

Група Т52

OCT 1 02522-84

На 11 страницах

OKCTY 7520

№ 298-65

Настоящий стандарт устанавливает порядок сбора, учета и анализа информации о коррозионных поражениях самолетов и вертолетов (в дальнейшем изложении – изделия) с целью создания и реализации мероприятий, повышающих коррозионную стойкость и надежность изделий.

Перепечатка воспрещена



1.1. Информация о коррозионных поражениях, выявленных на эксплуатируемых изделиях, должна поступать в соответствующие организации и предприятия отрасли на этапах:

- 1.2. Источниками информации являются:**

- 1.3. В информации о коррозионных поражениях должны быть указаны:

- 1.4. Работы по обнаружению коррозионных поражений и их устранение в процессе эксплуатации на этапе технического обслуживания следует проводить в соответствии с "Руководством по технической эксплуатации" и "Регламентом технического обслуживания", при необходимости дополненных "Картами контроля коррозионных поражений", являющихся иллюстрационным материалом к технологическим картам.

Пример оформления "Карты контроля коррозионных поражений" приведен в рекомендуемом приложении 1.

[illegible]

Номер "Карты контроля коррозионных поражений" состоит из номера системы и подсистемы по ГОСТ 18675-79 и порядкового номера. Обозначение зоны, подзоны и участка производится в соответствии с ОСТ 1 00264-78.

1.5. В "Картах контроля коррозионных поражений" приводятся элементы конструкции, коррозионные поражения которых относятся к категории значительных дефектов, влияющих на безопасность эксплуатации и ресурс, и критических дефектов, при наличии которых эксплуатация недопустима, и требующие повышенного внимания при осмотрах.

Необходимость разработки "Карт контроля коррозионных поражений" и включения их в эксплуатационную документацию определяется совместным решением предприятия-разработчика и заказчика.

1.6. Обнаруженное коррозионное поражение оформляется "Карточкой учета неисправностей авиатехники".

В графе "Внешнее проявление" при наличии "Карты контроля коррозионных поражений" указывается ее номер.

1.7. Работы по исследованию технического состояния изделий, в том числе и их коррозионного состояния, проводятся в соответствии с "Директивным планом увеличения ресурса" и "Планом авторского надзора" по соответствующему плану-графику и программе преимущественно на изделиях, эксплуатирующихся в различных климатических условиях с опережающей наработкой (календарным сроком службы).

1.8. Исследование коррозионного состояния изделий проводит группа специалистов от предприятия-разработчика изделия, представителей научно-исследовательских институтов (НИИ) заказчиков, представителей головного предприятия по материалам и противокоррозионной защите, представителей авиаремонтного предприятия и представителей предприятия-изготовителя.

1.9. По результатам работ составляется "Акт исследования коррозионного состояния изделия", являющийся разделом "Акта исследования технического состояния изделия".

Оформление "Акта исследования коррозионного состояния изделия" приведено в приложении 2.

При наличии рекомендаций в "Акте исследования коррозионного состояния изделия" разрабатывается "План мероприятий по устранению и предупреждению коррозионных поражений изделия".

Оформление "Плана мероприятий по устранению и предупреждению коррозионных поражений изделия" приведено в приложении 3.

Допускается оформлять его разделом "Плана мероприятий по изделию в целом".

1.10. Предприятие-разработчик на основании имеющейся информации о коррозионных поражениях, отнесенных к категории значительных и критических дефек-

[illegible]

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5249

- количество пораженных коррозией сборочных единиц (деталей) данного наименования в парке изделий с данной наработкой по системам, сборочные единицы (детали), коррозионные поражения которых носят массовый характер при данной наработке (сроке службы) изделий;
- наработку или срок службы до появления коррозии;
- влияние климатических условий на коррозионную стойкость;
- конструктивные, технологические, производственные, ремонтные, эксплуатационные недостатки, являющиеся основными причинами коррозионных поражений;
- элементы конструкции, на которых обнаружены виды коррозии (коррозионное растрескивание, межкристаллитная коррозия, расслаивающая коррозия и т.д.), могущие привести к значительным и критическим дефектам;
- зоны, в которых наиболее часто возникают коррозионные поражения элементов конструкции;
- элементы конструкции, размеры коррозионных поражений которых превышают допустимые ремонтные размеры деталей;
- трудоемкость устранения коррозии.

В отчете должны найти отражение:

- оценка эффективности противокоррозионной защиты изделия;
- определение эффективности проведенных доработок;
- определение эффективности регламентных и ремонтных работ по объему и периодичности;
- разработка мероприятий по устранению и предупреждению коррозии сборочных единиц (деталей), определяющих безопасность полетов, размеры коррозионных поражений которых превышают допустимые ремонтные размеры деталей;
- разработка мероприятий по дальнейшему совершенствованию конструкции в области притивокоррозионной защиты и повышение ее уровня;
- разработка мероприятий по устранению эксплуатационных и ремонтных недостатков по предупреждению коррозии в процессе эксплуатации;
- уточнение ресурсов и сроков службы изделий, периодичности их технического обслуживания.

[illegible]

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ КОНТРОЛЯ КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

КАРТА КОНТРОЛЯ
КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ № 053-00-00

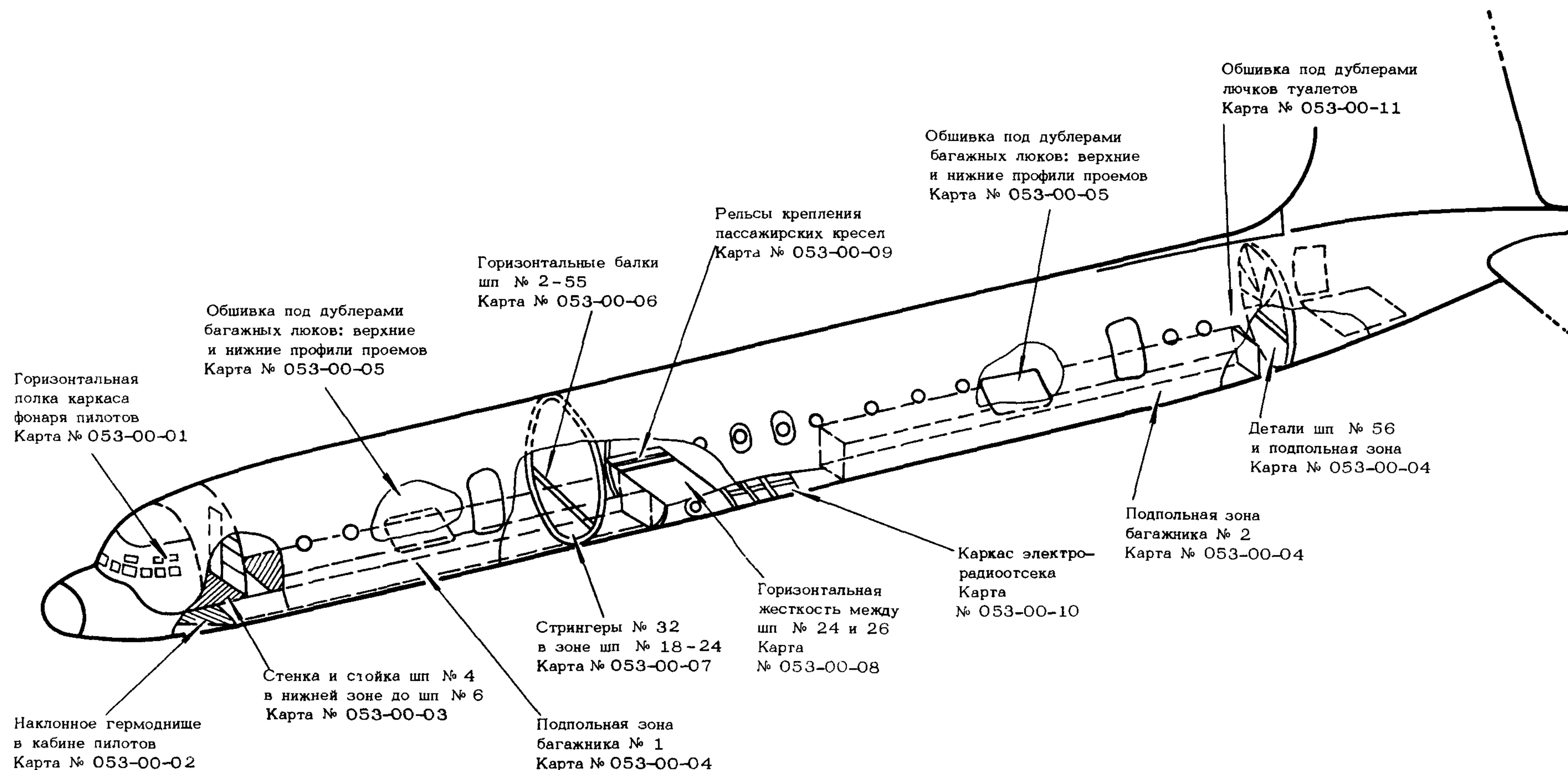
Дата выпуска

Лист №

На листах

Зоны фюзеляжа предполагаемых коррозионных
поражений и подвергаемых контролю

Зона: 100, 200



1

11800

№ изм

№ изв

5249

№ дубликата

№ подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

ОФОРМЛЕНИЕ "АКТА ИССЛЕДОВАНИЯ КОРРОЗИОННОГО СОСТОЯНИЯ ИЗДЕЛИЯ"

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия, на кото-
ром проводится исследование_____/_____/_____
" ____ " _____ 19 ____ г.

АКТ

ИССЛЕДОВАНИЯ КОРРОЗИОННОГО СОСТОЯНИЯ ИЗДЕЛИЯ _____

Настоящий акт составлен комиссией в составе:

представителей

предприятия-разработчика _____

инициалы, фамилия

НИИ заказчика _____

инициалы, фамилия

головного предприятия по материалам и противокоррозионной защите _____

инициалы, фамилия

ремонтного предприятия _____

инициалы, фамилия

предприятия-изготовителя _____ (при необходимости) _____

инициалы, фамилия

в том, что проведено исследование коррозионного состояния изделия _____

наименование изделия, номер

на основании _____

приказ, распоряжение и т.д.

Изделие _____

наименование изделия, номер, предприятие-изготовитель,_____
дата изготовления, наработка изделия в часах полета, циклах работы и_____
календарный срок службы изделия с начала эксплуатации и после предыдущего_____
исследования коррозионного состояния, данные о ремонтах_____
место базирования

В результате исследования коррозионного состояния изделия выявлено:

выявленные коррозионные поражения по системам, узлам и т.д.

Оценка коррозионного состояния _____

выводы о коррозионном_____
состоянии изделия

1

№ изм

11800

№ изв

5249

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Инв. № дубликата		№ изм	1										
Инв № подлинника	5249	№ изв	11800										

УТВЕРЖДАЮ

Главный конструктор предприятия-разработчика

 " ____ " _____ 19 ____ г.

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО УСТРАНЕНИЮ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЮ КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ
 ИЗДЕЛИЯ _____

Система (под-система) по ГОСТ 18675-79	Наименование узла, детали, номер чертежа	Описание вида коррозии	Причина коррозии	Мероприятия				Примечание
				для эксплуатации	для ремонтного предприятия	для разработчика	для изготовителя	

Подписи разработчиков плана мероприятий _____
 _____ _____ _____
 должность подпись инициалы, фамилия

Оформление плана мероприятий по устранению и предупреждению коррозионных поражений изделий

ОФОРМЛЕНИЕ "КАРТЫ УЧЕТА КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ"

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

№ изм. 1 № изм. 11800	№ дубликата 5249 из. № подлинника	Изделие	КАРТА УЧЕТА КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ № _____						Система		
								Узел			
								Деталь			
								Фото, схема и др.			
Краткая характеристика коррозионного поражения											
Описание коррозионного поражения, его вид. Данные о материале, марка сплава, термообработка, система антикоррозионной защиты											
Предполагаемая или явная причина коррозии											
Рекомендация по устранению коррозии			Повторяемость					Метод устранения	Трудоемкость	Стоимость	
			Дата	Номер изделия	Наработка ч (кол. посадок)	Год выпуска	Климатическая зона	Параметры коррозии: глубина, мм; площадь, мм ²			
Допустимая норма коррозии											
Метод обнаружения											
Мероприятия по предупреждению коррозии											
Эффективность											
Предприятие		Сигнальный документ -	Фамилия составителя			Подпись		Дата	Приложение на _____ листах		

