

**ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГЕОДЕЗИИ И КАРТОГРАФИИ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**

**"Утверждаю"**

**Начальник Главного управления  
геодезии и картографии  
при Совете Министров СССР  
И.А.Кутузов**

**"Согласовано"**

**Начальник Управления госиспытаний и надзора за средствами измерений Госстандарта СССР  
А.И.Ивлев**

**Срок введения в действие с 1 марта 1977 г.**

**РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ**

**Эталонирование инварных реек и контрольных линеек  
на компараторе МК-1**

**РТМ 68-8. 3-76**

**Издание официальное**

**Москва 1977**

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГЕОДЕЗИИ И КАРТОГРАФИИ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

"Утверждаю"  
Начальник Главного управления  
геодезии и картографии  
при Совете Министров СССР  
И.А.Кутузов

"Согласовано"  
Начальник Управления госиспытаний и надзора за средствами измерений Госстандарта СССР  
А.И.Ивлев

Срок введения в действие с 1 марта 1977 г.

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ  
Эталонирование инварных реек и контрольных линеек  
на компараторе МК-1  
РТМ 68-8. 3-76  
Издание официальное

Москва 1977

Разработан Центральным научно-исследовательским институтом геодезии, аэрофотосъемки и картографии (ЦНИИГАиК).

И.о. директора М.Г.Герасименко

Ст.н.сотрудник И.Н.Мещерокий

Ст. инженер Ю.Г.Кузнецов

Согласован с Управлением госиспытаний и надзора за средствами измерений Госстандарта СССР.

Начальник управления А.И.Ивлев

Подготовлен к утверждению Техническим управлением ГУГК.

Начальник управления В.А.Бревнов

Начальник отдела  
новой техники

Г.А.Кротков

Ст.инженер

Ю.А.Иванов

Утвержден начальником ГУГК И.А.Кутузовым.

Введен в действие приказом по ГУГК № 523 п от "29" декабря 1976 г.



УДК 528.51:389

Руководящий технический материал \* составлен в соответствии с требованиями государственной системы обеспечения единства измерений, предназначен для метрологической аттестации рабочих средств измерений (инварные рейки и контрольные линейки), применяемых в геодезическом производстве.

В РТМ изложены методы и средства первичных и периодических поверок и юстировок компаратора МК-I.

Дано его краткое описание. Рассмотрена технология эталонирования инварных реек и контрольных линейек.

В РТМ приведена локальная поверочная схема, устанавливающая порядок передачи единицы длины от рабочего эталона к рабочим средствам измерений превышений.

\* В дальнейшем РТМ





















Длину компаратора и длины метровых интервалов инварных реек и контрольных линеек в отдельных приемах вычисляют с точностью до 0,001 мм. Окончательную длину метрового интервала рейки вычисляют с точностью 0,01 мм.

## П Р И Л О Ж Е Н И Я

































