

Проектно-конструкторский и технологический
институт промышленного строительства

ОАО ПКТИпромстрой

Пк т и
ПРОМСТРОЙ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА МОНТАЖ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ
КОРБОВ

143-06 ТК

2006



Открытое акционерное общество
Проектно-конструкторский и технологический
институт промышленного строительства
ОАО ПКТИпромстрой



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор, к.т.н.

С.Ю. Едличка

«25» 07 2006 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА НА МОНТАЖ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КОРБОВ

143-06 ТК

Первый Заместитель Генерального директора
– Главный инженер

А.В. Колобов

Начальник лаборатории

Б.И. Бычковский

2006

Инд. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

Технологическая карта на монтаж вентиляционных коробов является составной частью ППР и предназначена для производственного персонала и инженерно-технических работников строительных организаций, производителей работ, мастеров и бригадиров, а также работников службы технадзора, связанных с этими работами.

В технологической карте приведены: общие данные, технология и организация работ, требования к качеству и приемке работ, калькуляция трудовых затрат, график производства работ, потребность в средствах механизации и инструменте, решения по безопасности и охране труда экологической и пожарной безопасности.

В разработке технологической карты участвовали сотрудники ОАО ПКТИпромстрой:

- Савина О.А. – разработка технологической карты, компьютерная обработка и графика;
- Черных В.В. – общее технологическое сопровождение;
- Бычковский Б.И. – разработка технологической карты, техническое руководство, корректура и нормоконтроль;
- Колобов А.В. – общее техническое руководство разработкой технологических карт;
- к.т.н. Едличка С.Ю. – общее руководство разработкой технологической документации.

Контактный телефон (495) 614-14-72.

Факс (495) 614-95-53.

E-mail: pkti@co.ru

<http://www.pkti.co.ru>

© ОАО ПКТИпромстрой

Настоящая «Технологическая карта на монтаж вентиляционных коробов» не может быть полностью или частично воспроизведена, тиражирована и распространена без разрешения ОАО ПКТИпромстрой.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 Общие данные	3
2 Организация и технология выполнения работ	3
3 Требования к качеству и приемке работы	25
4 Требования безопасности и охраны труда, экологической и пожарной безопасности	29
5 Потребность в материально-технических ресурсах	34
6 Техничко-экономические показатели	39
7 Перечень нормативно-технической литературы	42

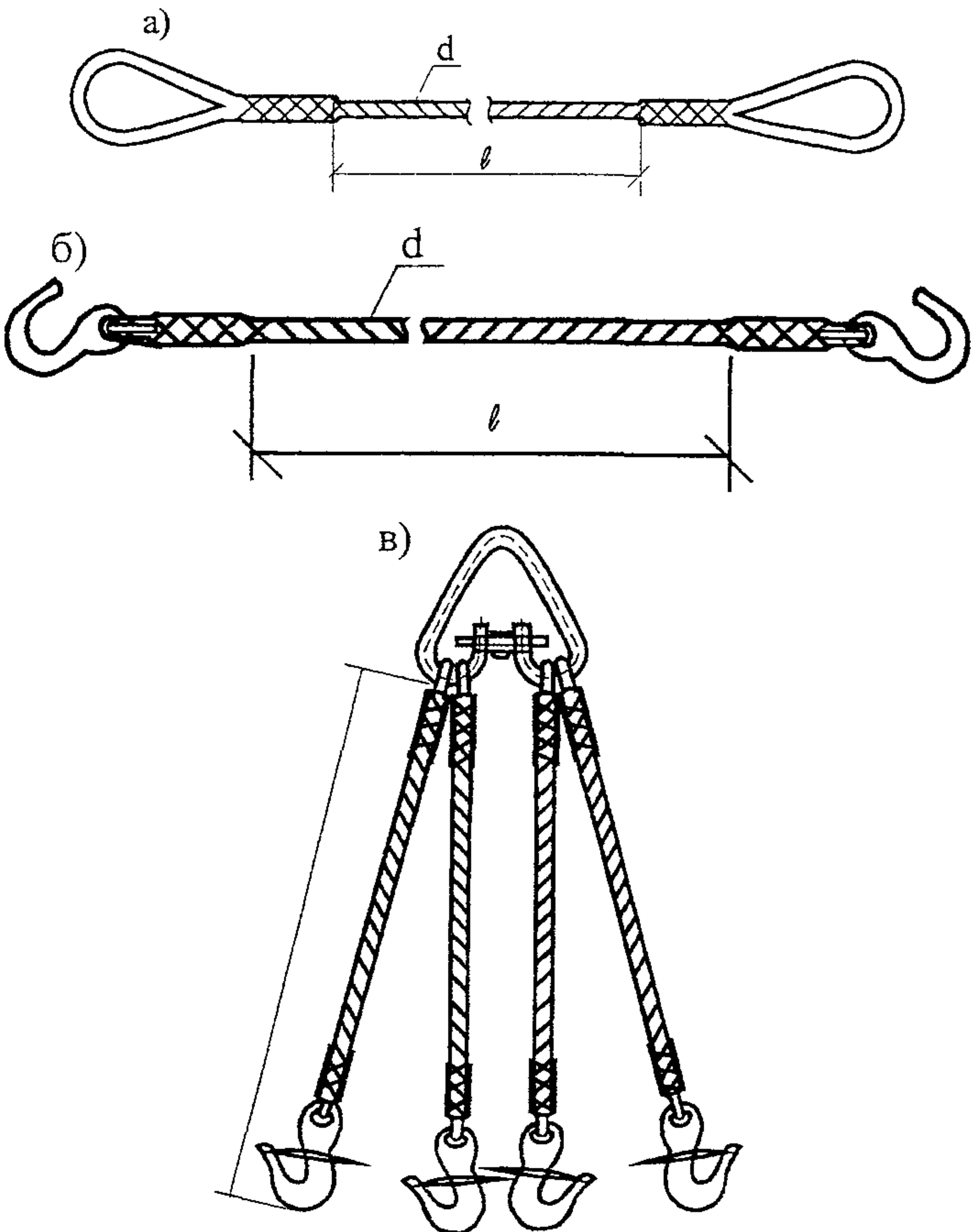
2.8 Строповку вентиляционных коробов следует производить инвентарными грузозахватными средствами. Стропы выбираются в зависимости от вида, массы поднимаемого груза и способа строповки согласно таблице 5, основные стропы показаны на рисунке 1.

Один из вариантов строповки воздуховодов прямоугольного сечения приведен на рисунке 2.

Узлы воздуховодов длиной 12 м и более при подъеме в горизонтальном положении, как правило, строят параллельными стропами или траверсами. Строповку воздуховодов следует производить так, чтобы можно было подать их к месту установки в положении, наиболее близком к проектному.

Таблица 5 – Виды стропов

Вид стропа	Диаметр каната, мм	Длина стропа, м	Грузоподъемность стропа, кг, при наклоне его к вертикали под углом, град			
			0	30	45	60
Облегченный с петлями	8,7; 11	4,5; 6	400; 600	350; 500	280; 400	200; 300
Облегченный с крюками	8,7	4	400	350	280	200
Четырехветвевой	13	2,5	—	800	600	400

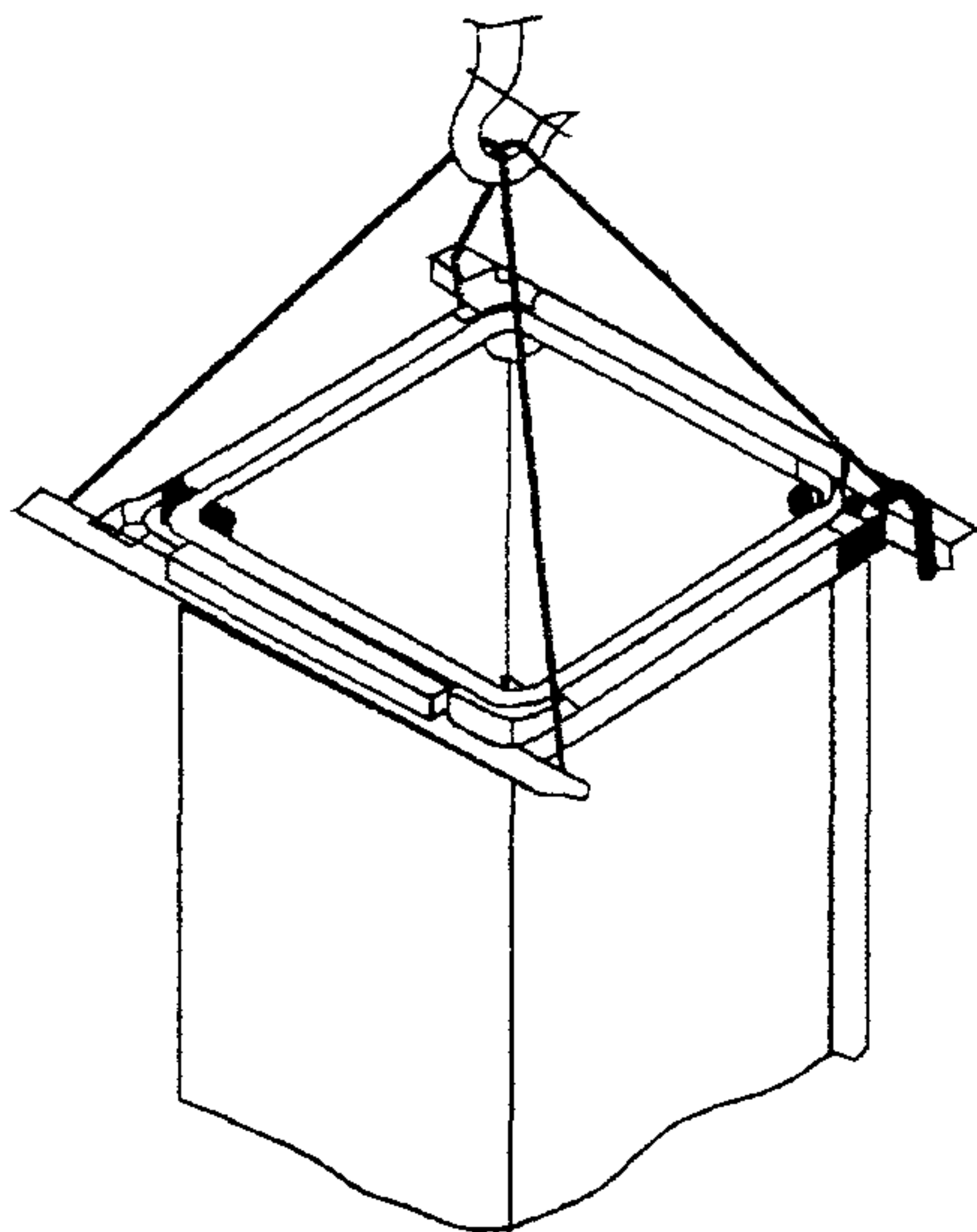


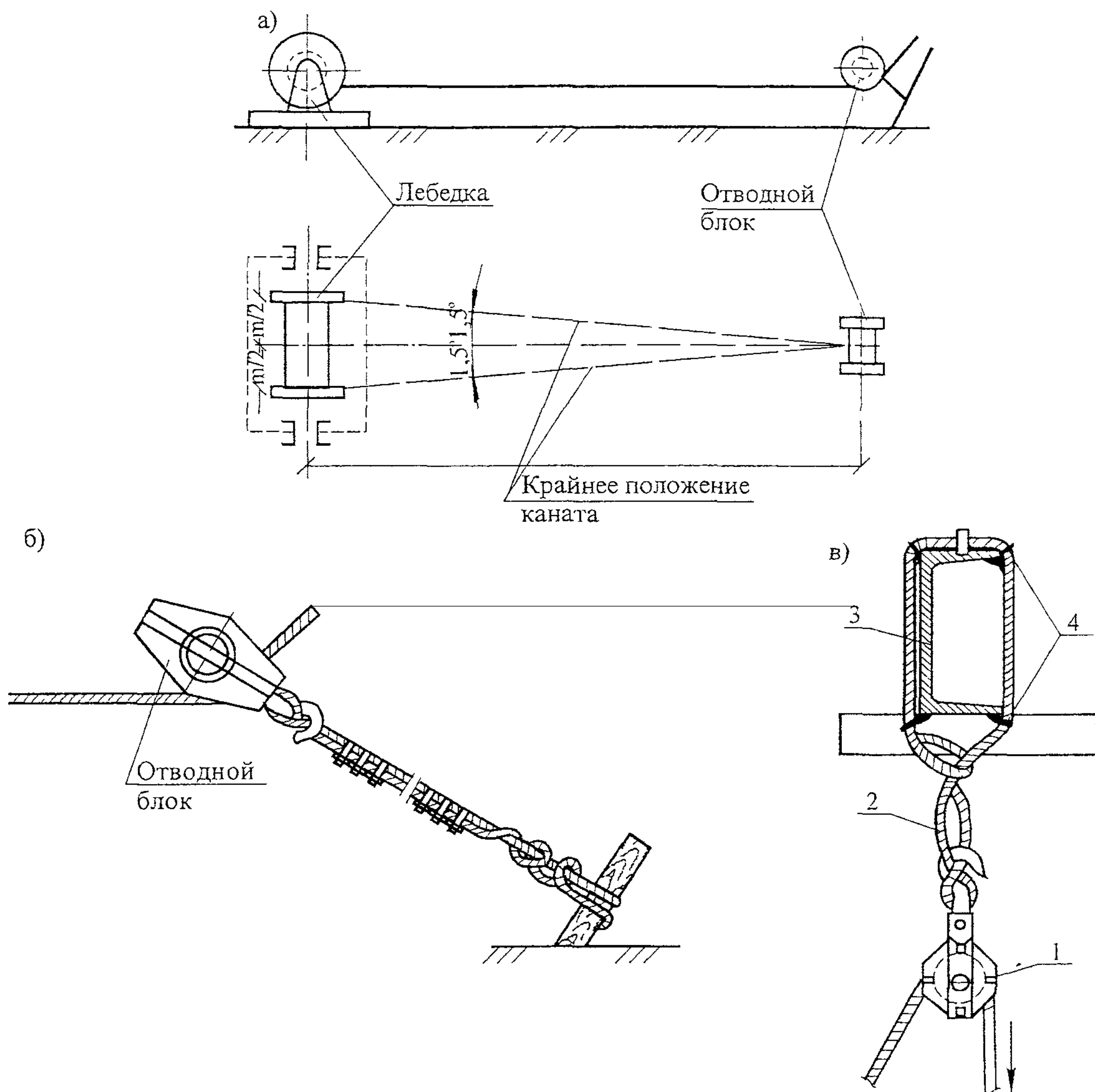
а – облегченный строп с петлями; б – облегченный строп с крюками; в – четырехветвевой строп

Рисунок 1 – Стропы

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
									8
			Изм	Кол	уч	Лист	№ док	Подп.	Дата

143-06 ТК





а – схема расположения отводного блока перед лебедкой; б – крепление отводного блока к анкеру; в – крепление блока к консоли; 1 – блок; 2 – строп из стального каната, 3 – консоль, 4 – инвентарная металлическая подкладка

Рисунок 4 – Установка отводного блока

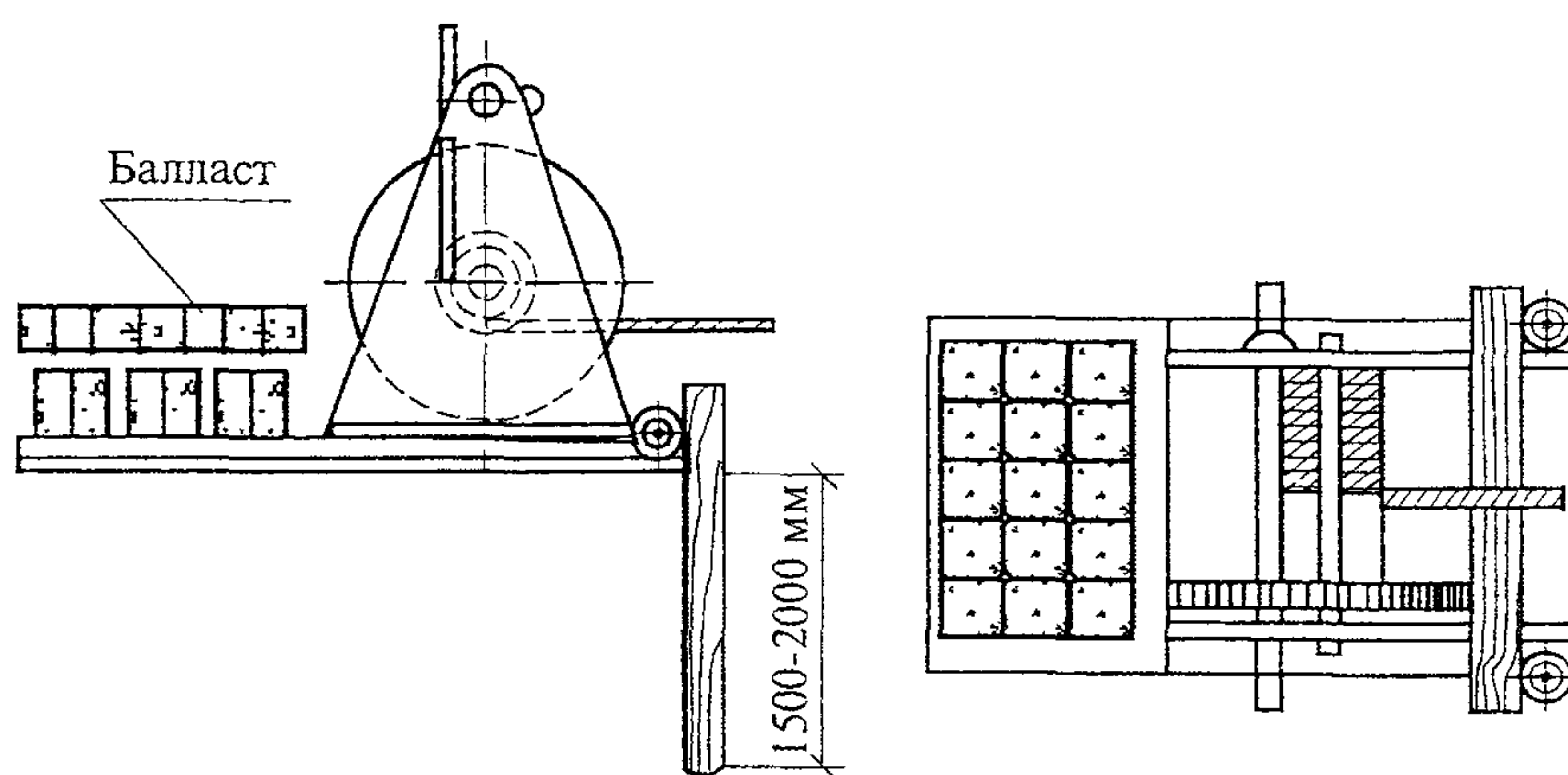


Рисунок 5 – Установка барабанной лебедки

2.10 На весь период монтажа должны быть оборудованы площадки для складирования воздухопроводов.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

143-06 ТК

Лист
10

