ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.

СЕРИЯ 5.904-44

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ

МОЩНОСТЬЮ ОТ 40 ДО 2000 КУБ.М. В МИНУТУ ВОЗДУХА

ВЫПУСК 4

Ц 00390-04

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ- 5.904-44

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ КОМПРЕССОРНЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СТАНЦИЙ МОЩНОСТЬЮ ОТ 40 ДО 2000 КУБ.М. В МИНУТУ ВОЗДУХА

ВЫПУСК 4

ГЛУШИТЕЛИ ШУМА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
Главный инженер института
В.Д.Тютюнников
Главный инженер проекта
В.Д.Коган

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНСТРОЙДОРМАШЕМ СССР
ПРИКАЗ N 346 от 20.07.1988 г
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
ПРИКАЗ N 346 от 20.07.1988 г

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание	2, 3
	Глушители всасывания	4
	Рекомендации по применению	
ГШВ 24.00.00.00.000 ВС	Глушитель шума всасывания ГШВ 24	
	Ведомость спецификаций	
ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ	Глушители шума всасывания	5,6
	ГШВ 24, ГШВ 63, ГШВ 100, ГШВ 120.	
	Технические условия	
ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ	Глушители шума всасывания	
	Технические условия	
ГШВ 24.00.00.00.000	Глушитель шума всасывания ГШВ 24	7
	Сборочный чертеж	
ГШВ 24.00.00.00.002	Прокладка	8
ГШВ 24.00.00.00.001	Прокладка	
ГШВ 24.00.00.00.004	Накладка	
ГШВ 24.00.00.00.003	Прокладка	
ГШВ 24.01.01.00.002	Опора	9
ГШВ 24.01.01.00.004	Перекладина	
ГШВ 24.01.00.00.000	Корпус	
ГШВ 24.01.00.00.000 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	10
ГШВ 24.01.01.00.000	Каркас	11
ГШВ 24.01.01.00.003	Перекладина	
ГШВ 24.01.01.00.000 СБ	Каркас. Сборочный чертеж	
ГШВ 24.01.02.00.000	Кассета. Сборочный чертеж	12
ГШВ 24.01.02.00.005	Стенка	13
ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	
ГШВ 24.01.02.01.001	Боковина	
ГШВ 24.01.01.00.005	Стойка	
ГШВ 24.01.02.01.000	Каркас Сборочный чертеж	14
ГШВ 24.01.02.01.004	Перекладина	15
ГШВ 24.01.02.01.005	Перекладина	
ГШВ 24.01.02.02.000	Мат. Сборочный чертеж	
ГШВ 24.01.03.00.000	Кассета. Сборочный чертеж	16
ГШВ 24.01.03.01.000	Каркас. Сборочный чертеж	17
ГШВ 24.01.04.00.000	Кассета. Сборочный чертеж	18
ГШВ 24.01.04.01.000	Каркас. Сборочный чертеж	19
ГШВ 24.01.04.01.002	Перекладина	20
ГШВ 24.02.00.00.004	Стойка	
ГШВ 24.02.00.00.000	Короб	
ГШВ 24.02.02.00.000	Каркас	
ГШВ 24.02.02.00.000 СБ	Короб. Сборочный чертеж	21
ГШВ 24.02.01.00.000	Жалюзийная решетка. Сборочный чертеж	22

Обозначение	Наименование	Стр.
ГШВ 24.02.02.00.000 СБ	Каркас. Сборочный чертеж	23
ГШВ 24.02.02.00.002	Перекладина	24
ГШВ 24.02.02.00.003	Перекладина	
ГШВ 24.02.02.00.005	Стойка	
ГШВ 24.02.00.00.000	Конфузор	
ГШВ 24.03.00.00.000 СБ	Конфузор. Сборочный чертеж	25
ГШВ 24.03.00.00.001	Боковина	26
ГШВ 24.03.00.00.002	Дно	
ГШВ 24.03.00.00.004	Перекладина	
ГШВ 24.03.00.00.005	Перекладина	
ГШВ 24.04.00.00.000	Опора. Сборочный чертеж	27
ГШВ 24.03.00.00.006	Планка	
ГШВ 120.00.00.00.000 ВС	Глушитель шума всасывания ГШВ 120.	28
	Ведомость спецификаций	
ГШВ 120.01.00.00.003	Прокладка	
ГШВ 120.00.00.00.000	Глушитель шума всасывания ГШВ 120	
ГШВ 120.00.00.00.000 СБ	Глушитель шума всасывания ГШВ 120	29
	Сборочный чертеж	
ГШВ 120.01.00.00.000	Корпус	30
ГШВ 120.01.02.01.002	Перекладина	
ГШВ 120.01.03.01.002	Перекладина	
ГШВ 120.01.00.00.000 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	31
ГШВ 120.01.01.01.000	Мат. Сборочный чертеж	32
ГШВ 120.01.01.00.000	Каркас	
ГШВ 120.01.01.00.000 СБ	Каркас. Сборочный чертеж	33
ГШВ 120.01.01.00.003	Лист перфорированный.	34
ГШВ 120.01.01.00.005	Опора	
ГШВ 120.01.01.00.006	Опора	
ГШВ 120.01.01.00.007	Опора	
ГШВ 120.01.01.00.008	Опора	35
ГШВ 120.01.01.00.011	Стойка	
ГШВ 120.01.02.00.004	Стенка	
ГШВ 120.01.02.01.001	Боковина	
ГШВ 120.01.02.00.000	Кассета. Сборочный чертеж	36
ГШВ 120.01.02.01.000	Каркас. Сборочный чертеж	37
ГШВ 120.01.03.00.000	Кассета. Сборочный чертеж	38
ГШВ 120.01.03.01.000	Каркас. Сборочный чертеж	39
ГШВ 63.00.00.00.000 ВС	Глушитель шума всасывания ГШВ 63.	40
	Ведомость спецификаций	
ГШВ 63.01.00.00.001	Прокладка	
ГШВ 63.01.02.00.005	Стенка	
ГШВ 53.00.00.00.000	Глушитель шума всасывания ГШВ 63	41
	Сборочный чертеж.	
ГШВ 63.01.00.00.000	Корпус	42

Обозначение	Наименование	Стр.
ГШВ 63.01.02.01.001	Боковина	42
ГШВ 63.01.02.01.003	Перекладина	
ГШВ 63.01.00.00.000 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	43
ГШВ 63.01.01.00.000	Каркас	44
ГШВ 63.01.01.00.002	Стойка	
ГШВ 63.01.01.00.000	Каркас. Сборочный чертеж	
ГШВ 63.01.02.00.000	Кассета. Сборочный чертеж	45
ГШВ 63.01.02.01.000	Каркас. Сборочный чертеж	46
ГШВ 100.00.00.000	Глушитель шума всасывания ГШВ 100	47
ГШВ 100.00.00.000 СБ	Глушитель шума всасывания ГШВ 100	
	Сборочный чертеж	
ГШВ 100.01.00.000	Кассета звукопоглощающая	48
ГШВ 100.01.00.000 СБ	Кассета звукопоглощающая	
	Сборочный чертеж	
ГШВ 100.01.01.000	Каркас	49
ГШВ 100.01.01.000 СБ	Каркас. Сборочный чертеж	
ГШВ 100.01.00.001	Лист перфорированный	50
ГШВ 100.01.01.002	Перекладина	
ГШВ 100.01.01.003	Перекладина	51
ГШВ 100.01.02.000	Мат звукоизолирующий	
ГШВ 100.01.02.000 СБ	Мат звукоизолирующий	52
	Сборочный чертеж	
ГШВ 100.02.00.000	Кассета звукопоглощающая	53
ГШВ 100.02.00.000 СБ	Кассета звукопоглощающая	
	Сборочный чертеж	
ГШВ 100.02.01.000	Каркас	
ГШВ 100.02.01.000 СБ	Каркас. Сборочный чертеж	
ГШВ 100.03.00.000	Кассета звукопоглощающая	54
ГШВ 100.03.00.000 СБ	Кассета звукопоглощающая	
	Сборочный чертеж	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

4.00390-04. 3

№ 10032/4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ермолова			
Пров.	Григорьян			
Н. контр.	Навицкая			
Гл. в.	Коган			

Лит. | Масса | Масштаб

Лист 1 | Листов 2

Содержание

Гипростройиндустрия г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Обозначение	Наименование	стр.
ГШВ10003 01.000	Каркас	55
ГШВ10003.01.000 СБ	Каркас. Сборочный чертеж	
ГШС 63.00.000 ТУ	Глушители шума стравливания	56
	ГШС 63; ГШС 120	
	Технические условия	
ГШС 63.00.000 ТУ	Глушители шума стравливания.	
	Технические условия	
	Глушители шума стравливания.	57
	Рекомендации по применению	
ГШС 63.00.000	Глушитель шума стравливания	58
	ГШС 63. Сборочный чертеж.	
ГШС 63.01.001	Дно	59
ГШС 63.01.002	Дно	
ГШС 63.01.000	Патрубок. Сборочный чертеж	
ГШС 63.01.003	Конус	60
ГШС 63.01.004	Обечайка	
ГШС 63.01.005	Фланец	
ГШС 63.00.002	Прокладка	
ГШС 63.02.000	Секция. Сборочный чертеж	61
ГШС 63.02.001	Дно	62
ГШС 63.02.002	Косынка	

Обозначение	Наименование	стр.
ГШС 63.02.004	Труба	62
ГШС 63.03.000	Секция. Сборочный чертеж.	63
ГШС 63.03.001	Дно	64
ГШС 63.03.002	Конус	
ГШС 63.03.003	Обечайка	
ГШС 63.03.004	Фланец	
ГШС 120.00.000	Глушитель шума стравлива-	65
	ния ГШС 120. Сборочный чертеж.	
ГШС 12000.001	Козырёк	66
ГШС 120.01.000	Патрубок	
ГШС 120.01.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	
ГШС 120.01.001	Дно	67
ГШС 120.01.002	Конус	
ГШС 120.03.001	Конус	
ГШС 120.03.003	Обечайка	
ГШС 120.02.000	Секция. Сборочный чертеж	68
ГШС 120.03.004	Фланец	69
ГШС 120.02.002	Косынка	
ГШС 120.02.001	Дно	
ГШС 120.02.003	Труба	
ГШС 120.03.000	Секция. Сборочный чертеж	70

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

N 10032/4.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ермолова			Серия 5.904-44 Выпуск 4
Пров.		Григорьев			
Н. контр.		Новицкая			Содержание
Утв.		Крейн			Гипростроймонтаж г. Ростов-н-Дону

Лит. | Масса | Масштаб

Лист 2 | Листов

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Государственный институт по проектированию заводов строительного и дорожного машиностроения

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

Глушители шума всасывания ГШВ24, ГШВ63, ГШВ100, ГШВ120

Рекомендации по применению

1988 г.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Глушители шума всасывания ГШВ применяются для компрессоров или компрессорных станций общей мощностью Q м³/мин воздуха.

ГШВ	Q м³/мин
24	24
63	63
100	100
120	120

Если один глушитель применяется для компрессорной станции, то на всасывающих трубопроводах компрессоров должно быть установлено отключающее компрессор устройство.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серия 5.904-44 Выпуск 4			
Чертил	Бойченко				Глушители шума всасывания Рекомендации по применению	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Григорьян					И	2	2
Н.контр.	Новицкая					ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.	Коган							

Формат А4

Позиция	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол.	Примечание
1	ГШВ24.00.00.00.000	Глушитель				
2	ГШВ24.01.00.00.000	Корпус	ГШВ24.00.00.00.000	1	1	
3	ГШВ24.01.01.00.000	Каркас	ГШВ24.01.00.00.000	1	1	
4	ГШВ24.01.02.00.000	Кассета	ГШВ24.01.00.00.000	2	2	
5	ГШВ24.01.02.01.000	Каркас	ГШВ24.01.02.00.000	1	2	
6	ГШВ24.01.02.02.000	Мат	ГШВ24.01.02.00.000	1	1	
7	-01	Мат	ГШВ24.01.02.00.000	1	1	
8	-02	Мат	ГШВ24.01.03.00.000	2	6	
9	-02	Мат	ГШВ24.01.04.00.000	4		
10	-03	Мат	ГШВ24.01.03.00.000	1	3	
11	-03	Мат	ГШВ24.01.04.00.000	2		
12	ГШВ24.01.03.00.000	Кассета	ГШВ24.01.00.00.000	2	2	
13	ГШВ24.01.03.01.000	Каркас	ГШВ24.01.03.00.000	1	2	
14	ГШВ24.01.04.00.000	Кассета	ГШВ24.01.00.00.000	3	3	
15	ГШВ24.01.04.01.000	Каркас	ГШВ24.01.04.00.000	1	3	
16	ГШВ24.02.00.00.000	Короб	ГШВ24.00.00.00.000	1	1	
17	ГШВ24.02.01.00.000	Жалюзийная решетка	ГШВ24.02.00.00.000	2	2	
18	ГШВ24.02.02.00.000	Каркас	ГШВ24.02.00.00.000	1	1	
19	ГШВ24.03.00.00.000	Конфузор	ГШВ24.00.00.00.000	1	1	
20	ГШВ24.04.00.00.000	Опора	ГШВ24.00.00.00.000	4	4	

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

4.1/20001 Н

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.00.00.00.000ВС			
Разраб.	Щась				Глушитель шума всасывания ГШВ24 Ведомость спецификаций.	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Григорьян					И		1
Н.контр.	Новицкая					ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.	Пресняв							

Копировал | Кальку сверил | Формат А3

Государственный институт по проектированию заводов строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Гипростройдормаш

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Глушители шума всасывания ГШВ24, ГШВ63, ГШВ100, ГШВ120.

Технические условия ГШВ24.00.00.00.000 ТУ

1988г.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на глушители шума, устанавливаемые на всасывании компрессоров ВП2-10/9М, 2ВМ2,5-12/9, ВП3-20/9, 2ВМ4-24/9, 2ВМ10-63/9, 3ГВЦ-100/9 и 4ВМ10-120/9, предназначенные для глушения шума, образующегося при всасывании воздуха в компрессоры, до значений, обеспечивающих допустимые уровни звукового давления на постоянных рабочих местах и рабочих зонах производственных помещений и на территории предприятия.

1. Технические требования.

Глушители шума должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно ГШВ24.00.00.00.000СБ, ГШВ63.00.00.00.000СБ, ГШВ100.00.00.00.000СБ и ГШВ120.00.00.00.000СБ.

1.1. Основные параметры и размеры.

Основные параметры и размеры должны соответствовать приведенным в табл.1.

Таблица 1

Тип глушителя	Всасываемый газ	Максимальная пропускная способность м³/мин	Масса, кг
ГШВ24	воздух	24	1040
ГШВ63		63	1762
ГШВ100		200	3068
ГШВ120		120	1964

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.00.00.00.000ТУ			
Разраб.		Шась			Глушители шума всасывания. Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Григорьян				И	2	
Н.контр.		Новицкая				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

1.2. Характеристики.

1.2.1. Эффективность глушения шума приведена в табл.2.

Таблица 2.

Тип глушителя	Снижение уровня звукового давления в дБ при среднегеометрической частоте октавных полос в Гц							
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
ГШВ24	26	40	40	50	50	50	50	40
ГШВ63	25	40	40	50	50	50	50	40
ГШВ100	17	43	60	70	75	75	75	61
ГШВ120	20	40	40	50	50	50	50	40

1.2.2. Указанная эффективность достигается за счет контакта воздуха с поверхностью кассет, заполненных звукопоглощающим материалом.

1.2.3. Рекомендуемый звукопоглощающий материал:

1/ маты и вата из супертонкого стекловолокна без связующего, ТУ21-РСФСР-224-75.

2/ маты и вата из базальтового супертонкого волокна, ТУ21-РСФСР-669-75.

3/ маты без связующего из ультратонкого или супертонкого стеклянного волокна по ТУ18-16-84-82.

4/ изделия звукопоглощающие марки БЗМ по РСТ УССР 5011-81.

Примечание: материалы по п. 1/, 2/, 3/ изготавливаются Ивотским стекольным заводом, по п.4/ – Белицким заводом „Теплозвукоизоляция."

1.2.4 Для защиты звукопоглощающего материала от выдувания потоком воздуха предусмотрено покрытие, состоящее из стеклоткани марки Э1-100-в(90) по ГОСТ 19907-83, сетки 1-0,4 ГОСТ 3826-82 или перфорированного стального листа (диаметр отверстий 5,5... 6мм, шаг 9... 12 мм).

1.2.5. Допускается применение другого перфорированного листа (перфорация не менее 24%). При этом жесткость конструкции глушителя не должна уменьшаться.

1.2.6. Стеклоткань марки Э1-100 может быть заменена на стеклоткани марки Э2-100, Э3-100, Э2-80 ГОСТ 19907-83 или на другие стеклоткани с эквивалентным сопротивлением продуванию.

1.2.7. В случае применения звукопоглощающих изделий марки БЗМ в оболочке из стеклоткани дополнительная оклейка матов звукопоглощающих стеклотканью не требуется.

1.2.8. Изделия и детали, изготавливаемые из неоцинкованной стали, окрашиваются по технологии завода-изготовителя.

1.3. Требования к надежности.

Средний ресурс до капитального ремонта - 60000ч.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.00.00.00.000ТУ	Лист 3

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.00.00.00.000ТУ	Лист 4

Формат А4

1.4. Требования к исходной продукции и изготовлению.

1.4.1. Изготовление глушителей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и других действующих нормативно-технических документов.

1.4.2. Материалы:

1) Качество материалов, поступающих в производство для изготовления глушителей, должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.

2) Замена материалов на марки, не указанные в чертежах, допускается в установленном порядке, если эта замена не ухудшает качества изделия.

1.4.3. Сварка.

Типы сварных швов, их конструктивные элементы должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80.

1.4.4. Окраска.

Окраску элементов глушителя производить по технологии завода-изготовителя.

Применяемые лакокрасочные покрытия

должны отвечать требованиям ГОСТ 9.306-85 и ГОСТ 9.032-74.

1.5. Маркировка.

Кассеты, входящие в глушители маркировать нанесением обозначения чертежа на них или на приложенной к ним бирке.

2. Требования безопасности.

2.1. Сварку кассет звукопоглощающих производить в закрытых защитных очках с незапотевающими очковыми стеклами типа ЗП по ГОСТ 12.4.013-85*Е, в рукавицах специальных типа Лс по ГОСТ 12.4.103-83, в одежде специальной типа ЛС по ГОСТ 12.4.103-83.

3. Указания по монтажу, эксплуатации.

3.1. Глушители шума ГШВ-24, ГШВ-63, ГШВ-120.

Монтаж производить в соответствии со сборочными чертежами ГШВ24.00.00.00.000СБ. ГШВ63.00.00.00.000СБ и ГШВ120.00.00.00.000СБ.

3.2. Глушитель шума ГШВ-100.

3.2.1. Камеры глушения на всасывании должны иметь разборную переднюю стену.

3.2.2. Монтаж кассет производить в следующей последовательности:

1) уложить кассеты ГШВ100.01.00.000-02.

на пол,

2) установить бруски ГШВ.100.00.00.001 и ГШВ100.00.00.002,

3) уложить кассеты ГШВ100.02.00.000 и ГШВ100.03.00.000 на бруски и фундаменты,

4) установить кассеты ГШВ100.01.00.000 к задней стенке камеры глушения,

5) уложить последовательно на кассеты ГШВ100.02.00.000 и ГШВ100.03.00.000 7рядов брусков ГШВ100.00.00.003 и кассет ГШВ100.02.00.000 и ГШВ100.03.00.000-01,

6) установить кассету ГШВ100.01.00.000-03 и на неё ГШВ 100.01.00.000-01,

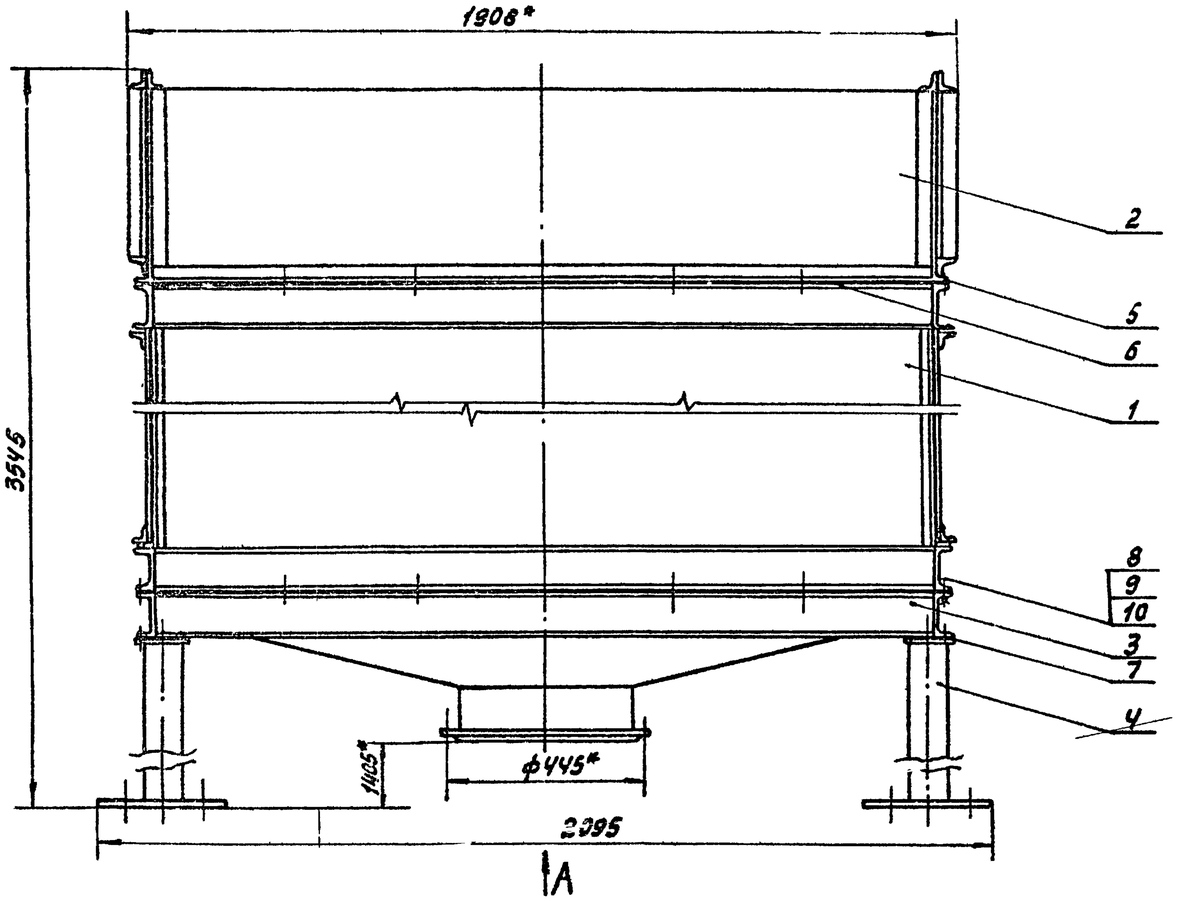
7) Навешивая элементы съемной передней стенки между ними и крайними кассетами, забить деревянные клинья для уплотнения прилегания кассет.

3.3. Теоретически в течение 10 лет кассеты глушителя в обслуживании не нуждаются.

При большой запылённости всасываемого воздуха необходимо периодически сметать пыль с перфорированных листов кассет.

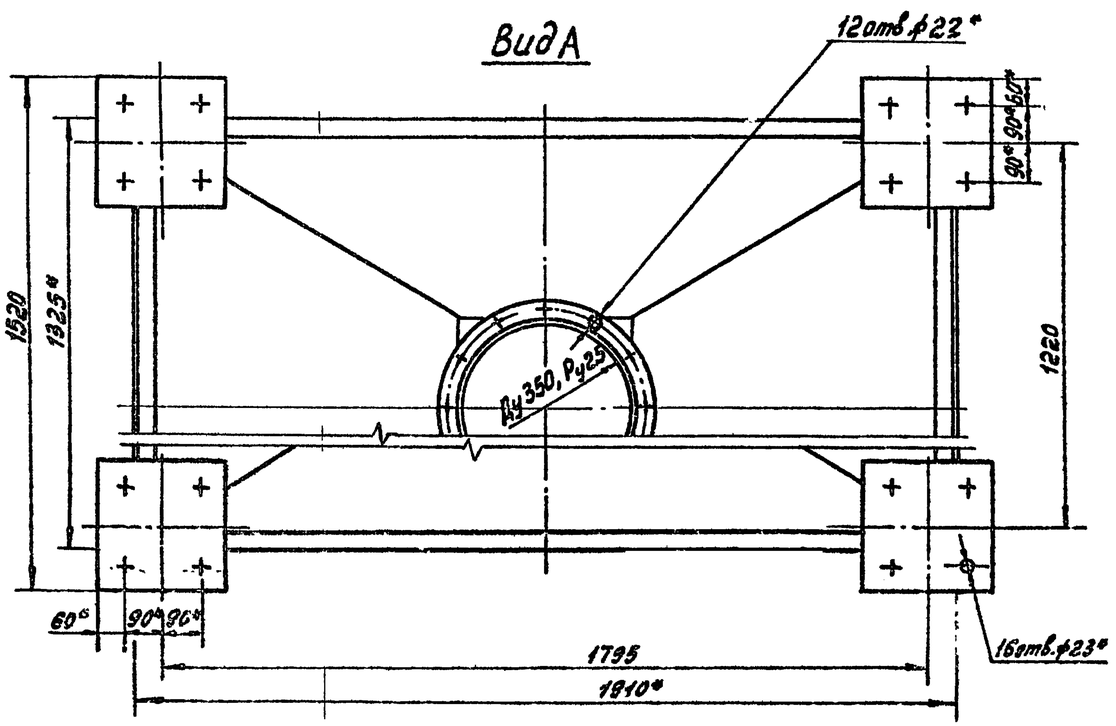
Перечень ГОСТов:

9.032-74
9.306-85
12.4.013-85*Е
12.4.103-83
3826-82
5264-80
19907-83
РСТ УССР 5011-81
ТУ 18-16-84-82
ТУ 21-РСФСР-224-75
ТУ 21-РСФСР-669-75



А

Вида



			Обозначение	Наименование		Примечание
				Документация		
А3			ГШВ24.00.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			ГШВ24.02.00.00.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ24.01.00.00.000	Корпус	1	
А4		2	ГШВ24.02.00.00.000	Короб	1	
А4		3	ГШВ24.03.00.00.000	Конфузор	1	
А3		4	ГШВ24.04.00.00.000	Опора	4	
				Детали		
А4		5	ГШВ24.00.00.00.001	Прокладка	4	
А4		6	ГШВ24.00.00.00.002	Прокладка	4	
А4		7	ГШВ24.00.00.00.003	Прокладка	4	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М10-6g×20.58 ГОСТ 7798-70*	60	0.034
		9		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	60	0.0114
		10		Шайба 10-01-05 ГОСТ 11371-78	60	0.004

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
   валов $h14$
   остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

№10032/4

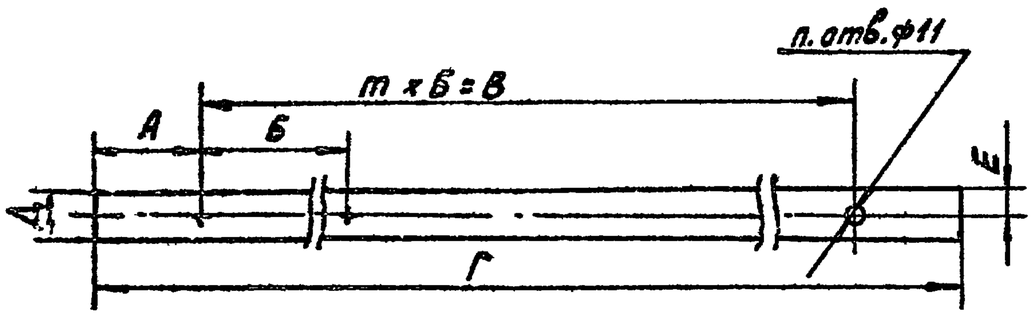
Нач.Отд.	Кобзсчим	Подп.	Дата	ГШВ24.00.00.00.000	
Разраб.	Шась			Глушитель шума всасывания ГШВ24. Сборочный чертеж.	Лит. И; Масса 1040; Масштаб 1:10
Пров.	Григорьян				Лист; Листов
Гл.спец.	Пресняк				ГИПРОСТАНКОМАШ г.Ростов-на-Дону
Нач.отд.	Коган				
Н.контр.	Кобзсчая				
Утв.	Коган				

Копировал 400390-04 Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШВ24.00.00.00.002



Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Е	m	n	Масса, кг
ГШВ24.00.00.00.002	310	300	1200	1820	40	15	4	5	0,18
-01	90	305	915	1095	40	20	3	4	0,1
-02	15	225	450	480	30	15	2	3	0,04
-03	250	255	765	1265	30	15	3	4	0,09

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ24.00.00.00.002

Прокладка

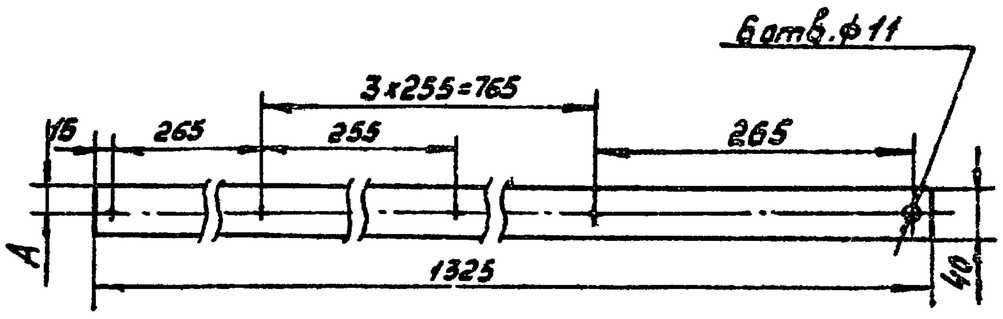
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Пластина I, лист, МС-М1-2 ГОСТ 7338-77

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ24.00.00.00.001



Обозначение	А	Масса, кг
ГШВ24.00.00.00.001	15	0,13
-01	23	0,13

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ24.00.00.00.001

Прокладка

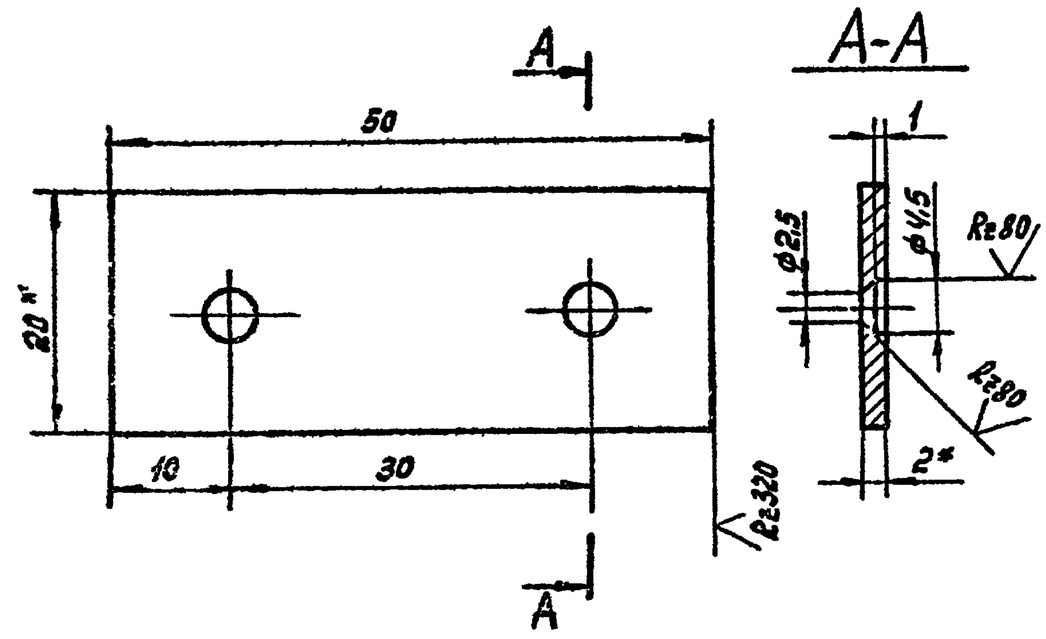
Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Пластина I, лист, МС-М1-2 ГОСТ 7338-77

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ24.01.00.00.004



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров.
   отверстий - H14
   валов - h14
   остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ24.01.00.00.004

Накладка

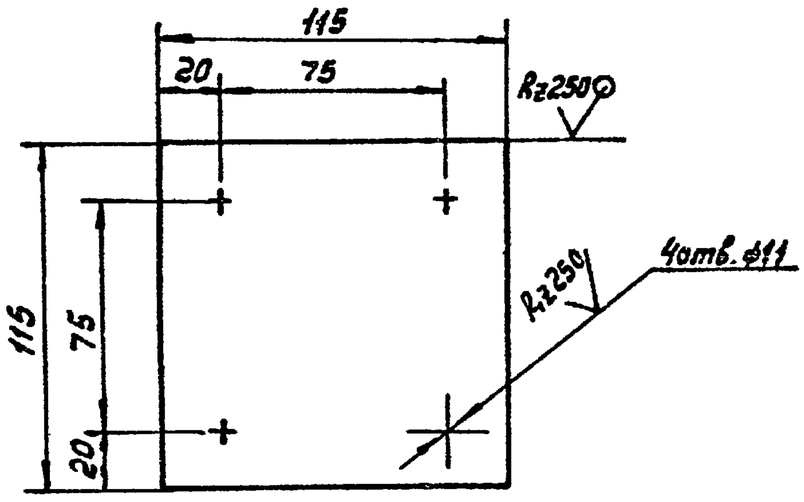
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,016	2:1
Лист	Листов 1	

Лента 2х20 Б Ст2пс ГОСТ 6009-74

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ24.00.00.00.003



1. Предельные отклонения размеров
   отверстий - H14
   валов - h14
   остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$.
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ24.00.00.00.003

Прокладка

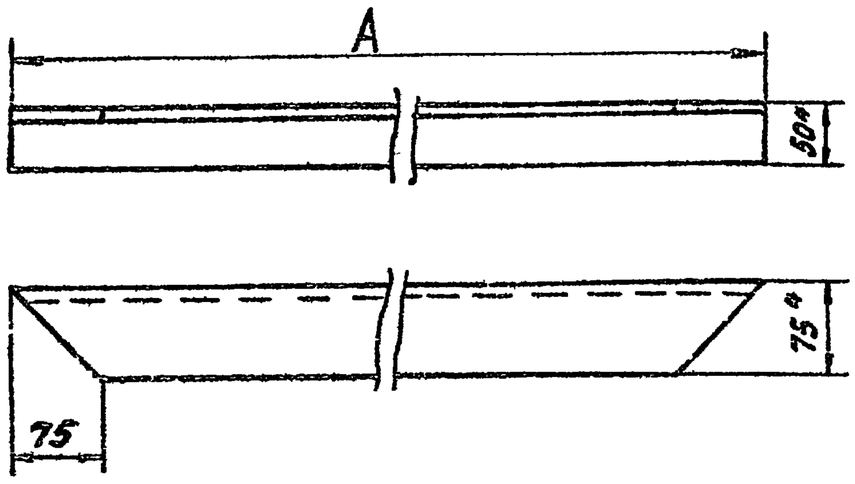
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	1:2
Лист	Листов 1	

Паронит ПОН 2 ГОСТ 481-80

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ24.01.01.00.002



Обозначение	А	Масса, кг
ГШВ24.01.01.00.002	1245	5.74
-01	1820	8.5

1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ ✓, необрабатываемых - ✓.
3. Предельные отклонения размеров:
валов h14
остальных ± JT15/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Черт.		Ермолова		
Разраб.		Шась		
Пров.				
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ24.01.01.00.002

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок Б-75×50×5 ГОСТ 8510-86 / В Ст2пс ГОСТ 535-79

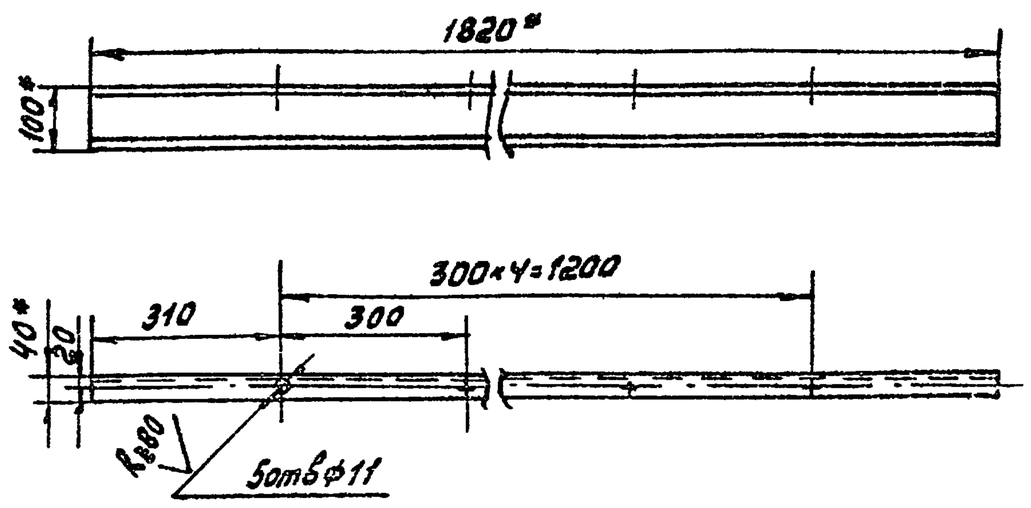
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГШВ24.01.01.00.004



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ ✓, необрабатываемых - ✓
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий H14
валов h14
остальных ± JT15/2.
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0.2мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бойченко		
Пров.		Шась		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ24.01.01.00.004

Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	7.21	1:10
Лист	Листов 1	

Швеллер 100×40×3 ГОСТ 8278-83 / В Ст2пс ГОСТ 11474-76

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ГШВ24.01.00.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ24.01.01.00.001	Каркас	1	
А2		2	ГШВ24.01.02.00.000	Кассета	2	
А2		3	ГШВ24.01.03.00.000	Кассета	2	
А2		4	ГШВ24.01.04.00.000	Кассета	3	
				Детали		
Б4		5	ГШВ24.01.00.00.001	50×60×1610	10	0.62
Б4		6	ГШВ24.01.00.00.002	60×100×150	4	0.12
Б4		7	ГШВ24.01.00.00.003	60×200×150	6	0.24
А4		8	ГШВ24.01.00.00.004	Накладка	18	
А4		9	ГШВ2400.00.00.002-01	Прокладка	4	
А4		10	ГШВ24.00.0000.001-01	Прокладка	4	
				Стандартные изделия		
		11		Болт М10-6g×80.58 ГОСТ 7798-70	40	0.025
		12		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	40	0.0114
		13		Гвоздь К2×40 ГОСТ 4028-63	36	0.001
		14		Шайба 10-01-05 ГОСТ 11371-78	40	0.004

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГШВ24.01.00.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шась		
Пров.				
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

Корпус

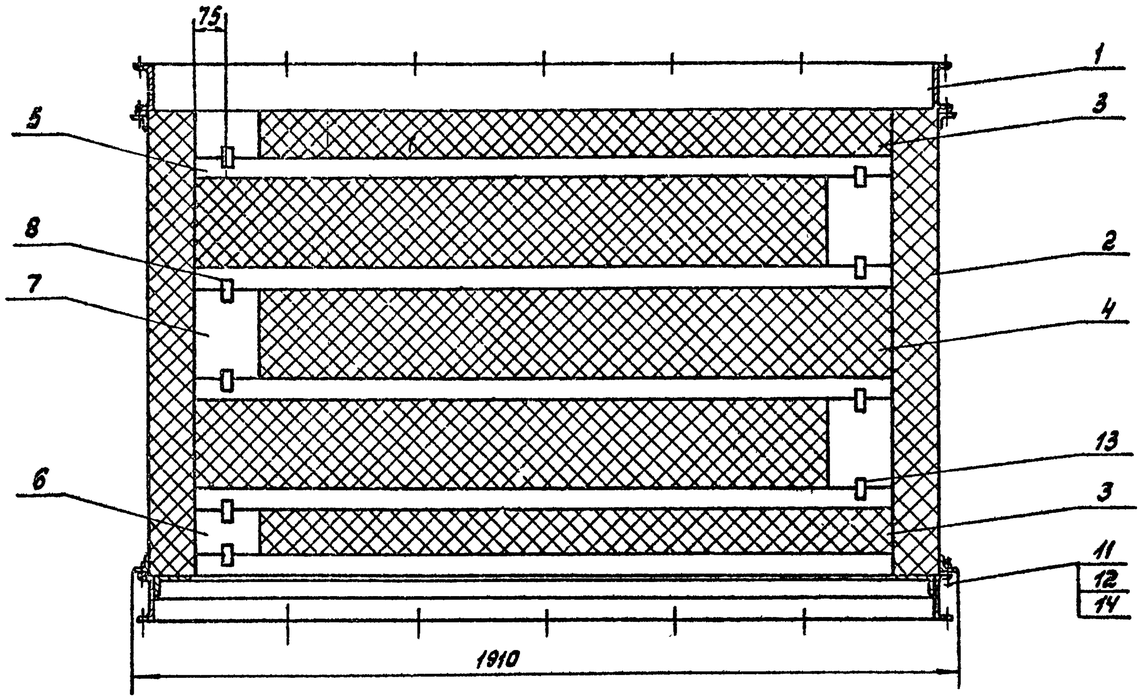
Лит.	Лист	Листов
И	1	2

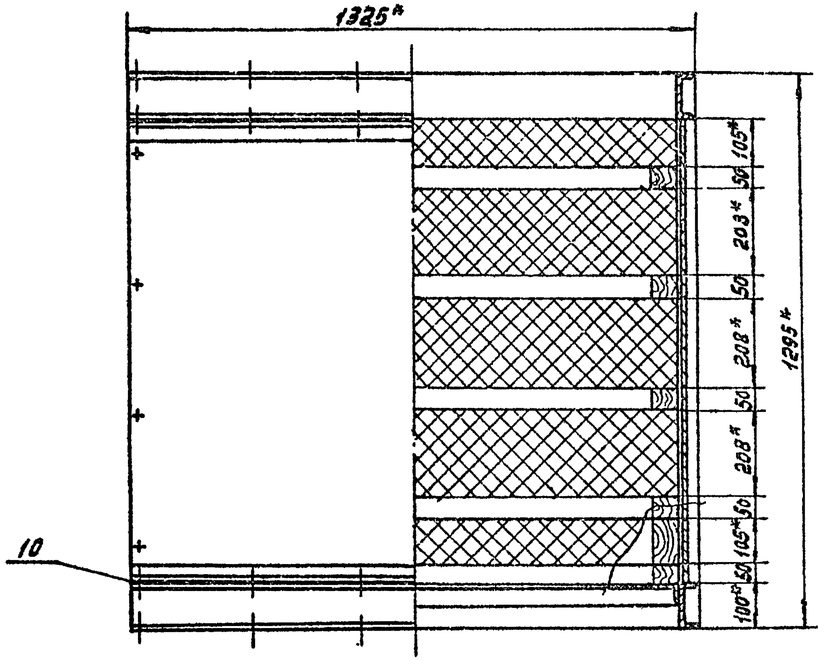
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

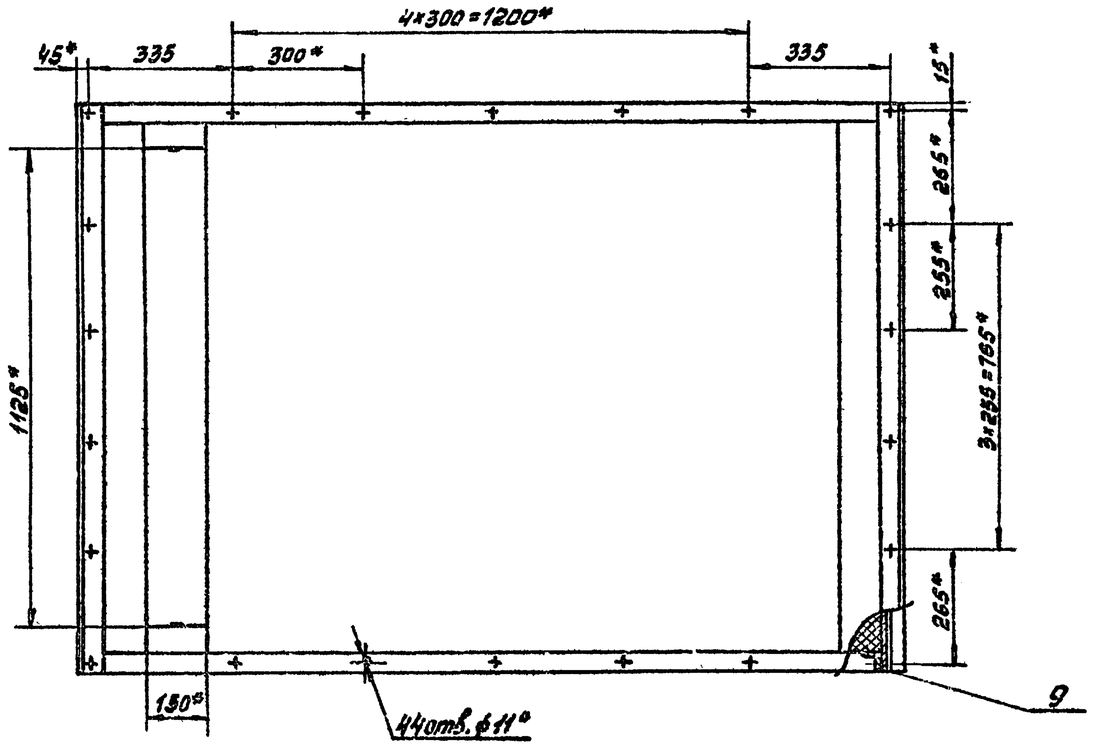
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ.24.01.00.00.000

Копировал | Кальку сверил | Формат А4







1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
   отверстий - H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Привязочные размеры сверху и снизу идентичны.

№10032/4

					ГШ824.01.00.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шась				И	711	1:10
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Н.контр.		Новицкая				Гипростроймонтаж г.Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьев						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ24.01.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	ГШВ24.01.01.00.001	Боковина		
				Лист $\frac{Б\ IIч-3\ ГОСТ\ 19903-74}{4-IV-ВСт2пс\ ГОСТ\ 16523-70}$		
				1770×1095	2	45,7
БЧ		3	ГШВ24.01.01.00.002	Опора	2	
БЧ		3	-01	Опора	2	
БЧ		4	ГШВ24.01.01.00.003	Перекладина	4	
БЧ		5	ГШВ24.01.01.00.004	Перекладина	4	
БЧ		6	ГШВ24.01.01.00.005	Стойка	4	

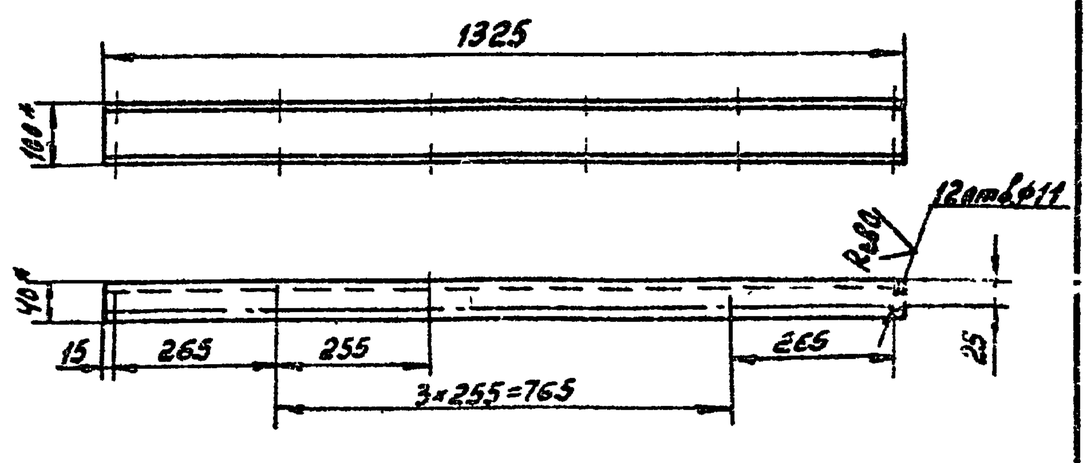
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.01.01.00.000
Чертил		Ермолова			Каркас
Разраб.		Шась			Лит. И; Масса; Масштаб
Пров.					Лист; Листов 1
Н.контр.		Новицкая			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
Утв.		Григорьян			

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГШВ24.01.01.00.003



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей – $R_z 320$ ✓, необрабатываемых – ✓.
3. Предельные отклонения размеров:
   отверстий · H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

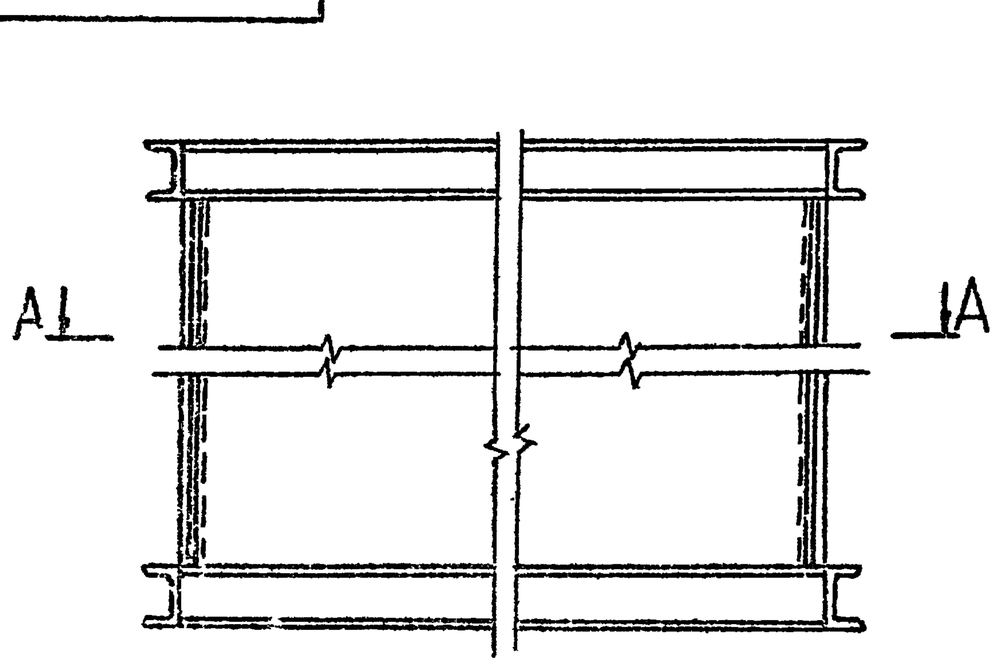
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

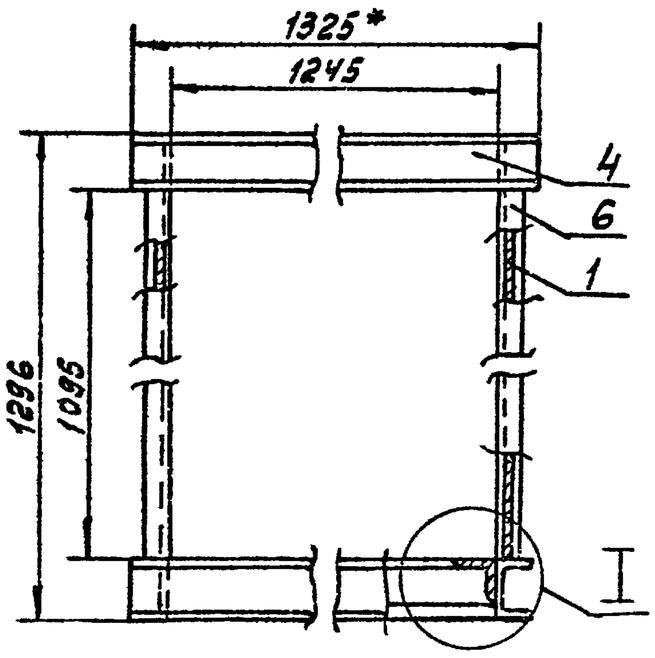
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.01.01.00.003
Чертил		Ермолова			Перекладина
Разраб.		Шась			Лит. И; Масса 5,24; Масштаб 1:10
Пров.					Лист; Листов 1
Н.контр.		Новицкая			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
Утв.		Григорьян			Швеллер $\frac{100\times40\times3\ ГОСТ\ 8278-83}{8\ Ст2пс\ ГОСТ\ 11474-76}$

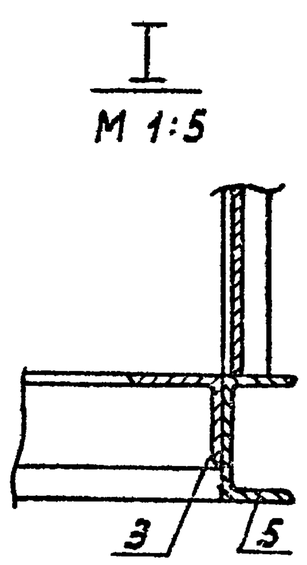
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

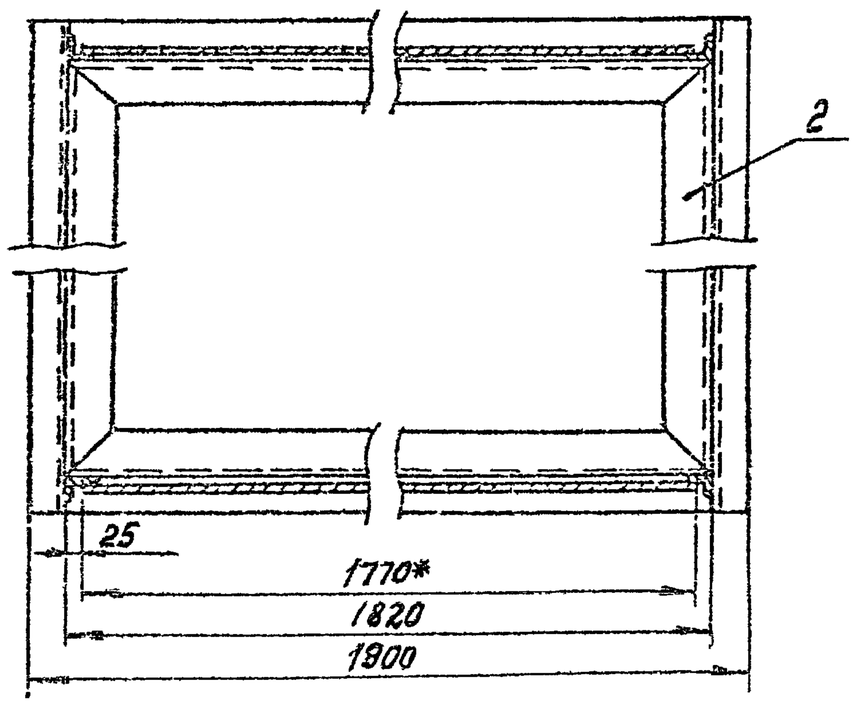
Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГШВ24.01.01.00.000СБ









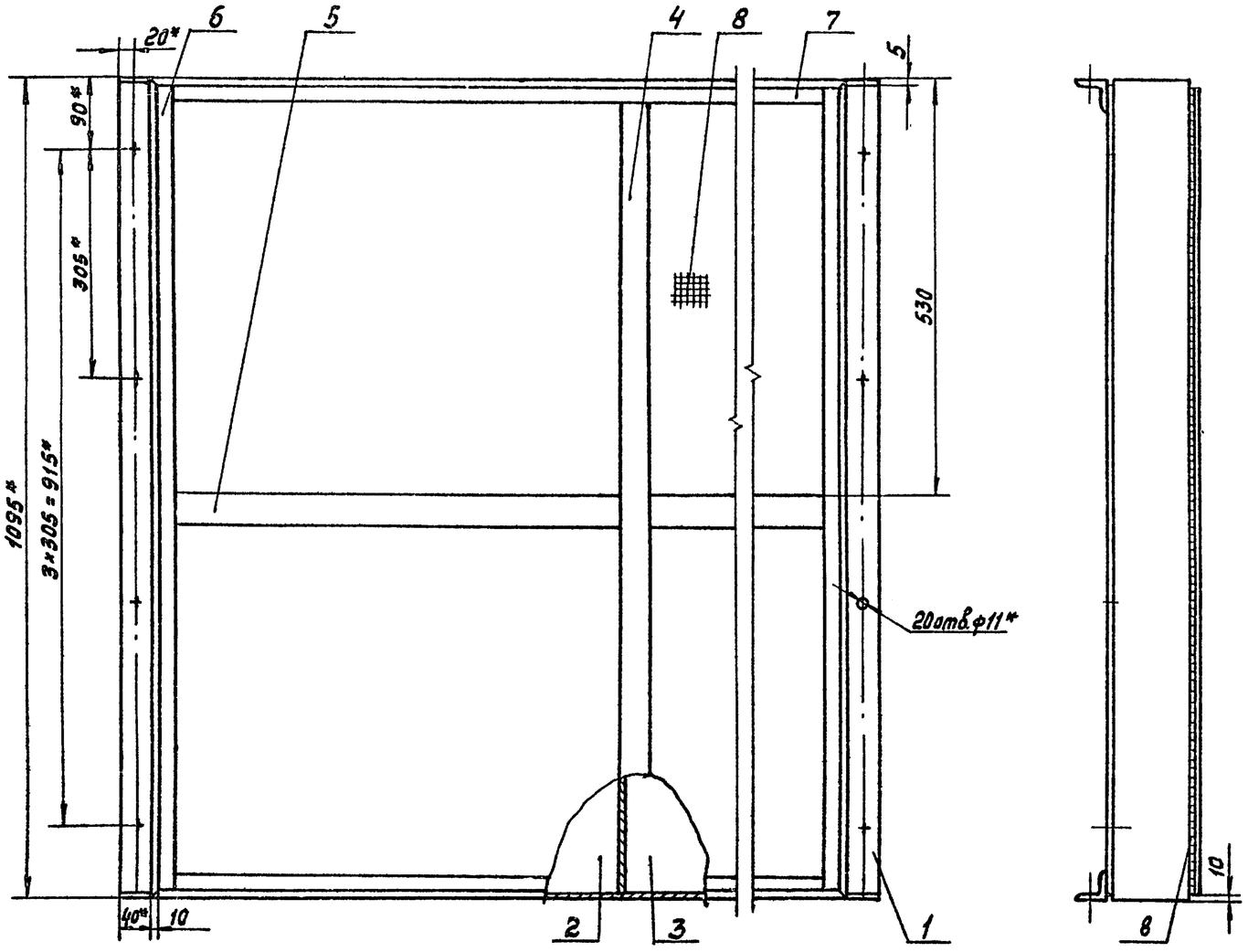
1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа.
   обрабатываемых – $R_z 320$ ✓, необрабатываемых – ✓.
3. Предельные отклонения размеров
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI. УХЛ 4.

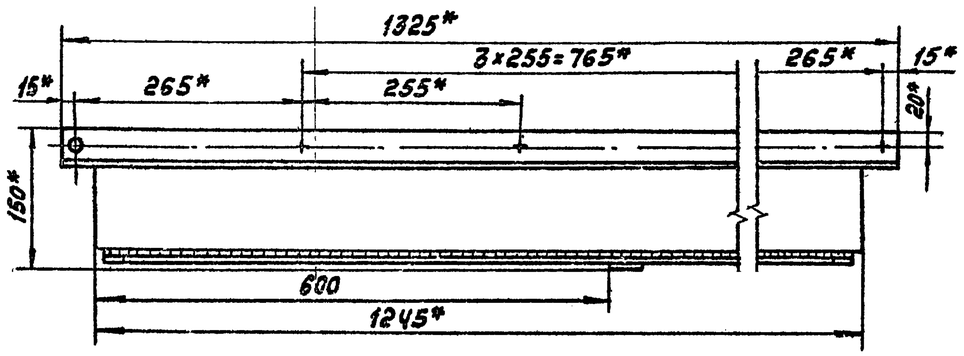
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.01.01.00.000СБ
Чертил		Ермолова			Каркас Сборочный чертеж
Разраб.		Шась			Лит. И; Масса 178; Масштаб 1:10
Пров.					Лист; Листов 1
Н.контр.		Новицкая			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
Утв.		Григорьян			

Копировал | Кальку сверил | Формат А3

ГШВ24.01.02.00.000





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Сборочные единицы		
А2		1	ГШВ24.01.02.01.000	Каркас	1	
А3		2	ГШВ24.01.02.02.000	Мат	1	
А3		3	-01	Мат	1	
				Детали		
				Накладки		
				Лента 3×40 ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
БЧ		4	ГШВ24.01.02.00.001	ℓ = 1035	1	0.97
БЧ		5	ГШВ24.01.02.00.002	ℓ = 1185	1	1.12
				Накладки		
				Лента 3×20 ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
БЧ		6	ГШВ24.01.02.00.003	ℓ = 1075	2	0.51
БЧ		7	ГШВ24.01.02.00.004	ℓ = 1185	2	0.56
ЯЧ		8	ГШВ24.01.02.00.005	Стенка	1	

1. * Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых - $\overset{Ra\,320}{\nabla}$, необрабатываемых - ∀.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Перед сваркой детали поз. 4, 5, 6, 7 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.
5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом в нахлестку длиной шва 20 мм, шагом 80 мм, катетом шва 3 мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-Н3

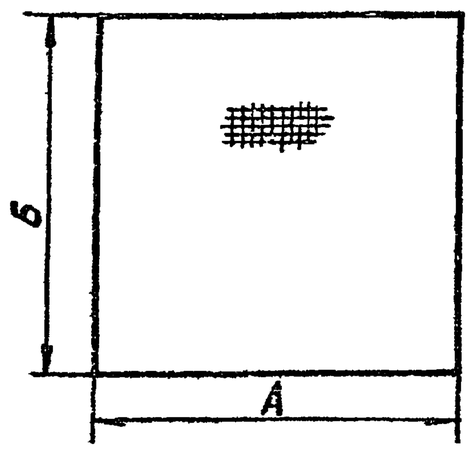
№ 10032/4

					ГШВ24.01.02.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кассета. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Чертил		Ермолова				И	69	1:5
Разраб.		Шась				Лист	Листов 1
Пров.						ГИПРОСТРОЙИНДУСТРИЯ г. Ростов-н-Д-Дону	
Н. контр.		Новицкая					
Утв.		Григорьян					

Копировал _____ Кадаку. ГИПРОИЗ.

Серия 5.904-14 Выпуск 4

ГШВ24.01.02.00.005



Обозначение	А	Б	Масса кг
ГШВ24.01.02.00.005	1225	1075	1.96
-01	1440	1225	2.63

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$, необрабатываемых - ▽.
2. Предельные отклонения размеров h14.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб.	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ24.01.02.00.005

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	–
Лист	Листов 1	

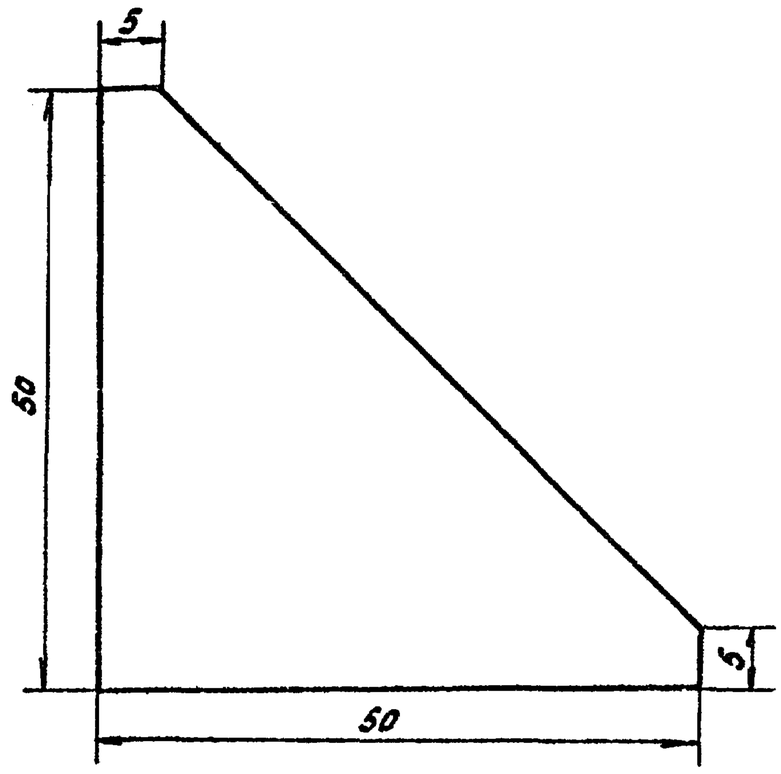
Сетка 1-0,4 ГОСТ 3826-82

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал Кальку сверил Формат А4

Серия 5.904-14 Выпуск 4

ГШВ24.01.02.01.002



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$, необрабатываемых - ▽
2. Предельные отклонения размеров:
   валов h14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб.	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ24.01.02.01.002

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,035	2:1
Лист	Листов 1	

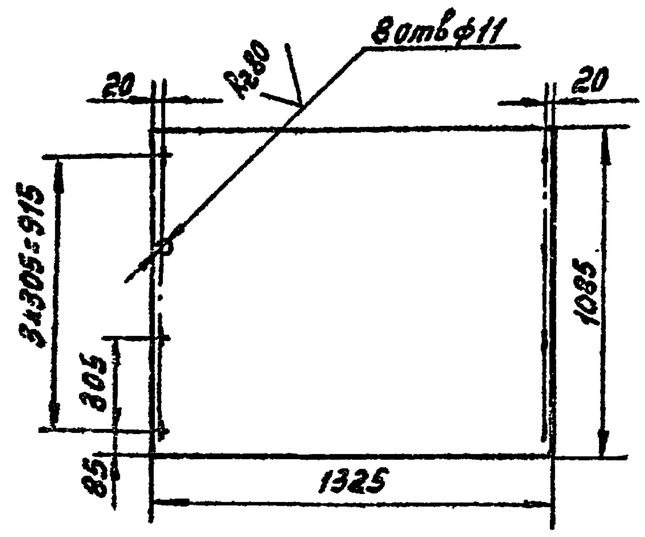
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-8 Ст 2пс ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал Кальку сверил Формат А4

Серия 5.904-14 Выпуск 4

ГШВ24.01.02.01.001



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$, необрабатываемых - ▽.
2. Предельные отклонения размеров.
   отверстий - H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ24.01.02.01.001

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	33,84	1:20
Лист	Листов 1	

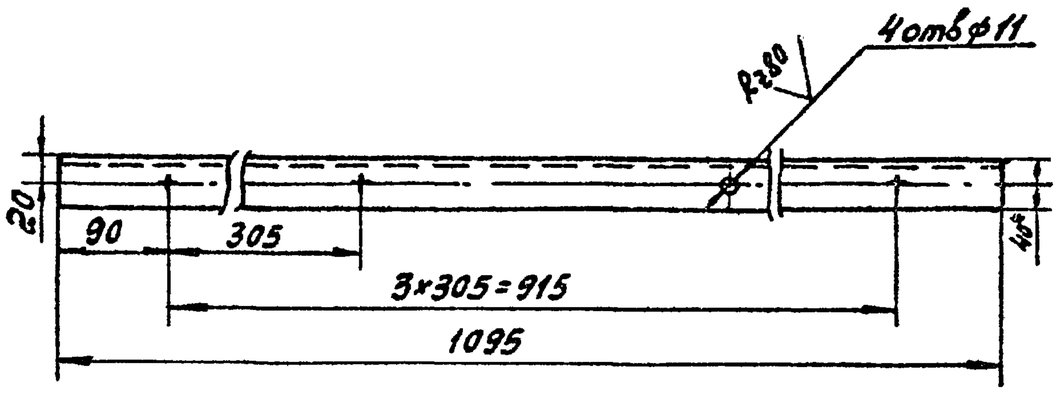
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-8 Ст 2пс ГОСТ 16523-76

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал Кальку сверил Формат А4

Серия 5.904-14 Выпуск 4

ГШВ24.01.01.00.005



1.* Размеры для справок
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$, необрабатываемых - ▽.
3. Предельные отклонения размеров:
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ24.01.01.00.005

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,02	1:5
Лист	Листов 1	

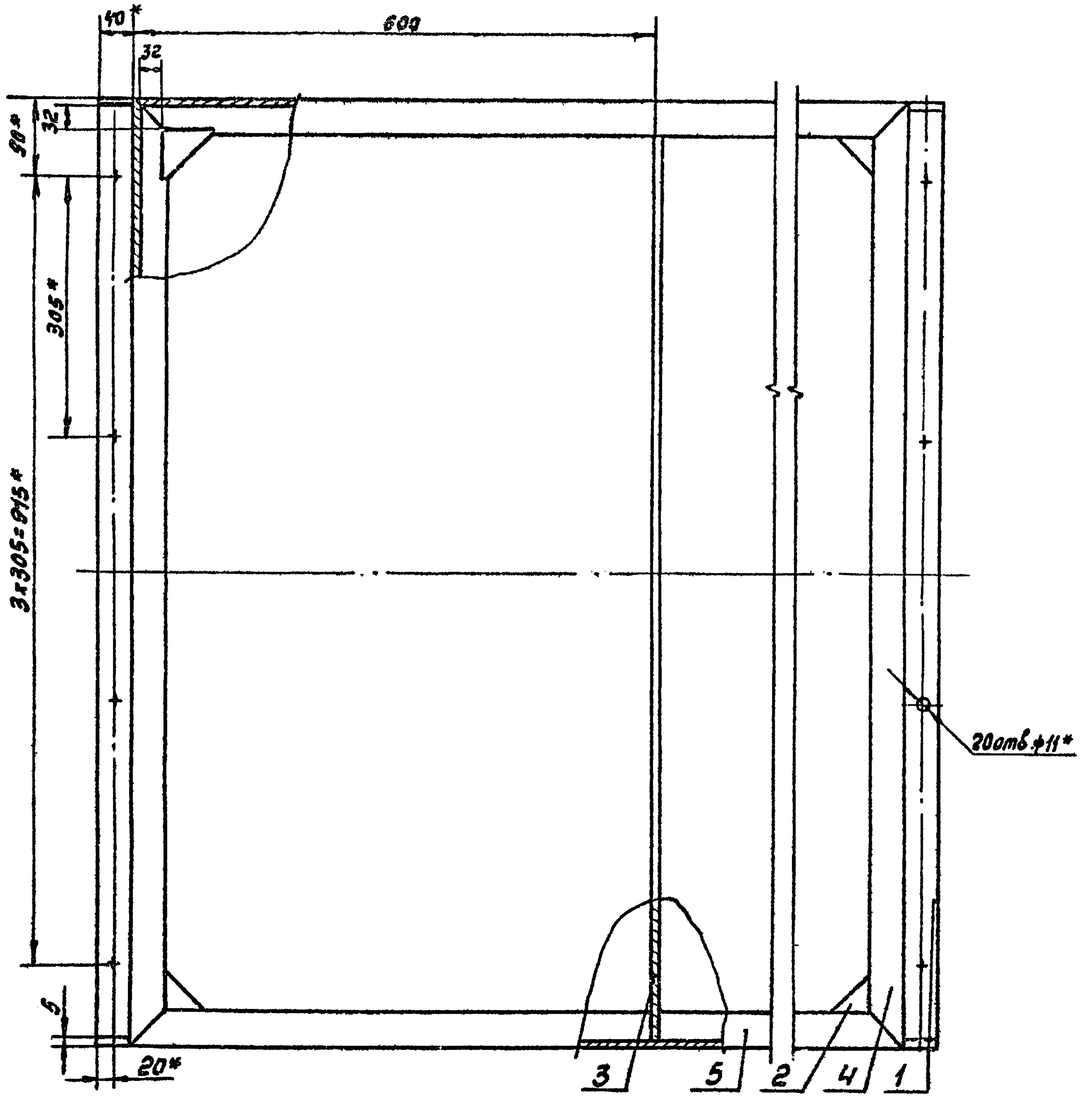
Уголок 6-40×40×3 ГОСТ 8509-86 / В Ст 2пс ГОСТ 535-79

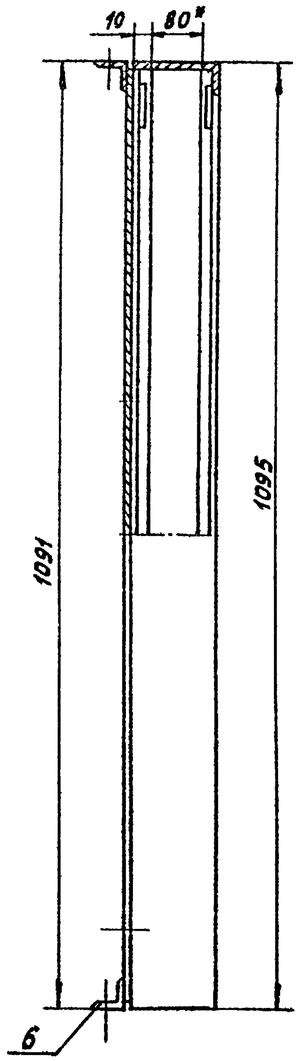
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

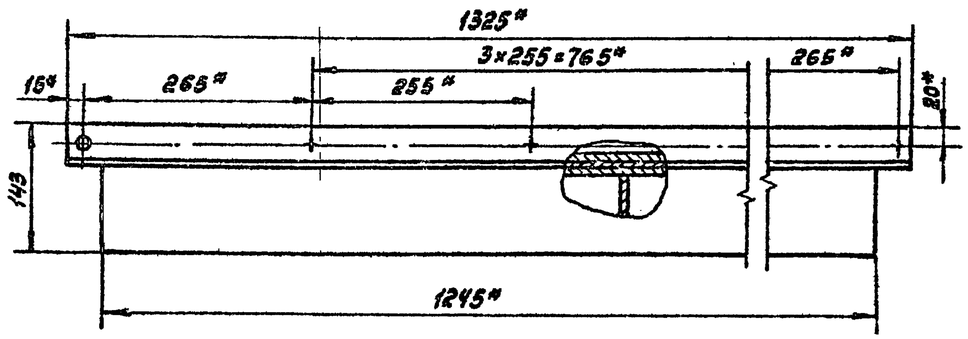
Копировал Кальку сверил Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

13







Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		1	ГШВ24.01.02.01.001	Боковина	1	
А4		2	ГШВ24.01.02.01.002	Косынка	8	
Б4		3	ГШВ24.01.02.01.003	Перегородка		
				Лента 3×80 В Ст 2пс		
				ГОСТ 6009-74		
				ℓ = 1089	1	2,05
А4		4	ГШВ24.01.02.01.004	Прокладина	2	
А4		5	-01	Прокладина	2	
А4		6	ГШВ24.01.02.01.005	Прокладина	2	

1. * Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа обрабатываемых - $\overset{Rz320}{\nabla}$, необрабатываемых - ∇.
3. Предельные отклонения размеров
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm\frac{JT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

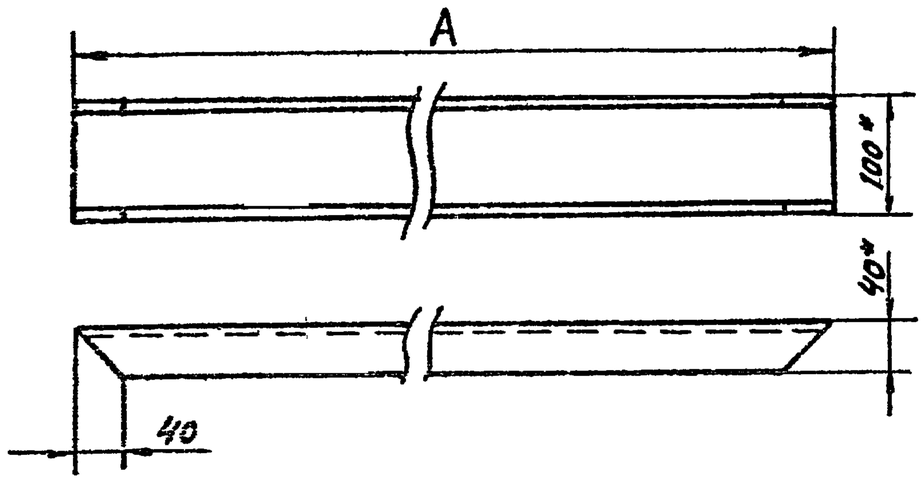
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

N 10032/4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.01.02.01.000		
Чертил		Ермолова			Каркас Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шлань				И	56,3	1:5
Пров.						Лист 1	Листов 2	
Н. контр.		Новицкая				ГИПРОСТРОЙ Деталь Простой		
Утв.		Григорьев						

ГШВ24.01.02.01.004

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Обозначение	A	Масса, кг
ГШВ24.01.02.01.004	1095	4,27
-01	1245	4,87
-02	1460	5,72

1.* Размеры для справок

2 Шероховатость обрабатываемых поверхностей- $\sqrt{R_z 320}$, необрабатываемых- $\sqrt{}$.

3. Предельные отклонения размеров:

валов - h14

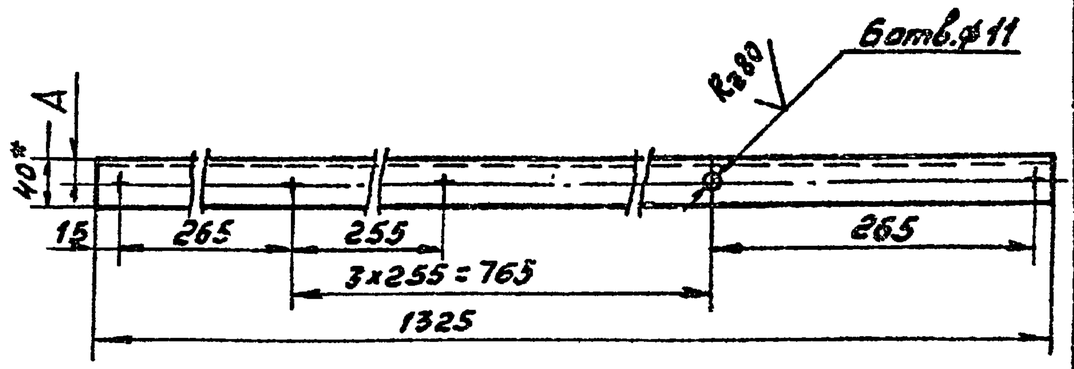
остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.01.02.01.004			
Чертил		Ермолова			Перекладина	Лит.	Масса	Масштаб
Гл.инж.		Шась				И	см. табл.	1:5
Пров.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Новицкая			Швеллер 100×40×3 ГОСТ 8278-83 / В Ст2пс ГОСТ 11474-76	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ24.01.02.01.005

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Обозначение	A
ГШВ24.01.02.01.005	20
-01	25

1.* Размер для справок.

2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{R_z 320}$, необрабатываемых- $\sqrt{}$.

3. Предельные отклонения размеров:

валов h14

отверстий H14

остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

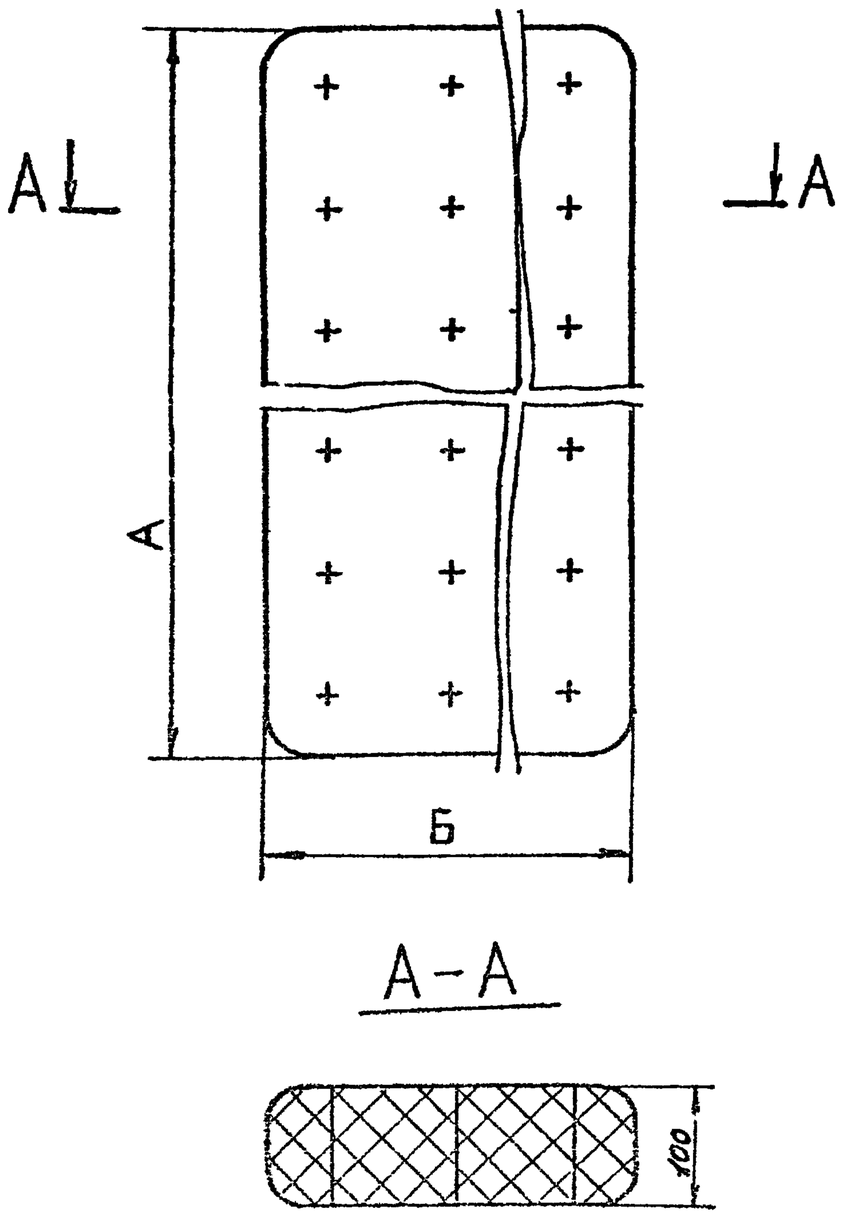
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.01.02.01.005			
Разраб.		Бойченко			Перекладина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	2,44	—
						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Новицкая			Уголок 6-40×40×3 ГОСТ 8509-86 / В Ст2пс ГОСТ 535-79	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ24.01.02.02.000

Серия 5.904-44 Выпуск 4



А-А

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество —	01	02	03		Примечание
				Материалы						
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75	0,06	0,07	0,07	0,03		м³
		2		Стеклоткань Э1-100-В(90) ГОСТ 19907-83	1,65	1,74	1,86	0,94		м²

Обозначение	Объем м3	Поверхность м2	А	Б	Масса, кг
ГШВ24.01.02.02.000	0,06	1,65	1090	600	1,5
-01	0,07	1,74	1090	640	1,75
-02	0,07	1,86	1240	600	1,75
-03	0,03	0,94	1240	260	0,75

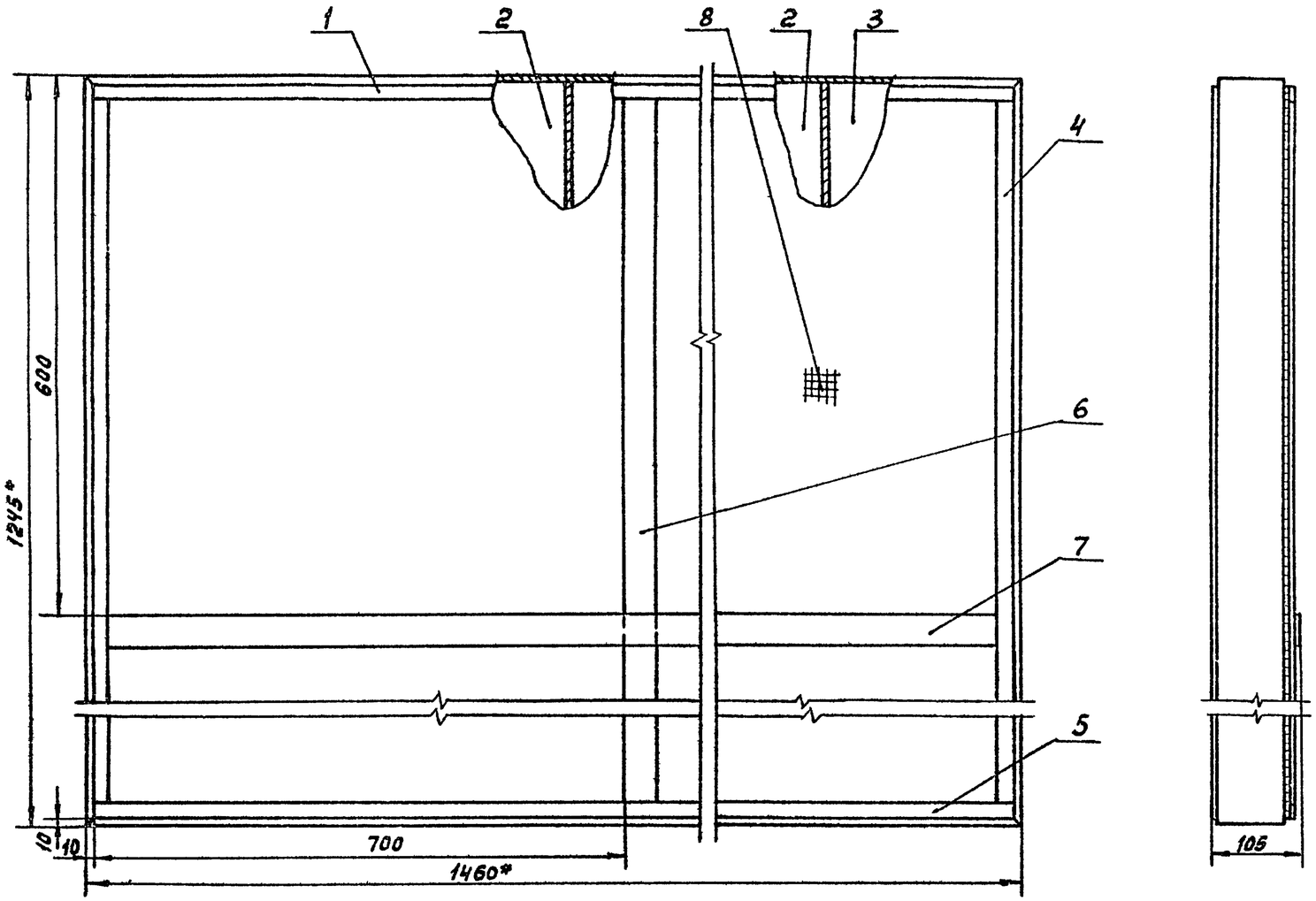
1. Из стеклоткани сшить чехол и заложить в него мат.

2. Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по ГОСТ 6309-80 с шагом 100 мм. выдерживая толщину мата 100 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.01.02.02.000			
Чертил		Ермолова			Мат сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Гл.инж.		Шась				Р	см. табл.	2:1
Разраб.						Лист	Листов 1	
Пров.						ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Н.контр.		Новицкая						
Утв.		Григорьян						

Копировал | Кальку сверил | Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Накладки		
				Лента 3×20 В Ст 2 пс		
				ГОСТ 6009-74		
Б4		4	ГШВ24.01.03.00.001	ℓ = 1185	2	0.56
Б4		5	ГШВ24.01.03.00.002	ℓ = 1440	2	0.68
				Накладки		
				Лента 3×40 В Ст 2 пс		
				ГОСТ 6009-74		
Б4		6	ГШВ24.01.03.00.003	ℓ = 1185	1	1.12
Б4		7	ГШВ24.01.03.00.004	ℓ = 1400	1	1.32
А4		8	ГШВ24.01.02.00.005-01	Стенка	1	

1. *Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых — $\overset{R_z 80}{\nabla}$, необрабатываемых — ∀.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Перед сваркой кассеты детали поз. 4, 5, 6, 7 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.
5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20 мм. шагом 80 мм, катетом шва 3 мм. Способ сварки И Пл по ГОСТ 14771-76-Т.3.

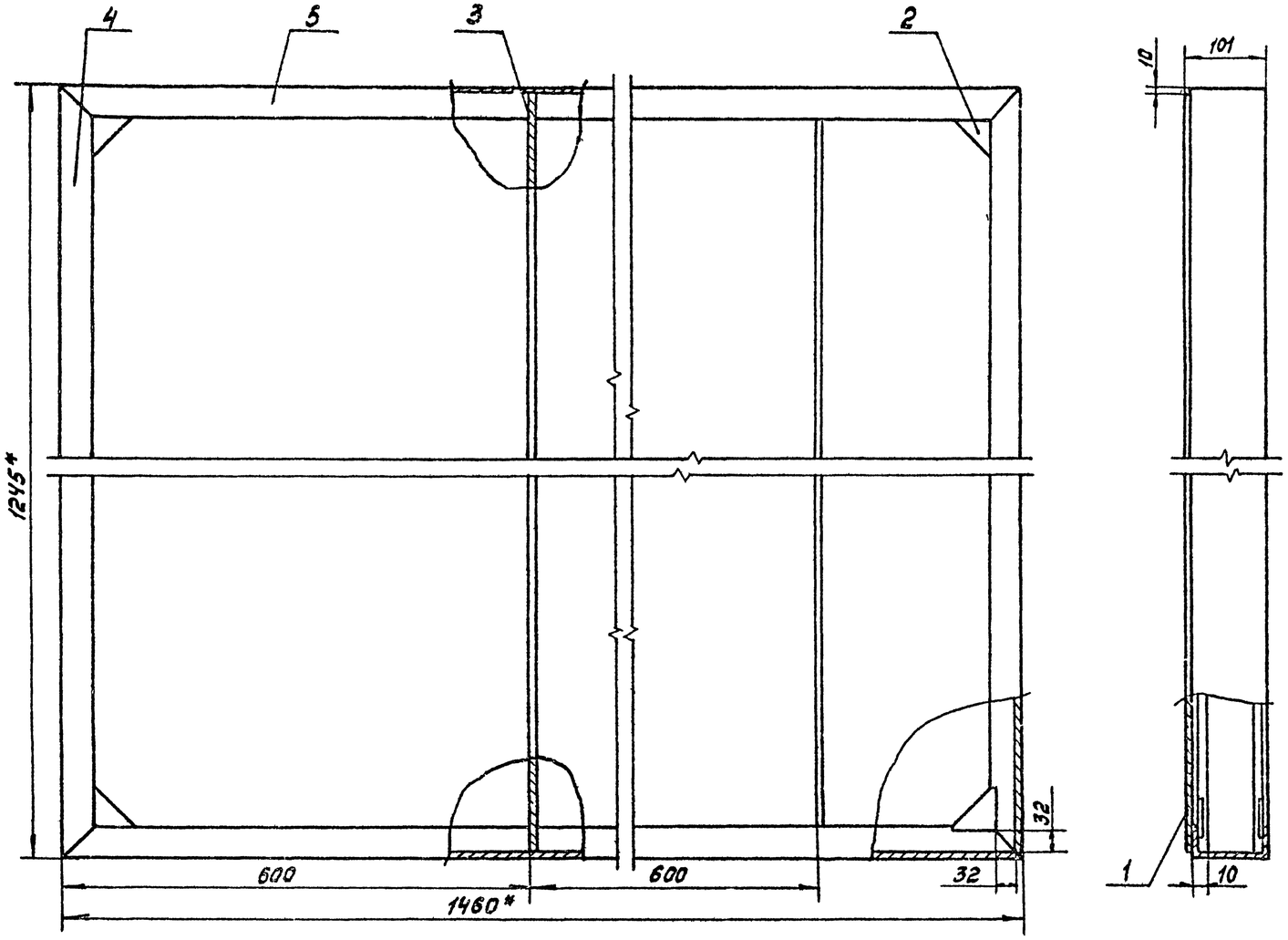
№ 10032/4

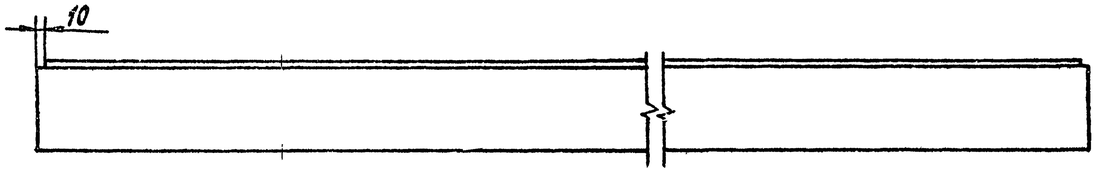
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.01.03.00.000		
Черт.		Ермолова			Кассета Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шась				И	46.2	1:5
Пров.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Новицкая				ГИПРОСТРОЙМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал Ш00390-04 17 ГЛАВЛЕНО

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
Б4		1	ГШВ24.01.03.01.001	Боковина		
				Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}Q6\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{4\text{-}IV\text{-}ВСт2пс\ ГОСТ\ 16523\text{-}70}$		
				1440×1225	1	8.31
А4		2	ГШВ24.01.02.01.002	Косынка	8	
Б4		3	ГШВ24.01.03.01.002	Перегородка		
				Лента 3×80 ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
				ℓ=1239	2	2.33
А4		4	ГШВ24.01.02.01.004-01	Прокладина	2	
А4		5	ГШВ24.01.02.01.004-02	Прокладина	2	

1.*Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых- $\overset{Rz320}{\nabla}$, необрабатываемых- ∇.
3. Предельные отклонения размеров
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm\frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя УЛ. УХЛ-4.

N 10032/4

ГШВ24.01.03.01.000

Каркас
Сборочный чертеж

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаев				
Пров.					
Н.контр.	Новицкая				
Утв.	Григорьян				

Лит.	Масса	Масштаб
И	34.4	1:5
Лист	Листов 1	

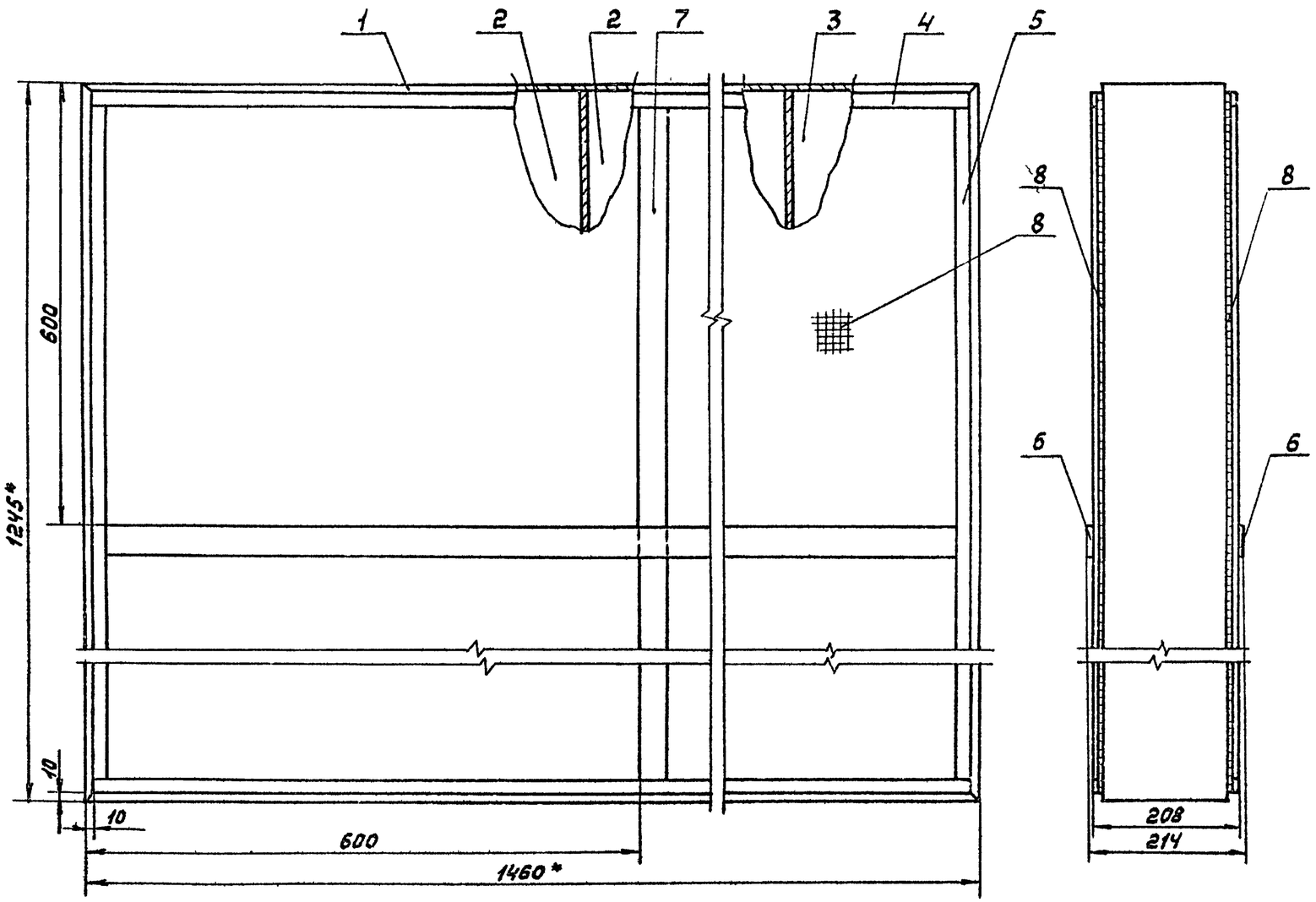
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Копировал

ГШВ24.01.04.00.000



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Сборочные единицы		
А2		1	ГШВ24.01.04.01.000	Каркас	1	
А3		2	ГШВ24.01.02.02.000-02	Мат	4	
А3		3	ГШВ24.01.02.02.000-03	Мат	2	
				Детали		
				Накладки		
				Лента 3×20 В Ст 2пс		
				ГОСТ 6009-74		
Б4		4	ГШВ24.01.04.00.001	ℓ = 1185	4	0,56
Б4		5	ГШВ24.01.04.00.002	ℓ = 1440	4	0,68
				Накладки		
				Лента 3×40 В Ст 2пс		
				ГОСТ 6009-74		
Б4		6	ГШВ24.01.04.00.003	ℓ = 1185	2	1,12
Б4		7	ГШВ24.01.04.00.004	ℓ = 1400	2	1,32
А4		8	ГШВ24.01.02.00.005-01	Стенка	2	

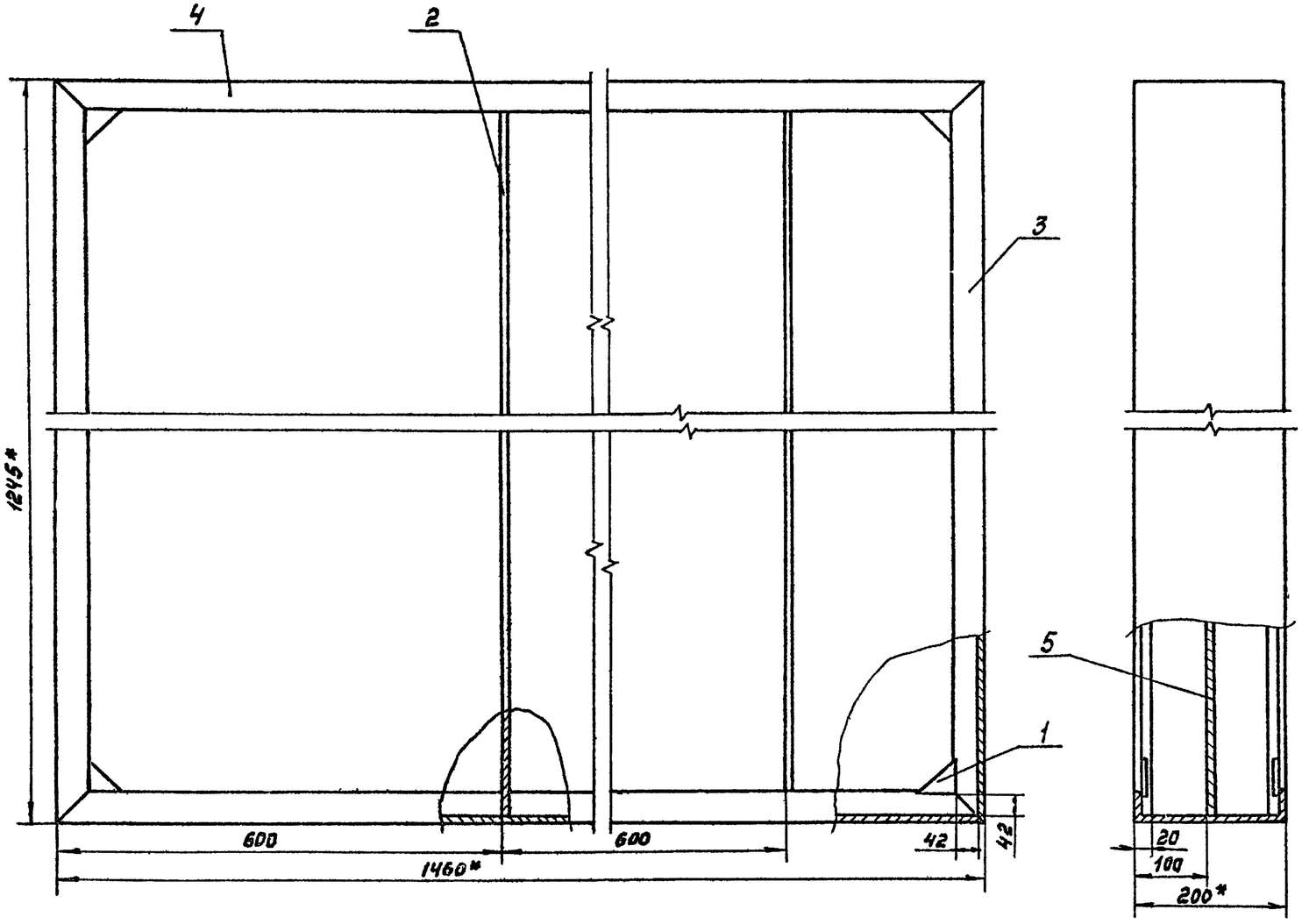
1. *Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых - $R_z 320$ ($\sqrt{}$), необрабатываемых - $\sqrt{}$.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Перед сваркой кассеты детали поз. 4, 5, 6, 7 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.
5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20 мм, шагом 80 мм, катетом шва 3 мм. Способ сварки И П по ГОСТ 14771-76-Н3.

N-10032/4

							ГШВ24.01.04.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Чертил		Ермолова			Кассета Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шаев					И	97,3	1:5
Пров.							Лист	Листов 1	
Н. контр.		Новицкая					ГИПРОСТРОЙНЕФТЕМАШ г. Ростов-н/Д-Дону		
Утв.		Гончарук							

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ГШВ24.01.02 01.002	Косынка	8	
Б4		2	ГШВ24.01.04.01.001	Перегородка		
				Лента 3×808 Ст2пс		
				ГОСТ 6009-74		
				ℓ = 1239	4	2.33
А4		3	ГШВ24.01.04.01.002	Прокладина	2	
А4		4	-01	Прокладина	2	
Б4		5	ГШВ24.01.04.01.003	Разделитель		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-8 Ст2пс ГОСТ 16523-70		
				1239×1454	1	28.28

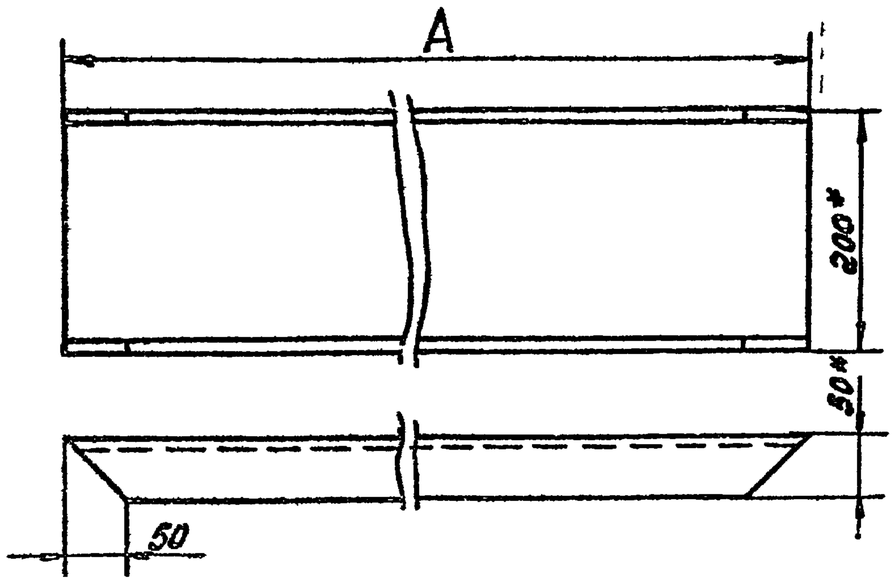
1. *Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых - $R_z 320$ ($\sqrt{}$), необрабатываемых - $\sqrt{}$.
3. Предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

№ 16032/4

						ГШВ24.01.04.01.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Чертил		Ермолаева			Каркас Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Зазроб		Шась				И	74.2	1:5
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Н.контр.		Новицкая				ГПКБ Оргтрансмаш г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Выпуск 4
Серия 5.904-44
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШВ24.01.04.01.002



Обозначение	А	Масса, кг
ГШВ24.01.04.01.002	1245	8,34
-01	1460	9,8

1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ /, необрабатываемых - ∀.
3. Предельные отклонения размеров:
валов h14
остальных $\pm \frac{JT15}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил		Ермолова		
Пров.		Шась		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ24.01.04.01.002

Переклавина

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Швеллер 210×50×3 ГОСТ 8278-83 / 8Ст2пс ГОСТ 11474-76

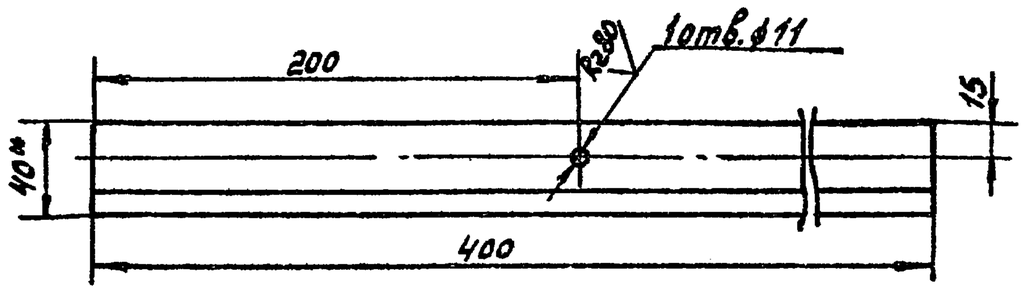
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШВ24.02.01.00.004



1.* Размер для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ /, необрабатываемых - ∀.
3. Предельные отклонения размеров
отверстий H14
валов h14
остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил		Ермолова		
Разраб.		Шась		
Пров.				
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ24.02.01.00.004

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,74	1:2,5
Лист	Листов 1	

Уголок Б-40×40×3 ГОСТ 8509-86 / В Ст2пс ГОСТ 535-79

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ГШВ02.00.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2		1	ГШВ24.02.01.00.000	Жалюзийная решетка	2	
А4		2	ГШВ24.02.02.00.000	Каркас	1	
				Детали		
А4		4	ГШВ24.00.00.00.002-02	Прокладка	4	
А4		5	ГШВ24.00.00.00.003-03	Прокладка	4	
				Стандартные изделия		
		6		Болт М10-6g×20.58		
				ГОСТ 7798-70	28	0,025
		7		Гайка М10-6Н.5		
				ГОСТ 3915-70	28	0,0114
		8		Шайба 10-01-05		
				ГОСТ 11371-78	28	0,004

ГШВ24.02.00.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил		Ермолова		
Разраб.		Шась		
Пров.				
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

Короб

Лит.	Лист	Листов
И		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ГШВ24.02.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ГШВ24.02.02.00.001	Боковина		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70		
				442×1804	2	18,78
А4		2	ГШВ24.01.02.01.005-01	Перекладина	2	
А4		3	ГШВ24.02.02.00.002	Перекладина	2	
А4		4	ГШВ24.02.02.00.003	Перекладина	2	
Б4		5	ГШВ24.02.02.00.004	Покрытие		
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70		
				1255×1818	1	53,73
А4		6	ГШВ24.02.02.00.005	Стойка	4	

ГШВ24.02.02.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил		Ермолова		
Разраб.		Шась		
Пров.				
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

Каркас

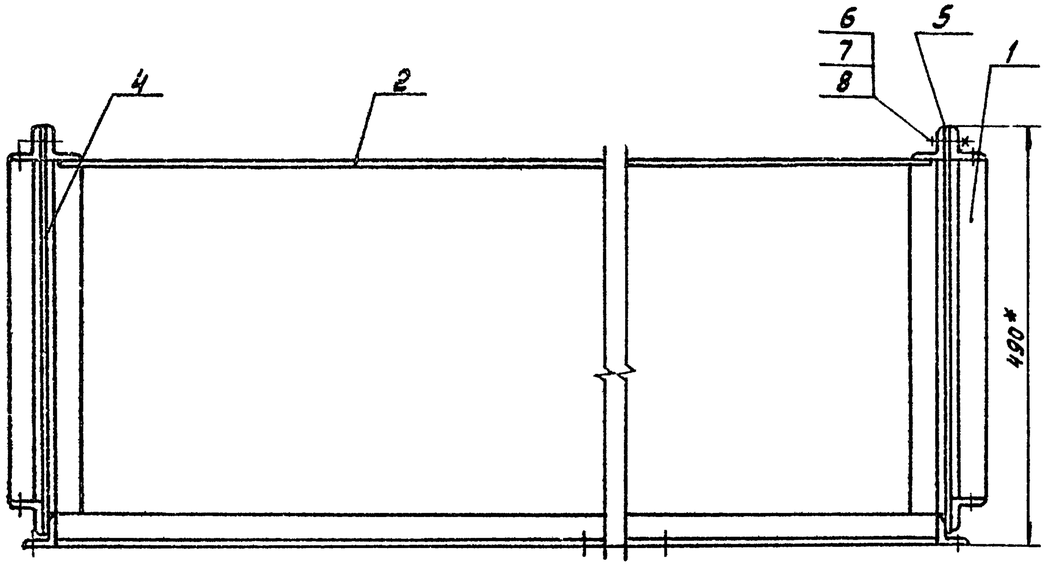
Лит.	Лист	Листов
А	1	1

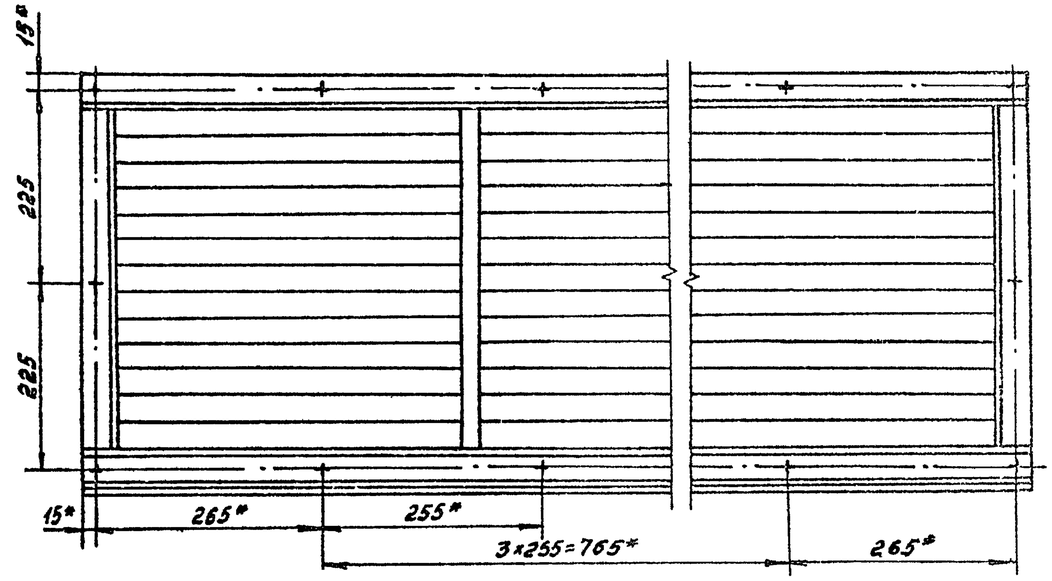
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

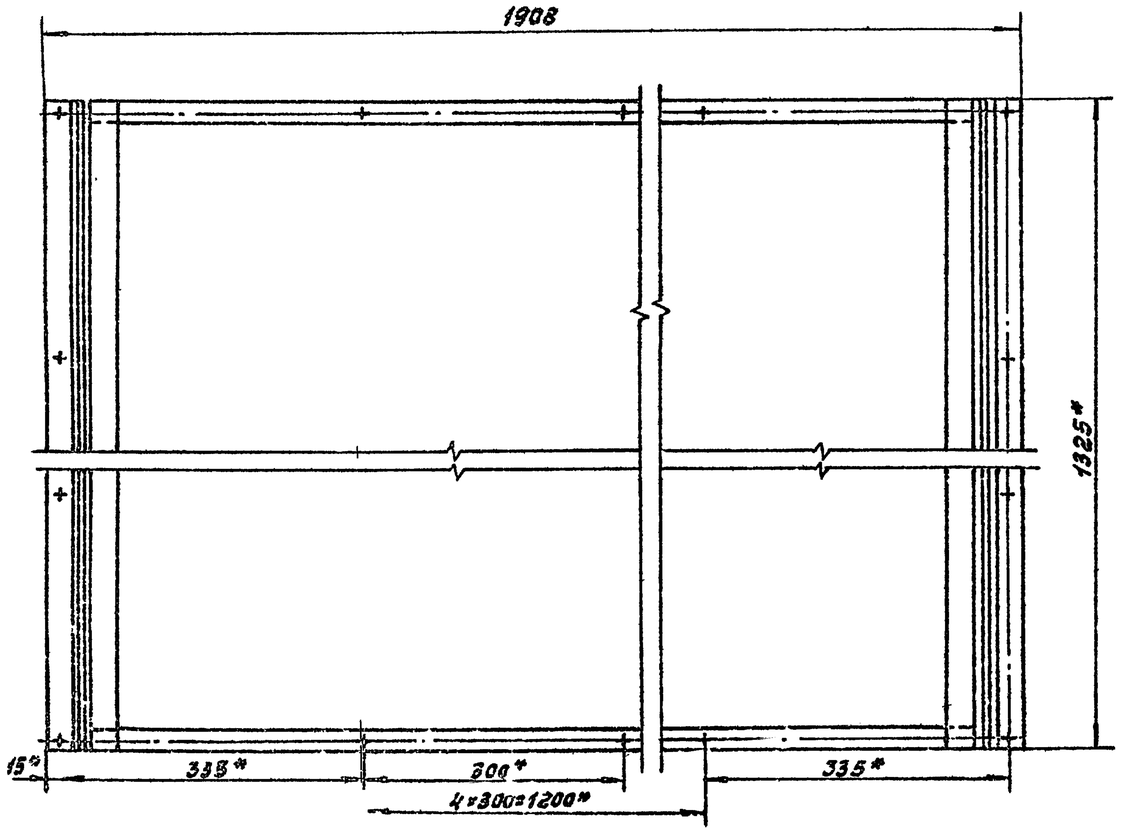
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Альбом 40-0600







1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров h14.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

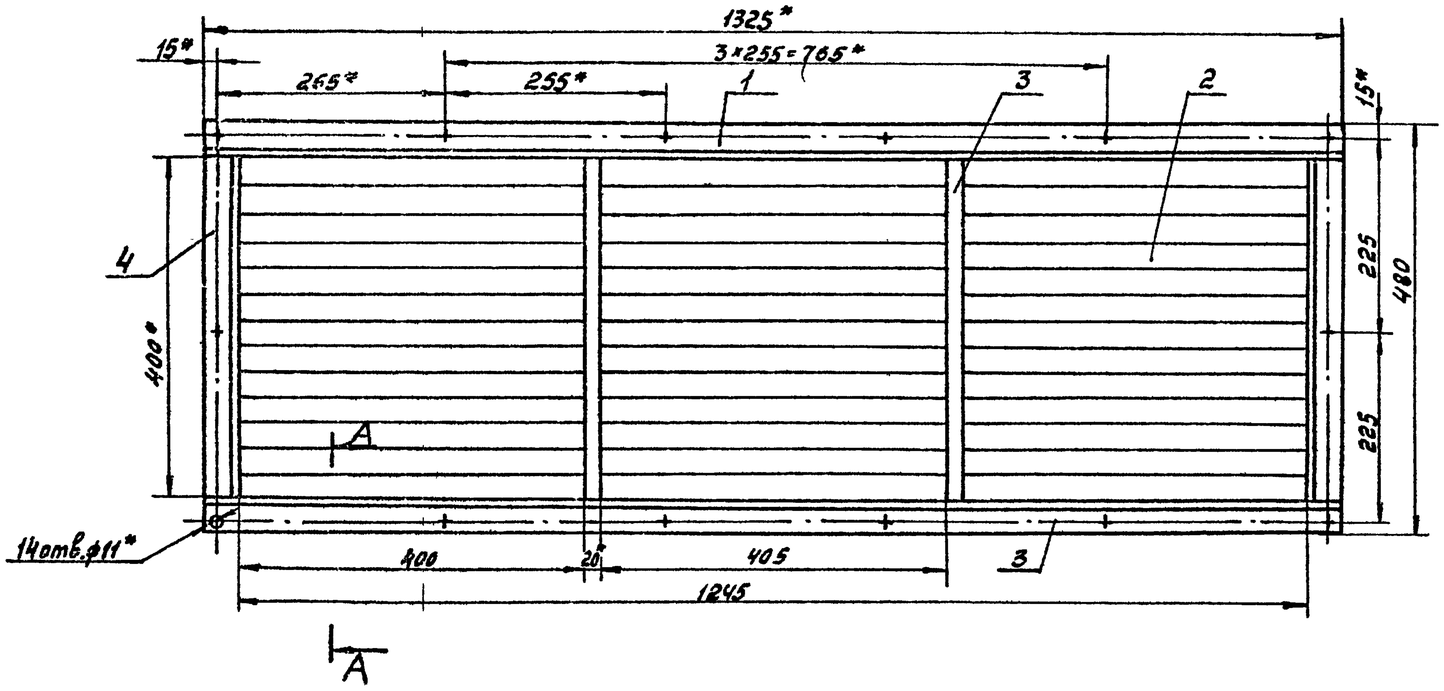
N10032/4

					ГШВ24.02.00.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Чертил		Ермолаев			Каркас сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шаев				И	150	1:5
Пров.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Чебышкин				Сантехстроймонтаж №1 треста Ярославльгражданстрой		
Утв.		Крупнов						

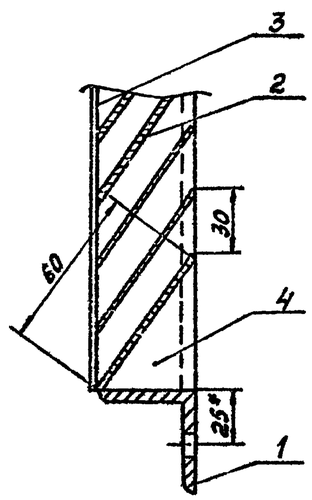
Копировал

Формат А4

ГШВ24.02.01.00.000



А – А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
А4		1	ГШВ24.01.02.01.005-01	Перекладина	2	
Б4		2	ГШВ24.02.01.00.002	Планка		
				Лента 3×60 ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
				ℓ = 1245	13	1,76
Б4		3	ГШВ24.02.01.00.003	Планка		
				Лента 3×20 ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
				ℓ = 400	2	0,19
А4		4	ГШВ24.02.01.00.004	Стойка	2	

1. * Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа.
   обрабатываемых – $\frac{Ra\ 320}{}\sqrt{}$, необрабатываемых – $\sqrt{}$.
3. Предельные отклонения размеров
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4

№10032/4

						ГШВ24.02.01.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Жалюзийная решетка. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Чертил		Ермолова				И	31,6	1:5
Разраб.		Шаев				Лист	Листов 1	
Пров.								
Н.контр.		Побийкин				Гипростроммонтаж г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал

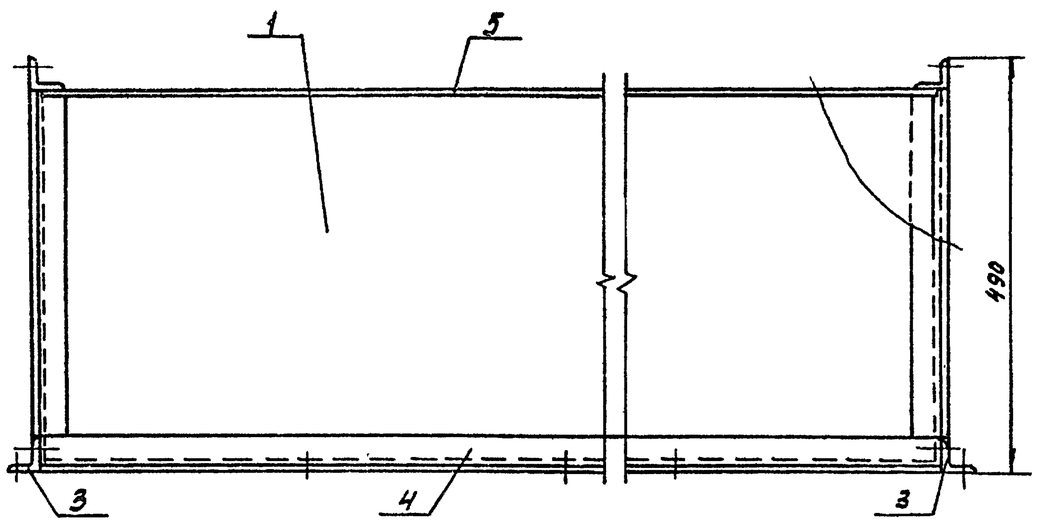
Альбом сборных

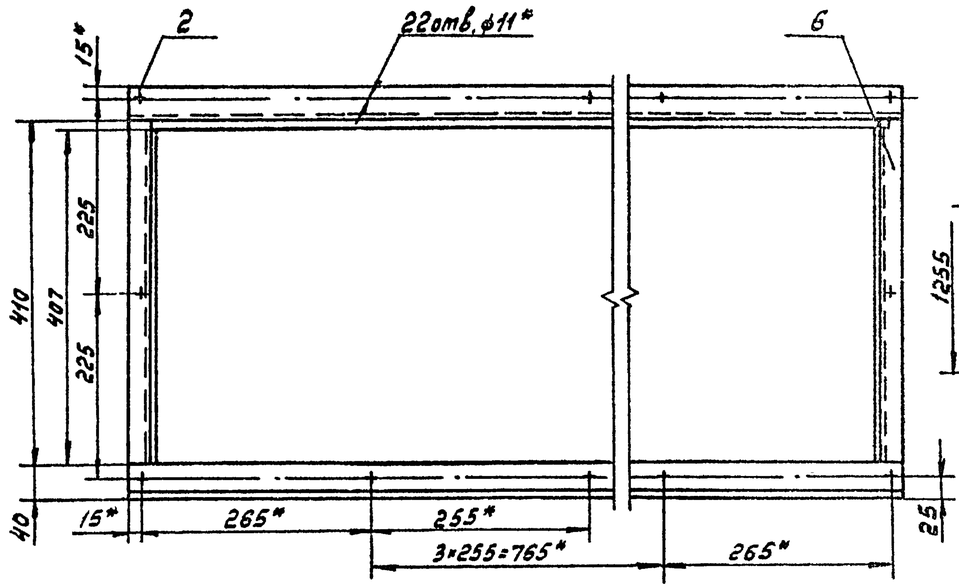
400390-04 23

Серия 5.904-44 Выпуск 4

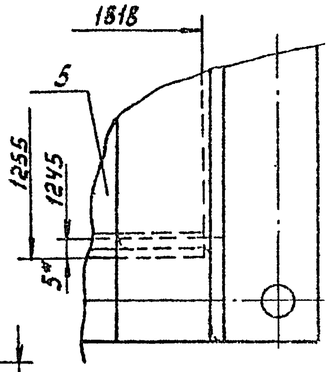
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

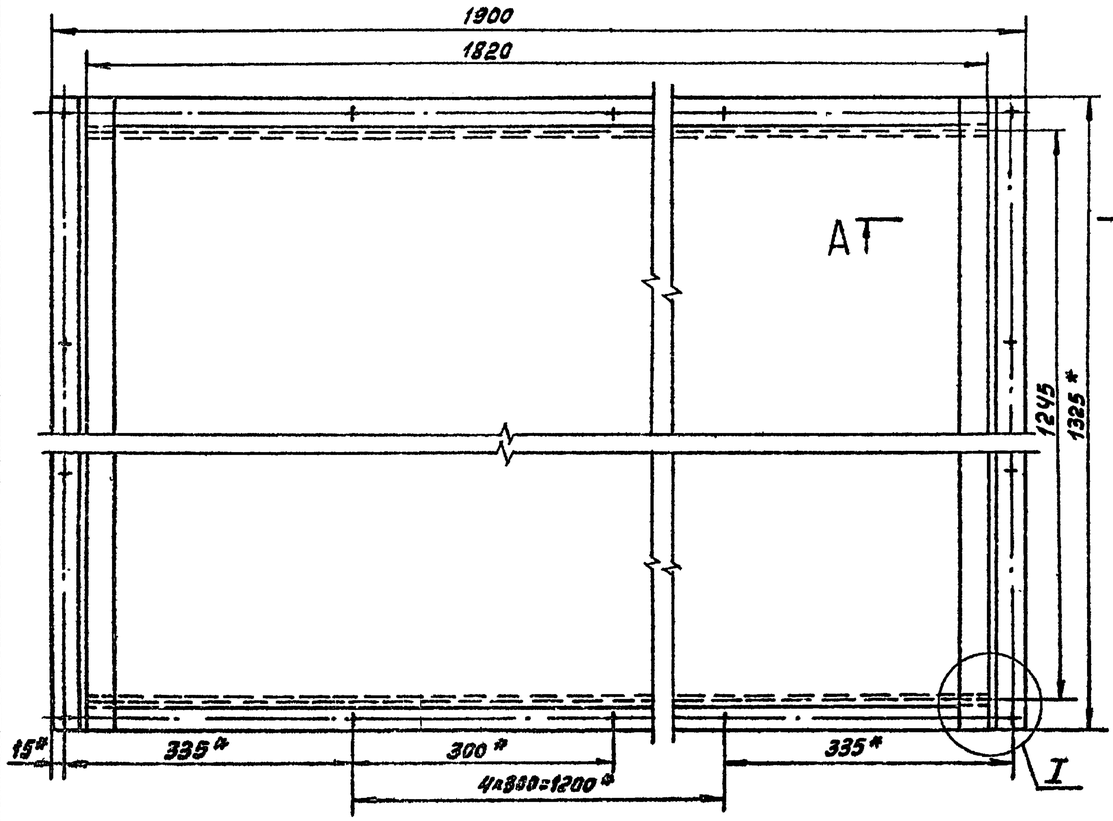
ГШВ24.02.02.00.000СБ



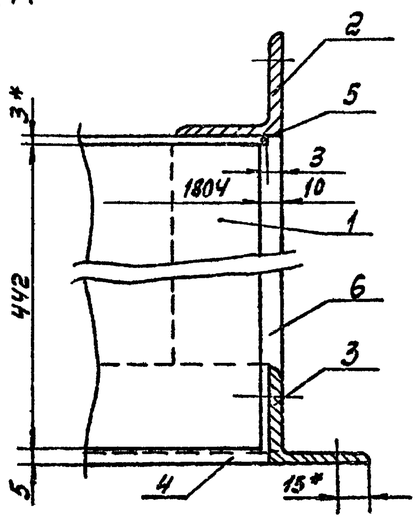


I
М 1:2





А-А
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежных: обрабатываемых- $\sqrt{Ra\,320}$, необрабатываемых- $\sqrt{}$
3. Предельные отклонения размеров:
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

№10032/4

						ГШВ24.02.02.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Ермолова			Каркас. Сборочный чертеж.	Изм.	Масса	Масштаб
Пров.		Шаев				И	96.4	1:5
Т.контр.		Ковицкая				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Григорьянц				ГПИИПромстальконструкция г.Ростов-на-Дону		
Утв.								

Копировал

Калька сверил

Формат А2

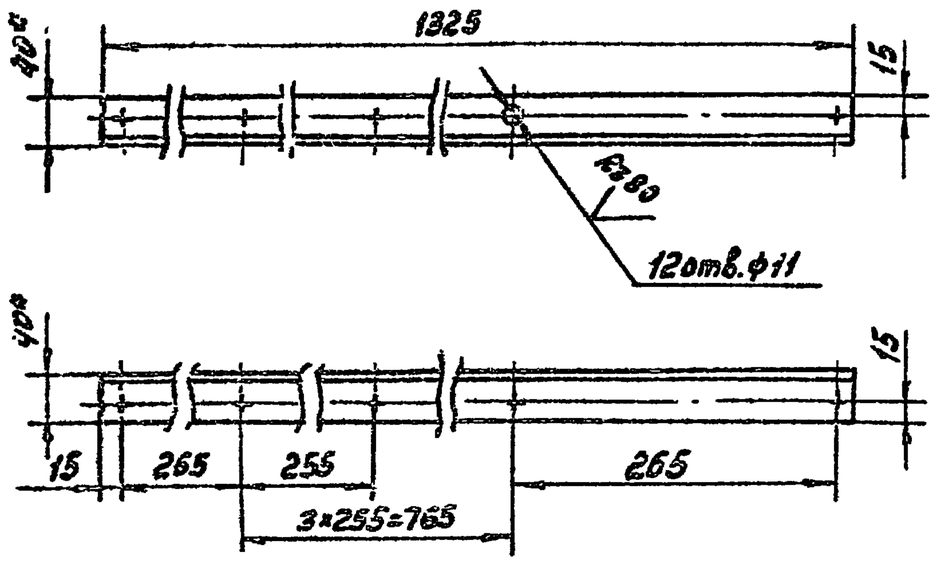
Ц00390-04 24

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШВ24.02.02.00.002

Серия 5.904-44 Выпуск 4



1. *Размеры для справок.
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.
3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\frac{Ra\,20}{\sqrt{}}$, необрабатываемых - $\forall$.
4. Предельные отклонения размеров:
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm\frac{IT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб.	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,21	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок $\frac{Б\text{-}40\times40\times2\ ГОСТ\ 19771\text{-}74}{В\ Ст2пс\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

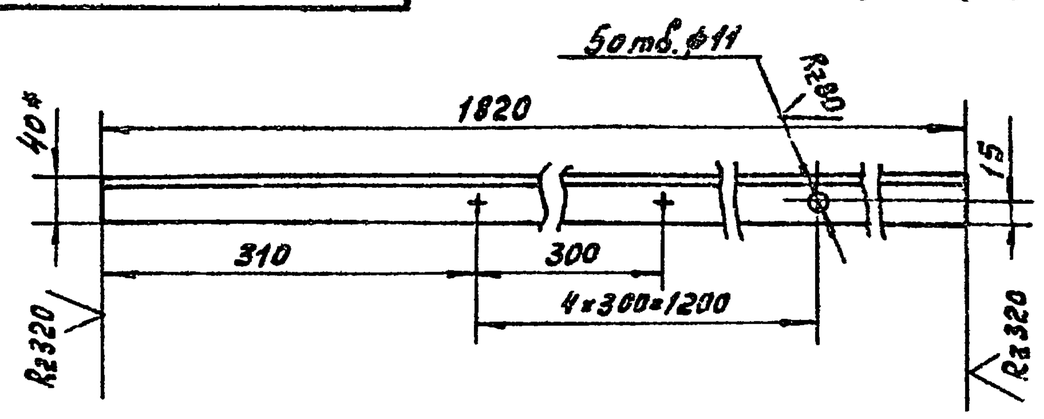
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШВ24.02.02.00.003

Серия 5.904-44 Выпуск 4



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm\frac{IT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ермолова			
Пров.	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,4	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок $\frac{Б\text{-}40\times40\times2\ ГОСТ\ 19771\text{-}74}{В\ Ст2пс\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

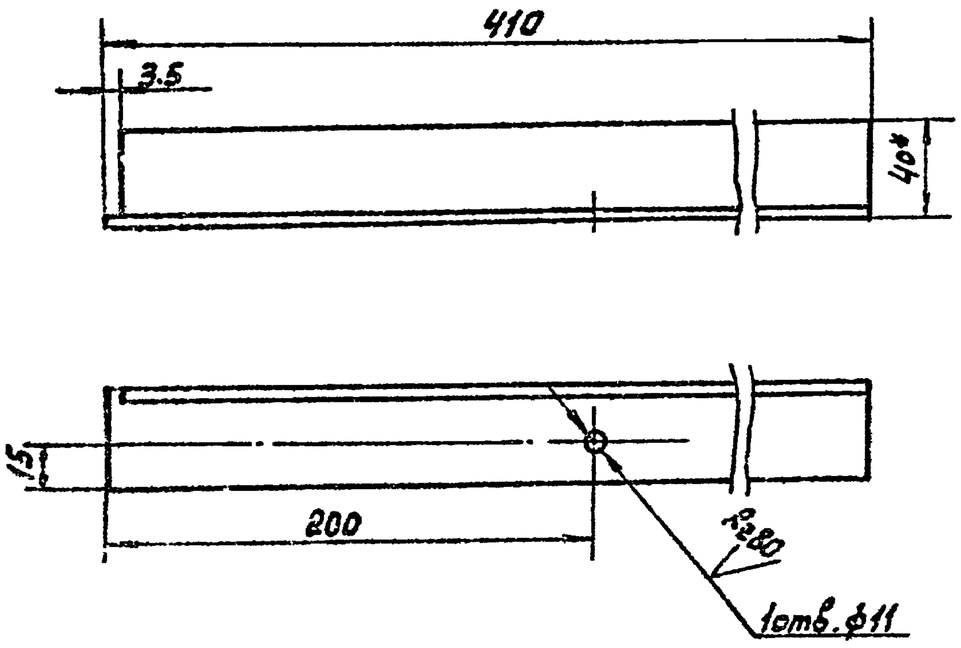
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШВ24.03.00.00.000х6

Серия 5.904-44 Выпуск 4



1. * Размер для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\frac{Ra\,320}{\sqrt{}}$, необрабатываемых - $\forall$.
3. Предельные отклонения размеров
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm\frac{IT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб.	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,96	1:2,5
Лист	Листов 1	

Уголок $\frac{Б\text{-}40\times40\times2\ ГОСТ\ 19771\text{-}74}{В\ Ст2пс\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Копировал | Кальки сверил | Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Тр 40-06004

N 10032/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ГШВ24.03.00.00.000Сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ГШВ24.03.00.00.001	Боковина	2	
А4		2	-01	Боковина	2	
А4		3	ГШВ24.03.00.00.002	Дно	1	
Б4		4	ГШВ24.03.00.00.003	Патрубок		
				Труба $\frac{377\times4,5\ ГОСТ\ 10704\text{-}76}{В\ Ст2пс\ ГОСТ\ 10705\text{-}80}$		
				ℓ=130	1	7,2
А4		5	ГШВ24.03.00.00.004	Перекладина	2	
А4		6	ГШВ24.03.00.00.005	Перекладина	2	
А4		7	ГШВ24.03.00.00.006	Планка	4	
				Стандартные изделия		
		9		Фланец 1-350-2,5 ст.25		
				ГОСТ 12820-80	1	10,45

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб.	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

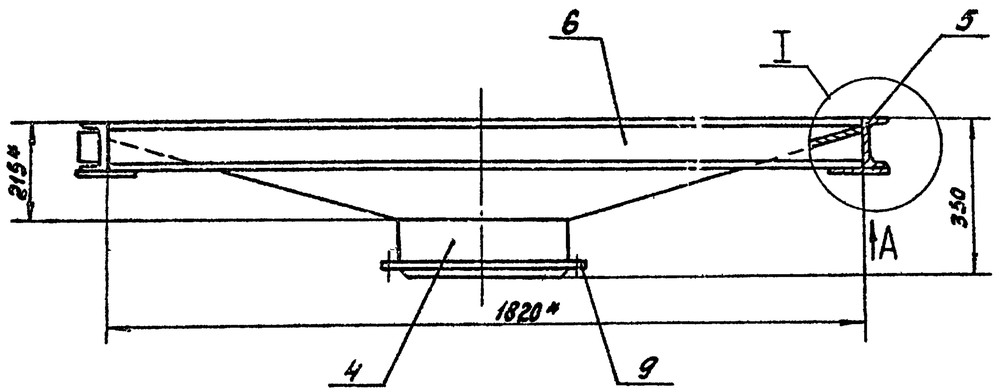
ГШВ.24.03.00.00.000

Конфузор

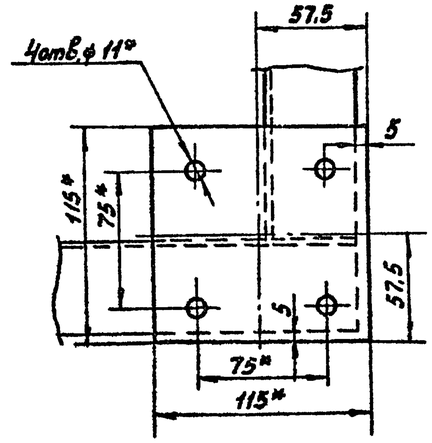
Лит.	Масса	Масштаб
К		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

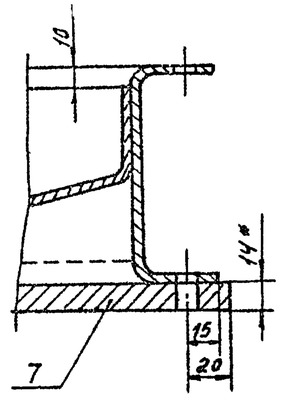
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

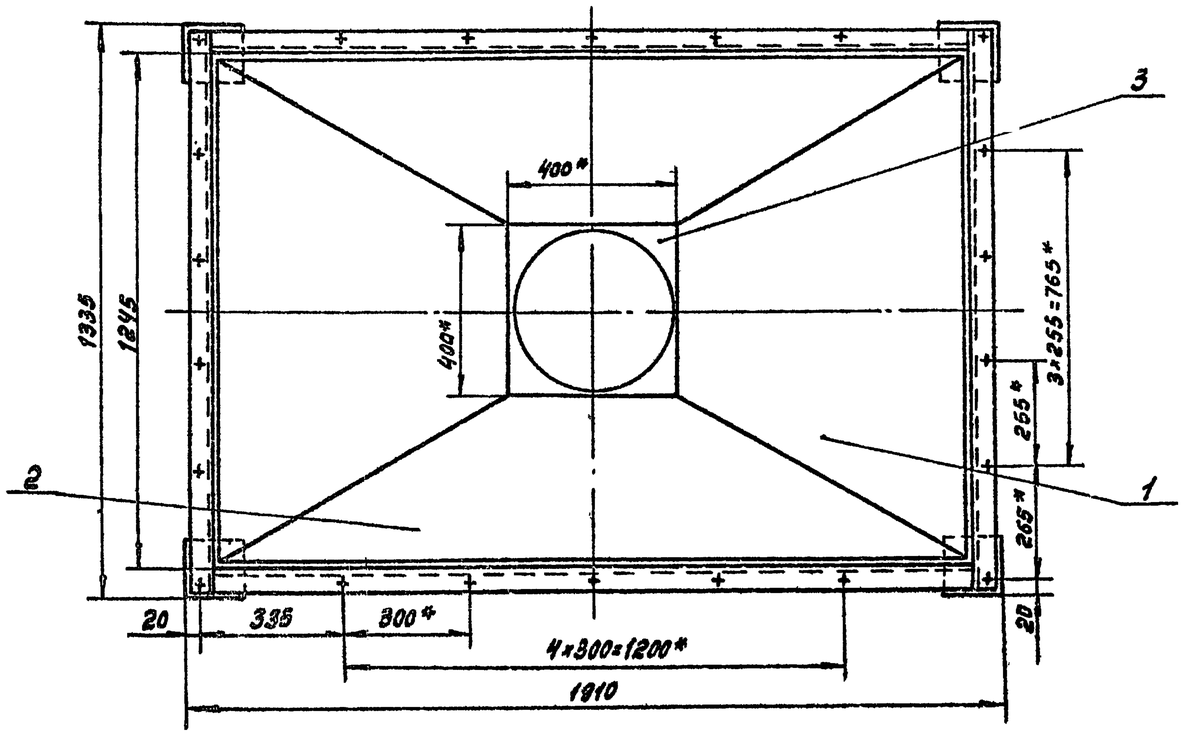


Вид А
М 1:2



I
М 1:2





1. * Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых - $R_z 320$, необрабатываемых - $\sqrt{}$.
3. Предельные отклонения размеров:
   отверстий H14,
   валов h14,
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

N 10032/4

					ГШ82403.00.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конфузор. Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: А / 111,2 / 1:10
Чертил		Гомолова				Лист / Листов: 1 / 1
Разраб.		Шась				Гидростройпроект г. Ростов-на-Дону
Пров.						
Н. контр.		Новицкая				
Утв.		Грицюк				

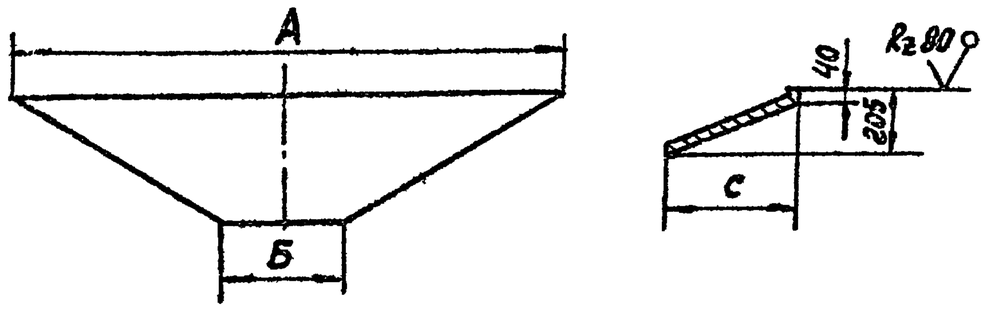
Копировал

Кальку сверил 400390-04 26

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШВ24.03.00.00.001



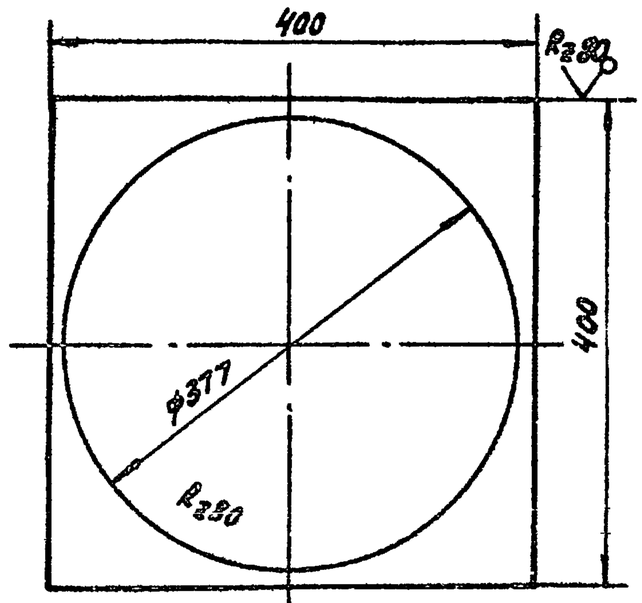
Обозначение	А	Б	С	Масса, кг
ГШВ24.03.00.00.001	1245	400	710	17.6
-01	1814	394	422	13.4

Предельные отклонения размеров:
валов h14,
остальных $\pm \frac{JT15}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.03.00.00.001			
Чертил		Ермолова			Боковина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Шась				И	см. табл.	1:20
Пров.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Новицкая			Лист Б-ПН-3 ГОСТ19903-74 / 4-IV-8Ст2пс ГОСТ16523-70	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ24.03.00.00.002

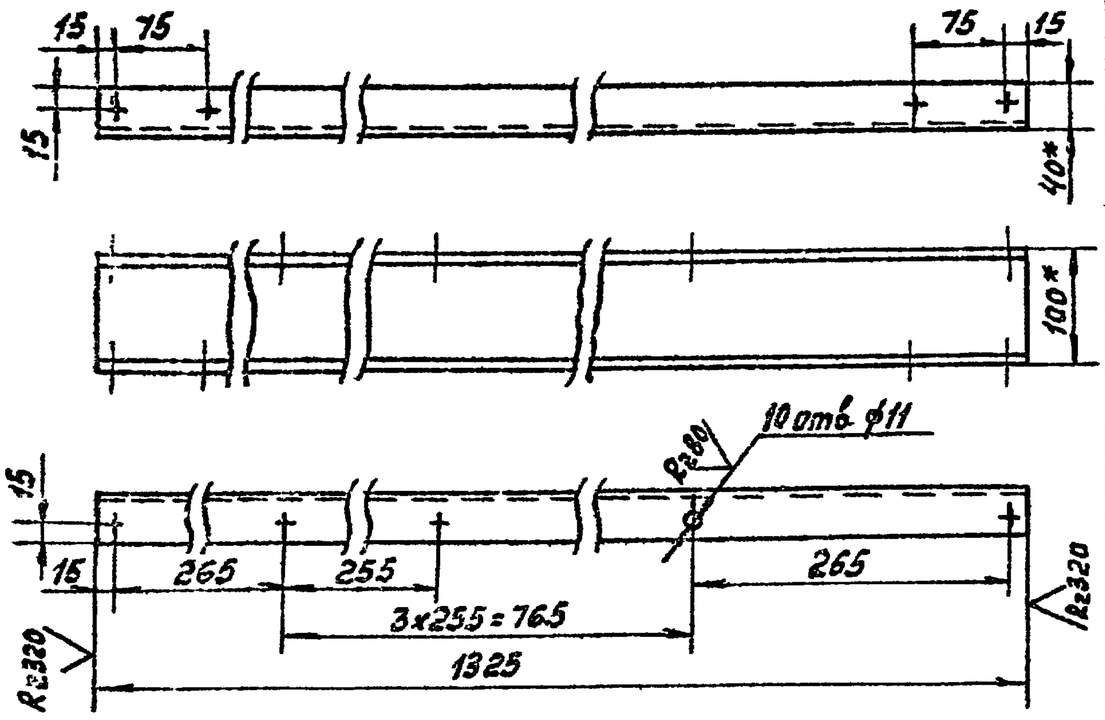


Предельные отклонения размеров:
отверстий - H14,
валов - h14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.03.00.00.002			
Чертил		Ермолова			Дно	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Шась				И	1.15	1:5
Пров.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Новицкая			Лист Б-ПН-3 ГОСТ19903-74 / 4-IV-8Ст2пс ГОСТ16523-70	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ24.03.00.00.004

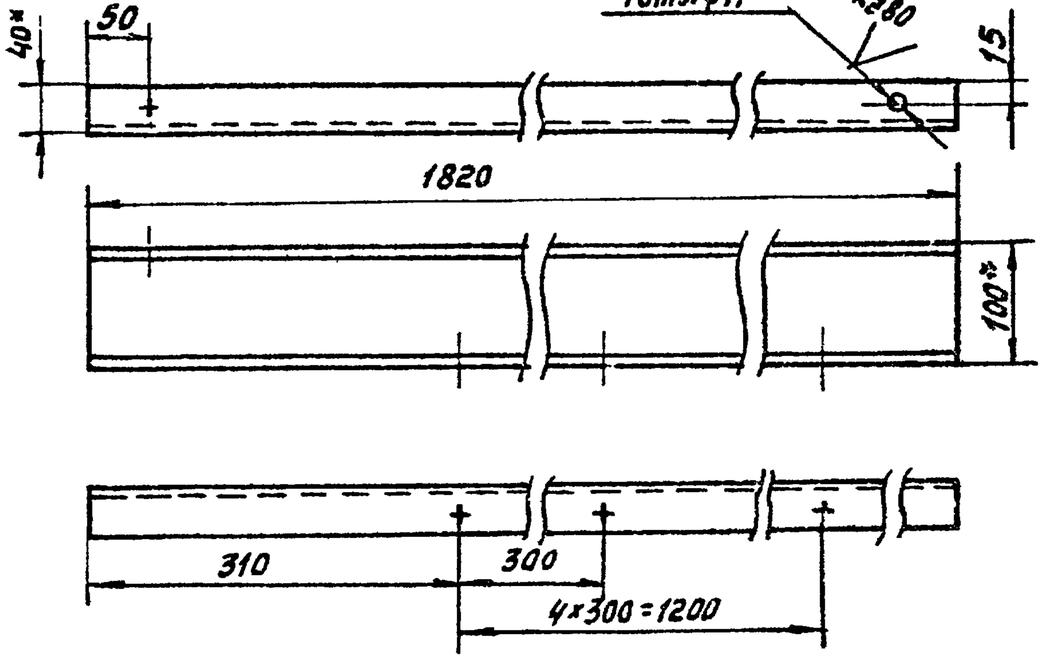


1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий H14
валов - h14
остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.03.00.00.004			
Чертил		Ермолова			Перекладина	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Шась				И	5.19	1:5
Пров.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Новицкая			Швеллер 100х40-3 ГОСТ8278-83 / В Ст2пс ГОСТ11474-76	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал Генюк | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ24.03.00.00.005



1. *Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - H14
валов - h14
остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не боле 0,2 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.03.00.00.005			
Чертил		Ермолова			Перекладина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Шась				И	7.14	1:5
Пров.						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Новицкая			Швеллер 100х40х3 ГОСТ8278-83 / В Ст2пс ГОСТ11474-76	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

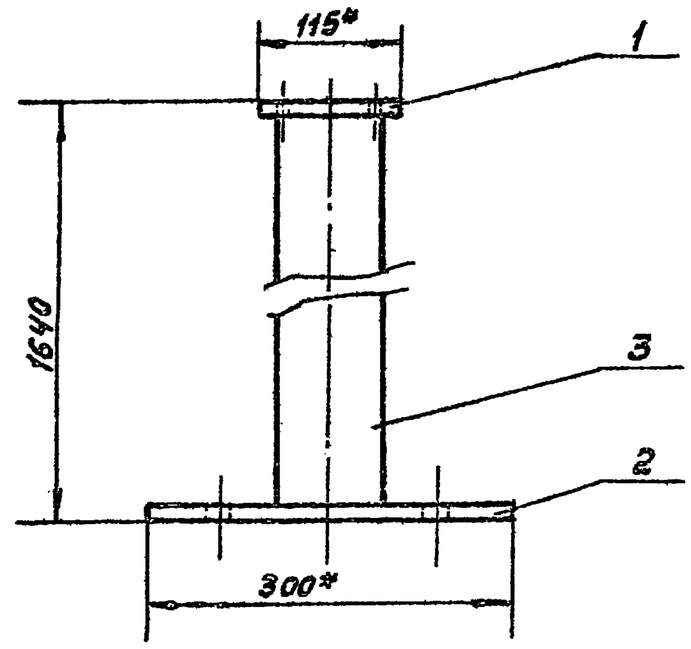
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

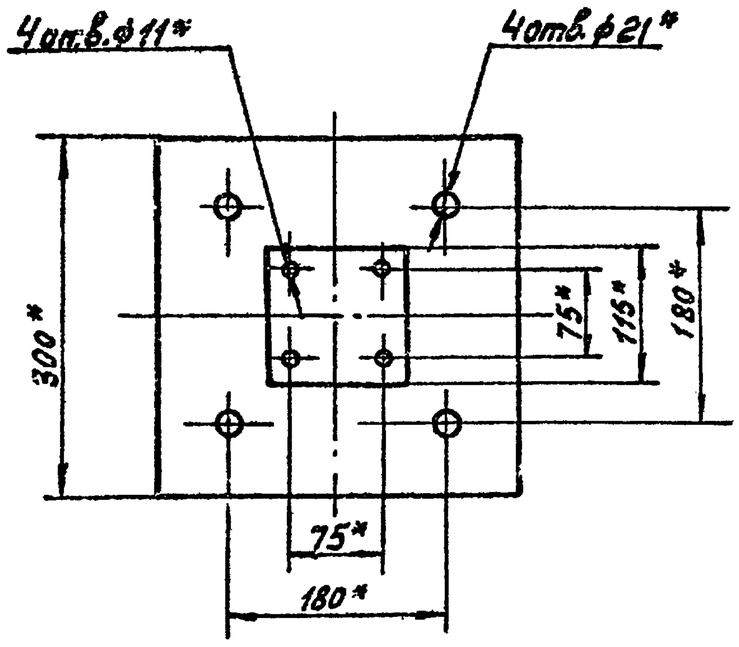
Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШВ24.03.00.00.000

Серия 5.904-44 Выпуск 4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ГШВ24.03.00.00.006	Планка	4	
А4		2	ГШВ24.03.00.00.006-01	Планка	4	
Б4		3	ГШВ24.04.00.00.001	Стойка		
				Труба 80×3,5		
				ГОСТ 3262-75		
				ℓ=1612	4	11.83

1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых - $\sqrt{}$ (Ra 32), необрабатываемых - $\forall$.

3. Предельные отклонения размеров - h14.

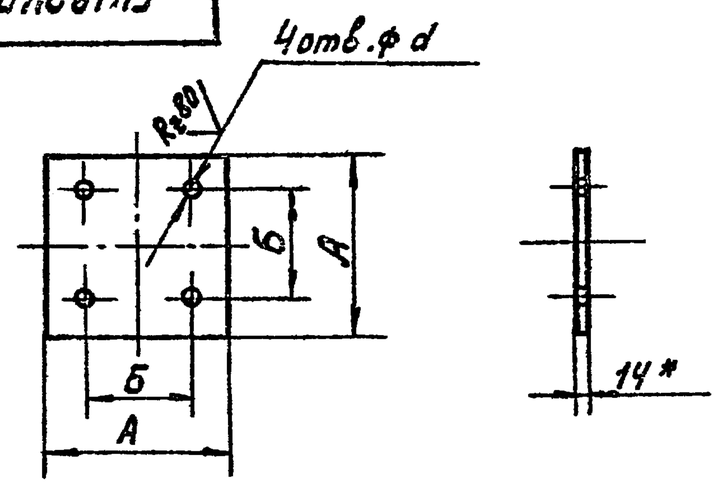
4. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.04.00.00.000			
Разраб		Шась			Опора. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	56.3	1:5
						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Новицкая				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал | Калькуу сверил | Формат А3

ГШВ24.03.00.00.006

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Обозначение	А	Б	d	Масса
ГШВ24.03.00.00.006	115	75	11	1.41
ГШВ.24.03.00.00.006-01	300	180	21	9.71

1.* Размер для справок.

2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{}$ (Ra 320), необрабатываемых - $\forall$.

3. Предельные отклонения размеров.
   отверстий H14
   валов h14
   остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.

4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2мм.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ24.03.00.00.006			
Разраб		Шась			Планка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	См. табл.	1:5
						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Новицкая			Лист Б-ПН 14 ГОСТ 19903-74 / ВСт2пс ГОСТ 14637-79	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал | Калькуу сверил | Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол.	Примечание
1	ГШВ 120.00.00.00.000	Глушитель шума всасывания		1	1	
2	ГШВ 120.01.00.00.000	Корпус	ГШВ 120.00.00.00.000	3	3	
3	ГШЗ 120.01.01.00.000	Каркас	ГШВ 120.01.00.00.000	1	3	
4	ГШВ 120.01.01.01.000	Мат	ГШВ 120.01.01.00.000	2	6	
5	-01	Мат	ГШВ 120.01.02.00.000	1	6	
6	-02	Мат	ГШВ 120.01.03.00.000	2	12	
7	ГШВ 24.01.02.02.000-02	Мат	ГШВ 120.01.01.00.000	4	24	
8	ГШВ24.01.01.02.000-02.	Мат	ГШВ 120.01.03.00.000	2		
9	ГШВ 120.01.02.00.000	Кассета	ГШВ 120.01.00 00.000	2	6	
10	ГШВ 120.01.02.01.000	Каркас	ГШВ 120 01.02.00.000	1	6	
11	ГШВ 120.01.03.00.000	Кассета	ГШВ 120.01.00.00.000	2	6	
12	ГШВ 120.01.03.01.000	Каркас	ГШВ 120.01.03.00.000	1	6	
13	ГШВ24.02.00.00.000	Короб	ГШВ 120.00.00.00.000	1	1	
14	ГШВ 24.02.01.00.000	Жалюзийная решётка	ГШВ 24.02.00.00.000	2	2	
15	ГШВ 24.02.02.00.000	Каркас	ГШВ 24.02.00.00.000	1	1	
16	ГШВ 24.03.00.00.000	Конфузор	ГШВ 120.00.00.00.000	1	1	
17	ГШВ 24.04.00.00.000	Опора	ГШВ 120.00.00.00.000	4	4	
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Воеводина			
Пров.	Шась			
Рук	Григорьян			
Н контр	Новицкая			
Утв	Преснов			

ГШВ 120.00.00.00.000ВС

Глушитель шума всасывания ГШВ 120. Ведомость спецификаций

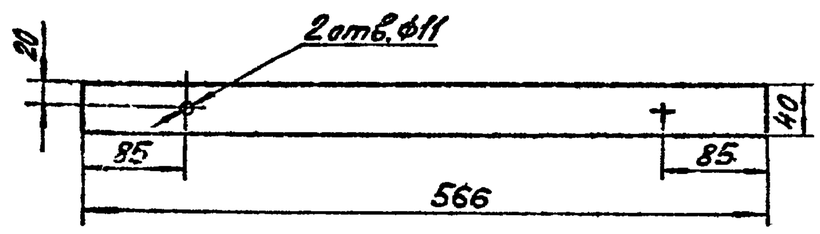
Лит.	Лист	Листов
И		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал Кальку сверил: формат А3

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШВ 120.01.00.00.003



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Воеводина			
Пров.	Шась			
Н контр	Новицкая			
Утв	Григорьян			

ГШВ 120.01.00.00.003

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,054	1:5
Лист	Листов 1	

ГОСТ Пластина 1, лист ИСМ-2-7558-74

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил: формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ГШВ 120.00.00.00.000СБ	Сборочный чертёж		
А3			ГШВ 120.0000 00 000 ВС	Ведомость специ-		
				фикаций		
А4			ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А2		1	ГШВ 120.01.00.00.000	Корпус	3	
А2		2	ГШВ 24.02.00.00.000	Короб	1	
А2		3	ГШВ 24 03.00.00.000	Конфузор	1	
А4		4	ГШВ 24.04. 00.00.000	Опора	4	
				Детали		
А4		5	ГШВ 24.00.00.00.001	Прокладка	8	
А4		6	ГШВ 24.00.00.00.002	Прокладка	8	
А4		7	ГШВ 24.00.00 00.003	Прокладка	4	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М10-6g х 20.58		
				ГОСТ 7798-70	104	0.025
		9		Гайка М10-6Н.5		
				ГОСТ 5915-70	104	0.0114
		10		Шайба 10-01-05 ГОСТ 11371-78	104	0.004

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Воеводина			
Рук гр	Григорьян			
Нач. отд	Коган			
Н контр	Новицкая			
Утв	Коган			

ГШВ 120.00.00.00.000

Глушитель шума всасывания ГШВ 120

Лит	Лист	Листов
К		1

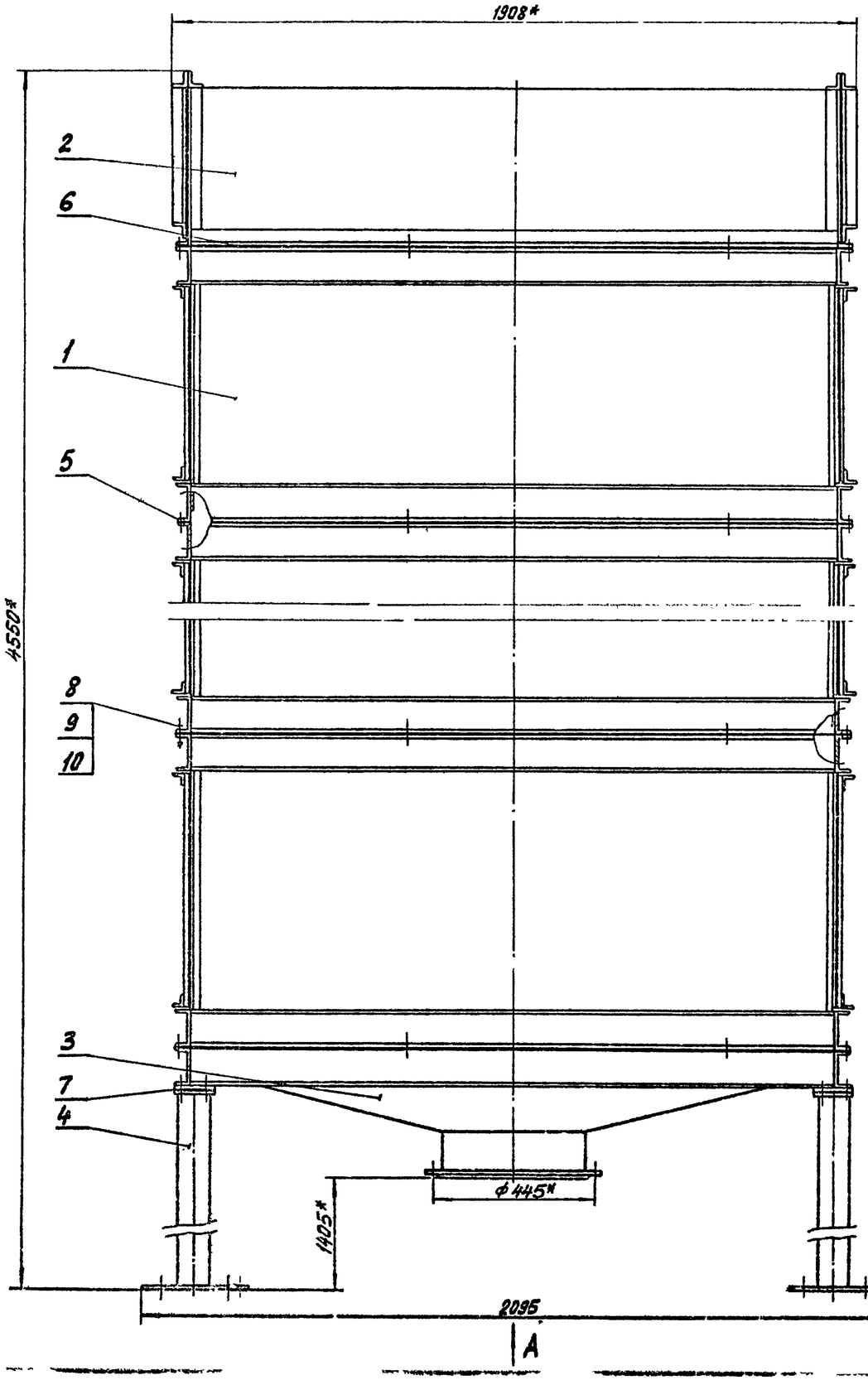
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

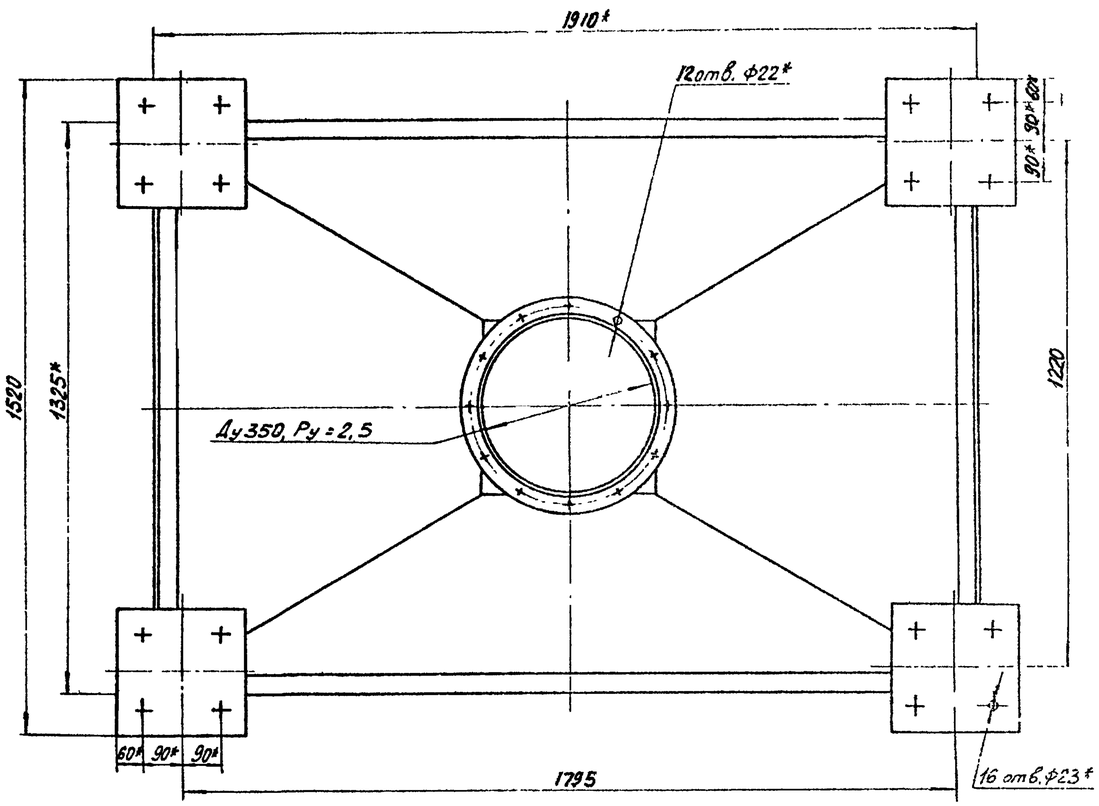
Копировал Кальку сверил: формат А4

28

ГШВ120.00.00.00.00СБ

Вид А





1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов h14
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

N10032/4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ 120.00.00.00.00СБ		
Разраб.		Воробьев			Глушитель шума всасывания ГШВ 120 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Гришкевич				И	1944	1:10
Т. контр.		Пряхина				Лист	Листов 1	
Н. контр.		Ковун				ГИПРОСТРОЙДЕТАЛЬ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Навицкая						
		Ковун						

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ГШВ 120.01.00.00.000	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ 120.01.01.00.000	Каркас	1	
А4		2	ГШВ 120.01.02.00.000	Кассета	2	
А4		3	ГШВ 120.01.03.00.000	Кассета	2	
				Детали		
				Бруски		
				Пиломатериалы-2-дуб		
				ГОСТ 2695-83		
Бч		4	ГШВ 120.01.00.00.001	50×60×1610	4	0,62
Бч		5	ГШВ 120.01.00.00.002	60×200×150	8	0,23
А4		6	ГШВ 120.01.00.00.003	Прокладка	4	
А4		7	ГШВ 24.01.00.00.004	Накладка	12	
А4		8	ГШВ 24.00.00.00.001-01	Прокладка	4	
				Стандартные изделия		
		9		Болт М10-6g×20.58		
				ГОСТ 7798-70	32	0,025
		10		Гайка М10-6Н.5		
				ГОСТ 5915-70	32	0,0114

Выпуск 4
Серия 5.904-44

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.				
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 120.01.00.00.000

Корпус

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Копировал: [illegible] Кальку сверил: формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Гвоздь К2×40		
				ГОСТ 4028-63	24	0,001
		12		Шайба 10-01-05		
				ГОСТ 11371-78	32	0,004

Выпуск 4
Серия 5.904-44

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

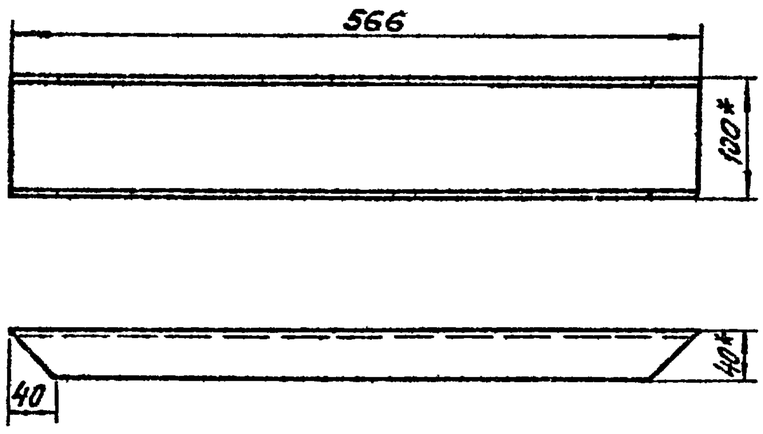
ГШВ 120.01.00.00.000

Лит. 2

Копировал: [illegible] Кальку сверил: формат А4

ГШВ 120.01.02.01.002

Выпуск 4
Серия 5.904-44



1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$, необрабатываемых - ∀.
3. Предельные отклонения размеров:
валов h14
остальных ± JT15/2.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.		Шась		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 120.01.02.01.002

Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,23	1:5
Лист	Листов 1	

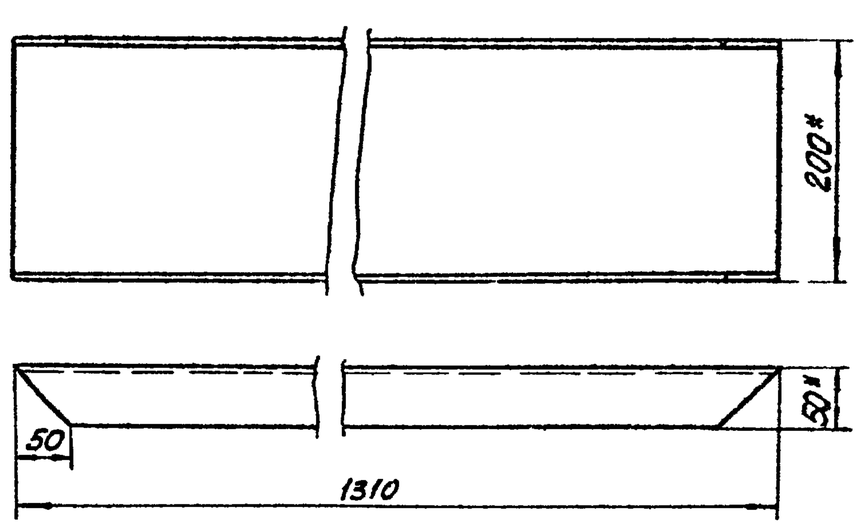
Швеллер 100×40×3 ГОСТ 8278-83 / ВСт2пс ГОСТ 14474-76

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Копировал: [illegible] Кальку сверил: формат А4

ГШВ 120.01.03.01.002

Выпуск 4
Серия 5.904-44



1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей $R_z 320$, необрабатываемых - ∀.
3. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
остальных - ± JT15/2.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.		Шась		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 120.01.03.01.002

Перекладина

Лит	Масса	Масштаб
И	8,87	1:5
Лист	Листов 1	

Швеллер 200×50×3 ГОСТ 8278-83 / ВСт2пс ГОСТ 14474-76

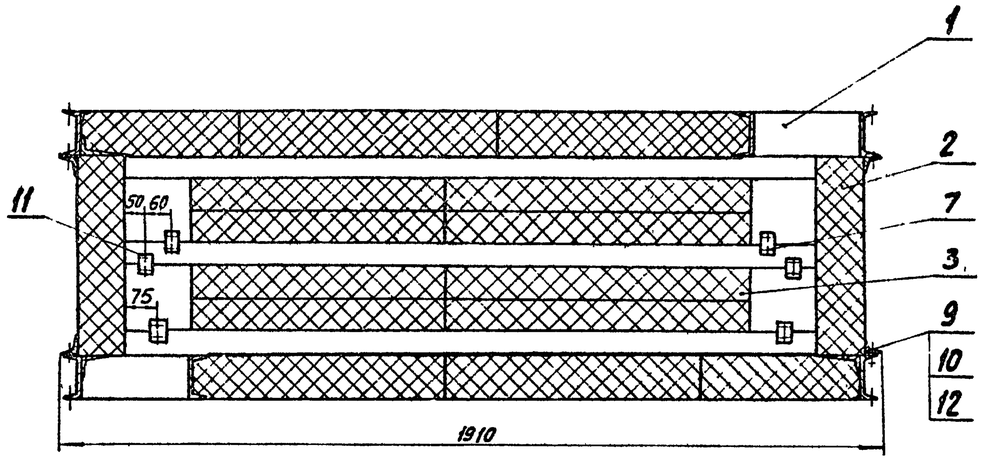
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

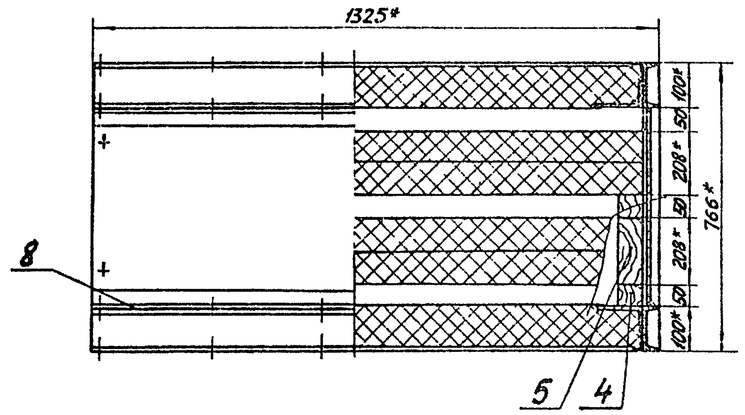
Копировал: [illegible] Кальку сверил: формат А4

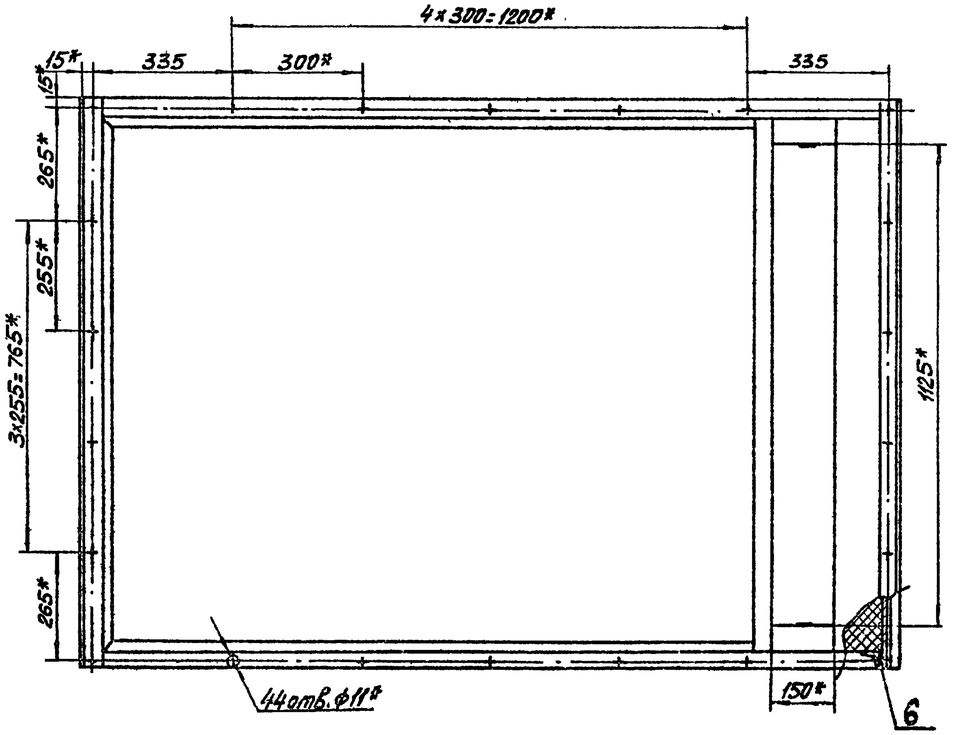
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

N 40032/4

90







1.*Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров:

отверстий H14

валов h14

остальных $\pm \frac{IT}{15}$.

3. Присоединительные размеры сверху и снизу идентичны.

№10032/4

						ГШВ 120.01.00.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Воеводина				И	480,2	1:10
Пров.		Шабб				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Новицкая				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

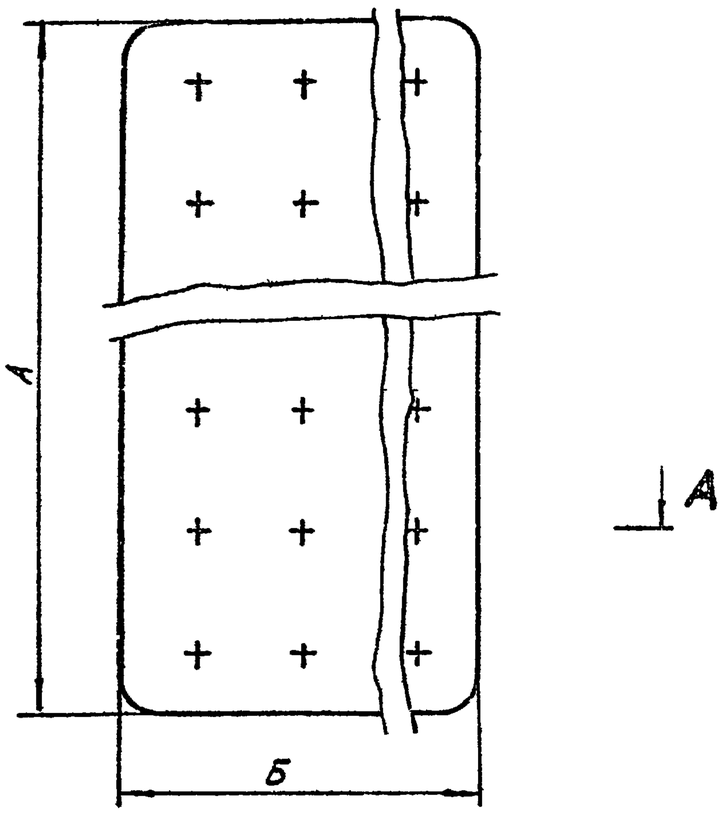
Серия 5.904-44

Выпуск 4

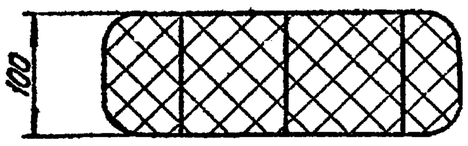
ГШВ120.01.01.01.000СБ

Выпуск 4

Серия 5.904-44



А-А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
					–	01	02	
				Материалы				
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75	0,05	0,07	0,09	м³
		2		Стеклоткань Э1-100,8(90) ГОСТ 19907-83	1,24	1,75	2,18	м²

Обозначение	Объём, м³	Поверхность, м²	А	Б	Масса, кг
ГШВ120.01.01.01.000	0,05	1,24	1240	370	1,25
-01	0,07	1,75	1240	560	1,75
-02	0,09	2,18	1240	720	2,25

1. Из стеклоткани сшить чехол и заложить в него мат.
2. Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по ГОСТ 6309-80 с шагом 100мм, выдерживая толщину мата 100мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.		Шасс		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ120.01.01.01.000СБ

Мат
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масштаб
И	см табл.	–
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил: Формат А3

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ГШВ120.01.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А3		1	ГШВ120.01.01.01.000	Мат	2	
А3		2	ГШВ24.01.02.02.000-02	Мат	4	
				Детали		
Бч		3	ГШВ120.01.01.00.001	Боковина Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70		
				1770×566	2	23,59
Бч		4	ГШВ120.01.01.00.002	Крышка Лист 6-ПН-1 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70		
				1530×1225	2	14,71
А4		5	ГШВ120.01.01.00.003	Лист перфорированный	2	
Бч		6	ГШВ120.01.01.00.004	Опора Уголок 6-60×60×3 ГОСТ 19771-74 / ВСт2пс ГОСТ 11474-76		
				ℓ=1245	1	3,36
А4		7	ГШВ120.01.01.00.005	Опора	2	
А4		8	ГШВ120.01.01.00.006	Опора	4	
А4		9	ГШВ120.01.01.00.007	Опора	2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | 11/8300-04 ЭЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.		Шасс		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ120.01.01.00.000

Каркас

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил: Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		10	ГШВ120.01.01.00.008	Опора	4	
Бч		11	ГШВ120.01.01.00.009	Перегородка Лента 3×908 Ст3пс ГОСТ 6009-74		
				ℓ=1239	4	2,63
Бч		12	ГШВ120.01.01.00.010	Перекладина Швеллер 100×40×3 ГОСТ 8278-83 / ВСт2пс ГОСТ 11474-76		
				ℓ=1245	2	4,94
А4		13	ГШВ120.01.01.00.011	Стойка	4	
А4		14	ГШВ24.01.01.00.003	Перекладина	4	
А4		15	ГШВ24.01.01.00.004	Перекладина	4	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

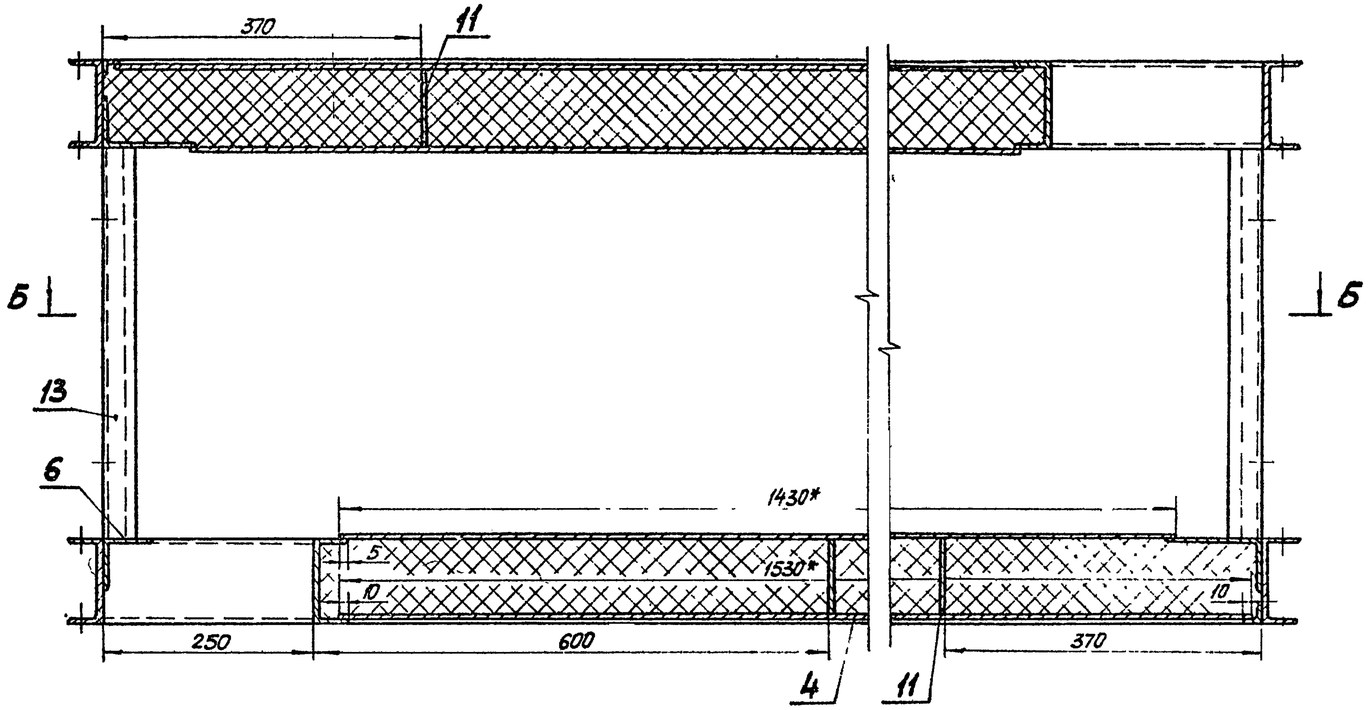
ГШВ120.01.01.00.000

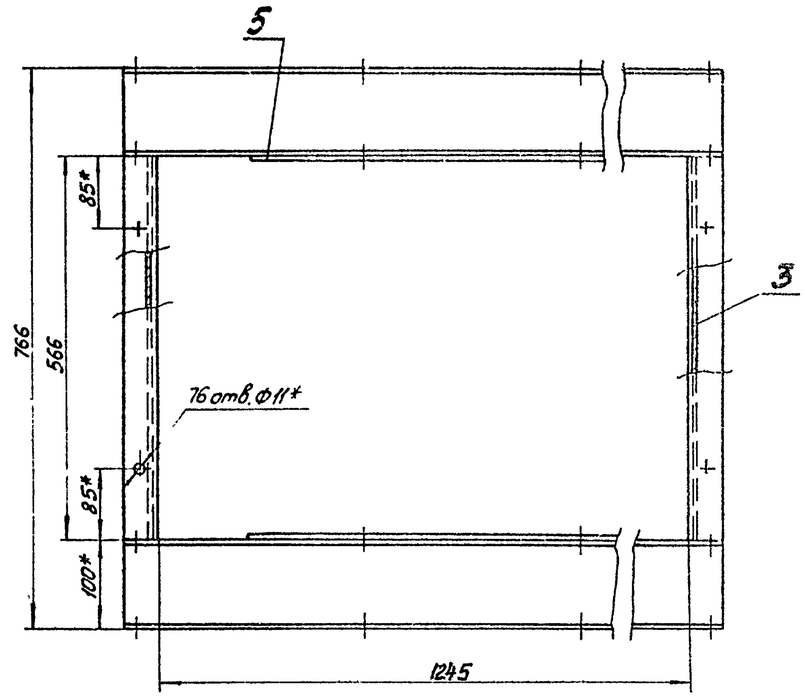
Лист 2

Копировал Кальку сверил: Формат А4

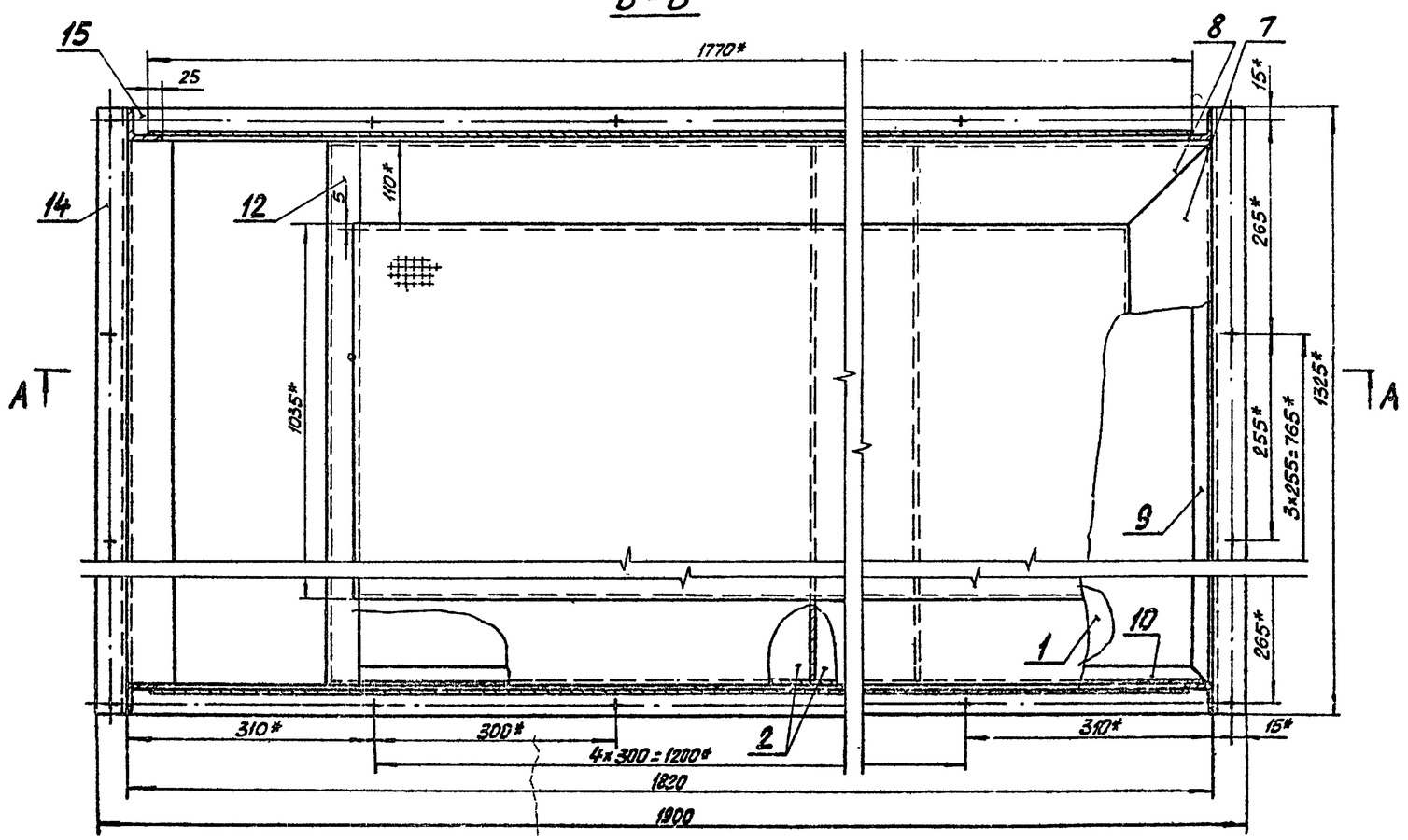
ГШВ 120.01.01.00.00006

А-А





Б-Б



1* Размеры для справок

2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых – $R_z 320$, необрабатываемых – ∀.

3. Предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT15}{2}$.

4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.

5. После укладки матов лист перфорированный приварить к каркасу прерывистым швом внахлёстку длиной шва 20мм шагом 80мм, катетом шва 3мм.
Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-Н3.

6. Сварные швы зачистить.

7. Покрытие – лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

№10032/4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ 120.01.01.00.00006		
Разр-б.		Воеводина			Каркас сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шаев				И	219,8	1:5
						Лист	Листов 1	
Н. контр.		Новицкая				ГИПРОСТРОЙМОСТ ДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

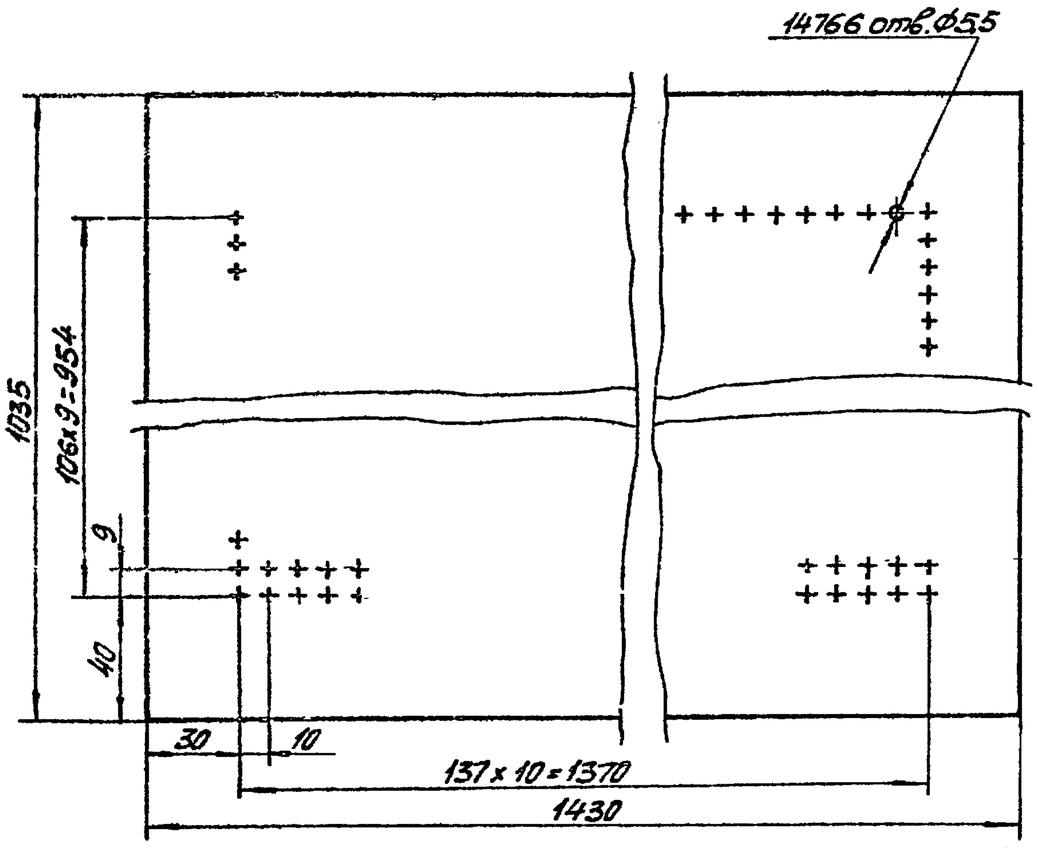
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГШВ 120.01.01.00.003

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей – $\frac{R_z320}{\sqrt{}}$, необрабатываемых – ∀.
2. Предельные отклонения размеров:
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.		Шась		
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 120.01.01.00.003

Лист перфорированный

Лит.	Масса	Масштаб
И	10,69	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
Лист 4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

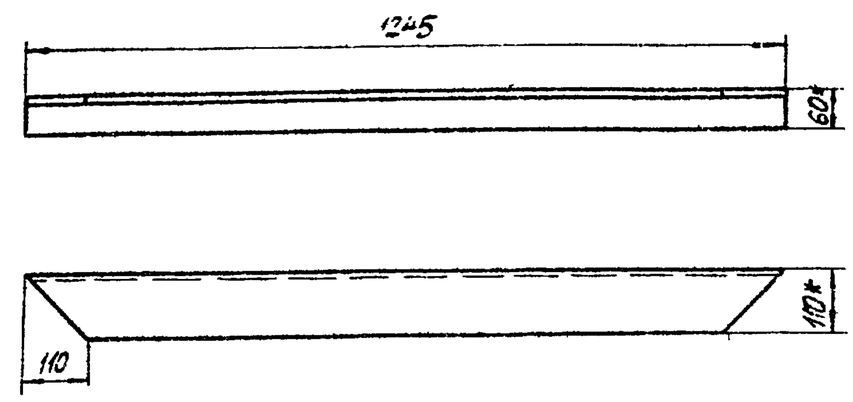
Копировал: Формат А4 — Кальку сверил:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШВ 120.01.01.00.005

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей – $\frac{R_z320}{\sqrt{}}$, необрабатываемых – ∀.
3. Предельные отклонения размеров:
   валов h14
   остальных $\pm \frac{JT15}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.		Шась		
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 120.01.01.00.005

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,53	1:10
Лист	Листов 1	

Уголок Б-110х60х3 ГОСТ 19772-74 / ВСт2пс ГОСТ 11474-76

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

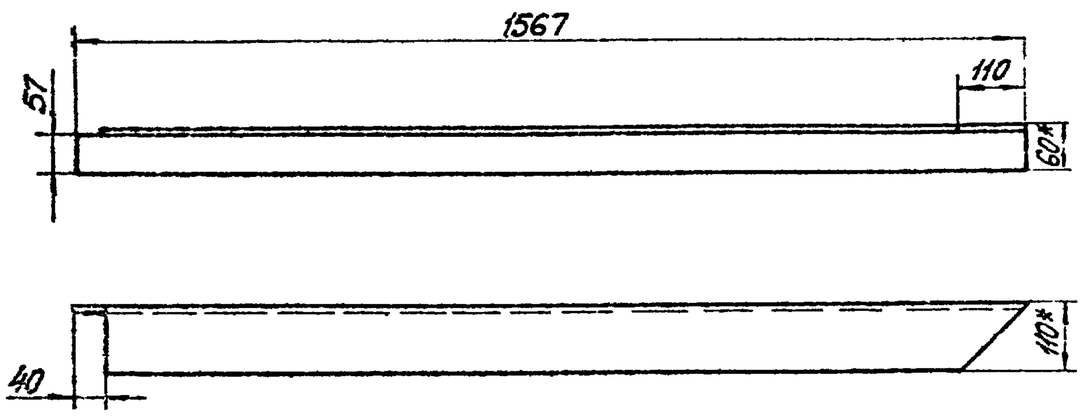
Копировал — Кальку сверил: — Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШВ 120.01.01.00.006

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей – $\frac{R_z320}{\sqrt{}}$, необрабатываемых – ∀.
3. Предельные отклонения размеров:
   валов h14
   остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.		Шась		
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 120.01.01.00.006

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
И.	5,8	1:10
Лист	Листов 1	

Уголок Б-110х60х3 ГОСТ 19772-74 / ВСт2пс ГОСТ 11474-76

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

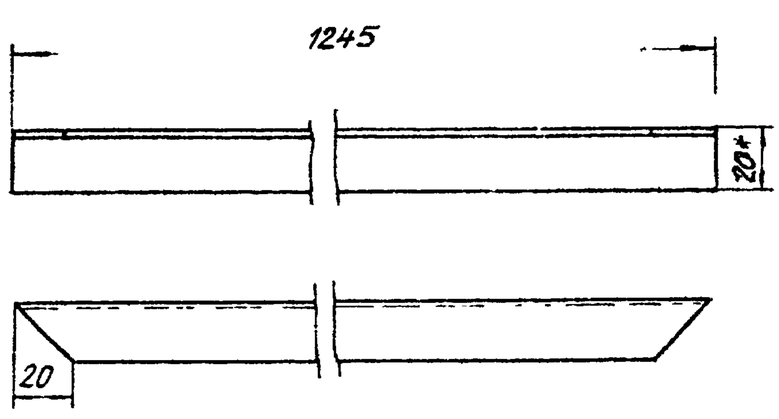
Копировал: Формат А4 — Кальку сверил:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШВ 120.01.01.00.007

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей – $\frac{R_z320}{\sqrt{}}$, необрабатываемых – ∀.
3. Предельные отклонения размеров.
   валов h14
   остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.		Шась		
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 120.01.01.00.007

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,7	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-20х20х2 ГОСТ 19771-74 / ВСт2пс ГОСТ 11474-76

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Копировал — Кальку сверил: — Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

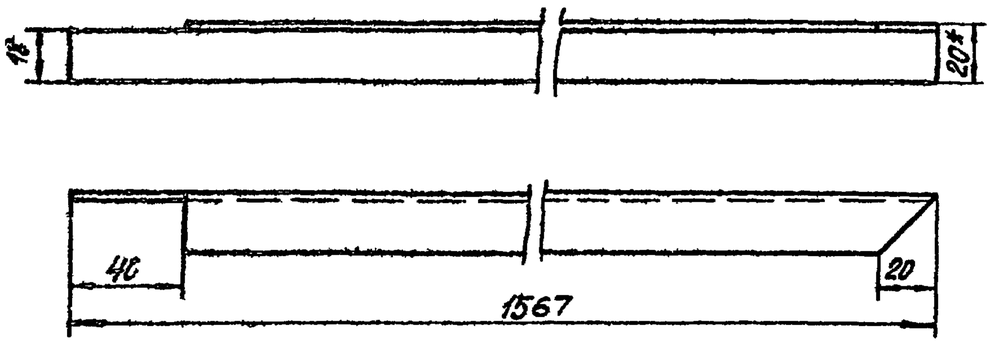
4/100321

35-40-0600

16

ГШВ 120.01.01.00.008

Серия 5.904-44 Выпуск 4



1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей $R_z 320$ ▽, необрабатываемых – ∀.

3. Предельные отклонения размеров:
валов h14
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

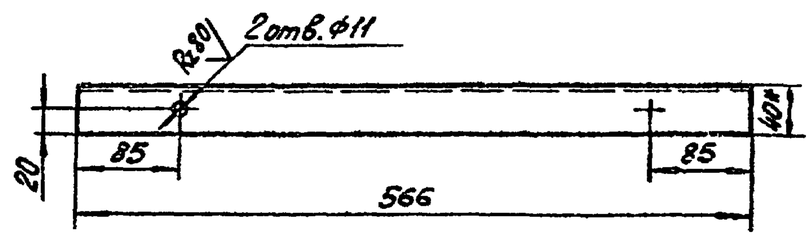
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ 120.01.01.00.008			
Разраб.		Воеводина			Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	0.87	1:2
Н. контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Утв.		Григорьян			Уголок Б-20×20×2 ГОСТ 19771-74 / ВСт2пс ГОСТ 14474-76	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Копировал: Ба Кальку сверил: формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШВ 120.01.01.00.011

Серия 5.904-44 Выпуск 4



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей – $R_z 320$ ▽, необрабатываемых – ∀.

3. Предельные отклонения размеров:
отверстий H14
валов h14
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

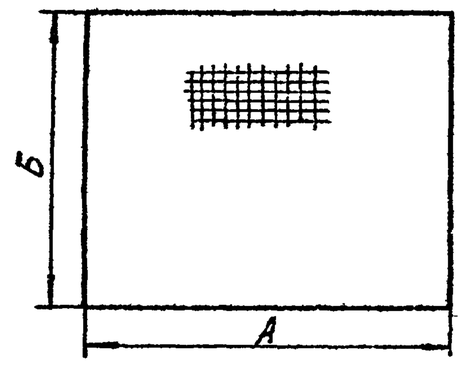
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ 120.01.01.00.011			
Разраб.		Воеводина			Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	1.04	2:1
Н. контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Утв.		Григорьян			Уголок Б-40×40×3 ГОСТ 8509-86 / ВСт2пс ГОСТ 535-79	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Копировал: Ба Кальку сверил: формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШВ 120.01.02.00.004

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Обозначение	А	Б	Масса, кг
ГШВ 120.01.02.00.004	1225	546	1.00
-01	1225	1290	2.35

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей $R_z 320$ ▽, необрабатываемых ∀.

2. Предельные отклонения размеров
валов h14

Н/2000 N

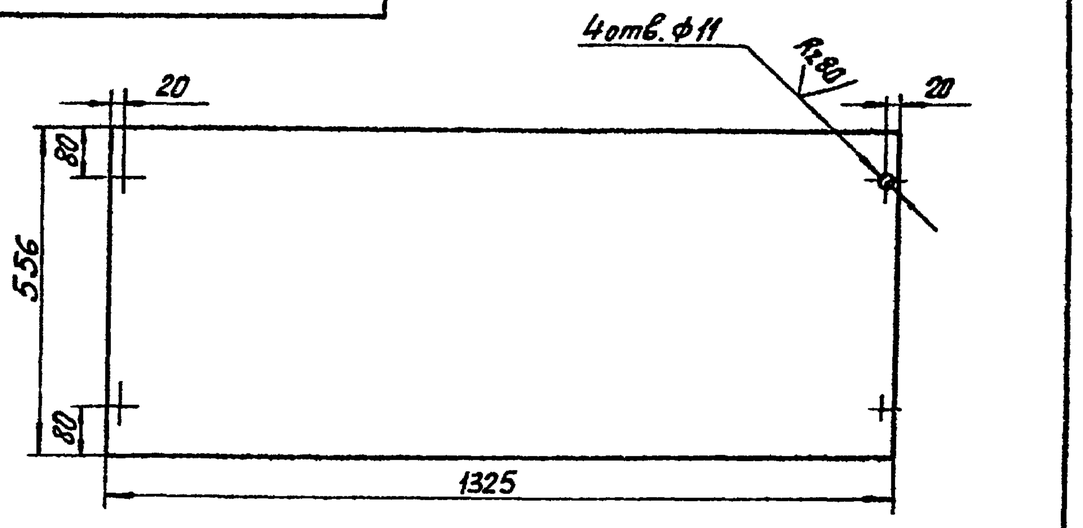
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ 120.01.02.00.004			
Разраб.		Воеводина			Стенка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	см. табл.	–
Н. контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Утв.		Григорьян			Сетка 1-0,4 ГОСТ 3826-82	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Копировал: Ба Кальку сверил: формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШВ 120.01.02.01.001

Серия 5.904-44 Выпуск 4



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей – $R_z 320$ ▽, необрабатываемых – ∀.

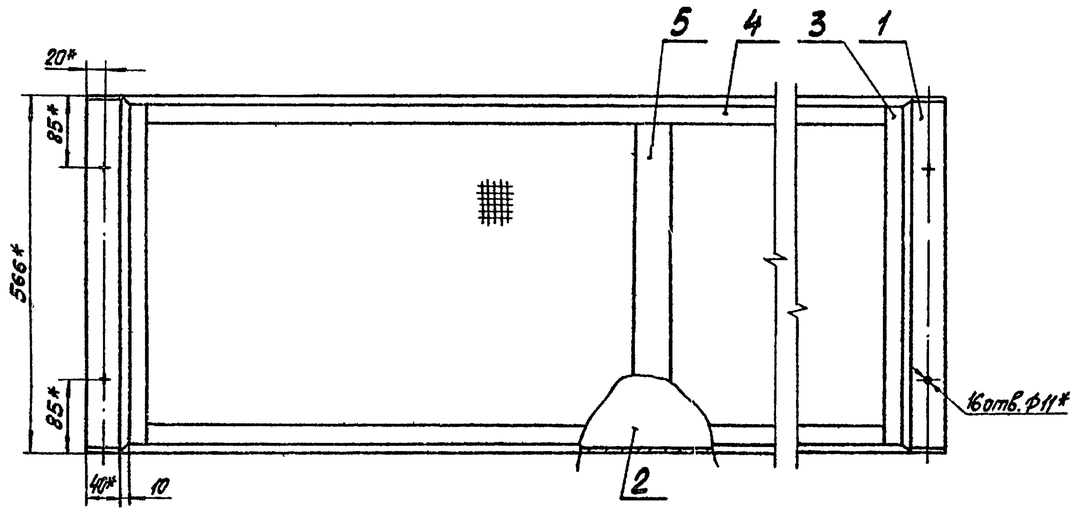
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий H14
валов h14
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

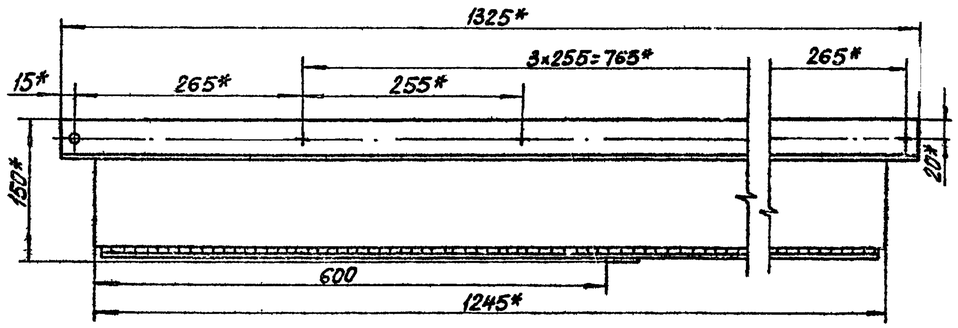
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ 120.01.02.01.001			
Разраб.		Воеводина			Боковина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	17.34	1:10
Н. контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Утв.		Григорьян			Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Копировал: Ба Кальку сверил: формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШВ 120.01.02.00.000





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А2		1	ГШВ 120.01.01.01.000	Каркас	1	
А3		2	-01	Мат	1	
				Детали		
				Накладки		
				Лента 3×20 Ст2 пс		
				ГОСТ 6009-74		
Б4		3	ГШВ 120.01.02.00.001	ℓ = 446	2	0,21
Б4		4	ГШВ.120.01.02.00.002	ℓ = 1185	2	0,56
Б4		5	ГШВ 120.01.02.00.003	Накладка		
				Лента 3×40 ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
				ℓ = 406	1	0,38
А4		6	ГШВ 120.01.02.00.004	Стенка	1	

1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых- $\overset{R2320}{\checkmark}$, необрабатываемых- ▽.

3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

4. Перед сваркой детали поз. 3,4,5 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом внахлёстку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-Н3.

№ 10032/4

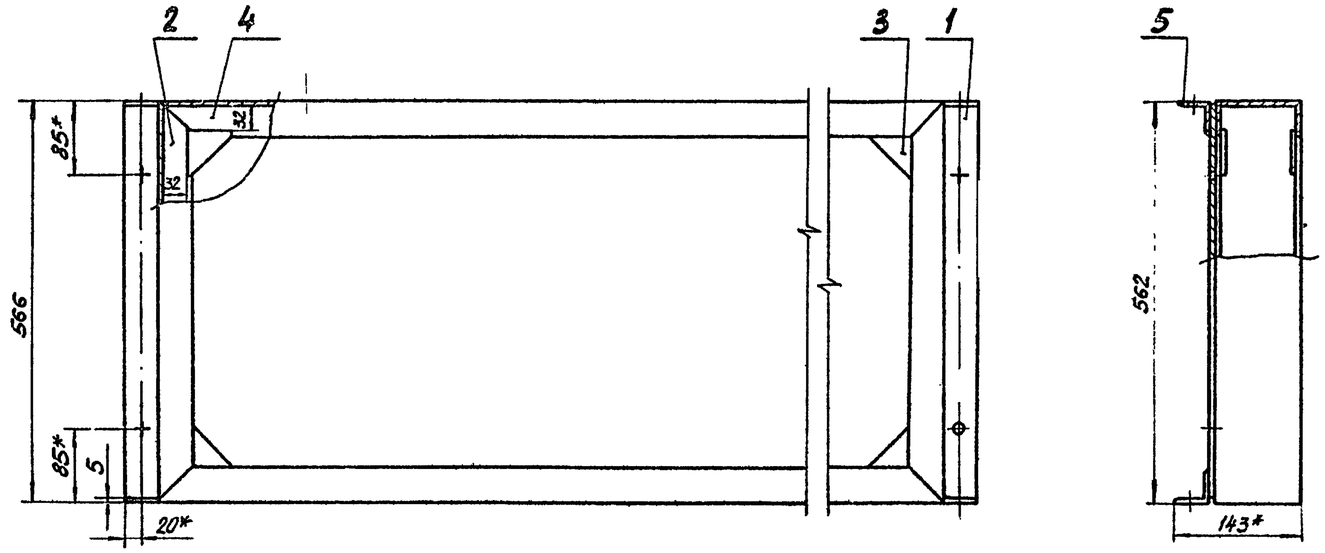
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ 120.01.02.00.000			
Разраб.		Воеводина			Кассета сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шаев				И	40,2	1:5
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Гнатовская				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

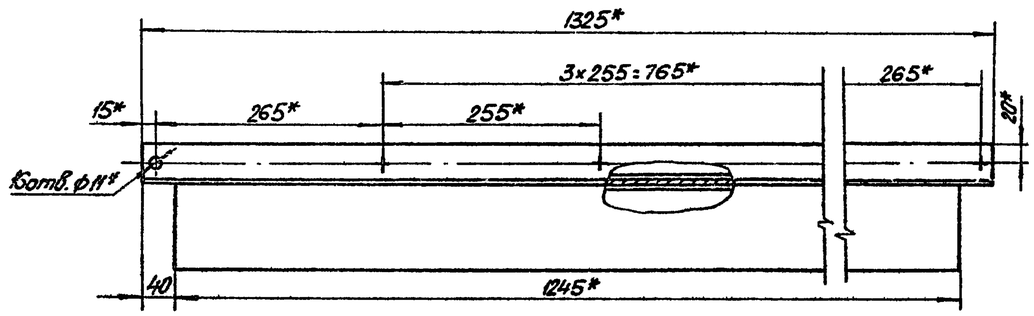
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГШВ 120.01.02.01.000

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ГШВ 120 01 02 01 001	Боковина	1	
А4		2	ГШВ 120 01 02 01.002	Перекладина	2	
А4		3	ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	8	
А4		4	ГШВ 24.01.02.01.004	Перекладина	2	
А4		5	ГШВ 24.01.02.01.005	Перекладина	2	





1.*Размеры для справок.

2.Шероховатость поверхностей деталей без чертежа обрабатываемых $\sqrt{}$ $R_z 320$, необрабатываемых $\sqrt{}$.

3.Предельные отклонения размеров:
отверстий - H14.
валов - h 14
остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.

5.Сварные швы зачистить.

6.Покрытие - лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

N 10032/4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воробьева		
Пров.		Шаск		
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Рыгорьяу		

ГШВ 120.01.02.01.000

Каркас
Сборочный чертёж

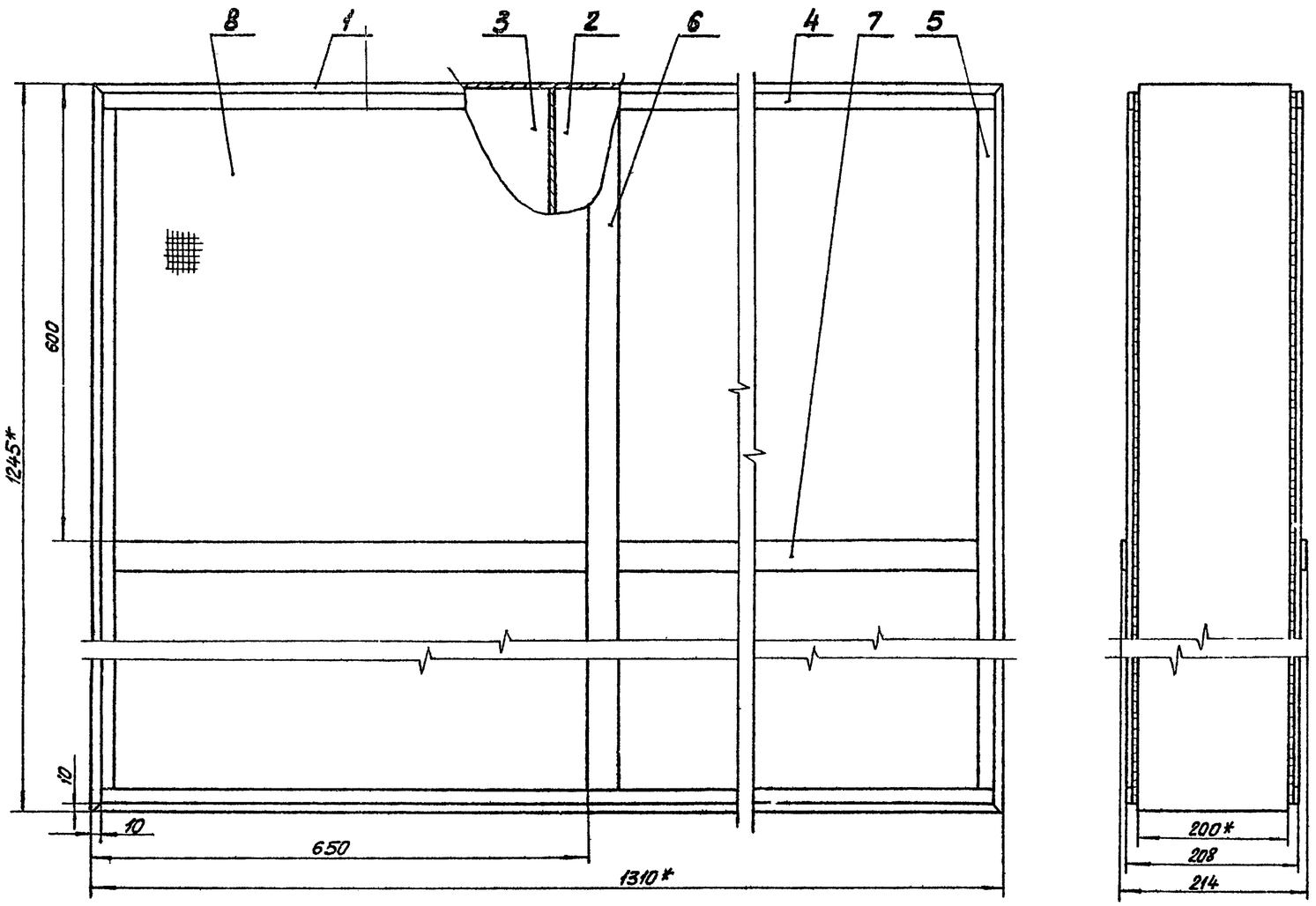
Лит.	Масса	Масштаб
И	35,5	1:5

Лист | Листов 1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Сборочные единицы		
А2		1	ГШВ 120.01 03.01 000	Каркас	1	
А3		2	ГШВ 120.01.01.01.000-02	Мат	2	
А3		3	ГШВ 24.01.02.02.000-02	Мат	2	
				Детали		
				Накладки		
				Лента 3×20 ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
Бч		4	ГШВ 120.01.03.00.001	ℓ = 1185	4	0,56
Бч		5	ГШВ 120.01.03.00.002	ℓ = 1290	4	0,61
				Накладки		
				Лента 3×40 ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
Бч		6	ГШВ 120.01.03.00 003	ℓ = 1185	2	1,12
Бч		7	ГШВ 120.01.03.00.004	ℓ = 1250	2	1,18
А4		8	ГШВ 120.01.02.00.004-01	Стенка	2	

1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых- $\frac{Rz\,320}{\sqrt{}}$, необрабатываемых- $\sqrt{}$.

3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

4. Перед сваркой детали поз 4,5,6,7 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом внахлёстку длиной шва 20мм шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-Н3.

N 10032/4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Боевкодина		
Пров.		Шась		
Н.контр.		Ковицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 120.01.03.00.000

Кассета
Сборочный чертёж

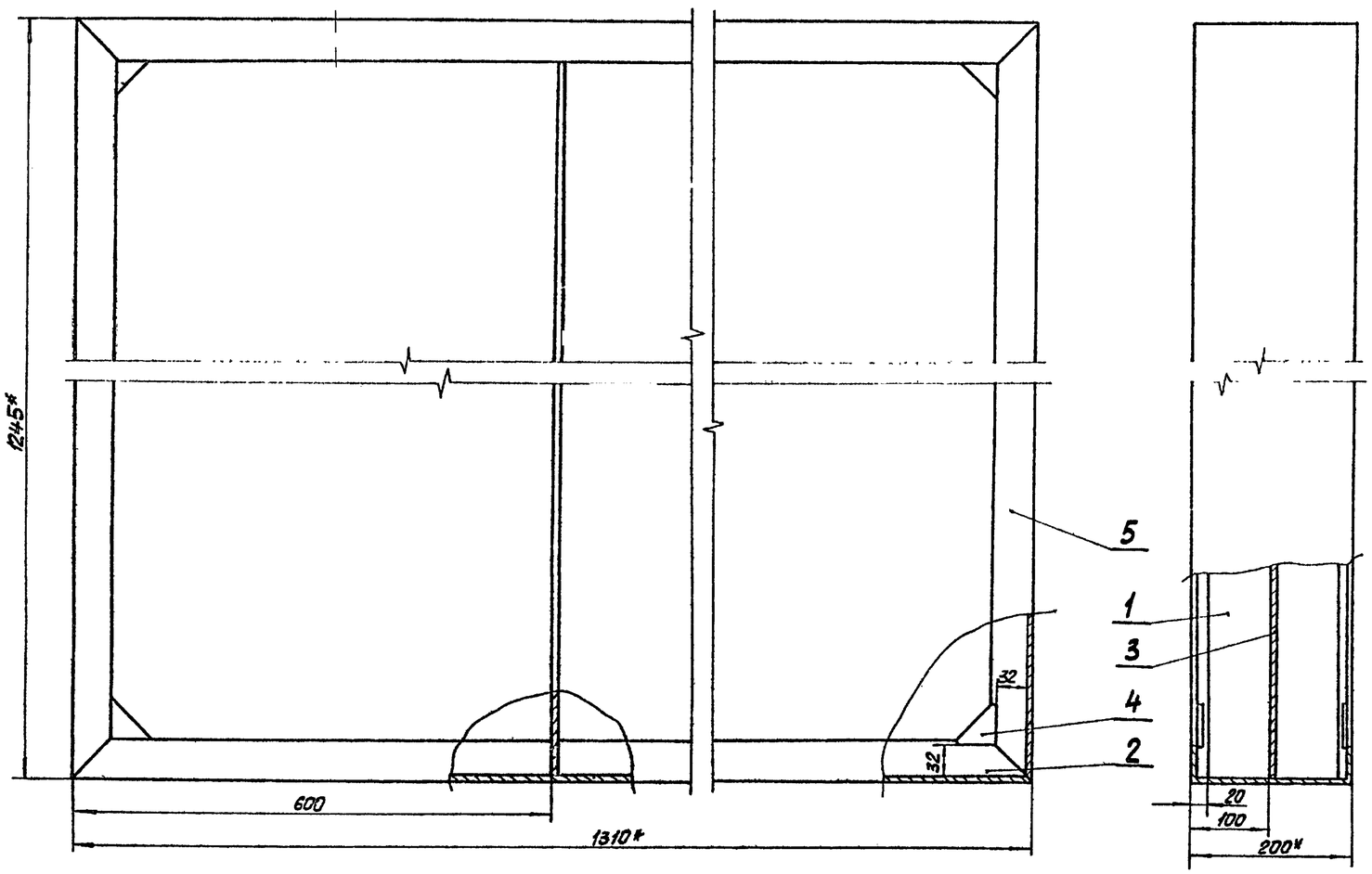
Лит.	Масса	Масштаб
И	86,7	1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШВ 120.01.03.01.000



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	ГШВ 120.01.03.01.001	Перегородка		
				Лента 3×80 В Ст 2 пс		
				ГОСТ 6009-74		
				ℓ= 1239	2	2,33
А4		2	ГШВ 120.01.03.01.002	Перекладина	2	
БЧ		3	ГШВ 120.01 03.01.003	Разделитель		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-В Ст 2 пс ГОСТ 16523-70		
				1239×1304	1	25,37
А4		4	ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	8	
А4		5	ГШВ 24 01.04.01.002	Перекладина	2	

1. Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых- $R_z 320$, необрабатываемых – ∀.
3. Предельные отклонения размеров:
   отверстий H14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие - лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

Серия 5.904-44

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

N 10032/4

ГШВ 120.01.03.01.000

Каркас
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Воеводина		
Пров.		Шаев		
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

Копировал

Лит.	Масса	Масштаб
И	64,7	1:5
Лист	Листов 1	

Гипростройдормаш
г. Ростов-на-Дону

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол.	Примечание
1	ГШВ63.00.00.00.000	Глушитель шума всасывания		1	1	
2	ГШВ63.01.00.00.000	Корпус	ГШВ63.00.00.00.000	1	1	
3	ГШВ63.01.01.00.000	Каркас	ГШВ63.01.00.00.000	1	1	
4	ГШВ63.01.02.00.000	Кассета	ГШВ63.01.00.00.000	2	2	
5	ГШВ63.01.02.01.000	Каркас	ГШВ63.01.02.00.000	1	2	
6	ГШВ120.01.01.01.000-02	Мат	ГШВ63.01.02.00.000	3	6	
7	ГШВ120.01.01.01.000-02	Мат	ГШВ.120.01.03.00.000	2	8	
8	ГШВ24.01.03.00.000	Кассета	ГШВ63.01.00.00.000	2	2	
9	ГШВ24.01.03.01.000	Каркас	ГШВ24.01.03.00.000	1	2	
10	ГШВ24.01.02.02.000-02	Мат	ГШВ24.01.03.00.000	2	6	
11	ГШВ24.01.02.02.000-02	Мат	ГШВ24.01.04.00.000	4		
12	ГШВ24.01.02.02.000-02	Мат	ГШВ120.01.03.00.000	2	8	
13	ГШВ24.01.02.02.000-03	Мат	ГШВ24.01.03.00.000	1		
14	ГШВ24.01.02.02.000-03	Мат	ГШВ24.01.04.00.000	2	3	
15	ГШВ24.01.04.02.000	Кассета	ГШВ63.01.00.00.000	3	3	
16	ГШВ24.01.04.01.000	Каркас	ГШВ24.01.04.00.000	1	3	
17	ГШВ120.01.03.00.000	Кассета	ГШВ63.01.00.00.000	4	4	
18	ГШВ120.01.03.01.000	Каркас	ГШВ120.01.03.00.000	1	4	
19	ГШВ24.02.00.00.000	Короб	ГШВ63.00.00.00.000	1	1	
20	ГШВ24.02.01.00.000	Жалюзийная решётка	ГШВ24.02.00.00.000	2	2	
21	ГШВ24.02.02.00.000	Каркас	ГШВ24.02.00.00.000	1	1	
22	ГШВ24.03.00.00.000	Конфузор	ГШВ63.00.00.00.000	1	1	
23	ГШВ24.04.00.00.000	Опора	ГШВ63.00.00.00.000	4	4	
24						

Выпуск 4 Серия 5.904-44

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шась			
Пров.	Григорьян			
Н. контр.	Новицкая			
Утв.	Пресное			

ГШВ63.00.00.00.000ВС

Глушитель шума всасывания ГШВ63. Ведомость спецификаций.

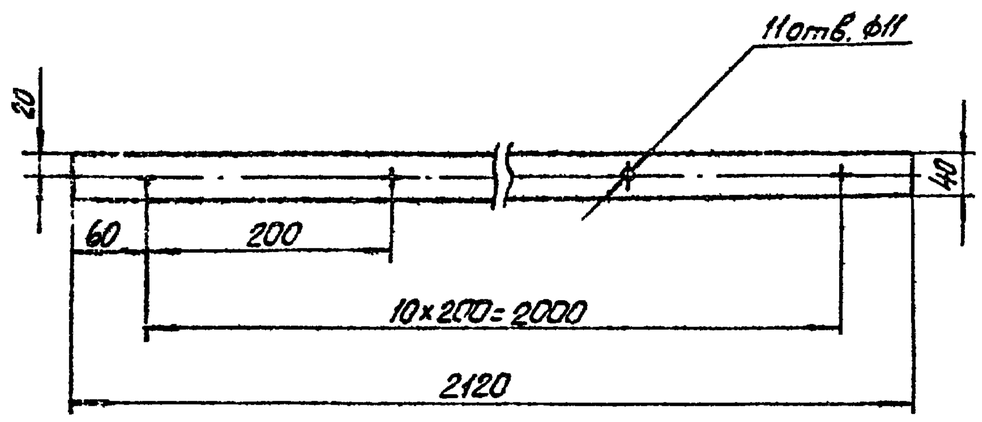
Лит	Лист	Листов
Н		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: [illegible] Кальку сверил: Формат А3

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШВ63.00.00.00.001



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Черт.	Бойченко			
Разраб.	Шась			
Н. контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ63.01.00.00.001

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
Н	0,2	1:5
Лист	Листов 1	

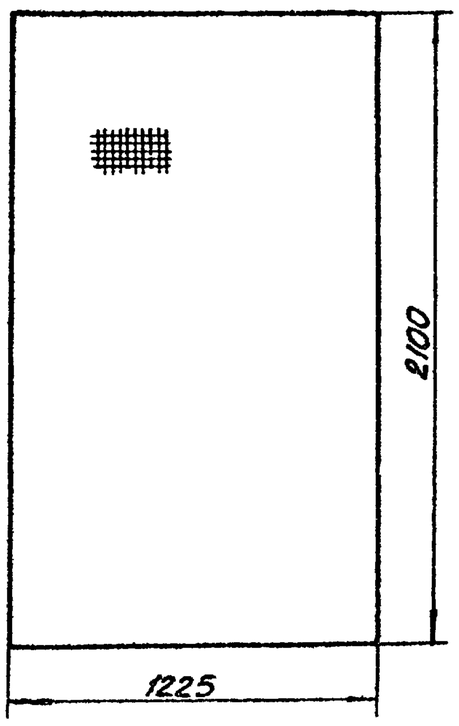
Пластина 1, лист, МС-М1-2-ГОСТ 7338-77

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: [illegible] Кальку сверил: Формат А3

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШВ63.01.02.00.005



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - Rz320 ✓, необрабатываемых - ∀.
2. Предельные отклонения размеров h14.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Черт.	Бойченко			
Разраб.	Шась			
Н. контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ63.01.02.00.005

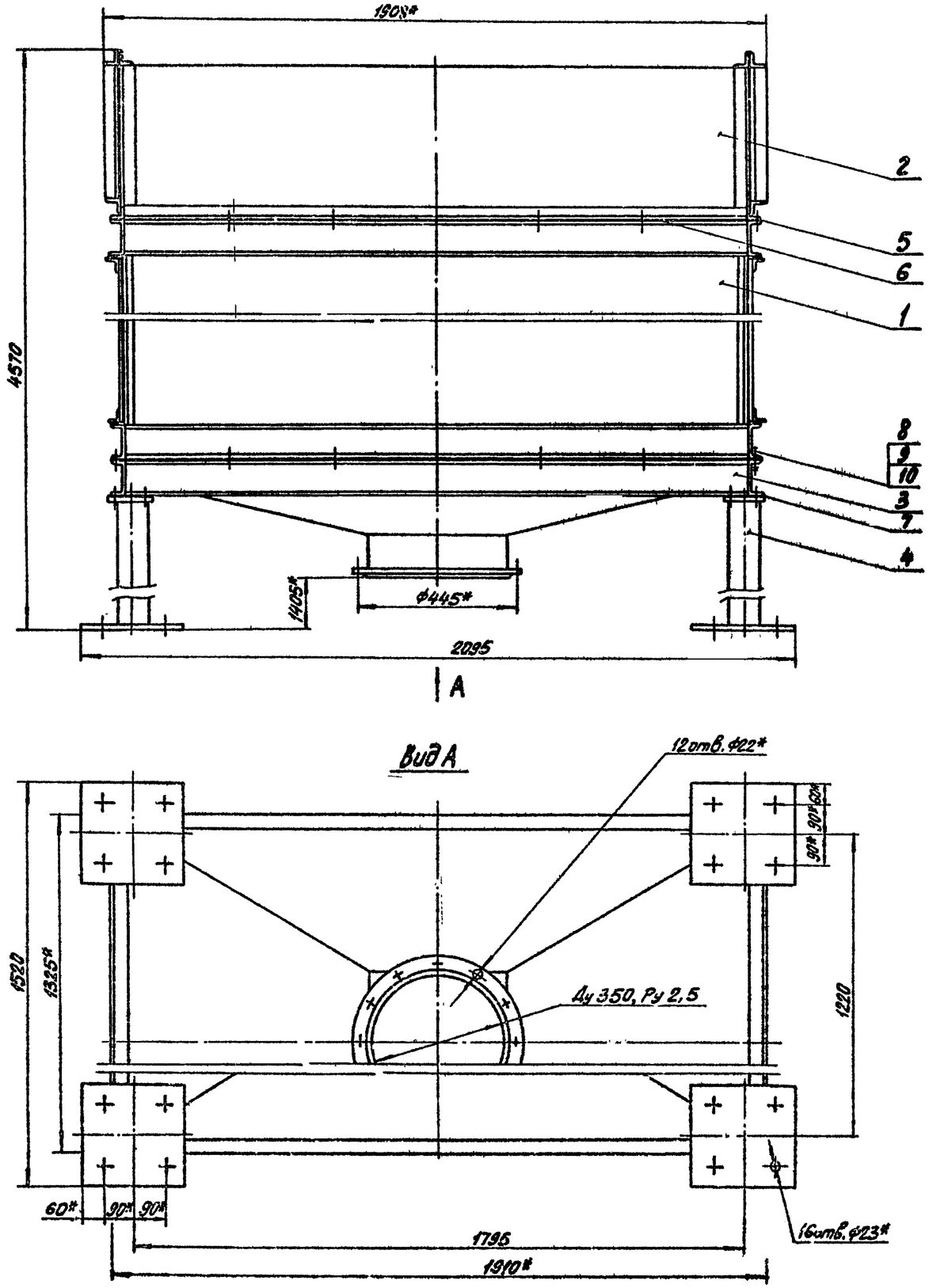
Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
Н	3,85	1:20
Лист	Листов 1	

Сетка 1-0,4 ГОСТ 3826-82

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: [illegible] Кальку сверил: Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ 63.00.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	1	
А4			ГШВ 24.00.00.00.000ТУ	Технические условия	1	
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ 63.01.00.00.000	Корпус	1	
А4		2	ГШВ 24 02.00.00.000	Короб	1	
А4		3	ГШВ 24.03. 00.00. 000	Конфузор	1	
А3		4	ГШВ 24.04 00.00.000	Опора	4	
				Детали		
А4		5	ГШВ 24.00.00.00.001	Прокладка	4	
А4		6	ГШВ 24.00. 00. 00.002	Прокладка	4	
А4		7	ГШВ 24.00. 00.00.003	Прокладка	4	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М10-6g×20.58		
				ГОСТ 7798-70	60	0,025
		9		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	60	0,0114
		10		Шайба 10-01-05		
				ГОСТ 11371-78	60	0,004

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров:

валов $h14$

остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

N 10032/4

Гл.инж.				ГШВ 63.00.00.00.000			
Разраб.	Шаев			Глушитель шума всасывания ГШВ63. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Григорян				И	1762	1:10
Гл.спец.	Пресняв				Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Кирин				ГАПРОСТРОЙАРМАТУР г. Ростов-на-Дону		
Н.контр.	Новицкая						
Утв.	Кирин						

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГШВ 63.01.00.00 000СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
		1	ГШВ 63.01.01.00.000	Каркас	1	
		2	ГШВ 63.01.02.00.000	Кассета	2	
		3	ГШВ 24.01.03.00.000	Кассета	2	
		4	ГШВ 24.01.04.00.000	Кассета	3	
		5	ГШВ120.01.03.00.000	Кассета	4	
				Детали		
		6	ГШВ63.01.00.00.001	Прокладка	4	
				Бруски		
				Пиломатериалы-		
				-2-Дуб-ГОСТ2695-83		
Бу		7	ГШВ 63.01.00.00.002	50×60×1610	22	0,62
Бу		8	ГШВ 63.01.00.00.003	60×100×150	4	0,12
Бу		9	ГШВ 63.01.00.00.004	60×200×150	14	0,24
А4		10	ГШВ 24.01.00.00.004	Накладка	30	
А4		11	ГШВ 24.00.00.00.001-01	Прокладка	4	

ГШВ63.01.00.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шась			
Пров.				
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

Корпус

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: Гал Калькуу сверил: Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		12		Болт М10-6g×20.58		
				ГОСТ 7798-70	40	0,025
		13		Гайка М10-6Н.5		
				ГОСТ 5915-70	40	0,0114
		14		Гвоздь К2×40		
				ГОСТ 4028-63	60	0,001
		15		Шайба 10-01-05		
				ГОСТ 11371-78	40	0,004

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

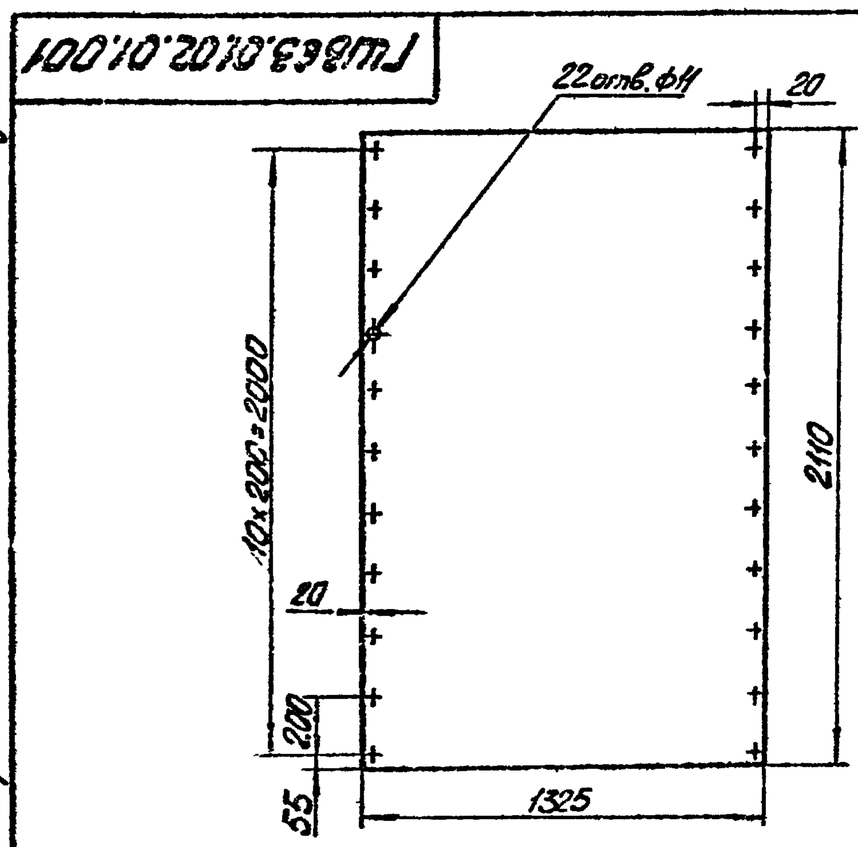
ГШВ63.01.00.00.000 Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал: Гал Калькуу сверил: Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{}^{R_z320}$, необрабатываемых - ∀.
2. Предельные отклонения размеров:
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

Н/2600 Ч

ГШВ63.01.02.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Бойченко			
Гл.спец.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	65,79	1:20

Лист | Листов 1

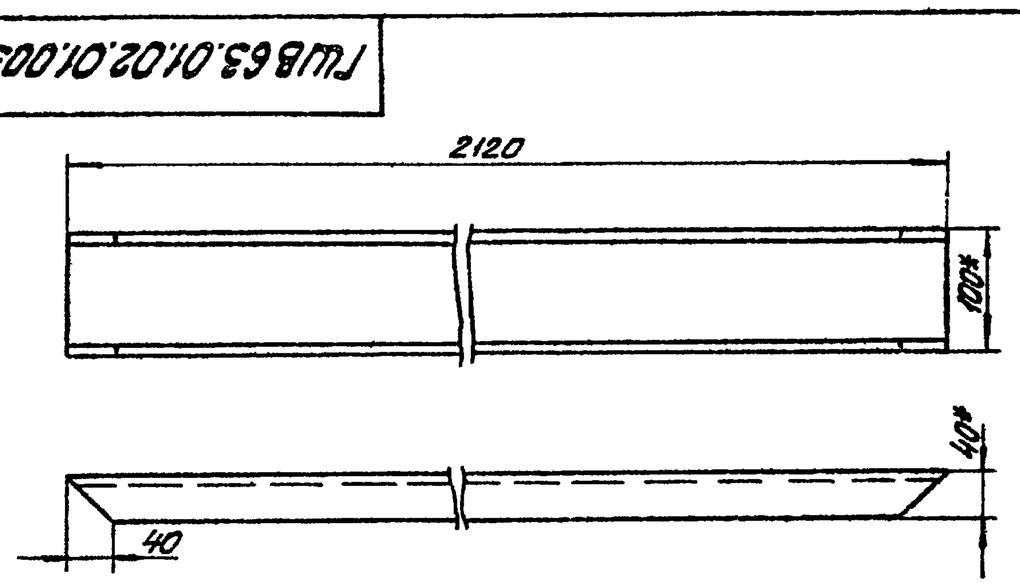
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 4-Н-В Ст2пс ГОСТ 16523-79

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: Гал Калькуу сверил: Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{}^{R_z320}$, необрабатываемых - ∀
3. Предельные отклонения размеров:
   валов h14
   остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШВ63.01.02.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Бойченко			
Провер.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

Переплодина

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,34	1:5

Лист | Листов 1

Швеллер 100×40×3 ГОСТ 8278-83 / ВСт2пс ГОСТ 11474-76

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

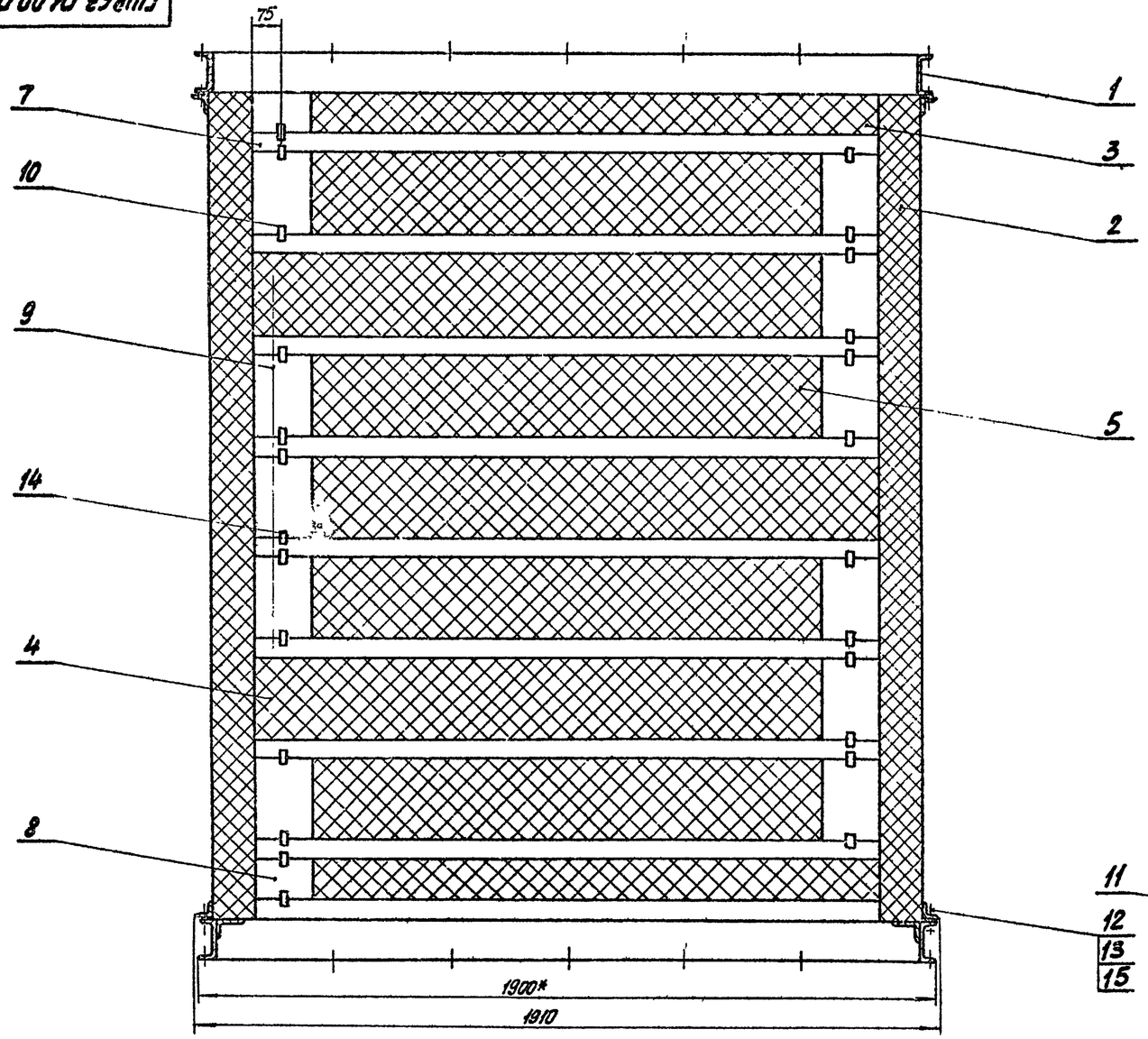
Копировал: Гал Калькуу сверил: Формат А4

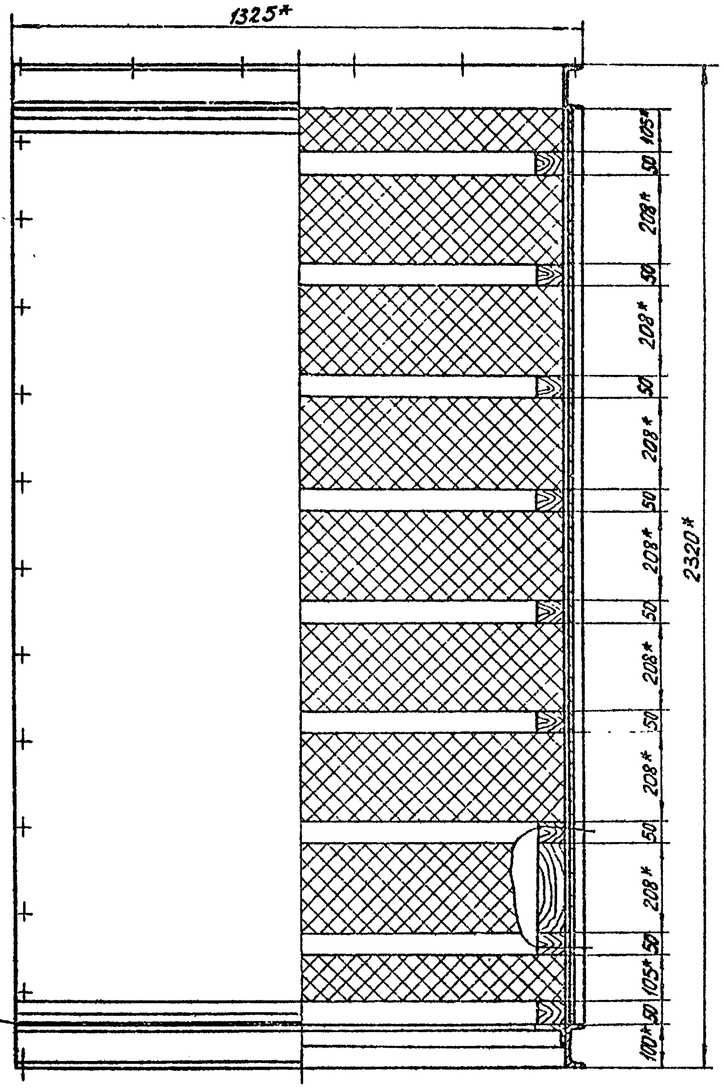
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

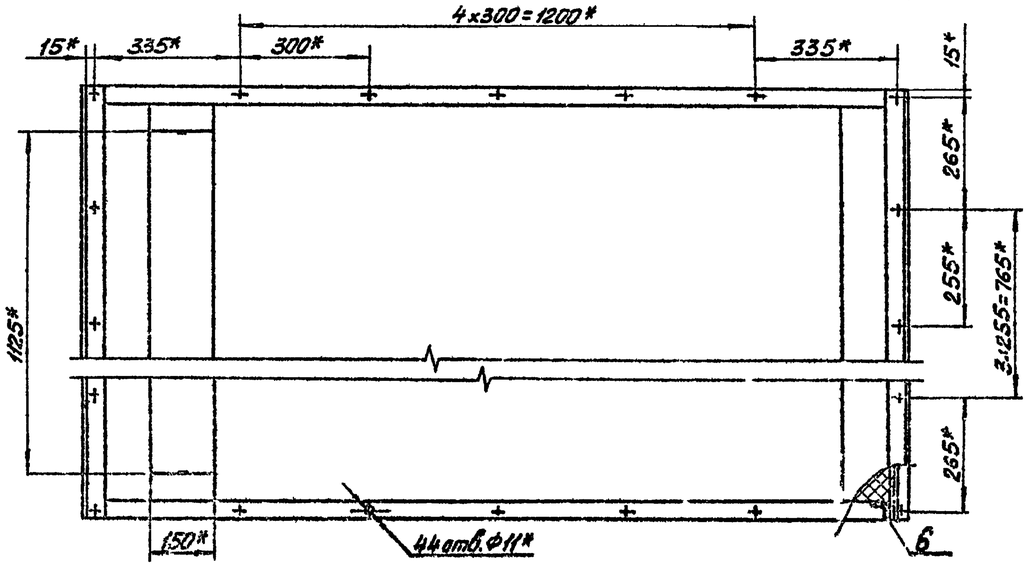
Н/2600 Ч

24 на 06600

ГШВ63.01.00.00.00006







1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
   отверстий H14
   валов h14
   остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Присоединительные размеры сверху и снизу идентичны.

№10032/4

					ГШВ63.01.00.00.00006		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шаев				И	1281	1:10
Пров.						Лист	Листов 61	
Н. контр.		Лавинская				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Серия 5.904-44

Выпуск 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ63.01.01.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Бч		1	ГШВ63.01.01.00.001	Боковина		
				Лист Б-П.Н-3 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт 2пс ГОСТ 16523-70		
				1770×2120	2	88.37
А4		2	ГШВ63.01.01.00.002	Стойка	4	
А4		3	ГШВ24.01.01.00.002	Опора	2	
А4		4	-01	Опора	2	
А4		5	ГШВ24.01.01.00.003	Перекладина	4	
А4		6	ГШВ24.01.01.00.004	Перекладина	4	

ГШВ 63.01.01.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб.	Воеводина			
Пров.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

Каркас

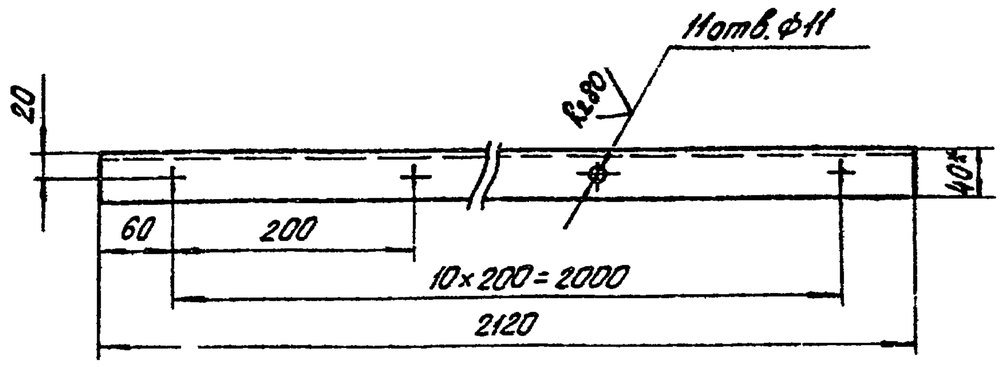
Лит	Лист	Листов
И		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: Формат А4 Кальку сверил:

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГШВ63.01.01.00.000СБ



1* Размер для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей- $R_z 320$ ▽, необрабатываемых - ∀.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий H14
валов h14
остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШВ 63.01.01.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Шась			
Пров				
Н.контр	Новицкая			
Утв	Григорьян			

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,91	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок Б-40×40×3 ГОСТ 8509-86 / Ст 2пс ГОСТ 535-79

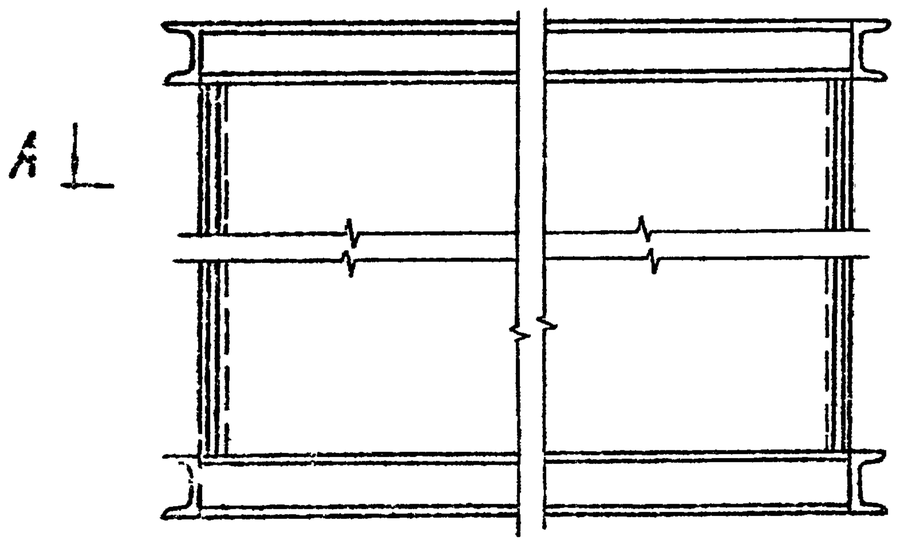
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

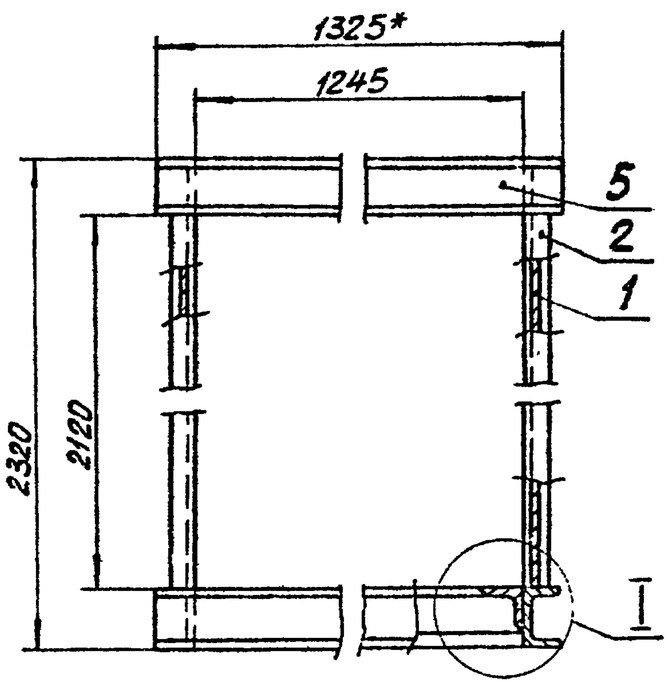
Копировал: Формат А4 Кальку сверил:

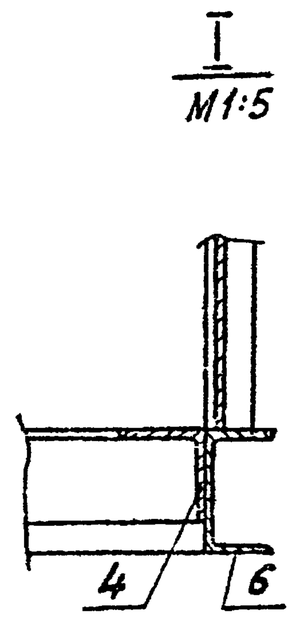
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

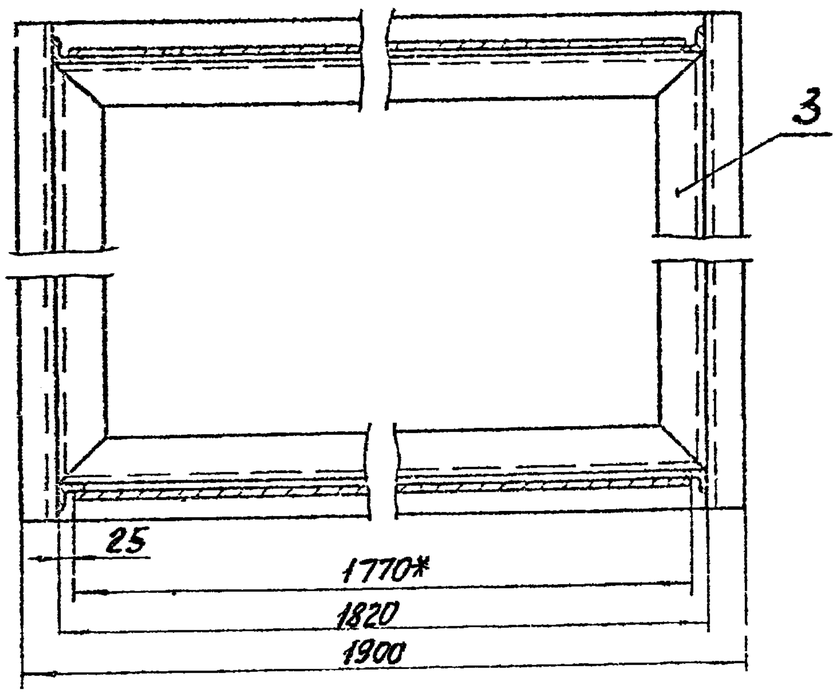
Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГШВ63.01.01.00.000СБ









1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых- $R_z 320$ ▽, необрабатываемых- ∀
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий H14
валов h14
остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.

ГШВ63.01.01.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил	Ермолова			
Разраб.	Воеводина			
Пров.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

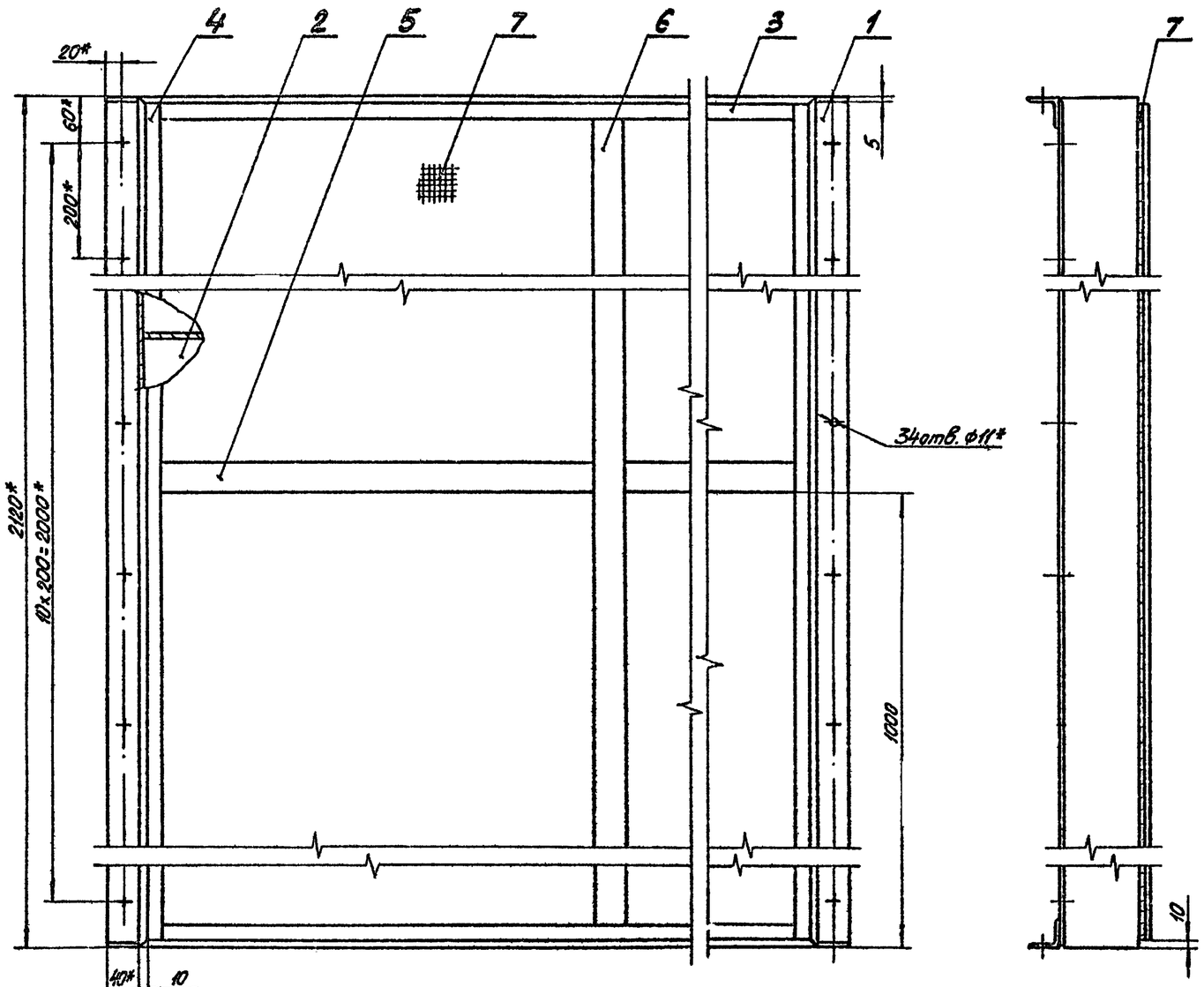
Каркас
Сборочный чертёж.

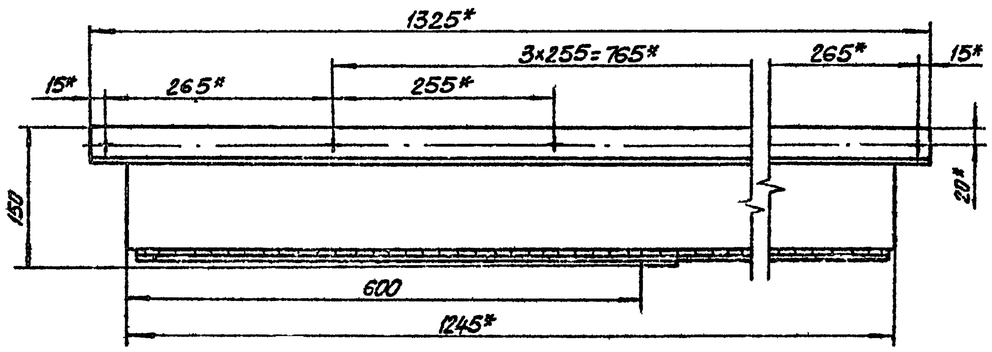
Лит	Масса	Масштаб
И	270,7	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил: Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Сборочные единицы		
А2		1	ГШВ 63.01.02.01.000	Каркас	1	
А3		2	ГШВ 120.01.01.000-02	Мат	3	
				Детали		
				Накладки		
				Лента 3×20 В Ст2пс		
				ГОСТ 6009-74		
Бч		3	ГШВ 63.01.02.00.001	ℓ=1185	2	0,56
Бч		4	ГШВ 63.01.02.00.002	ℓ=2100	2	0,99
				Накладки		
				Лента 3×40 В Ст2пс		
				ГОСТ 6009-74		
Бч		5	ГШВ 63.01.02.00.003	ℓ=1185	1	1,12
Бч		6	ГШВ 63.01.02.00.004	ℓ=2060	1	1,94
А4		7	ГШВ 63.01.02.00.005	Стенка	1	

1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых – $\frac{Rz\,320}{\sqrt{}}$, необрабатываемых – $\sqrt{}$

3. Предельные отклонения размеров – $\pm\frac{IT15}{2}$.

4. Перед сваркой детали поз. 4,5,6,7 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI. УХЛ4.

5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом внахлёстку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-Н3.

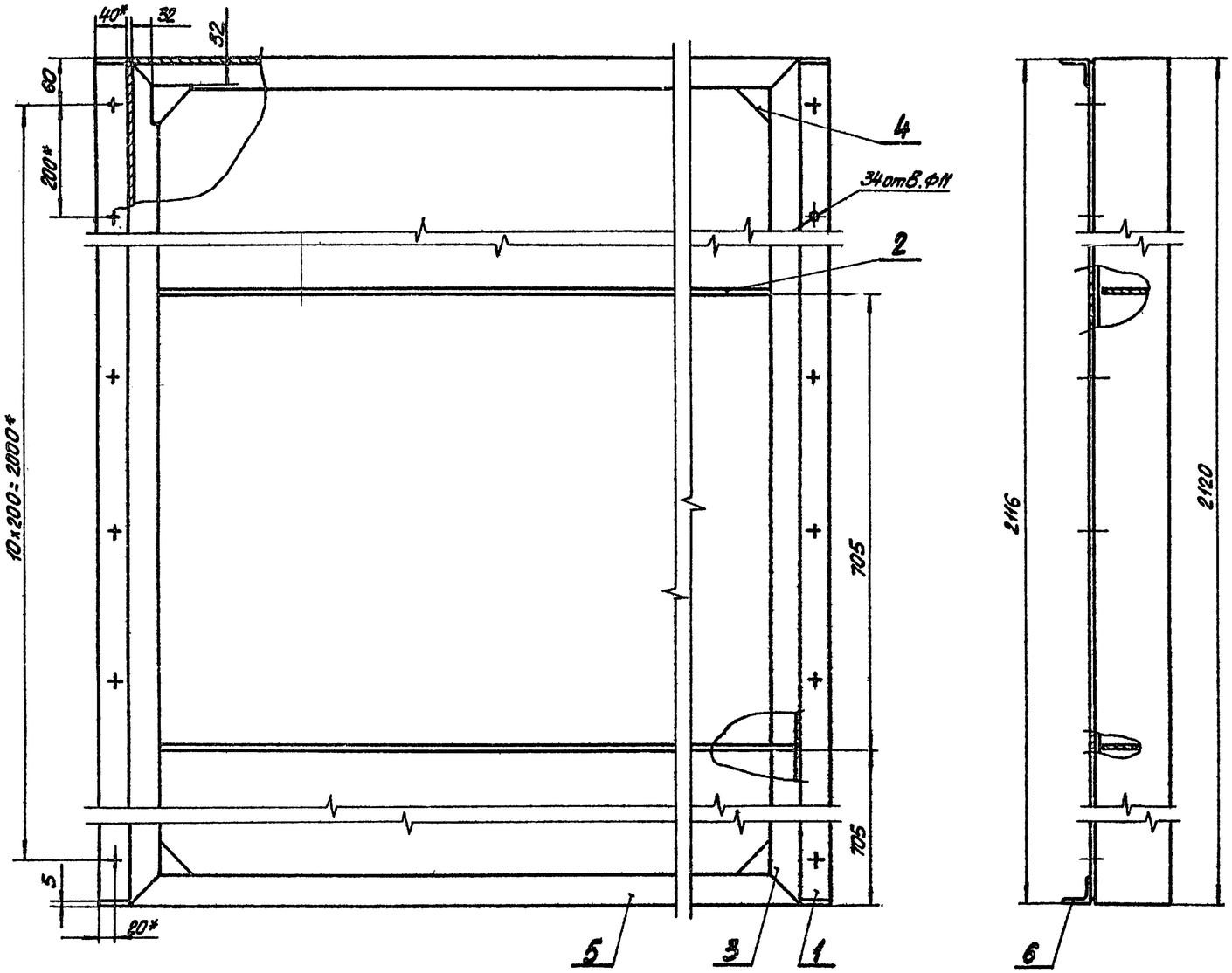
№ 10032/4

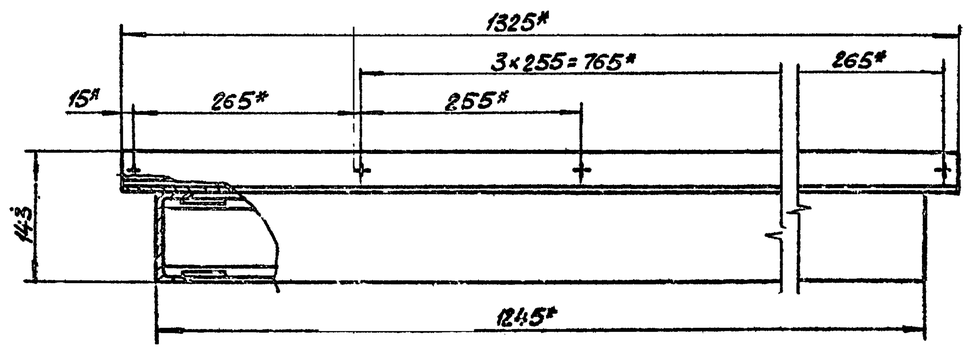
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШ8 63.01.02.00.000			
Нач. сект.					Кассета Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Гл. спец.		Шлась				И	118,8	1:5
Пров.						Лист	Листов 2	
Н. контр.		Новицкая				ГИПРОСТРОЙМОСТ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Серия 5.904-44 Выпуск 4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ГШВ63.01.02.01.001	Боковина	1	
БУ		2	ГШВ63.01.02.01.002	Перегородка		
				Лента 3х80 В Ст2пс		
				ГОСТ 6009-74		
				ℓ=1239	2	2,33
А4		3	ГШВ63.01.02.01.003	Перекладина	2	
А4		4	ГШВ24.01.02.01.002	Косынка	8	
А4		5	ГШВ24.01.02.01.004-01	Перекладина	2	
А4		6	ГШВ24.01.02.01.005	Перекладина	2	

1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа обрабатываемых $\sqrt{}$ (Rz 80), необрабатываемых - $\sqrt{}$

3. Предельные отклонения размеров:

отверстий - H14

валов - h14

остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$.

4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.

5. Сварные швы зачистить.

6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

N 10032/4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ63.01.02.01.000			
Разраб.		Шаев			Каркас сборочный чертёж	Стат.	Масса	Масштаб
Пров.						И	102,1	1:5
						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Новицкая				Гипростроммаш г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ100.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А4			ГШВ 24.00.00.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные чертежи		
А4		1	ГШВ 100.01.00.000	Кассета звукопоглощающая.	4	
А4		2	ГШВ 100.01.00.000-01	Кассета звукопоглощающая.	4	
А4		3	ГШВ 100.02.00.000	Кассета звукопоглощающая.	8	
А4		4	ГШВ 102.03.00.000	Кассета звукопоглощающая.	1	
А4		5	ГШВ 100.01.00.000-02	Кассета звукопоглощающая.	2	
А4		6	ГШВ 100.01.00.000-03	Кассета звукопоглощающая.	1	
А4		7	ГШВ 100.03.00.000-01	Кассета звукопоглощающая	7	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Григорьян		
Пров.		Пресное		
Нач.отд.		Коган		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Коган		

ГШВ 100.00.00.000

Глушитель шума всасывания ГШВ100

Лит.	Масса	Масштаб
Н	1	2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Брусок		
				Пиломатериалы		
				-2-дуб-ГОСТ2695-83		
БЧ		10	ГШВ 100.00.00.001	100×200×1250	2	20,5
БЧ		11	ГШВ 100.00.00.002	50×100×1250	1	5.125
БЧ		12	ГШВ 100.00.00.003	100×100×1250	21	10.25

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГШВ 100.00.00.000

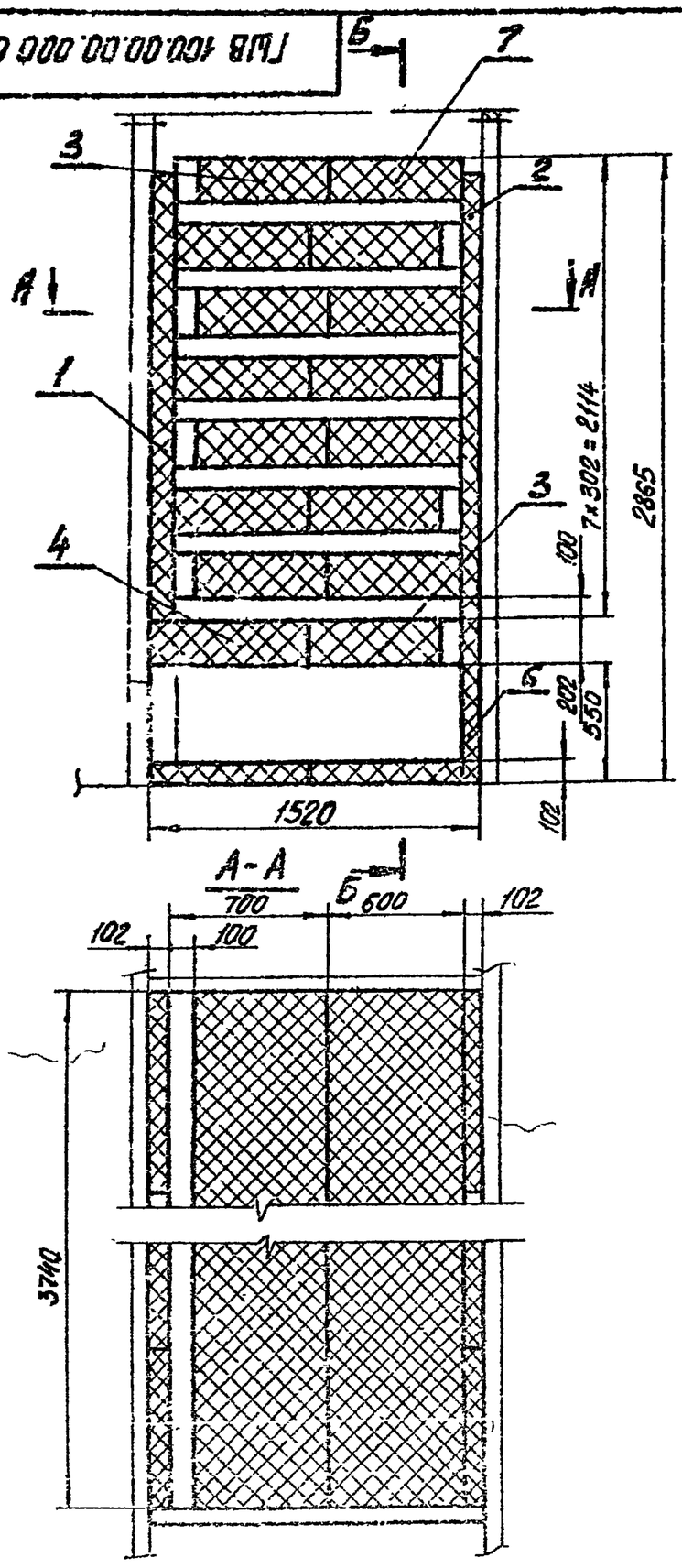
Лист 2

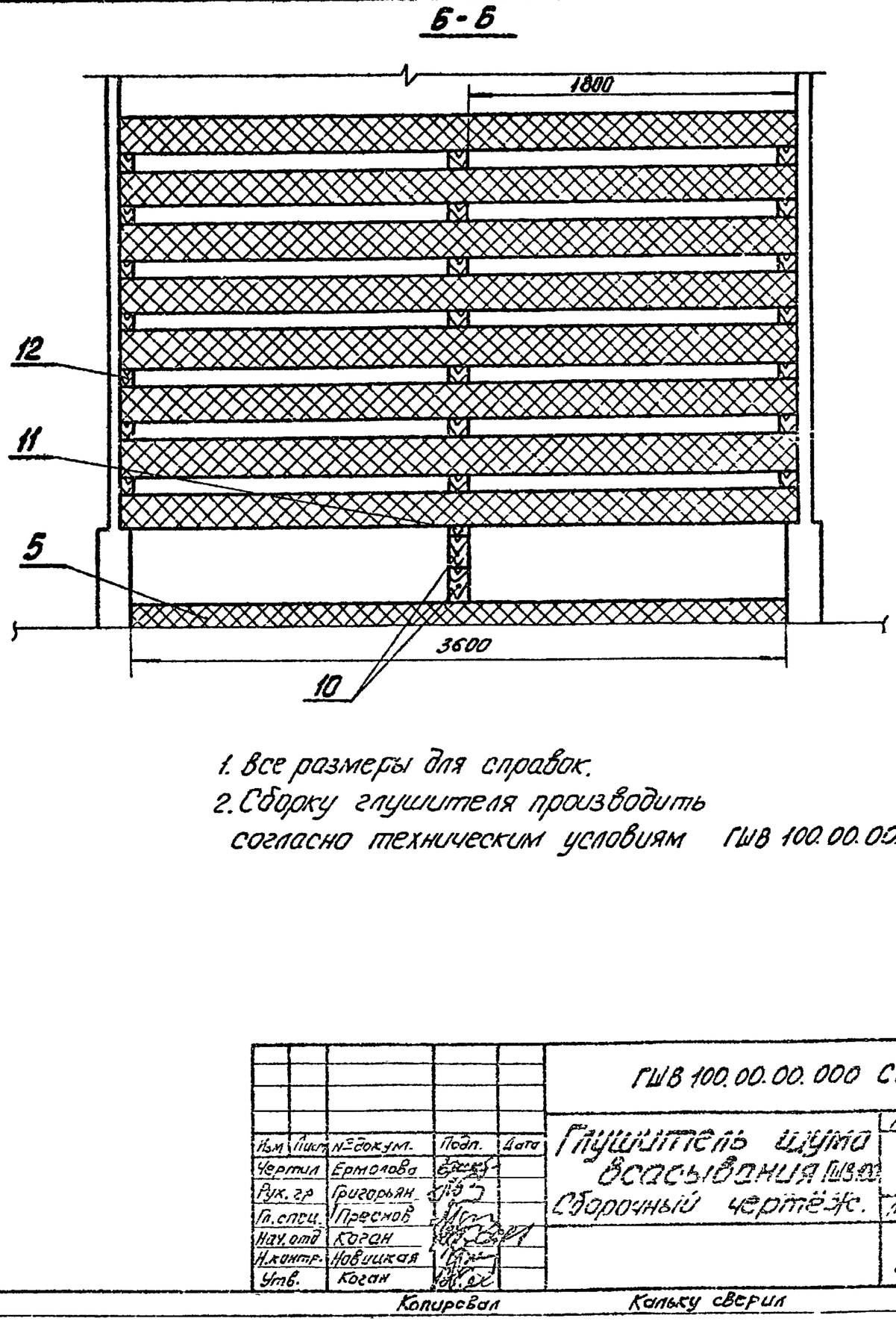
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ 100.00.00.000 СБ

Выпуск 4

Серия 5.904-44





1. Все размеры для справок.
2. Сборку глушителя производить согласно техническим условиям ГШВ 100.00.00.000 ТУ

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил		Ермолова		
Рук.гр		Григорьян		
Гл.спец.		Пресное		
Нач.отд		Коган		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Коган		

ГШВ 100.00.00.000 СБ

Глушитель шума всасывания ГШВ100 Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Масштаб
Н	3058	1:25
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ 100.03.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Переменные данные для исполнений		
				ГШВ 100.03.00.000		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ 100.03.01.000	Каркас	1	
А4		2	ГШЗ 100.01.02.000-05	Мат звукоизолирующий	8	
				Детали		
А3		3	ГШВ 100.01.00.001-03	Лист перфорированный	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил		Ермолова		
Разраб.		Шась		
Пров.				
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 100.03.00.000

Кассета звукопоглощающая

Лит	Лист	Листов
И	1	2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГШВ 100.03.00.000-01		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ 100.03.01.000-01	Каркас	1	
А4		2	ГШВ 100.01.02.000-06	Мат звукоизолирующий	8	
				Детали		
А3		3	ГШВ 100.01.00.001-04	Лист перфорированный	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

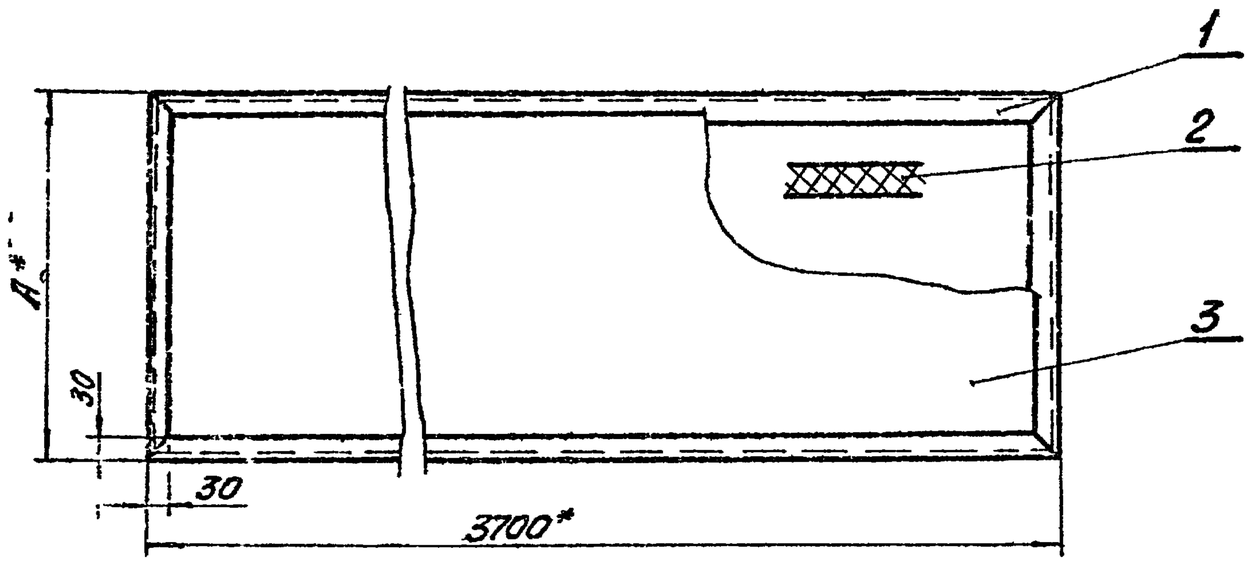
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГШВ 100.03.00.000 | Лист 2

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШВ 100.03.00.000 СБ



Обозначение	А	Масса
ГШВ 100.03.00.001	700	148,51
-01	600	133,3



1.* Размеры для справок.

2. После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-Н3.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Чертил		Ермолова		
Разраб.		Шась		
Пров.				
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШВ 100.03.00.000 СБ

Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А3

Выпуск 4 Серия 5.904-44

4/2000 N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ГШВ.100.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Переменные данные для		
				исполнений:		
				ГШВ.100.01.01.000		
				Детали		
				Перекладина		
				Швеллер 100×50×3 ГОСТ 8278-83 / 8Сп 2пс ГОСТ 11474-76		
Бч		1	ГШВ.100.01.01.001	ℓ = 840	3	3,755
Бч		2	ГШВ.100.01.01.001-01	ℓ = 2100	2	9,387
				ГШВ.100.01.01.000-01		
				Детали		
				Перекладина		
				Швеллер 100×50×3 ГОСТ 8278-76 / 8Сп 2пс ГОСТ 11474-76		
Бч		1	ГШВ.100.01.01.001-02	ℓ = 840	3	3,755
Бч		2	ГШВ.100.01.01.001-03	ℓ = 2200	2	9,834

Выпуск 4 Серия 5.904-44

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Ермолова

Пров. Григорьян

Н.контр. Новицкая

Утв. Григорьян

ГШВ.100.01.01.000

Каркас

Лит. И | Лист 1 | Листов 2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГШВ.100.01.01.000-02		
				Детали		
				Перекладина		
				Швеллер 100×50×3 ГОСТ 8278-83 / 8Сп 2пс ГОСТ 11474-76		
Бч		1	ГШВ.100.01.01.001-04	ℓ = 600	4	2,682
Бч		2	ГШВ.100.01.01.001-05	ℓ = 3550	8	15,869
				ГШВ.100.01.01.000-03		
				Детали		
				Перекладина		
				Швеллер 100×50×3 ГОСТ 8278-83 / 8Сп 2пс ГОСТ 11474-76		
Бч		1	ГШВ.100.01.01.001-06	ℓ = 450	4	2.012
Бч		2	ГШВ.100.01.01.001-07	ℓ = 3550	2	15.869

Выпуск 4 Серия 5.904-44

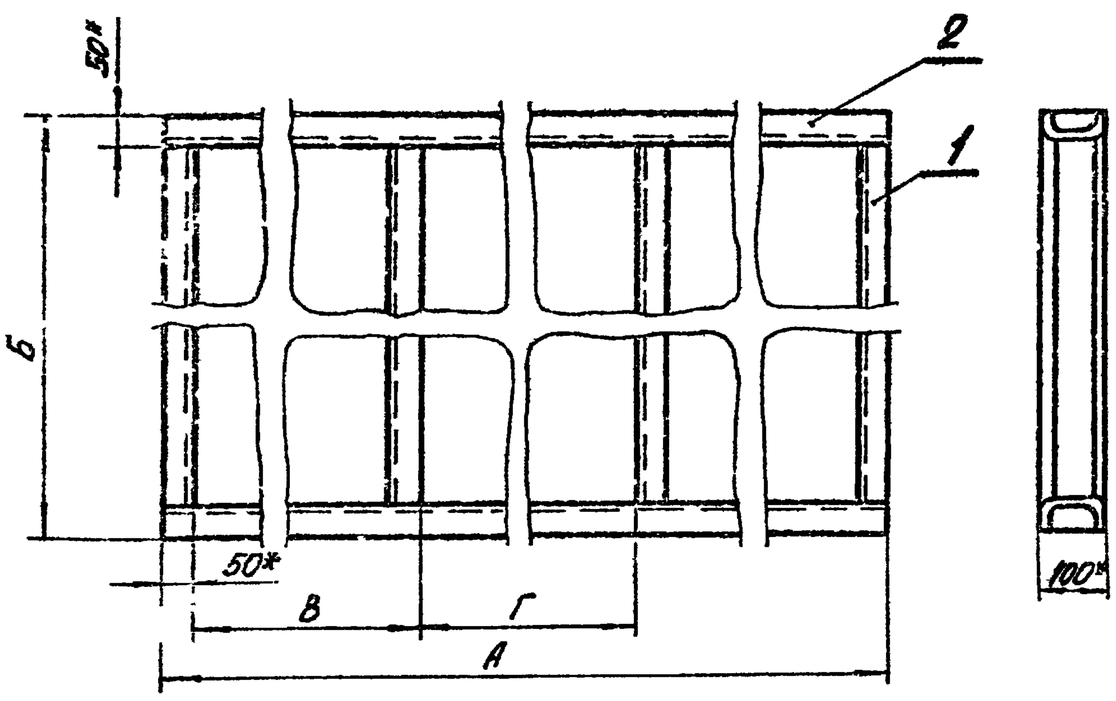
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

ГШВ.100.01.01.000

Лист 2 Листов 2

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ.100.01.01.000 СБ



Обозначение	А	Б	В	Г	Масса
ГШВ.100.01.01.000	2100	940	1000	-	30,04
-01	2200	940	1050	-	30,93
-02	3550	700	1150	1150	42,47
-03	3550	550	1150	1150	39,79

1. Размеры для справок.
2. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80-Н2.
3. Покрытие: Окраска лаком БТ177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

Выпуск 4 Серия 5.904-44 ОС 40-86008

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Ермолова

Пров. Григорьян

Н.контр. Новицкая

Утв. Григорьян

ГШВ.100.01.01.000 СБ

Каркас

Сборочный чертёж.

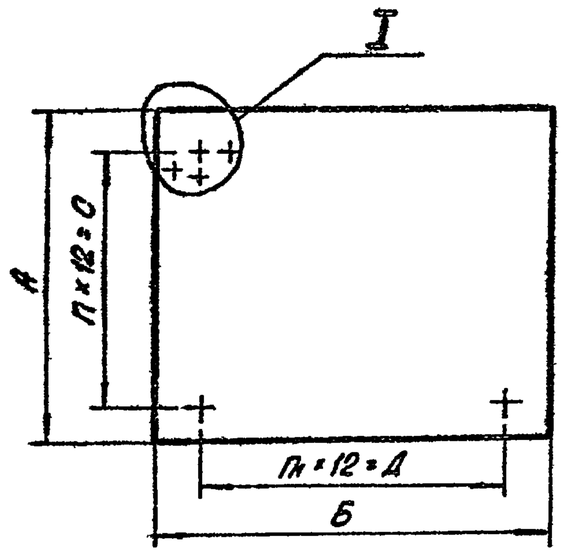
Лит. И | Масса См. табл. | Масштаб —

Лист | Листов 1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А3

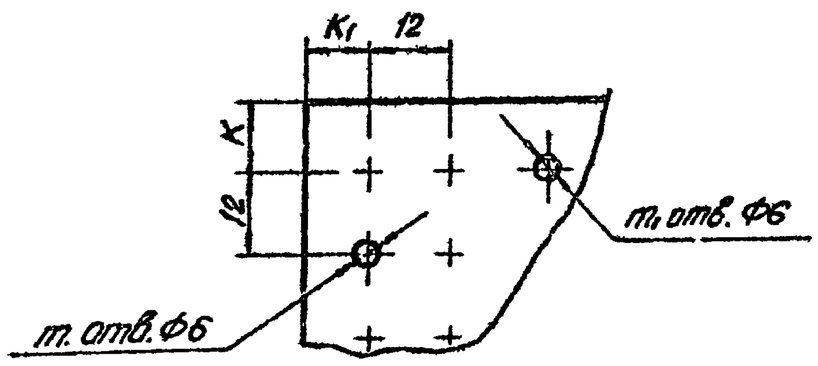
ГШВ.100.01.00.001



Обозначение	А	Б	С	Д	К	К1	П	П1	П2	П3	Масса
ГШВ.100.01.00.001	880	2040	816	1980	40	30	69	116	68	165	9.39
-01	880	2140	816	2064	40	40	69	173	68	172	10.00
-02	560	3640	480	3564	40	40	41	298	40	297	10.81
-03	640	3660	576	3600	30	30	49	301	48	300	12.29
-04	540	3640	480	3564	30	40	41	298	40	297	10.35
-05	640	3490	576	3432	30	30	49	287	48	286	11.88
-06	490	3490	408	3432	40	30	35	287	34	286	9.22

1. Предельные отклонения размеров:
   отверстий - H14
   валов - h14
   остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$
   необрабатываемых - ∀

I
М1:2

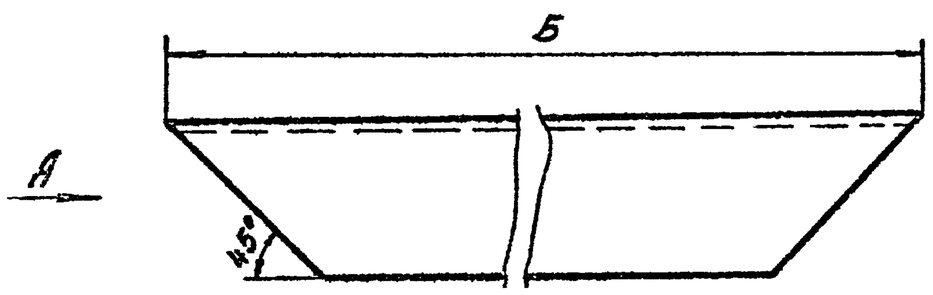


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.01.00.001			
Разраб.		Шась			Лист перфорированный	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Григорьян				И	См. табл.	—
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Утв.		Григорьян			Лист Б-ПН-0,8 ГОСТ 19903-74 / 4.IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Копировал | Кальку сверил | Формат А3

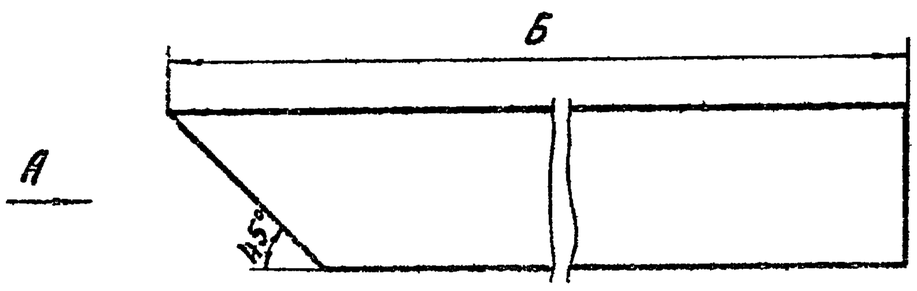
ГШВ.100.01.01.002

Рис.1



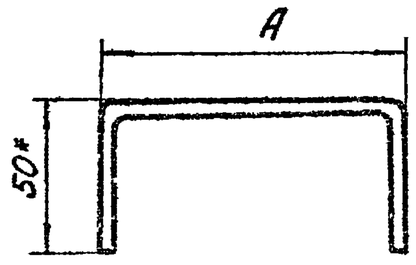
Обозначение	А	Б	Рис.	Размер Швеллер	Масса
ГШВ.100.01.01.002	200	3700	1	200×50×3	24.99
-01	200	700	2	200×50×3	4.69
-02	100	300	1	100×50×3	1.23
-03	200	700	1	200×50×3	4.62
-04	200	600	1	200×50×3	3.94

Рис.2



1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ ∨,
   необрабатываемых - ∀
3. Предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности ГОСТ 8909-75.
4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT15}{2}$.

Вид А



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.01.01.002			
Разраб.		Шась			Переkладина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Григорьян				К	См. табл.	—
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Утв.		Григорьян			Швеллер ГОСТ 8278-83 / Вст2пс ГОСТ 11474-76	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Копировал | 1 | Кальку сверил | Формат А3

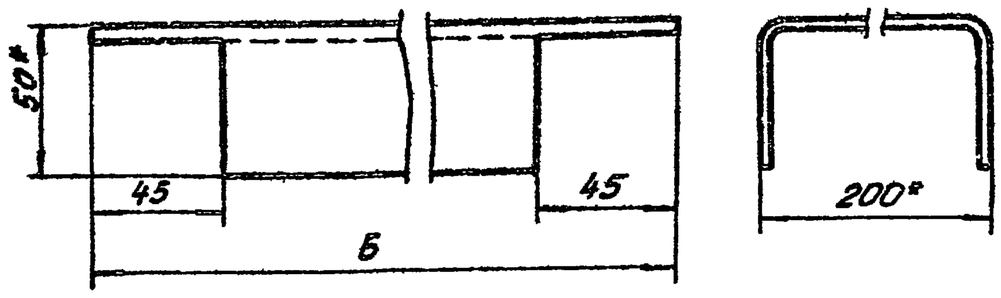
Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

15 40-06001

05

ГШВ.100.01.01.003



Обозначение	Б	Масса
ГШВ.100.01.01.003	590	3,8
-01	3690	24,85
-02	690	4,48

1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ V, не обрабатываемых - ∀

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаск			
Пров.		Григорьян			
Н.контр.		Невицкая			
Утв.		Григорьян			

ГШВ.100.01.01.003

Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	
Лист	Листов	

Швеллер 200×50×3 ГОСТ 8278-83 / Вст2пс ГОСТ 14474-76

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал Кальку сверил Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ.100.01.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Переменные данные для исполнений:		
				ГШВ.100.01.02.000		
				Материалы		
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75	0,088 м³	кг 20
		2		Стеклоткань Э1-1008(90) ГОСТ 19907-83	2,142 м²	кг 0,108
				ГШВ.100.01.02.000-01		
				Материалы		
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-869-75	0,084 м³	кг 20
		2		Стеклоткань Э1-1008(90) ГОСТ 19907-83	2,048 м²	кг 0,108
				ГШВ.100.01.02.000-02		
				Материалы		
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75	0,069 м³	кг 20
		2		Стеклоткань Э1-1008(90) ГОСТ 19907-83	173 м²	кг 0,108
				ГШВ.100.01.02.000-03		
				Материалы		
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75	0,052 м³	кг 20
		2		Стеклоткань Э1-1008(90) ГОСТ 19907-83	1,679 м²	кг 0,108

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаск			
Пров.		Григорьян			
Н.контр.		Невицкая			
Утв.		Григорьян			

ГШВ.100.01.02.000

Мат звукоизолирующий

Лит.	Лист.	Листов
М	1	3

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал Кальку сверил Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				ГШВ.100.01.02.000	

Копировал Кальку сверил Формат А4

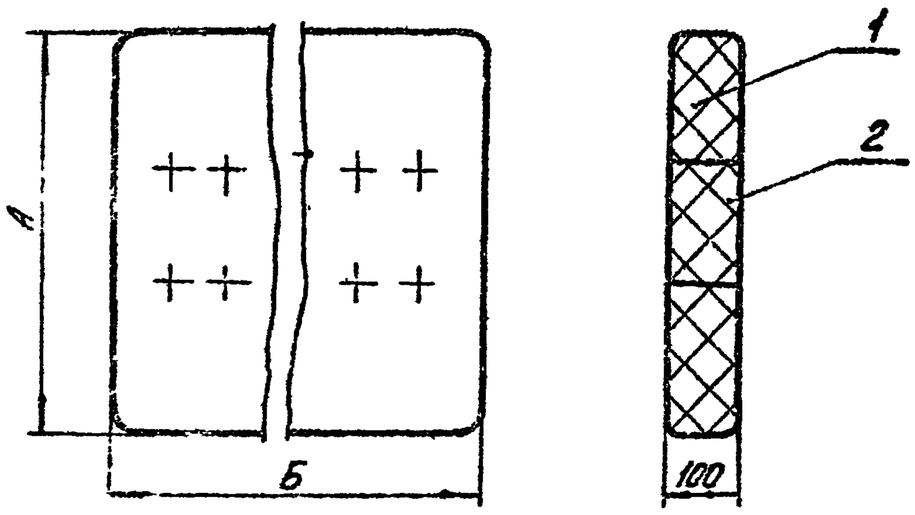
Альбом 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			ГШВ.100.01.02.000-04			
				Материалы		
		1		Маты из базальтового		
				супертонкого волокна		
				ТУ21-РСФСР-669-75 м³	0,055	кг 20
				Стеклоткань Э1-1008(90)		
				ГОСТ 19907-83 м²	1,408	кг 0,108
			ГШВ.100.01.02.000-05			
				Материалы		
		1		Маты из базальтового		
				супертонкого волокна		
				ТУ21-РСФСР-669-75 м³	0,063	кг 20
		2		Стеклоткань Э1-1008(90)		
				ГОСТ 19907-83 м²	1,592	кг 0,108
			ГШВ.100.01.02.000-06			
				Материалы		
		1		Маты из базальтового		
				супертонкого волокна		
				ТУ-21-РСФСР-669-75 м³	0,056	кг 20
		2		Стеклоткань Э1-1008(90)		
				ГОСТ 19907-83 м²	0,305	кг 0,108

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.01.02.000	Лист 3

Копировал Кальку сверил Формат А4

ГШВ.100.01.02.000 СБ



Обозначение	Поверхность	Объем м³	А	Б	Масса
ГШВ.100.01.02.000	2,142	0,088	1050	840	1,992
-01	2,048	0,084	1000	840	1,901
-02	1,73	0,069	1150	600	1,569
-03	1,675	0,052	1150	450	1,221
-04	1,408	0,055	920	600	1,252
-05	1,592	0,063	920	690	1,432
-06	0,305	0,056	600	925	1,153

1. Из стеклоткани сшить чехол и заложить в него маты.
2. Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по ГОСТ 6309-80 с шагом 100мм, выдерживая толщину мата 100мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.01.02.000 СБ			
Разраб.		Шась			Мат звукоизолирующий. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Григорьян				И	см табл	—
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов	
Утв.		Григорьян				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Копировал Кальку сверил Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Выпуск 4
Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ГШВ.100.02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ.100.02.01.000	Каркас	1	
А4		2	ГШВ.100.01.02.000-04	Мат звукопогла-		
				щающий.	8	
				Детали		
А3		3	ГШВ.100.01.00.001-02	Лист перфориро-		
				ванный	2	

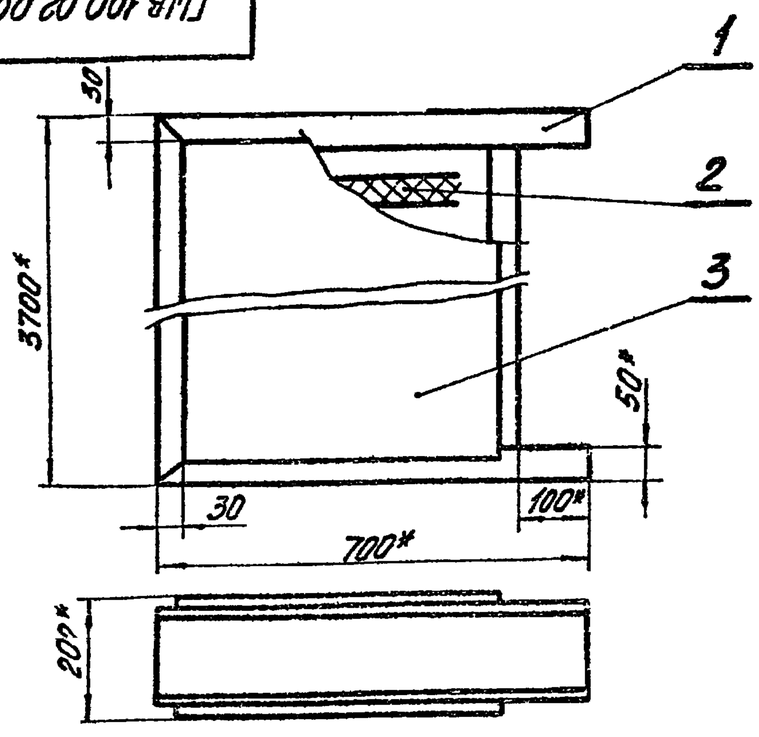
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.02.00.000
Разраб.		Ермолова			Кассета звукопоглощающая.
Пров.		Григорьян			Лит. И; Масса 136,34; Масштаб 1:10
Н.контр.		Новицкая			Лист; Листов 1
Утв.		Григорьян			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШВ.100.02.00.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
   валов – h 14.
   остальных – $\pm \frac{JT15}{2}$
3. После укладки матов перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлёстку, длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки УП по ГОСТ 14771-76-Н3.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.02.00.000 СБ
Разраб.		Ермолова			Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертёж
Пров.		Григорьян			Лит. И; Масса 136,34; Масштаб 1:10
Н. контр.		Новицкая			Лист; Листов 1
Утв.		Григорьян			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Выпуск 4
Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ГШВ.100.02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
				Перегородка		
				Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-В Ст.2пс ГОСТ 16523-70		
Б4		1	ГШВ.100.02.01.001	920 × 590	3	8,522
Б4		2	ГШВ.100.02.01.002	915 × 590	1	8,476
А3		3	ГШВ.100.01.01.002-01	Перекладина	2	
А3		4	ГШВ.100.01.01.002	Перекладина	1	
А4		5	ГШВ.100.01.01.003	Перекладина	3	
		6	ГШВ.100.01.01.003-01	Перекладина	1	

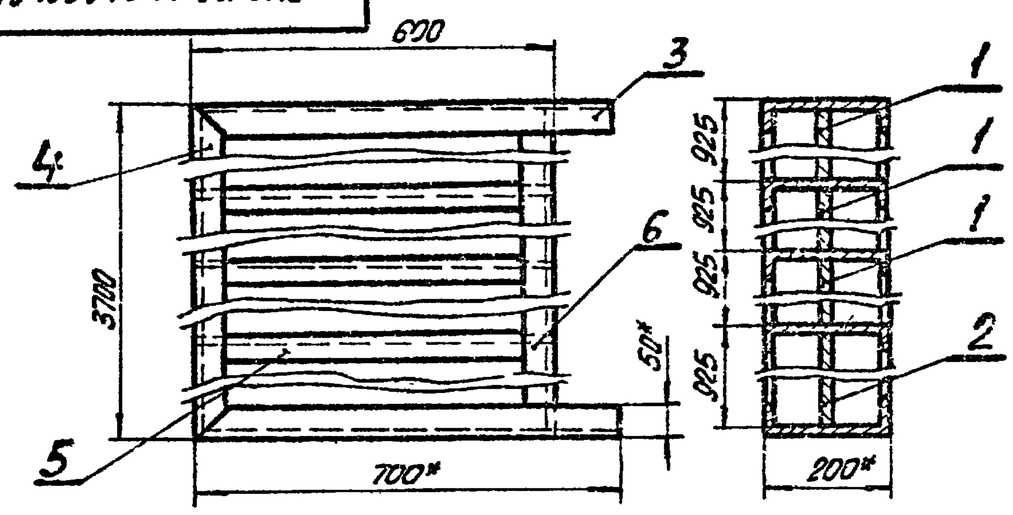
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.02.01.000
Разраб.		Ермолова			Каркас
Пров.		Григорьян			Лит. И; Масса 104,7; Масштаб 1:10
Н.контр.		Новицкая			Лист; Листов 1
Утв.		Григорьян			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШВ.100.02.01.000 СБ



1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
   валов – h 14
   остальных – $\pm \frac{JT15}{2}$
3. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80-Н2.
4. Покрытие: окраска лаком БТ-177. с алюминиевой пудрой 2 слоя У1УХЛ4.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.02.01.000 СБ
Разраб.		Ермолова			Каркас Сборочный чертёж
Пров.		Григорьян			Лит. И; Масса 104,7; Масштаб 1:10
Н.контр.		Новицкая			Лист; Листов 1
Утв.		Григорьян			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ.100.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Переменные данные для исполнений:		
				ГШВ.100.01.00.000		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ.100.01.01.000	Каркас	1	
А4		2	ГШВ.100.01.02.000-01	Мат звукоизолирующий	2	
				Детали		
А3		3	ГШВ.100.01.02.001	Лист перфорированный	2	
				ГШВ.100.01.00.000-01		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ.100.01.01.000-01	Каркас	1	
А4		2	ГШВ.100.01.02.000	Мат звукоизолирующий	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.01.00.000		
Разраб.		Емелова			Кассета звукопоглощающая	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Григорьян				И		
Н.контр.		Новицкая				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Утв.		Григорьян						

Копировал: Кальку сверил: Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А3		3	ГШВ.100.01.00 001-01	Лист перфорированный	2	
				ГШВ.100.01 00.000-02		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ.100.01.01.000-02	Каркас	1	
А4		2	ГШВ.100.01 02 000-02	Мат звукоизолирующий	3	
				Детали		
А3		3	ГШВ.100.01.00.001-05	Лист перфорированный	2	
				ГШВ.100.01.00.000-03		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГШВ 100.01.01.000-03	Каркас	1	
А4		2	ГШВ 100 01.02 000-03	Мат звукоизолирующий	3	
				Детали		
А3		3	ГШВ.100 01.00.001-006	Лист перфорированный	2	

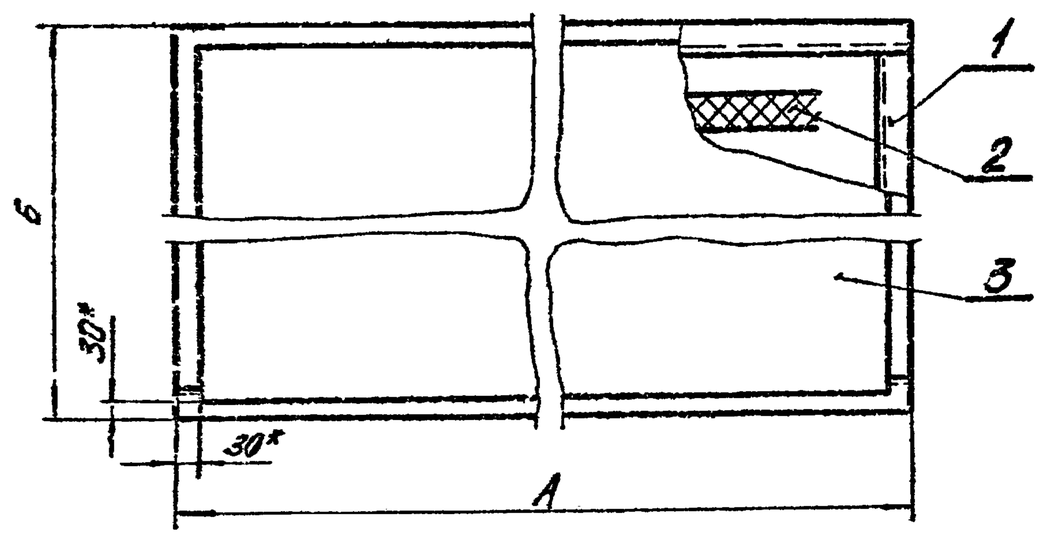
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100.01 00.000	Лист 2

Копировал Кальку сверил Формат А4

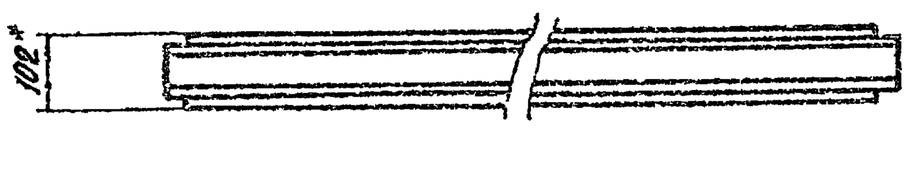
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШВ.100.01.00.000 СБ



Обозначение	А	Б	Масса
ГШВ.100.01.00.000	2100	940	52,62
-01	2200	940	54,92
-02	3550	700	70,94
-03	3550	550	81,90



1. Размеры для справок.
2. После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-Н3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ.100 01 00.000 СБ			
Разраб.		Емелова			Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Григорьян				И	см ГП25	—
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов	
Утв.		Григорьян				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Копировал Кальку сверил Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ 100.03.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А3		2	ГШВ 100.01.01.002	Перекладина	2	
				Переменные данные для исполнений:		
				ГШВ 100.03.01.000		
				Детали		
А3		1	ГШВ 100.01.01.002-03	Перекладина	2	
А4		3	ГШВ 100.01.01.003-02	Перекладина	3	
				Перегородка		
				Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-Вст2-пс ГОСТ 16523-70		
Б4		4	ГШВ 100.03.01.001	915 × 690	1	9.912
Б4		5	ГШВ 100.03.01.002	920 × 690	3	9.936

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Семенова			
Пров.	Григорьян			
Н. контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ 100.03.01.000

Каркас

Лит.	Масса	Масштаб
К		
Лист 1	Листов 2	

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГШВ 100.03.01.000-01		
				Детали		
А3		1	ГШВ 100.01.01.002-04	Перекладина	2	
А4		3	ГШВ 100.01.01.003	Перекладина	3	
				Перегородка		
				Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-Вст2пс ГОСТ 16523-70		
Б4		4	ГШВ 100.03.01.003	915 × 590	1	8.48
Б4		5	ГШВ 100.03.01.004	920 × 590	3	8.52

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

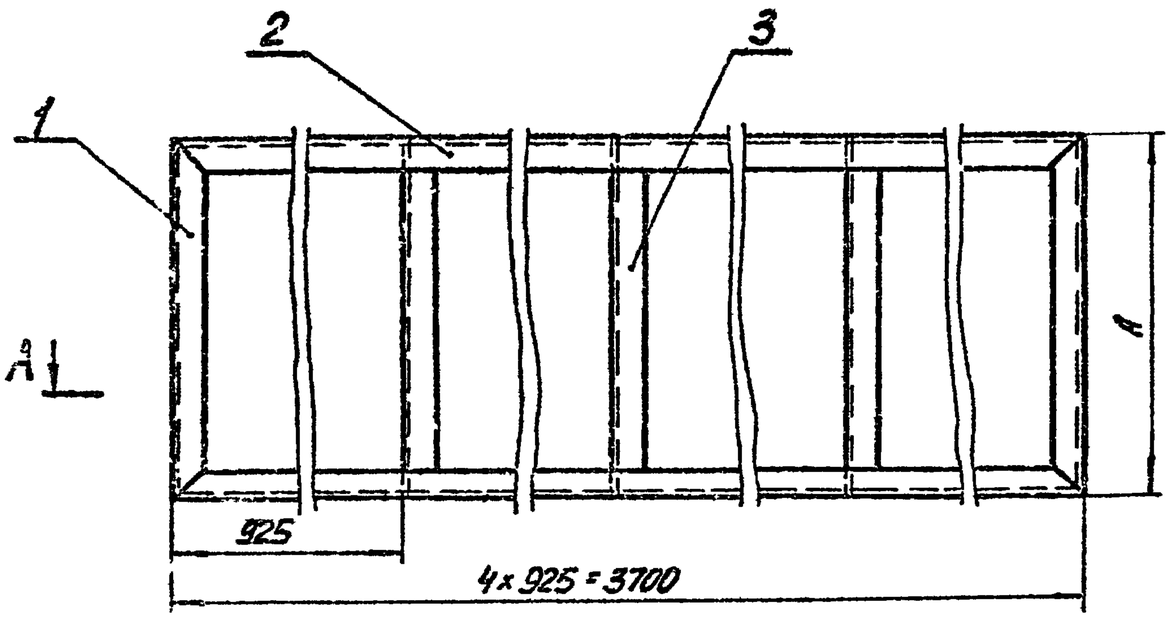
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГШВ 100.03.01.000

Лист 2

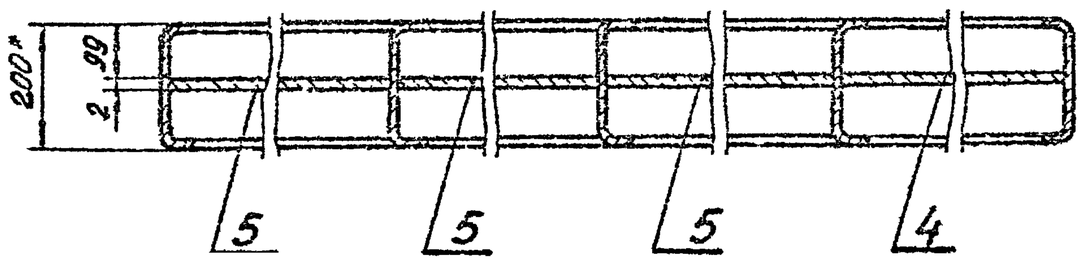
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШВ 100.03.01.000 СБ



Обозначение	А	Масса
ГШВ 100.03.01 000	700	112,47
-01	600	103,3

А-А



1* Размеры для справок.

2. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80-Н2.

3. Покрытие: Окраска лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

4. Предельные отклонения размеров:

валов - h14

остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Семенова			
Пров.	Григорьян			
Н. контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШВ 100.03.01.000 СБ

Каркас

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
К	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

2с 40-06 кб 1

№ 100326/4

Государственный институт по проектированию заводов строительного и дорожного машиностроения

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

Глушители шума стравливания ГШС63, ГШС120.

Технические условия ГШС 63.00.000.ТУ

1988г.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на глушители шума стравливания пропускной способностью 63 м³/мин (ГШС63) и 120 м³/мин (ГШС120) воздуха, предназначенные для глушения шума от стравливающих воздуховодов компрессорных станций общим количеством стравливаемого воздуха не превышающим для ГШС63-63 м³/мин, для ГШС 120 -120 м³/мин. Глушители шума снижают шум до значений, обеспечивающих допустимые уровни звукового давления на постоянных рабочих местах и рабочих зонах производственных помещений и на территории предприятия.

1. Технические требования

Глушители шума должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно ГШС63.00.000 и ГШС120.00.000

1.1 Основные параметры и размеры.

Основные параметры и размеры должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Тип глушителя	Стравливаемый газ	Максимальная пропускная способность м3/мин	Масса кг
ГШС63	воздух	69	529
ГШС120		120	1781

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС63.00.000.ТУ		
Чертил	Войченко				Глушители шума стравливания Технические условия	Лит. И	Лист 2	Листов 6
Разраб	Шась					ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Н.контр.	Новицкая							
Утв.	Григорьян							

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

1.2. Характеристики

1.2.1. Эффективность глушения шума приведена в табл.2.

Таблица2

Тип глушителя	Снижение уровня звукового давления в дБ при среднегеометрической частоте октавных полос в Гц							
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
ГШС 63	28	39	60	70	75	75	72	55
ГШС120	31	47	60	70	75	75	75	63

1.2.2 Указанная эффективность достигается за счёт контакта воздуха через перфорированные металлические трубы с звукопоглощающим материалом, заполняющим секции глушителя.

1.2.3. Рекомендуемый звукопоглощающий материал:

1) маты и вата из супертонкого стекловолокна без связующего ТУ 21-РСФСР-224-75;
2) маты и вата из базальтового супертонкого волокна, ТУ21-РСФСР-669-75;
3) маты без связующего из ультратонкого или супертонкого стеклянного волокна по ТУ18-16-84-82.
4) изделия звукопоглощающие марки БЗМ по РСТУССР5011-81

Примечание материалы по п.1), 2), 3) изготавливаются Ивотским стекольным заводом, по п. 4)-Белицким заводом „Теплозвукоизоляция".

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Серия 5.904-44 Выпуск 4

1.2.4. Для защиты звукопоглощающего материала от выдувания потоком воздуха предусмотрено покрытие состоящее из стеклоткани марки Э1-100-В(90) по ГОСТ 19907-83. Защитой являются и перфорированные металлические трубы, по которым движется стравливаемый воздух. Перфорация не менее 24%, диаметр отверстий 5.5... 6мм, шаг 9...12мм.

1.2.5. Стеклоткань марки Э1-100 может быть заменена на стеклоткани марки Э2-100, Э3-160, Э2-80 ГОСТ 19907-83 или другие стеклоткани с эквивалентным сопротивлением продуванию.

1.2.6. В случае применения звукопоглощающих изделий марки БЗМ в оболочке из стеклоткани дополнительно стеклоткань не требуется.

1.2.7. Изделия и детали, изготавливаемые из неоцинкованной стали, окрашиваются по технологии завода изготовителя.

1.3. Требования к надежности.

Средний ресурс до капитального ремонта - 60000 ч

1.4. Требования к исходной продукции и изготовлению.

1.4.1. Изготовление глушителей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и других действующих

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС63.00.000.ТУ	Лист 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС63.00.000.ТУ	Лист 4

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

нормативно-технических документов.

1.4.2. Материалы.

1) Качество материалов, поступающих в производство для изготовления глушителей, должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.

2) Замена материалов на марки, не указанные в чертежах, допускается в установленном порядке, если эта замена не ухудшает качества изделия.

1.4.3. Сварка.

Типы сварных швов, их конструктивные элементы должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80.

1.4.4. Окраска.

Окраску элементов глушителя производить по технологии завода-изготовителя.

Применяемые лакокрасочные покрытия должны отвечать требованиям ГОСТ 9.306-85 и ГОСТ 9.032-74.

1.5. Маркировка.

Секции, входящие в глушители, маркировать нанесением обозначения чертежа на них или приложенной к ним бирке.

2. Требования безопасности.

2.1. Сварку секций звукопоглощающих производить в закрытых защитных очках с незапотевающими очковыми стеклами типа ЗП по

ГОСТ 12.4.013-85*Е, в рукавицах специальных типа Пс по ГОСТ 12.4.103-83, в одежде специальной типа ПС по ГОСТ 12.4.103-83.

3. Указания по монтажу, эксплуатации.

3.1. Монтаж производить в соответствии со сборочными чертежами ГШС63.00.000 и ГШС120.00.000.

3.2. Теоретически в течение 10 лет секции глушителя в обслуживании не нуждаются.

Перечень стандартов и технических условий

ГОСТ 9.032-74
ГОСТ 9.306-85
ГОСТ 12.4.013-85Е
ГОСТ 12.4.103-83
ГОСТ 5264-80
ГОСТ 19907-83
РСТ УССР 5011-81
ТУ 18-16-84-82
ТУ 21-РСФСР-224-75
ТУ 21-РСФСР-669-75

Государственный институт по проектированию заводов строительного и дорожного машиностроения

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

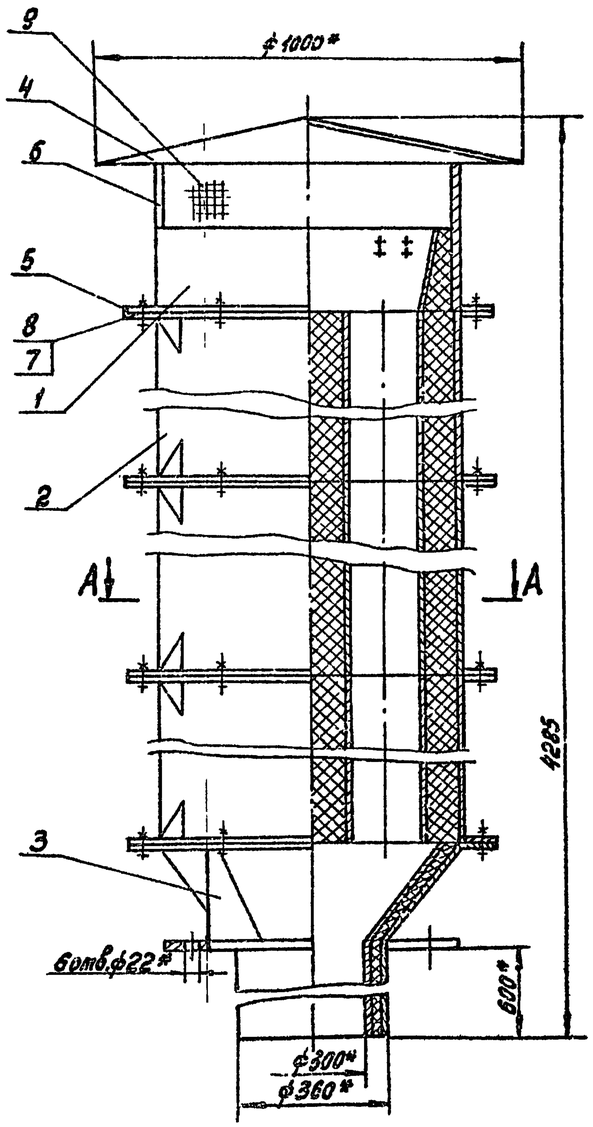
Глушители шума стравливания ГШС63; ГШС120

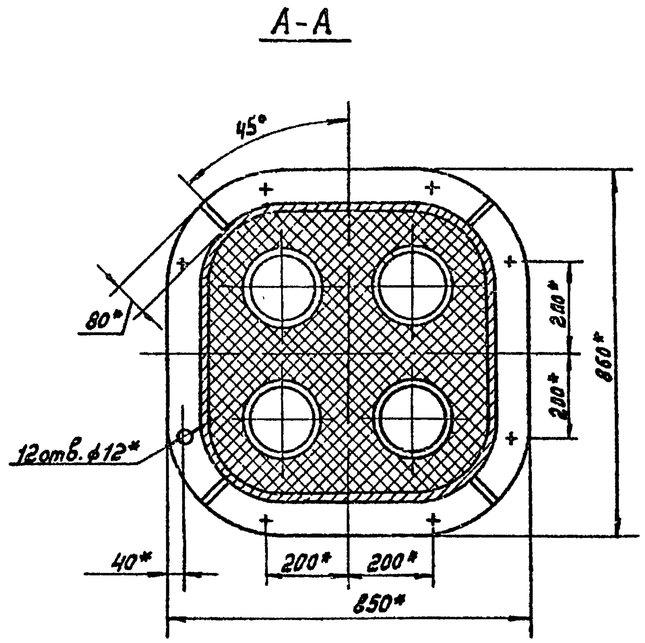
Рекомендации по применению

1988 г.

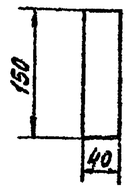
Глушители шума стравливания применяются для компрессорных станций, в которых общее количество стравливаемого воздуха не превышает Q м³/мин воздуха

ГШС	Q м³/мин
63	63
120	120

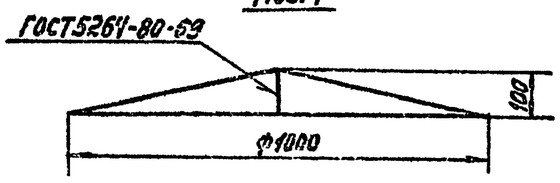




Поз.6
М1:5



Поз.4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ГШС 63.00.000.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А3		1	ГШС 6301.000	Патрубок	1	
А2		2	ГШС 63.02.000	Секция	3	
А2		3	ГШС 63.03.000	Секция	1	
				Детали		
Б4		4	ГШС 63.00.001	Козырек		
				Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70	1	6,3
А4		5	ГШС.63.00.002	Прокладка	4	
Б4		6	ГШС.63.00.003	Стойка		
				Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70	4	0,047
				Стандартные изделия		
		7		Болт М10-6g×35.58 ГОСТ 7798-70	48	0,034кг
		8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	48	0,0114кг
				Материалы		
		9		Сетка 20-20 ГОСТ 5336-80		
				2800×150	0,42 м²	2,66кг

1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $\sqrt{Rz320}$, необрабатываемых - $\sqrt{}$.
3. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
4. Неуказанную сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: лак БТ177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI УХЛ4.
6. При необходимости глушитель после монтажа укрепить растяжками.

№18032/4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС 63.00.000		
Разраб.		Бабченко			Глушитель шума стравливания ГШС63. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Григорян				И	529	1:10
Гл.спец.		Пресняк				Лист	Листов	
Начотд.		Коган					Ростовгипромаш г.Ростов-на-Дону	
Н.контр.		Новицкая						
Утв.		Коган						

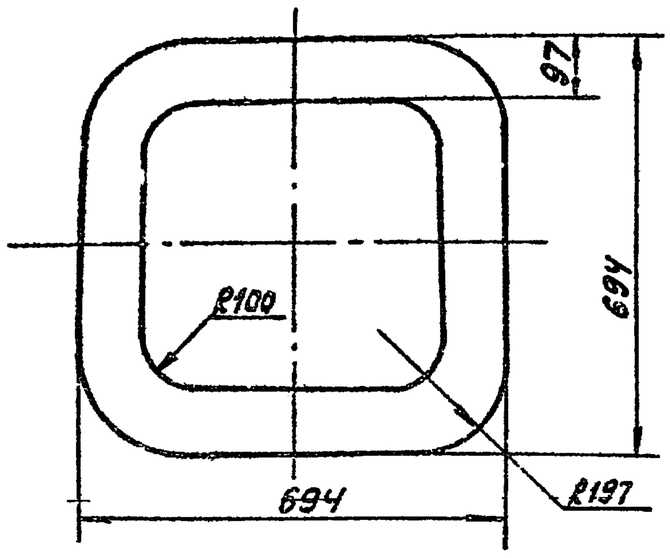
Копировал

Альбом 4 400390 04 59

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГШС63.01.001



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ ▽; необрабатываемых - ▽.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бойченко		
Пров.		Шась		
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШС63.01.001

Дно

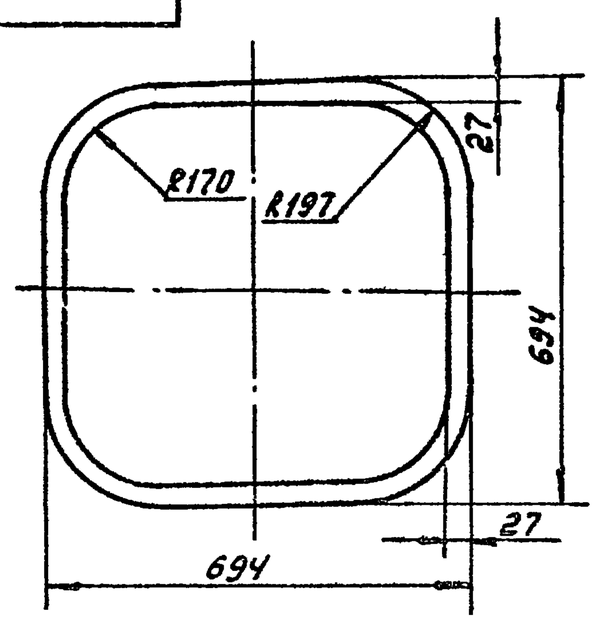
Лит.	Масса	Масштаб
И	336	1:10
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШС63.01.002



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ ▽, необрабатываемых - ▽.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бойченко		
Пров.		Шась		
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШС63.01.002

Дно

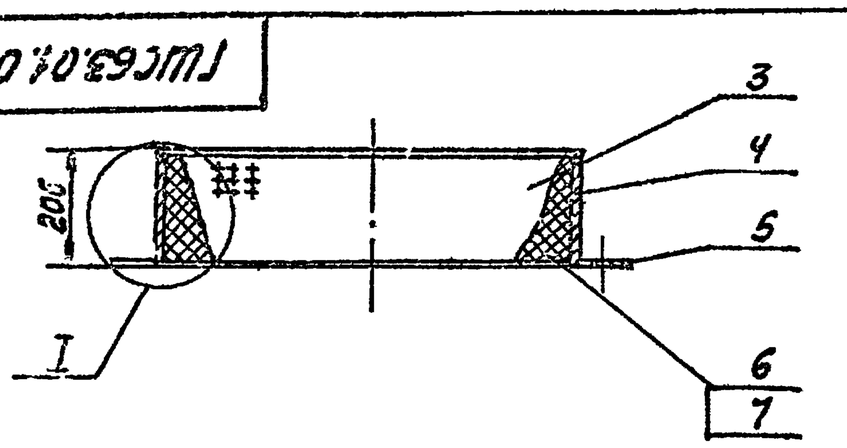
Лит.	Масса	Масштаб
И	1.11	1:10
Лист	Листов 1	

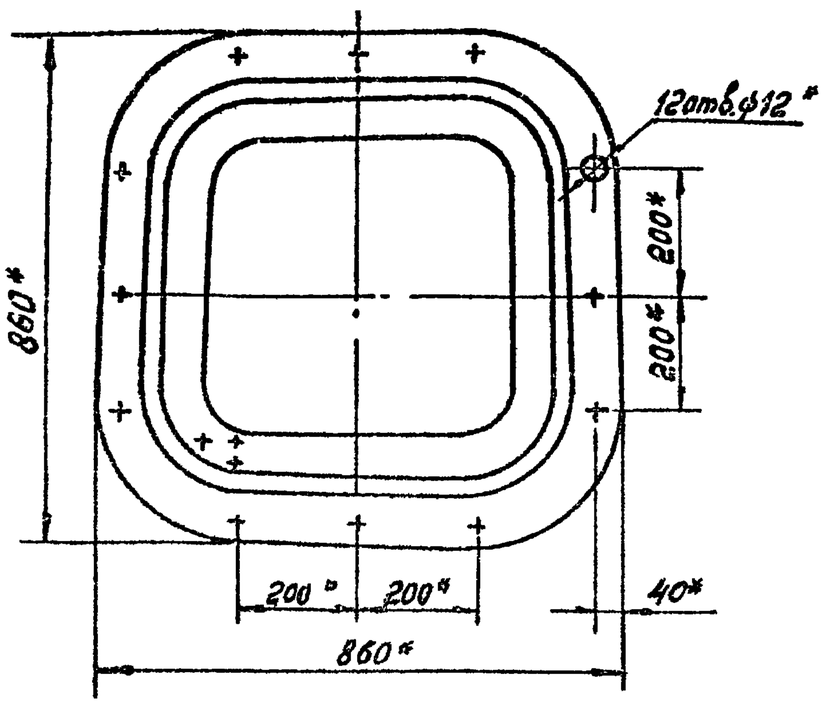
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
4-IV-ВСт2пс ГОСТ 15523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

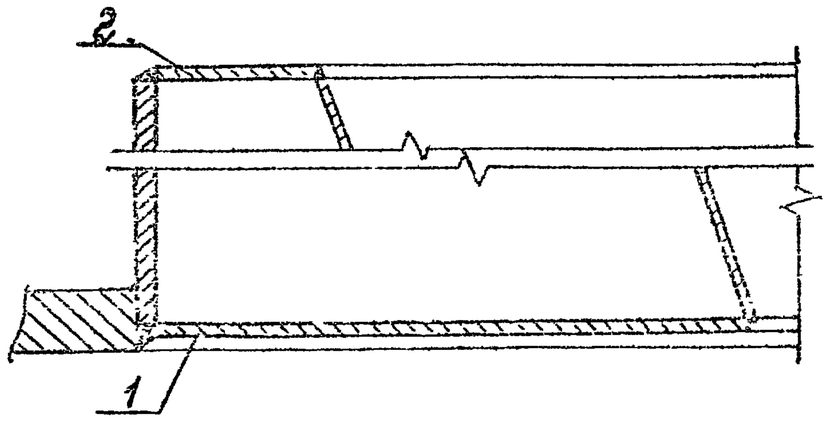
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШС63.01.000





Вид I
М1:1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ГШС 63.01.001	Дно	1	
А4		2	ГШС63.01.002	Дно	1	
А4		3	ГШС 6301.003	Конус	1	
А4		4	ГШС 63.01.004	Обечайка	1	
А4		5	ГШС 63.01.005	Фланец	1	
				Материалы		
		6		Маты из базальтового		
				супертонкого волокна		
				ТУ21-РСФСР-669-75	0,03	$м^3$ 25кг
		7		Стеклоткань Э1-100-В(90)		
				ГОСТ 19907-83	0,5	$м^3$ 0,103кг

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h14.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бойченко		
Пров.		Шась		
Н. контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШС.63.01.000

Патрубок
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	36,9	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

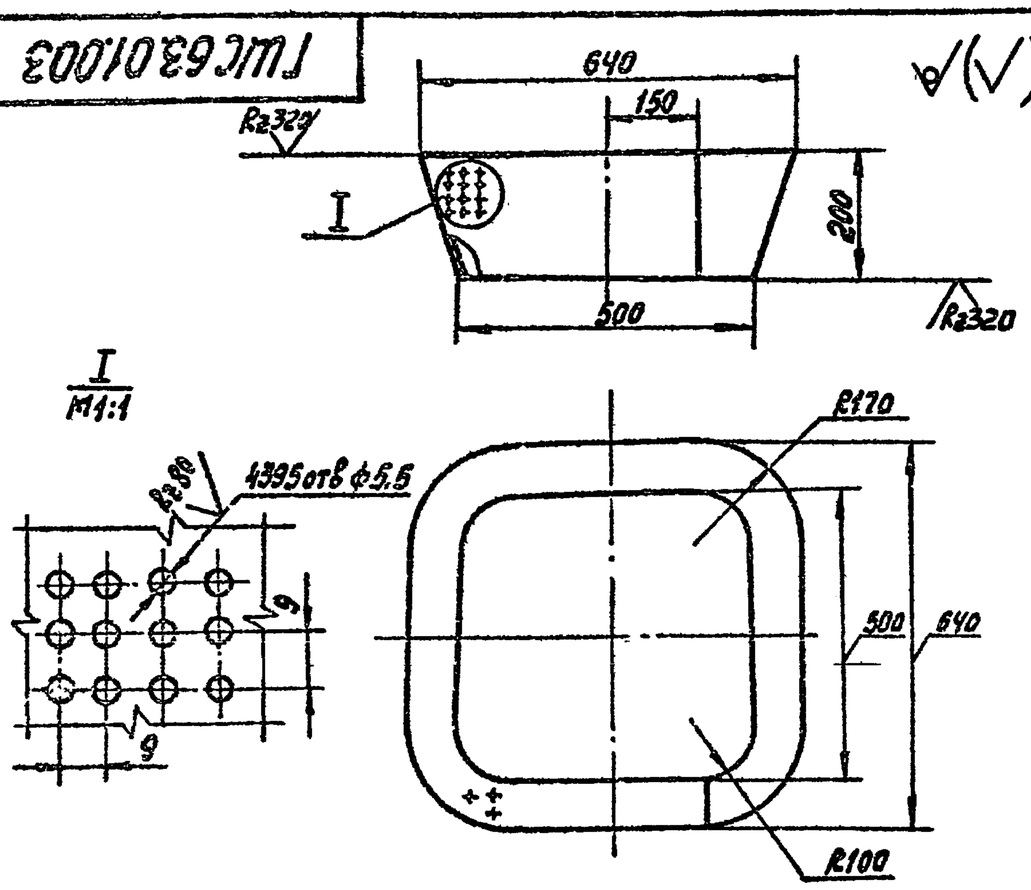
Копировал | Кальку сверил | Формат А2

Выпуск 4 | Серия 5.904-44 | 09 40-06600h

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4/86008-м

ГШС63.01.003



Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14
остальных - ± JT15/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н. контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШС 63.01.003

Конус

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,1	1:10
Лист	Листов 1	

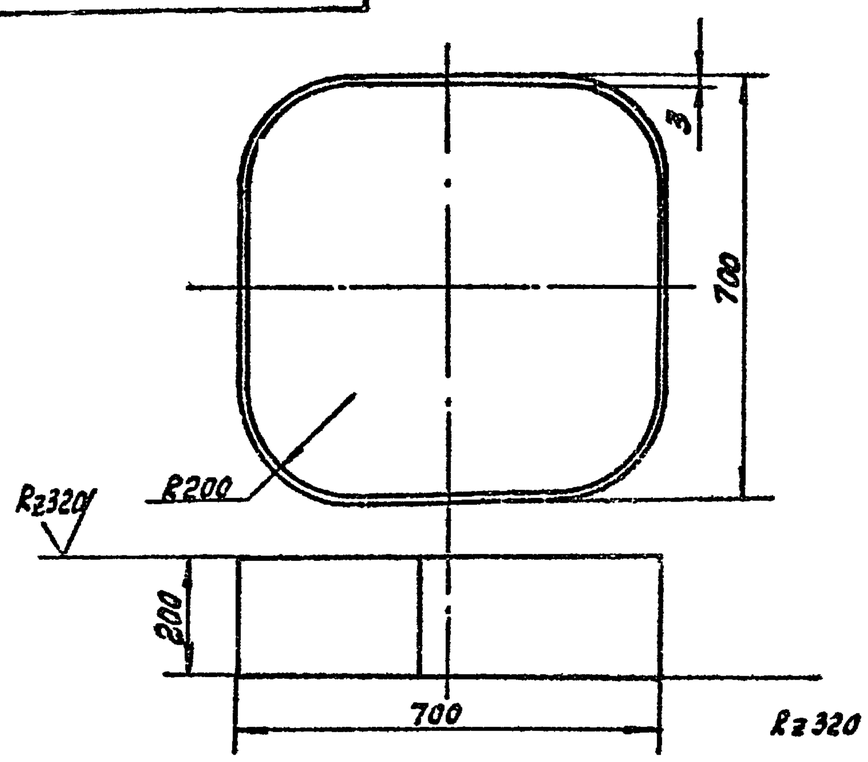
Лист Б-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74
4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШС63.01.004



Предельные отклонения размеров:
валов - h14
остальных - ± JT15/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н. контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШС 63.01.004

Обечайка

Лит.	Масса	Масштаб
И	11,5	1:10
Лист	Листов 1	

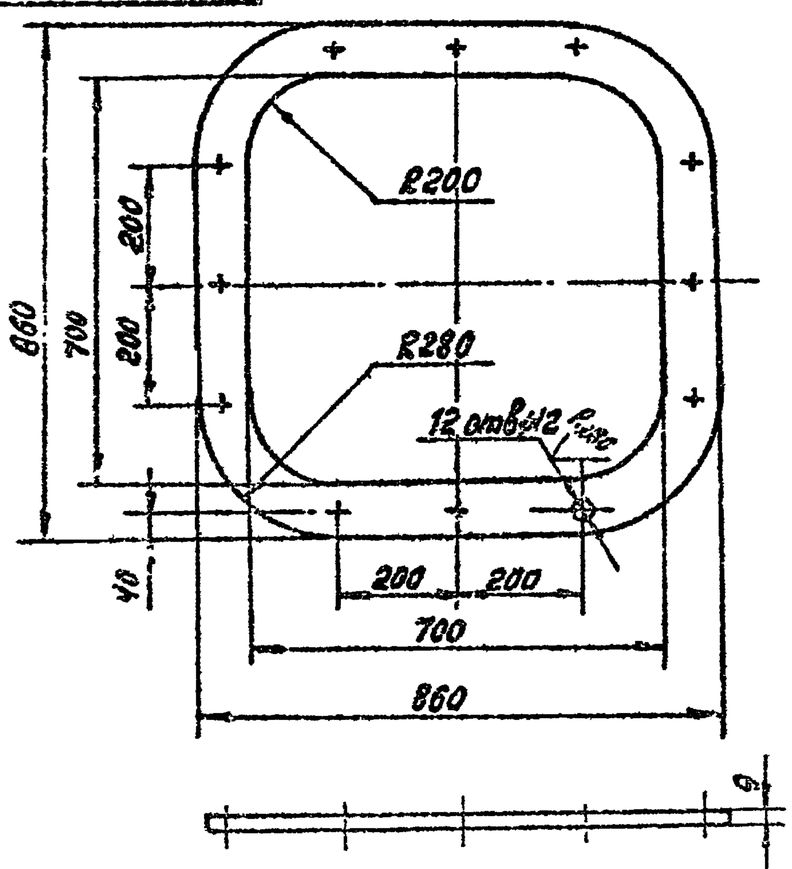
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШС63.01.005



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Rz320, необрабатываемых - ∀.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14
остальных - ± JT15/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н. контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШС 63.01.005

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	26,9	1:10
Лист	Листов 1	

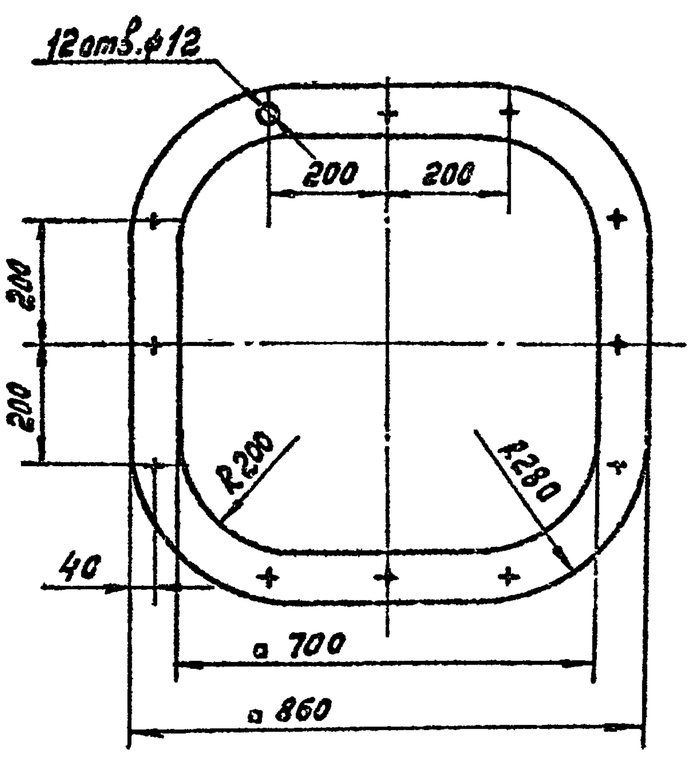
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
В Ст2пс ГОСТ 14637-79

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШС63.00.002



Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14
остальных - ± JT15/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н. контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШС.63.00.002

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,72	1:10
Лист	Листов 1	

ПОН4 ГОСТ 481-80

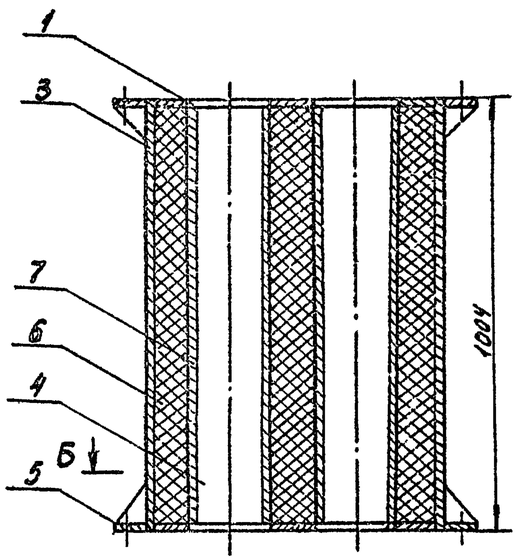
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

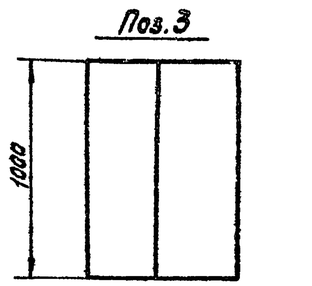
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

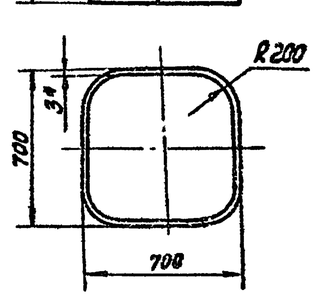
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

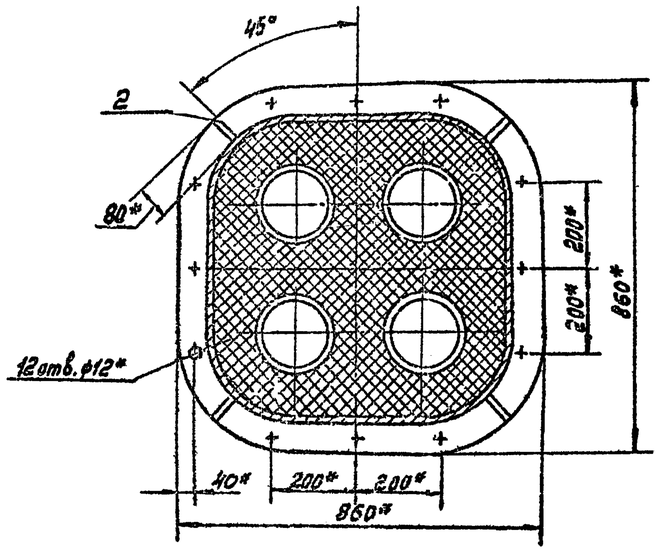
19 40-05800/1

109









Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ГШС 63.02.001	Дно	2	
А4		2	ГШС 63.02.002	Косынка	3	
Б4		3	ГШС 63.02.003	Обечайка		
				Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-8 СТ 2пс ГОСТ 16523-97	1	57,62
А4		4	ГШС 63.02.004	Труба	4	
А4		5	ГШС 63.01.005	Фланец	2	
				Материалы		
		6		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ 21-РСФСР-669-75	1334	м³ 25кг
		7		Стеклоткань Э1-100-в(90) ГОСТ 19907-83	2475	м² 0,108кг

1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа. – $\sqrt{R_z 320}$, необрабатываемых – $\sqrt{}$.

3. Предельные отклонения размеров:
валов – h14; остальных – $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80, непрерывным швом.

№10032/4

Гл. инж.	Бабкин			ГШС 63.02.000	
Нач. отд.	Бабкин			Секция сборочный чертеж.	Лит. И; Масса 138,3; Масштаб 1:10
Гл. спец.	Бабкин				Листов 1
Н. контр.	Новицкая				Гипростроммонтаж г. Ростов-на-Дону
Утв.	Григорян				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Войченко				
Пров.	Шаов				

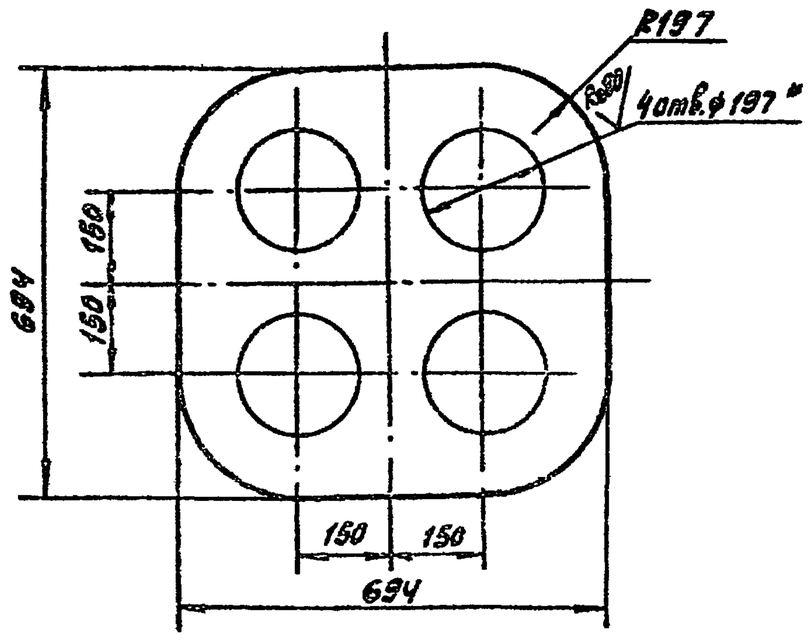
Серия 3.904-44

Выпуск 4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ГШС.63.02.001

Серия 5.904-44 Выпуск 4



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ ▽, необрабатываемых - ▽
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14
остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$.

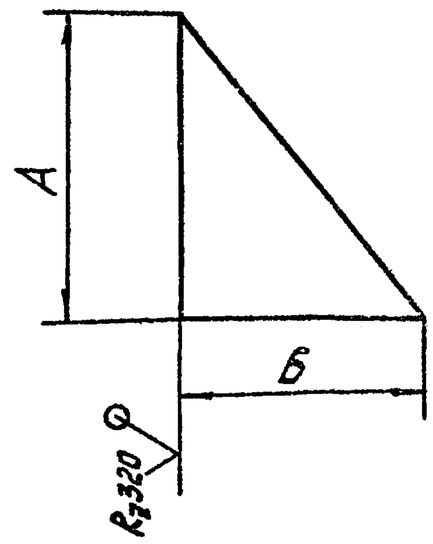
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС.63.02.001			
Разраб.		Бойченко			Дно	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	4.62	1:10
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Утв.		Григорьян			Лист 5-ПН-2 ГОСТ19903-74 4-IV-Вст2пс ГОСТ16523-70	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		

Копировал Кальку сверил Формат А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

ГШС.63.02.002

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Наименование	А	Б	Масса ед. кг
ГШС 63.02.002	100	80	0,157
-01	229	168	0,755

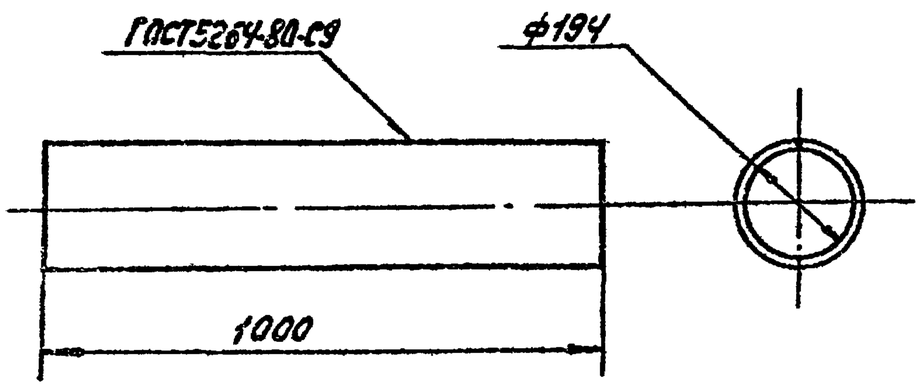
Предельные отклонения размеров.
валов - h14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС.63.02.002			
Разраб.		Бойченко			Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	см. табл.	—
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Утв.		Григорьян			Лист 5-ПН-5 ГОСТ19903-74 В Ст2пс ГОСТ14637-79	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		

Копировал Кальку сверил Формат А4

ГШС.63.02.004

Серия 5.904-44 Выпуск 4



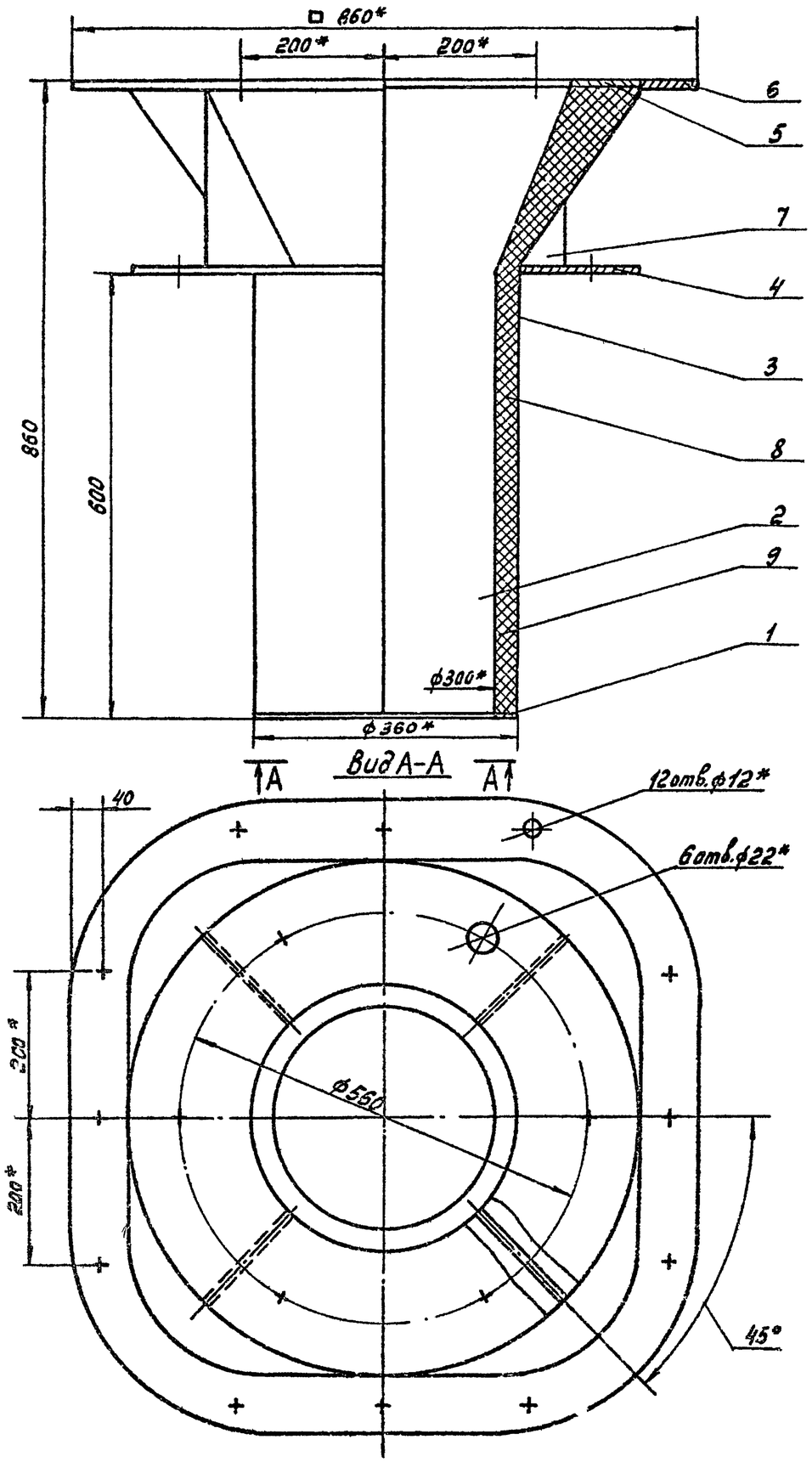
1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ ▽, необрабатываемых - ▽.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС.63.02.004			
Разраб.		Бойченко			Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	5,7	1:10
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1	
Утв.		Григорьян			Лист 5-ПН-1.2 ГОСТ19903-74 4-IV-Вст2пс ГОСТ16523-70	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		

Копировал Кальку сверил Формат А4

ГШС 6.3.03.000.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
А4		1	ГШС63.03.001	Дно	1	
А4		2	ГШС63.03.002	Конус	1	
А4		3	ГШС63.03.003	Обечайка	1	
А4		4	ГШС63.03.004	Фланец	1	
А4		5	ГШС63.01.001	Дно	1	
А4		6	ГШС63.01.005	Фланец	1	
А4		7	ГШС63.02.002-01	Косынка	4	
				Материалы		
		8		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75	0,018	м³ 25кг
		9		Стеклоткань Э1-100-8/90/ ГОСТ19907-83	0,47	м² 0,108кг

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
   валов - h14
   остальных - ± JT15/2.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ5264-80.

N 10032/4

						ГШС 63.03.000.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Бойченко				И	757	1:5	
Пров.		Шас				Лист	Листов 1		
Н.контр.		Новицкая				ГИПРОСПЕЦГАЗСТРОЙ г.Ростов-на-Дону			
Утв.		Григорьян							

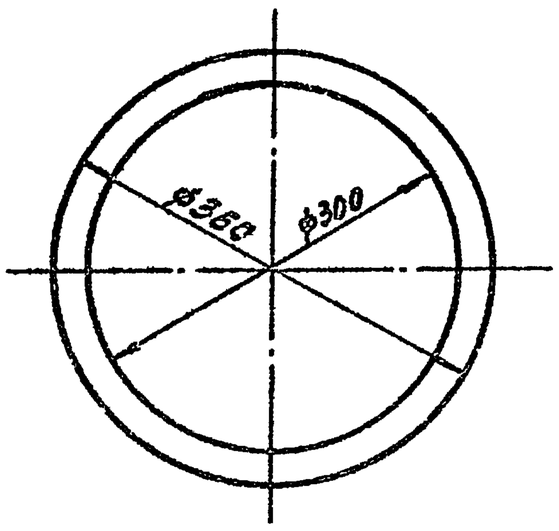
Серия 5.904-44 Выпуск 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШС 63.03.001

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ ▽, необрабатываемых - ▽.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14

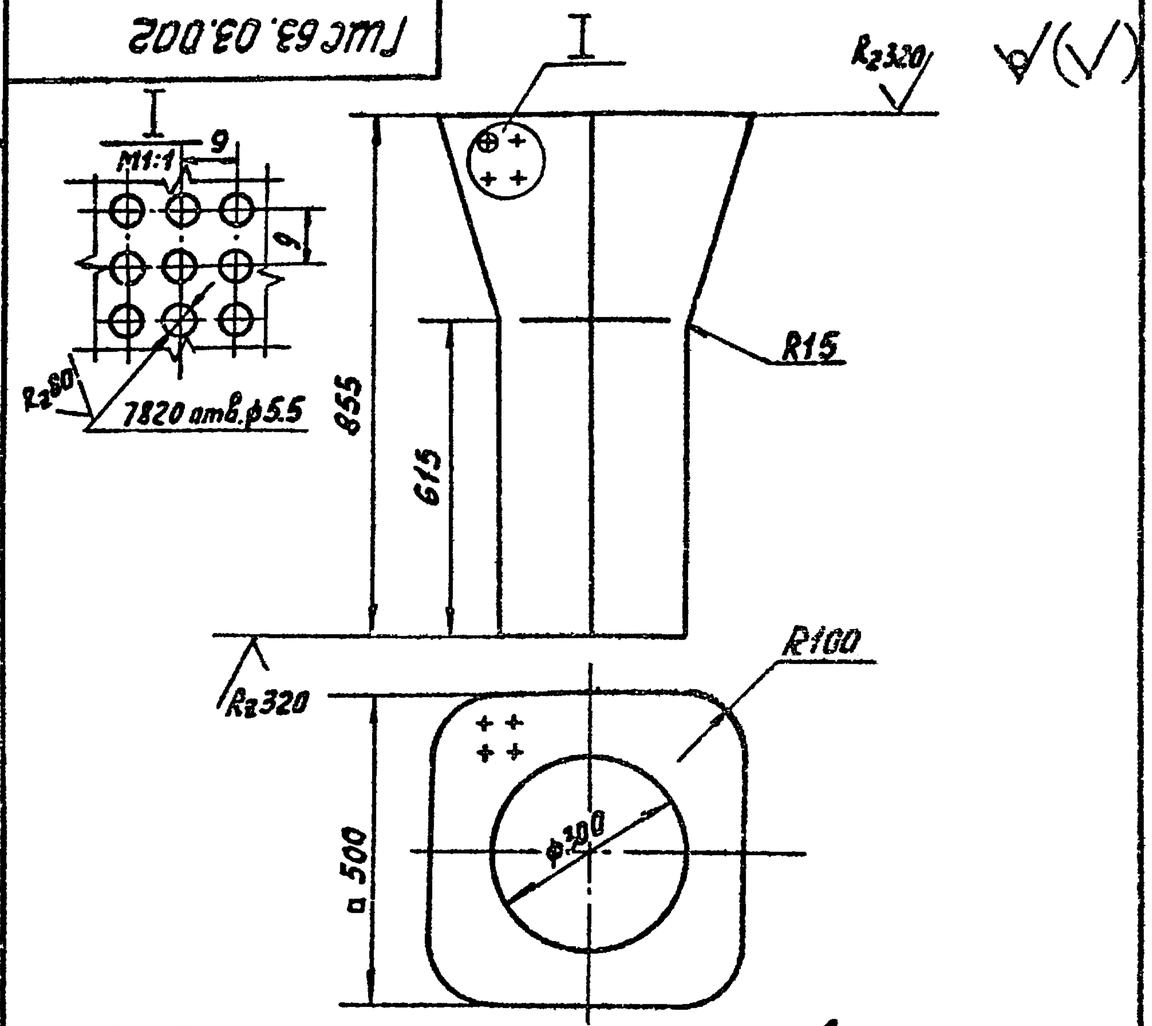
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС.63.03.001		
Разраб.		Бойченко			Дно	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	0,49	1:5
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1
Утв.		Григорьян			Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-Вст 2пс ГОСТ 16523-70	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШС 63.03.002

Выпуск 4

Серия 5.904-44



Предельные отклонения размеров:
валов - h-14
отверстий - H14
остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$

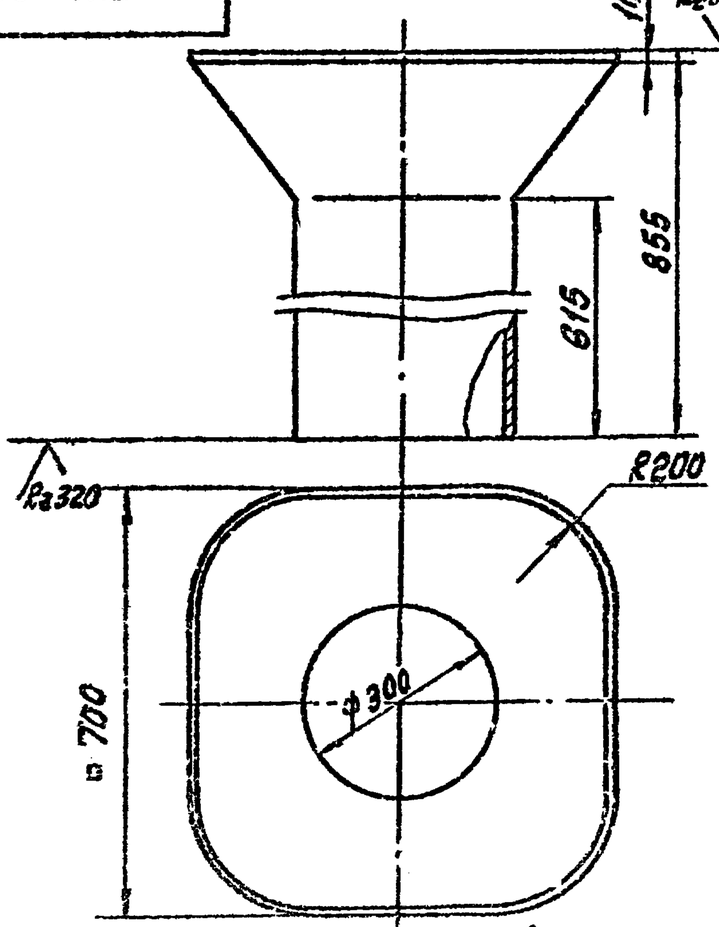
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС 63.03.002		
Разраб.		Бойченко			Конус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	5,62	1:10
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1
Утв.		Григорьян			Лист 6-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74 4-IV-Вст 2пс ГОСТ 16523-70	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШС 63.03.003

Выпуск 4

Серия 5.904-44



Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14
остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

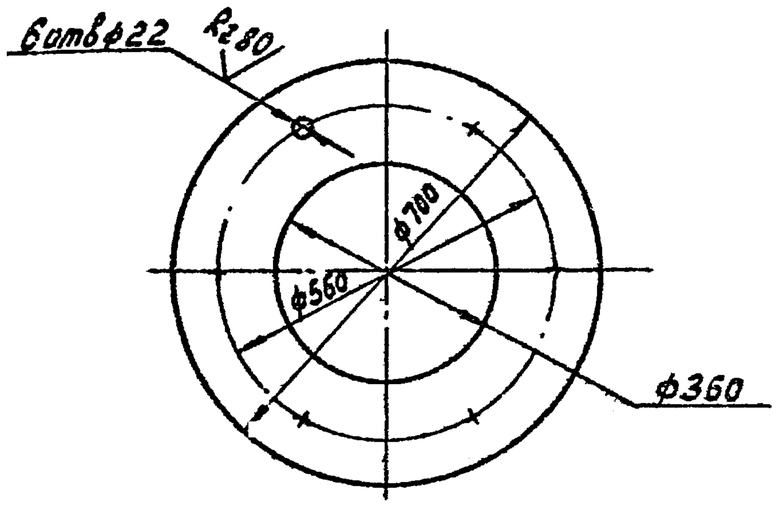
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС 63.03.003		
Разраб.		Бойченко			Обечайка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	23	1:10
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1
Утв.		Григорьян			Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 4-IV-Вст 2пс ГОСТ 16523-70	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	

Копировал | Кальку сверил | Формат А4

ГШС 63.03.004

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ ▽, необрабатываемых - ▽.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14
остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2мм.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС 63.03.004		
Разраб.		Бойченко			Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась				И	22,04	1:10
Н.контр.		Новицкая				Лист	Листов 1
Утв.		Григорьян			Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСт 2пс ГОСТ 14637-79	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	

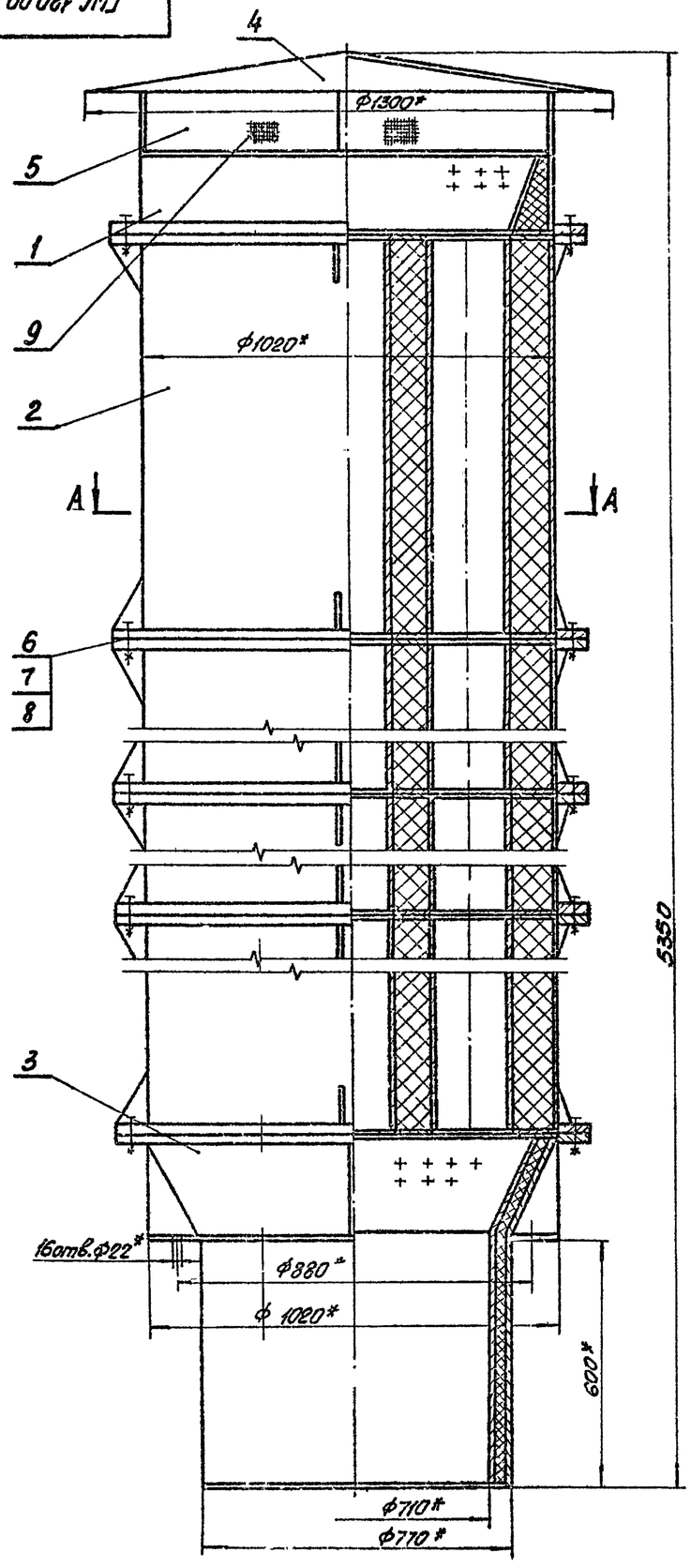
Копировал | Кальку сверил | Формат А4

Альбом 6 ПН-44 Выпуск 4

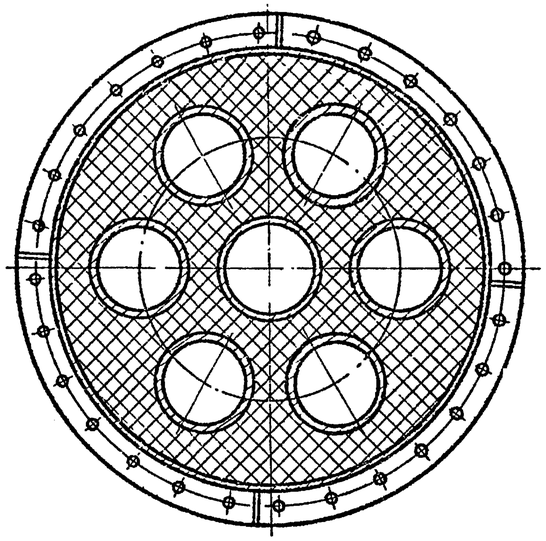
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 4

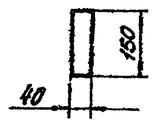
Серия 5.904-44



А-А



Поз.5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А4				Технические условия		
				Сборочные единицы		
А1		1	ГШС 120.01.000	Патрубок	1	
А2		2	ГШС 120.02.000	Секция	4	
А2		3	ГШС 120.03.000	Секция	1	
				Детали		
А4		4	ГШС 120.00.001	Козырёк	1	
Б4		5	ГШС 120.00.002	Стойка		
				Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70	4	0,47
				Стандартные изделия		
		6		Прокладка А-1000-2,5 ГОСТ 15180-86	5	0,46кг
		7		Болт М10×69×20,58	140	0,025кг
		8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 6915-80	140	0,011кг
				Материалы		
		9		Сетка 20-2,0 ГОСТ 5336-80 3200×150	0,48 м²	2,66кг

1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа-$\sqrt{}$ (Ra 320), необрабатываемых - ✓

3. Предельные отклонения размеров:

валов - h14.

4. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

5. Покрытие: лак БТ577 с алюминиевой пудрой 2слоя УХЛ4.

6. При необходимости глушитель после монтажа укрепить растяжками.

№ 10032/4

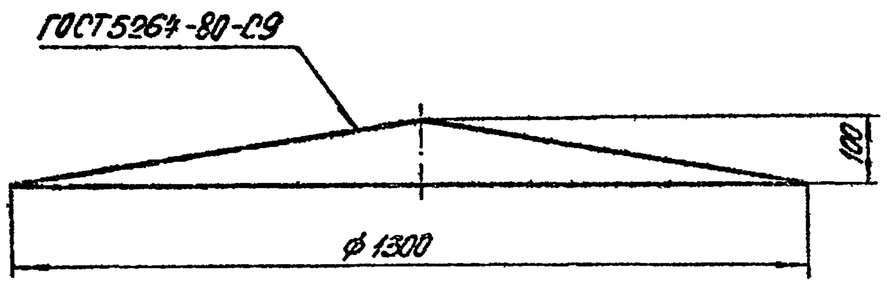
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС 120.00.000			
Разраб.		Бойченко			Глушитель шума стравливания ГШС 120. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Григорьян				И	1783	1:10
Т.контр.		Пресняб				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Коган				ГИПРОСТРОЙКОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Н.контр.		Новицкая						
Утв.		Коган						

Копировал

Кальку сверил

Формат А2

ГШС 120.00.001



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_z 320$ / ; необрабатываемых - ▽.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бойченко		
Пров.		Шась		
Рук. гр.		Григорьян		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШС 120.00.001

Козырёк

Лит.	Масса	Масштаб
И	10,4	1:10
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74
4-IV-Вст2пс ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил: Формат А4

Выпуск 4
Серия 5.904-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			ГШС 120.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	ГШС 120.01.001	Дно	1	
А4		2	ГШС 120.01.001-01	Дно	1	
А4		3	ГШС 120.01.002	Конус	1	
Б4		4	ГШС 120.01.003	Обечайка		
				Труба 1020×8 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт2пс2 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 200	1	40 кг
				Стандартные изделия		
		5		Фланец 1-1000-25 СП-2.5		
				ГОСТ 12820-80	1	52,58 кг
				Материалы		
		6		Маты из базальтового		
				супертонкого волокна		
				ТУ21-РСФСР-669-75	0,03	м³ 25 кг
		7		Стеклоткань		
				Э1-100-В(30) ГОСТ 19907-83	0,6	м² 0,108 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бойченко		
Пров.		Шась		
Рук. гр.		Григорьян		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Коган		

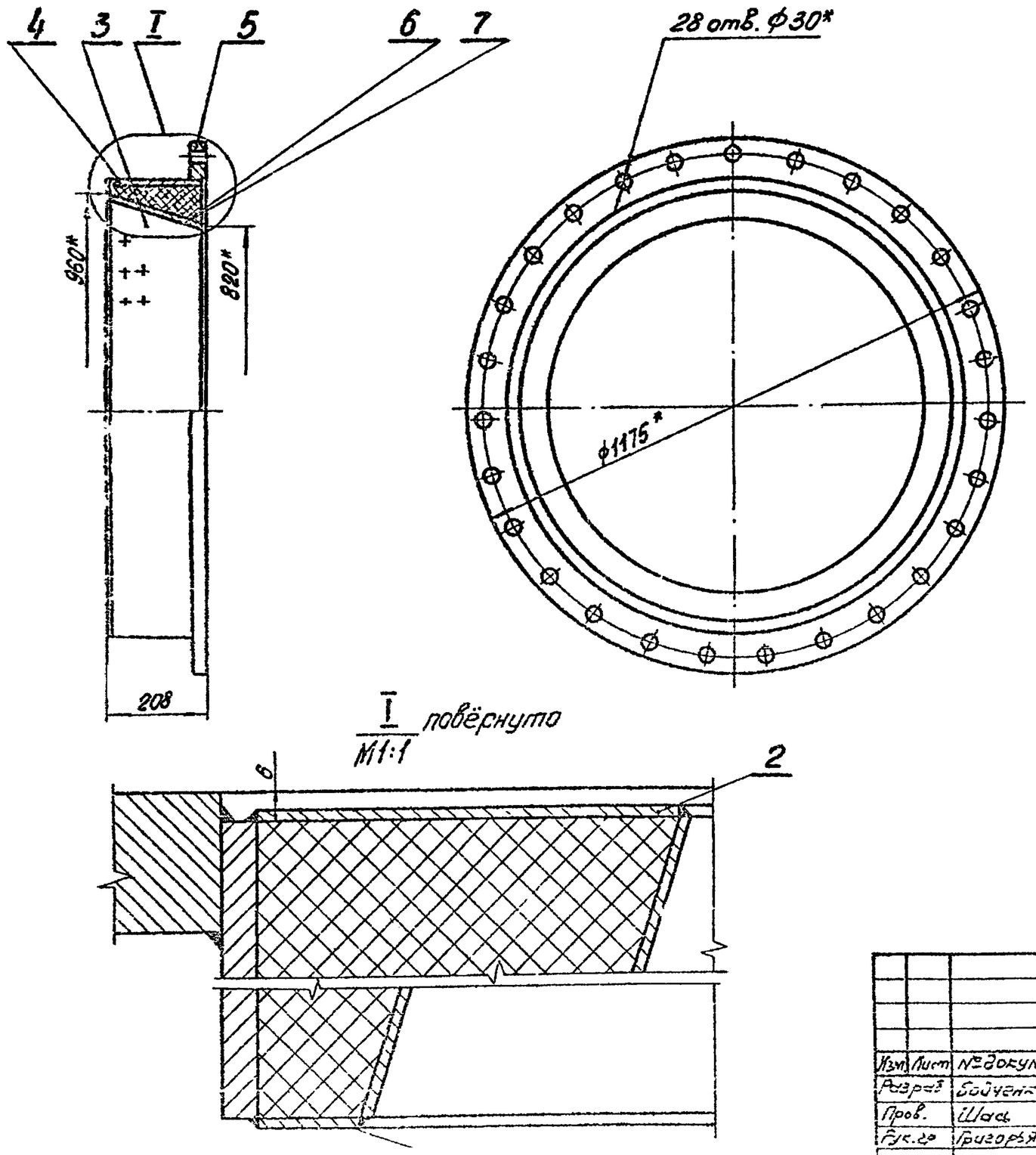
ГШС 120.01.000

Патрубок

Лит.	Лист	Листов
И		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил Формат А4



1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $R_z 320$ / , необрабатываемых - ▽.
3. Предельные отклонения размеров:
валов - h14
4. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бойченко		
Пров.		Шась		
Рук. гр.		Григорьян		
Н.контр.		Новицкая		
Утв.		Григорьян		

ГШС 120.01.000 СБ

Патрубок
Сборочный чертёж

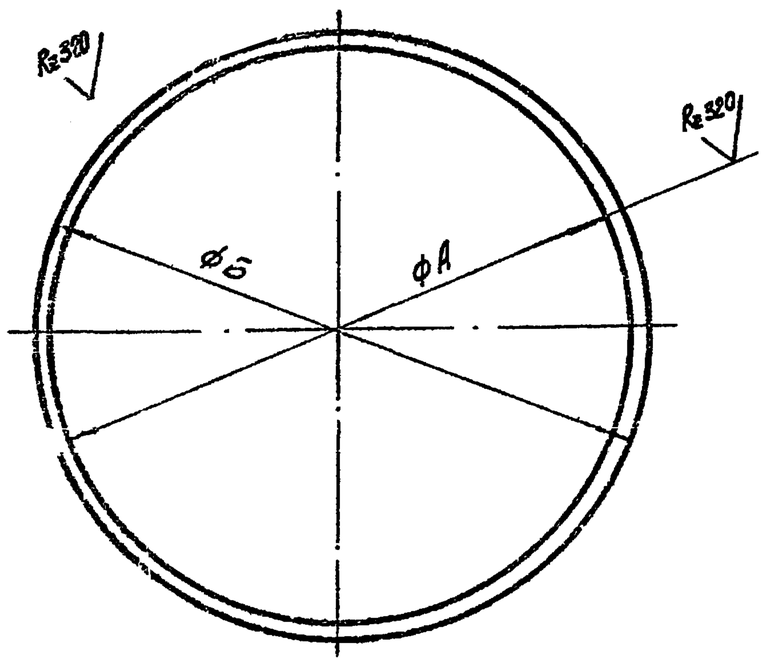
Лит.	Масса	Масштаб
И	106,7	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил: Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ГШС 120.01.001



Наименование	А	Б	Масса ед. кг.
ГШС 120.01.001	960	1004	1,46
-01	820	1004	4,54
-02	710	764	1,09

Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14.

ГШС 120.01.001

Дно

Лит. И | Масса см. табл. | Масштаб —

Лист | Листов 1

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV ВСт2пс ГОСТ 16523-70

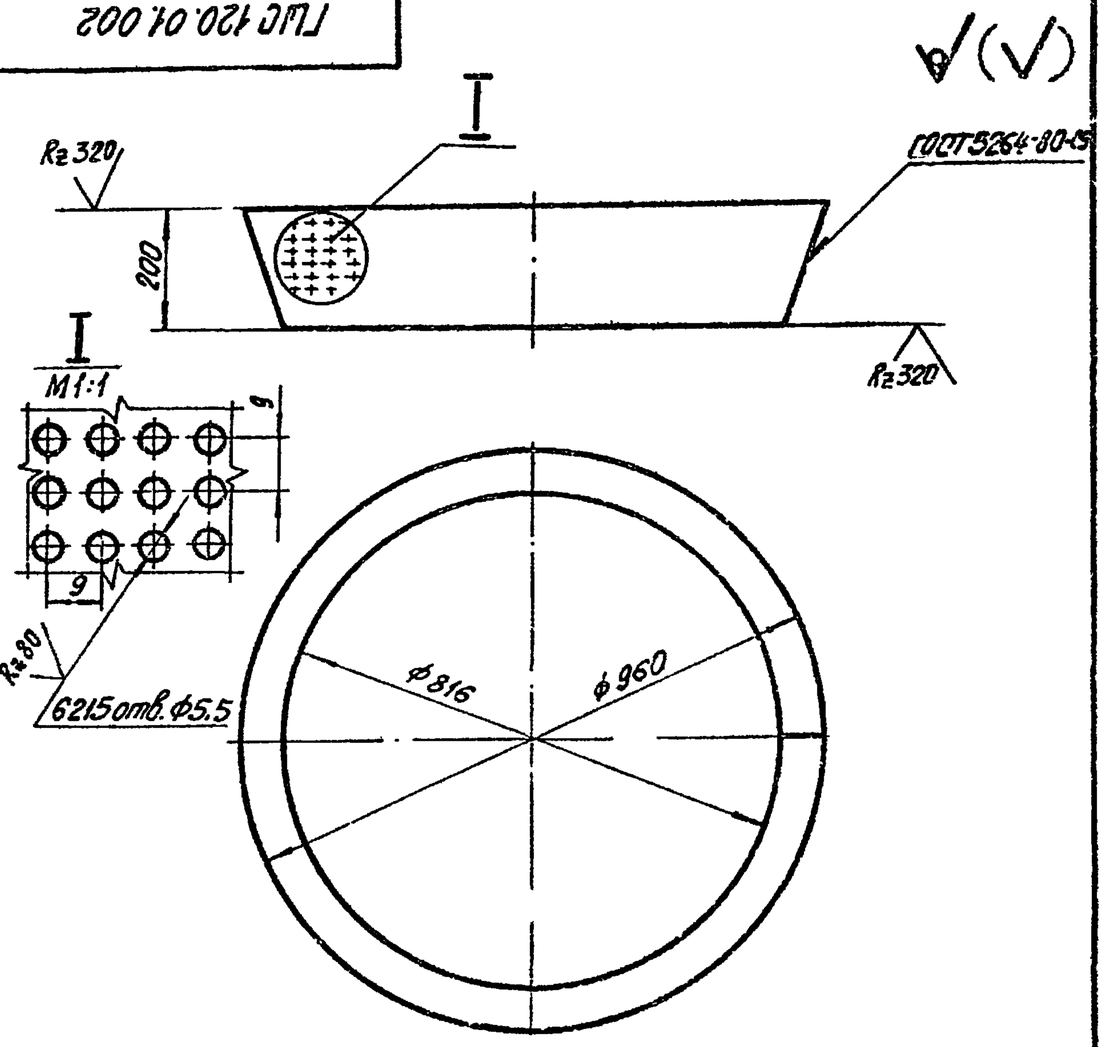
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Бойченко
Пров. Шась
Н.контр. Новицкая
Утв. Григорьян

Копировал: Кальку сверил: формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШС 120.01.002



Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14.

ГШС 120.01.002

Конус

Лит. И | Масса 7.32 | Масштаб 1:10

Лист | Листов 1

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-8Ст2пс ГОСТ 16523-70

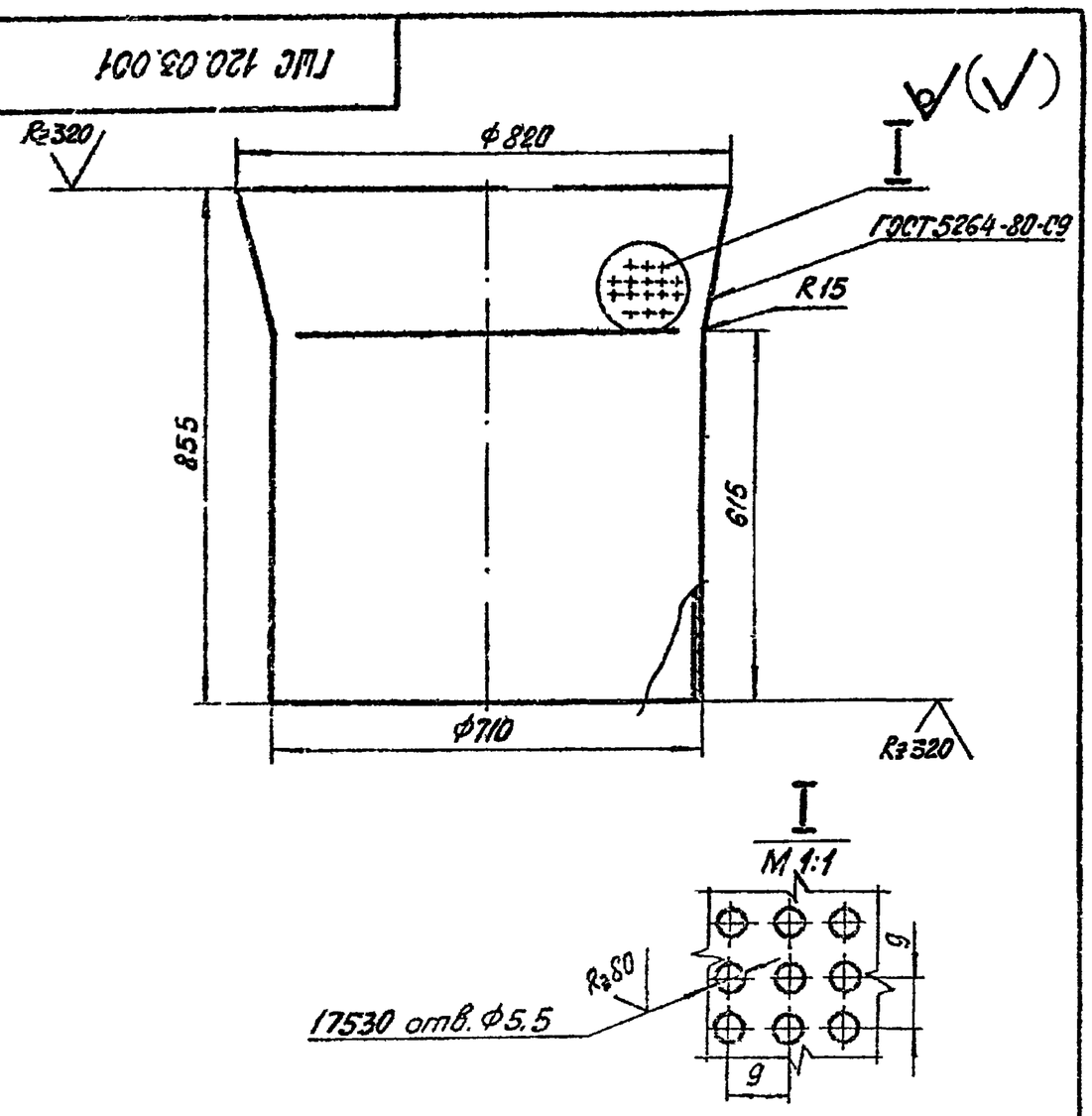
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Бойченко
Пров Шась
Н.контр. Новицкая
Утв Григорьян

Копировал: Кальку сверил: формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШС 120.03.001



Предельные отклонения размеров:
валов - h14
отверстий - H14
остальных - ±IT15/2

ГШС 120.03.001

Конус

Лит. И | Масса 12,39 | Масштаб 1:10

Лист | Листов 1

Лист 6-ПН 1.2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-8Ст2пс ГОСТ 16523-70

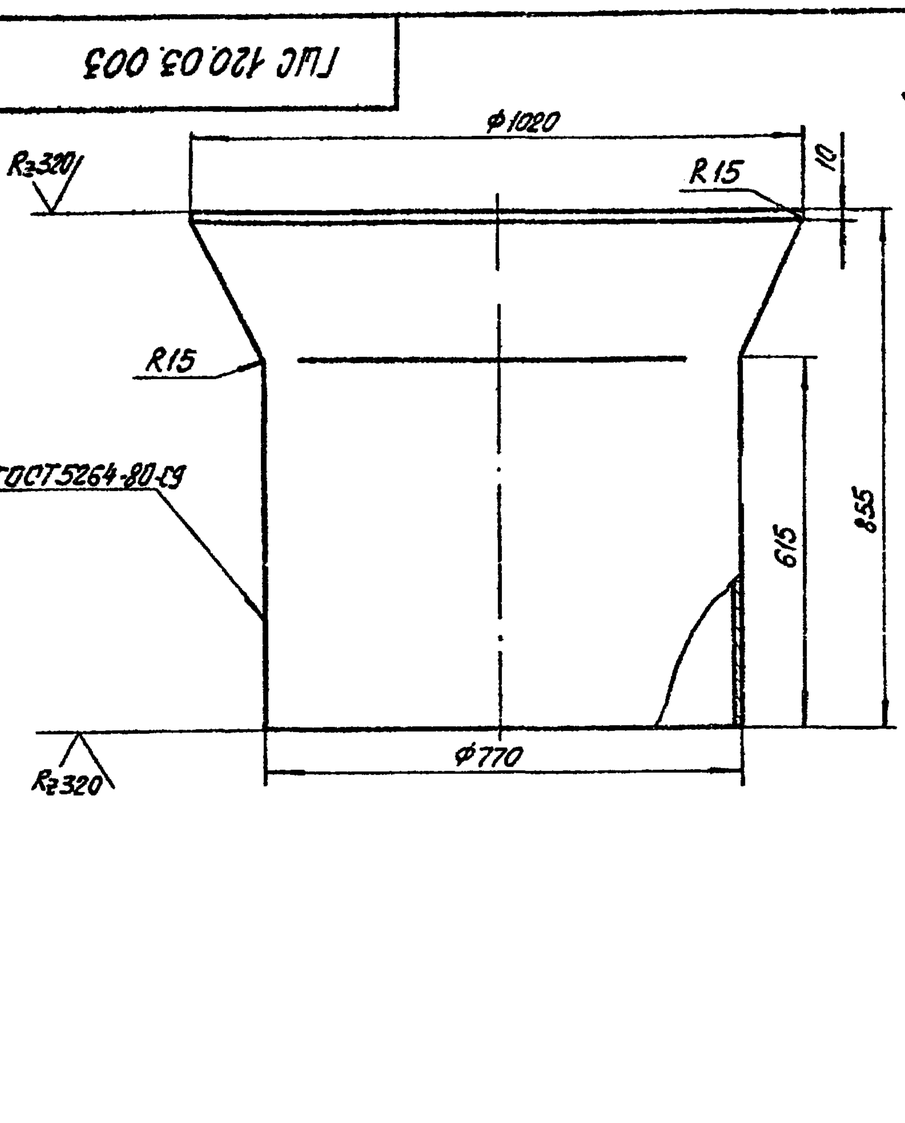
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Бойченко
Пров. Шась
Н.контр. Новицкая
Утв. Григорьян

Копировал: Кальку сверил: формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

ГШС 120.03.003



Предельные отклонения размеров:
валов - h14
остальных - ±IT15/2

ГШС 120.03.003

Обечайка

Лит. И | Масса 58.3 | Масштаб 1:0

Лист | Листов 1

Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-8Ст2пс ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Бойченко
Пров Шась
Н.контр. Новицкая
Утв. Григорьян

Копировал Кальку сверил: формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

89 40-06801

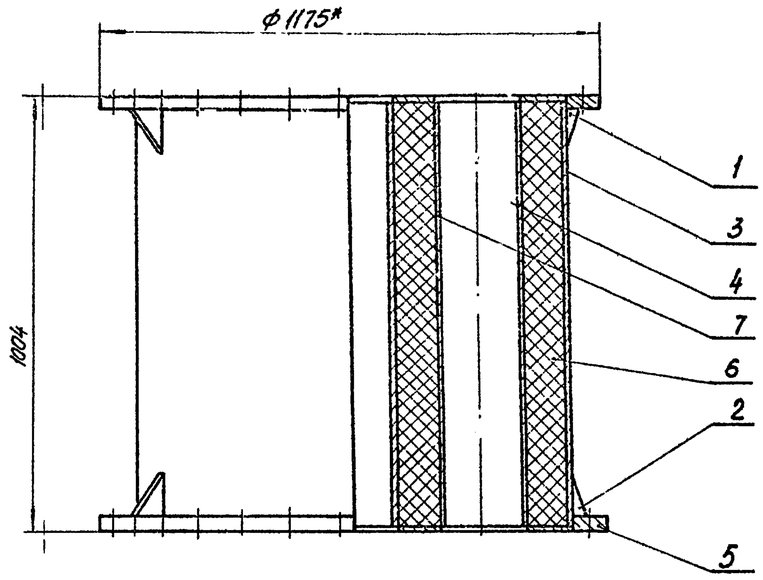
Н/1003/1

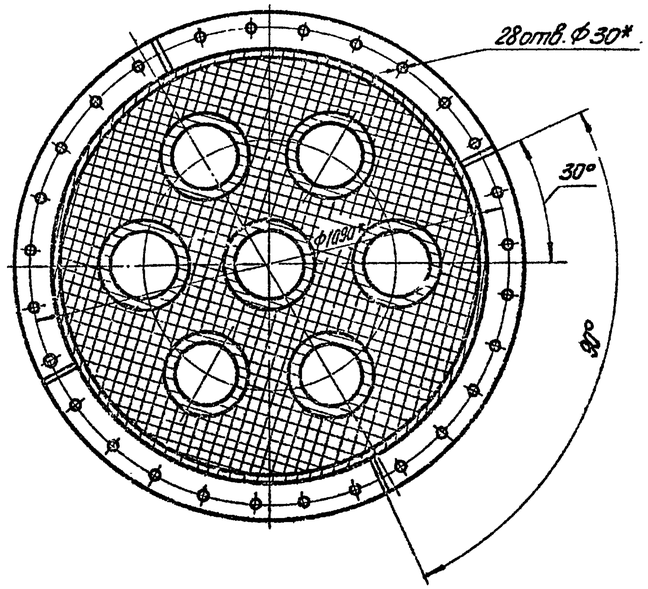
67

ГШС 120.02.000 СБ

Выпуск 4

Серия 5.904-44





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Детали		
А4		1	ГШС 120.02.001	Дно	2	
А4		2	ГШС 120.02.002-01	Косынка	8	
Б4		3	ГШС 120 02 002	Обечайка		
				1020×8 ГОСТ 10704-76		
				В-ВСт2пс2 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 1000	1	199,7
А4		4	ГШС 120 02 003	Труба	7	
				Стандартные изделия		
		5		Фланец 1-1000-2,5 Ст 25		
				ГОСТ 12820-80	2	52,58
				Материалы		
		6		Маты из базальтового		
				супертонкого волокна		
				ТУ21-РСФСР-669-75	0,58	м³ 25кг
		7		Стеклоткань Э1-100		
				-8(90) ГОСТ 19907-83	4,4	м² 0,108кг

1.* Размеры для справок.

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $\sqrt{}$ (Ra 320), необрабатываемых - ∀

3. Предельные отклонения размеров:
валов - h 14

4. Предельные отклонения угловых размеров - по 9 степени точности по ГОСТ 8908-81.

5. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

6. Обечайку и днище перед сваркой зачистить от окислов железа.

№ 10032/4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС 120.02.000
Разраб.	Бобченко				Секция сборочный чертёж
Пров.	Шаев				
Н. контр.	Новицкая				
Утв.	Григорьян				

Лит.	Масса	Масштаб
П	371	1:10
Лист	Листов 1	

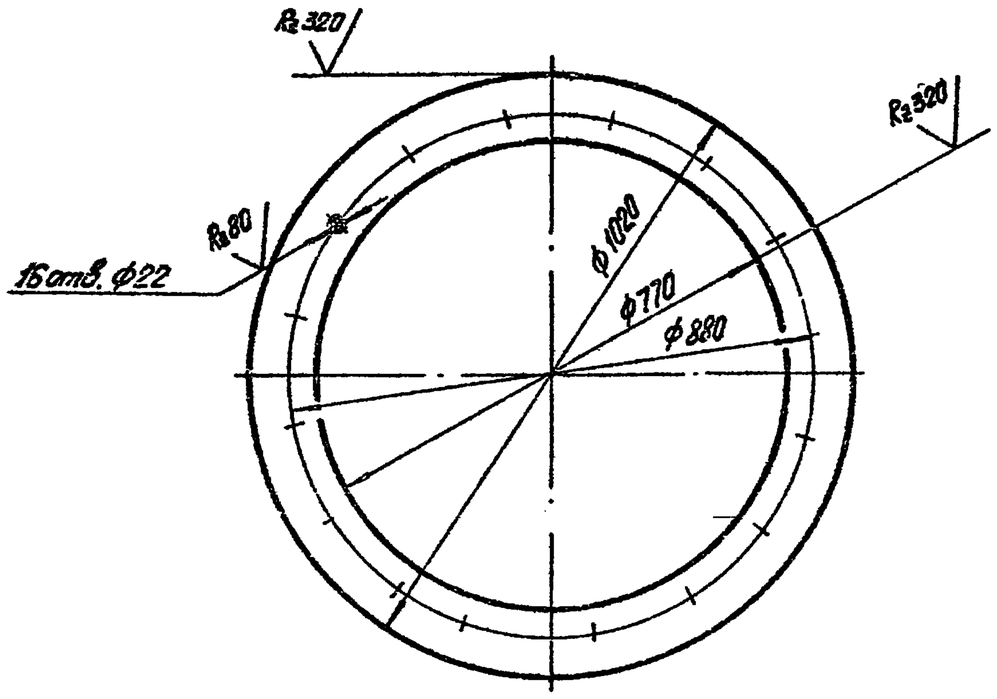
ГИПРОСТРОЙНЕФТЕМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал:

Кальку сверил:

Формат А2

ГШС 120.03.004



Предельные отклонения размеров:

валов - h 14

отверстий - H14

остальных - $\pm \frac{JT15}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШС 120.03.004

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	40.65	1:10
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-15 ГОСТ 19903-74 / Вст2пс ГОСТ 14637-79

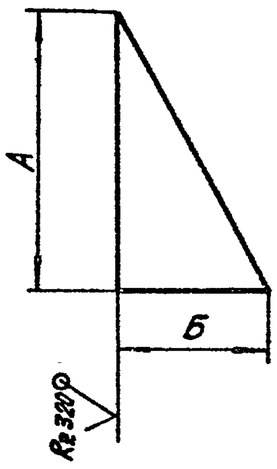
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил: формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШС 120.02.002



Наименование	А	Б	Масса ед.кг
ГШС 120.02.002	230	125	0.56
-01	100	75	0.15

Предельные отклонения размеров:

валов - h 14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШС 120.02.002

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / Вст2пс ГОСТ 14637-79

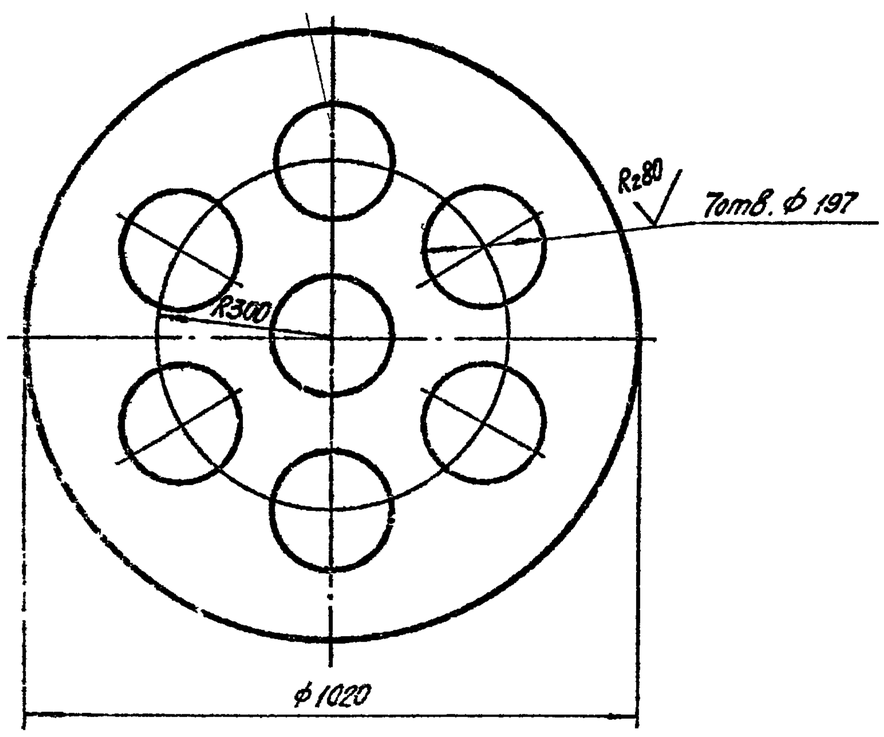
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил: формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШС 120.02.001



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{Rz320}$, необрабатываемых - $\sqrt{}$.
2. Предельные отклонения размеров:

валов - h 14, отверстий - H14, остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

4/23001 N

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШС 120.02.001

Дно

Лит.	Масса	Масштаб
И	9.47	1:0
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-Вст2пс ГОСТ 16523-10

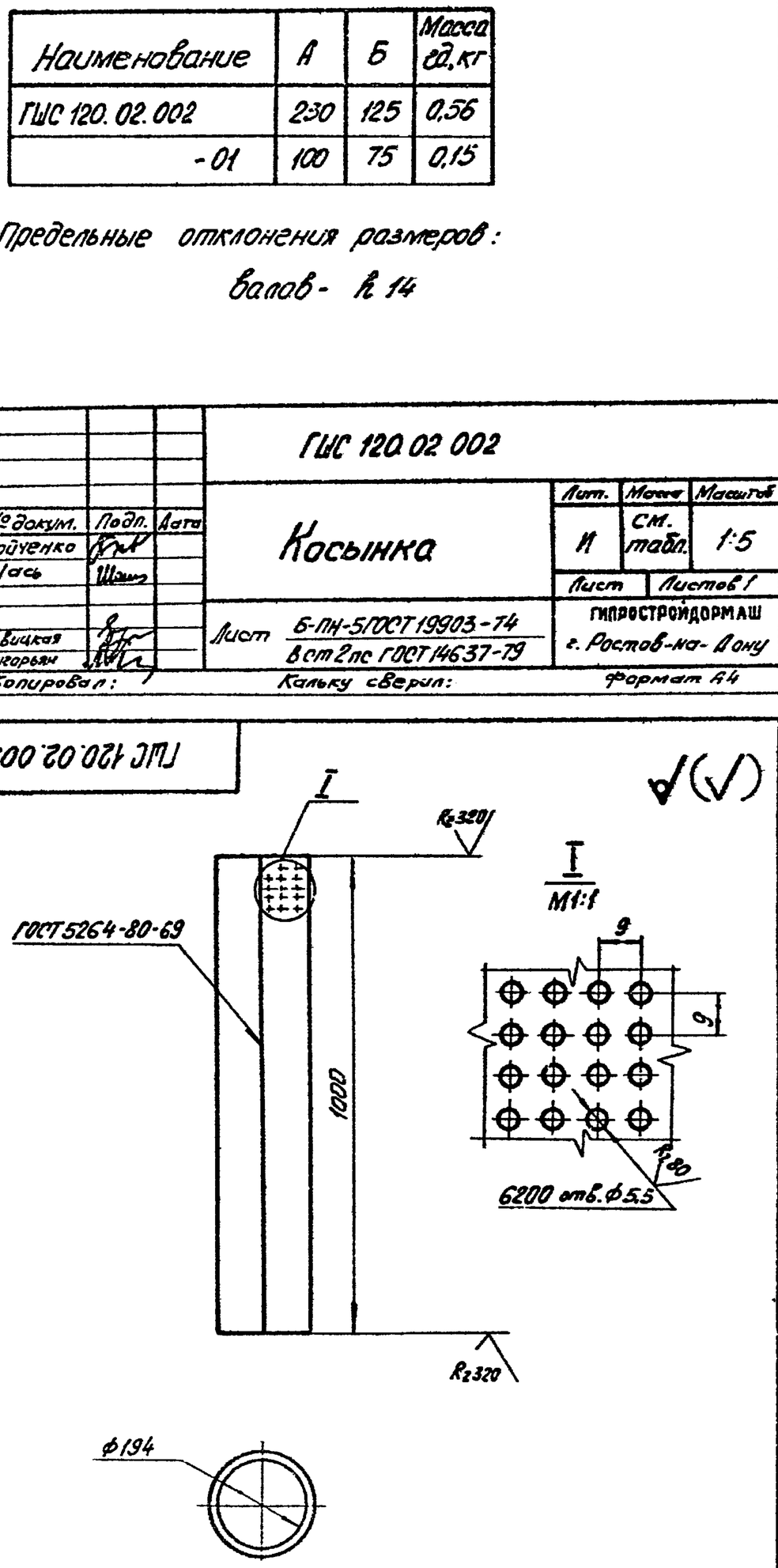
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал: Кальку сверил: формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГШС 120.02.003



Предельные отклонения размеров:

валов - h 14

отверстий - H14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойченко			
Пров.	Шась			
Н.контр.	Новицкая			
Утв.	Григорьян			

ГШС 120.02.003

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	4.4	1:10
Лист	Листов 1	

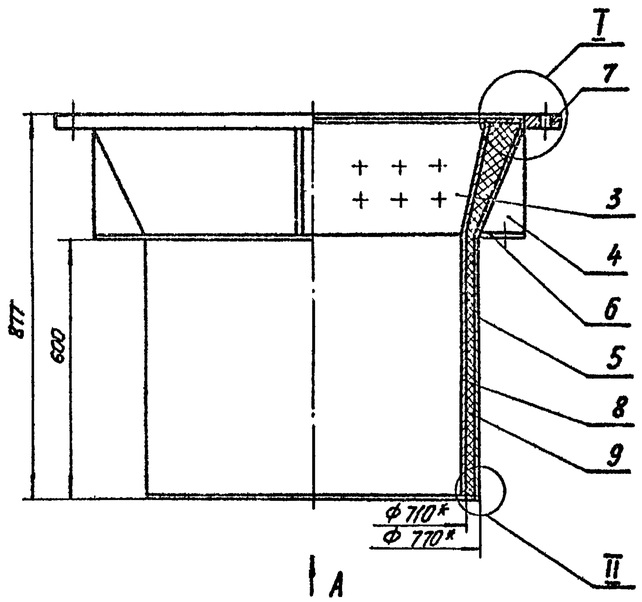
Лист Б-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74 / 4-IV-Вст2пс ГОСТ 16523-10

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

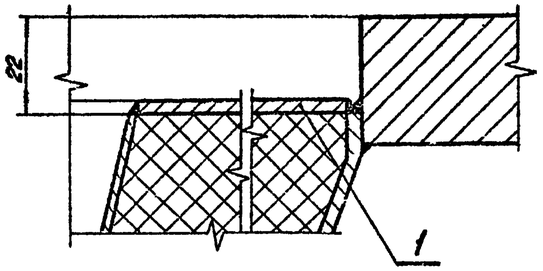
Копировал. Кальку сверил. формат А4

Выпуск 4 Серия 5.904-44

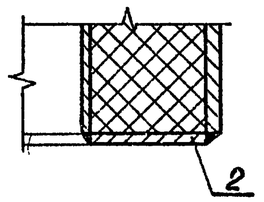
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата



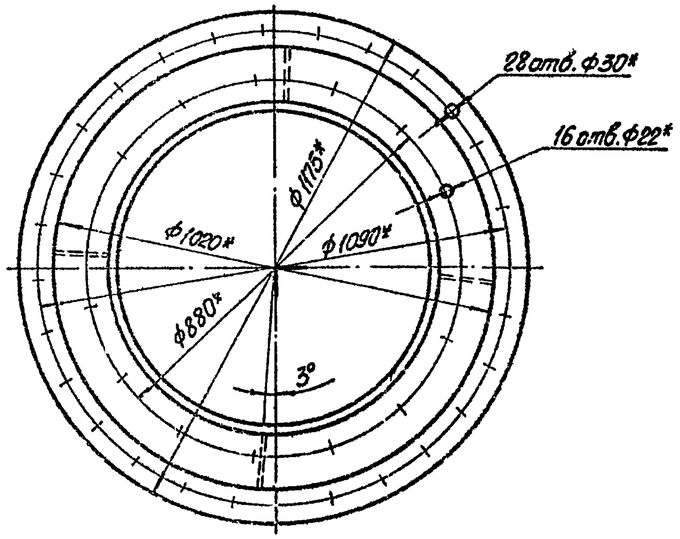
I
M1:1



II
M1:1



Вид А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
А4		1	ГШС 120.01.001	Дно	1	
А4		2	-02	Дно	1	
А4		3	ГШС 120.03.001	Конус	1	
А4		4	ГШС 120.02.002	Косынка	4	
А4		5	ГШС 120.03.003	Обечайка	1	
А4		6	ГШС 120 03 004	Фланец	1	
				Стандартные изделия		
		7		Фланец 1-1000-2.5 ст 20		
				ГОСТ 12820-80	1	52,58
				Материалы		
		8		Маты из базальтового		
				супертонкого волокна		
				ТУ21-РСФСР-659-75	0,084	м³ 25кг
		9		Стеклоткань Э1-100-		
				-В(90) ГОСТ 19907-83	1,96	м² 0,108кг

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров:

валов - h14

остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.

3. Предельные отклонения угловых размеров - по 9 степени точности ГОСТ 8908-81.

4. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

5. Обечайки и днища перед сваркой зачистить от окислов железа.

№10032/4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШС 120.03.000		
Разр.		Бойченко			Секция	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Шась			Сборочный чертёж.	И	170,9	1:10
						Лист	Листов 1
Н.контр.		Новицкая				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	
Утв.		Григорьян					

Копировал:

Кальку сверил:

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата