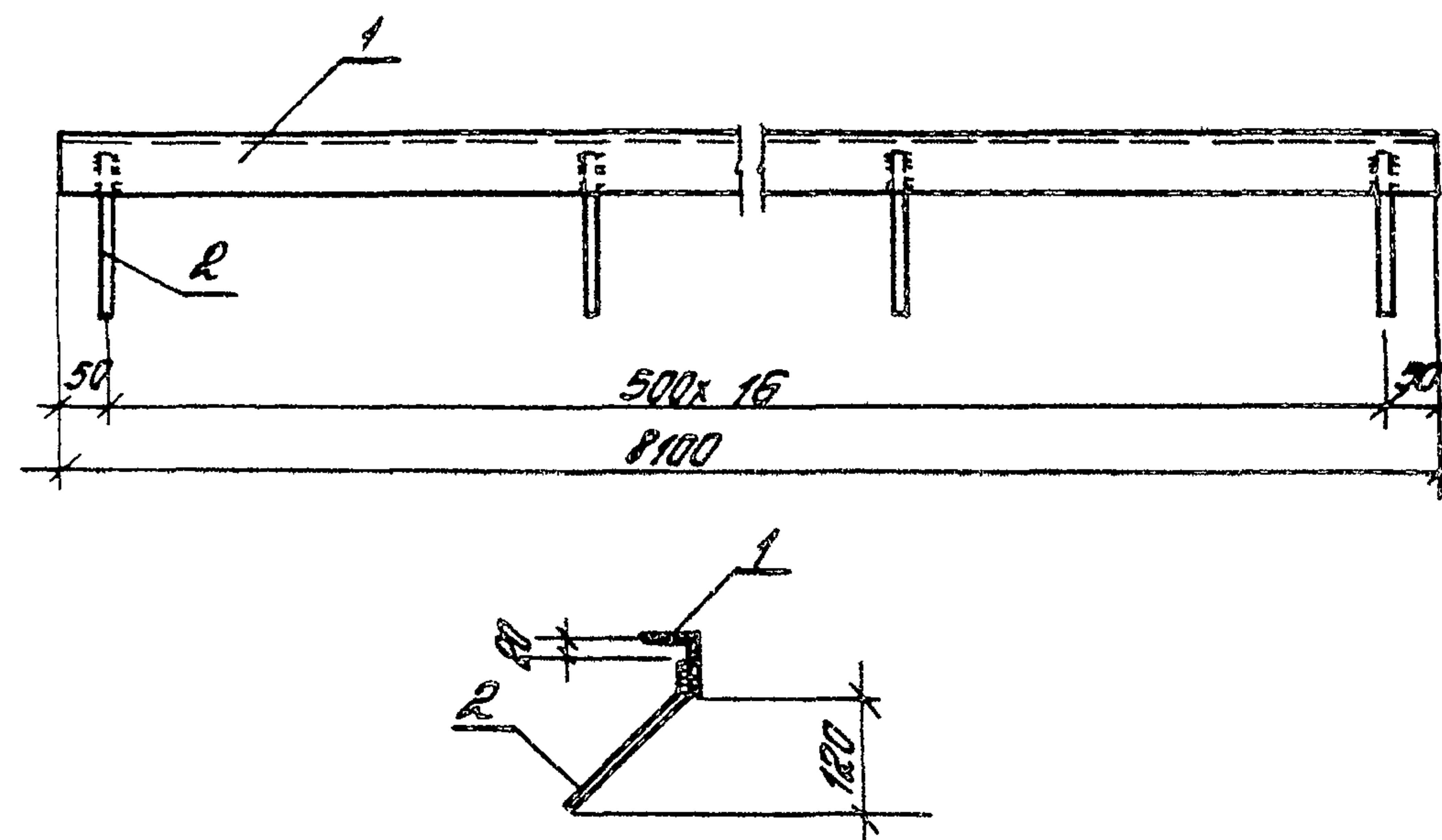
3.004-3.23-1.13.00 СБ

Закладное изделие
М1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	168,4	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Нач. отд. Бортников
Отн. отд. Бортников
Рук. гр. Берлин
Инж. Ус
Провер. Казорцева



Стержни приваривать электродами Э42А, толщина сварных швов $t_{шв} = 4 \text{ мм}$ ГОСТ 5264-80 Т1.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		3.004-3.23-1.14.01	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3кп2ТУ14-1-3023-80		
				$L = 8100$	1	30,5
Б4	2		-1.14.02	Стержень $\phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82 $L = 200$	17	0,12 кг

3.004-3.23-1.14.00

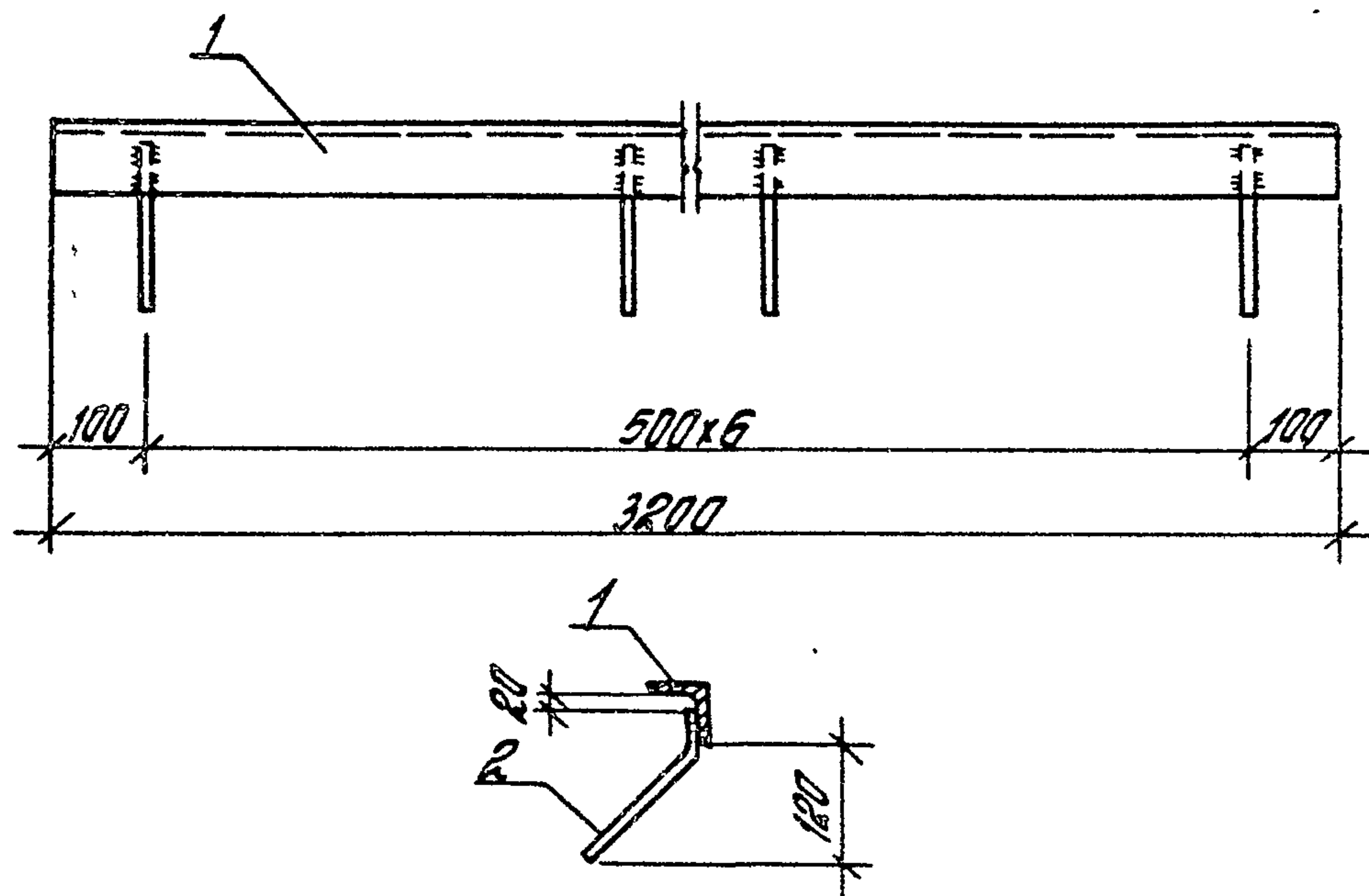
Закладное изделие
М2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	32,5	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Уч. и отв. за проект

Нач. отд. Бортников
Отн. отд. Бортников
Рук. гр. Берлин
Инж. Ус
Провер. Казорцева



Стержни приваривать электродами Э42А, толщина сварных швов $t_{св} = 4 \text{ мм}$ Гост 5264-80 Т1.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.004-3.23-1.15.01	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 ВотЗклРТУ14-1-3023-80		
				$L = 3200$	1	12,0 кг
Б4	2		- 1.15.02	Стержень ф 10 АIII		
				ГОСТ 5781-82 $L = 200$	7	0,12 кг

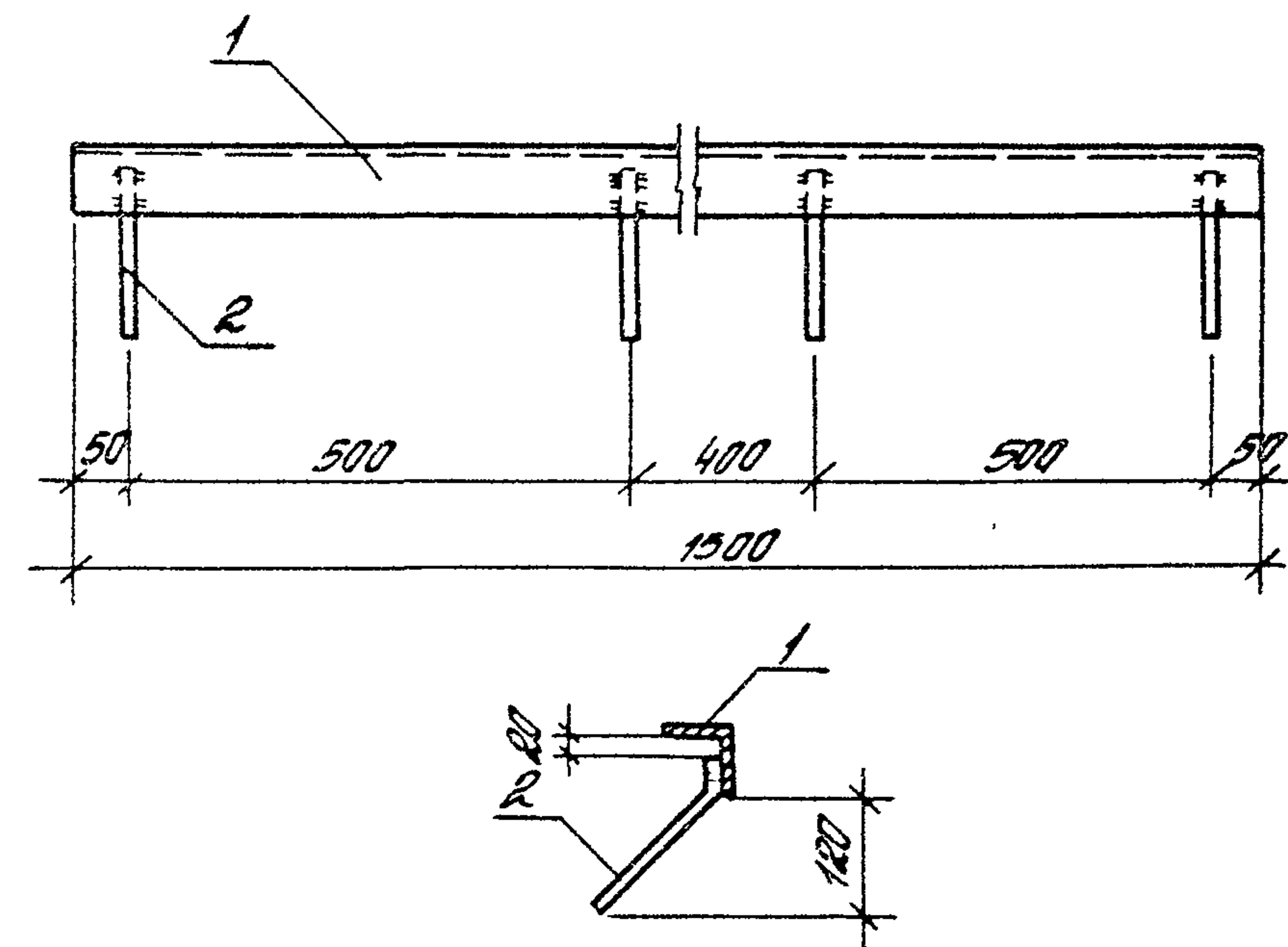
3.004-3.23-1.15.00 СБ

Закладное изделие
МЗ

Итадия	Масса	Масштаб
Р	12,8	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Нач. отд. болтухов
Ит. н. отд. болтухов
Рук. гр. болтухов
Инж. Ус
Провер. Казарцева



Стержни приваривать электродами Э42А, толщина сварных швов $t_{св} = 4 \text{ мм}$ Гост 5264-80 Т1.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.004-3.23-1.16.01	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 ВотЗклРТУ14-1-3023-80		
				$L = 1500$	1	5,7 кг
Б4	2		- 1.16.02	Стержень ф 10		
				ГОСТ 5781-82 $L = 200$	4	0,12 кг

3.004-3.23-1.16.00 СБ

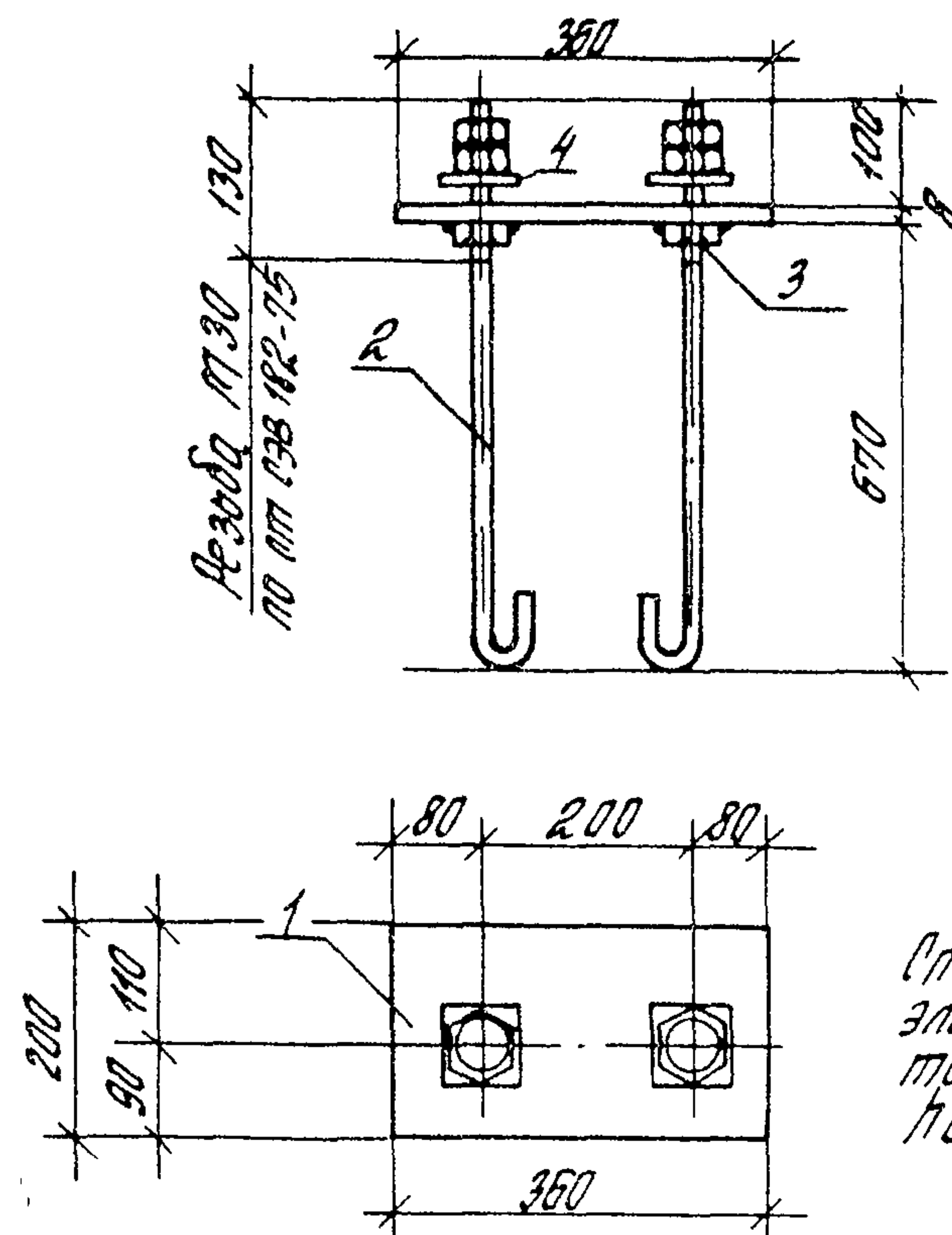
Закладное изделие
МЧ

Итадия	Масса	Масштаб
Р	6,2	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Нач. отд. болтухов
Ит. н. отд. болтухов
Рук. гр. болтухов
Инж. Ус
Провер. Казарцева



Стержни приварить электродами типа 942А, толщина сварных швов $t_{св} = 6 \text{ мм}$ Гост 5264-80

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.004-3.23-1.17.01	Полоса 200x12 ГОСТ 82-70 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80 $l = 360$	1	5,8 кг
Б4	2		- 1.17.02	Круг 30 ГОСТ 2590-71 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80 $l = 1000$	2	5,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Пайка М30 ГОСТ 5915-70*	6	0,22 кг
		4		Шайба 30 ГОСТ 11371-78	2	0,1 кг

3.004-3.23-1.17.00 СБ

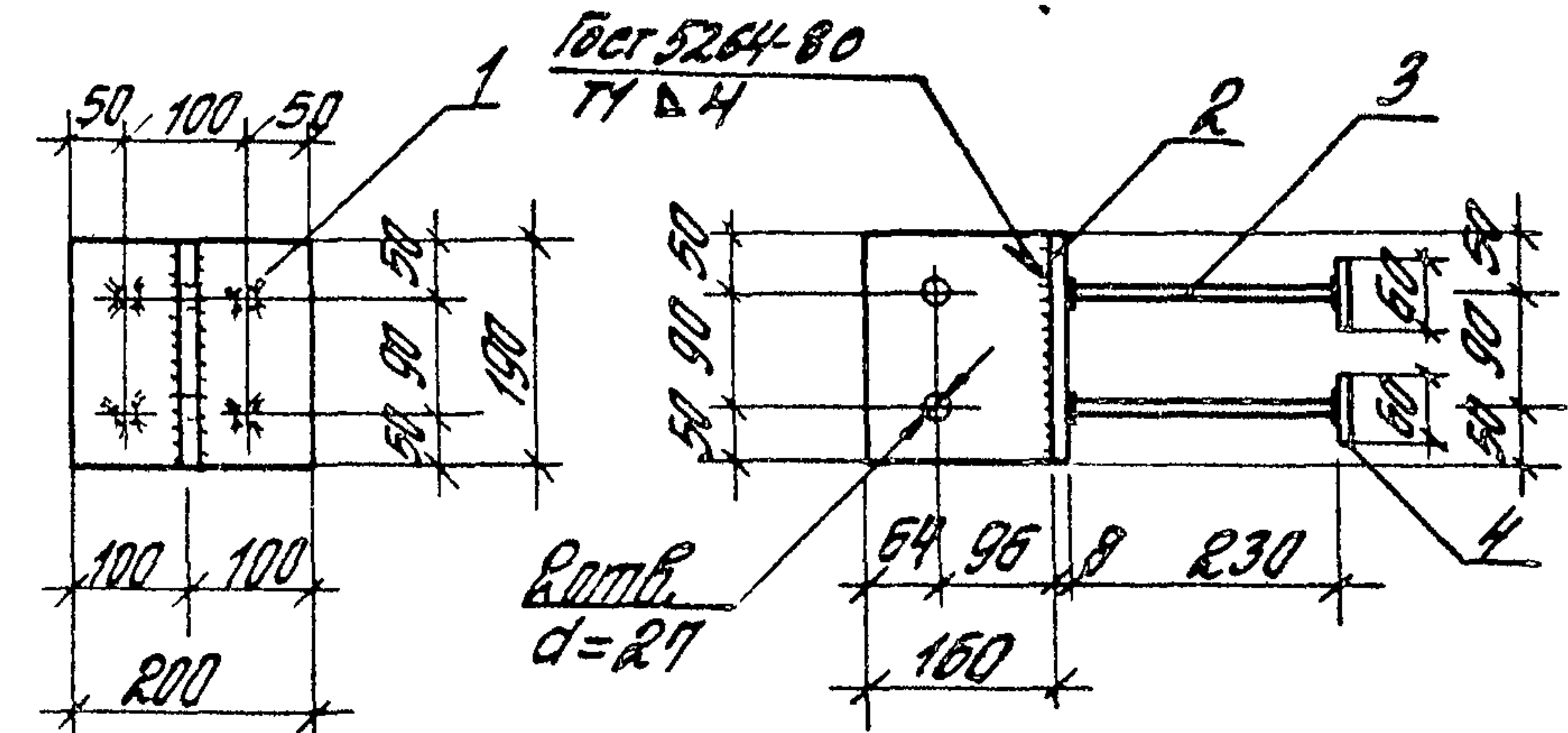
Закладное изделие
М5

Материал Масса Массит.
Р 19,5 1:10

Лист Листов 1

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Нач. отд. болтчиков Хвосту
Исп. отд. болтчиков Хвосту
Рук. ц. берлин Сет
Инж. Ур
Пров. Казарцева



Стержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса
Гост 19292-73.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.004-3.23-1.18.01	Полоса 200x8 ГОСТ 82-70 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80 $l = 190$	1	2,4 кг
Б4	2		- 1.18.02	Полоса 160x8 ГОСТ 82-70 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80 $l = 230$	1	2,2 кг
Б4	3		- 1.18.03	Стержень ф 10 АIII ГОСТ 5781-82 $l = 230$	4	0,2 кг
Б4	4		- 1.18.04	Полоса 60x8 ГОСТ 82-70 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80 $l = 60$	4	0,3 кг

3.004-3.23-1.18.00 СБ

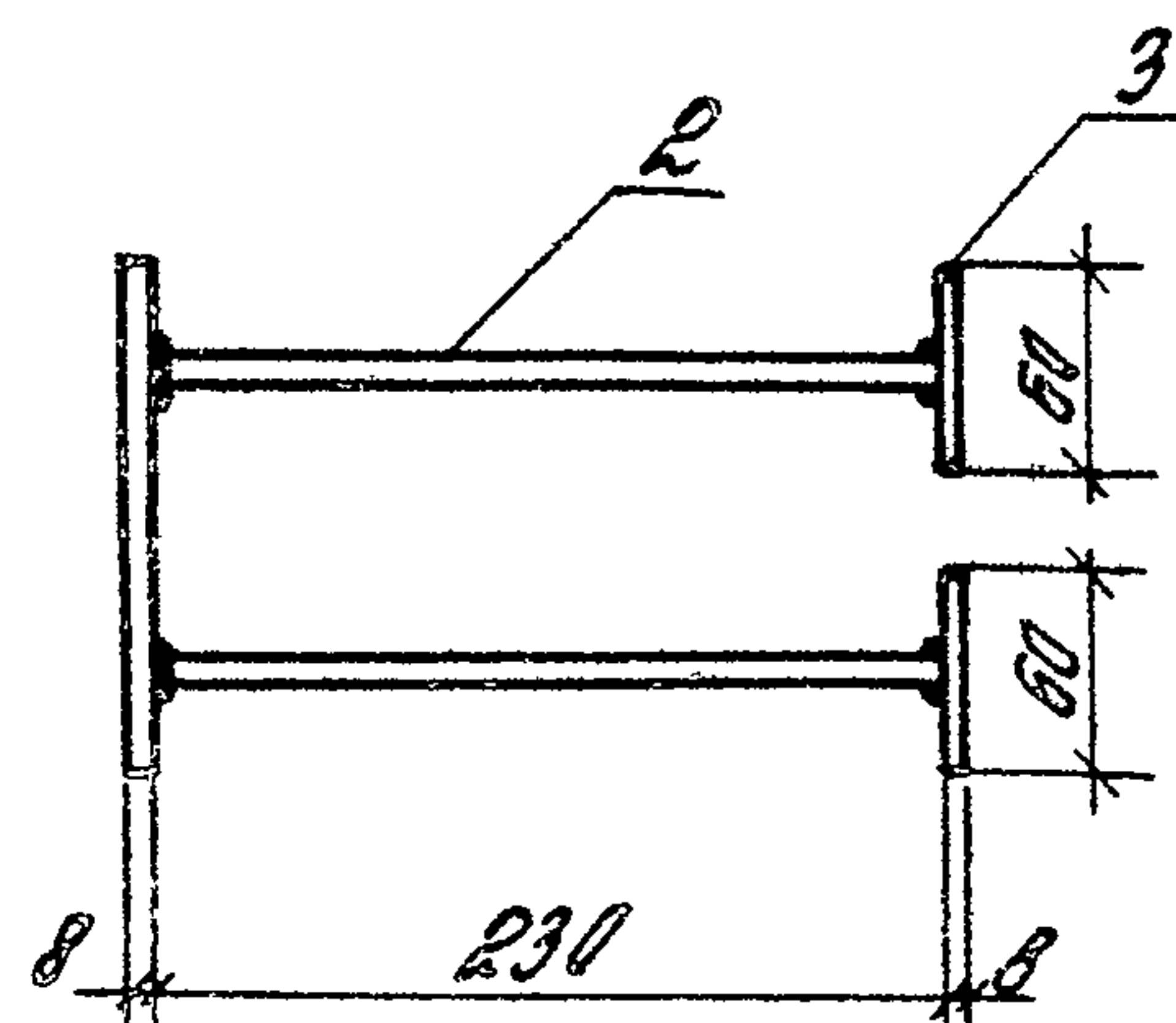
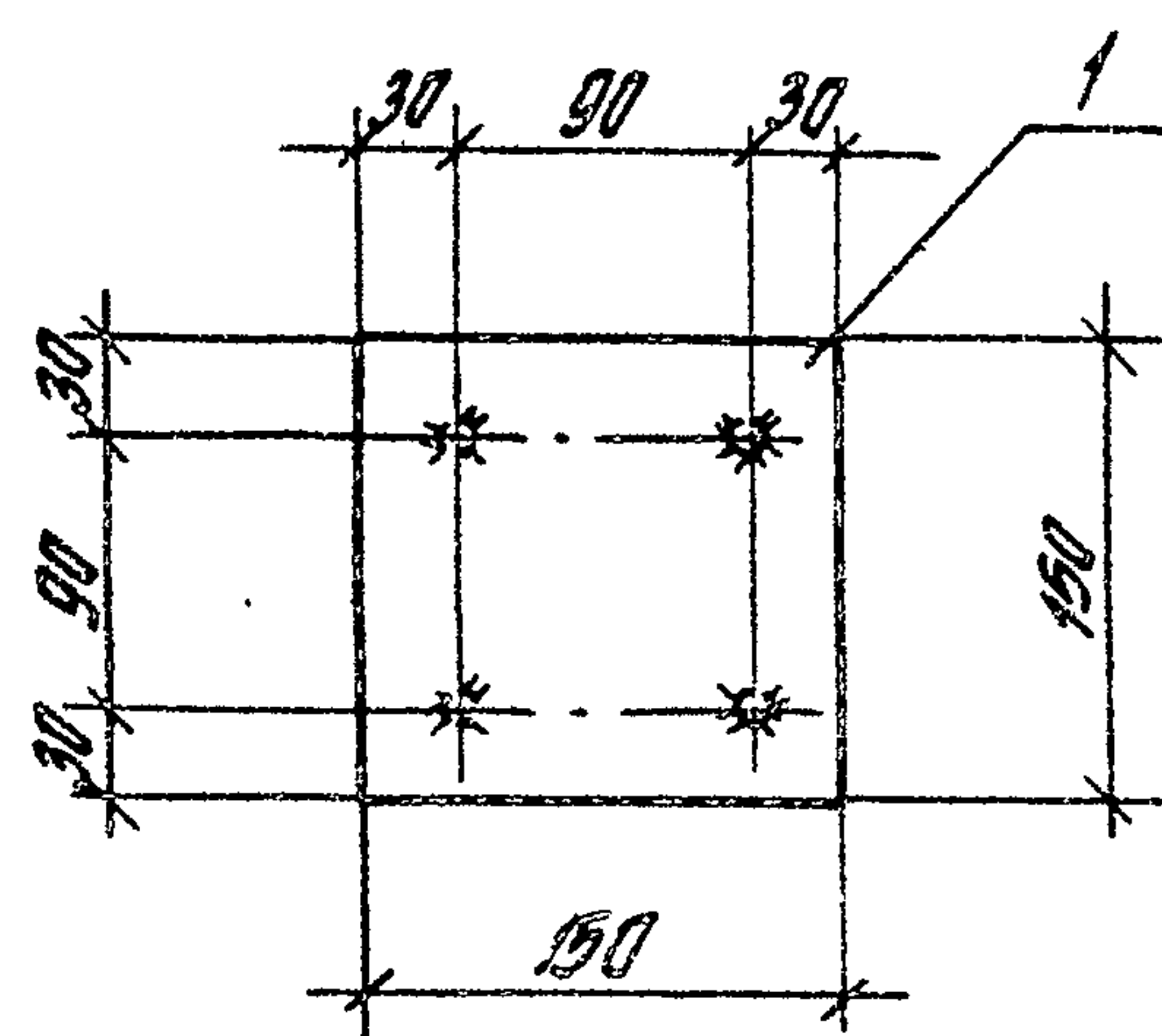
Закладное изделие
М6

Материал Масса Массит.
Р 6,6 1:10

Лист Листов 1

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Нач. отд. болтчиков Хвосту
Исп. отд. болтчиков Хвосту
Рук. ц. берлин Сет
Инж. Ур
Пров. Казарцева



Штержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса
Гост 19292-73.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.004-3.23-1.19.01	Полоса 150x8 ГОСТ 82-72 Вот 3 кл 2 РУ 44-1-3023-80		
				$L=150$	1	1,4 кг
Б4		2	- 1.19.02	Штержень ф 10 А III		
				ГОСТ 5781-82 $L=230$	4	0,14 кг
Б4		3	- 1.19.03	Полоса 60x8 ГОСТ 82-72 Вот 3 кл 2 РУ 44-1-3023-80		
				$L=60$	4	0,3 кг

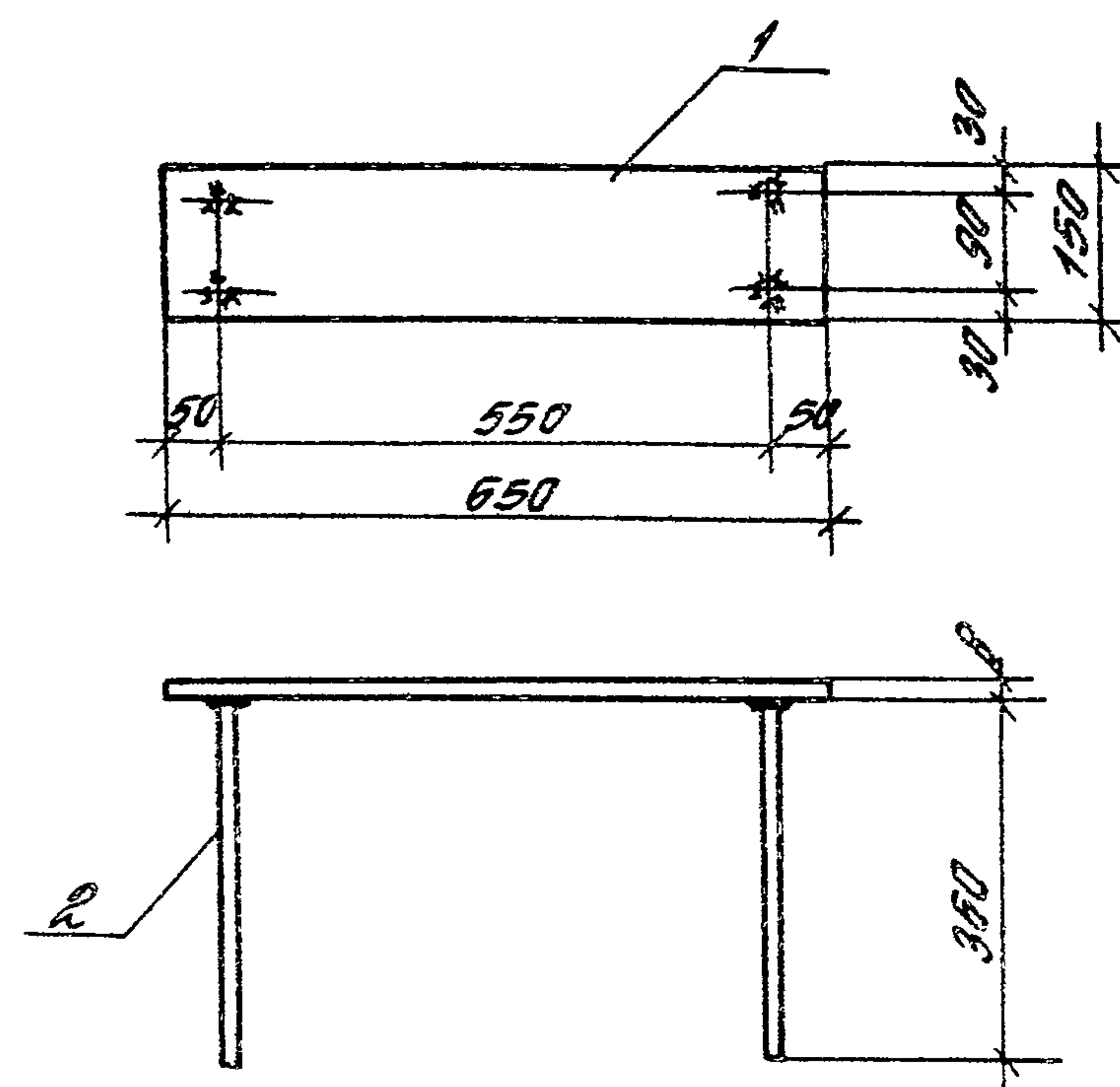
3.004-3.23-1.19.00 СБ

Закладное изделие
МТ

Масштаб	Масса	Материал
Р	3,2	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Балтучков
Ит. н. сгр. Бобришев
Рук. зр. Берлин
Инж. Ус
Провер. Казарцева



Штержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса
Гост 19292-73.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.004-3.23-1.20.01	Полоса 150x8 ГОСТ 82-72 Вот 3 кл 2 РУ 44-1-3023-80		
				$L=650$	1	6,1 кг
Б4		1	- 1.20.02	Штержень ф 10 А III		
				ГОСТ 5781-82		
				$L=360$	4	0,2 кг

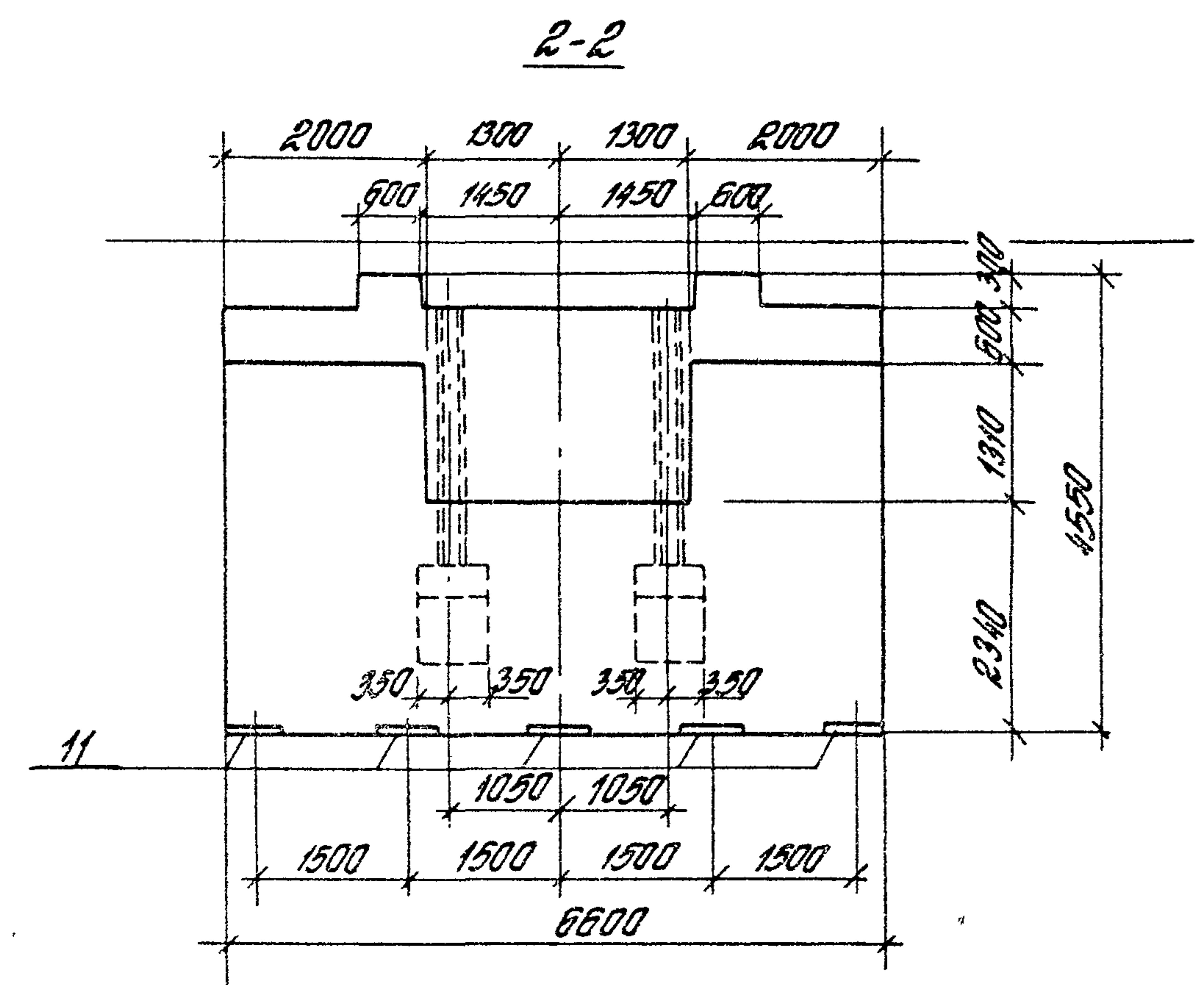
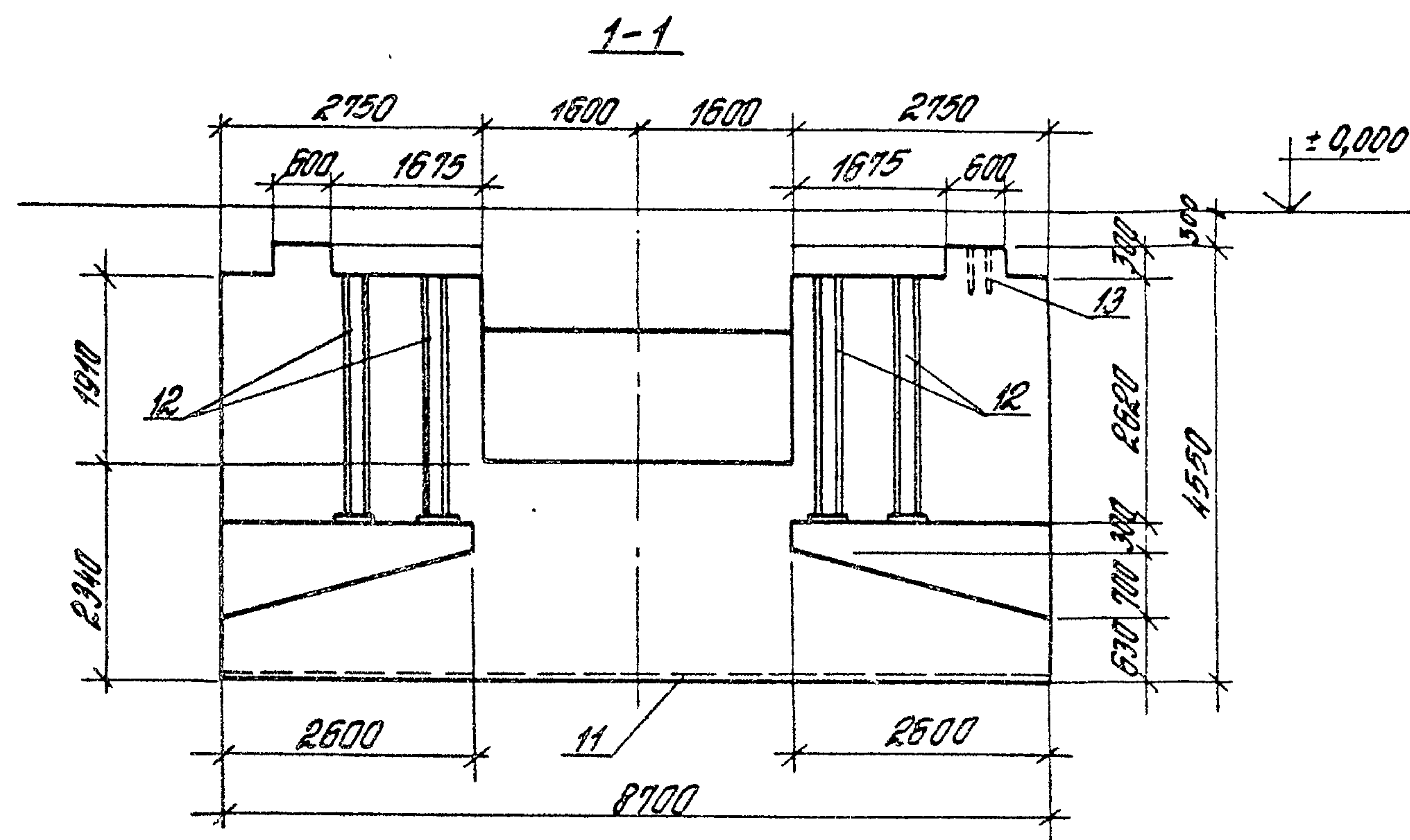
3.004-3.23-1.20.00 СБ

Закладное изделие
МВ

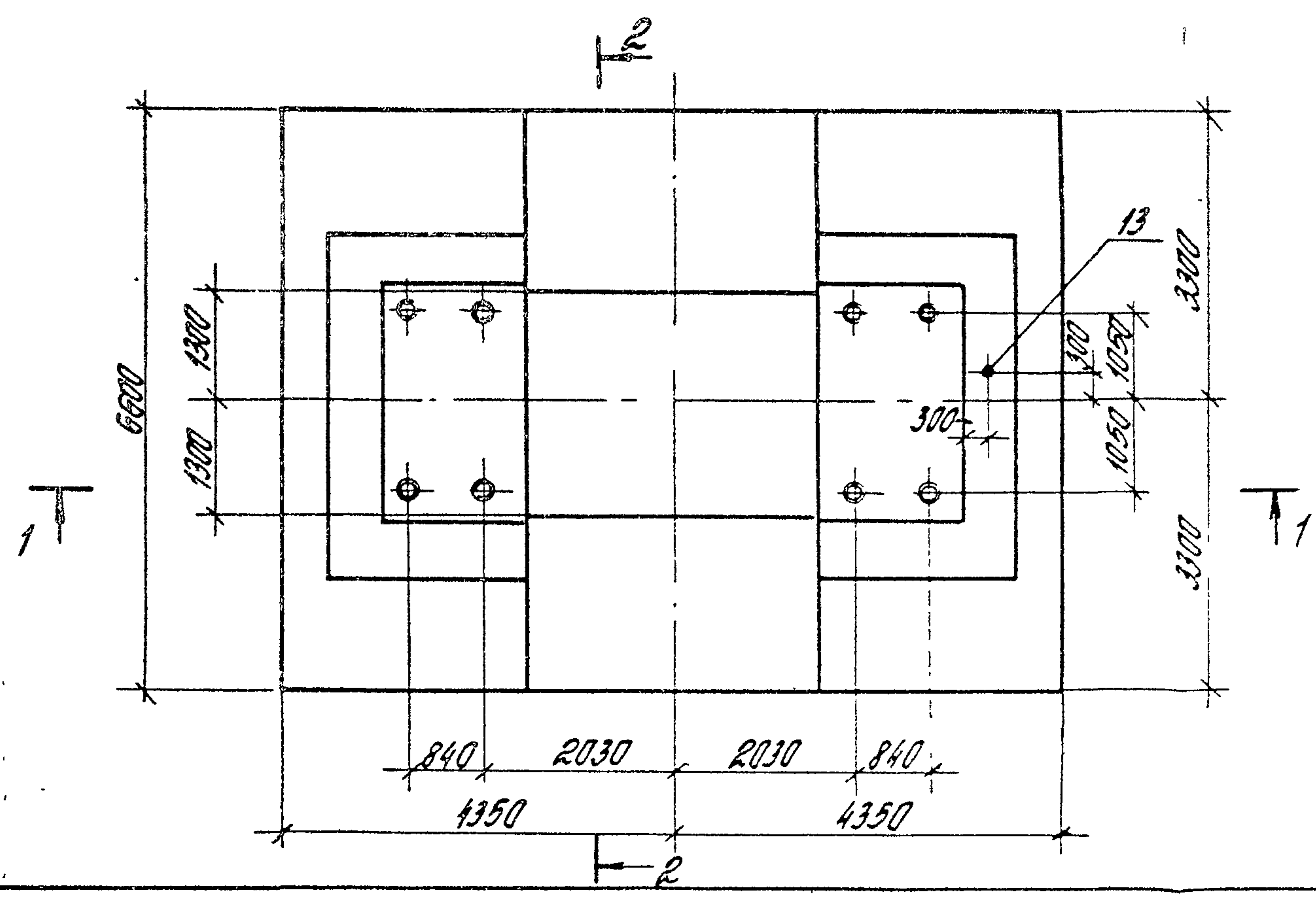
Масштаб	Масса	Материал
Р	7,0	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Балтучков
Ит. н. сгр. Бобришев
Рук. зр. Берлин
Инж. Ус
Провер. Казарцева



План



					3.004-3.23-2.00.00 СБ			
					Фундаментный блок Оборачный чертёж	Итого	Масса	Масштаб
						Р		1:75
Нач. отд.	болтихов	Автом.				Лист 1	Листов 2	
Инж. с.г.	бобришев	Руч.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Руч. гр.	казарцев	Руч.						
Инж.	Ус	Руч.						
Провер.	берлин	Руч.						

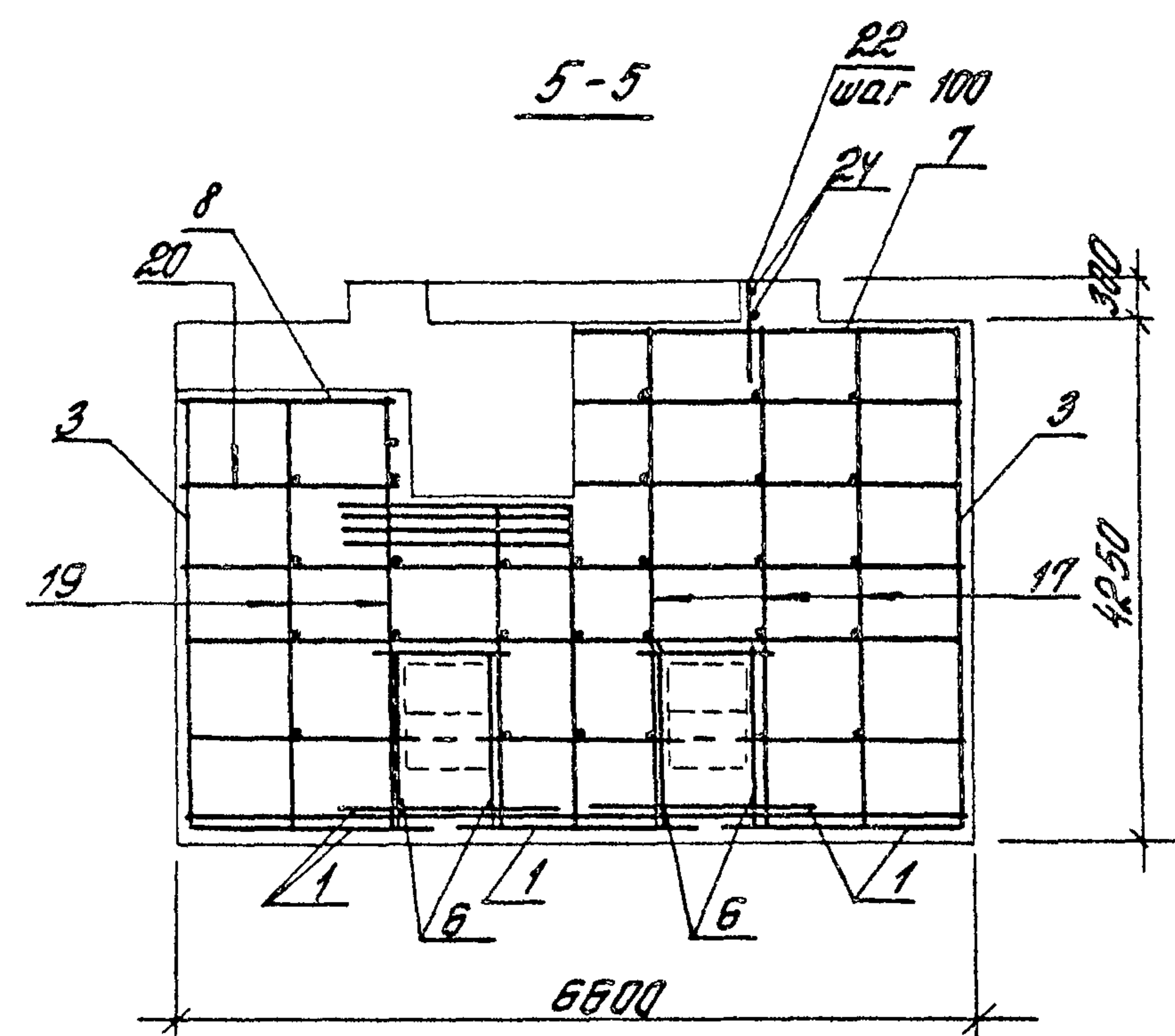
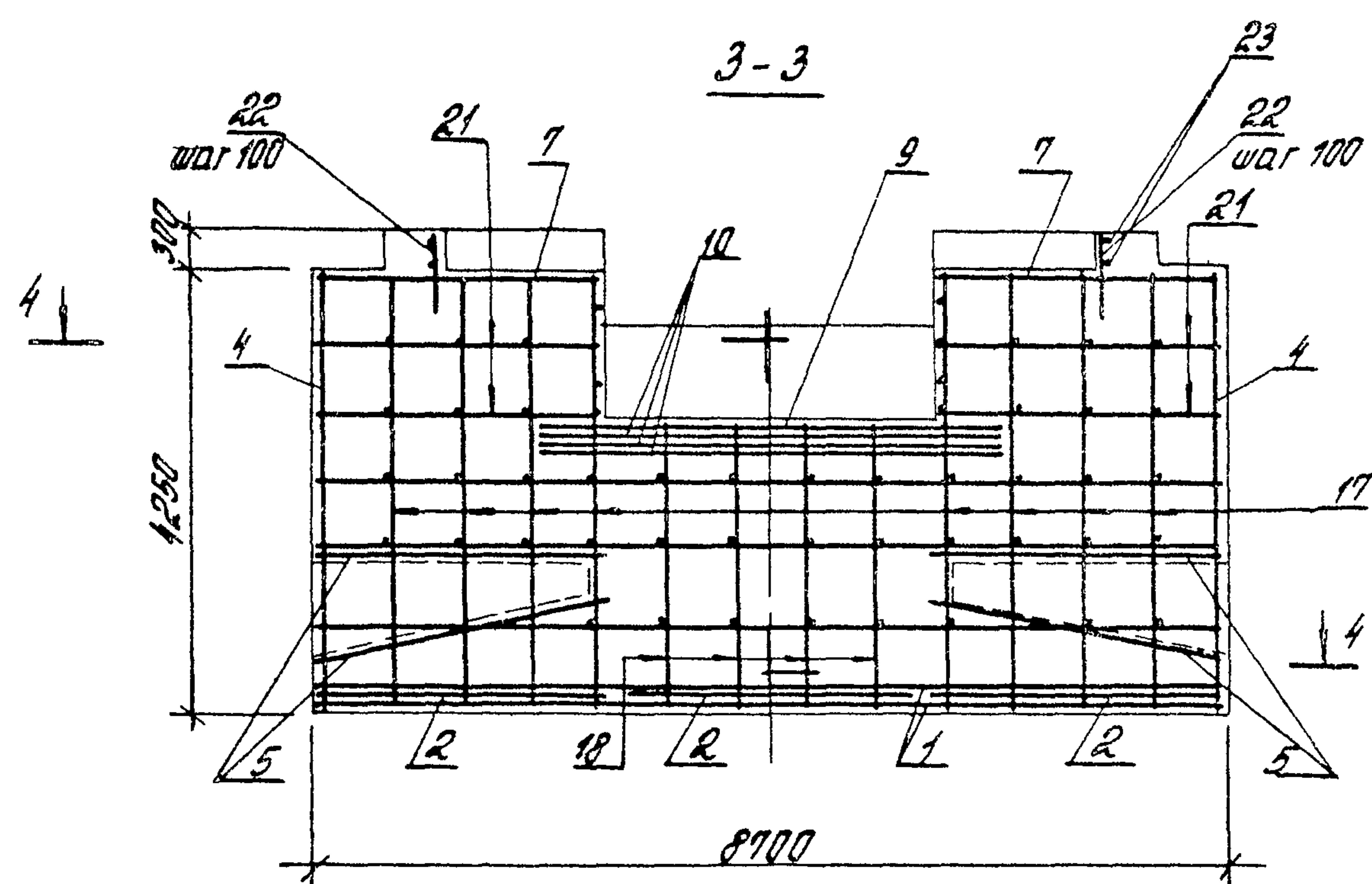
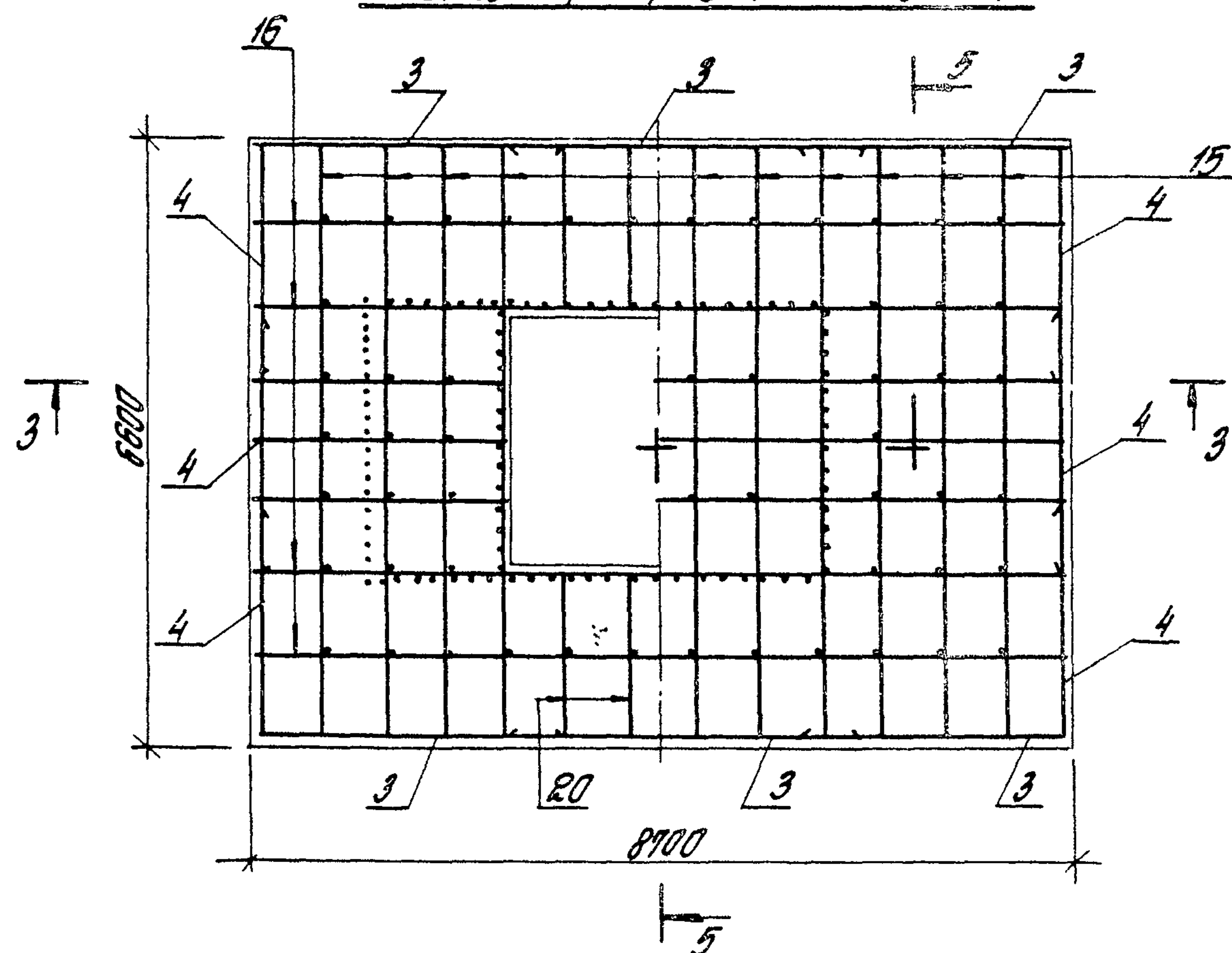


Схема армирования по 4-4

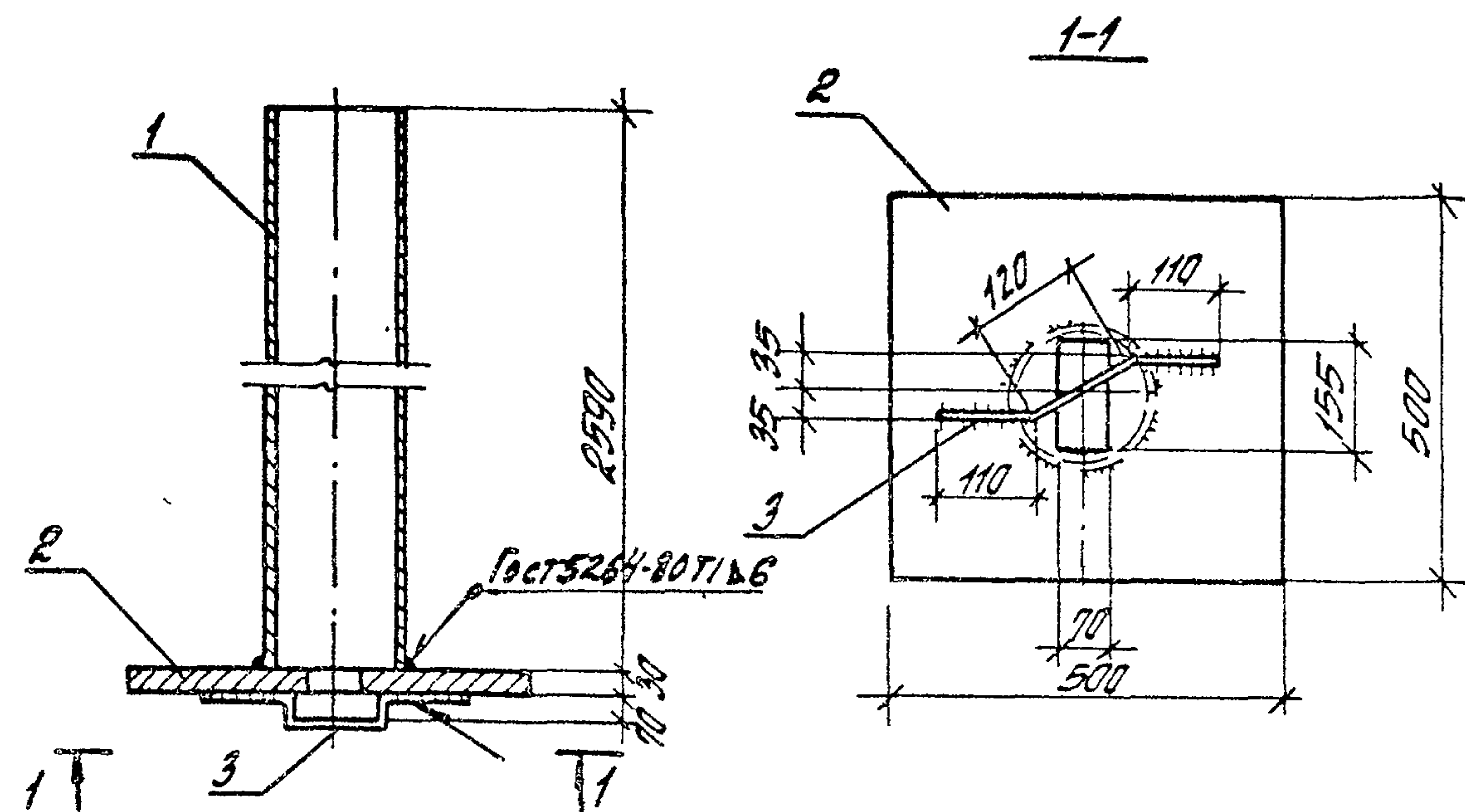


Стержни сеток СЗ и С4 обрезать по месту
в местах вырезов блока

3.004-3.23-2.01.00

21758-05 21

Лист
2

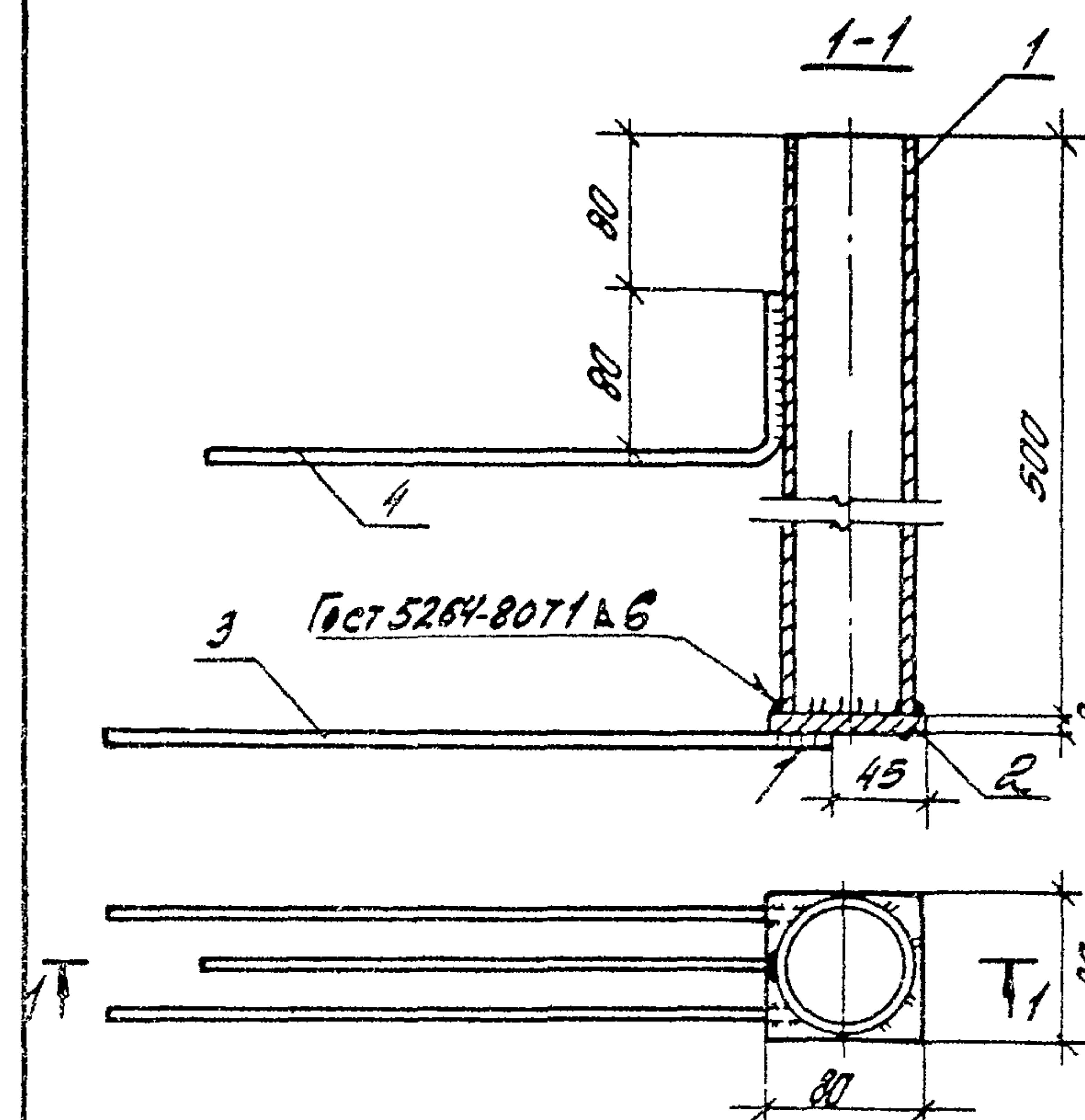


Сварку производить электродами Э42А. Толщина сварных швов $t_{св} = 6 \text{ мм}$

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
БЧ		1	3.004-3.23-2.12.01	Труба 168x8 ГОСТ 8732-70 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				$L = 2590$	1	88,8 кг
БЧ		2	-2.12.02	Лист 500x30 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				$L = 500$	1	58,9 кг
БЧ		3	-2.12.03	Стержень $\Phi 18 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82 $L = 480$		
					1	1,0 кг

3.004-3.23-2.12.00 СБ

Закладное изделие			Листов	Масса	Масштаб
Нач. отд.	болтихов	Казарова	2	148,7	1:10
Ит. н. с. от	бабришев		лист	лист 1	
Рук. зр.	Берлин	Ус	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж.	Ус	Ус			
Провер.	Казарова	Ус			



Сварку производить электродами Э42А. Толщина сварных швов $t_{св} = 6 \text{ мм}$

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
БЧ		1	3.004-3.23-2.13.01	Труба 76x8 ГОСТ 8732-70 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				$L = 580$	1	6,7 кг
БЧ		2	-2.13.02	Полоса 80x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				$L = 80$	1	0,4 кг
БЧ		3	-2.13.03	Стержень $\Phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82 $L = 380$		
					2	0,24 кг
БЧ		4	-2.13.04	Стержень $\Phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82 $L = 380$		
					1	0,24

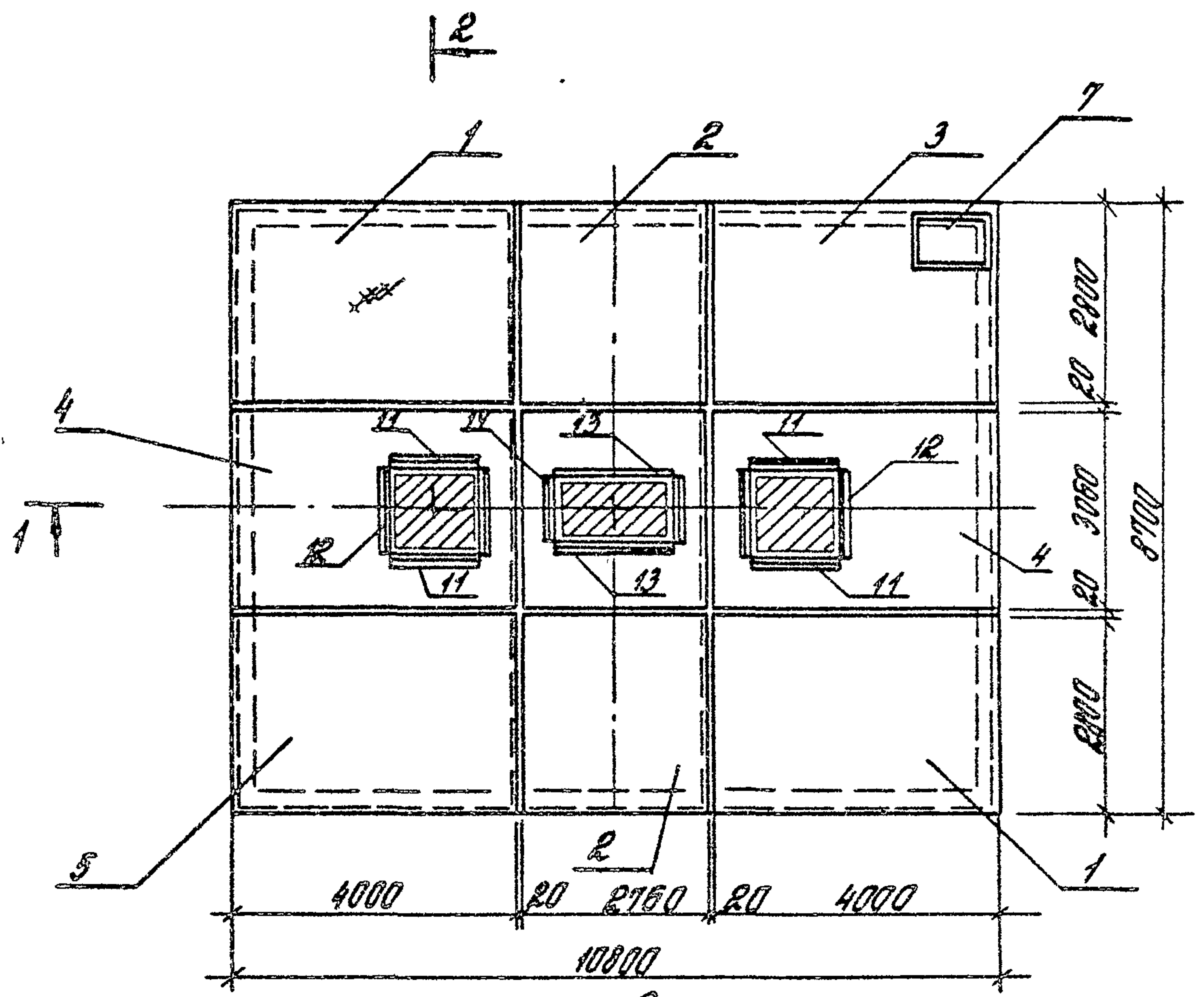
3.004-3.23-2.13.01 СБ

Закладное изделие			Листов	Масса	Масштаб
Нач. отд.	болтихов	Казарова	2	7,8	1:50
Ит. н. с. от	бабришев		лист	лист 1	
Рук. зр.	Берлин	Ус	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж.	Ус	Ус			
Провер.	Казарова	Ус			

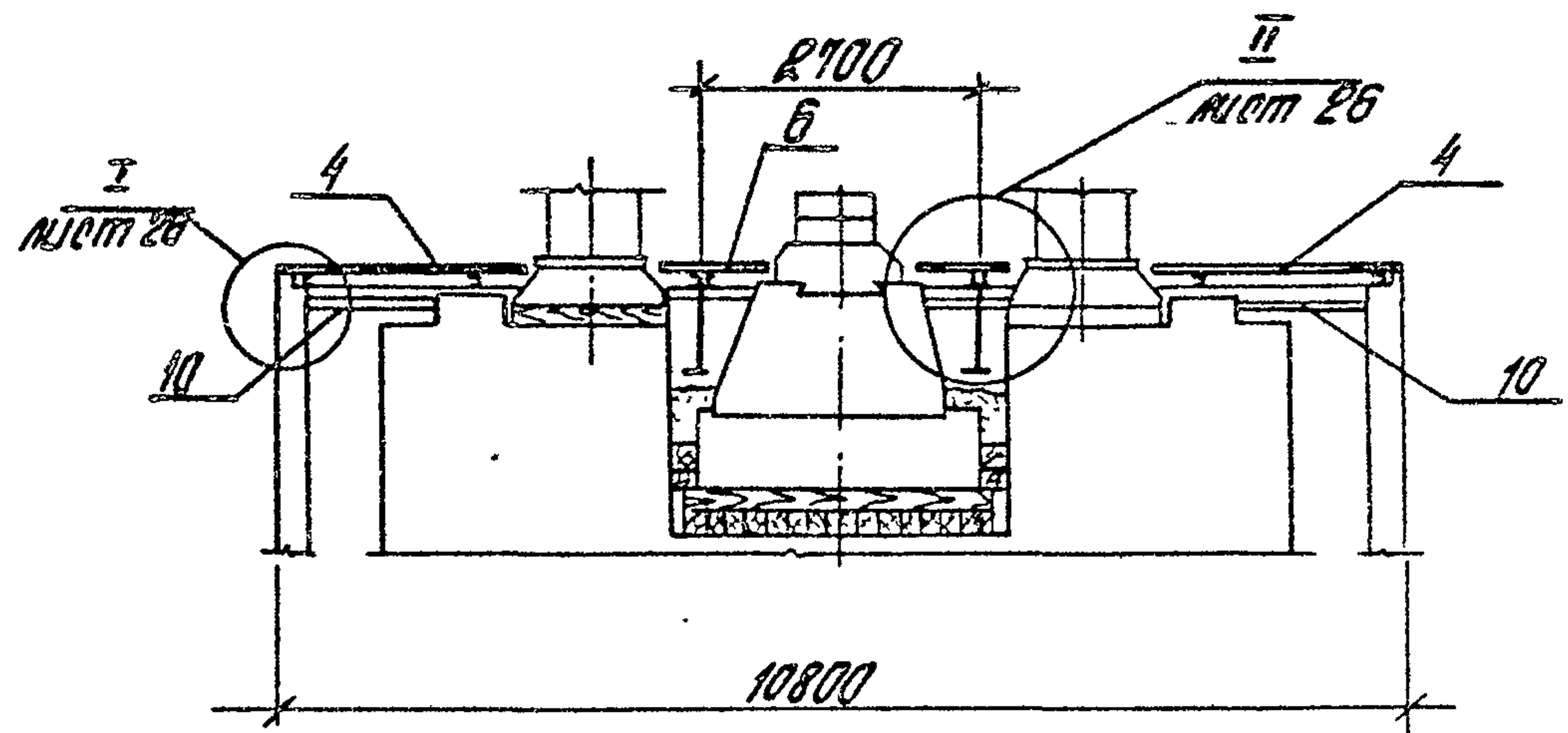
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			3.004-3.23-3.00.00.05	Оборочной чертёж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
A3	1		3.004-3.23-3.01.00	Плита П1	2	
A3	2		3.004-3.23-3.02.00	Плита П2	2	
A3	3		3.004-3.23-3.03.00	Плита П3	1	
A3	4		3.004-3.23-3.04.00	Плита П4	2	
A3	5		3.004-3.23-3.05.00	Плита П5	1	
A3	6		3.004-3.23-3.06.00	Плита П6	1	
A3	7		3.004-3.23-3.07.00	Крышка люка	1	
A3	8		3.004-3.23-3.08.00	Балка	2	
A3	9		3.004-3.23-3.09.00	Связь СВ1	2	
A3	10		3.004-3.23-3.10.00	Связь СВ2	4	
3.004-3.23-3.00.00						
Нач. отд.	балтиков	Полковник	Перекрытие			
Отв. за отд.	Бобринев	Полковник				
Рук. гр.	Берлин	Полковник				
Инж.	Ус	Ус				
Пробер	Казакевич		ЦНИИПРОТЭДНИИ			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	11		3.004-3.23-3.00.01	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=1280	2	4,8 кг
Б4	12		-3.00.02	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=1250	2	4,75 кг
Б4	13		-3.00.03	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=1700	4	6,4 кг
Б4	14		-3.00.04	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=1000	4	3,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Балт М24x80		
				ГОСТ 7798-70*	16	0,4 кг
				Гайка М24		
				ГОСТ 5915-70*	32	0,1 кг
				Шайба 20		
				ГОСТ 11371-78	16	0,02 кг
3.004-3.23-3.00.00						
21758-05 25						Лист 2

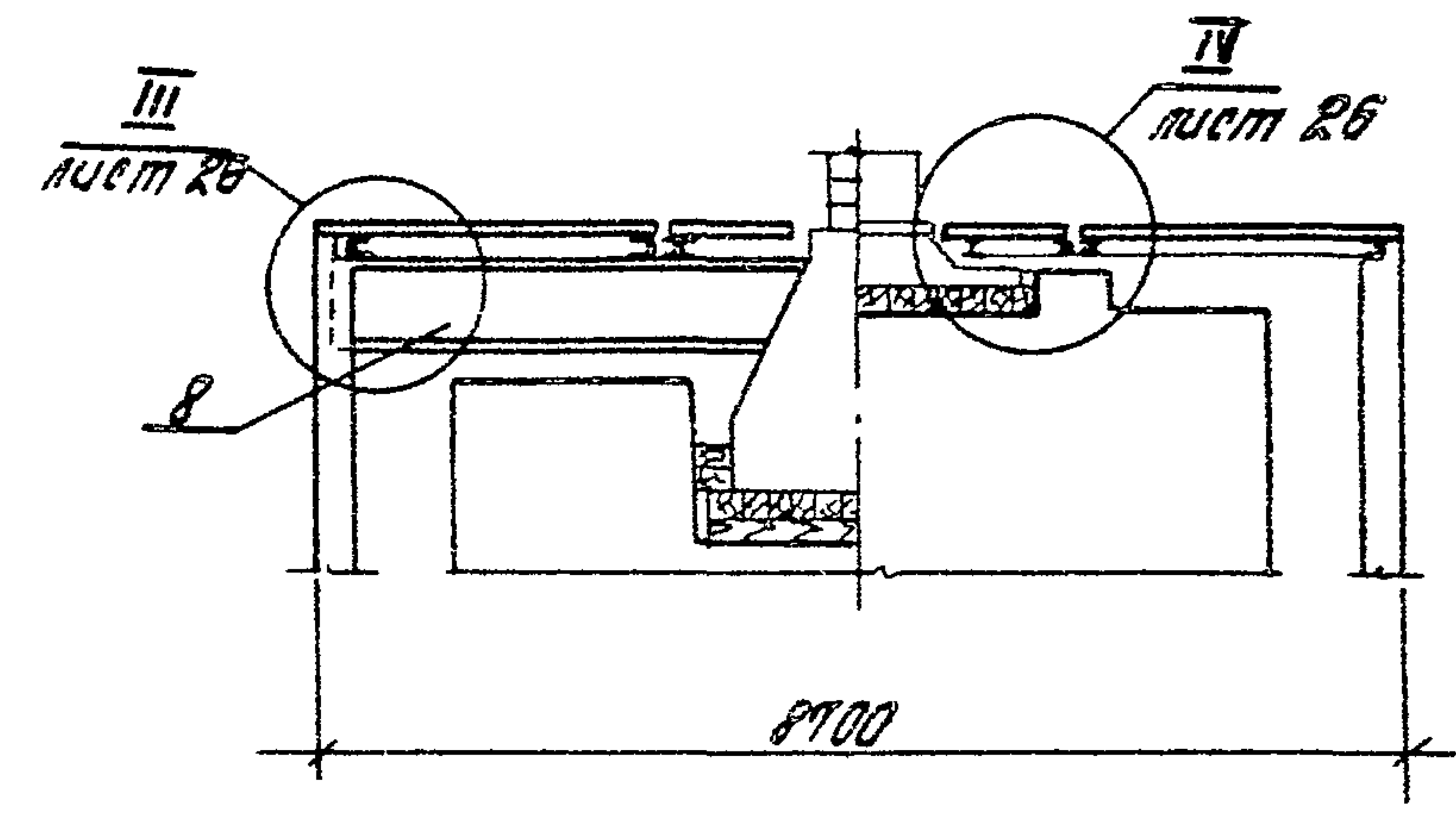
План



1-1

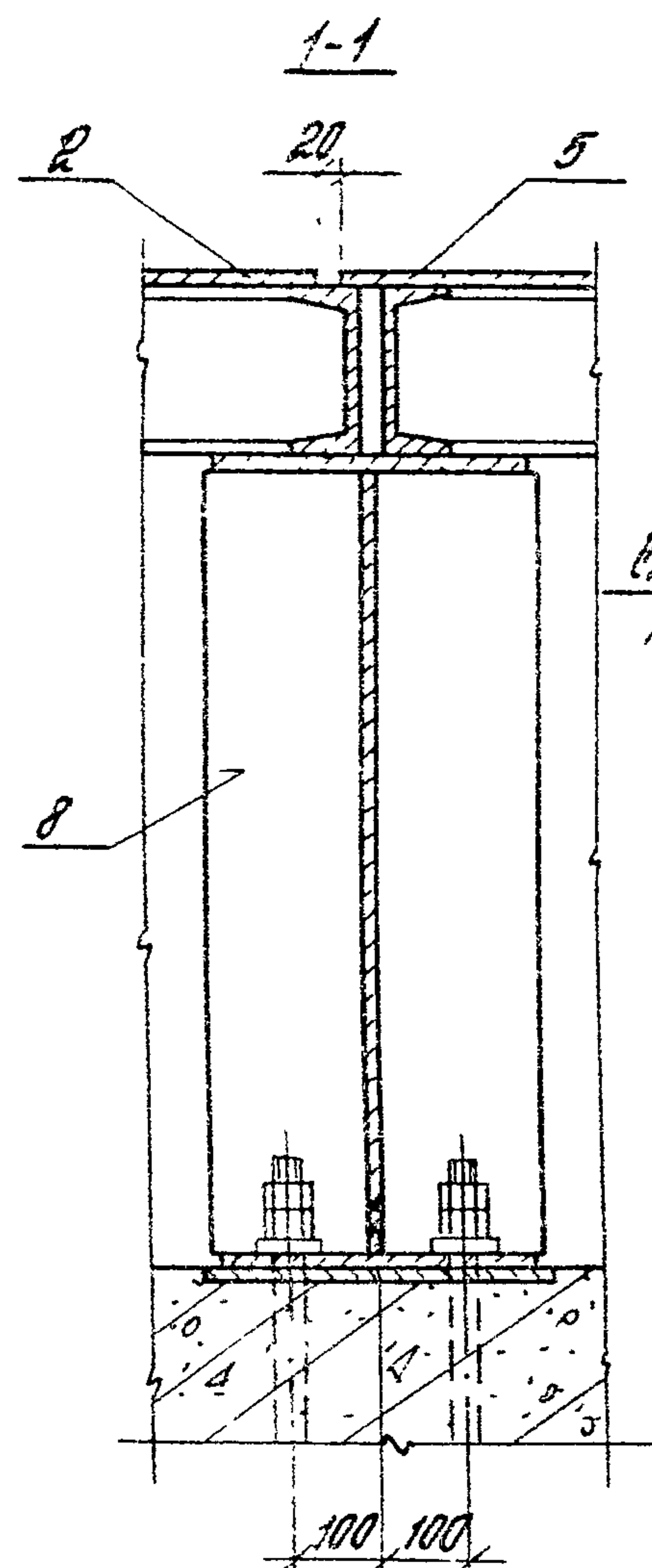
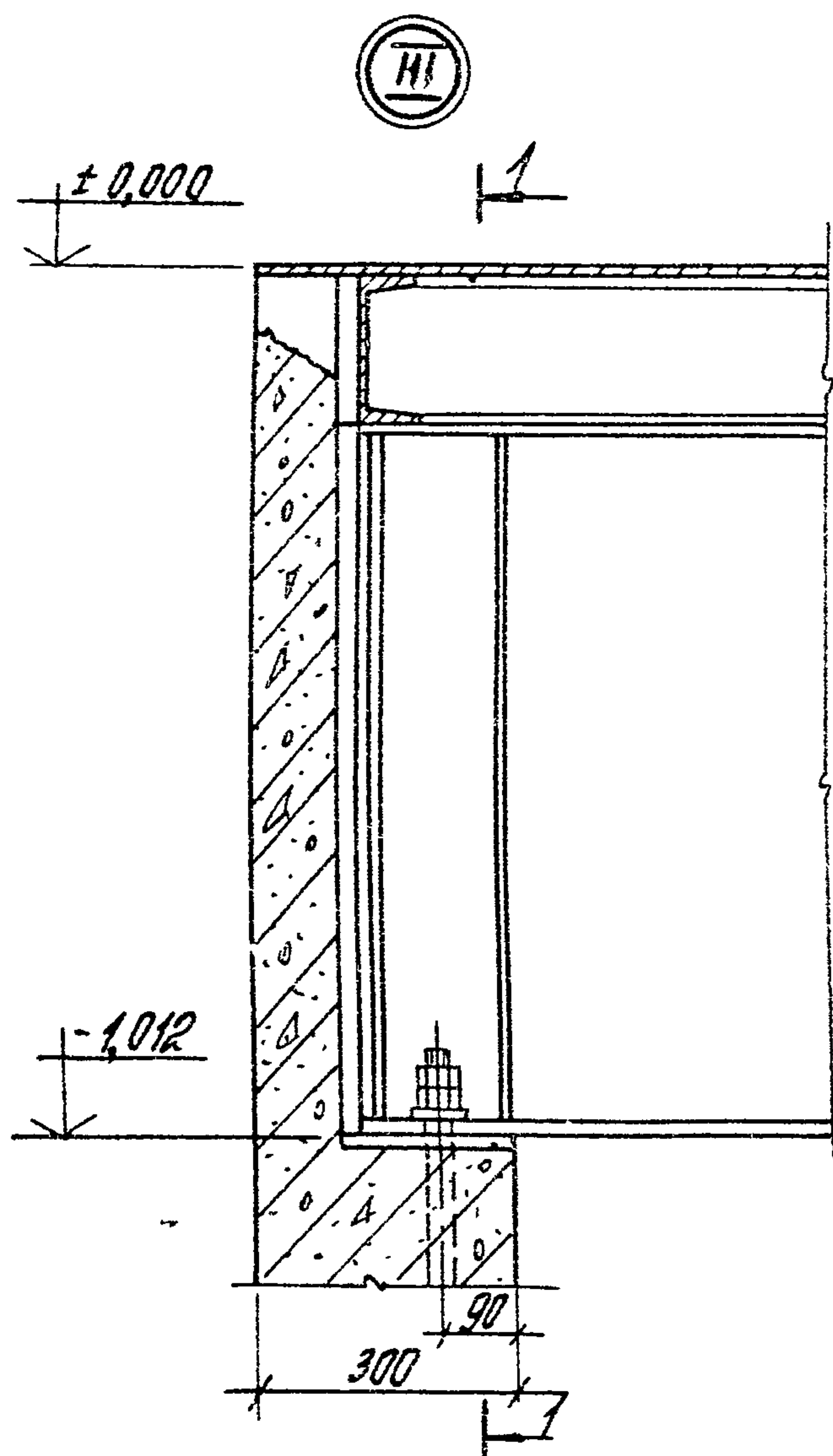
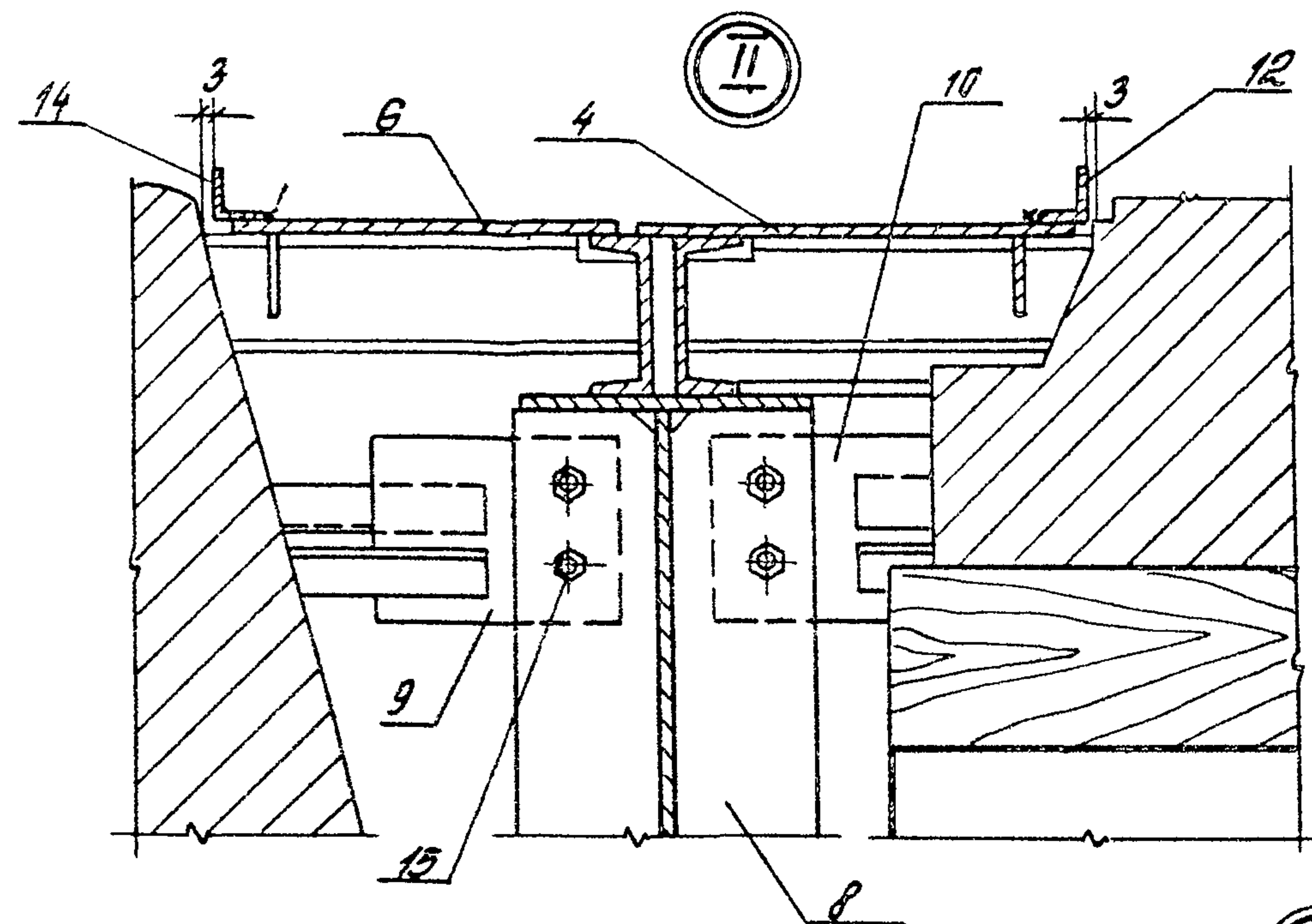
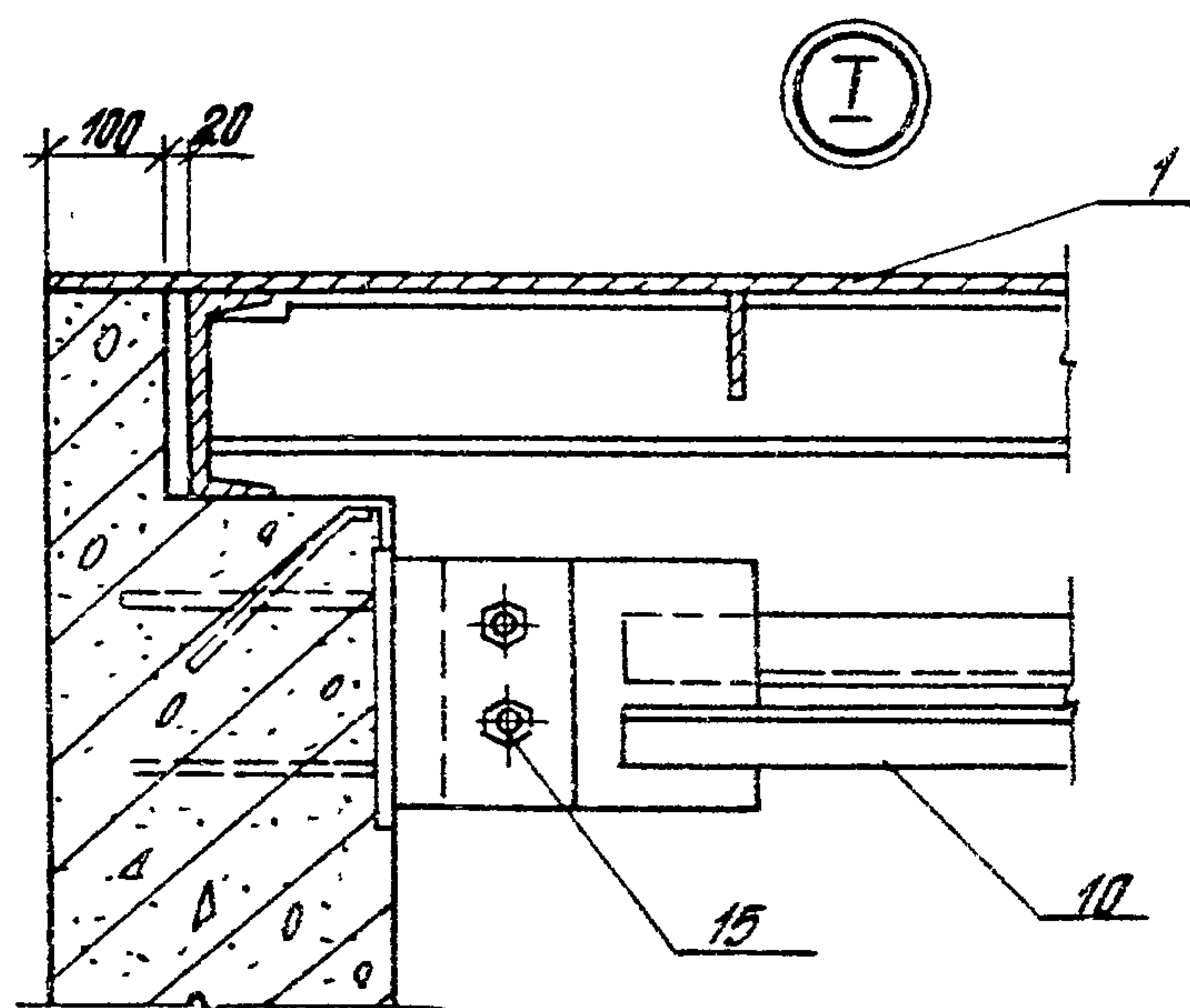


2-2

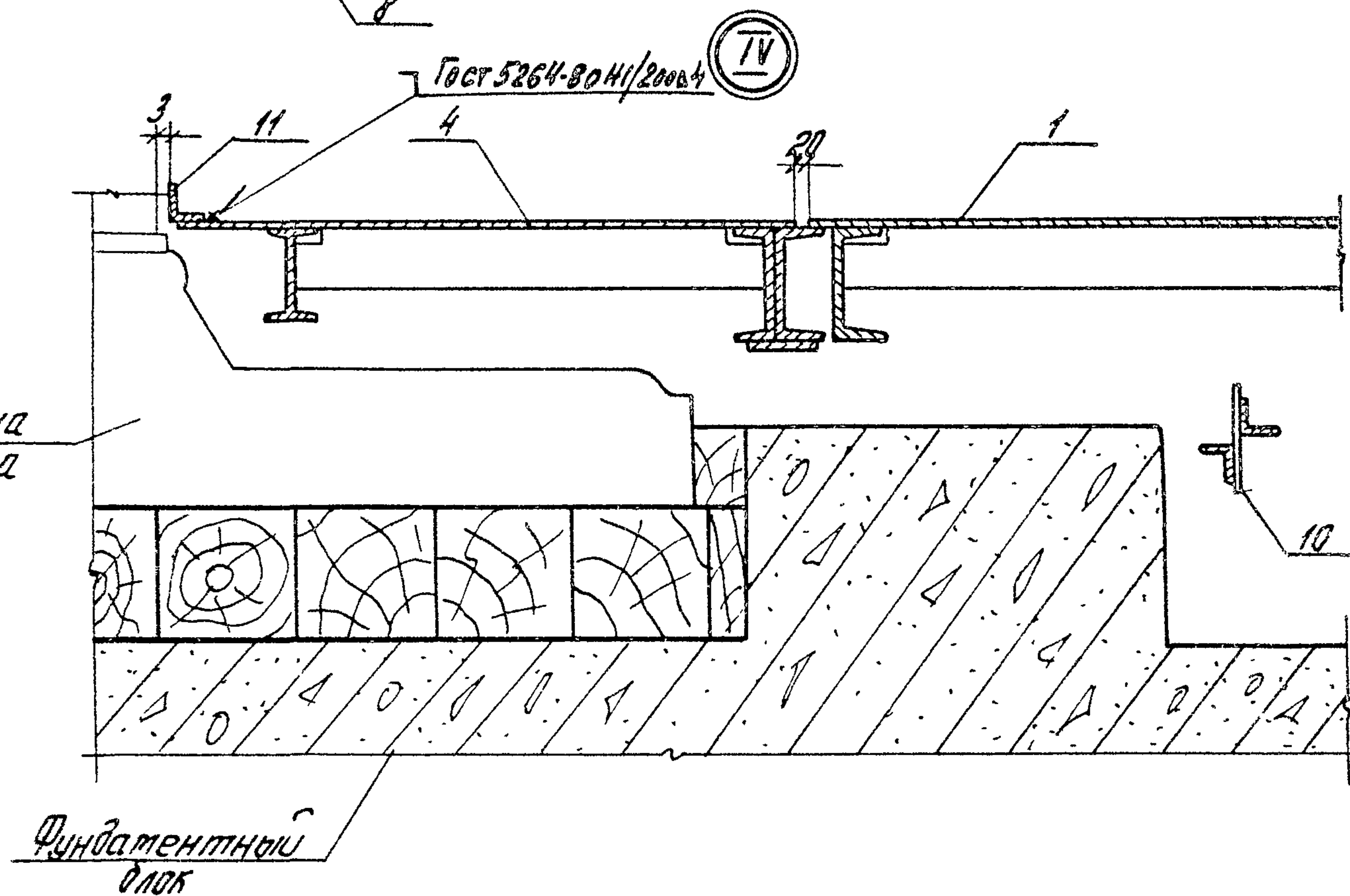


Фартуки поз. 11÷14 приварить после монтажа установки прерывистым швом, $l_{ш} = 200$ мм, протяжки между участками швов 200 мм.

					3.004-3.23-3.00.00 СБ			
					Перекрытие сборочный чертеж	Италия	Масса	Масштаб
						р		1:100
Нач. отд. Балтийской	Резид.				ЦНИИПРОЕКТЗДАНИЙ	Лист 1	Листов 2	
Ст. н. с. тр. Бодришев	С							
Чл. к. г. Берлин	С							
Инж. Ус	С							
Провер. Казарцева	С							



Итого
полотна



Фундаментный
блок

Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75
толщина сварных швов $k_{шв} = 4 \text{ мм}$

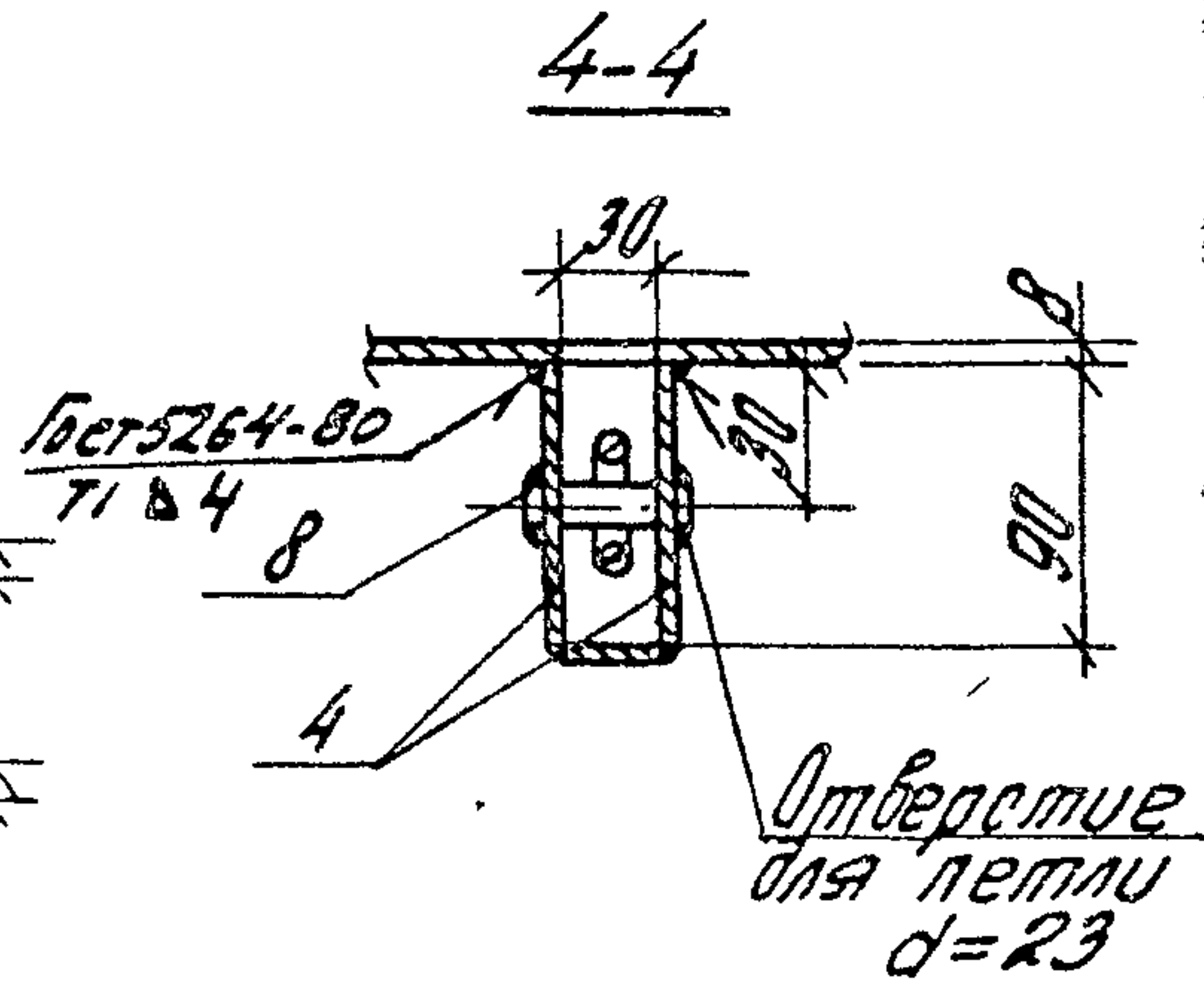
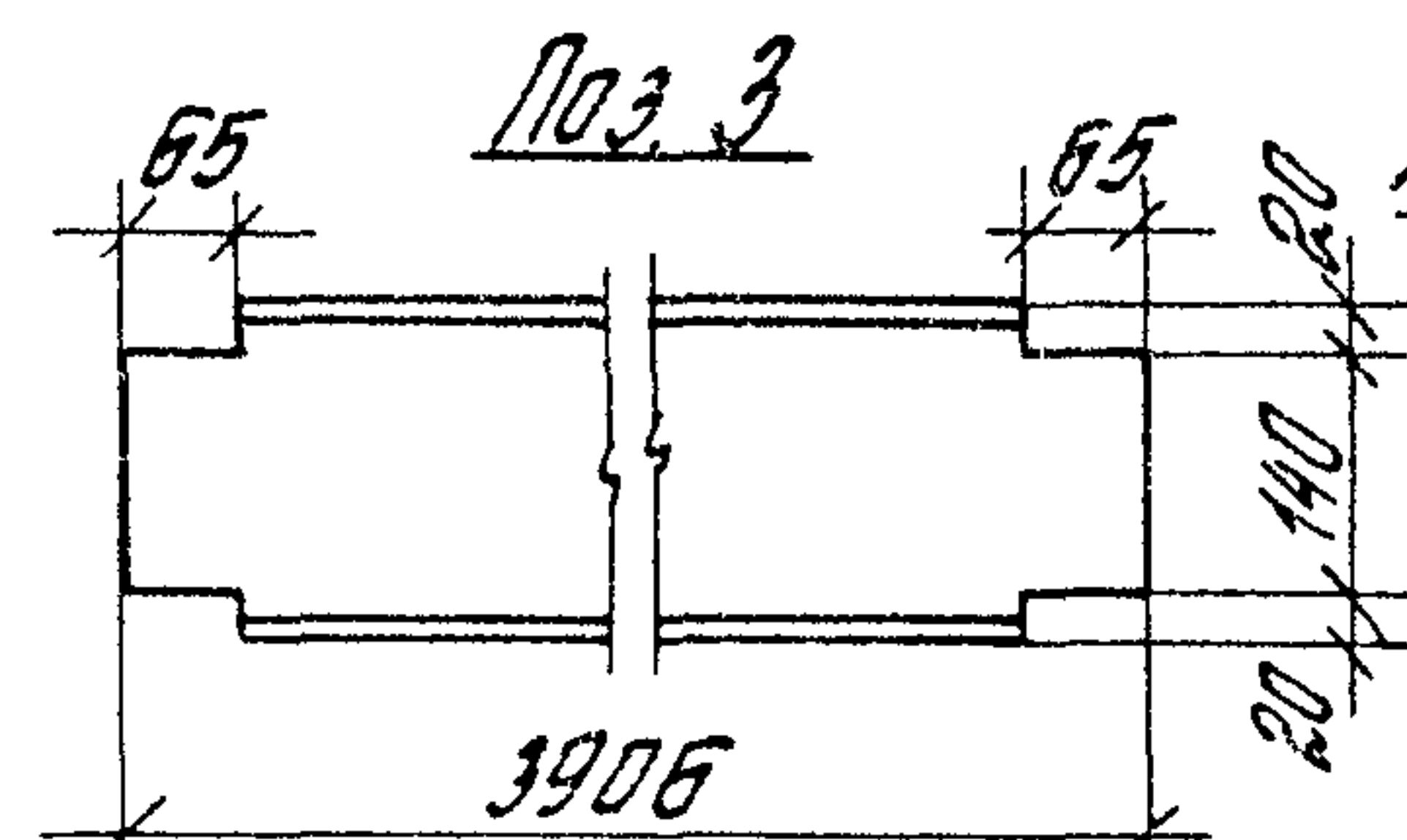
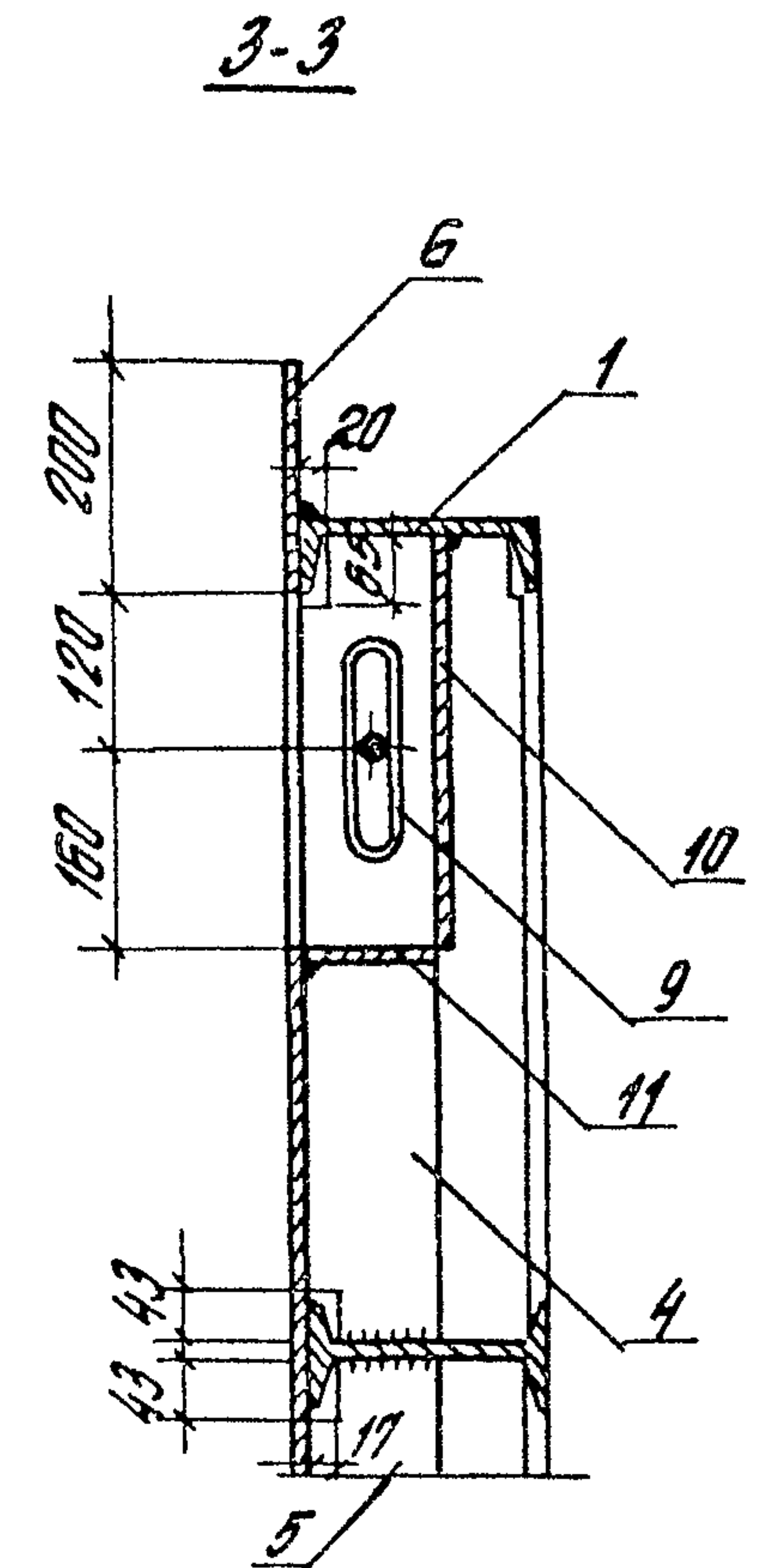
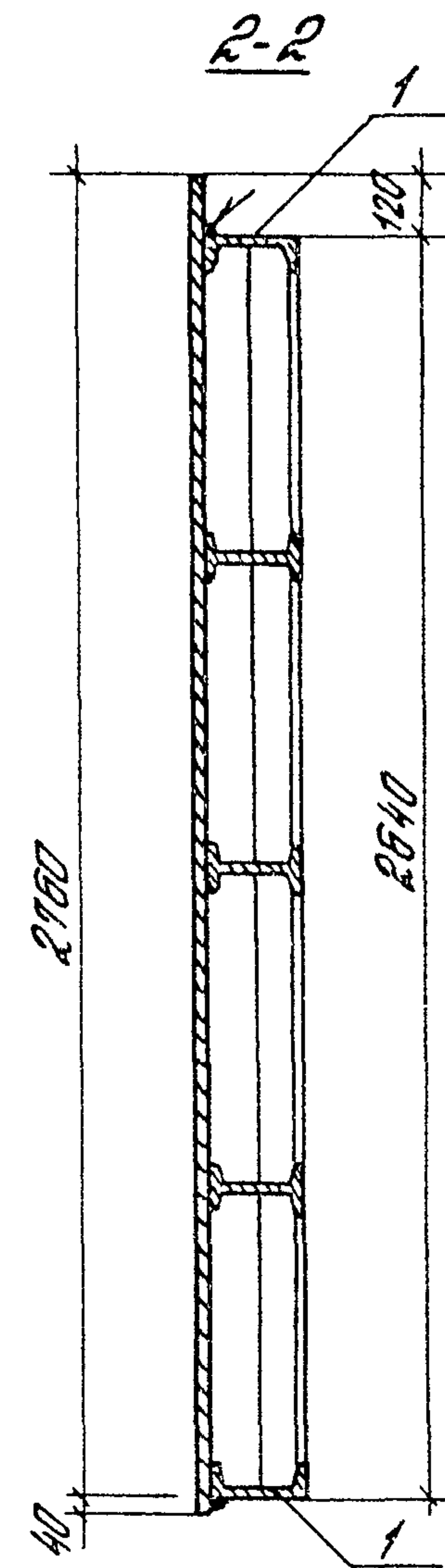
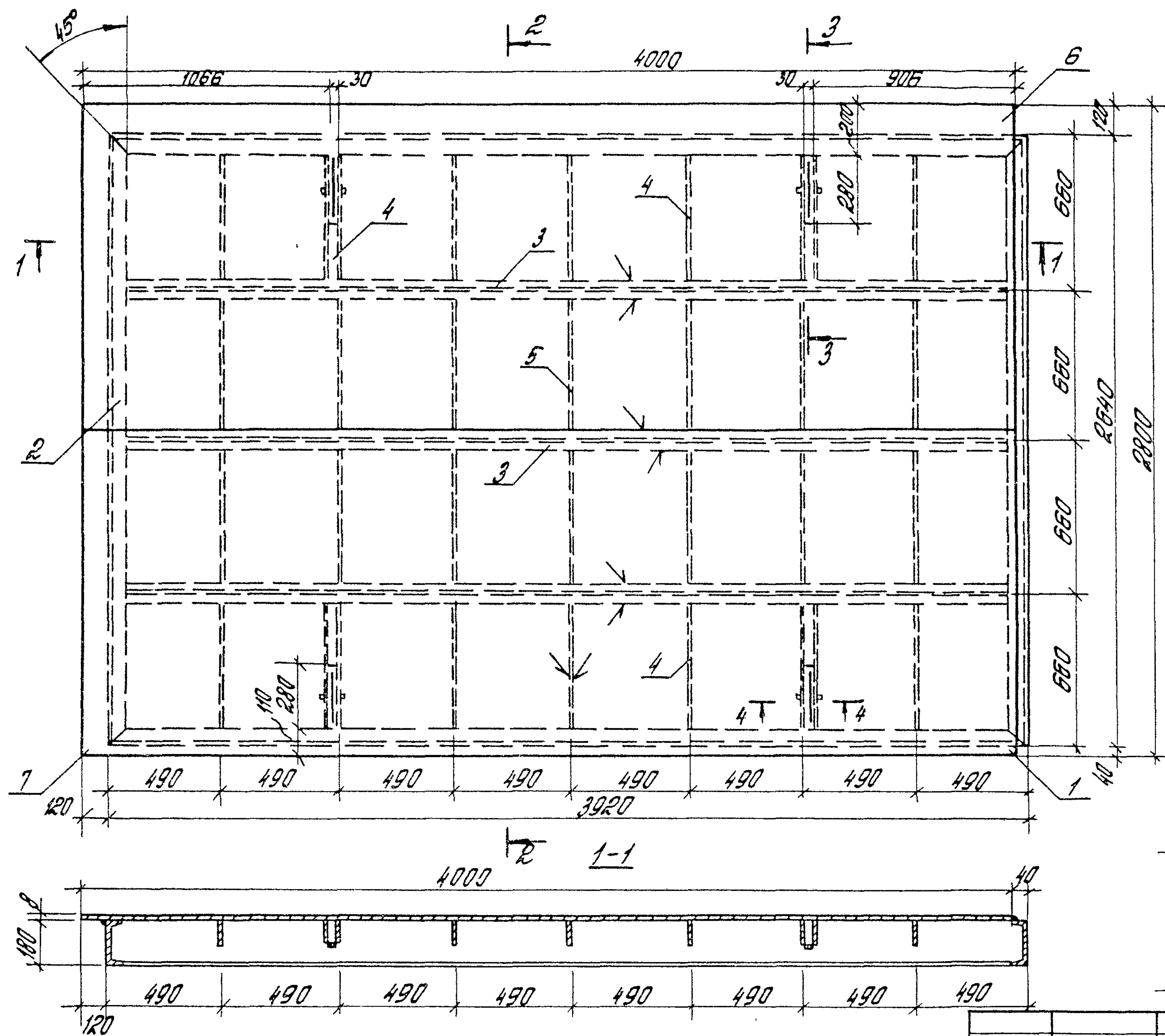
Э.004-Э.23-Э.00.00 СБ

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3.004-3.23-3.01.00.05	Оборачивный чертёж.		
				Детали		
Б4	1		-3.01.01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=3920	2	63,8 кг
Б4	2		-3.01.02	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=2640	2	43,0 кг
Б4	3		-3.01.03	Двутавр 18 ГОСТ 8239-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=3906	3	71,8 кг
Б4	4		-3.01.04	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=649	18	3,7 кг
Б4	5		-3.01.05	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=652	14	3,7 кг
Б4	6		-3.01.06	Ротб-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
					1	372,9 кг
			3.004-3.23-3.01.00			

Инд. № подл. Подпись и дата. Взаимный №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		3.004-3.23-3.01.07	Ротб-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2		
				ПУ 14-1-3023-80	1	372,9 кг
Б4	8		-3.01.08	Отвержены ф 22 АІ ГОСТ 5781-82		
				ℓ=80	4	0,2 кг
Б4	9		-3.01.09	Отвержены ф 18 АІ ГОСТ 5781-82		
				ℓ=425	4	0,9 кг
Б4	10		-3.01.10	Полоса 36x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=360	4	0,4 кг
Б4	11		-3.01.11	Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=90	4	0,08 кг
3.004-3.23-3.01.00						
						Лист
						Р



1. Листы рифленной стали между собой, к полкам швеллеров, двутавров и полосам привариваются сплошными швами.
2. Сварку производить электродами типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
3. Толщина шва $h_{шв} = 4 \text{ мм}$, кроме оговаренных.
4. Поз 9 смотри стр. 30.

3.004-3.23-3.01.00 СБ			
Плита П1 Оборочный чертеж		Масштаб	Масштаб
		Р	1:20
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.004-3.23-3.02.00	Сборочный чертеш.		
				Детали		
Б4	1	3.004-3.23-3.02.01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=2580	2	43,5 кг	
Б4	2	- 3.02.02	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=2540	2	43,0 кг	
Б4	3	- 3.02.03	Двутавр 18 ГОСТ 8239-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=2555	2	48,9 кг	
Б4	4	- 3.02.04	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=859	14	4,9 кг	
Б4	5	- 3.02.05	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=872	5	4,9 кг	
Б4	6	- 3.02.06	Рамб-0-ПН-8x1400x2750 ГОСТ 8558-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80	1	257,3 кг	

3.004-3.23-3.02.00

Листа 12

Листов 2

ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Нах. отб. Болтихов
Пт. Н. отб. Бодришев
Рук. отб. Берлин
ЦНИИ. Ур
Пробер. Казарцева

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		7	3.004-3.23-3.02.07	Рамб-0-ПН-8х1400х2750 ГОСТ 8558-77- Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80	1	257,3 кг
Б4		8	- 3.01.08	Стержень ф 22 AI ГОСТ 5781-82 L=80	4	0,2 кг
Б4		9	- 3.01.09	Стержень ф 18 AI ГОСТ 5781-82 L=425	4	0,9 кг
Б4		10	- 3.01.10	Полоса 38х4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=350	4	0,4 кг
Б4		11	- 3.01.11	Полоса 30х4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=90	4	0,08 кг

Вот 3 кл 2

3.004-3.23-3.02.00

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			3.004-3.23-3.03.00 СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		- 3.03.01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 4000	2	65,2 кг
Б4	2		- 3.03.02	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 2640	2	43,0 кг
Б4	3		- 3.03.03	Двутавр 18 ГОСТ 8239-72 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 3985	3	73,3 кг
Б4	4		- 3.03.04	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 830	8	4,7 кг
Б4	5		- 3.03.05	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 590	9	3,3 кг
Б4	6		- 3.03.06	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 592	14	3,3 кг

3.004-3.23-3.03.00

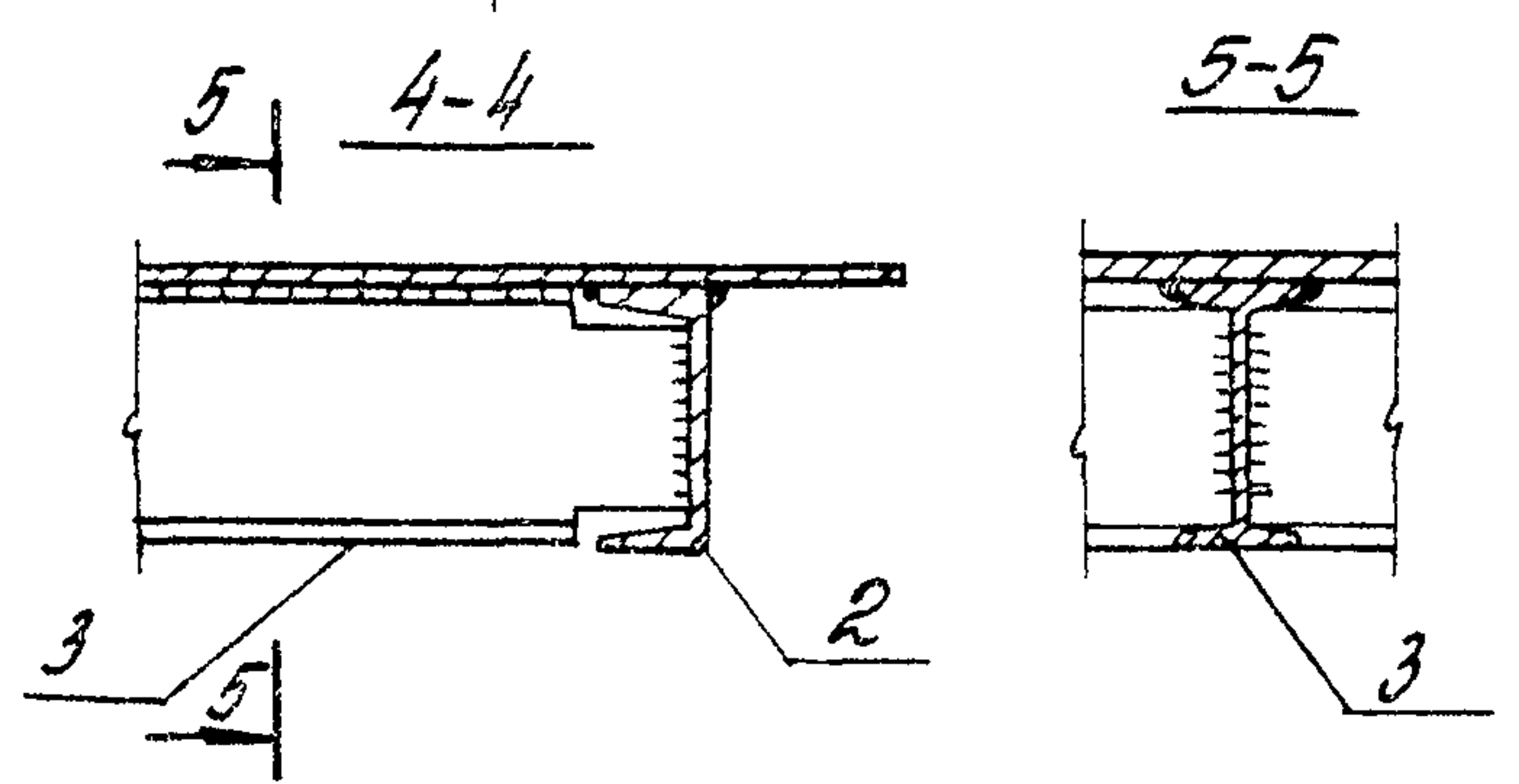
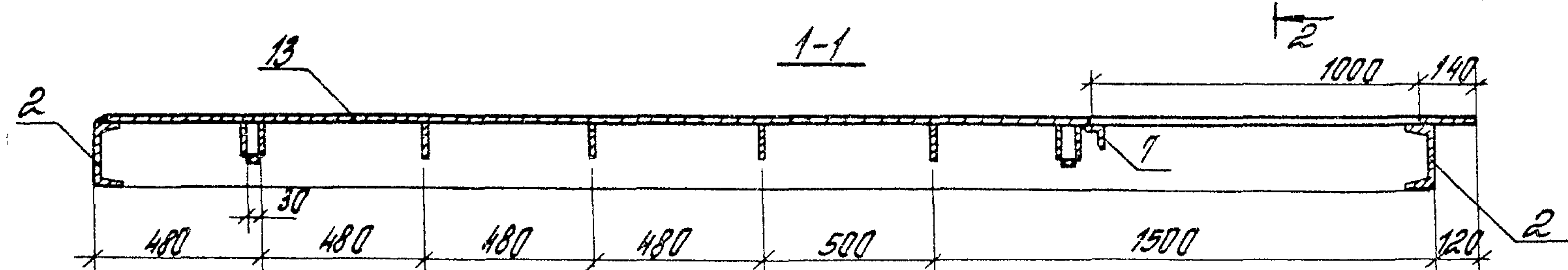
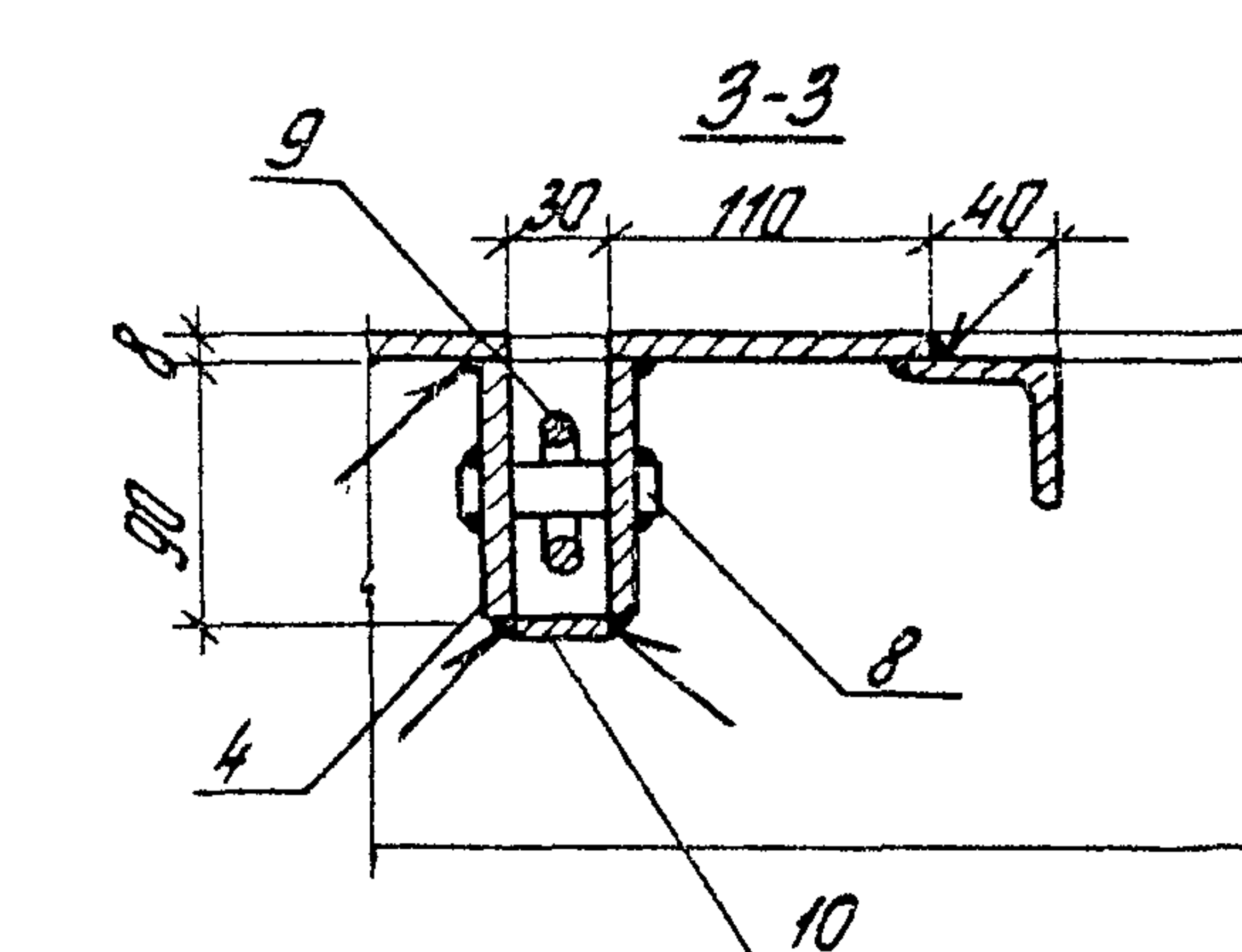
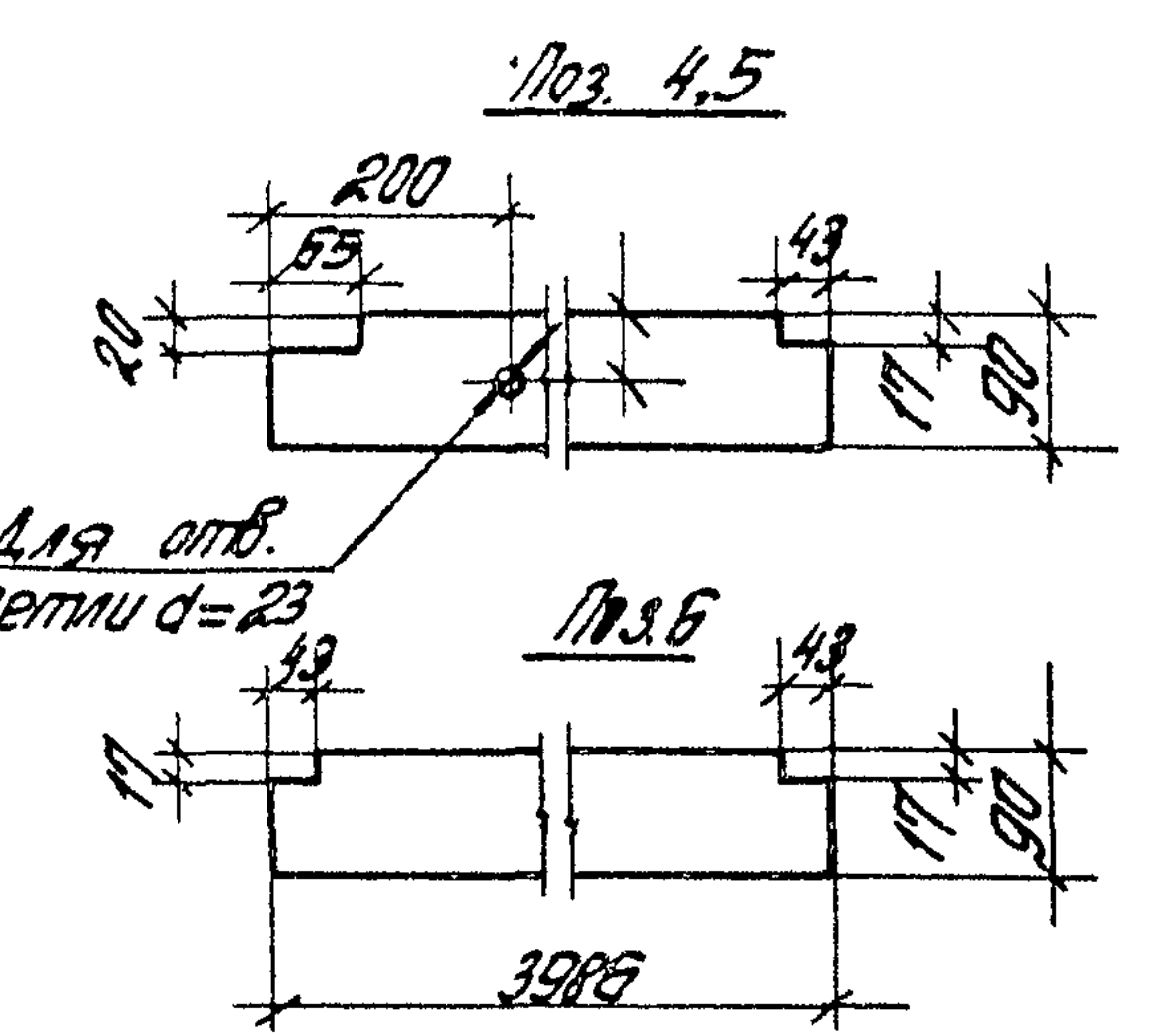
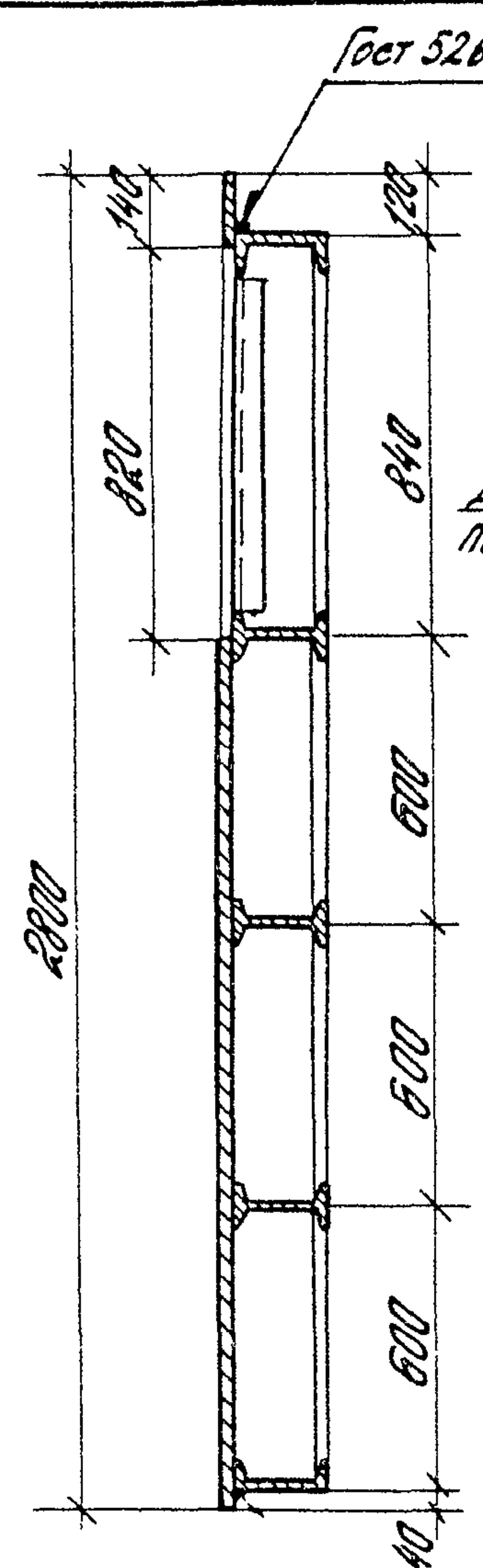
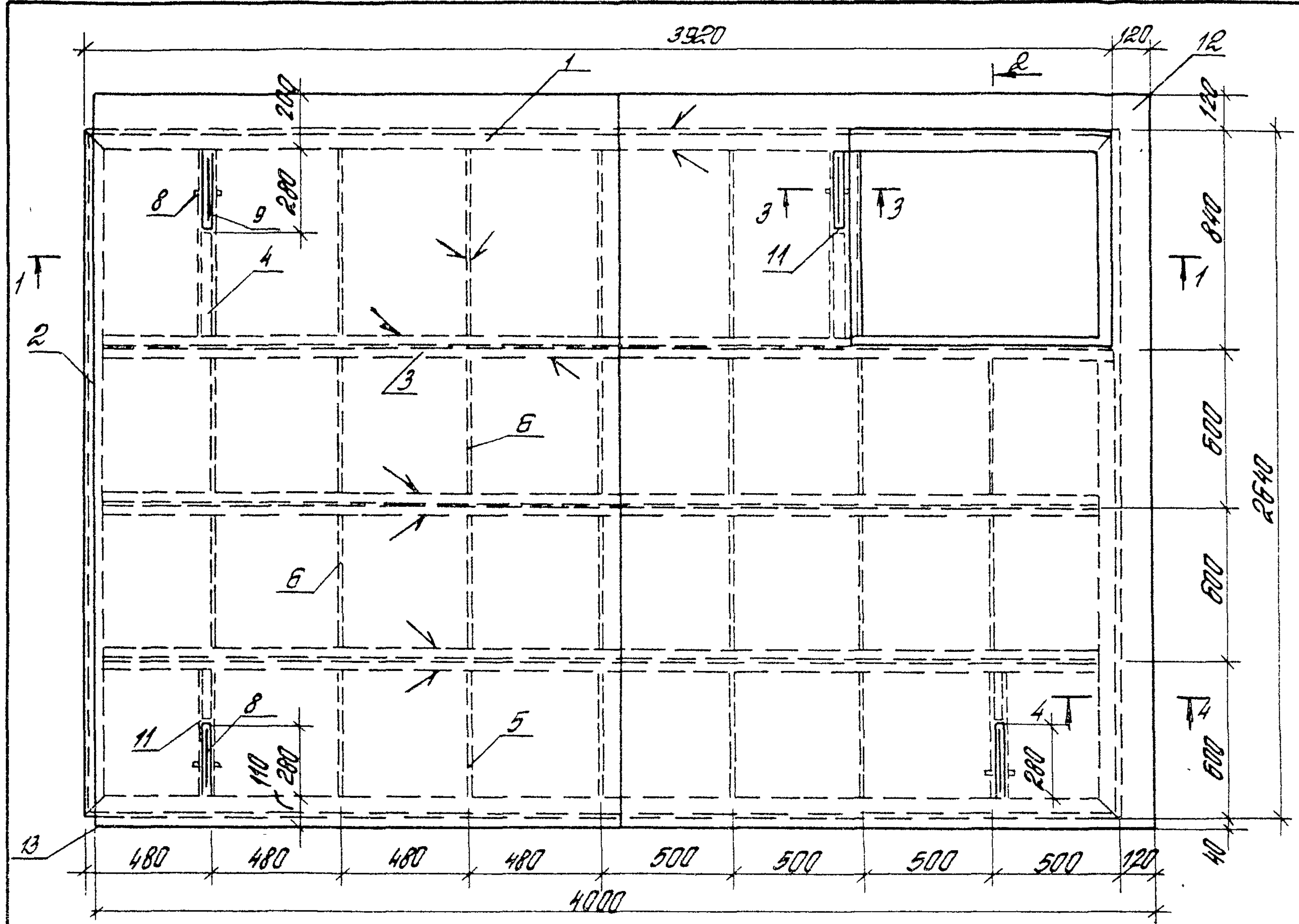
Плита ЛЗ

Нач. отд.	Балтихов	Клепач	Исполн.	Лист	Листов
Ст. н. отд.	Бобришев	Жуков	Р	1	2
Рук. зр.	Берлин	Жуков	ЦНИИПРОТЭДНИЙ		
Инж.	Ус	Жуков			
Провед.	Казарцева	Трун			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	7		3.004-3.23-3.03.06	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 730	1	2,8 кг
Б4	8		- 3.01.08	Ртержень ф 22 АІ ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 80	4	0,2 кг
Б4	9		- 3.01.09	Ртержень ф 18 І ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 425	4	0,9 кг
Б4	10		- 3.01.10	Полоса 36x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 360	4	0,4 кг
Б4	11		- 3.01.11	Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 90	4	0,08 кг
Б4	12		- 3.03.07	Ротб-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	1	305,0 кг
Б4	13		- 3.03.08	Ротб-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	1	372,9 кг

3.004-3.23-3.03.00

Лист
2



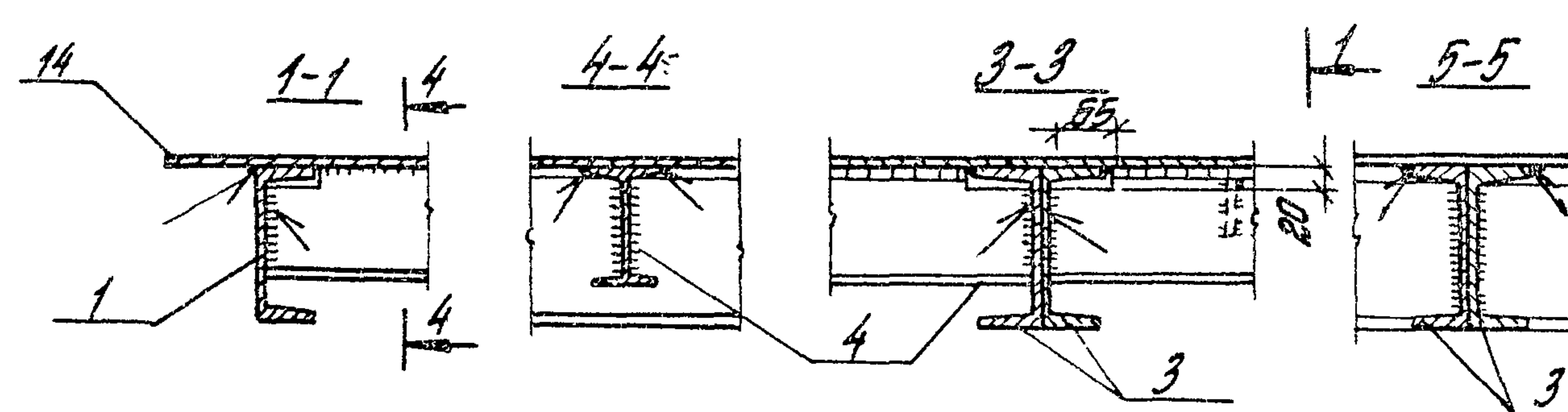
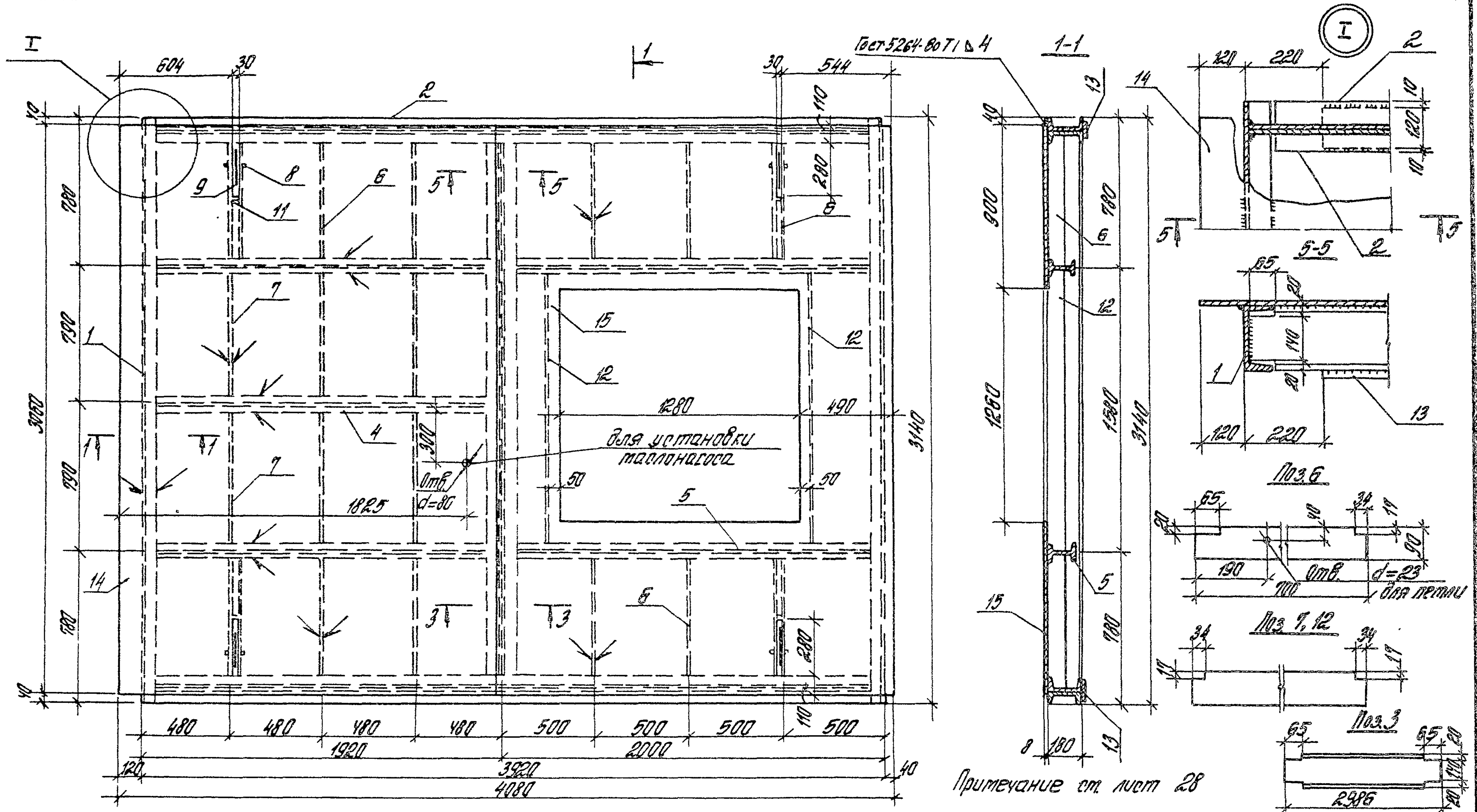
1. Листы рифленной стали между собой, к полкам швеллеров, двутавров и балок привариваются сплошными швами.
2. Сварку производить электродами типа Э42А.
3. Толщина шва $h_{шв} = h \text{ мм}$, кроме оговоренных.

					3.004-3.23-3.03.00.СБ			
					Плита ПЗ	Итого	Масса	Масштаб
						Р	1237,8	1:20
Нач. отд	Болтухов	Резу			ЦНИИПРОТЭДАНИЙ	Лист	Листов 1	
От. н. стр	Байрашев	Н						
Рук. гр	Берлин	Р						
СНМ	Ус	Ус						
Провер	Казарцева	С						

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.004-3.23-3.04.00 СБ	Документация Оборудный чертеж		
				Детали		
Б4	1	3.004-3.23-3.04.01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=3140	2	51,2 кг	
Б4	2	- 3.04.02	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=3906	4	63,7 кг	
Б4	3	- 3.04.03	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=2986	2	48,7 кг	
Б4	4	- 3.04.04	Двутавр 14 ГОСТ 8239-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=1906	3	26,1 кг	
Б4	5	- 3.04.05	Двутавр 14 ГОСТ 8239-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=1986	2	27,2 кг	
Б4	6	- 3.04.06	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-8			
			ℓ=700	16	4,0 кг	
3.004-3.23-3.04.00						
Науч. отд.	Болтухов	Яков	Листа 14			
От н. отд.	Бобрищев	Ю.				
Рук. пр.	Берлин	Е.				
Инж.	Ур	Ур				
Прод. пр.	Базарцева	Г.				
			ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	3.004-3.23-3.04.07	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=782	6	4,4 кг	
Б4	8	- 3.01.08	Стержень ф 22 АІ ГОСТ 5781-82			
			ℓ=80	4	0,2 кг	
Б4	9	- 3.01.09	Стержень ф 18 АІ ГОСТ 5781-82			
			ℓ=425	4	0,9 кг	
Б4	10	- 3.01.10	Полоса 36x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=360	4	0,4 кг	
Б4	11	- 3.01.11	Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=90	4	0,08 кг	
Б4	12	- 3.01.12	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=1572	2	8,9 кг	
Б4	13	- 3.01.13	Полоса 120x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
			ℓ=3500	2	26,4 кг	
Б4	14	- 3.01.14	Ротб-0-ПН-8x2000x3060 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
				1	407,5 кг	
Б4	15	- 3.01.15	Ротб-0-ПН-8x2080x3060 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80			
				1	316,0 кг	
3.004-3.23-3.04.00.						Лист 2

Бет 5264-8071 Д 4

[illegible]

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3.004-3.23-3.05.00.05	Оборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		- 3.01.01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 3920	2	63,8 кг
Б4	2		- 3.01.02	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 2640	2	43,0 кг
Б4	3		- 3.01.03	Двутавр 18 ГОСТ 8239-72 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 3905	3	71,8 кг
Б4	4		- 3.01.04	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 649	18	3,7 кг
Б4	5		- 3.01.05	Полоса 90x8 ГОСТ 108-76 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 652	14	3,7 кг

3.004-3.23-3.05.00

Листа 15

Итого листов 5
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

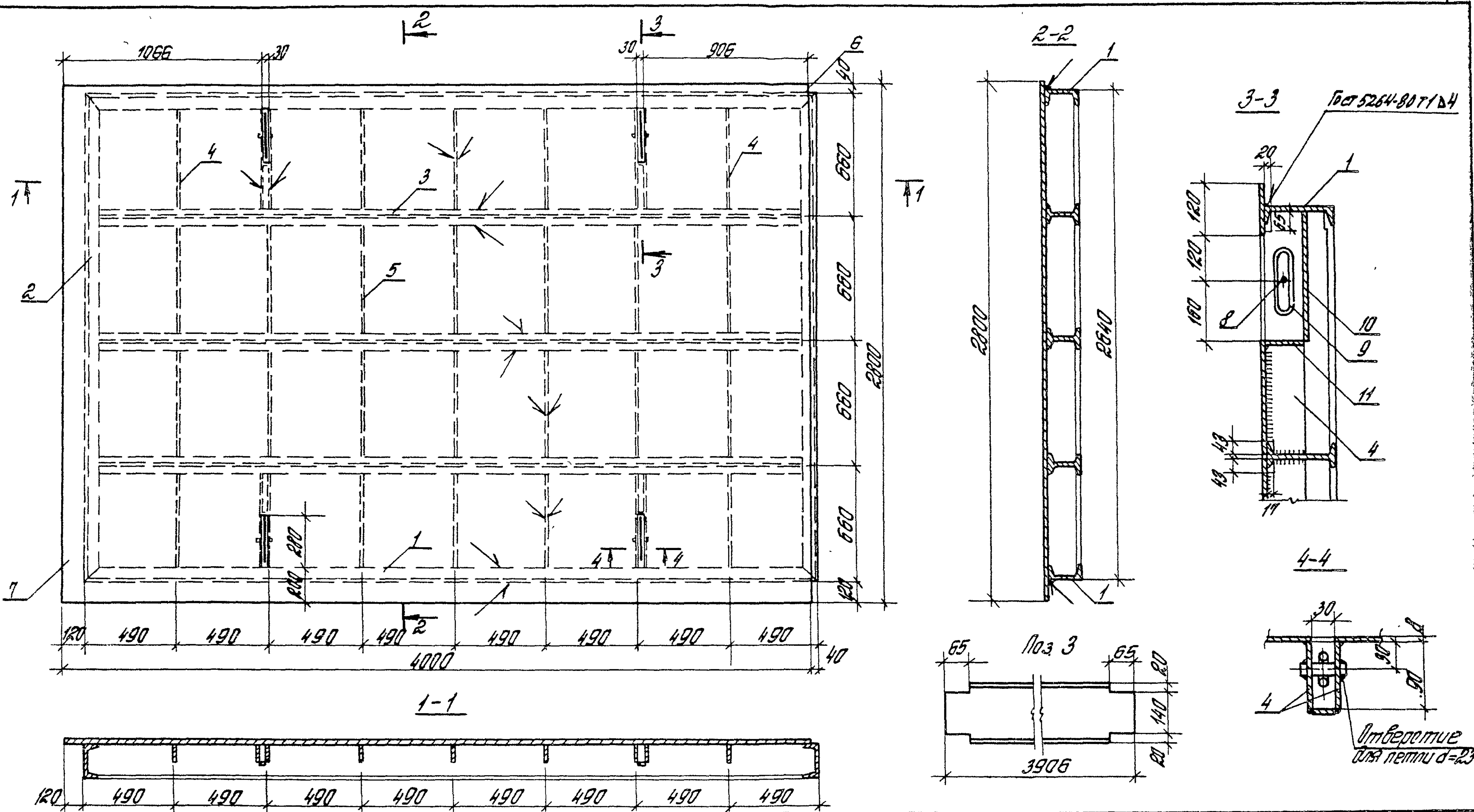
Нач. отд. Болтухов
Отв. за отд. Воронин
Рис. 20. Берлин
Инж. Чир
Проф. Казарцев

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		3.004-3.23-3.05.01	Рамб-0-ПН-8x 1400x 4000 ГОСТ 8558-77 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80	1	372,9 кг
Б4	7		- 3.05.02	Рамб-0-ПН-8x 1400x 4000 ГОСТ 8558-77 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80	1	372,9 кг
Б4	8		- 3.01.08	Стержень ф 22 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ = 80	4	0,2 кг
Б4	9		- 3.01.09	Стержень ф 18 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ = 425	4	0,9 кг
Б4	10		- 3.01.10	Полоса 36x4 ГОСТ 103-76 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 ℓ = 350	4	0,4 кг
Б4	11		- 3.01.11	Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 ℓ = 90	4	0,08 кг

Итого листов 16

3.004-3.23-3.05.00

Лист 2



1. Листы руфленной стали между собой, к полкам швеллеров, двутавров и полосат привариваются сплошными швами
2. Сварку производить электродами типа Э42А Гост 9467-75.
3. Толщина шва $h_{шв} = 4 \text{ мм}$, крате оголовочных.

[illegible]

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3.004-3.23-3.06.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		3.004-3.23-3.06.01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=2680	2	43,5 кг
Б4	2		- 3.06.02	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=3140	2	51,2 кг
Б4	3		- 3.06.03	Двутавр 14 ГОСТ 8239-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=2652	2	38,3 кг
Б4	4		- 3.06.04	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=910	12	5,2 кг
Б4	5		- 3.06.05	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=1292	2	7,3 кг

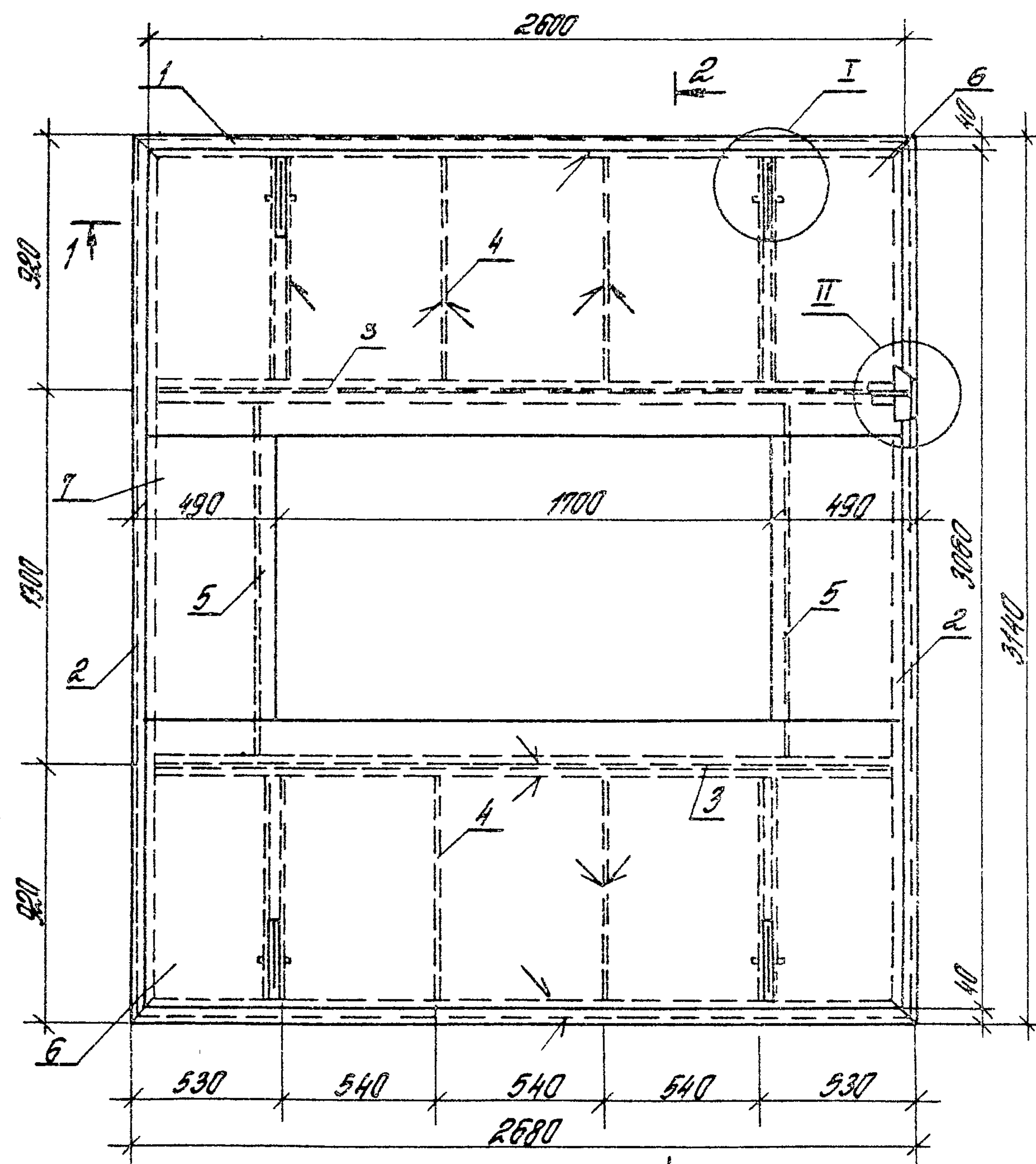
3.004-3.23-3.06.00			Лист 1		
Нач. отд.	болтуха	Байз	Лист 1	Лист 2	Лист 3
Отп. отд.	бобришев	Яс	Р	1	2
Рис. 20	берлин	Яс	ЦНИИПРОТЗДАНИИ		
Цин.	Ус	Яс			
Подпись	Козлов	Яс			

Ш.В. № подл. Подпись и дата. Взаимный №

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		3.004-3.23-3.06.06	Ромб-0-ПН-8x1030x2600 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80	2	178,4 кг
Б4	7		- 3.06.07	Ромб-0-ПН-8x450x1000 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80	2	30,0 кг
Б4	8		- 3.01.08	Стержень ф 22 АІ ГОСТ 5781-82 L=80	4	0,2 кг
Б4	9		- 3.01.09	Стержень ф 18 АІ ГОСТ 5781-82 L=425	4	0,9 кг
Б4	10		- 3.01.10	Полоса 36x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=350	4	0,4 кг
Б4	11		- 3.01.11	Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=90	4	0,08 кг

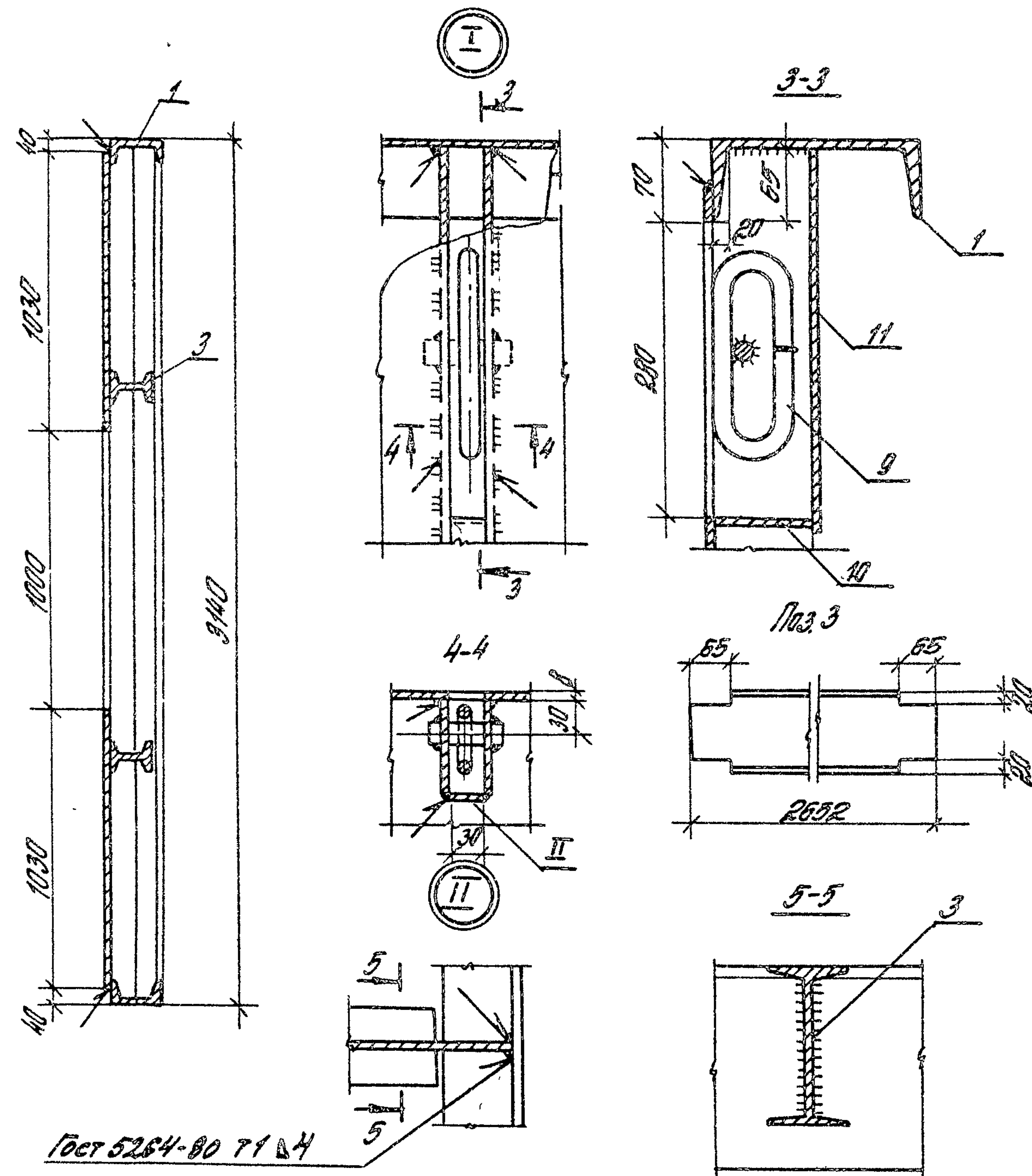
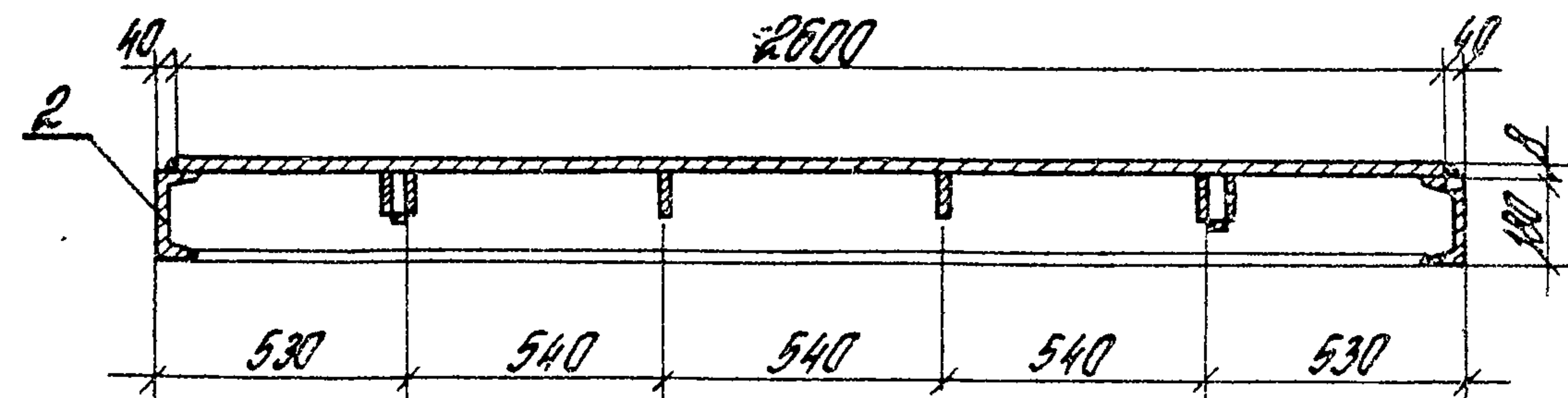
3.004-3.23-3.06.00

Лист 2



1-1

2-2

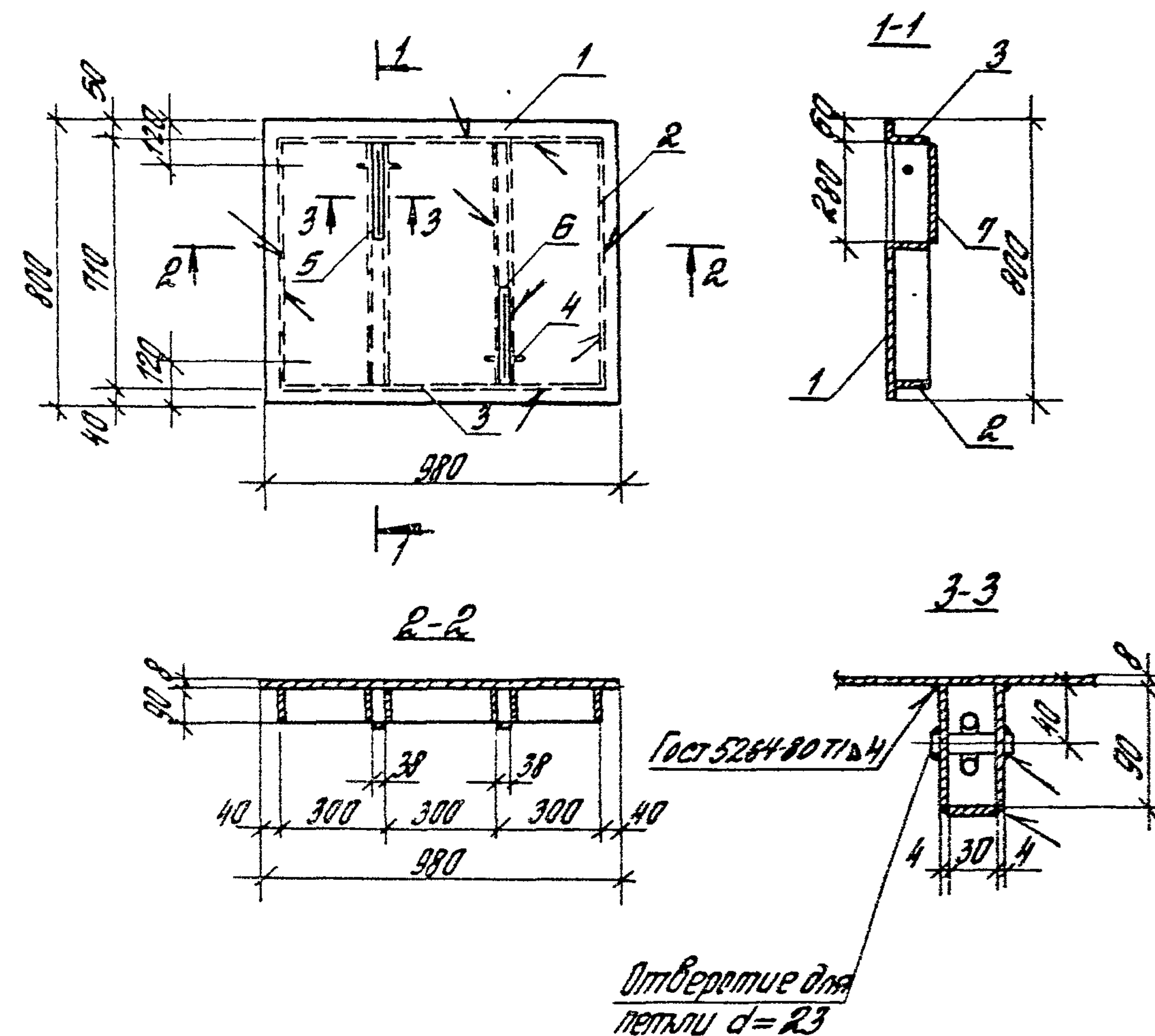


Гост 5264-80 71 84

3.004-3.23-3.06.00 СБ			
Плита ПБ сборочный чертёж		Италия	Масштаб
		Р	1:20
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОТЗАНИИ			

21758-05 39

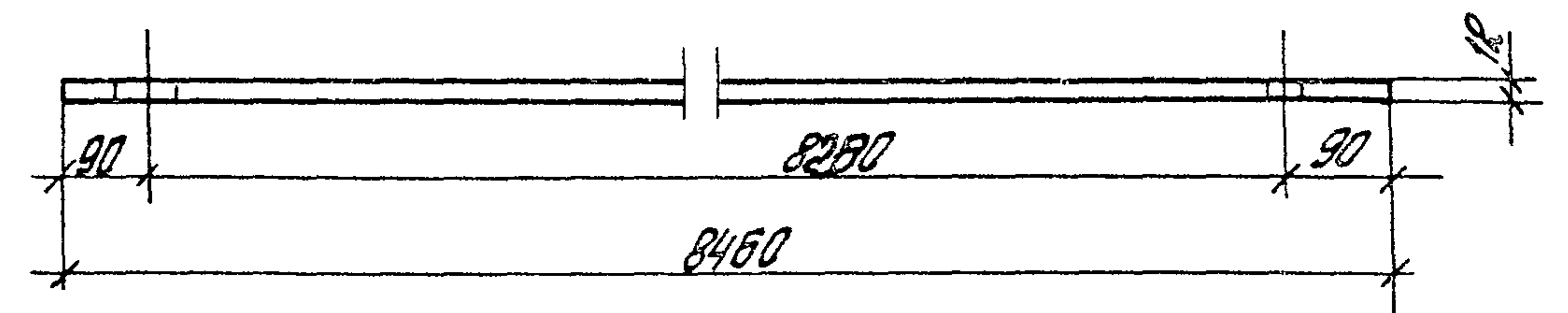
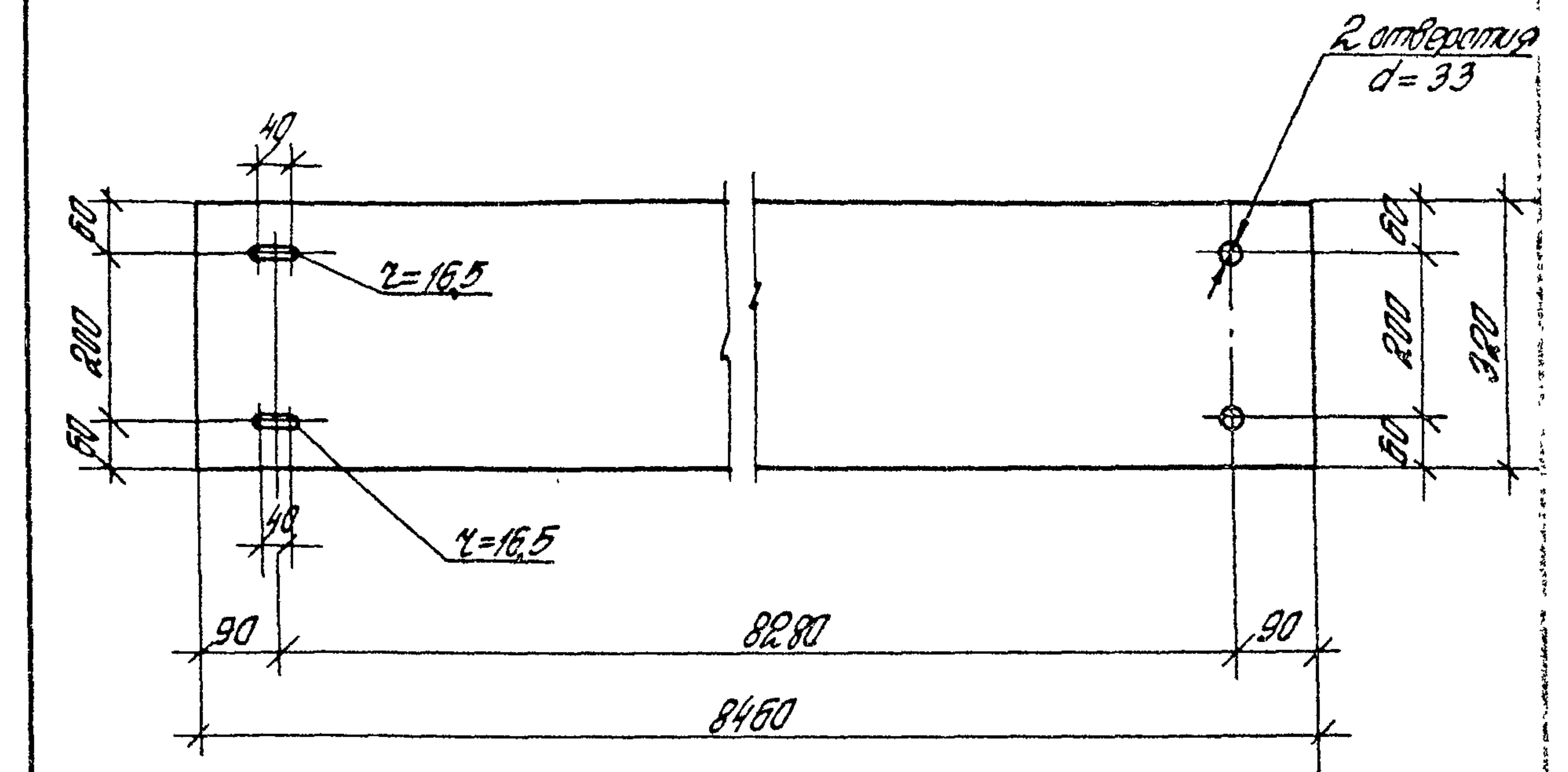
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			3.004-3.23-3.07.00 СБ	Оборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		3.004-3.23-3.07.01	Ротб-0-ПН-8х980х800 Вот3кл2ТУ14-1-3023-80	1	52,2кг
Б4	2		- 3.07.02	Лолоса 90х8 ГОСТ 103-76 Вот3кл2ТУ14-1-3023-80 ℓ = 710	6	4,0 кг
Б4	3		- 3.07.03	Лолоса 90х8 ГОСТ 103-76 Вот3кл2ТУ14-1-3023-80 ℓ = 900	2	5,1кг
Б4	4		- 3.01.08	Стержень ф22 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ = 80	2	0,2 кг
Б4	5		- 3.01.09	Стержень ф 18 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ = 425	2	0,9кг
Б4	6		- 3.01.11	Лолоса 30х4 ГОСТ 103-76 Вот3кл2ТУ-1-3023-80 ℓ = 90	2	0,08кг
Б4	7		- 3.07.04	Лолоса 36х4 ГОСТ 103-76 Вот3кл2ТУ-1-3023-80 ℓ = 90	2	0,1кг
3.004-3.23-3.07.00						
Нач. отд.	Болтухов	Нач. отд.	Крышка люка			
Вст. м. сотр.	Бобришев	Вст. м. сотр.				
Рук. гр.	Берлин	Рук. гр.				
Инж.	Чу	Инж.				
Провер.	Казарцева	Провер.				
			ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			



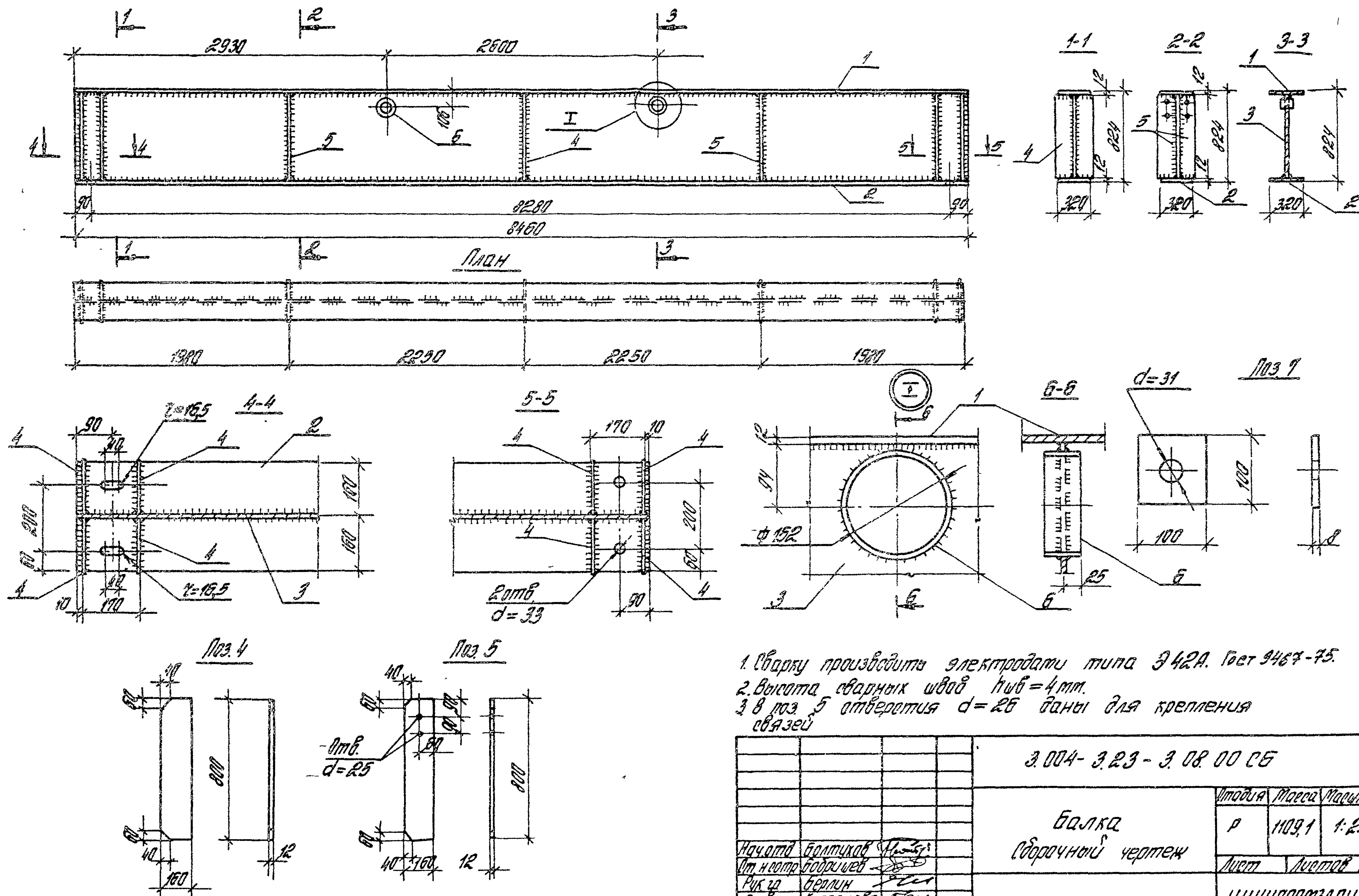
1. Листы руфленной стали привариваются к палочкам сплюснутыми швами.
2. Сварку производят электродом типа Э42А. Тест 9467-75.
3. Толщина шва $h_{шв} = 4 \text{ мм}$.

Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инж. №	1. Швытвы рофленные штыцы производяются к палкам сплошными швами.									
			2. Сварку производима электродами типа Э42А. Гост 9467-75.									
			3. Толщина шва $h_{шв}=4\text{мм}$.									
			3.004-3.23-3.07.00 СБ									
			Крышка люка Оборочный чертёж									
Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инж. №	Нач. отд.		Болтыков		Лист 1		Листов 1		Листов 1	
			От. н. с. от.		Бодришев		Лист 1		Листов 1		Листов 1	
			Рук. гр.		Берлин		Лист 1		Листов 1		Листов 1	
			Инж.		Ус		Лист 1		Листов 1		Листов 1	
			Провер.		Казарцева		Лист 1		Листов 1		Листов 1	

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
РЗ			3.004-3.23-3.08.00.05	Оборочный чертень		
				Детали		
БУ	1		3.004-3.23-3.08.01	Полоса 320x12 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80		
				$L=8460$	1	255.0 кг
БУ	2		3.004-3.23-3.08.02	Полоса	1	255.0 кг
БУ	3		- 3.08.03	Полоса 800x8 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80		
				$L=8460$	1	425.0 кг
БУ	4		- 3.08.04	Полоса 150x12 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				$L=800$	10	12.1 кг
БУ	5		- 3.08.05	Полоса 150x12 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				$L=800$	4	12.1 кг
БУ	6		- 3.08.06	Труба 152x6 ГОСТ 8732-70 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				$L=50$	2	1.1 кг
БУ	7		- 3.08.07	Полоса 100x8 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				$L=100$	4	0.63 кг
			3.004-3.23-3.08.00			
Нак. от	болтухов	Клеши	Балка			
От н. от	бобришев	С				
Рук. гр.	Берлин	С				
Инж.	Ус	Ус				
Пробер	Казарцева	Роз				
			ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			



Шифр по лаб.	Подпись и дата	Взам. инв. №					3 004- 3.23- 3 08. 02				
							Полоса	Материя	Масса	Масштаб	
								Р	255,0	1:20	
								Лист		Листов 1	
								320x12 ГОСТ 82-70		ЦНИИПРОТЗДАНИЙ	
								Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80			
Науч. отд.	Болотников	Росин									
От н. от	Бобринцев	С									
Рук. гр.	Берлин	С									
Инж.	Ус	Ус									
Пробер	Казарцева	Роз									



1. Сварку производить электродами типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_{шв} = 4 \text{ мм}$.
3. В поз. 5 отверстия $d = 25$ даны для крепления связей.

3.004-3.23-3.08.00 СБ			
Балка сборочный чертеж	Итого	Масса	Масштаб
	Р	1109,1	1:25
Лист 1	Листов 1		
	ЦНИИПРОТЕДАНИЙ		

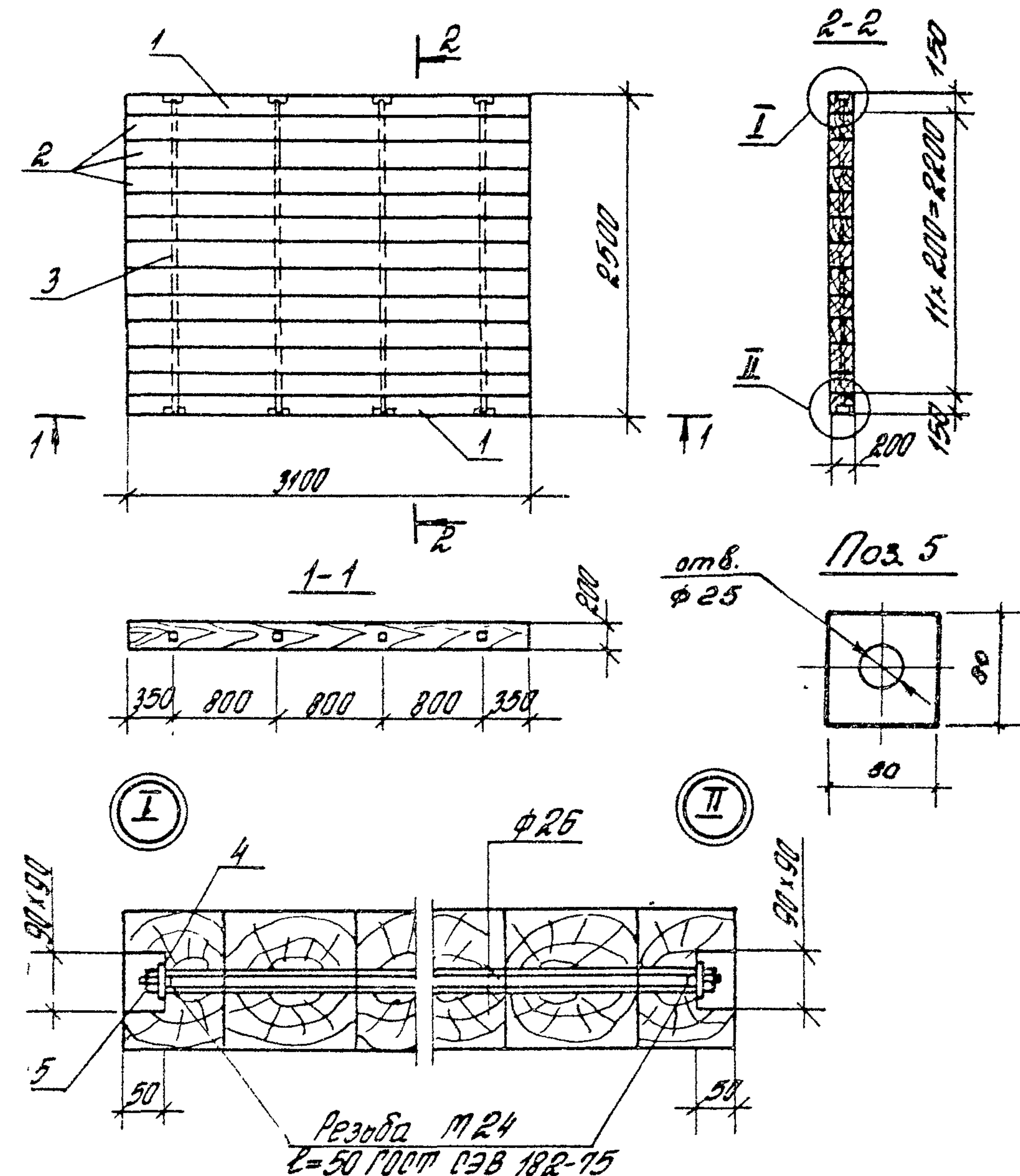
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3.004- 3.23- 4.00.00 СБ	Оборочный чертеш.		
				Детали		
Б4	1	3.004-3.23- 4.00.01	Дубовый брус 150х200 ГОСТ 8486-86 L= 3100	2	0,093 м³	
Б4	2	-01	Дубовый брус 200х200 ГОСТ 8486-86 L= 3100	11	0,124 м³	
Б4	3	3.004-3.23- 4.00.02	Штержень ф24 АІ ГОСТ 5781-82 L=2470	4	8,76 кг	
Б4	4	-4.00.03	Полоса 80х8 ГОСТ 103-76 ВЛТЗ КЛРТУ 14-1-3023-80 L=80	8	0,4 кг	
	5		Стандартные изделия Рабка МРЧ ГОСТ 5915-70*	8	0,1 кг	

3.004-3.23-4.00.00

Нач. отд. Болтухов
От. н. отд. Болтухов
Руч. зр. Берлин
Инж. Че
Провер. Казарцева

Подшаботная
прокладка П1

Италия Лист 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Материал подшаботной прокладки - дубовые брусья
И сорта, антисептированные. При укладке отклонение от
горизонтали не более 1 мм на 1 пог. м.

3.004-3.23-4.00.00 СБ

Подшаботная
прокладка П1
Оборочный чертеш.

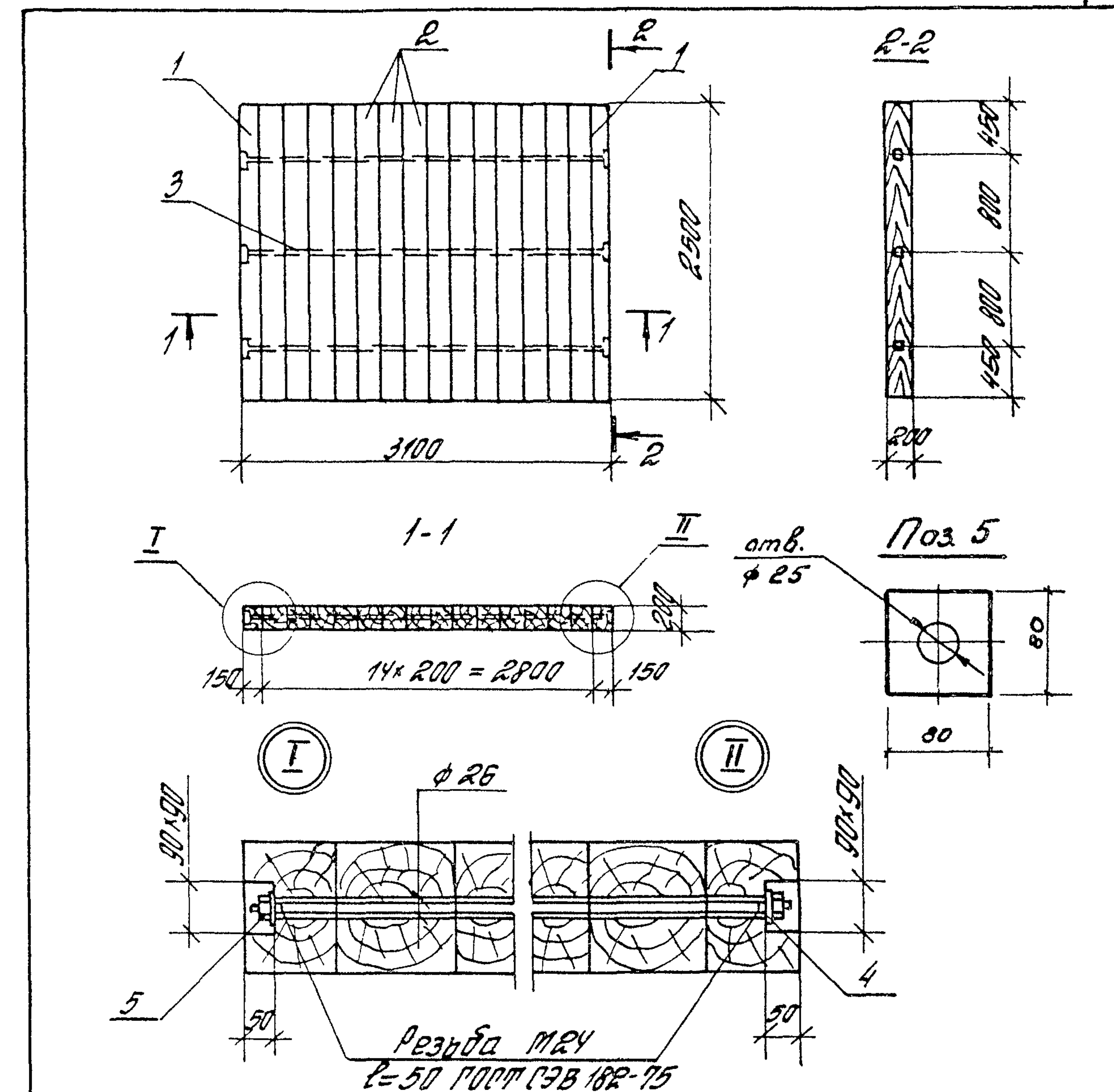
Италия Масса 1:50
Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

21758-05 44

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
АУ			3.004-3.23-5.00.00.06	Оборочной чертень		
				Детали		
БУ	1		3.004-3.23-5.00.01	Дубовый брус 150x200		
				ГОСТ 8486-66 $l=2500$	2	0,075 м ³
БУ	2		-01	Дубовый брус 200x200		
				ГОСТ 8486-66 $l=2500$	14	0,1 м ³
БУ	3		3.004-3.23-5.00.02	Стержень $\phi 24$ АІ		
				ГОСТ 5781-82 $l=3070$	3	10,9 кг
БУ	4		-5.00.03	Полоса 80x8 ГОСТ 103-76		
				Вит3клРТУ 14-1-3023-80		
				$l=80$	6	0,4 кг
	5			Стандартные изделия		
				Пайка МРЧ		
				ГОСТ 5915-70*	6	0,1 кг

3.004-3.23-5.00.00			
Нач. отд.	Болтухов	Рис.	1
Ит. н. отд.	Болтухов	Рис.	1
Рис. гр.	Берлин	Рис.	1
Инж.	Ус	Рис.	1
Провер.	Казарцева	Рис.	1
Подшаботная прокладка П2		Лист	1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			



Материал подшаботной прокладки - дубовые брусья I сорта, антисептированные. При укладке отклонение от горизонтали не более 1 мм на 1 пог. м.

3.004-3.23-5.00.00.06			
Подшаботная прокладка П2		Лист	1
Оборочной чертень.		Лист	1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			

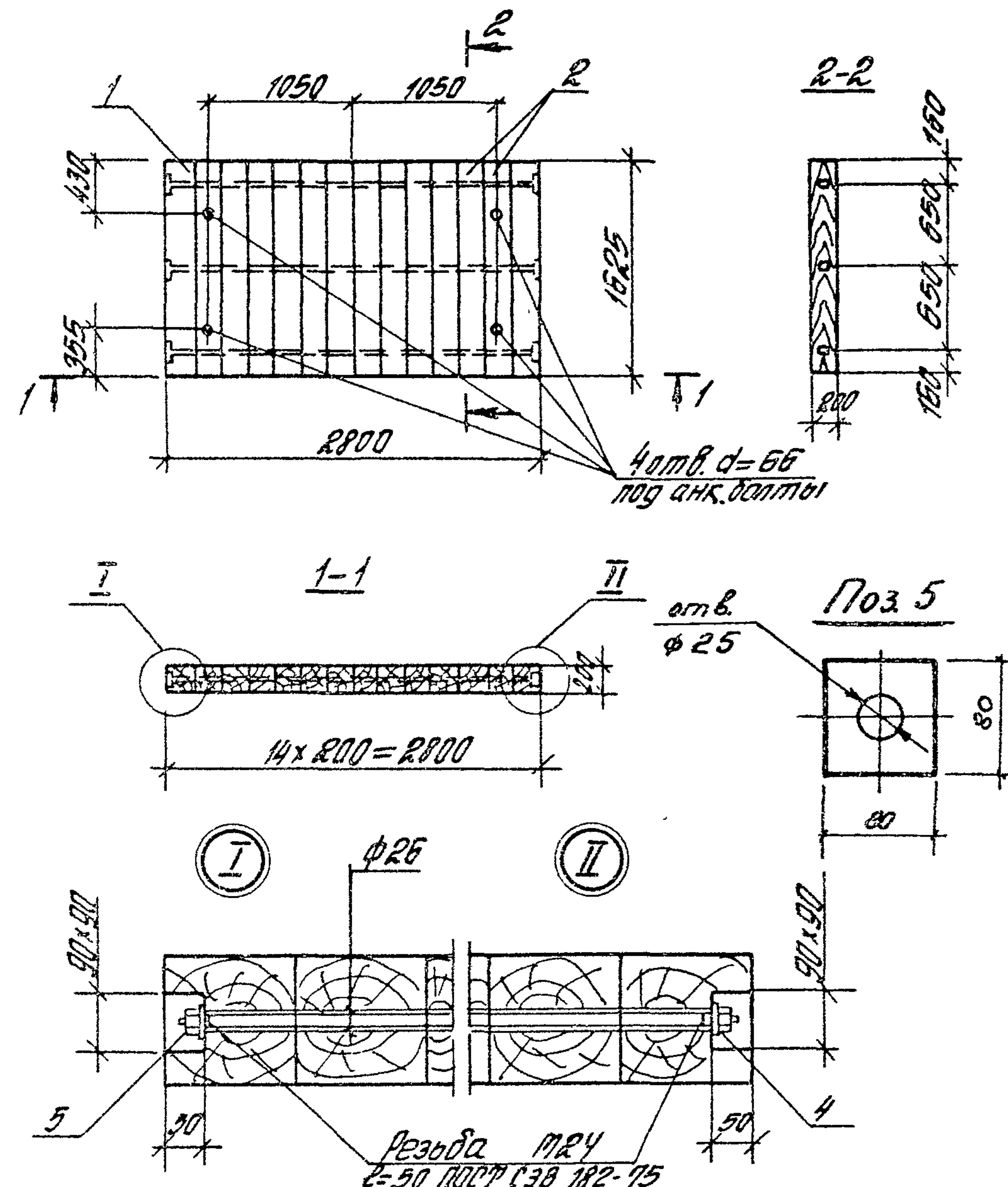
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А4			3.004-3.23-6.00.00 СБ	Оборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		3.004-3.23-6.00.01	Дубовый брус 200x200 ГОСТ 8486-66; L=1625	2	0,065 м³
	2		- 01	Дубовый брус 200x200 ГОСТ 8486-66; L=1625	12	0,085 м³
Б4	3		3.004-3.23-6.00.02	Птержено ф 24 ПТ ГОСТ 5781-82 L=2770	3	9,83 кг
Б4	4		- 6.00.03	Латоса 80x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-13023-80 L=80	6	0,4 кг
	5			Стандартные изделия Пайка М 24 ГОСТ 5915-70*	6	0,1 кг

3.004-3.23-6.00.00

Подшаботная
прокладка ПЗ

Италия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Нач. отд. Болтухов
От н. отд. Воронцов
Рук. за. Берлин
Инж. Ус
Пробер. Козарцева



Материал подшаботной прокладки - дубовые брусья I сорта, антисептированные. При укладке отклонение от горизонтали не более 1 мм на 1 пог. м.

3.004-3.23-6.00.00 СБ

Подшаботная
прокладка ПЗ
Оборочный чертёж

Италия Масса Марштаб
Р 75,0 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Имя, № пола Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Болтухов
От н. отд. Воронцов
Рук. за. Берлин
Инж. Ус
Пробер. Козарцева

21758-05 46

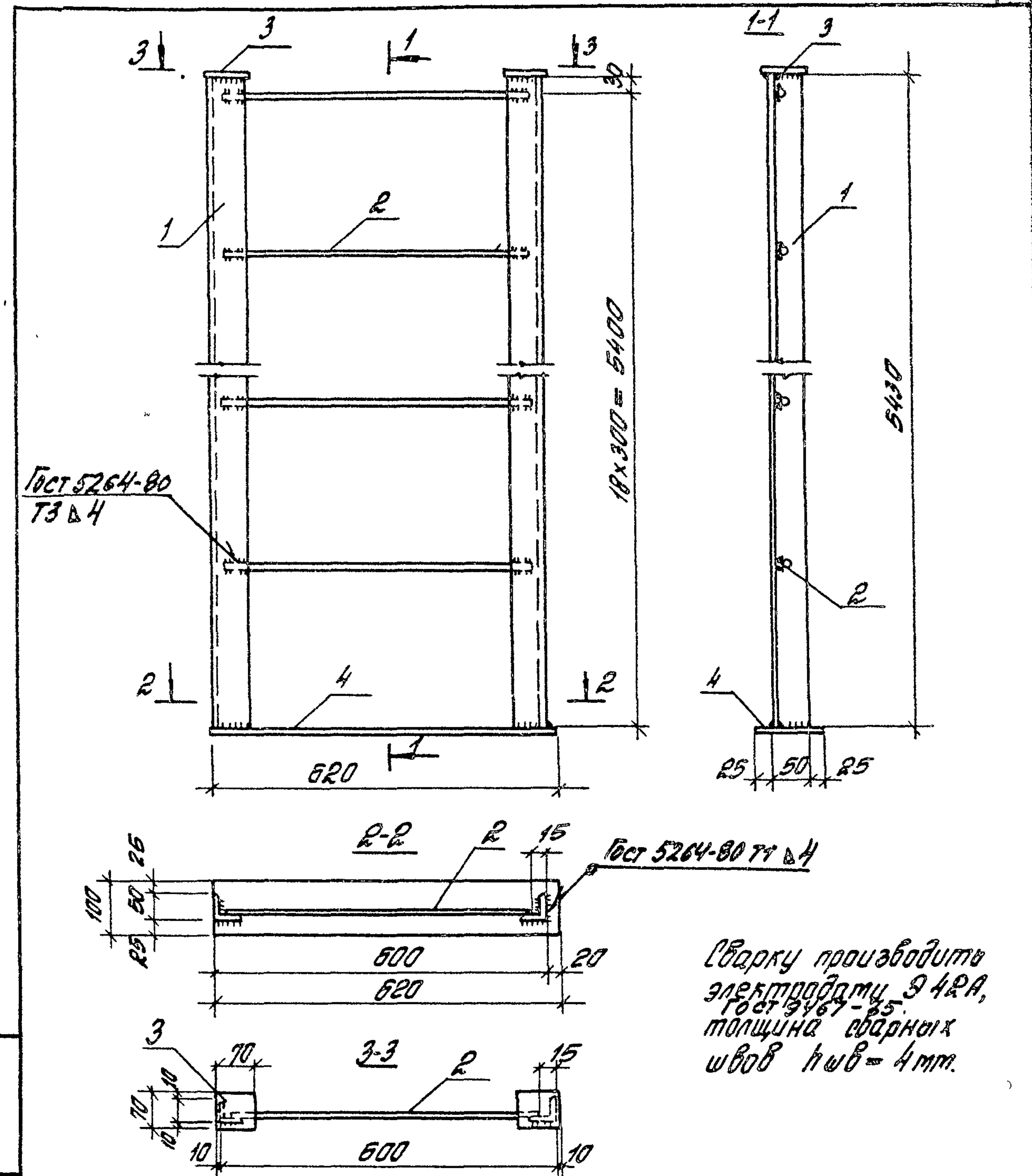
Вариант	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
АУ			3.004-3.23-7.00.00 СБ	Документация Рабочий чертеж		
				Детали		
БУ	1	3.004-3.23-7.00.01	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-72 ВатЗклРТУ 44-1-3023-80			
			$L=5430$	2	20,5 кг	
БУ	2	-7.00.02	Штержень ф 18 АІ ГОСТ 5781-82 $L=570$	19	1,1 кг	
БУ	3	-7.00.03	Листа 70х8 ГОСТ 103-76 ВатЗклРТУ 44-1-3023-80			
			$L=70$	2	0,3 кг	
БУ	4	-7.00.04	Листа 100х8 ГОСТ 103-76 ВатЗклРТУ 44-1-3023-80			
			$L=520$	1	3,9 кг	

3.004-3.23-7.00.00

Лестница

Итого Лист Листов
Р 1 1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Нач. отд. Болтухов
Отн. сот. Бобришев
Рук. зр. Берлин
Инж. Ус
Провер. Казарцева



Сварку производить
электродом Э42А,
ГОСТ 9467-85,
толщина сварных
швов $t_{св} = 4 \text{ мм}$.

3.004-3.23-7.00.00 СБ

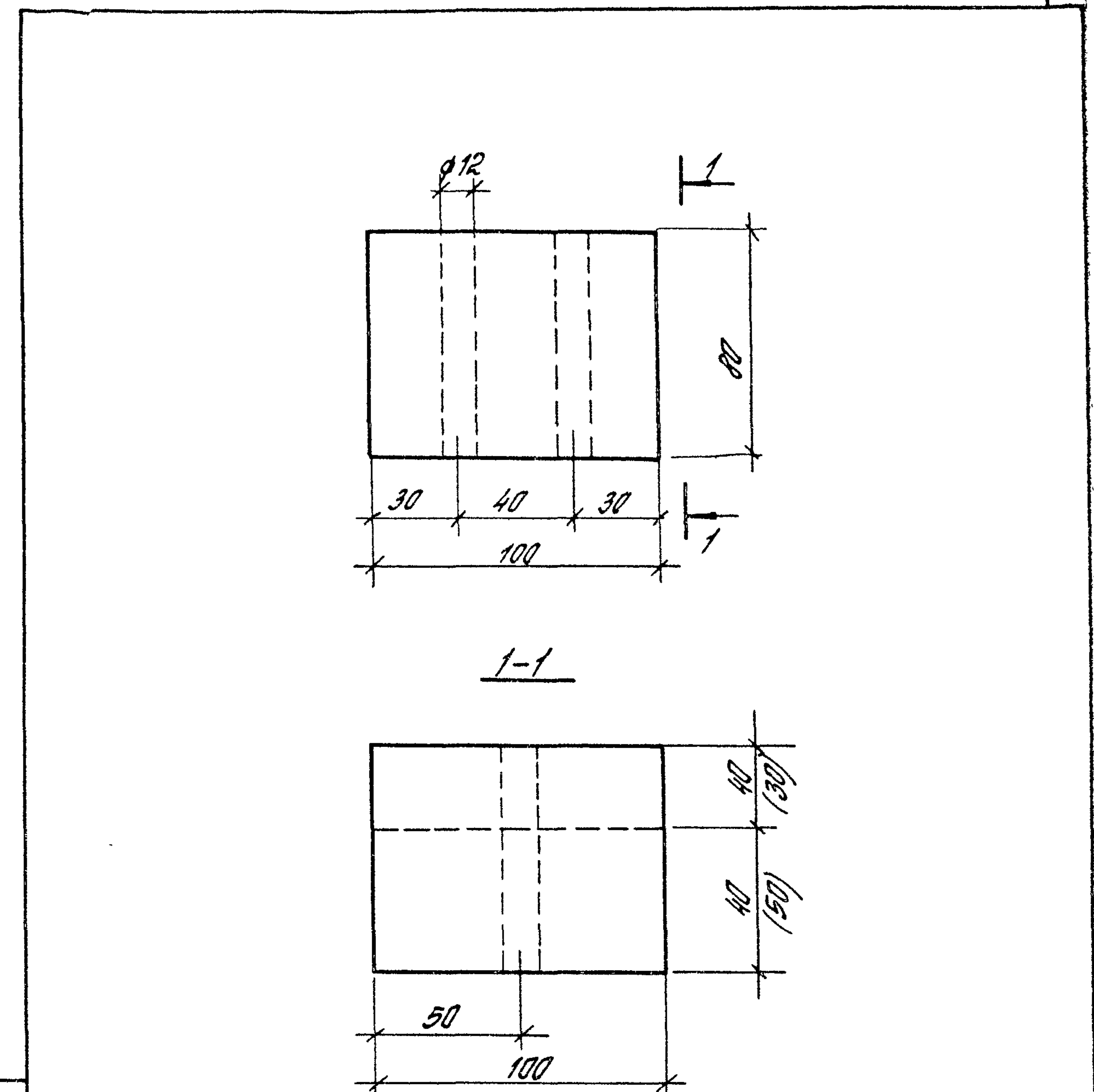
Лестница
Рабочий чертеж

Итого Лист Листов
Р 66,4 1:10
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Нач. отд. Болтухов
Отн. сот. Бобришев
Рук. зр. Берлин
Инж. Ус
Провер. Казарцева

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			3.004-3.23-8.01.00 СБ	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.004-3.23-8.01.01	Лист 430x10 ГОСТ 82-70 Вит3кл2ТУ14-1-3023-80 $l=450$	штб $d=12$ 1	15,2 кг
Б4	2		-8.01.02	Лист 80x10 ГОСТ 103-76 Вит3кл2ТУ14-1-3023-80 $l=430$	б 6	2,7 кг
Б4	3		-8.01.03	Квадрат 60x60 ГОСТ 2591-74 Вит3кл2ТУ14-1-3023-80 $l=80$	штб 4	2,3 кг
Б4	4		-8.01.04	Витржень ф10 АІ ГОСТ 5781-82 $l=80$	32	0,05 кг

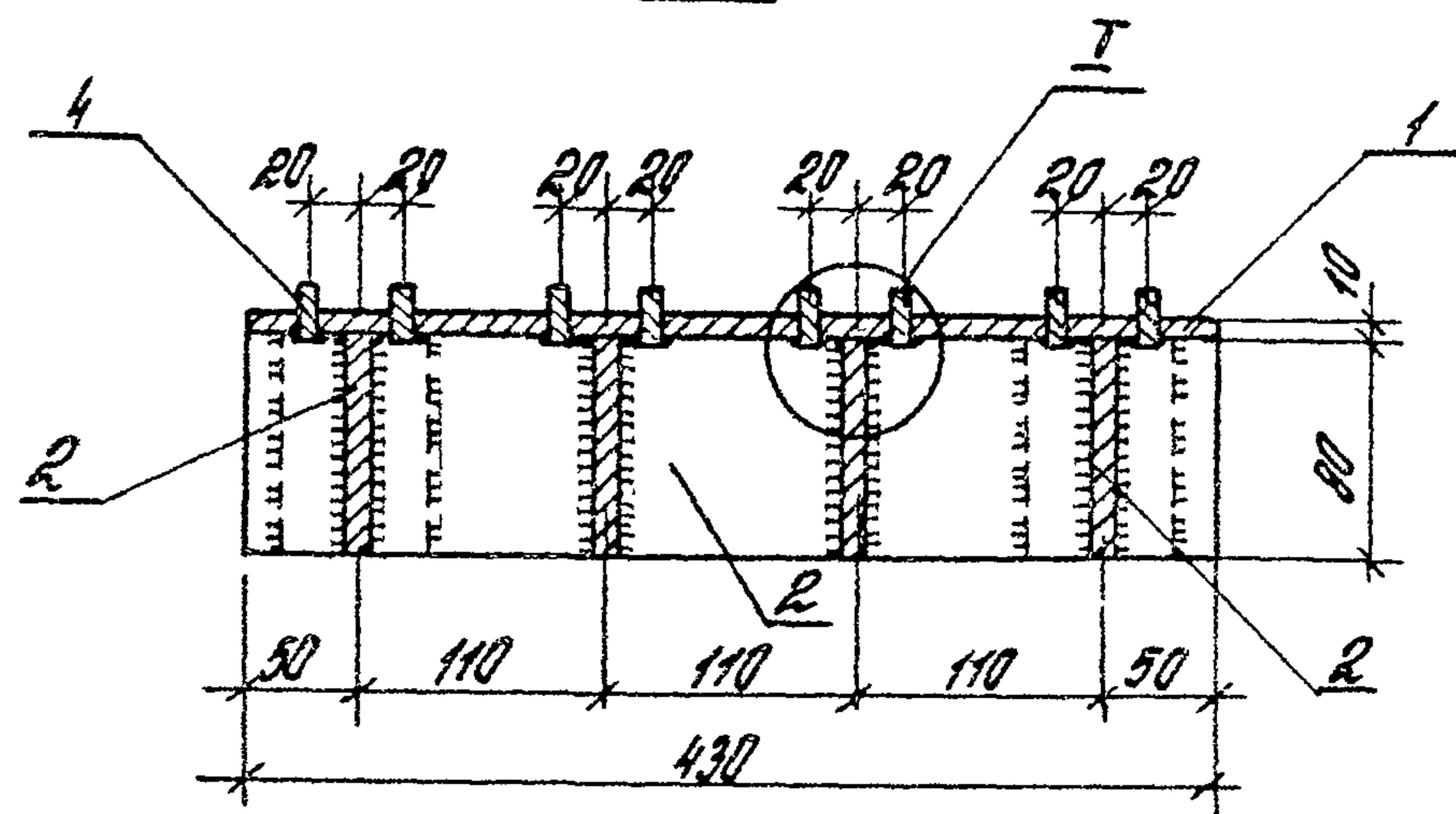
3.004-3.23-8.01.00			
Нач. отд.	болтухов	Абасул	
Итн. отд.	болтухов	Абасул	
Рук. зп.	болтин	Абасул	
Итн.	Ур	Ур	
Провер.	Казарцева	Ур	
Корпус			ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



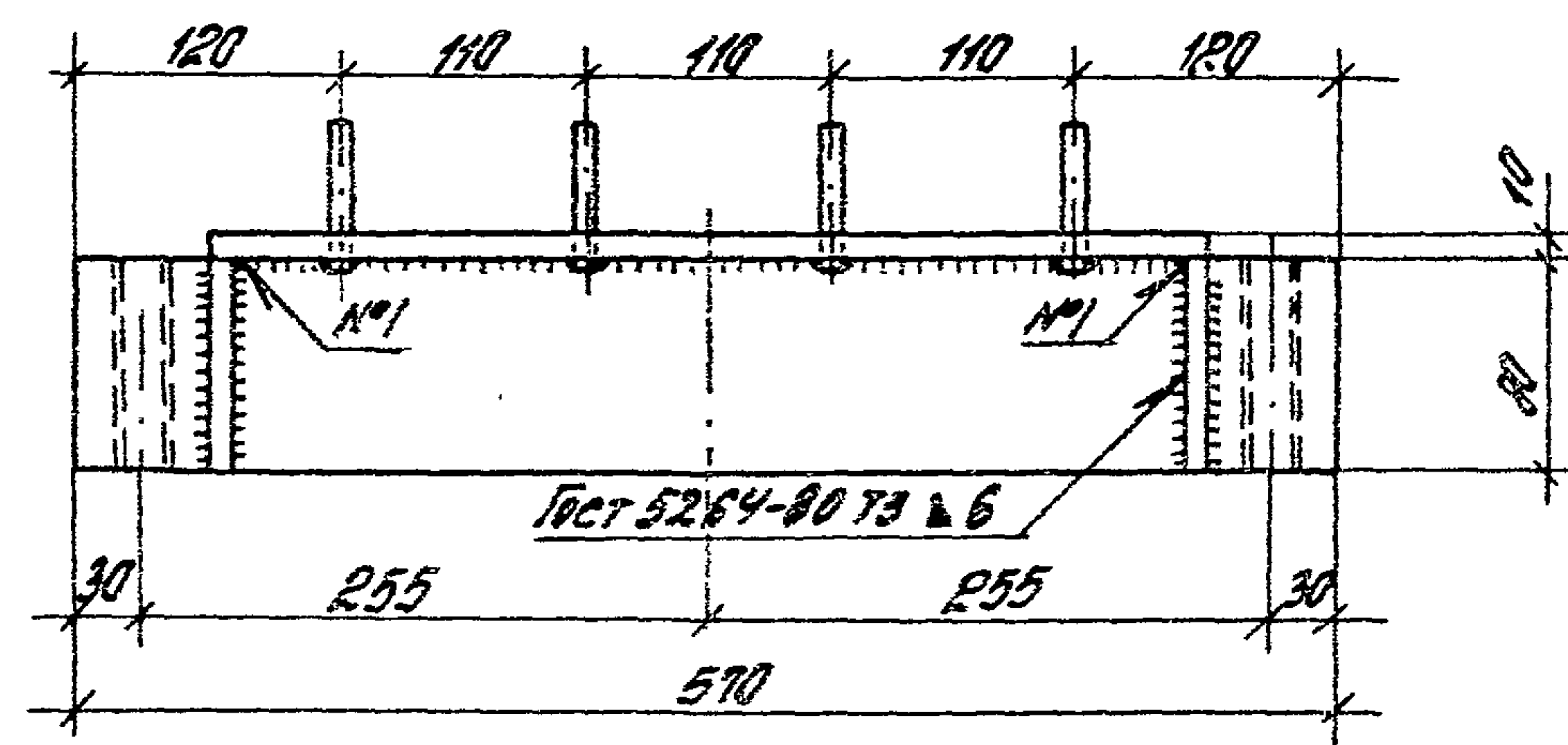
Резиновые элементы можно набирать из резиновых полос толщиной 40+40 мм или 50+30 мм.

						3.004-3.23-8.00.01			
						Резиновый элемент	Материал	Масса	Масштаб
							Р	1,2	1:2
Начальн	Борислав	Резиновый				Лист	Листов 1		
Полн. автор	Борислав	И. В. М.				Резина марки ТМКШ-М			
Рук. зр.	Борислав	с. 1				ГОСТ 7338-77			
Инж.	И. В.	И. В.				ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			
Провер.	Казарцев	Резиновый							

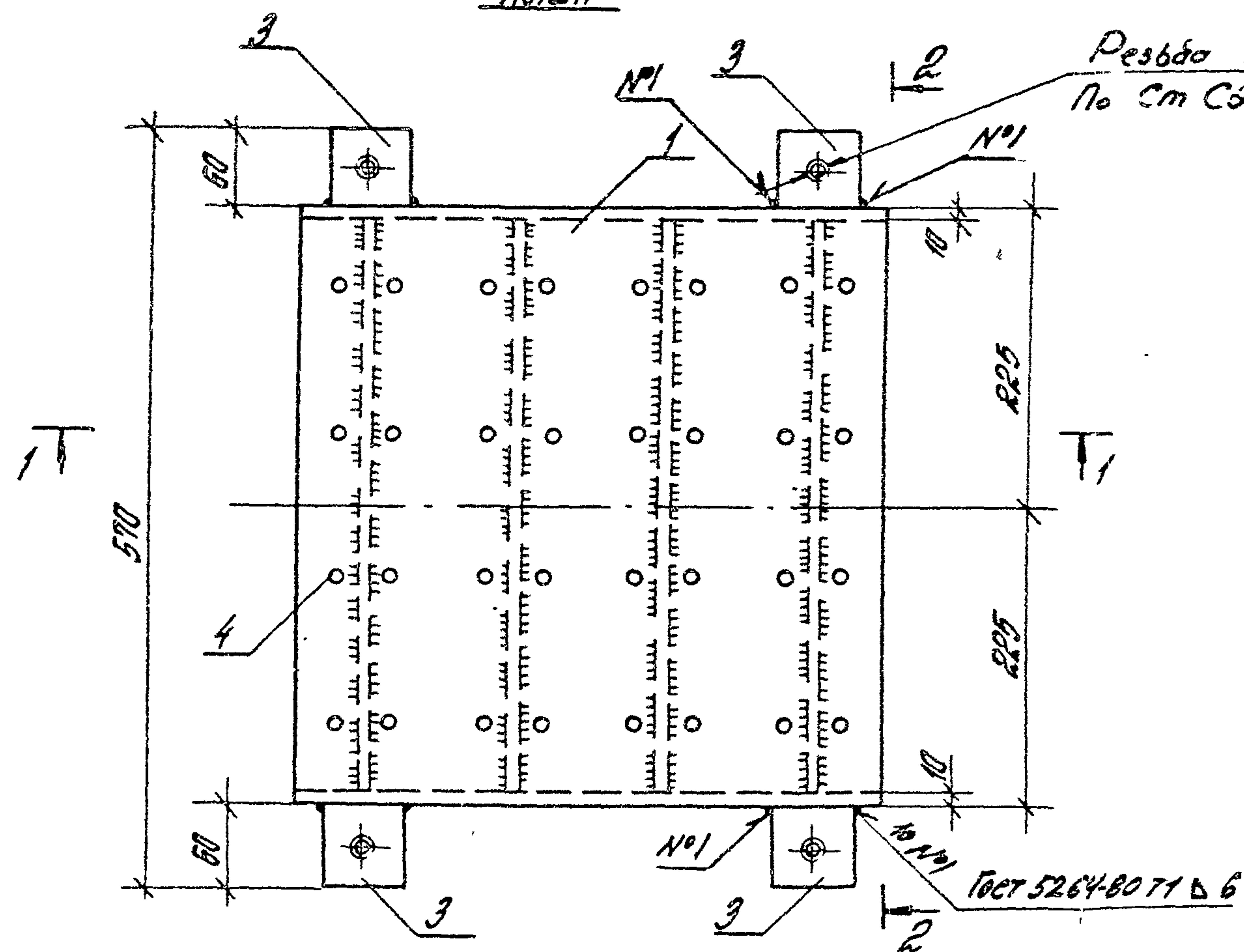
1-1



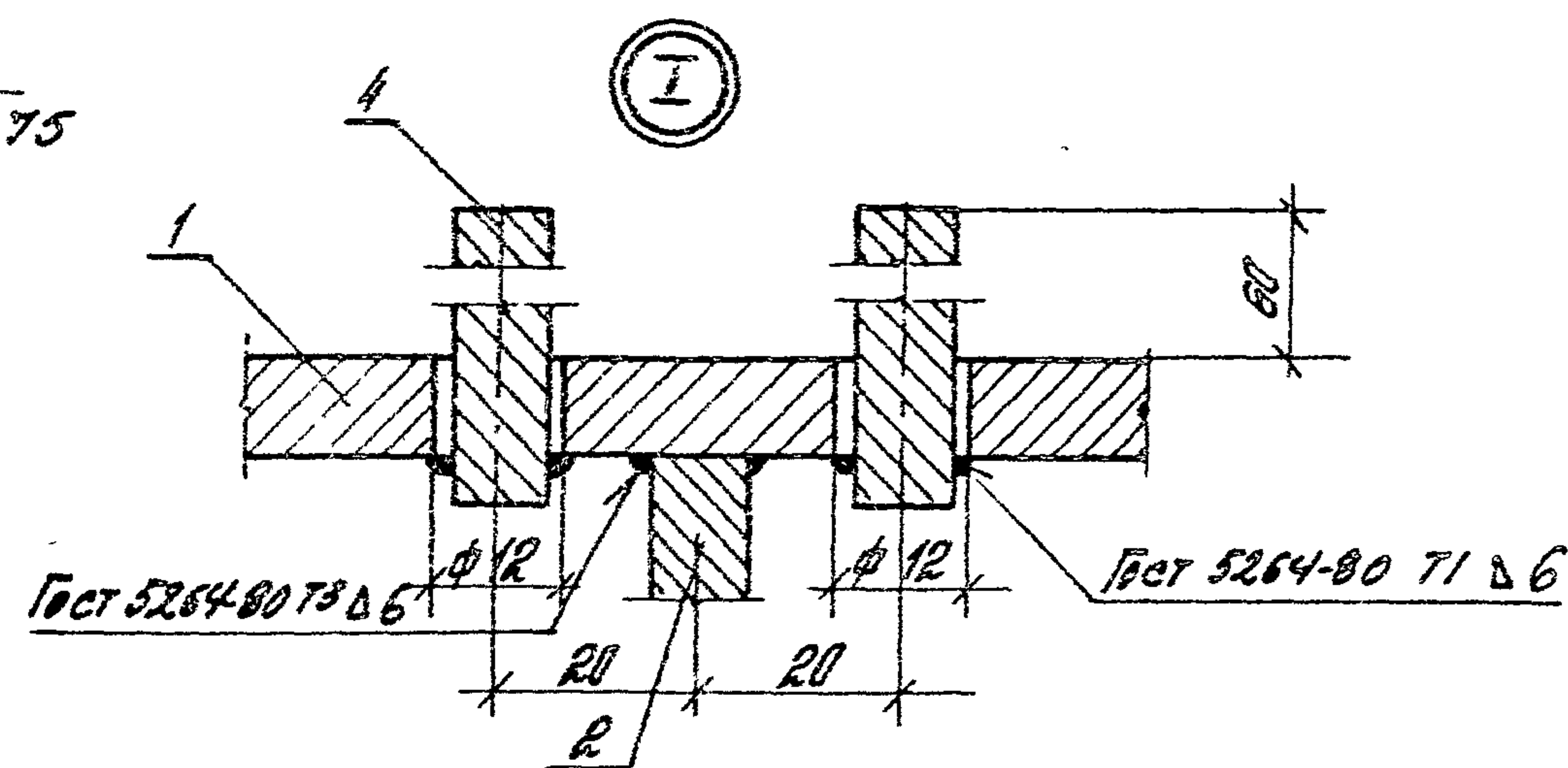
2-2



План



Решено №30
По см СЗБ 182-75

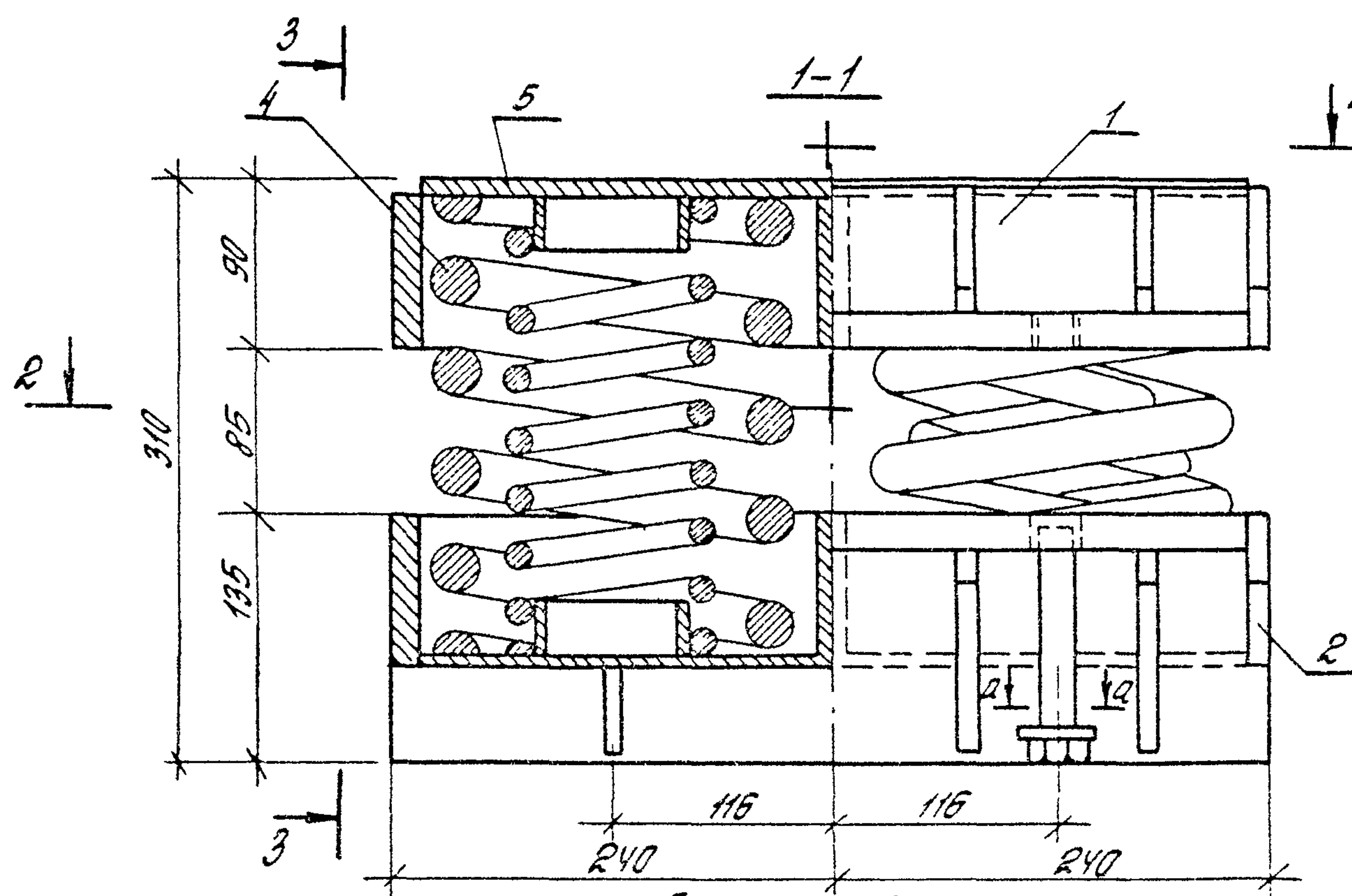


Сварку производить электродом 942А Гост 9467-75.
Толщина сварных швов $h_{шв} = 6 \text{ мм}$.

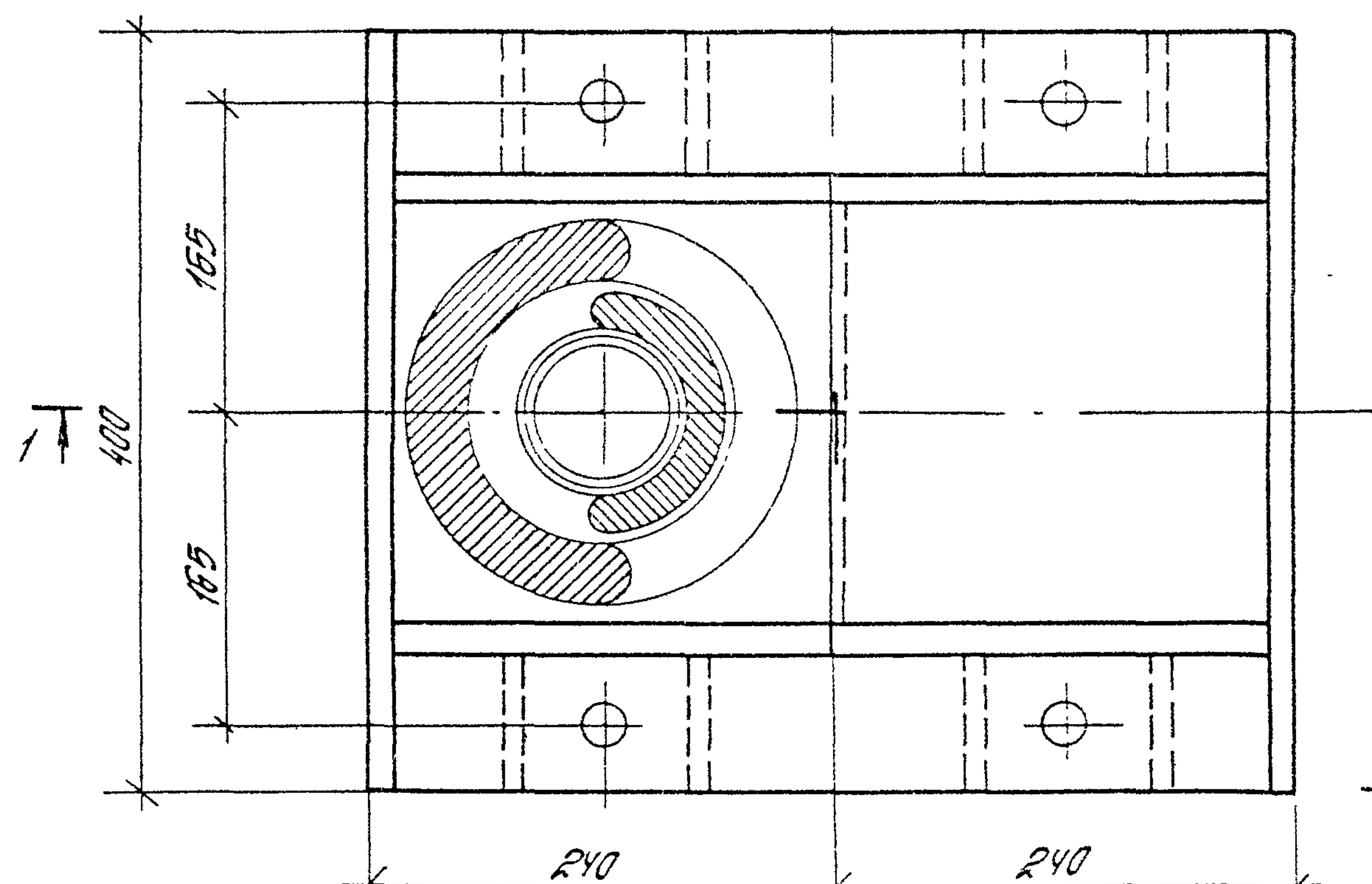
						3004- 3.23 - 801.00 СБ		
						Карпус Сборочный чертеж		
Нач. отд	Болтухов	Александр				Итого	Масса	Масштаб
Ит. и сот.	Бобринцев	Сергей				Р	42.2	1:50
Рук. цд	Берлин	Евгений				Лист	Листов 1	
Инж.	Ус	Юрий				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Провер	Казарцева	Елена						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			3.004-3.23-9.00.00.06	Оборочный чертень		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А3	1		3.004-3.23-9.01.00	Крышка верхняя	1	
А3	2		3.004-3.23-9.02.00	Крышка нижняя	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		3.004-3.23-9.00.01	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-3023-80		
				l=50	4	0,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Пружина наружная изготавл. Люблинским лит-тех. заводом и Крю- ковским вагоностр. завод. Заводской № черт. 100-30-002-0	2	
	5			Пружина внутренняя заводской № черт. 100-30-003-0	2	
	6			Болт М24x120 ГОСТ 7798-70	4	резьбу выполнить на длину по р.в.кг
3.004-3.23-9.00.00						
Нач. отд.	Вентуков	Косору	Видроизоллятор пружинный			
Ит. н. отд.	Водришев	Жу				
Рук. гр.	Казарцева	Жу				
Инж.	Ур	Же				
Провер.	Берлин	Жу	ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			

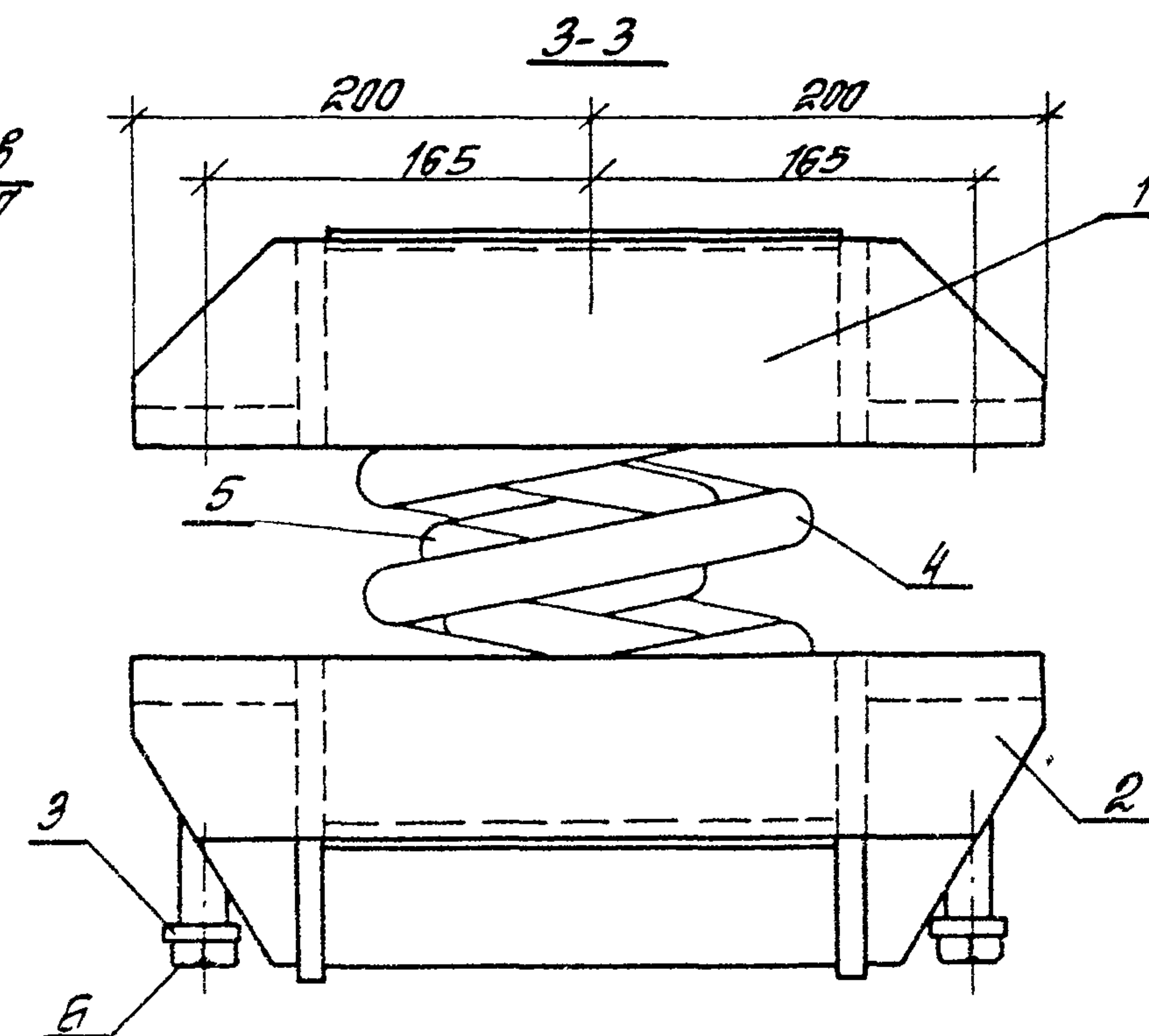
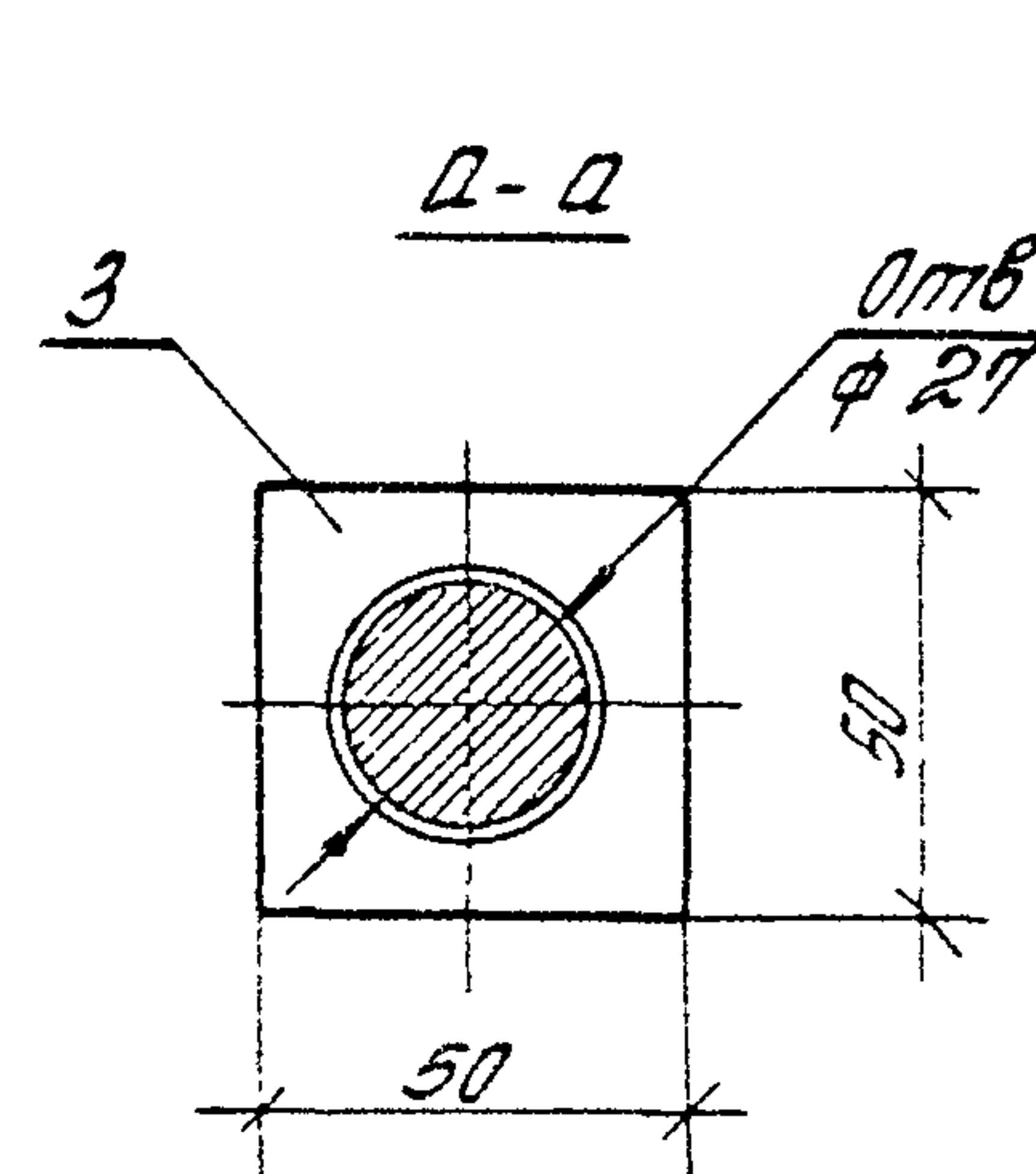
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			3.004-3.23-9.01.00.06	Оборочный чертень		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.004-3.23-9.01.01	Полоса 75x20 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-3023-80		
				l=448	2	10,6 кг
Б4	2		3.004-3.23-9.01.02	Полоса 85x14 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-3023-80		
				l=400	2	7,5 кг
Б4	3		3.004-3.23-9.01.03	Полоса 85x14 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-3023-80		
				l=448	2	8,4 кг
Б4	4		3.004-3.23-9.01.04	Полоса 82x8 ГОСТ 19903-74 Вот 3 кл 2 ТУ 14-3023-80		
				l=452	1	6,3 кг
Б4	5		3.004-3.23-9.01.05	Полоса 82x14 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-3023-80		
				l=218	1	2,0 кг
Б4	6		3.004-3.23-9.01.06	Полоса 65x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ТУ 14-3023-80		
				l=75	8	2,5 кг
Б4	7		3.004-3.23-9.01.07	Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 Вот 3 кл 2 ТУ 14-3023-80		
				l=30	2	0,7 кг
3.004-3.23-9.01.00						
Нач. отд.	Вентуков	Косору	Крышка верхняя			
Ит. н. отд.	Водришев	Жу				
Рук. гр.	Казарцева	Жу				
Инж.	Ур	Же				
Провер.	Берлин	Жу	ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			



План по 2-2



Наибольшая расчетная нагрузка на виброизолятор 9400 кгс
Жесткость виброизолятора 1142 кгс/см

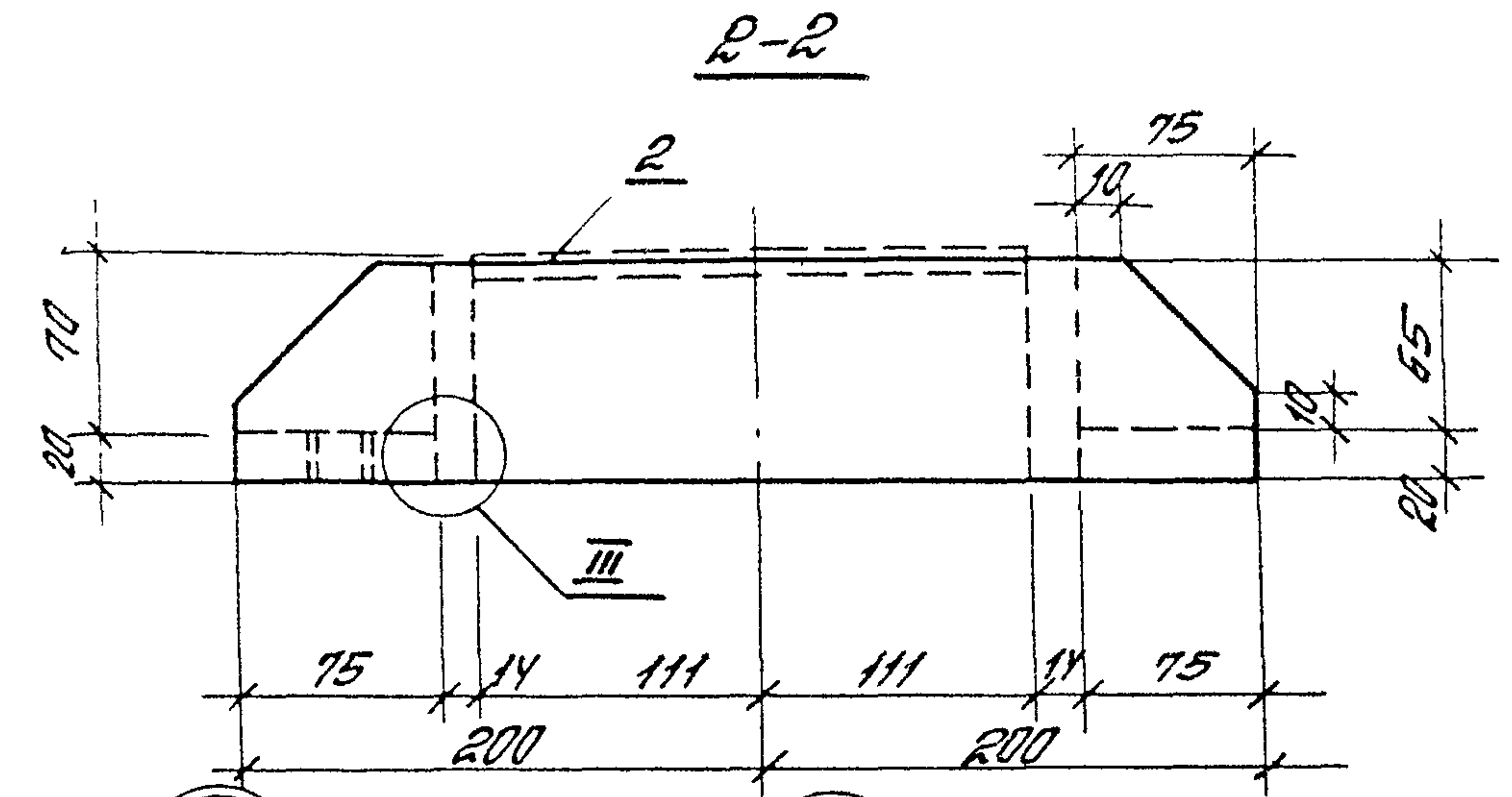
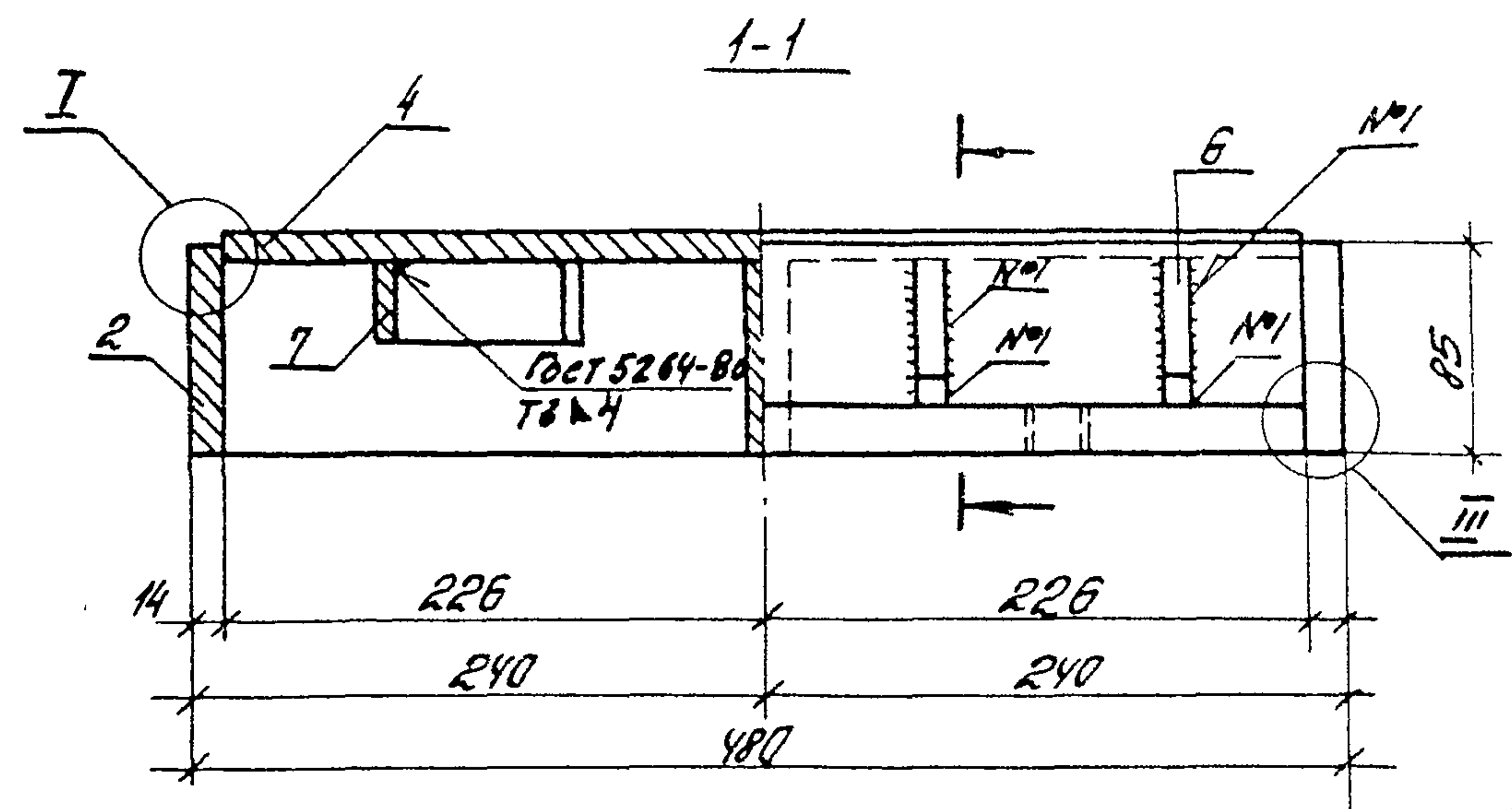


Технические требования на пружины

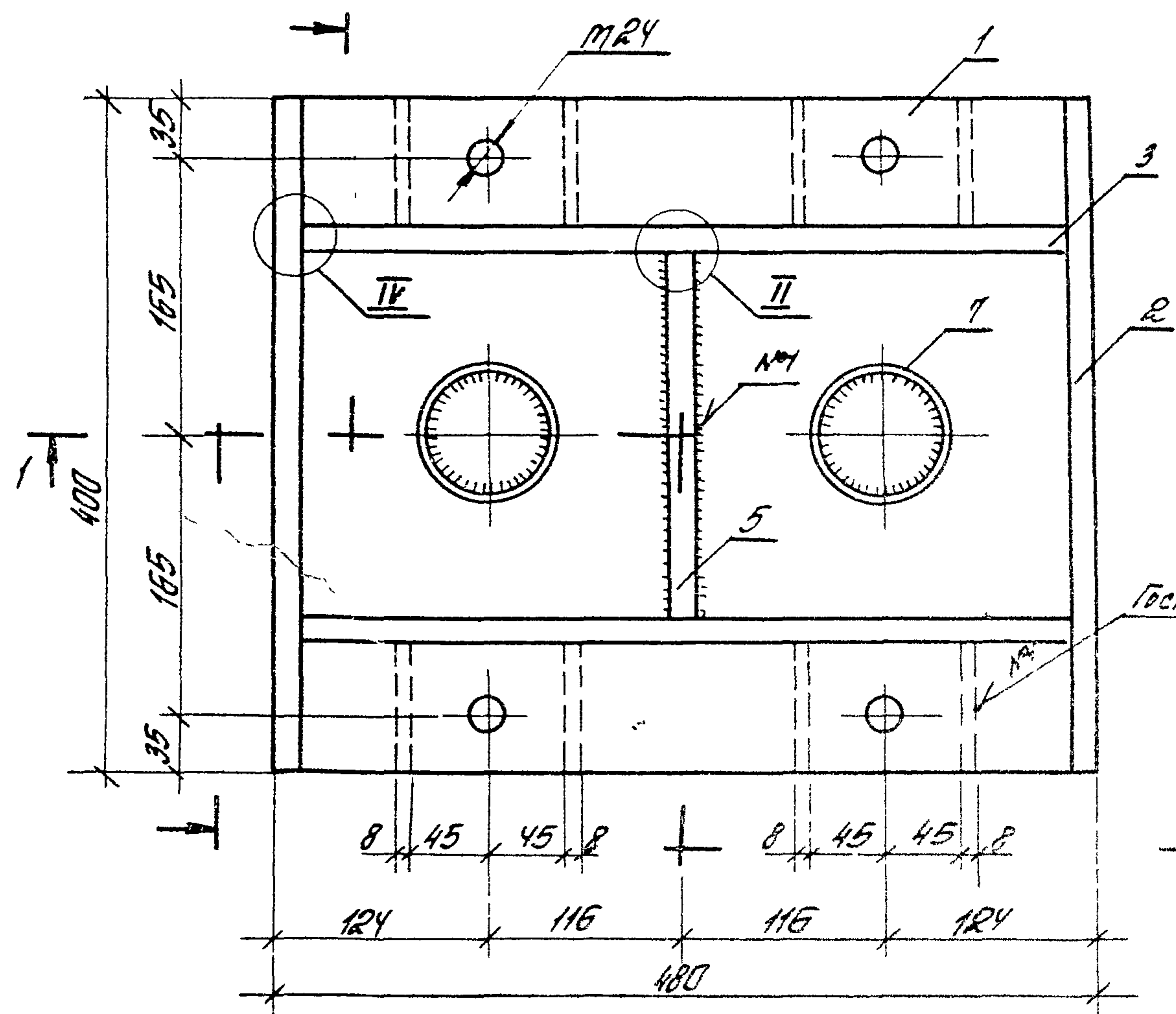
Характеристики	Наружная пружина	Внутренняя пружина
Пружины изготавливать по ГОСТ 1452-69		
Диаметр прутка	30 мм	19 мм
Средний диаметр пружины	170 ± 2,5 мм	105 мм
Шаг пружины	54,7 мм	32,8 мм
Высота пружины в свободном состоянии	249 мм	249 мм
Число рабочих витков	4,0	7,0
Наибольшая расчетная нагрузка	3460 кг	1240 кг
Жесткость пружины	410 кгс/см	161 кгс/см
Масса пружины	15,7 кг	6,1 кг
Изготавливать из стали 60С2 ГОСТ 14959-79		

Пружины изготавливаются Люблинским литейно-техническим заводом, Крюковским вагоностроит. заводом (заводской № черт. 100-30-002-0; 100-30-003-0)

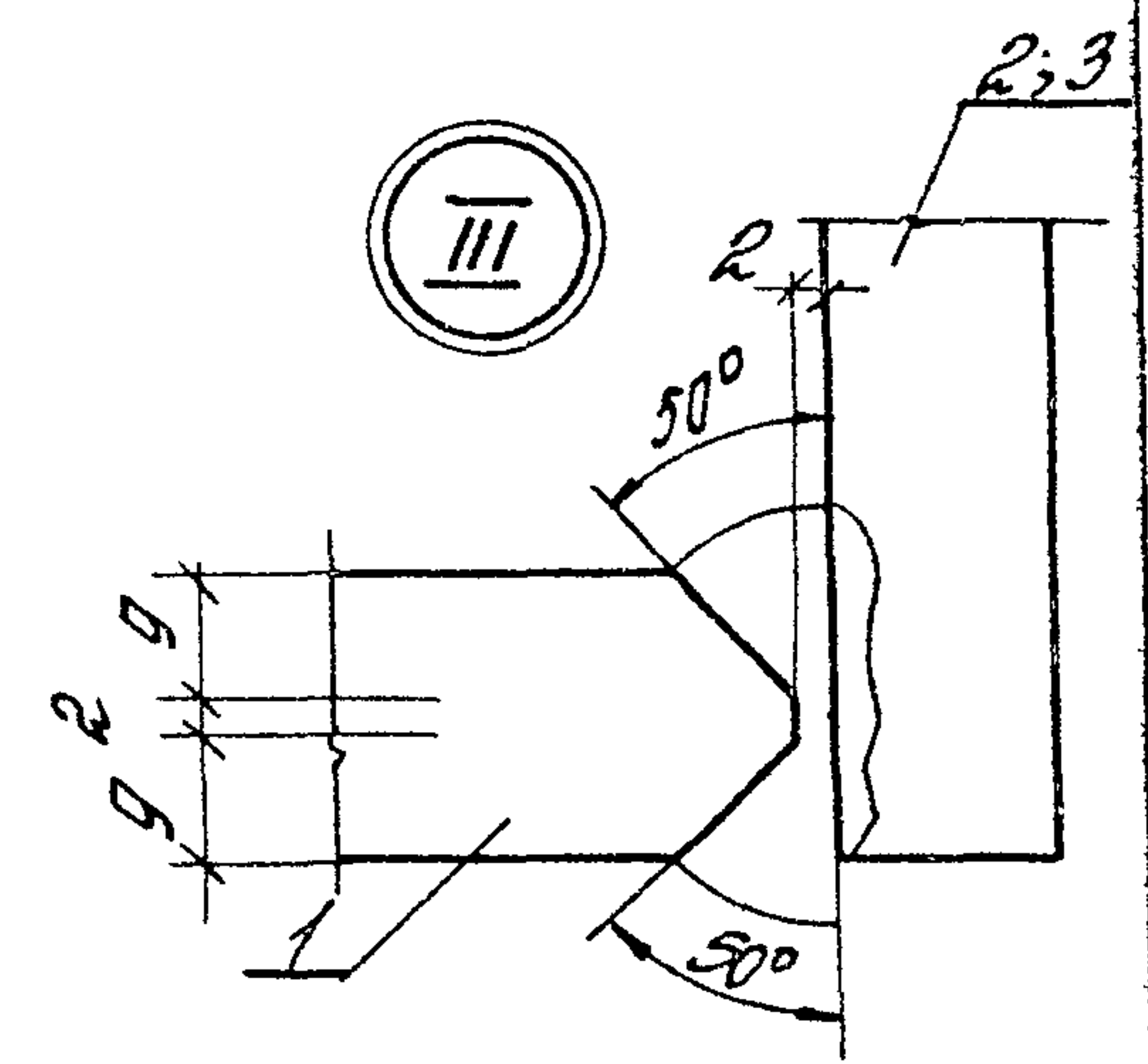
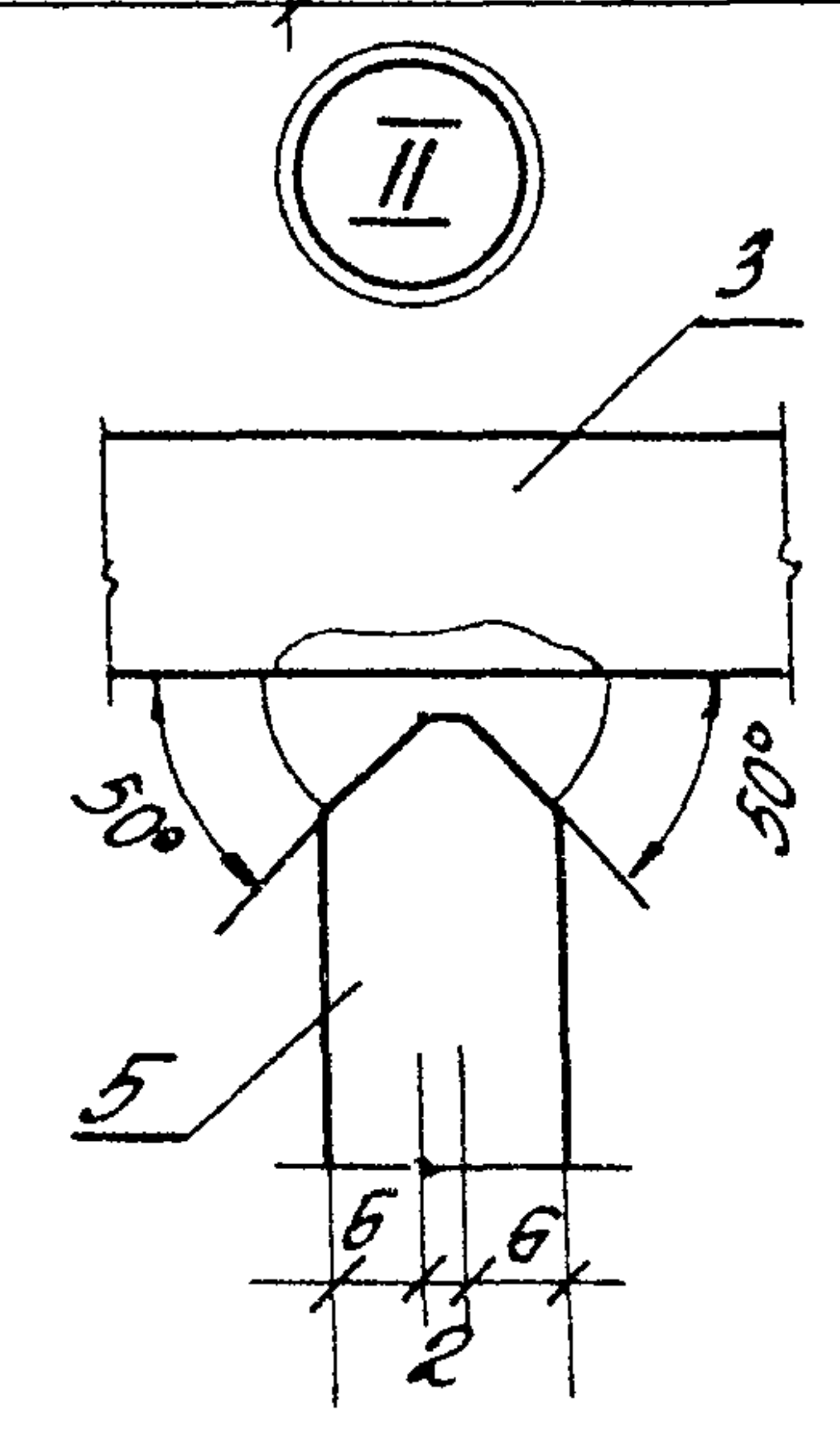
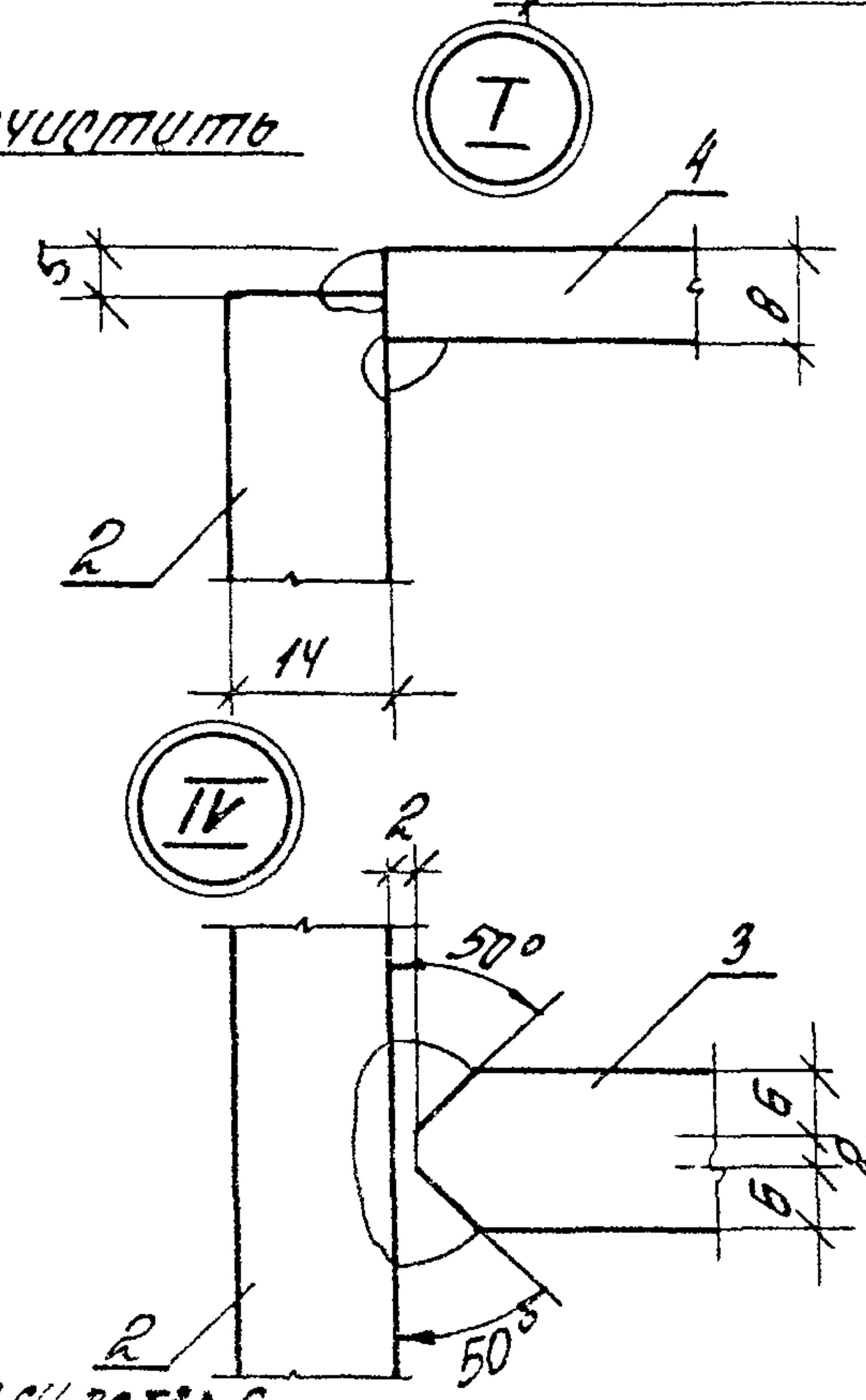
						3. 004- 3.23- 9.00. 00 06		
						Виброизолятор пружинный		
						Италия	Масса	Масшт.
						Р		1:25
						Сборочный чертёж		
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		



Вид сверху



Зачистить



- 1. Сварку производить электродами Э42А. ГОСТ 9465-75.
- 2. В соединениях элементов без разделки их кромок сварные швы принять пшв = 6мм.

					3.004-3.23-9.01.00 СБ		
Нач. отд. И.И. отр. Руч. за Инж. Провер.	болтыков болтыков болтыков болтыков болтыков	А.И.И. А.И.И. А.И.И. А.И.И. А.И.И.	Крышка верхняя Оборачивный чертень	Исполн	Масса	Масштаб	
				Р	—	1:25	
				Лист	Листов 1		
				ЦНИИПРОТЗДАНИИ ⁵			

Код	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЗ			3.004-3.23-9.02.00.05	Оборачивный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.004-3.23-9.02.01	Полоса 73x20 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 1443023-80 L = 448	Р	10,6 кг
БУ	2		3.004-3.23-9.02.02	Полоса 85x14 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 1443023-80 L = 400	Р	7,5 кг
БУ	3		3.004-3.23-9.02.03	Полоса 135x14 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 1443023-80 L = 448	Р	13,3 кг
БУ	4		3.004-3.23-9.02.04	Полоса 222x8 ГОСТ 19903-74 Вот 3 кл 2 ПУ 1443023-80 L = 452	1	6,3 кг

3.004-3.23-9.02.00

Нач. отд.	Болтухов	В.А.	Крышка нижняя	Ставка	Лист	Листов
От. н. отд.	Борисов	В.В.		Р	1	2
Рук. гр.	Казарцева	Л.В.				
Инж.	Ус	Ус				
Пробер	Беркин	В.В.				

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Код	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БУ	5		3.004-3.23-9.02.05	Полоса 82x14 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 1443023-80 L = 218	1	2,0 кг
БУ	6		3.004-3.23-9.02.06	Полоса 75x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 1443023-80 L = 110	8	4,1 кг
БУ	7		3.004-3.23-9.02.07	Полоса 40x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 1443023-80 L = 222	2	1,1 кг
БУ	8		3.004-3.23-9.02.08	Полоса 83x6 ГОСТ 8732-78 Вот 3 кл 2 ПУ 1443023-80 L = 30	2	0,7 кг

Шифр № 1-1. Подпись и дата. Изотинв. №

3.004-3.23-9.02.00

21758-05 54

Ведомость расхода стали , 8 кг

Наименование конструкции	Стержневая горячекатанная арматура												Прокат 8 ст 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80																				Наименование металла	Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	кл. А I				кл. А II				кл. А III																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	8	10	18	22	24	12	25	8	10	12	18	20	25	18	20	22	24	25	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54			56	58	60	62	64	66	68	70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Фундаментный блок	240												2302,4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

Ведомость расхода материалов

Наименование конструкции	бетон марки М200, м ³	бетон марки М50, м ³	опалубка, кг	дуб, м ³	курупы марки М50, м ³	резина марки М100, м ³	раствор марки М100, м ³	площадь под окладоч. шпротиз, м ²	площадь под шпротиз, м ²
Фундаментный блок	218,4	—	10238	—	—	—	—	—	—
Подфундаментный корб	161,2	10,8	12662	—	24,2	—	0,9	293	58,5
Перекрытие корб	—	—	13449	—	—	—	—	—	—
Виброизолаторы	—	—	9943	—	—	307,2	—	—	—
Подоботная прокладка лестница	—	—	211	5,05	—	—	—	—	—
Итого :	379,6	—	46503	—	—	—	—	—	—

3.004- 3.23- 0.00. 00 ВМ			
Нач. отд. Болтухов	Резин	Ведомость расхода стали и материалов на фундамент	
Отн. отд. Болтухов	Резин		
Рук. зв. Берлин	Резин		
Усполн. Ус	Резин		
Пробер. Казарцева	Резин		
		Итого	Лист
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

21758-05

56

Исх. 812 86г. Имп