ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.903-13

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

ВЫПУСК 1-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМ ВОДОПОДГОТОВКИ

ИНВ. №15309-02
Цена: ~~5-12~~ 7-75

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект (серия)
№ У-903-[illegible] 81-1
Заказ № 275
Цена 7 руб. 75 коп.
Тираж 330
Дата "10" 12 1983 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.903-13

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

ВЫПУСК 1-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМ ВОДОПОДГОТОВКИ

Главный инженер института Шиллер НЭИ
Главный инженер проекта Сливак ВА

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 15 мая 1978 г
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ № 59 ОТ 24 апреля 1978 г

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-4
А22В10. 000	Разгрузчик серной кислоты.	5
А22В010. 010	Колонна.	5; 8
А22В010.000СБ	Разгрузчик серной кислоты. Сборочный чертеж.	6;7
А22В010.153	Крышка.	8
А22В010.010СБ	Колонна. Сборочный чертеж.	9;10
А22В010. 017 А22В010. 054	Косынка. Рейка.	10
А22В010. 020 А22В010. 030 А22В010. 033	Мостик перекидной. Каркас. Косынка.	11
А22В010. 020СБ	Мостик перекидной. Сборочный чертеж.	12;13
А22В010. 030СБ	Каркас. Сборочный чертеж.	13
А22В010. 040 А22В010. 066 А22В010. 068 А22В010. 76	Цепь. Уголок. Уголок. Серьга.	14
А22В010. 050 А22В010. 050СБ А22В010.72	Поручень. Поручень. Сборочный чертеж. Рычаг.	15
А22В010. 060 А22В010. 070 А22В010. 087	Устройство поворотное. Балка. Тяга.	16
А22В010. 060СБ	Устройство поворотное. Сборочный чертеж.	17
А22В010. 080 А22В010. 071 А22В010. 094 А22В010. 095	Труба. Труба. Балка. Пластина	18
А22В010. 090 А22В010. 088 А22В010. 097 А22В010. 102	Гайка стяжная. Винт. Труба. Гайка.	19
А22В010. 100 А22В010. 091 А22В010. 107 А22В010. 108	Гусак поворотный. Палец направляющий. Труба. Фланец.	20
А22В010. 100СБ А22В010. 110 А22В010. 113	Гусак поворотный. Сборочный чертеж. Винт. Винт.	21
А22В010. 120 А22В010. 093 А22В010. 109 А22В010. 111	Скоба. Крышка. Труба. Фланец.	22
А22В010. 130 А22010. 130СБ А22В010. 115	Труба подвесная. Труба подвесная. Сборочный чертеж. Перемычка.	23
А22В010. 140 А22В010. 116 А22В010. 128 А22В010. 129	Зажим. Крюк. Скоба. Планка.	24
А22В010. 150 А22В10. 150. СБ А22В010. 124	Кронштейн сальниковый. Кронштейн сальниковый. Сборочный чертеж. Фланец.	25
А22В010. 136 А22В010. 137 А22В010. 139 А22В010. 142	Корпус. Крышка сальника. Фланец. Пробка.	26

Обозначение	Наименование	Стр.
А22В010. 160 А22В010. 160СБ А22В010. 143	Опора. Опора. Сборочный чертеж. Стойка.	27
А22В010. 170 А22В010. 151 А22В010. 152	Лебедка ручная. Вал. Колеса храповое.	28
А22В010.170СБ	Лебедка ручная. Сборочный чертеж.	29
А22В010. 154 А22В010. 156	Шестерня. Барабан.	30
А22В010. 157 А22В010. 158 А22В010. 159	Обойма. Прижим. Дно.	31
А22В010. 163 А22В010. 165 А22В010. 166 А22В010. 169	Валик. Собачка. Шайба стопорная. Рычаг.	32
А22В010. 180 А22В010.180.СБ А22В010. 190	Рукоятка. Рукоятка. Сборочный чертеж. Ограждение.	33
А22В010. 200 А22В010. 164 А22В010. 171 А22В010. 174	Блок. Палец собачки. Втулка. Шайба.	34
А22В010. 190.СБ А22В010. 200.СБ	Ограждение. Сборочный чертеж. Блок. Сборочный чертеж	35
А22В010. 210 А22В010. 220 А22В010. 220СБ	Щиток. Стойка. Стойка. Сборочный чертеж.	36
А22В010. 191 А22В010. 192 А22В010. 022	Ролик. Ось. Косынка.	37
А22В010. 230 А22В010 230СБ А22В010. 217	Кронштейн. Кронштейн Сборочный чертеж. Швеллер.	38
А22В010 240	Кронштейн.	
А22В010. 250 А22В010. 260	Блок сдвоенный. Стойка.	39
А22В010. 240СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж.	40
А22В010. 250СБ А22В010. 218 А22В010. 219	Блок сдвоенный. Сборочный чертеж. Швеллер. Швеллер.	41
А22В010. 260СБ А22В010. 221 А22В010. 227	Стойка. Сборочный чертеж. Швеллер. Ось.	42
А22В010. 270 А22В010. 232 А22В010. 238 А22В010. 239	Лестница. Стойка. Уголок. Поручень.	43
А23В.035. 000 А23В035. 005	Колпак воздушный. Корпус.	44
А22В010. 270СБ А23В035. 000.СБ	Лестница Сборочный чертеж. Колпак воздушный Сборочный чертеж.	45
А23В035. 004 А23В037. 000 А23В037. 010	Крышка. Осушитель воздуха Крышка.	46
А23В037. 000СБ А23В037. 020СБ	Осушитель воздуха. Сборочный чертеж. Корпус Сборочный чертеж.	47
А23В037. 020 А23В037. 030 А23В037. 050 А23В037. 011	Корпус. Крышка. Патрубок. Кольцо.	48

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Обозначение	Наименование	Стр.
А23В037.040	Стакан	49
А23В037.040СБ	Стакан. Сборочный чертеж	
А23В037.002	Уголок опорный	
А23В037.014	Диск	50
А23В037.018	Стакан	
А23А015.000	Эжектор воздушный	
А23А015.000СБ	Эжектор воздушный.	51
	Сборочный чертеж	
А23А015.010	Камера приёмная	52
А23А015.010СБ	Камера приёмная.	
	Сборочный чертеж	
А23А015.020	Камера смешения	
А23А015.030	Опора	53
А23А015.030СБ	Опора. Сборочный чертеж	
А23А015.005	Держатель сопла	54
А23А015.002	Фланец	
А23А015.004	Трубка	
А23А015.006	Сопло	
А23А015.009	Фланец	
А23А015.003	Прокладка	55
А23А015.011	Фланец	
А23А015.014	Отвод	
А23А015.021	Косынка	
А23А015.007	Диффузор	56
А23А015.017	Камера смешения	
А23А015.018	Плита	
А23А015.019	Стойка	
А23А015.015	Труба	57
А23А015.016	Фланец	
А23В034.000	Гидротранспортер	
	передвижной	
А23В034.000СБ	Гидротранспортер передвижной.	58
	Сборочный чертеж	
А23В034.010	Корпус	59
А23В034.001	Стойка	
А23В034.002	Хомут	
А23В034.015	Ось	
А23В034.010СБ	Корпус. Сборочный чертеж	60
А23В034.020	Тележка	61
А23В034.020СБ	Тележка. Сборочный чертеж	
А23В034.016	Уголок	
А23В034.030	Сопло	62
А23В034.040	Патрубок	
А23В034.040СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	
А23В034.050	Смеситель	
А23В034.008	Стенка	63
А23В034.009	Стенка	
А23В034.018	Уголок	
А23В034.021	Втулка	
А23В034.003	Гайка	64
А23В034.024	Сопло	
А23В034.025	Насадка	
А23В034.028	Сопло	
А23В034.029	Фланец	65
А23В034.031	Патрубок	
А23В048.000	Мерник крепкой серной кислоты	
А23В048.000СБ	Мерник крепкой серной кислоты.	66
	Сборочный чертеж	
А23В048.010	Поплавок	67
А23В048.010СБ	Поплавок. Сборочный чертеж	
А23В048.013	Днище	
А23В048.020	Указатель уровня	68
А23В048.020СБ	Указатель уровня	
	Сборочный чертеж	
А23В048.003	Профиль	
А23В048.030	Корпус бака	69
А23В048.040	Крышка бака	
А25В048.050	Узел крепления блоков	

Обозначение	Наименование	Стр.
А23В048.030СБ	Корпус бака. Сборочный чертеж	70
А23В048.021	Профиль	71
А23В048.023	Флянец	
А23В048.029	Крышка	
А23В048.031	Блок	
А23Б048.040СБ	Крышка бака. Сборочный чертеж	72
А23В048.050СБ	Узел крепления блоков	
	Сборочный чертеж	
А23В048.038	Лист	
А23В048.025	Днище	73
А23В048.026	Фланец	
А23В048.027	Уголок	
А23В048.028	Обечайка	
А23В048.033	Опорное ребро	74
А23В048.036	Опора блока	
А23В048.060	Кронштейн	
А23В048.060СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
А23В050.000	Расходный бак крепкого	75
	раствора соли	
А23В050.010	Патрубок	
А23В050.030	Крышка	76
А23В050.040	Крышка	
А23В050.050	Корпус	
А23В050.000СБ	Расходный бак крепкого раство-	77
	ра соли. Сборочный чертеж	
А23В050.010СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	78
А23В050.020	Патрубок	
А23В050.020СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	
А23В050.030СБ	Крышка. Сборочный чертеж	
А23В050.040СБ	Крышка. Сборочный чертеж	79
А23В050.060	Лестница	
А23В050.070СБ	Опора под бак. Сборочный чертеж	
А23В050.050СБ	Корпус. Сборочный чертеж	80
А23В050.060СБ	Лестница. Сборочный чертеж	
А23В050.070	Опора под бак	81
А23В050.080	Указатель уровня	
А23В050.008	Крышка	
А23В050.080СБ	Указатель уровня Сборочный чертеж	82
А23В050.029	Бобышка	
А23В050.031	Кожух защитный	
А23В050.012	Крышка	83
А23В050.013	Обечайка	
А23В050.014	Дно	
А23В050.015	Уголок	84
А23В050.016	Фланец	
А23В050.017	Кронштейн	
А23В050.019	Тетива	
А23А014.000	Насос водоструйный	85
А23А014.003	Диффузор	
А23А014.004	Диффузор	
А23А014.007	Стойка	
А23А014.000СБ	Насос водоструйный.	86
	Сборочный чертеж	
А23А014.001	Корпус	87
А23А014.002	Сопло	
А23А014.006	Фланец	
А23П008.002	Гнездо клапана	
А23Г008.000	Регулятор постоянного	88
	уровня раствора кислоты	
А23Г008.000СБ	Регулятор постоянного	
	уровня раствора кислоты.	
	Сборочный чертеж	
А23Г008.010	Заглушка	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Содержание

Лист 2

Формат: 22

Обозначение	Наименование	Стр
А23Г008.020	Корпус регулятора.	89
А23Г008.020СБ	Корпус регулятора. Сборочный чертеж.	
А23Г008.030	Поплавок.	
А23Г008.013	Стержень.	
А23Г008.030СБ	Поплавок. Сборочный чертеж.	90
А23Г008.004	Заглушка.	
А23Г008.018	Клапан.	
А23Г009.000	Регулятор постоянного уровня раствора соли.	91
А23Г009.000СБ	Регулятор постоянного уровня раствора соли. Сборочный чертеж	
А23Г008.011	Опора.	
А23Г009.010	Патрубок с крышкой.	92
А23Г009.010СБ	Патрубок с крышкой. Сборочный чертеж.	
А23Г009.003	Фланец.	
А23Г009.004	Крышка.	
А23Г009.020	Корпус.	93
А23Г009.020СБ	Корпус. Сборочный чертеж.	
А23Г009.030	Поплавок.	
А23Г009.030СБ	Поплавок. Сборочный чертеж.	
А23Г009.040	Клапан.	94
А23Г009.006	Дно.	
А23Г009.012	Гнезда клапана	
А23Г009.013	Гайка.	
А23Г009.014	Труба.	
А23В036.000	Бачок постоянного уровня в бункере соли.	95

Обозначение	Наименование	Стр.
А23В051.016	Фланец	95
А23В036.000СБ	Бочок постоянного уровня в бункере соли. Сборочный чертеж.	96
А23В036.001	Фланец.	97
А23В0036.003	Крышка.	
А23В036.005	Скоба.	
А23В036.011	Уголок.	
А23В051.000	Брызгоотделитель.	98
А23В051.010	Крышка.	
А23В051.000СБ	Брызгоотделитель Сборочный чертеж.	99
А23В051.010СБ	Крышка. Сборочный чертеж.	
А23В051.003	Фланец.	
А23В.051.004	Обечайка.	100
А23В051.005	Перегородка.	
А23В.051.007	Днище.	
А23В051.008	Патрубок.	

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи следующего вспомогательного оборудования, наиболее часто применяемого в системах водоподготовки:

1. Разгрузчик серной кислоты,
2. Колпак воздушный;
3. Осушитель воздуха;
4. Эжектор воздушный;
5. Гидротранспортер передвижной;
6. Мерник крепкой серной кислоты;
7. Расходный бак крепкого раствора соли;
8. Насос водоструйный;
9. Регулятор постоянного уровня раствора кислоты;
10. Регулятор постоянного уровня раствора соли;
11. Бачок постоянного уровня в бункере соли;
12. Брызгоотделитель.

Типоразмеры и конструкция оборудования, приведенного в настоящем выпуске, не зависят в основном, от мощности котельных.

Разгрузчик серной кислоты предназначен для разгрузки кислоты из железнодорожных вагонов или автоцистерн, подающихся на склад серной кислоты. Лебедка и система блоков разгрузчика позволяют опускать в цистерну трубопровод, который служит сифоном для перегрузки кислоты в бак для хранения.

Эжектор воздушный используется для создания вакуума в баке для хранения серной кислоты и обеспечивает зарядку сифона, разгрузчика

Колпак воздушный применяется в различных схемах осветления, коагуляции и известкования воды совместно с насосом-дозатором.

Осушитель воздуха предназначен для удаления влаги из воздуха, подаваемого компрессором.

Гидротранспортер передвижной применяют для перевозки соли и последующей ее гидроперегрузки на складах мокрого хранения соли, а также при первоначальной загрузке фильтров фильтрующим материалом.

Расходный бак крепкого раствора соли применяется на складах мокрого хранения соли, а также при приготовлении регенерационного раствора соли.

Для приготовления регенерационных растворов кислоты и соли используют регуляторы постоянного уровня раствора кислоты и соли, мерник крепкого раствора серной кислоты.

Бачок постоянного уровня в бункере соли применяется на складах мокрого хранения соли.

Водоструйный насос предназначен для перемещения фильтрующего материала при его гидроперегрузке, а также выгрузки шлама на складах мокрого хранения соли и коагулянта.

Брызгоотделитель служит для отделения влаги, содержащейся в потоке воздуха, выходящем из декарбонизатора и устанавливается непосредственно после него.

В Выпуске 0 „Технические характеристики и данные для подбора" помещены габаритные чертежи вышеописанного оборудования с присоединительными и установочными размерами.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А22В010 ОСЭСБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А22В010.010	Колонна	1	
11		2	А22В010.020	Мостик перекидной	1	
11		3	А22В010.060	Устройство поворотное	1	
11		4	А22В010.140	Зажим	2	
11		5	А22В010.170	Лебедка ручная	1	
11		6	А22В010.190	Ограждение	1	
11		7	А22В010.200	Блок	1	
11		8	А22В010.230	Кронштейн	4	
11		9	А22В010.240	Кронштейн	1	
11		10	А22В010.250	Блок сдвоенный	1	
11		11	А22В010.270	Лестница	1	
				Детали		
Б4		15	А22В010.001	Палец		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	1,0 кг
Б4		16	А22В010.002	Кольцо		
				Ст. 3 ГОСТ 380-71	2	0,09 кг
Б4		17	А22В010.003	Скоба		
				Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,11 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		18	А22В010.004	Болт		
				Круг В17 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	0,6 кг
Б4		19	А22В010.005	Болт		
				Круг В37 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	4	5,6 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		25		М16×40.36	17	
		26		М20×60.36	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		27		М16.4	19	
		28		М20.4	8	
		29		М36.4	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		30		16Б5Г	19	
		31		20Б5Г	8	
		32		36Б5Г	4	
		33		Шайба 16 ГОСТ 10906-66	4	
		34		Шайба 16.01 ГОСТ 11371-68	3	
		35		Гайки 8.1 ГОСТ 19030-73	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.000

Разгрузчик серной кислоты

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А22В010.000

Лист 2

Копировал Формат А1

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А22В010.010СБ	Сборочный чертеж		*12; 22
				Детали		
Б4		1	А22В010.012	Уголок; L=8190-10		
				Уголок Б-70×70×8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	68,35 кг
Б4		2	А22В010.013	Уголок; L=8190-10		
				Уголок Б-70×70×8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	68,35 кг
Б4		3	А22В010.014	Уголок; L=8190-10		
				Уголок Б-70×70×8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	68,35 кг
Б4		4	А22В010.015	Лист		
				Сталь листовая рифленая 5×950-2×1070-2 ГОСТ 8568-57	1	45,0 кг
Б4		5	А22В010.016	Ребро		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	10,5 кг
11		6	А22В010.017	Косынка	13	
Б4		7	А22В010.018	Пластина		
				Лист Б10,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				200-1×260-1	2	4,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		8	А22В010.019	Швеллер		
				Швеллер 16а ГОСТ 8240-70 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1055-2	2	16,1 кг
Б4		9	А22В010.021	Швеллер		
				Швеллер 16а ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1620-3	1	24,8 кг
11		10	А22В010.022	Косынка	1	
Б4		11	А22В010.023	Уголок		
				Уголок Б-70×70×8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1560-3	1	13,62 кг
Б4		12	А22В010.024	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1210-2	1	12,6 кг
Б4		13	А22В010.025	Пластина		
				Лист Б10,0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				70-1×140-1	1	0,77 кг
Б4		14	А22В010.026	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1620-3	1	15,85 кг
Б4		15	А22В010.027	Косынка		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	4	
Б4		16	А22В010.028	Пластина		
				Полоса 10×200 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=400-1	2	6,28 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.010

Колонна

Лит.	Лист	Листов
И	1	4

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат А1

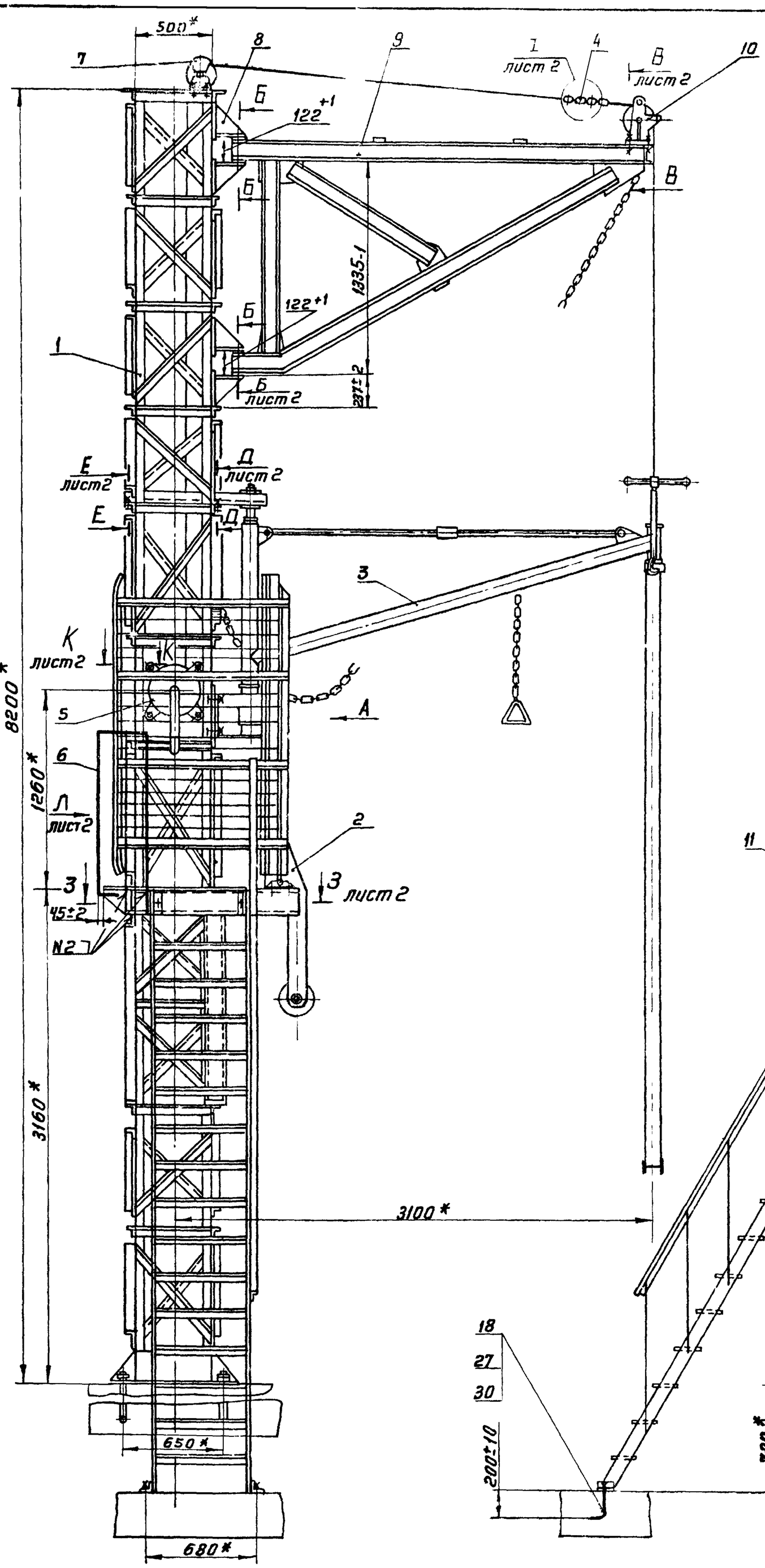
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

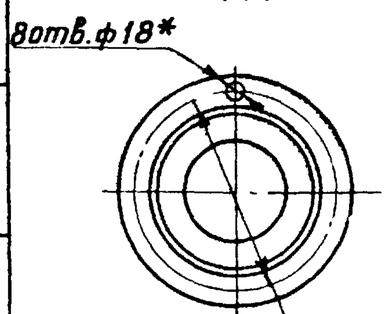
А22В010.010

Лист 2

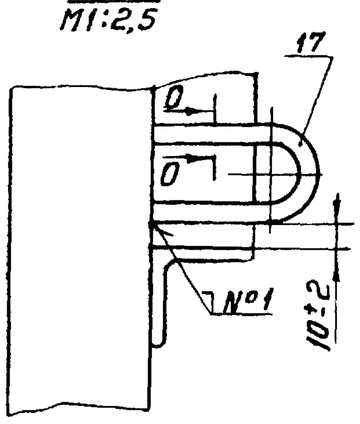
Копировал Формат А1



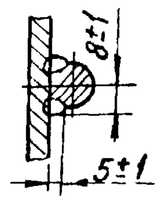
Вид М
М1:5



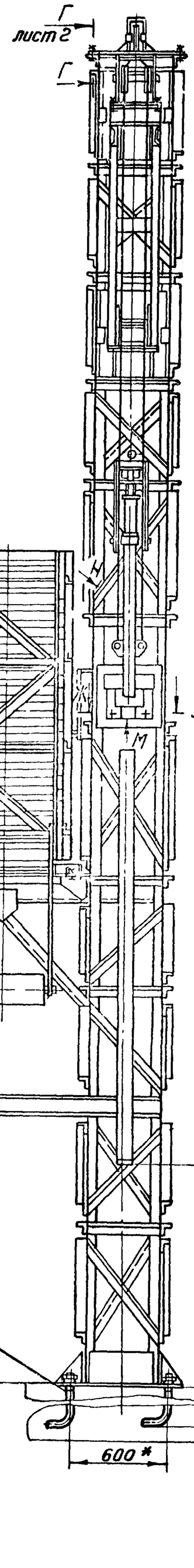
Вид Н повернуто
М1:2,5



О-О
М1:2



Вид А



1* Размеры для справок

2** Размеры 1270÷1340 устанавливаются при помощи гайки поз.16 чертеж А22010. 050 СБ

3 Сварные швы Т1 по ГОСТ 5264-69; N°1, N°2 сварка ручная электродуговая

4 Мостик поз.2 в рабочем положении крепить цепью поз.3 чертеж А22В010. 040СБ к колонне поз.1

5 Покрытие разгрузчика осуществлять по проекту водоподготовки

6 Разгрузчик подлежит действию правил ГОСГОРТЕХНАДЗОРа

					А22В010. 000 СБ	
Изм	Лист	N докум.	Подп	Дата	Разгрузчик серной кислоты сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масшт
Разраб		Митехина				И / 1900 / 1:20
Пров		Литвак				Лист 1 Листов 2
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Гл.спец		Вайнберг				
Н.контр		Мерзлякова				
Утв.		Спивак				

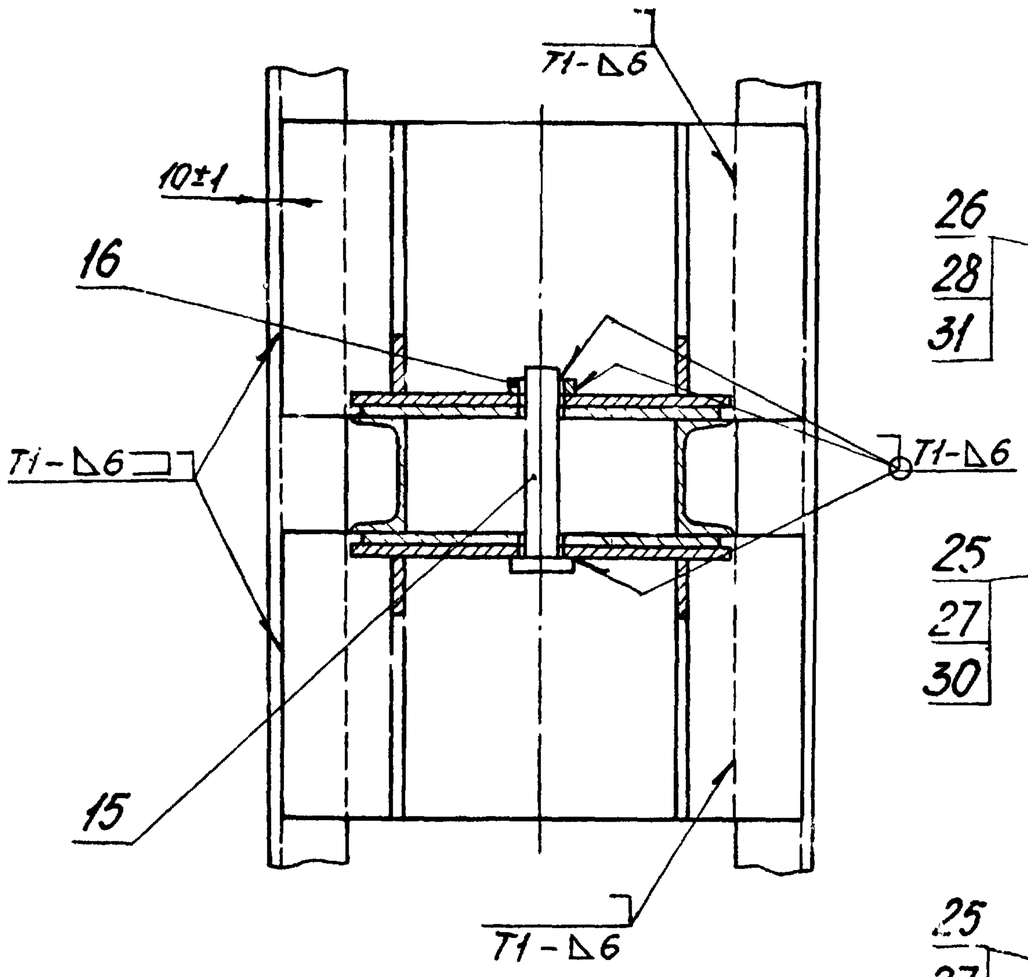
Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

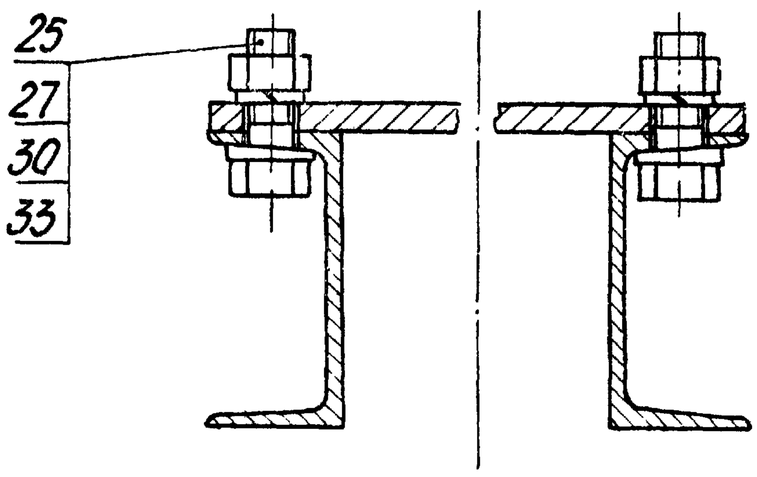
Коп. Терентьева

Формат 22

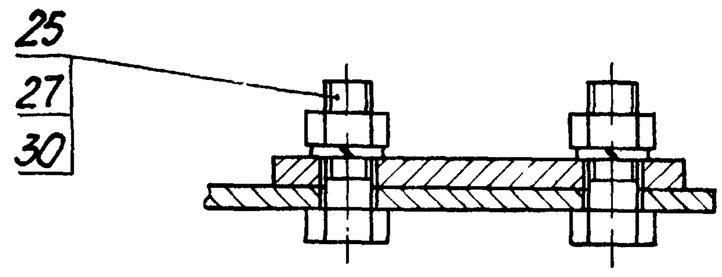
Б – Б лист 1
М1:5



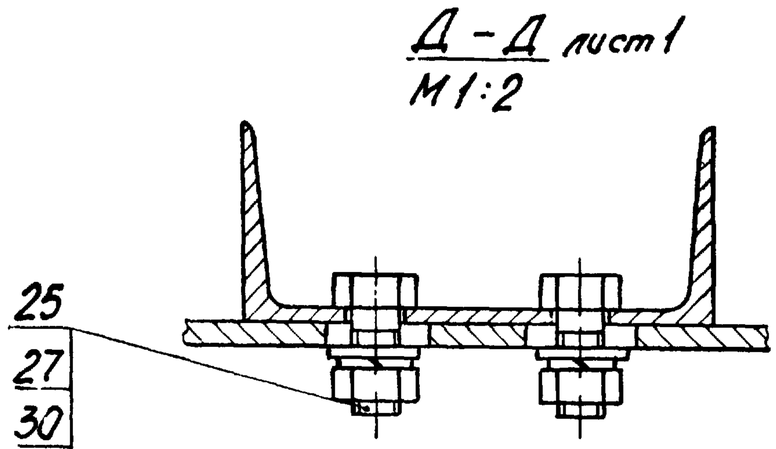
В – В лист 1
М1:2



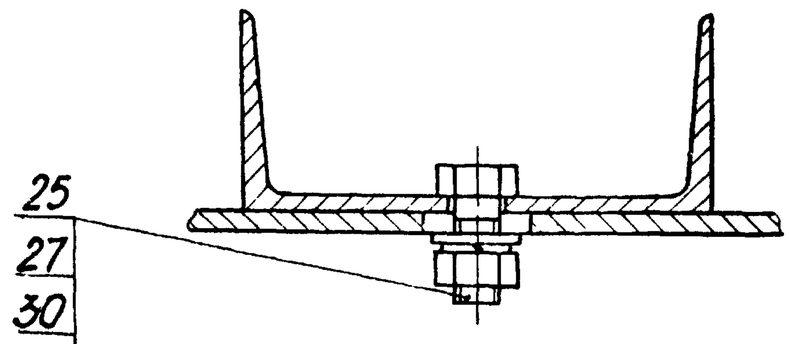
Г – Г лист 1
М1:2



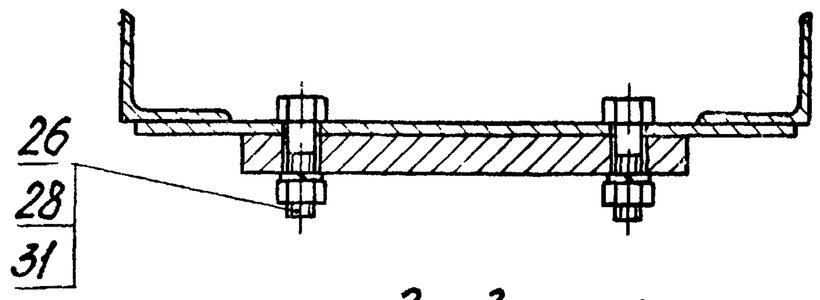
Д – Д лист 1
М1:2



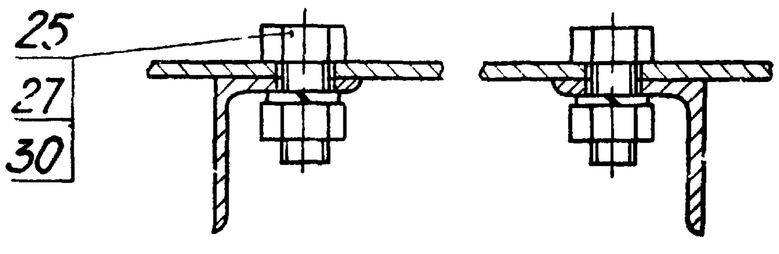
Е – Е лист 1
М1:2



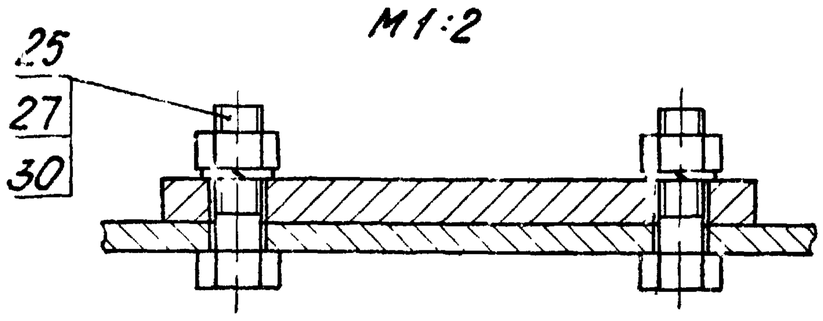
Ж – Ж лист 1
М1:4



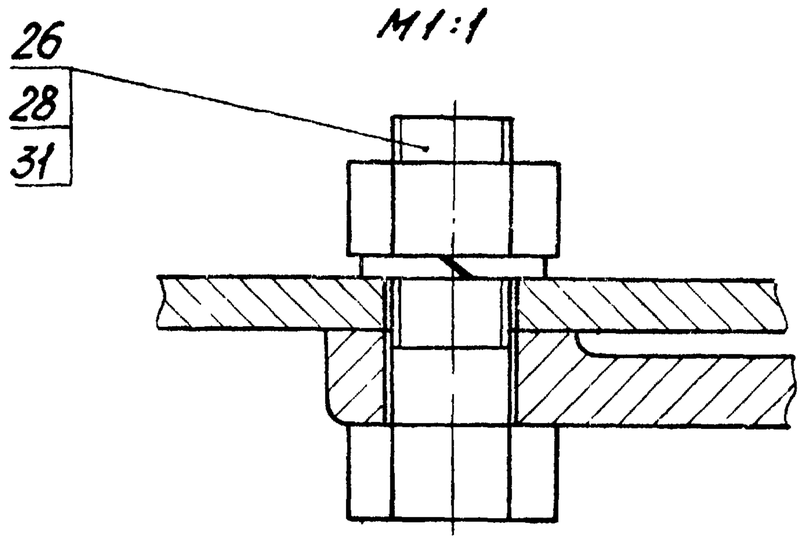
З – З лист 1
М1:2



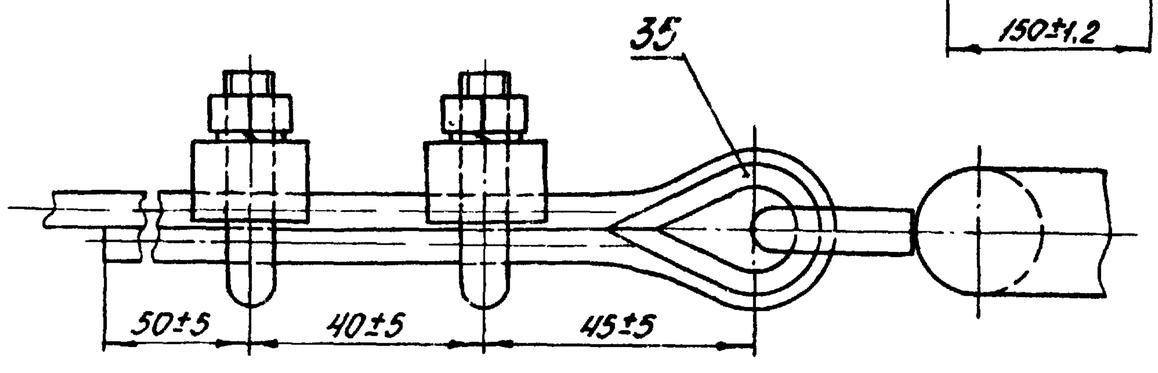
Н – Н лист 1
М1:2



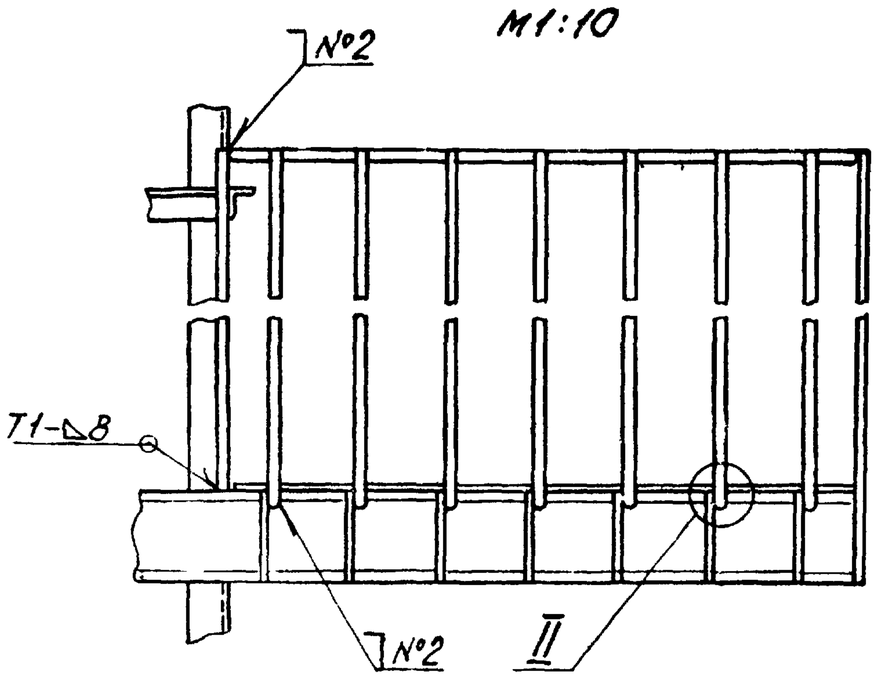
К – К лист 1
М1:1



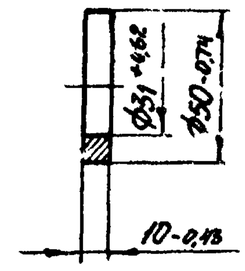
I лист 1
М1:1



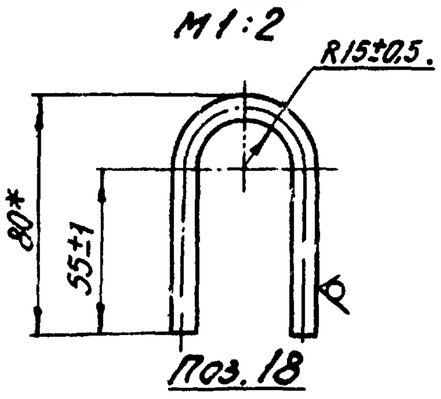
Вид Л лист 1
М1:10



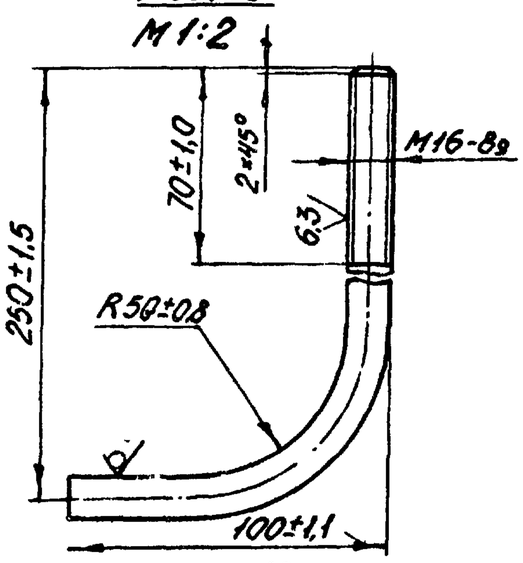
Поз. 16
М1:2



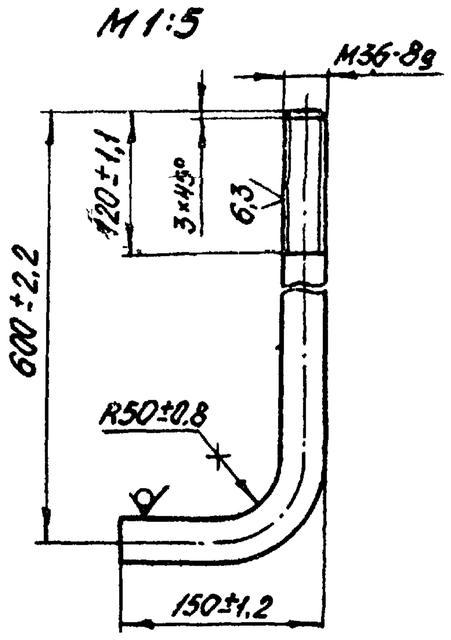
Поз. 17
М1:2



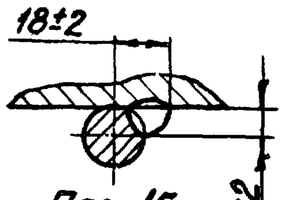
Поз. 18
М1:2



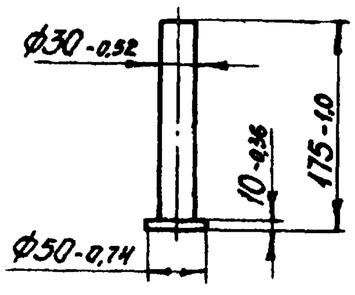
Поз. 19
М1:5



II
М1:2



Поз. 15
М1:5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		17	А22В010.029	Лист		
				Лист $\frac{Б10,0\ ГОСТ19903-74}{Ст.3\ ГОСТ14637-69}$		
				750-1 × 800-1	1	47,1 кг
БЧ		18	А22В010.031	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 460-1	1	4,0 кг
БЧ		19	А22В010.032	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 460-1	1	4,0 кг
11		20	А22В010.033	Косынка	8	
БЧ		21	А22В010.034	Лист		
				Лист $\frac{Б10,0\ ГОСТ19903-74}{Ст.3\ ГОСТ14637-69}$		
				400-1 × 440-1	1	13,8 кг
БЧ		22	А22В010.035	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 550-1	4	4,81 кг
БЧ		23	А22В010.036	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 500-1	2	4,35 кг
БЧ		24	А22В010.037	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 500-1	1	4,35 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

А22В010.010

Лист 3

Копировал: Дзино Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		25	А22В010.038	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 500-1	1	4,37 кг
БЧ		26	А22В010.039	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 460-1	2	4,03 кг
БЧ		27	А22В010.041	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 460-1	2	4,03 кг
БЧ		28	А22В010.042	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 562-1	2	4,9 кг
БЧ		29	А22В010.043	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}70\times70\times8\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 400-1	2	3,49 кг
БЧ		30	А22В010.044	Ребро		
				Полоса $\frac{10\times40\ ГОСТ103-57}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$		
				L = 954-2	2	3,0 кг
				Материалы		
		35		Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$	35 м	

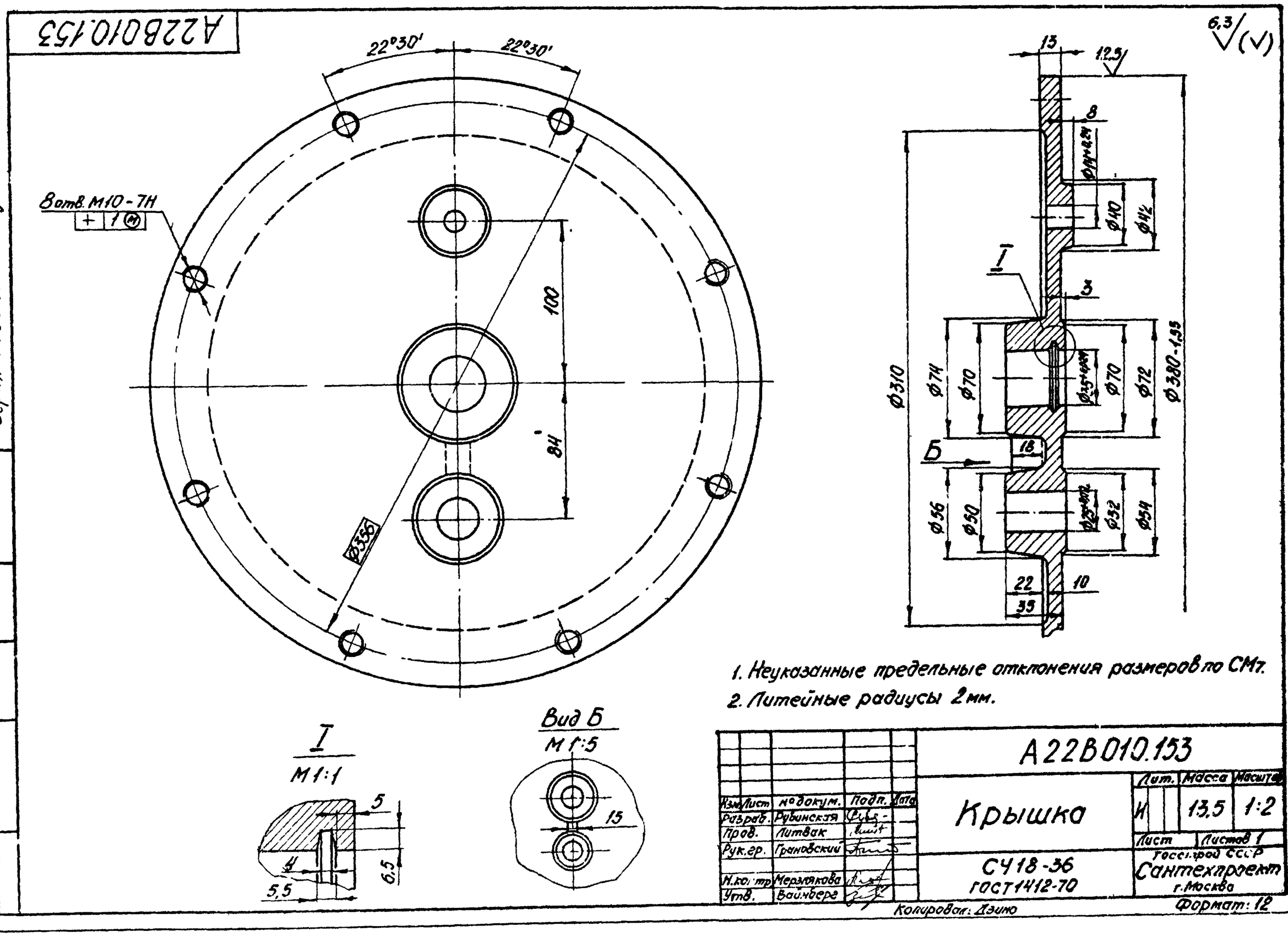
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

А22В010.010

Лист 4

Копировал: Дзино Формат: А4



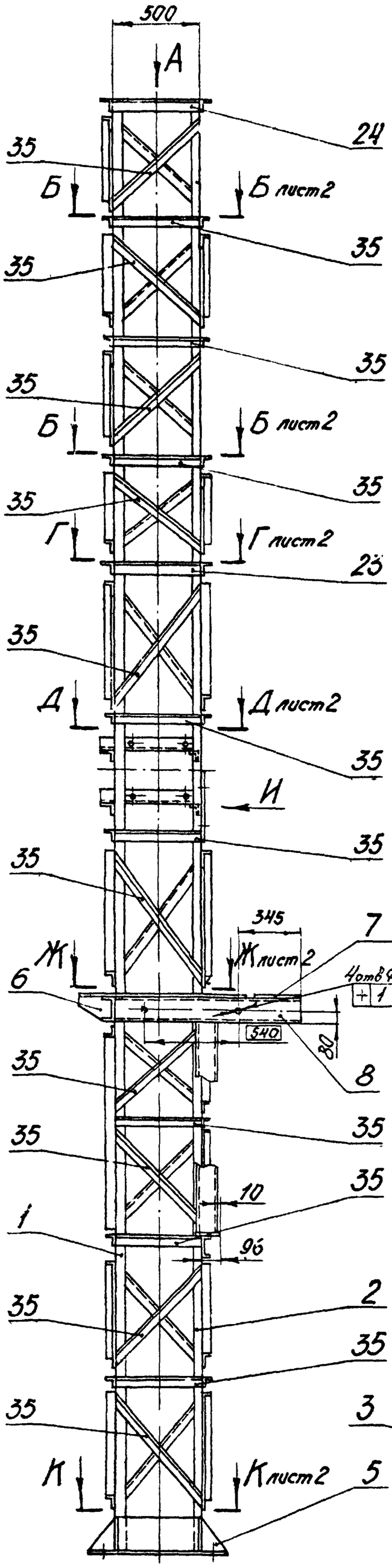
I
М1:1

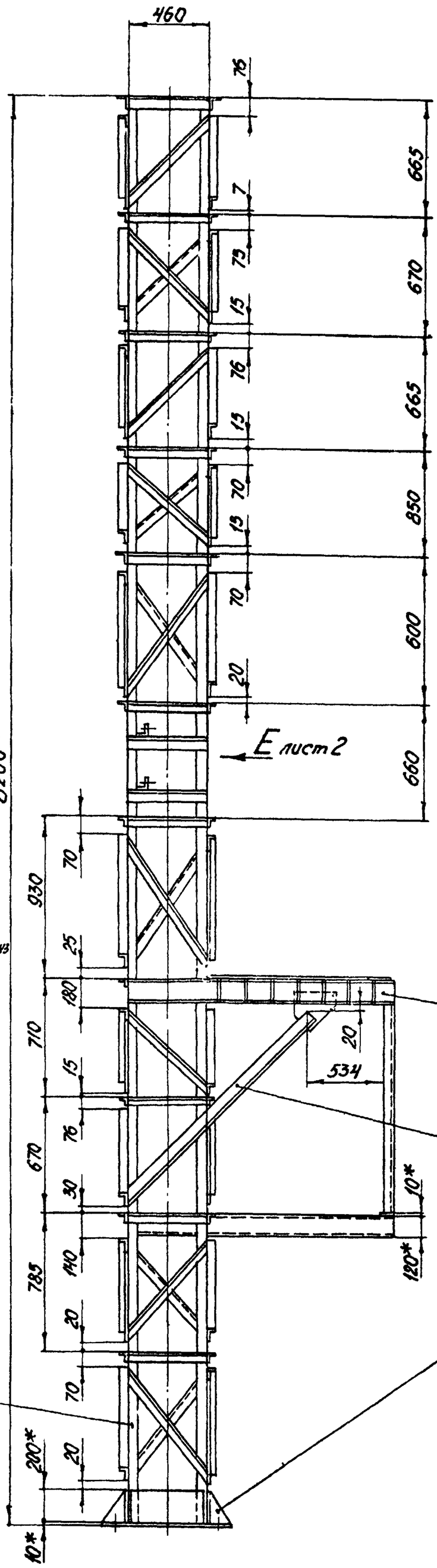
Вид Б
М1:5

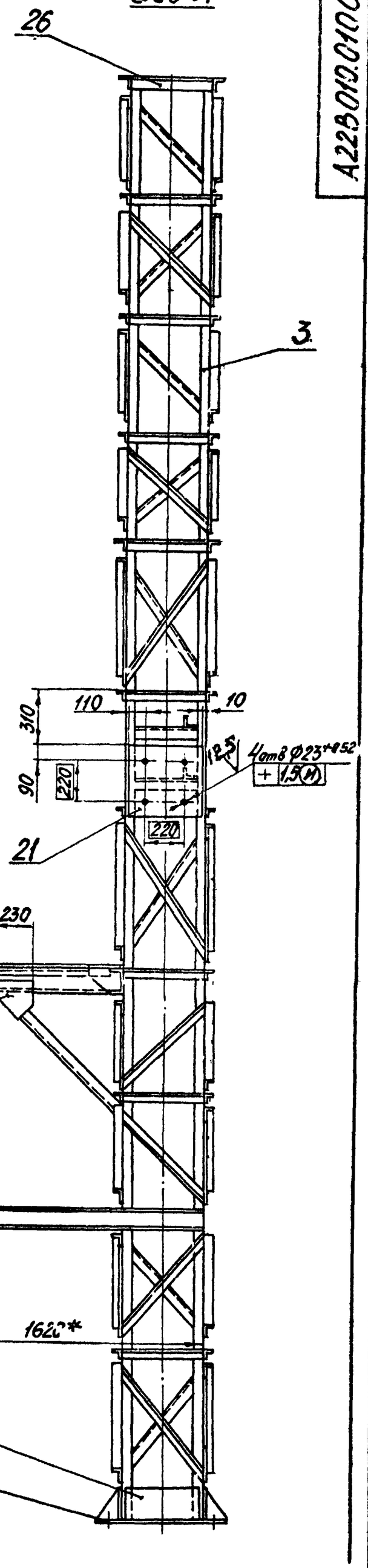
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.
2. Литейные радиусы 2 мм.

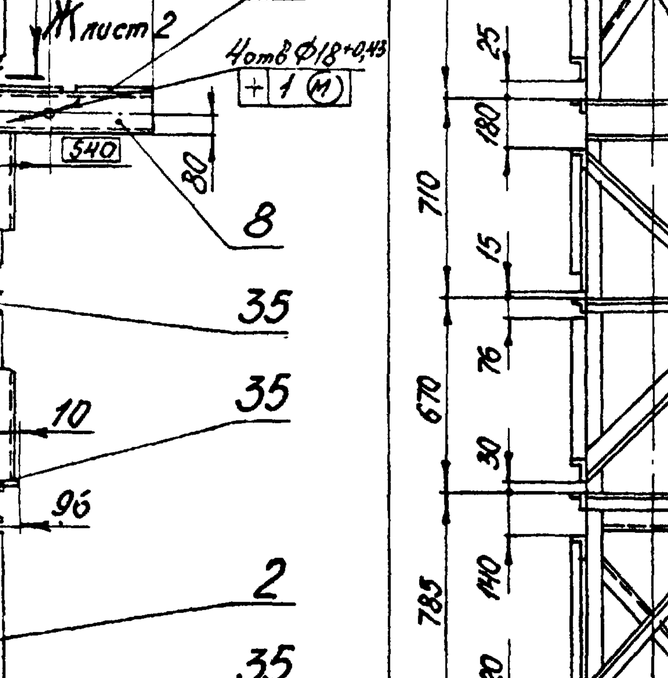
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.153			
Разраб.		Рубинская			Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	13,5	1:2
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова			СЧ18-36 ГОСТ1412-70	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: А2









1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.
2. * Размеры для справок.
4. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Сварные швы Т1; Н1 по ГОСТ5264-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.010 СБ	
Разраб.		Литвак			Колонна Сварочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб И / 756,0 / 1:20
Пров.		Грановский				Лист 1 / Листов 2
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Гл. спец.		Вайнберг				
Н. контр.		Мезякова				
Утв.		Спивак				

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

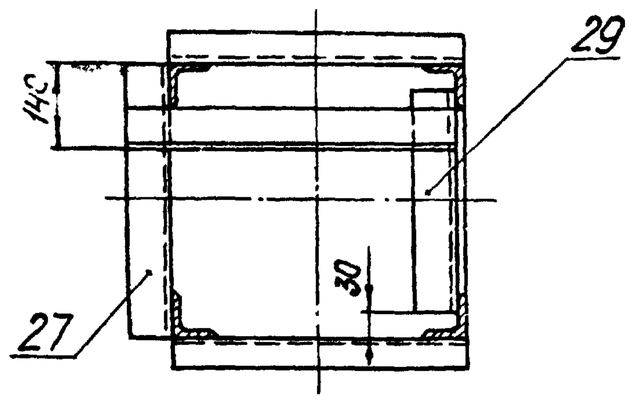
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал: Дзино

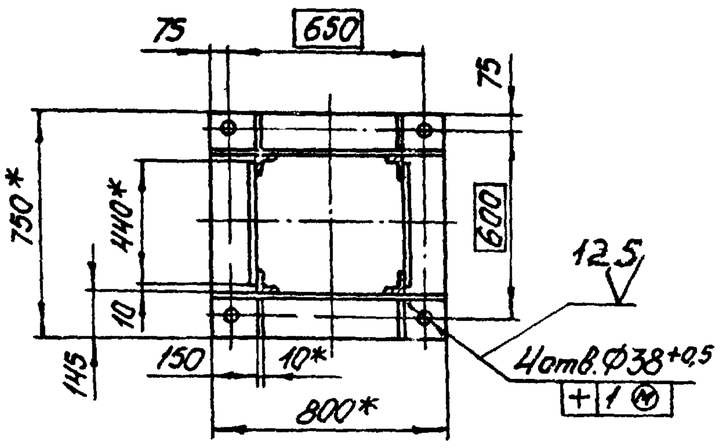
Формат: 22

А22В010.010СБ

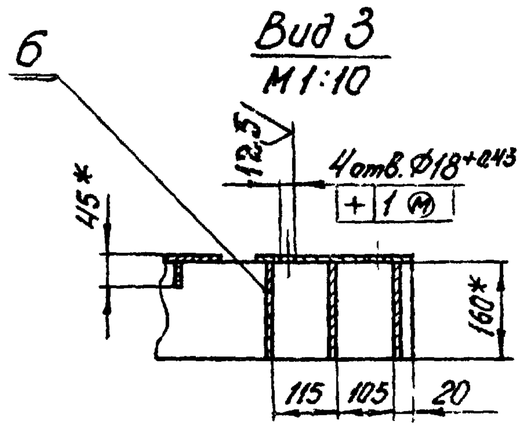
Д-Д лист 1
М1:10



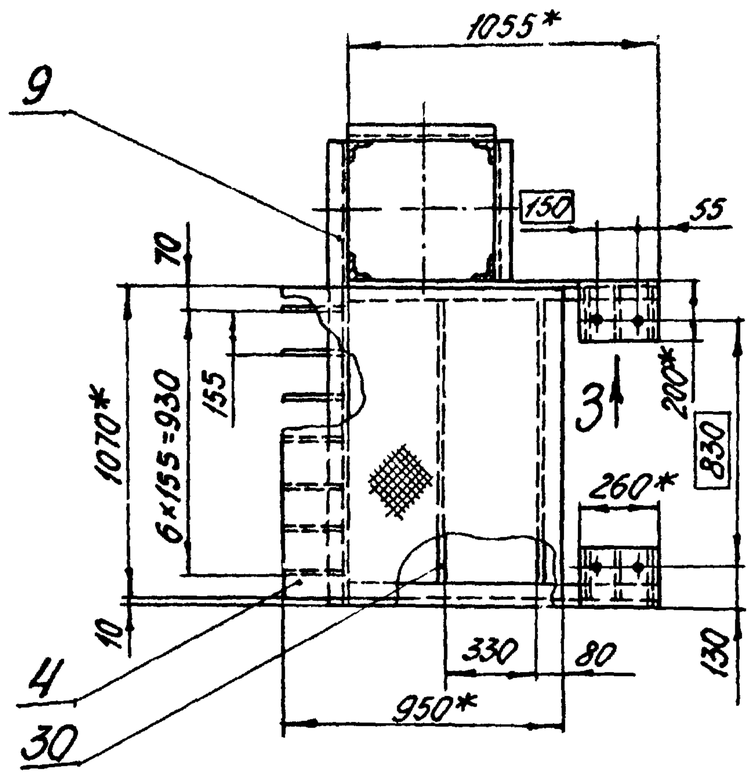
К-К лист 1



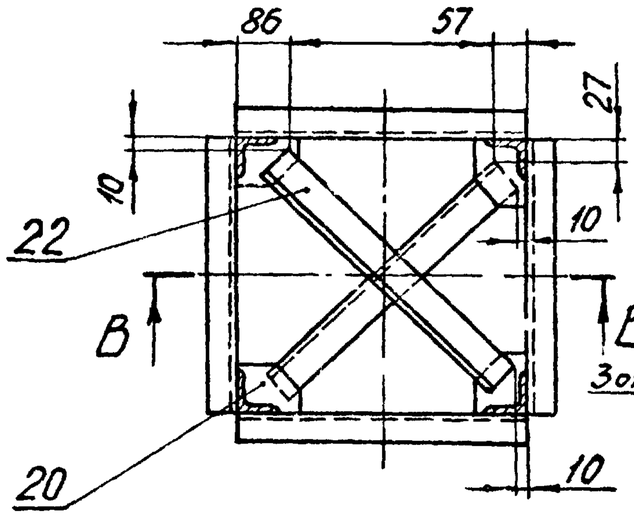
Вид 3
М1:10



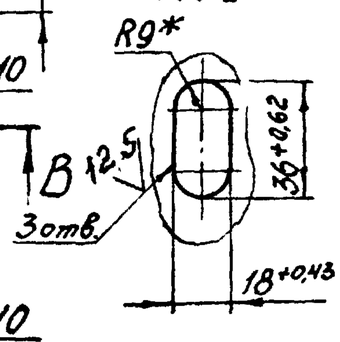
Ж-Ж лист 1



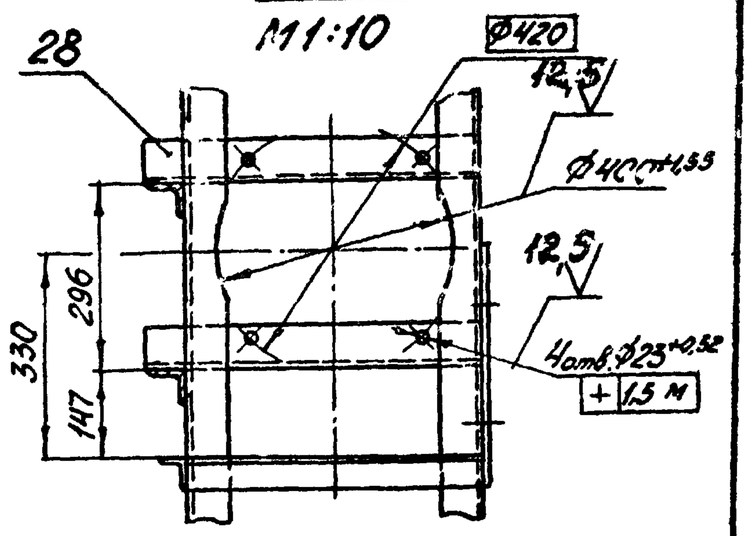
Б-Б лист 1



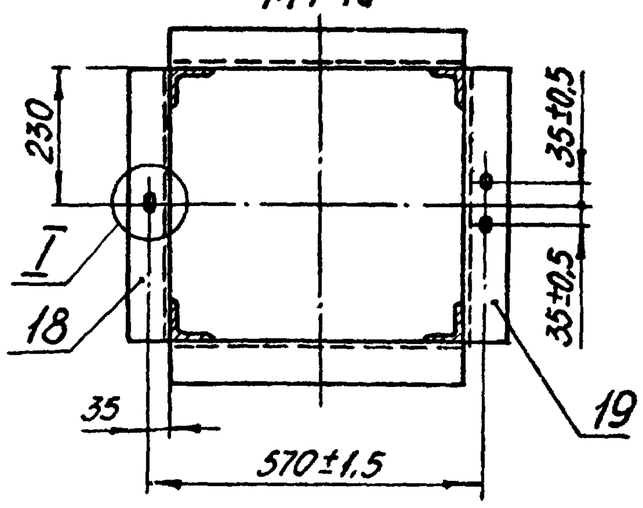
I
М1:2



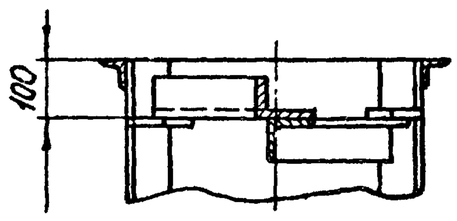
Вид Е лист 1
М1:10



Г-Г лист 1
М1:10



В-В
М1:10



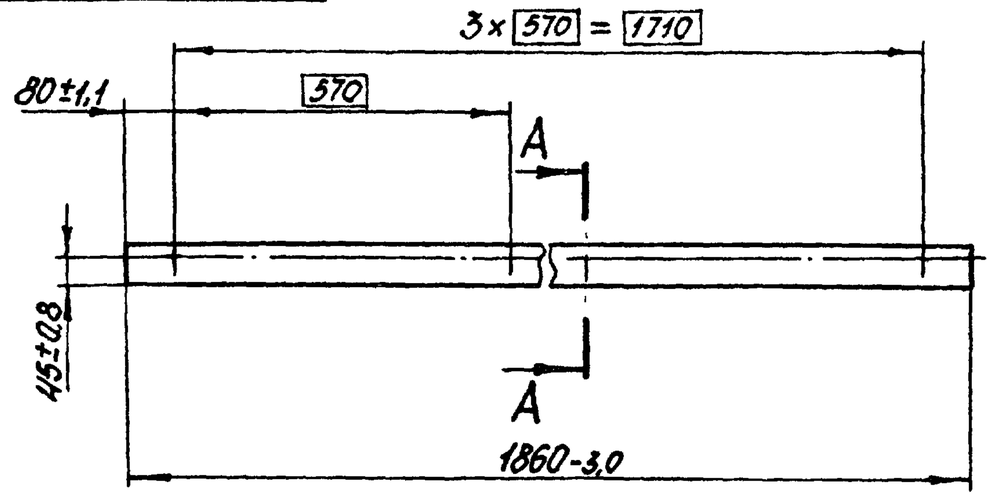
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.010СБ	Лист 2

Копировал: Дзино Формат: А1

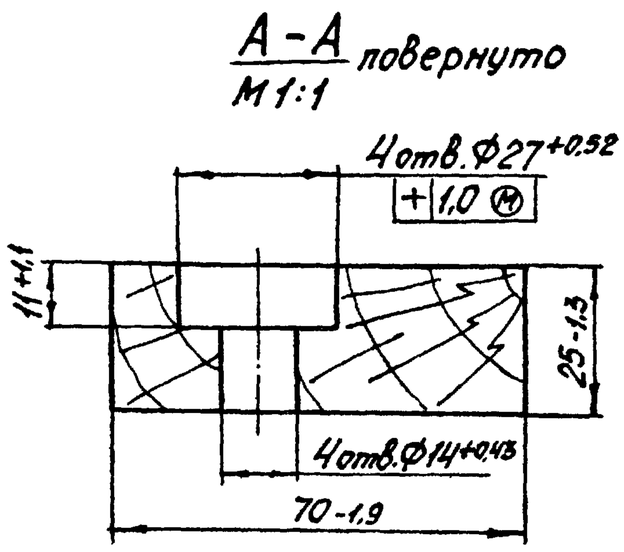
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

А22В010.054

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1



А-А повернуто
М1:1

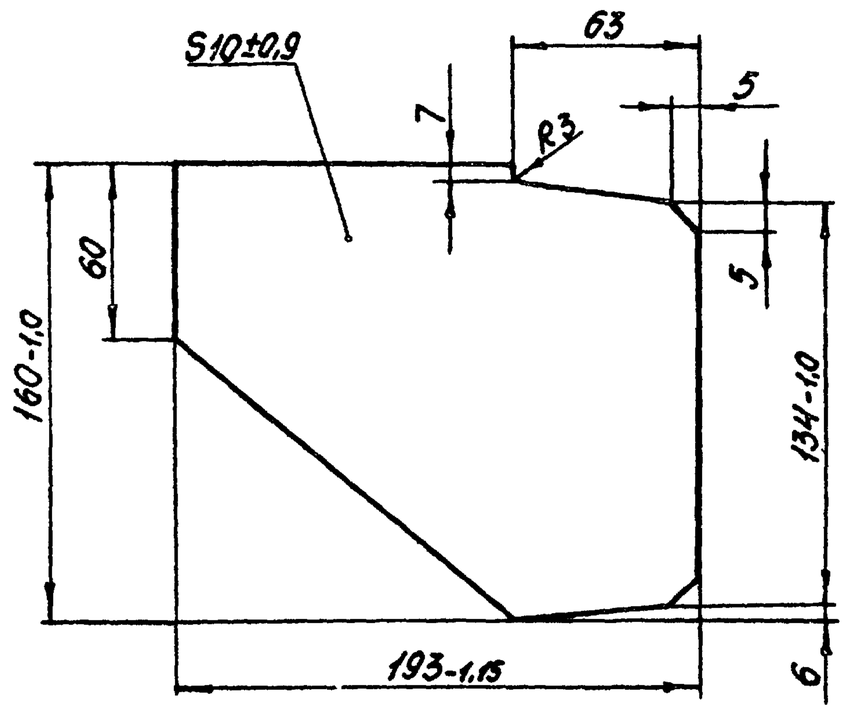


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.054		
Разраб.		Раева			Рейка	Лит. И	Масса 2,5	Масштаб 1:10
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н.контр.		Мерзлякова			Сосна ГОСТ 9685-61		
Утв.		Вайнберг					

Копировал: Дзино Формат: А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

А22В010.017



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМд.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.017		
Разраб.		Раева			Косынка	Лит. И	Масса 1,8	Масштаб 1:2
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71		
Утв.		Вайнберг					

Копировал: Дзино Формат: А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А22В010.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	А22В010.063	Скоба		
				Круг В10 ГОСТ2590-71 / Ст.3 ГОСТ535-58	1	0,11кг
БЧ		2	А22В010.064	Уголок L=1850-3,0		
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ8509-72 / Ст.3 ГОСТ535-58	2	10,6кг
БЧ		3	А22В010.065	Уголок L=580-1,8		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ8509-72 / Ст.3 ГОСТ535-58	3	2,2кг
11		4	А22В010.066	Уголок	1	
		5	-01	Уголок	1	
БЧ		6	А22В010.067	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ8509-72 / Ст.3 ГОСТ535-58		
				L=540-1,8	1	2,03кг
11		7	А22В010.068	Уголок	1	
БЧ		8	А22В010.069	Втулка		
				Ст.3 ГОСТ380-71	2	
11		9	А22В010.071	Труба	1	
11		10	А22В010.072	Рычаг	2	

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.030

Каркас

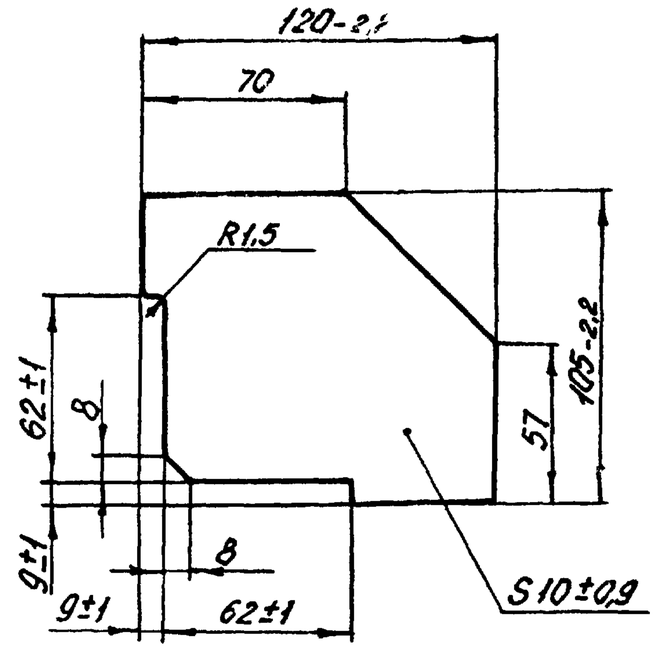
Лит.	Лист	Листов
Н		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат: 11

А22В010.033



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.033

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2

Лист	Листов 1

Госстрой СССР г. Москва

Ст.3 ГОСТ380-71

Копировал: Дзино

Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			А22В010.020СБ	Сборочный чертеж		*)12,22
				Сборочные единицы		
11		1	А22В010.030	Каркас	1	
11		2	А22В010.040	Цепь	1	
11		3	А22В010.050	Поручень	2	
				Детали		
БЧ		4	А22В010.051	Труба L=610-1,8		
				Труба 45×4,5 ГОСТ8732-70 / Д ГОСТ8731-74	1	2,74кг
БЧ		5	А22В010.052	Контргруз		
				Ст.3 ГОСТ380-71	5	38,5кг
БЧ		6	А22В010.053	Рейка		
				Сосна ГОСТ9685-61		
				25-1,3×50-1,6×1850-3,0	2	1,8кг
11		7	А22В010.054	Рейка	2	
БЧ		8	А22В010.055	Рейка		
				Сосна ГОСТ9685-61		
				25-1,3×60-1,6×700-2,0	19	0,7кг
БЧ		9	А22В010.056	Шайба		
				Лист Б 5,0 ГОСТ19903-74 / Ст.3 ГОСТ14637-69		
				Ф45+1,0 × Ф80-1,2	2	0,09кг

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.020

Мостик перекидной

Лит.	Лист	Листов
Н	1	2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино

Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		10	А22В010.057	Косынка		
				Ст.3 ГОСТ380-71	4	0,77кг
БЧ		11	А22В010.058	Плита		
				Ст.3 ГОСТ380-71	2	1,88кг
БЧ		12	А22В010.059	Труба		
				Труба 57×3,5 ГОСТ8732-70 / Д ГОСТ8731-74		
				L=130-1,0	1	0,84кг
БЧ		13	А22В010.061	Лист		
				Сталь листовая		
				рифлёная ГОСТ8568-57		
				5×110-2,2×570-4,5	1	2,65кг
				Стандартные изделия		
		14		Болт М12×40.36		
				ГОСТ7798-70	8	
		15		Гайка М12.4		
				ГОСТ5915-70	8	
		16		Шайба 12		
				ГОСТ11371-65	8	
		17		Шплинт 5×60		
				ГОСТ397-66	2	
		18		Гвозди 3-70		
				ГОСТ4028-63	38	
		19		Гвозди 3-45		
				ГОСТ4028-63	38	

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

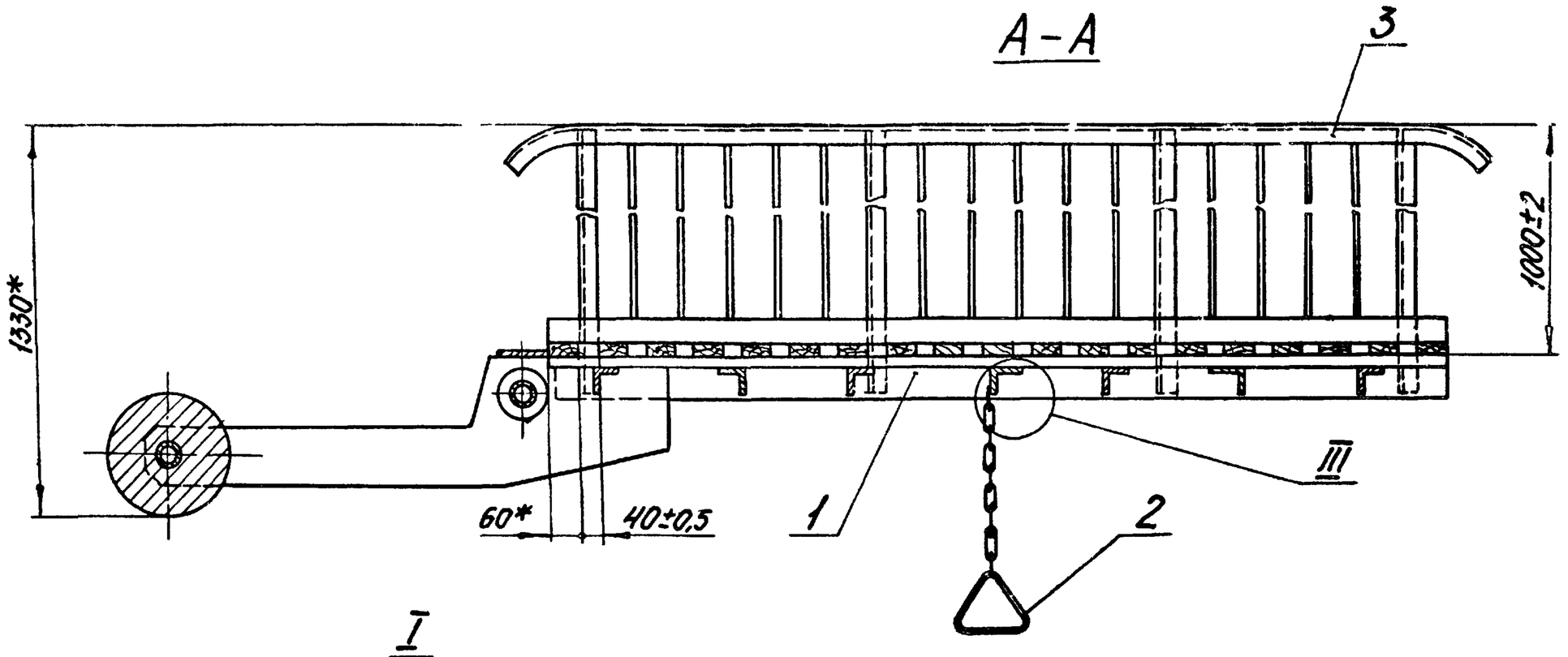
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

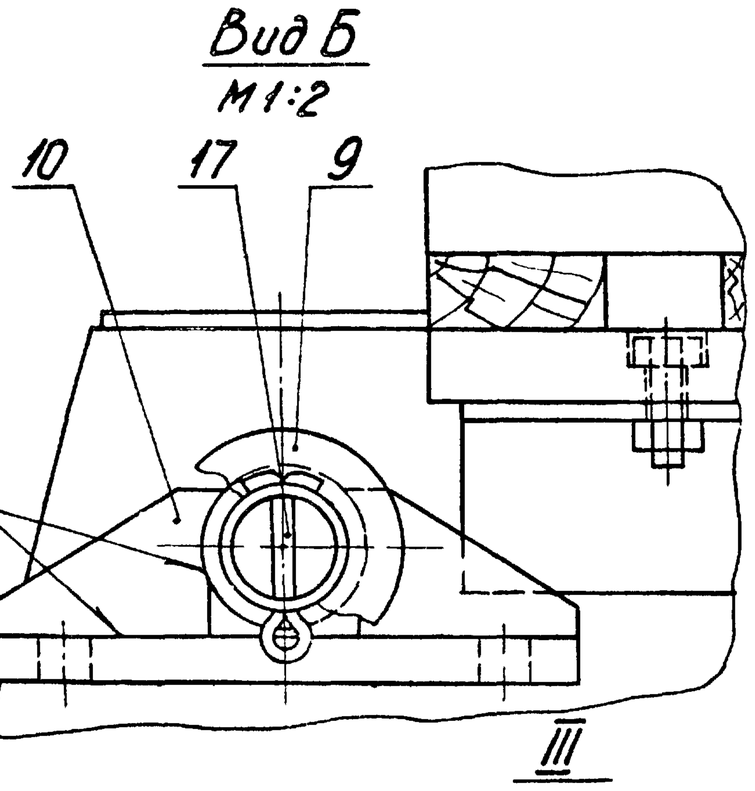
А22В010.020

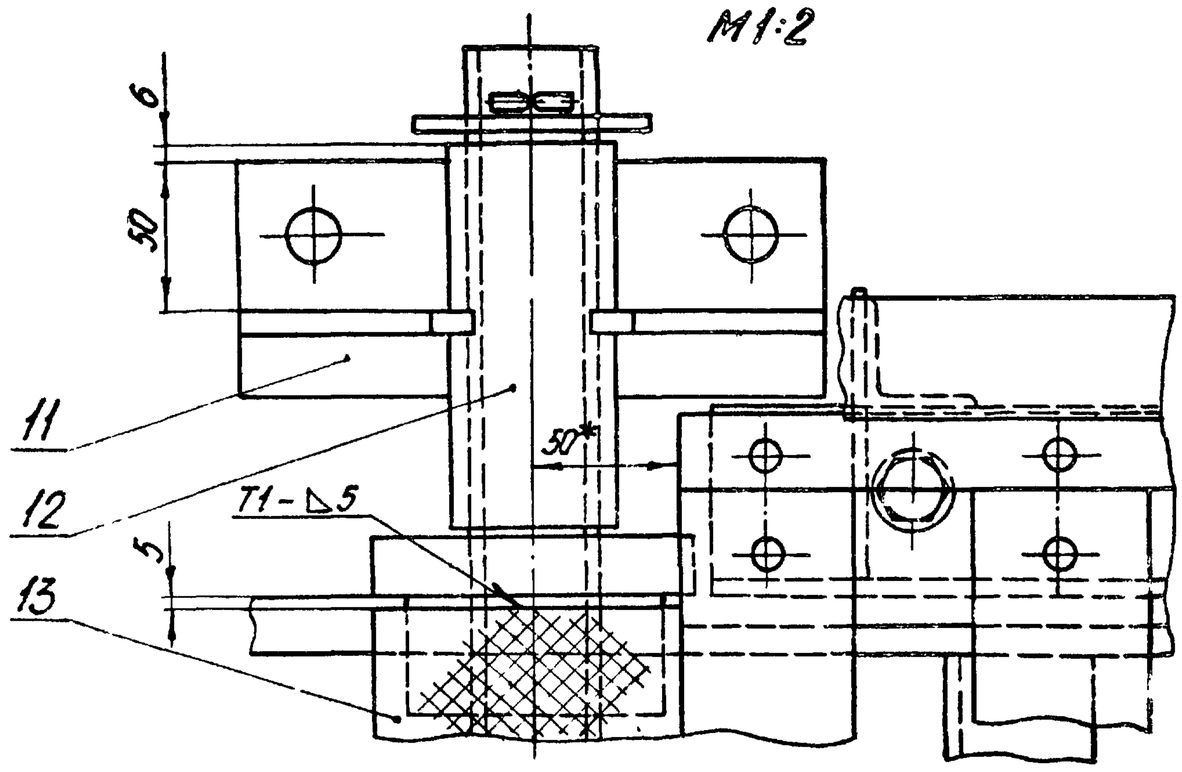
Лист 2

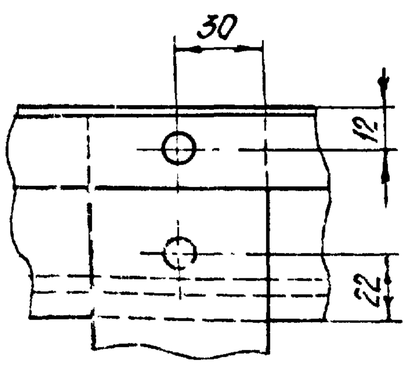
Копировал: Дзино

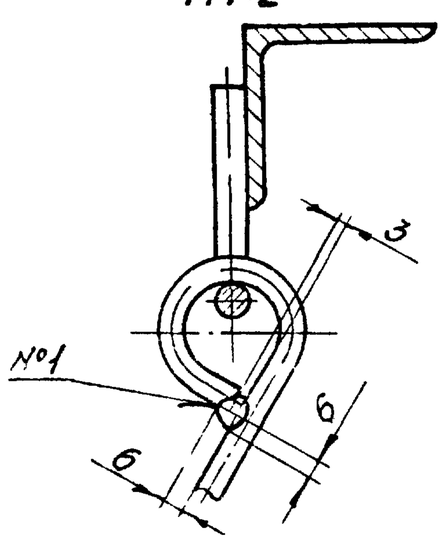
Формат: 11











1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.
2. * Размеры для справок.
3. Сварные швы Т1 и Т3 по ГОСТ 5264-69.
4. Сварные швы №1 и №2 - сварка ручная электродуговая.

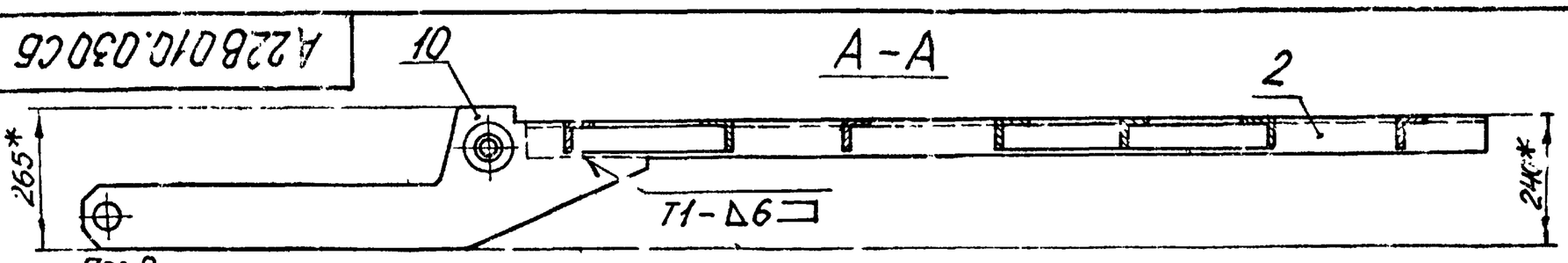
					А22В010.020СБ		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Мостик перекидной сварочный чертеж	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Раева				И	331,7 / 1:10
Пров.		Литвак				Лист 1	Листов 2
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Гл.спец.		Вайнберг					
Н.контр.		Мерзлякова					
Утв.		Спивак					

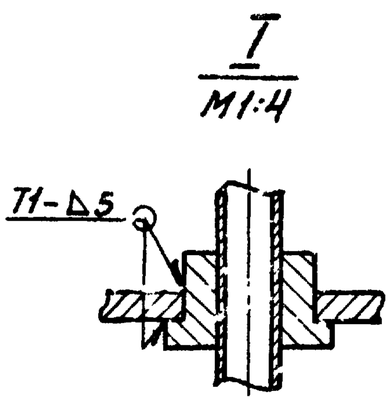
Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

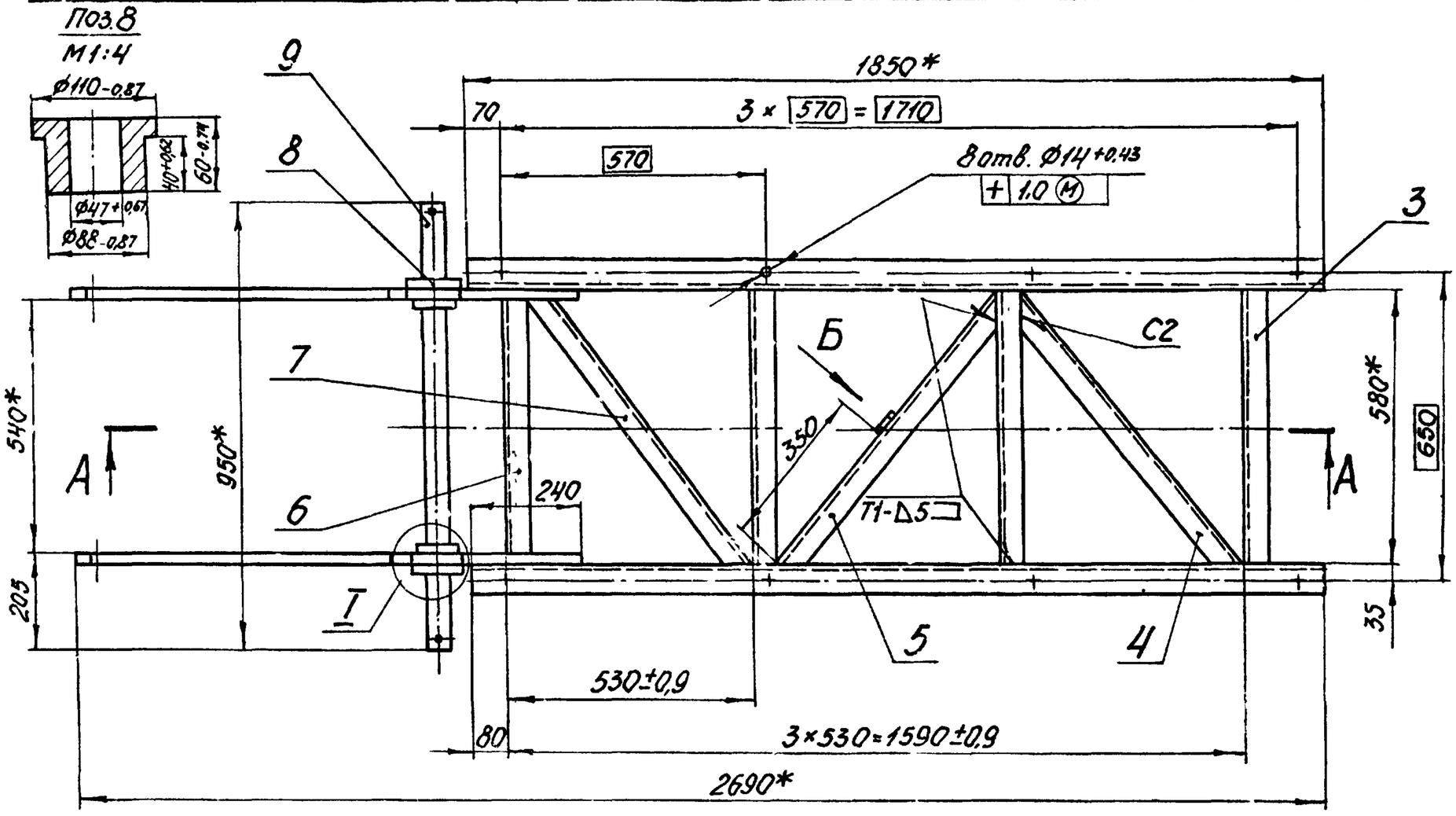
Копировал: Лзино

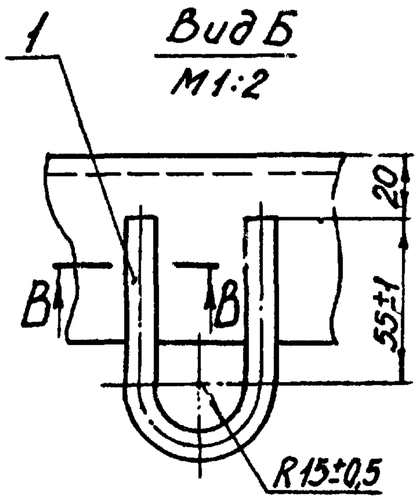
Формат: А2

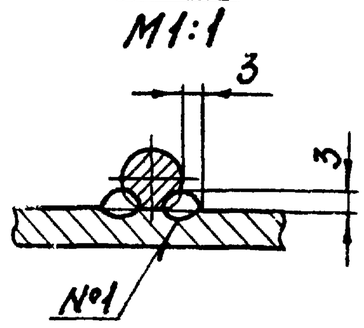




Поз.8
М1:4





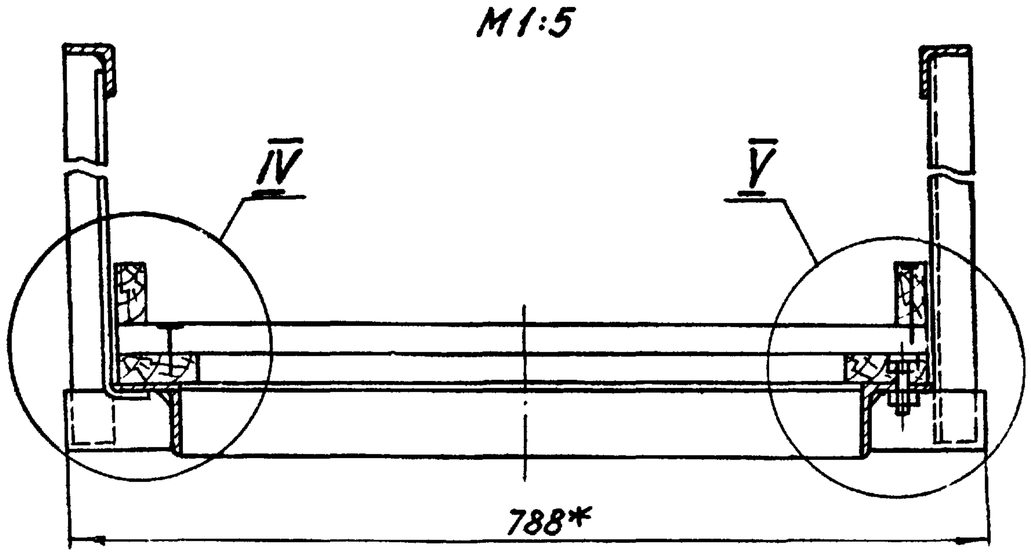


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.
2. * Размеры для справок.
3. Сварные швы Т1 и С2 по ГОСТ 5264-69.
4. Сварной шов №1 - сварка ручная электродуговая.

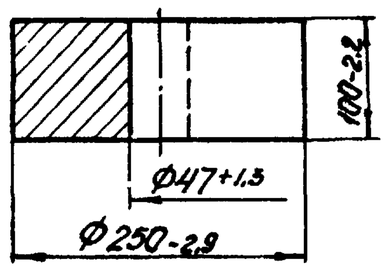
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.030СБ			
Разраб.		Митехина			Каркас сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	71,26	1:10
Рук. гр.		Гранавский				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайнберг				Госстрой СССР. Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Копировал: Дзино Формат: 12

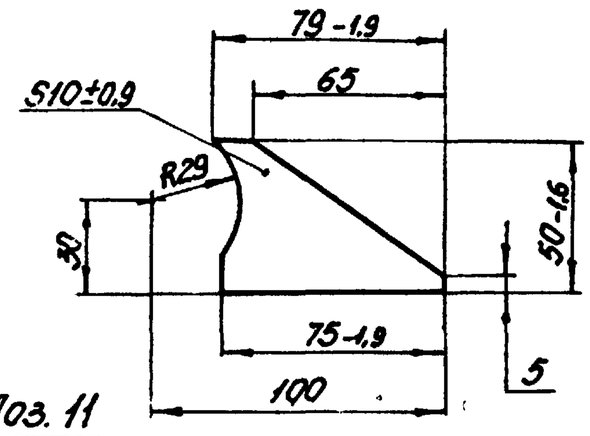
Серия 4.903-13 Выпуск 1-1



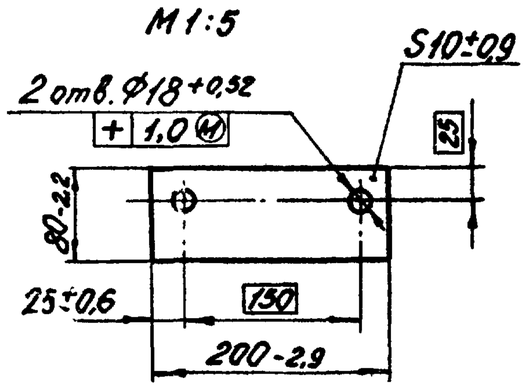
Поз.5
М1:5



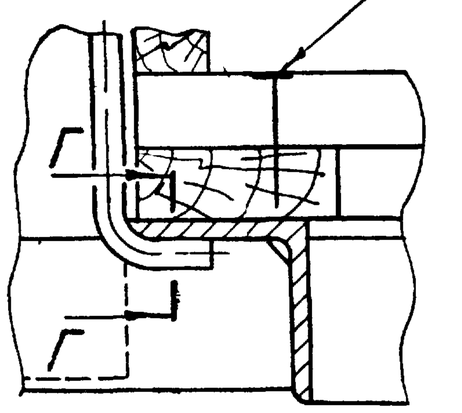
Поз.10
М1:2



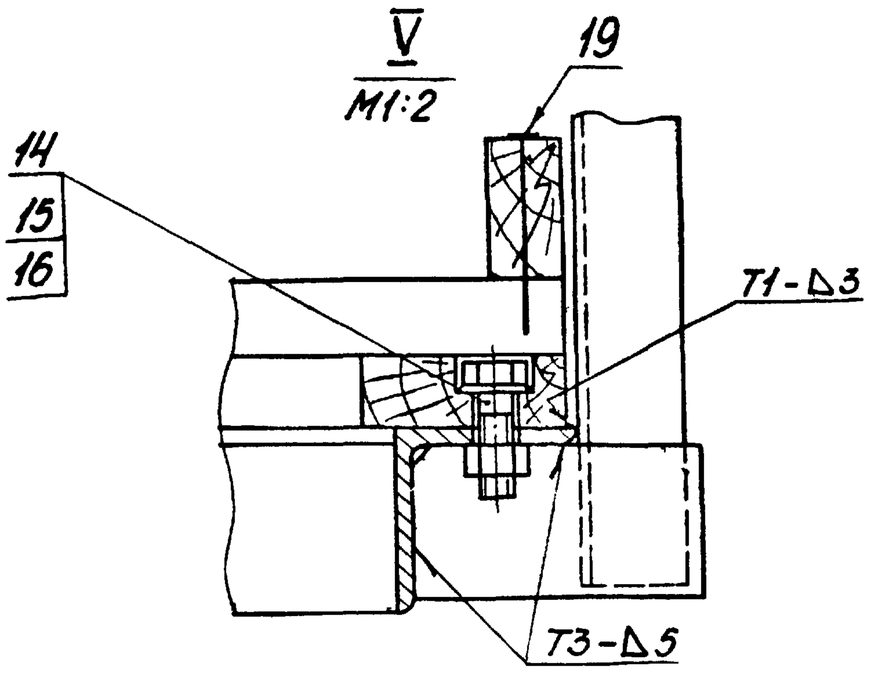
Поз.11
М1:5



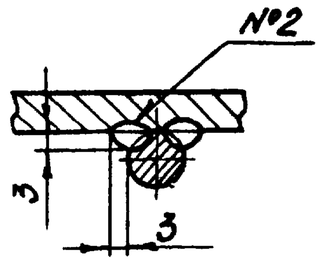
IV
М1:2



V
М1:2



Г - Г
М1:1



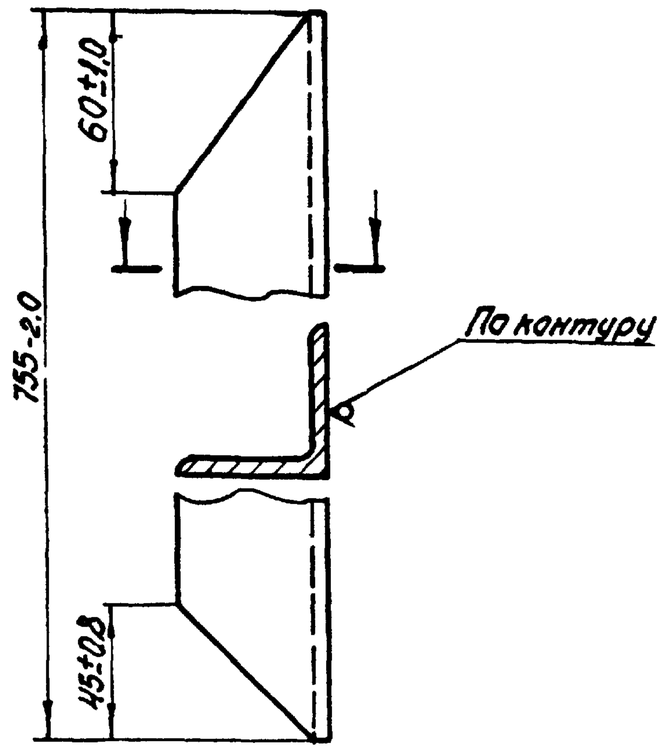
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.020СБ	Лист 2

Копировал: Дзино Формат: 12

А22В010.066

А22В010.066 – изображено

А22В010.066-01 – зеркальное отражение



Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.066

Уголок

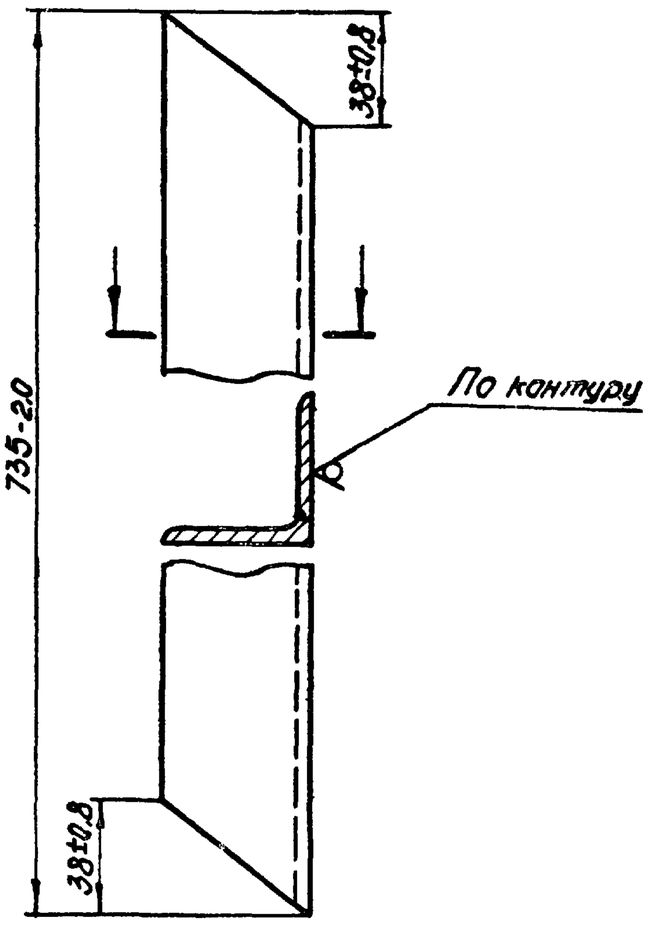
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.068



Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.068

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,7	1:2
Лист	Листов 1	

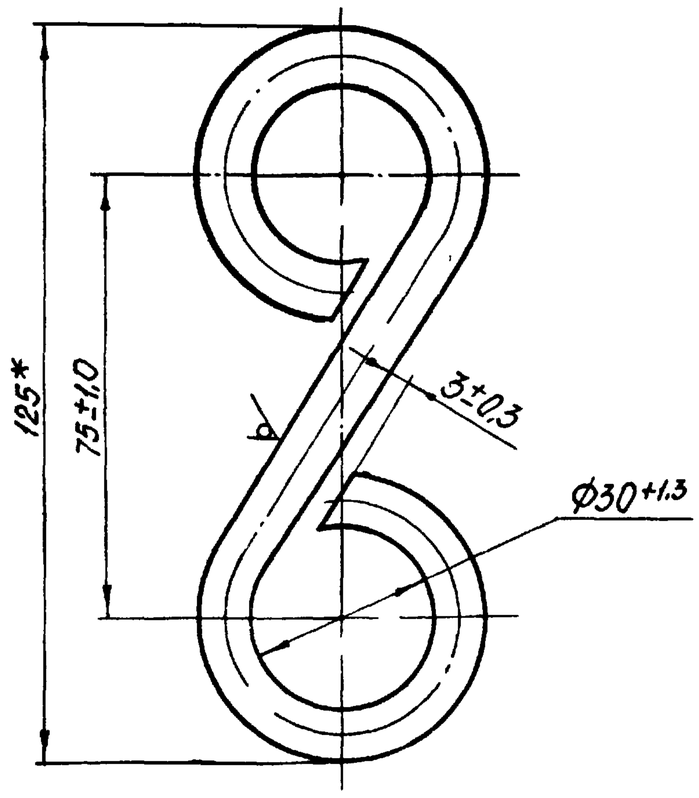
Уголок Б-50×50×5 ГОСТ8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.076

Серия 4.903-13. Выпуск 1-1



*Размер для справок.

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.076

Серьга

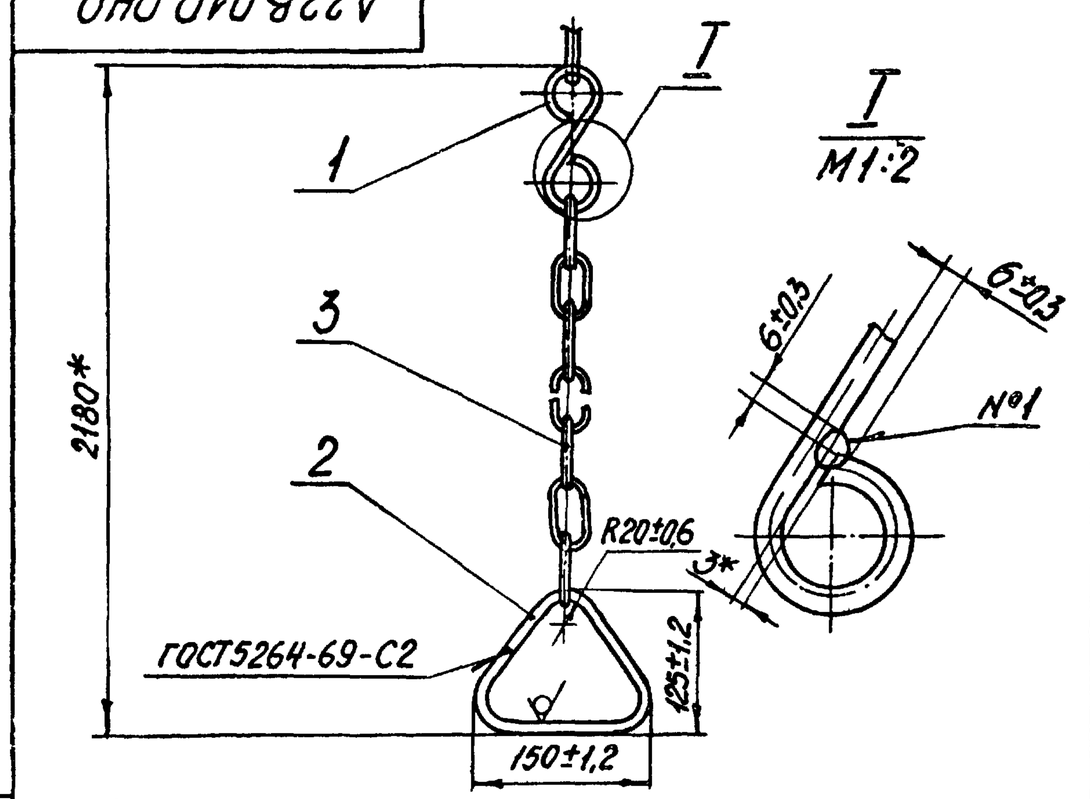
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В10 ГОСТ2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.040



1.* Размеры для справок.

2. Сварной шов №1 – сварка ручная, электродуговая

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примечание
				Детали		
11		1	А22В010.076	Серьга	1	
Б4		2	А22В010.077	Скоба		
				Круг В10 ГОСТ2590-71 / Ст.3 ГОСТ535-58	1	0,25кг
Б4		3	А22В010.078	Цепь Т-11-А9		
				ГОСТ7070-64; L=2000-7,0	1	3,8кг

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Сливак		

А22В010.040

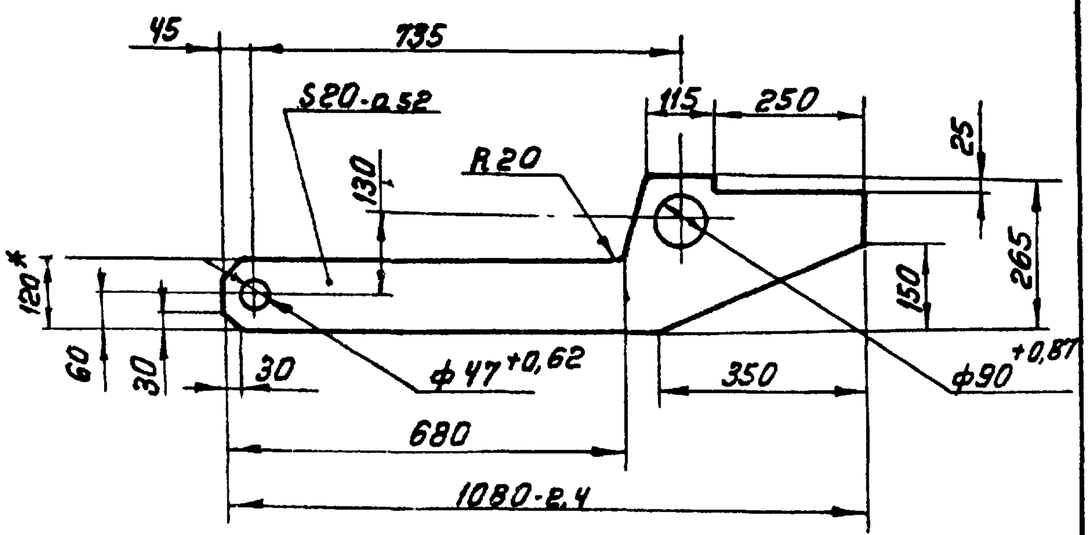
Цепь

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,18	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.072



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9
2.* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Нерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.072

Рычаг

Лит. И | Масса 23,85 | Масштаб 1:10

Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А1

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А2			А22В010.050СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А22В010.081	Пруток		
				Круг В10.0 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-58	14	0,65кг
Б4		2	А22В010.082	Уголок		
				Уголок Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-58		
				L=1076-6,0	4	2,32кг
Б4		3	А22В010.083	Поручень		
				Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-58	1	3,9кг
Б4		4	А22В010.084	Косынка		
				Лист Б5,0 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-69		
				52-1,9х98-2,2	4	0,2кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Нерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.050

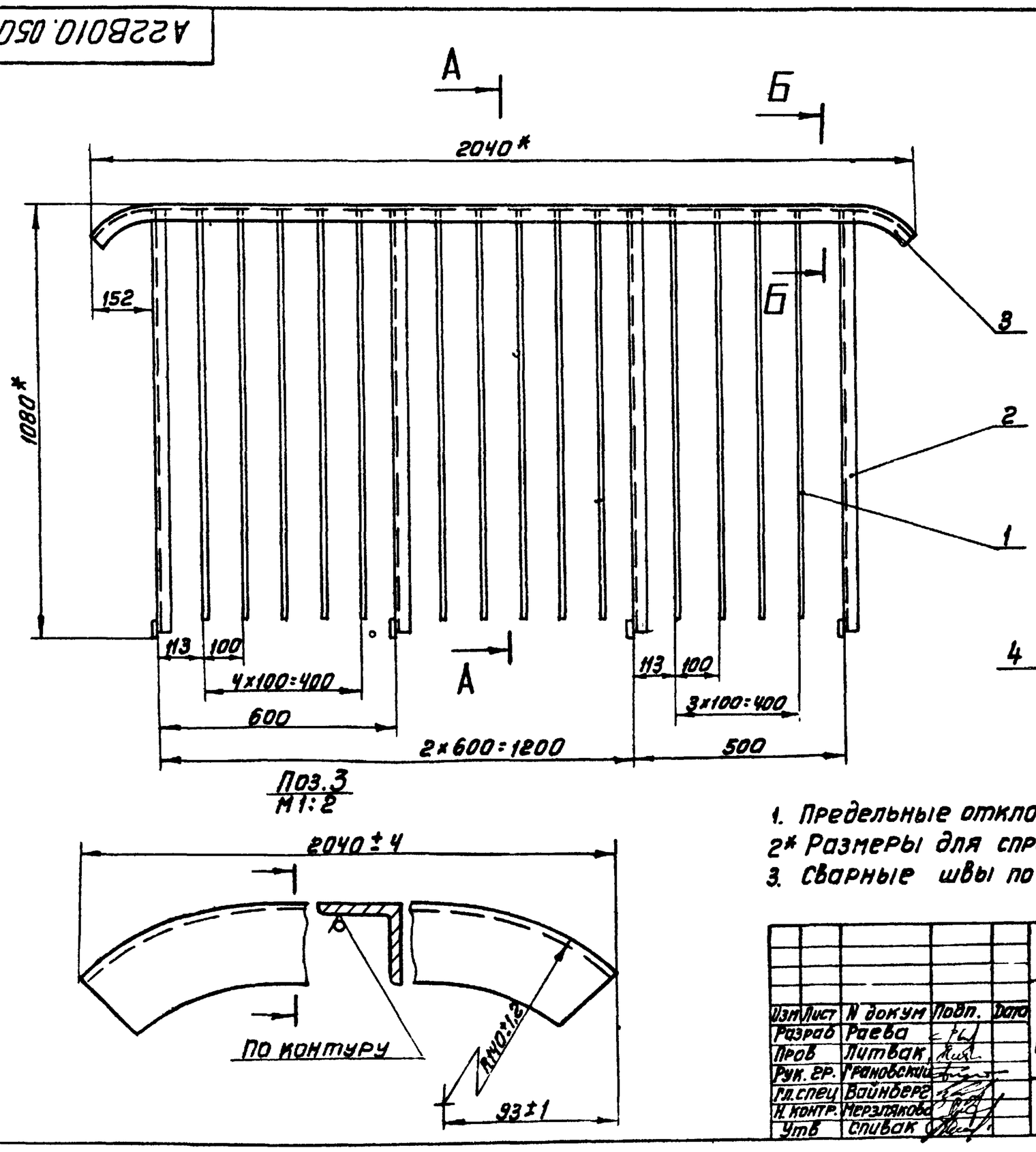
Поручень

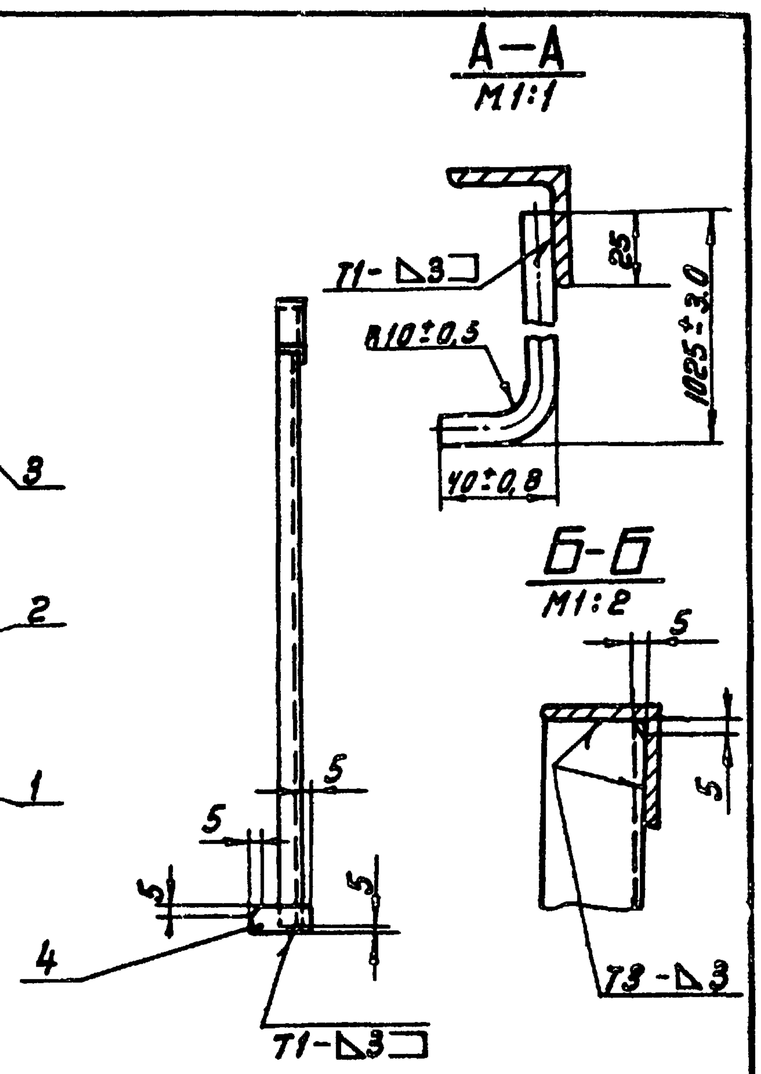
Лит. И | Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А1

А22В010.050СБ





1. Предельные отклонения размеров по СМ9
2* Размеры для справок
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Нерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.050СБ

Поручень сборочный чертеж.

Лит. И | Масса 27,0 | Масштаб 1:10

Лист | Листов 1

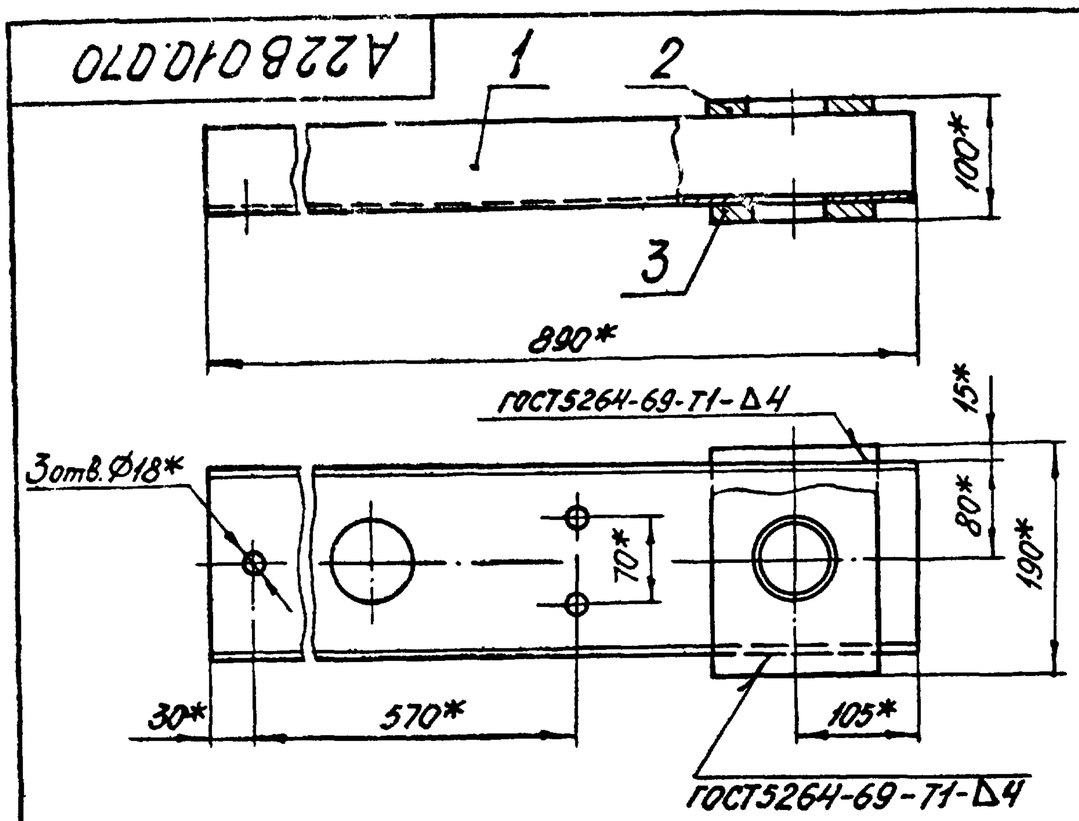
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Терентьева Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 6выпуск 1-1

А22В010.070



1. Несоосность деталей поз. 1; 2; 3 не более 0,1мм.
2. * Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11		1	А22В010.094	Балка	1	
11		2	А22В010.095	Пластина	1	
		3	-01	Пластина	1	

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Сливак		

А22В010.070

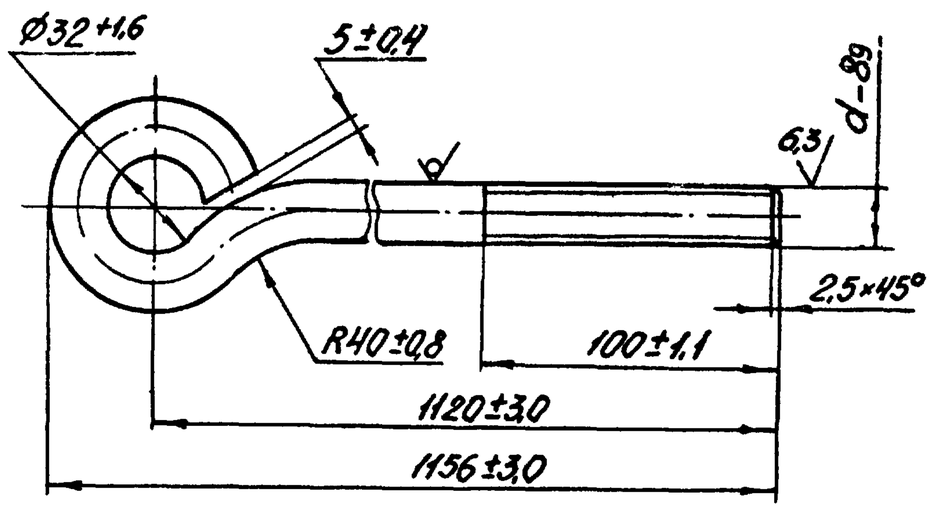
Балка

Лит.	Масса	Масштаб
И	19,5	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.087



Обозначение	d, мм
А22В010.087	М20 левая
-01	М20 правая

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.087

Тяга

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,2	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В20 ГОСТ2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А22В010.060СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А22В010.040	Цепь	1	
11		2	А22В010.070	Балка	1	
11		3	А22В010.080	Труба	1	
11		4	А22В010.090	Гайка стяжная	1	
11		5	А22В010.100	Гусак поворотный	1	
11		6	А22В010.110	Винт	1	
11		7	А22В010.120	Скоба	1	
11		8	А22В010.130	Труба подвесная	1	
11		9	А22В010.150	Кронштейн сальниковый	1	
				Детали		
11		10	А22В010.087	Тяга	1	
		11	-01	Тяга	1	
11		12	А22В010.088	Винт	2	
БЧ		13	А22В010.089	Прокладка		
				Паронит ПОН6		
				ГОСТ 481-71		
				Ø109+0,87 × Ø142-1,0	1	0,002 кг
11		14	А22В010.091	Палец направляющий	1	
64		15	А22В010.092	Шайба		
				Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				Ø45+0,62 × Ø100-0,87	2	0,3кг
11		16	А22В010.093	Крышка	2	
				Стандартные изделия		
		17		Болт М8×16.36 ГОСТ 7798-70	4	
		18		Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70	4	
		19		Гайка М42.4 ГОСТ 5915-70	1	
		20		Шплинт 8×60 ГОСТ 397-66	1	

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.060

Устройство поворотное

Лит.	Лист	Листов
Н	1	2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

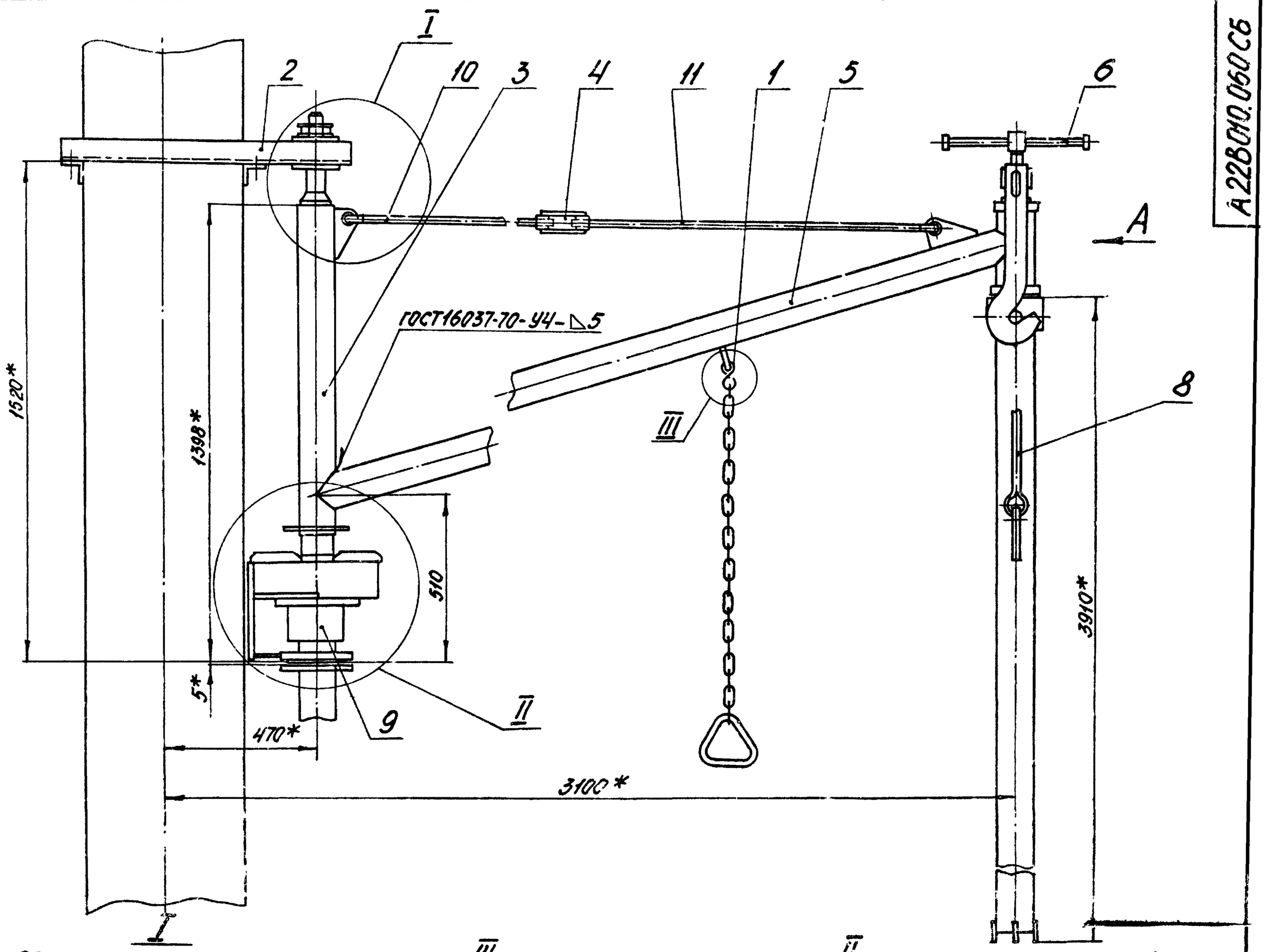
Копировал: Дзино Формат: А4

А22В010.060

Лист 2

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.060СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ1.
2. * Размеры для справок.
3. Сварные швы №1 и №2 - сварка ручная электродуговая.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.060СБ

Устройство поворотное
Сварочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	222,0	1:10
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

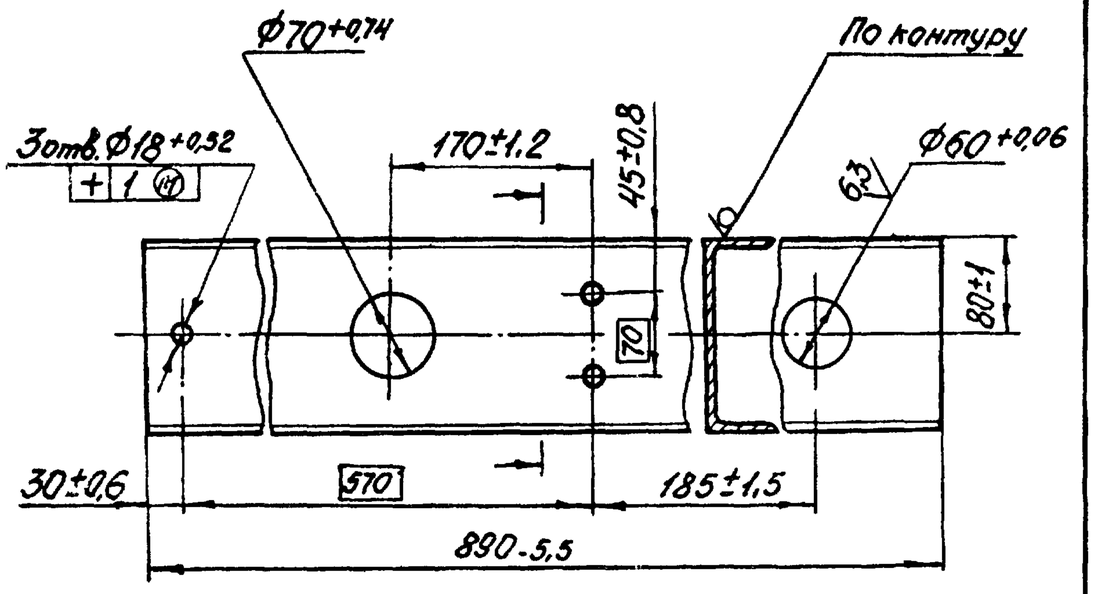
Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал: Лзино

Формат 22

А22В010.094



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.094		
Разраб.		Митехина			Балка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	13,5	1:5
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1
Н. контр.		Мерзлякова			Швеллер 16 ГОСТ8240-72 / Ст.3 ГОСТ535-58	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.095

Рис. 1

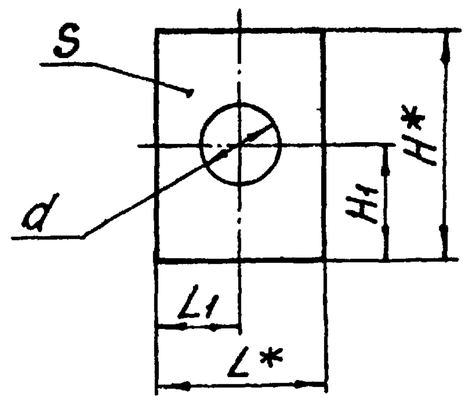
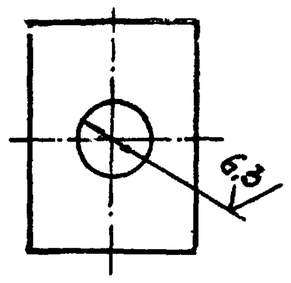


Рис. 2

Остальное см. - Рис.1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
		L	L1	H	H1	d	S	
А22В010.095	1	140	70±1,0	190	95±1,1	65+0,74	16±1,1	2,93
-01	2					60+0,06		3,0
-02	1	80	40±0,8	280	140±1,2	32+0,62	10±0,9	1,7

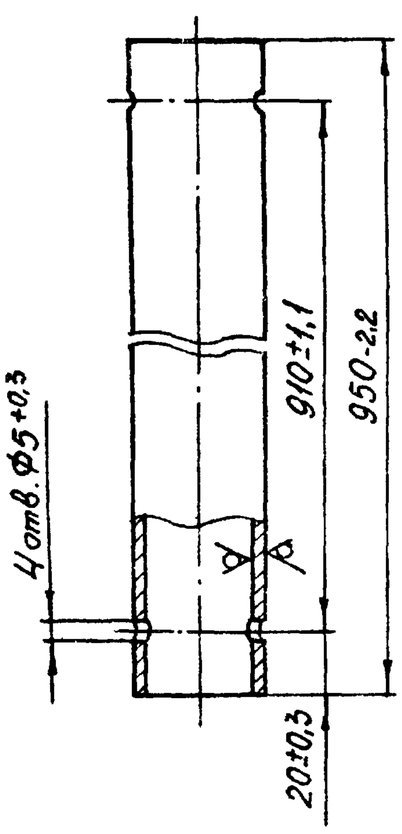
*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.095		
Разраб.		Митехина			Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	см. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.071

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

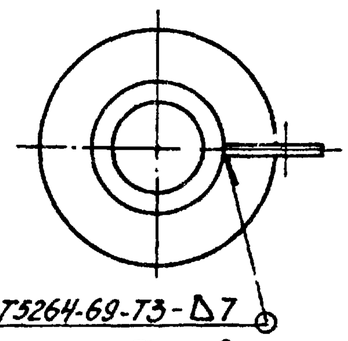


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.071		
Разраб.		Митехина			Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	4,3	1:2
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1
Н. контр.		Мерзлякова			Труба 45×4,5 ГОСТ8732-70 / Д ГОСТ8731-74	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Копировал: Дзино Формат: А1

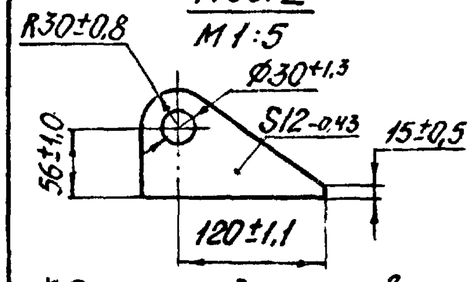
А22В010.080

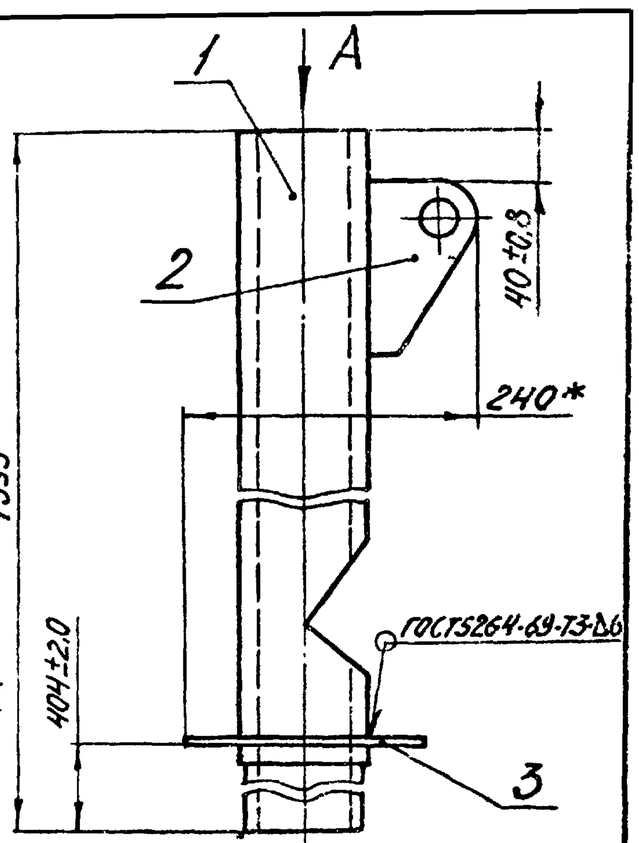
Вид А



Поз. 2

М1:5





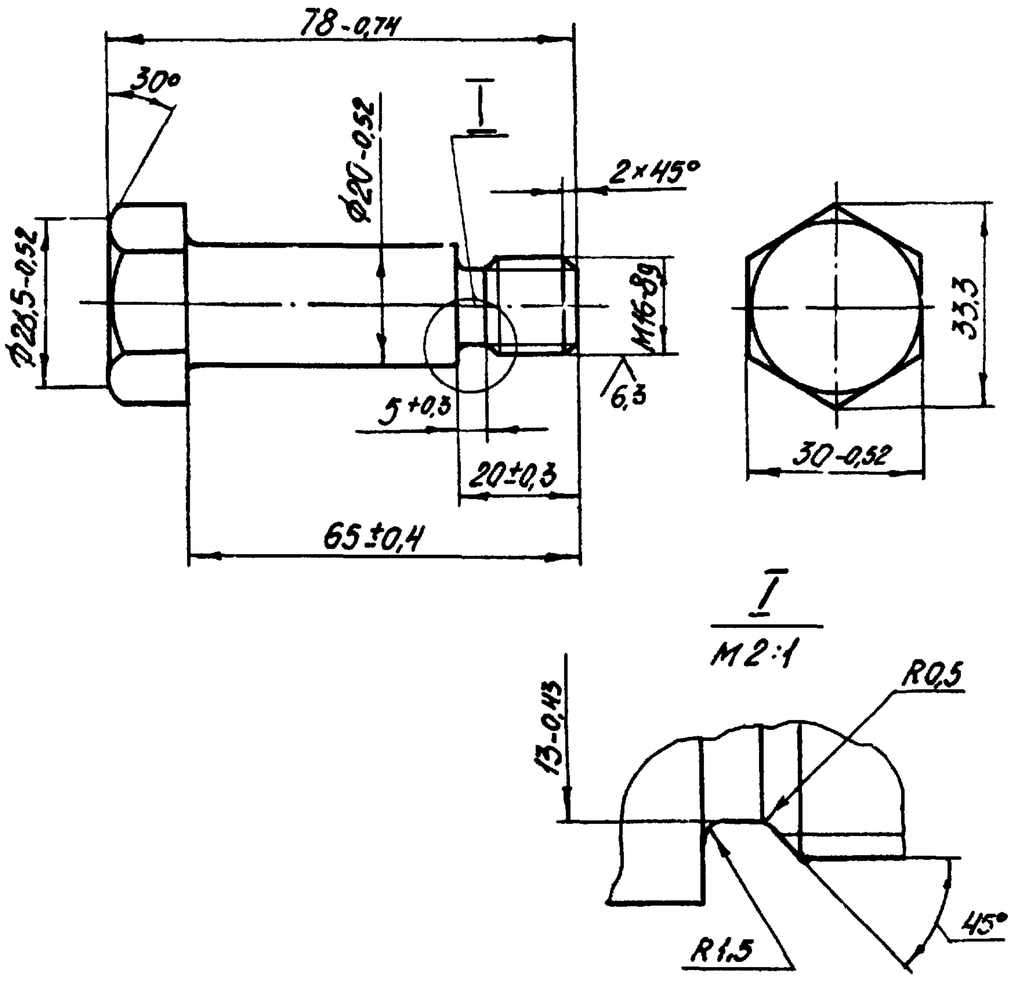
*Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А1		1	А22В010.097	Труба	1	
Б4		2	А22В010.098	Ушко		
				Ст.3 ГОСТ380-71	1	0,65кг
Б4		3	А22В010.099	Шайба		
				Лист Б6,0 ГОСТ19903-74 / Ст.3 ГОСТ14637-69		
				Ф110+0,87 х Ф200-1,11	1	0,5кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.080		
Разраб.		Митехина			Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвск				И	28,2	1:5
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1
Гл. спец.		Байнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.		Мерзлякова			
Утв.		Спивак			

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.088

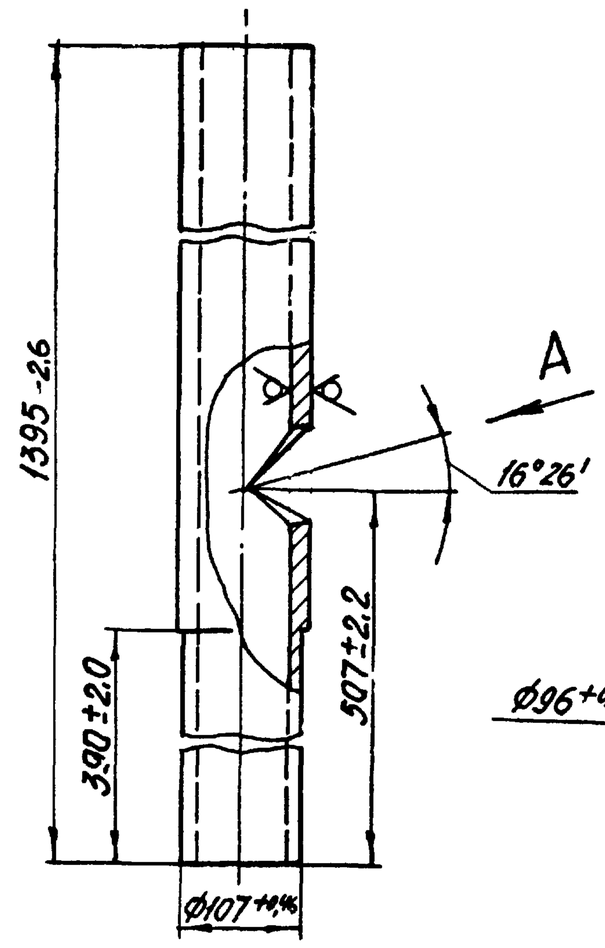


Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.088			
Разраб.		Раева			Винт	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	0,2	1:1
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.097

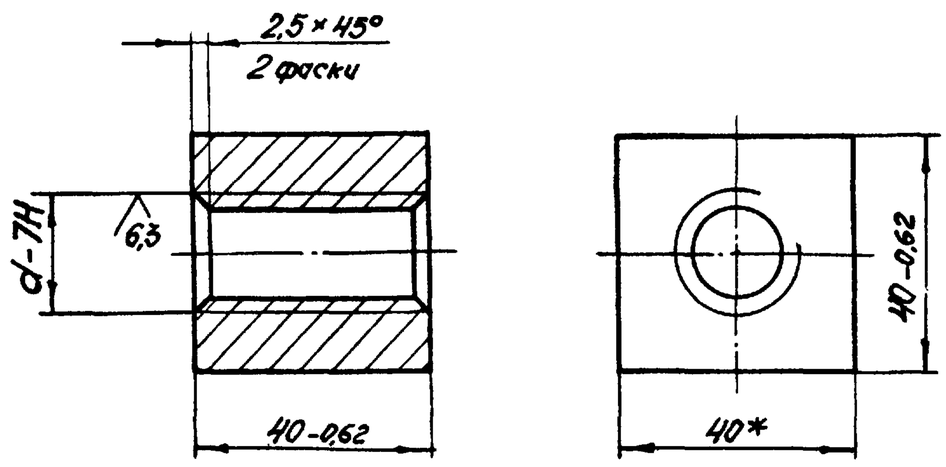


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.097			
Разраб.		Раева			Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				Н	27,0	1:5
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Труба 108×8 ГОСТ8732-70 / Д ГОСТ8731-74	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.102

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

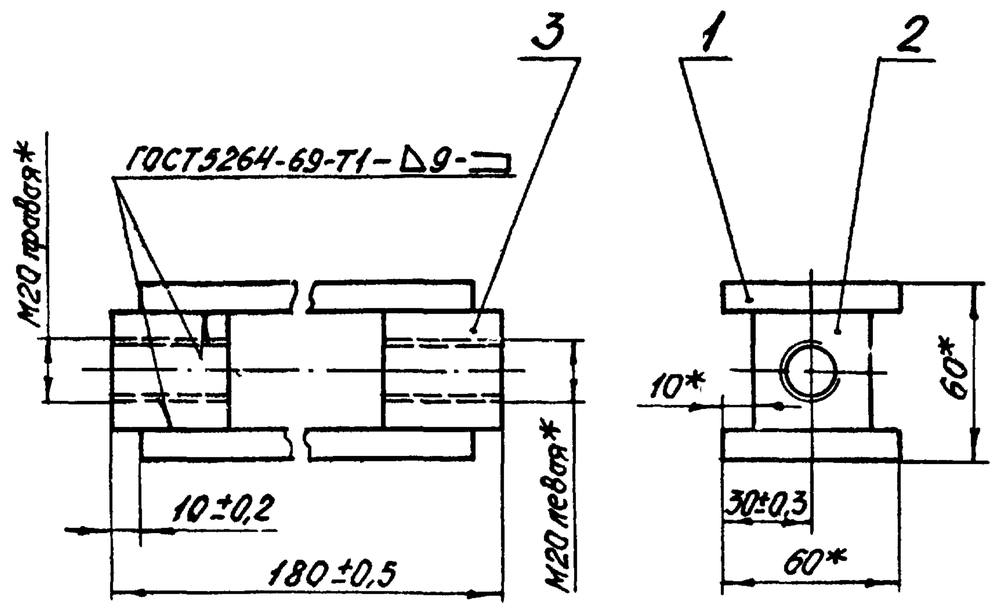


Обозначение	d, мм
А22В010.102	М20 левая
-01	М20 правая

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.102			
Разраб.		Раева			Гайка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	0,45	1:1
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.090



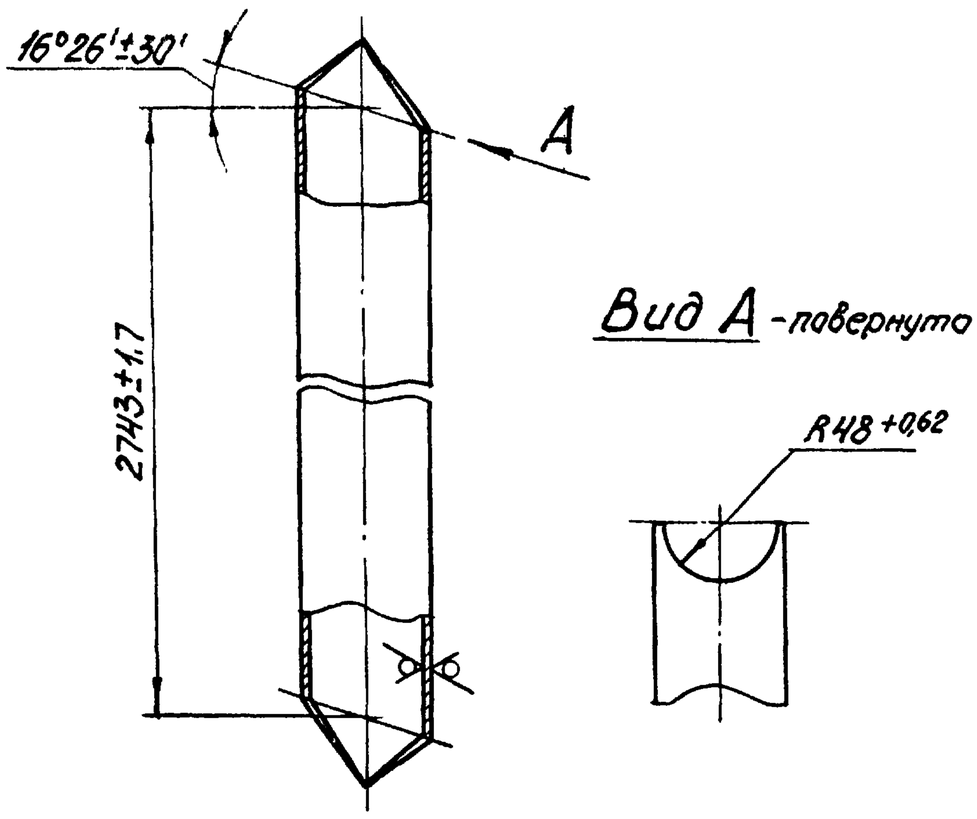
* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	А22В010.101	Лист		
				Лист Б10,0 ГОСТ19903-74 / Ст.3 ГОСТ14637-69		
				60-0,74×160-1,0	2	0,75 кг
А1		2	А22В010.102	Гайка	1	
			-01	Гайка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.090			
Разраб.		Митехина			Гайка стяжная	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	2,4	1:2
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.107

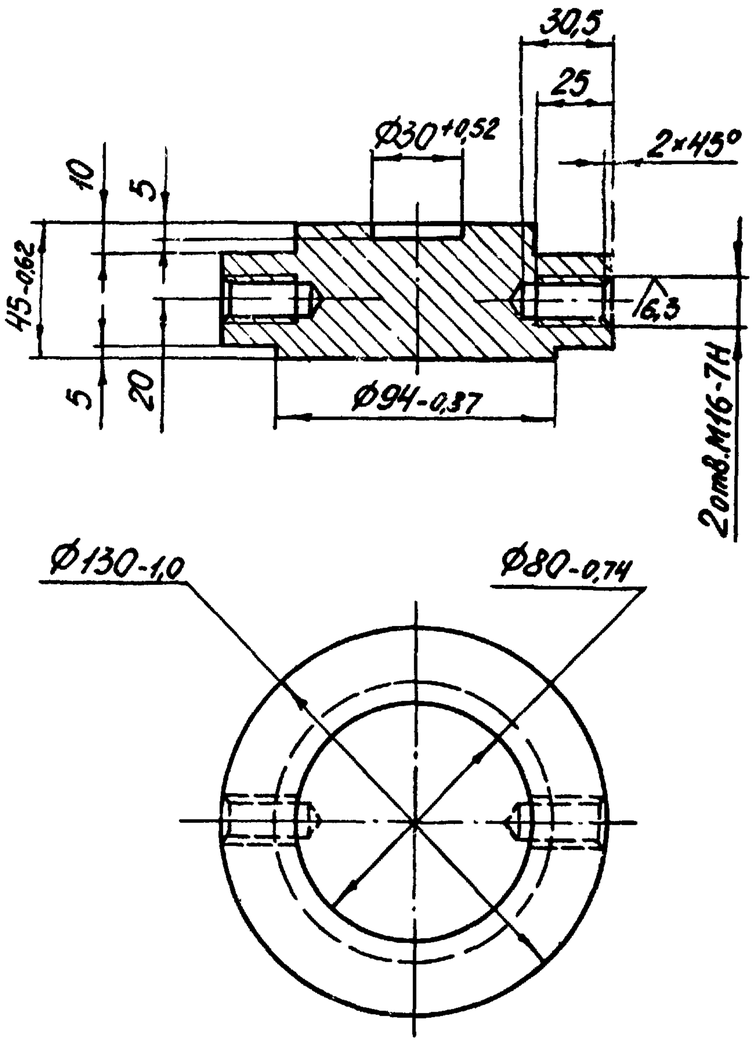


					А22В010.107	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Раева			Труба	Лит. / Масса / Масштаб: И / 41,3 / 1:5
Пров.		Литвак				Лист / Листов 1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР
Н. контр.		Мерзлякова			Труба 108×6 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731-74	Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Копировал: Дзино Формат: 11

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

А22В010.108



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

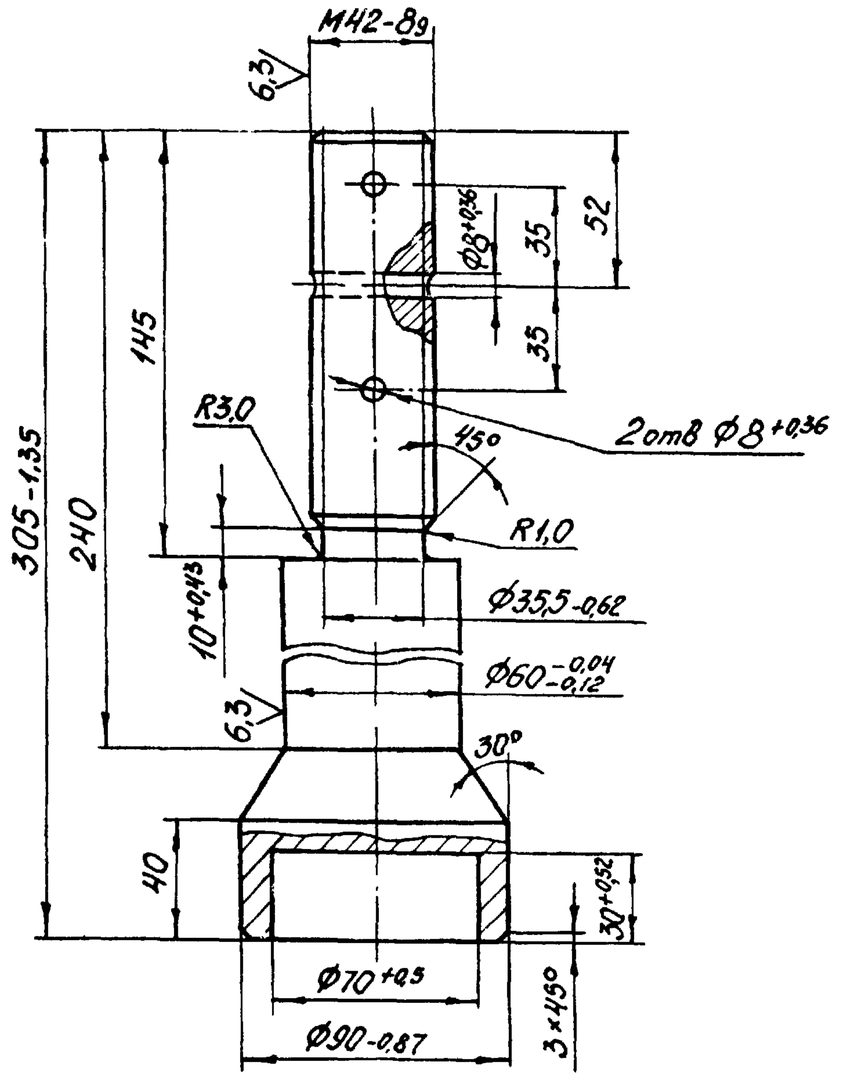
					А22В010.108	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Раева			Фланец	Лит. / Масса / Масштаб: И / 3,76 / 1:2
Пров.		Литвак				Лист / Листов 1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Копировал: Дзино Формат: 11

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

А22В010.091

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

					А22В010.091	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Раева			Палец направляющий	Лит. / Масса / Масштаб: И / 5,8 / 1:2
Пров.		Литвак				Лист / Листов 1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Копировал: Дзино Формат: 11

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А22В010.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А22В.010.194	Кольцо		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,17 кг
Б4		2	А22В010.105	Скоба		
				круг В8 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,034 кг
Б4		3	А22В010.106	Ушко		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	0,65 кг
11		4	А22В010.107	Труба	1	
11		5	А22В010.108	Фланец	1	
11		6	А22В010.109	Труба	1	
11		7	А22В010.111	Фланец	1	

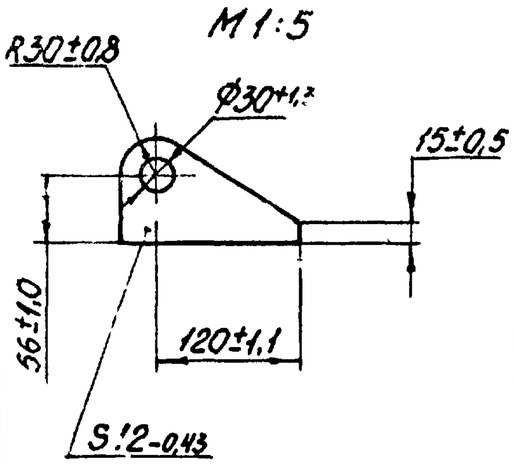
					А22В010.100	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Митехина			Гусак поворотный	Лит. / Лист / Листов: И / / 1
Пров.		Литвак				Госстрой СССР
Рук. гр.		Грановский				Сантехпроект г. Москва
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Вайнберг				

Копировал: Дзино Формат: 11

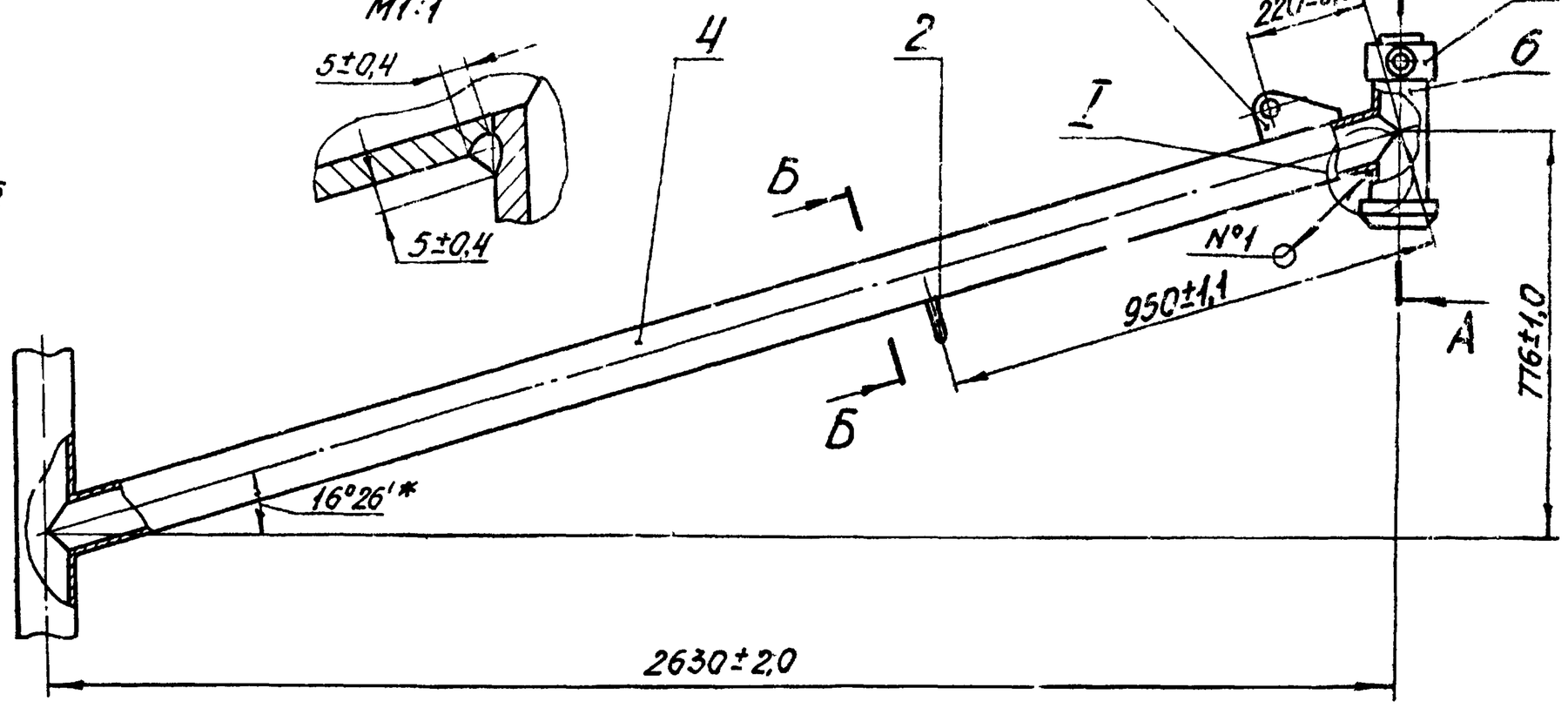
Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

А22В010.100СБ

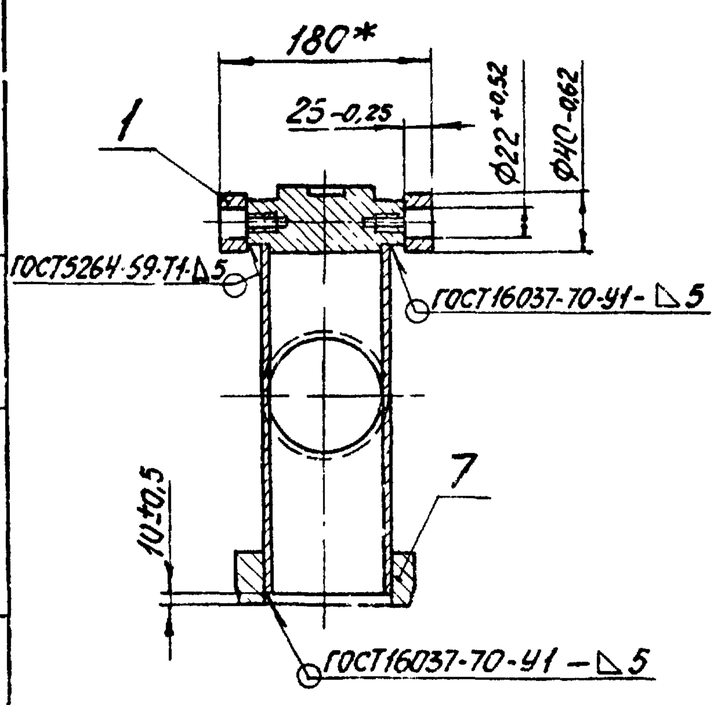
Поз.3
М1:5



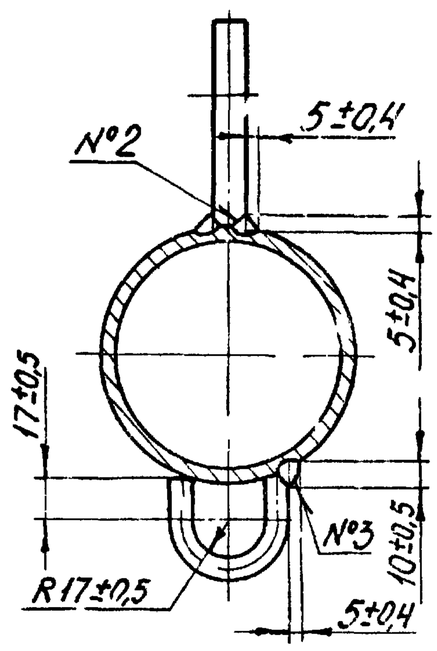
I
М1:1



А-А
М1:5



Б-Б
М1:2,5



1.* Размеры для справок.

2.Сварные швы N°1, N°2 и N°3 – сварка ручная электродуговая.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.100СБ

Гусак поворотный
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	49,36	1:10
Лист	Листов 1	

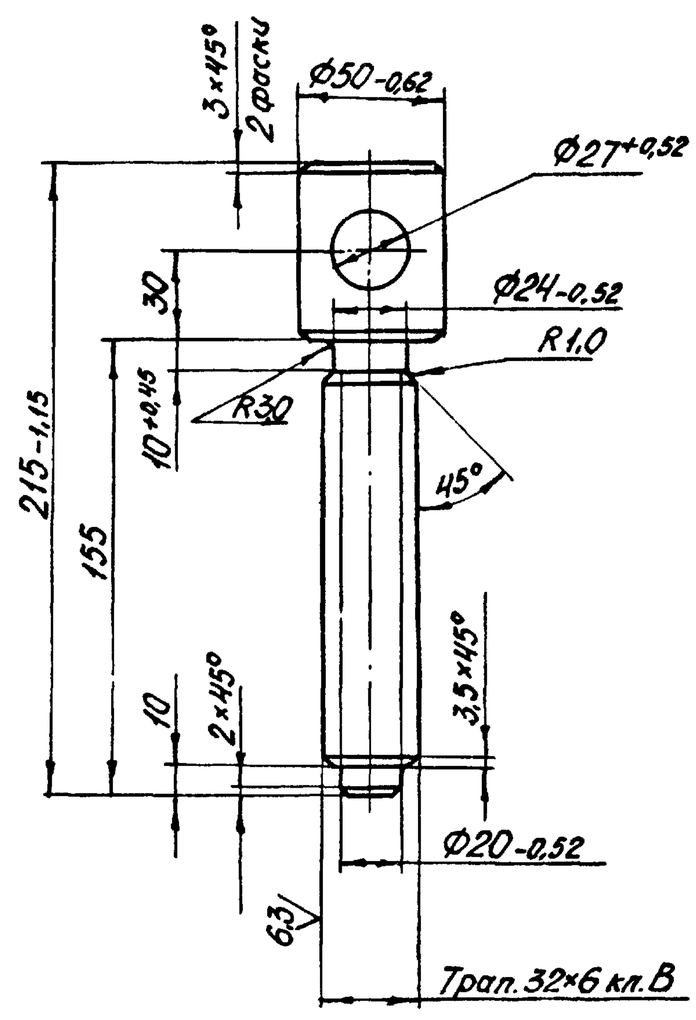
Госстрой СССР
Сантехпроект
г.Москва

Копировал: Дзино Формат: 12

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А22В010.113



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.113

Винт

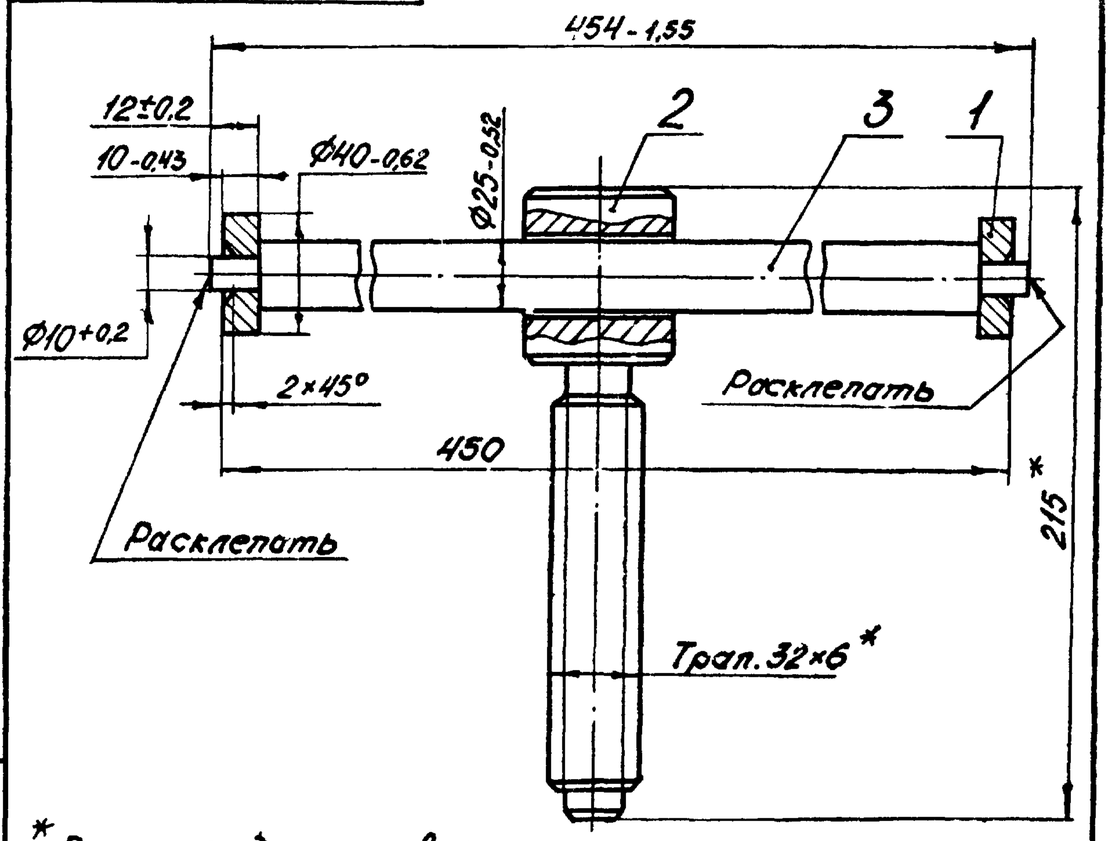
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,8	1:2
Лист	Листов 1	

Ст.3 ГОСТ380-71

Госстрой СССР
г.Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.110



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	А22В010.112	Кольцо		
				Ст.3 ГОСТ380-71	2	0,1 кг
11		2	А22В010.113	Винт	1	
БЧ		3	А22В010.114	Ось	1	
				Ст.3 ГОСТ380-71	1	1,65 кг

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.110

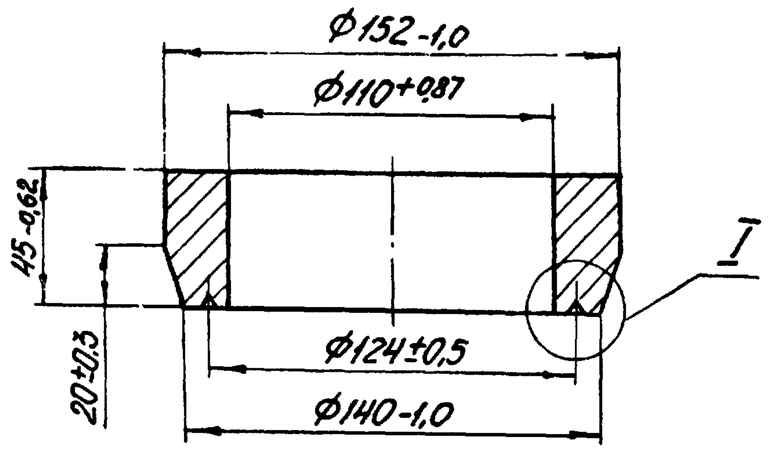
Винт

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,83	1:2
Лист	Листов 1	

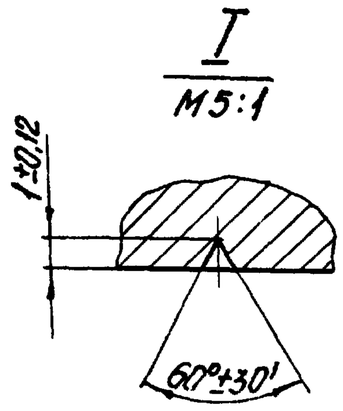
Госстрой СССР
Сантехпроект
г.Москва

Копировал: Дзино Формат: А4

А22В010.111



I
М5:1



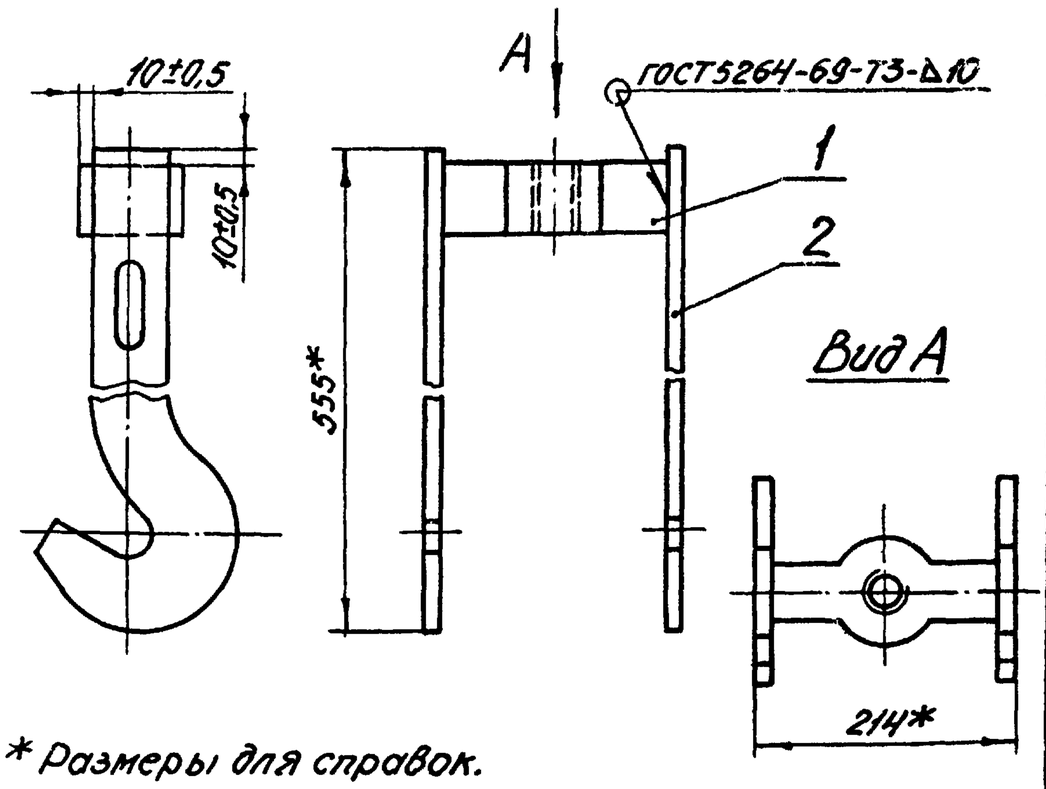
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Раева			Фланец
Пров.		Литвак			
Рук.гр.		Грановский			
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71
Утв.		Вайнберг			

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,0	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.120



* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примечание
				Детали		
11		1	А22В010.115	Перемычка	1	
11		2	А22В010.116	Крюк	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Митехина			Скоба
Пров.		Литвак			
Рук.гр.		Грановский			
Н.контр.		Мерзлякова			
Утв.		Вайнберг			

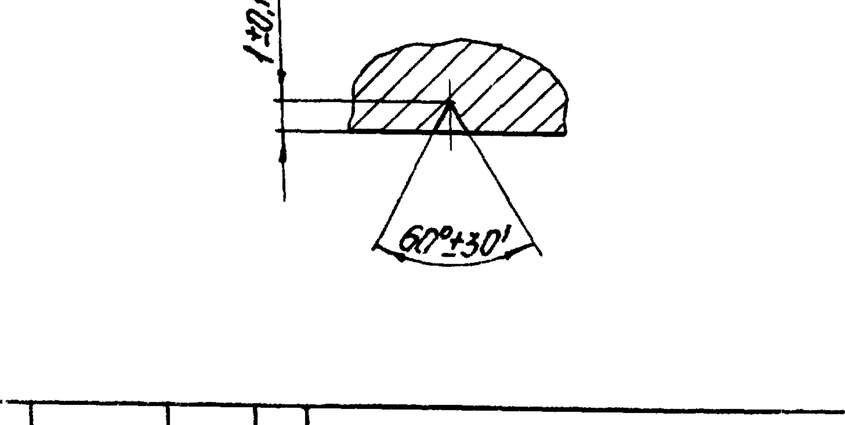
А22В010.120

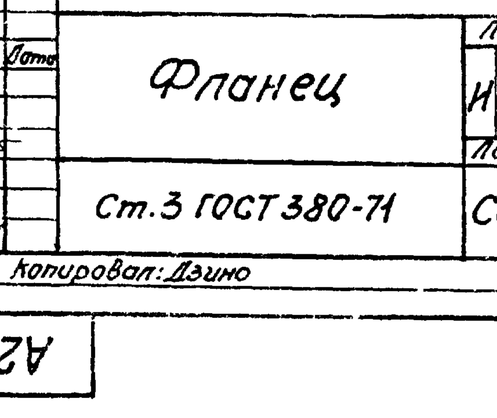
Лит.	Масса	Масштаб
И	15,3	1:5
Лист	Листов 1.	

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.093





I
М1:1

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Митехина			Крышка
Пров.		Литвак			
Рук.гр.		Грановский			
Н.контр.		Мерзлякова			Лист 5.2.0 ГОСТ 19903-74
Утв.		Вайнберг			1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

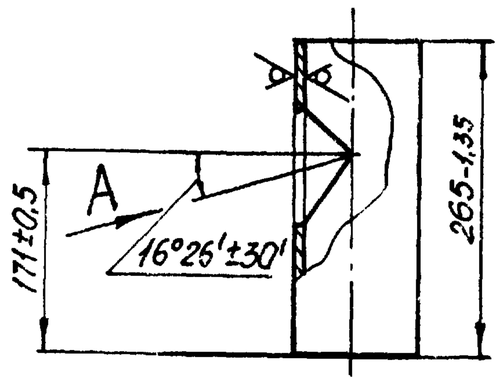
А22В010.093

Лит.	Масса	Масштаб
Н	1,0	1:5
Лист	Листов 1	

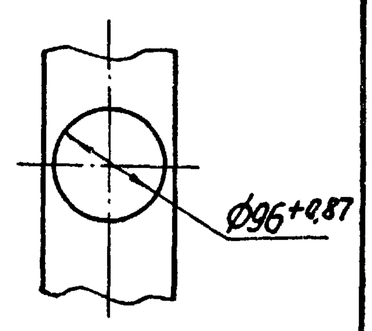
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.109



Вид А повернуто



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Раева			Труба
Пров.		Литвак			
Рук.гр.		Грановский			
Н.контр.		Мерзлякова			Труба 108×6 ГОСТ 8732-70
Утв.		Вайнберг			Д ГОСТ 8731-74

А22В010.109

Лит.	Масса	Масштаб
Н	4,0	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А22В010.130 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А22В010.140	Зажим	4	
				Детали		
Б4		2	А22В010.121	Скоба		
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,03 кг
Б4		3	А22В010.122	Ушко		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,8 кг
Б4		4	А22В010.123	Дуга		
				Труба 15 ГОСТ 3262-77	1	0,25 кг
11		5	А22В010.124	Фланец	2	
Б4		6	А22В010.125	Шпилька		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,55 кг
Б4		7	А22В010.126	Труба; L=3600-4.5		
				Труба 108х4 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	1	39,4 кг
Б4		8	А22В010.127	Упор; L=80-0.87		
				Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	4	0,07 кг
				Стандартные изделия		
		9		Коуш 8.1 ГОСТ 19030-73		
		10		Канат 6.4-Г-I-Л-Н-180 ГОСТ 3077-69; L=5000-10	1	

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.130

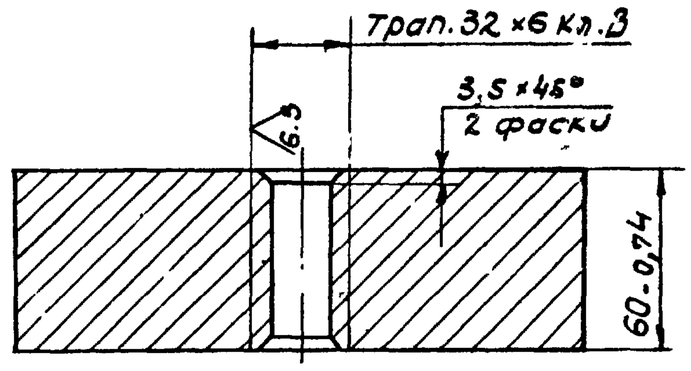
Труба подвесная

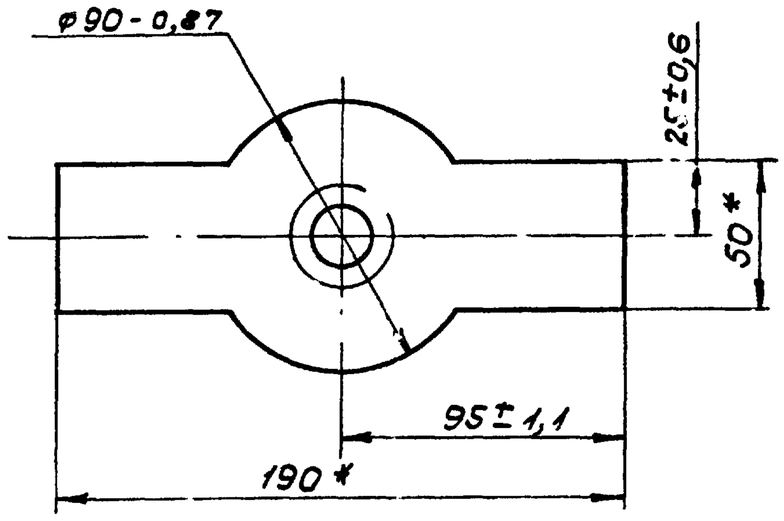
Лит.	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: 11

А22В010.115





*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

Перемычка

Лит	Масса	Масшт.
И	5,3	1:2

Лист	Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

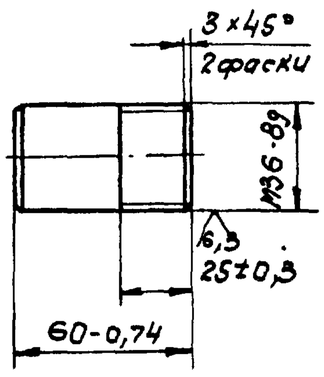
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

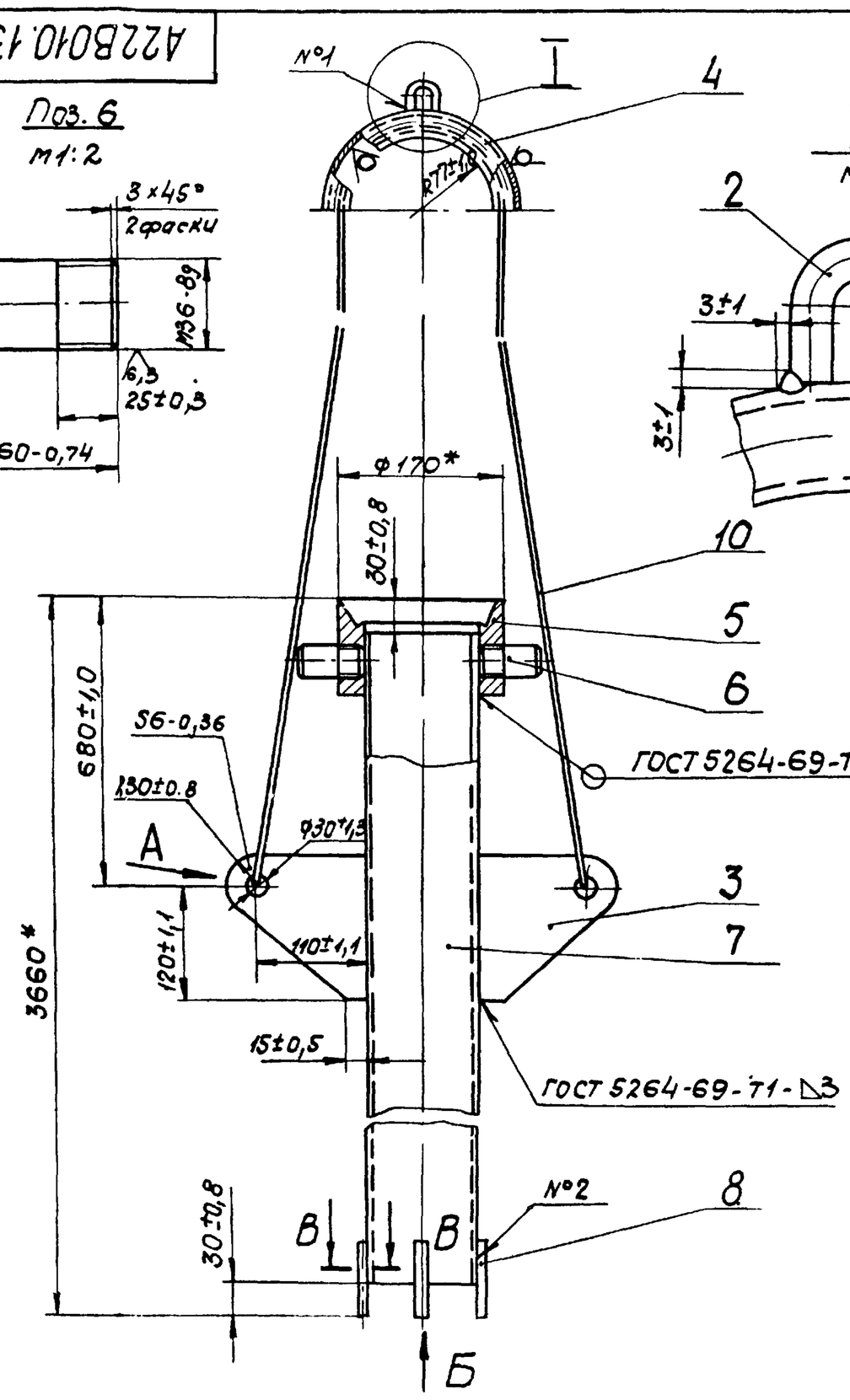
Копировал Формат: 11

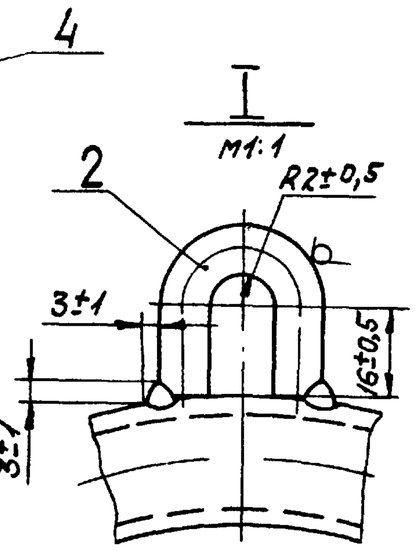
А22В010.130СБ

Поз. 6

М1:2

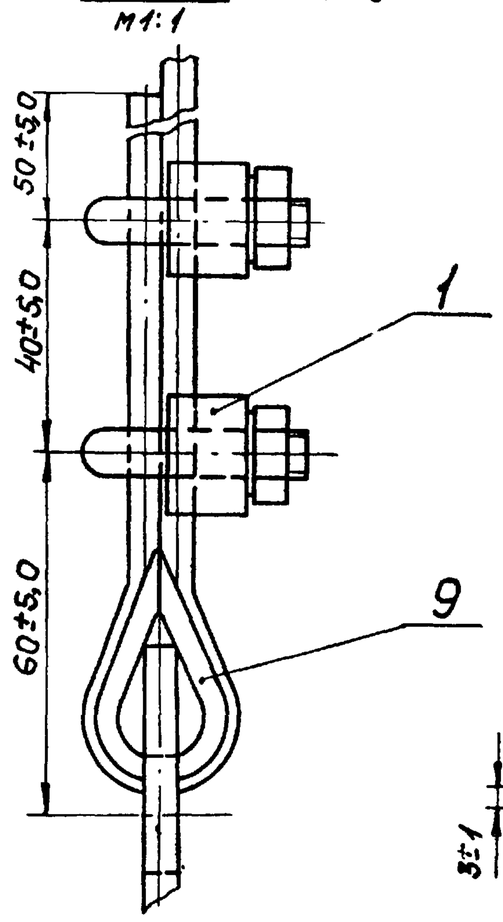




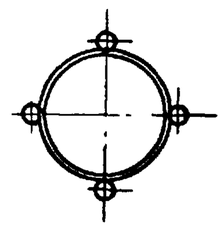


Вид А повернуто

М1:1

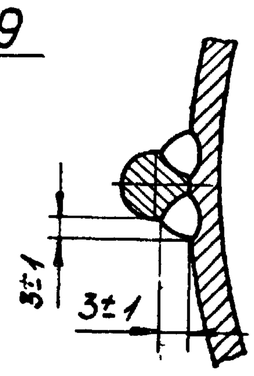


Вид Б



В-В

М1:1



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы №1; №2 - сварка ручная электродуговая.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.130СБ

Труба подвесная

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	55,6	1:6

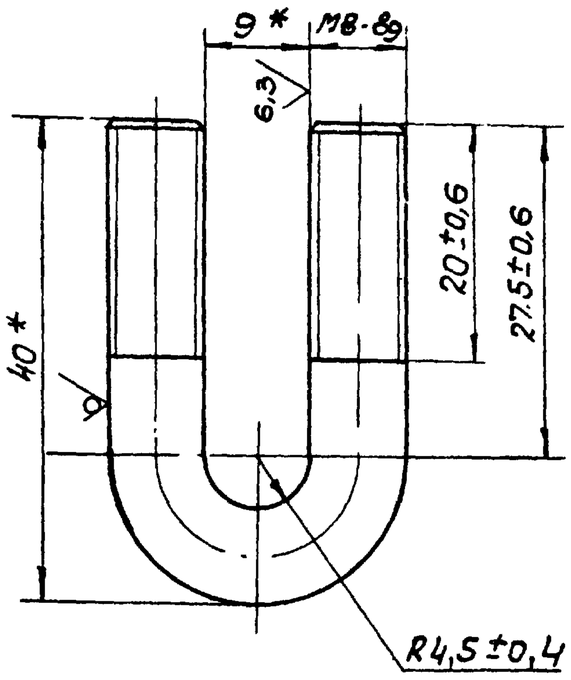
Лист	Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат 12

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А22В010.128

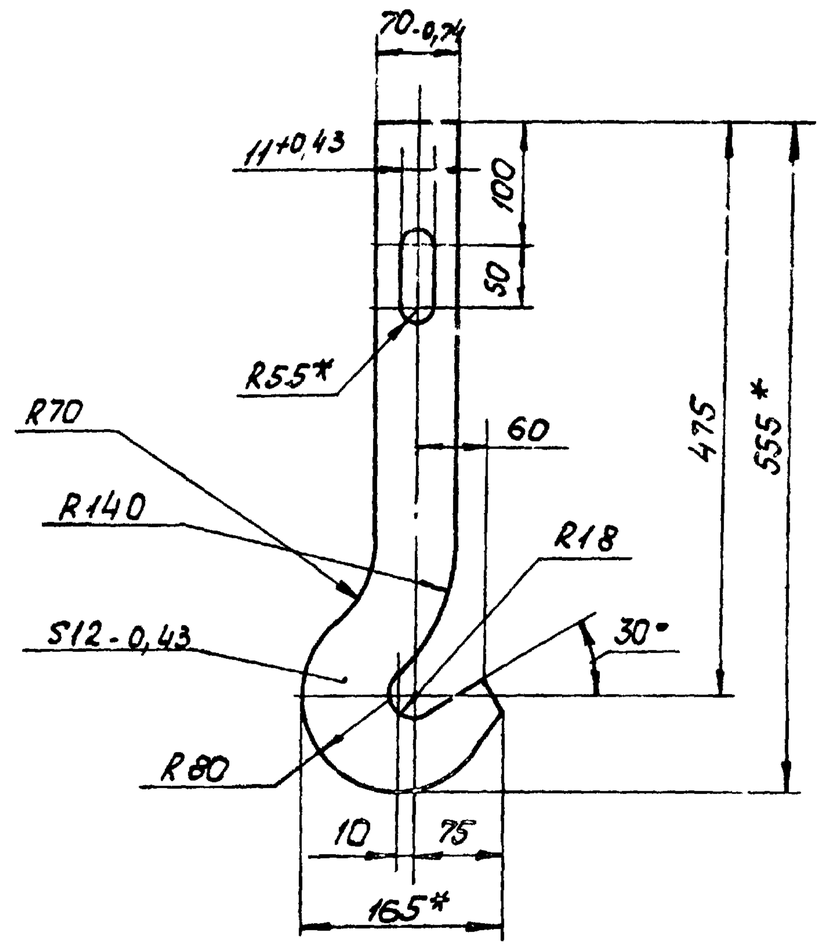


* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.128		
Разраб.		Митехина			Скоба	Лит	Масса 0.029	Масшт. 2:1
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук. гр.		Грановский			Круг В8 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-88	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Вайнберг				

Копировал Формат: 11

А22В010.116



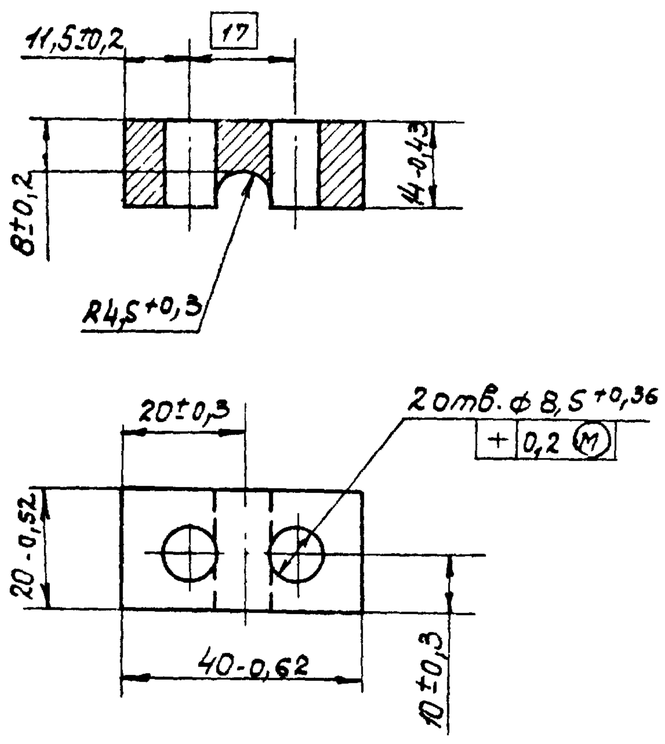
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ст.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.116		
Разраб.		Митехина			Крюк	Лит	Масса 5,0	Масшт. 1:5
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук. гр.		Грановский			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Вайнберг				

Копировал Формат: 11

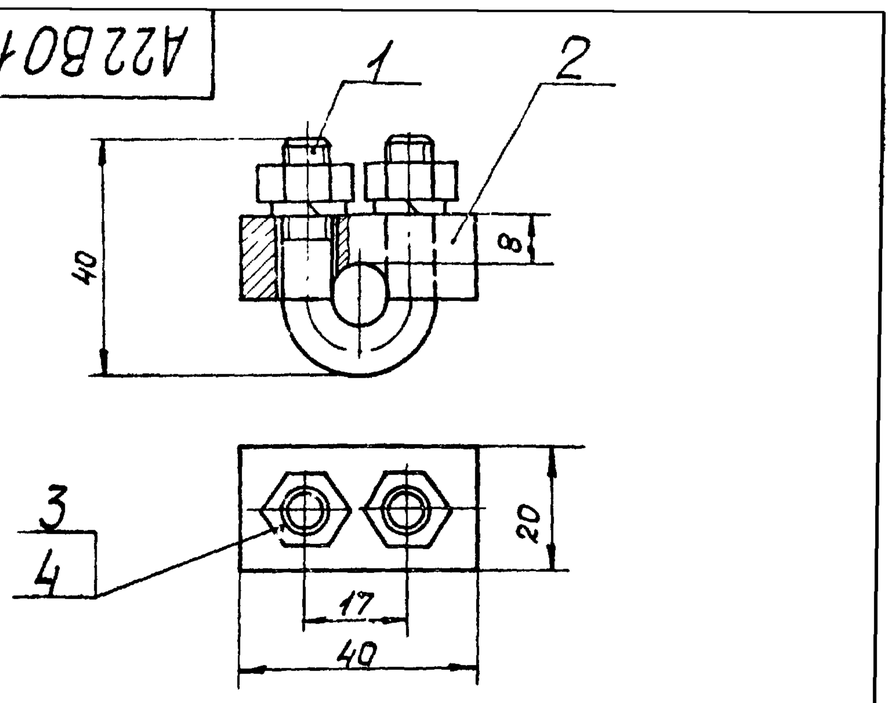
Серия 4.903-13 выпуск 1-1

А22В010.129



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.129		
Разраб.		Митехина			Планка	Лит	Масса 0,07	Масшт. 1:1
Пров.		Литвак				Лист	Листов
Рук. гр.		Грановский			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрои СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Вайнберг				

А22В010.140

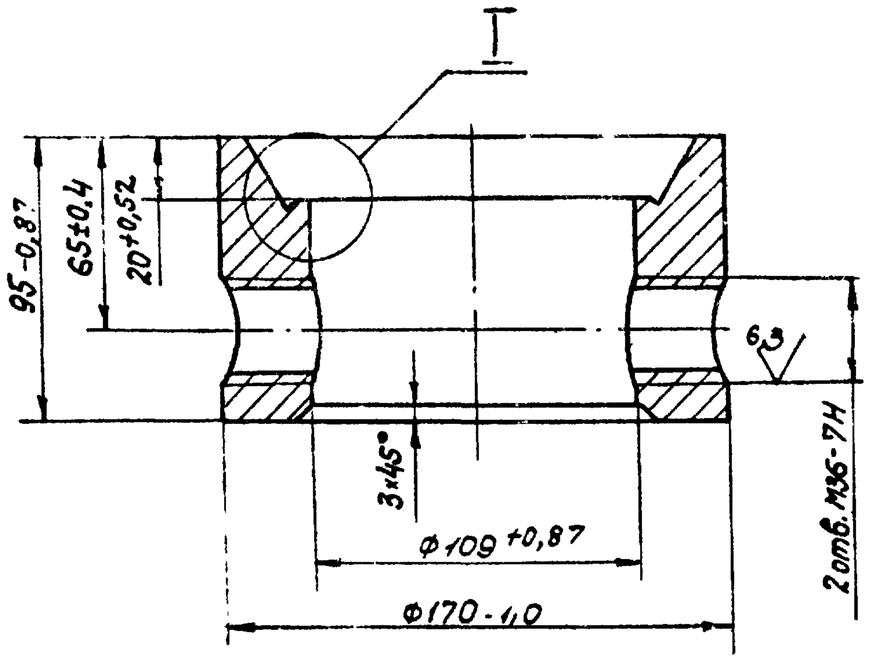


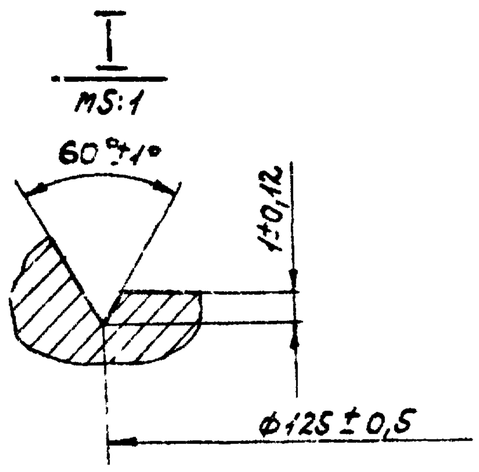
Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А1		1	А22В010.128	Скоба	1	
А1		2	А22В010.129	Планка	1	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М8.4		
				ГОСТ 5915-70	2	
		4		Шайба 8 65 Г		
				ГОСТ 6402-70	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.140		
Разраб.		Митехина			Зажим	Лит	Масса 0,1	Масштаб 1:1
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Вайнберг				

Копировал Формат: 11





Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.124

Фланец

Лит. И | Масса 9,5 | Масшт. 1:2

Лист | Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат: А1

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Инв.№ подл. | Подп. и дата

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		А22В010.150СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А1	1	А22В010.160	Опора	1	
			Детали		
А1	2	А22В010.136	Корпус	1	
А1	3	А22В010.137	Крышка сальника	1	
Б4	4	А22В010.138	Набивка сальниковая		
			Войлок ПС-10 ГОСТ 6309-71		
			Ф145 × Ф110	2	0,002 кг
А1	5	А22В010.139	Фланец	1	
Б4	6	А22В010.141	Прокладка. Паронит ПОН Э		
			ГОСТ 481-71; Ф20 +0,52 × Ф32-0,62	1	0,005 кг
А1	7	А22В010.142	Пробка	1	
			Стандартные изделия		
	8		Гайка М16.4		
			ГОСТ 5915-70	4	
	9		Шпилька М16×65 16 58		
			ГОСТ 11765-66	4	
			Фланец 100-10		
			ГОСТ 1255-67		
			Заготовка для		
			А22В010.139		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.150

Кронштейн сальниковый

Лит. И | Лист | Листов 1

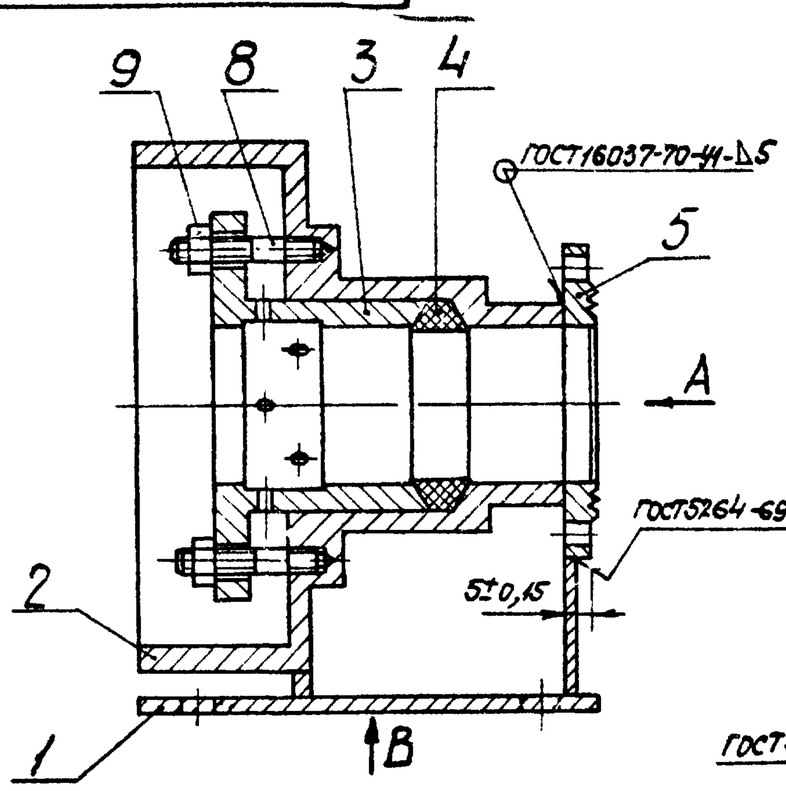
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

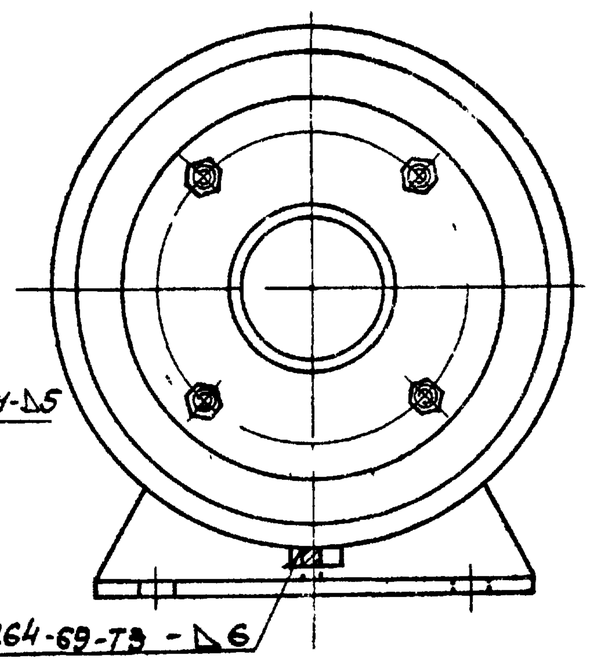
Копировал

Формат: А1

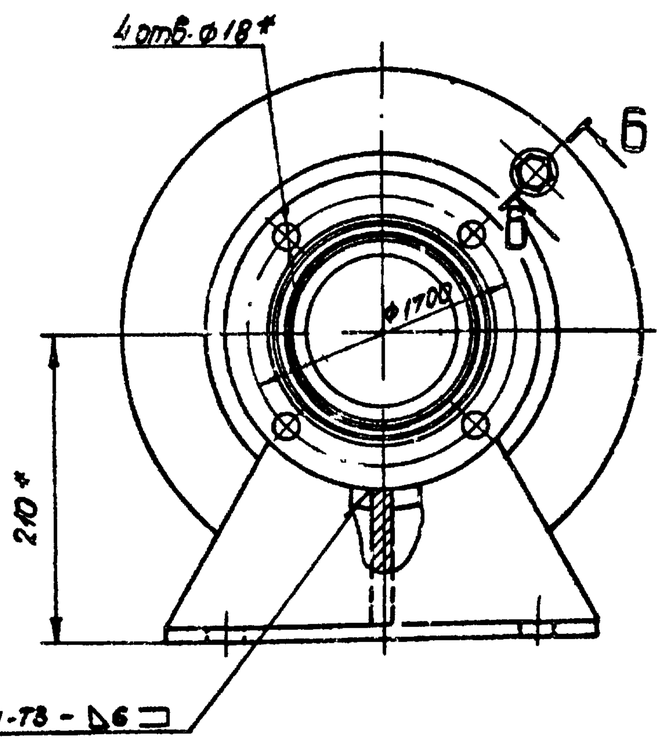
Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Инв.№ подл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

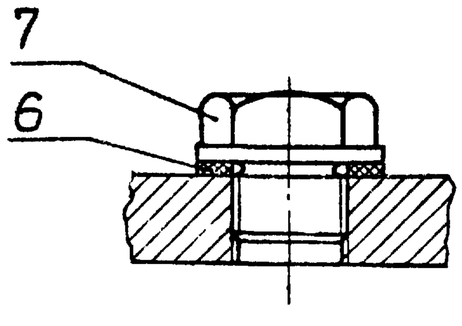




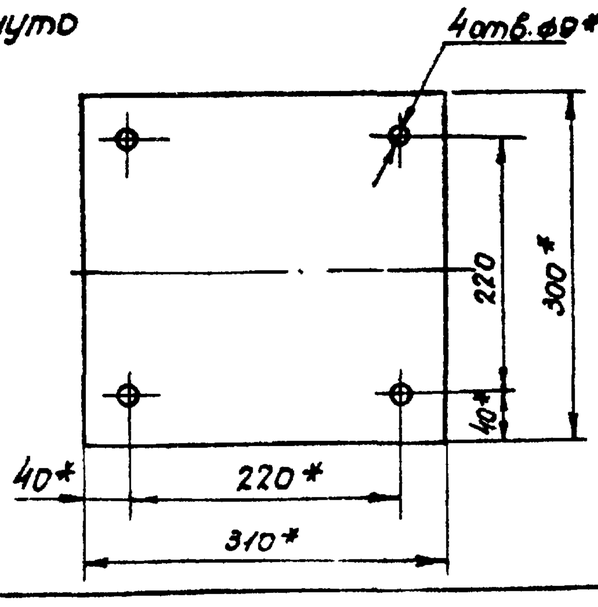
Вид А



Б - Б Повернуто
М1:1



Вид В
М1:5



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.150СБ

Кронштейн сальниковый сборочный чертеж

Лит. И | Масса 70,0 | Масшт. 1:4

Лист | Листов 1

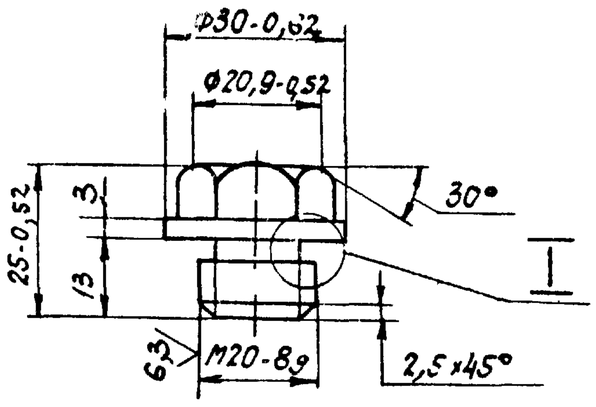
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат: А2

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Инв.№ подл. | Подп. и дата

А22В010.142



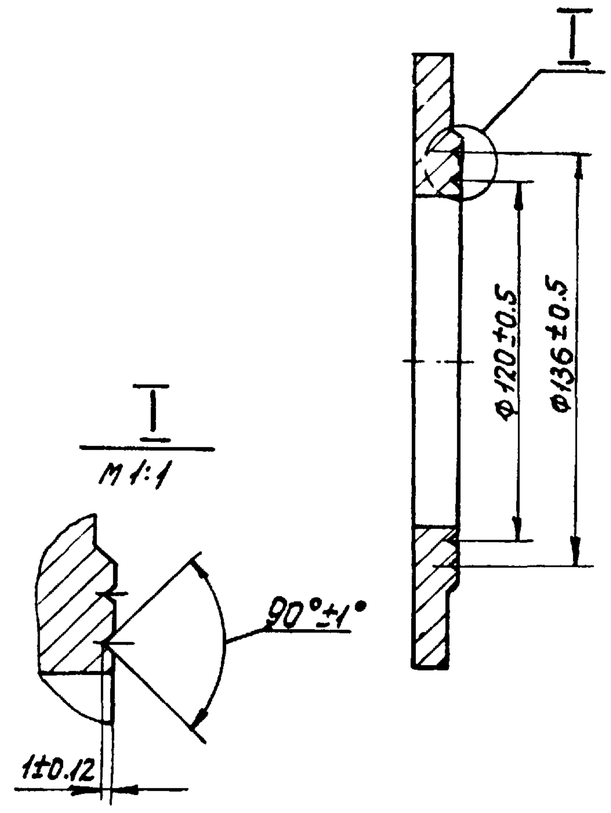
М2:1

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7

				А22В010.142		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Митехина			Пробка	Лит. И; Масса 0,07; Масшт. 1:1
Пров.		Литвак				Лист; Листов 1
Рук. гр.		Грановский				
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Копировал Формат А1

А22В010.139

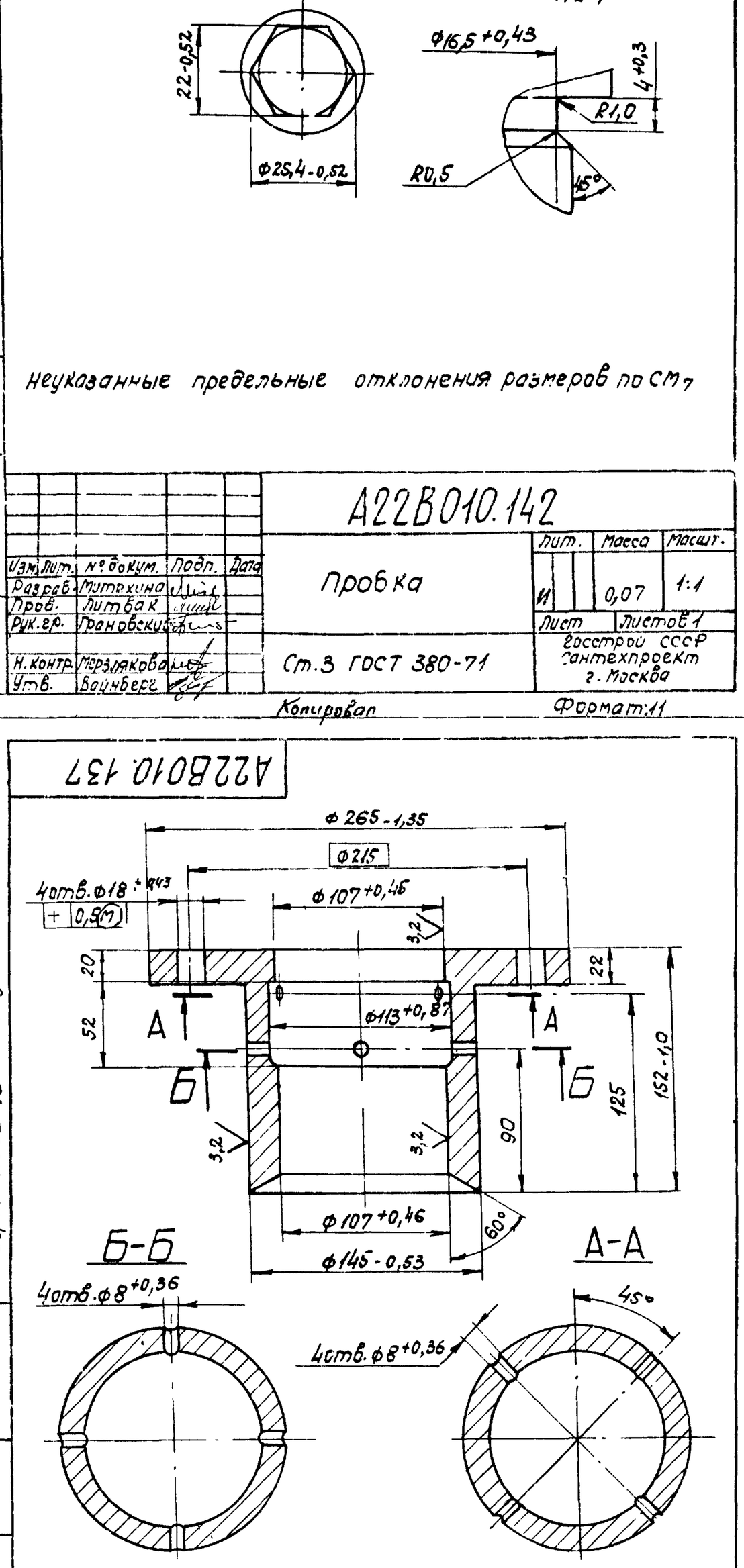


М1:1

				А22В010.139		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Митехина			Фланец	Лит. И; Масса 2,85; Масшт. 1:2
Пров.		Литвак				Лист; Листов 1
Рук. гр.		Грановский				
Н. контр.		Мерзлякова			Заготовка Фланец 100-10 ГОСТ 1255-67	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Копировал Формат А1

А22В010.137



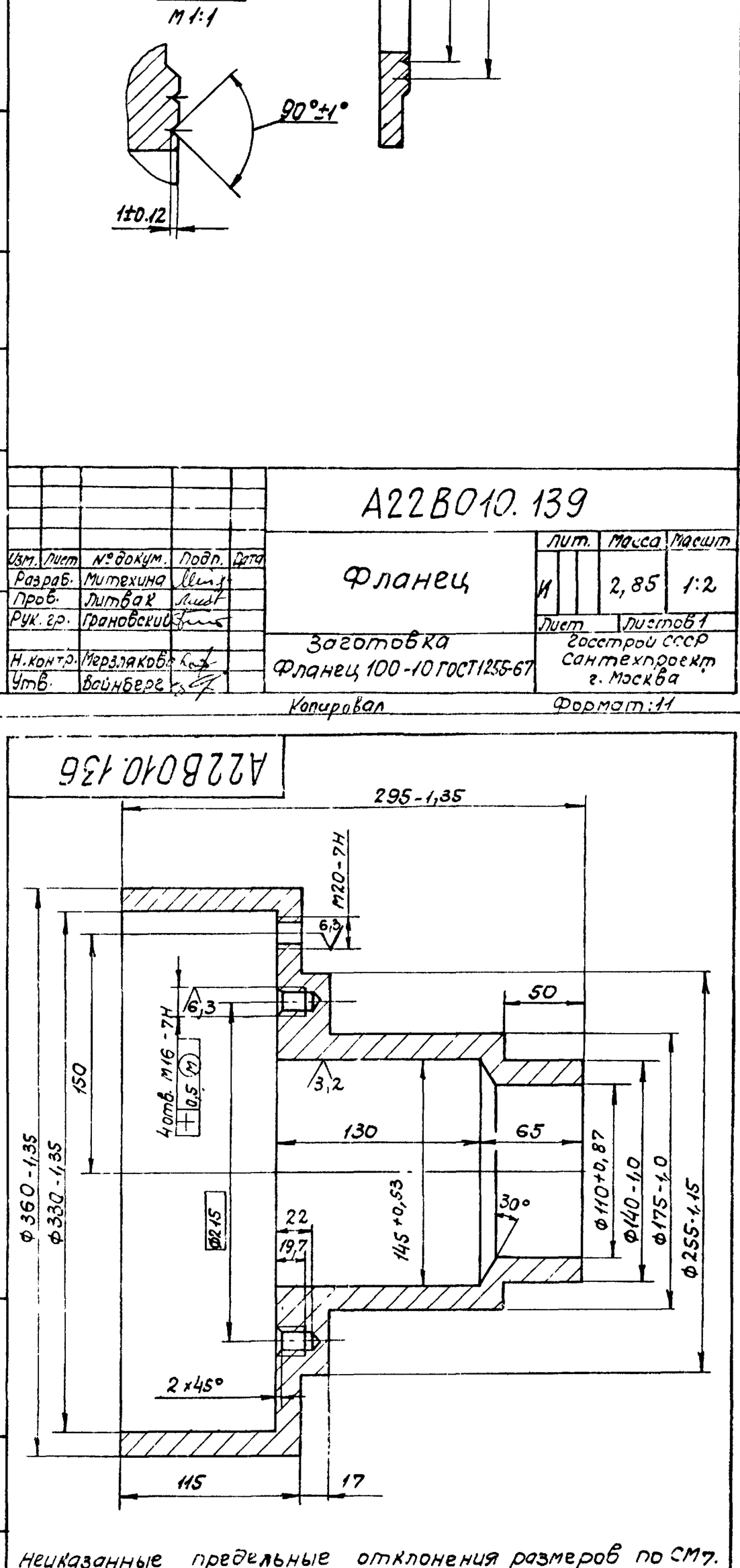
Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7

				А22В010.137		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Митехина			Крышка сальника	Лит. И; Масса 15,3; Масшт. 1:2,5
Пров.		Литвак				Лист; Листов 1
Рук. гр.		Грановский				
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Формат А1

А22В010.136

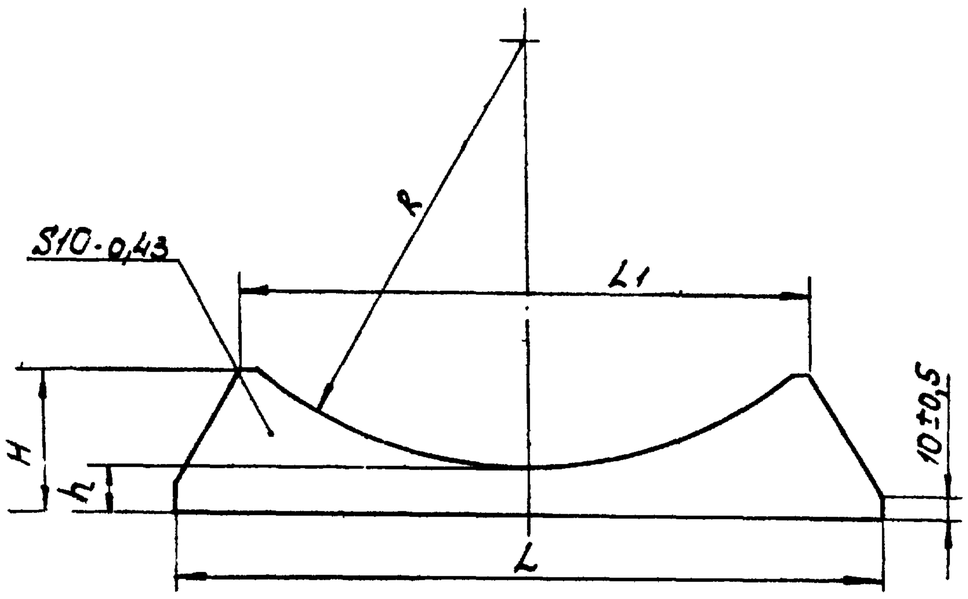


Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

				А22В010.136		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Митехина			Корпус	Лит. И; Масса 38,6; Масшт. 1:2,5
Пров.		Литвак				Лист; Листов 1
Рук. гр.		Грановский				
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Копировал Формат А1

А22В010.143



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L1	H	h	R	
А22В010.143	300	122	60	19	181	1.4
-01		85	125	97	103	3.0
-02	140	60	90	70	25	0.8

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМд.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Терлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.143

Стойка

Лит. | Масса: см. табл. | Масштаб: 1:2,5

Лист | Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат: А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Спецификация						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А22В010.160СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А22В010.143	Стойка	1	
		2	-01	Стойка	1	
Бч		3	А22В010.144	Ребро	1	
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	1,14 кг
Бч		4	А22В010.145	Плита		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	1,65 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Терлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.160

Опора

Лит. | Лист | Листов: 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

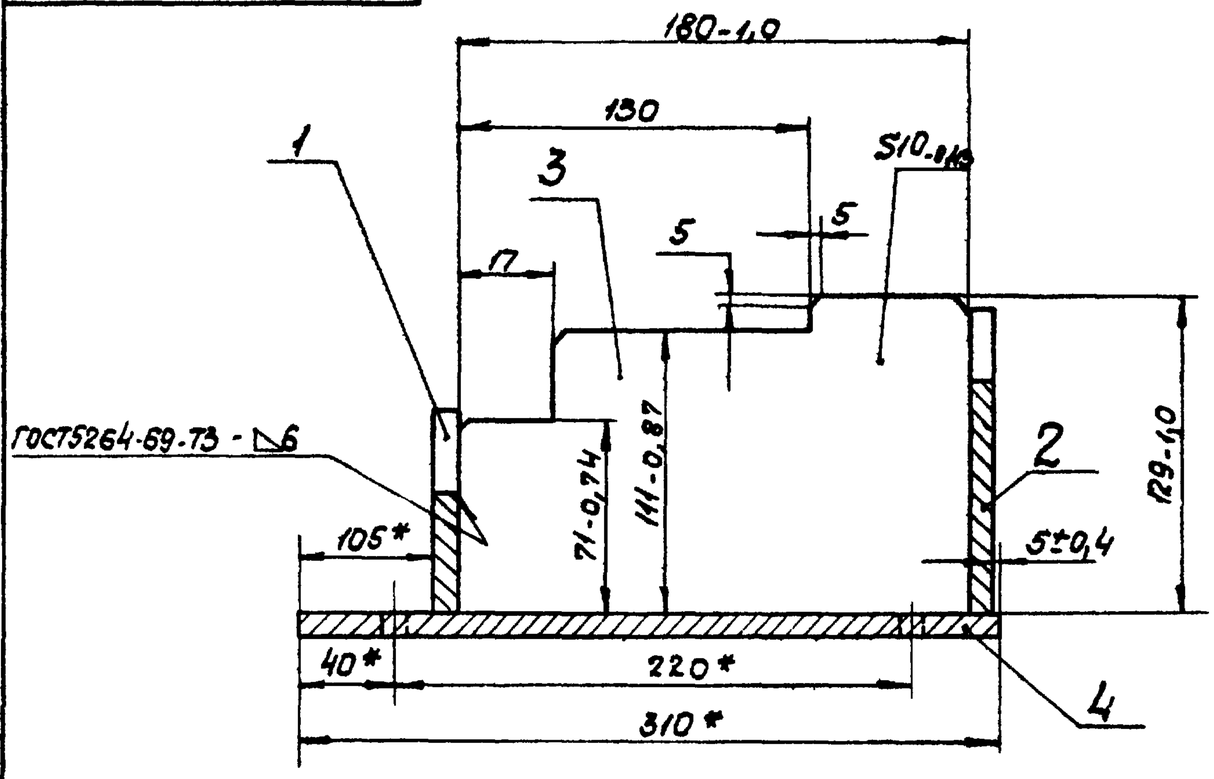
Копировал

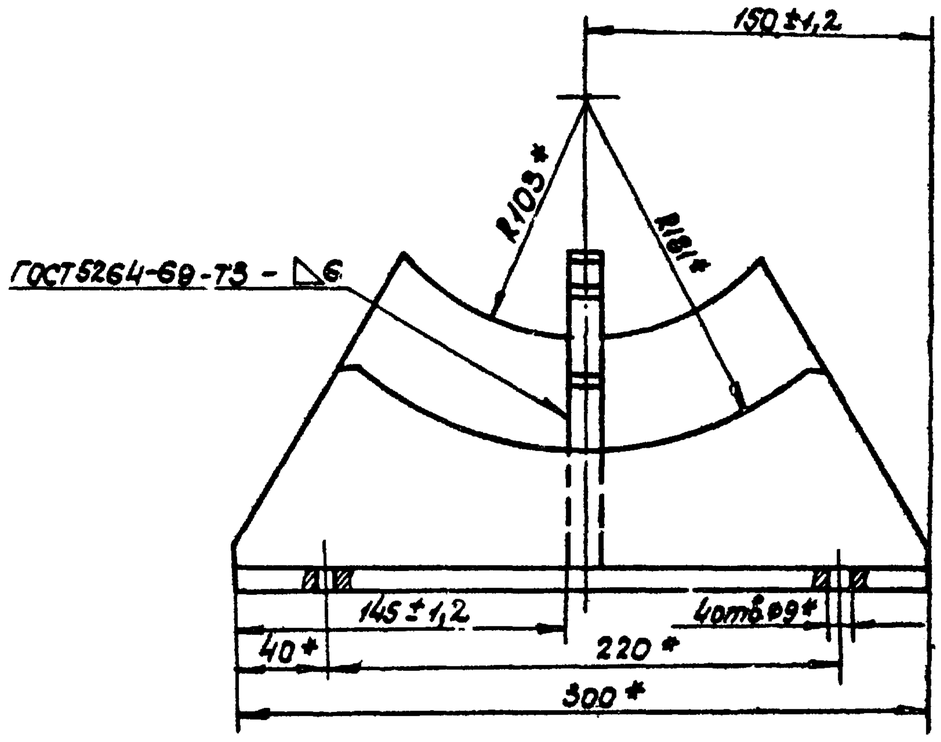
Формат: А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

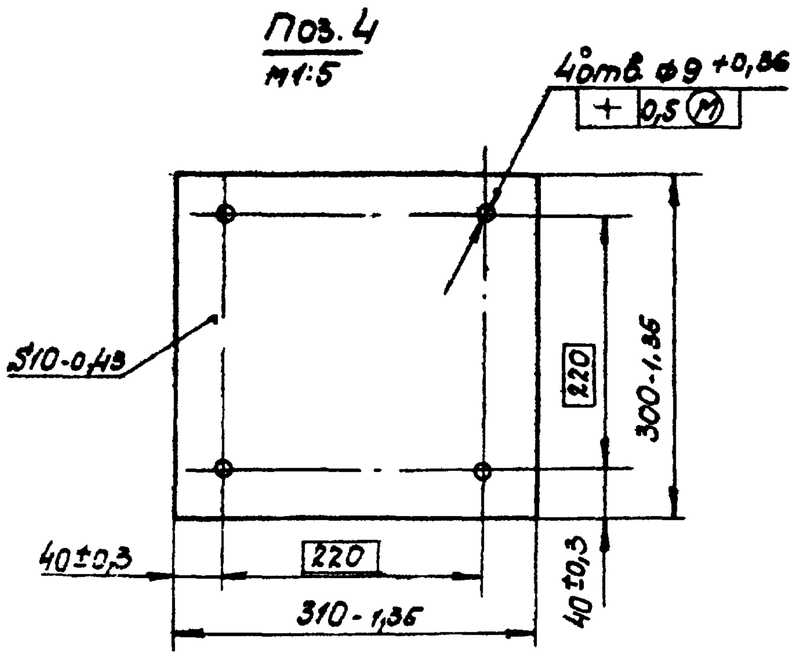
А22В010.160 СБ

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1





Поз. 4
М1:5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМд.
2* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Терлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.160 СБ

Опора
Сборочный чертеж

Лит. | Масса: 13,16 | Масштаб: 1:2,5

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат: А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А22В010.170 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А22В010.180	Рукоятка		
				Детали		
11		2	А22В010.151	Вал	1	
11		3	А22В010.152	Колесо храповое	1	
12		4	А22В010.153	Крышка	1	
12		5	А22В010.154	Шестерня	1	
12		6	А22В010.154-01	Шестерня	1	
12		7	А22В010.156	Барабан	1	
11		8	А22В010.157	Обойма	1	
11		9	А22В010.158	Прижим	1	
12		10	А22В010.159	Дно	1	
БЧ		11	А22В010.161	Фланец		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	0,025кг
БЧ		12	А22В010.162	Прокладка		
				Резина-пластина		
				ЗТ-М ГОСТ 7338-77	1	0,01 кг
11		13	А22В010.163	Вилик	1	
11		14	А22В010.164	Палец собачки	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митекина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Зайнберг		

А22В010.170

Лебедка ручная

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

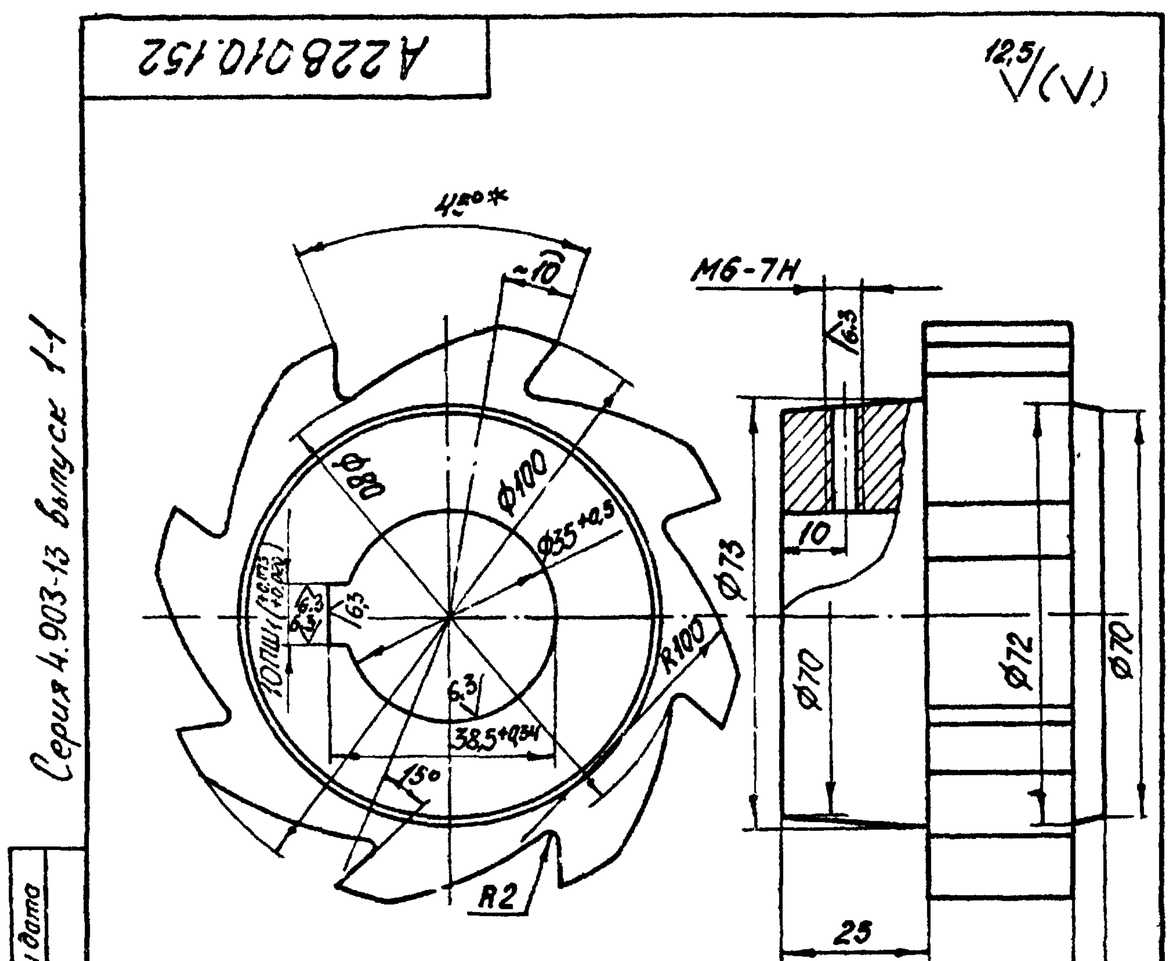
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		15	А22В010.165	Собачка	1	
11		16	А22В010.166	Шайба стопорная	1	
БЧ		17	А22В010.167	Втулка		
				Пруток БрКМц-3-1-т-		
				Кр 50 ГОСТ 1628-70	1	0,35кг
БЧ		18	А22В010.168	Канат 6,4-Г-1-ЦС-О-Н-180		
				ГОСТ 3077-69		
				L = 9000 -1.0	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		19		М8 × 14.36	4	
		20		М8 × 30.36	1	
		21		М10 × 10.36	8	
		22		М12 × 14.36	1	
		23		Винт М6 × 20.36		
				ГОСТ 1478-75	1	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		24		М12.4	1	
		25		М24.4	1	
		26		Кольцо СП-50-34-9		
				ГОСТ 6308-71	1	
		27		Кольцо СП-59-39-9		
				ГОСТ 6308-71	1	
		28		Шплинт 6 × 30-001		
				ГОСТ 397-66	1	
		29		Шайба 20 ГОСТ 11371-68	1	
		30		Шпонка 10 × 8 -50		
				ГОСТ 8789-68	2	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А22В010.170 Лист 2

Копировал: Дзино Формат: А1



Число зубьев	Z	8

1* Размер для справок.

2. Литейные радиусы 2мм.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Зайнберг		

А22В010.152

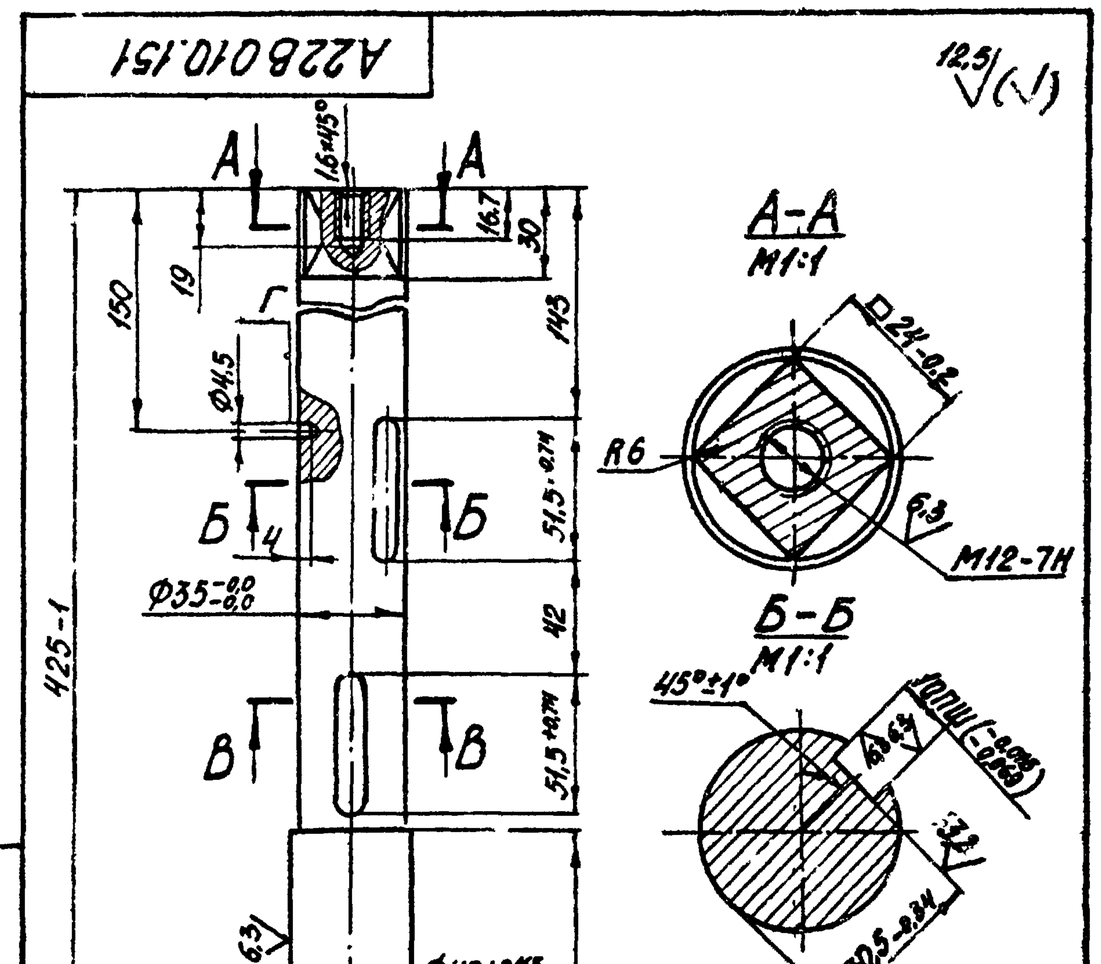
Колесо храповое

Лит	Масса	Масштаб
И	2.25	1:1
Лист	Листов 1	

СЧ18-36 ГОСТ 1412-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1



1. Поверхность Г обработать по дет. А22В010.152.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Зайнберг		

А22В010.151

Вал

Лит.	Масса	Масштаб
И	2.6	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В45 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

4отв. Ф23
28
15
16
5
Ж
А
400
Ф420
13
А-А
А

В-В
Ф46 А3/С3
Ф40 А3/Пр3з
3
3

Г-Г
М1:2
Ф35 А3/Х3
10 пш

Д-Д
М1:2
Ф35 А3/Х6
10 пш

Вид Б
1

428
37
14
29
24
6
В
18
10
11
19
12
27
17
20
21
3
23
30
Г
Д
2
22
26
13
25
4
5
7
8
9
Ф35 А3/Х3

3-3
М1:1

Ж-Ж повернуто
М1:1

Грузоподъёмность лебедки – 250кг.

Поз. 11
М1:2
4отв. Ф10 +0,43
+ 1,0 М
Ф65
Ф90 -0,87
5-0,3

Поз. 12
М1:2
4отв Ф10 +0,43
50
50
65±0,4
Ф90 -0,87
3-0,3
50

Поз. 17
М1:2
Ф46 -0,050
12,5
6,3
6,3
101-0,5
Ф40 +0,05
12,5

1. Размеры для справок.
2. Все трущиеся части смазать смазкой УС ГОСТ 1033-73.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Байбурс		
Н. контр.		Черзткова		
Утв.		Спивак		

А22В010.170СБ

Лебедка ручная
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	87,5	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Лзино

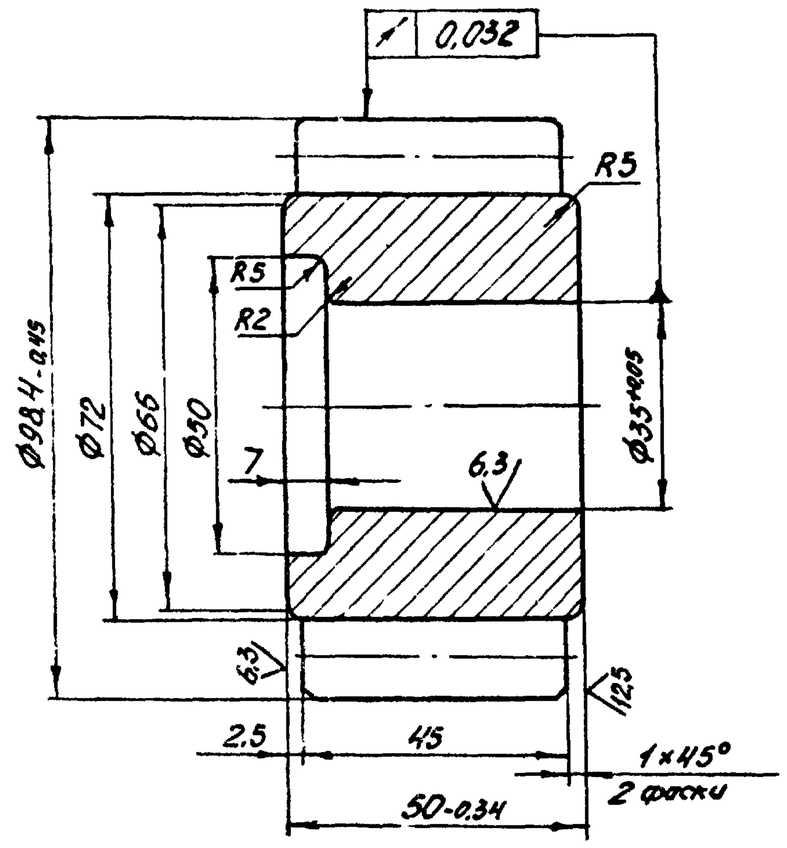
Формат 22

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А228010.154

Рис. 1

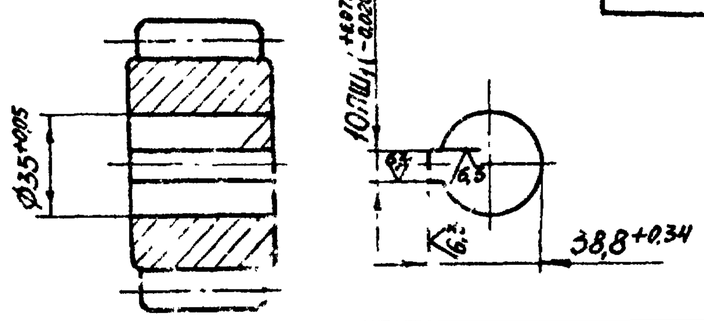


Модуль		m	6
Число зубьев		z	14
Исходный контур	Угол профиля	$\alpha_д$	20°
	Коэффициент высоты головки	f_o	1
	Коэффициент радиального зазора	c_o	0,25
	Радиус закругления	r_1	2,28
Коэффициент смещения исходного контура		ξ	0
Степень точности по ГОСТ 1643-72		—	ст.8-7-7-Х
Длина общей нормали		L	27,74-0,28
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		E_o	0,050
Допуск на колебание длины общей нормали		$\delta_o L$	0,025
Основной шаг	Номинальное значение	t_o	18,85
	Предельные отклонения	$\Delta_в t_o$ / $\Delta_н t_o$	±0,024
Допуск на разность окружных шагов		δt	0,060
Допуск на направление зуба		δB_o	±0,021

Рис.2

Остальное - см. рис.1

М1:2



Обозначение	Рис.
А228010.154	1
-01	2

1. Литейные радиусы 2мм.

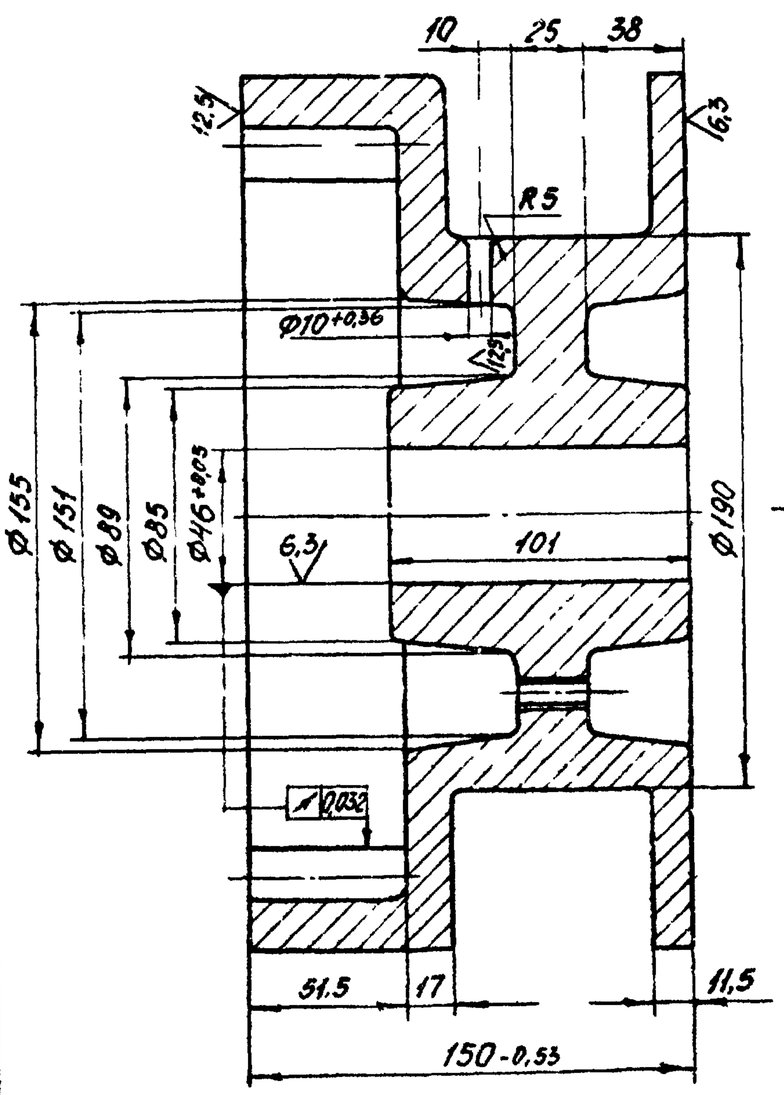
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

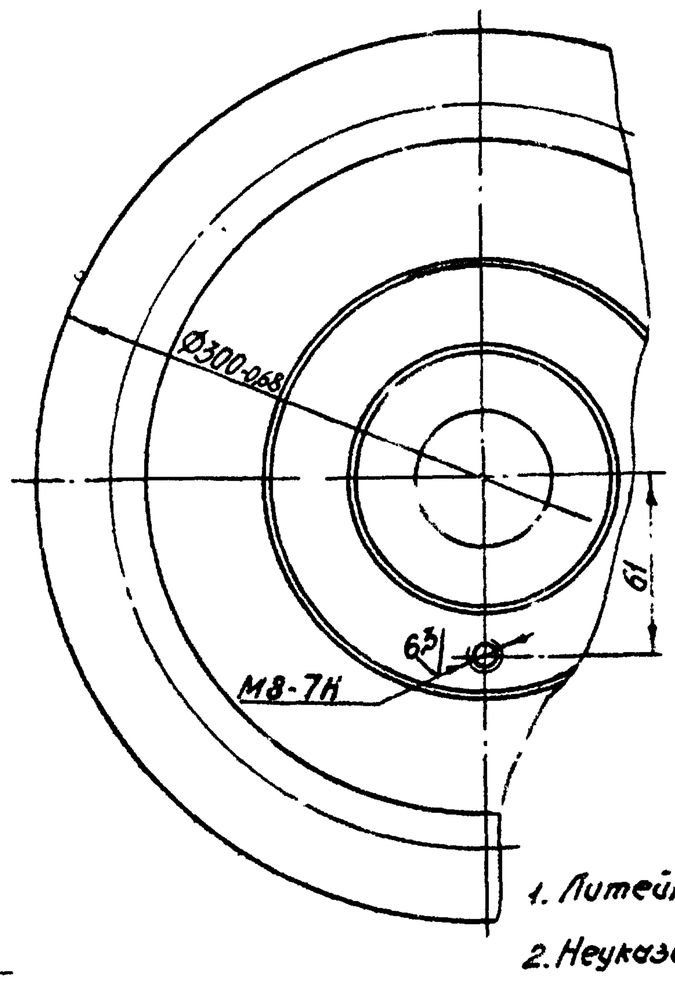
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А228010.154			
Разраб.		Рубинская			Шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	1,65	1:1
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			СЧ18-36 ГОСТ 1412-70	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Войнберг						

Копировал: Дзино Формат: 12

А228010.156

Серия 4.903-13 выпуск 1-1





Модуль		m	6
Число зубьев		z	42
Исходный контур	Угол профиля	$\alpha_д$	20°
	Коэффициент высоты головки	f_o	1
	Коэффициент радиального зазора	c_o	0,25
	Радиус закругления	r_1	2,28
Коэффициент смещения исходного контура		ξ	0
Степень точности по ГОСТ 1643-72			Ст.8-7-7-Х
Длина общей нормали		L	8323-0,46
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		E_o	0,050
Допуск на колебание длины общей нормали		$\delta_o L$	0,026
Основной шаг	Номинальное значение	t_o	18,85
	Предельные отклонения	$\Delta_в t_o$ / $\Delta_н t_o$	±0,024
Допуск на разность окружных шагов		δt	0,060
Допуск на направление зуба		δB_o	0,021

1. Литейные радиусы 2мм.

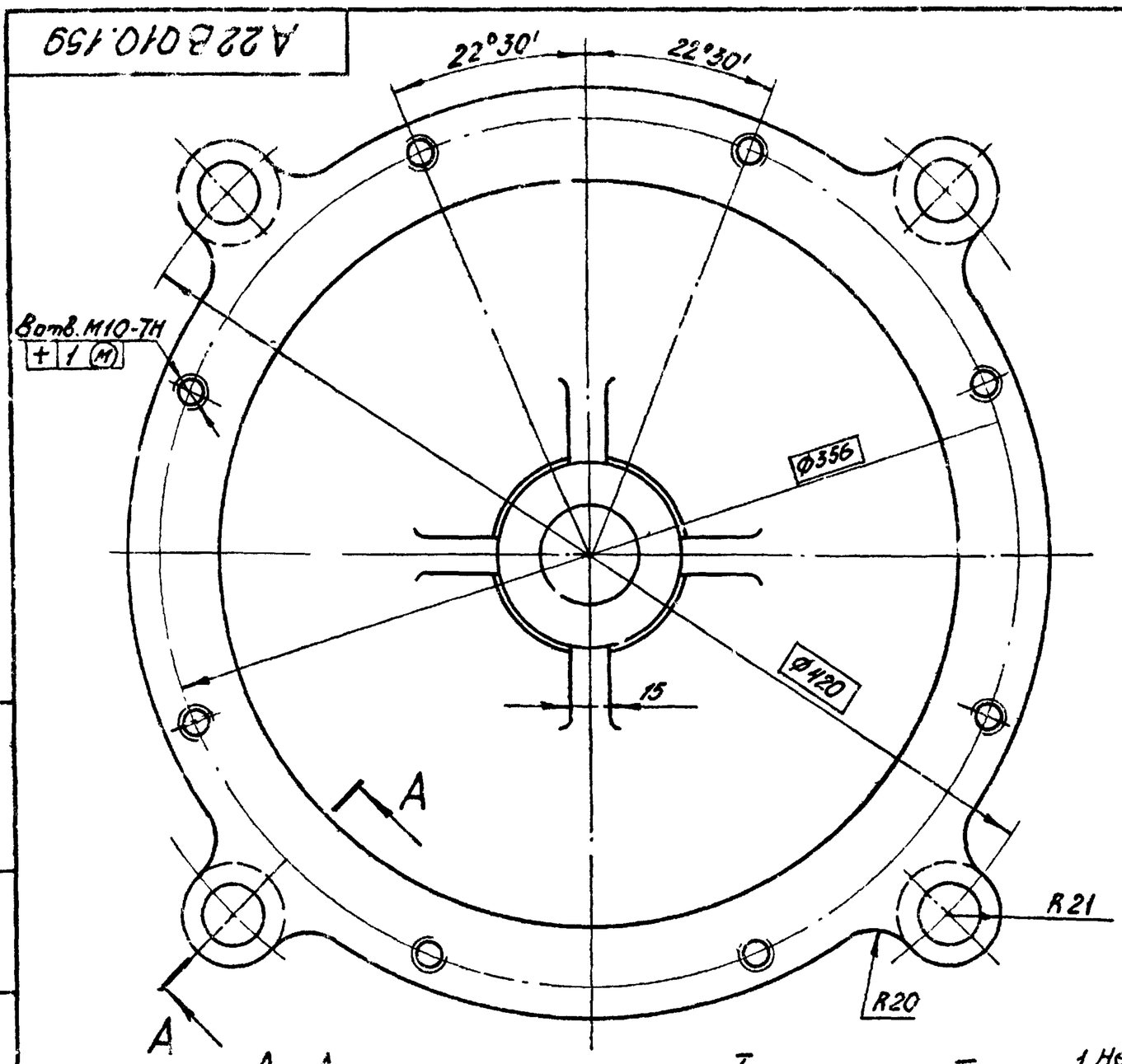
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

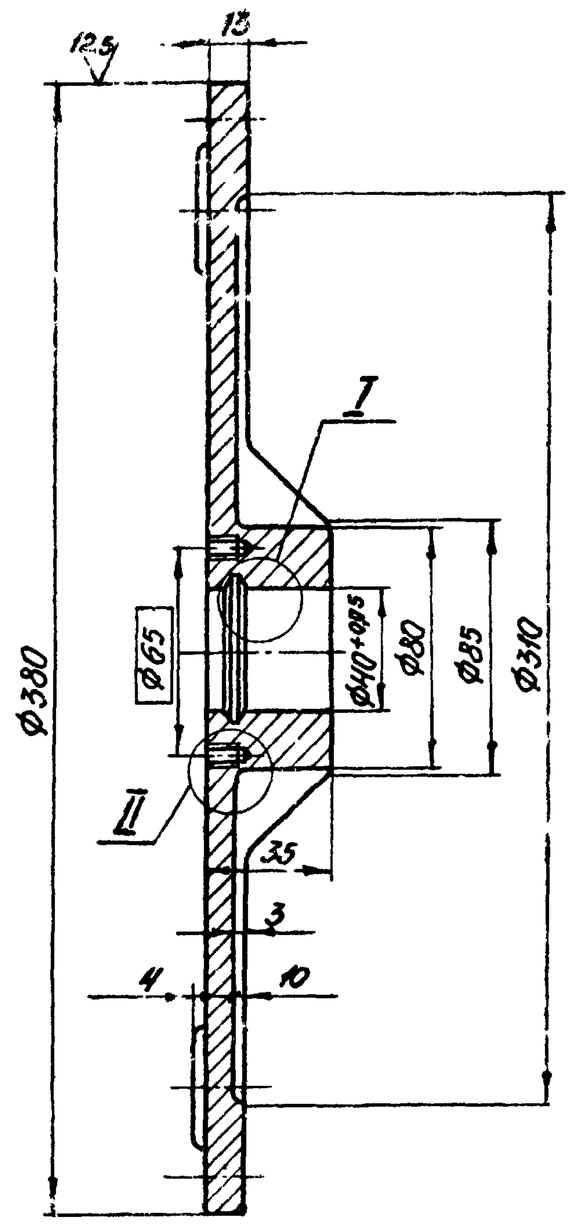
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А228010.156			
Разраб.		Рубинская			Барабан	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	31,4	1:2
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			СЧ18-36 ГОСТ 1412-70	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Гольтвегер						

Копировал: Дзино Формат: 12

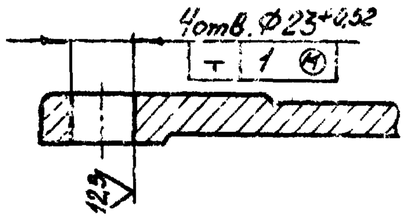
Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А22В010.159

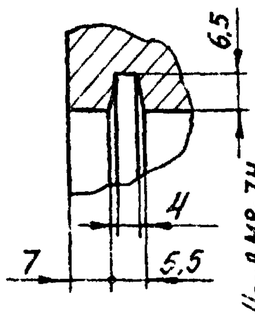




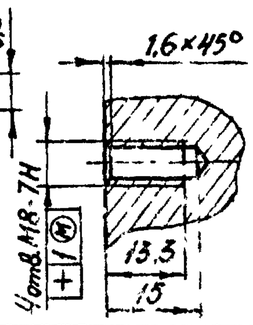
A-A повернуто



I
M1:1



II
M1:1



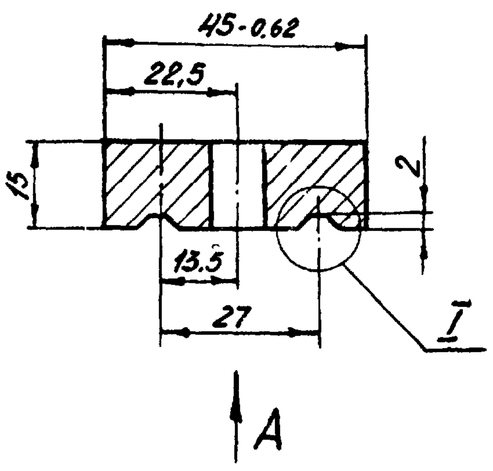
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.
2. Литейные радиусы 2мм.

					А22В010.159		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Дно	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Рубинская				И	14.2 / 1:2
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук.гр.		Грановский			СЧ18-36 ГОСТ 1412-70	Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва	
Н.контр.		Мерзлякова					
Утв.		Вайнберг					

Копировал: Дзино Формат: 12

Серия 4.903-13 выпуск 1-1

А22В010.158



I
M2:1

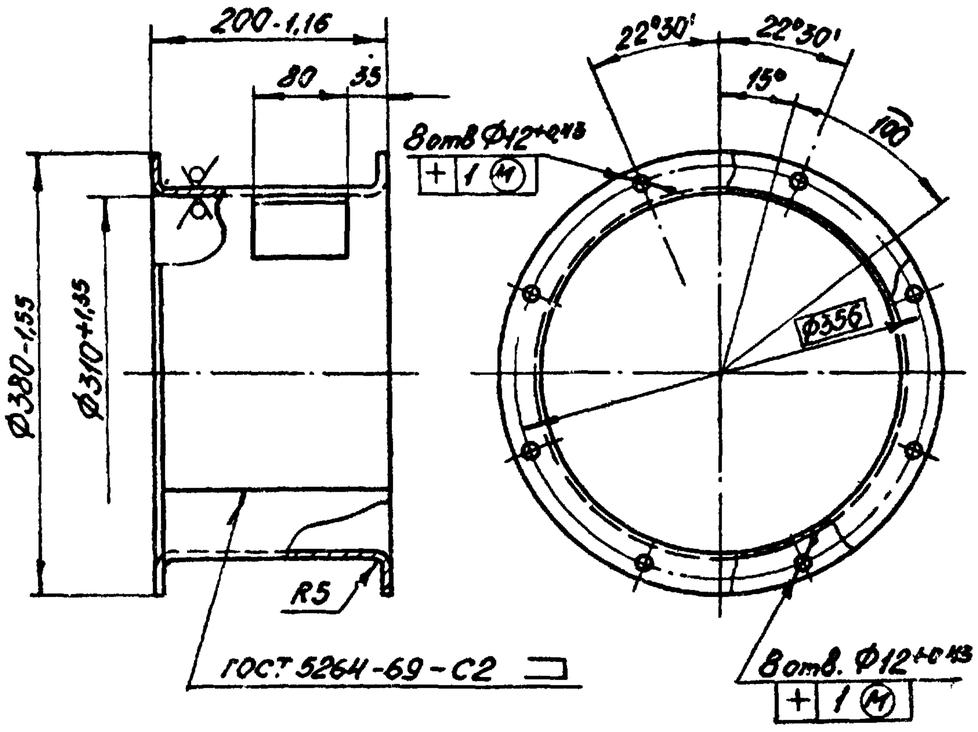
Вид А

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

					А22В010.158		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Прижим	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Рубинская				И	0,1 / 1:1
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук.гр.		Грановский			Ст.3 ГОСТ380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва	
Н.контр.		Мерзлякова					
Утв.		Вайнберг					

Копировал: Дзино Формат: 11

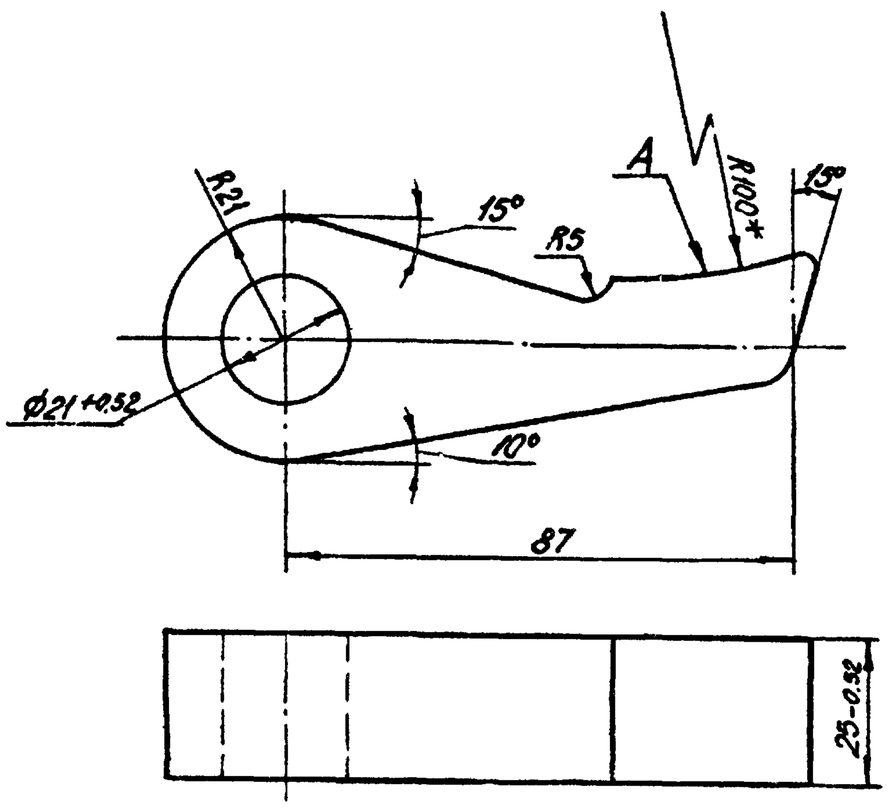
А22В010.157



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

					А22В010.157		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Обойма	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Раева				И	10,5 / 1:5
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук.гр.		Грановский			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва	
Н.контр.		Мерзлякова					
Утв.		Вайнберг					

Копировал: Дзино Формат: 11



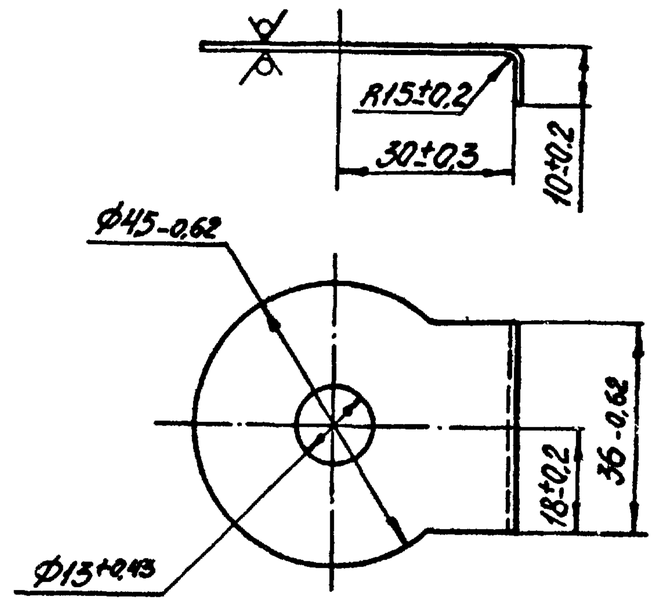
1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

3. Поверхность А обработать по дет. А22В010.152.

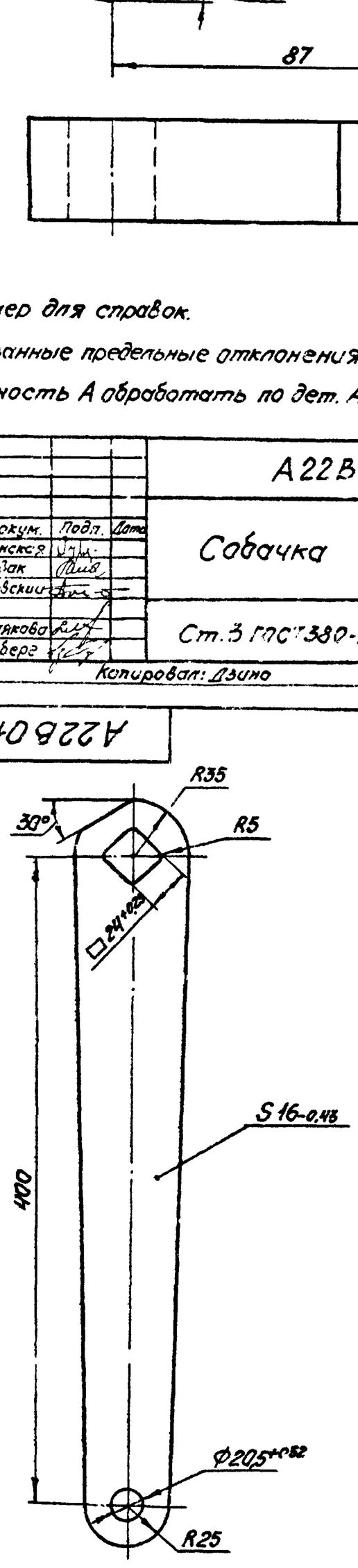
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.165			
Разраб.		Рубинская			Собачка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	0,6	1:1
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов: 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: 11



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.166			
Разраб.		Рубинская			Шайба стопорная	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	0,005	1:1
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Лист Б1.0 ГОСТ 19907-74 / 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

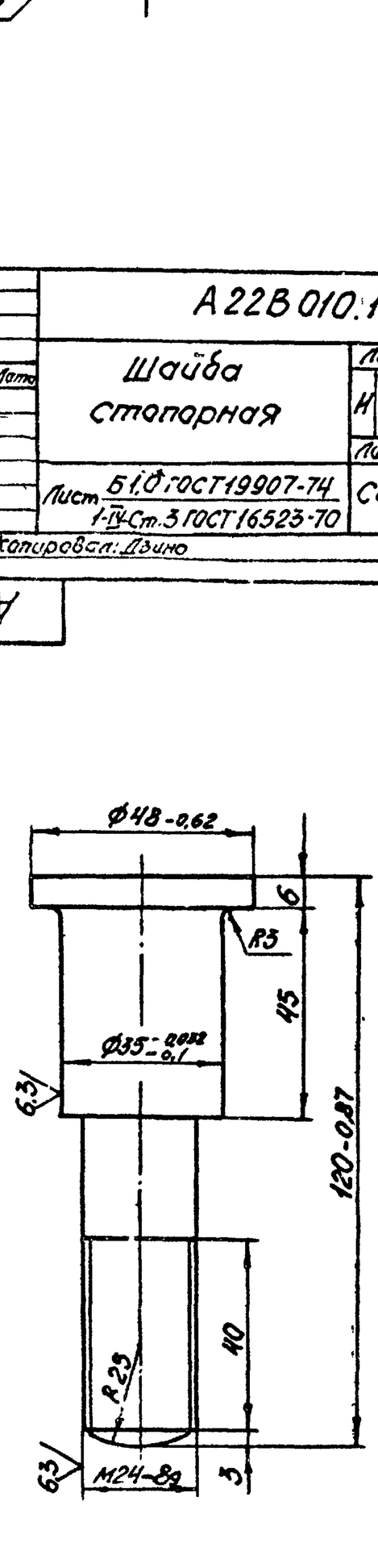
Копировал: Дзино Формат: 11



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.169			
Разраб.		Рубинская			Рычаг	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				Н	1.73	1:2,5
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов: 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Войнберг						

Копировал: Дзино Формат: 11



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.165			
Разраб.		Рубинская			Валик	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				Н	0,65	1:1
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Войнберг						

Копировал: Дзино Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			А22В010.180СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	А22В010.169	Рычаг	1	
А1		2	А22В010.171	Втулка	2	
		3	-01	Втулка	2	
БЧ		4	А22В010.172	Ось		
				Ст.3 ГОСТ380-71	1	0,85кг
БЧ		5	А22В010.173	Рукоятка		
				Сосна ГОСТ9685-61	1	0,23кг
А1		6	А22В010.174	Шайба	1	
				Стандартные изделия		
		7		Гайка М16Н		
				ГОСТ5915-70	1	
		8		Шайба 16		
				ГОСТ11371-68	1	
		9		Шплинт 6х35-001		
				ГОСТ397-66	1	

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Байнберг		

А22В010.180

Рукоятка

Лит.	Лист	Листов
Н		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			А22В010.190СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	А22В010.181	Стержень		
				Круг В20 ГОСТ2590-71 Ст.3 ГОСТ535-58	7	3,0кг
БЧ		2	А22В010.182	Стержень		
				Круг В20 ГОСТ2590-71 Ст.3 ГОСТ535-58		
				L=1000-2	1	2,47кг
БЧ		3	А22В010.183	Стержень		
				Круг В20 ГОСТ2590-71 Ст.3 ГОСТ535-58		
				L=1165-2	2	2,8кг
БЧ		4	А22В010.184	Скоба		
				Круг В20 ГОСТ2590-71 Ст.3 ГОСТ535-58	1	4,43кг

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Байнберг		

А22В010.190

Ограждение

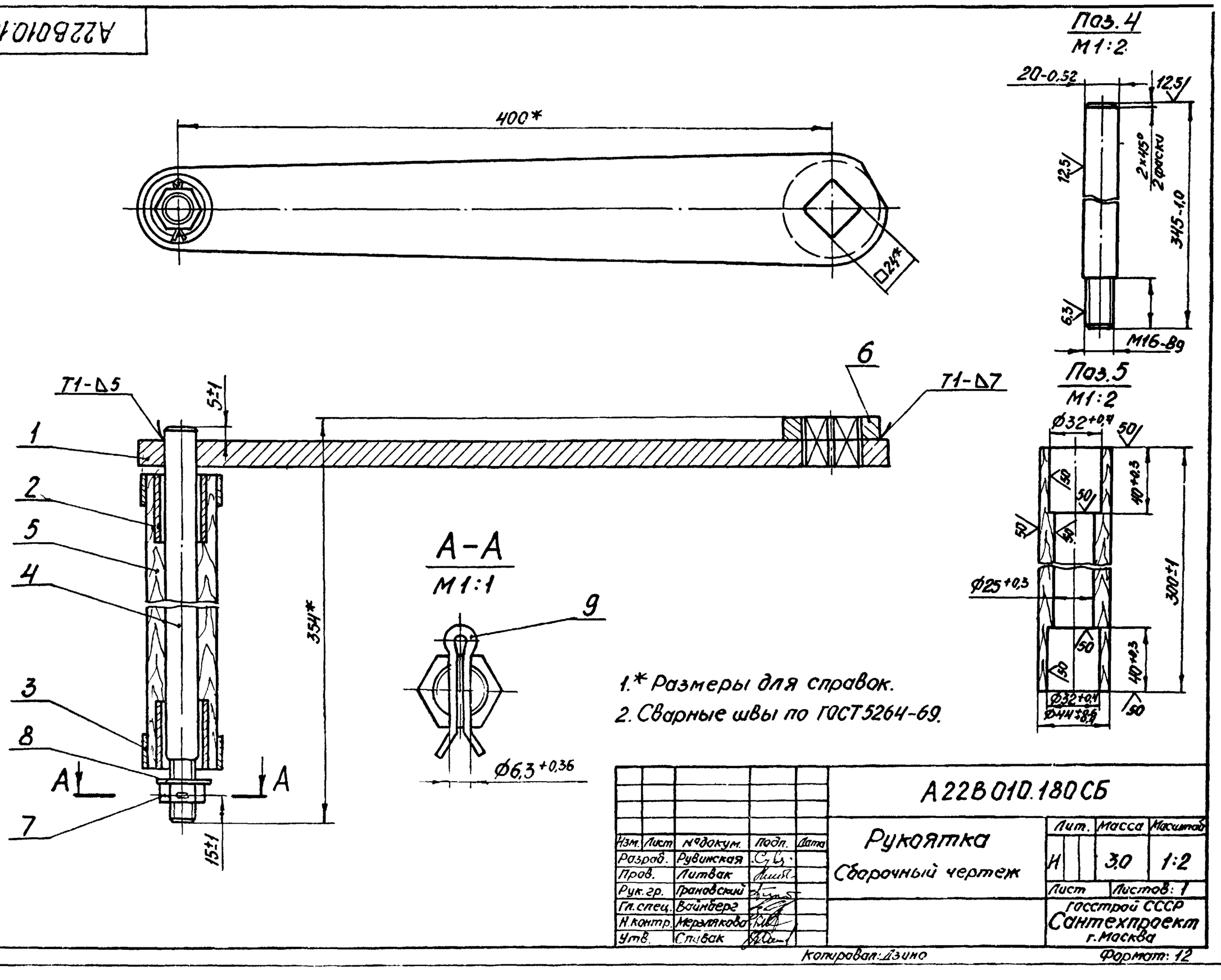
Лит.	Лист	Листов
Н		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

А22В010.180СБ

Серия 4.903 13 Выпуск 1-1



1.* Размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ5264-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рувинская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Войнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.180СБ

Рукоятка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Н	3,0	1:2
Лист	Листов: 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А22В010.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А22В010.210	Щиток	1	
11		2	А22В010.220	Стойка	1	
				Детали		
12		3	А22В010.191	Ролик	1	
11		4	А22В010.192	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		5		Гайка М16.4		
				ГОСТ5915-70	1	
		6		Шайба 16.01		
				ГОСТ11371-68	1	
		7		Шплинт 4х32		
				ГОСТ 397-66	1	
		8		Масленка IV-А-50		
				ГОСТ1303-56	1	

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Гальтвегер		

А22В010.200

Блок

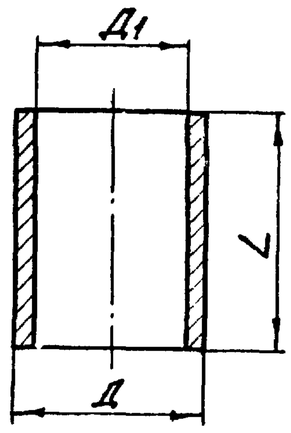
Лит. | Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.171

12,5



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	Д	Д1	L	
А22В010.171	$32^{+0.8}_{+0.6}$	$22^{+0,52}$	$40_{-0,3}$	0,06
-01	$48^{+0.4}_{-0.7}$	$44^{+0,2}$	$20_{-0,52}$	0,02
-02	$36_{-0,62}$	$27^{+0,52}$	$123_{-1,0}$	0,47

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Гальтвегер		

А22В010.171

Втулка

Лит. | Масса | Масштаб
И | См. табл. | —
Лист | Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

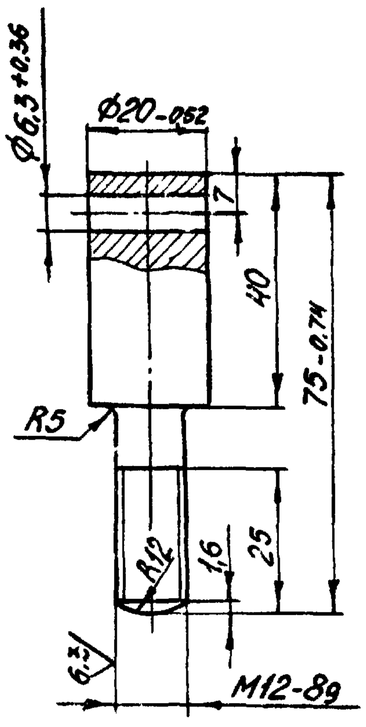
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А22В010.164

(√) 12,5



Неукозанные предельные отклонения размеров по СМт.

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рубинская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.164

Палец собачки

Лит. | Масса | Масштаб
И | 0,13 | 1:1
Лист | Листов 1

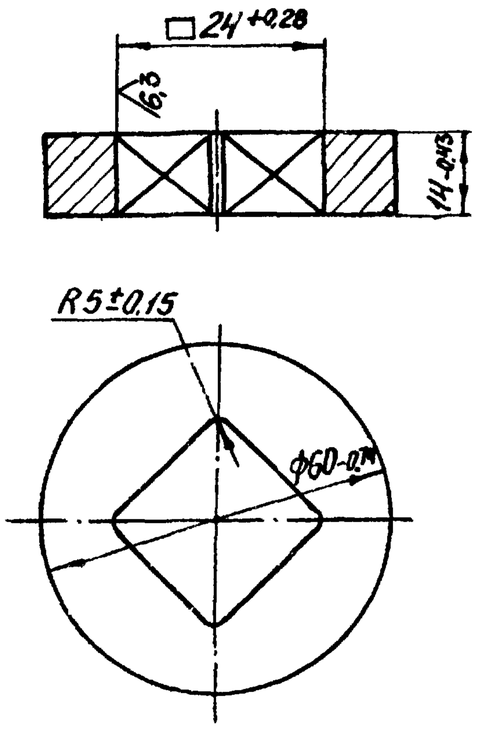
Ст.3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.174

(√) 6,3



* Размеры для справок.

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рубинская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.174

Шайба

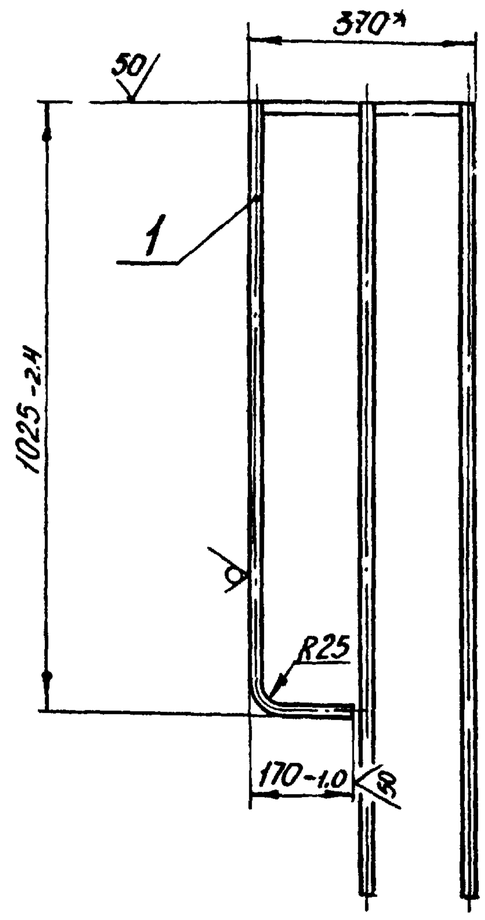
Лит. | Масса | Масштаб
И | 0,025 | 1:1
Лист | Листов 1

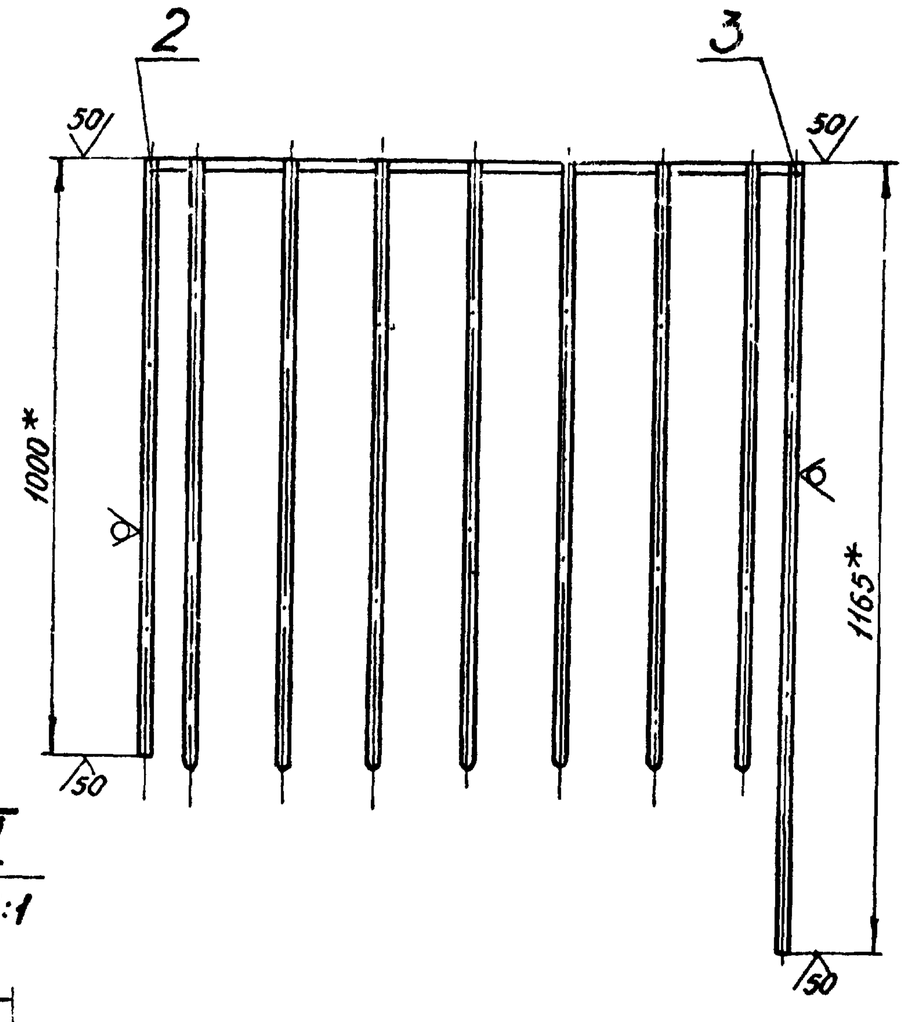
Ст.3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

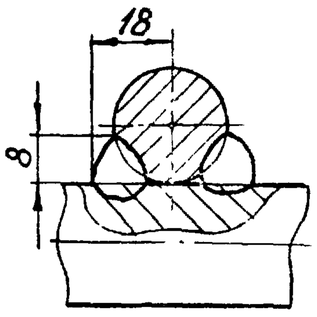
Копировал: Дзино Формат: 11

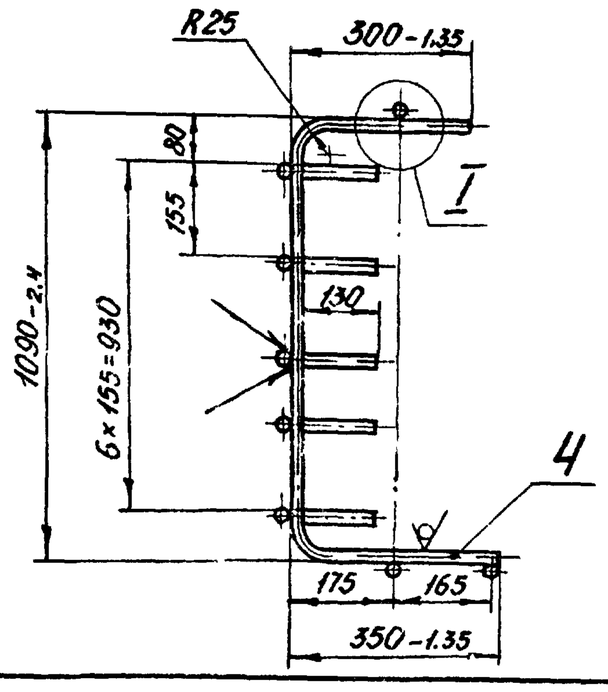
А22В010.190СБ





I
М1:1





1. Предельные отклонения размеров по СМ7.
2. * Размеры для справок.
3. Сварка ручная электродуговая.

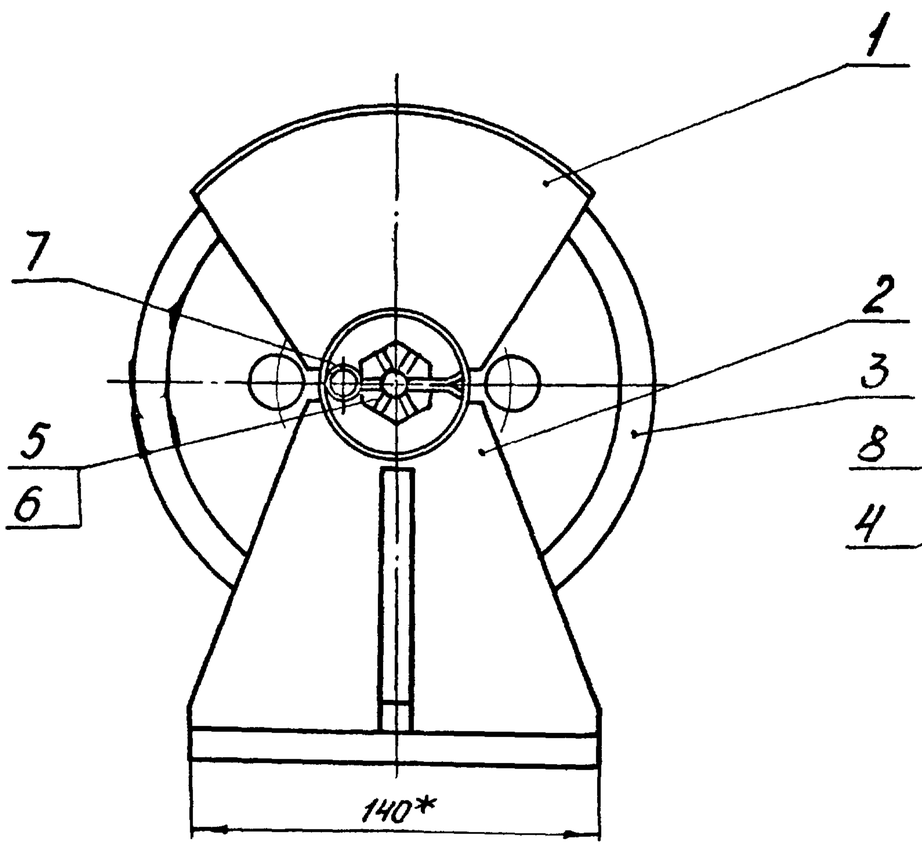
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.190СБ			
Разраб.		Митекина			Ограждение. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				М	33,5	1:10
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Сливак						

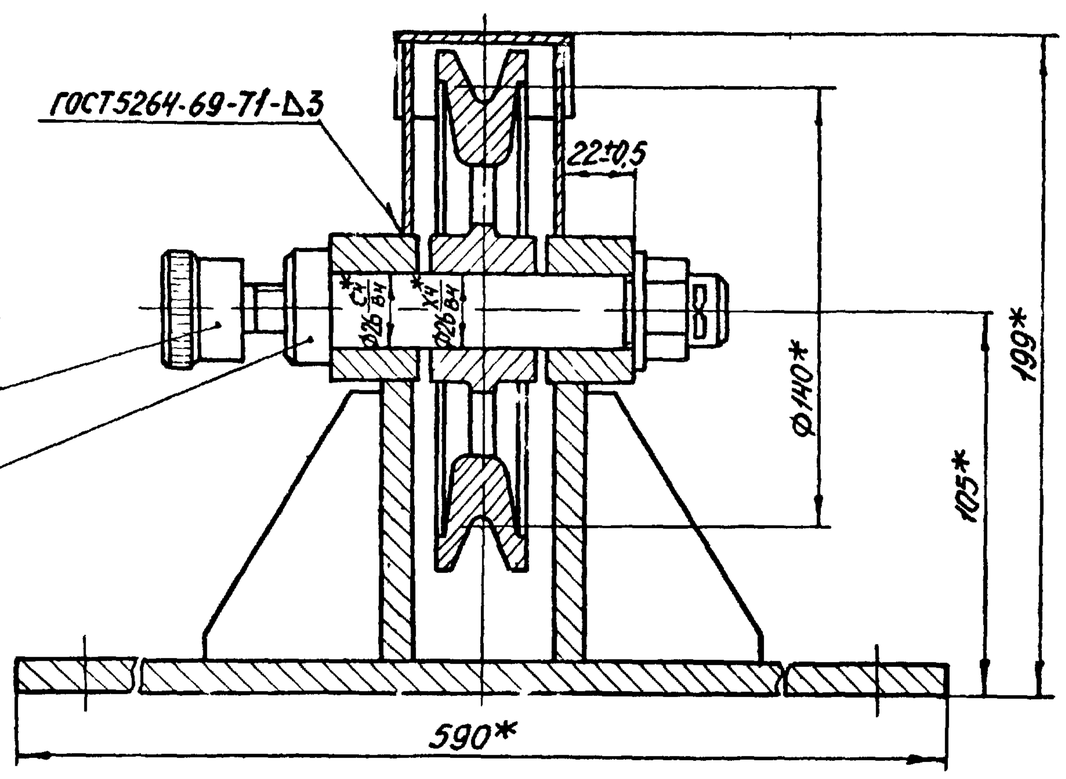
Копировал: Дзино Формат: 12

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

А22В010.200СБ

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1





*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.200СБ			
Разраб.		Раева			Блок. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	13,0	1:2
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Сливак						

Копировал: Дзино Формат: 12

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А22В010.220СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А22В010.143-02	Ребро	2	
БЧ		2	А22В010.196	Бобышка		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,35
БЧ		3	А22В010.197	Косынка		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,3 кг
БЧ		4	А22В010.198	Плита		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	6,4кг

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Байнберг		

А22В010.220

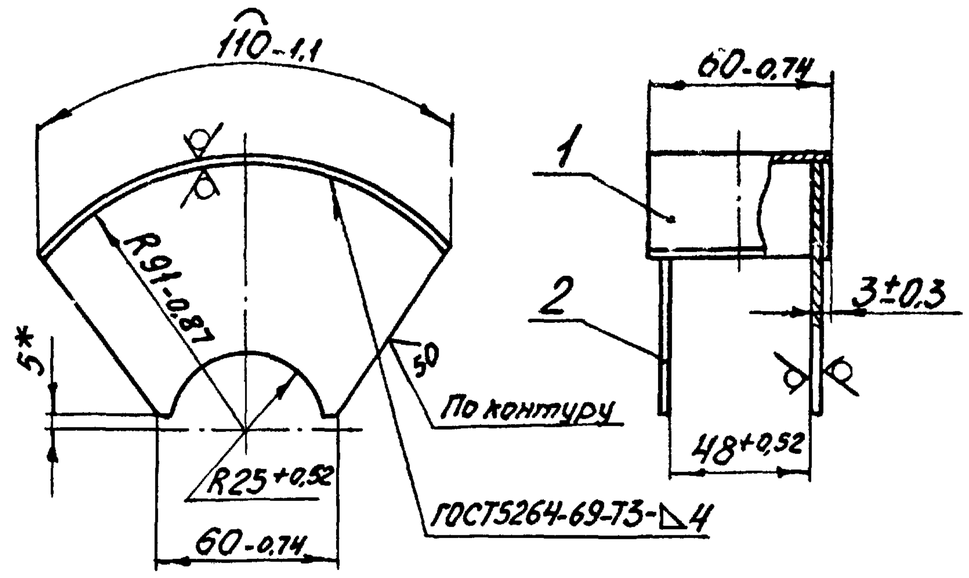
Стойка

Лит.	Лист	Листов
		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Лзино Формат: А1

А22В010.210



*Размер для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	А22В010.193	Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	0,15кг
БЧ		2	А22В010.194	Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	0,16кг

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.210

Щиток

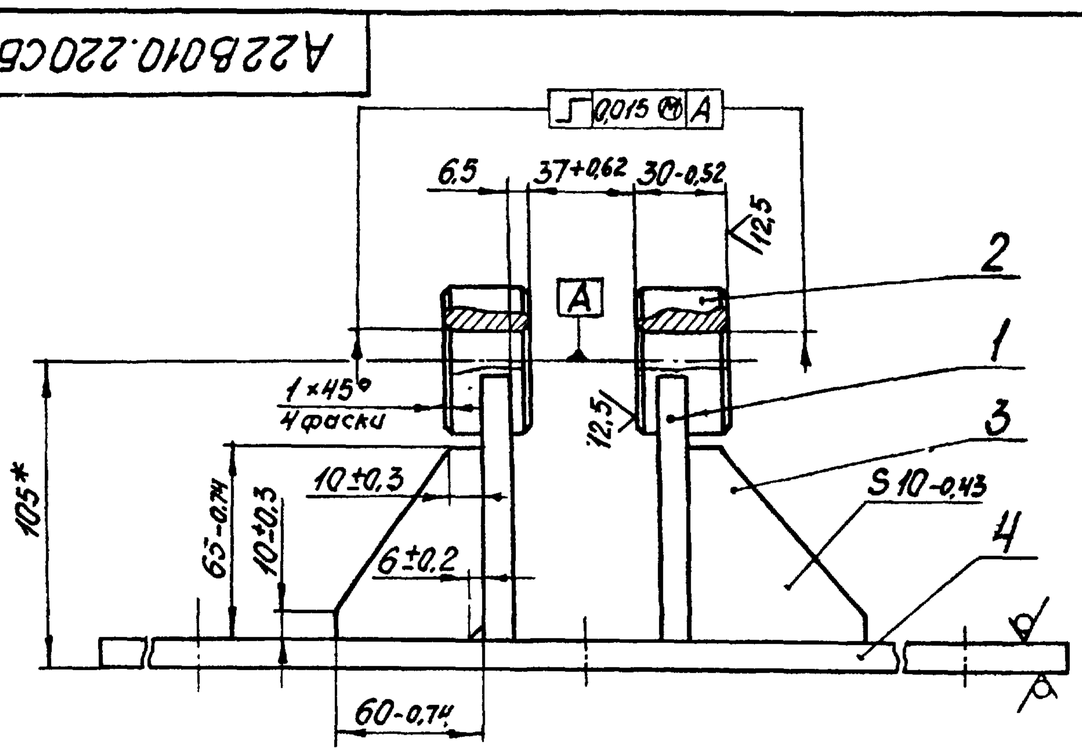
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,47	1:2
Лист	Листов 1	

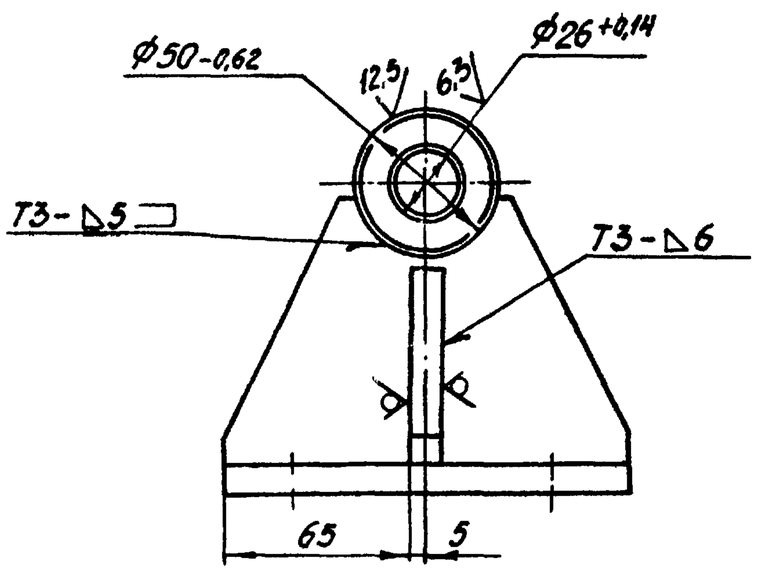
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

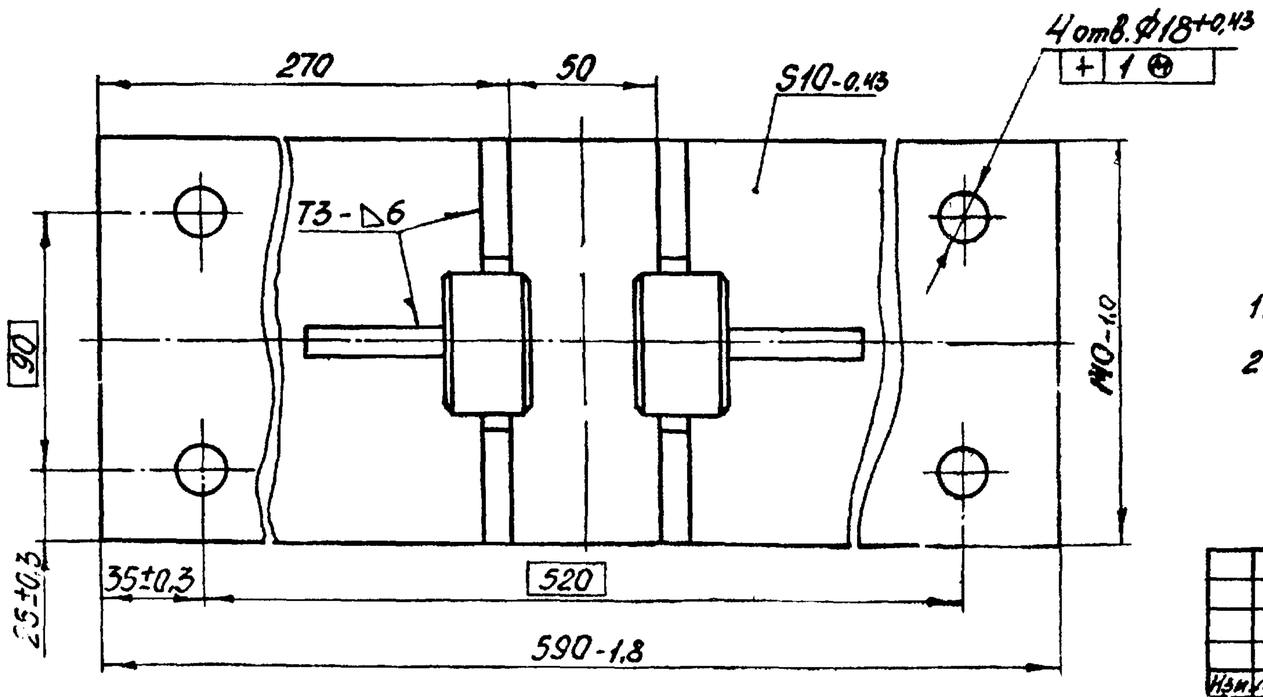
Копировал: Лзино Формат: А1

А22В010.220СБ

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1







1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.220СБ

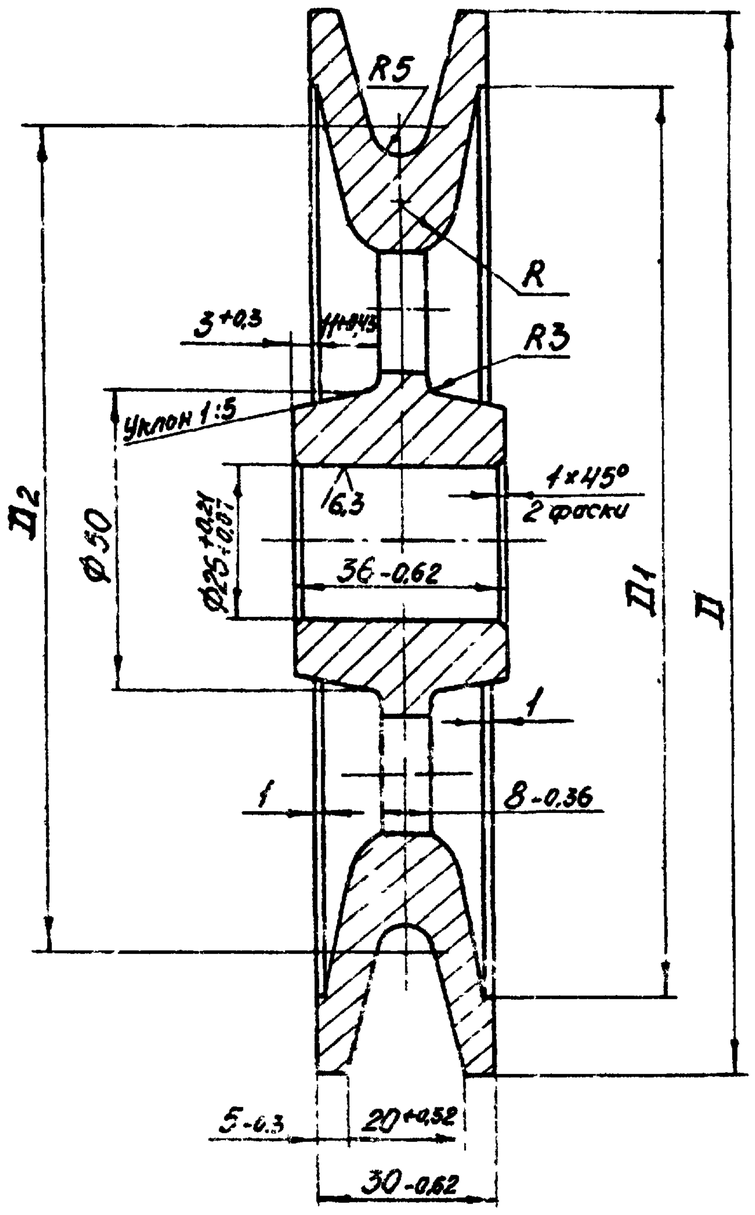
Стойка
Сварочный чертеж

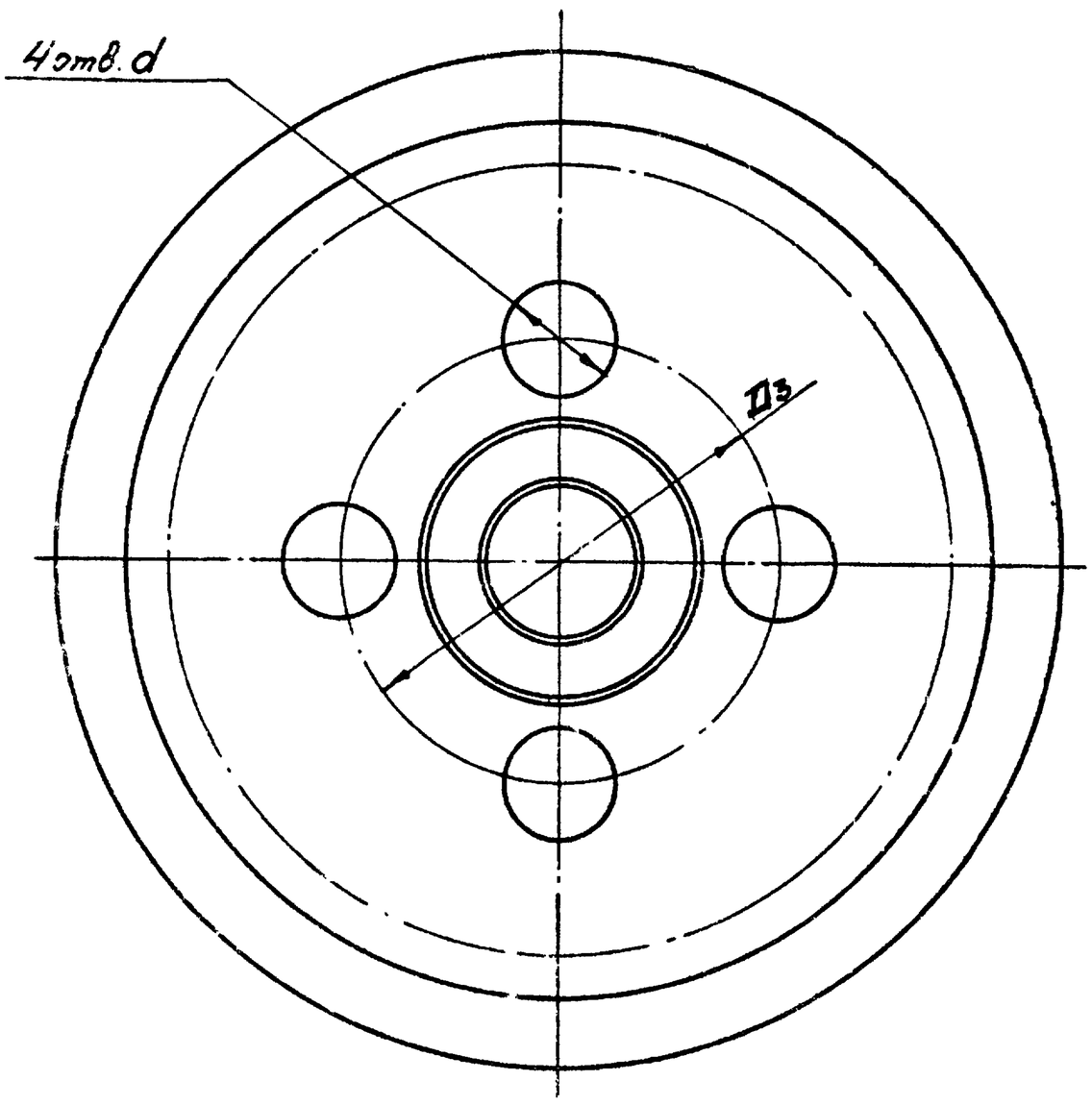
Лит.	Масса	Масштаб
И	9,3	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Лзино Формат: А2

А22В010.191





Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	D	D_1	D_2	D_3	d	R	
А22В010.191	180-1,0	155+1,0	140	78	20+0,52	10	2,0
-01	200-1,0	175+1,0	160	90	30+0,52	14	2,2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Раева			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Мерзлякова			
Утв.	Вайнберг			

А22В010.191

Ролик

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,0	1:1

Лист

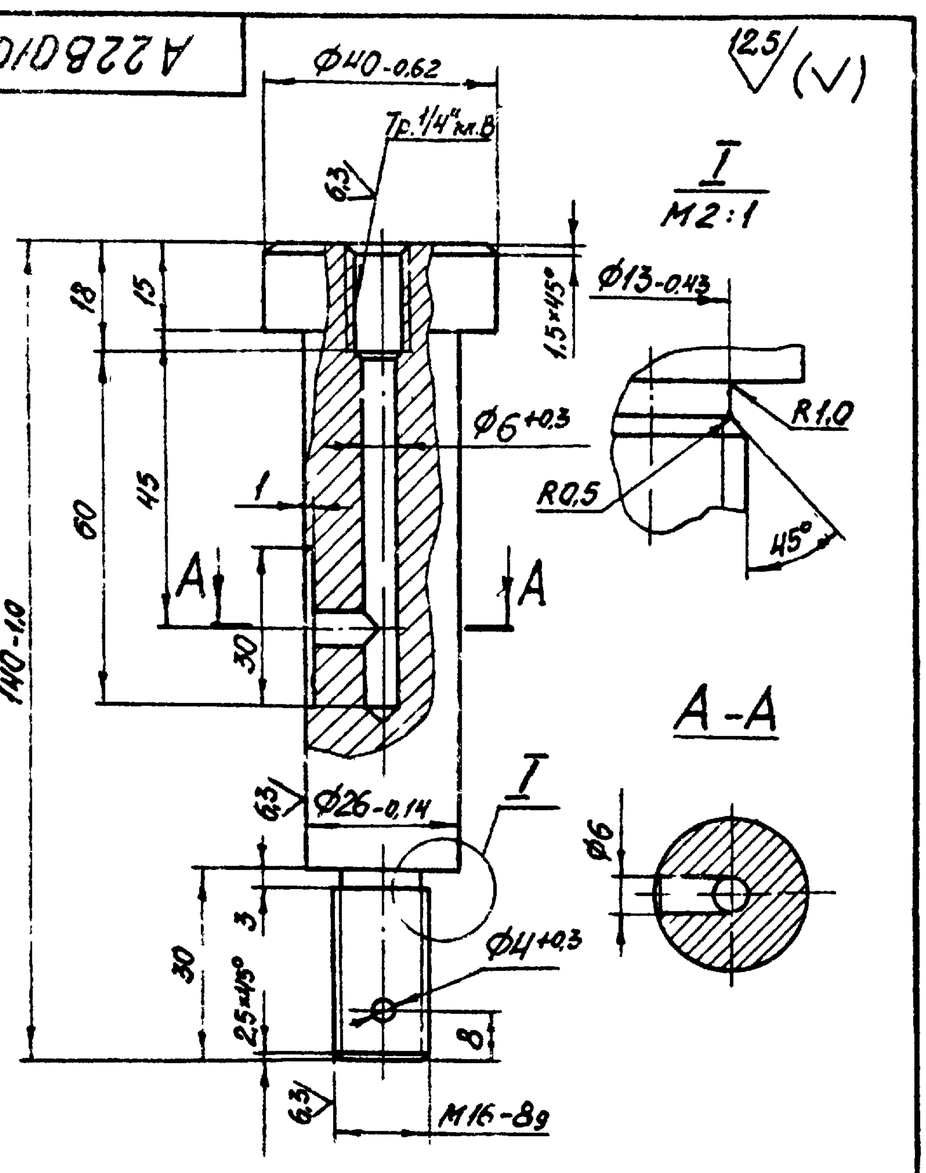
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

С418-36 ГОСТ 1412-70

Копировал: Дзино Формат: 12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А22В010.192



Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Раева			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Мерзлякова			
Утв.	Вайнберг			

А22В010.192

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,57	1:1

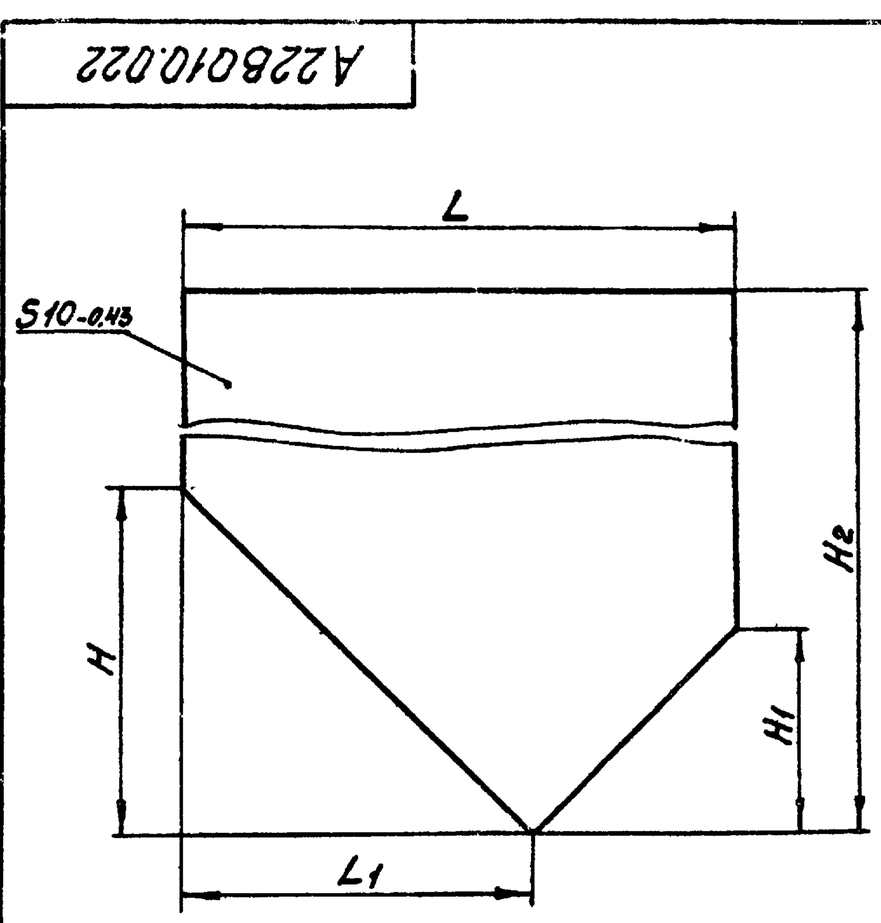
Лист Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

А22В010.022



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L_1	H	H_1	H_2	
А22В010.022	230-1,15	150±0,5	160±0,5	80±0,4	230-1,15	3,2
-01	200-1,15	100±0,4	55±0,4	175±0,5	260-1,15	3,34
-02	190-1,15	70±0,4	120±0,4	70±0,4	260-1,15	2,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Раева			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Мерзлякова			
Утв.	Вайнберг			

А22В010.022

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—

Лист Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А22В010.230СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А22В010.204	Косынка		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	1,9 кг
Б4		2	А22В010.205	Лист		
				Лист Б10,0 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				240-1,35×440-1,56	1	8,3 кг
Б4		3	А22В010.206	Лист		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	5,0 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.230

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
И		1

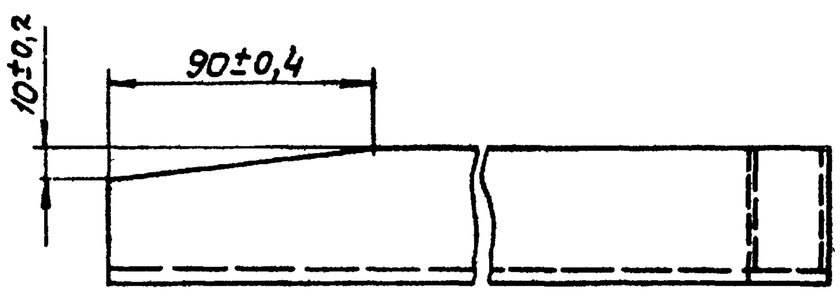
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

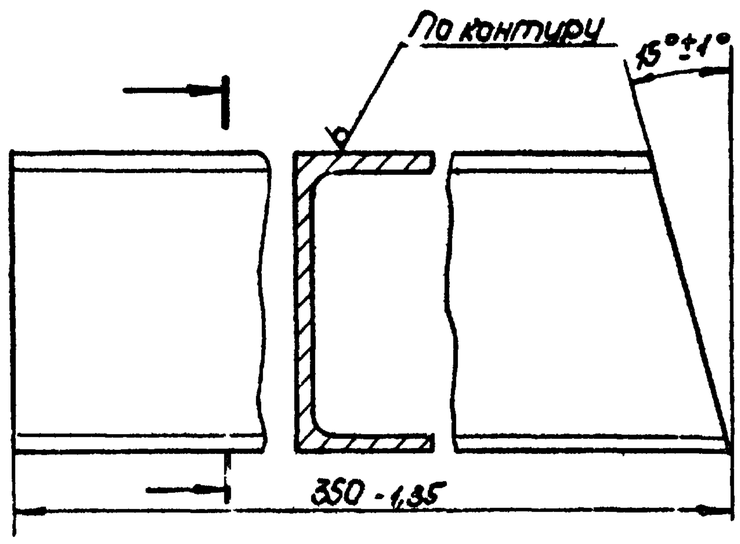
Копировал Формат: 11

А22В010.217

А22В010.217 - изображена

А22В010.217-01 - зеркальное отражение





Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.217

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,0	1:2
Лист	Листов 1	

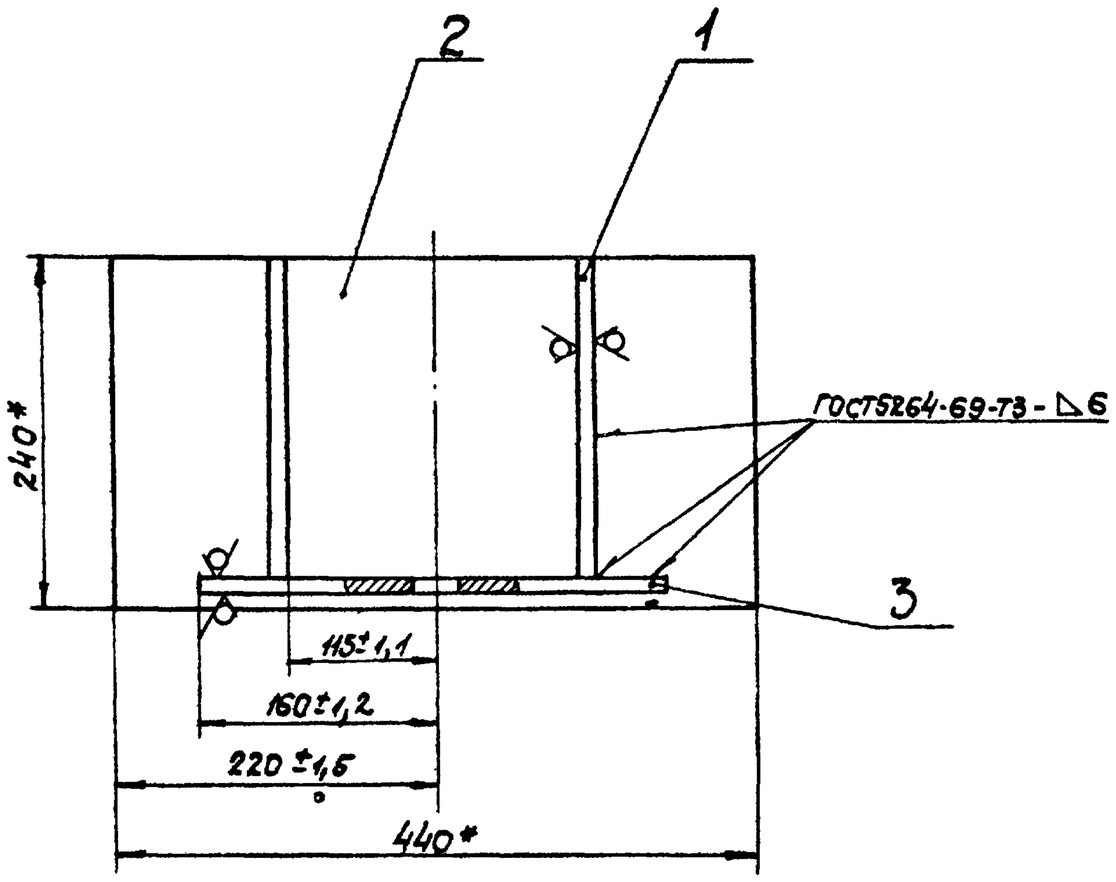
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58

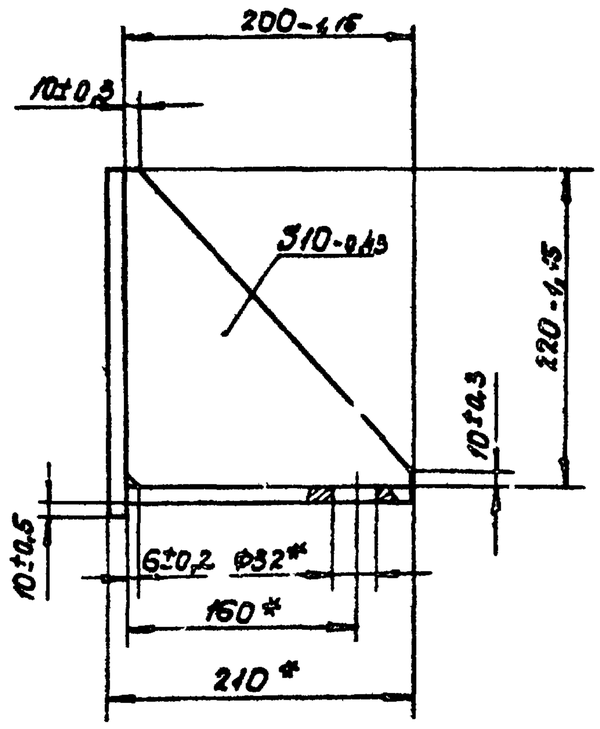
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: 11

А22В010.230СБ

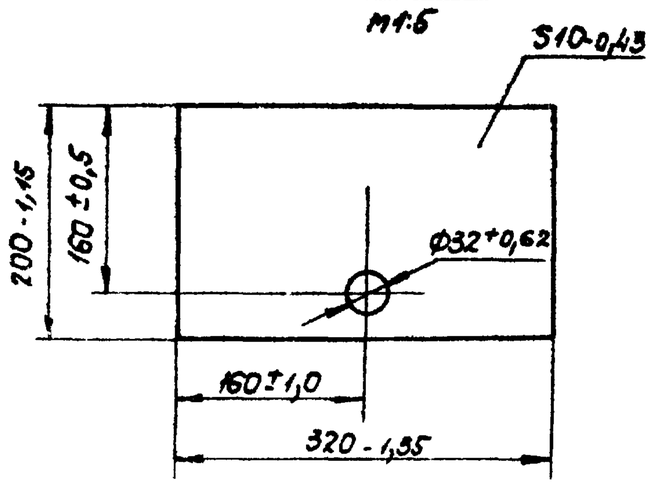
Серия 4.903-13 выпуск 1-1





Поз. 3

М1:5



1. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.230СБ

Кронштейн сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	17,1	1:4
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А22В010.240СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А22В010.022-01	Косынка	2	
11		2	-02	Косынка	2	
11		3	А22В010.076	Серьга	1	
11		4	А22В010.095-02	Пластина	2	
Б4		5	А22В010.209	Скоба		
				Круг В10 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,11кг
Б4		6	А22В010.212	Лист		
				Полоса 10х80 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=280 -1,85	3	1,76кг
Б4		7	А22В010.213	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1070 - 2,4	2	9,2кг
Б4		8	А22В010.214	Косынка		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	7,2кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.240

Кронштейн

Лит. И | Лист 1 | Листов 2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	А22В010.215	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L=1234 -2,4	2	10,6кг
Б4		10	А22В010.216	Косынка		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	2,35кг
11		11	А22В010.217	Швеллер	1	
		12	-01	Швеллер	1	
11		13	А22В010.218	Швеллер	1	
		14	-01	Швеллер	1	
11		15	А22В010.219	Швеллер	1	
		16	-01	Швеллер	1	
11		17	А22010.221	Швеллер	1	
				Стандартные изделия		
		18		Цепь Т-11-А9 ГОСТ 7070-75 L=5000	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

А22В010.240

Лист 2

Копировал Формат А1

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А22В010.250СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А22В010.260	Стойка	1	
				Детали		
11		2	А22В010.171-02	Втулка	1	
12		3	А22В010.191-01	Ролик	2	
11		4	А22В010.227	Ось	1	
				Стандартные изделия		
		5		Гайка М18.4 ГОСТ 5915-70	1	
		6		Шайба 18.65Г ГОСТ 6402-70	1	
		7		Масленка П-В-50 ГОСТ 20905-75	2	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.250

Блок сдвоенный

Лит. И | Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А22В010.260СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А22В010.228	Бобышка		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,35кг
Б4		2	А22В010.229	Косынка		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,2кг
Б4		3	А22В010 231	Плита		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	6,4кг
11		4	А22В010.232	Стойка	2	
Б4		5	А22В010.233	Труба		
				Труба 15 ГОСТ 3262-77		
				L=240-1,15	1	0,28кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.260

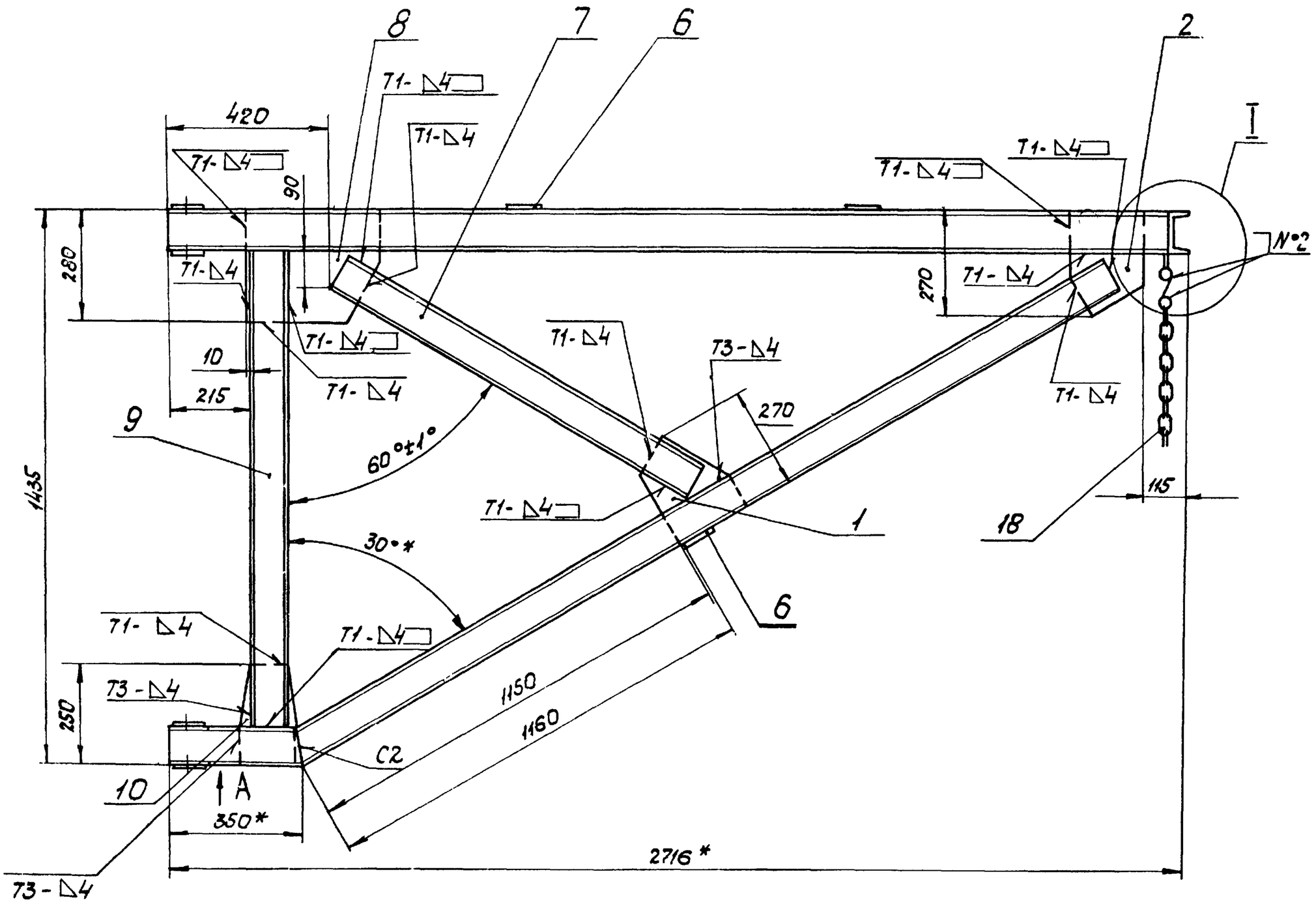
Стойка

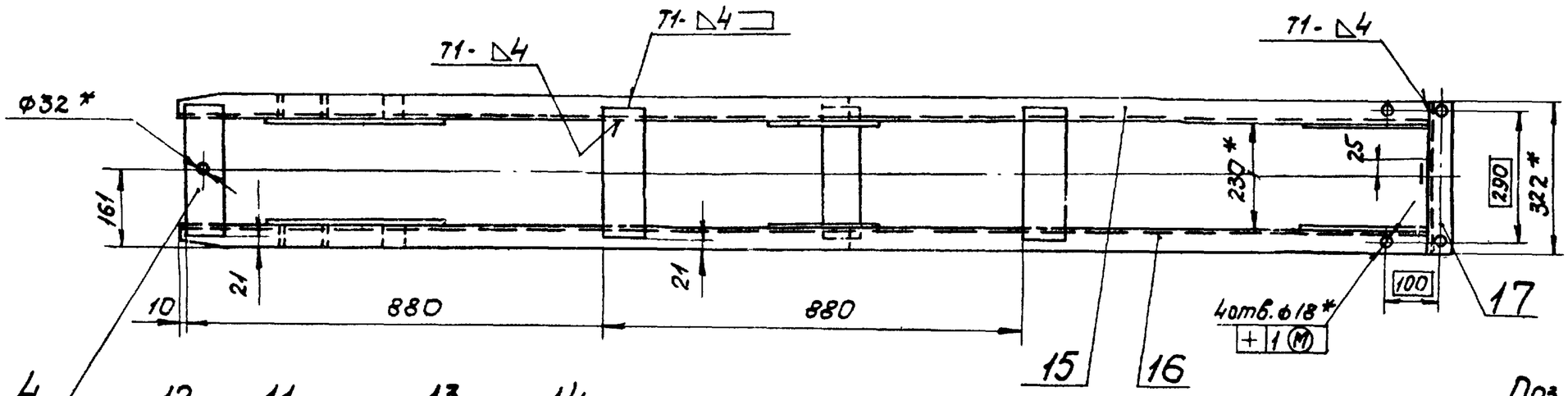
Лит. И | Лист | Листов 1

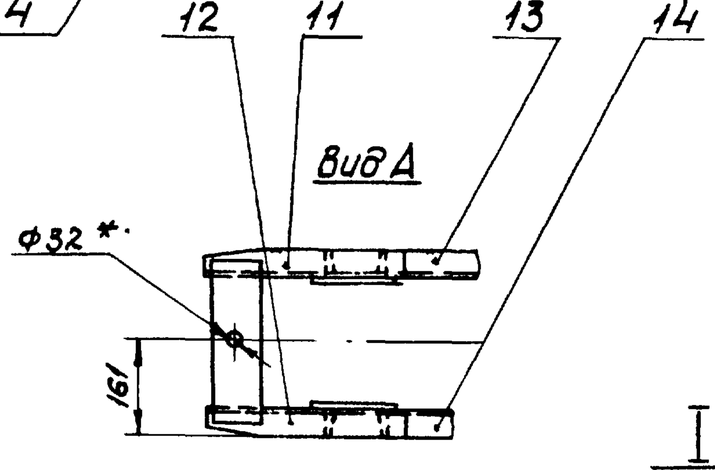
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

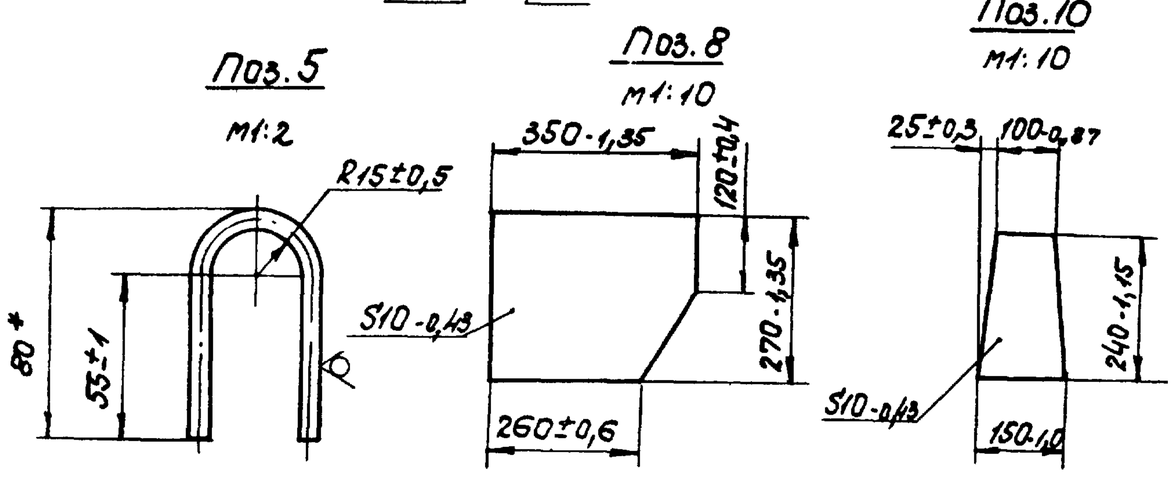
Копировал Формат А1

А22В010.240СБ

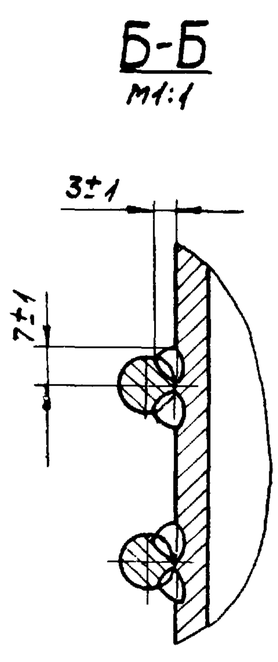


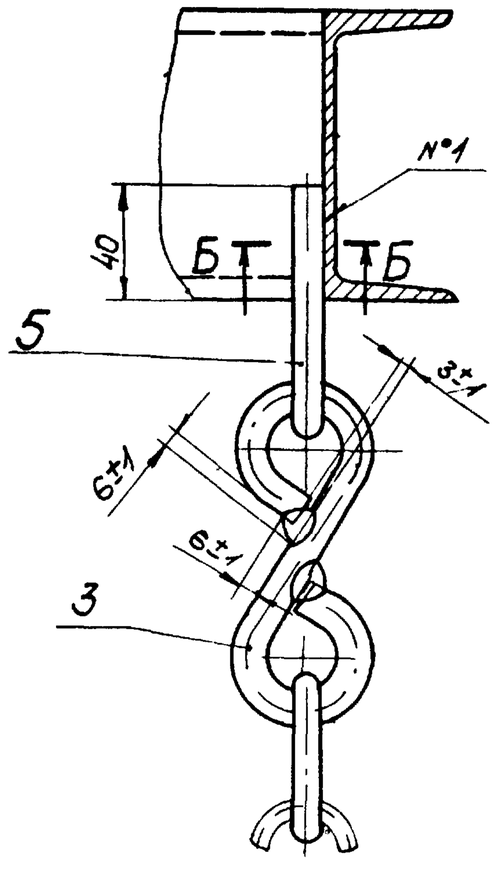






I
м1:2





1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.
2. * Размеры для справок.
3. Несоосность отверстий Ø32 относительно общей оси не более 0,5мм.
4. Сварные швы Т1, Т3, С2 по ГОСТ 5264-69.
   Сварные швы №1, №2 – сварка ручная электродуговая.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Терзлаков		
Утв.		Спивак		

А22В010.240СБ

Кронштейн. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт.
И	160,2	1:10

Лист | Листов 1

Госстрои СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат: А2

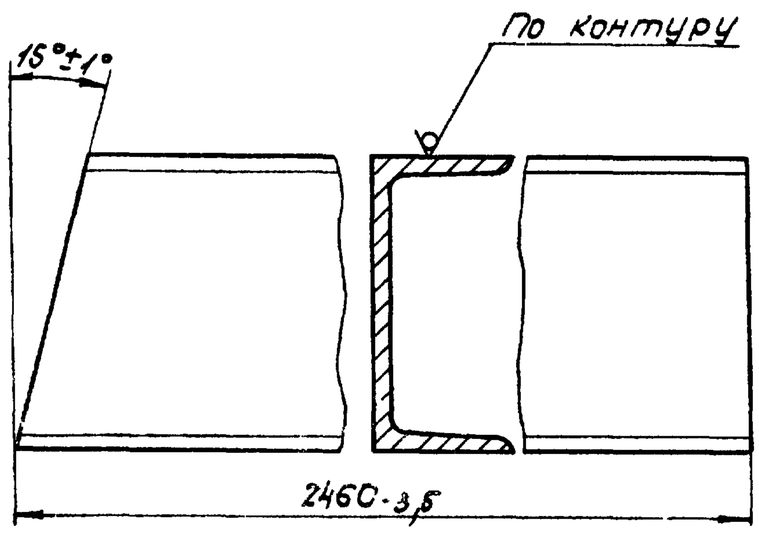
Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

А22В010.218

А22В010.218 - изображено

А22В010.218-01 - зеркальное отражение



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.218

Швеллер

Лит.	Масса	Масшт.
И	21,0	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

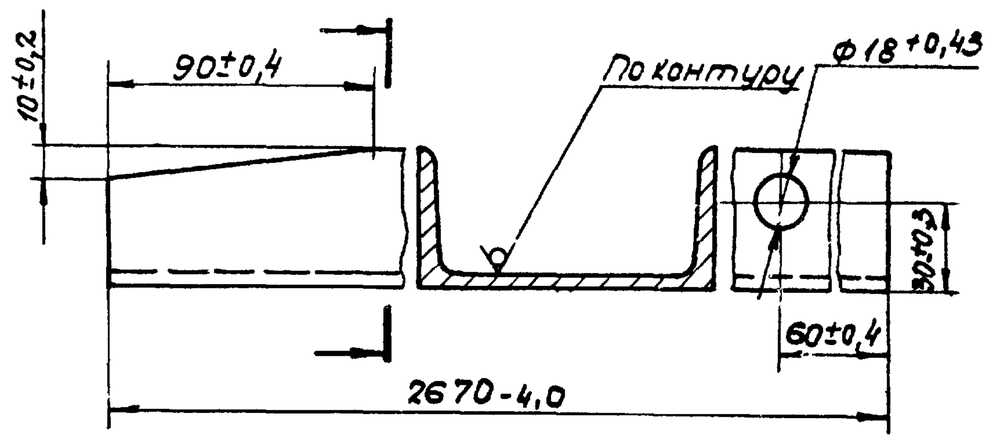
Формат: А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А22В010.219

А22В010.219 - изображено

А22В010.219-01 - зеркальное отражение



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А22В010.219

Швеллер

Лит.	Масса	Масшт.
И	22,8	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

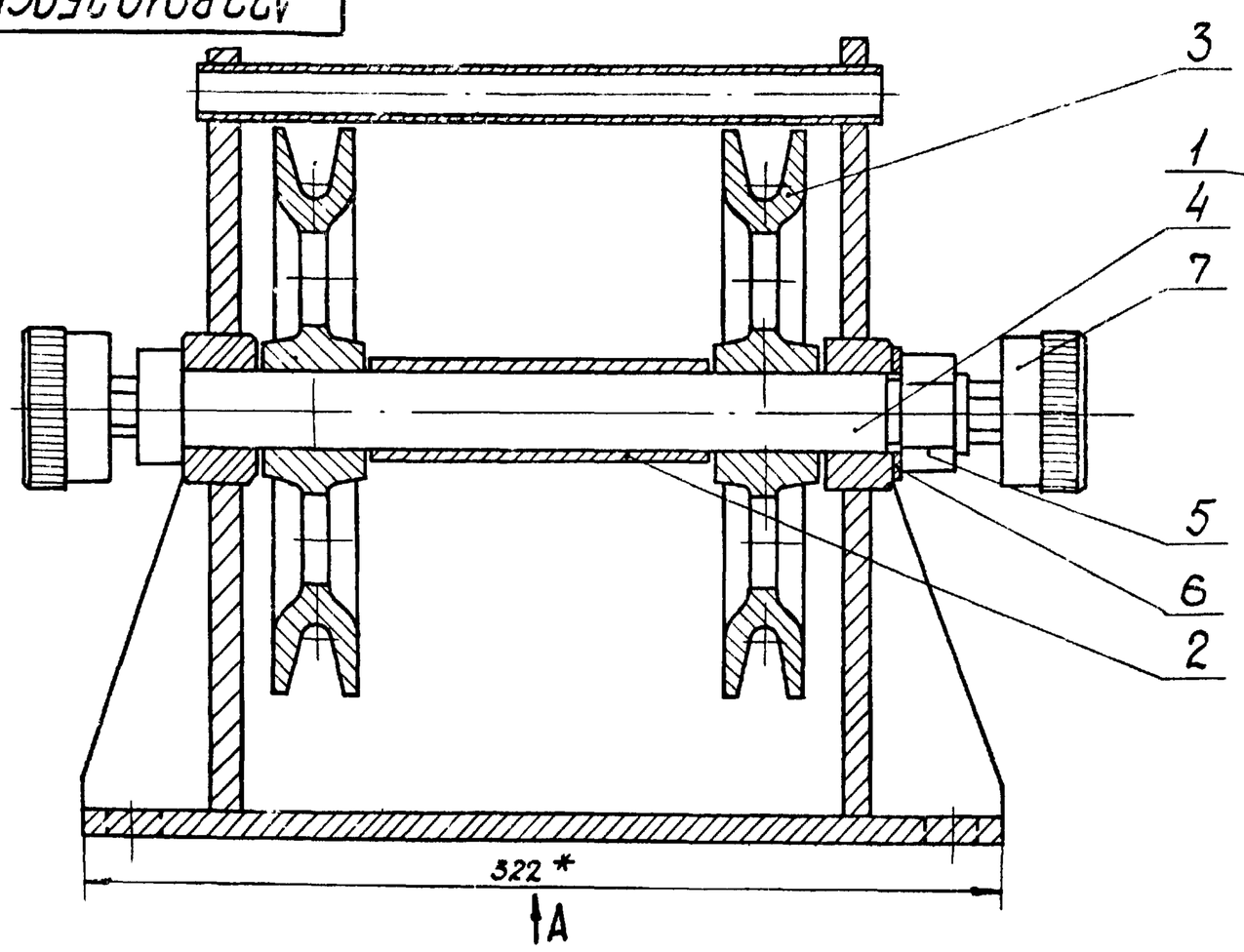
Копировал

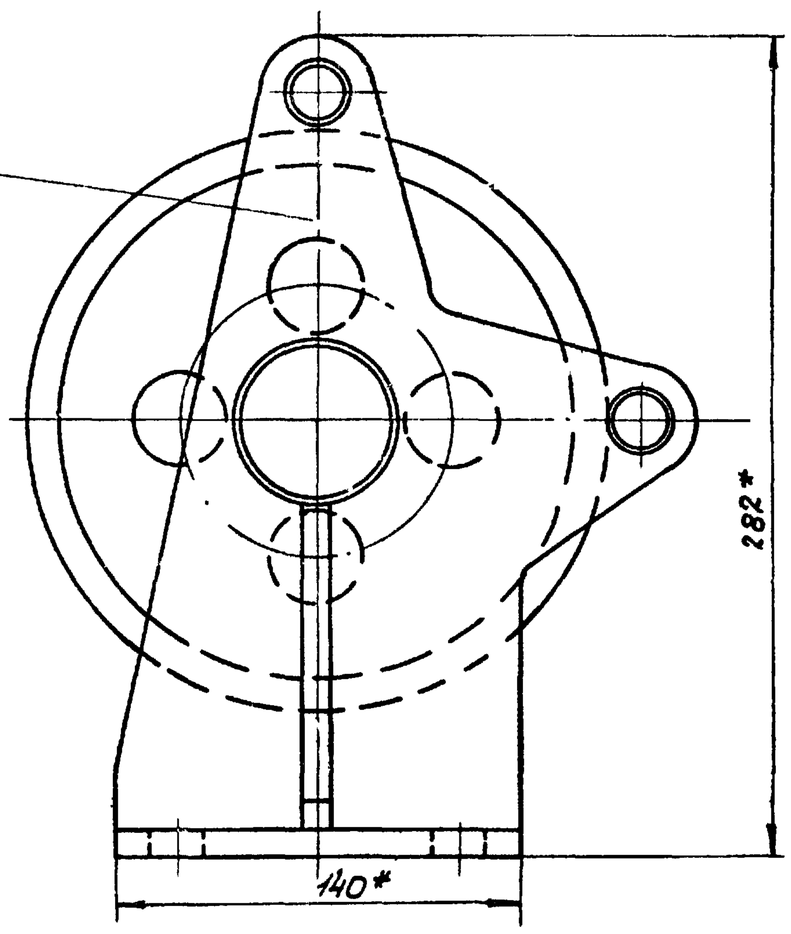
Формат: А4

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А22В010.250СБ

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1





* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Войнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.250СБ

Блок сдвоенный сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	13,4	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

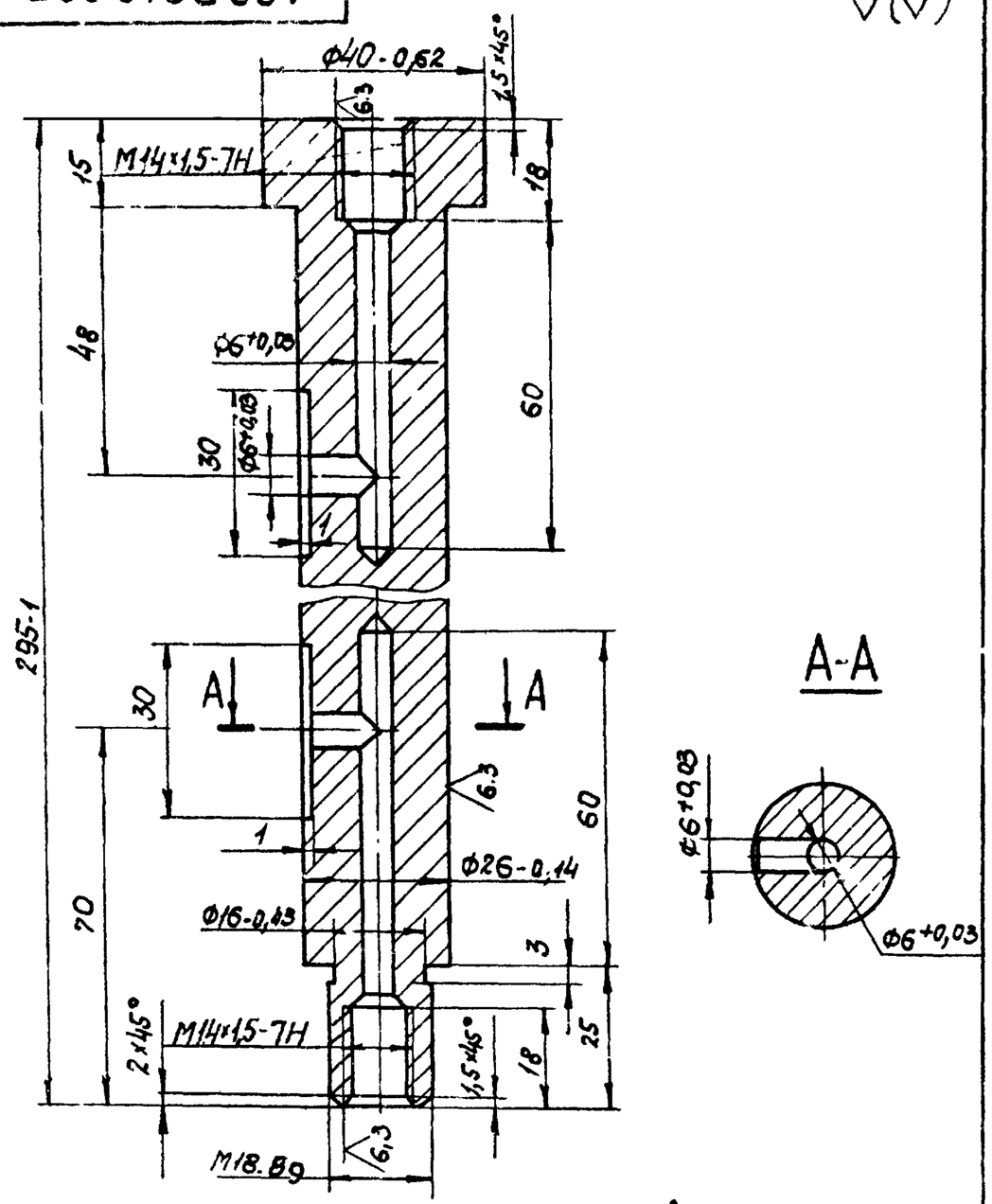
Копировал

Формат: А2

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А22В010.227

12.5



А-А

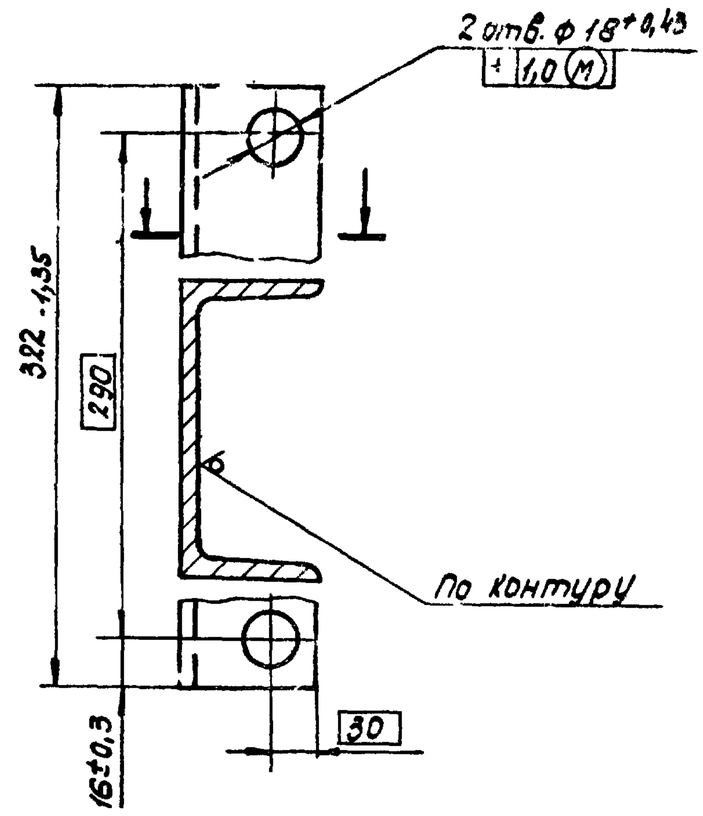
Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.227		
Разраб.		Ямпольская			Ось	Лит.	Масса 1,0	Масшт. 1:1
Пров		Литвак				Лист	Листов 1
Рук. гр.		Грановский			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н. контр.		Мерзлякова					
Утв.		Вайнберг					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат А1

А22В010.221



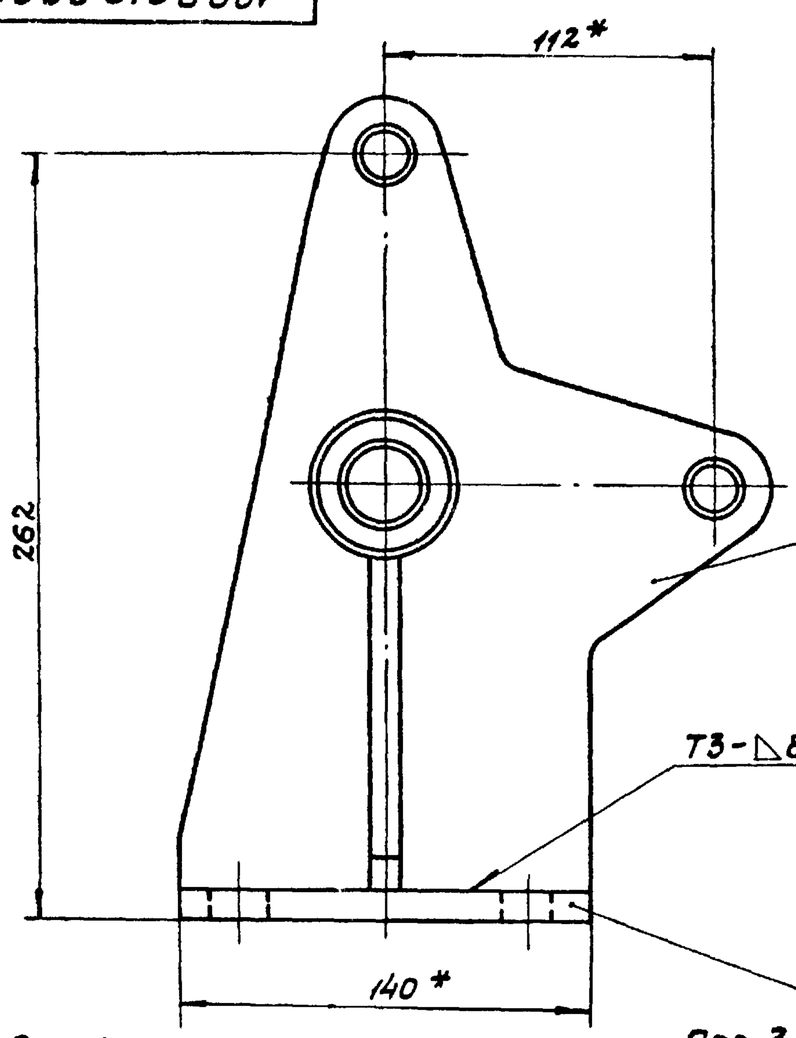
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.221		
Разраб.		Роева			Швеллер	Лит.	Масса 2,76	Масшт. 1:2
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук.гр.		Грановский			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н. контр.		Мерзлякова					
Утв.		Вайнберг					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат А1

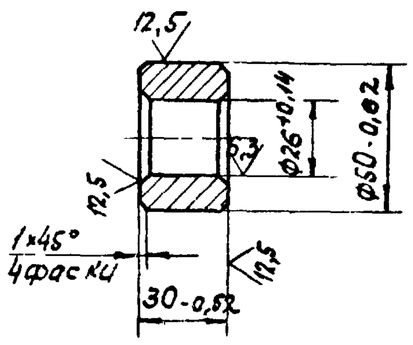
А22В010.260СБ

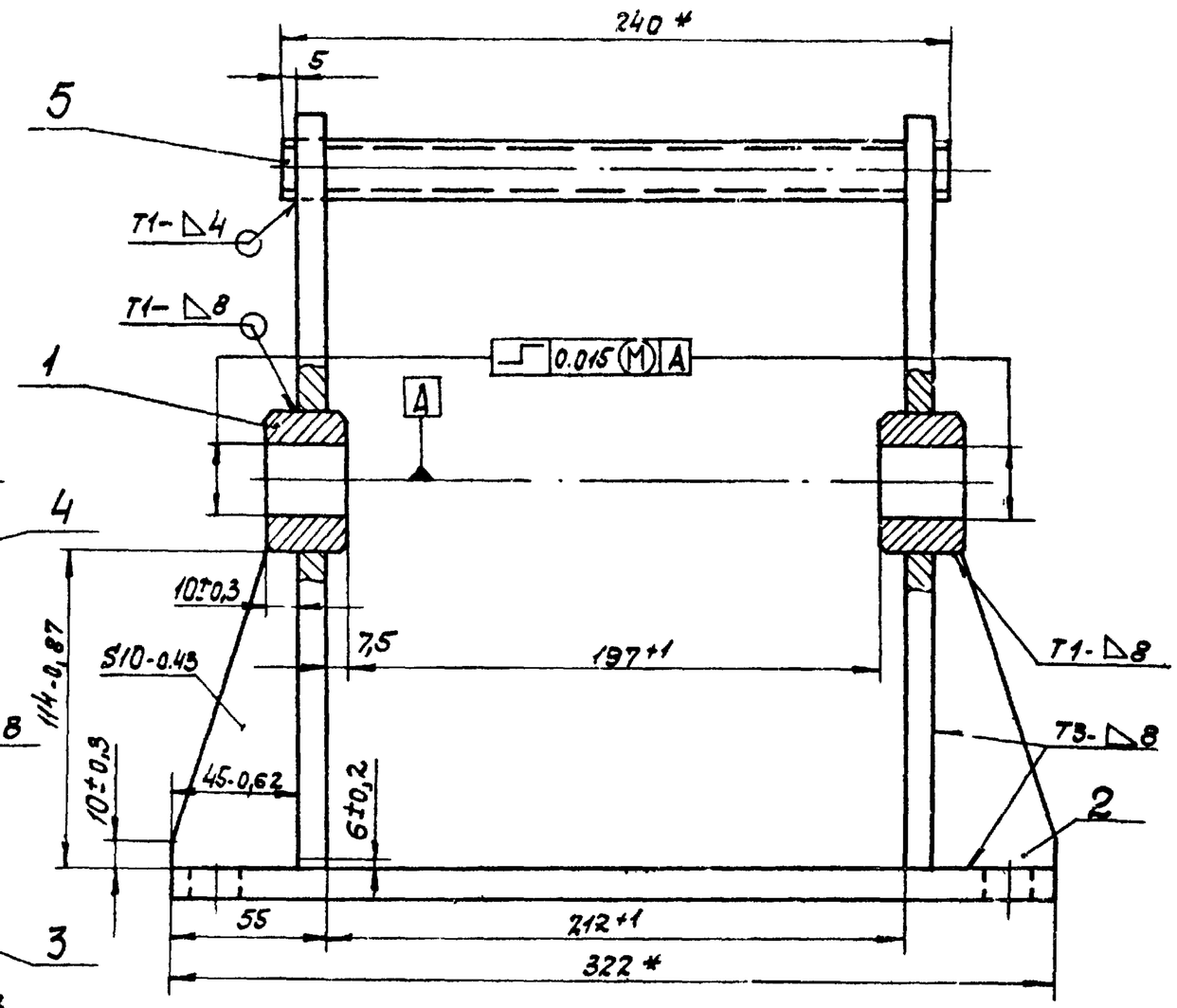
Серия 4.903-13 Выпуск 1-1



Поз. 1

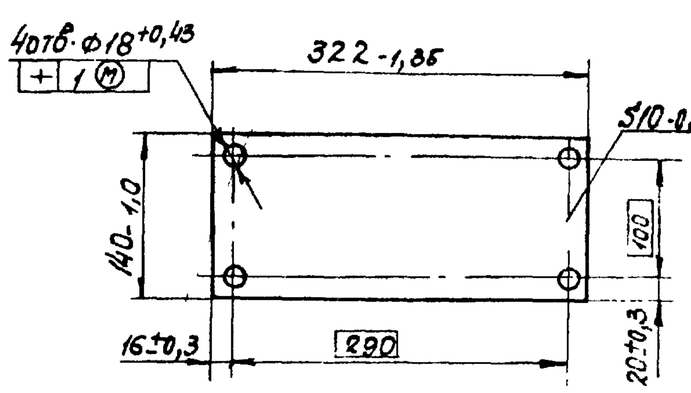
м 1:2





Поз. 3

м 1:5

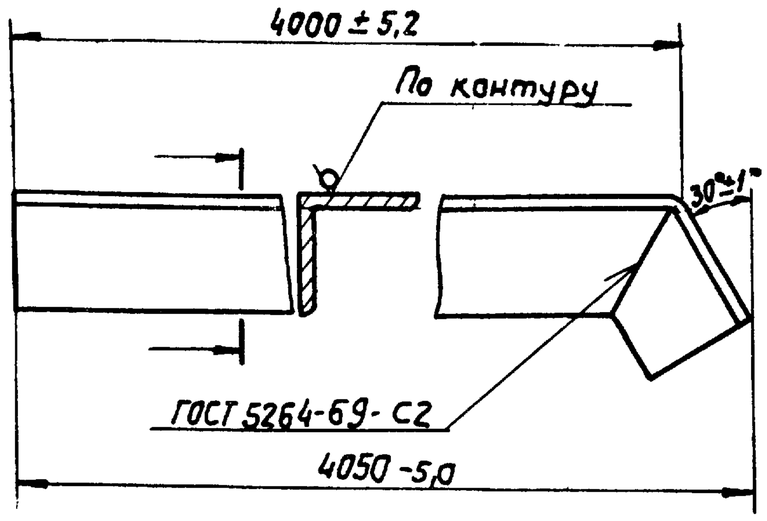


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.
2. * Размеры для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А22В010.260СБ		
Разраб.		Ямпольская			Стойка	Лит.	Масса 7,45	Масшт. 1:2
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук. гр.		Грановский			Сборочный чертеж	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Гл. спец.		Вайнберг					
Н. контр.		Мерзлякова					
Утв.		Спивак					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат А2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайндерг		

А22В010.239

Поручень

Лит.	Масса	Масшт.
И	9,7	1:2
Лист	Листов 1	

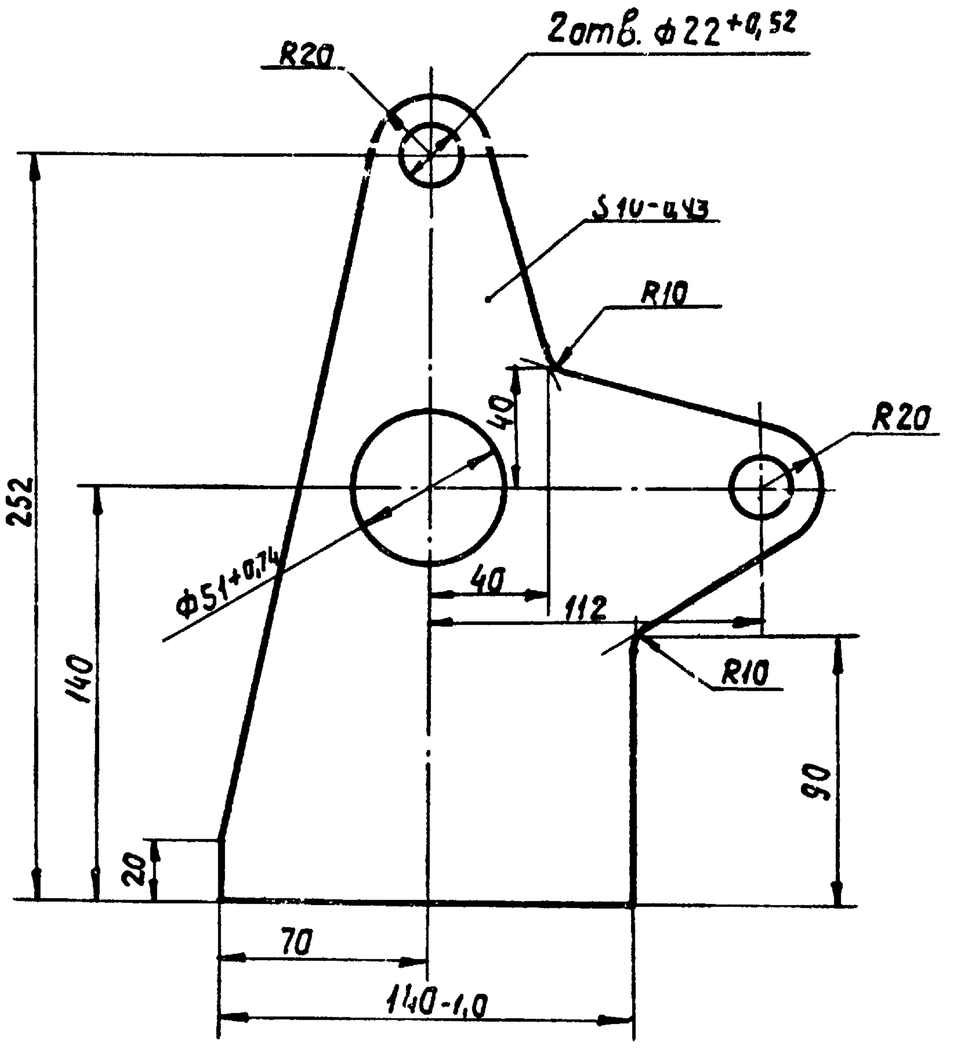
Уголок Б·40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Фа-

Формат: 11

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ1

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайндерг		

А22В010.232

Стойка

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,21	1:2
Лист	Листов 1	

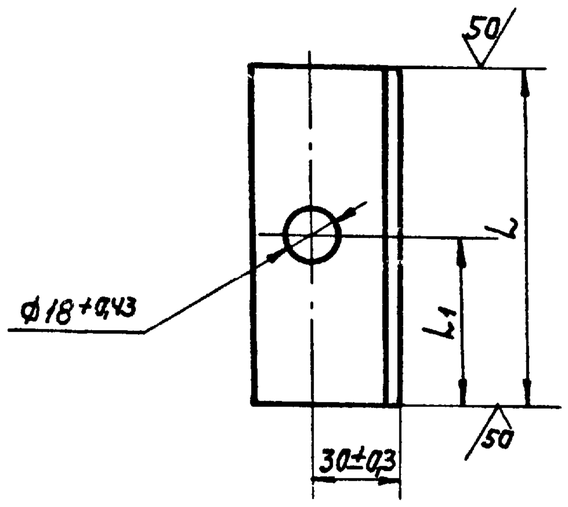
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Фа

Формат 11

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L1	
А22В010.238	160-1,0	80±0,4	0,49
-01	116-0,37	58±0,4	0,35

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайндерг		

А22В010.238

Уголок

Лит.	Масса	Масшт.
И	См. подл.	—
Лист	Листов 1	

Уголок Б·50×50×4 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Фа-

Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация.		
22			А22В010.270.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А22В010.238	Уголок	2	
		2	-01	Уголок	2	
11		3	А22В010.239	Поручень	1	
Б4		4	А22В010.241	Пруток		
				Круг В16 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-58		
				L=900-2,2	8	1,42кг
Б4		5	А22В010.242	Ступенька		
				Сталь листовая		
				рифленая δ=5		
				ГОСТ 8568-57		
				240-1,15 × 600-1,8	15	6,1кг
Б4		6	А22В010.243	Тетива		
				Полоса 10×100 ГОСТ 103-57 / Ст3 ГОСТ 535-58	2	34,5кг
Б4		7	А22В010.244	Лист		
				Полоса 6×50 ГОСТ 103-57 / Ст3 ГОСТ 535-58		
				L=600-1,55	15	1,4кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайндерг		

А22В010.270

Лестница

Лит.	Лист	Листов
Н		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Фа-

Формат: 11

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23В035.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	А23В035.001	Патрубок		
				Труба 15 ГОСТ3262-75	2	0,05кг
БЧ		2	А23В035.002	Опора 40-0,62×50-0,74		
				Лист $\frac{Б5\ ГОСТ19903-74}{Ст.3\ ГОСТ14637-69}$	3	0,08кг
БЧ		3	А23В035.003	Уголок L=670-2,0		
				Уголок $\frac{Б\cdot25\times25\times4\ ГОСТ8509-72}{Ст.3\ ГОСТ535-58}$	3	0,98кг
			Переменные данные для исполнений:			
				А23В035.000		
				Детали		
11		4	А23В035.004	Крышка	1	
		5	-09	Крышка	1	
11		6	А23В035.005	Корпус	1	
БЧ		7	А23В035.006	Патрубок L=37-0,62		
				Труба 8 ГОСТ3262-75	2	0,02кг
				А23В035.000-01		
				Детали		
11		4	А23В035.004-01	Крышка	1	
		5	-10	Крышка	1	

Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата | Инв.№подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Терлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В035.000

Колпак воздушный

Лит.	Лист	Листов
К	1	3

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		6	А23В035.005-01	Корпус		
БЧ		7	А23В035.007	Патрубок L=31-0,62		
				Труба 8 ГОСТ3262-75	2	0,02кг
				А23В035.000-02		
				Детали		
11		4	А23В035.004-01	Крышка	1	
		5	-10	Крышка	1	
11		6	А23В035.005-01	Корпус	1	
БЧ		7	А23В035.008	Патрубок L=37-0,62		
				Труба 8 ГОСТ3262-75	2	0,02кг
				А23В035.000-03		
				Детали		
11		4	А23В035.004-02	Крышка	1	
		5	-11	Крышка	1	
11		6	А23В035.005-02	Корпус	1	
БЧ		7	А23В035.009	Патрубок L=37-0,62		
				Труба 8 ГОСТ3262-75	2	0,02кг
				А23В035.000-04		
				Детали		
11		4	А23В035.004-03	Крышка	1	
		5	-12	Крышка	1	
11		6	А23В035.005-03	Корпус	1	
БЧ		7	А23В035.011	Патрубок L=37-0,62		
				Труба 10 ГОСТ3262-75	2	0,03кг
				А23В035.000-05		
				Детали		
11		4	А23В035.004-04	Крышка	1	
		5	А23В035.004-13	Крышка	1	
11		6	А23В035.005-04	Корпус	1	
БЧ		7	А23В035.012	Патрубок L=37-0,62		
				Труба 25 ГОСТ3262-75	2	0,08кг

Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата | Инв.№подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А23В035.000

Лист 2

Копировал: Дзино Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				А23В035.000-06		
				Детали		
11		4	А23В035.004-05	Крышка	1	
		5	-14	Крышка	1	
11		6	А23В035.005-05	Корпус	1	
БЧ		7	А23В035.013	Патрубок L=37-0,62		
				Труба 25 ГОСТ3262-75	2	0,08кг
				А23В035.000-07		
				Детали		
11		4	А23В035.004-06	Крышка	1	
		5	-15	Крышка	1	
11		6	А23В035.005-06	Корпус	1	
БЧ		7	А23В035.014	Патрубок L=37-0,62		
				Труба 32 ГОСТ3262-75	2	0,1кг
				А23В035.000-08		
				Детали		
11		4	А23В035.004-07	Крышка	1	
		5	-16	Крышка	1	
11		6	А23В035.005-07	Корпус	1	
БЧ		7	А23В035.015	Патрубок L=37-0,62		
				Труба 32 ГОСТ3262-75	2	0,1кг
				А23В035.000-09		
				Детали		
11		4	А23В035.004-08	Крышка	1	
		5	-17	Крышка	1	
11		6	А23В035.005-08	Корпус		
БЧ		7	А23В035.016	Патрубок		
				Труба 40 ГОСТ3262-75		
				L=37-0,62	2	0,16кг

Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата | Инв.№подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

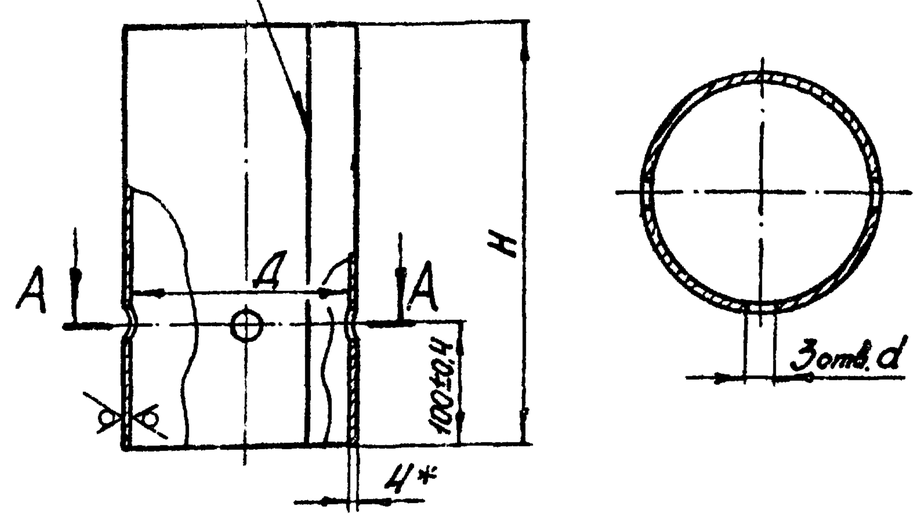
А23В035.000

Лист 3

Копировал: Дзино Формат: 11

А23В035.005

ГОСТ5264-69-С2



Обозначение	Размеры, мм Д	d	Н	Масса, кг
А23В035.005	$120^{+0,87}$	$14^{+0,43}$	358-1,35	4,1
-01			360-1,35	4,1
-02			362-1,35	4,2
-03	$200^{+1,15}$	$18^{+0,43}$	484-1,35	6,4
-04	$250^{+1,15}$	$34^{+0,62}$	482-1,35	11,9
-05			486-1,35	11,9
-06	$300^{+1,35}$	$43^{+0,62}$	484-1,35	6,3
-07	$350^{+1,35}$		582-1,8	20,0
-08	$450^{+1,55}$	$49^{+0,62}$	578-1,8	25,7

*Размер для справок

Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата | Инв.№подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Терлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В035.005

Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—

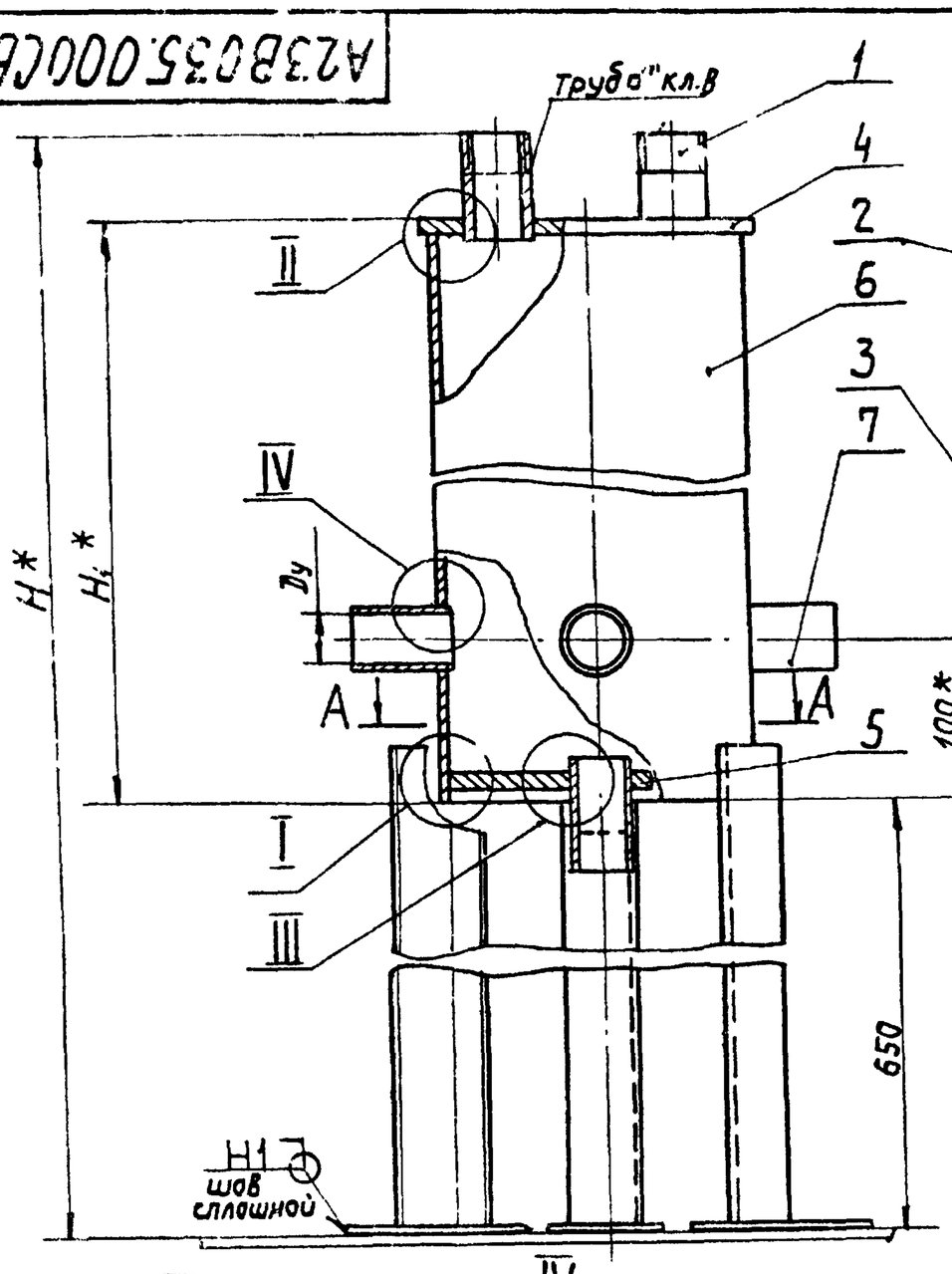
Лист | Листов 1

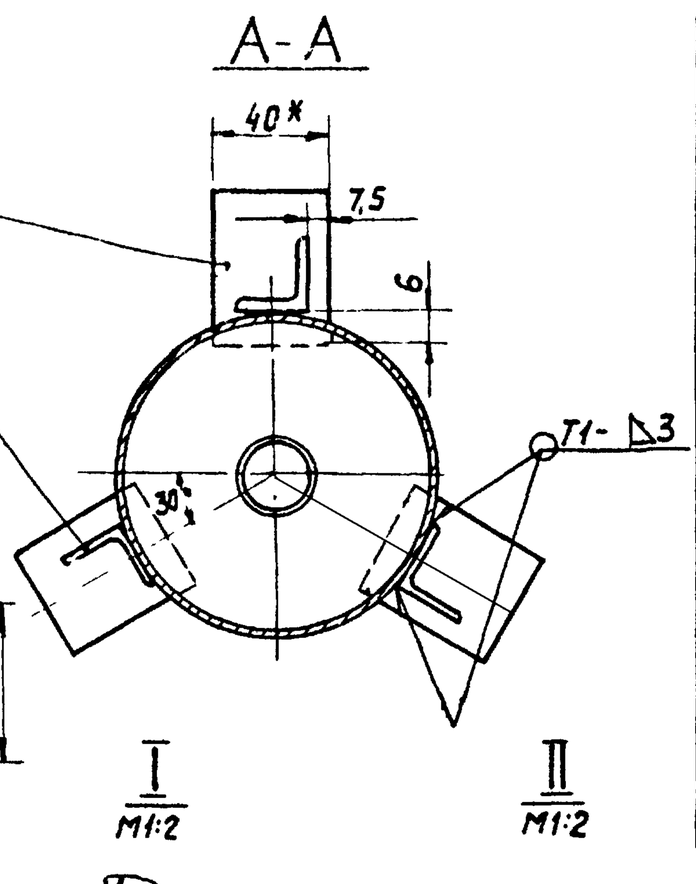
Материал: Б4,0 ГОСТ19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ14637-69

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

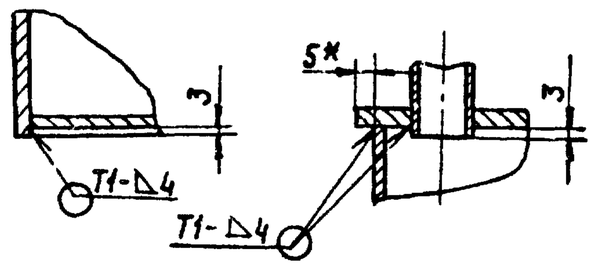
Копировал: Дзино Формат: 11

А23В035.000СБ





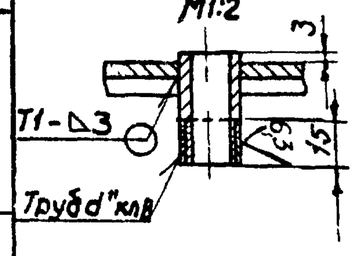
I
M1:2



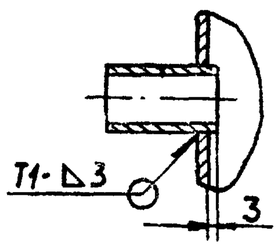
II
M1:2

Обозначение	Марка насоса	Размеры мм D	Dy	H1	H	a	Масса кг
А23В035.000	НД 25/40	120	8	370	1070	1/4	9,75
-01	НД 40/26						9,22
-02	НД 63/16						9,22
-03	НД 100/10						9,12
-04	НД 160/25	200	10	500	1200	3/8	18,64
-05	НД 400/16	250	25			1	30,08
-06	НД 630/10						16,94
-07	НД 1000/10	300	32			1 1/4	28,38
-08	НД 1600/10	350					48,88
-09	НД 2500/10	450	40	500	1300	1 1/2	61,06

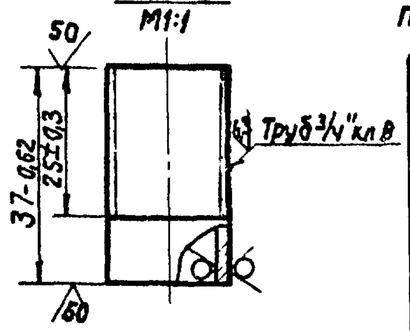
III
M1:2



IV
M1:2



Поз. 1
M1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.
2. * Размеры для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Покрытие колпака осуществлять по проекту водоподготовки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Гл. спец.		Вайндерг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А23В035.000СБ

Колпак воздушный
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	смотри табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

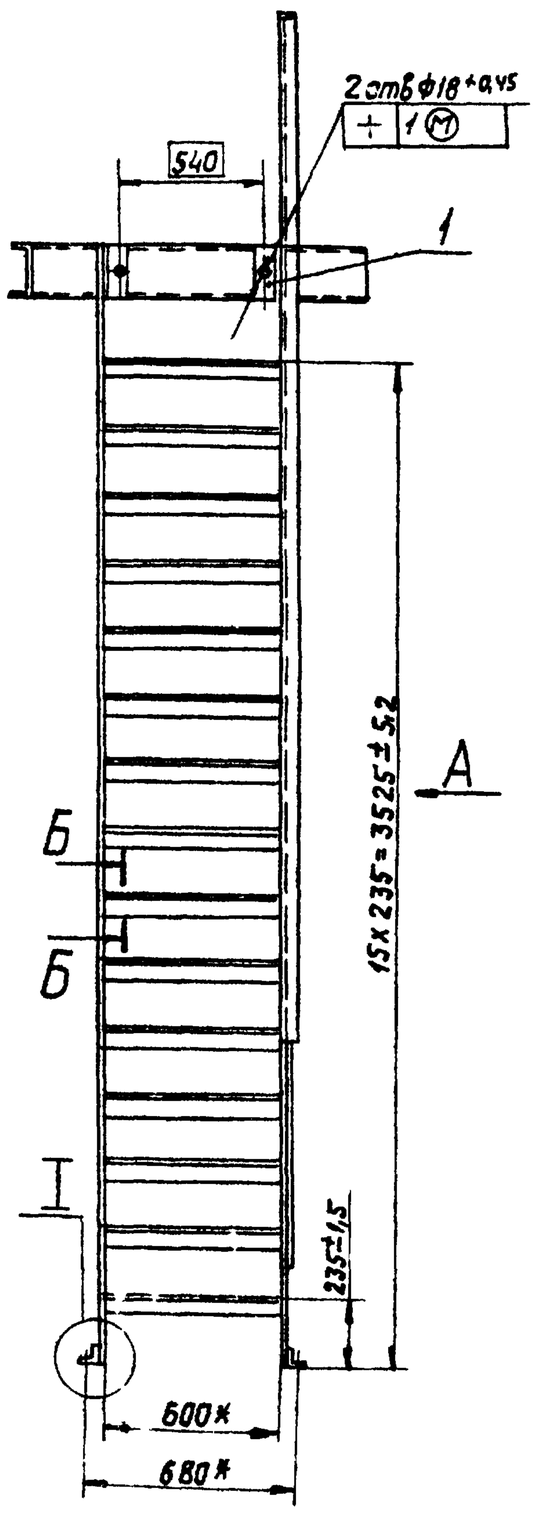
Копировал: Фа- Формат: А2

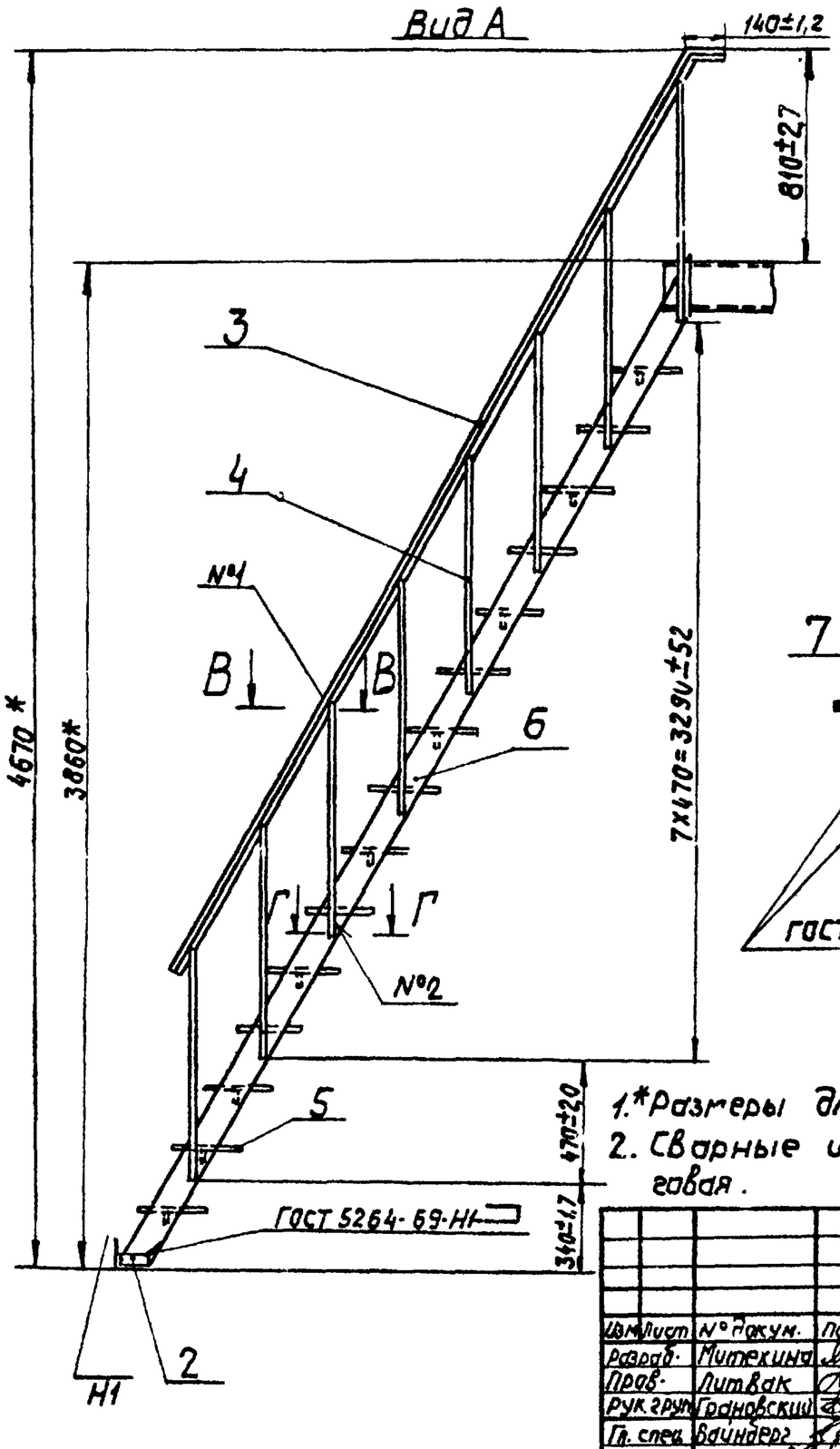
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

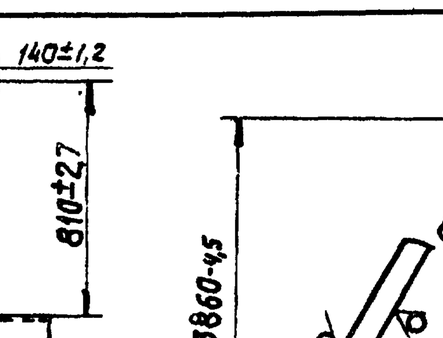
А22В010.270СБ

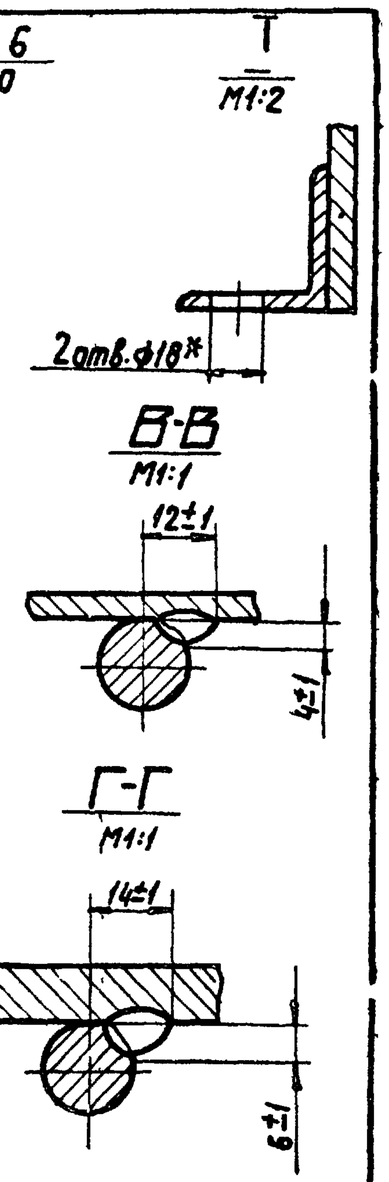
Выпуск 1-1

Серия 4.903-13









1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы №1; №2 - сварка ручная электродуговая.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Гл. спец.		Вайндерг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А22В010.270СБ

Лестница
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	204,2	1:20
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Фа- Формат: А2

А23В035.004

Рис.1

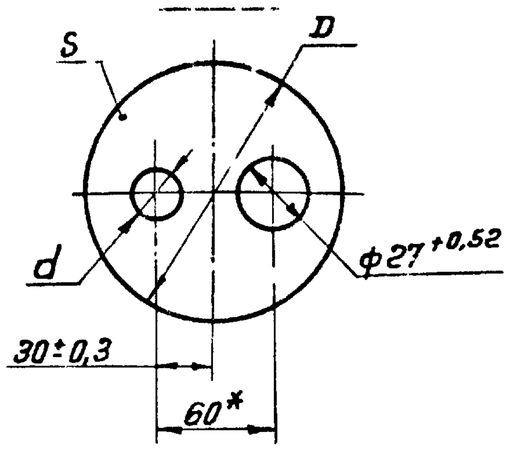
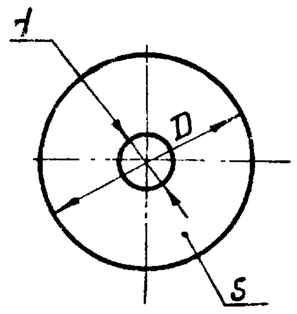


Рис.2



Продолжение

Обозначение	Рис	Размеры, мм D	d	S	Масса кг
А23В035.004	1			12-0,43	1,3
-01		138-1,0	14 +0,43	10-0,36	1,0
-02				8-0,36	0,9
-03		218-1,15	18 +0,43	16-0,43	4,6
-04		268-1,35	34 +0,62	18-0,43	8,0
-05				14-0,43	6,2
-06		318-1,35	43 +0,62	16-0,43	10,0
-07		368-1,55		18-0,43	15,0
-08		468-1,55	49 +0,62	22-0,52	16,0
-09	2	118-0,87	14 +0,43	12-0,43	1,03
-10				10-0,36	0,9
-11				8-0,36	0,7
-12		198-1,15	18 +0,43	16-0,43	4,3
-13		248-1,15	34 +0,62	18-0,43	6,9
-14				14-0,43	5,4
-15		298-1,22	43 +0,62	16-0,43	8,8
-16		348-1,35		18-0,43	13,4
-17		448-1,85	49 +0,62	22-0,52	15,8

* Размер для справок

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр		Мерзлякова		
Утв		Вайнберз		

А23В035.004

Крышка

Лит: И | Масса: смотри табл. | Масштаб: —

Лист | Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат 11

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			А23В037.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А23В037.010	Крышка	1	
11		2	А23В037.020	Корпус	1	
11		3	А23В037.030	Крышка	1	
11		4	А23В037.040	Стакан	1	
11		5	А23В037.050	Патрубок	2	
				Детали		
Б4		6	А23В037.001	Прокладка Резина-пластина ЗТ-М ГОСТ 7338-77 ф268-1,35 х ф222 +1,15	1	0,003 кг
11		7	А23В037.002	Опора	4	
		8	-01	Опора	4	
Б4		9	А23В037.003	Пластина Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69 400-0,8 х 350-0,8	1	5,5 кг

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр		Мерзлякова		
Утв		Вайнберг		

А23В037.000

Осушитель воздуха

Лит: И | Лист 1 | Листов 2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		10	А23В037.004	Прокладка Резина-пластина ЗТ-М ГОСТ 7338-77 ф30-0,52 х ф20-0,52		
				Стандартные изделия		
		11		Болт М20х60.36 ГОСТ 7798-70	8	
		12		Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70	8	
		13		Кран пробно-спускной 10Б19бк Ду 1/2" ГОСТ 8730-67	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

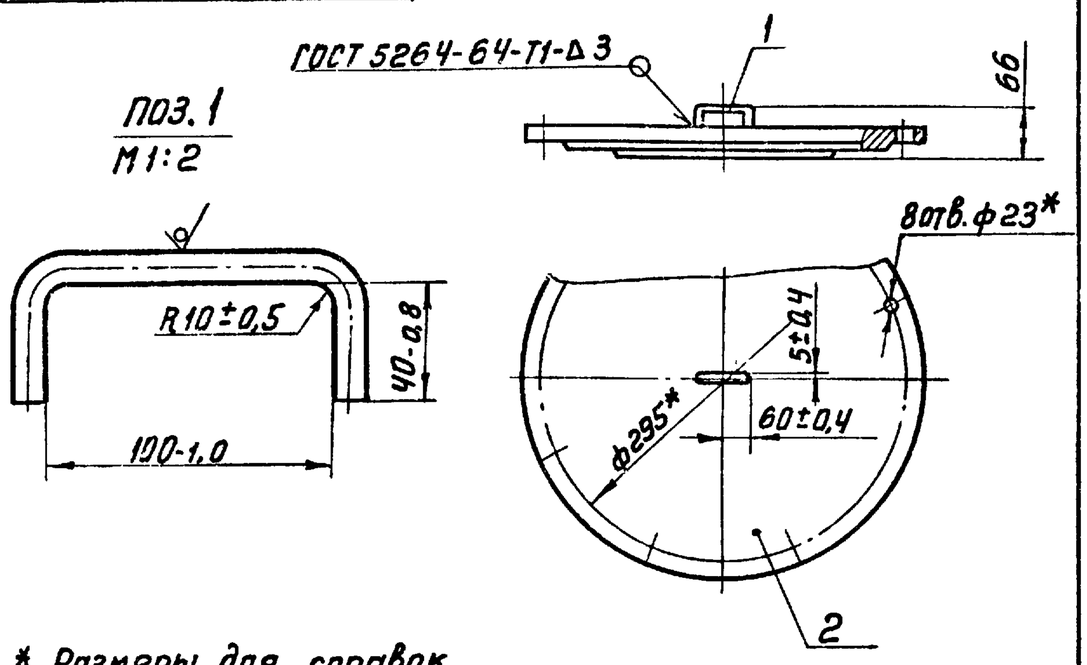
Изл	Лист	№ докум	Подп.	Дата

А23В037.000

Лист 2

Формат А4

А23В037.010



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4		1	А23В037.006	Ручка Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-58	1	0,1 кг
				Стандартные изделия		
		2		Заглушка 200-10 ГОСТ 12836-67	1	

А23В037.010

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

Крышка

Лит. | Масса 9,19 | Масштаб 1:5

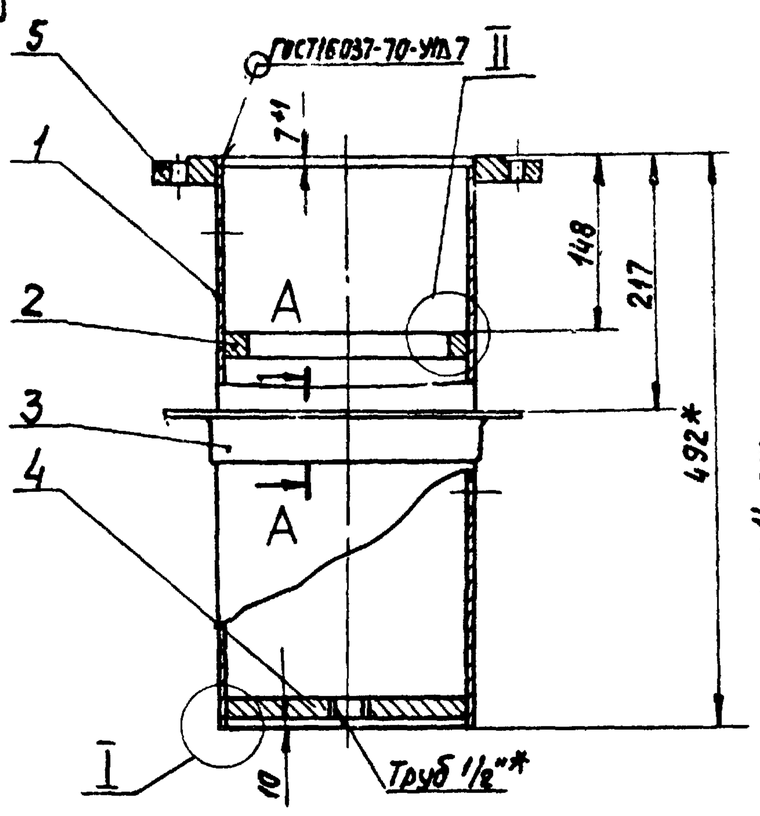
Лист | Листов 1

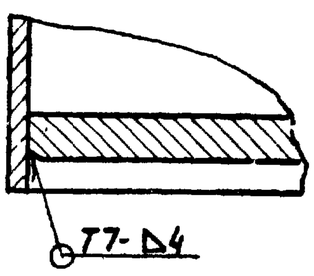
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

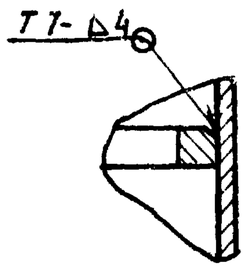
Кол. Терехм

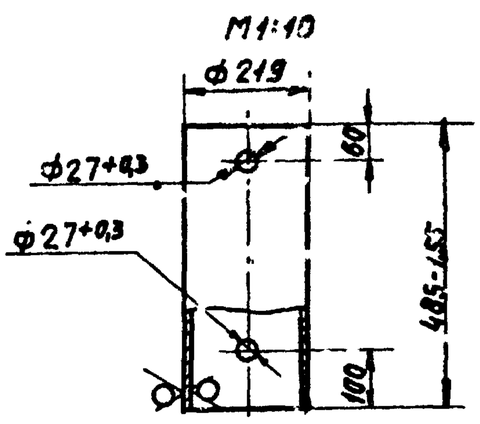
Формат 11

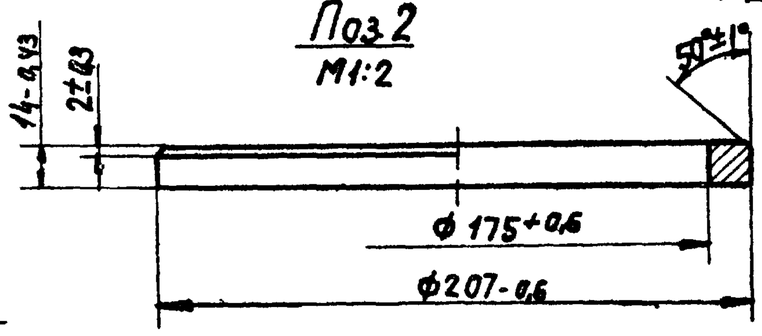
А23В037.020СБ

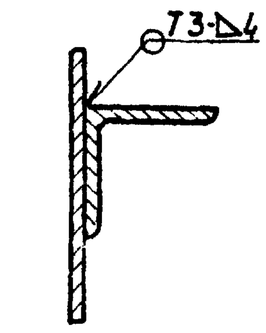


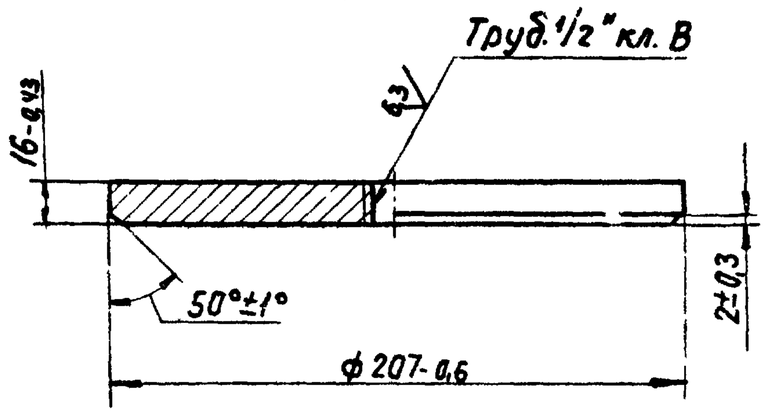










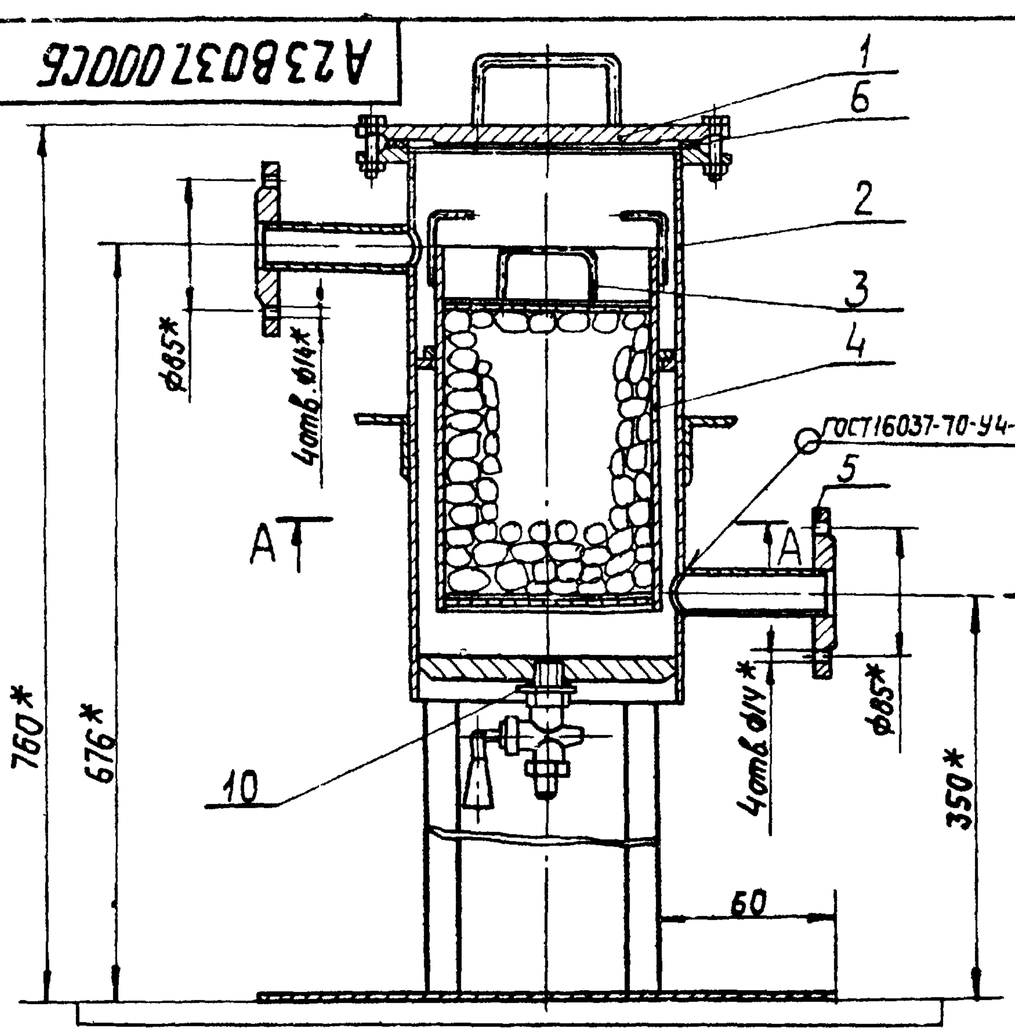


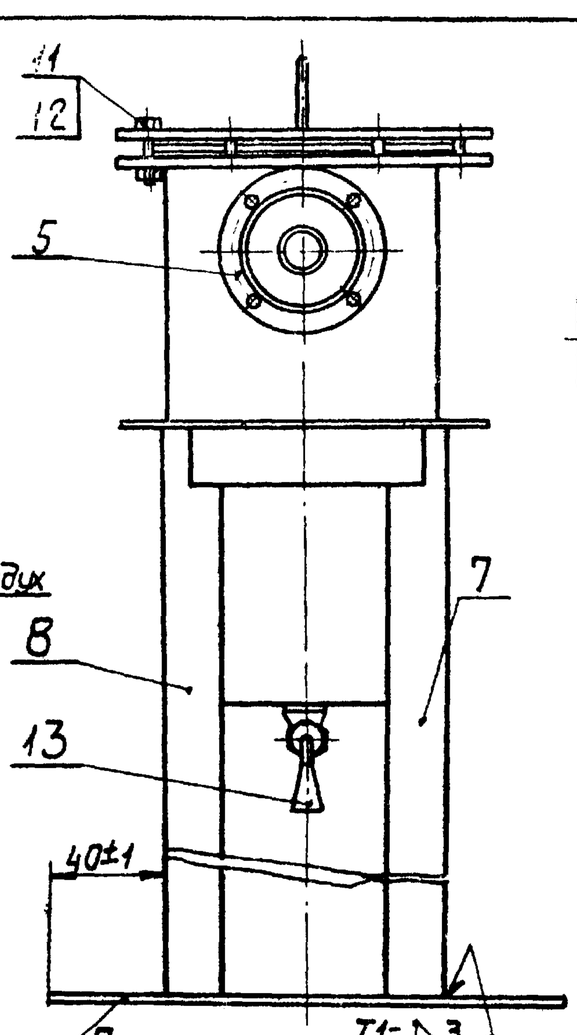
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9
2. * Размеры для справок.
3. Сварные швы Т3, Т7 по ГОСТ 5264-69

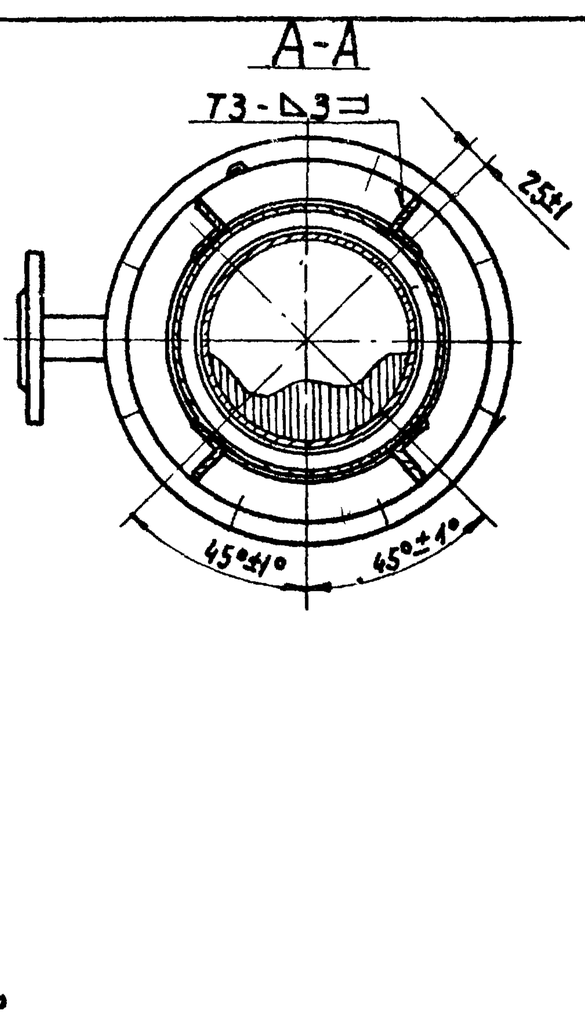
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В037.020СБ			
Разраб.		Митехина			Корпус. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	31,03	1:5
Рук. груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайндерг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Сливак						

Копировал. Формат: 12

А23В037.000СБ







Техническая характеристика

1. Осушитель предназначается для очистки воздуха от остатков воды.
2. Стакан фильтра наполняется алюмогелем или силикагелем.
3. Осушитель работает под давлением 6 кг/см².
4. Осушитель подлежит действию правил ГОСГОРТЕХНАДЗОРА СССР.

Технические требования:

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы Т1; Т3 - по ГОСТ 5264-69
3. Покрытие осушителя осуществлять по проекту водоподготовки
4. Осушитель испытать гидравлическим давлением 9 кг/см².

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В037.000СБ			
Разраб.		Митехина			Осушитель воздуха. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	54,0	1:2
Рук. груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайндерг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Сливак						

Копировал: Формат: 12

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

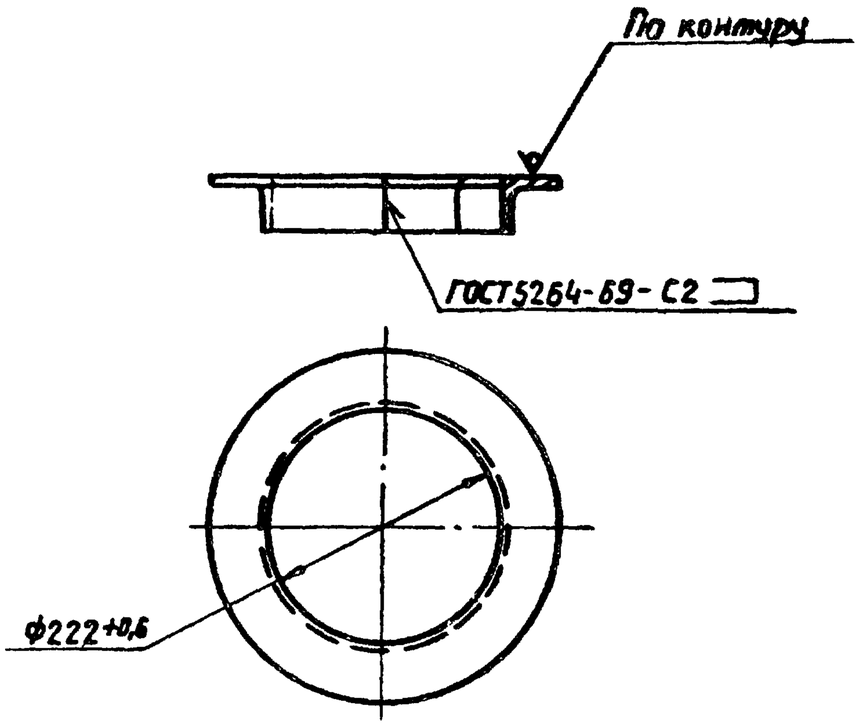
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			А23В037.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А23В037.008	Труба		
				Труба 219х6 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731-74	1	15,3 кг
Б4		2	А23В037.009	Опора		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	1,0 кг
Н		3	А23В037.011	Кольцо	1	
Б4		4	А23В037.012	Дно		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	4,0 кг
				Стандартные изделия		
		5		Фланец 200-10		
				ГОСТ 1255-67	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В037.020			
Разраб.		Митехина			Корпус	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Литвак				И		1
Рук.груп.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Вайндерг						

Копировал: Формат А1

А23В037.011



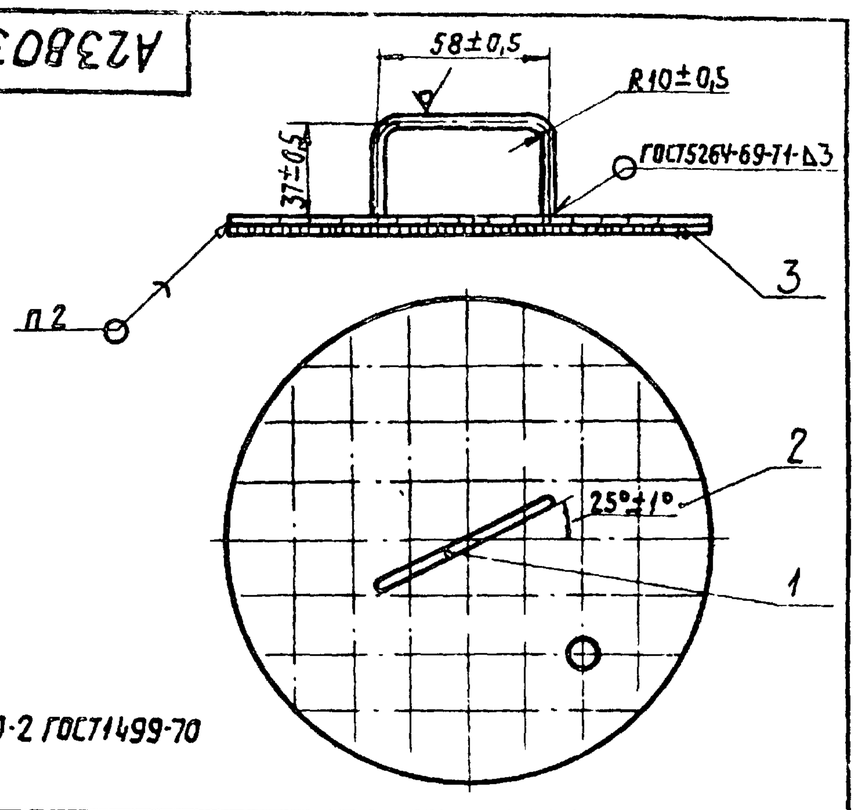
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В037.011			
Разраб.		Рубинская			Кольцо	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	2,73	1:5
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Уголок Б-45х45х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайндерг						

Копировал: Формат А1

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А23В037.030



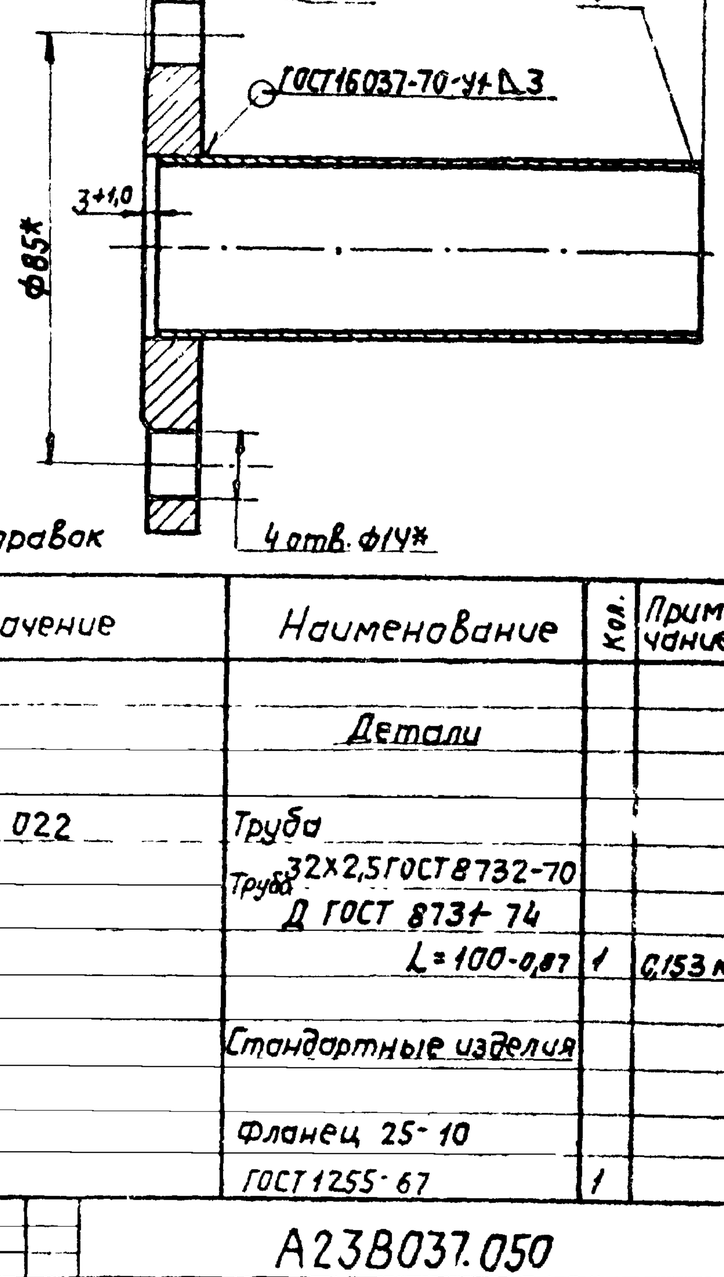
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	А23В037.013	Ручка		
				Круг В6 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,02 кг
Н		2	А23В037.014	Диск		
Б4		3	А23В037.015	Сетка латунная № 05 ГОСТ 6613-73 / ф 165-1	1	0,01 кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В037.030			
Разраб.		Рубинская			Крышка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	0,43	1:2
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Вайндерг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Слувак						

Копировал Формат А1

А23В037.050



*Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	А23В037.022	Труба 32х2,5 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731-74 / L=100-0,87	1	0,153 кг
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 25-10 ГОСТ 1255-67	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В037.050			
Разраб.		Рубинская			Патрубок	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	1,55	1:1
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Вайндерг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Слувак						

Копировал: Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			А23В037.040.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А23В037.014	Диск	1	
Б4		2	А23В037.017	Сетка латунная		
				№05 ГОСТ 6613-73.		
				Ф165-1	1	0,01 кг
11		3	А23В037.018	Стакан	1	
Б4		4	А23В037.019	Кольцо Ст3 ГОСТ 380-71	1	
Б4		5	А23В037.021	Ручка		
				Круг В6 ГОСТ 2590-71		
				Ст3 ГОСТ 380-71	2	0,02 кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

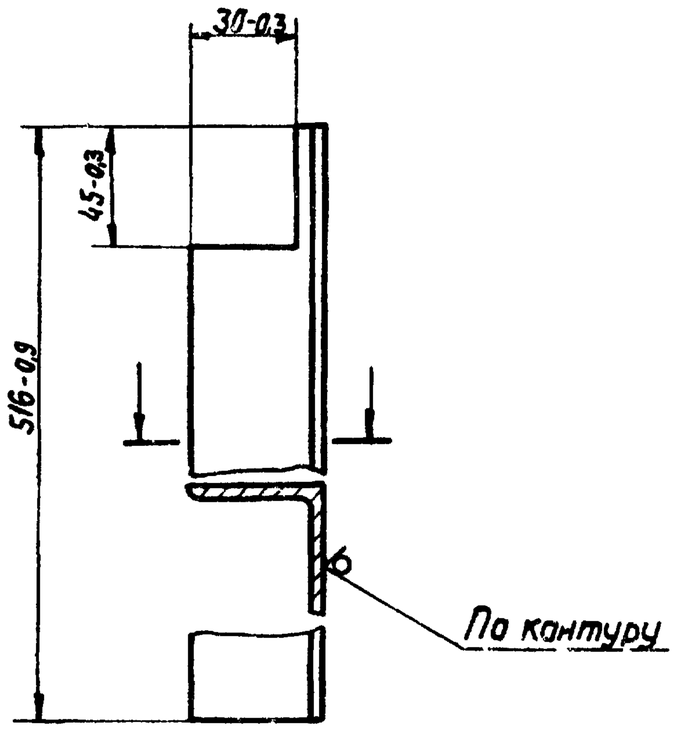
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	А23В037.040			
Разраб.		Раева			Стакан	Лит	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И		
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайндерг						

Копировал. Формат А4

А23В037.002

А23В037.002 - изображено

А23В037.002-01 - зеркальное отражение



Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

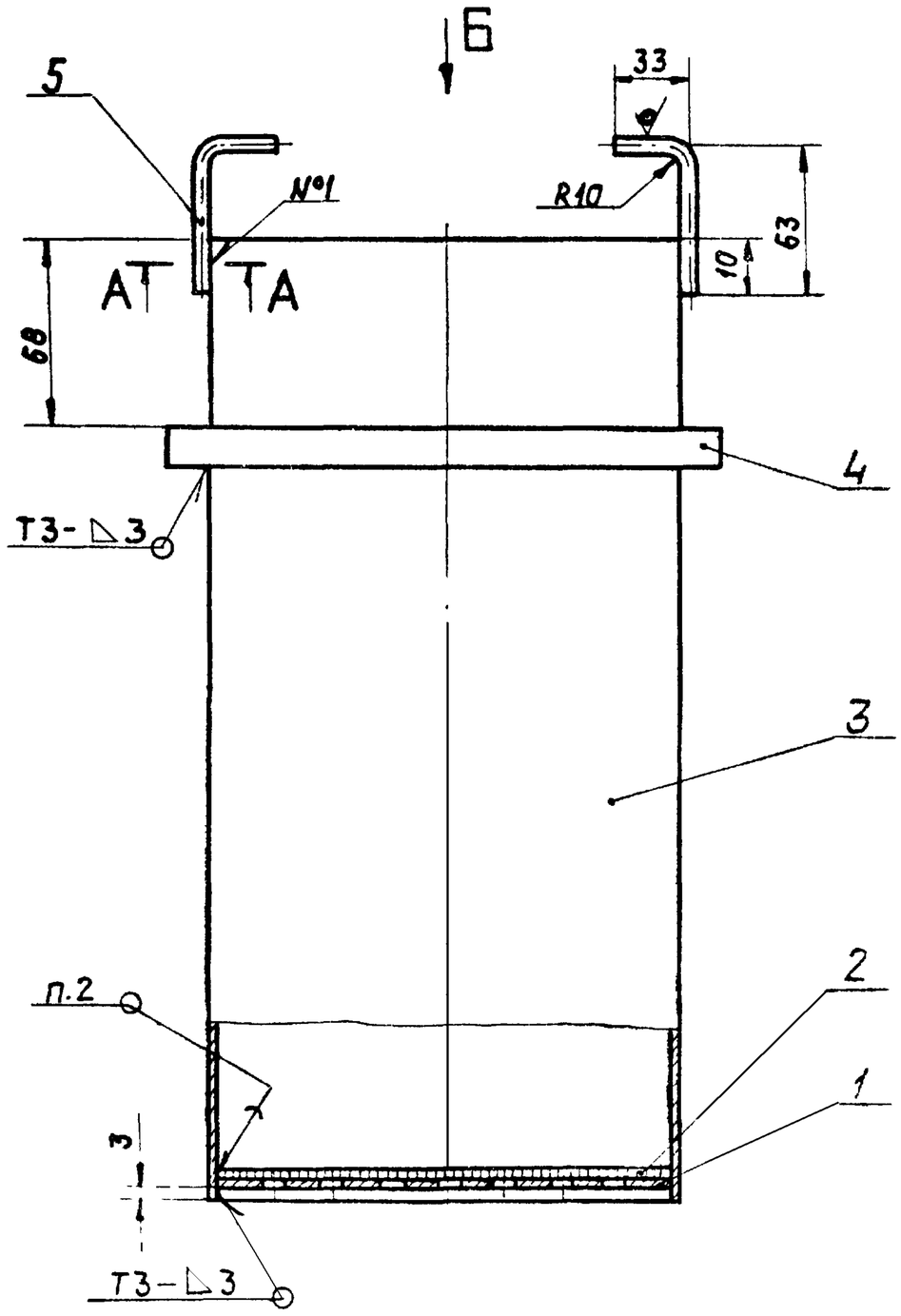
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	А23В037.002			
Разраб.		Митехина			Уголок опорный	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	1,65	1:2
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Уголок Б-45х45х4 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-58	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайндерг						

Копировал. Формат А4

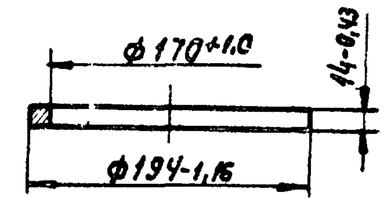
А23В037.040СБ

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

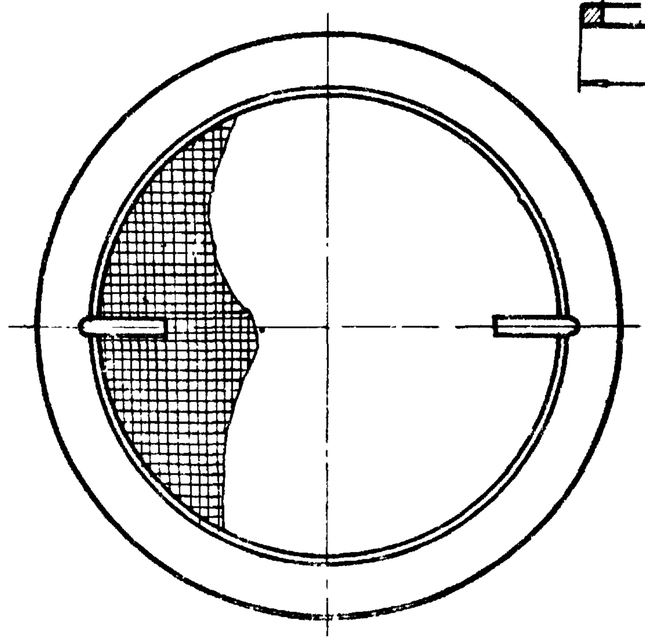
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



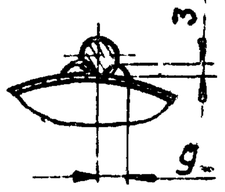
Поз. 4
М1:4



Вид Б



А-А повернуто
М1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.
2. Припой ПОСС-40-2 ГОСТ 1499-70.
3. Сварной шов №1 - сварка ручная электродуговая.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	А23В037.040СБ			
Разраб.		Раева			Стакан Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	42	1:2
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Вайндерг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Сливак						

Копировал. Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А23А015.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А23А015.010	Камера приемная	1	
11		2	А23А015.020	Камера смешения	1	
11		3	А23А015.030	Опора	1	
		4	-01	Опора	1	
				Детали		
Б4		5	А23А015.001	Патрубок		
				Труба 18х2 ГОСТ 8734-70 / Д ГОСТ 8733-74		
				L = 80 - 0,74	1	0,06 кг
11		6	А23А015.002	Фланец	1	
11		7	А23А015.003	Прокладка	1	
		8	-01	Прокладка	3	
11		9	А23А015.004	Трубка	1	
11		10	А23А015.005	Держатель сопла	1	
11		11	А23А015.006	Сопло	1	
11		12	А23А015.007	Диффузор	1	
Б4		13	А23А015.008	Труба		
				Труба 45х2,5 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731-74		
				L = 50 - 0,62	1	0,13 кг

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайндерг		

А23А015.000

Эжектор воздушный

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 2	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		14	А23А015.009	Фланец	2	
11		15	А23А015.011	Фланец	2	
Б4		16	А23А015.012	Труба		
				Труба 45х2,5 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731-74		
				L = 136 - 1	1	0,36 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		17		М12х50.36	4	
		18		М16х60.36	12	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		19		М12.4	4	
		20		М16.4	12	

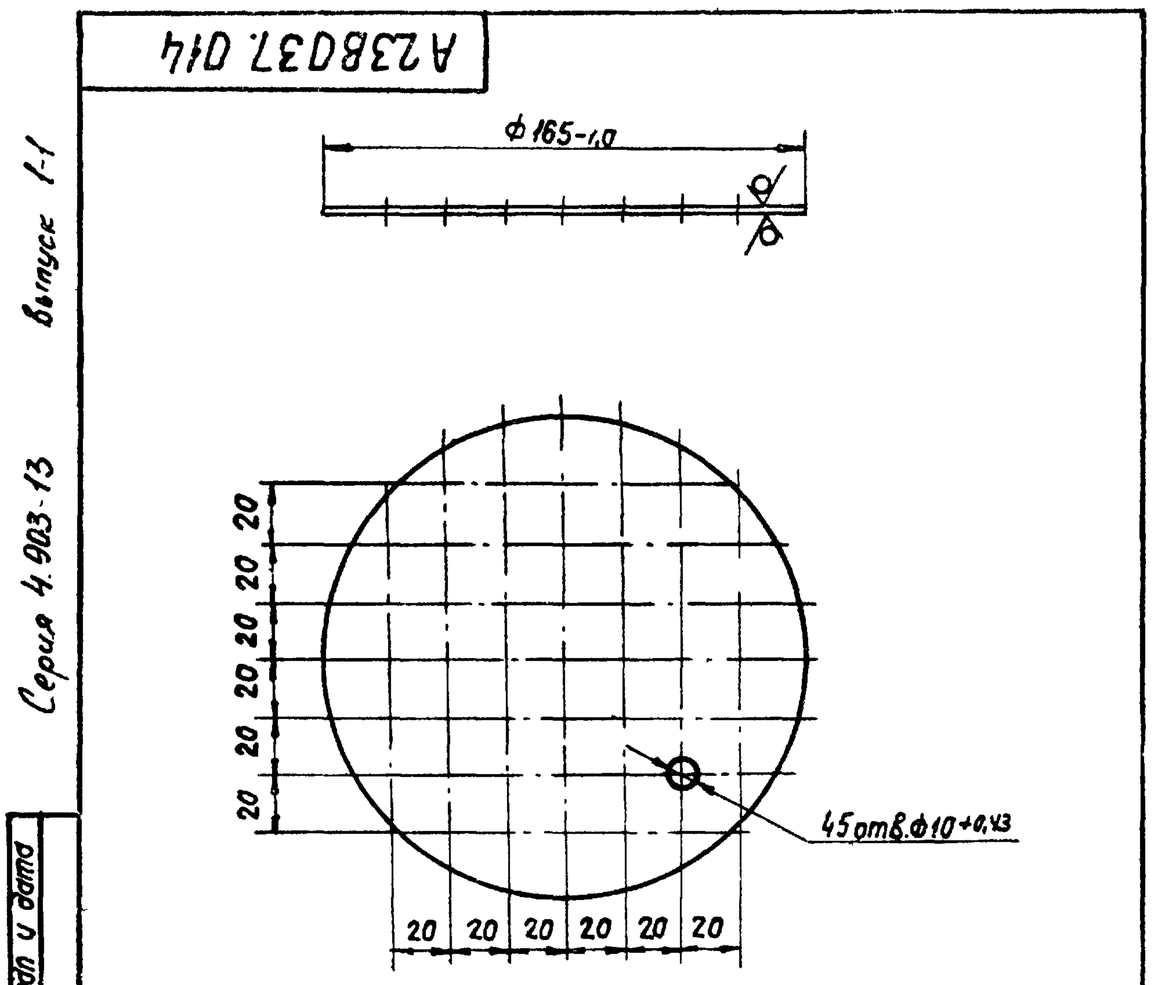
Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А23А015.000

Лист 2

Копировал: Формат II



Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митрохина		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайндерг		

А23В037.014

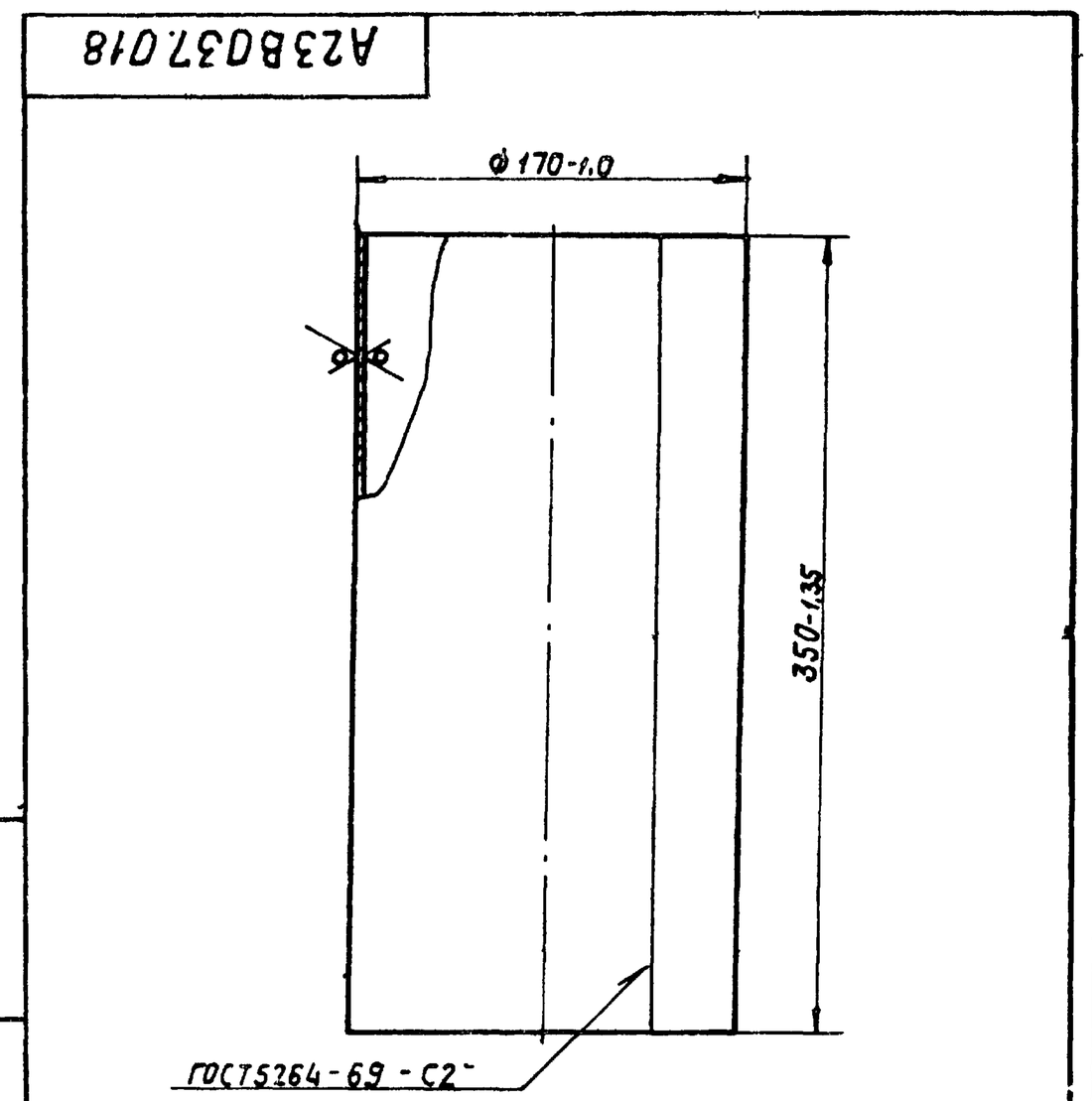
Диск

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Формат 11



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рубинская		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайндерг		

А23В037.018

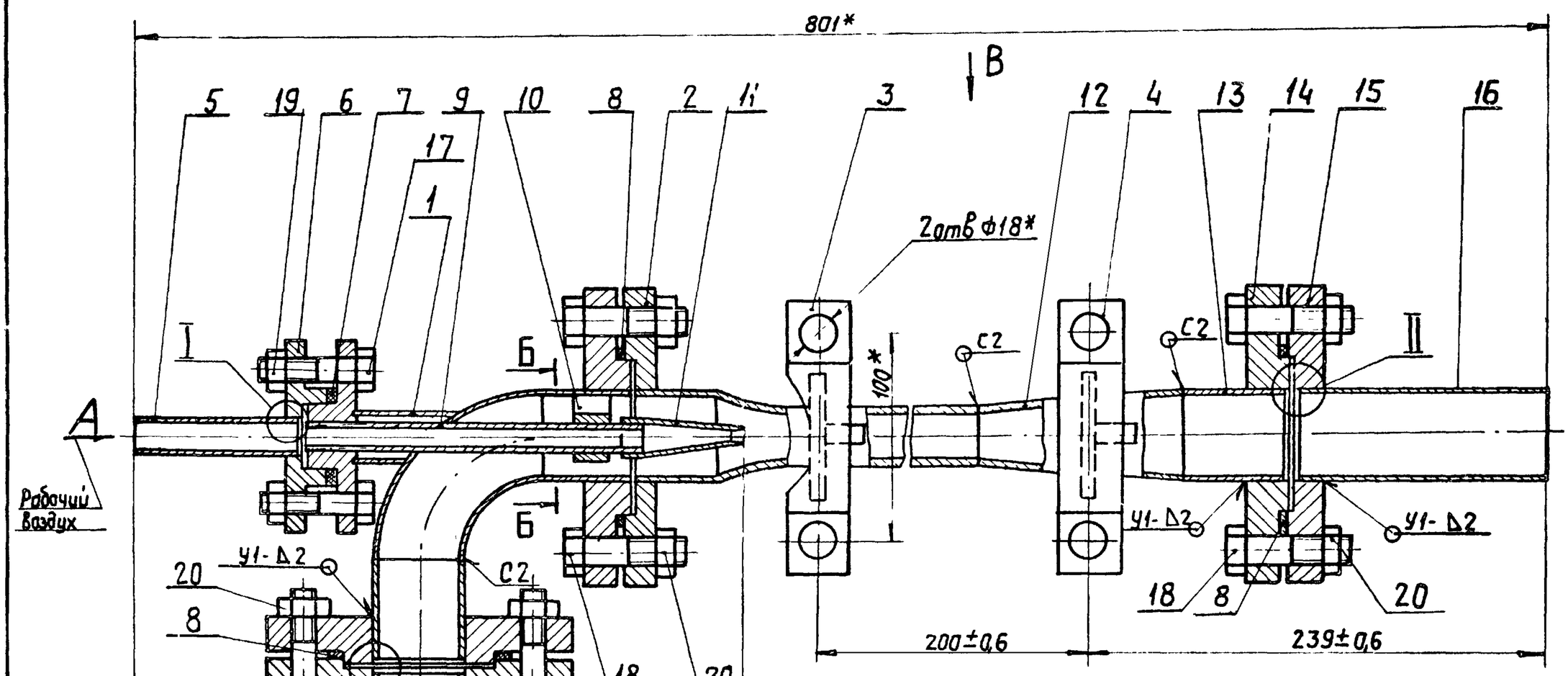
Стакан

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,9	1:2,5
Лист	Листов 1	

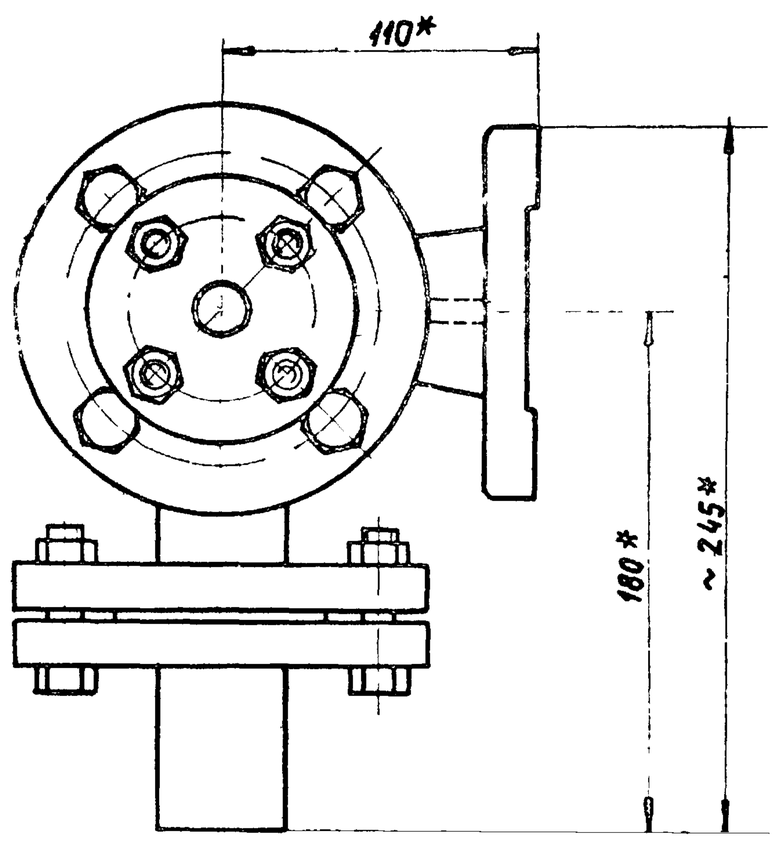
Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74 / 1-IV · Ст3 ГОСТ 16523-70

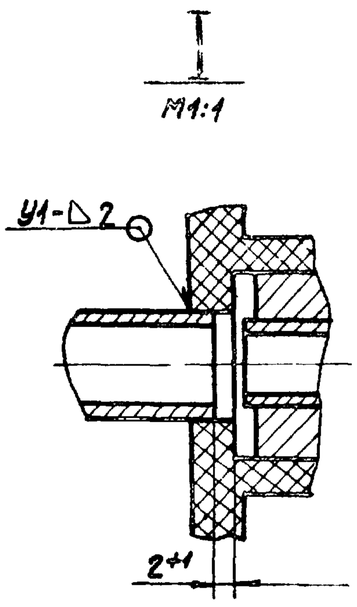
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Формат 11

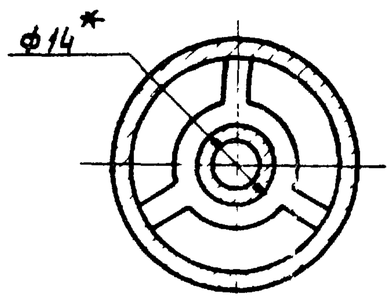


Вид А

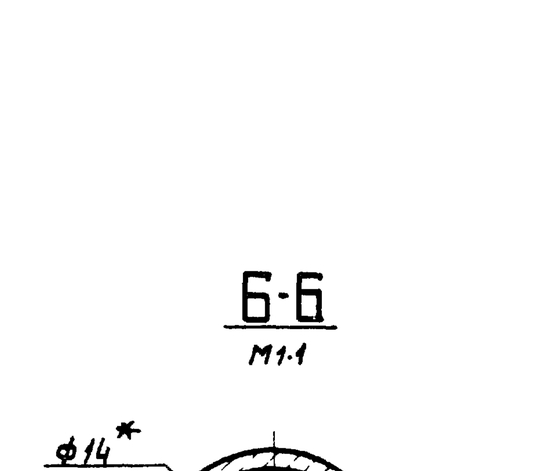




Б-Б
М1:1



Вид В



Техническая характеристика

1. Производительность	– 0,6 м³/мин.
2. Давление рабочего воздуха	– 8 кгс/см²
3. Температура рабочего воздуха	– 30°С
4. Давление эжектируемого воздуха	– 0,65 кгс/см²
5. Коэффициент эжекций	– ~1,5

Технические требования.

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы: Т3; С2 по ГОСТ 5264-69, У1 по ГОСТ 16037-70.
3. Эжектор в сборе испытать воздухом давлением 10 кгс/см².
4. Покрытие эжектора осуществлять по проекту водоподготовки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23А015.000СБ
Разраб.		Ямпольская			Эжектор воздушный. Сборочный чертеж.
Пров.		Литвак			
Рук.груп.		Грановский			
Гл.спец.		Вайндерг			
Н.контр.		Медзякова			
Утв.		Сливак			

Лит.	Масса	Масшт.
И	36,8	1:2
Лист	Листов 1	

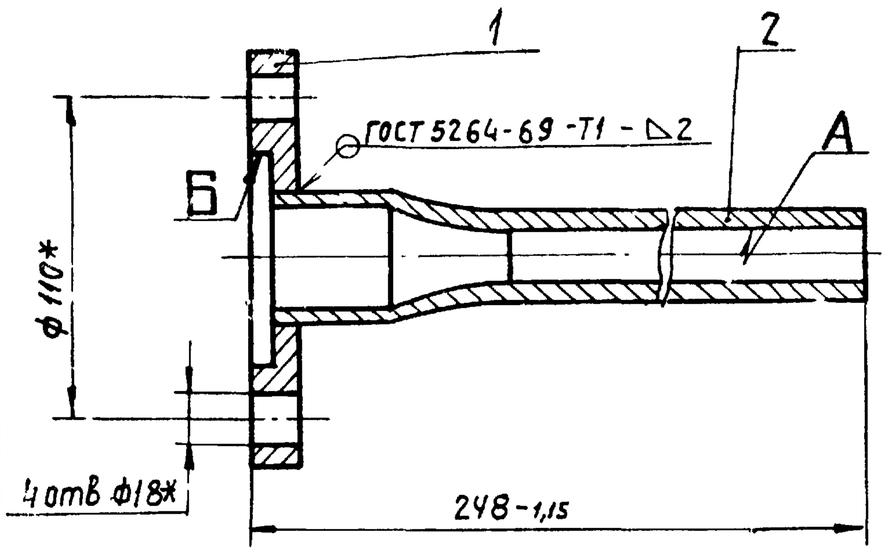
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал: Формат А2

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

А23А015.020



1* Размеры для справок
2. Несоосность поверхностей А и Б не более 0,05мм (допуск зависимый)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11		1	А23А015.011-01	Фланец	1	
11		2	А23А015.017	Камера смешения	1	

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайндерг		

А23А015.020

Камера смешения

Лит.	Масса	Масшт.
И	2,1	1:1
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Фм- Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23А015.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А23А015.009-01	Фланец		
Б4		2	А23А015 013	Труба	1	
				Ст. 3 ГОСТ 380-71	1	
11		3	А23А015.014	Отвод	1	
11		4	А23А015.015	Труба	1	
11		5	А23А015.016	Фланец	1	
				Стандартные изделия		
				Отвод 45° 40С 60 ГОСТ 17375-72 (заготовка для А23А015.014)		

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайндерг		

А23А015.010

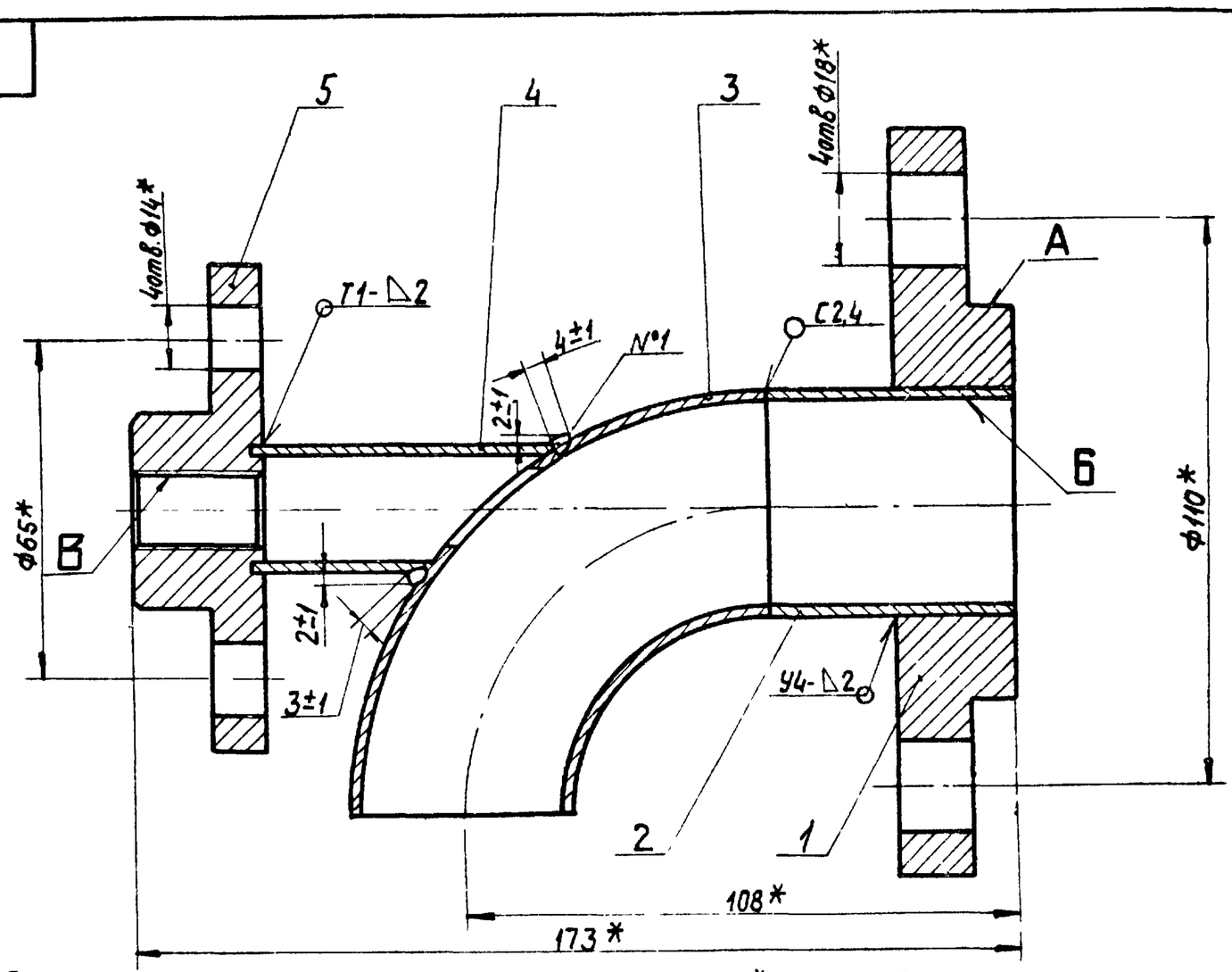
Камера приемная

Лит.	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Фм- Формат А1

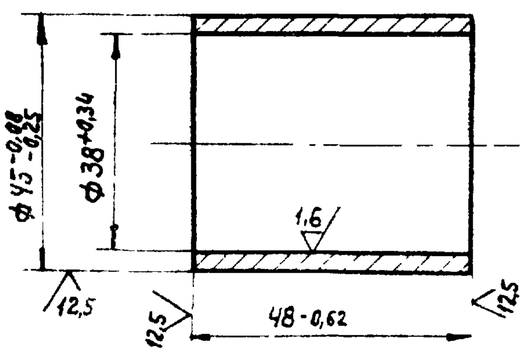
А23А015.010СБ



Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Поз. 2

М1:1



1* Размеры для справок
2. Несоосность поверхностей А, Б и В не более 0,05мм (допуск зависимый)
3. Сварные швы Т1- по ГОСТ 5264-69; С24, У4 по ГОСТ 16037-70;
4. Сварной шов №1- сварка ручная электродуговая.

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук. груп.		Грановский		
Гл. спец.		Вайндерг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А23А015.010СБ

Камера приемная. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт.
И	2,8!	1:1
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Фм Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23А015.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А23А015.018	Плита	1	
			Переменные данные для исполнений			
				А23А015.030		
				Детали		
11		2	А23А015.015	Стойка	1	
11		3	А23А015.021	Косынка	1	
				А23А015.030-01		
				Детали		
11		2	А23А015.019-01	Стойка	1	
11		3	А23А015.021-01	Косынка	1	

Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата | Инв.№подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук.груп.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23А015.030

Опора

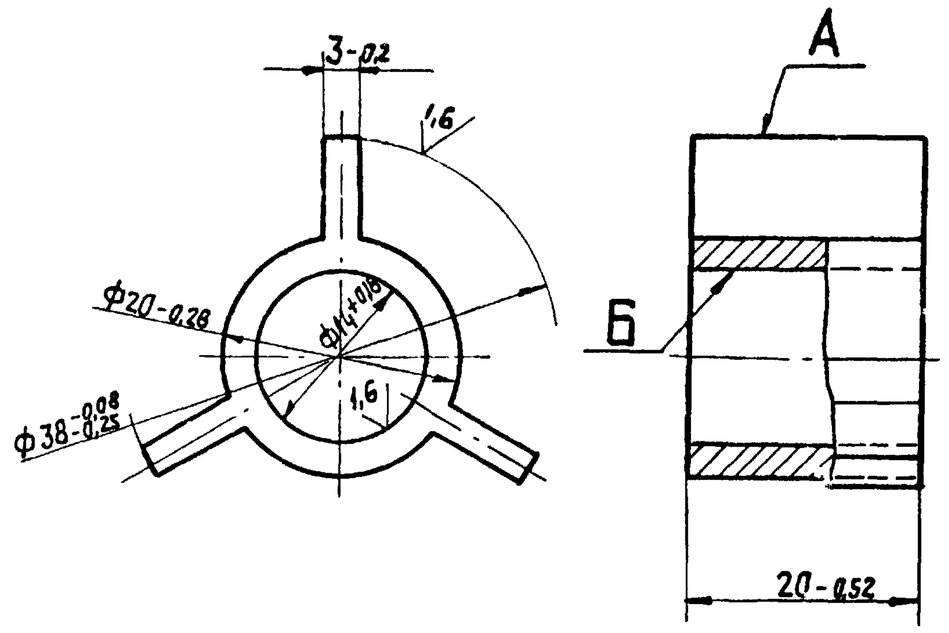
Лит. И | Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал | Формат А1

А23А015.005

6,3 (✓)



Несоосность поверхностей А, Б не более 0,05 (допуск зависимый)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук.груп.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23А015.005

Держатель сопла

Лит. И | Масса 0,029 | Масшт. 2:1

Лист | Листов 1

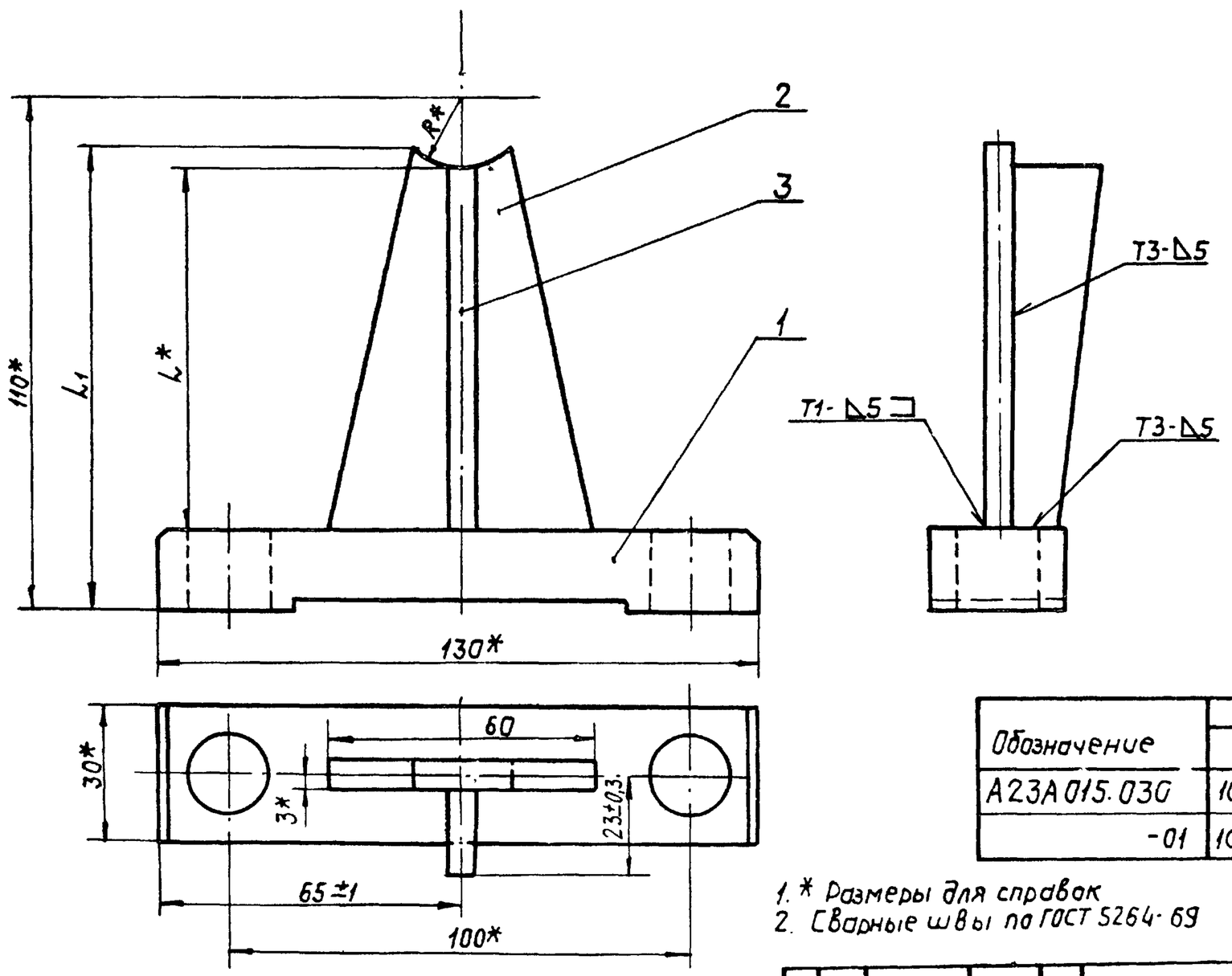
Ст3 ГОСТ 380-71

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал | Формат А1

А23А015.030СБ

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L1	L	R	
А23А015.030	102-0,87	77	15	5,58
-01	100-0,87	72	20	5,62

1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ямпольская		
Пров.		Литвак		
Рук.груп.		Грановский		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А23А015.030СБ

Опора
Сборочный чертеж

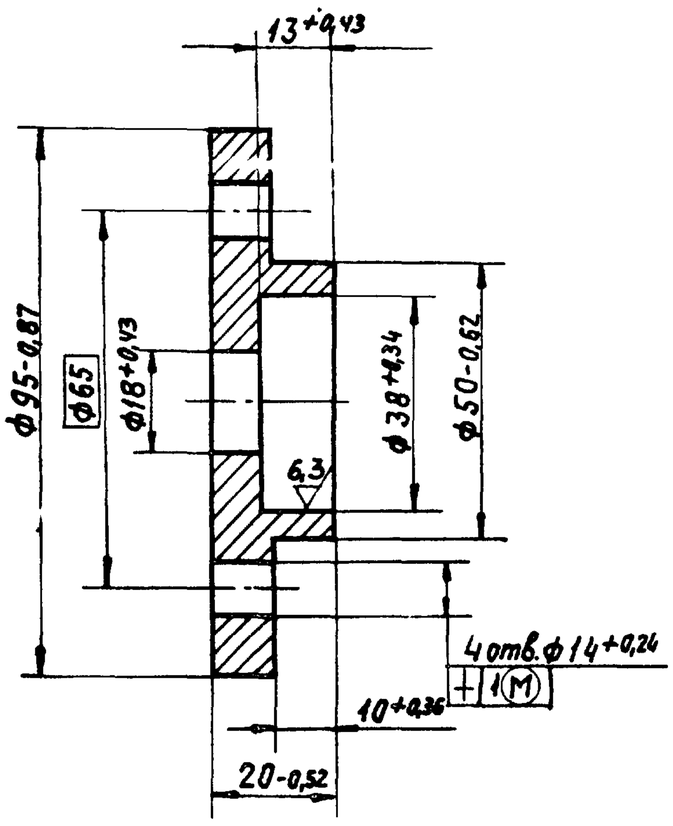
Лит. И | Масса Смотри таблицу | Масшт. —

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал | Формат А2

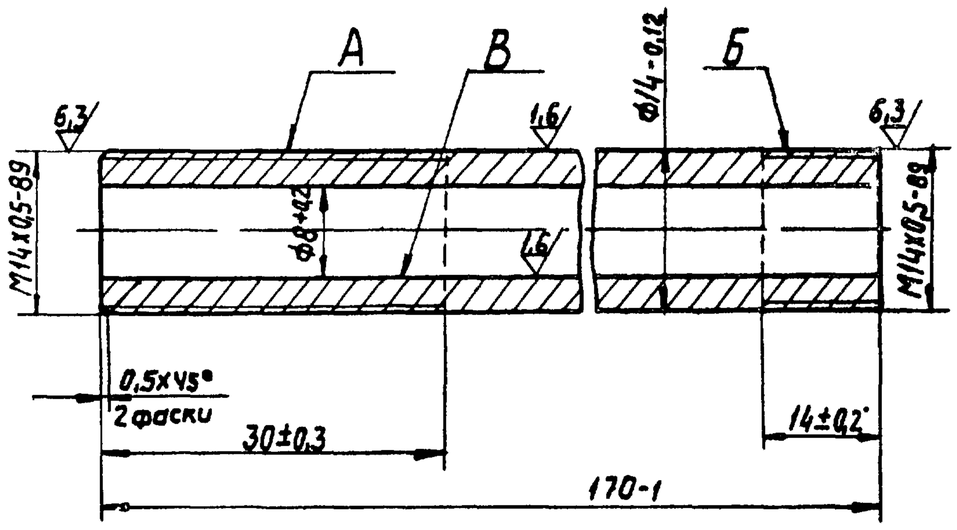
А23А015.002



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23А015.002			
Разраб.		Митехина			Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	0,53	1:1
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Ст 3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Фел- Формат: 11

А23А015.004

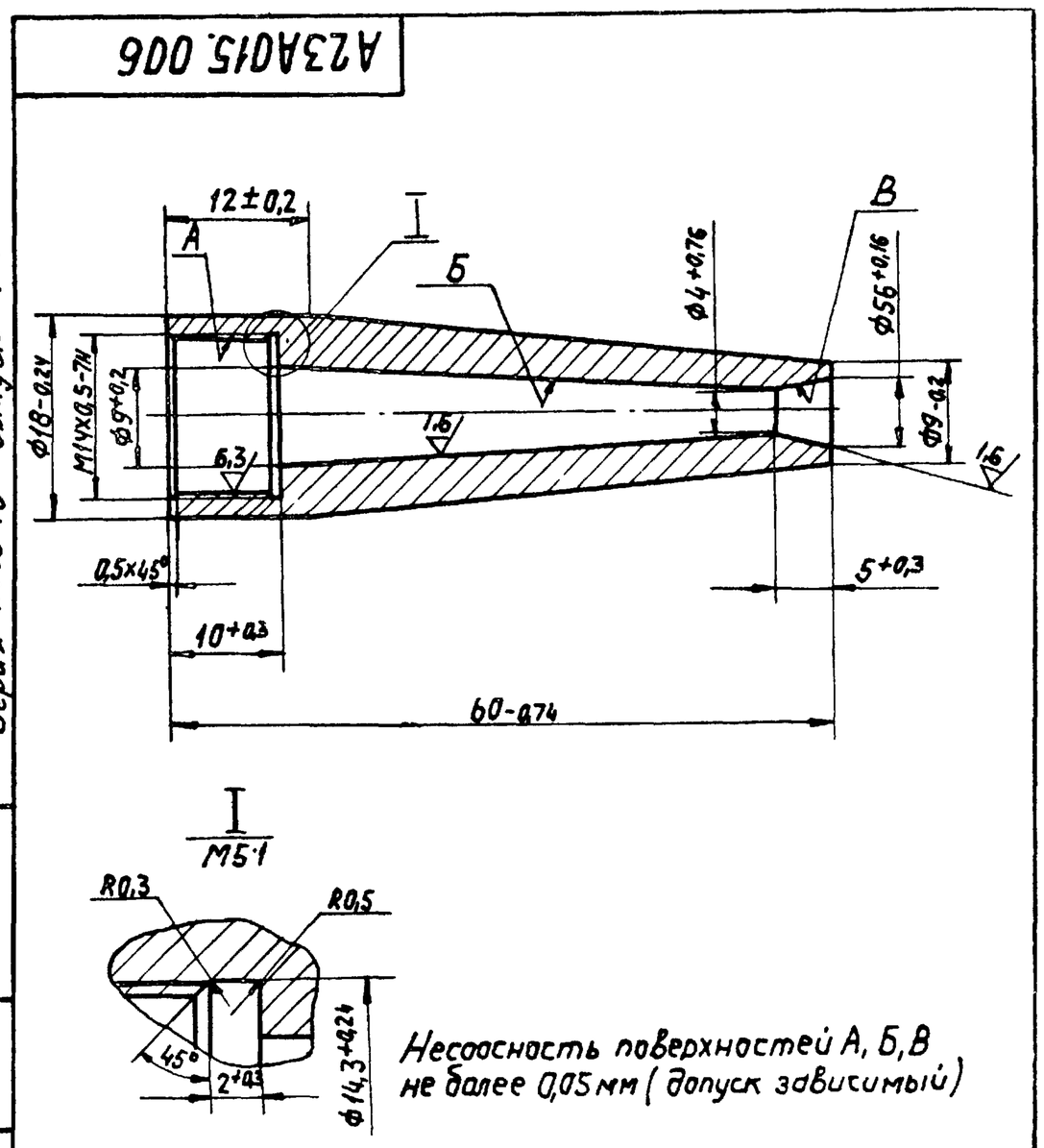


Несоосность поверхностей А, Б, В не более 0,05мм (допуск зависимый)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23А015.004			
Разраб.		Митехина			Трубка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	0,138	2:1
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Ст 3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Фел- Формат: 11

А23А015.006



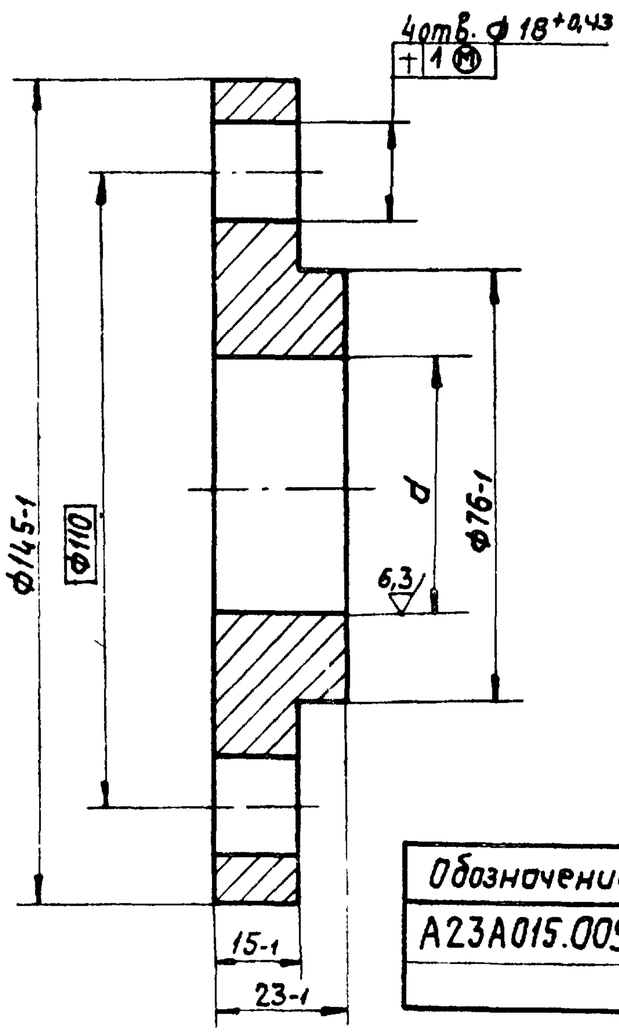
Несоосность поверхностей А, Б, В не более 0,05 мм (допуск зависимый)

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23А015.006			
Разраб.		Митехина			Сопло	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	0,06	2:1
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Фел- Формат 11

А23А015.009



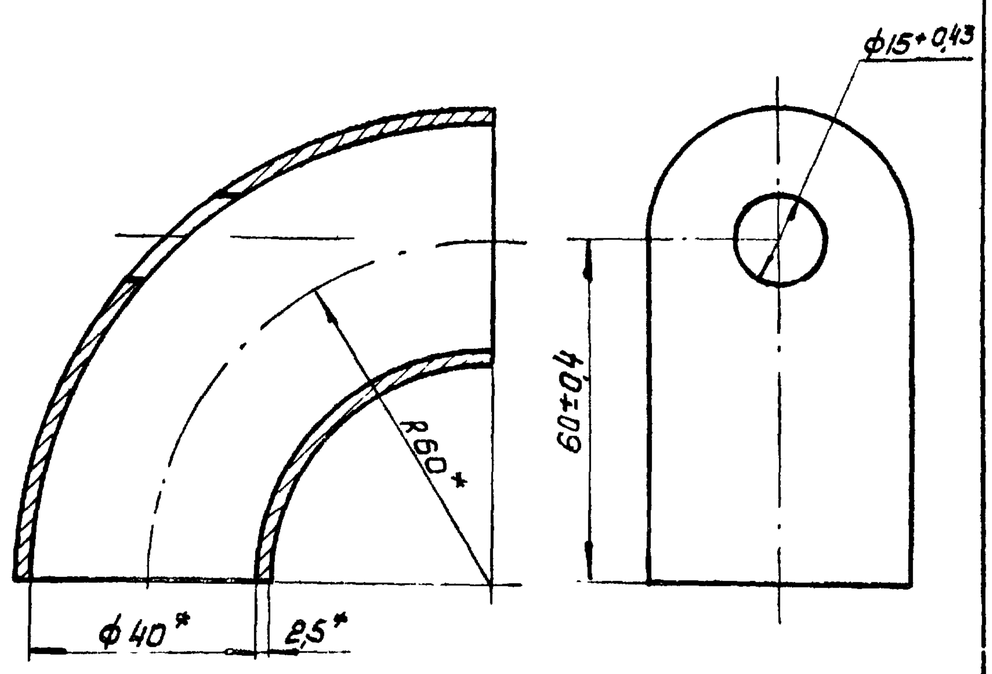
Обозначение	d, мм
А23А015.009	46+0,34
-01	45+0,17

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23А015.009			
Разраб.		Митехина			Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	1,74	1:1
Рук.груп.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Фел- Формат 11

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

А23А015.014

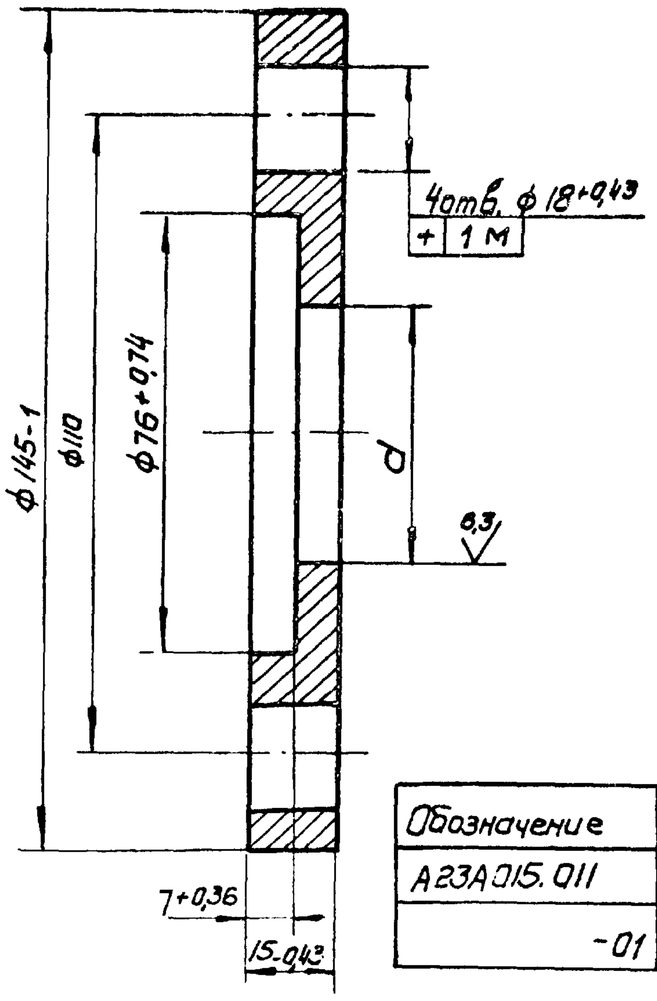


* Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23А015.014			
Разр.		Ямпольская			Отвод	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				Н	0,246	1:1
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Заготовка	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг			Отвод 45° 40 С60 ГОСТ 17375-72			

Копировал Формат: 11

А23А015.011



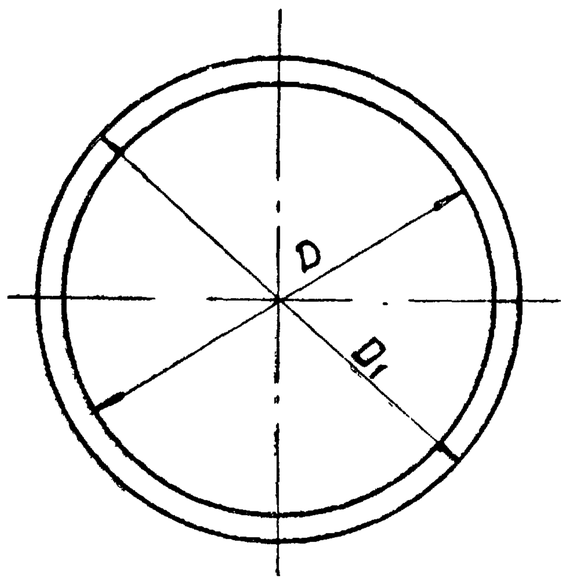
Обозначение	d, мм
А23А015.011	46+0,34
-01	45+0,17

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23А015.011			
Разраб.		Ямпольская			Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				Н	1,34	-
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст. 3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал Формат: 11

А23А015.003

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D_1	
А23А015.003	38+0,62	48-0,62	0,004
-01	76+0,74	86-0,87	0,008

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23А015.003			
Разр.		Ямпольская			Прокладка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				Н	См. табл.	-
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Резина-пластина 4Т-М ГОСТ 7338-77	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал Формат: 11

А23А015.021

Рис. 1

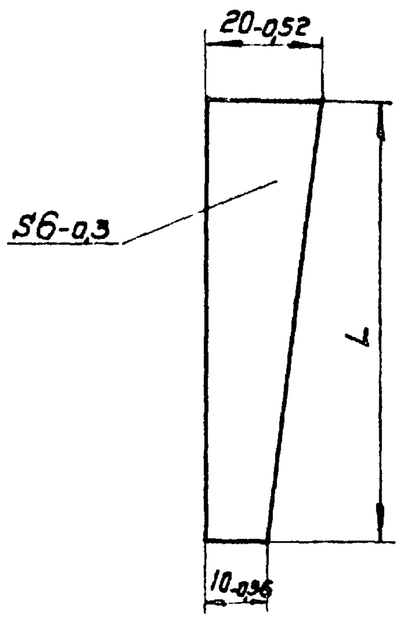
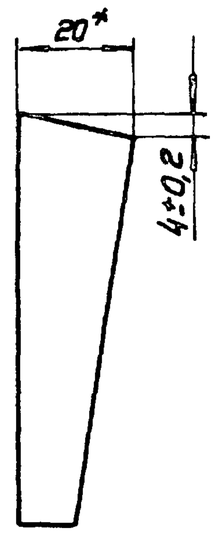


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

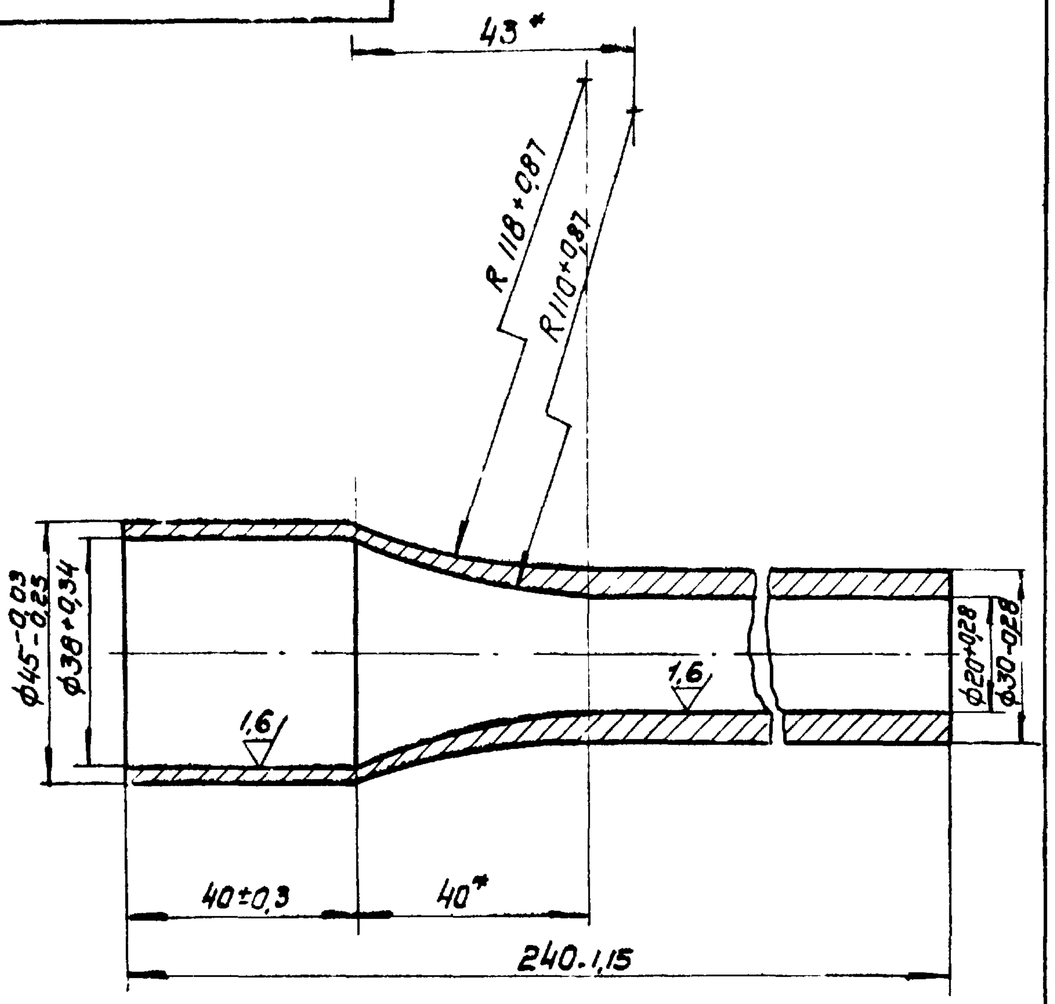


Обозначение	L, мм	Масса, кг
А23А015.021	77-0,74	0,05
-01	72-0,74	0,045

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23А015.021			
Разр.		Раева			Косынка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	См. табл.	-
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст. 3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал Формат 11

А23А015.017



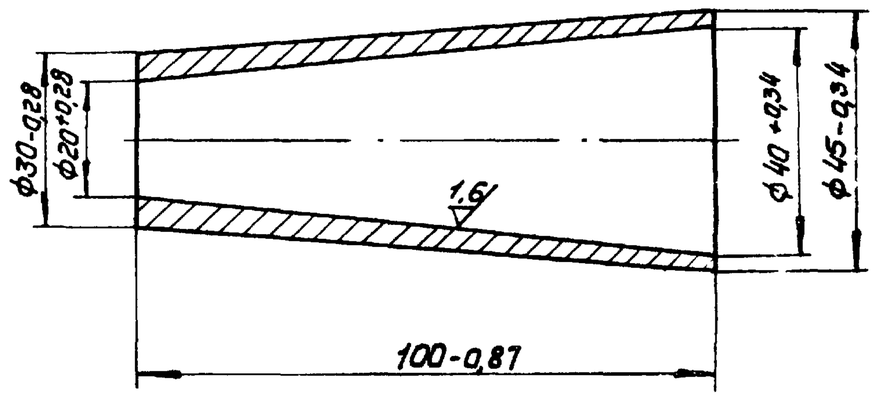
* Размеры для справок

					А23А015.017	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	дата		
Разраб.		Ямпольская			Камера смещения	Лит. И; Масса 0,76; Масшт. 1:1
Пров.		Литвак				Лист; Листов 1
Рук.гр.		Грановский				
Н.контр.		Грановский			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат: 11

А23А015.007



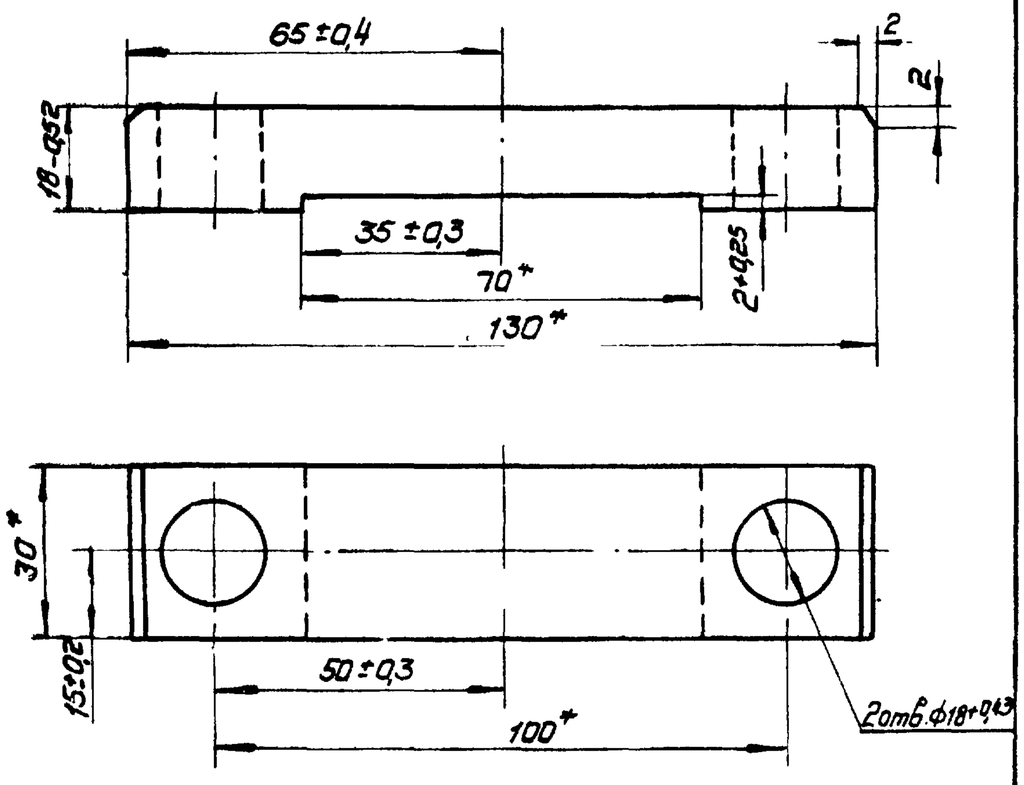
					А23А015.007	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	дата		
Разр.		Ямпольская			Диффузор	Лит. И; Масса 0,35; Масшт. 1:1
Пров.		Литвак				Лист; Листов 1
Рук.гр.		Грановский				
Н.контр.		Грановский			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А23А015.018



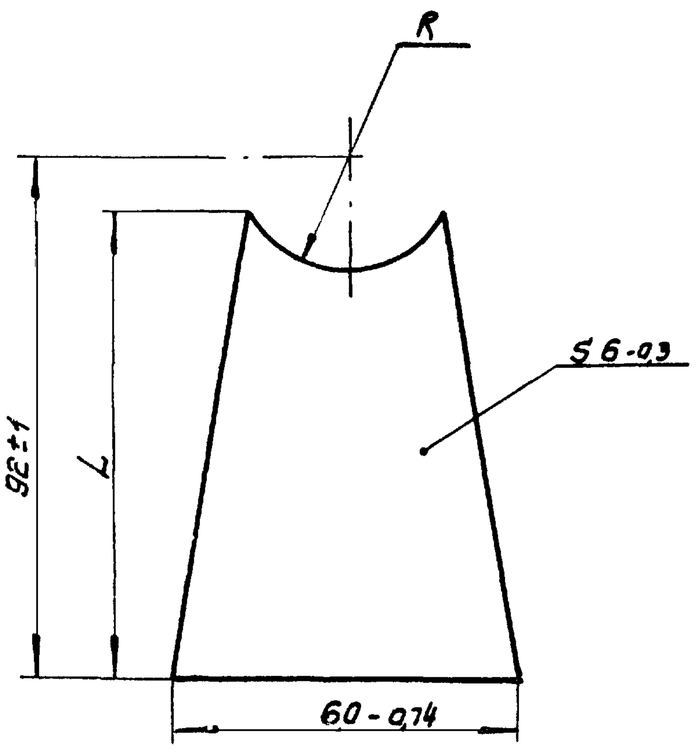
* Размеры для справок

					А23А015.018	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	дата		
Разраб.		Ямпольская			Плита	Лит. И; Масса 54; Масшт. 1:1
Пров.		Литвак				Лист; Листов 1
Рук.гр.		Грановский				
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат. 11

А23А015.019



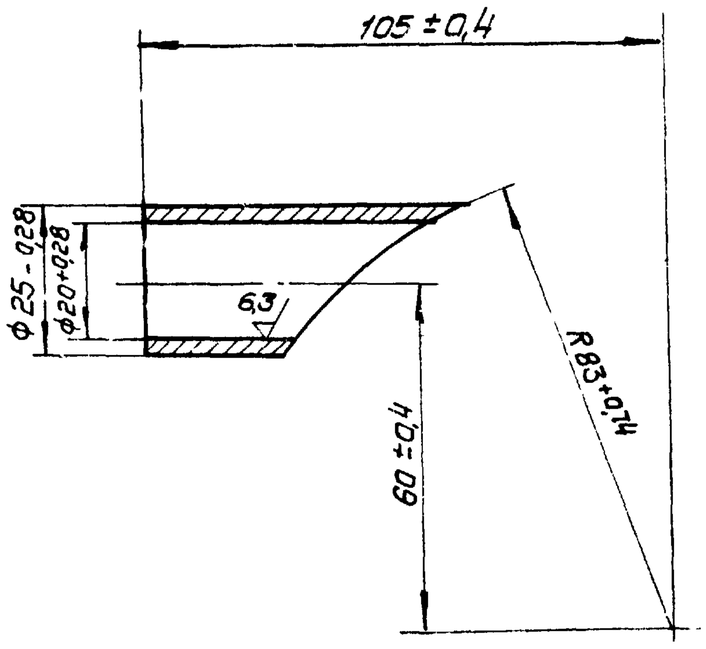
Обозначение	Размеры, мм R	L	Масса, кг
А23А015.019	$15^{+0,43}$	84-0,87	0,14
-01	$20^{+0,52}$	82-0,87	0,18

					А23А015.019	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	дата		
Разраб.		Ямпольская			Стойка	Лит. И; Масса см. табл.; Масшт. -
Пров.		Литвак				Лист; Листов 1
Рук.гр.		Грановский				
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.		Вайнберг				

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат 11

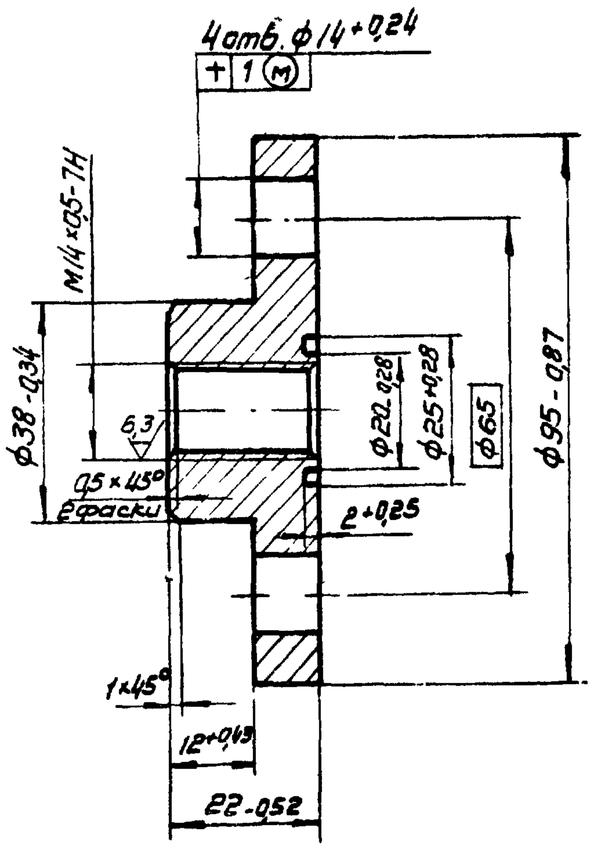
А23А 015.015



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23А 015.015		
Разр.		Ямпольская			Труба	Лит.	Масса 0,049	Масшт. 1:1
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.		Гранзовский			Ст.3 ГОСТ 380-71	
Утв.		Вайнберг				

Копировал Формат: А1

А23А 015.016



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23А 015.016		
Разр.		Ямпольская			Фланец	Лит.	Масса 0,61	Масшт. 1:1
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.		Грановский			Ст.3 ГОСТ 380-71	
Утв.		Вайнберг				

Копировал Формат: А1

Выпуск 1-1 Серия 4.903-13

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А238034.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А238034.010	Корпус	1	
11		2	А238034.020	Тележка	1	
11		3	А238034.030	Сопло		
11		4	А238034.040	Патрубок	1	
		5	-01	Патрубок	1	
11		6	А238034.050	Смеситель	1	
				Детали		
11		7	А238034.001	Стойка	1	
11		8	А238034.002	Хомут	1	
11		9	А238034.003	Гайка	1	
Б4		10	А238034.004	Прокладка		
				Резина-пластина		
				ЗТ-м ГОСТ 7338-77		
				ф138-1,0×ф91+0,87	1	0,043 кг
Б4		11	А238034.005	Прокладка		
				Резина-пластина		
				ЗТ-м ГОСТ 7338-77		
				ф158-1,0×ф110+0,87	1	0,052 кг

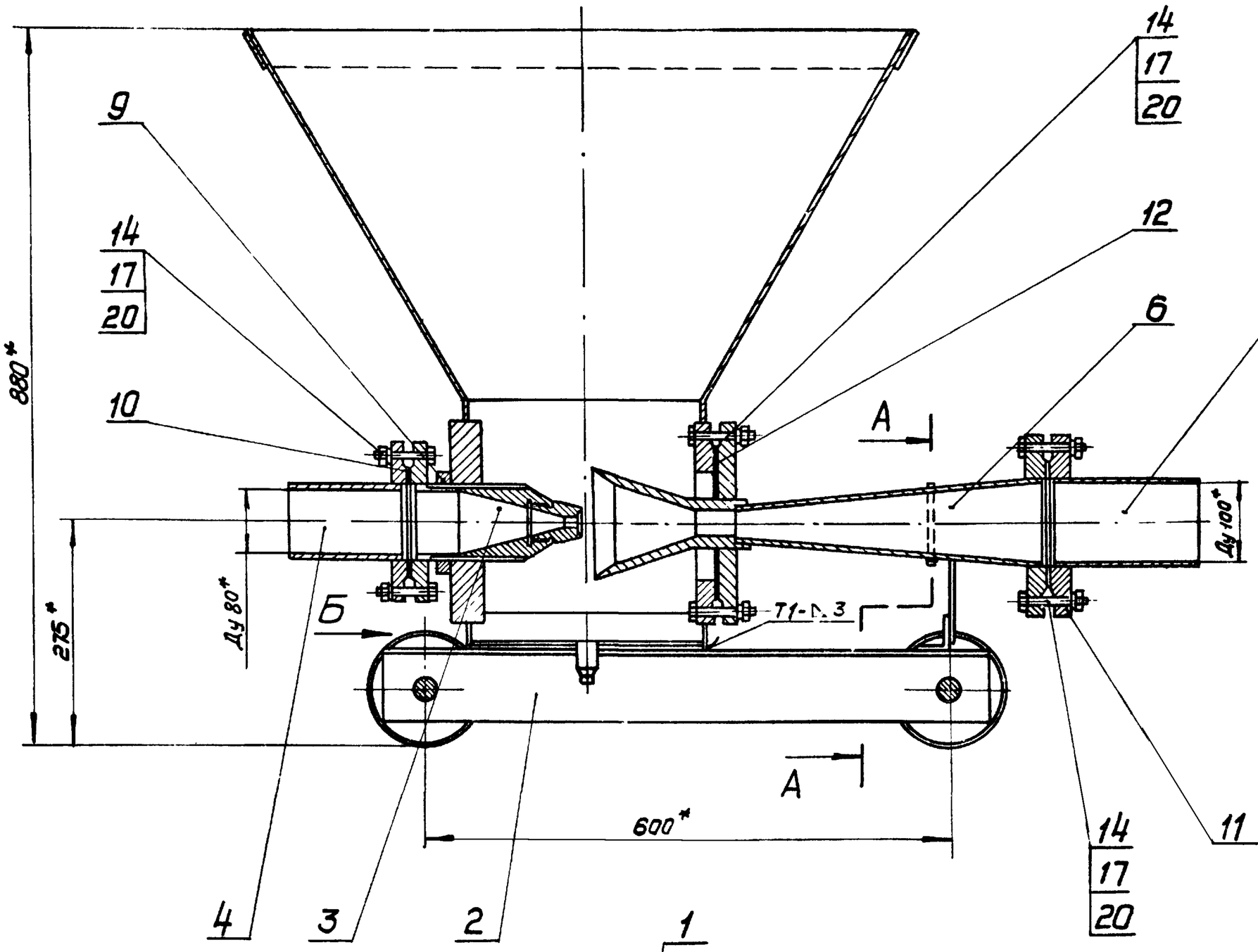
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А238034.000		
Разраб.		Раева			Гидротранспортер передвижной	Лит. И	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				Лист 1	Листов 2
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Вайнберг				

Копировал Формат: А1

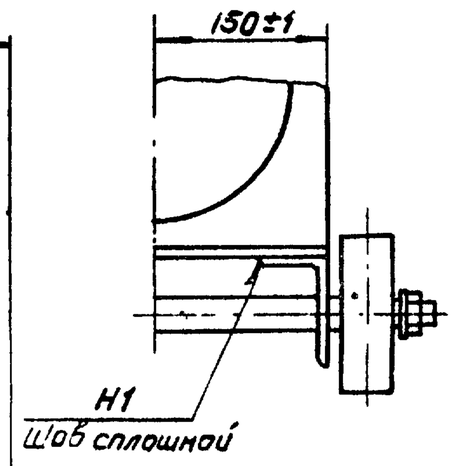
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		12	А238034.006	Прокладка		
				Резина-пластина		
				ЗТ-м ГОСТ 7338-77		
				ф188-1,15×ф135+1,0	1	0,068 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		13		М8×20.36	2	
		14		М16×70.36	20	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		15		М6.4	2	
		16		М8.4	2	
		17		М16.4	20	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		18		6.65Г	2	
		19		8.65Г	2	
		20		16.65Г	20	

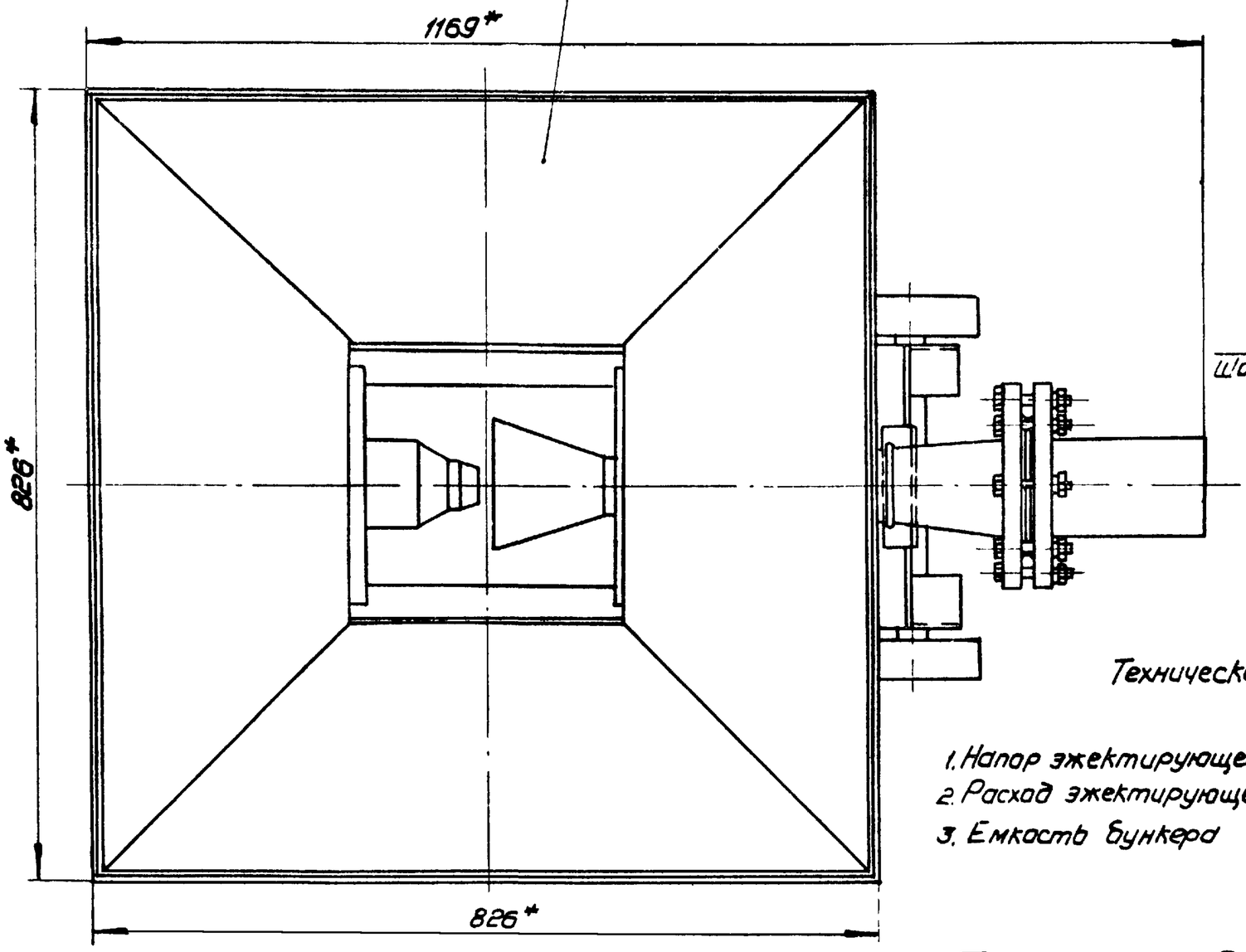
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А238034.000	Лист 2

Копировал Формат: А1

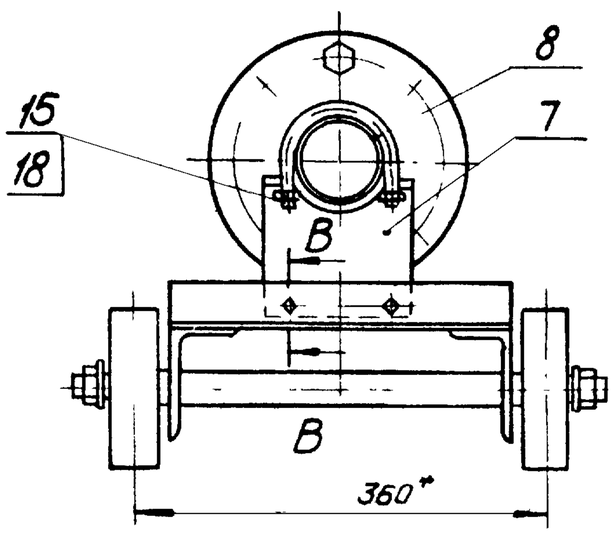


Вид Б

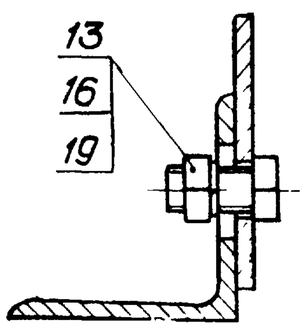




А-А



В-В
М1:1



Техническая характеристика

1. Напор эжектирующей среды 22м вод. ст.
2. Расход эжектирующей среды 20м³/час.
3. Емкость бункера 0,2м³

Технические требования.

1. *Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Покрытие гидротранспортера осуществлять по проекту водоподготовки.

					А238034.000СБ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Гидротранспортер передвижной Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масшт.
Разраб.		Раева				И / 137,0 / 1:5
Пров.		Литвак				Лист / Листов 1
Рук гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Гл. спец.		Вайнберг				
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Спивак				

Копир Ридкид- Формат А2

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

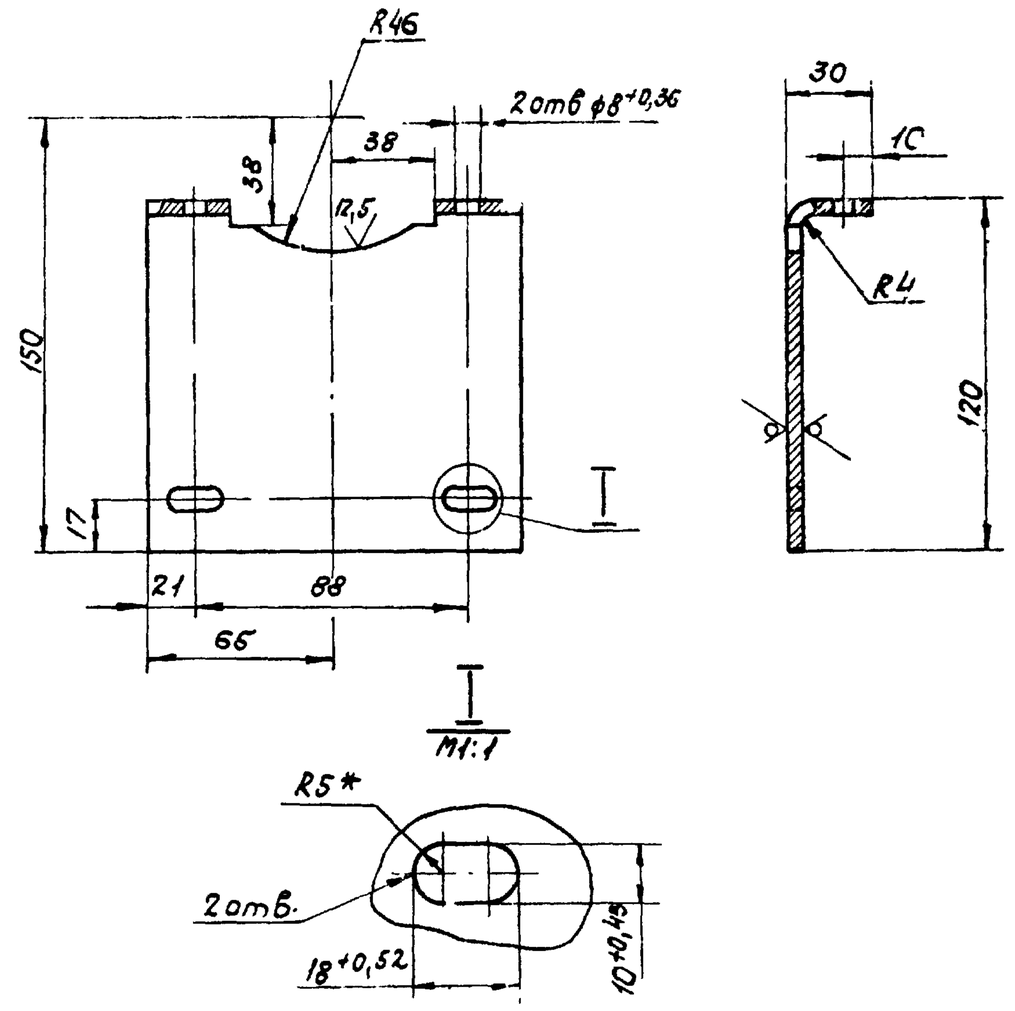
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А23В034.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А23В034.007	Бобышка Ст.3 ГОСТ 380-71	1	
11		2	А23В034.008	Стенка	2	
		3	-01	Стенка	1	
11		4	А23В034.009	Стенка	2	
		5	-01	Стенка	2	
Б4		6	А23В034.011	Полоса		
				Лист В3 ГОСТ 19903-74		
				1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б4		7	А23В034.012	Стенка 294-1,35×302-1,35		
				Лист В3 ГОСТ 19903-74		
				1-IV-Ст.3 ГОСТ 16603-70	2	2,0 кг
Б4		8	А23В034.013	Уголок L = 294 - 1,35		
				Уголок Б50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-58	2	1,1 кг
				Стандартные изделия		
		9		Муфта короткая 25 ст.		
				ГОСТ 8966-59	1	
		10		Пробка 25 ГОСТ 8963-59	1	
		11		Фланец 125-10 ГОСТ 1255-67	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.010			
Разраб.		Раева			Корпус	Лит	Лист	Листов
Пров.		Литвак				И		1
Рук.гр.		Грановский				Госстрои СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Вайнберг						

Копировал Формат: 11

А23В034.001



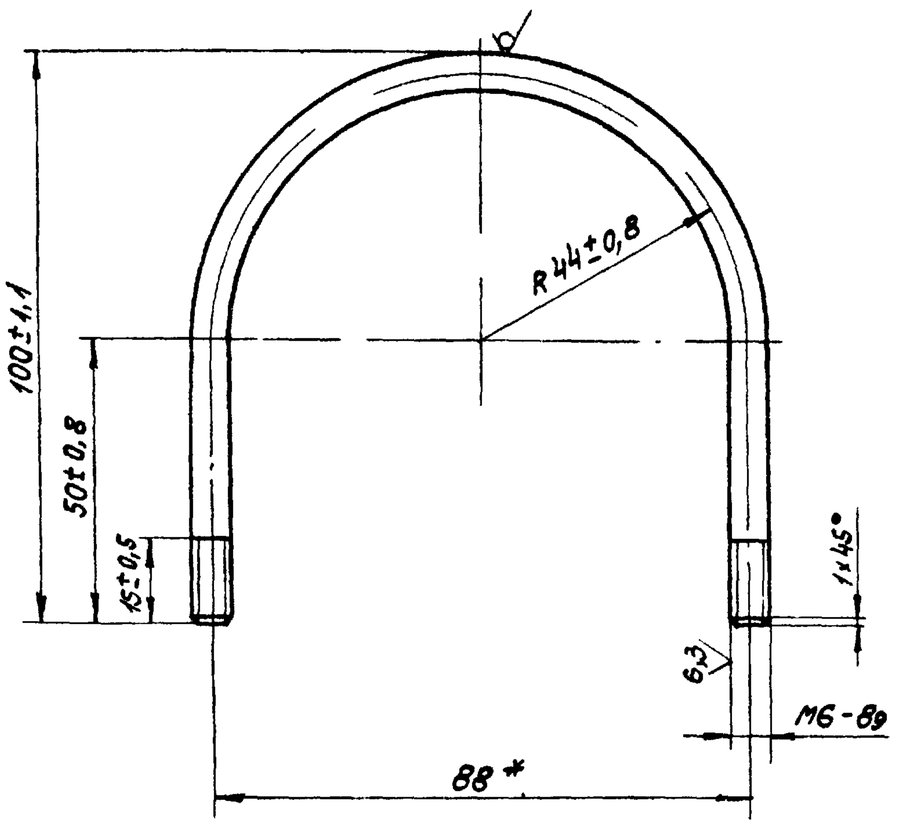
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по Ст7.
2. * Размер для справок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.001				
Разраб.		Митехина			Стойка	Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.		Литвак				И	0,52	1:2	
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов 1		
Н.контр.		Мерзлякова			Лист Б4,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва			
Утв.		Вайнберг							

Копировал Формат 11

А23В034.002



*Размер для справок.

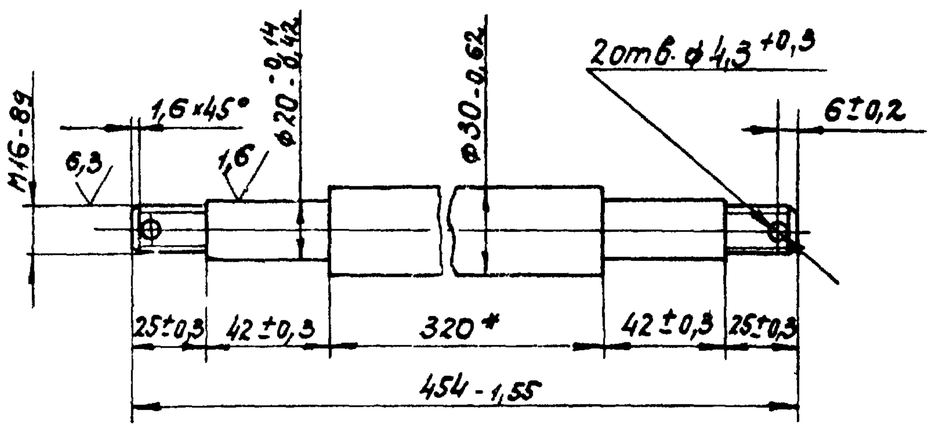
Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.002			
Разраб.		Митехина			Хомут	Лит	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	0,06	1:1
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Круг В6 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал Формат 11

А23В034.015

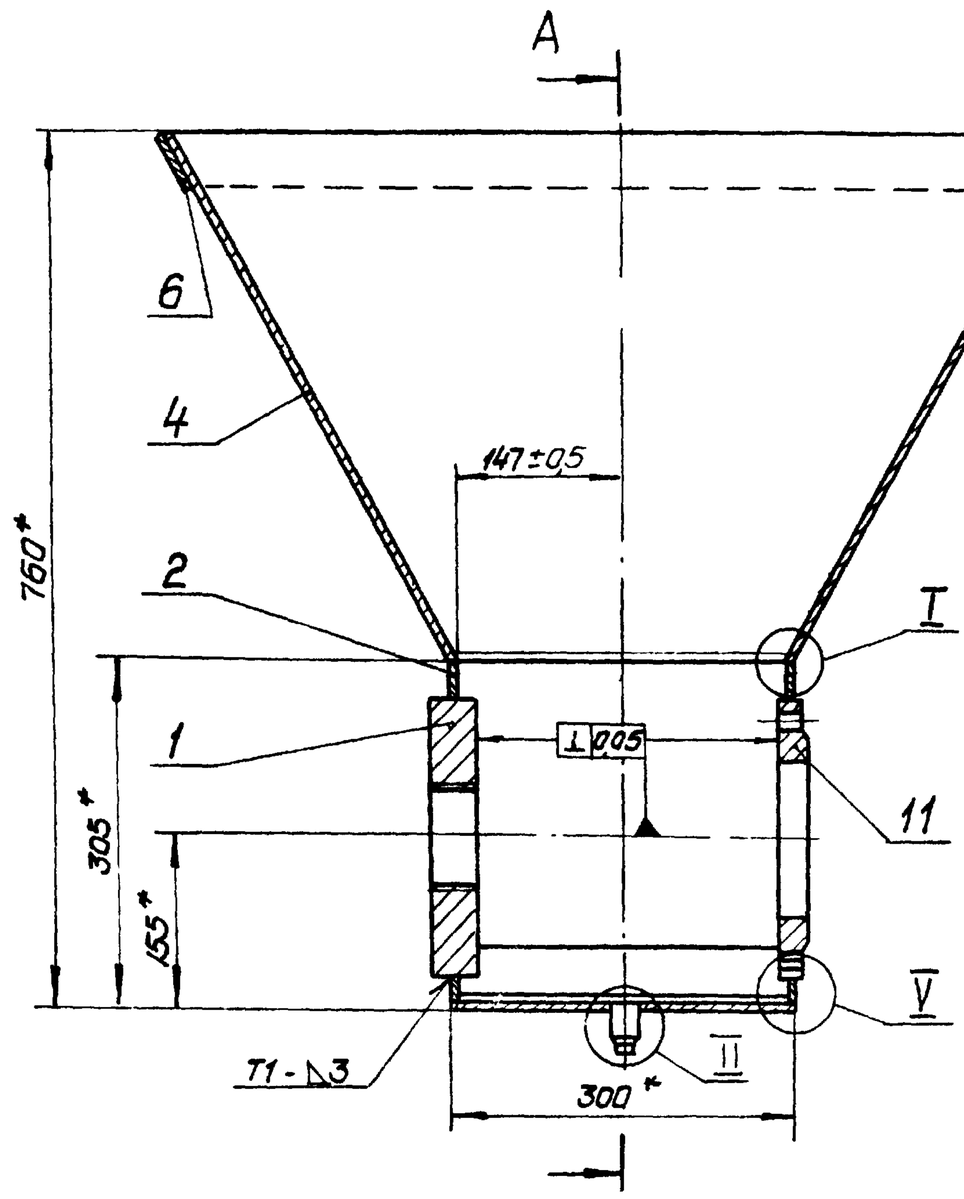


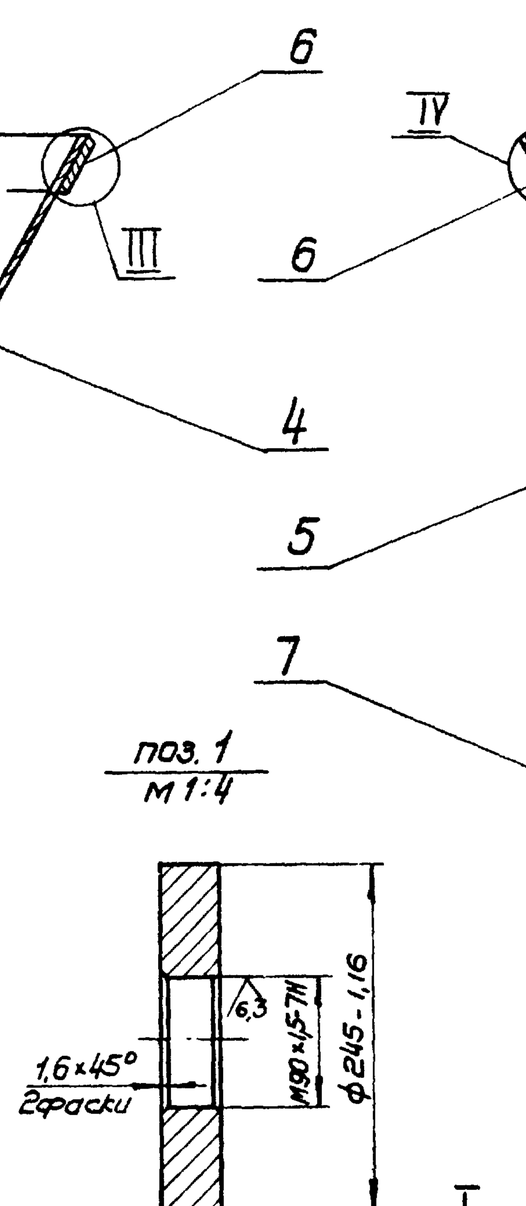
*Размер для справок

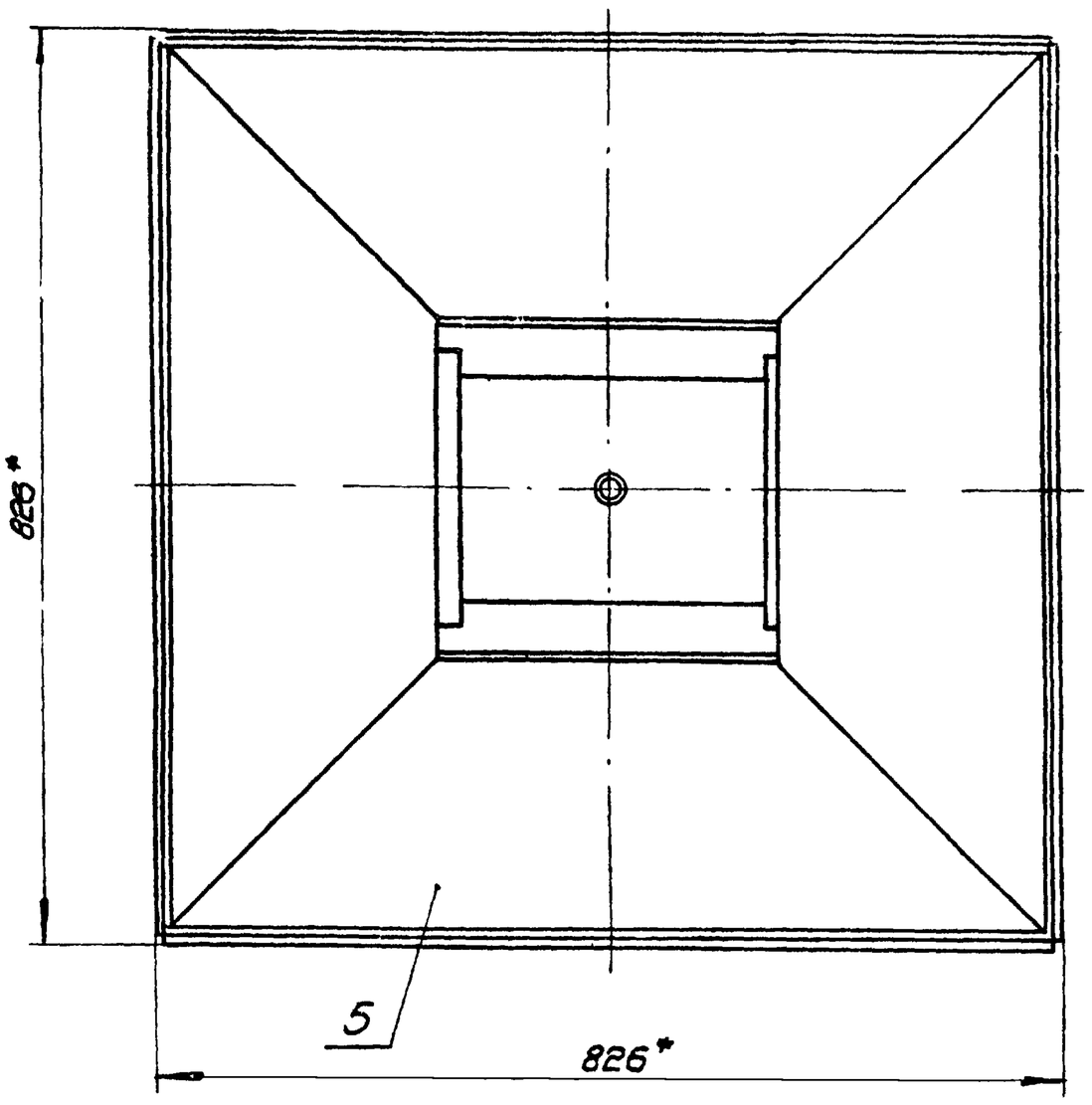
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

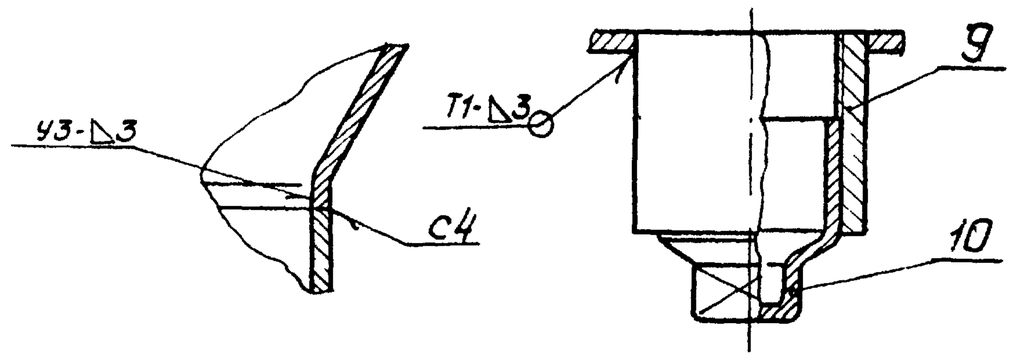
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.015			
Разраб.		Митехина			Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	1,94	1:2
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал Формат 11

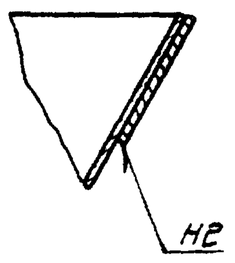




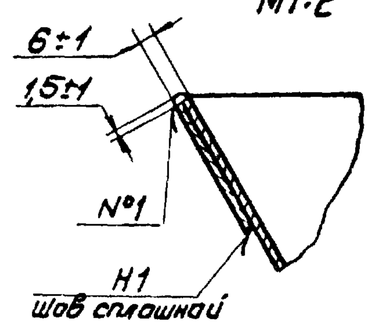




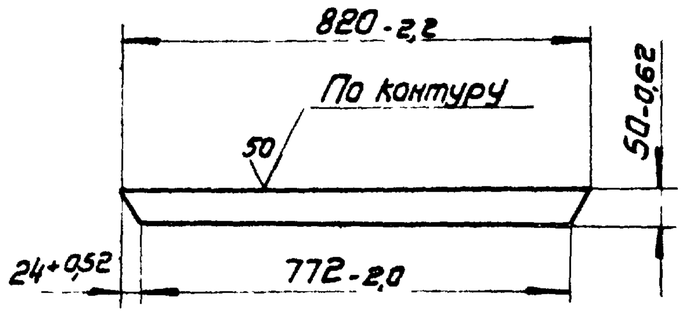
III
М 1:2

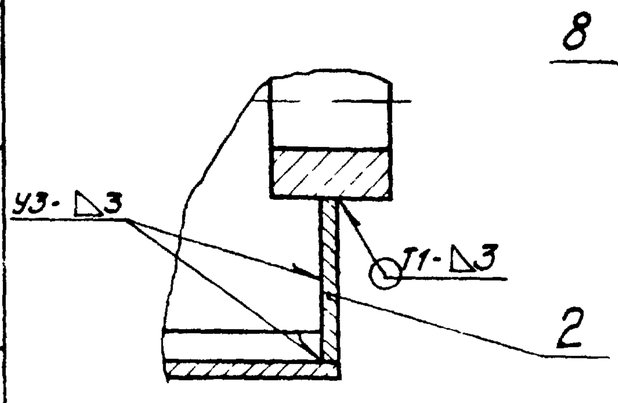


IV
М 1:2



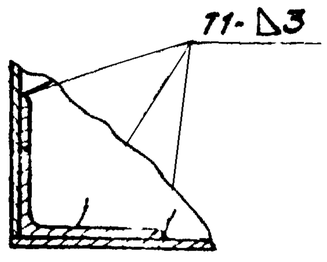
поз. 6
М 1:10





V
М 1:1

VI
М 1:2



1* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Сварной шов №1 - сварка ручная электродуговая.

					А23В034.010СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			
Разр.		Литвак			Корпус	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Грановский			Сборочный чертеж		55,2	1:5
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1
Гл. спец.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н. контр.		Мерзлякова					
Утв.		Спивак					

Копир. Формат: А2

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			А23В034.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	А23В034.015	Ось	2	
А1		2	А23В034.016	Уголок	1	
Б4		3	А23В034.017	Колесо		
				Лист Б5 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14634-69	4	
А1		4	А23В034.018	Уголок	2	
Б4		5	А23В034.019	Диск Ст.3 ГОСТ 380-71	4	
А1		6	А23В034.021	Втулка	4	
		7	-01	Втулка	4	
Б4		8	А23В034.022	Шайба		
				Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV-Ст. ГОСТ 16523-70		
				$\phi 35-0,62 \times \phi 17^{+0,43}$	4	0,019 кг
				Стандартные изделия		
		9		Гайка М16.4		
				ГОСТ 5915-70	4	
		10		Шплинт 4×28.001		
				ГОСТ 397-66	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Терзлякова		
Утв.		Вайнберг		

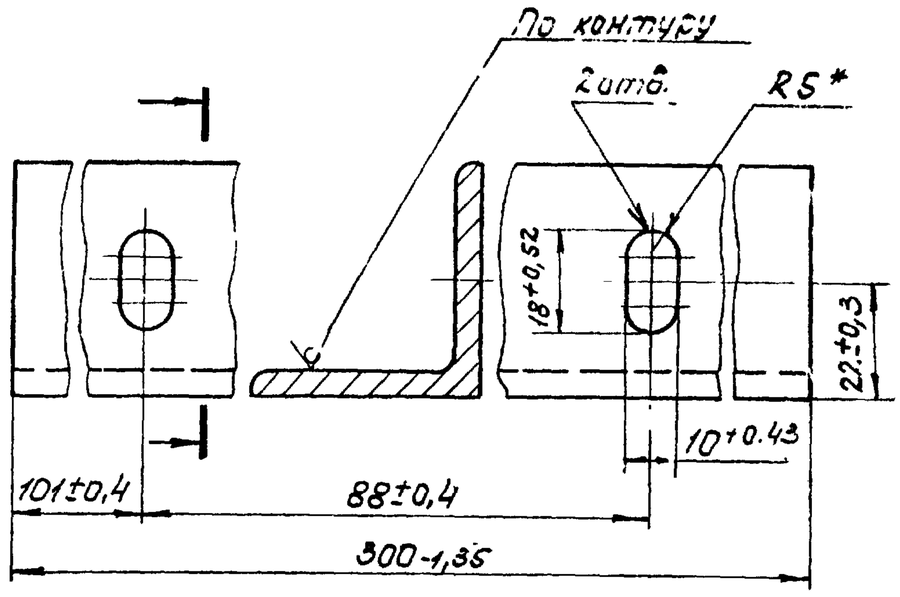
А23В034.020

Тележка

Лит.	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: 11



*Размер для справок.

А23В034.016

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. Контр.		Терзлякова		
Утв.		Вайнберг		

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,73	1:1
Лист	Листов 1	

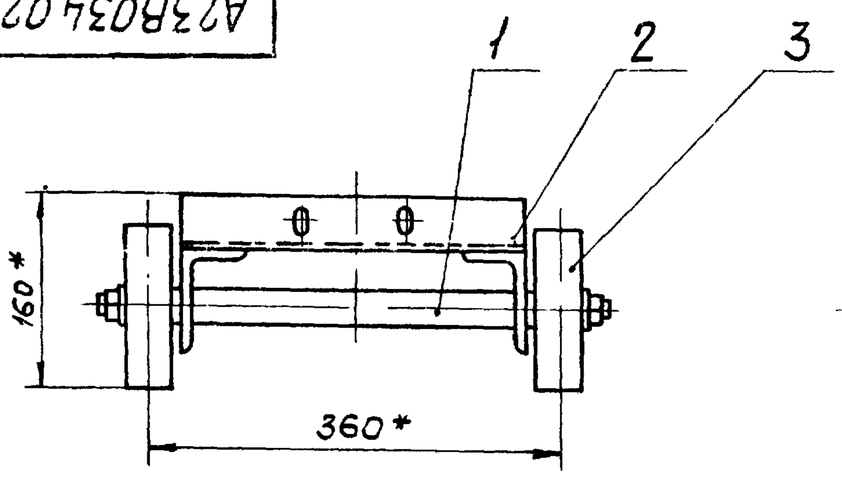
Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58

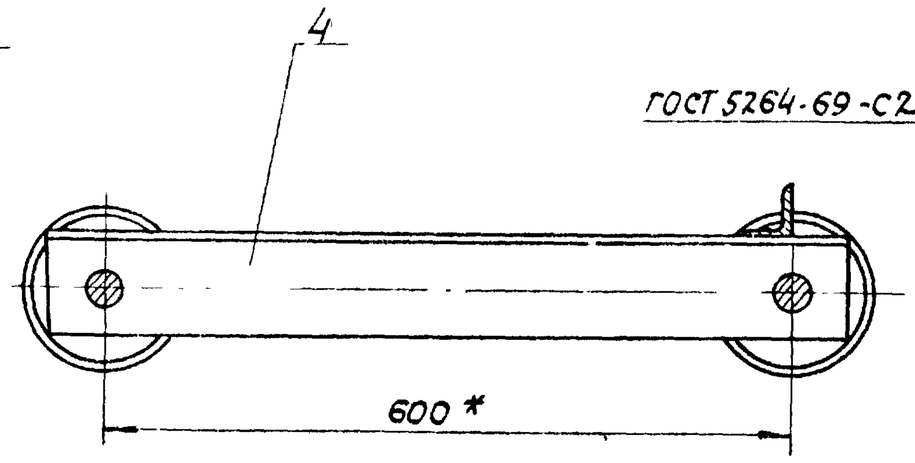
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

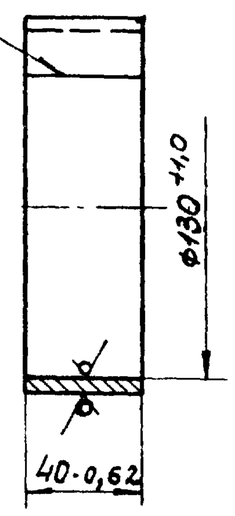
Копировал Формат: 11

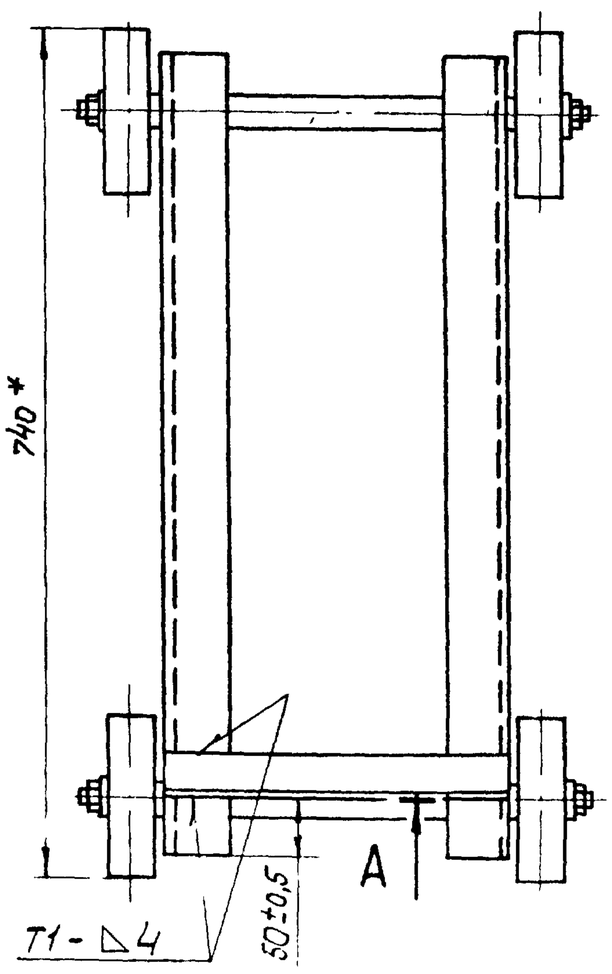
А23В034.020СБ

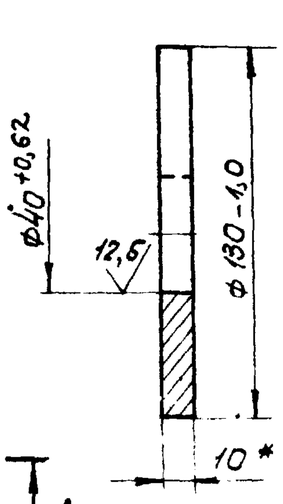
Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

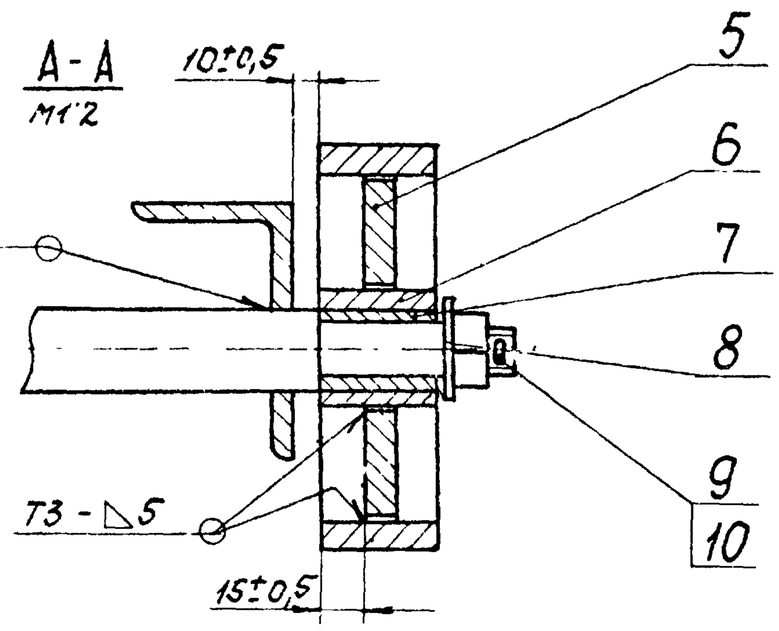












1. *Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Терзлякова		
Утв.		Спивак		

А23В034.020СБ

Тележка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	36,4	1:5
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А23В034.040СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений:			
				А23В034.040		
				Детали		
БЧ		1	А23В034.026	Труба; L = 141 - 1,0		
				Труба 89х4,5 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731-74	1	1,3 кг
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 80-10 ГОСТ 1255-67	1	
				А23В034.040-01		
				Детали		
БЧ		2	А23В034.027	Труба; L = 181 - 1,0		
				Труба 108х4 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731 - 74	1	1,84 кг
				Стандартные изделия		
		3		Фланец 100-10 ГОСТ 1255-67	1	

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В034.040

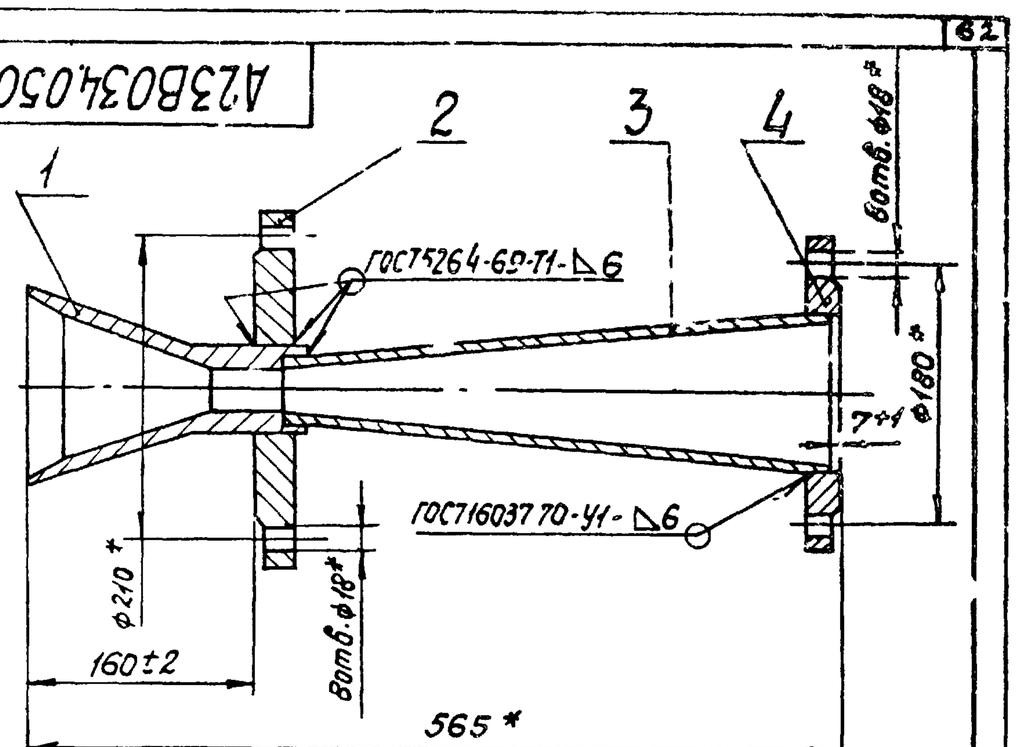
Патрубок.

Лит.	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: А1

А23В034.050



* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11		1	А23В034.028	Сопло	1	
11		2	А23В034.029	Фланец	1	
11		3	А23В034.031	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 100-10 ГОСТ 1255-67	1	

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Литвак		
Пров.		Грановский		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А23В034.050

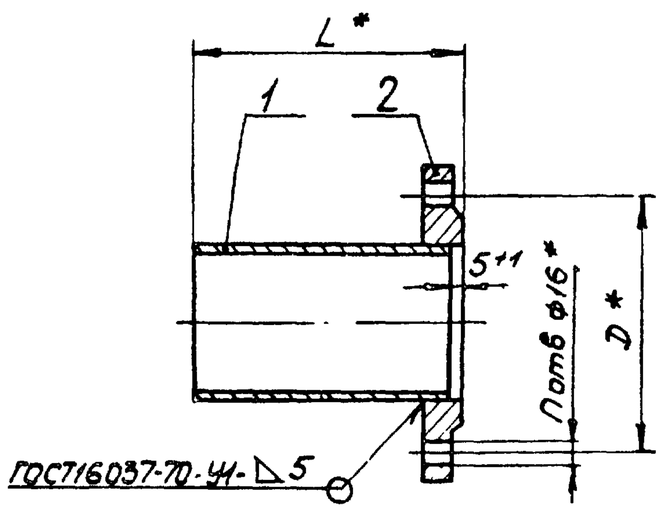
Смеситель.

Лит.	Масса	Масшт.
И	21,96	1:1
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва.

Копировал Формат: А1

А23В034.040



Обозначение	Размеры, мм D	Размеры, мм L	Кол. отв. n	Масса, кг
А23В034.040	160	146	4	4,5
-01	180	186	8	5,8

* Размеры для справок.

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А23В034.040СБ

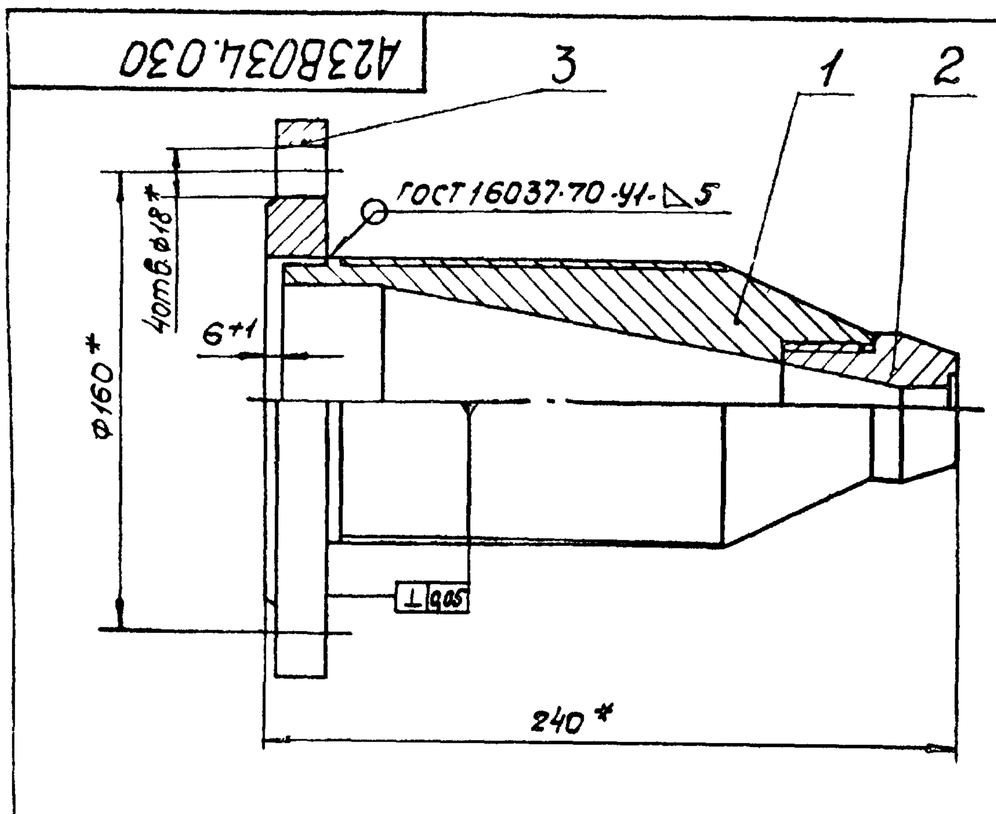
Патрубок. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт.
И	смотри табл	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат А1

А23В034.030



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11		1	А23В034.024	Сопло	1	
11		2	А23В034.025	Насадка	1	
				Стандартные изделия		
		3		Фланец 80-10 ГОСТ 1255-67	1	

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Литвак		
Пров.		Грановский		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А23В034.030

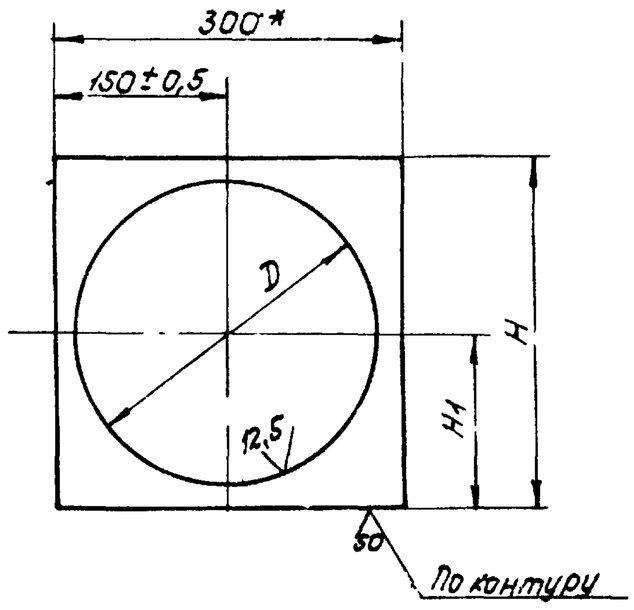
Сопло

Лит.	Масса	Масшт.
И	9,7	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: А1

А23В034.008



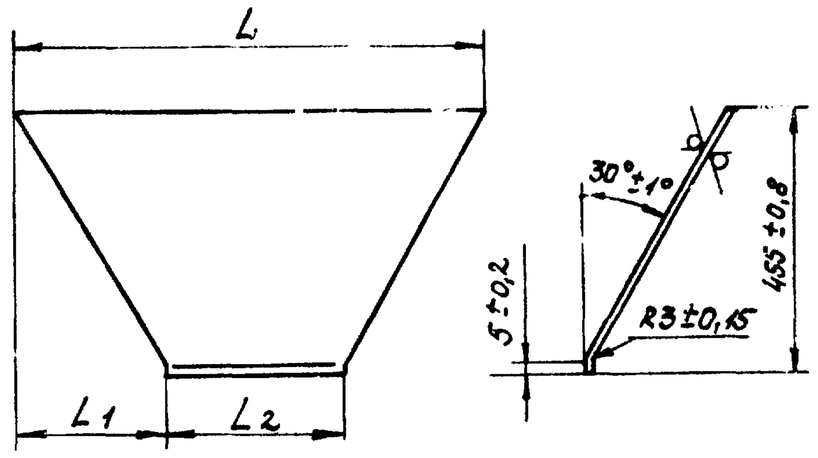
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	H	H1	D	
А23В034.008	302±1,85	152±0,5	245 +1,15	0,9
-01	300	150±0,5	43 +0,62	0,8

*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.008
Разраб.		Митехина			Стенка
Пров.		Литвак			Лит. И; Масса: Смотри таблицу; Масштаб: —
Рук. гр.		Грановский			Лист; Листов 1
Н. контр.		Мерзлякова			Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70
Утв.		Вайнберг			Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: 11

А23В034.009



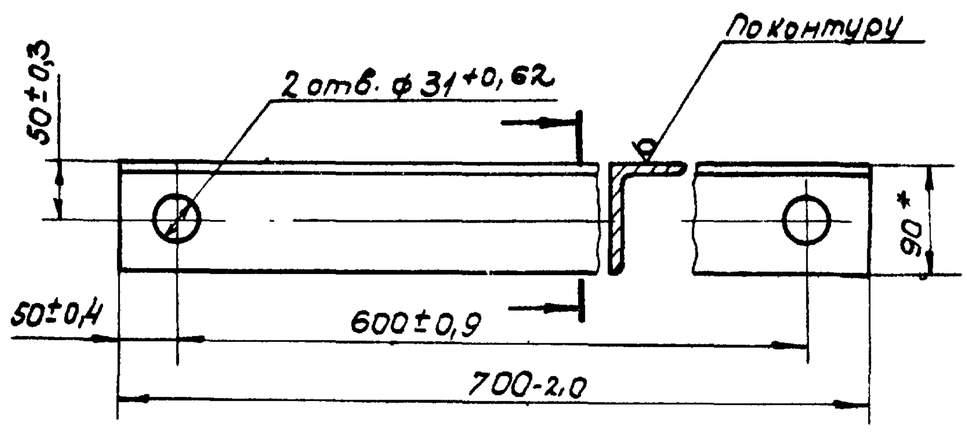
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	L1	L2	
А23В034.009	813-2,2	295,5 +1,85	222-1,15	5,5
-01	820-2,2	260 +1,15	300-1,35	6,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.009
Разраб.		Митехина			Стенка
Пров.		Литвак			Лит. И; Масса: Смотри таблицу; Масштаб: —
Рук. гр.		Грановский			Лист; Листов 1
Н. контр.		Мерзлякова			Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70
Утв.		Вайнберг			Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А23В034.018



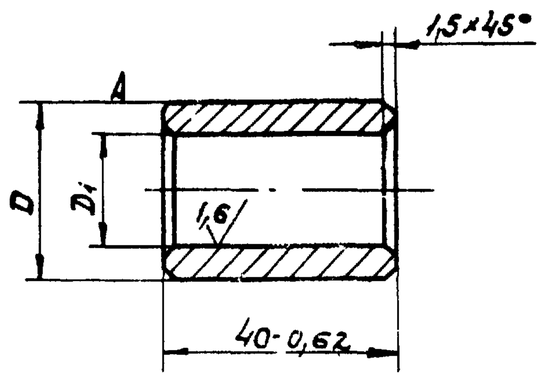
*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.018
Разраб.		Митехина			Уголок
Пров.		Литвак			Лит. И; Масса: 4,7; Масштаб: 1:5
Рук. гр.		Грановский			Лист; Листов 1
Н. контр.		Мерзлякова			Уголок Б-90х56х6 ГОСТ 8510-72 / ст.3 ГОСТ 535-58
Утв.		Вайнберг			Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: 11

А23В034.021

12,5 (▽)

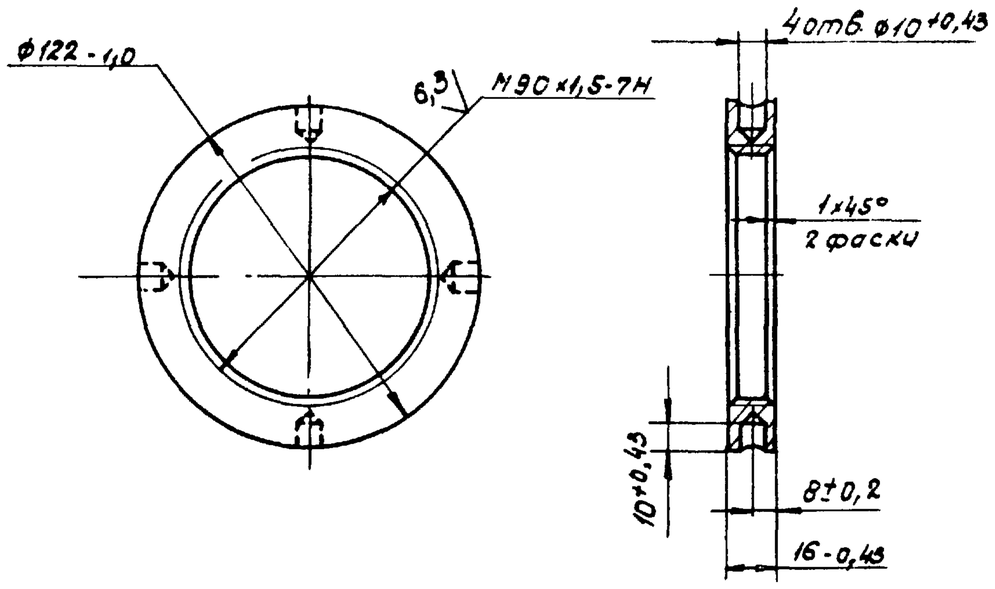


Обозначение	Размеры, мм		А	Материалы	Масса, кг
	D	D1			
А22В034 021	40-0,62	30 +0,05	12,5	Ст.3 ГОСТ 380-71	0,15
-01	30 +0,16 +0,13	20 +0,28	1,6	БрАЖ9-4 ГОСТ 493-54	0,12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.021
Разраб.		Митехина			Втулка
Пров.		Литвак			Лит. И; Масса: Смотри таблицу; Масштаб: —
Рук. гр.		Грановский			Лист; Листов 1
Н. контр.		Мерзлякова			См. таблицу
Утв.		Вайнберг			Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: 11

А23В034.003



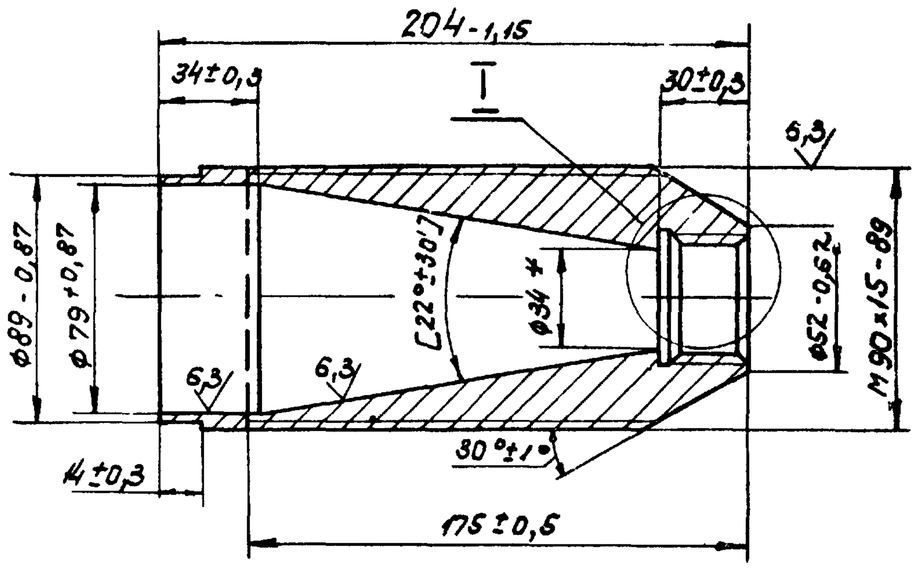
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.003			
Разраб.		Митехина			Гайка	Лит	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	0,72	1:2
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

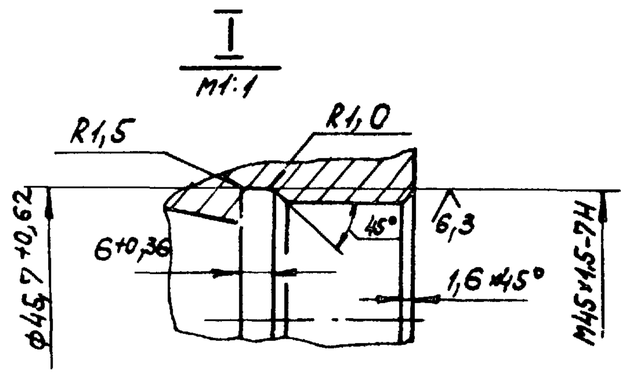
Копировал Формат 11

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

А23В034.024

12,5 (√)





1.* Размер для справок.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью А23В034.025.
3. Детали применять совместно.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.024			
Разраб.		Митехина			Сопло	Лит	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	5,9	1:2
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

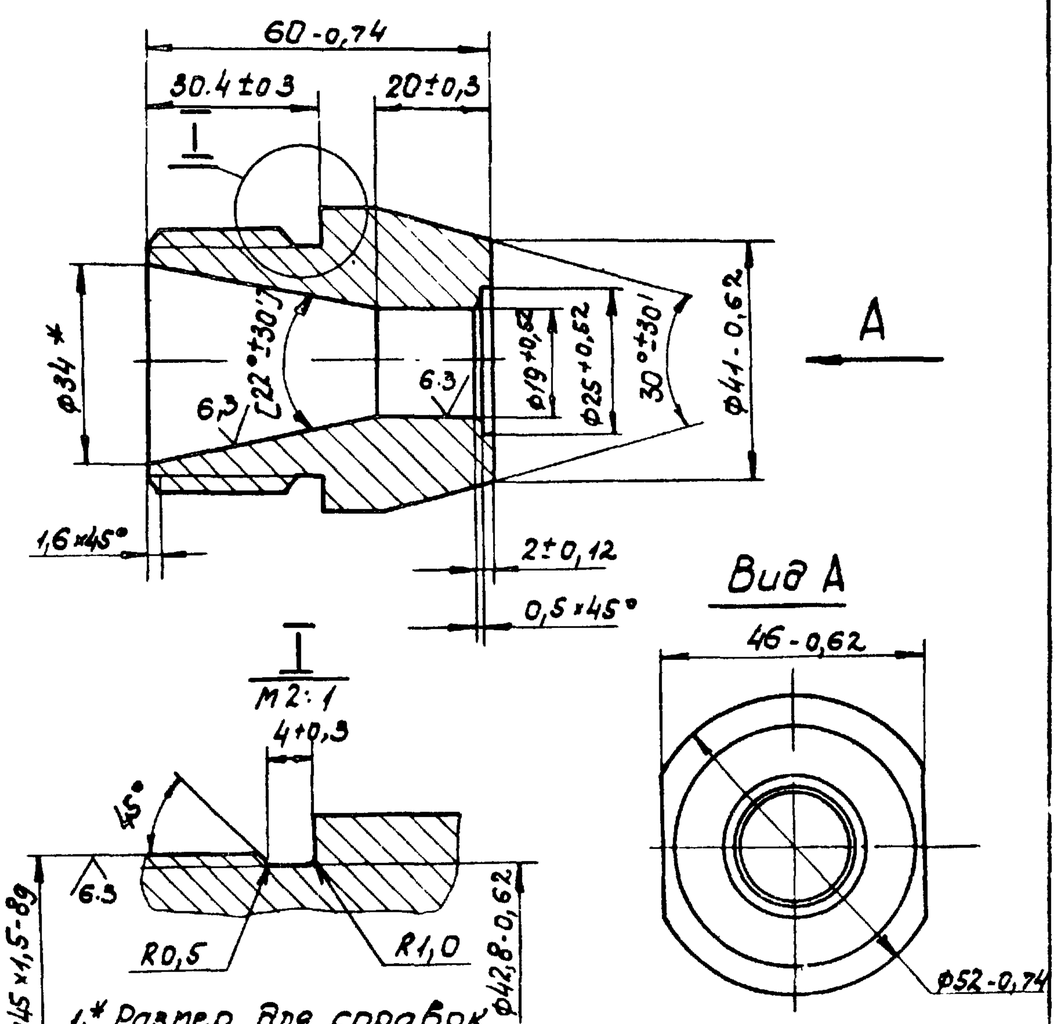
Копировал Формат 11

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А23В034.025

12,5 (√)



1.* Размер для справок
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью А23В034.024.
3. Детали применять совместно.

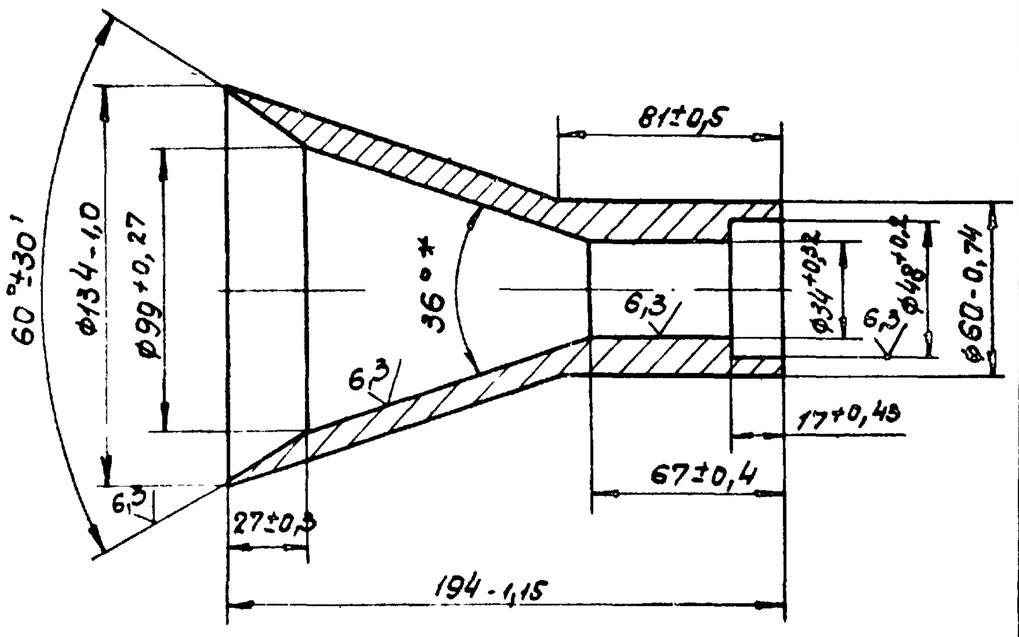
Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.025			
Разраб.		Митехина			Насадка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	0,6	1:1
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал Формат 11

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

А23В034.028

12,5 (√)

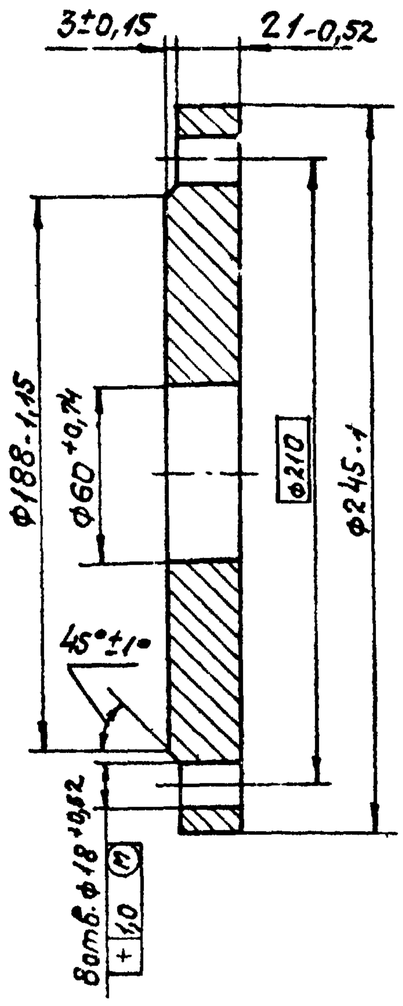


* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В034.028			
Разраб.		Митехина			Сопло	Лит	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	5,5	1:2
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал Формат 11

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Войнберг		

А23В034.029

Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
И	8,0	1:2

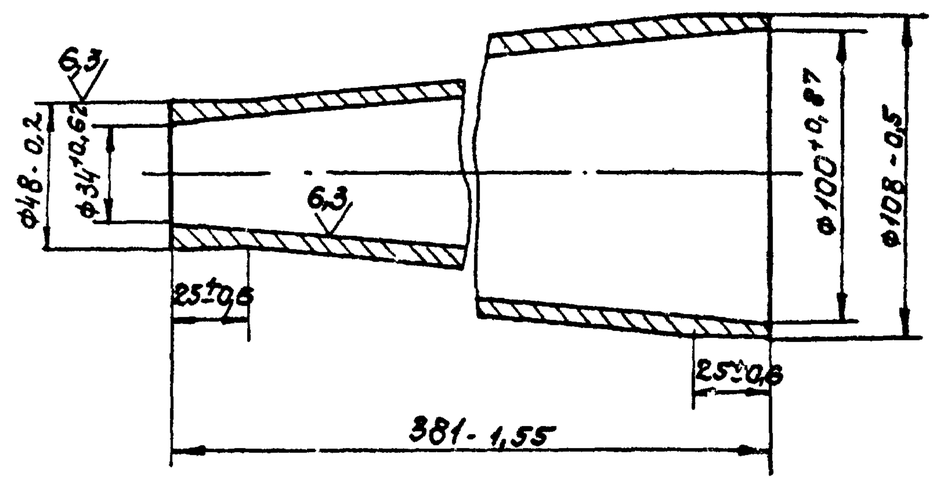
Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал | Формат А1

12,5 (√)



Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Войнберг		

А23В034.031

Патрубок

Лит	Масса	Масштаб
И	4,5	1:2

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал | Формат А1

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А23В048.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А23В048.010	Поплавок	1	
11		2	А23В048.020	Указатель уровня	1	
				Детали		
Б4		3	А23В048.001	Рейка; L=1200-4		
				Заготовка 10х50 ГОСТ 7897-71	2	0,1 кг
Б4		4	А23В048.002	Проволока Ⅲ-0,5; L=350-1,35 ГОСТ 9389-75		0,54 кг
				Стандартные изделия		
		5		Болт М20х45.36 ГОСТ 7798-70	24	
		6		Винт М6х20.36 ГОСТ 17473-72		
		7		Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70	24	
			Переменные данные для исполнений: А23В048.000			
				Сборочные единицы		
11		8	А23В048.030	Корпус бака	1	

Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мигехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Войнберг		

А23В048.000

Мерник крепкой серной кислоты

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал | Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		9	А23В048.040	Крышка бака	1	
11		10	А23В048.050	Узел крепления блоков	1	
11		11	А23В048.060	Кронштейн	2	
				Детали		
11		12	А23В048.003	Профиль		
Б4		13	А23В048.004	Прокладка Лист С1-Н-2,0 ГОСТ 9559-75		
				Ф810+5 х Ф886-5,5	1	1,8 кг
Б4		14	А23В048.005	Канат Ф2.1 ГОСТ 3062-69 L=4200-12	1	0,11 кг
				А23В048.000-01		
				Сборочные единицы		
		8	А23В048.030-01	Корпус бака	1	
		9	А23В048.040-01	Крышка бака	1	
		10	А23В048.050-01	Узел крепления блоков	1	
		11	А23В048.060-01	Кронштейн	2	
				Детали		
		12	А23В048.003-01	Профиль	2	
Б4		13	А23В048.006	Прокладка Лист С1-Н-2,0 ГОСТ 9559-75		
				Ф1053+6 х Ф1130-6	1	1,9 кг
Б4		14	А23В048.007	Канат Ф2,1 ГОСТ 3062-69 L=4500-12	1	0,12 кг

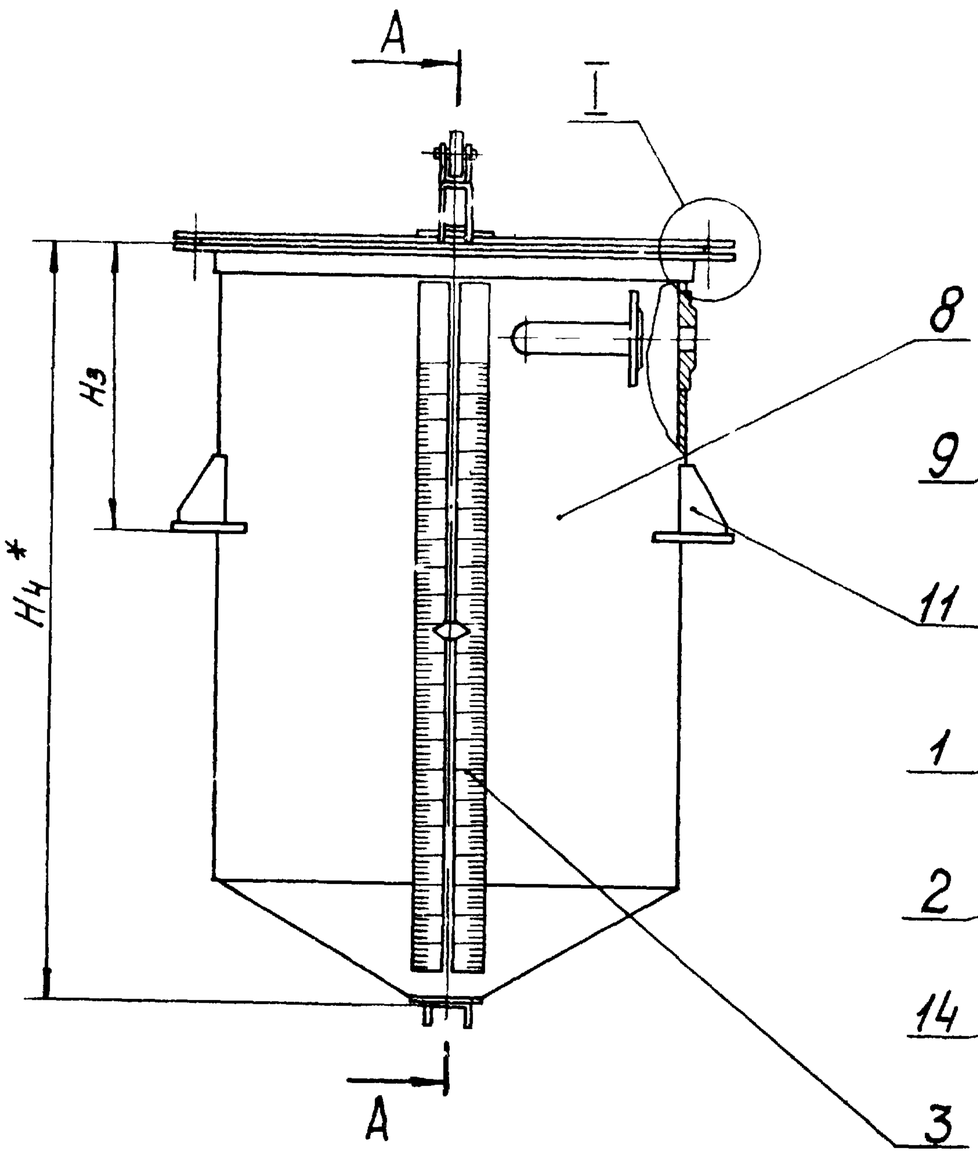
Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл.

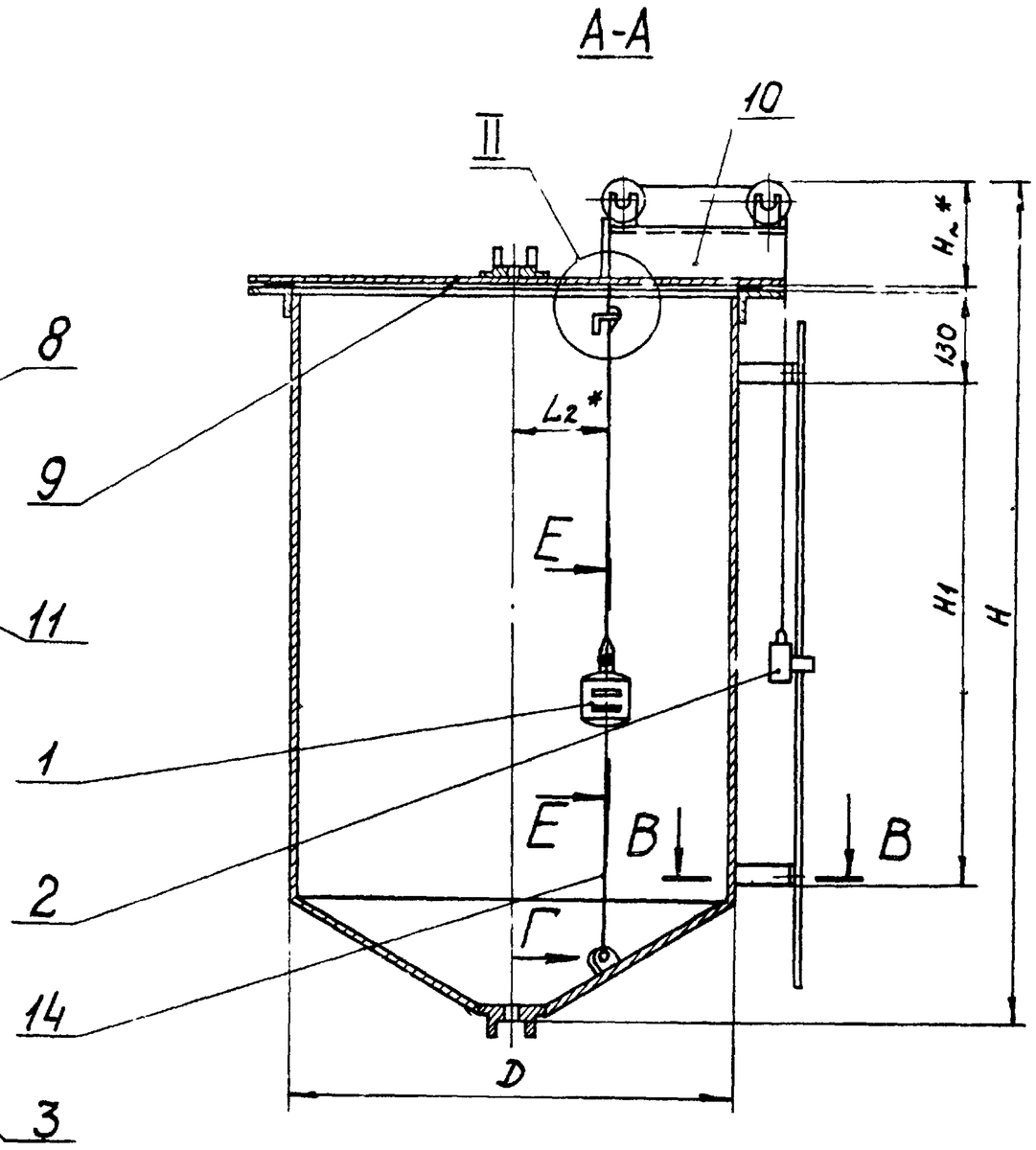
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

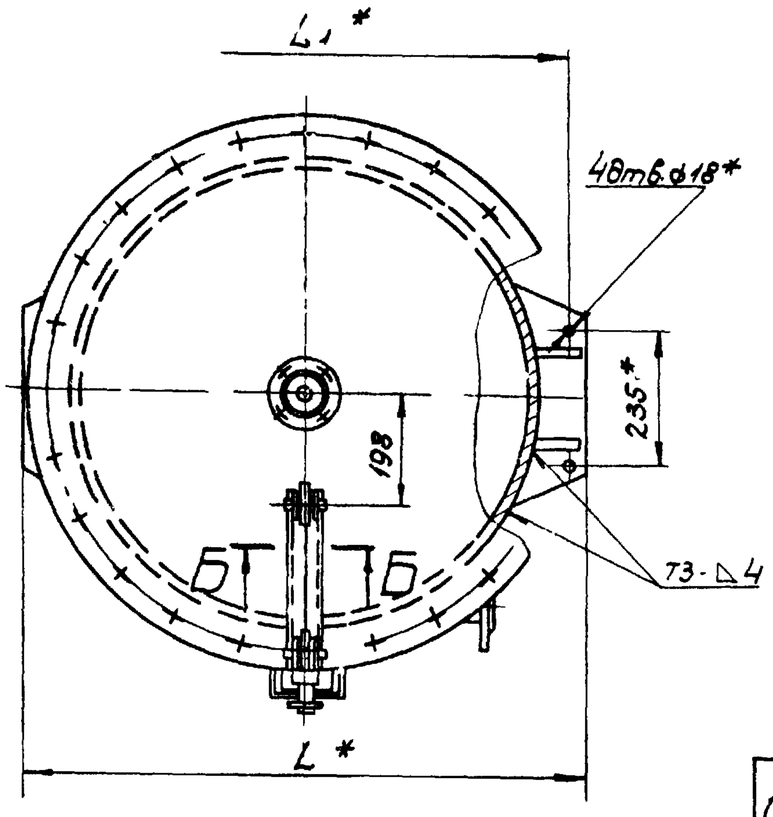
А23В048.000

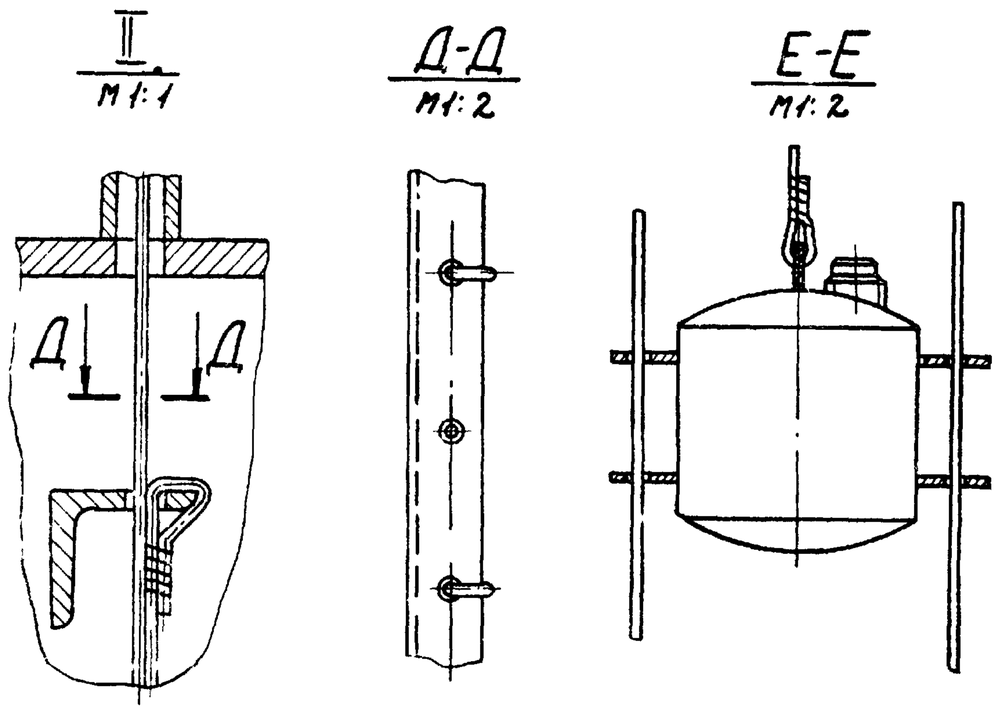
Лист 2

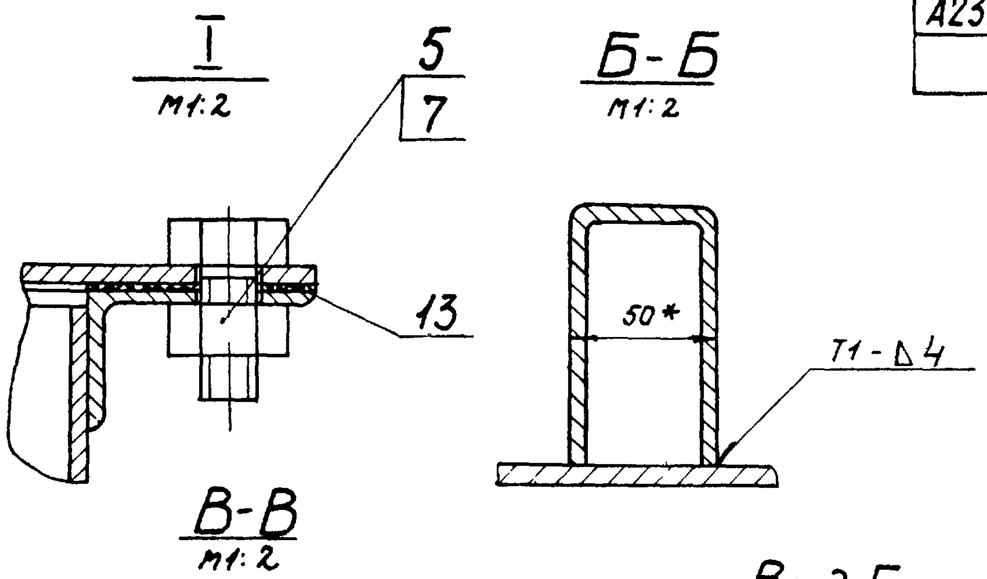
Копировал | Формат А1











Обозначение	Емкость м3	Размеры, мм									Масса, кг
		D	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	H4	
А23В048 000	0,5	810	970	920	159	1483	900	169	500	1312	210,2
-01	1	1050	1210	1160	169	1688	1100	174	712	1512	280,7

1. Предельные отклонения размеров по СМ9.
2. * Размеры для справок.
3. Бак испытывается на плотность под наливом.
4. Шкала градуируется наливом воды в бак после выверки ее по уровню.
5. Одно деление соответствует 10 литрам. На монтаже градуировка шкалы должна быть проверена - высота деления 12 мм
6. Шкалу выкрасить белой эмалью, деления нанести черной эмалью, стрелку красить красной эмалью марки ХВ-10 ГОСТ 18374-73
7. Сварные швы по ГОСТ 5264-69 производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.
8. Покрытие бака осуществлять по проекту водоподготовки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Перзякова		
Утв.		Спибак		

А23В048.000СБ

Мерник крепкой серной кислоты. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	смотри табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал

Формат А2

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23В048.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А23В048.008	Ушко		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	0,002кг
Б4		2	А23В048.009	Пробка		
				Дерево ГОСТ 7897-71	1	0,001кг
Б4		3	А23.В048.011	Патрубок		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	0,007кг
Б4		4	А23В048.012	Ушко		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70	4	0,007кг
11		5	А23В048.013	Днище	1	
		6	-01	Днище	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.010			
Разраб.		Митехина			Поплавок	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Литвак				И		1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Вайнберг						

Копировал Формат: 11

А23В048.013

Рис. 1

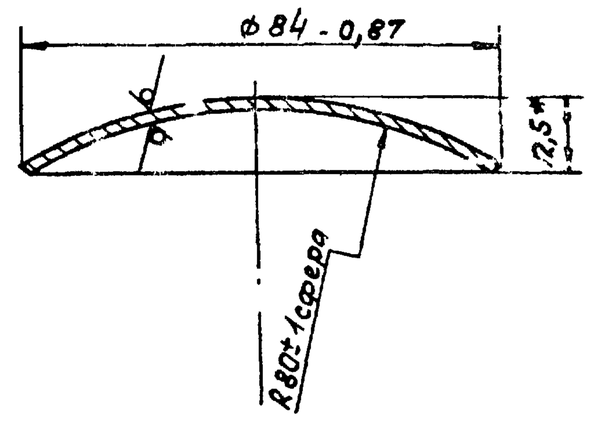
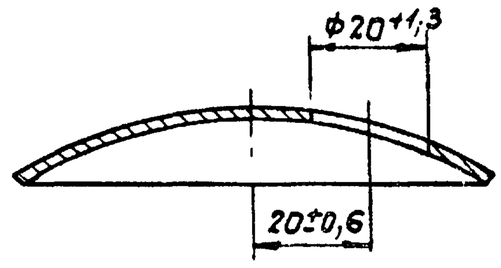


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
А23В048.013	1	0,014
-01	2	0,015

*Размер для справок.

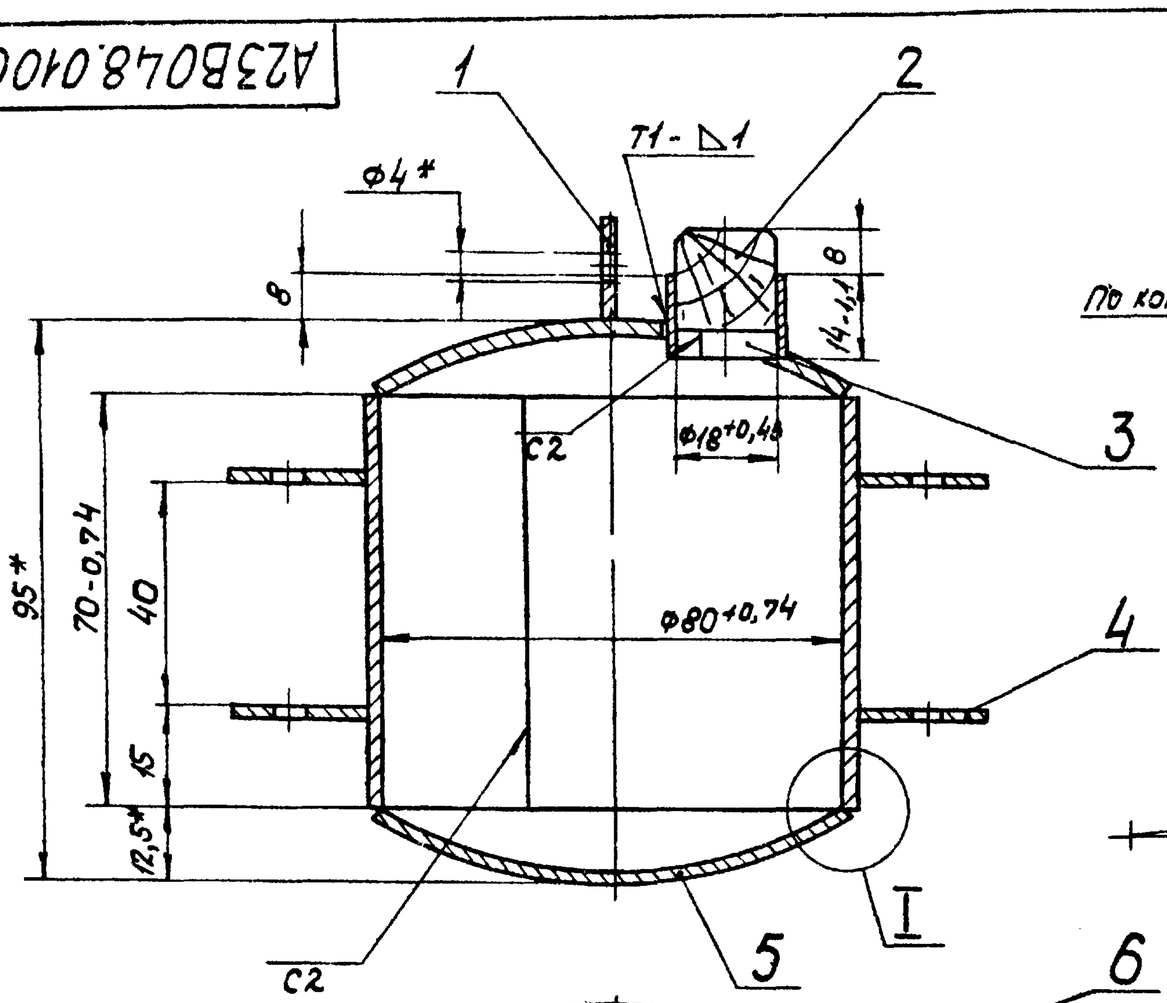
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.013			
Разраб.		Раева			Днище	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	См. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Лист Б2 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

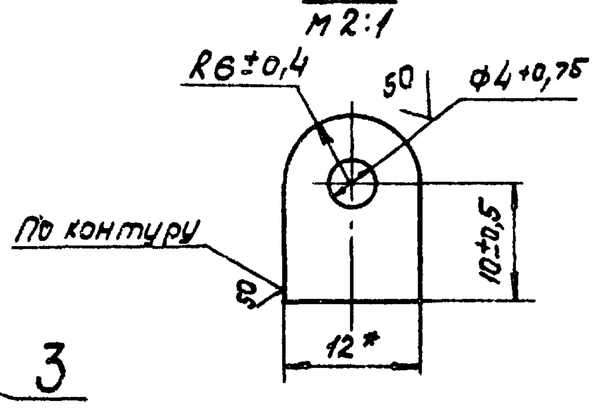
Копировал Формат: 11

А23В048.010СБ

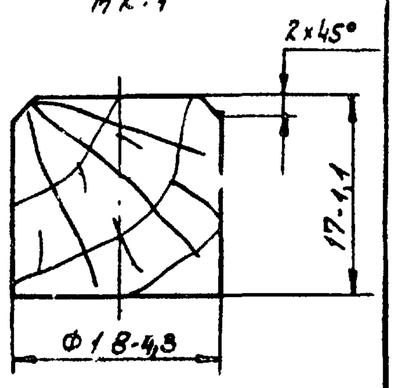
Серия 4.903-13 Выпуск 1-1



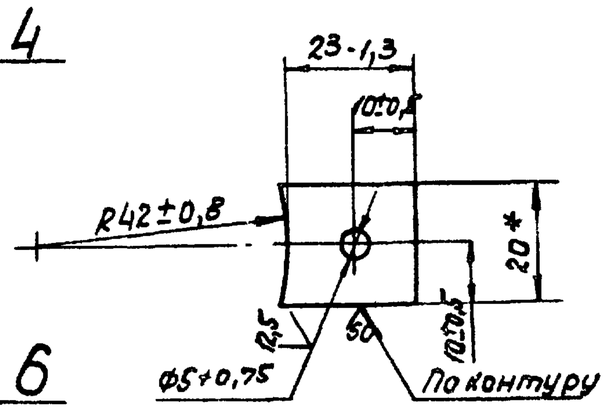
Поз. 1
М 2:1



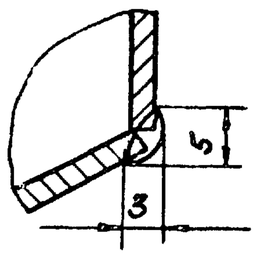
Поз. 2
М 2:1



Поз. 4
М 1:1



I
М 2:1



1 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9

2*Размеры для справок.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.010 СБ			
Разраб.		Митехина			Поплавок	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак			Сборочный чертеж	И	0,067	1:1
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Копировал Формат: 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			А23В048.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А23В048.014	Ушко		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70	1	0,002 кг
Б4		2	А23В048.015	Стрелка		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70	1	0,0003 кг
Б4		3	А23В048.016	Стенка		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70	1	0,003 кг
Б4		4	А23В048.017	Стенка; 34-0,62 х 70-0,74		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70	1	0,003 кг
Б4		5	А23В048.018	Лист, 26-0,62 х 26-0,62		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70	2	0,001 кг
Б4		6	А23В048.019	Стенка		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70		
				26-0,62 х 70-0,62	1	0,0025 кг
11		7	А23В048.021	Профиль		
				Стандартные изделия		
		8		Винт М5х6.36		
				ГОСТ 17473-72	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Гроновский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

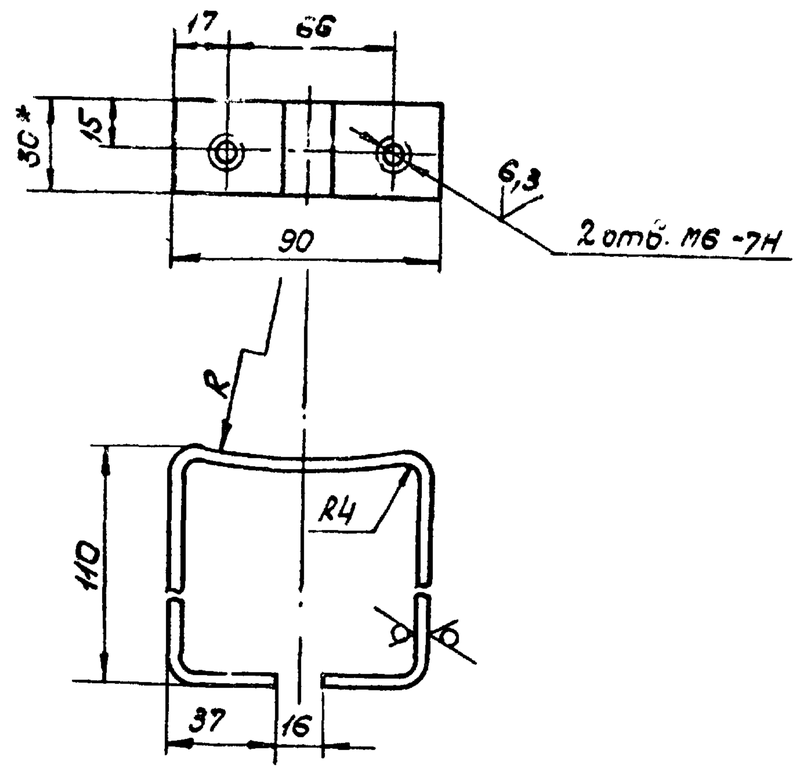
А23В048.020

Указатель уровня

Лит.	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат А1



Обозначение	R, мм	Масса, кг
А23В048.003	405	0,36
-01	525	0,36

1. Предельные отклонения размеров по СТ СЭВ.
2* Размер для справок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Урановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В048.003

Профиль

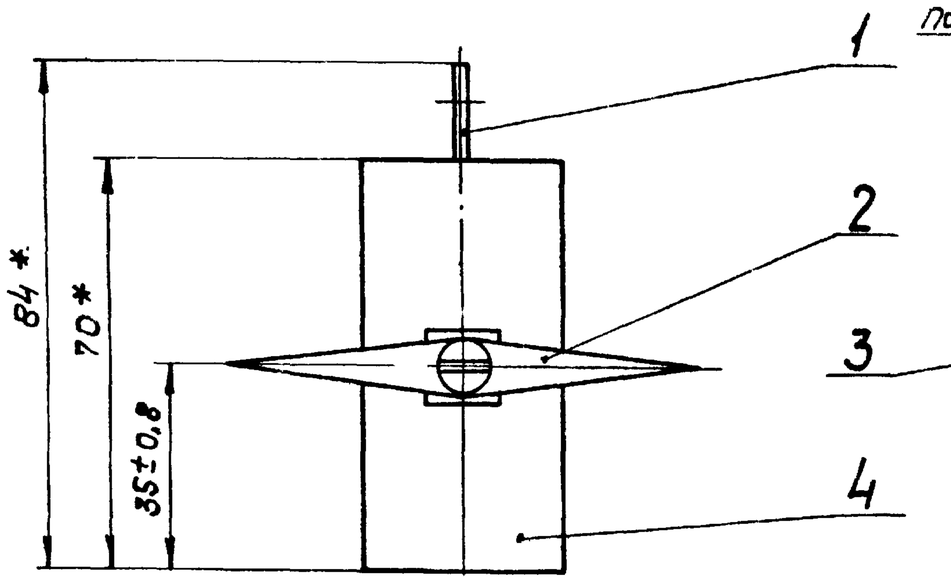
Лит.	Масса	Масшт.
И	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

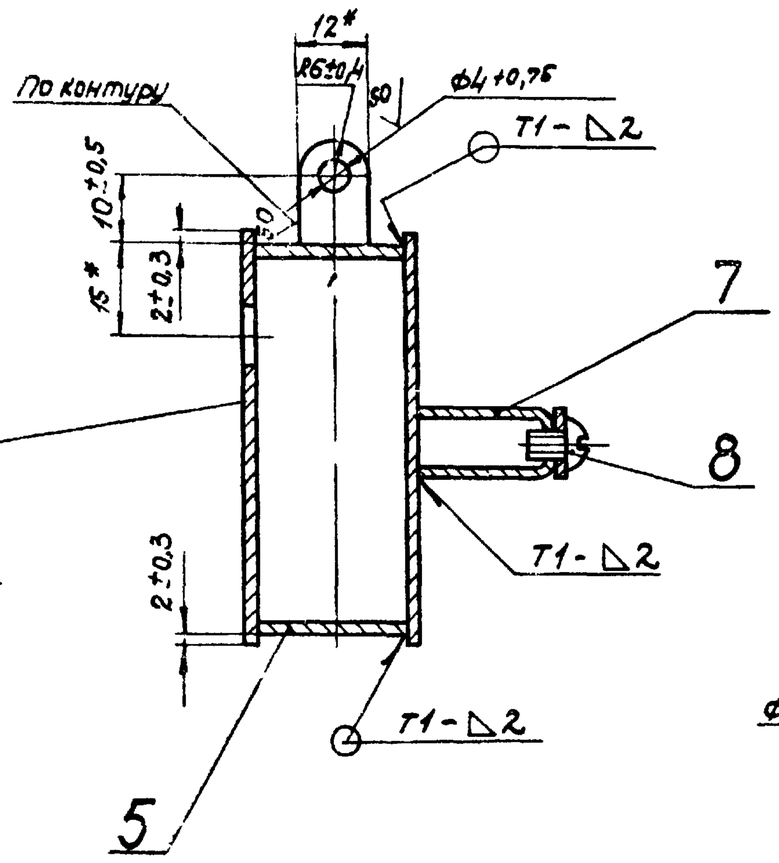
Лист Б4 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69

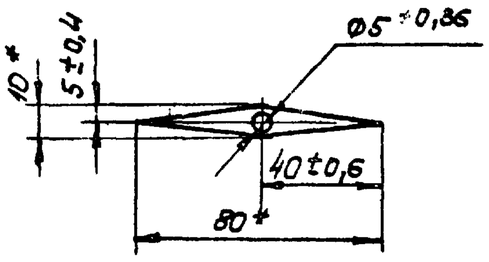
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат А1

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

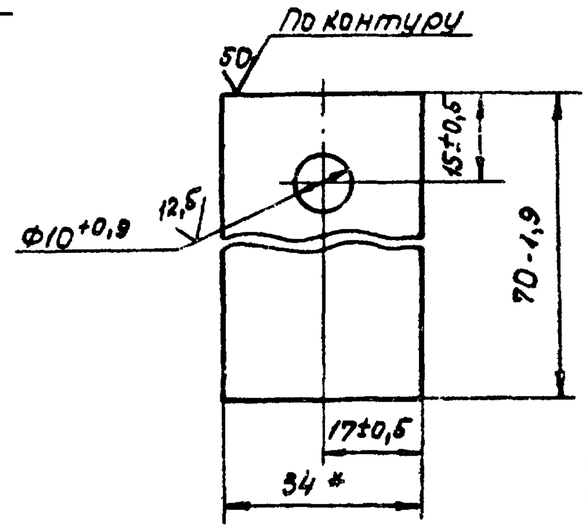


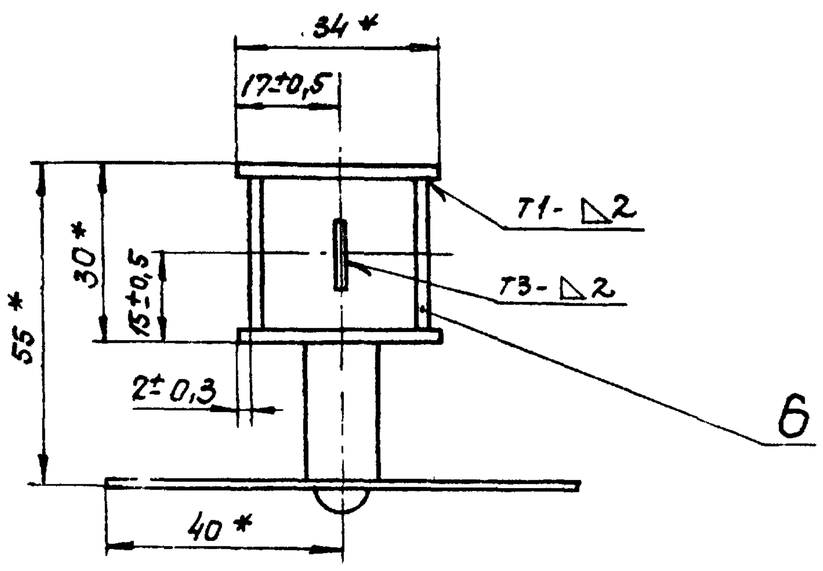




Поз. 2
М1:2

Поз. 3
М1:1





*Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Гроновский		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А23В048.020СБ

Указатель уровня
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А23В048.030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А23В048.022	Ушко		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	0,003 кг
11		2	А23В048.023	Фланец	1	
Б4		3	А23В048.024	Труба; L = 290-3,3		
				Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-70		
				Д ГОСТ 8731-74	1	1,34 кг
				Стандартные изделия		
		4		Шпилька М16х40 $\frac{16}{30}$ 58		
				ГОСТ 11765-66	4	
		5		Фланец 50-10		
				ГОСТ 1255-67	1	
				Переменные данные для исполнений:		
				А23В048.030		
				Детали		
11		6	А23В048.023-01	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.030		
Разраб.		Митехина			Корпус бака	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Пров.		Литвак				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Рук. гр.		Грановский					
Н. контр.		Мерзлякова					
Утв.		Баинберг					

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		7	А23В048.025	Днище	1	
11		8	А23В048.026	Фланец	1	
11		9	А23В048.027	Уголок	1	
11		10	А23В048.028	Обечайка	1	
				Стандартные изделия		
		11		Шпилька М12х30 $\frac{22,5}{36}$ 58		
				ГОСТ 11765-66	4	
				А23В048.030-01		
				Детали		
		6	А23В048.023-01	Фланец	1	
		7	А23В048.025-01	Днище	1	
		8	А23В048.026-01	Фланец	1	
		9	А23В048.027-01	Уголок	1	
		10	А23В048.028-01	Обечайка	1	
				Стандартные изделия		
		11		Шпилька М16х40 $\frac{16}{30}$ 58		
				ГОСТ 11765-66	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.030	Лист 2

Копировал Формат А4

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А23В048.040 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				А23В048.040		
				Детали		
		1	А23В048.023-01	Фланец	1	
11		2	А23В048.029	Крышка	1	
				Стандартные изделия		
		3		Шпилька М12х30 $\frac{12}{22}$ 58		
				ГОСТ 11765-66	4	
				А23В048.040-01		
				Детали		
		1	А23В048.023-02	Фланец	1	
		2	А23В048.029-01	Крышка	2	
				Стандартные изделия		
		3		Шпилька М16х40 $\frac{16}{30}$ 58		
				ГОСТ 11765-66	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.040		
Разраб.		Митехина			Крышка бака	Лит. И	Лист	Листов 1
Пров.		Литвак				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Рук. гр.		Грановский						
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Баинберг						

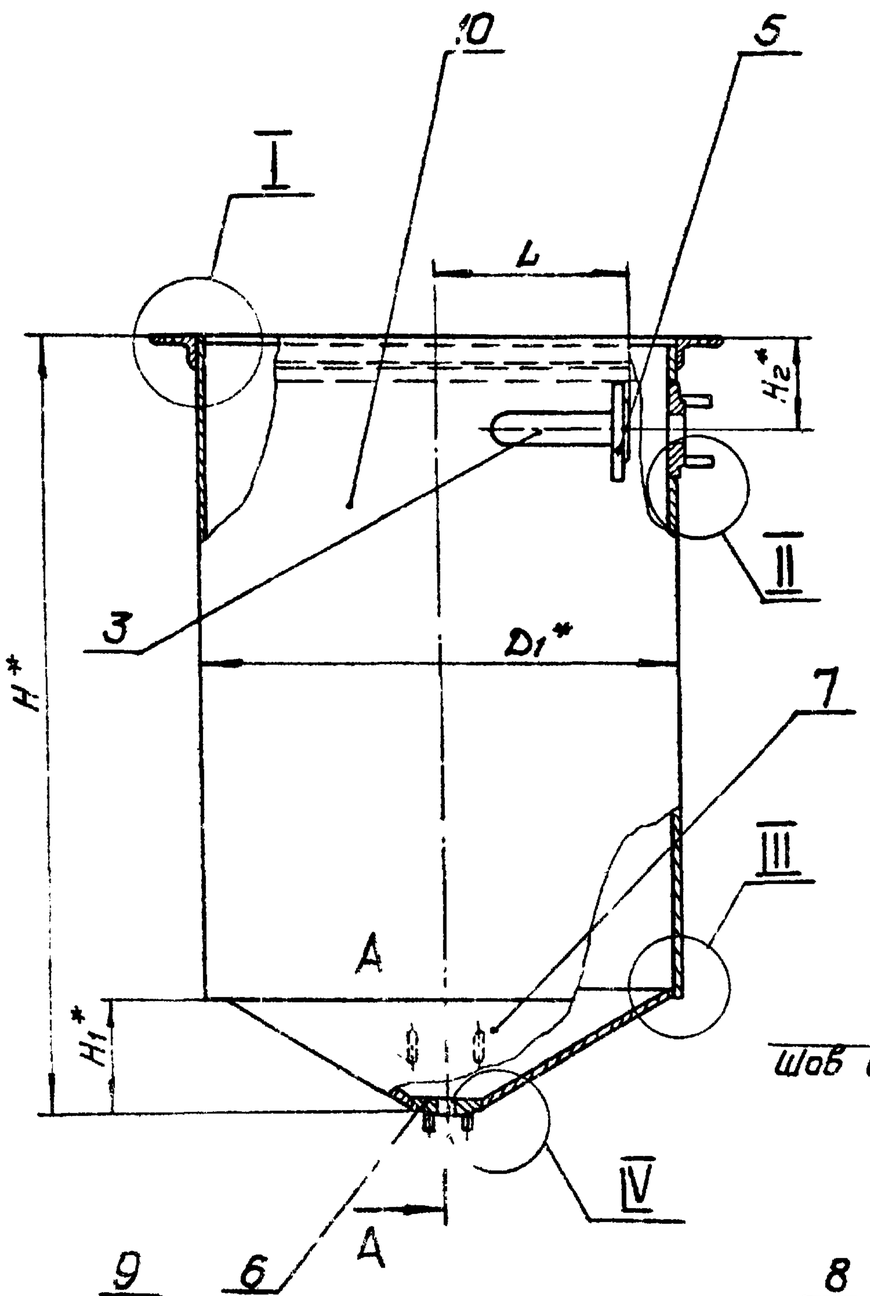
Копировал Формат А4

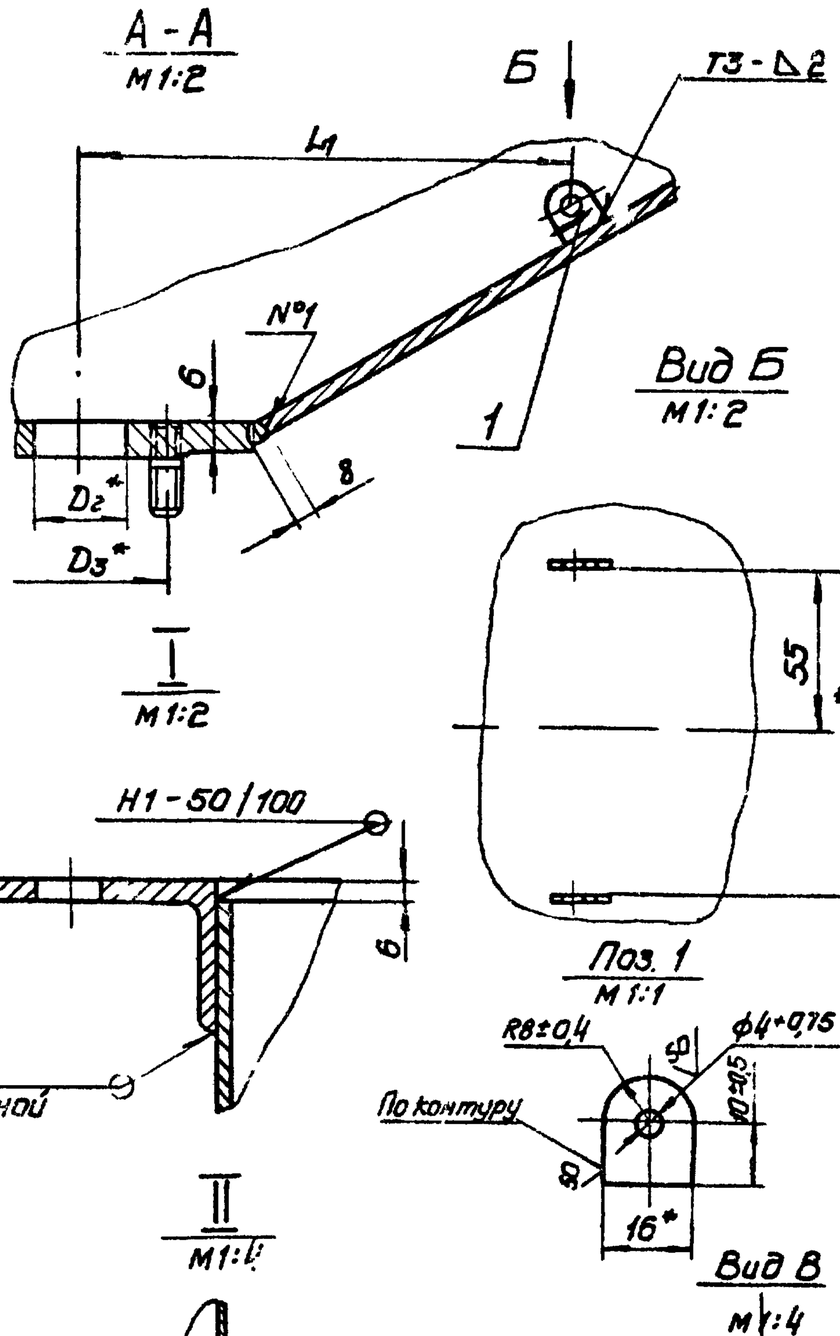
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23В048.050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А23В048.031	Блок	2	
Б4		2	А23В048.032	Осеприемник		
				Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74		
				1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70	4	0,01 кг
11		3	А23В048.033	Опорное ребро	4	
Б4		4	А23В048.034	Труба, L=105-2,2		
				Труба 8 ГОСТ 3262-75	1	0,065 кг
Б4		5	А23В048.035	Ось		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,001 кг
				Стандартные изделия		
		6		Винт 2М6х6.36 ГОСТ 17473-72	8	
				Переменные данные для исполнений:		
				А23В048.050		
				Детали		
11		7	А23В048.036	Опора блока	1	
				А23В048.050-01		
				Детали		
		7	А23В048.036-01	Опора блока	1	

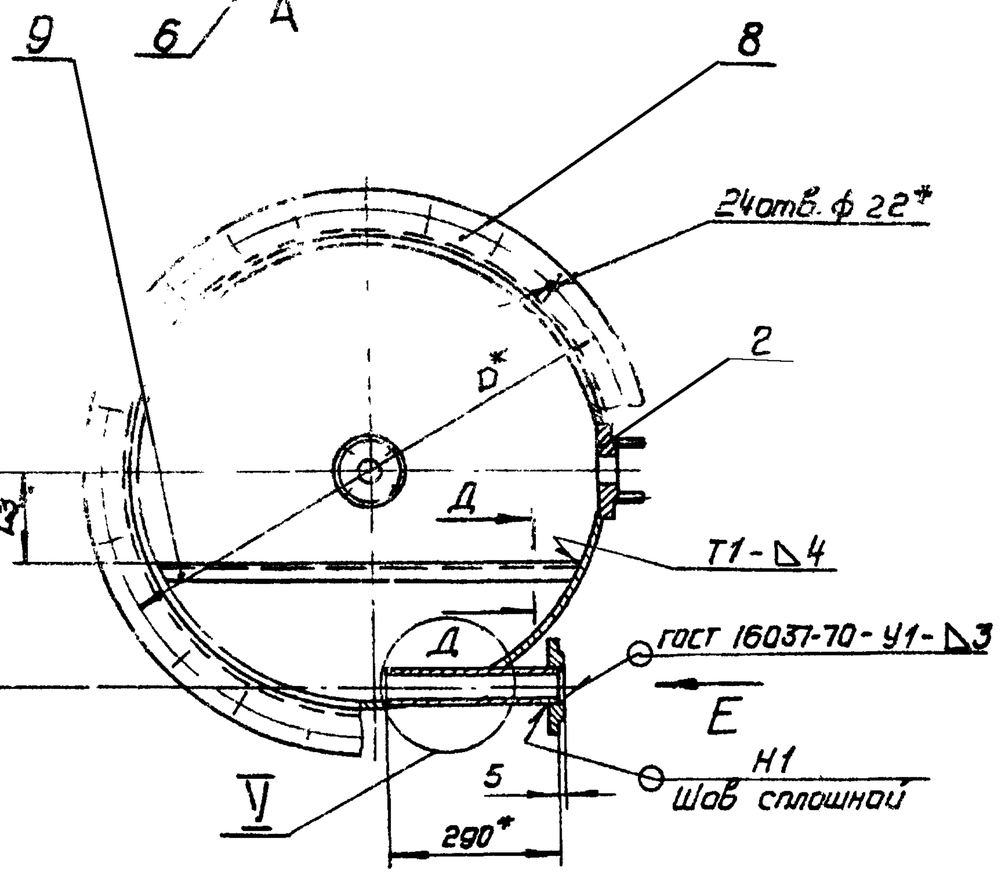
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.050		
Разраб.		Митехина			Узел крепления блоков	Лит. И	Лист	Листов 1
Пров.		Литвак				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Рук. гр.		Грановский						
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Баинберг						

Копировал Формат А4

А238048.030СБ







Обозначение	Размеры, мм												Масса, кг
	L*	D_1*	D_2	D_3*	H*	H_1*	H_2	L	L_1	L_2	L_3	L_4	
А238048.030	910	810	32	85	1312	212	150	340	169	365	154	36	158,33
-01	1110	1050	45	110	1512	205	156	388	170	480	145	46	223,65

1. Предельные отклонения размеров по СМ9
2. * Размеры для справок
3. Отверстие ф57 в корпусе поз. 10 под трубу поз. 3 изготовить при монтаже.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Сварные швы №1; №2, №3, №4 и №5 - сварка ручная электродуговая.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А238048.030СБ			
Разр.		Раева			Корпус бака Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	См. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. конт.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Копир. Формат: А2

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Рис. 1

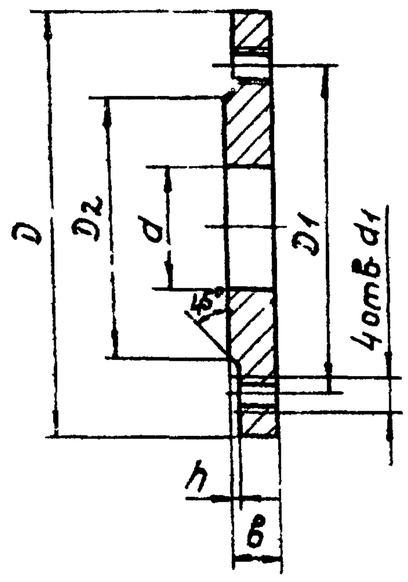
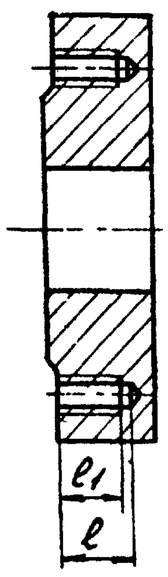


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Кол.	Размеры, мм									Масса, кг
А23В048.023	1	160-1,0	125±0,5	102-0,87	45$^{+0,74}$	М16-7Н	20-0,32	3+0,3	—	—	2,6
-01		145-0,87	85±0,4	68-0,74	32$^{+0,62}$	М12-7Н	15-0,43	2+0,25	—	—	1,1
-02		145-1,0	110±0,4	88-0,87	45$^{+0,62}$	М16-7Н	20-0,52	3+0,3	—	—	2,2
-03	2	145-0,87	85±0,4	68-0,74	32$^{+0,62}$	М12-7Н	27-0,52	2+0,25	19$^{+0,52}$	167$^{+0,43}$	1,98
-04		145-1,0	110±0,4	88-0,87	45$^{+0,62}$	М16-7Н	32 0,62	3+0,3	24$^{+0,52}$	215$^{+0,52}$	3,62

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В048.023

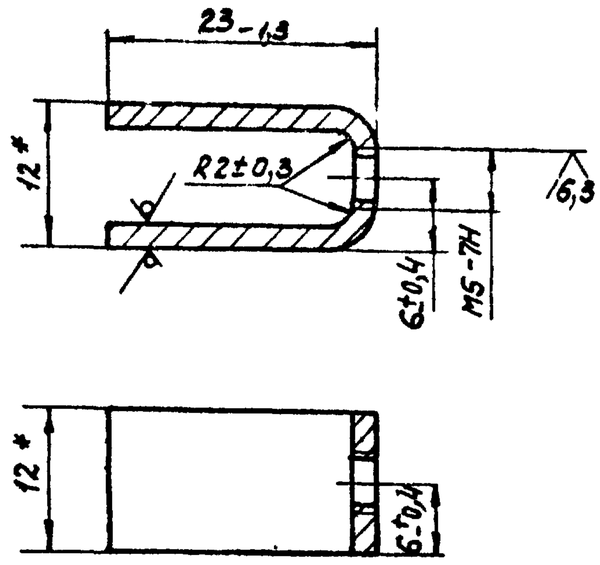
Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
И	См. таб.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Ст.3 ГОСТ 380-71

Формат А1



* Размеры для справок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В048.021

Профиль

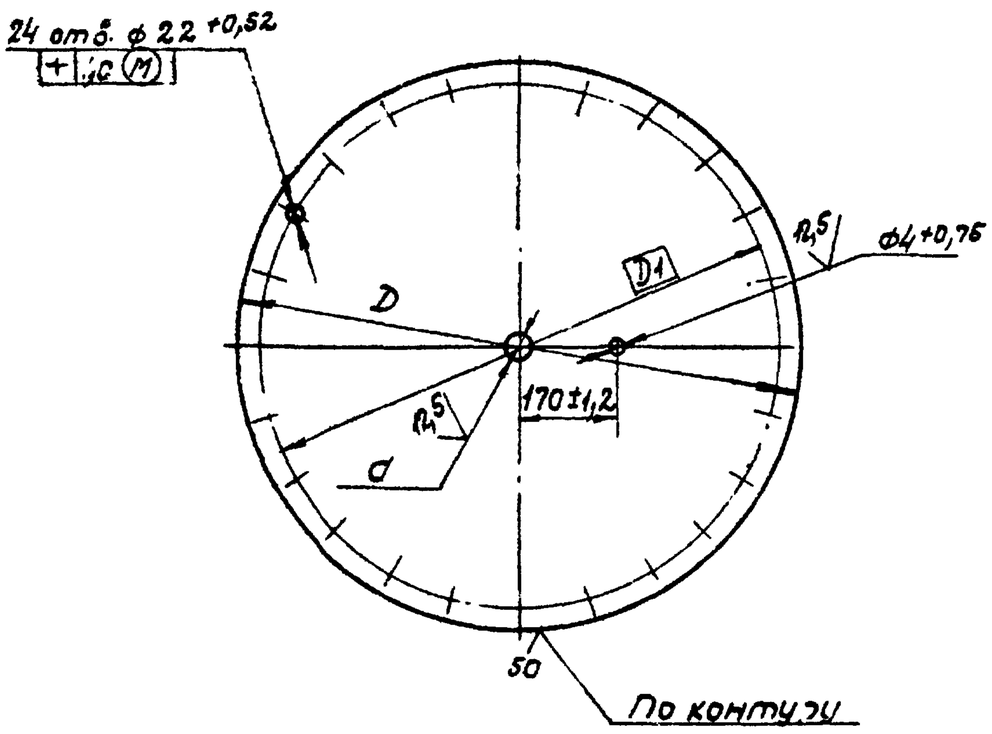
Лит.	Масса	Масшт.
И	0,002	2:1
Лист	Листов 1	

Лист Б2 ГОСТ 19903-74
1-Н-Ст.3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А1

(√)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	D1	d	
А23В048.029	970-2,2	910±1,1	32$^{+0,62}$	34,8
-01	1050-2,4	1050±1,2	45$^{+0,62}$	36,5

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В048.029

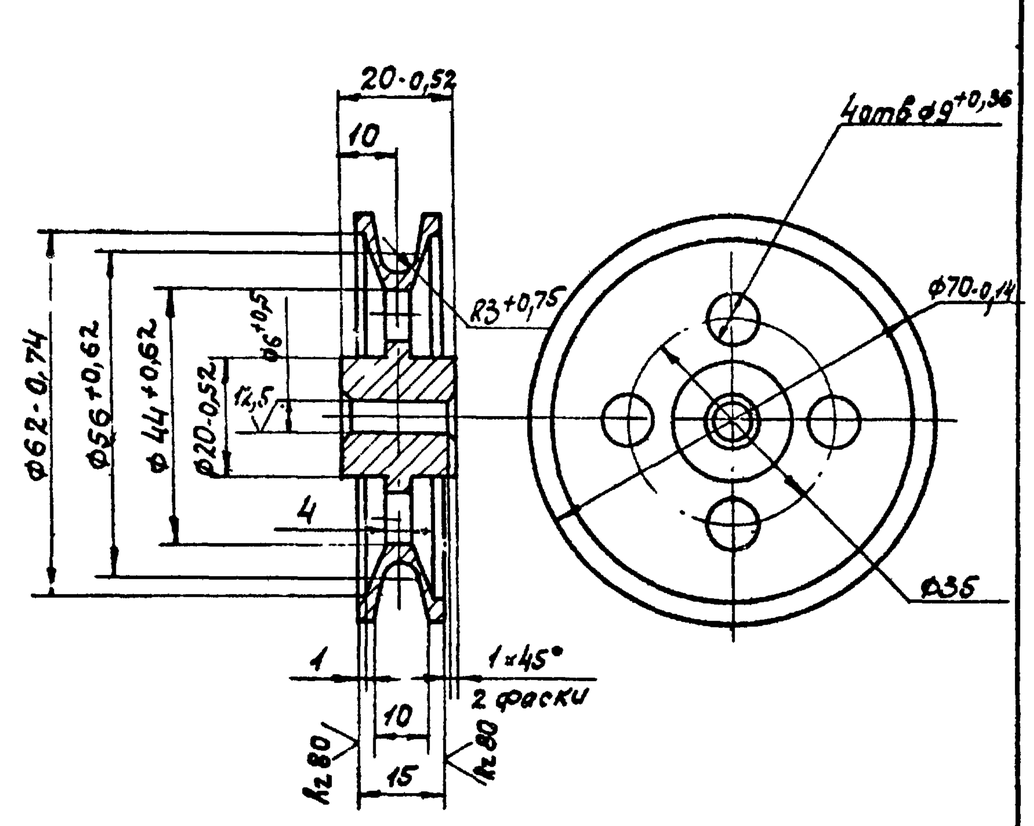
Крышка

Лит.	Масса	Масшт.
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист 64.0 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А1



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В048.031

Блок

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,22	1:1
Лист	Листов 1	

Ст.3 ГОСТ 380-71.

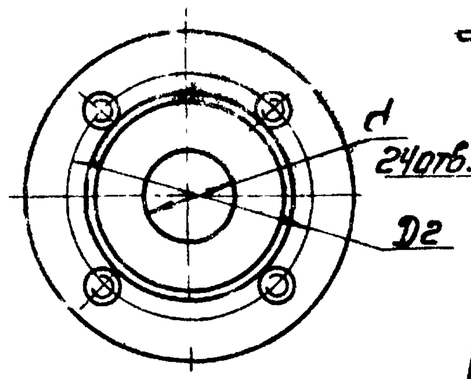
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Сычева

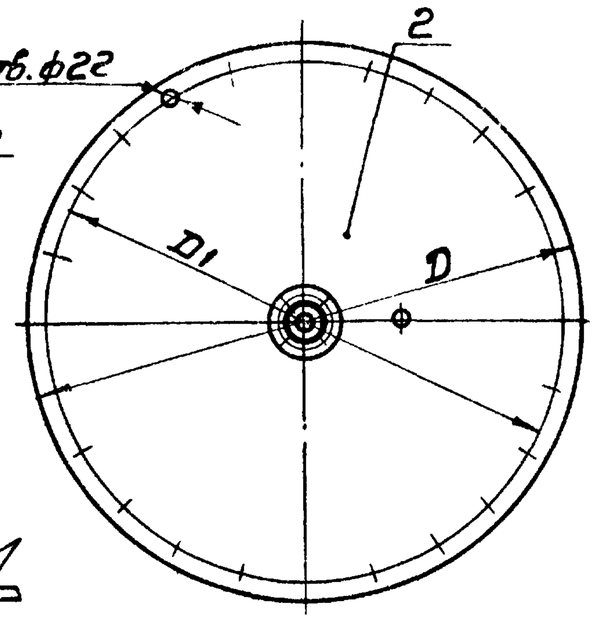
Формат А1

А23В048.040СБ

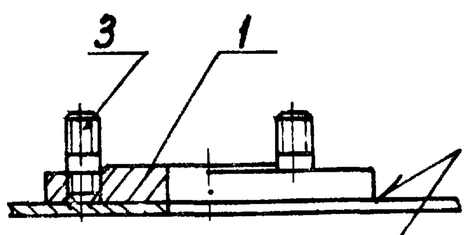
Вид А







I



ГОСТ 5264-69-Н1
шов сплошной

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D1	D2	d	
А23В048.040	970	910	85	32	36,03
-01	1050	1110	110	45	39,0

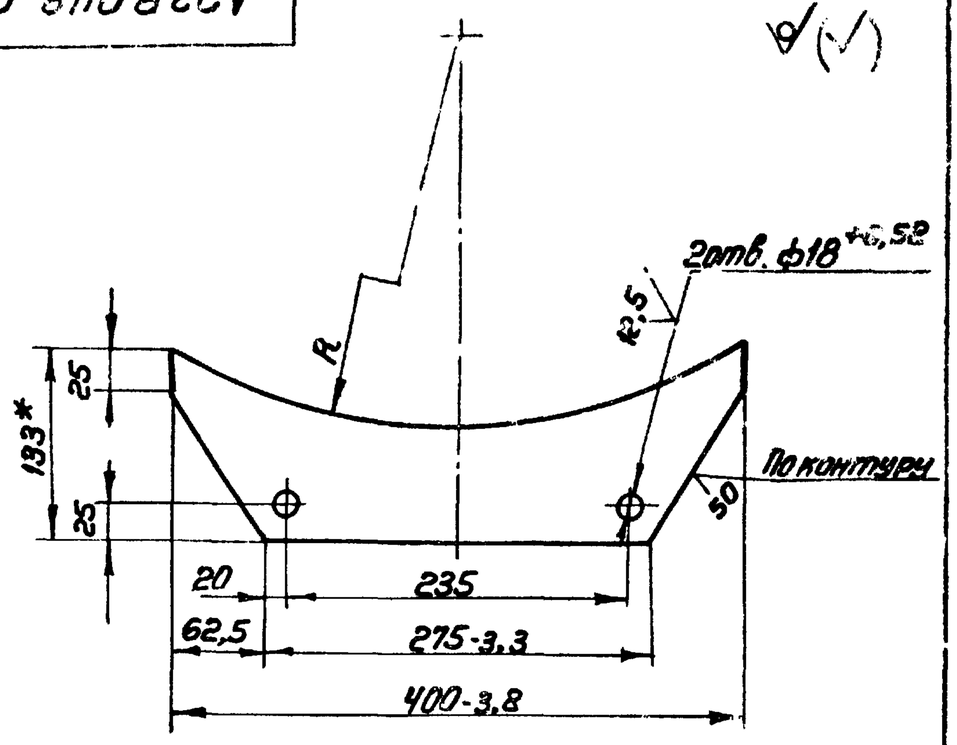
Размеры для справок

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23В048.040 СБ
Разраб.	Митехина			Крышка бака Сборочный чертеж
Пров.	Литвак			Лит: И; Масса: см. табл; Масшт: —
Рук. гр.	Грановский			Лист; Листов 1
Гл. спец.	Вайнберг			Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.	Мерзлякова			
Утв.	Спивак			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А1

А23В048.038



Обозначение	R, мм	Масса, кг
А23В048.038	405±2,0	2,88
-01	525±2,2	2,87

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ3.
2* Размер для справок.

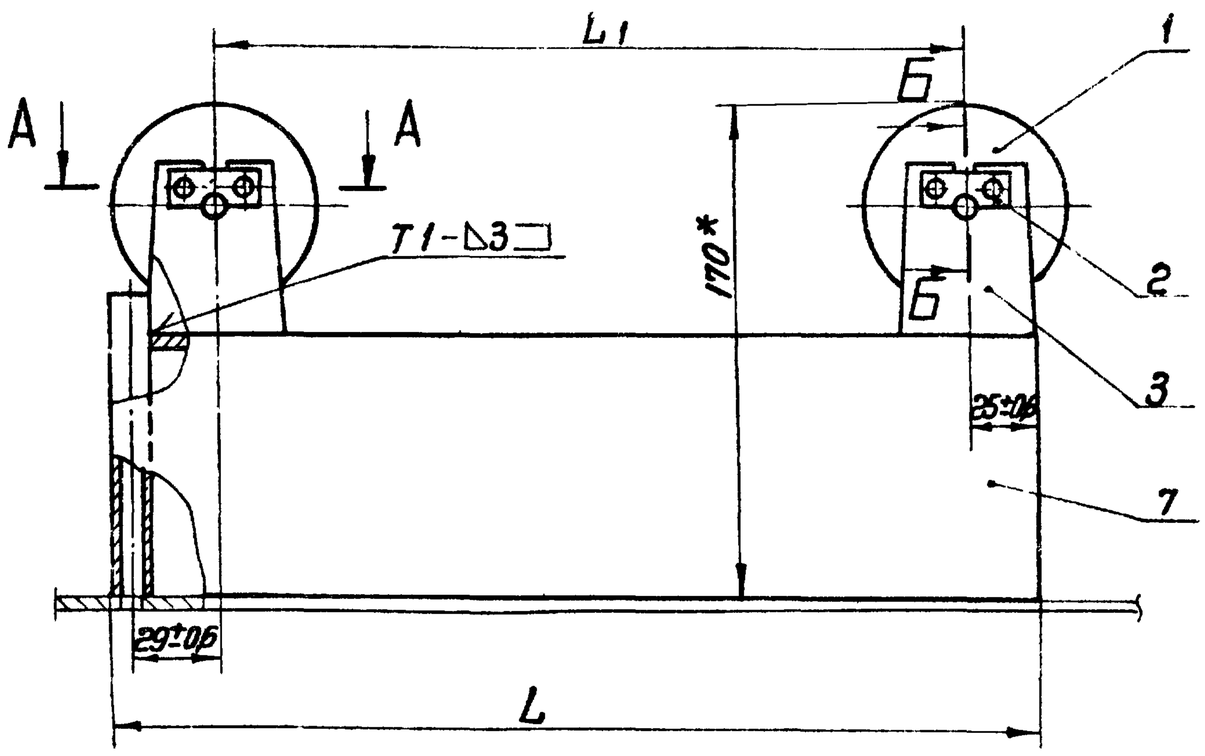
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23В048.038
Разраб.	Митехина			Лист
Пров.	Литвак			Лит.: И; Масса: см. табл.; Масшт: —
Рук. гр.	Грановский			Лист; Листов 1
Н. контр.	Мерзлякова			Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Утв.	Вайнберг			
				Лист Б10.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69

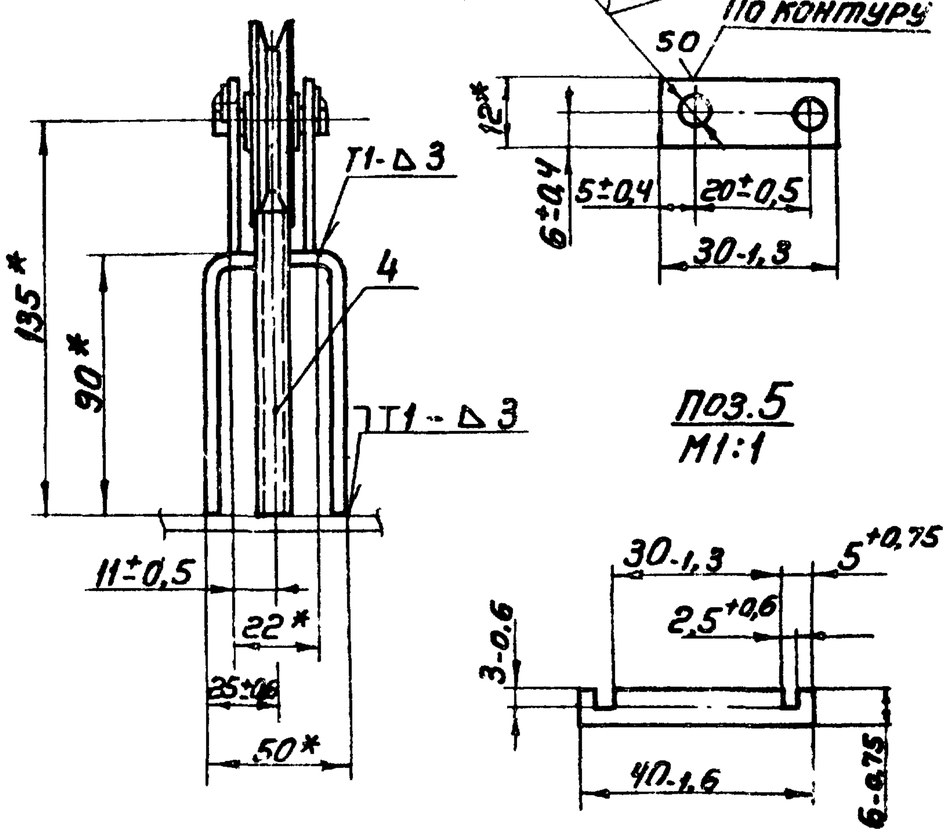
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А1

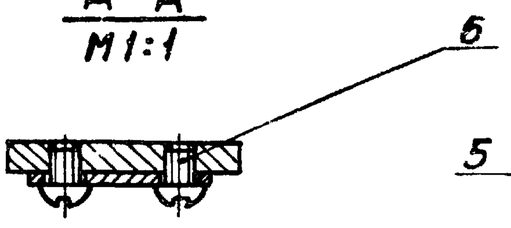
А23В048.050СБ

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

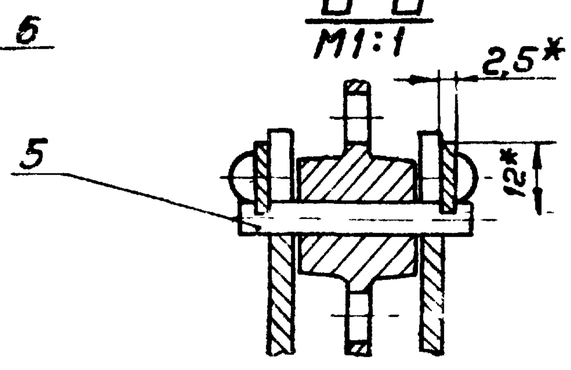




А-А
М1:1



Б-Б
М1:1



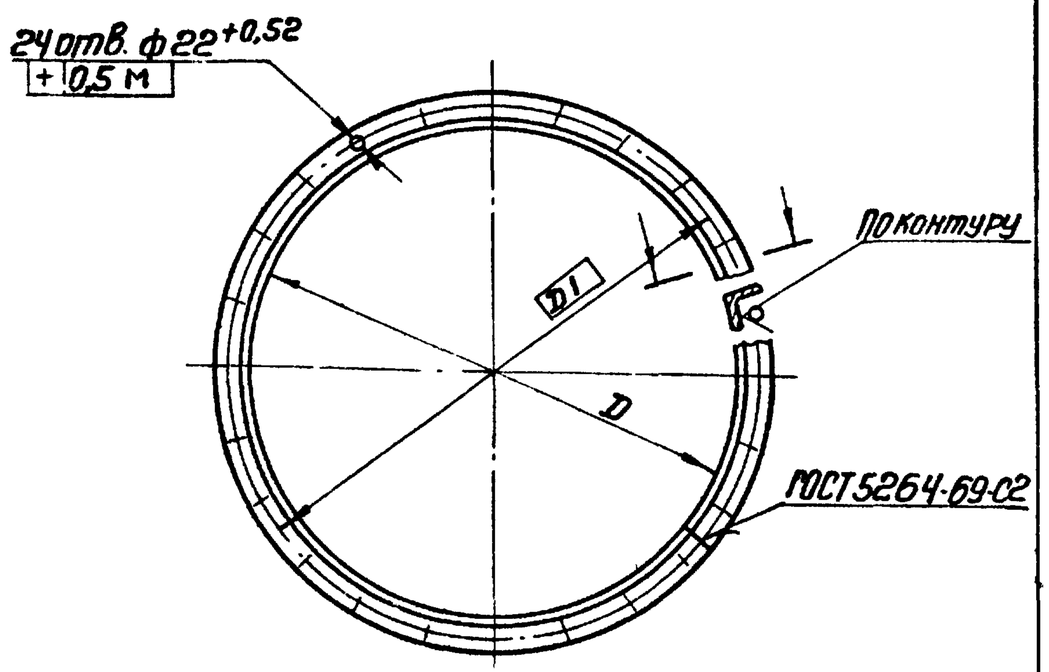
1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L1	
А23В048.050	329-1,3	263±1,7	3,55
-01	446-1,6	380±2,0	4,64

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23В048.050СБ
Разраб.	Раева			Узел крепления блоков Сборочный чертеж
Пров.	Литвак			Лит.: И; Масса: см. табл.; Масшт: —
Рук. гр.	Грановский			Лист; Листов 1
Гл. спец.	Вайнберг			Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н. контр.	Мерзлякова			
Утв.	Спивак			

Коп. Терентьева

Формат А2

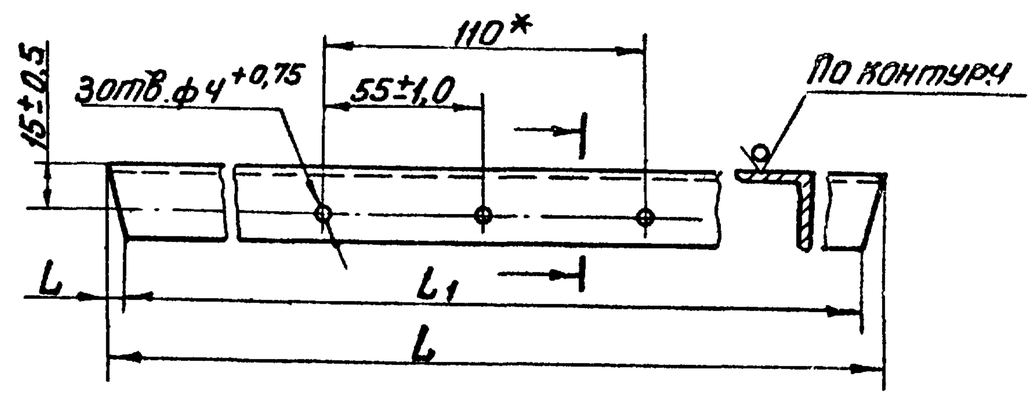


Обозначение	Размеры, мм D	D	Сортамент	Масса, кг
А23В048.026	810 +2,2	910±1,1	Уголок Б-80×50×5 ГОСТ 8510-72 / Ст3 ГОСТ 535-58	16,1
—01	1050 +2,4	1110±1,2	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-58	13,0

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	А23В048. 026			
Разраб.		Раева			Фланец	Лит	Масса	Масшт
Пров.		Литвак				И	см. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			См. таблицу	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Формат А1

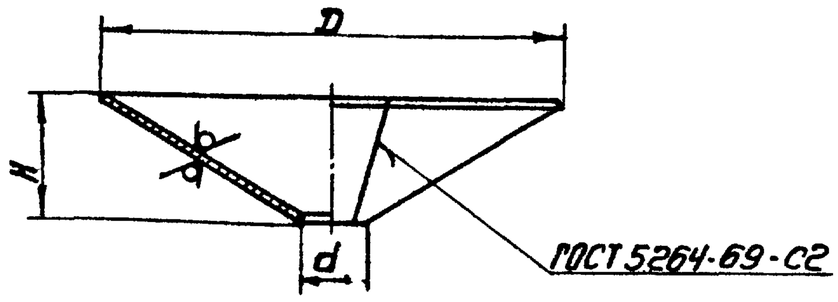


Обозначение	Размеры, мм L	L1	l	Масса, кг
А23В048.027	732-2,0	708-2,0	12±0,5	1,1
—01	1008-2,4	992-2,8	8±0,5	1,43

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048. 027			
Разраб.		Раева			Уголок	Лит	Масса	Масшт
Пров.		Литвак				И	См. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Уголок Б-85×25×3 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-58	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Формат А1



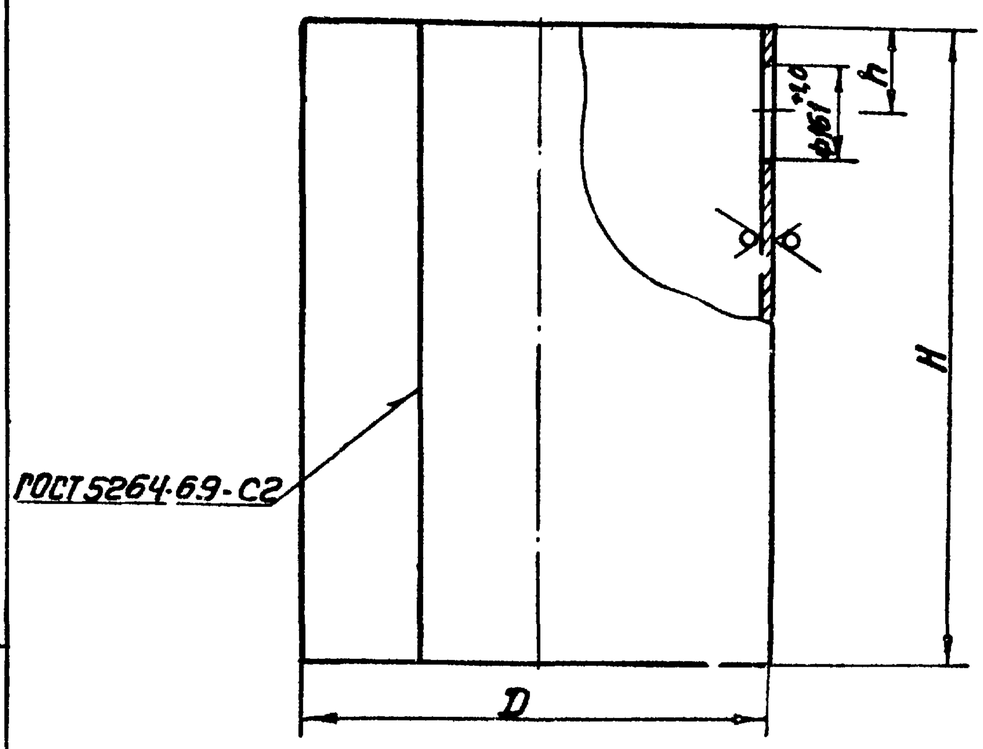
Обозначение	Размеры, мм D	d	H	Масса, кг
А23В048.025	798-2,0	116 +0,87	285-1,15	22,5
—01	1038-2,4	146 +1,0	195-1,15	35,0

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048. 025			
Разраб.		Раева			Днище	Лит	Масса	Масшт
Пров.		Литвак				И	см. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Лист Б5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Формат А1



Обозначение	Размеры, мм D	H	h	Масса, кг
А23В048.028	810-2,2	1094-2,4	144±0,5	108,5
—01	1050-2,4	1301-2,6	150±0,5	166,0

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048. 028			
Разраб.		Раева			Обечайка	Лит.	Масса	Масшт
Пров.		Литвак				И	см. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Лист Б5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

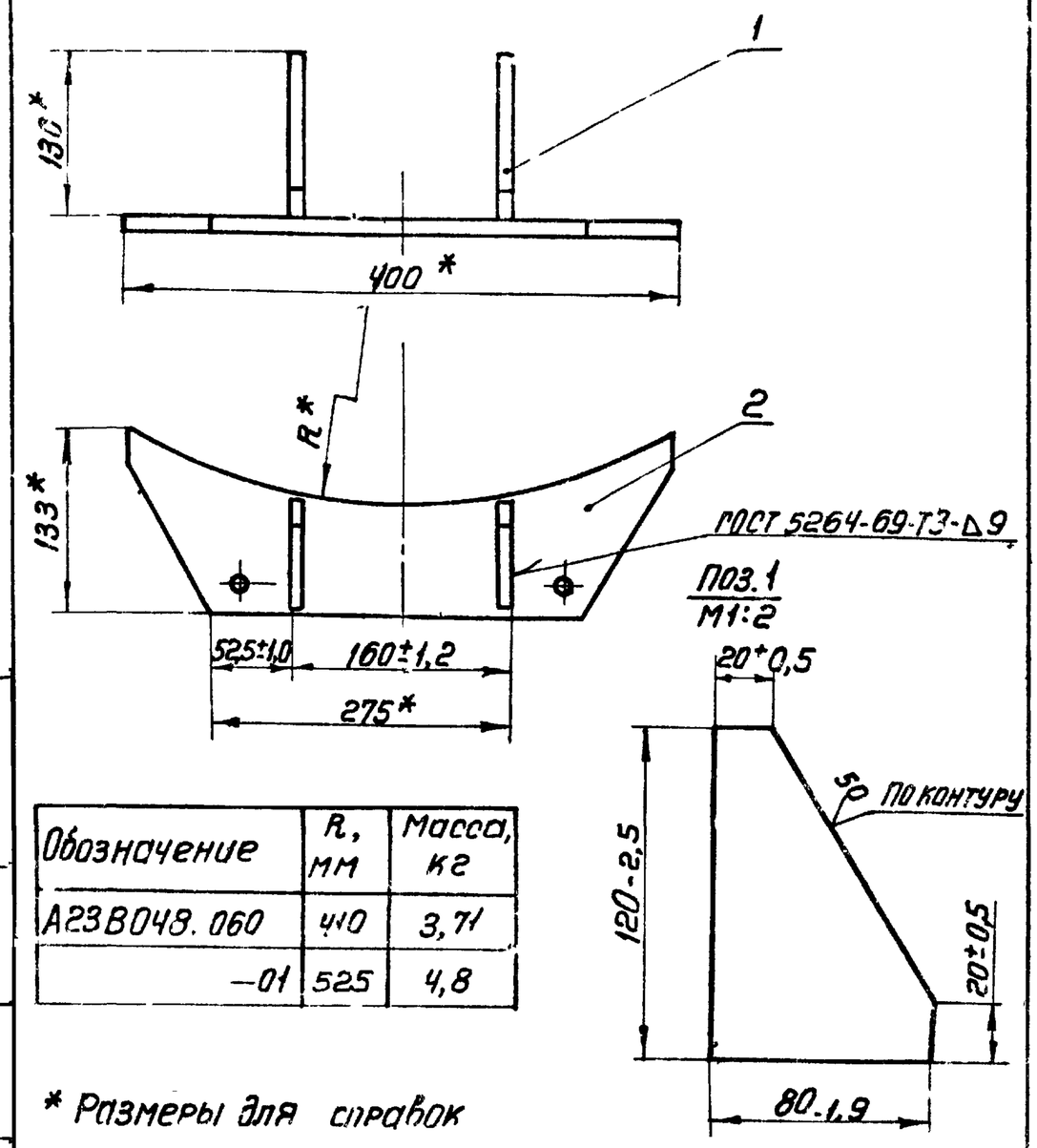
Формат А1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А1			А23В048.060СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А23В048.037	Ребро		
				Лист Б10,0 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-69	2	0,5кг
			Переменные данные для исполнений:			
				А23В048 П60		
				Детали		
А1		2	А23В048 038	Лист	1	
				А23В048 060-01		
				Детали		
		2	А23В048 038-01	Лист	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.060	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Митрохина			Кронштейн			
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1	
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						

Формат А1



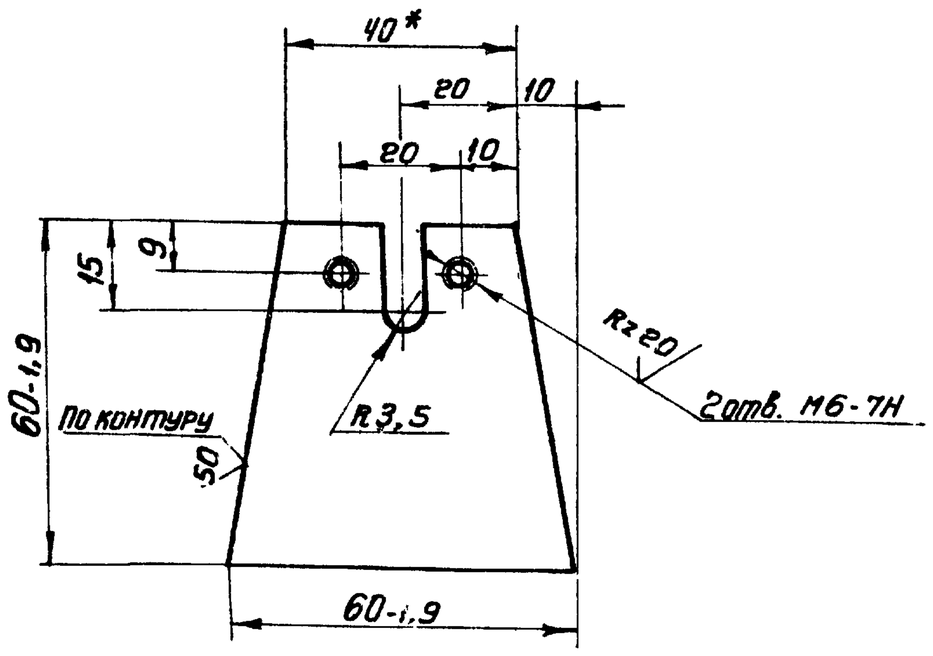
Обозначение	R, мм	Масса, кг
А23В048.060	410	3,71
—01	525	4,8

* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.060СБ	Лит	Масса	Масшт.
		раева			Кронштейн		см. табл.	
		Литвак				Лист	Листов 1	
Рук.гр.		Грановский			Сборочный чертеж	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
		Вайнберг						

Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

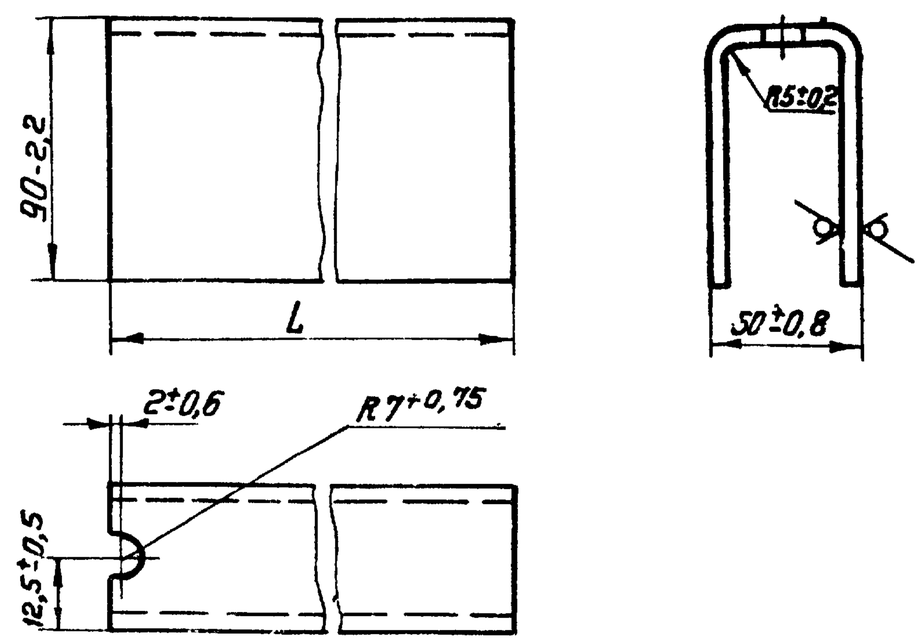


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 9

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.033	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Митрохина			Опорное ребро	И	0,07	1:1
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1	
Рук.гр.		Грановский				Лист 540 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Вайнберг						

Формат А1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А23В048 036	323-2,9	2,71
—01	440-3,8	3,8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В048.036	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Митрохина			Опора блока	И	см. табл.	—
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1	
Рук.гр.		Грановский				Лист Б5,0 ГОСТ 19903-74 Ст3. ГОСТ 14637-69	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Вайнберг						

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22			А23В050.000СБ	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
11		1	А23В050.010	Патрубок	1	
11		2	А23В050.020	Патрубок	1	
		3	-01	Патрубок	1	
		4	-02	Патрубок	1	
				Детали		
Б4		5	А23В050.001	Ось. Ст3 ГОСТ 380-70	1	0,44кг
				Стандартные изделия		
		6		Шплинт 3,2х32-01 ГОСТ 397-66	1	

Переменные данные для исполнений:

				А23В050.000		
				Сборочные единицы		
11		7	А23В050.030	Крышка	1	
11		8	А23В050.040	Крышка	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В050.000			
Разраб		Митехина			Расходный бак крепкого раствора соли	Лит	Лист 1	Листов 3
Пров.		Литвак						
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва		
Н.контр		Мерзлякова						
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Терентьева Формат 11

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		9	А23В050.050	Корпус	1	
11		10	А23В050.060	Лестница	1	
11		11	А23В050.070	Опора под бак	1	
11		12	А23В050.80	Указатель уровня	1	
				А23В050.000-01		
				Сборочные единицы		
11		7	А23В050.030-01	Крышка	1	
11		8	А23В050.040-01	Крышка	1	
11		9	А23В050.050-01	Корпус	1	
11		10	А23В050.060	Лестница	1	
11		11	А23В050.070	Опора под бак	1	
11		12	А23В050.080	Указатель уровня	1	
				А23В050.000-02		
				Сборочные единицы		
11		7	А23В050.030-01	Крышка	1	
11		8	А23В050.040-01	Крышка	1	
11		9	А23В050.050-02	Корпус	1	
11		10	А23В050.060	Лестница	1	
11		11	А23В050.070	Опора под бак	1	
11		12	А23В050.080	Указатель уровня	1	
				А23В050.000-03		
				Сборочные единицы		
11		7	А23В050.030-02	Крышка	1	
11		8	А23В050.040-02	Крышка	1	
11		9	А23В050.050-03	Корпус	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В050.000	Лист 2

Формат 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		10	А23В050.060-01	Лестница	1	
11		11	А23В050.070	Опора под бак	1	
11		12	А23В050.080	Указатель уровня	1	
				А23В050.000-04		
				Сборочные единицы		
11		7	А23В050.030-03	Крышка	1	
11		8	А23В050.040-03	Крышка	1	
11		9	А23В050.050-04	Корпус	1	
11		10	А23В050.060-02	Лестница	1	
11		11	А23В050.070-01	Опора под бак	1	
11		12	А23В050.080-01	Указатель уровня	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В050.000	Лист 3

Формат 11

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А23В050.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А23В050.002	Труба		
				Труба 57х3 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731-74		
				L=45-0,62	1	0,12кг
Б4		2	А23В050.003	Труба		
				Труба 57х3 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731-74		
				L=166-1,0	1	0,66кг
				Стандартные изделия		
		3		Отвод 90° 50С60 ГОСТ 17375-72	1	
		4		Фланец 50-10 ГОСТ 1255-67	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В050.010			
Разраб		Раева			Патрубок	Лит.	Лист 1	Листов 5
Пров.		Литвак						
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва		
Н.контр		Мерзлякова						
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Терентьева Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А23В050.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64		1	А23В050.007	Петля Ст3 ГОСТ 380-71	2	0,16кг
			Переменные данные для исполнений:			
				А23В050.030		
				Детали		
11		2	А23В050.008	Крышка	1	
				А23В050.030-01		
				Детали		
11		2	А23В050.008-01	Крышка	1	
				А23В050.030-02		
				Детали		
11		2	А23В050.008-02	Крышка	1	
				А23В050.030-03		
				Детали		
11		2	А23В050.008-03	Крышка	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В050.030

Крышка

Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А23В050.040СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64		1	А23В050.009	Петля Ст3 ГОСТ 380-71	2	0,16кг
64		2	А23В050.011	Ручка		
				Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-58	1	0,51кг
			Переменные данные для исполнений:			
				А23В050.040		
				Детали		
11		3	А23В050.012	Крышка	1	
				А23В050.040-01		
				Детали		
11		3	А23В050.012-01	Крышка	1	
				А23В050.040-02		
				Детали		
11		3	А23В050.012-02	Крышка		
				А23В050.040-03		
				Детали		
11		3	А23В050.012-03	Крышка	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В050.040

Крышка

Лит.	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23В050.050СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений:			
				А23В050.050		
				Детали		
12		1	А23В050.013	Обечайка	1	
11		2	А23В050.014	Дно	1	
11		3	А23В050.015	Уголок	1	
11		4	А23В050.016	Фланец	1	
				А23В050.050-01		
				Детали		
12		1	А23В050.013-01	Обечайка	1	
11		2	А23В050.014-01	Дно	1	
11		3	А23В050.015-01	Уголок	1	
11		4	А23В050.016-01	Фланец	1	
				А23В050.050-02		
				Детали		
12		1	А23В050.013-02	Обечайка	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В050.050

Корпус

Лит	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		2	А23В050.014-02	Дно	1	
11		3	А23В050.015-02	Уголок	1	
11		4	А23В050.016-02	Фланец	1	
				А23В050.050-03		
				Детали		
12		1	А23В050.013-03	Обечайка	1	
11		2	А23В050.014-03	Дно	1	
11		3	А23В050.015-03	Уголок	1	
11		4	А23В050.016-03	Фланец	1	
				А23В050.050-04		
				Детали		
12		1	А23В050.013-04	Обечайка	1	
11		2	А23В050.014-03	Дно	1	
11		3	А23В050.015-04	Уголок	1	
11		4	А23В050.016-04	Фланец	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

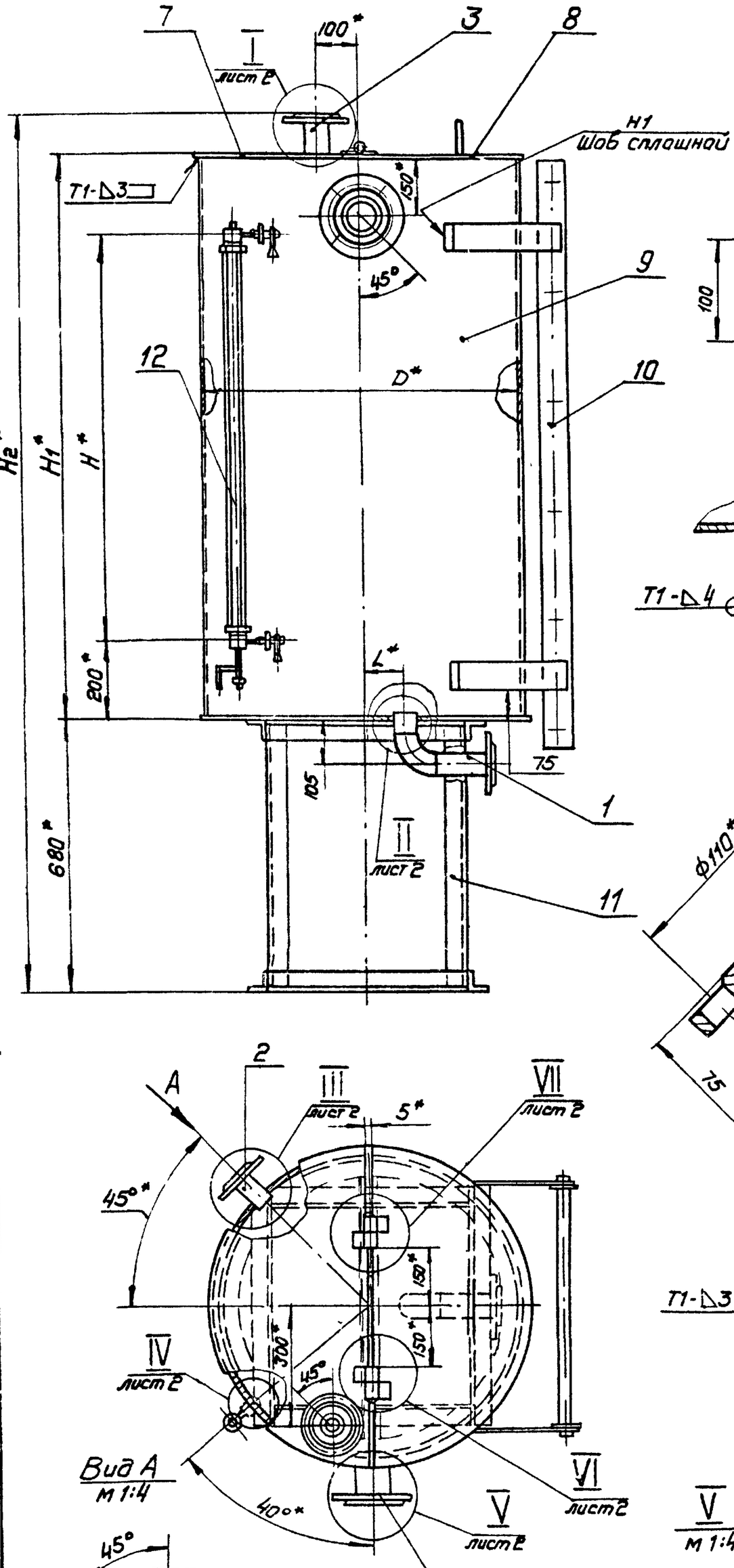
А23В050.050

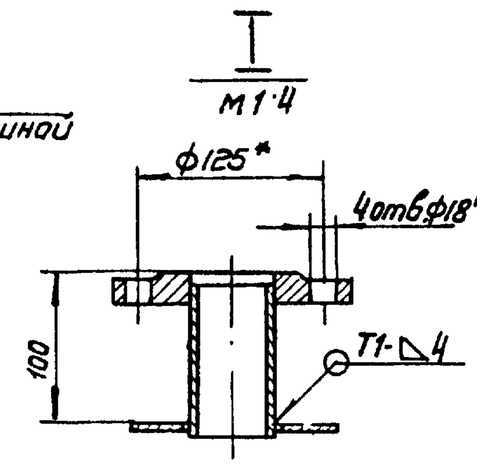
Лист 2

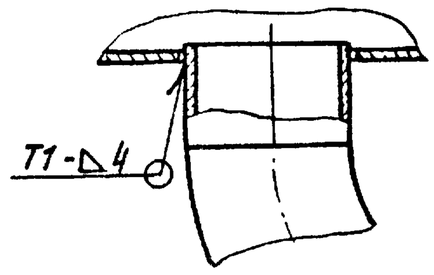
Коп. Терентьева

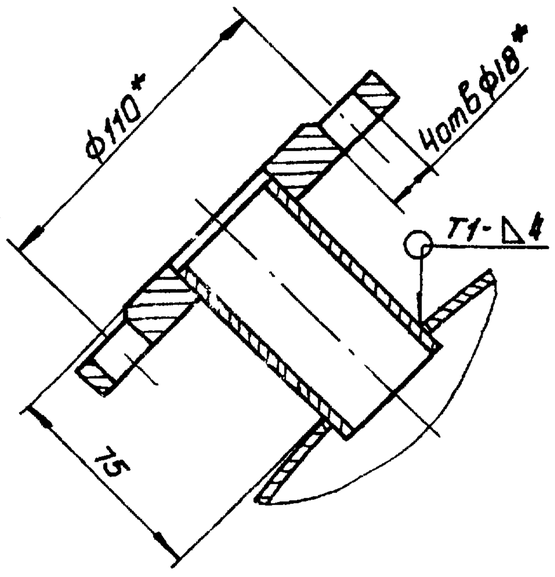
Формат: 11

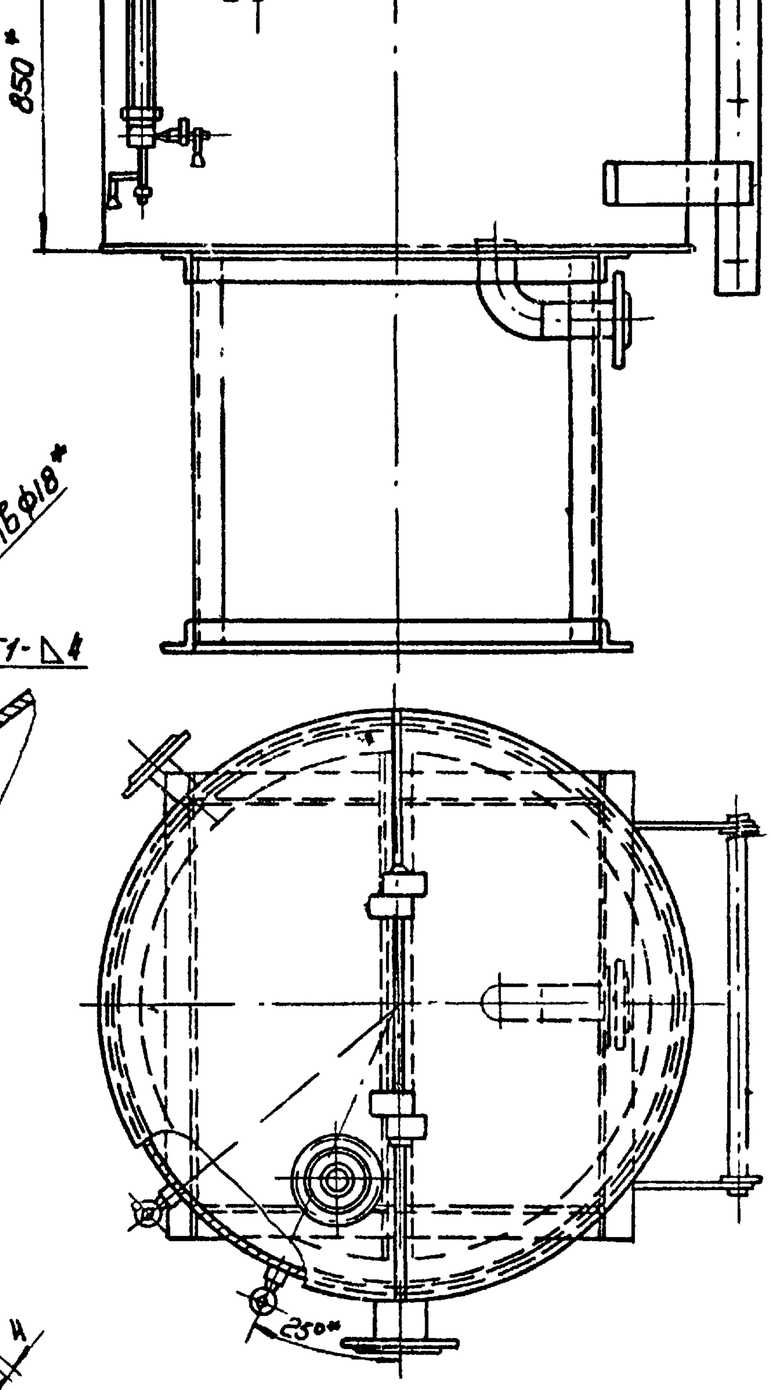
Рис. 1

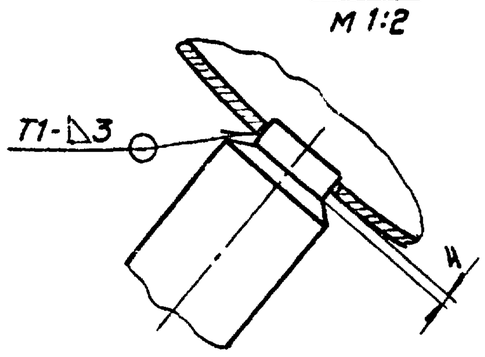


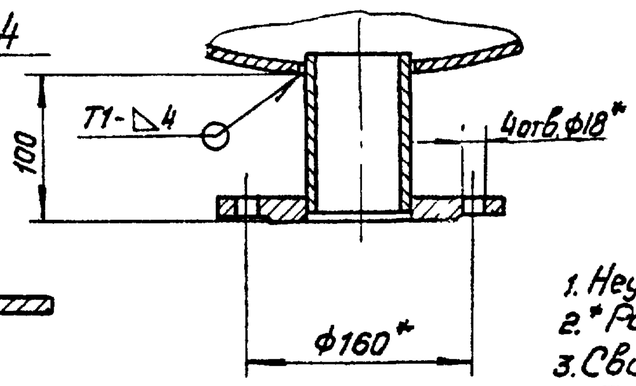


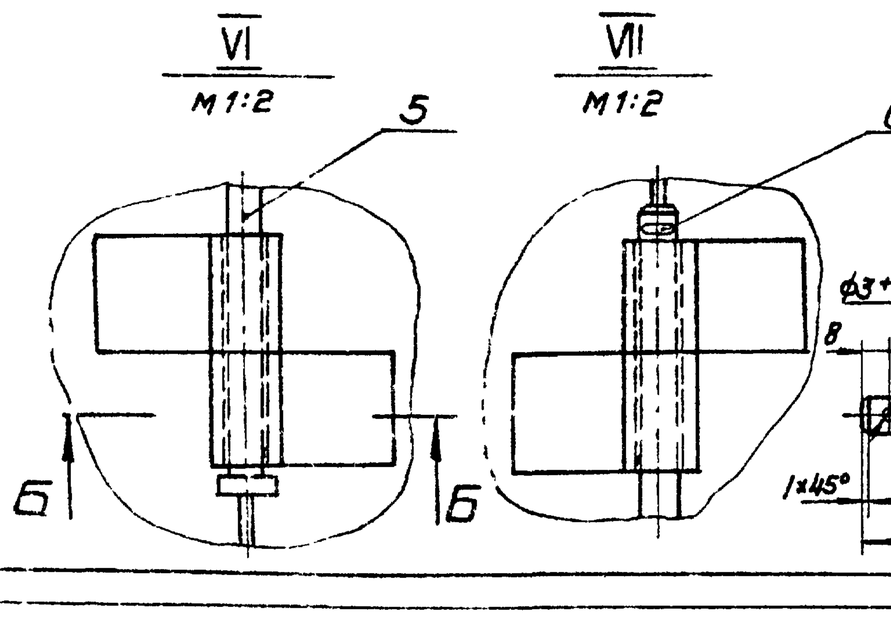












Обозначение	V, м³	Разм-ры, мм D	H1	H	Масса кг
А238050.000	0,7	800	1500	1020	167,73
-01	1,2	1000			209,02
-02	2				210,48
-03	3	1200	2600	1520	245,14
-04	4,4	1400	2900		298,92

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ1
2. * Размеры для справок
3. Сварные швы У1 по ГОСТ 16037-70; Т1 и С2 по ГОСТ 5264-69.
4. После сварки бак подвергнуть гидравлическому испытанию посредством налива воды на полную высоту с выдержкой в течение двух часов. Все швы бака, наполненного водой, проверить простукиванием Течи не допускаются.
5. Покрытие бака осуществляется по проекту водоподготовки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разр.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А238050.000СБ

Расходный бак крепкого раствора солей
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

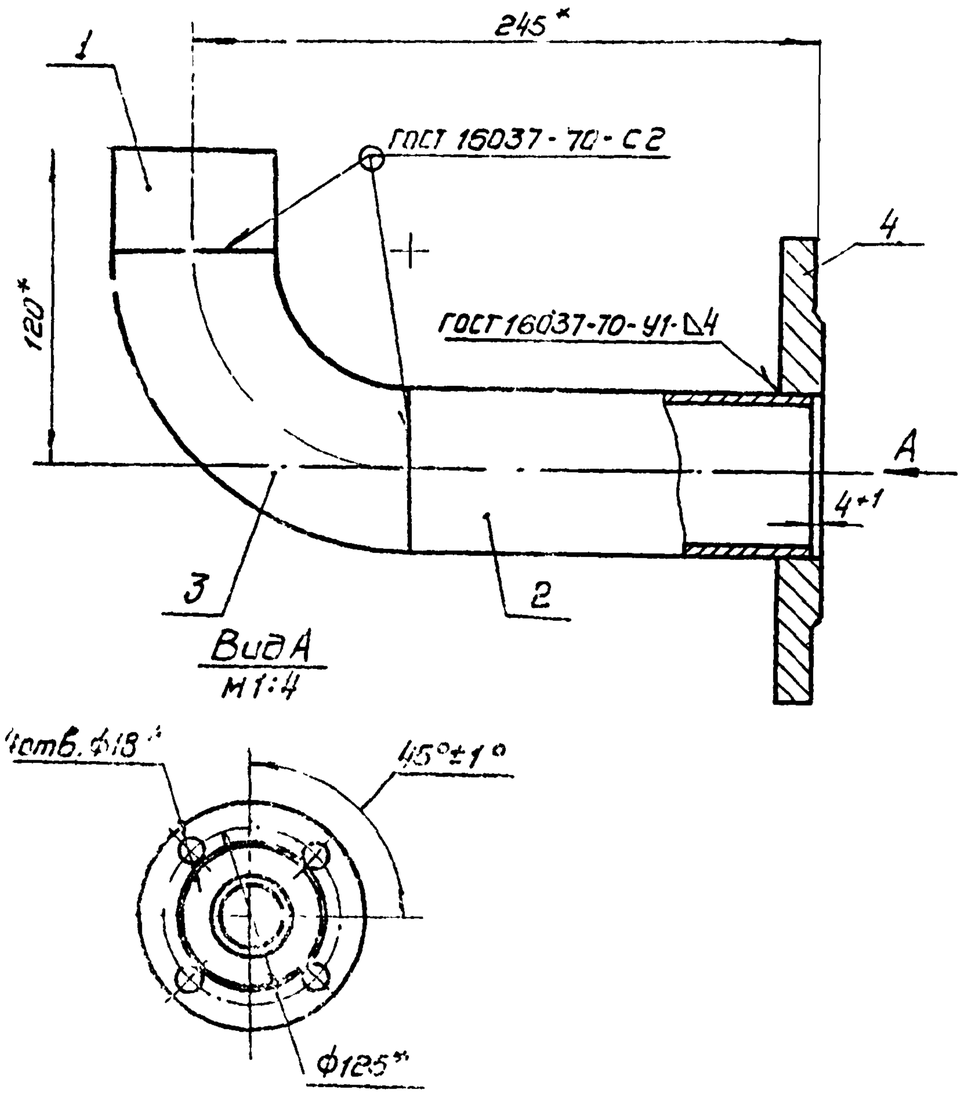
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копир. Формат А2

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

А23В050.010СБ



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разр.	Мартышина			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Мезенцева			
Утв.	Сливак			

А23В050.010 СБ

Патрубок
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	3,21	1:2

Лист | Листов 1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А238050 020 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				А238050.020		
				Детали		
Б4		1	А238050.004	Труба; L=81-0,87		
				Труба 45×3 ГОСТ 8732-70		
				Д ГОСТ 8731-74	1	0,21кг
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 40-10 ГОСТ 1255-67	1	
				А238050.020-01		
				Детали		
Б4		1	А238050.005	Труба; L=105-0,87		
				Труба 57×3 ГОСТ 8732-70		
				Д ГОСТ 8731-74	1	0,42кг
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 50-10 ГОСТ 1255-67	1	
				А238050.020-02		
				Детали		
Б4		1	А238050.006	Труба; L=105-0,87		
				Труба 89×3,5 ГОСТ 8732-70		
				Д ГОСТ 8731-74	1	0,77кг
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 80-10 ГОСТ 1255-67	1	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Митехина			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Мезенцева			
Утв.	Сливак			

А238050.020

Патрубок

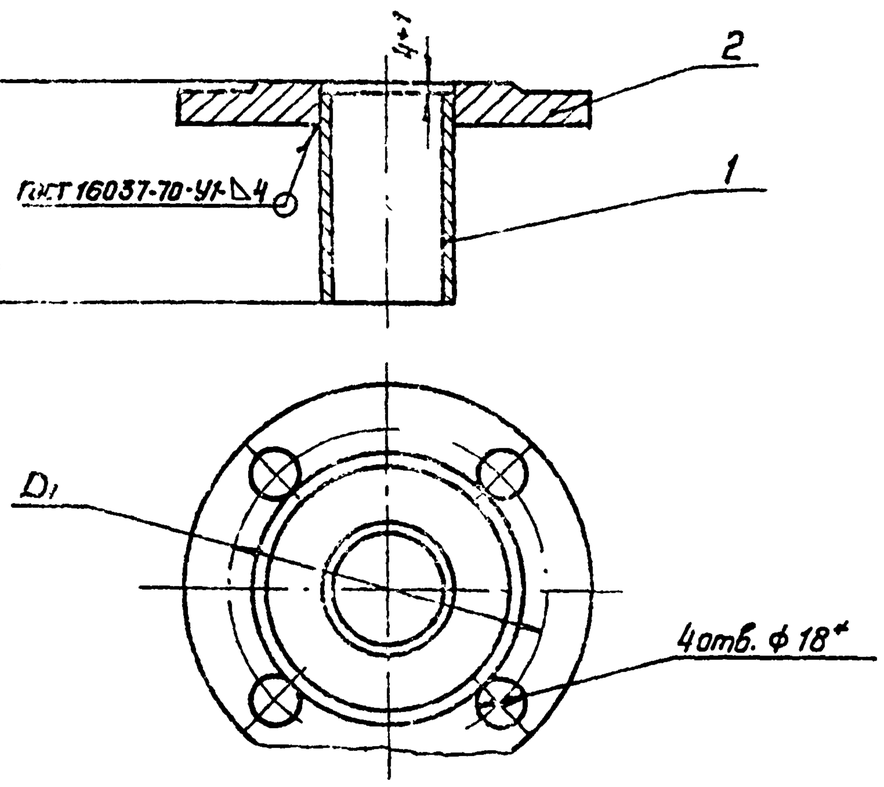
Лит.	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А238050.020СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D_1*	L*	
А238050.020	110	85	1,92
-01	125	109	2,48
-02	160	109	3,96

*Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Раева			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Гл. спец.	Вайнберг			
Н. контр.	Мезенцева			
Утв.	Сливак			

А23В050.020СБ

Патрубок
Сборочный чертеж

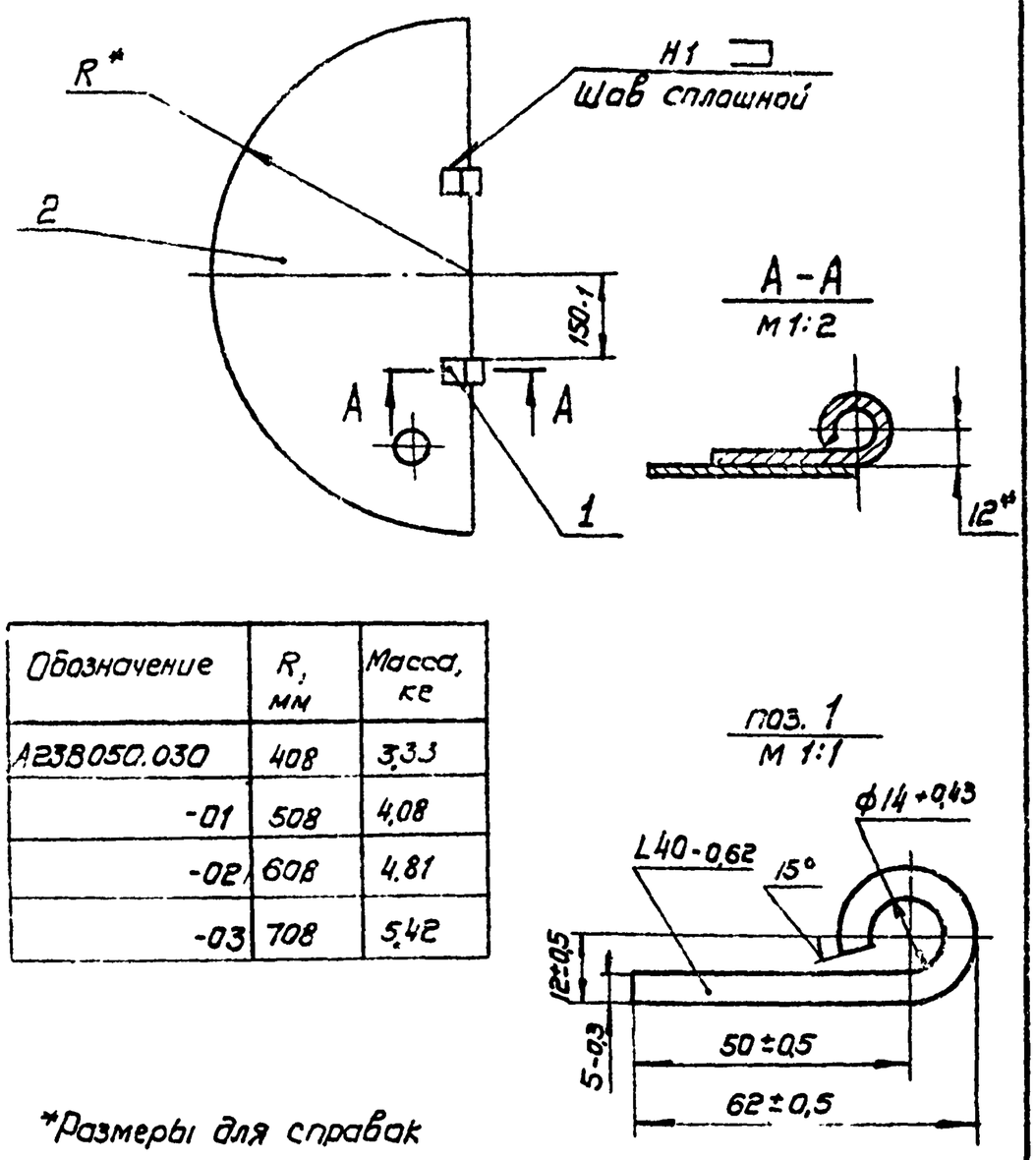
Лит	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—

Лист | Листов 1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

А238050.030СБ



Обозначение	R, мм	Масса, кг
А238050.030	408	3,33
-01	508	4,08
-02	608	4,81
-03	708	5,42

*Размеры для справок

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разр.	Раева			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Гл. спец.	Вайнберг			
Н. контр.	Мезенцева			
Утв.	Сливак			

А23В050.030 СБ

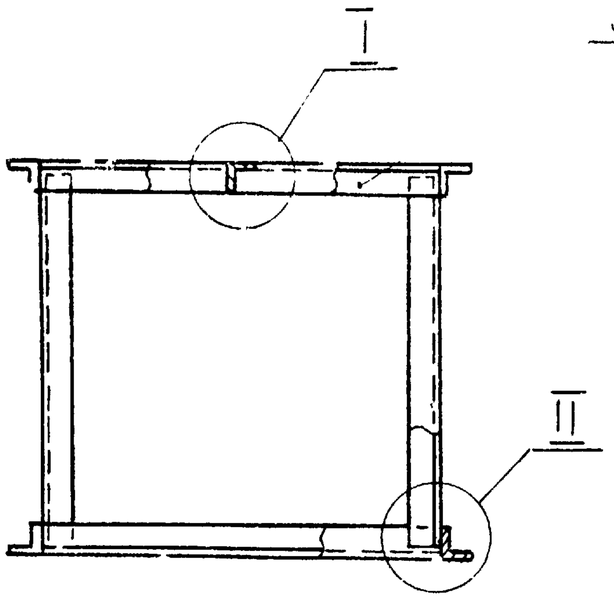
Крышка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—

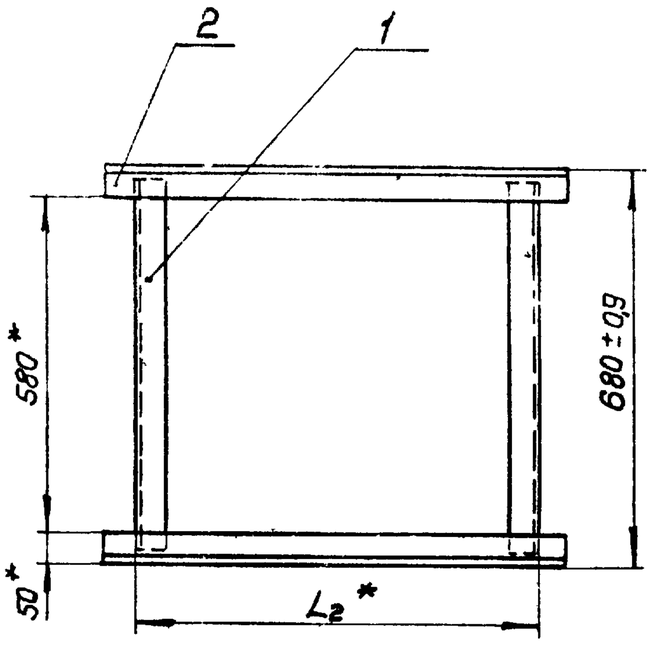
Лист | Листов 1

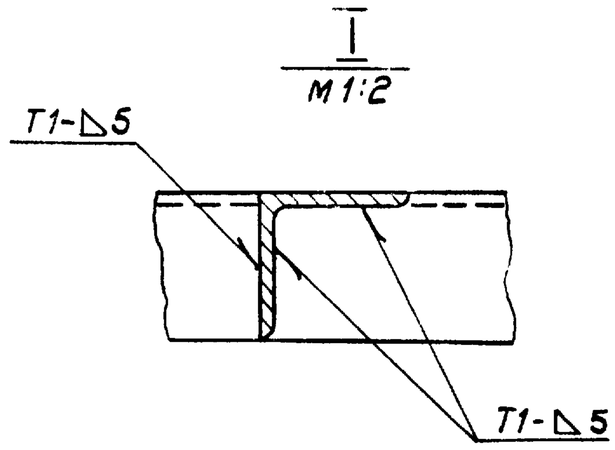
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

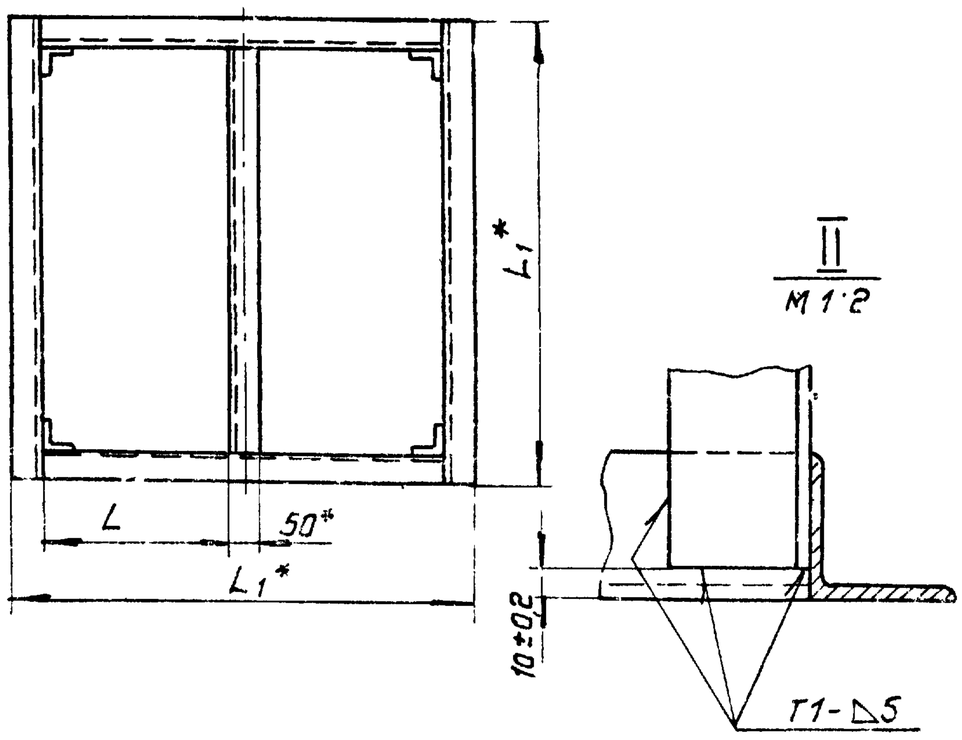
Копир. | Формат 11



3







Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	L_1*	L_2*	
А23В050.070	275±0,6	600	500	28,36
-01	325±0,7	800	700	35,11

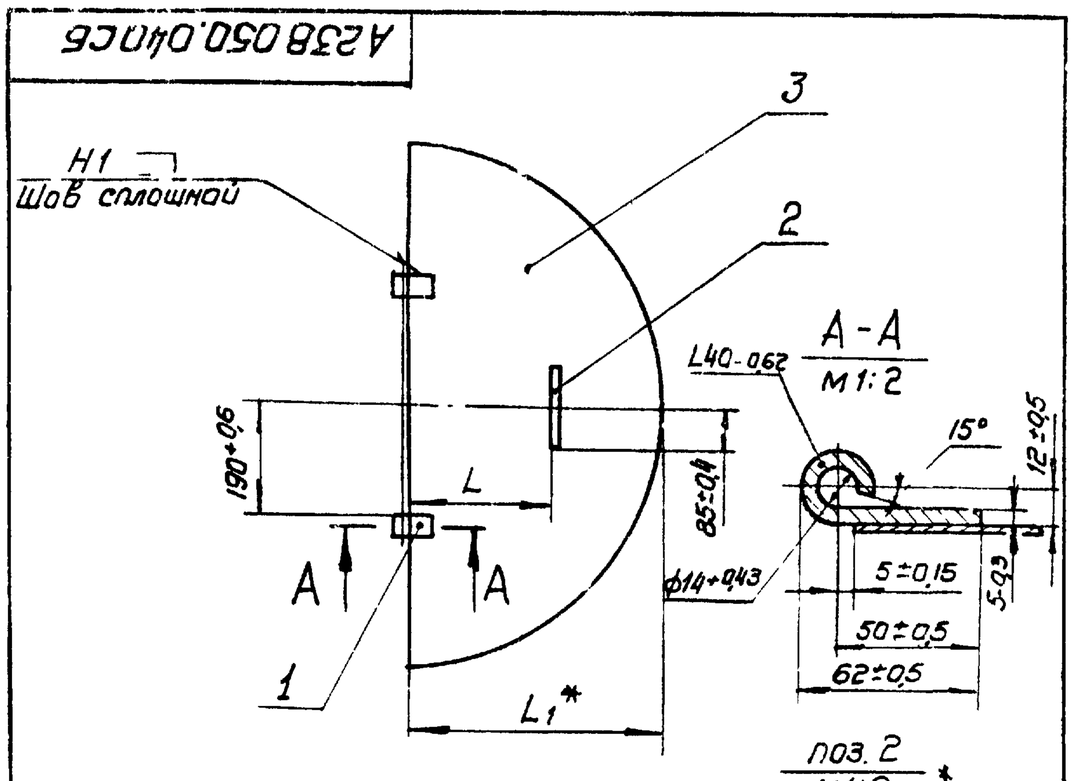
1. *Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

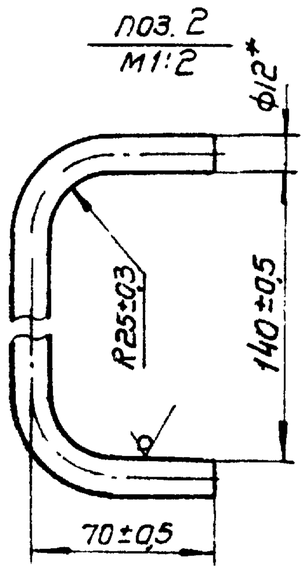
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23В050.070СБ			
Разр.		Раева			Опора под бак Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров		Литвак				И	см. табл.	—
Рук. гр		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат: 12

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1





Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L_1	
А23В050.040	383±0,8	403	3,73
-01	483±0,8	503	4,54
-02	583±0,9	603	5,27
-03	683±1,0	703	5,83

*Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23В050.040СБ			
Разраб.		Раева			Крышка Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				И	см. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат 11

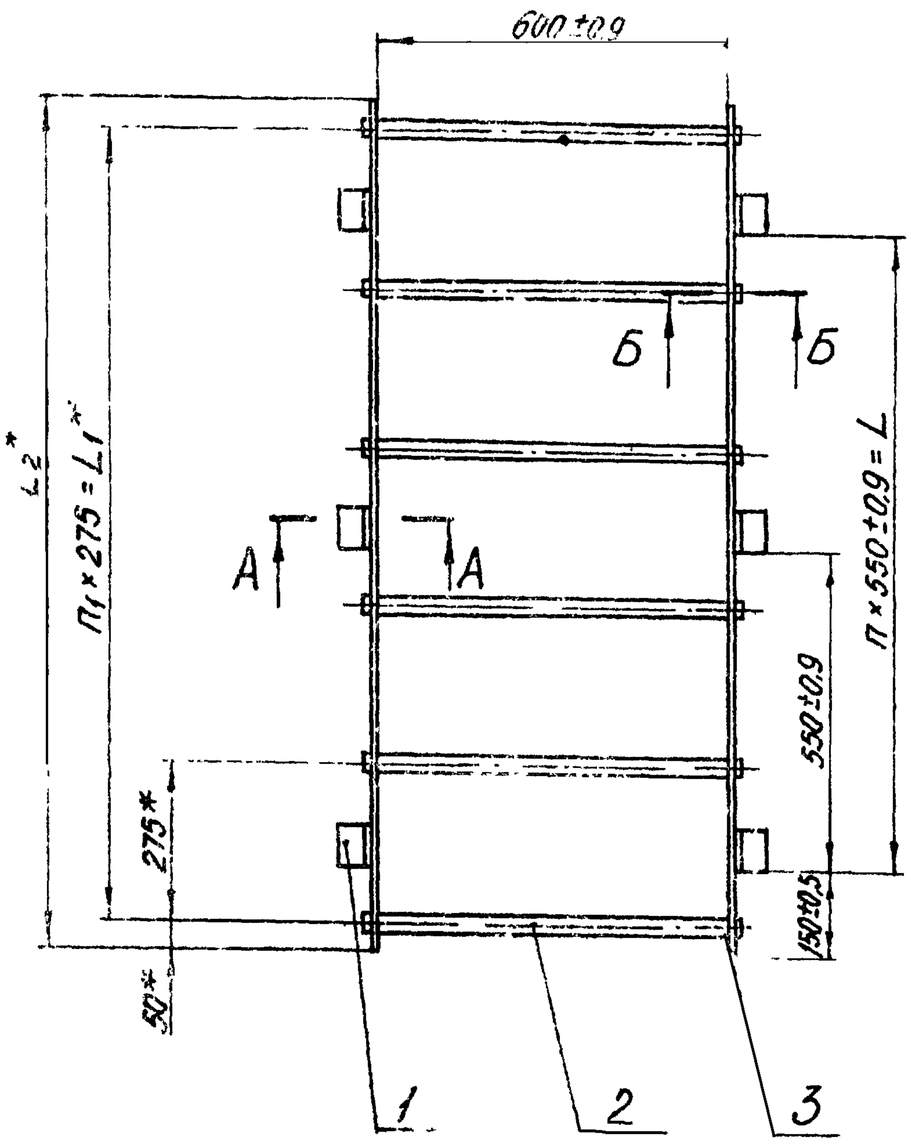
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23В050.060СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений:		
				А23В050.060		
				Детали		
11		1	А23В050.017	Кронштейн	6	
Бч		2	А23В050.018	Труба; L=632-1,8		
				Труба 32×3,5 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	6	1,55кг
11		3	А23В050.019	Тетива	2	
				А23В050.060-01		
				Детали		
11		1	А23В050.017-01	Кронштейн	6	
Бч		2	А23В050.018	Труба; L=632-1,8		
				Труба 32×3,5 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	6	1,55кг
11		3	А23В050.019	Тетива	2	
				А23В050.060-02		
				Детали		
11		1	А23В.050.017-02	Кронштейн	5	
Бч		2	А23В050.018	Труба; L=632-1,8		
				Труба 32×3,5 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	10	1,55кг
11		3	А23В050.019-01	Тетива	2	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23В050.060			
Разраб.		Раева			Лестница	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Литвак				И		1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Вайнберг						

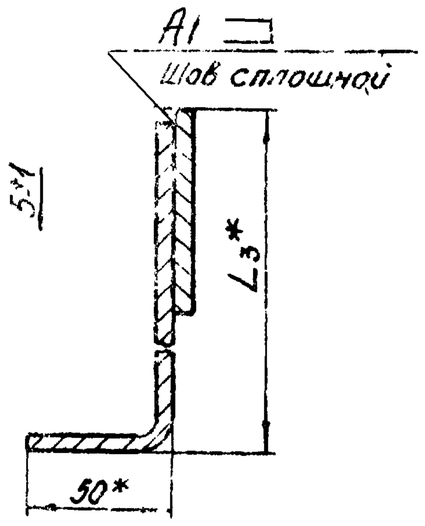
Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Копир Гладкая

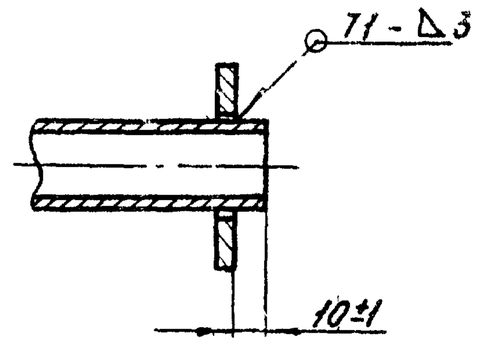
Формат: 11



А-А
М1:2



Б-Б
М1:2



Обозначение	Размеры, мм				Кол.		Масса, кг
	L	L1*	L2*	L3*	п	п1	
А23В050.060	1100±0,9	1375	1475	265	2	5	22,13
-01				190			22,93
-02	2200±1,7	2475	2575	225	4	9	28,5

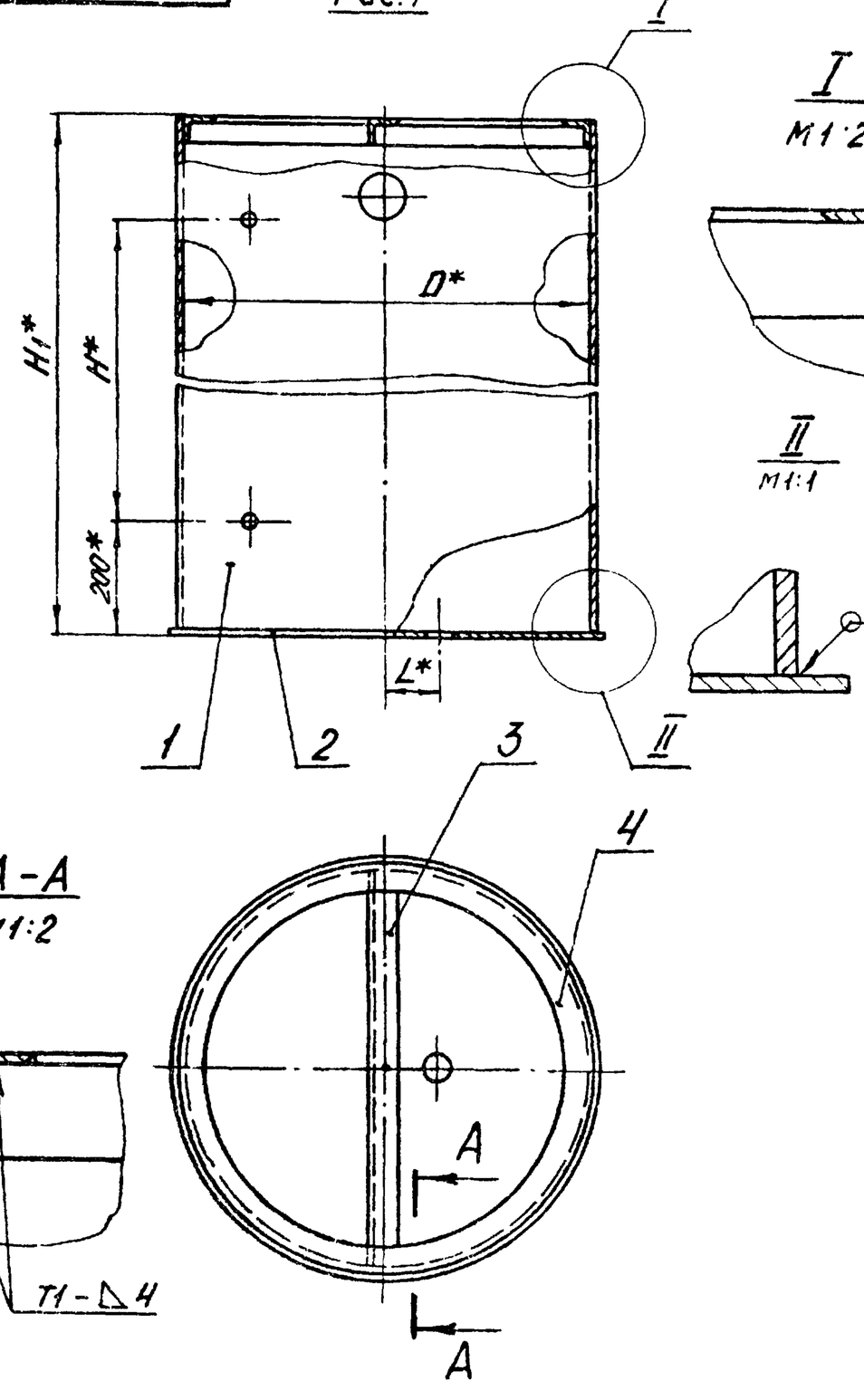
1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В050.060СБ			
Разраб.		Раева			Лестница сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	См. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

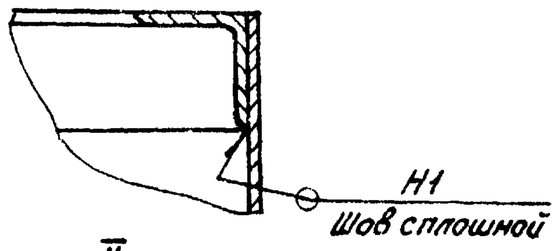
Копировал: Двина Формат: 12

А23В050.050СБ

Рис. 1



I
М1:2



II
М1:1

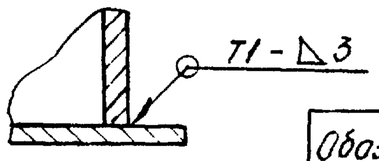
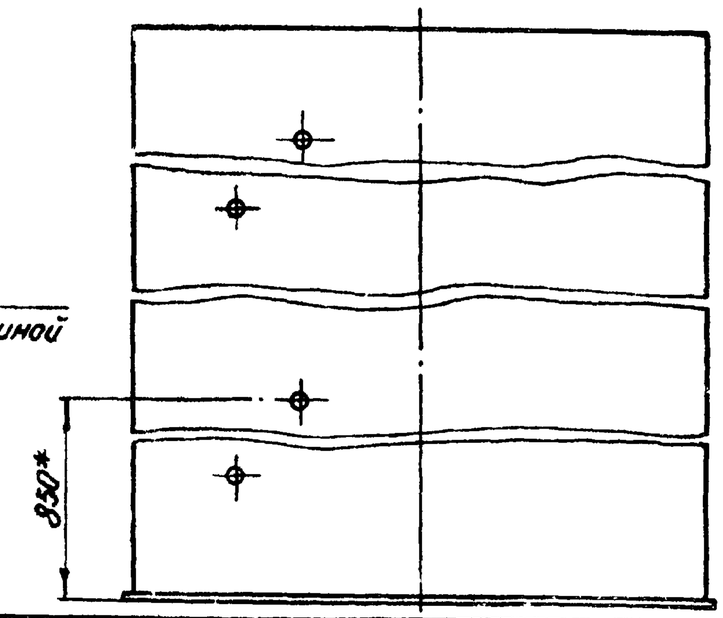


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис	Размеры, мм				Масса, кг
		D	H	H1	L	
А23В050.050	1	800	1020	1497	125	93,07
-01		1000				132,8
-02	2		1520	2597	175	134,26
-03		1200				166,66
-04		1400		2797		206,65

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В050.050СБ			
Разраб.		Раева			Корпус сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	См. табл.	—
Рук. гр.		Урановский				Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Копировал: Двина Формат: 12

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23В050.080 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А23В050.028	Прокладка		
				Резина-пластина		
				2МБ-А-М ГОСТ7338-77		
				$\Phi 25^{+0,52} \times \Phi 45_{-0,62}$	2	0,01 кг
11		?	А23В050.029	Бобышка	2	
				Стандартные изделия		
		3		Устройство запорное указателя уровня жидкостей тип I, исполнение А (гайки накидные с буртиками) ГОСТ 9652-68	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Раева			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Мерзлякова			
Утв.	Вайнберг			

А23В050.080

Указатель уровня

Лит.	Лист	Листов
Н	1	2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Копировал: Дзино Формат: А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнений:		
				А23В050.080		
				Детали		
11		4	А23В050.031	Кожух защитный	1	
				Стандартные изделия		
		5		Трубка стеклянная для определения уровня жидкостей Трубка 20-2,5-1000 ГОСТ 8446-74	1	
				А23В050.080-01		
				Детали		
11		4	А23В050.031-01	Кожух защитный	1	
				Стандартные изделия		
		5		Трубка стеклянная для определения уровня жидкостей Трубка 20-2,5-1500 ГОСТ 8446-74	1	

А23В050.080

Лист 2

Копировал: Дзино Формат: А1

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23В050.070 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б1		1	А23В050.023	Уголок; L=660-2.0		
				Уголок 550×50×5 ГОСТ 8509-70 / Ст.3 ГОСТ 535-58	4	2,48 кг
				Переменные данные для исполнений:		
				А23В050.070		
				Детали		
Б4		2	А23В050.024	Уголок; L=600-2.0		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-70 / Ст.3 ГОСТ 535-58	4	2,26 кг
Б4		3	А23В050.025	Уголок; L=500-1.8		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-70 / Ст.3 ГОСТ 535-58	5	1,38 кг
				А23В050.070-01		
				Детали		
Б4		2	А23В050.026	Уголок; L=800-2.2		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-70 / Ст.3 ГОСТ 535-58	4	3,01 кг
Б4		3	А23В050.027	Уголок; L=700-2.0		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-70 / Ст.3 ГОСТ 535-58	5	2,63 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Раева			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Мерзлякова			
Утв.	Вайнберг			

А23В050.070

Опора под бак

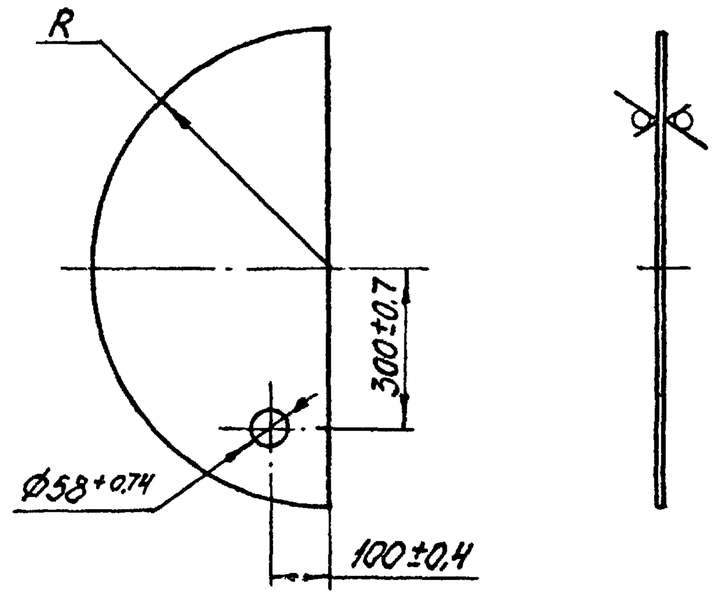
Лит.	Лист	Листов
Н		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Копировал: Дзино Формат: А1

А23В050.008



Обозначение	R, мм	Масса, кг
А23В050.008	408-1,55	3,01
-01	508-1,8	3,76
-02	608-1,8	4,49
-03	708-2,0	5,1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Раева			
Пров.	Литвак			
Рук. гр.	Грановский			
Н. контр.	Мерзлякова			
Утв.	Вайнберг			

А23В050.008

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
Н	См. табл.	—

Лист | Листов:

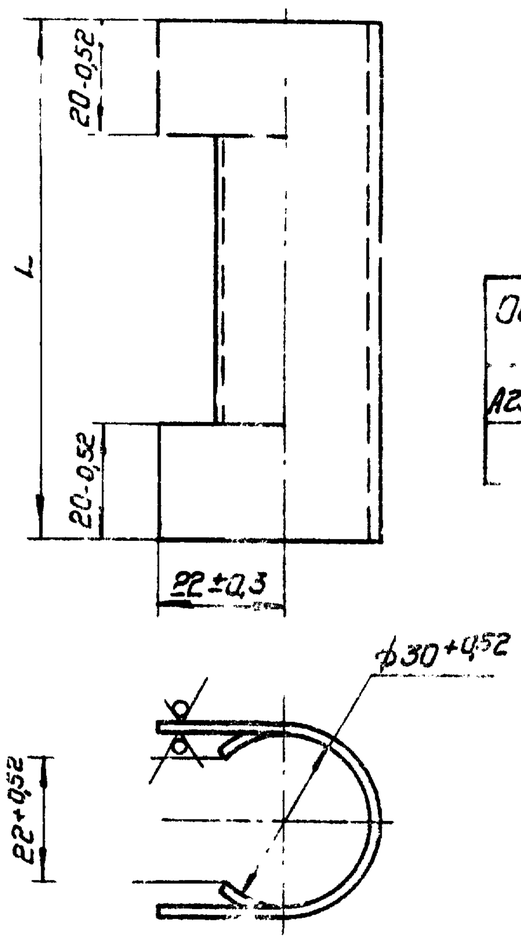
Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Копировал: Дзино Формат: А1

А23В050.031



Обозначение	L мм	Масса, кг
А23А050.031	900-2	0,9
-01	1400-2,6	1,2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разр.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В050.031

Кожух защитный

Лит	Масса	Масшт.
И	см. табл.	–
Лист	Листов 1	

Лист Б1,5 ГОСТ 19903-74
1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

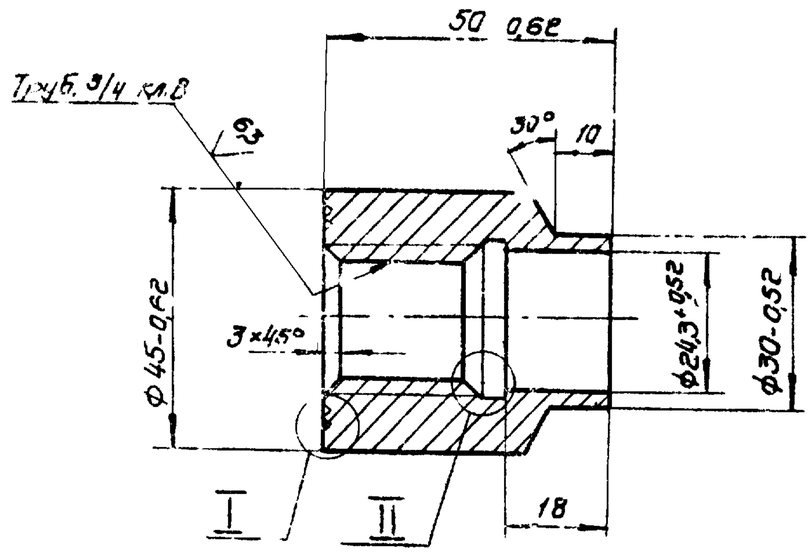
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

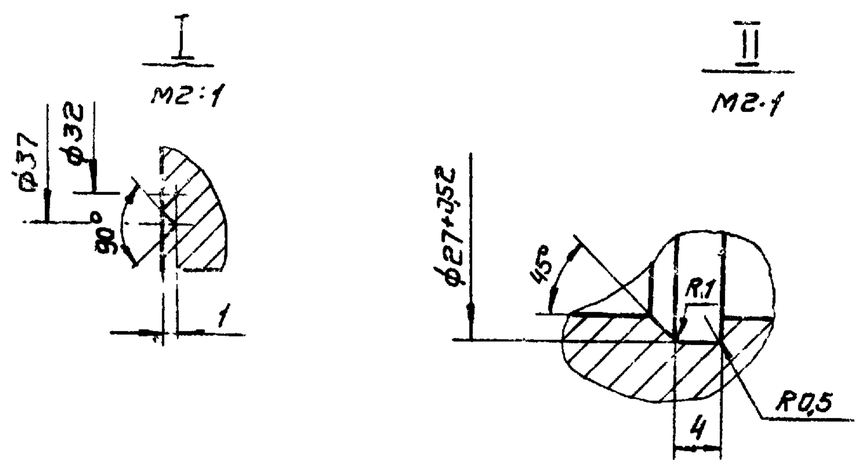
Формат 11

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

А23В050.029

12,5 (√)





Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ1

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разр.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В050.029

Бобышка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,35	1:1
Лист	Листов 1	

Ст.3 ГОСТ 380-71

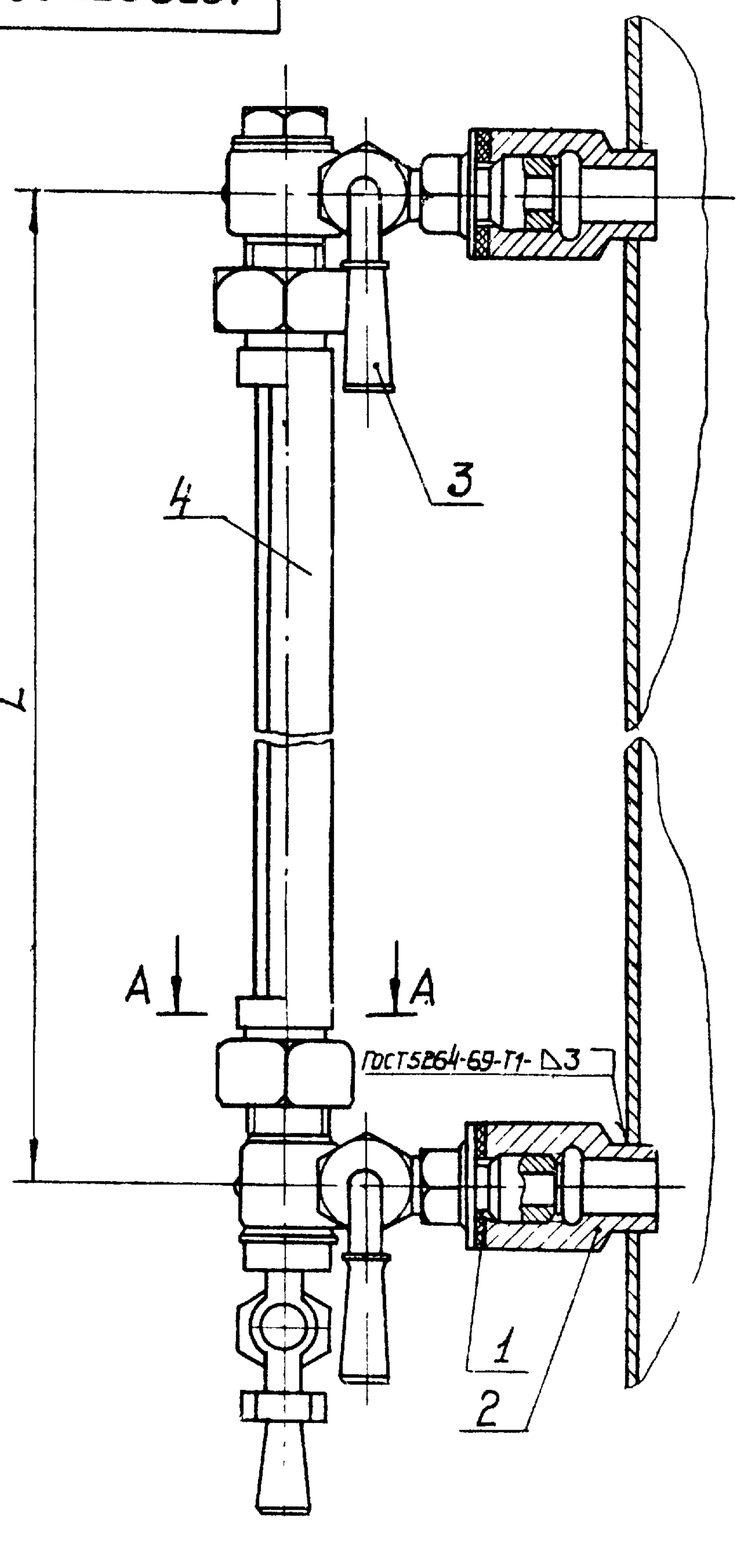
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

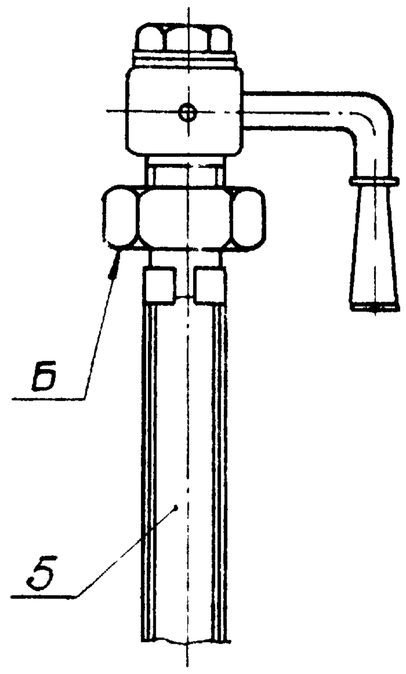
Формат: 11

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

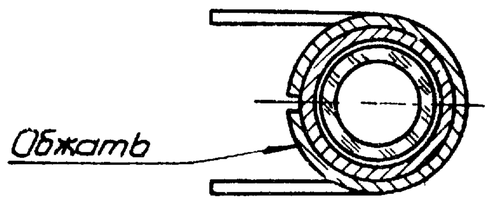
А23В050.080СБ

Серия 4.903.13 выпуск 1-1





А-А
М1:1



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А23В050.080	1020	5,1
-01	1520	5,4

1. Размер для справок
2. Гайка накидная запорного устройства (дет. Б) должна быть выполнена с цилиндрическим выступом для крепления защитного кожуха

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разр.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. конт.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А23В050.080СБ

Указатель уровня
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	см. табл.	–
Лист	Листов 1	

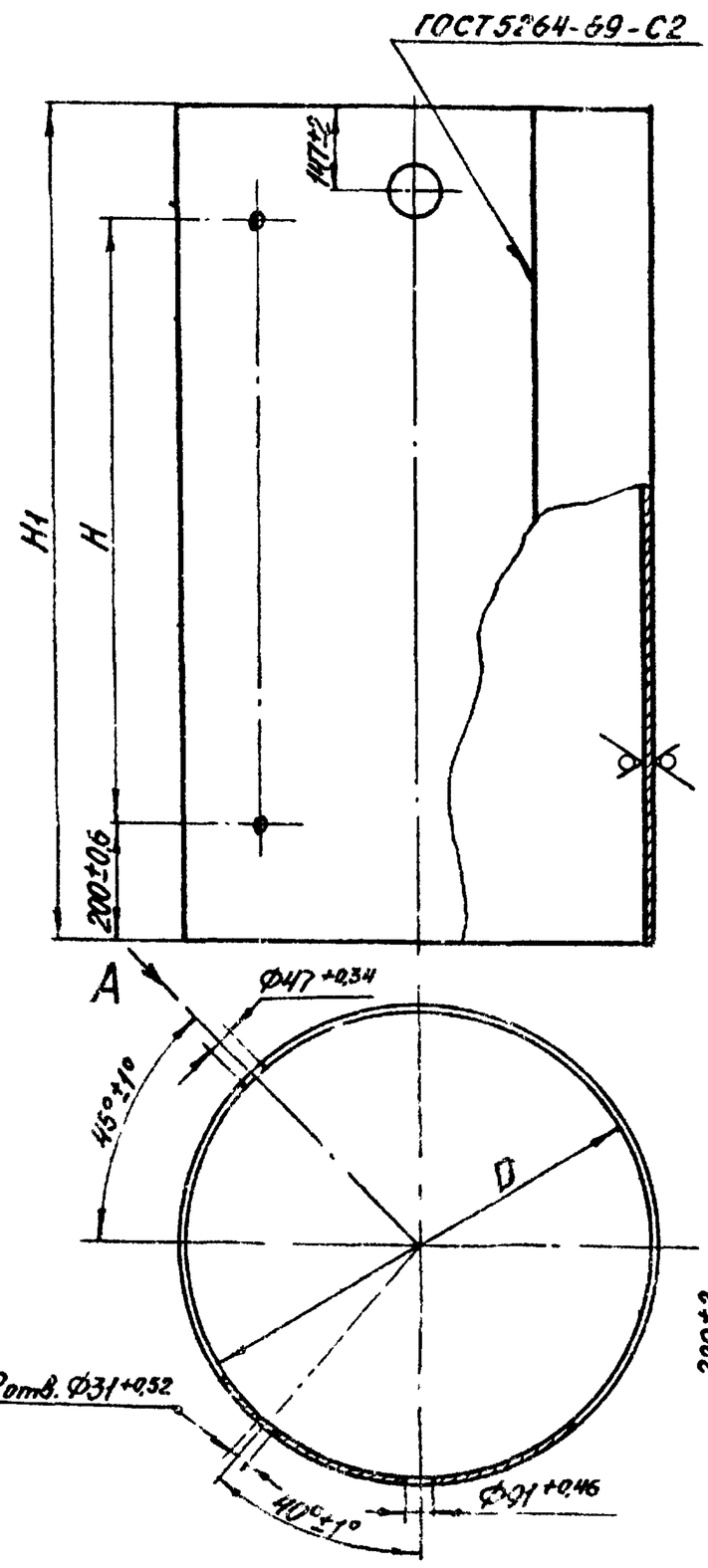
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

копир. Гребкина · формат: 12

А23В 050.013

Рис 1



Вид А

М 1:10

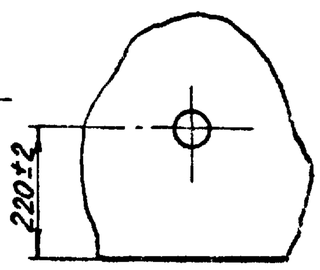
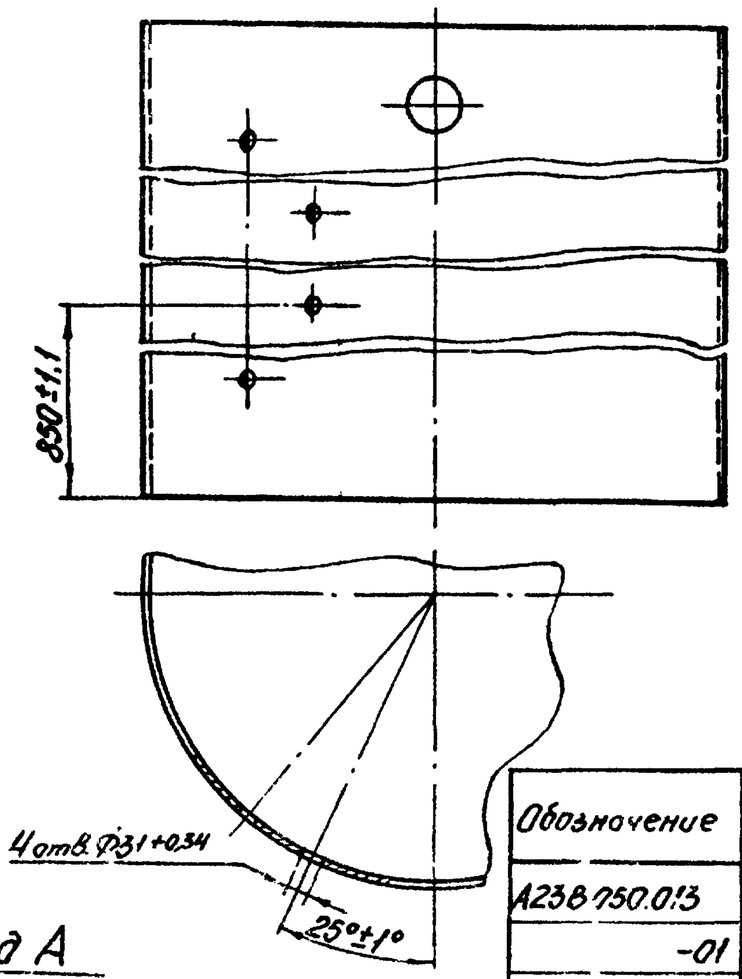


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм D	H	H1	Масса, кг
А23В 150.013	1	800 +2,0	1020±1,2	1493-2,5	83,13
-01		1000 +2,2			120,5
-02	2		1520±1,5	2593-4,0	
-03		1200 +2,4			150,7
-04		1400 +2,6		2793-4,0	189,7

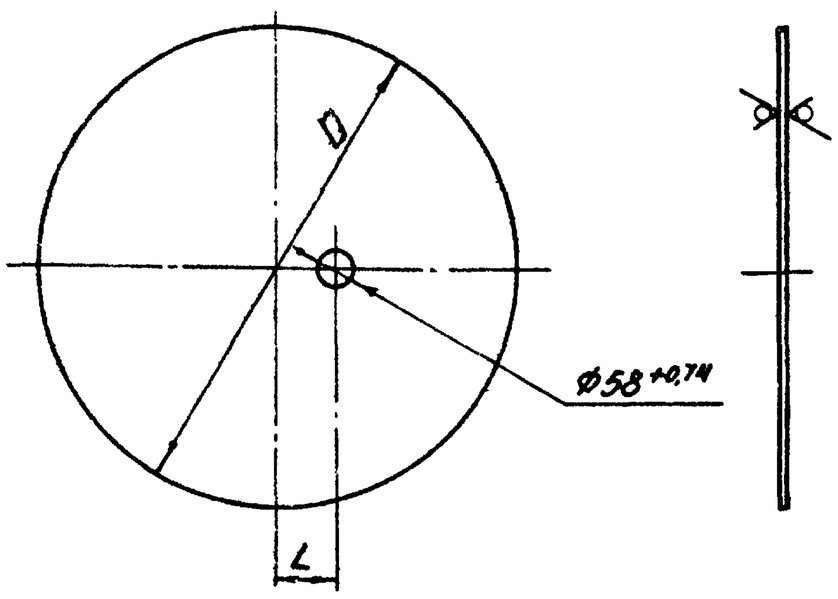
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В 050.013			
Разраб.		Раева			Обечайка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	см. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: 12

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903.13 Выпуск 1-1

А23В 050.014

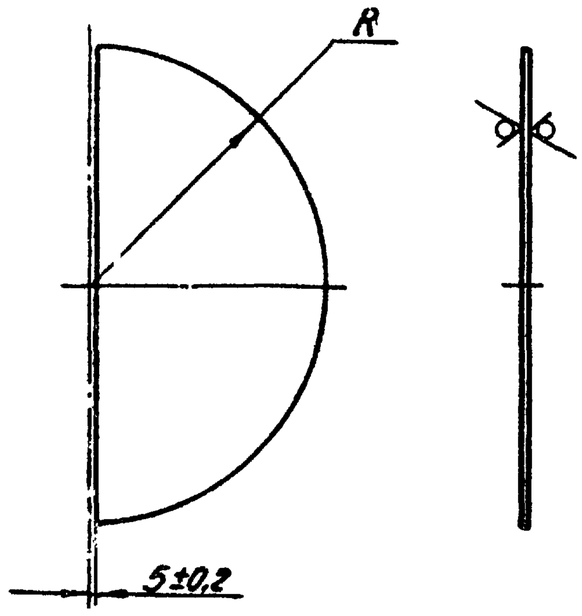


Обозначение	Размеры, мм D	L	Масса, кг
А23В 050.014	816-2,2	125±0,5	6,04
-01	1016-2,4	175±0,5	7,52
-02	1216-2,4		8,98
-03	1416-2,8		10,2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В 050.014			
Разраб.		Раева			Дно	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	См. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Лист Б4,0 ГОСТ 19903-74 Ст. ГОСТ 14637-69	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Формат: 11

А23В 050.012

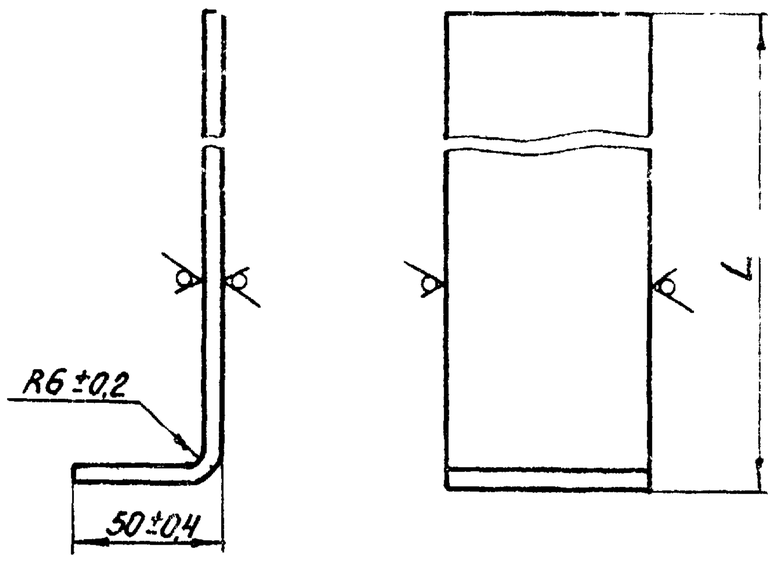


Обозначение	R, мм	Масса, кг
А23В 050.012	408-1,55	2,9
-01	508-1,8	3,71
-02	608-1,8	4,44
-03	708-2,0	5,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В 050.012			
Разраб.		Раева			Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Литвак				И	См. табл.	—
Рук. гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: 11

А23В050.017



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А23В050.017	260±0,7	1,03
-01	185±0,6	0,78
-02	220±0,6	0,9

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В050.017

Кронштейн

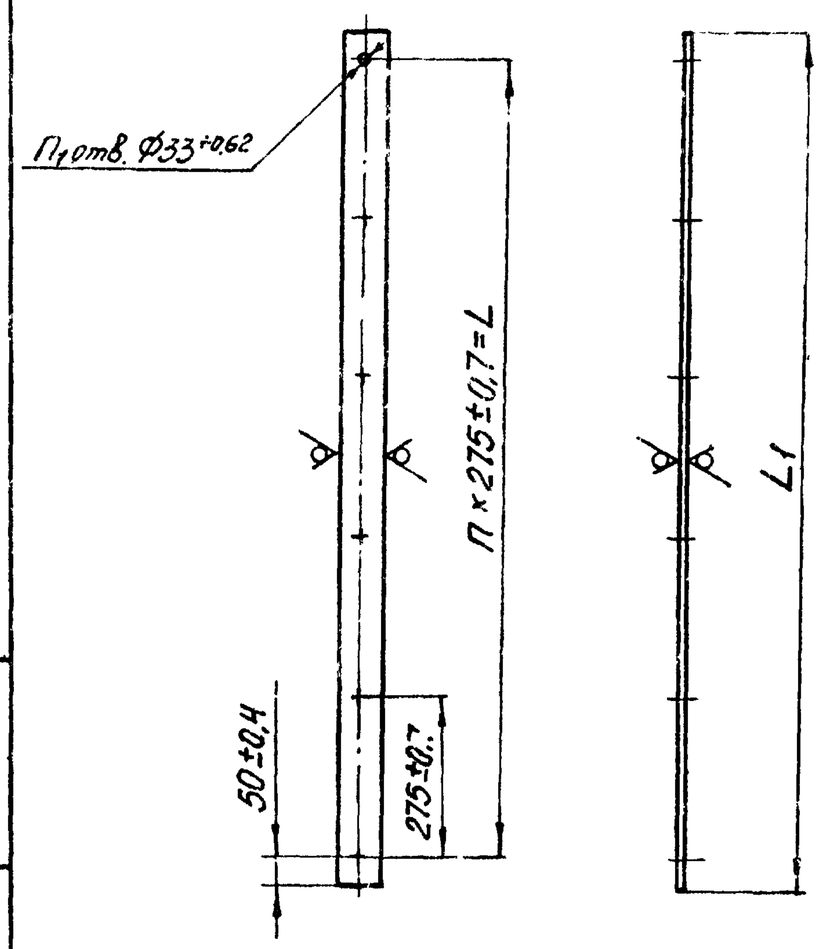
Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	—
Лист	Листов: 1	

Полоса 6×70 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

А23В050.019



Обозначение	Размеры, мм		Количество		Масса, кг
	L	L1	П	П1	
А23В050.019	1375-2,6	1475±0,7	5	6	4,87
-01	2475-4,0	2575±0,7	9	10	8,5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В050.019

Тетива

Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	—
Лист	Листов: 1	

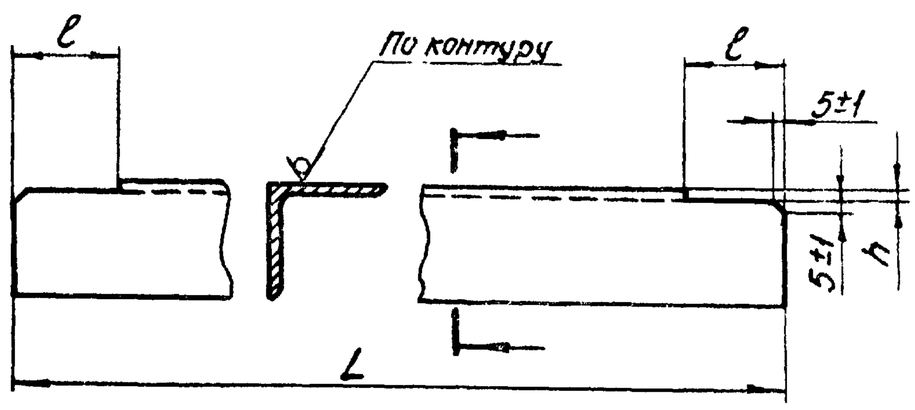
Полоса 6×70 ГОСТ 103-57 / Ст.3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А23В050.015



Обозначение	Размеры, мм			Сортамент	Масса, кг
	L	h	l		
А23В050.015	785-2,0	5±1	36±1	Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	1,9
-01	985-2,2				2,38
-02					
-03	1183-2,4	6±1	45±1	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	2,86
-04	1383-2,6				3,35

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В050.015

Уголок

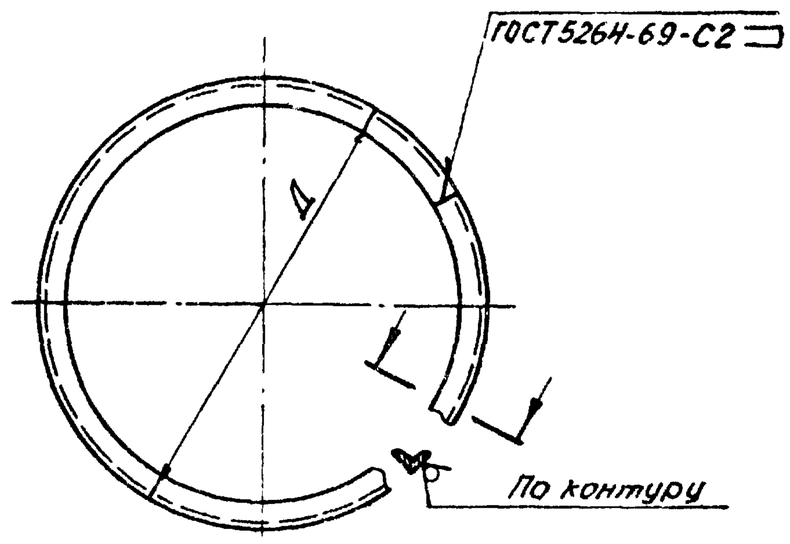
Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	—
Лист	Листов: 1	

См. таблицу

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

А23В050.016



Обозначение	Д, мм	Сортамент	Масса, кг
А23В050.016	794-2,0	Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	2,0
-01	994-2,2		2,4
-02			
-03	1194-2,4	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	2,9
-04	1394-2,6		3,4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В050.016

Фланец

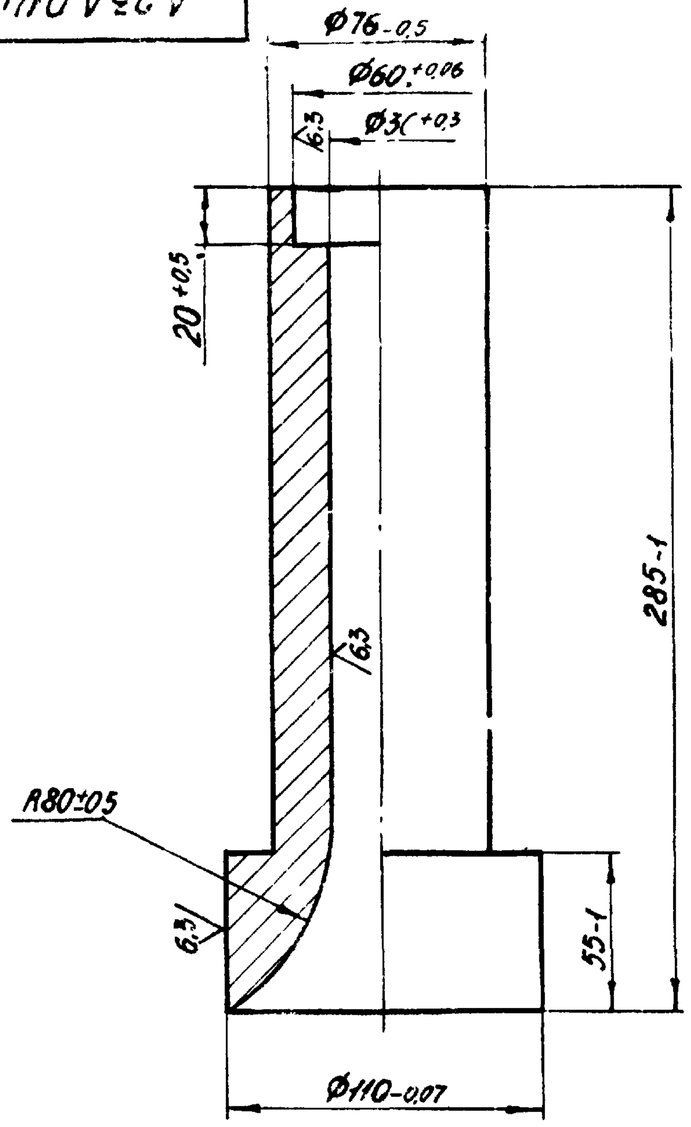
Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	
Лист	Листов: 1	

См. таблицу

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

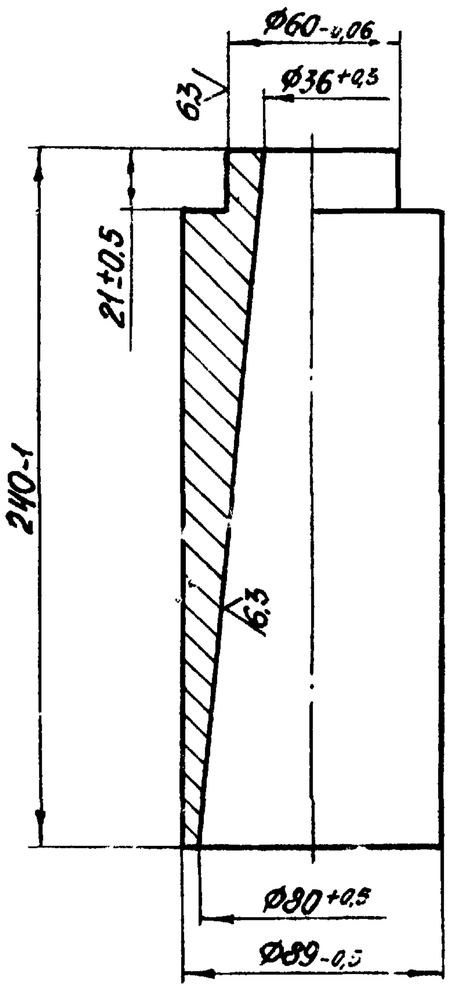
А23А014.003



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23А014.003			
Разраб.		Литвак			Диффузор	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Грановский				Н	9,3	1:2
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: 11

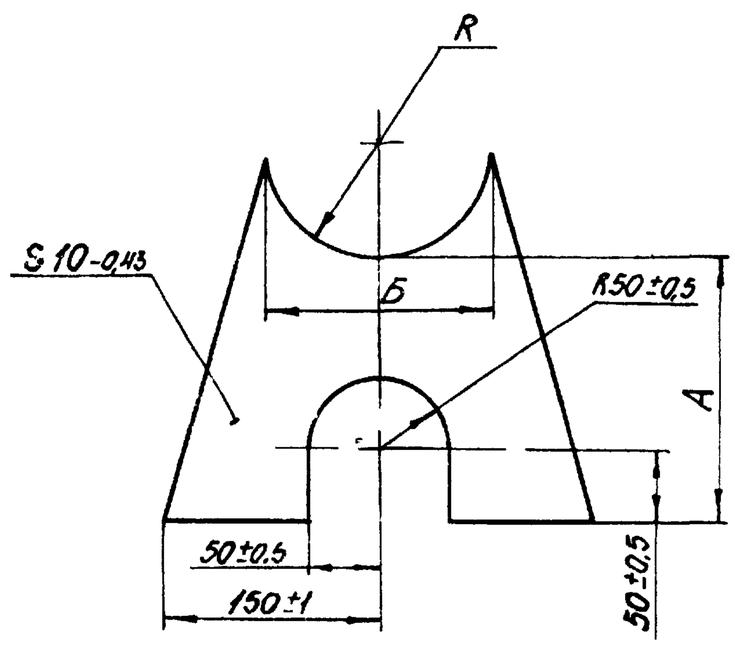
А23А014.004



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23А014.004			
Разраб.		Литвак			Диффузор	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Грановский				Н	6,54	1:2
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: 11

А23А014.007



Обозначение	Размеры, мм А	Б	R	Масса, кг
А23А014.007	182,5±0,2	190±1	97,5+0,5	3,5
-01	200±0,2	170±1	80+0,5	3,9

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

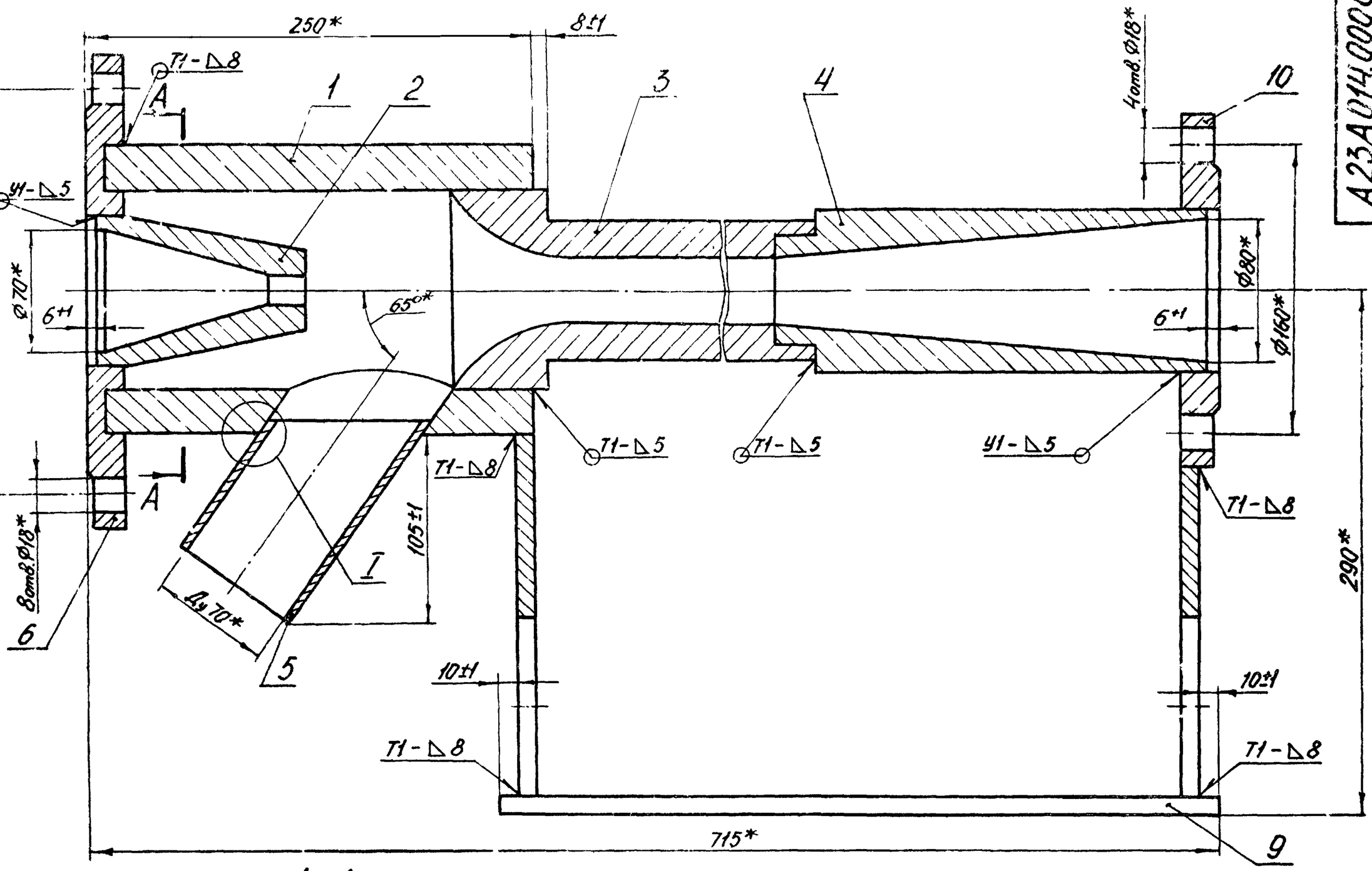
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23А014.007			
Разраб.		Литвак			Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Грановский				Н	см. табл.	—
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов: 1	
Н.контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва		
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А23А014.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А23А014.001	Корпус	1	
11		2	А23А014.002	Сопло	1	
11		3	А23А014.003	Диффузор	1	
11		4	А23А014.004	Диффузор	1	
64		5	А23А014.005	Штуцер	1	
				Труба 70 ГОСТ 3262-75	1	0,83 кг
11		6	А23А014.006	Фланец	1	
11		7	А23А014.007	Стойка	1	
		8	-01	Стойка	1	
64		9	А23А014.008	Плита		
				Ст3 ГОСТ 380-71	1	11,4 кг
				Стандартные изделия		
		10		Фланец 80-10 ГОСТ 1255-67	1	

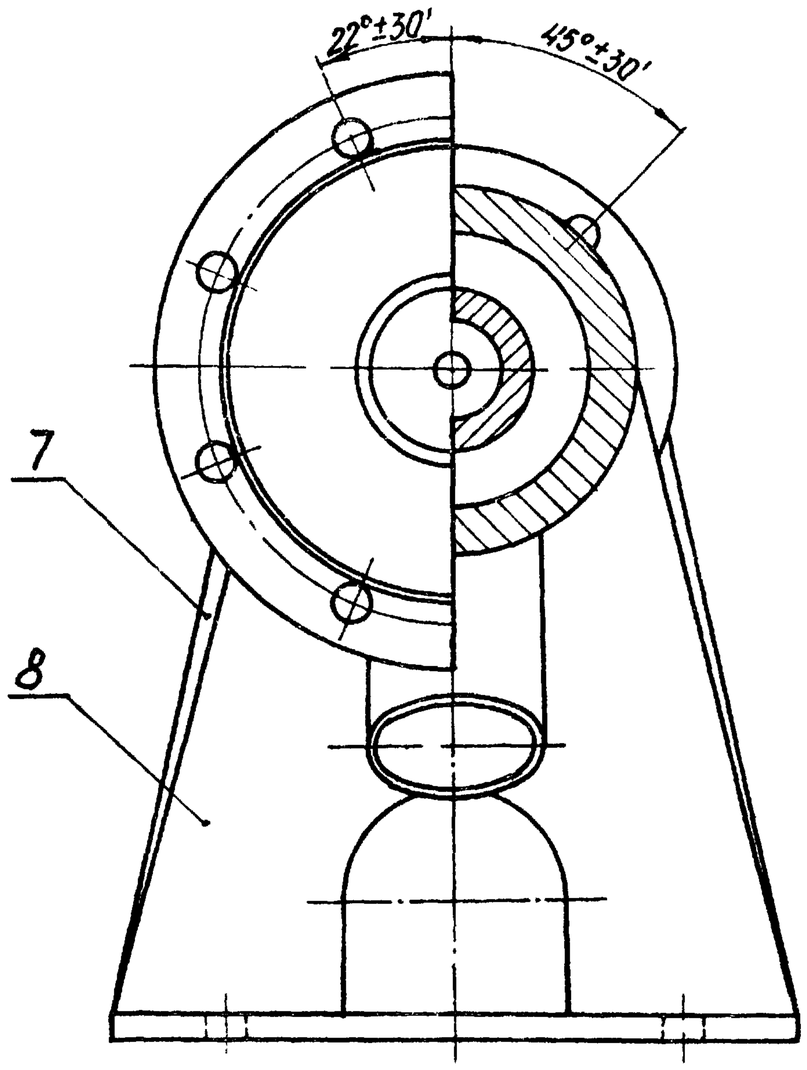
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23А014.000			
Разраб.		Литвак			Насос водоструйный	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Грановский				Н		1
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Вайнберг						

Копировал: Дзино Формат: 11



А-А

М1:2,5

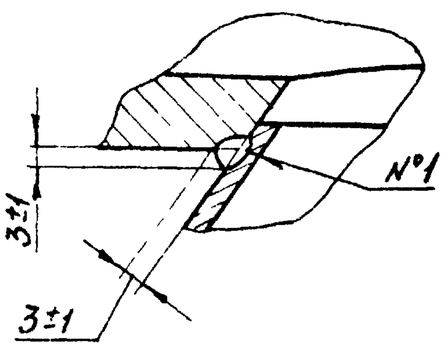


Поз. 9

М1:5

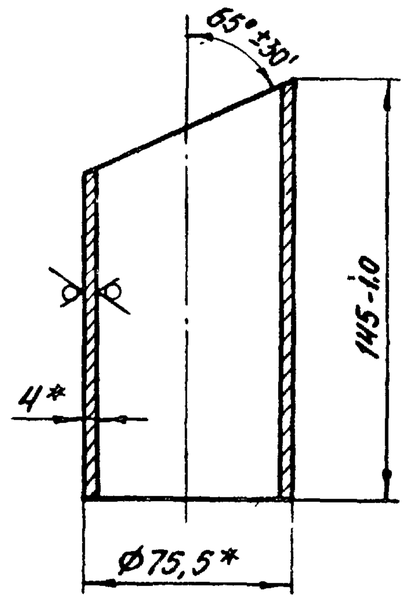
I

М1:1



Поз. 5

М1:2



Техническая характеристика

1. Давление на входе 6 кгс/см²
2. Давление на выходе 1 кгс/см²

Технические требования

1. *Размеры для справок.
2. Сварной шов №1 - сварка ручная электродуговая.
   Сварные швы У1 - по ГОСТ 16037-70, Т1 - по ГОСТ 5264-69.
3. Покрытие насоса осуществляется по проекту водоподготовки.
4. Насос испытать гидравлическим давлением 9 кгс/см²

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Сливак		

А23А014.000СБ

Насос Водоструйный Сварочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	67	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

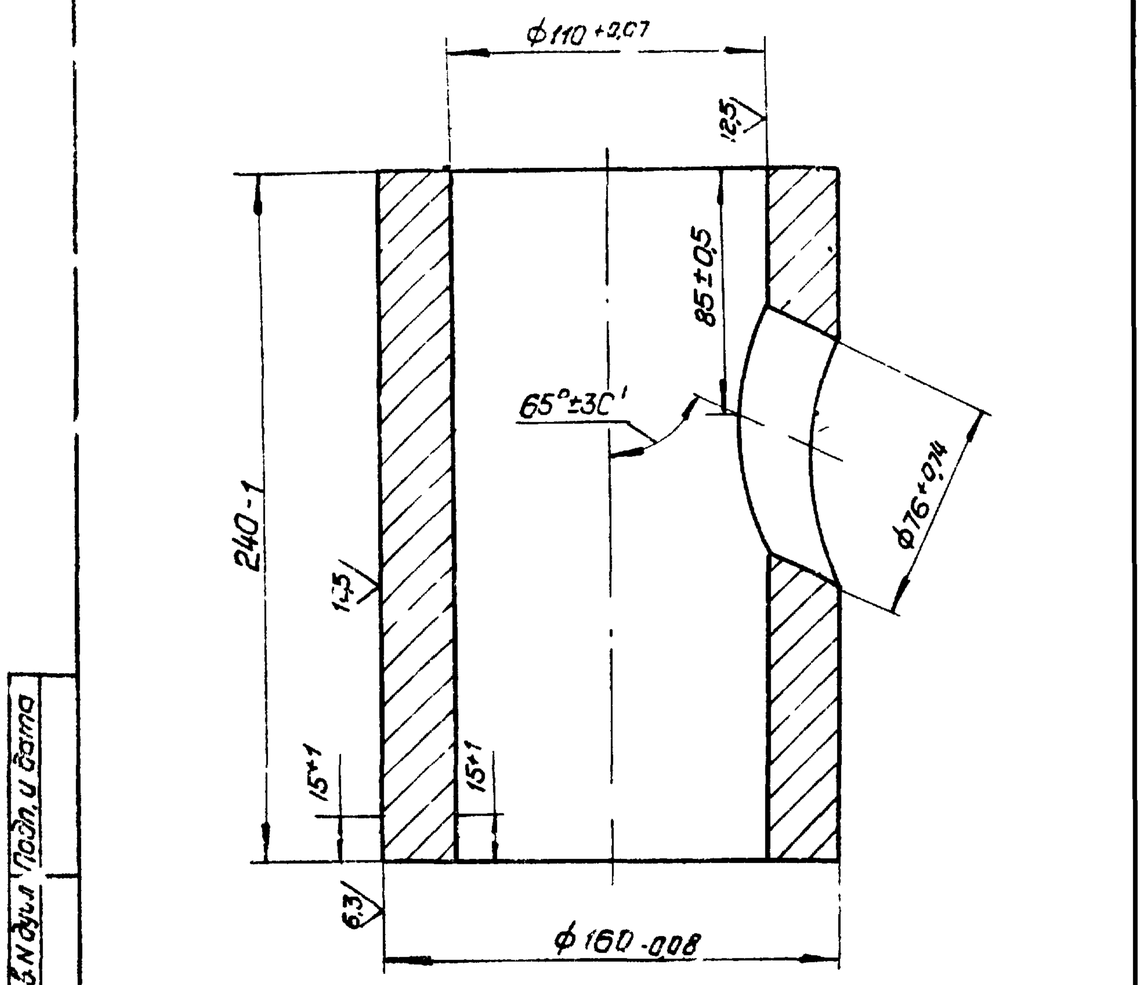
Копировал: Азимо

Формат: 22

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

А23А 014.001

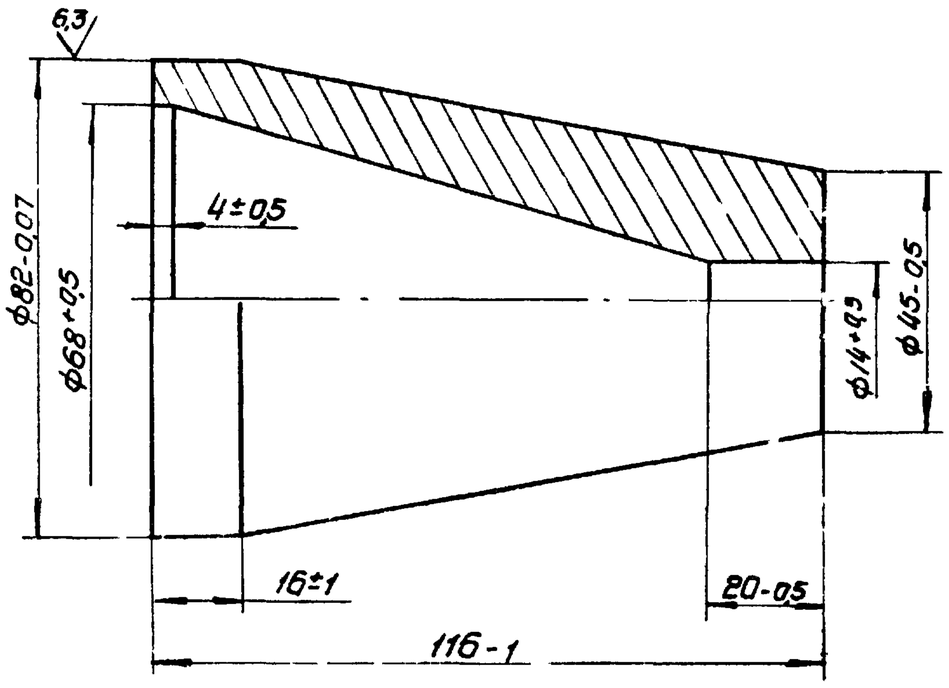


Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23А 014.001			
Разр.		Литвак			Корпус	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гранавский					19,3	1:2
Рук. гр.		Гранавский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Формат: 11

А23А 014.002



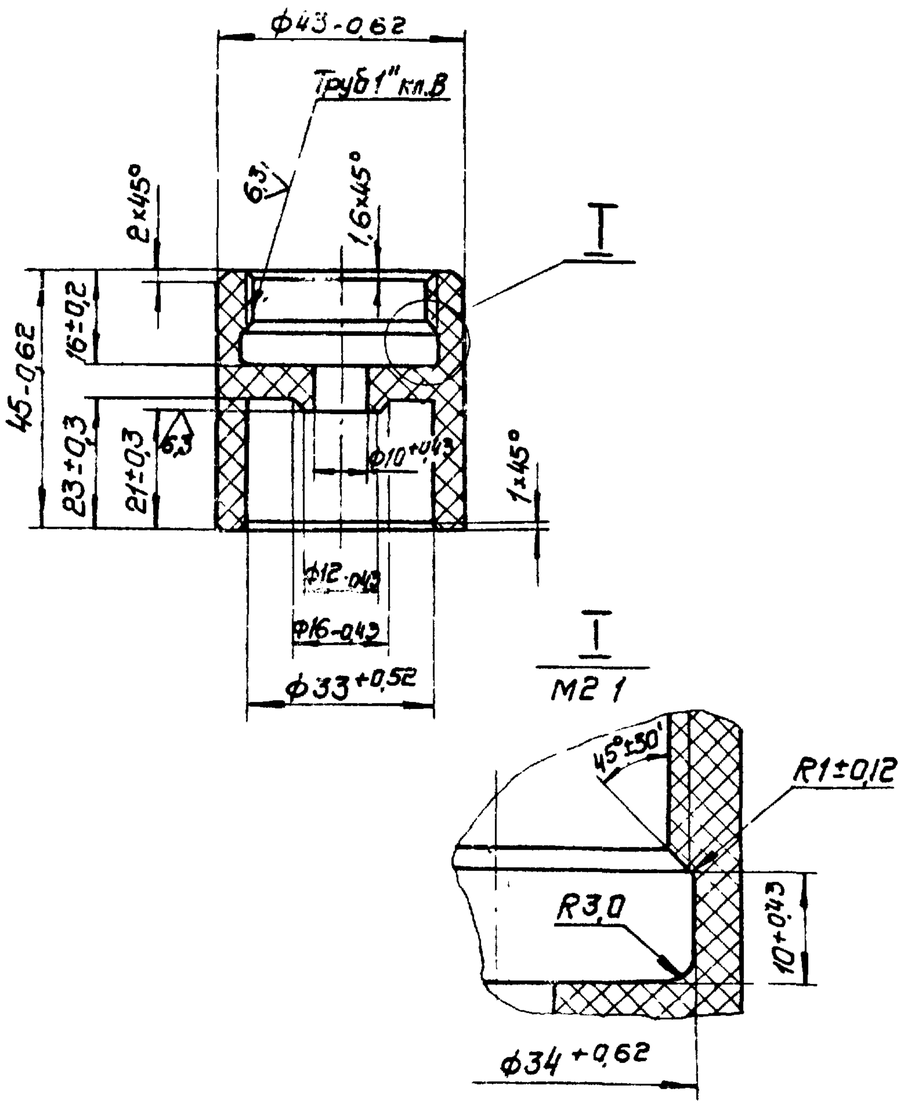
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23А 014.002			
Разр.		Литвак			Сопло	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гранавский				И	1,3	1:1
Рук. гр.		Гранавский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Формат: 11

А23Г008.002

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

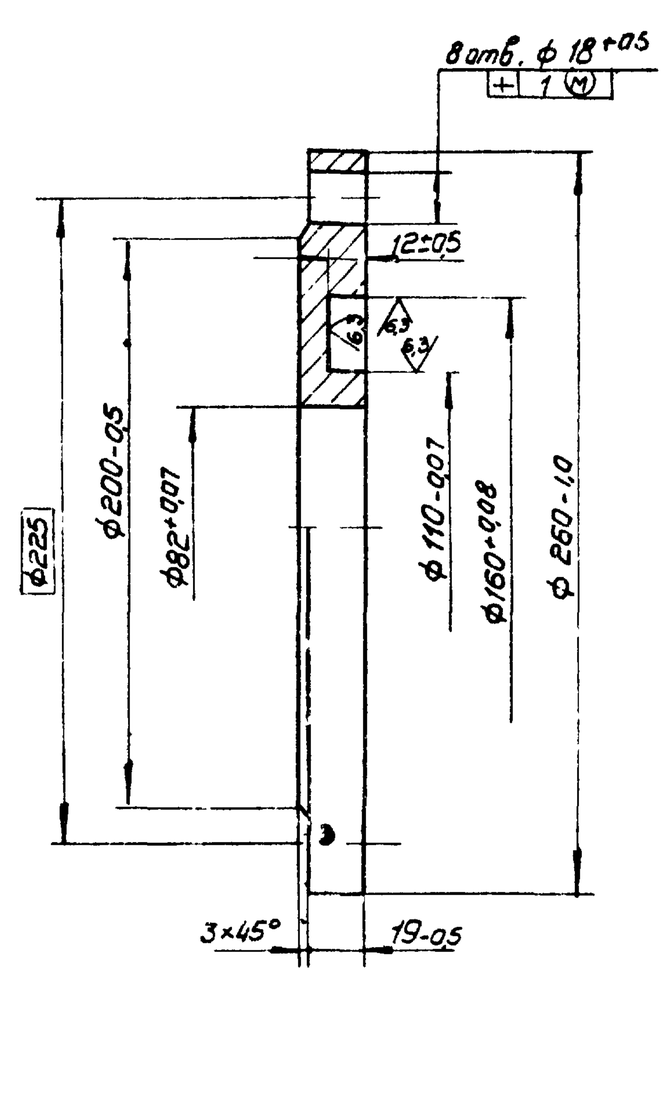


Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23Г008.002			
Разр.		Раевс			Гнездо клапана	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвск				И	008	1:1
Рук. гр.		Гранавский				Лист	Листов 1	
Н. конт.		Мерзлякова			Полиэтилен 111, сорт 2 ГОСТ 16337-70	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Формат: 11

А23А 014.006

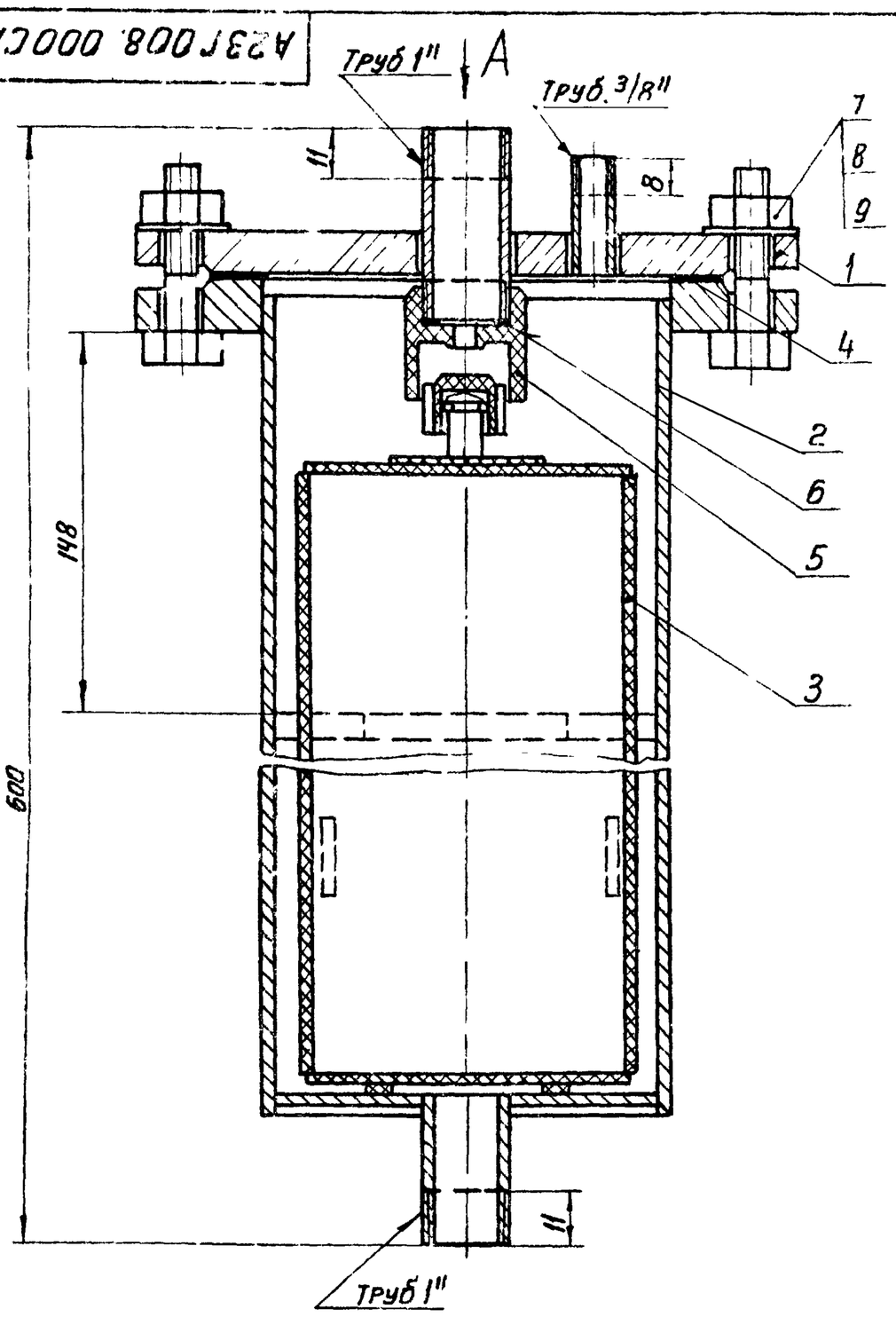


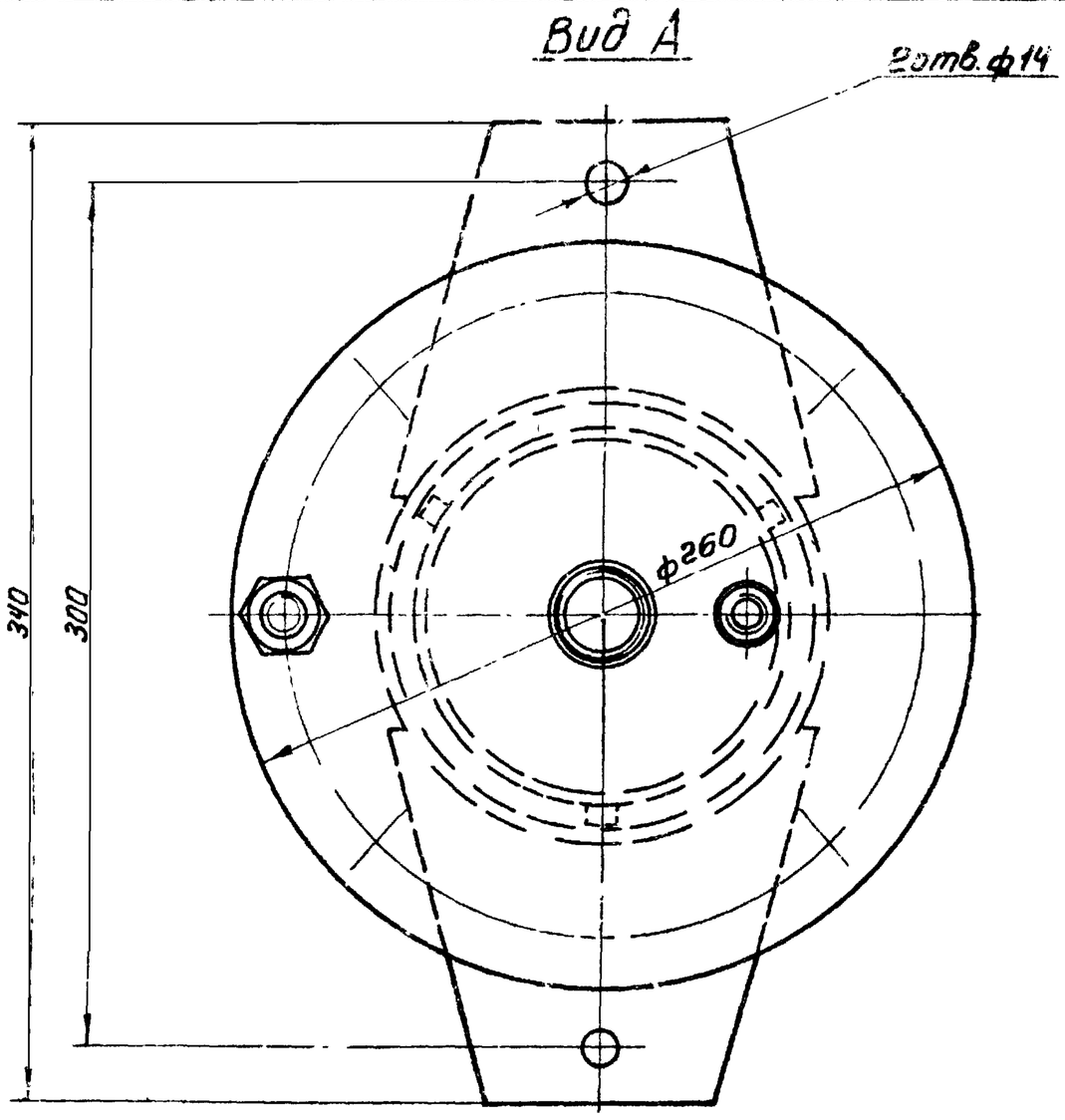
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23А 014.006			
Разраб.		Литвак			Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гранавский				И	7,1	1:2
Рук. гр.		Гранавский				Лист	Листов 1	
Н. конт.		Мерзлякова			Ст.3 ГОСТ 380-71	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Копир

Формат: 11



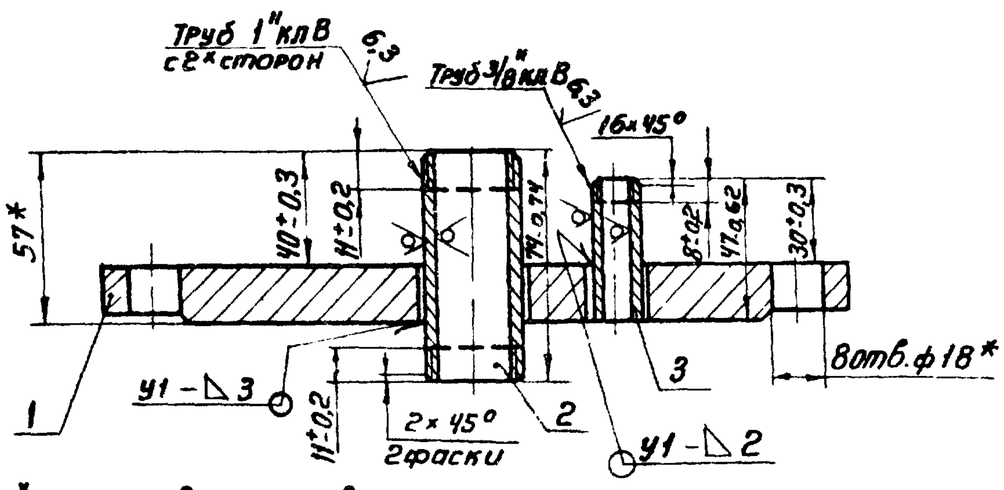


1. Размеры для справок.
2. Покрытие регулятора осуществлять по проекту водоподготовки.

					А23Г008.000СБ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Регулятор постоянного уровня раствора кислоты Сборочный чертеж	Лит. И; Масса 21,71; Масштаб 1:2; Лист; Листов 1
Разраб.		Митехина				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Пров.		Литвак				
Рук. гр.		Грановский				
Гл. спец.		Вайнберг				
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Спивак				

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1



1.* Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-70.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11		1	А23Г008.004	Заглушка	1	
Б4		2	А23Г008.005	Патрубок		
				Труба 25 ГОСТ 3262-75	1	0,17кг
Б4		3	А23Г008 006	Патрубок		
				Труба 10 ГОСТ 3262-75	1	0,04кг

					А23Г008.010	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Заглушка	Лит. И; Масса 5,21; Масштаб 1:2; Лист; Листов 1
Разраб.		Раева				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Пров.		Литвак				
Рук. гр.		Грановский				
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Войнберг				

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат 11

Формат-12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А23Г008.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А23Г008.010	Заглушка	1	
11		2	А23Г008 020	Корпус регулятора	1	
11		3	А23Г008.030	Поплавок	1	
				Детали		
Б4		4	А23Г008.001	Прокладка		
				Паронит ПОН2 ГОСТ 481-71		
				$ф202_{-1,35} \times ф161^{+1,0}$	1	0,02кг
11		5	А23Г008.002	Гнездо клапана	1	
Б4		6	А23Г008.003	Прокладка		
				Резина-пластина 2КЩ-с ГОСТ 7338-77		
				$ф34_{-0,62} \times ф27^{+0,52}$	1	0,01кг
				Стандартные изделия		
		7		Болт М16х65 36 ГОСТ 7798-70	8	
		8		Гайка М16 4 ГОСТ 5915-70	8	
		9		Шайба 16 01 ГОСТ 11371 68	8	

					А23Г008.000	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Регулятор постоянного уровня раствора кислоты	Лит. И; Лист; Листов 1; Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Разраб.		Раева				
Пров.		Литвак				
Рук. гр.		Грановский				
Н. контр.		Мерзлякова				
Утв.		Войнберг				

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Копировал Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			А23 1 008.030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	А23Г008.012	Дно		
				Полиэтилен 111, сорт 2		
				ГОСТ 16337-70	1	0,55кг
11		2	А23Г008.013	Стержень	1	
БЧ		3	А23Г008.014	Донышко		
				Полиэтилен 111, сорт 2		
				ГОСТ 16337-70	1	0,012кг
БЧ		4	А23Г008.015	Донышко		
				Полиэтилен 111, сорт 2		
				ГОСТ 16337-70	2	0,07кг
БЧ		5	А23Г008.016	Упор		
				Полиэтилен 111, сорт 2		
				ГОСТ 16337-70	3	0,003кг
БЧ		6	А23Г008.017	Поплавок		
				Полиэтилен 111, сорт 2		
				ГОСТ 16337-70	1	0,8кг
11		7	А23Г008.018	Клапан	1	
				Стандартные изделия		
		8		Штифт цилиндрический		
				4 Ст × 25 ГОСТ 3128-70	2	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митекина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Граповский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23Г008.030

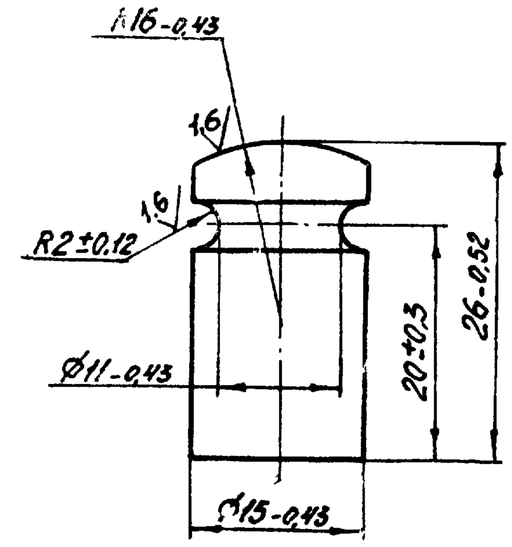
Поплавок

Лит.	Лист	Листов
Н		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

А23Г008.013



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митекина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Граповский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

Стержень

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,08	2:1
Лист	Листов	

Полиэтилен 111, сорт 2 ГОСТ 16337-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Формат: А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			А23Г008.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	А23Г008.007	Патрубок		
				Труба 25 ГОСТ 3262-75	1	0,14кг
БЧ		2	А23Г008.008	Труба		
				Труба 159×4,5 ГОСТ 8734-75 / Д ГОСТ 8733-74		
				L = 486-1,55	1	8,35кг
БЧ		3	А23Г008.009	Дно		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	1	0,55кг
11		4	А23Г008.011	Опора	2	
				Стандартные изделия		
		5		Фланец 150-6		
				ГОСТ 1255-67	1	

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митекина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Граповский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23Г008.020

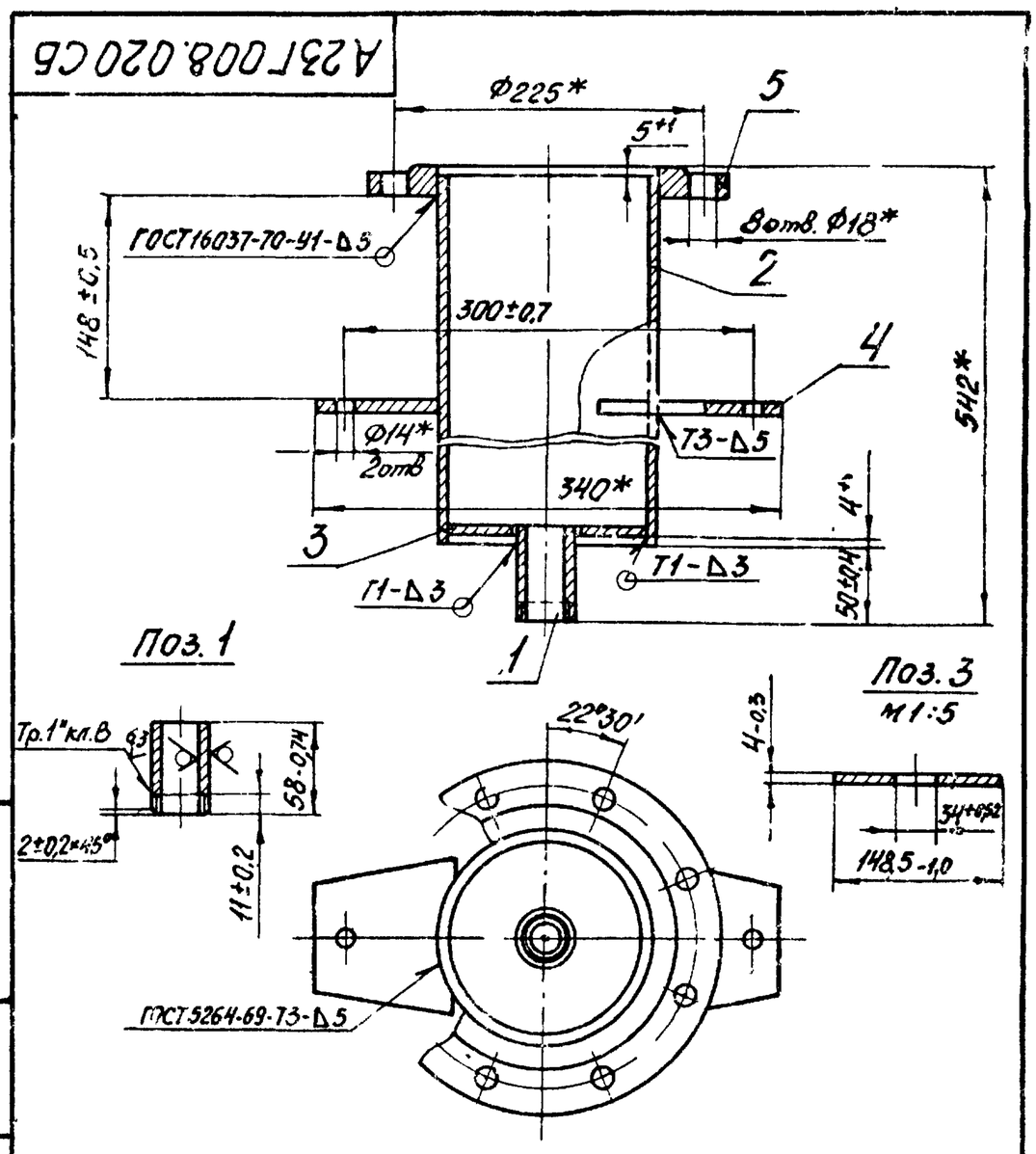
Корпус регулятора

Лит.	Лист	Листов
Н		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Дзино Формат: А1

А23Г008.020 СБ



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митекина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Граповский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Сливак		

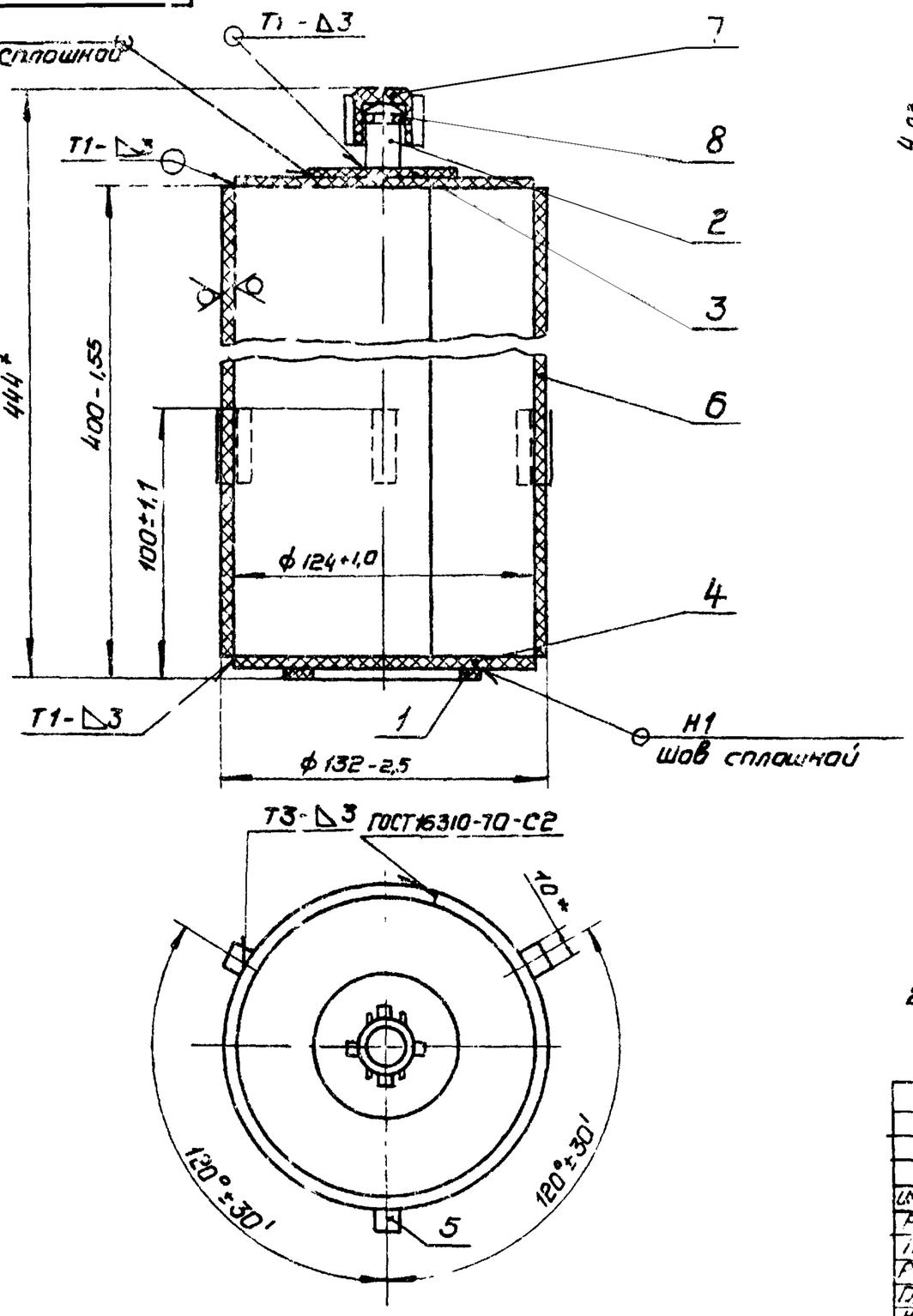
А23Г008.020 СБ

Корпус регулятора

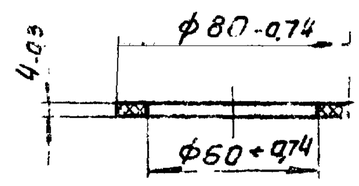
Лит.	Масса	Масштаб
Н	17,46	1:4
Лист	Листов: 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

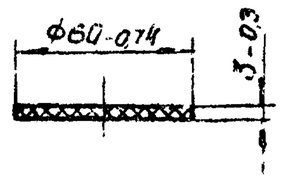
Копировал: Дзино Формат: А1



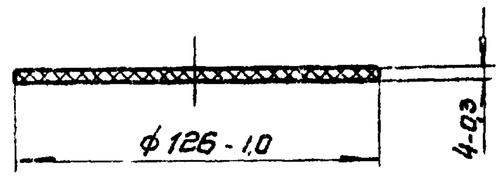
Поз. 1
М 1:2



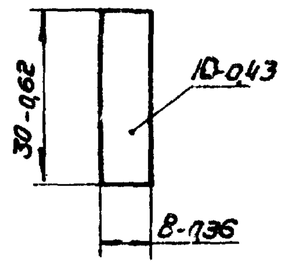
Поз. 3
М 1:2



Поз. 4
М 1:2



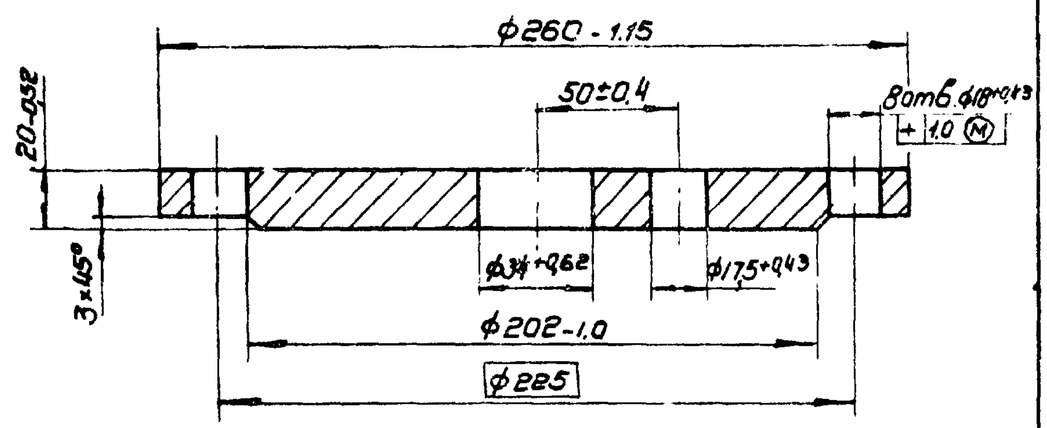
Поз. 5
М 1:1



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-70

					А23Г008.030СБ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разр.		Раева			Поплавок Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масшт. И / 1,17 / 1:2
Пров.		Литвак				Лист / Листов 1
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Гл.спец.		Вайнберг				
Н.контр.		Мерзлякова				
Утв.		Спивак				

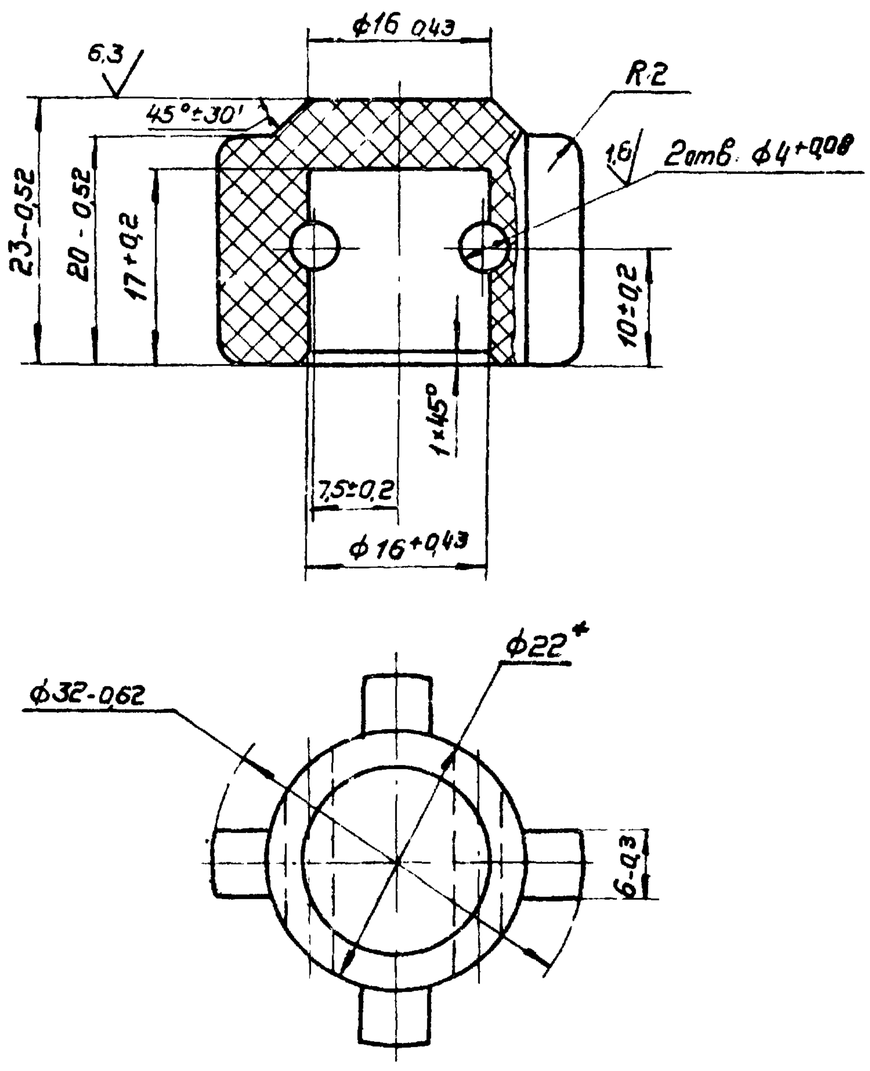
Формат 11



Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

					А23Г008.004	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разр.		Раева			Заглушка	Лит / Масса / Масшт. И / 5,0 / 1:2
Пров.		Литвак				Лист / Листов 1
Рук гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н.контр.		Мерзлякова			Ст 3 ГОСТ 380-71	
Утв.		Вайнберг				

Формат 11



* Размер для справок.

					А23Г008.018	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разр.		Раева			Клапан	Лит / Масса / Масшт. И / 0,015 / 2:1
Пров.		Литвак				Лист / Листов 1
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва
Н.контр.		Мерзлякова			Полиэтилен 111, сорт 2 ГОСТ 16337-70	
Утв.		Вайнберг				

Копир. Гребкин · Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23Г009.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11		1	А23Г009.010	Патрубок с крышкой	1	
11		2	А23Г009.020	Корпус	1	
11		3	А23Г009.030	Поплавок	1	
11		4	А23Г009.040	Клапан	1	
				Детали		
64		5	А23Г009.001	Прокладка		
				Паронит ПОН2		
				ГОСТ 481-71		
				Ф202-1 × Ф160+1	1	0,015кг
				Стандартные изделия		
		6		Болт М16×55.36		
				ГОСТ 7798-70	8	
		7		Гайка М16.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
		8		Шпилька М12×50 $\frac{12}{36}$ 58		
				ГОСТ 11765-66	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

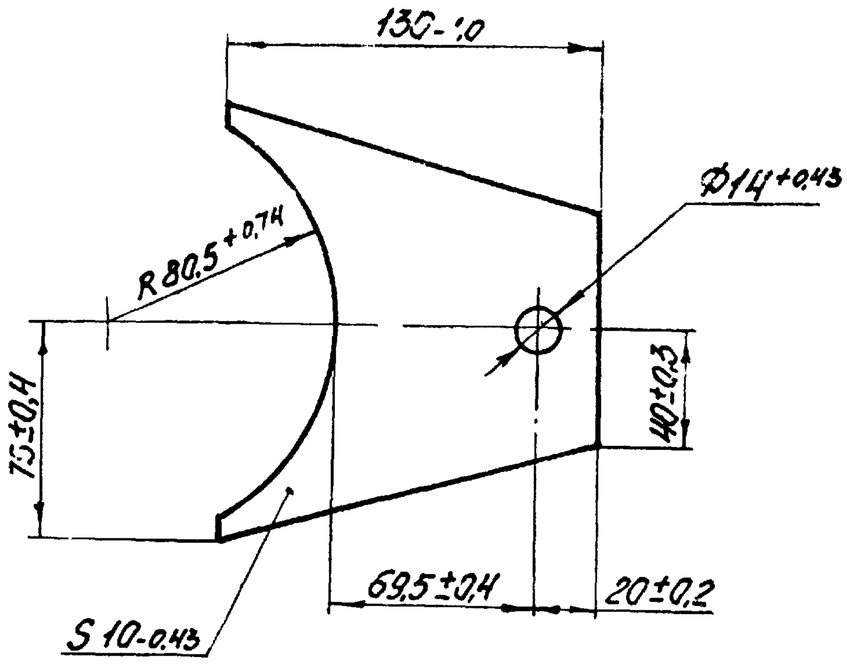
А23Г009.000

Регулятор постоянного уровня раствора соли

Лит.	Лист	Листов
П		1

Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва

Копировал: Дзино Формат: 11



А23Г008.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

Опора

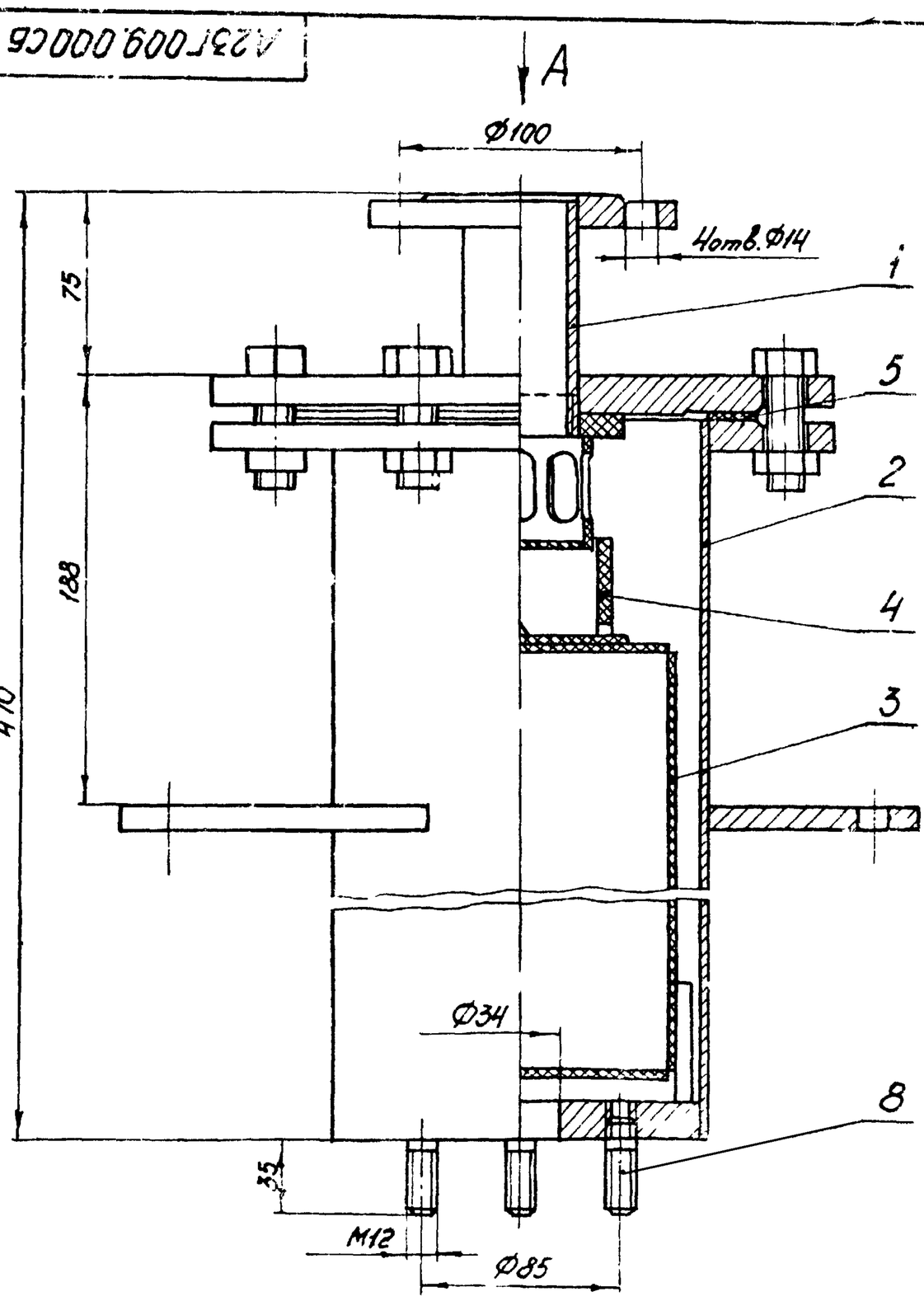
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,95	1:2
Лист	Листов 1	

Ст.3 ГОСТ 380-71

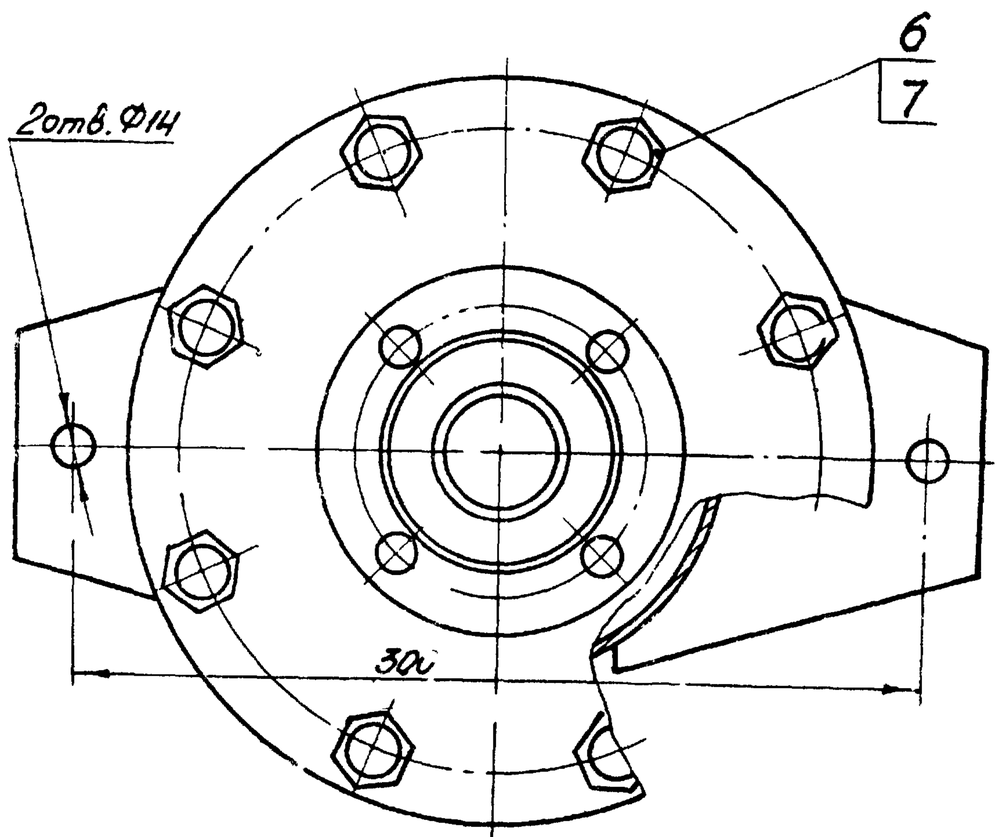
Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва

Копировал: Дзино Формат: А4

А23Г009.000СБ



Вид А



1. Размеры для справок.
2. Покрытие регулятора осуществляется по проекту водоподготовки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рувинская		
Пров		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл.спец.		Вайнберг		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Сливак		

Регулятор постоянного уровня раствора соли Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	22,4	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва

Копировал: Дзино Формат: 12

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А23Г009.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64		1	А23Г009.002	Патрубок Труба 40 ГОСТ 3262-75	1	
11		2	А23Г009.003	Фланец	1	
11		3	А23Г009.004	Крышка	1	
				Стандартные изделия		
				Фланец 40-6 ГОСТ 1256-67 (заготовка для А23Г009.002)		
				Заглушка 150-6 ГОСТ 12836-67 (заготовка для А23Г009.003)		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

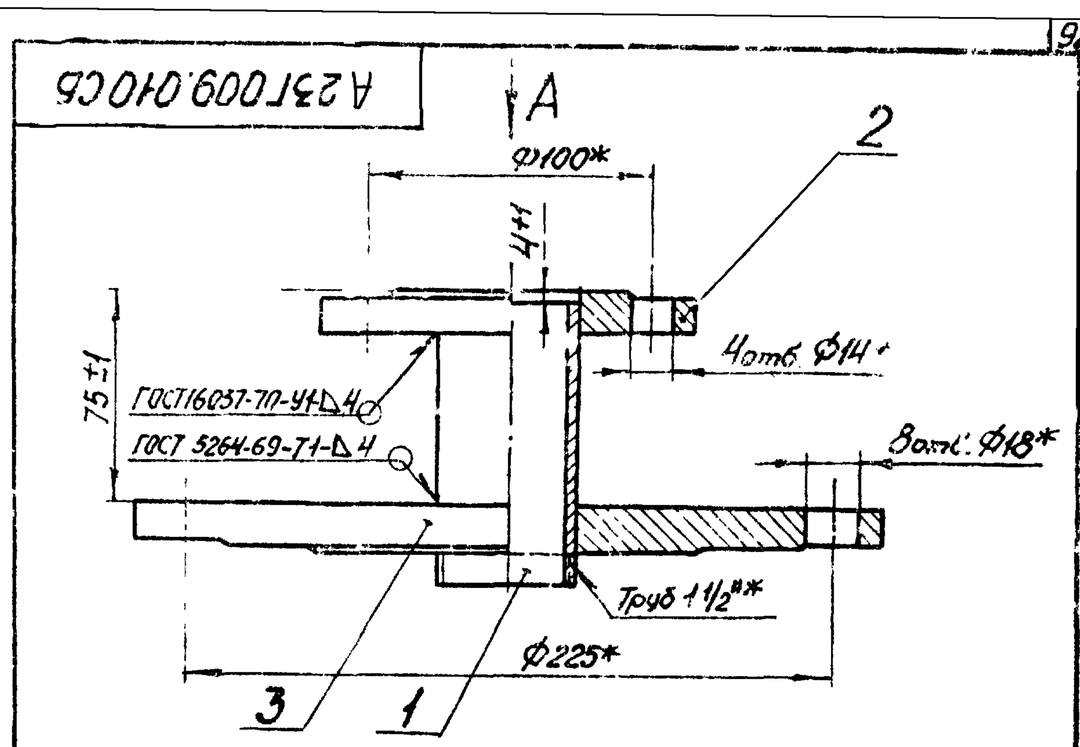
А23Г009.010

Патрубок с крышкой

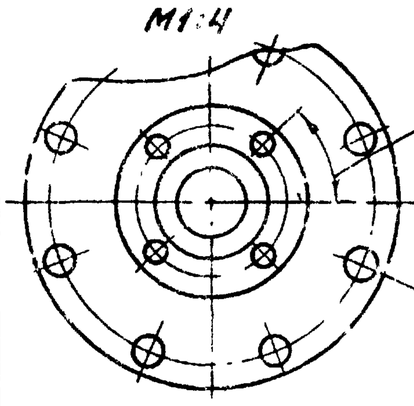
Лит	Лист	Листов
И		1

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

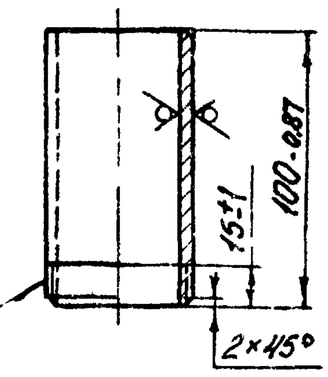
Копировал: Азина Формат: 11



Вид А
М1:4



Поз. 1
М1:2



*Размеры для справок

А23Г009.010 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рувинская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

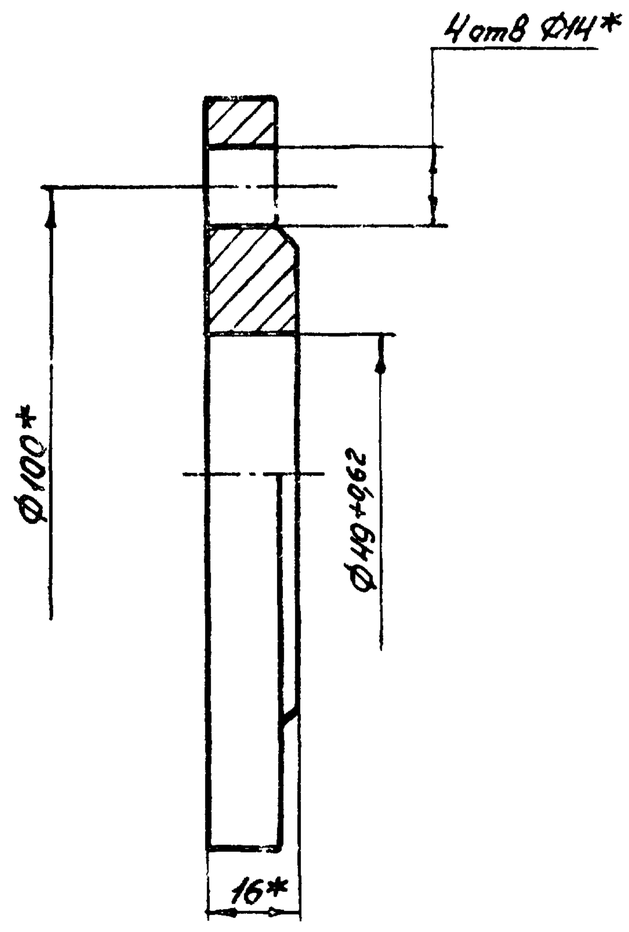
Патрубок с крышкой Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	6.71	1:2
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Азина Формат: 11

А23Г009.003



*Размеры для справок.

А23Г009.003

Изм.	Л.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рувинская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,18	1:1
Лист	Листов: 1	

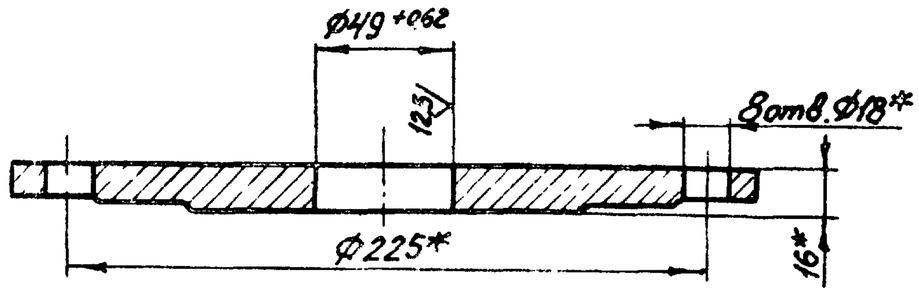
Заготовка Фланец 40-6 ГОСТ 1255-67

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Азина Формат: А4

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А23Г009.004



*Размеры для справок.

А23Г009.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рувинская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,1	1:2
Лист	Листов: 1	

Заготовка Заглушка 150-6 ГОСТ 12836-67

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

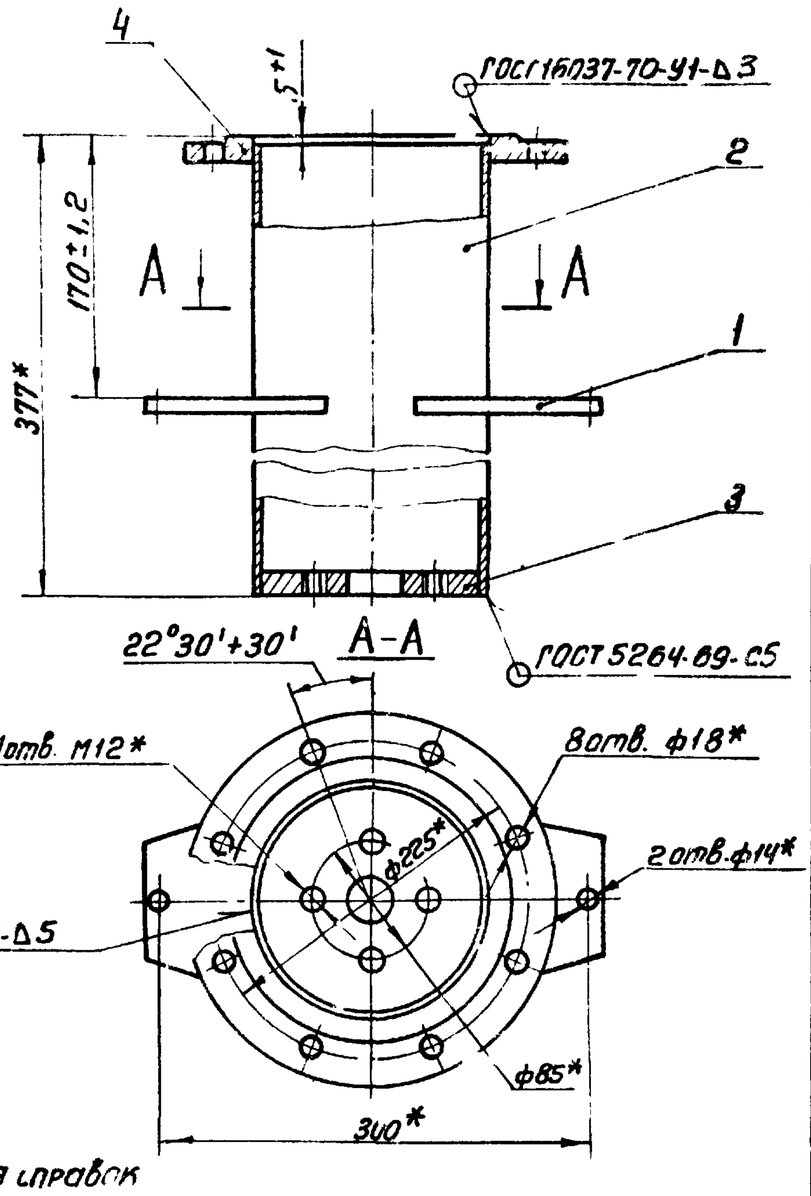
Копировал: Азина Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23Г009.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А23Г008.011	Опора	2	
Б4		2	А23Г009.005	Труба		
				Труба 159×4,5 ГОСТ 8732-70 / Д ГОСТ 8731-74		
				L = 372-1,55	1	6,4 кг
11		3	А23Г009.006	Дно	1	
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 150-6 ГОСТ 1255-67	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23Г009.020		
Разраб.		Раева			Корпус	Лит	Лист	Листов
Пров.		Литвак				И		1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н. контр.		Мерзлякова					
Утв.		Вайнберг					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат 11



* Размеры для справок

А23Г009.020СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.		Рубинская				И	14,6	1:4
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Гл. спец.		Вайнберг						
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат 11

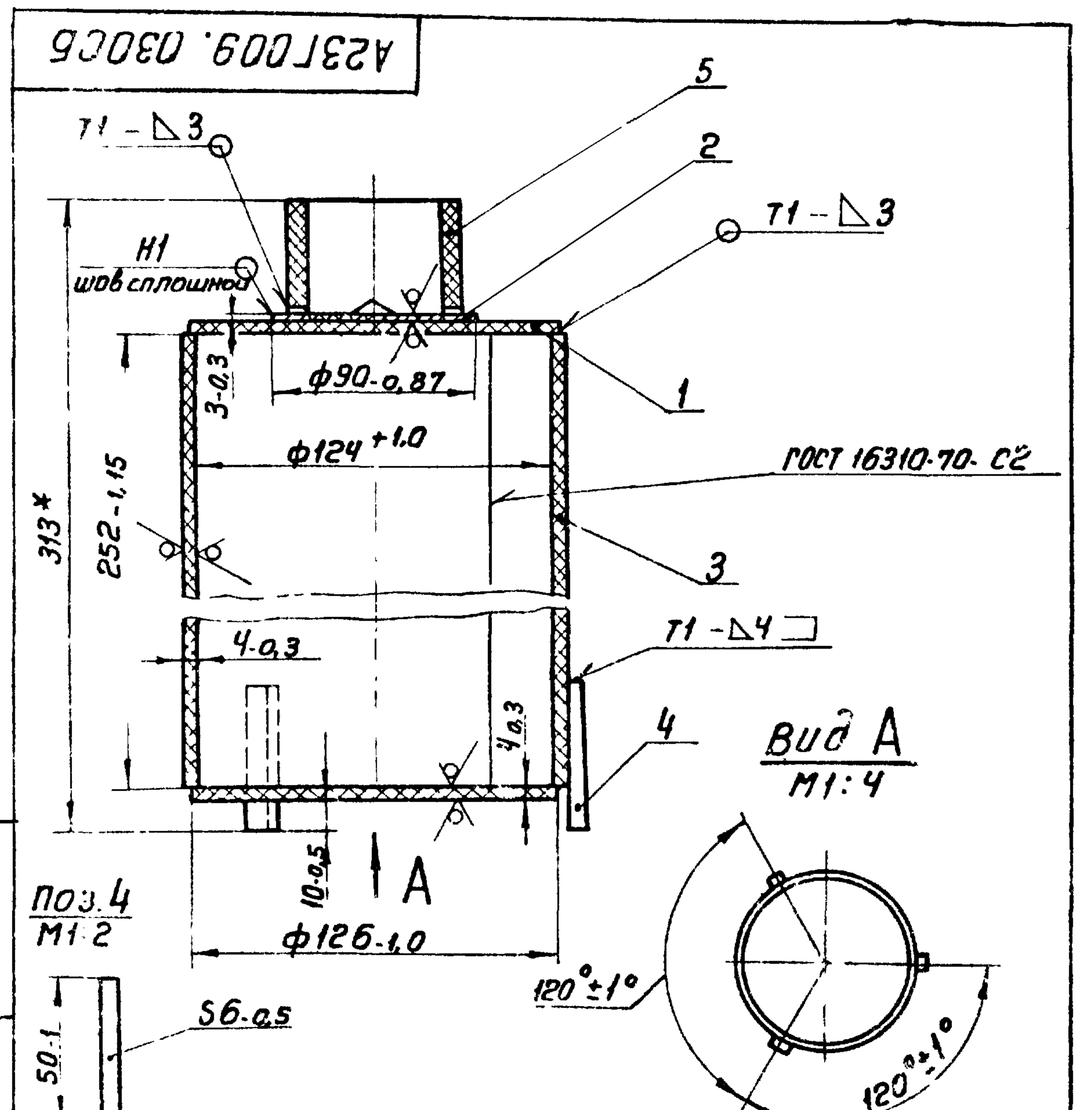
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23Г009.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	А23Г009.007	Донышко		
				Полиэтилен 111, сорт 2		
				ГОСТ 16337-70	2	0,07 кг
Б4		2	А23Г009.008	Донышко		
				Полиэтилен 111, сорт 2		
				ГОСТ 16337-70	1	0,02 кг
Б4		3	А23Г009.009	Поплавок		
				Полиэтилен 111, сорт 2		
				ГОСТ 16337-70	1	0,4 кг
Б4		4	А23Г009.011	Упор		
				Полиэтилен 111, сорт 2		
				ГОСТ 16337-70	3	0,003 кг
11		5	А23Г009.012	Гнездо клапана	1	

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23Г009.030		
Разраб.		Раева			Поплавок	Лит	Лист	Листов
Пров.		Литвак				И		1
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Н. контр.		Мерзлякова					
Утв.		Вайнберг					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат 11



1.* Размер для справок

2. Сварные швы по ГОСТ 16310-70.

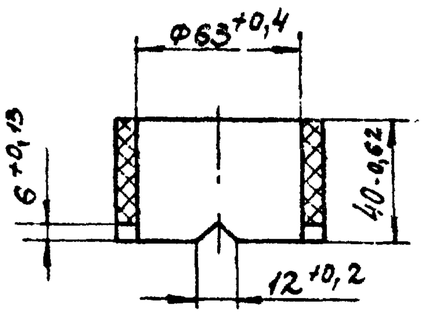
А23Г009.030СБ

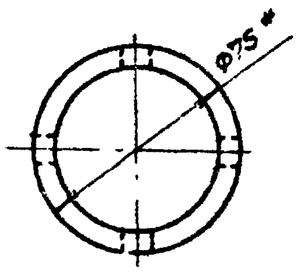
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поплавок Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Разраб.		Раева				И	0,92	1:2
Пров.		Литвак				Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Гл. спец.		Вайнберг						
Н. контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат 11

А23Г009.012





*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23Г009.012

Гнездо клапана

Лит.	Масса	Масшт.
11	0.06	1:2
Лист	Листов 1	

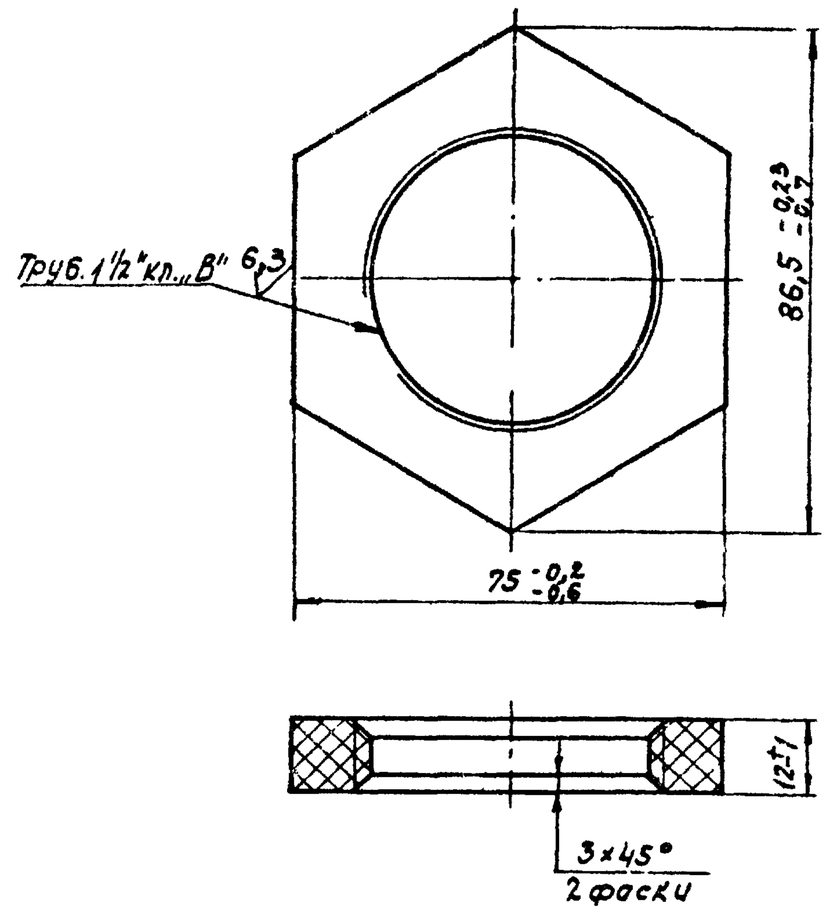
Полиэтилен 111, сорт 2 ГОСТ 16337-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат: 11

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А23Г009.013



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23Г009.013

Гайка*

Лит.	Масса	Масшт.
11	0,08	1:1
Лист	Листов 1	

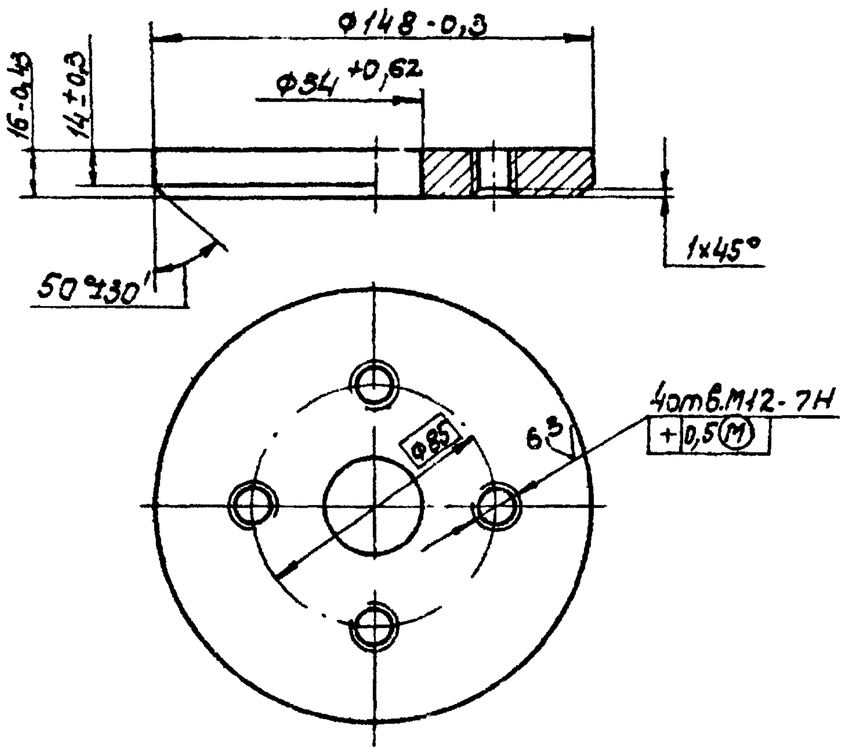
Полиэтилен 111, сорт 2 ГОСТ 16337-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат 11

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А23Г009.006



Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рябинская		
Пров.		Литвак		
Рук. гр		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23Г009.006

Дно

Лит	Масса	Масшт.
И	2,1	1:2
Лист	Листов 1	

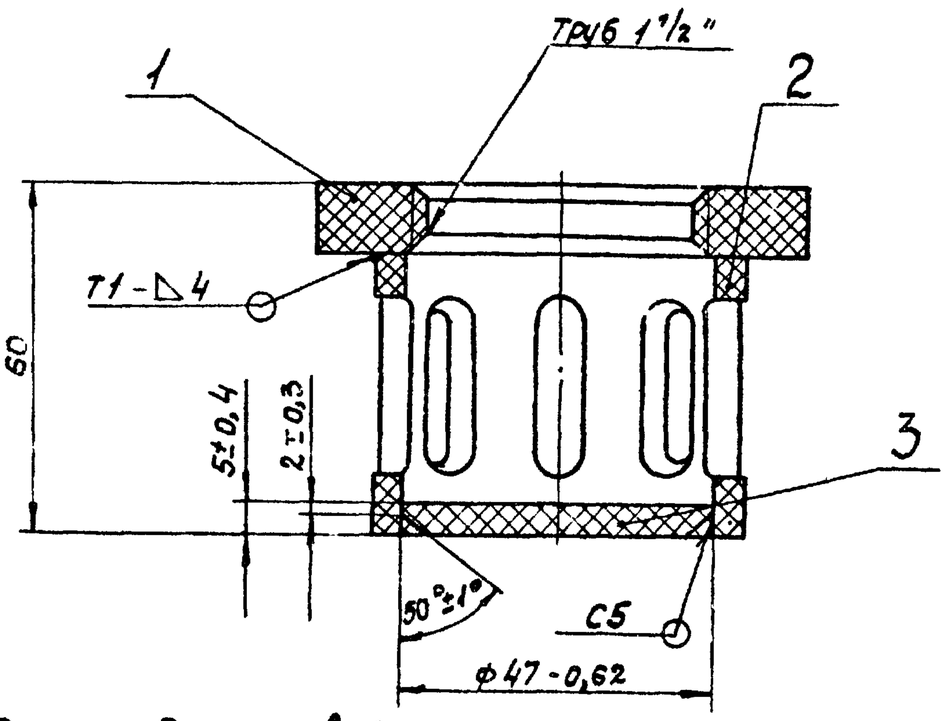
Ст.3 ГОСТ 380-71

Госстрои СССР Сантехпроект г. Москва

Формат: 11

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А23Г009.040



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-70.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11		1	А23Г009.013	Гайка	1	
11		2	А23Г009.014	Труба	1	
БЧ		3	А23Г009.015	Дно		
				Полиэтилен 111, сорт 2 ГОСТ 16337-70	1	0,08 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А23Г009.040

Клапан

Лит	Масса	Масшт.
И	0,14	1:1
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал: Сычева

Формат: 11

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			А23В036.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	А23В036.001	Фланец	1	
БЧ		2	А23В036.002	Стенка		
				Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70	1	6,37кг
11		3	А23В036 003	Крышка	1	
БЧ		4	А23В036 004	Ручка		
				Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	0,51кг
11		5	А23В036.005	Скоба	4	
БЧ		6	А23В036 006	Стенка		
				Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-IV ст 3 ГОСТ 16523-70	1	6,66кг
БЧ		7	А23В036.007	Патрубок L=110-0,87		
				Труба 57×3.5 ГОСТ 8732-70 Д ГОСТ 8731-74	2	0,51кг
БЧ		8	А23В036 008	Д чо; 470-1,65 ×546-1,8		
				Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 1-IV Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	6,1кг
БЧ		9	А23В036.009	Прокладка		
				Паронит ПОН2 ГОСТ 481-71		
				Ф 212-1,15 × Ф149 +1,0	1	0,03кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В036.000

Бачок постоянного уровня в буккере соли.

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат: 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		10	А23В036. 011	Уголок	2	
		11	-01	Уголок	2	
БЧ		12	А23В036. 012	Стенка		
				Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-IV ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				526-1,8 ×650-2,0	2	8,1кг
БЧ		13	А23В036. 013	Фланец		
				Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-IV ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				120-0,87 × Ф58 +0,74	2	0,26кг
				Ось		
БЧ		14	А23В036.014	Ст. 3 ГОСТ 380-71	4	0,03кг
				Стандартные изделия		
		15		Болт откидной М12×60.36 ГОСТ 3033-73	4	
		16		Гайка М12 8 ГОСТ 3032-66	4	
		17		Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70	8	
		18		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-68	8	
		19		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-68	4	
		20		Шайба 20Н65 ГОСТ 6402-70	8	
		21		Шпилька М20×55 20/42 -36 ГОСТ 11765-66	8	
		22		Шплинт 2.5×20 ГОСТ 397-66	8	
		23		Фланец 50 10 ГОСТ 1255-67	2	
				Прочие изделия		
		24		Регулятор уровня Ду50; Ру 10; Т-39 ТУ-188-63	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

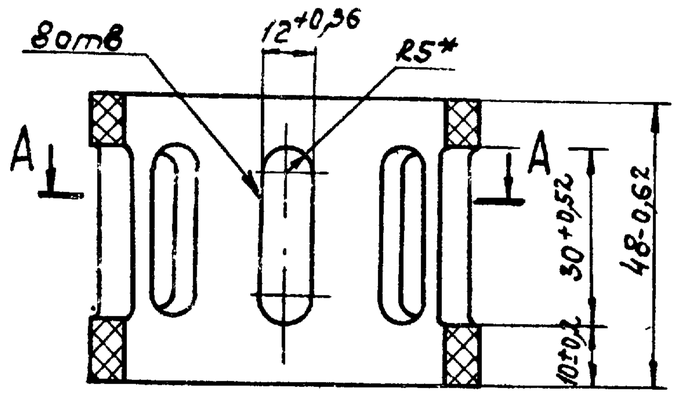
А23В036.000

Лист 2

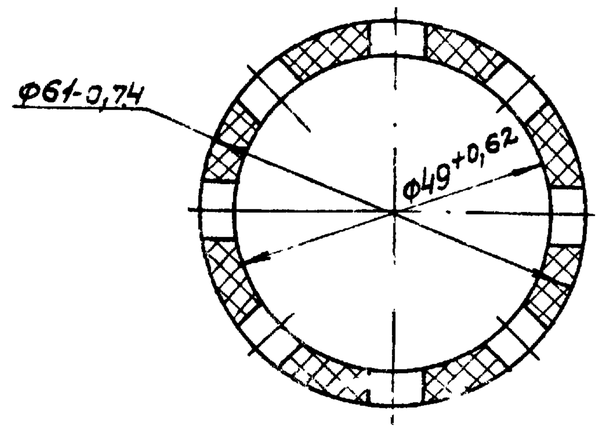
Формат 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А23Г009.014



А-А



1.* Размер для справок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рдева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23Г009014

Труба

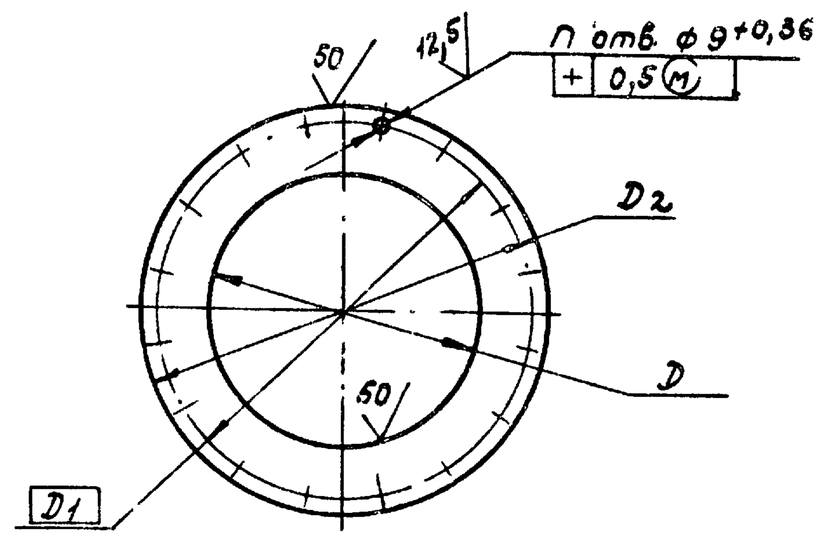
Полиэтилен 111, сорт 2 ГОСТ 16337-70.

Лит.	Масса	Масшт
И	0,05	1:1
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат: 11

А23В051.016



Обозначение	Размеры, мм D	D1	D2	Кол. n	Масса, кг
А23В051.016	456+1,68	646	678-2,0	8	4,7
-01	606+1,8	846	878-2,2	16	7,45
-02	806+2,2	1046	1078-2,4		9,5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рдева		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В051.016

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-IV-ст.3 ГОСТ 16523-70

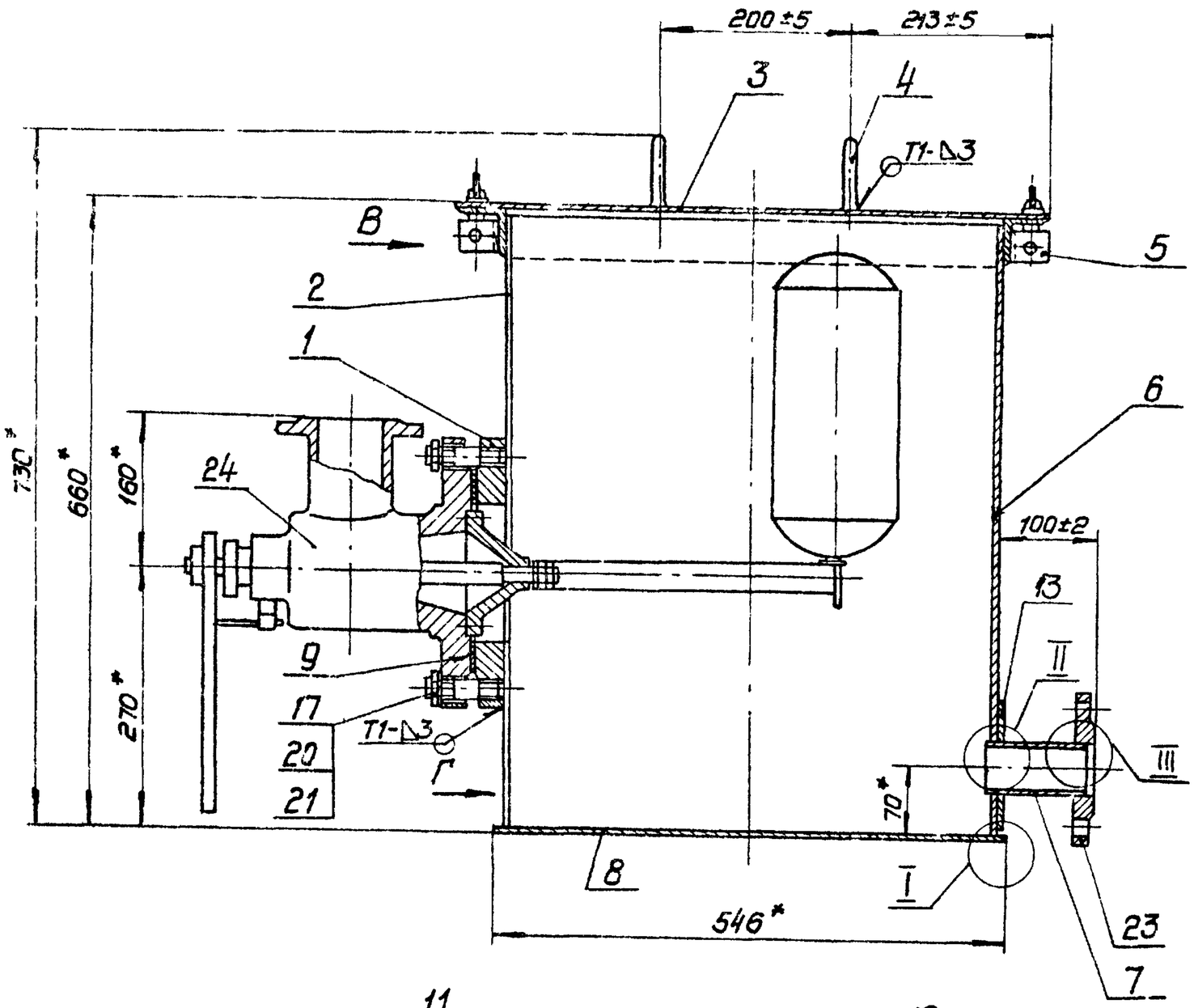
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копировал Сычева

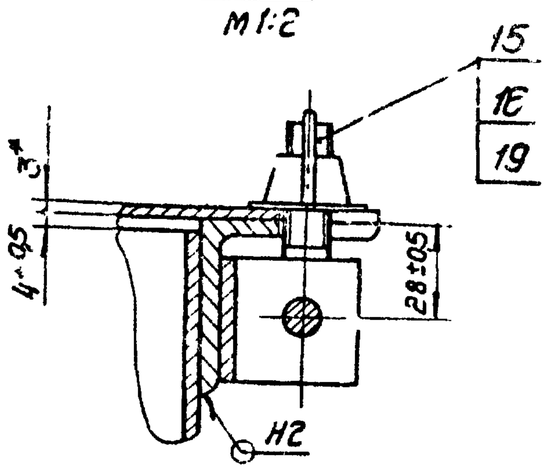
Формат: 11

А238036.000 СБ

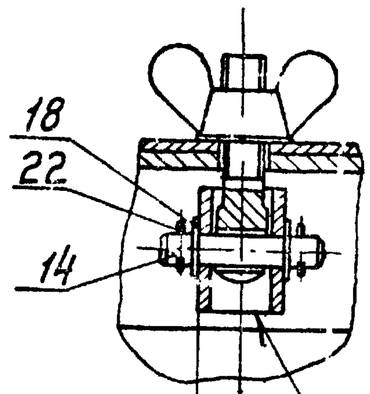
А-А



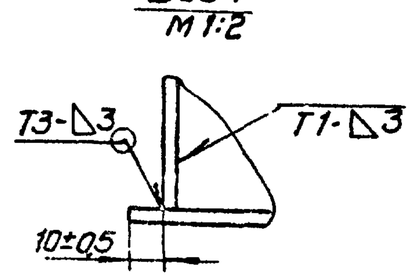
Б-Б
М 1:2



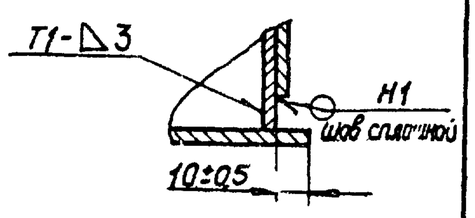
Вид В
М 1:2

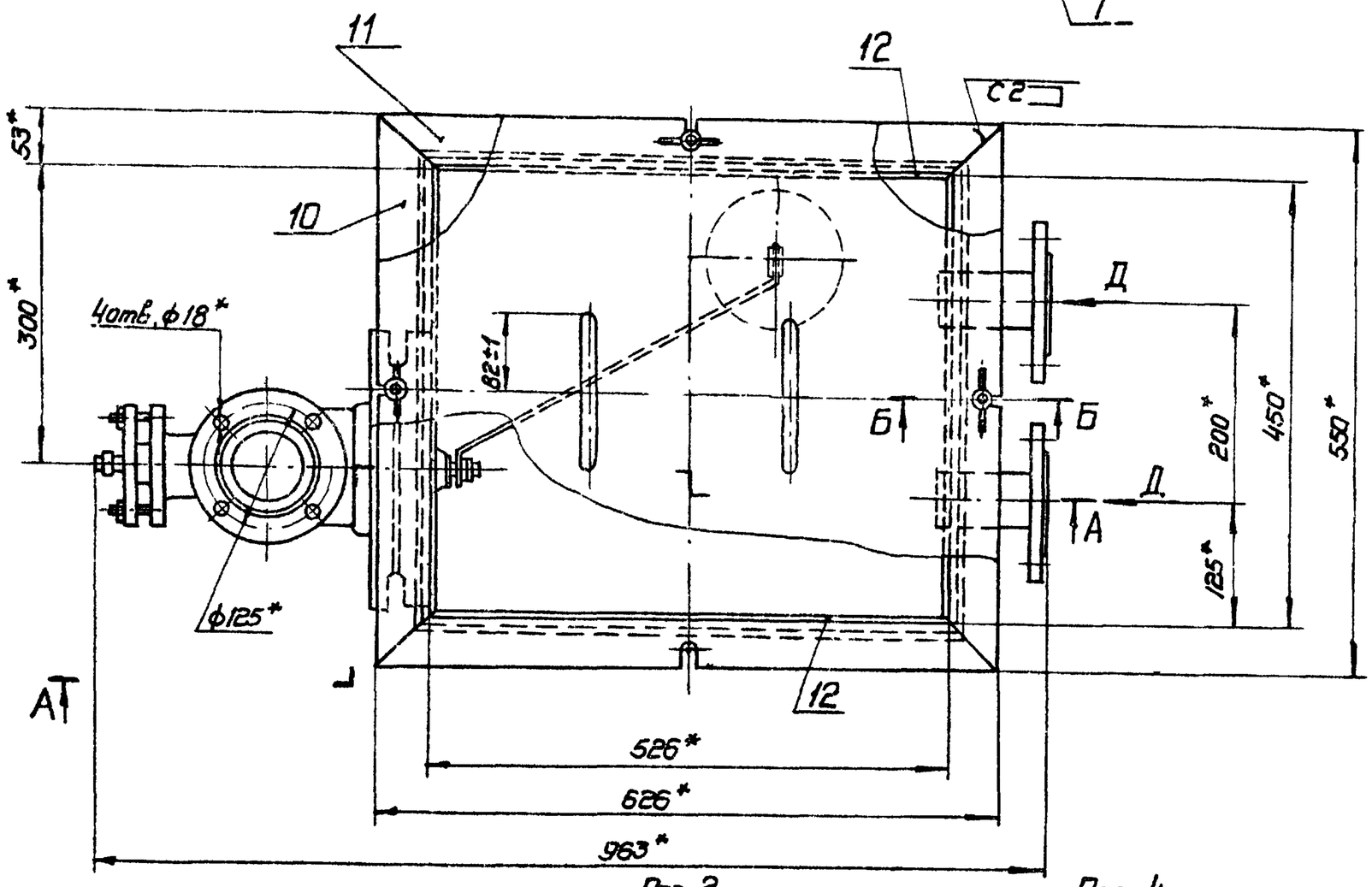


Вид Г
М 1:2



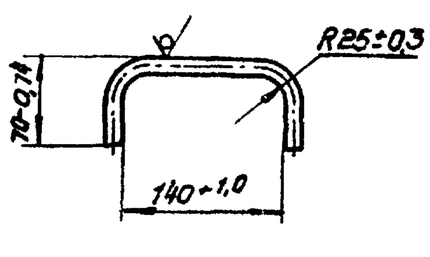
I
М 1:2



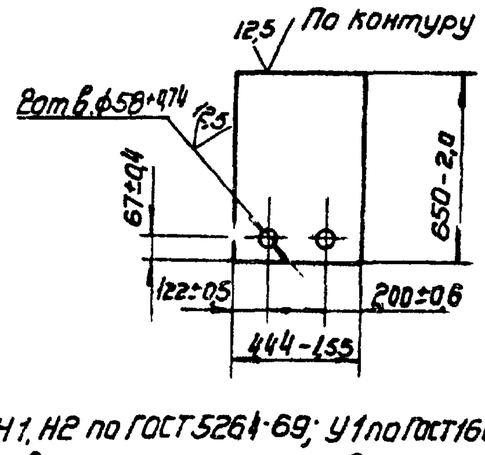


Поз. 2
М1:20

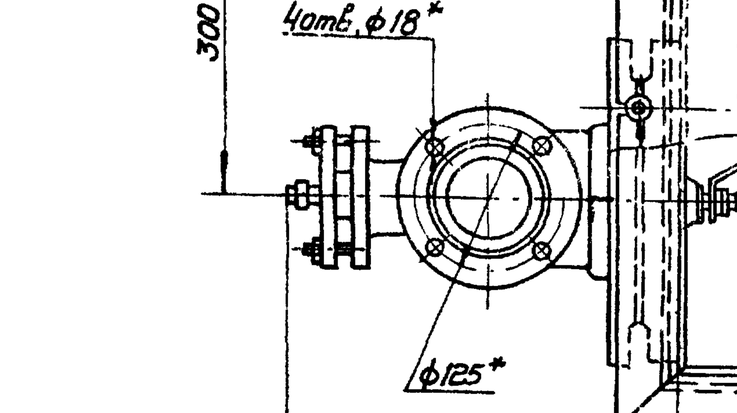
Поз. 4
М 1:5



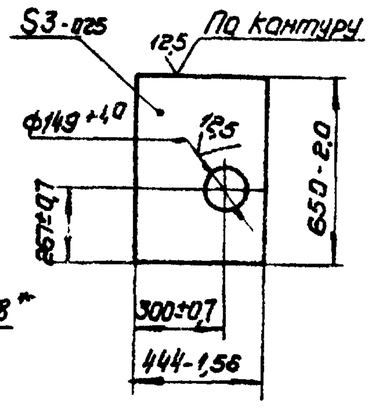
Поз. 6
М 1:20



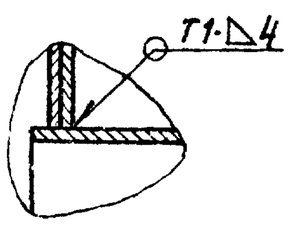
Поз. 14
М 1:1



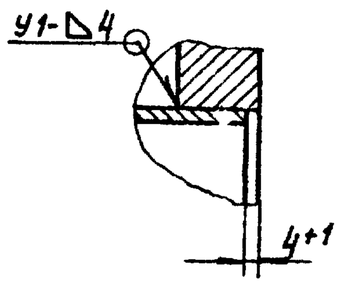
Вид Д



II
М1:2



III
М1:2



1. *Размеры для справок
2. Сварные швы С2, Т1, Т3, Н1, Н2 по ГОСТ 5264-69; У1 по ГОСТ 16037-70.
3. Покрытие бачка осуществлять по проекту водоподготавки (ТМ-29)
4. Верхний уровень воды в бачке должен быть не выше 510 мм от его дна.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разр.		Митехина		
Пров.		Литвак		
Рук. гр.		Грановский		
Гл. спец.		Вайнберг		
Н. контр.		Мерзлякова		
Утв.		Спивак		

А238036.000 СБ

Бачок постоянного уровня в бункере соли
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	98,2	1:5
Лист	Листов 1	

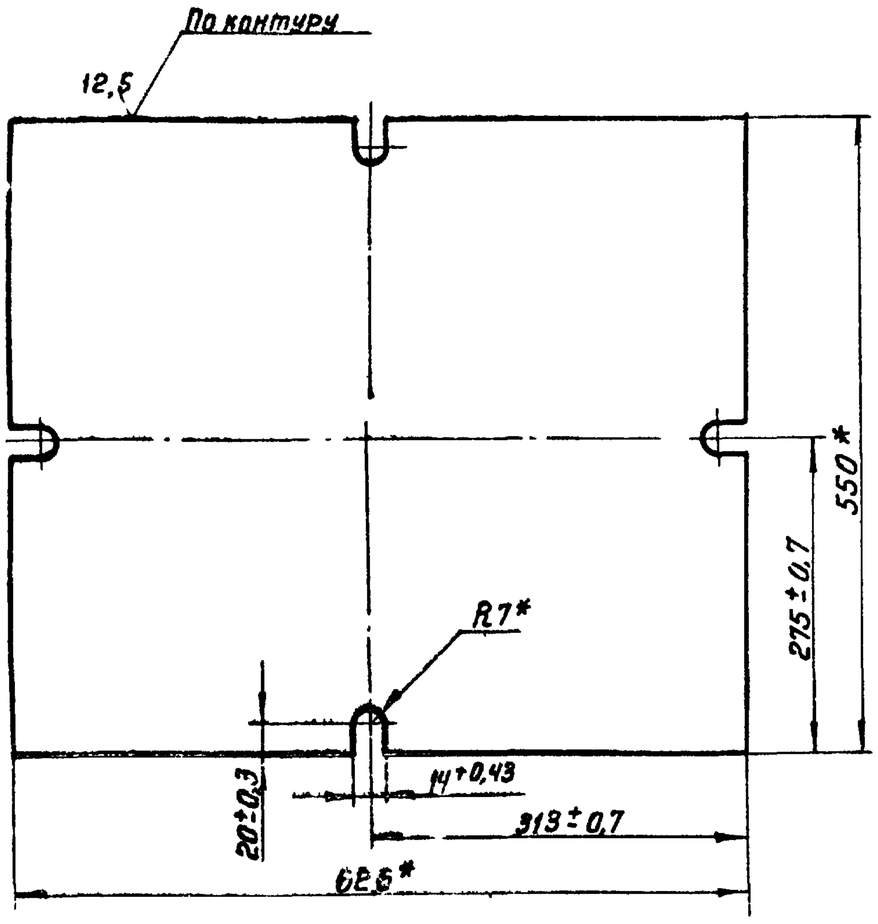
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копир. Формат: А2

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

А23В036.003



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ямпольская			
Пров.		Литвак			
Рук. гр.		Грановский			
Н. контр.		Мерзлякова			
Утв.		Войнберг			

А23В036.003

Крышка

Лит	Масса	Масштаб
И	8,15	1:5

Лист | Листов 1

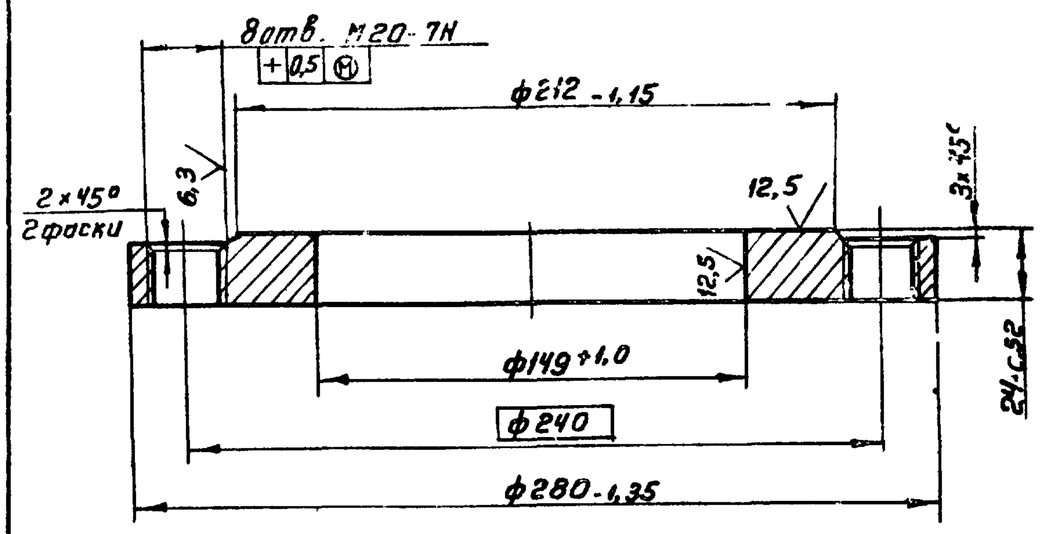
Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74
1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал | Формат А1

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А23В036.001



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ямпольская			
Пров.		Литвак			
Рук. гр.		Грановский			
Н. контр.		Мерзлякова			
Утв.		Войнберг			

А23В036.001

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	15,3	1:2

Лист | Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

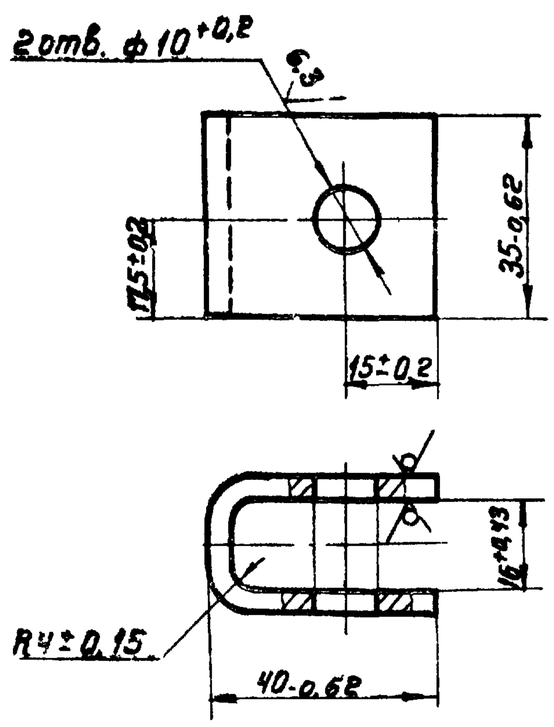
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал | Формат А1

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А23В036.005



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ямпольская			
Пров.		Литвак			
Рук. гр.		Грановский			
Н. контр.		Мерзлякова			
Утв.		Войнберг			

А23В036.005

Скоба

Лит	Масса	Масштаб
И	0,11	1:1

Лист | Листов 1

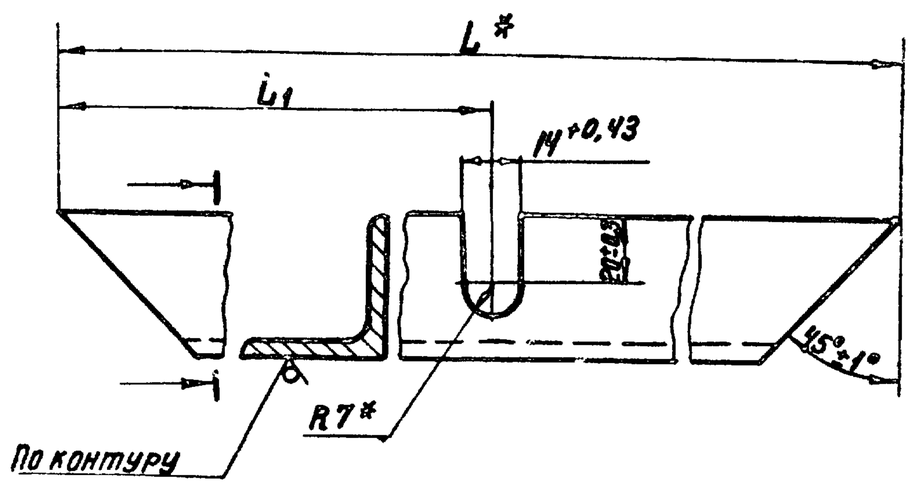
Лист Б4 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал | Формат А1

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А23В036.011



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L*	L1	
А23В036.011	550	275±0,7	2,0
–01	626	313±0,7	2,2

* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ямпольская			
Пров.		Литвак			
Рук. гр.		Грановский			
Н. контр.		Мерзлякова			
Утв.		Войнберг			

А23В036.011

Уголок

Лит	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:2

Лист | Листов 1

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72
Ст3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Копировал | Формат А1

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			А23В051.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	А23В051.001	Пластина 100-0,87×100-0,87		
				Лист Б10,0 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-69	3	0,79кг
БЧ		2	А23В051.002	Штуцер		
				Труба 50 ГОСТ3262-75	1	0,28кг
			Переменные данные для исполнений:			
				А23В051.000		
				Сборочные единицы		
11		3	А23В051.010	Крышка	1	
				Детали		
11		4	А23В051.003	Фланец	1	
11		5	А23В051.003-03	Фланец	1	
11		6	А23В051.004	Обечайка	1	
11		7	А23В051.005	Перегородка	1	
БЧ		8	А23В051.006	Уголок; L=1020-2,4		
				Уголок Б-36×36×4 ГОСТ8509-72 Ст.3 ГОСТ535-58	3	2,2кг
11		9	А23В051.007	Днище	1	
11		10	А23В051.008	Патрубок	1	
БЧ		11	А23В051.009	Прокладка Ф672-2×Ф600+1,8		
				Резина-пластина 3Т-М ГОСТ7338-75	1	0,11кг
				Стандартные изделия		
		12		Болт М8×25.36 ГОСТ7798-70	16	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В051.000		
Разраб.		Раева			Брызгоотделитель	Лит	Лист 1 / Листов 3
Пров.		Литвак					
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва	
Н.контр.		Мерзлякова					
Утв.		Байнберг					

Копировал: Дзино Формат: А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		13		Гайка М8.4 ГОСТ5915-70	16	
				А23В051.000-01		
				Сборочные единицы		
11			А23В051.010-01	Крышка	1	
				Детали		
11		4	А23В051.003-01	Фланец	1	
11		5	А23В051003	Фланец	1	
11		6	А23В051.004-01	Обечайка	1	
11		7	А23В051.005-01	Перегородка	1	
БЧ		8	А23В051011	Уголок; L=1100-2,4		
				Уголок Б-36×36×4 ГОСТ8509-72 Ст.3 ГОСТ535-58	3	2,4кг
11		9	А23В051007-01	Днище	1	
11		10	А23В051.008-01	Патрубок	1	
БЧ		11	А23В051.012	Прокладка Ф872-2,2×Ф800+2,2 Резина-пластина 3Т-М ГОСТ7338-75	1	0,16кг
				Стандартные изделия		
		12		Болт М8×25.36 ГОСТ7798-70	16	
		13		Гайка М8.4 ГОСТ5915-70	16	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В051.000	Лист 2

Копировал: Дзино Формат: А1

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				А23В051.000-02		
				Сборочные единицы		
11		3	А23В051.010-02	Крышка	1	
				Детали		
11		4	А23В051.003-02	Фланец	1	
11		5	А23В051.003-01	Фланец	1	
11		6	А23В051.004-02	Обечайка	1	
11		7	А23В051.005-02	Перегородка	1	
БЧ		8	А23В051013	Уголок L=1410-2,6		
				Уголок Б-36×36×4 ГОСТ8509-72 Ст3 ГОСТ535-58	3	3,1кг
11		9	А23В051.007-02	Днище	1	
11		10	А23В051.008-02	Патрубок	1	
БЧ		11	А23В051.014	Прокладка		
				Резина-пластина 3Т-М ГОСТ7338-75		
				Ф1072-2,4×Ф1000+2,2	1	0,2кг
				Стандартные изделия		
		12		Болт М8×25.36 ГОСТ7798-70	20	
		13		Гайка М8.4 ГОСТ5915-70	20	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В051.000	Лист 3

Копировал: Дзино Формат: А1

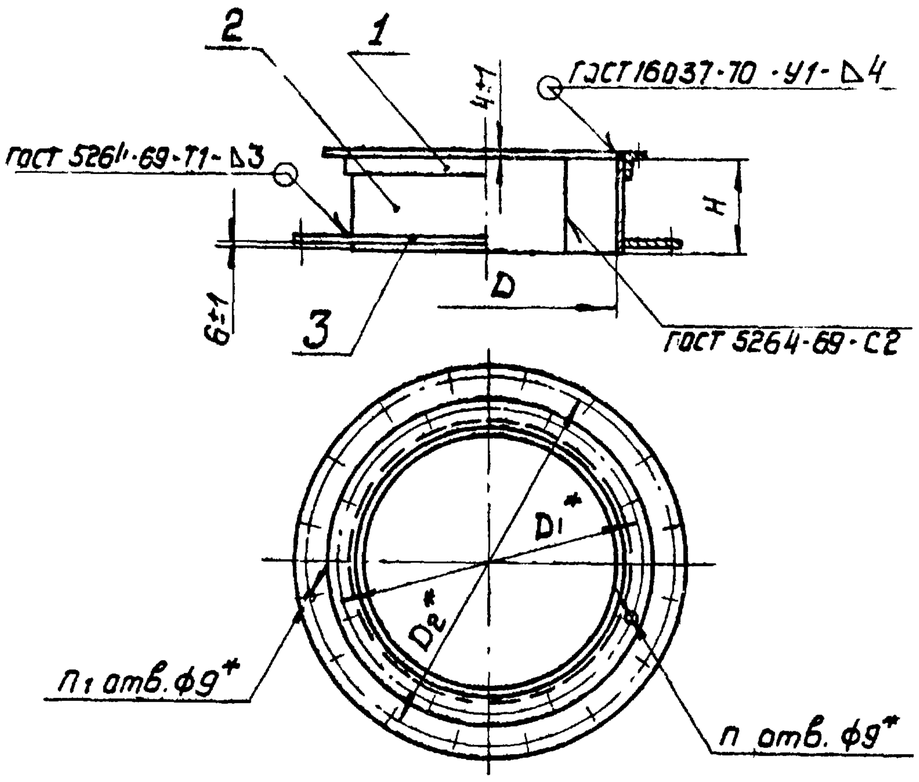
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			А23В051.010СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений			
				А23В051.010		
				Детали		
		1	А23В051.003-03	Фланец		
БЧ		2	А23В051015	Патрубок Ф450+1,55 Лист Б3,0 ГОСТ19903-74 1-IV-Ст3 ГОСТ16523-70	1	5,1кг
11		3	А23В031016	Фланец	1	
				А23В051.010-01		
				Детали		
11		1	А23В051003	Фланец	1	
БЧ		2	А23В051017	Патрубок Ф600+1,8 Лист Б3,0 ГОСТ19903-74 1-IV-Ст3 ГОСТ16523-70	1	9,0кг
11		3	А23В051.016-01	Фланец	1	
				А23В051.010-02		
				Детали		
11		1	А23В051.003-01	Фланец	1	
БЧ		2	А23В051.018	Патрубок Ф800+2,2 Лист Б3,0 ГОСТ19903-74 1-IV-Ст.3 ГОСТ16523-70	1	12,2кг
11		3	А23В051016-02	Фланец	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А23В051.010		
Разраб.		Раева			Крышка	Лит.	Лист 1 / Листов 1
Пров.		Литвак					
Рук.гр.		Грановский				Госстрой СССР Сантехпроект г.Москва	
Н.контр.		Мерзлякова					
Утв.		Байнберг					

Копировал: Дзино Формат: А1

А23В051.010СБ



Обозначение	Размеры, мм				Кол		Масса, кг
	D	D1	D2	H	П	П1	
А23В051 010	450+1,55	496	646	152-1	8	16	42,1
-01	600+1,8	646	846	202-1,15	16		58,95
-02	800+2,2	846	1046	206-1,15		20	77,7

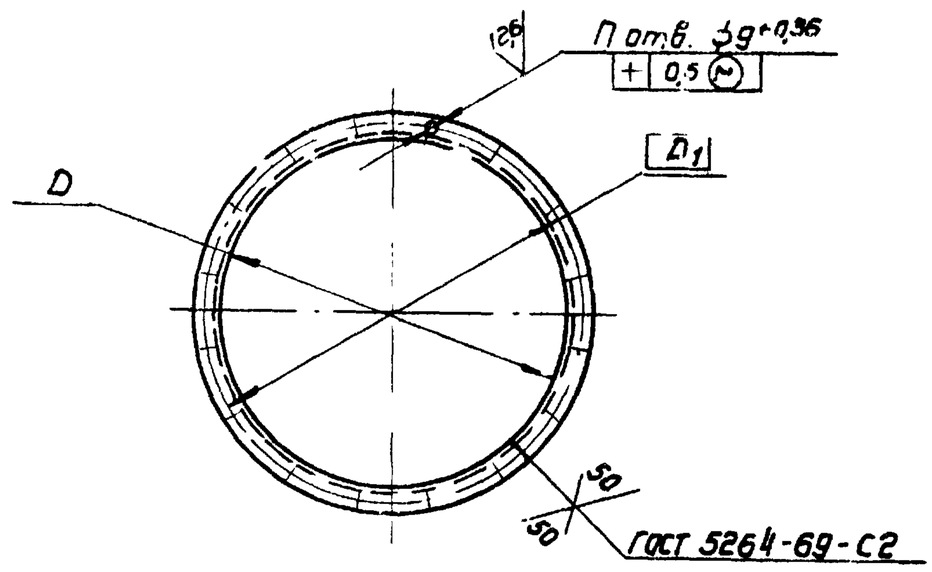
* Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23В051.010 СБ			
Разр.		Раева			Крышка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				Н	см. табл.	—
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл.сп.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат: 11

А23В051.003



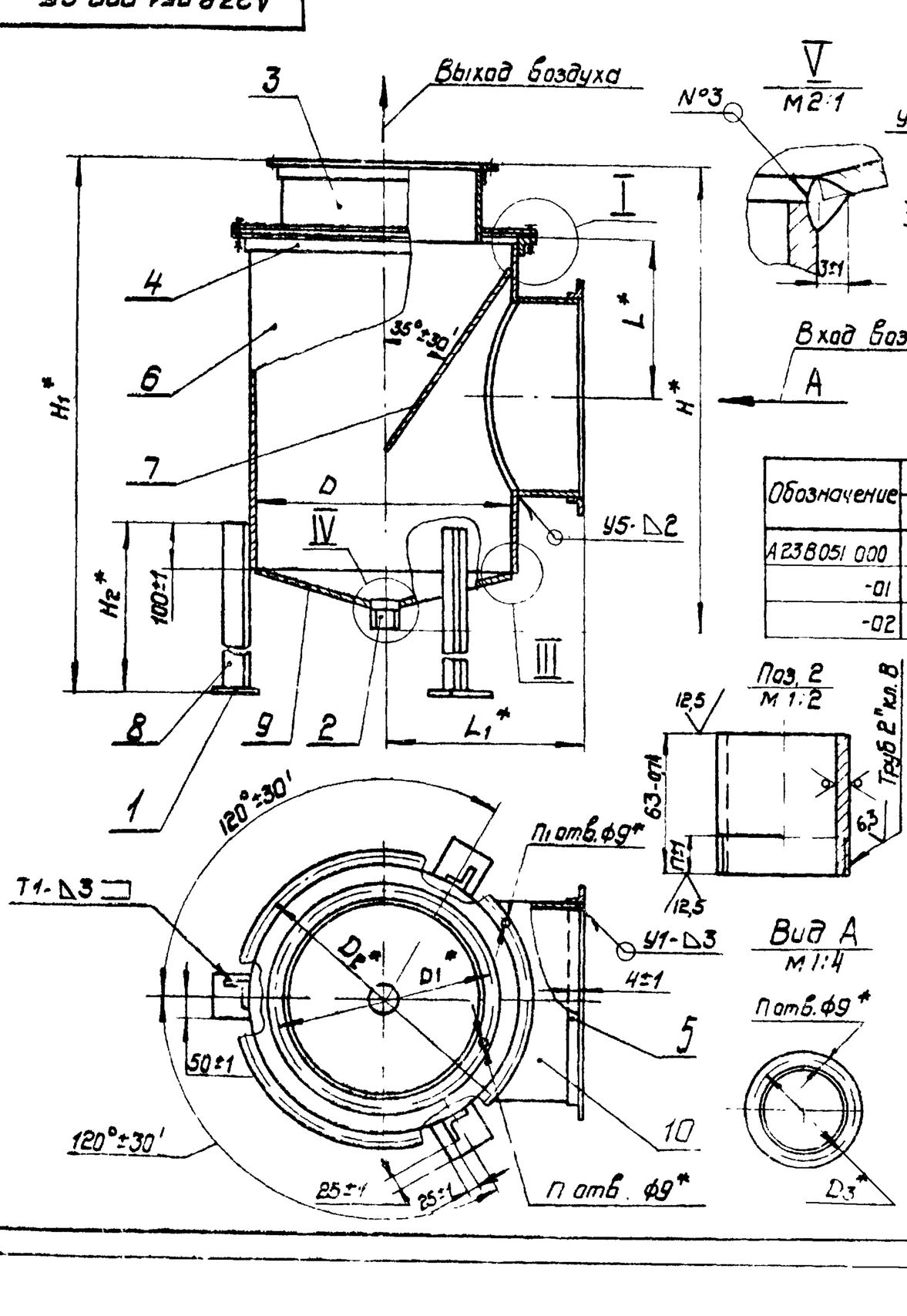
Обозначение	Размеры, мм		Кол.	Масса, кг
	D	D1	П	
А23В051.003	606+1,8	646	16	42,5
-01	806+2,2	846		56,0
-02	1006+2,4	1046	20	69,6
-03	456+1,55	496	8	32,3

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23В051.003			
Разр.		Раева			Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				Н	см. табл.	—
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Мерзлякова			Уголок 36х36х4-Б ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Утв.		Вайнберг						

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат: 11

А23В051.000СБ



Обозначение	Размеры, мм									Кол.		Масса, кг
	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L	L1	П	П1	
А23В051 000	600	496	646	496	1055	1855	1030	350	450	8	16	184,6
-01	800	646	846	648	1360	2310	1110	680	600	16		265,6
-02	1000	846	1046	846	1550	2700	1420	500		20	20	344,7

1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы Т1 по ГОСТ 5264-69; У1 и У5 по ГОСТ 16037-70.
3. Сварные швы №1, №2 и №3 - сварка ручная электродуговая.

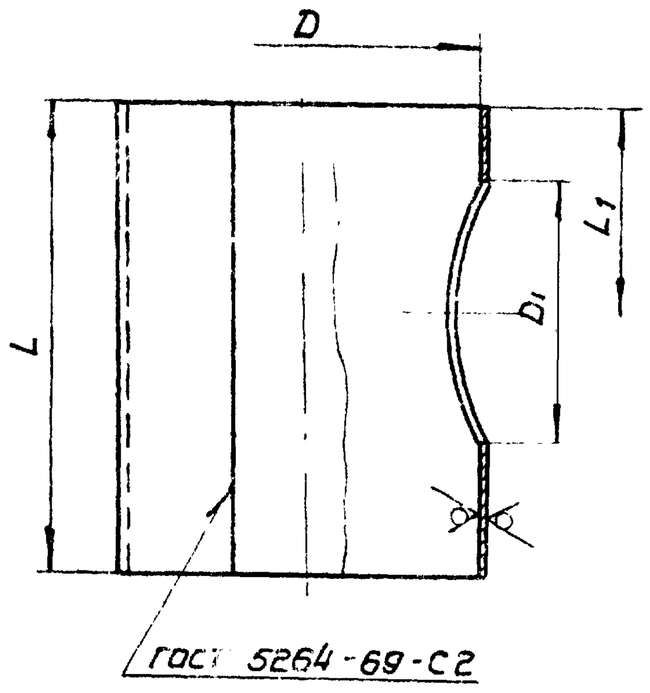
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	А23В051.000СБ			
Разр.		Раева			Брызгоотделитель Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Литвак				Н	см. табл.	—
Рук.гр.		Грановский				Лист	Листов 1	
Гл.сп.		Вайнберг				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
Н.контр.		Мерзлякова						
Утв.		Спивак						

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

Копир. Формат: 12

А238051.004



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D1	L	L1	
А238051.004	600 +1,8	450 +1,55	766 -2,0	346±0,7	34,2
-01	800 +2,0	600 +1,8	996 -2,2	596±0,9	59,1
-02	1000 +2,2	800 +2,0		496±0,8	73,9

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А238051.004

Обечайка

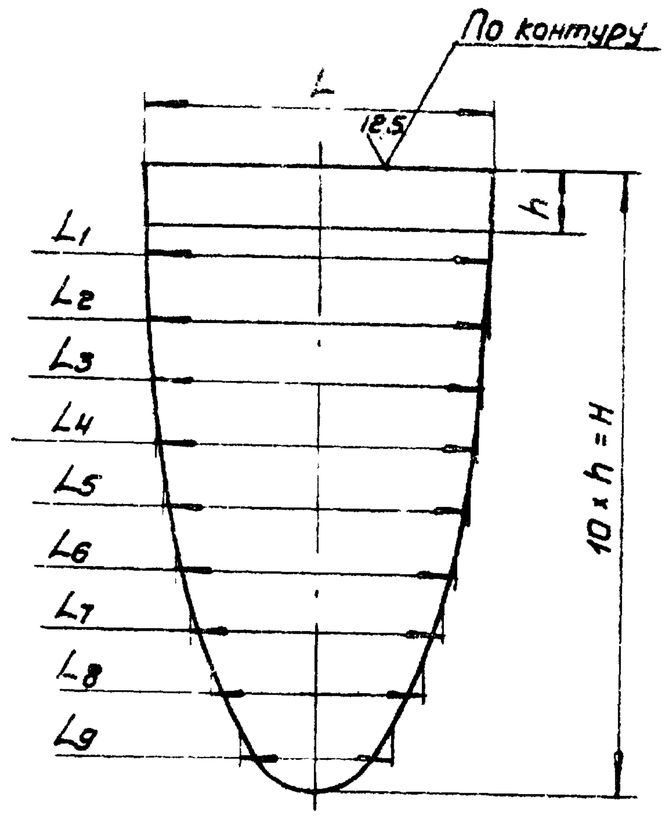
Лит	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74
1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат: 11

А238051.005



Обозначен.	Размеры, мм												Масса, кг
	H	h	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	
А238051.005	523 -1,8	52,3±0,4	800 -1,35	238 -1,35	294 -1,35	326 -1,35	276 -1,35	260 -1,15	240 -1,15	214 -1,15	180 -1,0	134 -1,0	7,1
-01	697 -2,0	69,7±0,4	1100 -1,55	330 -1,55	392 -1,55	432 -1,55	366 -1,35	346 -1,35	320 -1,35	286 -1,35	240 -1,15	174 -1,0	10,2
-02	871 -2,2	87,1±0,4	500 -1,55	413 -1,55	490 -1,55	477 -1,55	458 -1,55	433 -1,35	400 -1,35	357 -1,35	300 -1,35	218 -1,15	14,1

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разр.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В051.005

Перегородка

Лит	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

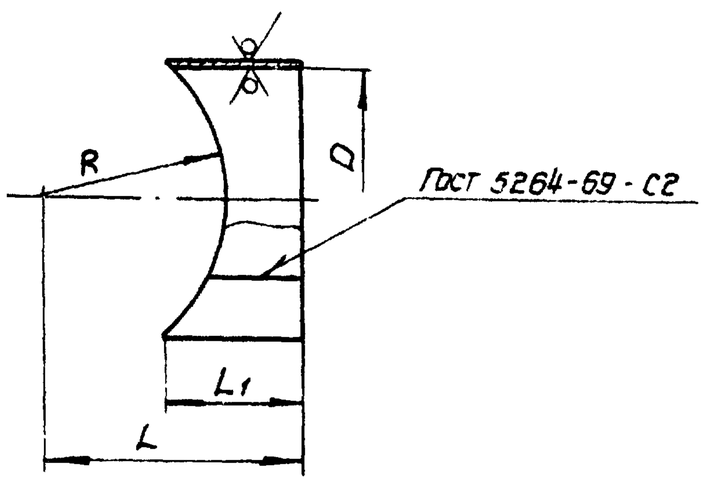
Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74
1-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат: 11

Серия 4.903-13 Выпуск 1-1

А238051.008



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	L	L1	R	
А238051.008	450 +1,55	446±0,8	170 -1,0	303±0,7	9,7
-01	600 +1,8	596±0,9	290 -1,35	403±0,8	18,0
-02	800 +2,0		110 -0,87	503±0,9	29,9

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В051.008

Патрубок

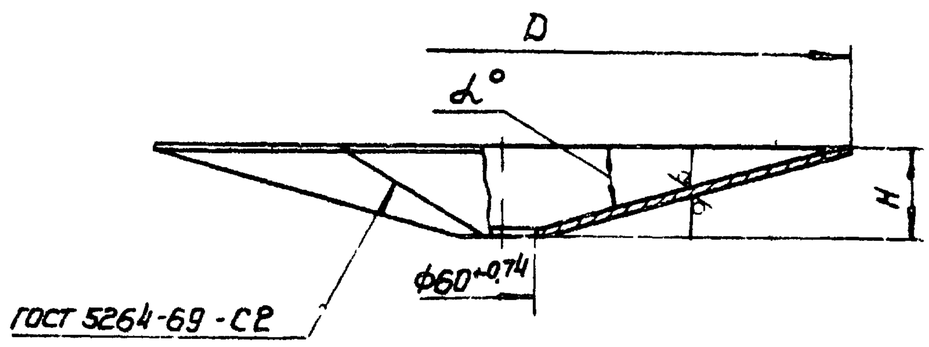
Лит	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74
1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат: 11

А238051.007



Обозначение	Размеры, мм		α	Масса, кг
	D	H		
А238051.007	600 +1,8	72 -0,74	15°±30'	7,2
-01	800 +2,0	100 -0,87		10,7
-02	1000 +2,2	272 -1,35	30°±30'	21,2

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разр.		Раева		
Пров.		Литвак		
Рук.гр.		Грановский		
Н.контр.		Мерзлякова		
Утв.		Вайнберг		

А23В051.007

Днище

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74
1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Копир. Формат 11