

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432. 2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 5-1

ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДЛЯ ГЛУХИХ УЧАСТКОВ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17717

ЦЕНА 0-65

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

И

1984 года

Заказ № *4154*

Тираж *4560* экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432. 2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

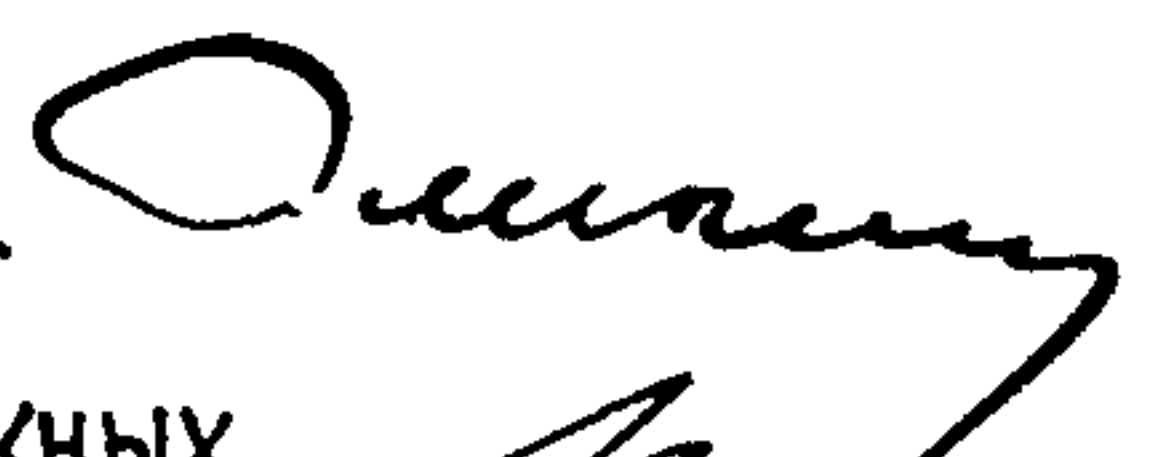
ВЫПУСК 5-1
ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДЛЯ ГЛУХИХ УЧАСТКОВ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Утверждены Госстроем СССР

Протокол от 25 декабря 1981г. н 88

Зам. директора  С.М. Гликин

Рук отдела наружных
ограждающих констр.  Г.М. Смилянский

Гл инж. проекта  А.П. Дранчук

Обозначение	Наименование	Стр
	<i>Содержание</i>	2-3
1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	<i>Пояснительная записка</i>	4-7
1.432.2-17.5-1 010	<i>Профиль ПГ1 для ограждения горизонтального шва встыке панелей с цоколем</i>	8
1.432.2-17.5-1 020	<i>Профиль ПГ2 для ограждения горизонтального шва встыке панелей типов 1 и 3</i>	9
1.432.2-17.5-1 030	<i>Профиль ПГ3 для ограждения горизонтального шва встыке панелей типа 2</i>	10
1.432.2-17.5-1 040	<i>Профиль ПП1 для ограждения парапета</i>	11
1.432.2-17.5-1 050	<i>Профиль ПП2 для ограждения парапета</i>	12
1.432.2-17.5-1 060	<i>Профиль ПП3 для ограждения парапета</i>	13
1.432.2-17.5-1 070	<i>Профиль ПП4 для ограждения парапета</i>	14
1.432.2-17.5-1 080	<i>Профиль ПВ1 для ограждения вертикального шва встыке между панелями типа 2</i>	15
1.432.2-17.5-1 090	<i>Профили ПТ1 и ПТ2 для ограждения температурных швов</i>	16
1.432.2-17.5-1 100	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 непрерывного изготовления</i>	17
1.432.2-17.5-1 110	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 стенового изготовления</i>	18
1.432.2-17.5-1 120	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 2</i>	19
1.432.2-17.5-1 130	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 3</i>	20
1.432.2-17.5-1 140	<i>Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3</i>	21, 22
1.432.2-17.5-1 140 СБ	<i>Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3. Обратный чертеж</i>	23
1.432.2-17.5-1 150	<i>Комплект деталей КД3 и КД4 для крепления панелей типа 2</i>	24
1.432.2-17.5-1 150 СБ	<i>Комплект деталей КД3 и КД4 для крепления панелей типа 2. Обратный чертеж</i>	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.2-17.5-1 160	Комплект деталей КД5 для крепления ограждения парапета	26-27
1.432.2-17.5-1 160 СБ	Комплект деталей КД5 для крепления ограждения парапета сборочный чертеж	28
1.432.2-17.5-1 170	Комплект деталей КД8 для крепления панелей типа 2 в углах здания	29.
1.432.2-17.5-1 170 СБ	Комплект деталей КД8 для крепления панелей типа 2 в углах здания. Сборочный чертеж	30
1.432.2-17.5-1 180	Деталь Д1	31
1.432.2-17.5-1 190	Деталь Д2	32

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

- 1. Серия состоит из 8 выпусков, состав серии дан в выпуске 0-1.
- 2. Настоящий выпуск содержит изделия комплектующие для глухих участков стен.

3. Погонажные изделия — профили для ограждения горизонтальных и вертикальных швов, парапета стены и температурных швов изготавливаются из рулонной оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия. Масса цинкового покрытия с 2-х сторон принята 360 г на 1 м² листа.

При комплектной поставке панелей с облицовками из листов алюминиевого сплава необходимые погонажные изделия входящие в комплект поставки могут быть выполнены: из листов алюминиевого сплава марки АМГ 2 1/2 Н по ГОСТ 21631-76 или из листов алюминиевого сплава марок АМГ 2 1/4 Н и АМГ 2 М по ГОСТ 13726-78.

Толщина оцинкованных, стальных листов и листов из алюминиевых сплавов не должна быть менее 0,8 мм.

Дополнительная антикоррозионная защита погонажных изделий выполняется в соответствии с ГОСТ 23486-79 (табл. 5). Вид и марки защитно-декоративного покрытия устанавливаются в конкретном проекте и по согласованию с заводом-изготовителем панелей.

Длина погонажных изделий обуславливается наличием оборудования на заводах изготовителях, но должна быть не менее 2-х м. Профили ПТ1 и ПТ2 для ограждения температурных швов, имеющие ограниченное применение, изготавливаются по специальному заказу.

4. Для уплотнения стыковых соединений, до появления специальных уплотнительных прокладок с гидрофобной пропиткой, следует изготавливать прокладки из эластичного морозостойкого пенополиуретана по ТУ 6-05-1473-76 или ТУ 6-05-1688-74, ОСТ 6-05-407-75, ТУ 6-05-251-47-78 в горизонтальных швах над нижним ярусом панелей (для всех типов панелей) и в вертикальных швах между панелями типа 2. Возможно применение вернитовых прокладок по ГОСТ 5.1044-71, в температурных швах рекомендуется применять морозостойкий эластичный пенополиуретан по указанным ТУ в полиэтиленовой упаковке.

1. 432. 2-17.5-1 000 ПЗ

Рук. ДНОК	Смиланский	<i>Смиланский</i>	04.03.81
Гл. инж.	Дранчук	<i>Дранчук</i>	03.03.81
Рук. гр.	Рева	<i>Рева</i>	02.03.81
Ст. инж.	Силантьева	<i>Силантьева</i>	02.03.81

Пояснительная записка

Стация	Лист	Листов
Р	1	4
ЦНИИПРОМЗАНИИ		

5. Все крепежные детали сгруппированы в комплекты. На комплекты деталей содержащих нестандартные изделия приведены спецификации и выполнены сборочные чертежи. Все крепежные детали должны иметь защитное покрытие. Виды покрытий и их толщина указаны для стандартных изделий в спецификациях, для нестандартных деталей - на чертежах. При сквозном креплении панелей к ригелям рекомендуется применение более устойчивых к коррозии оцинкованных болтов с пластмассовой облицовкой или защита болтов и шайб с наружной стороны пластмассовыми колпачками, или применение болтов и шайб, устанавливаемых с наружной стороны стены, из нержавеющей стали. В альбоме приведен комплект деталей КДВ для крепления угловых и рядовых панелей типа 2 к ригелям в углах здания с наружной стороны стены. Этот комплект деталей применяется только в местах затрудненного доступа к местам крепления и установки нащельников с внутренней стороны стены.

6. Допуски на неучтенные предельные отклонения углов, радиусов закруглений, линейных и др. размеров для приведенных в настоящем выпуске металлических и неметаллических нестандартных деталей, обрабатываемых способами, не относящимся к обработке резанием устанавливаются охватываемых $+t$, охватываемых $-t$, прочих $\pm t/2$ по классу точности „грубый“, для металлических деталей, обрабатываемых резанием устанавливаются охватываемых $+t$, охватываемых $-t$, прочих $\pm t/2$ по классу точности „средний“ по ГОСТ 302-76.

7. Количество поставляемых комплектующих изделий должно соответствовать спецификации заказчика. Для глухих участков стены согласно схемам 1 и 2 количество поставляемых комплектующих изделий на 100 пог м панелей не должно быть менее величин, указанных в таблице 1.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. 432.2-17.5-1 000 ПЗ

Лист

2

Схема 1

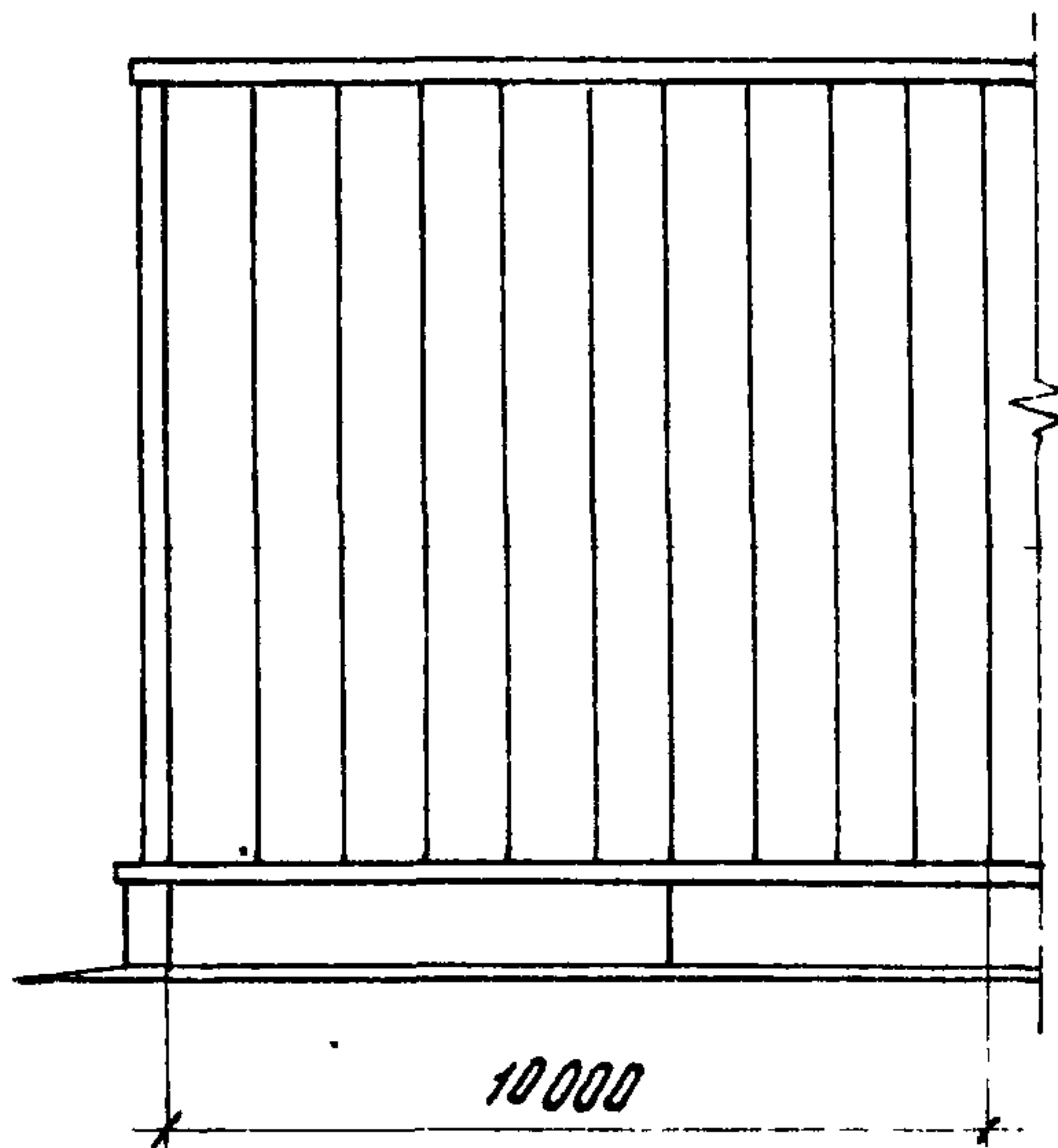


Схема 2

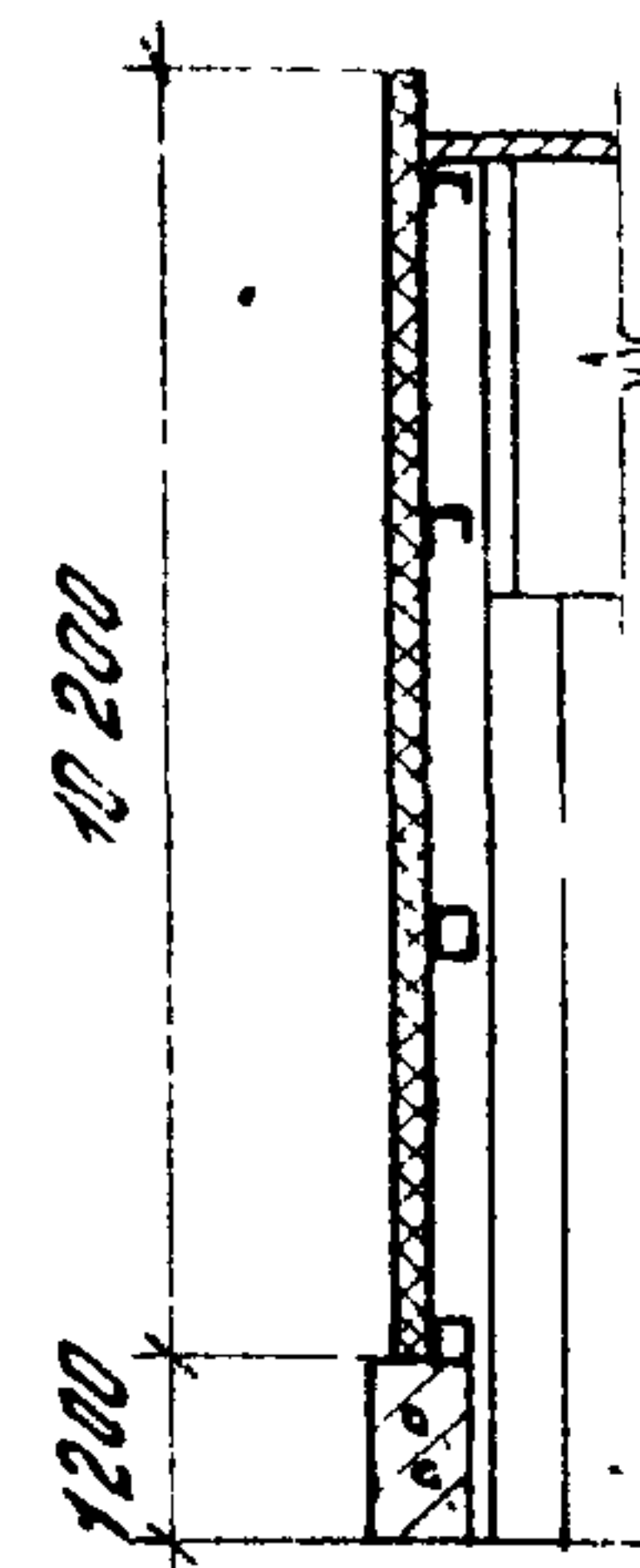
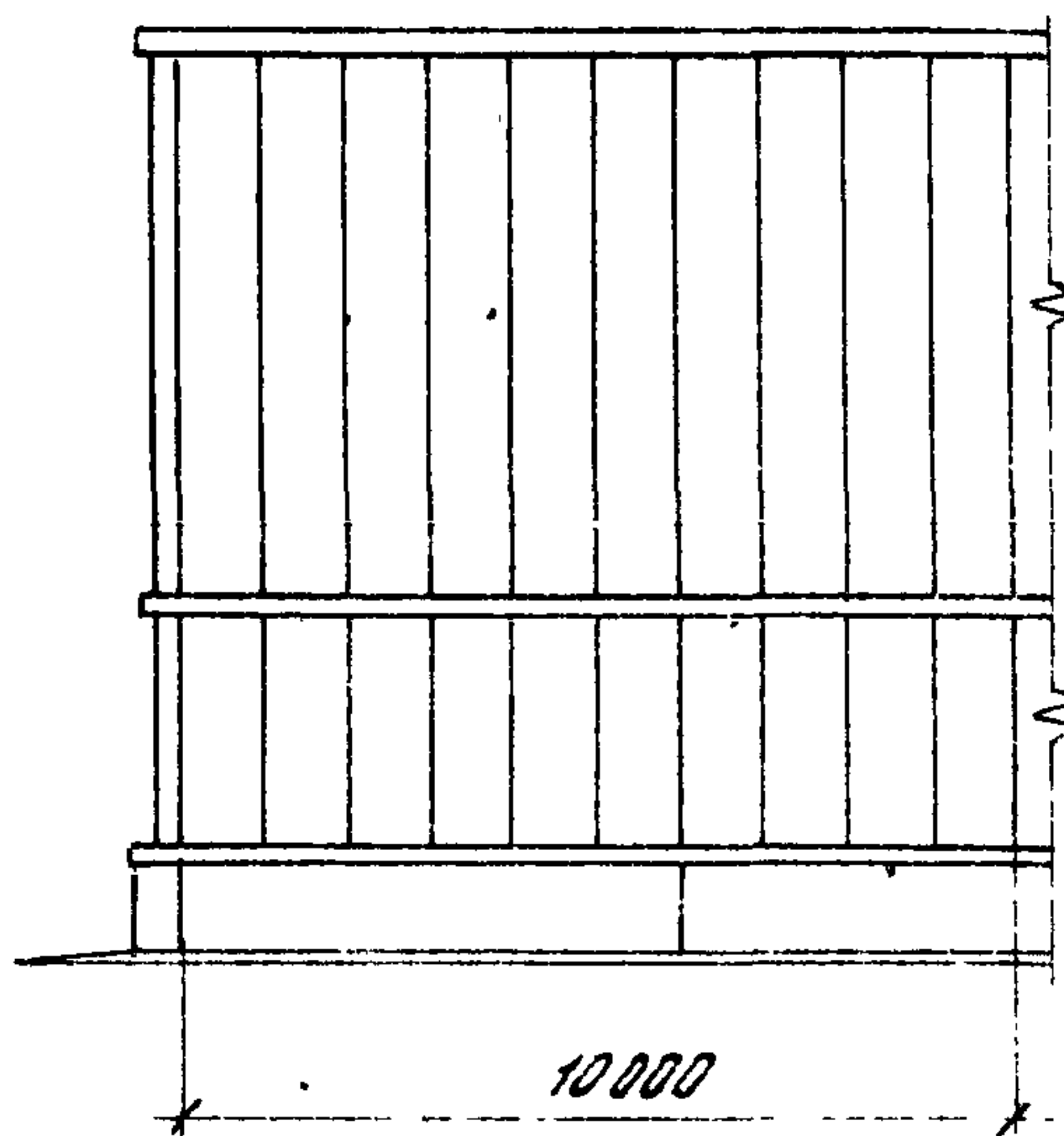


Таблица 1

Наименование комплектующих изделий		Марка	Ед измер	Типы панелей			Примечания
				1	2	3	
Погонажные изделия	Профили для ограждения горизонтальных швов	ПГ1	м	10	10	10	По схемам 1 и 2
		ПГ2	"	10	—	10	При наличии стойки панелей по высоте по схеме 2
		ПГ3	"	—	10	—	
	Профили для ограждения парапета	ПП1	"	10	10	10	По схемам 1 и 2
		ПП2	"	10	10	10	
		ПП3	"	10	10	10	
		ПП4	"	10	10	10	
	Профили для ограждения вертикальных швов	ПВ1	"	—	200	—	По схемам 1 и 2
	Профили для ограждения вертикальных температурных швов	ПТ1	м	+	+	+	При наличии т.ш по спецификации заказчика
		ПТ2	"	+	+	+	
	Прокладки уплотнительные	ПУ1Н	"	110			По схеме 1 Сортимент по спецификации заказчика
		ПУ1С	"	110			
		ПУ2	"		110		
		ПУ3	"			110	

1.432.2-17.5-1 000 ПЗ

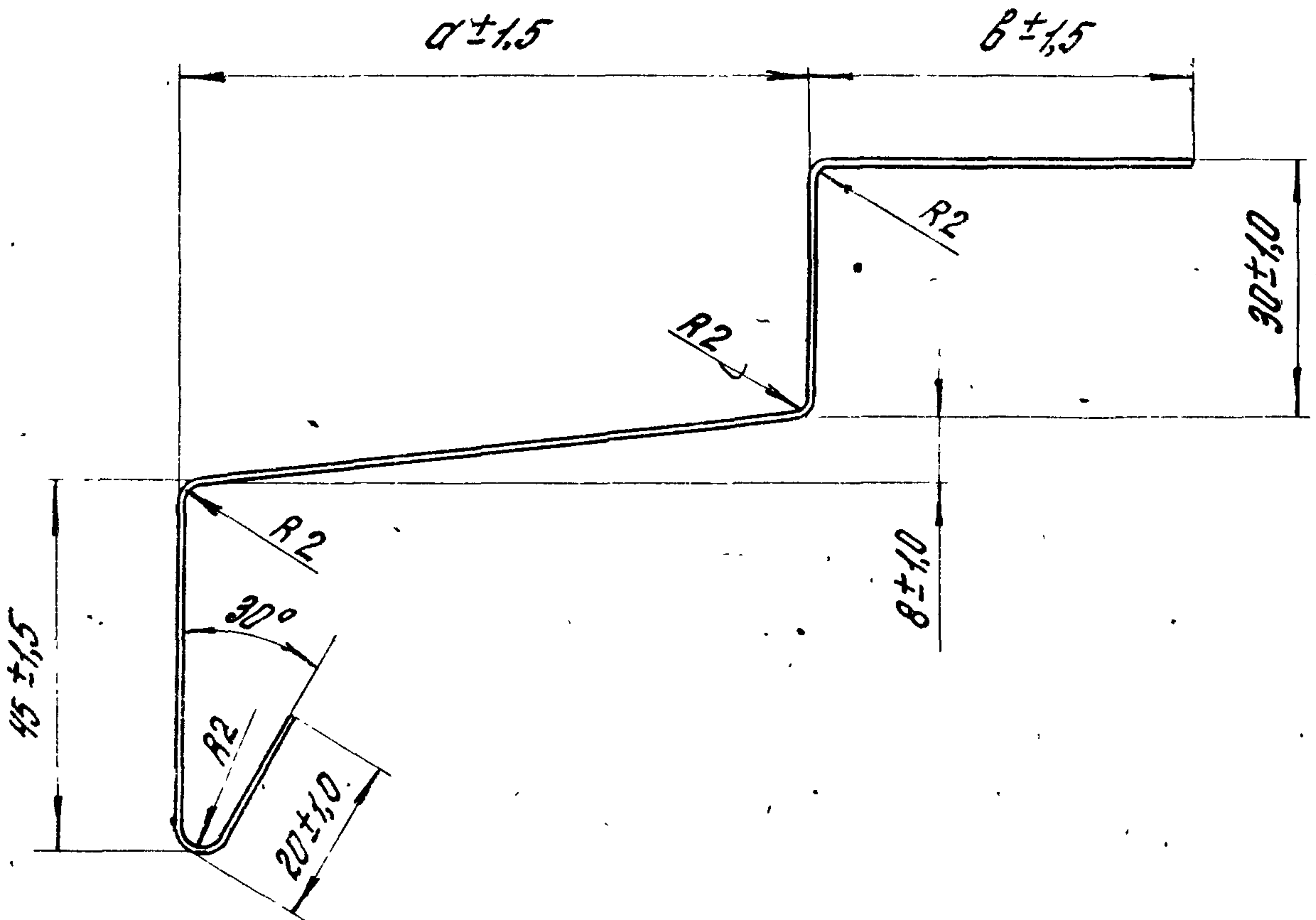
Лист
3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Продолжение таблицы 1

Наименование комплектующих изделий	Марка	Ед. измер.	Типы панелей			Примечания
			1	2	3	
Прокладки уплотнительные	ПУ1Н	М	130			По схеме 2 Сортамент по спецификации заказчика.
	ПУ1С	"	130			
	ПУ2	"		130		
	ПУ3	"			130	
Крепежные изделия (в комплекте)	КД2	Комплект	80	—	40	По схеме 1
	КД2	"	100	—	80	По схеме 2
	КД3	"	—	40	—	По схеме 1
	КД4	"	—	110	—	
	КД3	"	—	50	—	По схеме 2
	КД4	"	—	110	—	
	КД5	"	20	20	20	По схемам 1 и 2
	КД6 *	"	20	20	60	По схеме 1
	КД6 *	"	40	40	90	По схеме 2
	КД7 **	"	+	+	+	По спецификации заказчика
	КД8	"	+	+	+	
	Д1	шт.	8	8	8	По схемам 1 и 2
	Д2	шт.	8	8	3	

1. Марки погонажных изделий ПГ1, ПГ2, ПГ3, ПП2, марки деталей Д1 и Д2 и обозначения уплотнительных прокладок ПУ1Н, ПУ1С, ПУ2, ПУ3 приведены в таблице 1 без цифровых индексов, обозначающих их разнообразность.
 2. Конкретные марки изделий и сортамент уплотнительных прокладок определяются спецификацией конкретного проекта.
- * Болт самонарезающий М6х25 (комплект болт и шайба уплотнительная). ОСТ 3413-016-77, ТУ 67-269-79.
- ** Заклепка комбинированная (комплект втулка и стержень) ОСТ 3413-017-78, ТУ 36-2088-78.

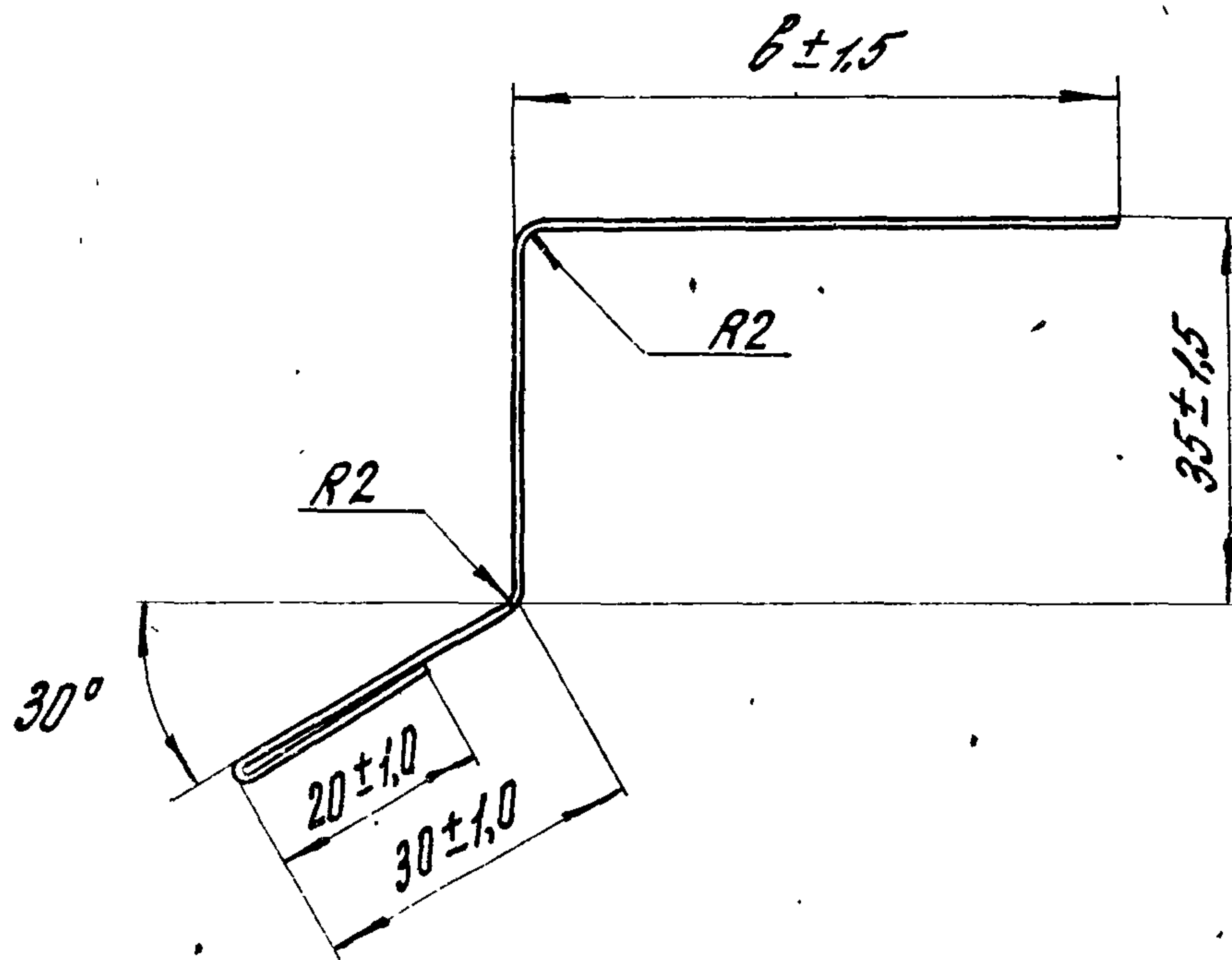


Неуказанные предельные отклонения углов и радиусов закругления $\pm t/2$ по классу точности „грубый“ по СТ СЭВ 302-76.

Обозначение	Марка профиля	Толщина панели	Размеры, мм				Масса 1 м профиля, кг
			a	b	Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1.010	ПГ1-1	46,6; 50,0	76	45	215	0,8	1,43
-01	ПГ1-2	61,6		55	225		1,52
-02	ПГ1-3	80,0; 81,6; 91,6	96	75	265		1,77
-03	ПГ1-4	100,0		90	280		1,86

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	02	ПГ1-3	91,6	96	13	265		1,77
			-03	ПГ1-4	100,0		90	280		1,86

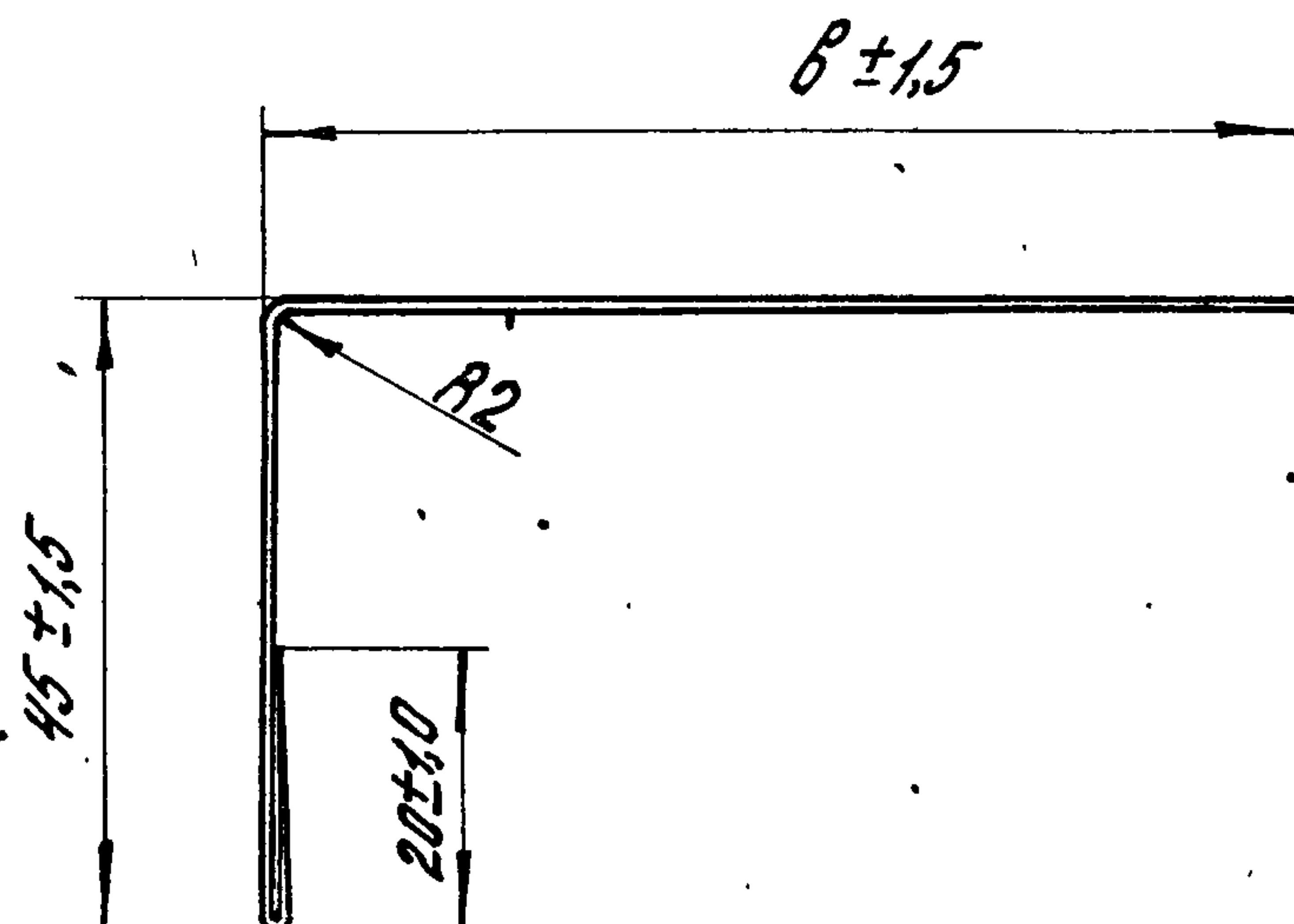
				1.432.2-17.5-1 010					
Руч. онок	Смелянский	<i>[Signature]</i>	04.03.81	Профиль ПГ1 для ограждения горизонталь- ного шва в стыке панелей с цоколем			Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Дранчук	<i>[Signature]</i>	03.03.81				Р	см. табл.	1:1
Руч. гр.	Редо	<i>[Signature]</i>	02.03.81						
Гл. инж.	Силахтарева	<i>[Signature]</i>	02.03.81						
				Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Неуказанные предельные отклонения углов и радиусов закругления $\pm t/2$ по классу точности „грубый“ по СТ СЭВ 302-76,

Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм			Масса 1м про- филя, кг
		Тип	Толщ. мм	b	Ширина заготовки	Толщ. листа	
1.432.2-17.5-1 020	ПГ2-1	143	46;50	45	130	0,8	0,86
-01	ПГ2-2		61,6	55	140		0,93
-02	ПГ2-3		80;81,6 91,6	75	160		1,06
-03	ПГ2-4		100	90	175		1,16

Инв.№	Лист	Подпись и дата	Взам. инв.№	1.432.2-17.5-1 020					
				Рук.ОНОК Смелянский Гл.инж.пр Дранчук Рук.гр. Ревд Ст.инж. Сылантеева	04.03.81 03.03.81 02.03.81 02.03.81	Профиль ПГ2 для ограждения горизонталь- ного шва в стыке панелей типов 143	Стадия	Масса	Масштаб
							р	см табл.	1:1
							Лист 1		
							ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия									



Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм			Масса 1м про- филя, кг
		Тип	Толщина мм	B	Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1 030	ПГЗ-1	2	50	45	110	0,8	0,73
-01	ПГЗ-2		80	75	140	0,8	0,93

1.432.2-17.5-1 030

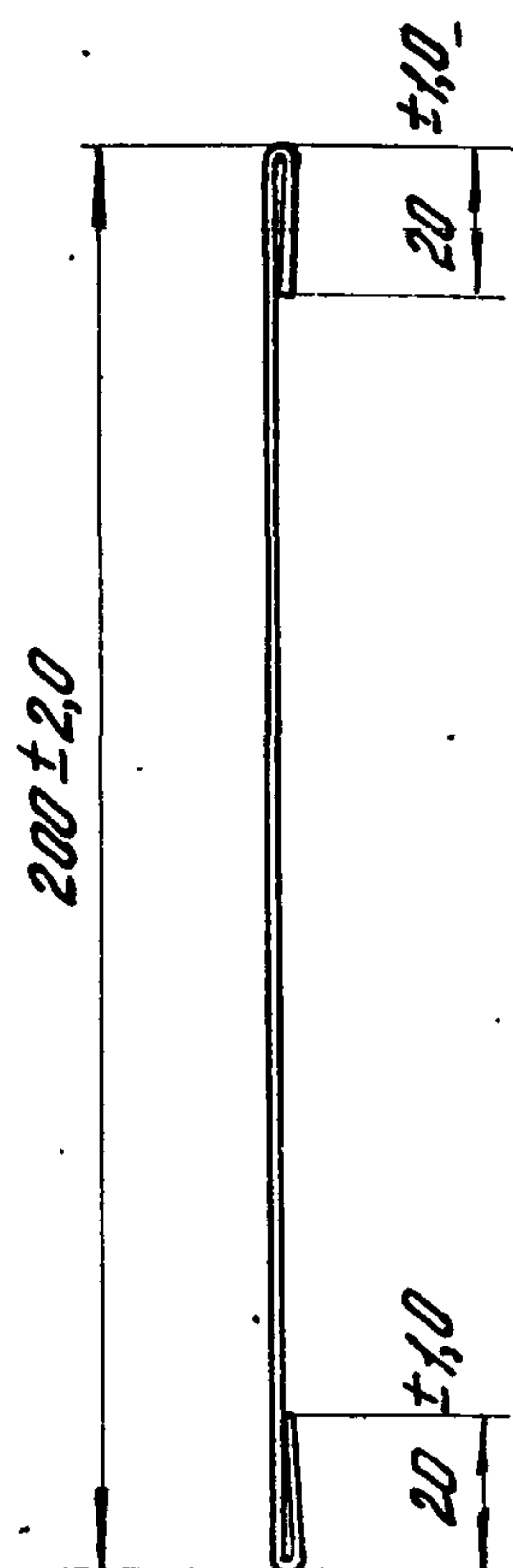
Рук. ДИОК	Смелянский	04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук	03.03.81
Рук. гр.	Редо	02.03.81
Ст. инж.	Силантьева	02.03.81

Профиль ПГЗ
для ограждения горизонталь-
ного шва в стыке панелей
типа 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

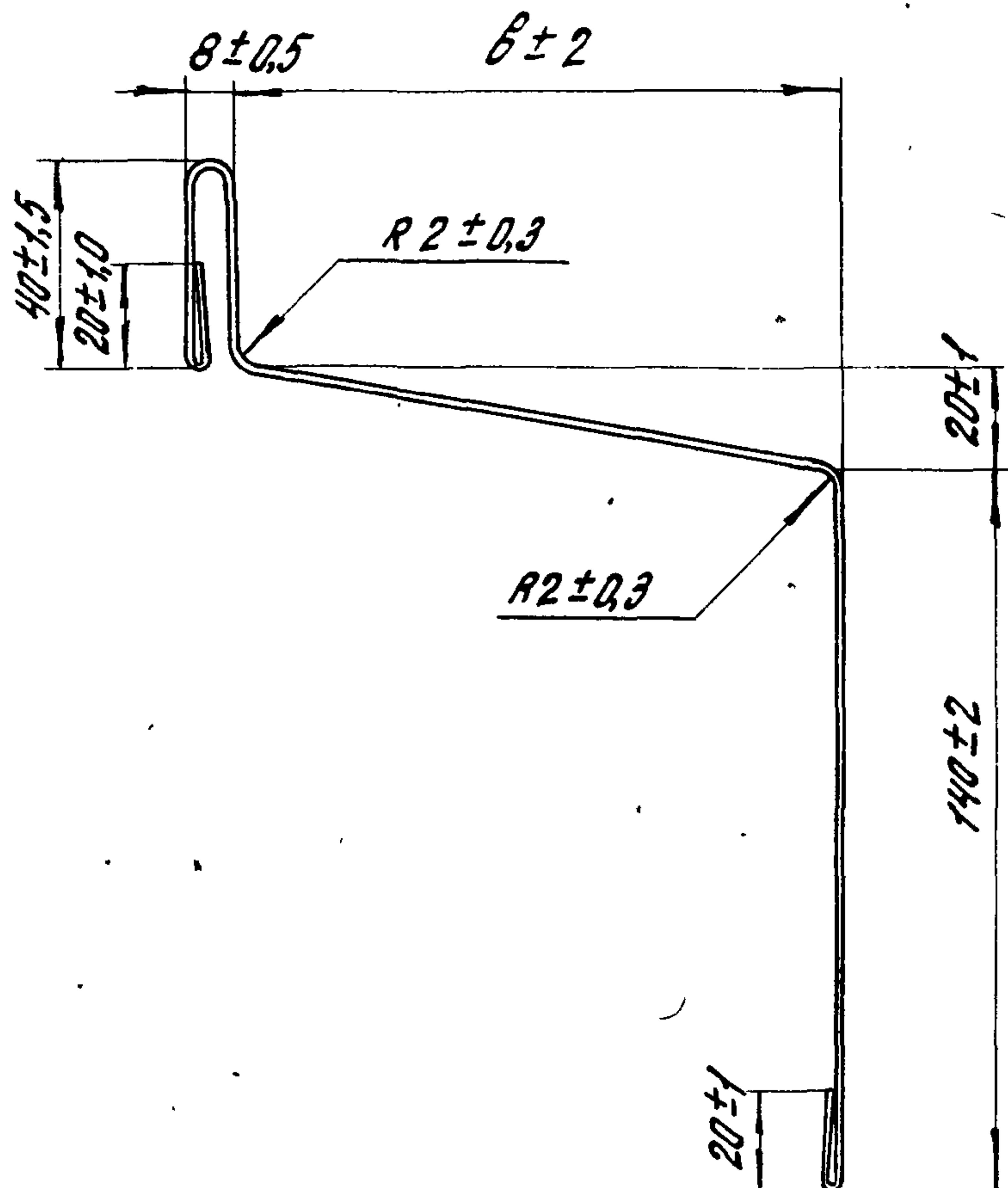
Рулонная оцинкованная сталь
по ГОСТ 14918-80, группы ХП,
первого класса покрытия

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Ширина заготовки 240 мм, толщина листа 0,8 мм

<i>Ширина заготовки 240 мм, толщина листа 0,8 мм</i>					
<i>Взам. инв. №</i>					
<i>Подпись и дата</i>					
				<i>1.432.2-17.5-1 040</i>	
<i>Рук. ОКДК</i>	<i>Смелянский</i>	<i>[подпись]</i>	<i>04.03.81</i>	<i>Профиль ПП1 для ограждения парашюта</i>	<i>Общая</i>
<i>Гл. инж. пр.</i>	<i>Дранчук</i>	<i>[подпись]</i>	<i>03.03.81</i>		<i>Масса</i>
<i>Рук. гр.</i>	<i>Рево</i>	<i>[подпись]</i>	<i>02.03.81</i>		<i>1 м</i>
<i>Ст. инж.</i>	<i>Вилантьева</i>	<i>[подпись]</i>	<i>02.03.81</i>		<i>1,5</i>
					<i>Масштаб</i>
					<i>ρ</i>
					<i>1:2</i>
<i>Инв. № подл.</i>					<i>Лист</i>
				<i>Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия</i>	<i>Листов 1</i>
					<i>ЦНИПРОМЗДАНИЙ</i>



Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм			Масса 1 м про- филя, кг
		Тип	Толщ. мм	В	Ширина заготов	Толщ. листа	
1.432.2-17.5-1 050	ПП2-1	1,2 и 3	46,6; 50	110	380	0,8	2,39
-01	ПП2-2		51,6	120	390		2,45
-02	ПП2-3		80; 81,6	140	410		2,57
-03	ПП2-4		91,6	150	420		2,64
-04	ПП2-5		100	160	430		2,70

				1.432.2-17.5-1 050			
рук. спец.	Смиланский	А.С.	04.03.81	Профиль ПП2 для ограждения парапета	Стадия	Масса	Масштаб
гл. инж. пр.	Дранчук	О.С.	03.03.81		Р	см. табл.	1:2
рук. гр.	Редо	Г.В.	02.03.81				
гл. инж.	Султанбеков	В.С.	02.03.81		Лист	Листов 1	
				Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия			
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

По проекту

$R2 \pm 0,3$

180 ± 2

20 ± 1

Инв. № подл. Подпись и дата

Рук. ОНОК	Смилянский	<i>Смилянский</i>	04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук	<i>Дранчук</i>	03.03.81
Рук. гр.	Рево	<i>Рево</i>	02.03.81
Ст. инж.	Силантьева	<i>Силантьева</i>	02.03.81

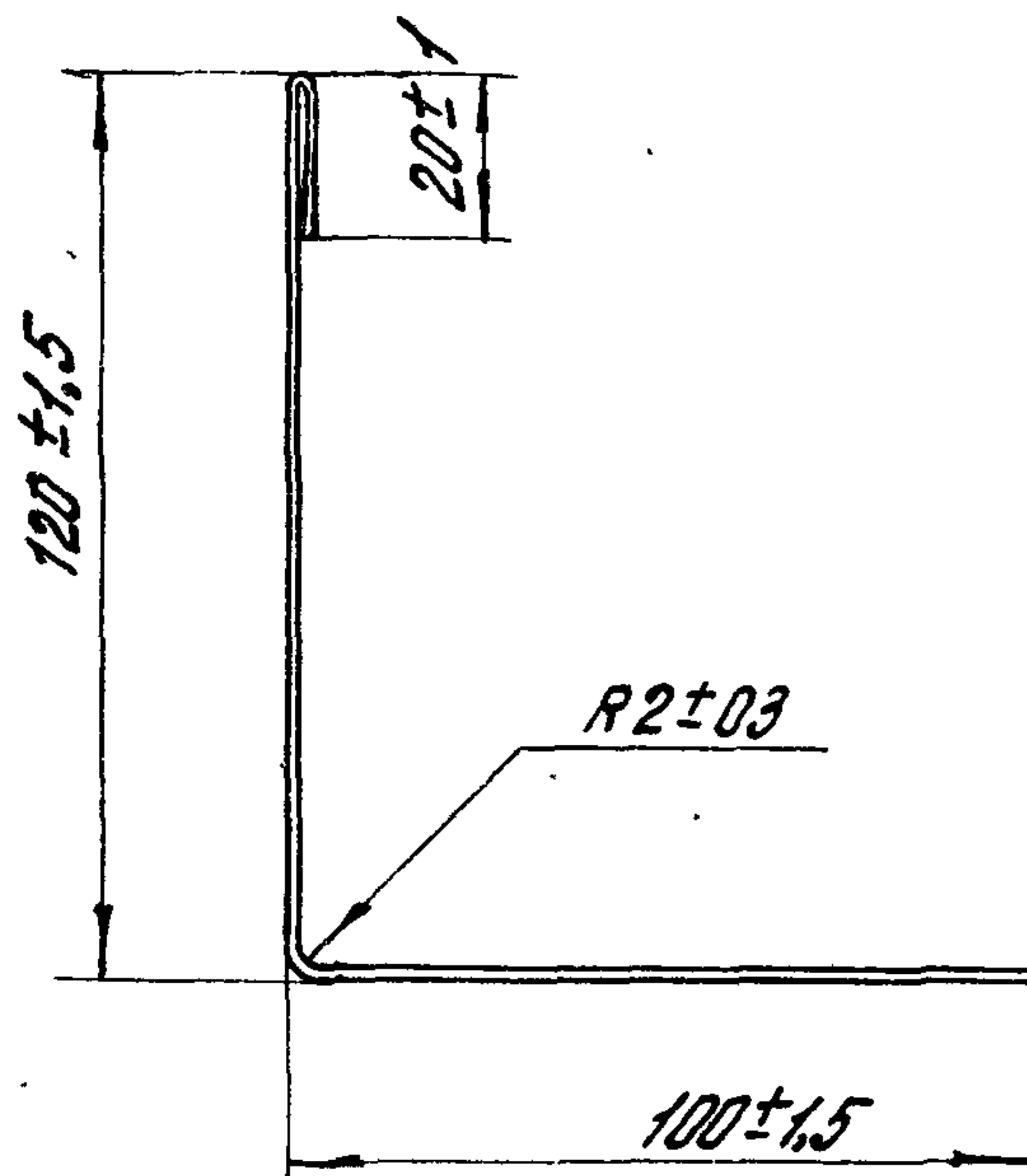
1.432.2-17.5-1 060

Профиль ППЗ
для ограждения паркета

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:2
Лист		Листов 1

Рулонная оцинкованная сталь
по ГОСТ 14918-80, группы ХП,
первого класса покрытия

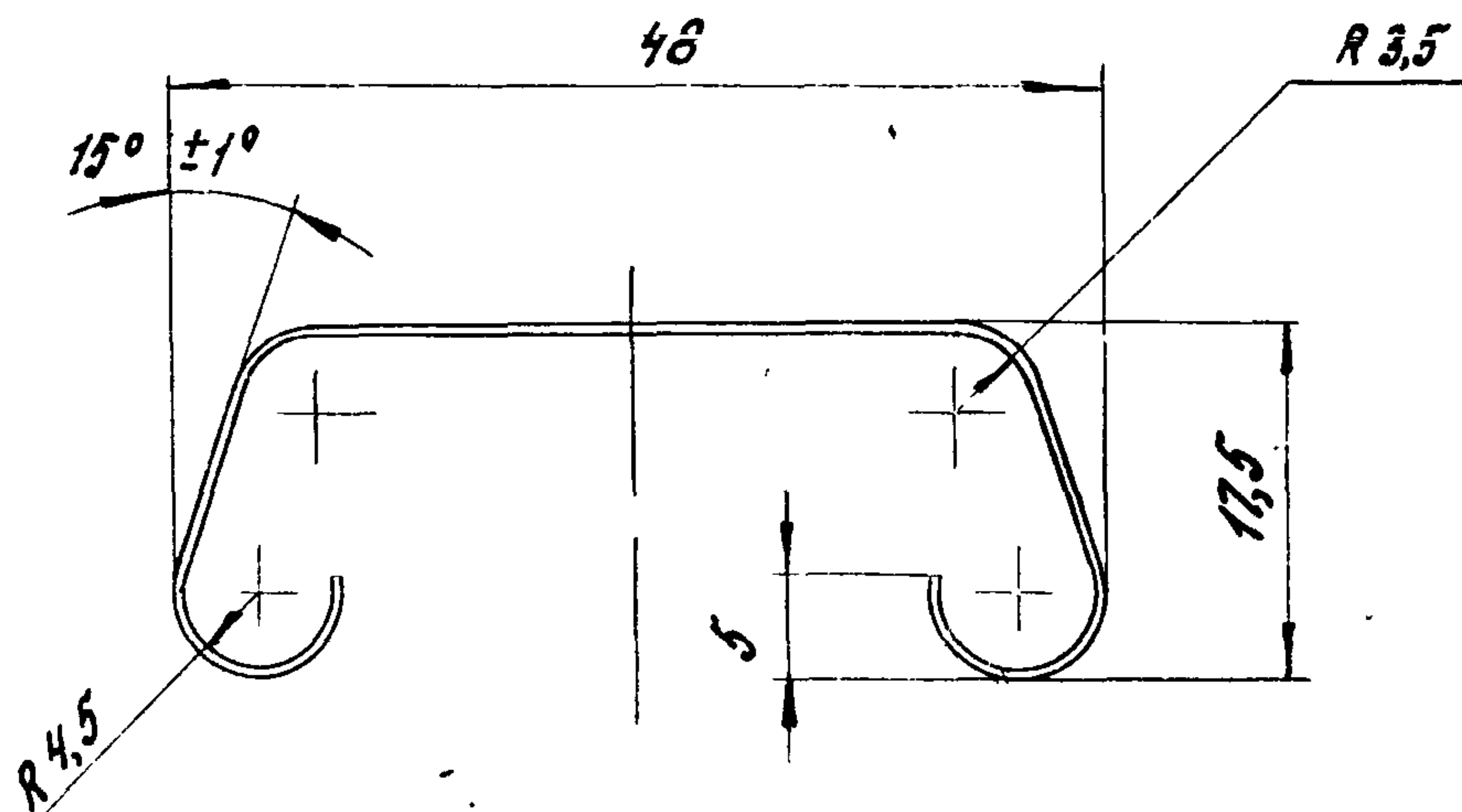
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Ширина заготовки 240 мм, толщина листа 0.8 мм

1.432.2-17.5-1 070

Рук.ОНОК	Смелянский	<i>А.С.</i>	04.03.81	Профиль ППЧ для ограждения парапета	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.инж.пр	Дрончук	<i>В.И.</i>	03.03.81		Р	1,58	1:2
Рук.пр.	Ревз	<i>Т.В.</i>	02.03.81		Лист	Листов 1	
От инж.	Сидантеев	<i>С.И.</i>	02.03.81				
				Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t/2$ по классу точности, "очень грубый" по СТ СЭВ 302-76

2. Ширина заготовки 92 мм, толщина листа 0,8 мм

3. Длина профиля с наружной стороны стены должна соответствовать длине панели, с внутренней стороны стены - расстоянию между ригелями.

1.432.2-17.5-1 080

Рук. ОНДК	Стилянский	04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук	03.03.81
Рук. гр.	Ревко	02.03.81
Ст. инж.	Силантьев	02.03.81

Профиль ПВ1
для ограждения вертикального
шва в стыке между панелями
типа 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1 м 0,61	1,5:1
Лист	Листов 1	

Рулонная оцинкованная сталь
по ГОСТ 14918-80, группы ХП, пер-
вого класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рис. 1

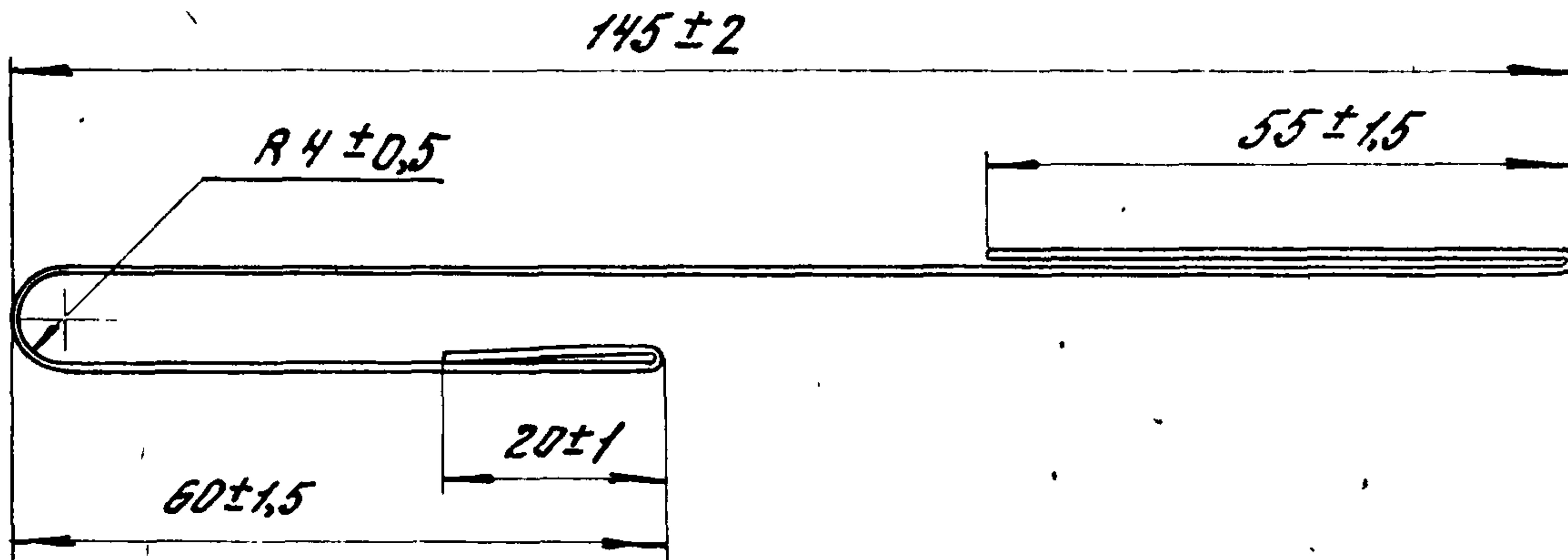
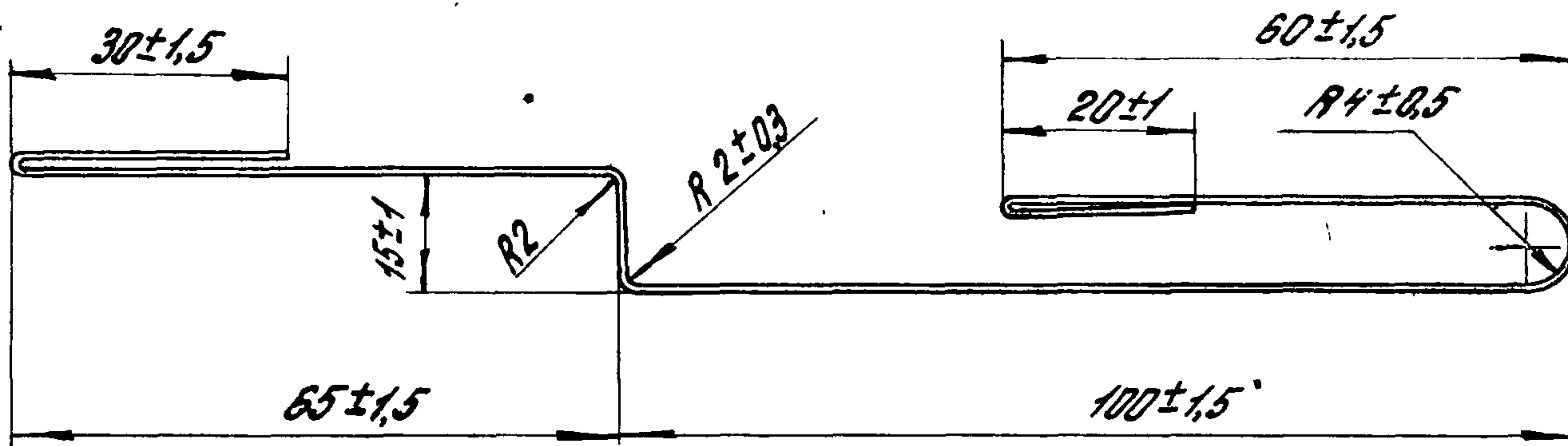
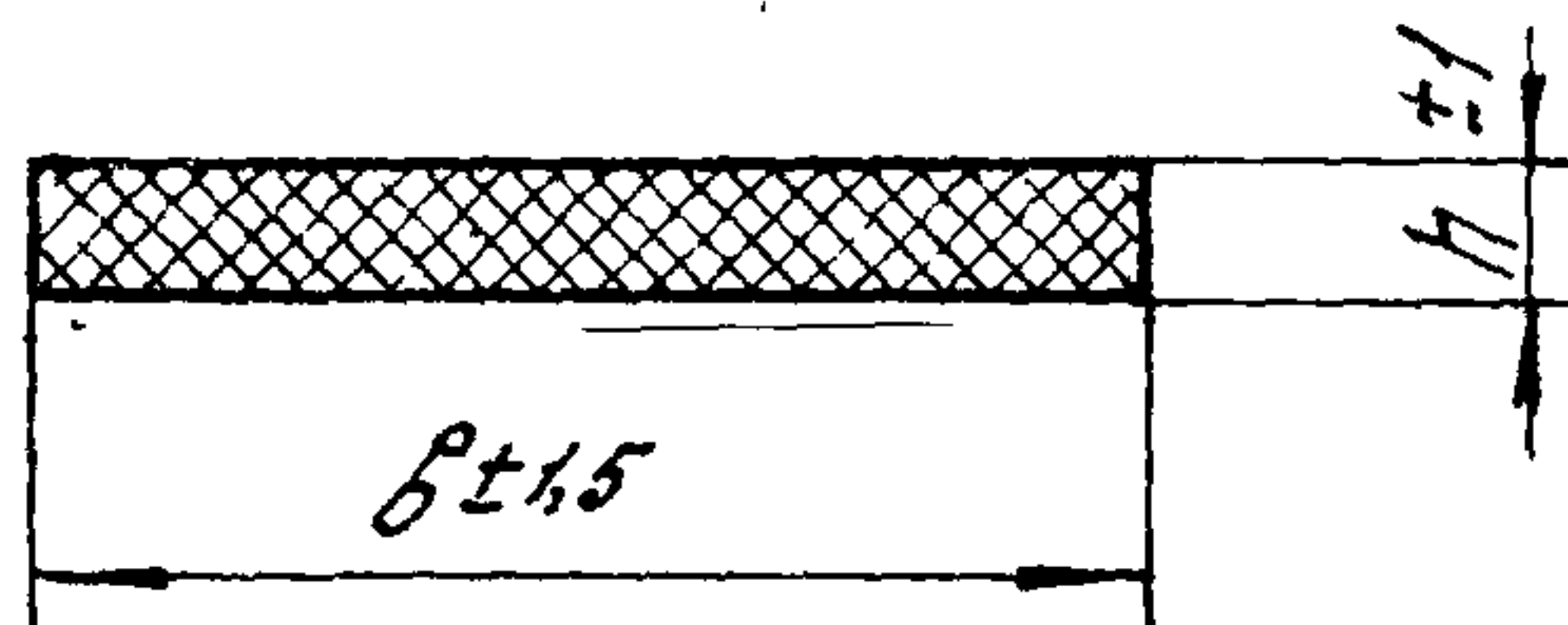


Рис. 2



Обозначение	Марка профиля	Рис.	Размеры, мм		Масса 1 м профиля, кг
			Ширина заготовки	Толщ. листа	
1.432.2-17.5-1 090	ПТ1	1	285	0,8	1,90
-01	ПТ2	2	295		1,96

				1.432.2-17.5-1. 090			
Рук. ОНОК	СМИЛЯНСКИЙ	<i>Смелянский</i>	04.03.81	Профили ПТ1 и ПТ2 для ограждения температур- ных швов	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Дранчук	<i>Дранчук</i>	03.03.81		Р	См. табл.	1:1
Рук. пр.	Рева	<i>Рева</i>	02.03.81				
Ст. инж.	Силантьева	<i>Силантьева</i>	02.03.81		Лист	Листов 1	
				Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса 1м, кг	Толщина панели	Наименование и местополо- жение уплотняемого шва
		h	b			
1.432.2-17.5-1 100	ПУН-1	5	50	0,030	6,6	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУН-2		70	0,042	8,6	
-02	ПУН-3	5	60	0,036	6,6	Горизонтальный шов в сты- ке панелей с цоколем и в стыке панелей по высоте
-03	ПУН-4		80	0,048	8,6	
-04	ПУН-5	20	60	0,144	6,6	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте.
-05	ПУН-6		80	0,192	8,6	
-06	ПУН-7	30	60	0,216	6,6	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температур- ных швах.
-07	ПУН-8		80	0,288	8,6	

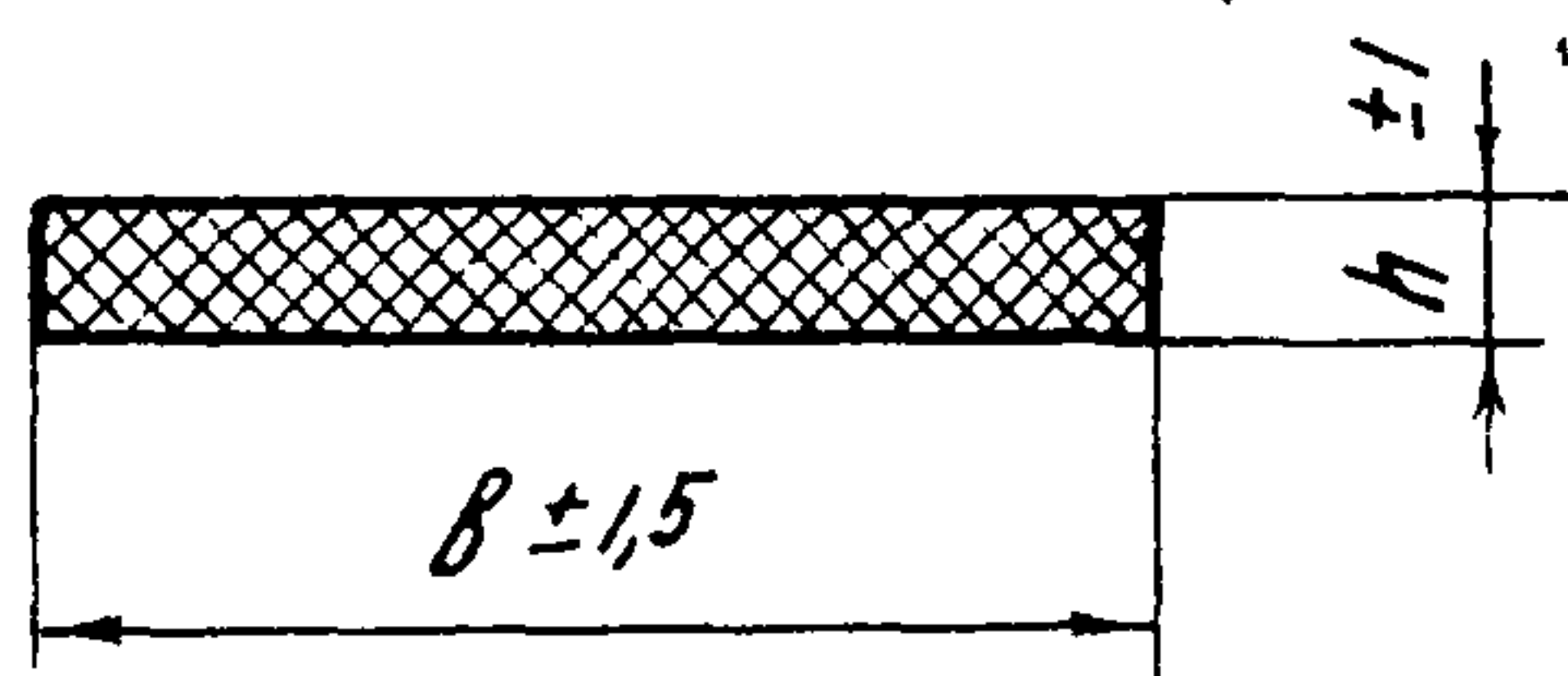
1.432.2-17.5-1 100

Прокладка уплотнительная
для стен из панелей типа 1
непрерывного изготовления

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов	
	1	

Рук. ДИОК	СМИЛЯНСКИЙ	04.03.81
Р.л.и.ж.	ДРАГУЧУК	03.03.81
Рук. пр.	РЕВО	02.03.81
От.и.ж.	СЫЛАНТОВА	02.03.81

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



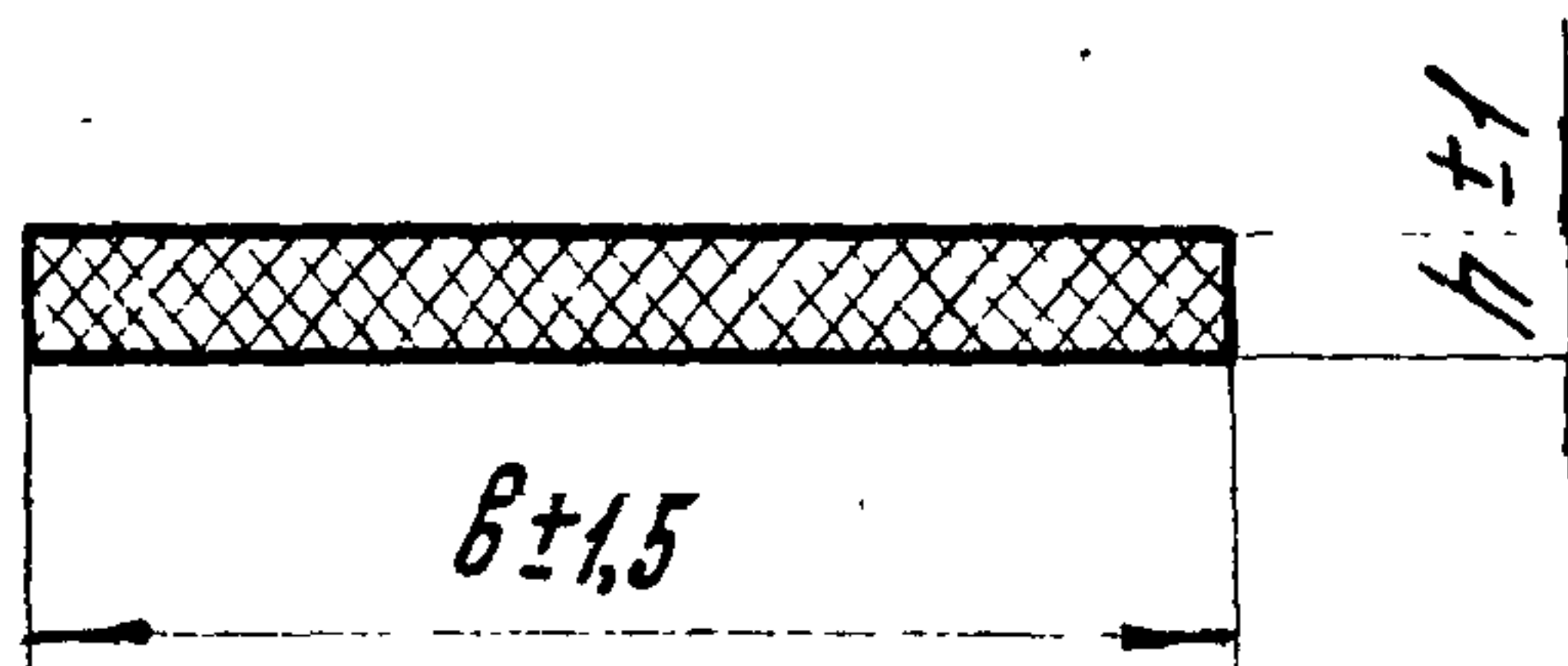
Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса 1 м, кг	Толщина панели	Наименование и местопо- ложение уплотняемого шва
		h	B			
1.432.2-17.5-1 110	ПУ1с-1	15	20	0,036	46,6	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУ1с-2		35	0,063	61,6	
-02	ПУ1с-3		65	0,117	91,6	
-03	ПУ1с-4	5	45	0,027	46,6	Горизонтальный шов в стыке панелей с цоколем и в стыке панелей по высоте
-04	ПУ1с-5		60	0,036	61,6	
-05	ПУ1с-6		90	0,054	91,6	
-06	ПУ1с-7	20	45	0,108	46,6	Горизонтальный шов в сты- ке панелей по высоте
-07	ПУ1с-8		60	0,144	61,6	
-08	ПУ1с-9		90	0,216	91,6	
-09	ПУ1с-10	30	45	0,16	46,6	Вертикальный шов в стыке между панелями в продоль- ном и поперечном темпера- турных швах
-10	ПУ1с-11		60	0,216	61,6	
-11	ПУ1с-12		90	0,320	91,6	

Инв. № подл. Подпись и дата

Рук. ОНОК	Смелянский	<i>Смелянский</i>	04.03.81
Гл. инж. пр.	Дрончук	<i>Дрончук</i>	03.03.81
Рук. гр.	Редо	<i>Редо</i>	02.03.81
Ст. инж.	Силантьева	<i>Силантьева</i>	02.03.81

1.432.2-17.5-1. 110		
Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 стендового изготовления	Статья	Масса
	Р	См. табл.
	Масштаб	1:1
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса 1 м, кг	Толщина панели	Наименование и местоположе- ние уплотняемого шва
		h	b			
1.432.2-17.5-1 120	ПУ2	20	50	0,120	50	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУ2-1		80	0,192	80	
-02	ПУ2-2	5	50	0,030	50	Горизонтальный шов в стыке панелей с цоколем и в стыке панелей по высоте
-03	ПУ2-3		80	0,048	80	
-04	ПУ2-4	20	50	0,120	50	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-05	ПУ2-5		80	0,192	80	
-06	ПУ2-6	60	50	0,360	50	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температурных швах.
-07	ПУ2-7		80	0,570	80	

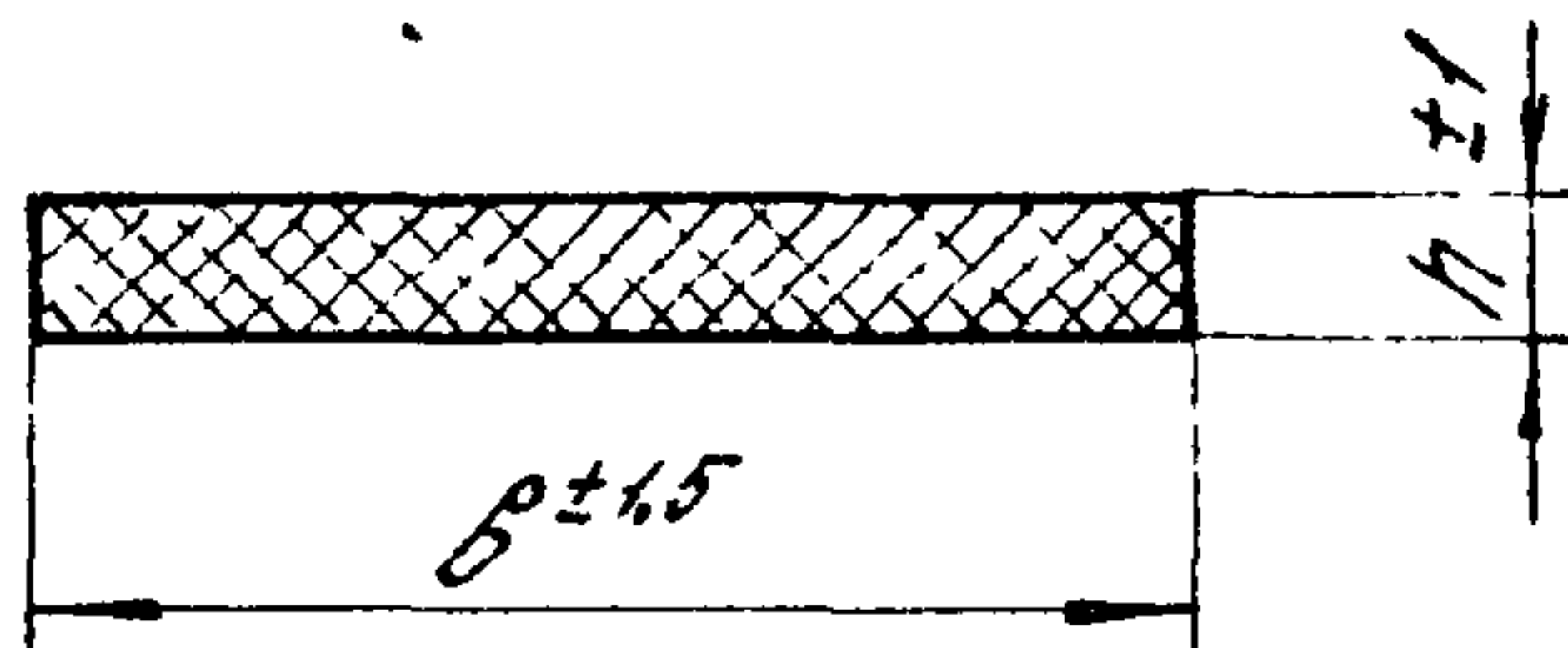
1.432.2-17.5-1 120

Рук. ОНОК Смилянский 04.03.81
Гл. инж. пр. Дранчук 03.03.81
Рук. гр. Рево 02.03.81
Ст. инж. Вилантьева 02.03.81

Прокладка уплотнительная
для стен из панелей
типа 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса 1 м ² , кг	Толщина панели	Наименование и местополо- жение уплотняемого шва
		h	B			
1.432.2-17.5-1 130	ПУЗ-1	15	25	0,045	50	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУЗ-2		55	0,099	80	
-02	ПУЗ-3		75	0,135	100	
-03	ПУЗ-4	5	50	0,030	50	Горизонтальный шов в стыке панелей с цоколем и в сты- ке панелей по высоте
-04	ПУЗ-5		80	0,048	80	
-05	ПУЗ-6		100	0,060	100	
-06	ПУЗ-7	20	50	0,120	50	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-07	ПУЗ-8		80	0,192	80	
-08	ПУЗ-9		100	0,240	100	
-09	ПУЗ-10	30	50	0,180	50	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температур- ных швах.
-10	ПУЗ-11		80	0,286	80	
-11	ПУЗ-12		100	0,360	100	

1. 432. 2-17. 5-1 130

Прокладка уплотнительная
для стен из панелей типа 3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист		Листов 1

Рук. ОНОК	Смиланский	Смиланский	04.03.81
Рл. инж.	Дранчук	Дранчук	03.03.81
Рук. гр	Ревд	Ревд	02.03.81
Ст. инж.	Сылантосов	Сылантосов	02.03.81

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.432.2-17.5-1 140										Примечание
					-	01	02	03	04						
				<u>Документация</u>											
И			1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	- Пояснительная записка	X	X	X	X	X						
И			1.432.2-17.5-1 140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
Б4	1		1.432.2-17.5-1 141	Шайба 8 стальная	1	1	1								
Б4	1		-01	Шайба 10 стальная				1	1						
Б4	2		1.432.2-17.5-1 142	Шайба 8 из ПВХ	1	1	1								
Б4	2		-01	Шайба 10 из ПВХ				1	1						
Б4	3		1.432.2-17.5-1 143	Колпачек S ₁ = 13	1	1	1								
Б4	3		-01	Колпачек S ₁ = 17				1	1						

				1.432.2-17.5-1 140		
Рук. ОНЖ	Смелянский		04.03.81	Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3		
Гл. инж. пр.	Дранчук		03.03.81			
Рук. гр.	Редо		02.03.81			
Ст. инж.	Сидяков		02.03.81			
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

Инд. №	подл. №	подпись и дата	Взам. инд. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 150										Примечание
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
И			1.432.2-17.5-1 150 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>											
Б4		1	1.432.2-17.5-1 151	Скоба	1	1	1	1							
Б4		2	1.432.2-17.5-1 152	Шайба			1	1							
				<u>Стандартные изделия</u>											
		3		Болт 2М8х60.36.029 ГОСТ 7802-72	1										
		3		Болт 2М8х90.36.029 ГОСТ 7802-72		1									
		3		Болт 2М8х40.36.029 ГОСТ 7802-72			1								
		3		Болт 2М8х70.36.029 ГОСТ 7802-72				1							
		4		Гайка М8.4.029 ГОСТ 5915-70*	1	1									
		4		Гайка М8.4.029 ГОСТ 5916-70*			1	1							Гайки нужные
		2		Шайба 8.01.029 ГОСТ 11371-68	1	1									

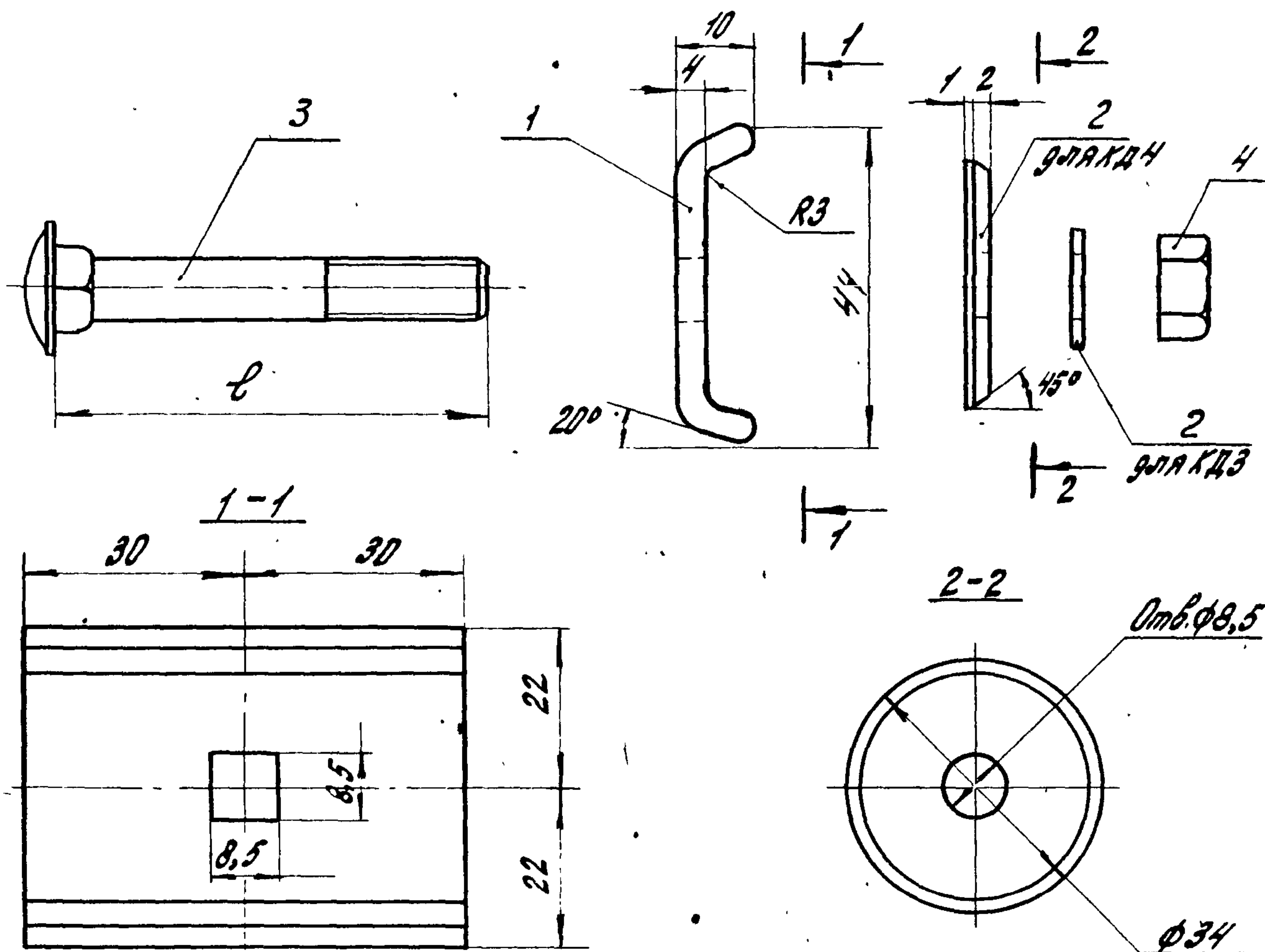
Рук. ДНОК	Смелянский		04.03.81
Гл. инж. пр.	Драпчук		03.03.81
Рук. гр.	Ревко		02.03.81
Ст. инж.	Силантьева		02.03.81

1.432.2-17.5-1 150

Комплект деталей КДЗ и КДЧ
для крепления панелей
типа 2

Старая	Лист	Листов
Р		1.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых $\pm t$, охватываемых $-t$, прочих $\pm t/2$ (для поз. 2 и 3) по классу точности „средний“ ГОСТ 8302-76
2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 2 и 3) 21 мкм.

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели, мм	Поз. 3 ℓ , мм	Масса марки, кг
1.432.2-17.5-1 150	КДЗ-1	50	60	0,137
-01	КДЗ-2	80	90	0,147
-02	КД4-3	50	40	0,149
-03	КД4-4	80	70	0,159

Экз. инв. №	Зав. инв. №	-01	КДЗ-2	80	90	0,147
		-02	КД4-3	50	40	0,149
		-03	КД4-4	80	70	0,159

Инв. инв. №	Инв. инв. №	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	1. 432.2-17.5-1 150 СБ						
						Рук. ДМК	Смиланский	04.03.81	Комплект деталей КДЗ и КД4 для крепления панелей типа 2 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
										Р	См. табл.	1:1
										Лист	Листов 1	
										Сталь Марки ВСтЗ кл 2		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ												

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 160										Примечание
					-	01	02	03	04						
				<u>Документация</u>											
И			1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×						
И			1.432.2-17.5-1 160 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×						
				<u>Детали</u>											
				Шпильки ГОСТ 11765-66											С изменением длины нарезки
Б4	1		1.432.2-17.5-1 161	М8х140 $\frac{16}{80}$ 36.029	1										
Б4	1		-01	М8х150 $\frac{16}{80}$ 36.029		1									
Б4	1		-02	М8х170 $\frac{16}{80}$ 36.029			1								
Б4	1		-03	М8х180 $\frac{16}{80}$ 36.029				1							
Б4	1		-04	М8х190 $\frac{16}{80}$ 36.029					1						

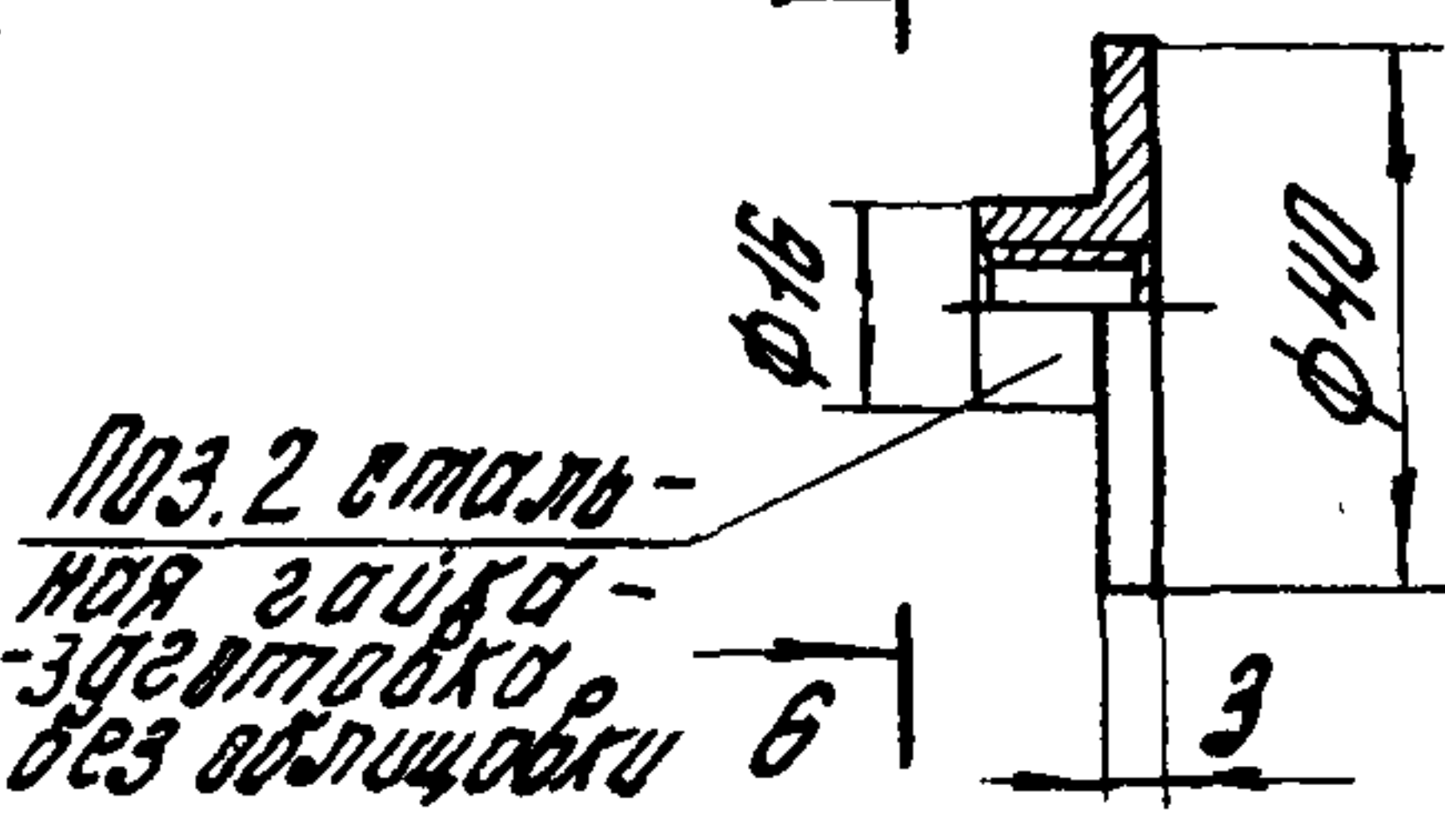
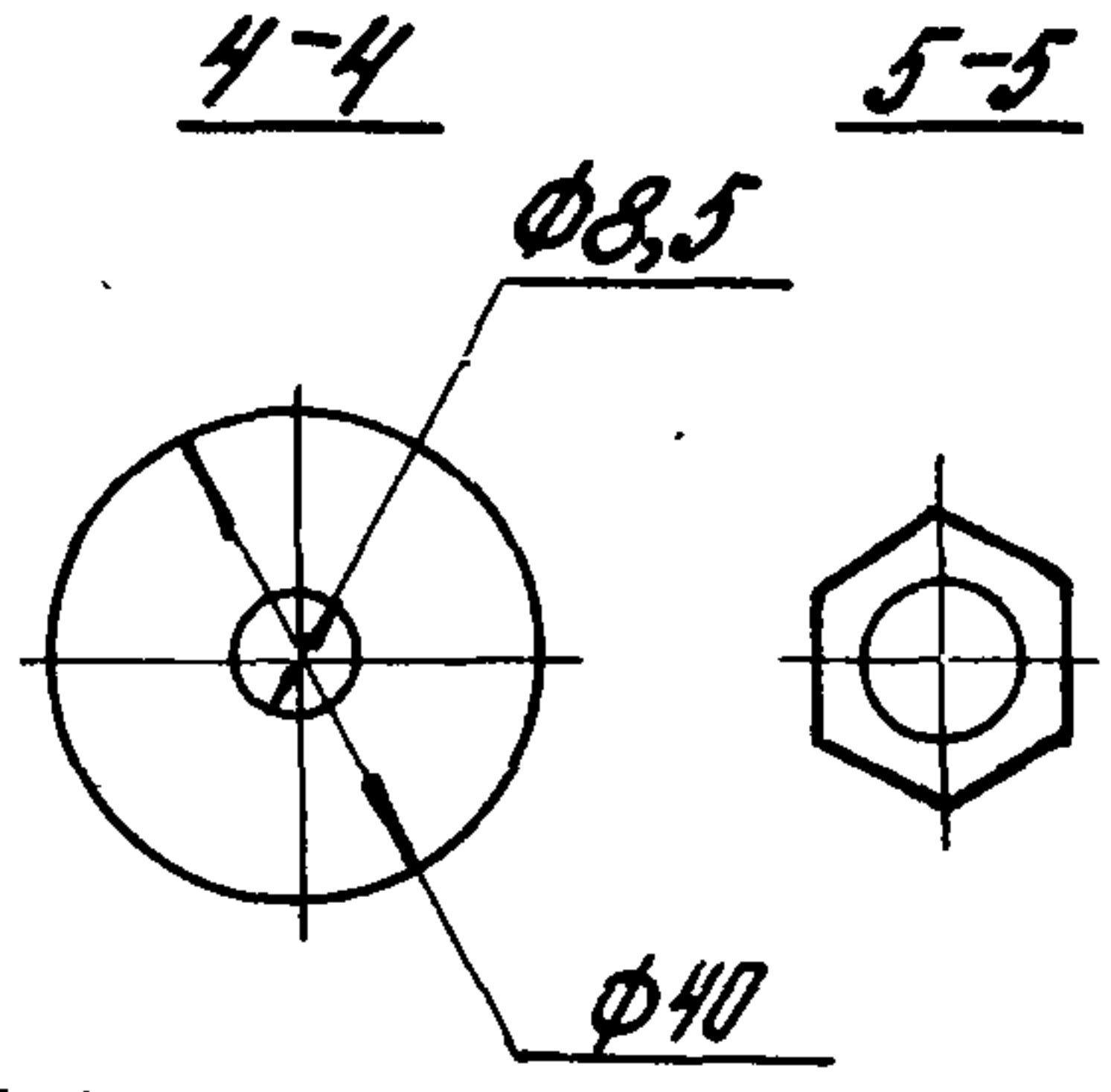
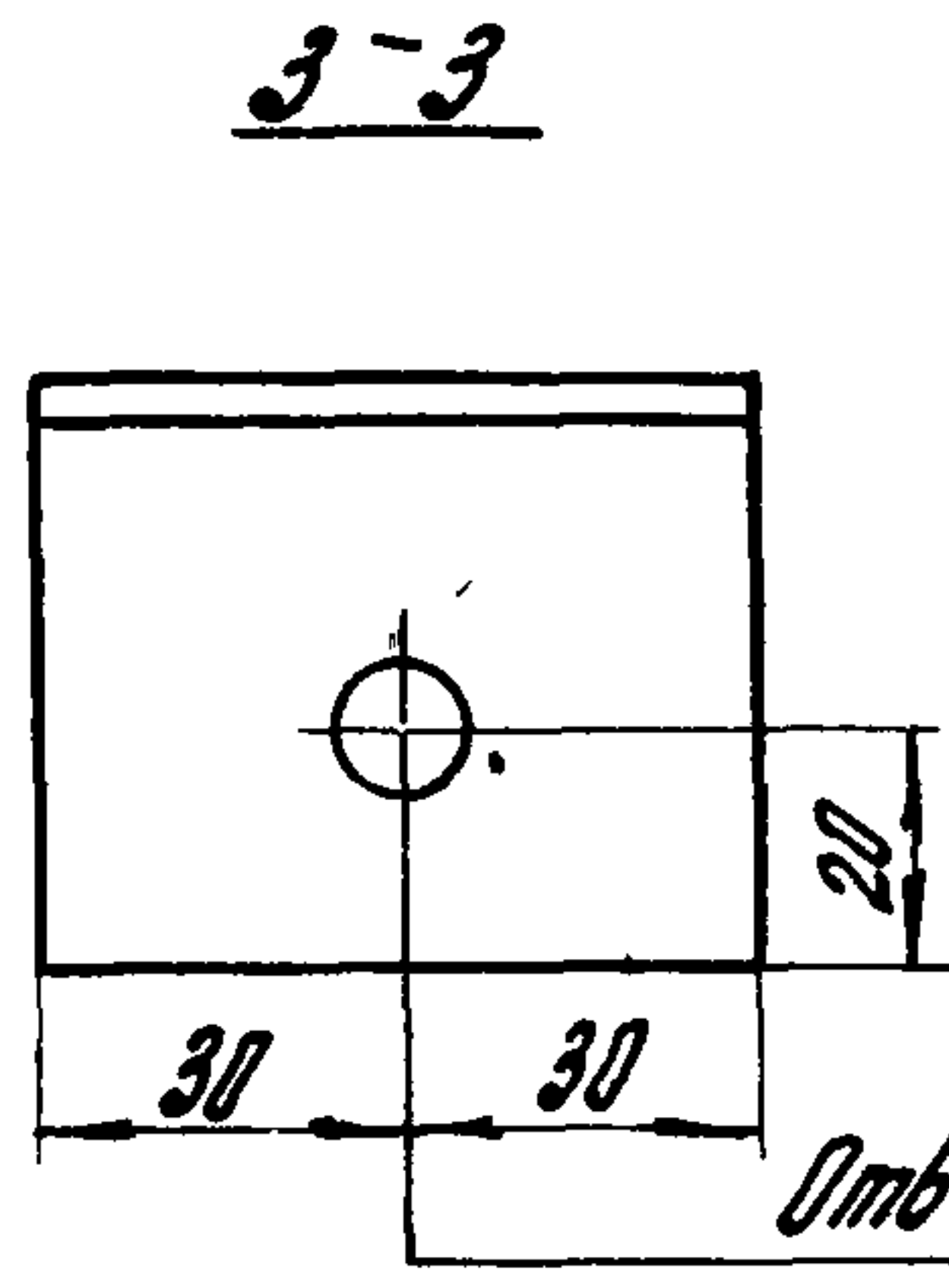
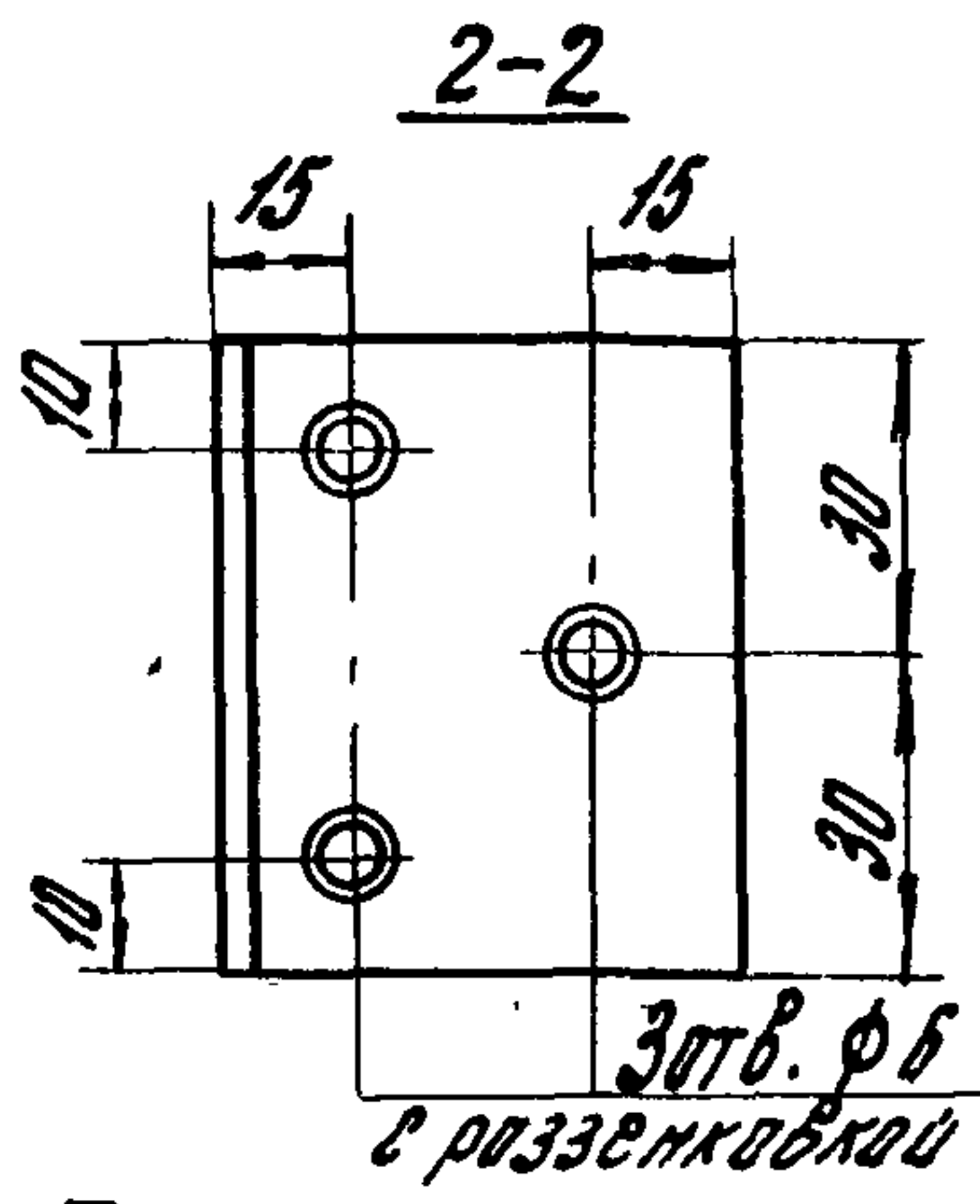
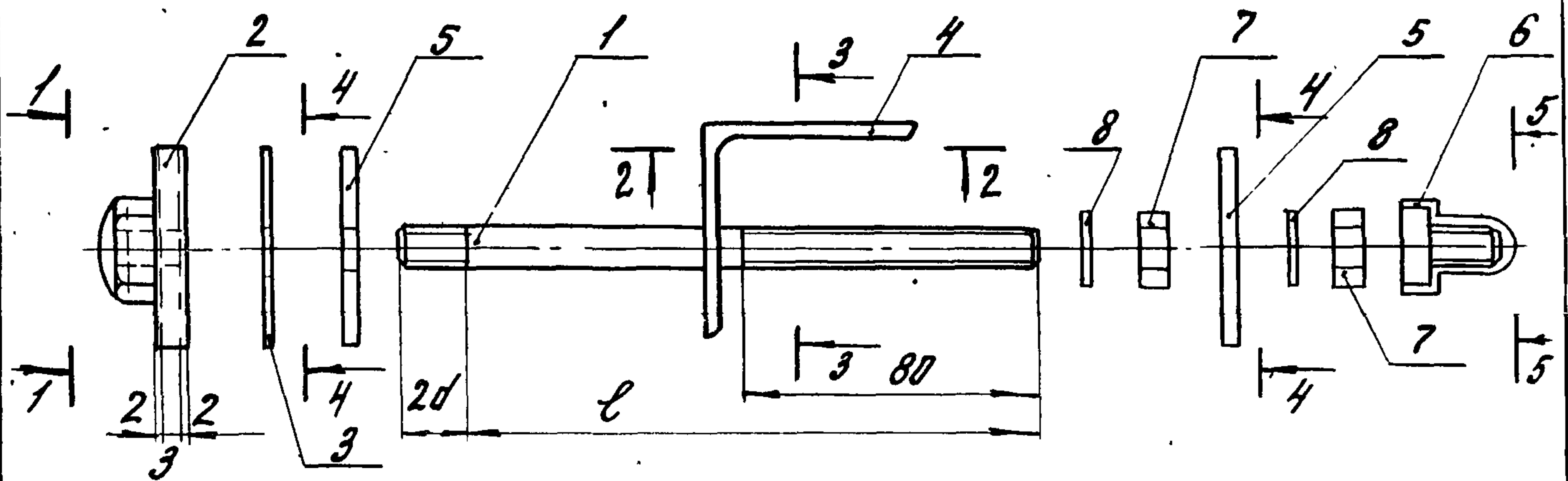
Рук. ДНОК	Смелянский	<i>Смелянский</i>	04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук	<i>Дранчук</i>	03.03.81
Рук. гр.	Редо	<i>Редо</i>	02.03.81
Ст. инж.	Сылантьева	<i>Сылантьева</i>	02.03.81

1.432.2-17.5-1 160

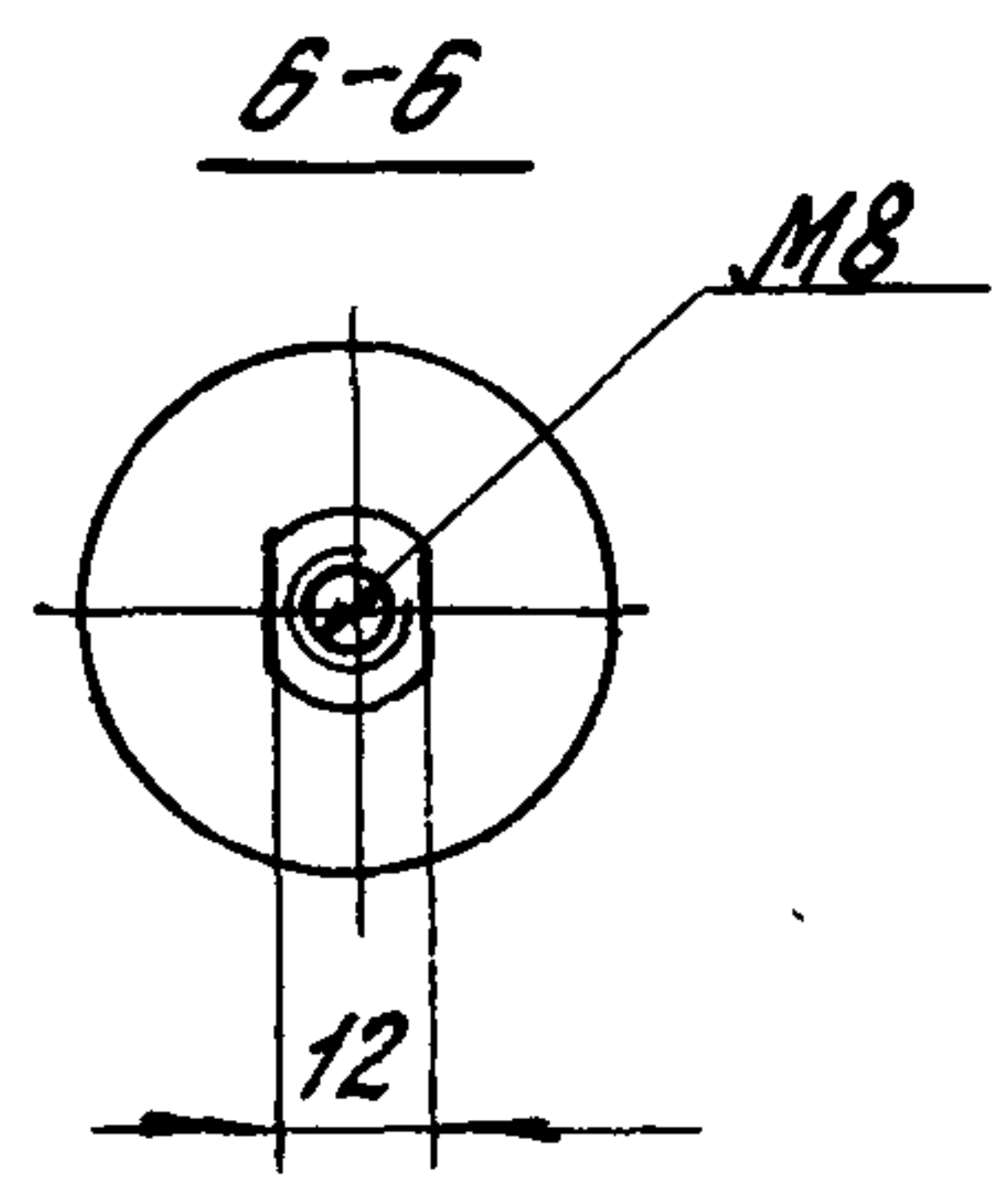
Комплект деталей КД5
для крепления ограждения
парапета

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Нечисловые предельные отклонения размеров: охватываемых $-t$, охватывающих $+t$, прочих $\pm t/2$ (для поз. 2, 3, 4, 7, 8) по классу точности „средний“ по СТ СЭВ 302-76
2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 4 и 7) 21 мкм, (для поз. 2) 12 мкм.



Обозначение	Марка комплект	Толщина панели, мм	Поз. 1 L, мм	Масса марки, кг
1.432.2-17.5-1 160	КД5-1	46,6 и 50	140	0,331
-01	КД5-2	61,6	150	0,335
-02	КД5-3	80 и 81,6	170	0,343
-03	КД5-4	91,6	180	0,348
-04	КД5-5	100	190	0,351

Унб. № 10000. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рук. ОНЧ	Смиланский	04.03.81
Пр. инж. пр.	Дранчук	03.03.81
Рук. гр.	Ревко	02.08.81
Ст. инж.	Силантьева	02.03.81

1.432.2-17.5-1 160СБ		
Комплект деталей КД5 для крепления ограждения парапета. Сборочный чертеж	Статус	Масса
	Р	См. табл.
Сталь марки ВСт 3 кп 2	Лист	Листов 1
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. ИВ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 170										Примечание
					-	01									
				<u>Документация</u>											
И			1.432.2-17.5-1 000ПЗ	Пояснительная записка	×	×									
И			1.432.2-17.5-1 170СБ	Сборочный чертеж	×	×									
				<u>Детали</u>											
Б4		1	1.432.2-17.5-1 171	Шайба	1	1									
				<u>Стандартные изделия</u>											
		2		Шпилька М8х50 $\frac{16}{22}$ 36.029 ГОСТ 11765-66	1										
		2		Шпилька М8х80 $\frac{16}{22}$ 36.029 ГОСТ 11765-66		1									
		3		Гайка М8. 4.029 ГОСТ 5916-70*	1	1									Гайки неэкие
		4		Гайка М8. 4.029 ГОСТ 5915-70*	2	2									
		5		Шайба 8.01.029 ГОСТ 14371-68	1	1									

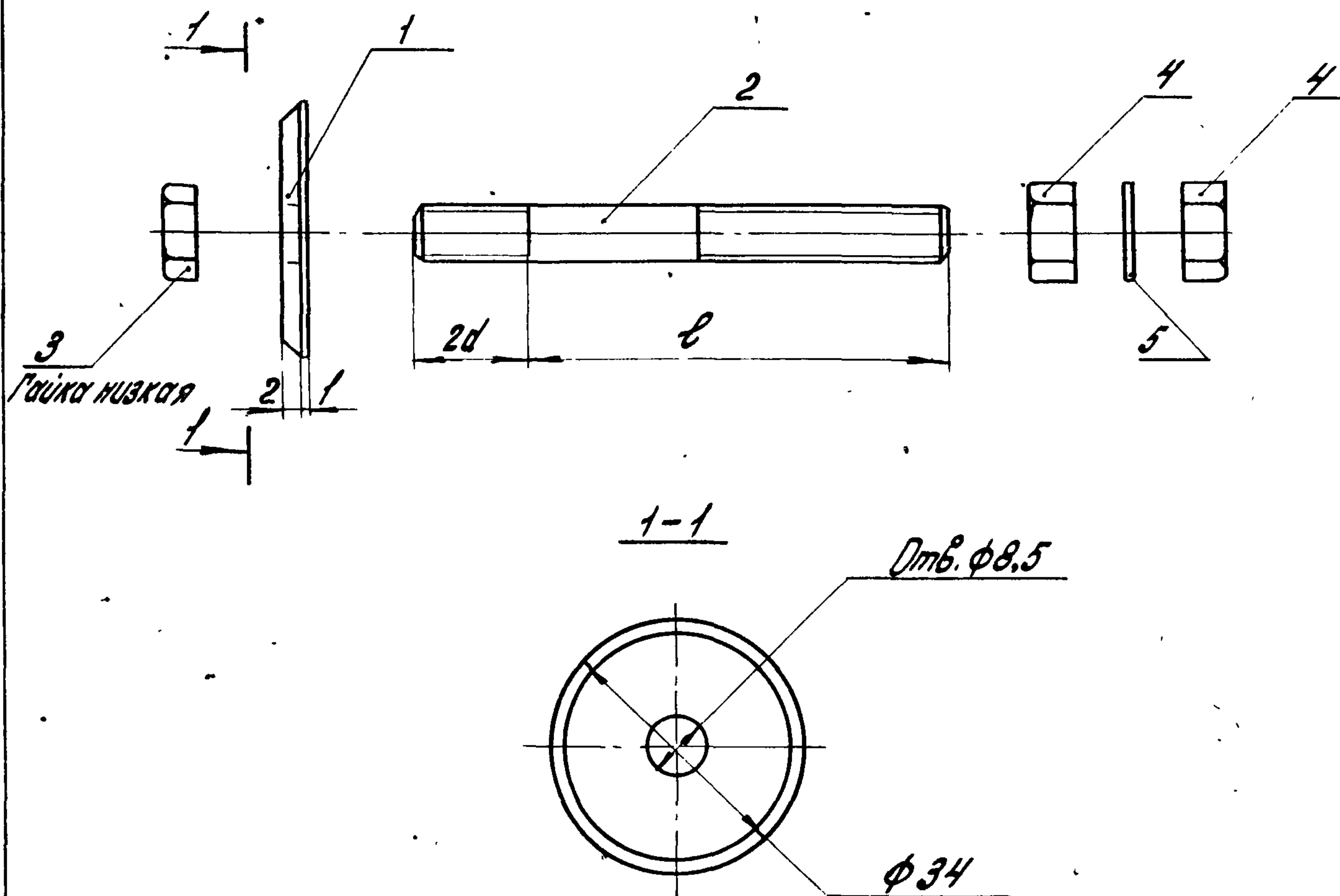
Рук. ОНОК	Смелянский	<i>[Signature]</i>	04.03.81
Гл. инж. пр.	Дранчук	<i>[Signature]</i>	03.03.81
Рук. гр.	Редо	<i>[Signature]</i>	02.02.81
Ст. инж.	Сыпантьев	<i>[Signature]</i>	02.02.81

1.432.2-17.5-1 170

Комплект деталей КДВ
для крепления панелей типа 2
в углах здания

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

17717 30

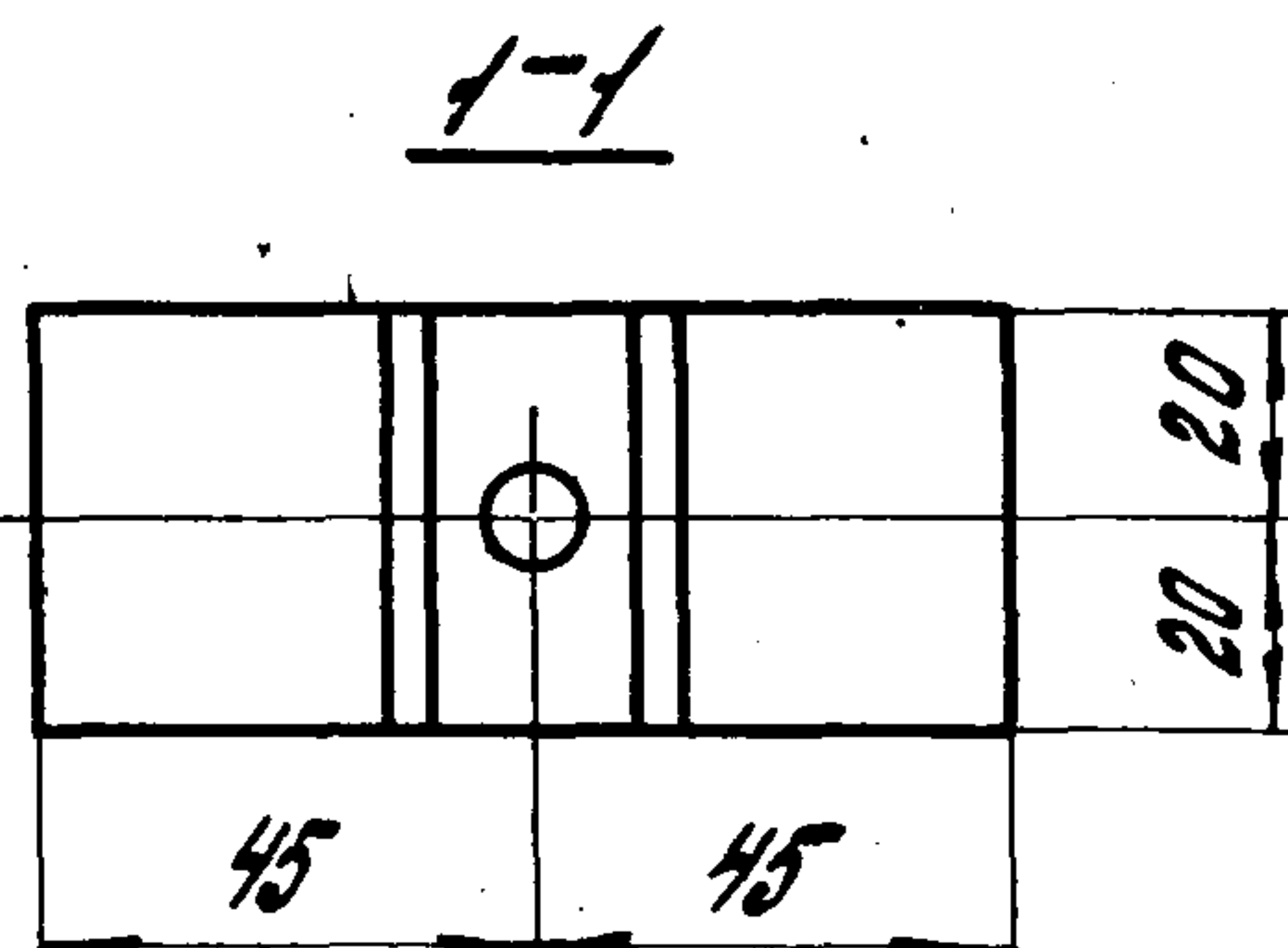
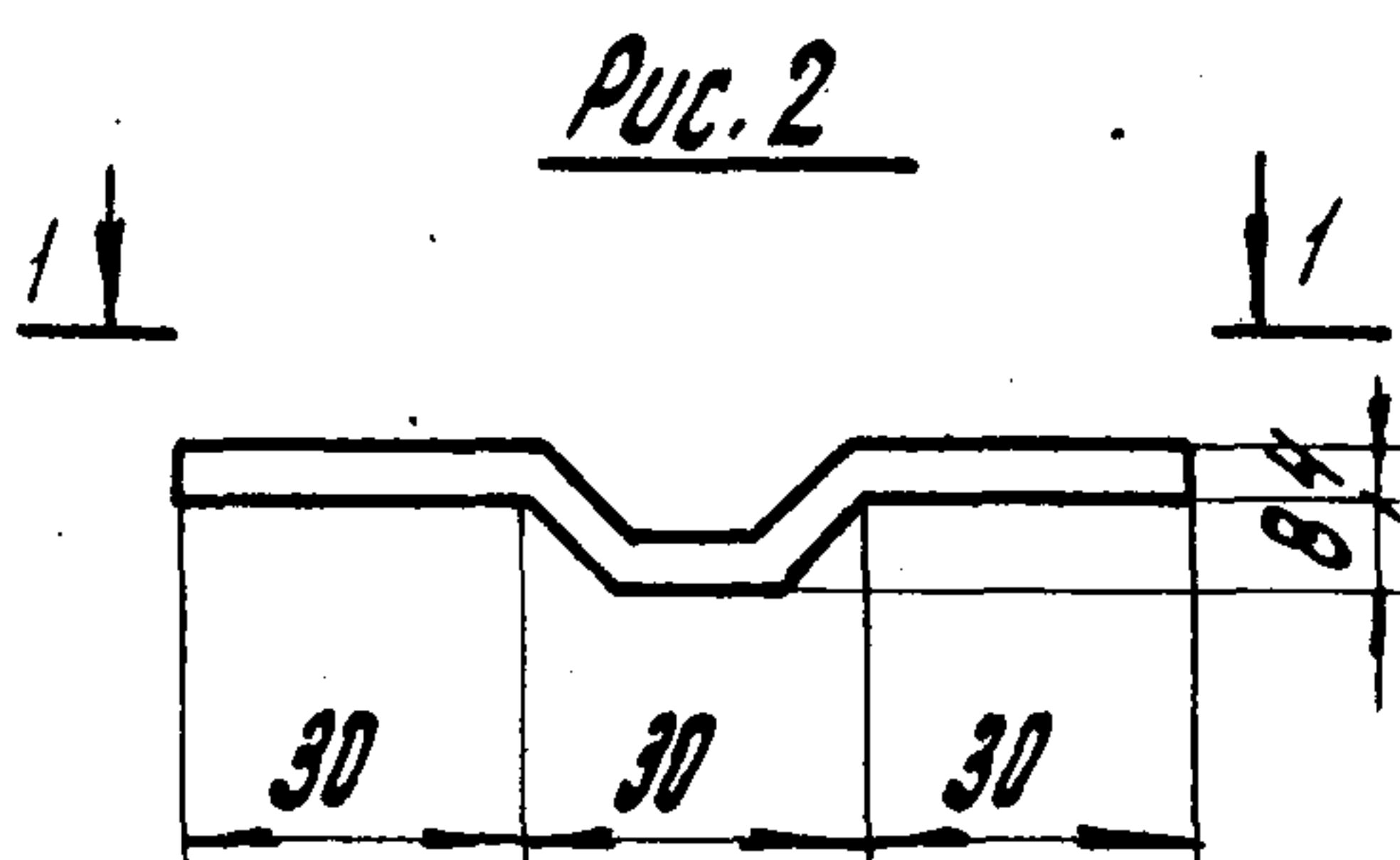
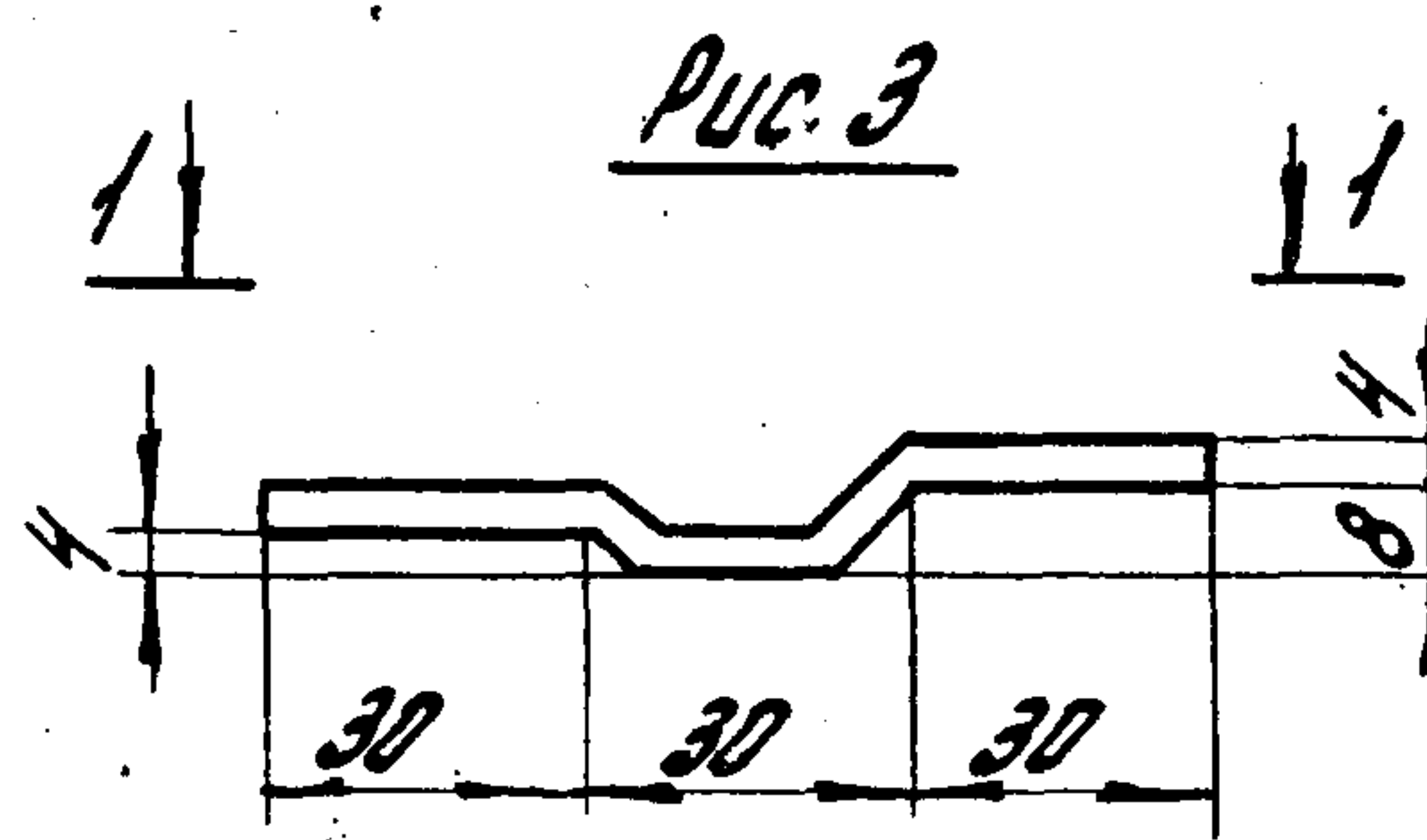
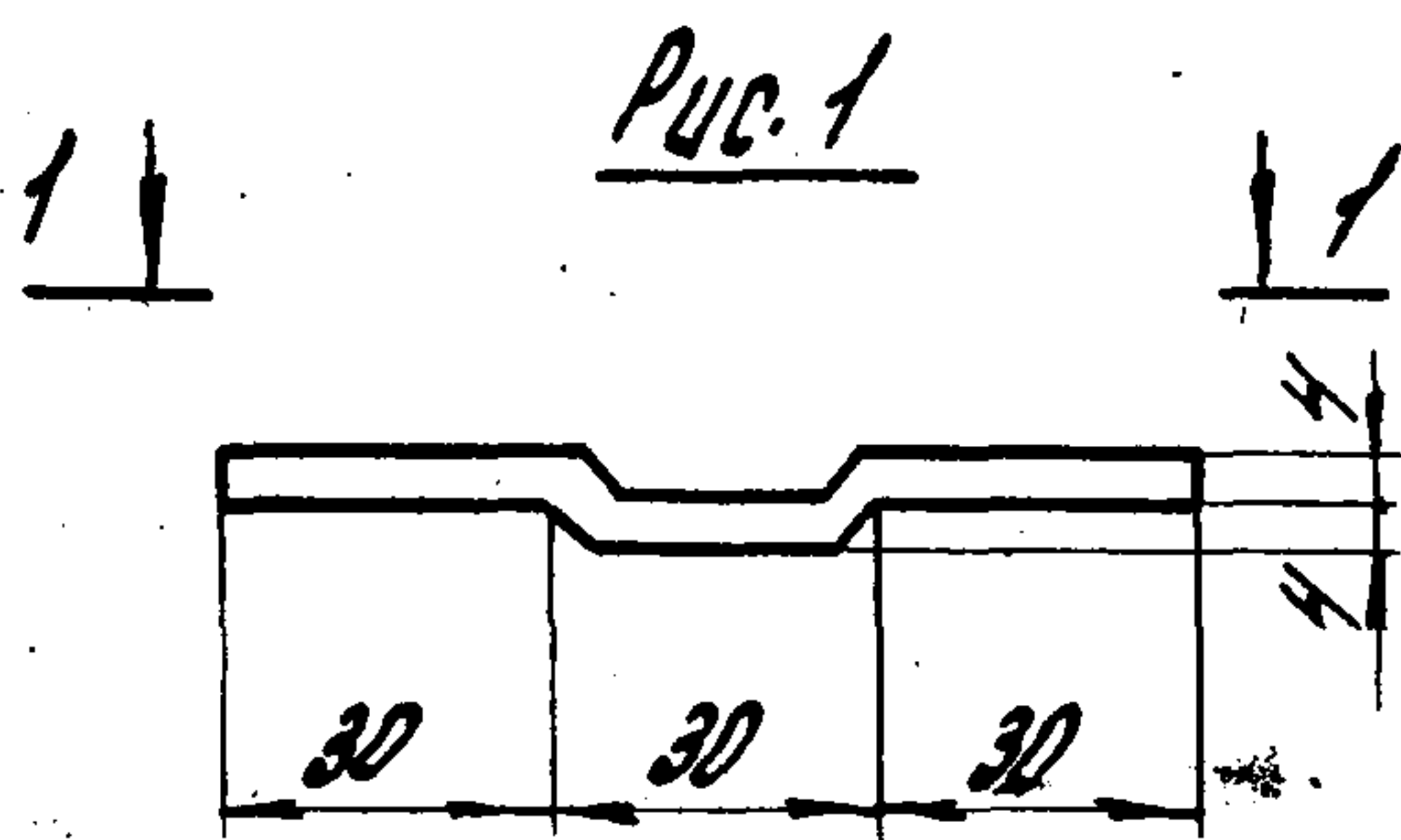


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых $\pm t$, охватывающих $\pm t/2$, прочих $\pm t/2$ по классу точности "средний" по СТ СЭВ 302-76.
2. Толщина защитного цинкового покрытия для поз. 2 - 21 мкм

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели, мм	Поз. ℓ , мм	Масса марка, кг
1.432.2-17.5-1 170	КДВ-1	50	50	0,0628
-01	КДВ-2	80	80	0,0748

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

				1.432.2-17.5-1 170СБ			
Рук. ДМК	Смиланский		04.03.81	Комплект деталей КДВ для крепления панелей типа 2 в углах здания Сборочный чертеж	Статус	Масса	Масштаб
Пл. инж. пр.	Дранчук		03.03.81		Р	См. табл.	1:1
Рук. пр.	Редо		02.03.81				
Ст. инж.	Сипилтеева		02.03.81				
				Сталь марки ВСтЗ кп 2	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Отв. $d = 8,5$ для Д1-1, Д1-2 и Д1-3

1. Предельные отклонения размеров: охватывающих $\pm t$ по классу точности "средний", остальных $\pm t/2$ по классу точности, очень грубый по СТ СЭВ 302-76

2. Толщина защитного цинкового покрытия 21 мкм

Обозначение	Марка	Рис.	Тип панели	Длина заготов-ки	Масса кг
1.432.2-17.5-1 180	Д1-1	1	2	95	0,125
-01	Д1-2	2		100	0,130
-02	Д1-3	3		95	0,125
-03	Д1-4	1	3	95	0,125
-04	Д1-5	2		100	0,130
-05	Д1-6	3		95	0,125

1.432.2-17.5-1 180

Рук. ОНОК Смирлянский 04.03.81
 Рук. инж. пр. Дранчук 03.03.81
 Рук. пр. Рево 02.03.81
 Ст. инж. Дилантьева 02.03.81

Деталь Д1

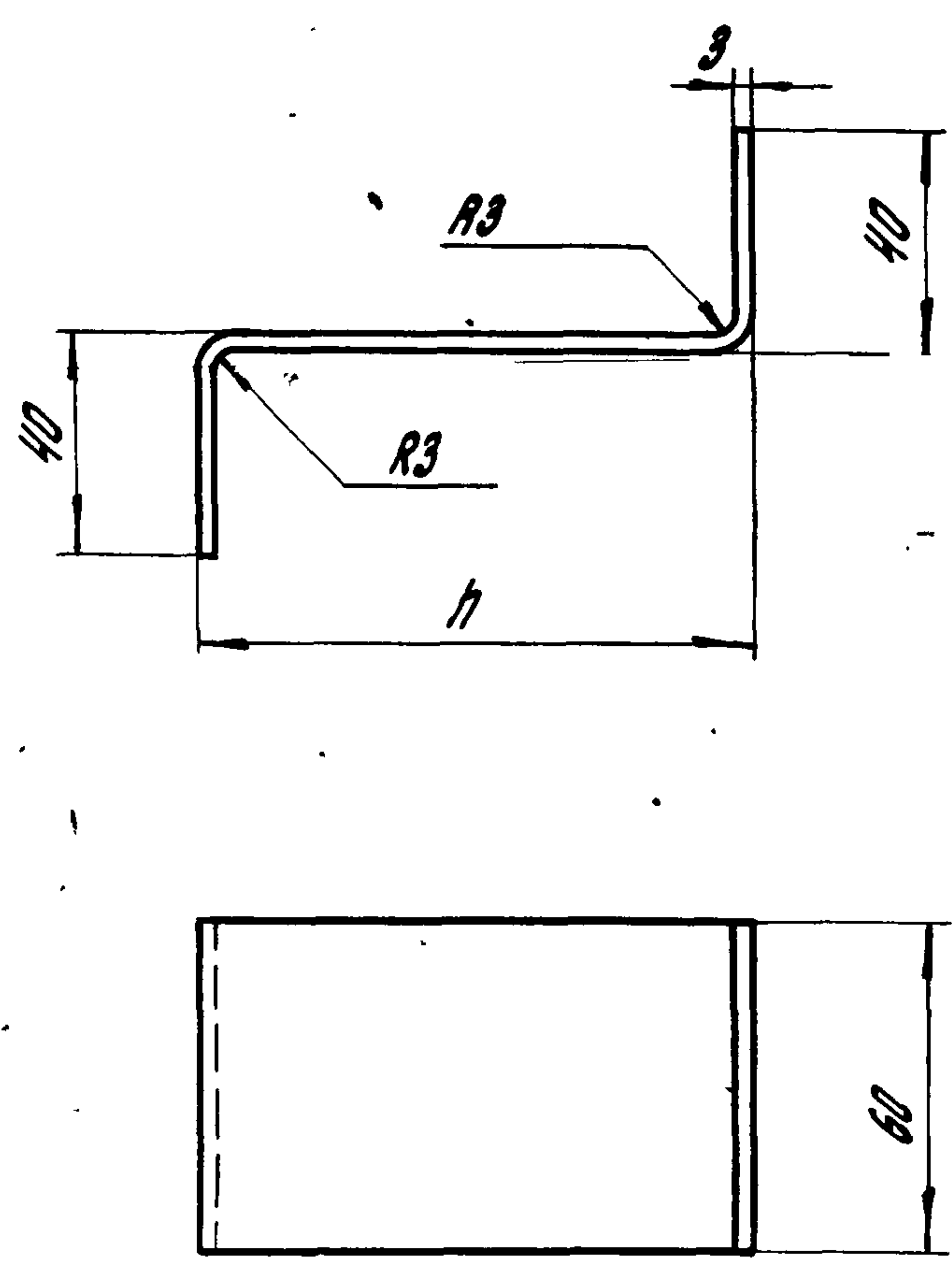
Стандия Масса Масштаб

Р См. табл. 1:1

Лист Листов 1

Сталь марки ВстЗкл2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm t/2$ по классу точности "очень грубый" по ГОСТ 302-76.
- 2. Толщина защитного цинкового покрытия 21 мкм.

Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм		Масса кг
		Тип	Толщина	h	Ширина заготовки	
1.432.2-17.5-1 190	Д2-1	1, 2, 3	46,6; 50; 61,6	80	160	0,23
-01	Д2-2		80; 81,6; 91,6; 100	100	180	0,26

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.432.2-17.5-1 190							
			Д2-1		1, 2, 3	40, 6; 50, 8; 6	80	180	0,25	
			-01			Д2-2		80; 81, 6; 91, 6; 100	100	180

				1.432.2-17.5-1 190			
Рук. оцок	Смелянский		04.03.81	Деталь Д2	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Дранчук		03.03.81		р	См. табл.	1:2
Рук. гр.	Рев		02.03.81				
Ст. инж.	Сыпантьева		02.03.81				
					Лист	Листов 1	
				Сталь марка ВСтЗ кЛ2	ЦНИПРОМЗДАНИЙ		