Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

# Серия 5.903-12

# Блоки тепломеханического оборудования для установок мазутоснабжения

Выпуск 2-2

## Блоки мазутные рециркуляционные БМРП-2×45,0-3,8

Рабочие чертежи

23523-07

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

# Серия 5.903-12

# Блоки тепломеханического оборудования для установок мазутоснабжения

Выпуск 2-2

## Блоки мазутные рециркуляционные БМРП-2×45,0-3,8

Рабочие чертежи

Разработаны
проектным институтом
„Латгипропром"
Гл. инж. института В. Овчаров
Гл. инж. проекта Я. Нидбальский

Утверждены и введены
в действие ММСС СССР
Протокол от 22.02.1989г.

# Содержание альбома


| Обозначение | Наименование | № стр. |
|---|---|---|
| | | |
| Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2х450-3,8. | | |
| | | |
| БМ2.2.1.00.000 | Блок БМРП-2х450-3,8 | 3 |
| БМ2.2.1.00.000СБ | Блок БМРП-2х450-3,8 | 4 |
| БМ2.2.1.00.000 ГЗ | Блок БМРП-2х450-3,8. Схема принципиальная. | 5 |
| БМ2.2.1.01.000 | Рама | 6 |
| БМ2.2.1.01.000 СБ | рама | 7 |
| БМ2.2.1.01.001 | Труба | 8 |
| БМ2.2.1.01.002 | Труба | |
| БМ2.1.1.00.001 | Хомут | |
| 26.40.00.000 | Фильтр грубой очистки мазута Ду150. | |
| 26.40.00.000 СБ | Фильтр грубой очистки мазута Ду150. | 9 |
| 26.40.01.000 СБ | Корпус | |
| 26.40.01.000 | Корпус | 10 |
| 26.20.01.001 | Кожух | |
| 26.20.01.002 | Патрубок | |
| 26.20.01.003 | Днище | |
| 26.40.02.000 | Крышка | 11 |
| 26.40.02.000 СБ | Крышка | |
| 26.20.02.001 | Скоба | |
| 26.20.02.002 | Крышка | |
| 26.20.03.000 | Сетка | 12 |
| 26.20.03.000 СБ | Сетка | |
| 26.20.03.001 | Сетка | |
| 26.20.03.002 | Донышко | |
| 26.20.03.003 | Ручка | 13 |
| 26.20.03.004 | Бортик | |
| 26.20.03.005 | Связь | |
| БМ2.2.1.02.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.02.000 СБ | Трубопровод | 14 |
| БМ2.1.1.03.000 | Трубопровод | |
| БМ2.1.1.03.000СБ | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.03.000СБ | Трубопровод | 15 |
| БМ2.2.1.03.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.04.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.04.000 СБ | Трубопровод | 16 |
| БМ2.2.1.04.000 | Трубопровод | 17 |
| БМ2.2.1.05.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.06.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.05.000 СБ | Трубопровод | 18 |
| БМ2.2.1.06.000СБ | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.07.000 СБ | Трубопровод | 19 |
| БМ2.2.1.07.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.08.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.08.000 СБ | Трубопровод | 20 |
| БМ2.2.1.08.000 | Трубопровод | 21 |
| БМ2.2.1.08.001 | Труба | |
| БМ2.2.1.08.002 | Труба | |
| БМ2.2.1.08.003 | Труба | |
| БМ2.2.1.08.004 | Труба | 22 |
| БМ2.2.1.09.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.09.000СБ | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.10.000 | Трубопровод | |

| Обозначение | Наименование | № стр. |
|---|---|---|
| БМ2.2.1.10.000 | Трубопровод | 23 |
| БМ2.2.1.10.000СБ | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.11.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.11.000СБ | Трубопровод | 24 |
| БМ2.2.1.11.001 | Труба | |
| БМ2.2.1.12.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.12.000СБ | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.13.000 | Трубопровод | 25 |
| БМ2.2.1.13.000СБ | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.14.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.14.000СБ | Трубопровод | 26 |
| БМ2.2.1.15.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.15.000СБ | Трубопровод | 27 |
| БМ2.2.1.16.000 | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.16.000СБ | Трубопровод | |
| БМ2.2.1.17.000 | Трубопровод | 28 |
| БМ2.2.1.17.000СБ | Трубопровод | |
| Установка приборов контроля и автоматики блока БМРП-2х450-3,8 | | |
| БМ2.2.2.00.000 | Блок БМРП-2х450-3,8. Установка приборов контроля и автоматики. | 28 |
| БМ2.2.2.00.000 СО | Блок БМПР-2х450-3,8.Схема автоматизации. | 29 |
| БМ2.2.2.00.000 СБ | Блок БМРП-2х450-3,8. Установка приборов контроля и автоматики. | 30 |
| БМ1.2.2.01.000 | Устройство отборное | 31 |
| БМ2.1.2.01.100 | Бачок разделительный | |
| БМ2.1.2.00.001 | Хомут | |
| БМ1.2.2.01.000СБ | Устройство отборное | 32 |
| БМ2.1.2.01.100СБ | Бачок разделительный | 33 |
| БМ2.1.2.01.101 | Корпус | |
| БМ2.1.2.01.102 | Дно | |
| БМ2.2.2.00.001 | Стойка | 34 |
| БМ2.2.2.00.002 | Стойка | |
| БМ2.1.2.02.000 | Устройство отборное | |
| БМ2.12.02.000 СБ | Устройство отборное | 35 |
| БМ2.2.2.01.000 | Устройство отборное | 36 |
| БМ2.2.2.02.000 | Стойка | |
| БМ2.2.2.02.000СБ | Стойка | |
| БМ2.2.2.01.000СБ | Устройство отборное | 37 |
| Установка электрооборудования блока БМРП-2х450-3,8 | | |
| БМ2.2.3.00.000 | Блок БМРП-2х450-3,8. Установка электрооборудования. | 38 |
| БМ2.2.3.00.000СБ | Блок БМРП-2х450-3,8. Установка электрооборудования. | |
| БМ2.2.3.01.000 | Стойка | 39 |
| БМ2.2.3.01.000СБ | Стойка | |
| БМ2.2.3.02.000 | Стойка | |
| БМ2.2.3.02.000СБ | Стойка | |
| БМ2.2.3.03.000 | Стойка | 40 |
| БМ2.2.3.03.000СБ | Стойка | |
| БМ2.2.3.04.000 | Стяжка | |
| БМ2.2.3.04.000СБ | Стяжка | |
| Теплоизоляция блока БМРП-2х450-3,8 | | |
| БМ2.2.4.00.000 ТИ | Блок БМРП-2х450-3,8. Ведомость теплоизоляционных материалов. | 41, 42 |
| БМ2.2.4.00.000 ВМ | Блок БМРП-2х450-3,8. Ведомость материалов | 43 |
| БМ2.2.4.00.000 ВО | Блок БМРП-2х450-3,8. Ведомость объемов работ. | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БМ2.2.1.00.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.00.000ГЗ | Схема принципиальная | | |
| А4 | | | БМ2.0.0.00.000ДТ | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 2-0 |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | БМ2.2.1.01.000 | Рама | 1 | |
| А4 | | 2 | 26.40.00.000 | Фильтр грубой очистки мазута Ду 150 | 2 | |
| А4 | | 3 | БМ2.2.1.02.000 | Трубопровод | 2 | |
| А4 | | 4 | БМ2.1.1.03.000 | Трубопровод | 2 | |
| А4 | | 5 | БМ2.2.1.03.000 | Трубопровод | 1 | |
| | | 6 | -01 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 7 | БМ2.2.1.04.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 8 | БМ2.2.1.05.000 | Трубопровод | 1 | |
| | | 9 | -01 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 10 | БМ2.2.1.06.000 | Трубопровод | 1 | |
| | | 11 | -01 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 12 | БМ2.2.1.07.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 13 | БМ2.2.1.08.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 14 | БМ2.2.1.09.000 | Трубопровод | 2 | |
| А4 | | 15 | БМ2.2.1.10.000 | Трубопровод | 2 | |
| А4 | | 16 | БМ2.2.1.11.000 | Трубопровод | 2 | |
| А4 | | 17 | БМ2.2.1.12.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 18 | БМ2.2.1.13.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 19 | БМ2.2.1.14.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 20 | БМ2.2.1.15.000 | Трубопровод | 1 | |
| | | 21 | -01 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 22 | БМ2.2.1.16.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | | 23 | БМ2.2.1.17.000 | Трубопровод | 4 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 25 | БМ2.1.1.00.001 | Хомут | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | | 27 | | М12×50.46 | 8 | |
| | | 28 | | М16×55.46 | 24 | |
| | | 29 | | М16×65.46 | 64 | |
| | | 30 | | М20×70.46 | 112 | |
| | | 31 | | М24×80.46 | 8 | |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 32 | | М12.5 | 16 | |
| | | 33 | | М16.5 | 88 | |
| | | 34 | | М20.5 | 112 | |
| | | 35 | | М24.5 | 8 | |
| | | | | Гайки ГОСТ 9064-75 | | |
| | | 36 | | АМ 16.25 | 16 | |
| | | 37 | | АМ 20.25 | 128 | |
| | | 38 | | Гайка соединительная 32 ГОСТ 8959-75 | 4 | |
| | | 39 | | Контргайка 32 ГОСТ 8961-75 | 4 | |
| А4 | | 62 | | Подогреватель мазута ПНР 64-15 Q=42 л/с (15 м³/ч); P=6,4 МПа (64 кгс/см²); ОСТ 108.030.125-78 | 2 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| А4 | | 63 | | Насос 4НК3-5×1; Q=12 л/с (45 м³/ч); P=0,38 МПа (38 кгс/см²) с электродвигателем ВАОМ180-2: N=17 кВт n=2950 об/мин; ТУ26-06-1323-81 | 2 | |
| | | 51 | | Фланец 1-150-16 Ст3 ГОСТ 12821-80 | 5 | |
| | | | | Прокладки ГОСТ 15180-70 | | |
| | | 52 | | А-50-16 | 6 | |
| | | 53 | | А-80-16 | 8 | |
| | | 54 | | А-150-16 | 14 | |
| | | 55 | | А-100-40 | 4 | |
| | | 56 | | Б-20-64 | 2 | |
| | | 57 | | Б-80-64 | 4 | |
| | | | | Задвижки 30с41нж ГОСТ 10194-78 | | |
| | | 58 | | Ру 16; Ду 50 | 2 | |
| | | 59 | | Ру 16; Ду 80 | 4 | |
| | | 60 | | Ру 16; Ду 150 | 5 | |
| | | 61 | | Клапан обратный подземный 16с 13нж Ру 40, Ду 100 ГОСТ 20770-75 | 2 | |

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Никитченко

Пров. Колмец

Н.контр. Колмец

Утв.

БМ2.2.1.00.000

Блок мазутный рециркуляционный БМРП2×45.0-3.8

Лит. | Лист 1 | Листов 4

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.4 Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БМ2.2.1.00.000

Лист 2

Копировал: Ф.4 Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БМ2.2.1.00.000

Лист 3

Копировал: Ф.4 Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

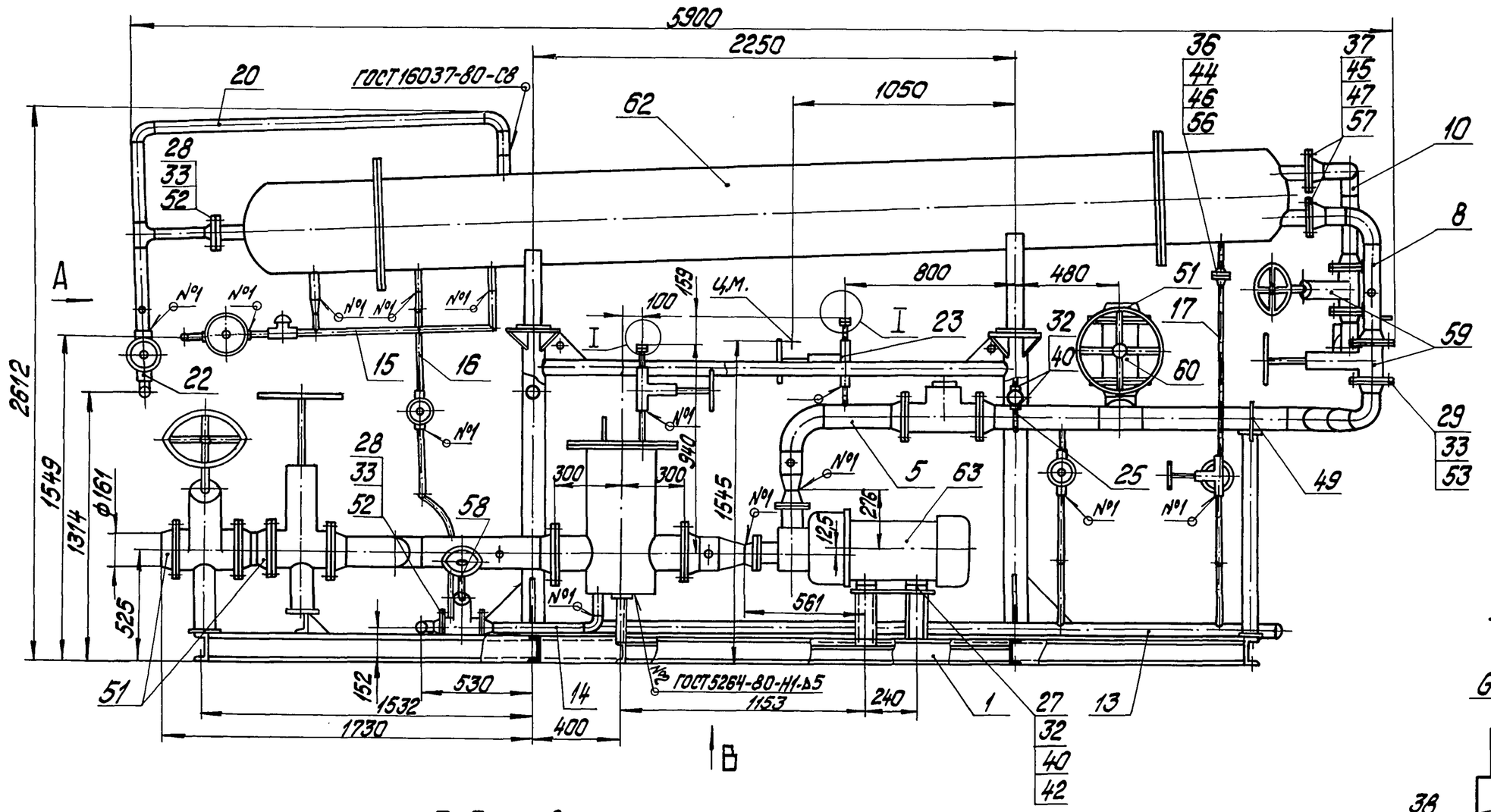
БМ2.2.1.00.000

Лист 4

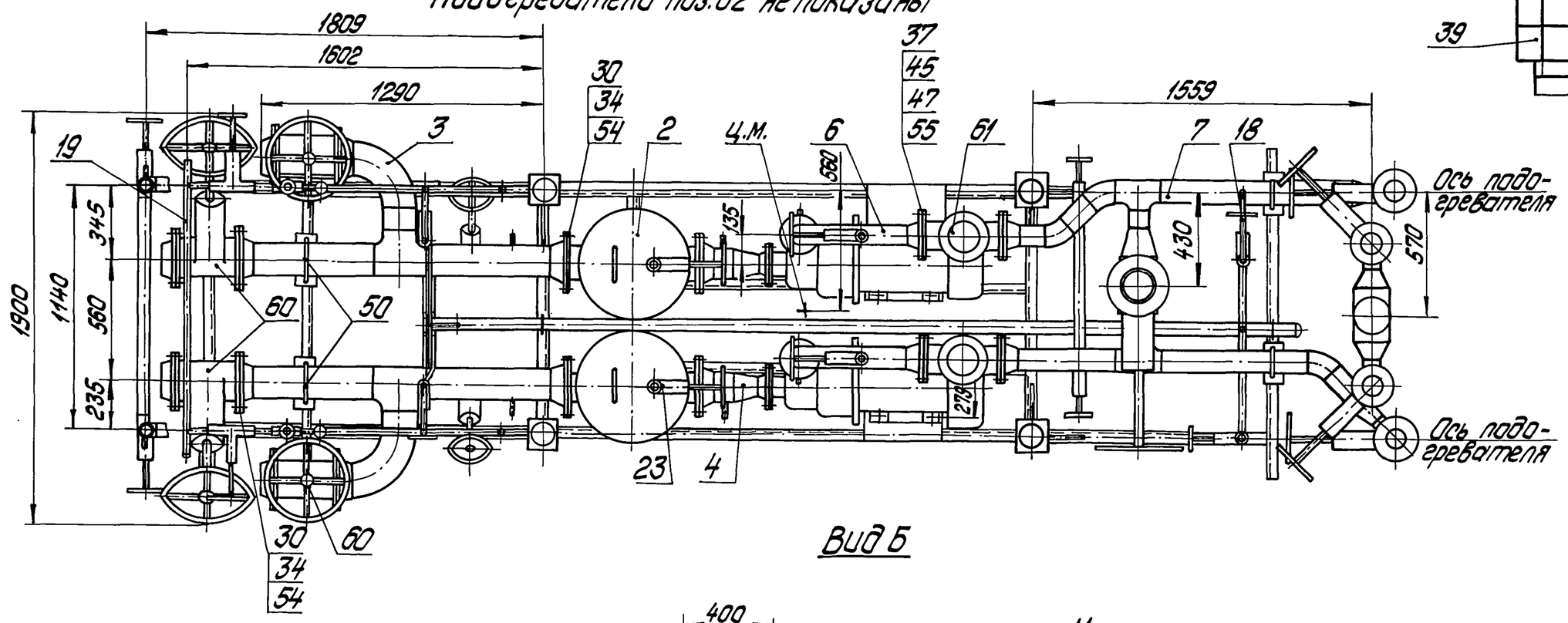
Копировал: Ф.4 23523-07 4 Формат А4

БМ2.2.1.00.000СБ

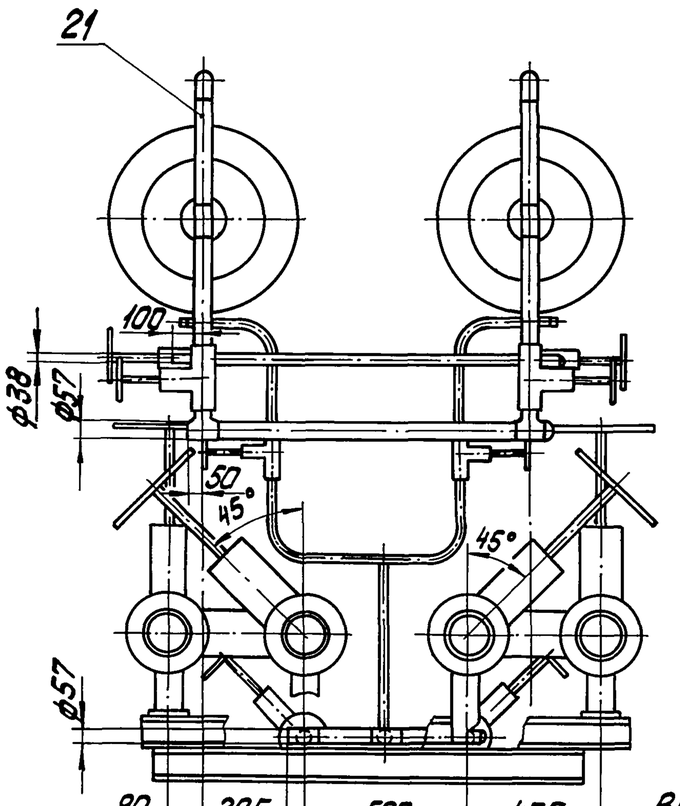
Выпуск 2-2



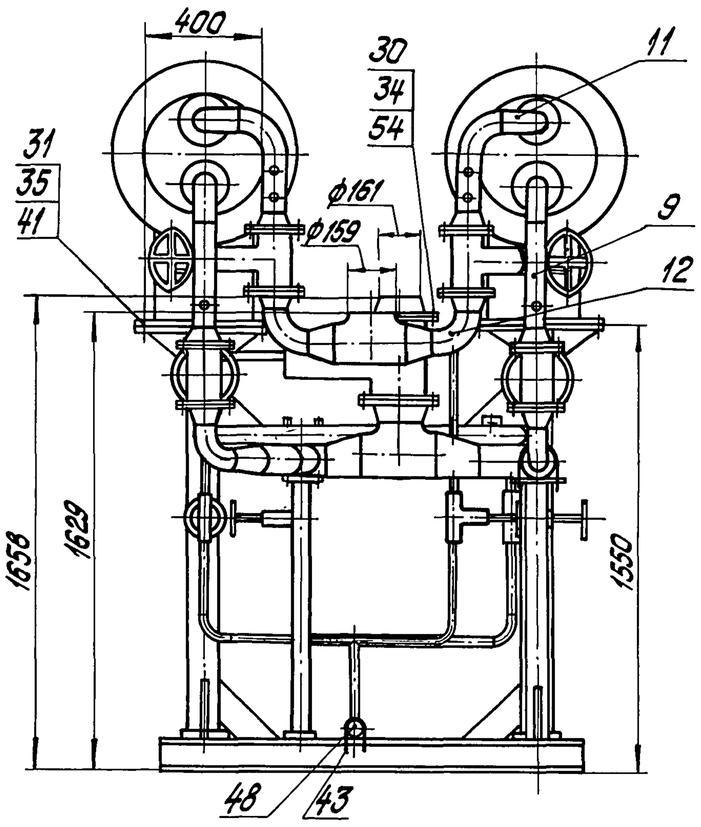

Подогреватели поз.62 не показаны



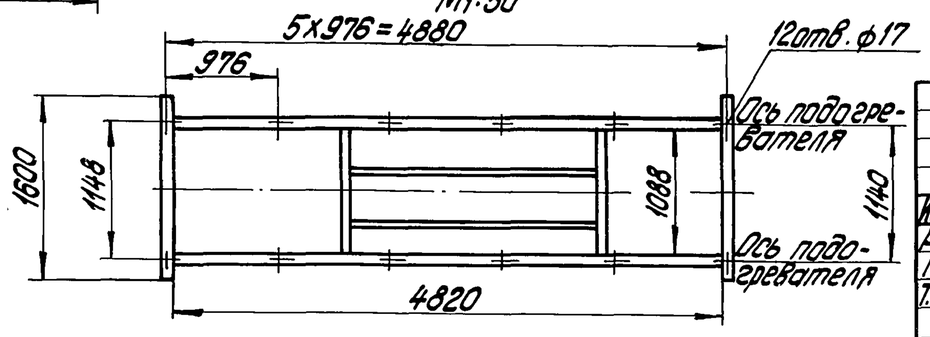

Вид А




Вид Б




Вид В



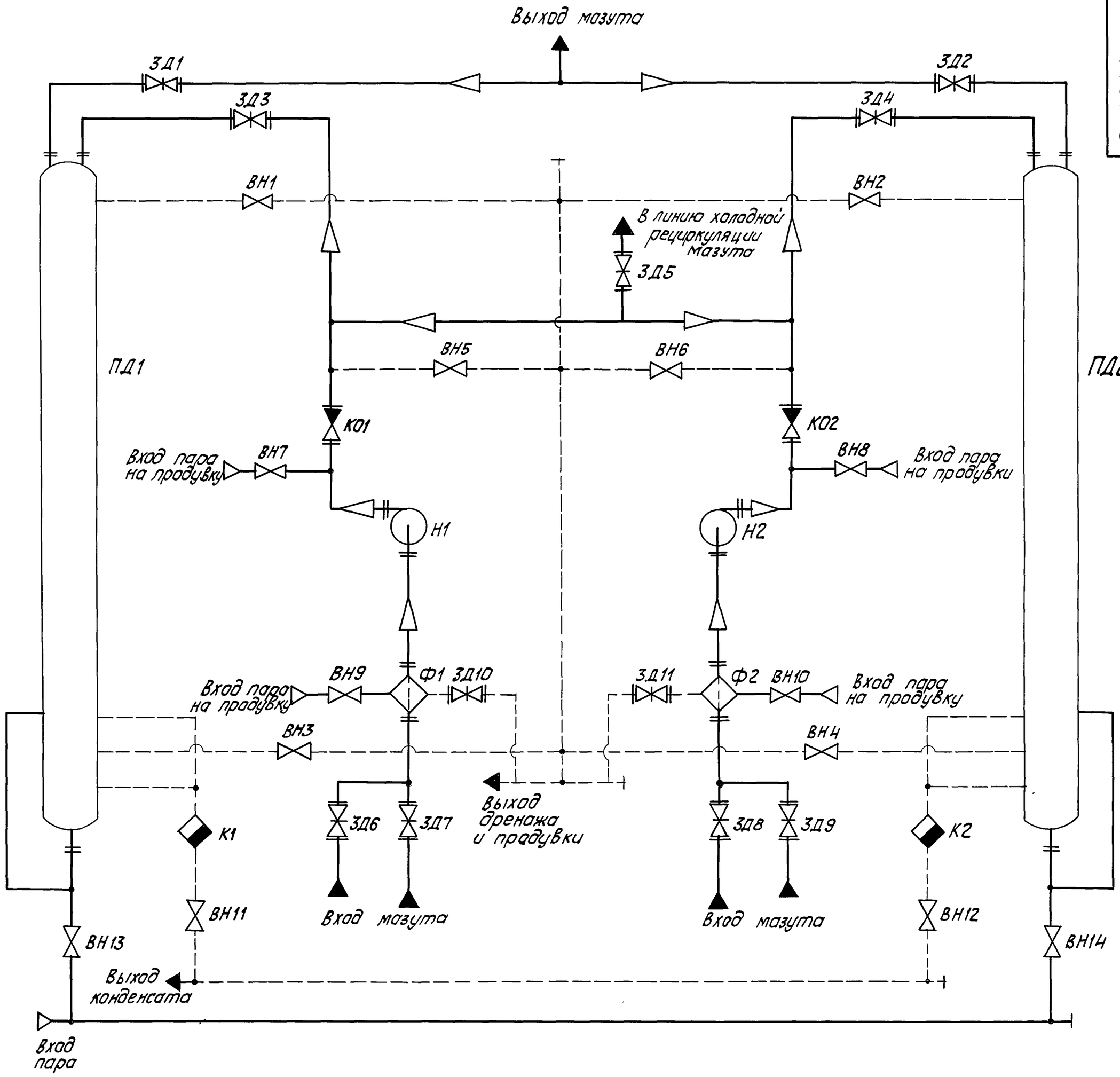

1. Размеры для справок.
2. Произвести гидроиспытания блока водой давлением 0,5МПа (5кгс/см²) в течение 10минут. Течь не допускается.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ2.2.1.00.000СБ | | |
| Разраб. | | Никитченко | | | Блок мазутный рецир-куляционный БМРП-2х45,0-3,8 | Лит. | Масса 6729 | Масштаб 1:20 |
| Пров. | | Колмец | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-12

Копировал Фубкина 23523-07 5 Формат А2




| Поз. обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|
| ВН1...ВН4 | Вентиль 15с27нж3 | 4 | Ду 20; Ру 64 |
| ВН5, ВН6 | Вентиль 15с27нж3 | 2 | Ду 25; Ру 64 |
| ВН7...ВН12 | Вентиль 15с27нж3 | 6 | Ду 32; Ру 64 |
| ВН13, ВН14 | Вентиль 15с22нж | 2 | Ду 50; Ру 40 |
| ЗД1...ЗД4 | Задвижка 30с41нж | 4 | Ду 80; Ру 16 |
| ЗД5...ЗД9 | Задвижка 30с41нж | 5 | Ду 150; Ру 16 |
| ЗД10, ЗД11 | Задвижка 30с41нж | 2 | Ду 50, Ру 16 |
| | | | |
| КО1, КО2 | Клапан обратный подъемный | 2 | Ду 100; Ру 40 |
| | | | |
| К1, К2 | Конденсатоотводчик 45с13нж | 2 | Ду 32; Ру 40 |
| | | | |

| Поз. обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|
| | | | |
| ПД1; ПД2 | Подогреватель мазута ПМР-64-15 | 2 | Q=4,2 т/с; Р=6,4МПа |
| | | | |
| Ф1, Ф2 | Фильтр грубой очистки мазута 26.40.00.000 | 2 | Ду 150 |
| | | | |
| Н1, Н2 | Насос 4НКЭ-5х1 | 2 | Q=12,5 т/с, Р=0,38МПа |

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Михайлова | | |
| Пров. | | Колмец | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.1.00.000ГЗ

Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2×45,0-3,8. Схема принципиальная

| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Серия 5.903-12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал Кт – 23523-07 6 формат А2

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БМ2.2.1.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | БМ2.2.1.01.001 | Труба | 4 | |
| А4 | | 2 | БМ2.2.1.01.002 | Труба | 1 | |
| Б4 | | 3 | БМ2.2.1.01.003 | Полка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79 | 2 | 50,1 кг |
| Б4 | | 4 | БМ2.2.1.01.004 | Полка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79 | 2 | 16,7 кг |
| Б4 | | 5 | БМ2.2.1.01.005 | Полка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=1088-1,5 мм | 2 | 12,4 кг |
| Б4 | | 6 | БМ2.2.1.01.006 | Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=1801±1,55 мм | 2 | 15,5 кг |
| Б4 | | 7 | БМ2.2.1.01.007 | Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=1550±1,55 мм | 1 | 13,2 кг |

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | АВдеенко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н. контр. | | Колпец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.1.01.000

Рама

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 4 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Б4 | | 8 | БМ2.2.1.01.008 | Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=1088-1,5 мм | 1 | 9,3 кг |
| Б4 | | 9 | БМ2.2.1.01.009 | Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=247±0,575 мм | 4 | 2,12 кг |
| Б4 | | 10 | БМ2.2.1.01.011 | Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=227±0,575 мм | 4 | 1,95 кг |
| Б4 | | 11 | БМ2.2.1.01.012 | Полка Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=225±0,575 мм | 2 | 1,93 кг |
| Б4 | | 12 | БМ2.2.1.01.013 | Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 540±0,875×340±0,7 мм | 1 | 14,4 кг |
| Б4 | | 13 | БМ2.2.1.01.014 | Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 430±0,775×340±0,7 мм | 1 | 11,5 кг |
| Б4 | | 14 | БМ2.2.1.01.015 | Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 550±0,875мм×250±0,575мм | 2 | 10,8 кг |
| Б4 | | 15 | БМ2.2.1.01.016 | Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 10,78 кг |

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|

БМ2.2.1.01.000

Лист 2

Копировал А4 Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Б4 | | 16 | БМ2.2.1.01.017 | Косынка Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 8 | 2,4 кг |
| Б4 | | 17 | БМ2.2.1.01.018 | Косынка Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 1 | 1,65 кг |
| Б4 | | 18 | БМ2.2.1.01.019 | Косынка Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 3 | 0,79 кг |
| Б4 | | 19 | БМ2.2.1.01.021 | Косынка Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 4 | 0,59 кг |
| Б4 | | 20 | БМ2.2.1.01.022 | Косынка Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 18 | 0,24 кг |
| Б4 | | 21 | БМ2.2.1.01.023 | Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 120±0,435×120±0,435 мм | 10 | 0,79 кг |
| Б4 | | 22 | БМ2.2.1.01.024 | Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 120±0,435×160±0,5 мм | 2 | 1,26 кг |
| Б4 | | 23 | БМ2.2.1.01.025 | Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 100±0,435×2,00±0,575 мм | 2 | 1,57 кг |
| Б4 | | 24 | БМ2.2.1.01.026 | Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 120±0,435×260±0,65 мм | 2 | 2,45 кг |

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|

БМ2.2.1.01.000

Лист 3

Копировал А4 Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Б4 | | 25 | БМ2.2.1.01.027 | Труба Труба 76×3 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=1082±1,3 мм | 1 | 5,79 кг |
| Б4 | | 26 | БМ2.2.1.01.028 | Труба Труба 76×3 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=2378±2,2 мм | 2 | 12,8 кг |
| Б4 | | 27 | БМ2.2.1.01.029 | Труба Труба 76×3 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=949±1,15 мм | 2 | 5,13 кг |
| Б4 | | 28 | БМ2.2.1.01.031 | Труба Труба 76×3 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=215±1 мм | 2 | 1,16 кг |
| Б4 | | 29 | БМ2.2.1.01.032 | Труба Труба 108×4 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=200 мм | 2 | 2,05 кг |
| Б4 | | 30 | БМ2.2.1.01.033 | Труба Труба 108×4 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=300 мм | 2 | 3,08 кг |

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|

БМ2.2.1.01.000

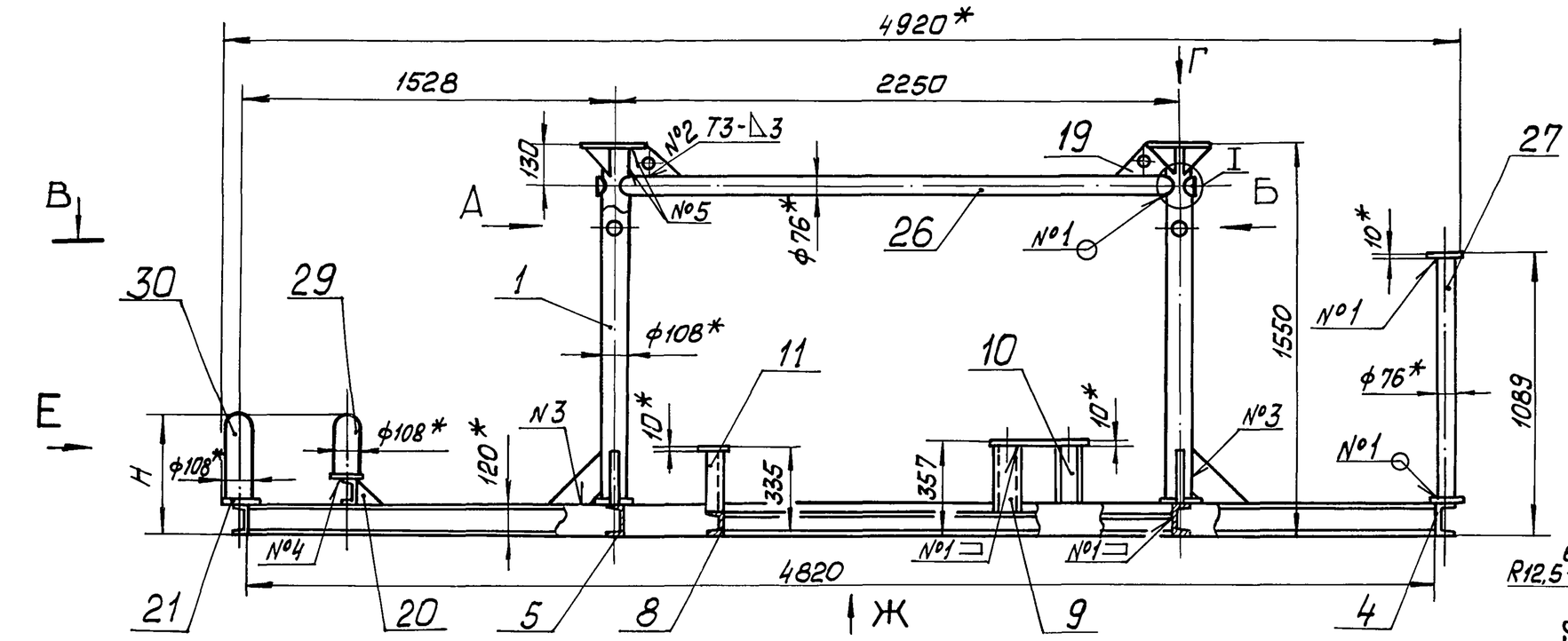
Лист 4

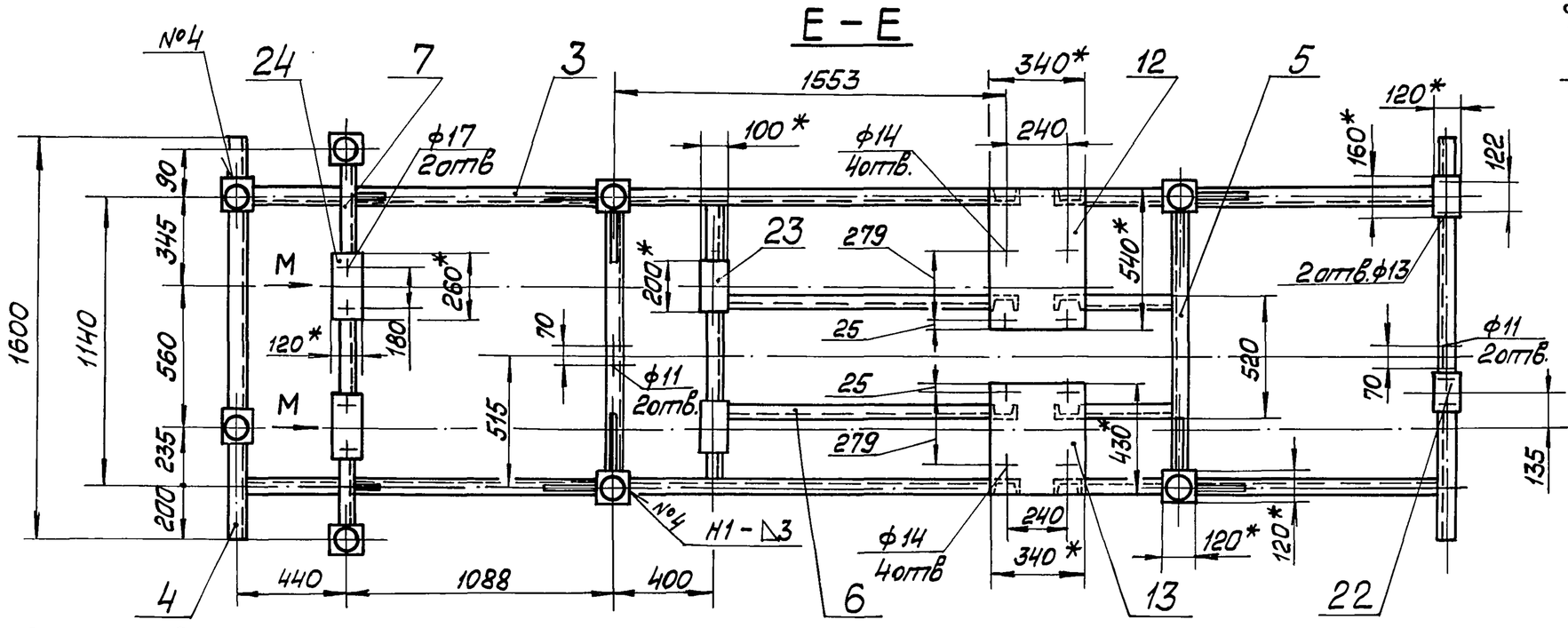


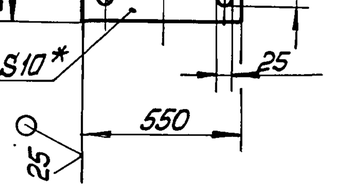
Копировал А4 Формат А4

БМ2.2.1.01.00005

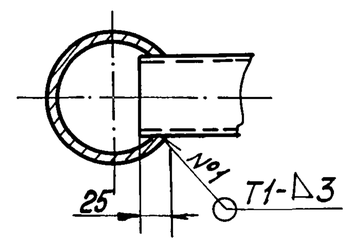
Выпуск 2-2



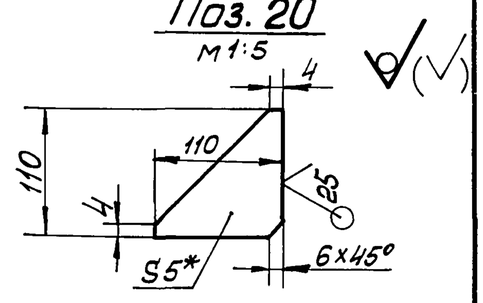



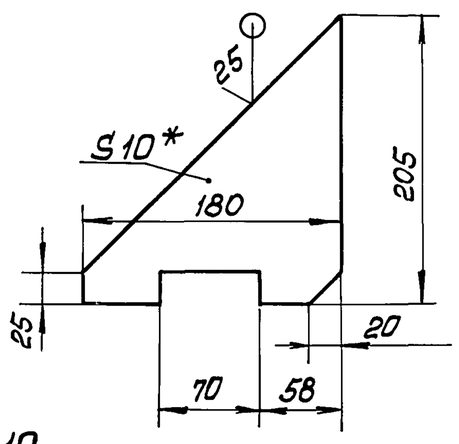

Л — Л
М 1:5



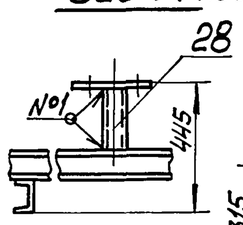

Поз. 20
М 1:5



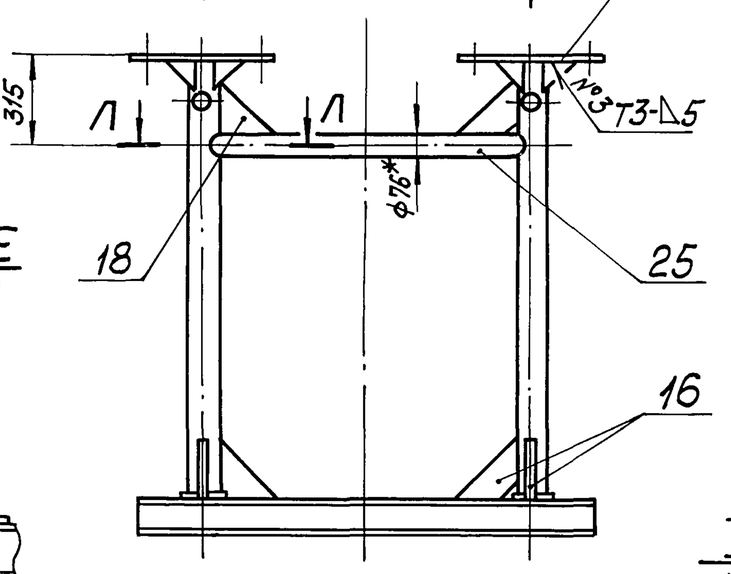

Поз. 17
М 1:4



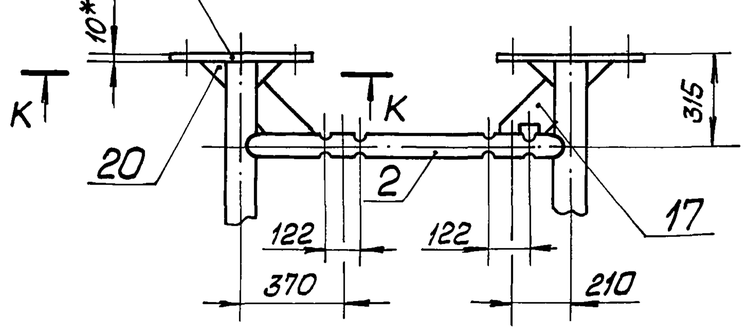

Вид М повёрнуто



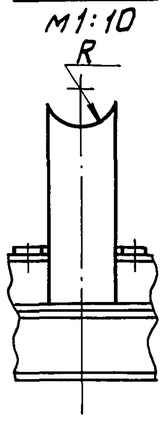

Вид А



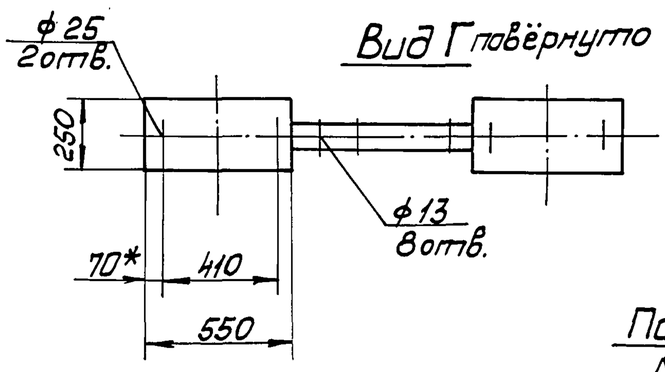

Вид Б



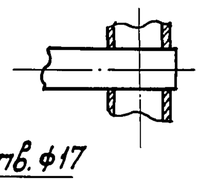

Вид Е
М 1:10



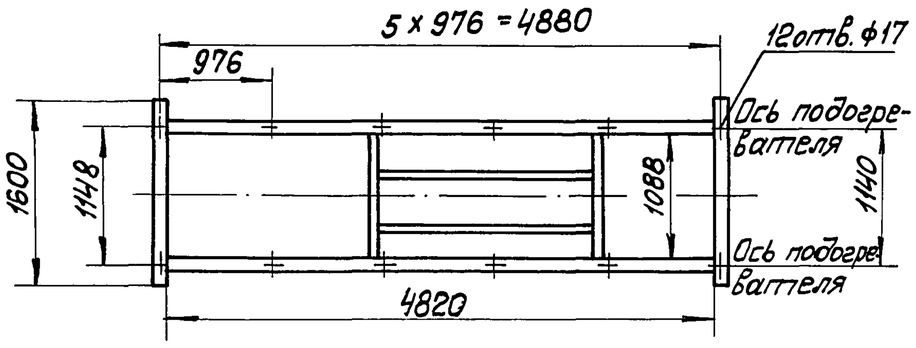

Вид Г повёрнуто



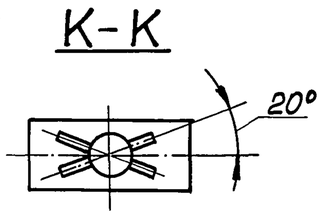

I
М 1:5



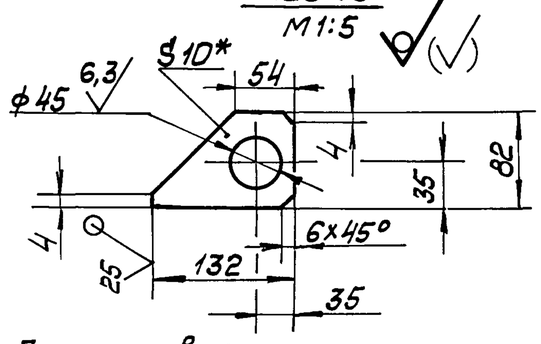
Вид Ж
М 1:50



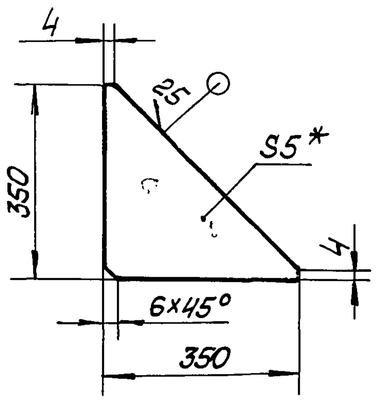

К - К



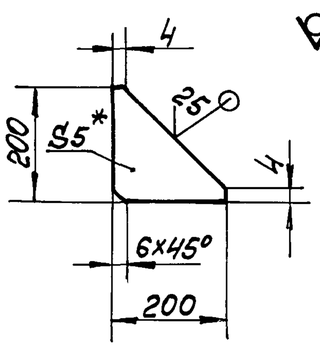

Поз. 19
М 1:5




Поз. 16
М 1:10




Поз. 18
М 1:10




1 *Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$, H14, h14.

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\sqrt{25}$

4. Размер Н и радиус R определить по размерам корпуса задвижки поз. 60 черт. БМ2.2.1.00.000СБ

5 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БМ2.2.1.01.000 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | | Авдеенко | | | Рама | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 376 | 1:20 |
| Т. контр. | | | | | | Лист | Листов 1 |
| Н. контр. | | Колпец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Утв. | | | | | | | |

Копировал 23523-07 8 Формат А2

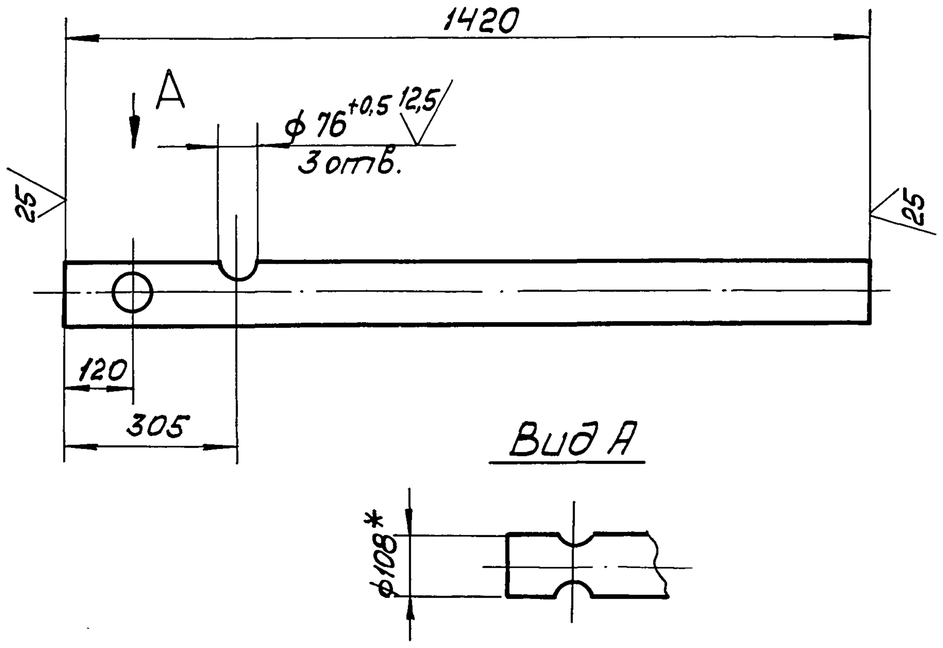
Серия 5.903-12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

БМ2.2.1.01.001

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




1 * Размеры для справок.

2 $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.01.001 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Труба | Лит. | Масса 14,6 | Масштаб 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | Труба 108×4 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Утв. | | | | | | | |

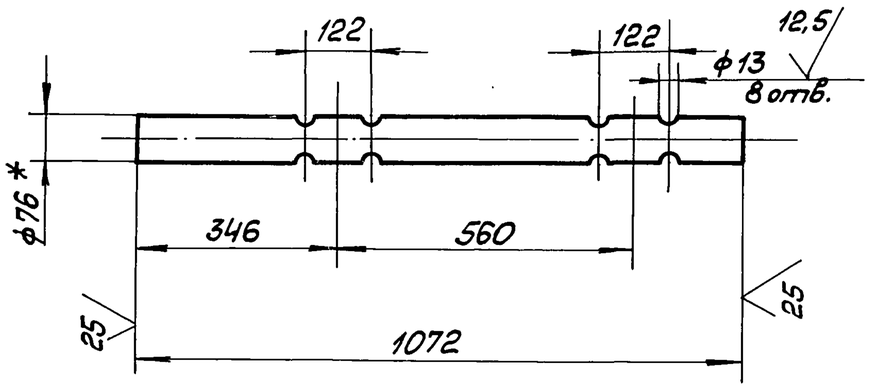
Копировал

Формат А4

БМ2.2.1.01.002

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




1 * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.01.002 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Труба | Лит. | Масса 5,79 | Масштаб 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | Труба 76×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Утв. | | | | | | | |

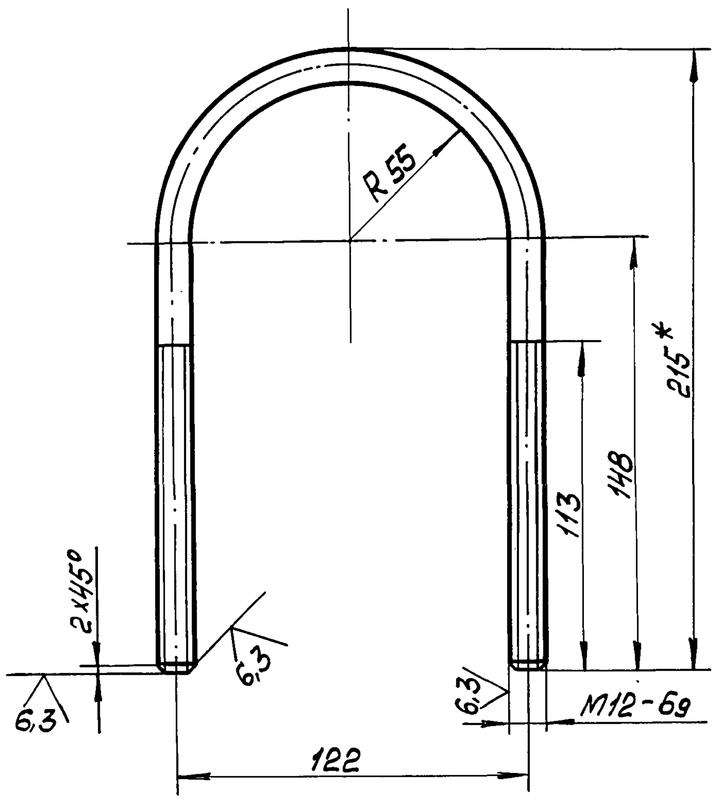
Копировал

Формат А4

БМ2.1.1.00.001

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




1 * Размер для справок

2 $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.1.00.001 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | | Хомут | Лит. | Масса 0,42 | Масштаб 1:2 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | Круг 12В-ГОСТ 2590-71 / 20-6-ГОСТ 1050-74 | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Утв. | | | | | | | |

Копировал

Формат А4

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | 26.40.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 26.40.01.000 | Корпус | 1 | |
| А4 | | 2 | 26.40.02.000 | Крышка | 1 | |
| А4 | | 3 | 26.20.03.000 | Сетка | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Болт М24×90.46 ГОСТ 7798-70* | 12 | |
| | | 5 | | Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70* | 12 | |
| | | 6 | | Прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-70 | 1 | |

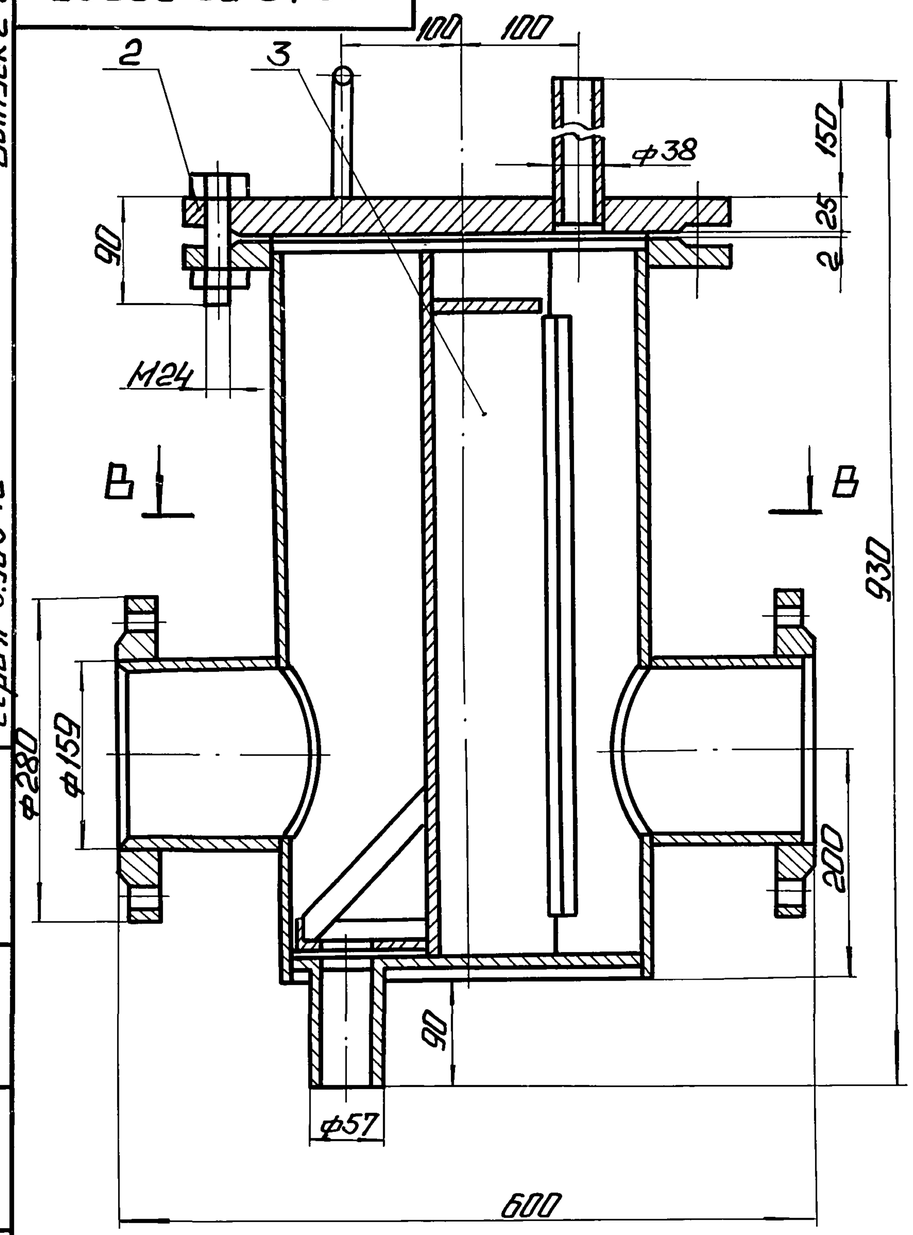
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.40.00.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Никитченко | | | Фильтр грубой очистки мазута Ду 150 | Лит. | Лист | Листов 1 |
| Пров. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

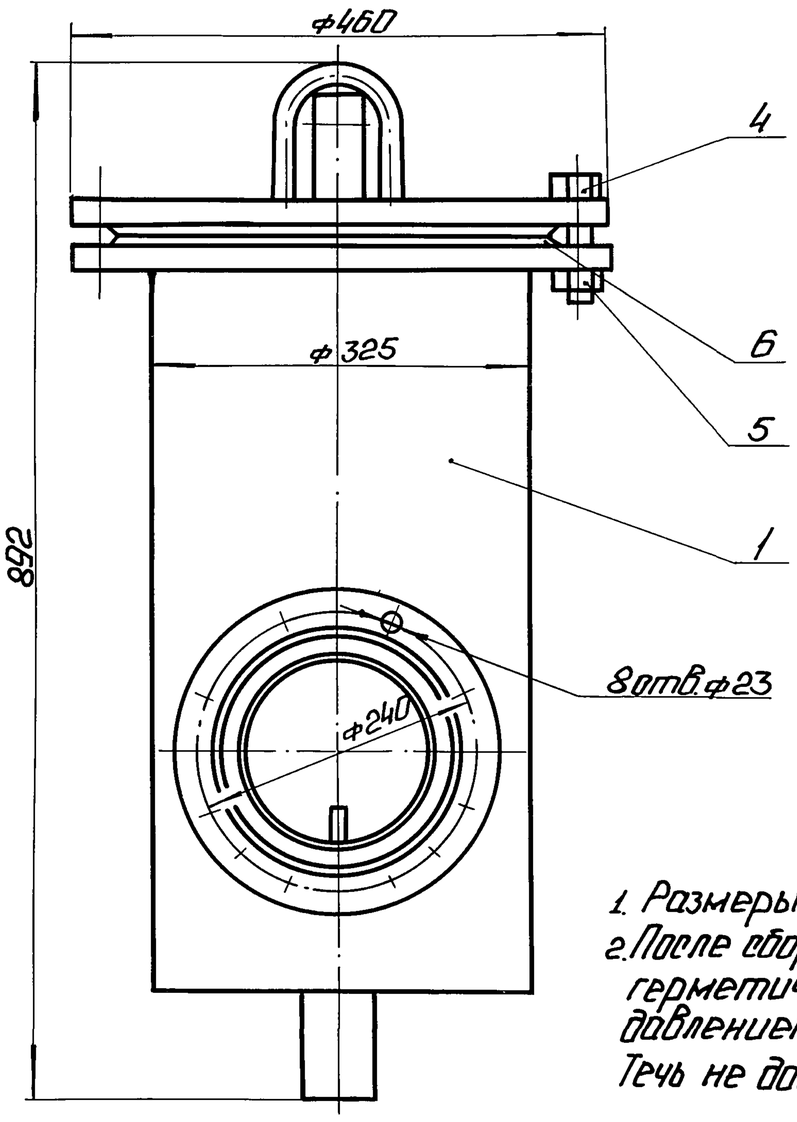
Копировал

26.40.00.000СБ

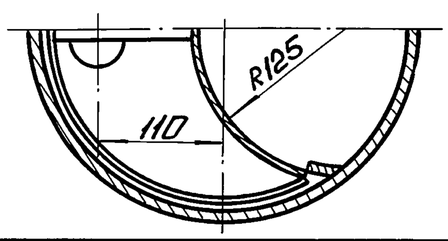
Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




В — В




1. Размеры для справок.
2. После сборки проверить на герметичность водой давлением 2 кг/см² в течении 10мин. Течь не допускается.

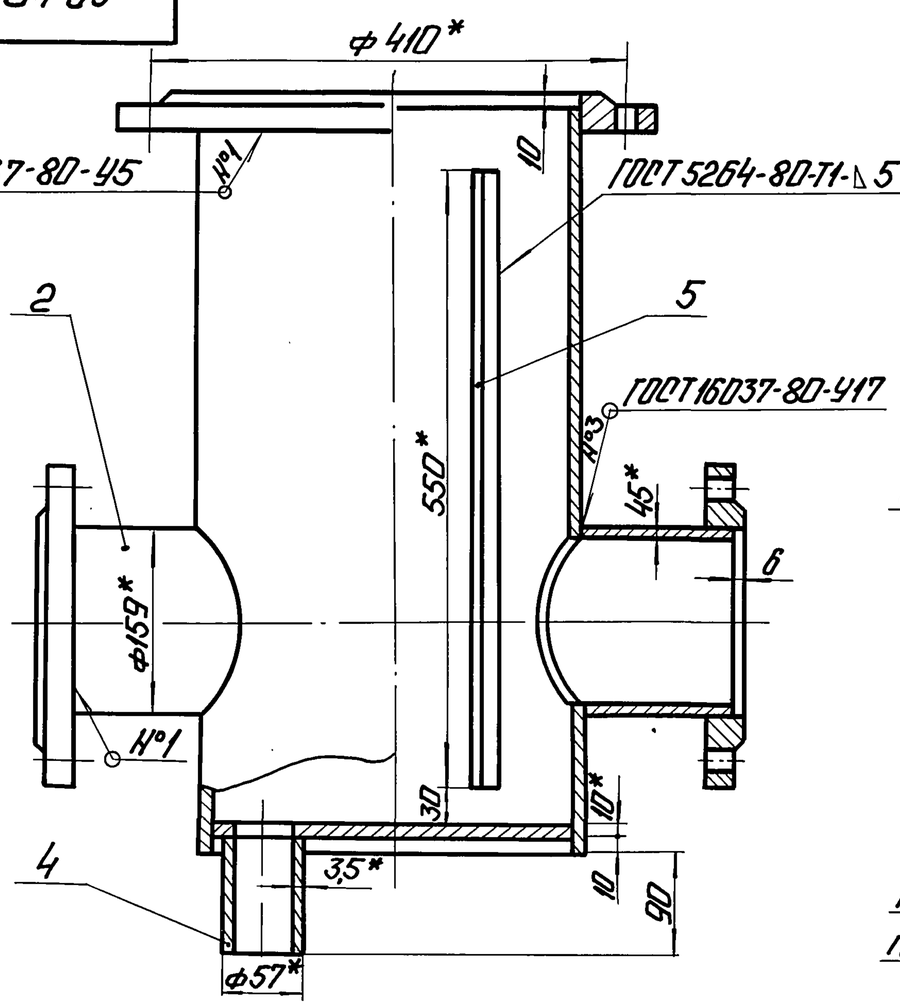
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.40.00.000СБ | | |
| Разраб. | Колмец | | | Фильтр грубой очистки мазута Ду 150. | Лит. | Масса 122 | Масштаб 1:5 |
| Пров. | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | |

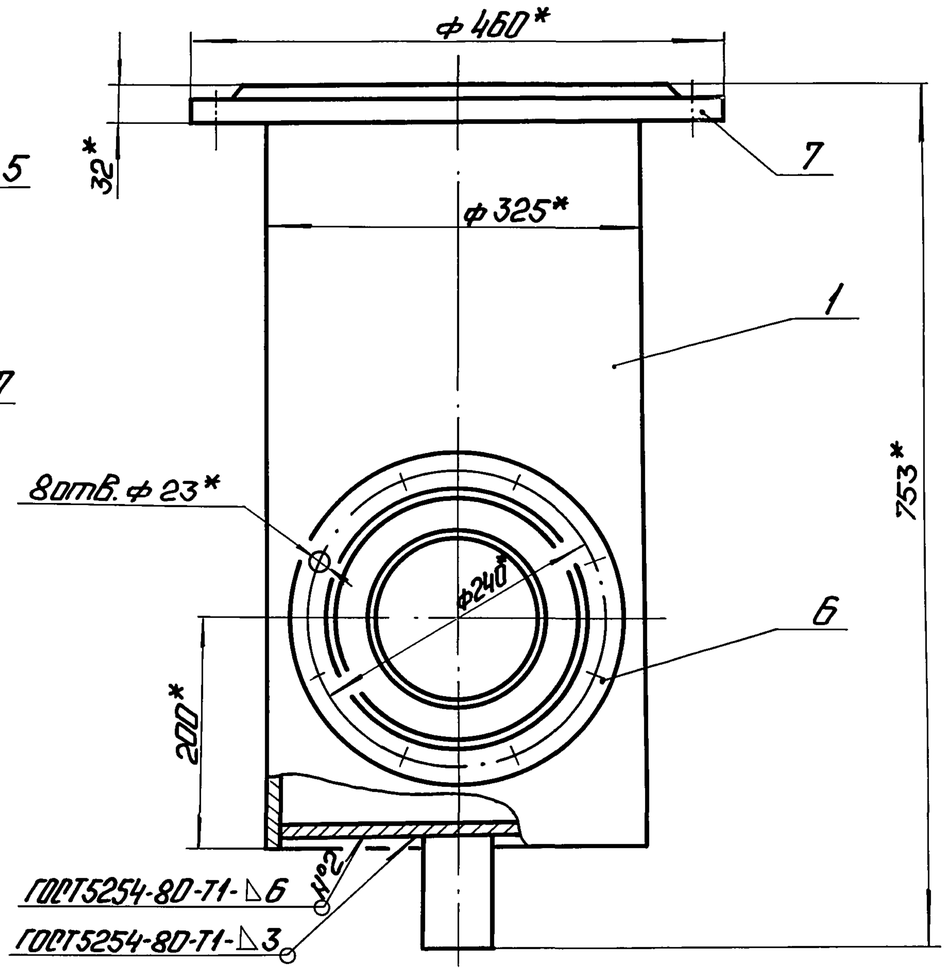
Копировал: Ф. А3

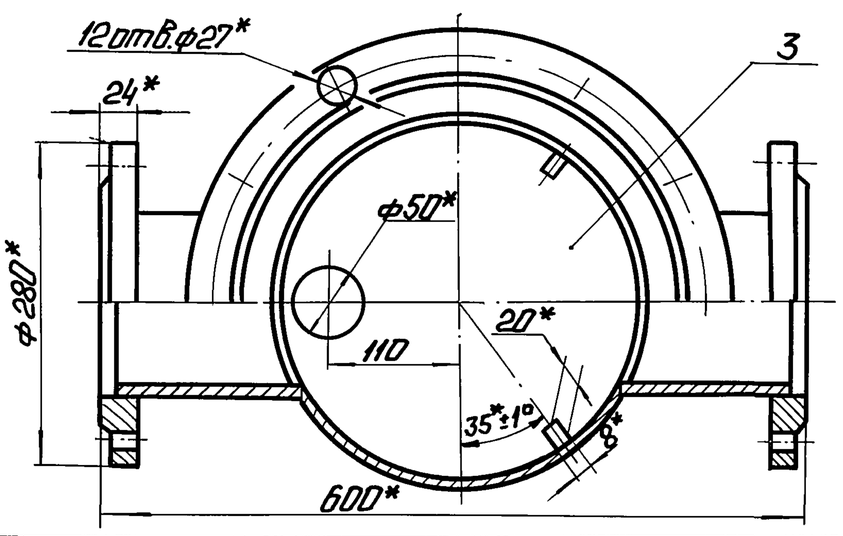
26.40.01.000СБ

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




1. *Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей $\frac{25}{\sqrt{}}$.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.40.01.000СБ | | |
| Разраб. | Зингалвис | | | Корпус | Лит. | Масса 75 | Масштаб 1:5 |
| Пров. | Колмец | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Копировал: Ф. А4 23523-07 10 Формат А3

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А3 | | | 26.40.01.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| А4 | | 1 | 26.20.01.001 | Кожух | 1 | |
| А4 | | 2 | 26.20.01.002 | Патрубок | 2 | |
| А4 | | 3 | 26.20.01.003 | Днище | 1 | |
| Б4 | | 4 | 26.40.01.004 | Патрубок | | |
| | | | | Труба 57×3,5 ГОСТ 10704-76 / ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 100 ± 0,5 мм | 1 | 0,47 кг |
| Б4 | | 5 | 26.40.01.005 | Ребро | | |
| | | | | Полоса 8×20-ГОСТ 103-76 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 550 ± 0,875 мм | 2 | 0,7 кг |
| | | | | **Стандартные изделия** | | |
| | | | | Фланцы ГОСТ 12820-80 | | |
| | | 6 | | 1-150-10 Ст3 | 2 | |
| | | 7 | | 1-300-16 Ст3 | 1 | |

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12 Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата Инв.№ подл.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Зилгальвис | | |
| Пров. | | Колмец | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

26.40.01.000

Корпус

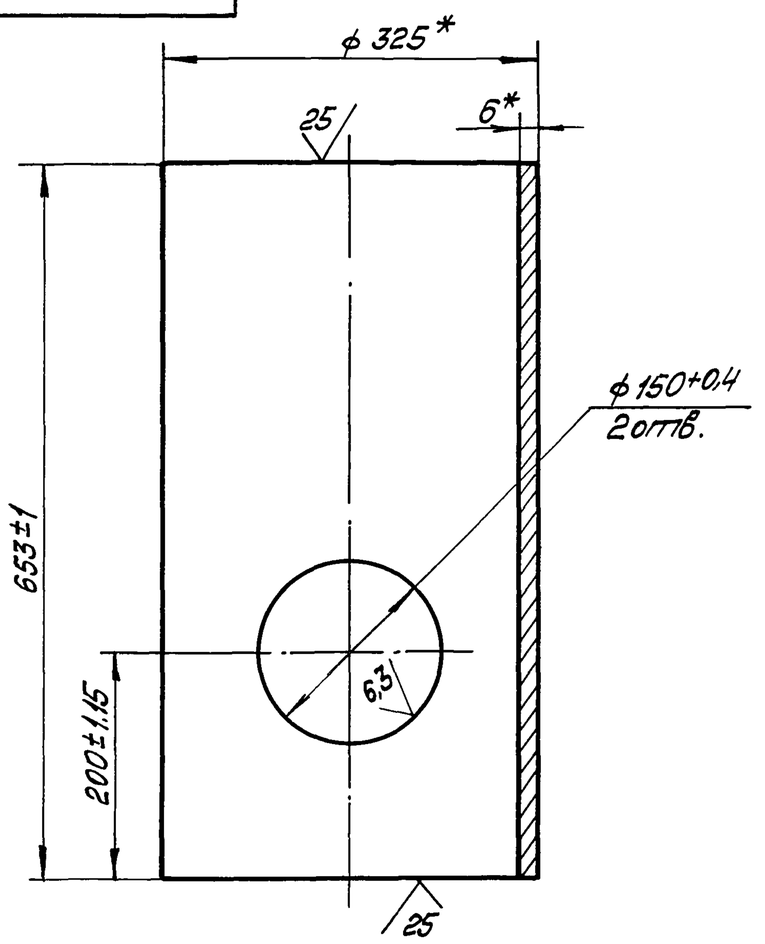
Лит | Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

26.20.01.001

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12 Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата Инв.№ подл.




* Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

26.20.01.001

Кожух

Лит | Масса | Масштаб: 30,83 | 1:5

Лист | Листов 1

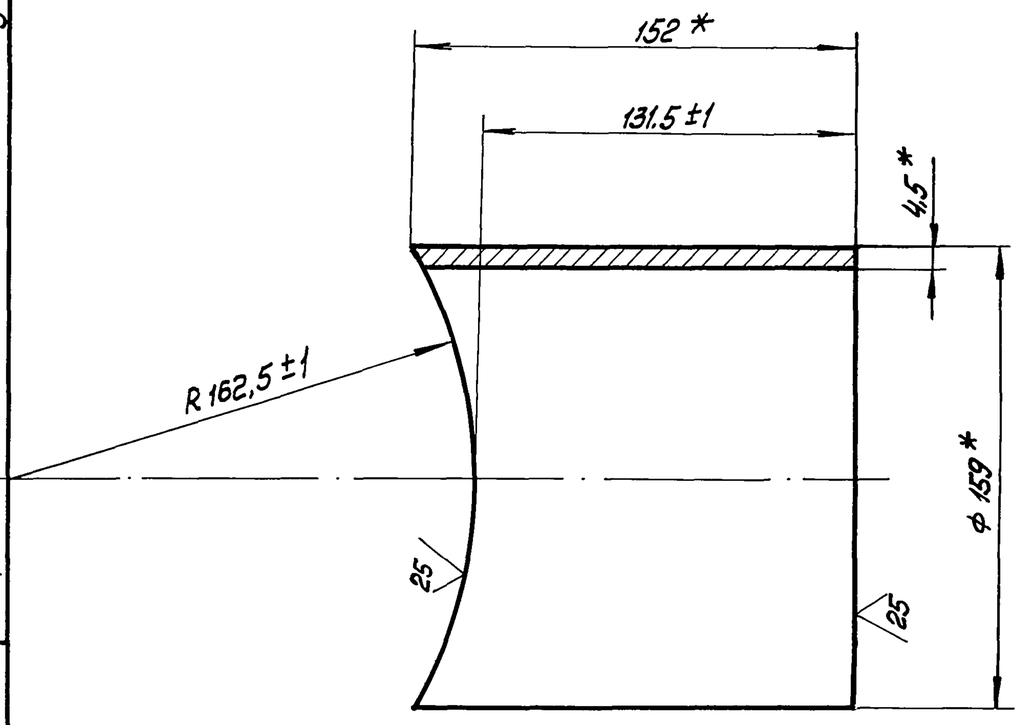
Труба 325×6 ГОСТ 10704-76 / ВСт3пс5 ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

26.20.01.002

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12 Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата Инв.№ подл.




* Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

26.20.01.002

Патрубок

Лит | Масса: 2,6 | Масштаб: 1:2

Лист | Листов 1

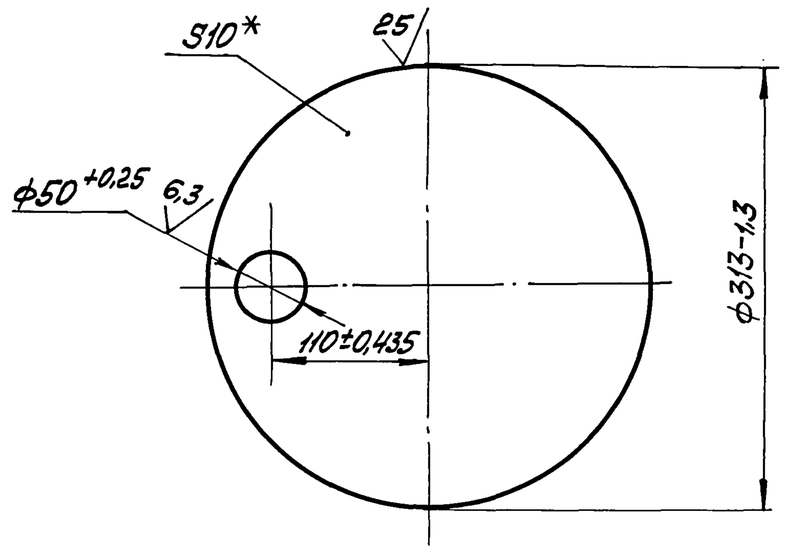
Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 / ВСт3пс5 ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

26.20.01.003

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12 Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата Инв.№ подл.




* Размер для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

26.20.01.003

Днище

Стадия | Масса: 5,8 | Масштаб: 1:4

Лист | Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 26.40.02.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 26.20.02.001 | Скоба | 1 | |
| А4 | | 2 | 26.20.02.002 | Крышка | 1 | |
| Б4 | | 3 | 26.40.02.001 | Патрубок | | |
| | | | | Труба 38×2 ГОСТ 10704-76 / Вст3сп5 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 177 ± 0,5 мм | 1 | 0,28кг |

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

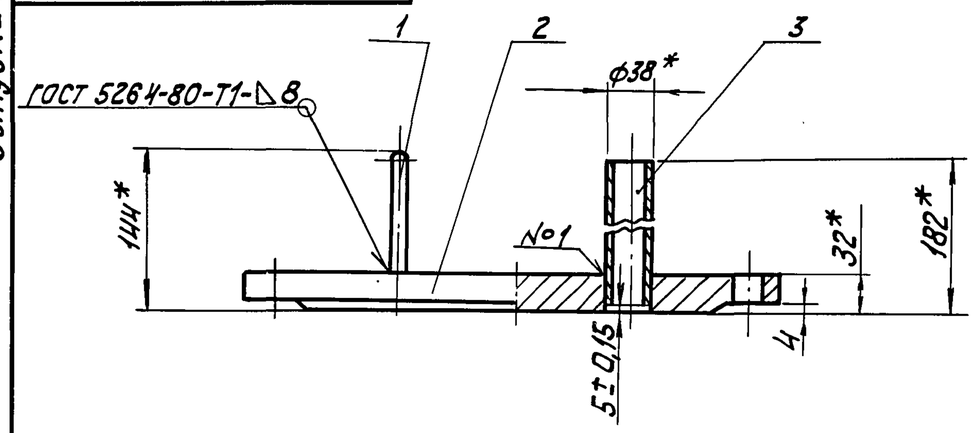
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

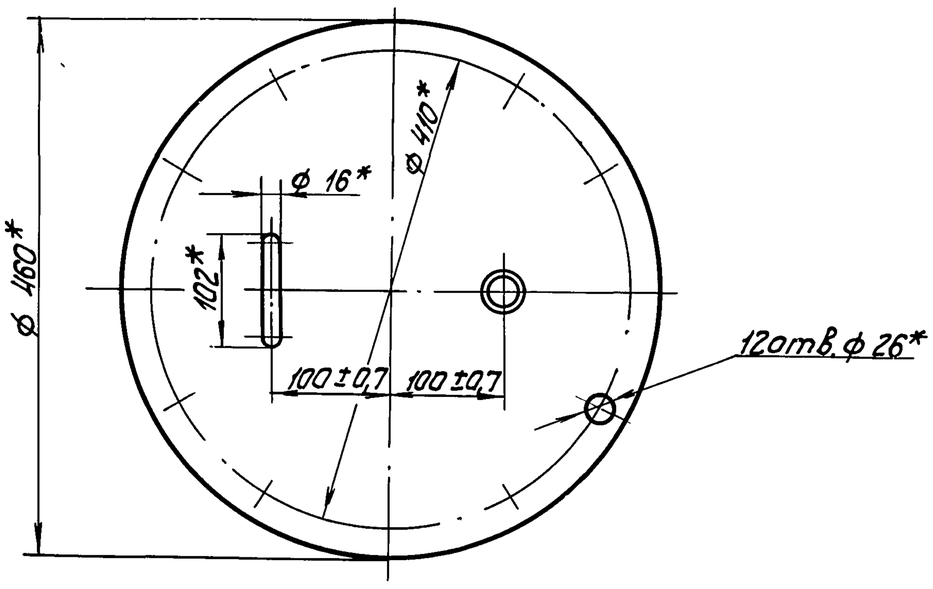
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | 26.40.02.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | | Крышка | Лит. | Лист | Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

26.40.02.000 СБ



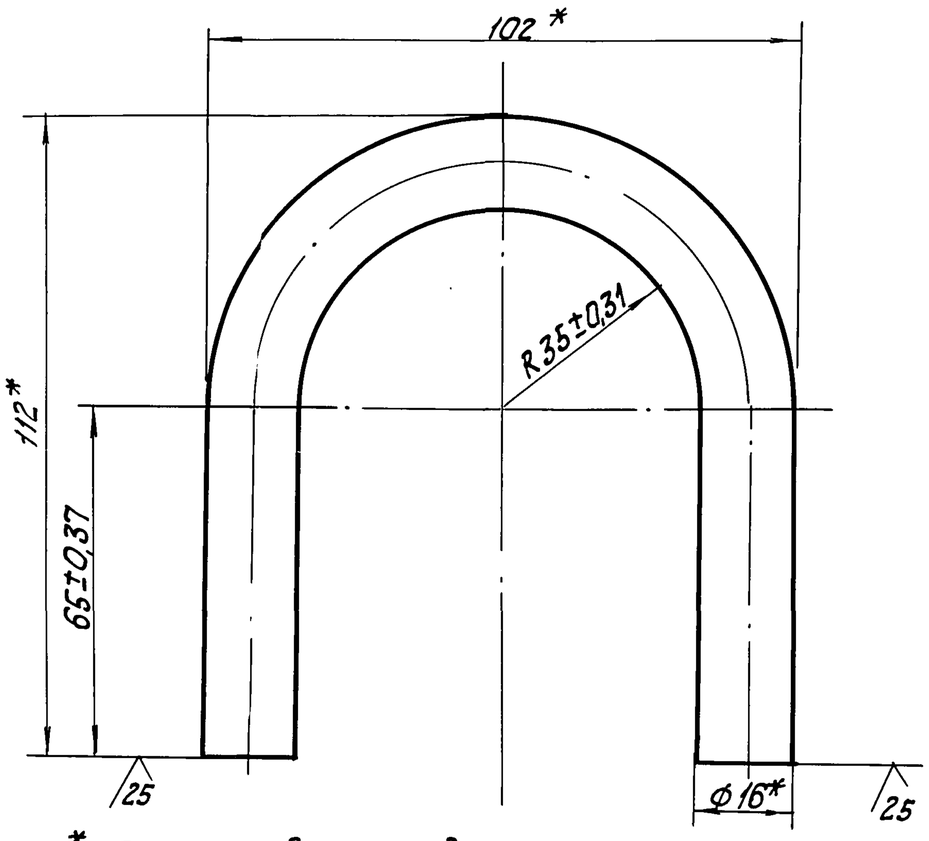

1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза детали Б4 $\overset{20}{\sqrt{}}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.40.02.000 СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | | Крышка | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 30 | 1:5 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

26.20.02.001



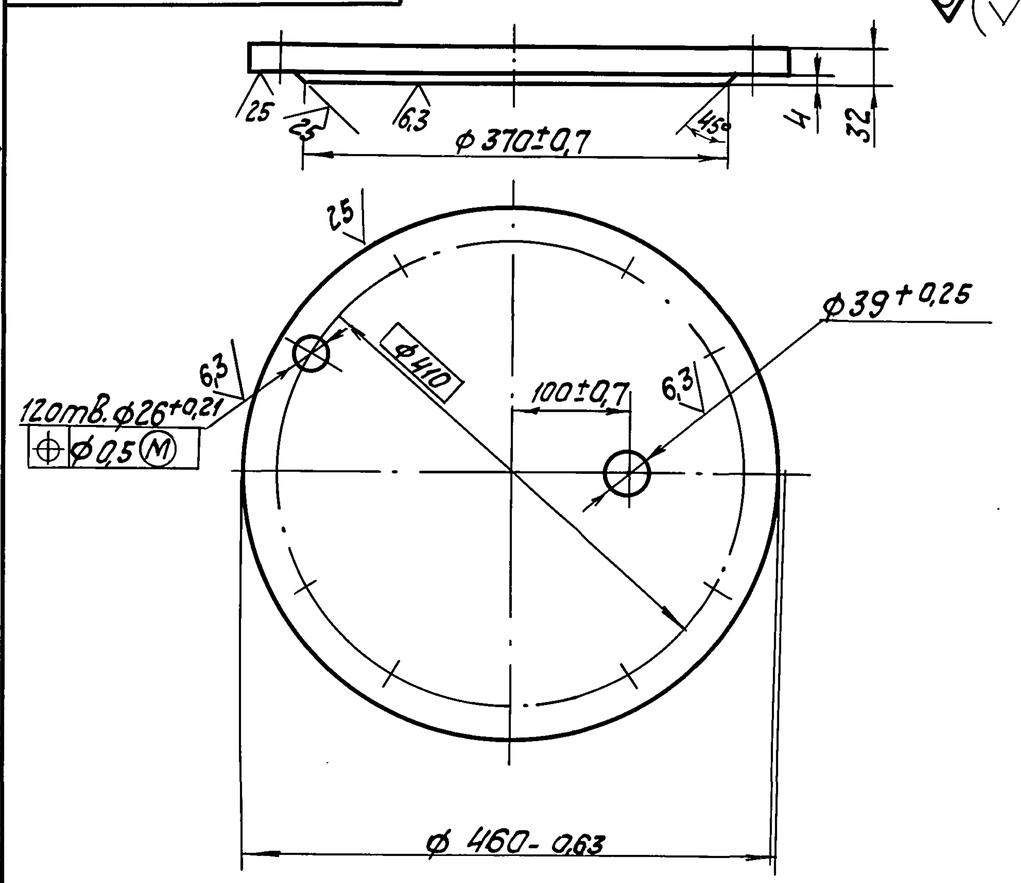

* Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.20.02.001 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | | Скоба | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 0,60 | 1:1 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | Круг 16-В-ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп4 ГОСТ 535-79 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

26.20.02.002




1. * Размеры для справок.
2. $\frac{\pm IT\,14}{2}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.20.02.002 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | | Крышка | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 29,28 | 1:5 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | Лист 34 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп4 ГОСТ 14637-79 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал К:ф 23523-07 12 Формат А4

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | 26.20.03.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 26.20.03.001 | Сетка | 1 | |
| А4 | | 2 | 26.20.03.002 | Донышко | 1 | |
| А4 | | 3 | 26.20.03.003 | Ручка | 1 | |
| А4 | | 4 | 26.20.03.004 | Бортик | 1 | |
| А4 | | 5 | 26.20.03.005 | Связь | 1 | |

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

26.20.03.000

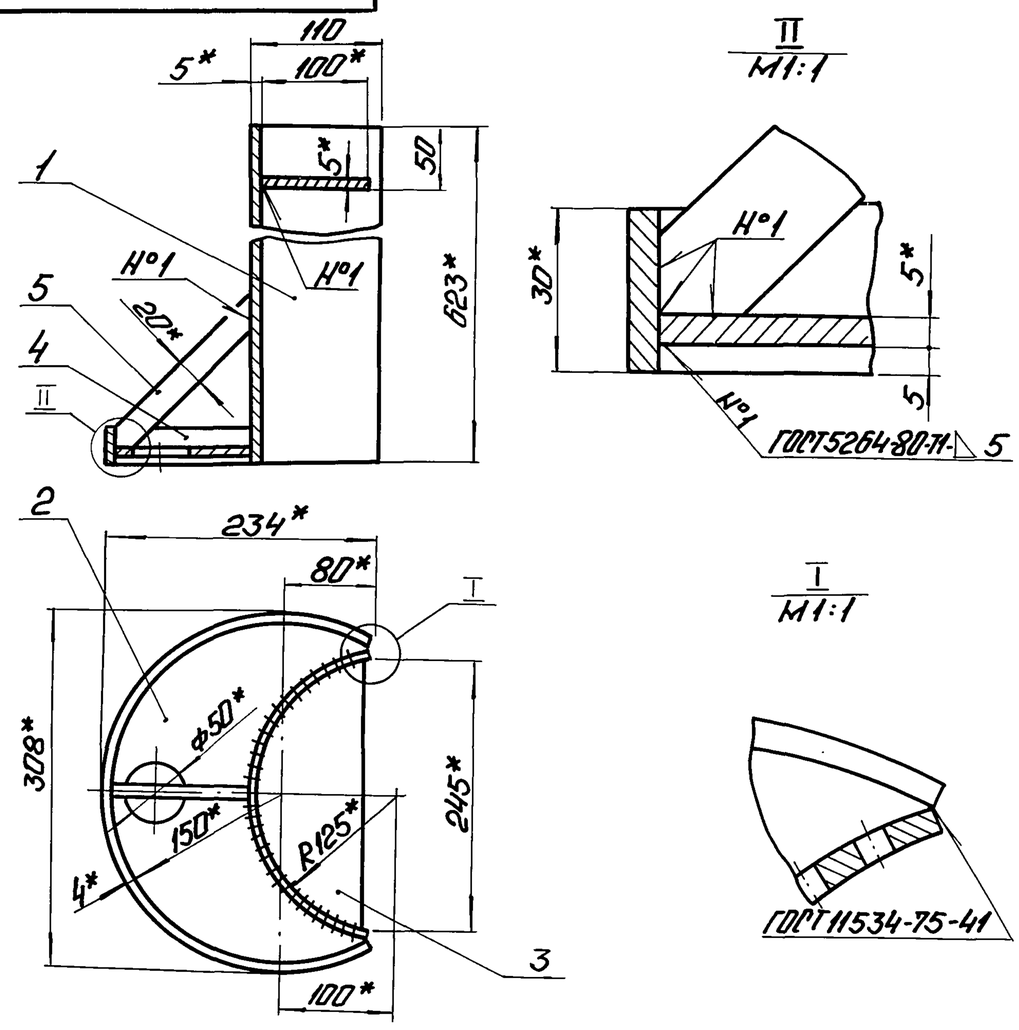
Сетка

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.4 Формат А4

26.20.03.000СБ




1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

26.20.03.000СБ

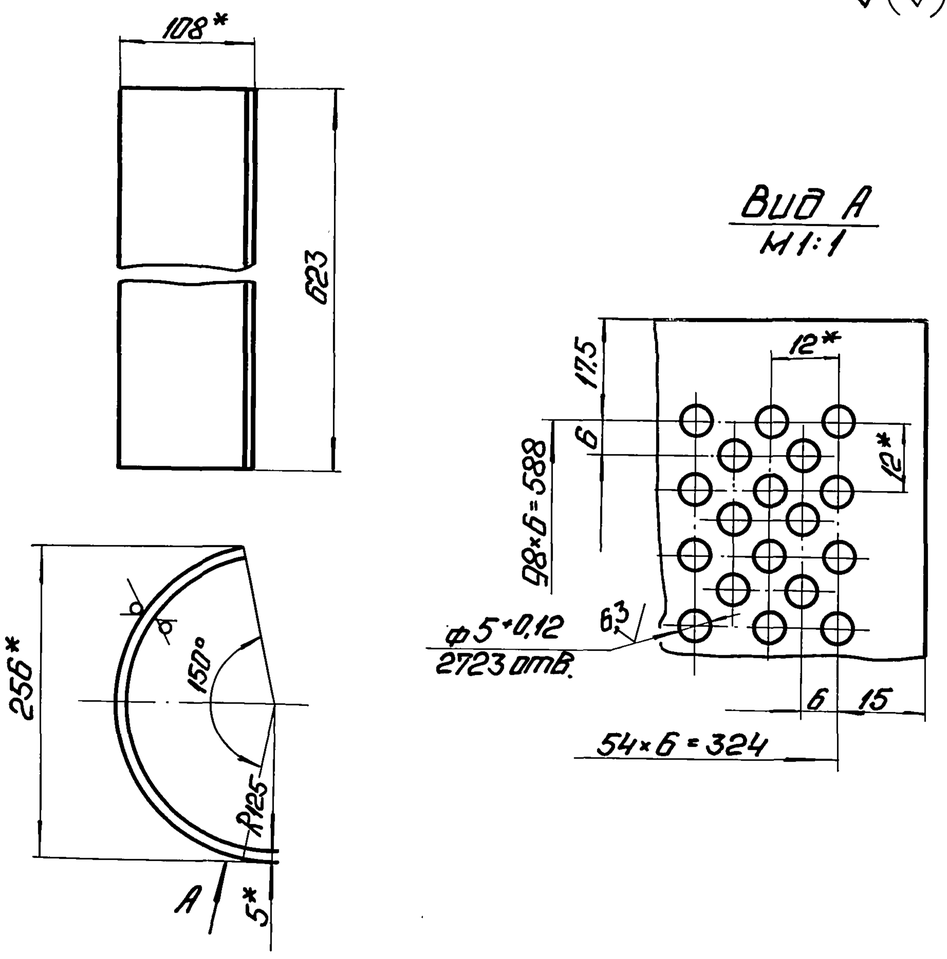
Сетка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 9,5 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.5 Формат А4

26.20.03.001




1. * Размеры для справок.
2. $\frac{IT14}{2}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

26.20.03.001

Сетка

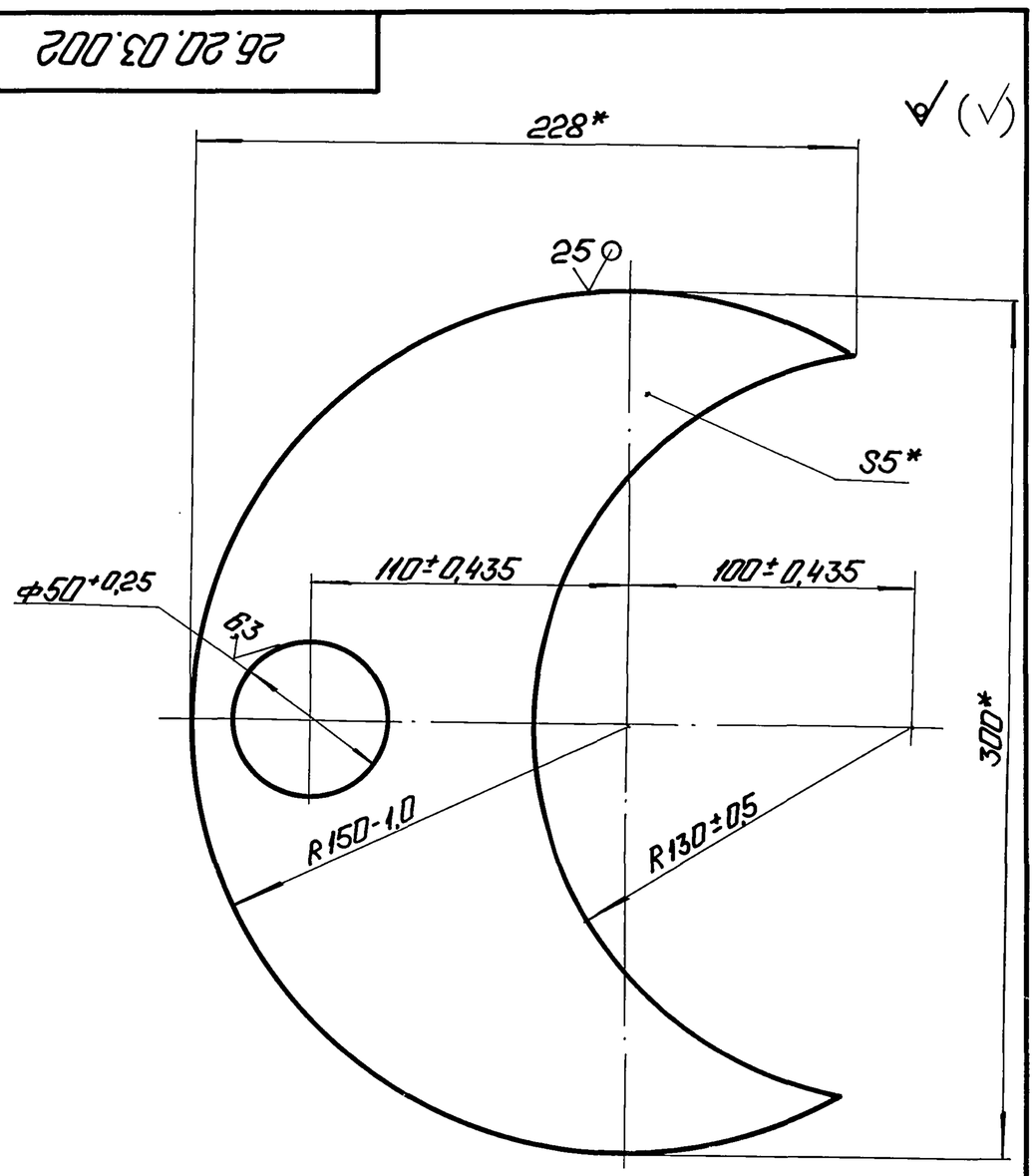
| Литера | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 6,61 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.6 Формат А4

26.20.03.002




*Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

26.20.03.002

Донышко

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 1,4 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

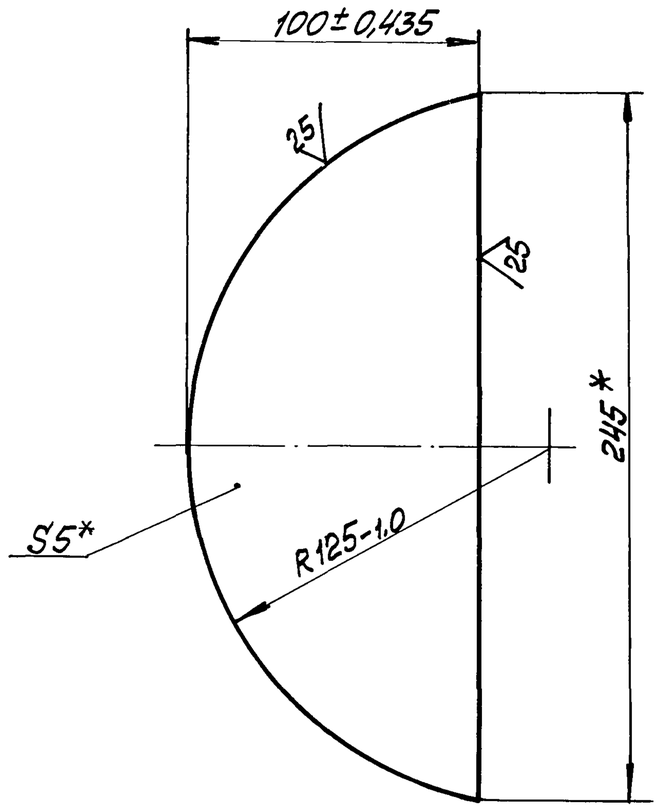
Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.15 Формат А4

Выпуск 2-2

26.20.03.003




* Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.20.03.003 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | | Ручка | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 0,72 | 1:2 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп3 ГОСТ 14537-79 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

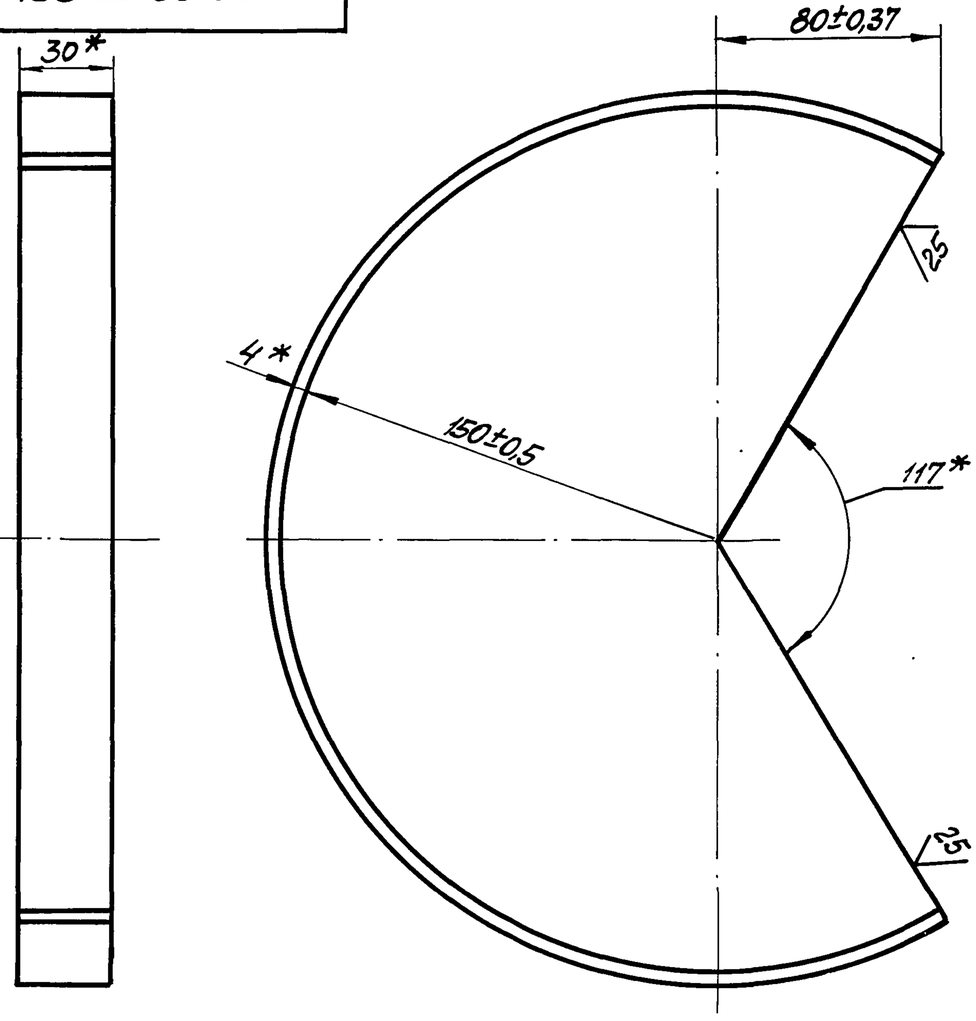
Копировал Формат А4

Серия 5.903-12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2-2

26.20.03.004




* Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.20.03.004 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | | Бортик | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 0,61 | 1:2 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | Полоса 4×30-ГОСТ 103-76 / Вст3сп3 ГОСТ 535-79 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А4

Серия 5.903-12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2-2

26.20.03.005




* Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.20.03.005 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Колмец | | | Связь | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 0,11 | 1:1 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | Полоса 4×20-ГОСТ 103-76 / Вст3сп3 ГОСТ 535-79 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А4

Серия 5.903-12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2.2

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.02.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.02.001 | Труба 159×5 ГОСТ 10704-76 / Труба В-В Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 9,76 кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.1.02.002 | Труба 159×5 ГОСТ 10704 / Труба В-В Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 9,18 кг |
| Б4 | | 3 | БМ2.2.1.02.003 | Труба 159×5 ГОСТ 10704-76 / Труба В-В Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,7 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Отвод 90° 159×4.5 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | 5 | | Тройник 159×4,5 ГОСТ 17376-83 | 1 | |
| | | 6 | | Фланец 1-150-16 В Ст3 ГОСТ 12821-80 | 3 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 7 | | Установка штуцера 1½"-50 3К4-48-70 | 1 | |

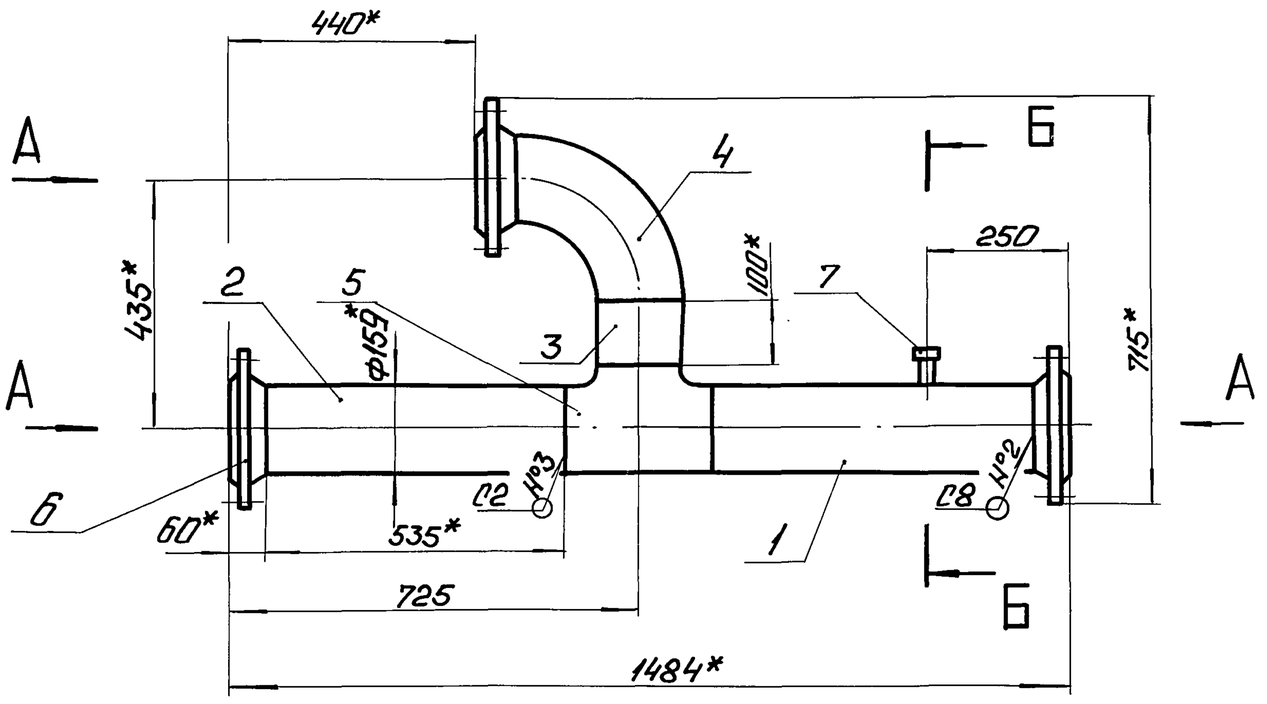
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.02.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Лист | Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А4

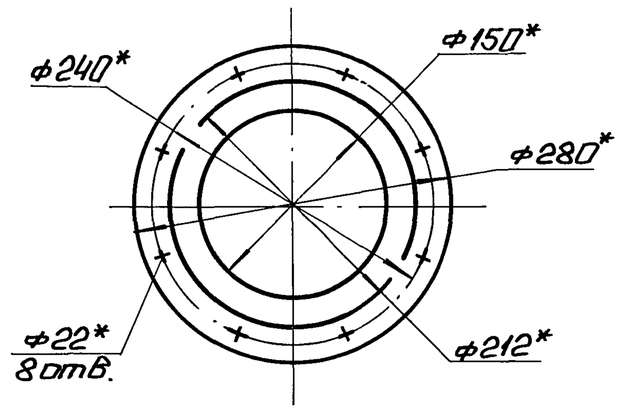
БМ2.2.1.02.000СБ

Выпуск 2-2

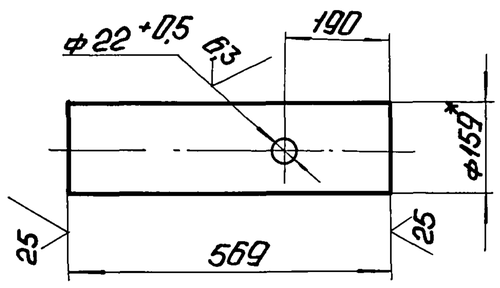
Серия 5.903-12

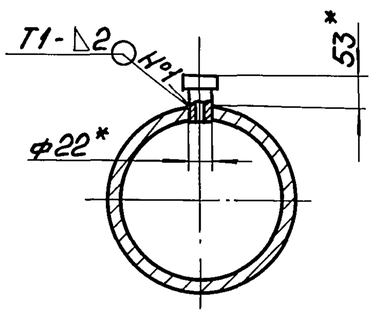



Вид А
М 1:5




Поз. 1




Б – Б
М 1:5

1. *Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25.
4. Сварные швы Н°1 по ГОСТ 5264-80, Н°2, Н°3 по ГОСТ 16037-80.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.02.000СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | АВ Деренко | | | Трубопровод | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 58,2 | 1:10 |
| Т. контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал: Ф.4- Формат А3

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | БМ2.1.1.03.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.1.1.03.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 159×5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 1070580 | | |
| | | | | L = 100 ± 0,435 мм | 1 | 1,9 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | | Переход К 159×4,5-89×3,5 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | 3 | | Фланец 1-150-16 ВСт3 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 4 | | Установка штуцера 1/2"-50 3К4-48-70 | 1 | |

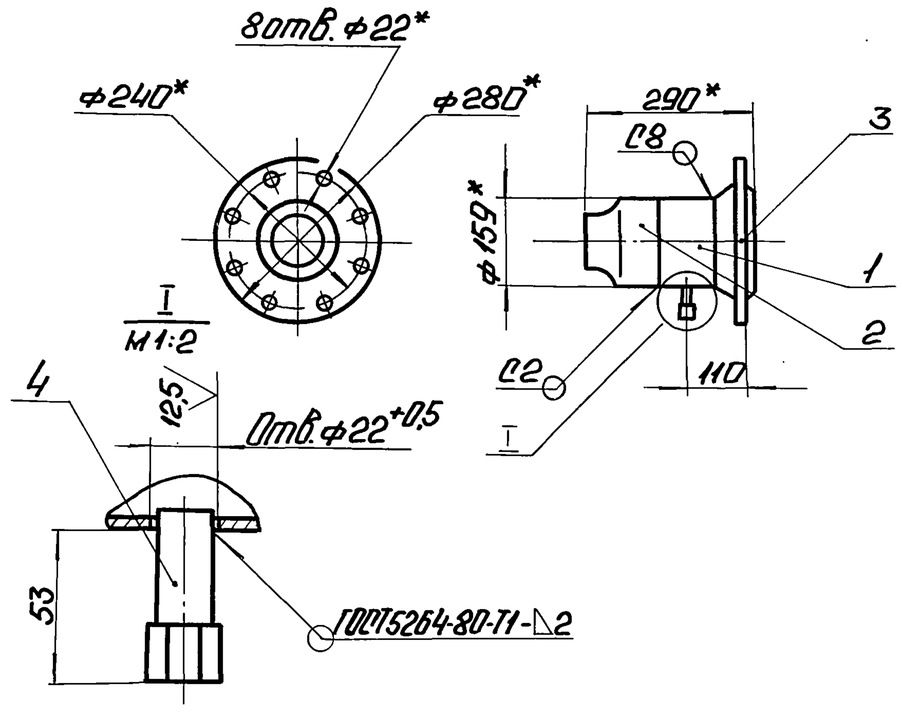
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.1.03.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Эльманис | | | Трубопровод | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 1,2 | 1:10 |
| Т. контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал: Ф.4 Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

БМ2.1.1.03.000СБ




1* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.1.03.000СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Эльманис | | | Трубопровод | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 1,2 | 1:10 |
| Т. контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал: Ф.4 23523-07 15 Формат А4

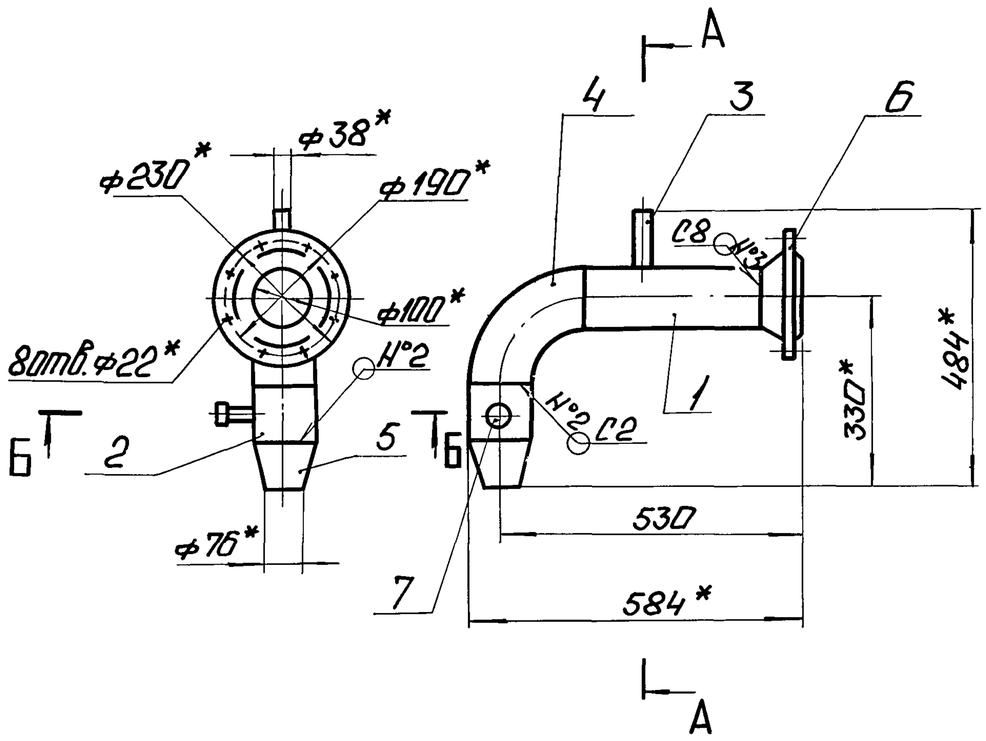
БМ2.2.1.03.000СБ

Выпуск 2-2

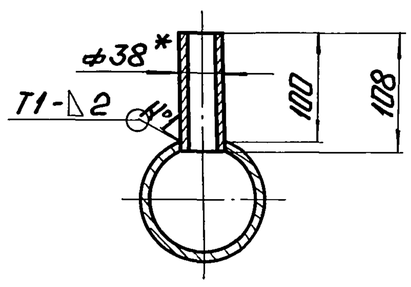
Серия 5.903-12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

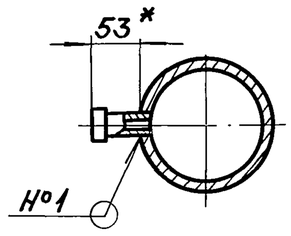
## БМ2.2.1.03.000СБ



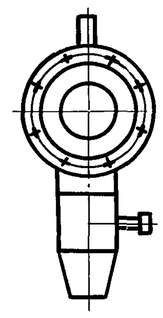

## А-А
М1:5



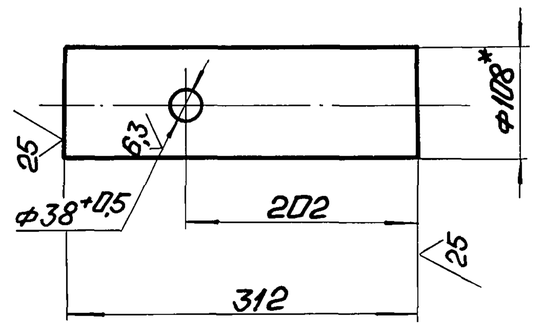

## Б-Б
М1:5



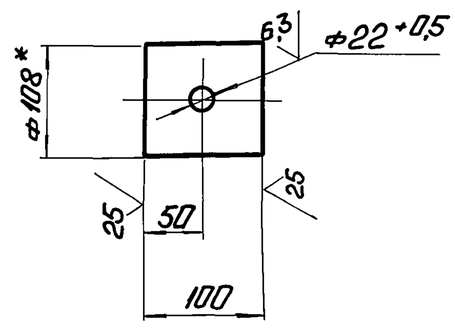

БМ2.2.1.03.000-01СБ - зеркальное отражение. Остальное см. БМ2.2.1.03.000СБ



## Поз.1
М1:5




## Поз.2
М1:5




1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\frac{25}{}$.

4. Сварные швы Н°1 по ГОСТ 5264-80, Н°2,3 - по ГОСТ 16037-80.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.03.000СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 19 | 1:10 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал: Ф.А5 Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.03.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.03.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 108×4 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 3,2 кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.1.03.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 108×4 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,03 кг |
| Б4 | | 3 | БМ2.2.1.03.003 | Труба | | |
| | | | | Труба 38×2 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,19кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Отвод 90° 159×4,5 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | 5 | | Переход 108×4 - 65×3,5 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | 6 | | Фланец 1-100-40 ВСт3сп ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 7 | | Установка штуцера 1½"-50 3К4-48-70 | 1 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.03.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Лист | Листов |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 1 | 1 |
| Н.контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал: Ф.А4 Формат А4

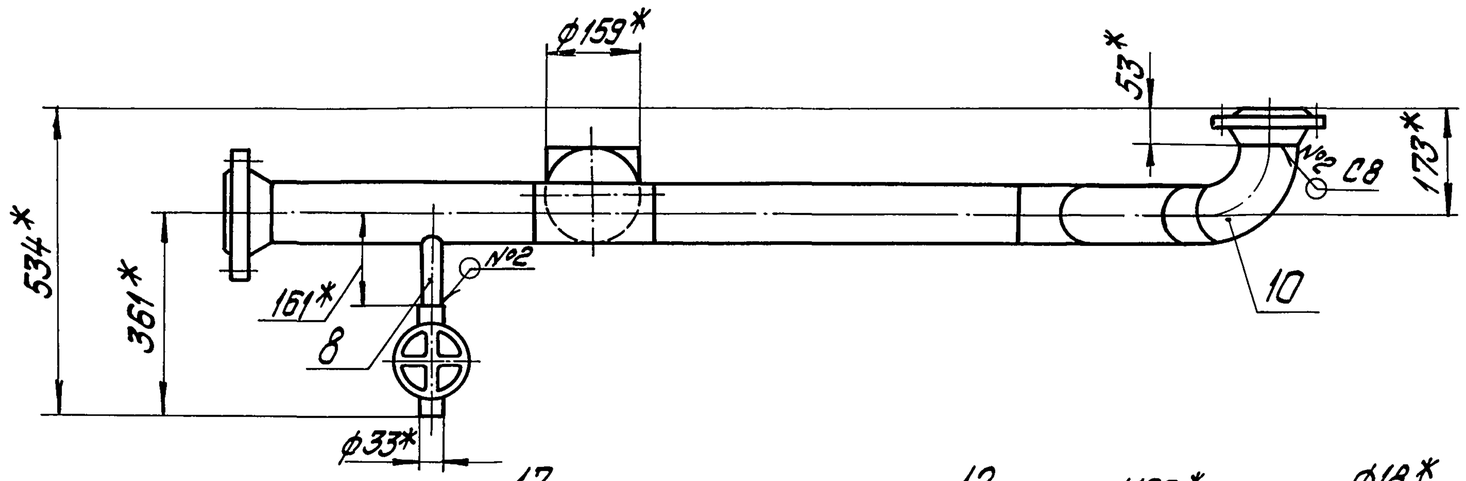
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БМ2.2.1.04.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.04.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 108×5 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,77кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.1.04.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 108×5 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 4,9кг |
| Б4 | | 3 | БМ2.2.1.04.003 | Труба | | |
| | | | | Труба 108×5 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 144 ± 0,5 мм | 1 | 1,48кг |
| Б4 | | 4 | БМ2.2.1.04.004 | Труба | | |
| | | | | Труба 108×5 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 261 ± 0,65 мм | 1 | 2,68кг |
| Б4 | | 5 | БМ2.2.1.04.005 | Труба | | |
| | | | | Труба 108×5 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 655 ± 0,875 мм | 1 | 6,72кг |

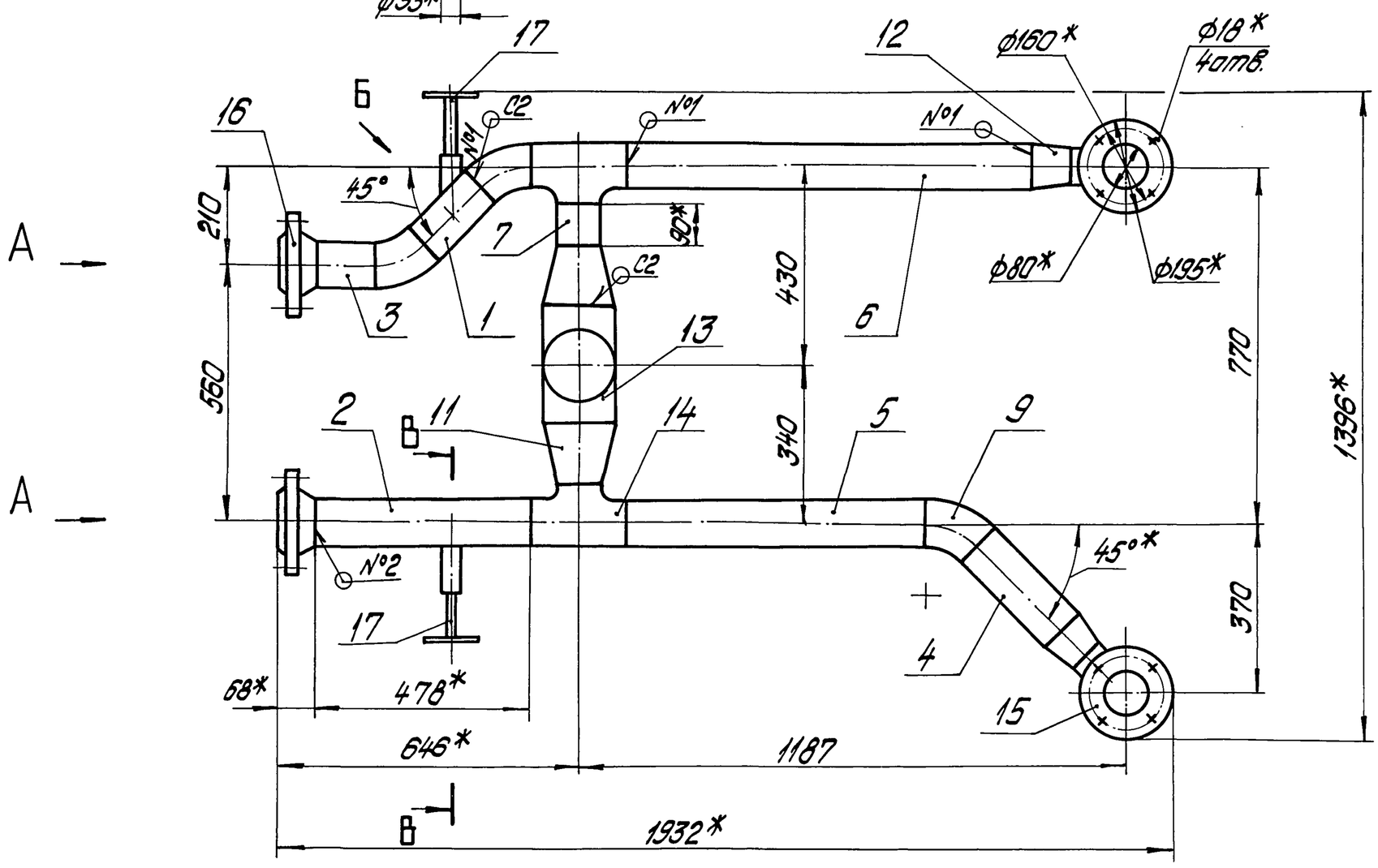
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.04.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Лист | Листов |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 1 | 3 |
| Н.контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал: Ф.А4 Формат А4

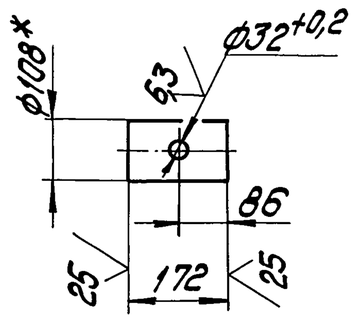
БМ2.2.1.04.000СБ

Выпуск 2-2

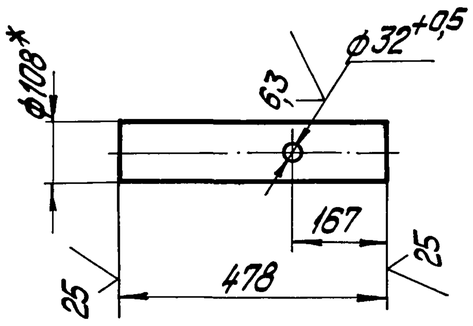


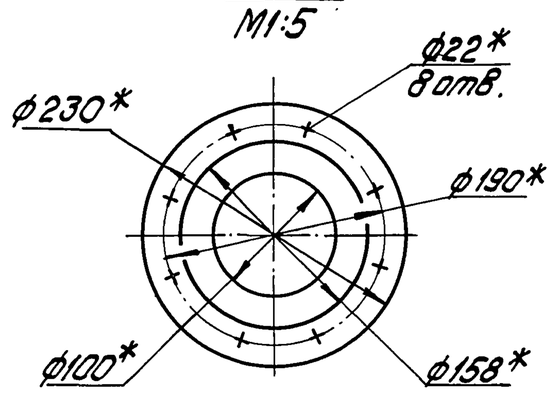

Поз.1



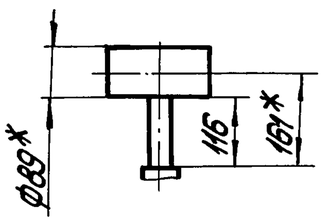

Поз.2



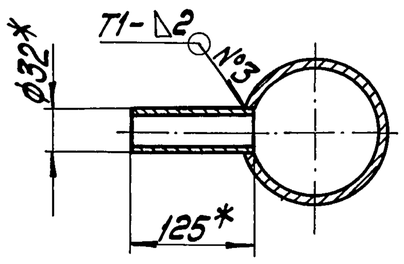

Вид А
М1:5




Вид Б повернуто




В – В
М1:5




1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.

4. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 16037-80, №3 по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БМ2.2.1.04.000 СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. / Масса 119,6 / Масштаб 1:10 |
| Прав. | | Никитченко | | | | Лист / Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Утв. | | | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-12

Выпуск 2-2 | Серия 5.903-12

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| БЧ | | 6 | БМ2.2.1.04.006 | Труба | | |
| | | | | Труба 108×5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 887 ± 1,15 мм | 1 | 9,1 кг |
| БЧ | | 7 | БМ2.2.1.04.007 | Труба | | |
| | | | | Труба 108×5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 90 ± 0,435 мм | 1 | 0,92 кг |
| БЧ | | 8 | БМ2.2.1.04.008 | Труба | | |
| | | | | Труба 32×2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 125 ± 0,435 мм | 2 | 0,17 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 9 | | Отвод 45° 108×4 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 3 | |
| | | 10 | | Отвод 90° 108×4 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | | 11 | | Переход Э 159×4,5-108×4 | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 2 | |
| | | 12 | | Переход К 108×4-89×3,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 2 | |
| | | 13 | | Тройник 159×4,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17376-83 | 1 | |
| | | 14 | | Тройник 108×4 | | |
| | | | | ГОСТ 17376-83 | 2 | |
| | | | | Фланцы ВСт3 ГОСТ 12821-80 | | |
| | | 15 | | 1-80-16 | 2 | |
| | | 16 | | 1-100-40 | 2 | |

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БМ2.2.1.04.000 Лист 2

Копировал Формат А4

Выпуск 2-2 | Серия 5.903-12

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 17 | | Вентиль 15С27НЖ3 | | |
| | | | | Ру 64 Ду 25 | | |
| | | | | ТУ 26-07-1221-79 | 2 | |

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БМ2.2.1.04.000 Лист 3

Копировал Формат А4

Выпуск 2-2 | Серия 5.903-12

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.05.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | БМ2.2.1.05.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 89×4 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 418 ± 0,775 мм | 1 | 3,1 кг |
| БЧ | | 2 | БМ2.2.1.05.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 89×4 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,74 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | | Отвод 90° 89×3,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | | | Фланцы В Ст3 ГОСТ 12821-80 | | |
| | | 4 | | 2-80-64 | 1 | |
| | | 5 | | 1-80-16 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 6 | | Установка бобышки 7 | | |
| | | | | 3К4-1-87 | 1 | |

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Авдеенко

Пров. Никитченко

Н. контр. Колпец

Утв.

БМ2.2.1.05.000

Трубопровод

Лит. | Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

Выпуск 2-2 | Серия 5.903-12

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.06.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | БМ2.2.1.06.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 89×4 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 267 ± 0,65 мм | 1 | 1,97 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | | Отвод 90° 89×3,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | | | | Фланцы В Ст3 ГОСТ 12821-80 | | |
| | | 3 | | 2-80-64 | 1 | |
| | | 4 | | 1-80-16 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 5 | | Установка штуцера 1½"-50 | | |
| | | | | 3К4-48-70 | 1 | |
| | | 6 | | Установка бобышки 7 | | |
| | | | | 3К4-1-87 | 1 | |

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Авдеенко

Пров. Никитченко

Н. контр. Колпец

Утв.

БМ2.2.1.06.000

Трубопровод

Лит. | Лист | Листов 1

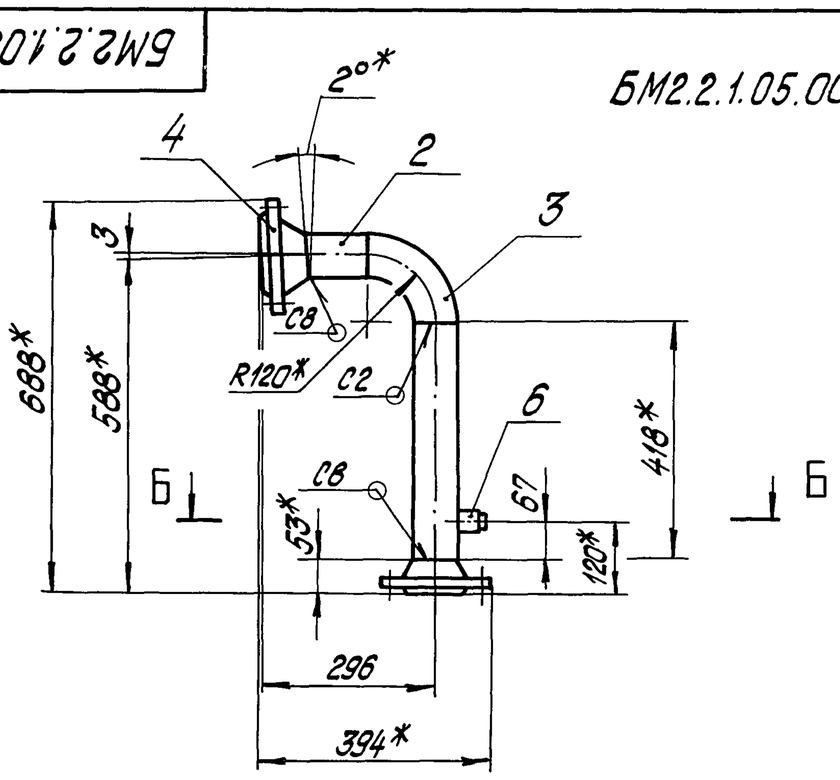
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

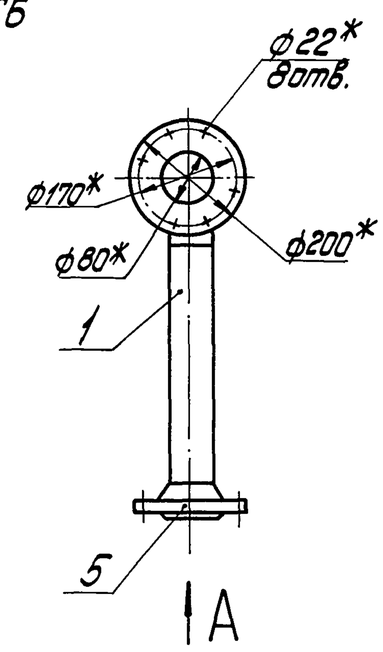
БМ2.2.1.05.000СБ

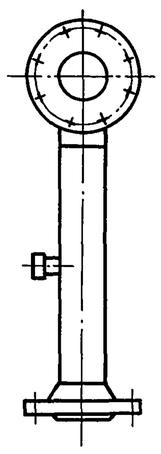
Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

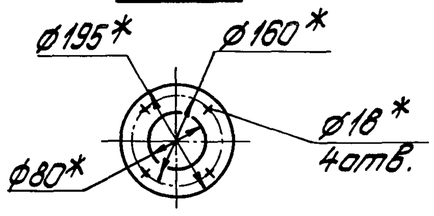



БМ2.2.1.05.000-01 СБ - зеркальное отражение, остальное см. БМ2.2.1.05.000СБ

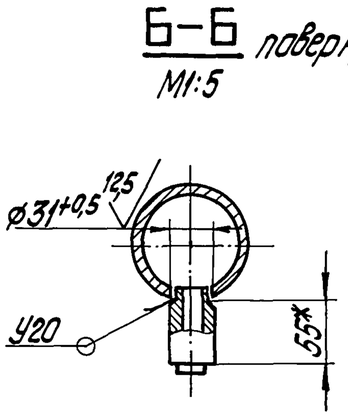


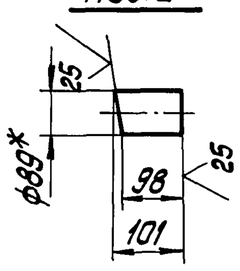
Вид А




Б-Б повернуто
М1:5




Поз.2




1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{}^{25}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БМ2.2.1.05.000СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Трубопровод | Лит. / Масса / Масштаб: 17,3 / 1:10 |
| Разраб. | | Авдеенко | | | | Лист / Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Т.контр. | | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Копировал Дудкова

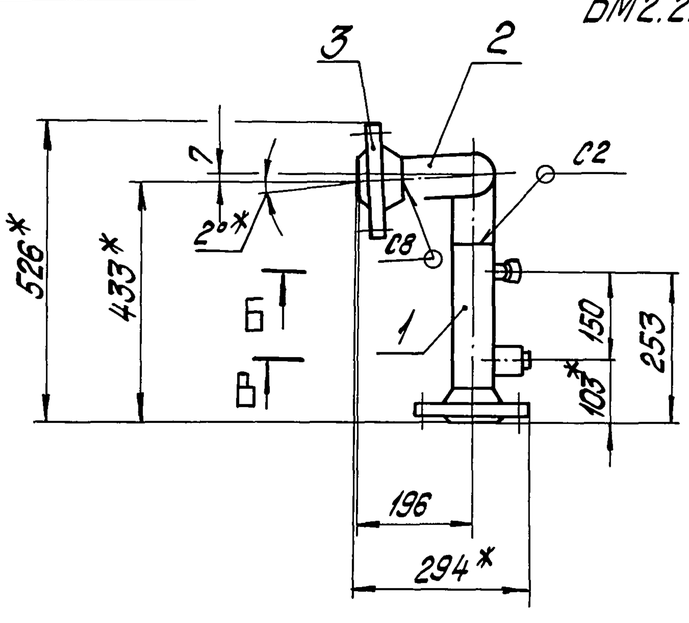
Формат А3

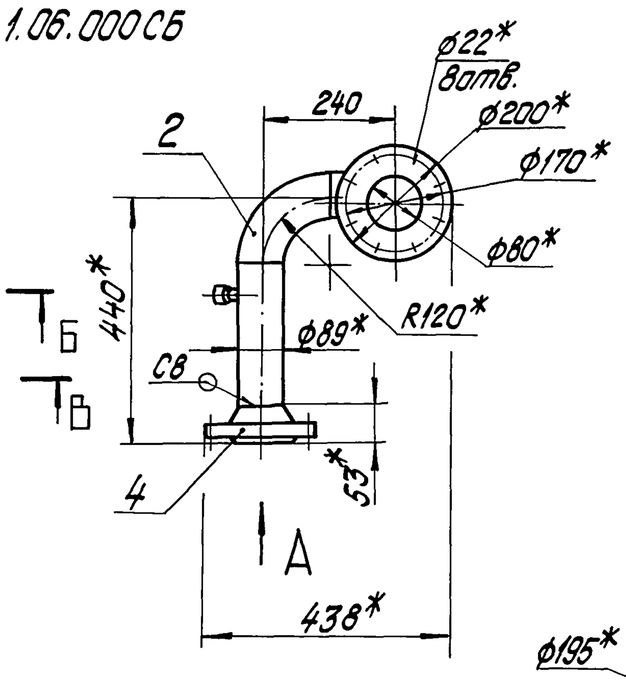
БМ2.2.1.06.000СБ

Выпуск 2-2

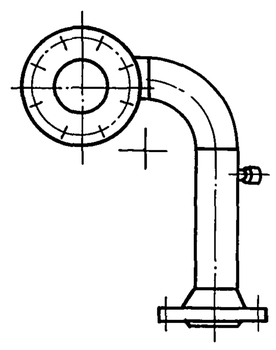
Серия 5.903-12

БМ2.2.1.06.000СБ

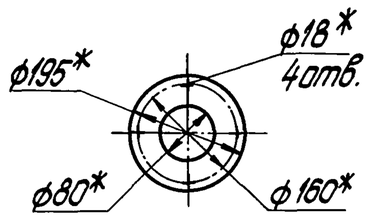


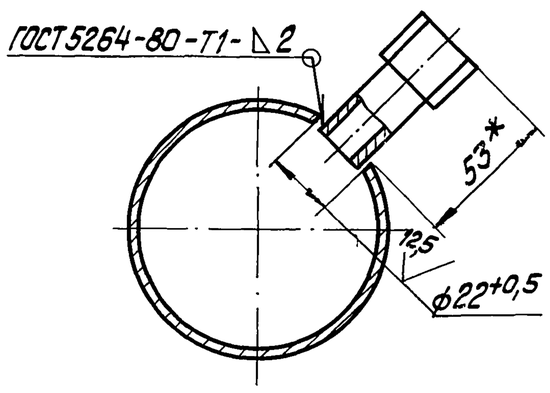

БМ2.2.1.06.000-01 СБ - зеркальное отражение, остальное см. БМ2.2.1.06.000 СБ



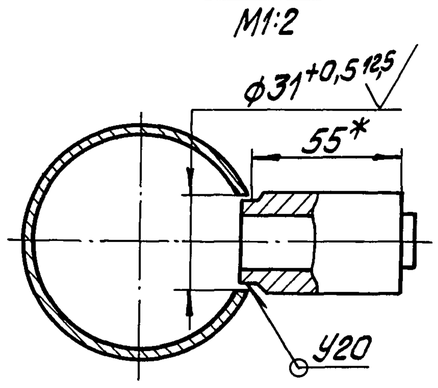
Вид А




Б-Б
М1:2




В-В
М1:2




1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{}^{25}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

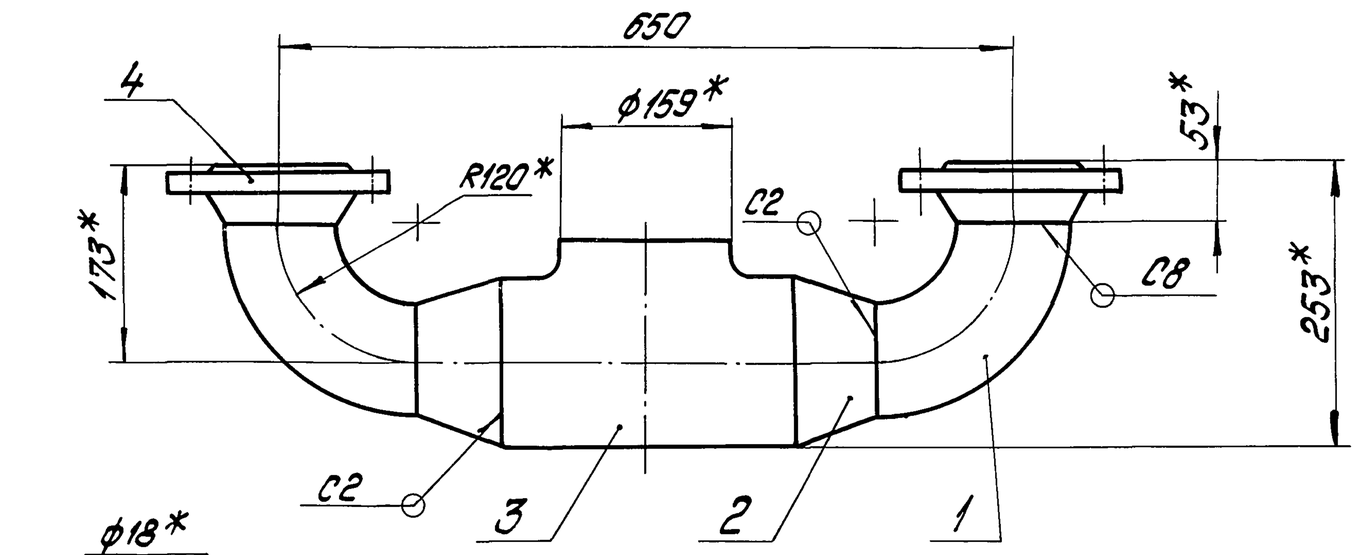
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БМ2.2.1.06.000СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Трубопровод | Лит. / Масса / Масштаб: 16,4 / 1:10 |
| Разраб. | | Авдеенко | | | | Лист / Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Т.контр. | | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

БМ2.2.1.07.000СБ

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{}^{25}$.

4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БМ2.2.1.07.000СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. / Масса 21,3 / Масштаб 1:5 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист / Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Н.контр. | | Колмец | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Копировал Дубкова Формат А3

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.07.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 1 | | Отвод 90° 89х3,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | | 2 | | Переход 159х4,5-89х3,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 2 | |
| | | 3 | | Тройник 159х4,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17376-83 | 1 | |
| | | 4 | | Фланец 1-80-16 | | |
| | | | | ВСт3 ГОСТ 12821-80 | 2 | |

| | | | | | БМ2.2.1.07.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | |
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Лист / Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Копировал Дубкова Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БМ2.2.1.08.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | БМ2.2.1.08.001 | Труба | 1 | |
| А4 | | 2 | БМ2.2.1.08.002 | Труба | 1 | |
| А4 | | 3 | БМ2.2.1.08.003 | Труба | 1 | |
| А4 | | 4 | БМ2.2.1.08.004 | Труба | 1 | |
| Б4 | | 5 | БМ2.2.1.08.005 | Труба | | |
| | | | | Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,4кг |
| Б4 | | 6 | БМ2.2.1.08.006 | Труба | | |
| | | | | Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,32кг |
| Б4 | | 7 | БМ2.2.1.08.007 | Труба | | |
| | | | | Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,38кг |
| Б4 | | 8 | БМ2.2.1.08.008 | Труба | | |
| | | | | Труба 32х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,38кг |
| Б4 | | 9 | БМ2.2.1.08.009 | Труба | | |
| | | | | Труба 32х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=316±0,7 мм | 1 | 0,47кг |

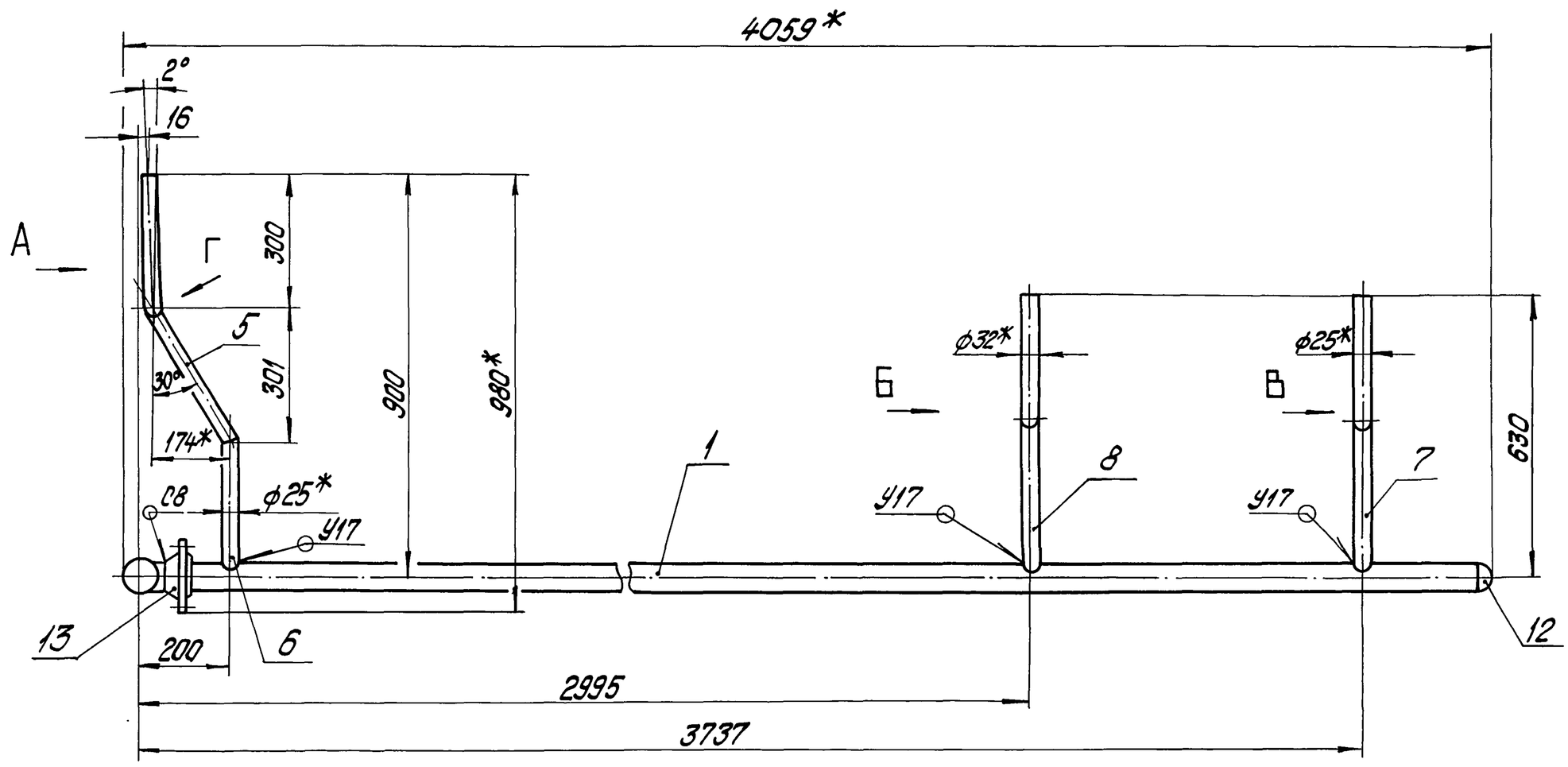
| | | | | | БМ2.2.1.08.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | |
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Лист 1 / Листов 2 |
| Пров. | | Никитченко | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

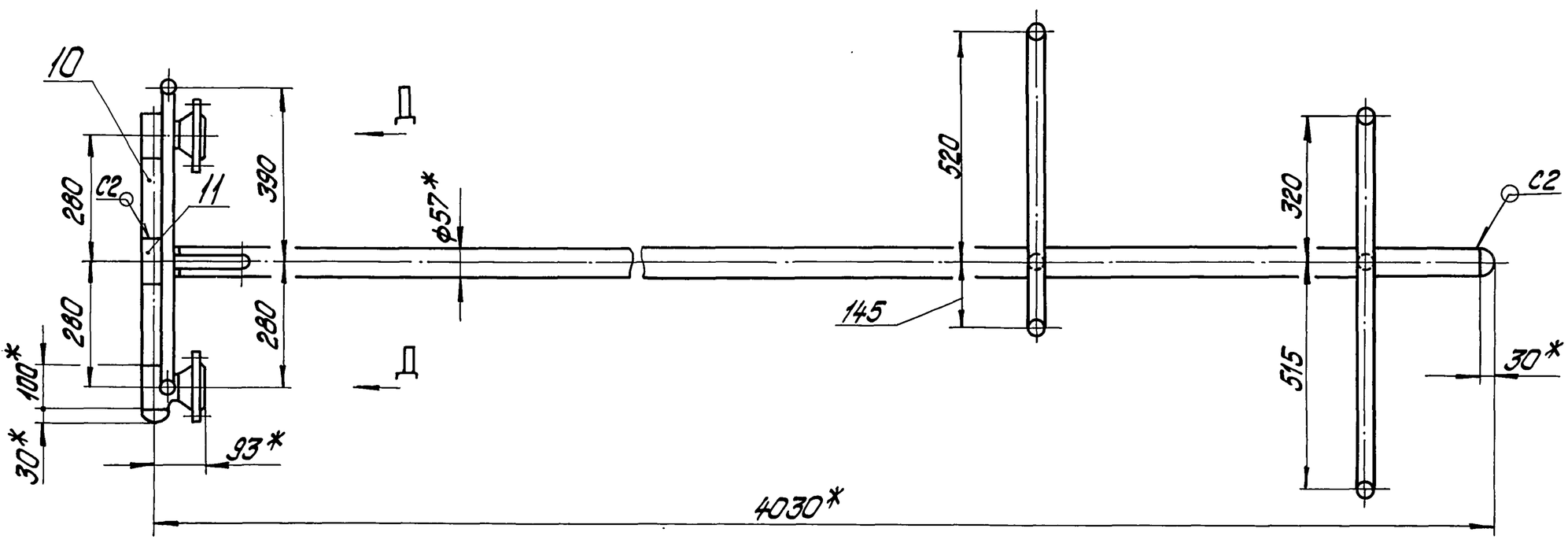
Копировал Дубкова 23523-07 20 Формат А4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

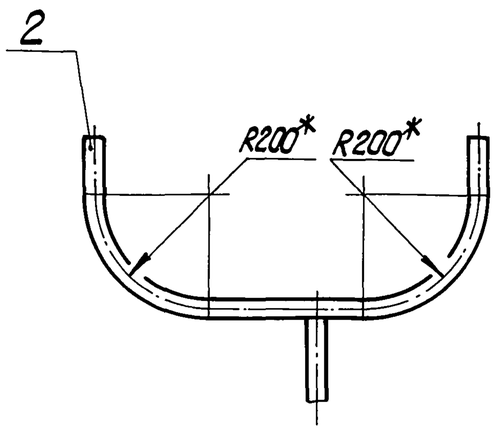
БМ2.2.1.08.000 СБ

Выпуск 2-2

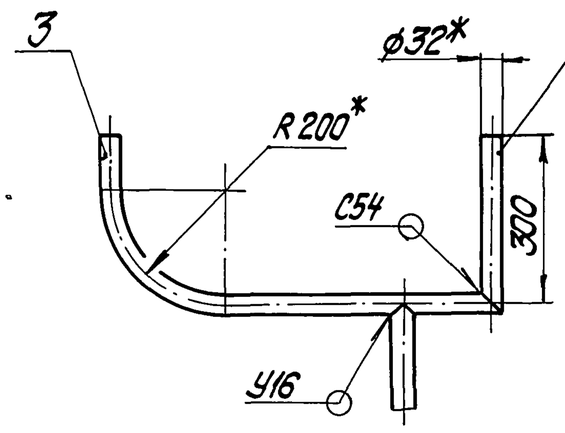


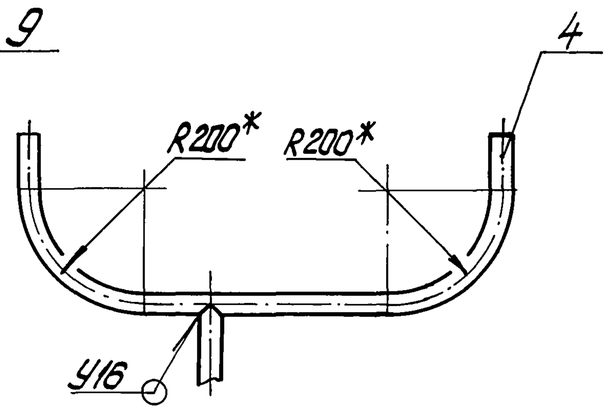

## Вид А



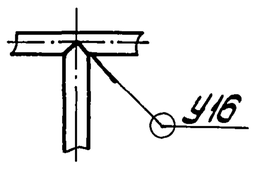

## Вид Б



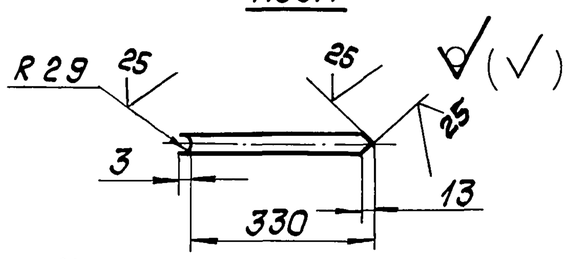

## Вид В



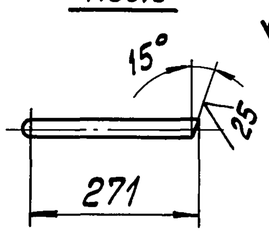

## Вид Г повернуто



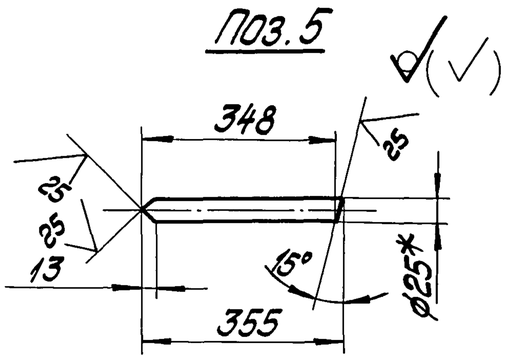

## Поз. 7



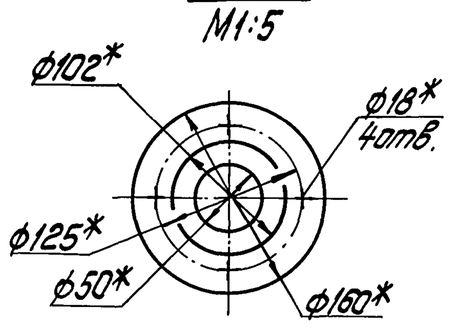

## Поз. 6

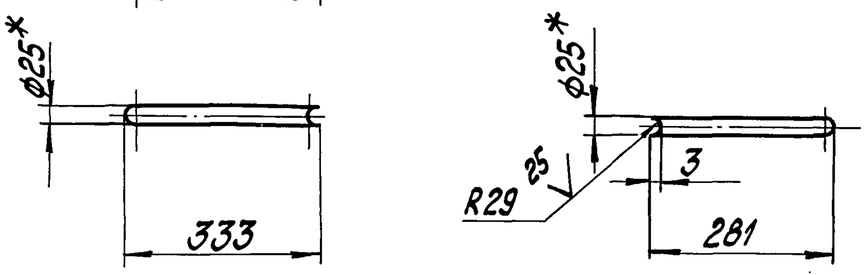



## Поз. 5

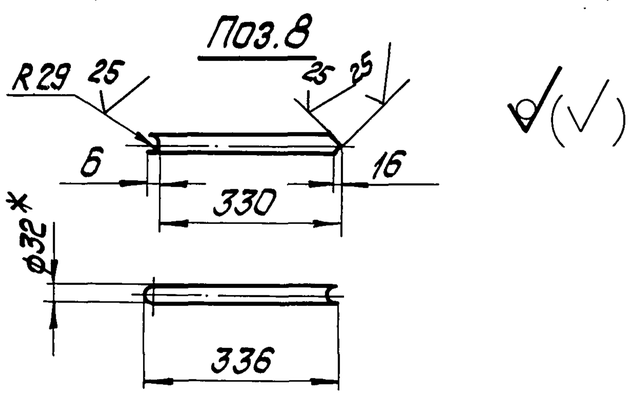



## Вид Д
М1:5




## Поз. 8




1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б$\sqrt{25}$.

4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БМ2.2.1.08.000 СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. / Масса / Масштаб: 28,9 / 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист / Листов: 1 |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Н.контр. | | Колмец | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Копировал Ф№-А4 23523-07 21 ФОРМАТ А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Б4 | | 10 | БМ2.2.1.08.011 | Труба | | |
| | | | | Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 180 ± 0,5 мм | 2 | 0,2кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 11 | | Тройник 57х3 | | |
| | | | | ГОСТ 17376-83 | 3 | |
| | | 12 | | Заглушка 57х3 | | |
| | | | | ГОСТ 17379-83 | 2 | |
| | | 13 | | Фланец 1-50-16 | | |
| | | | | ВСт3 ГОСТ 12821-80 | 2 | |

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

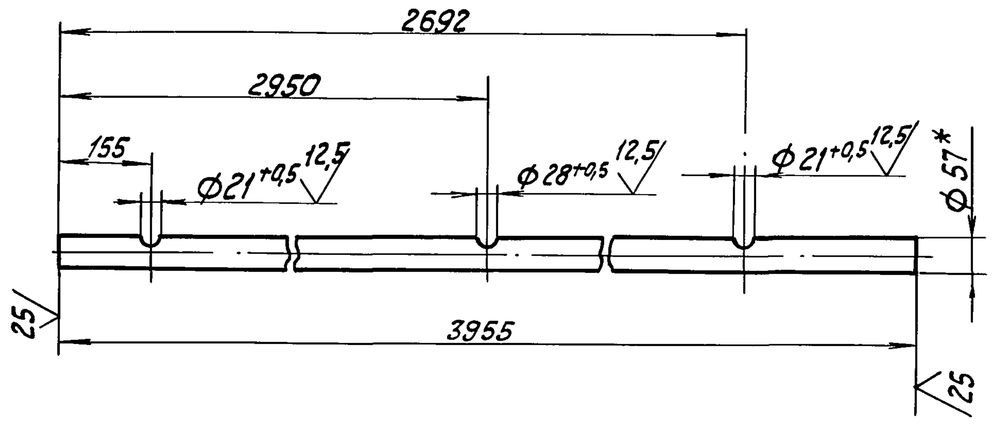
БМ2.2.1.08.000

Лист 2

Копировал Формат А4

---

БМ2.2.1.08.001



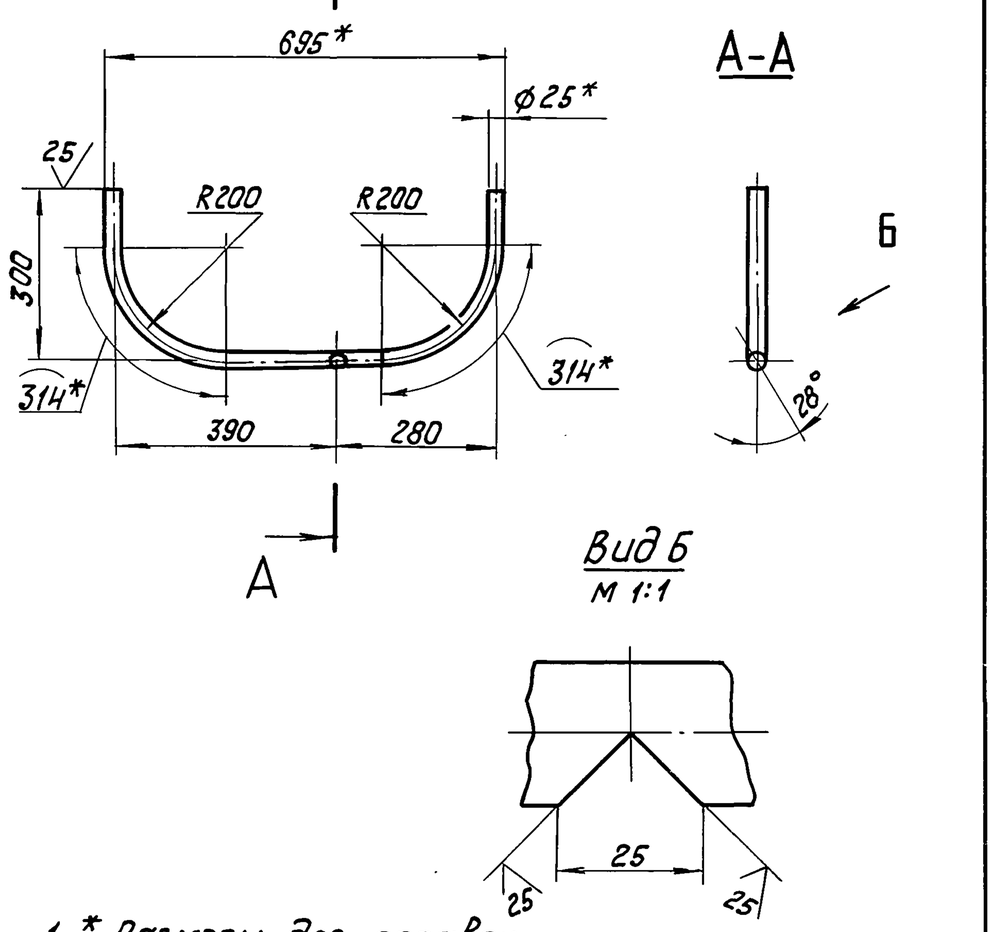

1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ2.2.1.08.001 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Труба | Лит. | Масса 15,71 | Масштаб 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А4

---

БМ2.2.1.08.002



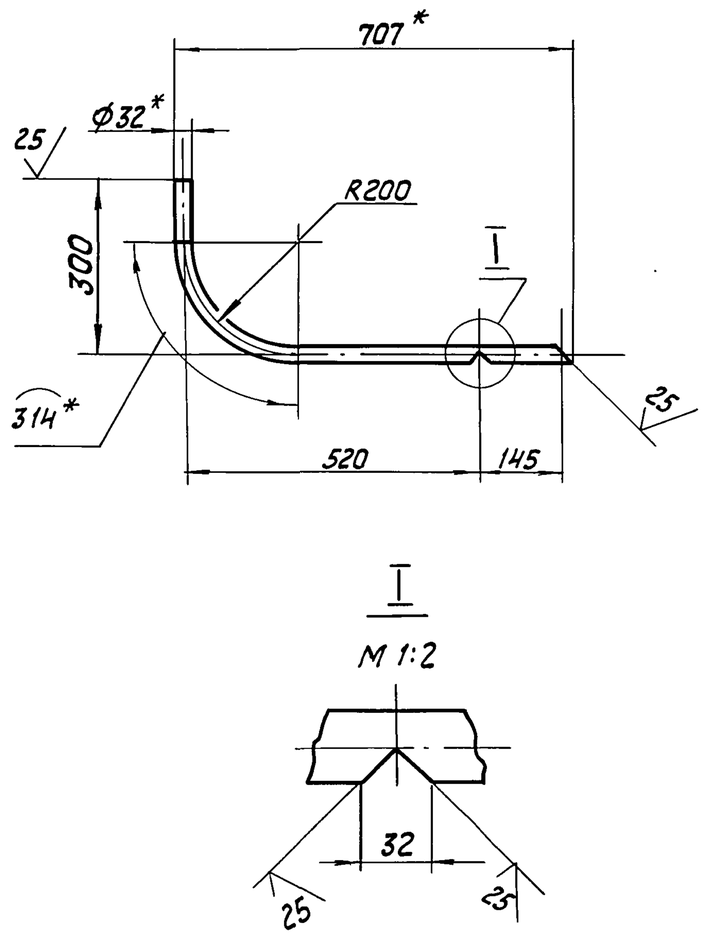

1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ2.2.1.08.002 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Труба | Лит. | Масса 1,24 | Масштаб 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Формат А4

---

БМ2.2.1.08.003

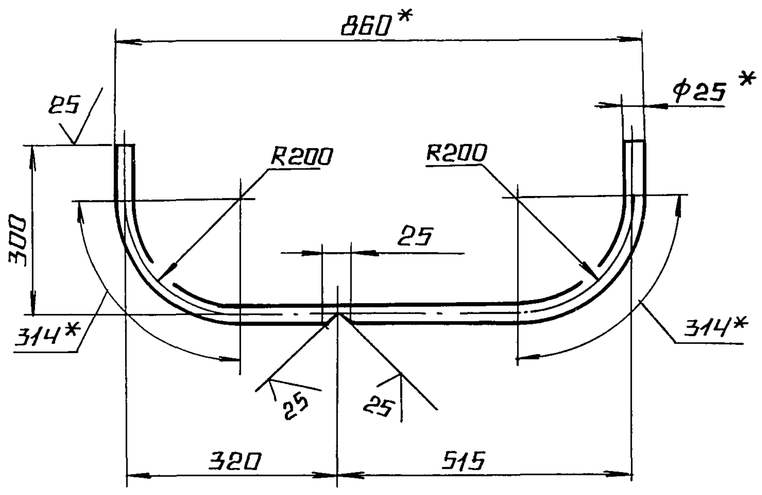



1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ2.2.1.08.003 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Труба | Лит. | Масса 1,3 | Масштаб 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | ЛАТ ГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал 23523-07 22 Формат А4

БМ2.2.1.08.004




1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|---|---|---|---|---|
| РАЗРАБ. | | АВДЕЕНКО | | |
| ПРОВ. | | НИКИТЧЕНКО | | |
| Т.КОНТР. | | | | |
| Н.КОНТР. | | КОЛМЕЦ | | |
| УТВ. | | | | |

БМ2.2.1.08.004

ТРУБА

| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|---|---|---|
| | 1.43 | 1:10 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ТРУБА 25×2 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ А4 ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-2 СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№ | ИНВ.№ ДУБЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А4 | | | БМ2.2.1.09.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.09.001 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 430 ± 0.775 мм | 1 | 1.72 кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | 2 | | ОТВОД 90° 57×3 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | 3 | | ФЛАНЕЦ 1-50-16 | | |
| | | | | В Ст3 сп ГОСТ 12821-80 | 1 | |

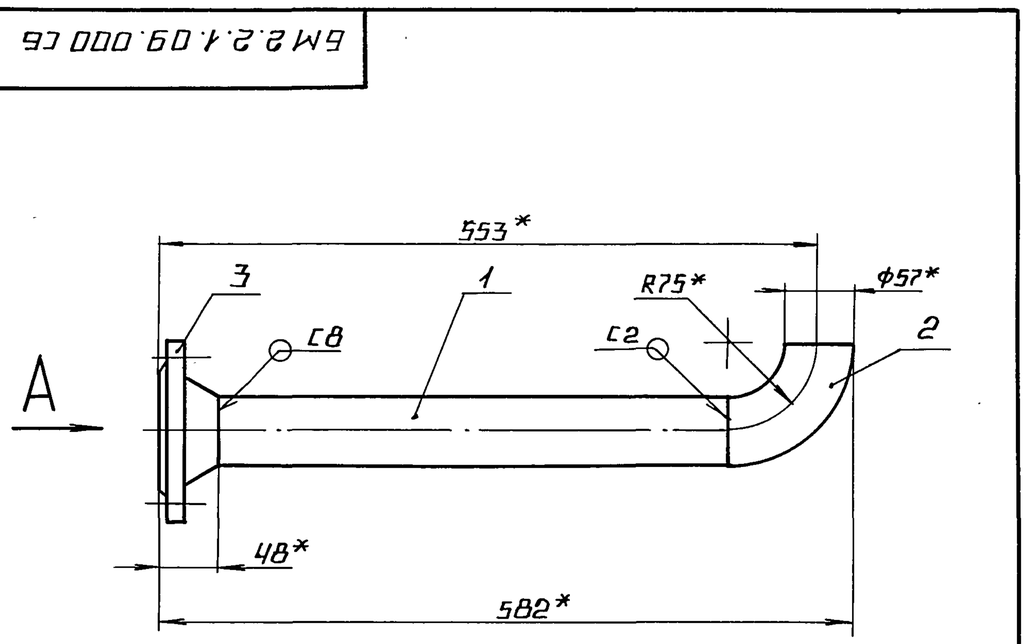
БМ2.2.1.09.000

ТРУБОПРОВОД

| ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ А4 ФОРМАТ А4




1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 $\sqrt{25}$.

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|---|---|---|---|---|
| РАЗРАБ. | | АВДЕЕНКО | | |
| ПРОВ. | | НИКИТЧЕНКО | | |
| Т.КОНТР. | | | | |
| Н.КОНТР. | | КОЛМЕЦ | | |
| УТВ. | | | | |

БМ2.2.1.09.000 СБ

ТРУБОПРОВОД

| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|---|---|---|
| | 4.6 | 1:5 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ А4 ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 2-2 СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№ | ИНВ.№ ДУБЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.10.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.10.001 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 38×2 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 1.65 кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.1.10.002 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 38×2 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 0.36 кг |
| Б4 | | 3 | БМ2.2.1.10.003 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 38×2 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 0.14 кг |
| Б4 | | 4 | БМ2.2.1.10.004 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 38×2 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 80 ± 0.37 мм | 1 | 0.14 кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | 5 | | ПЕРЕХОД К 57×4-32×2 | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 1 | |

БМ2.2.1.10.000

ТРУБОПРОВОД

| ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|---|---|
| | 1 | 2 |

ЛАТГИПРОПРОМ

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | | | | | |
| | | 6 | | Конденсатоотводчик | | |
| | | | | 45с13нж | | |
| | | | | Ру 40 Ду 32 | | |
| | | | | ТУ 26-07-1138-76 | 1 | |

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ2.2.1.10.000 | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Копировал Кф- Формат А4

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| | | | | | | |
| А4 | | | БМ2.2.1.11.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | | | |
| А4 | | 1 | БМ2.2.1.11.001 | Труба | 1 | |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.1.11.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,1кг |
| | | | | | | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | | | | | |
| | | 3 | | Вентиль 15с27нж3 | | |
| | | | | Ду 20 Ру 64 | | |
| | | | | ТУ 26-07-1221-79 | 1 | |

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

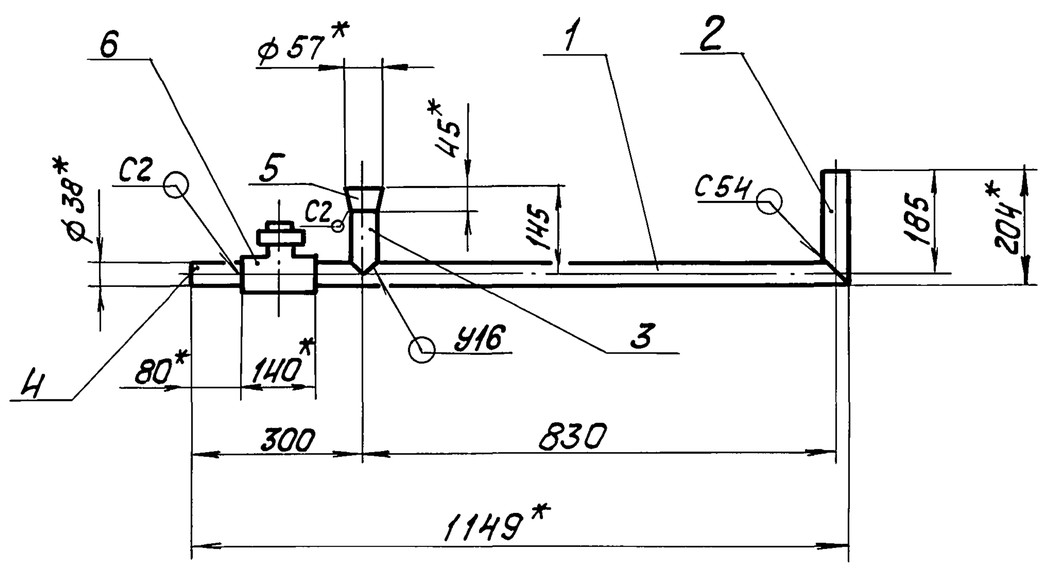
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ2.2.1.11.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Лист 1 / Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

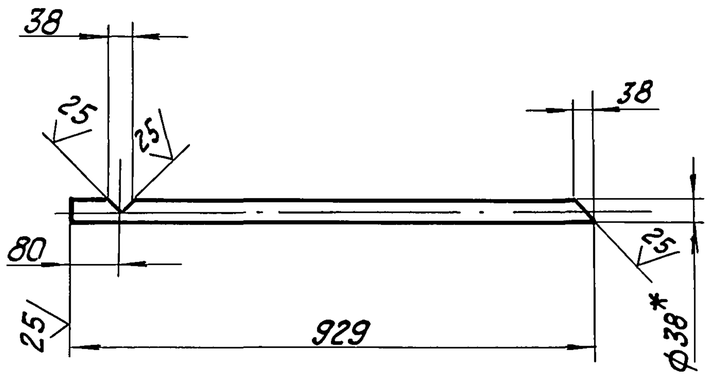
Копировал Кф- Формат А4

БМ2.2.1.10.000 СБ

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

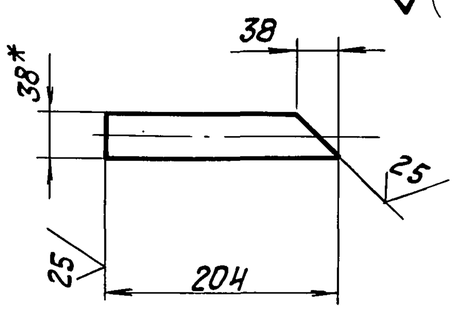



П03.1



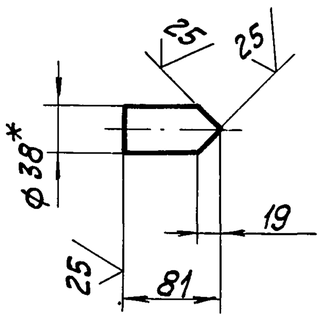

√(√)

Поз.2
М1:5




√(√)

Поз 3
М 1:5




√(√)

1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 √25.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

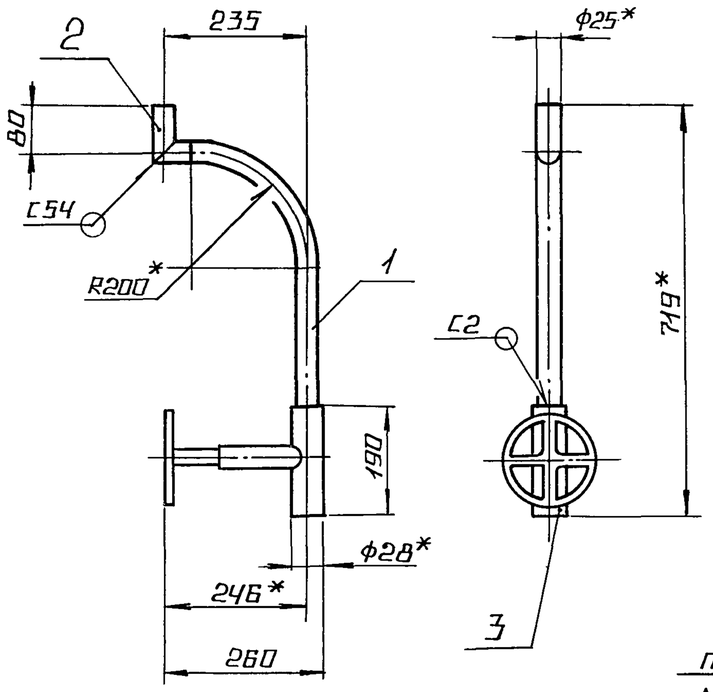
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ2.2.1.10.000 СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 5,3 | 1:10 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Кф 23523-07 24 Формат А3

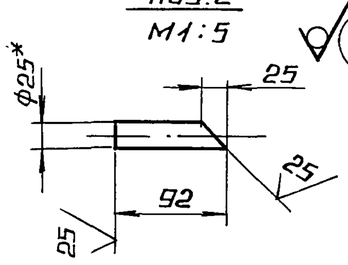
БМ2.2.1.11.000 СБ

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




поз.2
М1:5




1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 $\frac{25}{}$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.11.000 СБ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Масса 18,6 / Масштаб 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

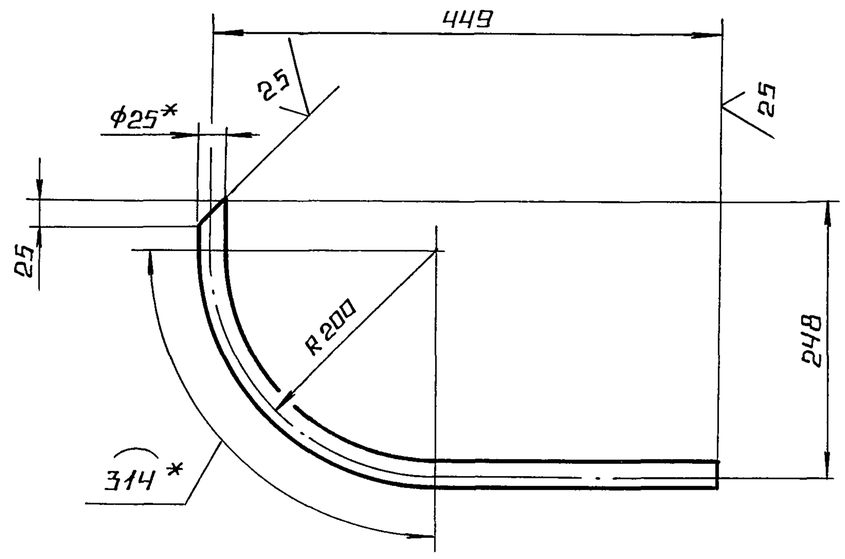
Копировал А1 Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

БМ2.2.1.11.001

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.11.001 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Труба | Лит. | Масса 0,69 / Масштаб 1:5 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н.контр. | | Колмец | | | Труба 25×2 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| Утв. | | | | | | | |

Копировал А4 Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

БМ2.2.1.12.000 СБ

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А4 | | | БМ2.2.1.12.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.12.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 25×2 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3 сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 820 ± 1,15 мм | 1 | 0,93 кг |
| | | | | **Стандартные изделия** | | |
| | | 2 | | Фланец 2-20-Б4 | | |
| | | | | В ст3 сп ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | | **Прочие изделия** | | |
| | | 3 | | Вентиль 15с27нж3 | | |
| | | | | Ру 64 Ду 20 | | |
| | | | | ТУ 26-07-1221-79 | 1 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.12.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Лист | Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

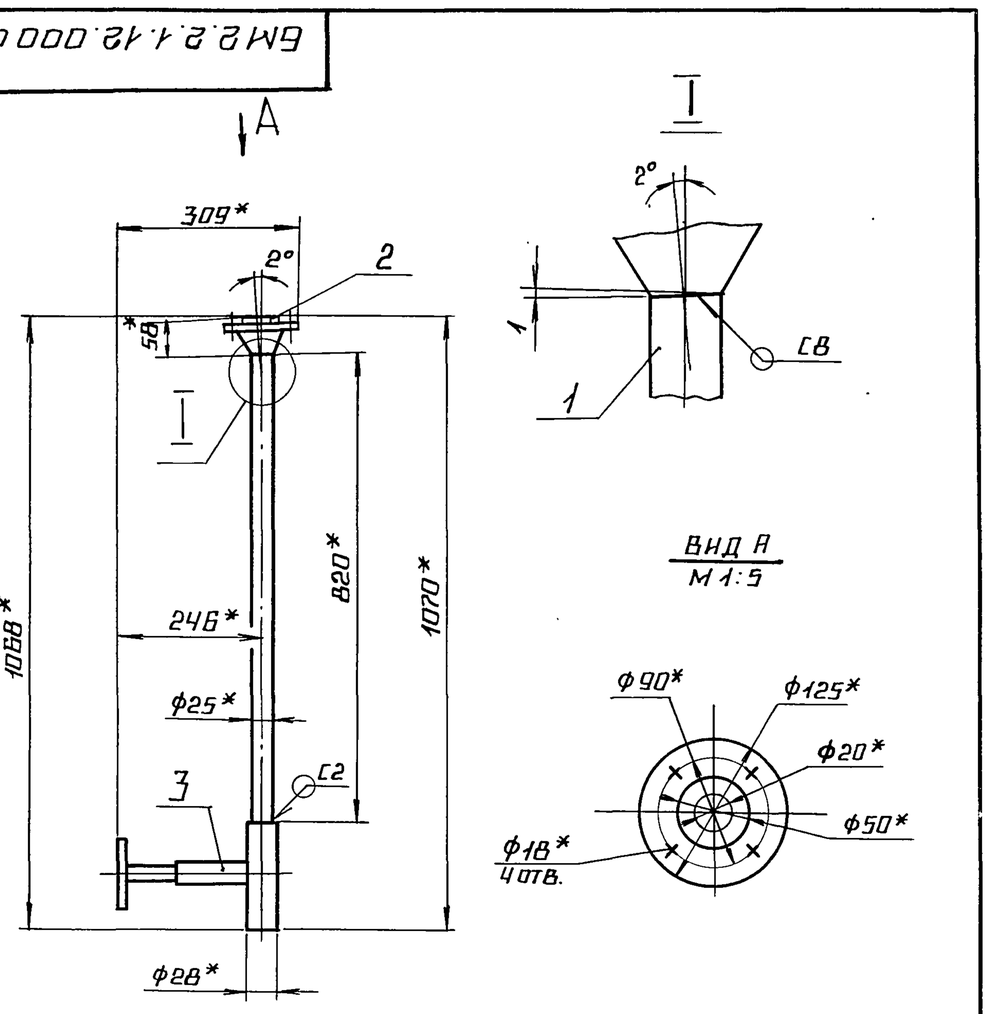
Копировал А4 Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

БМ2.2.1.12.000 СБ

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




Вид А
М1:5

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 $\frac{25}{}$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.1.12.000 СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Масса 17,2 | Масштаб 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

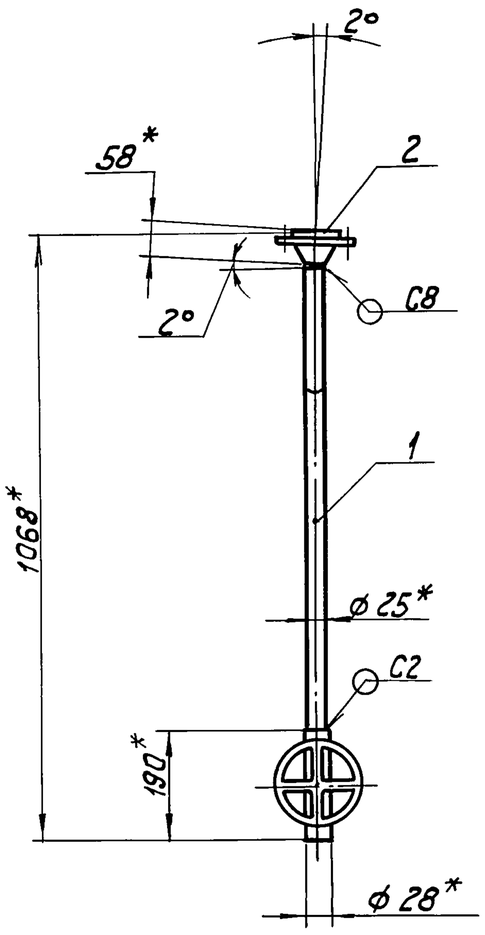


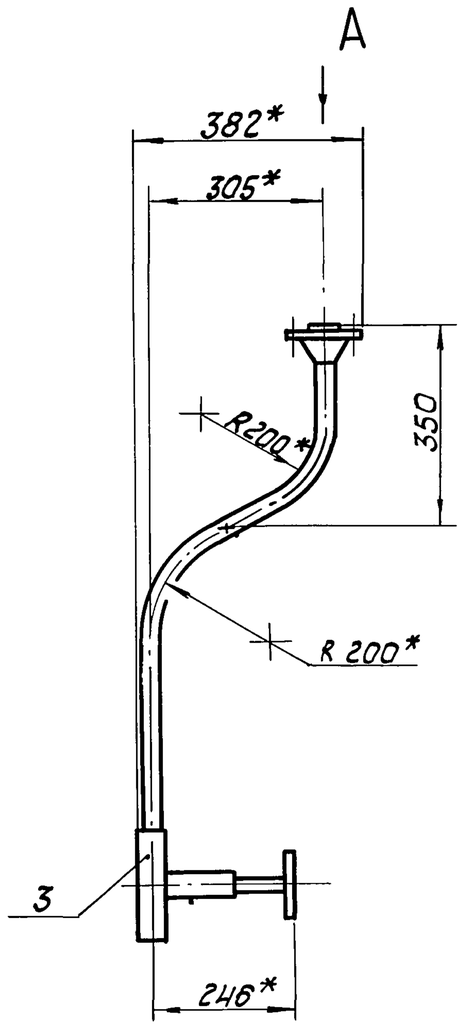
Копировал А4 Формат А4

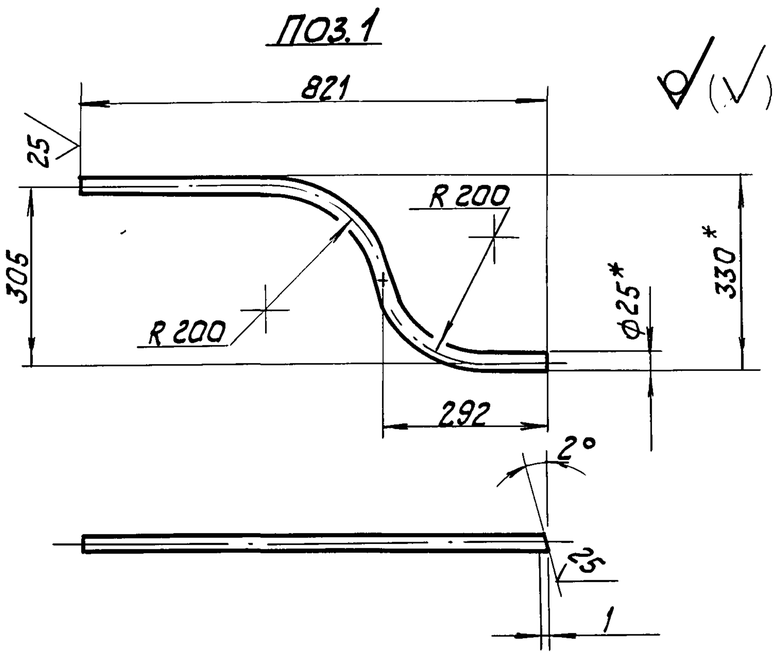
БМ2.2.1.13.000СБ

Выпуск 2-2

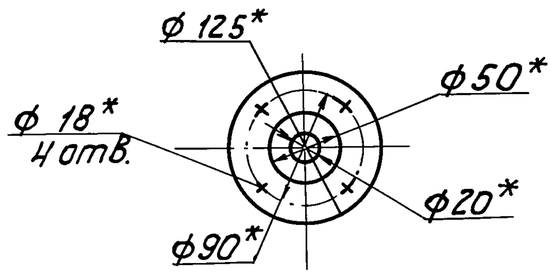
Серия 5.903-12




Вид А
М 1:5




1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.
4. Сварные швы по гост 16037-80.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ2.2.1.13.000 СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 17,4 | 1:10 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал | Формат А3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.13.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.13.001 | Труба 25×2 ГОСТ 10704-76 / В-В Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 1026 ± 1,3 мм | 1 | 1,16 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | | Фланец 2-20-64 ВСт3сп ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 3 | | Вентиль 15С27НЖ3 Ру 64 Ду 20 ТУ 26-07-1221-79 | 1 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ2.2.1.13.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Лист | Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Формат А4

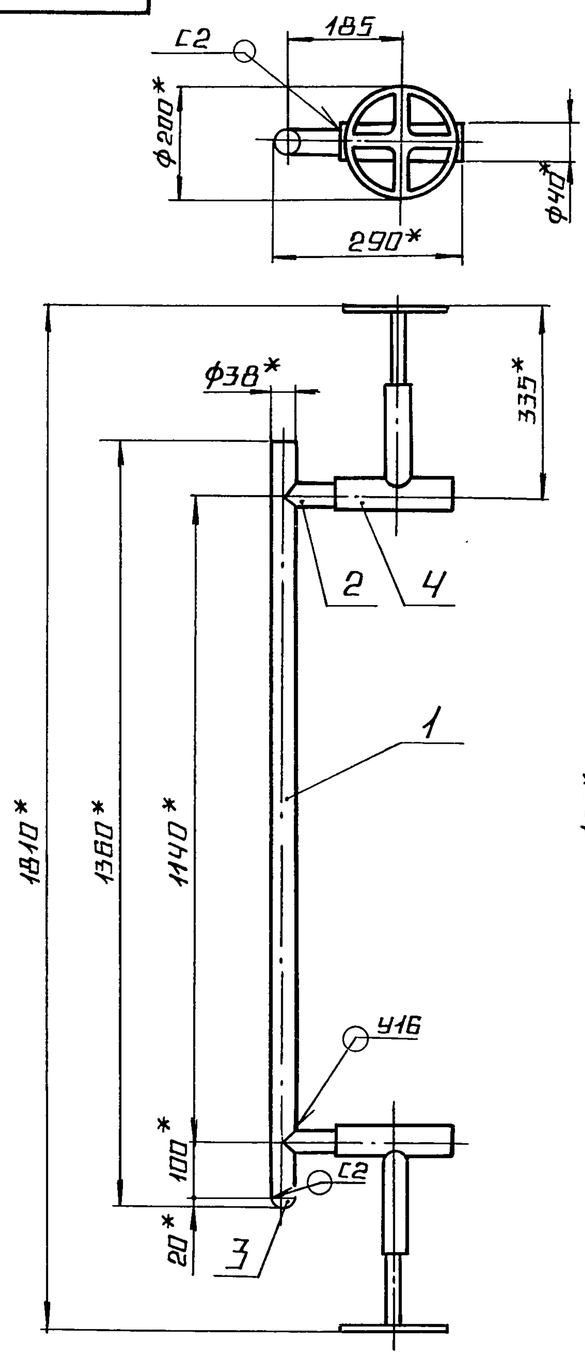
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.14.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.14.001 | Труба Труба 38×2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 1340 ± 1,55 мм | 1 | 2,39 кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.1.14.002 | Труба Труба 38×2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 80 ± 0,37 мм | 2 | 0,14 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | | Заглушка 38×2 ГОСТ 17379-83 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 4 | | Вентиль 15С27НЖ3 Ру64 Ду 32 ТУ 26-07-1221-79 | 2 | |

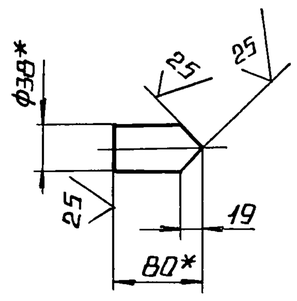
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БМ.2.2.1.14.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Трубопровод | Лит. | Лист | Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

БМ2.2.1.14.00016

Выпуск 2-2

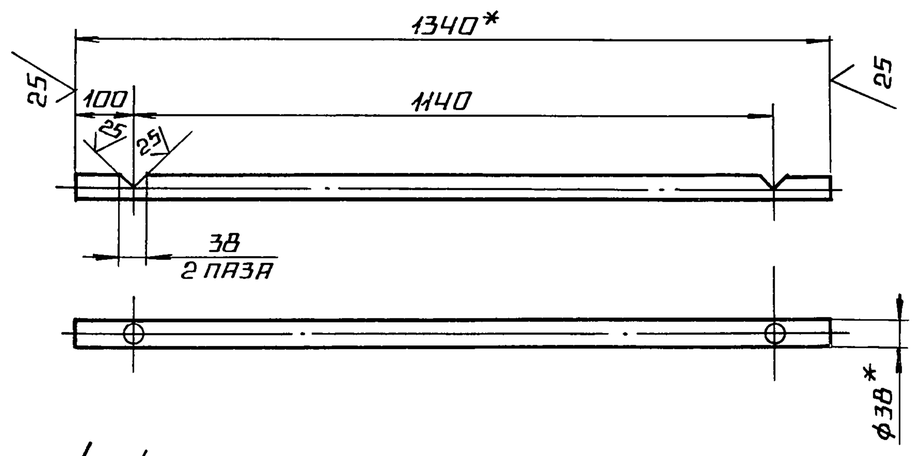
Серия 5.903-12




поз.2
М1:5

поз.1




1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.

4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | БМ2.2.1.14.000 СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Авдеенко | | Трубопровод | Лит. / Масса 52.2 / Масштаб 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | Лист / Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Утв. | | | | | |

Копировал А2 Формат А3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БМ2.2.1.15.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.15.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 100 ± 0,435 мм | 1 | 0,4 кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.1.15.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,6 кг |
| Б4 | | 3 | БМ2.2.1.15.003 | Труба | | |
| | | | | Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 363 ± 0,7 мм | 1 | 1,45 кг |
| Б4 | | 4 | БМ2.2.1.15.004 | Труба | | |
| | | | | Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 1247 ± 1,55 мм | 1 | 4,99 кг |
| Б4 | | 5 | БМ2.2.1.15.005 | Труба | | |
| | | | | Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 257 ± 0,65 мм | 1 | 1,03 кг |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | БМ2.2.1.15.000 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Авдеенко | | Трубопровод | Лит. / Лист 1 / Листов 2 |
| Пров. | | Никитченко | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Утв. | | | | | |

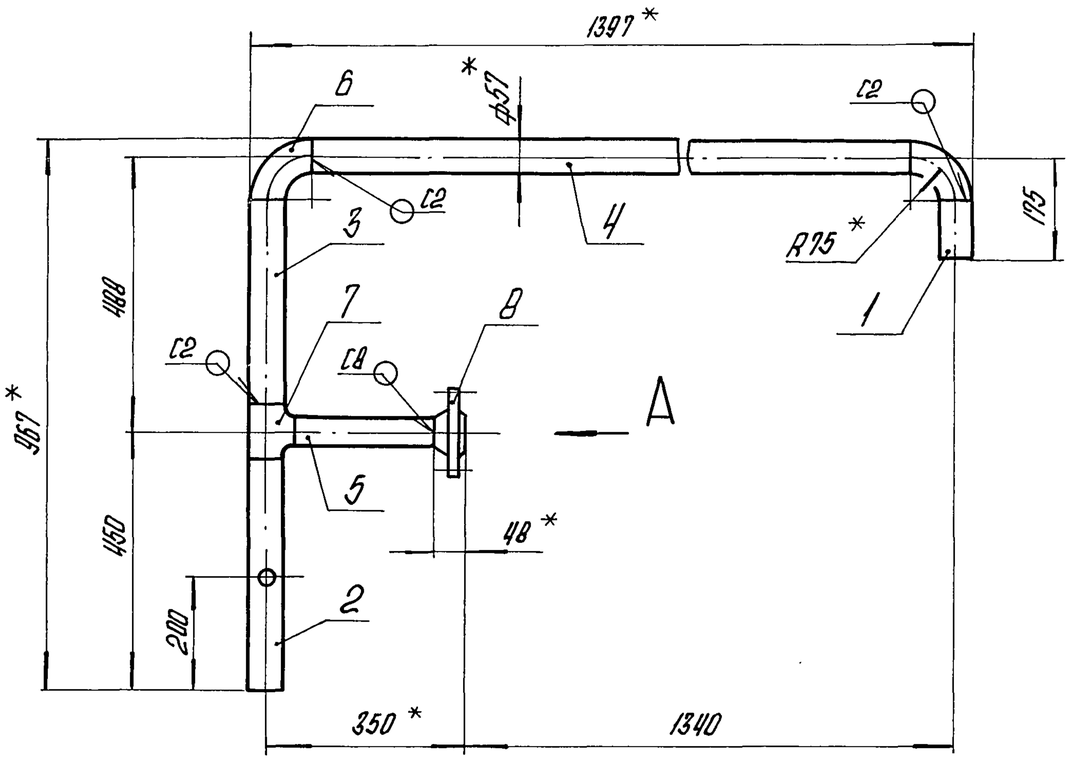
Копировал А4 Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | Б | | Отвод 90° 57×3 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | | Г | | Тройник 57×3 | | |
| | | | | ГОСТ 17376-83 | 1 | |
| | | В | | Фланец 1-50-16 | | |
| | | | | Вст3 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | Д | | Установка штуцера | | |
| | | | | М20×1.5-100 3К-4-46-76 | 1 | |

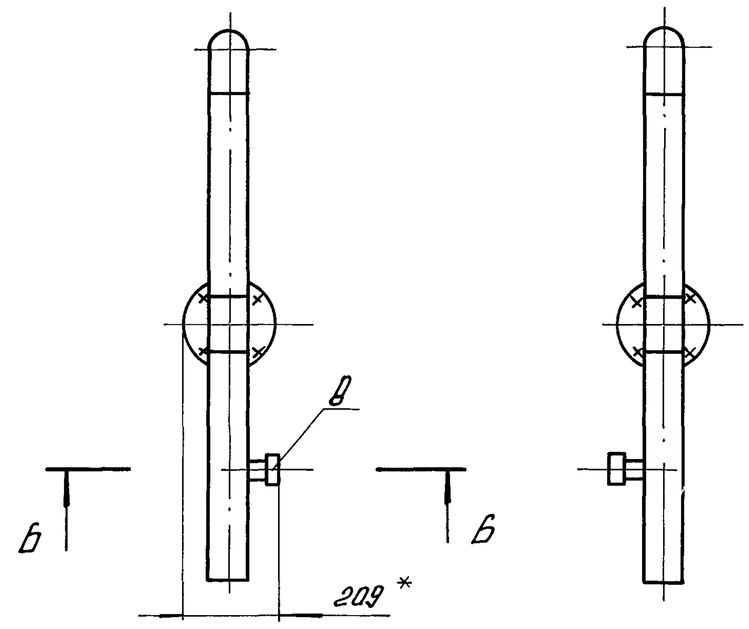
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | БМ2.2.1.15.000 | Лист 2 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |

БМ2.2.1.15.000 СБ

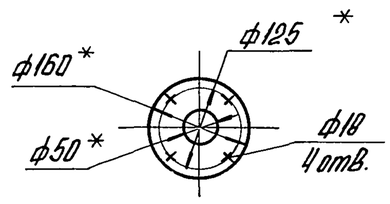
БМ2.2.1.15.000 СБ




БМ2.2.1.15.000-01 СБ - зеркальное отражение, остальное см. БМ2.2.1.15.000 СБ

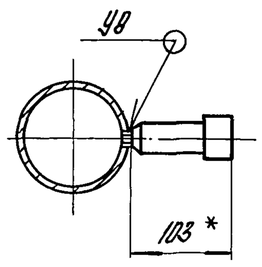



Вид А

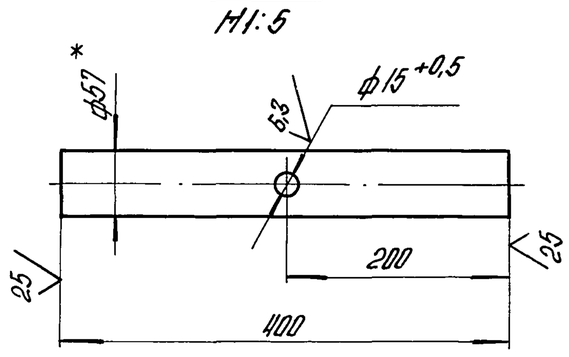



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Бч $\sqrt{25}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Б-Б
М1:5




Поз.2
М1:5




| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | АВдеенко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колнец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.1.15.000 СБ

Трубопровод

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 13,7 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А3

Выпуск 2-2. Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | БМ2.2.1.16.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.16.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 1040 ± 1,3 мм | 1 | 4,2 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | | Тройник 57×3 | | |
| | | | | ГОСТ 17376-83 | 2 | |
| | | 3 | | Заглушка 57×3 | | |
| | | | | ГОСТ 17379-83 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 4 | | Вентиль 15с22нж | | |
| | | | | Ру 40 Ду 50 | | |
| | | | | ГОСТ 19192-73 | 2 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | АВдеенко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колнец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.1.16.000

Трубопровод

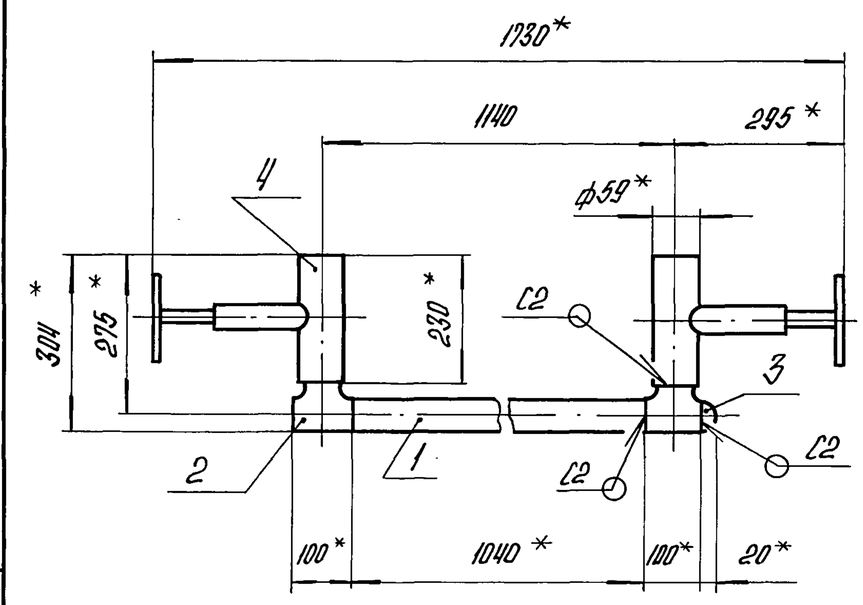
| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 40,1 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

БМ2.2.1.16.000 СБ




1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Бч $\sqrt{25}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | АВдеенко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колнец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.1.16.000 СБ

Трубопровод

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 40,1 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал



Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | БМ2.2.1.17.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.1.17.001 | Штуцер | | |
| | | | | Труба 32×4,0 ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,4 кг |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 2 | | Вентиль 15с27нж3 | | |
| | | | | Ру64 Ду32 | | |
| | | | | ТУ26-07-1221-79 | 1 | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Винокурова | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.1.17.000

Трубопровод

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | |

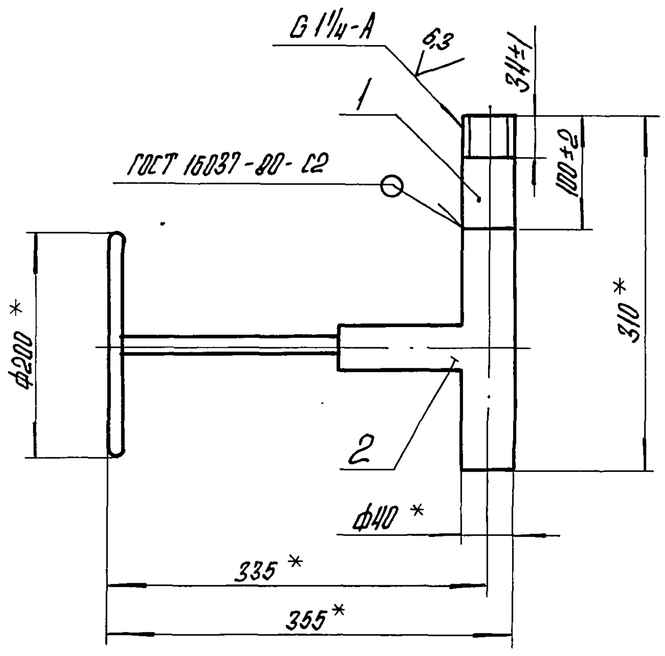
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

БМ2.2.1.17.000 СБ




1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\frac{25}{}$.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Винокурова | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.1.17.000 СБ

Трубопровод

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 21 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БМ2.2.2.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| А2 | | | БМ2.2.2.00.000 СО | Схема автоматизации | | |
| А4 | | | БМ2.0.0.00.000 ДТ | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 2-0 |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | БМ1.2.2.01.000 | Устройство отборное | 5 | |
| А4 | | 2 | БМ2.1.2.02.000 | Устройство отборное | 2 | |
| А4 | | 3 | БМ2.2.2.01.000 | Устройство отборное | 1 | |
| А4 | | 4 | БМ2.2.2.02.000 | Стойка | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 5 | БМ2.1.2.00.001 | Хомут | 6 | |
| А4 | | 6 | БМ2.2.2.00.001 | Стойка | 2 | |
| | | 7 | -01 | Стойка | 1 | |
| А4 | | 8 | БМ2.2.2.00.002 | Стойка | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 9 | | Гайка М8.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 24 | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Никитченко | | |
| Пров. | | Колмец | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.2.00.000

Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2×45,0-3,8 Установка приборов контроля и автоматики

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 2 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 10 | | Мановакуумметр показывающий МВП4-У-0,6; пределы измерения -0,1-0-0,6 МПа (-1-0-6 кгс/см²) | | |
| | | | | ТУ 25.02.180335-84 | 4 | |
| | | 11 | | Манометры показывающие ТУ25.02.180335-84 Пределы измерений 0-1 МПа (0-10 кгс/см²) МП4-У-10 | 2 | |
| | | 12 | | Пределы измерений 0-1МПа (0-10 кгс/см²) МП4-У-10; штуцер осевой | 2 | |
| | | 13 | | Пределы измерений 0-1,6 МПа (0-16 кгс/см²) МП4-У-16 | 2 | |
| | | 14 | | Отборное устройство давления 16-225 У ТУ 36.1258-85 | 2 | |
| | | 15 | | Термометр У41 160 104 В оправе 2У215 100 Б,3 200 ОСТ25 1281-87 ТМ4-142-87 Установка 1 | 2 | |
| | | 16 | | Термометра У5 2 160 104 В оправе 2У215.100 Б,3 200 ОСТ25 1281-87 ТМ4-142-87 Установка 1 | 2 | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|

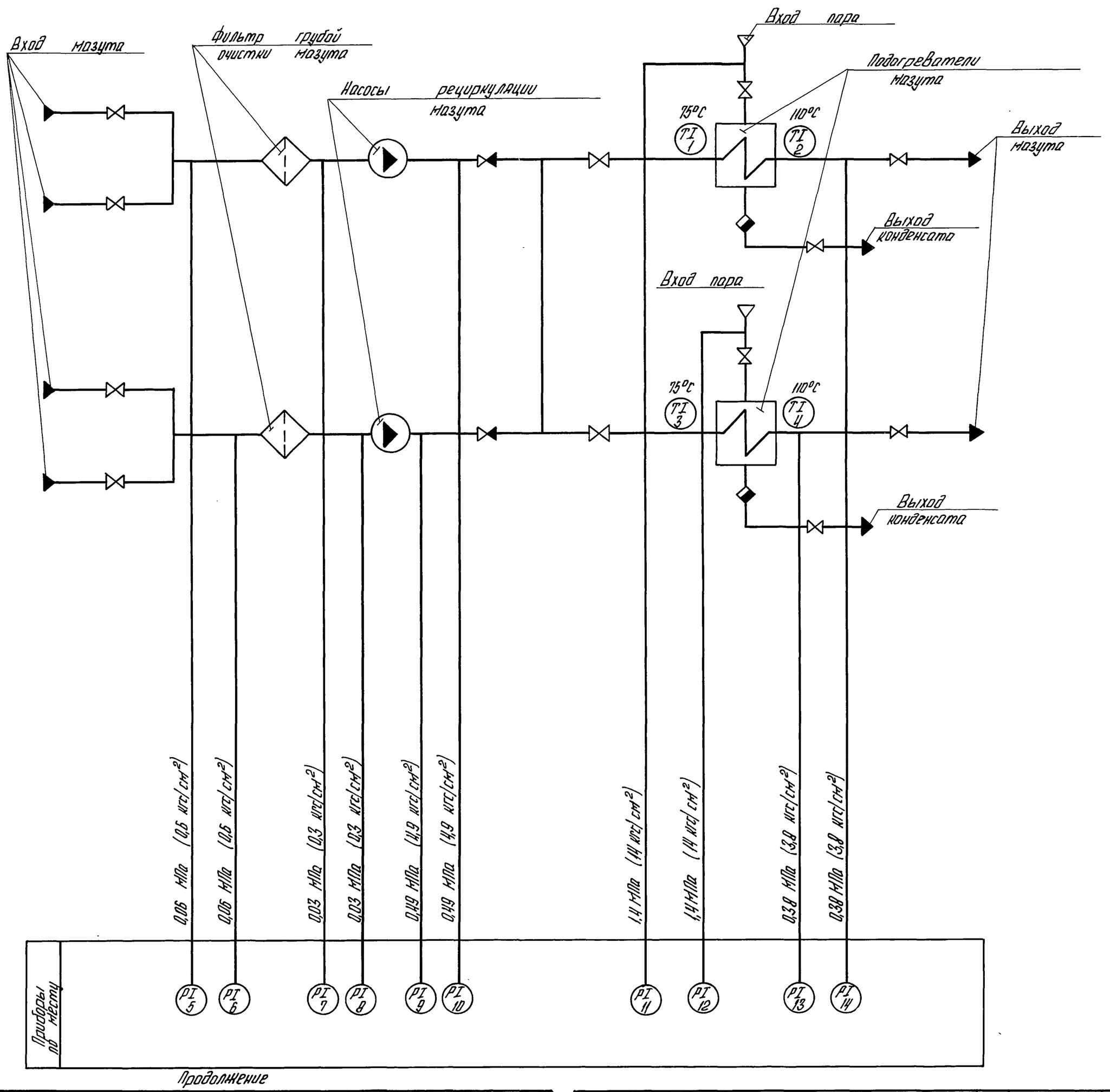
БМ2.2.2.00.000

Лист 2



Копировал А4 Формат А4

Выпуск 2-2




Продолжение

| Поз. обозн. | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|
| 9,10,13,14 | Манометр показывающий | 4 | |
| | Пределы измерения от 0 до | | |
| | 1 МПа (от 0 до 10 кгс/см²) | | |
| | МП4-У-10 ТУ 25.02.180335-84 | | |
| 11,12 | Манометр показывающий | | |
| | Пределы измерения от 0 до | 2 | |
| | 1,6 МПа (от 0 до 16 кгс/см²) | | |
| | МП4-У-16 ТУ 25.02.180.335-84 | | |

| Поз. обознач. | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|
| 1;3 | Термометр ртутный | 2 | |
| | угловой. Шкала от 0 до 100°С | | |
| | Длина Верхней части 150 мм, | | |
| | нижней части 10,4 мм. Цена | | |
| | деления 1°С У 41 160 10.4 | | |
| | ГОСТ 2823-73 | | |
| 2,4 | Термометр ртутный угловой | 2 | |
| | Шкала от 0 до 160°С Длина | | |
| | Верхней части 160 мм, нижней | | |
| | части 10,4 мм. Цена деле- | | |
| | ния 2°С. У 5-2-160-10.4 | | |
| | ГОСТ 2823-73 | | |
| 5,6,7,8 | Мановакуумметр показывающий | 4 | |
| | Пределы измерений -0,1-0-0,06 МПа | | |
| | (-1-0-0,6 кгс/см²) МВП4-У-0,6 | | |
| | ТУ 25.02.180335-84 | | |

| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|
| Разраб. | Слуцкая | | |
| Провер. | Краузе | | |
| Т. контр. | Лантелеева | | |
| Н. контр. | Кушель | | |
| Утв. | Мейман | | |

БМ2.2.2.00.000 СО

Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2×45,0-3,8

Схема автоматизации

| Литера | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |
| Лист | Листов | |

ЛАТГИПРОПРОМ

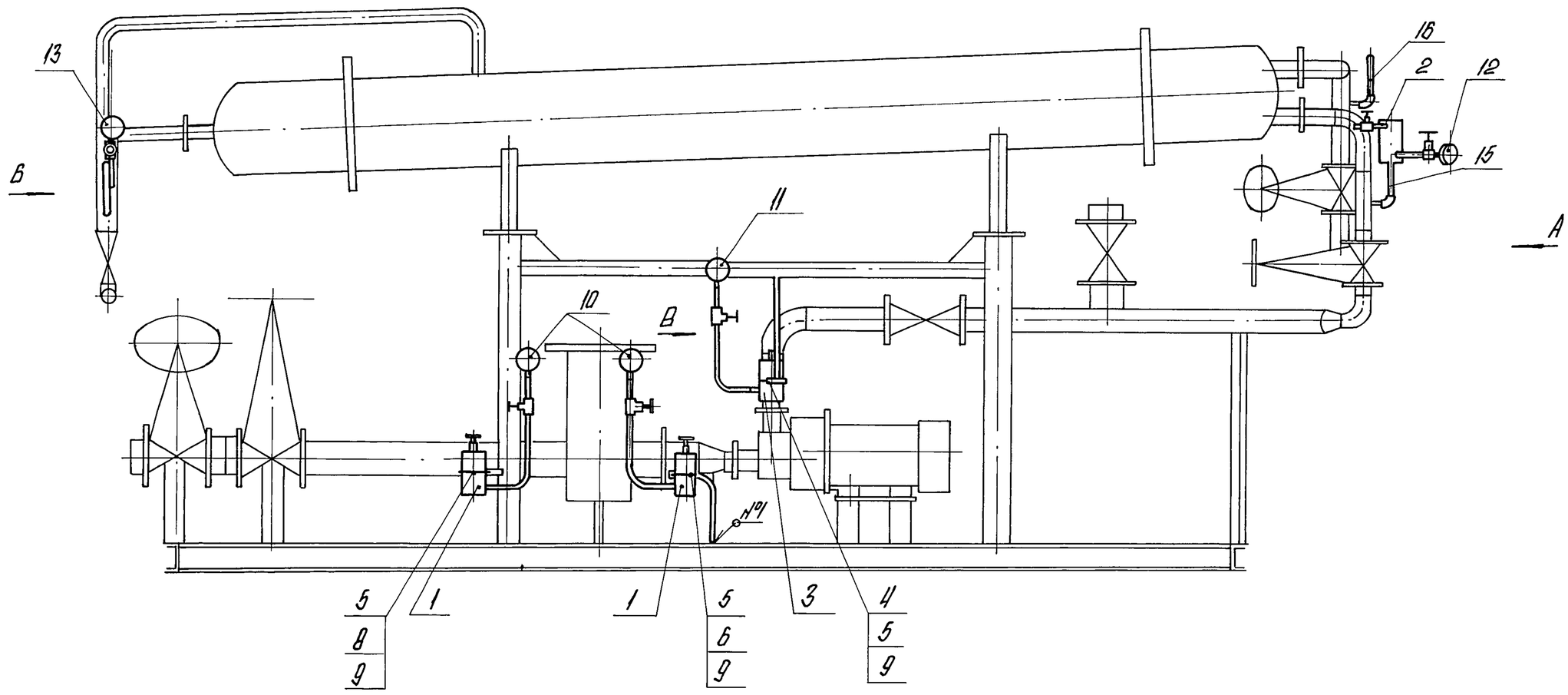
Копировал

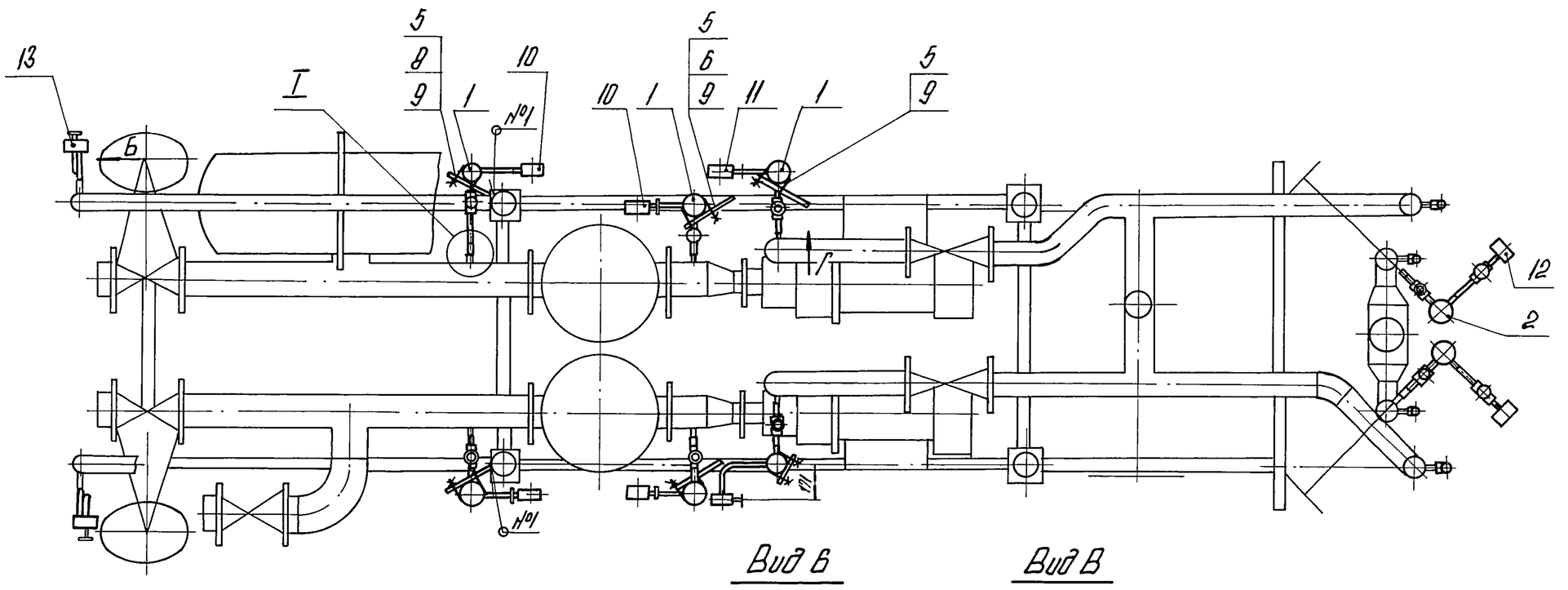
23523-07 30 Формат А2

Серия 5.903-12

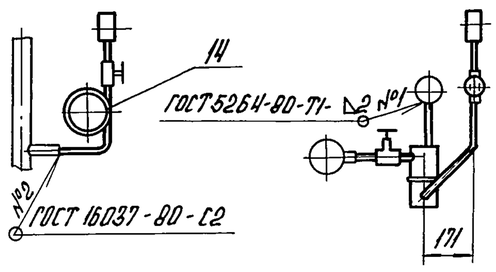
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

БМ2.2.2.00.000 СБ



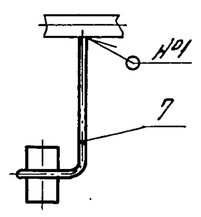




Вид Б

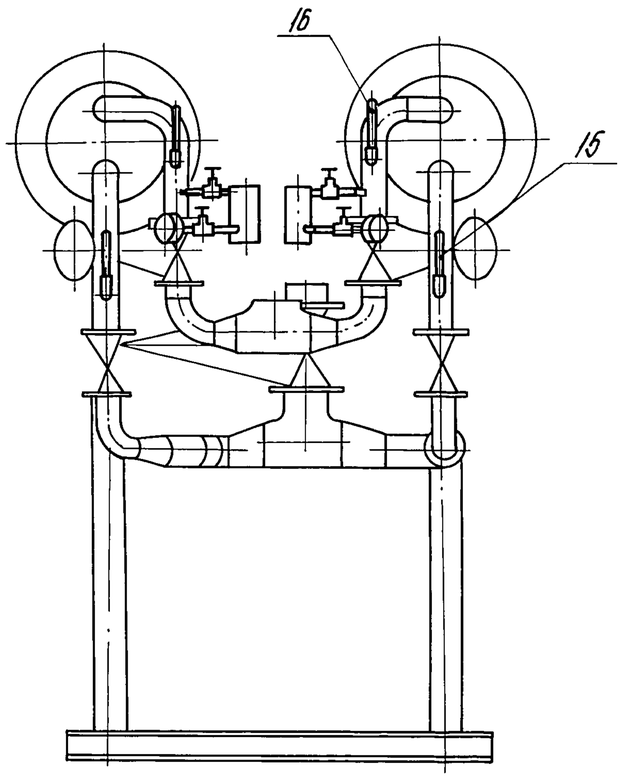



Вид В

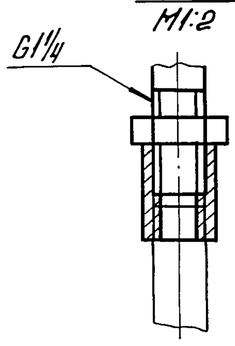
Вид Г




Вид А




I
М1:2




Размеры для справок.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-12

Выпуск 2-2

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БМ2.2.2.00.000 СБ |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2×45,0-3,8 Установка приборов контроля и автоматики |
| Разраб. | | Никитченко | | | Лит. / Масса / Масштаб: 79 / 1:20 |
| Пров. | | Колпец | | | Лист / Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | |
| Н.контр. | | Колпец | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Утв. | | | | | |

Копировал

23523-07 31 Формат А2

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БМ1.2.2.01.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | БМ2.1.2.01.100 | Бачок разделительный | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | БМ1.2.2.01.001 | Колено | | |
| | | | | Труба 15х3,2 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | $L_{заг.}$ = 507 ± 2 мм | 1 | 0,59кг |
| Б4 | | 3 | БМ1.2.2.01.002 | Прокладка | | |
| | | | | Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80 | 1 | 0,005кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Контргайка 15 ГОСТ 8968-75 | 1 | |
| | | 5 | | Муфта 15 ГОСТ 8966-75 | 2 | |
| | | 6 | | Сгон 15 ГОСТ 8960-15 | 1 | |
| | | 7 | | Вентиль 15кч18п; Ду 15 | | |
| | | | | Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²) | | |
| | | | | ГОСТ 18161-72 | 1 | |

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ1.2.2.01.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Никитченко | | | Устройство отборное | Лит. | Лист 1 | Листов 2 |
| Пров. | | Колпец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | | Колпец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Мак Формат А4

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 8 | | Вентиль 15нж6бк; Ду 15 | | |
| | | | | Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) | | |
| | | | | ТУ 26-07-271-80 | 1 | |
| | | 9 | | Соединитель СНП-М20х6 1/2 | | |
| | | | | ТУ 36.1123-83 | 1 | |

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ1.2.2.01.000 | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Копировал Мак Формат А4

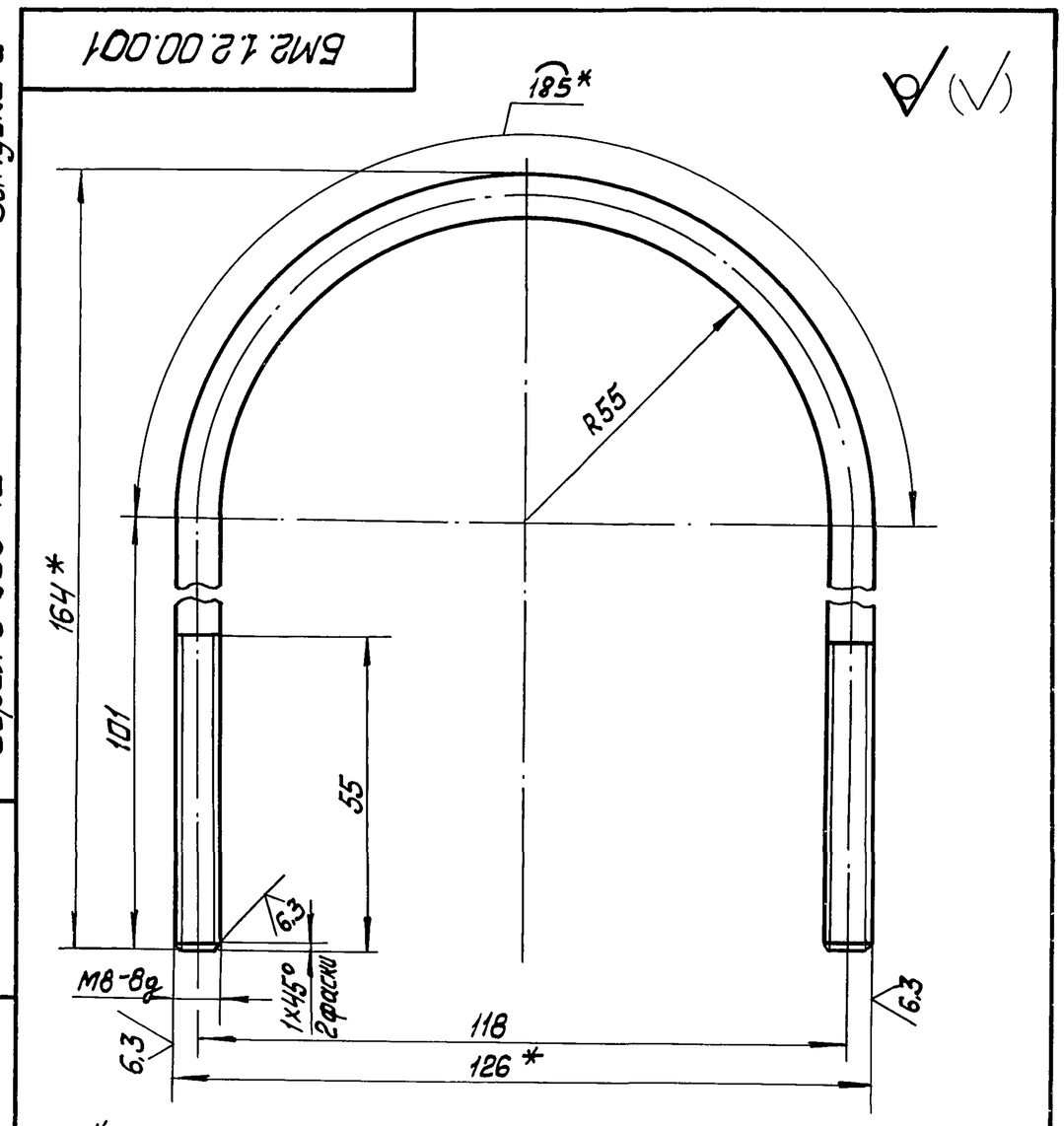
| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БМ2.1.2.01.100 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | БМ2.1.2.01.101 | Корпус | 1 | |
| А4 | | 2 | БМ2.1.2.01.102 | Дно | 1 | |
| | | 3 | -01 | Дно | 1 | |
| Б4 | | 4 | БМ2.1.2.01.103 | Прокладка | | |
| | | | | Паронит ПОН-2 | | |
| | | | | ГОСТ 481-80 | 1 | 0,008кг |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 5 | | Пробка П-М20х1,5 | | |
| | | | | ТУ 36.1142-75 | 1 | |
| | | 6 | | Установка штуцера 1/2"-50 | | |
| | | | | 3К4-48-70 | 1 | |
| | | 7 | | Штуцер 1/2"-50 | | |
| | | | | 3К4-34-70 | 2 | |

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.2.01.100 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Бачок разделительный | Лит. У | Лист | Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | | Колпец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Мак Формат А4




1. * Размеры для справок.

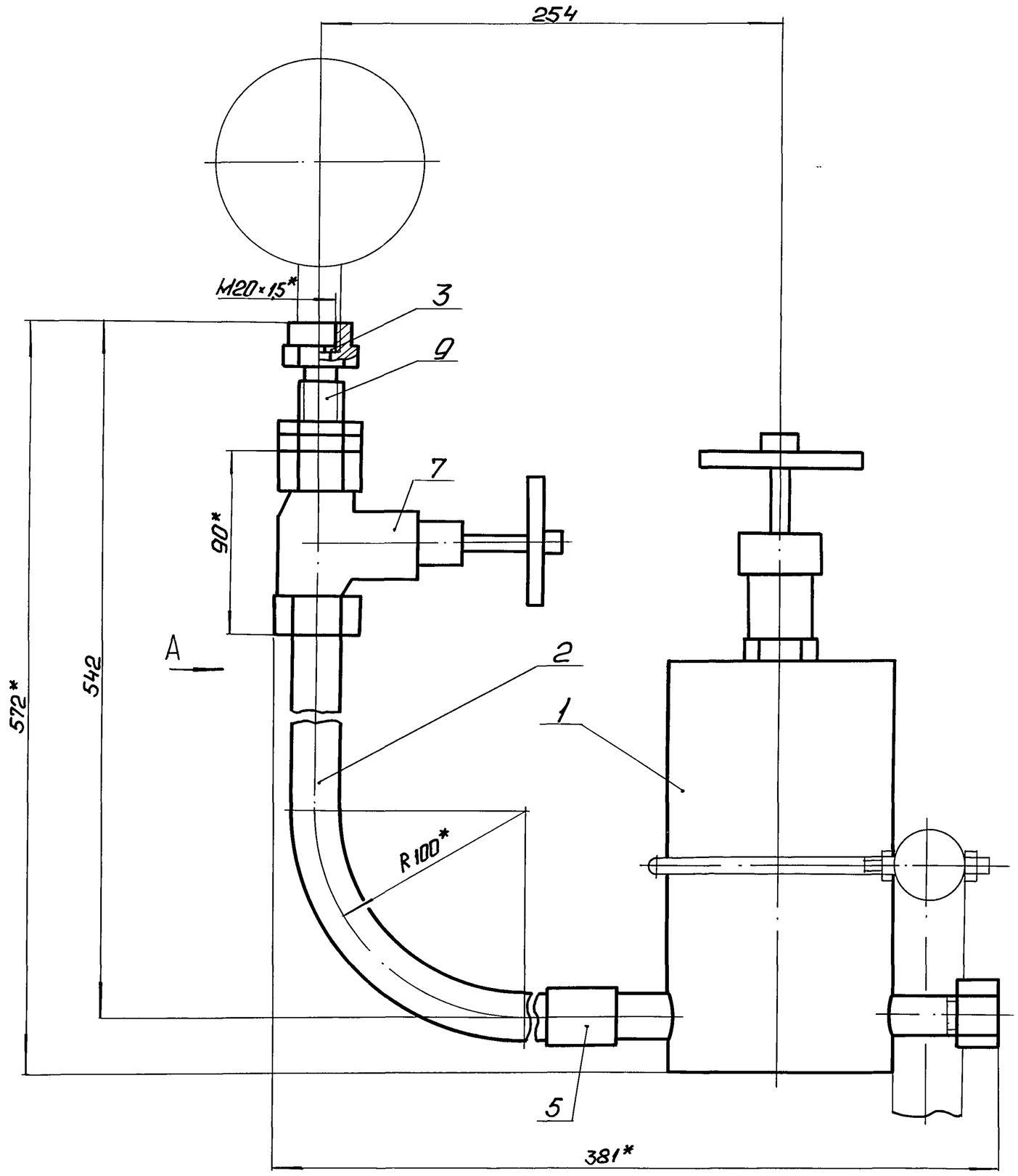
2 ± IT14/2

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.2.00.001 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Никитченко | | | Хомут | Лит. | Масса 0,153 | Масштаб 1:1 |
| Пров. | | Колпец | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т. контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | | Колпец | | | Круг 8-В-ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп4-II-ГОСТ 535-79 | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

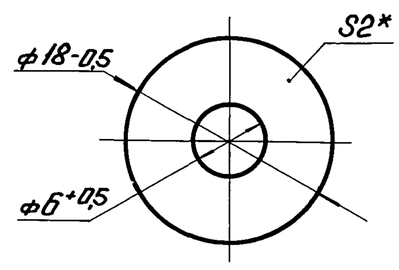
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Копировал Мак Формат А4

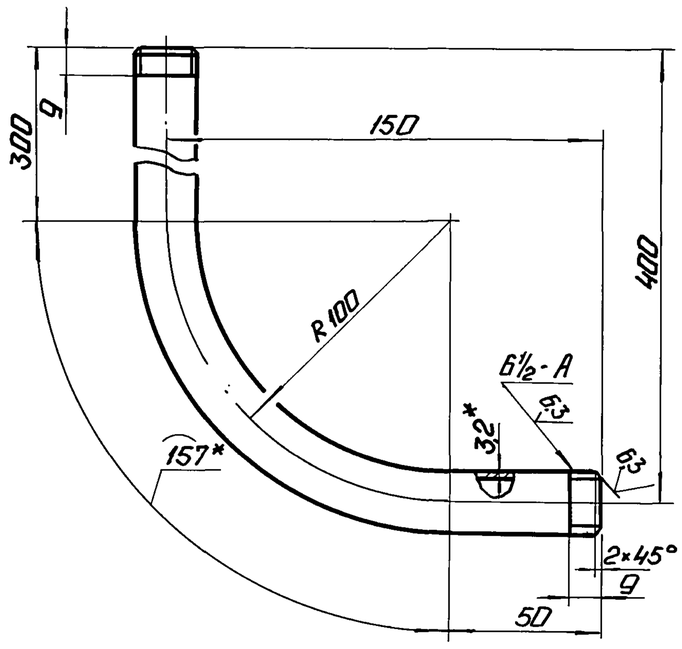
БМ1.2.2.01.000СБ



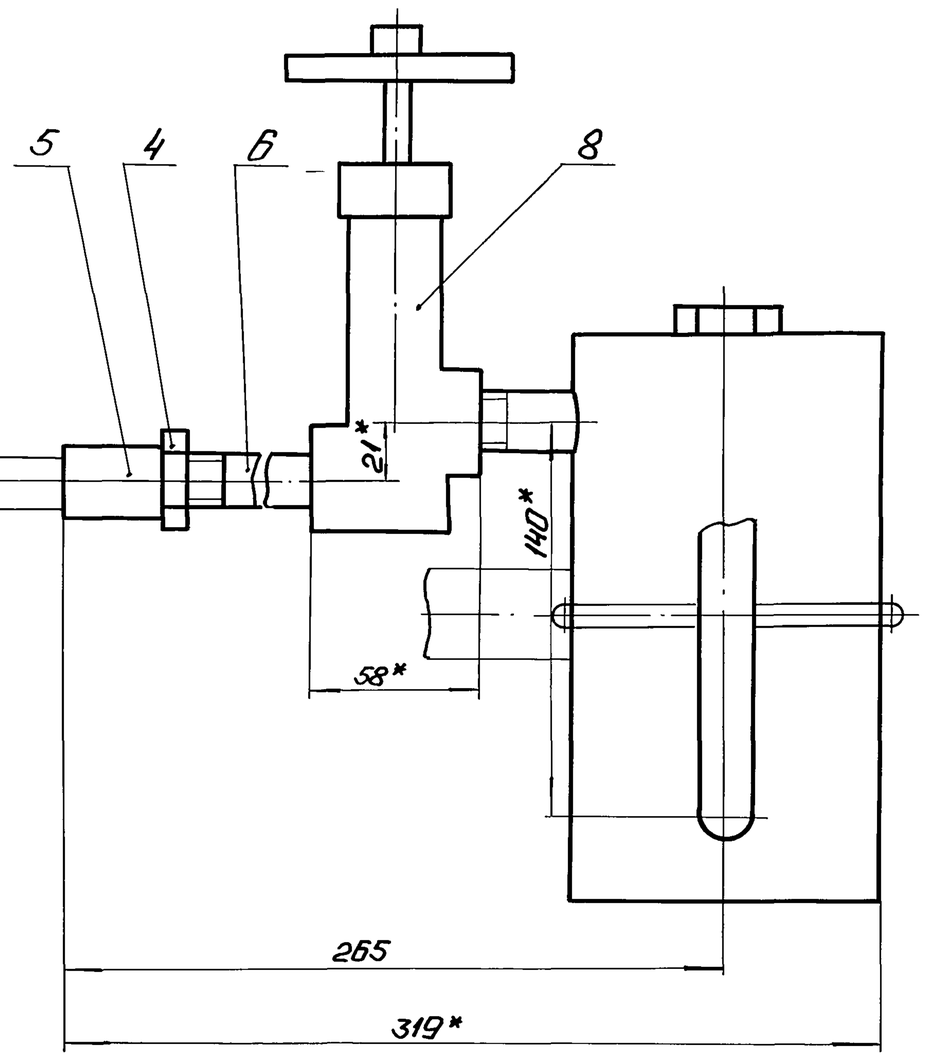

Поз. 3
М2:1




Поз. 2




Вид А




1.* Размеры для справок.
2. ± IT14/2.
3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУК04-81 (арт. Ки.101-01-23).
4. Произвести гидроиспытания давлением Р=0,85 МПа (8,5 кгс/см²) в течение 10мин. Течь не допускается.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БМ1.2.2.01.000СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Устройство отборное | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Никитченко | | | | | 7,3 | 1:2 |
| Пров. | | Колмец | | | | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | |

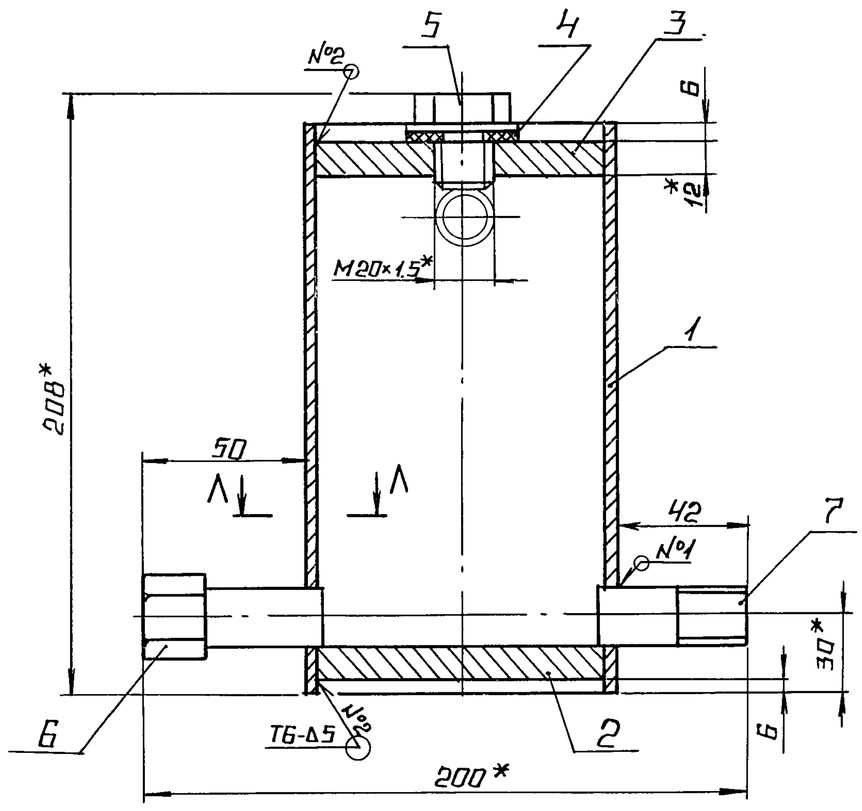
Серия 5.903-12 Выпуск 2-2

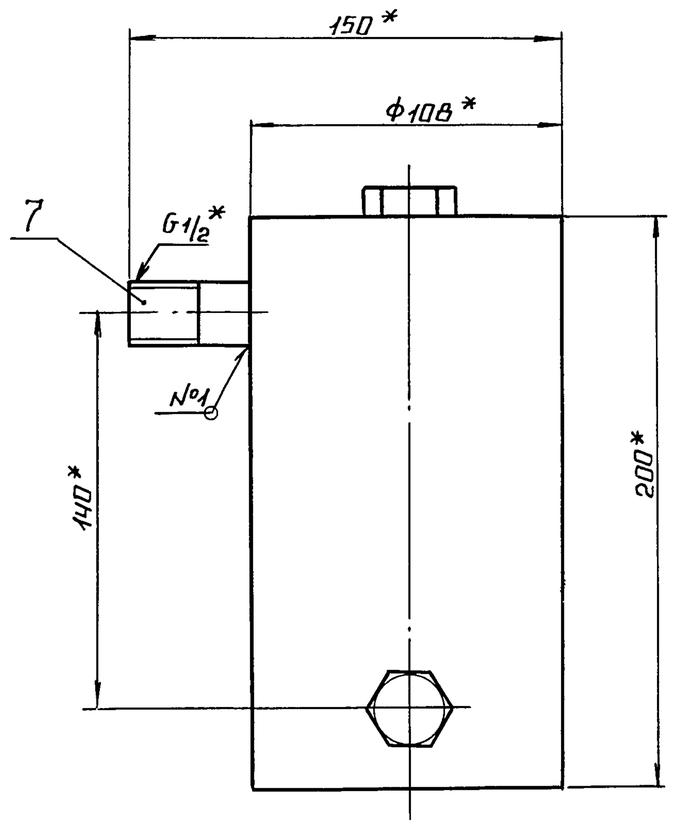
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

БМ2.1.2.01.100СБ

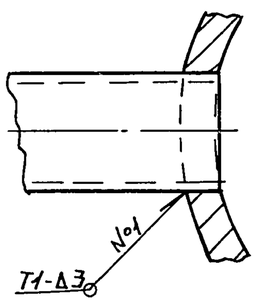
Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

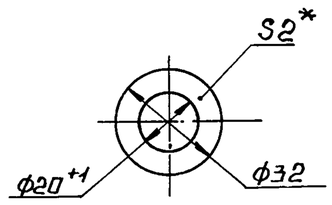



А-А
М1:1




поз. 4




1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б Ч 25.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Произвести гидроиспытание давлением Р = МПа (30 кгс/см²) в течении 10 мин. течь не допускается.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.2.01 100СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Бачок разделительный. | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 5,3 | 1:2 |
| Н.контр. | | Колмец | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал А1 Формат А3

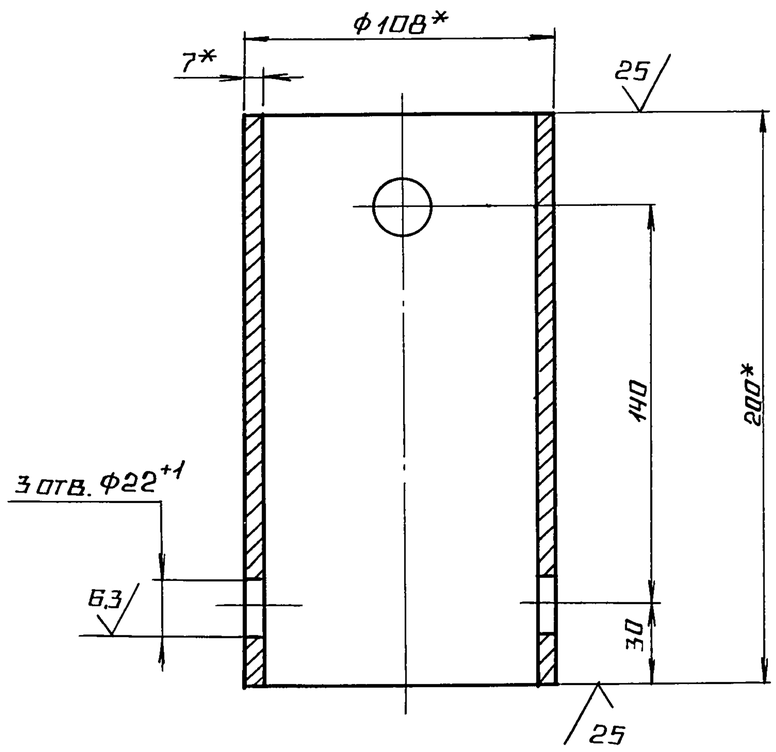
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

---

БМ2.1.2.01.101

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12




1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.2.01.101 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Корпус | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | И | 3,48 | 1:2 |
| Н.контр. | | Колмец | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | Лист 108×7 ГОСТ 8732-75 / В20 ГОСТ 8731-74 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал А1 Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

---

БМ2.1.2.01.102

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Рис.1

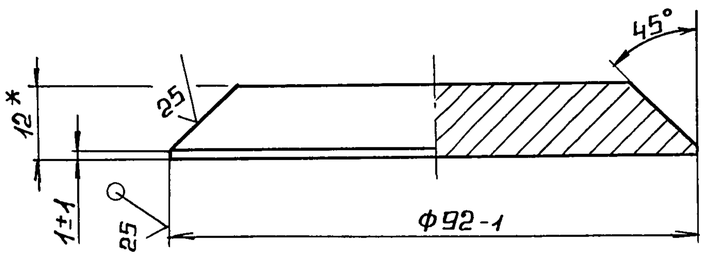
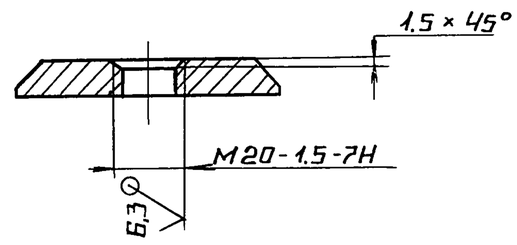



Рис.2

Остальное см. рис.1




| Обозначение | Масса, кг |
|---|---|
| БМ2.1.2.01.102 | 0,626 |
| -01 | 0,625 |

1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.1.2.01.102 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Дно | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | См. табл. | — |
| Н.контр. | | Колмец | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | Лист 12 ГОСТ 19903-74 / В20 ГОСТ 14637-79 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

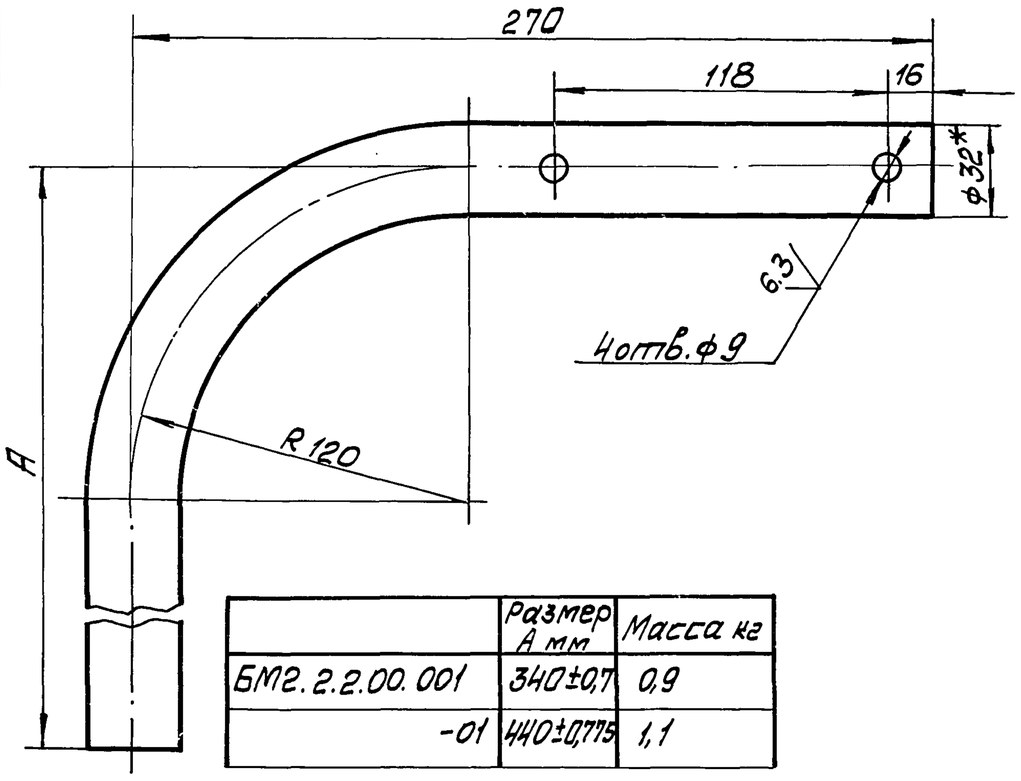


Копировал А1 Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Выпуск 2-2
Серия 5.903-12

БМ2.2.2.00.001




| | Размер А мм | Масса кг |
|---|---|---|
| БМ2.2.2.00.001 | 340±0,7 | 0,9 |
| -01 | 440±0,775 | 1,1 |

1* Размер для справок.

2 $\pm\frac{IT14}{2}$

3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.2.00.001

Стойка

| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | см. табл. | 1:2 |

Лист | Листов 1

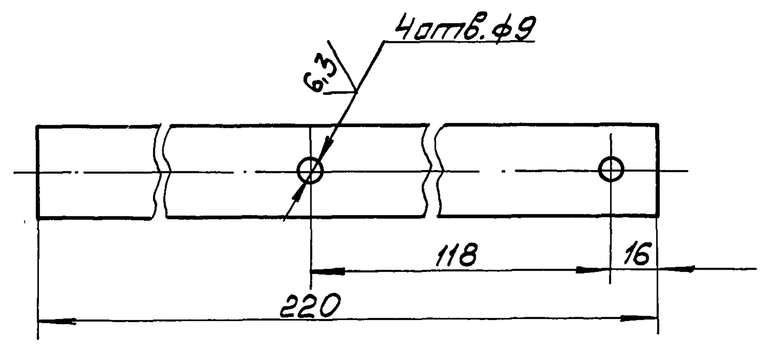
Труба 32х3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал | Формат А4

Выпуск 2-2
Серия 5.903-12

БМ2.2.2.00.002




1 * Размеры для справок.

2 $\pm\frac{IT14}{2}$

3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.2.00.002

Стойка

| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,4 | 1:2 |

Лист | Листов 1

Труба 32х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал | Формат А4

Выпуск 2-2
Серия 5.903-12

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БМ2.1.2.02.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | БМ2.1.2.01.100 | Бачок разделительный | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | БМ2.1.2.02.001 | Труба<br>Труба 15х3,2<br>ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,143кг |
| Б4 | | 3 | БМ2.1.2.02.002 | Прокладка<br>Паронит ПОН-2<br>ГОСТ 481-80 | 1 | 0,005кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Контргайка 15<br>ГОСТ 8968-75 | 1 | |
| | | 5 | | Муфта 15 ГОСТ 8966-75 | 2 | |
| | | 6 | | Сгон 15 ГОСТ 8969-15 | 1 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.1.2.02.000

Устройство отборное

| Лит | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 2 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал | Формат А4

Выпуск 2-2
Серия 5.903-12

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Вентиль 15кч 18;<br>Ду 15; Ру 16 МПа (16кгс/см²)<br>ГОСТ 18161-72 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 8 | | Вентиль 15нж 6бк;<br>Ду 15 Ру 2,5 МПа (25кгс/см²)<br>ТУ 26-07-271-80 | 1 | |
| | | 9 | | Соединитель<br>СНП-М20х6 1/2<br>ТУ 36.1123-74 | 1 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

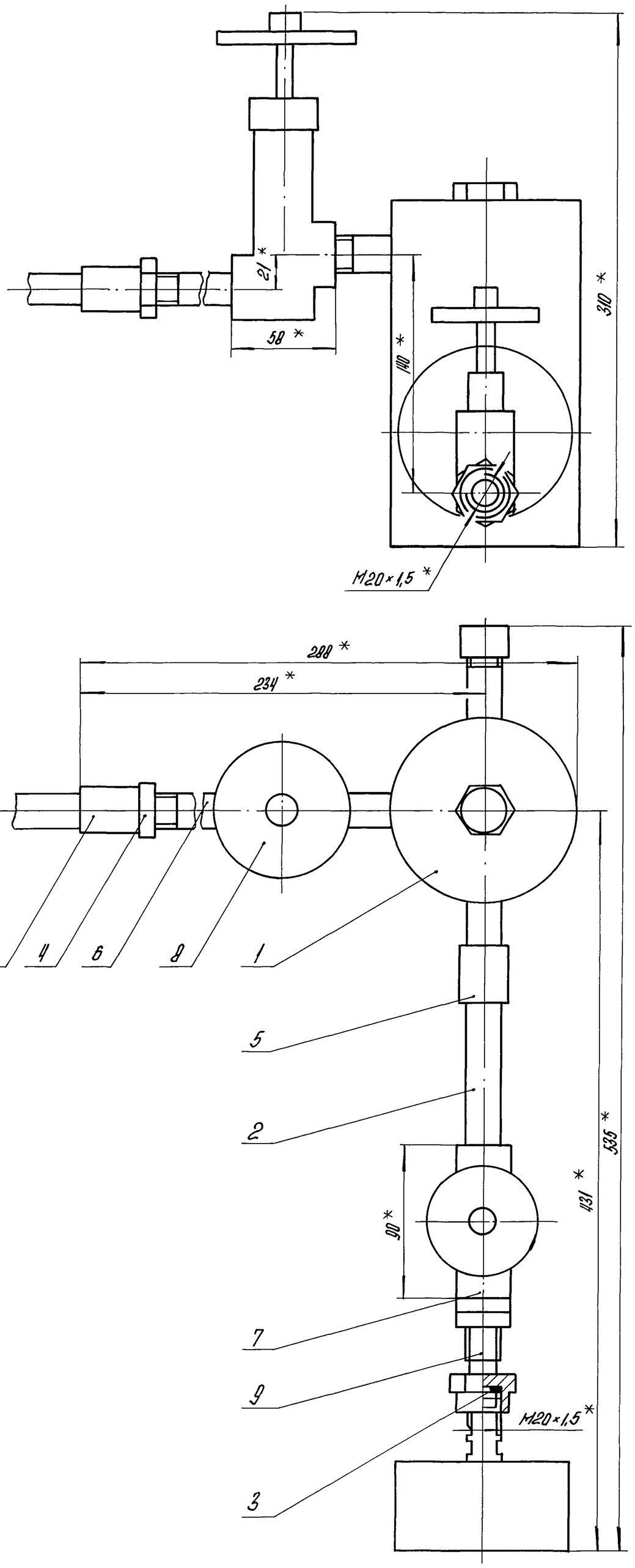
БМ2.1.2.02.000

Лист 2

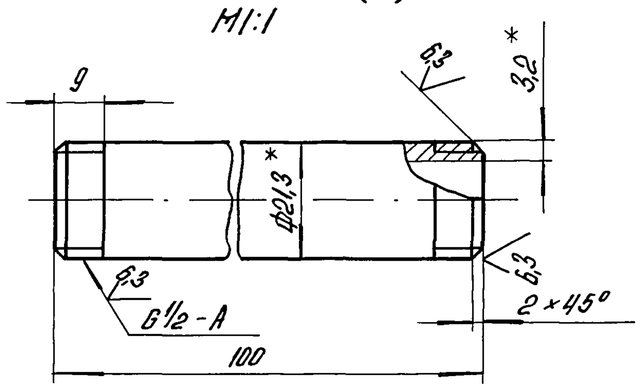
Копировал | Формат А4

Выпуск 2-2

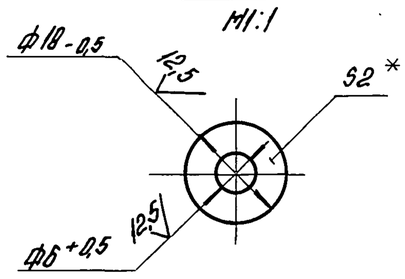
БМ21.2.02.000 СБ




Поз. 2
М1:1




Поз. 3
М1:1




1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМТУ КОЧ-81 (арт. KV-101-01-23).
4. Произвести гидроиспытания давлением P=0,85 МПа (8,5 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Серия 5.903-12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элианис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.1.2.02.000 СБ

Устройство отборное

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 7,11 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| | | | БМ2.2.2.01.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | БМ2.1.2.01.100 | Бачок разделительный | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.2.01.001 | Колена | | |
| | | | | Труба 15х3,2 | | |
| | | | | ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,7кг |
| Б4 | | 3 | БМ2.2.2.01.002 | Прокладка | | |
| | | | | Паронит ПОН-2 | | |
| | | | | ГОСТ 481-80 | 1 | 0,002кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Контргайка 15 | | |
| | | | | ГОСТ 8968-75 | 1 | |
| | | 5 | | Муфта 15 ГОСТ 8966-75 | 2 | |
| | | 6 | | Сгон 15 ГОСТ 8969-15 | 1 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.2.01.000

Устройство отборное

| Лит | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 2 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Вентиль 15кч 18п; | | |
| | | | | Ду 15; Ру 1,6 МПа (16кгс/см²) | | |
| | | | | ГОСТ 18161-72 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 8 | | Вентиль 15нж 6бк; | | |
| | | | | Ду 15 Ру 2,5 МПа (25кгс/см²) | | |
| | | | | ТУ 26-07-271-80 | 1 | |
| | | 9 | | Соединитель | | |
| | | | | СНП-М20-6 1/2 | | |
| | | | | ТУ 36,1123-74 | 1 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

БМ2.2.2.01.000

Лист 2

Копировал Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | БМ2.2.2.02.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.2.02.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 32х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 440 ± 0,775мм | 1 | 0,84кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.2.02.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 32х2 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 150 ± 0,5мм | 1 | 0,28кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.2.02.000

Стойка

| Лит | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

БМ2.2.2.02.000СБ

√(√)




1* Размеры для справок.

2 ± IT14/2

3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25

4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.2.02.000СБ

Стойка

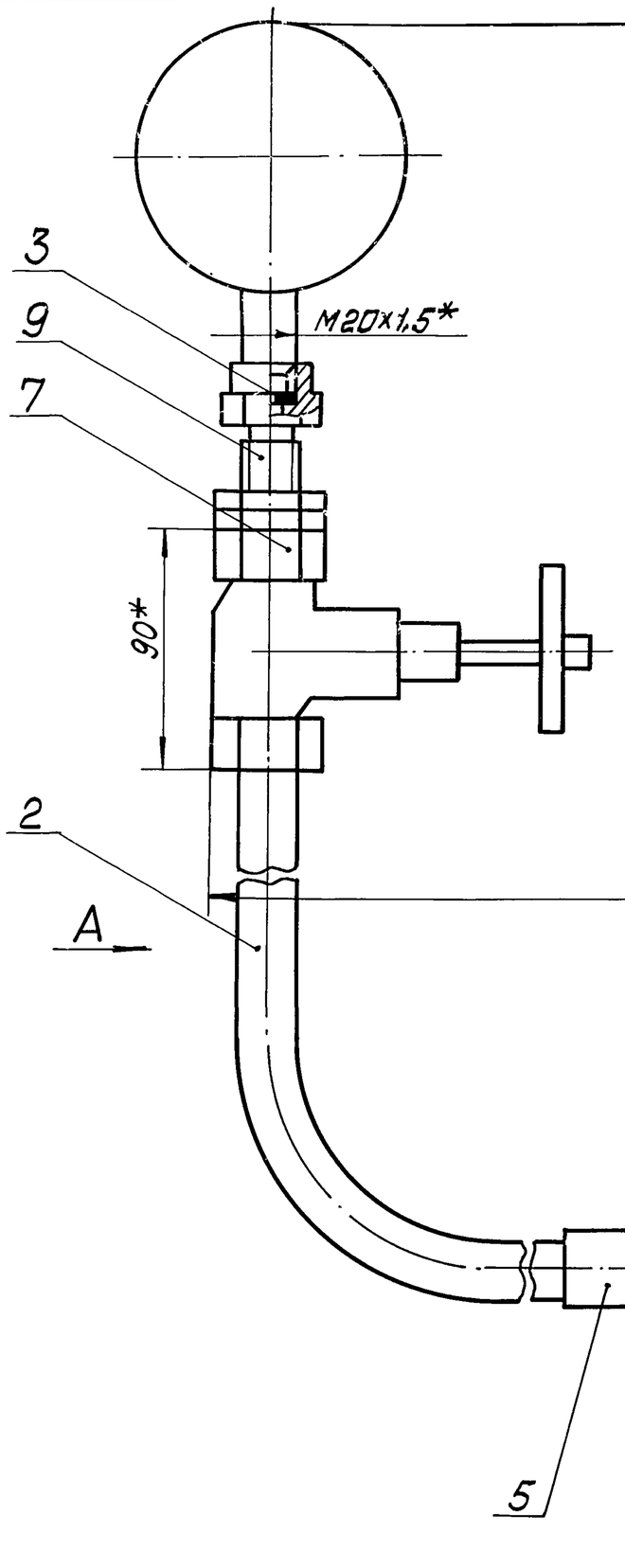
| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 1,12 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ



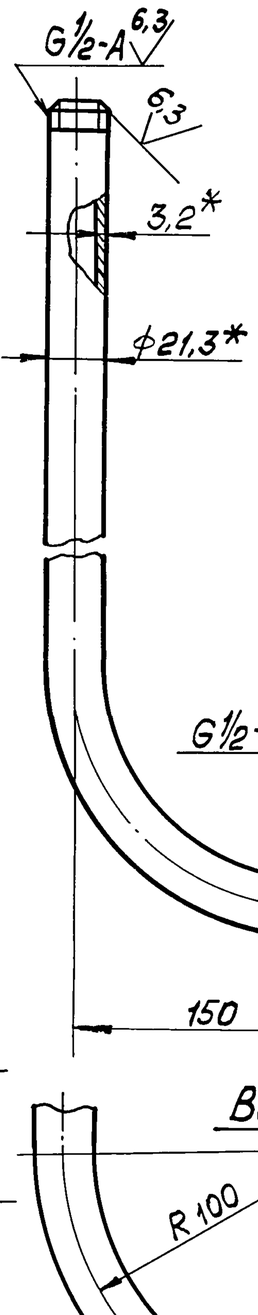
Копировал Формат А4

БМ2.2.2.01.000СБ

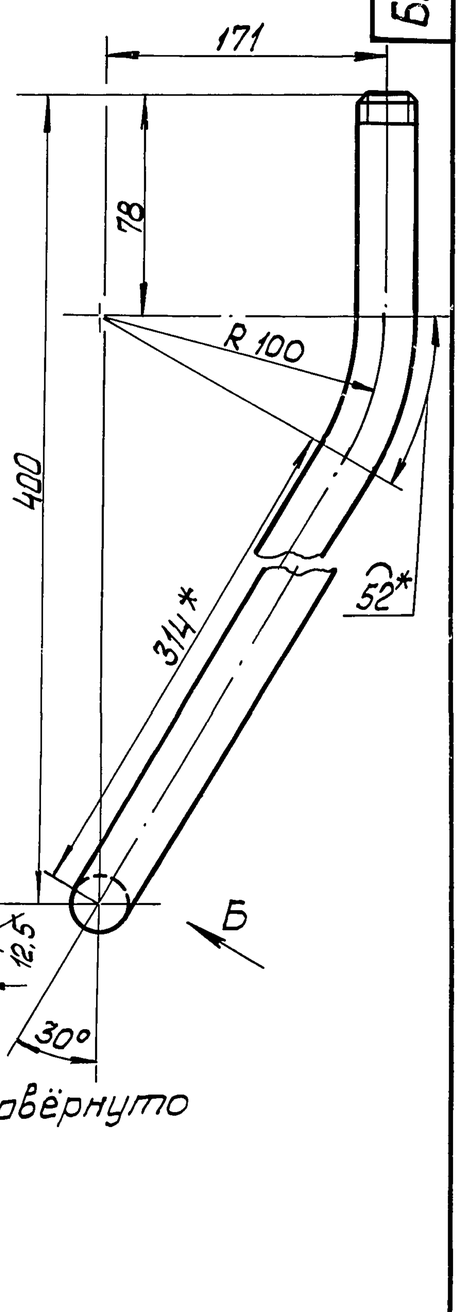



Вид А

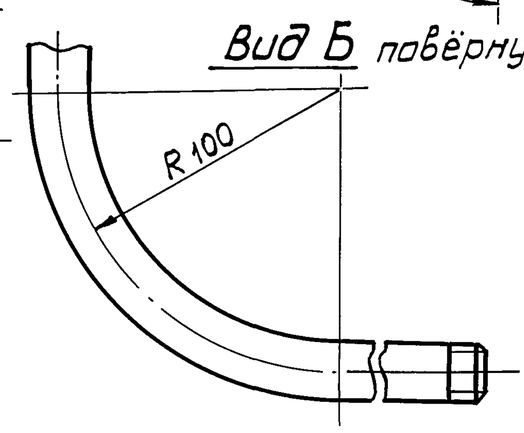



Поз.2

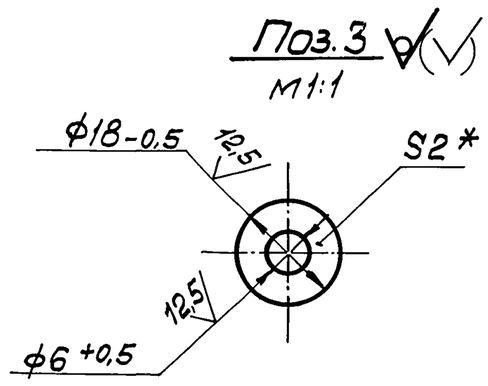



Вид Б повёрнуто




Поз.3

М1:1




1 * Размеры для справок.

2 $\pm\frac{IT14}{2}$

3 Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУКОЧ-81(арт. КЦ-101-01-23)

4 Произвести гидроиспытания давлением $P = 0,85$ МПа(8,5 кгс/см$^2$).

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БМ2.2.2.01.000 СБ | |
| Изм. | Лист | №докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Элманис | | | Устройство отборное | Лит. / Масса 7,35 / Масштаб 1:2 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист / Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Н.контр. | | Колмец | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Серия 5.903-12 Выпуск 2-2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А3 | | | БМ2.2.3.00.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| А4 | | | БМ2.0.0.00.000ДТ | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 2-0 |
| | | | | **Сборочные единицы** | | |
| А4 | | 1 | БМ2.2.3.01.000 | Стойка | 2 | |
| А4 | | 2 | БМ2.2.3.02.000 | Стойка | 1 | |
| А4 | | 3 | БМ2.2.3.03.000 | Стойка | 1 | |
| А4 | | 4 | БМ2.2.3.04.000 | Стяжка | 1 | |
| | | | | **Детали** | | |
| Б4 | | 5 | БМ2.2.3.00.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 20×2,5 ГОСТ 3262-75 | 2 | 1,95кг |
| Б4 | | 6 | БМ2.2.3.00.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 25×2,8 ГОСТ 3262-75 | 1 | 4,78кг |
| Б4 | | 7 | БМ2.2.3.00.003 | Труба | | |
| | | | | Труба 25×2,8 ГОСТ 3262-75 | 1 | 4,18кг |
| Б4 | | 8 | БМ2.2.3.00.004 | Пластина | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 | 2 | 0,47кг |
| | | | | **Стандартные изделия** | | |
| | | 9 | | Винт М5×25.58 ГОСТ 1491-72 | 6 | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Никитченко

Пров. Колмец

Н.контр. Колмец

Утв.

БМ 2.2.3.00.000

Блок рециркуляционный мазута БМРП-2×45,0-3,8 Установка электрооборудования

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 2 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 10 | | Гайка М5.5 ГОСТ 5916-70 | 6 | |
| | | 11 | | Контргайка 20 | | |
| | | | | ГОСТ 8968-75 | 2 | |
| | | 12 | | Шайба 5.02 ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| | | | | **Прочие изделия** | | |
| | | 13 | | Пост ПКЕ 222-2У3; 3/4" | | |
| | | | | ТУ 16.642.006-83 | 2 | 0,3 |
| | | | | Хомутики ТУ36-1448-77 | | |
| | | 14 | | С437 У2 | 2 | |
| | | 15 | | С438 У2 | 4 | |
| | | | | Втулки ТУ36-1899-80 | | |
| | | 16 | | В22 УХЛ2 | 2 | |
| | | 17 | | В28 УХЛ2 | 2 | |
| | | 18 | | Гибкий ввод К108543 ТУ36-1684-81 | 2 | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БМ2.2.3.00.000

Лист 2

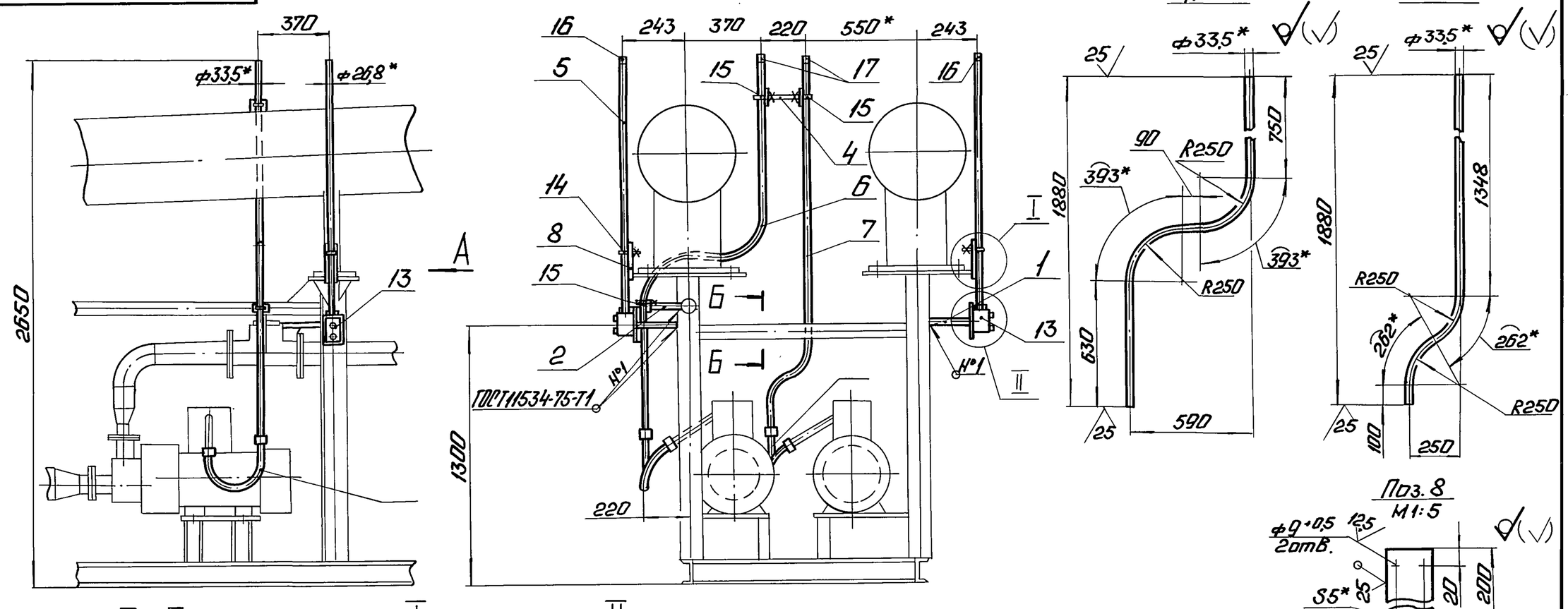
Копировал: Ф Формат А4

Выпуск 2-2 Серия 5.903-12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

БМ2.2.3.00.000СБ

## Вид А




1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.3.00.000СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Никитченко | | | Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2×45,0-3,8. Установка электрооборудования | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Колмец | | | | | 20 | 1:20 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал: Ф 23523-07 39 Формат А3

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А4 | | | БМ2.2.3.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.3.01.001 | Планка | | |
| | | | | Полоса $\frac{5\times100\text{-}ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст3кп2\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ | 1 | 0,62 кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.3.01.002 | Труба | | |
| | | | | Труба $\frac{25\times2\ ГОСТ\ 10704\text{-}76}{В\text{-}Ст3сп\ ГОСТ\ 10705\text{-}80}$ | | |
| | | | | $L = 159 \pm 0,5$ мм | 1 | 0,18 кг |

Выпуск 2-2 · Серия 5.903-12 · Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н. контр. | | Колнец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.3.01.000

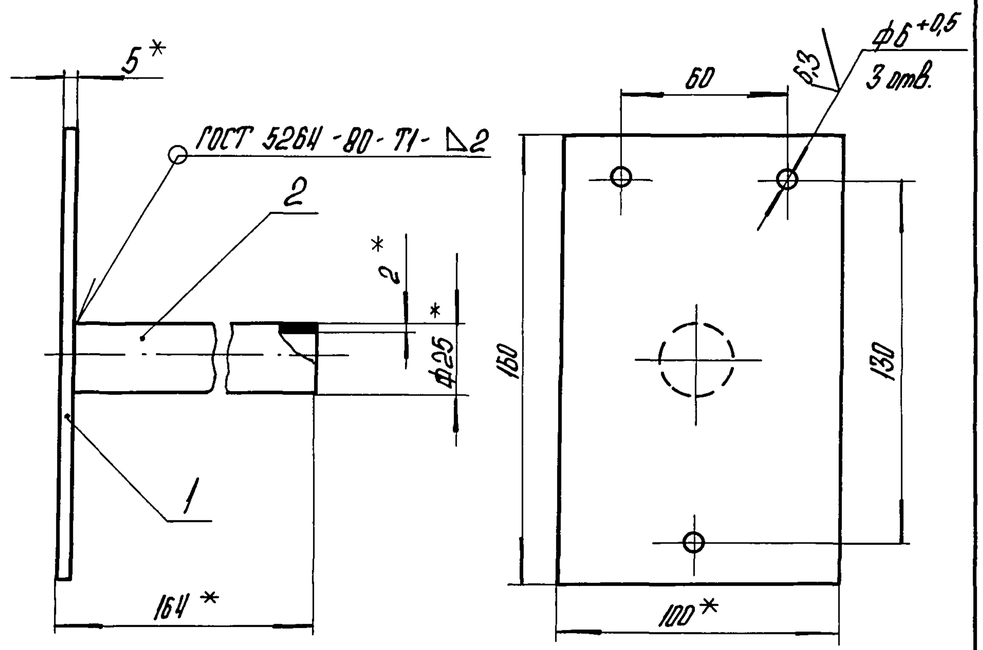
Стойка

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 · Формат А4

БМ2.2.3.01.000 СБ




1.* Размеры для справок.

2. $\pm\frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Колнец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.3.01.000 СБ

Стойка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,8 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 · Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А4 | | | БМ2.2.3.02.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.3.02.001 | Планка | | |
| | | | | Полоса $\frac{5\times50\text{-}ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст3кп2\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ | 1 | 0,12 кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.3.02.002 | Труба | | |
| | | | | Труба $\frac{25\times2\ ГОСТ\ 10704\text{-}76}{В\text{-}Ст3сп\ ГОСТ\ 10705\text{-}80}$ | | |
| | | | | $L = 160 \pm 0,5$ мм | 1 | 0,18 кг |

Выпуск 2-2 · Серия 5.903-12 · Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н. контр. | | Колнец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.3.02.000

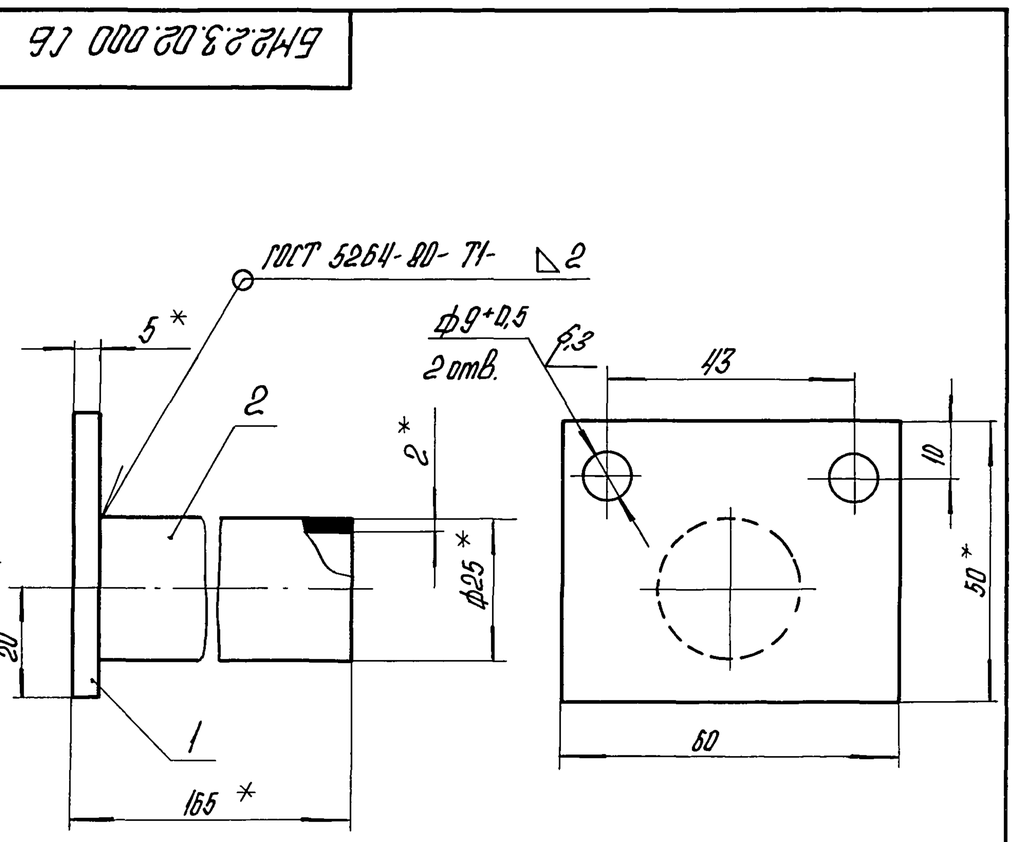
Стойка

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 · Формат А4

БМ2.2.3.02.000 СБ




1.* Размеры для справок.

2. $\pm\frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Колнец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.3.02.000 СБ

Стойка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,3 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 · Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| | | | | | | |
| А4 | | | БМ2.2.3.03.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.3.03.001 | Планка | | |
| | | | | Полоса 5×50-ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,12 кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.3.03.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 25×2 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 310±0,65 мм | 1 | 0,34 кг |

Выпуск 2-2 · Серия 5.903-12

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н.контр. | | Колпец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.3.03.000

Стойка

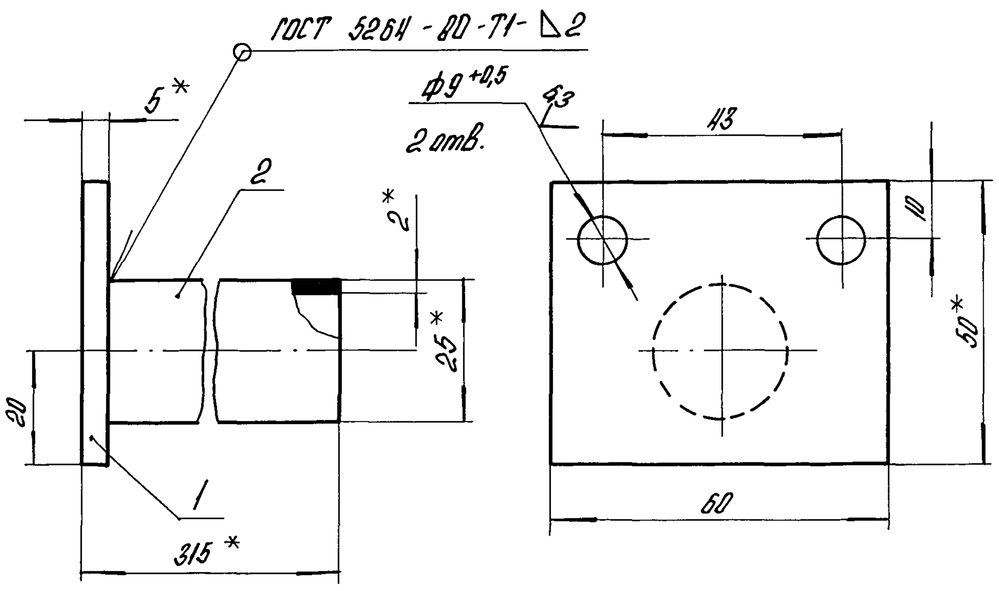
| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 · Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

БМ2.2.3.03.000 СБ




1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{}^{25}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колпец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.3.03.000 СБ

Стойка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,46 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 · Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| | | | | | | |
| А4 | | | БМ2.2.3.04.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | | | |
| Б4 | | 1 | БМ2.2.3.04.001 | Планка | | |
| | | | | Полоса 5×50-ГОСТ 103-76 / В-Вст3кп2 ГОСТ 10705-80 | 2 | 0,12 кг |
| Б4 | | 2 | БМ2.2.3.04.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 25×2 ГОСТ 10704-76 / В-Вст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 176±0,5 мм | 1 | 0,2 кг |

Выпуск 2-2 · Серия 5.903-12

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н.контр. | | Колпец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.3.04.000

Стяжка

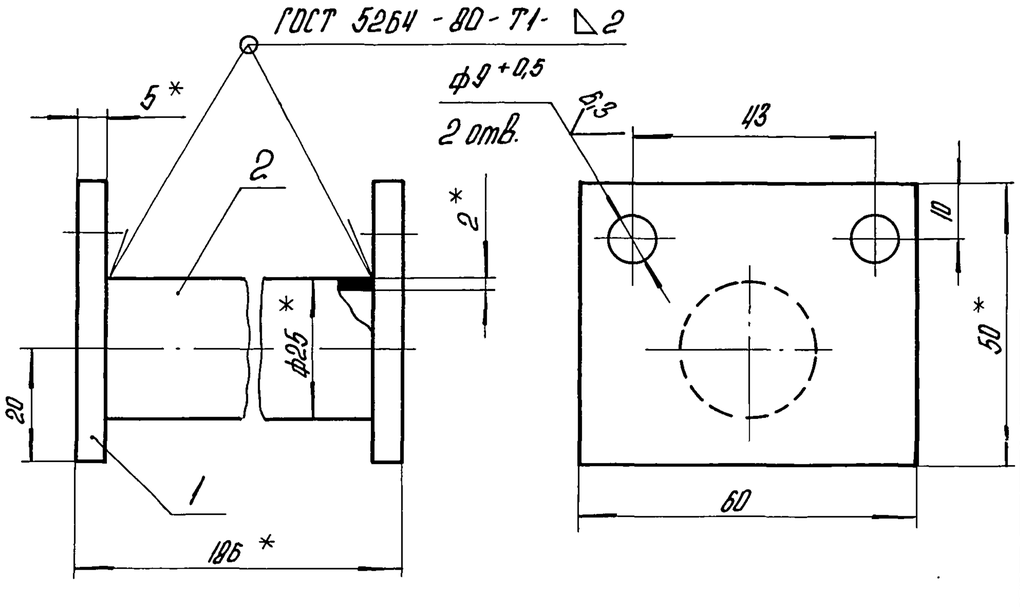
| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 · Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

БМ2.2.3.04.000 СБ




1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{}^{25}$.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колпец | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.3.04.000 СБ

Стяжка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,44 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 · Формат А4

Выпуск 2-2

| Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода | Наименование изолируемого оборудования, трубопровода | Кол-во | Размеры: Наружн. диаметр или размеры сечения мм | Размеры: Длина или высота м | Расположение | t теплоносителя °С | Теплоизоляционная конструкция: Назначение | Теплоизоляционная конструкция: Наименование основных элементов | Толщина мм | Поверхность м² | Объем теплоизоляционного слоя м³ | Лист основного комплекта обозначение ссылочных или прилагаемых документов | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | Оборудование | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| поз. 2 | Фильтр грубой очистки мазута | | | | | | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | | |
| | Ду 150 | 2 | ф 325 | 0,65 | Вертик. | 120 | потерь | гофрированной структурой 2ИГС-100 | 70 | | 0,144 | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,5 | 2,16 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| | Патрубки фильтра грубой очистки | | | | | | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | | |
| | мазута Ду 150 | 4 | ф 159 | 0,13 | гориз. | 120 | потерь | гофрированной структурой 2ИГС-100 | 60 | | 0,022 | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,5 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| | Патрубок фильтра грубой очистки | | | | | | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| | мазута Ду 150 | 2 | ф 57 | 0,1 | Вертик. | 120 | потерь | ХПС-Т-5 | 40 | | 0,002 | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,098 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| | Патрубок фильтра грубой очистки | | | | | | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| | мазута Ду 150 | 2 | ф 38 | 0,15 | Вертик. | 120 | потерь | ХПС-Т-5 | 40 | | 0,004 | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,12 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| | Днище фильтра грубой очистки | | | | | | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | | |
| | мазута Ду 150 | 2 | ф 426 | | | 120 | потерь | гофрированной структурой 2ИГС-100 | 70 | | 0,14 | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,5 | 2,3 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 63 | Подогреватель мазута ПМР-64-15 | 2 | ф 426 | 5,0 | | 165 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой 2ИГС-100 | 140 | | 2,4 | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,5 | 20 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| | Трубопроводы | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| поз. 3,4 | Трубопровод | | ф 159 | 3,33 | горизонт. | 120 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой 2ИГС-100 | 60 | | 0,177 | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 3,17 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 5,6 | Трубопровод | | ф 108 | 5,8 | горизонт. | 120 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой 2ИГС-100 | 60 | | 0,24 | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 4,56 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 5,6 | Трубопровод | | ф 108 | 0,35 | Вертик. | 120 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой 2ИГС-100 | 60 | | 0,015 | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,28 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 8,9 | Трубопровод | | ф 89 | 0,2 | гориз. | 120 | от тепло- | Шнур теплоизоляционный из | | | | | |
| | | | | | | | потерь | минеральной ваты марки 200 | 60 | | 0,006 | 7.903.9-2.1-13 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,15 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 8;9;10;11 | Трубопровод | | ф 89 | 1,37 | Вертик. | 120 | от тепло- | Шнур теплоизоляционный из | | | | | |
| | | | | | | | потерь | минеральной ваты марки 200 | 60 | | 0,038 | 7.903.9-2.1-14 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,99 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 13; 14; | Трубопровод | | ф 57 | 9,24 | гориз. | 120 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| 20; 21; 22 | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 40 | | 0,11 | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 4,52 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 20; 21 | Трубопровод | | ф 57 | 1,83 | Вертик. | 120 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 40 | | 0,02 | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,9 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 5; 6; 15 | Трубопровод | | ф 38 | 0,77 | Вертик. | 120 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 40 | | 0,008 | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,32 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 15; 19 | Трубопровод | | ф 38 | 3,52 | гориз. | 120 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 40 | | 0,035 | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 1,47 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 13 | Трубопровод | | ф 32 | 0,67 | гориз. | 120 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 30 | | 0,004 | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,27 | | 7.903.9-2.1-35 | |

Серия 5.903-12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Технические требования см. Выпуск 2-0 „Указания по применению и изготовлению".

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ 2.2.4.00.000 ТИ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Шнейдеров | | | Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2×45,0-3,8. Ведомость теплоизоляционных конструкций. | Лит. | Лист 1 | Листов 2 |
| Пров. | | Мишуров | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | | Шнитко | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

| Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода | Наименование изолируемого оборудования и трубопровода | Кол-во | Размеры: Наружный диаметр или размеры сечения мм | Размеры: Длина или Высота м | Расположение | t теплоносителя °С | Теплоизоляционная конструкция: Назначение | Теплоизоляционная конструкция: Наименование основных элементов | Толщина мм | Поверхность м² | Объем теплоизоляционной конструкции на 20 слоя м³ | Лист основного комплекта. Обозначение ссылочных или прилагаемых документов | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | |
| поз. 7; 13 | Трубопровод | | ф 32 | 1,2 | Вертик. | 120 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 30 | | 0,007 | 7.903.9-31-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,48 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 13; 18 | Трубопровод | | ф 25 | 2,53 | гориз. | 120 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 30 | | 0,013 | 7.903.9-31-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,78 | | 7.903.9-21-35 | |
| поз. 13; 16 | Трубопровод | | ф 25 | 4,57 | Вертик. | 120 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| 17 | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 30 | | 0,023 | 7.903.9-31-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 1,41 | | 7.903.9-21-36 | |
| поз. 3 | Отвод 90° | 2 | ф 159 | | | 120 | от теп- | Изделия минераловатные с гоф- | | | | | |
| | | | | | | | лопотерь | рированной структурой ГИГС-100 | 60 | | 0,048 | 7.903.9-31-0,8 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное | 0,3 | 0,618 | | 3.903.-11. 03 | |
| | | | | | | | | штампованное покрытие | | | | | |
| поз. 7; 5; 6 | Отвод 90° | 4 | ф 108 | | | 120 | от тепло- | Изделия минераловатные с гофри- | | | | | |
| | | | | | | | потерь | рованной структурой ГИГС-100 | 60 | | 0,052 | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное | | | | | |
| | | | | | | | | штампованное покрытие | 0,3 | 0,68 | | 3.903-11.03 | |
| поз. 8; 9; 10 | Отвод 90° | 8 | ф 89 | | | 120 | от тепло- | Шнур теплоизоляционный из | | | | | |
| 11; 12 | | | | | | | потерь | минеральной ваты марки 200 | 60 | | 0,054 | 7.903.9-21-13 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное | | | | | |
| | | | | | | | | штампованное покрытие | 0,3 | 0,9 | | 3.903-11.03 | |
| поз. 14; 20; 21 | Отвод 90° | 6 | ф 57 | | | 120 | от теп- | Холстопрошивное полотно | | | | | |
| | | | | | | | лопотерь | ХПС-Т-5 | 40 | | 0,011 | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное | | | | | |
| | | | | | | | | штампованное покрытие | 0,3 | 0,39 | | 3.903-11.03 | |
| поз. 7 | Отвод 45° | 3 | ф 108 | | | 120 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИГС-100 | 60 | | 0,015 | 7.903.9-31-08 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное | | | | | |
| | | | | | | | | штампованное покрытие | 0,3 | 0,28 | | 3.903-11.03 | |
| поз. 22 | Арматура муфтовая | 2 | Ду 50 | | | 120 | | Шнур теплоизоляционный с | | | | 7.903.9- | |
| | | | | | | | | металлическим защитным | 50 | | 0,008 | -2.2-01 | |
| | | | | | | | | покрытием | 0,3 | 0,26 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 7; 15; 19; | Арматура муфтовая | 10 | Ду 32 | | | 120 | | Шнур теплоизоляционный с | | | | | |
| 23 | | | | | | | | металлическим защитным | 40 | | 0,018 | 7.903.9-2.2-01 | |
| | | | | | | | | покрытием. | 0,3 | 0,794 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 16; 17; 18 | Арматура муфтовая | 4 | Ду 25 | | | 120 | | Шнур теплоизоляционный с | | | | | |
| | | | | | | | | металлическим защитным | 30 | | 0,0038 | 7.903.9-2.2-01 | |
| | | | | | | | | покрытием | 0,3 | 0,24 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 60 | Арматура фланцевая | 5 | Ду 150 | | | 120 | | Матрацы из стеклянного | | | | | |
| | | | | | | | | штапельного волокна. | 60 | | 0,545 | 7.903.9-2.2-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие. | 1,0 | 7,3 | | 7.903.9-2.2-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрированными | | | | | |
| | | | | | | | | диафрагмами | | | | 7.903.9-2.2-34 | |
| поз. 59 | Арматура фланцевая | 4 | Ду 80 | | | 120 | | Матрацы из стеклянного | | | | | |
| | | | | | | | | штапельного волокна. | 50 | | 0,288 | 7.903.9-2.2-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие. | 1,0 | 4,24 | | 7.903.9-2.2-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрированными | | | | | |
| | | | | | | | | диафрагмами. | | | | 7.903.9-22-34 | |
| поз. 58 | Арматура фланцевая | 2 | Ду 50 | | | 120 | | Матрацы из стеклянного | | | | | |
| | | | | | | | | штапельного волокна | 50 | | 0,124 | 7.903.9-2.2-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие. | 1,0 | 1,76 | | 7.903.9-2.2-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрирован- | | | | | |
| | | | | | | | | ными диафрагмами | | | | 7.903.9-2.2-34 | |
| поз. 61 | Арматура фланцевая | 2 | Ду 100 | | | 120 | | Матрацы из стеклянного | | | | | |
| | Клапан обратный | | | | | | | штапельного волокна. | 60 | | 0,224 | 7.903.9-2.2-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 1,0 | 2,58 | | 7.903.9-2.2-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрирован- | | | | | |
| | | | | | | | | ными диафрагмами. | | | | 7.903.9-2.2-34 | |

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БМ2.2.4.00.000 ТИ | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | Изделиями минераловатные с гофрированной структурой на синтетическом связующем | | | | |
| | ТУ 36.16.22-8-86 | | | | |
| | 2ИГС-100 19500.500.60 | 576202 | | 19,5 | |
| | 2ИГС-100 42400.500.70 | 576202 | | 42,4 | |
| | м | | 006 | | |
| | Маты из стеклянного штапельного волокна МС-50 | | | | |
| | ГОСТ 10499-78 | | | | |
| | $м^3$ | | 113 | 1,18 | |
| | Холстопрошивное полотно | | | | |
| | ХПС-Т-5 | | | | |
| | ТУ6-11-454-77 $м^3$ | | 113 | 0,24 | |
| | | | | | |
| | Шнур теплоизоляционный из | | | | |
| | минеральной ваты марки 200 | | | | |
| | ШТН-МВ-200 ТУ30-1095-79 | | | | |
| | $м^3$ | | 113 | 0,128 | |
| | Ткань из стеклянных крученых | | | | |
| | комбинированных нитей | | | | |
| | Т-13 ГОСТ 19170-73 | | | | |
| | $м^2$ | | 055 | 30,2 | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Шнейдерова | | |
| Провер. | | Мищуров | | |
| Н. контр. | | Шнитко | | |
| Утв. | | | | |

БМ22.4.00.000 ВМ

Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2×45,0-3,8. Ведомость материалов теплоизоляции.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 3 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал | Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | Нить стеклянная крученая | | | | |
| | БС10-160-1×3 | | | | |
| | ГОСТ 8325-78 кг | | 116 | 0,202 | |
| | | | | | |
| | Алюминиевое защитное | 181110 | | | |
| | покрытие ГОСТ 21631-76 | | | | |
| | толщиной 1,0 $м^2$ | | 055 | 15,88 | |
| | толщиной 0,5 $м^2$ | | 055 | 24,46 | |
| | толщиной 0,3 $м^2$ | | 055 | 21,3 | |
| | | | | | |
| | Элемент покрытия штампованный | | | | |
| | ТУ 36-2427-81 | | | | |
| | толщиной 0,3 $м^2$ | 181110 | 055 | 2,87 | |
| | | | | | |
| | Лента 0,7×20 | | | | |
| | ГОСТ 3560-73 кг | | 116 | 12,87 | |
| | | | | | |
| | Лента 0,8×20 | | | | |
| | ТУ 48-21-636-79 кг | | 116 | 1,64 | |
| | | | | | |
| | Лента 2×30 ст3 пс | | | | |
| | ГОСТ 6009-74 кг | | 116 | 44,04 | |
| | | | | | |
| | Картон асбестовый КАОН1-В | | | | |
| | ГОСТ 2850-80 кг | | 116 | 0,76 | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

БМ2.2.4.00.000 В

Лист 2

Копировал | Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Код ед. изм. | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | Проволока 3-О-Ч | 121100 | | | |
| | ГОСТ 3282-74 кг | | 116 | 0,14 | |
| | | | | | |
| | Проволока 2-О-Ч | 121100 | | | |
| | ГОСТ 3282-74 кг | | 116 | 2,57 | |
| | | | | | |
| | Проволока 0,8-О-Ч | 121100 | | | |
| | ГОСТ 3282-74 кг | | 116 | 0,24 | |
| | | | | | |
| | Пряжа тип $\bar{I}$-О | 181110 | | | |
| | ТУ36-1492-77 кг | | 116 | 5,8 | |
| | | | | | |
| | Пряжа тип $\bar{II}$-А | 181110 | | | |
| | ТУ36-1492-77 кг | | 116 | 1,3 | |
| | | | | | |
| | Винт 4×12.04.019 | 128401 | | | |
| | ГОСТ 10621-80 кг | | 116 | 33,81 | |
| | | | | | |
| | Заклепка комбинированная | 1285000 | | | |
| | СТД 985 кг | | 116 | 0,92 | |
| | ТУ36-1598-77 шт. | | 796 | 210 | |
| | | | | | |
| | Диафрагма тип $\bar{I}$ кг | 181110 | 116 | 0,08 | |
| | ТУ3536-2543-83 шт. | | 796 | 26 | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|

БМ2.2.4.00.000 ВМ

Лист 3

Копировал | Формат А4

Выпуск 2-2

Серия 5.903-12

| № строки | Наименование вида работ | Ед. изм. | Код вида работ | Код ед. изм. | Количество |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Изоляция трубопроводов и оборудования изделиями минераловатными с гофрированной структурой 2ИГС-100 | $м^3$ | | 113 | 3,268 |
| 2 | Изоляция трубопроводов холстопрошивным полотном ХПС-Т-5 | $м^3$ | | 113 | 0,24 |
| 3 | Изоляция арматуры шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты марки 200 | $м^3$ | | 113 | 0,128 |
| 4 | Изоляция арматуры матрацами из стеклянного штапельного волокна | $м^3$ | | 113 | 1,18 |
| 5 | Покрытие поверхной изоляции трубопроводовод оборудования и арматуры алюминиевым защитным покрытием | $м^2$ | | 055 | 51,6 |
| 6 | Покрытие поверхности изоляции отводов алюминиевым защитным штампованным покрытием | $м^2$ | | 055 | 2,87 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Шнейдерова | | |
| Пров. | | Мищуров | | |
| Н. контр. | | Шнитко | | |
| Утв. | | | | |

БМ2.2.4.00.000 ВО

Блок мазутный рециркуляционный БМРП-2×45,0-3,8. Ведомость объемов работ теплоизоляции.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал | Формат А4