ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 7.

ЧАСТЬ 5.

Здание пролетом 15 м.

25327 - 11

КМ5.ТС Техническая спецификация металла стр 3...29.

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

25327-11

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 040.91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2 Здание пролетом 6 м.
АР1 Архитектурные решения
КЖ1 Конструкции железобетонные
КМ1 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 3 Здание пролетом 9 м.
АР2 Архитектурные решения
КЖ2 Конструкции железобетонные
КМ2 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 4 Здание пролетом 2х9 м.
АР3 Архитектурные решения
КЖ3 Конструкции железобетонные
КМ3 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 5 Здание пролетом 12 м.
АР4 Архитектурные решения
КЖ4 Конструкции железобетонные
КМ4 Конструкции металлические
АЛЬБОМ 6 Здание пролетом 15 м.
АР5 Архитектурные решения
КЖ5 Конструкции железобетонные
КМ5 Конструкции металлические

АЛЬБОМ 7
ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.
КМ1.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.
КМ2.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2х9 м.
КМ3.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.
КМ4.ТС Техническая спецификация металла
ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.
КМ5.ТС Техническая спецификация металла

АЛЬБОМ 8
КЖ.И Строительные изделия.

АЛЬБОМ 9
ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2х9 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.
ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.
С Сметы.
ВМ Ведомость потребности в материалах.
ВР Ведомость ресурсов.
ВРБ Ведомость объемов работ.

АЛЬБОМ 7.

ЧАСТЬ 5. Здание пролетом 15 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института Ю. А. Хайкин.
Главный инженер проекта Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г. № 12-91

ТПР 400-040.91, АЛЬБОМ 7 ЧАСТЬ 5.

Содержание альбома № 7.

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
	400-040.91-КМ5.ТС Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...20
	Техническая спецификация металла сводная.	21...29

Взамен инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

Инв. N

Нач.отд.	Кондратьев	
Н.контр.	Кондратьев	
Гл.спец.	Лаврова	
Зав.гр.	Хруслова	
Инж.	Филина	

Привязан

ТПР 400-040.91-КМ5.ТС

Содержание альбома.

Стадия	Лист	Листов
РП		

"Росуралсибстрой" ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,18	
		Г= 20	2			0			0,37	
		Г= 8	3			0			0,12	
	ИТОГО		4	1293					0,66	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,24	
	ИТОГО		6	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37	
	ИТОГО		8	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,27	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	10			0			18,20	
	ИТОГО		11	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				18,20	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						22,47	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					18,86	
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,37	

25327-11

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,06	
	ИТОГО		2	1293					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 125*8	4			0			0,63	
	ИТОГО		5	1293					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,63	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,69	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,69	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,08	
	ИТОГО		2	1145					0,08	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,13	
		Г= 12	4			0			0,05	
		Г= 20	5			0			0,04	
	ИТОГО		6	1293					0.22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,29	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*7	8			0			0,01	
		HL 160*100*10	9			22260			1,29	
	ИТОГО		10	1293					1,30	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		0				1,30	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 180*11	12			0			0,83	
	ИТОГО		13	1293					0,83	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113				0,83	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PC 160*80*4	15			73253			0,23	
	ИТОГО		16	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0				0,23	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18						2,65	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		19	1145					0,30	
	С245 ГОСТ 27772-88		20	1293					2,35	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

25327-11

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РС 160*80*4	1			73253			0,25	
	ИТОГО		2	1145					0,25	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,25	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						0,25	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		5	1145					0,25	

25327-11

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПРОГОНЫ

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г- 3	1			0			8,07	
	ИТОГО		2	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г- 5	4			0			0,35	
	ИТОГО		5	1145					0,35	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,35	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						8,42	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		8	1145					0,35	
	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					8,07	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 6061	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				20,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0			0,14	
		Г= 8	5			0			0,32	
	ИТОГО		6	1293					0,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,46	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						20,56	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,46	
	С255 ГОСТ 27772-88		10	1457					20,10	

25327-11

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПI 24М	1			0			5,51	
	ИТОГО		2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 1000Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,73	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,78	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (Для КРАНА Q=3,2)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	MI 30M	1			0			7,22	
	ИТОГО		2	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				7,22	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						7,22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					7,22	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,88	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,88	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,60	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,92	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	MI 36M	1			0			8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 20	5			0			0,85	
		Г= 6	6			0			0,03	
	ИТОГО		7	1293					1,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,04	
	ИТОГО		11	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,75	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,07	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,68	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0			0,17	
		Г= 8	2			0			0,34	
	ИТОГО		3	1145					0,51	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,54	
		Г= 12	5			0			0,12	
		Г= 16	6			0			0,35	
	ИТОГО		7	1293					1,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,52	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0			0,14	
	ИТОГО		10	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		11118				0,14	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НL 125*80*12	12			0			0,12	
	ИТОГО		13	1293					0,12	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				0,12	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899-0,7	15			0			8,23	
		НАСТС44-1000-0,7	16			0			9,96	
	ИТОГО		17	1120					18,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		0				18,19	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПС 8П	19			26530			0,01	
	ИТОГО		20	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		0				0,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	22		0				0,07	
	ИТОГО		23	1145					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		21113				0,07	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PE 160*60*3	25			73253			4,42	
		PE 160*60*4	26			73253			2,77	
		PE 160*80*5	27			73253			4,37	
		PE 60*50*3	28			73148			3,15	
	ИТОГО		29	1145					14,71	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			30		0				14,71	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	X- 1	31			0			0,44	
	ИТОГО		32	0					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		72125				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			34						35,20	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*		35	0					18,63	
	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*		36	1124					0,14	
	С235 ГОСТ 27772-88		37	1145					15,30	
	С245 ГОСТ 27772-88		38	1293					1,13	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	1			0			8,91	
	ИТОГО		2	1120					8,91	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,91	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,91	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		5	1120					8,91	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т: ВСЕГО СТАЛИ повышенной и высокой прочн.	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ: ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ АВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,74					4,40					23,37		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0.65			0,06					0,72		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2.19			0,30		0,24			2,76		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26			0,26		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,31				8,76		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47					21,38		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			5,67									5,73		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			0,75					1,52		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,20		0,14	1,57	0,45	33,89			36,61		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,18			9,27		
ИТОГО		11			40,15	5,68	3,08		0,14	7,92	8,77	43,56			110,36		

25327-11

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т: ВСЕГО СТАЛИ ПОВЫШЕНН. И ВЫСОКОЙ ПРОЧН.	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ: ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ АВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,74					4,40					23,37		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,72		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,19			0,30		0,24			2,76		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26			0,26		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,31				8,76		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47					21,38		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,44									7,51		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			0,90					1,67		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,20		0,14	1,57	0,45	33,89			36,61		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,18			9,27		
ИТОГО		11			40,15	7,45	3,08		0,14	8,07	8,77	43,56			112,30		

В Е Д О М О С Т Ь М Е Т А Л Л О К О Н С Т Р У К Ц И Й П О В И Д А М П Р О Ф И Л Е Й (Д Л Я К Р А Н А Q=5Т)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П/П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т: ВСЕГО СТАЛИ повышенной и высокой прочн.	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ: ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ АВУТАВРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,74					4,40					23,37		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,72		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				2,19			0,30		0,24			2,76		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,26			0,26		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,31				8,76		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47					21,38		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			8,58									8,66		
БАЛКИ,ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			1,05					1,82		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,20		0,14	1,57	0,45	33,89			36,61		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,18			9,27		
ИТОГО		11			40,15	8,59	3,08		0,14	8,22	8,77	43,56			113,60		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 6Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 10Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г- 3	6			0			8,07	
	ИТОГО		7	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,52	
		Г= 8	10			0			0,42	
	ИТОГО		11	1145					0,94	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			1,00	
		Г= 12	13			0			0,61	
		Г= 16	14			0			0,35	
		Г= 20	15			0			0,52	
		Г= 6	16			0			0,17	
		Г= 8	17			0			0,50	
	ИТОГО		18	1293					3,14	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,24	
	ИТОГО		20	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,69	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КI 30К1	27			0			18,20	
	ИТОГО		28	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,20	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*12	30			0			0,12	
		HL 125*80*7	31			0			0,01	
		HL 160*100*10	32			22260			1,29	
	ИТОГО		33	1293					1,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		0				1,42	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	35			0			8,91	
		НАСТС10-899-0,7	36			0			8,23	
		НАСТС44-1000-0,7	37			0			9,96	
	ИТОГО		38	1120					27,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		0				27,10	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПI 24М	40			0			5,51	
	ИТОГО		41	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		53899				5,51	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПI 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,63	
		PL 180*11	50			0			0,83	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,50	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,57	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	P[160*60*3	54			73253			4,42	
		P[160*60*4	55			73253			2,77	
		P[160*80*4	56			73253			0,48	
		P[160*80*5	57			73253			4,37	
		P[60*50*3	58			73148			3,15	
	ИТОГО		59	1145					15,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				15,19	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	Х- 1	61			0			0,44	
	ИТОГО		62	0					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						106,12	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		65	0					27,54	
	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	С235 ГОСТ 27772-88		67	1145					16,20	
	С245 ГОСТ 27772-88		68	1293					32,33	
	С255 ГОСТ 27772-88		69	1457					25,85	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,05	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В О Д Н А Я (ДЛЯ КРАНА Q=3,2)

400-040,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БI 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			8,07	
	ИТОГО		7	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,52	
		Г= 8	10			0			0,42	
	ИТОГО		11	1145					0,94	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			0,99	
		Г= 12	13			0			0,17	
		Г= 16	14			0			0,94	
		Г= 20	15			0			0,52	
		Г= 6	16			0			0,17	
		Г= 8	17			0			0,50	
	ИТОГО		18	1293					3,29	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,24	
	ИТОГО		20	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,83	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КI 30К1	27			0			18,20	
	ИТОГО		28	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,20	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МI 30М	30			0			7,22	
	ИТОГО		31	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*12	33			0			0,12	
		HL 125*80*7	34			0			0,01	
		HL 160*100*10	35			22260			1,29	
	ИТОГО		36	1293					1,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,42	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	38			0			8,91	
		НАСТС10-899-0,7	39			0			8,23	
		НАСТС44-1000-0,7	40			0			9,96	
	ИТОГО		41	1120					27,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				27,10	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПЕ 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,63	
		PL 180*11	50			0			0,83	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,50	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,57	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	P[160*60*3	54			73253			4,42	
		P[160*60*4	55			73253			2,77	
		P[160*80*4	56			73253			0,48	
		P[160*80*5	57			73253			4,37	
		P[60*50*3	58			73148			3,15	
	ИТОГО		59	1145					15,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				15,19	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	X- 1	61			0			0,44	
	ИТОГО		62	0					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						107,98	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*		65	0					27,54	
	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	С235 ГОСТ 27772-88		67	1145					16,20	
	С245 ГОСТ 27772-88		68	1293					32,48	
	С255 ГОСТ 27772-88		69	1457					27,56	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,05	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В О Д Н А Я (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-040.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД ВИДА ПРОФИЛЯ	КОД РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БI 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БI 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			8,07	
	ИТОГО		7	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	9			0			0,52	
		Г= 8	10			0			0,42	
	ИТОГО		11	1145					0,94	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	12			0			0,99	
		Г= 12	13			0			0,17	
		Г= 16	14			0			0,35	
		Г= 20	15			0			1,26	
		Г= 6	16			0			0,17	
		Г= 8	17			0			0,50	
	ИТОГО		18	1293					3,44	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	19			0			0,24	
	ИТОГО		20	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	21			0			3,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		22	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		71110				7,98	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	24			0			0,14	
	ИТОГО		25	1124					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		11118				0,14	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			18,20	
	ИТОГО		28	1293					18,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,20	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	30			0			8,33	
	ИТОГО		31	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*12	33			0			0,12	
		HL 125*80*7	34			0			0,01	
		HL 160*100*10	35			22260			1,29	
	ИТОГО		36	1293					1,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				1,42	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТ3КП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	38			0			8,91	
		НАСТС10-899-0,7	39			0			8,23	
		НАСТС44-1000-0,7	40			0			9,96	
	ИТОГО		41	1120					27,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				27,10	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПС 8П	43			26530			0,01	
	ИТОГО		44	1145					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 50*5	46			0			0,07	
	ИТОГО		47	1145					0,07	
	С245	PL 100*7	48			0			0,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ГОСТ 27772-88									
		PL 125*8	49			0			0,63	
		PL 180*11	50			0			0,83	
		PL 70*5	51			0			0,04	
	ИТОГО		52	1293					1,50	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				1,57	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	P[160*60*3	54			73253			4,42	
		P[160*60*4	55			73253			2,77	
		P[160*80*4	56			73253			0,48	
		P[160*80*5	57			73253			4,37	
		P[60*50*3	58			73148			3,15	
	ИТОГО		59	1145					15,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				15,19	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТ3КП ГОСТ 380-88*	X- 1	61			0			0,44	
	ИТОГО		62	0					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						109,23	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТ3КП ГОСТ 380-88*		65	0					27,54	
	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-88*		66	1124					0,14	
	С235 ГОСТ 27772-88		67	1145					16,20	
	С245 ГОСТ 27772-88		68	1293					32,63	
	С255 ГОСТ 27772-88		69	1457					28,67	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,05	