ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-11

ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЕ ПУНКТЫ (ГРП) ШКАФНОГО ТИПА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

ВЫПУСК 1

ШКАФНОЙ РЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

РДБК1-25

ШРП1.00

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИИПРОЕКТ"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Маевский
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Иосилевич

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ N°ИИ-6 ОТ 04.03.1986г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„МОСГАЗНИИПРОЕКТ" С 12.05.1986г,
ПРИКАЗ № 66 ОТ 23.04.1986г

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание	2
ШРП 1.00	Пункт регуляторный шкафной с	
	регулятором давления газа РДБК1-25	3
ШРП 1.04	Прокладка	6
ШРП1.05	Прокладка	6
ШРП1.11	Крышка	6
ШРП1.00СБ	Пункт регуляторный шкафной с	
	регулятором давления газа РДБК1-25	7
ШРП1.00Д	Пункт регуляторный шкафной с	
	регулятором давления газа РДБК1-25	10
ШРП1.00МЧ	Пункт регуляторный шкафной с регу-	
	лятором давления газа РДБК1-25	15
ШРП1.01.00	Патрубок входной	18
ШРП1.01.01	Пластина	18
ШРП1.01.02	Косынка	18
ШРП1.01.03	Труба	18
ШРП1.01.00СБ	Патрубок входной	19
ШРП1.01.04	Труба	20
ШРП1.02.00	Патрубок	20
ШРП1.03.00	Патрубок	20
ШРП1.04.00	Катушка	20
ШРП1.02.00СБ	Патрубок	21
ШРП1.03.00СБ	Патрубок	22
ШРП1.04.00СБ	Катушка	22
ШРП1.02.01	Труба	23
ШРП1.02.02	Ниппель	23
ШРП1.02.03	Штуцер	23
ШРП1.05.00	Стояк	23
ШРП1.05.00СБ	Стояк	24
ШРП1.05.01	Труба	25
ШРП1.05.02	Труба	25
ШРП1.05.03	Труба	25
ШРП1.05.04	Трубка	25
ШРП1.06.00	Катушка	26
ШРП1.07.00	Свеча	26
ШРП1.06.00СБ	Катушка	26
ШРП1.07.00СБ	Свеча	27
ШРП1.07.01	Труба	27
ШРП1.07.02	Штуцер	27
ШРП1.08.00	Трубка импульсная	28
ШРП1.08.01	Гайка накидная	28
ШРП1.08.00СБ	Трубка импульсная	28
ШРП1.09.00	Трубка импульсная	29
ШРП1.09.01	Труба	29
ШРП1.09.00СБ	Трубка импульсная	29
ШРП1.10.00	Шкаф	30
ШРП1.10.05	Дверь	30
ШРП1.10.06	Ось	30
ШРП1.10.07	Планка	30
ШРП1.10.00СБ	Шкаф	31
ШРП1.10.01.00	Дверь	33
ШРП1.10.01.01	Ручка	33
ШРП1.10.01.00СБ	Дверь	33
ШРП1.10.01.02	Планка	34
ШРП1.10.01.03	Короб	34
ШРП1.10.01.04	Втулка	34
ШРП1.10.02.00	Щит	34
ШРП1.10.02.00СБ	Щит	35
ШРП1.10.02.04	Лист	35
ШРП1.10.03.00	Каркас	36
ШРП1.10.03.01	Скоба	36
ШРП1.10.03.02	Уголок	36
ШРП1.10.03.00СБ	Каркас	37
ШРП1.10.03.03	Скоба	40
ШРП1.10.03.04	Щиток	40
ШРП1.10.03.05	Косынка	40

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ШРП1.10.03.06	Скоба	40
ШРП1.11.00СБ	Ограничитель поворота	41
ШРП1.11.00	Ограничитель поворота	41
ШРП1.11.01	Планка	41
ШРП1.11.02	Втулка	42
ШРП1.11.03	Планка	42
ШРП1.12.00	Ограничитель поворота	42
ШРП1.12.01	Фланец	42
ШРП1.12.00СБ	Ограничитель поворота	43
ШРП1.12.02	Втулка	43
ШРП1.13.00	Колено	43
ШРП1.13.00СБ	Колено	44
ШРП1.13.01	Труба	44
ШРП1.13.02	Труба	44
ШРП1.14.00	Переходник	45
ШРП1.14.00СБ	Переходник	45
ШРП1.15.00	Трубка импульсная	45
ШРП1.15.00СБ	Трубка импульсная	45
ШРП1.16.00	Катушка	46
ШРП1.17.00	Колено	46
ШРП1.16.00СБ	Катушка	46
ШРП1.17.00СБ	Колено	47
ШРП1.17.01	Фланец	47
ШРП1.18.00	Колпак	47
ШРП1.18.00СБ	Колпак	48
ШРП1.18.01	Фланец	48
ШРП1.18.02	Обечайка	48
ШРП1.01	Штуцер	48
ШРП1.02	Штуцер	49
ШРП1.03	Штуцер	49
ШРП1.06	Переходник	49
ШРП1.12	Пружина	49
ШРП1.20.00	Свеча	50
ШРП1.20.01.00	Насадка для свечи	50
ШРП1.20.00СБ	Свеча	50
ШРП1.20.01.00СБ	Насадка для свечи	51
ШРП1.20.01.01	Короб	51
ШРП1.20.01.02	Косынка	51
ШРП1.20.01.03	Рассекатель	52
ШРП1.20.02	Труба	52
ШРП1.20.03	Штуцер	52
ШРП1.20.04	Труба	53
ШРП1.21.00	Свеча	53
ШРП1.21.00СБ	Свеча	53
ШРП1.21.02	Труба	54
ШРП1.22.00	Рама	54
ШРП1.22.01	Швеллер	54
ШРП1.22.02	Швеллер	54
ШРП1.22.00СБ	Рама	55
ШРП1.22.06	Косынка	56
ШРП1.17	Уголок	56
ШРП1.16	Кронштейн	56
ШРП1.15	Болт анкерный	56

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ШРП 1.00 СБ	Сборочный чертеж		
			ШРП 1.00 ОВ	Общие указания		
			ШРП 1.00 МЧ	Монтажный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ШРП 1.01.00	Патрубок входной	1	
А4		2	ШРП 1.02.00	Патрубок	1	
А4		3	ШРП 1.03.00	Патрубок	1	
А4		4	ШРП 1.04.00	Катушка	1	
		5	-01	Катушка	1	
А4		6	ШРП 1.05.00	Стояк	1	
А4		7	ШРП 1.06.00	Катушка	1	
А4		8	ШРП 1.07.00	Свеча	1	
А4		9	ШРП 1.08.00	Трубка импульсная	1	
А4		10	ШРП 1.09.00	Трубка импульсная	1	
А4		11	ШРП 1.10.00	Шкаф	1	
А4		12	ШРП 1.11.00	Ограничитель поворота	3	
		13	-01	Ограничитель поворота	1	
А4		14	ШРП 1.12.00	Ограничитель поворота	2	
				Детали		
А4		15	ШРП 1.01	Штуцер	2	
А4		16	ШРП 1.02	Штуцер	1	
А4		17	ШРП 1.03	Штуцер	1	
		18	-01	Штуцер	1	
А4		19	ШРП 1.04	Прокладка	10	
		20	-01	Прокладка	1	
		21	-02	Прокладка	9	

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.00			
Разраб.		Кудинов		12.85	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Васильева		12.85				
ГИП		Васильева		12.85		Лист 1	Листов 13	
Н. контр.		Васильева		12.85		Институт Мосгазниипроект		
Утв.		Засловский		12.85				

Копировал: Завьялова Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		22	ШРП 1.04 - 03	Прокладка	4	
		23	- 04	Прокладка	7	
		24	- 05	Прокладка	1	
		25	- 06	Прокладка	2	
А4		26	ШРП. 1.05	Прокладка	1	
А4		27	ШР 1.06	Переходник	2	
				Стандартные изделия		
		30		Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	2	
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		31		1-50-6 ст 25	1	
		32		1-50-16 ст 25	1	
				Краны конусные проходные сальниковые муфтовые латунные на Ру 1 МПа (10 кгс/см²) ГОСТ 2704-77		НБ66к
		33		Ду 15	3	
		34		Ду 20	1	
		37		Кран пробковый проходной сальниковый фланцевый Ду 50 ГОСТ 16394-70	2	НБ76к
		38		Вентиль запорный проходной угловой стальной для жидкой и газообразной среды на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²) исполнение 1, Ду 50 ГОСТ 9698-86	2	15ч30п

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.00	Лист 2

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Болты ГОСТ 7798-70		
		39		М 6 х 20. 58.096	4	
		40		М 8 х 30. 58.096	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		42		М 6.5.096	4	
		43		М 8. 5.096	14	
		44		М 10. 5.096	2	
				Хомуты ГОСТ 24137-80		
		46		28 - Ст 3	2	
		47		45 - Ст 3	1	
		48		60 - Ст 3	4	
		49		Манометр показывающий пружинный типа ОБМ1-100 с верхним пределом изм. 1,6 МПа (16 кгс/см²) ГОСТ 2405-88	2	
				Прочие изделия		
		51		Краны трехходовой натяжной муфтовые с фланцем для контрольного манометра 11Ч 9-00-00-ТУ 26-07-1061-73	4	
		52		Фильтр сетчатый Ду 40 ТУ 204 РСФСР 515-78	1	
				Вентили фланцевые ТУ 26-07-022-76		15ч32п
		53		Ду 20	2	
		54		Ду 25	3	

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.00	Лист 3

Копировал: Завьялова Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Переменные данные	для исполнения ШРП 1.00		
				Сборочные единицы		
А4		56	ШРП 1.13.00	Колено	1	
А4		57	ШРП 1.14.00	Переходник	1	
		58	-01	Переходник	1	
А4		59	ШРП 1.15.00	Трубка импульсная	1	
				Детали		
А4		61	ШРП 1.04 -07	Прокладка	2	
		62	-08	Прокладка	7	
А4		63	ШРП 1.11	Крышка	1	
				Стандартные изделия		
		66		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	2	
				Болты ГОСТ 7798-70		
		67		М 12 х 45. 58.096	56	
		68		М 16 х 55. 58.096	36	
		69		Болты М 8 х 14. 58.096 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		70		М 12. 5. 096	56	
		71		М 16. 5. 096	36	
		72		Гайка М 5. 5.096 ГОСТ 5916-70	4	
				Прочие изделия		
		74		Клапан предохранительный запорный ПСК-50 ТУ 26-07-1163-86 ст 09Г2С	1	

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.00	Лист 4

Копировал: Завьялова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		75		Регулятор давления газа РДБК1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
		76		Напоромер мембранно-пружинный в корпусе НМП-100 с верхним пределом измерения 6 кПа (600 кгс/м²) ТУ 25.02.1730-74	1	
		77		Клапан пружинный сбросной ПСК-50Н/0,05 ТУ 204 РСФСР-806-76	1	
				ШРП 1.00-01		
				Сборочные единицы		
А4		56	ШРП 1.13.00	Колено	1	
А4		57	ШРП 1.14.00	Переходник	1	
		58	-01	Переходник	1	
А4		59	ШРП 1.15.00	Трубка импульсная	1	
				Детали		
А4		61	ШРП 1.04 -07	Прокладка	2	
		62	-08	Прокладка	7	
А4		63	ШРП 1.11	Крышка	1	
А4		64	ШРП 1.12	Пружина	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШРП 1.00

Лист 5

Копировал: Задорожная Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		66		Контргайка 30 ГОСТ 8968-75	3	
				Болты ГОСТ 7798-70		
		67		М12х45.58.096	56	
		68		М16х55.58.096	36	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		70		М12.5.096	56	
		71		М16.5.096	36	
		72		Гайка М5.5.058 ГОСТ 5915-70	4	
				Прочие изделия		
		74		Клапан предохранительный запорный ПКН-50 ТУ 204 РСФСР-599-79Е	1	
		75		Регулятор давления газа РДБК1-25 ТУ 4100-10-40-79	1	
		76		Напоромер мембранно-пружинный в корпусе НМП-100 с верхним пределом измерения 6 кПа (600 кгс/м²) ТУ 25.02.1730-74	1	
		77		Клапан пружинный сбросной ПСК-50Н/0,05 ТУ 204 РСФСР-806-76	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШРП 1.00

Лист 6

Копировал: Задорожная Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ШРП 1.00-02		
				Сборочные единицы		
А4		56	ШРП 1.13.00	Колено	1	
А4		57	ШРП 1.14.00	Переходник	1	
		58	-01	Переходник	1	
				Детали		
А4		61	ШРП 1.04 -07	Прокладка	2	
		62	-08	Прокладка	7	
А4		63	ШРП 1.11	Крышка	1	
				Стандартные изделия		
		66		Контргайка 30 ГОСТ 8968-75	3	
				Болты ГОСТ 7798-70		
		67		М12х45.58.096	56	
		68		М16х55.58.096	36	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		70		М12.5.096	56	
		71		М16.5.096	36	
				Прочие изделия		
		74		Клапан предохранительный запорный ПКН-50 ТУ 204 РСФСР-599-79Е	1	
		75		Регулятор давления газа РДБК1-25 ТУ 4100-10-40-79	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШРП 1.00

Лист 7

Копировал: Задорожная Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		76		Манометр показывающий пружинный типа ОБМН-100 с верхним пределом измерения 0,1 МПа (1 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	
		77		Клапан пружинный сбросной ПСК-50С/0,5 ТУ 204 РСФСР 806-76	1	
				ШРП 1.00-03		
				Сборочные единицы		
А4		56	ШРП 1.13.00	Колено	1	
А4		57	ШРП 1.14.00	Переходник	1	
		58	-01	Переходник	1	
				Детали		
А4		61	ШРП 1.04 -07	Прокладка	2	
		62	-08	Прокладка	7	
А4		63	ШРП 1.11	Крышка	1	
				Стандартные изделия		
		66		Контргайка 30 ГОСТ 8968-75	3	
				Болты ГОСТ 7798-70		
		67		М12х45.58.096	56	
		68		М16х55.58.096	36	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ШРП 1.00

Лист 8

Копировал: Задорожная Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гойки ГОСТ 5915-70		
				М12.5.096	56	
				М16.5.096	36	
				Прочие изделия		
		74		Клапан предохранительный запорный ПКВ-50 ТУ204РСФСР-598-79Е	1	
		75		Регулятор давления газа РДБК1П-25 ТУ400-10-40-79	1	
		76		Манометр показывающий пружинный типа ОБМ1-100с верхним пределом измерения 0,16МПа (1,6кгс/см²) ГОСТ2405-80	1	
		77		Клапан пружинный сбросной ПСК-50С/1,25 ТУ204РСФСР-806-76	1	
				ШРП 1.00-04		
				Сборочный чертеж		
АЧ		56	ШРП 1.16.00	Катушка	1	
АЧ		57	ШРП 1.17.00	Колено	1	
АЧ		60	ШРП 1.18.00	Колпак	1	
				Детали		
АЧ		61	ШРП 1.04 -07	Прокладка	1	
		62	-08	Прокладка	8	
		65	-09	Прокладка	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата — ШРП 1.00 — Лист 9

Копировал: Гаврилова Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		66		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	2	
				Болты ГОСТ 7798-70		
		67		М12х45.58.096	52	
		68		М16х55.58.096	44	
				Гойки ГОСТ 5915-70		
		70		М12.5.096	52	
		71		М16.5.096	44	
				Прочие изделия		
		74		Клапан предохранительный запорный ПКВ-50 ТУ204РСФСР-598-79Е	1	
		75		Регулятор давления газа РДБК1П-25 ТУ400-10-40-79	1	
		76		Манометр показывающий пружинный типа ОБМ1-100с верхним пределом измерения 0,25МПа (2,5кгс/см²) ГОСТ2405-80	1	
		77		Клапан предохранительный пружинный полноподъемный фланцевый стальной на Ру=16кгс/см² с пружиной №102, исполнение 3 ГОСТ 9789-75	1	Поставляется

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата — ШРП 1.00 — Лист 10

Копировал: Гаврилова Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ШРП 1.00-05		
				Сборочный чертеж		
АЧ		56	ШРП 1.16.00	Катушка	1	
АЧ		57	ШРП 1.17.00	Колено	1	
АЧ		60	ШРП 1.18.00	Колпак	1	
				Детали		
АЧ		61	ШРП 1.04 -07	Прокладка	1	
		62	-08	Прокладка	8	
		65	-09	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		66		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	2	
				Болты ГОСТ 7798-70		
		67		М12х45.58.096	52	
		68		М16х55.58.096	44	
				Гойку ГОСТ 5915-70		
		70		М12.5.096	52	
		71		М16.5.096	44	
				Прочие изделия		
		74		Клапан предохранительный запорный ПКВ-50 ТУ204РСФСР-598-79Е	1	
		75		Регулятор давления газа РДБК1П-25 ТУ400-10-40-79	1	
		76		Манометр показывающий пружинный типа ОБМ1-100с верхним пределом измерения 0,25МПа (2,5кгс/см²) ГОСТ2405-80	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата — ШРП 1.00 — Лист 11

Копировал: Гаврилова Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		77		Клапан предохранительный пружинный полноподъемный фланцевый стальной на Ру=16кгс/см² с пружиной №103 исполнение 3 ГОСТ 9789-75	1	Поставляется
				ШРП 1.00-06		
				Сборочные единицы		
АЧ		56	ШРП 1.16.00	Катушка	1	
АЧ		57	ШРП 1.17.00	Колено	1	
АЧ		60	ШРП 1.18.00	Колпак	1	
				Детали		
АЧ		61	ШРП 1.04 - -07	Прокладка	1	
		62	-08	Прокладка	8	
		65	-09	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		66		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	2	
				Болты ГОСТ 7798-70		
		67		М12х45.58.096	52	
		68		М16х55.58.096	44	
				Гойку ГОСТ 5915-70		
		70		М12.5.096	52	
		71		М16.5.096	44	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата — ШРП 1.00 — Лист 12

Копировал: Гаврилова Формат А4

Серия 5.905-4 Выпуск 1

Поз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		74		Клапан предохранительный запорный ПКВ-50 ТУ 20 РСФСР-598-79Е	1	
		75		Регулятор давления газа РДБК1П-25 ТУ 400-10-40-79	1	
		76		Манометр показывающий пружинный типа ОБМ1-100 с верхним пределом измерения 1,0 МПа (10 кгс/см²) ГОСТ 2405-80	1	
		77		Клапан предохранительный пружинный полноподземный фланцевый стальной на Ру=1,6 МПа с пружиной №104 ГОСТ 9789-75	1	откуп.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ШРП 1.00

Лист 13

Копировал: Гаврилова Формат А4

6

ШРП 1.04

Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
ШРП 1.04	18	10	0,00054
-01	30	20	0,00108
-02	32	22	0,00126
-03	51	25	0,00594
-04	58	32	0,00792
-05	80	45	0,00972
-06	88	45	0,0126
-07	90	57	0,0108
-08	102	57	0,01584
-09	128	89	0,01872

Размеры обеспеч. инстр.

Изм.	Кол. уч.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Астахов		12.85
Провер.		Хасилевич		12.85
Т. контр.				
Н. контр.		Хасилевич		12.85
Утв.				

ШРП 1.04

Прокладка

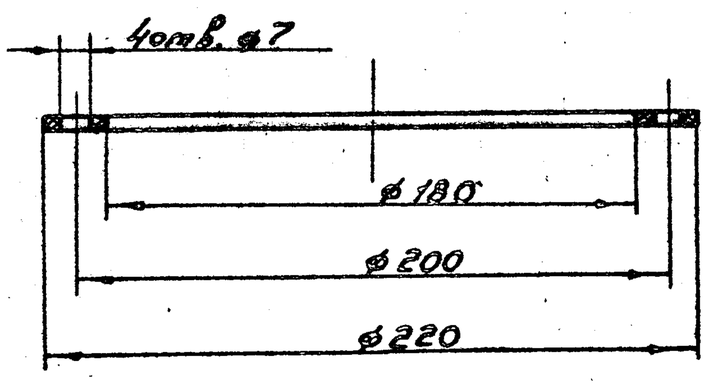
Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Паронит ПМБ-2,0 ГОСТ 481-80

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП 1.05



Размеры обеспеч. инстр.

Изм.	Кол. уч.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Астахов		12.85
Провер.		Хасилевич		12.85
Т. контр.				
Н. контр.		Хасилевич		12.85
Утв.				

ШРП 1.05

Прокладка

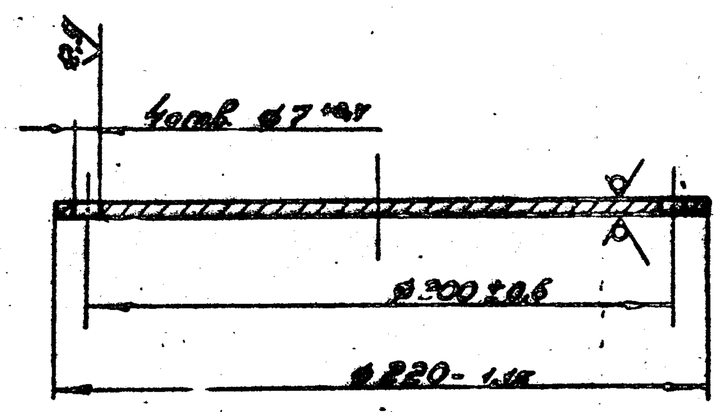
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,058	1:2
Лист	Листов 1	

Пластина 1 кл. ОБМ-Е-3,0-15 ГОСТ 7338-77

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП 1.11



Изм.	Кол. уч.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Астахов		12.85
Провер.		Хасилевич		12.85
Т. контр.				
Н. контр.		Хасилевич		12.85
Утв.				

ШРП 1.11

Крышка

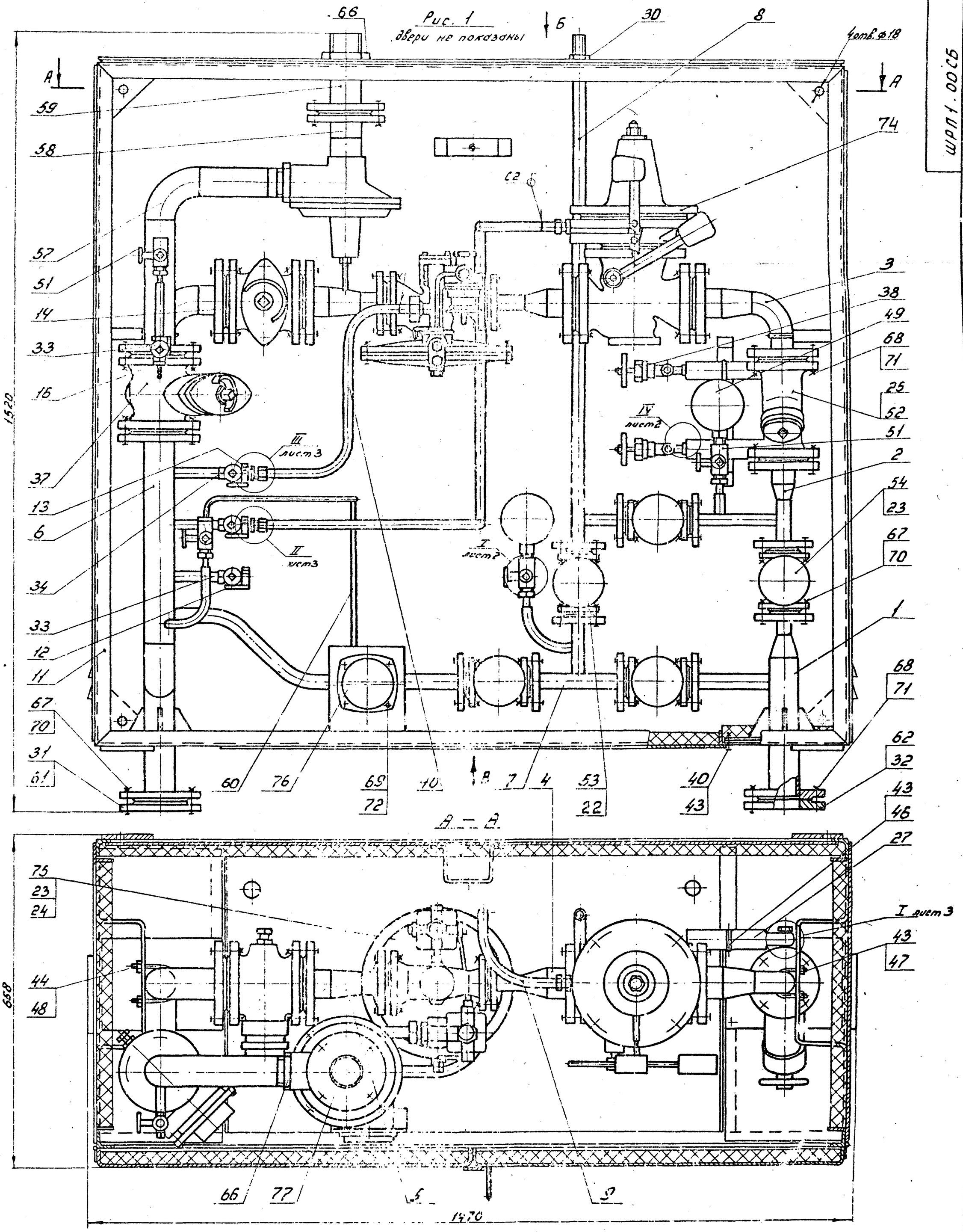
Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,89	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 3-ПН-32 ГОСТ 19903-74 / 3-ПСт3 ГОСТ 1.52.-70

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

Рис. 1
двери не показаны



Обозначение	Рис.	Давление рабочее на выходе МПа (кгс/см²)	Масса, кг
ШРП 1.00	1	до 0,005 (0,05)	375
-01	2	свыше 0,005 (0,05) до 0,03 (0,3)	
-02	3	свыше 0,03 (0,3) до 0,05 (0,5)	
-03		свыше 0,05 (0,5) до 0,12 (1,2)	
-04	4	свыше 0,12 (1,2) до 0,18 (1,8)	400
-05		свыше 0,18 (1,8) до 0,35 (3,5)	
-06		свыше 0,35 (3,5) до 0,6 (6,0)	

1. Покрытие наружной поверхности шкафа и трубопроводов, кроме резьб, площадки, предохранительной, регулирующей и запорной арматуры, эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76 II.Ж3 с предварительной грунтовкой ГФ-020 ГОСТ 18186-79.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

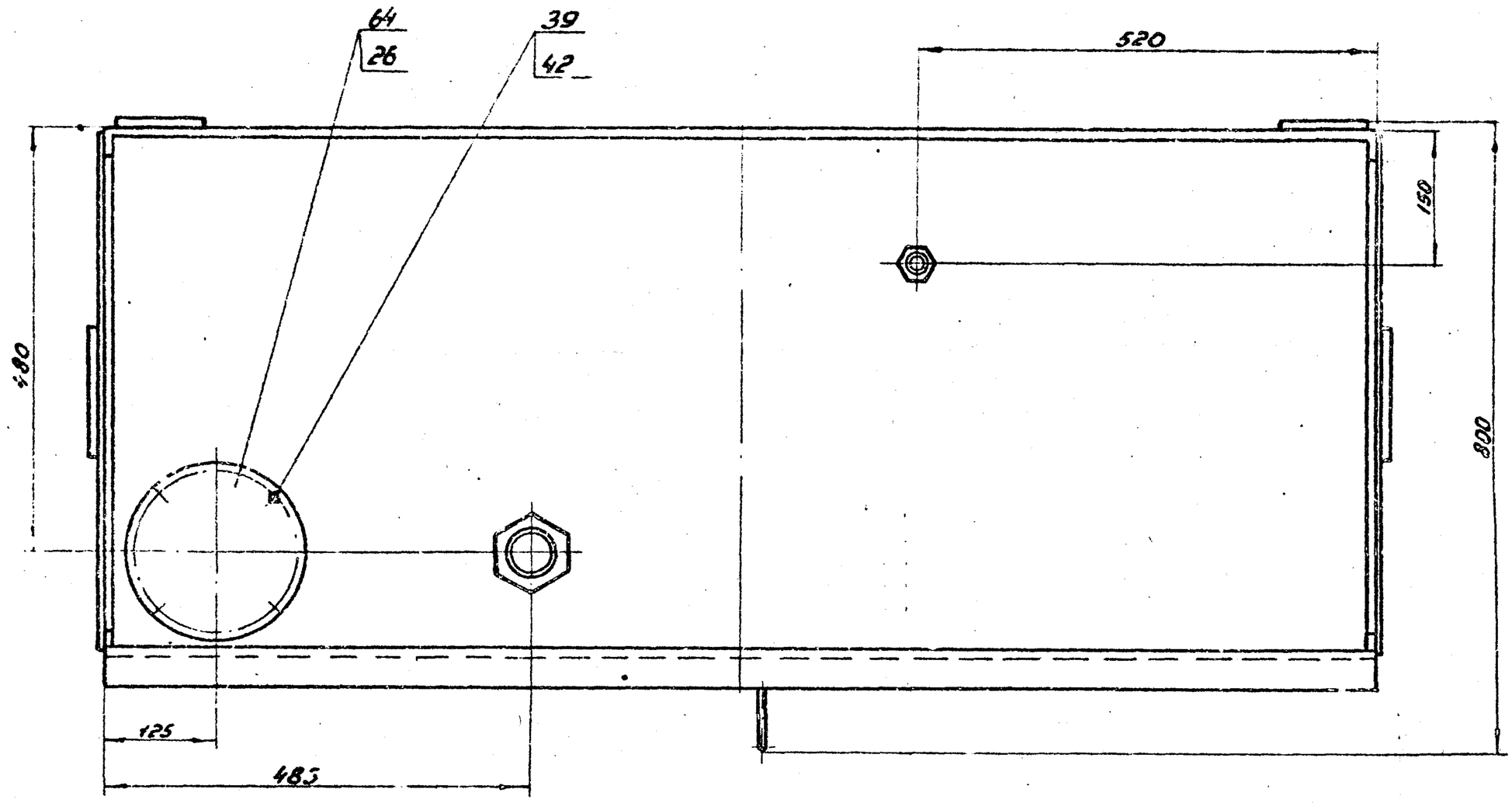
ШРП 2.00.СБ

Принят регулятор давления

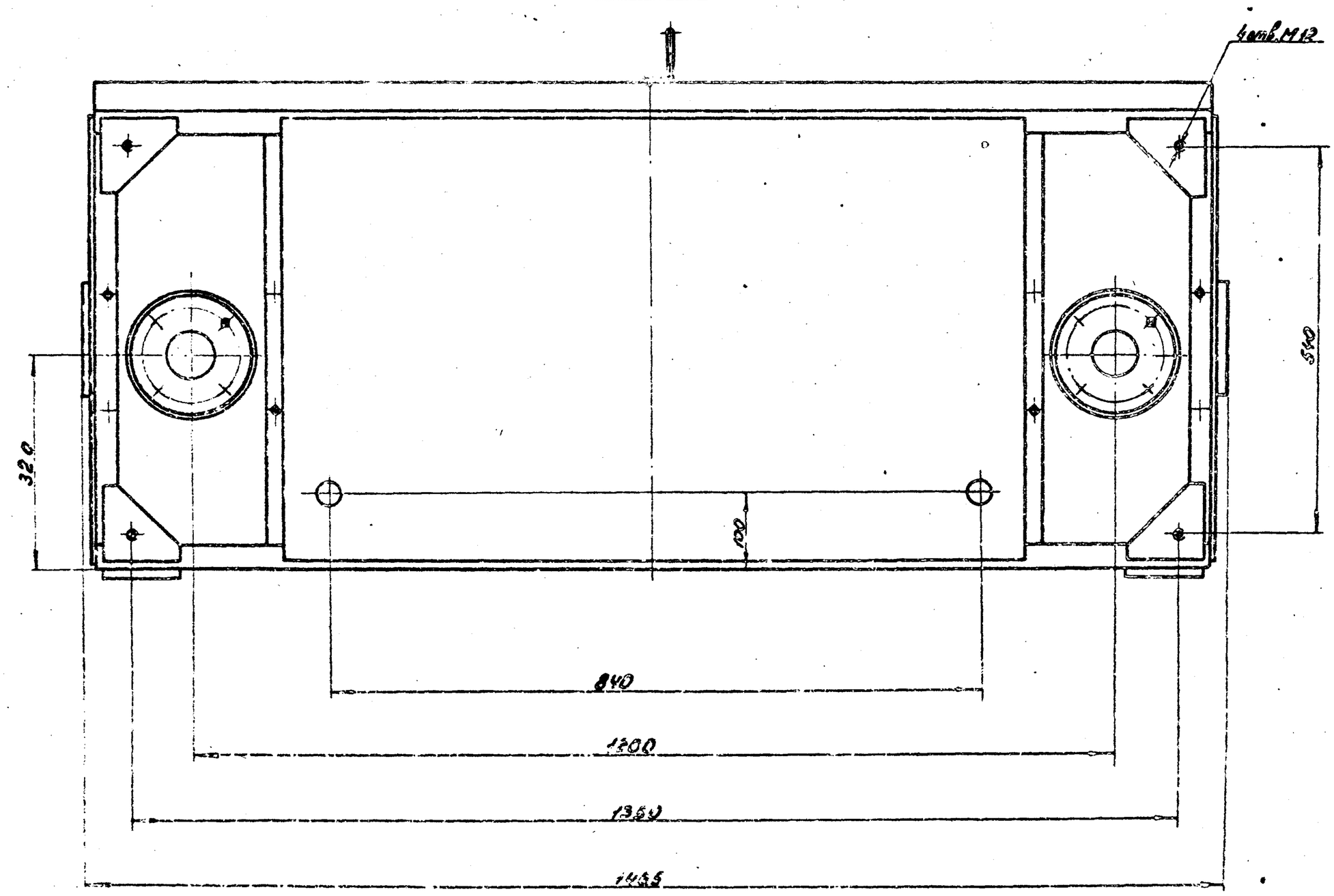
Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП 1.00 СБ

Вид Б лист 1



Вид В лист 1



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

					ШРП 1.00 СБ	Лист 2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	

Копировал: Гаврилова Формат А3

ШРП 1.000Б

Серия 5.905-11

Рис. 2

Остальное см. рис. 1

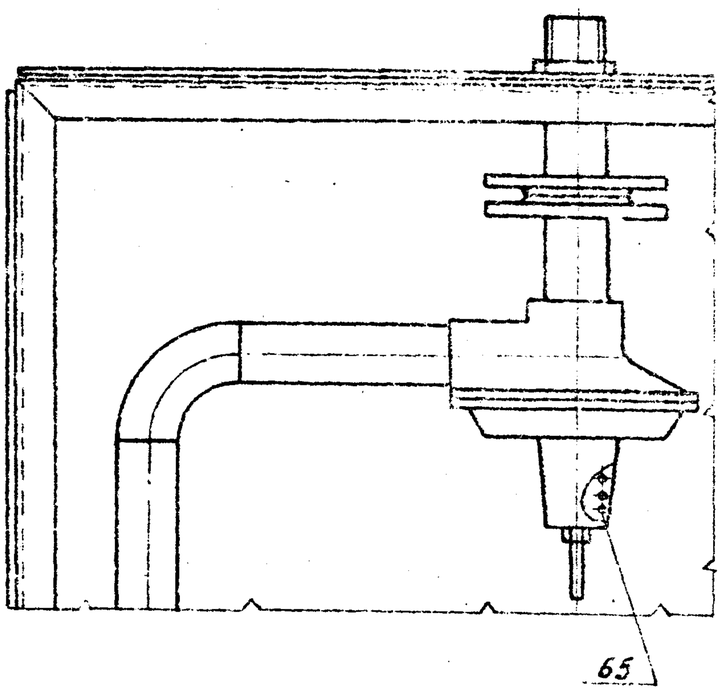


Рис. 3

Остальное см. рис. 1

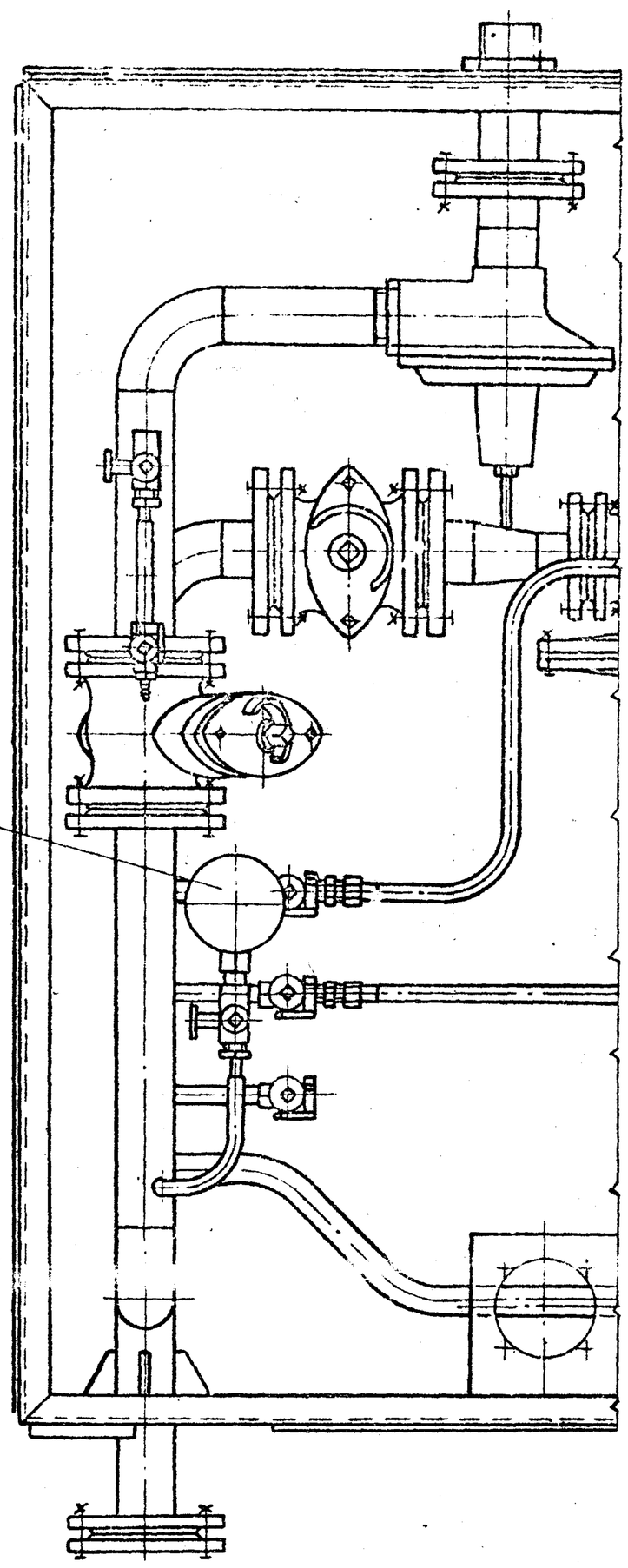
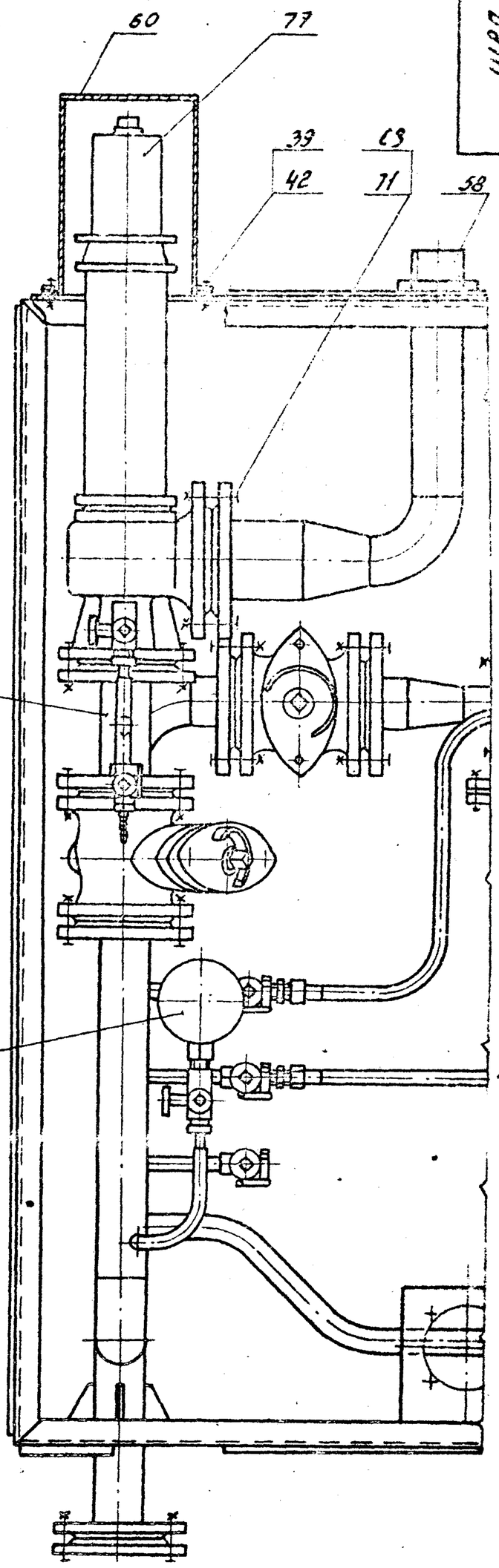


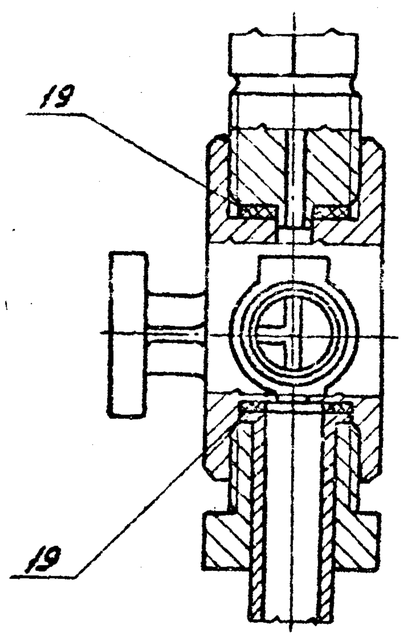
Рис. 4

Остальное см. рис 1.



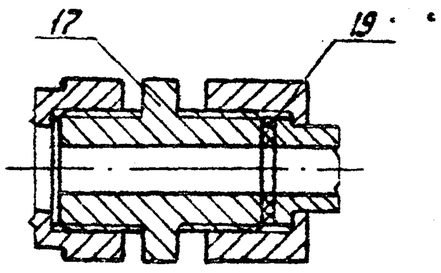
I

М1:1



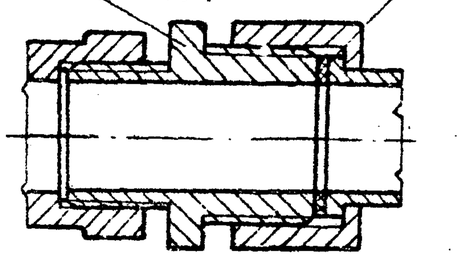
II

М1:1



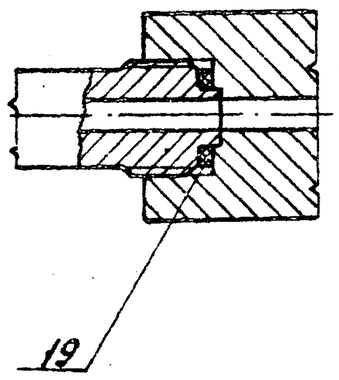
III

М1:1



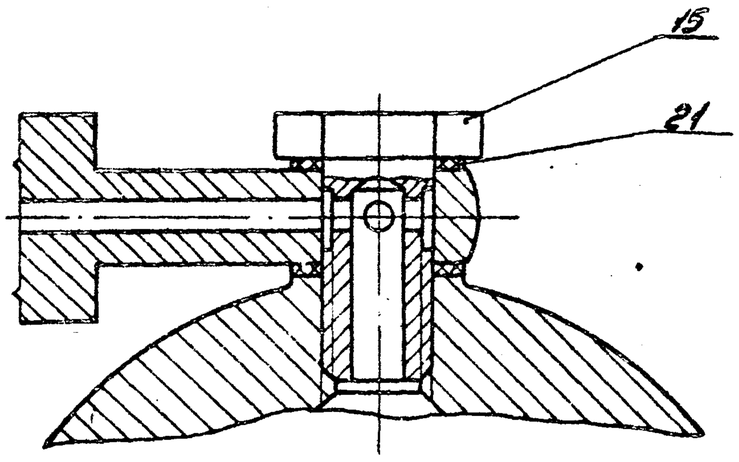
IV

М1:1



V

М1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.000Б	Лист 3

Копировал: Гаврилова Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

1. Введение

Корректировка рабочих чертежей типовых конструкций „Газорегуляторные пункты(ГРП) шкафного типа для снижения давления газа" произведена институтом „МосгазНИИпроект" в соответствии с планом типового проектирования на 1985 г, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 10.12.1984 г № 204 (п. 8.4.1.6). Рабочие чертежи типовых конструкций служат исходным материалом для разработки конструкторской документации и постановки „Газорегуляторных пунктов(ГРП) шкафного типа для снижения давления газа" на серийное производство. Рабочие чертежи типовой документации настоящей серии могут применяться также при проектировании и строительстве систем газоснабжения.

2. Назначение и область применения

Шкафной регуляторный пункт с регулятором давления газа РДБК 1-25 (далее ШРП.) применяется в системах газоснабжения природным газом и служит для снижения давления газа и поддержания его на заданных уровнях.

Установка ШРП может производиться в районах со следующими климатическими условиями:

а) территория - без подработки горными выработками
б) расчетная зимняя температура 243°К (минус 30°С)
в) грунты в основаниях непучинистые, непросадочные.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.00Д		
Разраб.		Кудинов		11.85	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25 Общие указания	Лит.	Лист 1	Листов 20
Пров.		Иосилевич		11.85		И		
Н.конт.		Иосилевич		11.85	Институт МосгазНИИпроект			
Утв.		Заславский		11.85				

Копировал: Сеф Формат А4

3. Техническая характеристика

3.1. Давление газа на входе, МПа (кгс/см²) – 1,2 (12)

3.2. Давление регулируемое на выходе, МПа (кгс/см²) – 0,001-0,6 (0,01-6)

3.3. Пределы срабатывания предохранительного запорного клапана, МПа (кгс/см²):
а) при повышении давления – 0,002-0,06 (0,02-0,6)
б) при понижении давления – 0,0003-0,003 (0,003-0,03)

3.4. Пределы срабатывания предохранительного сбросного клапана, МПа (кгс/см²):
а) типа ПСК-50 – 0,002-0,125 (0,02-1,25)
б) типа СППКЧР-1Б – 0,12-0,6 (1,2-6)

3.5. Допустимая потеря давления на сетке фильтра МПа (кгс/см²) – 0,005 (0,05)

3.6. Теплопотери шкафа Вт (ккал/ч) – 464 (400)

3.7. Габаритные размеры, мм

ширина	–	1470
высота	–	1520
глубина	–	850

3.8. Масса, кг – 400

3.9. Максимальная пропускная способность ШРП при плотности газа 0,73 кг/м³ и температуре 273°К (0°С) должна соответствовать величинам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Давление газа на входе МПа (кгс/см²)	Давление газа на выходе МПа (кгс/см²)	Величина, м³/ч
0,05 (0,5)	0,001 (0,01)	227
0,1 (1)	0,001-0,010 (0,01-0,10)	303
0,15 (1,5)	0,001-0,037 (0,01-0,37)	379
0,2 (2)	0,001-0,065 (0,01-0,65)	455
0,3 (3)	0,001-0,120 (0,01-1,20)	607

ШРП 1.00Д Лист 2
Копировал: Сеф Формат А4

Продолжение табл. 1

Давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	Давление газа на выходе, МПа (кгс/см²)	Величина, м³/ч
0,4 (4)	0,001-0,175 (0,01-1,75)	758
0,5 (5)	0,001-0,230 (0,01-2,30)	910
0,6 (6)	0,001-0,285 (0,01-2,85)	1061
0,7 (7)	0,001-0,340 (0,01-3,40)	1213
0,8 (8)	0,001-0,395 (0,01-3,95)	1364
0,9 (9)	0,001-0,450 (0,01-4,50)	1516
1,0 (10)	0,001-0,505 (0,01-5,05)	1668
1,1 (11)	0,001-0,560 (0,01-5,60)	1820
1,2 (12)	0,001-0,615 (0,01-6,15)	1971

4. Оборудование

4.1. Основным элементом ШРП является регулятор давления газа, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержания его на заданном уровне.

4.2. Максимальная пропускная способность ШРП приведена в табл. 1. Для определения пропускной способности ШРП при плотности газа, отличающейся от 0,73 кг/м³, величину пропускной способности, указанную в табл. 1, следует умножить на коэффициент, вычисленной по формуле

$$K = \frac{0,655}{\sqrt{\rho}}$$

где ρ - плотность газа в кг/м³

Определение пропускной способности ШРП. при различных давлениях газа на входе и выходе следует производить по формуле

$$Q = 1595 f \cdot P_1 \cdot \varphi \cdot \alpha \sqrt{\frac{1}{\rho_0}}$$

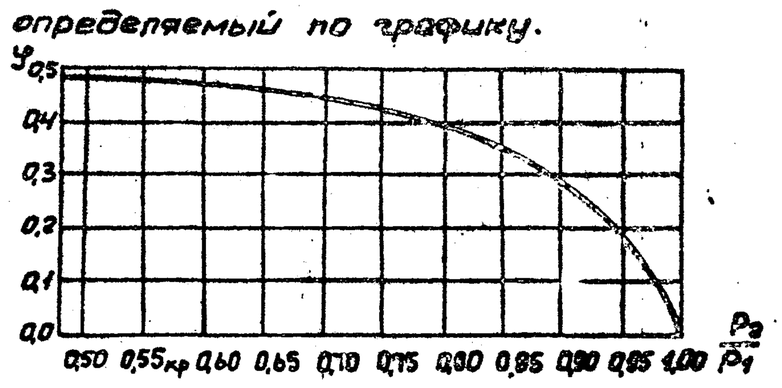
ШРП 1.00Д Лист 3
Копировал: Сеф Формат А4

где f - площадь седла клапана регулятора давления в см², для регулятора РДБК 1-25 $f = 3,14$ см²,

α - коэффициент расхода $\alpha = 0,65$

P_1 - абсолютное давление газа на входе в МПа

φ - коэффициент, зависящий от отношения $\frac{P_2}{P_1}$ и (где P_2 - абсолютное давление газа на выходе в МПа), определяемый по графику.



Пропускную способность ШРП надлежит принимать на 15-20% больше максимального расчетного расхода газа.

4.3. Помимо регулятора давления ШРП имеет следующее оборудование: предохранительный запорный клапан, предохранительный сбросной клапан, фильтр, запорную арматуру и манометр на входе, выходе и на байпасе.

4.4. Предохранительный запорный клапан типа ПКН(В)-50 установлен в ШРП перед регулятором давления и служит для автоматического отключения потока газа при повышении и понижении давления газа против установленных пределов.

Предохранительный запорный клапан должен настраиваться на закрытие при давлении, превышающем максимальное рабочее давление на 20-25%

ШРП 1.00Д Лист 4
Копировал: Сеф Формат А4

4. 5. Предохранительный сбросной клапан установлен в ШРП за регулятором давления и служит для автоматического сброса газа в случае повышения давления сверх установленного. В качестве предохранительного сбросного клапана при выходном давлении газа до 0,125 мПа (1,25 кгс/см²), установлен клапан типа ПСК-50, а при выходном давление газа свыше 0,125 - 0,6 мПа (125-6) установлен клапан СППК4Р-16 Ду 50 мм.

Предохранительные сбросные клапаны, должны обеспечивать начало открытия при повышении установленного максимального рабочего давления не более чем на 5% и полное открытие при превышении этого давления не более чем на 15%.

4. 6. Фильтр сетчатый предназначен для очистки газа от механических примесей, повреждающих уплотнительные поверхности клапана регулятора давления предохранительных клапанов и другой арматуры.

Фильтр имеет штуцеры, к которым должны присоединяться манометры для определения степени засорения кассеты. Измерение перепада давления на фильтре рекомендуется производить с помощью дифманометров типа ДТ, при этом измерение следует производить при максимальном (или близком к нему) расходе газа.

5. Отопление

5. 1. Необходимость отопления ШРП определяется в соответствии с требованиями п. 5.10 главы СНиП-37-76 „Нормы проектирования. Газоснабжение. Внутренние и наружные устройства".

5. 2. Отопление ШРП разработано в 2х вариантах:

а) с подачей теплоносителя в нагревательную систему;

б) с системой газового обогрева

5. 3. В качестве теплоносителя могут использоваться горячая вода или пар. Предельная температура теплоносителя 383°К (110°С).

5. 4. Технические данные горелки системы газового обогрева:

5.4. 1. Давление газа, кПа (мм. вод. ст) — 0,9-2 (90-200)

5.4. 2. Тепловая мощность, Вт (ккал/ч):

а) при давлении газа 0,9 кПа (90 мм. вод. ст) — 1279 (1100)

б) при давлении газа 2 кПа (200 мм. вод. ст) — 1977 (1700)

5.4. 3. Расход газа, м³/ч:

а) при давлении газа 0,9 кПа (90 мм. вод. ст) — 0,13

б) при давлении газа 2 кПа (200 мм. вод. ст.) — 0,2

6. Молниезащита

6. 1. ШРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.

6. 2. Необходимость устройства специальной молниезащиты ШРП должна определяться в соответствии с требованиями указаний по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений. Импульсное сопротивление заземлителя растеканию должно быть не более 10 ом.

7. Указания по размещению

7. 1. ШРП должен устанавливаться на несгораемой стене снаружи газифицируемого здания или на отдельно стоящей несгораемой опоре.

7. 2. ШРП, устанавливаемый на отдельно стоящей несгораемой опоре следует размещать в садах, скверах, внутри жилых кварталов, на территориях промышленных коммунальных предприятий на расстояниях от зданий и сооружений, не менее указанных в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателей	До зданий и сооружений	До железнодорожных и трамвайных путей (до ближ. рельса)	До автомобильных дорог (до обочины)	До воздушных линий электропередачи
Минимальное расстояние от отдельно-стоящих ШРП до зданий и сооружений (по горизонтали, в свету), м	10	10	5	Не менее 1,5 высоты опоры

7. 3. ШРП допускается устанавливать на стенах газифицируемых зданий не ниже II степени огнестойкости для газоснабжения объектов коммунально-бытового назначения, в том числе и жилых домов при давлении газа на входе в ШРП до ≈0,3 мПа (3 кгс/см²), для газоснабжения промышленных и коммунальных предприятий при давлении газа на входе в ШРП до ≈0,6 мПа (6 кгс/см²).

При установке ШРП с давлением газа на входе до ≈0,3 мПа (3 кгс/см²) на стене здания расстояние от шкафа до окна или двери и других проемов по горизонтали должно быть не менее 1 м.

ШРП с давлением газа на входе выше ≈0,3 до ≈0,6 мПа (3 до 6 кгс/см²) должны размещаться на стенах зданий, не имеющих дверных и оконных проемов.

Установка ШРП на стенах зданий под окнами и балконами не допускается.

7. 4. Сбросной газопровод (свеча), отводящий газ от предохранительного сбросного клапана ШРП, устанавливаемого на отдельно стоящих опорах, должен выводиться на высоту не менее 4 м от уровня земли, а при установке ШРП на стенах зданий — на 1 м выше карниза здания.

8. Указания по применению чертежей типовых конструкций

8. 1. При проектировании систем газоснабжения с применением ШРП следует руководствоваться требованиями глав СНиП II-37-76. „Нормы проектирования. Газоснабжение. Внутренние и наружные устройства"; 29-76. „Правила производства и приемки работ. Газоснабжение. Внутренние устройства. Наружные сети и сооружения", „Правила безопасности в газовом хозяйстве" и других действующих нормативных документов.

8. 2. Проекты газоснабжения с применением ШРП должны согласовываться с организациями, осуществляющими эксплуатацию газового хозяйства в населенных пунктах (Горгазами или организациями, выполняющими функции Горгазов)

8. 3. Изменения в чертежи типовых конструкций ШРП могут быть внесены только по согласованию с институтом „Мосгазниипроект"

Серия 3.903-11 выпуск 1

9. Указание мер безопасности.

9.1. В целях обеспечения требований безопасности при изготовлении, монтаже и эксплуатации ШРП следует руководствоваться следующими нормативными документами:

а) „Правилами безопасности в газовом хозяйстве" Госгортехнадзора СССР;

б) главой СНиП III-29-76 „Правила производства и приемки работ. Газоснабжение. Внутренние устройства. Наружные сети и сооружения" Госстроя СССР;

в) другими действующими нормативными материалами, утвержденными в установленном порядке.

9.2. На внутренней стороне ШРП должна быть прикреплена схема устройства регуляторного пункта с подробным обозначением всех узлов, с указанием параметров настройки регулятора, предохранительных запорного и сбросного клапанов, и инструкция по эксплуатации, технике безопасности и пожарной безопасности.

Снаружи ШРП на видном месте должна располагаться предупредительная надпись — „Огнеопасно."

10. Технические требования к изготовлению

10.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления ШРП, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий.

10.2. Изготовление деталей ШРП из сортового проката, имеющего расслоения в целом сечении или в части его,

плены, раковины, пережоги и трещины, обнаруженные при внешнем осмотре, в производство не допускаются.

10.3. При вытяжке, выдавливании и вырубке штампованных деталей в местах изгиба по периметру вырубки не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

10.4. После механической обработки наличие заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже детали нет указаний о форме кромок, то они должны быть притуплены радиусом 0,2÷0,5мм или фаской (0,2÷0,5)х45°.

10.5. Шероховатости поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

10.6. Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

10.7. Предельные отклонения формы и расположение поверхностей деталей должны соответствовать X степени точности по ГОСТ 24643-81.

10.8. Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей ГОСТ 6357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 16093-81.

10.9. На поверхностях резьб не допускаются забоины, вмятины и заусенцы, препятствующие навинчиванию проходных калибров, а также рванины и выкрашивания, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длина превышает половину диаметра.

10.10. Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

При этом наплывы, прожоги, незаваренные кратеры, под-

резы, наружные трещины в швах и в околошовной зоне выплески, непровары корня шва и несоответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

10.11. Сварка деталей должна производиться электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

10.12. По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать IV классу ГОСТ 9.032-74, а по условиям эксплуатации группе „Ж3" ГОСТ 9.104-79.

10.13. Все детали ШРП, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали, не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

10.14. На деталях, поступающих на сборку, не допускаются забоины, трещины и другие дефекты. Детали должны быть тщательно очищены от грязи, масел, влаги.

10.15. Вся запорная, регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов или ТУ и иметь паспорта предприятий-изготовителей.

10.16. Соединения на трубных цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых белилах марки М1. ГОСТ 202-84, разведенных на натуральной олифе по ГОСТ 7931-76 с подмоткой трепанного льна № 10 ГОСТ 10330-76.

10.17. ШРП должны иметь следующие показатели надежности:

а) межремонтный срок службы не менее 10000ч;

б) срок службы до списания не менее 5 лет.

11. Комплектность, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение:

11.1. В комплект поставки ШРП должны входить:

а) шкафной регуляторный пункт;

б) паспорт на шкафной регуляторный пункт;

в) паспорта или инструкции по эксплуатации и монтажу на запорную, регулирующую и предохранительную арматуру.

11.2. Упаковка в специальную тару ШРП не производится.

11.3. Все трубопроводы ШРП во время транспортировки должны быть заглушены.

11.4. Неокрашенные поверхности ШРП должны быть подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для изделий группы II и категории условий хранения „С" при промышленном характере атмосферы.

11.5. Паспорта должны быть завернуты в водонепроницаемую бумагу ГОСТ 8828-75 и положены в ШРП.

11.6. Транспортирование и хранение ШРП — по группе С ГОСТ 15150-69.

ШРП могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением мер предосторожности, сохраняющих внешний вид и качество изделий.

11.7. Каждый ШРП должен иметь табличку, соответствующую требованиям рабочих чертежей и ГОСТ 12969-67.

12. Правила приемки

12.1. Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических требований ШРП должны подвергаться приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

12.2. При приемо-сдаточных испытаниях каждый ШРП должен быть подвергнут внешнему осмотру и следующим испытаниям:

а) на герметичность всех соединений;

б) на работоспособность.

12.3. При периодических испытаниях ШРП должнен быть подвергнут проверке в объеме приемо-сдаточных испытаний, а также надежности в соответствии с требованиями п. 12.18.

12.4. Периодические испытания должны проводиться в сроки, достаточные для обеспечения проверки соответствия серийно выпускаемых ШРП требованиям настоящих технических условий, но не реже одного раза в два года.

12.5. Периодическим испытаниям должны подвергаться 10% ШРП от партий, принятых техническим контролем предприятия-изготовителя. Размер партии должен соответствовать сменной выработке.

12.6. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний, хотя бы по одному из показателей, должна производиться повторная проверка удвоенного количества ШРП от партии.

Если и в этом случае будет обнаружено несоответствие ШРП требованиям настоящих технических требований то партия должна быть забракована.

12.7. В качестве сопроводительной документации каждая партия ШРП должна иметь документ установленной формы.

13. Методы контроля

13.1. Все узлы и детали газопровода, устанавливаемые в ШРП, должны быть подвергнуты пневматическим испытаниям на прочность и плотность при давлениях, указанных в табл.2.

Таблица 2

Вид испытания	Место установки узлов и деталей	
	До регулятора	После регулятора
	Давление, МПа (кгс/см²)	
на прочность	1,5 (15)	0,75 (7,5)
на плотность	1,2 (12)	0,6 (6)

13.2. После окончательной сборки ШРП должен быть подвергнут пневматическим испытаниям на герметичность всех соединений при рабочем давлении на входе и выходе.

13.3. Продолжительность испытаний на прочность и плотность деталей и узлов, а также герметичность всех соединений, определяется временем, необходимым для тщательного осмотра, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

13.4. Испытание на работоспособность должно производиться на специально оборудованном стенде. Оборудование стенда должно обеспечивать возможность установки дросселей на выходе из ШРП и включать в себя контрольно-измерительную аппаратуру, регулятор давления и запорную арматуру на входе в ШРП.

13.5. Для проверки работоспособности ШРП необходимо (см. рис.):

а) подсоединить оборудование стенда к ШРП, установив на выходе дроссель диаметром 6 мм;

б) к сбросному газопроводу присоединить резиновую трубку, конец которой опустить в емкость с водой;

в) разгрузить полностью пружину регулятора управления регулятора 4 и малую пружину предохранительного запорного клапана 3, нагрузить до отказа пружину предохранительного сбросного клапана 5 и большую пружину предохранительного запорного клапана 3;

г) открыть краны 9(1), 9(2), 9(5), 9(6), 6 и убедиться в том, что остальная запорная арматура закрыта;

д) подать в входной газопровод ШРП воздух давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²);

е) открыть вентиль 1(1), клапан 3;

ж) нагружая пружину регулятора давления, создать в выходном газопроводе давление ≈ 1 кПа (100 мм вод. ст.)

Убедиться в течение 1 мин. в том, что это величина поддерживается постоянно. Далее нагружая пружину поднять давление до ≈ 60 кПа (6000 мм вод. ст.) и также убедиться в поддержании давления на заданном уровне.

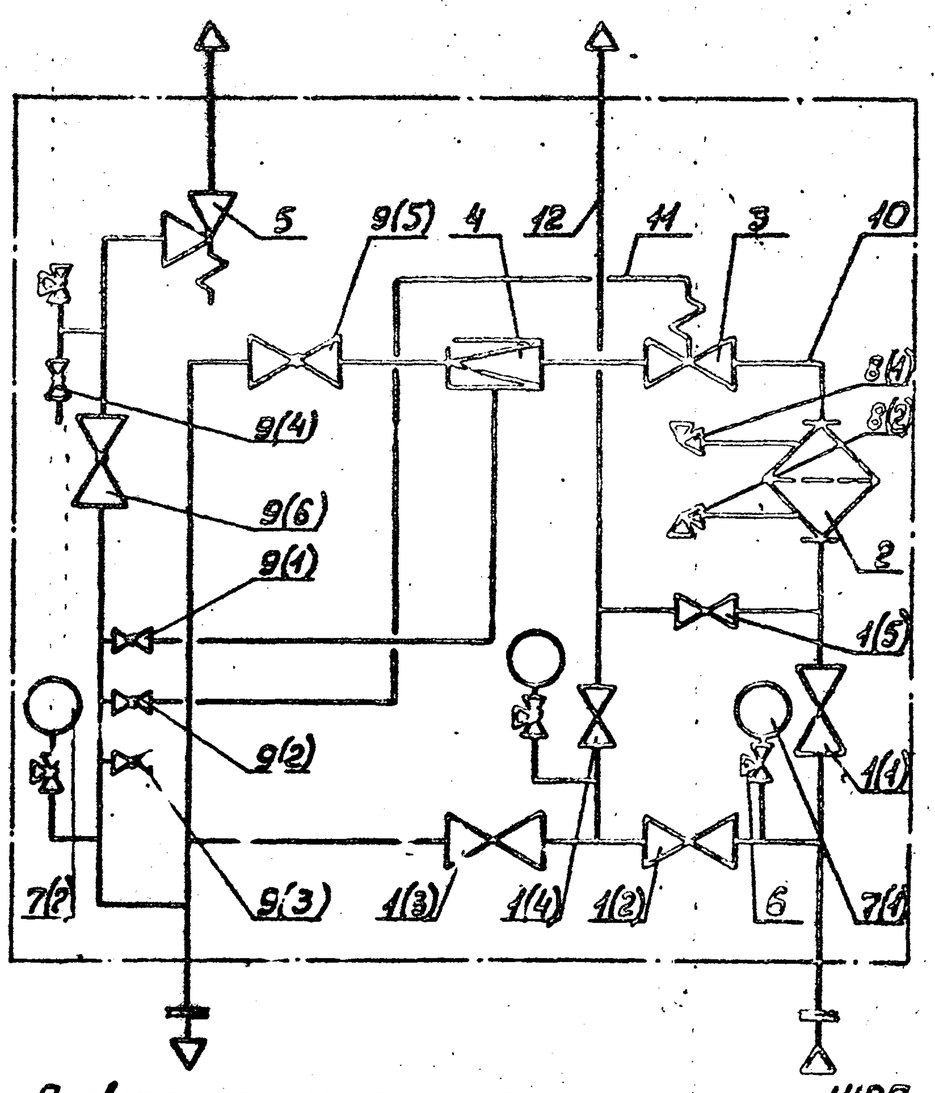


Рис. Пневматическая принципиальная схема ШРП

1(1)... 1(5) - вентили 15кч 32п, 15кч 80п; 2 - фильтр ФС-40; 3 - клапан ПКН(З); 4 - регулятор давления РДБК1-25; 5 - клапан ПСК-50 (СППК4Р-16); 6 - трехходовой кран 14М1-16; 7(1), 7(2) - манометр ОБМ1-100 (Н, ПП-100); 8(1), 8(2) - вентиль угловой 15с 13бк1; 9(1)...9(6) - кран 11Б6бк; 9(5), 9(6) кран 11Б7бк; 10, 11 - линии связи; 12 - линии дренажа

Примечание. Кран 9(4) предназначен для настройки ПСК-50, кран 9(3) служит для подсоединения горелки газового подогрева

3) при помощи регулятора 4 создать в выходном газопроводе давление равное ≈ 0,5 кПа (50 мм. вод. ст.). Нагружая малую пружину клапана 3, убедиться в срабатывании клапана при этом давлении. Открыть клапан 3 и поднять давление в импульсном газопроводе до ≈ 3 кПа (300 мм. вод. ст.)

Дальнейшим нагружением пружины клапана 3 убедиться в его срабатывании и при этом давлении, открыть клапан 3, и подав давление сначала ≈ 60 кПа (6000 мм. вод. ст.), а затем ≈ 2 кПа (200 мм. вод. ст) убедиться в срабатывании клапана 3 при разгрузке большой пружины.

4) создать в выходном газопроводе давление ≈ 70 кПа (7000 мм. вод. ст). Разгружая пружину предохранительного сбросного клапана 5, убедиться в начале срабатывания его по появлению пузырьков из резиновой трубки, опущенной в емкость с водой. За счет регулятора стенда поднять давление в импульсном газопроводе до ≈ 2 кПа (200 мм. вод. ст)

Продолжая разгружать пружину клапана 5, убедиться в его срабатывании и при этом давлении.

13.6. Проверка массы ШРП должна производиться взвешиванием на товарных весах ГОСТ 11219-71.

13.10. Проверка соответствия требованиям пунктов 10.6; 10.7; 10.8 должна производиться путем обмера инструментами:

а) штангенциркулем ГОСТ 166-80

б) микрометром с ценой деления 0,01 мм ГОСТ 6507-78;

в) угломером с нониусом ГОСТ 5378-66;

г) линейкой поверочной ГОСТ 8026-75;

д) шаблонами резьбовыми ГОСТ 519-77

13.7. Проверка требований к деталям после механической обработки (п.п. 10.4; 10.9; 10.14; 10.15; 10.16; 10.17) должна производиться визуально.

13.8. Шероховатости поверхностей деталей (п.10.5) должны проверяться визуально путем сравнения с образцами шероховатости поверхности (рабочими) ГОСТ 9378-75.

13.9. Проверка качества лакокрасочного покрытия должна производиться определением прочности пленки при ударе по ГОСТ 4765-73 на приборе У-1а и У-1 и определением укрывистости по ГОСТ 8784-75 по шахматной доске вязкости эмали 20-22 с при температуре 20°С по вискозиметру ВЗ-4.

13.10. Проверка качества сборки должна производиться визуально. Сила и равномерность затяжки болтов, шпилек, гаек должна проверяться при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом

13.11. Проверка комплектности и маркировки (п.п. 11.1; 13.2) должна производиться визуально.

13.12. Проверка показателей надежности производится сбором статистических данных о надежности регуляторов в эксплуатационных условиях в соответствии с требованиями ГОСТ 16468-70

14. Указания по эксплуатации

14.1. На каждый ШРП эксплуатационная организация должна составить паспорт, содержащий основные характеристики оборудования и контрольно-измерительных приборов.

В каждом ШРП должны быть вывешены схемы их устройства и инструкции по эксплуатации технике безопасности и пожарной безопасности.

14.2. Оборудование ШРП должно проходить планово-предупредительные осмотры и ремонты в сроки, предусмотренные графиком. При этом не менее одного раза в год должна предусматриваться ревизия с разборкой регуляторов давления предохранительных клапанов, фильтров, если согласно паспортам заводов-изготовителей на это оборудование не требуется проведение ревизий в более короткие сроки.

Проверка настройки предохранительных клапанов должна производиться не реже одного раза в два месяца.

Результаты ревизий оборудования ШРП, а также ремонтов, связанных с заменой деталей и узлов оборудования, должны заноситься в паспорт.

О всех других работах по планово-предупредительному осмотру и ремонту должны делаться записи в эксплуатационном журнале

В этом журнале должны также указываться все нарушения нормальной эксплуатации оборудования ШРП и работы, выполненные по их устранению.

14.3. Манометры в процессе эксплуатации должны проходить государственную проверку (клеймение) один раз в год.

14.4. Подача потребителям газа по обводной линии (байпасу) допускается только на время, необходимое для ревизии и ремонта регуляторов

или арматуры, при условии постоянного наблюдения дежурного за ШРП, регулирующего давление газа на выходе.

14.5. ШРП должен настраиваться таким образом, чтобы давление газа перед приборами у потребителей соответствовало паспортным данным приборов.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта /Иосилевич/

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
1	ШРП 1.00	Пункт регуляторный шкафной	1	
		Детали		
2	ШРП 1.15	Болт анкерный	4	
		Стандартные изделия		
3		Колпак Ц-20 ГОСТ 8962-75	1	
4		Колпак Ц-50 ГОСТ 8962-75	1	
5		Муфта 20-Ц ГОСТ 8966-75	3	
6		Муфта 50-Ц ГОСТ 8966-75	1	
7		Контргайка 20-Ц ГОСТ 8968-75	10	
8		Контргайка 50-Ц ГОСТ 8968-75	4	
9		Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
10		Шпилька 1.16.01.059 ГОСТ 11371-78	4	
	Переменные данные для исполнений			
		ШРП 1.00		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00	Свеча	1	
13	ШРП 1.22.00	Рама	1	
14	ОШРП 2.00	Обогреватель водяной шкафного ГРП	1	
		Детали		
15	ШРП 1.16	Кронштейн	1	
16	ШРП 1.17	Уголок	1	
		Стандартные изделия		
17		Болт М12х25.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
18		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
19		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
20		Хомут 20-В Ст.3сп ГОСТ 24137-80	2	
21		Хомут 50-В Ст3сп ГОСТ 24137-80	2	
		ШРП 1.00-01		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00	Свеча	1	
13	ШРП 1.22.00	Рама	1	
14	ОШРП 1.00	Обогреватель газовый шкафного ГРП	1	
		Детали		
15	ШРП 1.16	Кронштейн	1	
16	ШРП 1.17	Уголок	1	
		Стандартные изделия		
17		Болт М12х20.058.096 ГОСТ 7798-70	4	
18		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
19		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
20		Хомут 20-В Ст.3сп ГОСТ 24137-80	2	
21		Хомут 50-В Ст3сп ГОСТ 24137-80	2	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
18		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
19		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
20		Хомут 20-В Ст3сп ГОСТ 24137-80	2	
21		Хомут 50-В Ст3сп ГОСТ 24137-80	2	
		ШРП 1.00-0.2		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00 -01	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00 -01	Свеча	1	
13	ОШРП 2.00	Обогреватель водяной шкафного ГРП	1	
		Детали		
14	ШРП 1.17-01	Уголок	-	Кол-во уточнить при проектиров.
		Стандартные изделия		
15		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	-	Кол-во уточнить при проектировании
16		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	-	Кол-во уточнить при проектировании
17		Хомут 20-В Ст.3сп ГОСТ 24137-80	-	Количество уточнить при проектировании
18		Хомут 50-В Ст.3сп ГОСТ 24137-80	-	Количество уточнить при проектировании
		ШРП 1.00-03		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00 -01	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00-01	Свеча	1	
13	ОШРП 1.00	Обогреватель газовый шкафного ГРП	1	
		Детали		
14	ШРП 1.17-01	Уголок	-	Кол-во уточнить при проектиров.
		Стандартные изделия		
15		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	-	Кол-во уточнить при проектиров.
16		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	-	Кол-во уточнить при проектиров.
17		Хомут 20-В Ст3сп ГОСТ 24137-80	-	Кол-во уточнить при проектировании
18		Хомут 50-В Ст3сп ГОСТ 24137-80	-	Количество уточнить при проектировании

Обозначение	Рис.	Вид отопления	Место установки
ШРП 1.00	1	водяное	На отдельно стоящей опоре
-01	2	газовое	на стене
-02	3	водяное	На отдельно стоящей опоре
-03	4	газовое	на стене

*Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудинов		12.85
Пров.		Иосилевич		12.85
Т. контр.				
ГИП		Иосилевич		12.85
Н. контр.		Иосилевич		12.85
Утв.		Заславский		12.85

ШРП 1.00 МЧ

Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК 1-25

Монтажный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	-	1:10
Лист 1	Листов 3	

Институт Мосгазниипроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал

Формат А2

Серия 5.905-11 Альбом 1

ШРП 1.00 МЧ

План заземляющего устройства
М 1:100

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 / Ст3-Т- ГОСТ 535-79 L=3000мм

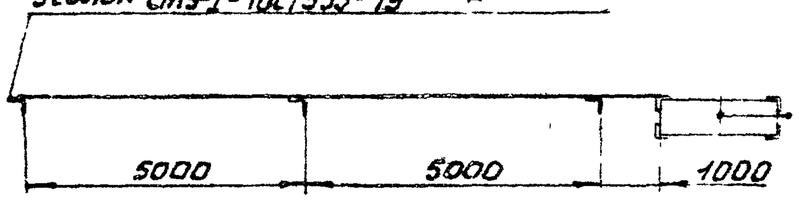
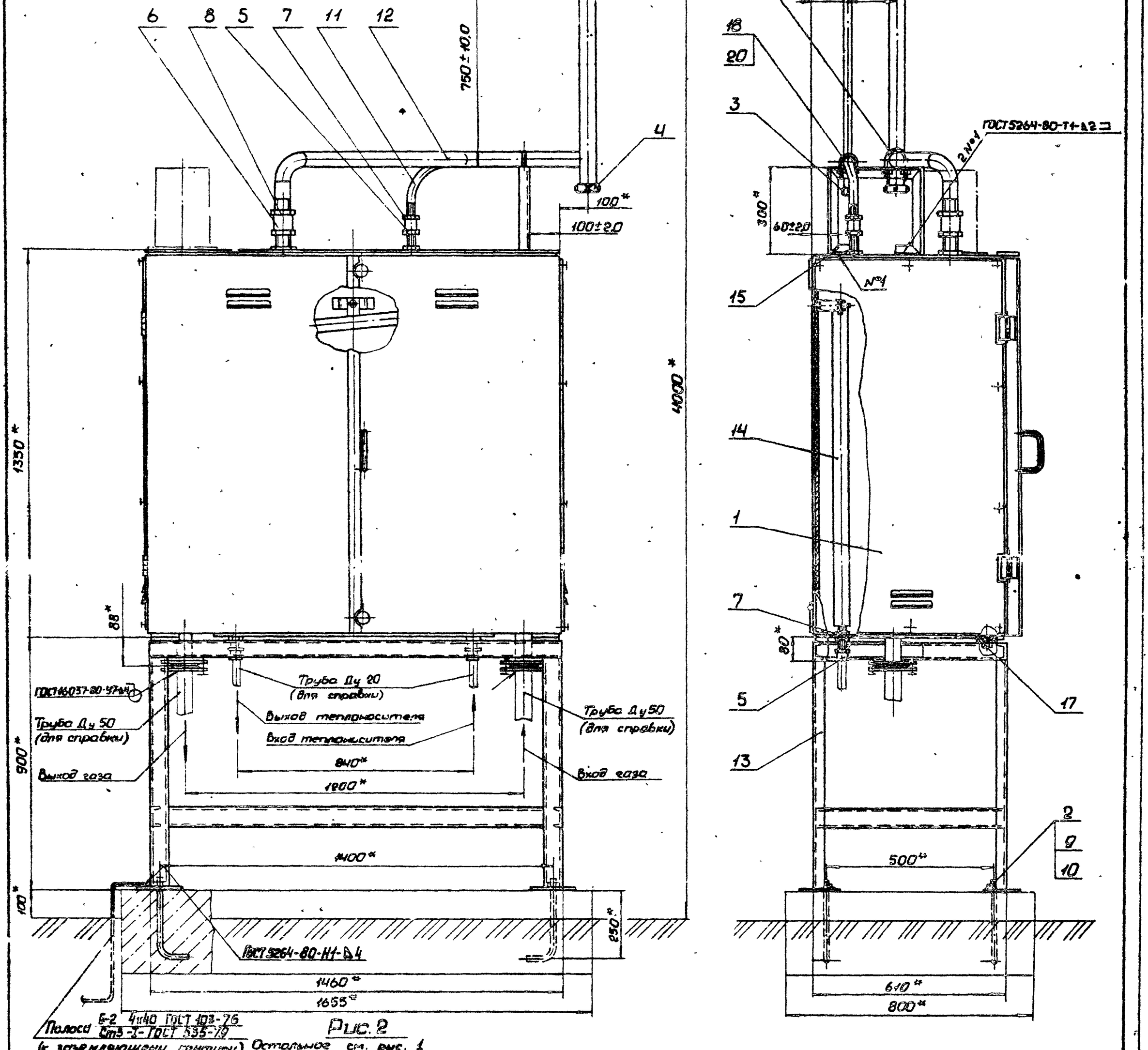
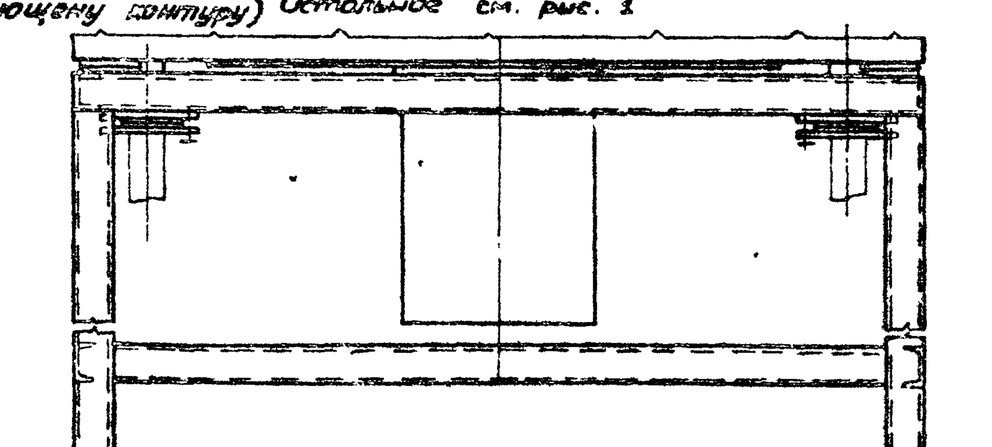


Рис 1



Полоса Б-2 4х40 ГОСТ 103-76 / Ст5-Т- ГОСТ 535-79 (к заземляющему контуру) Остальное см. рис. 1

Рис. 2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.00 МЧ	Лист 8

Копировал: Сеф

Формат А3

Рис.3

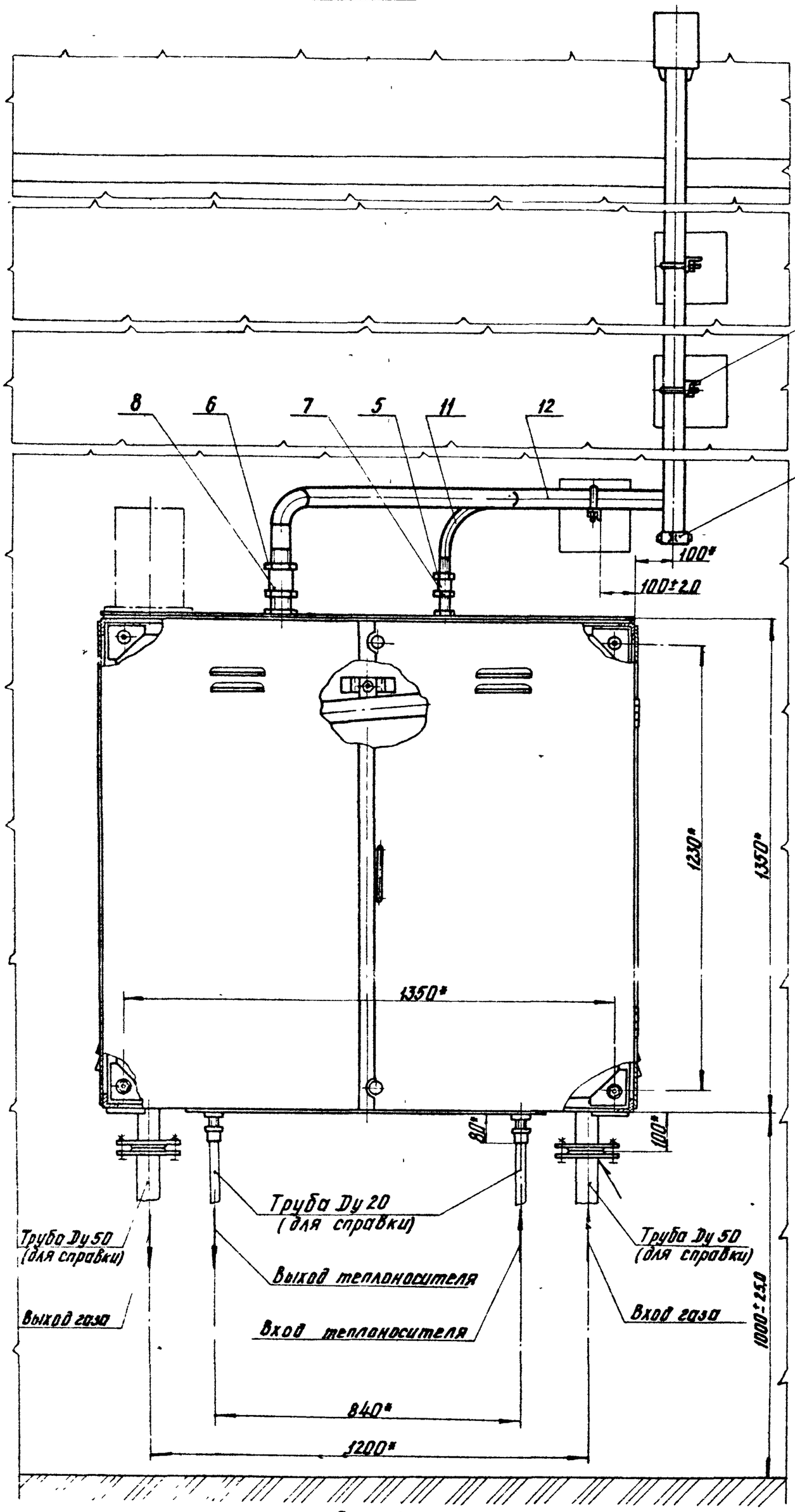
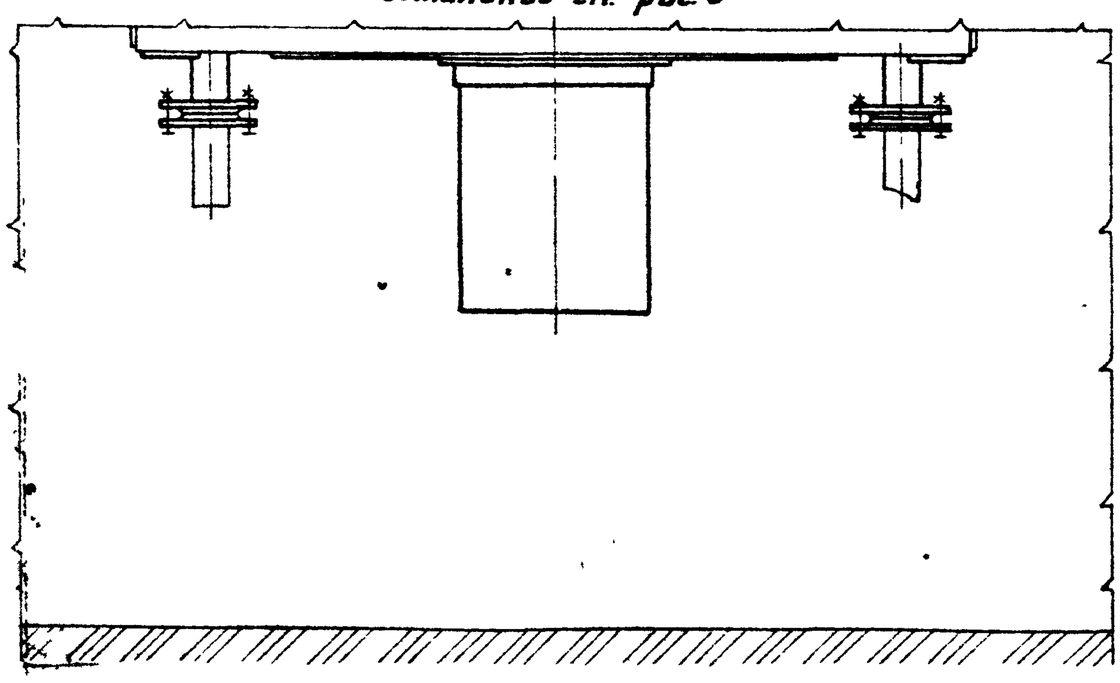


Рис.4

Остальное см. рис.3



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ШРП1.00МЧ

Лист 3

Копировал: Карынова

Формат А2

Серия 5.905-11 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ШРП1. 01. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП1. 01	Пластина	1	
А4		2	ШРП1. 01. 02	Косынка	4	
А4		3	ШРП1. 01. 03 - 02	Труба	1	
А4		4	ШРП1. 01. 04 - 02	Труба	1	
А4		5	ШРП1. 01. 05	Труба		
				Труба 32×2 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп3 ГОСТ 10705-80		
				L=50-0,7	1	0,112 кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		6		2-25-16 ст. 25	2	
		7		1-50-16 ст. 25	1	
		8		Переход К57×4-32×2 ГОСТ 17378-83	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

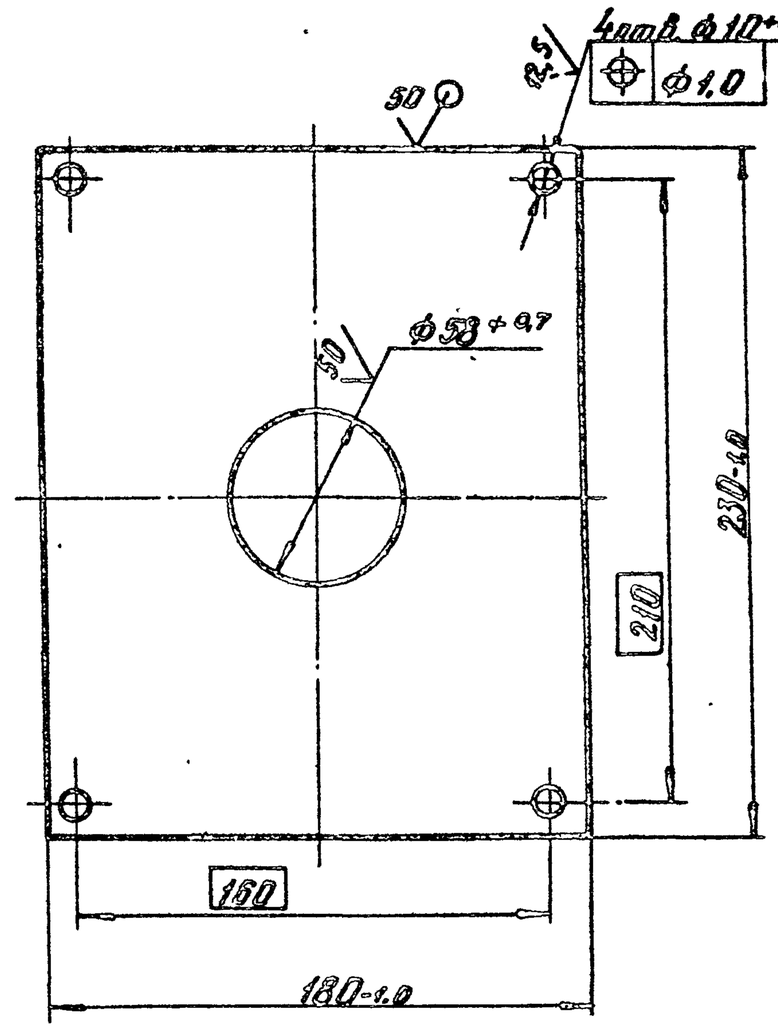
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1. 01. 00
Разраб.		Астахов		12.85	Патрубок входной
Провер.		Кудинов		12.85	Лит. И; Лист; Листов 1
Т. контр.					Институт МосгазНИИпроект
Н. контр.		Василевич		12.85	
Утв.					

Копировал: Ед. Формат А4

ШРП1. 01. 01

18

√ (√)

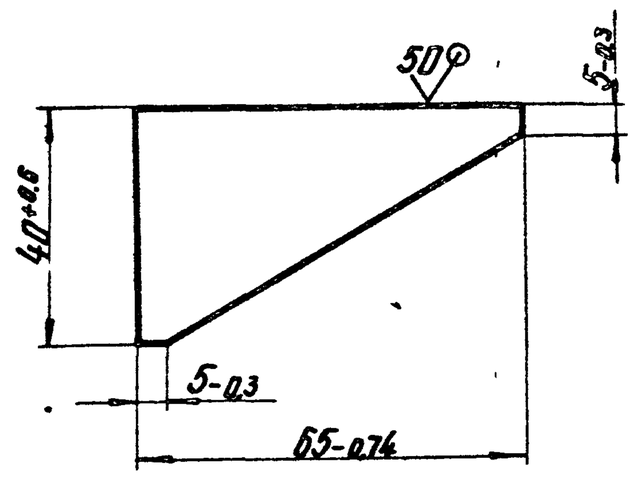


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1. 01. 01
Разраб.		Астахов		11.85	Пластина
Провер.		Кудинов		11.85	Лит. И; Масса 4,2; Масштаб 1:2
Т. контр.					Лист; Листов 1
Н. контр.		Василевич		11.85	Лист: Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79
Утв.					Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Ед. Формат А4

ШРП1. 01. 02

√ (√)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1. 01. 02
Разраб.		Астахов		12.85	Косынка
Провер.		Кудинов		12.85	Лит. И; Масса 0,05; Масштаб 1:1
Т. контр.					Лист; Листов 1
Н. контр.		Василевич		12.85	Лист: Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79
Утв.					Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Ед. Формат А4

ШРП1. 01. 03

12,5 √ (√)

Рис 1

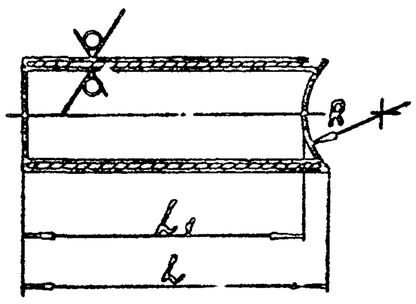
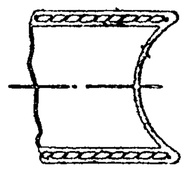


Рис 2

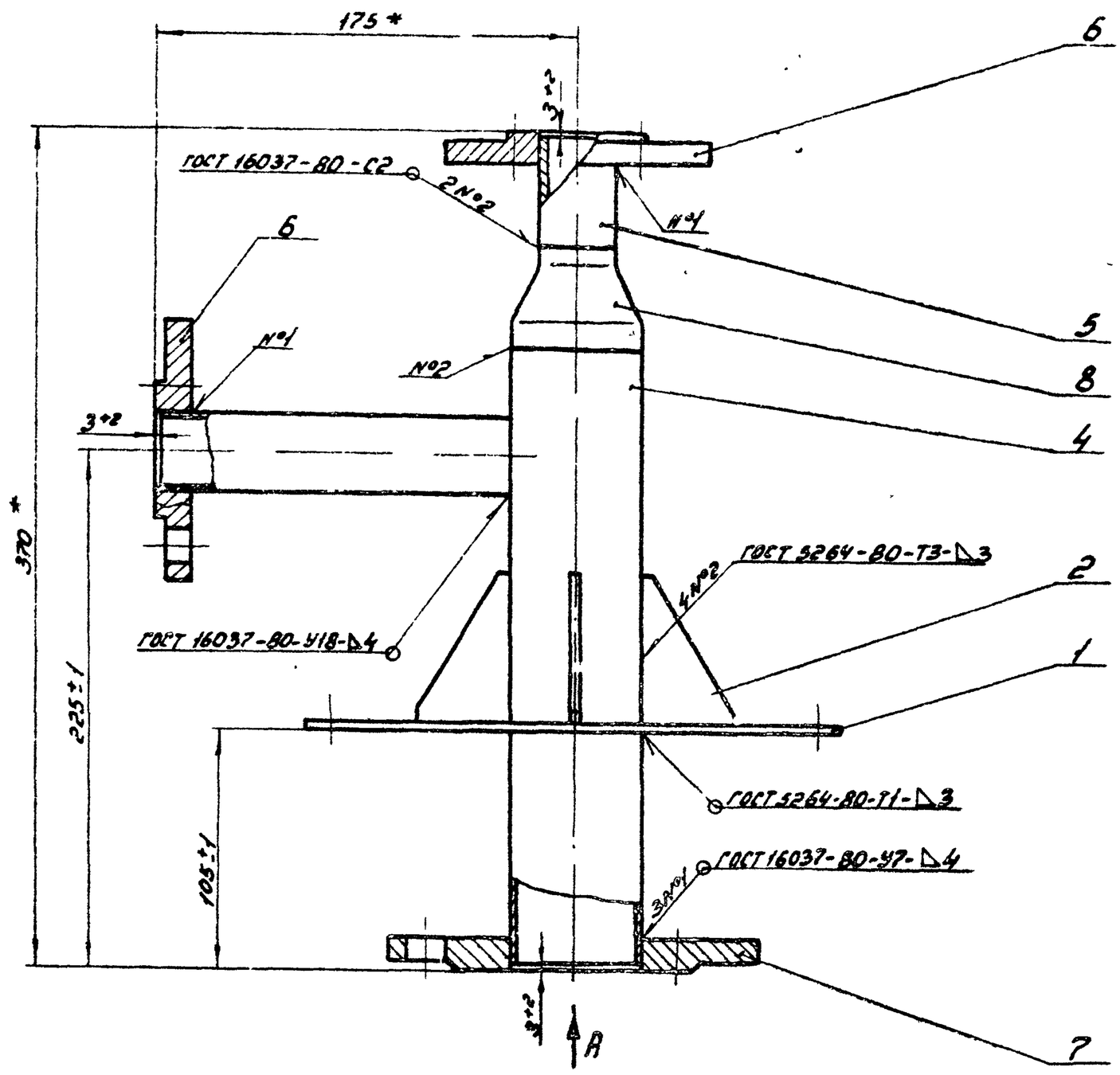
Остальное см. рис. 1

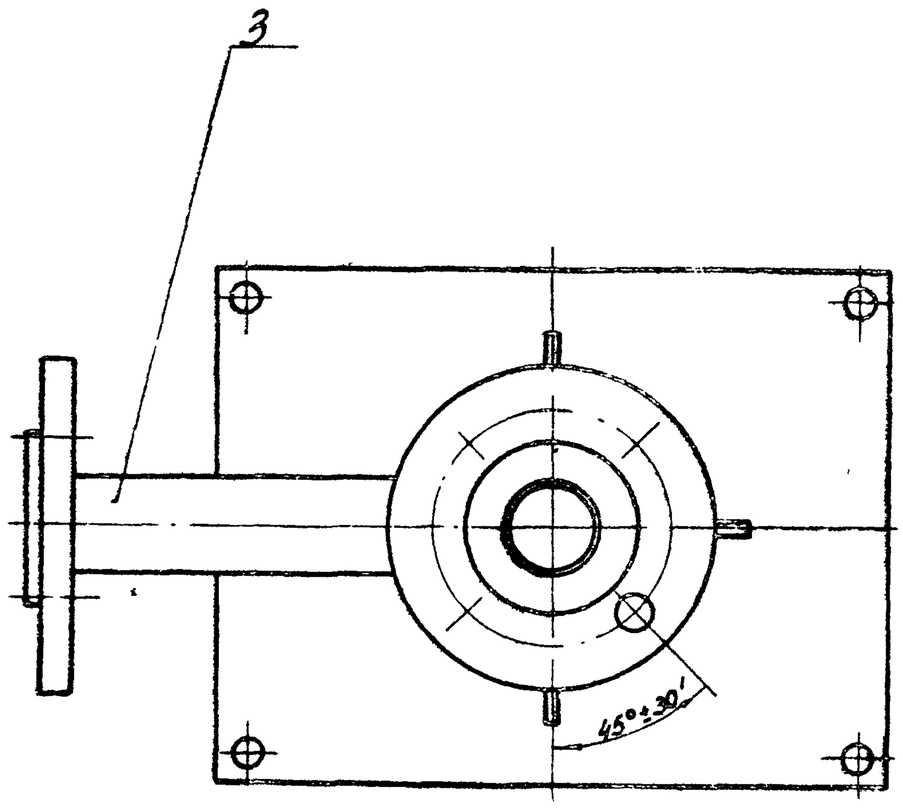


Обозначение	Рис.	D×S	L, мм	L1, мм	R, мм	Масса кг
ШРП1. 01. 03	1	48×2,2	50-0,7	47±0,3	12,5	0,025
-01	2	25×2,0	32-0,9	32±0,4		0,08
-02	1	32-2,0	140-1,0	143±0,5	28,5	0,30
-03	2	57×3,0	75-1,0	56±0,5		0,032

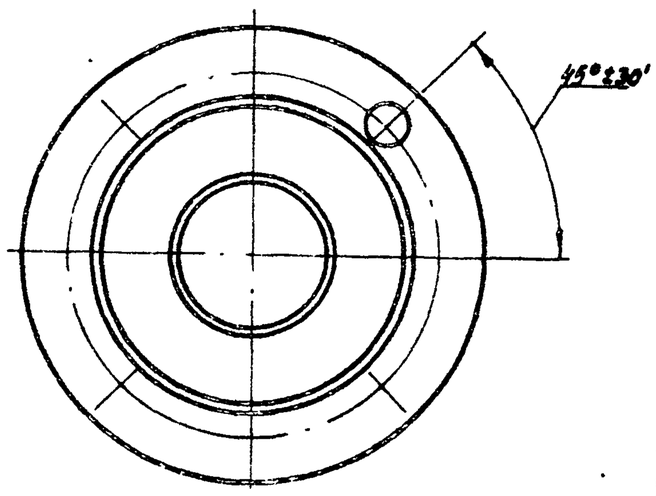
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1. 01. 03
Разраб.		Гусейнов		11.85	Труба
Провер.		Кудинов		11.85	Лит. И; Масса см. табл.; Масштаб —
Т. контр.					Лист; Листов 1
Н. контр.		Василевич		11.85	Труба D×S ГОСТ 10704-76 / В ст3сп3 ГОСТ 10705-80
Утв.					Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Ед. Формат А4





Вид А



1. Патрубок входной испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. *Размеры для справок.

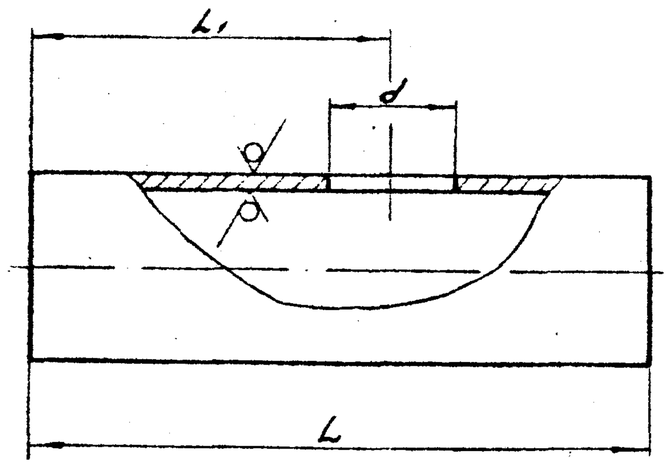
					ШРП 1.01.0006		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок Входной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гулуева		11.85		Н	3,00	1:2
Провер.		Кудинов		11.85	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.		Иосилевич		11.85		Институт Мосгазниипроект	
Утв.							

Копировал Гаврилова Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ШРП 1.01.04

12,5 (√)



Обозначение	Dн x S	L, мм	L1, мм	d, мм	Масса, кг
ШРП 1.01.04	32 x 2,0	100-0,9	60±1,0	21+0,5	0,21
-01		203-1,2	100±1,0		0,39
-02	57 x 3,0	269-1,3	222±1,0	28+0,5	1,05
-03		267-1,3	57±1,0	16+0,4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Васильевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.01.04

Труба

Труба Dн S ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80

Лит. | Масса | Масштаб: И | см.табл. | —

Лист | Листов 1

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

20

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ШРП 1.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП 1.02.01-01	Труба	1	
А4		2	ШРП 1.02.02	Ниппель	1	
А4		3	ШРП 1.02.03	Штуцер	1	
Б4		4	ШРП 1.02.04	Труба L = 44-0,6		
				Труба 45х2,0 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80	1	0,1 кг
А4		5	ШРП 1.01.03	Труба	1	
А4		6	ШРП 1.01.04	Труба	1	
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		7		2-20-16 ст.25	1	
		8		2-25-16 ст.25	1	
		9		1-40-16 ст.25	1	
		10		Переход К 45х2,5-32х2,0 ГОСТ 17378-83	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Н.контр.		Васильевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.02.00

Патрубок

Лит. | Масса | Масштаб

Лист | Листов 1

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП 1.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ШРП 1.03.01	Труба		
				Труба 57х3,0 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80		
				L = 52-0,7	1	0,20 кг
Б4		2	ШРП 1.03.02	Труба		
				Труба 45х3,0 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80		
				L = 46-0,6	1	0,15 кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		3		2-40-16 ст.25	1	
		4		1-50-16 ст.25	1	
		5		Переход 57х4,0 - 45х2,5 ГОСТ 17378-83	1	
		6		Отвод 90° 45х2,5 ГОСТ 17375-83	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Н.контр.		Васильевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.03.00

Патрубок

Лит. | Масса | Масштаб: И | см.табл. | —

Лист | Листов 1

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП 1.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ШРП 1.04.01	Труба L = 50-0,6		
				Труба 57х3,0 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80	1	0,2 кг
			Переменные данные	для исполнений ШРП 1.04.00		
				Детали		
Б4		2	ШРП 1.04.02	Труба L = 44-0,6		
				Труба 32х2,0 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80	1	0,095 кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		3		1-25-16 ст.25	1	
		4		1-32-16 ст.25	1	
		5		Переход К 57х4,0-32х2,0 ГОСТ 17378-83	1	
				ШРП 1.04.00-01		
				Детали		
Б4		2	ШРП 1.04.02-01	Труба L = 44-0,6		
				Труба 45х2,0 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80	1	0,14 кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		3		1-40-6 ст.25	1	
		4		1-50-10 ст.25	1	
		5		Переход К 57х4,0-45х2,5 ГОСТ 17378-83	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Васильевич		11.85
Н.контр.		Васильевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.04.00

Катушка

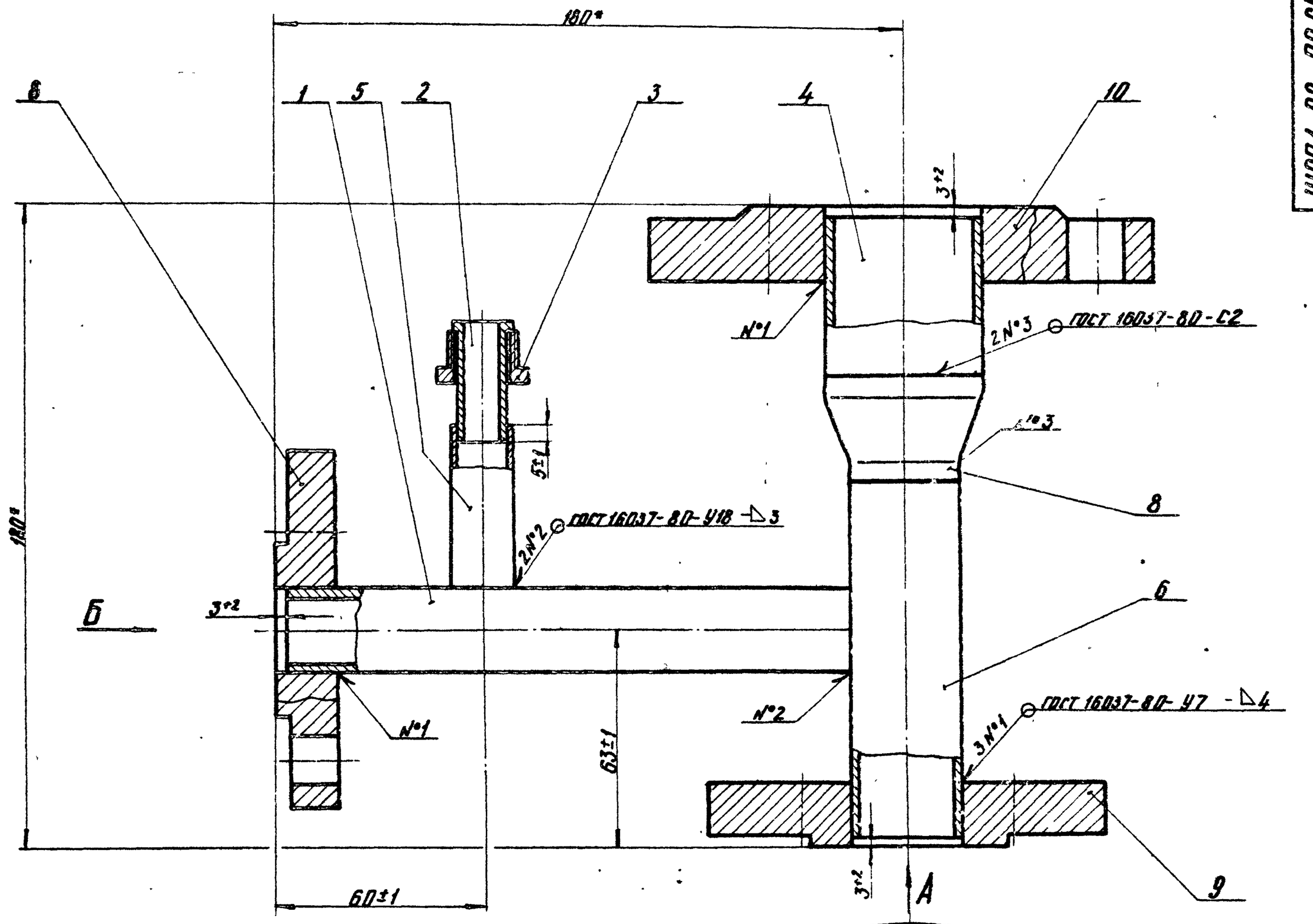
Лит. | Масса | Масштаб: И | см.табл. | —

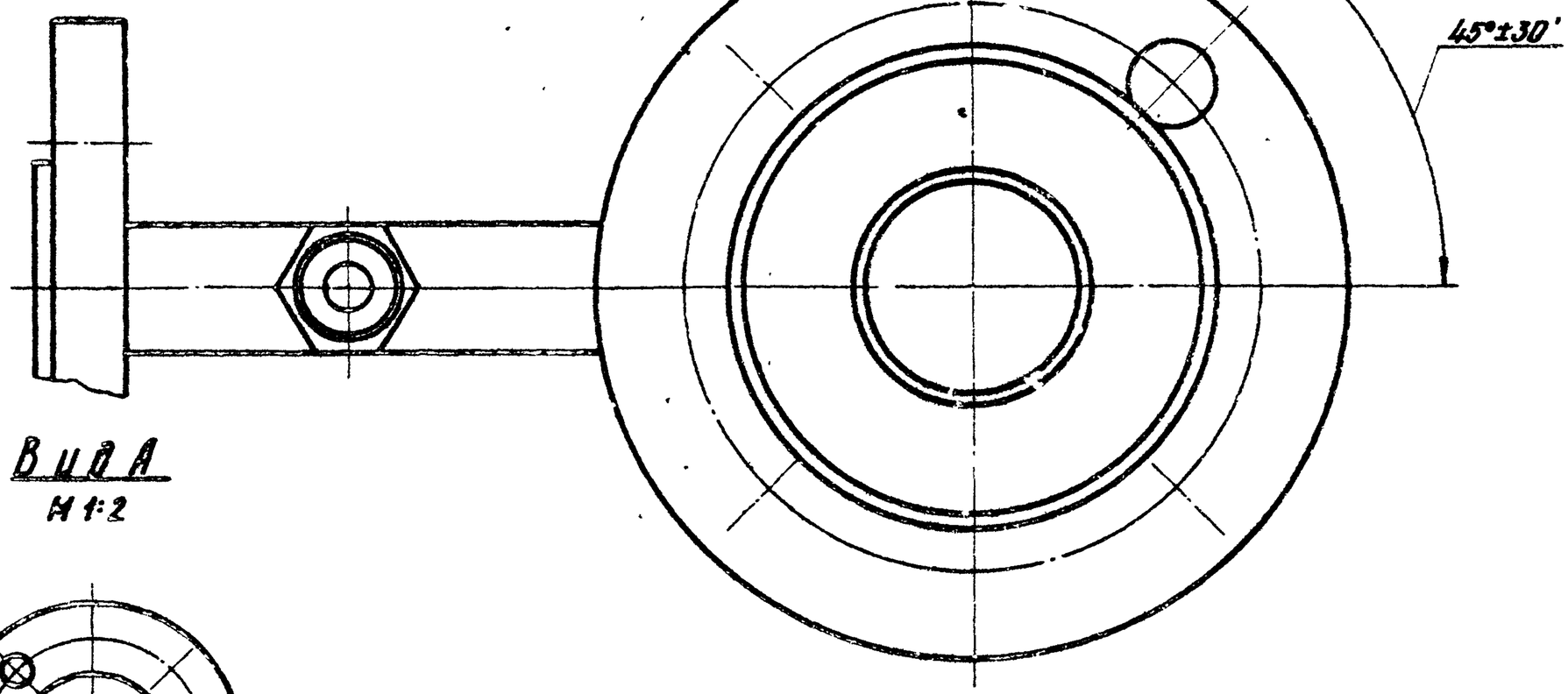
Лист | Листов 1

Институт Мосгазниипроект

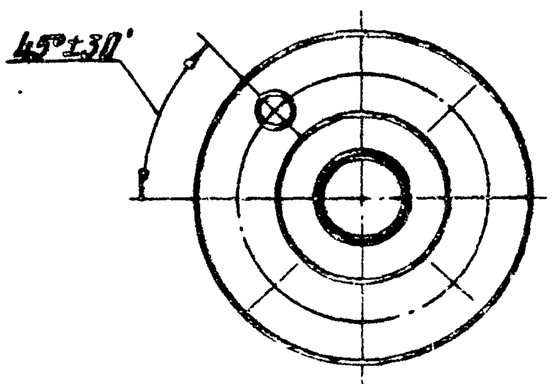
Копировал: Гаврилова Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

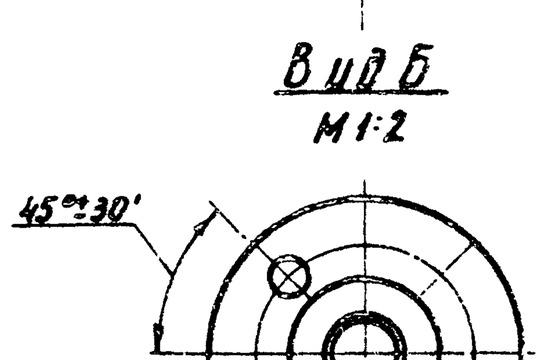




Вид А
М 1:2



Вид Б
М 1:2



Вид В
М 1:2

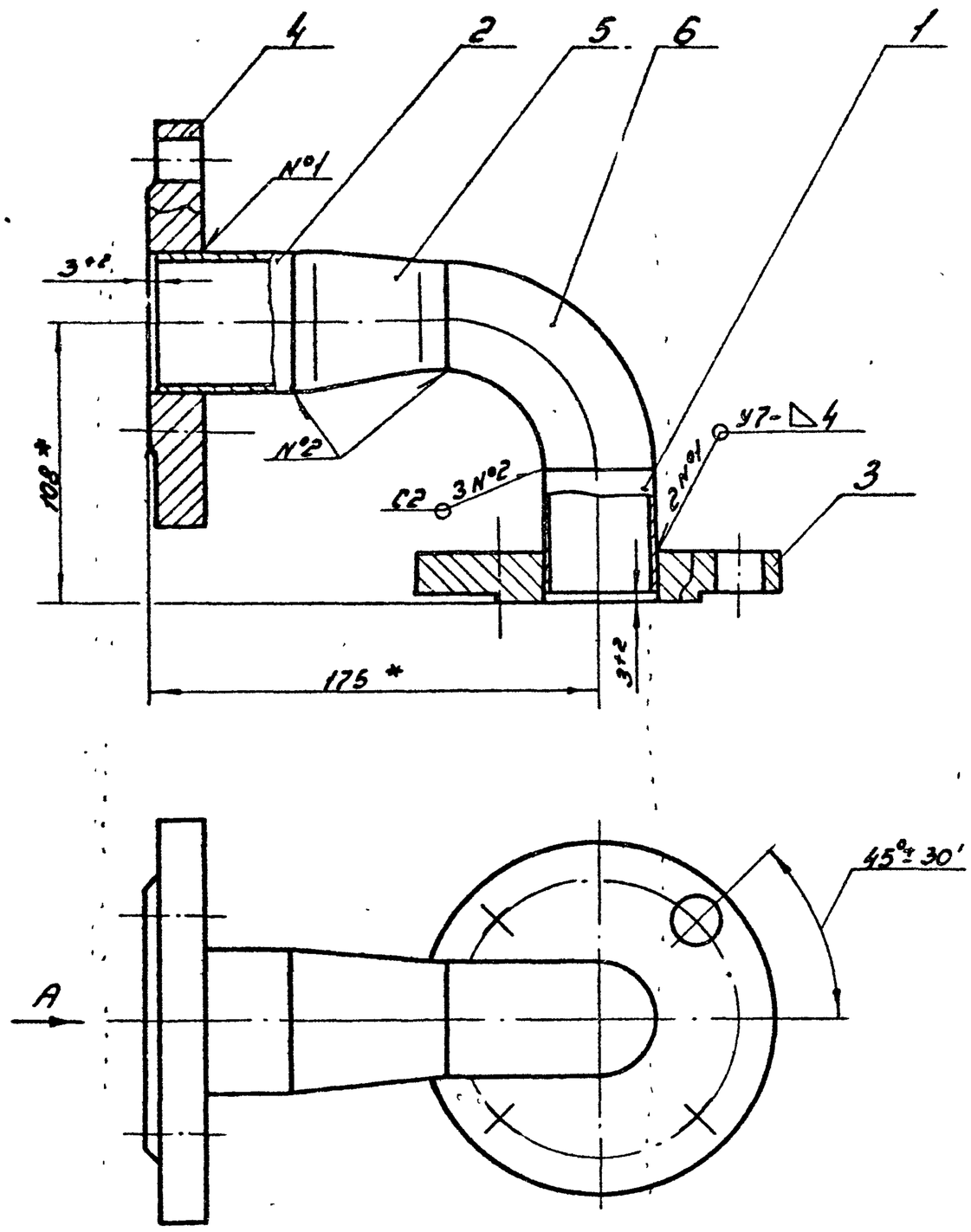
1. Патрубок испытать на прочность водой давлением 1,5 мПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 мПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин., на каждое испытание.
   При этом падение давления не допускается
3. *Размеры для справок.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.02.00СБ	
Разраб.	Астахов			Патрубок Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб У / 4,75 / 1:1
Провер.	Кувшинов				Лист / Листов 1
Т.контр.					Институт Мосоргстройпроект
Н.контр.	Василенко				
Зав.б					

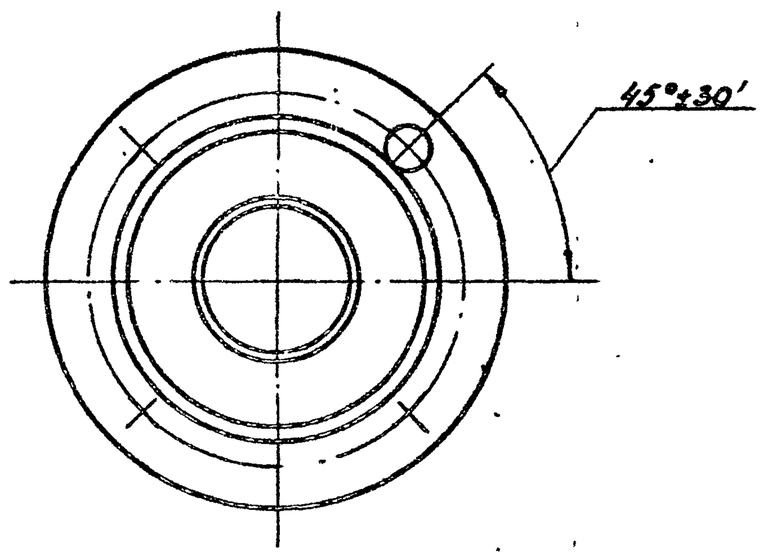
Копировал / Формат А3

ШРП 1.03.00СБ

Серия 3.903-11 Выпуск 1



Вид А

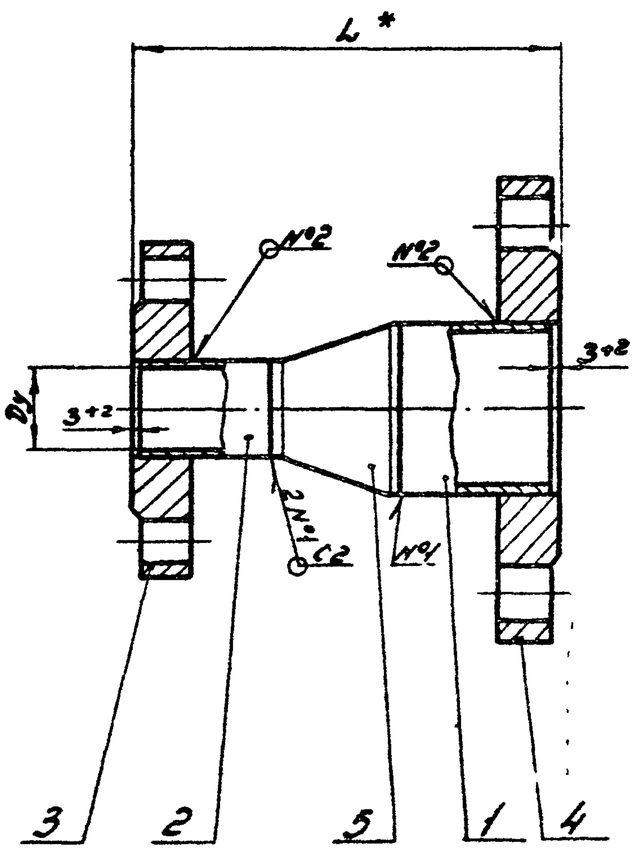


1. Патрубок испытать на прочность водой давлением 1,5МПа (15кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2МПа (12кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

					ШРП 1.03.00СБ		
Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Летков		11.85		Н	5,3	1:2
Провер.		Кудинов		11.85		Лист	Листов 1
Т.контр.						Институт Мосгазниипроект	
Н.контр.		Васильевич		11.85			
Утв.							

Копировал: Гаврилова Формат А3

ШРП 1.04.00СБ



Обозначение	Dy, мм	L*, мм	Сварной шов №2	P пробное	P рабочее	Масса, кг
ШРП1.04.00	25	145	У7-△4	1,5МПа(15кгс/см²)	1,2МПа(12кгс/см²)	4,3
-01	40	160	У8-△4	0,75МПа(7,5кгс/см²)	0,6МПа(6,0кгс/см²)	3,8

1. Катушку испытать на прочность водой давлением Рпробное и плотность воздухом давлением Ррабочее.
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

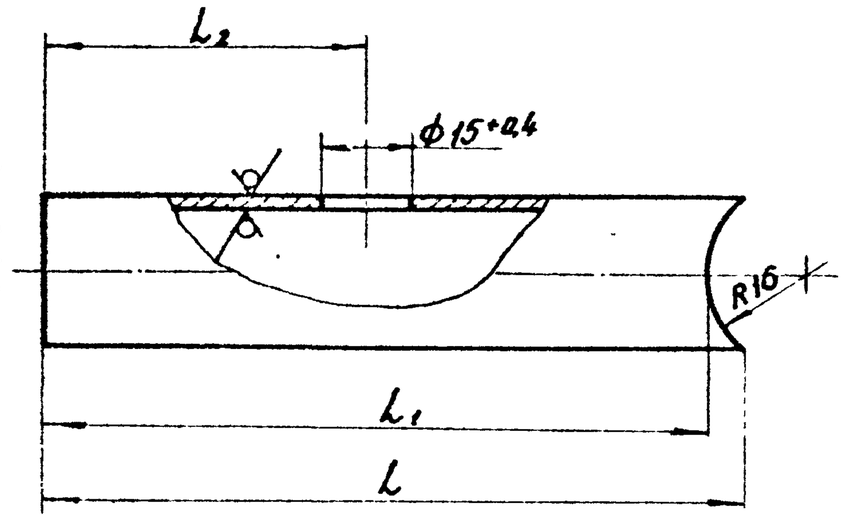
					ШРП 1.04.00СБ		
Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Эл'нов		11.85		Н	см.разд.	—
Провер.		Кудинов		11.85		Лист	Листов 1
Т.контр.						Институт Мосгазниипроект	
Н.контр.		Васильевич		11.85			
Утв.							

Копировал: Гаврилова Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ШРП1. 02. 01

12,5



Обозначение	L, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
ШРП1. 02. 01	117-0,9	111±0,4	54±0,4	0,16
-01	167-1,0	161±0,5	57±0,4	0,26

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Носилевич		11.85
Утв.				

ШРП1. 02. 01

Труба

Лит. | Масса | Масштаб
И | | см. табл. | —

Лист | Листов 1

Труба 25х2,0 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп3 ГОСТ 10705-80

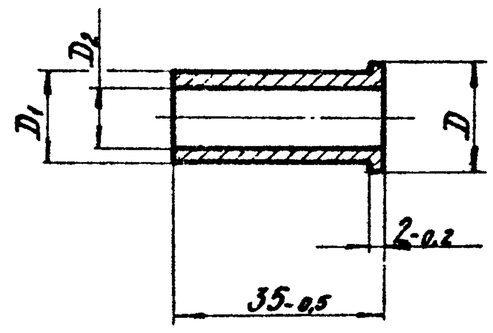
Институт Мосгазпроект НИИпроект

Копировал: Кал

Формат А4

ШРП1. 02. 02

12,5



Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	Масса, кг
ШРП1. 02. 02	18-0,4	15-0,4	10+0,4	0,27
-01	30-0,5	25-0,5	20+0,4	0,050

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Носилевич		11.85
Утв.				

ШРП1. 02. 02

Ниппель

Лит. | Масса | Масштаб
И | | см. табл. | —

Лист | Листов 1

Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74

Институт Мосгазпроект НИИпроект

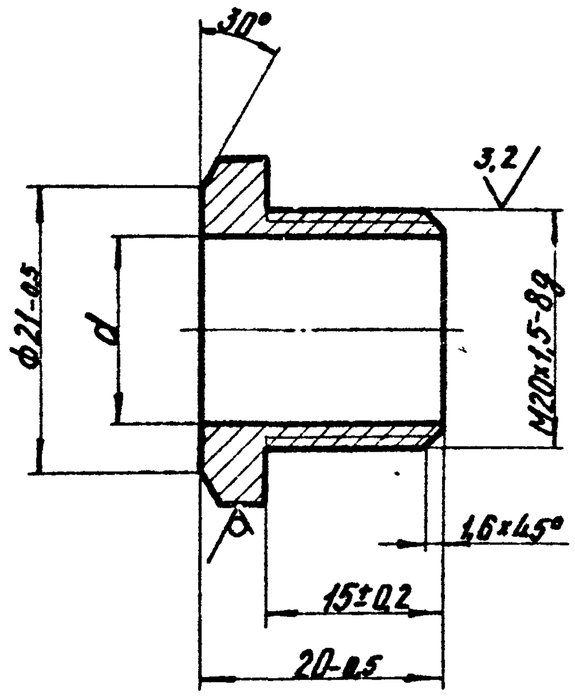
Копировал: Кал

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ШРП1. 02. 03

12,5



Обозначение	d, мм	Масса, кг
ШРП1. 02. 03	15,5+0,4	0,02
-01	6+0,3	0,06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Носилевич		11.85
Утв.				

ШРП1. 02. 03

Штуцер

Лит. | Масса | Масштаб
И | | см. табл. | —

Лист | Листов 1

Шестигранник 24-5 ГОСТ 8560-78 / 45-В ГОСТ 1051-73

Институт Мосгазпроект НИИпроект

Копировал: Кал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ШРП1. 05. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП1. 05. 01	Труба	1	
		2	-01	Труба	1	
А4		3	ШРП1. 05. 02	Труба	1	
А4		4	ШРП1. 05. 03	Труба	2	
		5	-01	Труба	1	
А4		6	ШРП1. 05. 04	Трубка	1	
Б4		7	ШРП1. 05. 05	Труба L = 50-0,6		
				Труба 57х3,0 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп3 ГОСТ 10705-80	1	0,20 кг
А4		8	ШРП1. 01. 01	Пластина	1	
А4		9	ШРП1. 01. 02	Косынка	4	
А4		10	ШРП1. 01. 03-03	Труба	1	
А4		11	ШРП1. 02. 02	Ниппель	1	
А4		12	ШРП1. 02. 03	Штуцер	1	
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		14		2-25-16 ст25	1	
		15		1-50-6 ст25	1	
		16		1-50-10 ст25	2	
		17		Отвод 90° 57х3,0 ГОСТ 17375-83	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Носилевич		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Носилевич		11.85
Утв.				

ШРП1. 05. 00

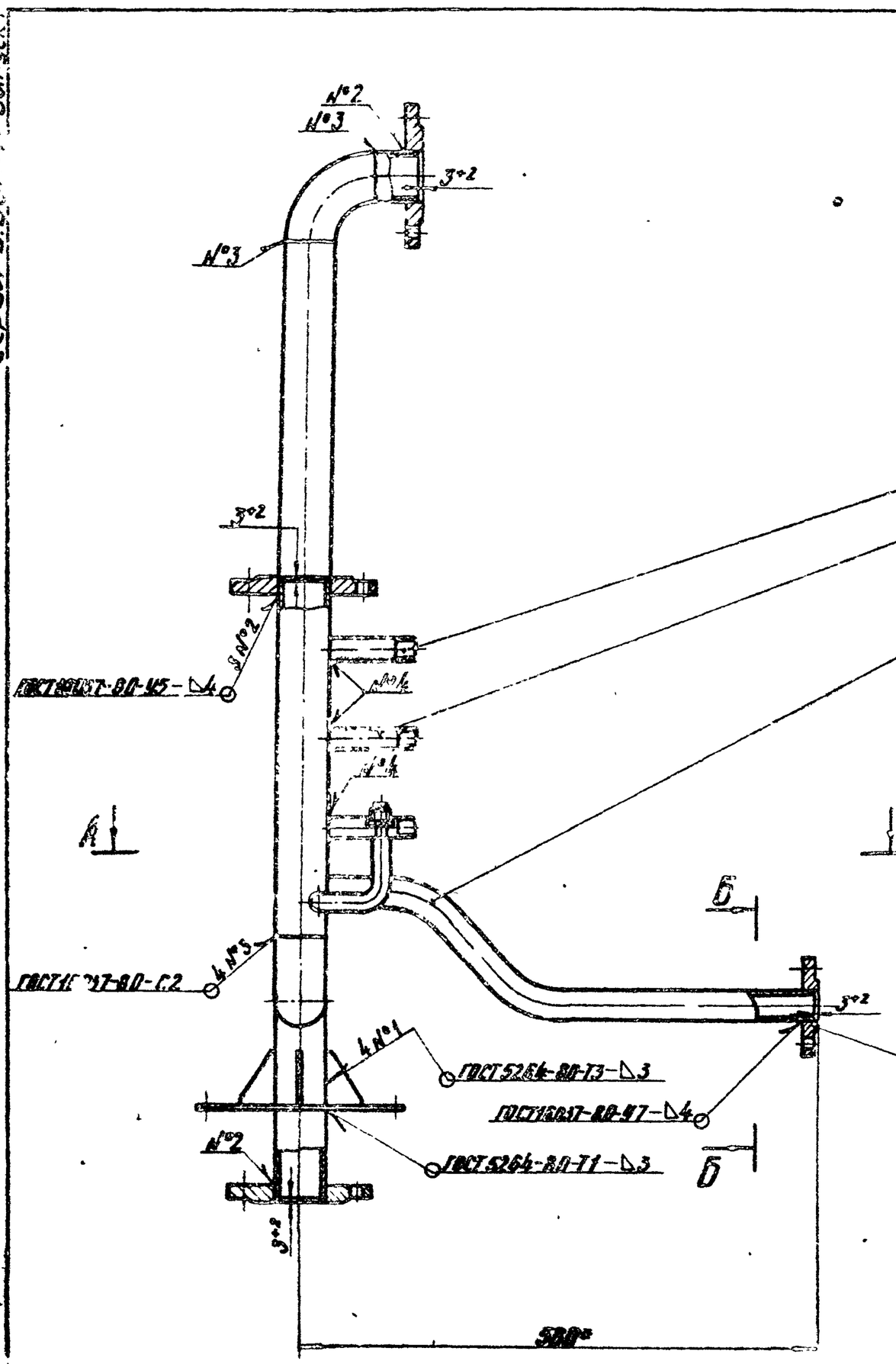
Стояк

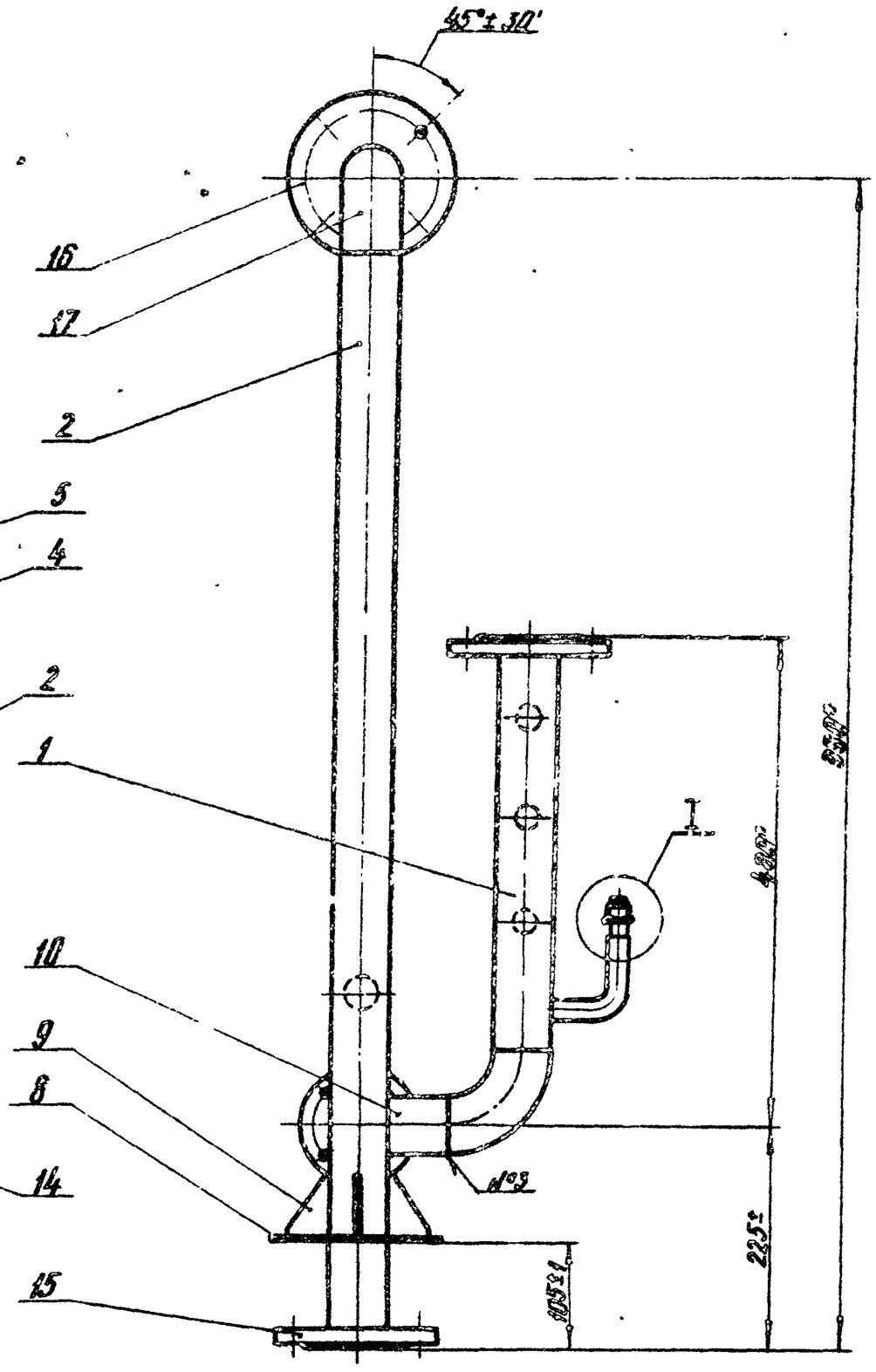
Лит. | Лист | Листов
Н | | 1

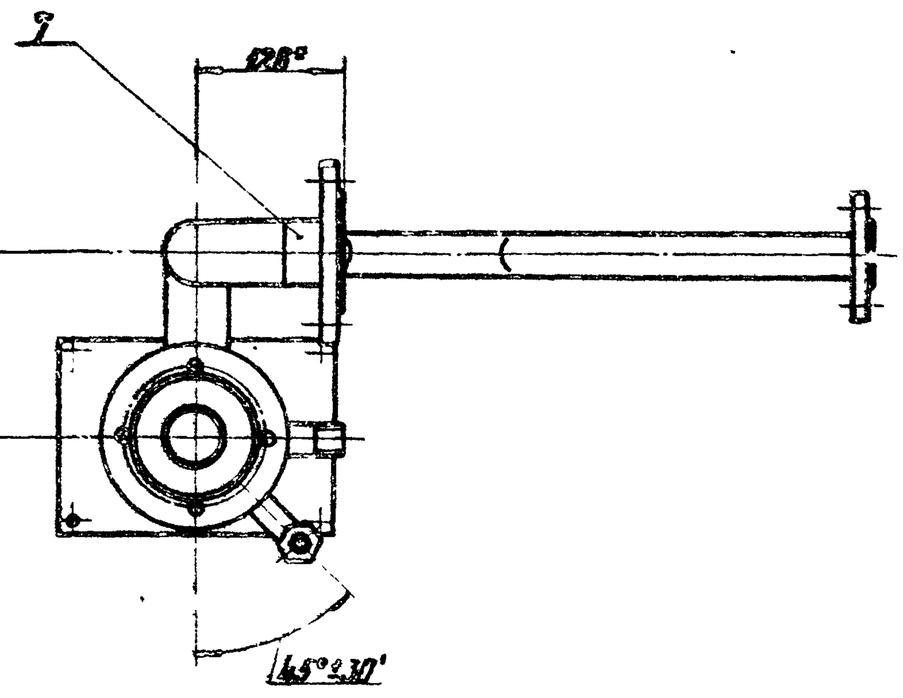
Институт Мосгазпроект НИИпроект

Копировал: Кал

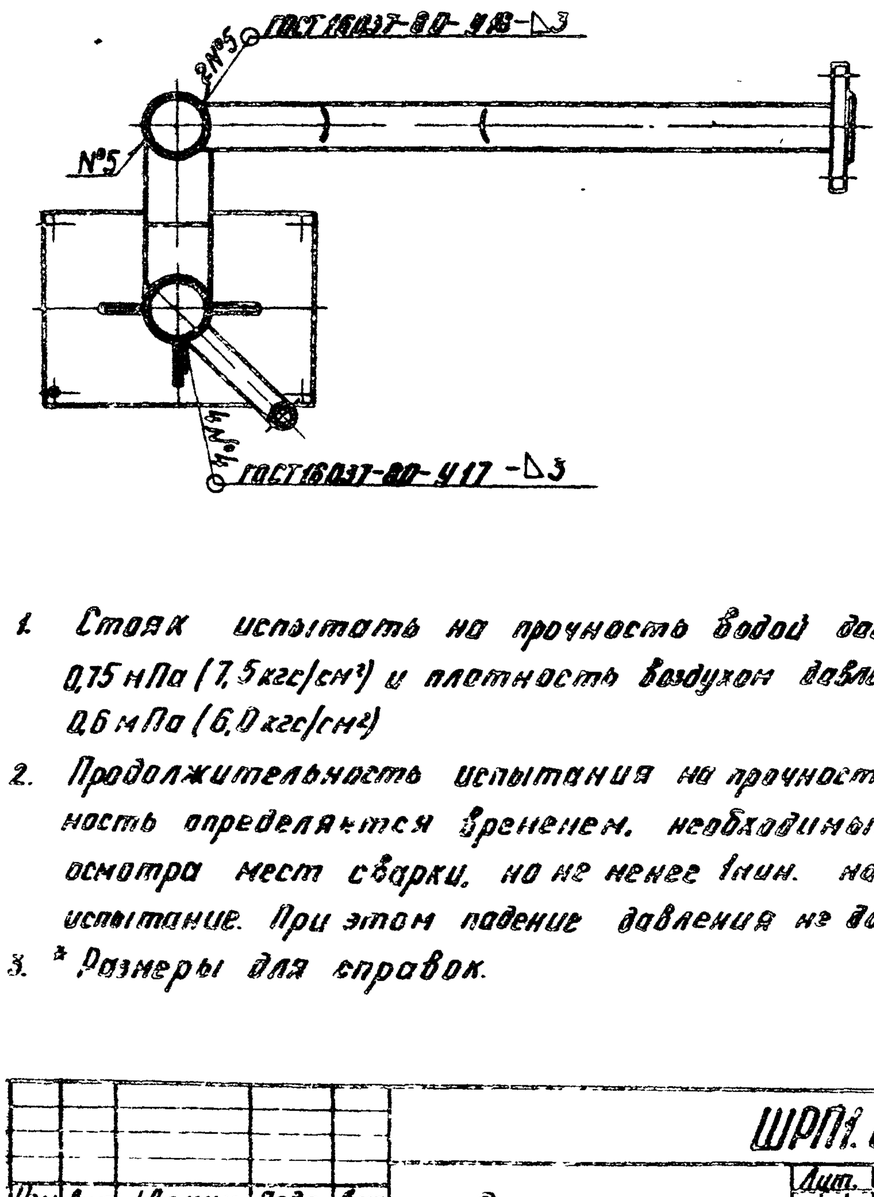
Формат А4



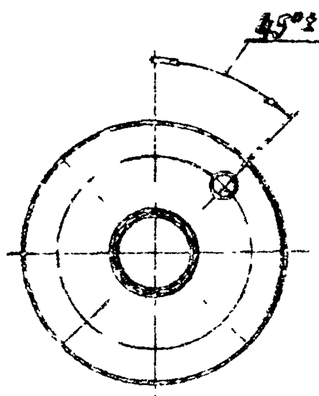




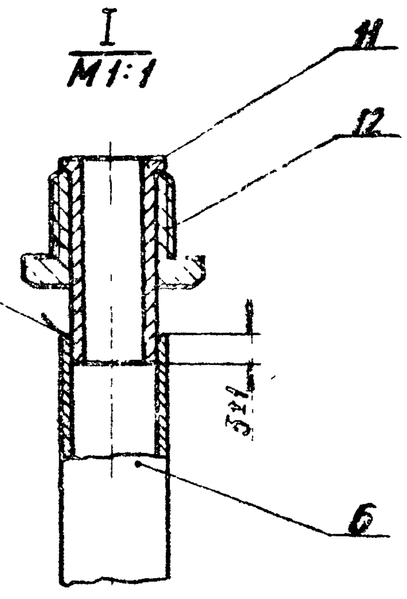
А - А



Б - Б
1:2,5



I
М1:1



1. Стояк испытать на прочность водой давлением 0,75 мПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 мПа (6,0 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1. 05. 00СБ	
Разраб.	Гулина		11.85	Стояк	Лит. / Масса / Масштаб: И / 43,32 / 1:5
Провер.	Кудинов		11.85	Сборочный чертеж	Лист / Листов 1
Т. контр.					Институт Мосгазниипроект
Н. контр.	Василевич		11.85		
Утв.					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

копировал

ШРП 1.05.01

Рис. 1

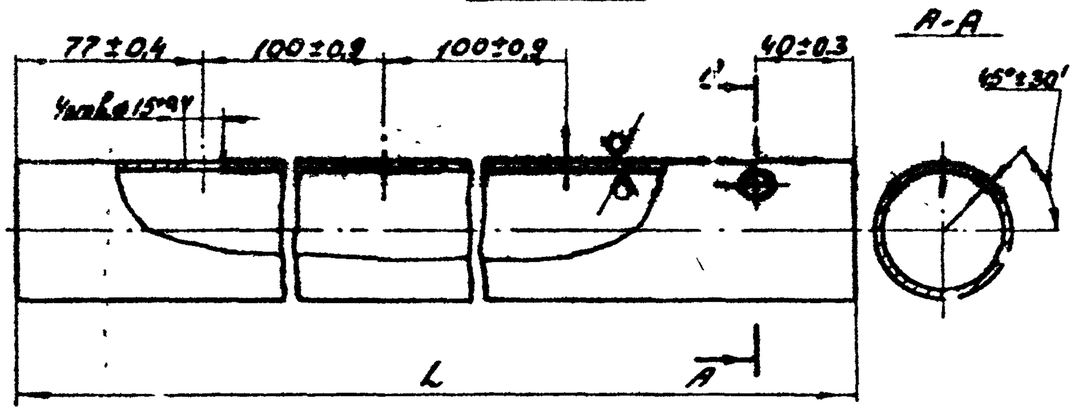
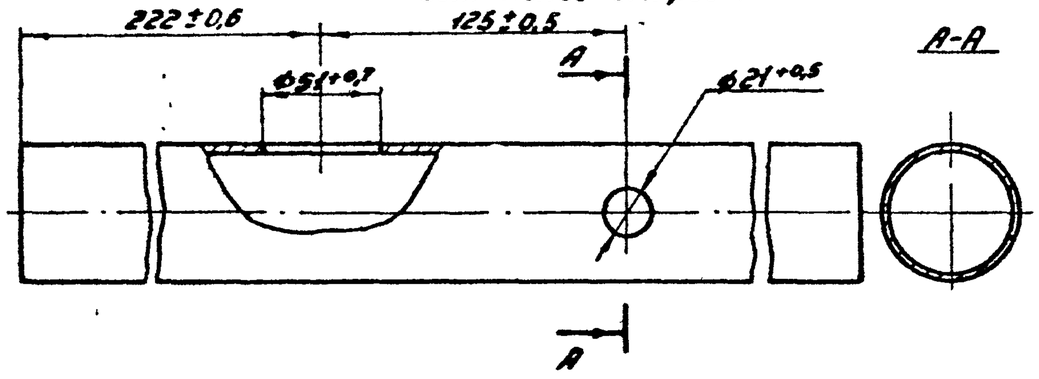


Рис. 2

остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
ШРП 1.05.01	1	402-1,6	1,6
-01	2	902-20	3,6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Труба 57×3,0 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

ШРП 1.05.02

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,30	1:2,5
Лист	Листов 1	

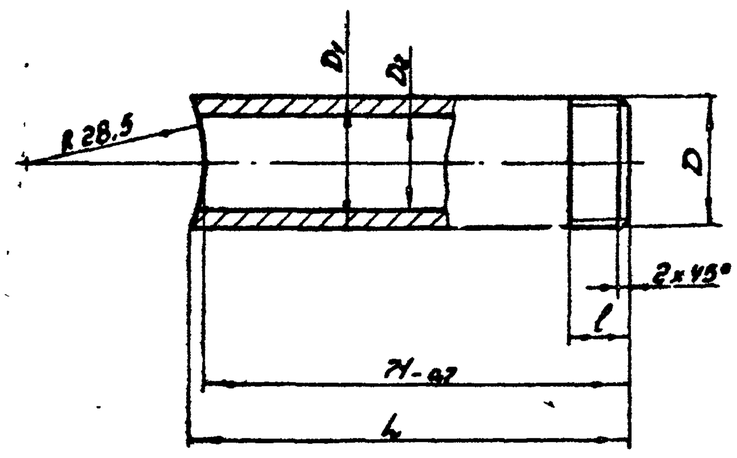
Труба 32×2,0 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

Формат А4

ШРП 1.05.03



Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	l, мм	Масса, кг
ШРП 1.05.03	G 1/2-B	21-0,5	15 +0,4	73-0,7	9±0,2	0,08
-01	G 3/4-B	28-0,5	20 +0,5	74-0,7	11±0,2	0,18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

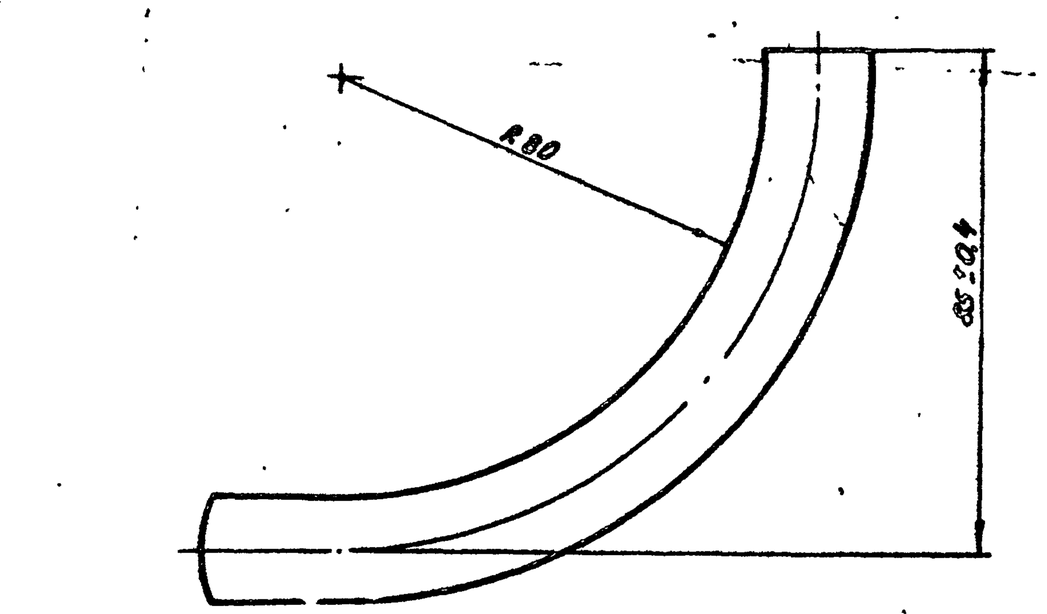
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

Формат А4

ШРП 1.05.04



Обозначение	L, мм	L1, мм	R, мм	Масса, кг
ШРП 1.05.04	103±0,4	101±0,4	28,5	0,08
-01	120±0,4	117±0,4	12,5	0,10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Пров.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 18×1,2 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп3 ГОСТ 10705-80

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1.06.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП1.01.04-01	Труба	1	
А4		2	ШРП1.02.01	Труба	1	
А4		3	ШРП1.02.02	Ниппель	1	
А4		4	ШРП1.02.03	Штуцер	1	
А4		5	ШРП1.05.04-01	Трубка	1	
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
		6		2-20-16 ст. 25	1	
		7		2-25-16 ст. 25	2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Пров.		Кудинов		11.85
Н. контр.		Носилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.06.00

Катушка

Лит. И | Лист | Листов 1

Институт Мосгазниишпроект

копировал: Кол. формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1.07.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП1.07.01	Труба	1	
А4		2	ШРП1.07.02	Труба	1	
А4		3	ШРП1.01.03-01	Труба	1	
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 2-20-16 ст. 25 ГОСТ 12820-80	2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Пров.		Кудинов		11.85
Н. контр.		Носилевич		11.85
Утв.				

ШРП1.07.00

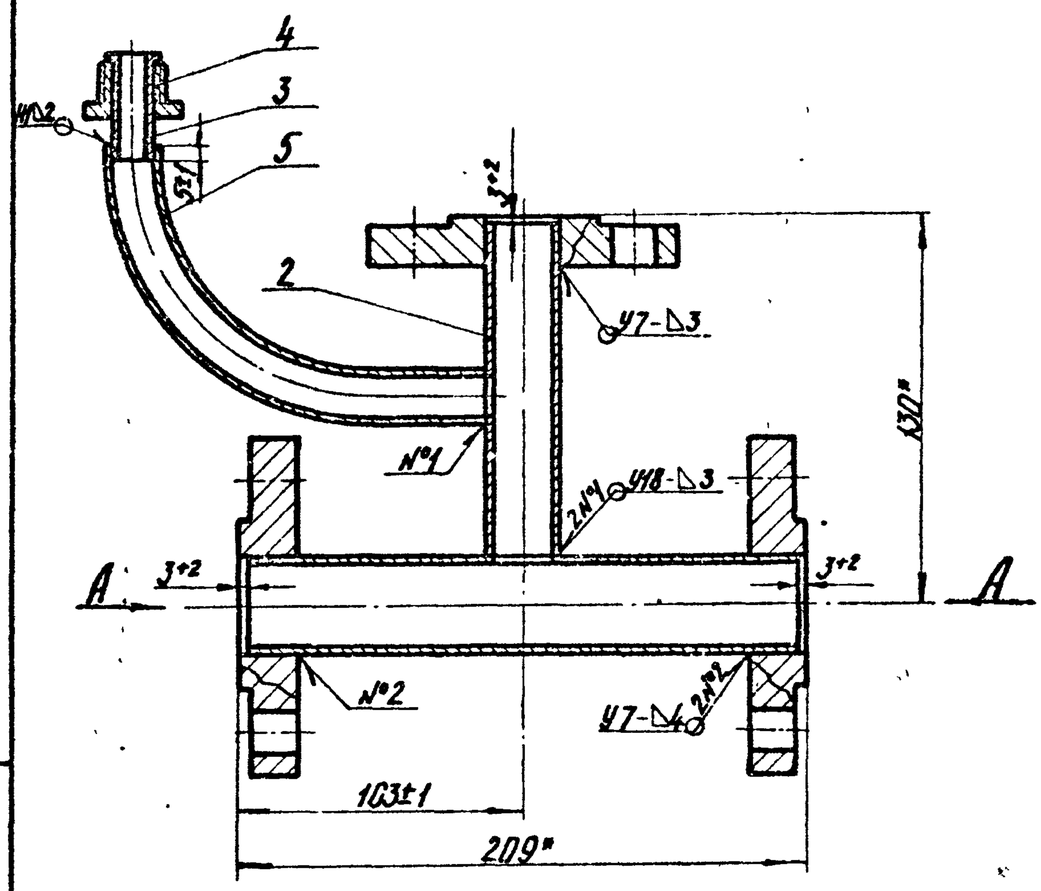
Свеча

Лит. И | Лист | Листов 1

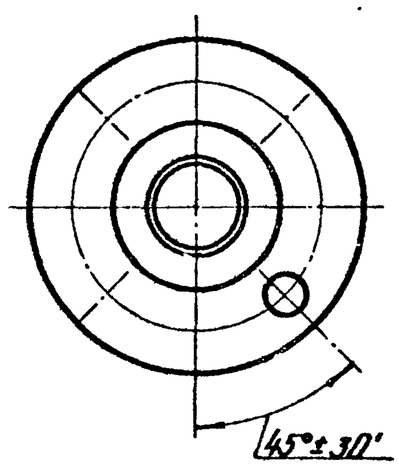
Институт Мосгазниишпроект

копировал: Кол. формат А4

ШРП1.06.00СБ



Вид А



1. Катушку испытать на прочность водой давлением 1,5 мПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 мПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин., на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Пров.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Носилевич		11.85
Утв.				

ШРП1.06.00СБ

Катушка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,00	1:2
Лист	Листов 1	

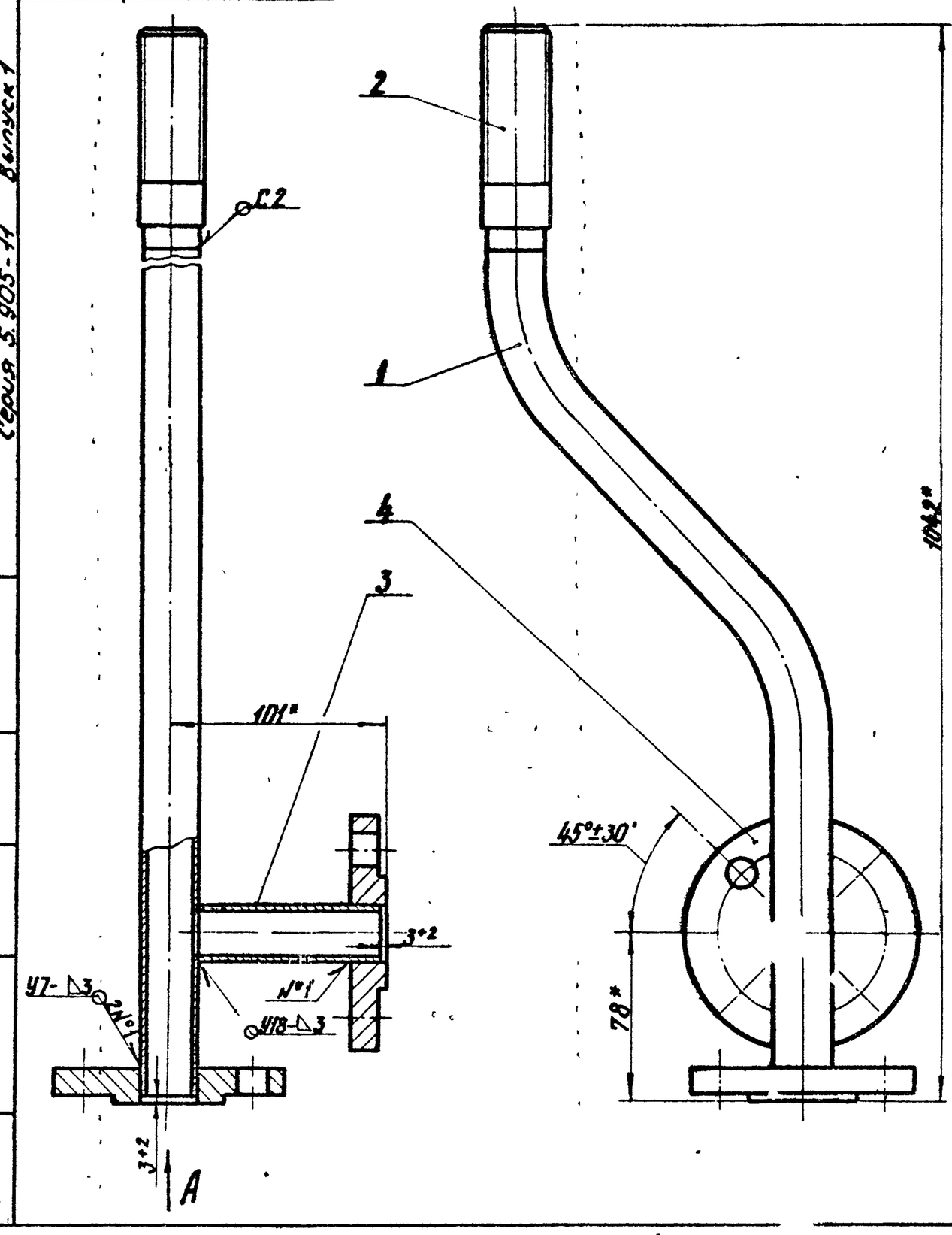
Институт Мосгазниишпроект

копировал: Кол. формат А3

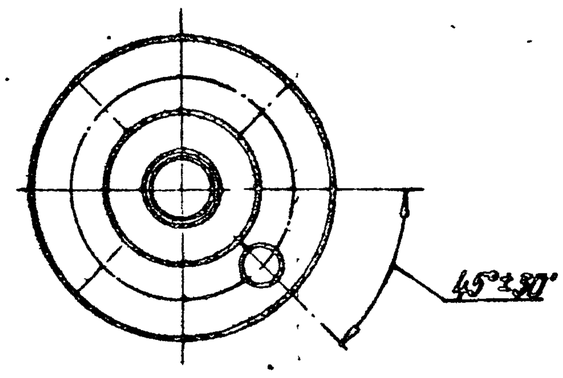
ШРП1.07.00СБ

Серия 5.905-14 Выпуск 1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата



Вид А

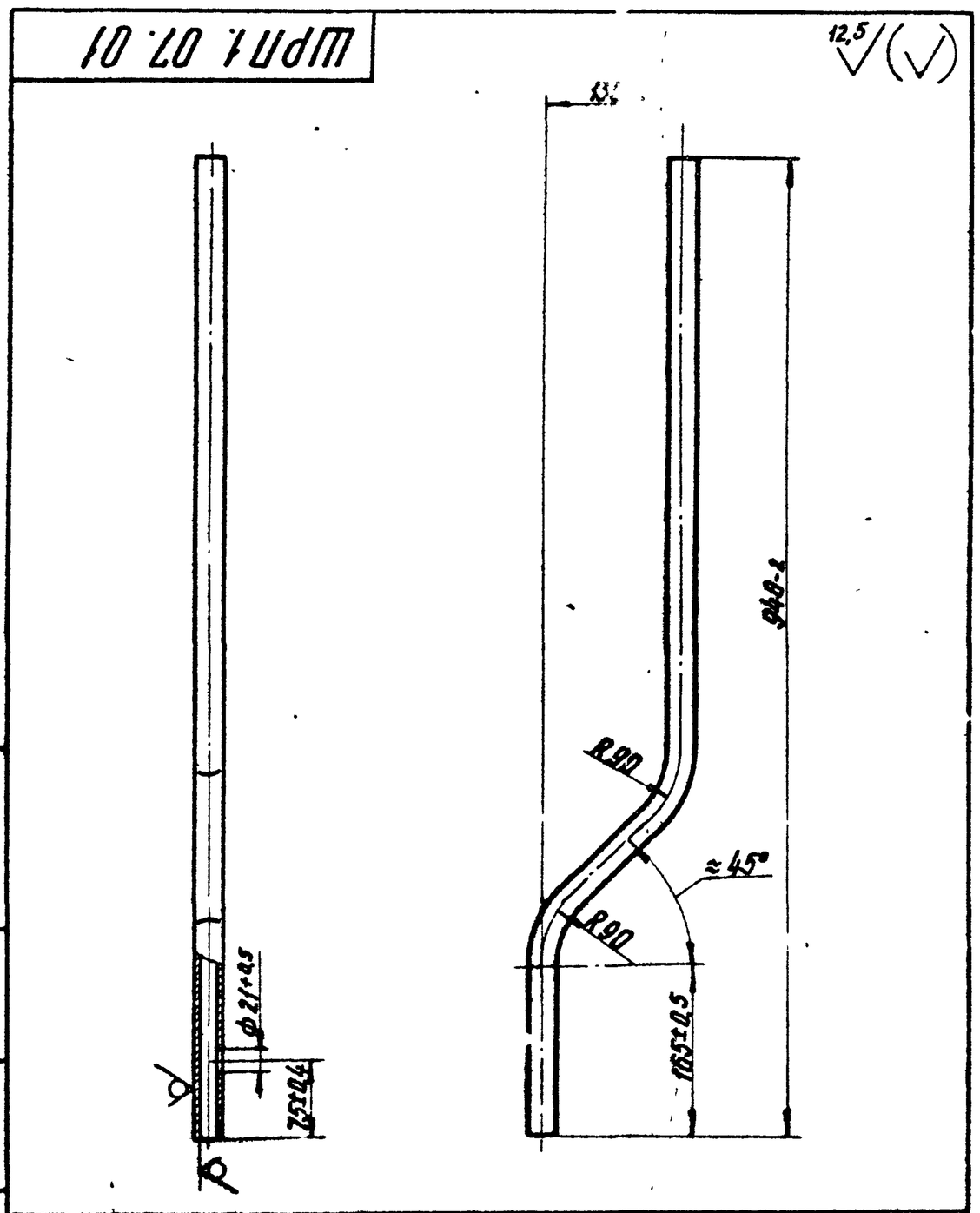


1. Свечу испытать на прочность водой давлением 1,5 мПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 мПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин., на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.07.00СБ
Разраб.		Гулина		11.85	Свеча
Провер.		Кудинов		11.85	Сборочный чертеж
Т.контр.					Лит. / Масса / Масштаб: И / 3,2 / 1:2
Н.контр.		Иосилевич		11.85	Лист / Листов 1
Утв.					Институт Мосгазниишпроект

Копировал: Кол Формат А4

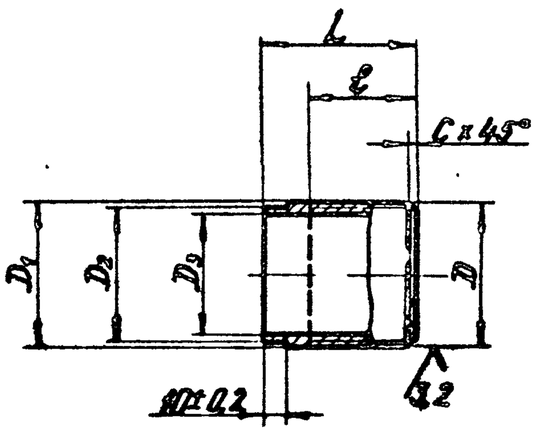
ШРП1.07.01



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.07.01
Разраб.		Гулина		11.85	Труба
Провер.		Кудинов		11.85	25×2,0 ГОСТ 10704-76
Т.контр.					Труба В-ВСт3сп3/ГОСТ 10705-80
Н.контр.		Иосилевич		11.85	Лит. / Масса / Масштаб: И / 1,15 / 1:5
Утв.					Лист / Листов 1
					Институт Мосгазниишпроект

Копировал: Кол Формат А4

ШРП1.07.02



Обозначение	D_1, мм	L, мм	ℓ, мм	D_1, мм	D_2, мм	D_3, мм	C, мм	Масса, кг
ШРП1.07.02	G 3/4-В	100-0,9	70±0,6	79-0,5	25-0,5	20+0,5	2	0,23
-01	G 2-В	80-0,7	60±0,3	60-0,7	37-0,7	51+0,6	2,5	0,41
-02			25±0,3					0,41
-03		100-0,9	80±0,3					0,62

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.07.02
Разраб.		Гулина		11.85	Штуцер
Провер.		Кудинов		11.85	Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74
Т.контр.					Лит. / Масса / Масштаб: И / См. табл. / 1:2,5
Н.контр.		Иосилевич		11.85	Лист / Листов 1
Утв.					Институт Мосгазниишпроект

Копировал: Кол Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП 1.08.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП 1.08.01	Гайка накидная	1	
А4		2	ШРП 1.02.02	Ниппель	1	
				Материалы		
		3		Труба 14×1,6 ГОСТ 10704-76 / В-В Ст3сп3 ГОСТ 10705-80	1,31	м

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.08.00

Трубка импульсная

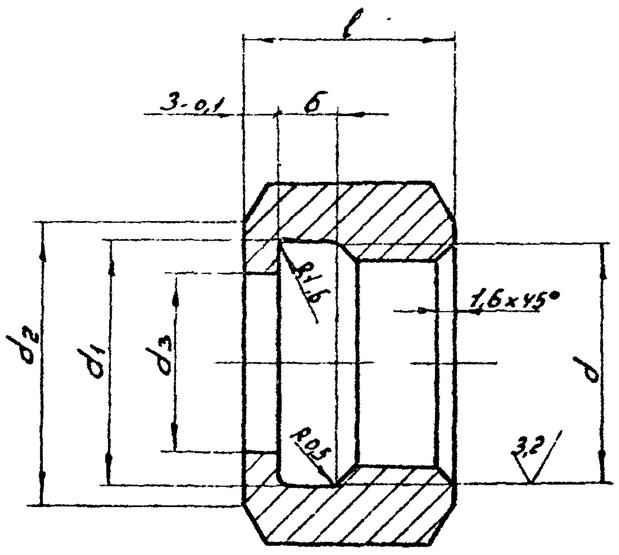
Лит. | Масса | Масштаб: И | — | —

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

Формат А4

ШРП 1.08.01



12,5 (√)

Обозначение	d, мм	S, мм	d_1, мм	d_2, мм	d_3, мм	l, мм	б, мм	Масса, кг
ШРП 1.08.01	G 1½-В	27	$21,5^{+0,4}$	24-0,5	$15,5^{+0,5}$	18-0,5	$5^{+0,1}$	0,05
-01	G 1-В	40	$34,0^{+0,5}$	37-0,5	$26,5^{+0,5}$	20-0,5	$6^{+0,1}$	0,11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

Гайка накидная

Шестигранник S-5 ГОСТ 8560-78 / 45-В ГОСТ 1051-73

Лит. | Масса | Масштаб: И | см. табл. | —

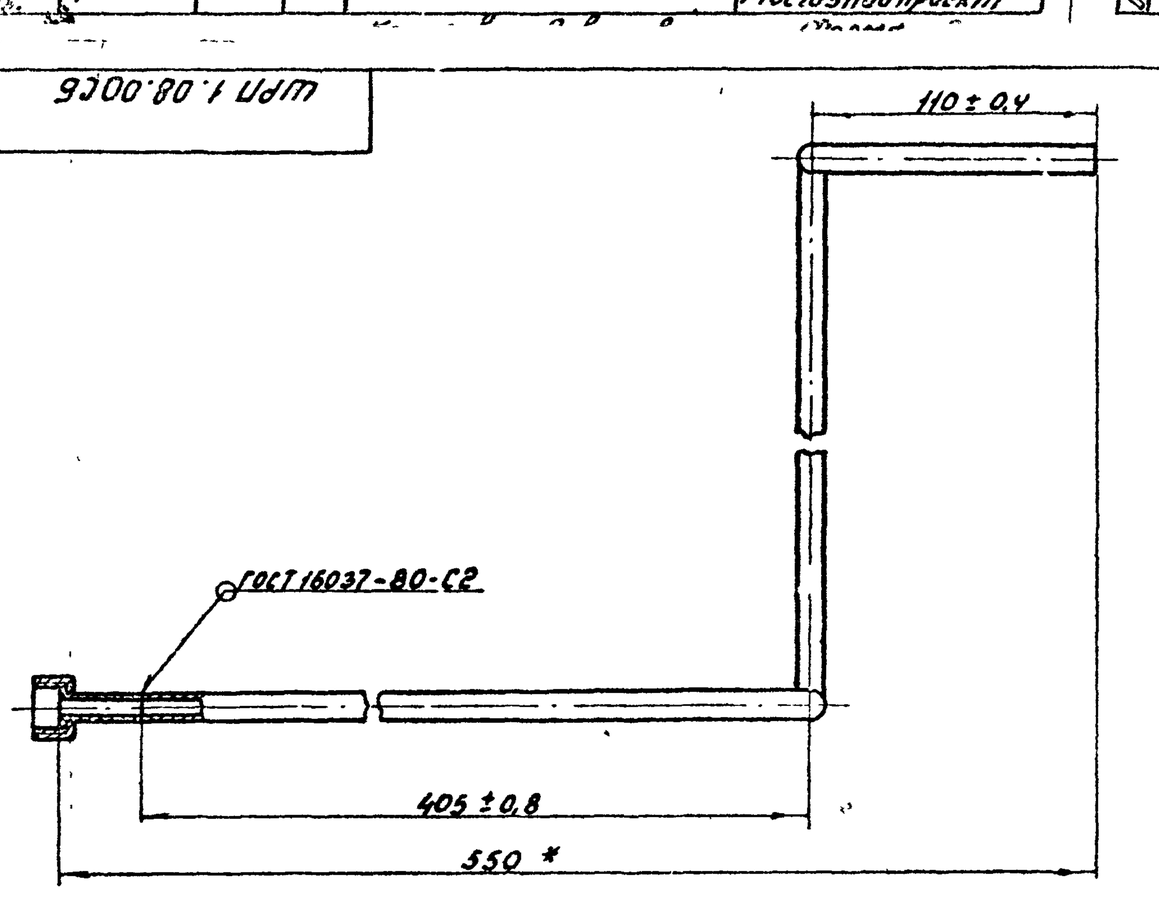
Лист | Листов 1

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

Формат А4

ШРП 1.08.00СБ



12,5 (√)

1. Трубку импульсную испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 МПа (6,0 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.08.00СБ

Трубка импульсная

Сборочный чертеж

Лит. | Масса | Масштаб: И | 0,90 | 1:2,5

Лист | Листов 1

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

Формат А3

Серия 5.905-11 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1. 09. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП1. 09. 01	Труба	1	
А4		2	ШРП1. 02. 02 - 01	Ниппель	1	
А4		3	ШРП1. 08. 01- 01	Гайка накидная	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Н. контр.		Шеслевич		11.85

ШРП1. 09. 00

Трубка импульсная

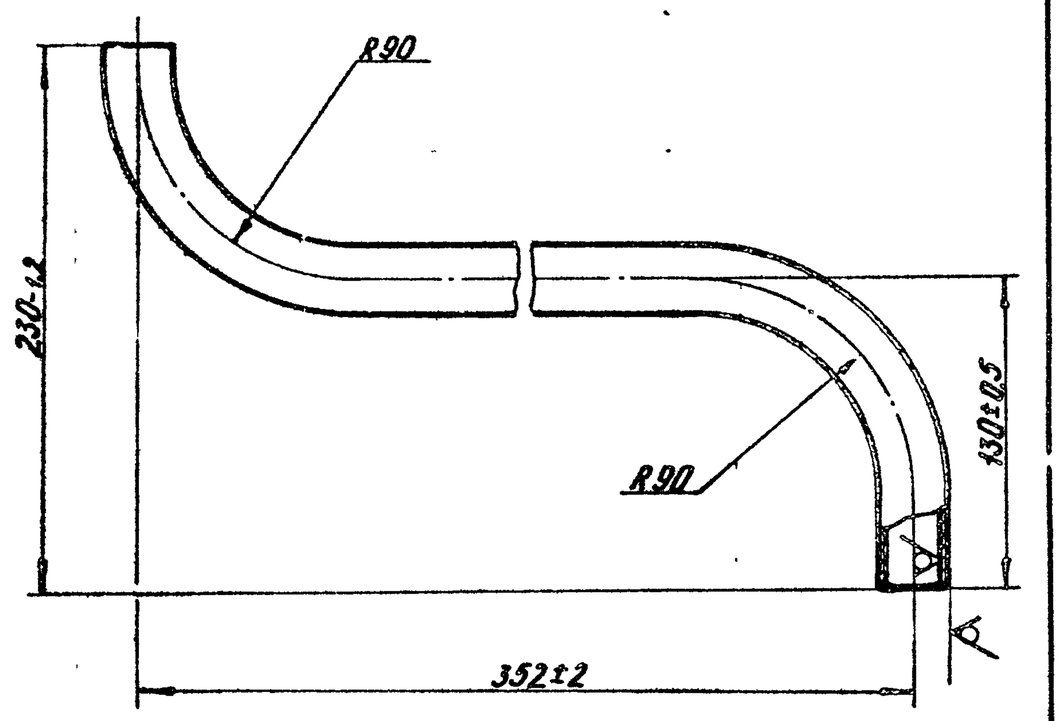
Лит.	Лист	Листов
И		1

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Кел Формат А4

10 60 1Udm

12,5 (√)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Шеслевич		11.85

ШРП1. 09. 01

Труба

Труба 25×2,0 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп3 ГОСТ 10705-80

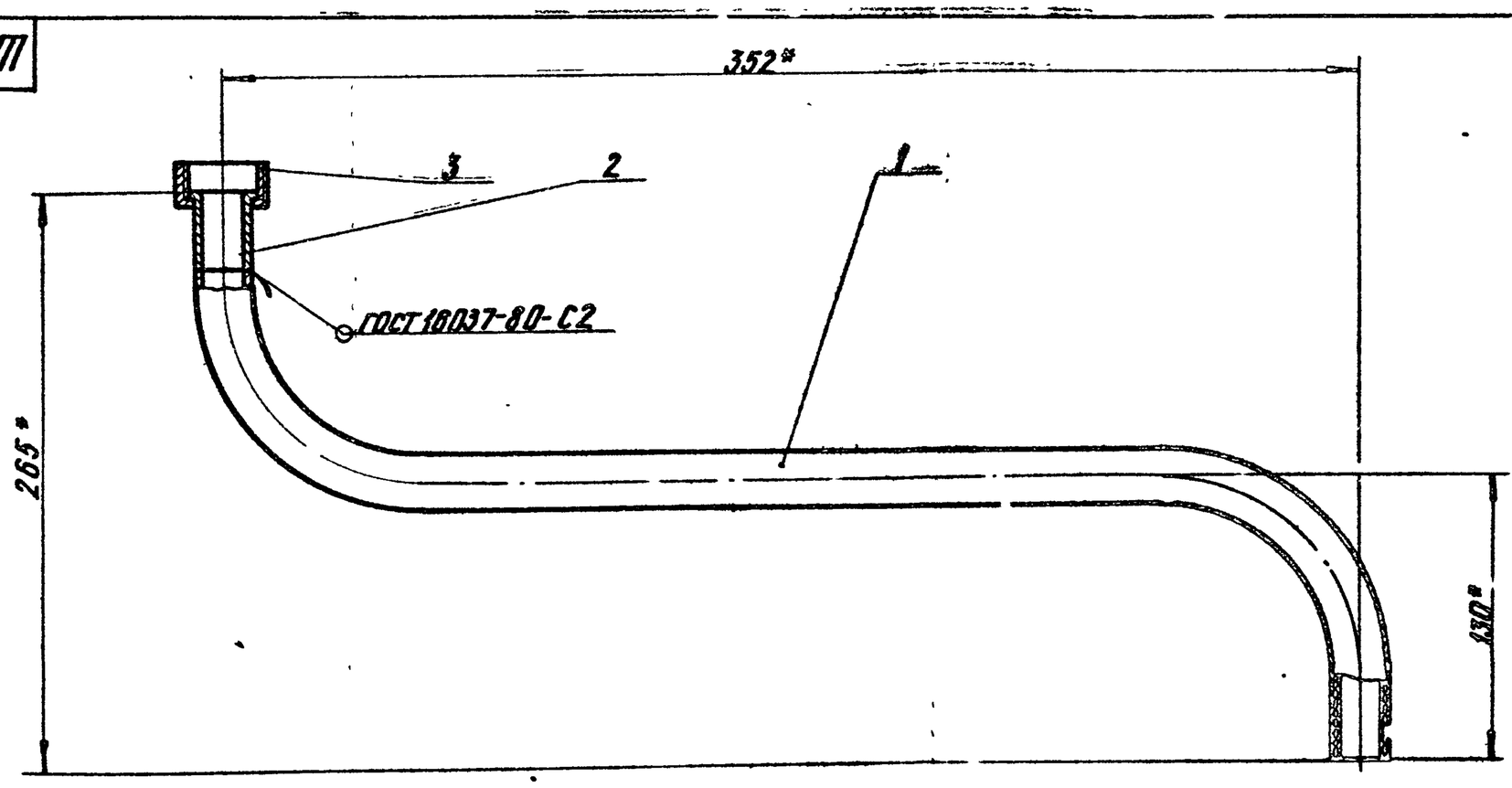
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,76	1:2,5
Лист	Листов 1	

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Кел Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ШРП1. 09. 00СБ



1. Трубку импульсную испытать на прочность водой давлением 0,75 мПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 мПа (6 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин., на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Пров.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Шеслевич		11.85
Утв.				

ШРП1. 09. 00СБ

Трубка импульсная Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,92	1:25
Лист	Листов 1	

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Кел Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1.10.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ШРП1.10.01.00	Дверь	1	
А4		2	ШРП1.10.02.00	Щит	1	
		3	-01	Щит	1	
А4		4	ШРП1.10.03.00	Каркас	1	
				Детали		
А4		6	ШРП1.10.05	Дверь	1	
А4		7	ШРП1.10.06	Ось	1	
А4		8	ШРП1.10.07	Планка	1	
				Стандартные изделия		
		10		Болт М6х16.58.096 ГОСТ 7798-70	20	
		11		Гайка М6.5.096 ГОСТ 5915-70	22	
		12		Заклепка 2х6.00 ГОСТ 10299-80	4	
		13		Шайба 6.02.096 ГОСТ 11371-78	2	
		14		Табличка 50х32 ГОСТ 12971-67	1	
				Материалы		
		15		П125-40 ГОСТ 9573-82	7	м²

Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гусина		11.85	
Пров.		Кудинов		11.85	
Т.контр.					
Н.контр.		Васильевич		11.85	
Утв.					

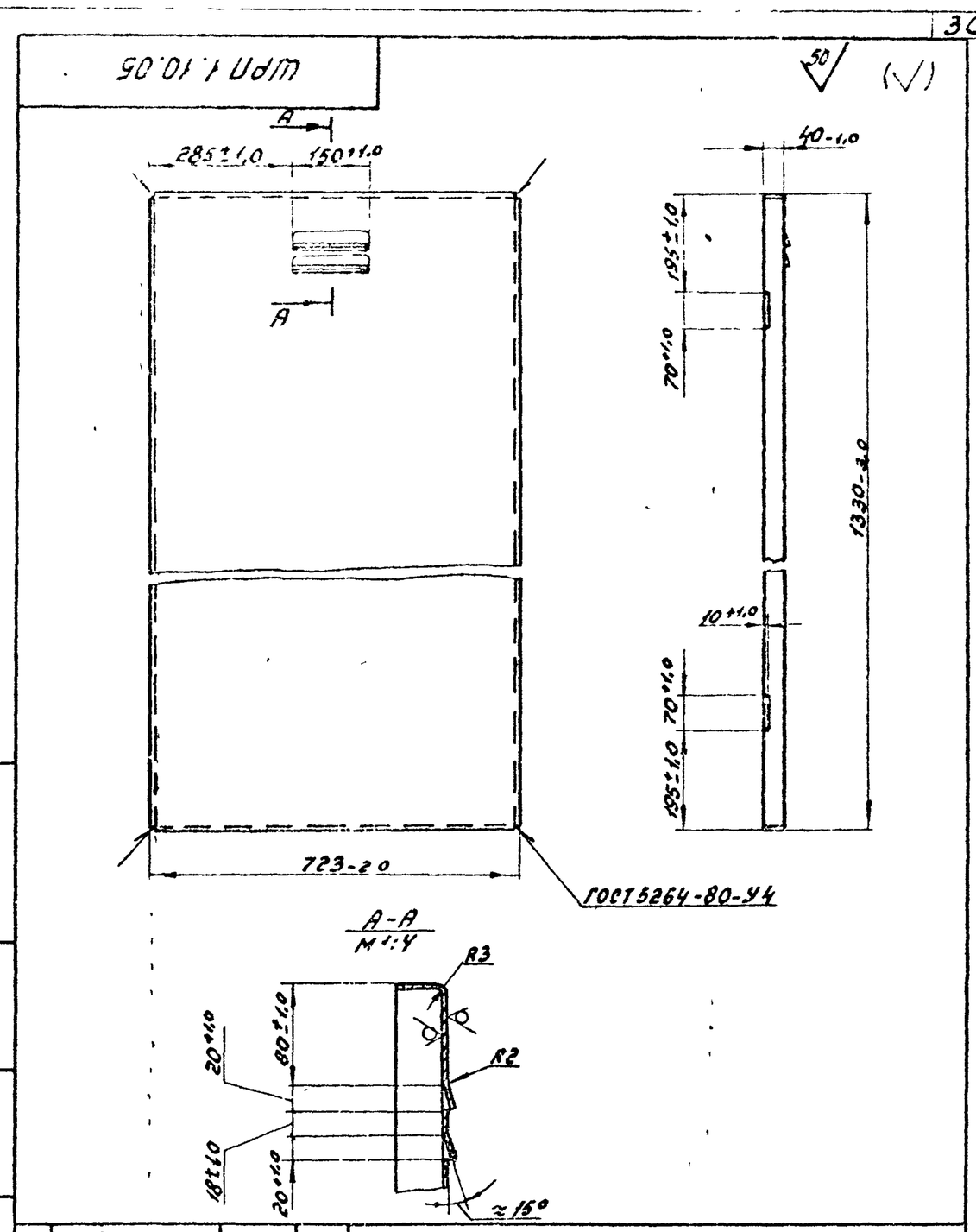
ШРП 1.10.00

Шкаф

Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	
Институт		

Копировал

Формат А4



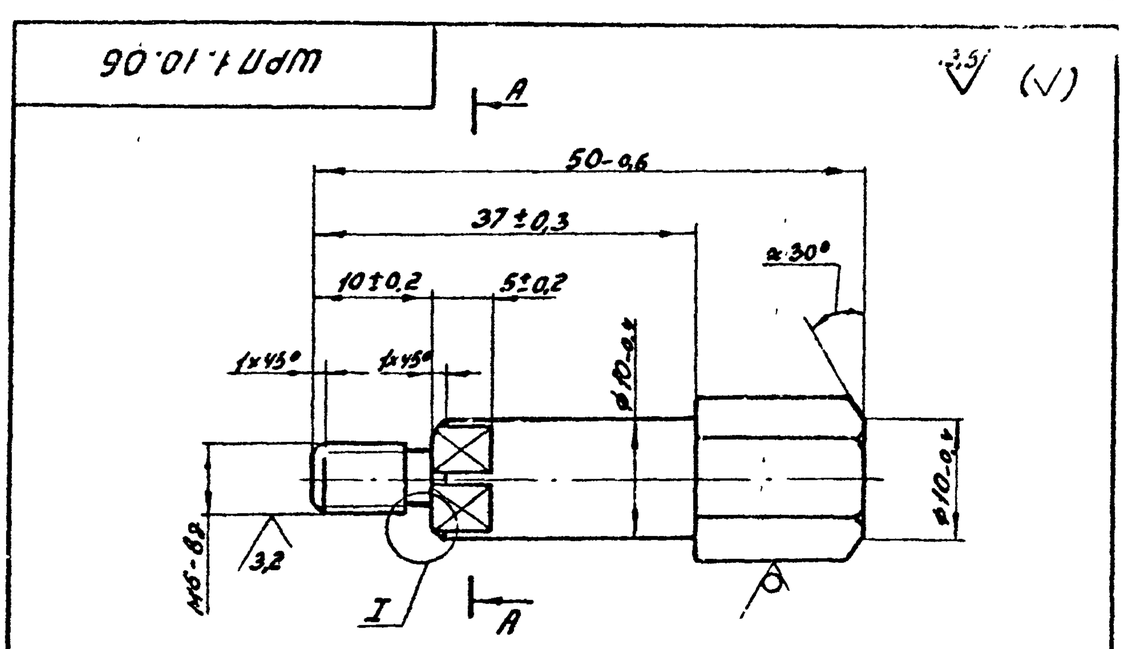
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гусина		11.85	
Пров.		Кудинов		11.85	
Т.контр.					
Н.контр.		Васильевич		11.85	

ШРП 1.10.05

Дверь

Лит.	Масса	Масштаб
И	17.75	1:10
Лист	Листов 1	
Институт Мосгоз НИИпроект		

Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74
1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гусина		11.85	
Пров.		Кудинов		11.85	
Т.контр.					
Н.контр.		Васильевич		11.85	
Утв.					

ШРП 1.10.06

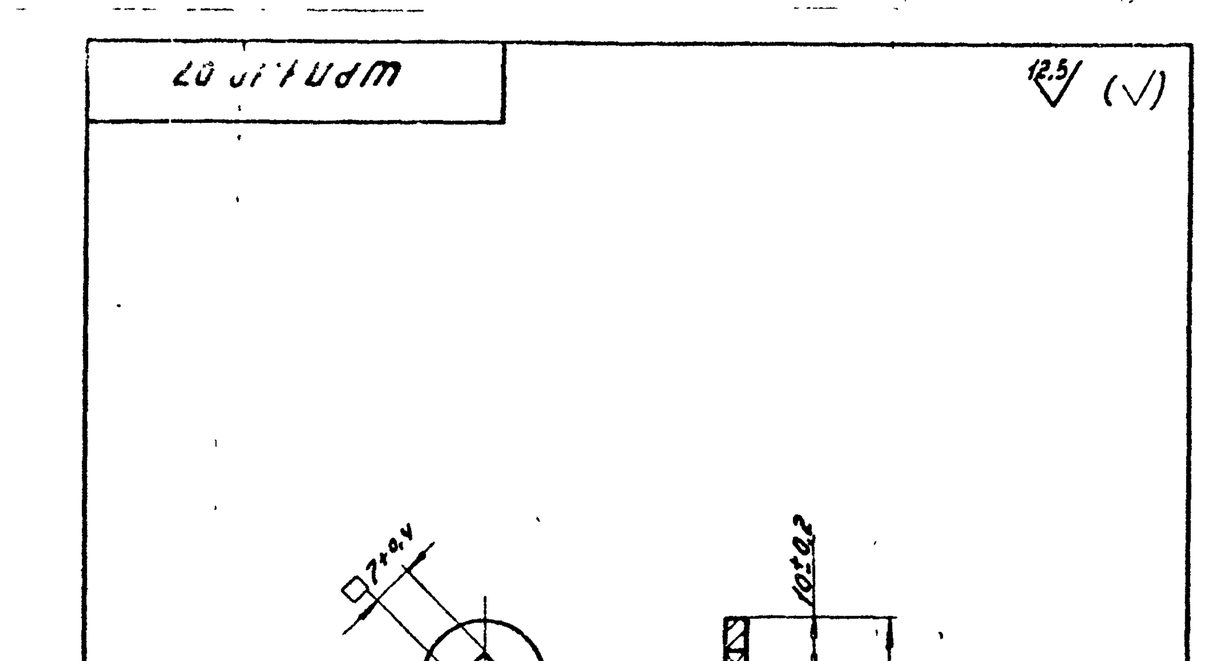
Ось

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1
Лист	Листов 1	
Институт Мосгоз НИИпроект		

Шестигранник 12 Б ГОСТ 2879-69
Ст3-I-ГОСТ 535-79

Копировал Гаврилова

Формат А4



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гусина		11.85	
Пров.		Кудинов		11.85	
Т.контр.					
Н.контр.		Васильевич		11.85	
Утв.					

ШРП 1.10.07

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,04	1:1
Лист	Листов 1	
Институт Мосгоз НИИпроект		

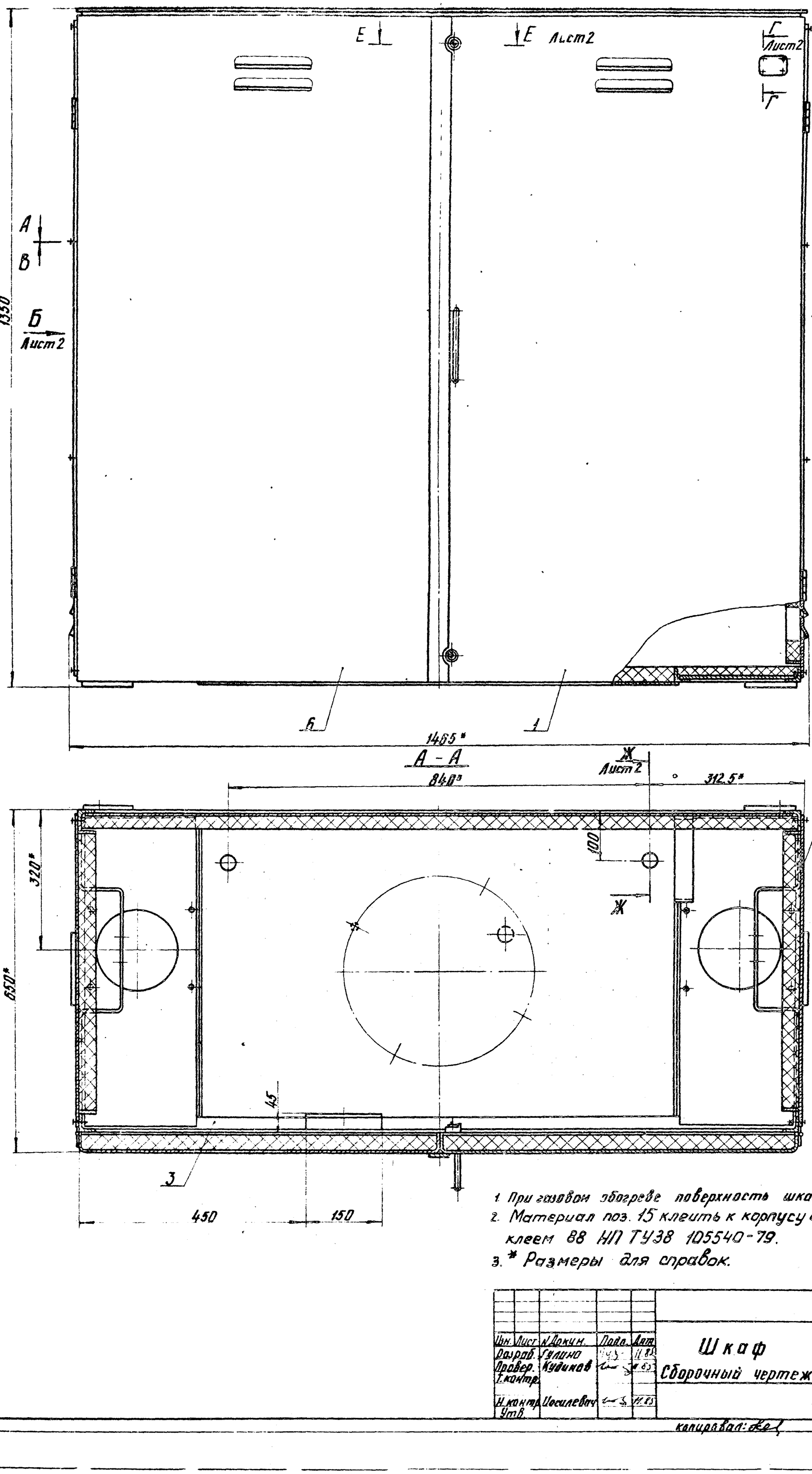
Полоса $\frac{5\text{-}25\text{-}6\text{-}2\text{-}ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст3\text{-}Г\text{-}ГОСТ\ 535\text{-}79}$

Копировал Гаврилова

Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП1.10.00СБ



1. При газовом обогреве поверхность шкафа „3" не утеплять
2. Материал поз. 15 клеить к корпусу и дверям шкафа клеем 88 НП ТУ38 105540-79.
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.10.00СБ
Разраб.		Гулина		11.83	Шкаф сборочный чертеж
Провер.		Кудинов		11.83	
Т.контр.					
Н.контр.		Носилевич		11.83	
Утв.					

Лит.	Масса	Масштаб
И	187	1:5
Лист 1	Листов 2	

Институт Мосгазпроект

Копировал: Ке

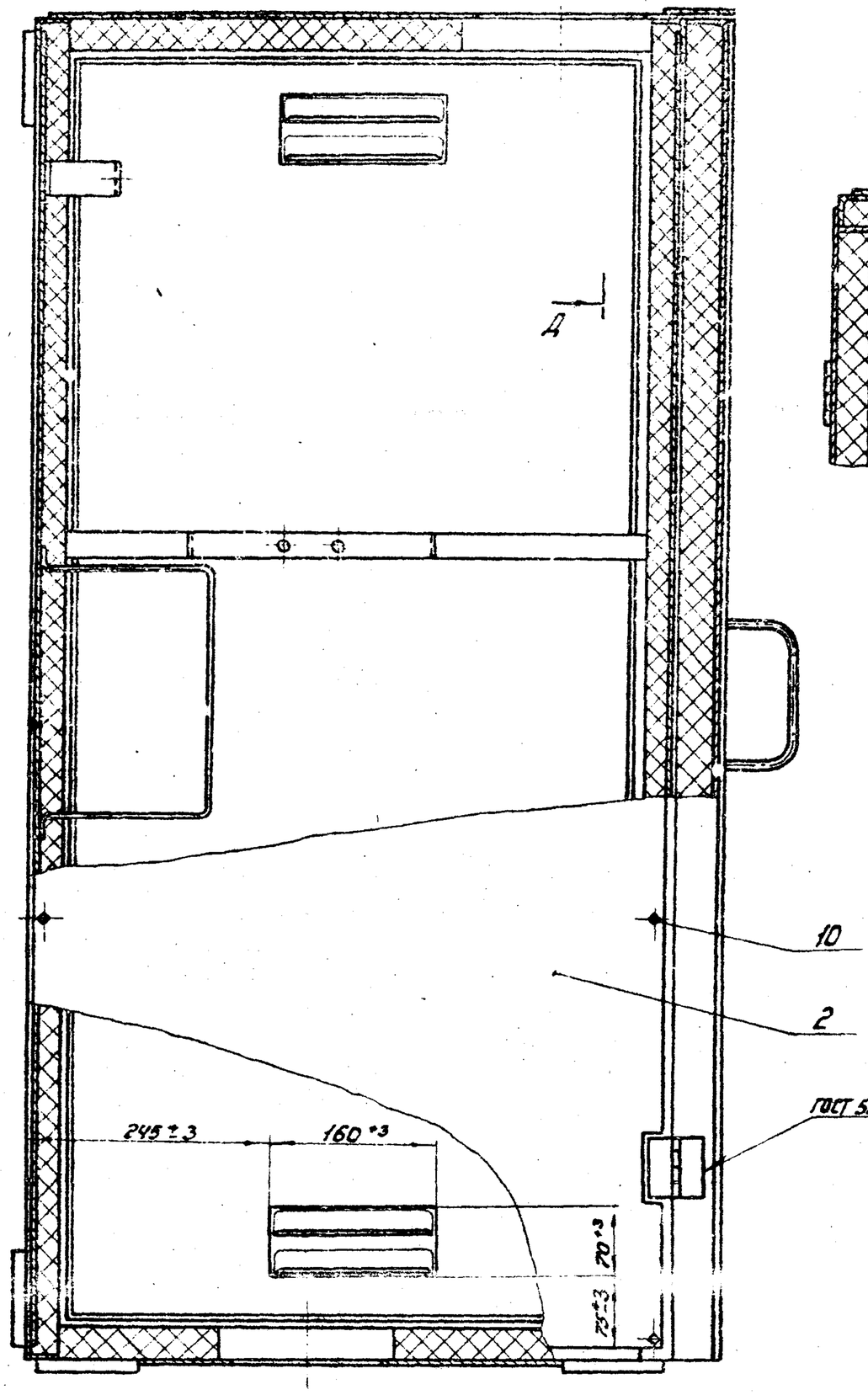
Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

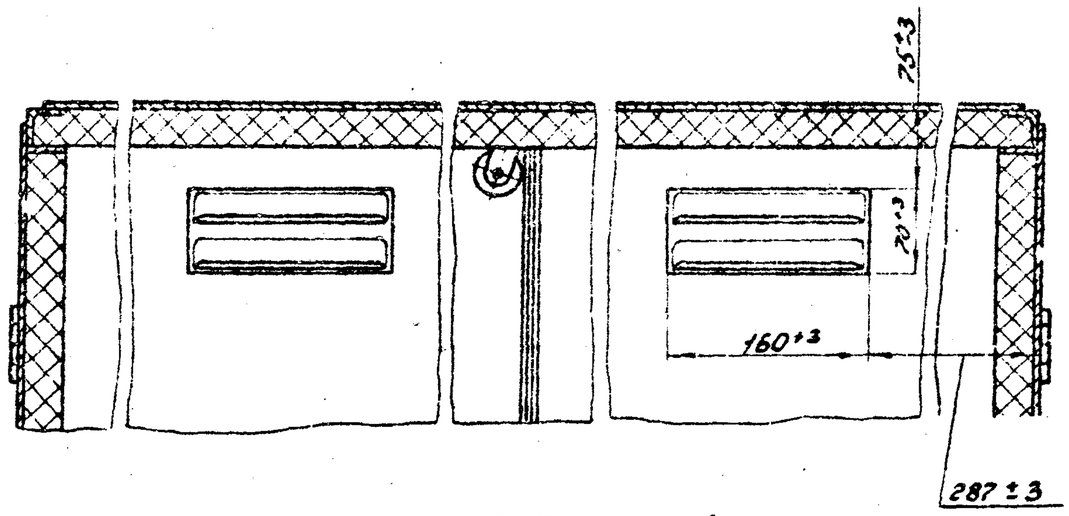
Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП 1.10.00СБ

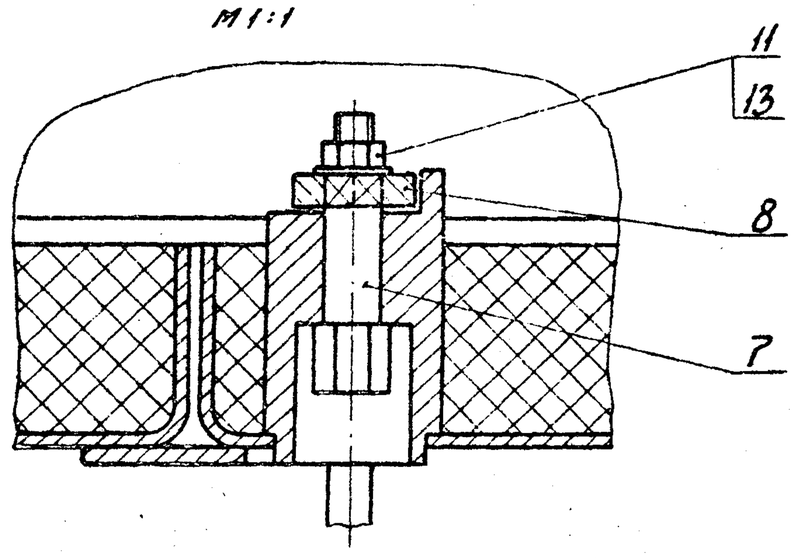
Вид Б лист 1



А-А

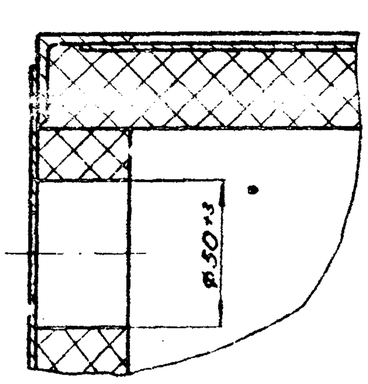


Е-Е лист 1
М1:1



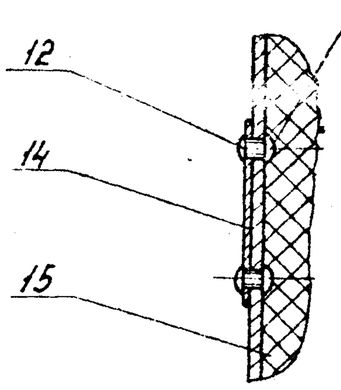
ГОСТ 5264-80-Н1-△2

Ж-Ж лист 1
М1:2

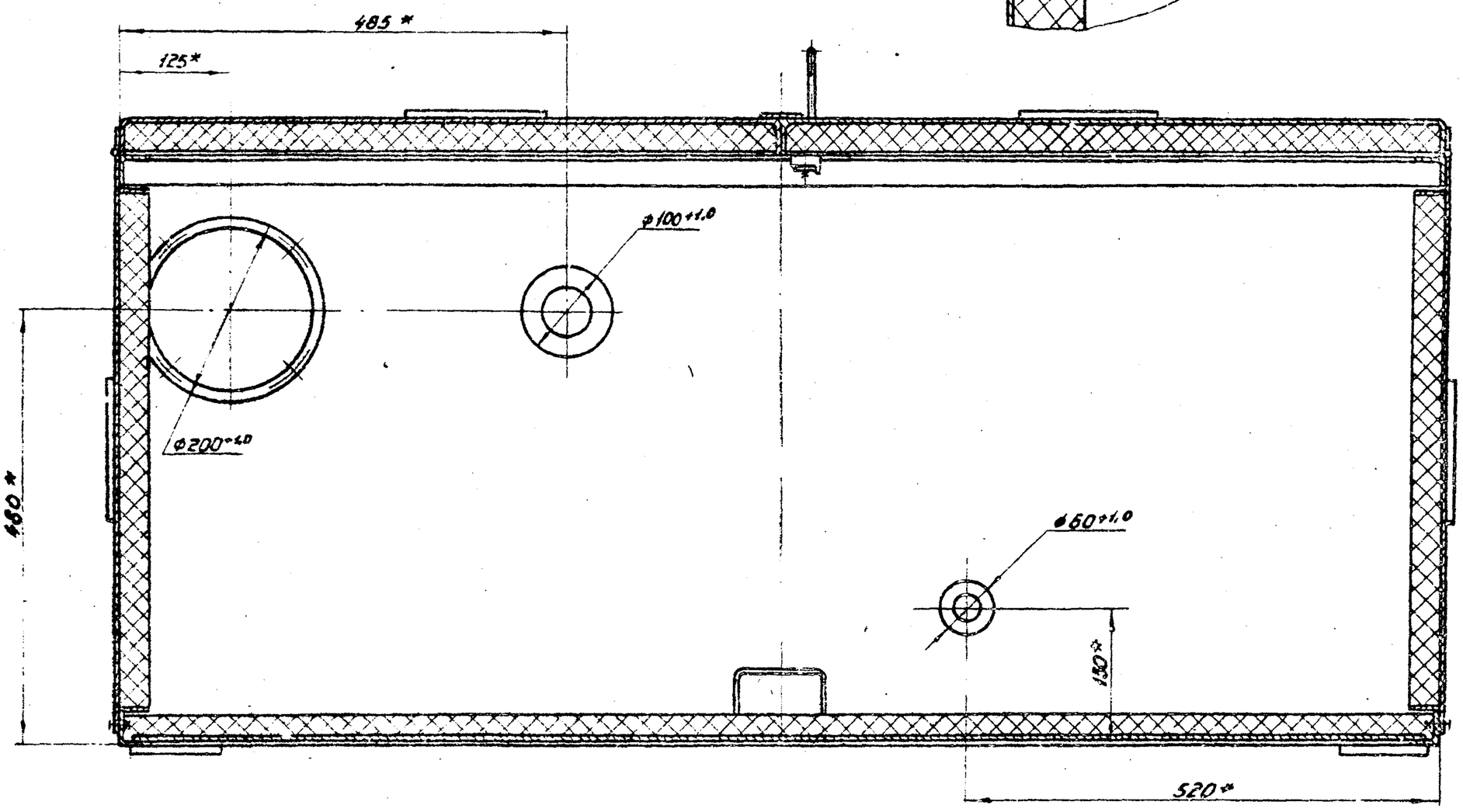


Г-Г лист 1
М1:1

Расклепать



В-В лист 1



Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.10.00СБ	Лист 2

Копировал: Габрунова Формат А2

Серия 5.905-11 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП 1.10.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП 1.10.01.01	Ручка	1	
А4		2	ШРП 1.10.01.02	Планка	1	
А4		3	ШРП 1.10.01.03	Короб	1	
А4		4	ШРП 1.10.01.04	Втулка	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.10.01.00

Дверь

Лит.	Лист	Листов
И		1

Институт Мосгазпроект

33

ШРП 1.10.01.01 ИЗМ

70±1.0

R25

140±1.0

50

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.10.01.01

Ручка

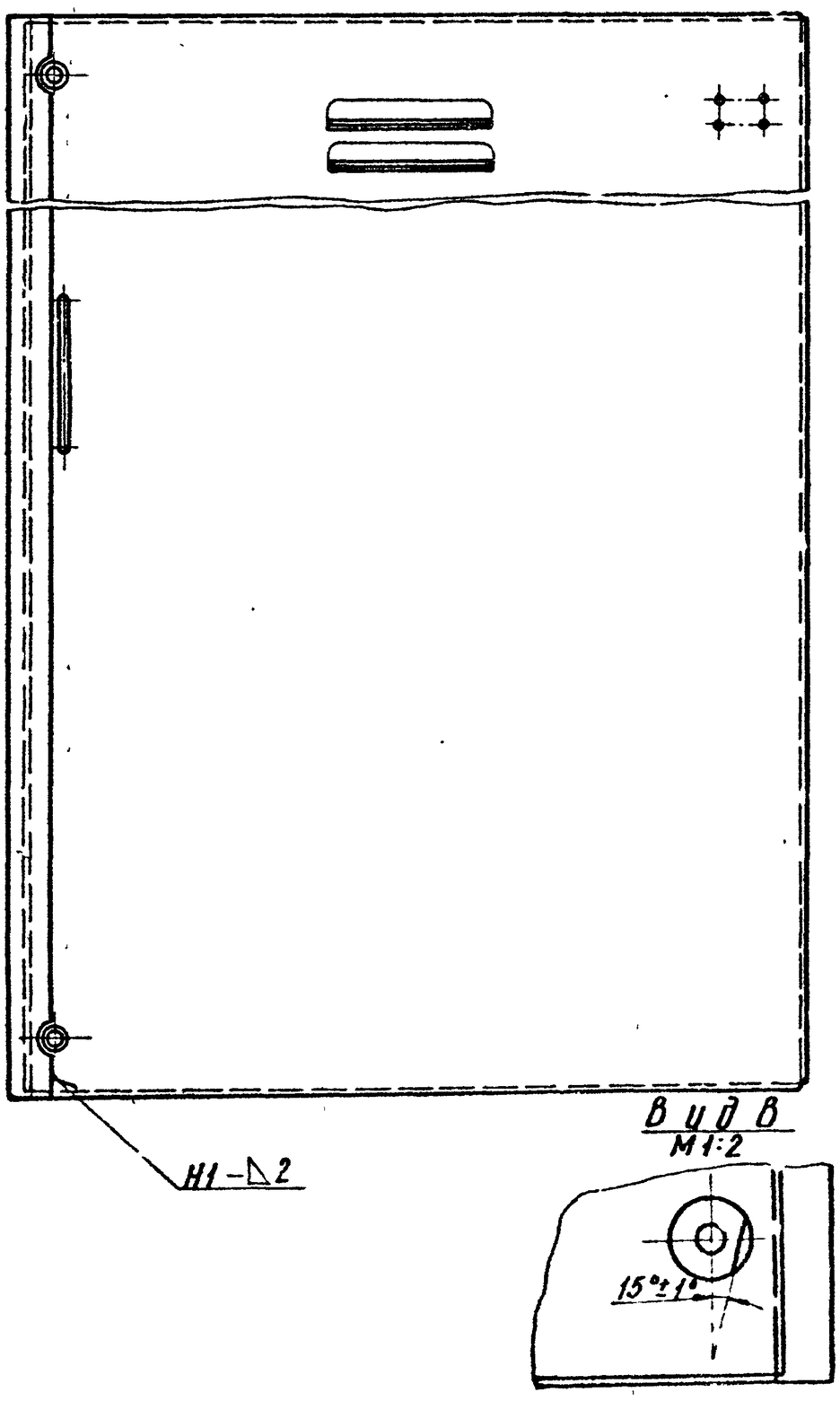
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,10	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 8-В-ГОСТ 2590-71
Ст3-I-ГОСТ 535-79

Институт Мосгазпроект

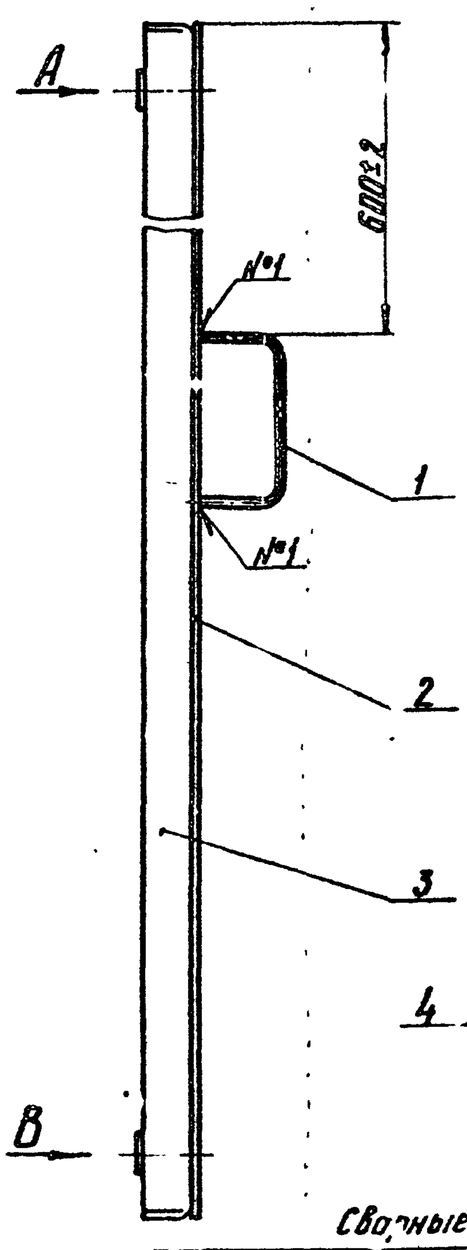
Копировал: Кал Формат А4

ШРП 1.10.01.00СБ

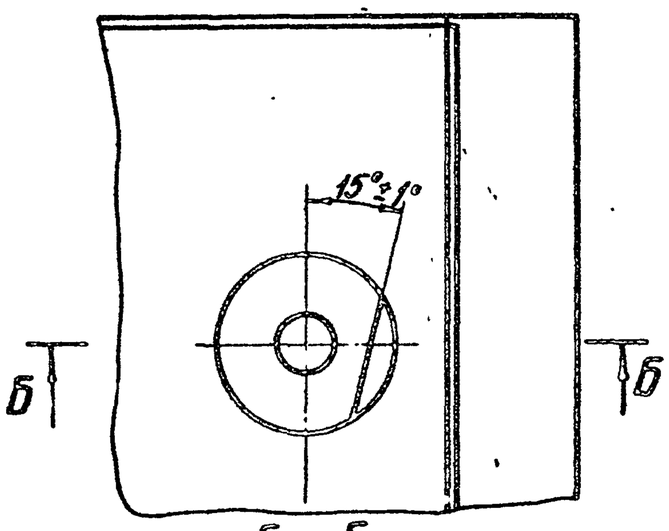


Н1 – Δ2

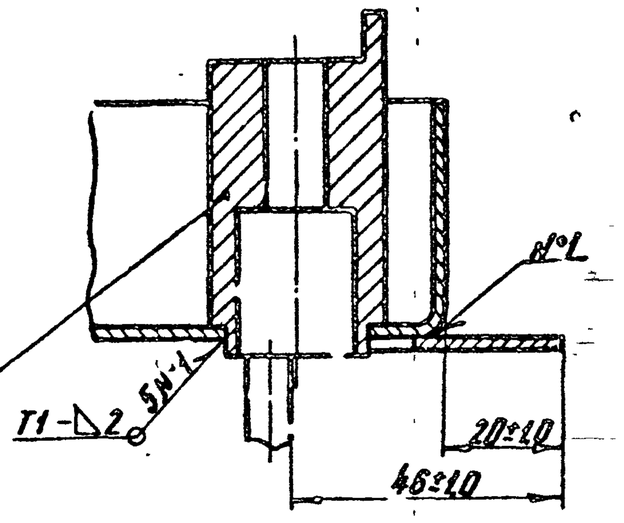
Вид В
М1:2



Вид А
М1:1



Б – Б
М1:1



Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.10.01.00СБ

Дверь
Сборочный чертеж

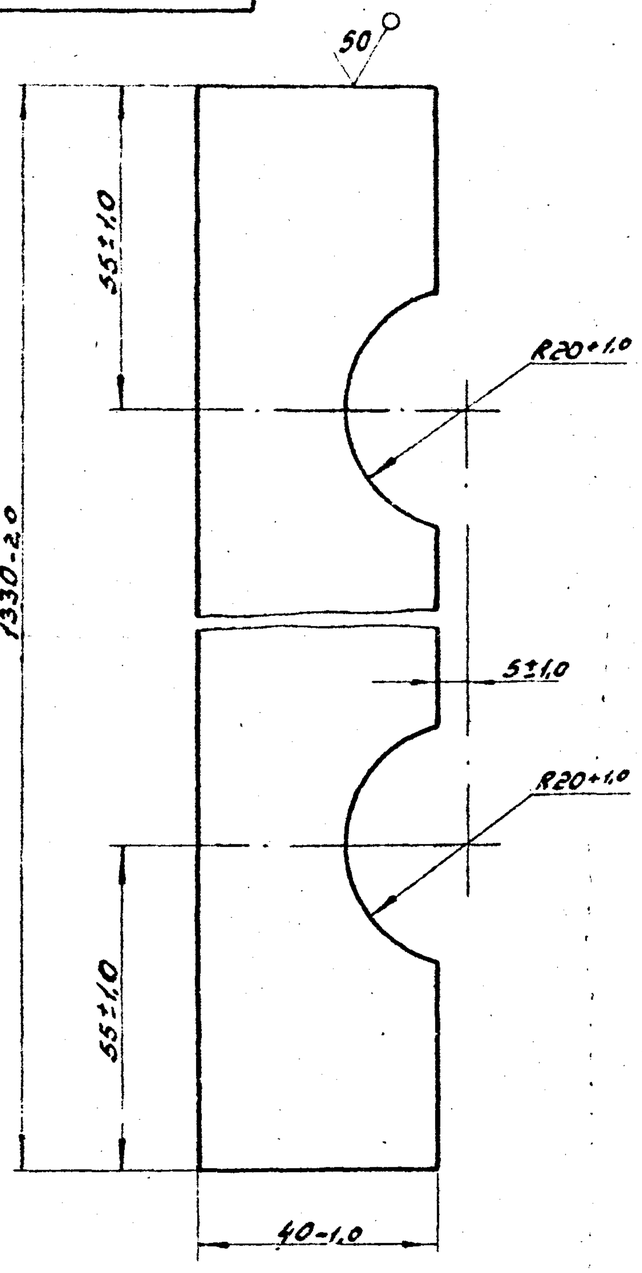
Лит.	Масса	Масштаб
И	18,7	1:5
Лист	Листов 1	

Институт Мосгазпроект

Копировал: Кал Формат А3

Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП 1.10.01.02



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.10.01.02

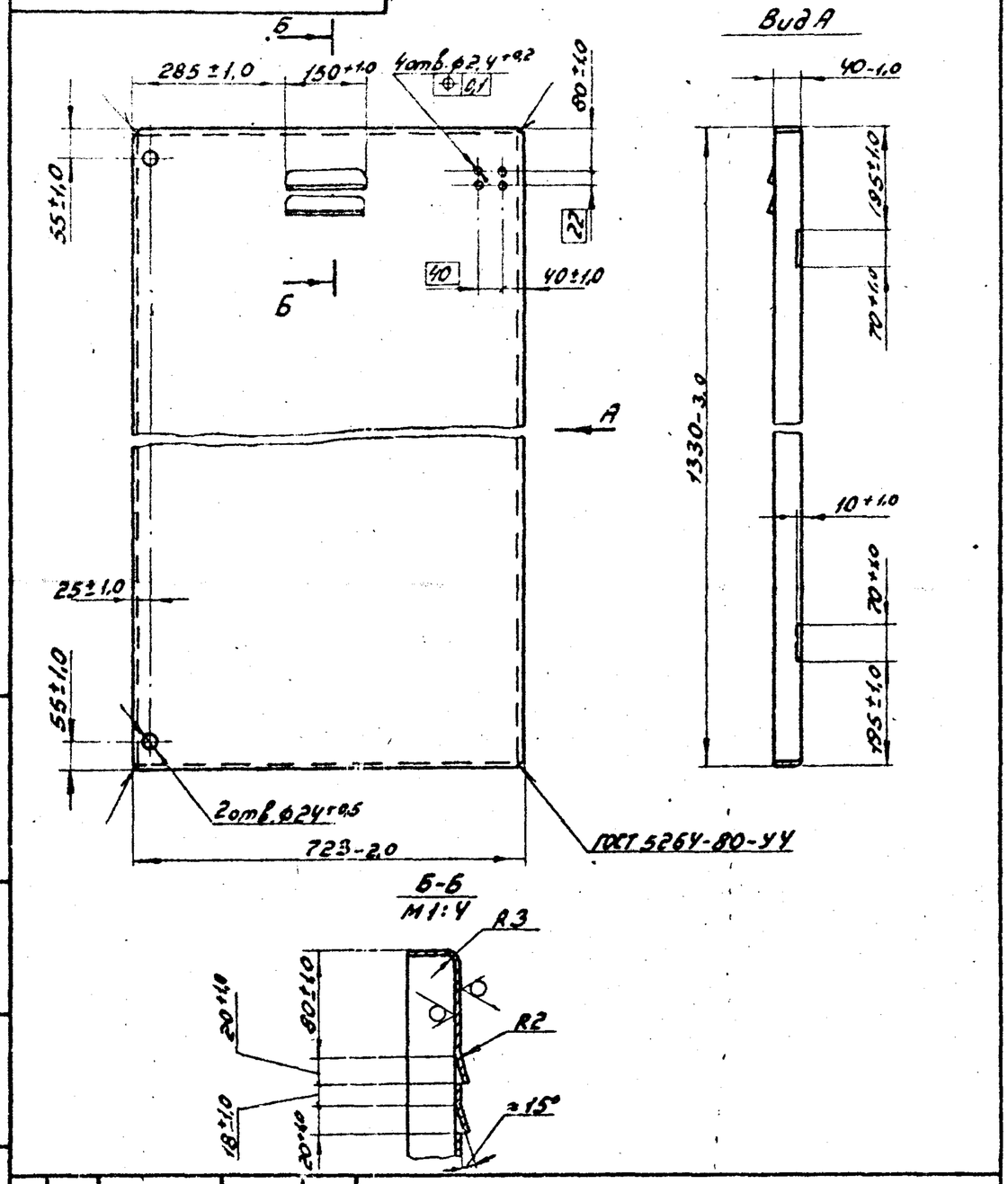
Планка

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,83	1:1
Лист	Листов 1	

Институт Мосгазниипроект

Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

ШРП 1.10.01.03



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.10.01.03

Короб

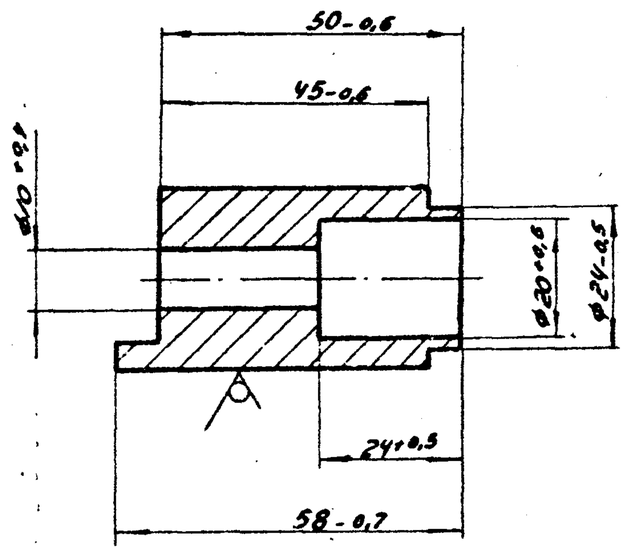
Лит.	Масса	Масштаб
Н	12,7	1:10
Лист	Листов 1	

Институт Мосгазниипроект

Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП 1.10.01.04



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.10.01.04

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,08	1:1
Лист	Листов 1	

Институт Мосгазниипроект

Круг 30-В-ГОСТ 2590-71 / Ст3-I-ГОСТ 535-79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП 1.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б.Ч.		1	ШРП 1.10.02.01	Полоса		
				Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70		
				40-1,6 × 580-2,0	2	0,36кг
Б.Ч.		2	ШРП 1.10.02.02	Полоса		
				Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70		
				40-1,6 × 725-2,0	2	0,46кг
Б.Ч.		3	ШРП 1.10.02.03	Полоса		
				Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70		
				40-1,6 × 480-2,0	2	0,30кг
				Переменные данные для исполнений ШРП 1.10.02.00		
				Детали		
А3		4	ШРП 1.10.02.04	Лист	1	
				ШРП 1.10.02.00-01		
				Детали		
А3		4	ШРП 1.10.02.04-01	Лист	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Иосилевич		11.85
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.10.02.00

Щит

Лит.	Лист	Листов
Н		1

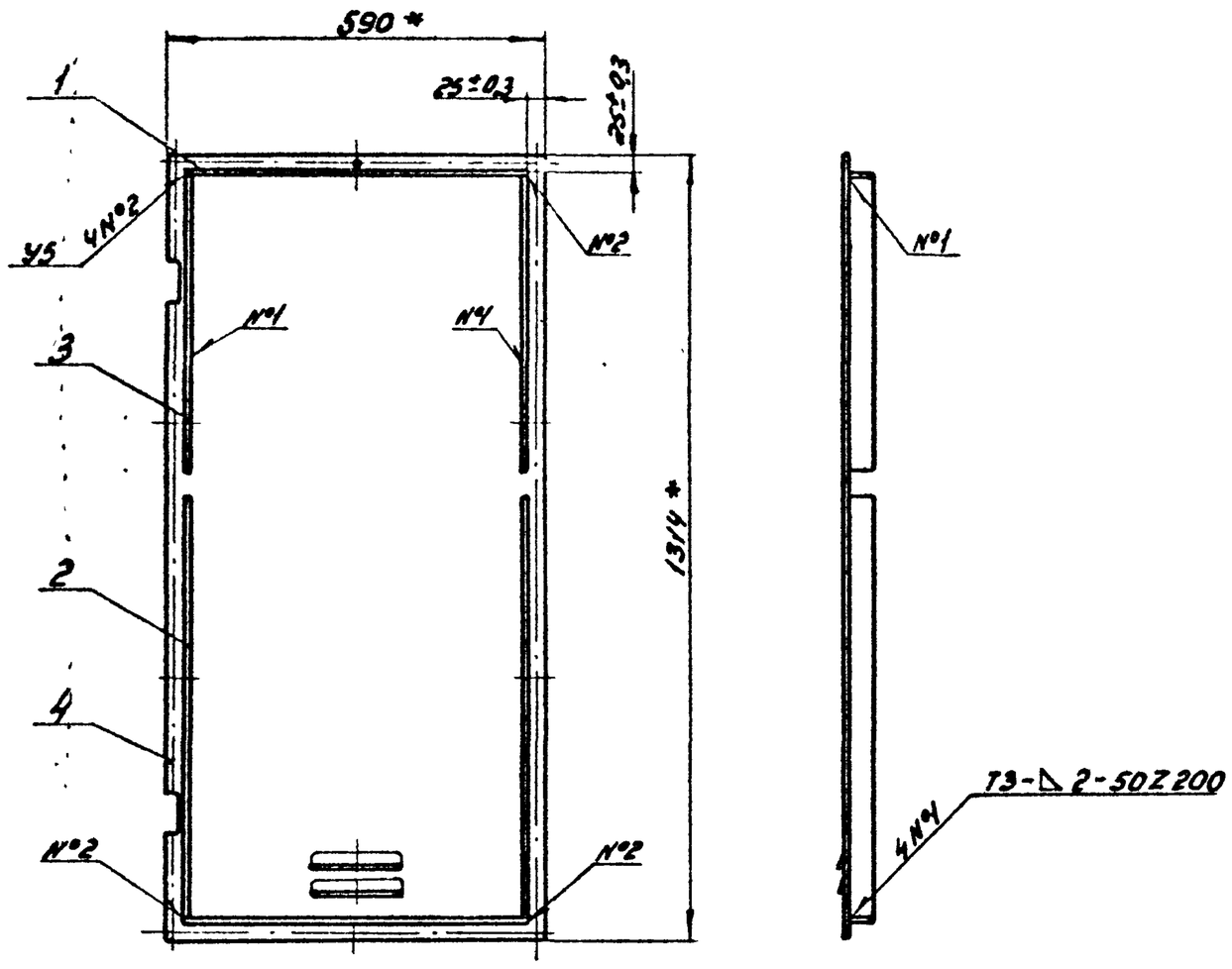
Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП 1.10.02.00СБ

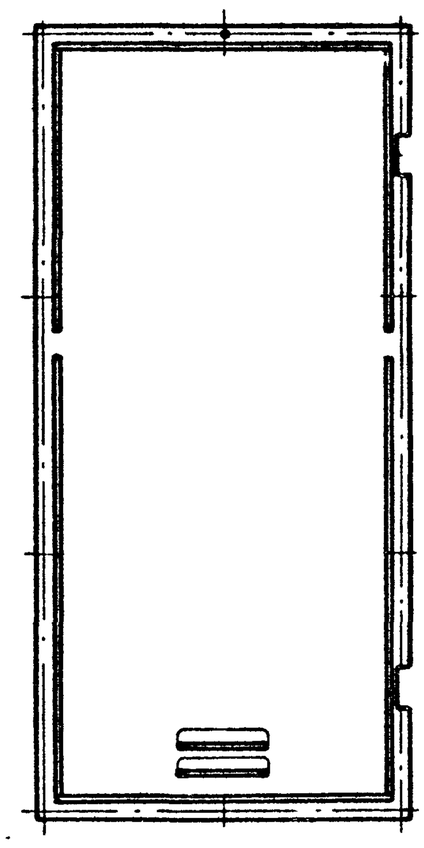
Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП 1.10.02.00



ШРП 1.10.02.00-01 - зеркальное отражение

Остальное – см. ШРП 1.10.02.00

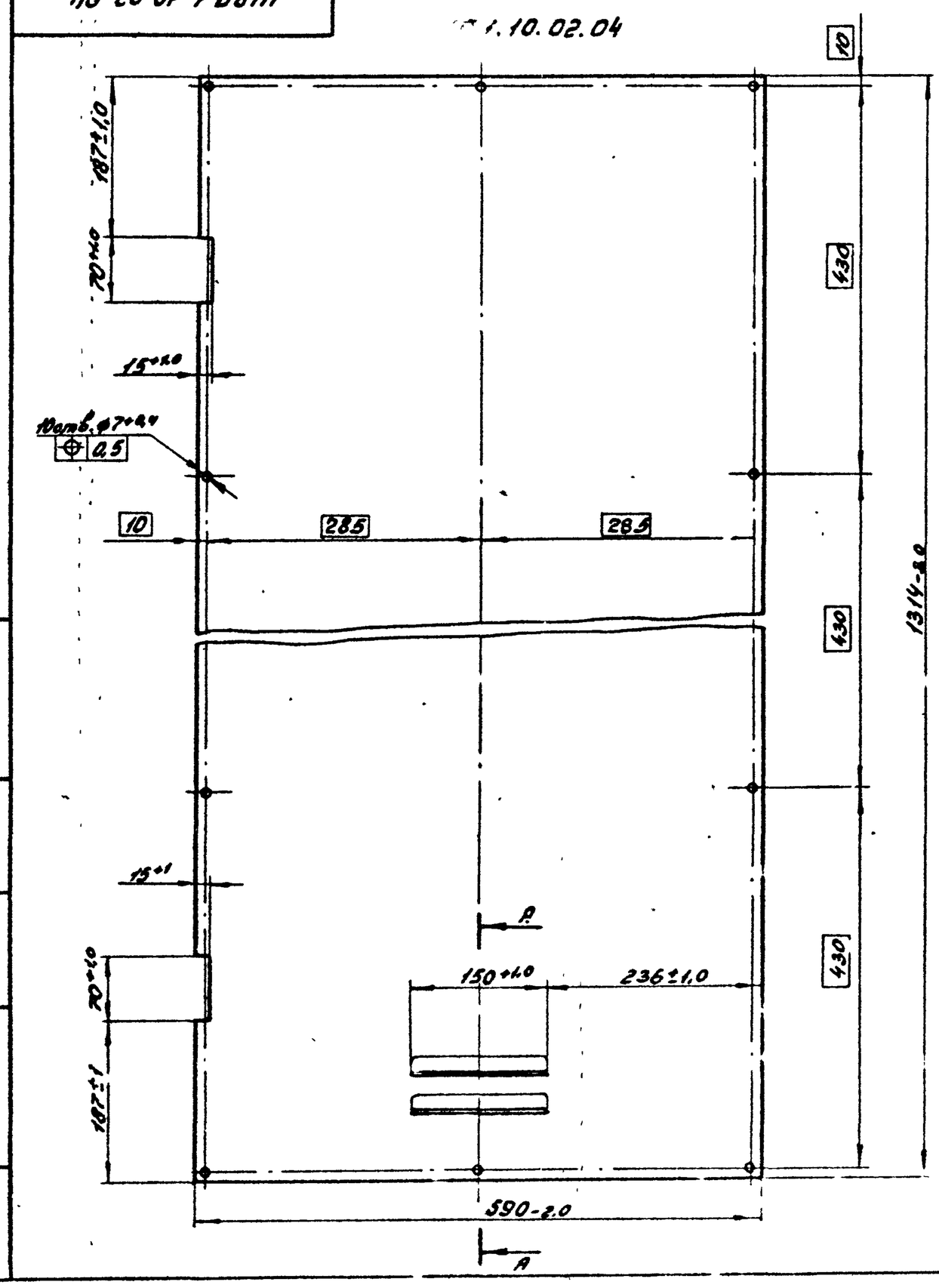


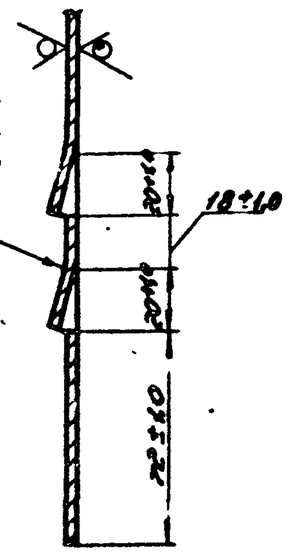
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.10.02.00СБ
Разраб.		Гусина		11.85	Щит сборочный чертеж
Провер.		Кудинов		11.85	Лит. И; Масса 15,10; Масштаб 1:10
Т.контр.					Лист; Листов 1
Н.контр.		Васильевич		11.85	Институт Мосгазниипроект
Утв.					

Копировал: Гаврилова Формат А3

ШРП 1.10.02.04



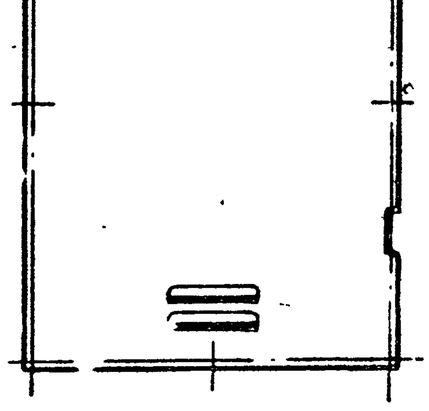


12,5 (√)

ШРП 1.10.02.04-01 – зеркальное отражение

Остальное – см. ШРП 1.10.02.04

М1:10



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.10.02.04
Разраб.		Гусина		11.85	Лист
Провер.		Кудинов		11.85	Лит. И; Масса 12.83; Масштаб 1:5
Т.контр.					Лист; Листов 1
Н.контр.		Васильевич		11.85	Лист: Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74; 1-N-Ст3 ГОСТ 532*-80
Утв.					Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	ШРП1.10.03.01	Скоба	1	
		2	-01	Скоба	1	
А3		3	ШРП1.10.03.02	Уголок	4	
		4	-01	Уголок	4	
А4		5	ШРП1.10.03.03	Скоба	1	
А4		6	ШРП1.10.03.04	Щиток	1	
А4		7	ШРП1.10.03.05	Косынка	4	
		8	-01	Косынка	4	
А4		9	ШРП1.10.03.06	Скоба	1	
БЧ		10	ШРП1.10.03.07	Уголок		
				Уголок 32х32х4-Б-ГОСТ 8509-72 / Ст3-I-ГОСТ 535-79		
				L = 545-2,0	6	1,1кг
БЧ		11	ШРП1.10.03.08	Лист		
				Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-Н-Ст3 ГОСТ 16523-70		
				(1310 х 1430)-2	1	29,112кг
БЧ		12	ШРП1.10.03.09	Лист		
				Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-Н-Ст3 ГОСТ 16523-70		
				(970 х 590)-2,0	1	9,42кг
БЧ		13	ШРП1.10.03.09	Лист		
				Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-Н-Ст3 ГОСТ 16523-70		
				(230 х 590)-2,0	2	2,2кг
БЧ		14	ШРП1.10.03.10	Лист		
				Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-Н-Ст3 ГОСТ 16523-70		
				(1430 х 590)-2,0	1	13,9
БЧ		15	ШРП1.10.03.11	Карниз		
				Полоса Б-2 ч=10 ГОСТ 103-76 / Ст3-I-ГОСТ 535-79		
				L = 1450-2,0	1	3,2кг
				Стандартные изделия		
		17		Петля П1-50 ГОСТ 5088-78	4	

Копировал: Гаврилова

Формат А4

ШРП1.10.03.00

Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Гулина 11.85

Пров. Кудинов 11.85

Н. контр. Осипович 11.85

Утв.

Каркас

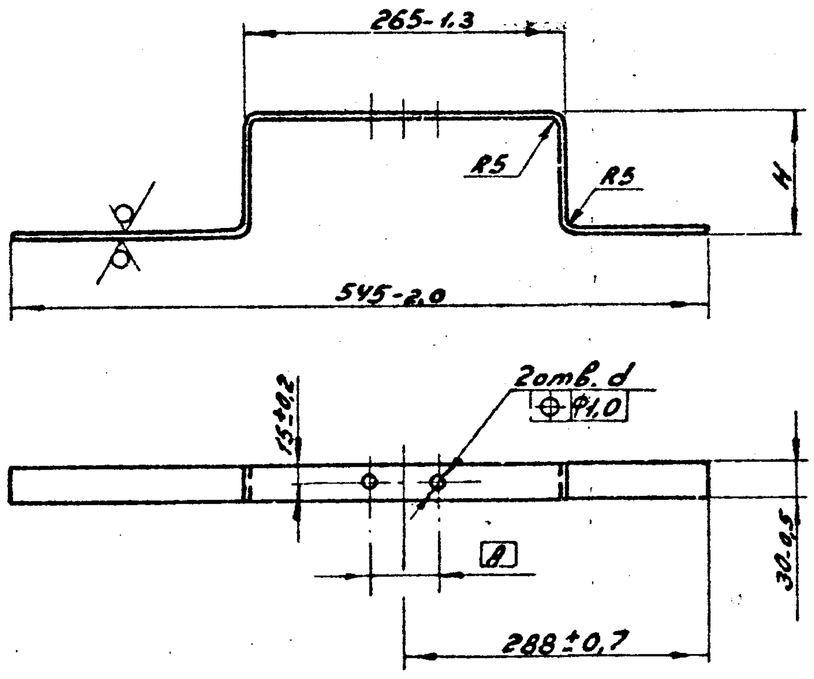
Лит. И | Лист 1 | Листов 2

Институт Мосгазниипроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ШРП1.10.03.01

(√) 12,5



Обозначение	A, мм	d, мм	H, мм
ШРП1.10.03.01	53	$10^{+0,4}$	105-0,9
-01	70	$12^{+0,4}$	99-0,9

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Гулина 11.85

Пров. Кудинов 11.85

Т. контр.

Н. контр. Осипович 11.85

Утв.

Скоба

Лит. Н | Масса 0,91 | Масштаб —

Лист | Листов 1

Институт Мосгазниипроект

Полоса 5х30-5-2-ГОСТ 103-76 / Ст3-I-ГОСТ 535-79

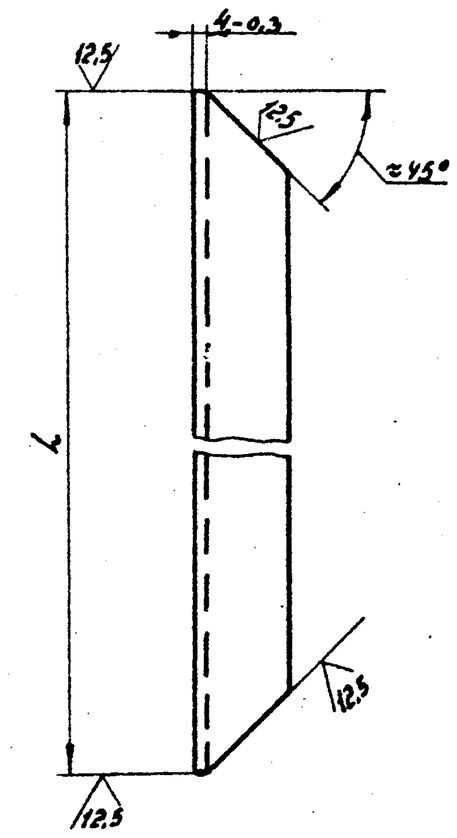
Копировал: Гаврилова

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ШРП1.10.03.02

(√) 12,5



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП1.10.03.02	1322-2,0	2,54
-01	1442-2,0	2,75

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Гулина 11.85

Пров. Кудинов 11.85

Т. контр.

Н. контр. Осипович 11.85

Утв.

Уголок

Лит. Н | Масса см. табл. | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

Институт Мосгазниипроект

Уголок 32х32х4-Б-ГОСТ 8509-72 / Ст3-I-535-79

Копировал: Гаврилова

Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП1.10.03.00СБ

1450*

725±2

10±0,2

№3

№2

13 №4

У1-△2

5

14

15

С2

20 №3

6 №3

У4-△4

165±0,5

№1

200±0,6

2

Б
Лист 2

А
Г

10±1

1538±2

16 №3

1538±2

15±0,2

730±2

800±2

№1

200±0,6

12±1

№1

10±1

250±2

520±2

К Лист 3

Б

Н

12

4

3

13

А–А

И Лист 3

650±2,0

300±2,0

№2

4 отв. Ф13+0,4
0,25

28°±1°

3 отв. Ф10+0,5

90°

120±2

8 отв. Ф10+0,4
1,0

3 отв. Ф170+1,0

50

320±2

610*

180

210

180

210

№1

№1

№1

10±1

№1

№2

№1

№1

30±2

30±2

50±2

1200±2

125±1

17

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

2. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.10.03.00СБ
Разраб.		Гулина		11.85	Каркас. Сборочный чертеж
Провер.		Худинов		11.85	
Т.контр.					
Н.контр.		Носилевич		11.85	
Утв.					

Лит.	Масса	Масштаб
И	93,9	1:5
Лист 1	Листов 3	

Инстиграз
МосгазНИИпроект

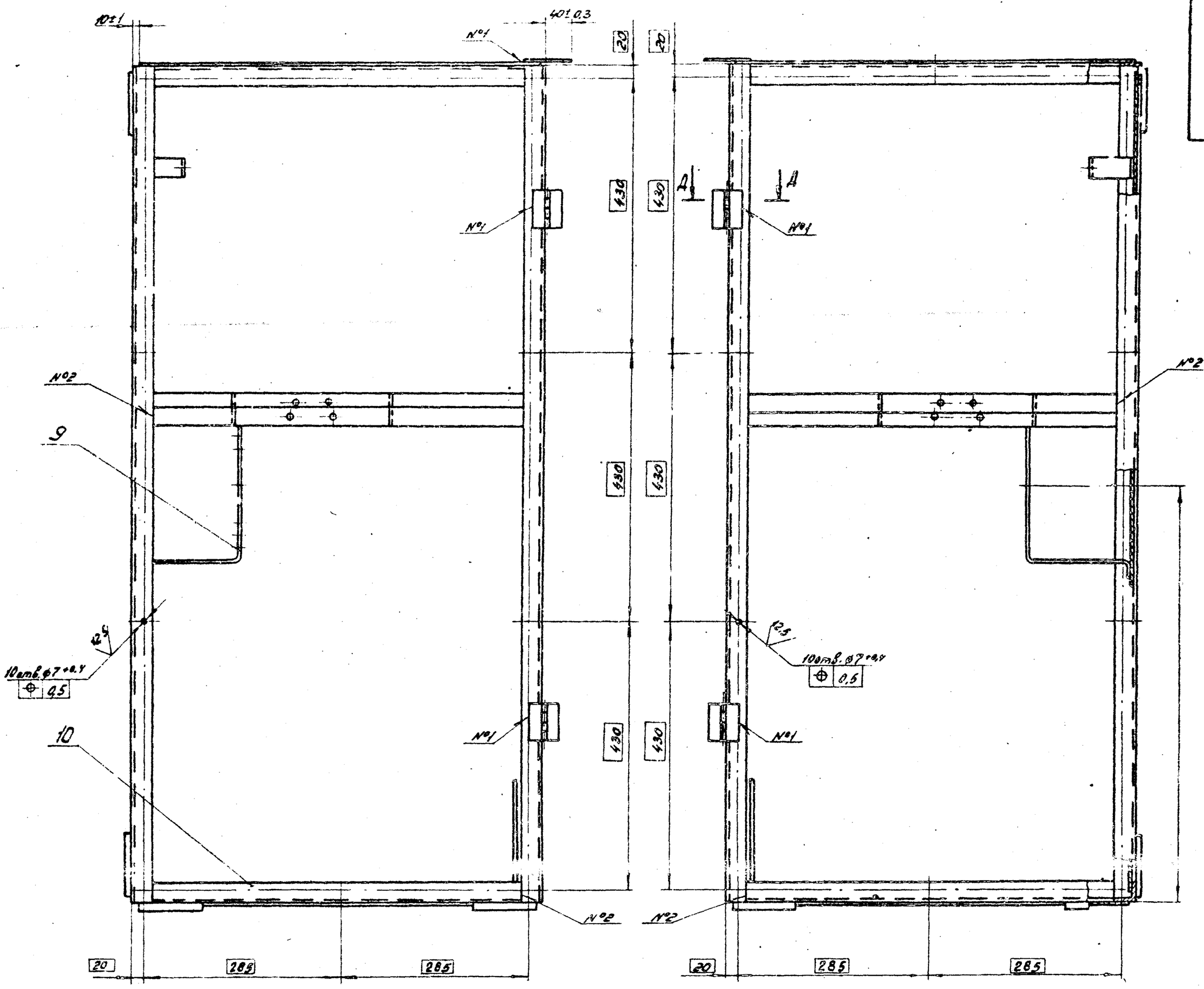
Копировал: Fel

Формат А3

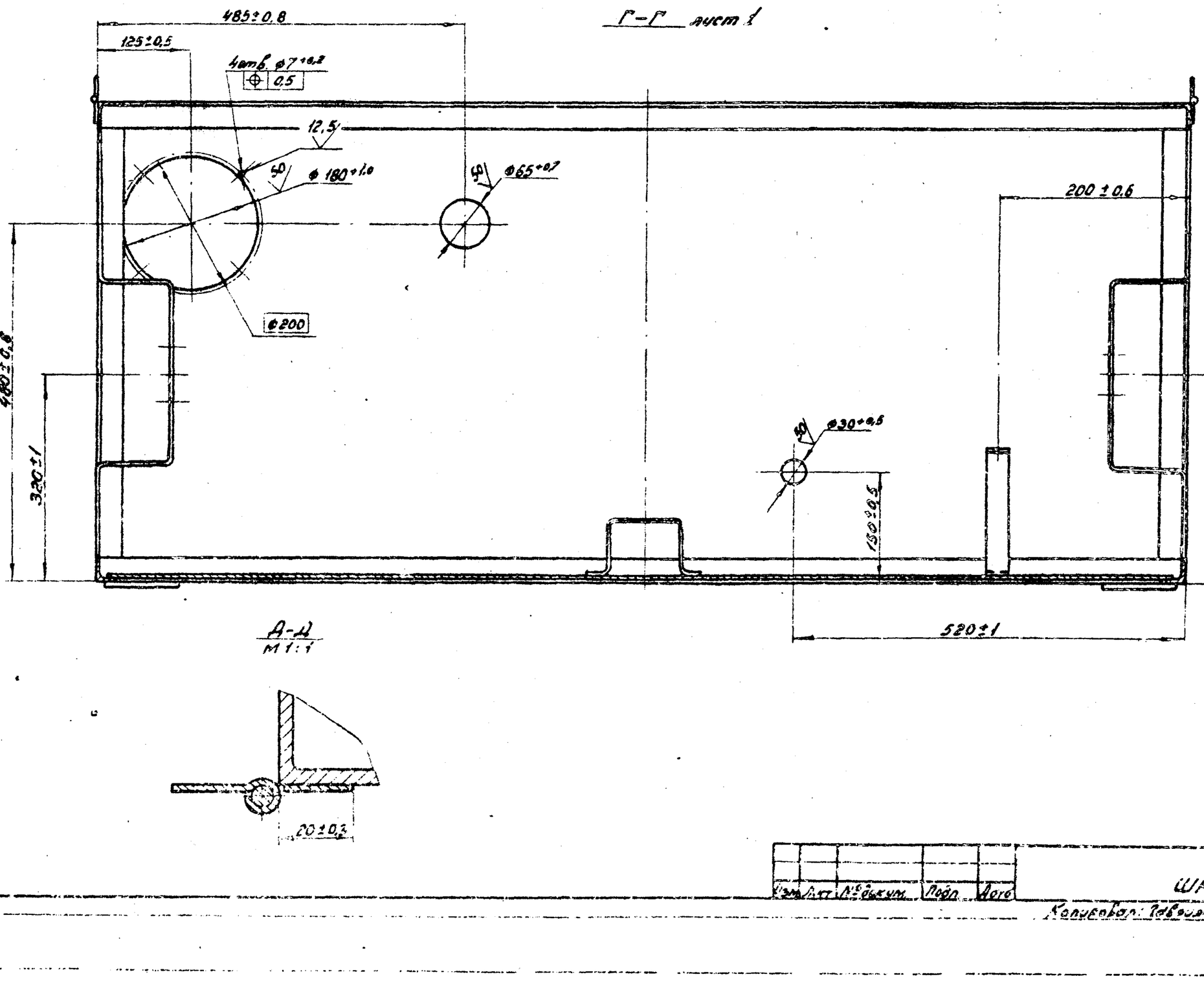
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Вид Б лист 1

Вид В лист 1

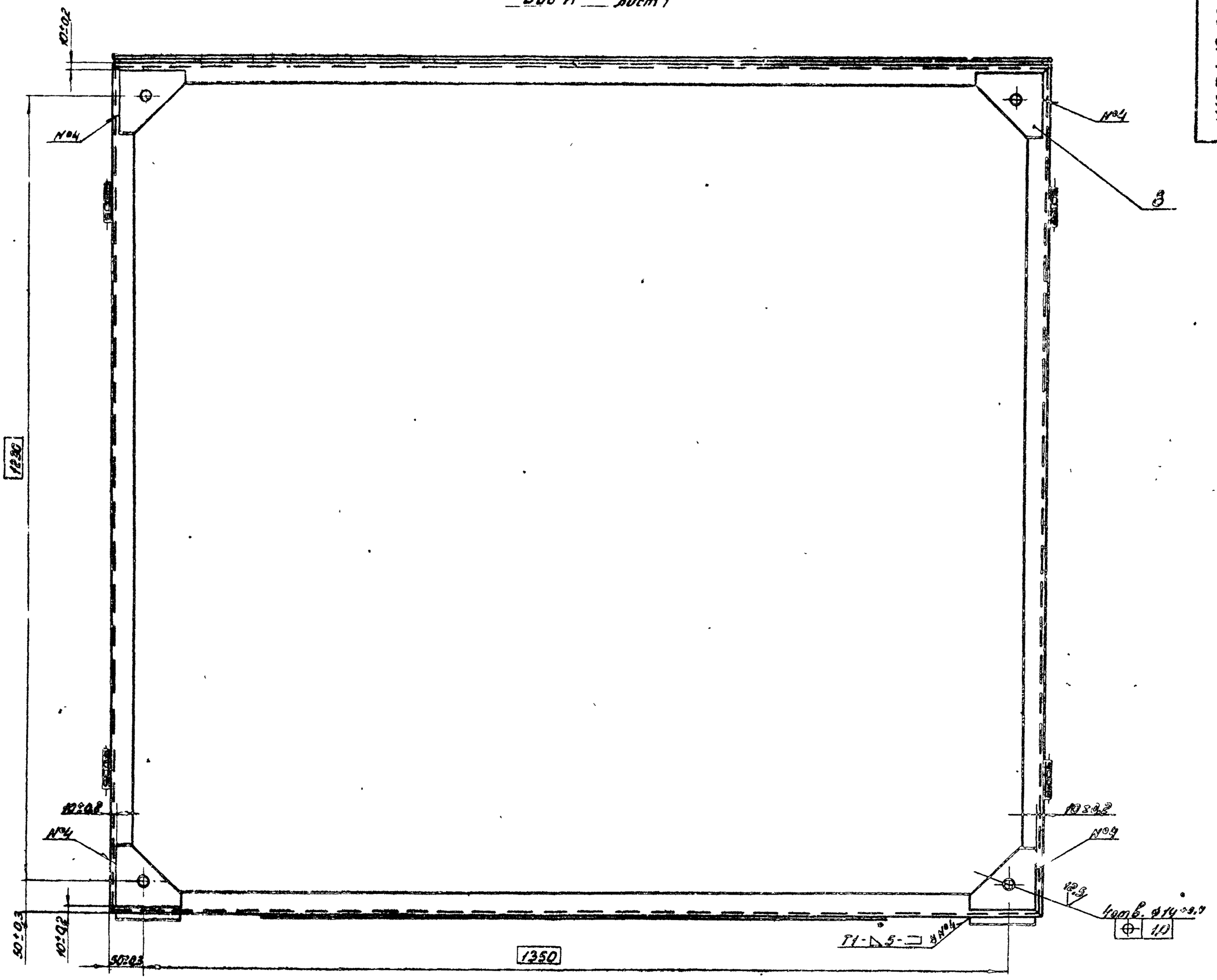


Г-Г лист 1

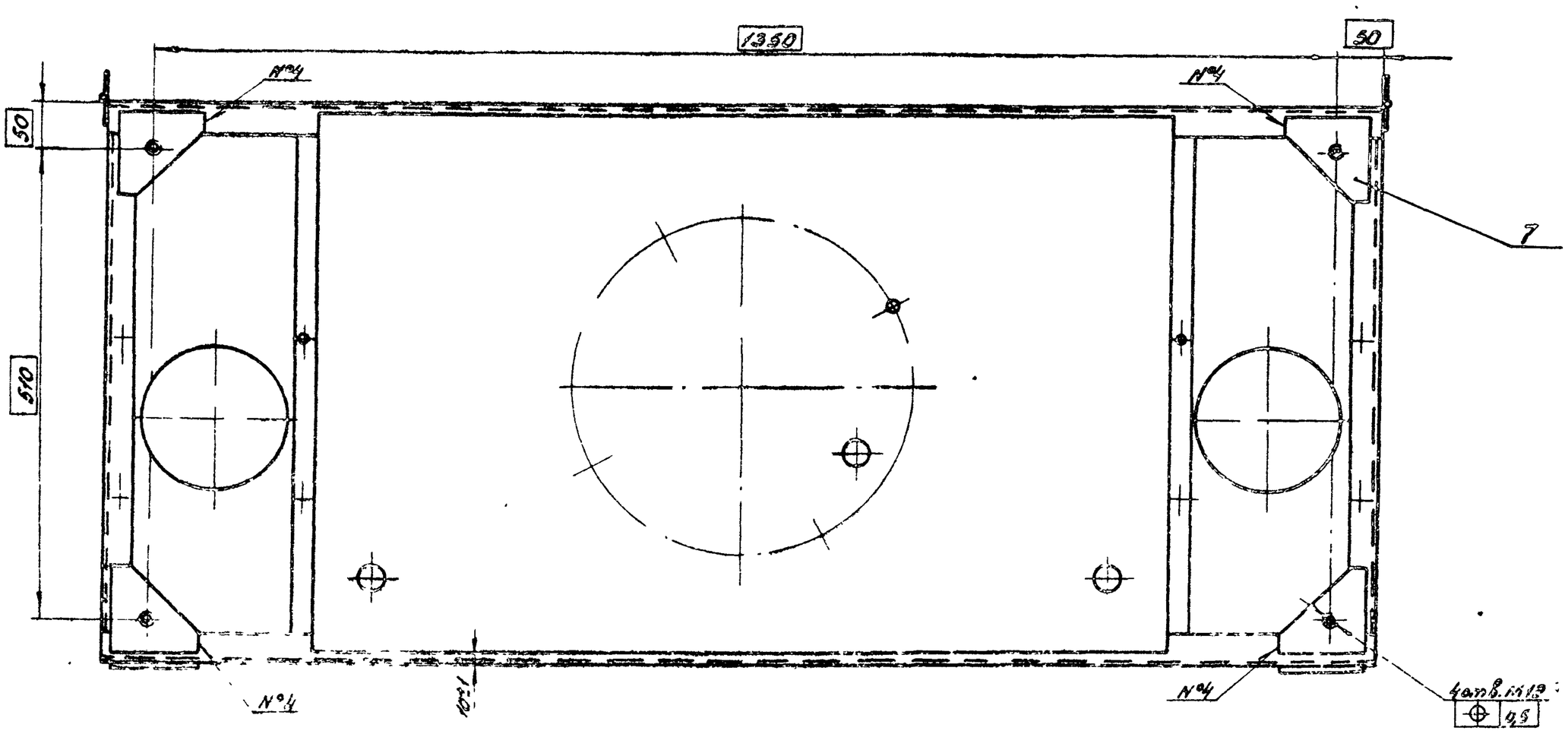


А-А
М1:1

Вид Н лист 1



Вид К лист 1



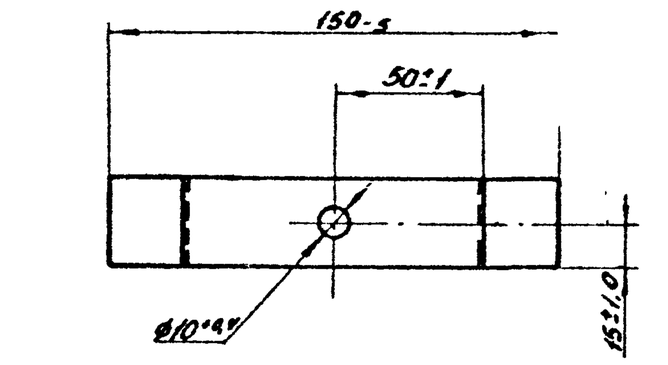
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

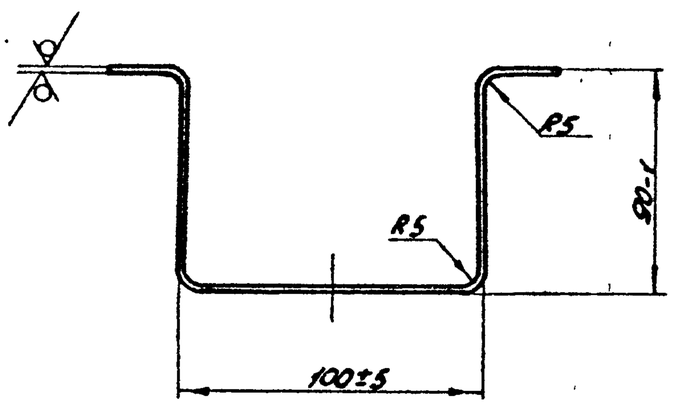
ШРП1.10.03.0016

Копировал Чабрилова

ШРП1.10.03.03

12.5 (√)





Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,36	1:2
Лист	Листов 1	

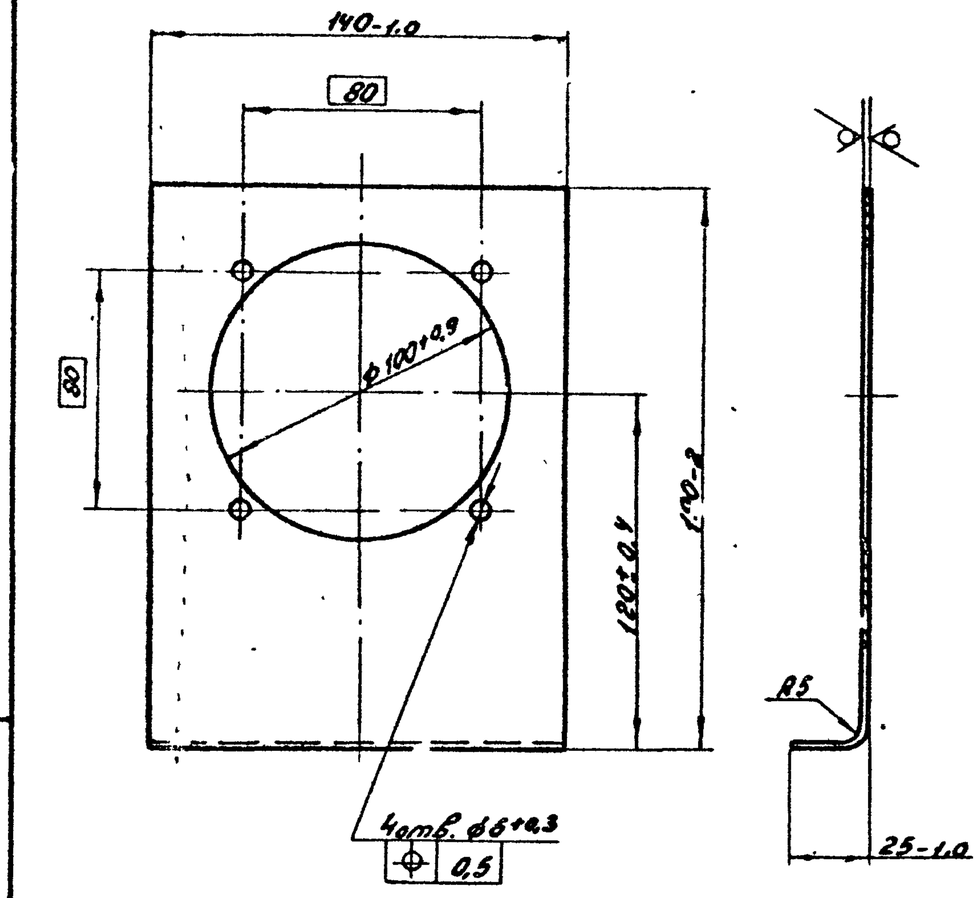
Полоса 5×30-5-2 ГОСТ 103-76
Ст3-I-ГОСТ 535-79

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП1.10.03.04

12.5 (√)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

Щиток

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,47	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74
1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП1.10.03.05

12.5 (√)

Рис. 1

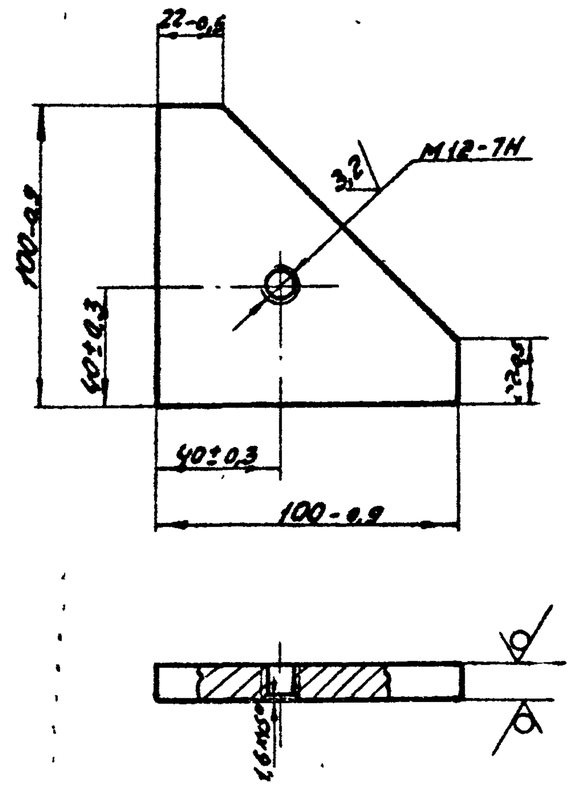
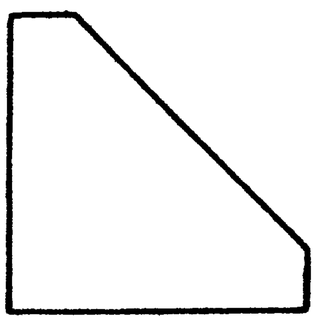


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	S, мм	Масса, кг
ШРП1.10.03.06	1	12	0,66
-01	2	8	0,44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

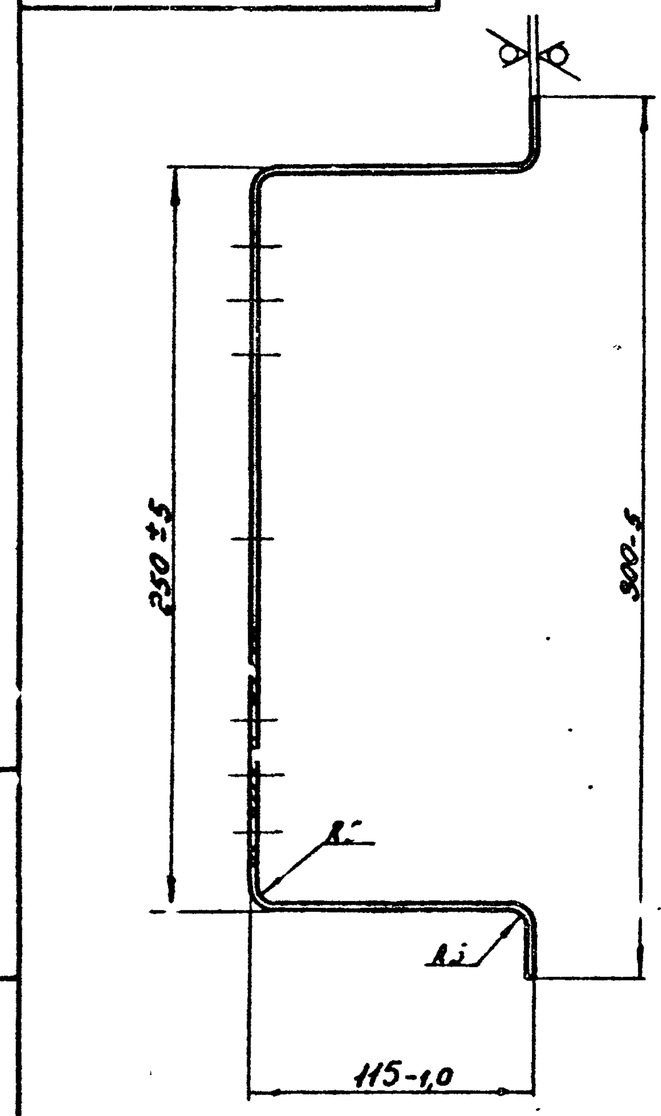
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

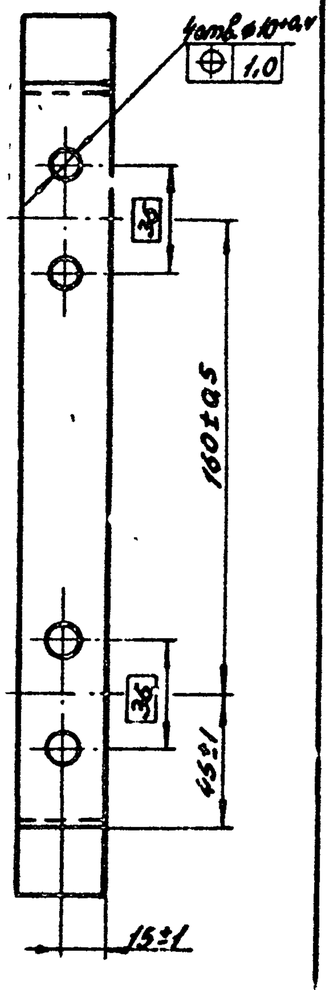
Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП1.10.03.06

12.5 (√)





Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

Скоба

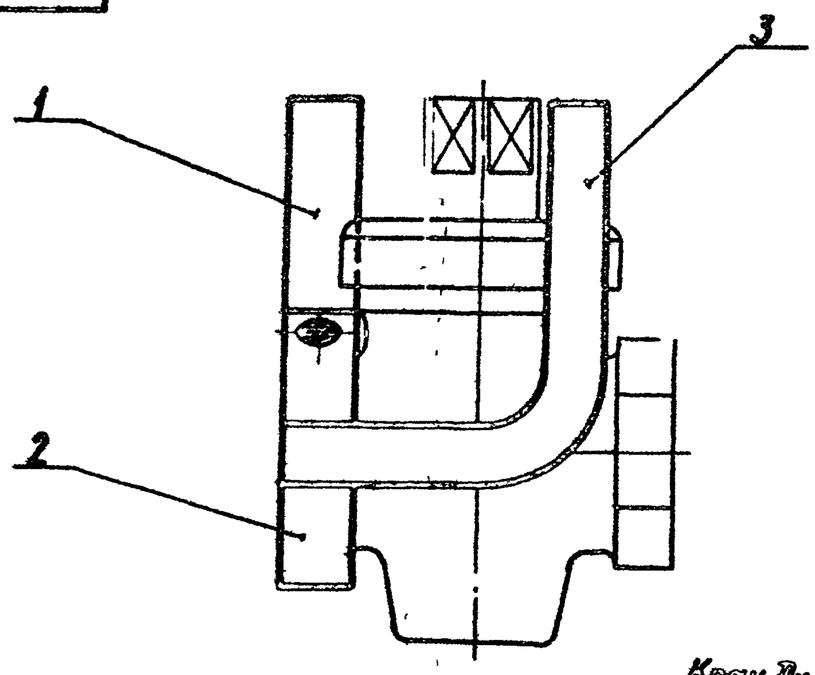
Лит.	Масса	Масштаб
Н	1,06	1:2
Лист	Листов 1	

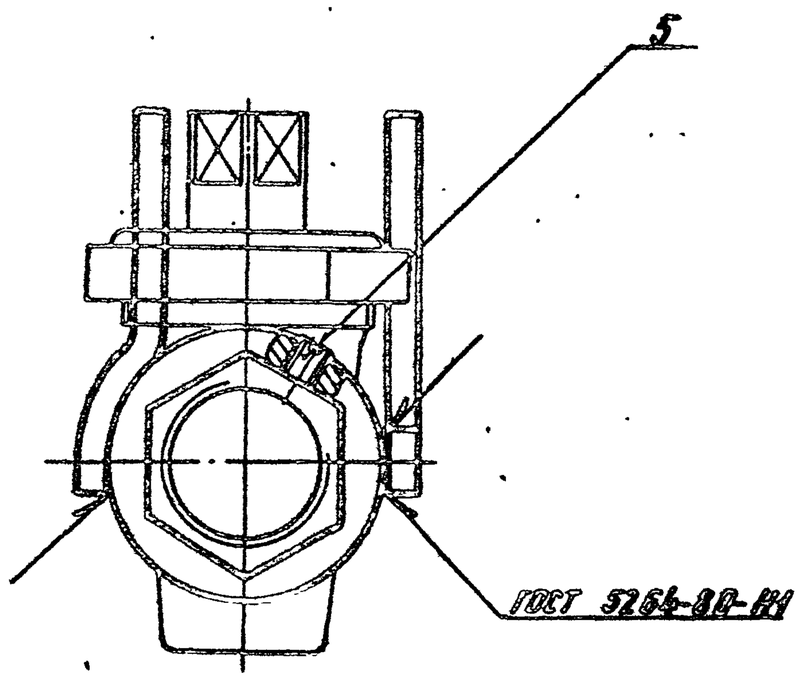
Полоса 5×30-5-2 ГОСТ 103-76
Ст3-I-ГОСТ 535-79

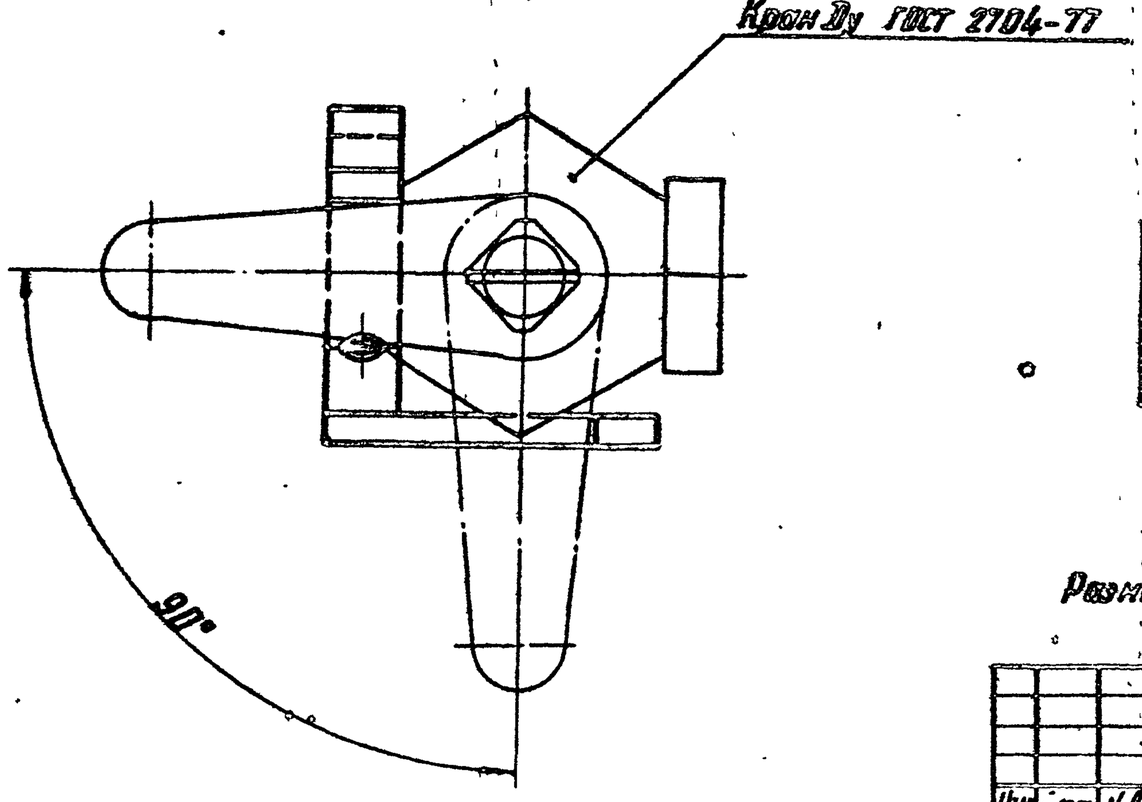
Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП1 11.00 Э1







Обозначение	Ду крана	Масса кг
ШРП1. 11.00	15	0,15
—01	20	0,17

Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Подшивалин		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП1.11.00СБ

Ограничитель поворота
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Ел

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1. 11. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		5		Винт М6х8.58.096 ГОСТ 1477-75	1	
			Переменные данные	для исполнений ШРП1. 11. 00		
				Детали		
А4		1	ШРП1. 11. 01.	Планка	1	
А4		2	ШРП1. 11. 02	Втулка	1	
А4		3	ШРП1. 11. 03	Планка	1	
				ШРП1. 11. 00-01		
				Детали		
А4		1	ШРП1. 11. 01 - 01	Планка	1	
А4		2	ШРП1. 11. 02 - 01	Втулка	1	
А4		3	ШРП1. 11. 03 - 01	Планка	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Подшивалин		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП1.11.00

Ограничитель поворота

Лит.	Лист	Листов
И		1

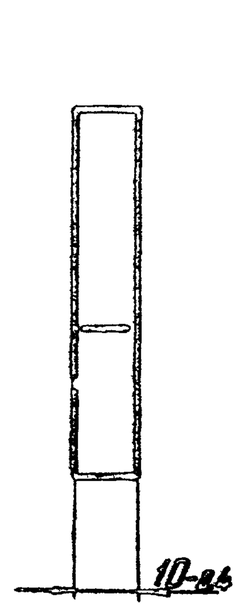
Институт МосгазНИИпроект

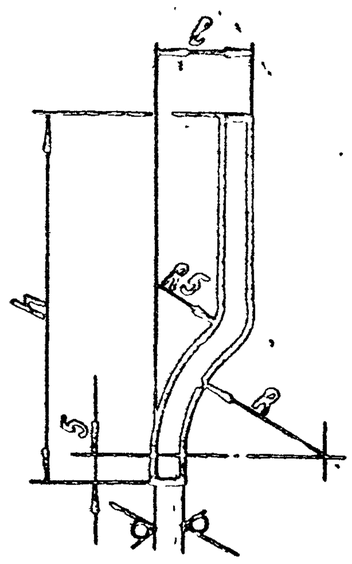
Копировал: Ел

Формат А4

ШРП1. 11. 01

12,5





Обозначение	R	h	ℓ	Масса кг
ШРП1. 11.01	21 -0,23	55-0,7	14-0,4	0,023
—01	24 -0,28	65-0,7	11-0,4	0,026

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Подшивалин		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП1.11.01

Планка

Лист Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74
В Ст3сп2 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Институт МосгазНИИпроект

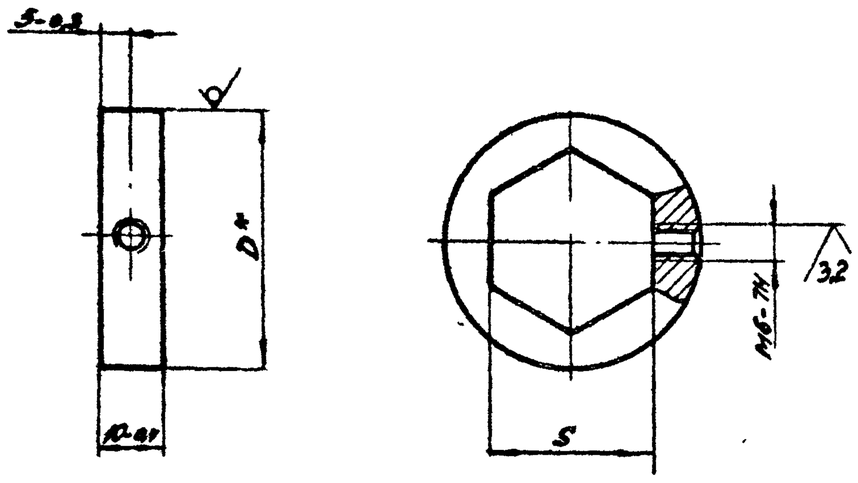
Копировал: Ел

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

42

ШРП 1.11.02



Обозначение	D	S	Масса
ШРП 1.11.02	42	27 +0,5	0,06
-01	48	32 +0,6	0,07

* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Подшивалин		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85

ШРП 1.11.02

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

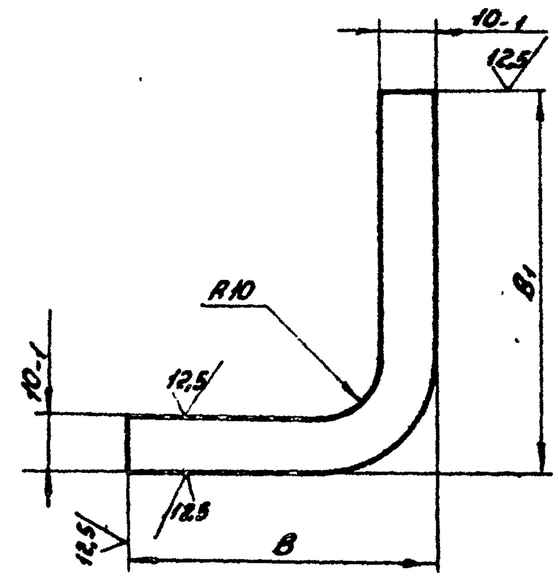
Круг Д-В-ГОСТ 2590-71 / Ст3-I-ГОСТ 535-79

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

Формат А4

ШРП 1.11.03



Обозначение	B	B1	Масса
ШРП 1.11.03	43-0,6	55-0,7	0,04
-01	53-0,7	65-0,7	0,05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Подшивалин		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.11.03

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп2 ГОСТ 14637-79

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП 1.12.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП 1.12.01	Фланец	1	
А4		2	ШРП 1.12.02	Втулка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Подшивалин		11.85
Пров.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.12.00

Ограничитель поворота

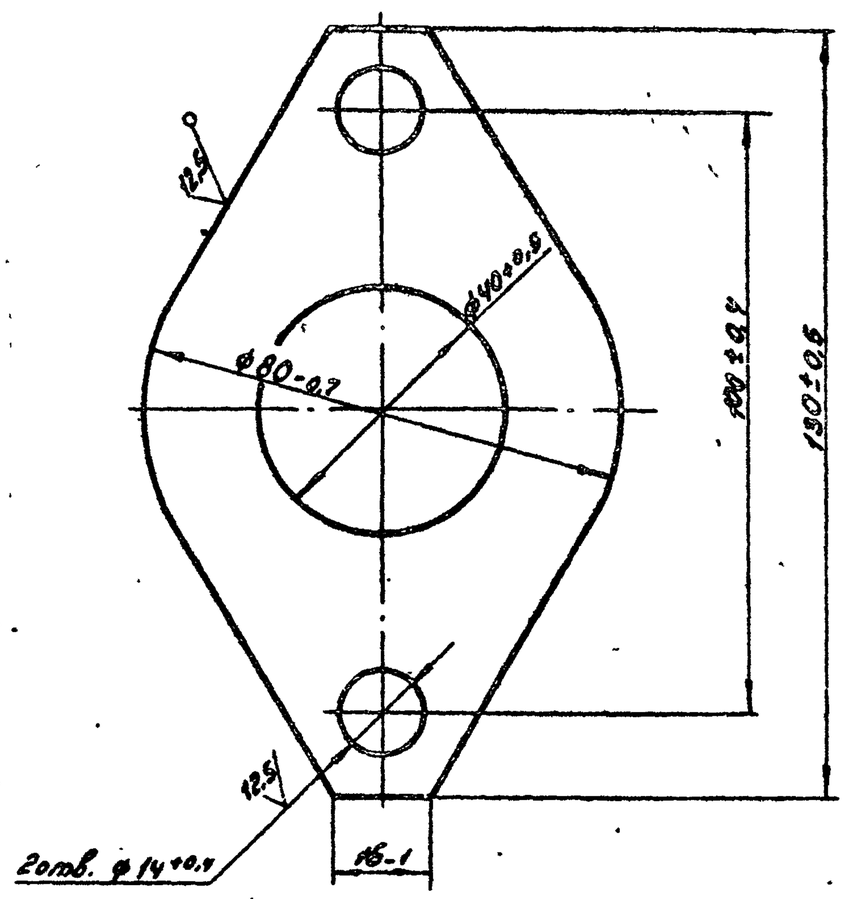
Лит.	Лист	Листов
И		1

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

Формат А4

ШРП 1.12.01



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Подшивалин		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.12.01

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74 / 1-11 Ст3 ГОСТ 16523-70

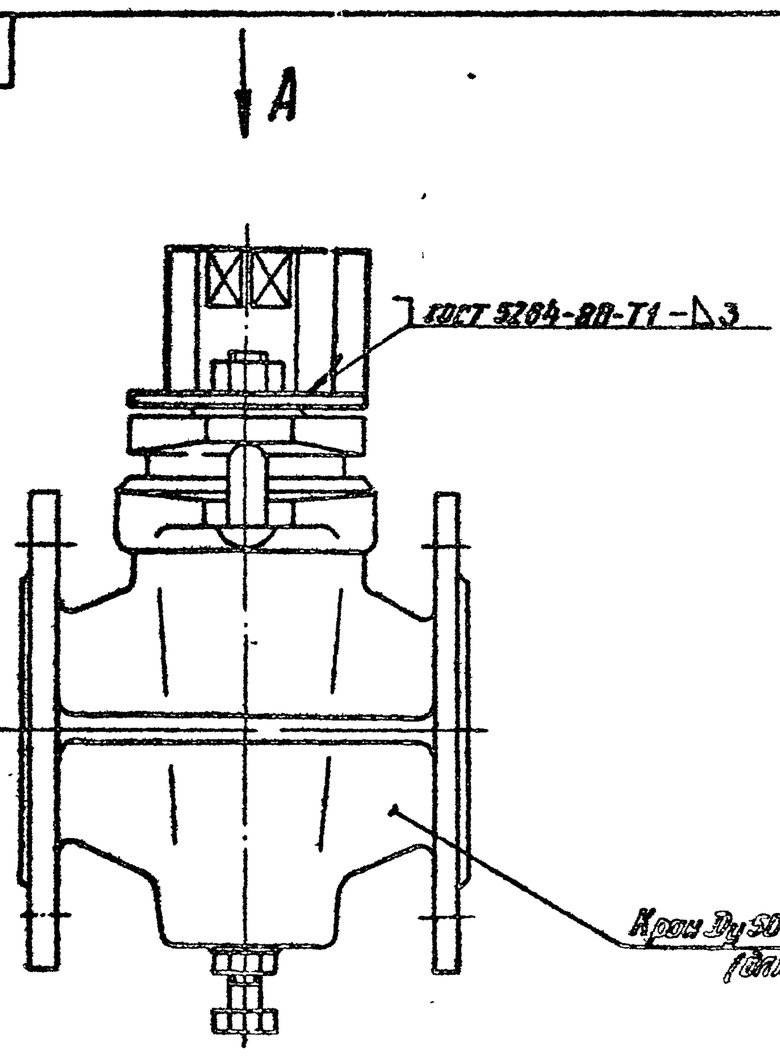
Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова

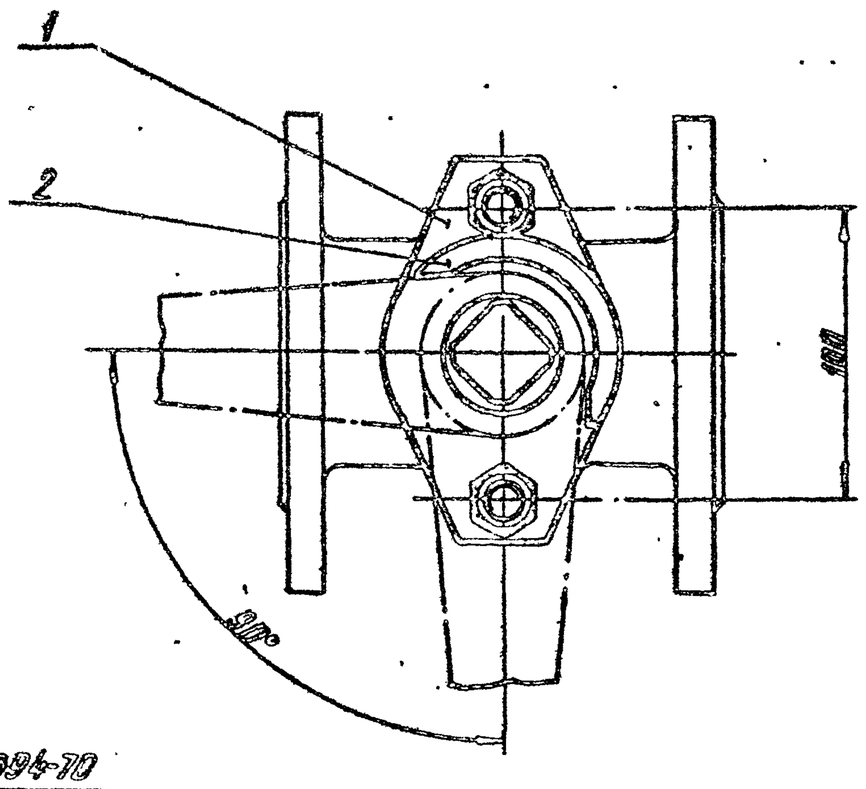
Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП1.12.00СБ



Вид А



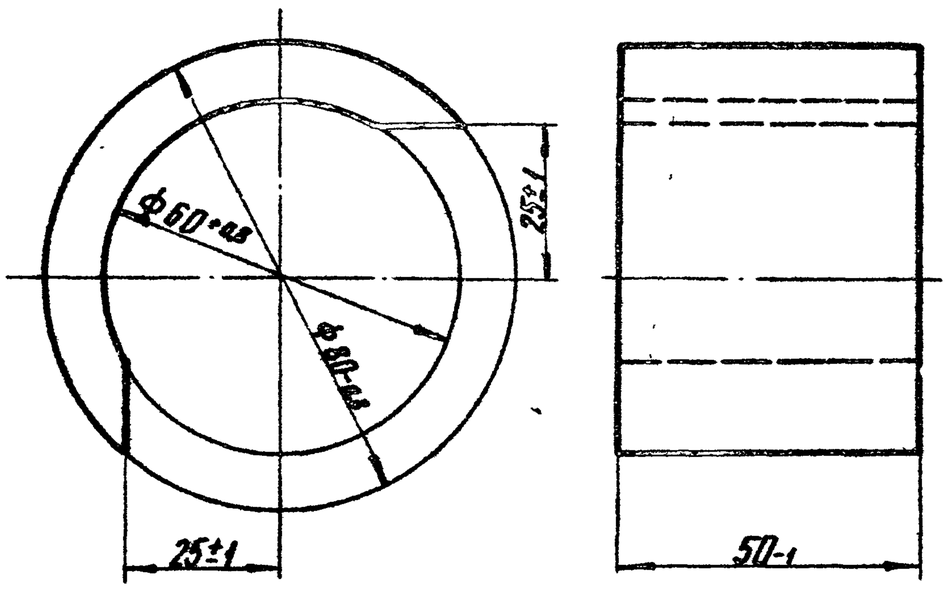
Размеры для справок

					ШРП1.12.00СБ
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	Ограничитель поворота Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.	Подшивалов		11.85		И / 0,13 / 1:2
Провер.	Кудинов		11.85		Лист / Листов 1
Т.контр.					Институт МосгазНИИпроект
Н.контр.	Васильевич		11.85		
Утв.					

Копировал: Вол Формат А3

ШРП1.12.02

12,5



* Размер для справок

					ШРП1.12.02
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.	Подшивалов		11.85		И / 0,055 / 1:1
Провер.	Кудинов		11.85		Лист / Листов 1
Т.контр.				Ст3 ГОСТ 380-71	Институт МосгазНИИпроект
Н.контр.	Васильевич		11.85		
Утв.					

Копировал: Вол Формат А4

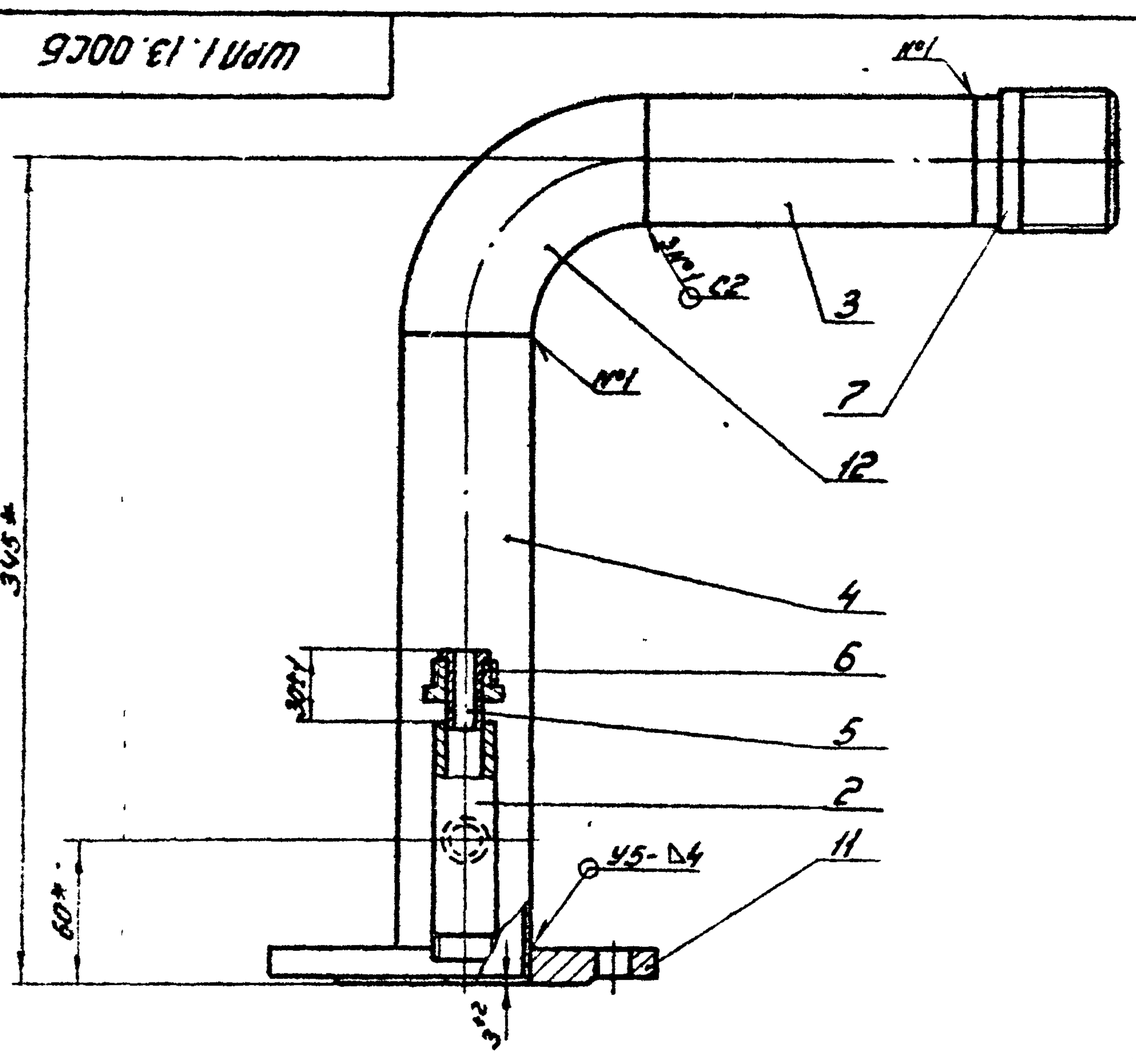
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1.13.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП1.13.01	Трубка	1	
А4		2	ШРП1.13.02	Трубка	1	
Б4		3	ШРП1.13.03	Труба L=128-1,5		
				Труба 57х3,0 ГОСТ 8734-75 / В-Ст3сп3 ГОСТ 10705-80	1	4,37кг
А4		4	ШРП1.01.04-03	Труба	1	
А4		5	ШРП1.02.02	Ниппель	1	
А4		6	ШРП1.02.03	Штуцер	1	
А4		7	ШРП1.07.02-01	Штуцер	1	
				Стандартные изделия		
		11		Фланец 1-50-10Вст25 ГОСТ 12820-80	1	
		12		Отвод 90° 57х3,0 ГОСТ 17375-83	1	

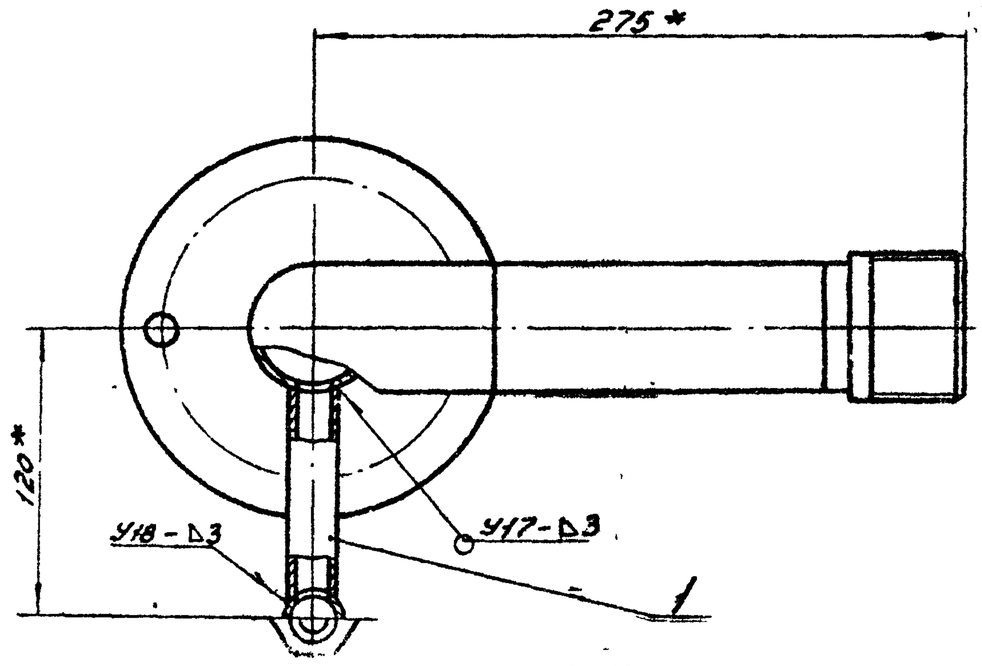
					ШРП1.13.00
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	Колено	Лит. / Лист / Листов
Разраб.	Гулина		11.85		И / 1 / 1
Пров.	Васильевич		11.85		Институт МосгазНИИпроект
Н.контр.	Васильевич		11.85		
Утв.					

Копировал: Вол Формат А4

ШРП1.13.00СБ

Серия 5.905-14 Выпуск 1





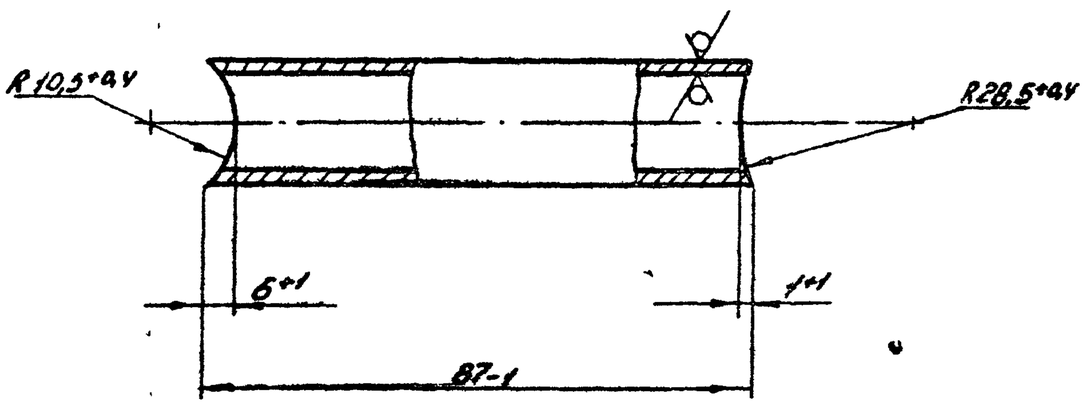
1. Колено испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,50 МПа (6,0 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.13.00СБ			
Разраб.		Гулина		11.85	Колено	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Кудинов		11.85		И	4,11	1:2,5
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Н.контр.		Васильевич		11.85		Институт Мосгазниипроект		

Копировал: Гаврилова Формат А3

ШРП1.13.01

125 (√)

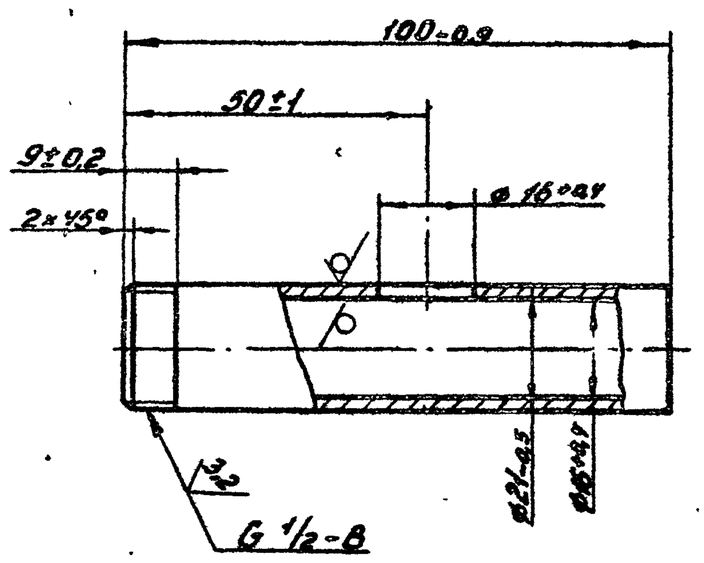


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.13.01			
Разраб.		Гулина		11.85	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Кудинов		11.85		И	0,12	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Васильевич		11.85	Труба 18×1,2 ГОСТ 10704-76 / 6-В Ст3сп3 ГОСТ 10705-80	Институт Мосгазниипроект		
Утв.								

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП1.13.02

125 (√)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.13.02			
Разраб.		Гулина		11.85	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Кудинов		11.85		И	0,14	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Васильевич		11.85	Сталь 20-4-б ГОСТ 1050-74	Институт Мосгазниипроект		
Утв.								

Копировал: Гаврилова Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 5.905-14 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ШРП1.14.00СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-1 ст.25 ГОСТ 12820-80	1	
			Лесенничные данные	для исполнений ШРП1.14.00		
				Детали		
А4	2		ШРП1.07.02-02	Штуцер	1	
				ШРП1.14.00-01 **Детали**		
А4	2		ШРП1.07.02-03	Штуцер	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гудина		11.85
Провер.		Шиловский		11.85
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

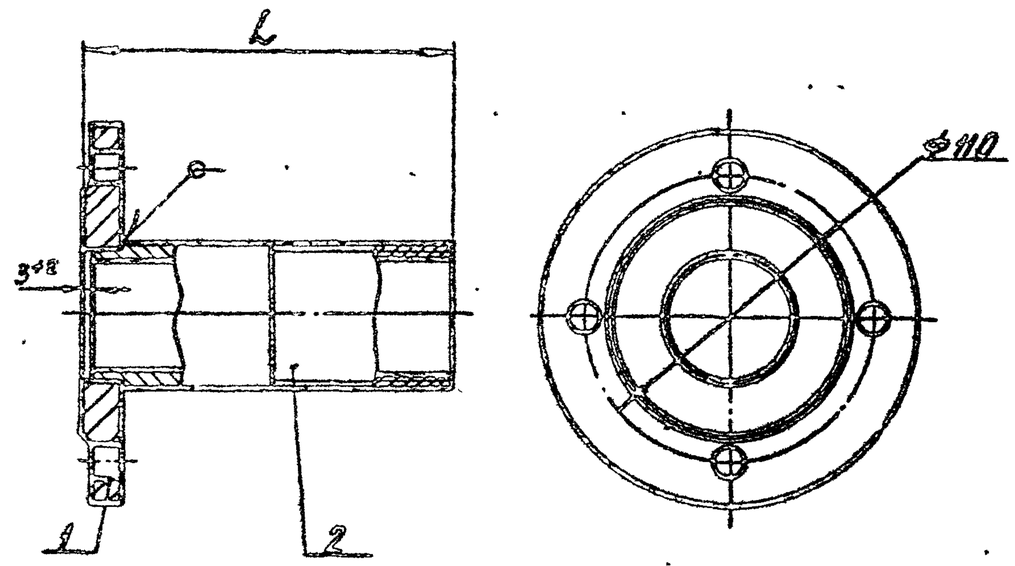
ШРП1.14.00

Переходник

Лит.	Масса	Масштаб
И		

Институт МосгазНИИпроект

ШРП1 1 шт ГОСТ



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП1.14.00	105	1,6
-01	145	1,9

1. Сварной шов по ГОСТ 16037-80-У6-Д4
2. Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гудина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП1.14.00СБ

Переходник

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	1:2,5

Институт МосгазНИИпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ШРП1.15.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП1.02.03-01	Штуцер	1	
				Материалы		
		2		Труба М2-М5×1 ГОСТ 617-72	105 мм	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гудина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП1.15.00

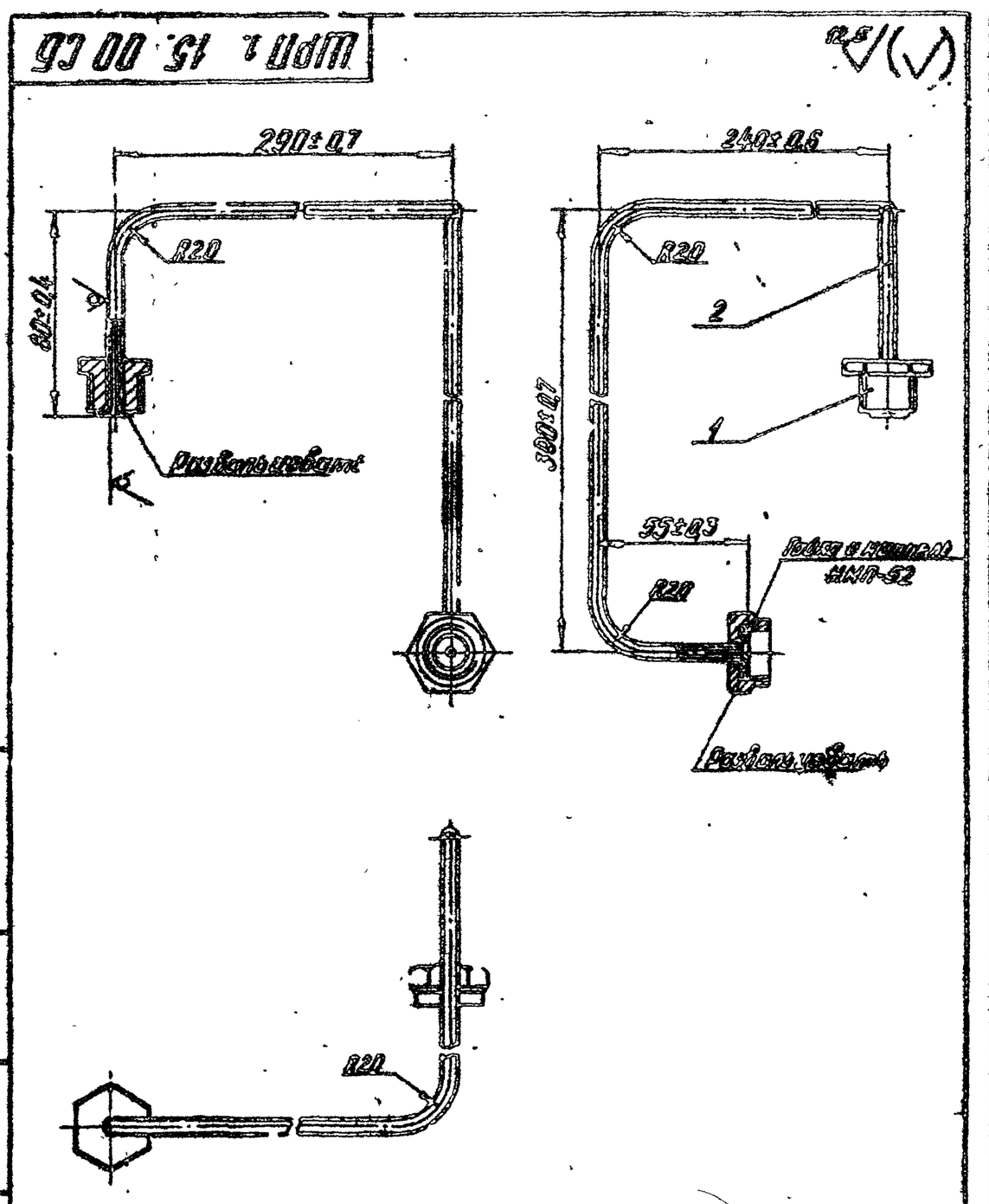
Трубка импульсная

Лит.	Масса	Масштаб
И		

Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Формат А4

ШРП1 1 шт ГОСТ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гудина		11.85
Пр.вер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП1.15.00СБ

Трубка импульсная

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,16	1:2

Институт МосгазНИИпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал: Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП 1.16.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП 1.01.04-04	Труба	1	
А4		2	ШРП 1.02.02	Ниппель	1	
А4		3	ШРП 1.02.03	Штуцер	1	
А4		4	ШРП 1.13.01	Труба	1	
А4		5	ШРП 1.13.02	Труба	1	
				Стандартные изделия		
		7		Фланец 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.16.00

Катушка

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

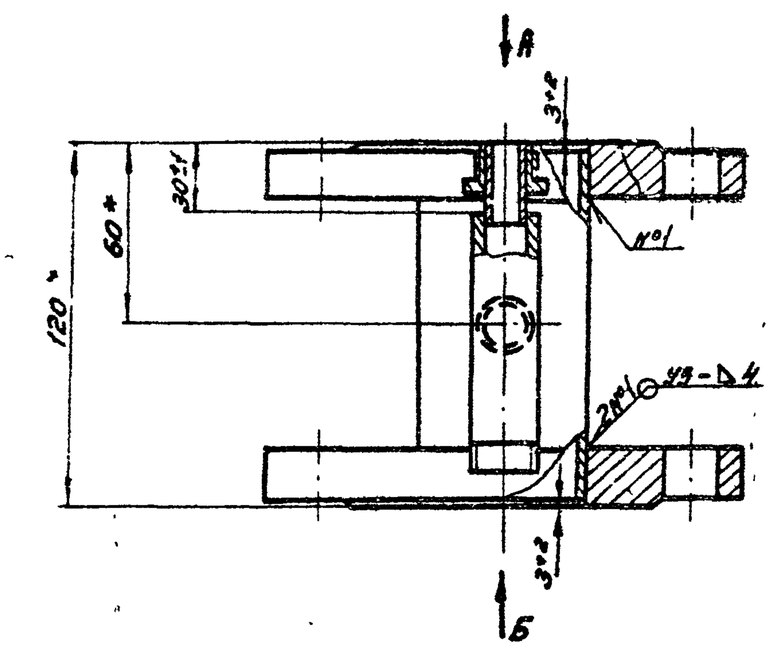
Институт Мосгазниипроект

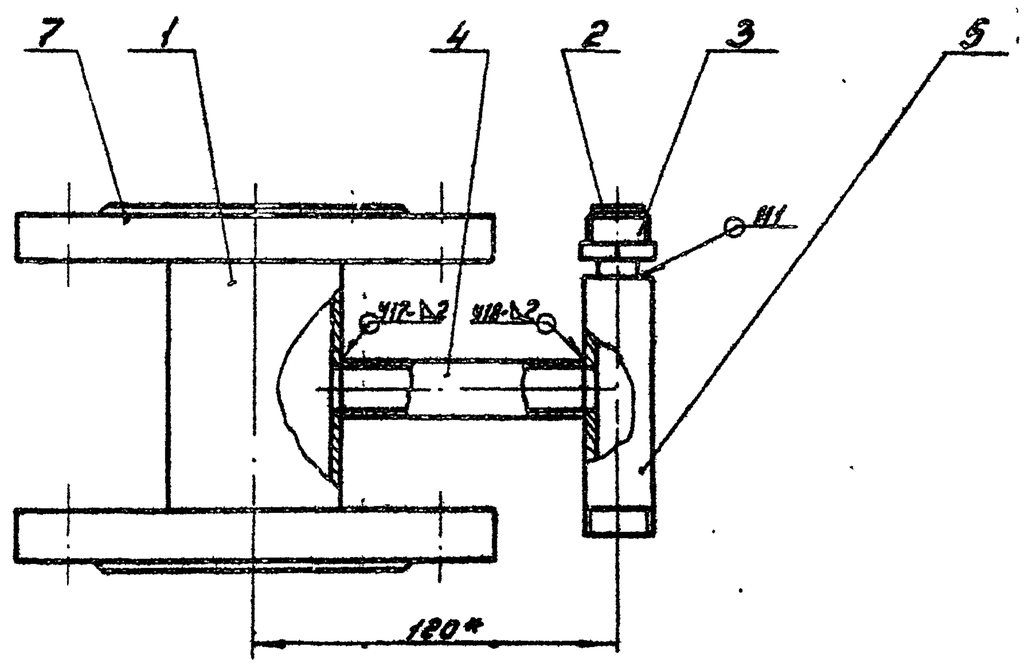
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал: Гаврилова

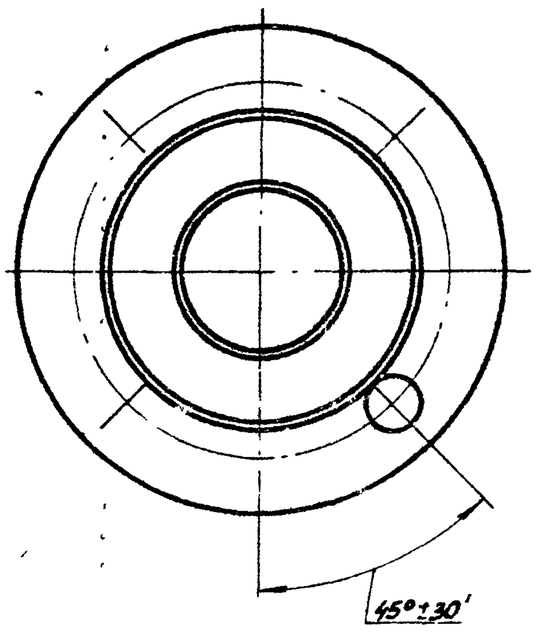
Формат А4

ШРП 1.16.00СБ

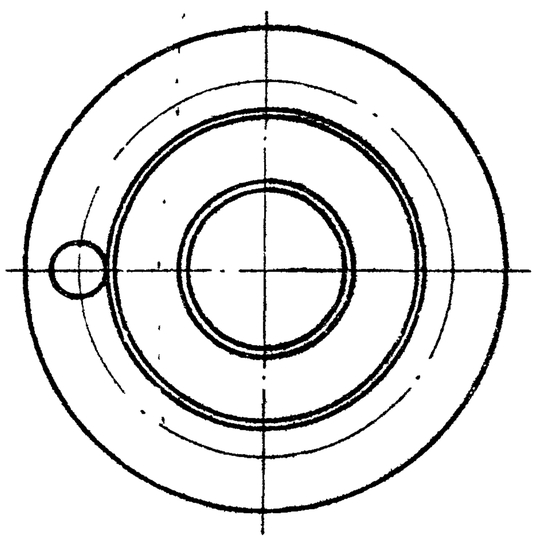




Вид А



Вид Б



1. Катушку испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,60 МПа (6,0 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускаются.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулина		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т. контр.				
Н. контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

ШРП 1.16.00СБ

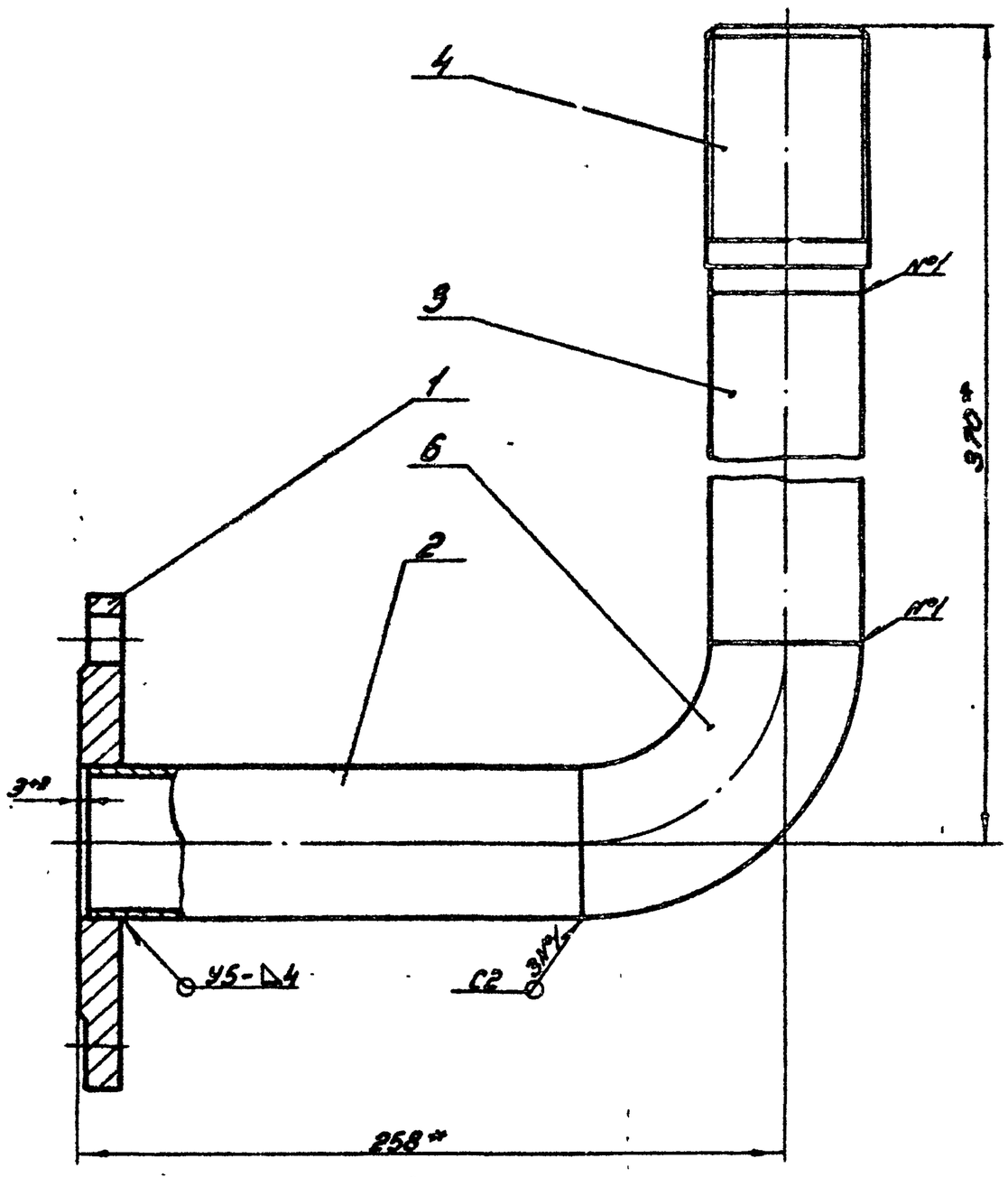
Катушка. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	4,90	1:2
Лист	Листов 1	

Институт Мосгазниипроект

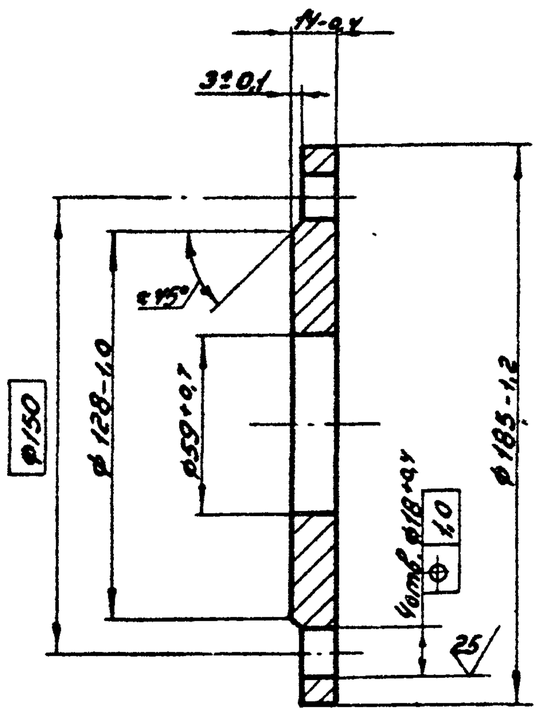
Копировал: Гаврилова

Формат А3



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.17.00СБ		
Разраб.		Гулина		11.85	Колено	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Кудинов		11.85		И	4,85	1:2
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н.контр.		Иосилевич		11.85		Институт Мосгазниипроект	
Утв.							

Копировал: Гаврилова Формат А4



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.17.01		
Разраб.		Гулина		11.85	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Кудинов		11.85		И	2,24	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Иосилевич		11.85	ВСт3сп3 ГОСТ 380-71	Институт Мосгазниипроект	
Утв.							

Копировал: Гаврилова Формат А4

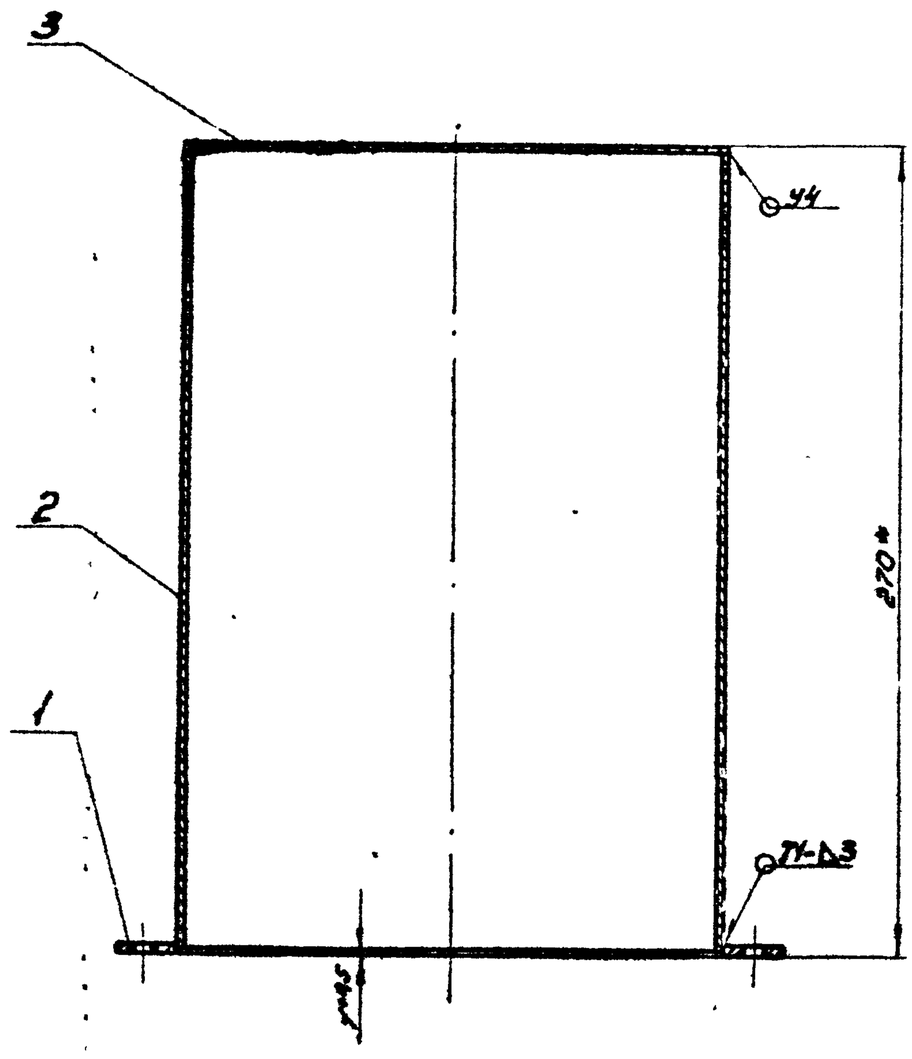
Поз.	Зона	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ШРП1.18.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП1.18.01	Фланец	1	
А4		2	ШРП1.18.02	Обечайка	1	
Б4		3	ШРП1.18.03	Заглушка		
				Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70		
				ϕ180-1	1	0,4кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.18.00		
Разраб.		Гулина		11.85	Колпак	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Кудинов		11.85		И		
Т.контр.						Лист	Листов
Н.контр.		Иосилевич		11.85		Институт Мосгазниипроект	
Утв.							

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП1.18.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размер для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гуляна		11.85
Провер.		Кудинов		11.85
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		11.85
Утв.				

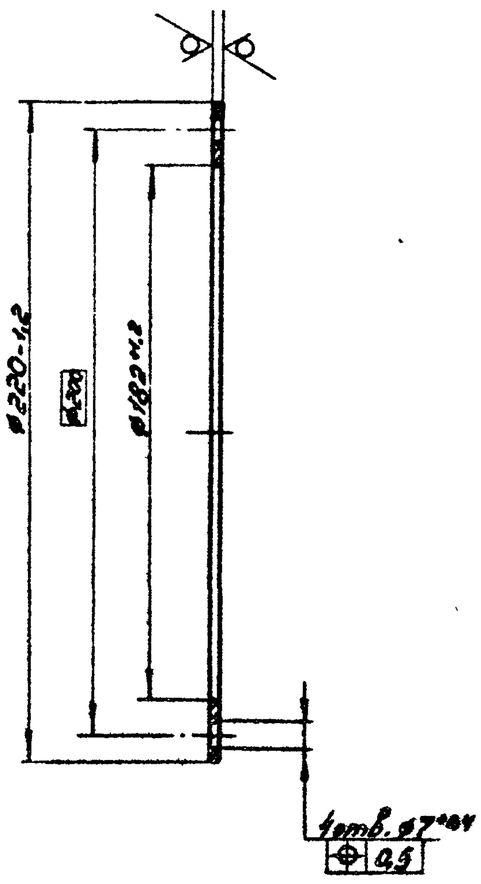
Колпск
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,1	1:2
Лист	Листов 1	

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП1.18.01



Фланец

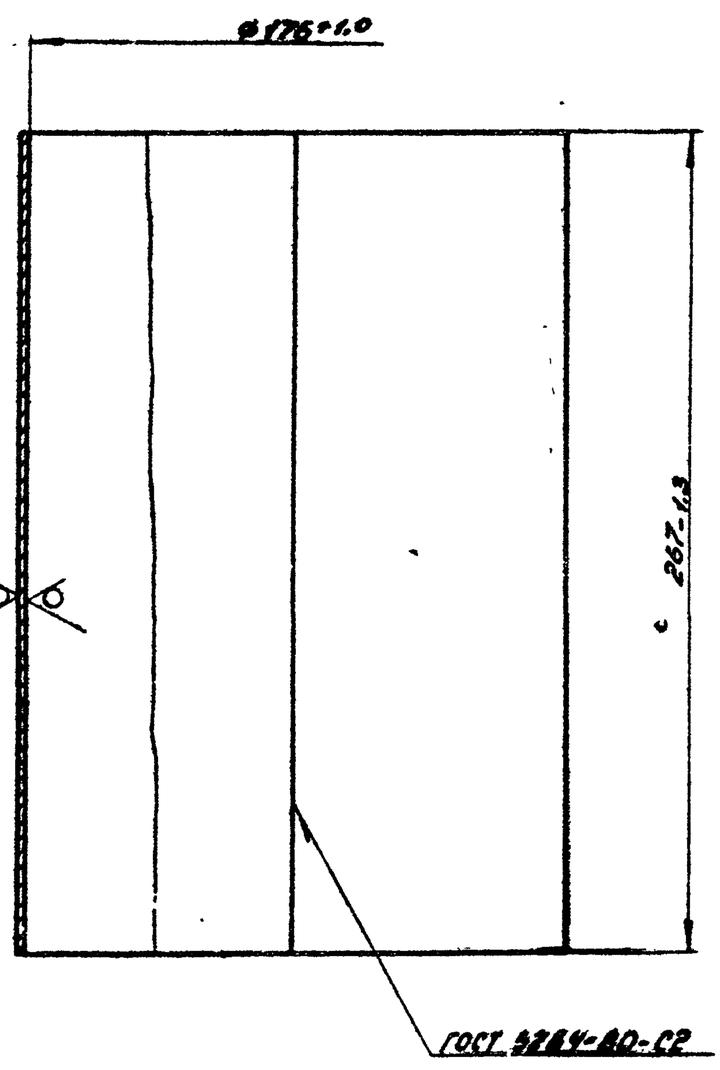
Лит.	Масса	Масштаб
И	9,280	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74
1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП1.18.02



Обечайка

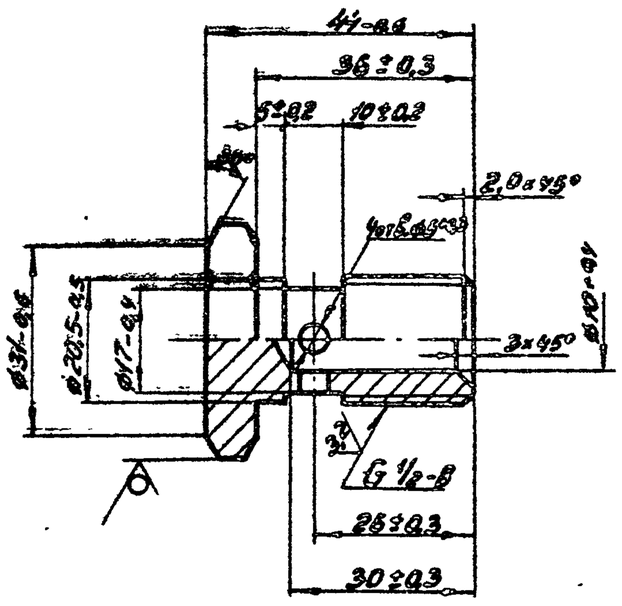
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,4	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74
1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП1.01



Штуцер

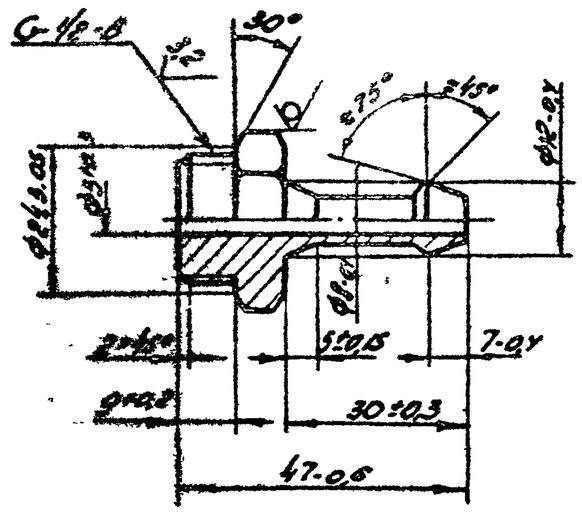
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист	Листов 1	

Шестигранник 32-Б ГОСТ 2879-69
45-В ГОСТ 1051-73

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП 1.02

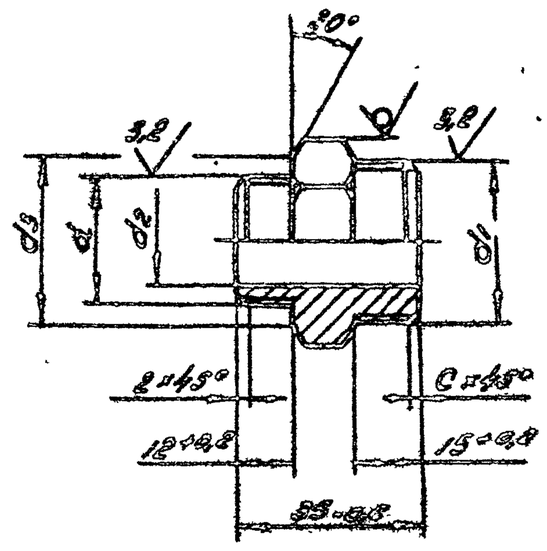


Обозначение	d	d_1	l_{max}	$d_{2\,max}$	S_{max}	C	Масса кг
ШРП 1.03	G 1/2-B	G 3/4-B	15 мм	29,5 мм	30	2	0,10
-01	G 3/4-B	G 1-B	20 мм	36,5 мм	35	2,5	0,14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.02		
Разраб.	Зулина			11.85	Штуцер	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Кудинов			11.85			0,08	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Осипович			11.85	Шестигранник 27-3 ГОСТ 8560-78 / 45В ГОСТ 1051-73	Институт Мосгазниипроект		
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

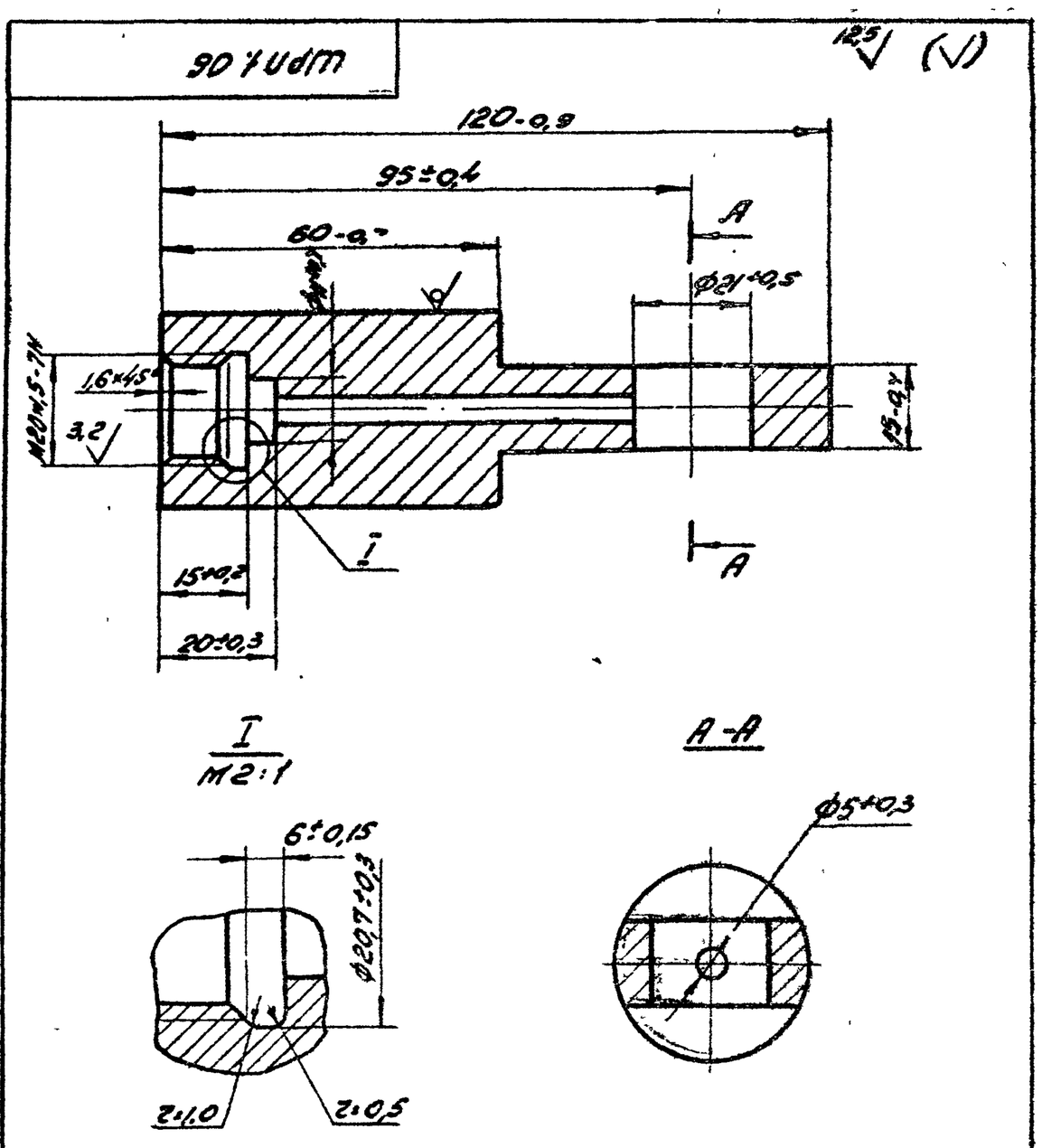
ШРП 1.03



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.03		
Разр.	Зулина			11.85	Штуцер	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Кудинов			11.85		И	сл. рабл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Осипович			11.85	Шестигранник 45-3 ГОСТ 8560-78 / 45-В ГОСТ 1051-73	Институт Мосгазниипроект		
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

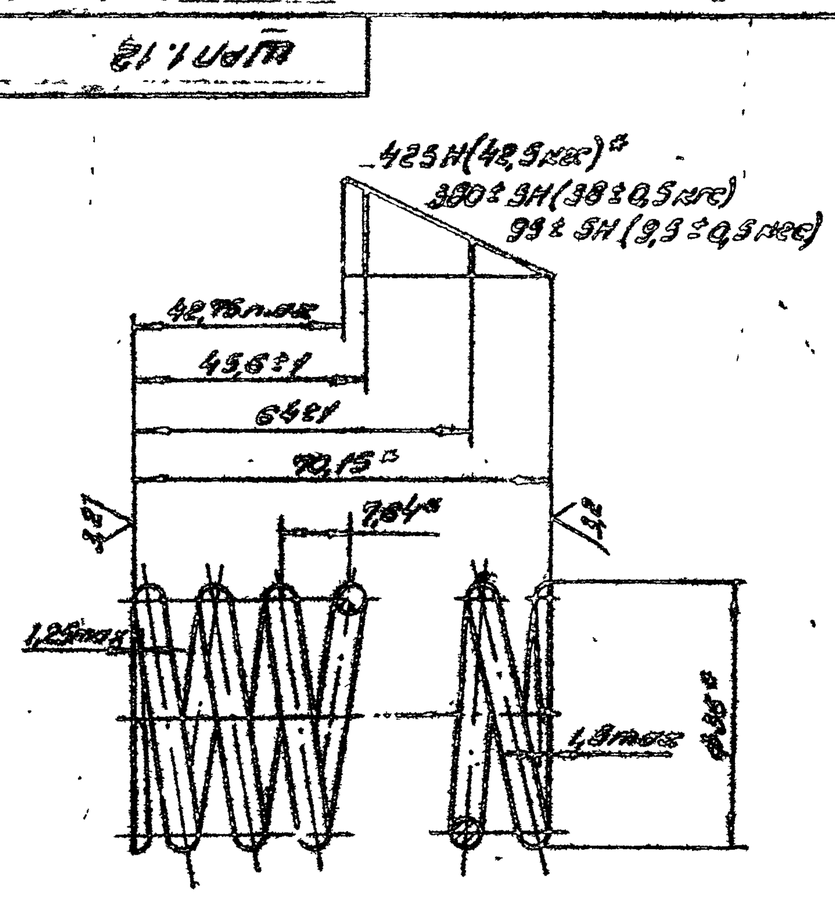
ШРП 1.06



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.06		
Разраб.	Зулина			11.85	Переходник	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Кудинов			11.85		И	0,80	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Осипович			11.85	Круг 35-В ГОСТ 2590-71 / Ст ГОСТ 535-79	Институт Мосгазниипроект		
Утв.								

Копир. Инв. № подл.

ШРП 1.12



1. G = 8·10⁴ МПа (8·10⁵ кгс/см²)
2. I_3 = 750 .... 875 МПа (7500 ... 8750 кгс/см²)
3. G_3 = 1500 .... 1750 МПа (15000 .... 17500 кгс/см²)
4. Пружина №482 ГОСТ 13766-68
5. Направление навивки пружины - правое
6. n = 8,5
7. n_1 = 10
8. D_2 = 39 мм
9. * Размеры и параметры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.12		
Разраб.	Зулина			11.85	Пружина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Кудинов			11.85		И	0,12	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
						Институт Мосгазниипроект		

Копировал Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1.20.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ШРП1 20.01.00	Насадка для свечи		
				Детали		
А4		2	ШРП1.20.02	Труба	1	
А4		3	ШРП1.20.03	Штуцер	1	
А4		4	-01	Штуцер	1	
			Переменные данные	для исполнений		
				ШРП1.20.00		
				Детали		
А4		5	ШРП1.20.04	Труба	1	
				ШРП1.20.00-01		
				Детали		
А4		5	ШРП1.20.04-01	Труба	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудинов			12.85
Пров.	Иосилевич			12.85
Н.контр.	Иосилевич			12.85

ШРП1.20.00

Свеча

Лит.	Лист	Листов
И		1

Институт Мосгазниипроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1 20 01. 00СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные	для исполнений		
				ШРП1. 20.01. 00		
				Детали		
А4		1	ШРП1.20.01.01	Короб	1	
А4		2	ШРП1.20.01.02	Косынка	2	
А4		3	ШРП1. 20.01.03	Рассекатель	1	
Б4		4	ШРП1. 20.01.04	Труба 25×2 ГОСТ10704-76 / ДГОСТ 10705-80		
				L = 60-1.0	1	0,07кг
				ШРП1.20.01.00-01		
				Детали		
А4		1	ШРП1.20.01.01-01	Короб	1	
А4		2	ШРП1.20.01.02-01	Косынка	2	
А4		3	ШРП1.20.01.03-01	Рассекатель	1	
Б4		4	ШРП1.20.01.04-01	Труба 57×3 ГОСТ10704-76 / ДГОСТ 10705-80		
				L = 60-1.0	1	0,24кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудинов			11.85
Пров.	Иосилевич			11.85
Н.конт.	Иосилевич			11.85

ШРП1.20.01.00

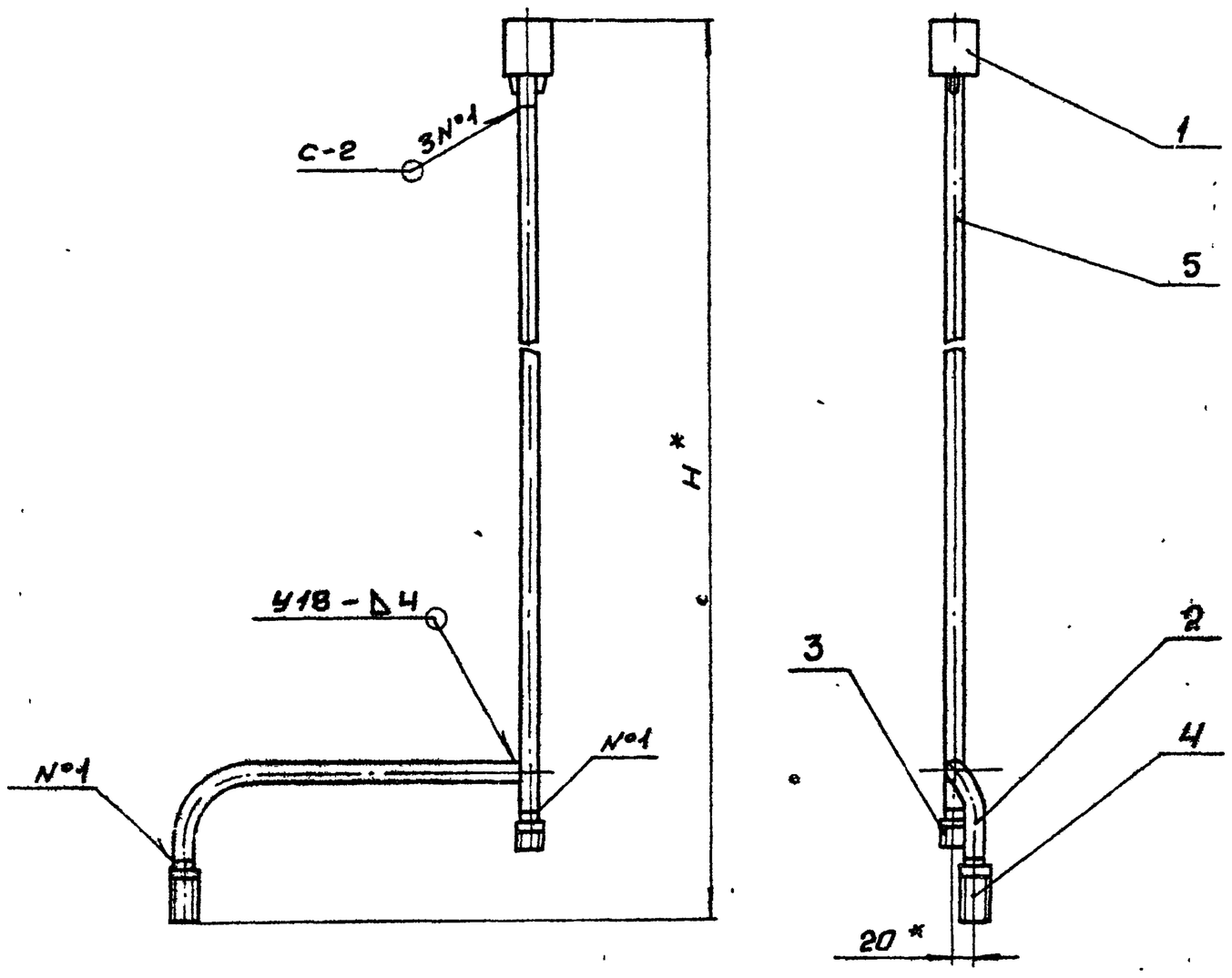
Насадка для свечи

Лит.	Лист	Листов
И		1

Институт Мосгазниипроект

Формат А4

ШРП1.02.00СБ



Обозначение	H*, мм	Масса, кг
ШРП1.20.00	1550	4,5
-01	Уточнить при проектировании	

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

2* Размеры для справок.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудинов			12.85
Пров.	Иосилевич			12.85
Т.конт.				
Н.конт.	Иосилевич			12.85
Утв.				

ШРП1.20.00 СБ

Свеча

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масш.
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

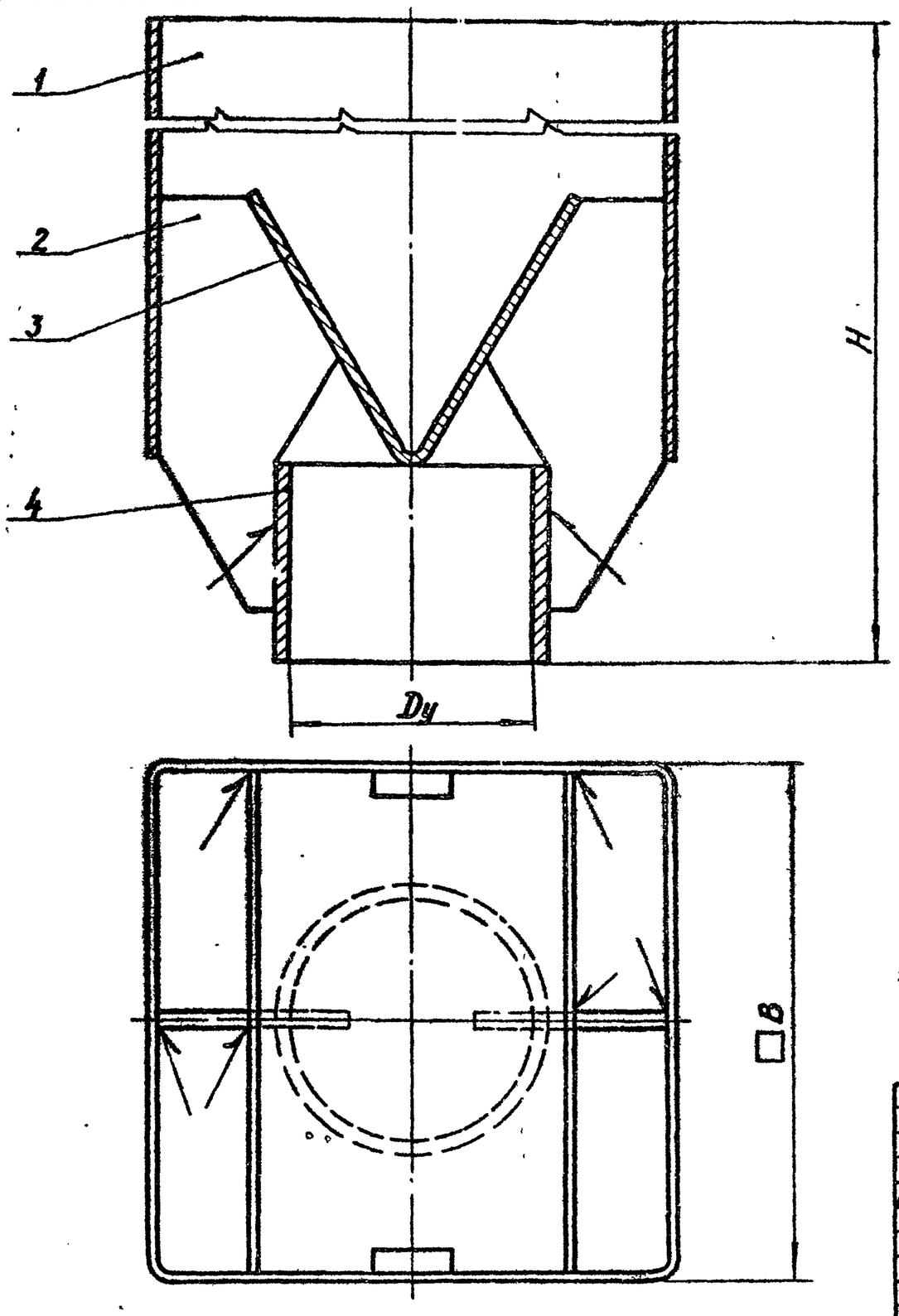
Институт Мосгазниипроект

Копировал: Сосу

Формат А3

ШРП1.20.01.00СБ

Серия 5.905-14 Выпуск 1



Обозначение	Dy, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
ШРП1.20.01.00	20	80	170	0,76
—01	50	105	200	1,47

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т3-∆3
2. Размеры для справок

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудинов		12.85
Провер.		Василевич		12.85
Т.контр.				
Н.контр.		Василевич		12.85
Утв.				

ШРП1.20.01.00СБ

Насадка для свечи
Сборочный чертеж

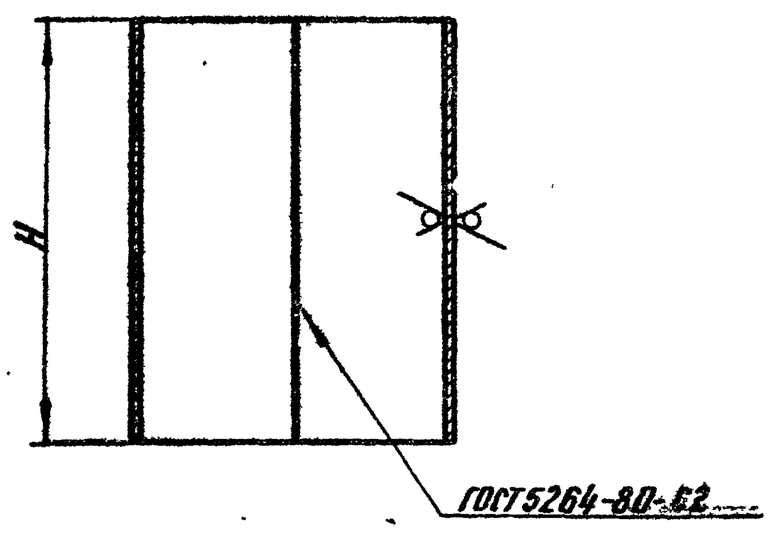
Лит.	Масса	Масштаб
И	Сн. табл.	—
Лист	Листов 1	

Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Формат А3

ШРП1.20.01.01

50 (√)



Обозначение	B, мм	H, мм	Длина развертки, мм	Масса, кг
ШРП1.20.01.01	80-1,0	110-1,0	295-1,3	0,52
—01	105-1,0	140-1,0	431-1,4	0,95

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудинов		12.85
Провер.		Василевич		12.85
Т.контр.				
Н.контр.		Василевич		12.85
Утв.				

ШРП1.20.01.01

Короб

Лит.	Масса	Масштаб
И	Сн. табл.	—
Лист	Листов 1	

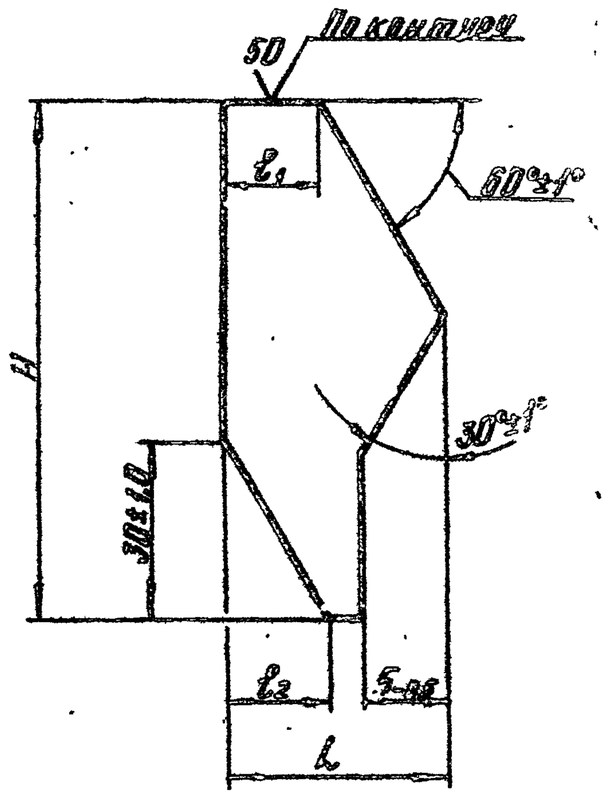
Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74
Лист 3-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70

Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Формат А4

ШРП1.20.01.02

√ (√)



Обозначение	H, мм	L, мм	ℓ_1, мм	ℓ_2, мм	Масса, кг
ШРП1.20.01.02	75-1,0	35-0,6	13-0,5	16-0,5	0,03
—01	85-1,0	36-0,6	16-0,5	17-0,5	0,04

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудинов		12.85
Провер.		Василевич		12.85
Т.контр.				
Н.контр.		Василевич		12.85
Утв.				

ШРП1.20.01.02

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	Сн. табл.	—
Лист	Листов 1	

Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74
Лист 3-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70

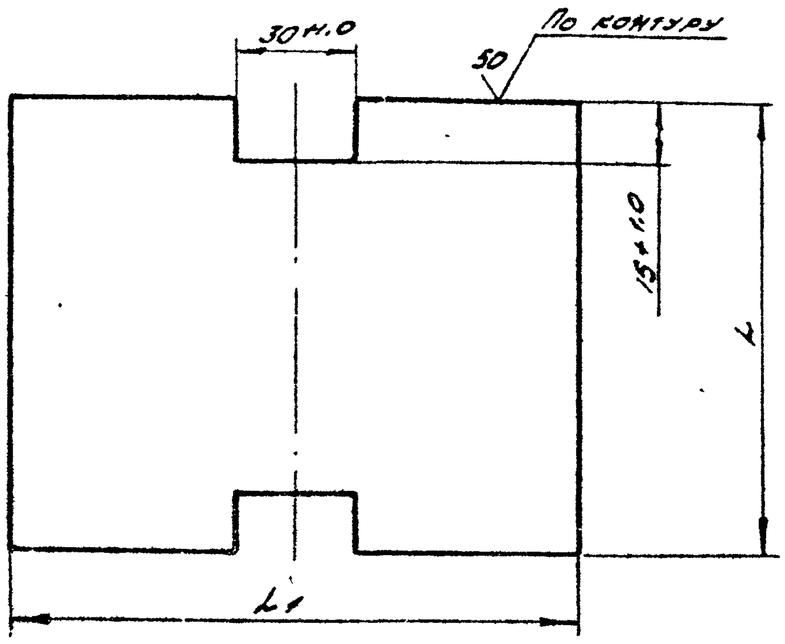
Институт МосгазНИИпроект

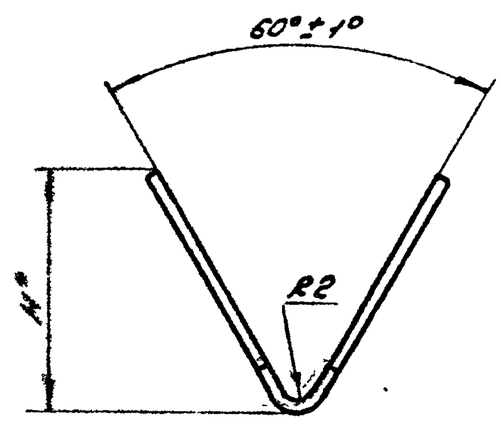
Копировал: Формат А4

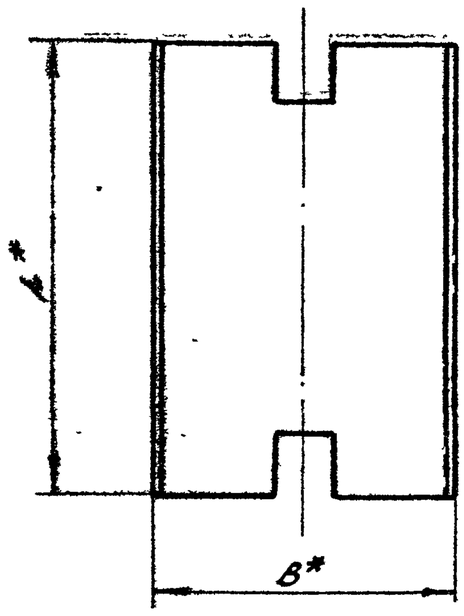
Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП1.20.01.03

Развертка







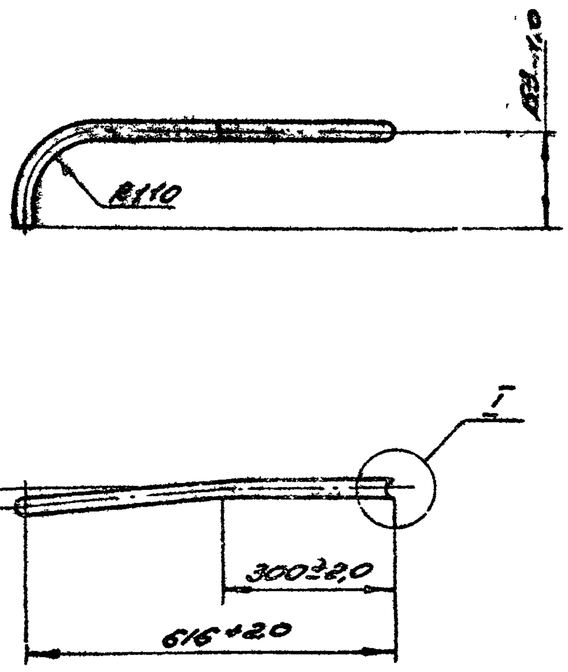
Обозначение	B*, мм	H*, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
ШРП1.20.01.03	50	40	76-1,0	95-1,0	0,11
-01	70	58	103-1,0	130-1,0	0,20

*Размеры для справок

					ШРП1.20.01.03	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Рассекатель	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.		Курдинов		12.85		Н / сп.роб. / —
Пров.		Юсилевич		12.85		Лист / Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.		Юсилевич		12.85	Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / 1-½-Ст3 ГОСТ 16523-70	Институт Мосгазниипроект
Утв.						

Копировал: Радин Формат А3

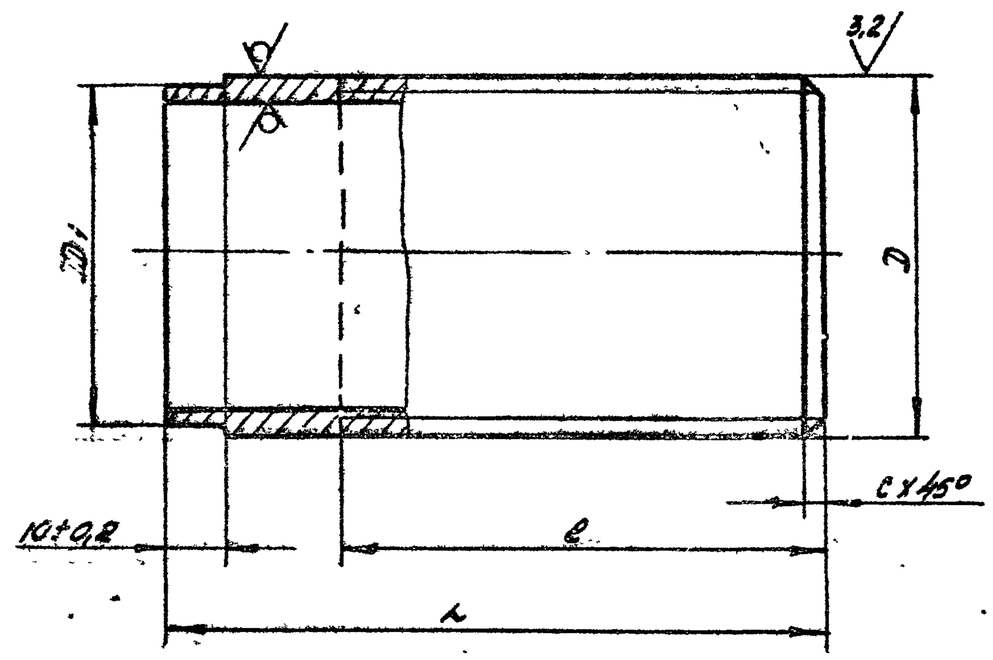
ШРП1.20.02



					ШРП1.20.02	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.		Кудинов		12.85		Н / 0,85 / 1:10
Пров.		Юсилевич		12.85		Лист / Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.		Юсилевич		12.85	Труба 25×2 ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-80	Институт Мосгазниипроект
Утв.						

Копировал: Радин Формат А4

ШРП1.20.03



Обозначение	D×S мм	D	D1, мм	L, мм	l, мм	C, мм	Масса, кг
ШРП1.20.03	28×3	G-3/4-B	25-0,5	50-0,6	16±0,2	2,0	0,09
-01				110-0,9	70±0,4		0,20
-02	60×4	G2-B	57-0,7	60-0,8	25±0,3	2,5	0,33
-03				190-0,9	80±0,4		1,05

					ШРП1.20.03	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.		Кудинов		12.85		Н / сп.роб. / —
Пров.		Юсилевич		12.85		Лист / Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.		Юсилевич		12.85	Труба D×S ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-80	Институт Мосгазниипроект
Утв.						

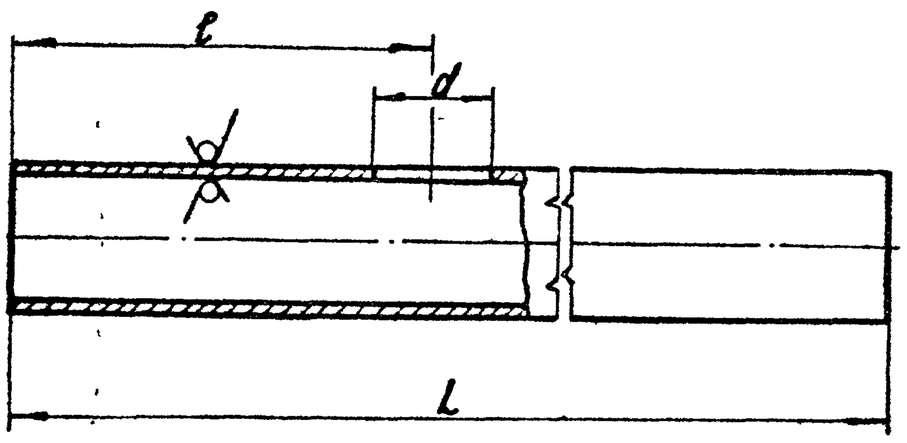
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Копировал: Радин Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП1 20 04

12.5 (√)



Обозначение	D×S, мм	L, мм	ℓ, мм	d, мм	Масса, кг
ШРП1.20.04	25×2	2340-40 Уточнить при проектировании	80±0,4	21+0,5	2,64
-01					—
-02	57×3	2290-40 Уточнить при проектировании	70±0,4	51+0,7	9,16
-03					—

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кубинов		12.85
Провер.		Шошилевич		12.85
Т.контр.				
Н.контр.		Шошилевич		12.85
Утв.				

Труба

ШРП1.20.04

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Труба D×S ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-80

Институт МосгазНИИпроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1.21.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ШРП1.20.01.00-01	Насадка для свечи	1	
				Детали		
А4		2	ШРП1.21.02	Труба	1	
А4		3	ШРП1.20.03-02	Штуцер	1	
А4		4	-03	Штуцер	1	
				Стандартные изделия		
		5		Отвод 90°57×3 ГОСТ 17375-83	1	
			Переменные данные	для исполнений		
				ШРП1.21.00 Детали		
		6	ШРП1.20.04-02	Труба	1	
				ШРП1.21.00-01 Детали		
		6	ШРП1.20.04-03	Труба	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кубинов		12.85
Провер.		Шошилевич		12.85
Т.контр.				
Н.контр.		Шошилевич		12.85
Утв.				

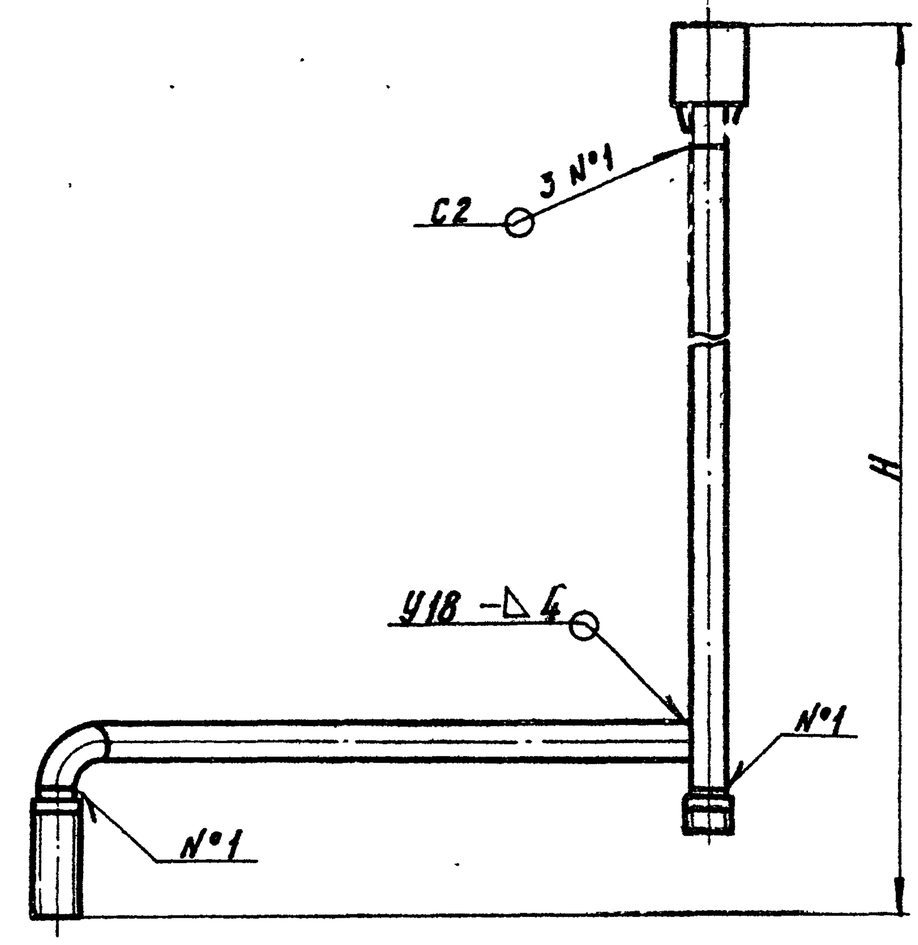
Свеча

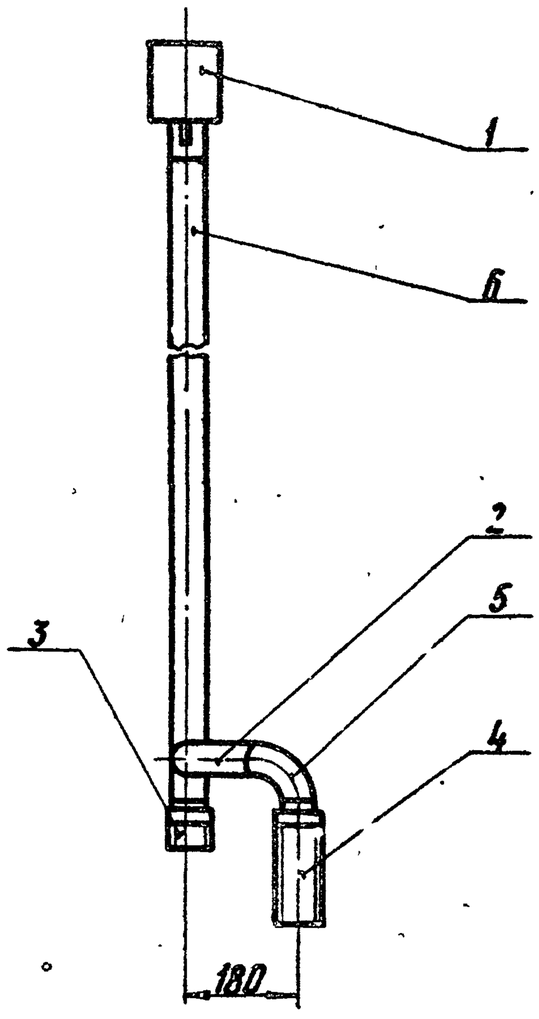
ШРП1.21.00

Лит.	Лист	Листов
И		1

Институт МосгазНИИпроект

ШРП1 21 00СБ





Обозначение	H, мм	Масса, кг
ШРП1.21.00	1550	16,8
-01	Уточнить при проектировании	—

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. Б.		Кубинов		12.85
Провер.		Шошилевич		12.85
Т.контр.				
Н.контр.		Шошилевич		12.85
Утв.				

Свеча
Сборочный чертеж

ШРП1.21.00СБ

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

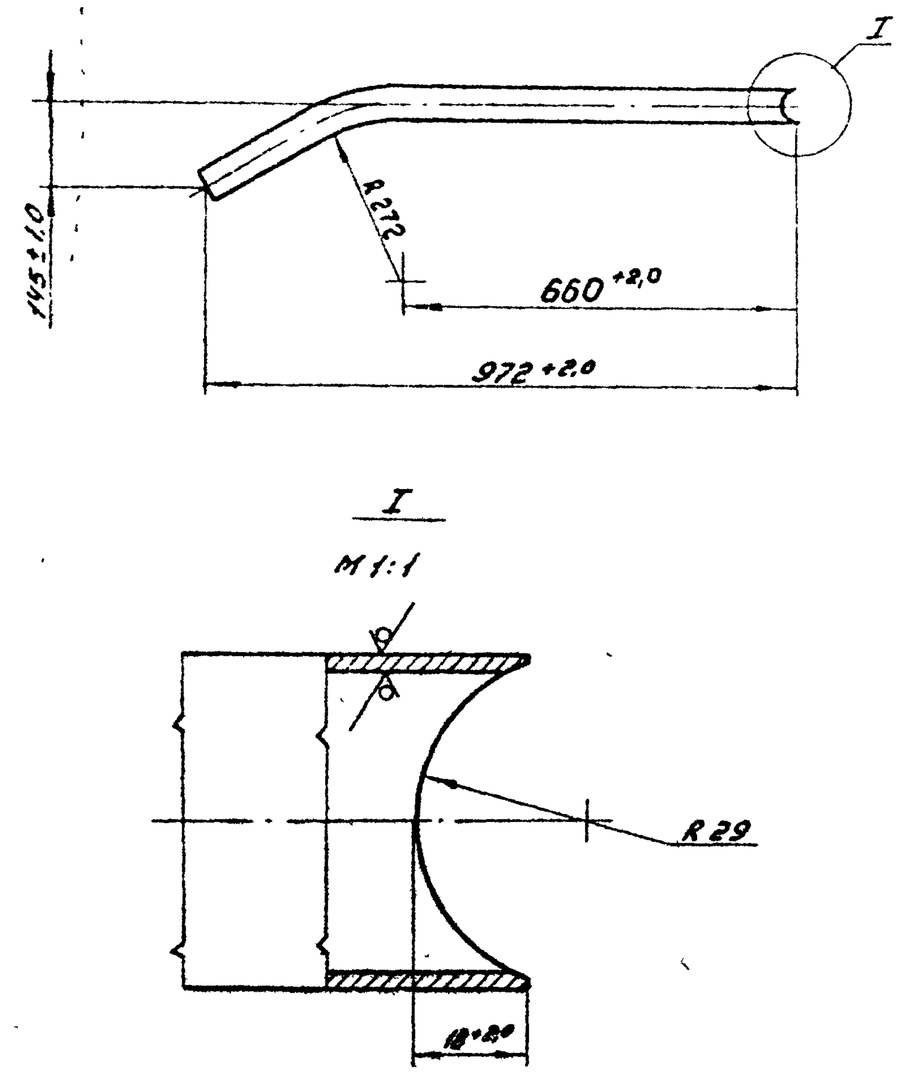
Институт МосгазНИИпроект

Копировал: Ел

Формат А3

Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП 1.21.02



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудинов		
Провер.		Иосилевич		
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		
Утв.				

ШРП 1.21.02

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,20	1:10
Лист	Листов 1	

Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В ГОСТ 10705-80

Институт Мосгазниипроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ШРП 1.22.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШРП 1.22.01	Швеллер	2	
А4		2	ШРП 1.22.02	Швеллер	2	
Б4		3	ШРП 1.22.03	Швеллер		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 / Ст3 – I – ГОСТ 535-79		
				h = 815-2.0	4	4,81 кг
Б4		4	ШРП 1.22.04	Швеллер		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 / Ст3 – I – ГОСТ 535-79		
				h = 1325-3.0	2	7,82 кг
Б4		5	ШРП 1.22.05	Швеллер		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 / Ст3 – I – ГОСТ 535-79		
				h = 1455-3.0	2	8,58 кг
А4		6	ШРП 1.22.06	Косынка	4	
Б4		7	ШРП 1.22.07	Лист		
				Лист 6-ПН 8.0 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				□ 165-1.8	4	1,71 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ШРП 1.22.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудинов		
Пров.		Иосилевич		
Н.контр.		Иосилевич		
Утв.				

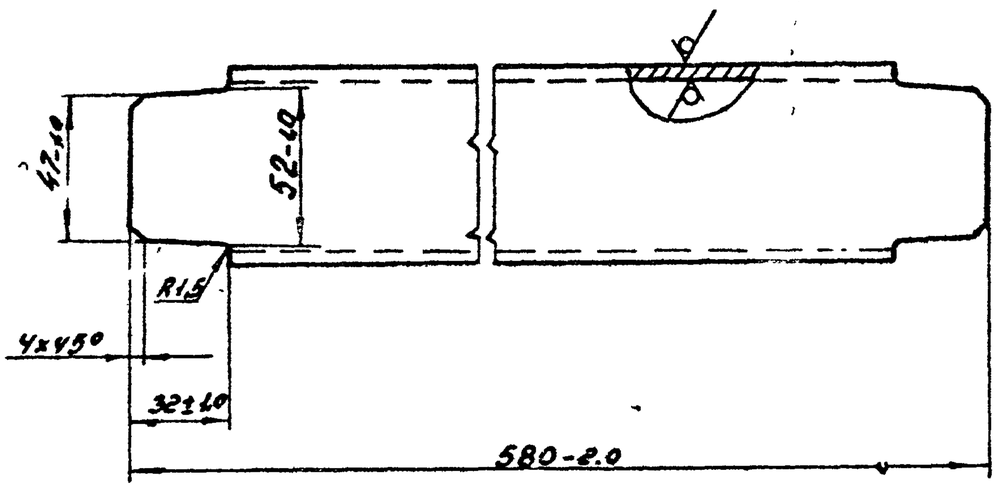
Рама

Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП 1.22.01



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудинов		
Провер.		Иосилевич		
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		
Утв.				

ШРП 1.22.01

Швеллер

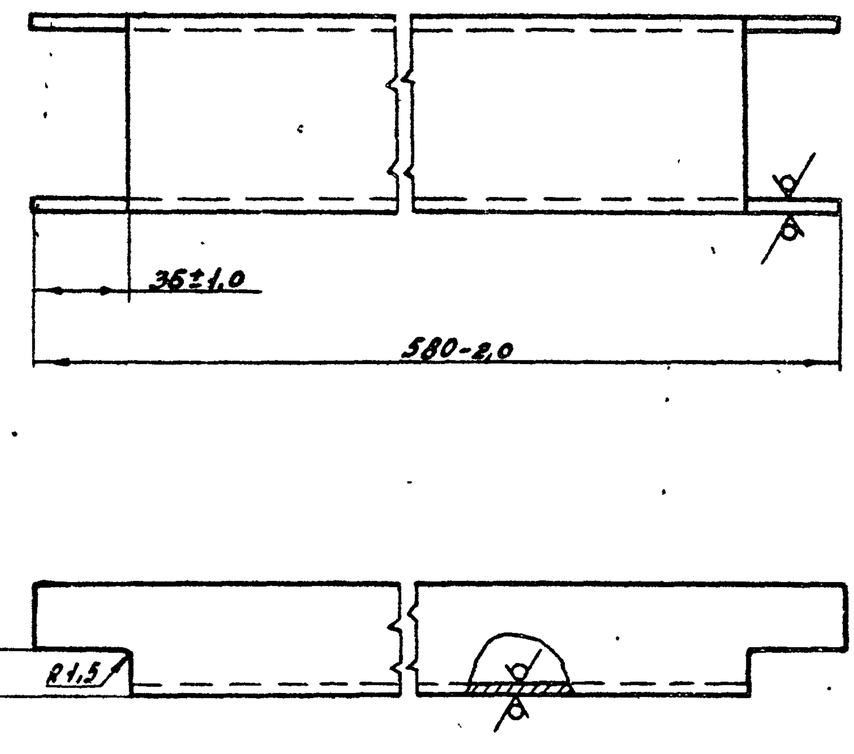
Лит.	Масса	Масштаб
И	3,40	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 6,5-ГОСТ 8240-72 / Ст3 – I – ГОСТ 535-79

Институт Мосгазниипроект

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП 1.22.02



Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудинов		
Провер.		Иосилевич		
Т.контр.				
Н.контр.		Иосилевич		
Утв.				

ШРП 1.22.02

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,35	1:2
Лист	Листов 1	

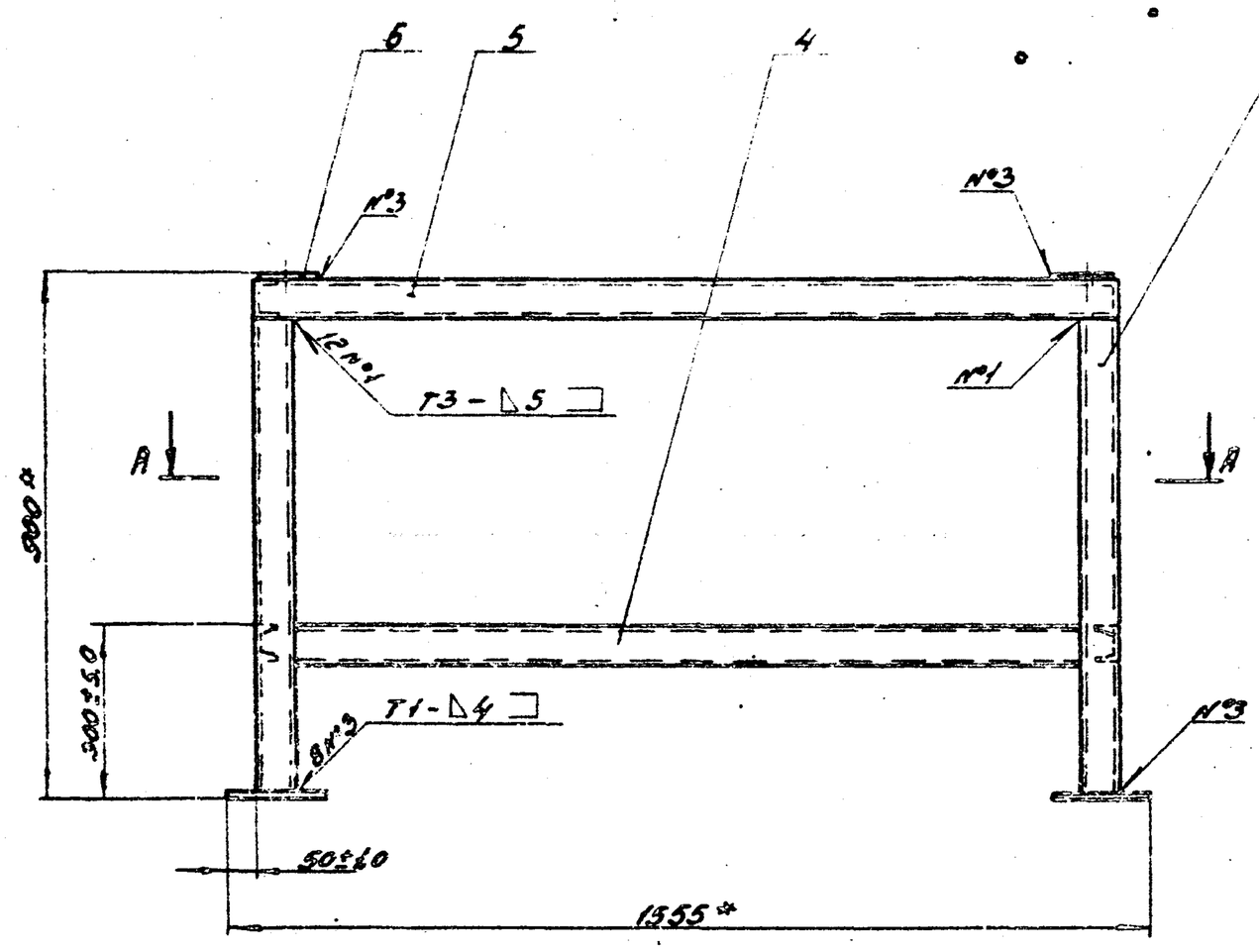
Швеллер 6,5-ГОСТ 8240-72 / Ст3 – I – ГОСТ 535-79

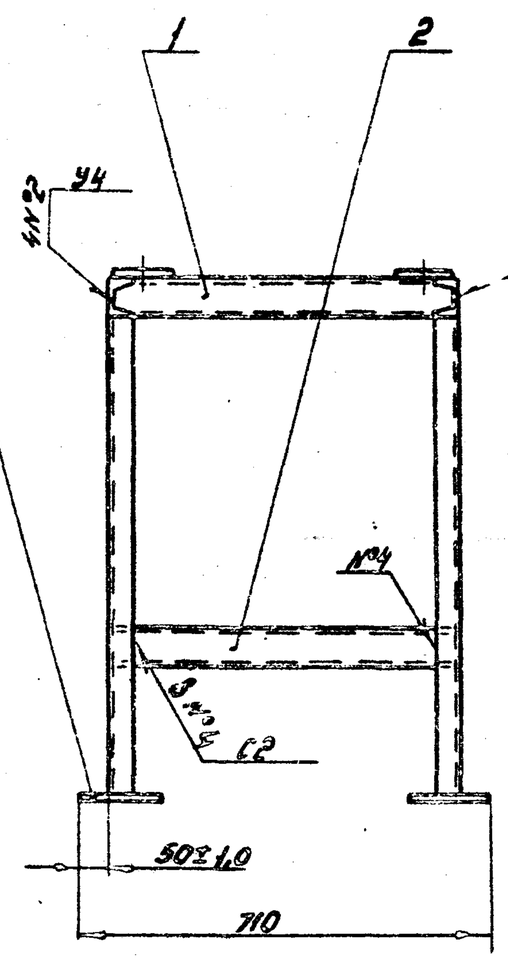
Институт Мосгазниипроект

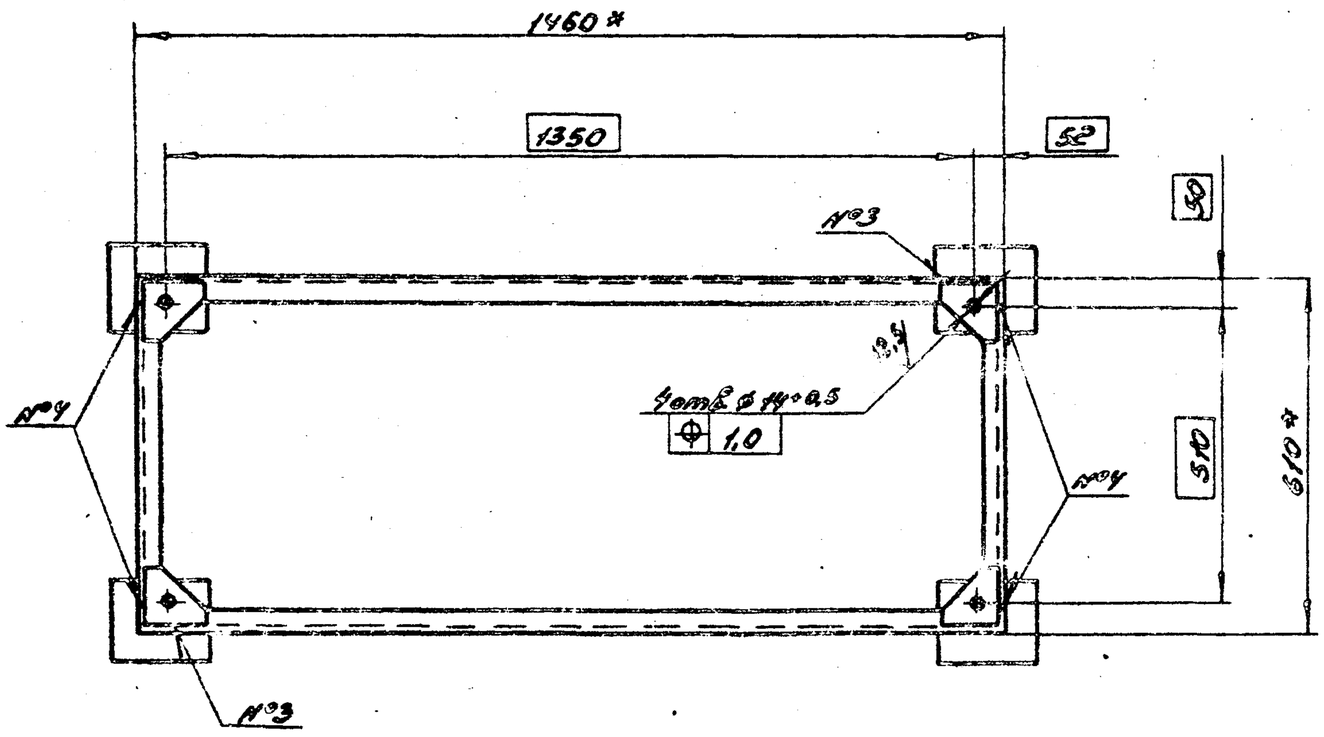
Копировал: Гаврилова Формат А4

Серия 5.905-11 Выпуск 1

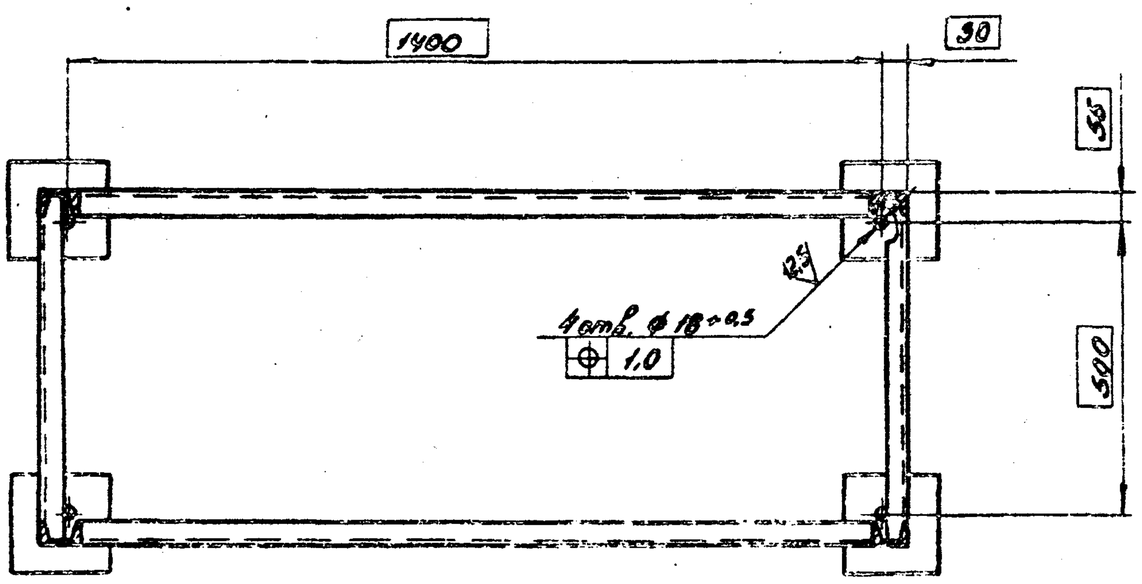
ШРП1.22.0006







А-А

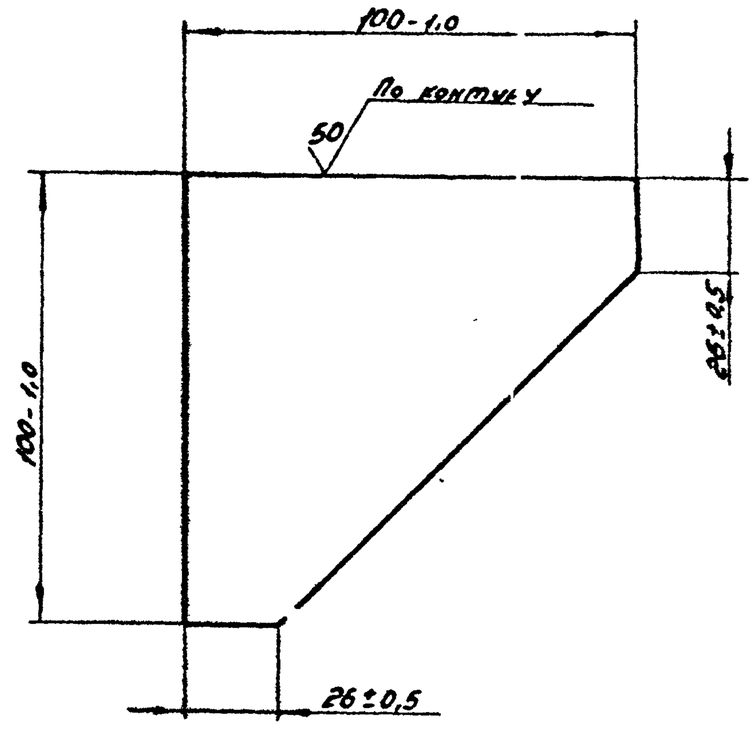


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справок.

					ШРП1.22.0006	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.		Кудинов				А / 79,0 / 1:10
Провер.		Васильева			Сборочный чертеж	Лист / Листов 1
Т.контр.						Институт Мосгазниипроект
Н.контр.		Васильева				
Утв.						

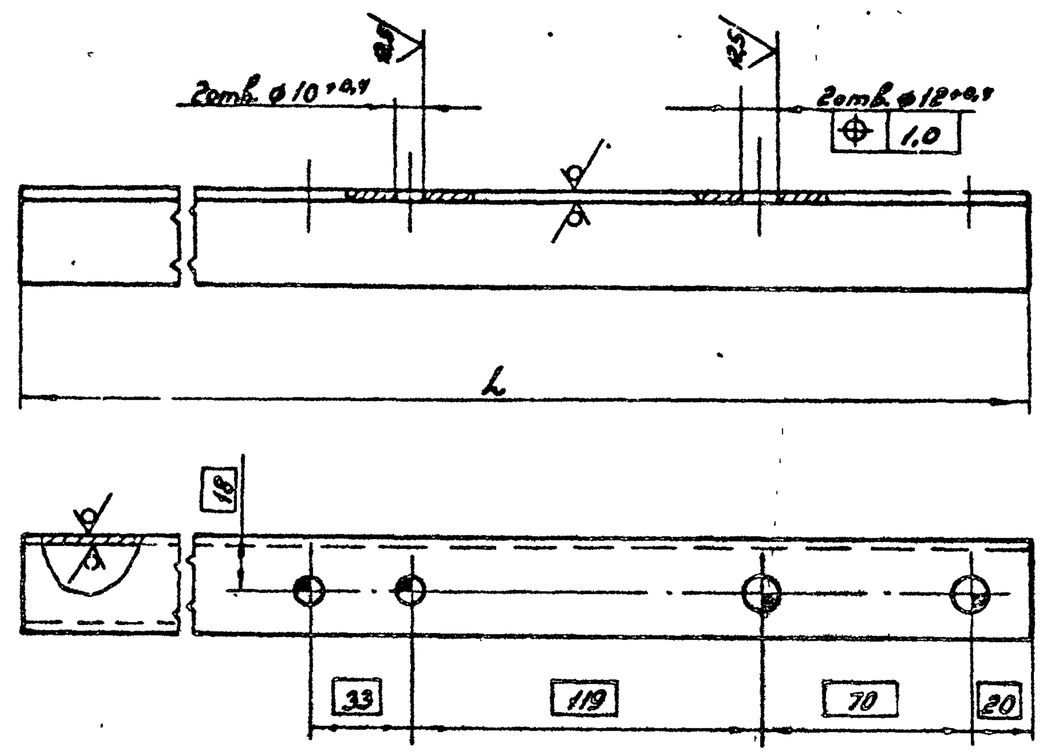
Копировал Гаврилова — Формат А3

ШРП 1.22.06



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.22.06			
Разраб.		Кудинов			Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Иосилевич				Н	1,3	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Иосилевич			Лист Б-ПН-12,0 ГОСТ 19903-74 / В-Ст3сп4 ГОСТ 14637-79	Институт Мосгазпроект НИИпроект		
Утв.								

ШРП 1.17

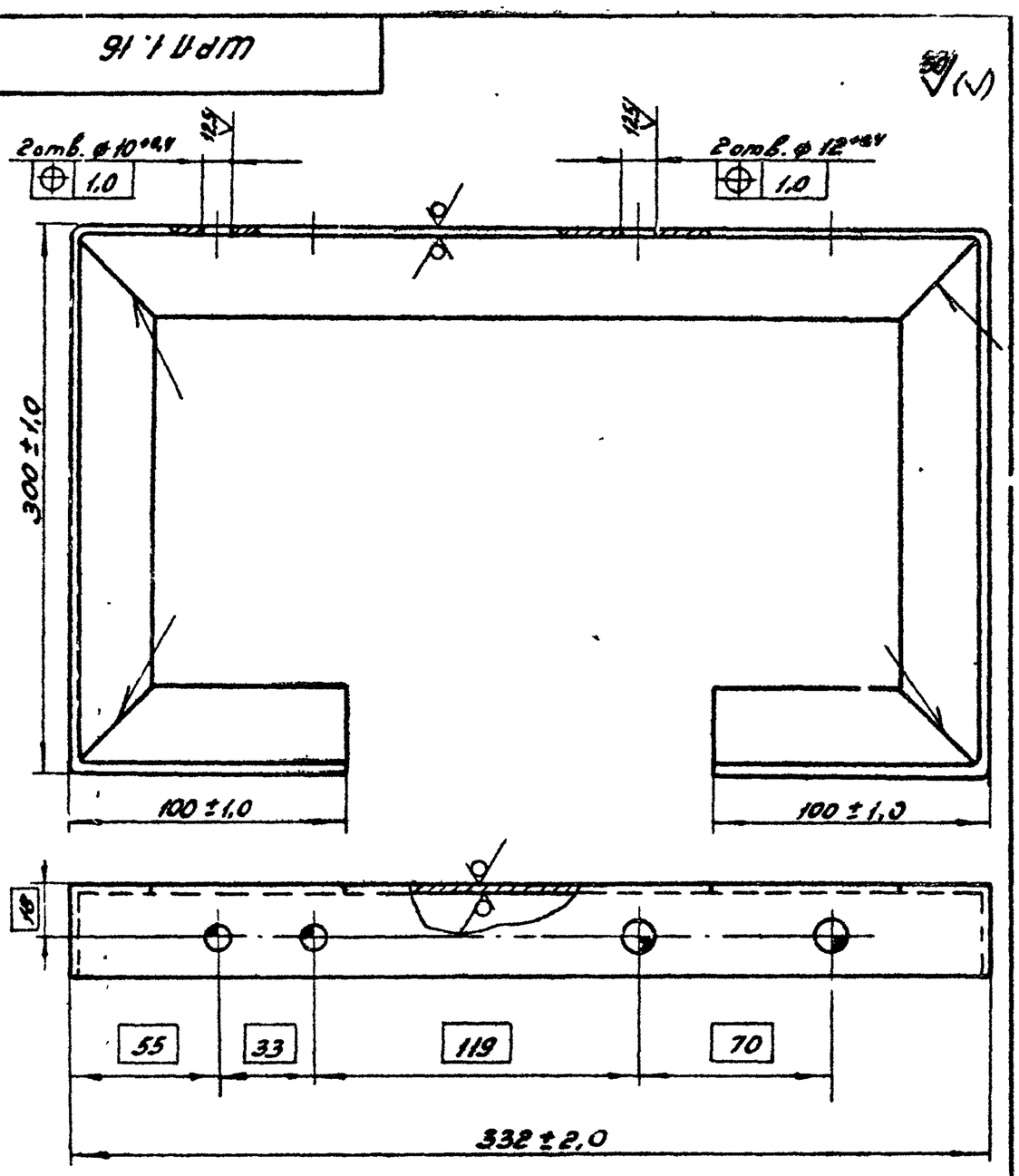


Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП 1.17	262-1,5	0,38
-01	600-2,0	0,88

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.17			
Разраб.		Кудинов			Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Иосилевич				Н	см. табл.	—
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Иосилевич			Уголок 32×32×3-Б-ГОСТ 8509-72 / Ст3 -I-ГОСТ 535-79	Институт Мосгазпроект НИИпроект		
Утв.								

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП 1.16

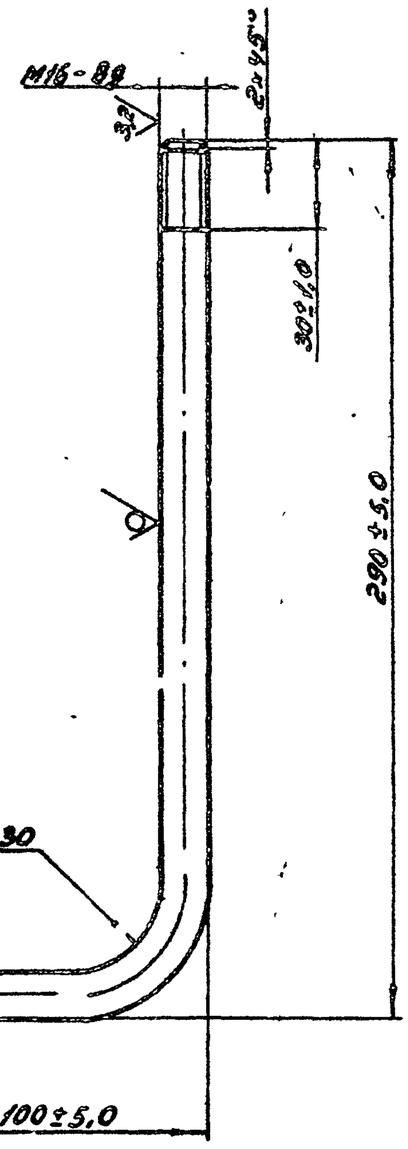


Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.16			
Разраб.		Кудинов			Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Иосилевич				Н	1,66	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Иосилевич			Уголок 32×32×3-Б-ГОСТ 8509-72 / Ст3 -I-ГОСТ 535-79	Институт Мосгазпроект НИИпроект		
Утв.								

Копировал: Гаврилова Формат А4

ШРП 1.15



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП 1.15			
Разраб.		Кудинов			Болт анкерный	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Иосилевич				Н	0,63	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Иосилевич			Круг 16-В-ГО.Т 5290-71 / Ст3 -I-ГОСТ 535-79	Институт Мосгазпроект НИИпроект		
Утв.								

Копировал: Гаврилова Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Госстрой СССР
Таллинский филиал
ЦИТП
Типовой проект серия
№ 5.905-12 81
Заказ № 92
Цена 4 руб 41 коп
Тираж 1800
Дата 8 7 III