

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
807-11-18.85

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК
НА 30 ЧЕЛОВЕК
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ
И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ
(ПОЛНОСБОРНОЕ ЗДАНИЕ)

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 5

СЕРИЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ,
ПЛИТЫ НАВЕСА, МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

21108-06

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
807-11-18.85

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК
НА 30 ЧЕЛОВЕК
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ
И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ
(ПОЛНОСБОРНОЕ ЗДАНИЕ)

АЛЬБОМ II
ИЗДЕЛИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЧАСТЬ 5

СЕРИЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ,
ПЛИТЫ НАВЕСА, МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ”
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Л. С. БУТАЕВ*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Д. С. КЛЕЙН*

УТВЕРЖДЁН
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТОМ
МИНСЕЛЬХОЗА СССР
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
ОТ 26.08.83г. № 76
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ”
ПРИКАЗ ОТ 26.06.84г. № 87-п

				Привязан:	
Инв. №					

Альбом II часть 5

Обозначение	Наименование	Стр.
II-КНИ.5-ДО	Содержание альбома	2÷4
II-КНИ.5-Т.У.	Технические условия	5÷9
II-КНИ.5-ВСД	Ведомость ссылочных документов	10
II-КНИ.5-Н	Номенклатура сборных железобетонных	
	элементов и расход материалов	11÷15
II-КНИ.5-01.00.00	Панели ПГ30.31-Т, ПГ15.31-Т, ПГ10.31-Т, ПГ5.31-Т	16
II-КНИ.5-01.00.00 СБ	Панели ПГ30.31-Т, ПГ15.31-Т, ПГ10.31-Т, ПГ5.31-Т	
	Сборочный чертёж	17
II-КНИ.5-02.00.00	Панель ПГ30.31-Т-1	18
II-КНИ.5-03.00.00	Панель ПГ30.31-Т-2	19
II-КНИ.5-04.00.00	Панель ПГ10.31-Т-1	20
II-КНИ.5-05.00.00	Панель ПГ30.31-Т-3	21
II-КНИ.5-06.00.00	Панель ПГ30.31-Т-4	22
II-КНИ.5-У	Узлы I; II	23
II-КНИ.5-07.00.00	Плита пола навеса ППТ51.24.15-Т	24
II-КНИ.5-07.00.00 СБ	Плита пола навеса ППТ51.24.15-Т	
	Сборочный чертёж	25
II-КНИ.5-07.00.00		26
II-КНИ.5-08.00.00	Плита покрытия навеса ППТ51.24.15-Т-1	27

Привязан

ИНВ.Н

807-11-18.85 II-КНИ.5-ДО

Содержание альбома

Стадия Лист Листов

Р 1 3

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21108-06 3

Копировал: Шушякова

Формат А4

ИНВ.Н ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.отд. КИМ

Гл.конст. Теляковский

Н.контр. Марков

Гл.спец. Марков

Рук.гр. Скобляков

Инжен. Дымов

Альбом II часть 5

Обозначение	Наименование	Стр.
II-КНИ.5-08.00.00 СБ	Плита покрытия навеса ППТ51.24.15-Т-1	
	Сборочный чертёж	28
II-КНИ.5-08.00.00		29
II-КНИ.5-09.00.00	Опорная рама ОР1	30
II-КНИ.5-09.00.00 СБ	Опорная рама ОР1. Сборочный чертёж	31
II-КНИ.5-10.00.00	Стойка угловая СУ1	32
II-КНИ.5-11.00.00	Изделие соединительное МН2	33
II-КНИ.5-12.00.00	Изделие соединительное МН3	34
II-КНИ.5-13.00.00	Изделие закладное МД1	35
II-КНИ.5-14.00.00	Изделие закладное МН9	36
II-КНИ.5-00.01.00	Каркас пространственный КП1	37
II-КНИ.5-00.01.00 СБ	Каркас пространственный КП1	
	Сборочный чертёж	38
II-КНИ.5-00.02.00	Каркас ладский КР1	39
II-КНИ.5-00.03.00	Сетки арматурные С1÷С4	40
II-КНИ.5-00.03.00 СБ	Сетки арматурные С1÷С4	
	Сборочный чертёж	41
II-КНИ.5-00.04.00	Сетка арматурная С5	42
II-КНИ.5-00.05.00	Рамка металлическая РМ1	43
II-КНИ.5-00.05.00 СБ	Рамка металлическая РМ1	
	Сборочный чертёж	44
II-КНИ.5-00.06.00	Рамка металлическая РМ2	45
II-КНИ.5-00.06.00 СБ	Рамка металлическая РМ2	
	Сборочный чертёж	46
II-КНИ.5-00.07.00	Рамки металлические РМ3÷РМБ	47

ИНВ. № ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан			
ИНВ. №			

807-11-18.85 II-КНИ.5-Д0		Лист
		2

Альбом II часть 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
II-КНИ.5-00.07.00		48
II-КНИ.5-00.07.00 СБ	РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ3÷РМ6	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49
II-КНИ.5-00.07.00 СБ		50
II-КНИ.5-00.08.00	РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ7÷РМ9	51
II-КНИ.5-00.08.00		52
II-КНИ.5-00.08.00 СБ	РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ7÷РМ9	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
II-КНИ.5-00.08.00 СБ		54
II-КНИ.5-15.00.00	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ 1ПГ-3АIVТ-80МВ-12-200 Па	
	1ПГ-3АIVТ-120МВ-12-200 Па	55
II-КНИ.5-16.00.00	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ 1ПВ4-3АIVТ-80МВ-12-200 Па	
	1ПВ4-3АIVТ-120МВ-12-200 Па	56
II-КНИ.5-17.00.00	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ 2ПВ4-2АIVТ-80МВ-12-200 Па	
	2ПВ4-2АIVТ-120МВ-12-200 Па	57
II-КНИ.5-18.00.00	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ 2ПГ-2АIVТ-80МВ-12-200 Па	
	2ПГ-2АIVТ-120МВ-12-200 Па	58
II-КНИ.5-19.00.00	КОЛОННА СК2-33-3а	59
II-КНИ.5-20.00.00	СВАЯ-КОЛОННА 1СД55.29.30-1	60
II-КНИ.5-21.00.00	БАЛКА 1БСТБ-2АIVТ-1	61
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА	
	ОДИН ЭЛЕМЕНТ	62

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			
807-11-18.85 II-КНИ.5-А0			Лист
			3

часть 5

Альбом II

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

Настоящие технические условия распространяются на сборные железобетонные перегородки и сборные железобетонные плиты пола и покрытия навеса, предназначенные для применения в санпропускнике на 30 человек (Типовой проект) в районах с температурой наружного воздуха $t^H = -20^\circ\text{C}$ и $t^H = -30^\circ\text{C}$, зона влажности - нормальная (по СНиП II-3-79), скоростной напор ветра - 265 Па (27 кгс/см^2).

Нагрузки на перегородки приняты:

- а) Вертикальные - от веса перегородок
- б) Горизонтальные от ветра интенсивностью 216 Па (22 кгс/м^2).

Сборные железобетонные элементы плит пола и покрытия навеса, панелей перегородок должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и чертежам данного выпуска.

Панельные перегородки разработаны по типу перегородок серии 1.431-20 для одноэтажных производственных зданий.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Номенклатура перегородок включает конструкции высотой 3.0 м. Длина перегородок принята 3.0, 1.5, 1.0 и 0.5 м. Толщина перегородок принята 80 мм. Плиты пола и покрытия навеса приняты размером $5.1 \times 2.45 \times 0.15 \text{ м}$.

1.2. Изделие изготавливается из тяжелого бетона марки М150 с объемной массой $\gamma_0 = 2400 \text{ кг/м}^3$.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан			
			Инв. №			
			807-11-18.85-КЖИ 5-ТУ			
			Нач. отд.	Ким		
			Гл. констр.	Теляковский		
			Н. контр.	Марков		
			Гл. спец.	Марков		
			Рук. гр.	Скобляков		
			Инженер			
					Стадия	Лист
					Р	1
					Листов	
					5	
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

1.3. Плиты пола и покрытия навеса армируются пространственными каркасами.

Панели перегородок армируются сетками.

1.4. Для изготовления арматурных изделий применяется арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82 и ВрI по ГОСТ 6727-80.

1.5. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатанной арматурной стали класса АI марки Вc-3 ПС2.

1.6. Закладные детали приняты из стали Вст3 кп 2.

1.7. Основные параметры и размеры.

1.7.1. Форма, размеры и марки изделий должны соответствовать настоящим рабочим чертежам.

1.7.2. Точность изготовления, отклонения проектных размеров, качество поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75.

1.7.3. Отклонения по толщине защитного слоя бетона не должны превышать ± 5 мм.

1.7.4. Отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать:

в плоскости изделия — $8 \div 10$ мм.

из плоскости изделия — $2 \div 3$ мм.

1.7.5. Отклонения фактической массы панелей не должны превышать 7%.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			
807-11-18.85 КЖИ.5-ТУ			Лист
			2

1.8. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.

1.8.1. Изготовление должно осуществляться в соответствии с СН и П III-16-79, ГОСТ 13015-75.

1.8.2. При изготовлении должно быть обеспечено проектное положение арматуры и закладных деталей. Проектная толщина защитного слоя бетона до арматуры обеспечивается применением пластмассовых или бетонных фиксаторов.

1.9. ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНАМ.

1.9.1. Бетон изделий должен быть нормальной плотности (Н)

1.9.2. Марка бетона для плит навеса по морозостойкости не ниже Мрз 50.

1.10 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ.

1.10.1 Материалы, применяемые для изготовления изделий должны удовлетворять требованиям действующих государственных стандартов и обеспечивать получение заданных свойств.

1.10.2. В качестве вяжущего для бетонов и раствором должен применяться портландцемент марки не ниже 300.

1.10.3. Заполнитель бетона — кварцевый песок и крупный заполнитель должен удовлетворять требованиям ГОСТ 8736-77, ГОСТ 8267-75, ГОСТ 10268-80.

1.10.4. Вода для бетонных смесей должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

Инв. №

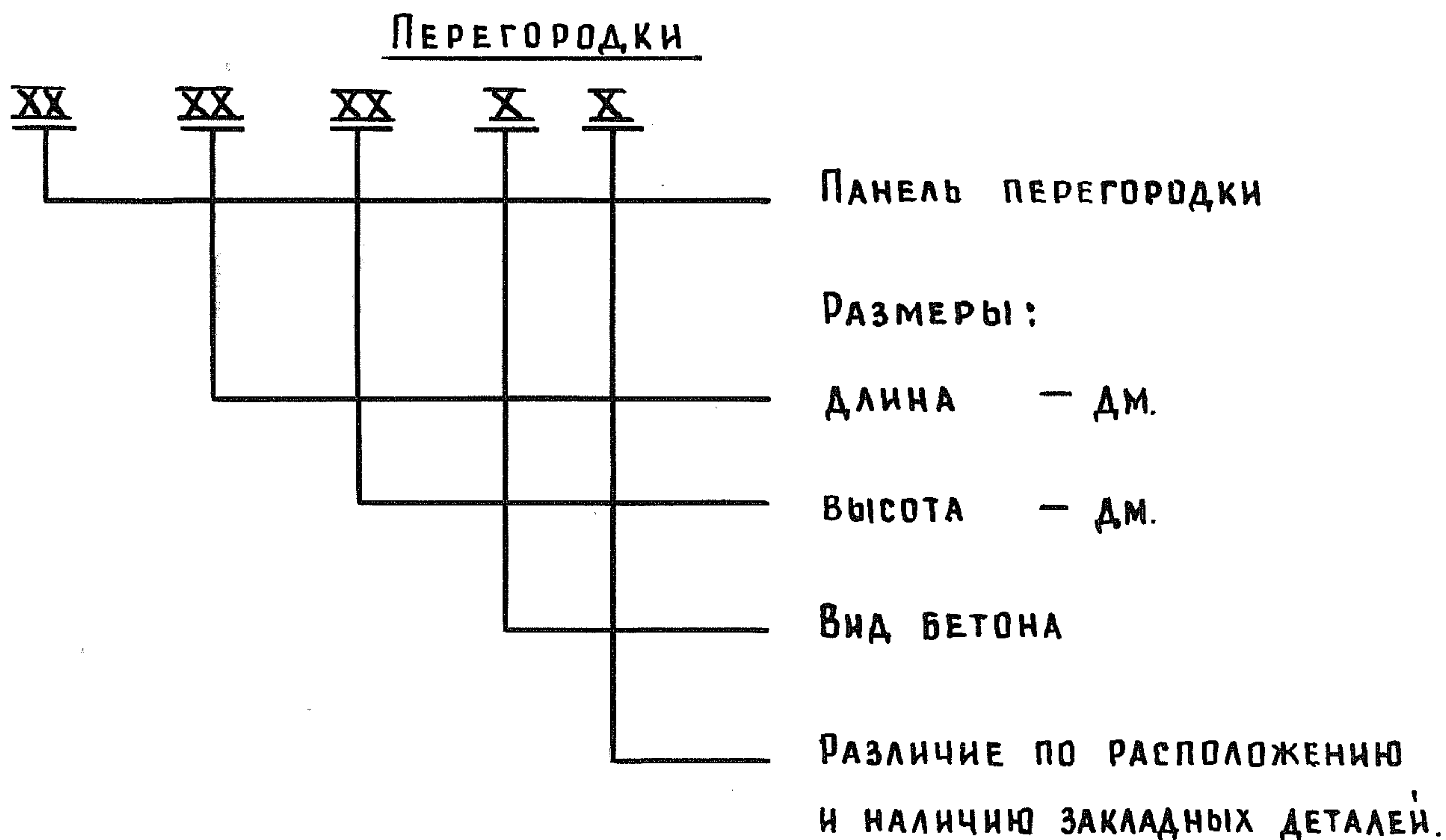
807-11-18.85 КЖИ.5-ТУ

Лист

3

1.11. Маркировка

- 1.11.1. Условные обозначения — марки изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 23009-78 и настоящих ТУ.
- 1.11.2. На каждом изделии, поставляемом потребителю, должны быть нанесены основные и информационные подписи, а также маркировочные знаки в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.
- 1.11.3. Маркировка должна наноситься на торцевую поверхность изделий несмываемой краской (ГОСТ 6586-77)
- 1.11.4. В соответствии с ГОСТ 23009-78 устанавливается следующая структура обозначения (марок изделий):

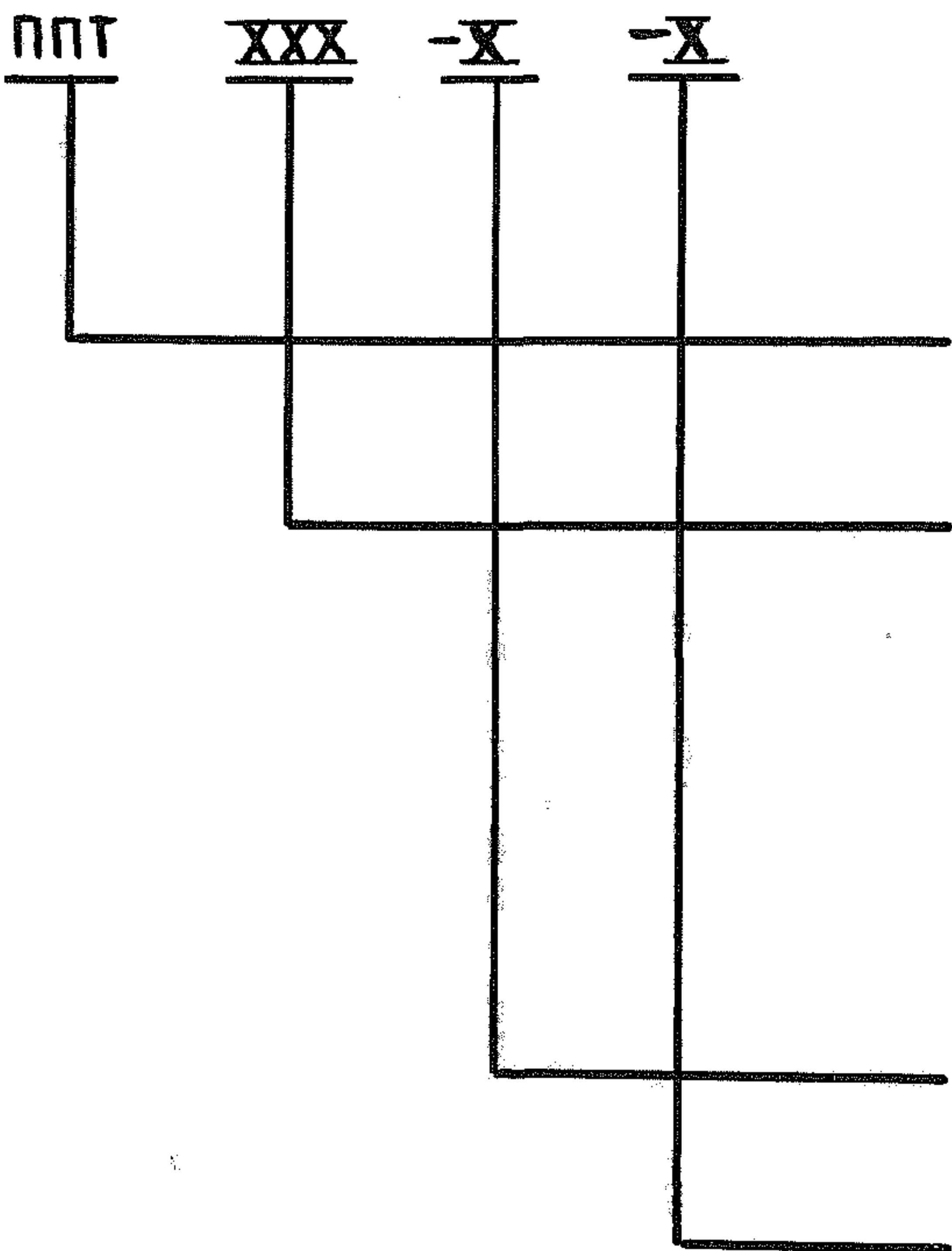


Например, ПГ 15.30-Т — панель перегородки длиной 15 дм, высотой 30 дм. из тяжелого бетона (Т) с $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$

Привязан.			
Инв. №			

807-11-18.85 КЖИ.5-ТУ			Лист
			4

Плиты пола и покрытия навеса



Плита пола

Размеры:

длина - дм.
ширина - дм.
толщина - см.

Вид бетона

Различие по расположению
и наличию закладных дета-
лей.

Например: ППТ 51.24.15-Т-плита пола навеса длиной 51 дм;
шириной 24 дм, толщиной 15 см. из тяжелого бетона (Т) с
 $\gamma_b = 2400 \text{ кг/м}^3$

2. Правила приемки, методы контроля, транспортирование и хранение.

2.1. Приемку панелей, методы контроля, транспортировку и хранение производить по указаниям серии 1.431-20

2.2. Плиты пола и покрытия навеса транспортировать и хранить в горизонтальном положении.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			
807-11-18.85 КЖИ.5-ТУ			Лист
			5

Альбом II
часть 5

	Обозначение	Наименование	Примечание
1	ГОСТ 10922 - 75	Арматурные изделия и закладные	
		детали сварные для железобетон-	
		ных конструкций. Термические	
		требования и меры испытаний.	
2	ГОСТ 19292 - 73	Соединения сварные элементов	
		закладных деталей сборных	
		железобетонных конструкций.	
3	СН и П III-4-80	Техника безопасности в строи-	
		тельстве.	
4	СН и П II-21-75	Бетонные и железобетонные	
		конструкции. Нормы проекти-	
		рования.	
5	СН и П II-28-73	Защита строительных	
		конструкций от коррозии.	
		Нормы проектирования.	
6	СН 393 - 78	Инструкция по сварке	
		соединений арматуры и	
		закладных деталей	
		железобетонных конструкций.	

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. ОД	КИМ	<i>[Подпись]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Подпись]</i>
Гл. спец.	Марков	<i>[Подпись]</i>
Н. контр.	Марков	<i>[Подпись]</i>
Рук. гр.	Скобляков	<i>[Подпись]</i>

807-11-18.85 II-КЖИ.5-ВСД

Ведомость
ссылочных документов

Стадия Лист Листов

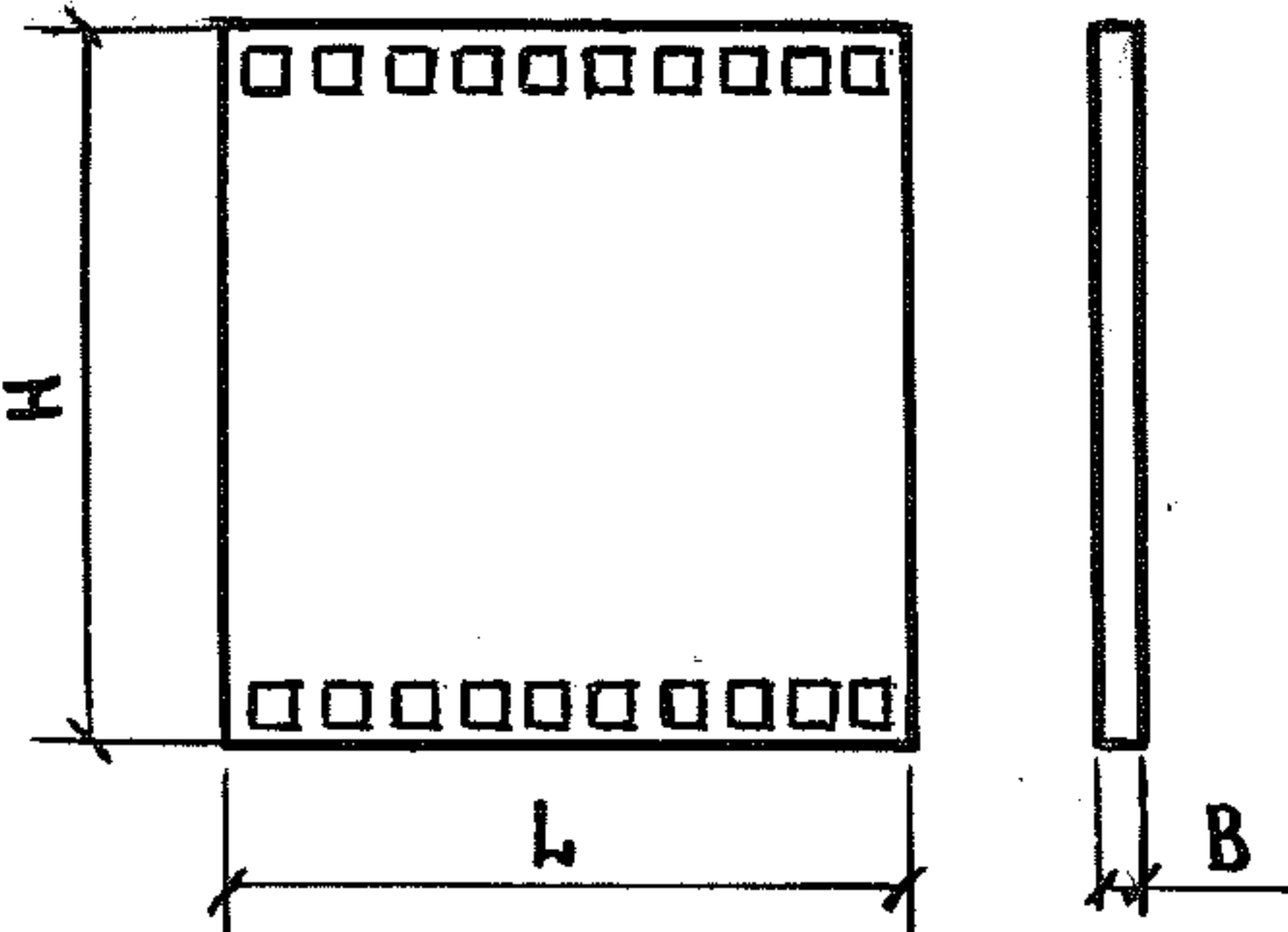
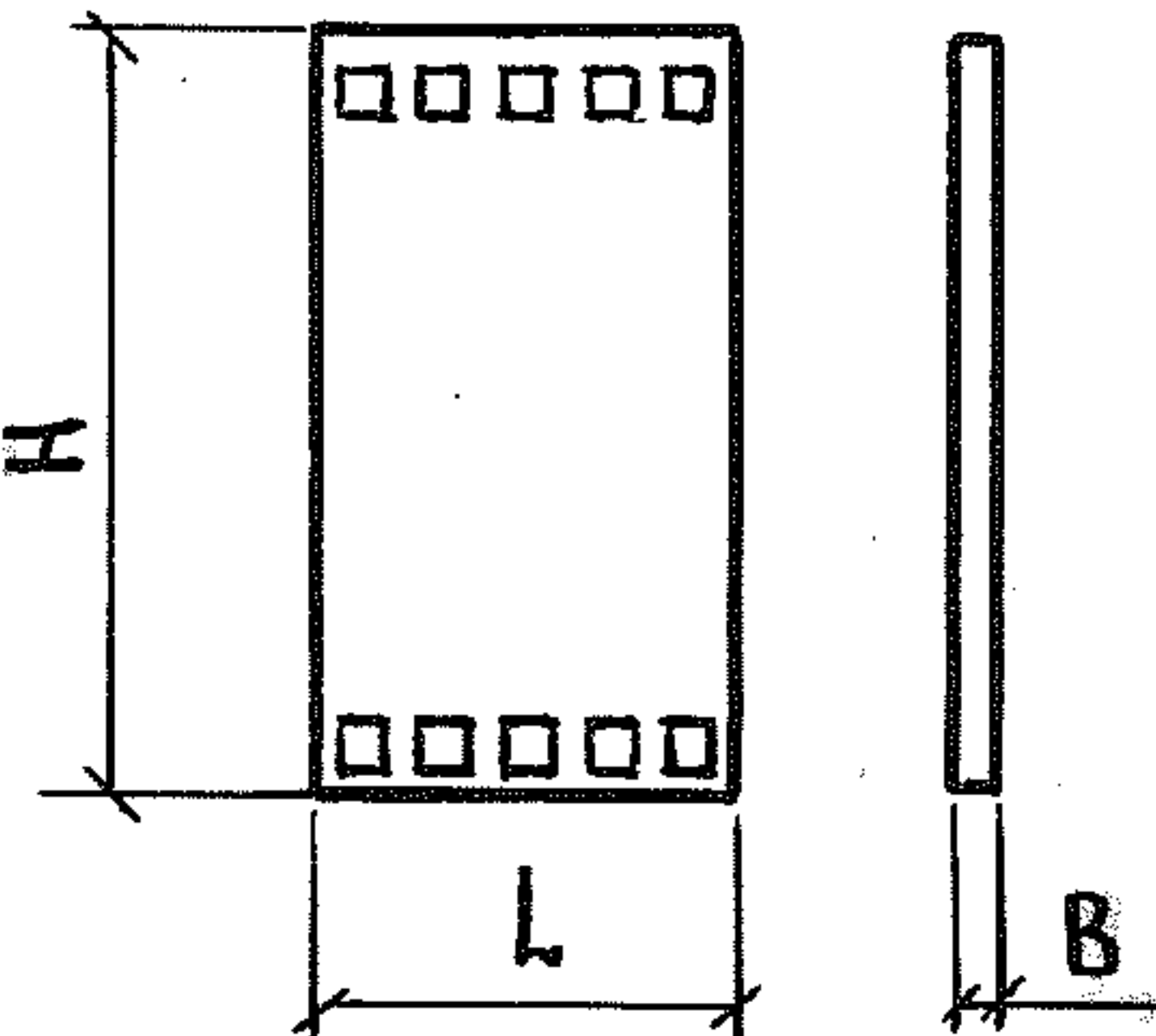
Р

1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом II часть 5

N п.п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ			РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА Т.	НАЗНАЧЕНИЕ
			Л	Н	В	ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАН. РАСТВОР М50 м³	ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ М50 м³	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М150 м³	СТАЛЬ КГ		
1		ПГ 30.31-Т	2980	3070	80	—	—	0.73	22,1	1.83	ПАНЕЛЬ
2		ПГ 15.31-Т	1480	3070	80	—	—	0.36	15,9	0,9	ПАНЕЛЬ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>С. Ковалев</i>
ГЛ. КОНСТР	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>М. В. У.</i>
ГЛ. СПЕЦ	МАРКОВ	<i>В. С.</i>
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>С. Ковалев</i>
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>У. Малашина</i>

807-11-18.85 II-КЖИ.5-Н

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ.

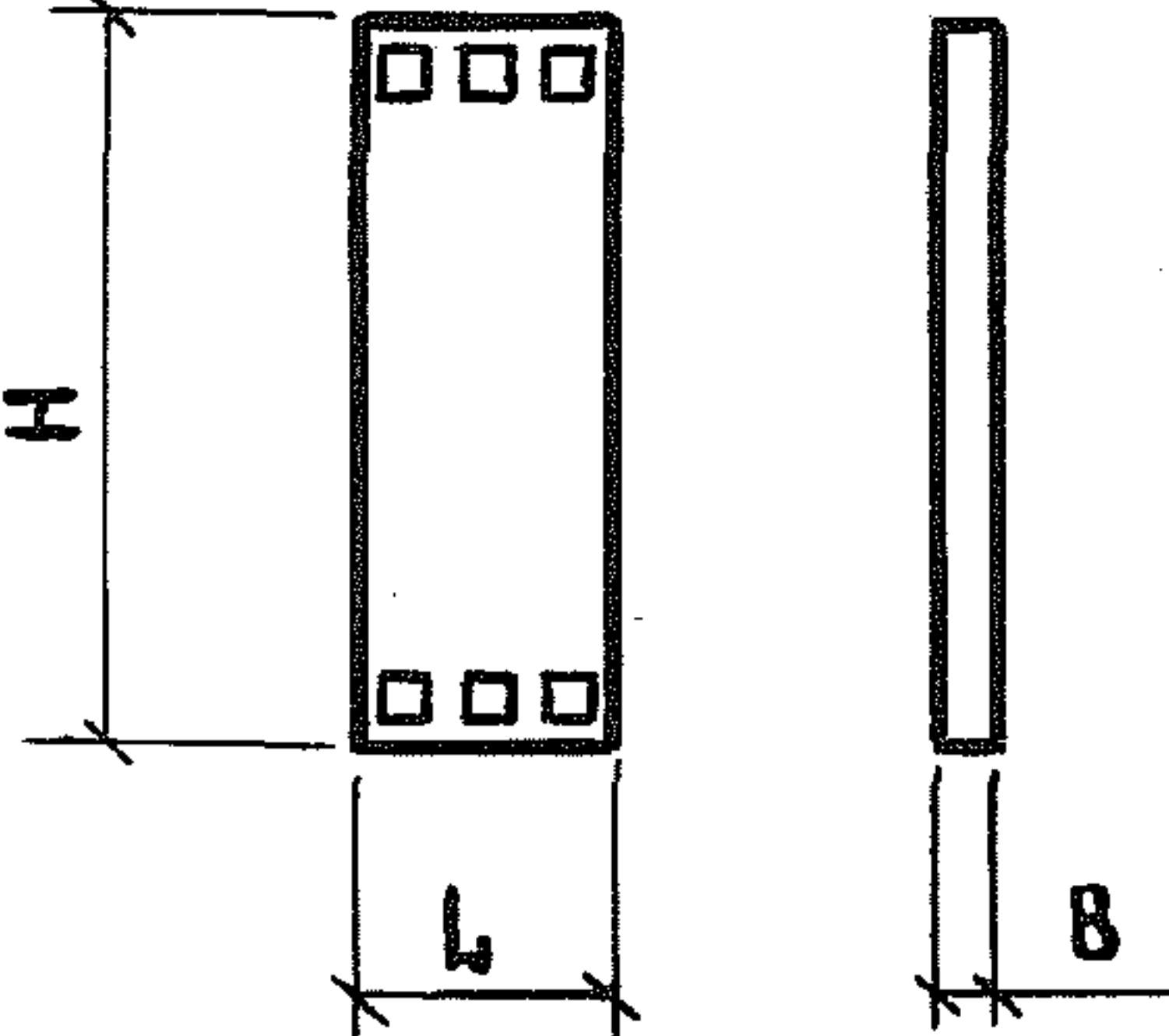
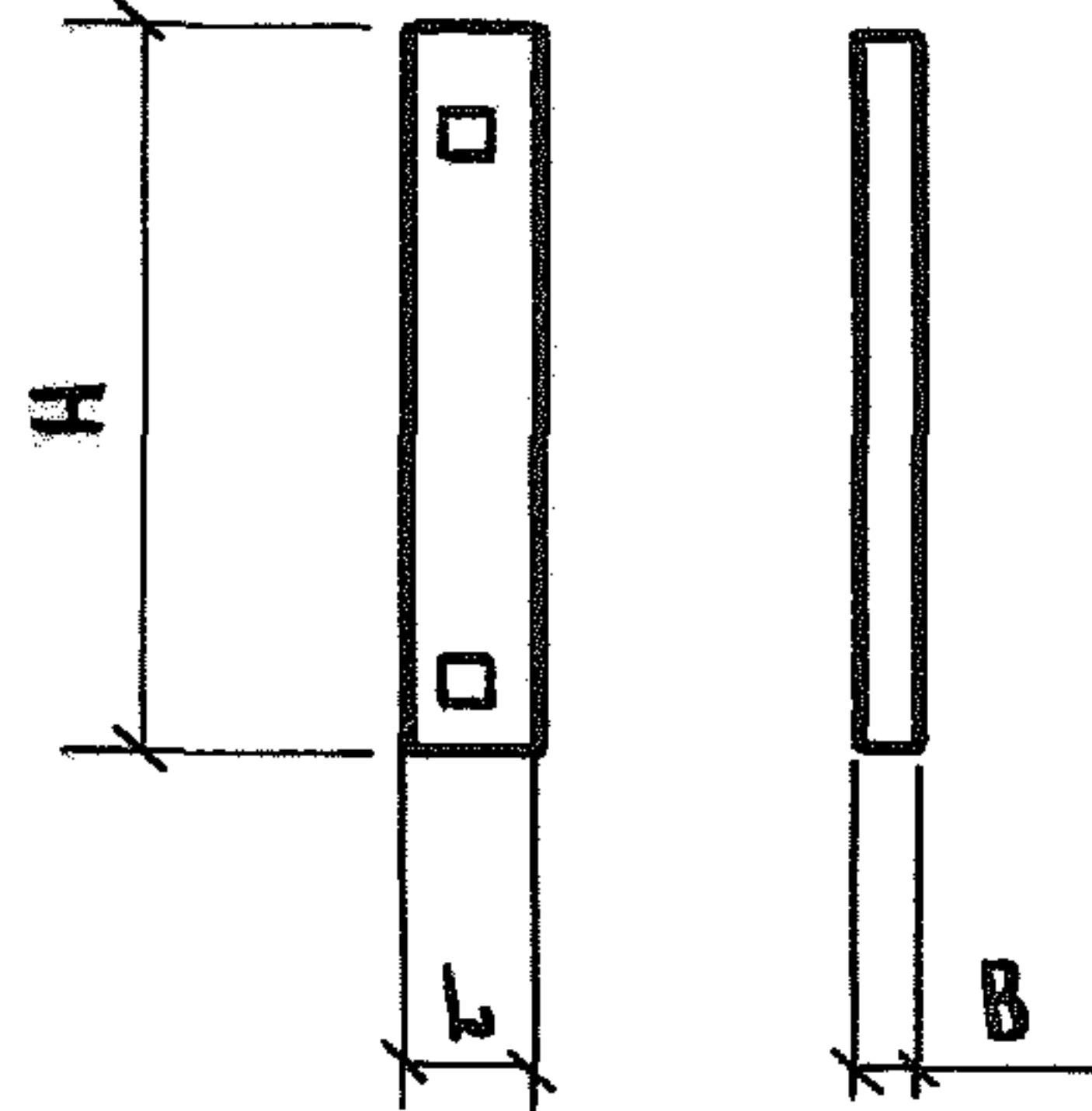
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

КОПИРОВАЛ ПОТОЦКАЯ

ФОРМАТ А4

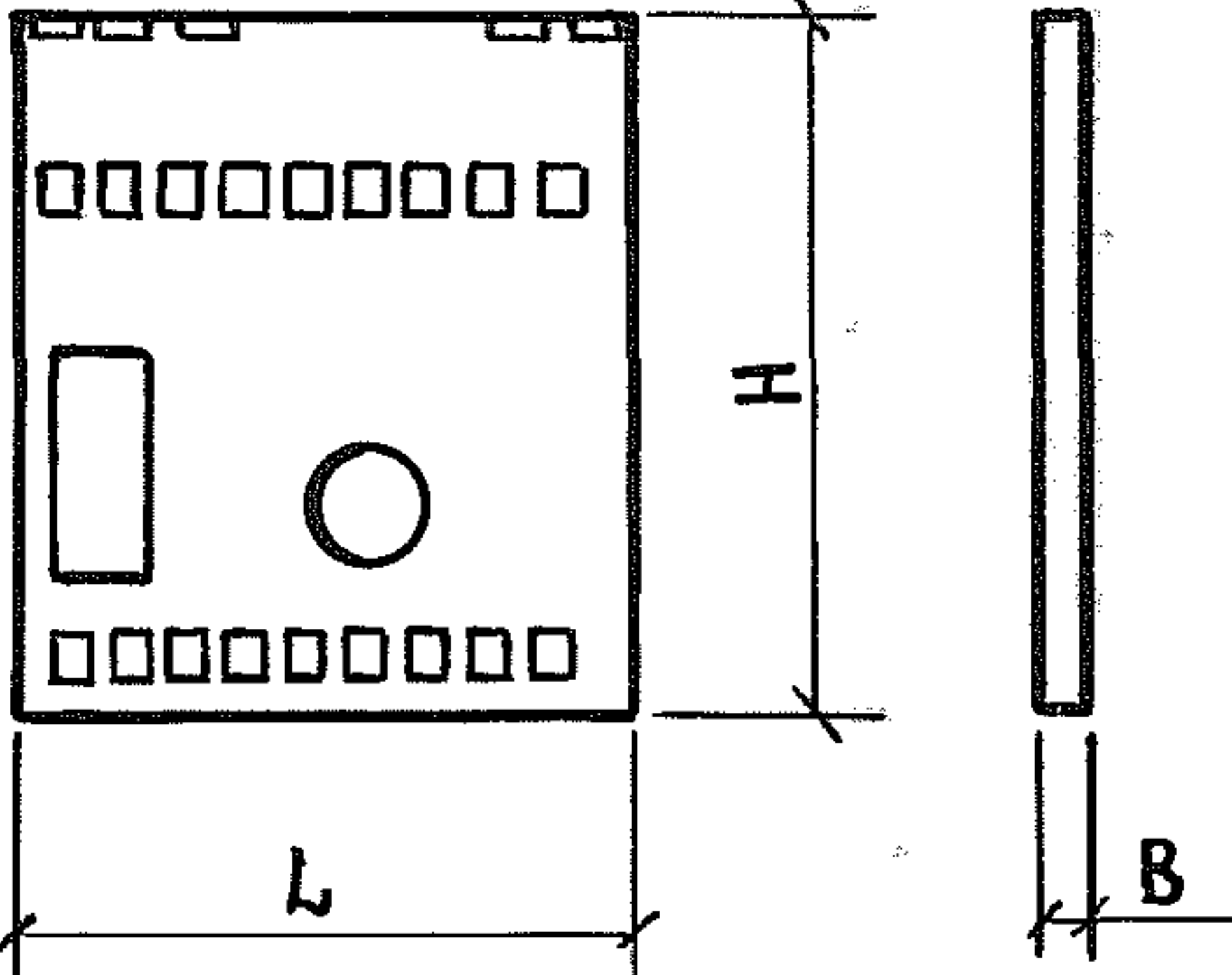
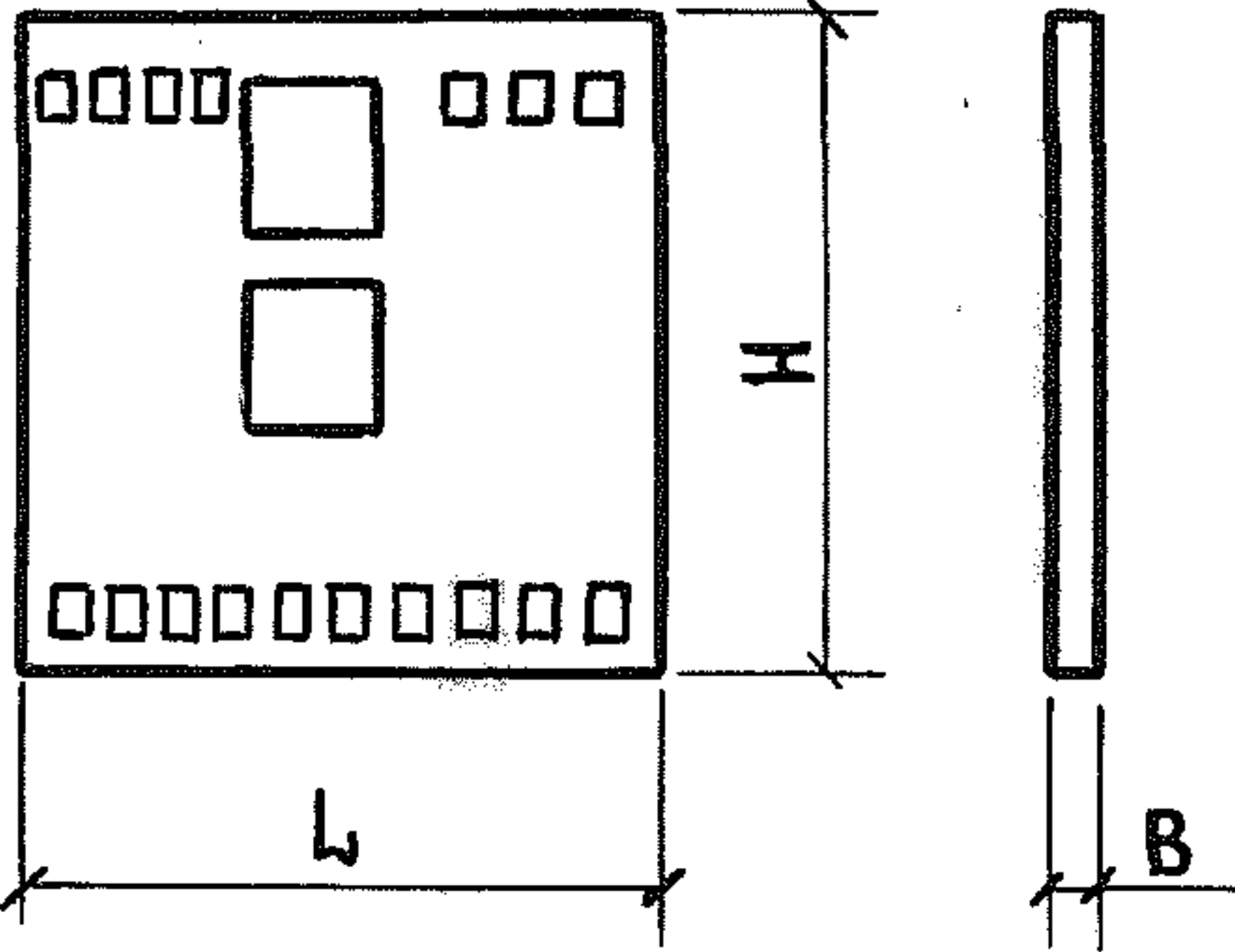
21108-06 12

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ п.п	Эскиз	Марка изделия	Размеры			Расход материалов				Масса т	Назначение
			Л	Н	В	Цементно-песчан. раствор М50 м³	Легкий бетон марки М70 м³	Тяжелый бетон марки М150 м³	Сталь кг		
3		ПГ10.31-Т	980	3070	80	—	—	0,24	13,9	0,6	Панель
4		ПГ5.31-Т	480	3070	80	—	—	0,12	8,7	0,3	Панель
		Привязан			807-11-18.85 II-КЖИ.5-Н						
		Инв. №									

21/08-06 13

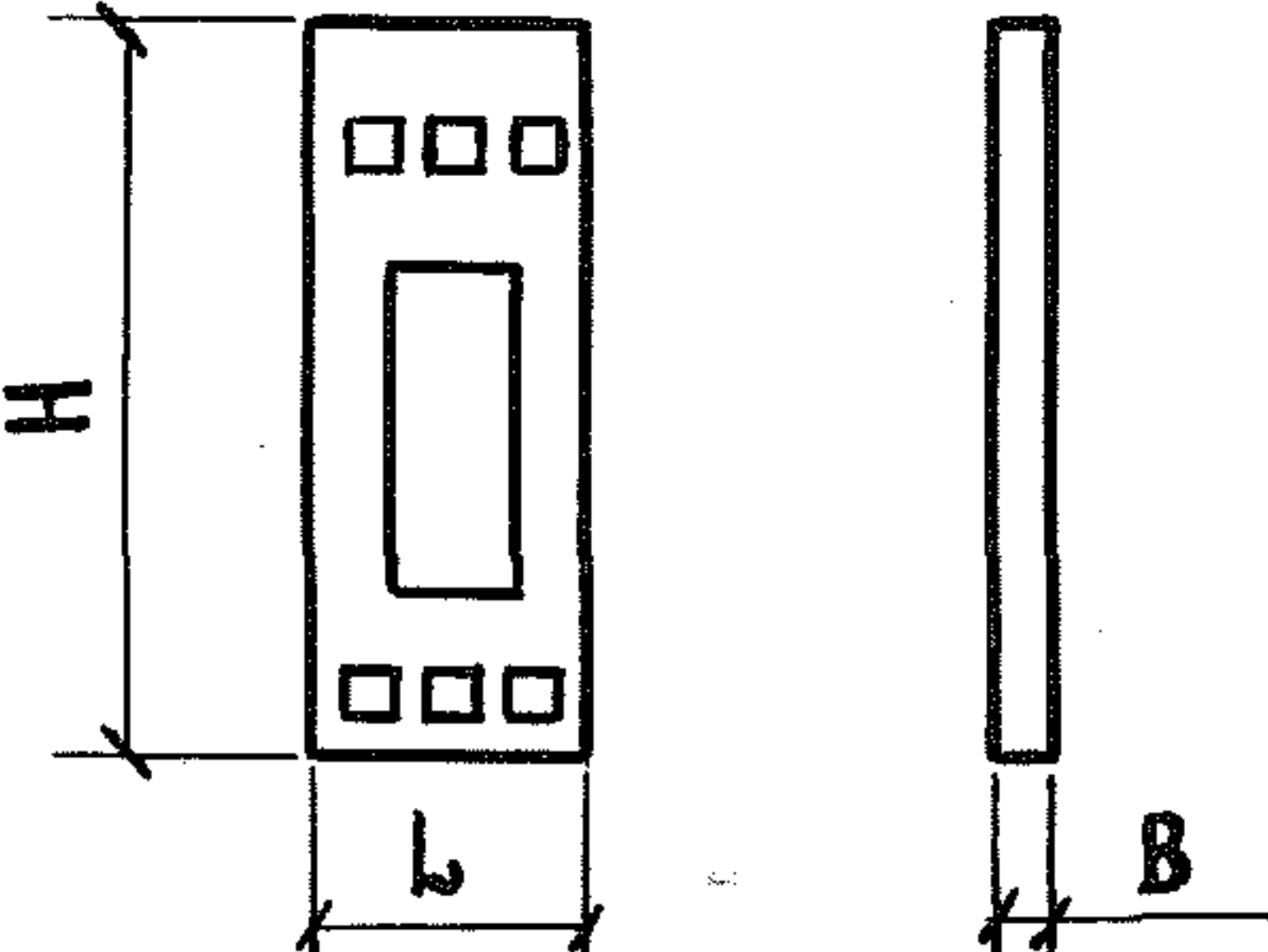
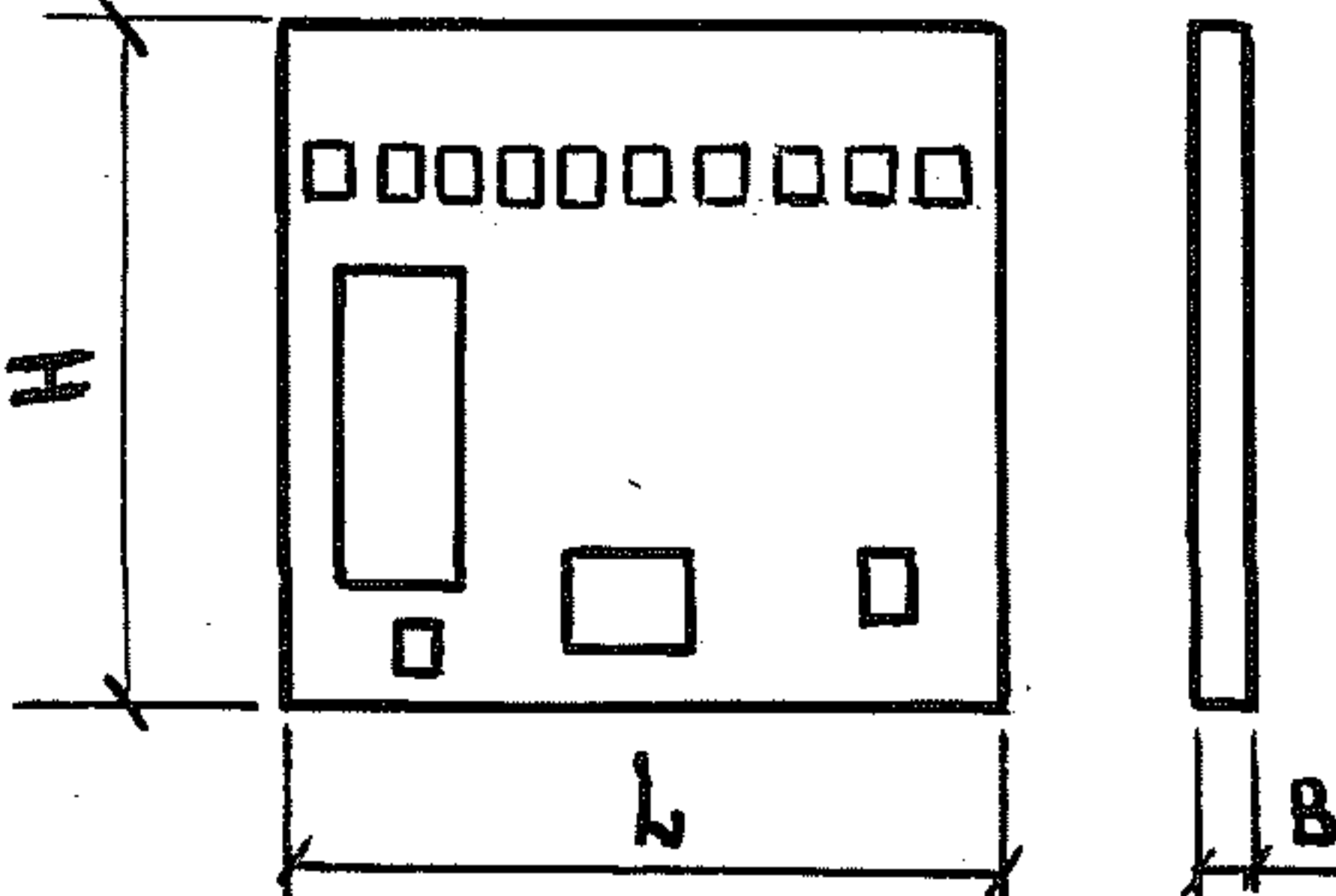
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

N п.п.	Эскиз	Марка изделия	Размеры			Расход материалов				Масса т	Назначение
			Л	Н	В	Цементно песчан. раствор М50 м³	Легкий бетон марки М50 м³	Тяжелый бетон марки М150 м³	Сталь кг		
5		ПГ 30.31-Т-1	2980	3070	80			0,67	66,42	1.61	Панель
6		ПГ 30.31-Т-2	2980	3070	80			0,68	69,66	1.63	Панель

Привязан				807-11-18.85 II-КЖИ.5-Н				Лист 3
Инв. №								

21108-06 14

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ п.п	Эскиз	Марка изделия	Размеры			Расход материалов				Масса т	Назначение
			Л	Н	В	Цементно-песчан. раствор М50 м³	Легкий бетон марки М70 м³	Тяжелый бетон марки М150 м³	Сталь кг		
7		ПГ10.31-Т-1	980	3070	80	—	—	0,19	13,88	0,46	Панель
8		ПГ30.31-Т-3	2980	3070	80	—	—	0,67	69,66	1,76	Панель

Привязан			
Инв. №			

807-11-18.85 II-КЖИ.5-Н

21108-06 15

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ п.п	Эскиз	Марка изделия	Размеры			Расход материалов				Масса т	Назначение
			Л	Н	В	Цементно песчан. раствор М90 м³	Легкий бетон марки М90 м³	Тяжелый бетон марки М150 м³	Сталь кг		
9		ПГ 30.31-Т-4	2980	3070	80	—	—	0,65	69,66	1,56	Панель
10		ППТ 51.24.15-Т	510	2435	150	—	—	1,86	225,24	4,90	Плита пола навеса
11		ППТ 51.24.15-Т-1	510	2435	150	—	—	1,86	225,24	4,90	Плита покрытия навеса.

21108-06 16

Привязан				807-11-18.85 II-КЖИ.5-Н	Лист
					5
Инв. №					

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

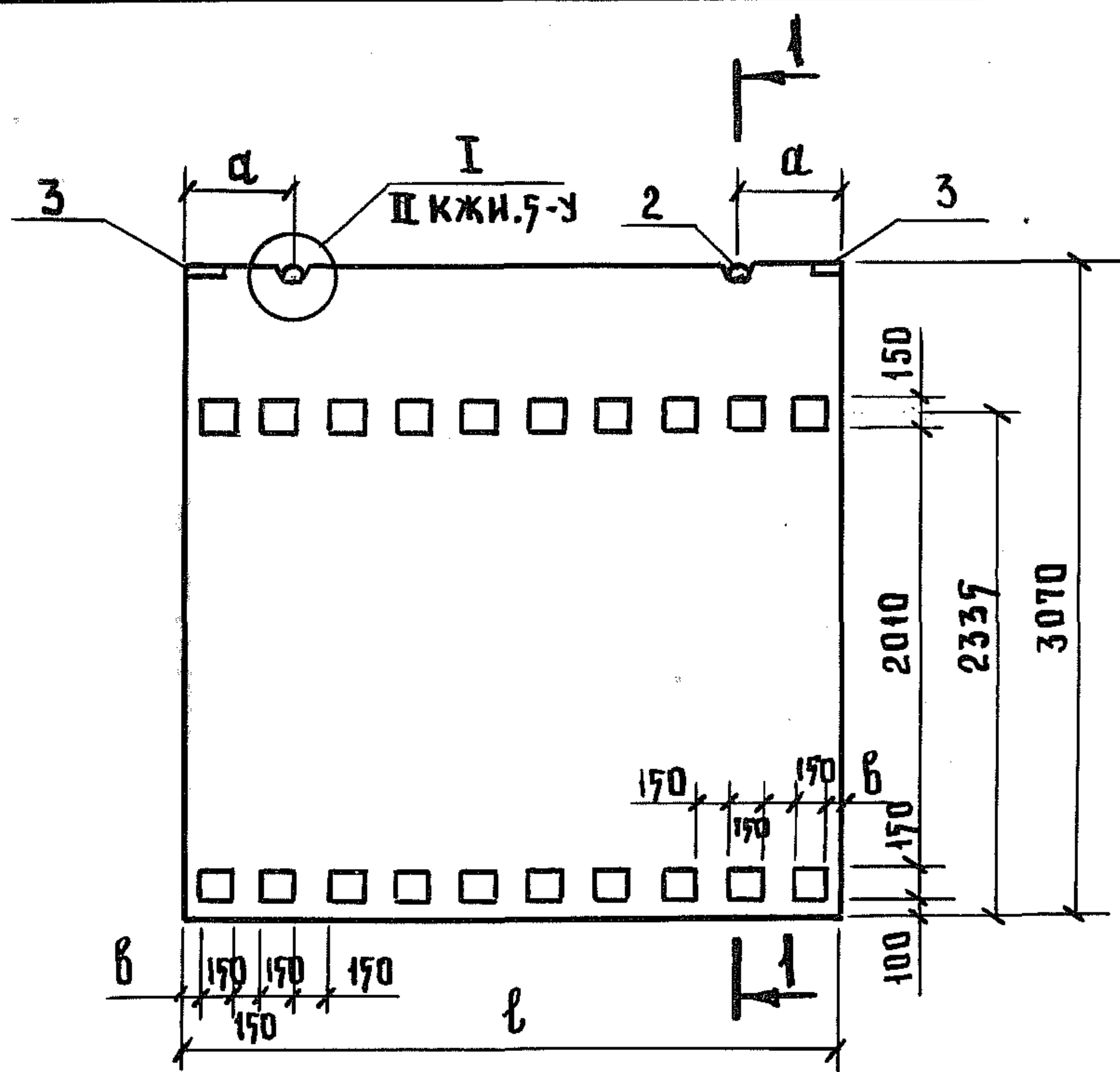
Альбом II часть 5

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ-01.00.00.00								ПРИМЕЧАНИЕ
				—	01	02	03					
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
		II-КЖИ.5-01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X					
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A4	1	II-КЖИ.5-00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1								17,3
A4	1	— 01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2		1							14,1
A4	1	— 02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3			1						9,1
A4	1	— 03	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4				1					5,4
A4	2	1.400-9, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УН1-7	2	2	2	1					
A4	3	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 558	2	2	2	2					

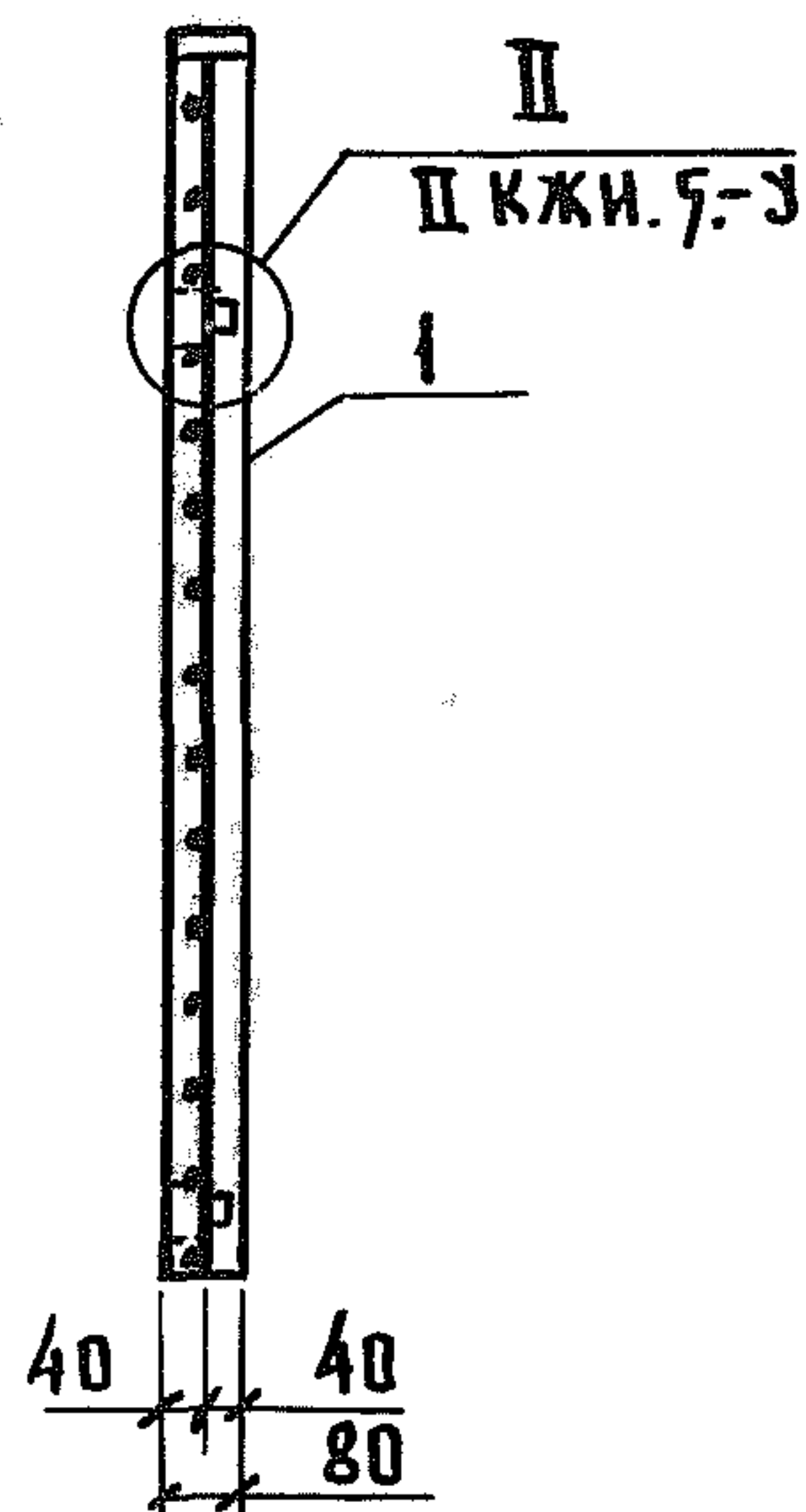
21108-06 17

Привязан				Нач. отд.	КИМ	807-11-18.85 II-КЖИ.5-01.00.00	ПАНЕЛИ ПГ 30.31-Т, ПГ 15.31-Т ПГ 10.31-Т, ПГ 5.31-Т				
				Гл. констр.	Теляковский						
				Н. контр.	Марков	Стадия				Лист	Листов
				Гл. спец.	Марков	Р				1	2
				Рук. гр.	Скобляков	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					
Инв. №				Ст. инж.	Малашина						

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 5



Сечение 1-1



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса кг.
		ℓ	α	β	
II-КЖИ.5-01.00.00	ПГ30.31-Т	2980	490	65	1830,0
-01	ПГ15.31-Т	1480	250	65	900,0
-02	ПГ10.31-Т	980	200	115	600,0
-03	ПГ5.31-Т	480	240	165	300,0

Привязан

Инв. №

807-11-18.85 II-КЖИ.-5.01.00.00

Нач. ОТА КИМ
 Гл. констр. ТЕЛЯКОВСКИЙ
 Н. контр. МАРКОВ
 Гл. спец. МАРКОВ
 Рук. гр. СКОБАНКОВ
 Ст. инж. МАЛАШИНА

ПАНЕЛИ
 ПГ30.31-Т, ПГ15.31-Т
 ПГ10.31-Т, ПГ5.31-Т
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия

Масса

Масштаб

Р

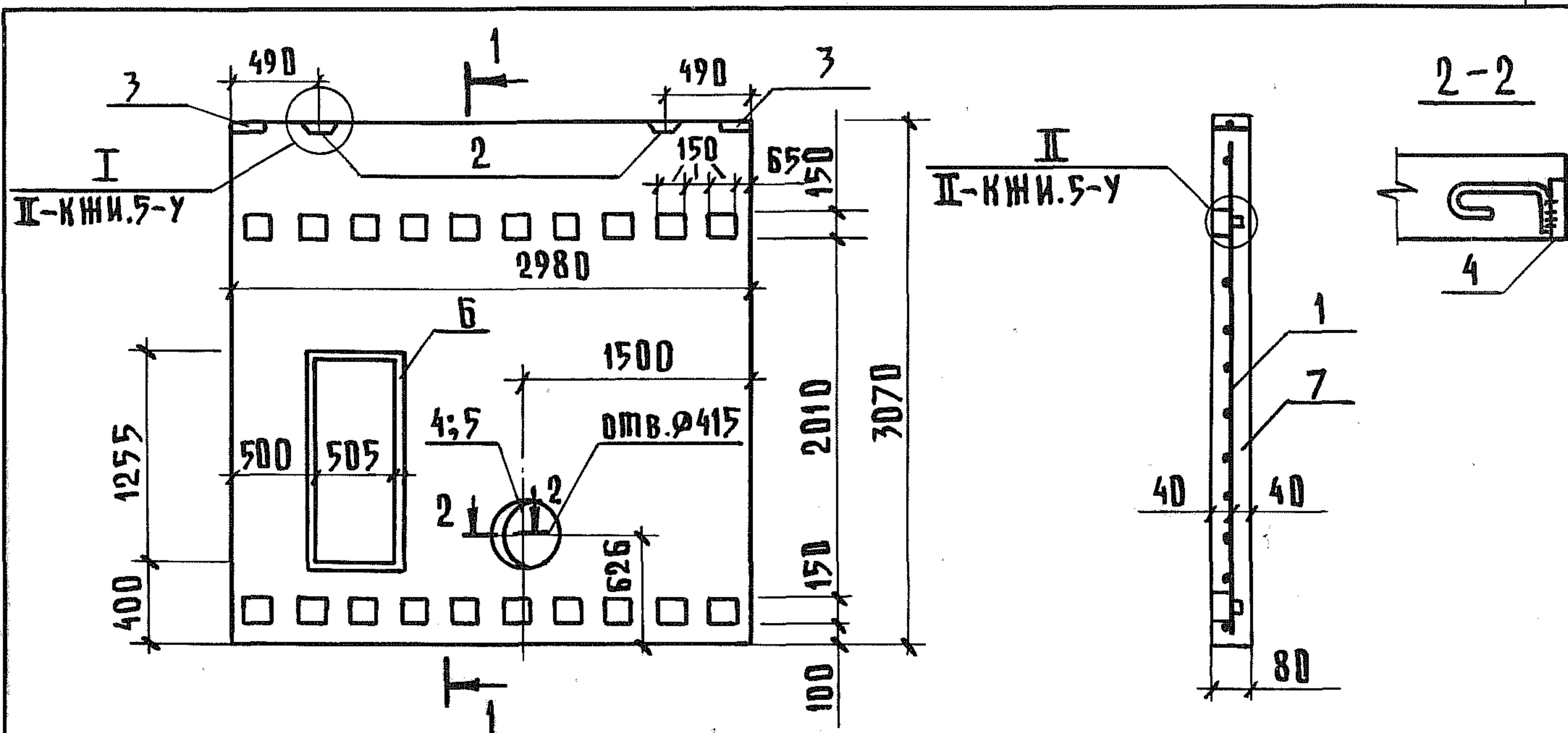
СМ.
ТАБЛ.

1:50

Лист

Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

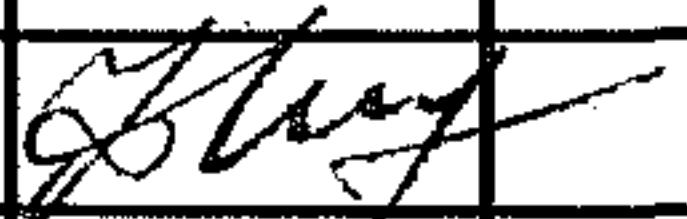
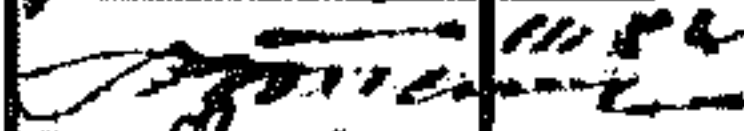
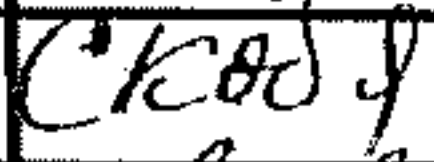


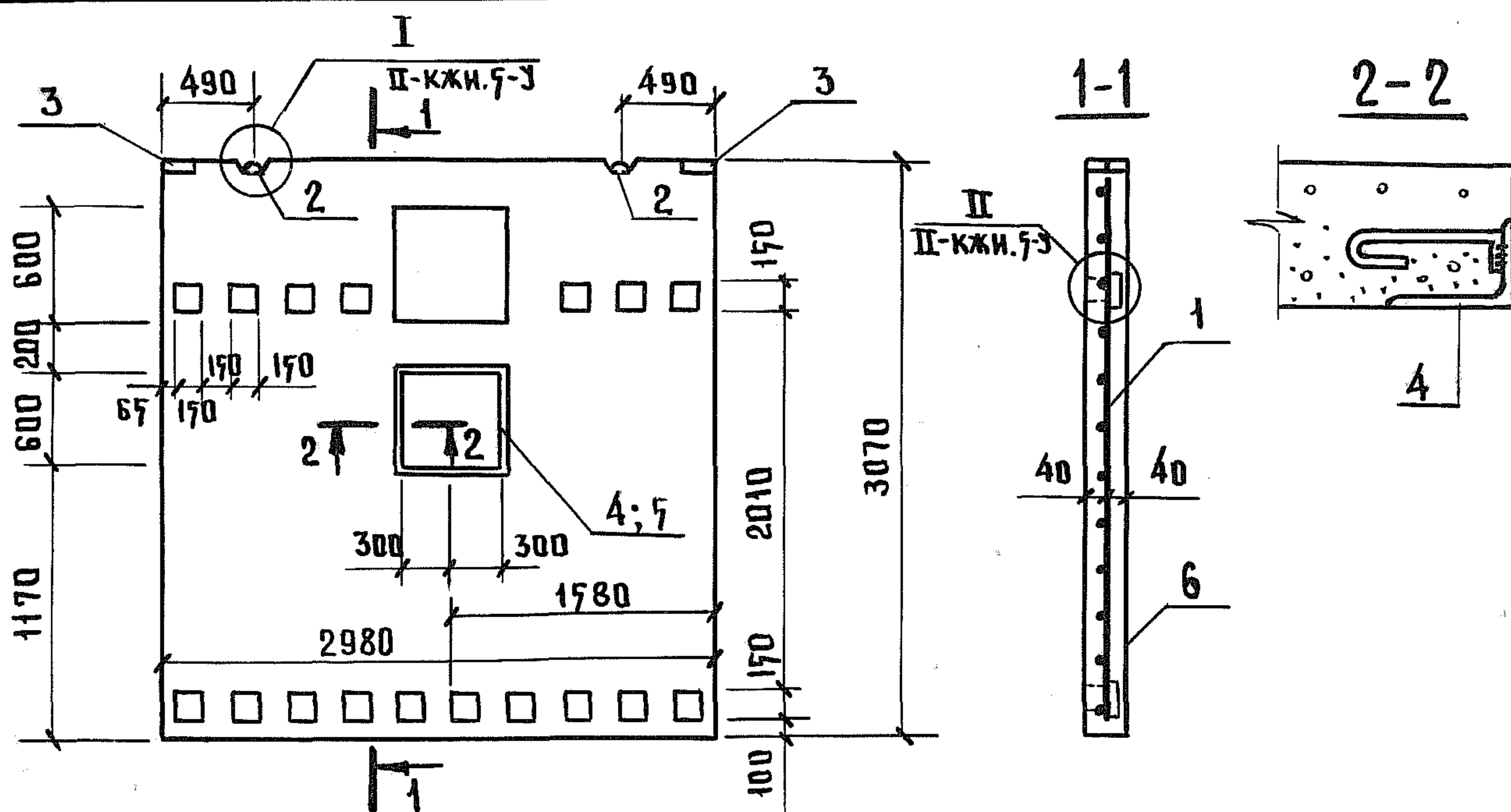
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	II-КНИ.5-00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	17,30 КГ
A4		2	1.400-9 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП1-7	2	1,50 КГ
A4		3	1.400-15 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН558	2	0,90 КГ
A4		4	II-КНИ.5-00.05.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ1	1	5,25 КГ
A4		5	II-КНИ.5-00.06.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ2	1	11,94 КГ
A4		6	II-КНИ.5-00.07.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ3	1	26,04 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7	.	БЕТОН МАРКИ М150	0,67	М³

1. ИЗДЕЛИЕ РМ2 ПРИВАРИТЬ К ИЗДЕЛИЮ РМ1 ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛИ ПГЗ0.31-Т-П.2.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКУ С1 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н			

ИНВ.Н	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н	1. ИЗДЕЛИЕ РМ2 ПРИВАРИТЬ К ИЗДЕЛИЮ РМ1 ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛИ ПГЗ0.31-Т-П.2.	ПРИВЯЗАН			
					2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКУ С1 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.				
									ИНВ.Н
					807-11-18.85 II-КНИ.5-02.00.00				
		ИМЧ.ОТД.	КИМ		ПАНЕЛЬ ПГЗ0.31-Т-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ			Р	1608	1:50	
		ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ						
		Н.КОНТР.	МАРКОВ						
		РУК.ГР.	СКОБЛИКОВ						
		СТ.ИНЖ.	МАЛАШИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
		СТ.ТЕХН.	КОПТЕВА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Альбом II
Часть 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	II-КЖИ.5-00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	17,30 кг.
A4		2	1.400-9 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП1-7	2	1,5 кг.
A4		3	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 558	2	0,90 кг
A4		4	II-КЖИ.5-00.07.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ4	1	18,40 кг
A4		5	II-КЖИ.5-00.08.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ7	1	40,18 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		6		БЕТОН МАРКИ М150	0,68	м³

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-03.00.00

ПАНЕЛЬ
ПГ 30.31-Т-2

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

1630

1:50

ЛИСТ

Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

НАЧ. ОТД. КИМ

ГЛ. КОНСТР. ТЕЛЯКОВСКИЙ

ГЛ. СПЕЦ. МАРКОВ

Н. КОНТР. МАРКОВ

РУК. ГР. СКОБАНКОВ

СТ. ИНЖ. МАЛАШИНА

СТ. ТЕХН. КОРЯГИНА

21108-06 20

КОПИРОВАЛА ПОТОЦКАЯ

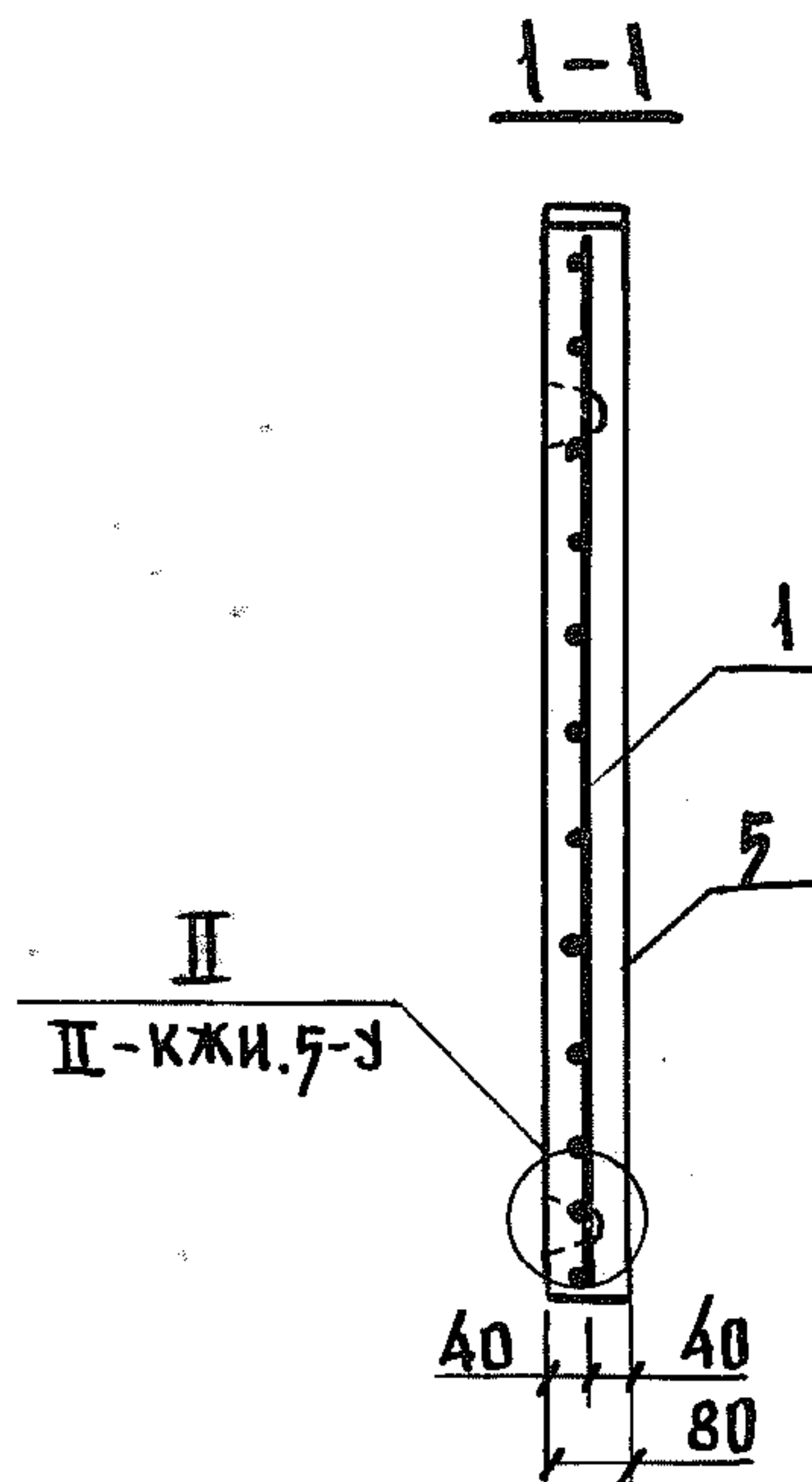
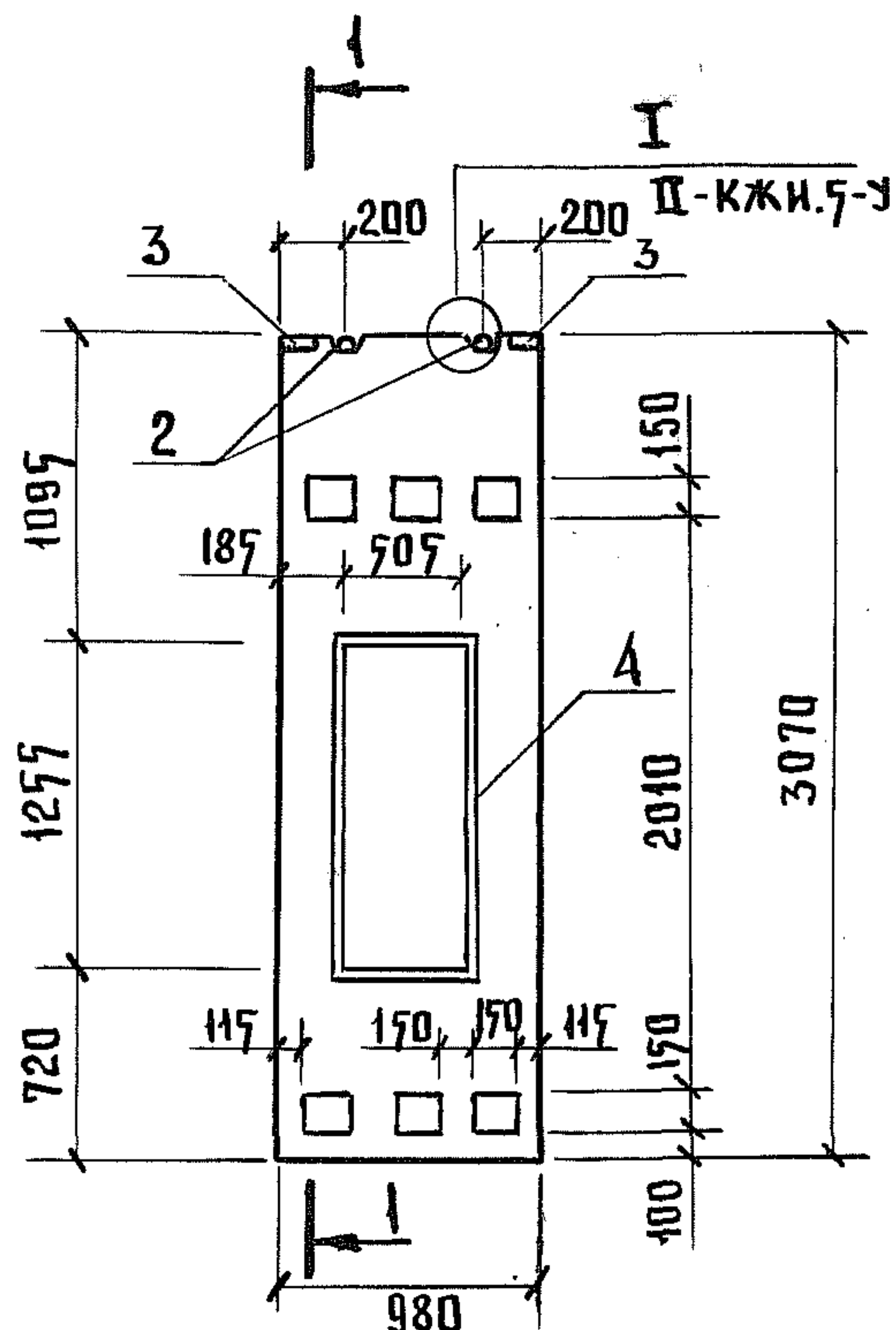
ФОРМАТ А4

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА.

Альбом II ЧАСТЬ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	II-КЖИ.5-00.03.00-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ	1	9,08 кг
A4		2	1.400-9 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЧП1-7	2	1,39 кг
A4		3	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 558	2	0,90 кг
A4		4	II-КЖИ.5-00.07.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ 3	1	26,04 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5		БЕТОН МАРКИ М150	0,19	м ³

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-04.00.00

ПАНЕЛЬ
ПГ10.31-Т-1.

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

456

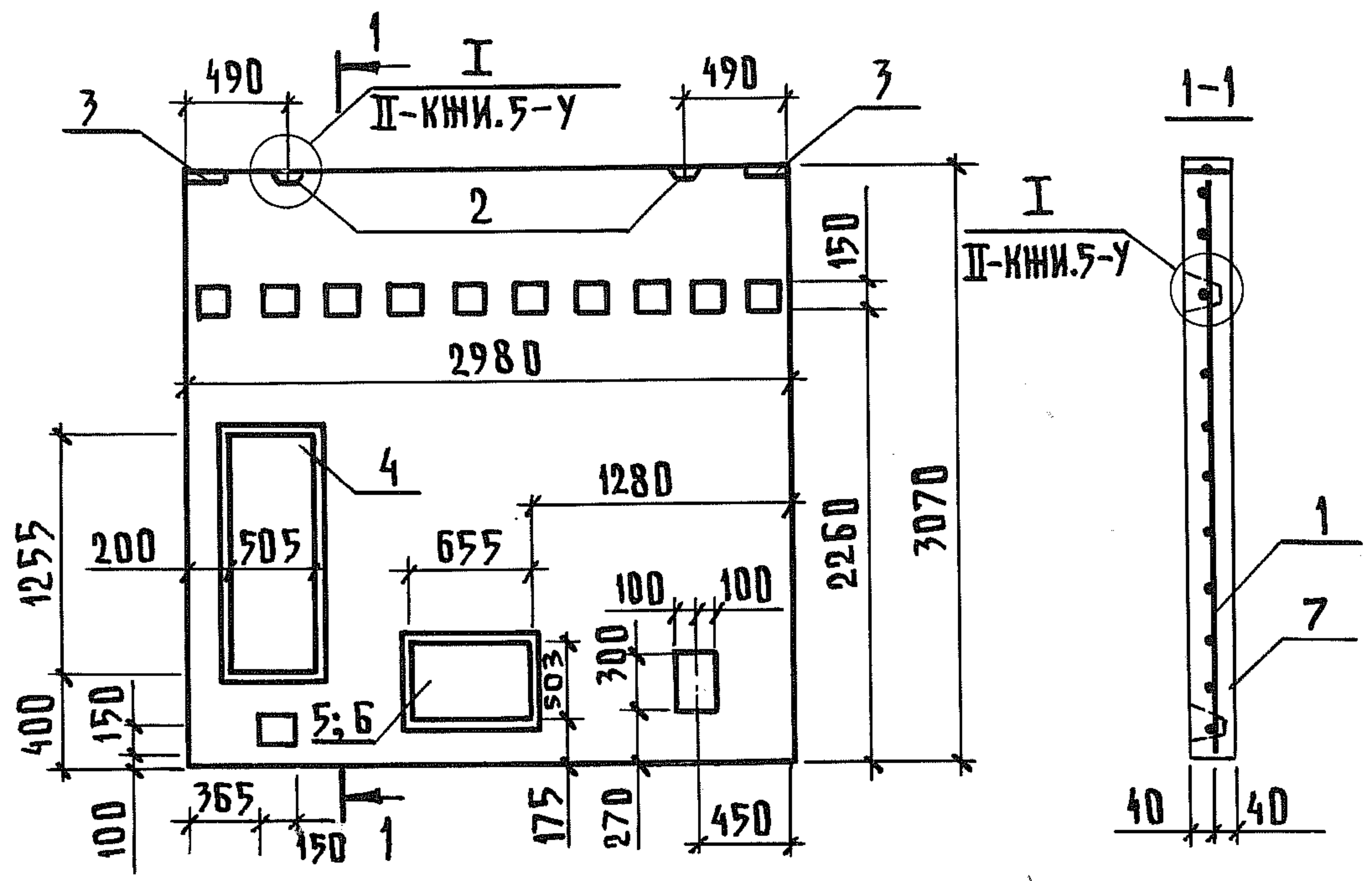
1:50

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

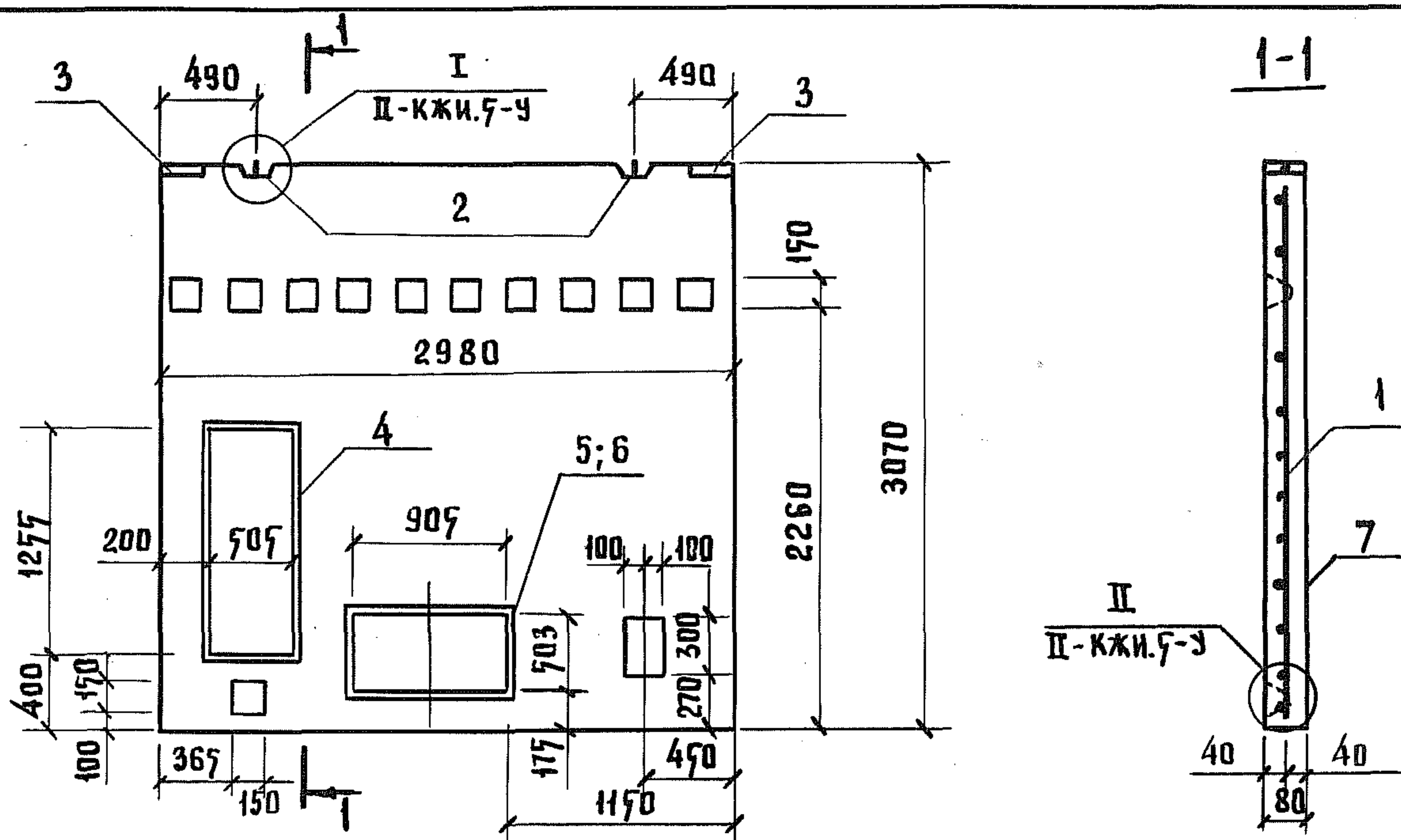
Альбом II часть 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	II-КНИ.5-00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	17,30 кг
A4		2	1.400-9 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП1-7	2	1,50 кг
A4		3	1.400-15 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН558	2	0,90 кг
A4		4	II-КНИ.5-00.07.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ3	1	26,04 кг
A4		5	II-КНИ.5-00.07.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ5	1	17,36 кг
A4		6	II-КНИ.5-00.08.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ8	1	38,82 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		7		БЕТОН МАРКИ М 150	0,65	м³

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И					ПРИ ВЯЗАН		
					ИНВ.И		
					807-11-18.85 II-КНИ.5-05.00.00		
					ПАНЕЛЬ ПГ30.31-П.3		
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	1560	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Альбом II часть 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	II-КЖИ.5-00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	17,30 кг.
A4		2	1.400-9 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП1-7	2	1,50 кг.
A4		3	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН558	2	0,90 кг.
A4		4	II-КЖИ.5-00.07.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ3	1	26,04 кг
A4		5	II-КЖИ.5-00.07.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ6	1	20,94 кг
A4		6	II-КЖИ.5-00.08.00 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ9	1	46,86 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН МАРКИ М150	0,65	м³

ПРИВЯЗАН.

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-06.00.00

ПАНЕЛЬ
ПГ 30.31-Т-4

СТАДИЯ

МАССА

МАШТАБ

Р

1560

1:50

ЛИСТ

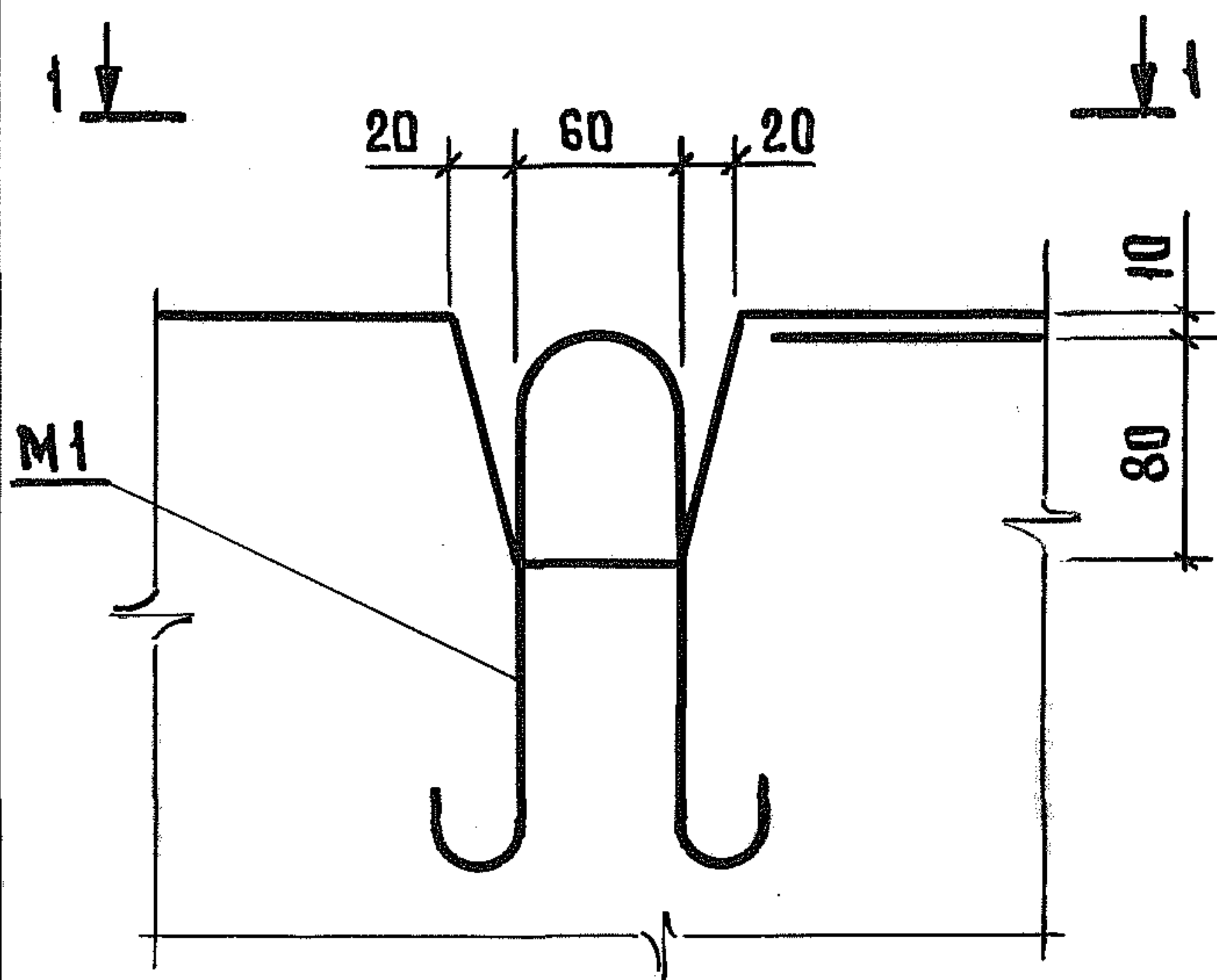
ЛИСТОВ 1

ГИПРОНИСЕ ЛЬХ03

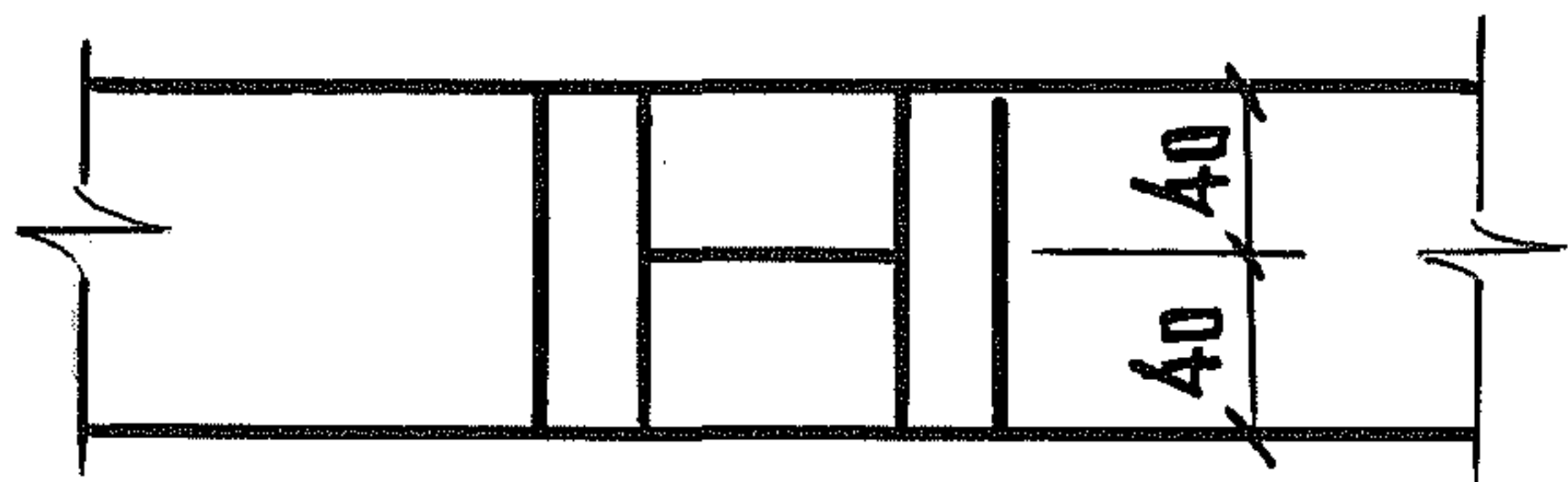
Альбом II

Часть 7

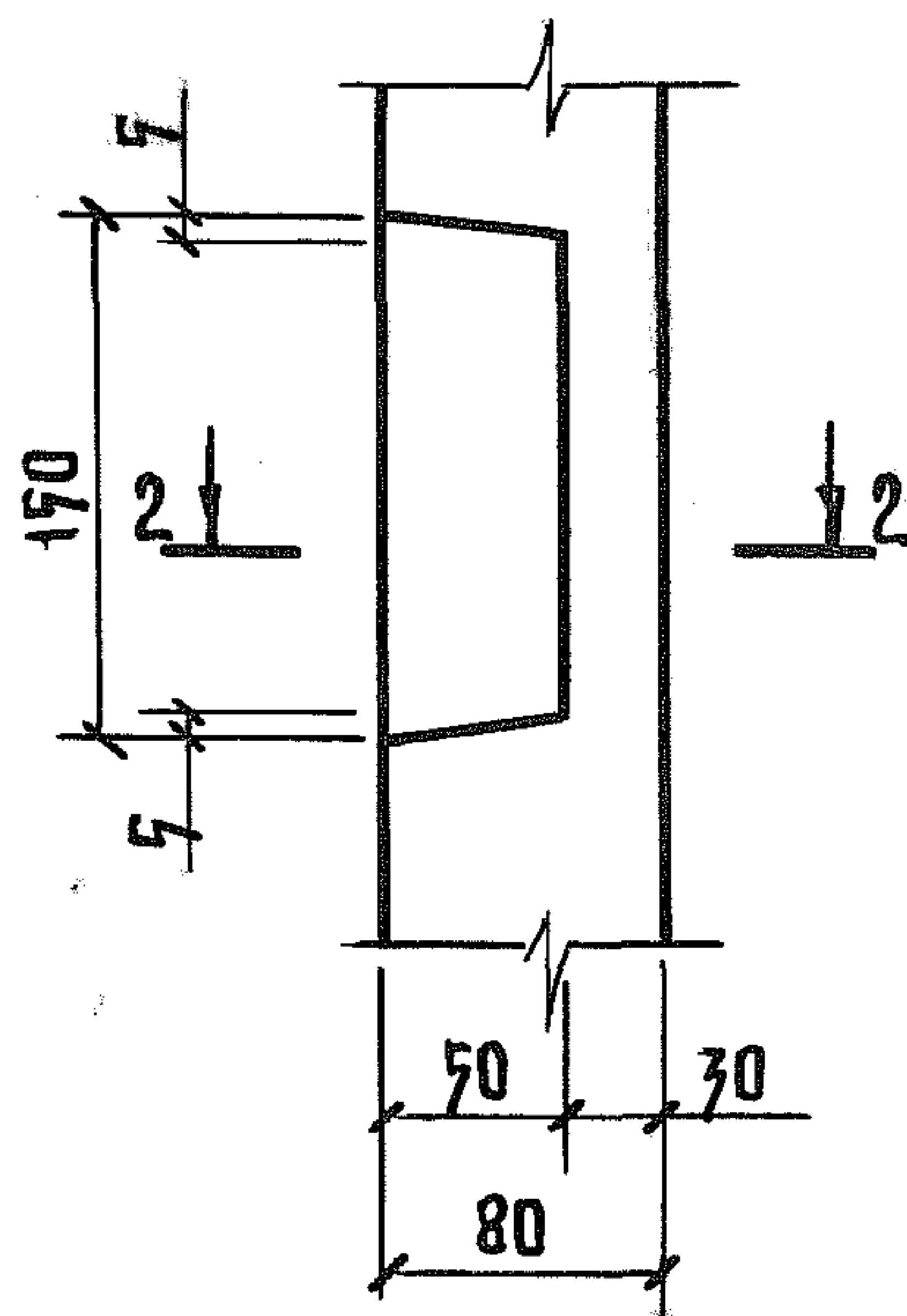
I



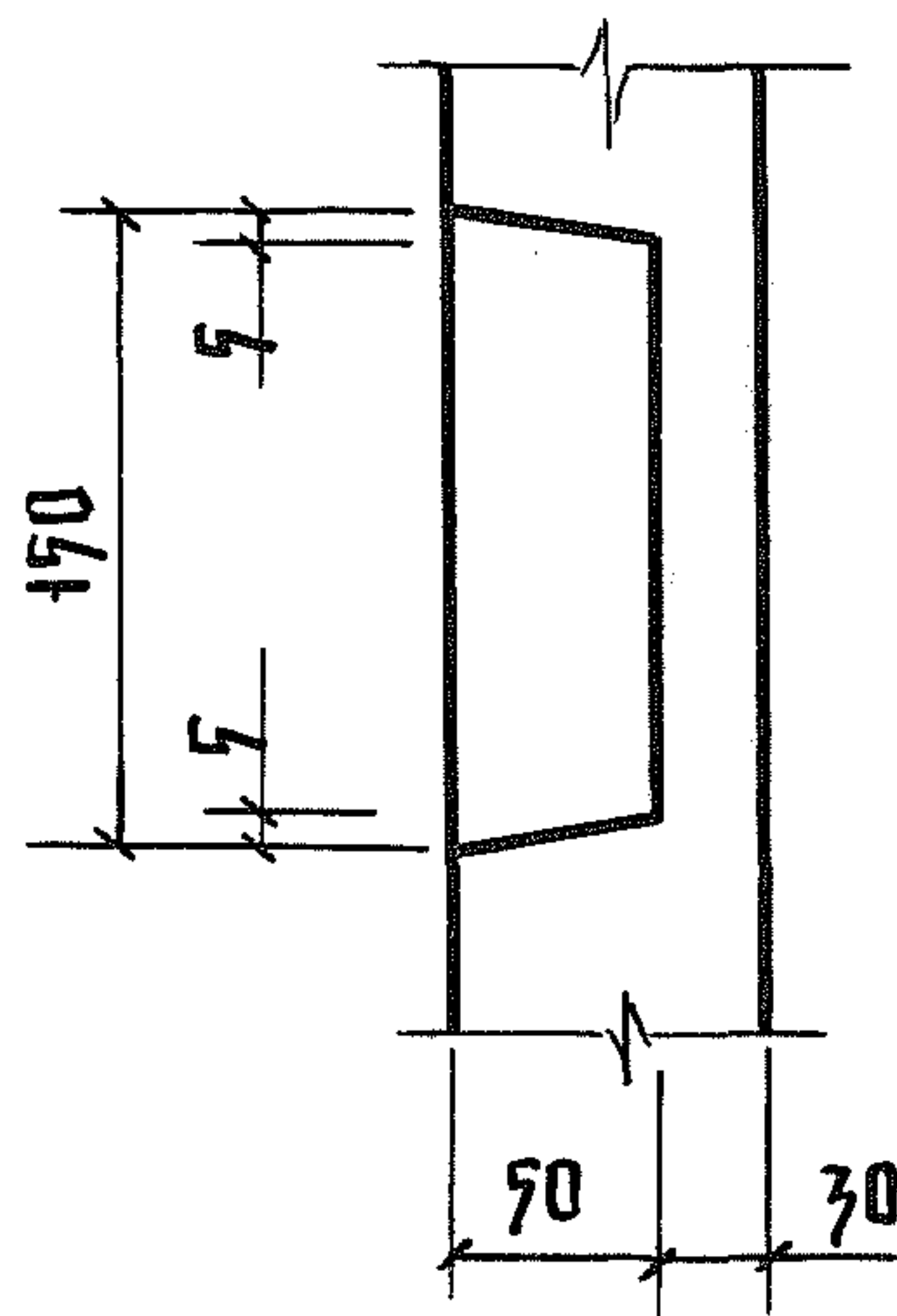
1-1



II



2-2



Привязан

ИНВ. №

807-11-18.85II-КЖИ.5-У

Узлы I; II

Стадия Масса Масштаб

Р

Лист

Листов 1

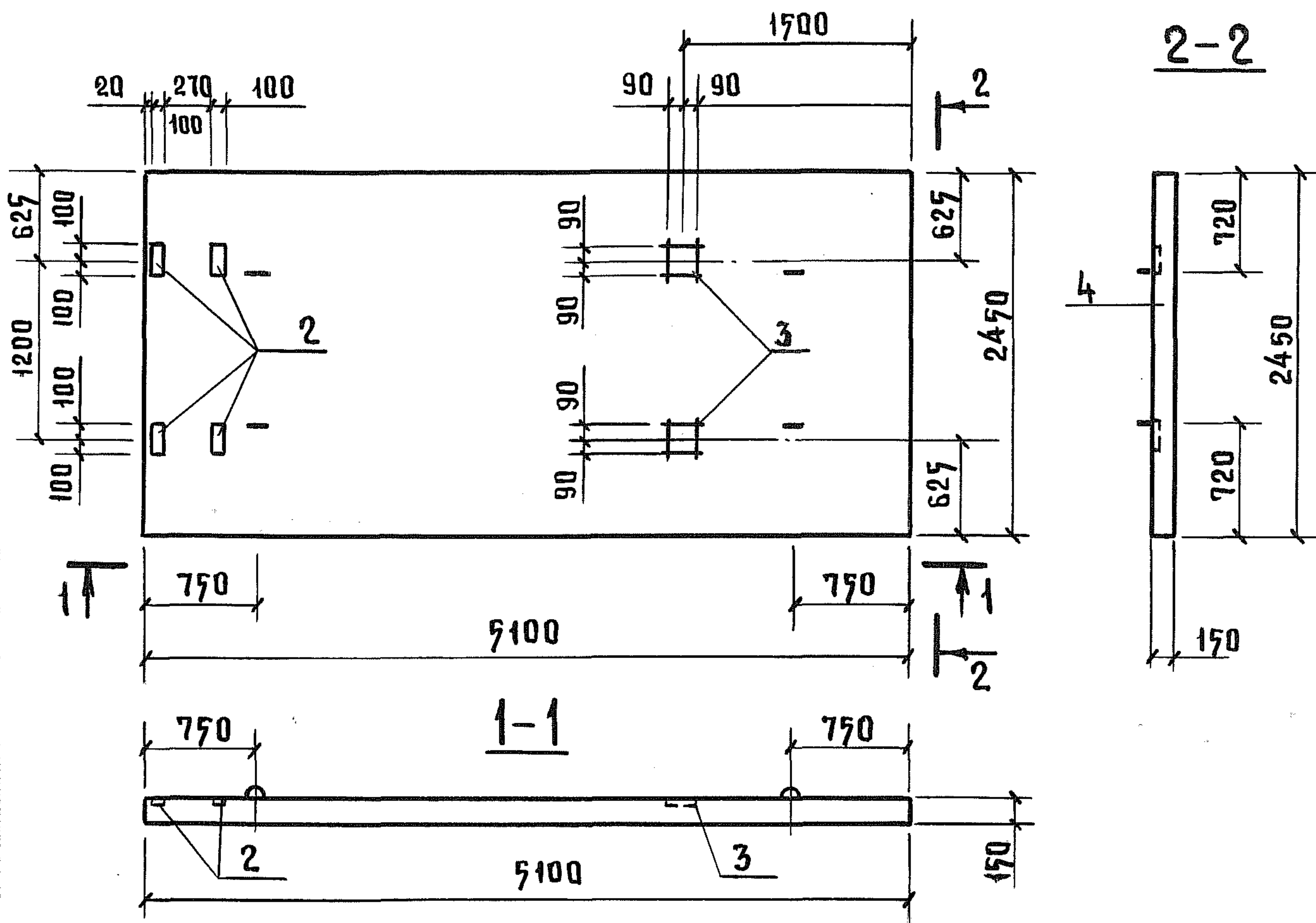
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

Альбом II часть 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			II-КЖИ.5-07.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	II-КЖИ.5-00.01.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	211,00
A4		2	1.400 - 6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-2	4	1,60
A4		3	1.400 - 6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-28	2	2,50
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ М150	1,86	м³

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан <table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td colspan="2">Инв. №</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>																Инв. №								
Инв. №																											
<table border="1"> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>КИМ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>Гл.констр.</td> <td>Теляковский</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>Гл.спец.</td> <td>Марков</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Марков</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>Рук.груп.</td> <td>Скобляков</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>Ст.инж.</td> <td>Малашина</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> </table>	Нач.отд.	КИМ	<i>[Подпись]</i>	Гл.констр.	Теляковский	<i>[Подпись]</i>	Гл.спец.	Марков	<i>[Подпись]</i>	Н.контр.	Марков	<i>[Подпись]</i>	Рук.груп.	Скобляков	<i>[Подпись]</i>	Ст.инж.	Малашина	<i>[Подпись]</i>	807-11-18.85 II-КЖИ.5-07.00.00 ПЛИТА ПОЛА НАВЕСА ППТ 51.24.15-Т		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table> ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Нач.отд.	КИМ	<i>[Подпись]</i>																									
Гл.констр.	Теляковский	<i>[Подпись]</i>																									
Гл.спец.	Марков	<i>[Подпись]</i>																									
Н.контр.	Марков	<i>[Подпись]</i>																									
Рук.груп.	Скобляков	<i>[Подпись]</i>																									
Ст.инж.	Малашина	<i>[Подпись]</i>																									
Стадия	Лист	Листов																									
Р		1																									

Альбом II
часть 5



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-07.00.00 СБ

ПЛИТА ПОЛА НАВЕСА
ППТ 51.24.15-Т
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

4900

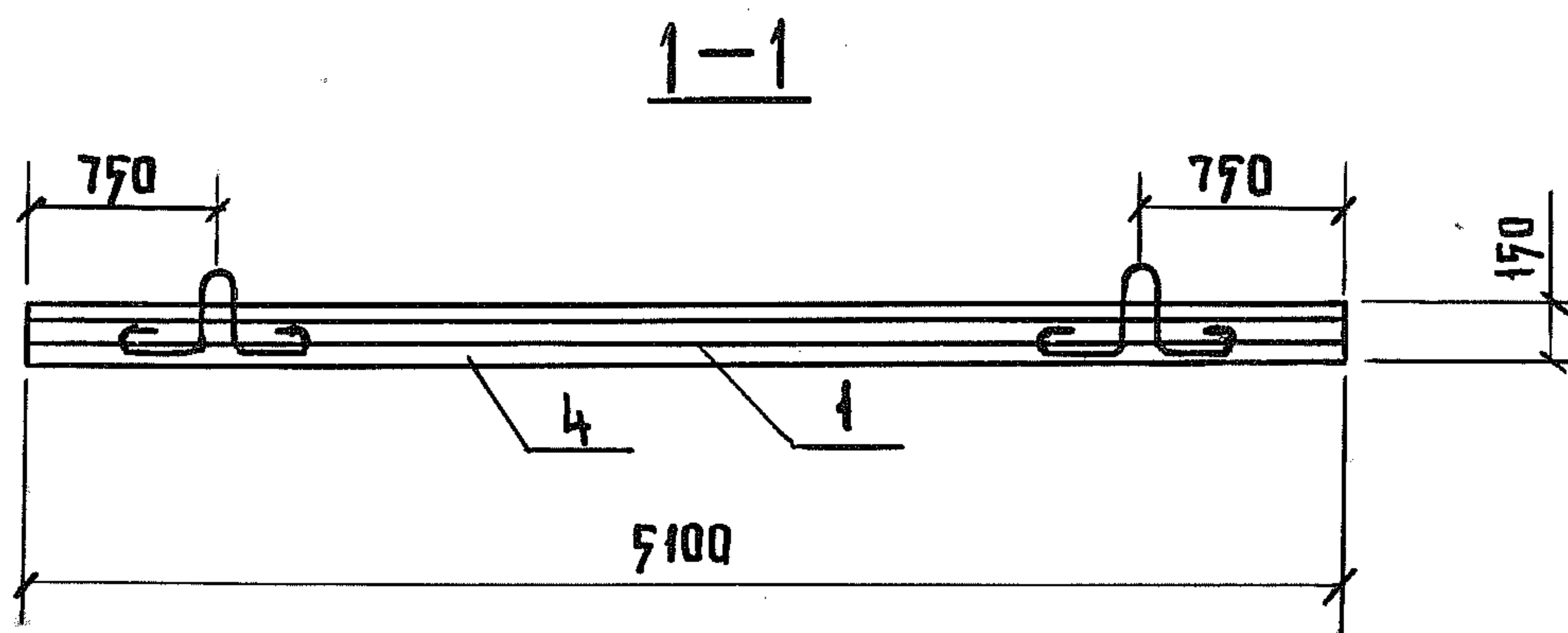
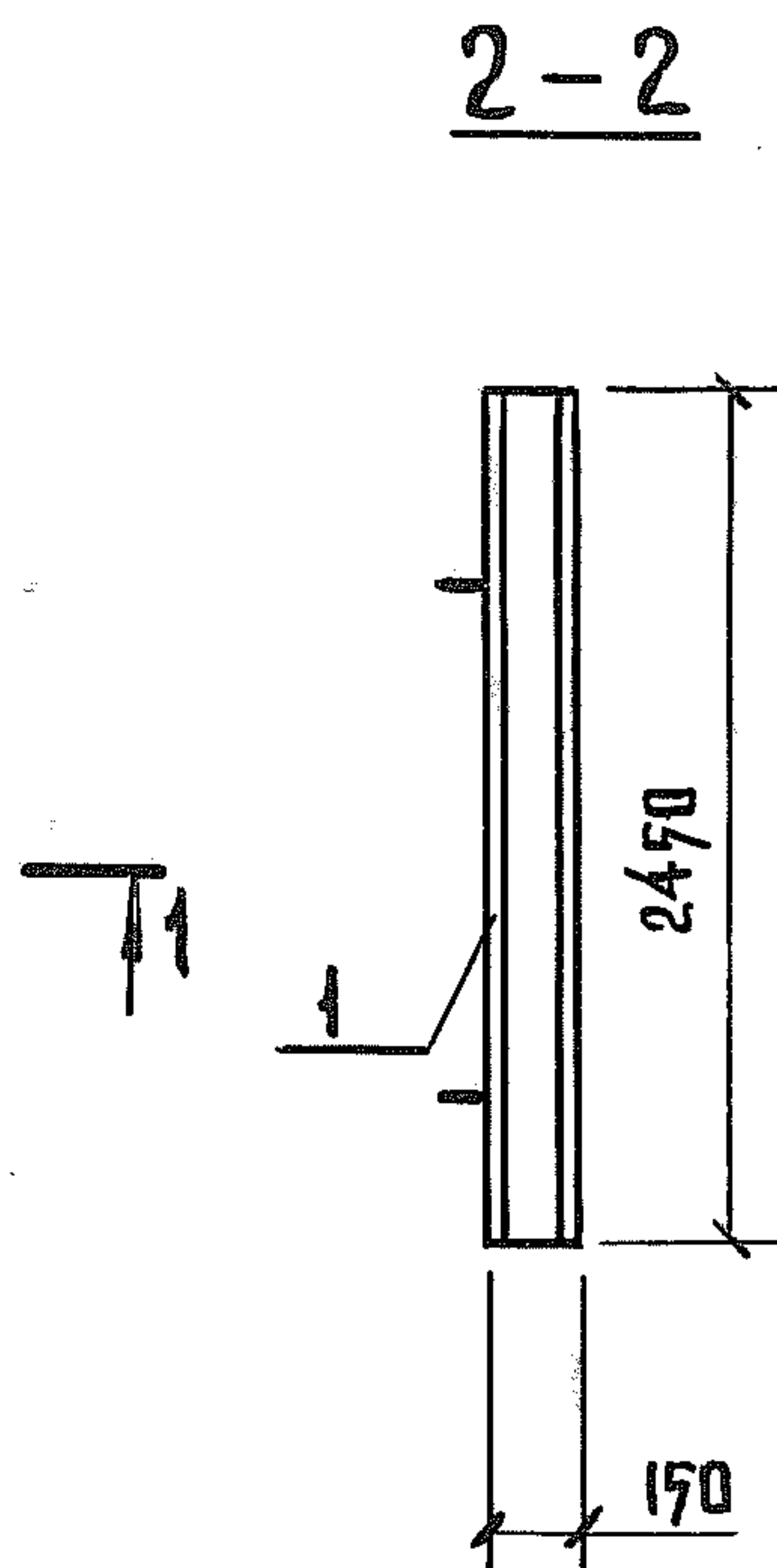
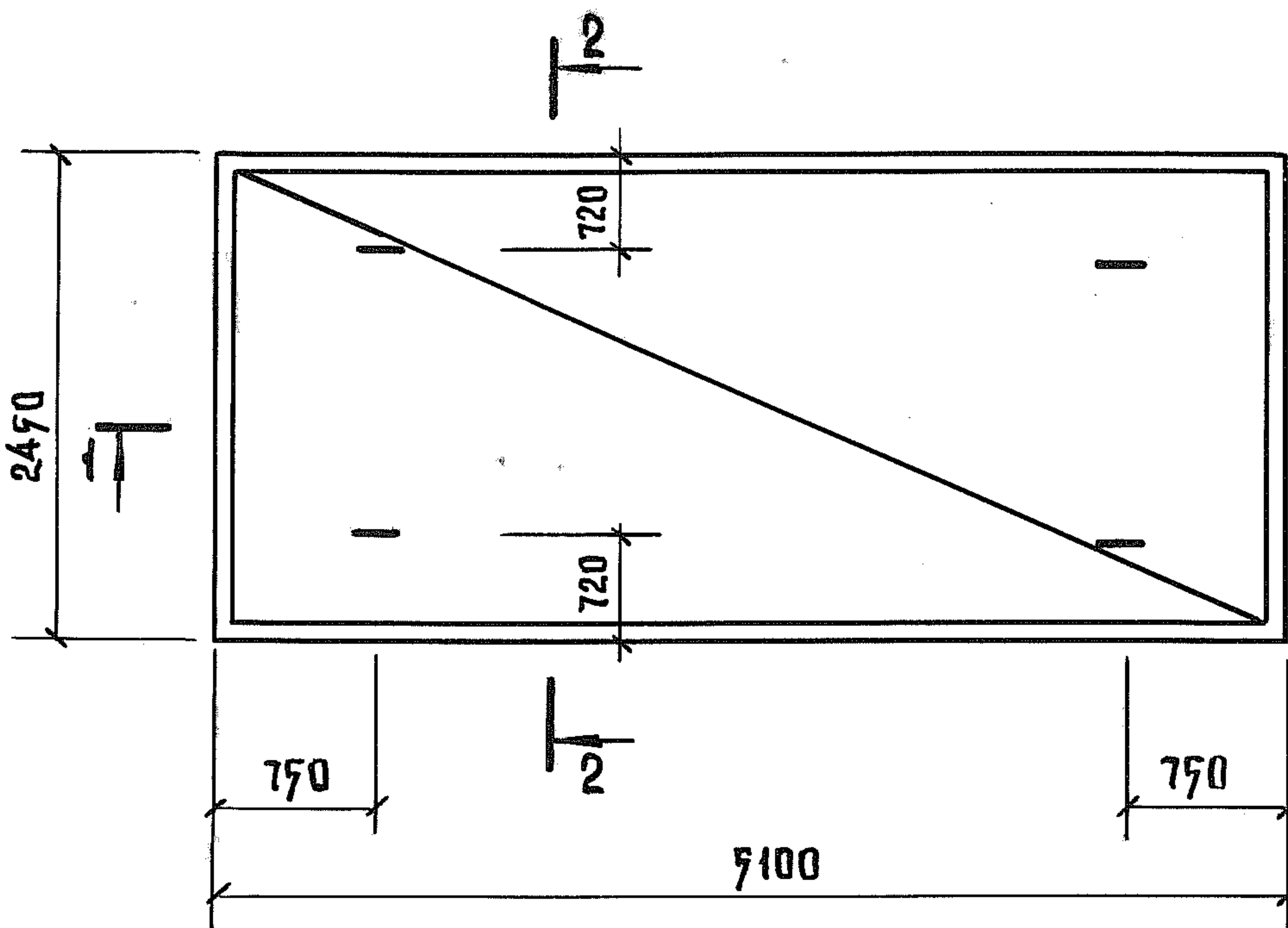
1:50

Лист 1

Листов 2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом II
часть 5



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

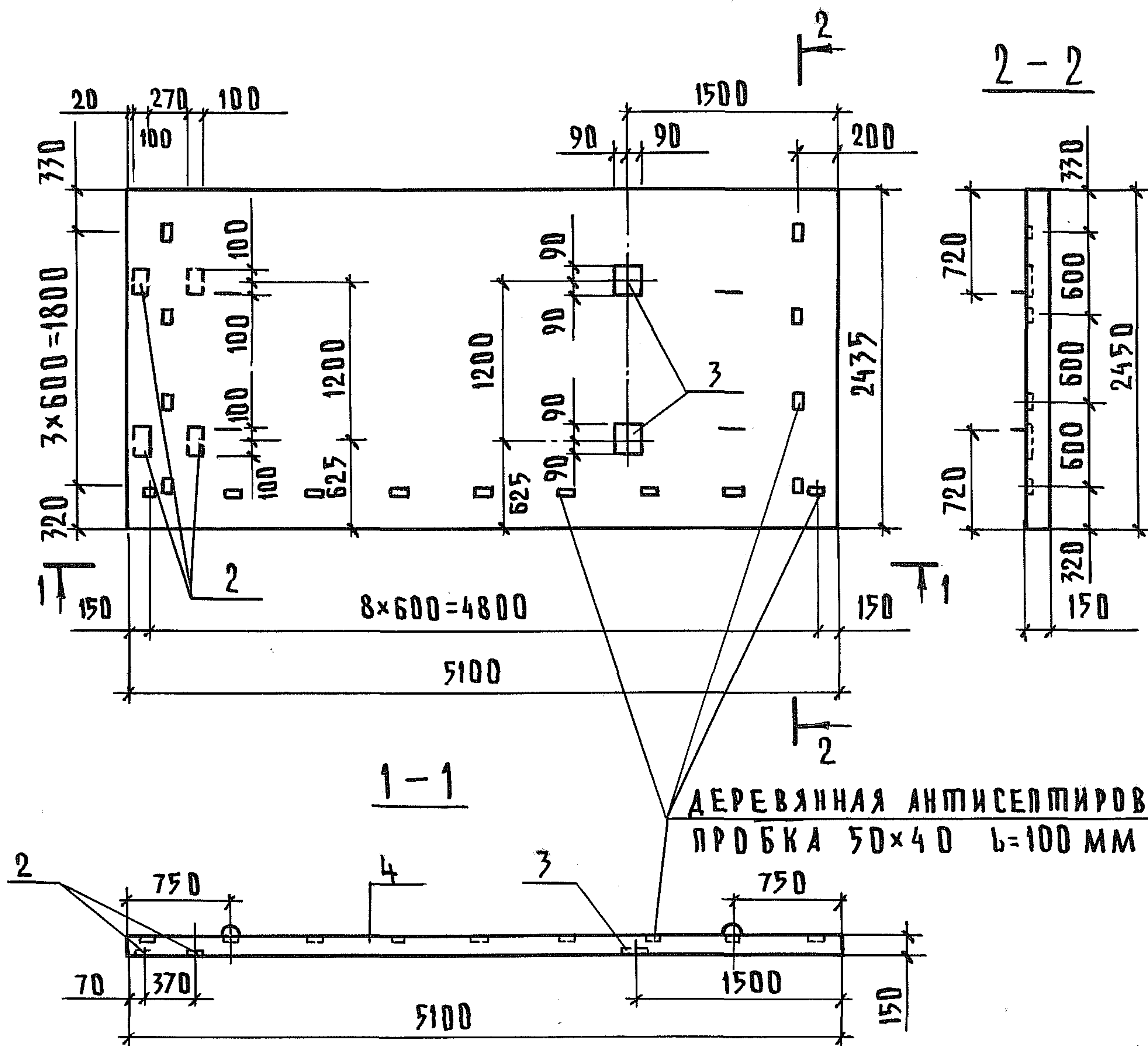
Привязан			
Инв. №			

807-11-18.85 II-КЖИ.5-07.00.00			Лист
			2

Альбом II часть 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			II-КЖИ.5-08.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	II-КЖИ.5-00.01.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР-1	1	211,00
A4		2	1.400 - 6/76 вып. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-2	4	1,60
A4		3	1.400 - 6/76 вып. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-28	2	2,50
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ М150	1,86	м³

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан			
			ИНВ. №			
			807-11-18.85 II-КЖИ.5-08.00.00			
			Нач. отд.	КИМ		
			Гл. констр.	Теляковский		
			Гл. спец.	Марков		
			Н. контр.	Марков		
			Рук. групп.	Скобляков		
			Ст. инж.	Малашин		
			Плита покрытия навеса ППТ 51.24.15-Т-1		Стадия Р	Лист 1
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

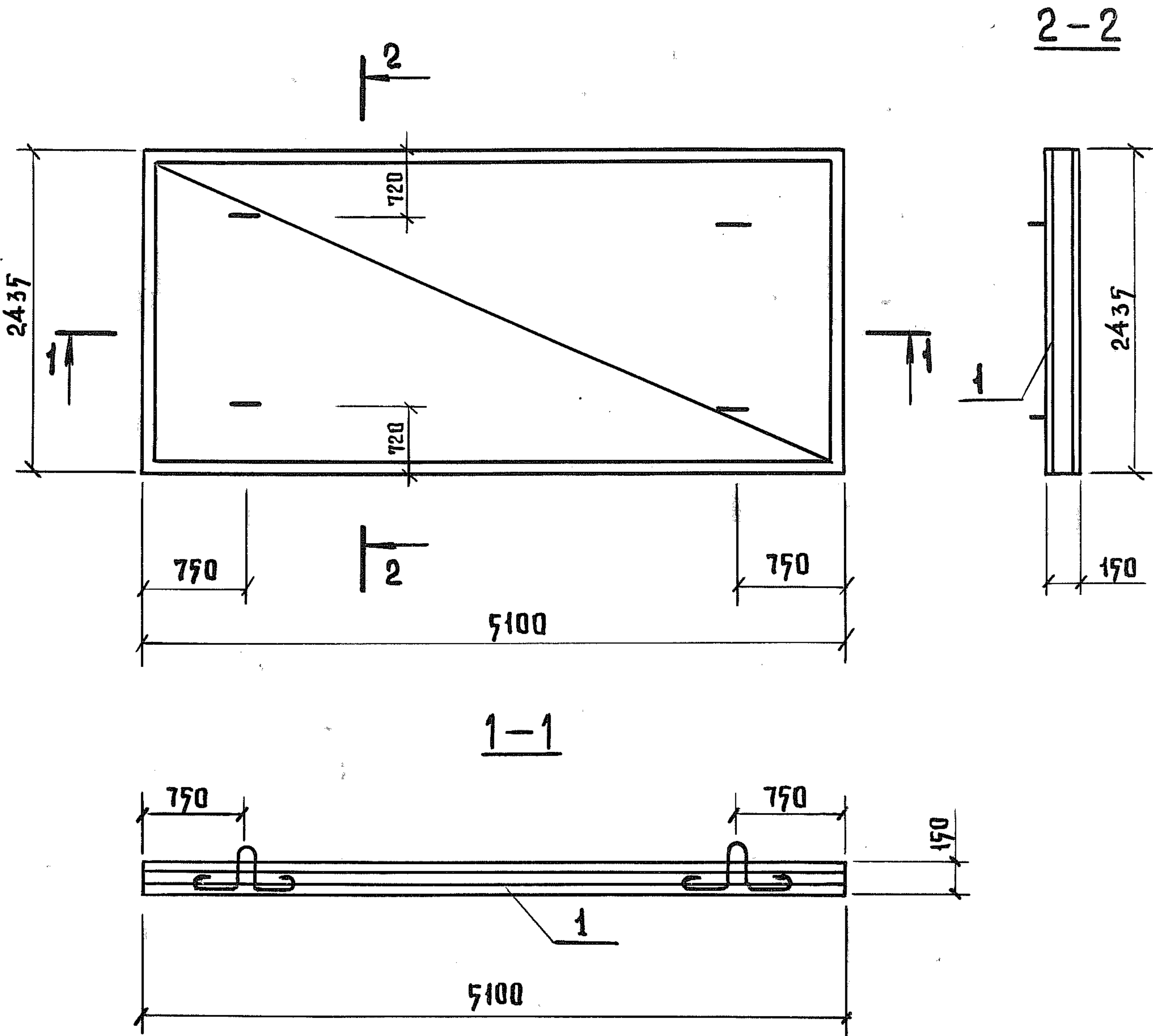


ДЕРЕВЯННАЯ АНТИСЕПТИРОВАННАЯ
ПРОБКА 50x40 б=100 мм

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

				807-11-18.85 II-КНИ.5-08.00.00 СБ		
НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>Ким</i>	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ НАВЕСА ППТ 51.24.15-Т-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>		Р	4900	1:50
ГЛА. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>Марков</i>				
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>Марков</i>				
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>Скоблицов</i>		Лист 1	Листов 2	
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>Малашина</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Альбом II
часть 5



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

807-11-18.85 II-КЖИ.5-08.00.00			Лист
			2

Альбом II часть 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			II-КЖИ.5-09.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч		1	II-КЖИ.5-00.00.01	Уголок Б-50×50×5; ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1410	2	5,32 кг
БЧ		2	- 01	ℓ = 410	2	1,75 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10×40; 78		
				ГОСТ 7798-70	12	0,035 кг
				Гайка М10; 7		
				ГОСТ 5915	12	0,011 кг
				Шайба 10; 65 ГОСТ		
				ГОСТ 6402-70	12	0,004 кг

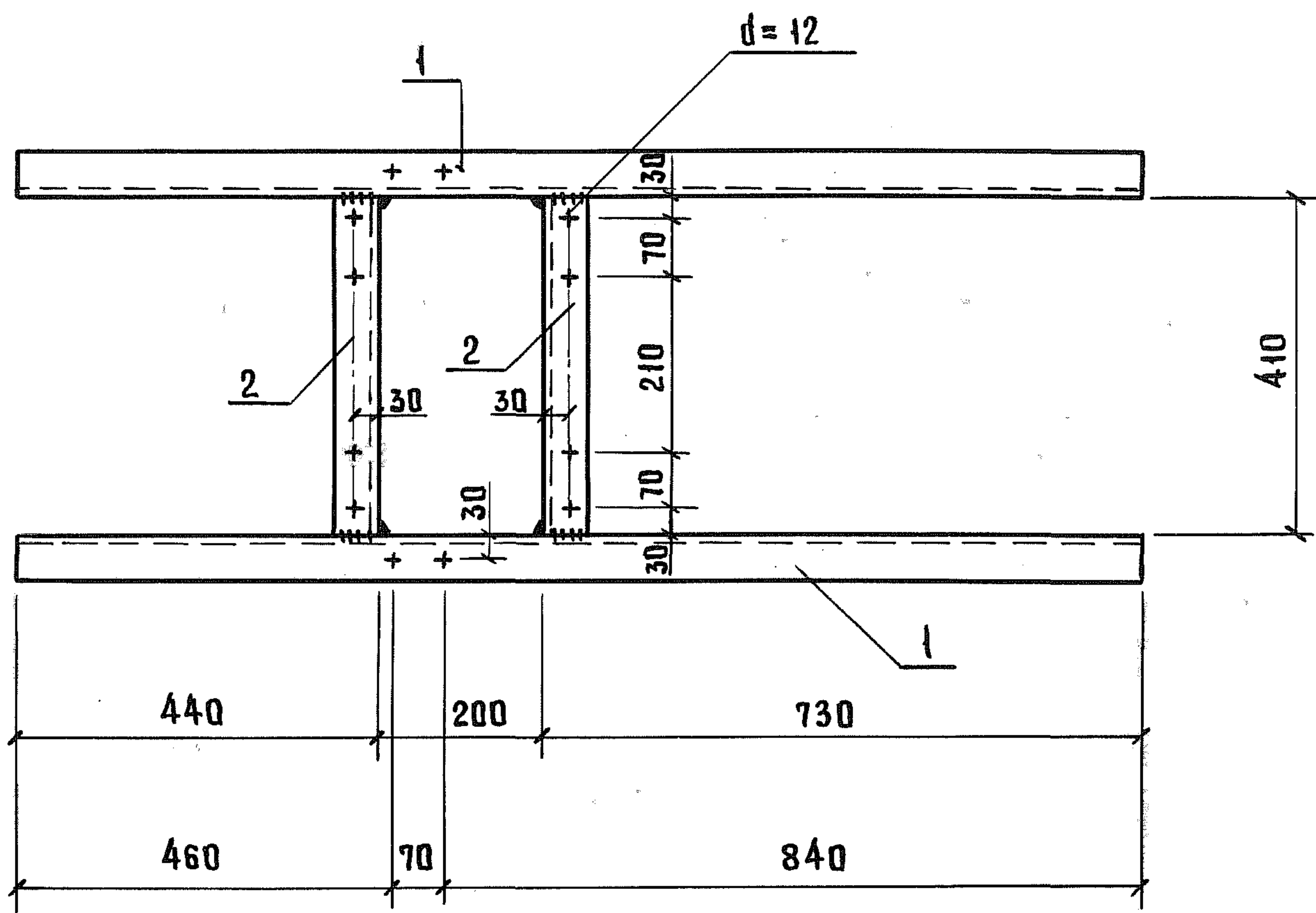
Привязан

Инв. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-09.00.00

Опорная рама
ОР1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 5$ мм.
2. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
Толщина слоя 120...190 мкм.

Привязан

Инв. N

807-11-18.85 II-КЖИ.5-09.00.00.СБ

Опорная рама
ОР1
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р

14,34

1:10

Лист

Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. N

Подпись и дата

Инв. N

Нач. отд. КИМ

Гл. констр. Теляковский

Н. контр. Марков

Гл. спец. Марков

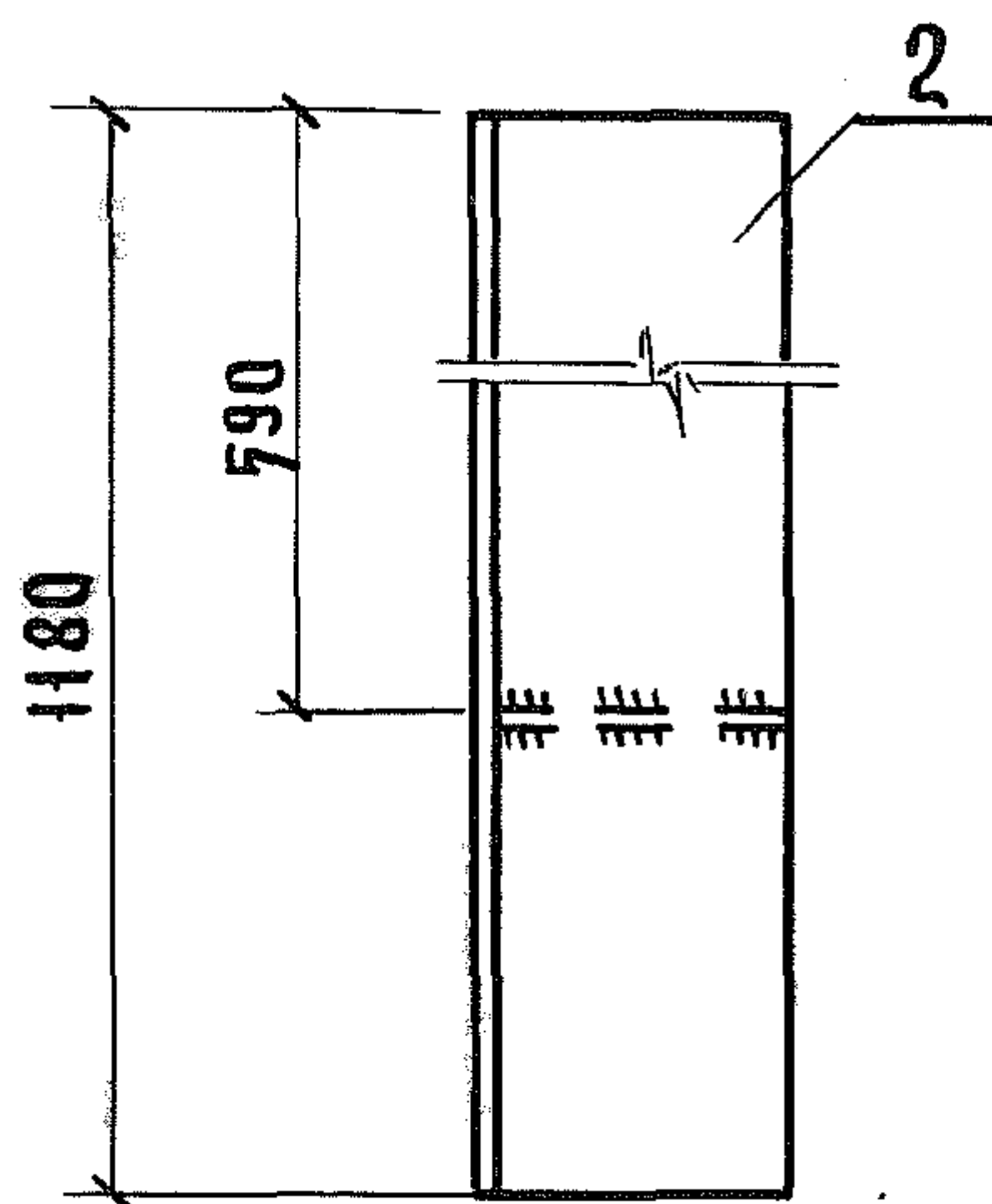
Рук. гр. Скобляков

Ст. инж. Малашина

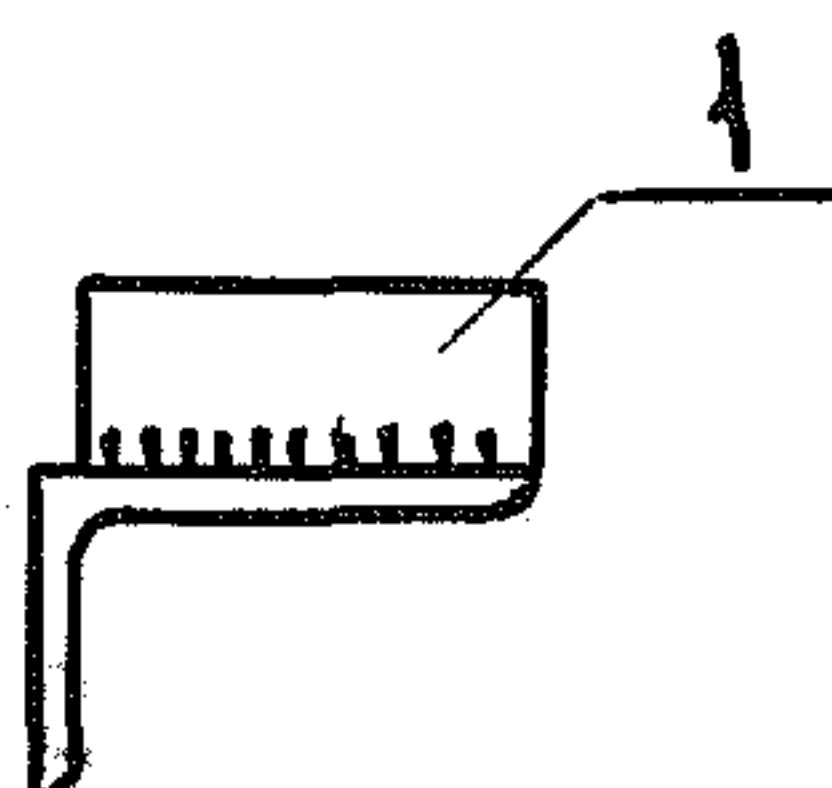
Ст. техн. Корягина

21108-06 32

Копировал Потоцкая 21108-06 Формат А4



1. Сварка по ГОСТ 5264-80; $h = 5$ мм.
2. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-79
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120...150 мкм.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч		1	II-КЖИ.5-00.00.01	Полоса Б-8×70 ГОСТ 103-76 В.Ст.3 КП2 ГОСТ 535-79		
				$l = 150$	1	0,7 кг
Б.Ч		2	II-КЖИ.5-00.00.02	Уголок Б-160×100×9 ГОСТ 8510-72 В.Ст.3 КП2 ГОСТ 535-79		
				$l = 1180$	1	21,24 кг

ПРИВЯЗАН

Инв. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-10.00.00

Стойка угловая
СУ 1

Стадия Масса Масштаб

Р

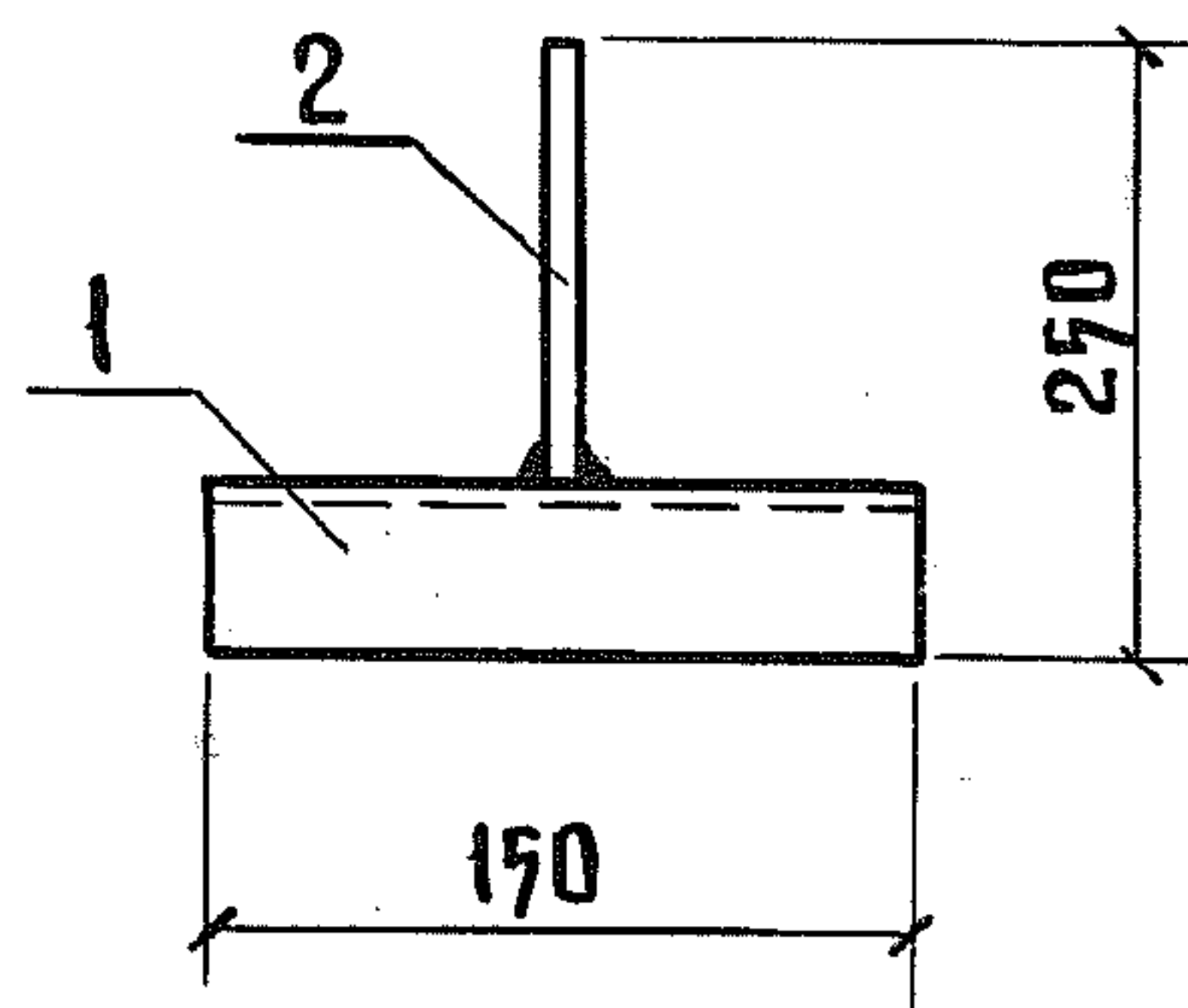
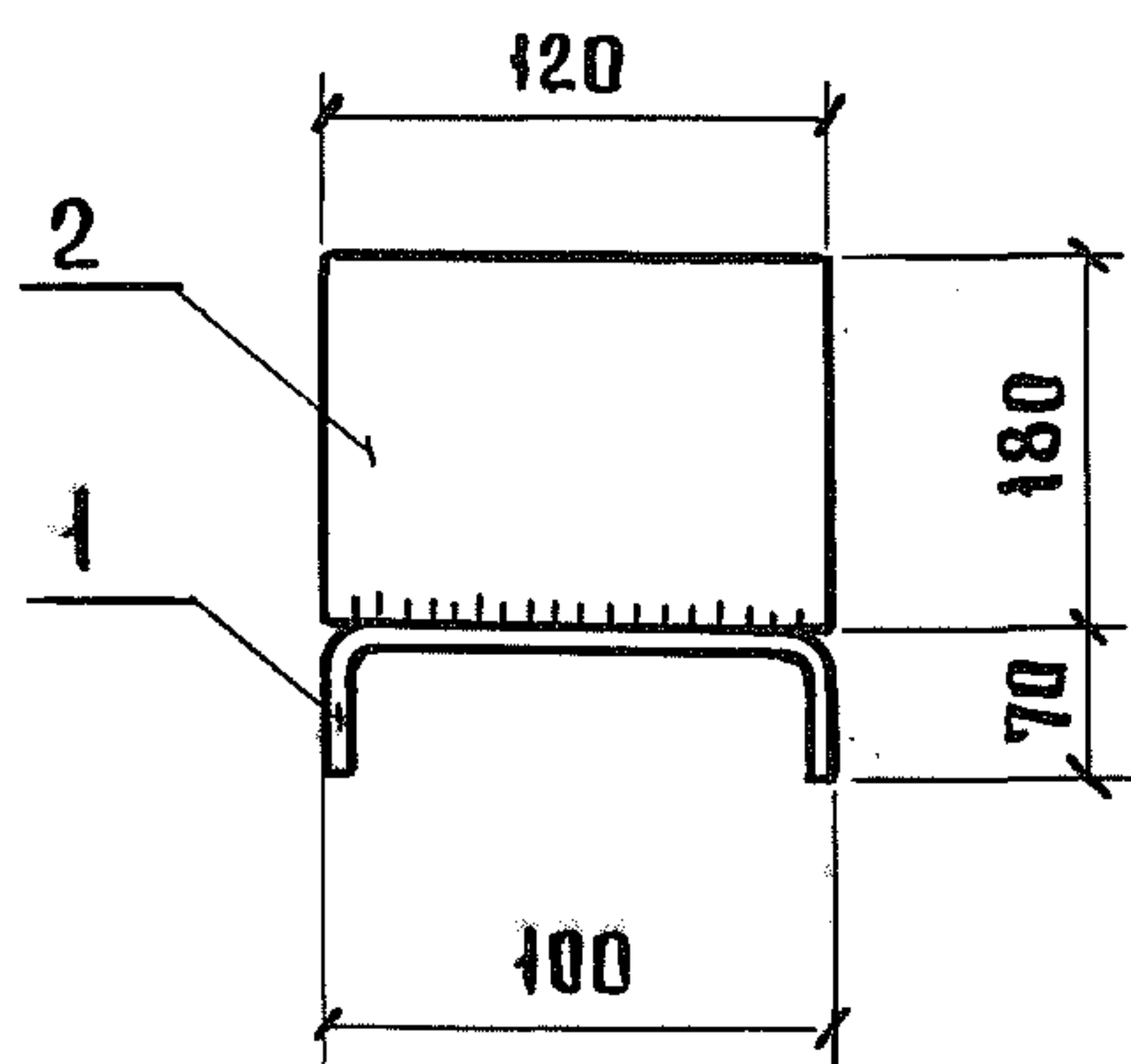
21,24

1:20

Лист

Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ.
				ДЕТАЛИ		
Б.4		1	II-КЖИ.5-00.00.01	ГНШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТ.ЗКПГОСТ 737-79		
				ℓ = 150	1	1,06 кг.
Б.4		2	II-КЖИ.5-00.00.02	ПОЛОСА Б-8×120 ГОСТ 103-76 ВСТ.ЗКП2ГОСТ 737-79		
				ℓ = 180	1	1,36 кг.

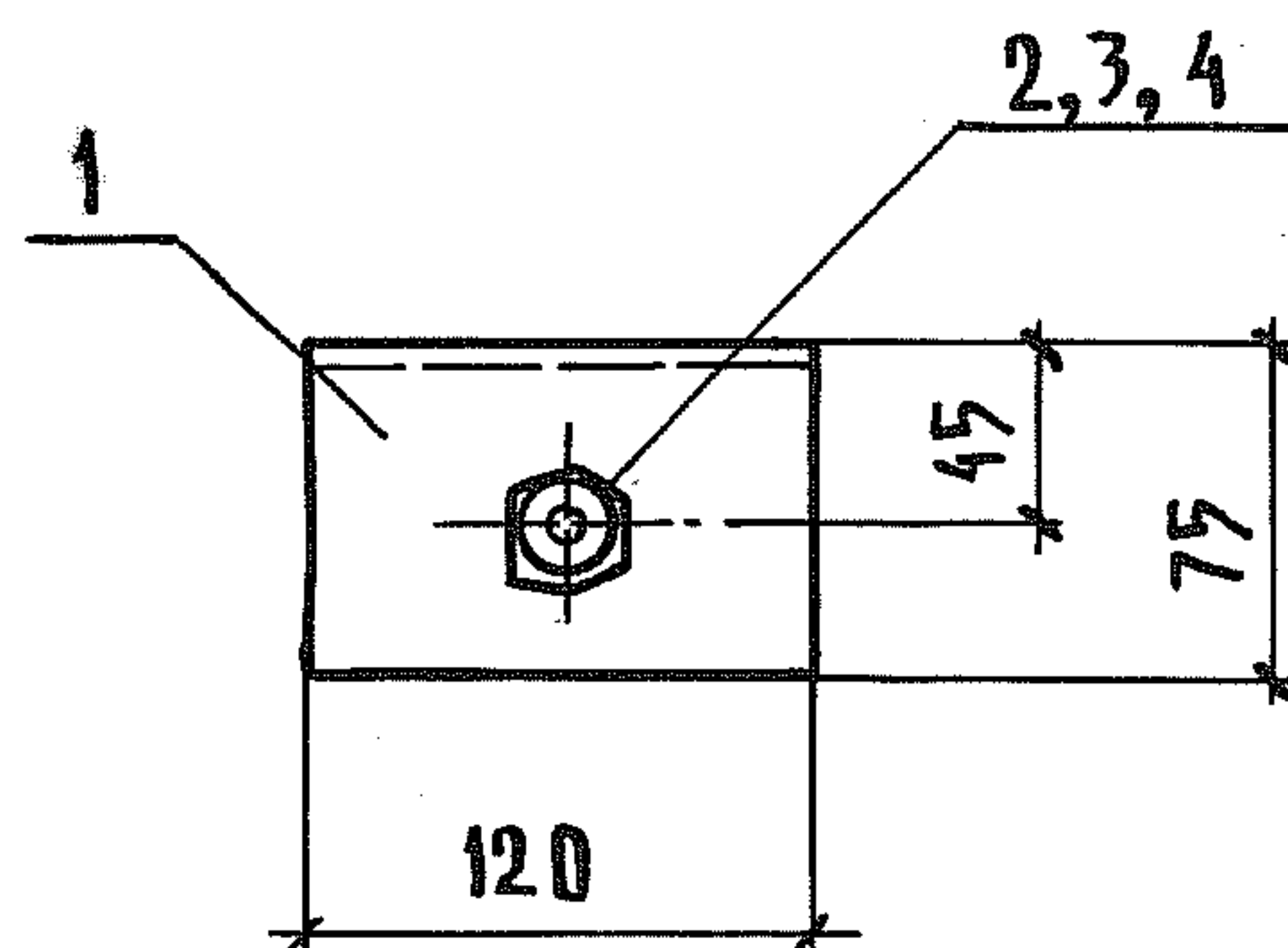
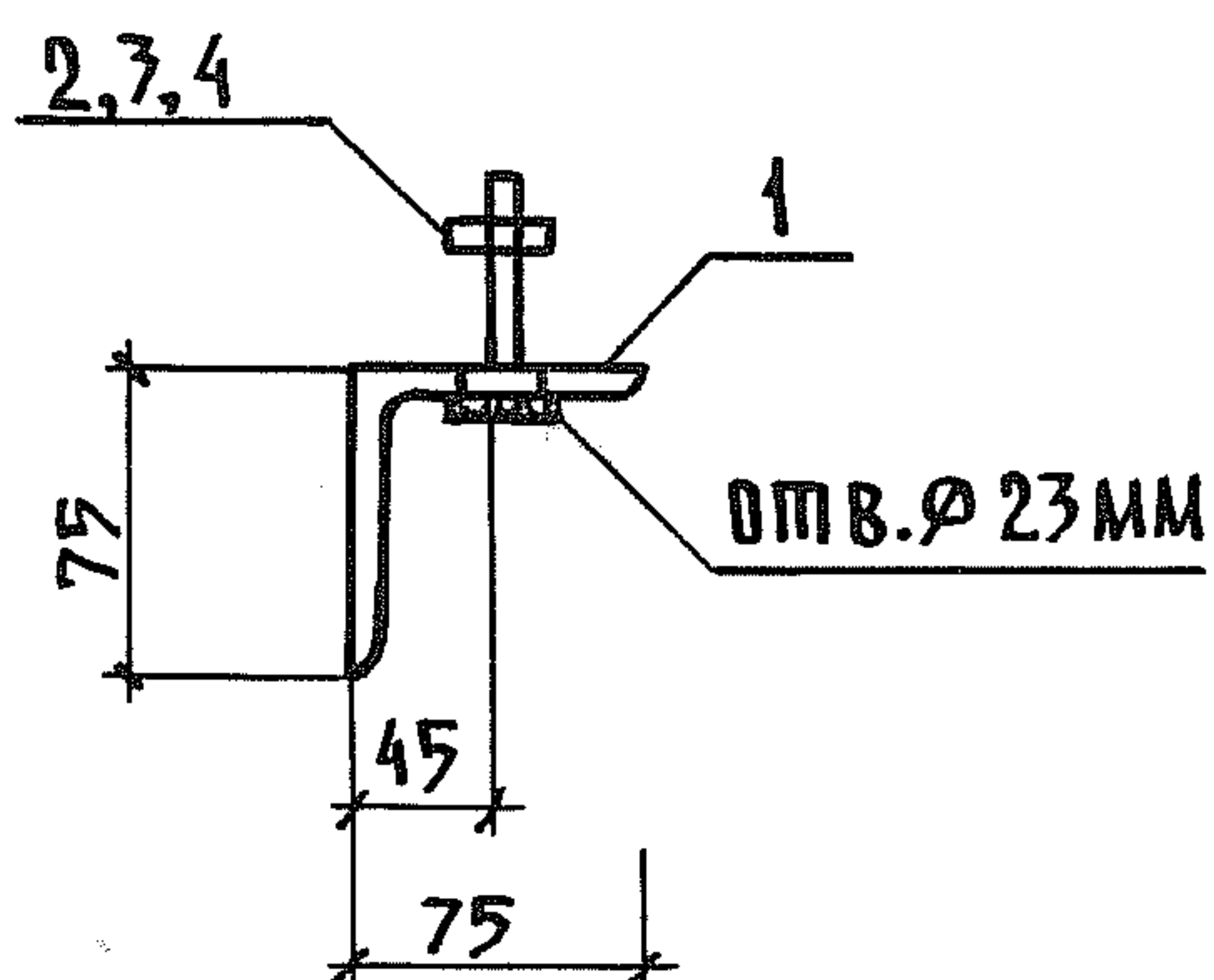
1. СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80, h = 5 мм.
2. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-79
3. ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЗИРОВАТЬ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ.
ТОЛЩИНА СЛОЯ 120...150 МКМ

ПРИВЯЗАН

Инв.№

807-11-18.85 II-КЖИ.5-11.00.00

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№				
Нач.отд.	КИМ		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МН 2			
Гл. констр.	Теляковский					
Гл. спец.	Марков		СТАДИЯ			
Н. контр.	Марков					
Рук. гр.	Скобликов		МАССА			
Ст. инж.	Малашина					
Ст. техн.	Коптева		МАСШТАБ			
			Лист			
			Листов 1			
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	II-КНИ.5-00.00.01	Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				В ст. 3 КП2 ГОСТ 535-79		
				ℓ=120	1	1,08 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Болт М20 ГОСТ 7798-70 ℓ=100	1	0,3 кг
		3		Шайба Ø20 ГОСТ 11371-78	1	0,06 кг
		4		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	0,02 кг

1. Сварка по ГОСТ 5264-80, h=5 мм.

2. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120...150 мкм.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

807-11-18.85 II-КНИ.5-12.00.00

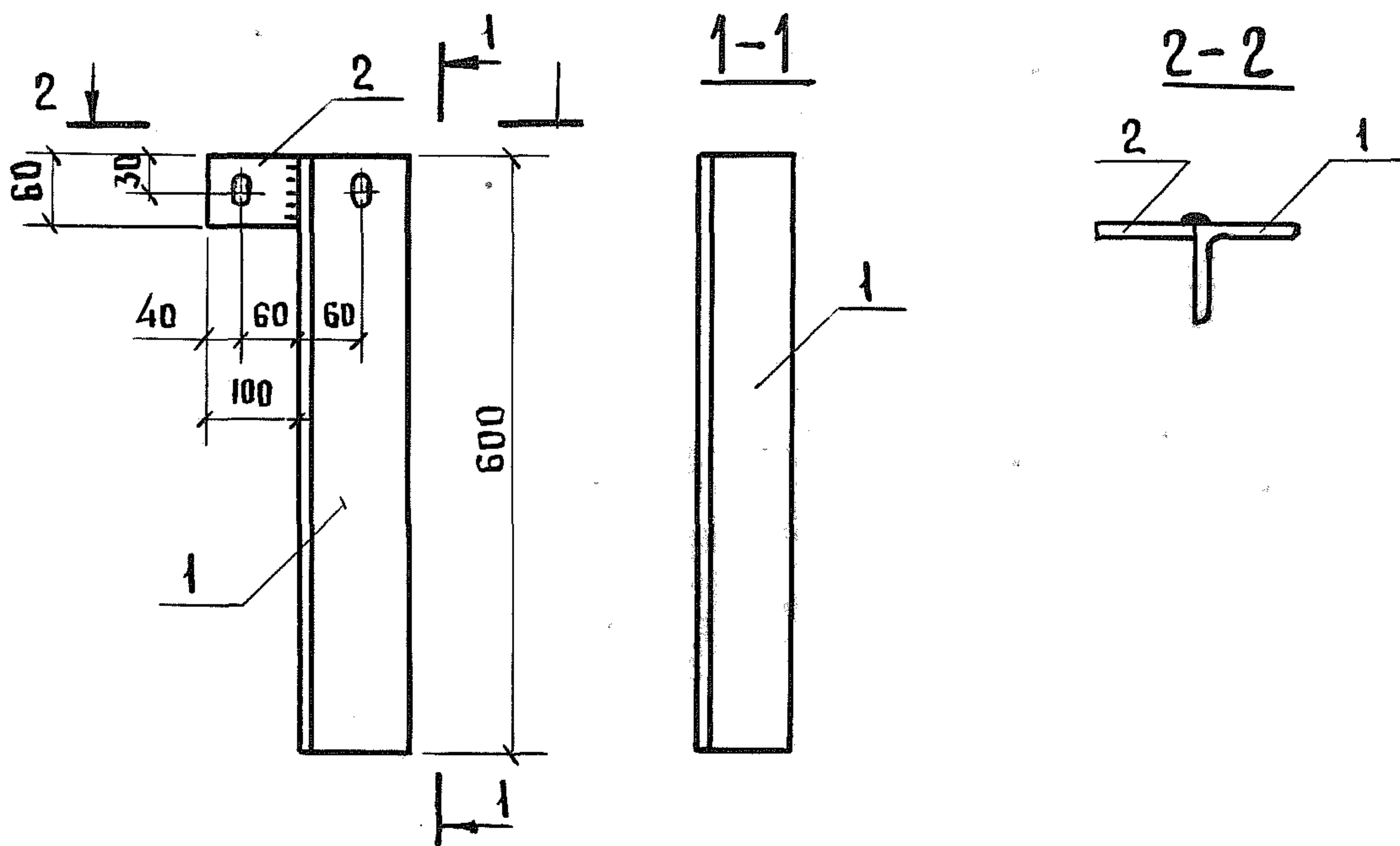
НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН.	КОПТЕВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МНЗ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,45	Б.М
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом II часть 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч		1	II-КЖИ.5-00.00.01	УГОЛОК Б-90×90×6 ГОСТ 8509-72 В Ст.3 КЛ2 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 600	1	7,00 кг.
Б.Ч		1	II-КЖИ.5-00.00.02	ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 103-76 В Ст.3 КЛ2 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 100	1	0,28 кг.

1. Сварка по ГОСТ 5264-80, h = 5 мм.
2. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЗИРОВАТЬ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ. Толщина слоя 120...150 мкм.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-13.00.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МД1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

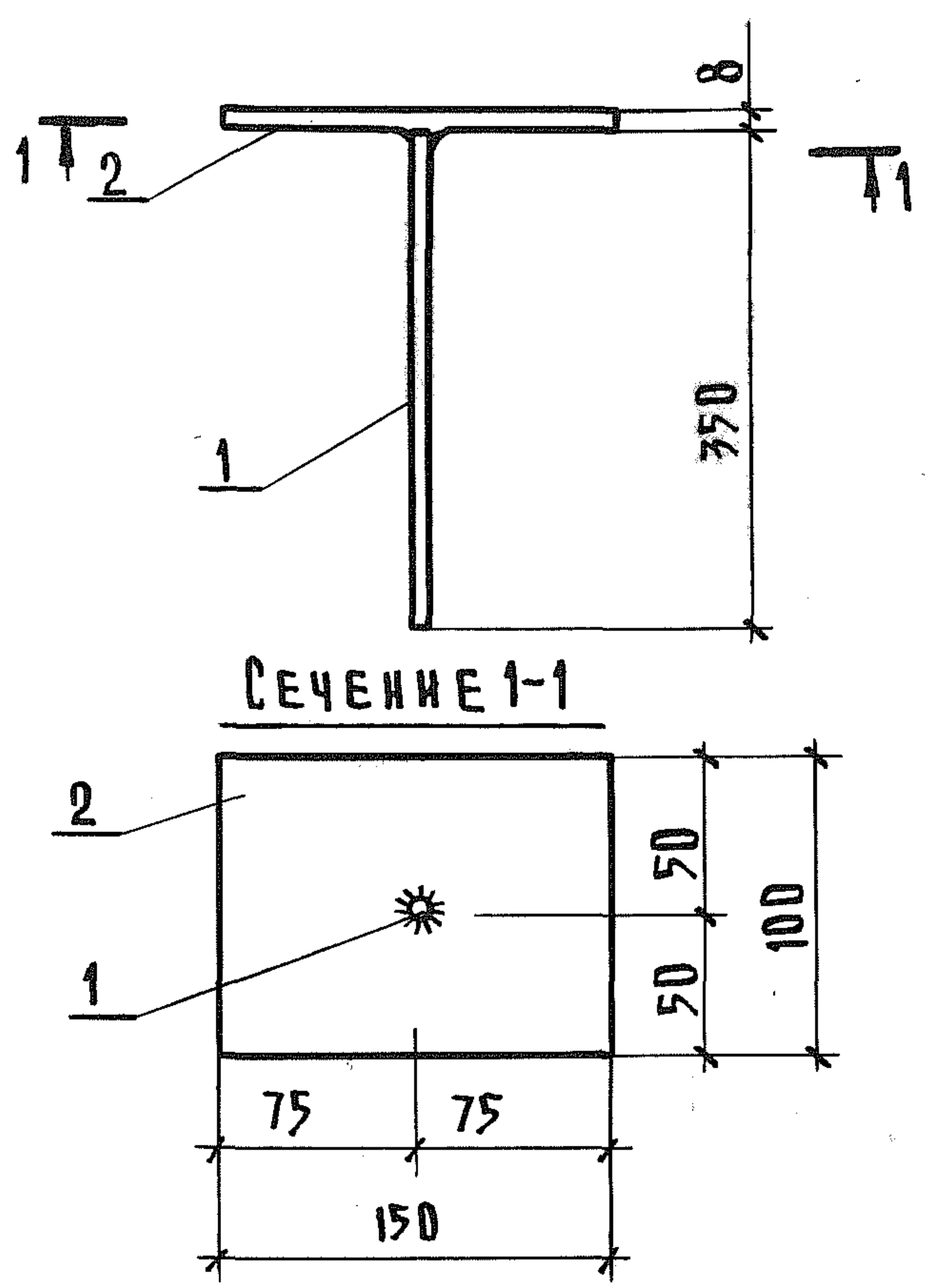
Р 7,28 1:10

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН.	КОПТЕВА	<i>[Signature]</i>

Альбом II часть 5



1. ПОЗИЦИЮ 1 ПРИВАРИТЬ К ПОЗИЦИИ 2 ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА, СОЕДИНЕНИЕ ТИПА Т-І ПО ГОСТ 19292-73 $h_w = 5 \text{ мм}$.
2. ГОТОВДЕ ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЗИРОВАТЬ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ. ТОЛЩИНА СЛОЯ 120...150 мм.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	II-КНИ.5-00.00.01	РІБАШ ГОСТ 5781-82; $\ell=350$	1	0,55 кг
				Полоса 6-8x100 ГОСТ 103-76		
Б.4		2	II-КНИ.5-00.00.02	Вст 3 КП2 ГОСТ 535-79	1	0,94 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

				807-11-18.85 II-КНИ.5-14.00.00		
НАЧ.ОТД.	КИМ	<i>С.В.Ким</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Н.Н.Теляковский</i>		Р	1,49	1:5
ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>В.В.Марков</i>				
Н.КОНТР.	МАРКОВ	<i>В.В.Марков</i>				
РУК.ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>С.В.Скобликов</i>		Лист	Листов 1	
СТ.ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>Ч.М.Малашина</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖЕНЕР	ПОМАЗНЕВА	<i>С.В.Помазнева</i>				

Альбом II часть 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			II-КЖИ.5-00.01.00 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			II-КЖИ.5-00.02.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	7	6,62 кг
A4			II-КЖИ.5-00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	2	80,34 кг
A4			1.400-9 вып.1	ПЕТЛЯ УП1-6	4	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.01.00

НАЧ. ОТД. КИМ

ГЛ. КОНСТ. ТЕЛЯКОВСКИЙ

ГЛ. СПЕЦ. МАРКОВ

Н. КОНТР. МАРКОВ

РЗК. ГР. СКОБАНКОВ

СТ. ИНЖ. МАЛАШИНА

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР1

СТАДИЯ

Р

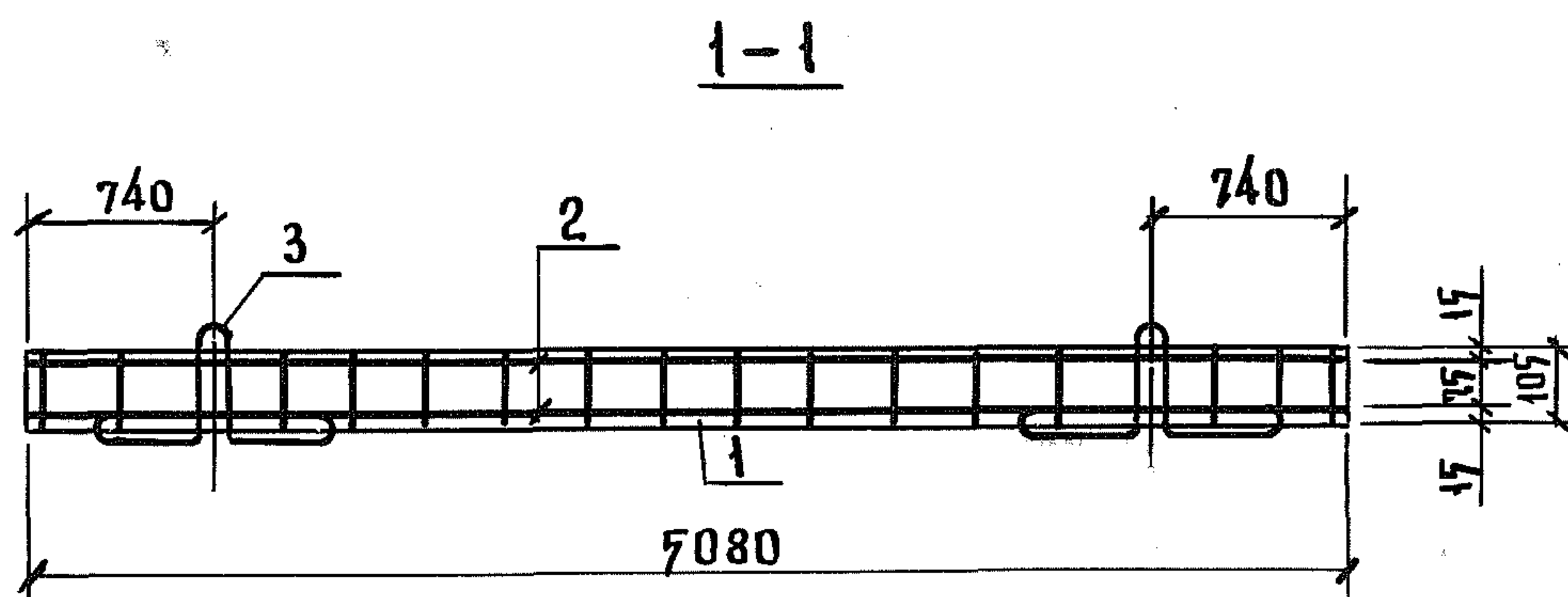
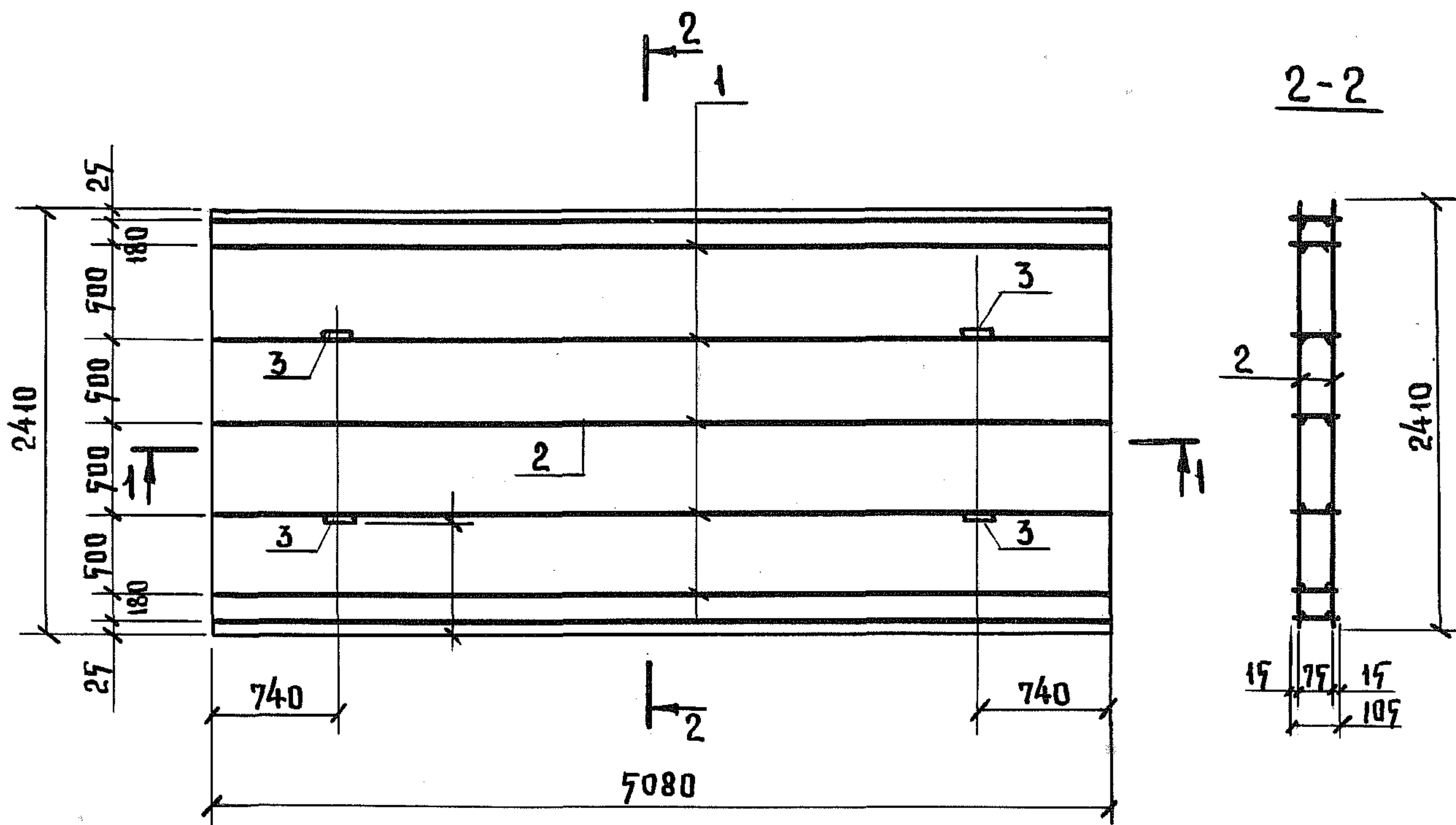
ЛИСТ

ЛИСТОВ

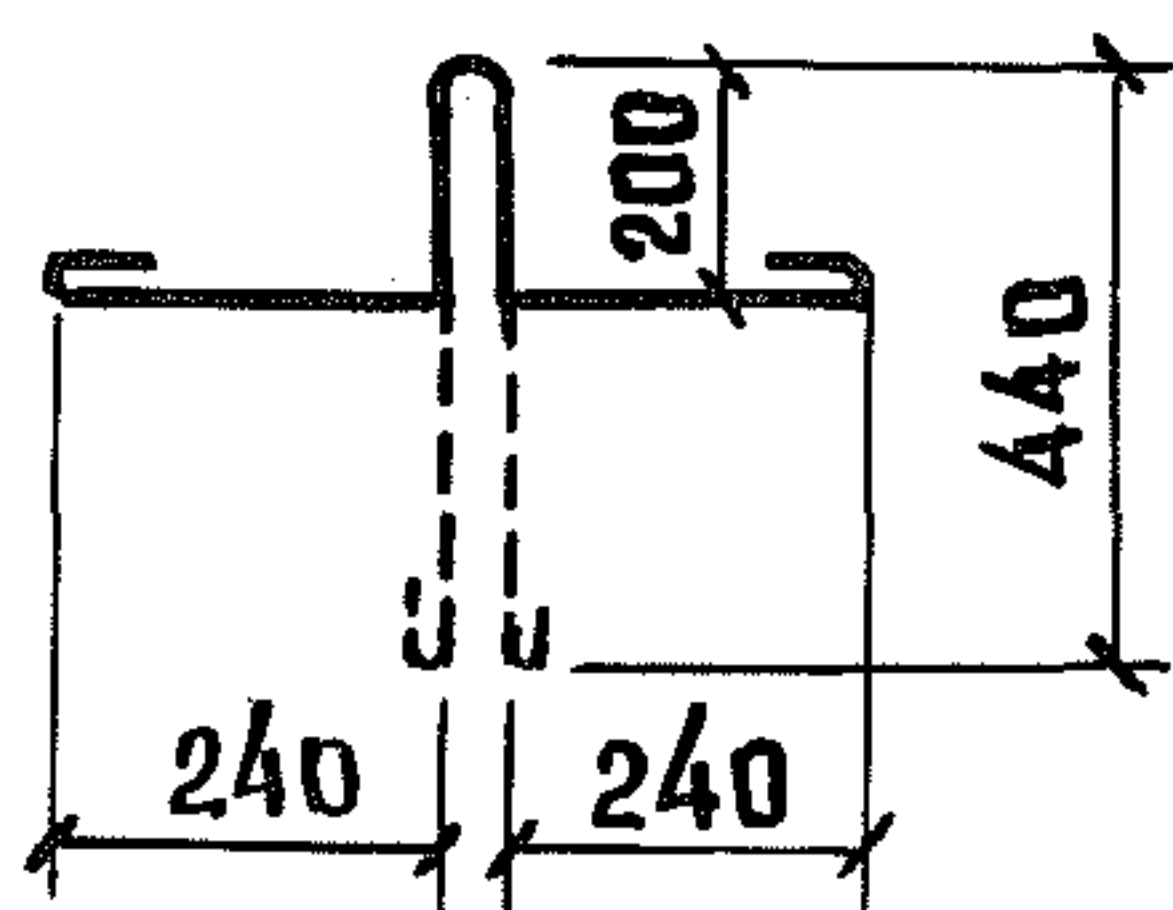
1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом II часть 5



УП1-6А



ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ
К РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.01.00 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	214	1:50
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Взм. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

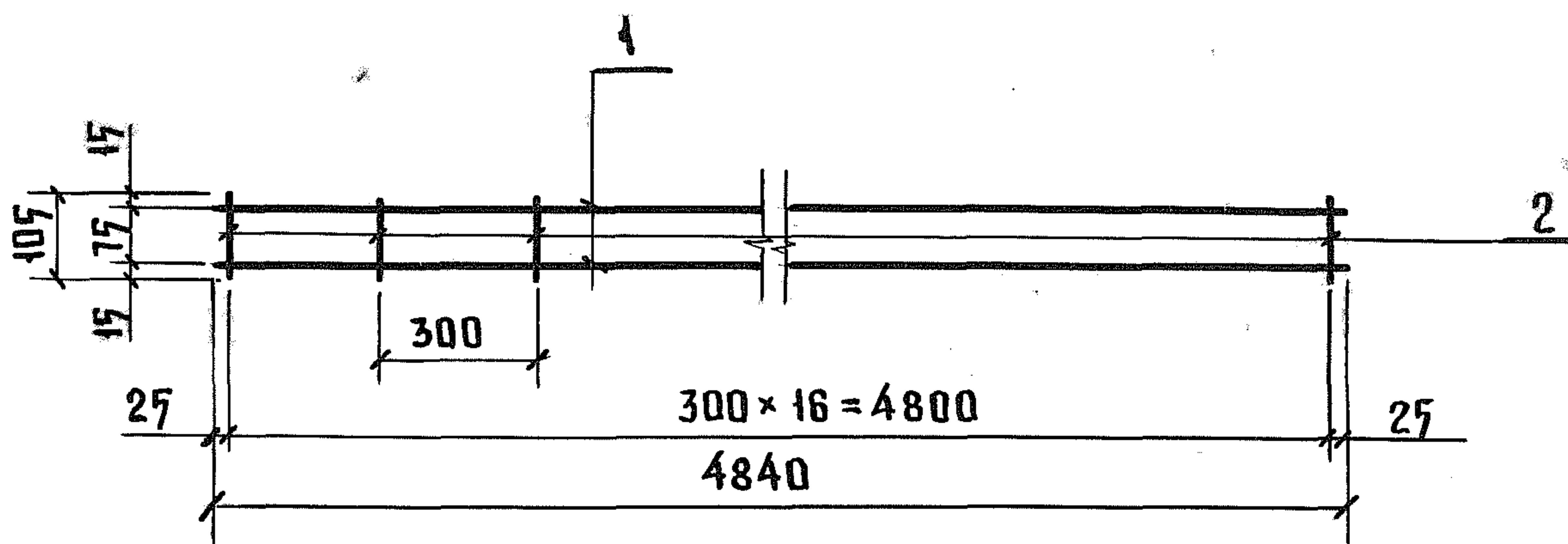
НАЧ. ОТД.	КИМ	
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	МАРКОВ	
РУК. ГРУП.	СКОБЛАНКОВ	
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	

21108-06

39

Копировал ПОТОЦКАЯ

Формат А4



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ
ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ
ГОСТ 14098 - 68 И СН 393 - 78

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	II-КЖИ.5-00.00.01	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; L=4840	2	3,13 кг.
Б.4		2	II-КЖИ.5-00.00.02	Ф5ВpI ГОСТ 6727-80; L=105	18	0,02 кг.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.02.00

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,62	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	КИМ	
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	МАРКОВ	
РУК. ГРУП.	СКОБЛИКОВ	
СТ. ИНЖЕН.	МАЛАШИНА	

21108-06 40

КОПИРОВАЛ ПОТОЦКАЯ

ФОРМАТ А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

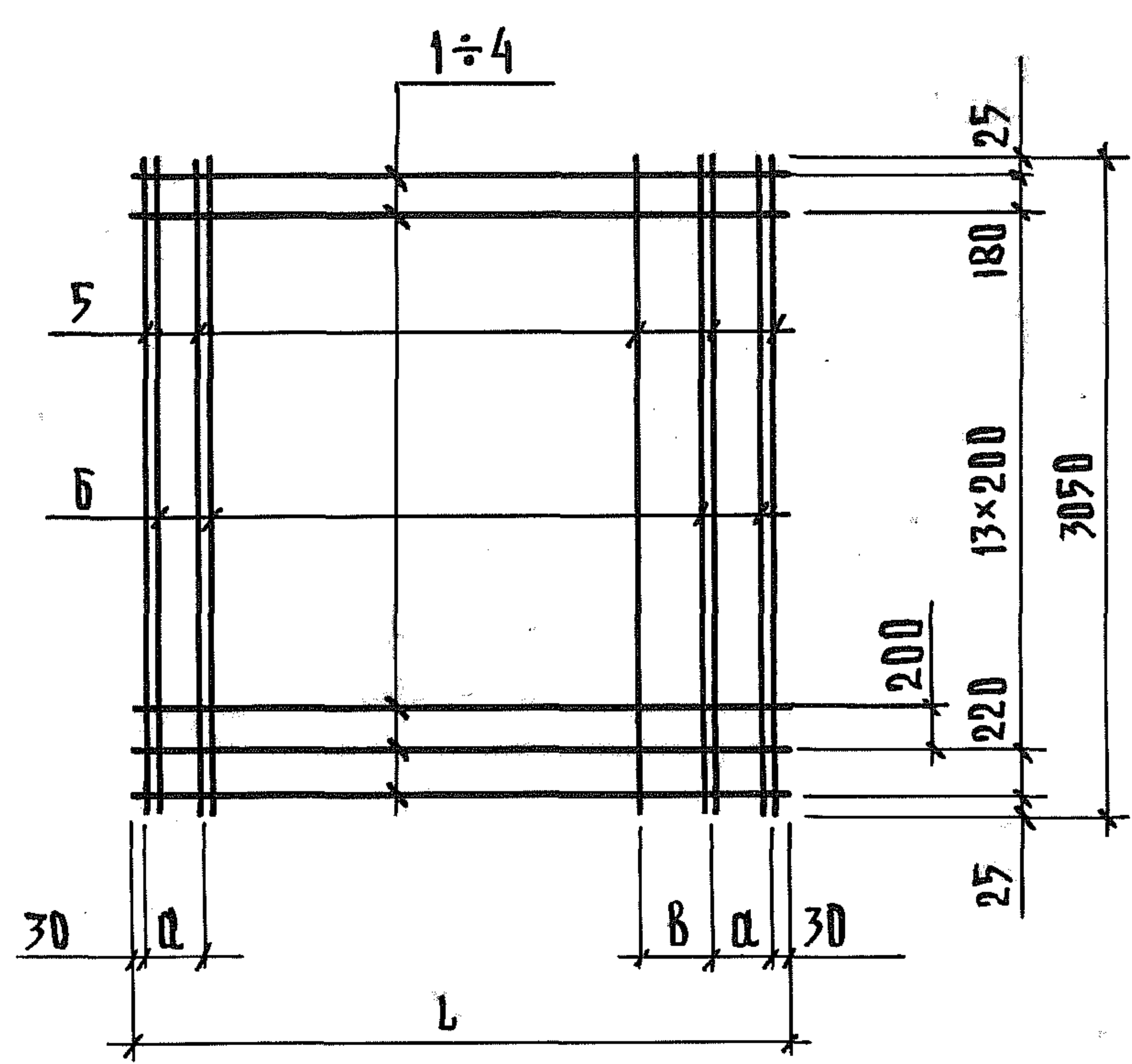
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение КЖИ-00.03.00										Примечание
					—	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
A4			II-КЖИ.5-00.03.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>											
Б.4		1	II-КЖИ.5-00.00.03	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; l=2960	16										
Б.4		2		l=1460		16									
Б.4		3		l= 960			16								
Б.4		4		l= 460				16							
Б.4		5		l=3050	11	6	4	4							
Б.4		6	II-КЖИ.5-00.00.04	φ8АIII ГОСТ 5781-82; l=3050	4	4	4	2							

Привязан			
Инв.№			

Нач. отд.	КИМ	
Гл. констр.	Теляковский	
Н. контр.	Марков	
Гл. спец.	Марков	
Рук. гр.	Скобликов	
Ст. инж.	Малашина	

807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.03.00		
Сетки арматурные С1...С4	Стадия	Лист
	Р	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

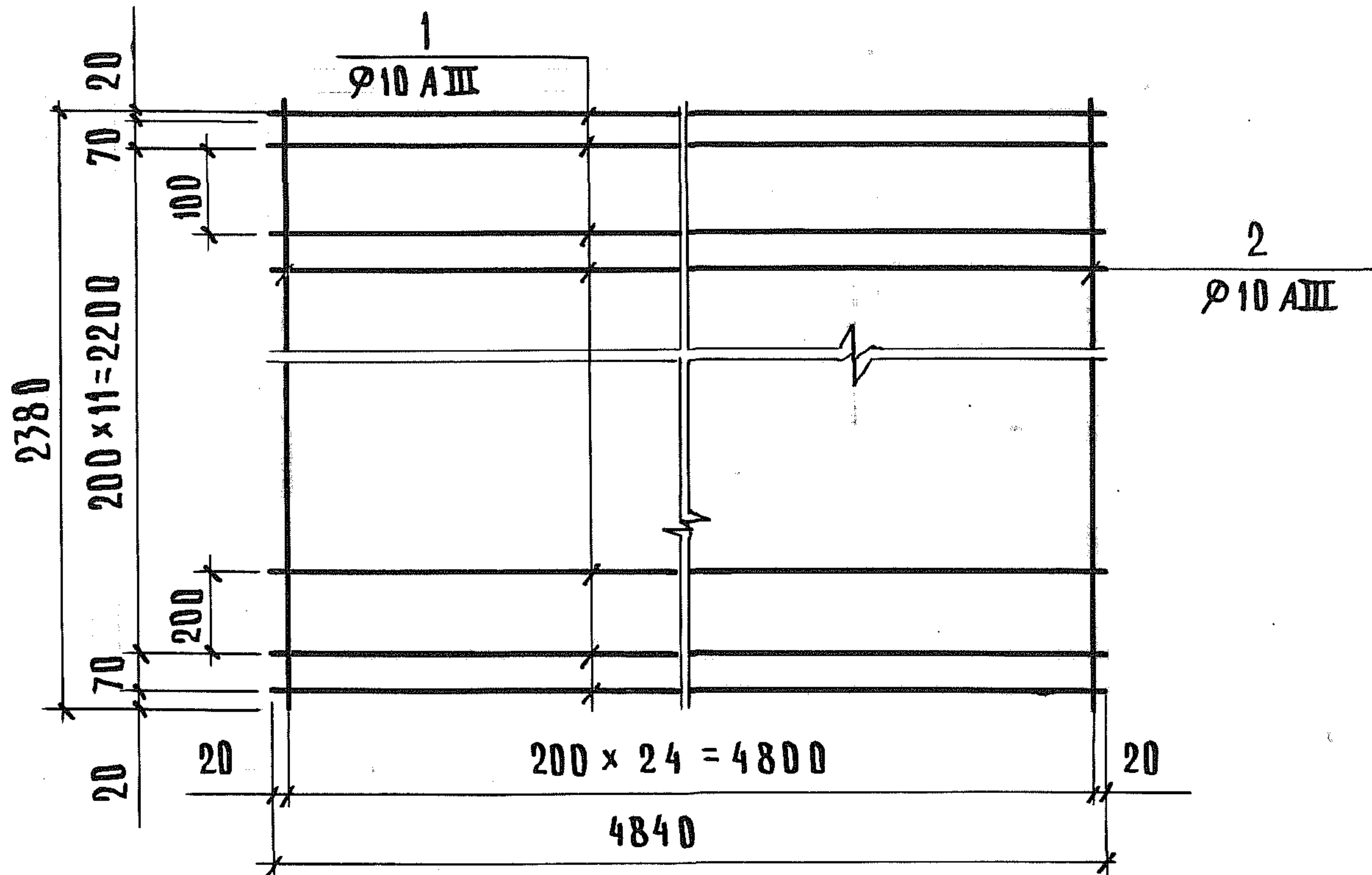
Альбом II часть 5



Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса
		Л	а	В	
II-КНИ.5-00.03.00	С1	2960	250	300	17,3 кг
- 01	С2	1460	250	300	11,1 кг
- 02	С3	960		300	9,1 кг
- 03	С4	460	100	200	5,4 кг

Привязан			
ИНВ. N			

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N				807-11-18.85 II-КНИ.5-00.03.00 СБ		
	НАЧ. ОПД.	КИМ		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1...С4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
	ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ			Р	СМ. ТАБЛ.
	ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ			1:50	
	РУК. ГР.	СКОБАЙКОВ			Лист	Листов 1
	СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	



СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ
ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ
ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	II-КНИ.5-00.00.01	Ø10 АIII ГОСТ 5781-82; L=4840	14	2,99 кг
Б4		2	- 01	Ø10 АIII ГОСТ 5781-82; L=2380	26	1,48 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

807-11-18.85 II-КНИ.5-00.04.00

НАЧ.ОТД.	КИМ	<i>С.В.И.</i>
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Т.С.И.</i>
ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>М.С.И.</i>
Н.КОНТР.	МАРКОВ	<i>М.С.И.</i>
РУК.ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>С.С.И.</i>
СТ.ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>М.С.И.</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	80,34	
Лист	Листов 1	

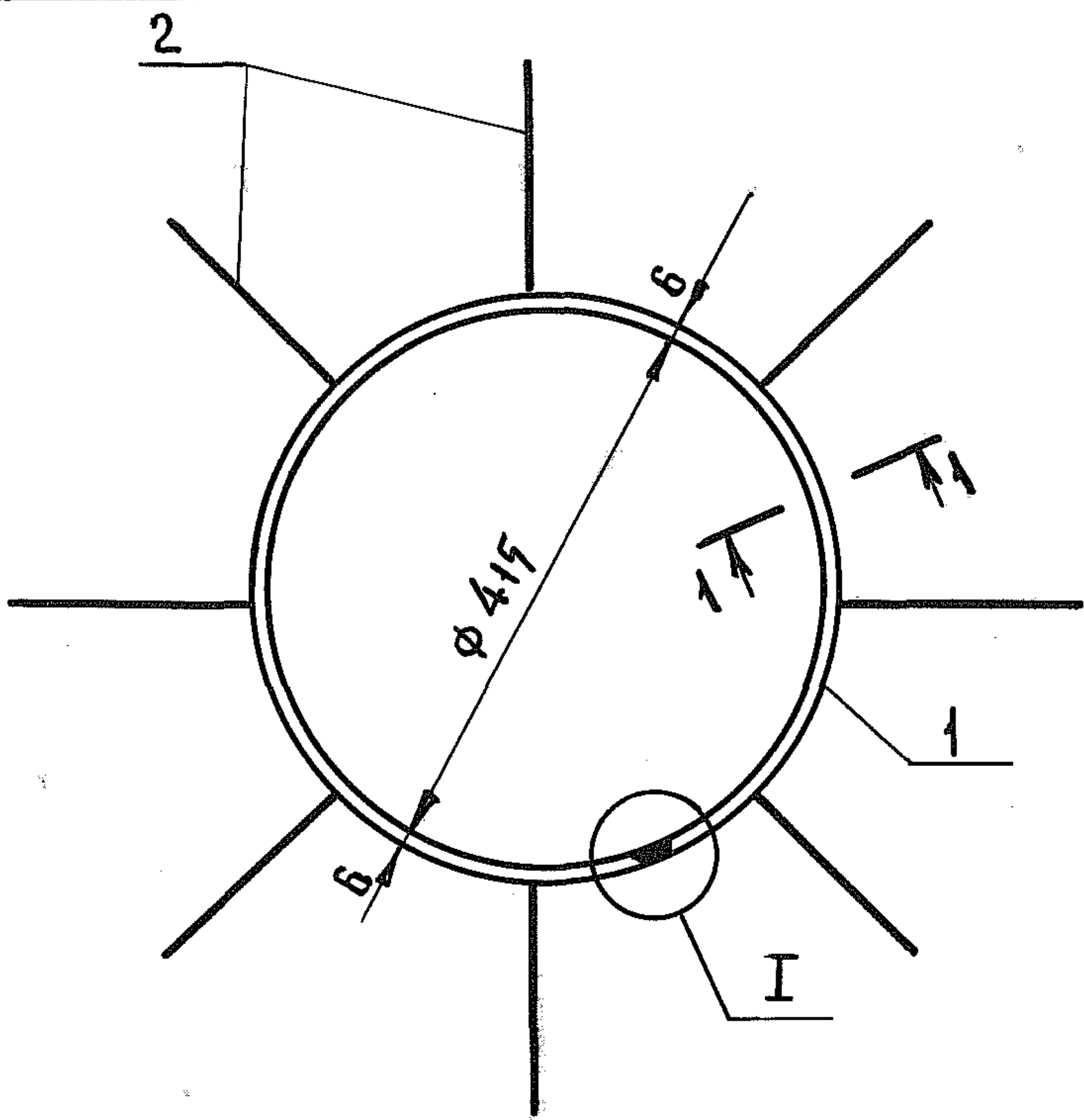
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом II
часть 5

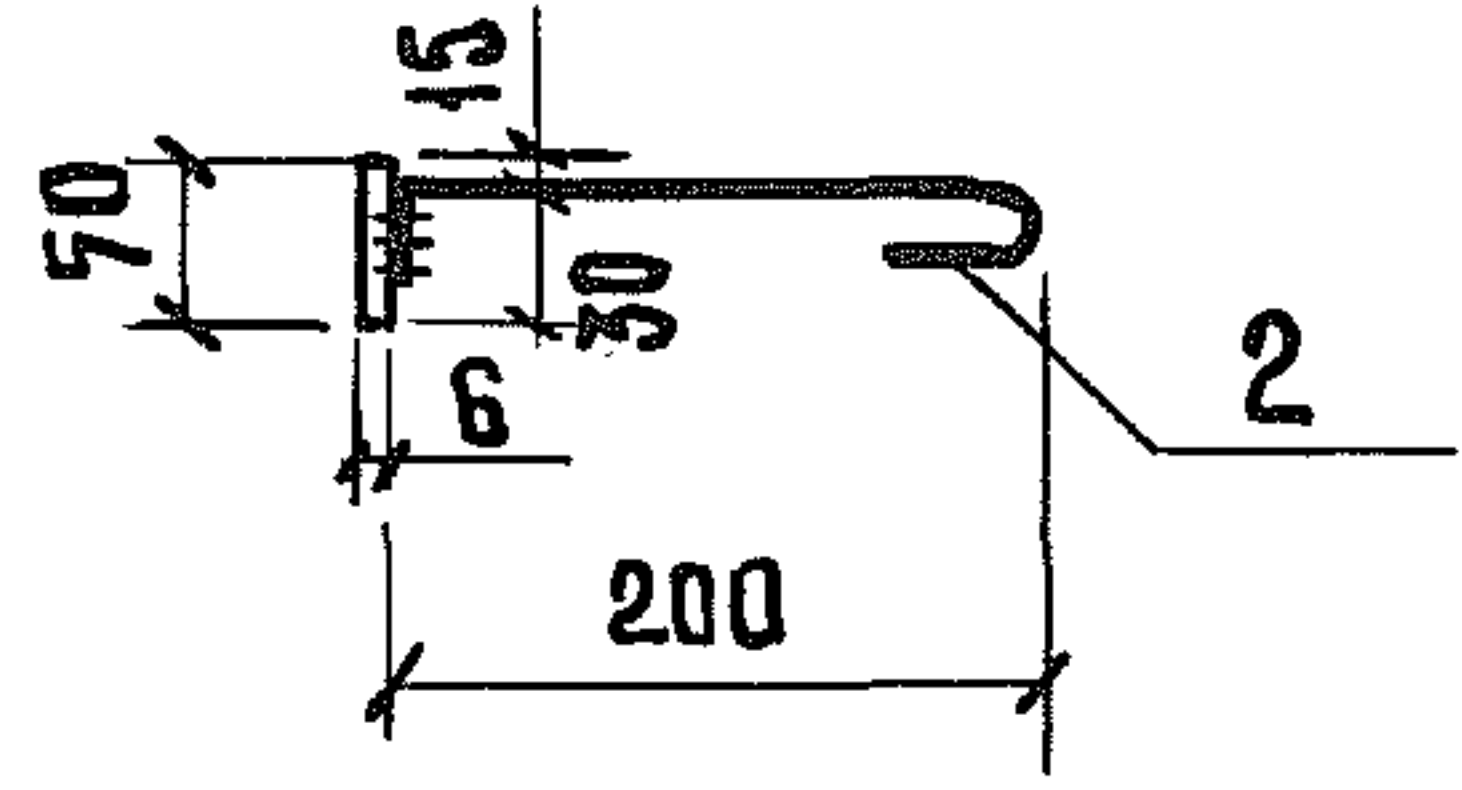
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			II-КЖИ.5-00.05.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	II-КЖИ.5-00.00.04	ПОЛОСА Б-6×50 ГОСТ 103-76 В.СТ.3 КЛ2 ГОСТ 937-79		
				ℓ=1617	1	3,81 кг
Б4		2	II-КЖИ.5-00.00.05	φ10A1; ГОСТ 5781-82		
				ℓ=300	8	0,18 кг

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ПРИВЯЗАН <table border="1"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td colspan="3">Инв. №</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>																Инв. №														
Инв. №																																	
<table border="1"> <tr> <td>НАЧ. ОТД.</td> <td>КИМ</td> <td rowspan="2"><i>[Подпись]</i></td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>ГЛ. КОНСТР.</td> <td>ТЕЛЯКОВСКИЙ</td> </tr> <tr> <td>ГЛ. СПЕЦ.</td> <td>МАРКОВ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td rowspan="5">РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ PM1</td> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Н. КОНТР.</td> <td>МАРКОВ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>РУК. ГР.</td> <td>СКОБЛИКОВ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> <td colspan="3" rowspan="3">ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</td> </tr> <tr> <td>СТ. ИНЖ.</td> <td>МАЛАШИНА</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>СТ. ТЕХН.</td> <td>КОПТЕВА</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> </table>	НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>[Подпись]</i>			ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>[Подпись]</i>	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ PM1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>[Подпись]</i>	Р		1	РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>[Подпись]</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>[Подпись]</i>	СТ. ТЕХН.	КОПТЕВА	<i>[Подпись]</i>	807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.05.00
НАЧ. ОТД.	КИМ	<i>[Подпись]</i>																															
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ																																
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>[Подпись]</i>	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ PM1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																											
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>[Подпись]</i>		Р		1																											
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>[Подпись]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ																													
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>[Подпись]</i>																															
СТ. ТЕХН.	КОПТЕВА	<i>[Подпись]</i>																															

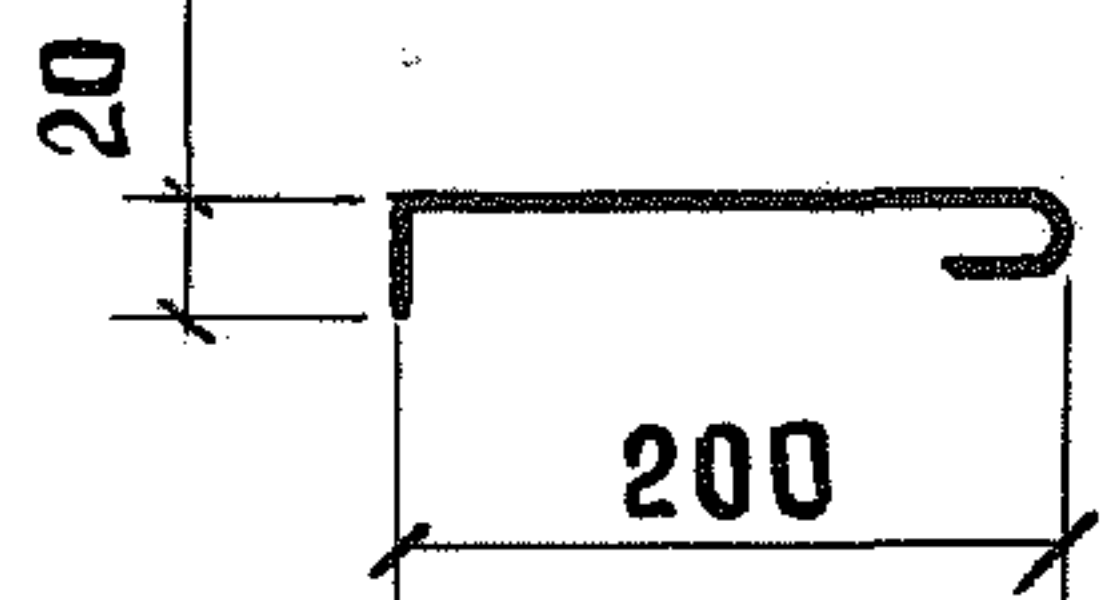
Альбом II ЧАСТЬ 5



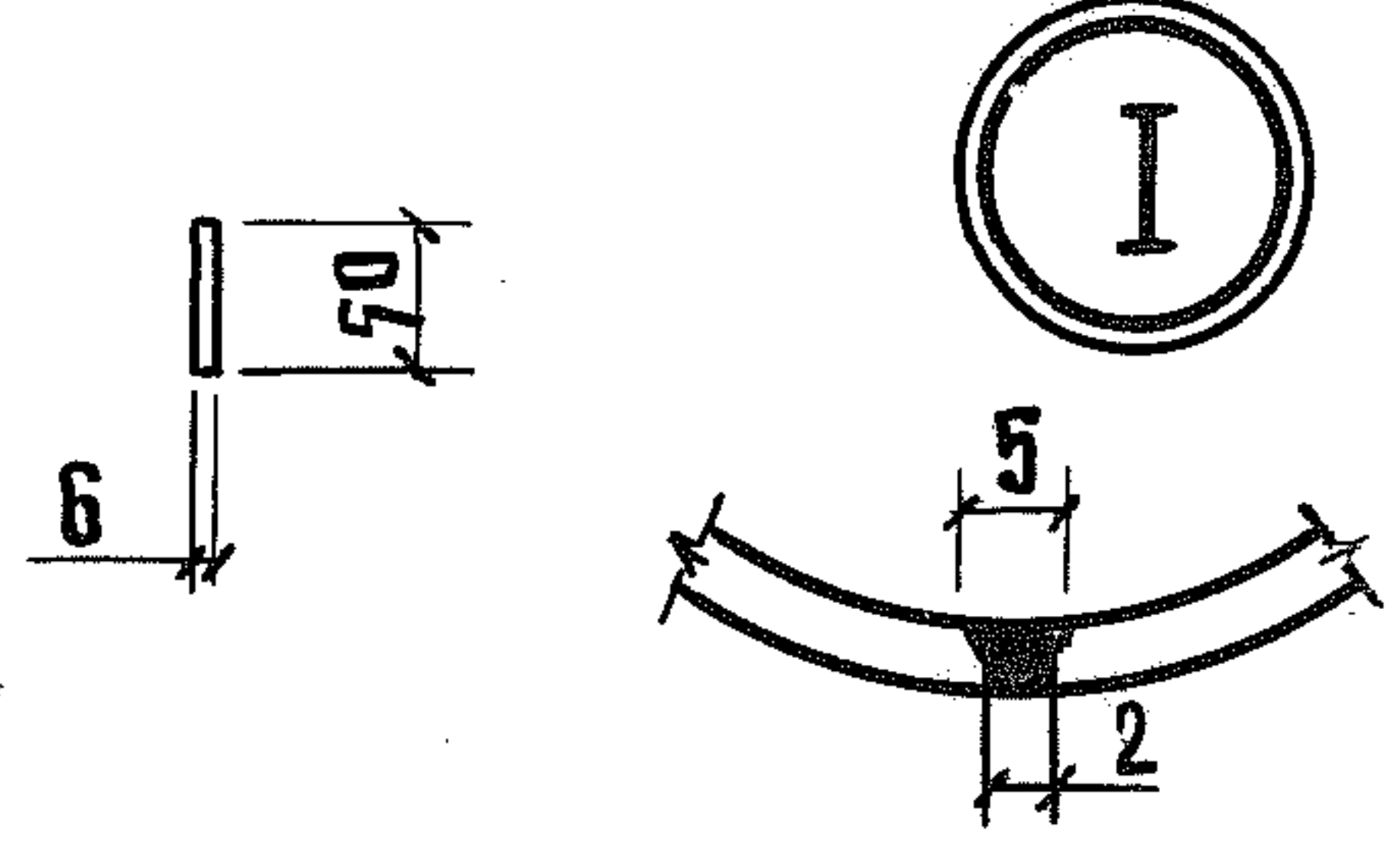
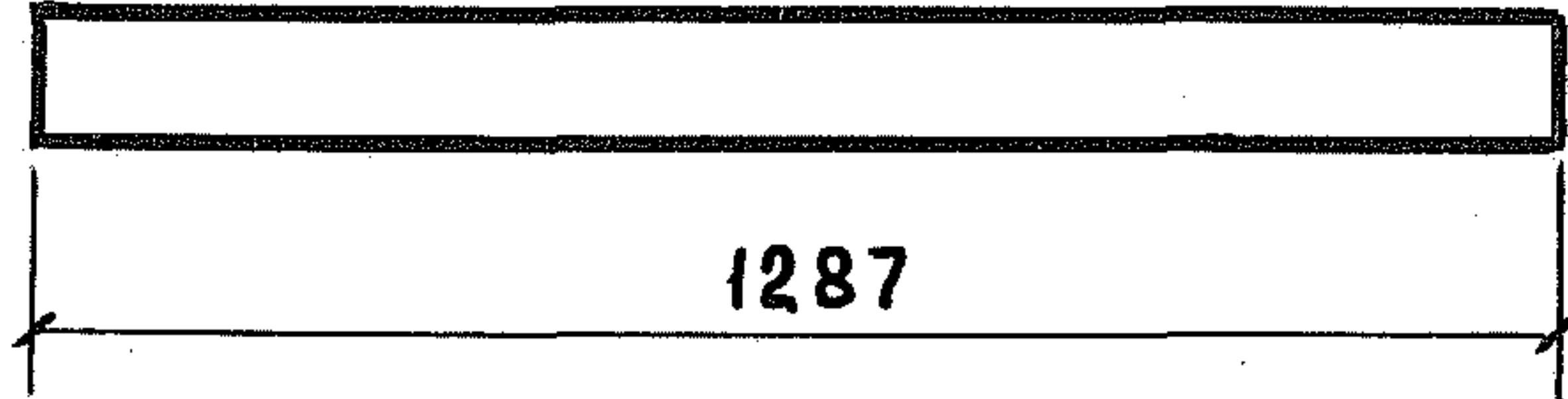
1-1



Поз. 2



Развертка поз. 1



1. Соединение элементов производить дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и указаниями СН 393-78.
Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75; $h_{ш} = 5$ мм.
2. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
Толщина слоя 120...150 мкм.

Привязан			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
--------------	----------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Альбом II часть 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			II-КЖИ.5-00.06.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч		1	II-КЖИ-00.00.06	КОЛЬЦО $d_n=512; d_8=400; \delta=6$ ГОСТ 19903-74 В СТ.3 КП2 ГОСТ 735-79		
				$\ell=1451$	1	3,42 кг
Б.Ч		2	II-КЖИ.5-00.00.07	ПОЛОСА $Б-Б \times 140$; ГОСТ 103-76 В СТ.3 КП ГОСТ 735-79		
				$\ell=1293$	1	8,52 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

НАЧ. ОТА.	К И М	<i>С. М. У.</i>
ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>М. М. У.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>М. М. У.</i>
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>М. М. У.</i>
РУК. ГР.	СКОБАНКОВ	<i>С. К. У.</i>
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>Ч. М. У.</i>
СТ. ТЕХН.	КОПТЕВА	<i>Ч. М. У.</i>

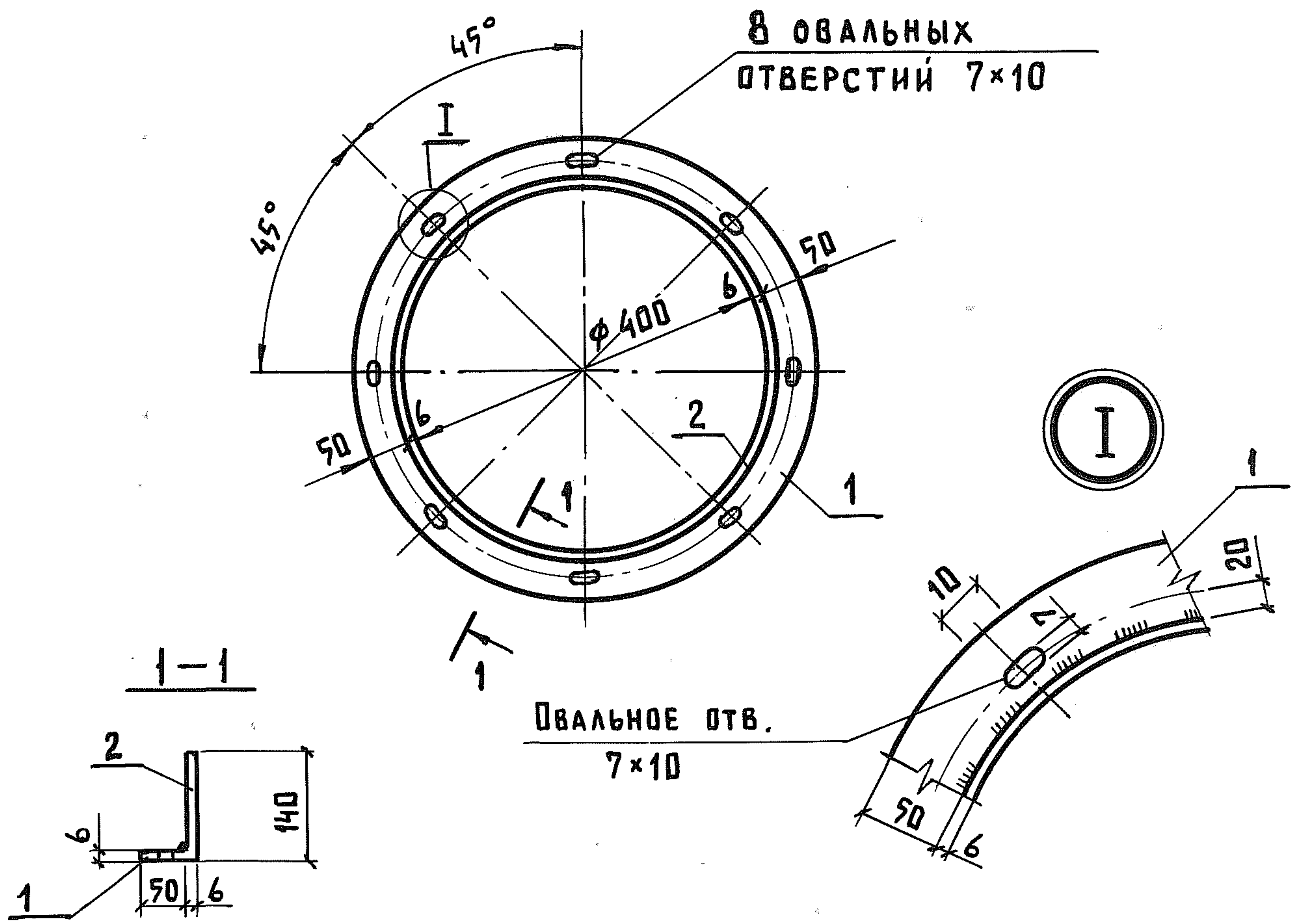
807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.06.00

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
РМ 2

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом II часть 5



1. Соединение элементов производить дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и указаниями СН 393-78. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75; $h_w = 5$ мм.
2. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120...150 мкм.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. Л			

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И					ПРИВЯЗАН		
							ИНВ. Л		
							807-11-18.85 II КЖИ 5 - 00.06.00 СБ		
							РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		
							РМ 2		
							СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
							СТАДИЯ		
							МАССА		
							МАСШТАБ		
							Р		
							11,94		
							Б.М		
							ЛИСТ 1		
							ЛИСТОВ 1		
							ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
НАЧ. ОТД.	КИМ								
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ								
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ								
Н. КОНТР.	МАРКОВ								
РУК. ГР	СКОБЛИКОВ								
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА								
СТ. ТЕХН.	КОПТЕВА								

21108-06 48

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом II часть 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.ИЗ.ИСПОЛНЕНИЕ КНИ-00.07.00										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03							
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
A4			II-КНИ.5-00.07.00 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×							
				ДЕТАЛИ											
Б4		1	II-КНИ.5-00.00.08	УГОЛОК	Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72										
					ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 535-79										
					В=1405	2									8,14 кг
Б4		2		-01	В=655	2									3,80 кг
Б4		3	II-КНИ.5-00.00.09	УГОЛОК	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72										
					ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 535-79										
					В=726		2								4,15 кг
				-01	В=629			2	2						3,31 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И			

НАЧ.ОТД.	КИМ		
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ		
Н.КОНТР.	МАРКОВ		
ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ		
РУК.ГР.	СКОБЛИКОВ		
СТ.ИНЖ.	МАЛАШИНА		
СТ.ТЕХН.	КОРЯГИНА		

807-11-18.85 II-КНИ.5-00.07.00		
РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМЗ...РМБ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		ЛИСТОВ
		2

ИНВ.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

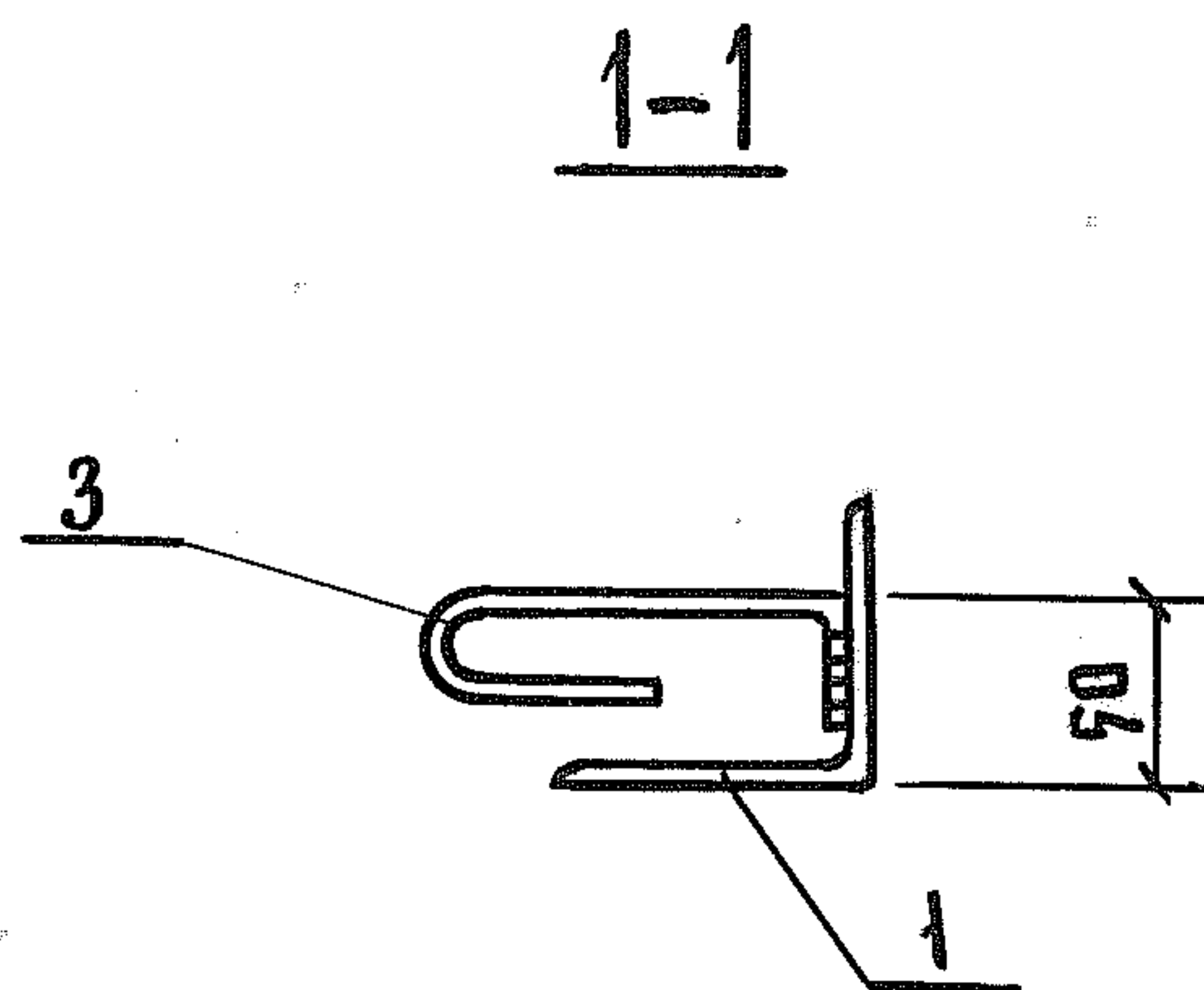
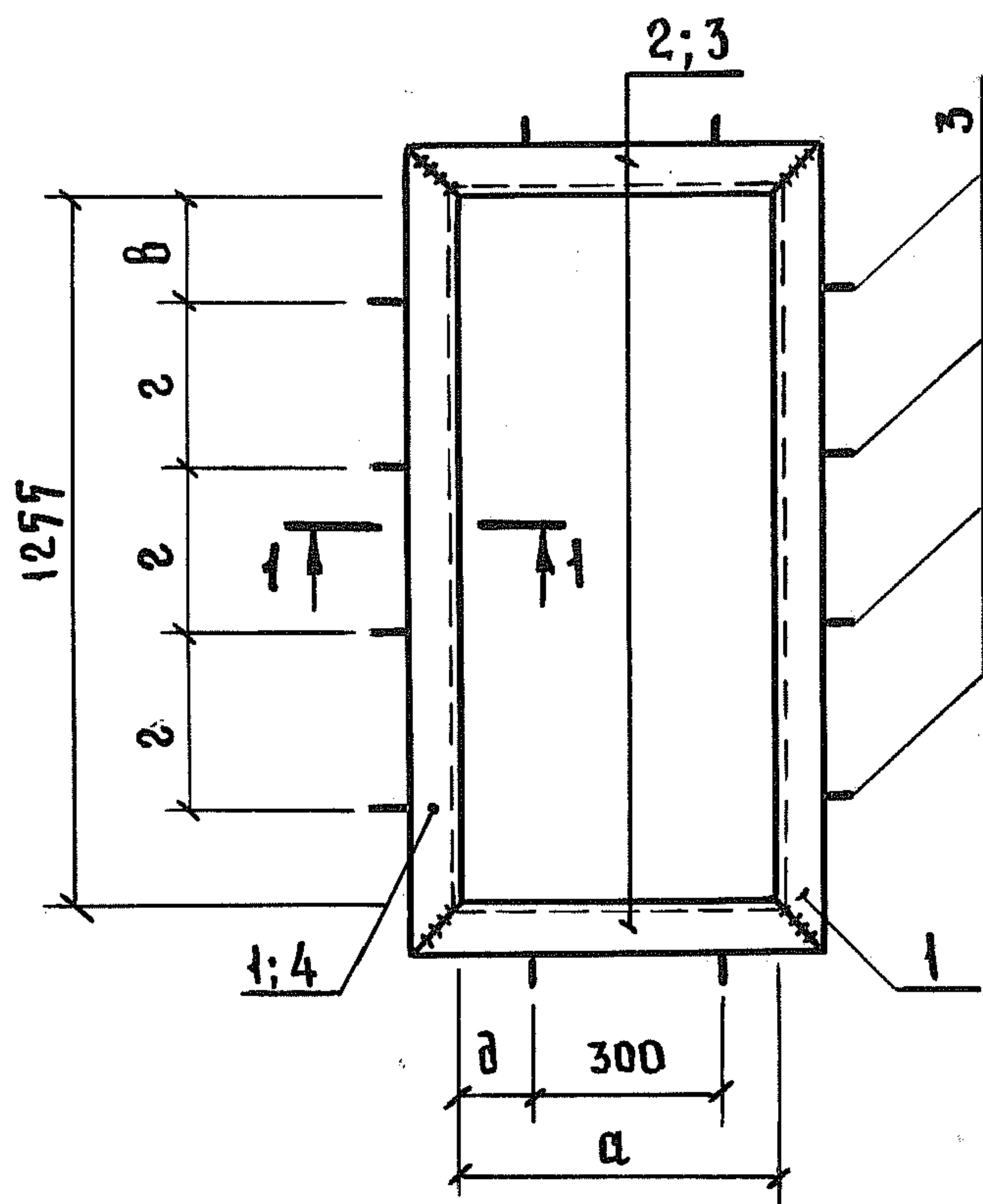
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение КЖИ-00.07.00										Примечание
					—	01	02	03							
Б.Ч.			II-КЖИ.5-00.00.10	УГОЛОК 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72 в ст.3 КП2 ГОСТ 535-79											
				ℓ = 726		2									4,15 кг.
			— 01	ℓ = 781			2								4,47 кг.
			— 02	ℓ = 1031				2							5,90 кг.
БЧ			II-КЖИ.5.-00.00.05	φ10 АІ; ГОСТ 5781-82											
				ℓ = 300	12	10	10	14							

Привязан			
ИНВ.№			

807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.07.00														Лист
														2

21108-06 49

АЛБУМ II ЧАСТЬ 5



1. Сварка по ГОСТ 9264-80, $h=5$ мм.
2. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЗИРОВАТЬ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ.
Толщина слоя 120...150 мкм.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.07.00 СБ

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
РМЗ... РМБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

1:20

Лист

Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КНМ	
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
Н. КОНТР.	МАРКОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	
РУК. ГР.	СКОБАНКОВ	
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	

21108-06 50

КОПИРОВАЛ ПОТОЦКАЯ

ФОРМАТ А4

Альбом II
часть 5

Обозначение	α	δ	β	2	θ	Масса
II-КЖИ.5-00.07.00	505	1255	175	300	103	26,04 кг
— 01	600	600	150	150	150	18,40 кг
— 02	503	655	175	150	102	17,36 кг
— 03	503	905	155	150	102	20,94 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			
807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.07.00 СБ			Лист
			2

ИНВ. Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н

Альбом II часть 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ-00.08.00										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			II-КЖИ.5-00.08.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×								
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
Б4		1	II-КЖИ.5-00.00.11	ПОЛОСА Б-6×220 ГОСТ 8270 В СТЗКП 2 ГОСТ 14637-79											
				ℓ = 610	2										6,32 кг
			- 01	ℓ = 513		2	2								5,31 кг
			- 02	ℓ = 586	2										6,07 кг
			- 03	ℓ = 641		2									6,64 кг
			- 04	ℓ = 891			2								9,23 кг
Б4		2	II-КЖИ.5-00.00.12	УГОЛОК Б-63×63×6, ГОСТ 8509-72 В СТЗКП 2 ГОСТ 535-79											
				ℓ = 736	2										4,21 кг
			- 01	ℓ = 639		2	2								3,66 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. Н			

НАЧ. ОТД.	КИМ	
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	11.84
Н. КОНТР.	МАРКОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	
РУК. ГР.	СКОБАЙКОВ	
СТ. ИНЖ.	МАЛАШИНА	
СТ. ТЕХН.	КОРЯГИНА	

807-11-18.85 II-КЖИ.5-00.08.00

РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
РМ7...РМ9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

КОПИРОВАЛ ЛИХАЧЕВА

ФОРМАТ А4

21108-06 52

51

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

Альбом II часть 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КНИ-00.08.00										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02								
Б4		3	II-КНИ.5-00.00.13	УГОЛОК	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72										
					ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79										
						2									3,49 кг
			-01				2								3,80 кг
			-02				2								5,23 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

807-11-18.85 II-КНИ.5-00.08.00

Лист
2

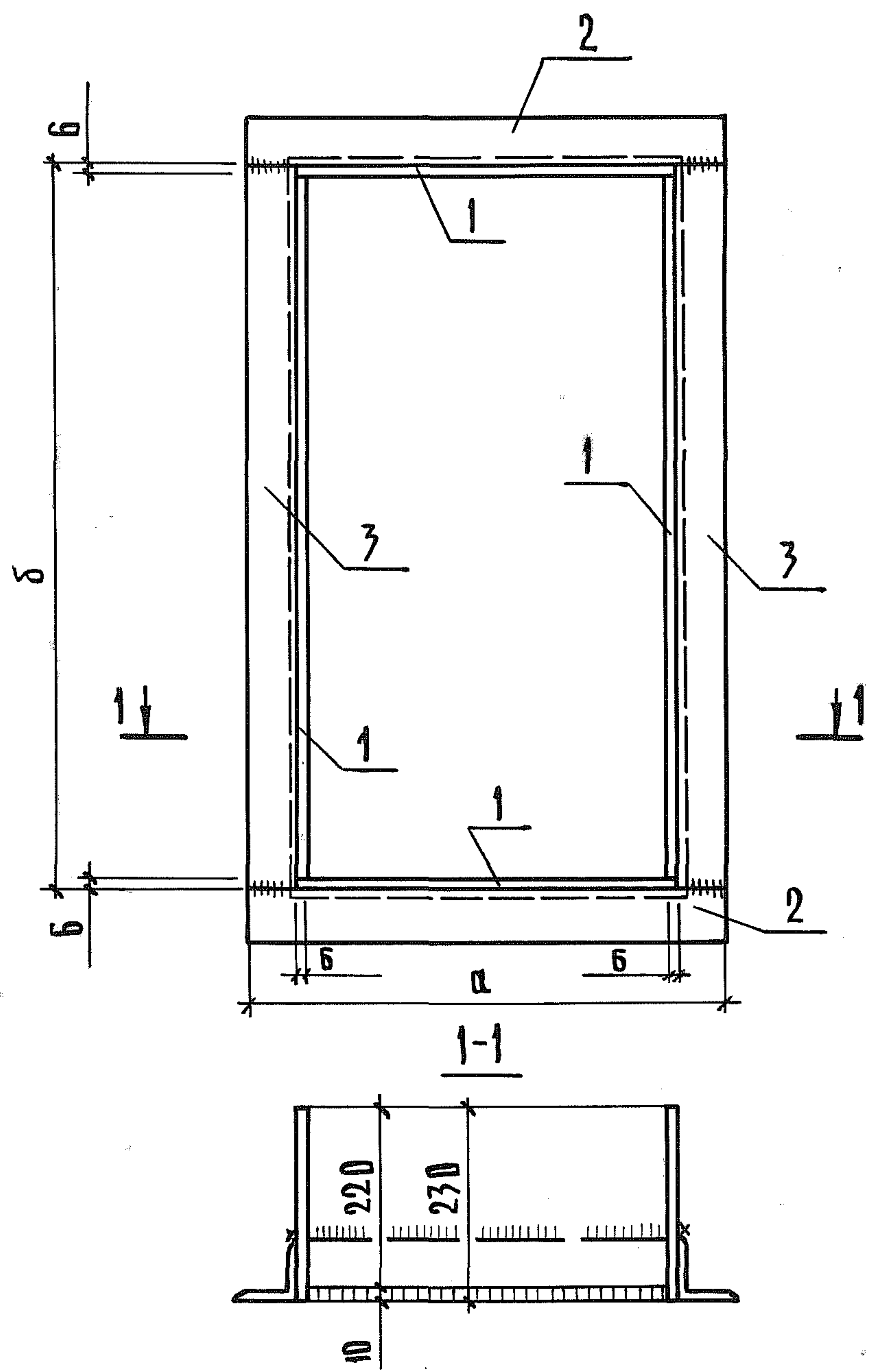
КОПИРОВАЛ: ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

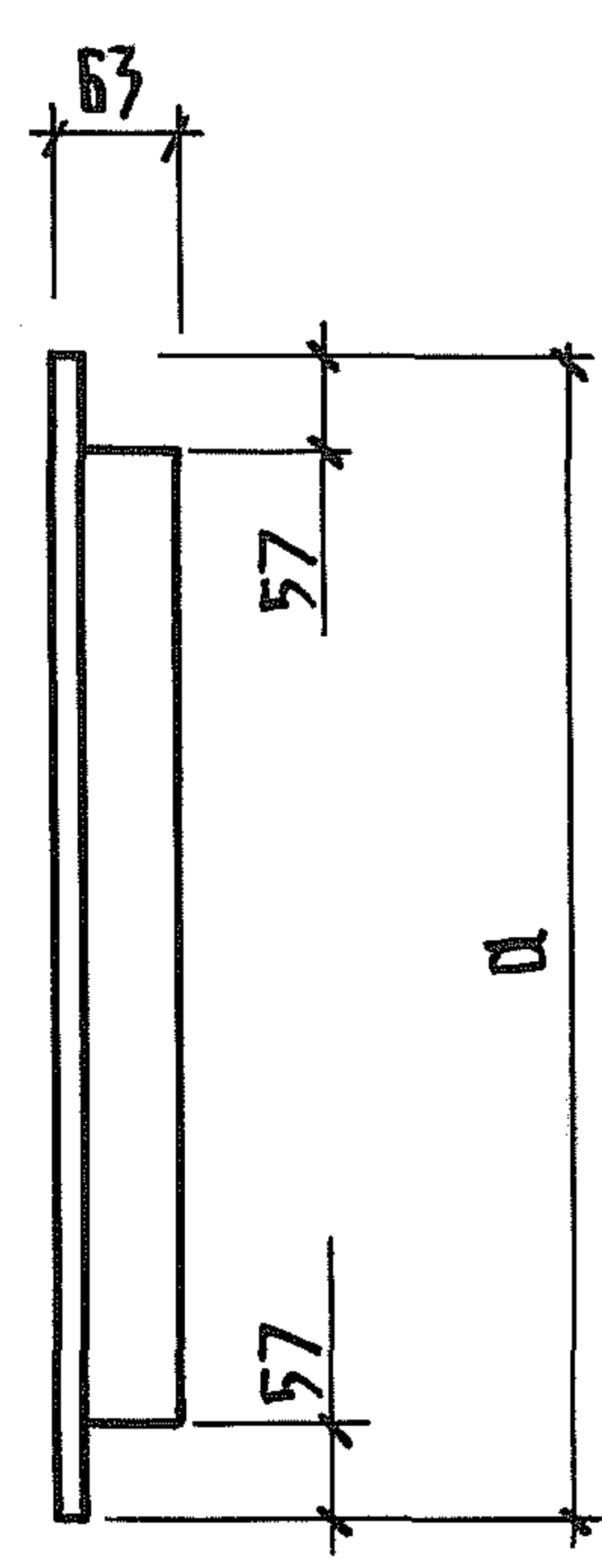
21108-06 53

52

Альбом II часть 5



Лист 2



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 5 \text{ мм}$.
 2. Электроды 342 по ГОСТ 9467-75.
 3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
- Толщина слоя 120...150 мкм.

Привязан			
ИНВ.Н			

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.Н

				807-11-18.85-II-КНИ.5-00.08.00СБ			
НАЧ.ОПД.	КИМ	<i>С.Ким</i>		РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ7...РМ9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>М.Теляковский</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>В.Марков</i>			Лист 1 Листов 2		
Н.КОНТР.	МАРКОВ	<i>В.Марков</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
РУК.ГР.	СКВБЛИКОВ	<i>С.Сквбlikov</i>					
СТ.ИНЖ.	МАЛАШИНЯ	<i>С.Малашиня</i>					
СТ.ТЕХН.	КОРЯГИНА	<i>Ч.Корягина</i>					

Альбом II
часть 5

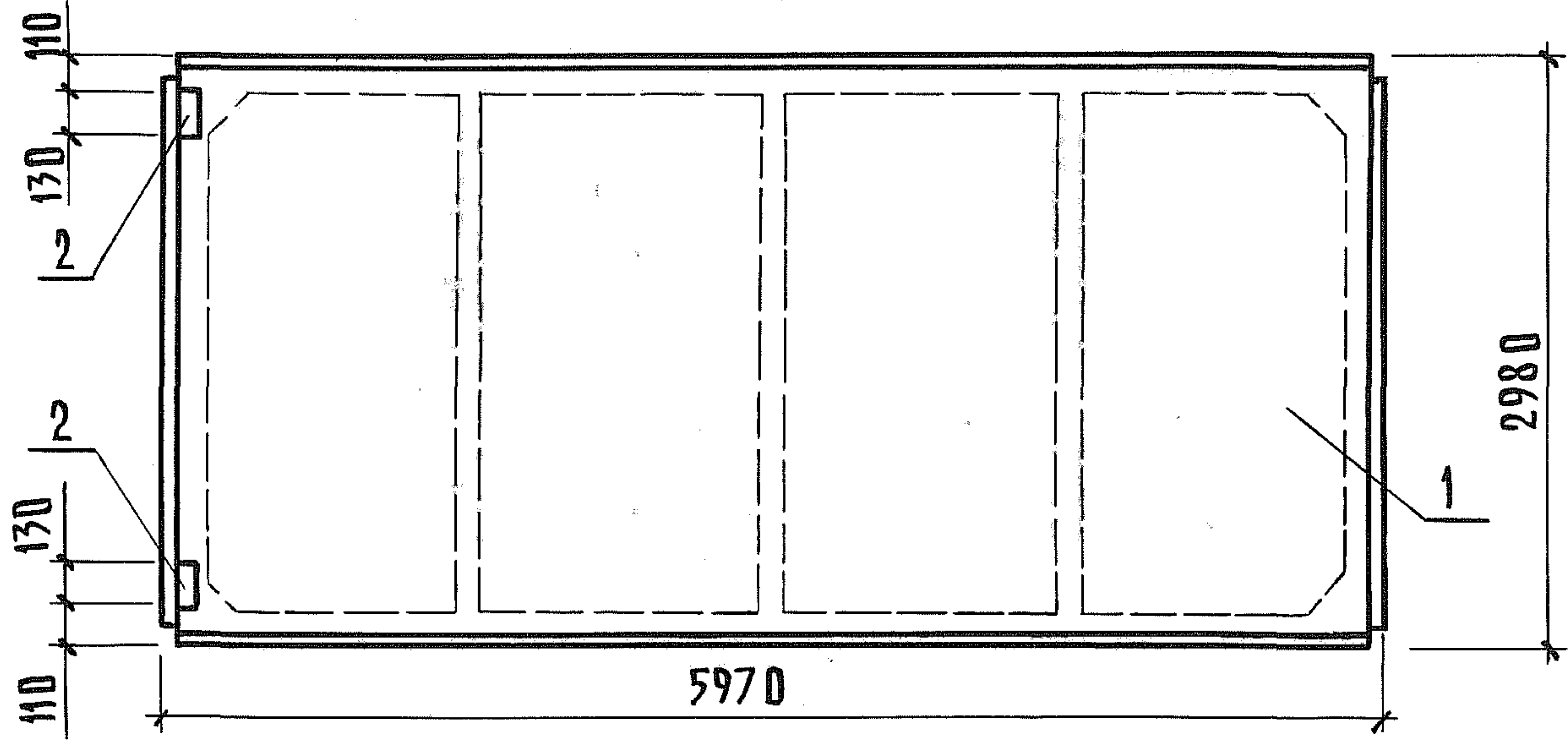
Обозначение	а	б				Масса
II-КЖИ.5-00.08.00	598	598				40,18 кг
-01	501	653				38,82 кг
-02	501	903				46,86 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

807-11-18.85 II-КЖИ-00.08.00 С6		Лист
		2

Альбом II часть 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			III-КНИ.5-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.865.1-11 ВЫП.1	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	1	
				1ПГ-3АIVТ-80МВ-12-200П		
A4		2	1.865.1-4/80 ВЫП.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	2	0,90 КГ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.865.1-11 ВЫП.1	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	1	
				1ПГ-3АIVТ-120МВ-12-200П		
A4		2	1.865.1-4/80 ВЫП.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	4	0,90 КГ

ПРИВЯЗАН

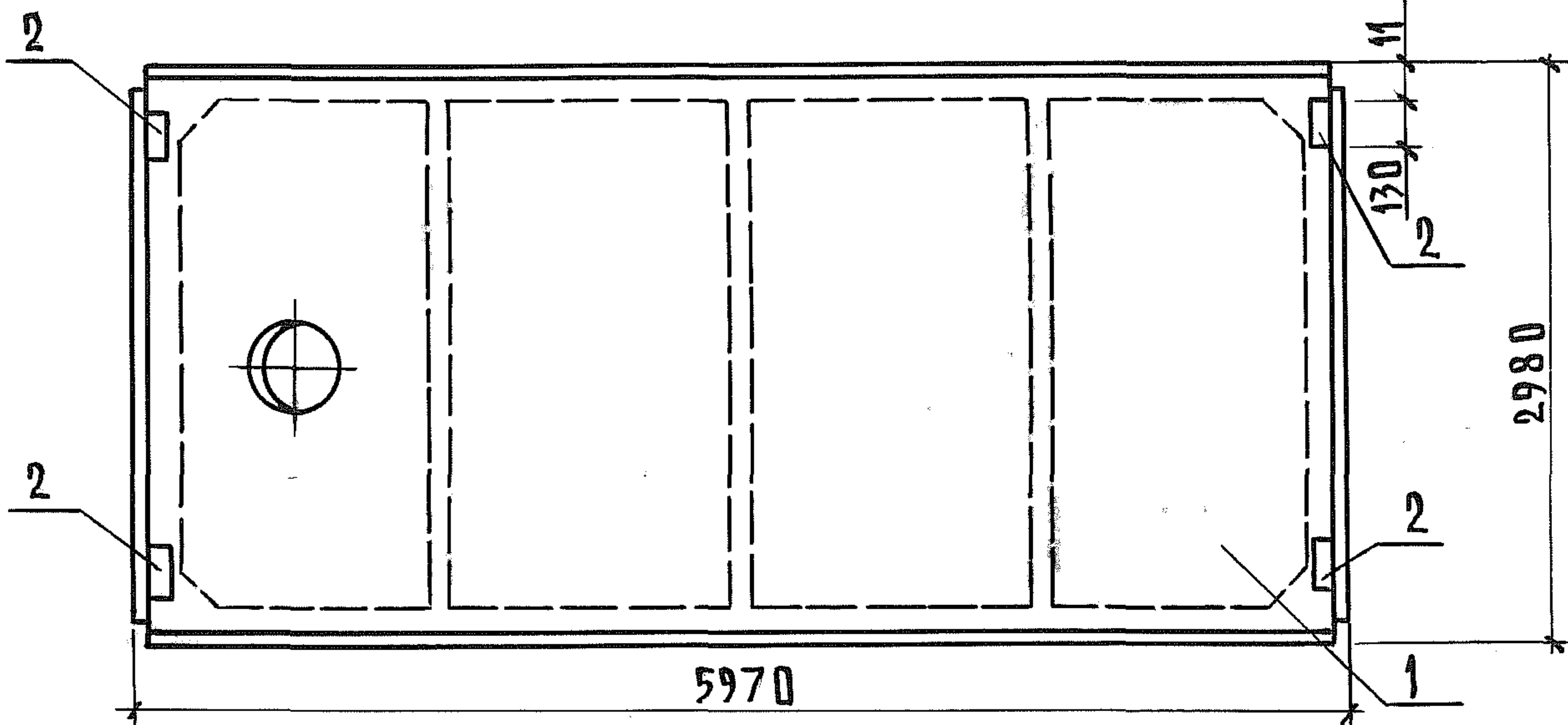
ИНВ.Н

807-11-18.85 II-КНИ.5-15.00.00

НАЧ.ОТД.	КИМ	
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	
Н.КОНТР.	МАРКОВ	
ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ	
РУК.ГР.	СКОБАЙКОВ	
СТ.ИНЖ.	МАЛАШИНА	

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
1ПГ-3АIVТ-80МВ-12-200Па
1ПГ-3АIVТ-120МВ-12-200Па

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			II-КНИ.5-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.865.1-11 вып.1	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	1	
				1ПВ4-3АIVт-80МВ-12-200П		
A4		2	1.865.1-4/80 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	4	0,90 кг.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		1	1.865.1-11 вып.1	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	1	
				1ПВ4-3АIVт-120МВ-12-200П		
A4		2	1.865.1-4/80 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	2	0,90 кг.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н

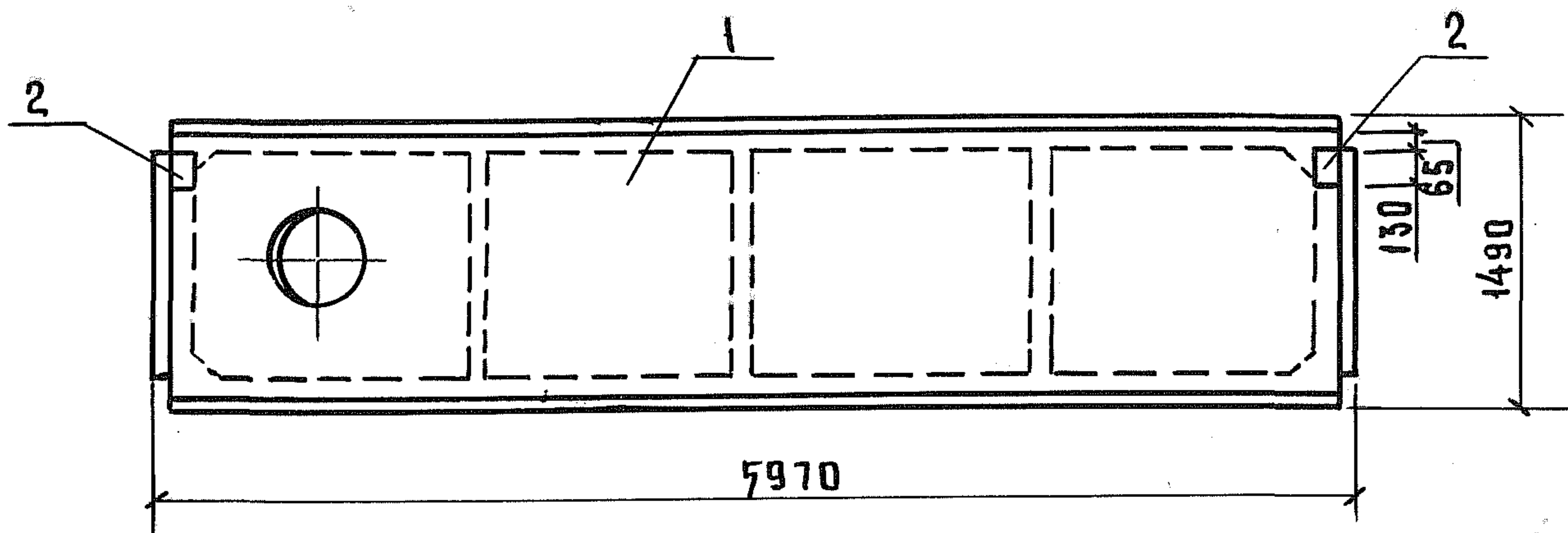
807-11-18.85 II-КНИ.5-16.00.00

НАЧ.ОПД.	КИМ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	МАРКОВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	СКОБЛИКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	МАЛАШИНА	<i>[Signature]</i>

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
1ПВ4-3АIVт-80МВ-12-200 па
1ПВ4-3АIVт-120МВ-12-200 па

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Альбом II часть 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			II-КЖИ.5-ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	1.865.1-11 вып.1	Плита покрытия 2ПВ4-2АIVТ-80МВ-12-200П	1	
A4		2	1.865.1-4/80 вып.4	Изделие закладное М6 <u>Сборочные единицы</u>	2	0.90кг.
A4		1	1.865.1-11 вып.1	Плита покрытия 2ПВ4-2АIVТ-120МВ-12-200П	1	
A4		2	1.865.1-4/80 вып.4	Изделие закладное М6	1	0.90кг.

Привязан

Инд. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-17.00.00

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

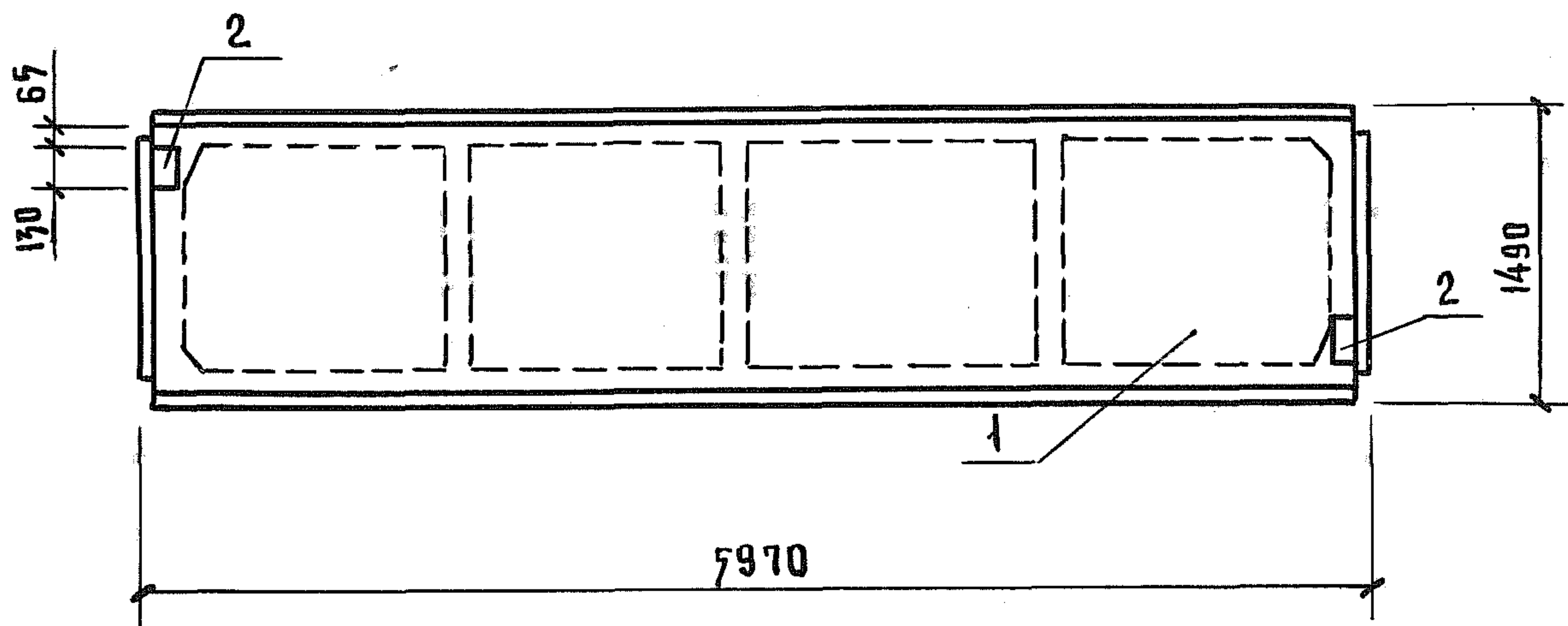
Нач. отд. КИМ
Гл. констр. Теляковский
Гл. спец. Марков
Н. контр. Марков
Рук. гр. Скобликов
Ст. инж. Малашина

Плиты покрытия
2ПВ4-2АIVТ-80МВ-12-200 Пд
2ПВ4-2АIVТ-120МВ-12-200 Пд

Стадия Масса Масштаб
Р 1:50
Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Альбом II
часть 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			II-КЖИ.5-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.865.1-II вып. 1	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	1	
				2ПГ-2АIVТ-80МВ-12-200 П		
A4		2	1.865.1-4/80 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	2	0,90 кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.865.1-II вып. 1	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	1	
				2ПГ-2АIVТ-120МВ-12-200 П		
A4		2	1.865.1-4/80 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	2	0,90 кг

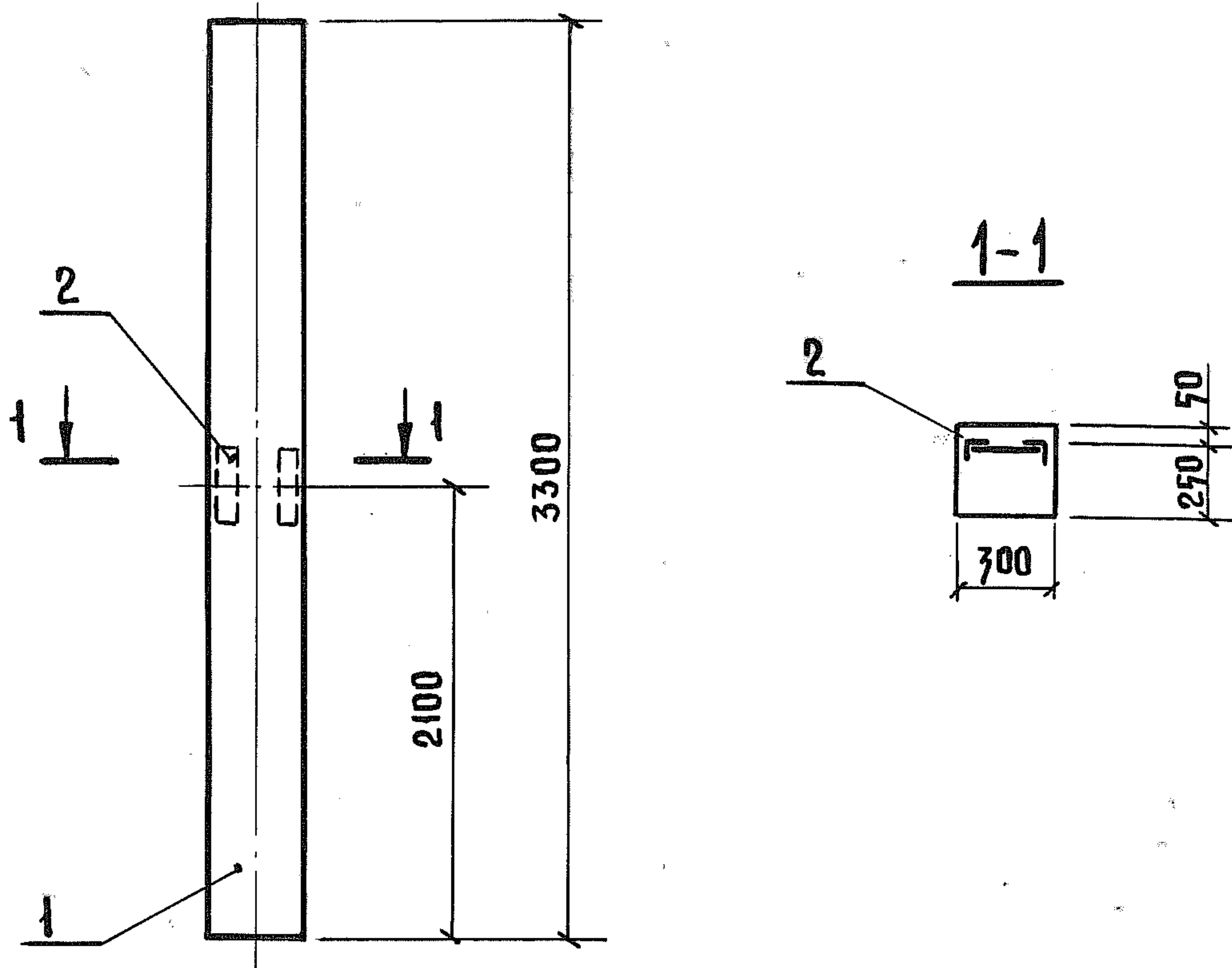
ПРИВЯЗАН

Инв. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-18.00.00

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан				
			Инв. №				
			807-11-18.85 II-КЖИ.5-18.00.00				
			Плиты покрытия 2ПГ-2АIVТ-80МВ-12-200 па 2ПГ-2АIVТ-120МВ-12-200 па		Стадия	Масса	Масштаб
					Р		1:50
					Лист	Листов 1	
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Нач. ОТА	Ким						
Гл. констр.	Теляковский						
Гл. спец.	Марков						
Н. контр.	Марков						
Рук. гр.	Скобляков						
Ст. инж.	Малашина						
Инженер	Помазнёва						

Альбом II
часть 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			II-КЖИ.5-ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3		1	1.823-1. вып.1	Колонна СК 2-33-3	1	
A4		2	1.400-6/76 вып.1	Закладное изделие М1-13	1	1,70 кг.

Привязан

Инв. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-19.00.00

Колонна
СК 2-33-3 а

Стадия

Масса

Масштаб

Р

324

Лист

Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд. КИМ

Гл. констр. Теляковский

Гл. спец. Марков

Н. контр. Марков

Рук. гр. Скобляков

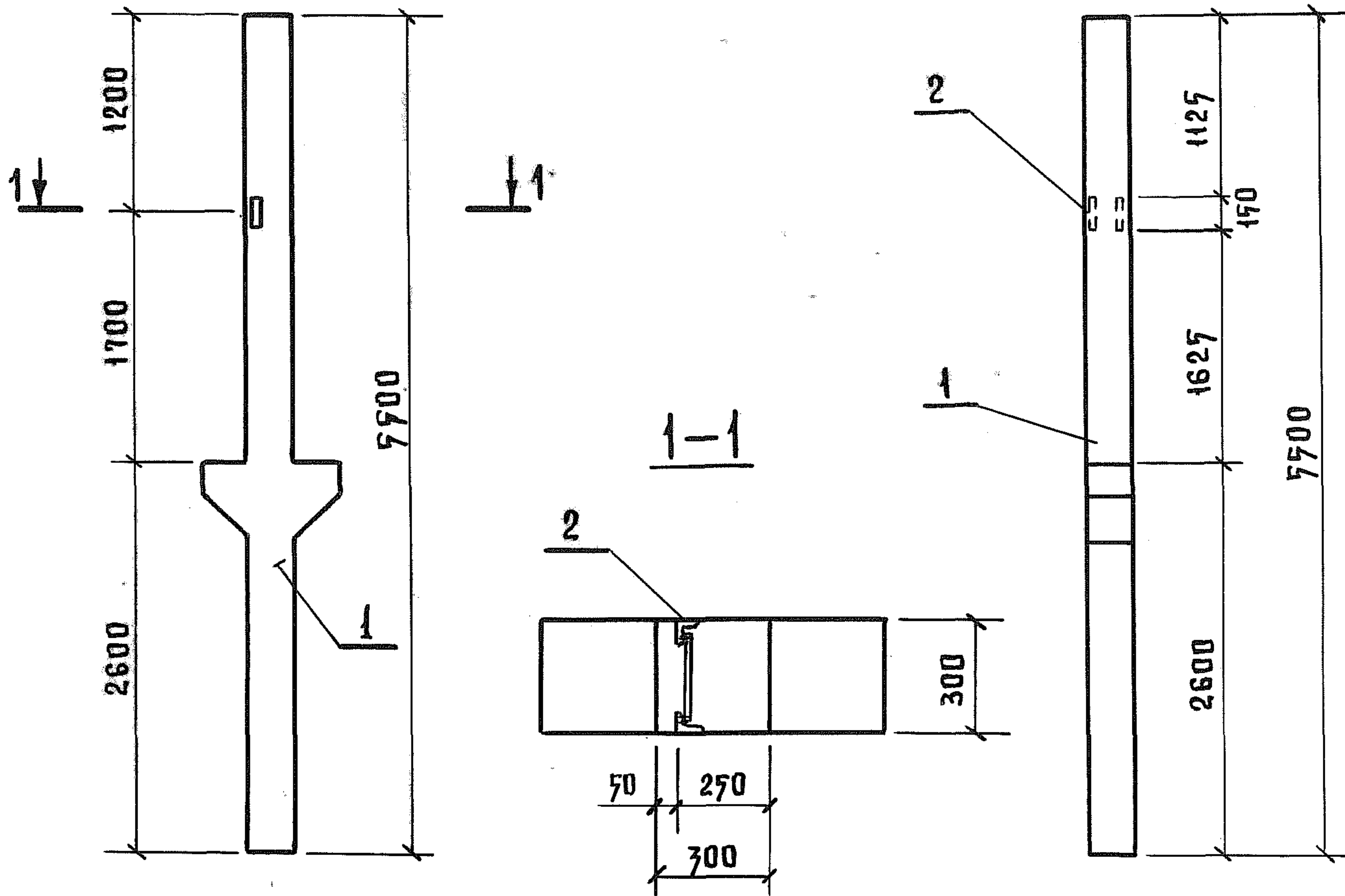
Ст. инж. Малашина

21108-06 60

Копировал Потоцкая

Формат А4

Альбом II часть 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			II-КЖИ.5-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 19804.7-83	СВАЯ-КОЛОННА 1СД55.29.30-1	1	
A4		2	1.400-6/76 вып.1	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М1-13	1	1,70 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

807-11-18.85 II-КЖИ.5-20.00.00

СВАЯ - КОЛОННА
1СД 55.29.30 - 1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р

1370

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ.

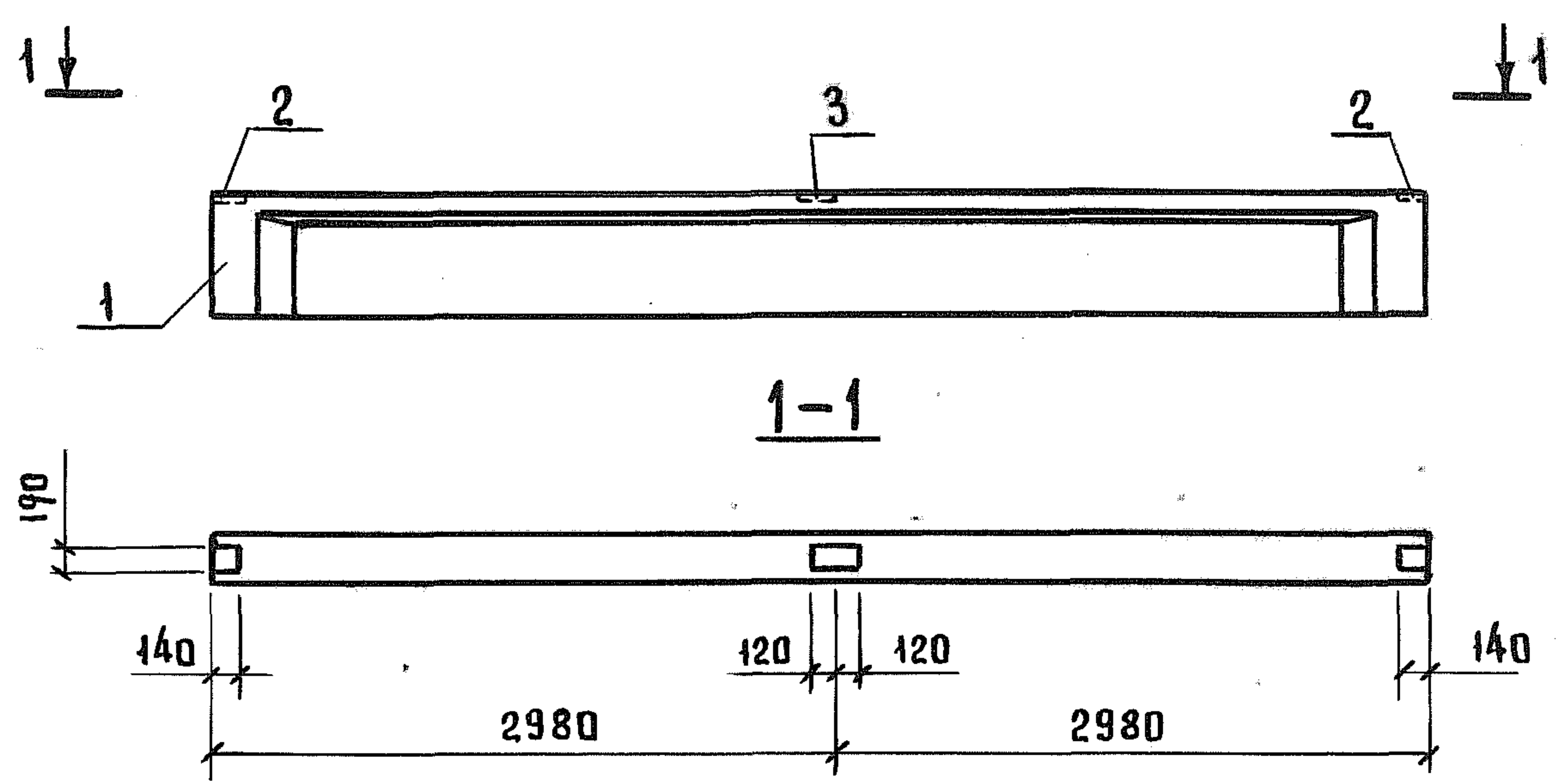
НАЧ. ОТА КИМ
ГЛА. КОНСТР. ТЕЛЯКОВСКИЙ
ГЛА. СПЕЦ. МАРКОВ
Н. КОНТР. МАРКОВ
РУК. ГР. СКОБАНКОВ
СТ. ИНЖ. МАЛАШИНА

21108-06 61

КОПИРОВАЛ ПОТОЦКАЯ

ФОРМАТ А4

Альбом II
часть 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			II-КЖИ.5-ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3		1	1.462.1-10/8 вып. 1	Балка 1БСТ6-2АIV т.		
A4		2	1.462.1-10/80.2-100	Изделие закладное М7	2	2,8 кг.
A4		3	1.462.1-10/80.2-110	Изделие закладное М6	1	2,4 кг.

Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ПРИВЯЗАН				
			Инв. №				
				807-11-18.85 II-КЖИ.5-21.00.00			
				БАЛКА 1БСТ6-2АIVт-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомзяков</i>			Р	1150	1:50
ГЛ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	<i>Марков</i>					
Н. КОНТР.	МАРКОВ	<i>Марков</i>				ЛИСТ	Листов 1
РУК. ГР.	СКОБЛЯКОВ	<i>Скобляков</i>				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
ИНЖЕНЕР	ДЫМОВ	<i>Дымов</i>					

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом II часть 5

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82				ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-80				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82									
	КЛАСС АIII			ИТОГО	КЛАСС ВРІ			ИТОГО					КЛАСС АІ				КЛАСС АIII					
	Ø ММ				Ø ММ				Ø ММ				Ø ММ									
	8	10			5				С 8	L75x75x6	L63x63x6	δ=8	δ=6	14	12	10	6	8	10	12		
ПЛИТА ППТ51.24.15-Т		204,5		204,5	2,52		2,52	207,02				9,2			3,92			1,20	1,00	6,12	222,34	
ПЛИТА ППТ51.24.15-Т-1		204,5		204,5	2,52		2,52	207,02				9,2			3,92			1,20	1,00	6,12	222,34	
ПАНЕЛЬ ПГ30.31-Т-1	4,82			4,82	12,46		12,46	17,28	0,14	23,88			15,8	2,78		1,44	0,48	0,40		44,92	62,20	
ПАНЕЛЬ ПГ30.31-Т-2	4,82			4,82	12,46		12,46	17,28	0,14		15,5		25,2	2,78		0,43	0,32	0,40		44,77	62,05	
ПАНЕЛЬ ПГ10.31-Т-1	4,82			4,82	4,23		4,23	9,05	0,14	23,88				2,78			0,48	0,40		27,68	36,73	
ПАНЕЛЬ ПГ30.31-Т-3	4,82			4,82	12,46		12,46	17,28	0,14		15,0		24,2	2,78		0,43	0,88	0,40		43,83	61,11	
ПАНЕЛЬ ПГ30.31-Т-4	4,82			4,82	12,46		12,46	17,28	0,14		17,8		29,4	2,78		0,71	0,96	0,40		52,19	69,47	
ПАНЕЛЬ ПГ30.31-Т	4,82			4,82	12,46		12,46	17,28	0,14					2,78				0,40		3,18	20,46	
ПАНЕЛЬ ПГ15.31-Т	4,82			4,82	6,21		6,21	11,03	0,14					2,78				0,40		3,18	14,21	
ПАНЕЛЬ ПГ10.31-Т	4,82			4,82	4,23		4,23	9,05	0,14					2,78				0,40		3,18	12,23	
ПАНЕЛЬ ПГ5.31-Т	2,40			2,40	3,00		3,00	5,40	0,7					1,39				0,20		1,59	7,69	

21108-06

63

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	КИМ	807-11-18.85 II-КЖИ 5-РС			
				ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ			
				Н.КОНТР.	МАРКОВ				
				ГЛ.СПЕЦ.	МАРКОВ				
				РУК.ГР.	СКОБЛИКОВ				
ИНВ.И				СТ.ИНЖ.	МАЛАШИНА				
								СТАДИЯ	ЛИСТ
								Р	1
								ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

КОПИРОВАЛ: ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

52