

УДК 65.011.56.012.7:002

Группа Т52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00274-78

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ВЕСОВОГО КОНТРОЛЯ

На 16 страницах

Организационная структура и документация
передачи информации в отрасли

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 28 июня 1978 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает организационную структуру функционирования автоматизированной системы весового контроля (АСВК) в отрасли, формы внешней информации АСВК, порядок их заполнения и периодичность передач. (Под внешней информацией АСВК здесь и далее следует понимать информацию, циркулирующую между предприятиями и организациями отрасли, в отличие от внутренней информации АСВК, циркулирующей между различными подразделениями внутри предприятия.)

Издание официальное

ГР № 8091006

Перепечатка воспрещена



№ изм.

№ изв.

3734

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2. Организационная структура функционирования АСВК в отрасли призвана своевременно обеспечить головные ОКБ, разрабатывающие основные изделия (летательные аппараты и двигатели), массово-инерционными и центровочными характеристиками комплектующих (покупных и кооперированных) изделий, разрабатываемых и изготавливаемых предприятиями-смежниками.

3. Передача внешней информации АСВК, показывающая направление потоков информации, а также управляющие связи, необходимые для функционирования системы в отрасли, представлены на схеме.

4. Передача информации осуществляется на всех стадиях разработки и изготовления основного изделия с помощью спецпочты, а также по телеграфным каналам связи.

5. Внешняя информация АСВК подразделяется на основную и сигнальную.

Основная информация составляется по формам 1-4.

Форма 1 (заглавный лист), форма 1а (последующий лист) - таблица с информацией об установленных лимитных массах комплектующих изделий.

Форма 2 - таблица с информацией о корректировке лимитных масс комплектующих изделий.

Форма 3 - таблица с информацией о текущих массово-инерционных и центро-
вочных данных поставляемых изделий.

Форма 4 - таблица с информацией о фактических массово-инерционных и центровочных данных поставляемых изделий.

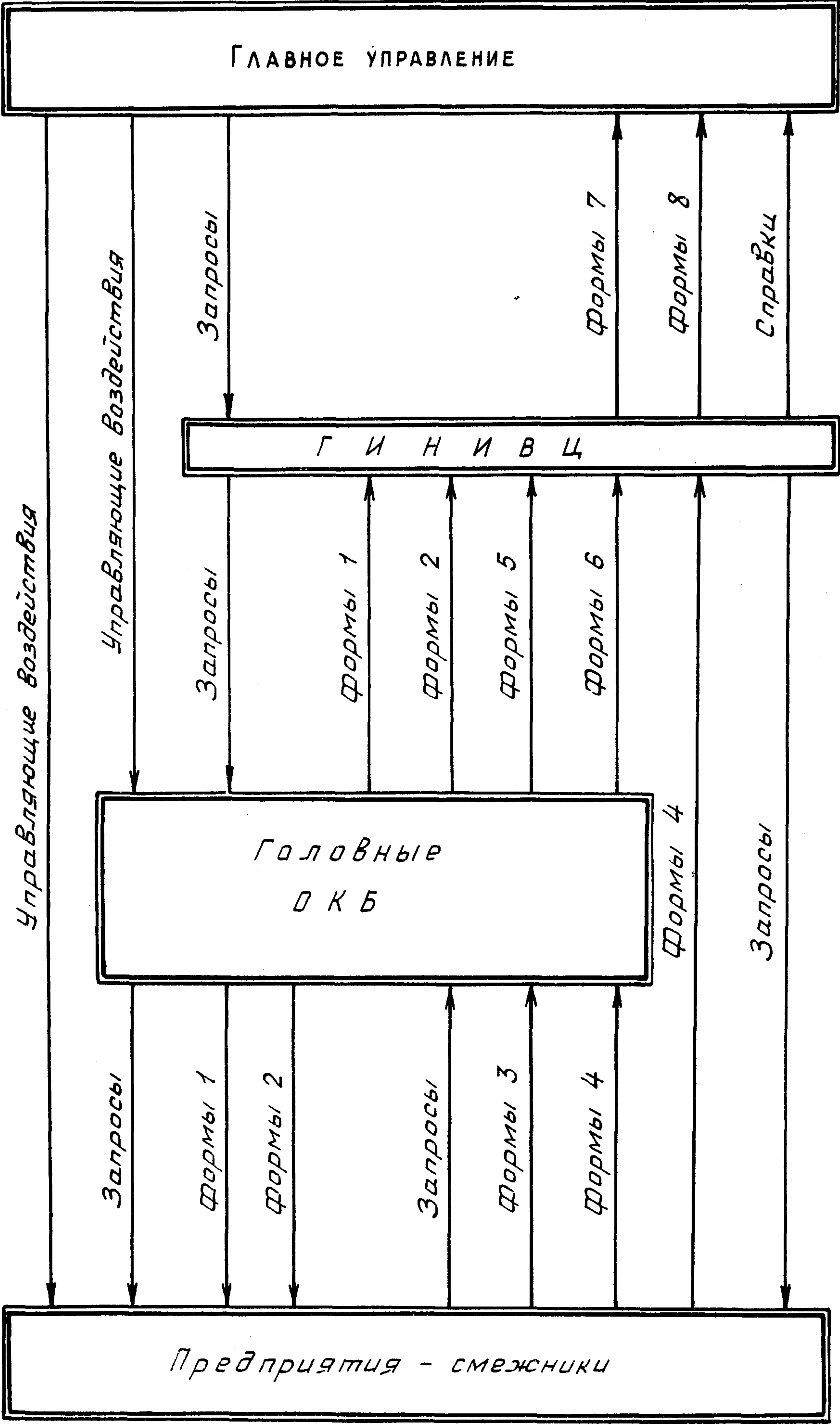
Сигнальная информация передается в виде сообщений и донесений и составляется по формам 5-8.

Форма 5 - сообщение (телетайпограмма) об отсутствии запланированных передач информации от предприятий-смежников. Примерная схема построения формы 5 приведена в рекомендуемом приложении 1.

Форма 6 - сообщение (телетайпограмма) о недопустимом превышении лимитной массы комплектующего изделия. Примерная схема построения формы 6 приведена в рекомендуемом приложении 2.

Форма 7 - донесение Главного информационного научно-исследовательского вычислительного центра (ГИНИВЦ) главным управлениям Министерства об отсутствии информации по комплектующим изделиям от предприятий-смежников. Примерная схема построения формы 7 приведена в рекомендуемом приложении 3.

[illegible]



Инв. № дубликата		№ изм.	
Инв. № подлинника	3734	№ изв.	

Форма 8 - донесение ГИНИВЦ главным управлениям Министерства о превышении лимитной массы комплектующего изделия. Примерная схема построения формы 8 приведена в рекомендуемом приложении 4.

6. Форма 1 составляется головным ОКБ после установления лимитных масс комплектующих изделий и определения предприятий-разработчиков этих изделий.

Необходимость включения комплектующего изделия в форму 1 определяет Генеральный (Главный) конструктор головного ОКБ.

Форма 1 со сводными данными передается в ГИНИВЦ, а выдержки из сводных данных рассылаются предприятиям-смежникам (разработчикам и изготовителям покупных и кооперированных изделий) по принадлежности.

7. Форма 2 составляется в случае корректировки лимитных масс комплектующих изделий головным ОКБ и со сводными данными передается в ГИНИВЦ, а выдержки из сводных данных рассылаются предприятиям-смежникам по принадлежности.

8. Форма 3 составляется предприятием-смежником и передается в головное ОКБ на всех стадиях разработки и изготовления поставляемого изделия с периодичностью, указанной головным ОКБ в графе 7 формы 1.

9. Форма 4 составляется предприятием—смежником и передается в головное ОКБ не позднее, чем через 5 дней после проведения взвешивания полностью изготовленного поставляемого изделия. Форма 4 передается также в ГИНИВЦ с заполнением граф 1, а, б, в, г.

10. Форма 5 составляется головным ОКБ и передается в ГИНИВЦ по телеграфным каналам связи в случае отсутствия запланированных передач информации от предприятий-смежников.

11. Форма 6 составляется головным ОКБ и передается в ГИНИВЦ по телеграфным каналам связи при недопустимом превышении лимитной массы комплектующего изделия.

12. Формы 7, 8 составляются ГИНИВЦ и передаются в главные управления Министерства.

13. В графах формы 1 указывают:

в графе 1 - обозначение комплектующего изделия (код покупного изделия по отраслевому разделу "Общесоюзного классификатора продукции (ОКП)" или номер чертежа кооперированного изделия);

в графе 2 - код предприятия-смежника (разработчика покупного изделия или изготовителя кооперированного изделия) по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

в графе 3 - установленную лимитную массу комплектующего изделия;

[illegible]

- в графе 4 — количество комплектующих изделий на основное изделие;
- в графе 5 — срок начала разработки покупного изделия и изготовления кооперированного изделия (месяц, год);
- в графе 6 — срок окончательного изготовления комплектующего изделия (месяц, год);
- в графе 7 — периодичность передачи формы 3, которая в зависимости от типа комплектующего изделия, сроков его разработки и изготовления может быть ежемесячной, ежеквартальной, полугодовой, а также внеочередной (по запросам). По усмотрению головного ОКБ возможно и отсутствие передачи по форме 3;
- в графе 8 — номера граф формы 3, обязательно заполняемые при передаче ее головному ОКБ;
- в графе 9 — дополнительные сведения;
- в графе "а" — код основного изделия по отраслевому разделу ОКП;
- в графе "б" — код головного ОКБ по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";
- в графе "в" — дату подписания формы Генеральным (Главным) конструктором основного изделия.

14. В графах формы 2 указывают:

- в графах 1, 2, 3, 9, а, б, в — аналогично форме 1;
- в графе 10 — новую (скорректированную) лимитную массу комплектующего изделия;
- в графе 11 — основание на проведение корректировки установленной лимитной массы комплектующего изделия (решение, протокол и т.п.).

15. В графах форм 3, 4 указывают:

- в графе 1 — массу поставляемого изделия;
- в графах 5, 6, 7 — координаты центра тяжести поставляемого изделия относительно принятой системы координат, указанной в графе 15;
- в графах 8, 9, 10 — значения осевых моментов инерции поставляемого изделия относительно осей, проходящих через центр тяжести изделия и параллельных осям принятой системы координат^{*};
- в графах 11, 12, 13 — значения центробежных моментов инерции^{*};
- в графе 14 — комплектацию поставляемого изделия;
- в графе 15 — схему принятой системы координат для данного поставляемого изделия с указанием координат его центра тяжести;
- в графе "а" — код покупного изделия по отраслевому разделу ОКП или номер чертежа кооперированного изделия;
- в графе "б" — код предприятия-разработчика покупного изделия или предприятия-изготовителя кооперированного изделия по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

^{*} Фактические моменты инерции определяют либо прокачкой, либо рассчитываются по фактическим массам деталей.

№ изм.	№ изв.

Инв. № дубликата	3734
Инв. № подлинника	

в графе "в" - код основного изделия по отраслевому разделу ОКП;

в графе "г" - дату подписания формы Главным конструктором поставляемого изделия.

16. В графах 2, 3, 4 формы 3 указывают отдельно фактическую, чертежную и лимитную массу поставляемого изделия, составляющих в сумме текущую массу, указанную в графе 1.

[illegible]

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3734

[illegible]

Форма 1а
(по заполнению секретно)

Установленные лимитные массы комплектующих изделий									
Обозначение комплектующего изделия	Код предприятия-смежника	Установленная лимитная масса, кг	Кол.	Сроки разработки и изготовления		Периодичность передачи формы 3	Заполняемые графы формы 3	Примечание	
				начало	окончание				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
55	35	35	10	25	25	35	35	32	
(последующий лист)									
Лист									
Формат 11									
297									

Инв. № дубликата		№ изм.								
Инв. № подлинника	3734	№ изв.								

Форма 3

Текущие массово-инерционные и центровочные данные поставляемых изделий									
Масса, кг	В том числе			Положение центра тяжести, м			Момент инерции, кгм·с ²		
	фактическая	чертежная	лимитная	X	Y	Z	J _{xx}	J _{yy}	J _{zz}
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	20	20	20	23	23	23	23	23	23
5	20	20	20	23	23	23	23	23	23
12	10								
18									
20									

14. Комплектация:

15. Схема принятой системы координат:

210

Обозначение поставляемого изделия	Код предприятия-смежника	Код основного изделия	Дата	Генеральный (Главный) конструктор
а	б	в	г	

Формат 11

297

[illegible]

Форма 4

[illegible]

14. Комплектация:

15. Схема принятой системы координат:

50	45	50	20				
Обозначение поставляемого изделия	Код предприятия- смежника	Код основного изделия	Дата	Генеральный (Главный) конструктор			
а	б	в	г	5	7	8	5
				Формат 11			
				297			

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое
Форма 5

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ТЕЛТАЙПОГРАММЫ

Откуда: _____
(город) (позывной головного ОКБ)

(№ телетайпограммы) (дата) (время)

Куда: МОСКВА _____
(позывной ГИНИВЦ) (фамилия руководителя)

Текст: ПРЕДПРИЯТИЕ _____
(код предприятия-смежника)

НЕ ПРЕДСТАВИЛО ДАННЫХ ПО ФОРМЕ ОСТ 1 00274-78 ПО

ИЗДЕЛИЮ _____
(обозначение комплектующего изделия)

ДЛЯ ОСНОВНОГО ИЗДЕЛИЯ _____
(код основного изделия)

Подпись: _____
(фамилия руководителя головного ОКБ)

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

3734

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое
Форма 6

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ТЕЛЕТАЙПОГРАММЫ

Откуда: _____
(город) . (позывной головного ОКБ)

(№ телетайпограммы) (дата) (время)

Куда: МОСКВА _____
(позывной ГИНИВЦ) (фамилия руководителя)

Текст: МАССА _____
(текущая или фактическая)

ИЗДЕЛИЯ _____
(обозначение комплектующего изделия)

РАЗРАБАТЫВАЕМОГО ПРЕДПРИЯТИЕМ _____
(код предприятия-смежника)

ДЛЯ ОСНОВНОГО ИЗДЕЛИЯ _____
(код основного изделия)

ПРЕВЫШАЕТ ЛИМИТНУЮ МАССУ НА _____ КГ

УКАЗАННОЕ ПРЕВЫШЕНИЕ МАССЫ СЧИТАЮ НЕДОПУСТИМЫМ

Подпись: _____
(фамилия руководителя головного ОКБ)

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

3734

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3734

НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Предприятие _____ не представило данных по форме ОСТ 1 00274-78

по комплектующему изделию _____ для основного изделия _____ предприятию _____.

Необходимо принять срочные меры.

Начальник ГИНИВЦ

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3734

НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Копия: НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Начальник ГИНИВЦ

