

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-Б

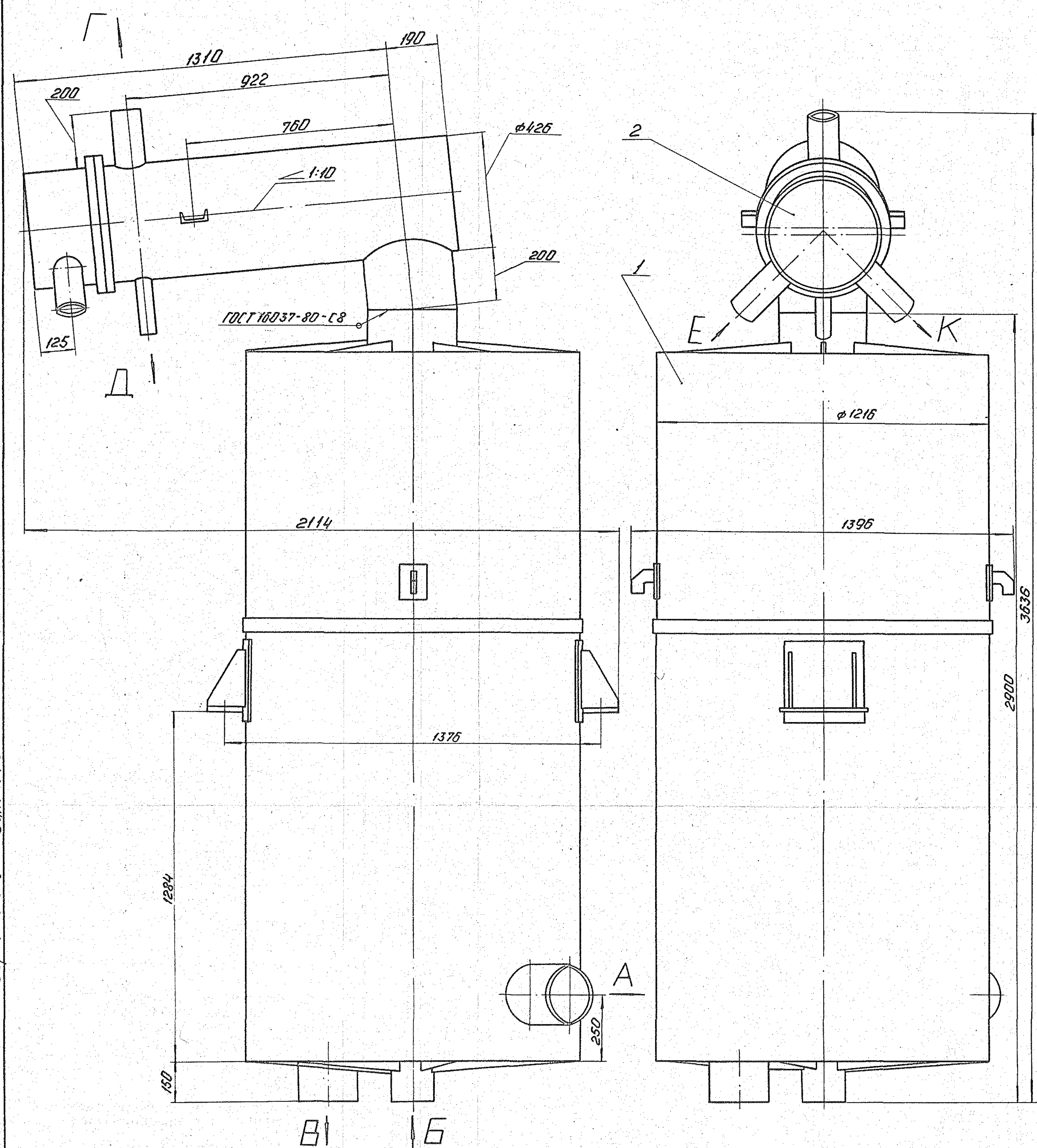
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-100
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-8

Разработаны
проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института *В.Ф. Овчаров* /В.Ф. Овчаров/
Главный инженер проекта *А.П. Думан* /А.П. Думан/

Утверждены и введены в действие
НПО ЦКТИ
с 01 апреля 1982 г.
Указание № 241 от 29.12.81 г.

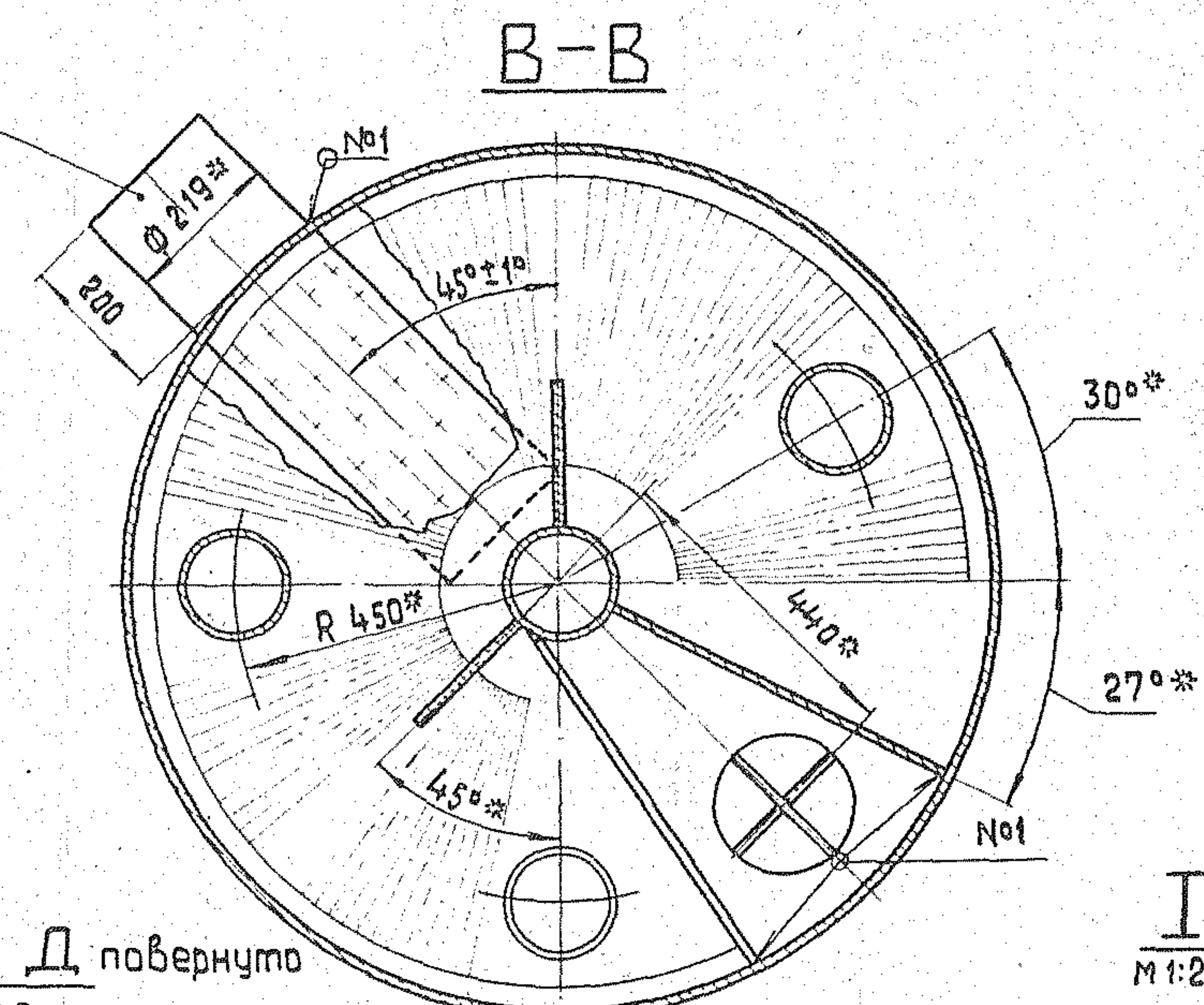
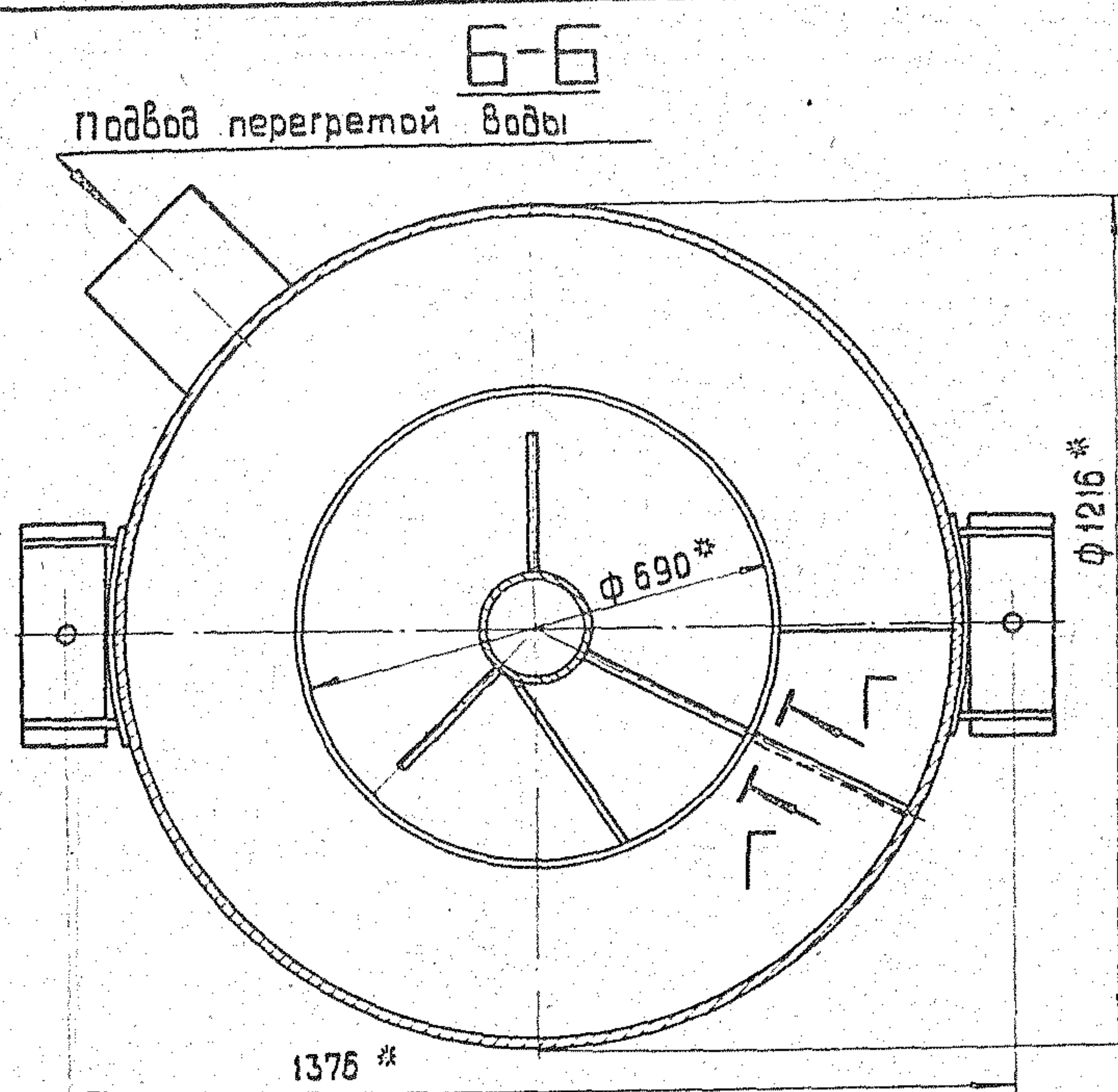
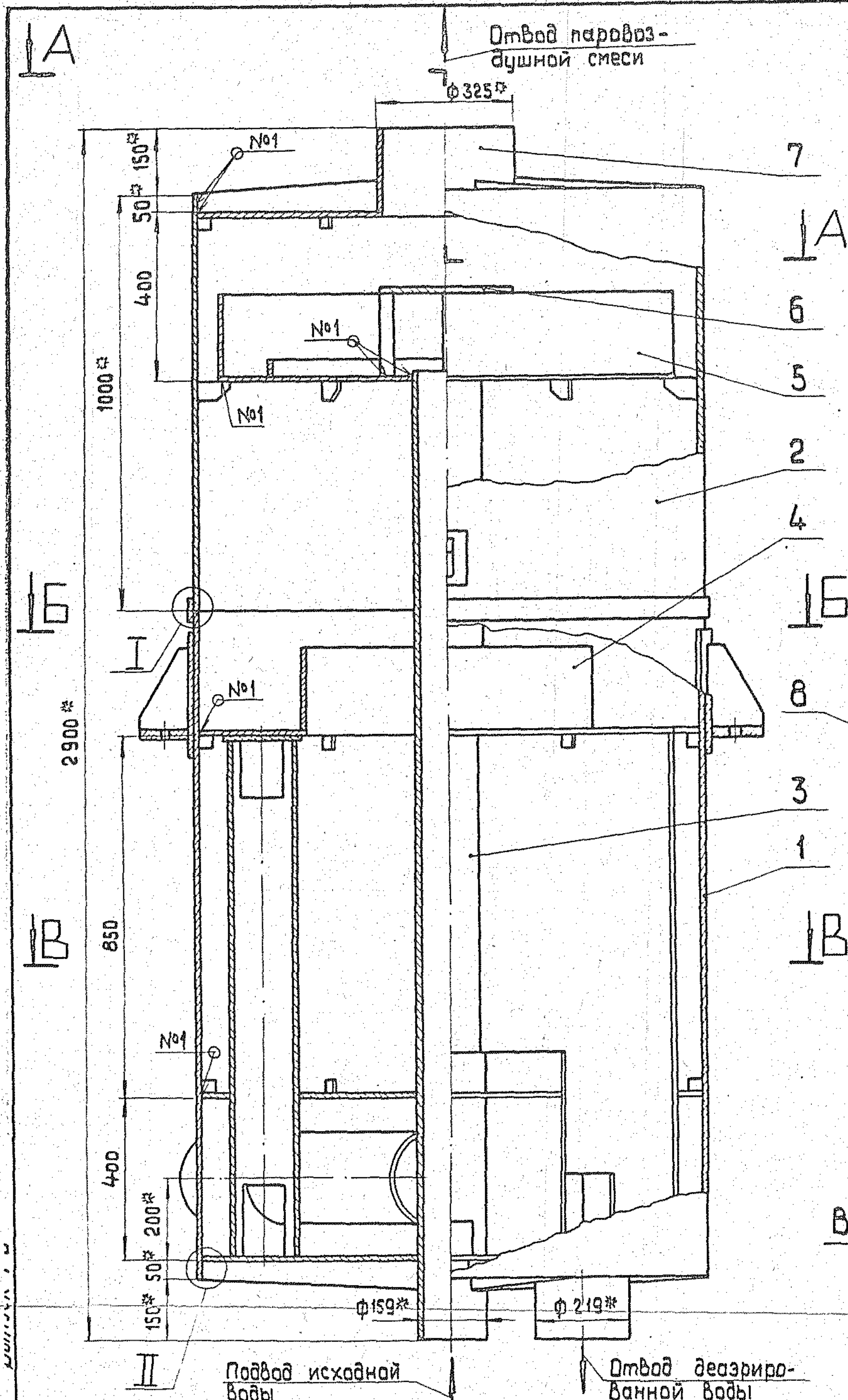


Размеры для справок.

Экспликация штыцеров

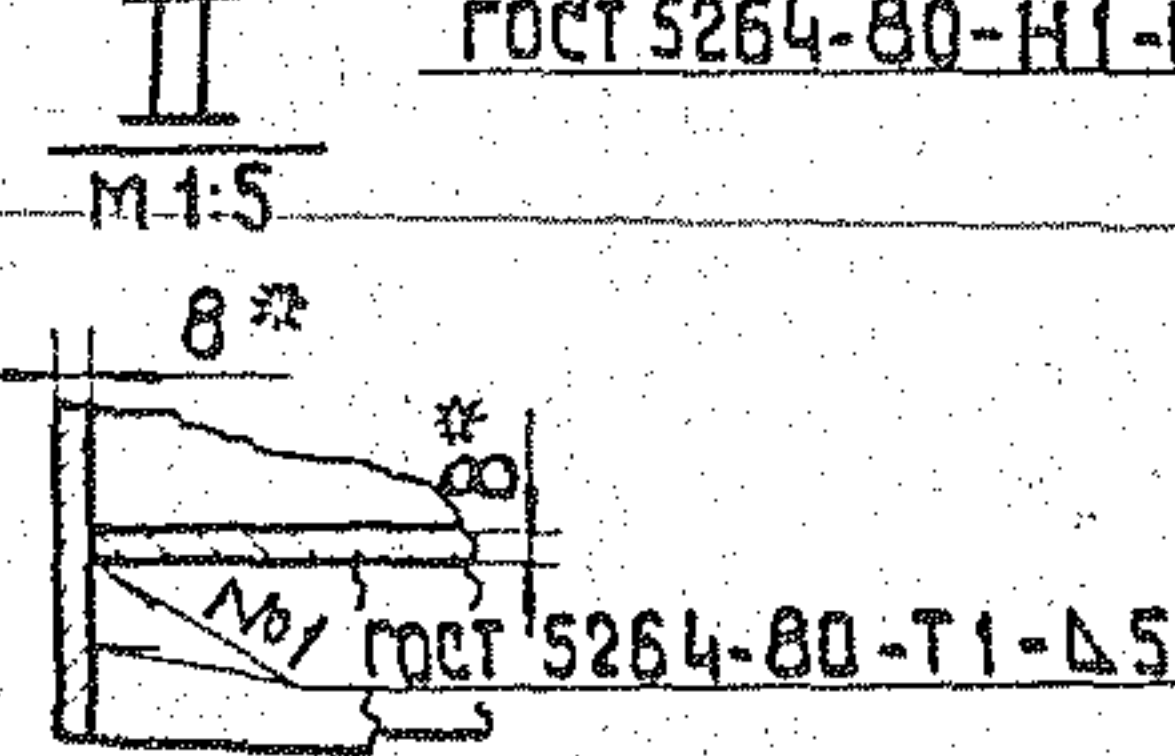
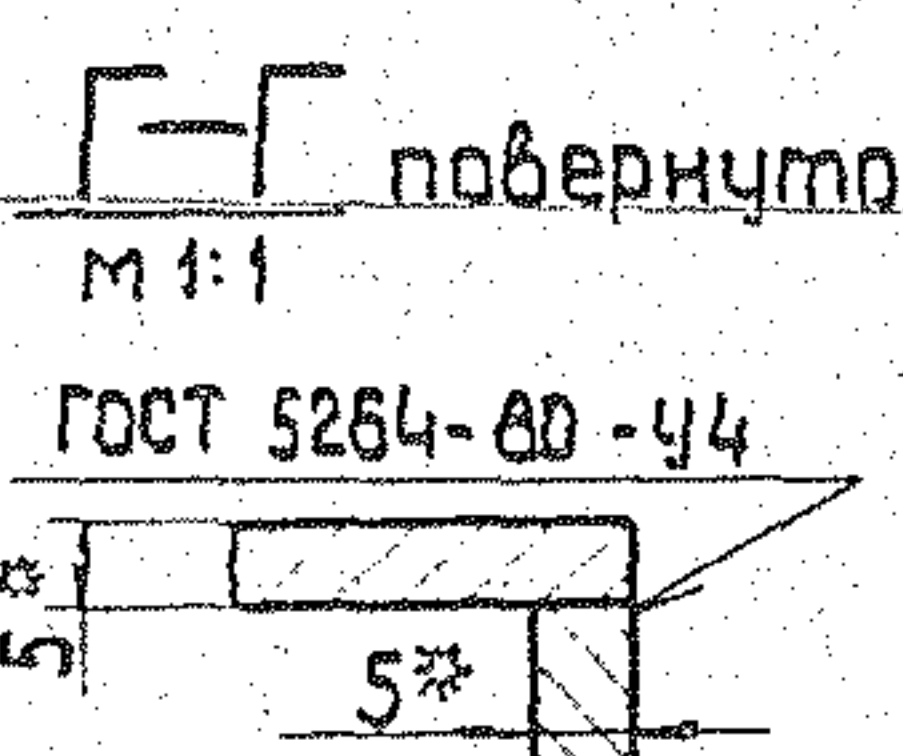
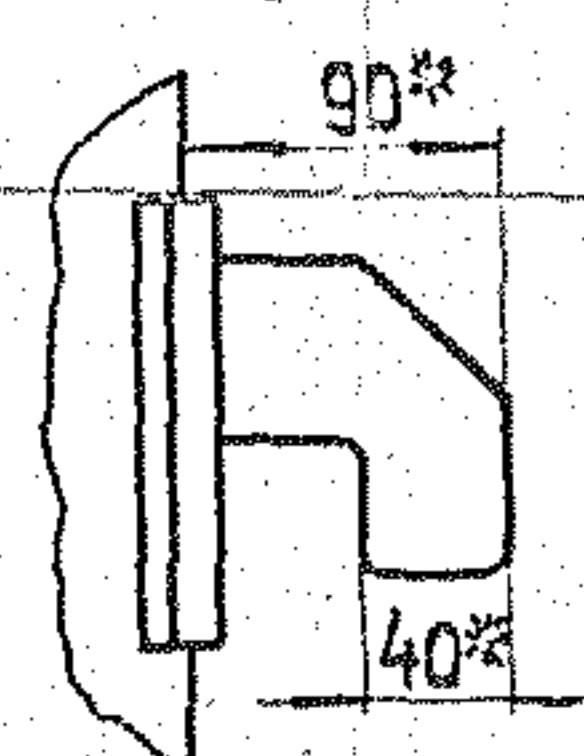
Индекс	Наименование	Ди. мм
А	Подвод перегретой воды	219
Б	Подвод исходной воды	159
В	Отвод деаэрированной воды	219
Г	Отсос воздуха	108
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

21.07.00.00015					
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Дезаэризатор ДВ-100 с охладителем пара 088-8.
Разраб.	Зингалев	Колес	Зингалев	15.01.77	Сборочный чертеж.
И. спец.	Сухоматов	И. спец.	Колес	15.01.77	
И. спец.	Колес	И. спец.	Колес	15.01.77	
И. спец.	Колес	И. спец.	Колес	15.01.77	
Лист 1 из 1					
ЛТГТИПРОМ					
17898-07 4 Формат 228					

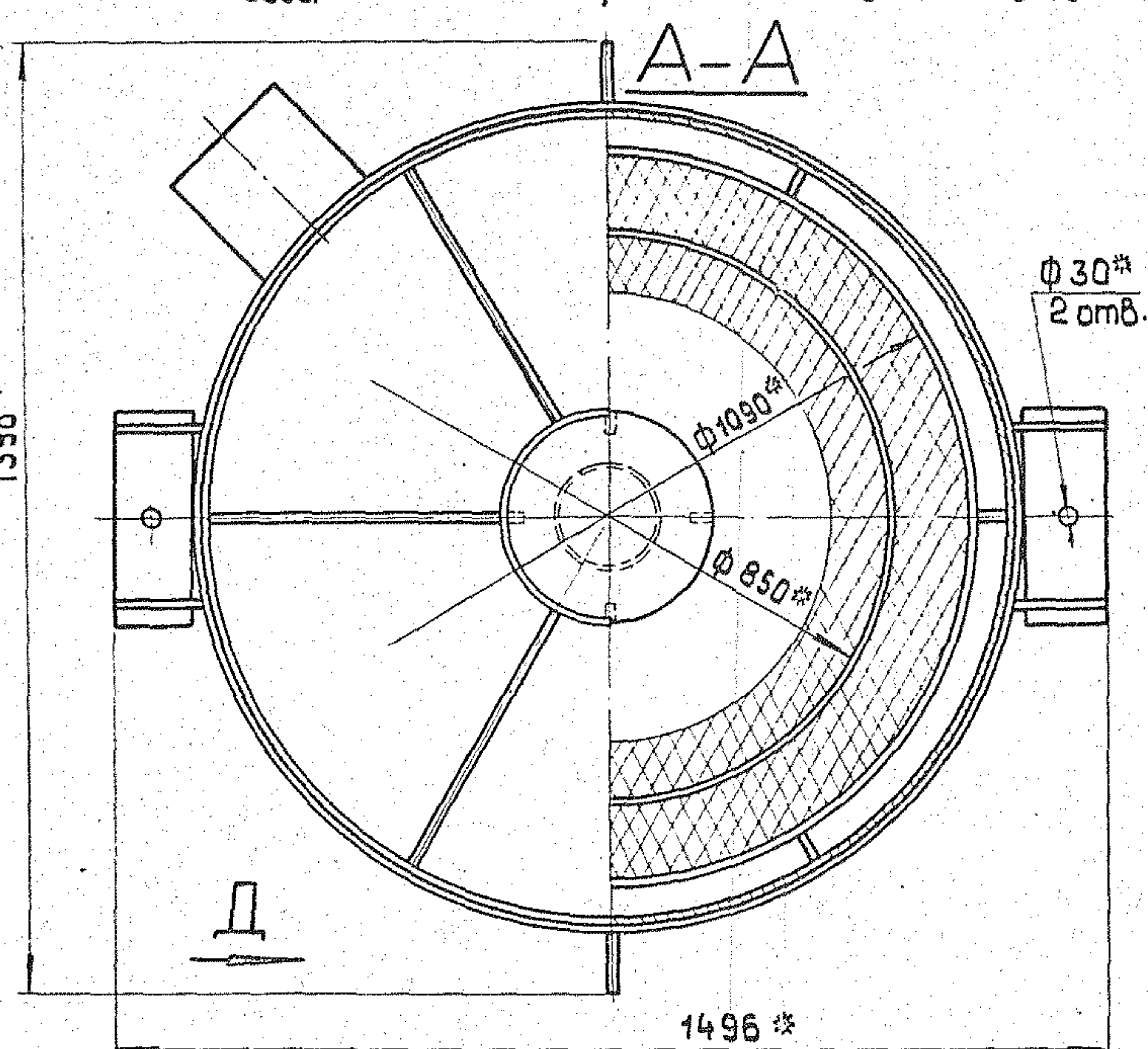
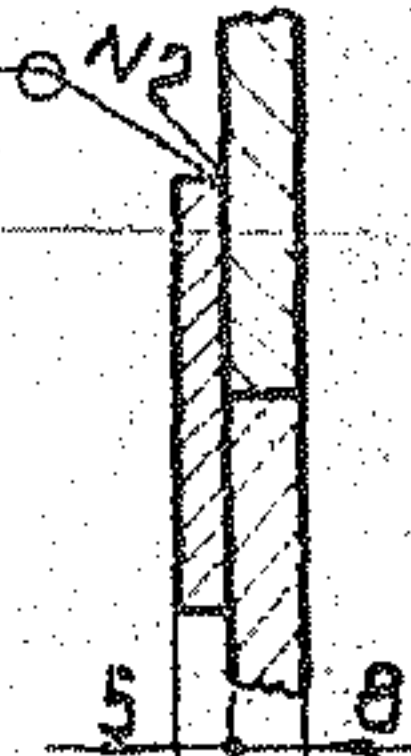


Вид Д повернуто

М 1:5



М 1:2



Техническая характеристика

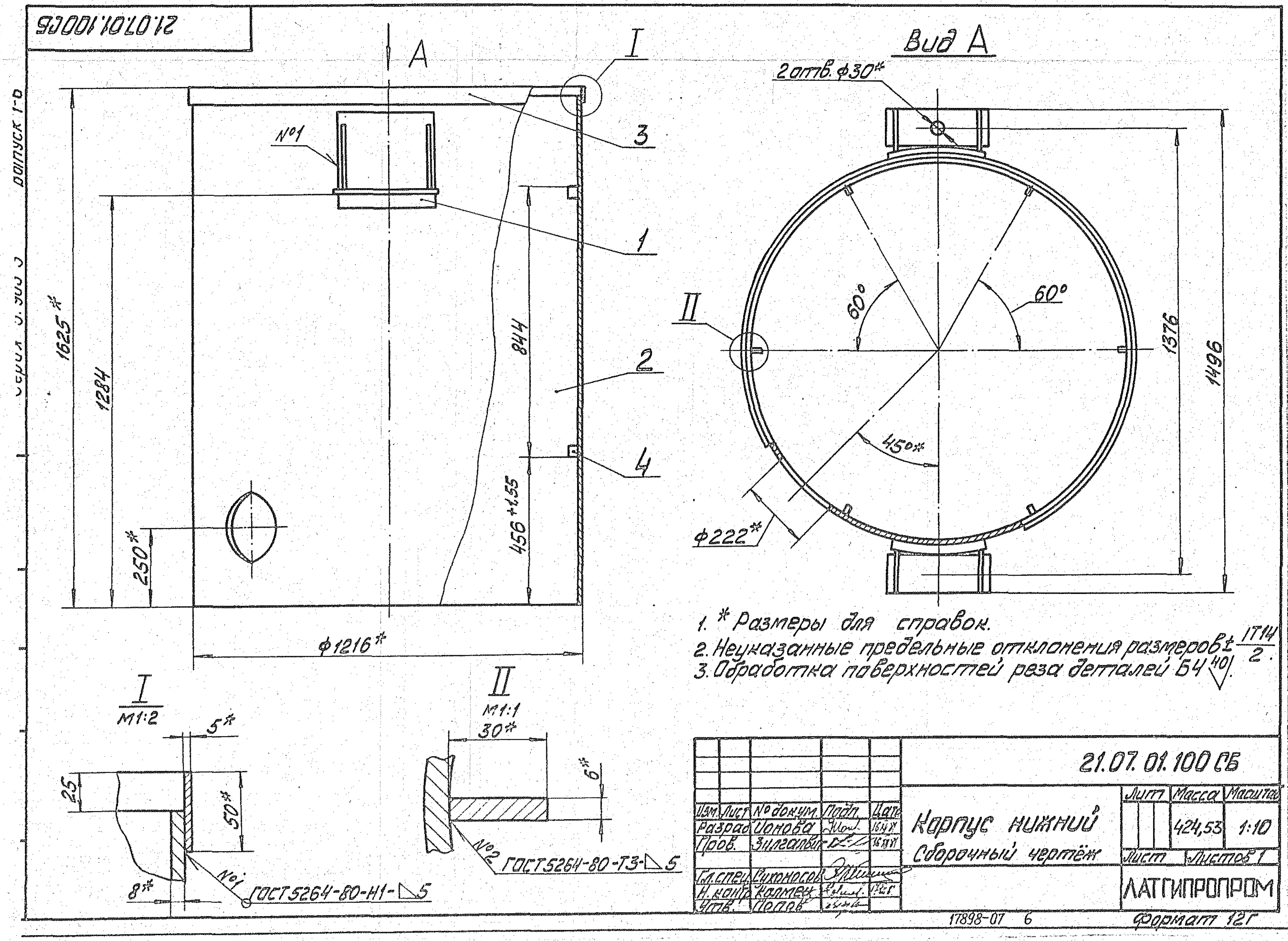
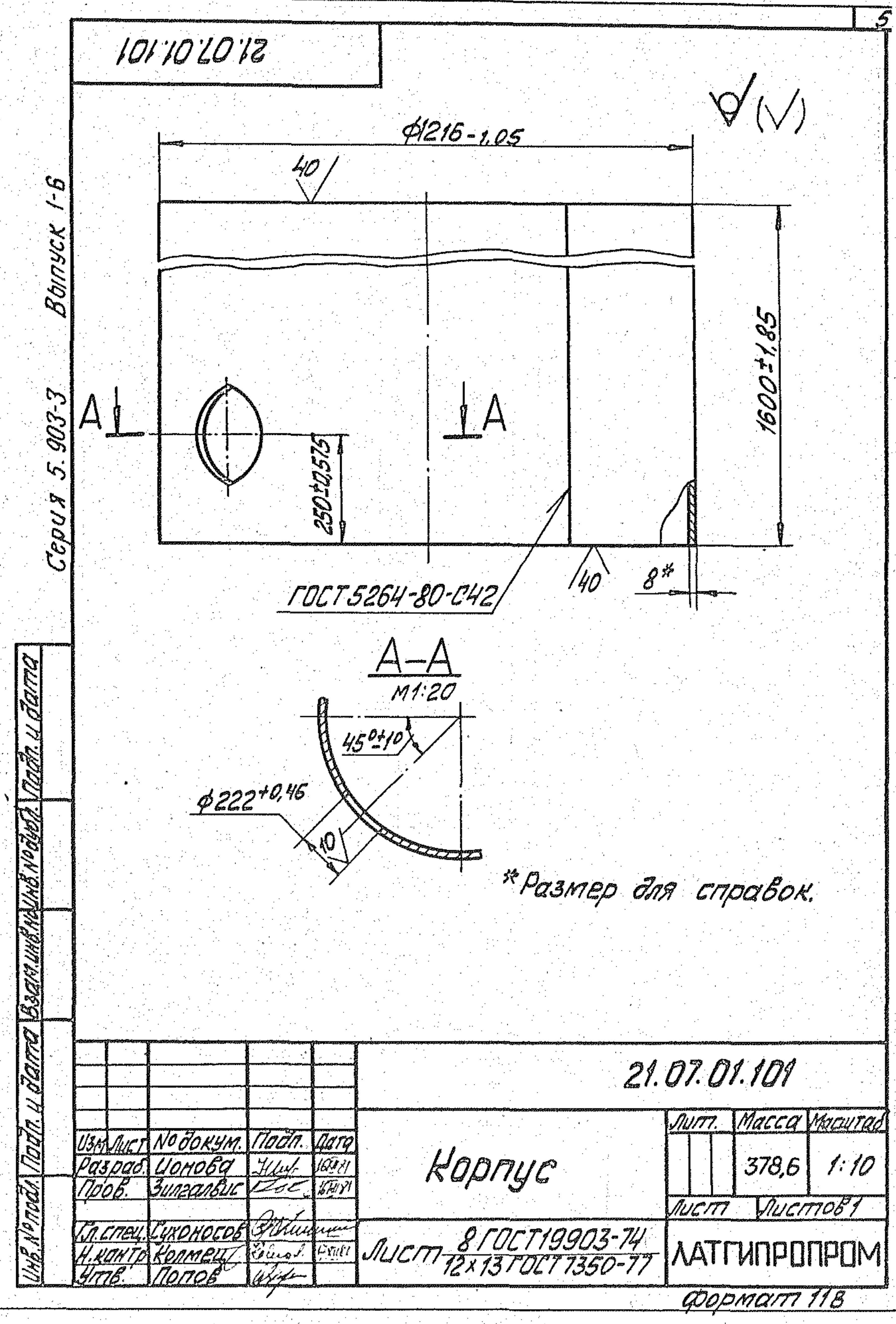
Давление рабочее, абсолютное, кгс/см ²	0.075 ÷ 0.5
Температура, °C	40 ÷ 80
Среда	Вода, пар
Емкость, м ³	2.8
Давление пробное при гидроиспытании, избыточное, кгс/см ²	2

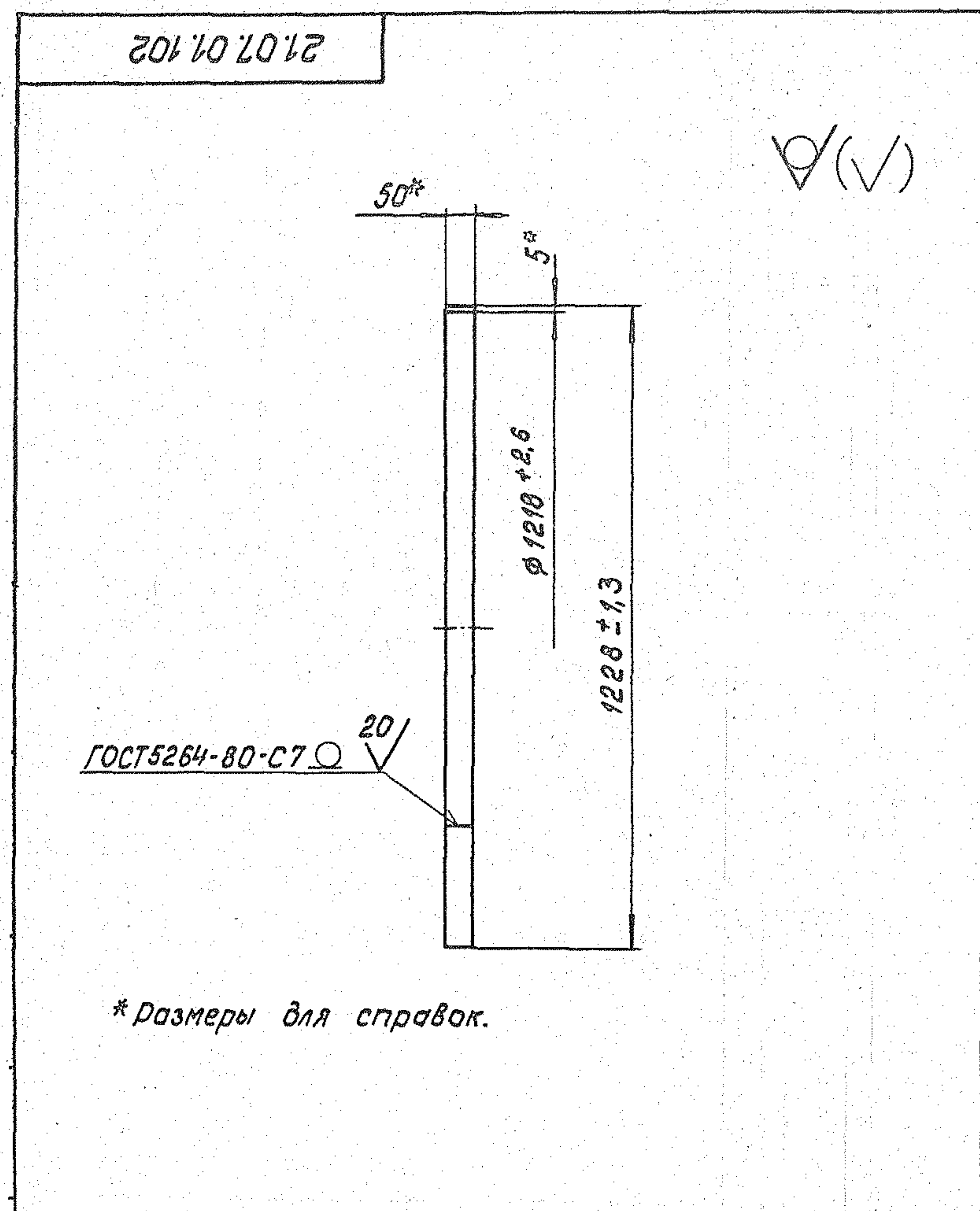
Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 26-291-79.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT_{14}$.
4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
6. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерения;
 - б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам. Связь ССР "ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода В-33964 на основании технического проекта ЦКТИ имени И.И. Ползунова № 0-5365.

				21.07.01.000 СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Деаэратор вакуумный ДВ-100 Сборочный чертеж		
Разраб.	Зилгалдис	Колмец	1989			
Проб.	Колмец	Колмец	1989	Лист 1 из 1		
Ин. спец.	Суханов	Колмец	1989	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	Колмец	1989			
Утв.	Лопов	Колмец	1989	формат 22		

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			21.07.01.100.05	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		21.07.01.110	Опора	2	
				Детали		
11	2		21.07.01.101	Корпус	1	
11	3		21.07.01.102	Кальцо	1	
54	4		21.07.01.103	Упор		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77		
				30±0,8 х 30±0,8 мм	12	0,05к2





21.07.01.102				Кольцо		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	16.08.91	7,53	1:10
Пров.	Зилгалвис	Зилгалвис	Зилгалвис	16.08.91	Лист	Листов 1
Гл. спец.	Сухонос	Сухонос	Сухонос		Латгипропром	
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец		Латгипропром	
Утв.	Попов	Попов	Попов		Латгипропром	

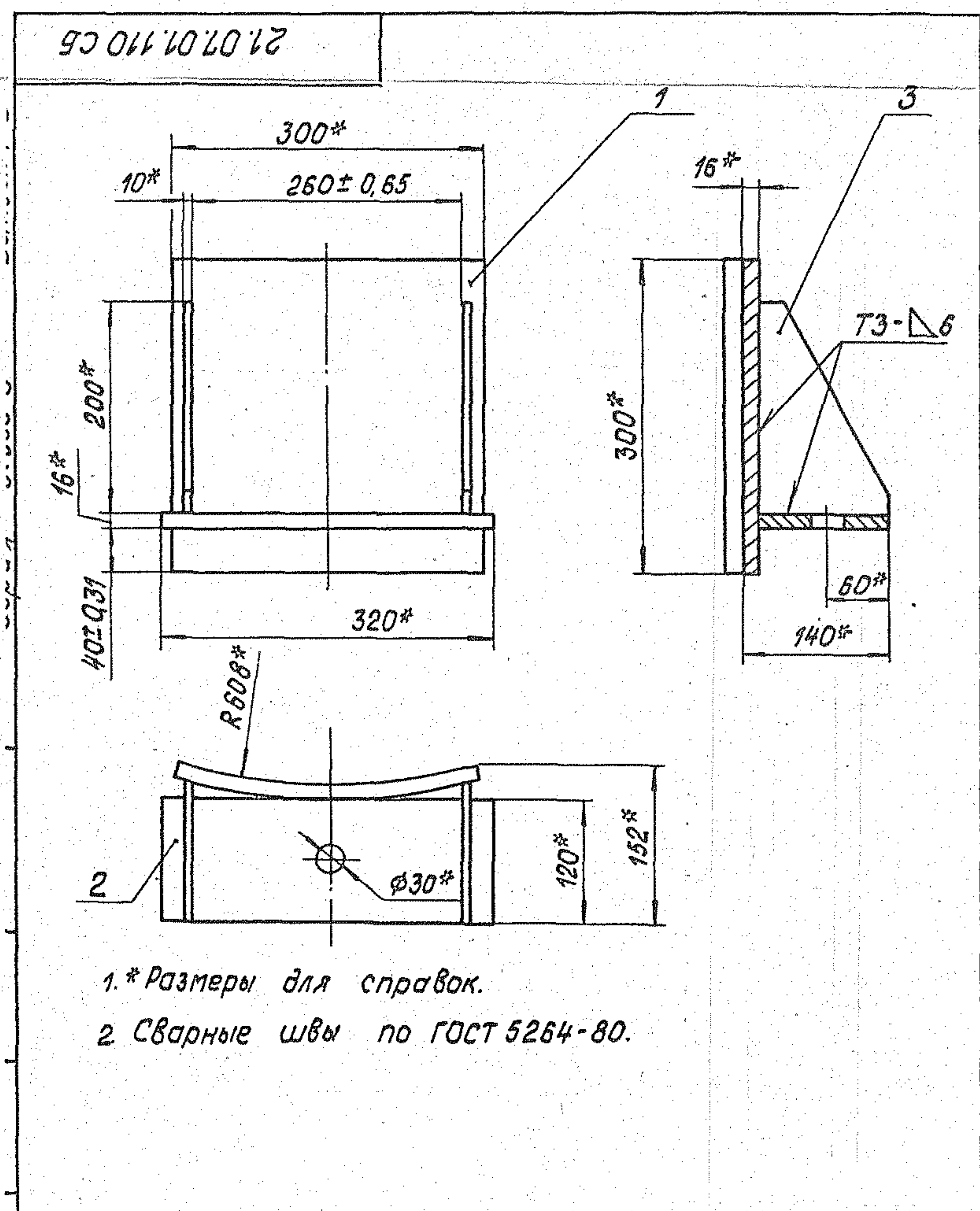
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76
12x13 ГОСТ 5949-75

Формат 11

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Серия 5.903-3	Выпуск 1-6			Документация		
		11	21.07.01.110 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1	21.07.01.111	Лист подкладной	1		
11	2	21.07.01.112	Плита	1		
11	3	21.07.01.113	Косынка	2		

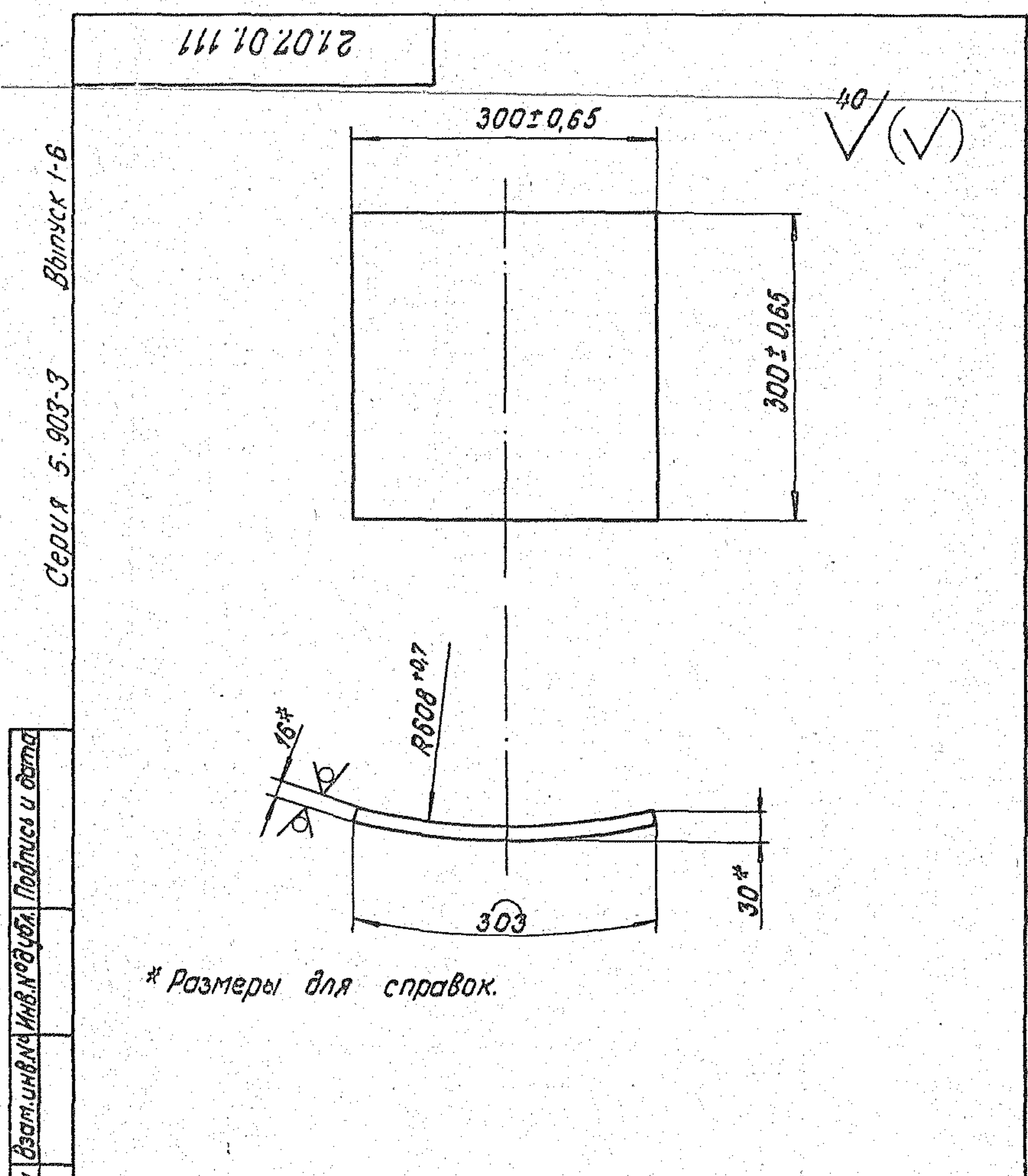
21.07.01.110				Опора		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	16.08.91	18,9	1:5
Пров.	Зилгалвис	Зилгалвис	Зилгалвис	16.08.91	Лист	Листов 1
Гл. спец.	Сухонос	Сухонос	Сухонос		Латгипропром	
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец		Латгипропром	
Утв.	Попов	Попов	Попов		Латгипропром	

Формат 11



21.07.01.110 СБ				Опора		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	16.08.91	18,9	1:5
Пров.	Зилгалвис	Зилгалвис	Зилгалвис	16.08.91	Лист	Листов 1
Гл. спец.	Сухонос	Сухонос	Сухонос		Латгипропром	
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец		Латгипропром	
Утв.	Попов	Попов	Попов		Латгипропром	

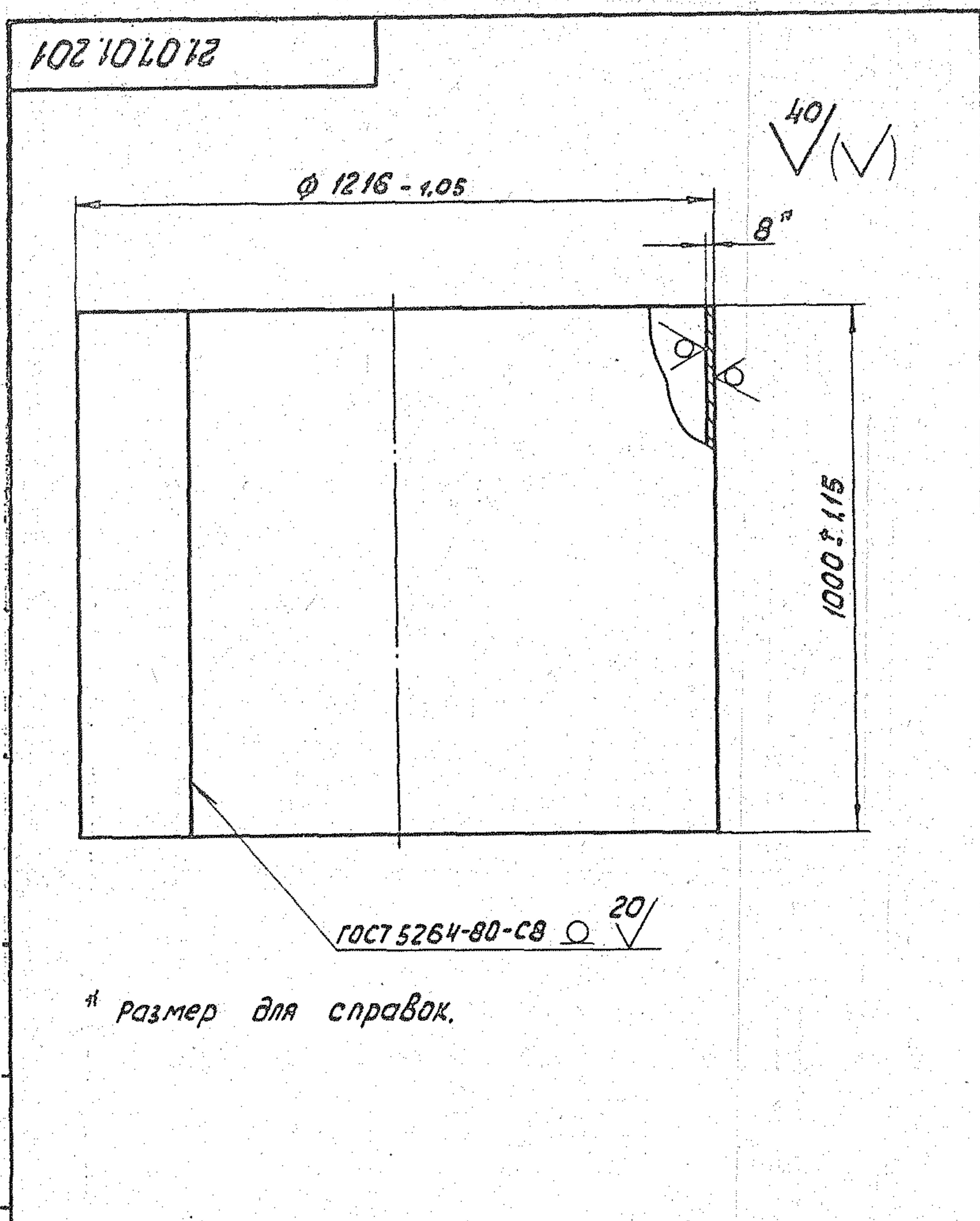
Формат 11



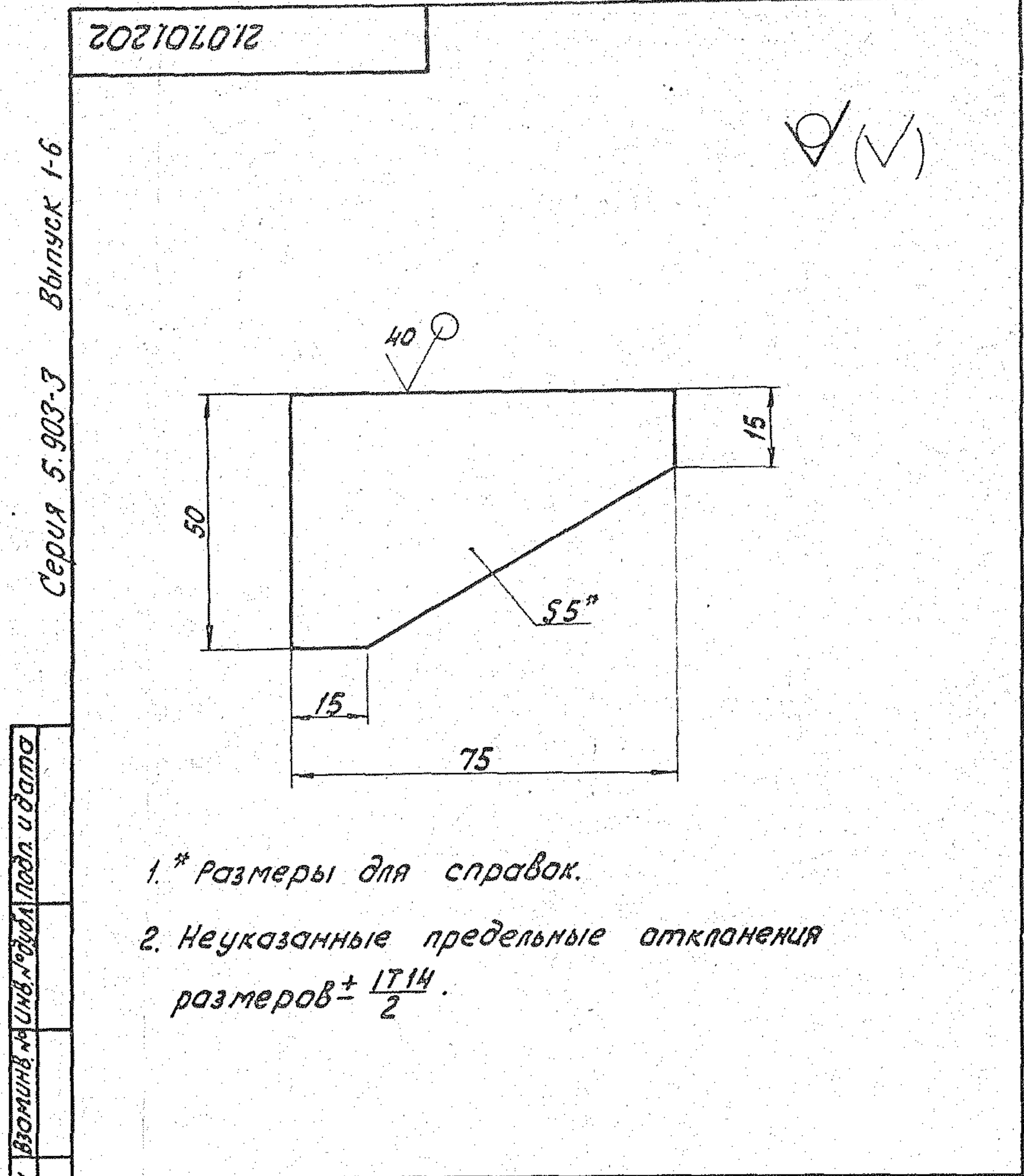
21.07.01.111				Лист подкладной		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	16.08.91	11,42	1:5
Пров.	Зилгалвис	Зилгалвис	Зилгалвис	16.08.91	Лист	Листов 1
Гл. спец.	Сухонос	Сухонос	Сухонос		Латгипропром	
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец		Латгипропром	
Утв.	Попов	Попов	Попов		Латгипропром	

16 ГОСТ 19903-74
ВСтЗспз ГОСТ 4637-79

Формат 11

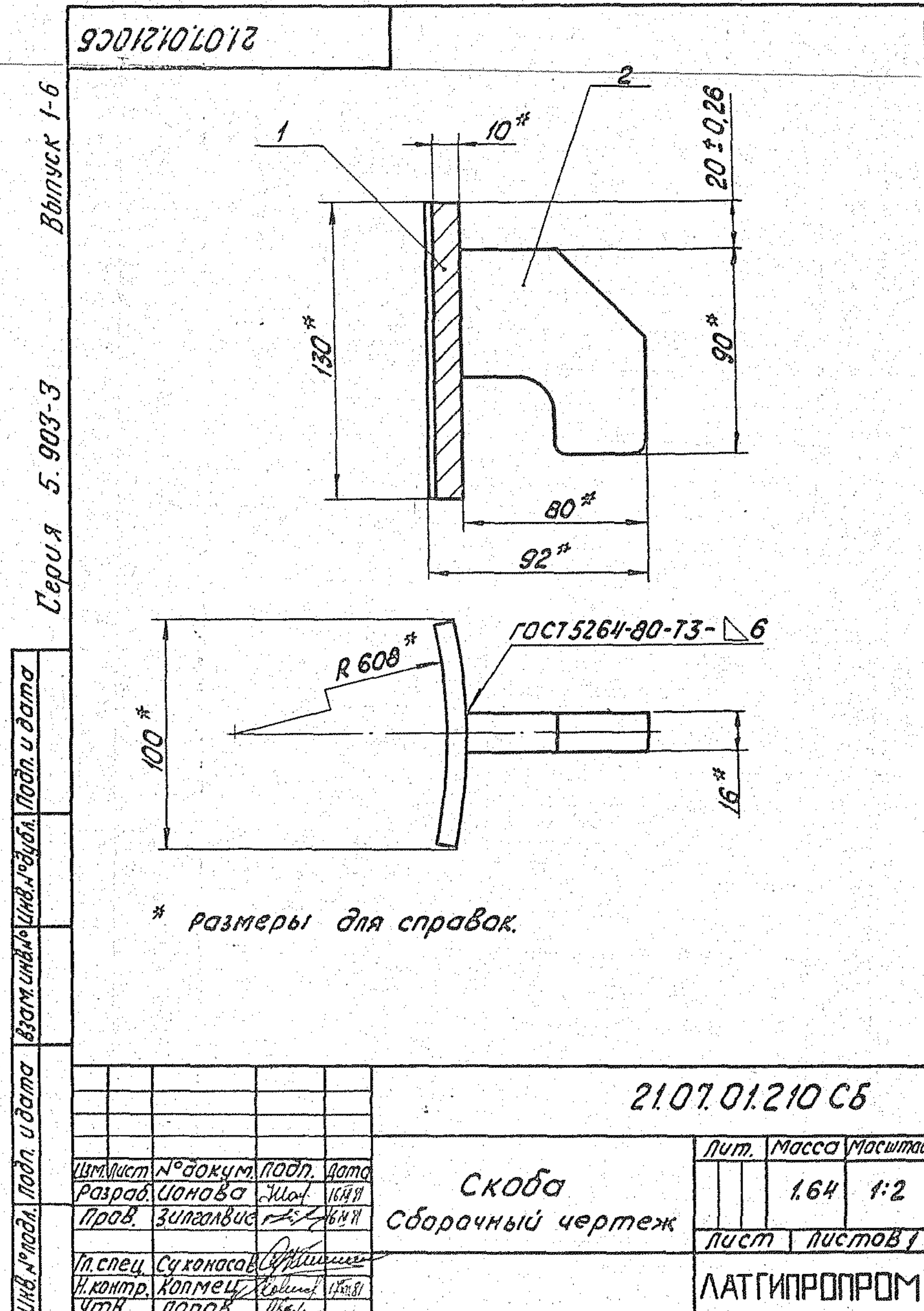


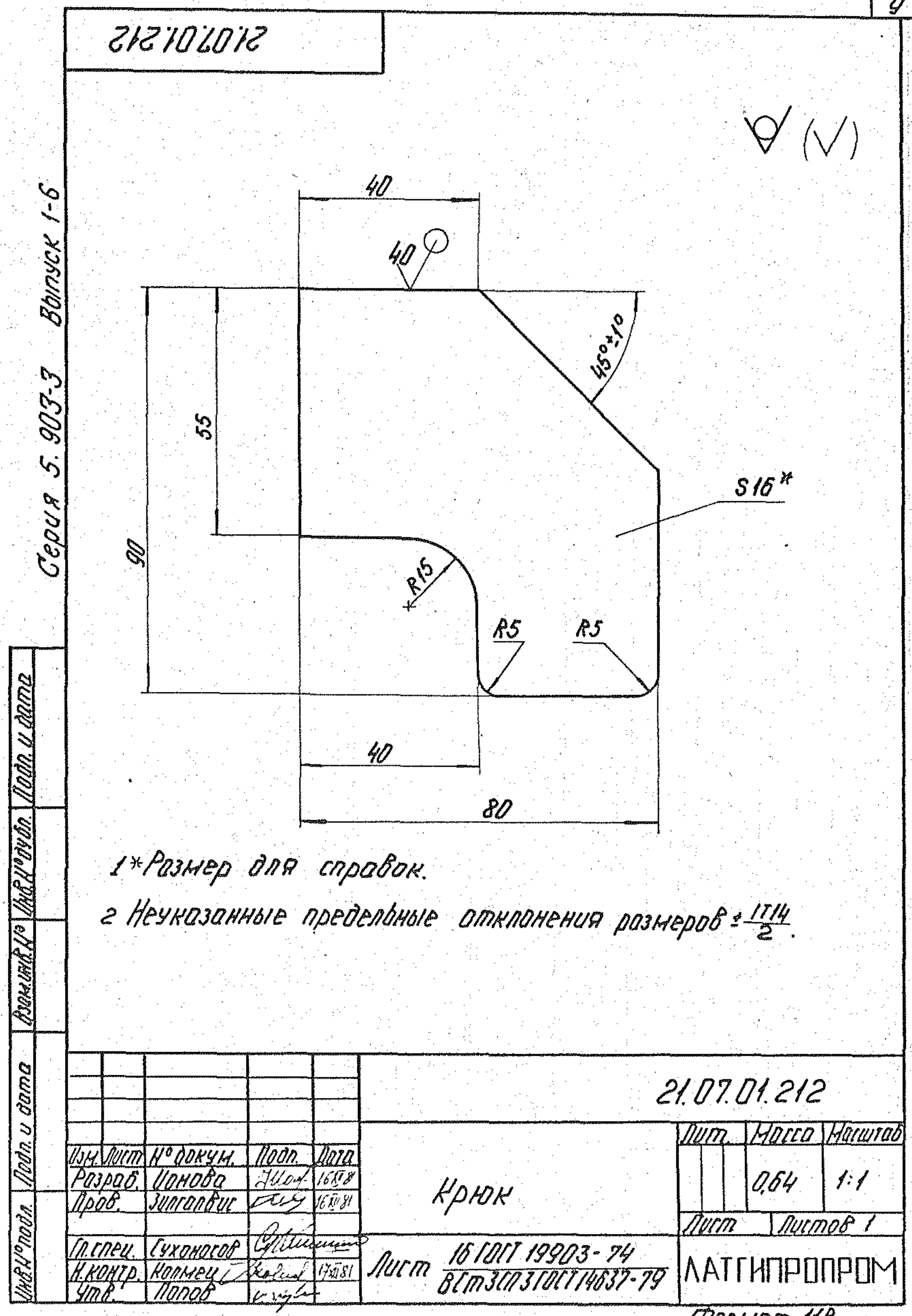
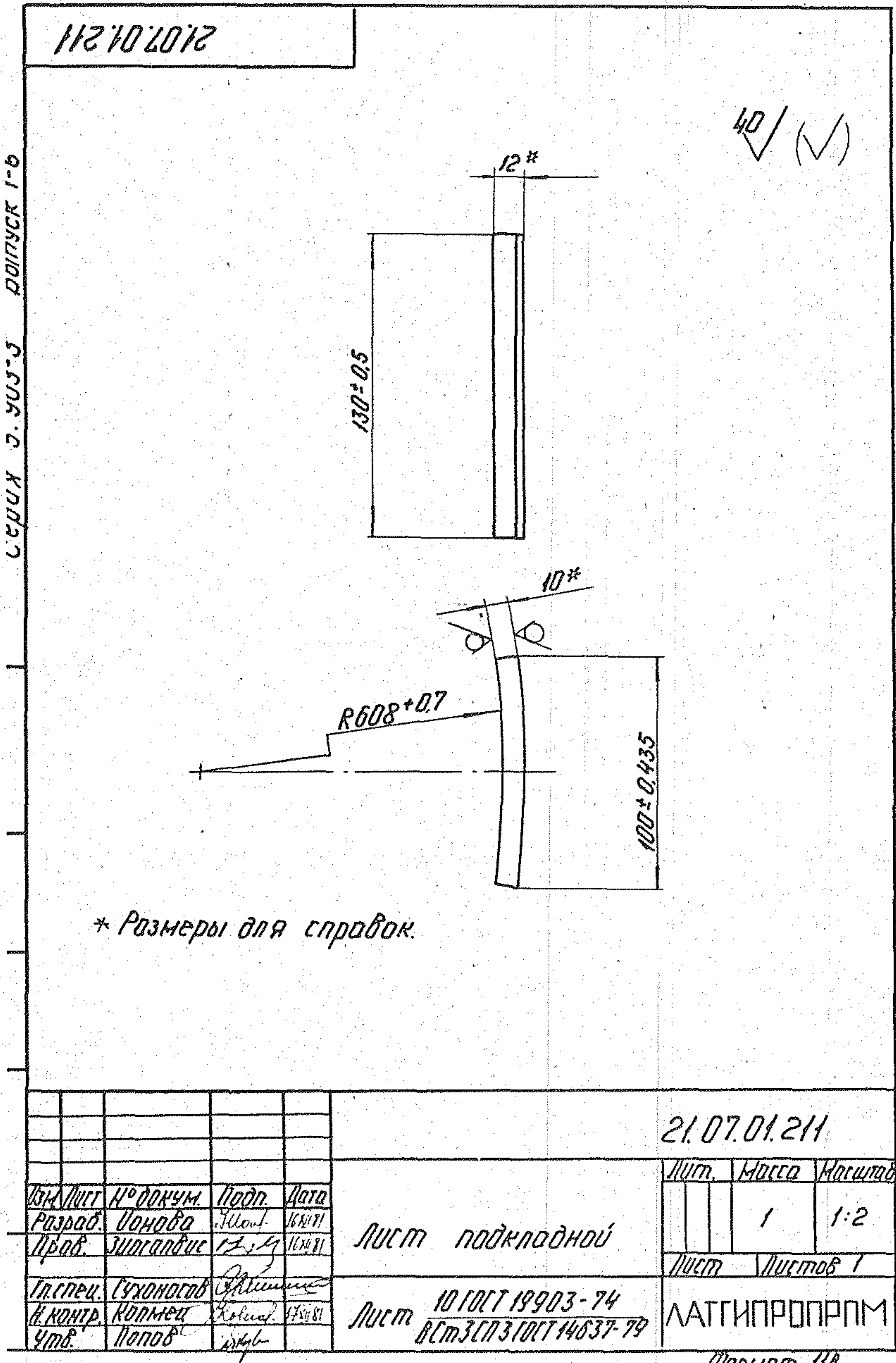
						21.07.01.201			
							Лист	Масса	Масштаб
								238	1:10
							Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус				
Разраб.		Исход.	Исход.	Исход.					
Пров.		Зингалвис	Исход.	Исход.					
И. спец.		Сухомасов	Исход.	Исход.					
И. контр.		Колмеч	Исход.	Исход.	Лист	8 ГОСТ 19903 - 74		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.		Попов	Исход.	Исход.		12 x 13 ГОСТ 7350-77			
						формат 118			



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
11			21.07.01.210 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
11	1		21.07.01.211	Лист подкладной	1	
11	2		21.07.01.212	Крюк	1	





Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Формат 113	Зона 1	Лист 1		<u>Документация</u>				
			12	21.07.01.300 GB	Оборочный чертеж			
					<u>Оборочные единицы</u>			
			11	1	21.07.01.310	Труба перепускная	2	
			11	2	21.07.01.320	Крестовина	1	
					<u>Детали</u>			
			12	3	21.07.01.301	Лист барботажный	1	
			11	4	21.07.01.302	Днище	1	
			11	5	21.07.01.303	Труба переливная	1	
			11	6	21.07.01.304	Ребра	6	
			64	7	21.07.01.305	Труба подводящая		
						Труба 159*6 ГОСТ 8732-78 820106Т8731-74*	1	524 кг
64	8	21.07.01.306	Перегородка					
			Лист 5106Т 19903-74 12х13106Т 7350-77					
			1242-26 х 519-175 мм	1	253 кг			
64	9	21.07.01.307	Перегородка					
			Лист 5106Т 19903-74 12х13106Т 7350-77					
			498±0.775×547±0.875 мм	1	107 кг			
21.07.01.300								
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Барботажное устройство			
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист				
Пров.	Лист	Лист	Лист	Лист				
Исп. спец.	Лист	Лист	Лист	Лист				
И. контр.	Лист	Лист	Лист	Лист				
Умб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист 1			
					Лист 2			
					Лист 3			
					Лист 4			
					Лист 5			
					Лист 6			
					Лист 7			
					Лист 8			
					Лист 9			
					Лист 10			
					Лист 11			
					Лист 12			
					Лист 13			
					Лист 14			
					Лист 15			
					Лист 16			
					Лист 17			
					Лист 18			
					Лист 19			
					Лист 20			
					Лист 21			
					Лист 22			
					Лист 23			
					Лист 24			
					Лист 25			
					Лист 26			
					Лист 27			
					Лист 28			
					Лист 29			
					Лист 30			
					Лист 31			
					Лист 32			
					Лист 33			
					Лист 34			
					Лист 35			
					Лист 36			
					Лист 37			
					Лист 38			
					Лист 39			
					Лист 40			
					Лист 41			
					Лист 42			
					Лист 43			
					Лист 44			
					Лист 45			
					Лист 46			
					Лист 47			
					Лист 48			
					Лист 49			
					Лист 50			
					Лист 51			
					Лист 52			
					Лист 53			
					Лист 54			
					Лист 55			
					Лист 56			
					Лист 57			
					Лист 58			
					Лист 59			
					Лист 60			
					Лист 61			
					Лист 62			
					Лист 63			
					Лист 64			
					Лист 65			
					Лист 66			
					Лист 67			
					Лист 68			
					Лист 69			
					Лист 70			
					Лист 71			
					Лист 72			
					Лист 73			
					Лист 74			
					Лист 75			
					Лист 76			
					Лист 77			
					Лист 78			
					Лист 79			
					Лист 80			
					Лист 81			
					Лист 82			
					Лист 83			
					Лист 84			
					Лист 85			
					Лист 86			
					Лист 87			
					Лист 88			
					Лист 89			
					Лист 90			
					Лист 91			
					Лист 92			
					Лист 93			
					Лист 94			
					Лист 95			
					Лист 96			
					Лист 97			
					Лист 98			
					Лист 99			
					Лист 100			
					Лист 101			
					Лист 102			
					Лист 103			
					Лист 104			
					Лист 105			
					Лист 106			
					Лист 107			
					Лист 108			
					Лист 109			
					Лист 110			
					Лист 111			
					Лист 112			
					Лист 113			
					Лист 114			
					Лист 115			
					Лист 116			
					Лист 117			
					Лист 118			
					Лист 119			
					Лист 120			
					Лист 121			
					Лист 122			
					Лист 123			
					Лист 124			
					Лист 125			
					Лист 126			
					Лист 127			
					Лист 128			
					Лист 129			
					Лист 130			
					Лист 131			
					Лист 132			
					Лист 133			
					Лист 134			
					Лист 135			
					Лист 136			
					Лист 137			
					Лист 138			
					Лист 139			
					Лист 140			
					Лист 141			
					Лист 142			
					Лист 143			
					Лист 144			
					Лист 145			
					Лист 146			
					Лист 147			
					Лист 148			
					Лист 149			
					Лист 150			
					Лист 151			
					Лист 152			
					Лист 153			
					Лист 154			
					Лист 155			
					Лист 156			
					Лист 157			
					Лист 158			
					Лист 159			
					Лист 160			
					Лист 161			
					Лист 162			
					Лист 163			
					Лист 164			
					Лист 165			
					Лист 166			
					Лист 167			
					Лист 168			
					Лист 169			
					Лист 170			
					Лист 171			
					Лист 172			
					Лист 173			
					Лист 174			
					Лист 175			
					Лист 176			
					Лист 177			
					Лист 178			
					Лист 179			
					Лист 180			
					Лист 181			
					Лист 182			
					Лист 183			
					Лист 184			
					Лист 185			
					Лист 186			
					Лист 187			
					Лист 188			
					Лист 189			
					Лист 190			
					Лист 191			
					Лист 192			
					Лист 193			
					Лист 194			
					Лист 195			
					Лист 196			
					Лист 197			
					Лист 198			
					Лист 199			
					Лист 200			
					Лист 201			
					Лист 202			
					Лист 203			
					Лист 204			
					Лист 205			
					Лист 206			
					Лист 207			
					Лист 208			
					Лист 209			
					Лист 210			
					Лист 211			
					Лист 212			
					Лист 213			
					Лист 214			
					Лист 215			
					Лист 216			
					Лист 217			
					Лист 218			
					Лист 219			
					Лист 220			
					Лист 221			
					Лист 222			
					Лист 223			
					Лист 224			
					Лист 225			
					Лист 226			
					Лист 227			
					Лист 228			
					Лист 229			
					Лист 230			
					Лист 231			
					Лист 232			
					Лист 233			
					Лист 234			
					Лист 235			
					Лист 236			
					Лист 237			
					Лист 238			
					Лист 239			
					Лист 240			
					Лист 241			
					Лист 242			
					Лист 243			
					Лист 244			
					Лист 245			
					Лист 246			
					Лист 247			
					Лист 248			
					Лист 249			
					Лист 250			
					Лист 251			
					Лист 252			
					Лист 253			
					Лист 254			
					Лист 255			
					Лист 256			
					Лист 257			
					Лист 258			
					Лист 259			
					Лист 260			
					Лист 261			
					Лист 262			
					Лист 263			
					Лист 264			
					Лист 265			
					Лист 266			
					Лист 267			
					Лист 268			
					Лист 269			
					Лист 270			
					Лист 271			
					Лист 272			
					Лист 273			
					Лист 274			
					Лист 275			
					Лист 276			
					Лист 277			
					Лист 278			
					Лист 279			
					Лист 280			
					Лист 281			
					Лист 282			
					Лист 283			
					Лист 284			
					Лист 285			
					Лист 286			
					Лист 287			
					Лист 288			
					Лист 289			
					Лист 290			
					Лист 291			
					Лист 292			
					Лист 293			
					Лист 294			
					Лист 295			
					Лист 296			
					Лист 297			
					Лист 298			
					Лист 299			
					Лист 300			
					Лист 301			
					Лист 302			
					Лист 303			
					Лист 304			
					Лист 305			
					Лист 306			
					Лист 307			
					Лист 308			
					Лист 309			
					Лист 310			
					Лист 311			
					Лист 312			
					Лист 313			
					Лист 314			
					Лист 315			
					Лист 316			
					Лист 317			
					Лист 318			
					Лист 319			
					Лист 320			
					Лист 321			
					Лист 322			
					Лист 323			
					Лист 324			
					Лист 325			
					Лист 326			
					Лист 327			
					Лист 328			
					Лист 329			
					Лист 330			
					Лист 331			
					Лист 332			
					Лист 333			
					Лист 334			
					Лист 335			
					Лист 336			
					Лист 337			
					Лист 338			
					Лист 339			
					Лист 340			
					Лист 341			
					Лист 342			
					Лист 343			
					Лист 344			
					Лист 345			
					Лист 346			
					Лист 347			
					Лист 348			
					Лист 349			
					Лист 350			
					Лист 351			
					Лист 352			
					Лист 353			
					Лист 354			
					Лист 355			
					Лист 356			
					Лист 357			
					Лист 358			
					Лист 359			
					Лист 360			
					Лист 361			
					Лист 362			
					Лист 363			
					Лист 364			
					Лист 365			
					Лист 366			
					Лист 367			
					Лист 368			
					Лист 369			
					Лист 370			
					Лист 371			
					Лист 372			
					Лист 373			
					Лист 374			
					Лист 375			
					Лист 376			
					Лист 377			
					Лист 378			
					Лист 379			
					Лист 380			
					Лист 381			
					Лист 382			
					Лист 383			
					Лист 384			
					Лист 385			
					Лист 386			
					Лист 387			
					Лист 388			
					Лист 389			
					Лист 390			
					Лист 391			
					Лист 392			
					Лист 393			
					Лист 394			
					Лист 395			
					Лист 396			
					Лист 397			
					Лист 398			
					Лист 399			
					Лист 400			
					Лист 401			
					Лист 402			
					Лист 403			
					Лист 404			
					Лист 405			
					Лист 406			
					Лист 407			
					Лист 408			
					Лист 409			
					Лист 410			
					Лист 411			
					Лист 412			
					Лист 413			
					Лист 414			
					Лист 415			
					Лист 416			
					Лист 417			
					Лист 418			
					Лист 419			
					Лист 420			
					Лист 421			
					Лист 422			
					Лист 423			
					Лист 424			
					Лист 425			
					Лист 426			
					Лист 427			
					Лист 428			
					Лист 429			
					Лист 430			
					Лист 431			
					Лист 432			
					Лист 433			
					Лист 434			
					Лист 435			
					Лист 436			
					Лист 437			
					Лист 438			
					Лист 439			
					Лист 440			
					Лист 441			
					Лист 442			
					Лист 443			
					Лист 444			
					Лист 445			
					Лист 446			
					Лист 447			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Серия 5.903-3	Выпуск 1-6	54	10	21.07.01.308	Перегородка		
					Лист 5 ГОСТ 19903-74		
					12x13 ГОСТ 7350-77	2	3,1 кг
		54	11	21.07.01.309	Патрубок		
					Труба 219x8 ГОСТ 8732-78		
					820 ГОСТ 8731-74*	1	83 кг

Имя и Фамилия
Возраст
Дата

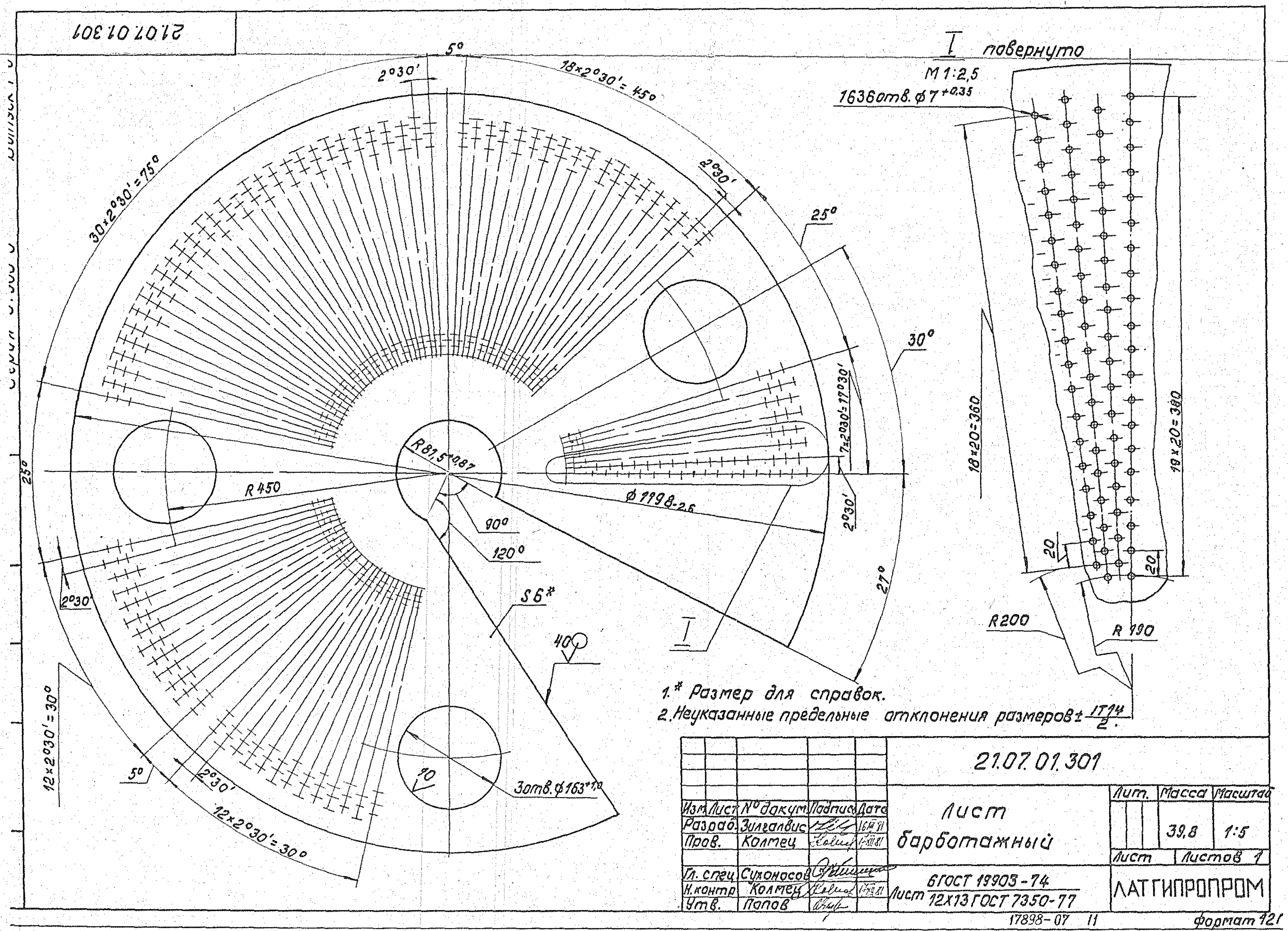
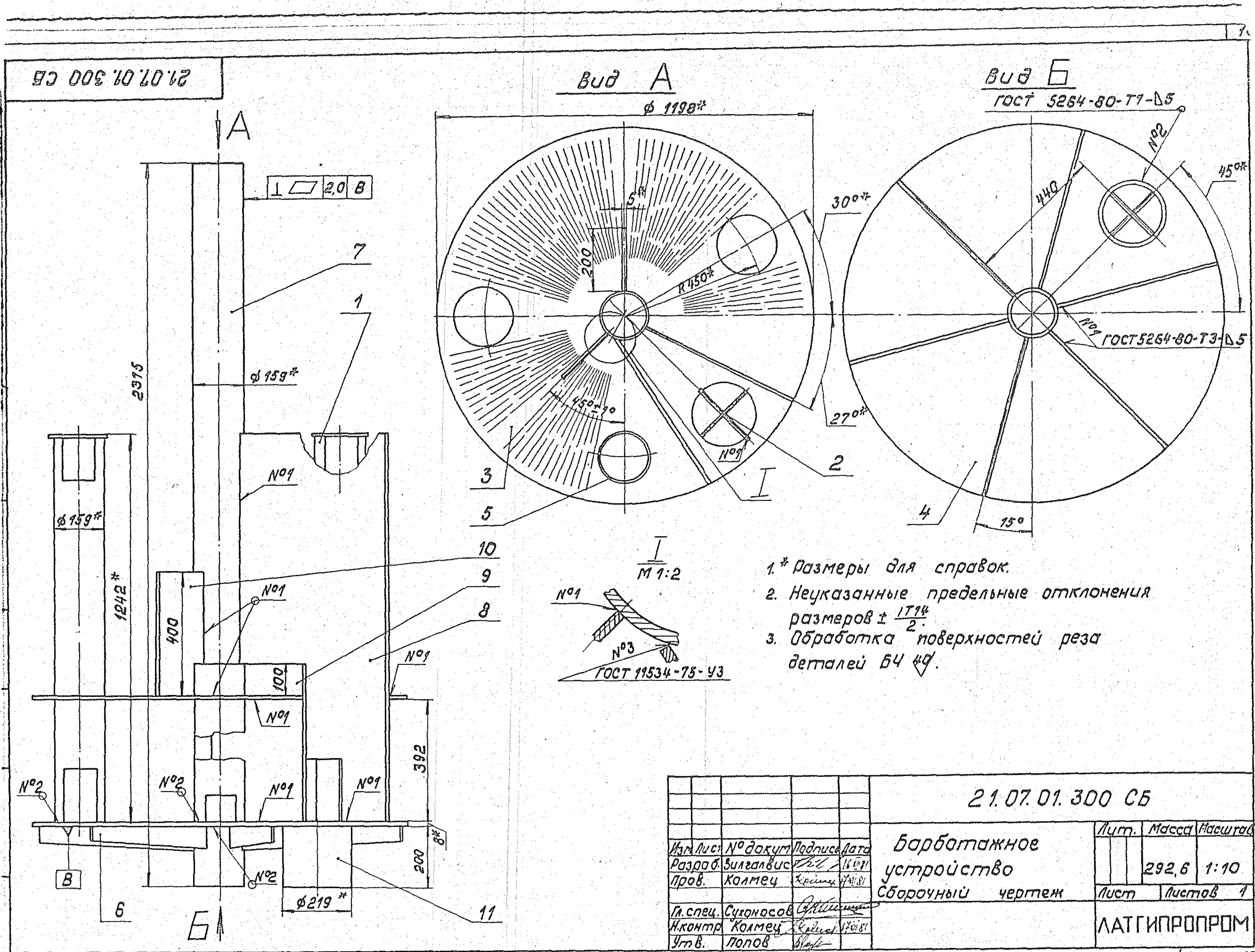
Подпись
Дата

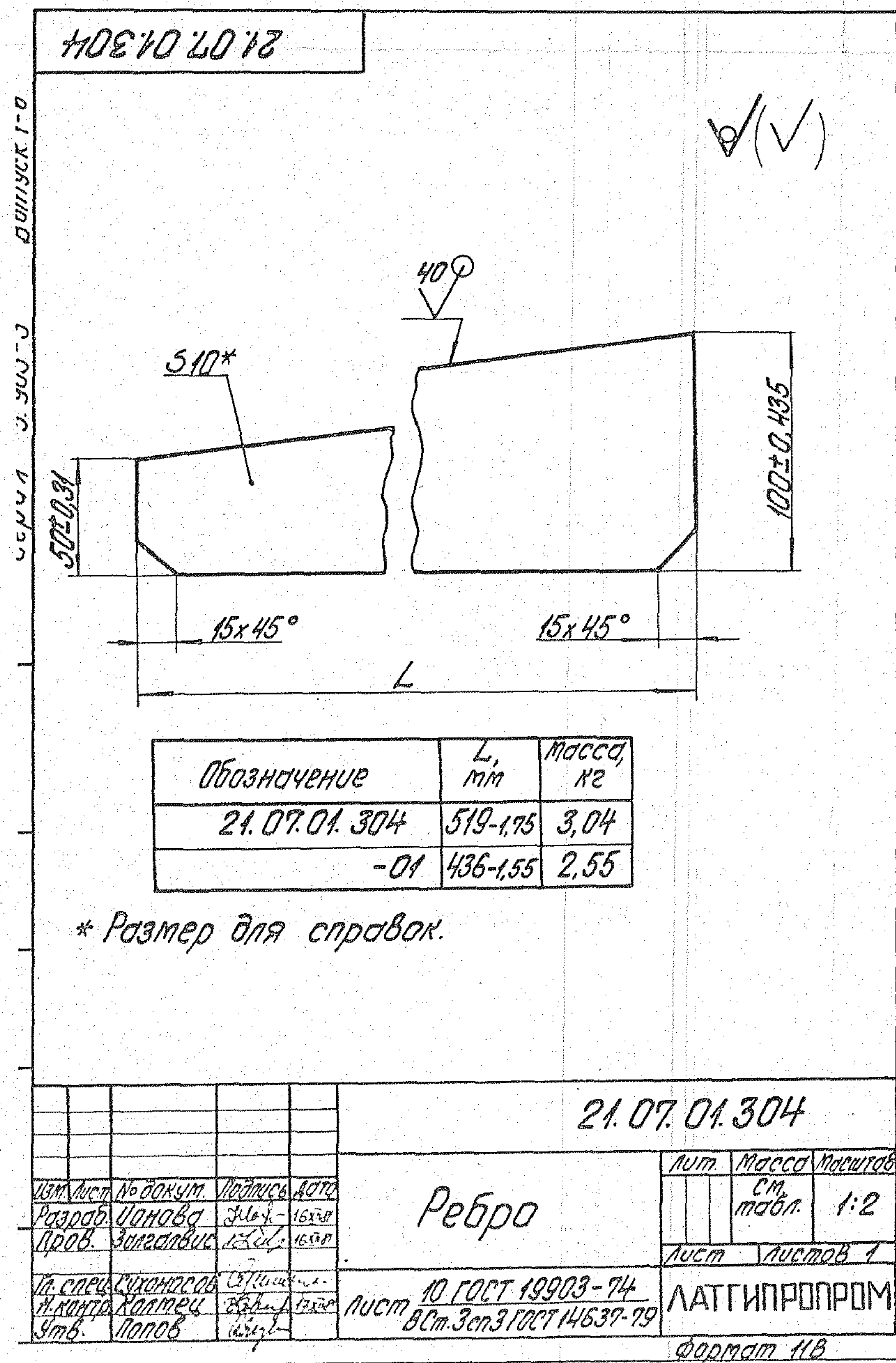
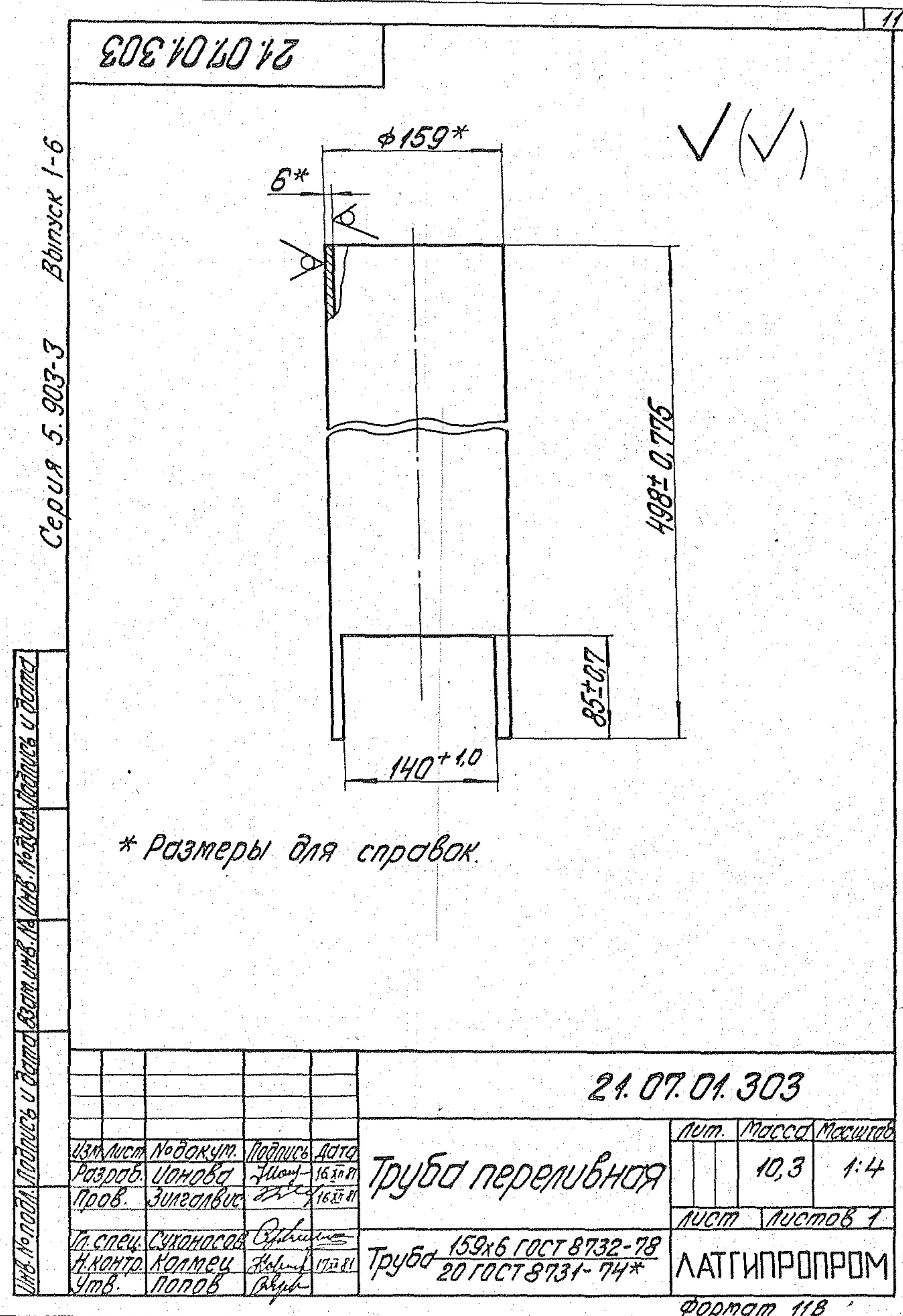
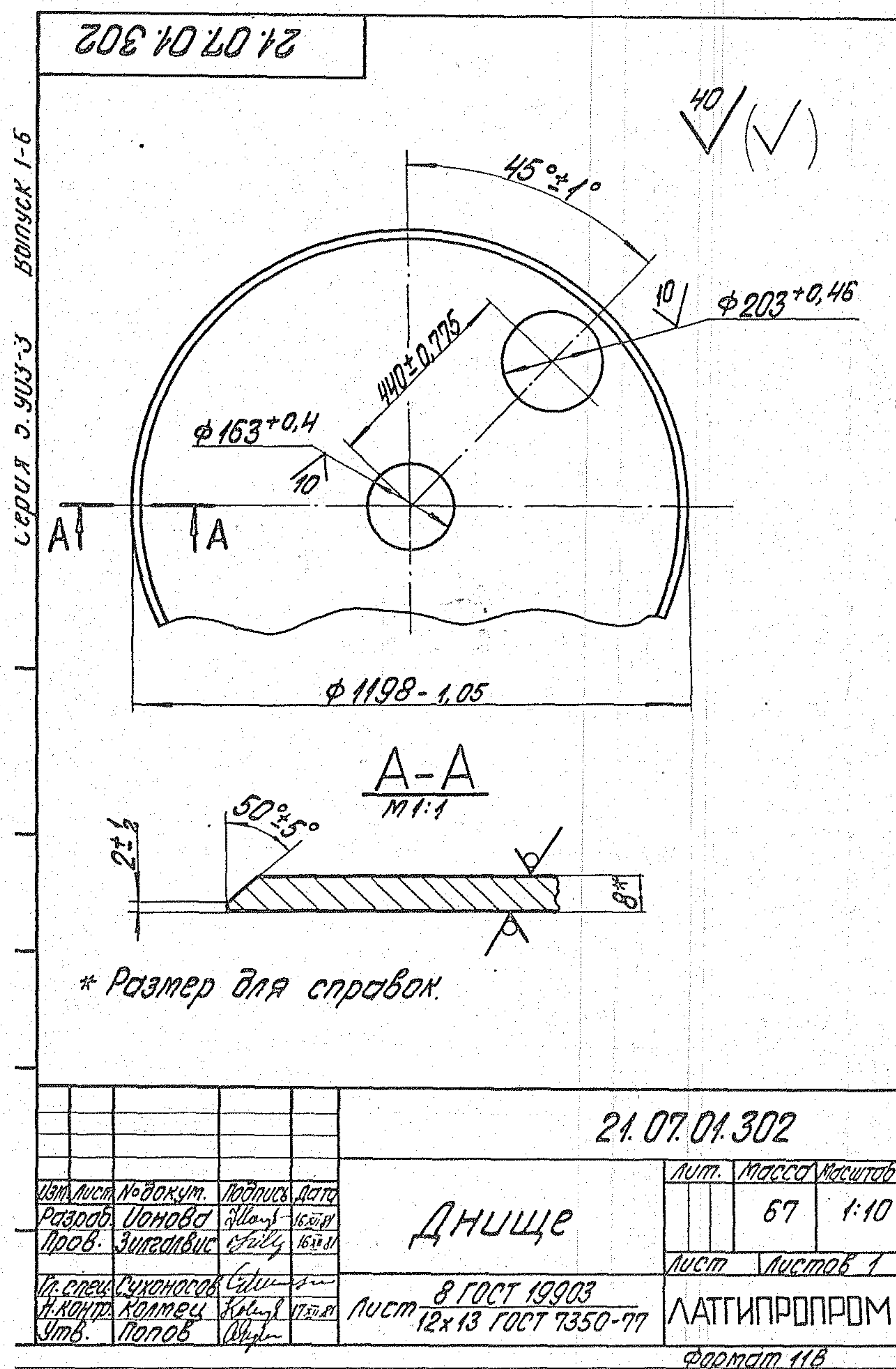
21.07.01.300

17898 - 07 10

Лист 2

Формат 118





Выпуск 1-6

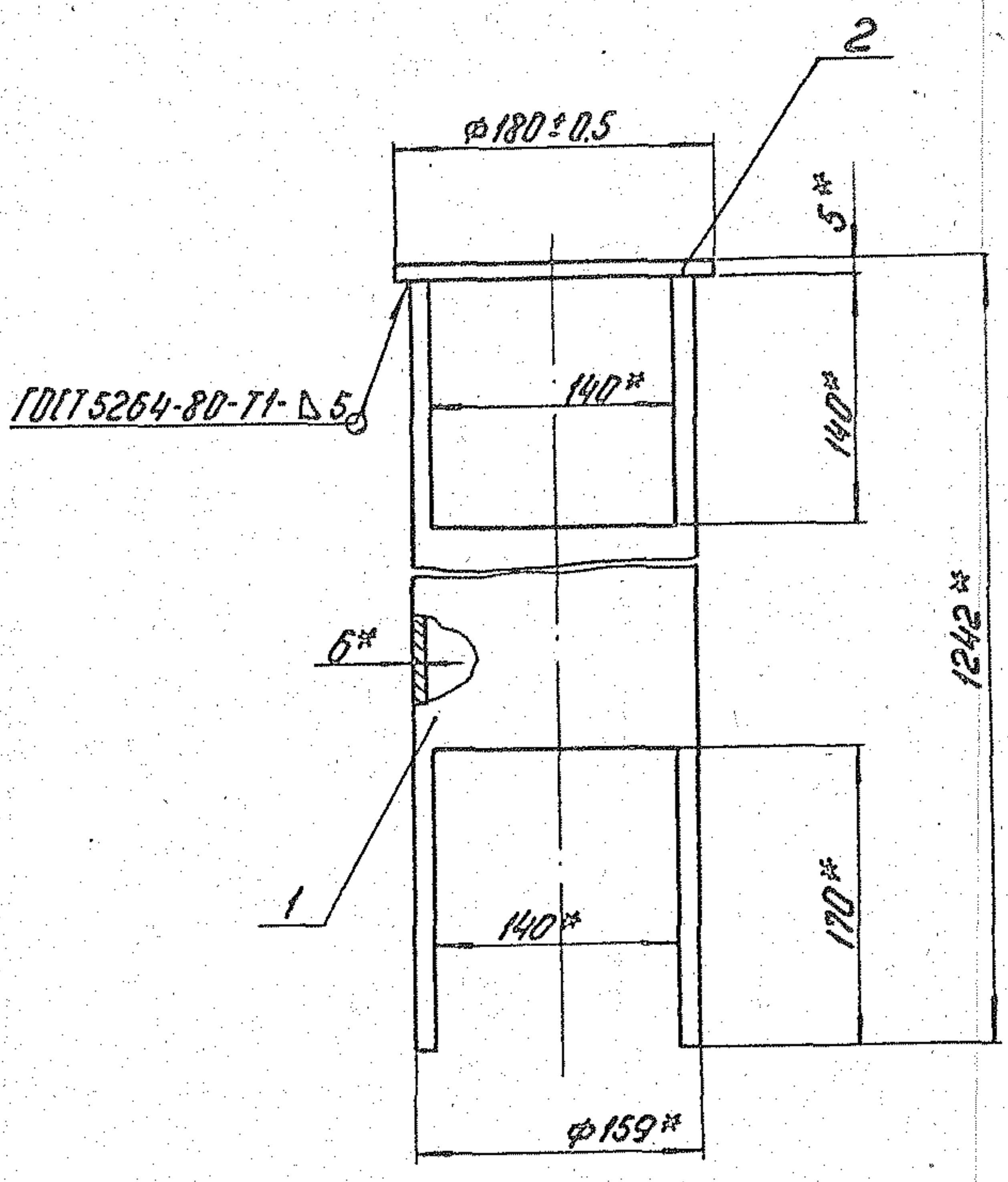
Серия 5.903-3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			21.07.01.310 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		21.07.01.311	Труба	1	
БЧ	2		21.07.01.312	Крышка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12х13 ГОСТ 7350-77	1	1 кг

21.07.01.310				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработ.	Удобр.	Исполн.	Провер.	Инженер		
Л. спец.	С. конструктор	С. конструктор	Л. конструктор	Л. конструктор		
Утв.	Поправ	Поправ	Поправ	Поправ		
Лист 10 ГОСТ 19903-74				Латгипропром		
80х30х3 ГОСТ 14637-79				Формат 11В		

17898-07 12

21.07.01.310.6

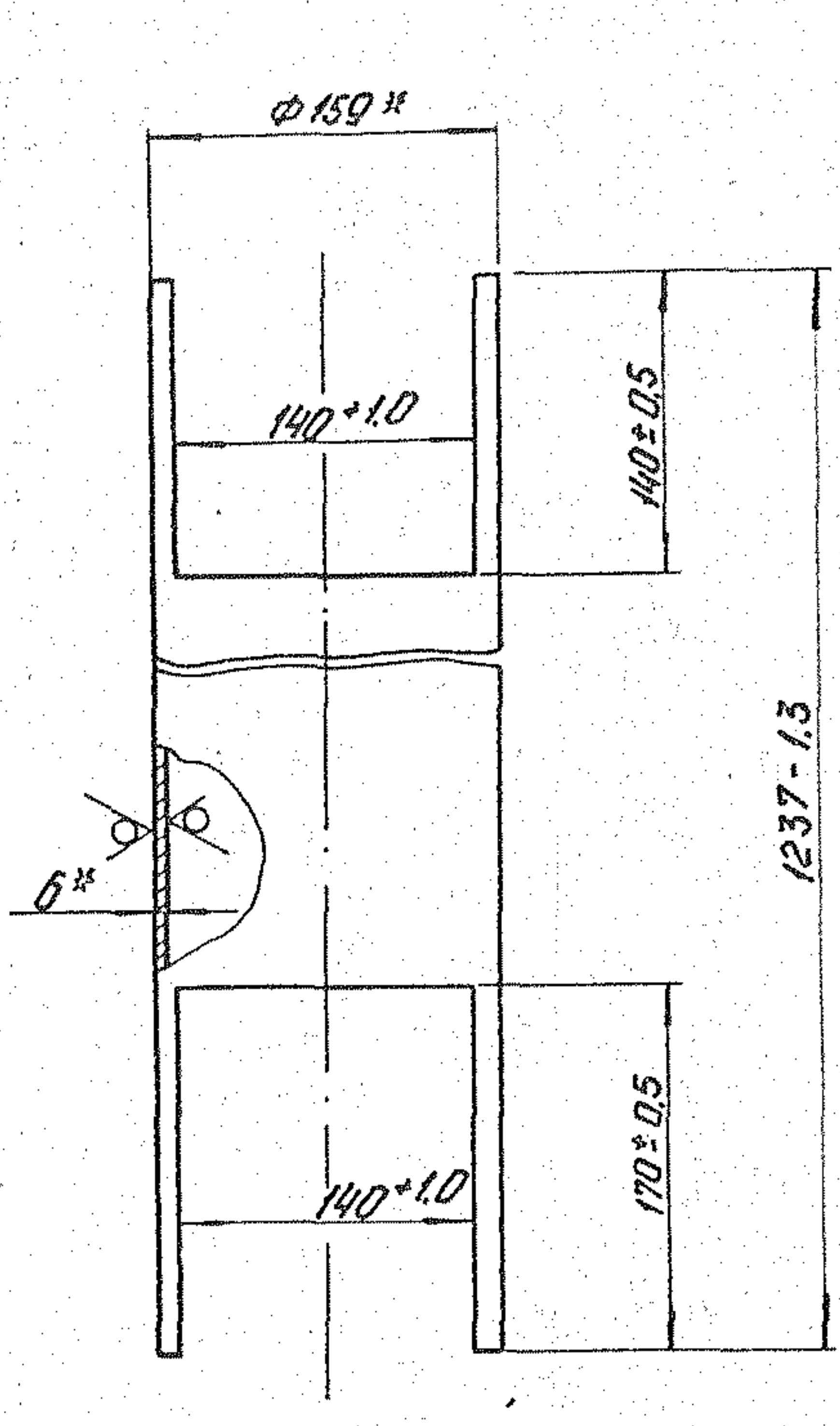


1* Размеры для справок.
2 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40/.

21.07.01.310.6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Одобр.	Изм.	Изм.	Изм.	25.5	1.4	
Проб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	В. И. И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колесов	В. И. И.			Формат 118		
И. отв.	Попов	В. И. И.					

21.07.01.311



* Размеры для справок.

21.07.01.311

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Одобр.	Изм.	Изм.	Изм.	24.5	1.4	
Проб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	В. И. И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колесов	В. И. И.			Формат 118		
И. отв.	Попов	В. И. И.					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Одобр.	Изм.	Изм.	Изм.	3.33	1.4	
Проб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	В. И. И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колесов	В. И. И.			Формат 118		
И. отв.	Попов	В. И. И.					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Одобр.	Изм.	Изм.	Изм.	3.33	1.4	
Проб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	В. И. И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колесов	В. И. И.			Формат 118		
И. отв.	Попов	В. И. И.					

Серия 5.903-3 Выпуск 1-6

Серия 5.903-3 Выпуск 1-6

Формат 11В

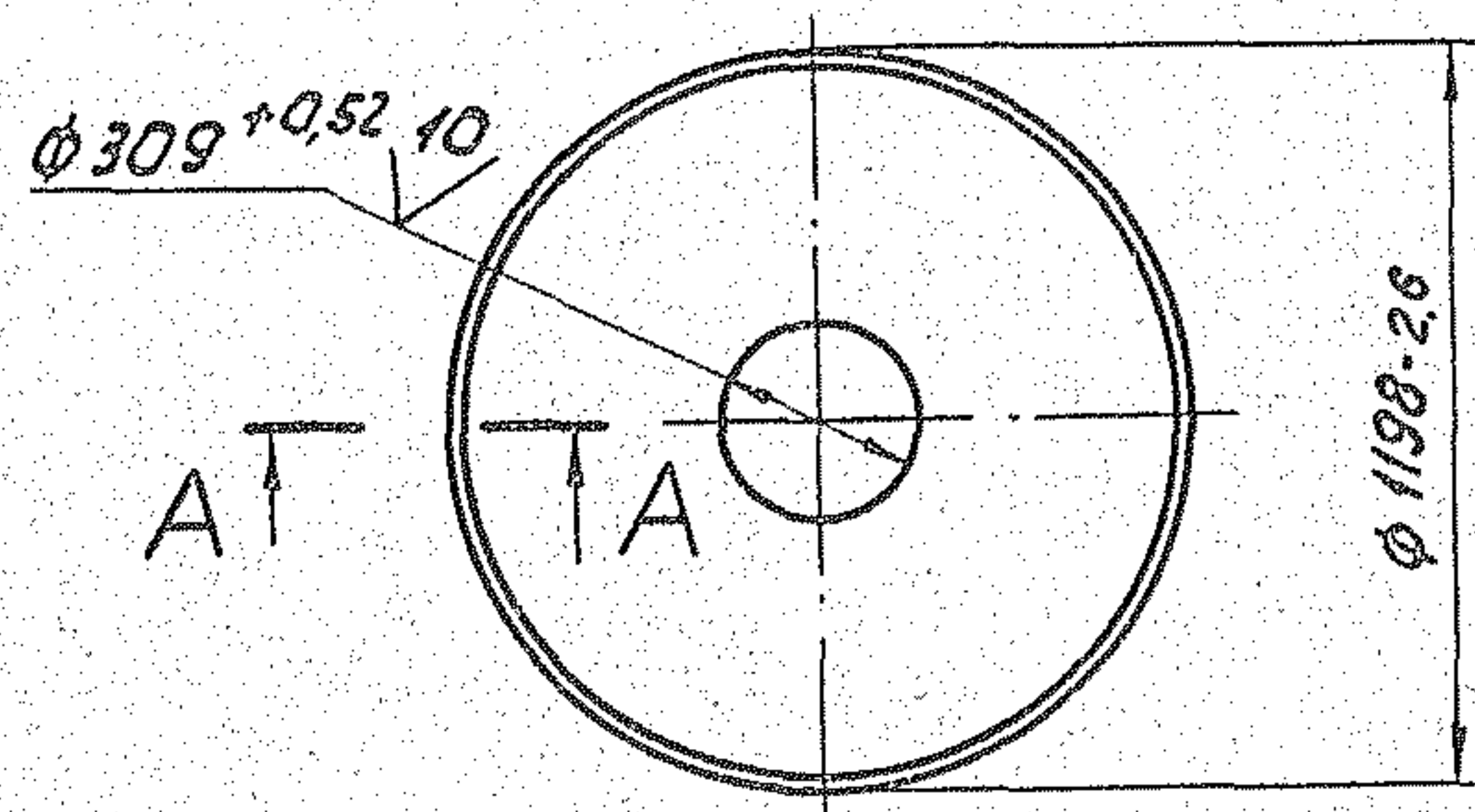
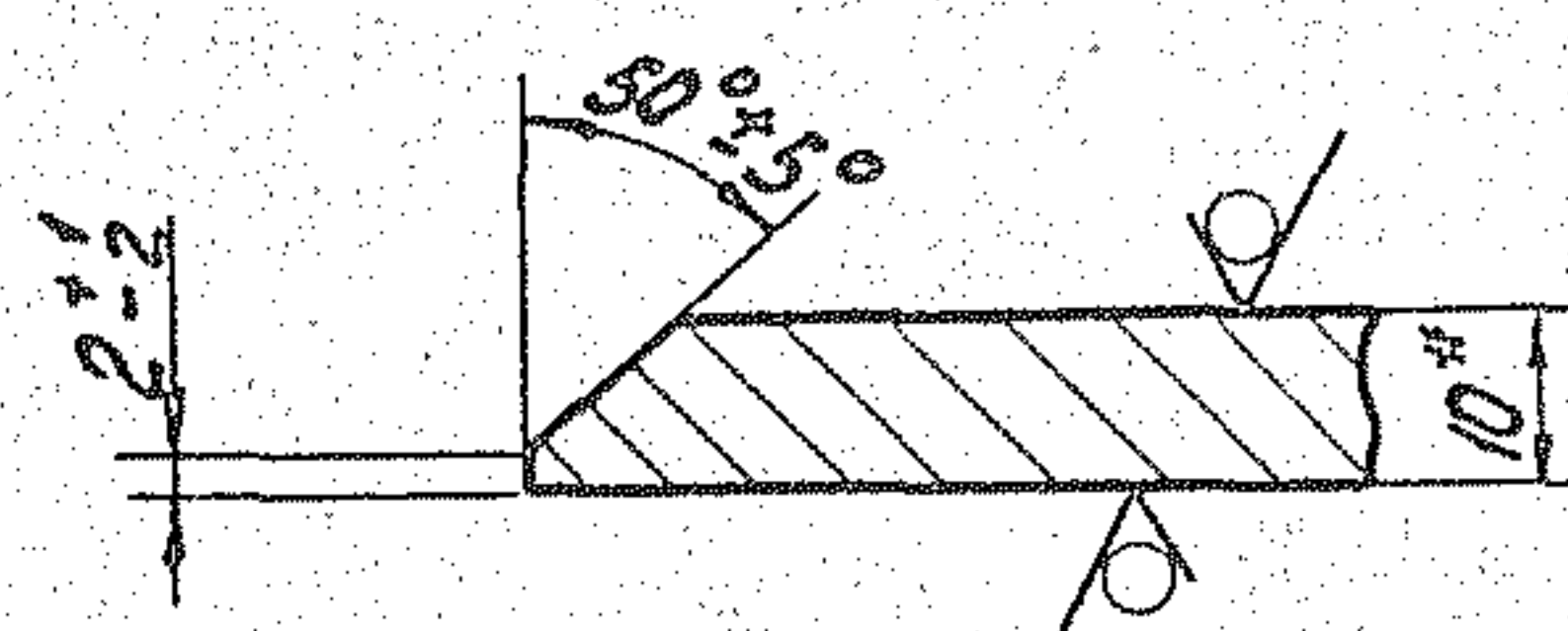
Формат 116

Формат 118

17898-07 16

21.07.01.702

40/ (✓)

A-A
M1:1

* Размер для справок.

21.07.01.701

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	16.04.81	826	1:20	
Пров.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	16.04.81			
Писец	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	16.04.81			
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	16.04.81			
Утв.	Полов	Полов	Полов	16.04.81			

Крышка

10 ГОСТ 19903-74
лист 12X13 ГОСТ 7350-77

Латгипропром

Формат 11В

Серия 5.903-3 Выпуск 1-6

Изм. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	16.04.81			
Пров.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	16.04.81			
Писец	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	16.04.81			
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	16.04.81			
Утв.	Полов	Полов	Полов	16.04.81			

21.07.01.800

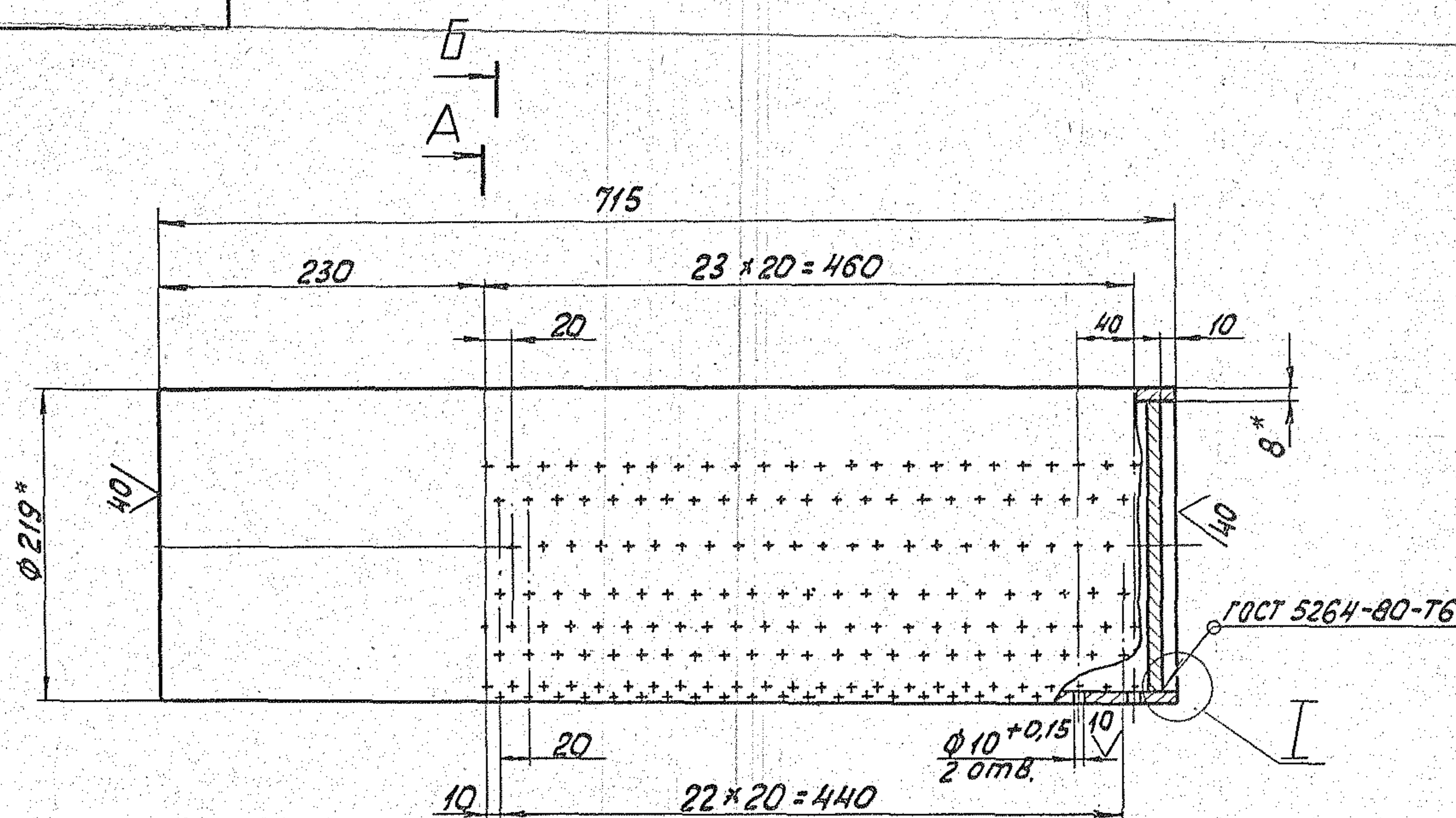
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	16.04.81			
Пров.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	16.04.81			
Писец	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	16.04.81			
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	16.04.81			
Утв.	Полов	Полов	Полов	16.04.81			

Коллектор

Латгипропром

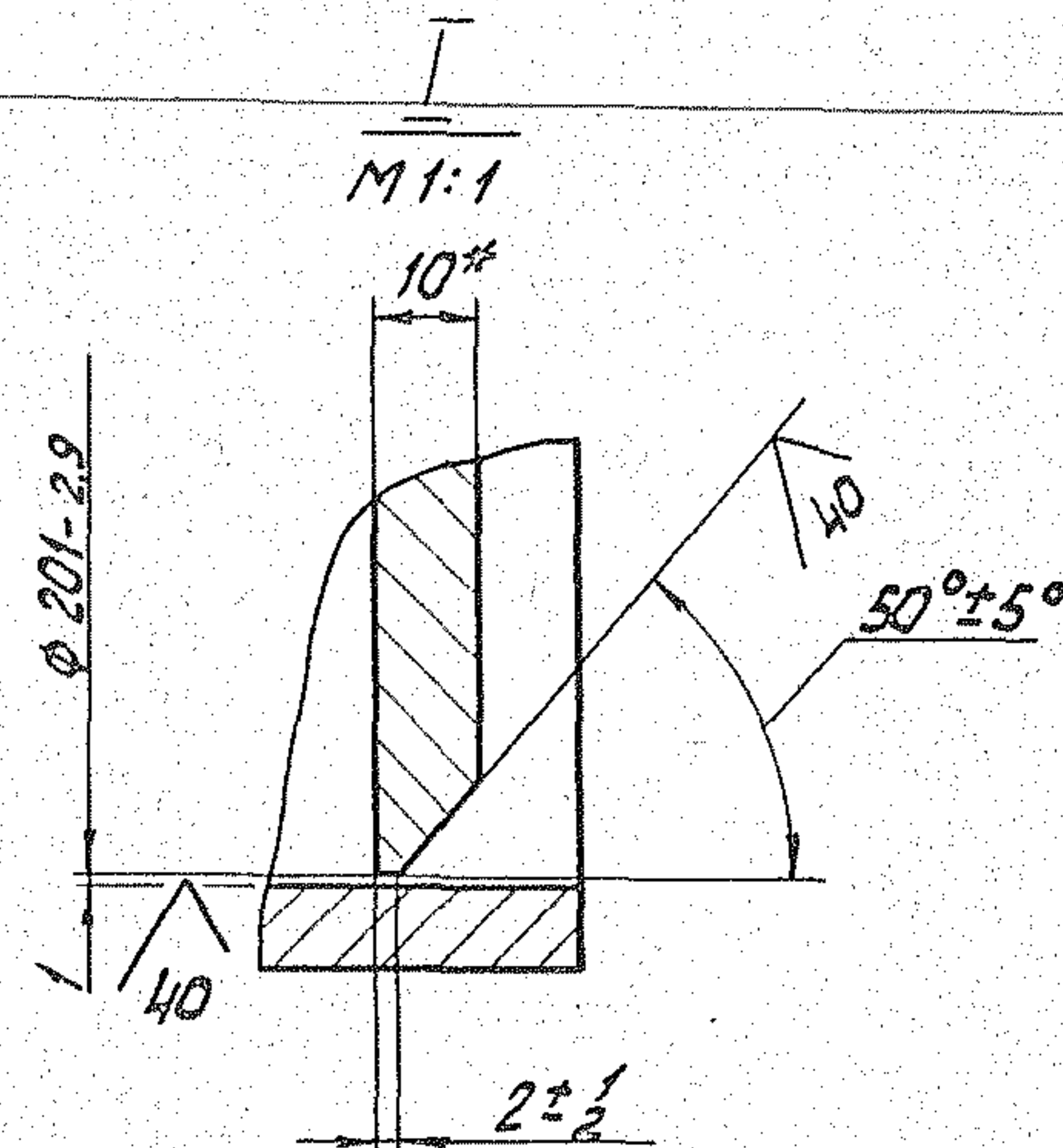
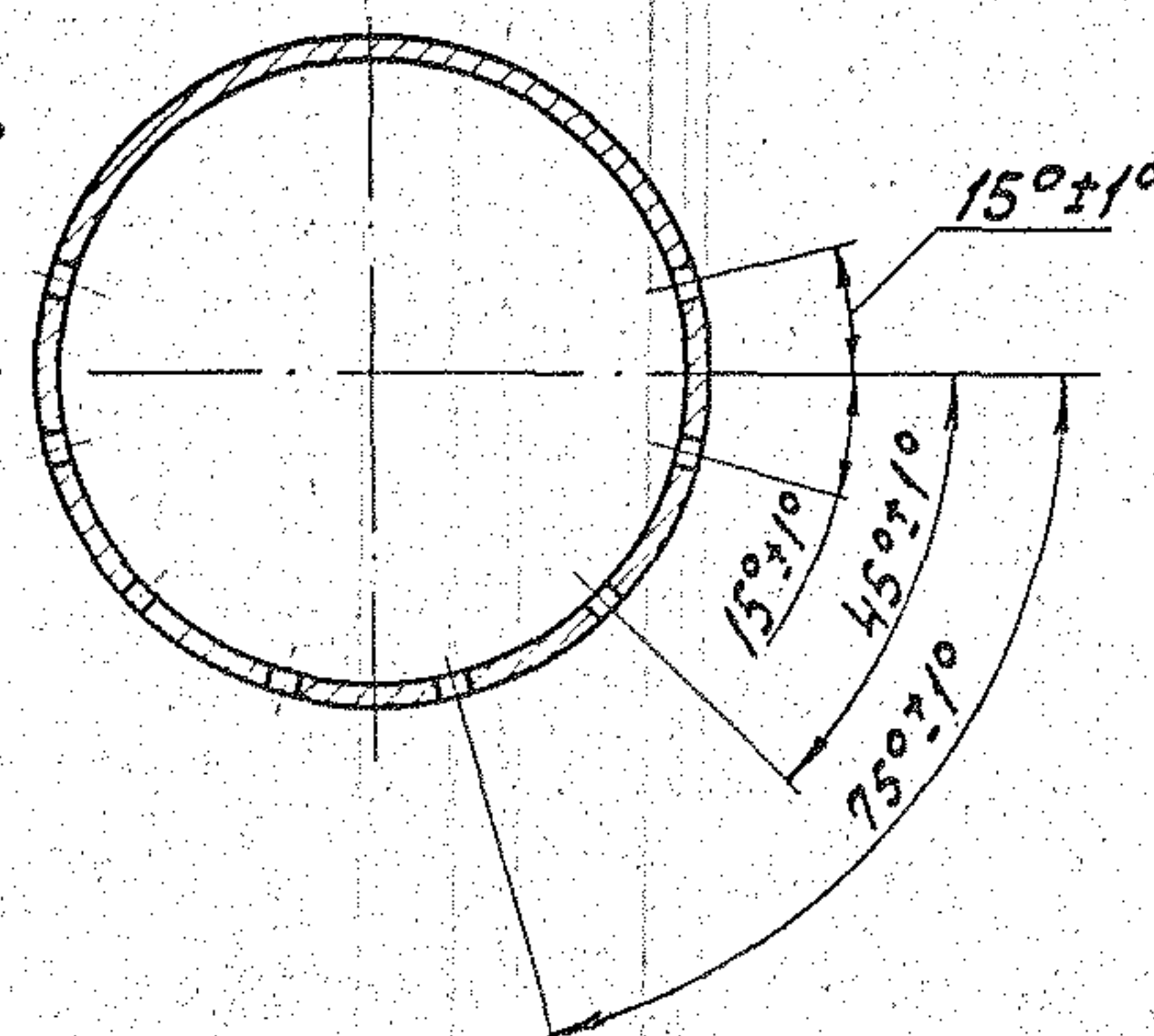
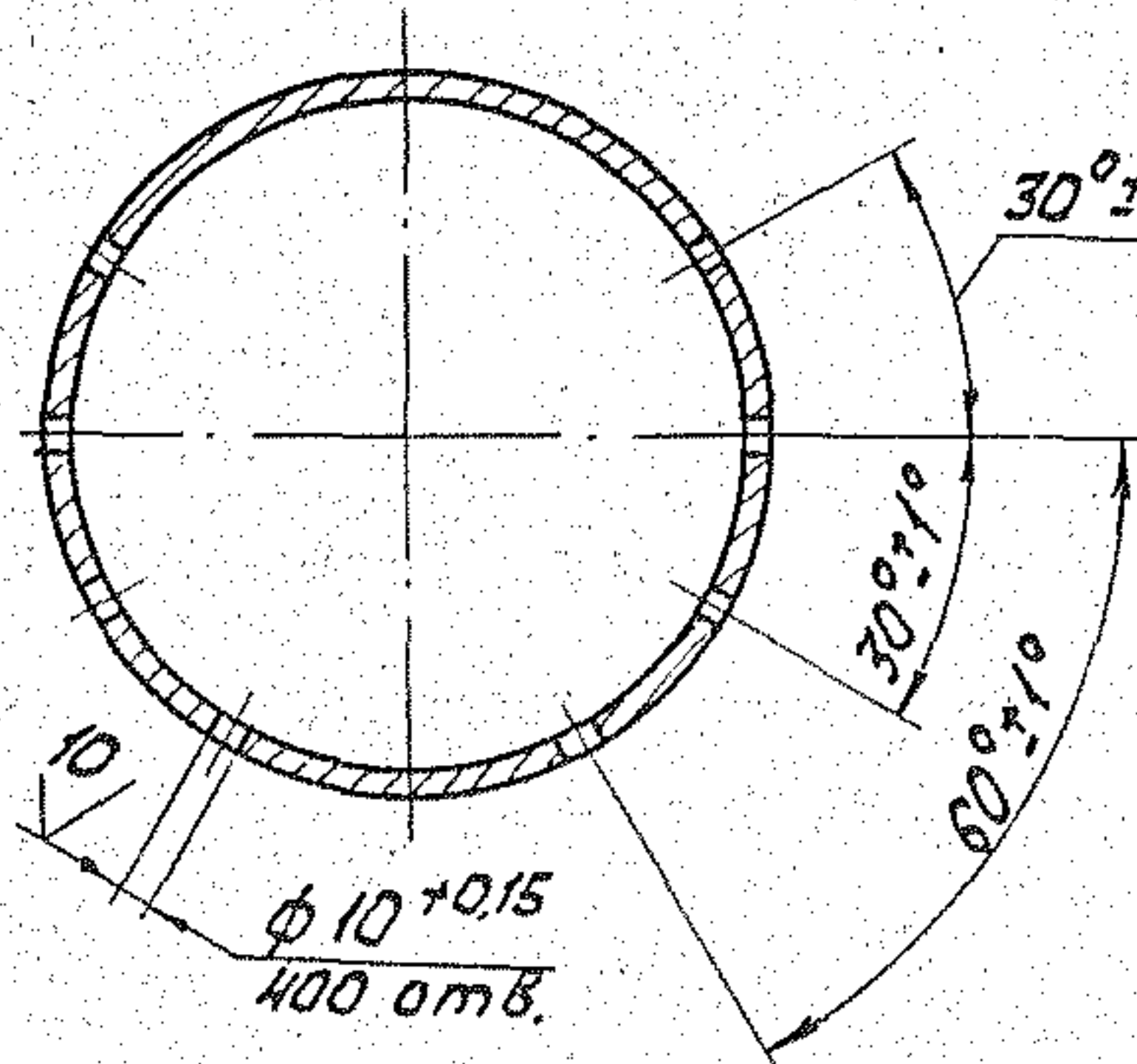
Формат 11В

21.07.01.800 СБ



A-A

B-B



1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

21.07.01.800 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	16.04.81		296	1:4
Пров.	Зингалевич	Зингалевич	Зингалевич	16.04.81			
Писец	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	16.04.81			
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	16.04.81			
Утв.	Полов	Полов	Полов	16.04.81			

Коллектор
Сборочный чертеж

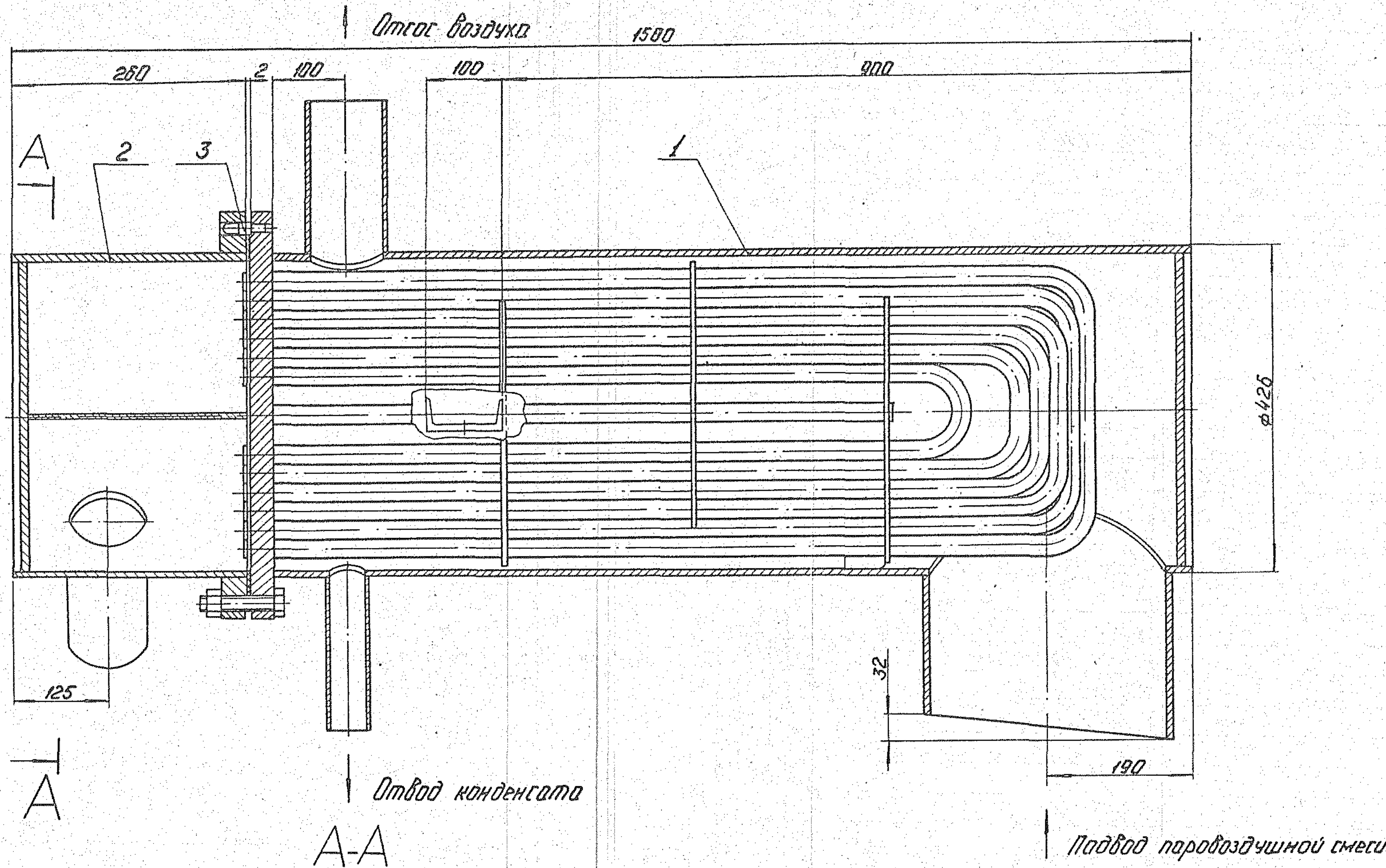
Латгипропром

17898-07

17

Формат 12Г

21.05.02.00016



Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 18860-77 и ГОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ПФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
5. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по "ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в щитцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
7. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода №В-25777.

Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Значение	
		Грубая система	Корпус
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см ²	4	0,1-1,2
2	Температура, °C	10-80	40-104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидравлических испытаниях, избыточное кгс/см ²	6	6

21.05.02.00016

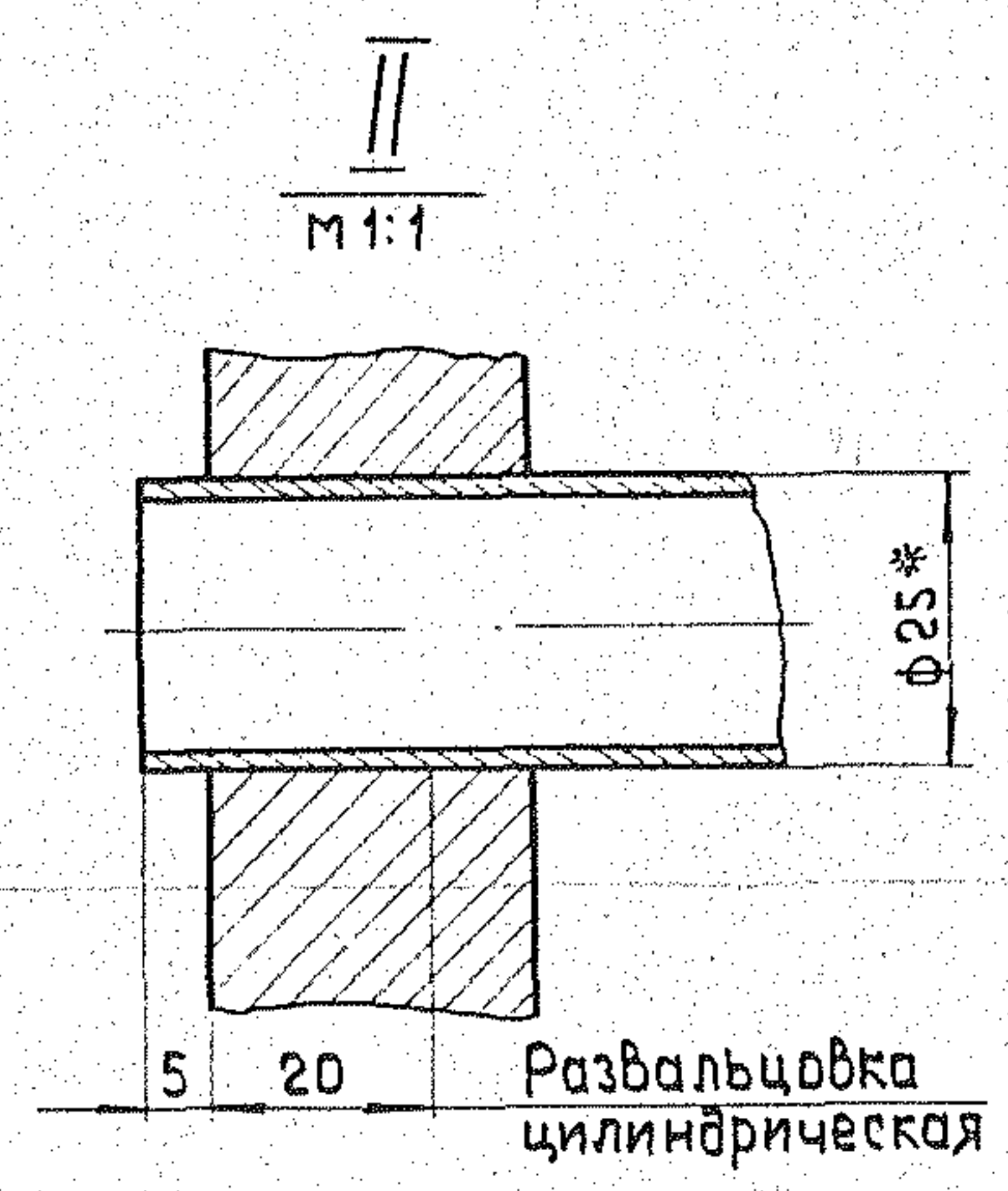
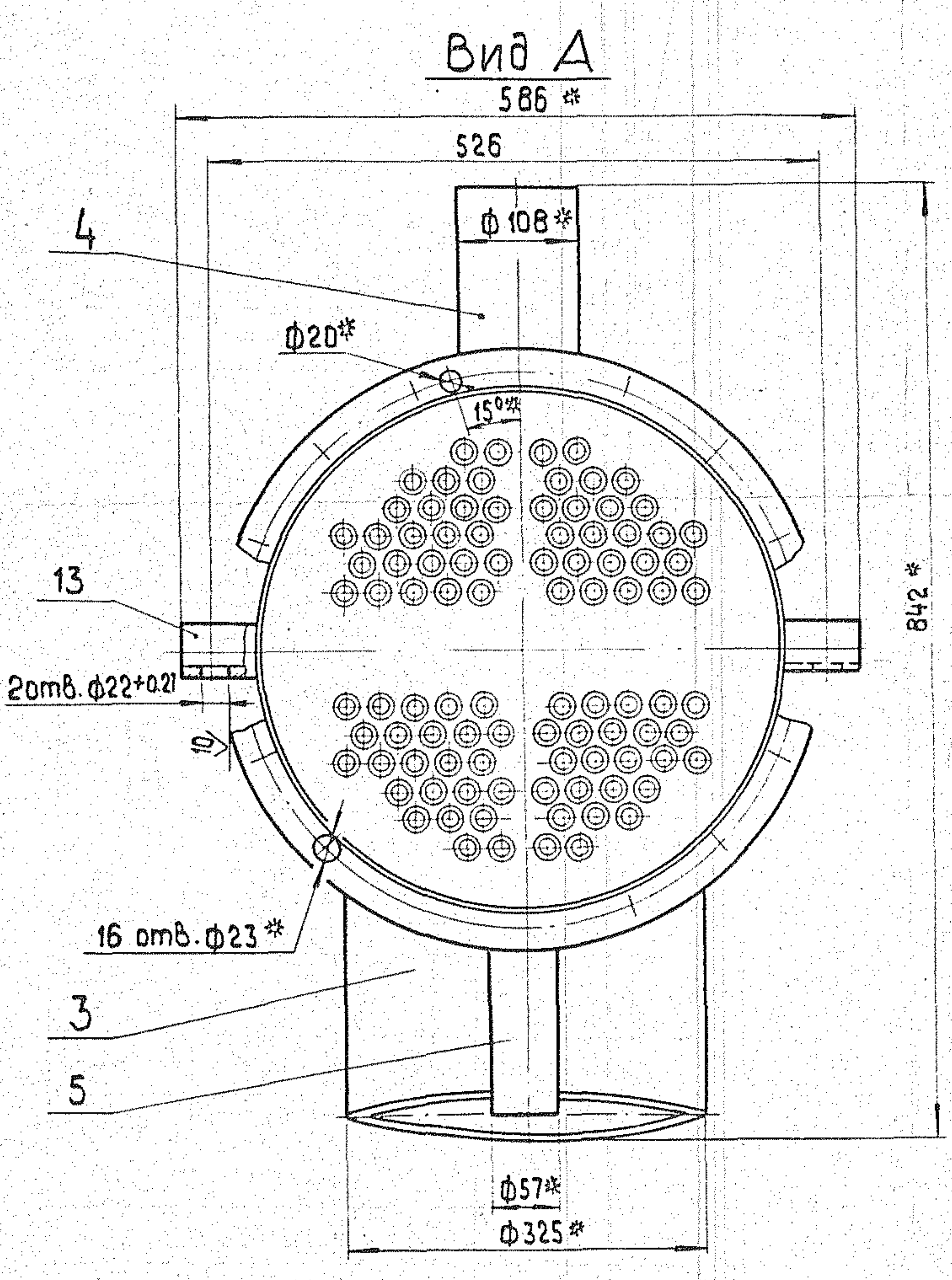
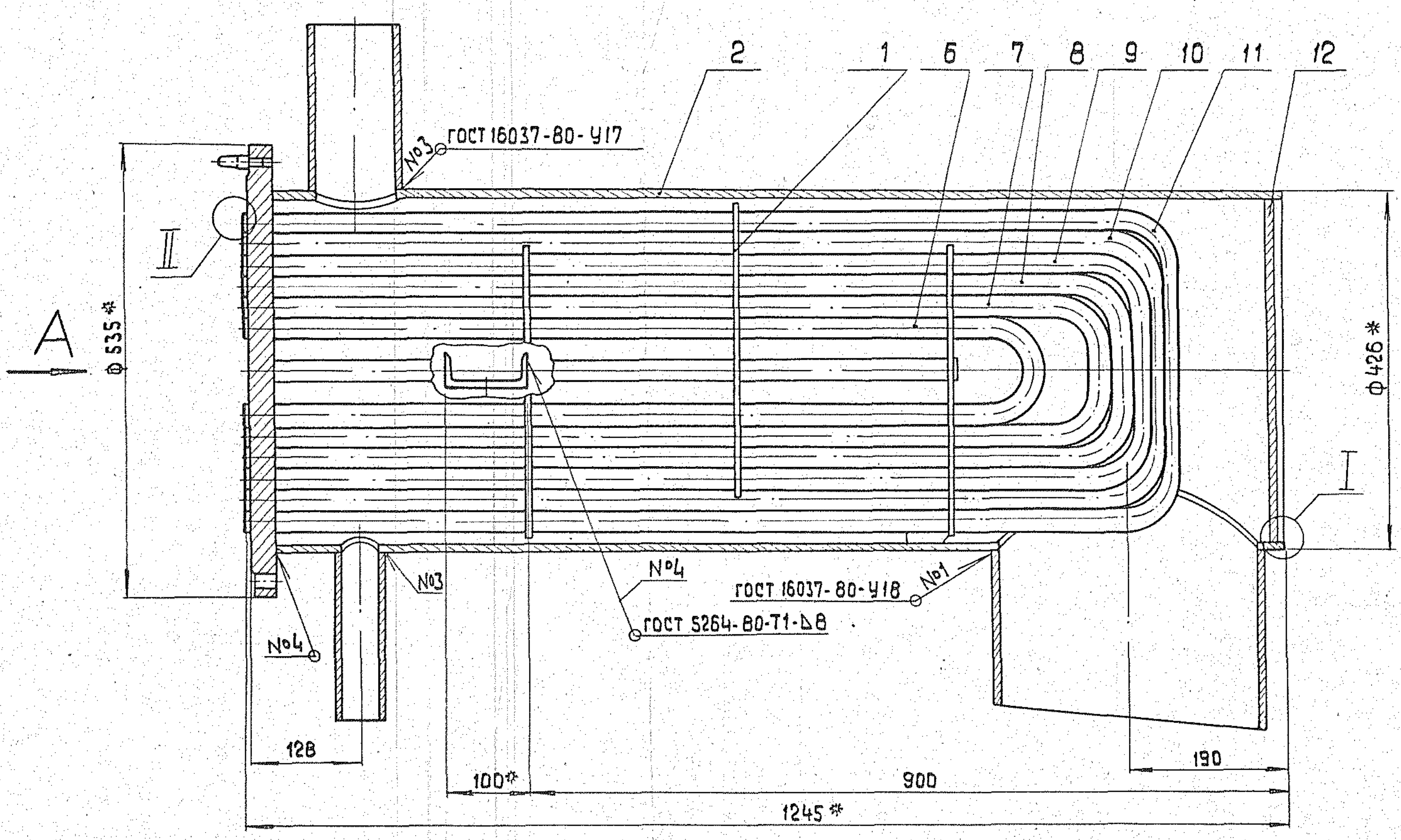
Охладитель
выпара ОВВ-8.
Сборочный чертеж.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зидинский	21.05.02.00016		1981					
Пров.	Колмец	21.05.02.00016		1981					
Инспект.	Суханов	21.05.02.00016		1981					
Н. контр.	Колмец	21.05.02.00016		1981					
Утв.	Попов	21.05.02.00016		1981					

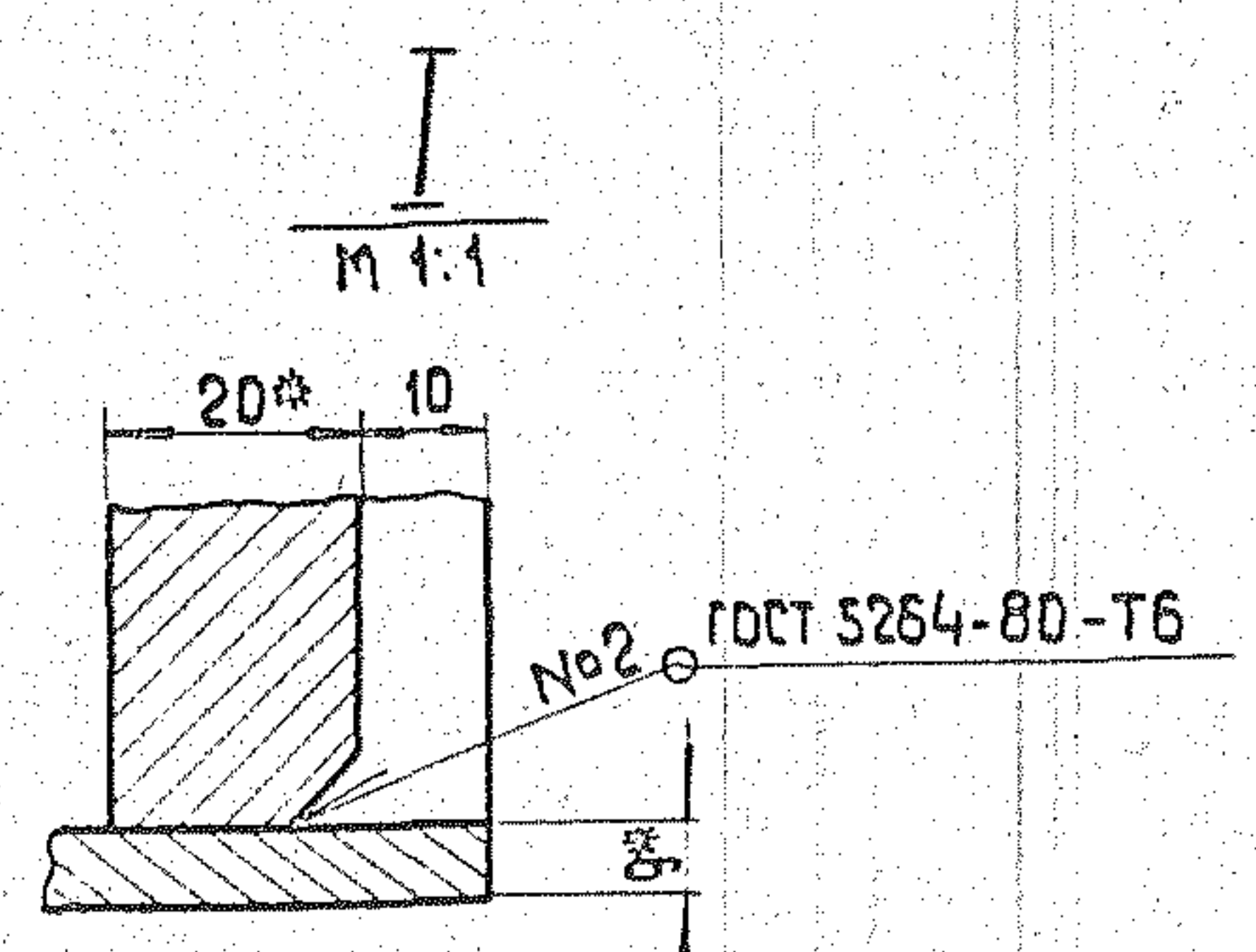
Лит.	Масштаб	Листов
	370	1:5
Лит	Листов 1	

ААТ ГИПРОПРОМ

21.05.02. 100 СБ



1. материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 26-291-79.
- 2*. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\sqrt{R}$.
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) Внешний осмотр и измерение,
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см².



				21.05.02. 100 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Эйдиньш	17.12.88	17.12.88	17.12.88	290	1:5
Проб.	Колмеч	17.12.88	17.12.88	17.12.88	лист	листов 1
Гл. спец.	Сухомасов	17.12.88	17.12.88	17.12.88	ЛАТИПРОМ	
Н. контр.	Колмеч	17.12.88	17.12.88	17.12.88		
Чтб.	Попов	17.12.88	17.12.88	17.12.88	17898-07 20 формат А2	

серия 0.903-3

21.05.02.102

(✓)

* Размеры для справок.

21.05.02.102			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Эйдинш	Л.С.	К.С.
Пров.	Колмеч	В.С.	В.С.
Патрубок			
Л. спец.	Суханосов	В.С.	В.С.
И. контр.	Колмеч	В.С.	В.С.
Чтв.	Попов	В.С.	В.С.
Труба 325×8 ГОСТ 10704-76		Латгипропром	
Труба $\phi 320$ ГОСТ 10705-63*		Латгипропром	
Формат 118			

21.05.02.104

(✓)

* Размеры для справок.

21.05.02.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Эйдинш	Л.С.	К.С.
Пров.	Колмеч	В.С.	В.С.
Патрубок			
Л. спец.	Суханосов	В.С.	В.С.
И. контр.	Колмеч	В.С.	В.С.
Чтв.	Попов	В.С.	В.С.
Труба 57×4 ГОСТ 10704-76		Латгипропром	
Труба $\phi 57$ ГОСТ 10705-63*		Латгипропром	
Формат 118			

21.05.02.103

(✓)

* Размеры для справок.

21.05.02.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Эйдинш	Л.С.	К.С.
Пров.	Колмеч	В.С.	В.С.
Патрубок			
Л. спец.	Суханосов	В.С.	В.С.
И. контр.	Колмеч	В.С.	В.С.
Чтв.	Попов	В.С.	В.С.
Труба 108×4.5 ГОСТ 10704-76		Латгипропром	
Труба $\phi 108$ ГОСТ 10705-63*		Латгипропром	
Формат 116			

21.05.02.105

(✓)

* Размеры для справок.

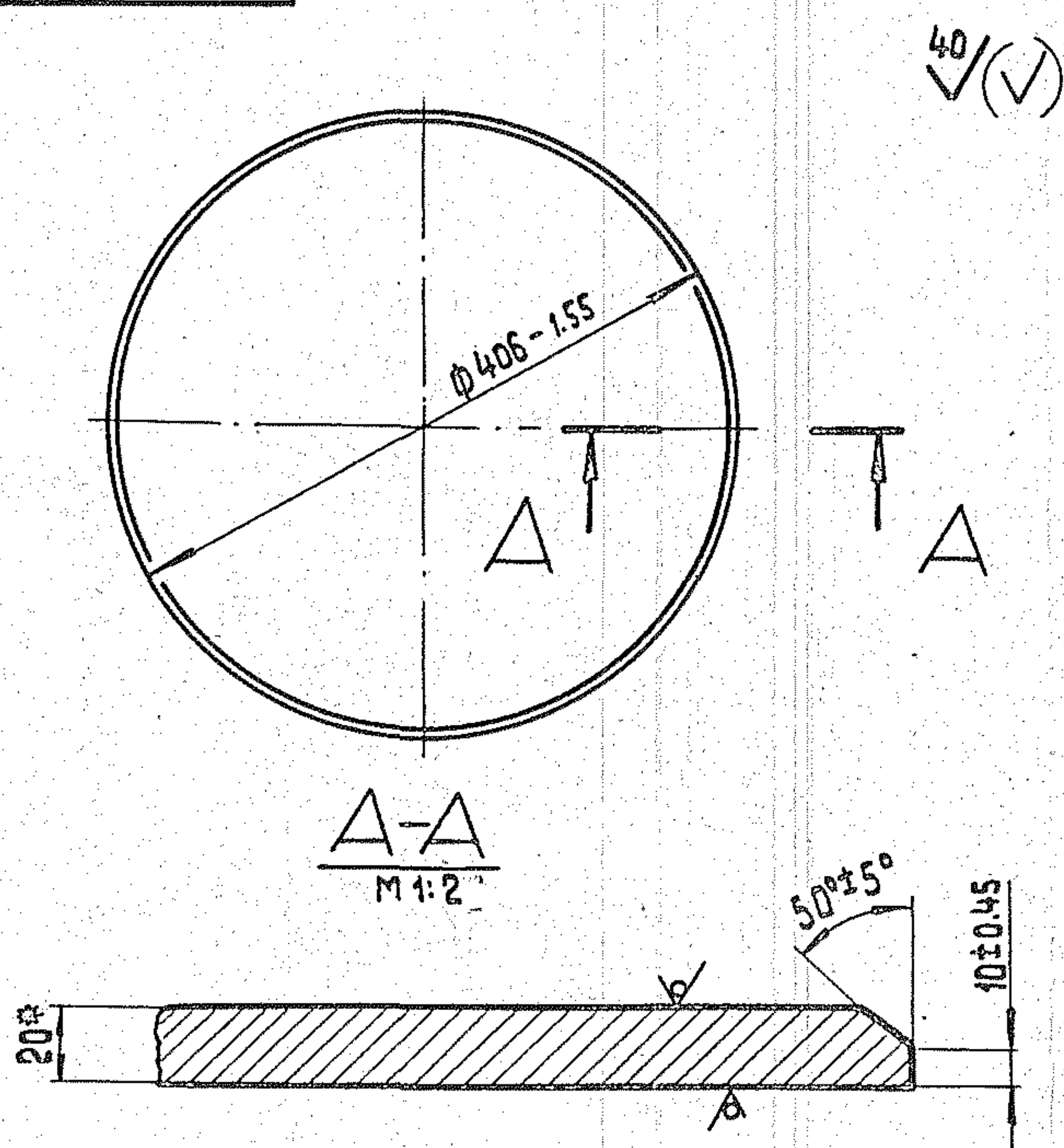
№	Обозначение	H, мм	L, мм	Масса, кг
1	21.05.02.105	100	935	1.84
2	-01	150	1010	2.04
3	-02	200	1035	2.13
4	-03	250	1060	2.22
5	-04	300	1085	2.32
6	-05	350	1100	2.4

1. Материал заменитель труба ДКРХМ 25×1.5 ГОСТ 21646-76.
 2. * Размер для справок.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

21.05.02.105			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Эйдинш	Л.С.	К.С.
Пров.	Колмеч	В.С.	В.С.
Змеевик			
Л. спец.	Суханосов	В.С.	В.С.
И. контр.	Колмеч	В.С.	В.С.
Чтв.	Попов	В.С.	В.С.
Труба ДКРХМ 25×1.5 ГОСТ 21646-76		Латгипропром	
Труба МНЖ 5-1 ГОСТ 17217-79		Латгипропром	
Формат 118			

Серия 5.903-3 Выпуск 1-6

21.05.02.106



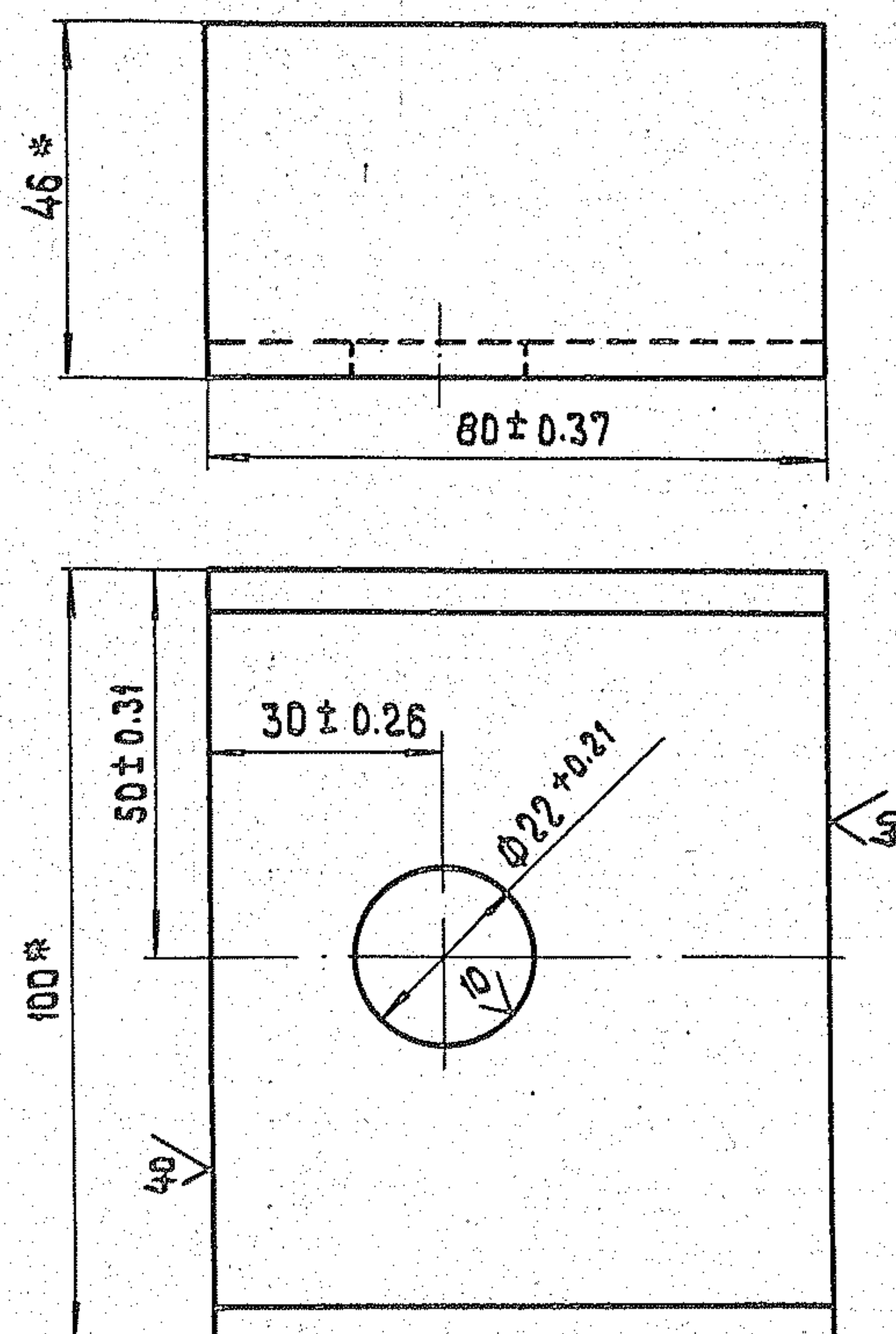
* Размер для справок

21.05.02.106				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ДНО		
Разраб.	Эйдиньш	В.С.	16.01.81	20.5 1:5		
Проб.	Колмец	В.С.	16.01.81	Лист Листов 1		
И. спец.	Сухомосов	В.С.	16.01.81	Лист 20 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.	Колмец	В.С.	16.01.81	ВСТ 3 СНЗ ГОСТ 14637-79		
Утв.	Попов	В.С.	16.01.81	ЛАТГИПРОПРОМ		

формат 11

Серия 5.903-3 Выпуск 1-6

21.05.02.107



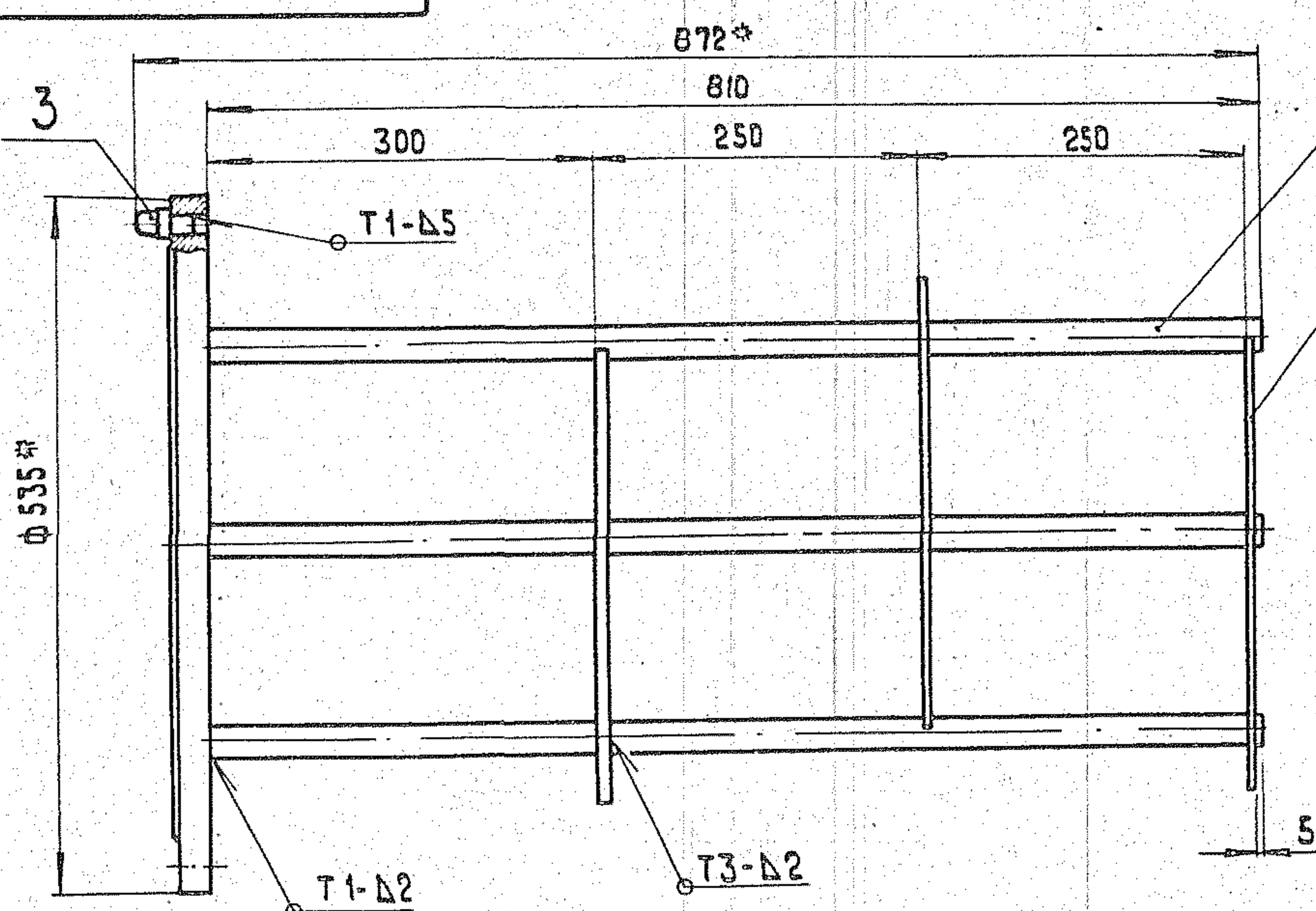
* Размеры для справок

21.05.02.107				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лапа		
Разраб.	Эйдиньш	В.С.	16.01.81	0.68 1:1		
Проб.	Колмец	В.С.	16.01.81	Лист Листов 1		
И. спец.	Сухомосов	В.С.	16.01.81	Лист 10 ГОСТ 8240-72		
Н. контр.	Колмец	В.С.	16.01.81	ВСТ 3 СНЗ ГОСТ 535-79		
Утв.	Попов	В.С.	16.01.81	ЛАТГИПРОПРОМ		

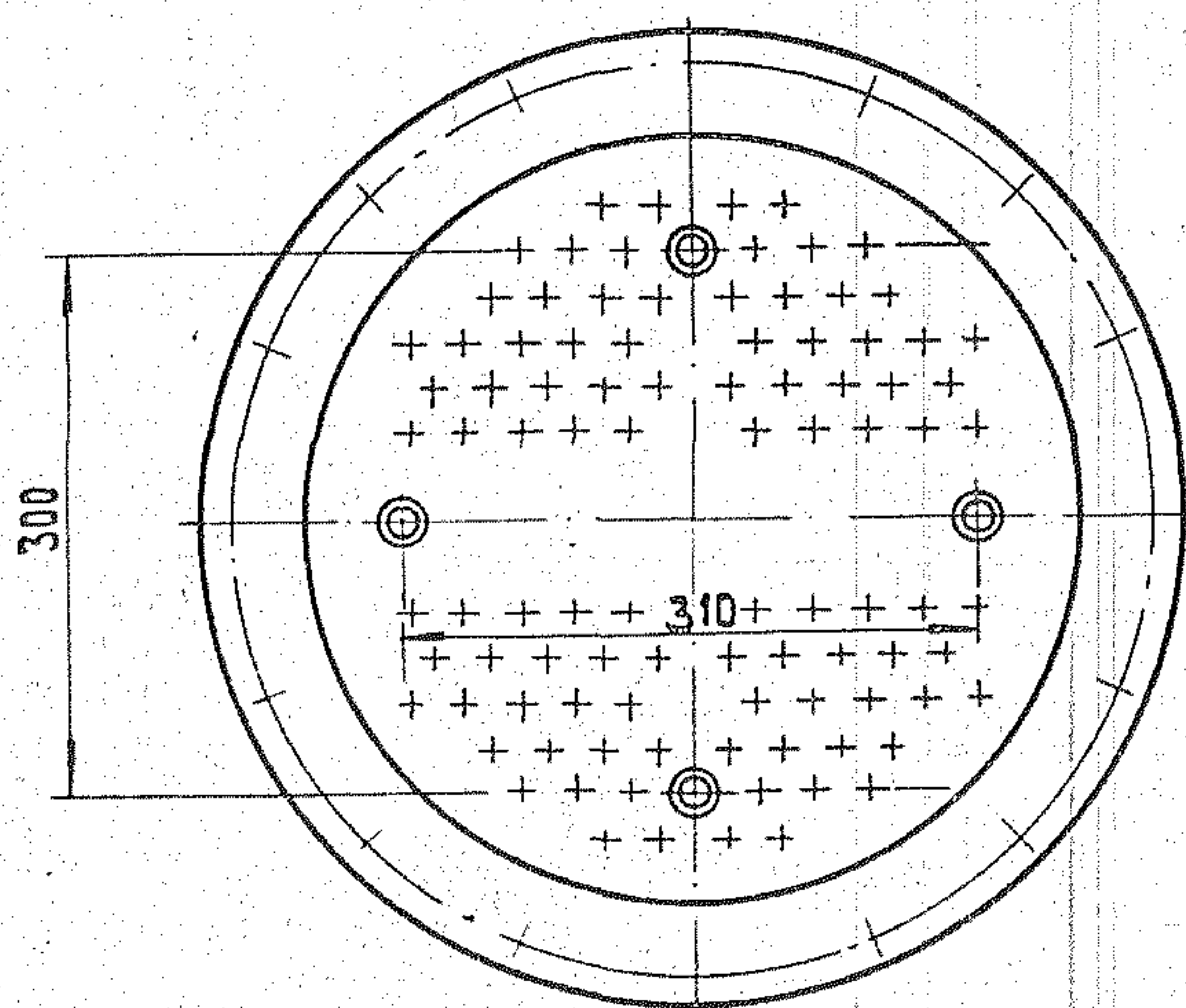
формат 11

Серия 5.903-3 Выпуск 1-6

21.05.02.110



Вид А



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

21.05.02.110 С6				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас		
Разраб.	Эйдиньш	В.С.	16.01.81	46.4 1:5		
Проб.	Колмец	В.С.	16.01.81	Лист Листов 1		
И. спец.	Сухомосов	В.С.	16.01.81	Лист 17898-07 22		
Н. контр.	Колмец	В.С.	16.01.81	ВСТ 3 СНЗ ГОСТ 535-79		
Утв.	Попов	В.С.	16.01.81	ЛАТГИПРОПРОМ		

формат 12Г

[illegible]