Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 3.407.1-167

Унифицированные конструкции анкерно-угловых железобетонных опор ВЛ 330÷500 кВ

Выпуск 2

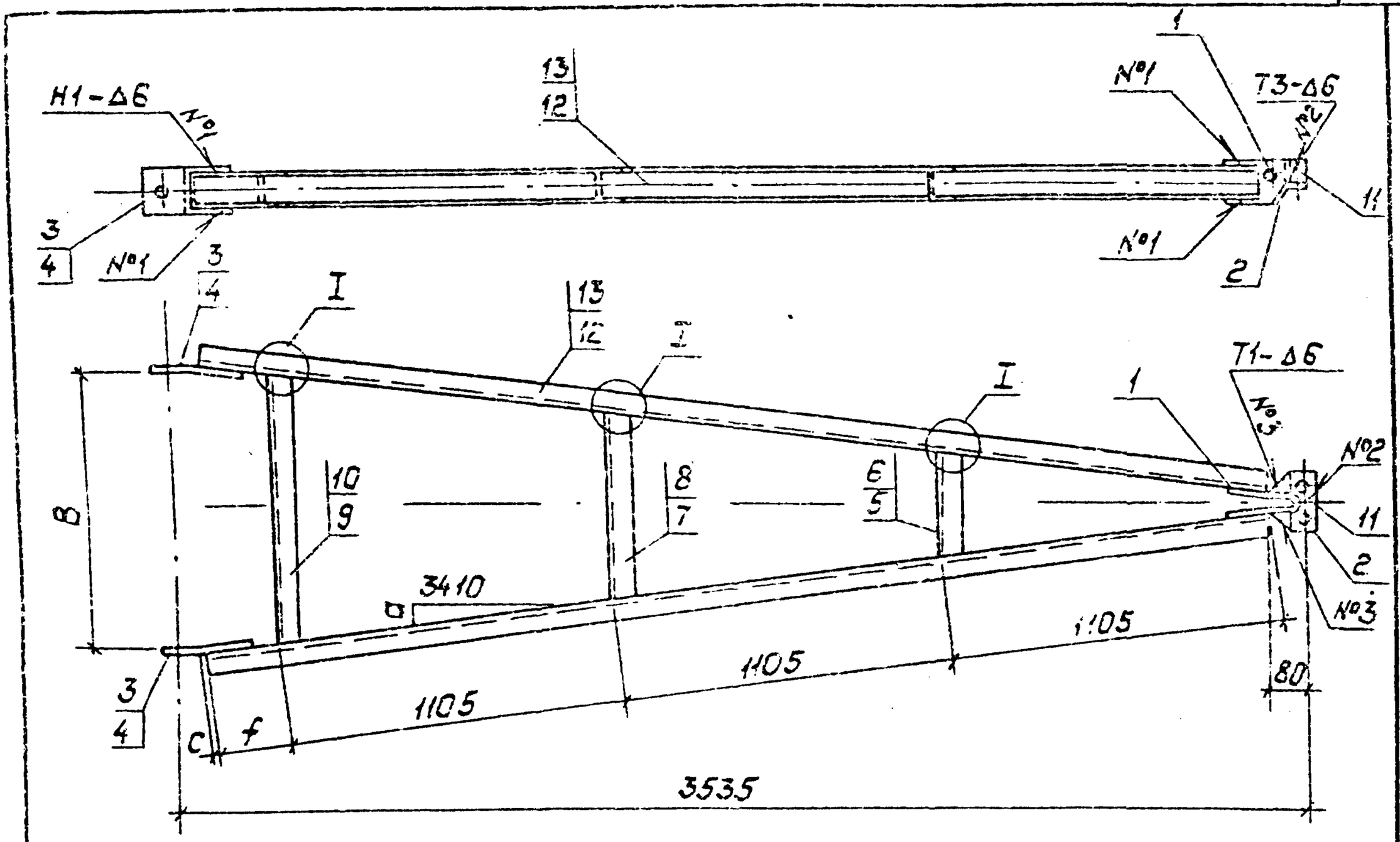
Часть 2

Изделия металлические

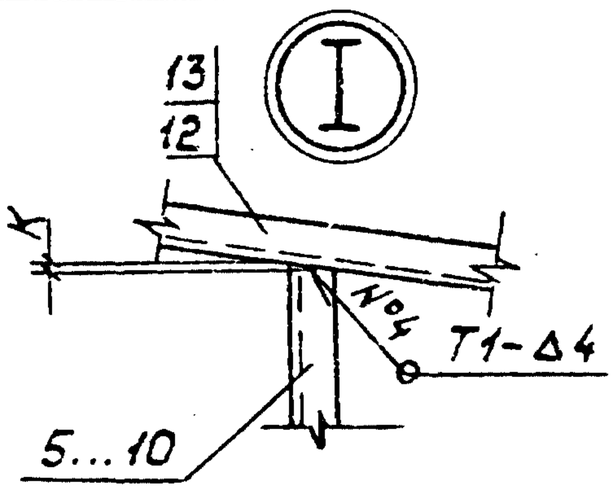
Рабочие чертежи

2684/4

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1989 г.



Обозначение	Марка	a мм	c мм	f мм	K мм	B мм	Масса, кг
3.407.1—167.2—103СБ	С 81	210.0	1	100	3	445	58.8
—01	С 82	387.5	2	115	5	800	63.8



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2.

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Зав.НИЛКЖС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Богорад		20.06.89
Инженер	Солита		20.06.89

3.407.1-167.2-103СБ

Пояса С81, С82
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-167.0-ОПО	Техническое описание	X	X		
А4			3.407.1-167.2-103СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				Детали				
А4		1	3.407.1-167.2-009	Пластина М9	1	1		
А4		2	3.407.1-167.2-010	Пластина М10	1	1		
А4		3	3.407.1-167.2-011	Пластина М11	2			
А4		4	-01	Пластина М12		2		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80				
Б4		5	3.407.1-167.2-103СБ	Распорка М125 L=175	1			1.2 кг
Б4		6	3.407.1-167.2-103СБ	Распорка М126 L=285		1		2.0 кг
Б4		7	3.407.1-167.2-103СБ	Распорка М127 L=310	1			2.2 кг
Б4		8	3.407.1-167.2-103СБ	Распорка М128 L=535		1		3.8 кг
Б4		9	3.407.1-167.2-103СБ	Распорка М129 L=445	1			3.1 кг
Б4		10	3.407.1-167.2-103СБ	Распорка М130 L=785		1		5.5 кг
				Материалы				
		11		Полоса 6х40 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=50	1	1		0.1 кг
		12		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=3415	2			2.4.1 кг
		13		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=3430		2		24.2 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гольперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Провер.	Богорад		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

3.407.1-167.2-103

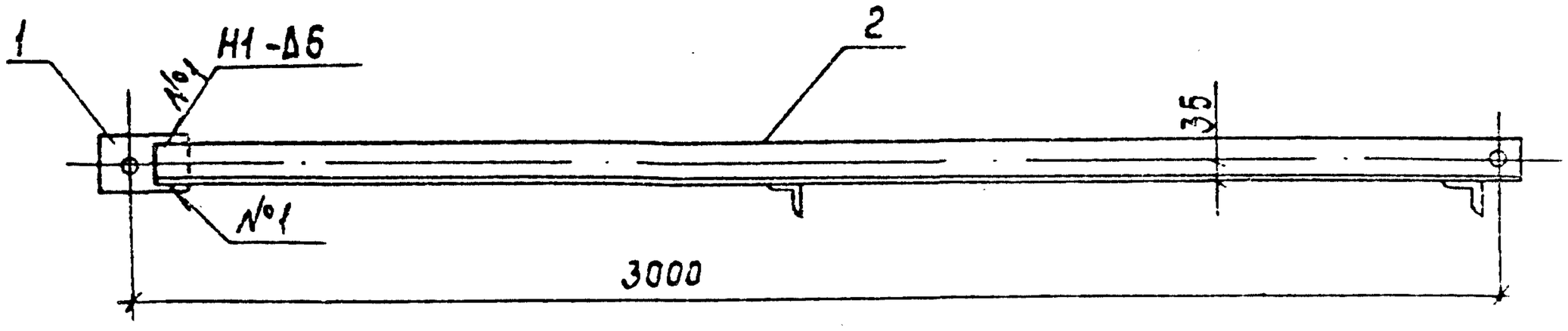
Пояса С81, С82
Спецификация

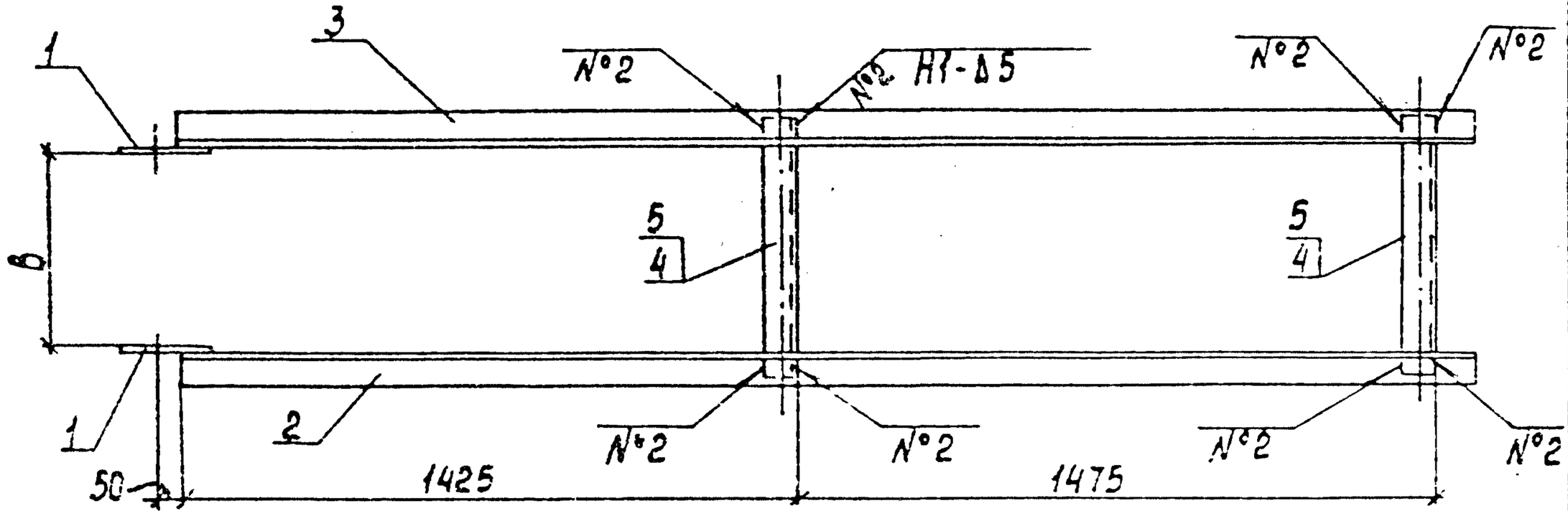
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4





Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1 - 167.2 - 104 СБ	С83	445	54,6
—01	С84	800	59,8

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Спецификацию см. лист 2.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1 - 167.2 - 104 СБ		
Гип	Беселов			Пояса С 83, С84 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	—
Нач.отд	Ланчук				Лист 1	Листов 2	
Рук.гр	Гальперин				Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Н.контр	Белова						
Гл.спец	Салита						
Инженер	Лагинова						

Копировал

Формат А4

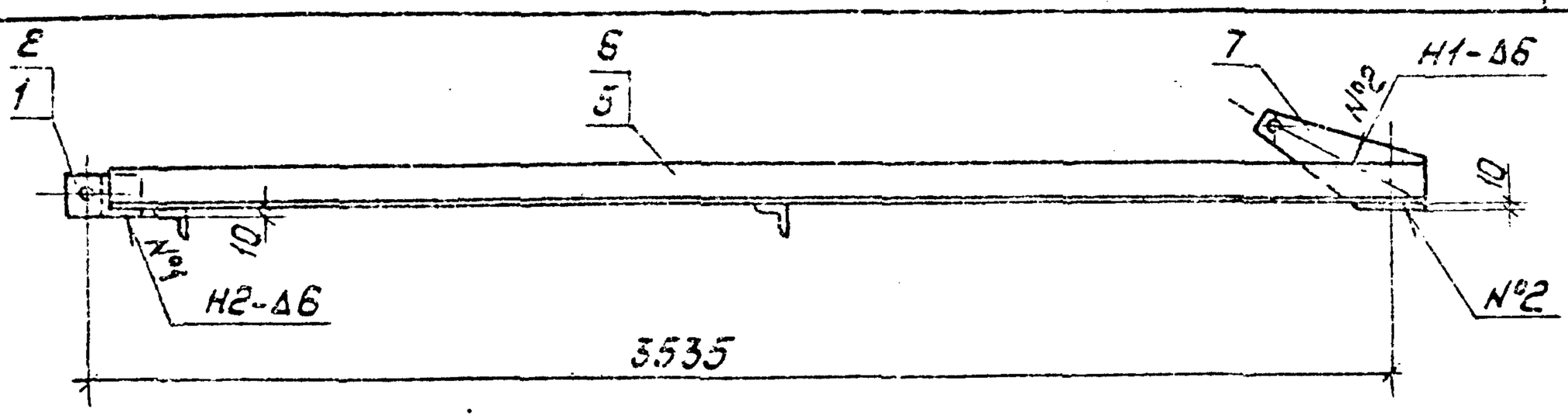
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-167.2-104 СБ	Сборочный чертеж				
				Детали				
А4		1	3.407.1-167.2-008	Пластина М8	2	2		
А4		2	3.407.1-167.2-106	Пояс М 118	1	1		
А4		3	-01	Пояс М 119	1	1		
				Материалы				
				Уголок 80×80×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80				
				L = 600	2			4,4 кг
				L = 955		2		7,0 кг

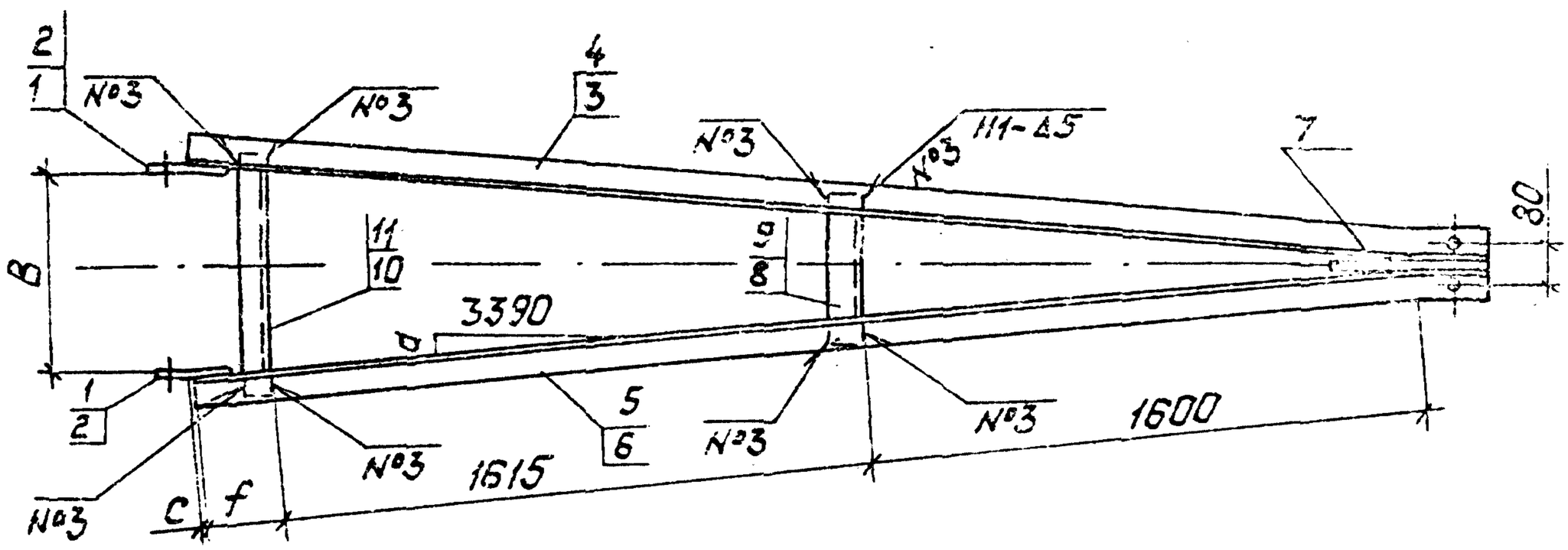
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				3.407.1-167.2-104			
Зав. лабор.	Горелов		20.06.89				
ГИП	Пинчук		20.06.89	Пояса С83, С84 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89		Р	2	2
Н. контр.	Орлова		20.06.89		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита		20.06.89				
Инженер	Косичева		20.06.89				

Копир. Сорд

Формат А4





Обозначение	Марка	В мм	а мм	f мм	с мм	Масса кг
3.407.1-167.2 -105СБ	С 85	445	223.5	180	2	64.4
-01	С 86	800	401	195	4	68.2

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2.

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Зав. НИЛКЗС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гольперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

3.407.1-167.2-105СБ

Пояса С85, С86
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Калькировал

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-167.2-105СБ	Сборочный чертеж				
				Детали				
А4		1	3.407.1-167.2-011-02	Пластина М13	2			
А4		2	-03	Пластина М14		2		
А4		3	3.407.1-167.2-107	Пояс М120	1			
А4		4	-01	Пояс М121		1		
А4		5	-02	Пояс М122	1			
А4		6	-03	Пояс М123		1		
А4		7	3.407.1-167.2-108	Пластина М124	1	1		
				Материалы				
				Уголок 80×80×5 ГОСТ 8509-86 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80				
		8		L = 370	1			2.7 кг
		9		L = 535		1		3.9 кг
		10		L = 585	1			4.3 кг
		11		L = 915		1		6.7 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Провер.	Салита		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

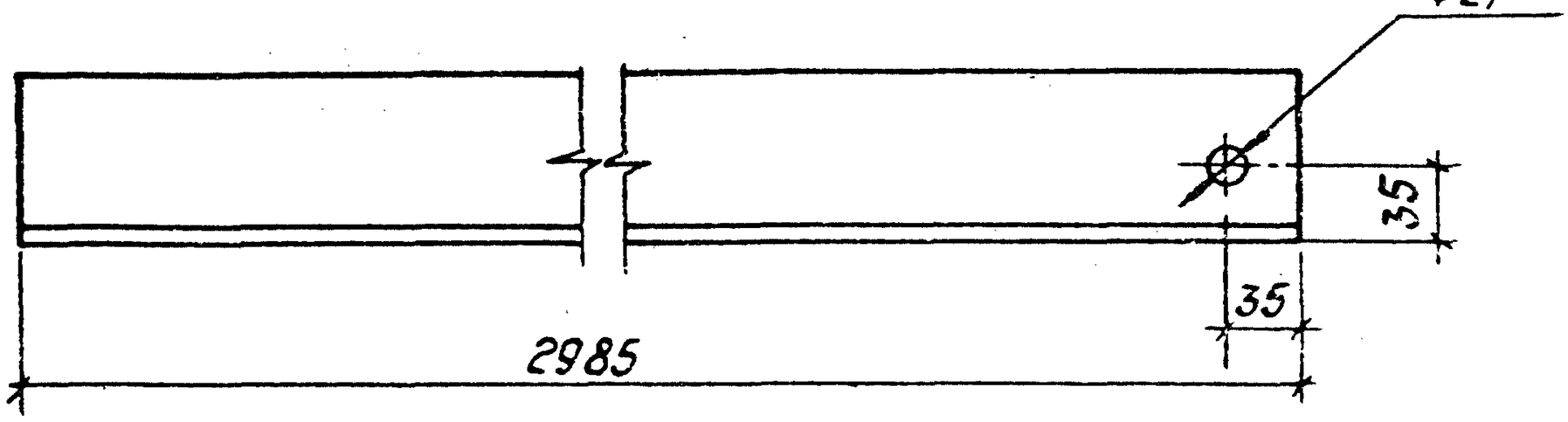
3.407.1-167.2-105

Пояса С85; С86
Спецификация

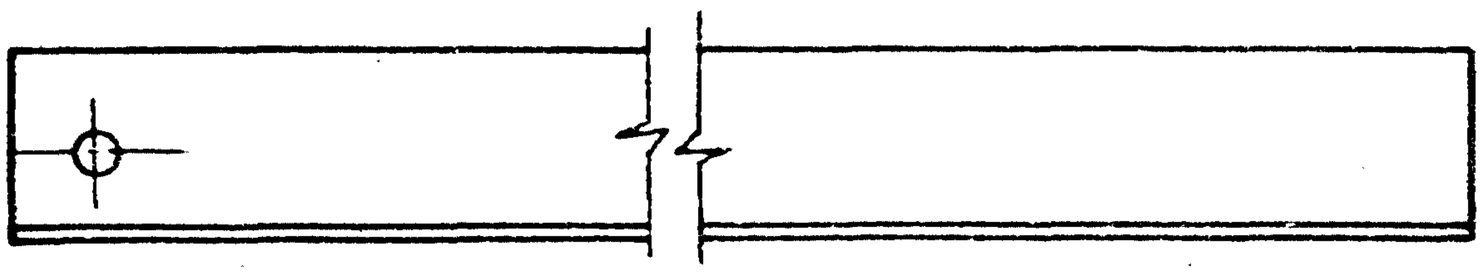
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

3.407.1-167.2-106



3.407.1-167.2-106-01 зеркальное отражение
Остальное - см. 3.407.1-167.2-106



Обозначение	Марка
3.407.1-167.2-106	М 118
-01	М 119

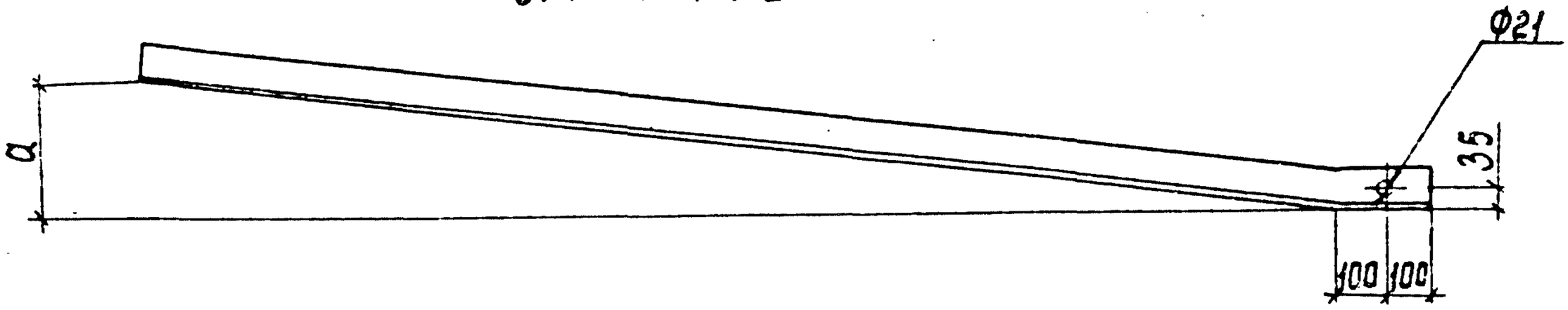
Зав.лаб.	Горелов		20.04.89	3.407.1-167.2-106	
ГИП	Пинчук		20.04.89	Пояса М118, М119	Стадия: Р; Масса: 220; Масштаб: 1:5
Рук.гр.	Гольтерман		20.04.89		Лист; Листов
Н.контр.	Орлова		20.04.89	Уклон ГОСТ 8509-86	"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград
Разраб.	Белова		20.04.89	L=2985 ТУ14-4-523-80	
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№			

Копировал: Попов

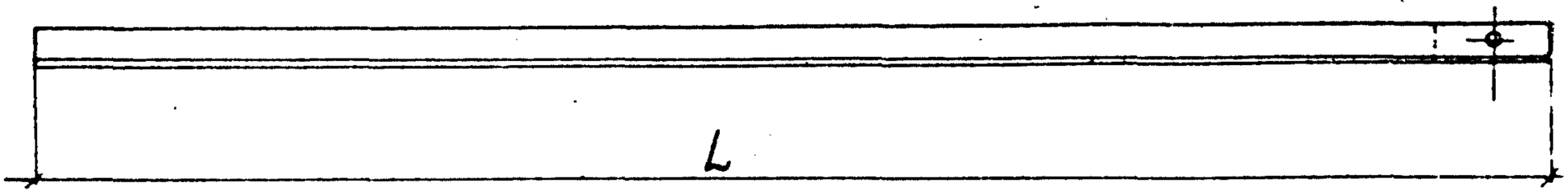
Формат: А4

26Р-14

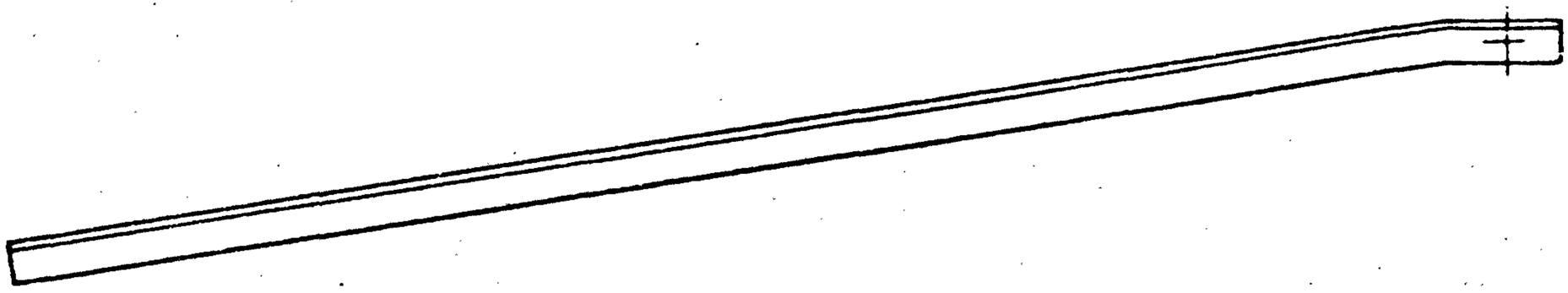
3.407.1 - 167.2 - 107
3.407.1 - 167.2 - 107 - 01



Развертка



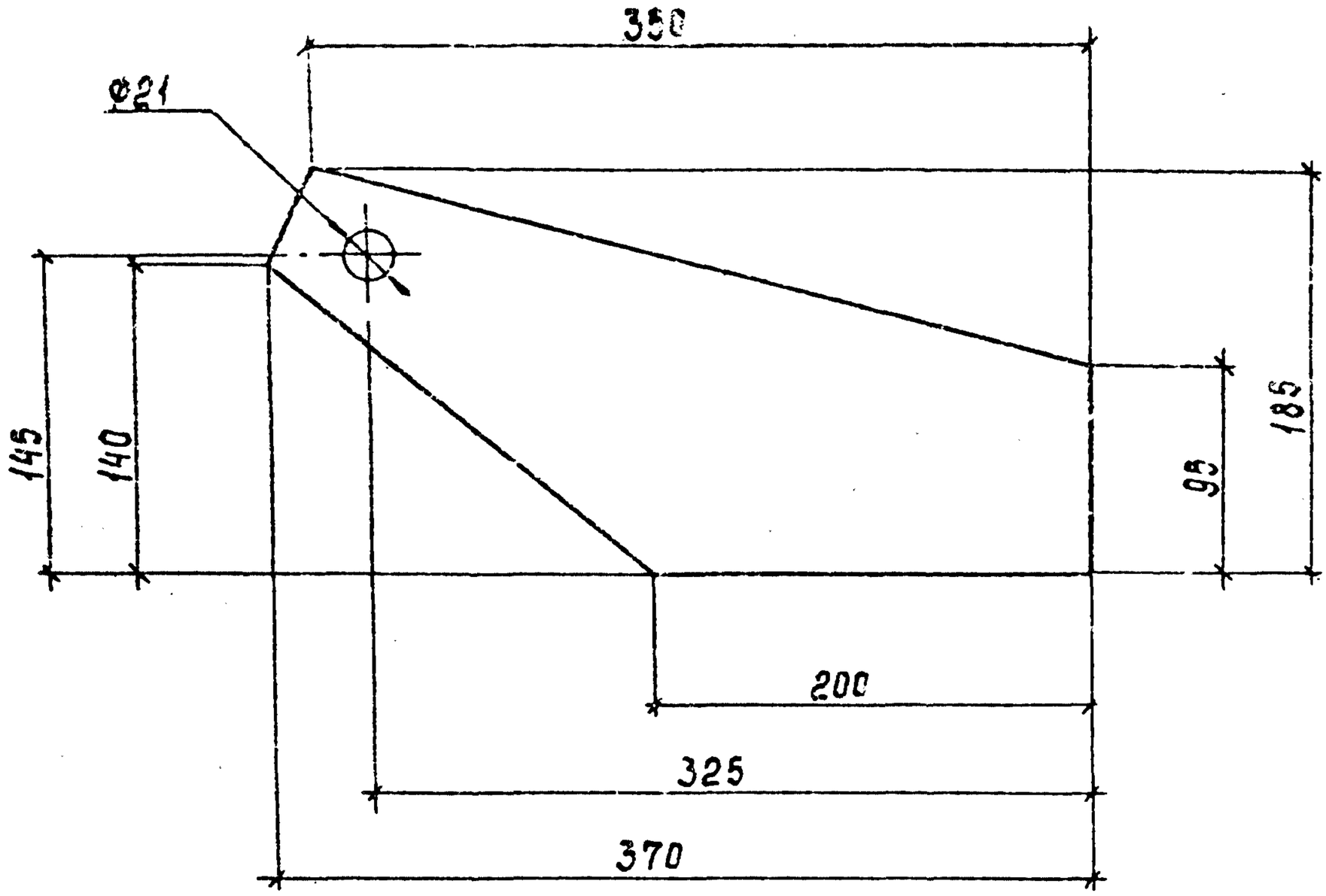
Исп. 02, 03 соответственно зеркальное отражение исп. —, 01. Остальное см. 3.407.1 - 167.2 - 107 исп. — , 01



Обозначение	Марка	L мм	a мм	Масса кг
3.407.1 - 167.2 - 107	М 120	3595	223,5	26,5
-01	М 121	3610	401	26,6
-02	М 122	3595	223,5	26,5
-03	М 123	3610	401	26,6

Зав.лаб.	Гордеев			3.407.1 - 167.2 - 107			
ГИП	Пинчук			Пояса М 120 ÷ М 123	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Гольцевич				Р	см табл.	—
Н.контр.	Орлова				Лист	Листов	
Разраб.	Салита			Уголок 80×80×6 ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Ленгаз-ЭО	Лозинова			Инв.№ подл.			

Копировал | Формат А4



Взам.инв.№

Инв.№подл. | Подпись и дата

Зав.НЦЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Гінчук		20.06.89
Рук.гр.	Гольперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

3.407.1-167.2-108

Пластина М124

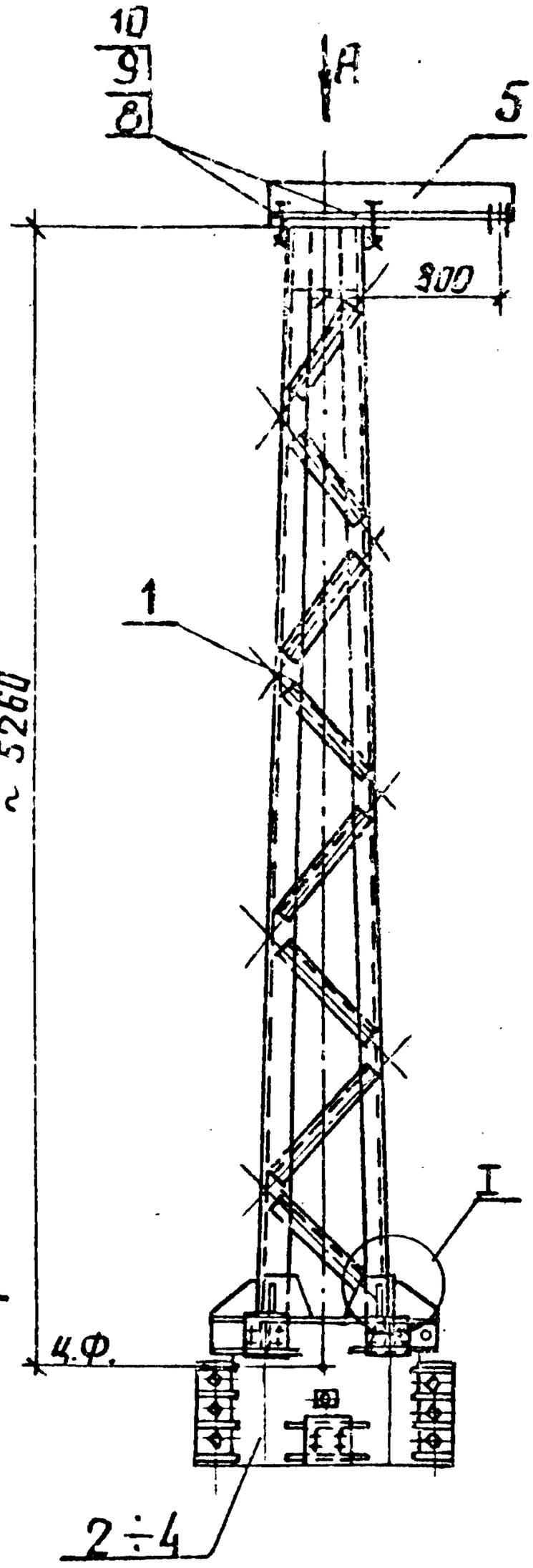
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,2	1:4

Лист	Листов

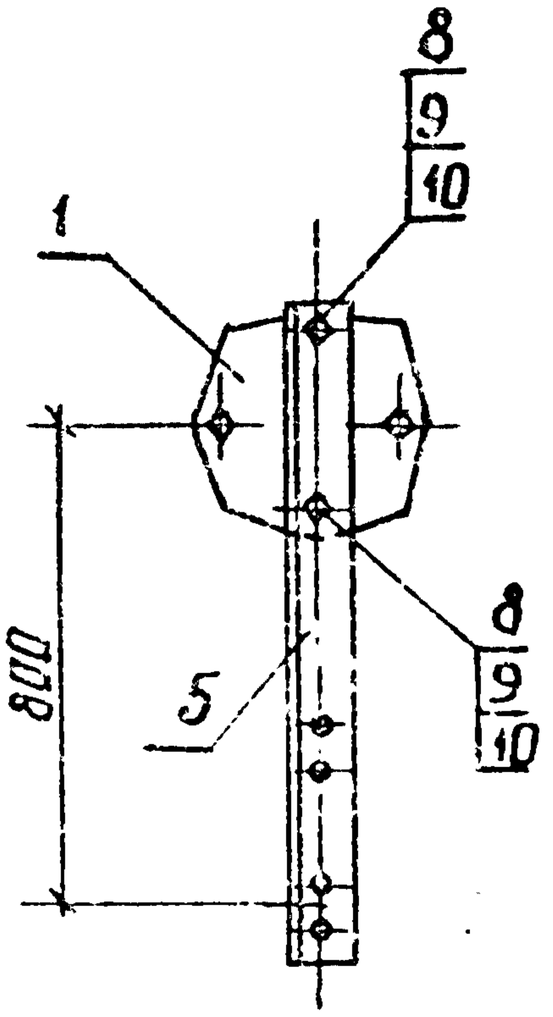
Лист L=370

10×185 ГОСТ 19903-74
ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



Вид А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 3

Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-167.2-109 СБ	С87	432.6
-01	С88	432.7
-02	С89	432.7

Зав.лаб.	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Дрг.груп	Салита		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

3.407.1-167.2-109 СБ

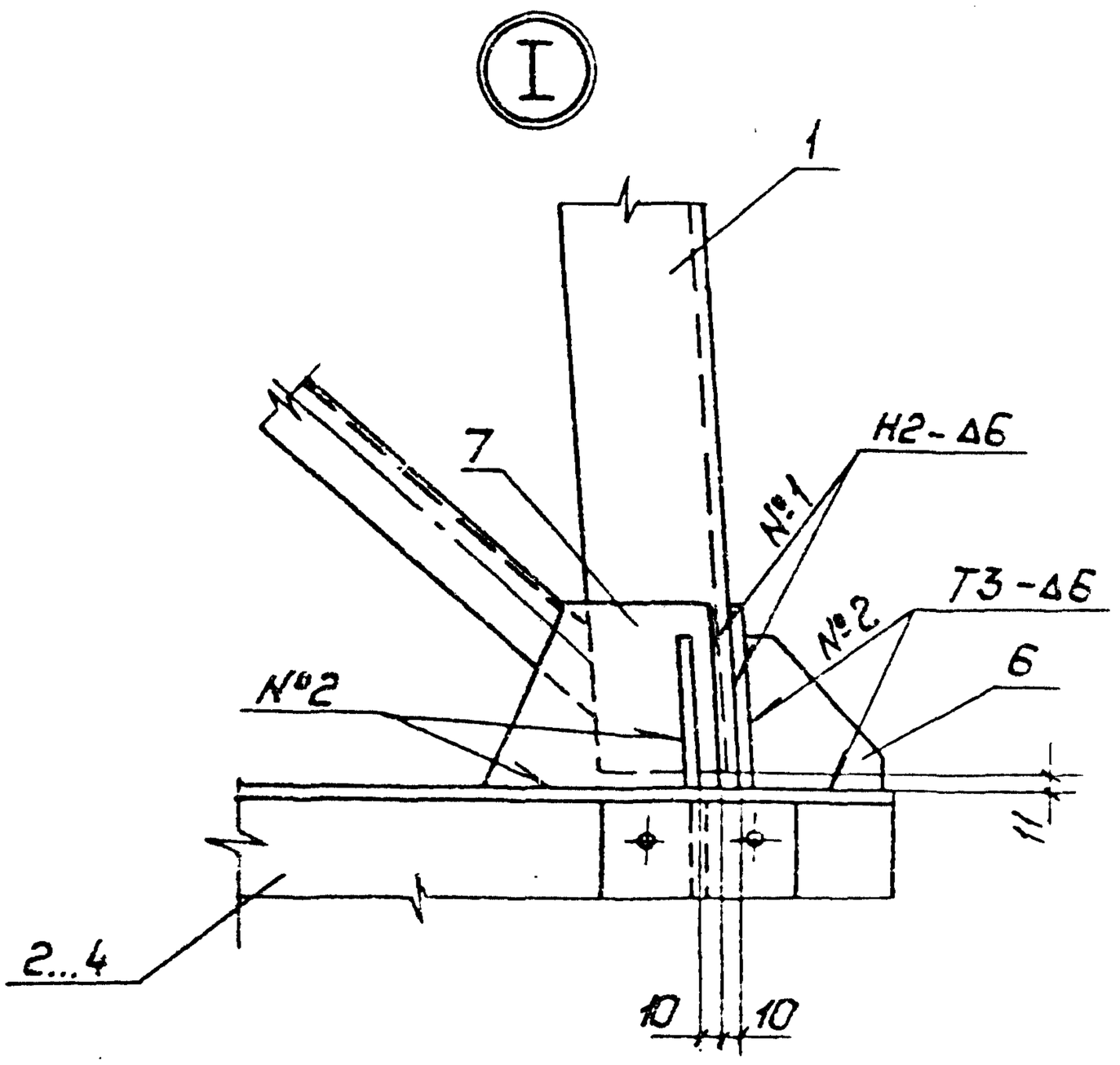
Тросостойки С87÷С89
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	

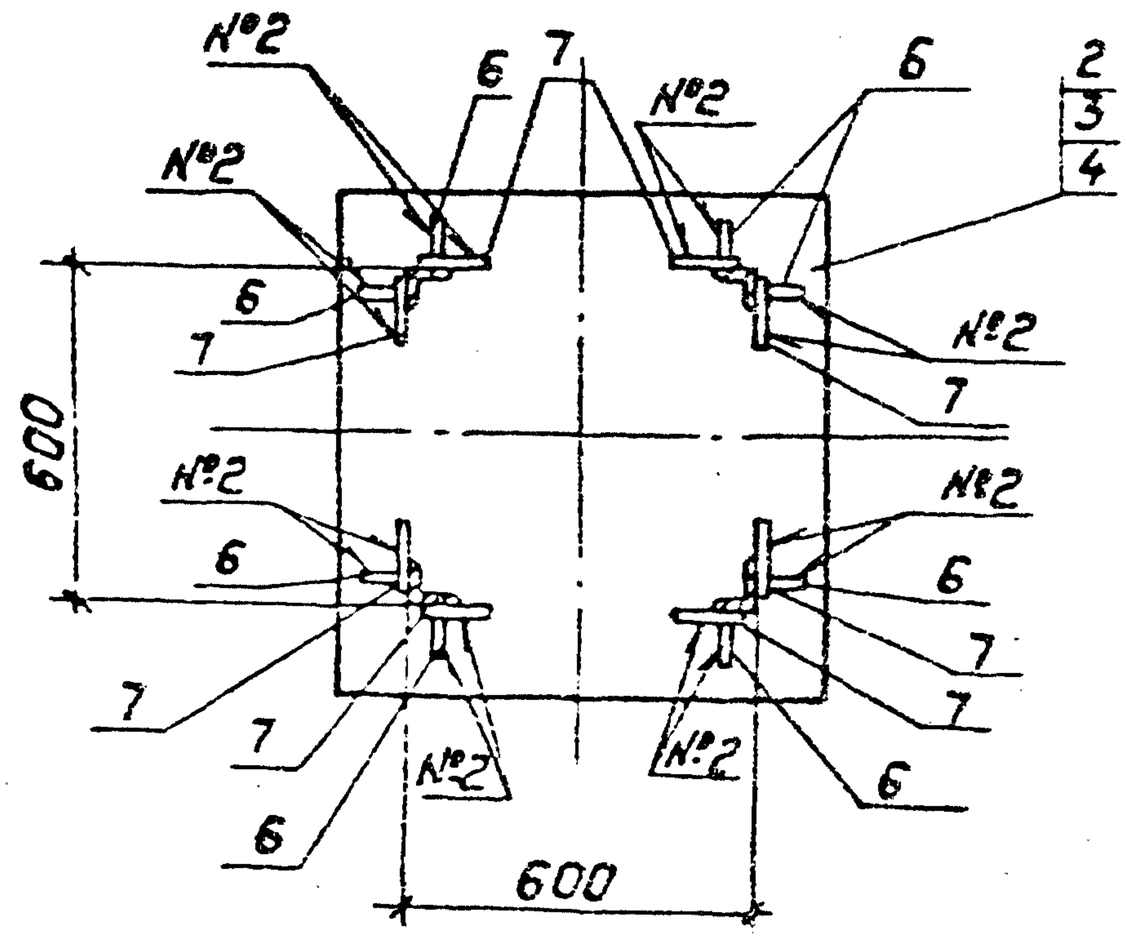
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

2684/4



1 — 1



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.407.1-167.2-109С6

Лист 2

Копировал: Лось

Формат: А4

Формат	Поз.	Зона	Обозначение	Наименование	Кол на —	Кол на 01	Кол на 02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-167.0-00 ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-167.2-109 СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4		1	3.407.1-167.2-110 СБ	Тросостойка С90	1	1	1	
А4		2	3.407.1-167.2-111 СБ	Наголовник С91	1			
А4		3	3.407.1-167.2-112 СБ	Наголовник С92		1		
А4		4	-01	Наголовник С93			1	
				Детали				
А4		5	3.407.1-167.2-035	Консоль для плавки гололеда М21	1	1	1	
А4		6	3.407.1-167.2-124	Пластина М131	8	8	8	
А4		7	3.407.1-167.2-125	Пластина М132	8	8	8	
				Стандартные изделия				
		8		Болт М20-8д×70.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	0.24 кг
		9		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	0.06 кг
		10		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	0.02 кг

Зав. НИАЭК	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

3.407.1-167.2-109

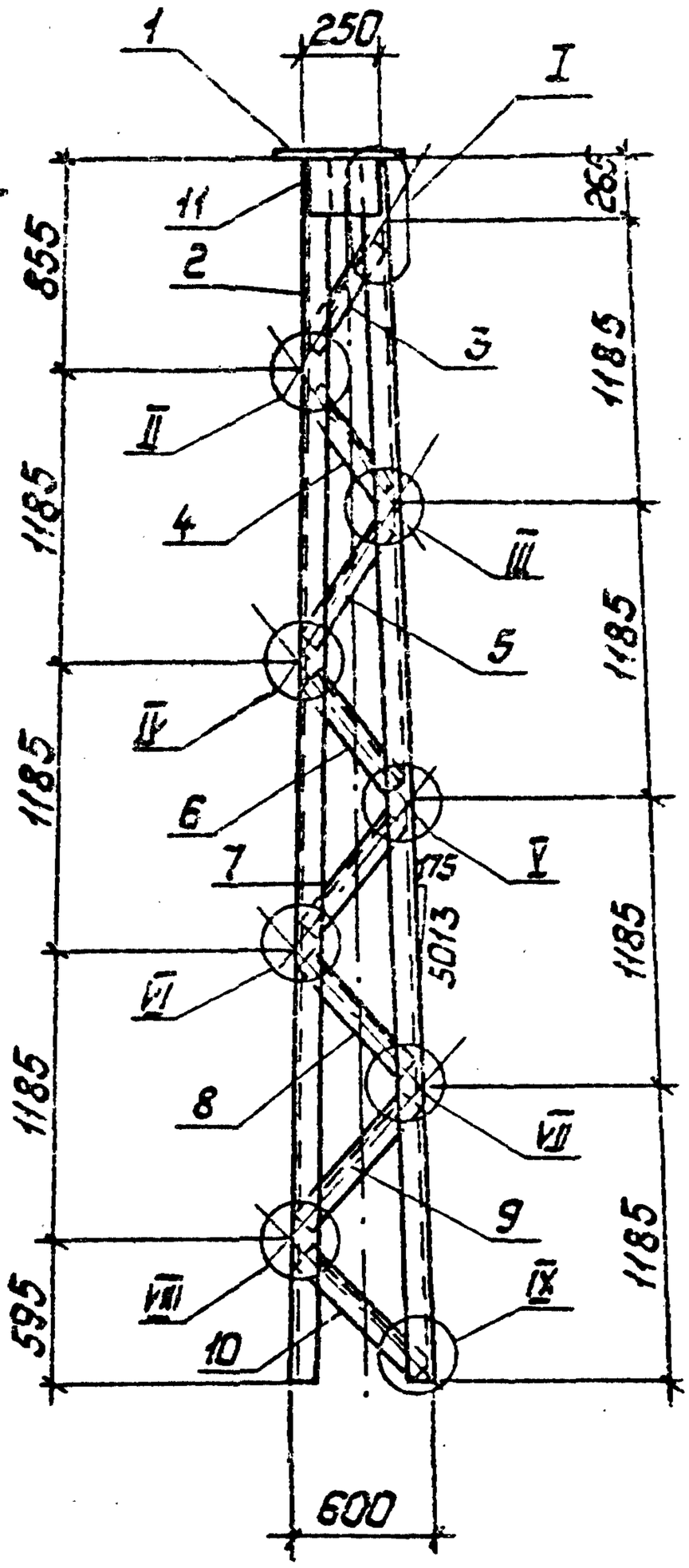
Тросостойки С87÷С89
Спецификация

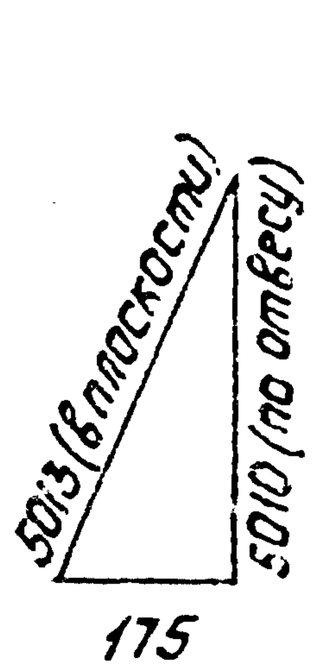
Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Анисф

Формат А4





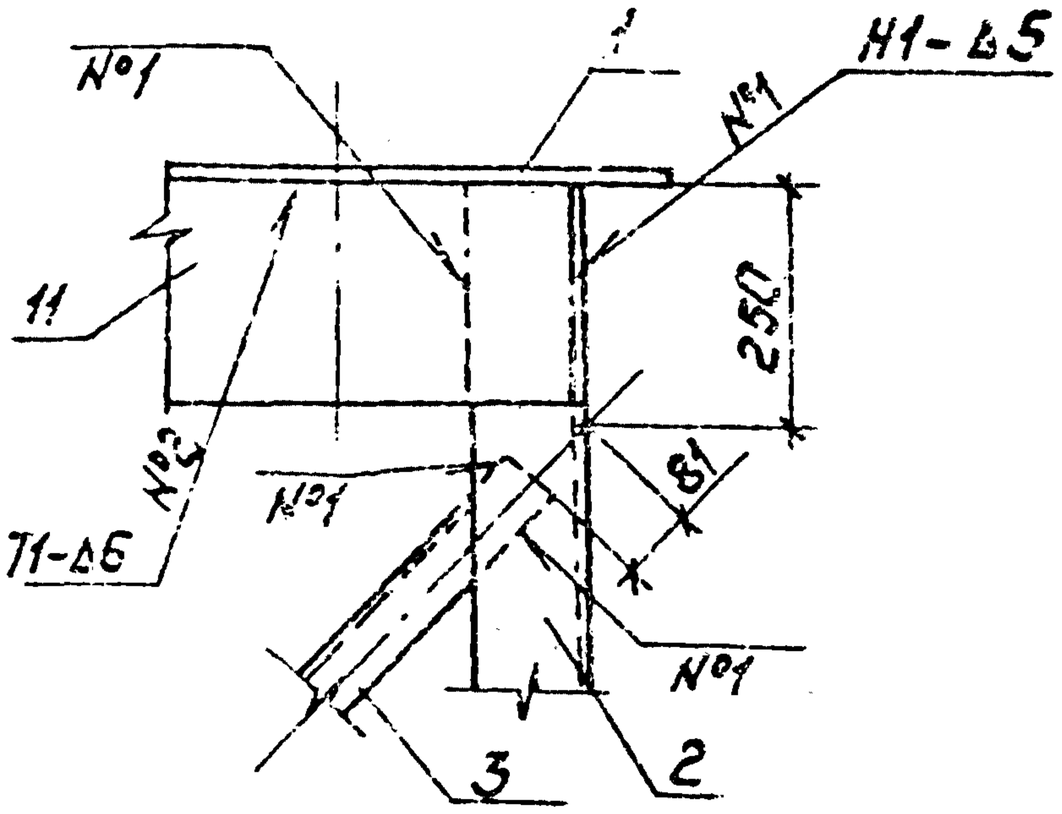
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
   Спецификацию см. лист 5.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

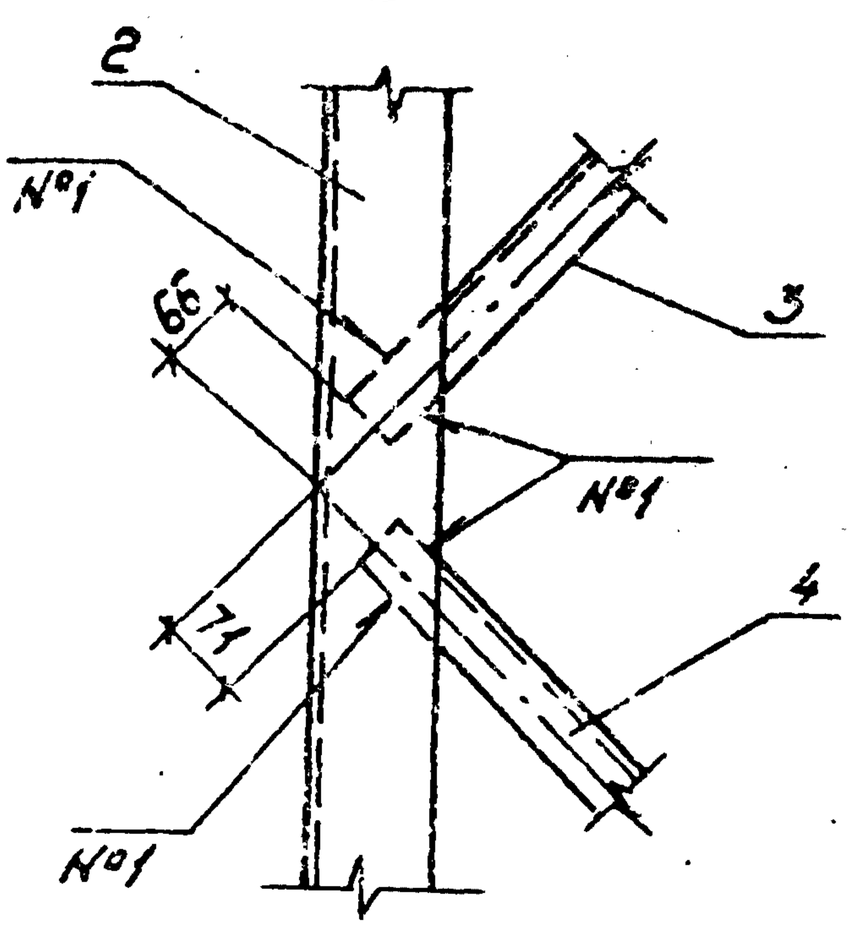
				3.407.1-167.2-110СБ		
Зав.НИЛКЭО	Горелов		20.06.89	Тросостойка С90 Сборочный чертеж	Стадия: Р	Масса: 206.4
ГИП	Пинчук		20.06.89			Масштаб: 1:40 1:10
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Лист 1	Листов 5
Н.контр.	Орлова		20.06.89		„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		20.06.89			
Инженер	Логинова		20.06.89			

Копировал: Польс

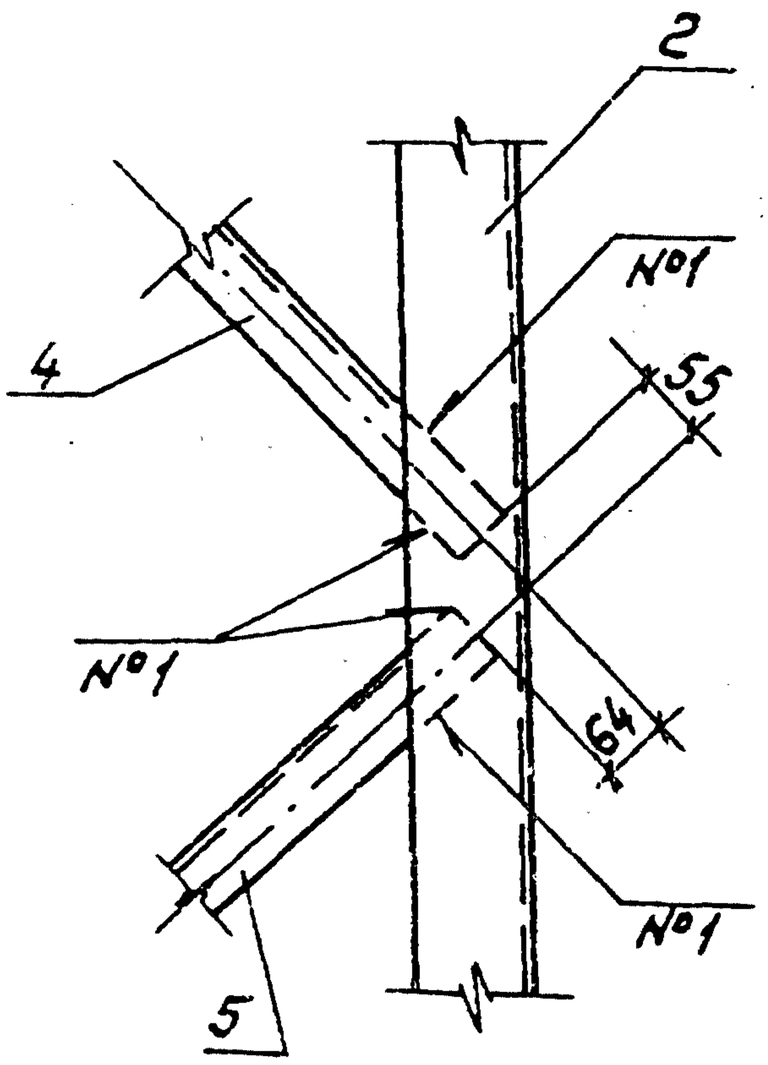
I


№1
1
№1
Н1-Δ5
11
250
№2
№1
81
Т1-Δ6
№1
3
2

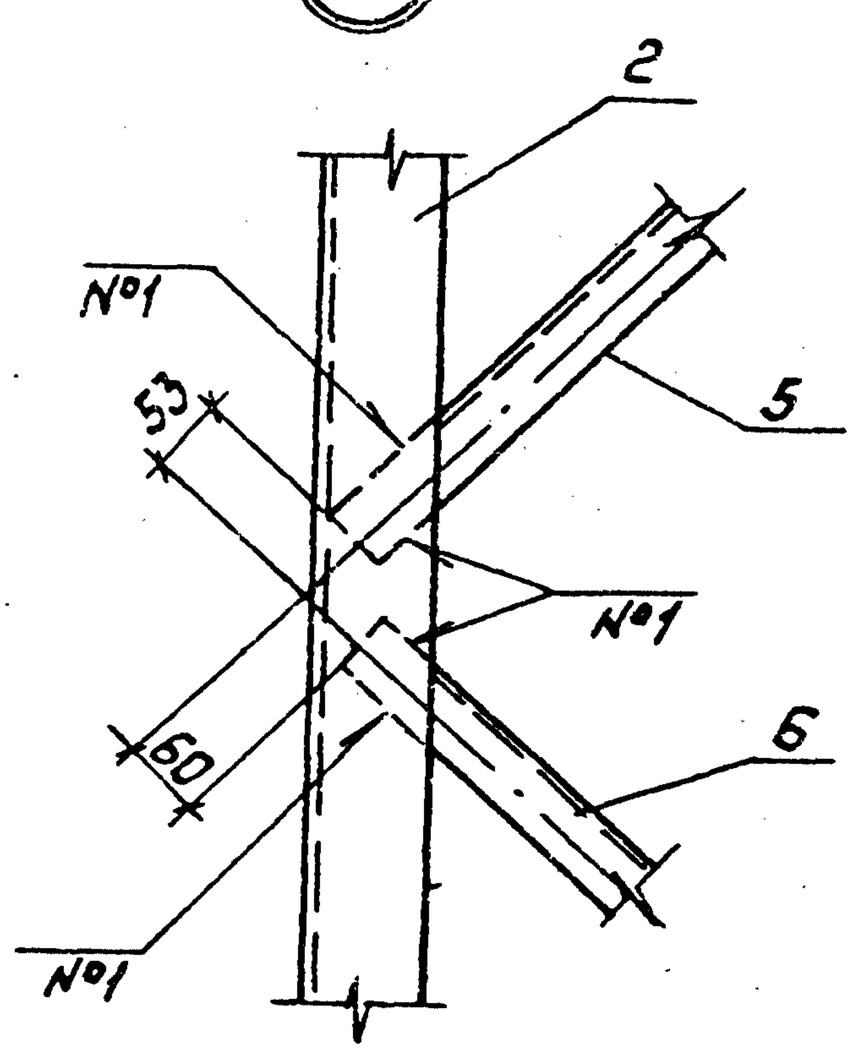
II


2
№1
66
3
№1
4
71
№1

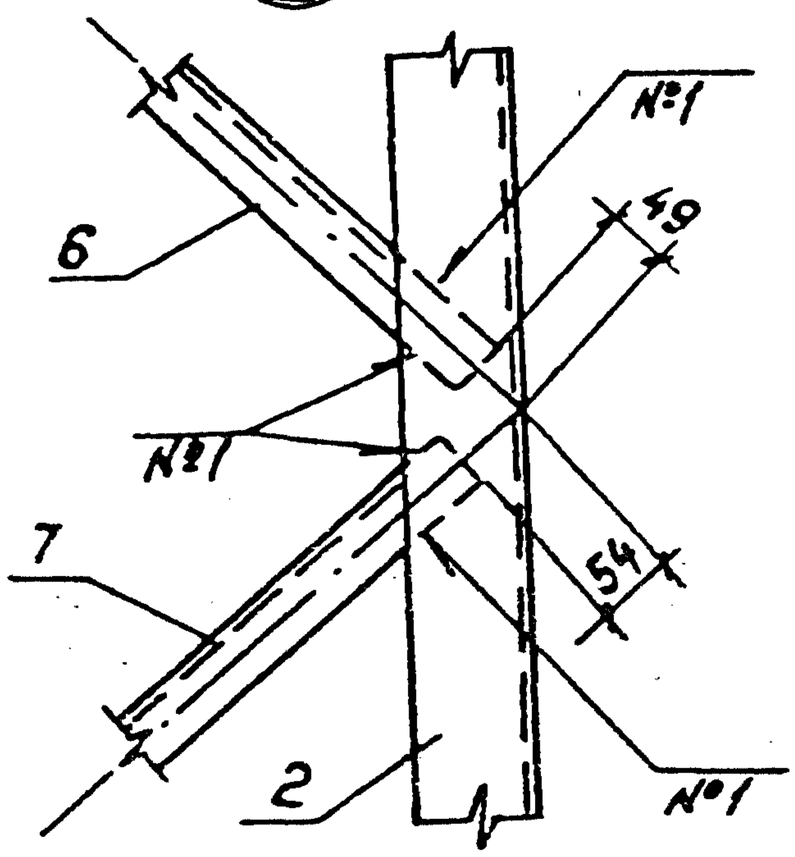
III


2
№1
4
55
№1
64
№1
5

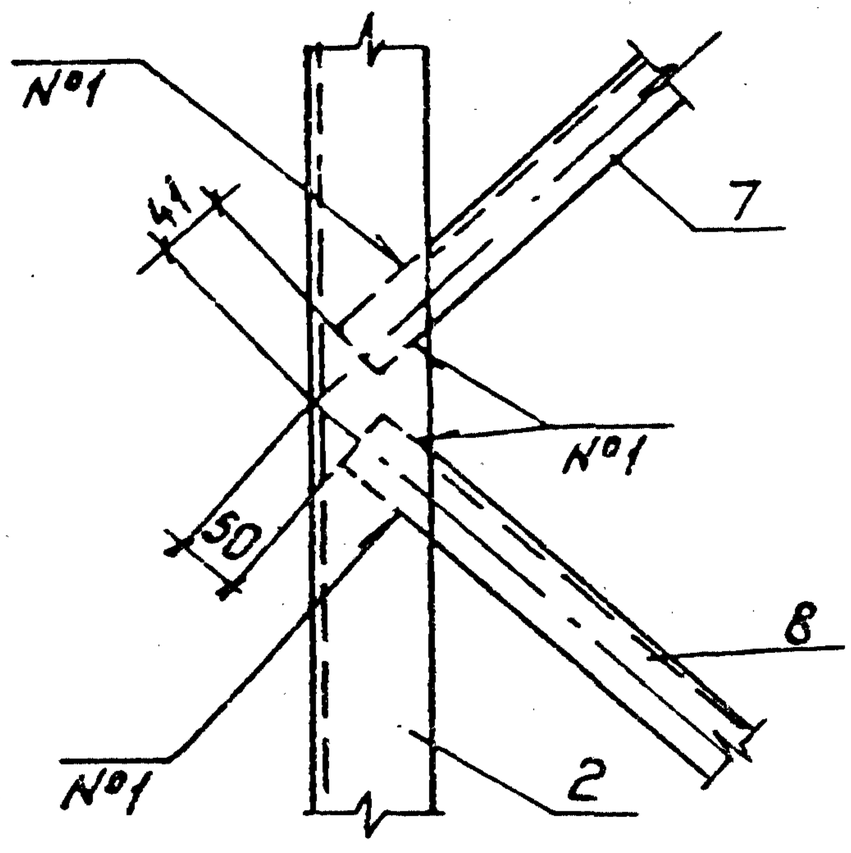
IV


2
№1
53
5
№1
60
6
№1

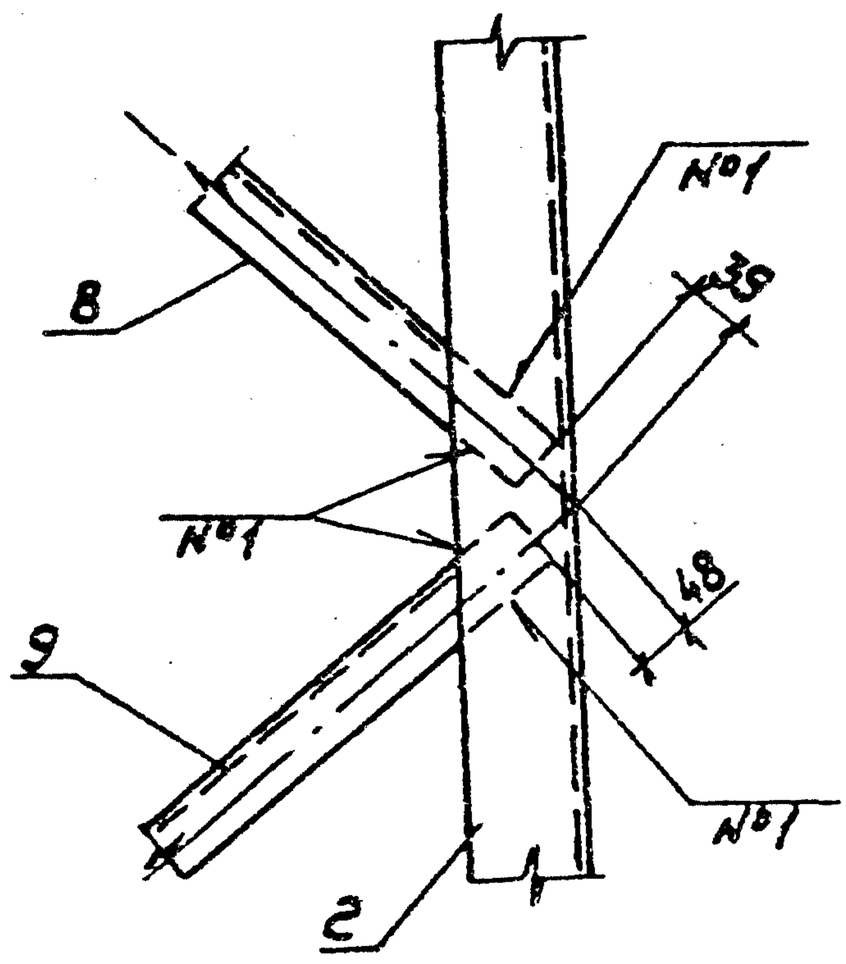
V



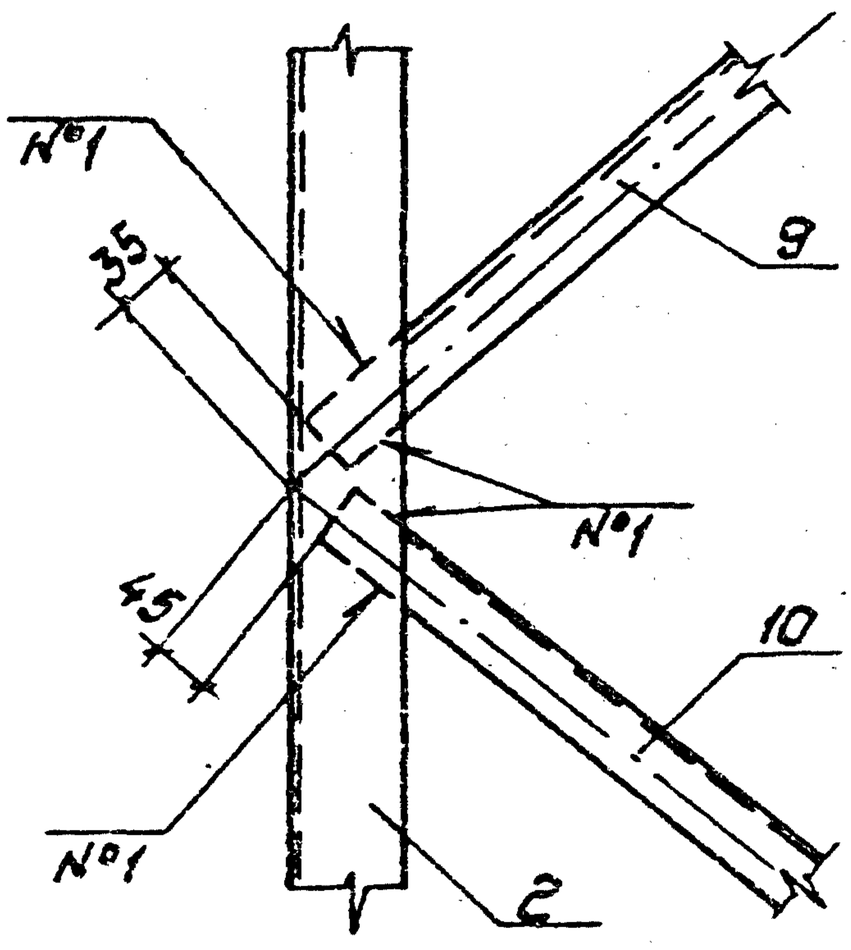
VI



VII



VIII



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

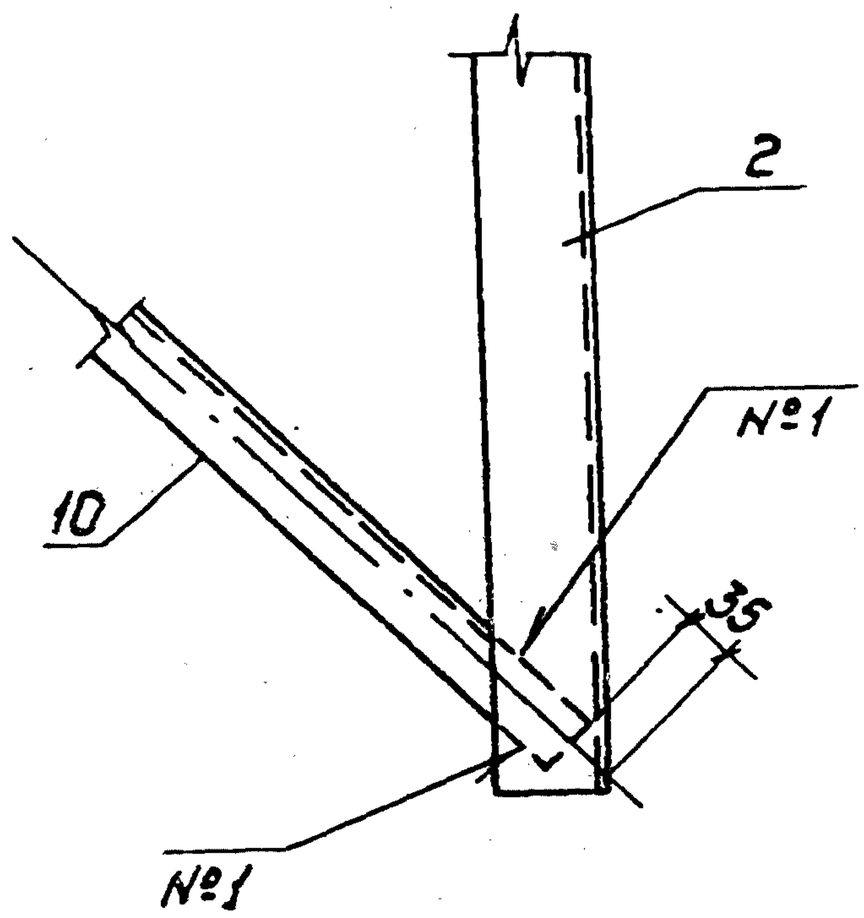
3.407.1-167.2-110СБ

Лист 3

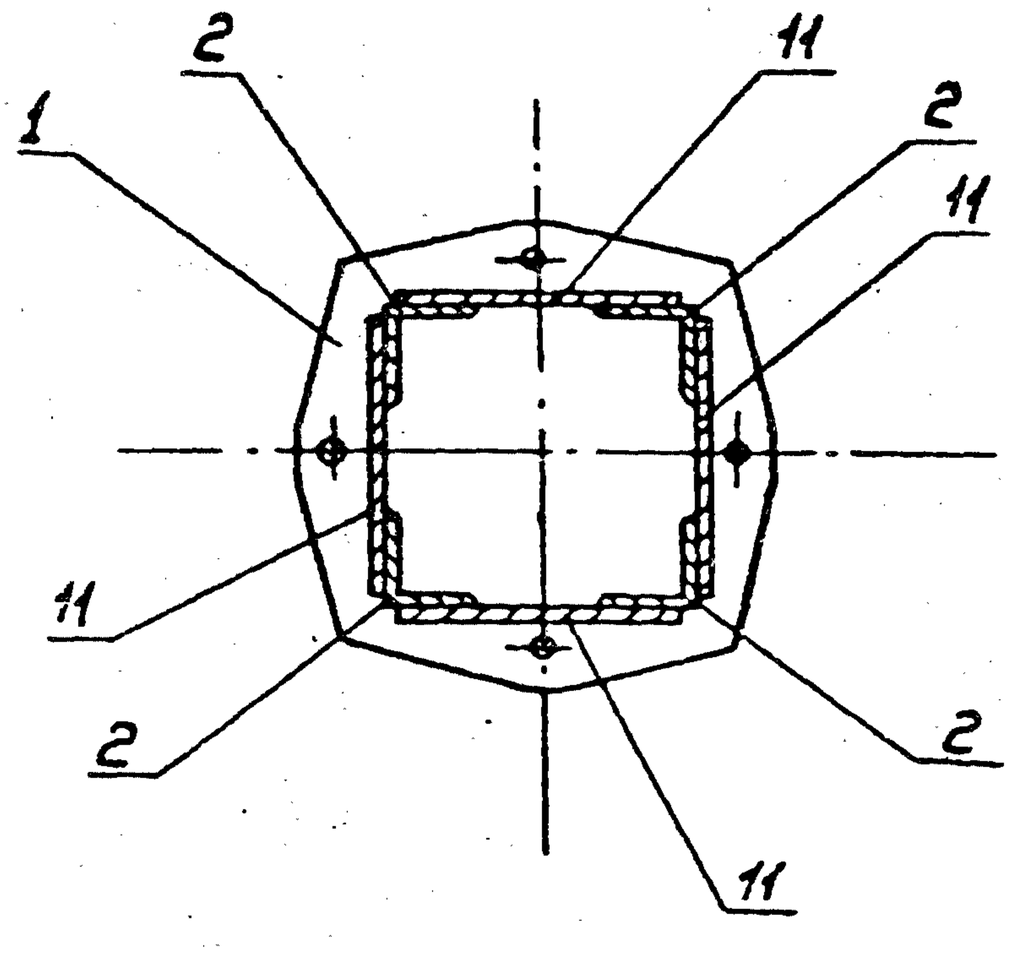
Копировал: Лось

Формат: А4

IX



1 — 1



Копировал: Полыс
Формат: А4

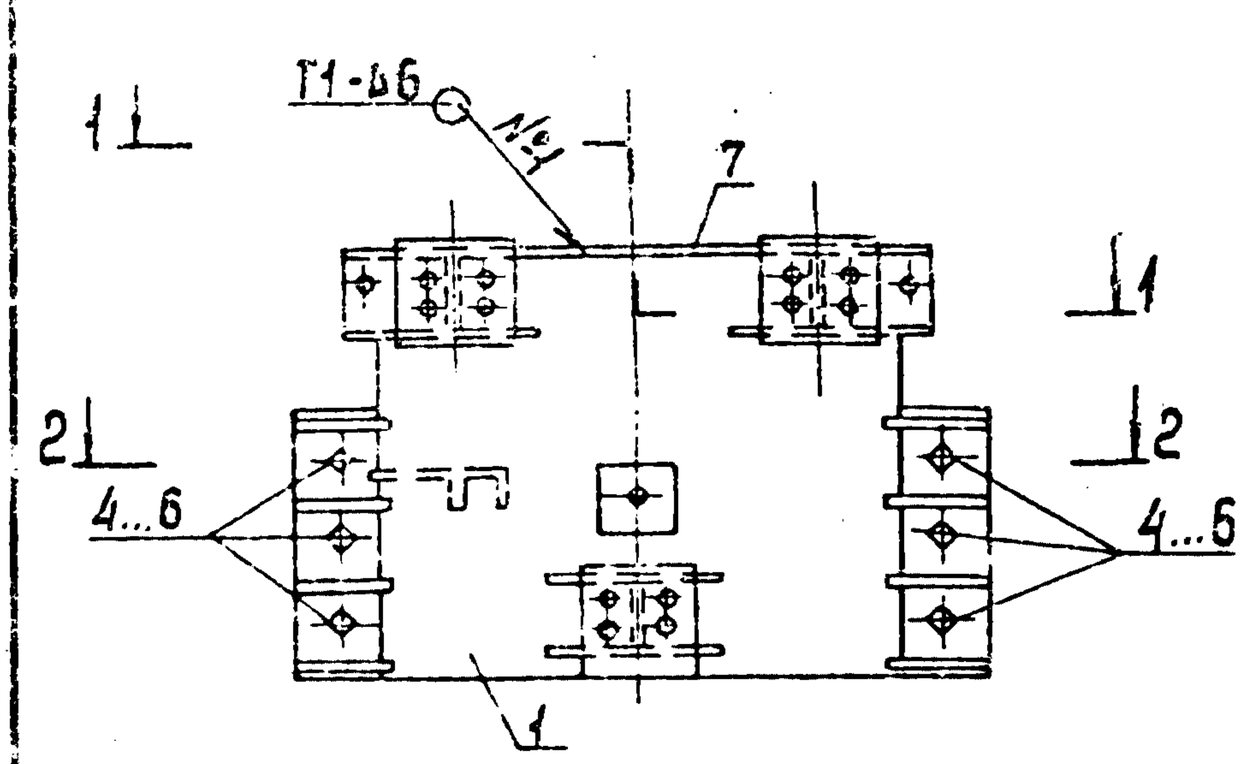
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-00ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-110 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-039	Пластина М26	1	
А4		2	3.407.1-167.2-126	Пояс М133	4	
				Материалы		
				Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80		
		3		L=510	4	1,1 кг
		4		L=555	4	1,2 кг
		5		L=580	4	1,2 кг
		6		L=615	4	1,3 кг
		7		L=650	4	1,4 кг
		8		L=685	4	1,4 кг
		9		L=715	4	1,5 кг
		10		L=750	4	1,6 кг
		11		Лист 6х230 ГОСТ 19903-74 / L=250 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	4	2,7 кг

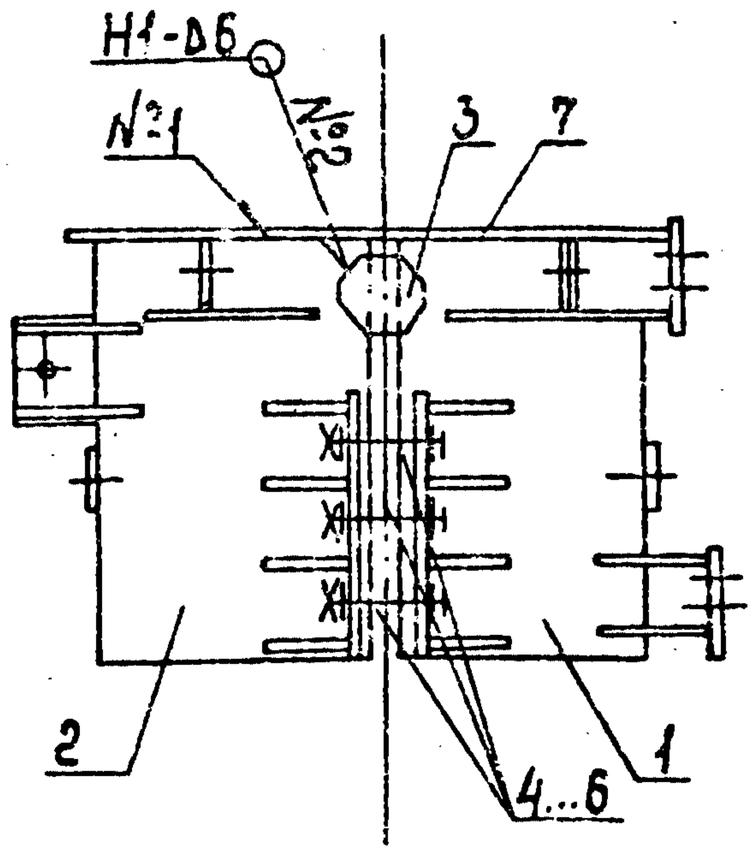
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НШКЭС	Горелов		20.06.89	3.407.1-167.2-110
ГИП	Пинчук		20.06.89	Тросостойка СЭО Спецификация
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89	
Н.контр	Орлова		20.06.89	
Проверил	Богорад		20.06.89	
Инженер	Логинова		20.06.89	

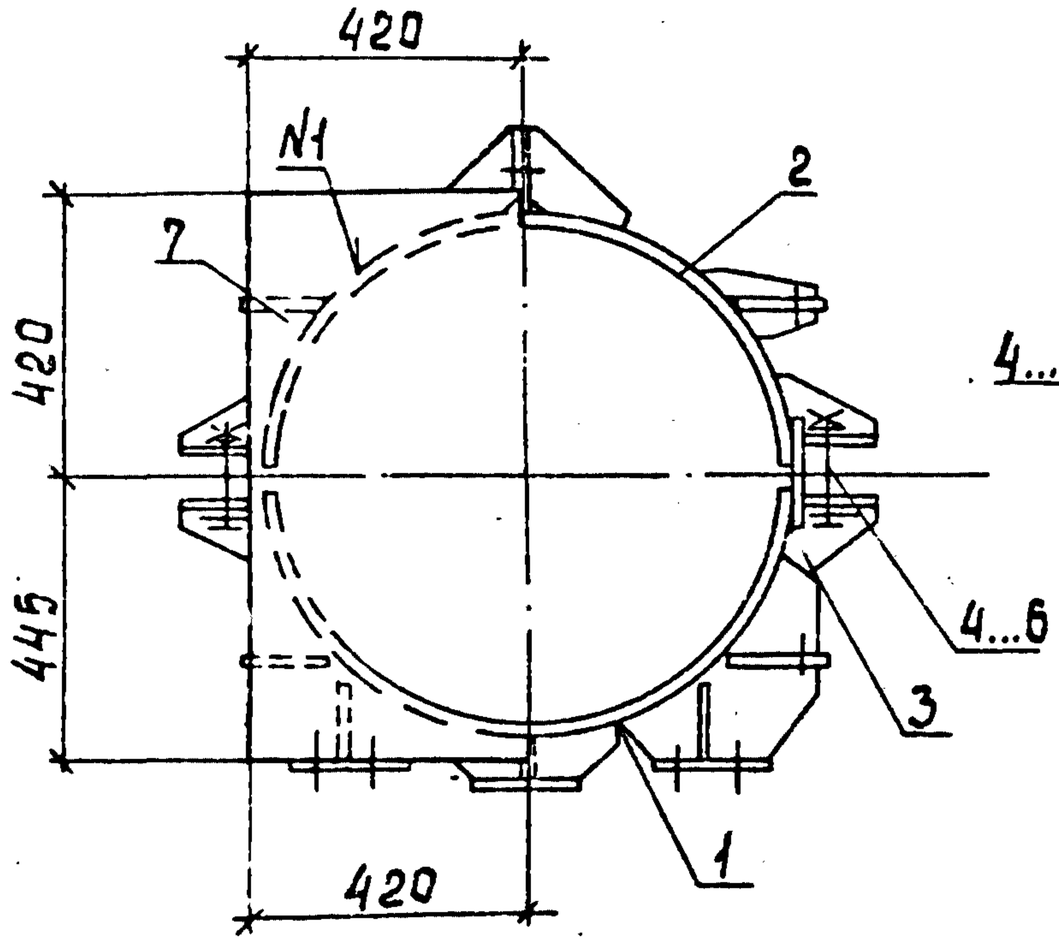
Стадия	Лист	Листов
Р	5	5

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

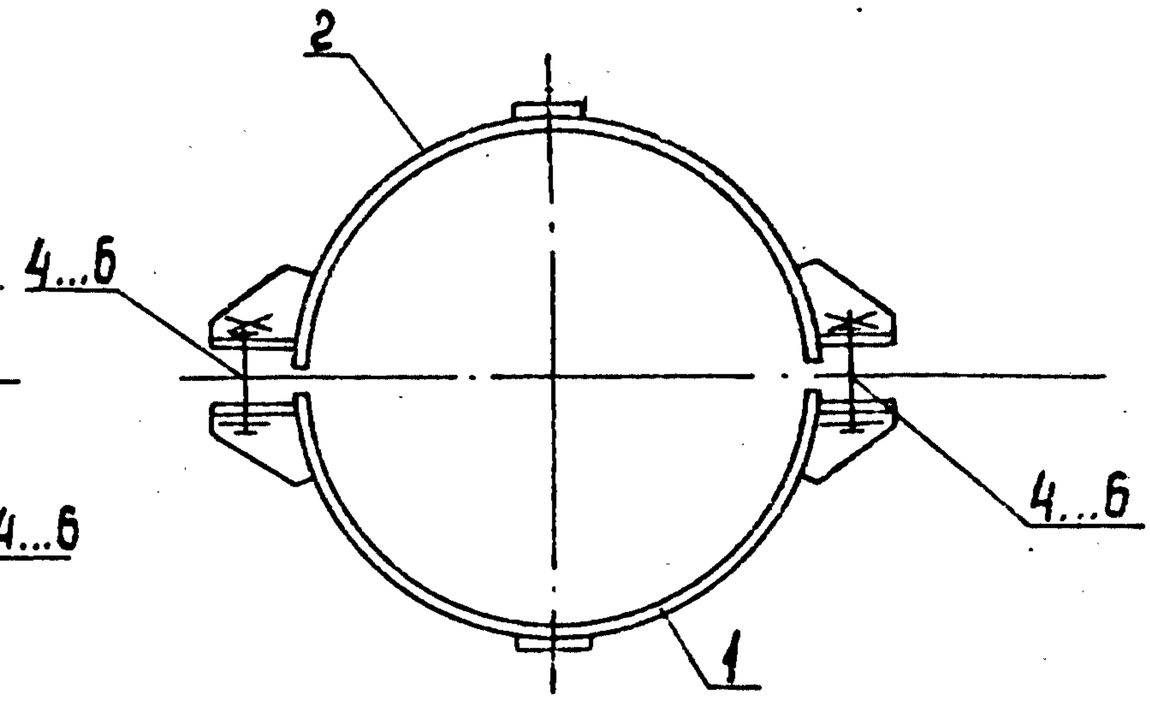




1 - 1



2 - 2



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Спецификацию см. лист 2.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ЗавНИЛКЗС	Горелов		20.06.89
ГИП	Линчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр	Орлова		20.06.89
Провер.	Салита		20.06.89
Инженер	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2 -111 СБ

Наголовник С 91
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	208,1	1:20
Лист 1	Листов 2	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-111СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-167.2-117 СБ	Полухомут фозовый С99	1	
А4		2	3.407.1-167.2-119СБ	Полухомут С101	1	
				Детали		
А4		3	3.407.1-167.2-127	Пластина М 134	2	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М30-8g х 130.46 / ГОСТ 7798-70	6	0.97кг
		5		Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	6	0.22кг
		6		Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78	12	0.07кг
				Материалы		
		7		Лист 10×840 ГОСТ19903-74 / L=865 Вст3пс5ТУ14-1-3023-80	1	57.0кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИОТ	Горлов		
ГИП	Панчук		
Рук. гр.	Гольцерик		
Н. контр.	Орлова		
Проверил	Салита		
Инженер	Бондов		

3.407.1-167.2-111

Наголовник С91.
Спецификация

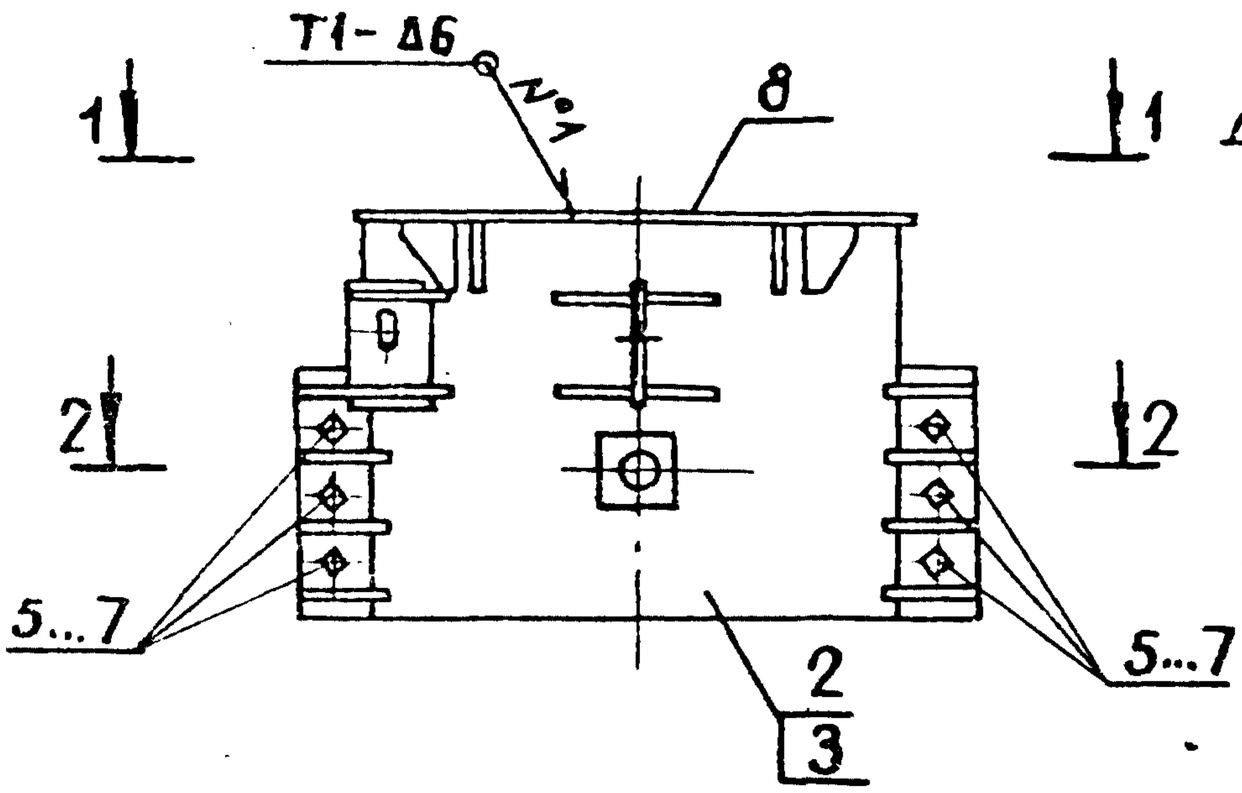
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

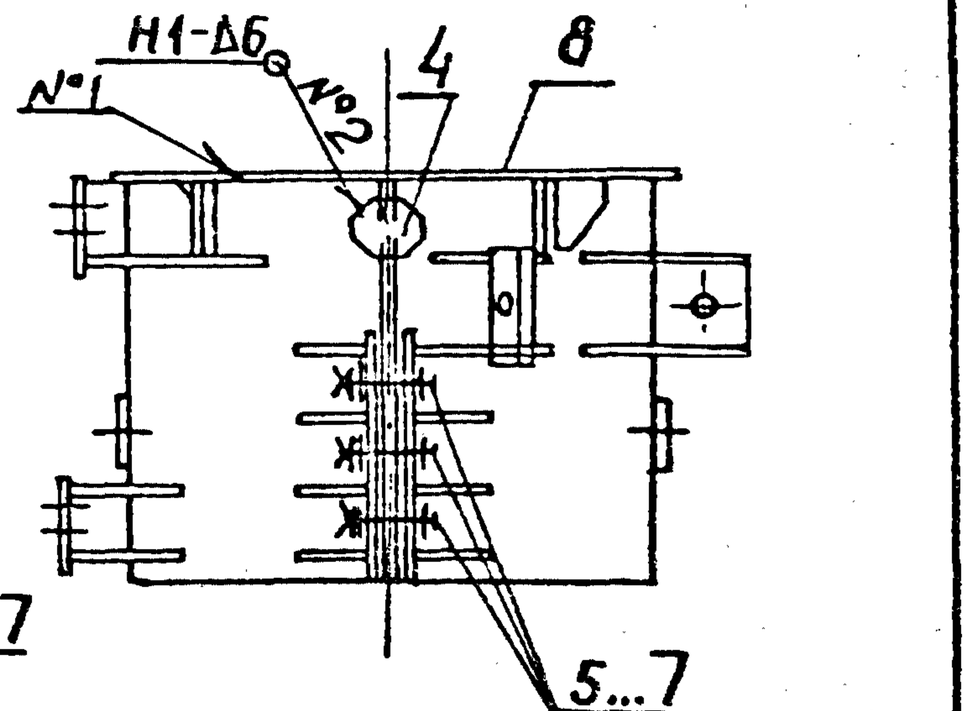
„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Полас

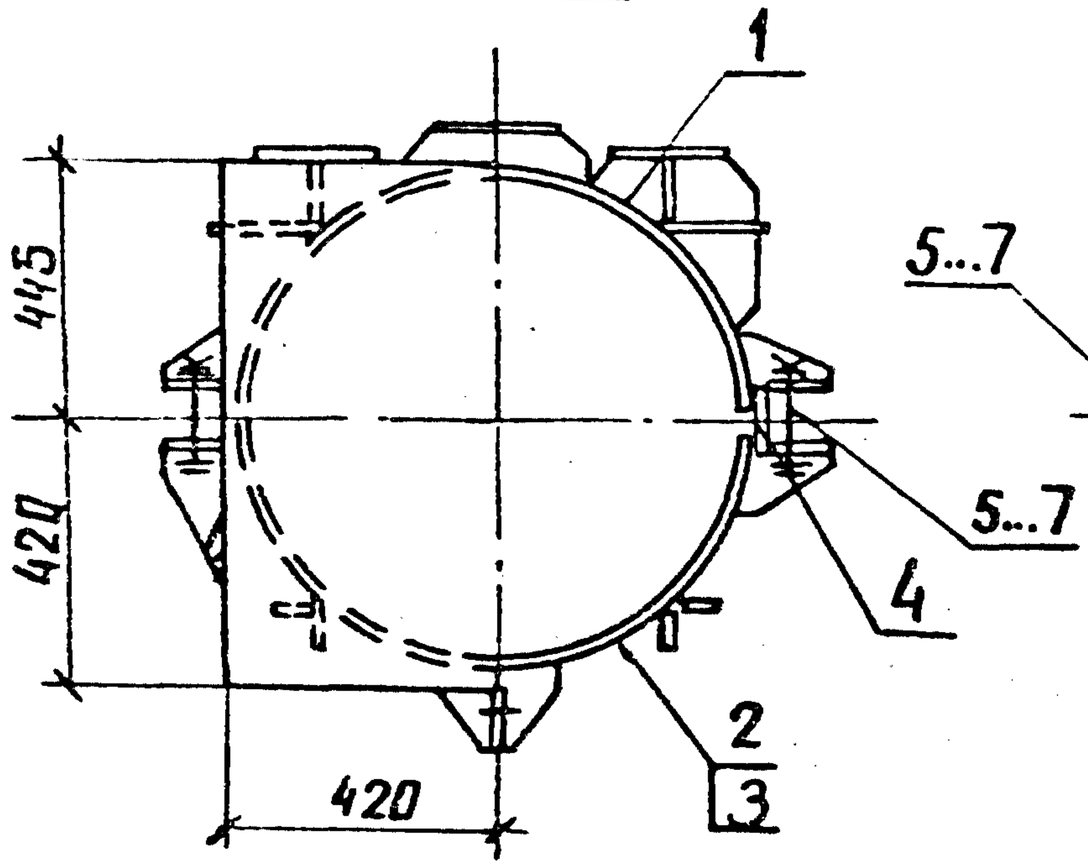
Формат: А4

2684-4

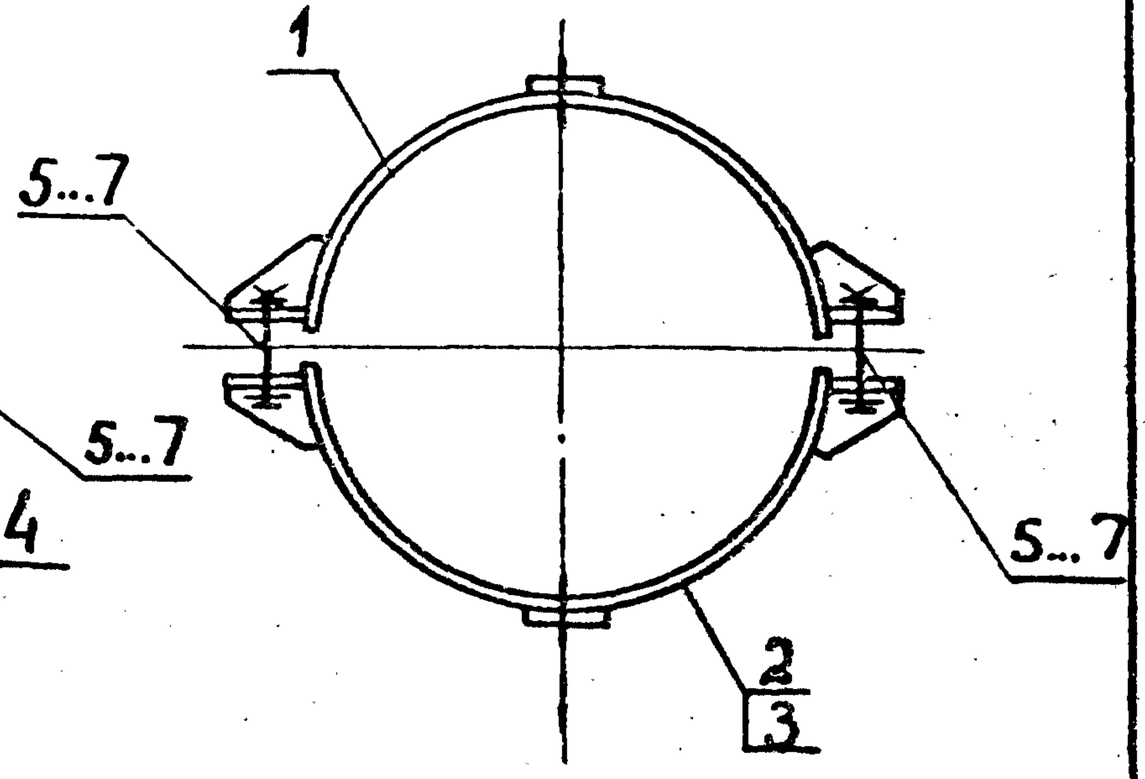




1-1



2-2



1. Электроды Э42А, ГОСТ9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

				3.407.1-167.2-112 СБ		
Зав. лаб.	Горелов			Наголовники С92, С93 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук				Р	208.2	1:20
Рук. гр.	Гольберин				Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	Орлова				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салина						
Инженер	Богорад						

Копир. Янина

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. —	Кол. на исп. 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание	X	X		
А4			3.407.1-167.2-112 СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				Сборочные единицы				
А4		1	3.407.1-167.2-117 СБ	Полухомут	1	1		
				фазовый С99				
А4		2	3.407.1-167.2-120 СБ	Полухомут С102	1			
А4		3	-01	Полухомут С103		1		
				Детали				
А4		4	3.407.1-167.2-127	Пластина М134	2	2		
				Сборочные изделия				
		5		Болт М30-8g×130.46 / ГОСТ 7798-70	6	6		0,97кг
		6		Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	6	6		0,22кг
		7		Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78	12	12		0,07кг
				Материалы				
		8		Лист 10×840 ГОСТ 19903-74 / L=865 Вст3сп5 ТУ14-1-3023-80	1	1		57,0кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-112

Наголовники С92, С93
Спецификация

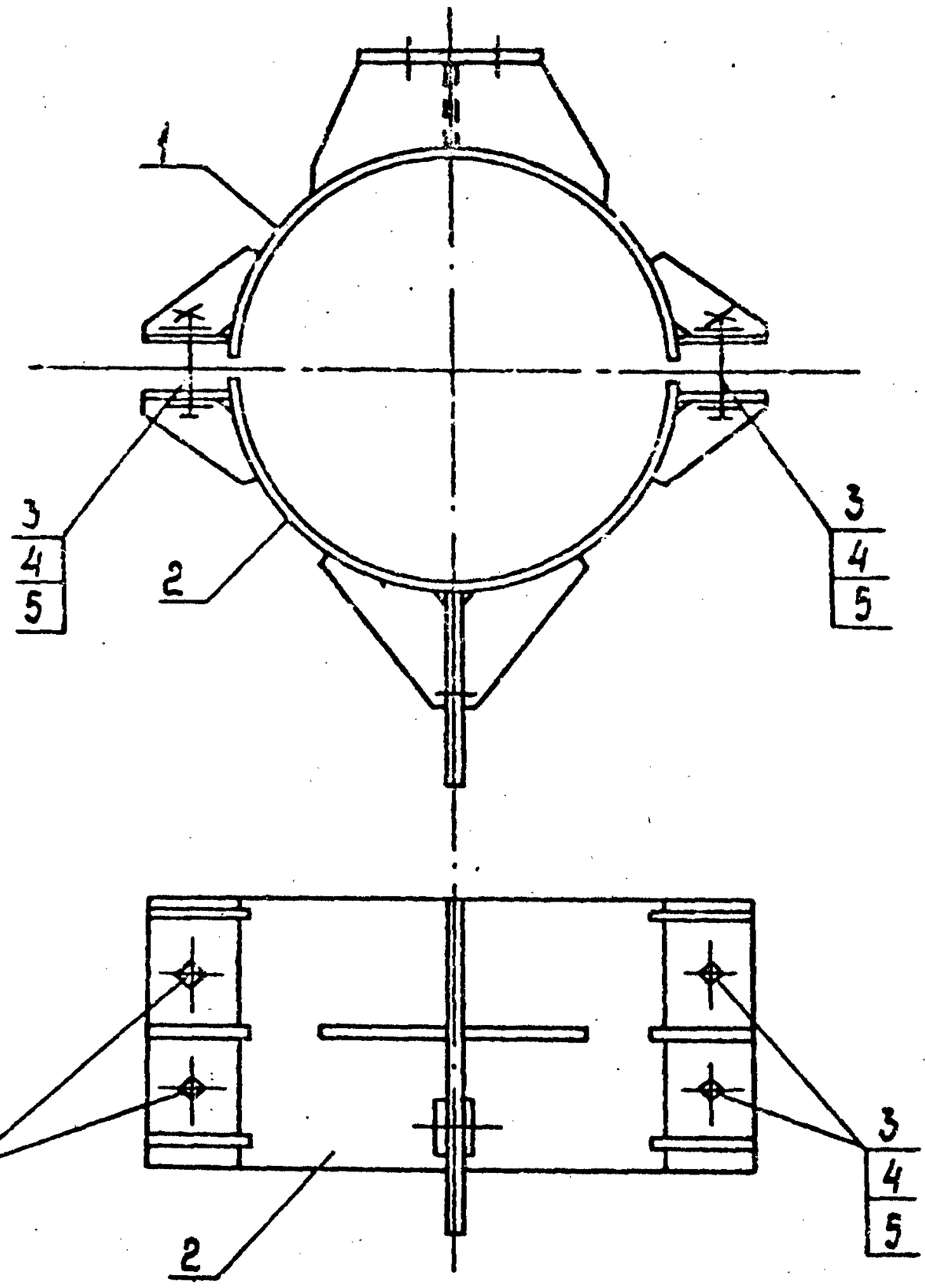
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сокл

Формат А4

2684/4



Спецификацию см. лист 2

				3.407.1-167.2-113 СБ		
				Хомут специальный С94 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	65,2	1:10
					Лист 1	Листов 2	
Зав.НИЛКЭО	Горелов		20.06.89		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пинчук		20.06.89				
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89				
Н.контр.	Орлова		20.06.89				
Проверил	Салита		20.06.89				
Инженер	Богорад		20.06.89				

Копир. Сорл Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-113СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-167.2-118 СБ	Полухомут фазовый С100	1	
А4		2	3.407.1-167.2-121 СБ	Полухомут оттяжечный С104	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М30-8g х 130.46 ГОСТ 7798-70	4	0,97кг
		4		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0,22кг
		5		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	8	0,07кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд.	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук.гр.	Сельгеркин		
Н.контр.	Орлова		
Разработал	Салита		
Инженер	Богарева		

3.407.1-167.2-113

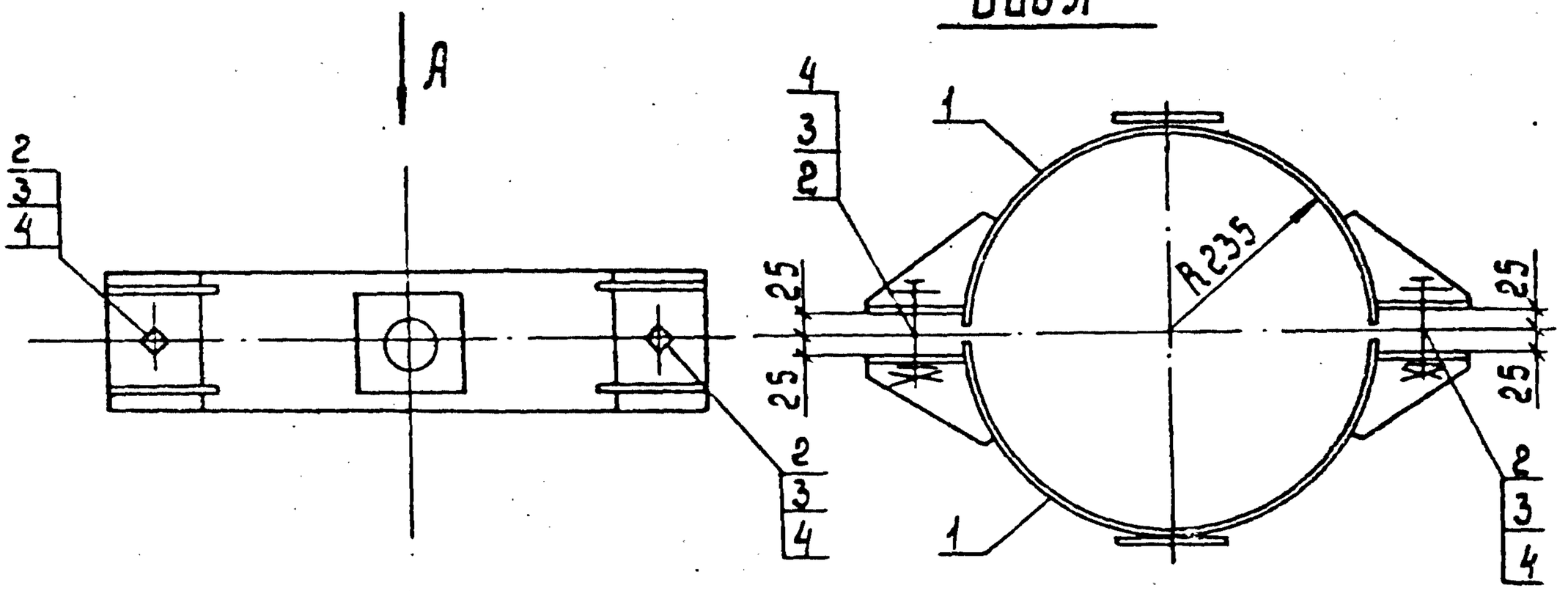
Хомут специальный С94
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал

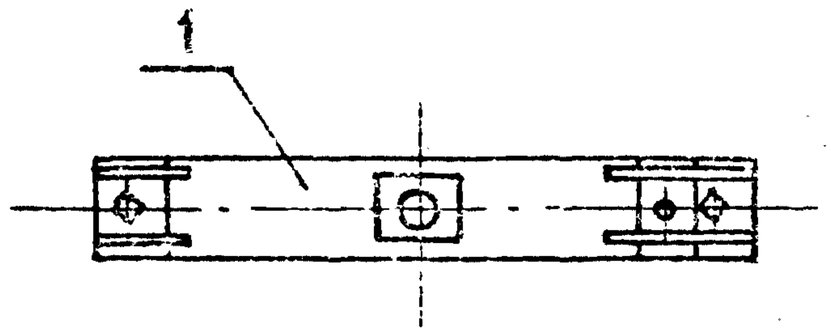
Формат А4 7684/4

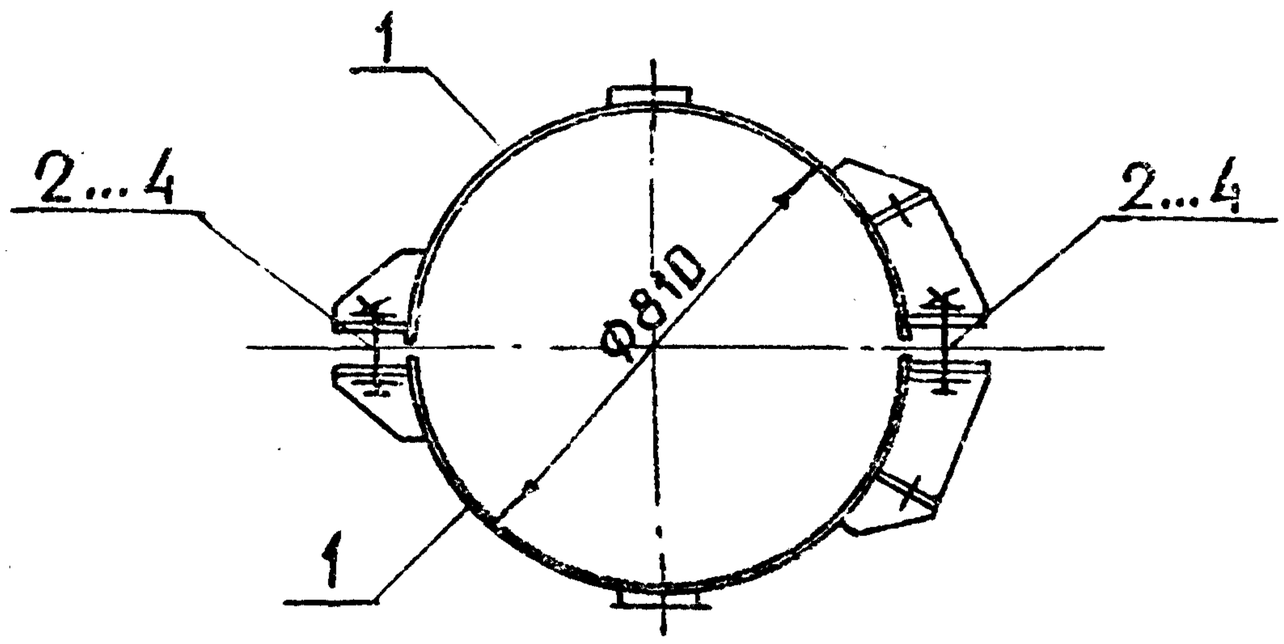


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-114 СБ	Сборочный чертеж.		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-167.2-122 СБ	Полухомут стопорный С105	2	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М30-8g×130.46 ГОСТ 7798-70	2	0,97кг
		3		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,22кг
		4		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	0,07кг

Зав.нижег	Гореглоб		23.06.89	3.407.1-167.2-114СБ		
Рип	Линчук		23.06.89	Хомут стопорный С95 Сборочный чертеж.	Стадия: Р	Масса: 28,3
Рук.гр.	Рольперин		23.06.89		Масштаб: 1:10	
Н.контр.	Орлова		23.06.89		Лист	Листов
Госфонд	Сальпа		23.06.89		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Богоров		23.06.89			

Копия Сорк Формат А4 гост 2.104





Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-167.2-115 СБ	С 96	37.9
-01	С 97	47.3

Спецификацию см. лист 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИАКЭО	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Логинова		20.06.89
Инженер	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-115 СБ

Хомуты С96, С97
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анисья

формат А4

2684/4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. —	Кол. на исп. 01	Кол. на исп.	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-157.0-00ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-167.2-115 СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4		1	3.407.1-167.2-123 СБ	Полухомут С105	2			
А4		2	-01	Полухомут С107		2		
				Стандартные изделия				
		3		Болт М30-8g×130.46 ГОСТ 7798-78	2	2		0,97 кг
		4		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2		0,22 кг
		5		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4		0,07 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Логинова		20.06.89
Инж.	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-115

Хомуты С96, С97
Спецификация

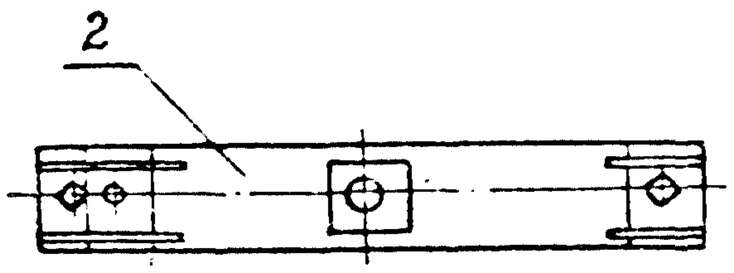
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

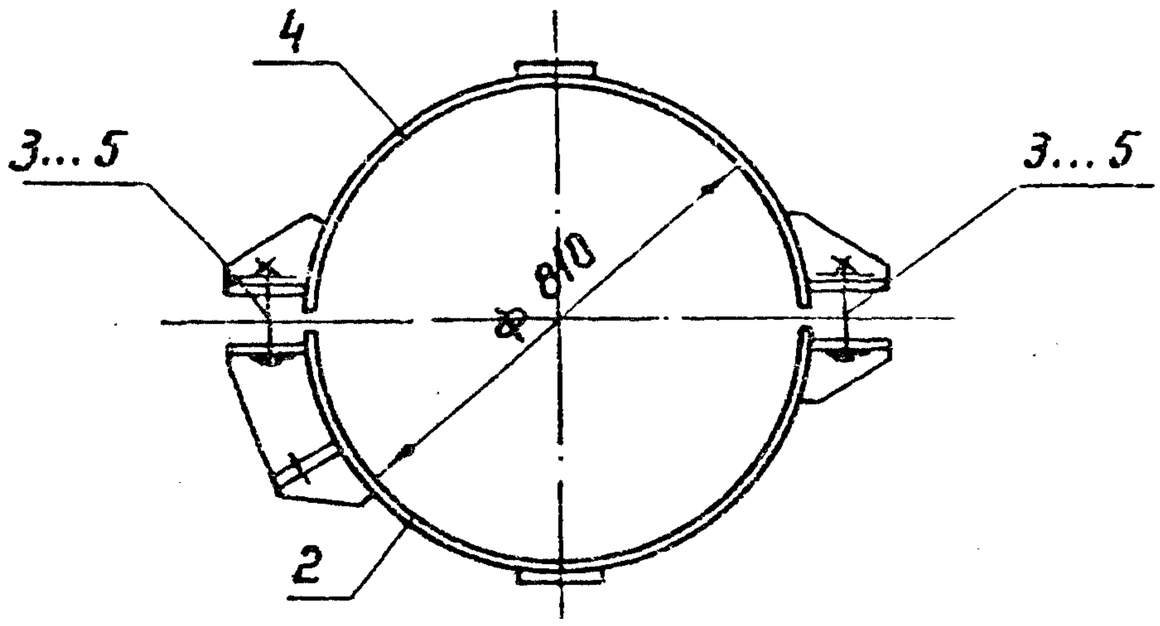
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Corel

Формат А4

2684/4





Спецификацию см. лист 2.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-167.2-116СБ	
Зав.КИПиС	Гоголев		01.11.95	Хомут С98 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 39,6; Масштаб: 1:20
ГИП	Линчук		01.11.95		
Рук.гр.	Гельперин		01.11.95		Лист 1; Листов 2
Н.контр.	Орлова		01.11.95		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Ленько		01.11.95		
Нач.сект.	Сапунов		01.11.95		

Копировал: Польс

Формат: А4

26Е4/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ОПТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-116 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-167.2-032СБ-01	Полухомут С33	1	
А4		2	3.407.1-167.2-123СБ-01	Полухомут С107	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М30-8д×130.46 ГОСТ 7798-70	2	0,97кг
		4		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,22кг
		5		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	0,07кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лабор.	Гаселов		23.06.89
ГИП	Линчук		23.06.89
Рук.гр.	Гольцезин		23.06.89
Н.контр.	Белова		23.06.89
Проверил	Логинова		23.06.89
Инж.	Салута		23.06.89

3.407.1-167.2-116

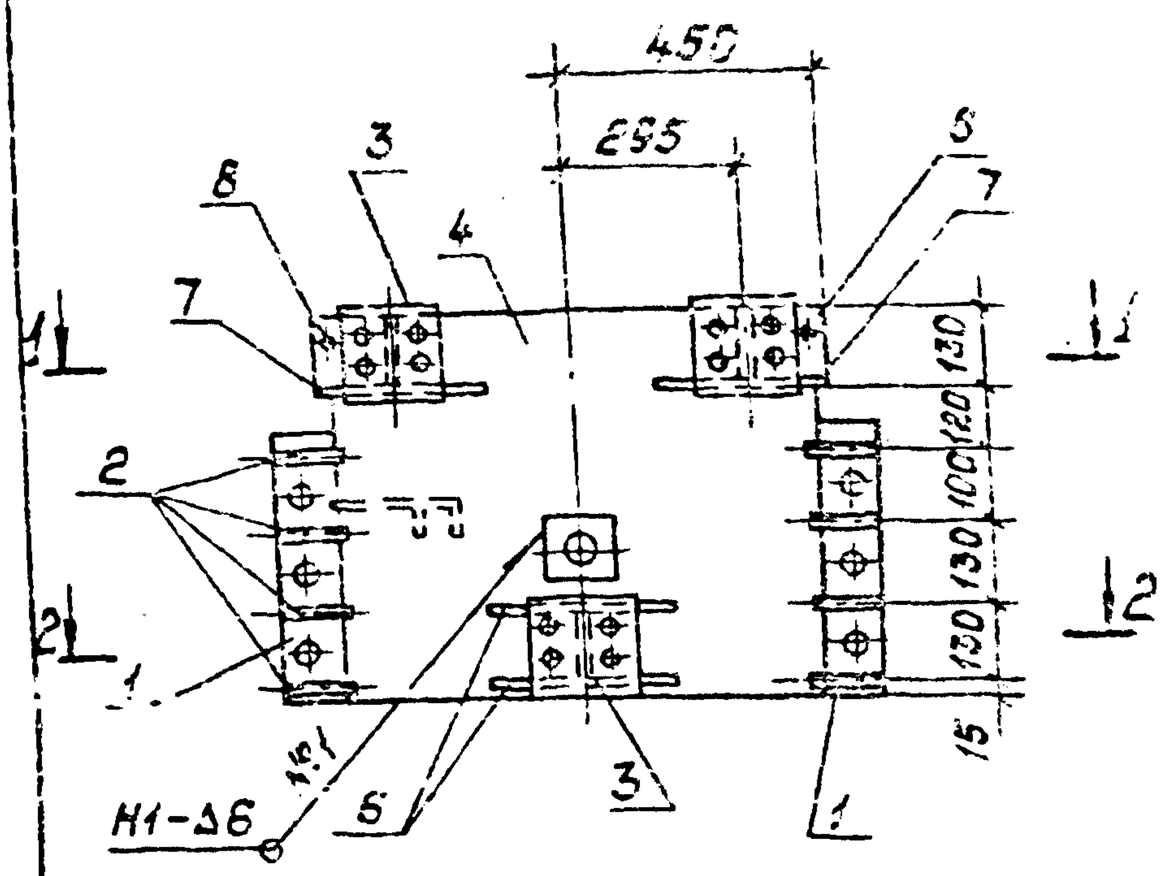
Хомут С98
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

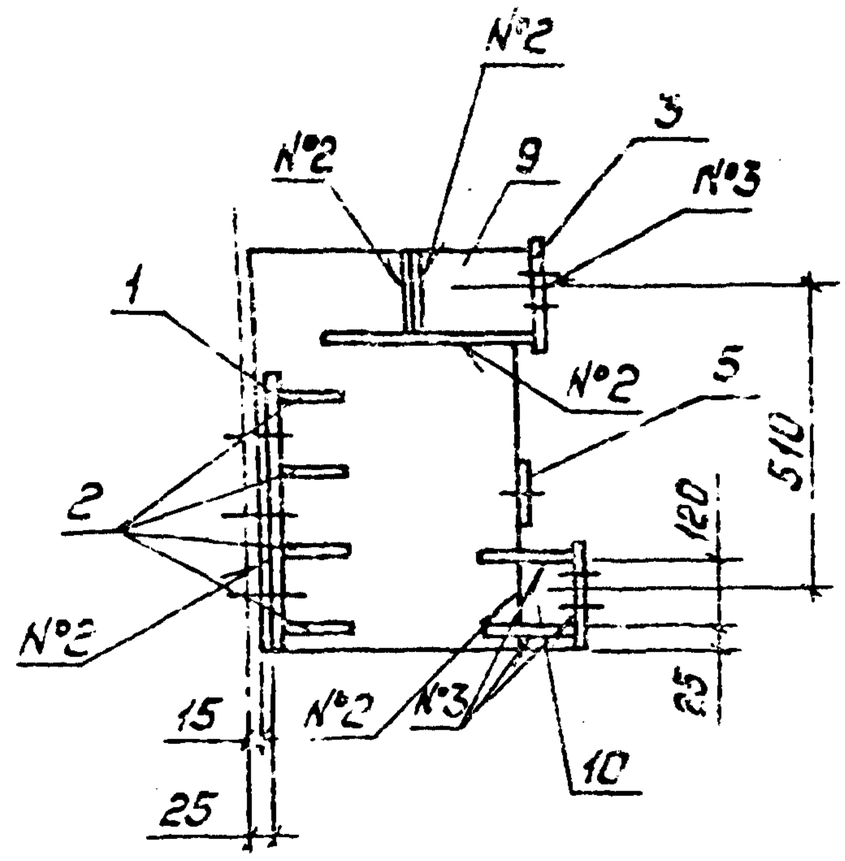
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копия Сост

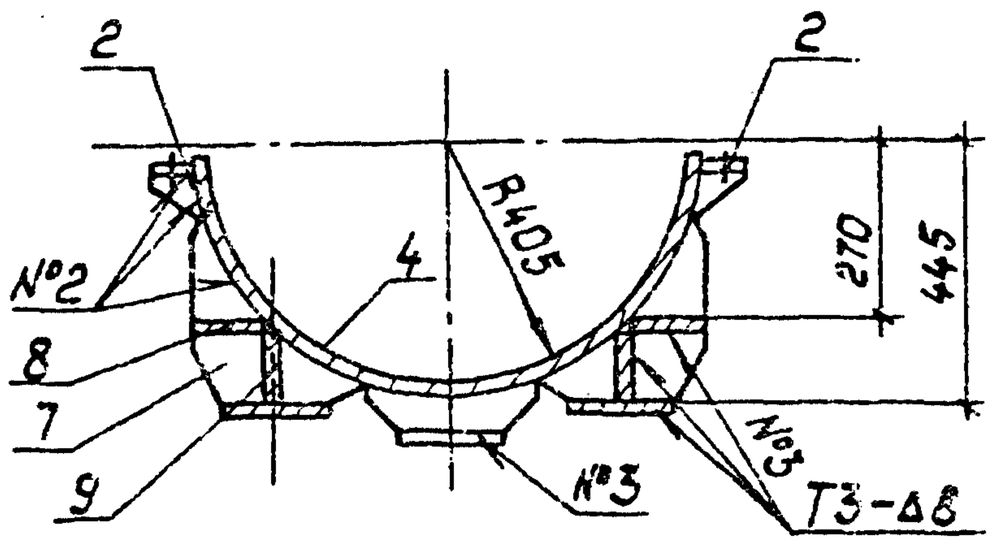
Формат А4

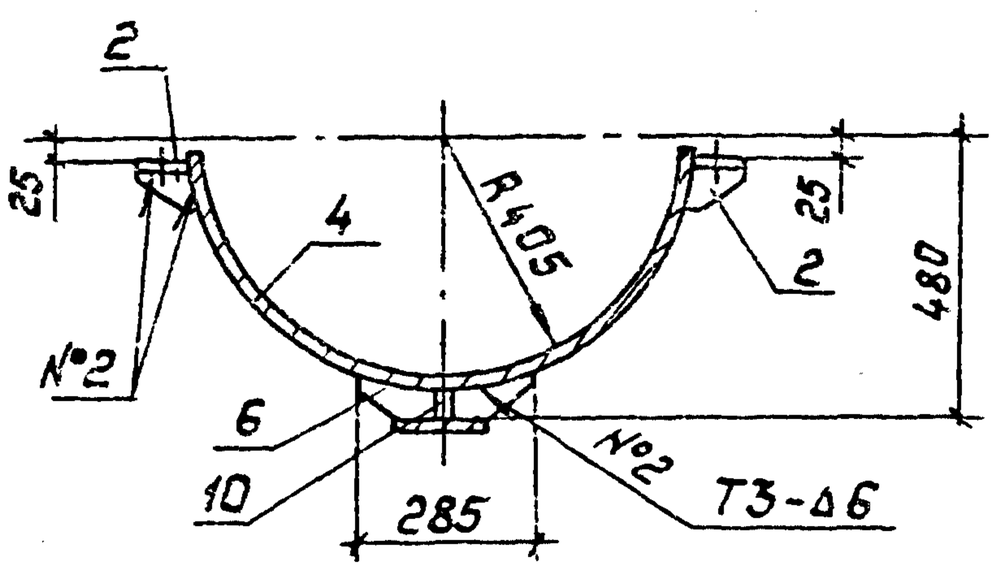


1—1



2—2





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
3. В дет. поз. 4 и 5 необходимо соблюдение соосности отверстий.

Спецификацию см. лист 2.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст. инж.	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-117СБ

Полухомут фазовый С99
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	80.2	1:20
Лист 1	Листов: 2	

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ОПО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-117СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-046	Пластина М40	2	
А4		2	3.407.1-167.2-048-03	Пластина М46	8	
А4		3	3.407.1-167.2-064	Пластина М64	3	
А4		4	3.407.1-167.2-128	Пластина М135	1	
А4		5	3.407.1-167.2-131-01	Пластина М139	1	
А4		6	3.407.1-167.2-132	Пластина М140	2	
А4		7	3.407.1-167.2-134	Пластина М142	2	
А4		8	3.407.1-167.2-135	Пластина М143	2	
				Материалы		
		9		Полоса 10×120 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=155	2	1.5кг
		10		Полоса 10×70 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=120	1	0.7кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пикчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст.инж.	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-117

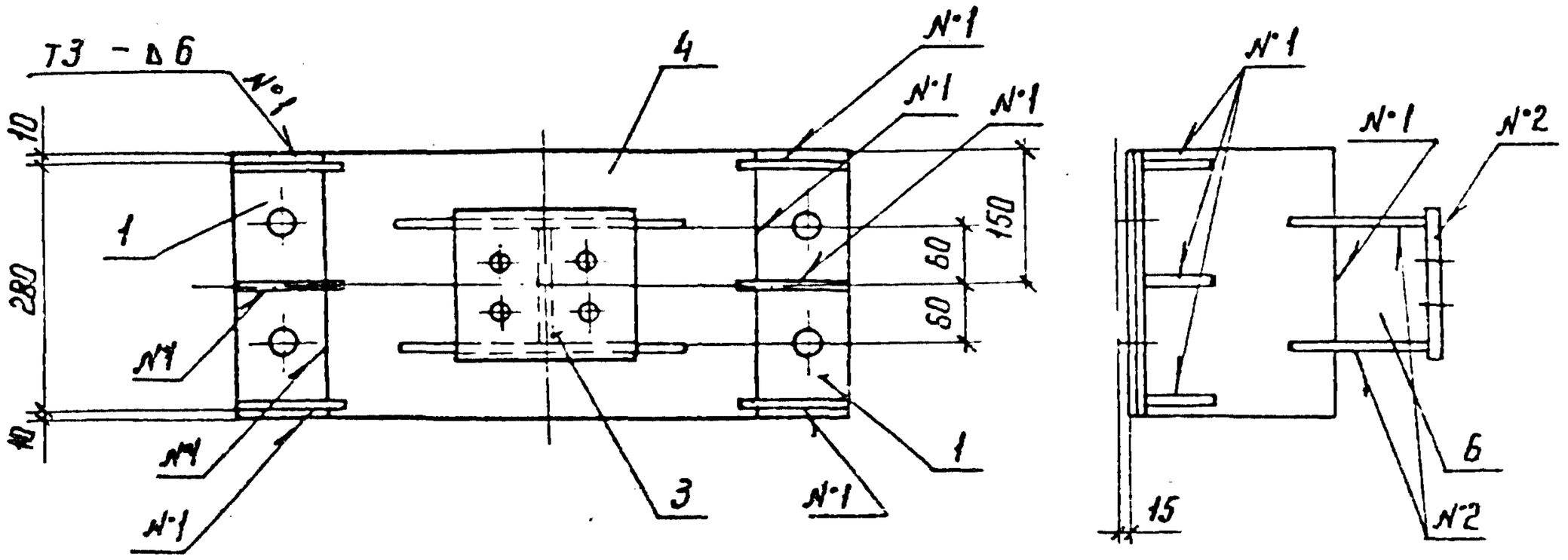
Полухомут фазовый С99
Спецификация

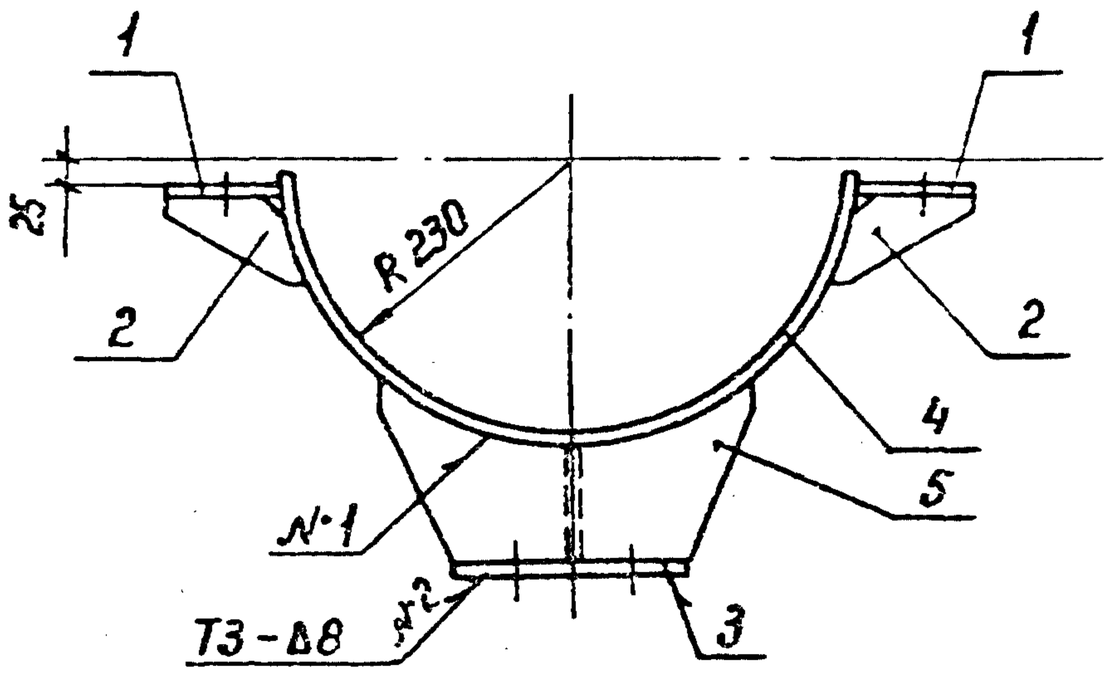
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2.

Зав.НИЛКВ	Горелов		20.06.89	3.407.1-167.2-118СБ	
ГИП	Пинчук		20.06.89	Полухомут фазовый С100 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 30.3; Масштаб: 1:10
Рук.гр.	Гольперин		20.06.89		Лист 1; Листов 2
Н.контр.	Орлова		20.06.89		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Разраб.	Лошкова		20.06.89		
Инженер	Солнцева		20.06.89		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Польс

Формат: А4

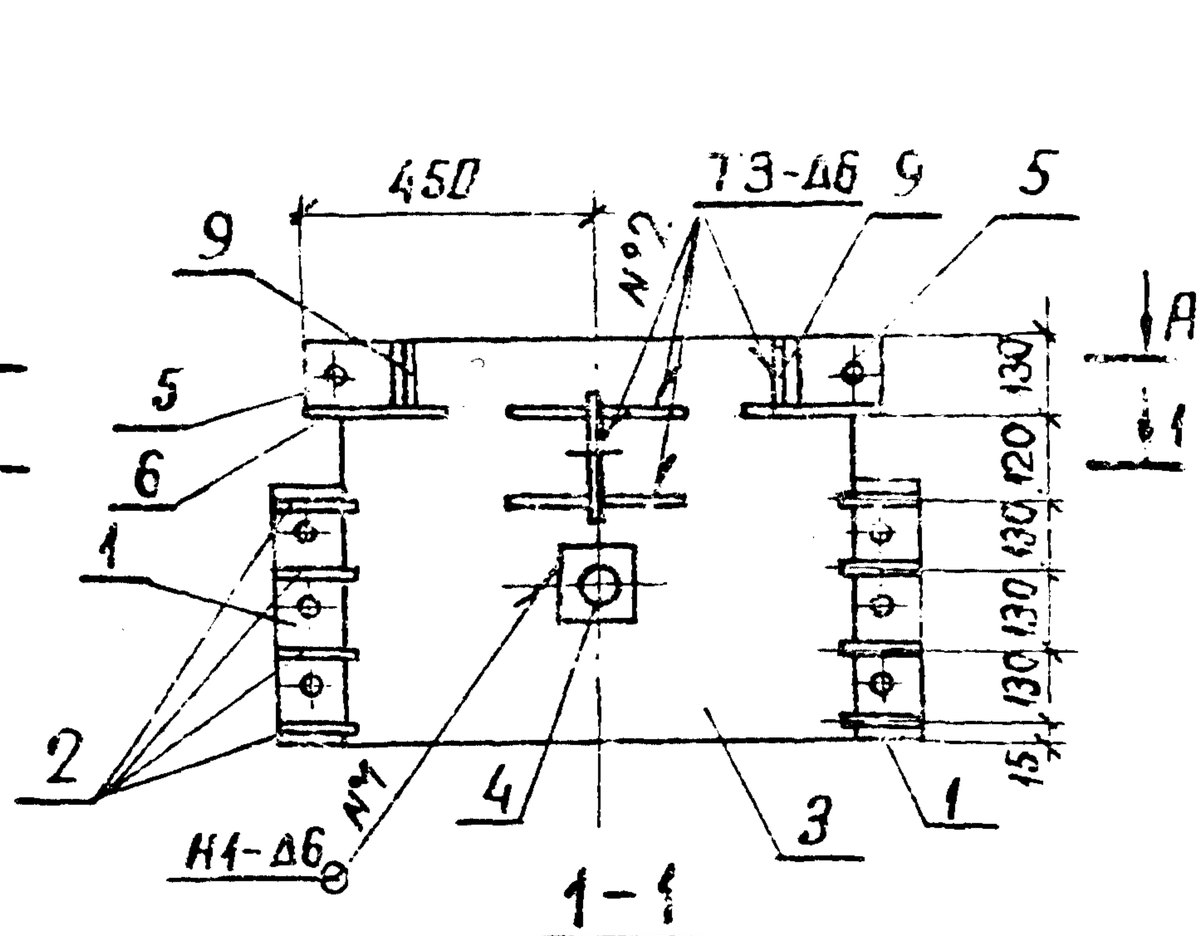
2684 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1 – 167.0 – 00 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1 – 167.2 – 118 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1 – 167.2 – 045	Пластина М39	2	
А4		2	3.407.1 – 167.2 – 048 – 02	Пластина М45	6	
А4		3	3.407.1 – 167.2 – 064	Пластина М64	1	
А4		4	3.407.1 – 167.2 – 130	Пластина М137	1	
А4		5	3.407.1 – 167.2 – 133	Пластина М141	2	
				Материалы		
		6		Полоса $\frac{10\times95\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст3пс6\ ТУ\ 14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ L=120	1	0,9 кг

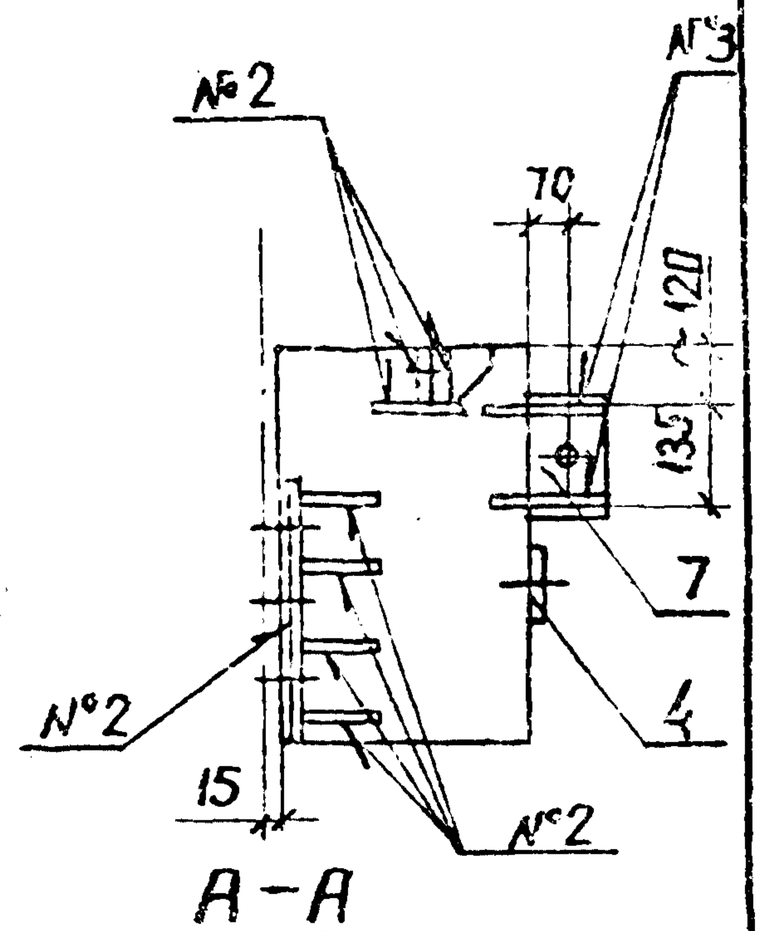
Зав.лабор.	Горелов		21.06.89	3.407.1-167.2-118		
ГИП	Пинчук		21.06.89	Полухомут фазовый С100 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Рук.гр.	Гальперин		21.06.89		Р	2	2
Н.контр.	Орлова		21.06.89		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Лагунова		21.06.89				
Инженер	Салита		21.06.89				

Копировал: Пальс

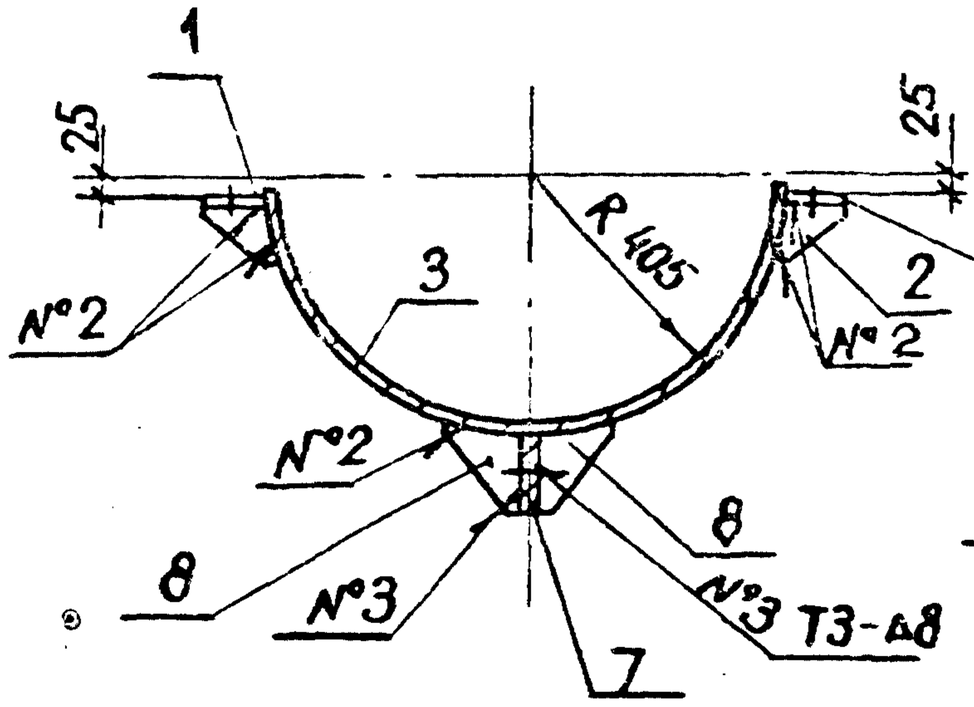
Формат: А4

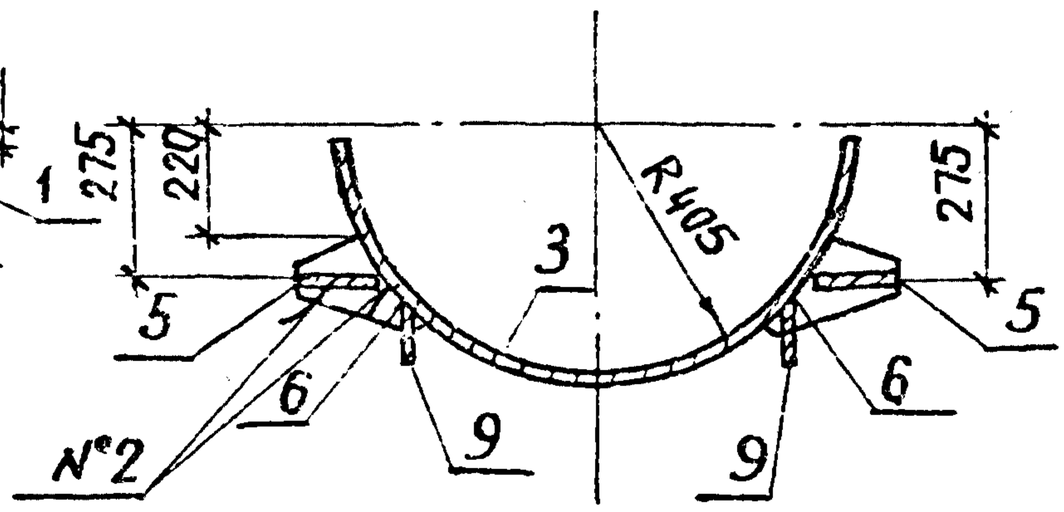


1-1



А-А





1. В дет. поз 3 и 4 необходимо соблюдение соосности отверстий
2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Зав.лабор.	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст.инж.	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-119СБ

Полухомут С 101
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	61.3	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ОЗТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-119СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-046	Пластина М40	2	
А4		2	3.407.1-167.2-048-03	Пластина М46	8	
А4		3	3.407.1-167.2-128	Пластина М135	1	
А4		4	3.407.1-167.2-131-01	Пластина М139	1	
А4		5	3.407.1-167.2-135	Пластина М143	2	
А4		6	3.407.1-167.2-136	Пластина М144	2	
А4		7	3.407.1-167.2-137-01	Пластина М146	1	
А4		8	3.407.1-167.2-139-01	Пластина М150	4	
А4		9	3.407.1-167.2-140	Пластина М151	2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав. НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-119

Полухомут С101
Спецификация

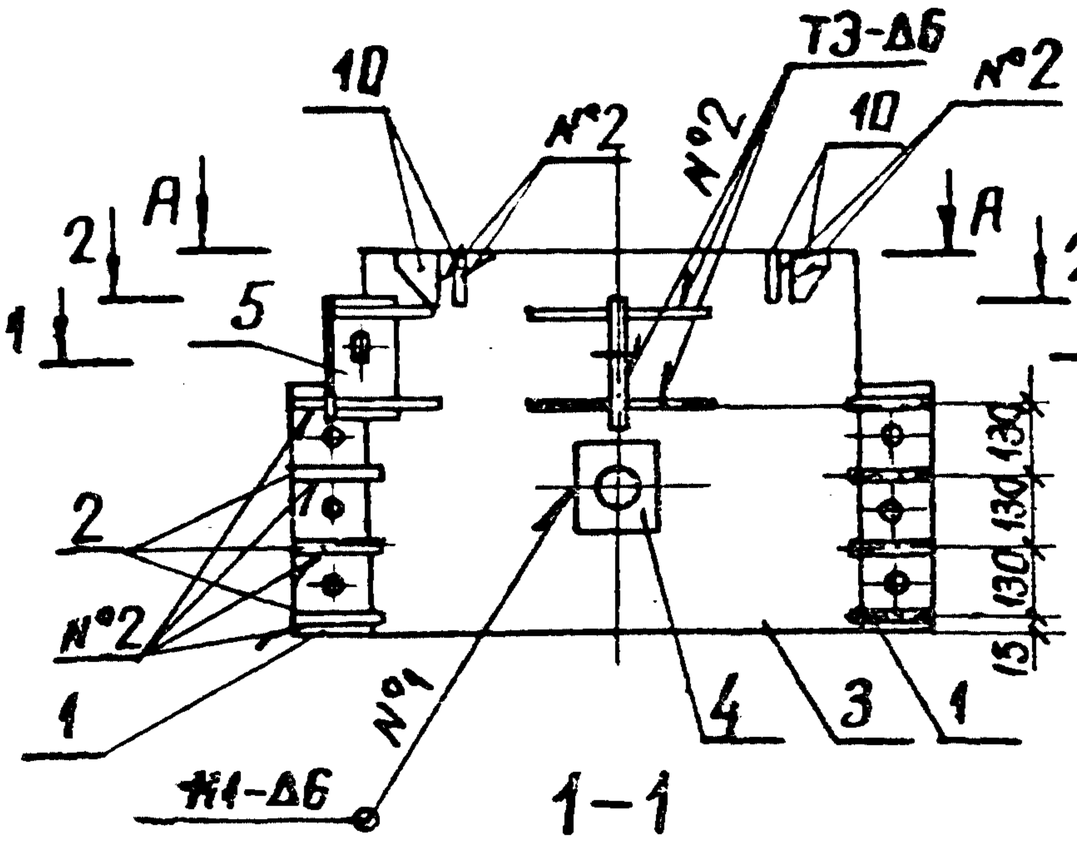
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

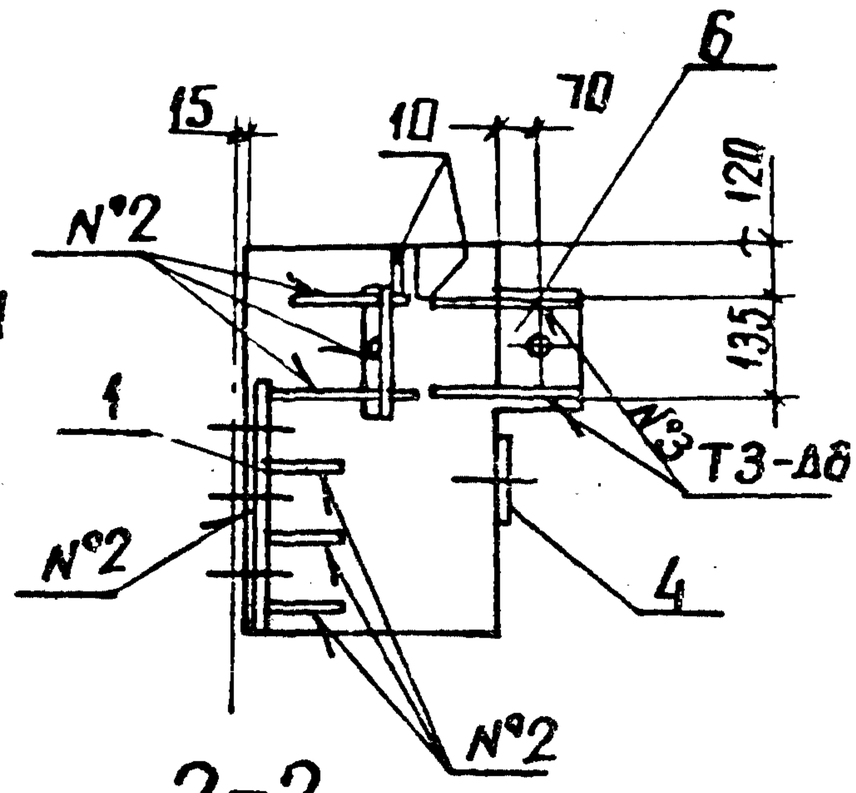
"Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

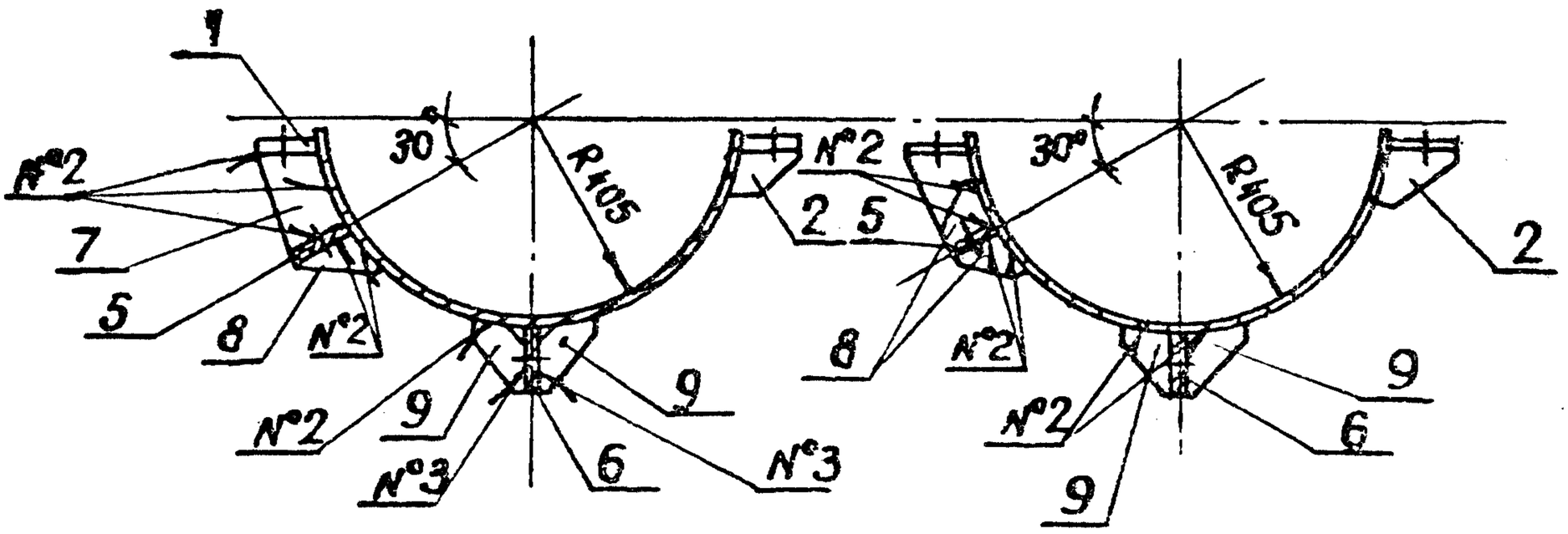
Копировал: Польс

Формат: А4

С 102







1. В дет поз. 3 и 4 необходимо соблюдение соосности отверстий
2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 3.

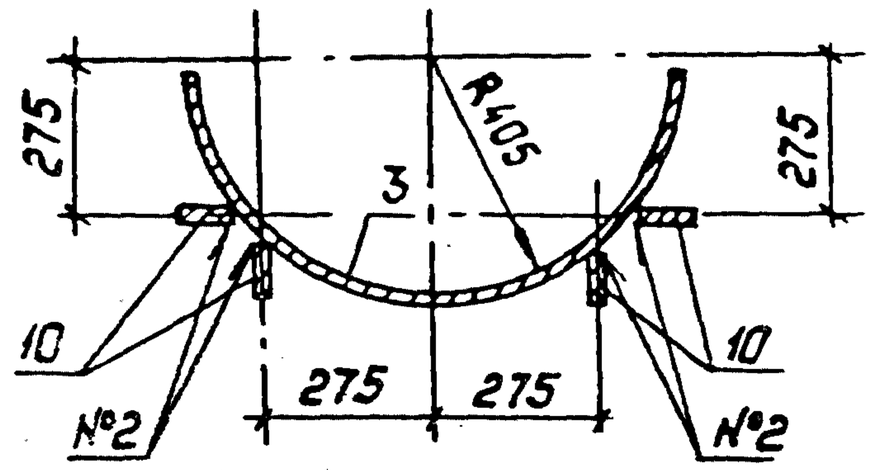
Зав.НИАЭС	Горелов			3.407.1-1672.-120 СБ		
ГИП	Пинчук			Полухомуты С102, С103 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Гольперин				Р	61.4	1:20
Н. контр.	Орлова				Лист 1	Листов 3	
Проверил	Салита				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Инженер	Богород						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир. Алиса

формат А4

А–А



С103 – зеркальное отражение С102.

Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1–167.2–120СБ	С 102	61.4
–01	С 103	61.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. —	Кол. на исп. 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-167.0-00ТО	Техническое описание	X	X		
А4			3.407.1-167.2-120СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				Детали				
А4		1	3.407.1-167.2-046	Пластина М40	2	2		
А4		2	3.407.1-167.2-048 -03	Пластина М46	7	7		
А4		3	3.407.1-167.2-128	Пластина М135	1	1		
А4		4	3.407.1-167.2-131 -01	Пластина М139	1	1		
А4		5	3.407.1-167.2-137	Пластина М145	1	1		
А4		6	-01	Пластина М146	1	1		
А4		7	3.407.1-167.2-138	Пластина М147	1	1		
А4		8	3.407.1-167.2-139	Пластина М149	3	3		
А4		9	-01	Пластина М150	4	4		
А4		10	3.407.1-167.2-140	Пластина М151	4	4		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИПКа	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-120

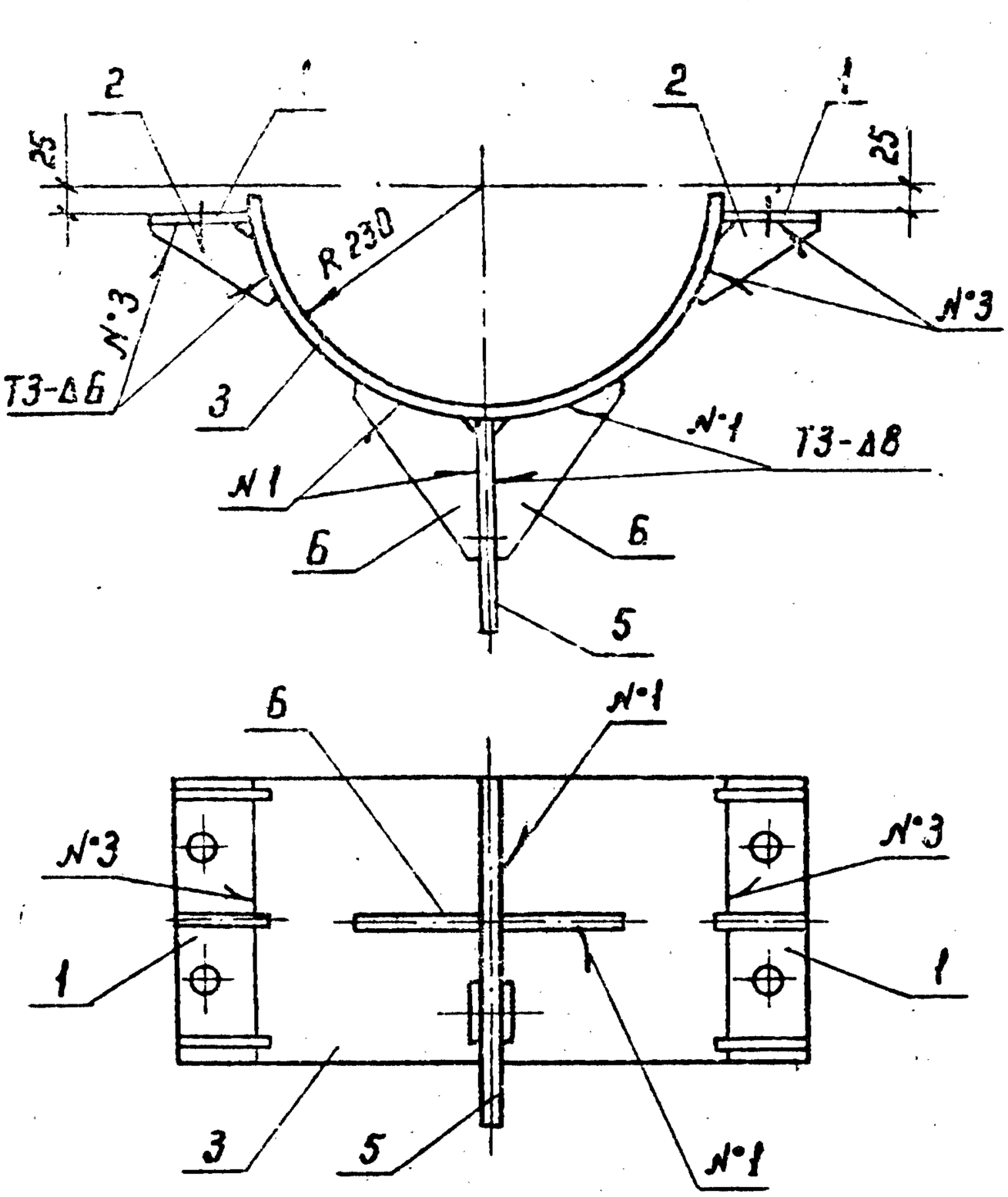
Полухомуты С102, С103
Спецификация

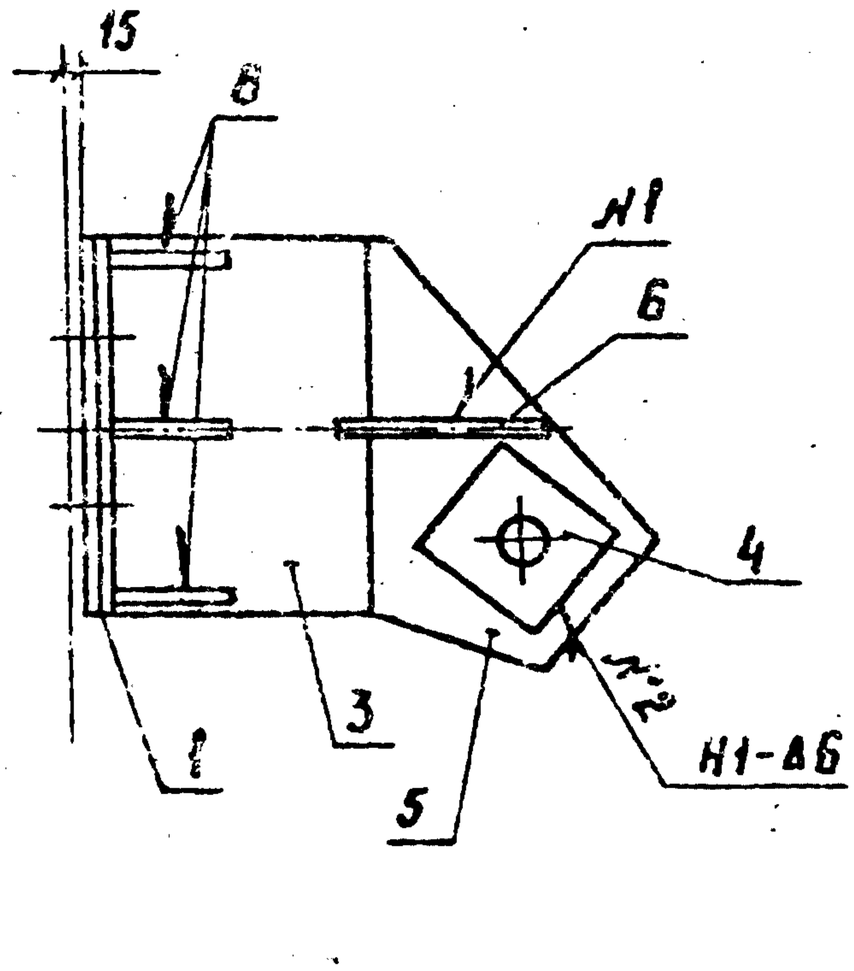
Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. В дет. поз. 4, 6 обеспечить соосность отверстий.

Спецификацию см. лист 2.

				3.407.1-167.2-121СБ		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89	Полухомут оттяжечный С10	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		20.06.89	Сборочный чертеж.	Р	29,6	1:10
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлова		20.06.89		„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита		20.06.89				
Инженер	Богорад		20.06.89				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Польс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ОПО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-12.1СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-045	Пластина М39	2	
А4		2	3.407.1-167.2-048 -02	Пластина М45	6	
А4		3	3.407.1-167.2-130	Пластина М137	1	
А4		4	3.407.1-167.2-131	Пластина М138	2	
А4		5	3.407.1-167.2-141	Пластина М152	1	
А4		6	3.407.1-167.2-142	Пластина М153	2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лабор.	Горелов		
ГИП	Линчук		
Рук.гр.	Гольперин		
Н.контр.	Орлова		
Разраб.	Боярова		
Инж.	Солнце		

3.407.1-167.2-121

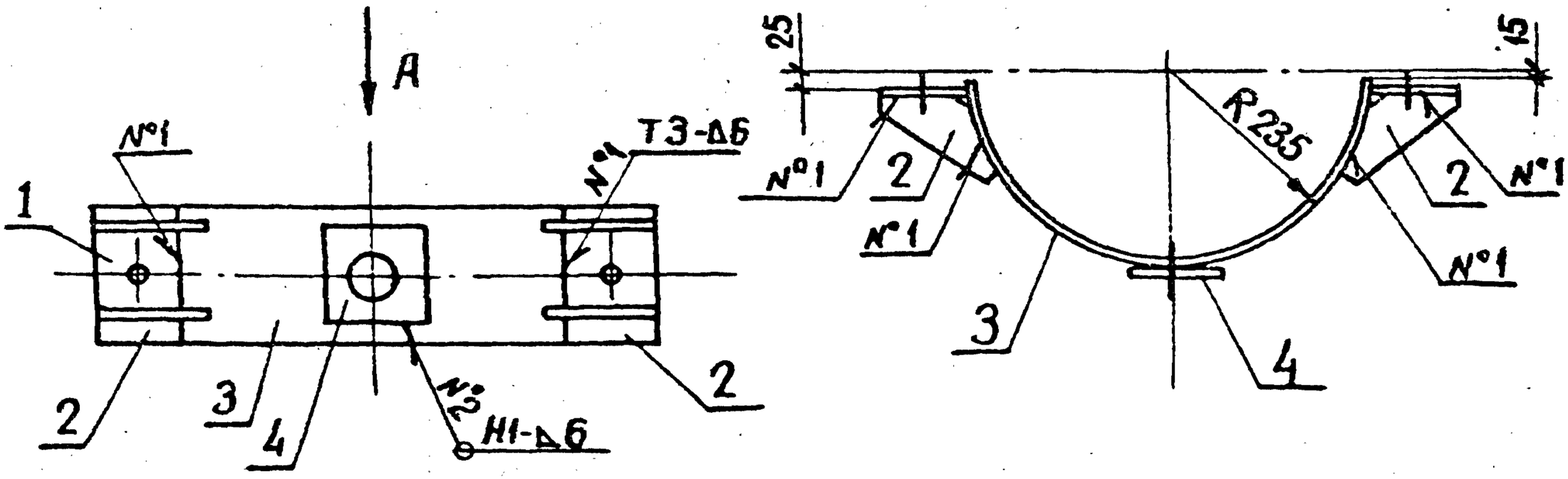
Полухомут оттяжечный С104
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Полев

Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-122 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-047-01	Пластина М42	2	
А4		2	3.407.1-167.2-048-02	Пластина М45	4	
А4		3	3.407.1-167.2-129	Пластина М136	1	
А4		4	3.407.1-167.2-131-01	Пластина М139	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Зав. кафедрой	Горелов		25.11.89
ГИП	Линчук		23.11.89
Рук. гр	Гальперин		23.11.89
Н. контр.	Орлова		23.11.89
Проверил	Салита		23.11.89
Инженер	Багрий		23.11.89

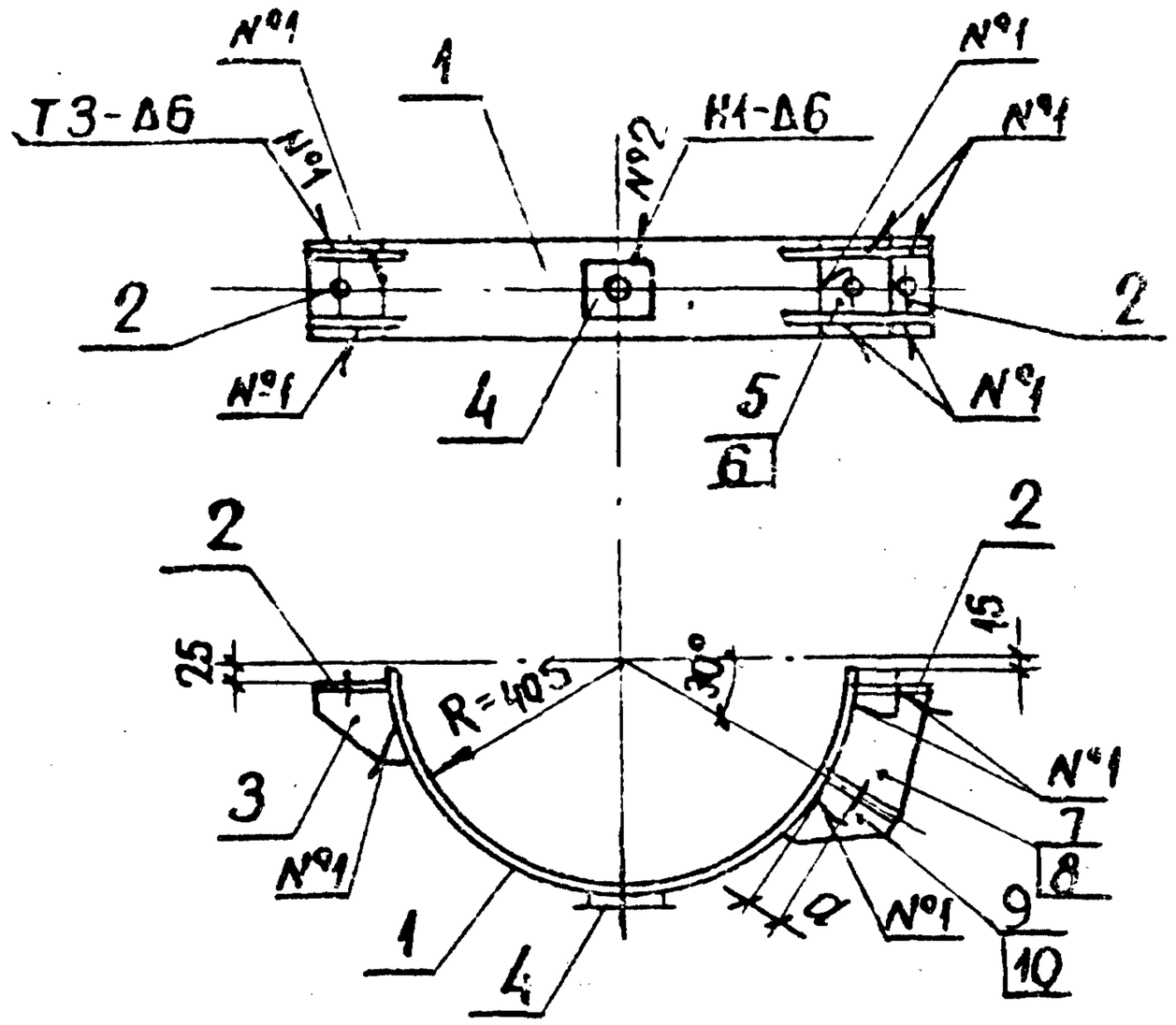
3.407.1-167.2-122 СБ

Полухомут стопорный Ø 108
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12.8	1:10
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир Формат А4



Обозначение	Марка	a, мм	Масса кг
3.407.1-167.2-123СБ	С 106	50	17.6
-01	С 107	70	22,3

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
3. В дет. поз 1 и 4 необходимо соблюдение соосности отверстий

Спецификацию см. лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Богород		20.06.89
Инженер	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-123СБ

Полухомуты С106, С107
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анися

формат А4

2684/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание	X	X		
А4			3.407.1-167.2-123СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				Детали				
А4		1	3.407.1-167.2-043-03	Пластина М34	1	1		
А4		2	3.407.1-167.2-047-01	Пластина М42	2	2		
А4		3	3.407.1-167.2-048-03	Пластина М46	2	2		
А4		4	3.407.1-167.2-058-01	Пластина М59	1	1		
А4		5	3.407.1-167.2-137	Пластина М145	1			
А4		6	-01	Пластина М146		1		
А4		7	3.407.1-167.2-138	Пластина М147	2			
А4		8	-01	Пластина М148		2		
А4		9	3.407.1-167.2-139	Пластина М149	2			
А4		10	-01	Пластина М150		2		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

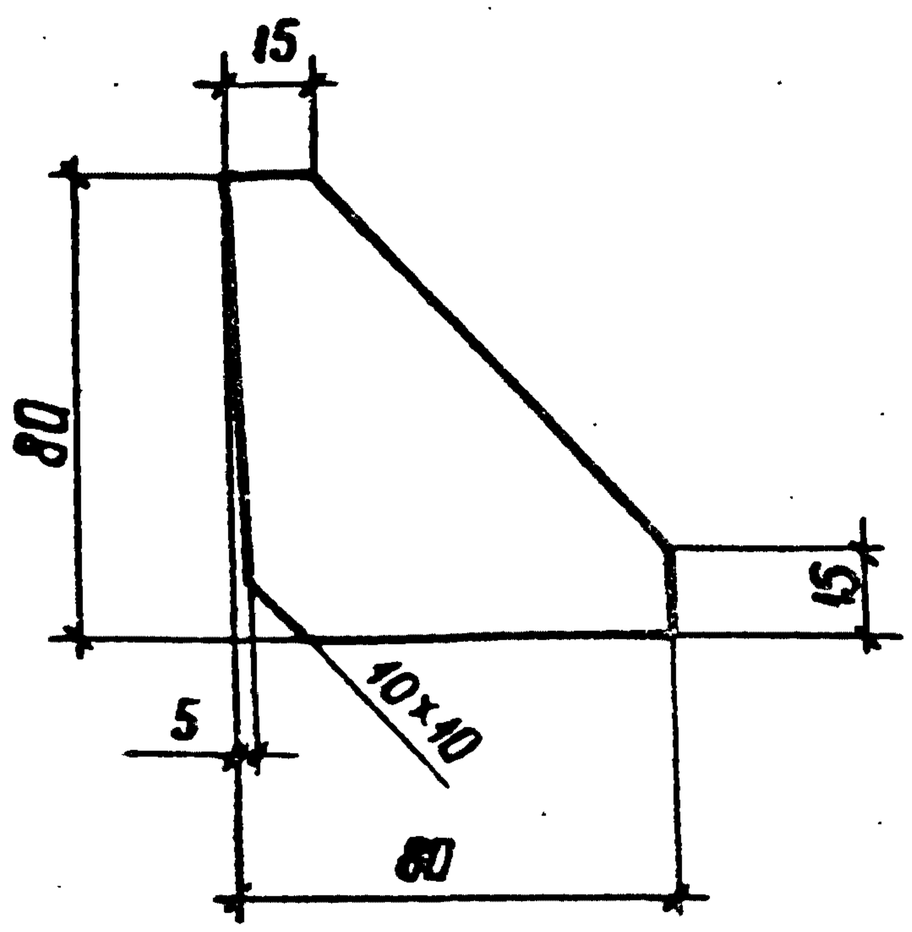
Зав. НИЛЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Богород		20.06.89
Инженер	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-123

Полухомуты С106, С107
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



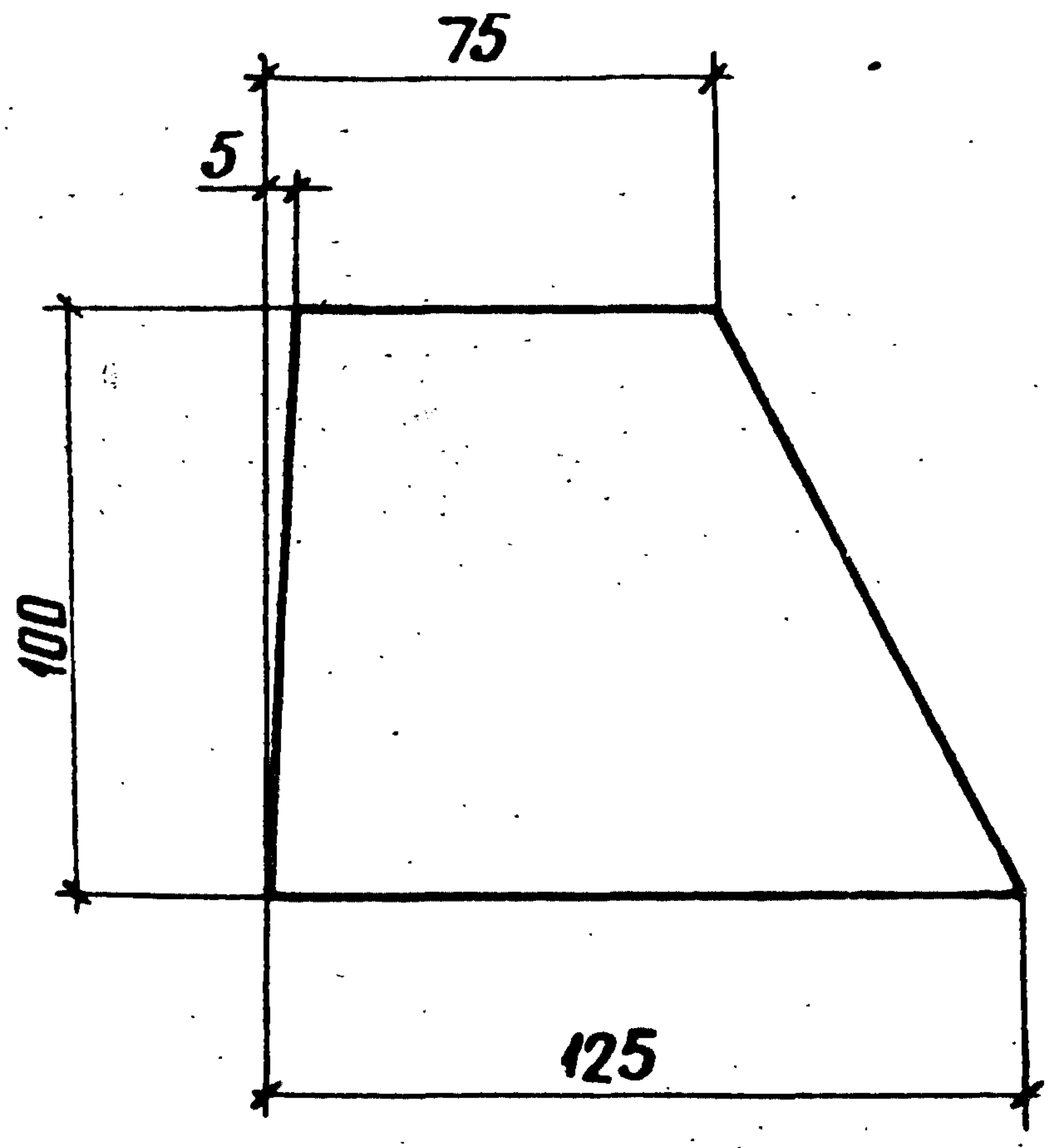
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407-167.2-124		
Зав.лаб.	Горелов			Пластина М131	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук				Р	0.2	1:2
Рук.гр.	Гальперин				Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова			Полоса 6×80 ГОСТ 103-76 L = 80 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Солита						
Инженер	Логинова						

Копир Янов

Формат А4

2684/4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛЭС	Горелов		23.04.19
ГИП	Линчук		23.04.19
Рук.гр.	Гальперин		23.04.19
Н.контр.	Орлова		23.04.19
Проверил	Салита		23.04.19
Инженер	Логинова		23.04.19

3.407.1-167.2-125

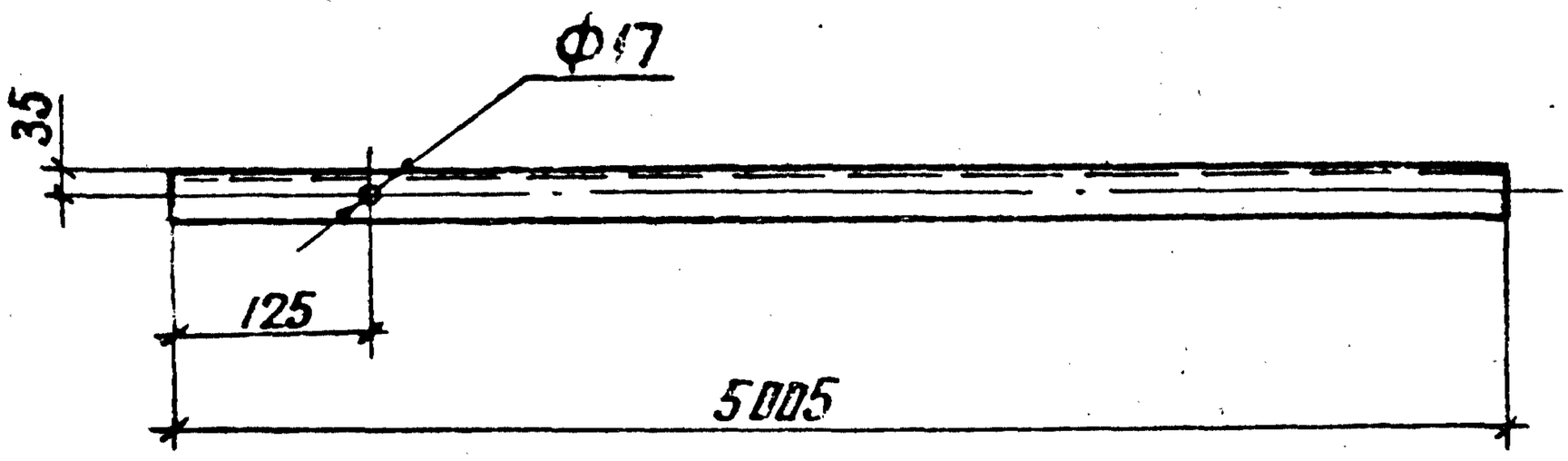
Пластина М132

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.4	1:2
Лист	Листов	

Полоса 6х100 ГОСТ 103-76
L-125 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир Формат А4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИАЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Провер.	Салита		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

3.407.1-167.2-126

Пояс М133

Стадия	Масса	Масштаб
Р	34.5	1:40
Лист	Листов	

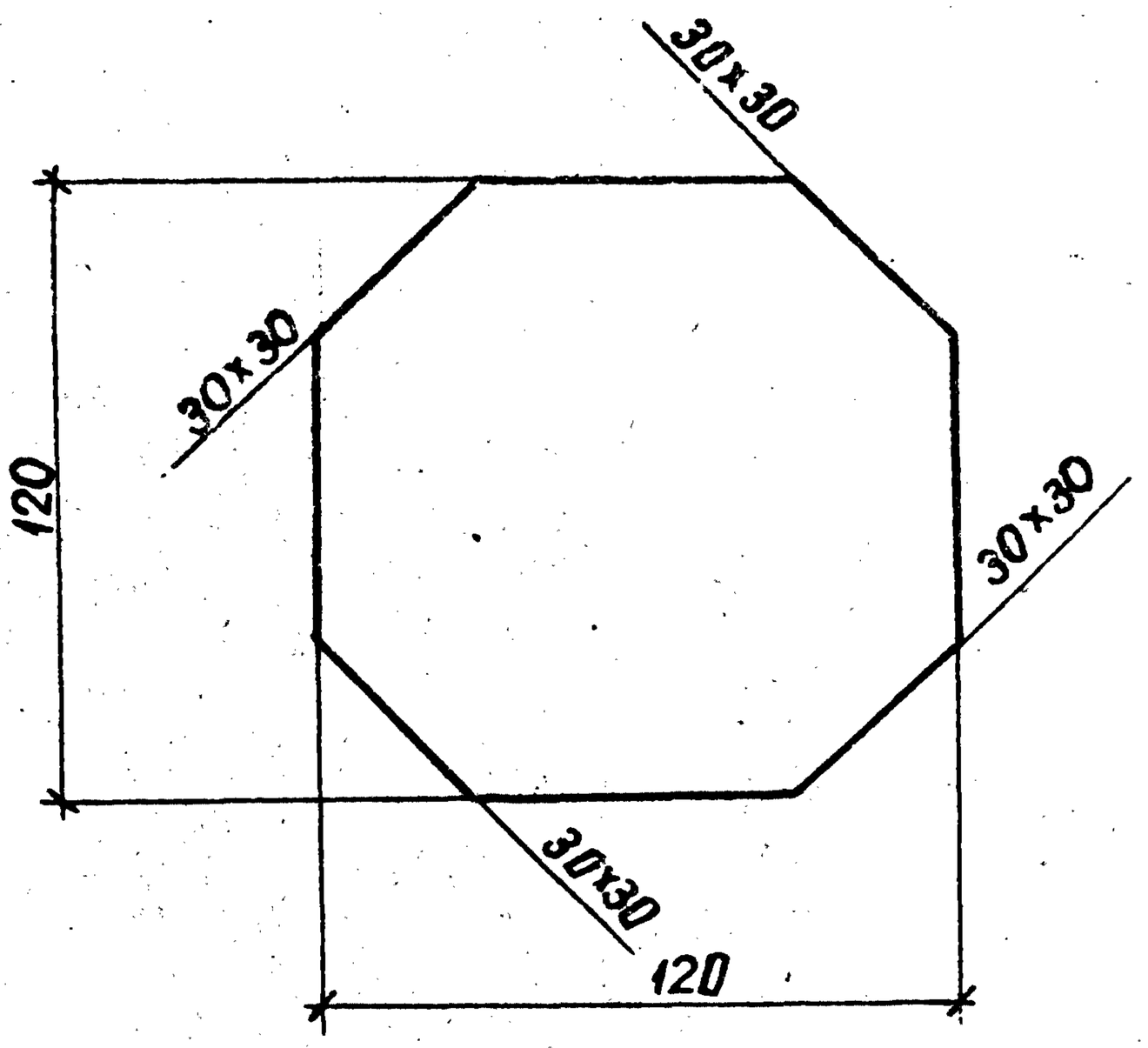
Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80
L = 5005

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анися

формат А4

7684/4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Линчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Богород		20.06.89

3.407.1-167.2-127

Пластина М134

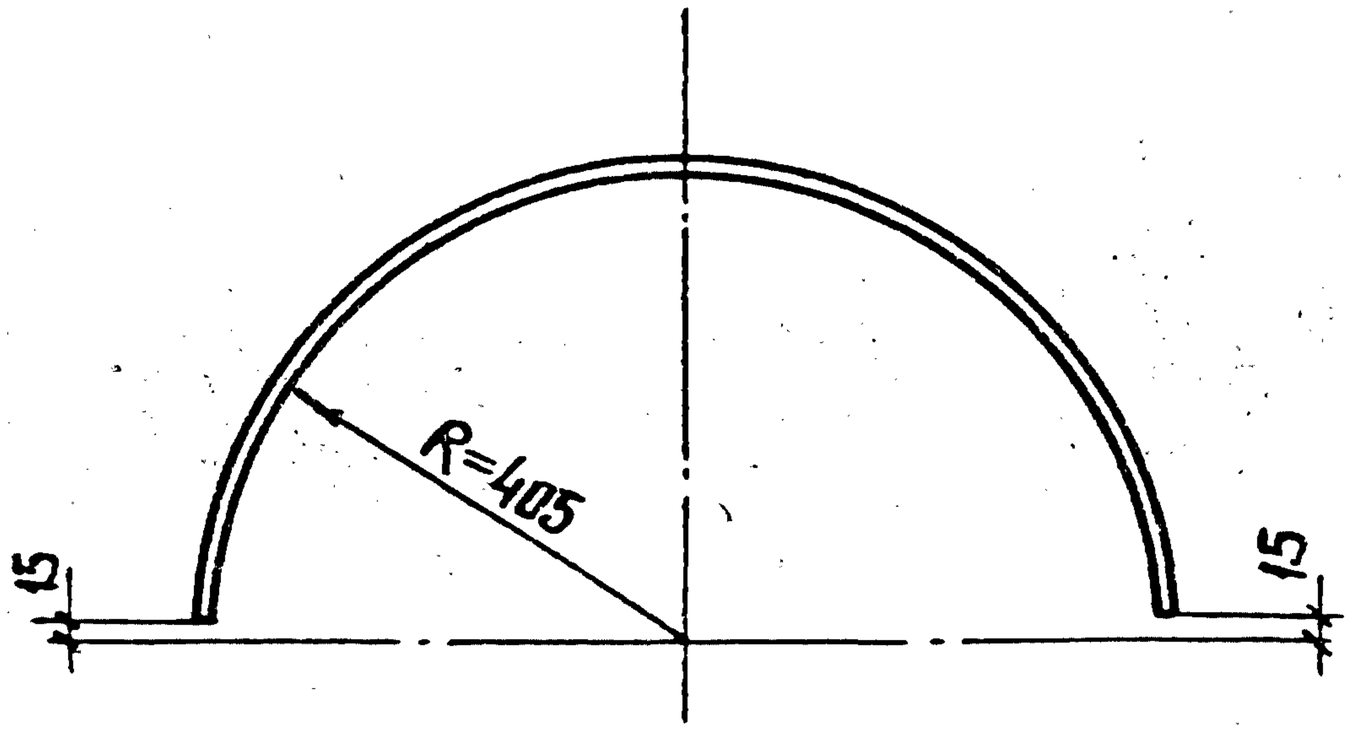
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2
Лист	Листов	

Полоса 8×120 ГОСТ 103-76
L = 120 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

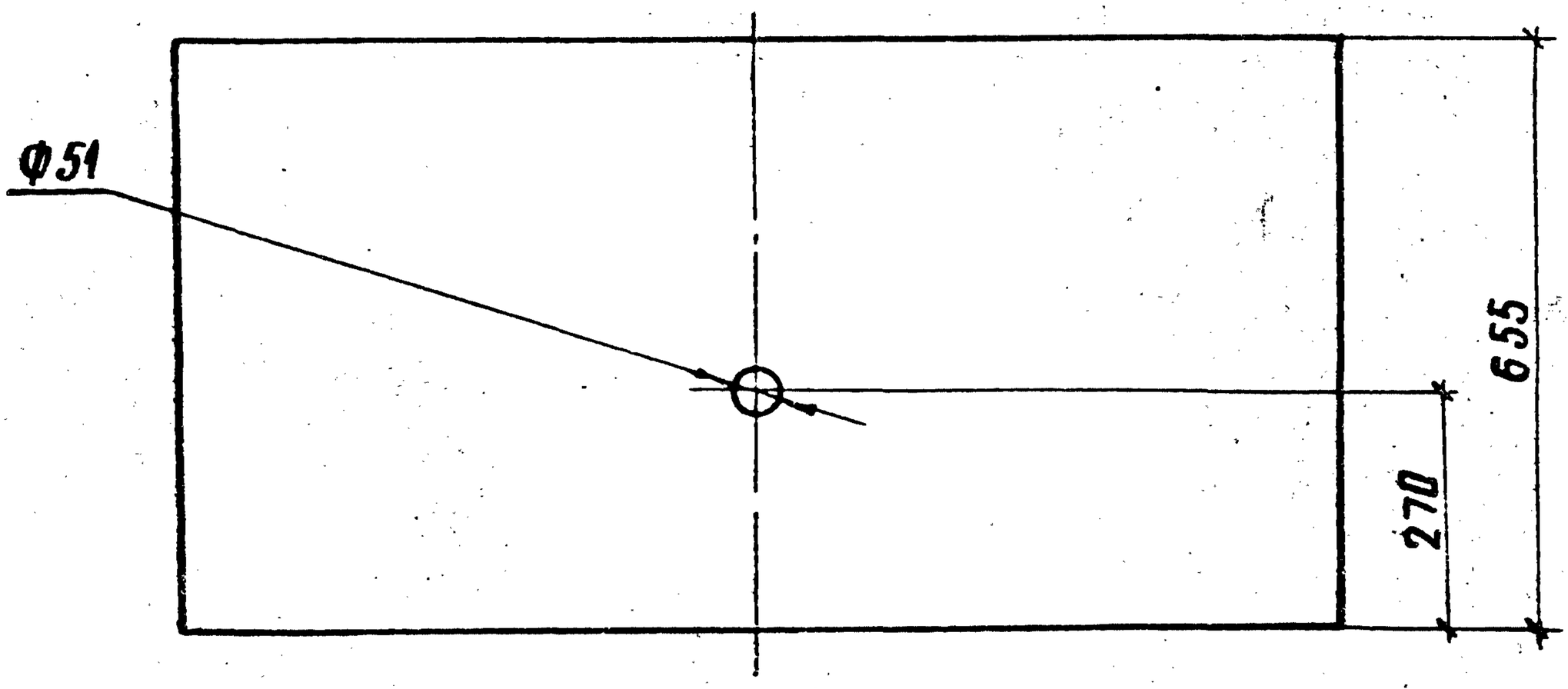
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анися формат А4

2684/4



Развертка



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.мастер	Горелов		
ГИП	Линчук		
Рук.гр	Гольперин		
Н.контр.	Орлова		
Проверил	Сидито		
Ст.инж.	Богодов		

3.407.1-167.2-128

Пластина М135

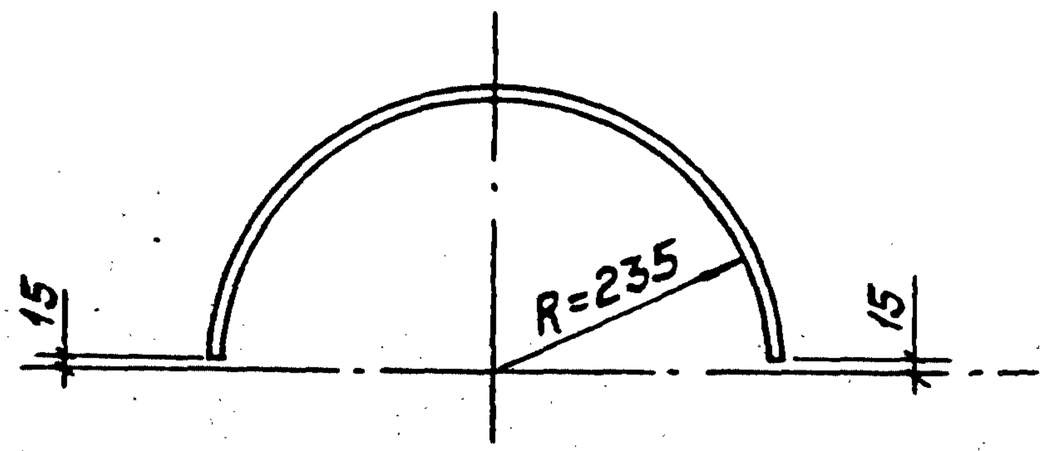
Стадия	Масса	Масштаб
Р	38.5	1:10

Лист	Листов

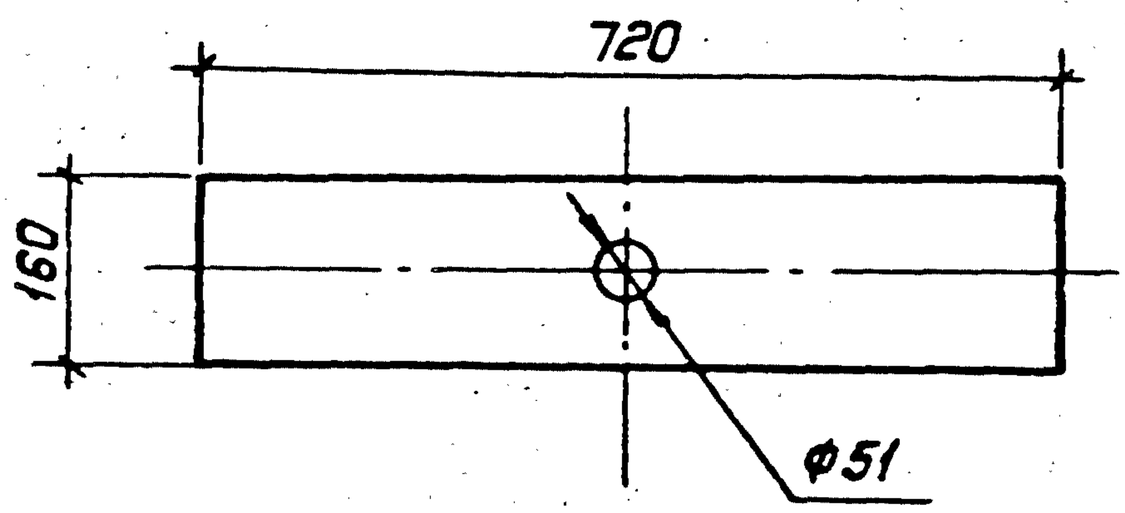
Лист 6х655 ГОСТ 19903-74
L=1250 ВСТ3пс6ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анис 2684/4 формат А4



Развертка

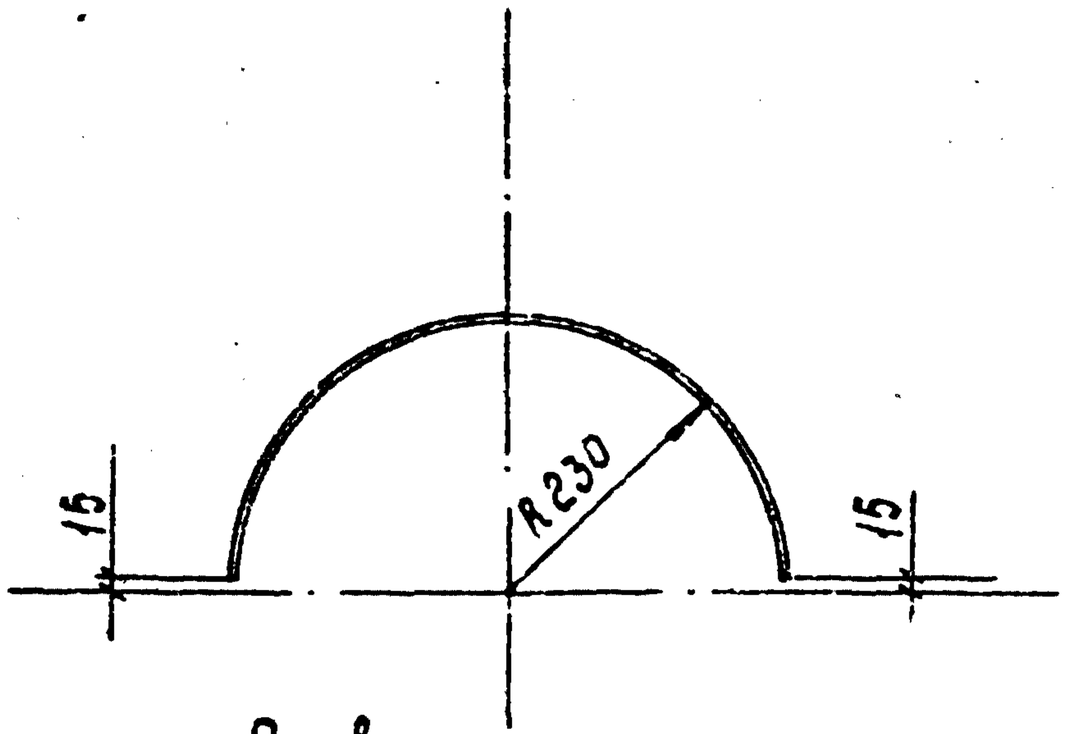


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

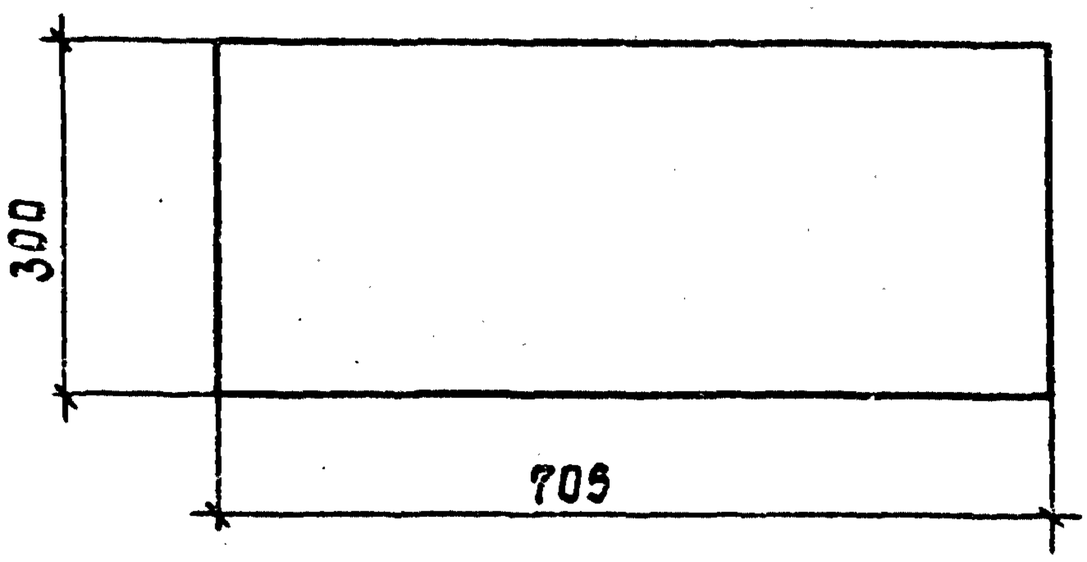
				3.407.1-167.2-129		
Зав. НИЛКЗ	Горелов		20.05.89	Пластина М136	Стадия: Р	Масса: 7,1
ГИП	Линчук		20.05.89			Масштаб: 1:10
Рук. гр.	Гальперин		20.05.89		Лист	Листов
Н. контр.	Орлова		20.05.89	Полоса 8×160 ГОСТ 103-76 / L=720 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Логинова		20.05.89			
Инж.	Салита		20.05.89			

Копировал: Польс

Формат: А4



Развертка

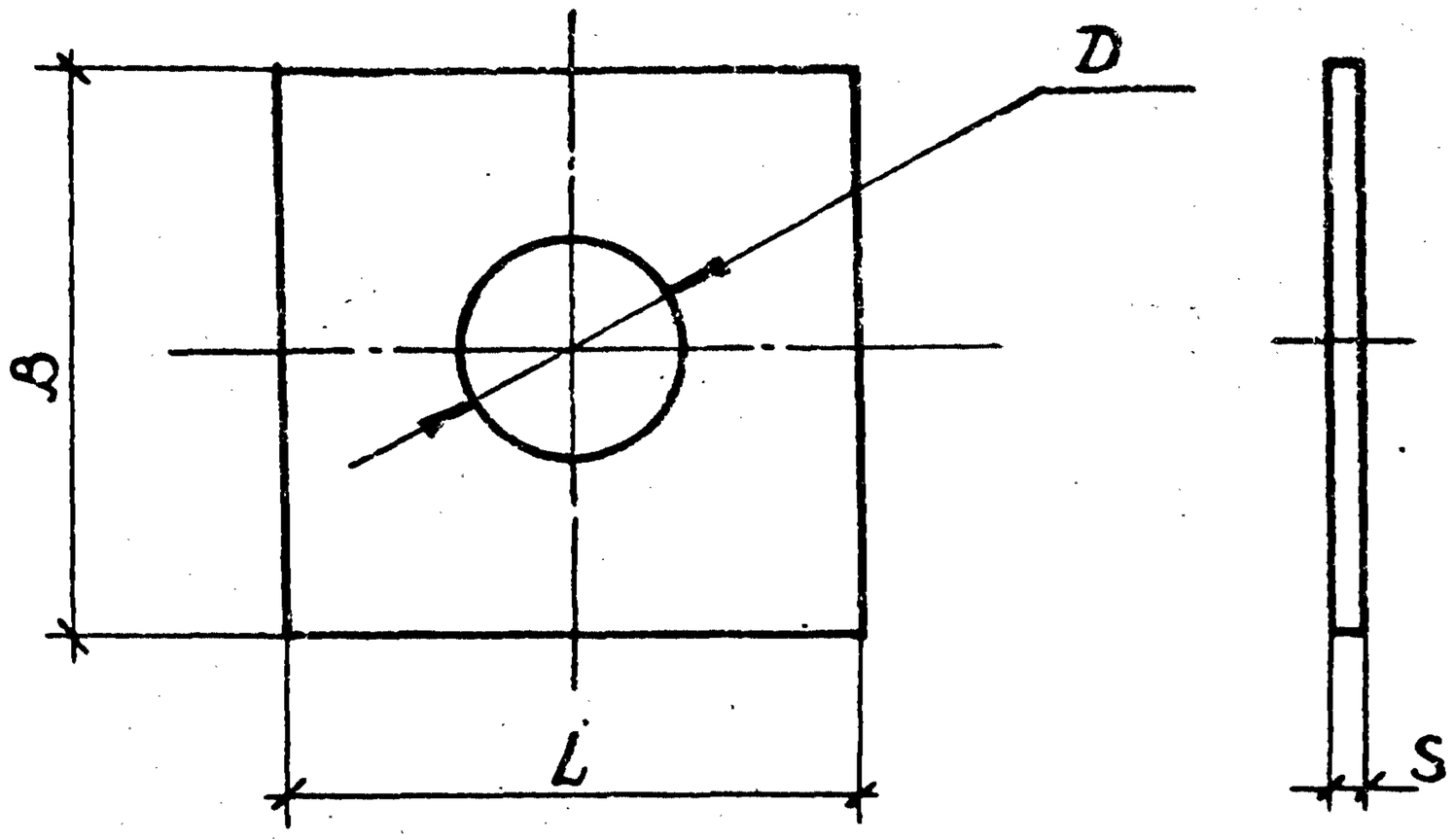


Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1 -167.2 -130		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89	Пластина М137	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		20.06.89		Р	13,3	1:10
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		20.06.89	Лист L=705	8х300 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Богород		20.06.89				
Инженер	Салита		20.06.89				

Копия Сокл

Формат А4 2684/4



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса кг
		S	D	L = B	
3.407.1-167.2-131	М 138	6	45	120	0.6
-01	М 139	8	51	140	1.1

Зав. НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст. инж.	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-131

Пластины М138. М139

Полоса S × B ГОСТ 103-76
L = см. табл. Вст3пс6 ТУ 14-1-3023-80

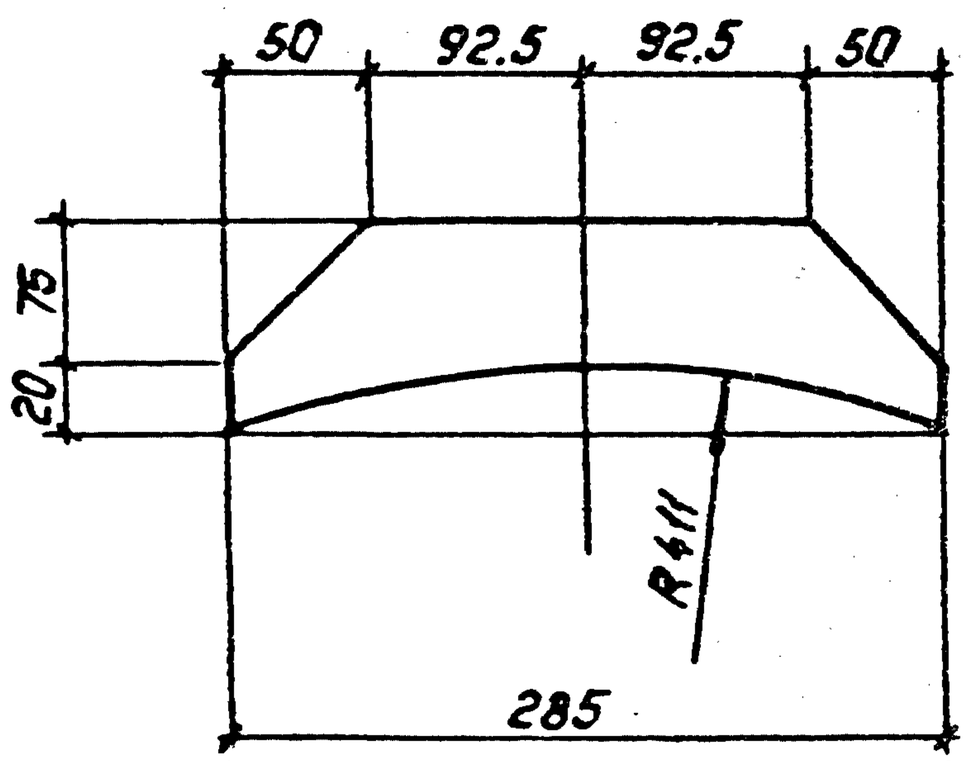
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Алиса

Формат А4

2684/4

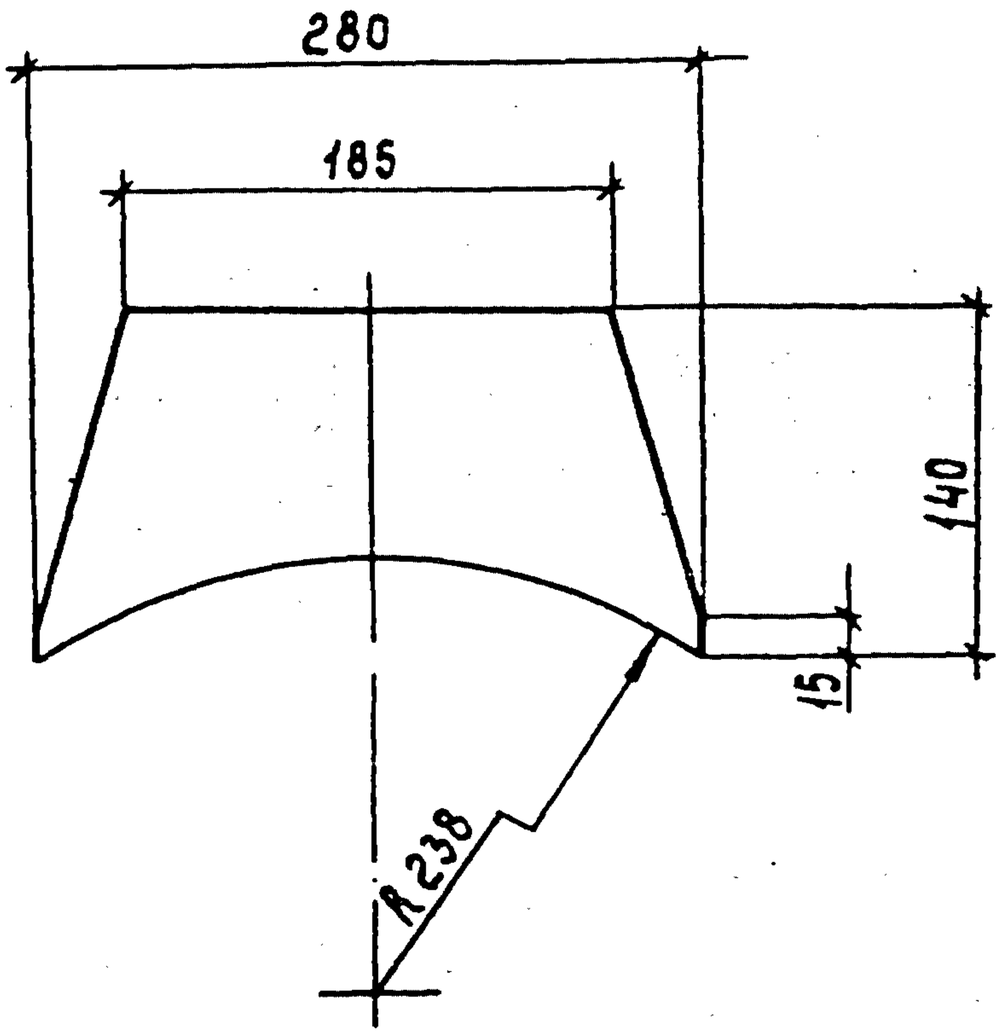


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				3.407.1-167.2-132		
Зав. кафедрой	Горелов			Пластина М140	Стадия: Р	Масса: 1.5
ГИП	Пинчук					Масштаб: 1:5
Рук. гр.	Гальперин				Лист	Листов
Н. контр.	Орлова			Полоса L=285	10×95 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	«Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград
Гальперин	Сальта					
Инженер	Боссард					

Копировал: Полле

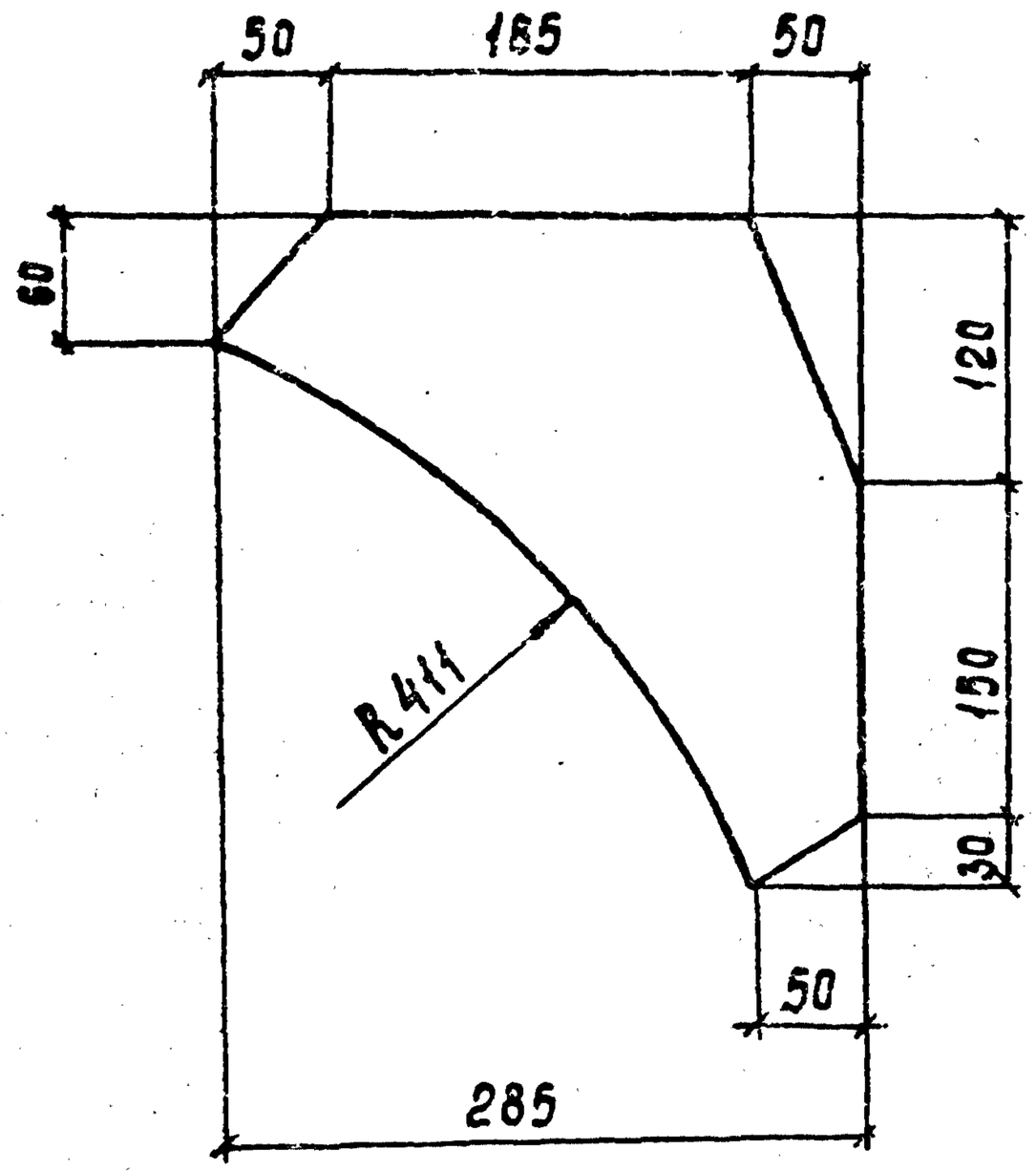
Формат: А4



				3.407.1 - 167.2 - 133		
					Стадия	Масса	Масштаб
					Р	2.1	1:5
Зав.нилкэс	Гоголов		20.06.89	Пластина М141	Лист	Листов
ГИП	Пинчук		20.06.89			
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89			
Н.контр.	Голова		20.06.89	Полоса L=280 10х140 ГОСТ 103-76 / Ст3пс5 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Логинова		20.06.89			
Инженер	Салита		20.06.89			

Копир. Сокл

Формат А4



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

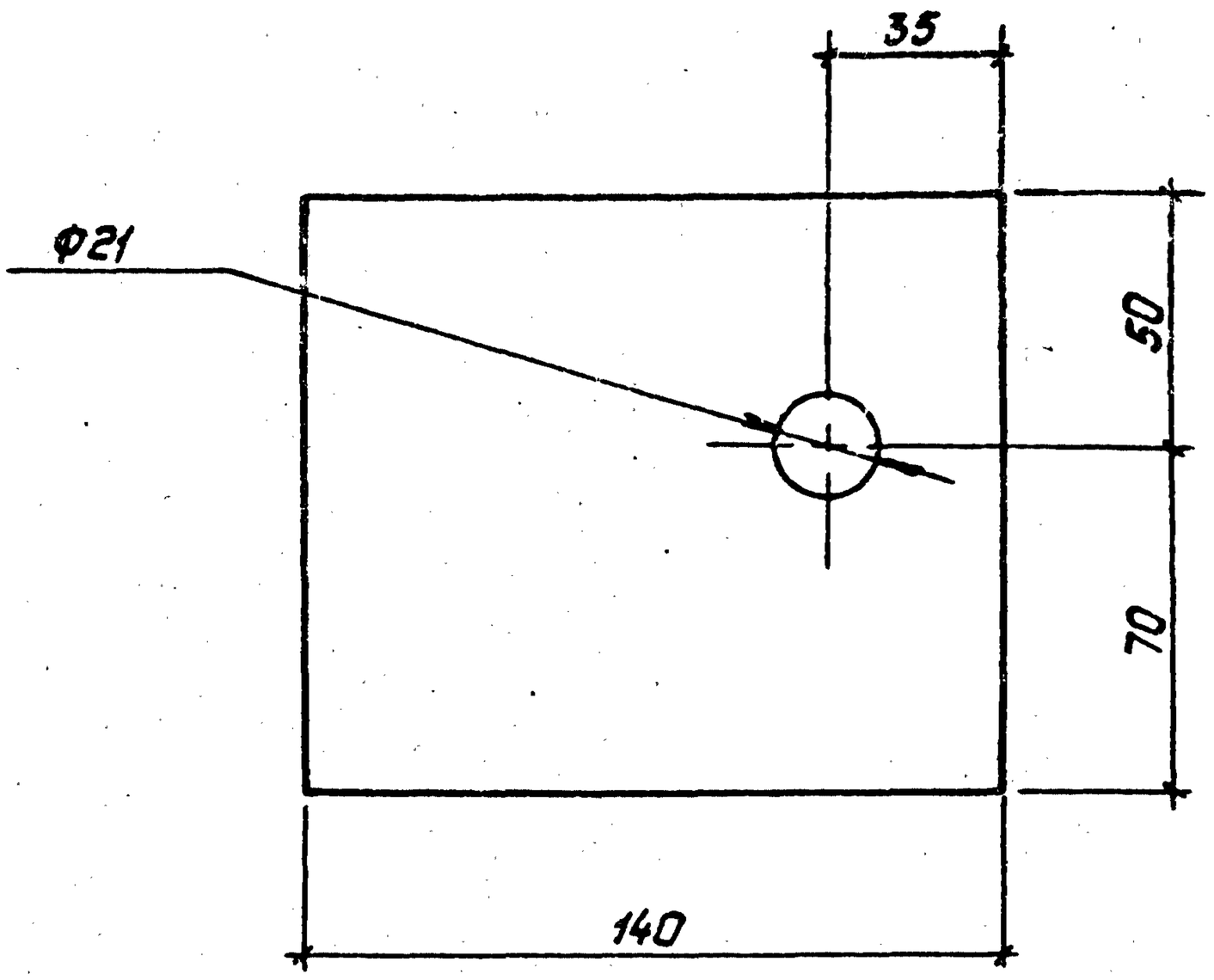
Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89	3.407.1-167.2-134
ГИП	Линчук		20.06.89	Пластина М 142
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89	
Н.контр.	Орлова		20.06.89	
Проверил	Салита		20.06.89	
Ст.инж.	Богорад		20.06.89	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,1	1:5
Лист	Листов	

Лист 10×285 ГОСТ 19903-74
L=300 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сорл Формат А4 2684/4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Багарад		20.06.89

3.407-167.2-135

Пластина М143

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.3	1:2
Лист	Листов	

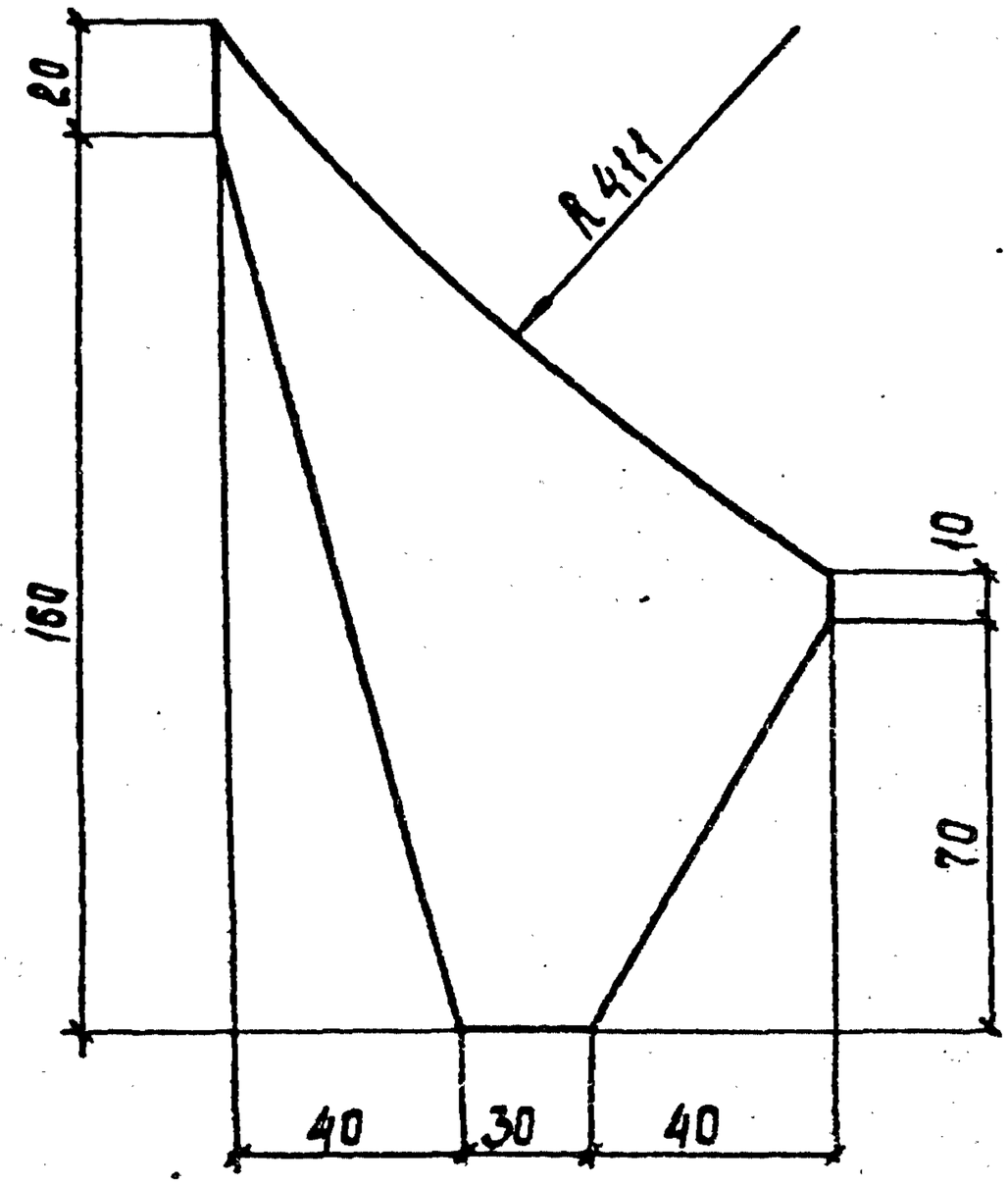
Полоса 10×120 ГОСТ 103-76
L=140 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

2684/4



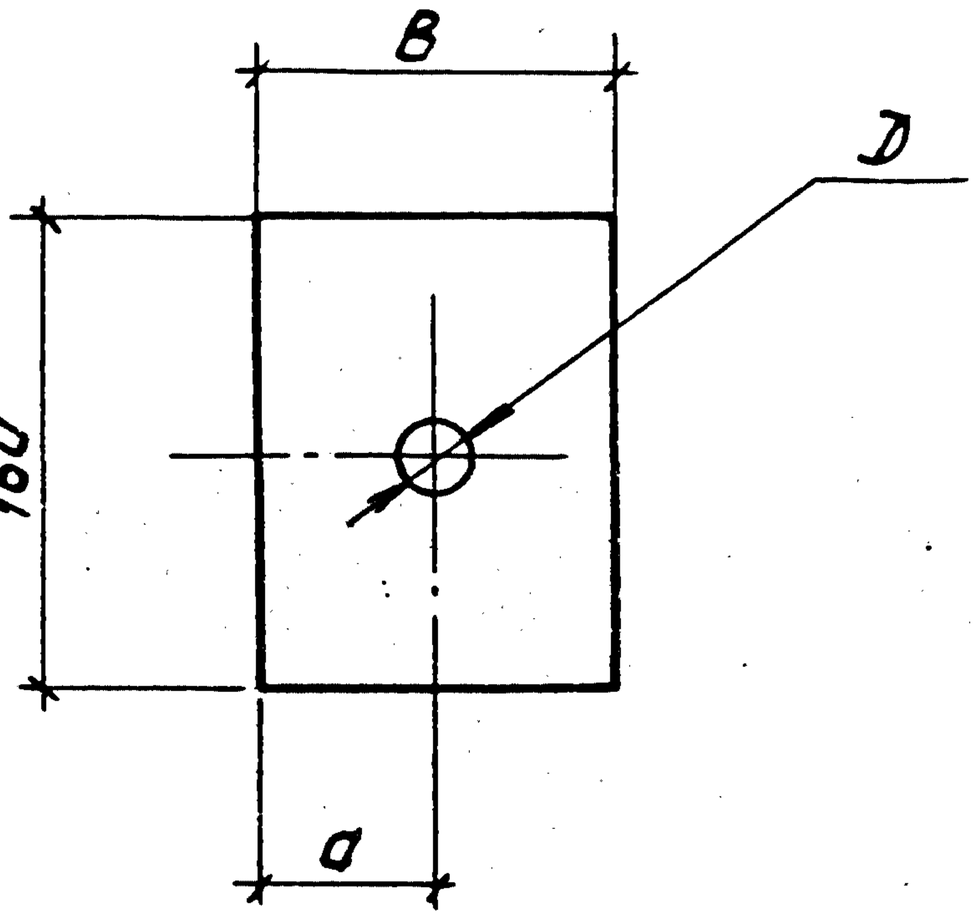
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1 - 167.2 - 136		
Выполнил	Гордеев			Пластина М144	Стадия: Р	Масса: 0.5
ГИП	Пуччук					Масштаб: 1:2
Рук гр.	Гальперин				Лист	Листов
Н. контр.	Гордеев			Лист L=180	6х110 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сч.

Формат А4

25844



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса кг
		S	B	D	a	
3.407.1–167.2 –137	М 145	10	100	25	50	1.2
–01	М 146	20	130	39	70	3.1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИПКС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Белград		20.06.89
Инж.	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-137

Пластины М145, М146

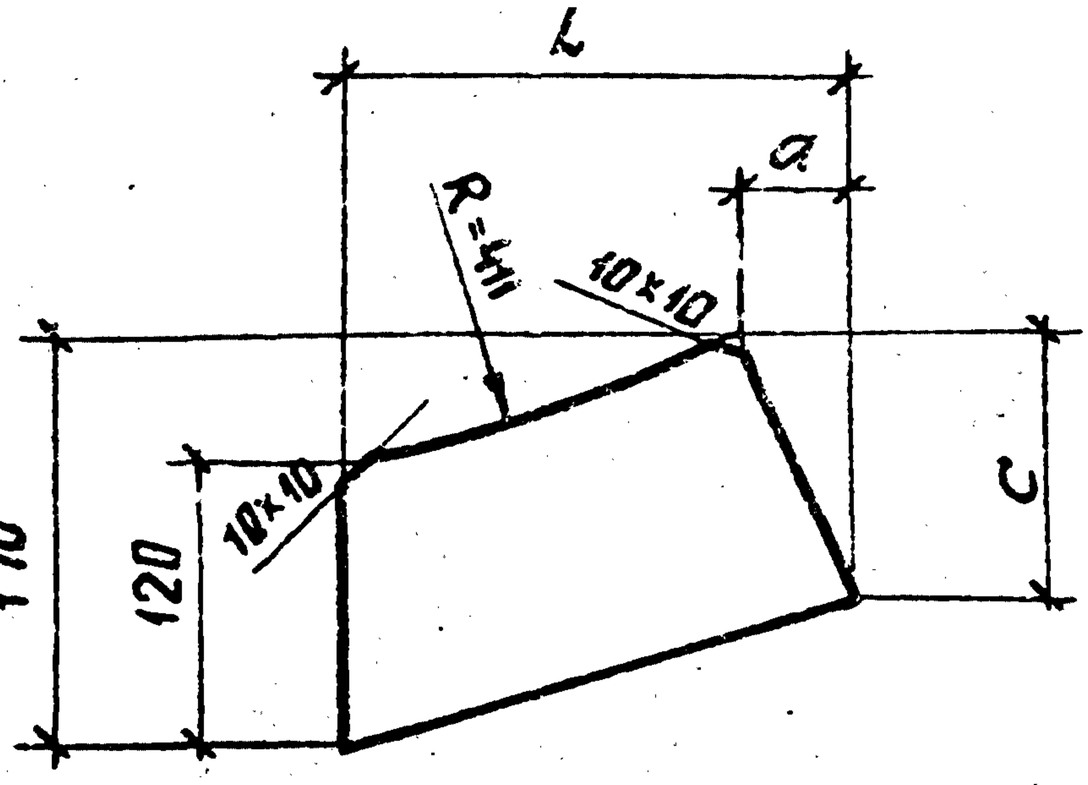
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса S×B ГОСТ 103-76
L = 160 Вст3сп5 ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг
		a	C	S	L	
3.407.1-167.2-138	М 147	50	85	6	215	1,0
-01	М 148	60	110	10	225	1,9

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Линчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Логинова		20.06.89
Инженер	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-138

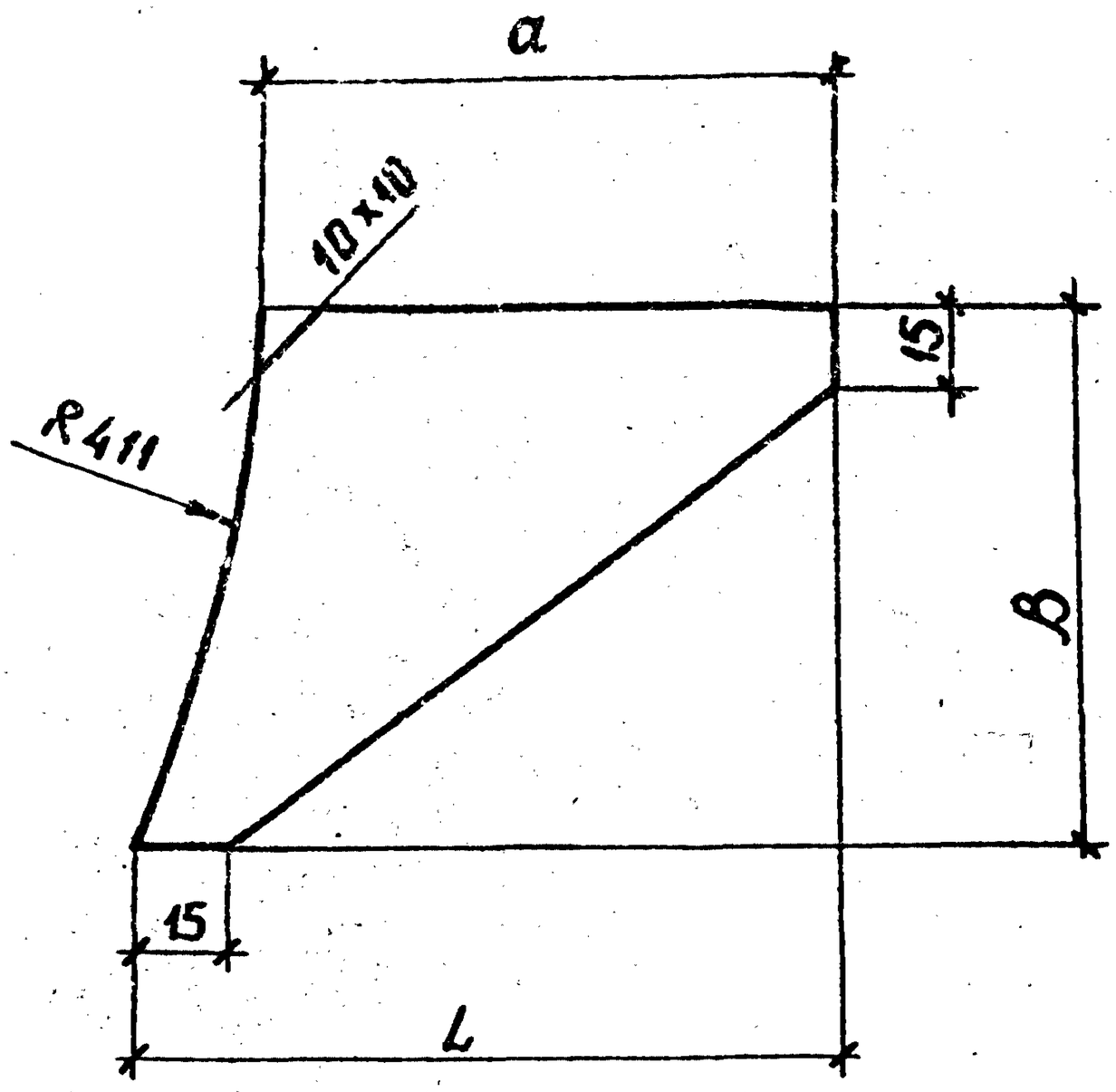
Пластины М147, М148

Полоса S×170 ГОСТ 103-76 / Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80

L=см. табл.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг
		a=B	S	L	
3.407.1-167.2-139	М 149	100	6	110	0.3
-01	М 150	130	10	155	0.8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Богарад		20.06.89
Инженер	Салута		20.06.89

3.407.1-167.2-139

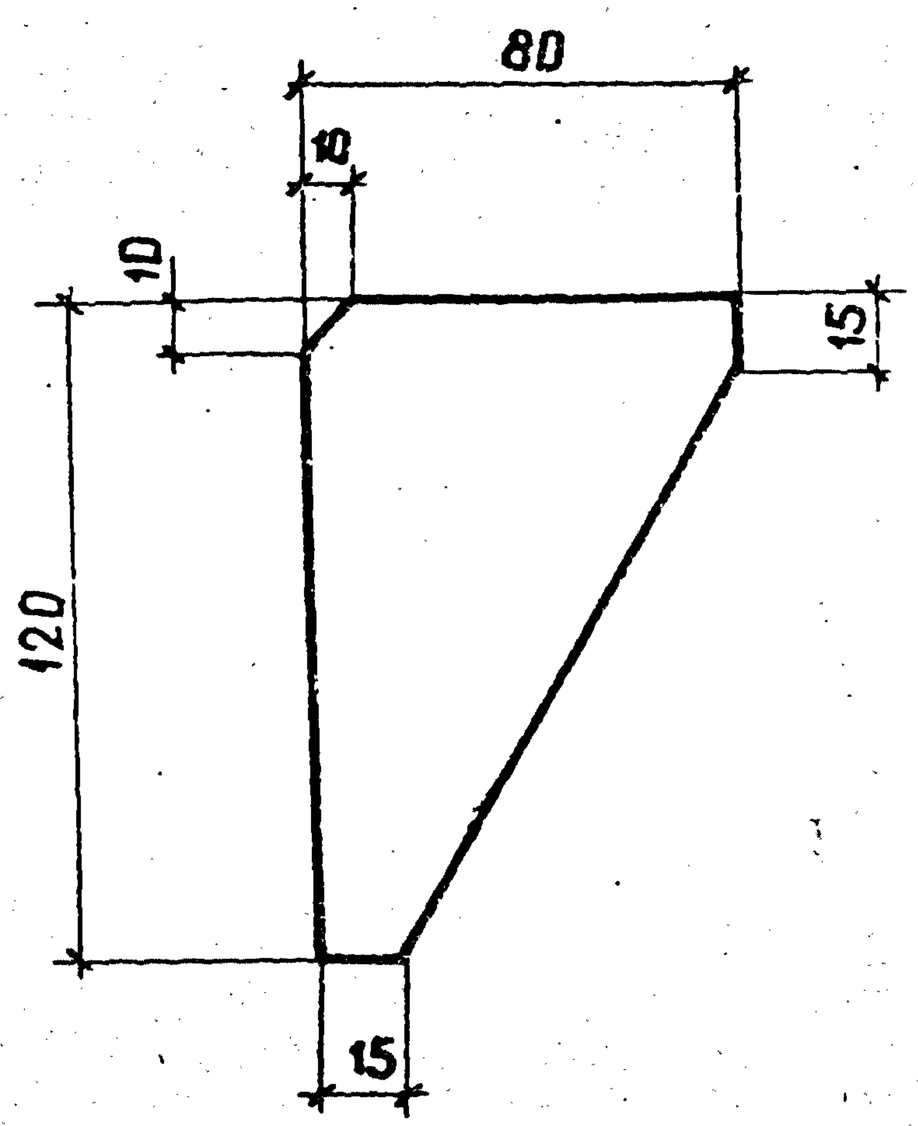
Пластины М149, М150

Полоса S×B ГОСТ 103-76 / Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=см. табл.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Анисья 2684/4 формат А4



Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Нач. НИЦКЭ	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр.	Гальперин		
Н. контр.	Орлова		
Проверил	Салита		
Инженер	Богров		

3.407.1-167.2-140

Пластина М151

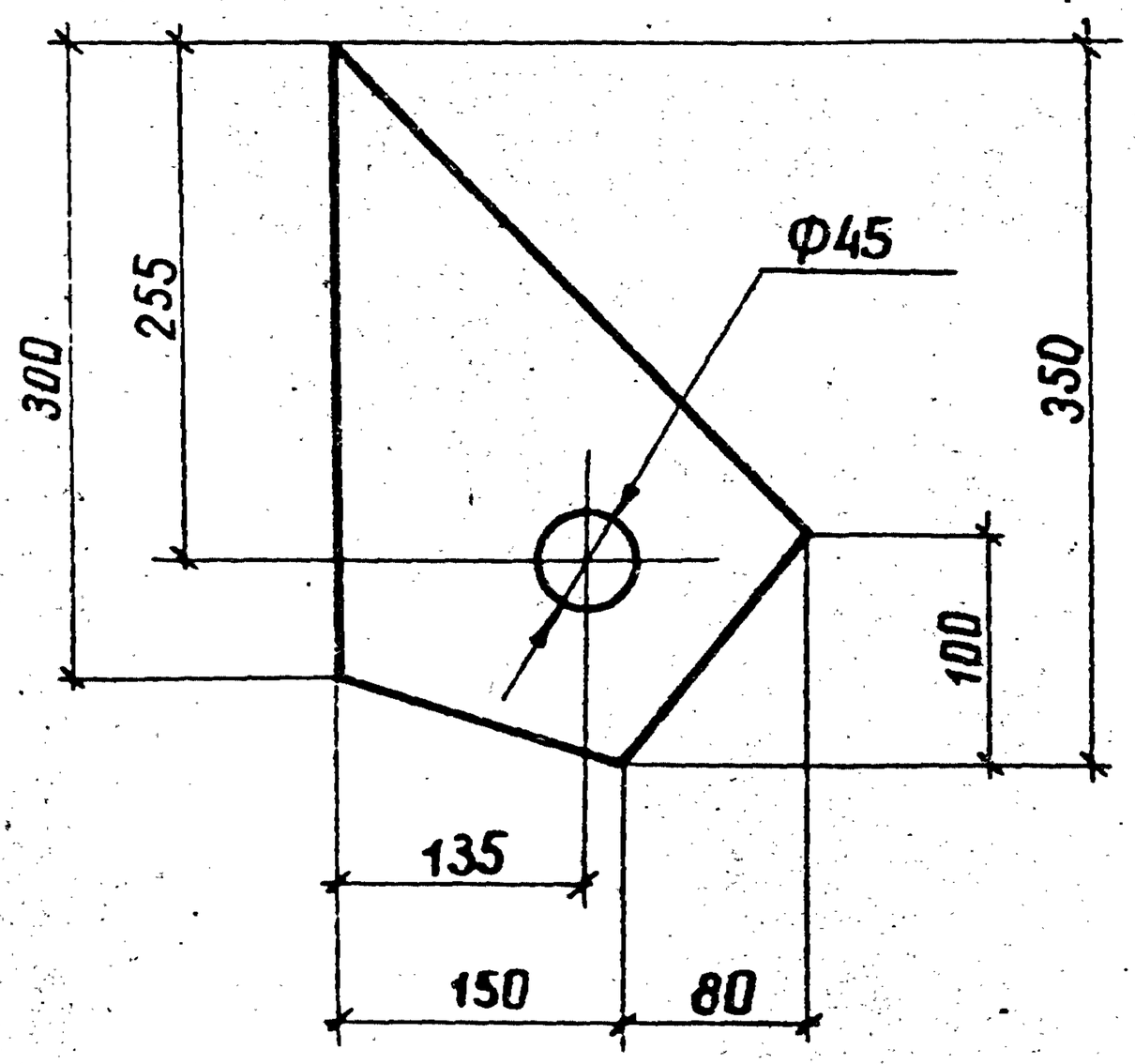
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.5	1:2
Лист	Листов	

Полоса 10×80 ГОСТ 103-76
L = 120 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Линч

формат А4

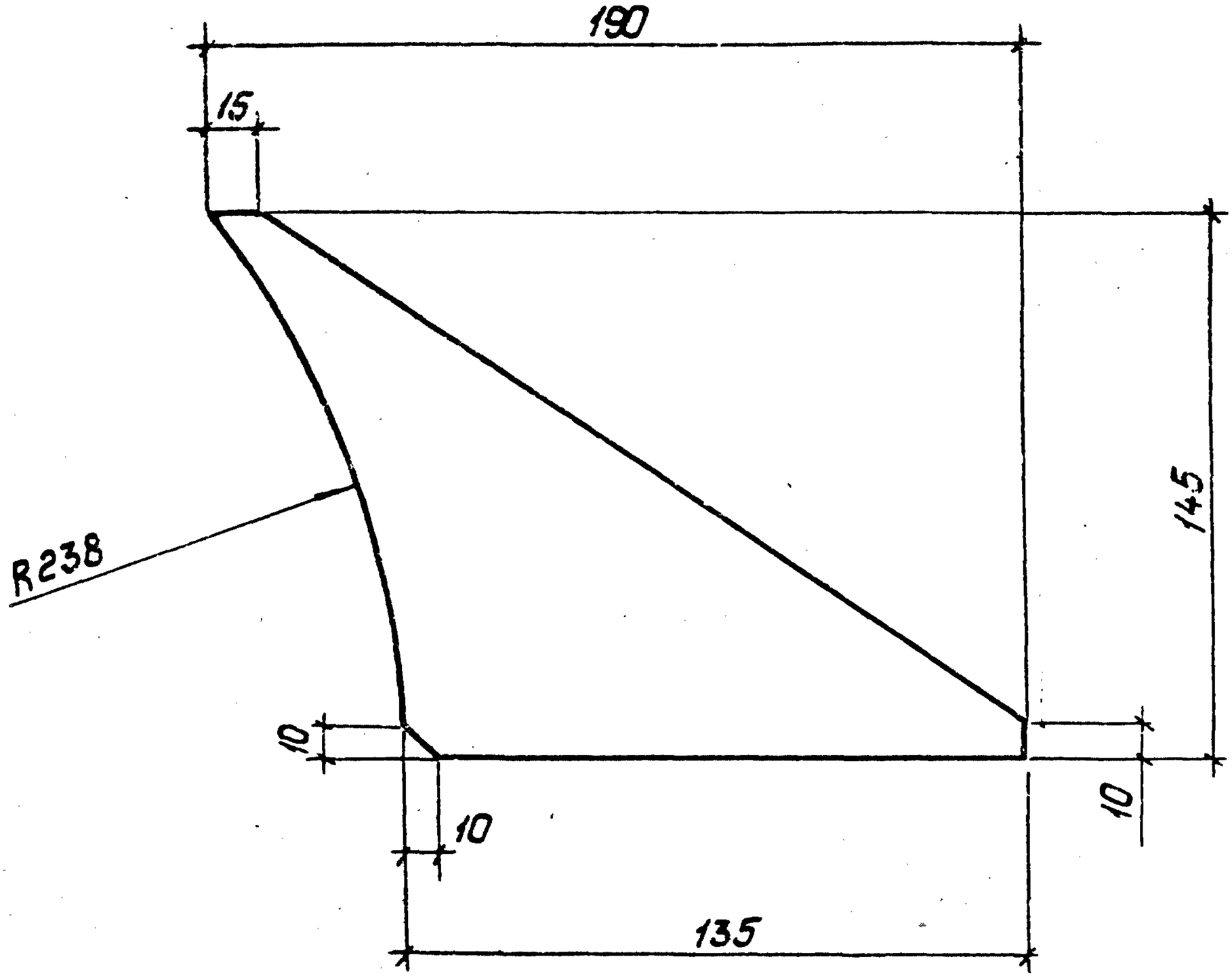


Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				3.407.1-167.2-141		
Зав. нижэс	Горелов			Пластина М 152	Стадия: Р	Масса: 5.5
ГИП	Пинчук					Масштаб: 1:5
Рук. гр	Гальперин				Лист	Листов
Н. контр.	Орлова			Лист L=350	16×230 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита					
Инженер	Богорад					

Копир Яниш Формат А4

2684-4



Инв.№ подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЗ.С	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Богород		20.06.89

3.407.1-167.2-142

Пластина М153

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.9	1:2
Лист	Листов	

Полоса L=145

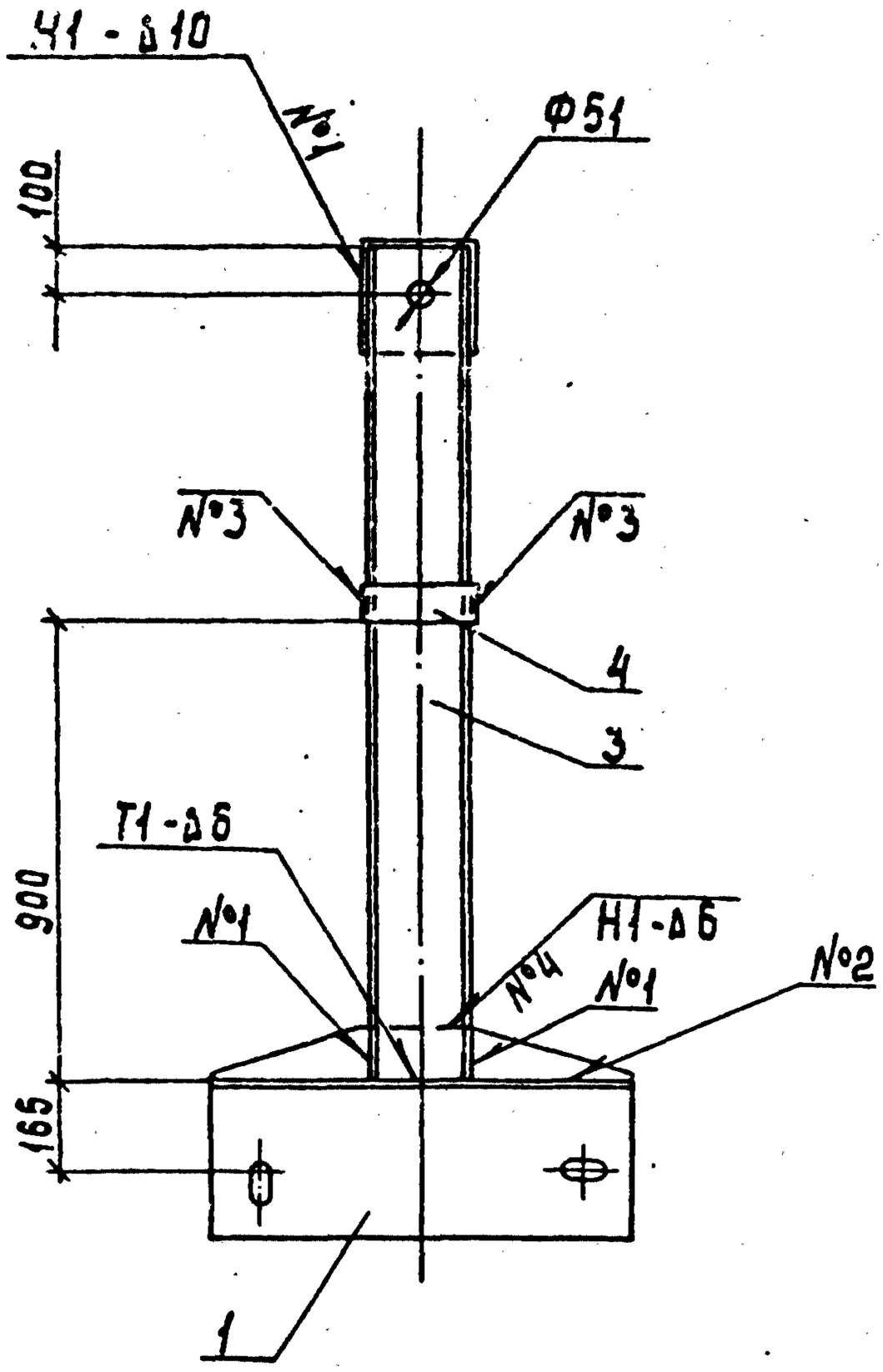
10×190 ГОСТ 103-76
ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

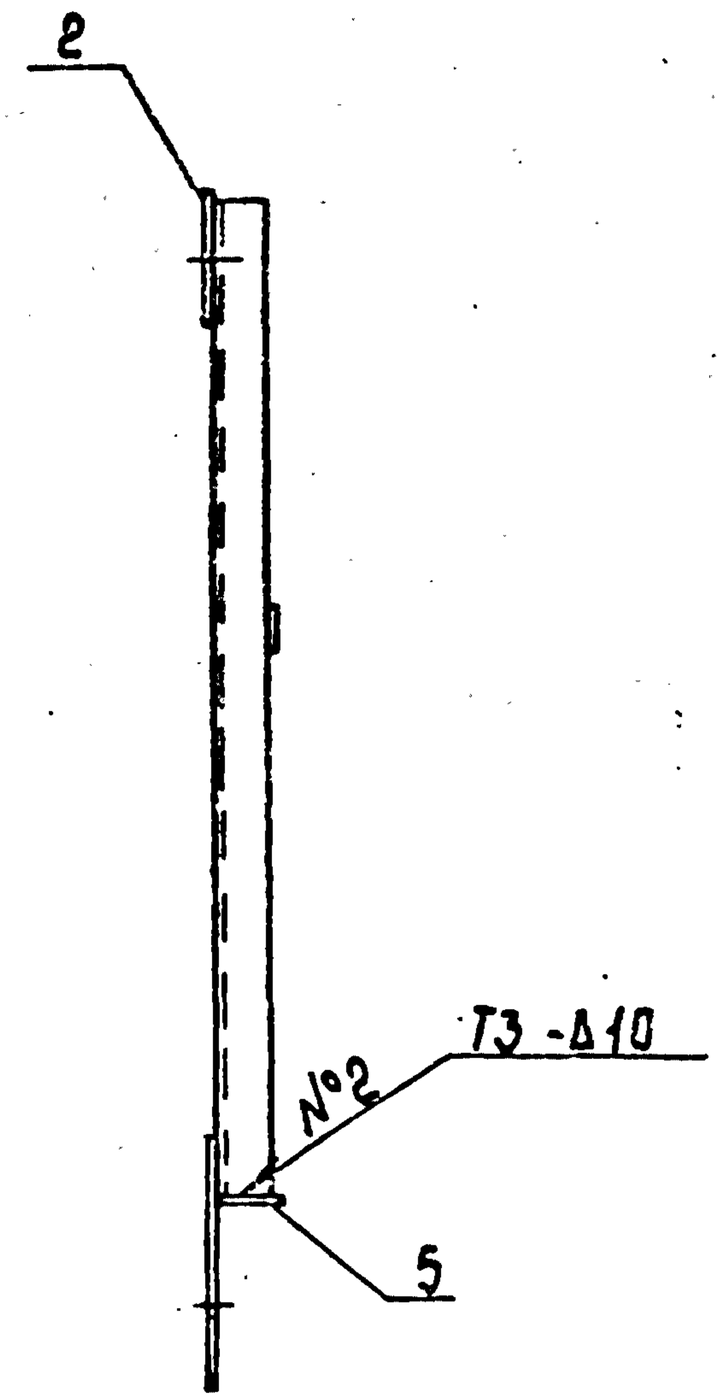
„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

2684/4





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Зав.НИЛКЗС	Горелов		20.06.89	3.407.1 - 167.2 - 143 СБ		
ГИП	Пинчук		20.06.89	Упор С 108 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Р	73,3	1:20
Н.контр	Орлова		20.06.89		Лист 1	Листов 2	
Проверил	Богорад		20.06.89		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Инж.	Салита		20.06.89				

Копир. Сок Формат А4 2684/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-00ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-143СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-070	Пластина М 69	1	
А4		2	3.407.1-167.2-144	Пластина М 154	1	
Б4		3	3.407.1-167.2-143СБ	Пояс М 155	1	36.6 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / L=1990 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80		
				Материалы		
		4		Полоса 10х70 ГОСТ 103-76 / L=220 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	1	1.2 кг
		5		Полоса 10х100 ГОСТ 103-76 / L=820 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	1	6.4 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр.	Гольцевич		
Констр.	Сотова		
Нормоконтр.	Боброва		
Пров.	Сотова		

3.407.1-167.2-143

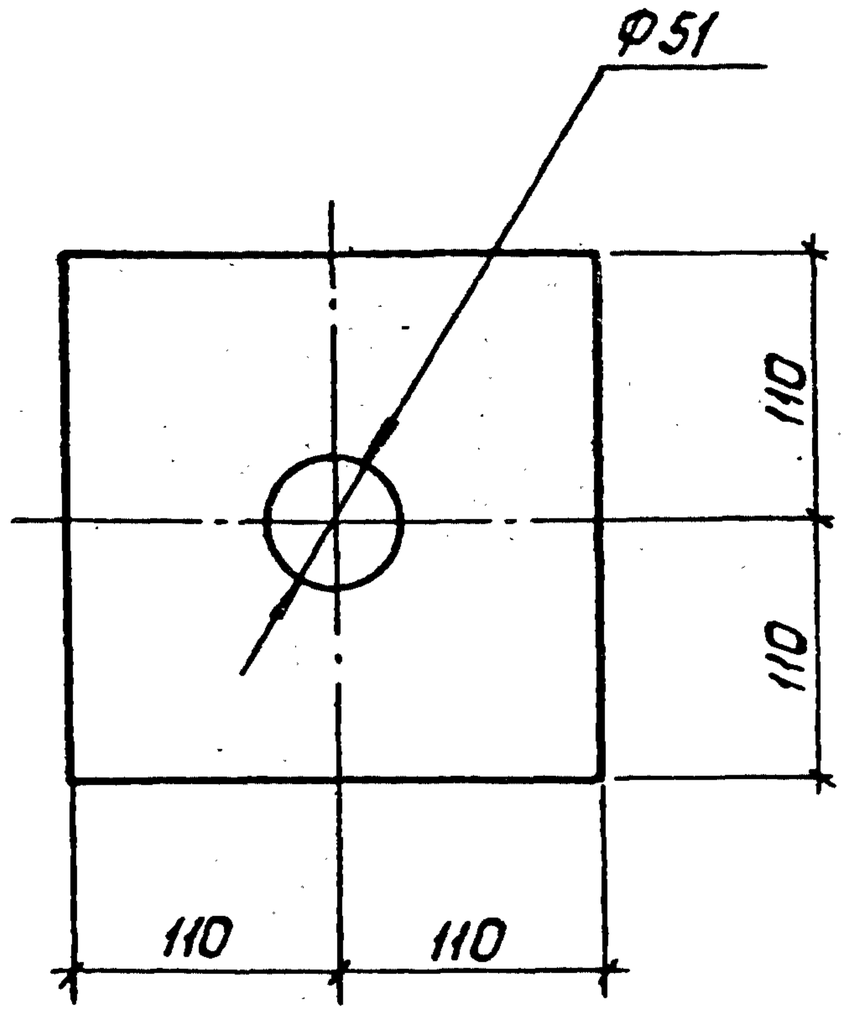
Упор С108.
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4



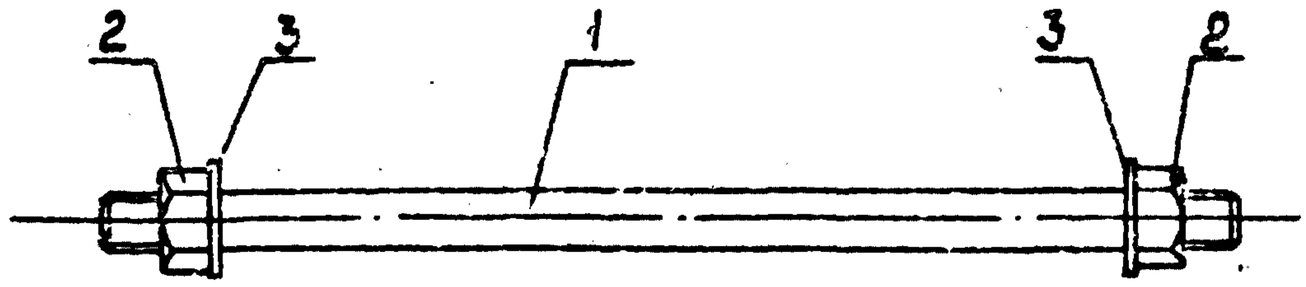
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-167.2-144		
Зав.НИЛС	Горелов		28.06.89	Пластина М154	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Линчук		28.06.89		Р	5.8	1:5
Рук.гр.	Гольперин		28.06.89		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		28.06.89	16×220 ГОСТ 19903-74	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Богород		28.06.89	Ст 3сп5 ТУ14-1-3023-80	Северо-Западное отделение Ленинград		
Инженер	Солита		28.06.89	Лист L=220			

Копировал: Польс

Формат: А4

26824-4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-00ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-145 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-146	Шпилька М 156	1	
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М48-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	2	0,96 кг
		3		Шайба 48-004 / ГОСТ 11371-78	2	0,28 кг

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Зав.НШЛКЭО	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр	Орлова		20.06.89
Проверил	Богорад		20.06.89
Инженер	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-145 СБ

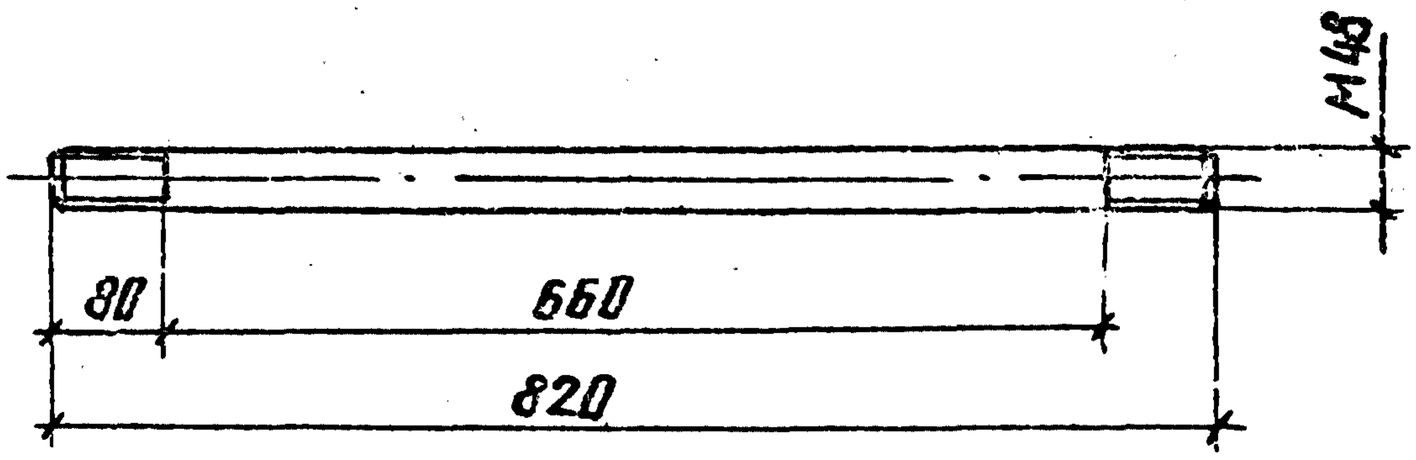
Шпилька С 109
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	14,1	1:10
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сопа

Формат А4 2684/4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

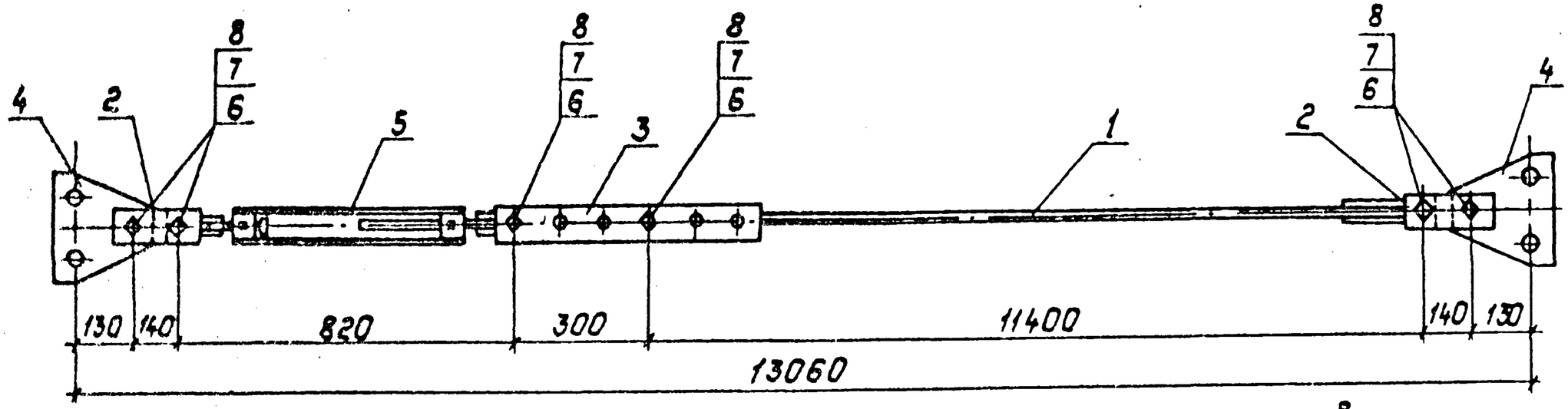
				3.407.1-167.2-146		
Зав.НИЛКЗС	Горелов		20.06.89	Шпилька М156	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		20.06.89		Р	11,6	1:10
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		20.06.89	Сталь Ф48 ГОСТ 2590-71	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Богорад		20.06.89	круглая ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80	Северо-Западное отделение		
Инженер	Салита		20.06.89	L=820	Ленинград		

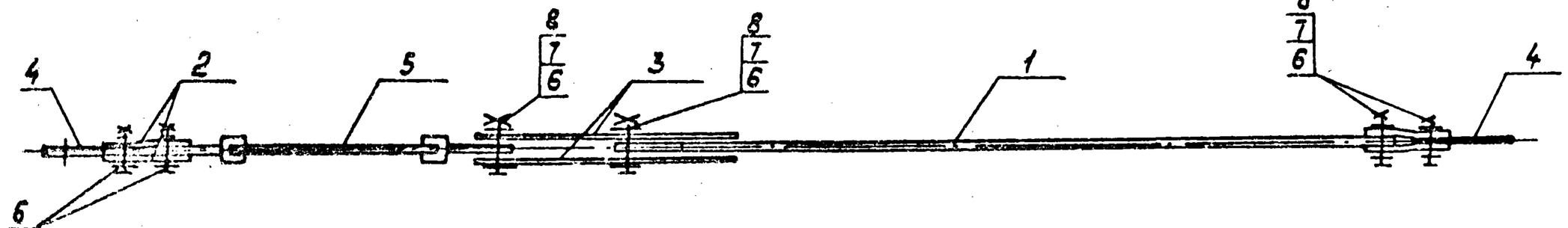
копир. Анисц

формат А4

2684/4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №





Спецификацию см. лист 2.

Зав. НИЛКС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Богорад		20.06.89
Инж.	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-147СБ

Связь С110
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	48.5	—
Лист 1	Листов 2	

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

130

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-00 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-147СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-167.2-153СБ-06	Тяга С126	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-167.2-085-01	Пластина М81	4	
А4		3	3.407.1-167.2-086	Пластина М83	2	
А4		4	3.407.1-167.2-154	Пластина М157	2	
				Стандартные изделия		
		5		Талреп ТР-12-1, ГОСТ2728-82	1	5,6кг
		6		Болт М24-8g×80.46 / ГОСТ 7798-70	6	0.40кг
		7		Гайка М24-7Н.4 / ГОСТ5915-70	6	0.11кг
		8		Шайба 24-004 / ГОСТ 11371-78	12	0.03кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зсв НИИЭС	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр	Гальперин		
Н. контр	Орлова		
Проверил	Бсарад		
Инж.	Салита		

3.407.1-167.2-147

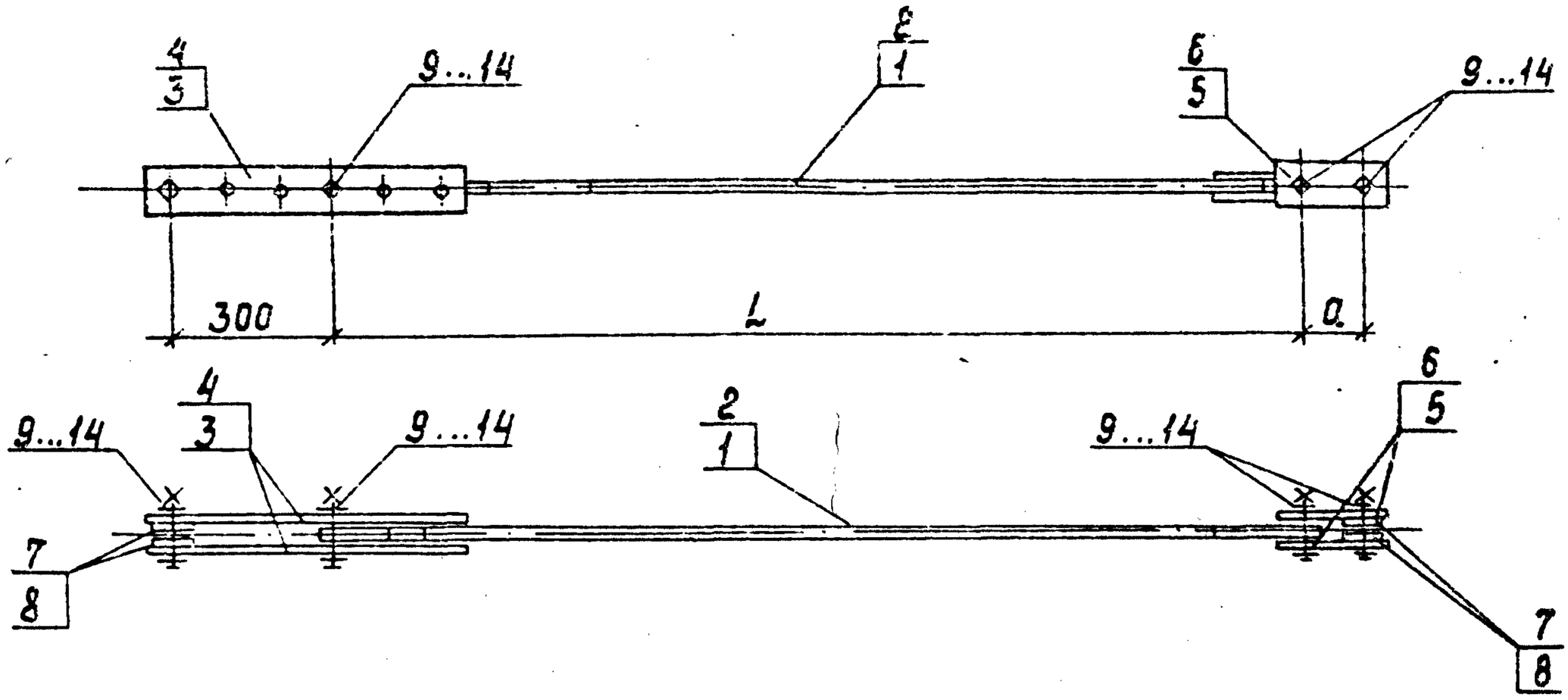
Связь С110
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4



Обозначение	Марка	a мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 167.2 - 148 СБ	С 111	100	1680	11,4
- 01	С 112	130	1610	39,2

Спецификацию см. листы 2.3

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЗ	Горелов		26.06.89
ГИП	Пинчук		26.06.89
Рук.гр.	Гальперин		26.06.89
Н.контр.	Орлова		26.06.89
Проверил	Салита		26.06.89
Инженер	Лазинова		26.06.89

3.407.1-167.2-148 СБ

Связи С 111, С 112
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
Лист 1	Листов 3	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение

Формат	Зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. —	Кол. на исп. 01	Кол. на исп.	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1 - 167.0 - ООТО	Техническое описание	X	X		
А4			3.407.1 - 167.2 - 148 СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				Сборочные единицы				
А4		1	3.407.1 - 167.2 - 153 СБ	Тяга С 120	1			
А4		2	-08	Тяга С 128		1		
				Детали				
А4		3	3.407.1 - 167.2 - 086	Пластина М83	2			
А4		4	-02	Пластина М85		2		
А4		5	3.407.1 - 167.2 - 155 - 01	Пластина М169	2			
А4		6	-02	Пластина М160		2		
А4		7	3.407.1 - 167.2 - 156	Шайба М161	2			
А4		8	-01	Шайба М162		4		

Продолжение спецификации см. лист 3

Зав. НИЛКЗС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Богород		20.06.89

3.407.1 - 167.2 - 148

Связи С 111, С 112
Спецификация

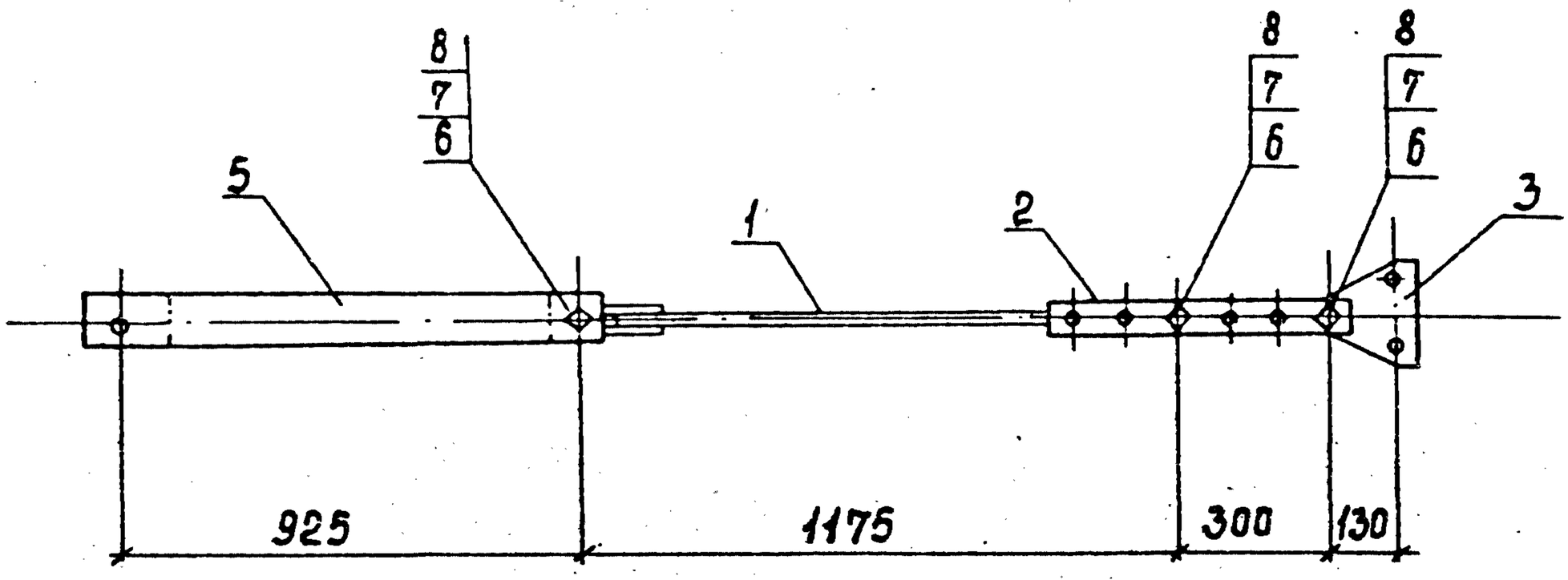
Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

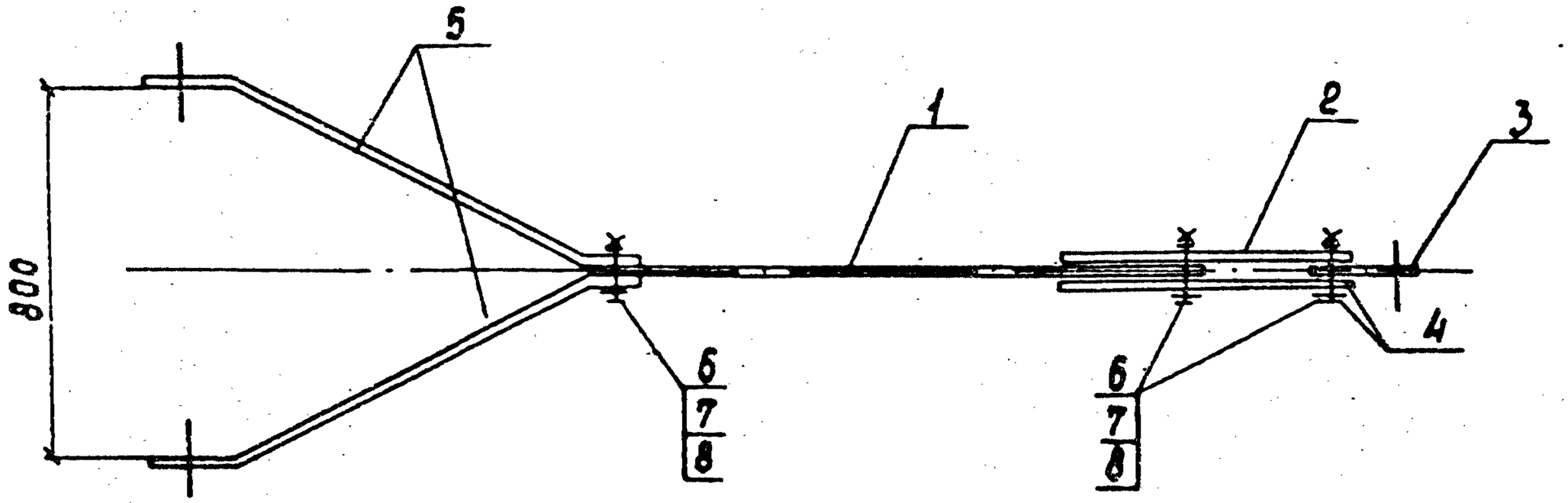
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. —	Кол. на исп. 01	Кол. на исп.	Примечание
				Стандартные изделия				
		9		Болт М24-8g×80.46 ГОСТ 7798-70	4			0,40 кг
		10		Болт М36-8g×130.46 ГОСТ 7798-70		4		1,47 кг
		11		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4			0,11 кг
		12		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70		4		0,38 кг
		13		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	8			0,03 кг
		14		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78		8		0,11 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир Сотн 2084/2 Формат А4





Спецификацию см. лист 2

				3.407.1-167.2 -149 СБ		
Зав.чертежом	Горелов		23.06.89	Связь С113 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Линчук		23.06.89		Р	23,4	1:20
Рук.гр.	Гальперин		23.06.89		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлова		23.06.89		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богданов		23.06.89				
Инженер	Логунова		23.06.89				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сокл

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ОПТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-149СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-167.2-153СБ-07	Тяга С 127	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-167.2-086	Пластина М83	2	
А4		3	3.407.1-167.2-154	Пластина М157	1	
А4		4	3.407.1-167.2-156	Шайба М161	2	
А4		5	3.407.1-167.2-157-01	Пластина М164	2	
				Стандартные изделия		
		6		Болт М24-8g×80.46 / ГОСТ 7798-70	3	0.40кг
		7		Гайка М24-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	3	0.11кг
		8		Шайба 24-004 / ГОСТ 11371-78	6	0.03кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав.кил.сс	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Провер.	Богород		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

3.407.1-167.2-149

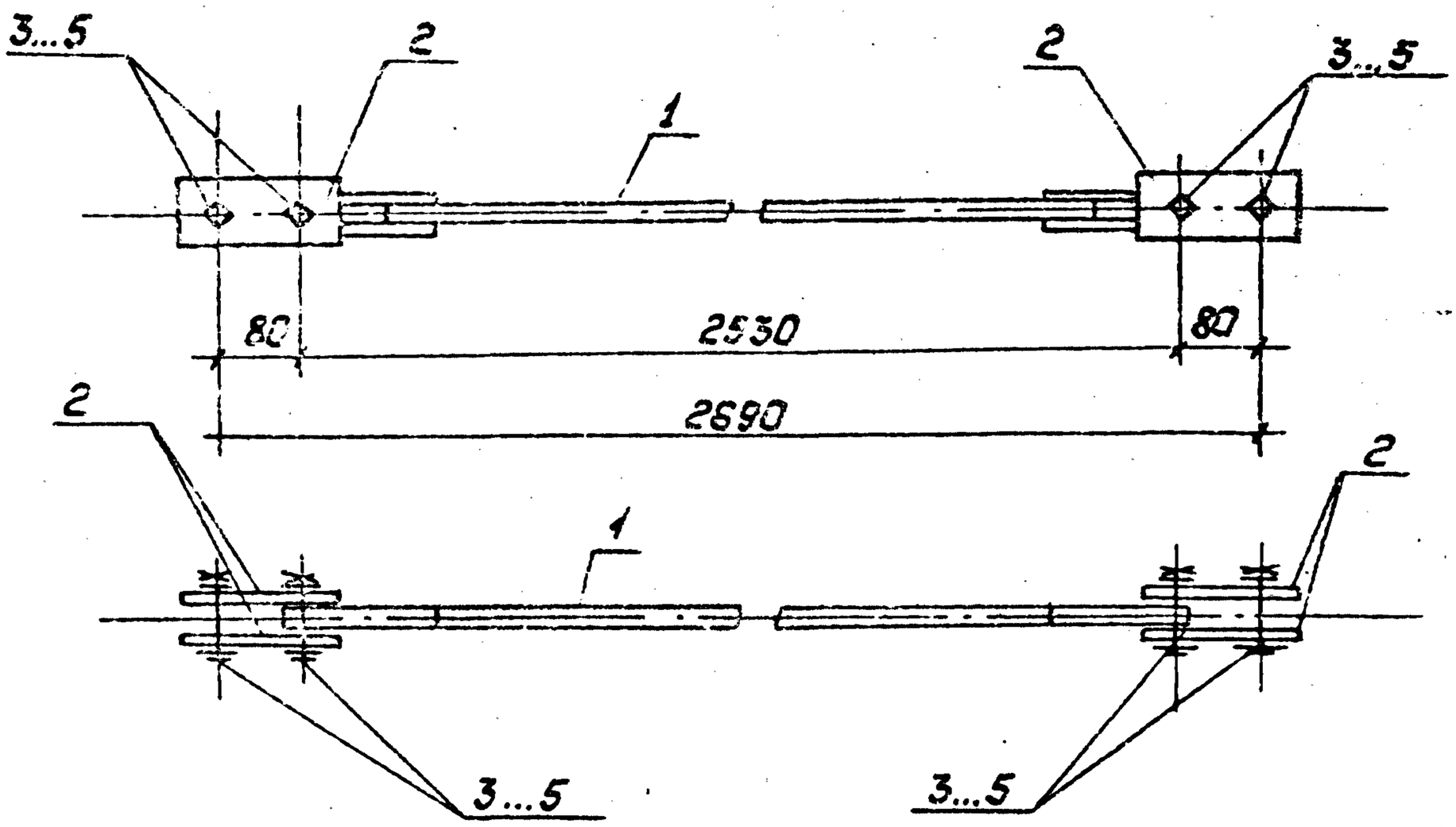
Связь С113
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4



Спецификацию см. лист 2.

				3.407.1-167.2-150СБ		
Зав.НИЛКС	Горелов		20.06.89	Связь С114 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		20.06.89		Р	9.7	—
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлова		20.06.89		„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Логинова		20.06.89				
Инженер	Богорад		20.06.89				

Инв.№ подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Польс

Формат: А4

2684/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ОПО	Техническо описание		
А4			3.407.1-167.2-150СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-167.2-153СБ-01	Тяга С121	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-167.2-155	Пластина М158	4	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М20-8g×80.46 / ГОСТ 7798-70	4	0.27кг
		4		Гайка М20-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	4	0.06кг
		5		Шайба 20-004 / ГОСТ 11371-78	8	0.02кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лаб.	Гоголев		
ГИП	Пинчук		
Рук.гр.	Гольдберг		
Н.контр.	Осадчая		
Разраб.	Сапина		
Инженер	Белова		

3.407.1-167.2-150СБ

Связь С 114.
Спецификация

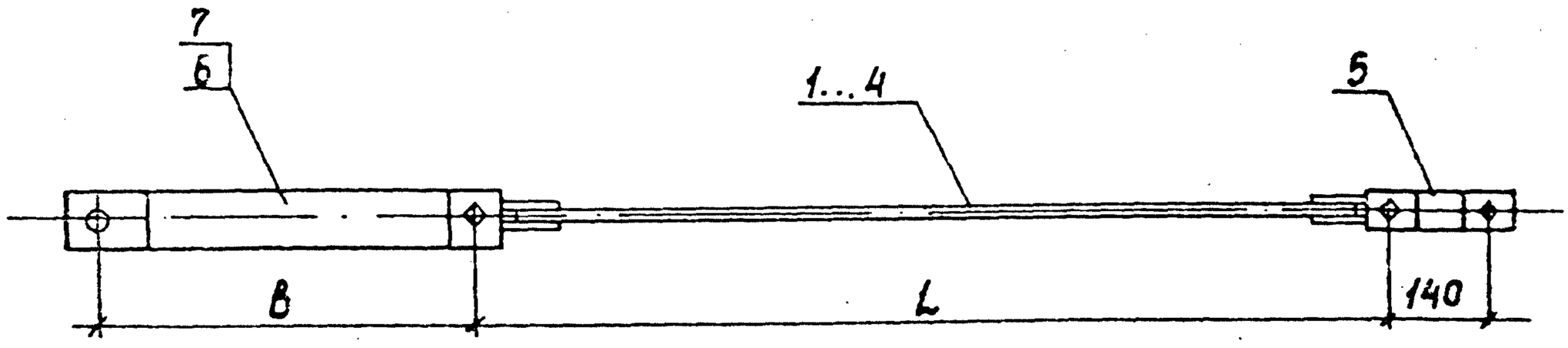
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

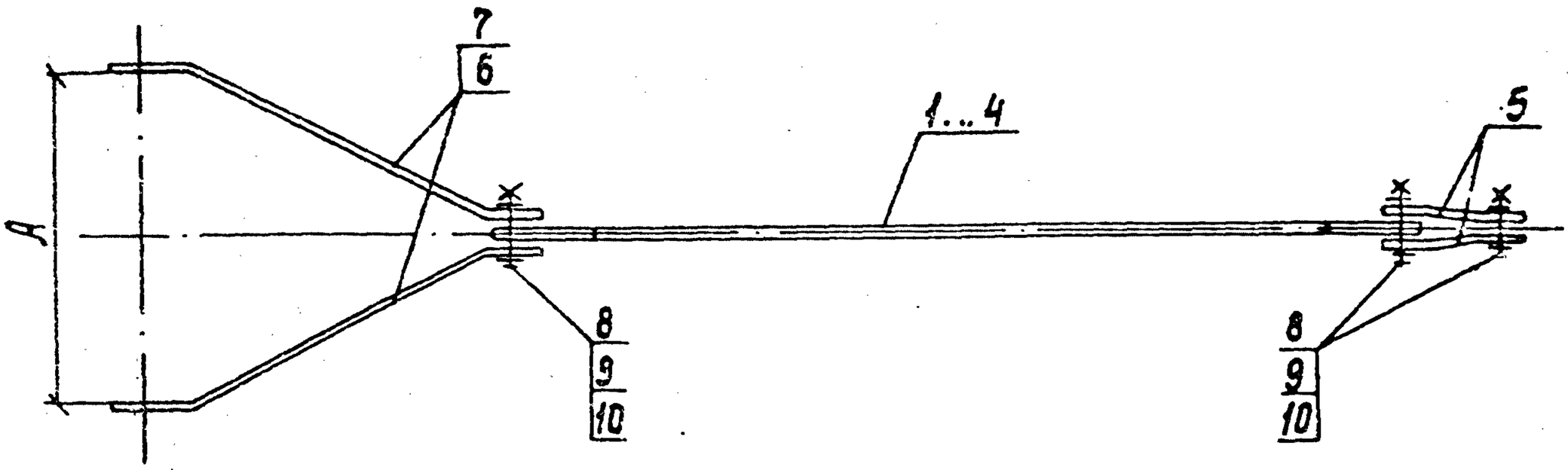
Энергосетьпроект
Зап.-Зап. отделение Ленинград

Копировал: Полк

Формат А4

2084-4





Обозначение	Марка	A мм	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1-167.2-151 СБ	С116	560	670	5460	20.2
-01	С116	560	670	5795	19.6
-02	С117	420	545	5865	23.2
-03	С118	420	545	6200	22.6

Спецификацию см. лист 2.3

Зав.лаб.каф.	Гаврилов			3.407.1-167.2-151 СБ	
ГИП	Линчук			Связи С115 ÷ С118 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: —
Рук.гр.	Гальперин				Лист 1; Листов 3
Н.контр.	Гасева				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Разраб.	Гаврилов				
Инженер	Гасева				

Копировал

Формат А4

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-151СБ										Примечание
					—	01	02	03							
				Документация											
А4			3.407.1-167.0-00ТО	Техническое описание	✕	✕	✕	✕							
А4			3.407.1-167.2-151СБ	Сборочный чертеж	✕	✕	✕	✕							
				Сборочные единицы											
А4		1	3.407.1-167.2-153СБ-02	Тяга С122	1										
А4		2	-03	Тяга С123		1									
А4		3	-04	Тяга С124			1								
А4		4	-05	Тяга С125				1							
				Детали											
А4		5	3.407.1-167.2-085	Пластина М80	2		2								
А4		6	3.407.1-167.2-088	Пластина М90			2	2							

продолжение спецификации см. лист 3.

Зав.НИЛКЭО	Горелов		20.06.89
ГИП	Линчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр	Орлова		20.06.89
Проверил	Богорад		20.06.89
Инженер	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-151

Связи С115÷С118
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Cord

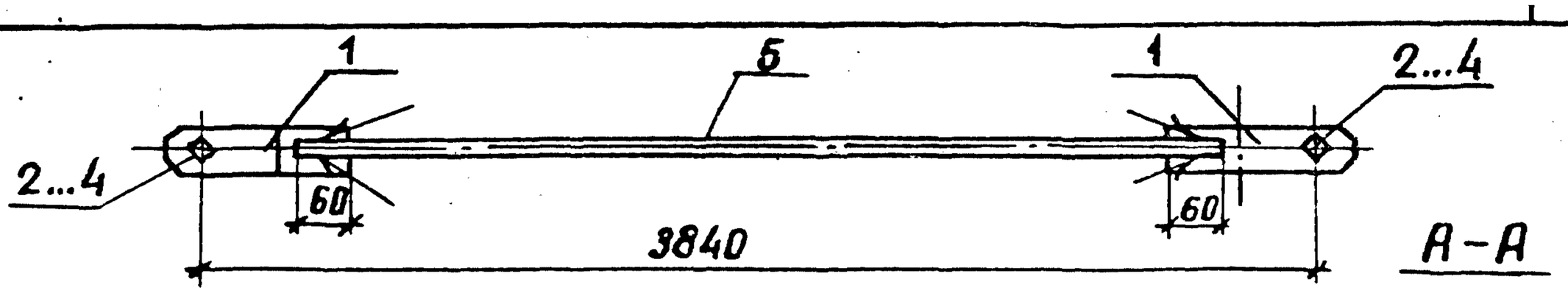
Формат А4 25.84/4

0421

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-151СБ										Примечание
					—	01	02	03							
А4		7	3.407.1 -167.2 -157	Пластина М163	2	2									
				Стандартные изделия											
		8		Болт М20-8g х 8.0.46 / ГОСТ 7798-70	3	2	3	2							0.27кг
		9		Гайка М20-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	3	2	3	2							0.06кг
		10		Шайбы 20-004 / ГОСТ 11371-78	8	4	8	4							0.02кг

Копировал: Польс 2684/4 Формат: А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-00ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-152СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-158	Пластина М165	2	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М20·8g×65.46 / ГОСТ 7798-70	2	0.23 кг
		3		Гайка М20-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	2	0.06 кг
		4		Шайба 20-004 / ГОСТ 11371-78	4	0.02 кг
				Материалы		
		5		Сталь круглая ф 16 ГОСТ 2590-71 / L = 3650 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	1	5.8 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

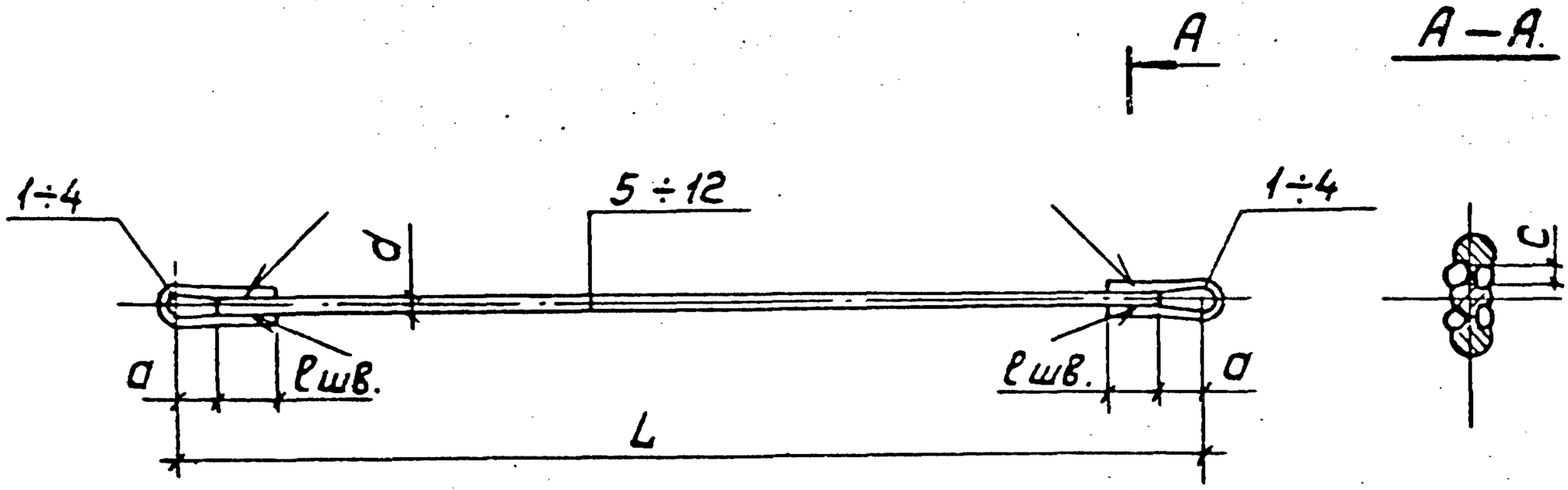
Гл. инж.	Горелов		26.11.85
ГИП	Пинчук		26.11.85
Рук гр	Гольперин		26.11.85
Н. контр.	Орлова		26.11.85
Архитектор	Богорад		26.11.85
Инженер	Салита		26.11.85

3.407.1-167.2-152СБ

Тяга С 119
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7.3	—
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



Обозначение	Марка	L мм	d мм	a мм	ℓшв мм	c мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-153СБ	С 120	1680	20	50	60	10	4.9
–01	С 121	2530					7.0
–02	С 122	5460					14.2
–03	С 123	5795					15.1
–04	С 124	5865					15.2
–05	С 125	6200					16.1
–06	С 126	11400					28.9
–07	С 127	1175	24	60	80	12	5.5
–08	С 128	1610	36	70	120	17	17.1

Электроды Э42А, ГОСТ9467-75
Спецификацию см. листы 2, 3.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.ил.сект.	Горелов		21.06.89	3.407.1-167.2-153СБ	
ГИП	Пинчук		21.06.89	Тяги С120÷С128 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: —
Рук.гр.	Гальперин		21.06.89		Лист 1; Листов 3
Н.контр.	Орлова		21.06.89		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Пожнова		21.06.89		
Инж.	Салита		21.06.89		

Копировал: Польс

Формат: А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-153СБ —	01	02	03	04	05	06	07	08		Примечание
				Документация											
А4			3.407.1-167.0-ДОТО	Техническое описание											
А4			3.407.1-167.2-153 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
А4		1	3.407.1-167.2-091	Петля М97	2	2	2	2	2	2	2				
А4		2	3.407.1-167.2-159	Петля М166								2			
А4		3	-01	Петля М167									2		
				Материалы											
				Сталь круглая ГОСТ 2590-71 Вст3сп5 ТУ 14-1-3023-80											
		4		ф 20, ℓ = 1580	1										3.9 кг
		5		ф 20, ℓ = 2430		1									6.0 кг

продолжение спецификации см. лист 3

Зав. НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Логинова		20.06.89
Инженер	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-153

Тяги С120÷С128
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

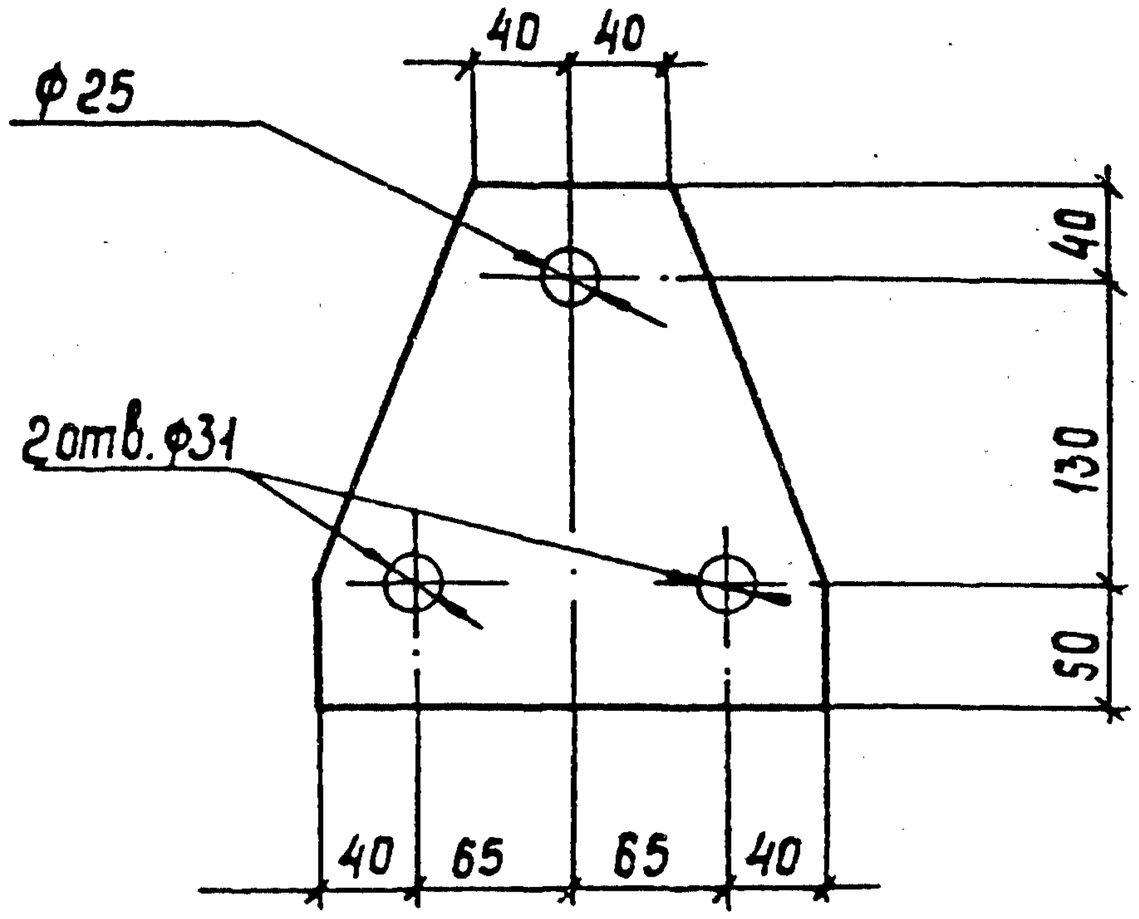
Копир. Аниси 2684/4 Формат А4

244

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-153СБ										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		
		6		Ф 20, ℓ = 5360			1								13.2 кг
		7		Ф 20, ℓ = 5695				1							14.1 кг
		8		Ф 20, ℓ = 5765					1						14.2 кг
		9		Ф 20, ℓ = 6100						1					15.1 кг
		10		Ф 20, ℓ = 11300							1				27.9 кг
		11		Ф 24, ℓ = 1055								1			3.7 кг
		12		Ф 36, ℓ = 1470									1		11.7 кг

Копир. Анисья 2684/4 Формат А4



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.чл.сект.	Гордеев		
ГИП	Линчук		
Рук.гр.	Гольтерин		
Н.контр.	Белова		
Гордеев	Бородай		
Инженер	Иргалова		

3.407.1-167.2-154

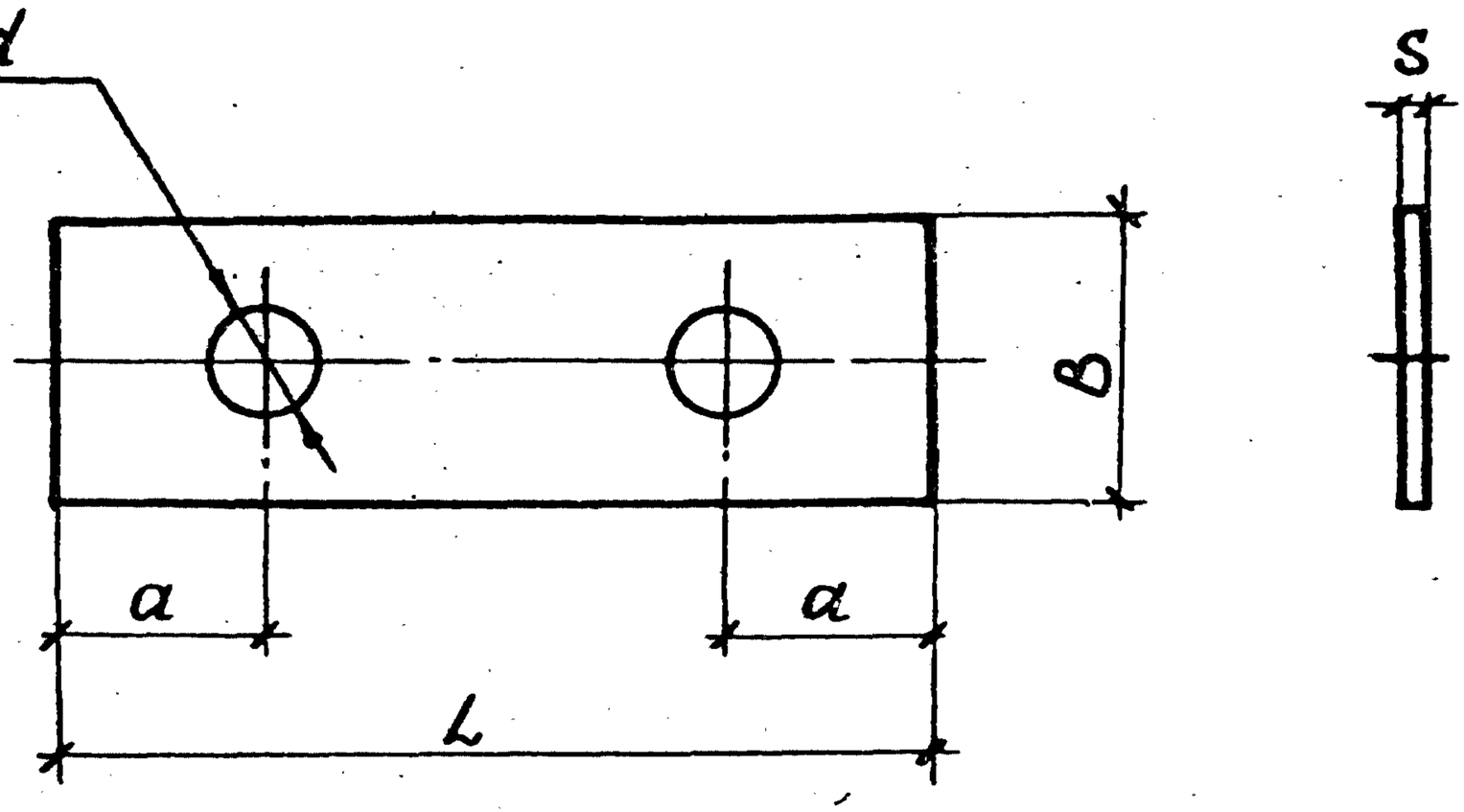
Пластина М157

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,6	1:5
Лист	Листов	

Лист 10×210 ГОСТ 19903-74
А×220 ВСтЗпс6ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир Сорк Формат А4 2684/4



Обозначение	Марка	Размеры в мм					Масса кг
		d	a	S	B	L	
3.407.1-167.2-155	М 158	21	35	6	50	150	0.3
-01	М 159	25	40	6	60	180	0.5
-02	М 160	39	60	10	100	250	1.8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лаб.	Горелов		23.12.85
ГИП	Пинчук		23.12.85
Рук.гр.	Гальперин		23.12.85
Н.контр.	Орлова		23.12.85
Писарь	Богорад		23.12.85
Инженер	Логинова		23.12.85

3.407.1-167.2-155

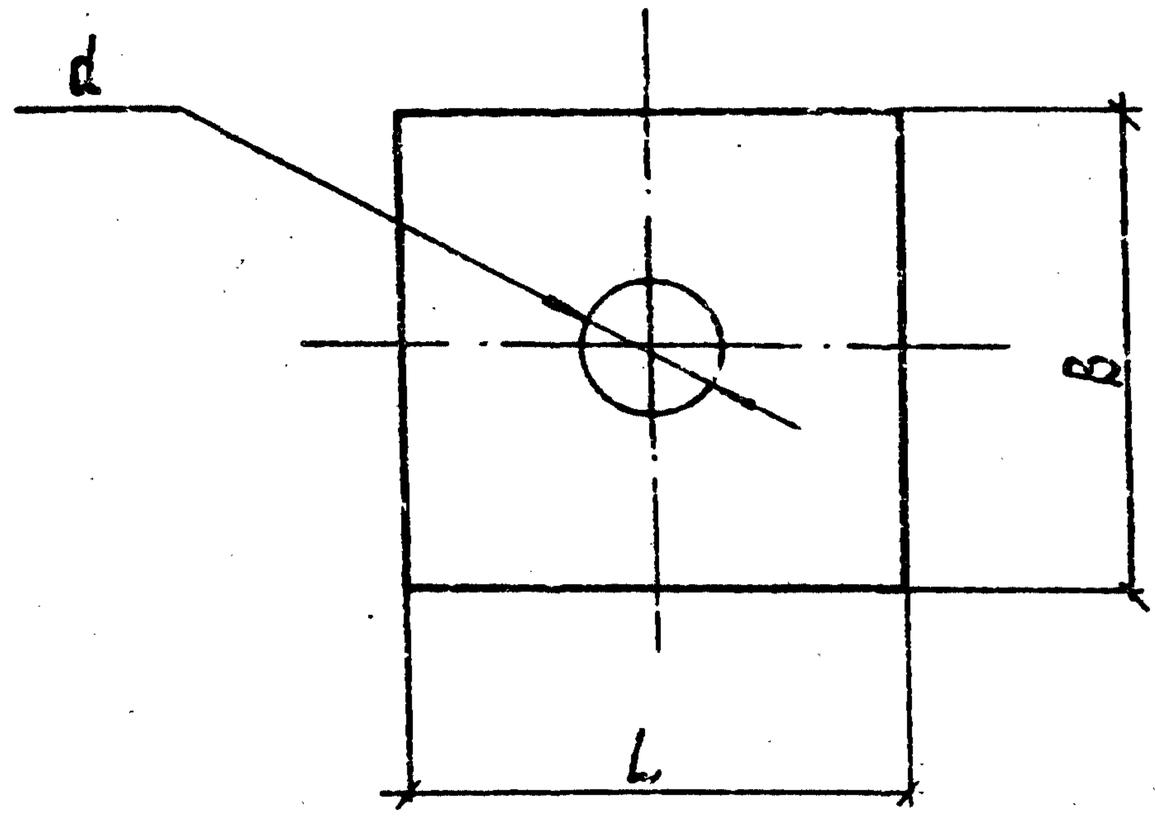
Пластины М158÷М160

Полоса S×8 ГОСТ 103-76 / ВСт3псбТУ14-1-3023-80
L=см табл

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл	—
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Серия 3.407.1



Обозначение	Марка	d мм	B=L мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-156	М 161	25	60	0,1
-01	М 162	39	100	0,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Линчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Богорад		20.06.89
Инженер	Лозинский		20.06.89

3.407.1-167.2-156

Шайбы М 161, М 162

Стадия: Р | Масса: см. табл | Масштаб: —

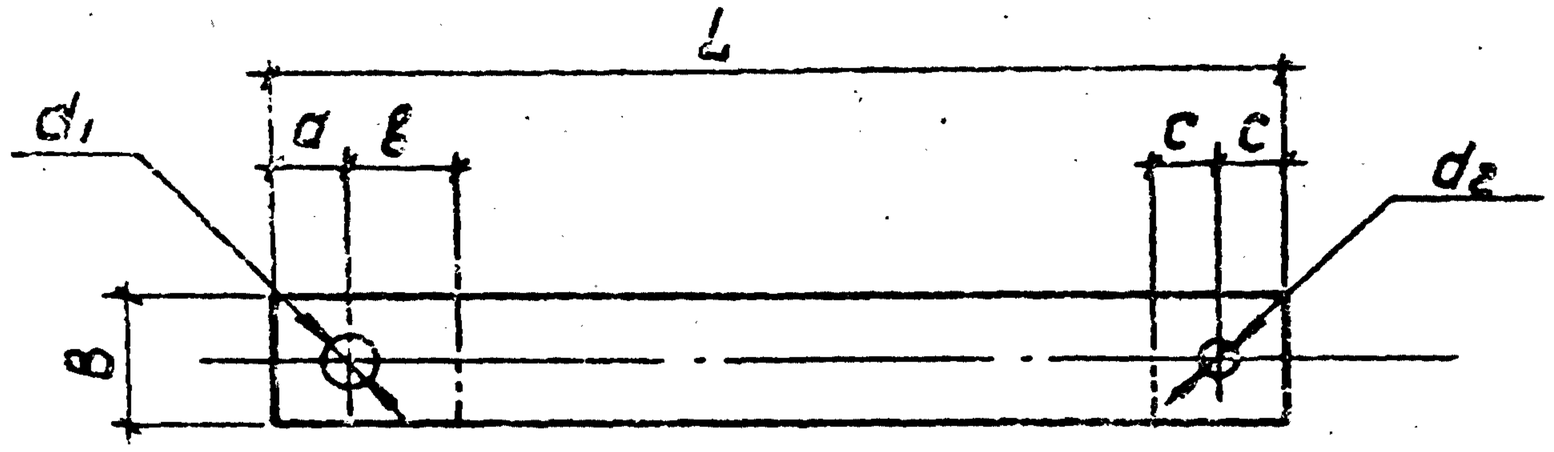
Лист | Листов

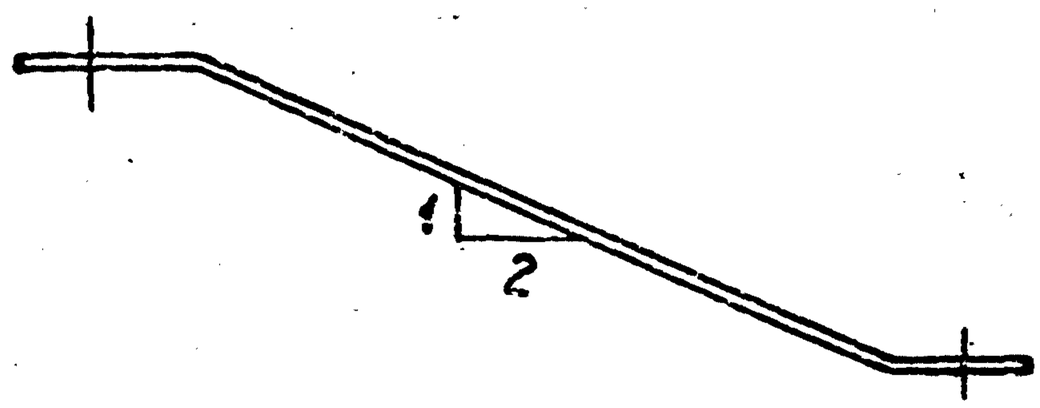
Полоса L см. табл. 6×В ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сост

Формат А4 268-1/4





Обозначение	Марка	B мм	L мм	a мм	ℓ мм	c мм	d_1 мм	d_2 мм	Масса кг
3.407.1-167.2 - 157	М163	50	805	35	90	35	21	21	1.9
- 01	М164	100	1115	60	100	40	39	25	5.2

Гнуть в горячем состоянии.

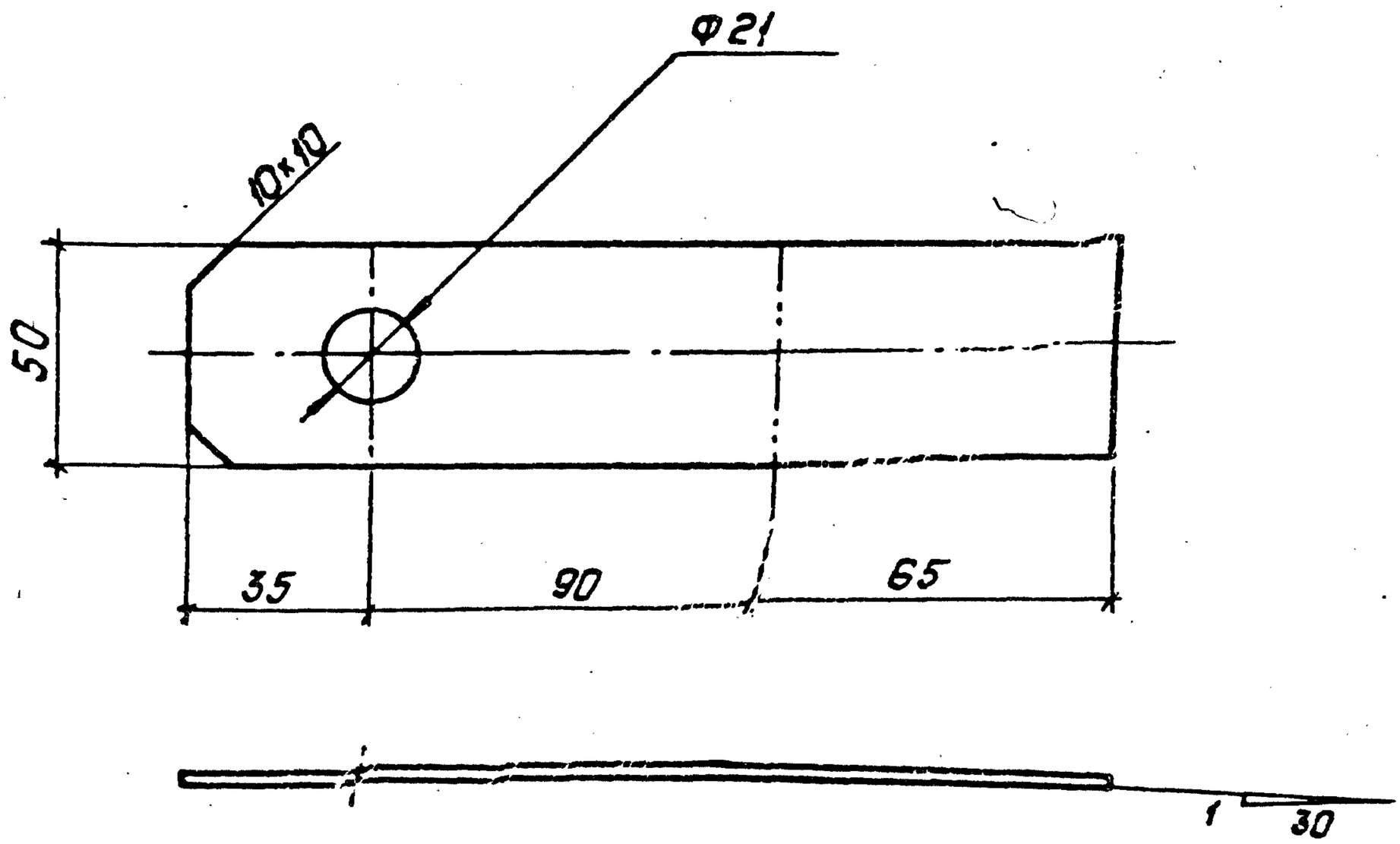
Зав.НИЛК	С.Горелов		20.06.89	3.407.1-167.2-157		
ГИП	Пинчук		20.06.89	Пластины М163, М164	Стадия: Р	Масса: см. табл.
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Масштаб: —	
Н.контр.	Орлова		20.06.89		Лист	Листов
Проверил	Багарад		20.06.89	Полоса L см.табл.	6×8 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград
Инж.	Салита		20.06.89			

Подпись и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№

Копировал: Польс

Формат: А4

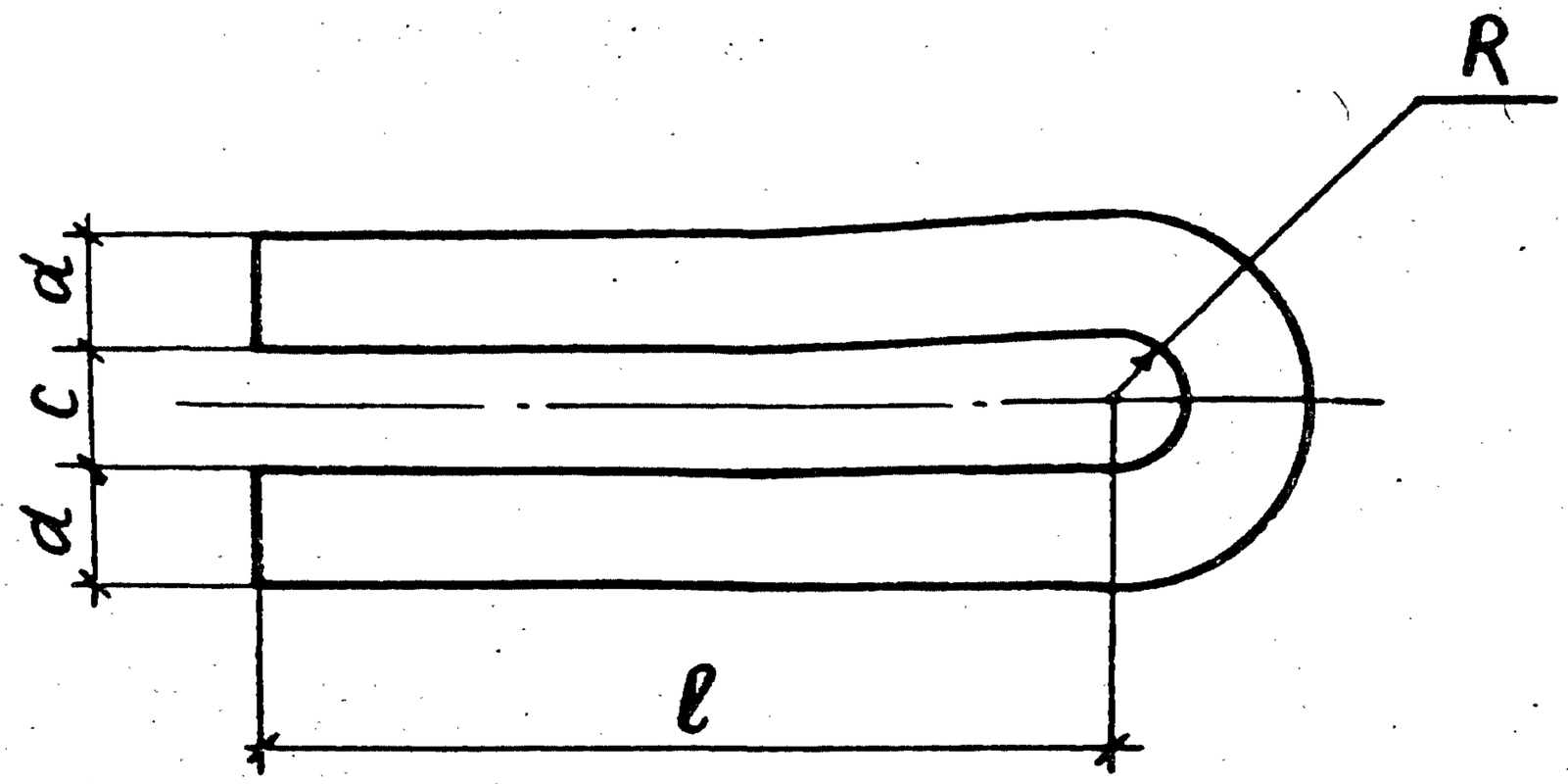
2684/4



Зав.каф.	Горелов			3.407.1-167.2-158		
ГИП	Пинчук			Пластина М165	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Гольтерман				Р	0.4	1:2
Констр.	Сорока				Лист	Листов	
Разраб.	Богдасов			Полоса L=190	6×50 ГОСТ 103-76 Вст3пс ЕТУ14-1-3023-80	„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград	
Инж.	Солиста						

Копировал: Полье

Формат: А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм					Масса, кг
		R	C	a	ℓ	L	
3.407.1-167.2-159	М166	13	24	20	140	350	0.9
-01	М167	19	36	30	190	485	2.7

Гнуть в горячем состоянии

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛКЭС	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр.	Гальперин		
Н. контр.	Орлова		
Проверил	Богород		
Инженер	Салита		

3.407.1-167.2-159

Петли М166, М167

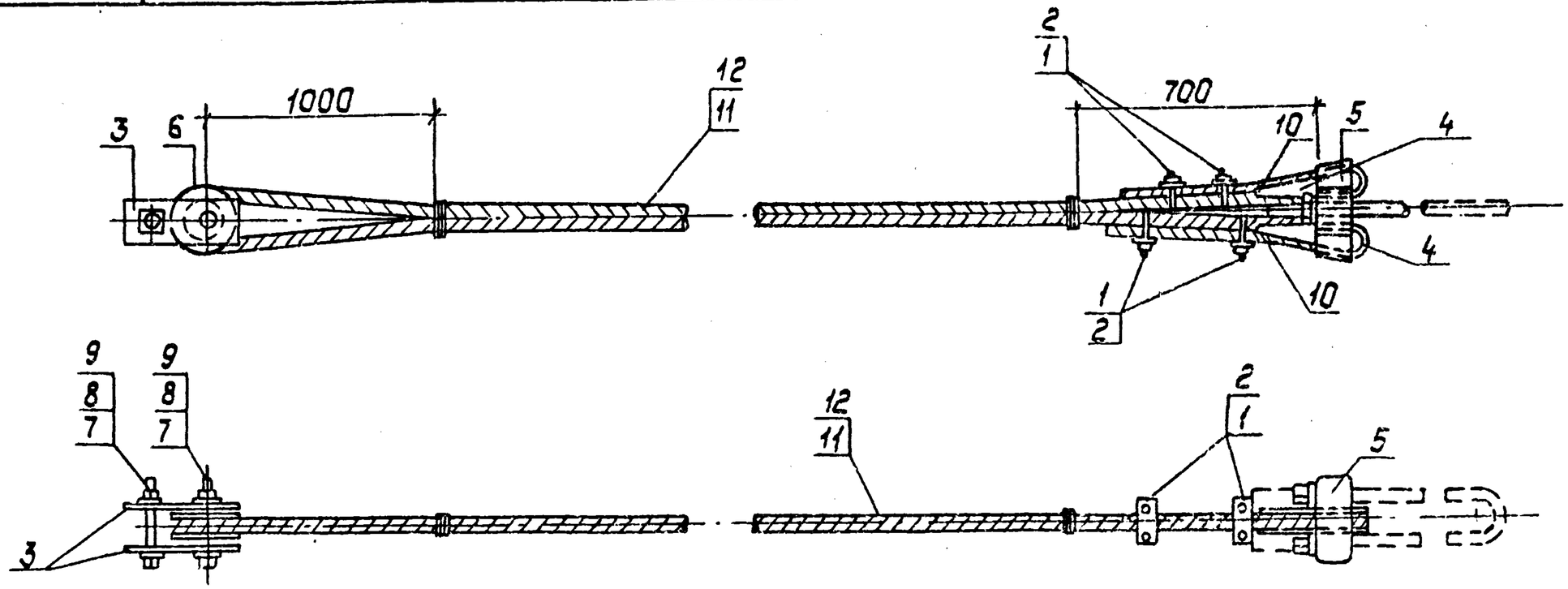
Сталь круглая ВСт3сп5ТУ 14-1-3023-80 ГОСТ 2590-71
L = см. табл

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Формат А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№



Спецификацию см. листы 2, 3.

Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-167.2-160СБ	С 129	182.5
-01	С 130	200.3

Зав.лабор.	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст.инж.	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-160СБ

Оттяжки С129, С130
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	

"Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. —	Кол. на исп. 01	Кол. на исп.	Примечание
				Документация:				
А4			3.407.1-167.0-ОПЗ	Техническое описание				
А4			3.407.1-167.2-150СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4		1	3.407.1-167.2-093 СБ-01	Зажим С 74	4			
А4		2	3.407.1-167.2-161 СБ	Зажим С 131		4		
А4		3	3.407.1-167.2-162 СБ	Связь С 132	2	2		
				Детали				
А4		4	3.407.1-167.2-096-01	Желоб М105	2	2		
А4		5	3.407.1-167.2-097	Корпус клинового зажима М106	1	1		
А4		6	3.407.1-167.2-165	Ролик М170	1	1		
				Стандартные изделия				
		7		Болт М42-8g×150.46 ГОСТ 7798-70	2	2		2.32 кг
		8		Гайка М42-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2		0.62 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст.инж.	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-160

Оттяжки С129, С130
Спецификация

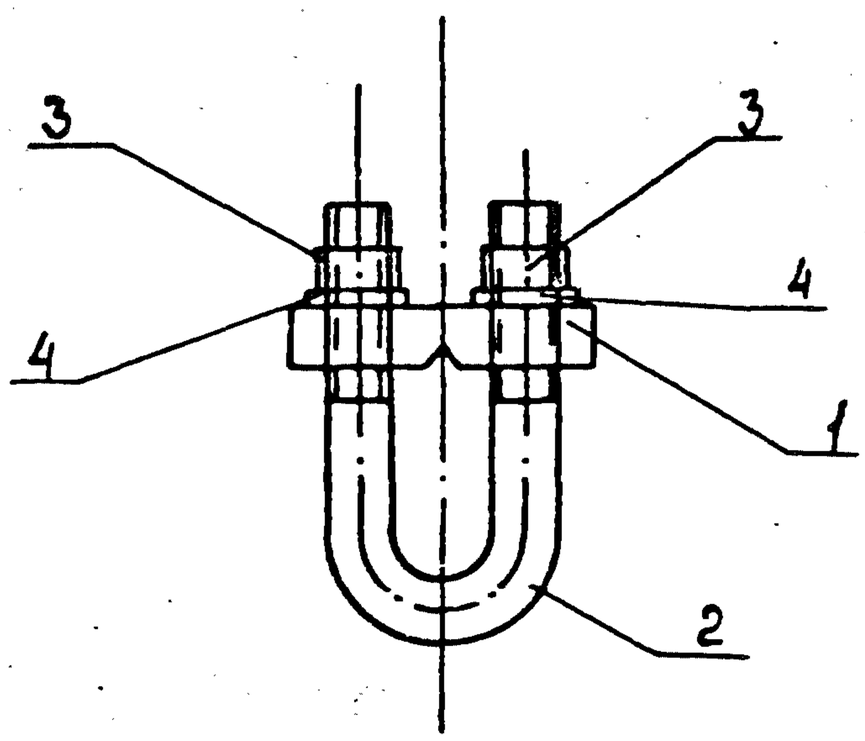
Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. —	Кол. на исп. 01	Кол. на исп.	Примечание
		9		Шайба 42-004 ГОСТ 11371-78	4	4		0.16 кг
		10		Шплинт 10×70 ГОСТ 397-79	2	2		0.06 кг
				Материалы				
		11		Канат 21-Г-В-С-Р-1372(140) L=57500 ГОСТ 3064-80	1			128.8 кг
		12		Канат 22,5-Г-В-С-Р-1372(140) L=57500 ГОСТ 3064-80		1		146.6 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Акимов Формат А4

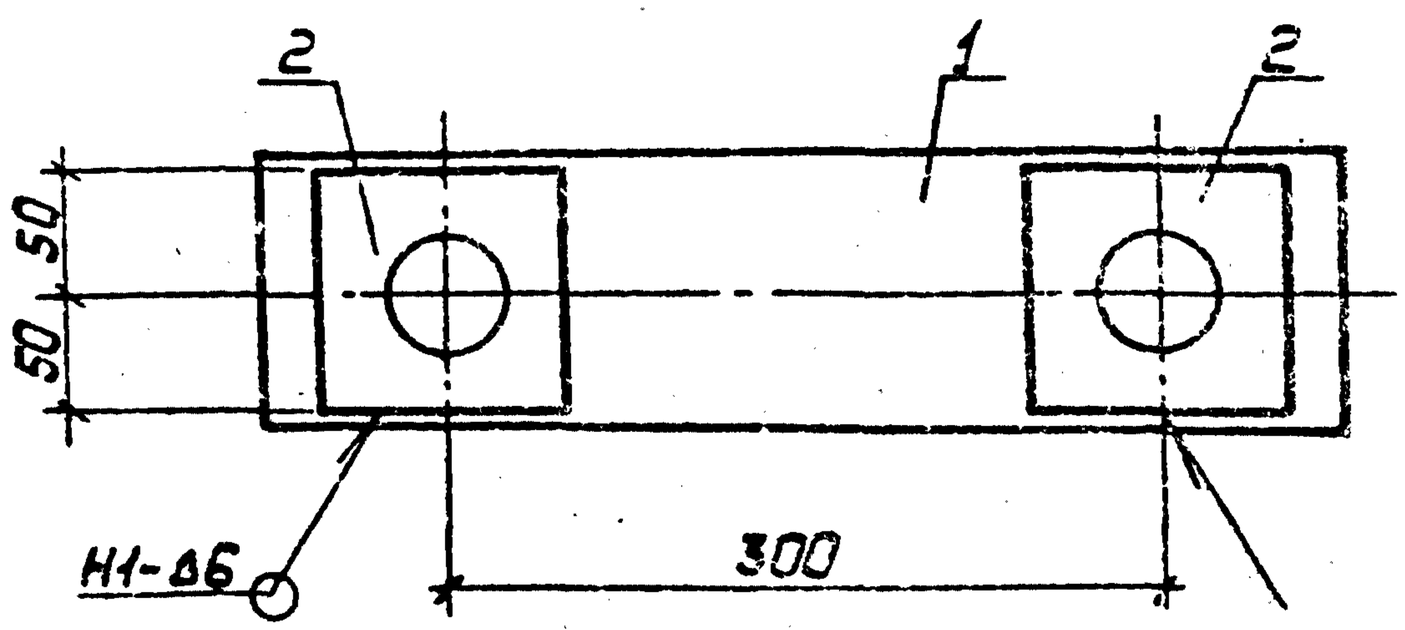


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ОПТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-131 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-166	Пластина М 171	1	
А4		2	3.407.1-167.2-167	У-образный болт М 172	1	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М12-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
		4		Шайба 12-004 / ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг

Зав.НИКЭС	Горелов		29.05.89	3.407.1-167.2-131 СБ		
ГИП	Пинчук		29.05.89	Зажим С 131 Сборочный чертеж	Стадия: Р	Масса: 0,4
Рук.гр.	Гольцерцин		29.05.89		Масштаб: —	
Н.контр.	Орлова		29.05.89		Лист	Листов
Проверил	Солнцев		29.05.89		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Богданов		29.05.89			

Копия Сов

Формат А4



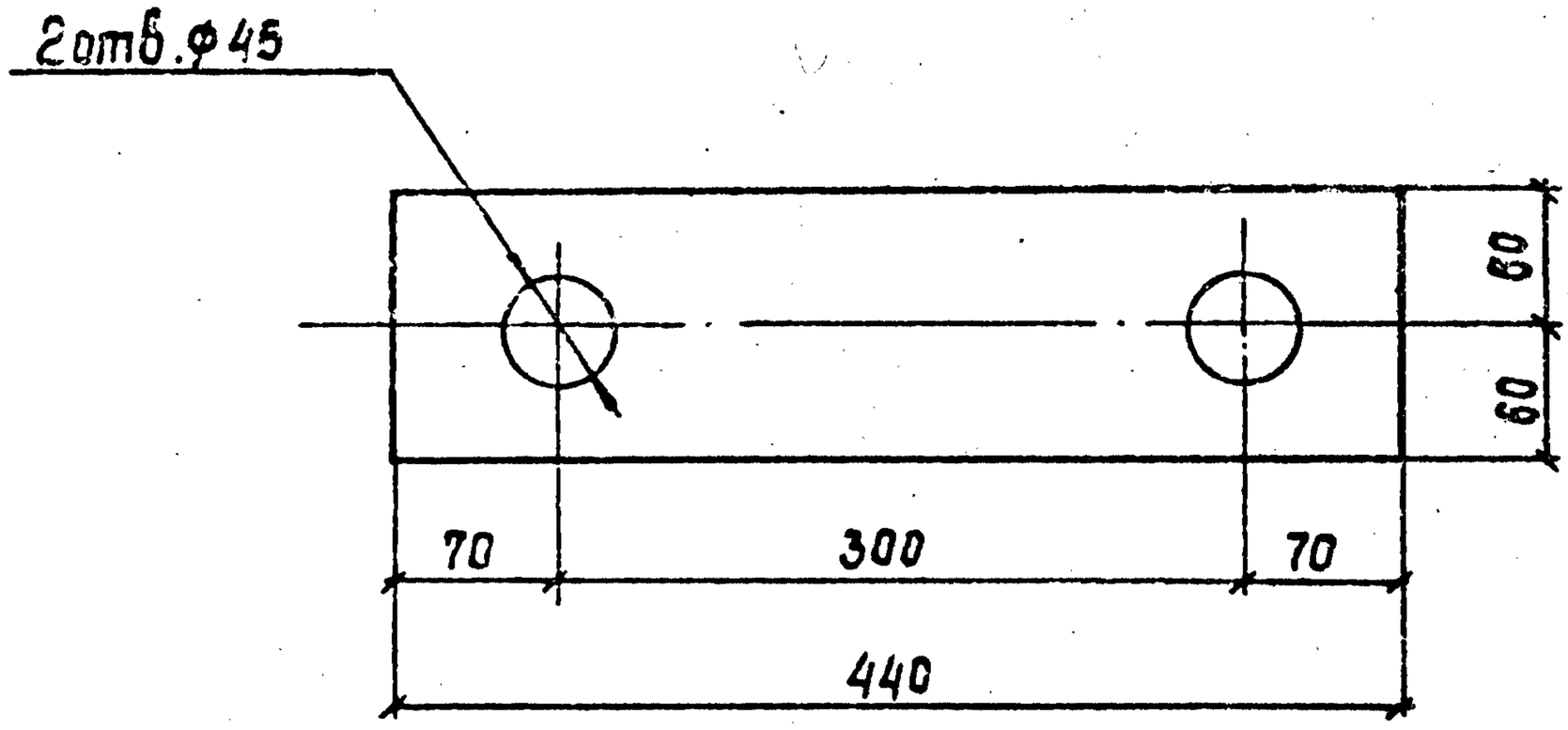
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-162СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-163	Пластина М168	1	
А4		2	3.407.1-167.2-164	Шайба М169	2	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Зав.НИЛКЭ	Горелов		20.06.89	3.407.1-167.2-162СБ		
ГИП	Пинчук		20.06.89	Связь С132 Сборочный чертеж	Стадия: Р	Масса: 4.9
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Масштаб: 1:5	
Н.контр.	Орлова		20.06.89		Лист	Листов
Проверил	Салита		20.06.89		„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Богорад		20.06.89			

Копировал: Полье

Формат: А4



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.нилкэс	Горелов		20.06.89
ГИП	Линчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст.инж.	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-163

Пластина М 168

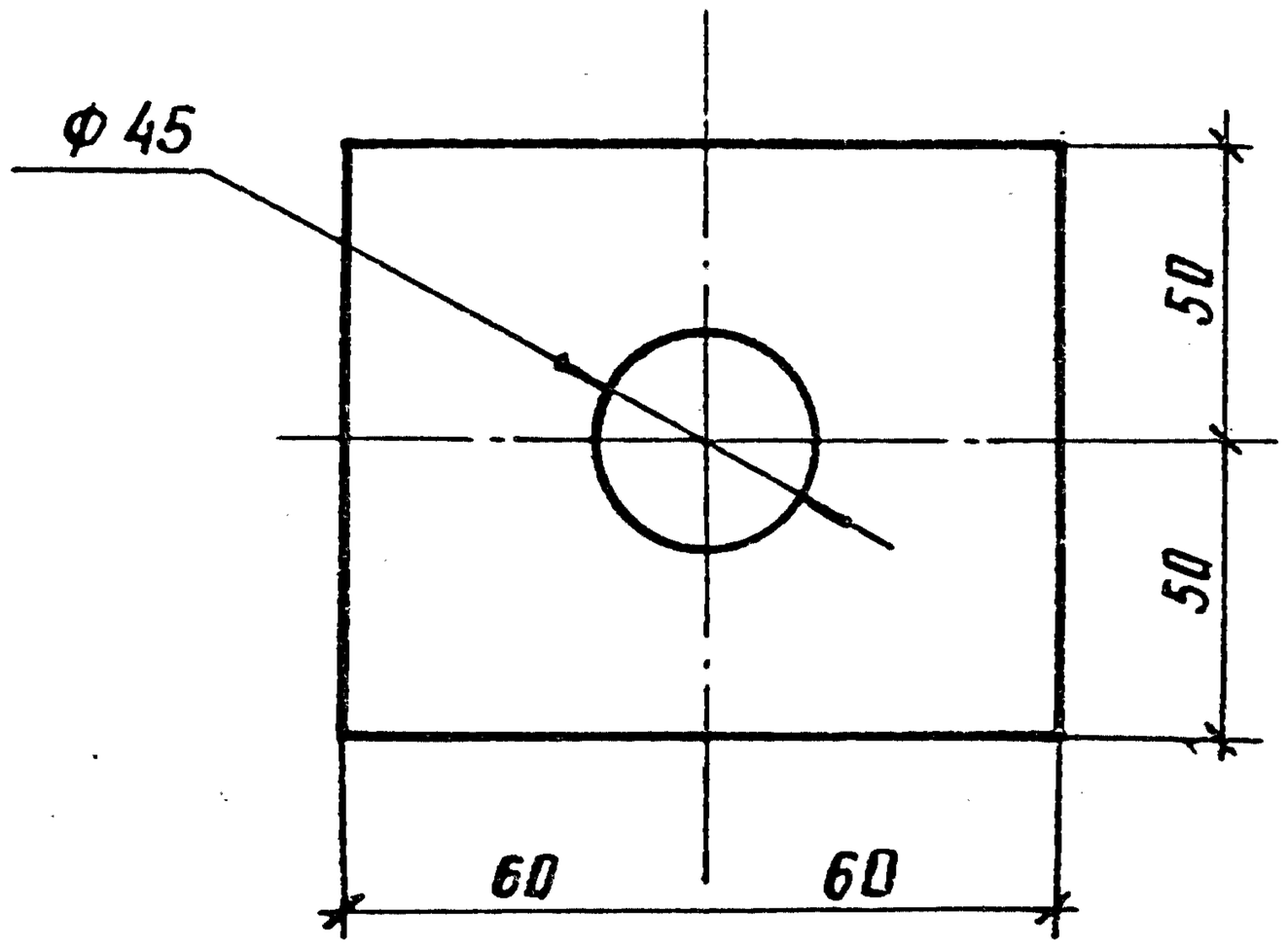
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,9	1:5
Лист	Листов	

Полоса 10×120 ГОСТ 103-76
ℓ=440 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Corel

Формат А4 2684/4

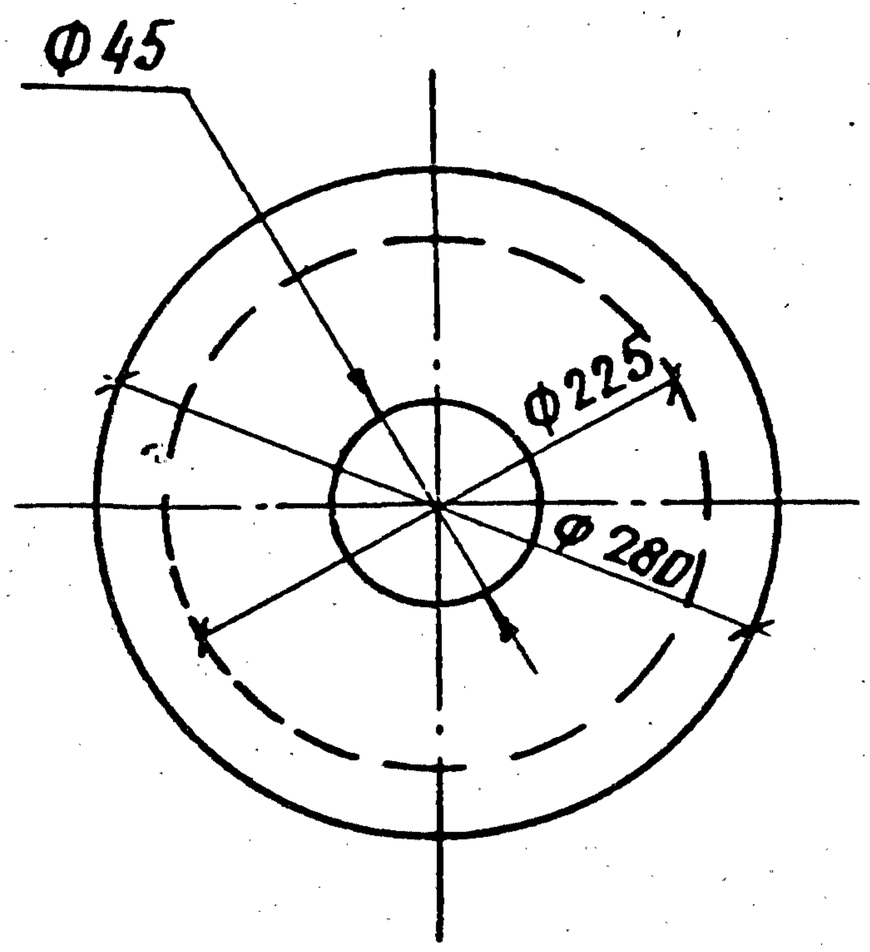


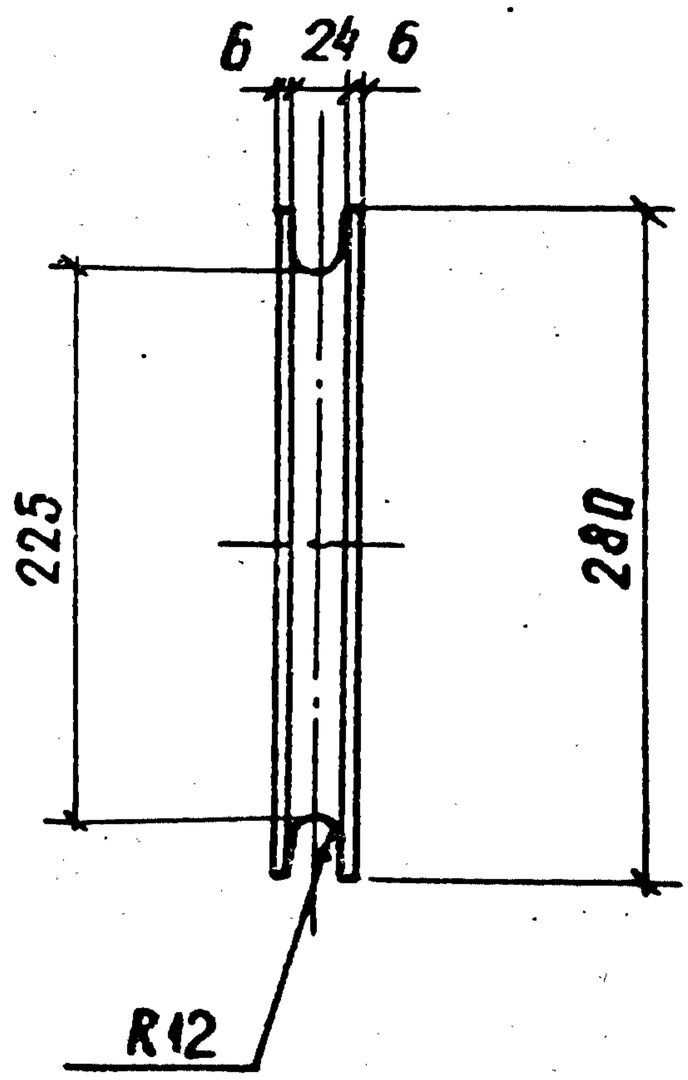
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				3.407.1-167.2-164		
Гл.инж.	Горелов			Шайба М169	Стадия: Р	Масса: 0.5
Гл.конструктор	Горелов				Масштаб: 1:2	
Нач.гр.	Горелов				Лист	Листов
Н.контр.	Орлова			Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 L=120 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Разраб.	Орлова					
Инженер	Богоров					

Копир Алиса

Формат А4





Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.лаб.	Горелов		
ГИП	Линчук		
Рук.гр.	Гольперин		
Н.контр.	Орлова		
Проверил	Салита		
Инженер	Богаров		

3.407.1-167.2-165

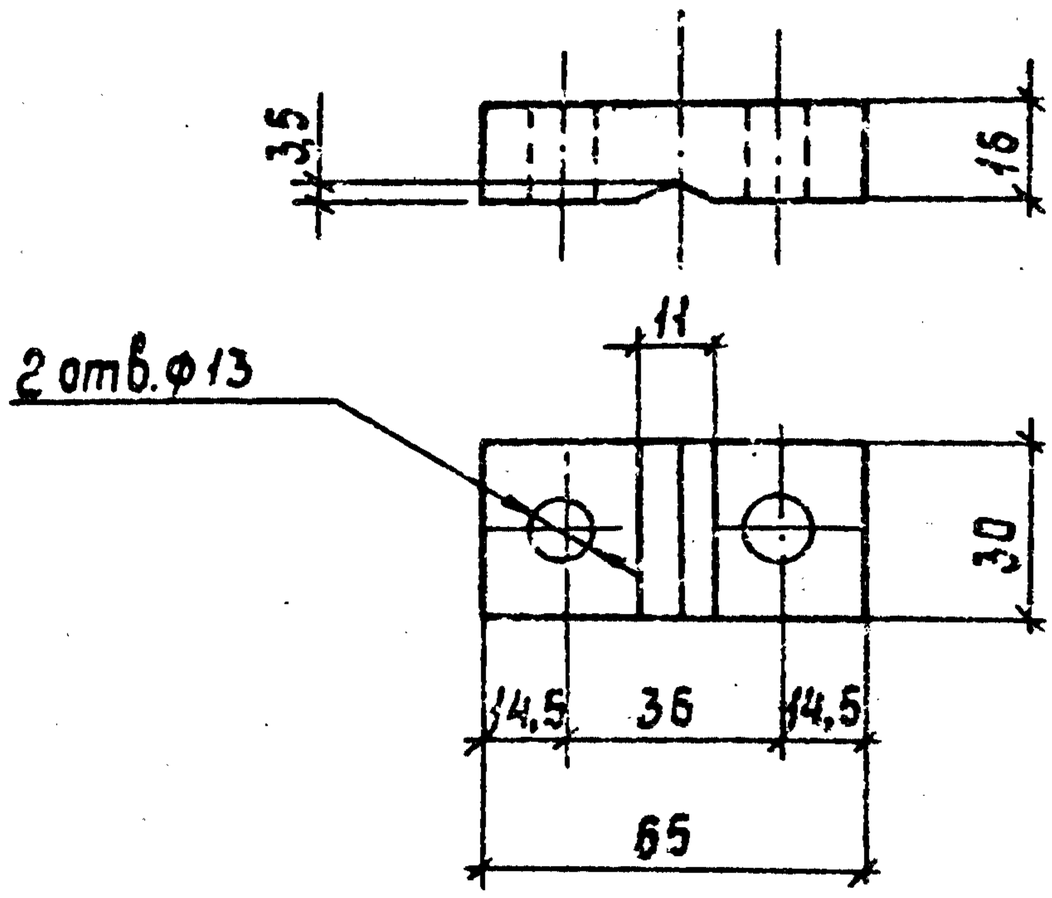
Ролик М 170

Стадия	Масса	Масштаб
Р	13.3	1:5
Лист	Листов	

Лист 36×280 ГОСТ 19903-74
L=280 ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

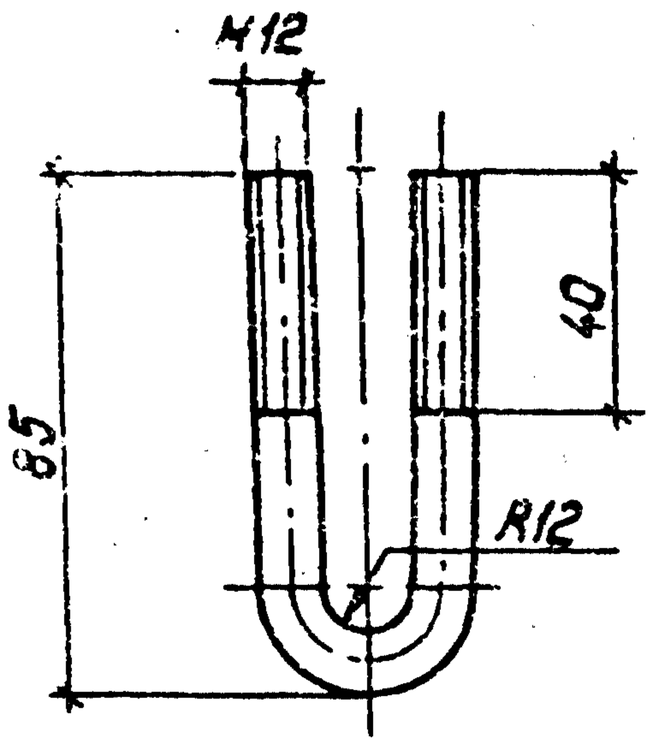
Копир. Формат А4



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-167.2-166		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89	Пластина М 171	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		20.06.89		Р	0,2	1:2
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		21.06.89	Полоса 16×30 ГОСТ 103-76 / Ст3сп5 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита		20.06.89	L=65			
Инженер	Богорад		20.06.89				

Копир Сопл Формат А4 2584/4



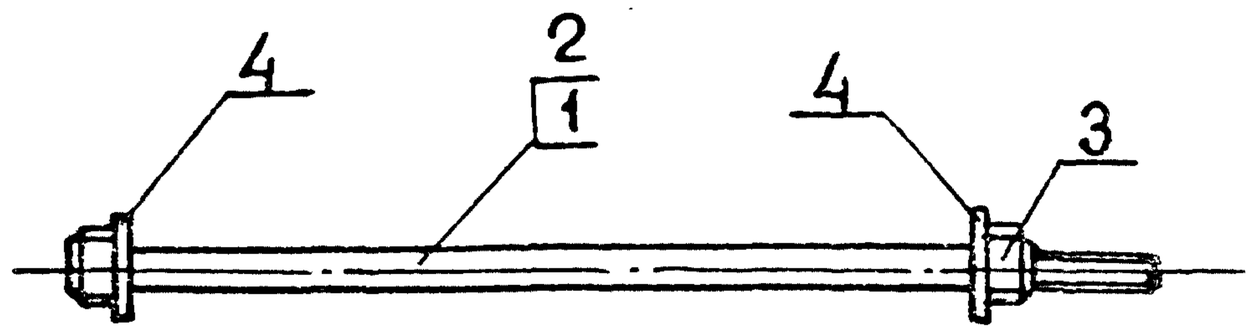
1. Гнуть в горячем состоянии

				3.407.1-167.2-167		
					Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИЛКЗ	Горелов		20.06.89	У-образный болт М172	Р	0.1	1:2
ГИП	Линчук		20.06.89				
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89		Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова		20.06.89				
Проверил	Салита		20.06.89	Сталь круглая L=180 Ф12 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Боброд		20.06.89			

Копировал: Польс

Формат: А4

2684/4



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-167.2-168 СБ	С 133	10.8
-01	С 134	15.5

Спецификацию см. лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. лаб.	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр.	Гальперин		
Н. контр.	Орлова		
Проверил	Салита		
Инженер	Богород		

3.407.1-167.2-168 СБ

Спецболты С 133, С 134 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Баш

формат А4

2684/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. —	Кол. на исп. 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-167.0 - ООТО	Техническое описание	✕	✕		
А4			3.407.1-167.2 - 168 СБ	Сборочный чертеж	✕	✕		
				Детали				
А4		1	3.407.1-167.2 - 169	Спецболт М173	1			
А4		2	- 01	Спецболт М174		1		
				Стандартные изделия				
		3		Гайка М48-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1		0.96 кг
		4		Шайба 48-004 ГОСТ 11371-78	2	2		0.28 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Забничзе	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр.	Гальперин		
Н. контр.	Орлова		
Инженер	Богорад		

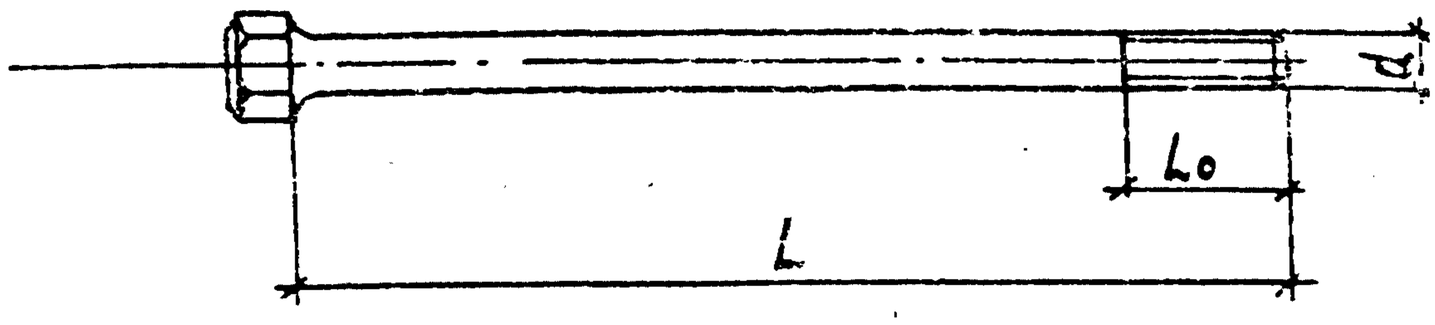
3.407.1-167.2-168

Спецболты С133, С134
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир Янша Формат А4



Обозначение	Марка	Диаметр, „d", мм	Длина „L", мм	Длина резьбы „Lo", мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-169	М 173	48	580	65	9.3
—01	М 174		910	60	14.0

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИЛКЗС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-169

Спец. болты М 173, М 174

Сталь круглая L=см. табл.

Ф48 ГОСТ 2590-71
ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

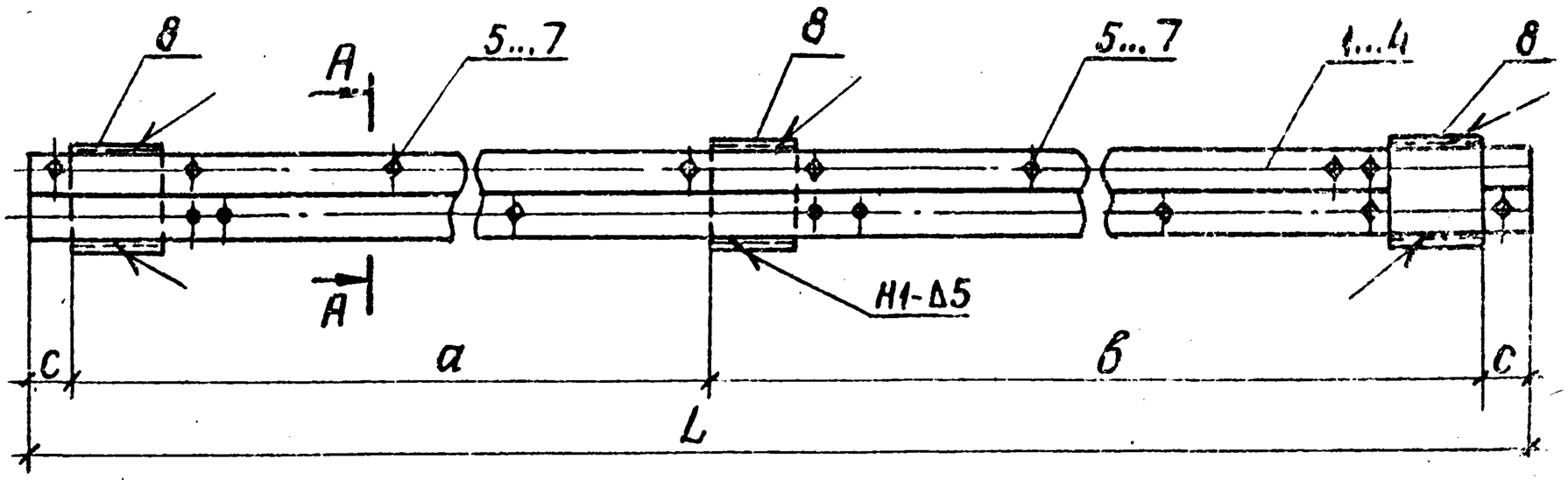
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сокл

Формат А4

2684/4

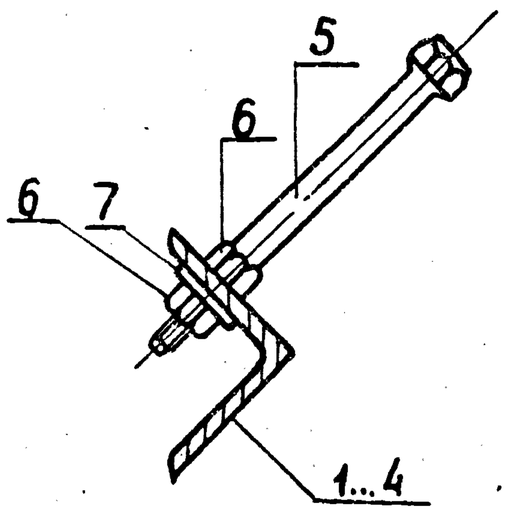
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификация см. листы 3, 4.

А–А



Зав. маст.	Горелов		20.06.89
ГИП	Линчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст. инж.	Богород		20.06.89

3.407.1-167.2-170 СБ

Лестничные марши
Марки С 135 ÷ С 138
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 4	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анисд 2684/4 формат А4

Обозначение	Марка	Размеры, в мм				Масса кг
		c	a	в	L	
3.407.1-167.2-170Сб	С 135	190	750	—	1130	13.8
-01	С 136	90	1650	—	1830	20.0
-02	С 137	90	1750	2000	3930	40.3
-03	С 138	90	2100	2350	4630	46.5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Полес Формат: А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-170СБ										Примечание
					—	01	02	03							
				Документация											
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание											
А4			3.407.1-167.2-170СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
А4		1	3.407.1-167.2-171	Пояс м 175	1										
А4		2	-01	Пояс м 176		1									
А4		3	-02	Пояс м 177			1								
А4		4	-03	Пояс м 178				1							

Продолжение спецификации см. лист 4

Продолжение спецификации см. лист 4.

Зав.маст.	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст.инж.	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-170

Лестничные марши. Марки С 135÷С 138
Спецификация

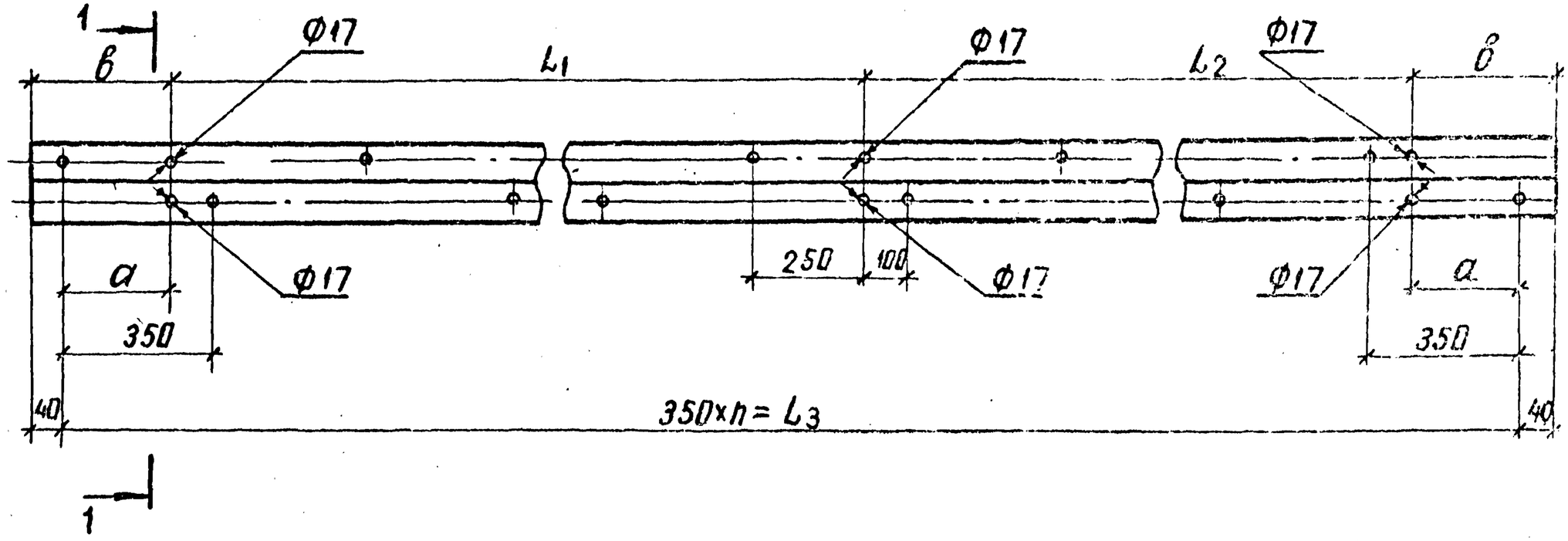
Стадия	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анищ 2684/4 формат А4

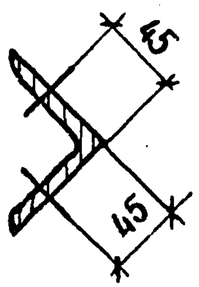
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1-167.2-170СБ —	01	02	03							Примечание
				Стандартные изделия											
		5		Болт М20-8g×200.46 / ГОСТ 7798-70	4	6	12	14							0.56 кг
		6		Гайка М20-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	8	12	24	28							0.05 кг
		7		Шайба 20-004 / ГОСТ 6402-70	4	6	12	14							0.02 кг
				Материалы											
		8		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=150 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-81	2	2	3	3							1,6 кг



Все отверстия Ф21 мм, кроме оговоренных

1-1



Зав. мастер	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Ст. инж.	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-171

Пояса М175 ÷ М178

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 / L=см. табл. ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копиров. Анисия

Формат А4

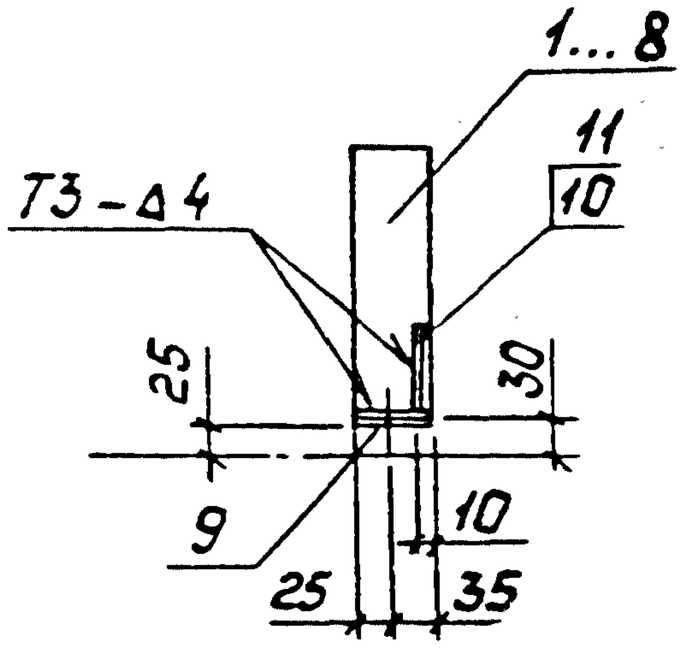
592

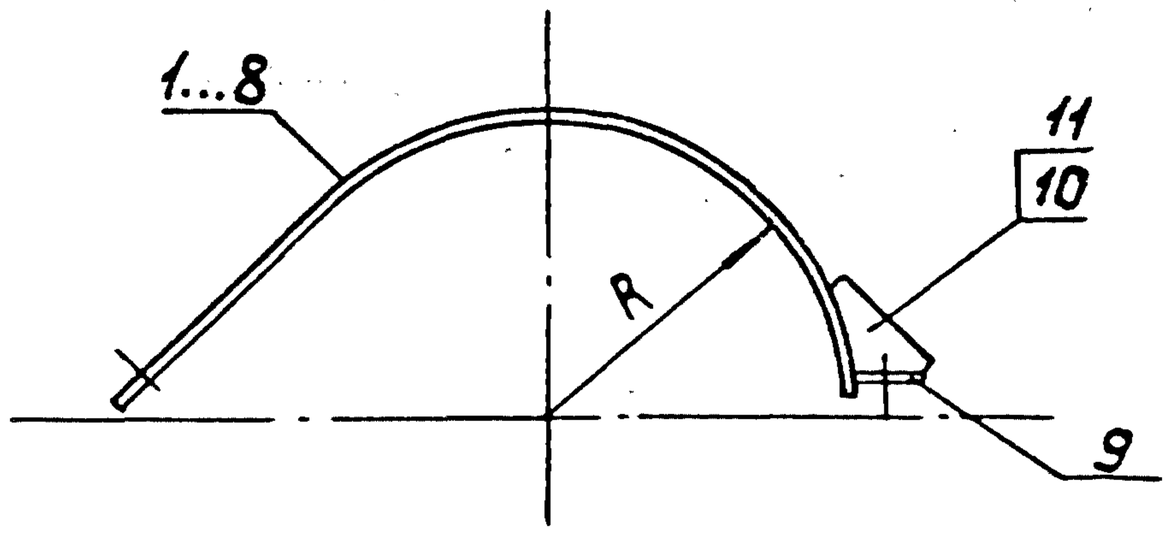
26441/4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Марка	L мм	L_1 мм	L_2 мм	L_3 мм	n	a мм	в мм	Масса кг
3.407.1-167.2-171	М 175	1130	850	—	1050	3	100	140	7.8
-01	М 176	1830	1250	—	1750	5	250	290	12.6
-02	М 177	3930	1750	1600	3850	11	250	290	27.1
-03	М 178	4630	2100	1950	4550	13	250	290	31.9

270





Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-167.2-172 СБ	С139	214	1.5
-01	С140	226	1.6
-02	С141	238	1.7
-03	С142	249	1.7
-04	С143	263	1.8
-05	С144	271	1.8
-06	С145	290	2.0
-07	С146	405	2.6

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Спецификацию см. лист 2

Зав.НИЛКЖС	Гозелов		
ГИП	Пинчук		
Рук.гр.	Гальперин		
Н.контр.	Орлова		
Проверил	Богдасов		
Ст.инж.	Солита		

3.407.1-167.2-172 СБ

Полухомуты С139÷С146
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1-167.2-172СБ										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				Документация											
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание											
А4			3.407.1-167.2-172СБ	Сборочный чертеж											
				Сборочные единицы											
А4		1	3.407.1-167.2-173	Пластина М 179	1										
А4		2	-01	Пластина М 180		1									
А4		3	-02	Пластина М 181			1								
А4		4	-03	Пластина М 182				1							
А4		5	-04	Пластина М 183					1						
А4		6	-05	Пластина М 184						1					
А4		7	-06	Пластина М 185							1				
А4		8	-07	Пластина М 186								1			
А4		9	3.407.1-167.2-174	Пластина М 187	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4		10	3.407.1-167.2-175	Пластина М 188	1	1	1	1	1	1	1				
А4		11	-01	Пластина М 189								1			

Зав. НИЛКС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Богорад		20.06.89
Ст. инж.	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-172

Полухомуты С139÷С146
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

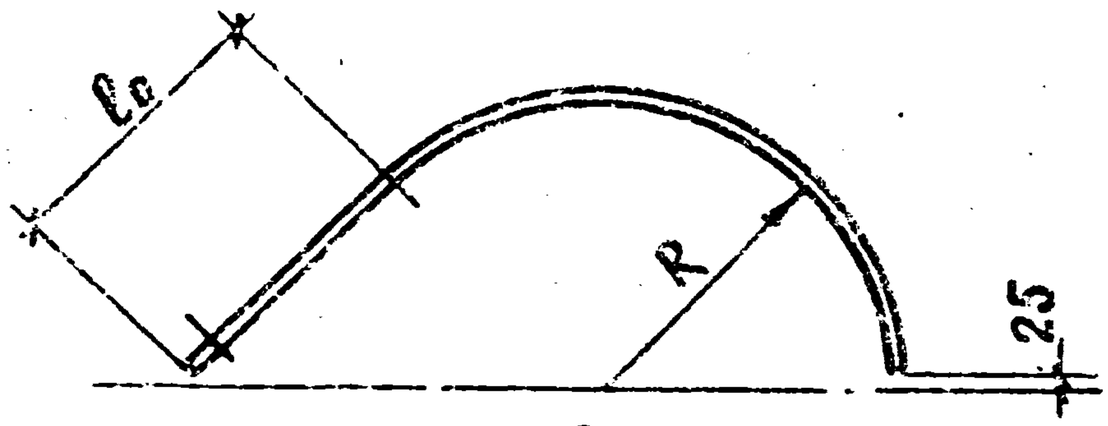
"Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

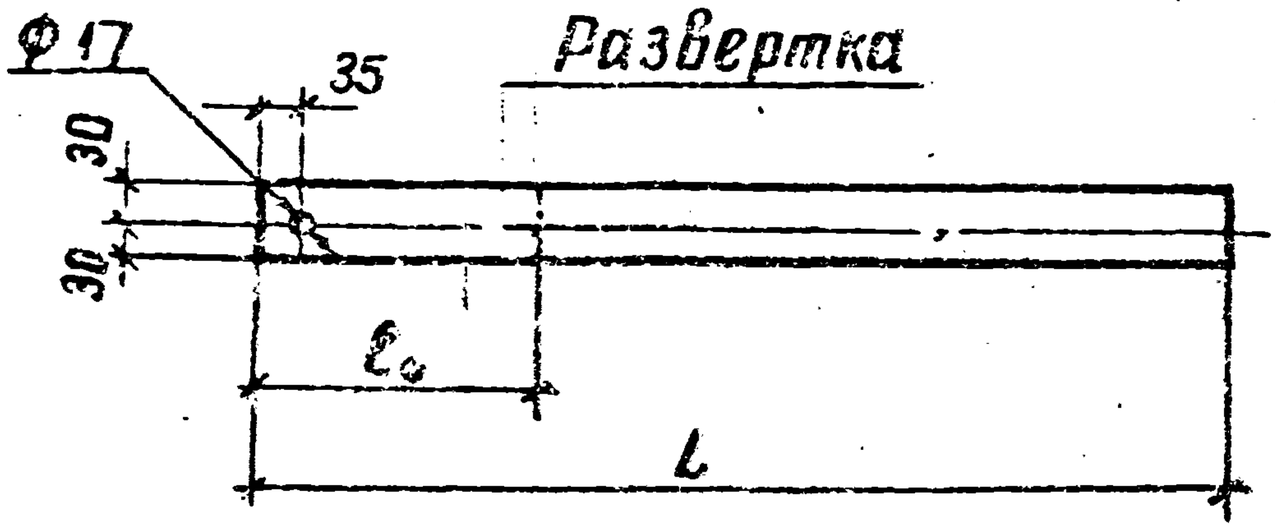
Формат: А4

272

26ГЧ/4



Развертка



Обозначение	Марка	Размеры, в мм			Масса кг
		R	ℓо	L	
3.407.1-167.2-173	М 179	214	215	695	1.3
-01	М 180	226	221	730	1,4
-02	М 181	238	226	770	1.5
-03	М 182	249	231	800	1.5
-04	М 183	263	238	845	1,6
-05	М 184	271	241	870	1,6
-06	М 185	290	249	930	1,8
-07	М 186	405	293	1285	2.4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.МИАКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Богорад		20.06.89
Ст. инж.	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-173

Пластины М179÷М186

Полоса L=см.табл. 4х60 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

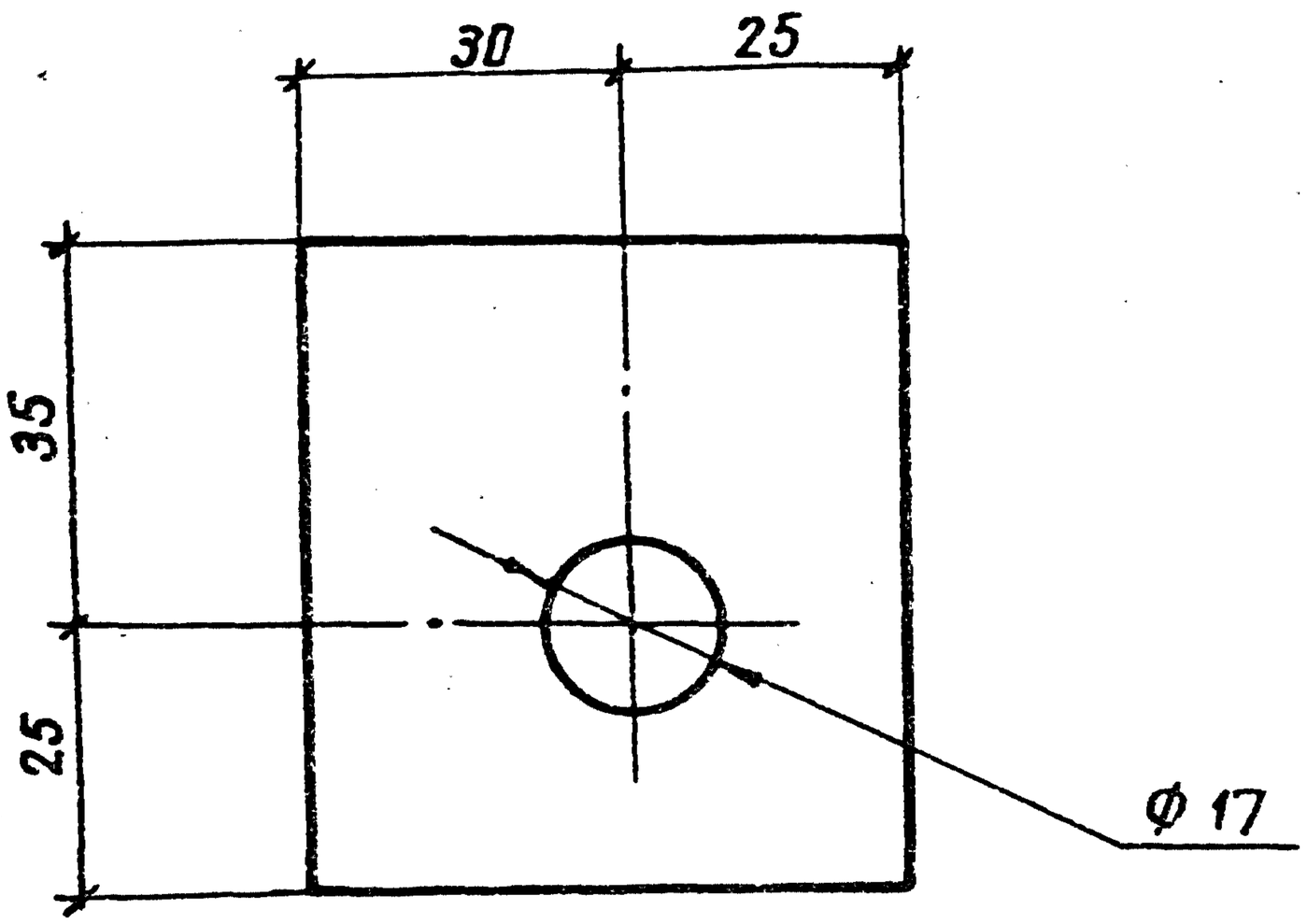
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	—
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анисд

формат А4

2684/4



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. лаб.	Горелов		20.07.83
ГИП	Линчук		20.07.83
Рук. гр.	Гальперин		20.07.83
Н. контр.	Орлова		20.07.83
Разраб.	Богарад		20.07.83
Ст. инж.	Салита		20.07.83

3.407.1-167.2-174

Пластина М187

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:1
Лист	Листов	

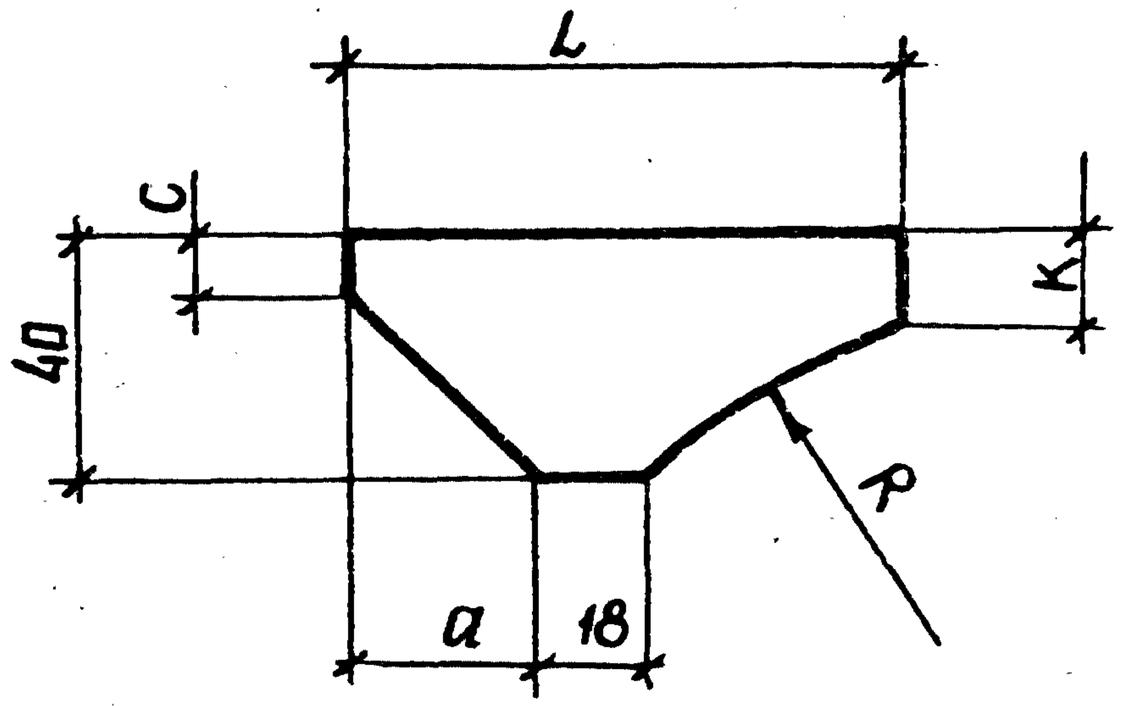
Полоса L = 60

4×55 ГОСТ 103-76
ВСт3псбТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Ат.лист | Формат А4

2024/4

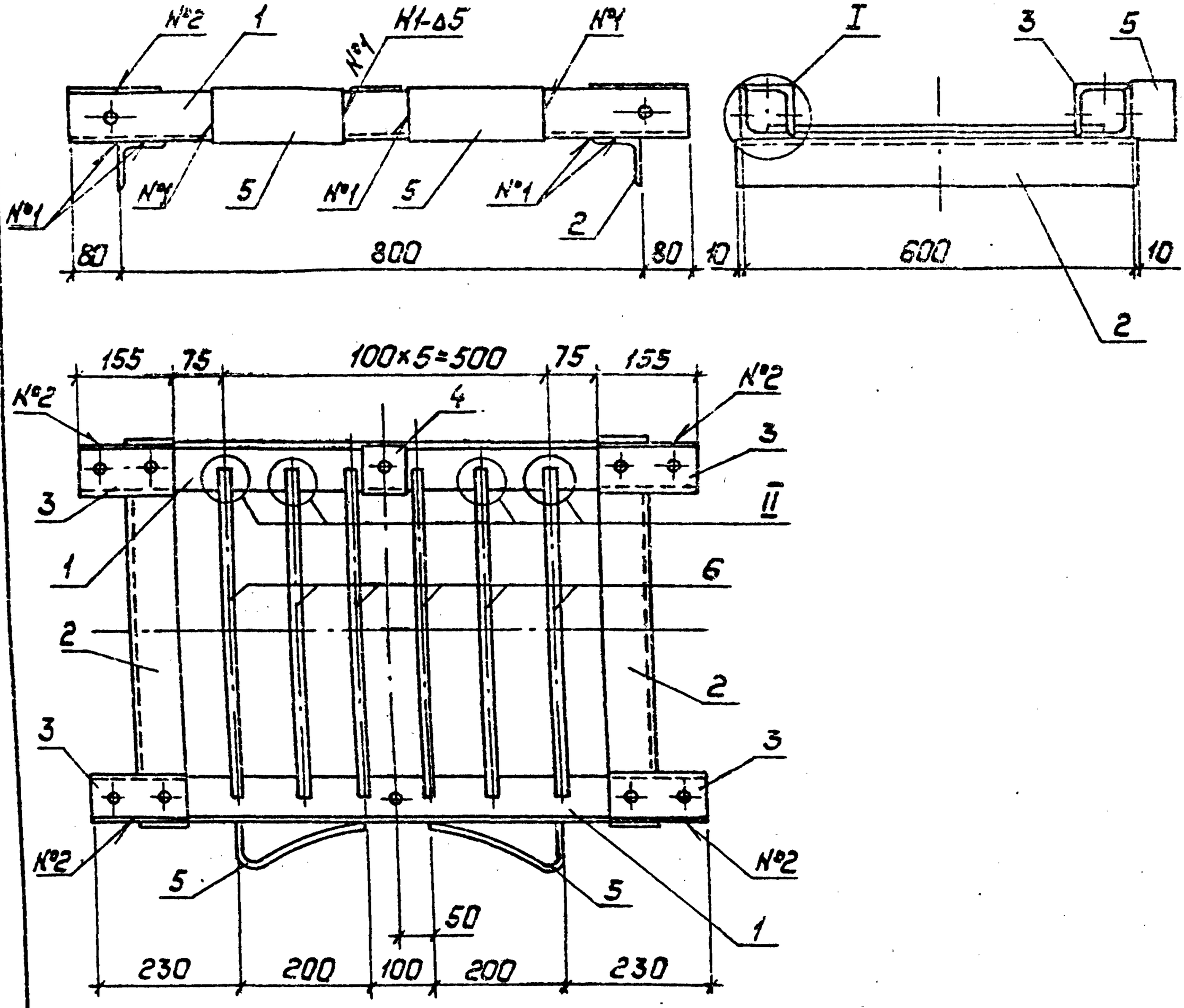


Обозначение	Марка	Размеры, в мм				
		R	a	C	K	L
3.407.1-167.2-175	М 188	294	30	10	15	90
-01	М 189	409	35	12	8	95

Зав.НИЛКЖ	Горелов		20.01.84	3.407.1-167.2-175		
ГИП	Пинчук		20.01.84	Пластины М188, М189	Стадия: Р	Масса: 0,1
Рук.гр.	Гальперин		20.01.84		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		20.01.84	Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 / Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Богорад		20.01.84	L-см табл		
Ст. инж.	Салита		20.01.84			

Копир. Аниса

Формат А4



Спецификацию см. лист 3.

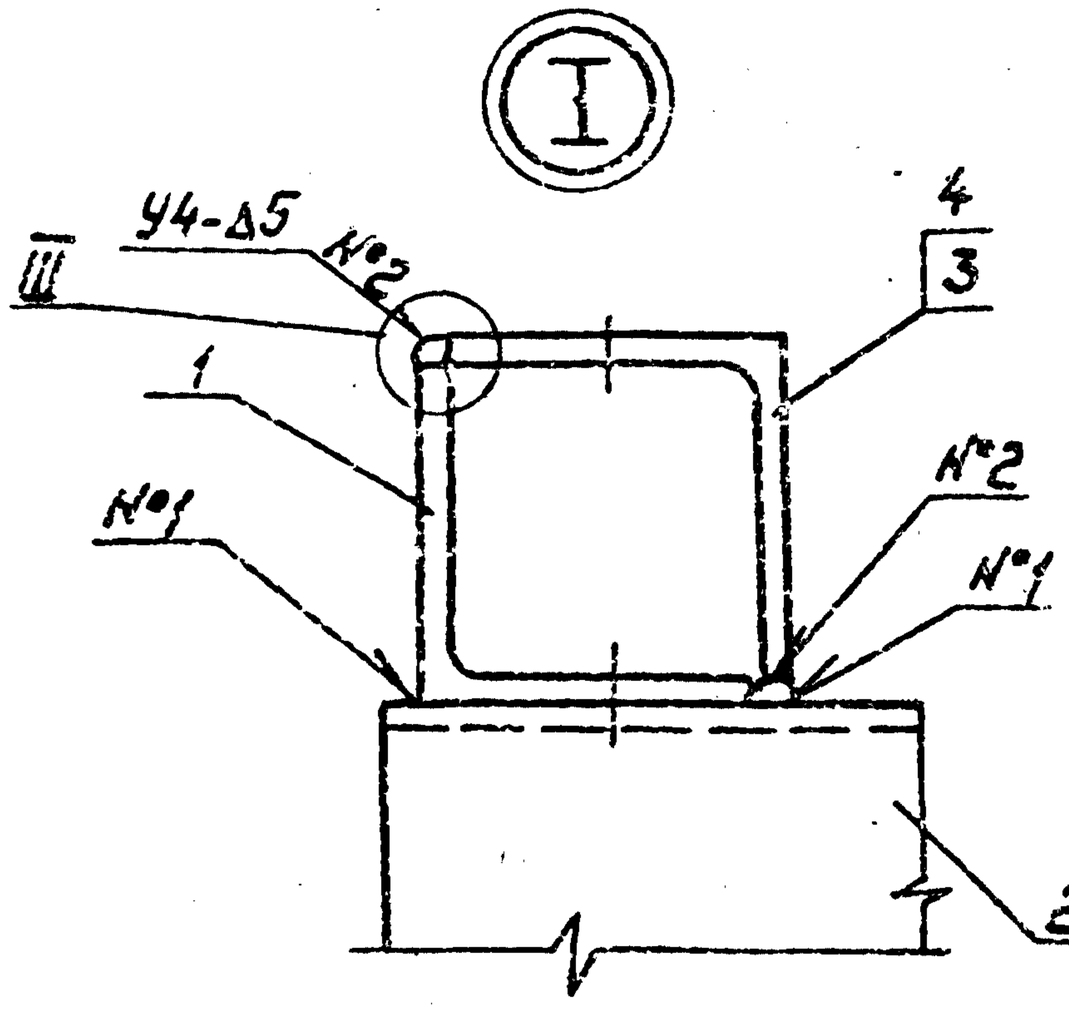
				3.407.1-167.2-176СБ		
Зав.НИЛКЭ	Горелов		20.06.89	Площадка С147 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	34.5	1:10
ГИП	Пинчук		20.06.89		Лист 1	Листов 3	
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89				
Н.контр.	Орлова		20.06.89		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита		20.06.89				
Инженер	Богорад		20.06.89				

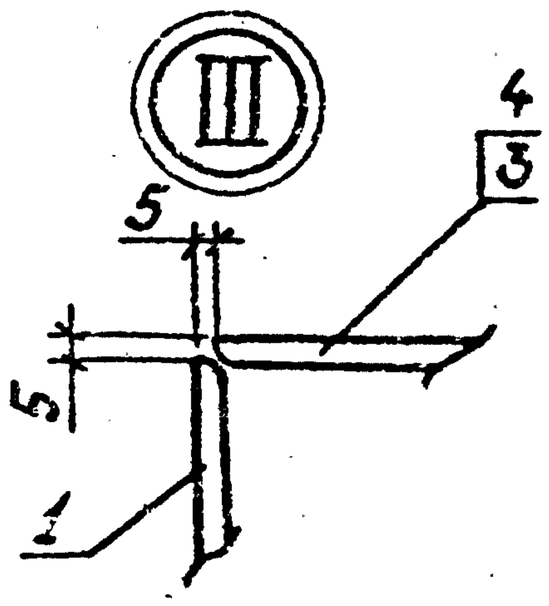
Инв.№ подл | Подпись и дата | Взам. инв.№

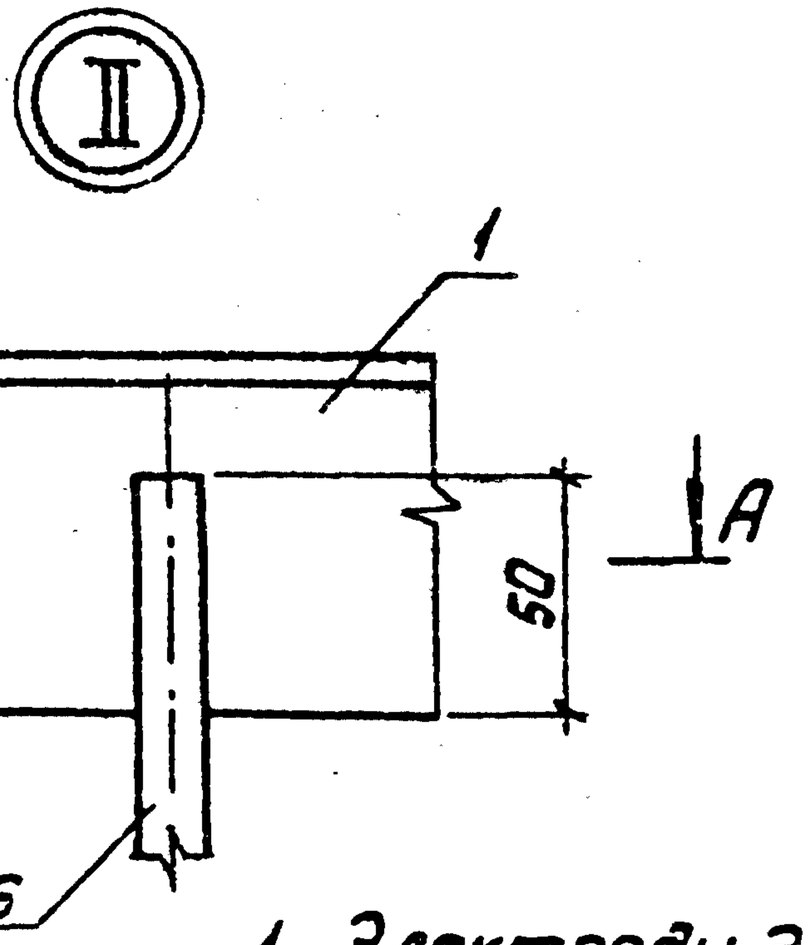
Копировал: Польс

Формат: А4

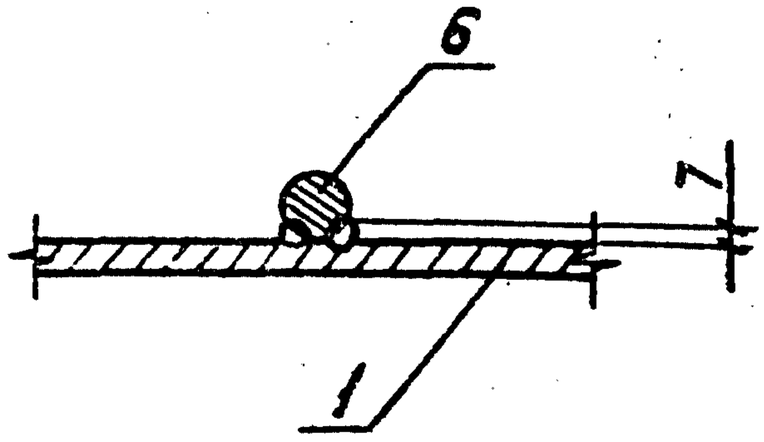
2684/4







A—A



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. В дет. 1,2,3 и 1.4 необходимо соблюсти соосность отверстий.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

	3.407.1-167.2-176СБ	Лист 2

Копировал: Польс

Формат: А4

2684/4

278

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-176 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-185	Пояс М 192	2	
А4		2	3.407.1-167.2-186	Пояс М 193	2	
А4		3	3.407.1-167.2-187	Накладка М 194	4	
А4		4	3.407.1-167.2-188	Накладка М 195	1	
А4		5	3.407.1-167.2-189	Пластина М 196	2	
				Материалы		
		6		Сталь круглая L=550 — Ф16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	6	0,9кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.кийкас	Гаврилов		
ГИП	Пинчук		
Рук.гр.	Гольцерин		
Конструкт.	Орлова		
Проверил	Логинова		
Инж.	Сорина		

3.407.1-167.2-176

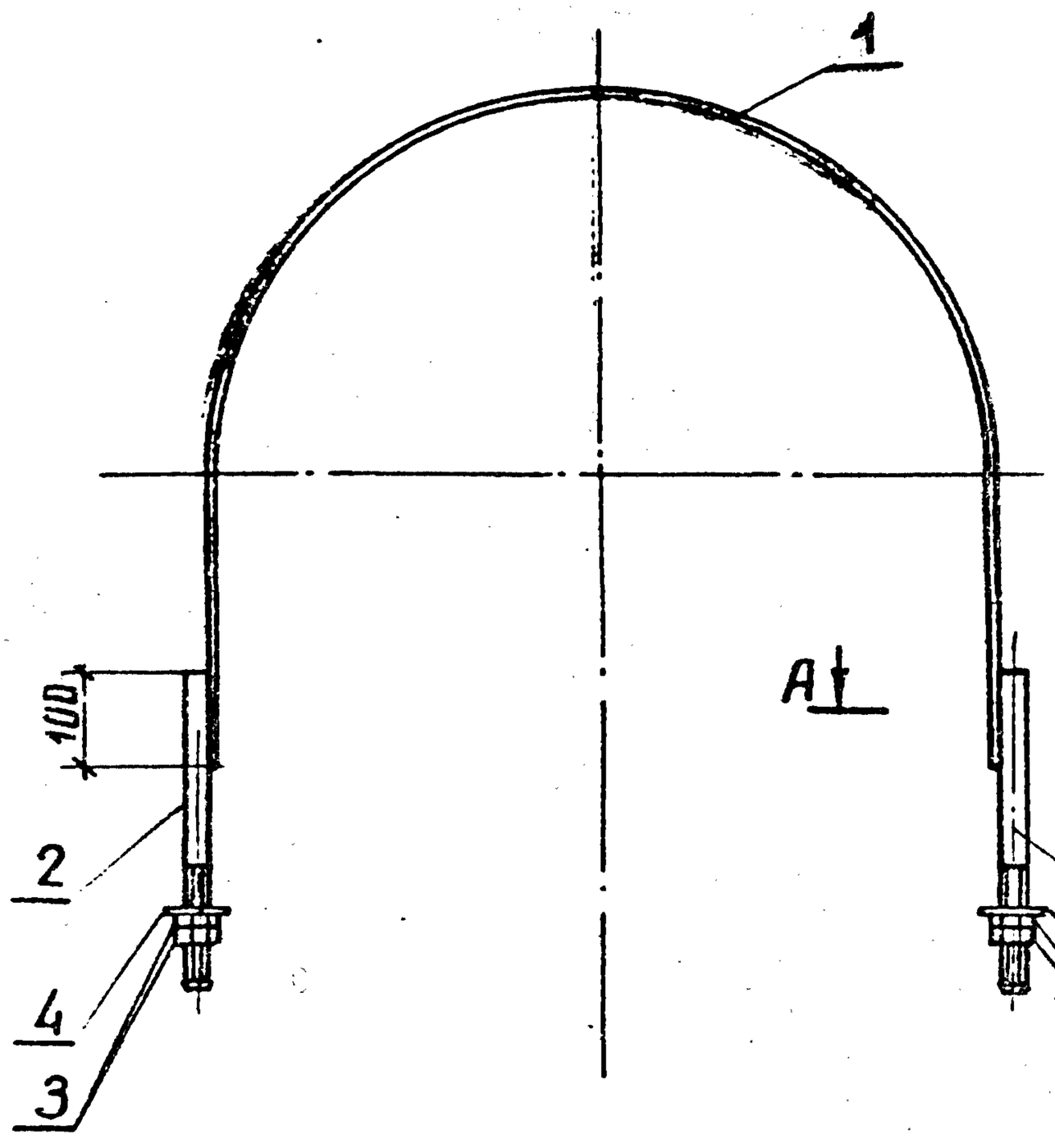
Площадка С 147
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

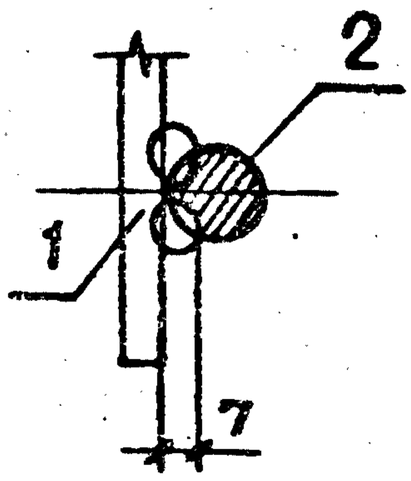
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал

Формат А4



А – А



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

				3.407.1-167.2-177СБ	
Зав. лаб.	Горелов		20.06.19	Полухомут С 148 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 6.4; Масштаб: 1:10
ГИП	Пинчук		20.06.19		Лист 1; Листов 2
Рук. гр.	Гольперин		20.06.19		
Н. контр.	Орлови		20.06.19		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		20.06.19		
Инженер	Логиновы		20.06.19		

Инв. № подл. | Подпись и дата

Копир Яшина

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ПОТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-177СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-190	Пластина М197	1	
А4		2	3.407.1-167.2-191-01	Стержень С199	2	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.03кг
		4		Шайба 16-004 пружинная ГОСТ 6402-70	2	0.01кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЖС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлови		20.06.89
Проверил	Логинова		20.06.89
Инженер	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-177

Полухомут С148
Сборочный чертеж

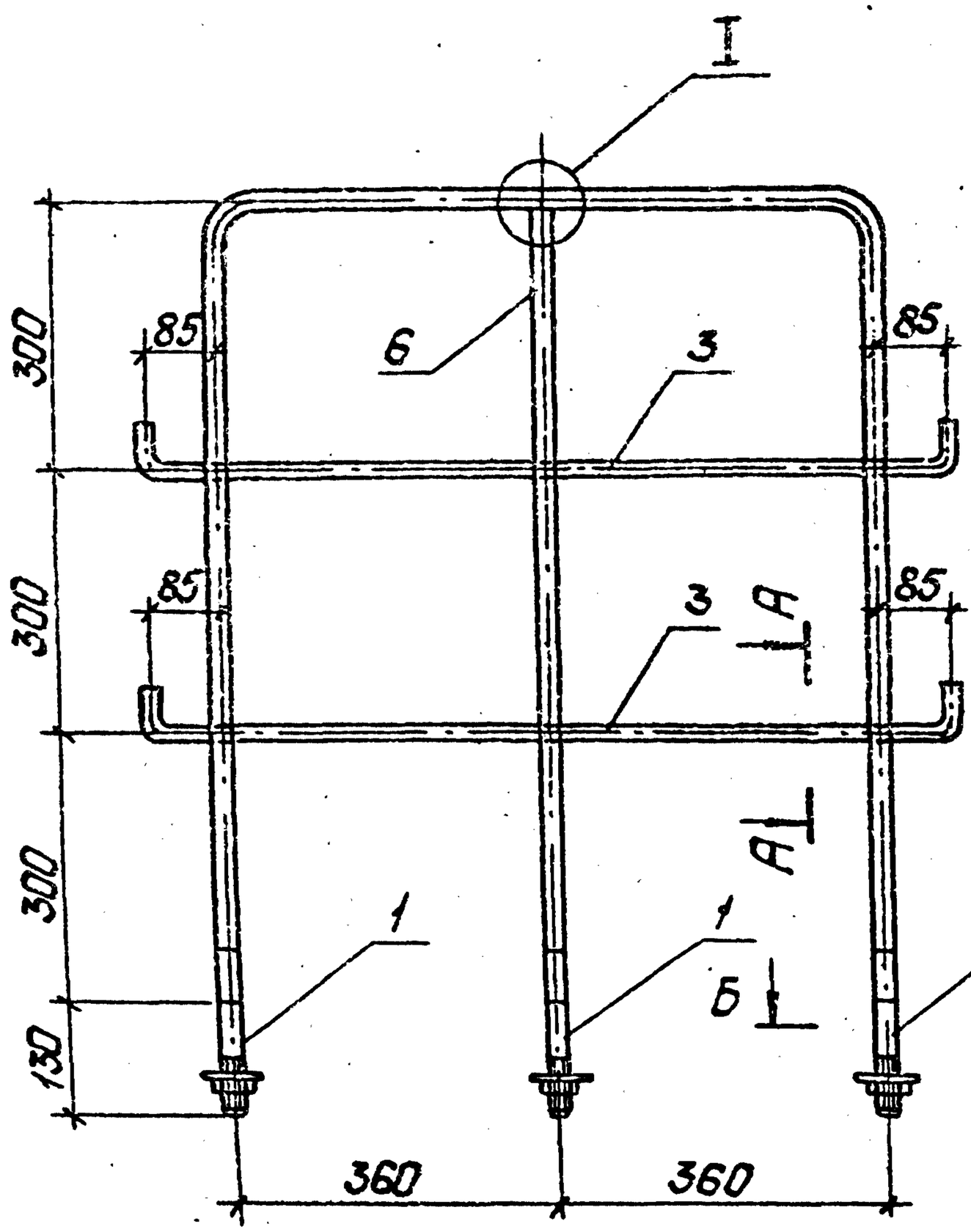
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

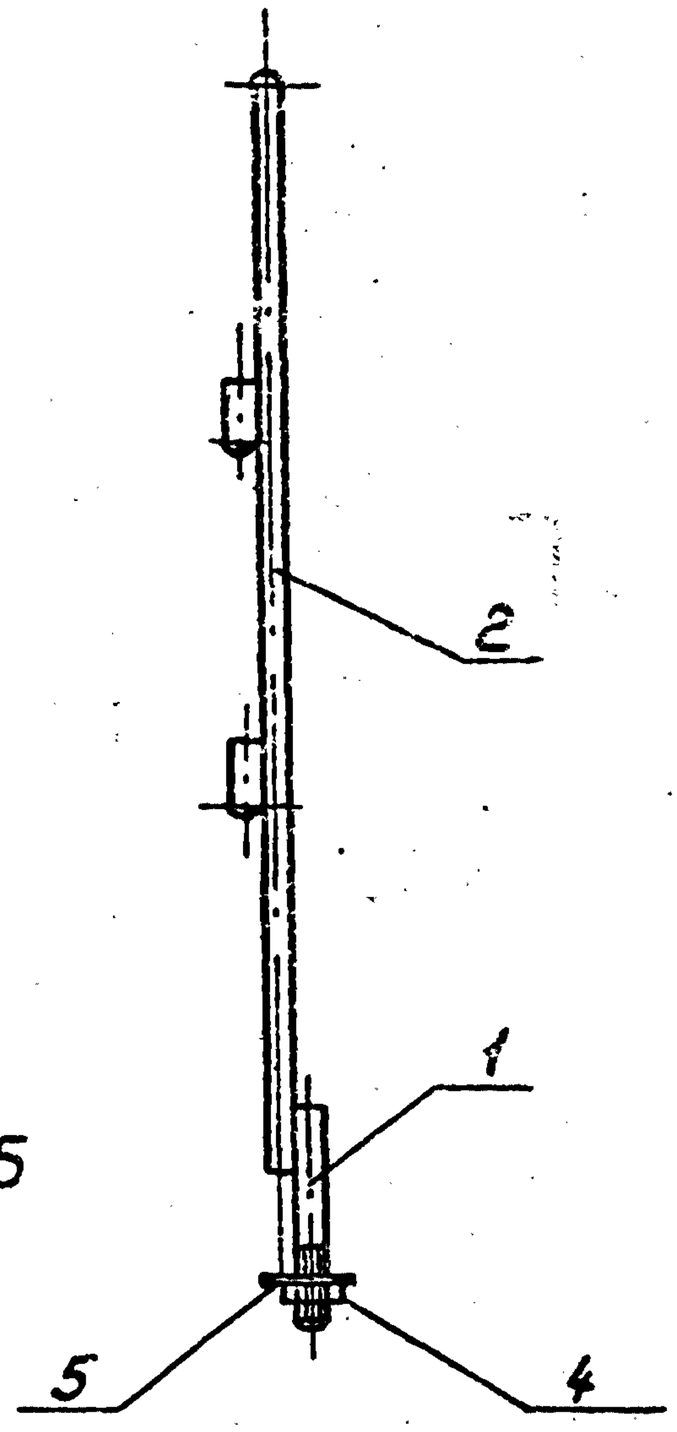
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

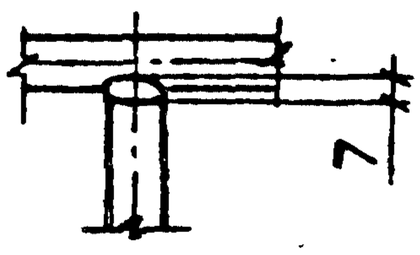
колир. Анися

2684/4

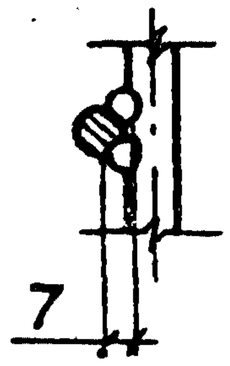
формат А4



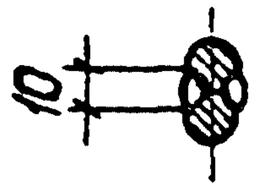




А—А



Б—Б



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Спецификацию см. лист 2.

Зав. НИЛКЖС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89
Н. контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Багорад		20.06.89

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3.407.1-167.2-178СБ

Ограждение С149
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9.5	1:10 1:4
Лист 1	Листов 2	

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-178СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-191	Стержень М 198	3	
А4		2	3.407.1-167.2-192-01	Стержень М 201	1	
А4		3	3.407.1-167.2-193	Стержень М 202	2	
				Стандартные изделия		
		4		Гайка М16-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	3	0.03кг
		5		Шайба 16-004 / ГОСТ 11371-78	3	0.01кг
				Материалы		
		6		Сталь круглая L=890 Ф16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	1	1.4кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. каф.	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр.	Гельперин		
Н. контр.	Орлова		
Разраб.	Логинова		
Инж.	Солито		

3.407.1-167.2-178

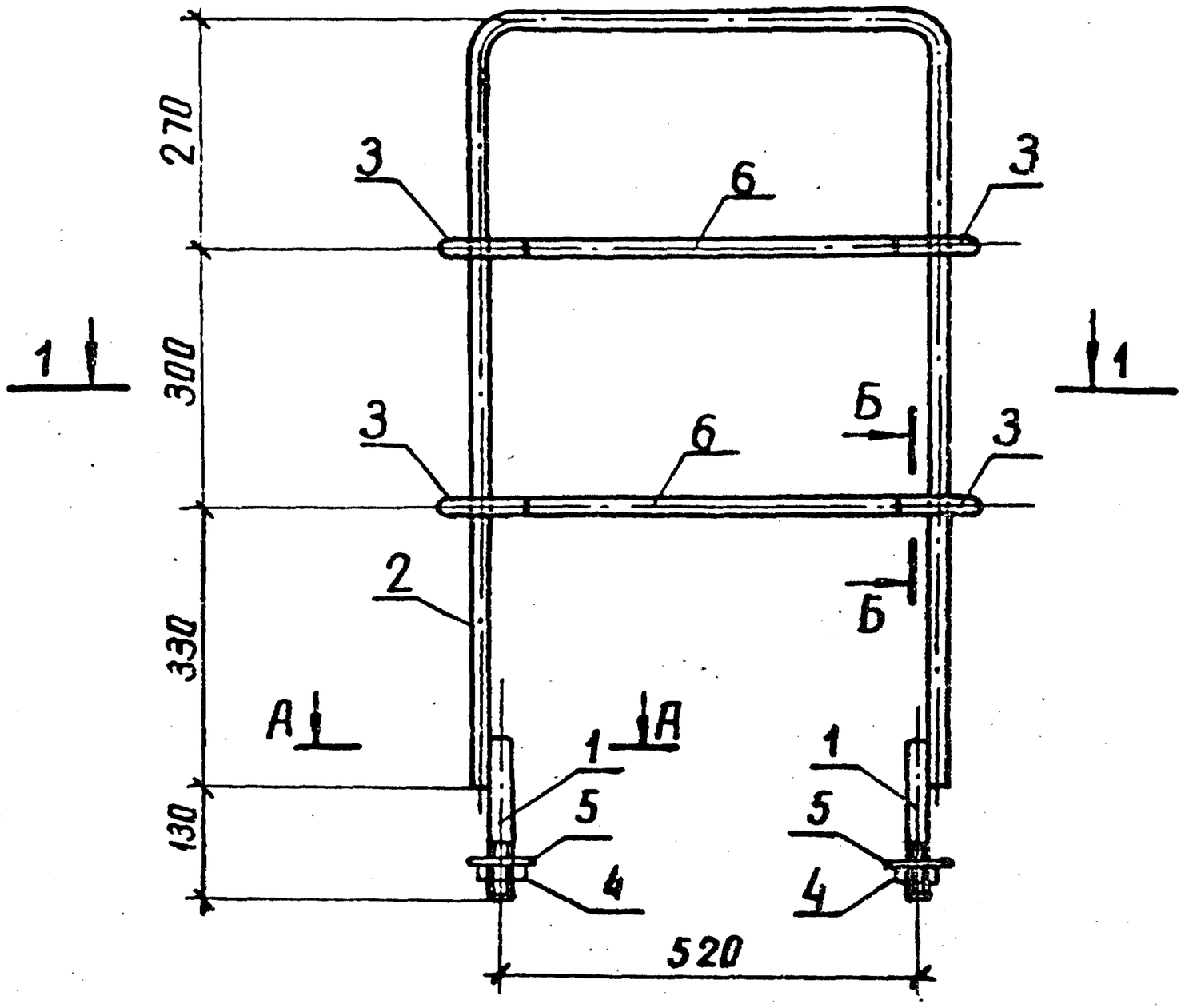
Ограждение С149
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Палас

Формат: А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
Спецификацию см. лист 3

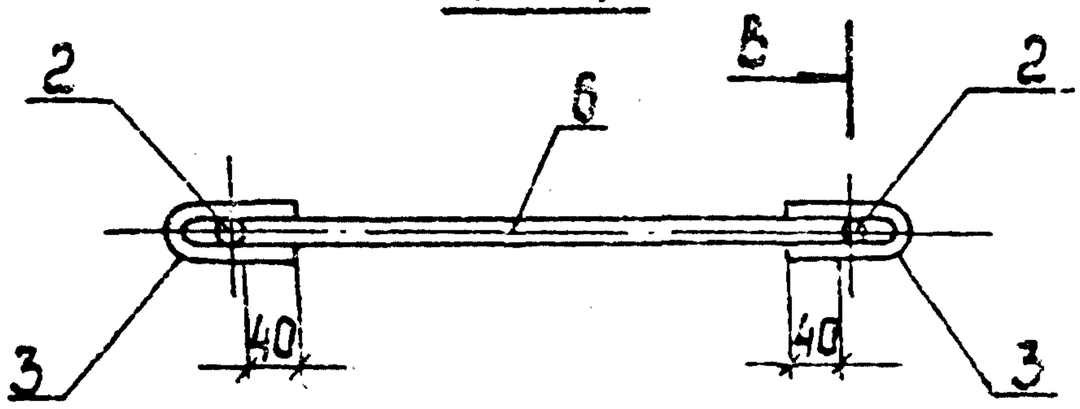
				3.407.1-167.2-179СБ		
Зав.лаб.	Горелов			Ограждение С150 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук				Р	7.1	1:10
Рук.гр.	Гальперин				Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Орлови				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Силина						
Инженер	Логинова						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

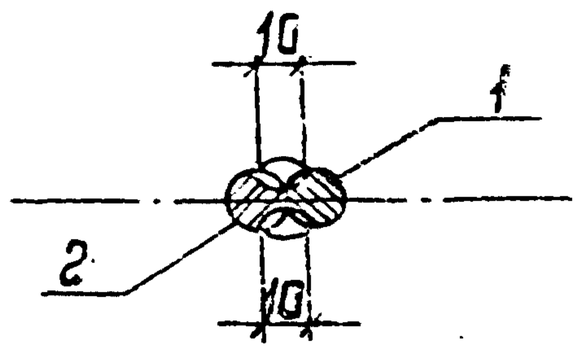
копир. Анисья

Формат А4

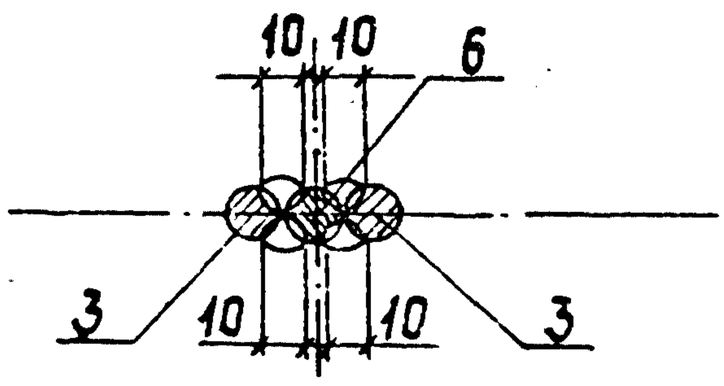
1 – 1



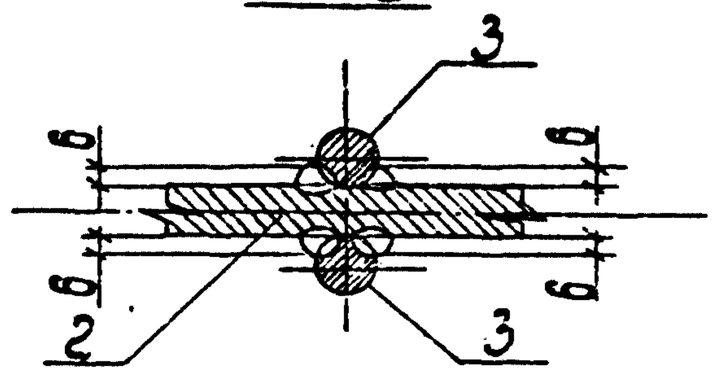
А – А



Б – Б



В – В



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-00 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-179 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-191	Стержень М 198	2	
А4		2	3.407.1-167.2-192	Стержень М 200	1	
А4		3	3.407.1-167.2-194	Петля М 203	4	
				Стандартные изделия		
		4		Гайка М16-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	2	0,03 кг
		5		Шайба 16-004 / ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
				Материалы		
		6		Сталь круглая L=535 ф16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	2	0,8 кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

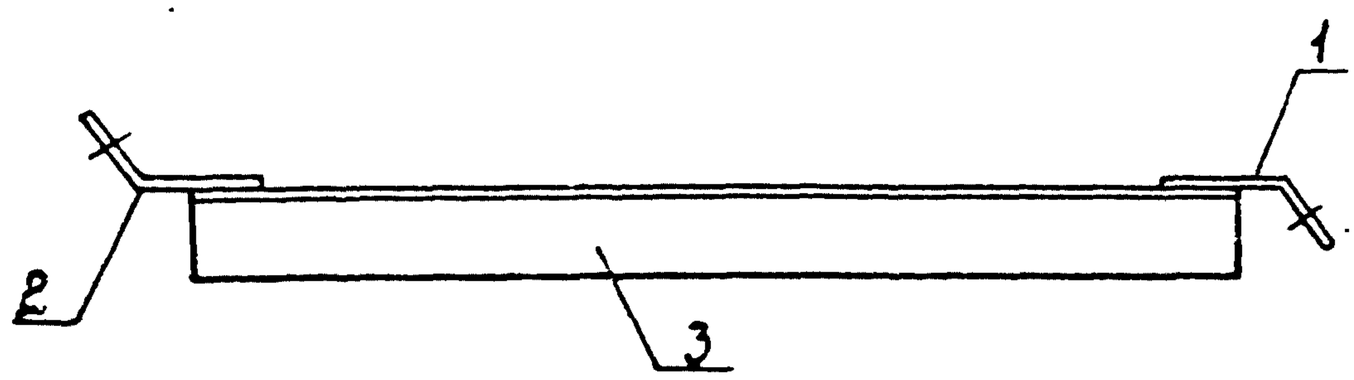
Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Логинова		20.06.89
Инж.	Салита		20.06.89

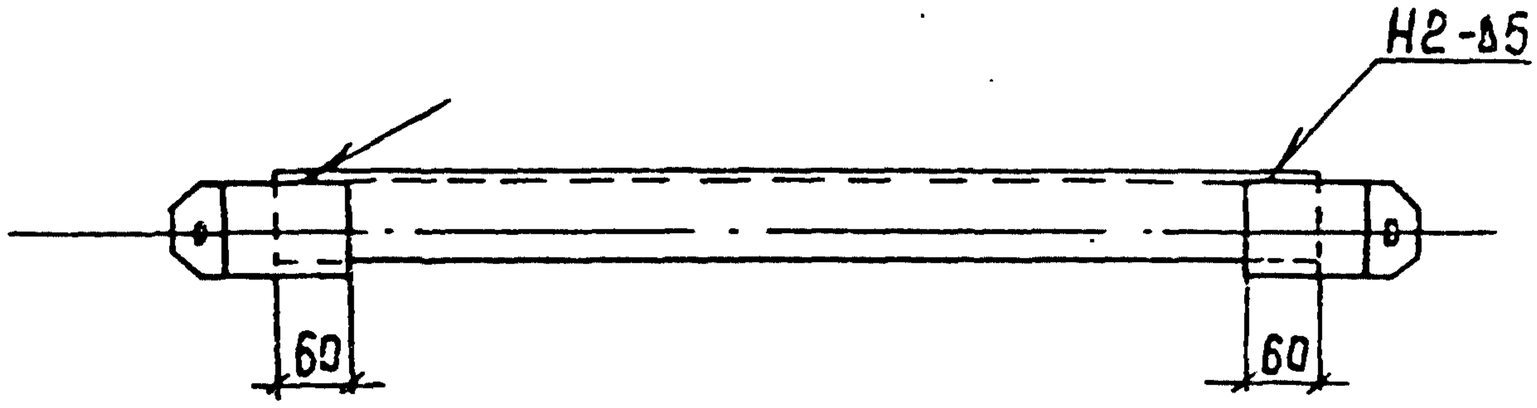
3.407.1-167.2-179

Ограждение С150
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Спецификацию см. лист 2.

				3.407.1-167.2 -180 СБ		
Гл.инженер	Гоголев			Подкос С 151 Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец.	Пинчук				Р	6,1	1:10
Нач.отд.	Сальтевин				Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлова				Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Разработал	Солнцев						
Инженер	Гоголев						

Копировал

Формат А4 2084-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-00ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-180СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-195	Пластина М 204	1	
А4		2	—01	Пластина М 205	1	
				Материалы		
		3		Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-72 / L=670 Вст3пс6 ТУ14-1-5023-80	1	4,6 кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИЛ	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр	Гальперин		
Н. контр	Орлова		
Проверил	Салита		
Инженер	Богорад		

3.407.1-167.2-180

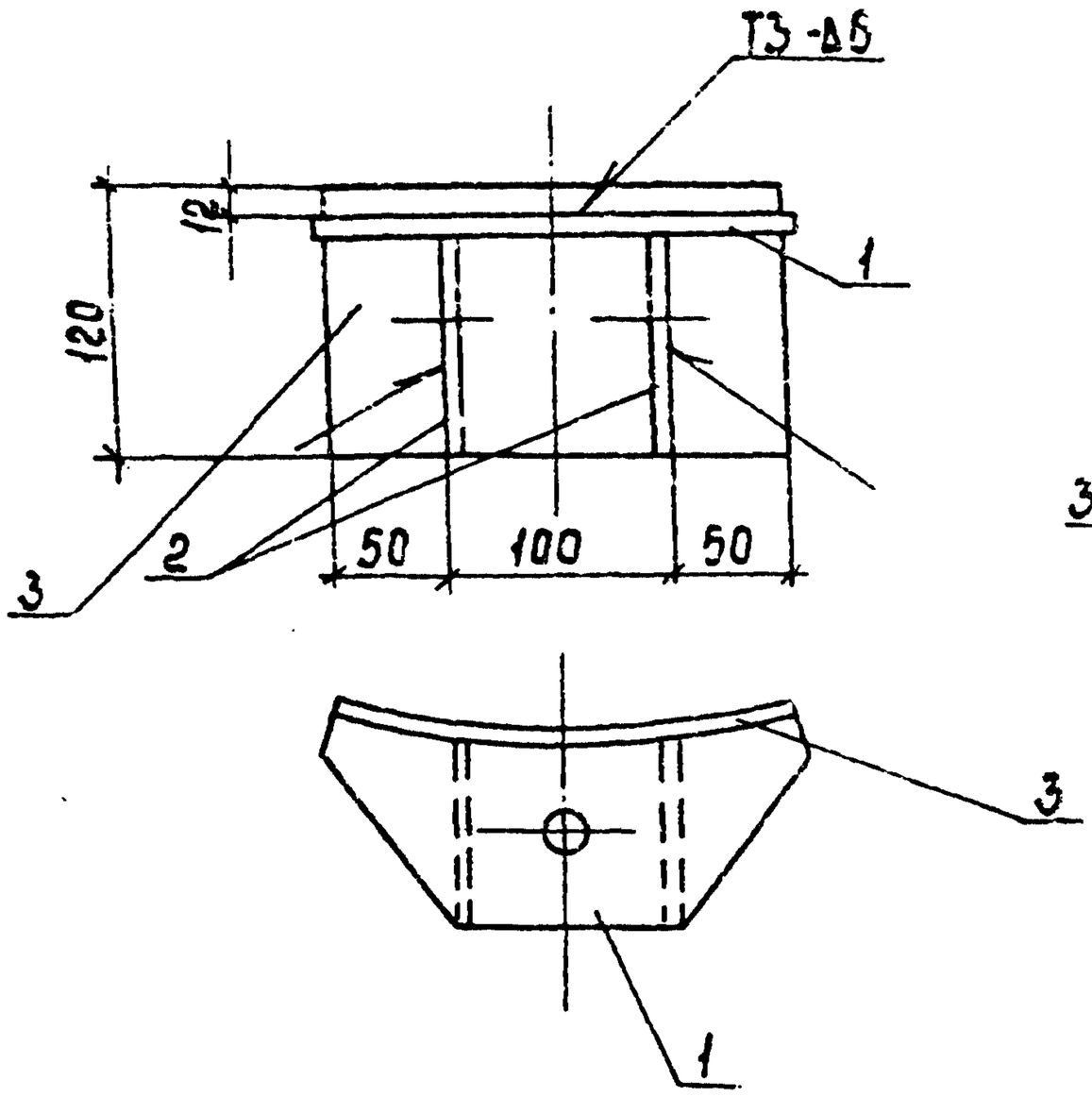
Подкос С151
Спецификация

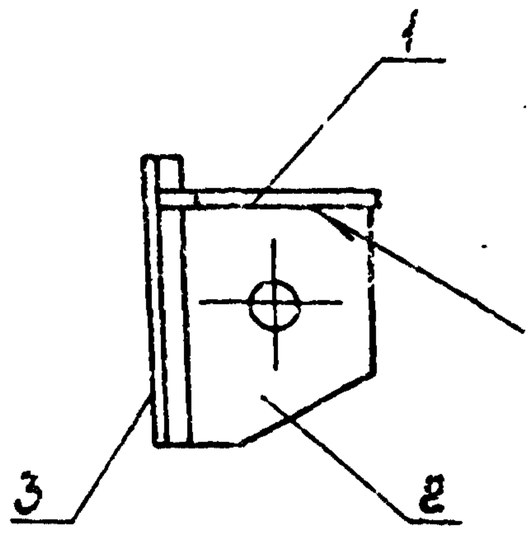
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Полс

Формат: А4





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Спецификацию см. лист 2.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.нилкэс	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

3.407.1 - 167.2 - 181 СБ

Упор С 152
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,8	1:5
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-ОПТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-181 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-196	Пластина М 206	1	
А4		2	3.407.1-167.2-197	Пластина М 207	2	
А4		3	3.407.1-167.2-198	Пластина М 208	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛЭС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Богорад		20.06.89

3.407.1-167.2-181

Упор С152
Спецификация

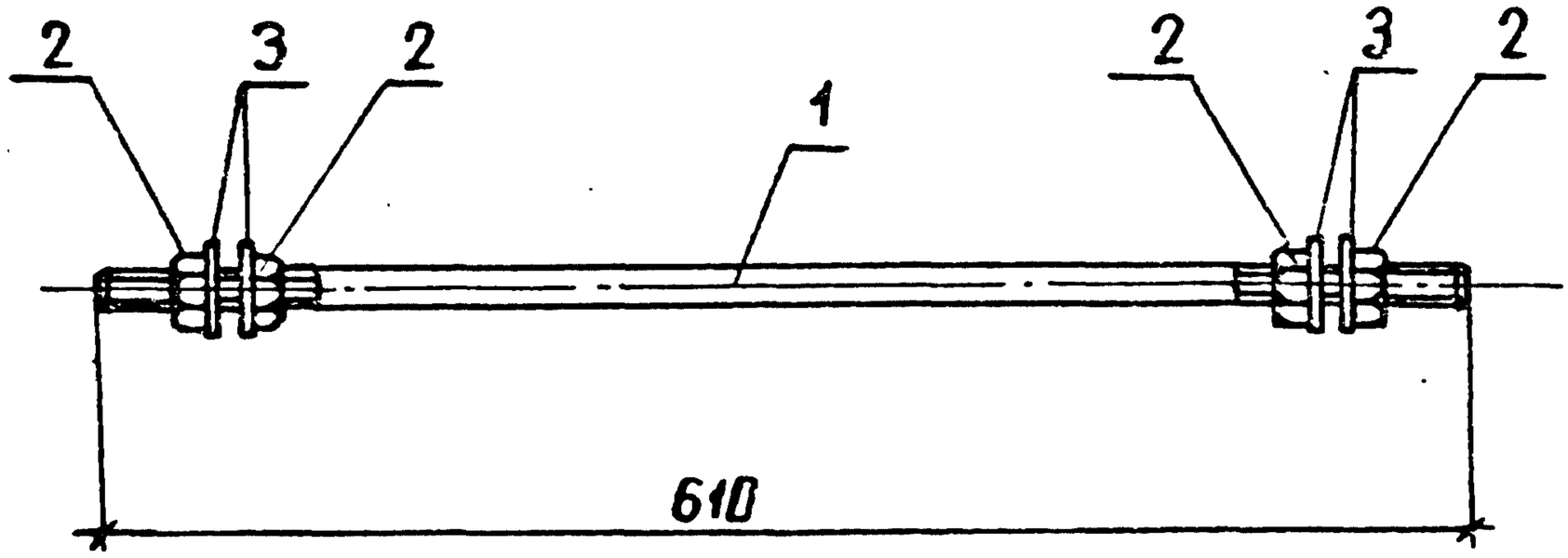
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анися

формат А4

2684/4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-167.0-00 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-182 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-167.2-199	Шпилька М20Э	1	
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М16-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	4	0.03 кг
		3		Шайба 16-004 / ГОСТ 11371-78	4	0.01 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. лабор.	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр.	Гальперин		
Н. контр.	Орлова		
Орлова	Селита		
Инженер	Богород		

3.407.1-167.2-182СБ

Шпилька С153
Сборочный чертеж
Спецификация

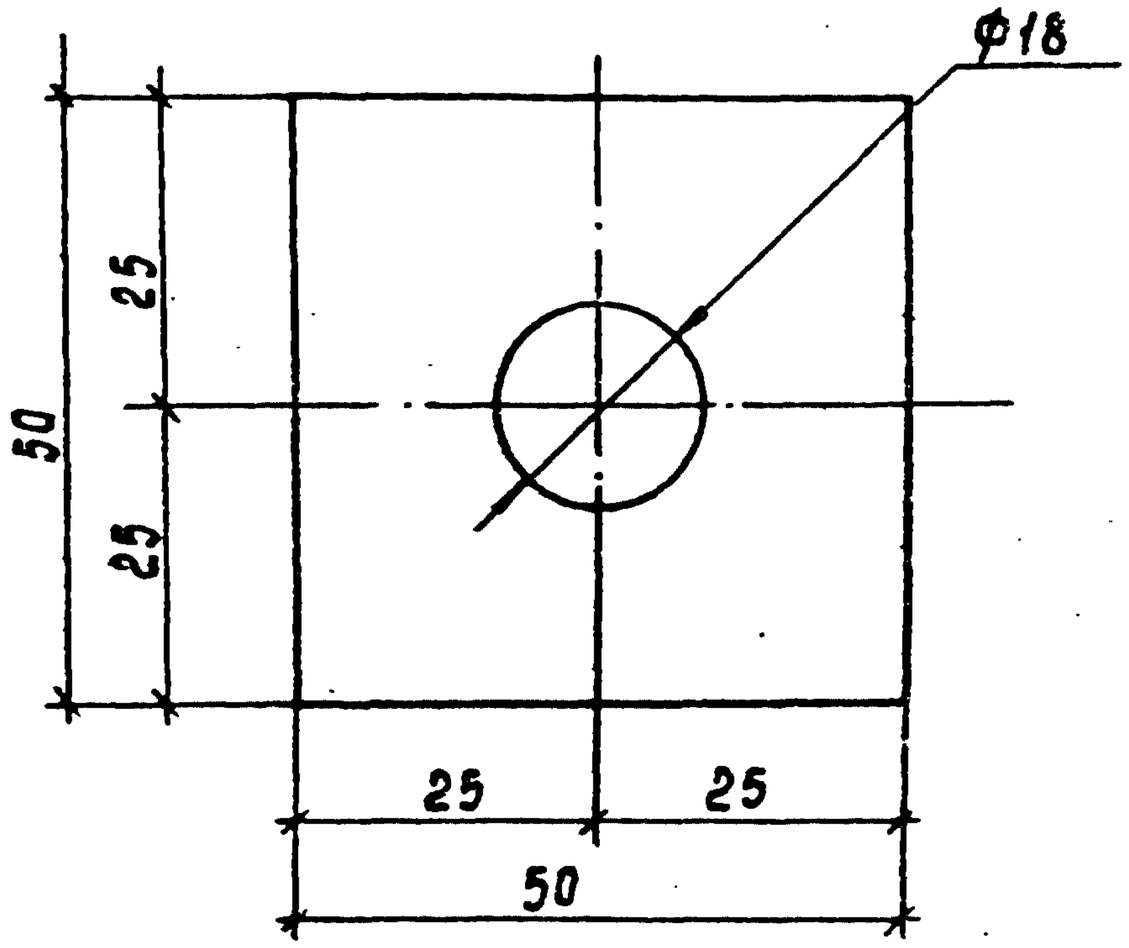
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.2	1:5
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Анисий

Формат А4

2684/4

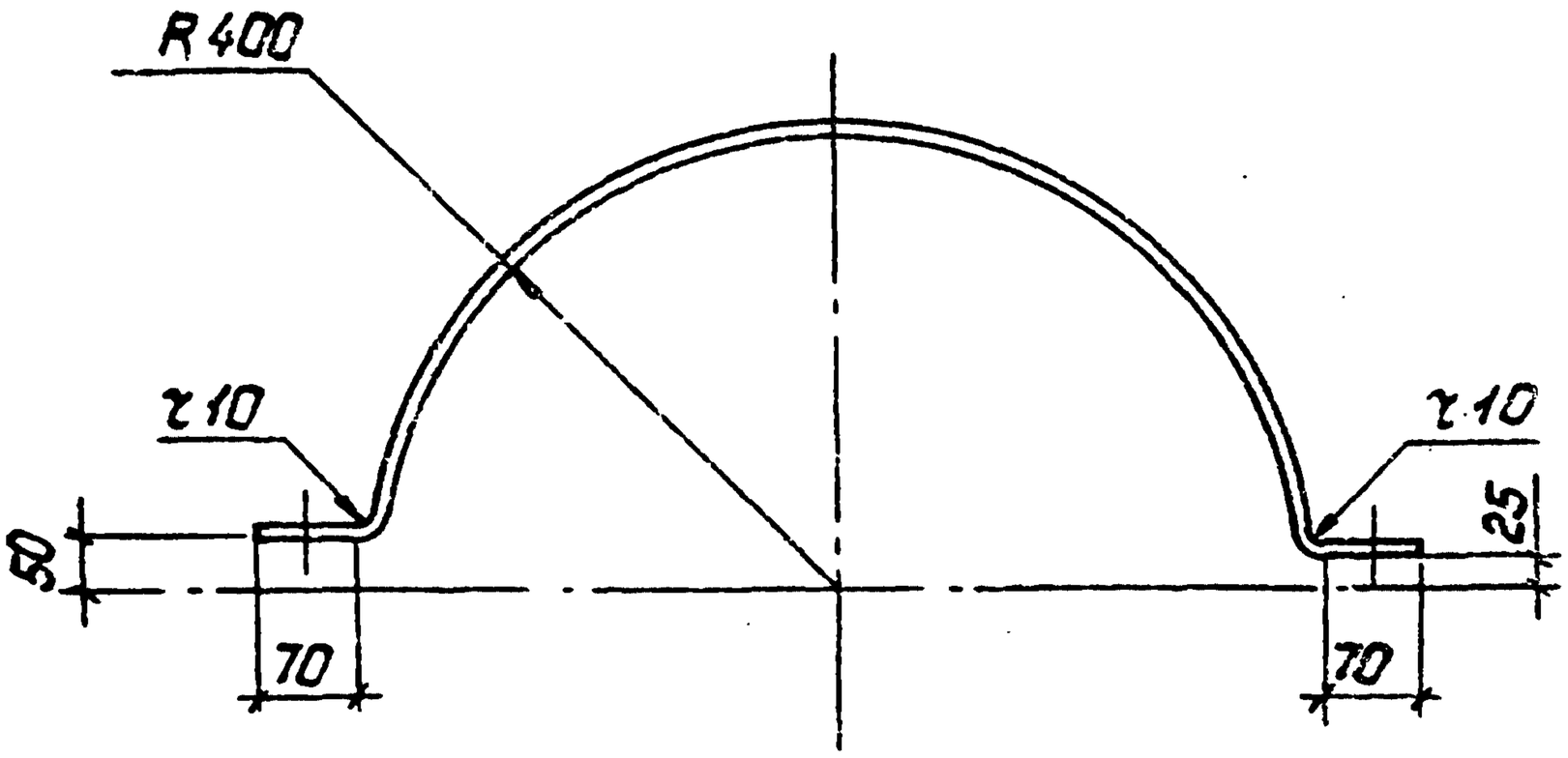


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

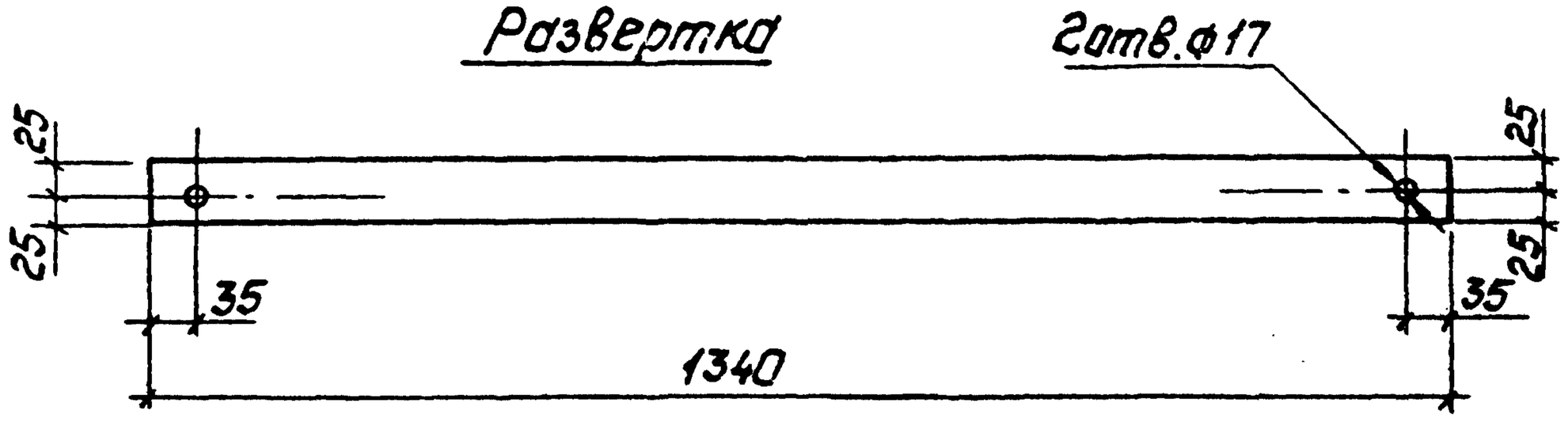
				3.407.1-167.2-183		
Зав. НИЛЭП	Сорелов		20.06.89	Шайба М 190	Стадия: Р	Масса: 0,1
ГИП	Линчук		20.06.89			Масштаб: 1:1
Рук. гр.	Гольцевин		20.06.89		Лист	Листов
Н. контр.	Белова		20.06.89	Полоса 8×50 ГОСТ 103-76 / L=50 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Пасвецкая	Солита		20.06.89			
Инженер	Богданов		20.06.89			

Копировал

Формат А4



Развертка



Гнуть в горячем состоянии.

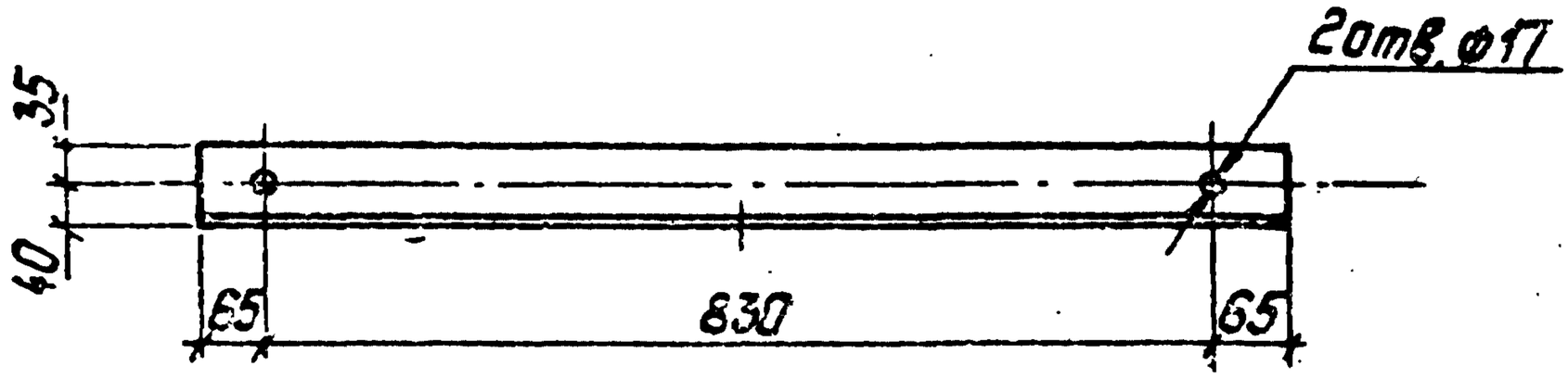
Зав.НИЛКС	Горелов		20.06.89	3.407.1-167.2-184		
ГИП	Пинчук		20.06.89	Пластина М191	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Р	3.1	1:10
Н.контр	Орлова		20.06.89		Лист	Листов	
Проверил	Лагинова		20.06.89	Полоса 6×50 ГОСТ 103-76	„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Салита		20.06.89	L=1340 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80		

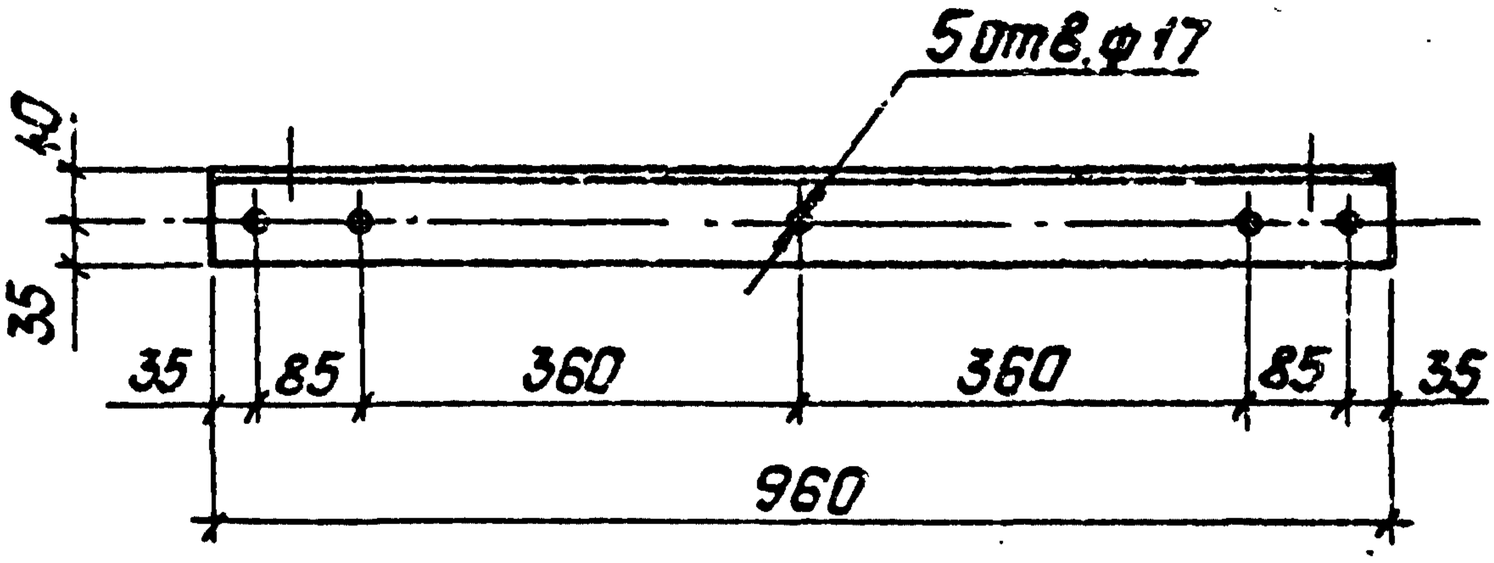
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Польс

Формат: А4

2684/4



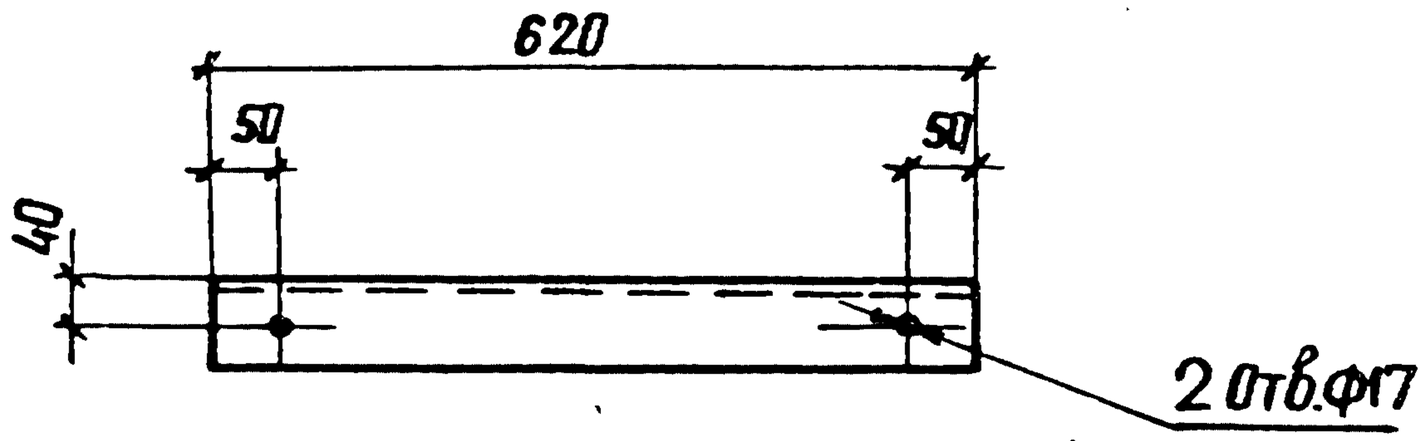


				3.407.1-167.2-185		
				Пояс М192	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	6.6	1:10
					Лист	Листов	
Зав. НИЛК	С. Горелов		20.06.89	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград	
ГИП	Пинчук		20.06.89			
Рук. гр.	Гальперин		20.06.89			
Н. контр	Орлова		20.06.89			
Проверил	Салита		20.06.89			
Инженер	Логинова		20.06.89	L=960		

Копировал: Польс

Формат: А4

3584/4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зам.гл.инж.	Горелов		20.06.85
ГИП	Линчук		20.06.85
Рук.гр.	Гальперин		20.06.85
Гл.конст.	Орлова		20.06.85
Гл.спец.	Салита		20.06.85
Инженер	Логинова		20.06.85

3.407.1-167.2-186

Пояс М193

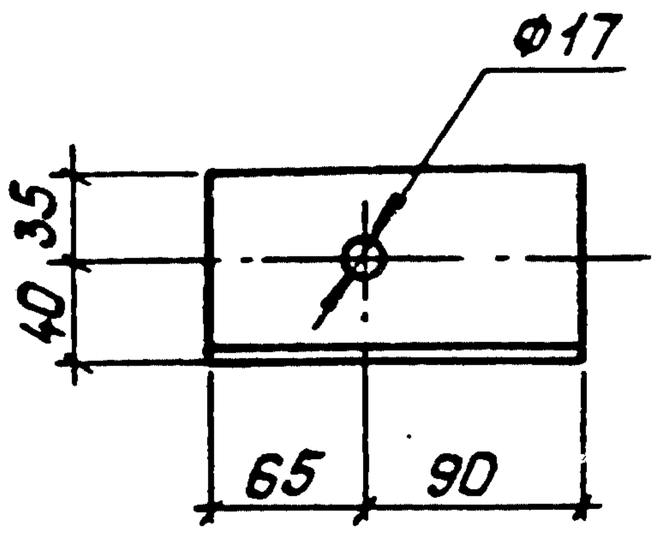
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.3	1:10
Лист	Листов	

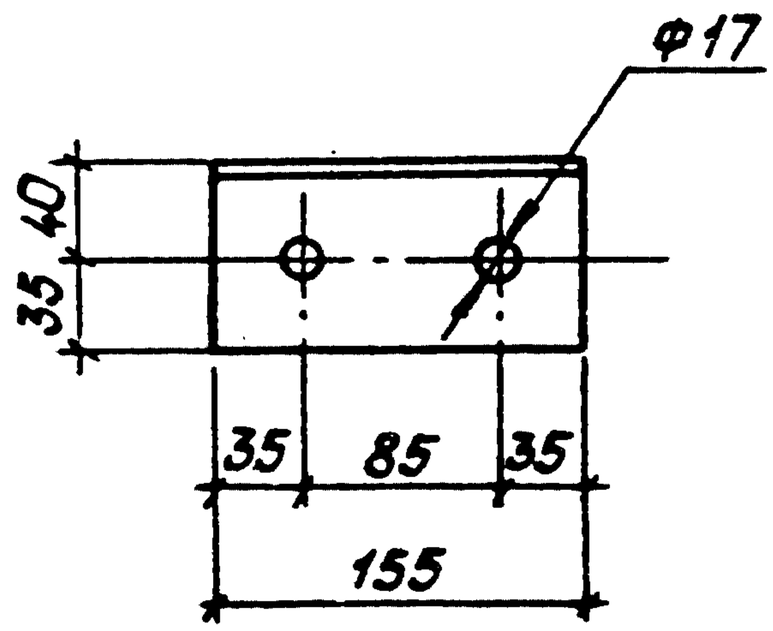
Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-72
Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80
L = 620

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

2764/4

Копир Алексей Формат А4



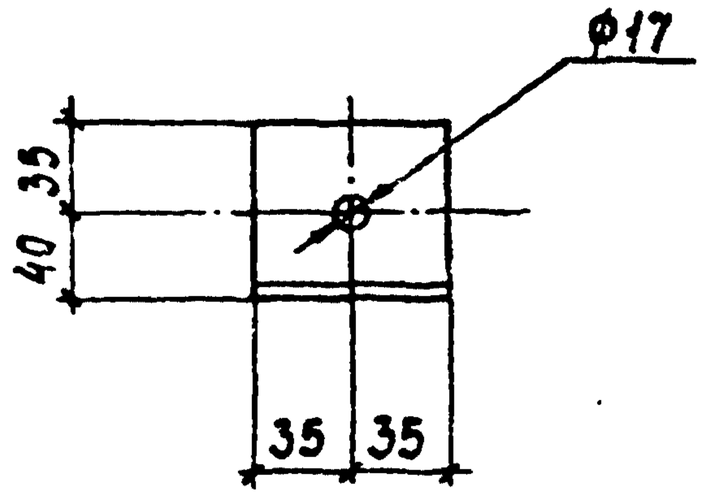


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-167.2-187		
Зав.НИЛК	Горелов			Накладка М194	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук				Р	1,0	1:5
Рук.гр.	Гальперин				Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова			Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-85 / L=155 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	«Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград	
Разраб.	Салита					
Инженер	Лошкова					

Копировал: Полис

Формат: А4

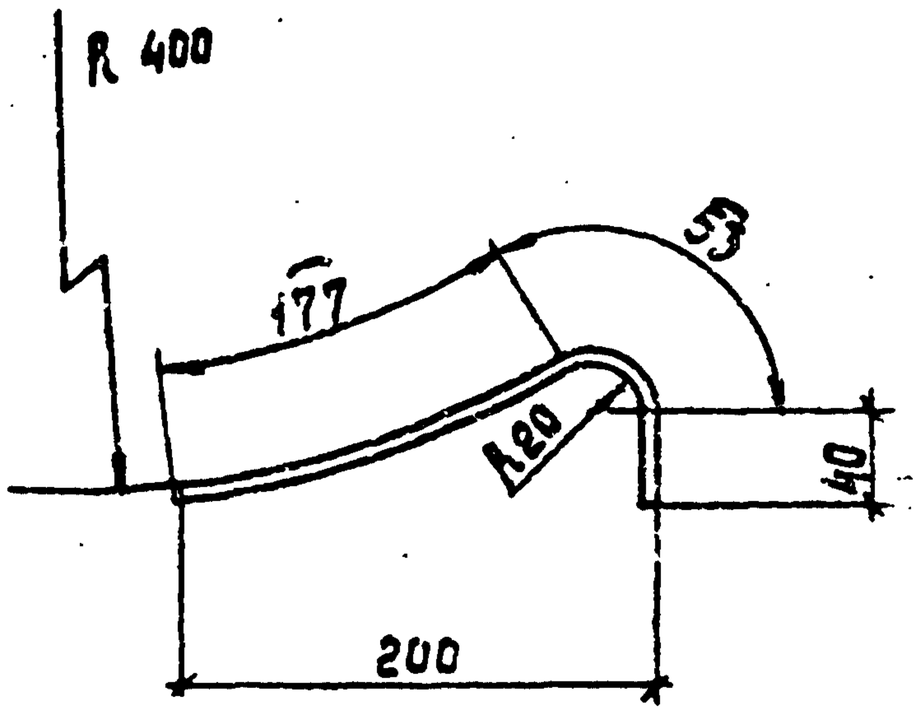


Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

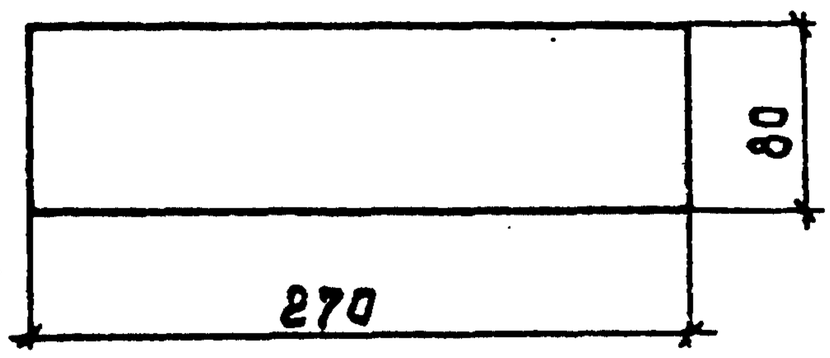
				3.407.1-167.2-188		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89	Накладка М 195	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		20.06.89		Р	0,5	1:5
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Лист	Листов	
Н.контр	Орлова		20.06.89	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 / L=70 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита		20.06.89				
Инженер	Логинова		20.06.89				

Копир. Сал

Формат А4 2684/4



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

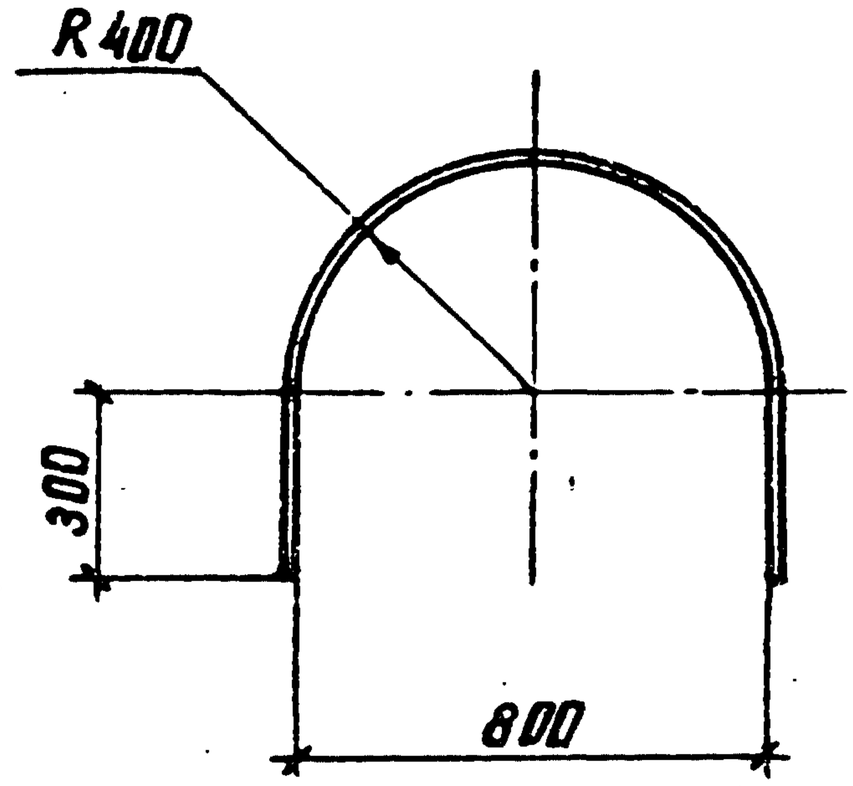
				3.407.1-167.2-189		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89	Пластина М.196	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Линчук		20.06.89		Р	1,4	1:5
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		20.06.89	Полоса 8×80 ГОСТ 103-76 / Вст3пс6 ТУ 14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Логинова		20.06.89	L=270			
Инженер	Салита		20.06.89				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

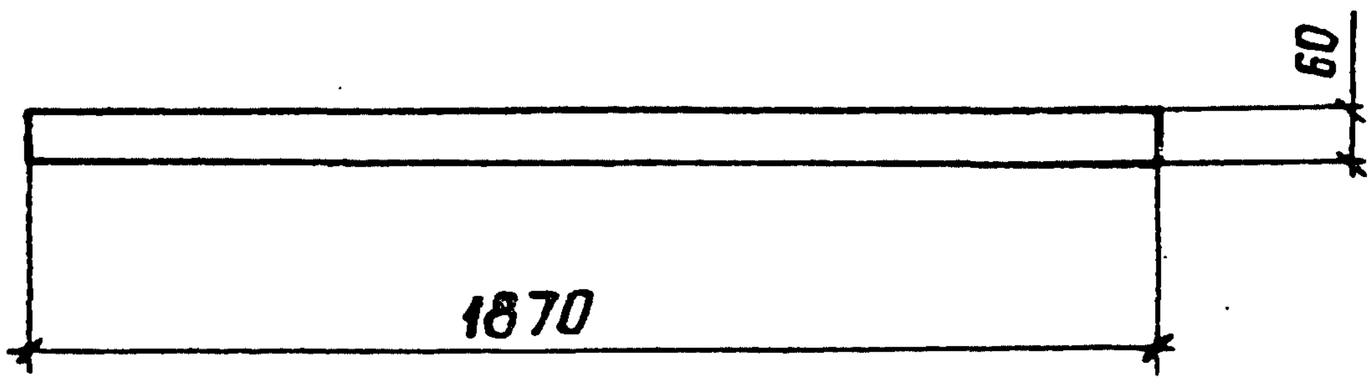
Копир. Сокл

Формат А4

2684/4



Развертка



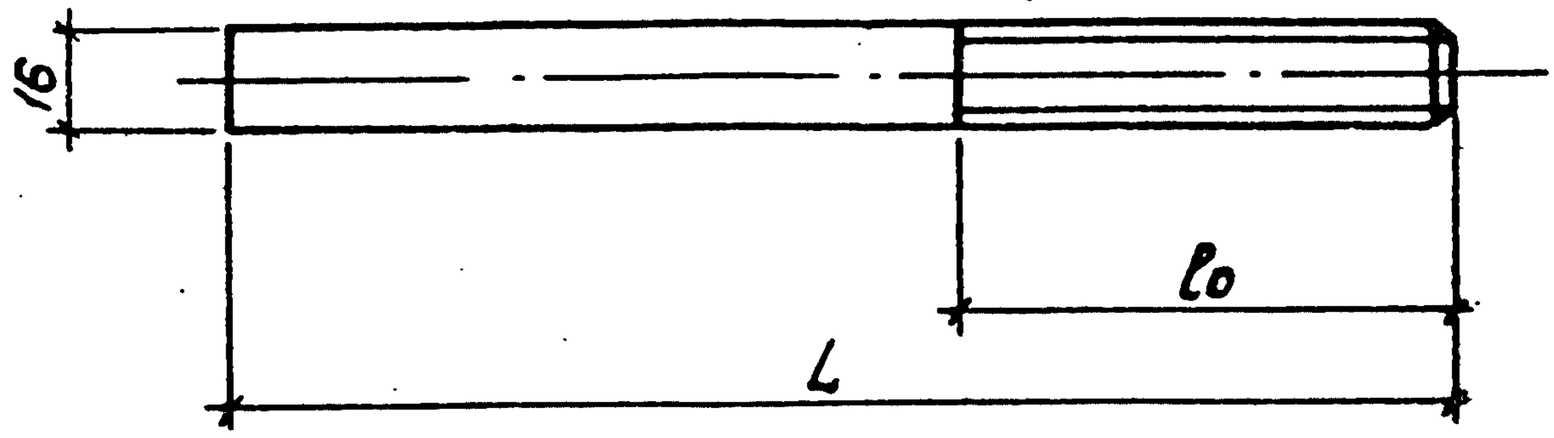
1. Гнуть в горячем состоянии.

				3.407.1-167.2-190		
				Пластина М197	Стадия: Р	Масса: 5.3
Зав.лаб.	Горелов				Масштаб: 1:2	
ГИП	Пинчук				Лист	Листов
Рук.гр.	Гольтерш					
Н.контр.	Орлова			Полоса 6×60 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Разраб.	Салита			L=1870	Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Логинов					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир Инишь

Формат А4



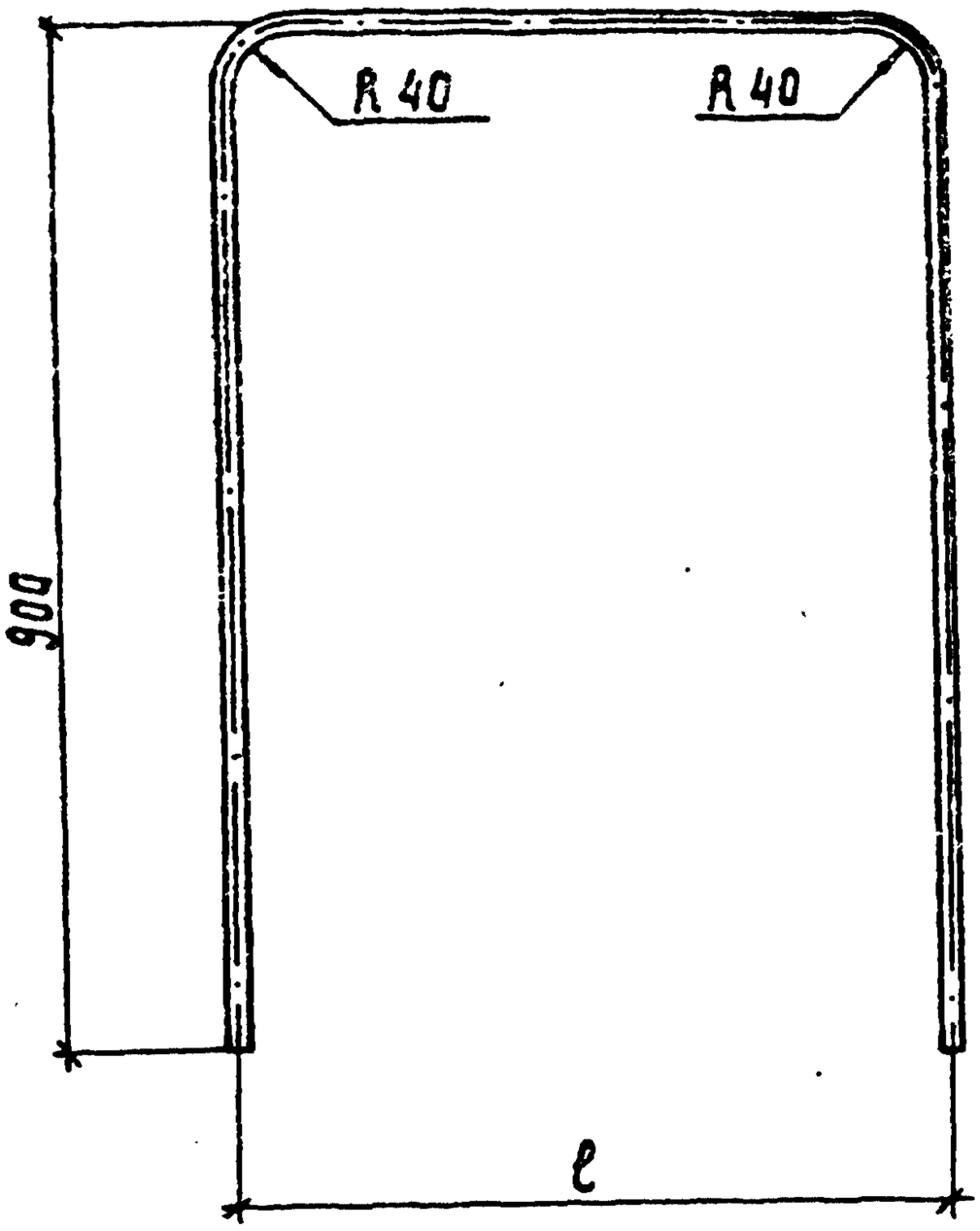
Обозначение	Марка	L, мм	l0, мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-191	М 198	180	60	0.3
-01	М 199	320	120	0.5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.кипкэ	Гозелов			3.407.1-167.2-191	
ГИП	Пинчук			Стержни М198, М199	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: —
Рук.гр.	Гальперин				Лист; Листов
Н.контр.	Орлова			Сталь круглая ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салута				
Инж.-ер.	Лагунова				

Копировал: Полье

Формат А4



Обозначение	Марка	ℓ, мм	L, мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-192	М200	563	2295	3,6
-01	М201	720	2480	3,9

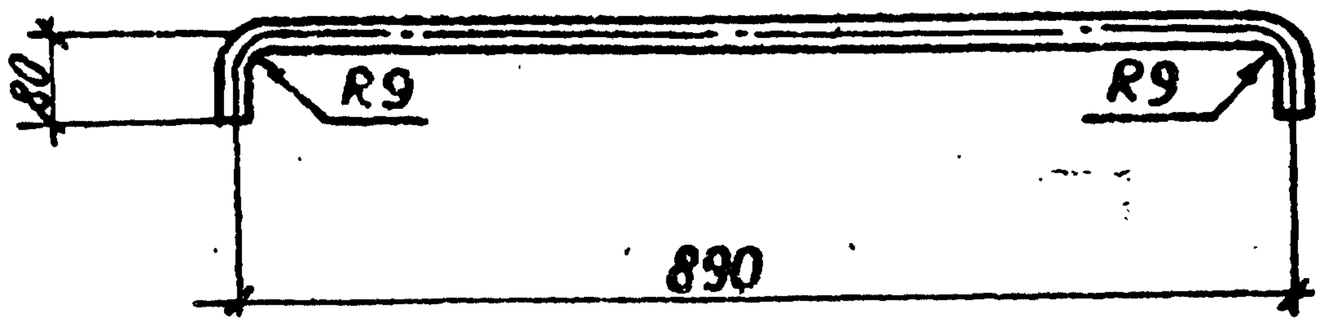
1. Гнуть в горячем состоянии

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№подл.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		20.06.89	3.407.1-167.2-192			
ГИП	Пинчук		20.06.89	Стержни М200, М201	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Гольперин		20.06.89		Р	см. табл.	—
Н.контр.	Орлова		20.06.89		Лист	Листов	
Проверил	Салита		20.06.89	Сталь круглая L=см табл. ℓ 16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Инженер	Логинова		20.06.89				



1. Гнуть в горячем состоянии.

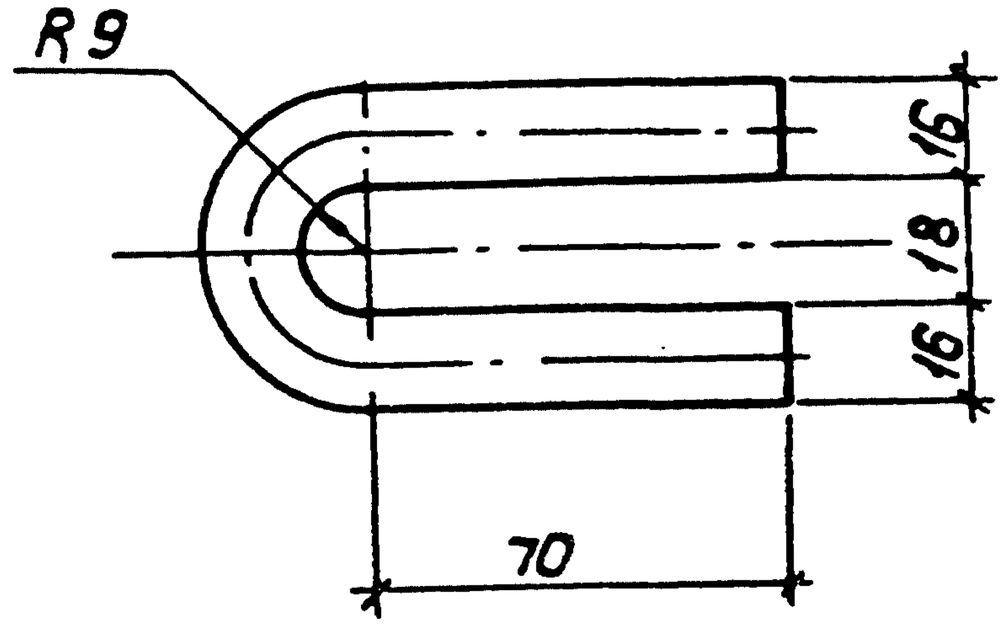
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				3.407.1-167.2-193		
Зав.лаб.	Горелов		20.06.89	Стержень М 202	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		20.06.89		Р	1.6	1:10
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89		Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова		20.06.89	Сталь круглая L = 1035	ф 16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Логинова		20.06.89				
Инженер	Богород		20.06.89				

копир. Аниса

формат А4

2684/4



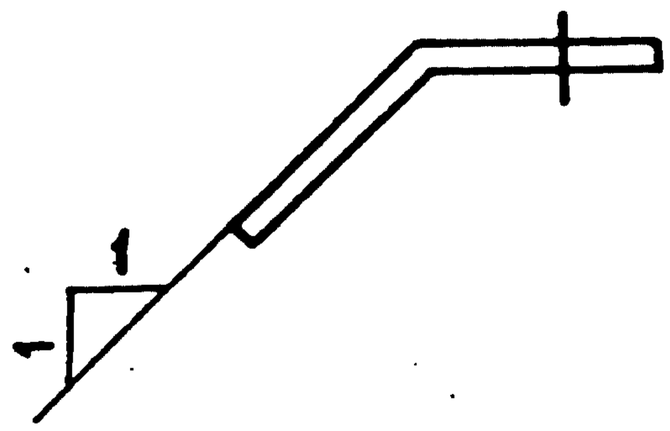
1. Гнуть в горячем состоянии.

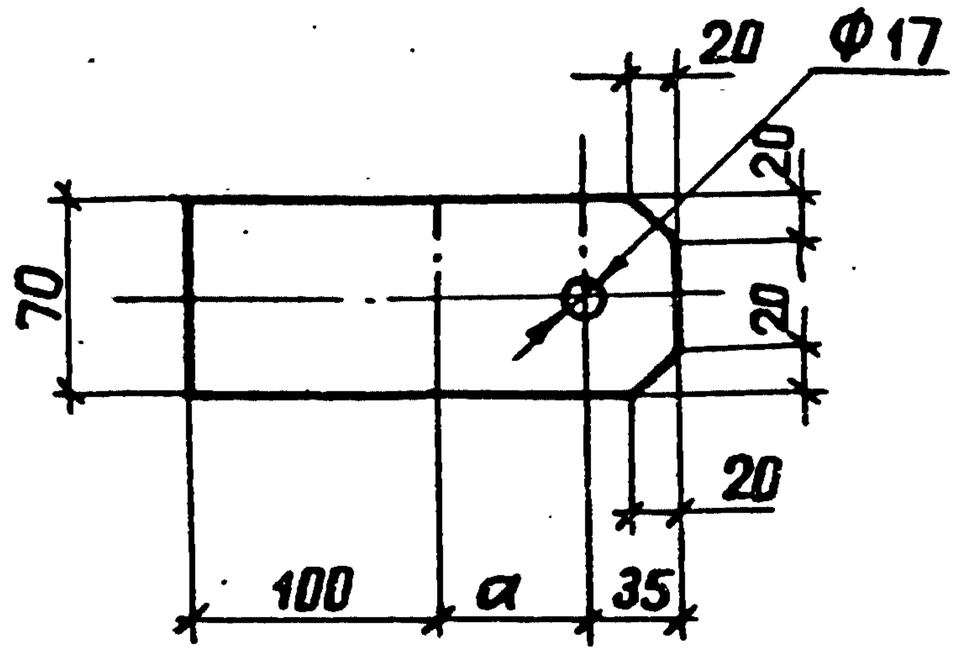
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.нилаб.	Гоголев			3.407.1-167.2-194	
ГИП	Линчук				
Рук.гр.	Головерин			Петля М203.	Стадия: Р; Масса: 0.3; Масштаб: 1:2
Н.контр.	Осипов				Лист; Листов
Гл.спец.	Богоров			Сталь круглая Ø16 ГОСТ2590-71 / ВСт3сп5ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Инженер	Лошкарев			L=195	

Копировал: Полк

Формат: А4





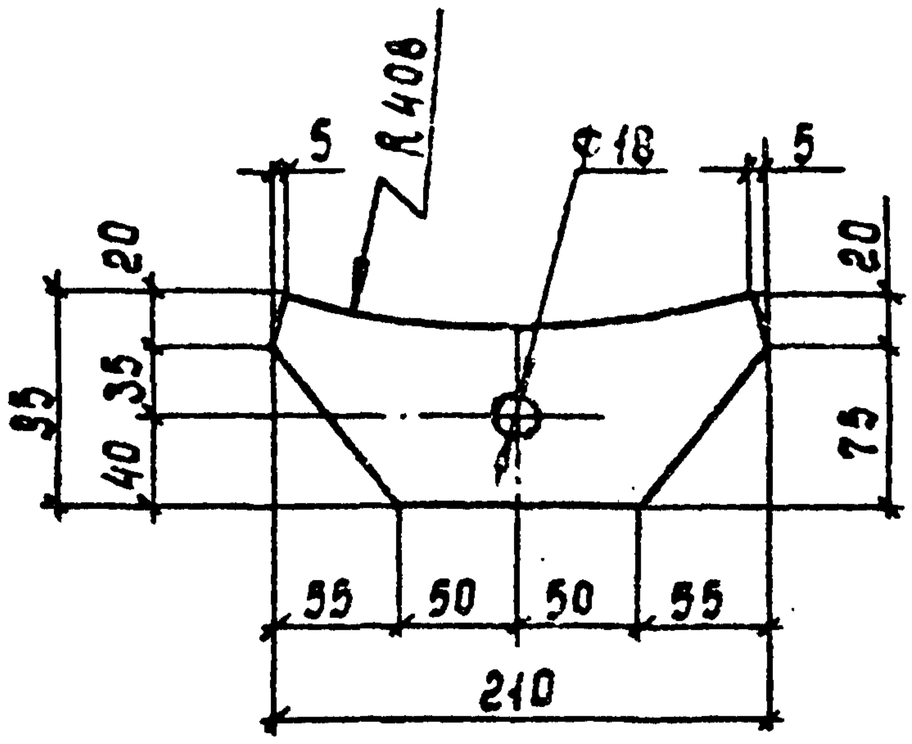
Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-195	М 204	40	175	0.7
-01	М 205	60	195	0.8

1. Гнуть в горячем состоянии

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. лабор.	Горелов			3.407.1-167.2-195		
ГИП	Пинчук			Пластины М204, М205	Стадия: Р	Масса: см. табл.	Масштаб: —
Рук. гр.	Гольперин				Лист	Листов
Н. контр.	Орлова			Полоса 8×70 ГОСТ 103-76 / L = см. таб. Вст3пс6 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита					
Инженер	Логинова					

Копир Формат А4



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЗС	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Салита		20.06.89
Инженер	Логинова		20.06.89

3.407.1-167.2-196

Пластина М 206

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,0	1:5
Лист	Листов	

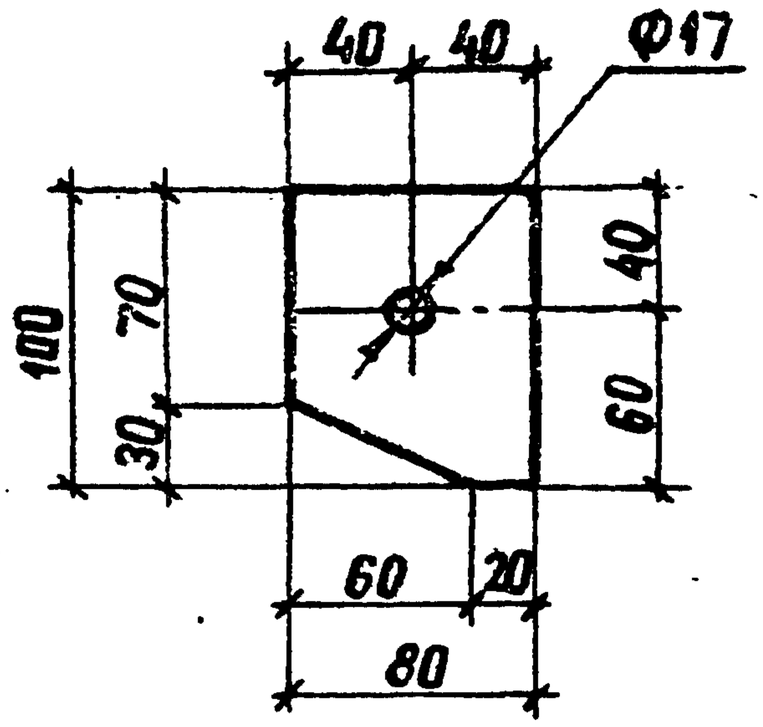
Полоса 8×95 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80
L=210

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сорк

Формат А4

2684/4



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав.НИЛКЖ	Горелов		20.06.89
ГИП	Пинчук		20.06.89
Рук.гр.	Гальперин		20.06.89
Н.контр.	Орлова		20.06.89
Проверил	Логинова		20.06.89
Инженер	Салита		20.06.89

3.407.1-167.2-197

Пластина М207

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.3	1:4
Лист	Листов	

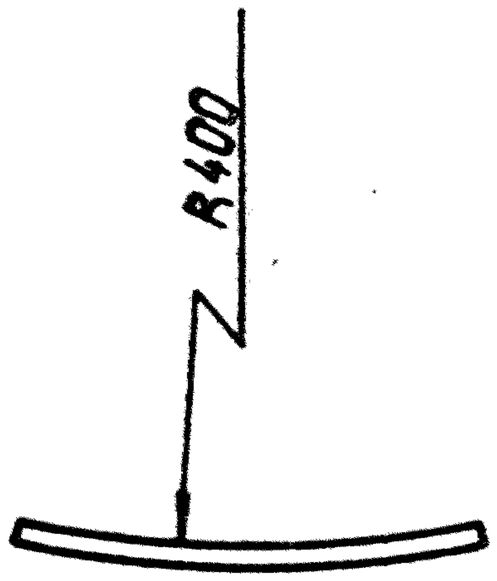
Полоса $\frac{6 \times 80 \text{ ГОСТ } 103\text{-}76}{\text{Ст3 пс6 ТУ 14-1-3023-80}}$ L = 100

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

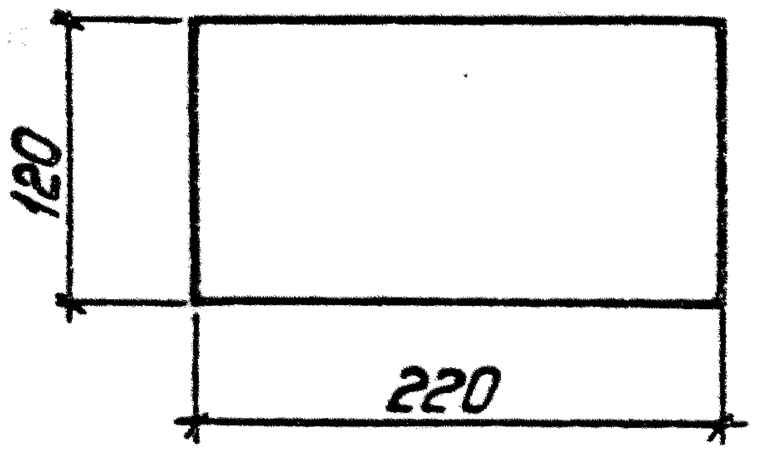
копир. Анися

формат А4

2684/4



Развертка



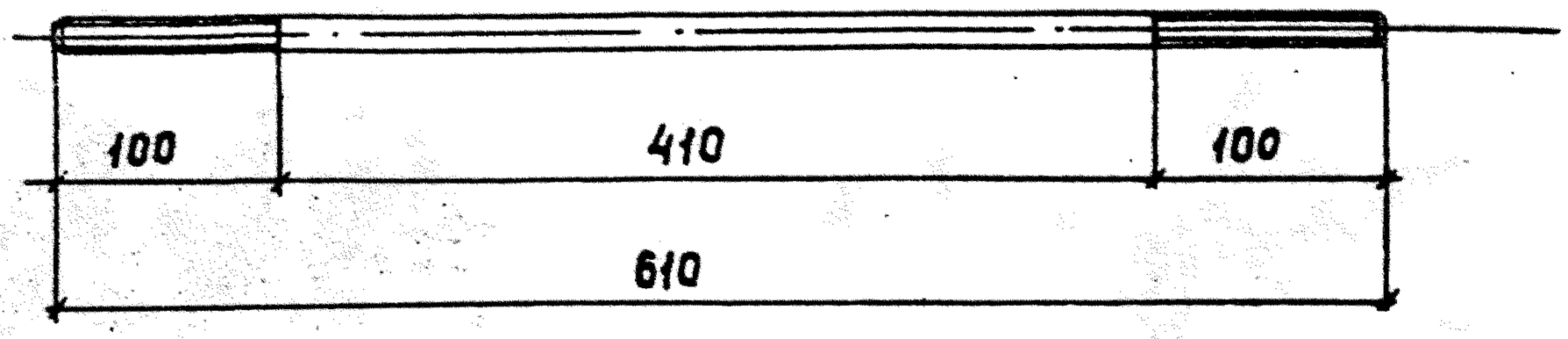
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				3.407.1-167.2-198		
Зав.НИПКС	Горелов			Пластина М208	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук				Р	1,2	1:5
Рук.гр.	Гальперин				Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова			Полоса L=220	6×120 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград	
Гальперин	Салита						
Инженер	Логинова						

Копировал: Польс

Формат: А4

2684/4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-167.2-199			
Зав.нилкз	Горелов		20.06.89	Шпилька М20Э	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Линчук		20.06.89		Р	1,0	1:5
Рук.гр.	Гольперин		20.06.89		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		20.06.89	Сталь круглая L=610	Ф16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		20.06.89				
Инженер	Богораб		20.06.89				

Копир. Сост. Формат А4 Т 54/4