

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Колодки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10732-72.

1.2. Колодки должны обеспечивать работоспособность в электрических цепях переменного тока напряжением не более 200 В частотой 400 Гц и постоянного тока напряжением не более 200 В с допустимой силой тока на каждую ламель не более 1,2 А.

1.3. Электрическая прочность изоляции между двумя любыми ламелями должна обеспечивать отсутствие пробоев и поверхностных перекрытий изоляции при эффективном значении испытательного напряжения частотой 50 Гц:

в нормальных климатических условиях 1000 В;

в условиях повышенной влажности 600 В.

1.4. Сопротивление изоляции между двумя соседними ламелями должно быть, МОм, не менее:

в нормальных климатических условиях 100;

при повышенной температуре 50;

при повышенной влажности 10.

1.5. Колодки должны быть устойчивыми, прочными и стойкими к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействующего фактора, степень жесткости
Синусоидальная вибрация	Амплитуда ускорения, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2} (g)$	294(30) - УIII
	Амплитуда перемещения, мм	5
	Диапазон частот, Гц	5-2000
Механический удар: многократного действия одиночного действия	Пиковое ударное ускорение, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2} (g)$	343(35)
	Длительность действия ударного ускорения, мс	2-10
	Пиковое ударное ускорение, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2} (g)$	1470(150)
	Длительность действия ударного ускорения, мс	0,3-1,0
Линейное ускорение	Значение линейного ускорения, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2} (g)$	196(20)
Атмосферное пониженное давление	Предельное давление, кПа (мм рт.ст.)	0,67(5)

№ изм. 3

№ изв. 10884

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника 4526

Продолжение табл. 1

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействия фактора, степень жесткости
Повышенная температура среды	Рабочая, °C	+125
	Предельная, °C	
Пониженная температура среды	Рабочая, °C	-60
	Предельная, °C	
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 °C, %	100
Атмосферные конденсированные осадки (роса, внутреннее обледенение)	Относительная влажность при температуре +28 °C, %, не менее	95
	Пониженная температура, °C	-30
	Пониженное давление, кПа (мм рт. ст.), не менее	22,7(170)
Соляной (морской) туман	Водность, г.м ⁻³	2-3 - I
	Температура, °C	+35 - I

1.6. Ламели колодок должны обладать способностью пайки (металлические поверхности чистые без коррозии).

1.7. По внешнему виду поверхности колодок должны соответствовать ОСТ 1 80063-73, раздел 1.

1.8. Колодки должны быть стойкими к циклическим изменениям температуры в диапазоне от минус 60 до 125 °C.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для контроля качества изготовления колодок устанавливают два вида испытаний:

- приемо-сдаточные;
- периодические.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются все колодки, выпускаемые предприятием-изготовителем.

2.2.1. Колодки на испытания предъявляются партиями. Каждая партия состоит из колодок одного типоразмера в количестве не менее 100 шт.

3

1

№ изм.

10884

9038

№ изв.

4526

И. И. Дубинина

И. И. Дубинина

2.2.2. Приемо-сдаточные испытания проводятся отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя на соответствие требованиям пп. 1.1, 1.4, 1.7 (в части проверки сопротивления изоляции в нормальных климатических условиях).

2.2.3. Проверке на соответствие требованиям п. 1.7 подвергается 100 % колодок, на соответствие требованиям пп. 1.1 и 1.4 (в части проверки сопротивления изоляции в нормальных климатических условиях) – 3 % от предъявленной партии, но не менее 10 шт. колодок одного типоразмера.

2.3. Периодическим испытаниям подвергаются колодки, отобранные из партий, прошедших приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в год. Предъявляемые на периодические испытания колодки должны быть отобраны из партий всех типоразмеров, выпускаемых предприятием-изготовителем, в количестве 10 шт. каждого типоразмера.

2.3.1. Периодические испытания проводятся на соответствие требованиям пп. 1.2 – 1.8.

2.3.2. Колодки, прошедшие периодические испытания, установке на изделие и поставке на другие предприятия не подлежат.

2.4. Если результаты испытаний не соответствуют требованиям какого-либо пункта настоящего стандарта, то устанавливаются и устраняются причины дефектов и проводятся повторные испытания, для которых отбирается удвоенное количество образцов.

2.5. Если при повторных испытаниях хотя бы одна колодка не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется. Производство и приемка колодок, а также отгрузка ранее принятых колодок прекращается до выявления и устранения причин брака и получения положительных результатов новых испытаний.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Все испытания, кроме климатических, проводятся при температуре окружающей среды от 15 до 35 °С относительной влажности воздуха от 45 до 80 % и атмосферном давлении от 84 до 106 кПа (от 630 до 800 мм рт.ст.).

3.2. Контроль состояния поверхности и внешнего вида колодок должен проводиться визуально с применением оптического инструмента не менее, чем с двукратным увеличением.

3.3. Контроль размеров должен проводиться универсальным измерительным инструментом, поверенным в соответствии с требованиями ПР 50.2.006-94.

№ изм.	4	3	10884	12582
№ изв.				

Инв. № дубликата	4526
Инв. № подлинника	

3.4. Проверка сопротивления изоляции проводится мегомметром с выходным напряжением постоянного тока 500 В.

Относительная погрешность измерения не должна превышать $\pm 10\%$ от значений, указанных в п. 1.4.

3.5. Проверка электрической прочности изоляции колодок проводится на установке переменного тока частотой 50 Гц мощностью не менее 0,5 кВт при испытательном напряжении, соответствующем указанному в п. 1.3, в течение 1 мин. Напряжение увеличивается от нуля до испытательного плавно или равномерно ступенями каждый раз на значение, не превышающее 10 % испытательного напряжения.

3.6. Испытания на механическую прочность при воздействии вибрационных нагрузок проводятся методом фиксированных частот в трех взаимно перпендикулярных положениях (по осям X , Y , Z) в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Фиксированная частота, Гц	Амплитуда перемещения, мм	Ускорение, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2}$ (g)	Продолжительность испытания в каждом положении, мин
5	5	-	80
10	5	-	80
20	-	39(4)	80
30	-	39(4)	80
40	-	39(4)	80
50	-	59(6)	60
80	-	98(10)	60
100	-	98(10)	60
150	-	98(10)	40
200	-	147(15)	40
300	-	196(20)	40
400	-	196(20)	40
500	-	294(30)	40
600	-	294(30)	20
800	-	294(30)	20
1000	-	294(30)	20
1500	-	294(30)	20
2000	-	294(30)	20

2

№ изм.

10277

№ изв.

4526

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

3.10. Испытания на устойчивость к пониженному атмосферному давлению проводятся следующим образом. Колодки помещаются в барокамеру, в которой

Колодки после изъятия из камеры и выдержки в нормальных климатических условиях в течение 1-2 ч подвергаются внешнему осмотру в целях выявления коррозии ламелей и дефектов материала.

№ изм.	№ изв.
--------	--------

- | | |
|---|-------|
| 2 | 10277 |
|---|-------|

2	1027
---	------

№ ИЗМ.	№ ИЗВ.
--------	--------

№ из	№ из
------	------

[illegible]

--	--

526

4526

- 1000

Инв. № дубльната
Инв. № подлинника

4.4. Каждый картонный ящик должен быть оклеен лентой-бандеролью, изготовленной из бумаги площадью в 1 м^2 , имеющей массу 90-120 г по ГОСТ 8273-75 или ОСТ 1 03782-75.

4.5. На каждый картонный ящик после укладки в него изделий должна быть наклеена этикетка, на которой указаны:

- предприятие-изготовитель;
- обозначение;
- номер или фамилия упаковщика;
- месяц и год изготовления.

Этикетка наклеивается так, чтобы не могло произойти вскрытия картонного ящика без нарушения целостности этикетки.

4.6. Картонные ящики должны быть вложены в сухие деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76, тип - по ГОСТ 5959-80, выстланные внутри влагонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828-89. Масса (брутто) картонного ящика не должна быть более 30 кг.

Перемещение картонных ящиков внутри закрытого деревянного ящика не допускается.

4.7. Внутри деревянного ящика под крышку должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

- предприятия-изготовителя;
- общего количества упакованных картонных ящиков;
- количества картонных ящиков каждого обозначения колодок;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки.

4.8. Колодки, направляемые в страны с тропическим климатом, должны быть законсервированы в соответствии с требованиями ОСТ 1 90086-73.

4.9. Транспортирование колодок, упакованных в деревянные ящики по ГОСТ 5959-80, допускается любым видом транспорта, на любые расстояния в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте. Упакованные деревянные ящики должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

4.10. Внутризаводское транспортирование колодок допускается производить россыпью в открытых деревянных ящиках, прикрытых на время транспортирования от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли. Не допускается транспортирование в деревянном ящике колодок различных обозначений.

4.11. Хранение колодок в неотапливаемых помещениях или под навесом в полевых условиях допускается только в нераспакованных деревянных ящиках в течение не более одного месяца.

4.12. В распакованных деревянных ящиках хранить колодки допускается в отапливаемых складах и помещениях при влажности воздуха не более 80 % только в полиэтиленовых пакетах в течение одного года.

№ изм.	1	4	12582
№ изв.	9038		
Изм. № дубликата			4520
Изм. № подлинника			

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Суммарная площадь сечения монтажных проводов, припаяваемых к одной ламели, – не более $0,4 \text{ мм}^2$. Разрешается припаивать не более трех проводов к одной ламели.

5.2. При установке колодок на плату допускается подрезка ламели со стороны подпайки к печатным проводникам.

[illegible]

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4526

