

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.907-1

СУХИЕ ЦИКЛОНЫ СИОТ-М и СИОТ-М1
/МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ/

Выпуск 1

ЦИКЛОНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21613-02
Цена 4-64

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.907-1

СУХИЕ ЦИКЛОНЫ СИОТ-М и СИОТ-М1
МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ/

Выпуск 1

ЦИКЛОНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Л.М. Шиллер* Ю И ШИЛЛЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *В.А. Спивак* В А СПИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВСТРОИПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ № 39 ОТ 30 ИЮНЯ 1981

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 123 ОТ 7 АВГУСТА 1981

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
	СОДЕРЖАНИЕ	2
АБГО66 000	ЦИКЛОН СИОТ-М	3
АБГО66 000 СБ	ЦИКЛОН СИОТ М	45
АБГО66 001	ЗАГЛУШКА	6
АБГО66 002	ПРОКЛАДКА	
АБГО66 010	ВСТАВКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	
АБГО66 015	СВЯЗЬ	
АБГО66 028	УШКО	8
АБГО66 010 СБ	ВСТАВКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	
АБГО66 011	ФЛАНЕЦ	
АБГО66 012	ДИСК	9
АБГО66 013	ЦИЛИНДР	
АБГО66 014	КОНУС	
АБГО66 020 СБ	КОРПУС	11 12
АБГО66 020	КОРПУС	12
АБГО66 021	ФЛАНЕЦ	13
АБГО66 026	ТРУБА ВЫХОДНАЯ	
АБГО66 022	РЕБРО	
АБГО66 023	КОНУС	14
АБГО66 025	ПАТРУБОК ВХОДНОЙ	15
АБГО66 024	ФЛАНЕЦ	
АБГО66 027	КРЫШКА	16
АБГО66 030	БУНКЕР	17
АБГО66 030 СБ	БУНКЕР	18 19
АБГО66 040 СБ	КОРПУС БУНКЕРА	19
АБГО66 040	КОРПУС БУНКЕРА	20
АБГО66 050	ШИБЕР	20 21 22
АБГО66 051	ПОЛОТНО	22
АБГО66 053	РУЧКА	
АБГО66 058	ПРОКЛАДКА	
АБГО66 041	ЦИЛИНДР	23
АБГО66 042	КОНУС	
АБГО66 043	КРЫШКА БУНКЕРА	
АБГО66 050 СБ	ШИБЕР	24
АБГО66 052	КРЫШКА	25
АБГО66 054	РЕБРО	
АБГО66 055	ПАТРУБОК	
АБГО66 056	ГЛАВКА	26
АБГО66 100	РАСКРУЧИВАТЕЛЬ	
АБГО66 100 СБ	РАСКРУЧИВАТЕЛЬ	27
АБГО66 101	ФЛАНЕЦ РАСКРУЧИВАТЕЛЯ	28
АБГО66 102	ЛИСТ БОКОВОЙ	29
АБГО66 057	ТРУБА	
АБГО66 200	ЗАТВОР-МИГАЛКА	30 31

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
АБГО66 207	ПЛАНКА	31
АБГО66 209	ПОЛОТНО	
АБГО66 211	ПЛАСТИНА	
АБГО66 200 СБ	ЗАТВОР-МИГАЛКА	32
АБГО66 200 05 СБ	ЗАТВОР МИГАЛКА	33
АБГО66 201	ГРУЗ	34
АБГО66 202	ПОЛОСА	
АБГО66 203	ЦИЛИНДР	
АБГО66 204	ПРОУШИНА	35
АБГО66 205	СКОБА	
АБГО66 206	ОСЬ	
АБГО66 208	ПОЛОТНО	36
АБГО66 300	БЛОК	
АБГО66 310	ОПОРА БЛОКА	
АБГО66 300 СБ	БЛОК	37
АБГО66 301	РОЛИК	
АБГО66 302	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	
АБГО66 303	ОСЬ	38
АБГО66 311	РЕБРО	
АБГО67 000	ЦИКЛОН СИОТ М	
АБГО67 000 СБ	ЦИКЛОН СИОТ М	39 40
АБГО67 010	КОРПУС	41
АБГО67 010 СБ	КОРПУС	42
АБГО67 011	КОНУС	43
АБГО67 012	ГОЛОВА	44
АБГО67 013	ПАТРУБОК ВХОДНОЙ	45
АБГО67 014	КРЫШКА	46
АБГО67 015	ФЛАНЕЦ	47
АБГО67 016	ПРОКЛАДКА	
АБГО68 000	ЦИКЛОН СИОТ М1	48
АБГО68 000 СБ	ЦИКЛОН СИОТ М1	49 50
АБГО68 001	КРЫШКА	51
АБГО68 002	ФЛАНЕЦ	
АБГО68 010	ЗАКРУЧИВАТЕЛЬ	52
АБГО68 010 СБ	ЗАКРУЧИВАТЕЛЬ	53
АБГО68 024	ЛИСТ БОКОВОЙ	54
АБГО68 020	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	
АБГО68 023	ЛИСТ БОКОВОЙ	55
АБГО68 020 СБ	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	
АБГО68 021	ЛИСТ	56
АБГО68 022	ЛИСТ	
АБГО69 000	ЦИКЛОН СИОТ-М1	57
АБГО69 000 СБ	ЦИКЛОН СИОТ М1	58 59

Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. изв. №		Изм. № подл.		Подп. и дата		Серия 5907-1										выпуск 1	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 066 000 -										Примечание						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09							
А4	4		АБГ 066 100 -04	Раскрыватель					1						1						
А4	5		АБГ 066 300	Блок						2	4	4	4	4							
				Детали																	
А3	6		АБГ 066 001	Заглушка	1					1											
			-01	Заглушка		1					1										
			-02	Заглушка			1					1									
			-03	Заглушка				1					1								
			-04	Заглушка					1						1						
А3	7		АБГ 066 002	Прокладка	1					1											
			-01	Прокладка		1					1										
			-02	Прокладка			1					1									
			-03	Прокладка				1					1								
			-04	Прокладка					1						1						
					АБГ 066 000										Лист 3						
					Копировал:										Формат А4						

Изм № подл		Подп и дата		Взам изв №		Изм № подл		Подп и дата											
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол на исполн АБГ 066 000 -										Примечание		
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
						Документация													
А2			АБГ 066 000 СБ		Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
					Сборочные единицы														
А4	1		АБГ 066 010		Вставка цилиндрическая	1						1							
			-01		Вставка цилиндрическая		1						1						
			-02		Вставка цилиндрическая			1						1					
			-03		Вставка цилиндрическая				1						1				
			-04		Вставка цилиндрическая					1						1			
							Лист												
							Шифр	СИОТ-М №1Ш	СИОТ-М №2Ш	СИОТ-М №3Ш	СИОТ-М №4Ш	СИОТ-М №5Ш	СИОТ-М №6Ш	СИОТ-М №7Ш	СИОТ-М №8Ш	СИОТ-М №9Ш	СИОТ-М №10Ш		

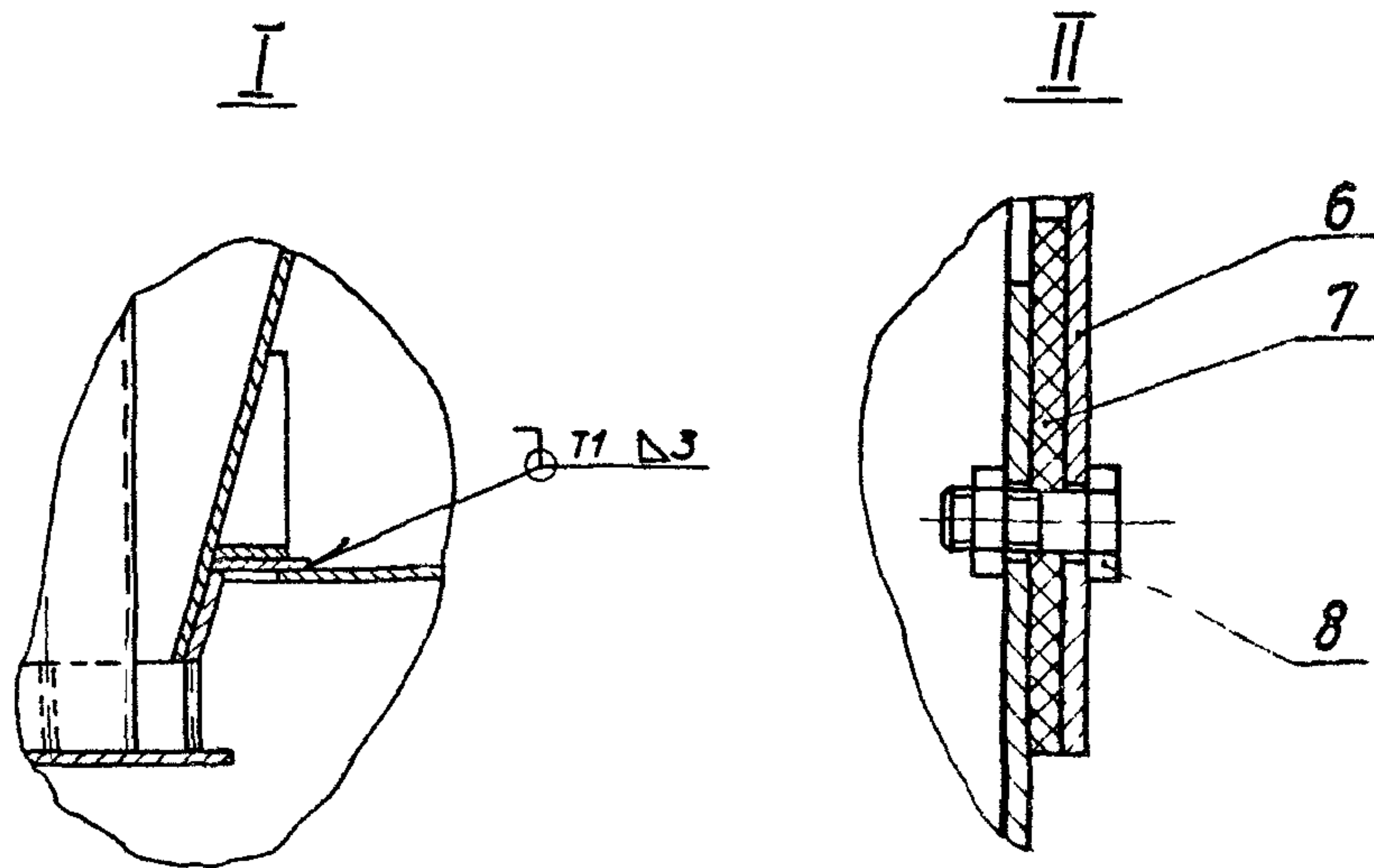
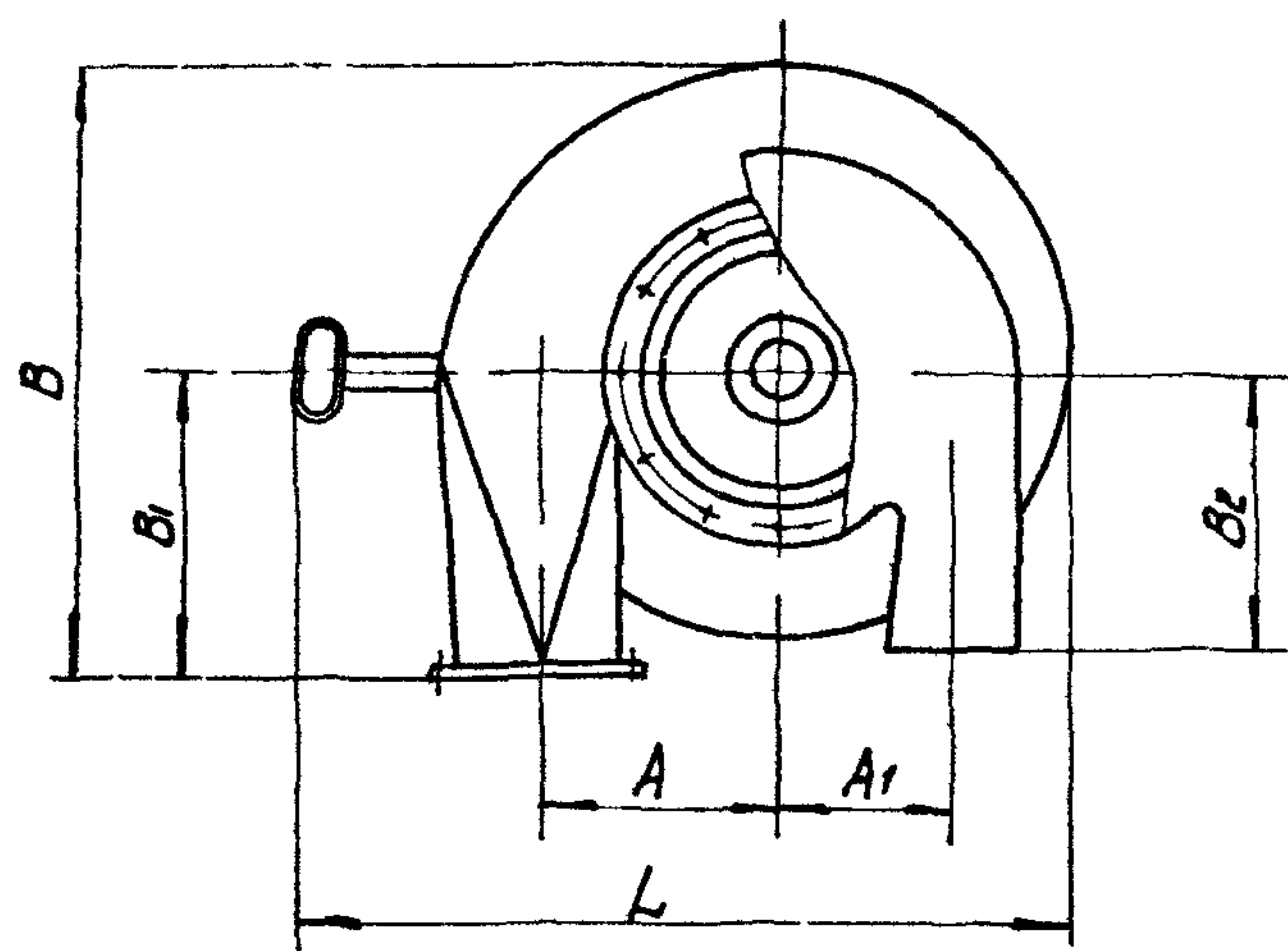
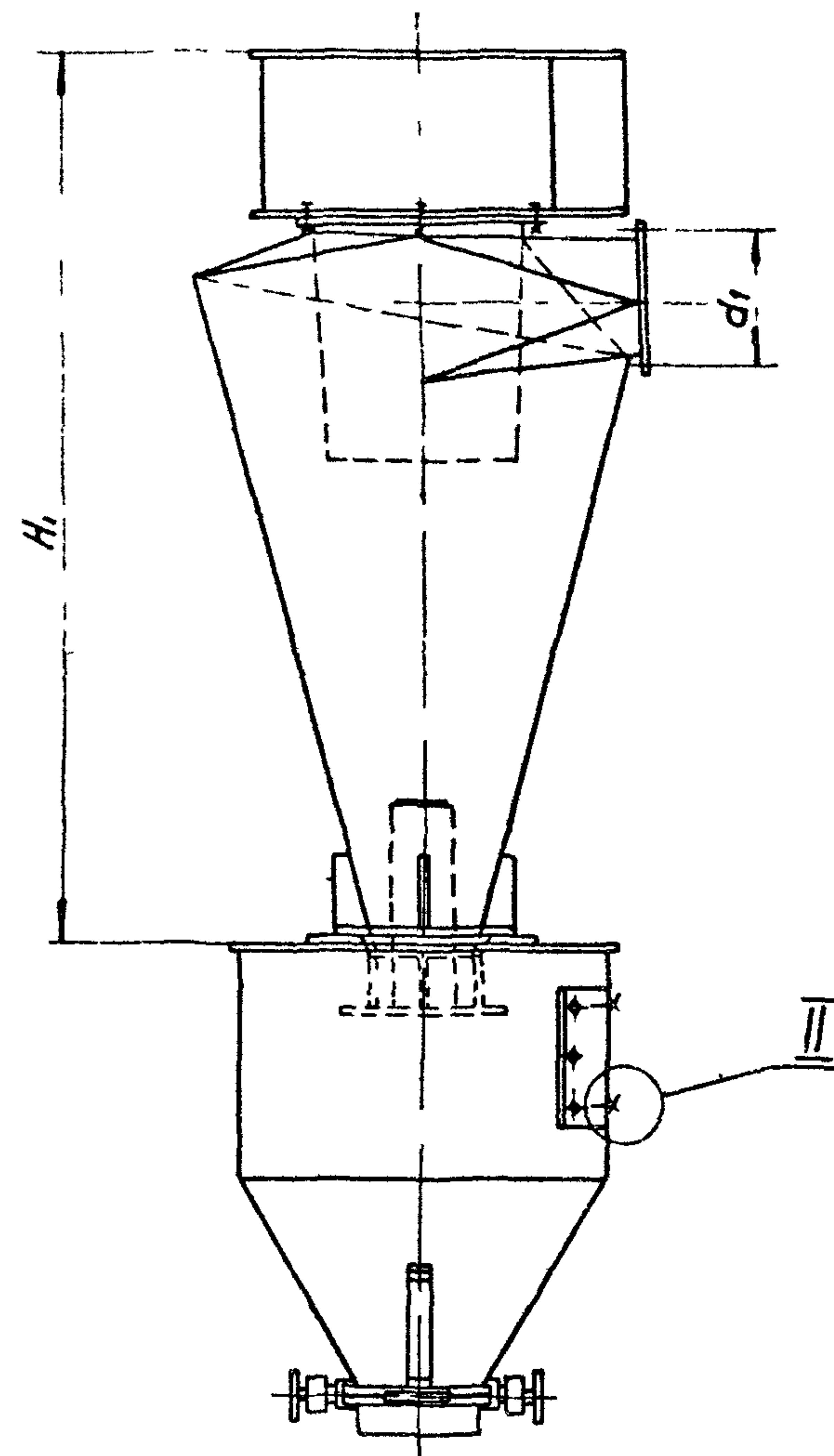
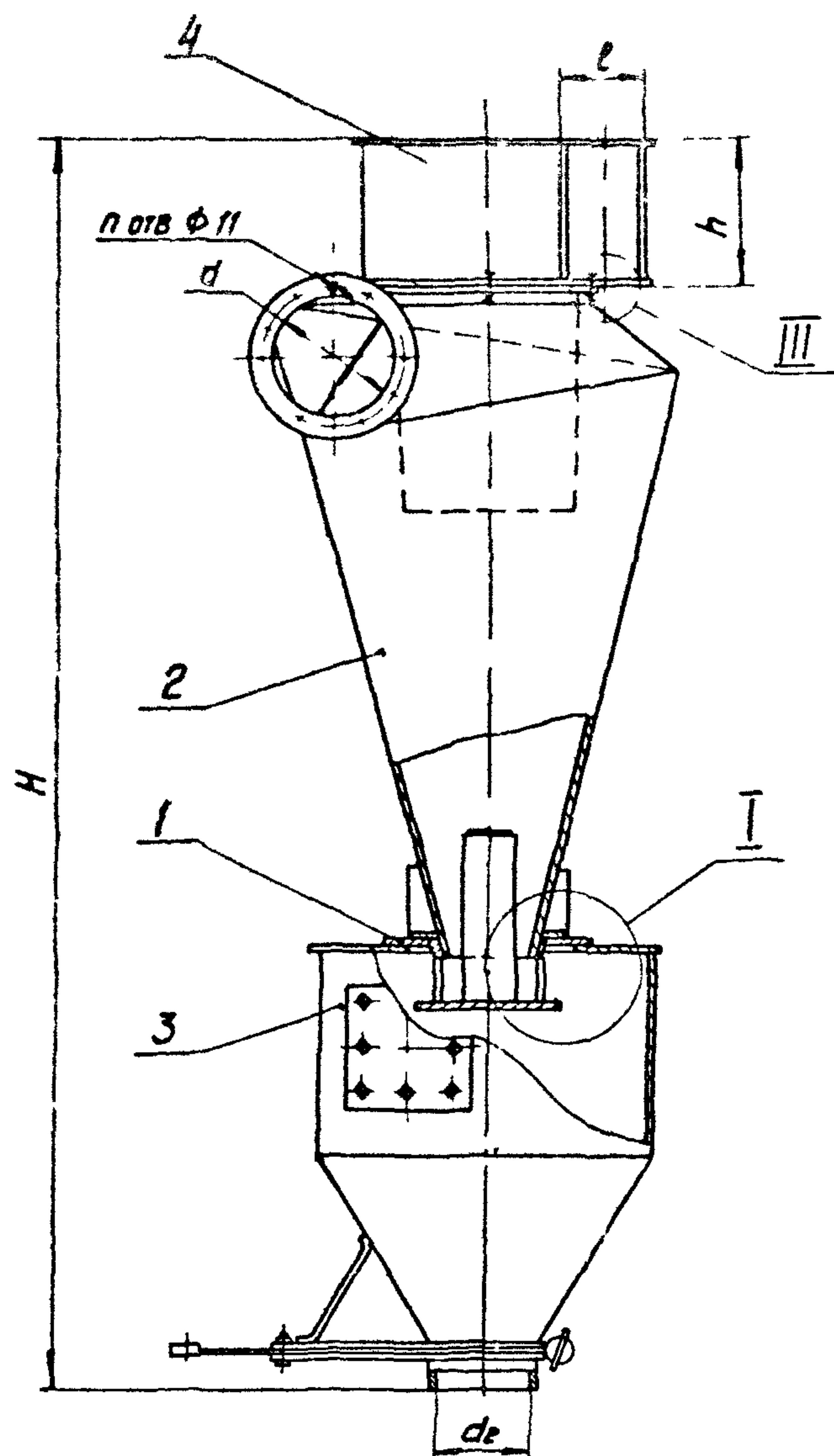
Изм	Лист	№ докум	Подп	ДЛЯ	АБГ 066 000		
Разраб	Брукова	Брукова	И-83				
Пров	Фрадкин	Фрадкин	09.81				
Рук гр	Фрадкин	Фрадкин	09.85				
Н контр	Орановский	Орановский	09.85				
Утв	Спивак	Спивак	09.85				

Лист	Лист	Листов	АБГ 066 000	
И	И	И	И	
Госстрой СССР			Циклон СИОТ-М	
САНТЕХПРОЕКТ			№1 . 5	
г Москва			Нолупредал	
Формат А4				

Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. изв. №		Изм. № подл.		Подп. и дата		Серия 5907-1 выпуск 1									
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 066 000 -										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				<u>Стандартные изделия</u>															
	8			Болт М8х25 36 ГОСТ 7798-70	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8				
	9			Гайка М105 ГОСТ 5915-70	8	10	12	12	12	8	10	12	12	12					
	10			Шайба 10 65Г ГОСТ 6402-70	8	10	12	12	12	8	10	12	12	12					
				<u>Материалы</u>															
	11			Канат 2,00-Г-В-Н-160 ГОСТ 3062-80						*	*	*	*	*		*Данная зора является проектом вентилизации			

Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам. изв. №		Изм. № подл.		Подп. и дата		Серия 5907-1 выпуск 1									
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГ 066 000 -										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
А4	2		АБГ 066 020	Карпус	1					1									
			- 01	Карпус		1					1								
			- 02	Карпус			1					1							
			- 03	Карпус				1						1					
			- 04	Карпус					1						1				
А4	3		АБГ 066 030	Бункер	1														
			- 01	Бункер		1													
			- 02	Бункер			1												
			- 03	Бункер				1											
			- 04	Бункер					1										
			- 10	Бункер						1									
			- 11	Бункер							1								
			- 12	Бункер								1							
			- 13	Бункер									1						
			- 14	Бункер										1					
А4	4		АБГ 066 100	Раскручиватель	1					1									
			- 01	Раскручиватель		1					1								
			- 02	Раскручиватель			1						1						
			- 03	Раскручиватель				1						1					
										АБГ 066.000						Лист 2			
					Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал <i>Род</i>						Формат А4				

Рис 1

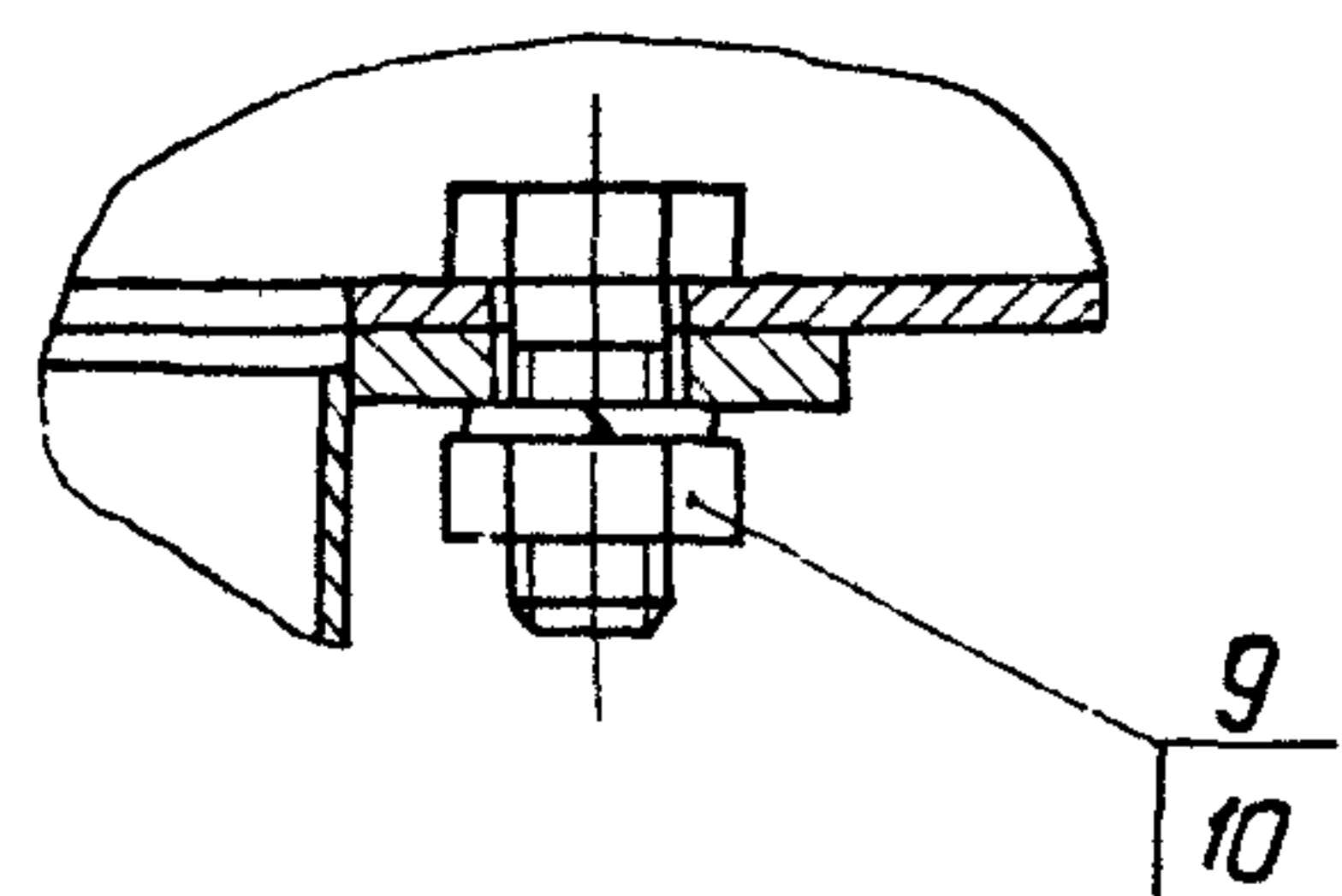


1 Размеры для справок

2 Сварной шов по ГОСТ 5264-80

3 Таблицу исполнений см на листе 2

4 Сварные швы проверить на плотность керосином в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79



А6Г 066 000СБ				Лист 1		Лист 2	
Имя	Лист	№ докум	Подп	Дата	И	Масса	МР. 45
Рязань	Брукова	Брукова	Брукова	11.85	И	см	таба
Пров	Фролкин	Фролкин	Фролкин	9.11	И	см	таба
Рук гр	Фролкин	Фролкин	Фролкин	9.11	И	см	таба
Гл спец	Ушаковская	Ушаковская	Ушаковская	9.11	И	см	таба
Н кантр	Грановский	Грановский	Грановский	9.11	И	см	таба
Угв	Сливак	Сливак	Сливак	9.11	И	см	таба

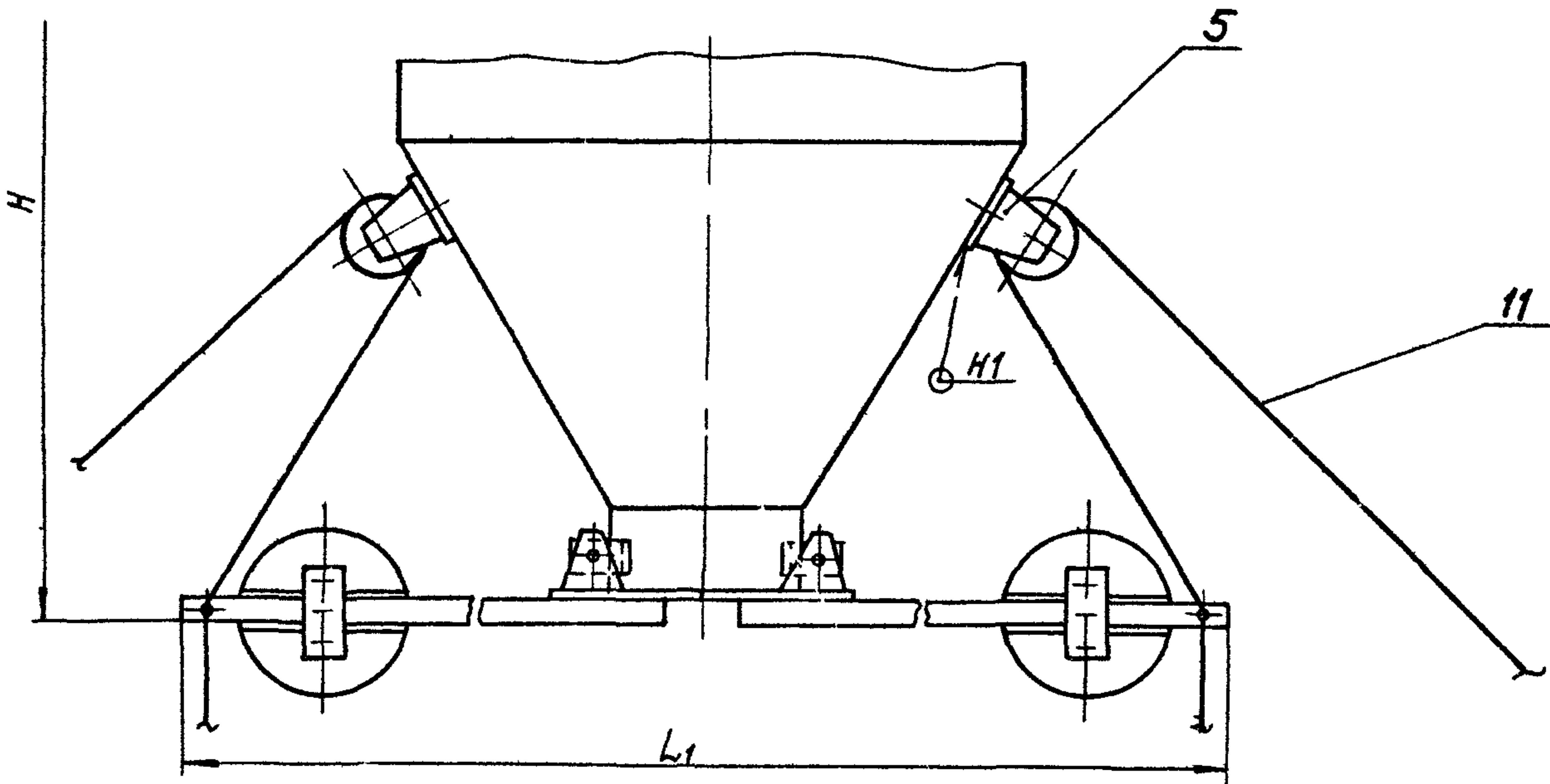
Копировал 1971

ФОР 177 А2

Серия 5907-1 Выпуск 1

ИЗМ. № 1000/1000 И ДАТА 1971.08.10 ИЗМ. № 1000/1000 И ДАТА 1971.08.10

Рис 2
Остальное - см рис 1



Серия 5907-1
Выпуск 1

Шифр	Обозначение	Рис	Размеры, мм							
			A	A ₁	B	B ₁	B ₂	d	d ₁	d ₂
СНОТ-М №1Ш	А6Г 066 000	1	263	194	700	345	310	170	200	170
СНОТ-М №2Ш	- 01		380	280	1015	495	445	245	275	210
СНОТ-М №3Ш	- 02		465	342	1245	610	550	300	330	240
СНОТ-М №4Ш	- 03		535	394	1430	700	630	345	375	260
СНОТ-М №5Ш	- 04		597	440	1595	780	700	385	415	280
СНОТ-М №1М	- 05	2	263	194	700	345	310	170	200	170
СНОТ-М №2М	- 06		380	280	1015	495	445	245	275	210
СНОТ-М №3М	- 07		465	342	1245	610	550	300	330	240
СНОТ-М №4М	- 08		535	394	1430	700	630	345	375	260
СНОТ-М №5М	- 09		597	440	1595	780	700	385	415	280

Обозначение	Рис	Размеры, мм						Кол ств	Масса, кг
		H	H ₁	h	L	L ₁	ℓ		
А6Г 066 000	1	2075	1320	250	870	—	136	6	138
- 01		2895	1945	360	1118	—	195		248
- 02		3479	2404	440	1301	—	240		357
- 03		3950	2785	505	1351	—	275	8	450
- 04		4302	3052	565	1490	—	307		556
- 05	2	2124	1320	250	—	705	136	6	145
- 06		2944	1945	360	—	775	195		265
- 07		3528	2404	440	—	840	240	8	399
- 08		3999	2785	505	—	900	275		491
- 09		4351	3052	565	—	960	307		596

ИЗМ. № Подп. И дата Изм. № Подп. И дата Изм. № Подп. И дата

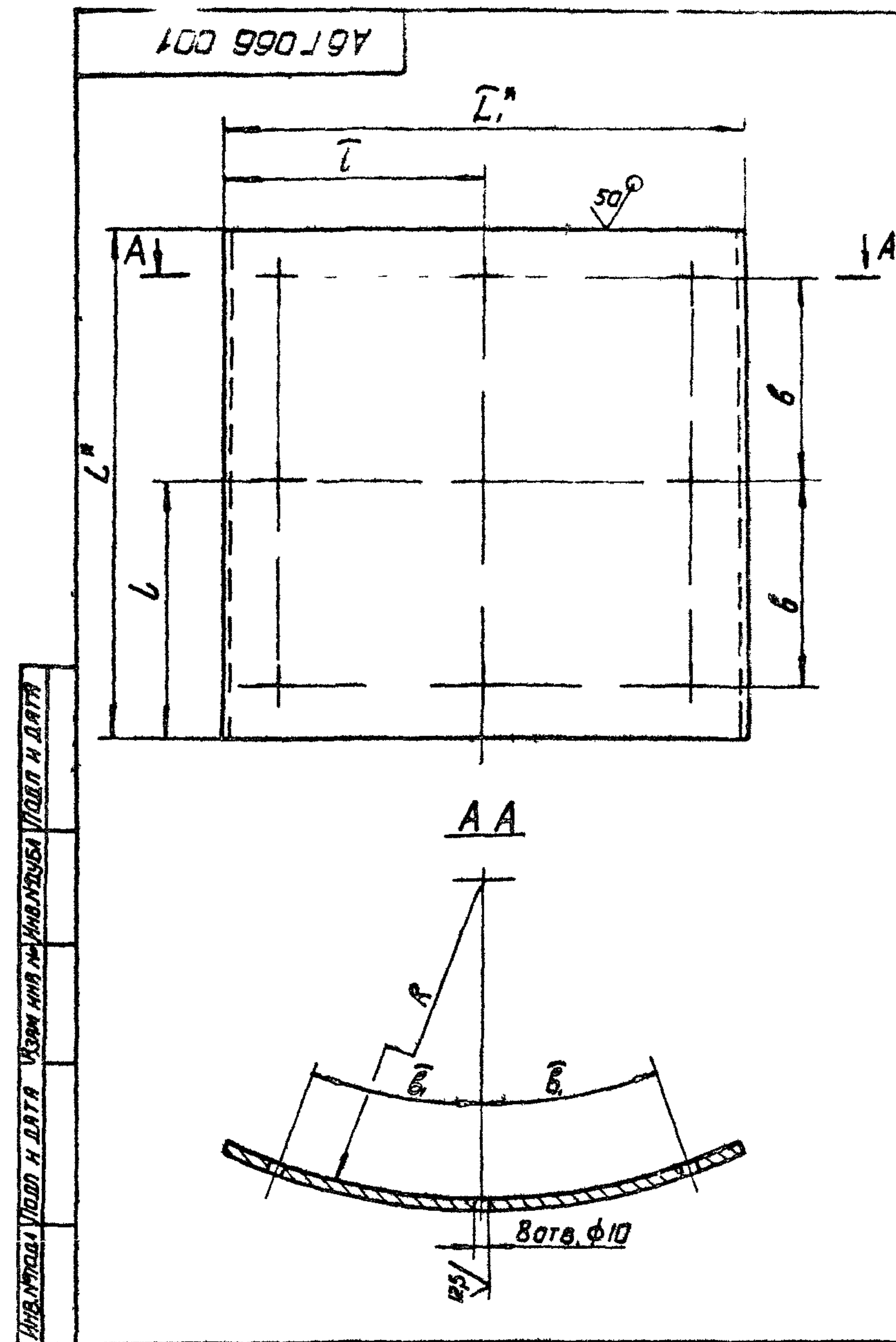
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

А6Г 066 000 С6

Копировал А.Ф.Ш.

Формат АР

Лист 2

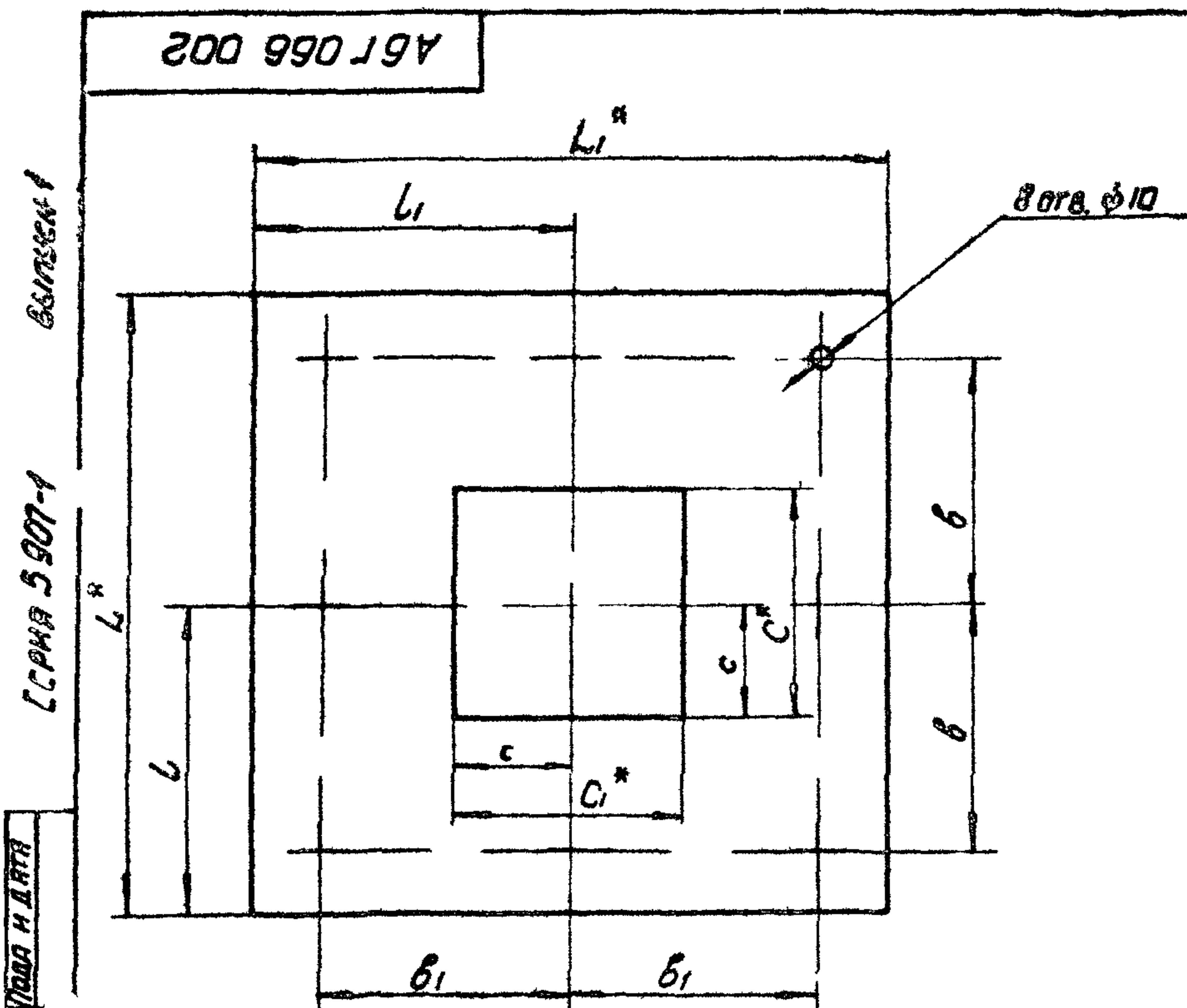


Обозначение	Размеры, мм							Масса кг
	b	b ₁	L [*]	L ₁ [*]	L	L ₁	R	
АБГ 066 001	110	116	280	293	140	146,5	282	1,9
- 01	130	135,5	320	332	160	166	357	2,5
- 02	140	145,5	340	351	170	175,5	407	2,8
- 03	150	155,5	360	371	180	185,5	442	3,1
- 04	160	166	380	391	190	195,5	477	3,5
- 05	180	187	420	434	210	217	497	4,3
- 06	190	197	440	454	220	227	517	4,7
- 07	200	207	460	474	230	237	557	5,1
- 08	215	222,5	490	505	245	252,5	597	5,6
- 09	230	238	520	536	260	268	627	6,6

1* Размеры для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

АБГ 066 001									
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Заглушка				
Разраб	Брыкова	Бриков	Бриков	15.11.77	И	Масса	Масштаб	См	Табл
Пров	Бриков	Бриков	Бриков	15.11.77	Лист	Листов	Госстрой СССР	Сантехпроект	г Москва
Рук	ГР	Бриков	Бриков	15.11.77	Лист 53,0 ГОСТ 19903-74				
Исп	Спец	Удмуртская	Удмуртская	15.11.77	Г 10 ВСТ ГОСТ 16323-70				
Исп	Спец	Бриков	Бриков	15.11.77	Копировал				
Угв	Спирвак	Бриков	Бриков	15.11.77	Формат А3				



Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг
	b	b ₁	c [*]	c ₁ [*]	c	c ₁	L [*]	L ₁ [*]	L	L ₁	
АБГ 066 002	110	113	103	104	513	52	280	293	140	146,5	0,45
- 01	130	133	134	135	67	67,5	320	332	160	166	0,55
- 02	140	143	161	162	80,5	81	340	351	170	175,5	0,58
- 03	150	153	178	179	89	89,5	360	371	180	185,5	0,63
- 04	160	163,5	205	206	102,5	103	380	391	190	195,5	0,66
- 05	180	184,5	236	238	118	119	420	434	210	217	0,78
- 06	190	194,5	254	257	127	128,5	440	454	220	227	0,84
- 07	200	204,5	276	279	138	139,5	460	474	230	237	0,87
- 08	215	220	302	305	151	152,5	490	505	245	252,5	0,96
- 09	230	235,5	338	342	169	171	520	536	260	268	1

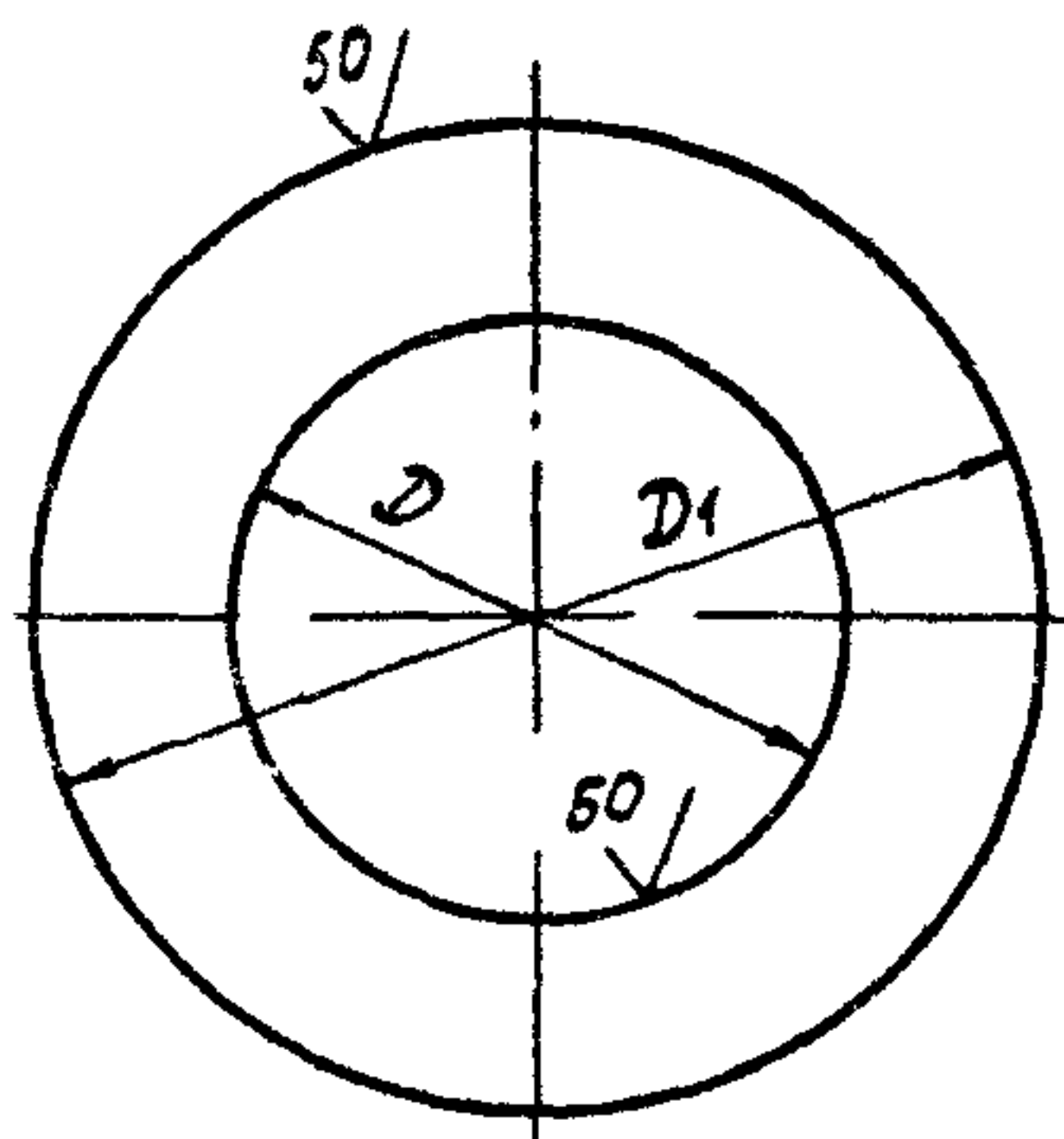
1* Размеры для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

АБГ 066 002									
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Прокладка				
Разраб	Брыкова	Бриков	Бриков	15.11.77	И	Масса	Масштаб	См	Табл
Пров	Бриков	Бриков	Бриков	15.11.77	Лист	Листов	Госстрой СССР	Сантехпроект	г Москва
Рук	ГР	Бриков	Бриков	15.11.77	Лист 53,0 ГОСТ 19903-74				
Исп	Спец	Удмуртская	Удмуртская	15.11.77	Г 10 ВСТ ГОСТ 16323-70				
Исп	Спец	Бриков	Бриков	15.11.77	Копировал				
Угв	Спирвак	Бриков	Бриков	15.11.77	Формат А3				

ИД 990194

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D1	
А6Г066 011	215	350	2,35
-01	275	450	3,9
-02	330	555	6,1
-03	365	610	7,4
-04	436	670	8
-05	454	695	8,5
-06	490	710	8,1
-07	535	765	9,2
-08	580	830	10,9
-09	625	875	11,6

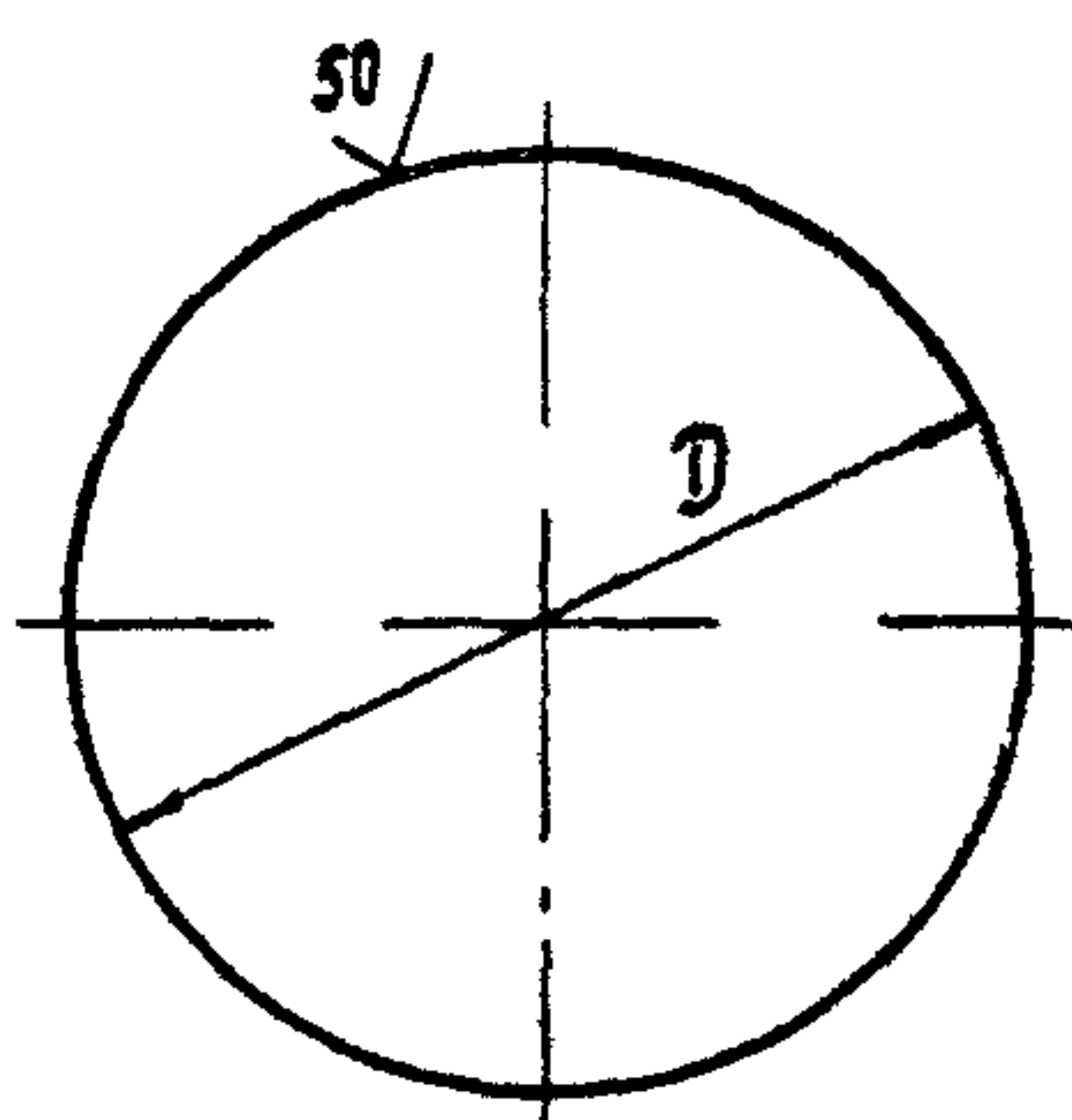
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D1	
А6Г066 011 - 10	115	255	1,6
- 11	150	330	2,7
- 12	180	400	3,9
- 13	200	445	4,9
- 14	230	510	6,4
- 15	265	525	6,3
- 16	285	542	6,6
- 17	310	598	8,1
- 18	340	652	9,5
- 19	380	698	10,6

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,2$

А6Г066 011					
Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	Спиринченко	И.И.	11.85	И	СМ
Пров	Брюкова	Л.И.	11.85	И	Табл
Рук гр	Федякин	Л.И.	01.85	Лист	Листов 1
Гл спец	Ушомнистая	Л.И.	01.85	Лист	Листов 1
И контр	Грановский	Л.И.	01.85	Лист	Листов 1
Чтв	Сливар	Л.И.	01.85	Лист	Листов 1
Лист 55,0 ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79				Госстан СССР Сантехпроект г. Москва	
Копировал				Формат А3	

ИД 990194

✓(✓)



Обозначение	D, мм	Материал	Масса, кг
А6Г066 012	110	Лист 55,0 ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79	0,22
-01	145		0,39
-02	175		0,57
-03	195		0,7
-04	225		0,94
-05	260		1,3
-06	280		1,45
-07	305		1,7
-08	335		2,1
-09	375		2,8

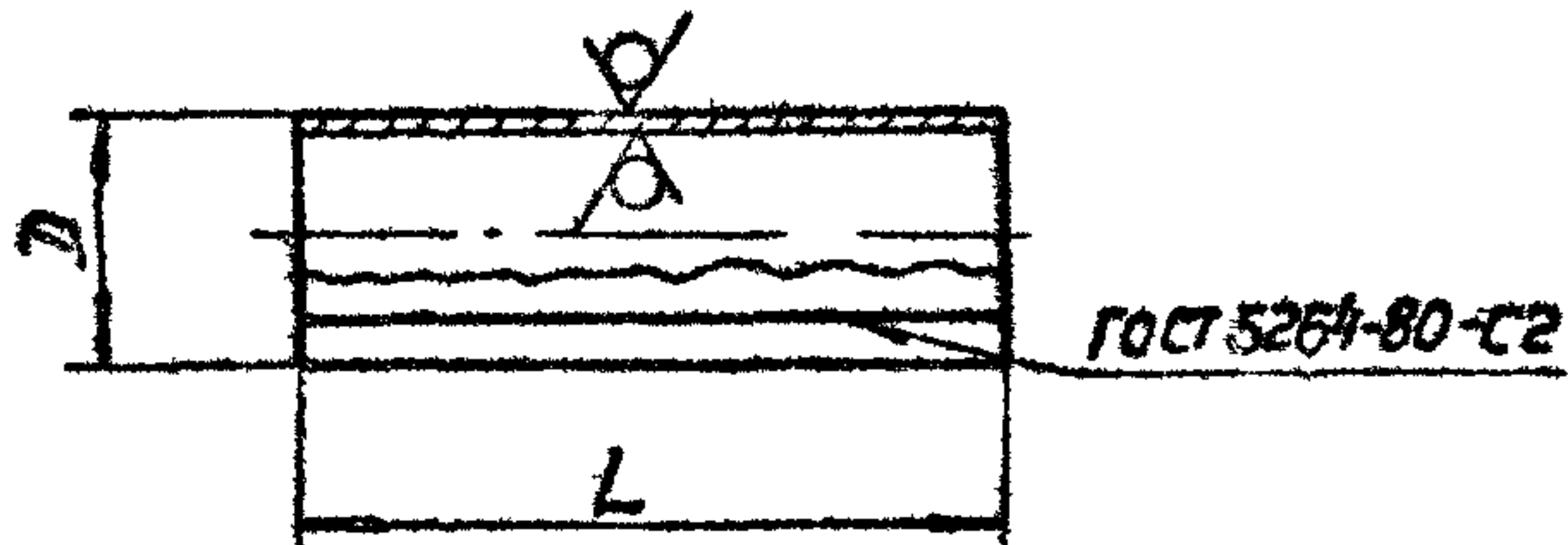
Обозначение	D, мм	Материал	Масса, кг
А6Г066 012 - 10	255	Лист 55,0 ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79	2
- 11	330		3,4
- 12	400		4,9
- 13	445		6,1
- 14	510		8
- 15	525		8,5
- 16	542		9,1
- 17	598		11
- 18	652		13,1
- 19	698		15

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,2$

А6Г066 012					
Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	Спиринченко	И.И.	11.85	И	СМ
Пров	Брюкова	Л.И.	11.85	И	Табл
Рук гр	Федякин	Л.И.	01.85	Лист	Листов 1
Гл спец	Ушомнистая	Л.И.	01.85	Лист	Листов 1
И контр	Грановский	Л.И.	01.85	Лист	Листов 1
Чтв	Сливар	Л.И.	01.85	Лист	Листов 1
Лист 55,0 ГОСТ 19903-74 в СЗ ГОСТ 14637-79				Госстан СССР Сантехпроект г. Москва	
Копировал: Сычев				Формат А3	

210 990 19V

50/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	D	L		
А6Г066 013	115	307	Лист 63.0 ГОСТ 19903-74 IV-V-BCr3 ГОСТ 16523-70	2,6
-01	150	387		4,3
-02	180	457		6
-03	200	507		7,5
-04	230	577		9,8
-05	265	675	Лист 65.0 ГОСТ 19903-74 BCr3 ГОСТ 14637-79	22
-06	285	730		25,6
-07	310	800		30,8
-08	340	870		36,5
-09	380	940		44

Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	D	L		
А6Г066 013-10	115	433	Лист 63.0 ГОСТ 19903-74 IV-V-BCr3 ГОСТ 16523-70	3,7
-11	150	563		6,2
-12	180	673		8,9
-13	200	748		11
-14	230	896		15,2
-15	265	917		17,9
-16	285	992		20,9
-17	310	1088		24,9
-18	340	1178		29,6
-19	380	1211		35,7

Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm z$.

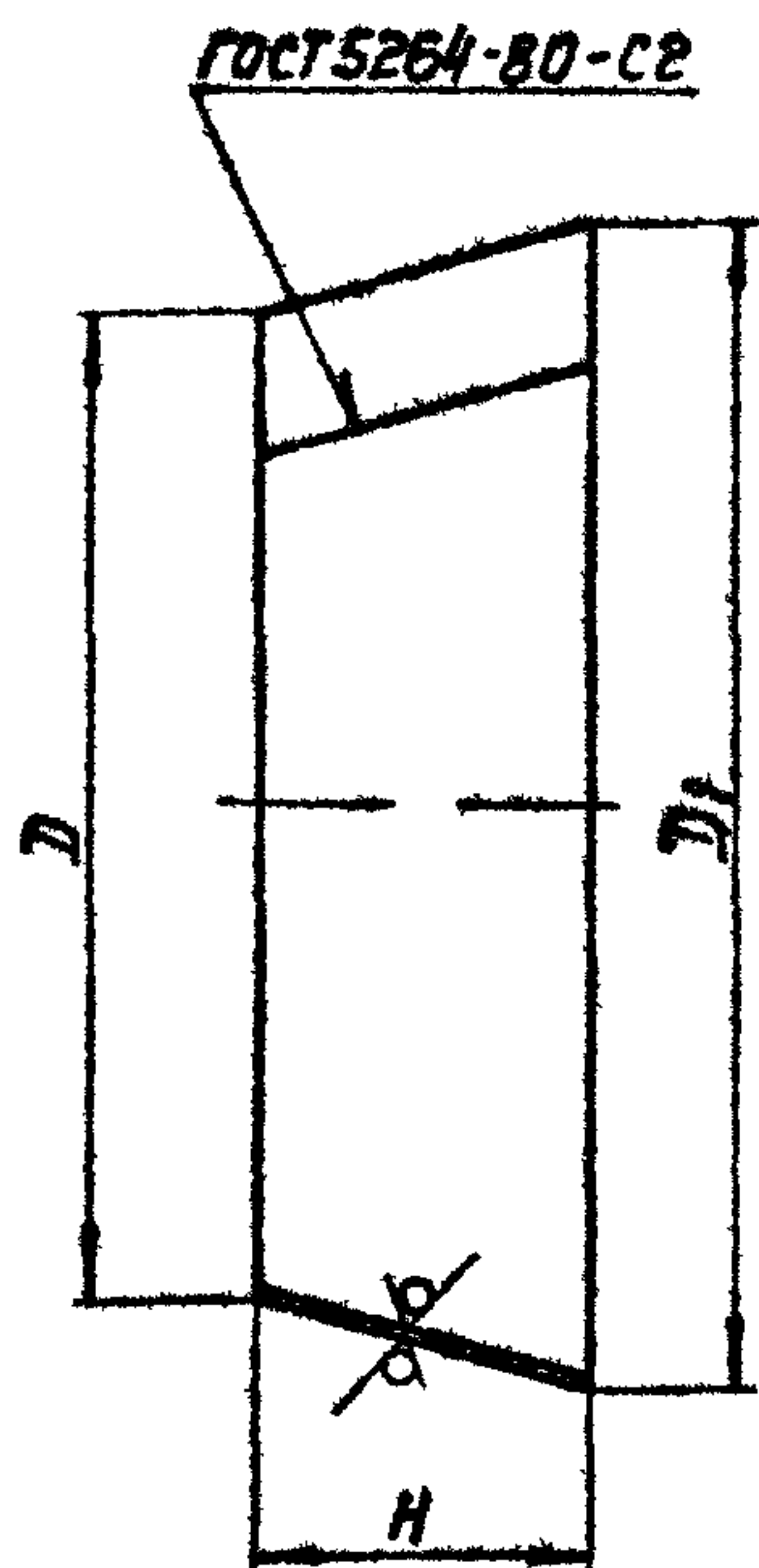
А6Г066 013				Лист	Масса	Масштаб
Цилиндр				И	СМ	ТАБЛ
СМ ТАБЛ				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		

Копировал

Формат А3

110 990 19V

50/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	D	D1	H		
А6Г 066 014	181	215	60	Лист 63.0 ГОСТ 19903-74 IV-V-BCr3 ГОСТ 16523-70	0,9
-01	234	275	80		1,6
-02	284	330	90		2,1
-03	314	365	100		2,6
-04	374	436	120		3,8
-05	398	454	110	Лист 65.0 ГОСТ 19903-74 BCr3 ГОСТ 14637-79	6
-06	428	490	120		7
-07	468	535	130		8,3
-08	508	580	140		9,7
-09	548	625	150		11,2

Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm z$.

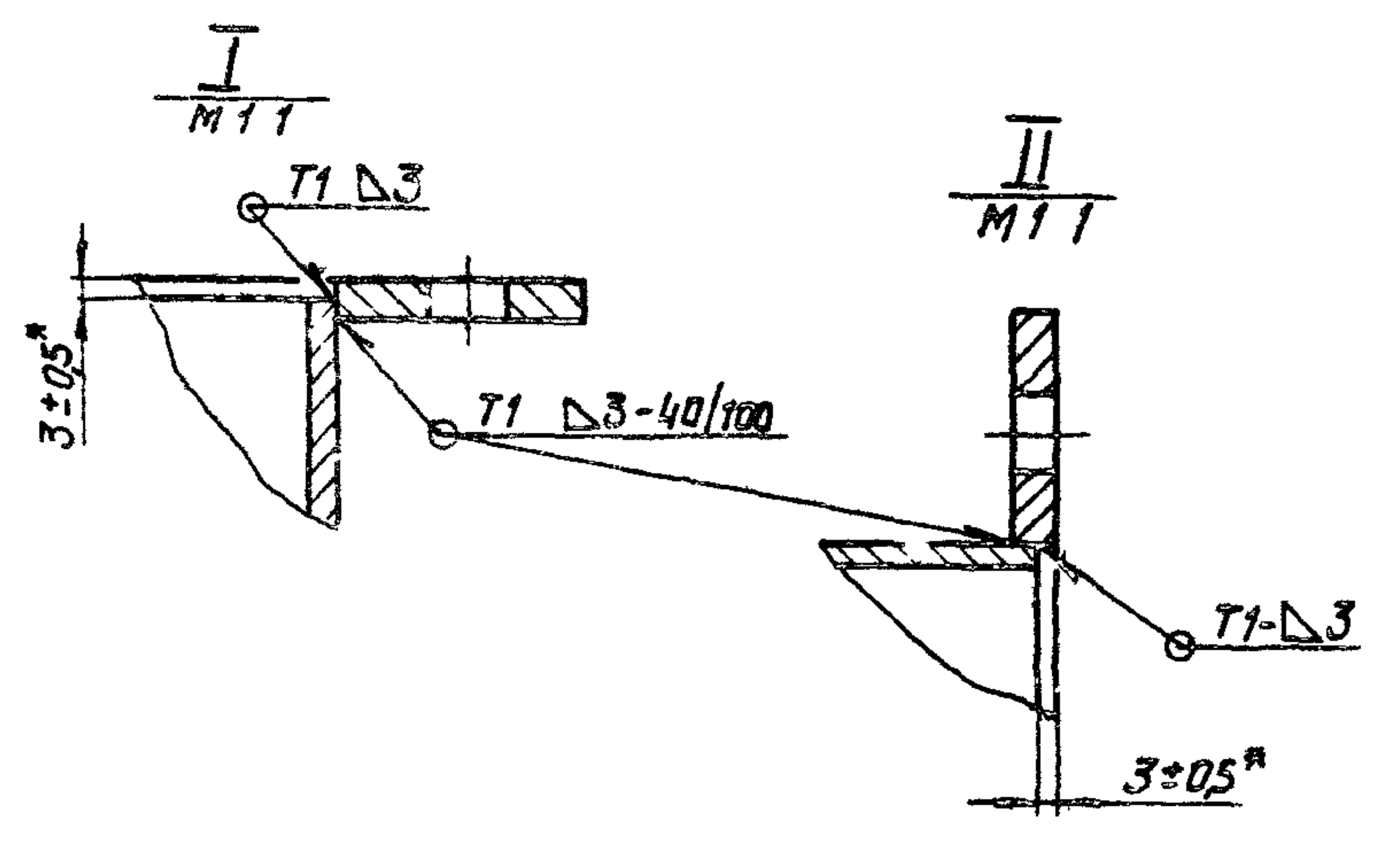
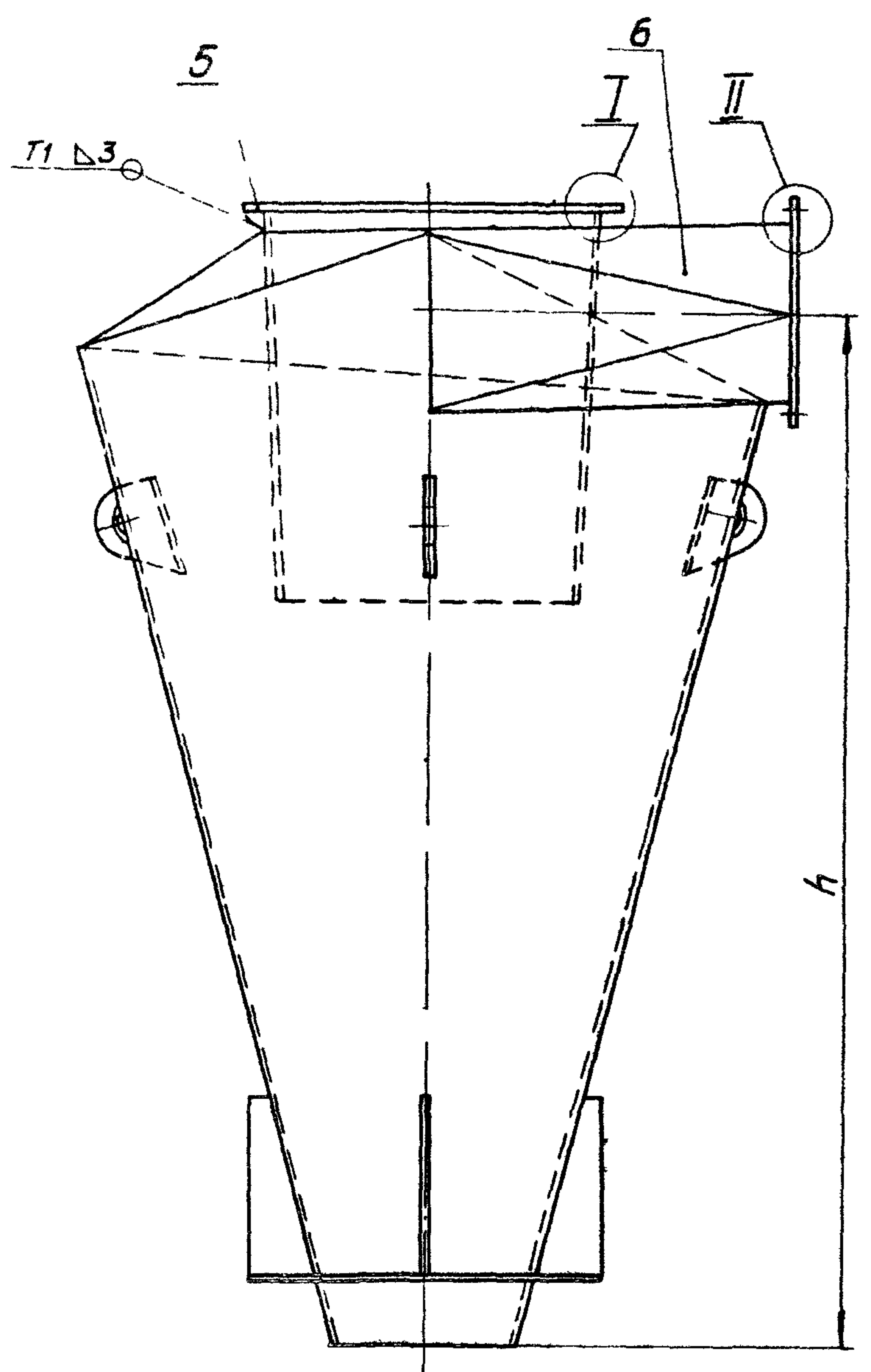
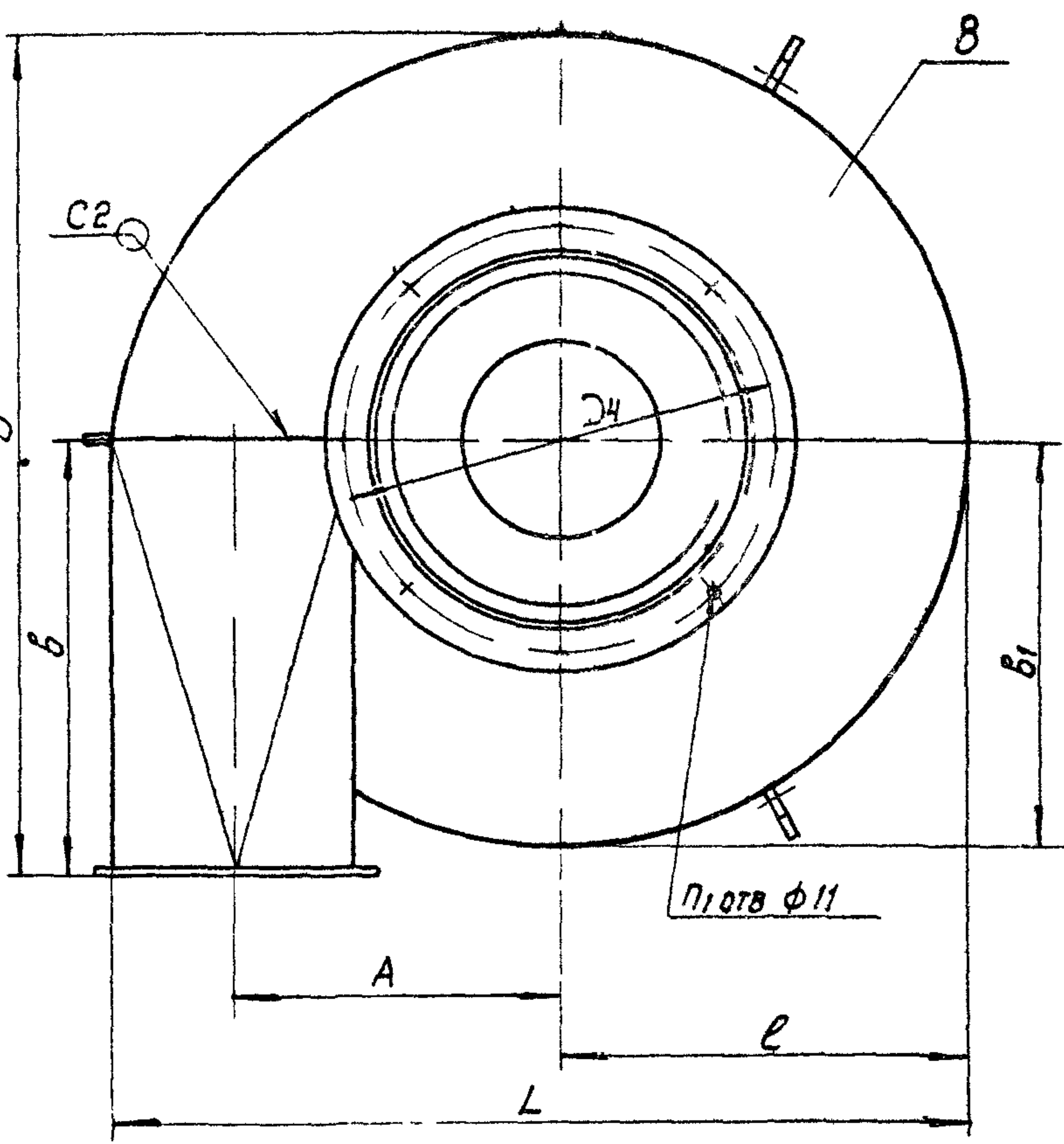
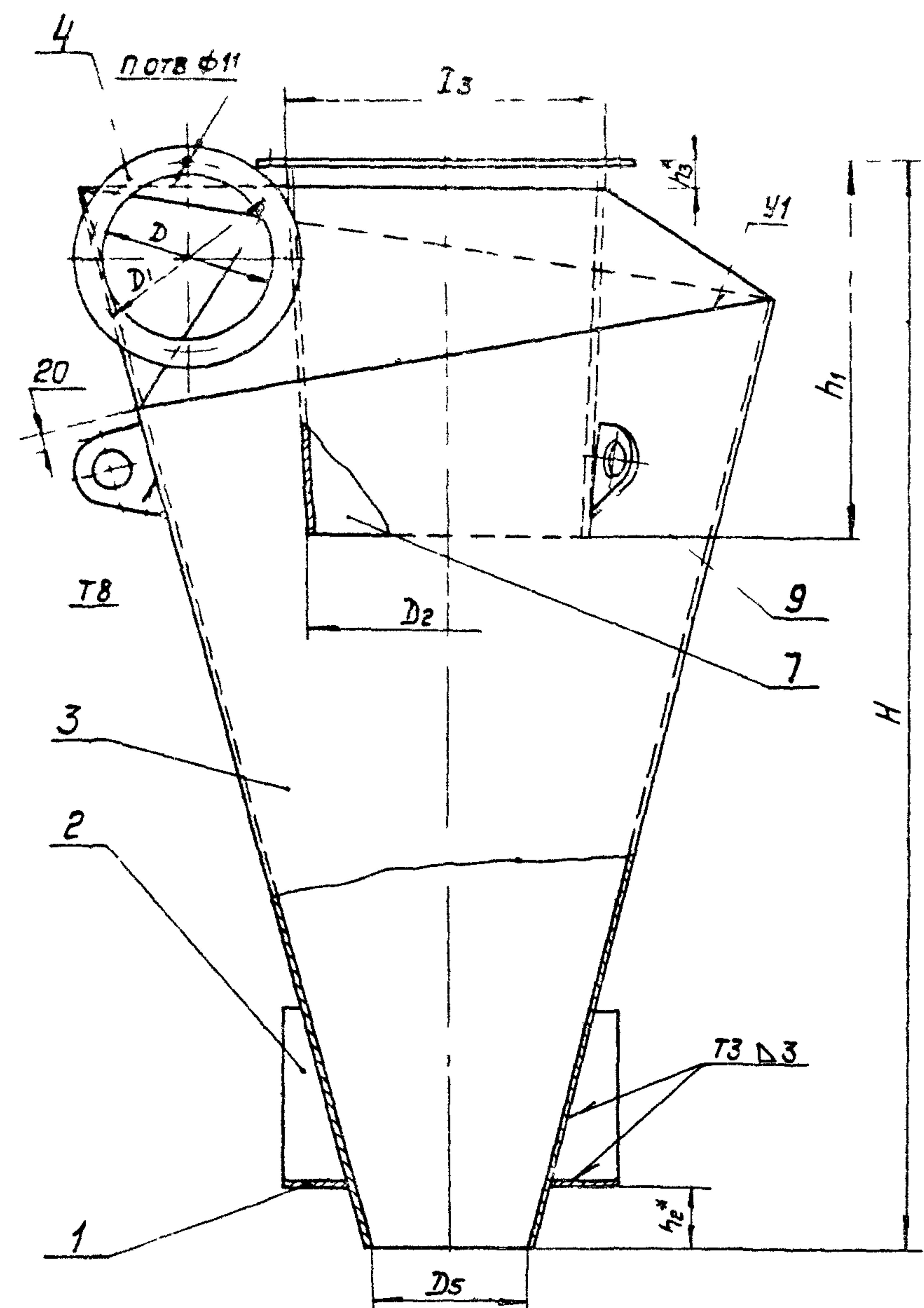
А6Г 066 014				Лист	Масса	Масштаб
Конус				И	СМ	ТАБЛ
СМ ТАБЛ				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		

Копировал

Формат А3

Серия 5007 I выпуск I

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Подп. и дата.



- 1 Размеры кроме обозначенных знаком*, для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ±
- 3 Сварные швы Т1 и С2 по ГОСТ 5264 80, а швы У1 по ГОСТ 11534-75
- 4 Таблицу исполнения см на листе 2

АБГО66 020 СБ			
Корпус		Лит	Масса
		№	см табл
		Лист 1	Лист 2
		ГОСТРОИ САНТЕХПРОЕКТ МОСКВА	
		Формат А2	

Копировал А.А.А. -

ИВ № подл.		Подп. и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Серия 5-17-1										Выпуск 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн АБГО66 020 -										Примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
						01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465

АБГО66 020

Копировал

Формат АЧ

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата											
Формат	Угол	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АБГО66 020 -										Примечание		
							-	01	02	03	04								
А3		6	АБГО66 025 - 02		Патрубок входной					1									
			- 03		Патрубок входной							1							
			- 04		Патрубок входной								1						
		7	АБГО66 026		Труба выхлопная		1												
			- 01		Труба выхлопная			1											
			- 02		Труба выхлопная					1									
			- 03		Труба выхлопная						1								
			- 04		Труба выхлопная							1							
А2		8	АБГО66 027		Крышка		1												
			- 01		Крышка				1										
			- 02		Крышка					1									
			- 03		Крышка						1								
			- 04		Крышка							1							
АЧ		9	АБГО66 028		Ушко		3	3	3	3	3								

АБГО66.020

Формат АЧ

92020 99099

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							
	А	В	Б	Б ₁	Г	Д ₁	Д ₂	
АБГ 066 020	263	700	346	320	172	200	290	
- 01	380	1016	495	460	245	275	415	
- 02	465	1245	610	560	300	330	510	
- 03	535	1430	700	645	345	375	585	
- 04	597	1595	780	720	385	415	655	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						
	Д ₃	Д ₄	Д ₅	Л	Е	Н	н
АБГ 066 020	323	348	170	700	335	1125	1025
- 01	465	495	220	1015	483	1660	1515
- 02	570	600	270	1245	571	2050	1870
- 03	655	685	300	1430	640	2375	2175
- 04	730	760	360	1595	758	2600	2370

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			КОЛИЧЕСТВО		Масса, кг
	h ₁	h ₂	h ₃	п	п ₁	
АБГ 066 020	385	60	25	6	8	62
- 01	555	80	35		10	125
- 02	680	90	45	8		186
- 03	785	100	50		12	245
- 04	875	120	60	10		302

ИВ № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ИВ № дубл.	Подп. и дата

ИВ № докум.	Подп.	Дата

АБГ 066 020СБ		Изм.
		2

Копируется

Формат А4

170 990 021

50/ (✓)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	D	D ₁	
А6Г066 021	211	341	2,2
— 01	271	431	3,45
— 02	327	537	5,6
— 03	362	592	6,8
— 04	432	652	7,4
— 05	447	677	8
— 06	482	692	7,6
— 07	527	747	8,6
— 08	572	812	10,3
— 09	618	858	10,9

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ +0, -0,2

А6Г066 021

КОЛАНЦ

Лист 63,0 ГОСТ 19903-74
в ст 3 ГОСТ 14637-79

Исполнитель: [подпись]

Лист 1

Масштаб: 1:1

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

170 990 026

50/ (✓)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	D	D ₁	H	
А6Г066 026	290	323	382	8,7
— 01	445	465	552	18
— 02	510	570	677	27
— 03	585	655	782	35,9
— 04	655	730	872	44,7
— 05	698	780	927	50,6
— 06	756	846	1007	59,7
— 07	842	940	1122	73,9
— 08	926	1036	1237	89,7
— 09	994	1112	1327	103,3

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -0,2

А6Г066 026

ТРУБА
ВЫХОПНАЯ

Лист 63,0 ГОСТ 19903-74
1-IV в ст 3 ГОСТ 14637-79

Исполнитель: [подпись]

Лист 1

Масштаб: 1:1

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

170 990 022

50/ (✓)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	L	l	H		
А6Г066 022	65	14	200	Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79	0,31
— 01	80	16	250		0,47
— 02	105	28	300		0,77
— 03	115	25	350		0,95
— 04	110	20	350	Лист 66,0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79	0,88
— 05	115	25	350		1,2
— 06	105	15	350		1
— 07	110	7	400		1,1
— 08	120	17	400		1,3

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -0,2

А6Г066 022

РЕБРО

Лист 63,0 ГОСТ 19903-74
в ст 3 ГОСТ 14637-79

Исполнитель: [подпись]

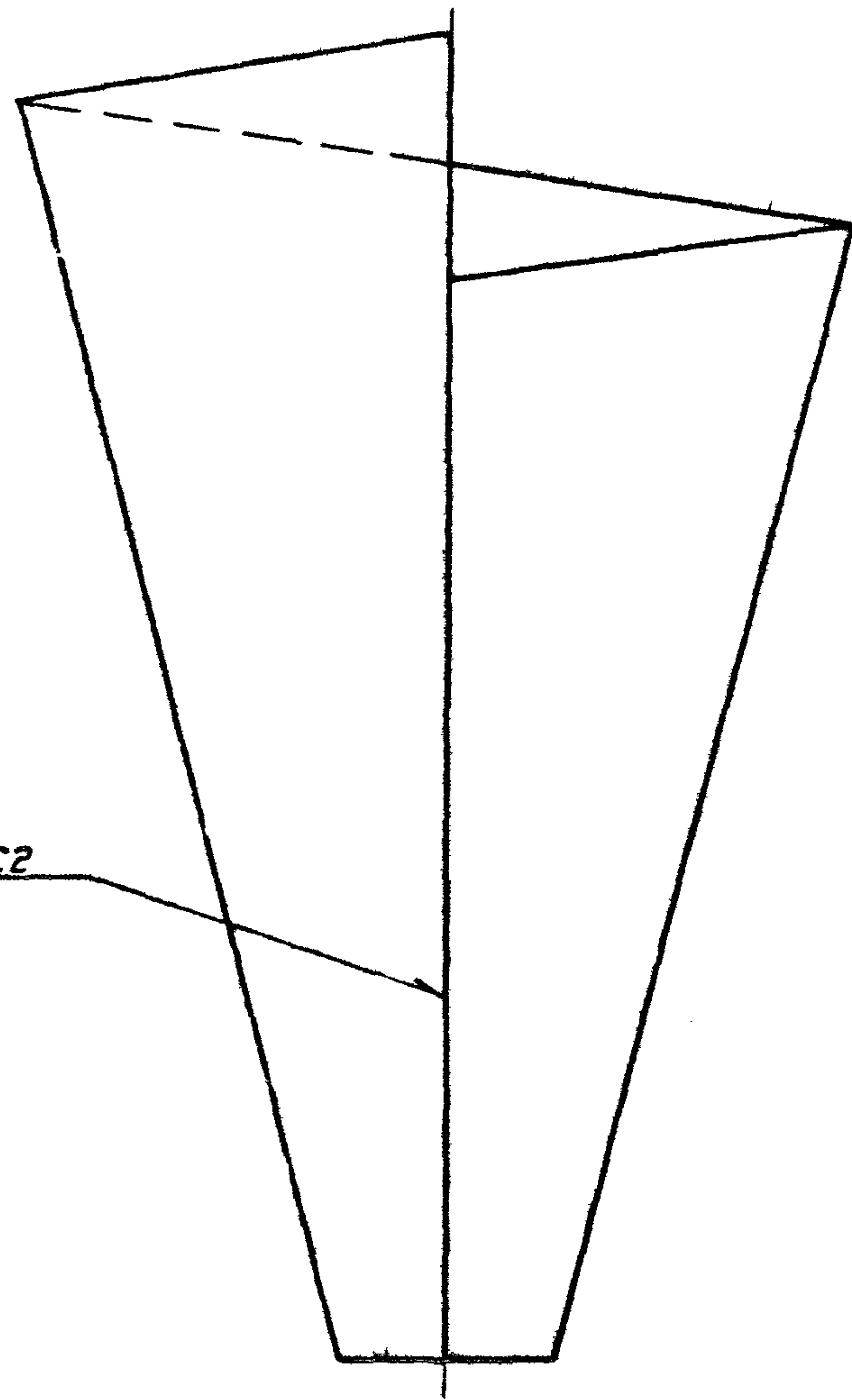
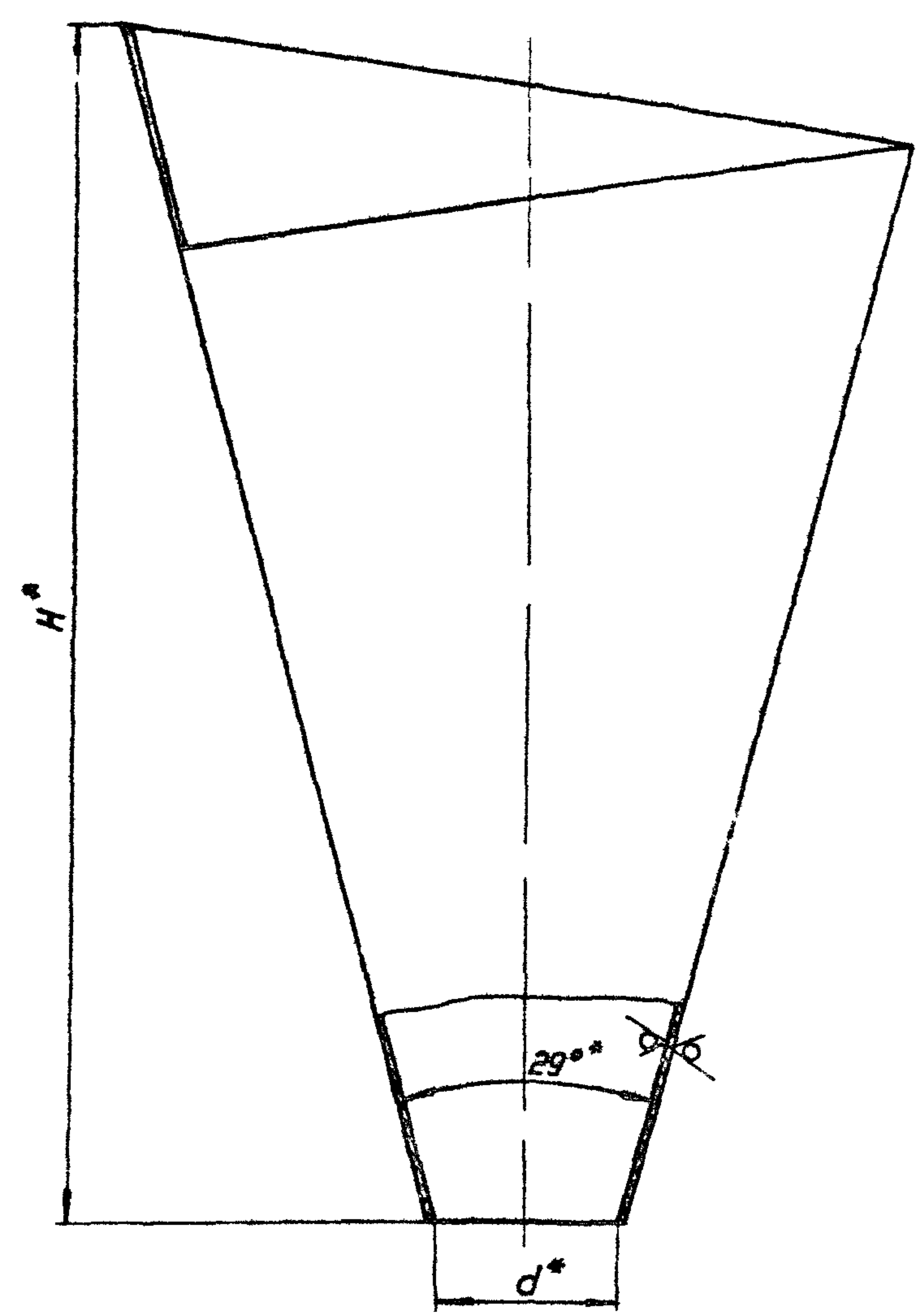
Лист 1

Масштаб: 1:1

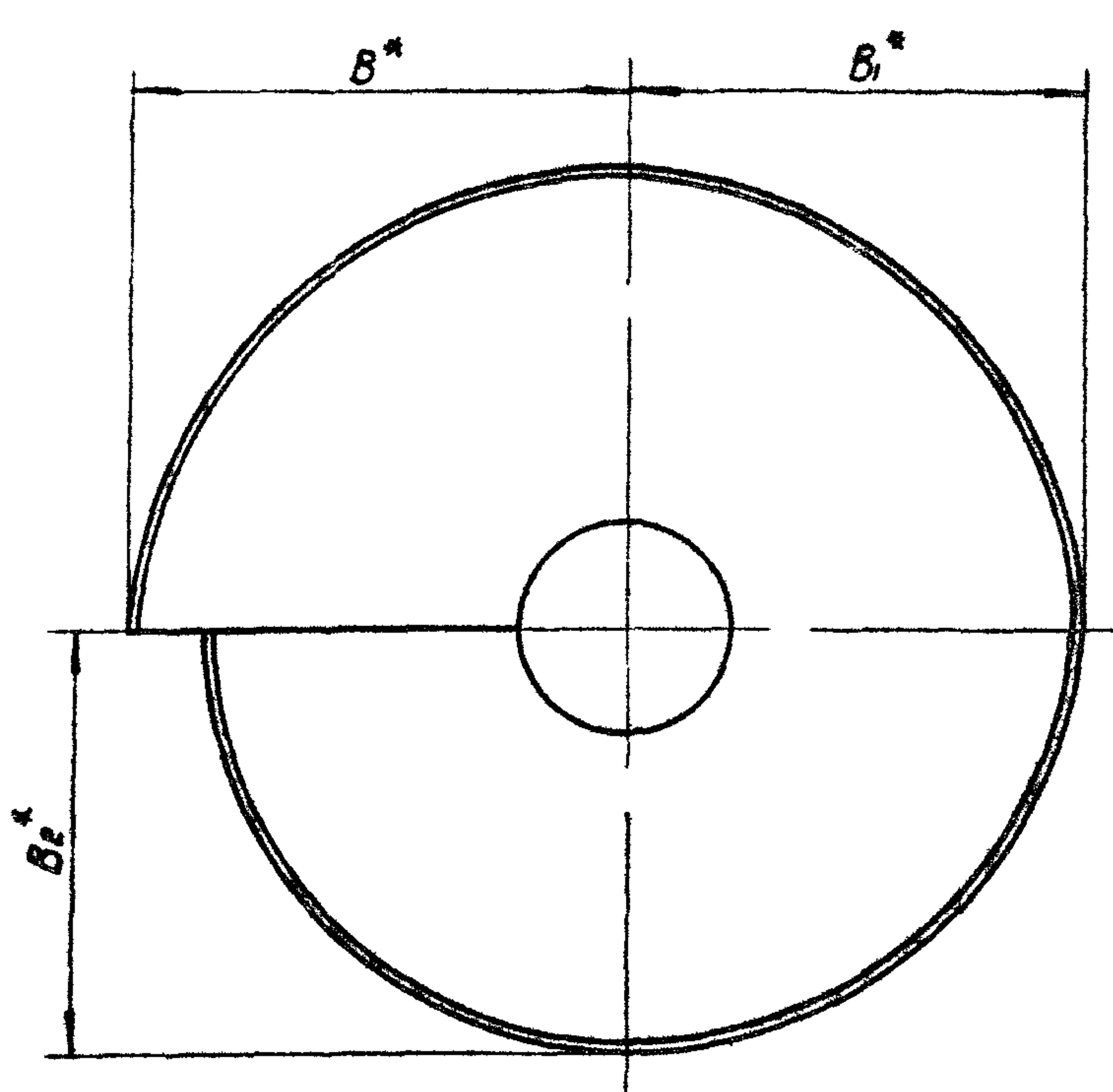
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

50/ (✓)

АБГ 066 023



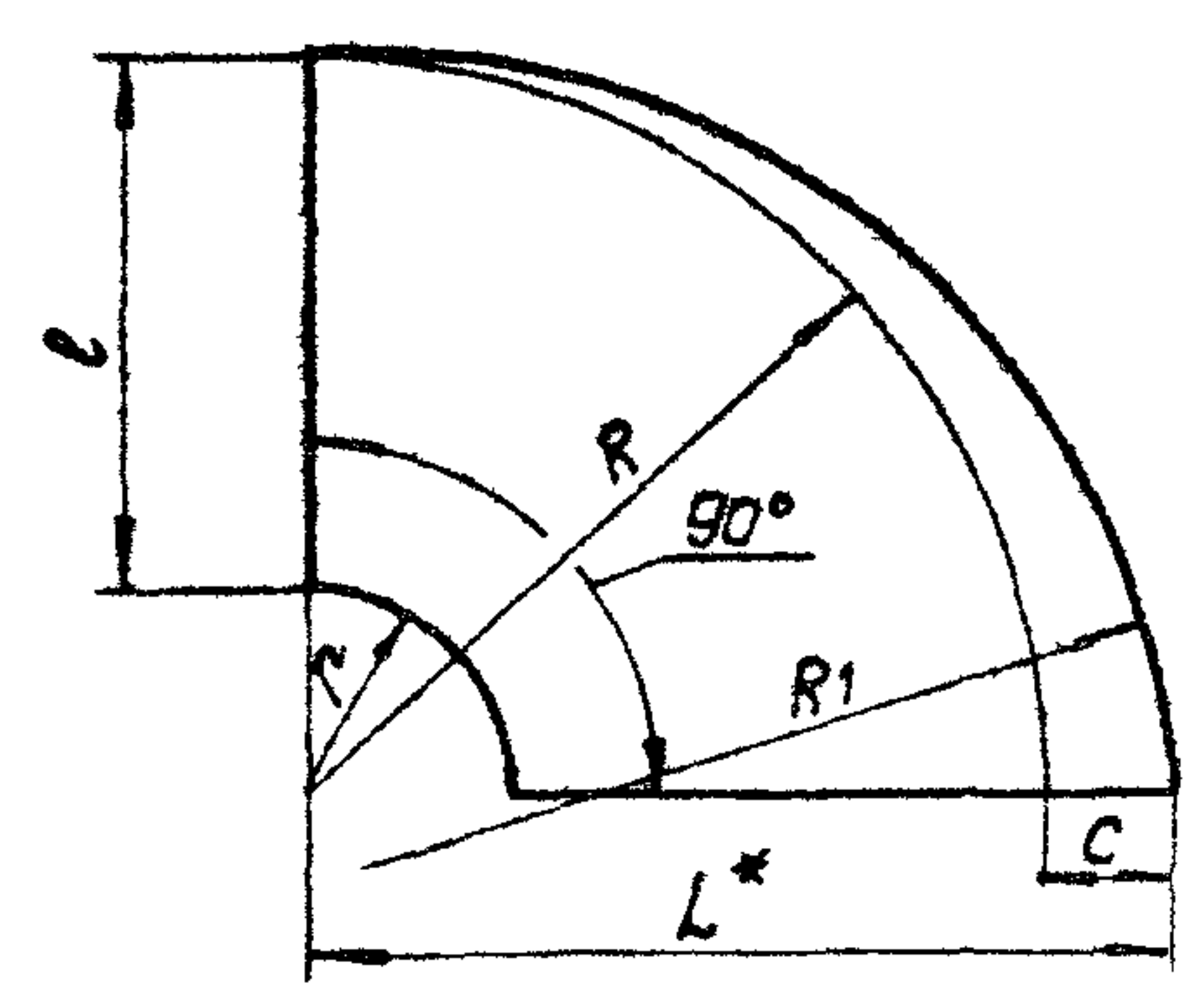
ГОСТ 5264-80 С2



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	L*	L	R	R1	r	C	d*	H*	B*	B1	B2	
АБГ 066 023	1479	900	1246	1360	346	221	170	1091	363	335	320	32,2
-01	2135	1362	1808	1980	446	327	220	1635	530	485	460	68,7
-02	2517	1671	2217	2400	546	400	270	2005	651	591	560	103,2
03	3004	1938	2544	2760	606	460	300	2321	748	680	645	136,5
-04	3351	2112	2838	3080	726	513	360	2541	835	758	720	168,5

1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
-t₂, ± $\frac{t_2}{2}$

РАЗВЕРТКА

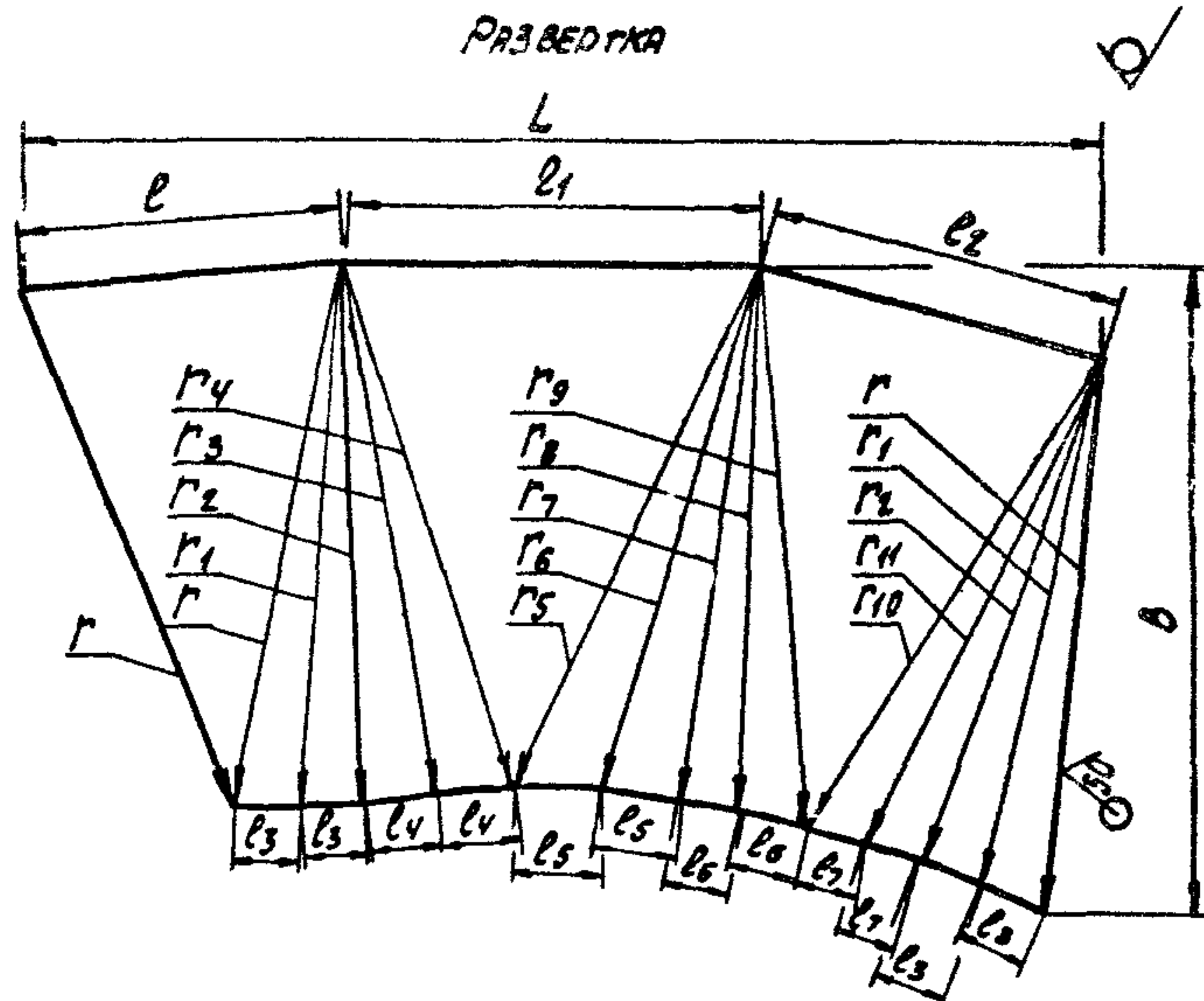
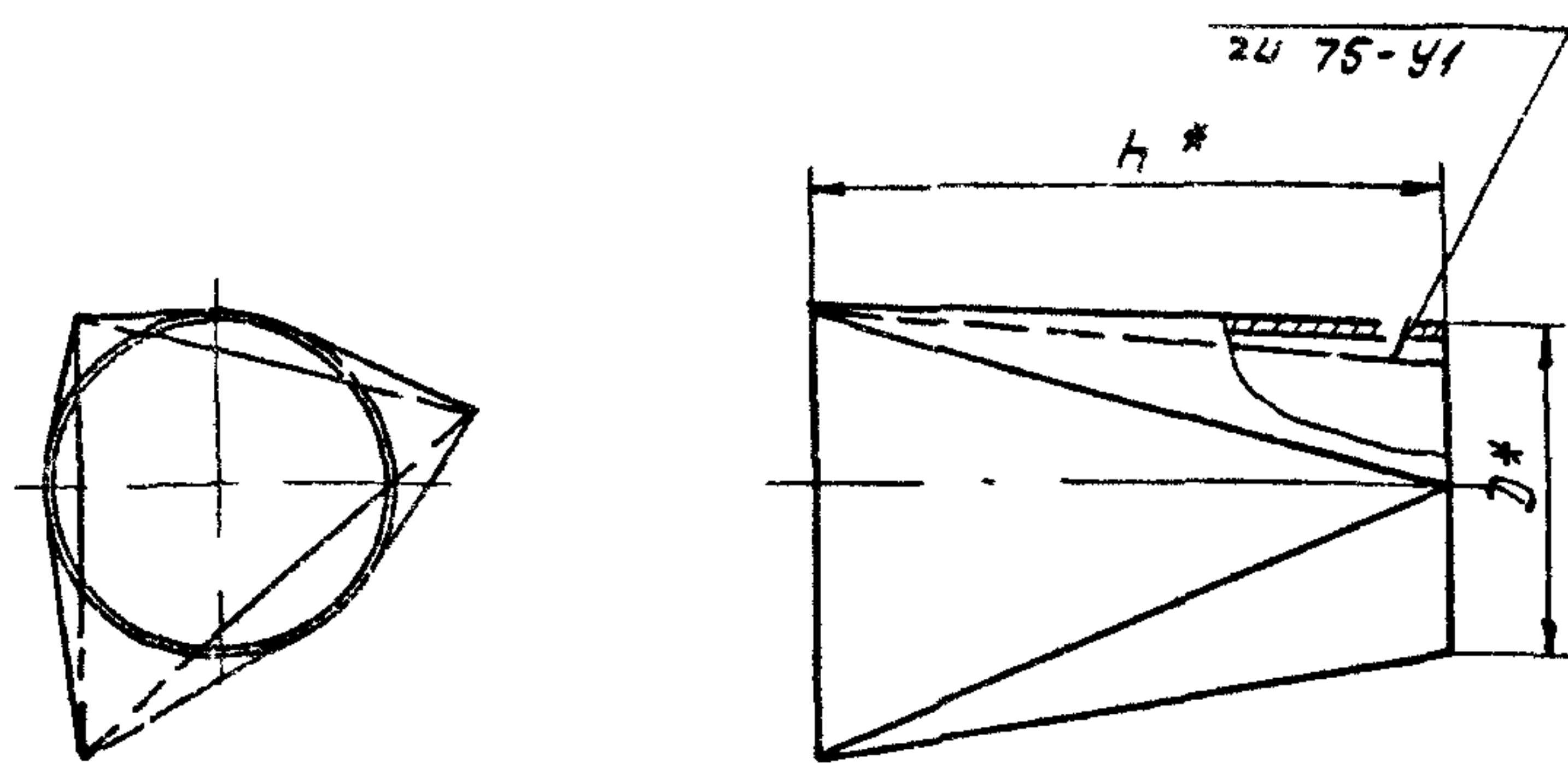


АБГ 066 023				Конус		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Подп.	Дата	И	СМ	ТРА	-	-
РАЗРАБ.	Борисова	Борисова	18.85	Лист 630 ГОСТ 19903-74 ТУ ВС-3 ГОСТ 16523-70				
ПРОВ.	Фролкин	Лав	09.15					
РУК. ТР.	Фролкин	Лав	09.15					
УЛ. СТЕЦ.	Шомина	Шомина	09.85					
И. КОНТР.	Борисовский	Борисовский	09.85	Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва				
УТВ.	Сливак	Сливак	18.85					
Копировал А.А.Ш.				Формат А2				

Серия 59С 1 выпуск 1

Изм. Испол. Подп. и дата

570 980J9H



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм																					Масса, кг		
	B	D*	L	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	ℓ ₄	ℓ ₅	ℓ ₆	ℓ ₇	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂ =H*	ℓ ₃	ℓ ₄	ℓ ₅	ℓ ₆	ℓ ₇	ℓ ₈	ℓ ₉		ℓ ₁₀	ℓ ₁₁
Р6Г066 025	410	170	693	208	266	227	41	52	54	42	36,5	356	346	343	348	352	373	354	347	352	364	353	345	5,8
-01	592	245	998	300	381	327	50	75	77	61	53	513	499	494	502	522	537	511	500	496	515	509	498	10,4
-02	725	300	1223	367	470	400	73	91	94	75	64,5	628	611	605	614	540	658	625	612	520	642	624	610	15,6
-03	833	345	1406	422	540	460	84	105	108	86	74	722	703	696	707	735	757	719	705	713	739	717	702	20,6
-04	930	385	1569	470	603	513	94	117	121	96	83	805	784	776	788	821	844	803	786	796	824	800	783	25,6

1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

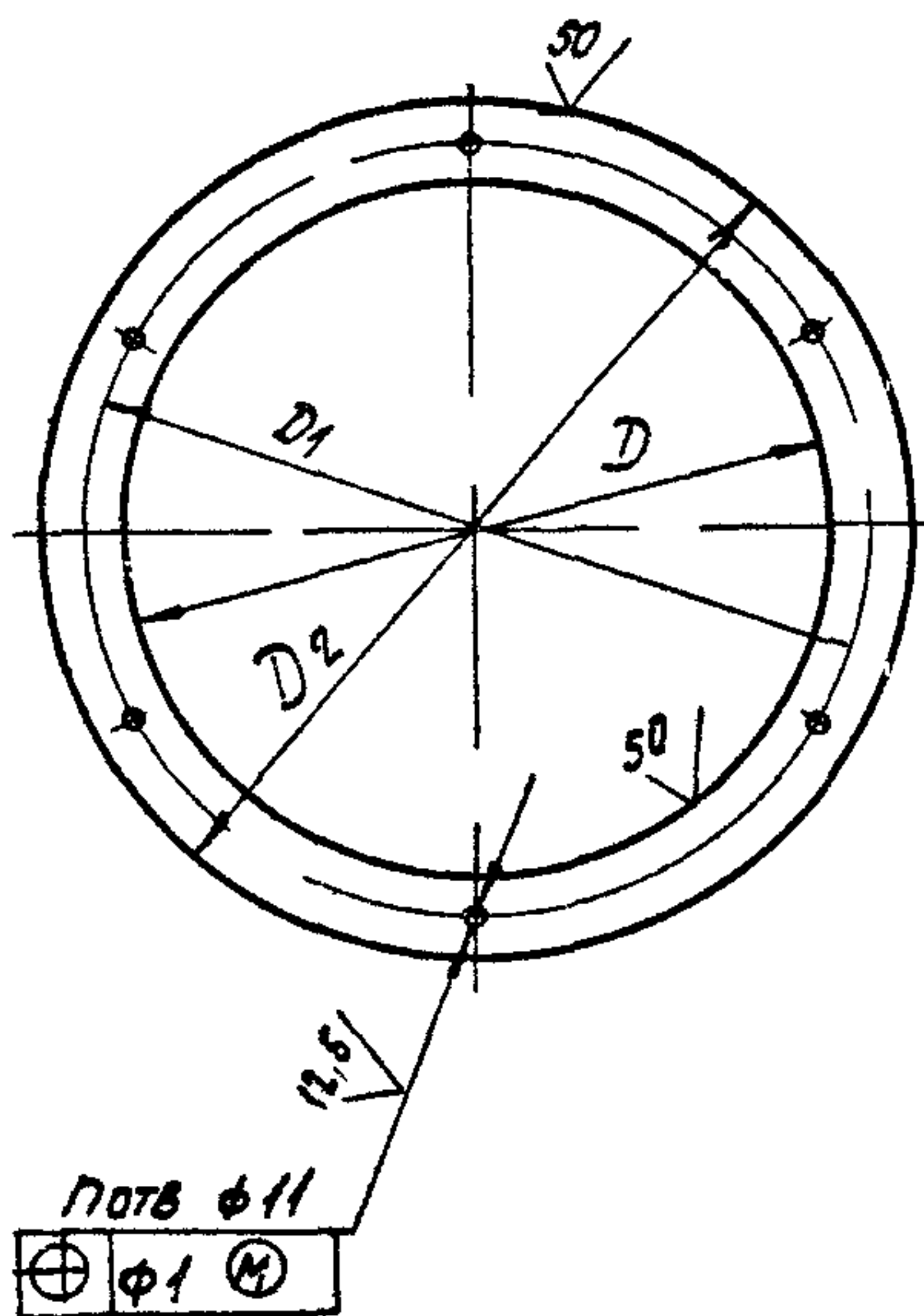
2 НУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $-\frac{t_1}{2}, +\frac{t_2}{2}$

Р6Г066 025				ПАТРУБОК ВХОДНОЙ			
ИМ	ЛСТ	КОДОВЫЙ	ПОДП.	ДАТА	ИМ	ЛСТ	КОДОВЫЙ
РАЗРАБ	МЕДНОВА	АЛЕНА	18.85	18.85	РАЗРАБ	МЕДНОВА	АЛЕНА
ПРОВ	БРУКОВА	БРУКОВА	18.85	18.85	ПРОВ	БРУКОВА	БРУКОВА
ЧЕК ГР	ФРАДКИН	АЛЕНА	01.85	01.85	ЧЕК ГР	ФРАДКИН	АЛЕНА
ГЛ СПЕЦ	УШОМИРСКАЯ	УШОМИРСКАЯ	01.85	01.85	ГЛ СПЕЦ	УШОМИРСКАЯ	УШОМИРСКАЯ
Н КОНТР	ВРАНОВСКИЙ	ВРАНОВСКИЙ	01.85	01.85	Н КОНТР	ВРАНОВСКИЙ	ВРАНОВСКИЙ
УТВ.	СЛИВАК	СЛИВАК	01.85	01.85	УТВ.	СЛИВАК	СЛИВАК

Копировал

ФОРМАТ А3

570 980J9H



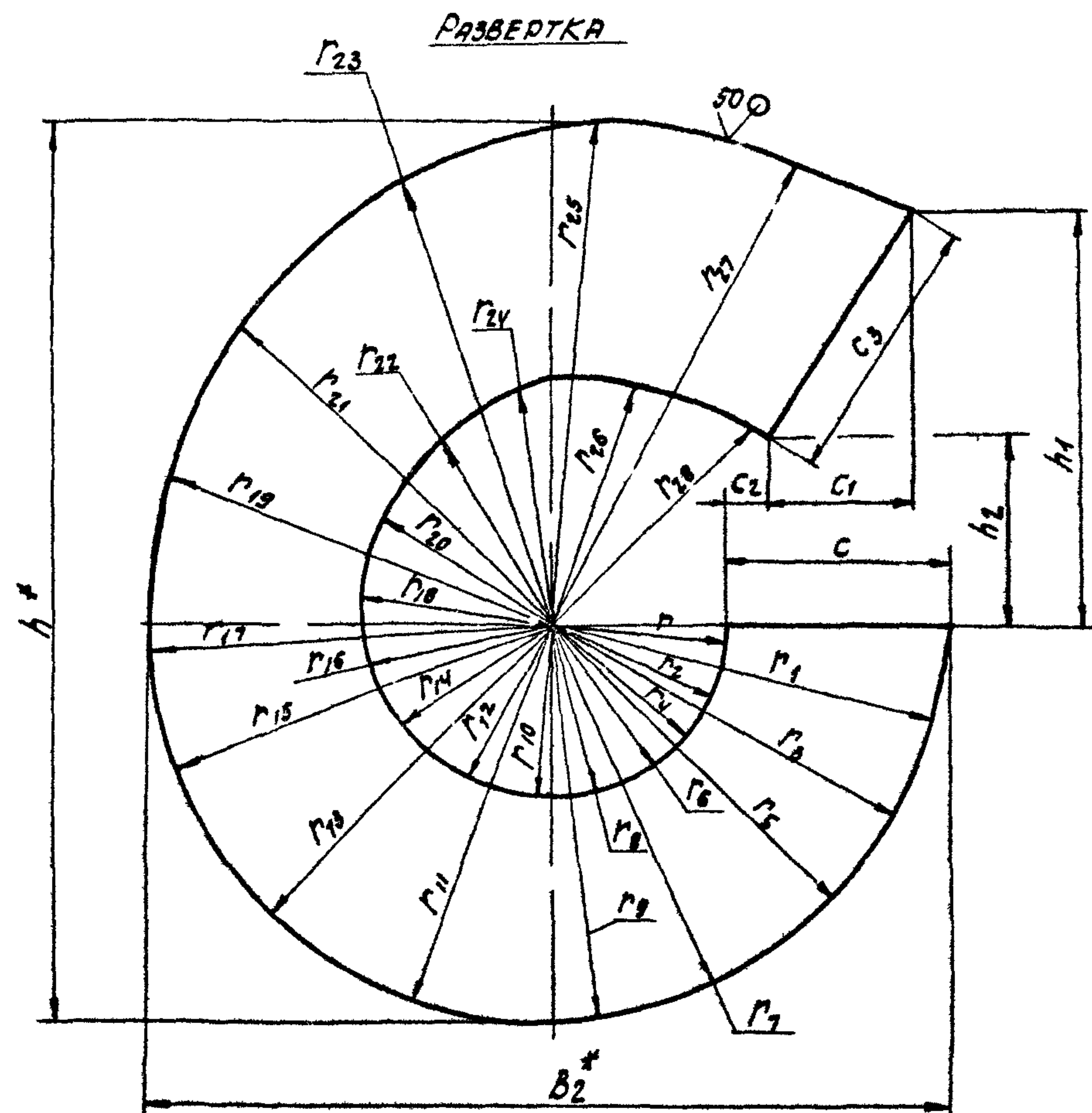
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			Количество шт	Материал	Масса, кг
	D	D ₁	D ₂			
Р6Г066 024	170	200	230	6	Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79	0,74
-01	245	275	305	6		1
-02	300	330	360	8		1,2
-03	345	375	405	8		1,4
-04	385	415	445	10	Лист 66,0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79	1,5
-05	323	348	385	8		1,6
-06	465	495	525	10		2,2
-07	570	600	630	12		2,7
-08	655	685	715	12	Лист 68,0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79	3
-09	730	760	790	12		4,5

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+\frac{t_1}{2}, -\frac{t_2}{2}, \pm \frac{t_3}{2}$

Р6Г066 024				ФЛАНЕЦ			
ИМ	ЛСТ	КОДОВЫЙ	ПОДП.	ДАТА	ИМ	ЛСТ	КОДОВЫЙ
РАЗРАБ	МЕДНОВА	АЛЕНА	18.85	18.85	РАЗРАБ	МЕДНОВА	АЛЕНА
ПРОВ	БРУКОВА	БРУКОВА	18.85	18.85	ПРОВ	БРУКОВА	БРУКОВА
ЧЕК ГР	ФРАДКИН	АЛЕНА	01.85	01.85	ЧЕК ГР	ФРАДКИН	АЛЕНА
ГЛ СПЕЦ	УШОМИРСКАЯ	УШОМИРСКАЯ	01.85	01.85	ГЛ СПЕЦ	УШОМИРСКАЯ	УШОМИРСКАЯ
Н КОНТР	ВРАНОВСКИЙ	ВРАНОВСКИЙ	01.85	01.85	Н КОНТР	ВРАНОВСКИЙ	ВРАНОВСКИЙ
УТВ.	СЛИВАК	СЛИВАК	01.85	01.85	УТВ.	СЛИВАК	СЛИВАК

Копировал, сычева

ФОРМАТ А3

[illegible]

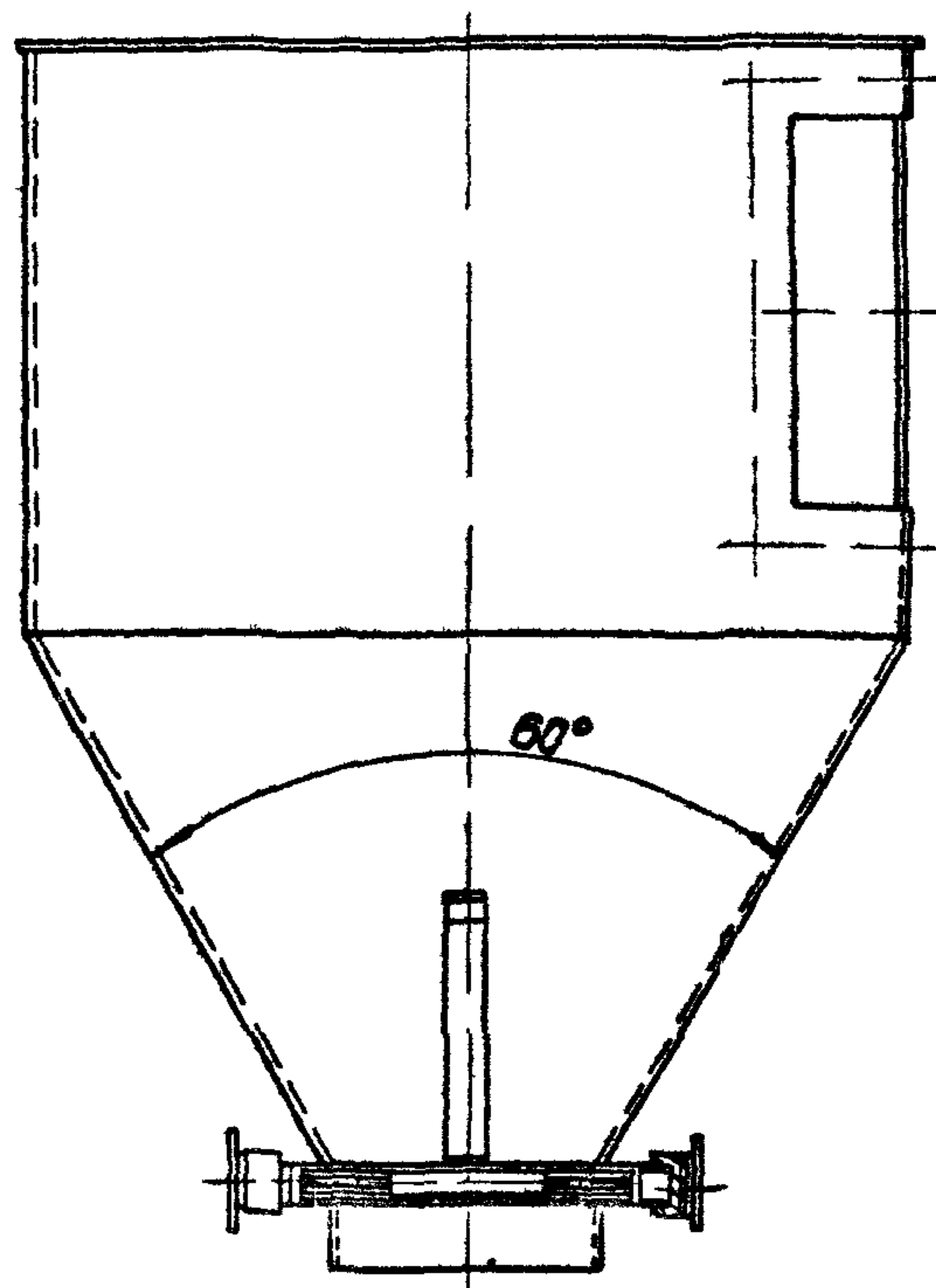
ИЗ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗЯТ ИЛИ №		ИЗ № ДУБА		ПОДЛ И ДАТА		Серия 5907-1										Выпуск 1	
Формат	Знак	Лист	Обозначение		Наименование		Код на исполн А6Г066 030 -										Примечание				
							10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
						Документация															
АУ			А6Г066 030 СБ		СБОРочный ЧЕРТЕЖ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
					СБОРочные ЕДИНИЦЫ																
АУ	1		А6Г066 040		КОРПУС БУНКЕРА	1															
			-01		КОРПУС БУНКЕРА			1													
			-02		КОРПУС БУНКЕРА				1												
			-03		КОРПУС БУНКЕРА					1											
			-04		КОРПУС БУНКЕРА						1										
			-05		КОРПУС БУНКЕРА							1									
			-06		КОРПУС БУНКЕРА								1								
			-07		КОРПУС БУНКЕРА									1							
			-08		КОРПУС БУНКЕРА										1						
			-09		КОРПУС БУНКЕРА											1					
АУ	3		А6Г066 200		ЗАТВОР - МИГАЛКА	1															
			-01		ЗАТВОР - МИГАЛКА				1												
			-02		ЗАТВОР - МИГАЛКА					1											
						А6Г066 030												3			
						Копировал												Формат АУ			

ИЗ № ПОДА		ПОДА И ДАТА		ВЗАМ ИВА		ИЗ № ВУБА		ПОДА И ДАТА														
ФОРМАТ	ЗНАК	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОД НА ИСПОЛН А6ГО66 030											ПРИМЕЧАНИЕ				
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19													
АУ	3		А6ГО66 200-03	ЗАТВОР-МИГАЛКА				1														
			-04	ЗАТВОР-МИГАЛКА				1														
			-05	ЗАТВОР-МИГАЛКА					1													
			-06	ЗАТВОР-МИГАЛКА						1												
			-07	ЗАТВОР-МИГАЛКА							1											
			-08	ЗАТВОР-МИГАЛКА								1										
			-09	ЗАТВОР МИГАЛКА									1									
																			</			

ИЗ № ПОДЛ		ПОДЛ И ДАТА		ВЗЯТ ИЛИ №		ИЗ № ДУБА		ПОДЛ И ДАТА														
Формат	Знак	Лист	Обозначение		Наименование		Код на исполн А6Г066 030 -											Примечание				
						Документация	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
А2			А6Г066 030 СБ		СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖИ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
						СБД																
	</																					

ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ		ИЗ №		ПОДЛ	
------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--

Рис. 1



Вид Б повернуто

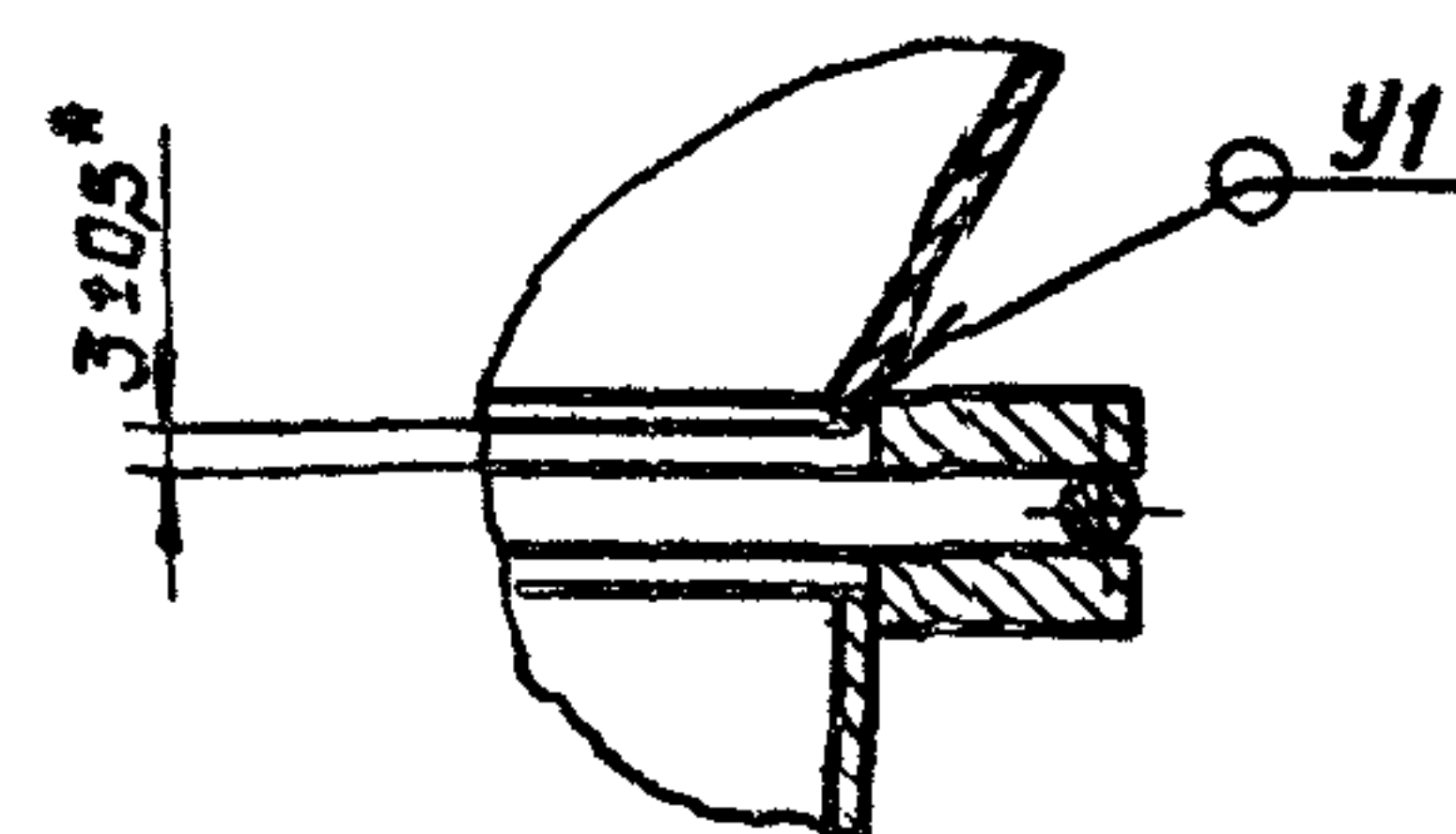
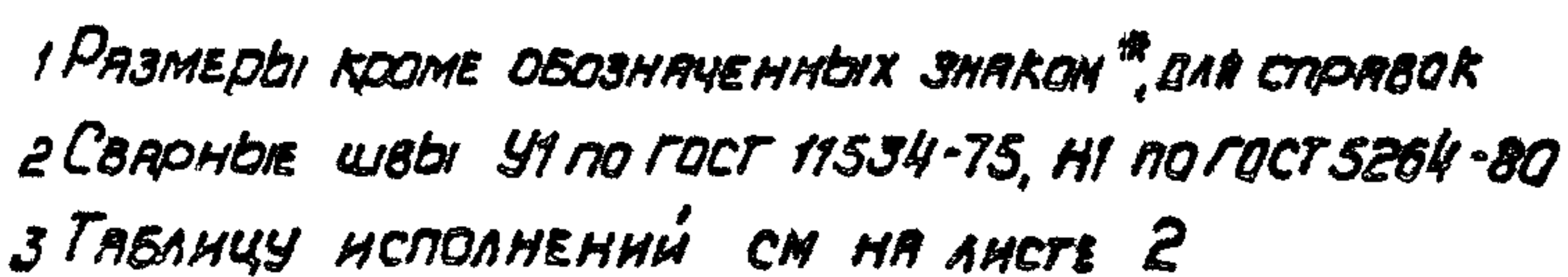


Рис 2
ОСТАЛЬНОЕ - см рис 1



КОПИРОВАЯ *Hand* ФОРМАТ А?

АБГО66 040 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
	D	d	H	h	h1	
АБГО66 С40	550	170	694	265	171	29,5
-01	700	210	83	475	227	47
-02	800	240	105	50	260	61
-03	870	260	123	55	290	71,5
-04	940	280	142	60	342	83
-05	980	290	153	64,5	337	90
-06	1020	300	164	67	366	97
-07	1050	310	175	70	397	113
-08	1080	320	186	73	430	129,5
-09	1240	370	213	85	68	142

1 РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗНАКОМ *, ДЛЯ СПРАВОК
2 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

АБГО66 040 СБ				ЛИТ	МАССА	МАСШ. 5
ИЗМ.	ЛИСТ	ПРОДКОМ	ПОДП.	ДАТА	И	СМ
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	Л. 85	Л. 85	18.85	И	ТАБЛ
ПРОВ.	БРУКОВА	Л. 85	Л. 85	18.85		
РУК. ГР.	ФРАДКИН	Л. 85	Л. 85	18.85		
П. СПЕЦ.	УШОМИРСКАЯ	Л. 85	Л. 85	18.85		
И. КОНТР.	УРАНОВСКИЙ	Л. 85	Л. 85	18.85		
УТВ.	СЛИВАК	Л. 85	Л. 85	18.85		

КОПИРОВАЛ КРАНАННА ФОРМАТ А3

АБГО66 030 СБ

Выпуск 1

Серия 5907-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	РАЗМЕРЫ, мм													МАССА, кг
		A	a	a1	a2	a3	g	g1	D	d1	d	H	h	L	
АБГО66 030	1	108	110	220	113	226	160	162	550	290	170	755	171	810	38
-01		142	130	260	133	266	210	203	700	370	210	950	227	985	58
-02		170	140	280	143	286	240	223	800	470	240	1076	260	1110	73,5
-03		188	150	300	153	306	260	243	870	500	260	1164	290	1195	85,5
-04		217	160	320	163,5	327	270	263	940	575	280	1253	342	1280	98,5
-05		250	180	360	184,5	369	300	305	980	585	290	1304	337	1325	106,5
-06		269	190	380	194,5	389	320	325	1020	602	300	1355	366	1370	115
-07		292	200	400	204,5	409	340	346	1100	658	330	1458	397	1485	133,5
-08		320	215	430	220	440	370	376	1180	723	350	1560	430	1575	151,5
-09	358	230	460	235,5	471	400	407	1240	768	370	1634	468	1655	167,5	
-10	2	108	110	220	113	226	160	162	550	290	170	704	171	705	45
-11		142	130	260	133	266	200	203	700	370	210	989	227	775	75
-12		170	140	280	143	286	220	223	800	450	240	1125	260	840	115,5
-13		188	150	300	153	306	240	243	870	500	260	1213	290	900	127
-14		217	160	320	163,5	327	260	263	940	575	280	1302	342	960	138,5
-15		250	180	360	184,5	369	300	305	980	585	290	1353	337	1930	148,5
-16		269	190	380	194,5	389	320	325	1020	602	300	1404	366	2040	156
-17		292	200	400	204,5	409	340	346	1100	658	330	1507	397	2170	173,5
-18		320	215	430	220	440	370	376	1180	723	350	1609	430	2290	192,5
-19	358	230	460	235,5	471	400	407	1240	768	370	1683	468	2410	206	

АБГО66 030 СБ				ЛИСТ
ИЗМ.	ЛИСТ	ПРОДКОМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	Л. 85	Л. 85	18.85
ПРОВ.	БРУКОВА	Л. 85	Л. 85	18.85
РУК. ГР.	ФРАДКИН	Л. 85	Л. 85	18.85
П. СПЕЦ.	УШОМИРСКАЯ	Л. 85	Л. 85	18.85
И. КОНТР.	УРАНОВСКИЙ	Л. 85	Л. 85	18.85
УТВ.	СЛИВАК	Л. 85	Л. 85	18.85

КОПИРОВАЛ КРАНАННА ФОРМАТ А3

22

50/ (✓)

А6Г066.051

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	B*	B ₁	L	L ₁	
А6Г066 051	195	85	395	185	0,97
-01	235	105	475	225	1,4
-02	265	120	535	255	1,7
-03	285	130	575	275	1,9
-04	305	140	615	295	2,3
-05	315	145	635	305	2,5
-06	325	150	655	315	2,6
-07	355	165	715	345	3,1
-08	375	175	755	365	3,4
-09	395	185	795	385	3,8

1*Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

А6Г066 051

Полотно

Лист 53.0 ГОСТ 19903-74
1-й лист

Лист

Масса

Масштаб

22

50/ (✓)

А6Г066.053

ГОСТ 264-80-С2

А25±0.26

*Размер для справок.

А6Г066 053

Ручка

Лист 8-8 ГОСТ 2590-74
Лист 8-3-Т ГОСТ 535-79

Лист

Масса

Масштаб

ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПОРЯДКА	ИЗМ. № ПО
----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	-----------

22

50/ (✓)

А6Г066.058

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	l	
А6Г066 058	80	30	0,014
-01	100	40	0,018
-02	115	47,5	0,02
-03	125	52,5	0,023
-04	135	57,5	0,024
-05	140	60	0,026
-06	145	62,5	0,026
-07	160	70	0,029
-08	170	75	0,03
-09	180	80	0,032

1*Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

А6Г066 058

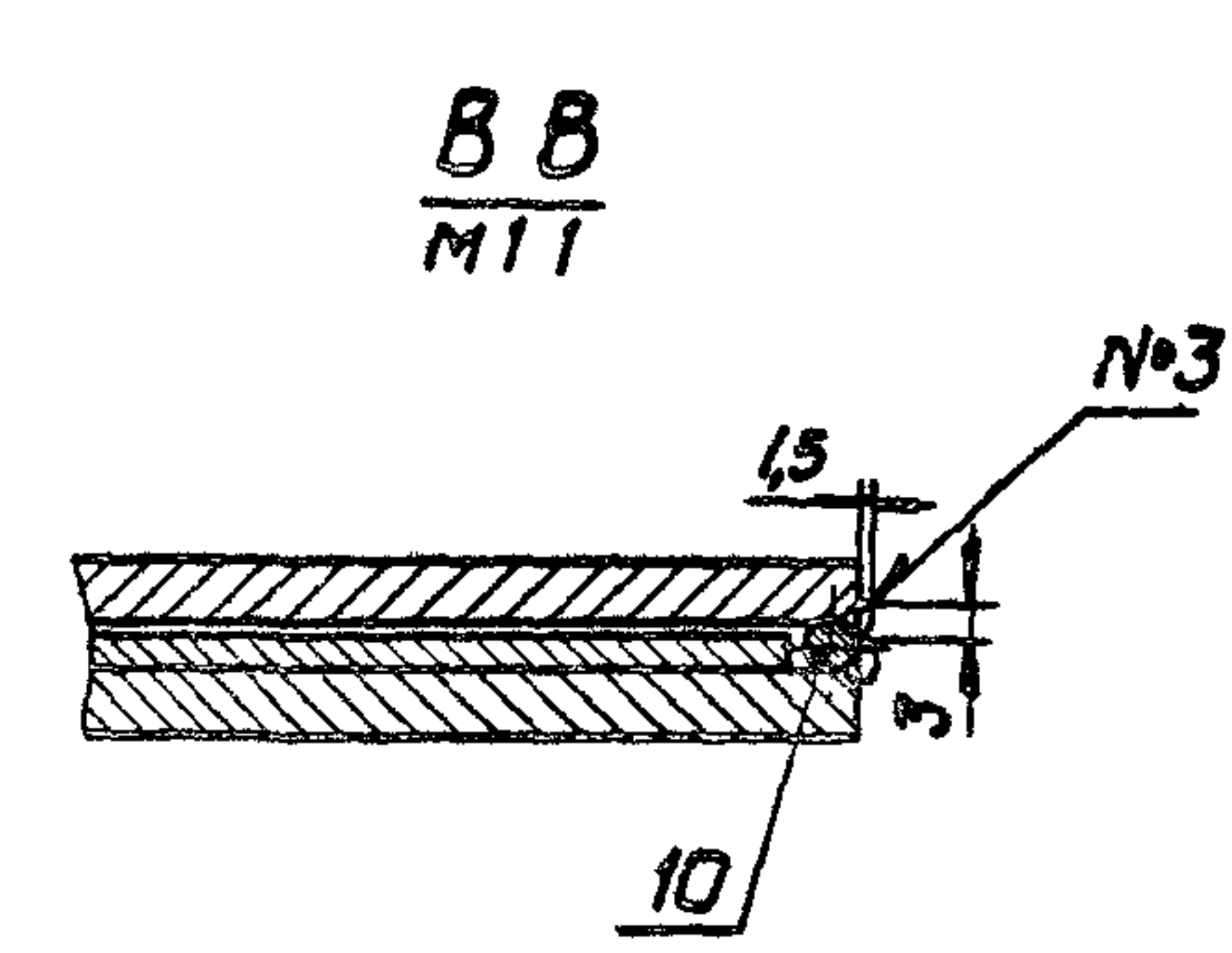
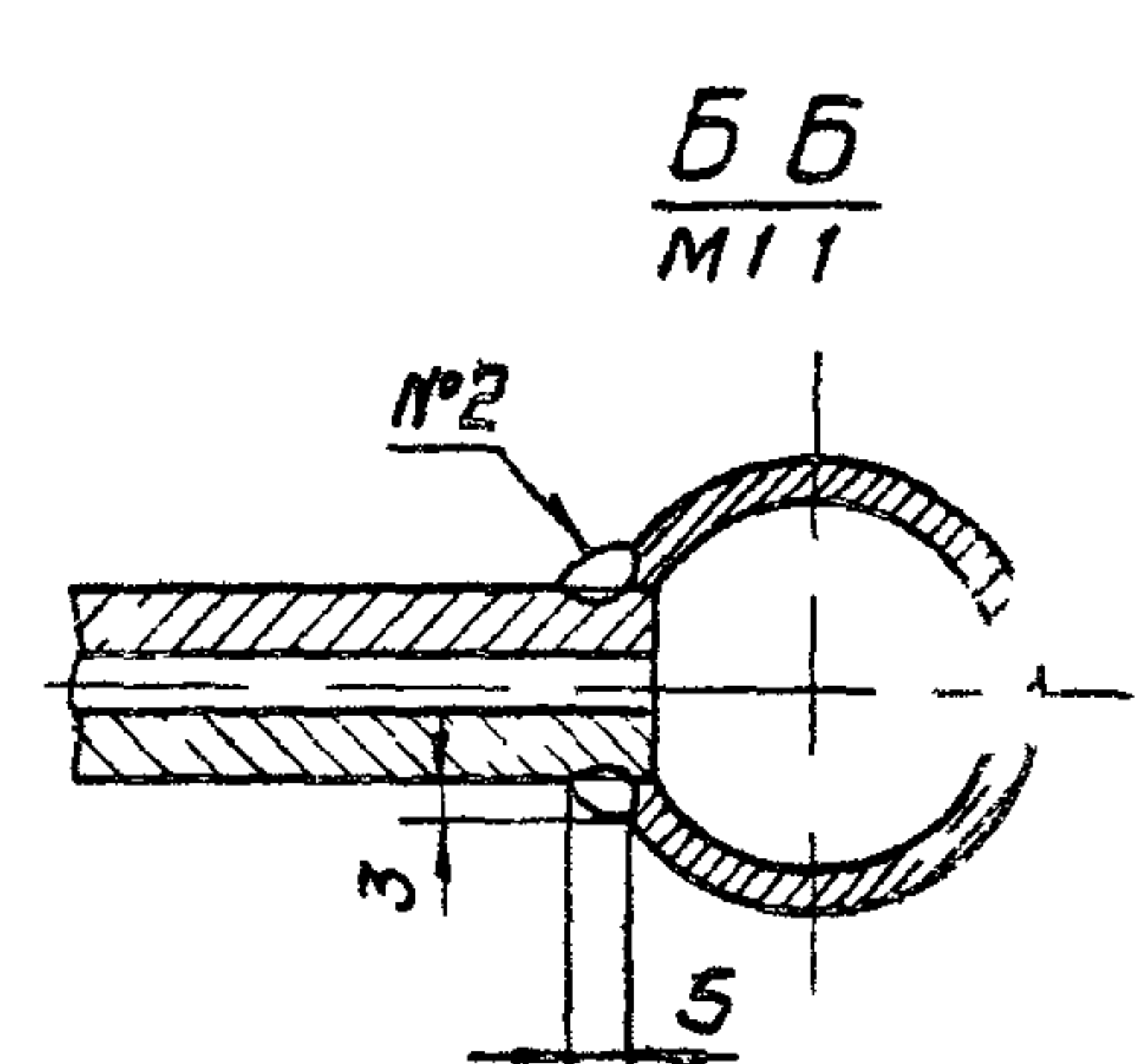
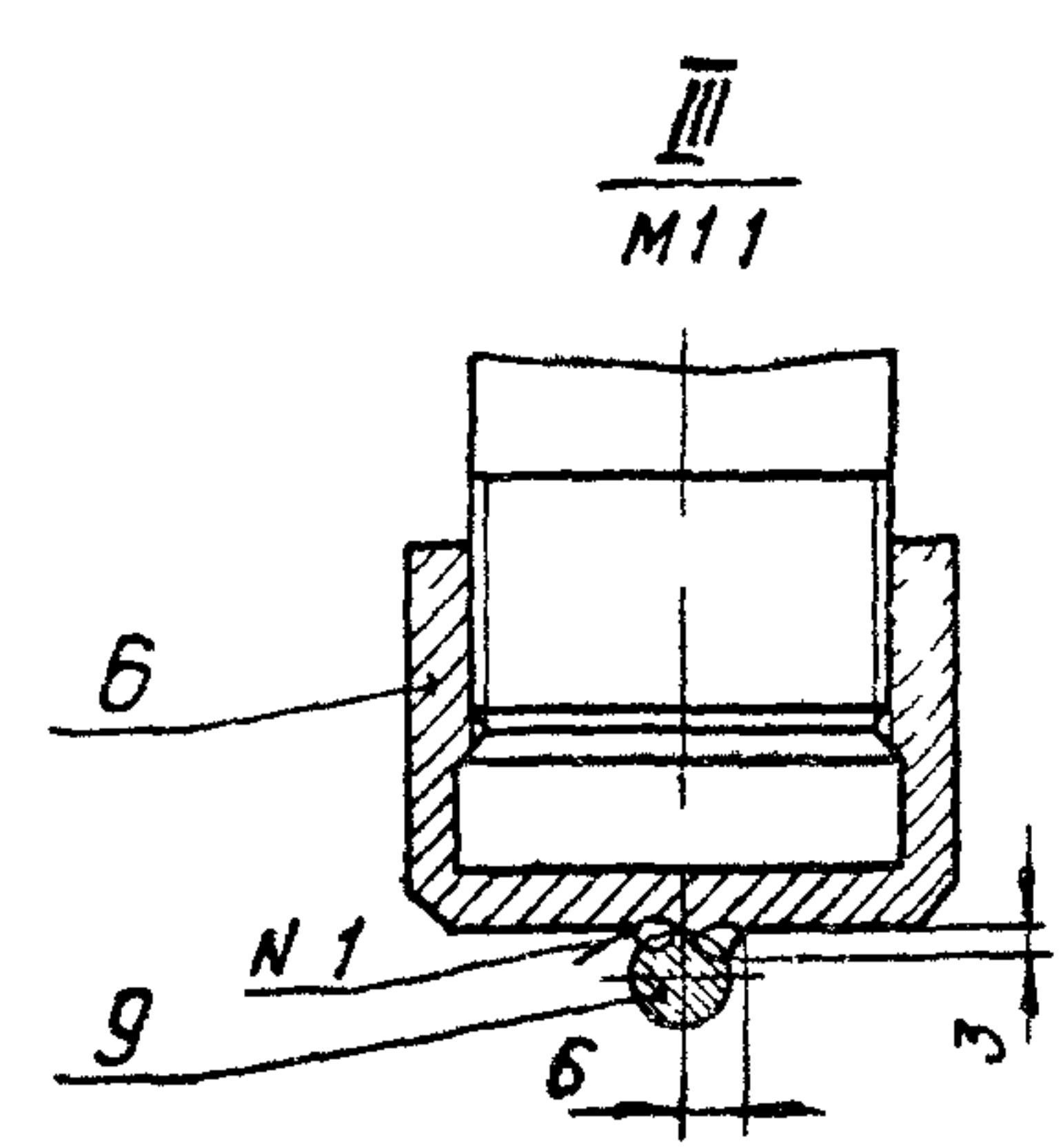
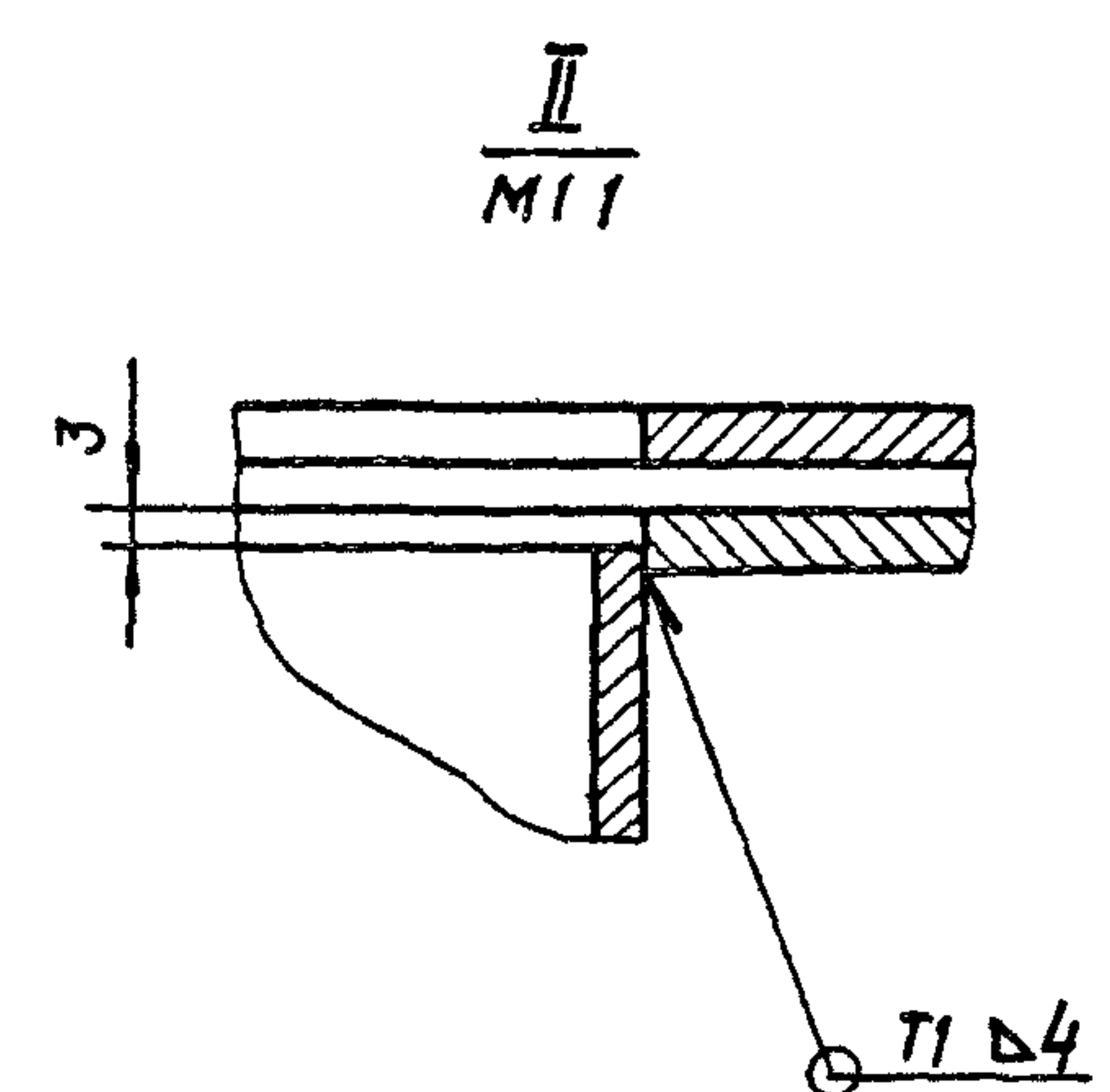
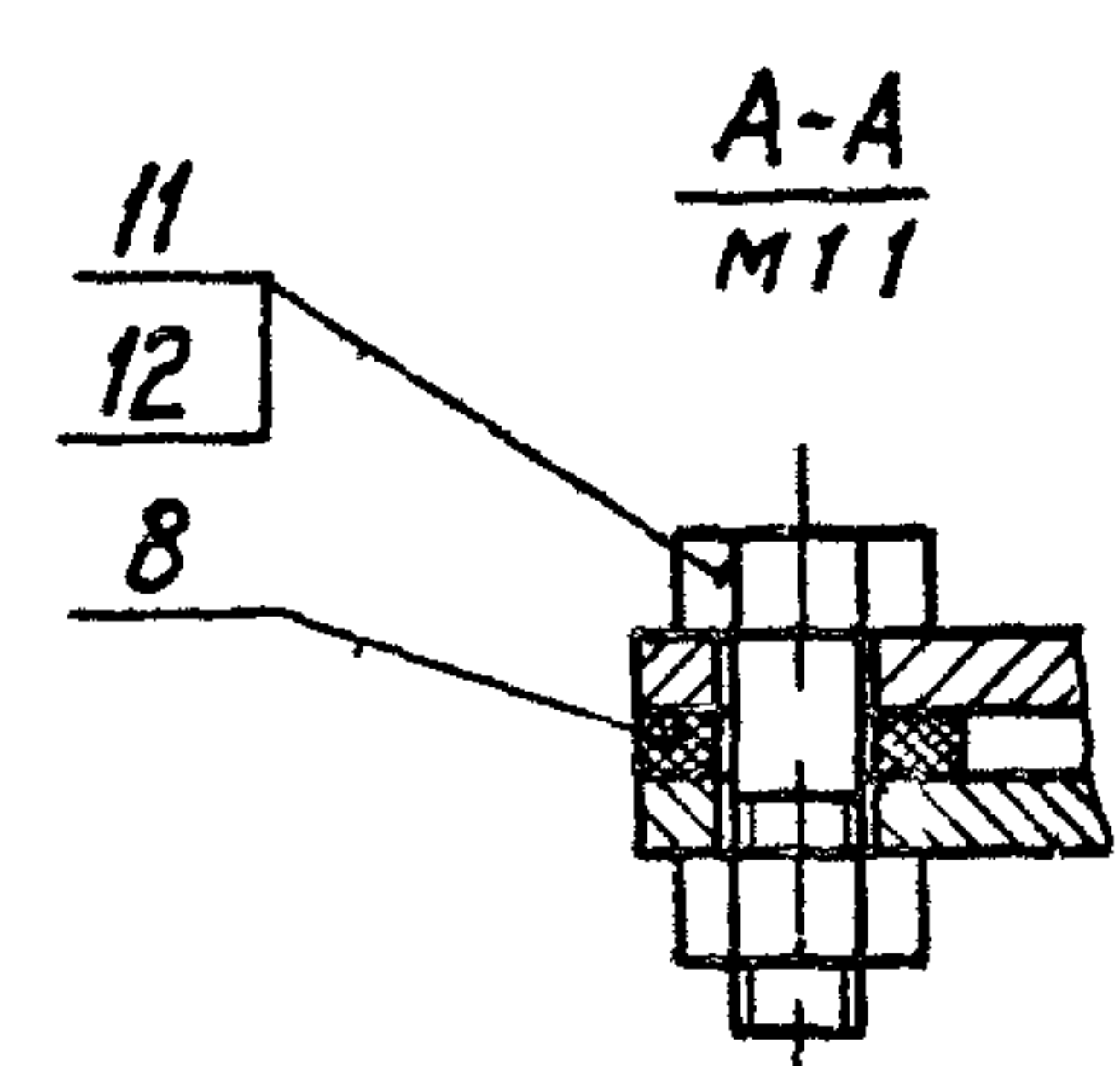
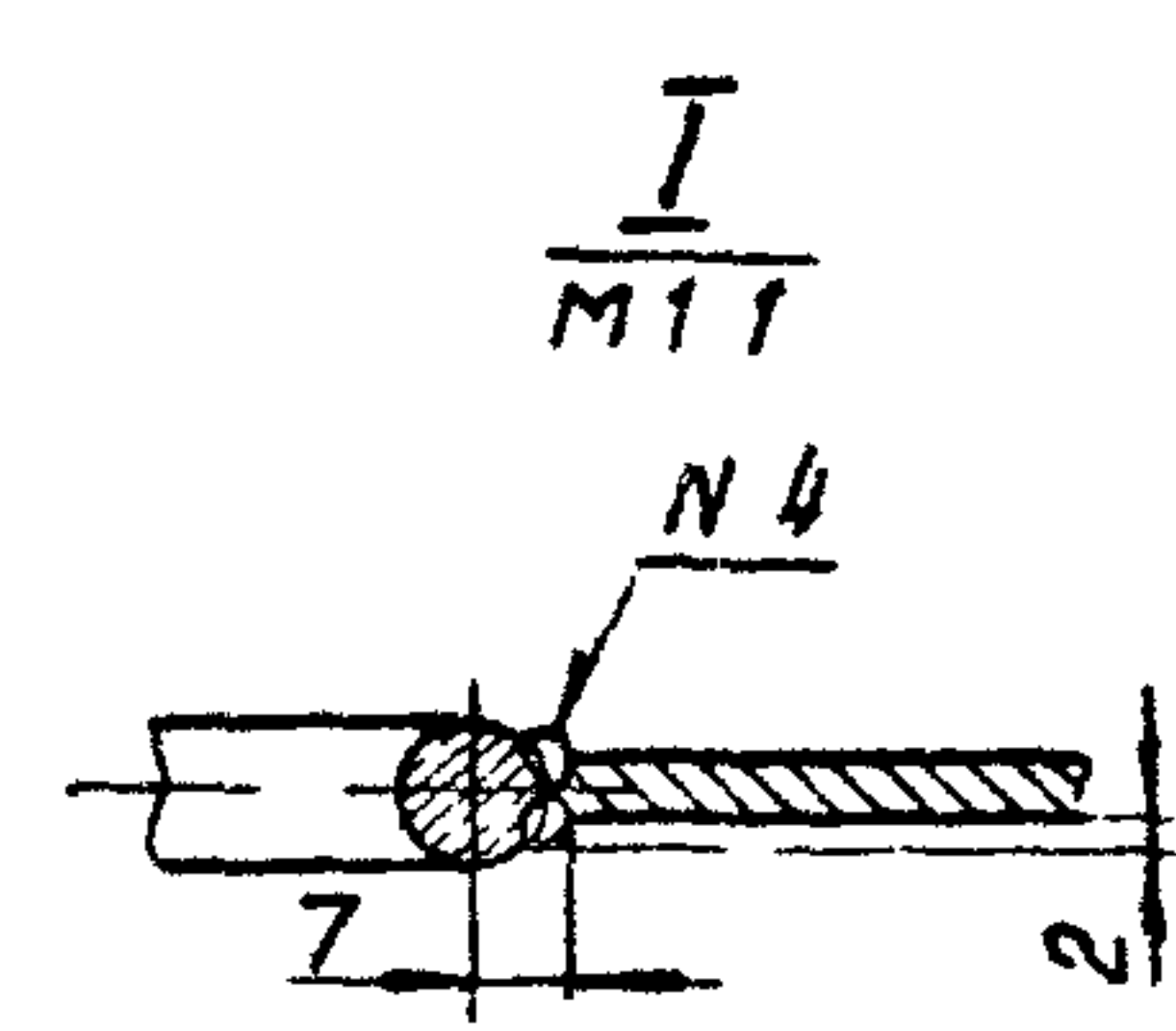
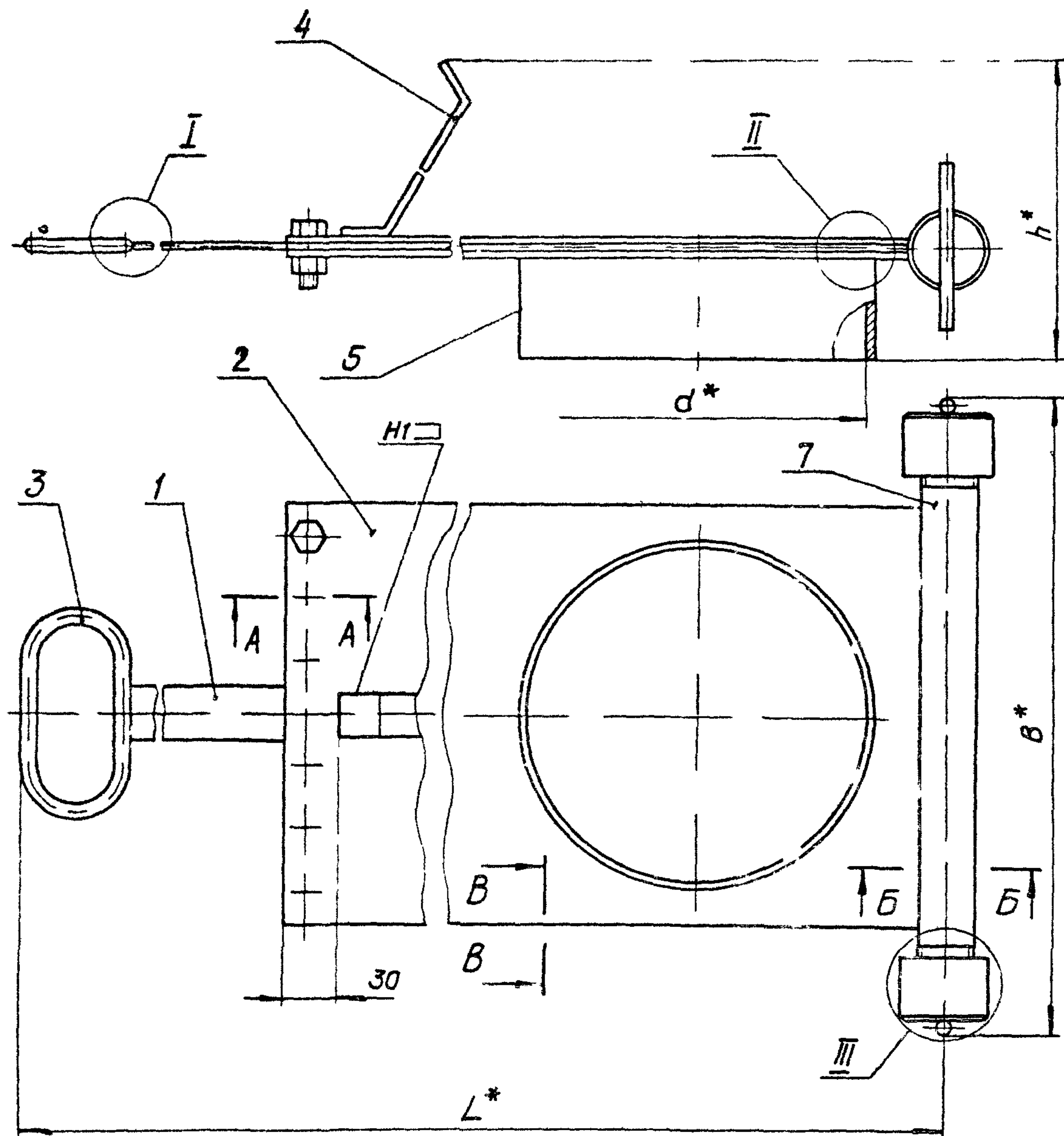
Прокладка

Лист 7-8 ГОСТ 2590-74
Лист 7-3-Т ГОСТ 535-79

Лист

Масса

Масштаб



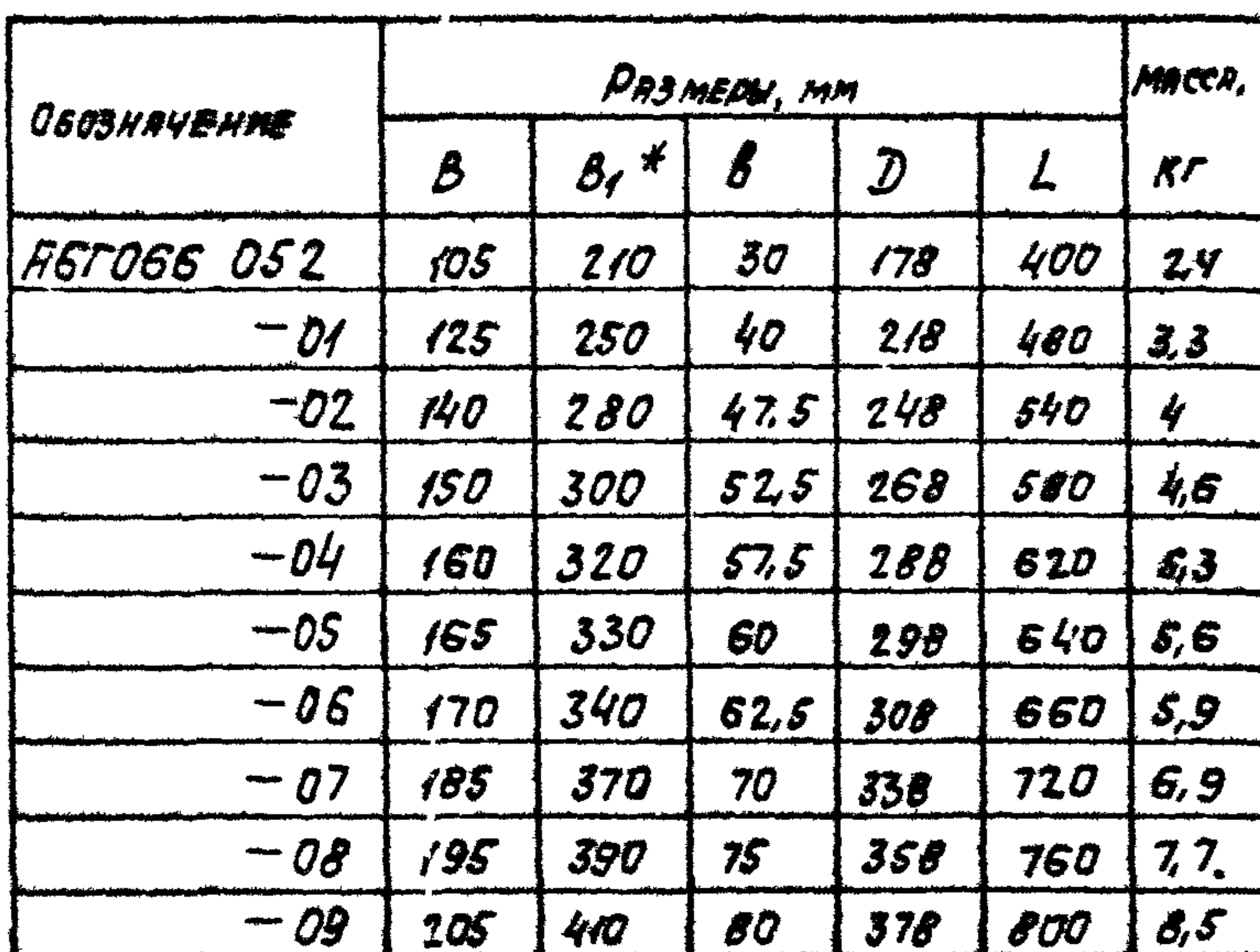
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	B*	d*	h*	L*	
АБГ 066 050	310	170	215	652	8
-01	350	210	250	772	10,5
02	380	240	275	862	12,5
-03	400	260	295	922	14
-04	420	280	310	982	16
-05	430	290	320	1012	17
-06	440	300	325	1042	17,5
-07	470	330	355	1132	20,5
-08	490	350	370	1192	22,5
-09	510	370	385	1252	25

1* Размеры для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
 3 Сварные швы № 1 4 - сварка ручная электродуговая, остальные - по ГОСТ 5264-80

АБГ 066 050 СБ					
ИЗМ	ЛИСТ	ПОДКОМ	ПОДП	ДАТА	ШИБЕР
РАЗРАБ	МЕДНОВА	ДЛЯ ЧИ	12 85		
ПРОВ	БРУКОВА	Б.И.	12 85		
РУК ГР	ФРОДКИН	Б.И.	09 85		
ТА СПЕЦ	УШОТОВСКАЯ	Б.И.	09 85		
Н КОНТР	БЯНОВСКИЙ	Б.И.	09 85		
УТВ	СПИВАК	Б.И.	09 85		
				ЛИТ	МАССА
				И	СМ
				ТАВА	-
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГОСТРОЙ БССР	
				САНТЕХПРОЕКТ	
				г. МОСКВА	
				КОПИРОВАЛ	
				ФОРМАТ АР	

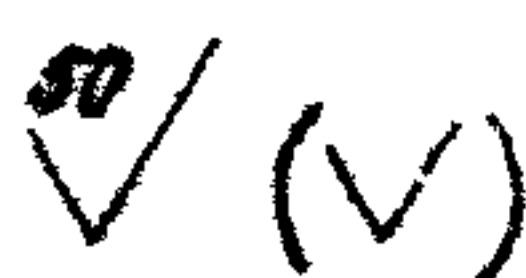
Серия 5907
 ВЫПУСК 1

ИЗМ. № 1
 ПОДП. И. ДАТ. 9
 ВЗЯТ. И. ДАТ. 9
 ВЗЯТ. И. ДАТ. 9
 ВЗЯТ. И. ДАТ. 9



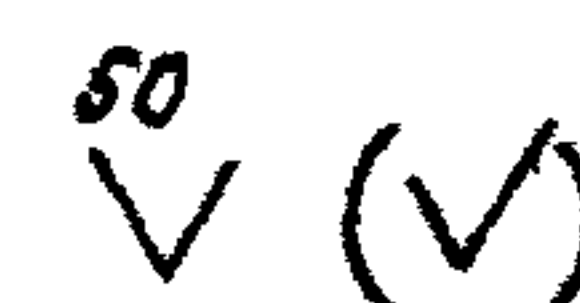
2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, +\frac{t_2}{7}$

					A6Г066.052			
№	Имя	№ докум	Год	Дом	КРЫШКА	И	И	И
1	35	МЕДВЕДОВ	Александр	18-85		И	И	И
2	36	БОРИСОВ	Владимир	18-85		И	И	И
3	37	ФЕДОРКИН	Александр	09-85	И	И	И	
4	38	ИВАНОВ	Александр	18-85	И	И	И	
5	39	ПЕТРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
6	40	СИДОРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
7	41	СМИРНОВ	Александр	18-85	И	И	И	
8	42	СОЛОВЬЕВ	Александр	18-85	И	И	И	
9	43	СТЕПАНОВ	Александр	18-85	И	И	И	
10	44	СУХОВ	Александр	18-85	И	И	И	
11	45	ТИХОНОВ	Александр	18-85	И	И	И	
12	46	ТОЛСТОВ	Александр	18-85	И	И	И	
13	47	ТРОФИМОВ	Александр	18-85	И	И	И	
14	48	ФРОЛОВ	Александр	18-85	И	И	И	
15	49	ХАРИН	Александр	18-85	И	И	И	
16	50	ХОХЛОВ	Александр	18-85	И	И	И	
17	51	ЦЫГАНОВ	Александр	18-85	И	И	И	
18	52	ЧАЙКОВ	Александр	18-85	И	И	И	
19	53	ЧЕПУР	Александр	18-85	И	И	И	
20	54	ЧЕРНОВ	Александр	18-85	И	И	И	
21	55	ЧЕРНЫШЕВ	Александр	18-85	И	И	И	
22	56	ШАБАЛИН	Александр	18-85	И	И	И	
23	57	ШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
24	58	ШЕВЧЕНКО	Александр	18-85	И	И	И	
25	59	ШЕНИКОВ	Александр	18-85	И	И	И	
26	60	ШЕСТАКОВ	Александр	18-85	И	И	И	
27	61	ШИРИН	Александр	18-85	И	И	И	
28	62	ШУМОВ	Александр	18-85	И	И	И	
29	63	ШУРИН	Александр	18-85	И	И	И	
30	64	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
31	65	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
32	66	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
33	67	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
34	68	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
35	69	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
36	70	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
37	71	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
38	72	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
39	73	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
40	74	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
41	75	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
42	76	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
43	77	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
44	78	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
45	79	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
46	80	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
47	81	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
48	82	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
49	83	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
50	84	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
51	85	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
52	86	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
53	87	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
54	88	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
55	89	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
56	90	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
57	91	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
58	92	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
59	93	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
60	94	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
61	95	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
62	96	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
63	97	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
64	98	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
65	99	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	
66	100	ШУШАРОВ	Александр	18-85	И	И	И	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	масса, кг
А6Г066 054	135	0,12
-01	170	0,15
-02	195	0,17
-03	215	0,18
-04	230	0,19
-05	240	0,2
-06	245	0,21
-07	275	0,22
-08	290	0,24
-09	305	0,25

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

[illegible]

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D ₁ мм	МАСШ. кг
А6Г066 055	170	0,64
-01	210	0,79
-02	240	0,9
-03	260	0,97
-04	280	1
-05	290	1,1
-06	300	1,12
-07	330	1,23
-08	350	1,3
-09	370	1,4

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2$

№ п/п	№ докум	Подп	Дата	Лист	А6Г066 055	Лит	Масса	Масштаб								
									ПАТРУБОК							
										М						
											см					
												1:50				
													—			
														Лист		
															530 ГОСТ 19303 74	
																ГОСТ 19303 74
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 19303 74								
ГОСТ 19303 74																
	ГОСТ 19303 74															
		ГОСТ 19303 74														
			ГОСТ 19303 74													
				ГОСТ 19303 74												
					ГОСТ 19303 74											
						ГОСТ 19303 74										
							ГОСТ 19303 74									
								ГОСТ 1930								

ИВ № подл		Подп и дата		Взам инв. №		ИВ № докум		Подп и дата		Серия 5-УТ-1										выпуск 1	
Формат	Лист	Лист	Обозначение		Наименование		Кол на исполн А6Г066 100-										Примечание				
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
А2	1		А6Г066 101 - 16		Фланец раскручивателя												1				
			- 18		Фланец раскручивателя													1			
	2		- 01		Фланец раскручивателя		1														
			- 03		Фланец раскручивателя			1													
			- 05		Фланец раскручивателя				1												
			- 07		Фланец раскручивателя					1											
			- 09		Фланец раскручивателя						1										
			- 11		Фланец раскручивателя							1									
			- 13		Фланец раскручивателя								1								
			- 15		Фланец раскручивателя									1							
			- 17		Фланец раскручивателя										1						
			- 19		Фланец раскручивателя												1				
А3	3		А6Г066 102		Лист боковой		1														
			- 01		Лист боковой			1													
			- 02		Лист боковой				1												
			- 03		Лист боковой					1											
			- 04		Лист боковой						1										
			- 05		Лист боковой							1									
			- 06		Лист боковой								1								

ИВ № подл		Подп и дата	Взам инв №	ИВ № докум	Подп и дата																	
Формат	Лист	Лист	Обозначение		Наименование		Кол на исполн А6Г066 100 -										Лист	Лист				
30х45	70х30	70х30					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание					
А2	1		А6Г066 101 - 16		Фланец раскручивателя										1							
			- 18		Фланец раскручивателя											1						
	2		- 01		Фланец раскручивателя		1															
			- 03		Фланец раскручивателя		1															
			- 05		Фланец раскручивателя			1														
			- 07		Фланец раскручивателя				1													
			- 09		Фланец раскручивателя					1												
			- 11		Фланец раскручивателя						1											
			- 13		Фланец раскручивателя							1										
			- 15		Фланец раскручивателя								1									
			- 17		Фланец раскручивателя									1								
			- 19		Фланец раскручивателя											1						
А3	3		А6Г066 102		Лист боковой		1															
			- 01		Лист боковой			1														
			- 02		Лист боковой				1													
			- 03		Лист боковой					1												
			- 04		Лист боковой						1											
			- 05		Лист боковой							1										
			- 06		Лист боковой								1									
																	А6Г066 100					
																	2					
																	Копировал					
																	Формат АУ					

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

А6Г066.056

Лист 1

Масштаб 1:1

Госстан СССР

Санкт-Петербург

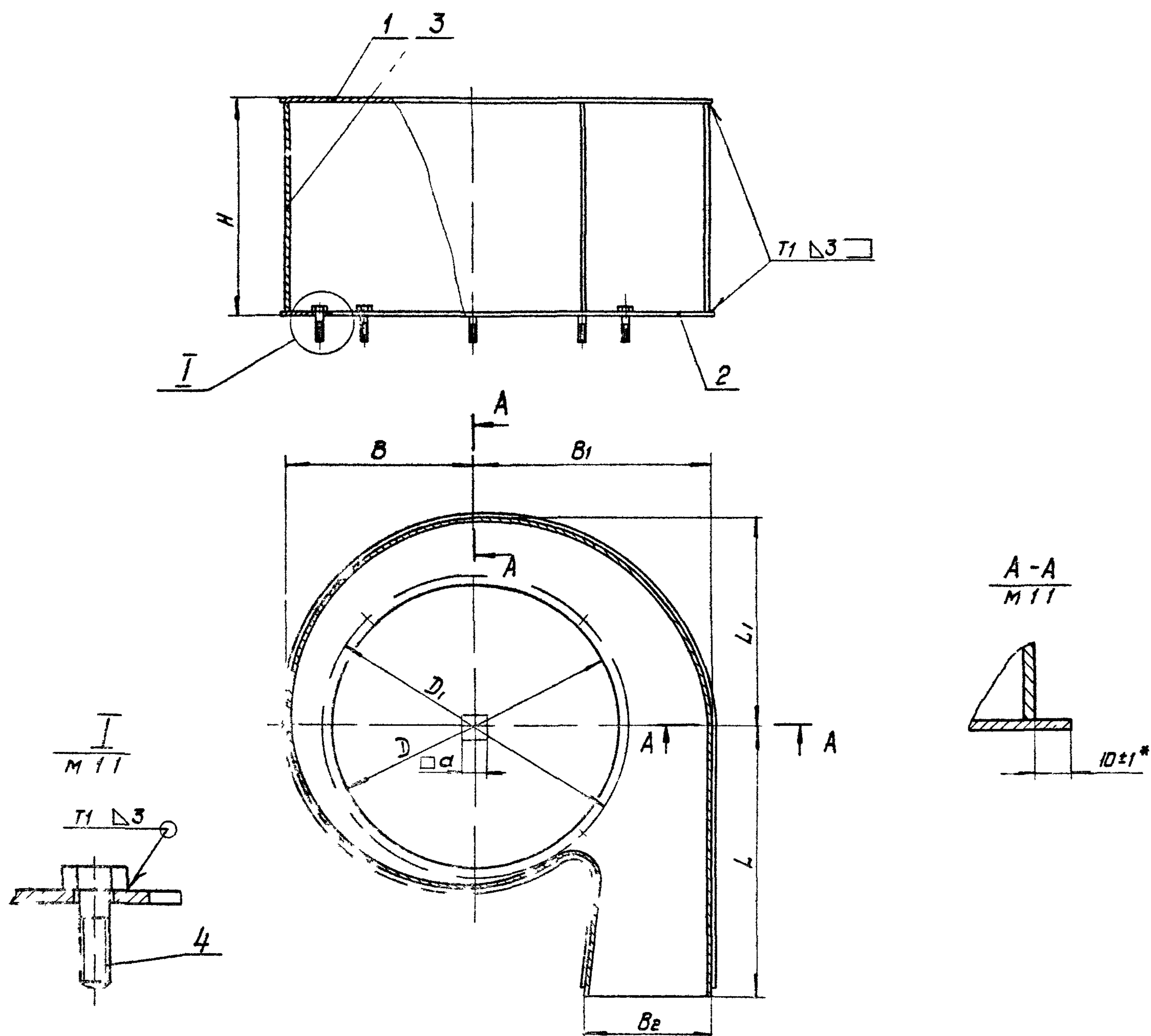
Г. Москва

Копировал

Формат АУ

ИВ № подл		Подп и дата	Взам инв №	ИВ № докум	Подп и дата																	
Формат	Лист	Лист	Обозначение		Наименование		Кол на исполн А6Г066 100 -										Лист	Лист				
30х45	70х30	70х30					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание					
А2	3		А6Г066 102 - 07		Лист боковой									1								
			- 08		Лист боковой										1							
			- 09		Лист боковой											1						
					Стандартные изделия																	
	4				Болт М10х36 36																	
					ГОСТ 7798 - 70		8	12	12	12	12	12	12	16	16	18						
																	А6Г066 100					
																	3					
																	Копировал					
																	Формат АУ					

ИВ № подл		Подп и дата	Взам инв №	ИВ № докум	Подп и дата													
Формат	Лист	Лист	Обозначение		Наименование		Кол на исполн А6Г066 100 -										Лист	Лист
30х45	70х30	70х30					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание	
					Документация													
А2			А6Г066.100СБ		Сборочный чертёж		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					Детали													
А2	1		А6Г066.101		Фланец раскручивателя		1											
			- 02		Фланец раскручивателя			1										
			- 04		Фланец раскручивателя				1									
			- 06		Фланец раскручивателя					1								
			- 08		Фланец раскручивателя						1							
			- 10		Фланец раскручивателя							1						
			- 12		Фланец раскручивателя								1					
			- 14		Фланец раскручивателя									1				



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	a	B	B ₁	B ₂	D	D ₁	L	L ₁	H	
А6Г 066. 100	26	210	262	106	323	348	310	236	250	24,5
- 01	37	303	377	195	465	495	445	340	360	45,5
- 02	46	370	462	240	570	600	550	416	440	71,5
- 03	52	428	532	275	655	685	630	480	505	89
- 04	58	477	593	307	730	760	700	535	565	118
- 05	62	508	632	328	780	810	750	570	600	136
- 06	58	550	686	355	846	876	815	618	650	159
- 07	75	611	761	395	940	980	905	686	725	197
- 08	83	673	839	435	1036	1076	1000	756	800	239,5
- 09	90	722	902	470	1112	1157	1070	812	860	276,5

1 Размеры, кроме обозначенных знаком,*

для справок

2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. №, дата, подпись Подп. и дата

Серия 5907-1 выпуск 1

				А6Г 066. 100 СБ			
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Раскручиватель	Лист	Масса
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	И. док.	И. док.	И. док.		СМ	Габл.
ПРОВ.	БРУКОВА	И. док.	И. док.	И. док.			
РУК. ГР.	ФЕРАДИН	И. док.	И. док.	И. док.			
И. спец.	УШАКОВ	И. док.	И. док.	И. док.			
И. контр.	ПЯНОВСКИЙ	И. док.	И. док.	И. док.			
УТВ.	СВЯЖ	И. док.	И. док.	И. док.			

КОМПОНАТ 2-20

ФОРМАТ А2

✓ (✓)

АБГ 066 101

Рис 1

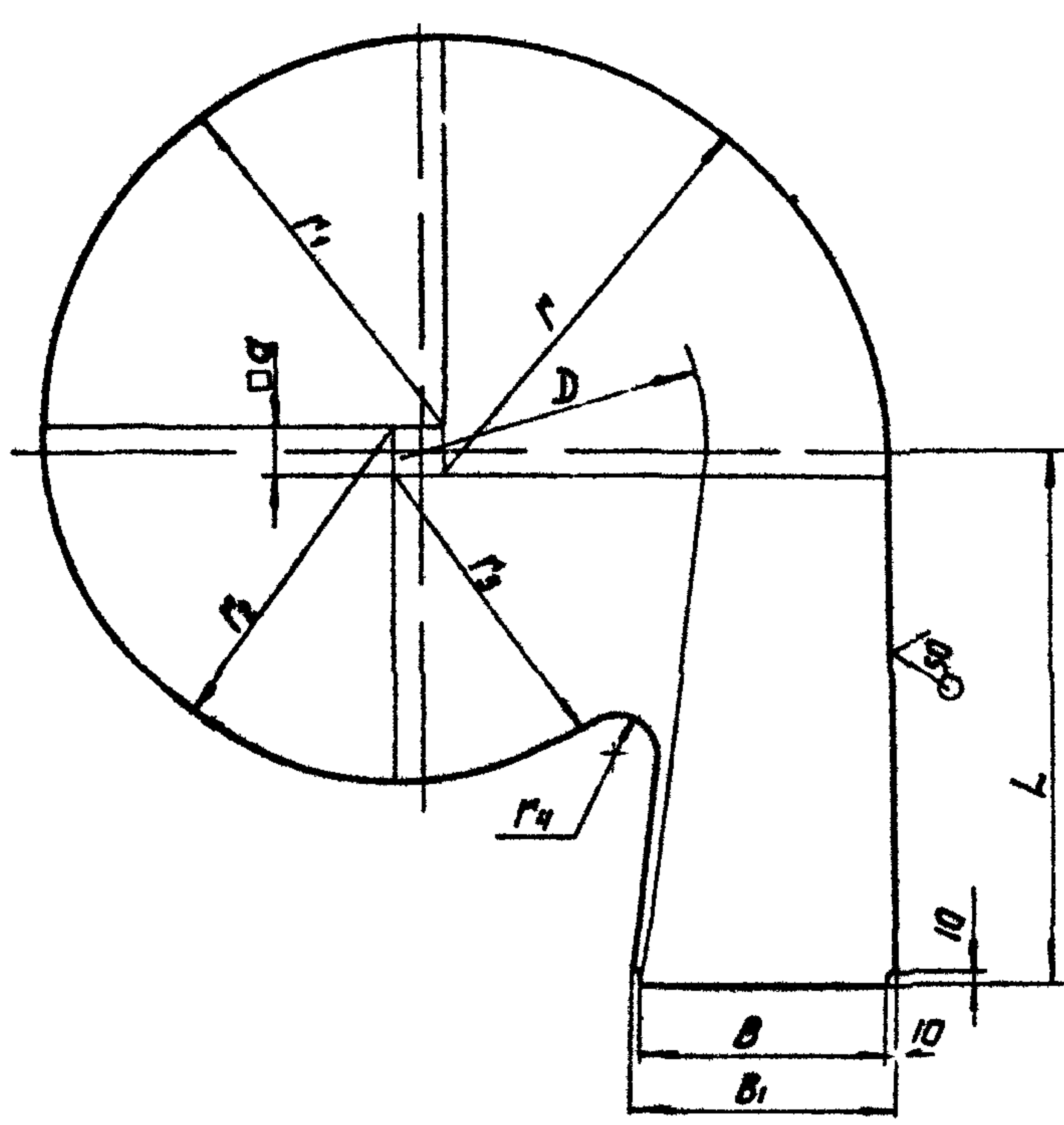
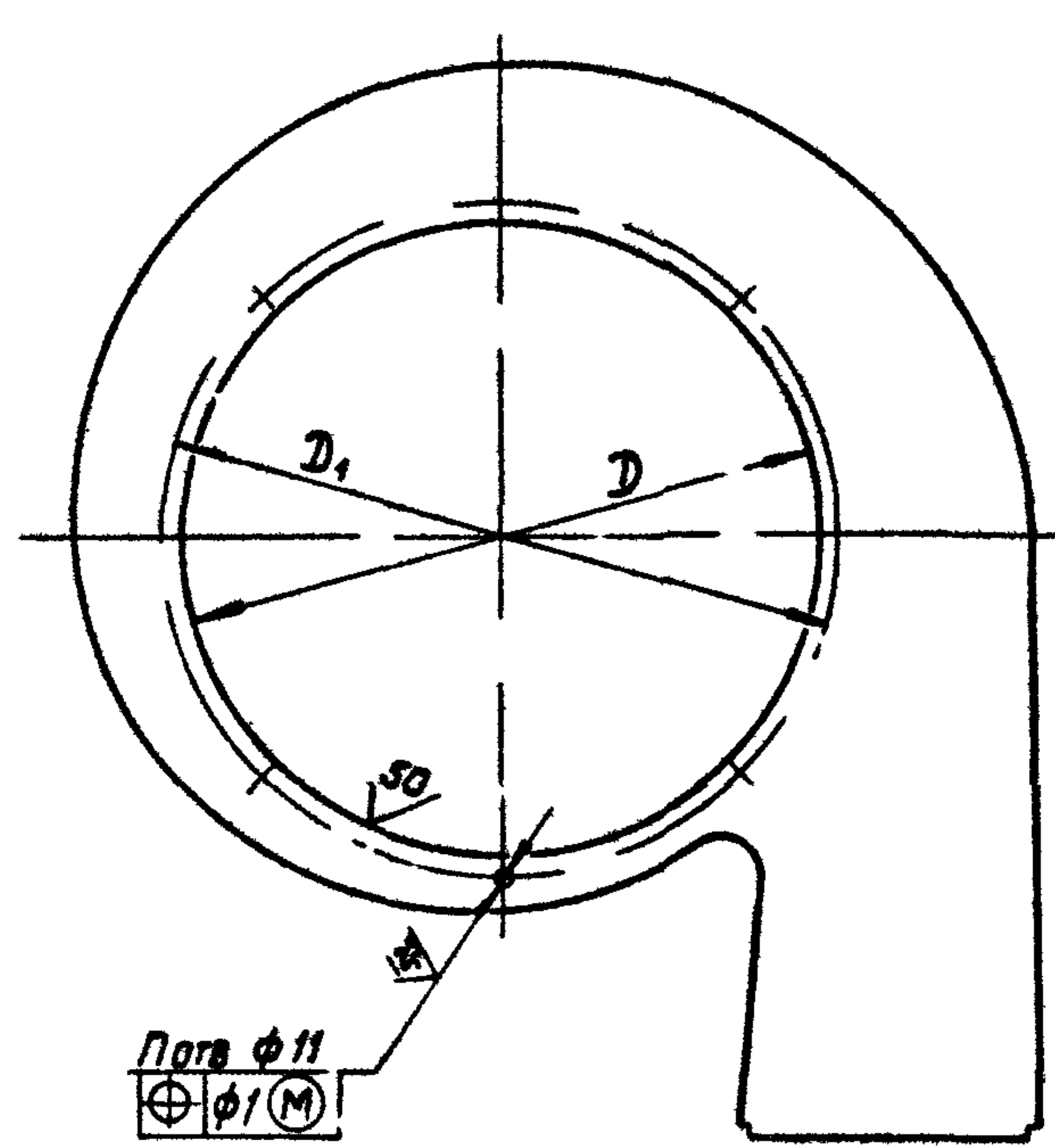


Рис 2
Остальное см рис 1



Обозначение	Рис	Размеры, мм											Масса, кг
		σ	В	В ₁	Д	Д ₁	Л	г	г ₁	г ₂	г ₃	г ₄	
АБГ 066 101	1	26	136	156	323	—	310	259	233	207	181	24	9,2
01	2	—	—	—	—	348	—	—	—	—	—	8	5,3
02	1	37	195	215	465	—	445	358,5	331,5	294,5	257,5	38	18,7
-03	2	—	—	—	—	495	—	—	—	—	—	10	10,7
04	1	46	240	260	570	—	550	449	403	357	311	48	27,7
-05	2	—	—	—	—	600	—	—	—	—	—	12	15,7
-06	1	52	275	295	655	—	630	515	463	411	359	56	36,5
-07	2	—	—	—	—	685	—	—	—	—	—	12	20,6
-08	1	58	307	327	730	—	700	574	516	458	400	64	45,4
-09	2	—	—	—	—	760	—	—	—	—	—	12	25,6
-10	1	62	328	348	780	—	750	611	549	486	425	68	50,5
-11	2	—	—	—	—	810	—	—	—	—	—	12	28
-12	1	68	355	375	846	—	815	662	594	526	458	75	59,1
-13	2	—	—	—	—	876	—	—	—	—	—	12	32,6
-14	1	75	395	415	940	—	905	733,5	658,5	583,5	508,5	84	72,6
-15	2	—	—	—	—	980	—	—	—	—	—	16	40
-16	1	83	435	455	1036	—	1000	807,5	724,5	641,5	558,5	94	87,8
-17	2	—	—	—	—	1076	—	—	—	—	—	16	48,1
-18	1	90	470	490	1112	—	1070	867	777	687	597	102	100,9
-19	2	—	—	—	—	1157	—	—	—	—	—	18	55,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: $t_2 - t_3 = \frac{t_3}{2}$

Выпуск

Серия 5901

Исполнитель (подпись) и дата

АБГ 066 101				Лист	Масса	Исполнитель
Фланец раскручивателя				И	см	—
Исполнитель	Проверка	Подпись	Дата	Лист		
Рязань	Медведев	Левин	19.85	Листов 1		
Пров	Брукова	Брукова	19.85	Госстрой СССР		
Рязань	Федюкин	Федюкин	19.85	САНТЕХПРОЕКТ		
Госпл	Иванов	Иванов	19.85	г. Москва		
Исполнитель	Проверка	Подпись	Дата	Лист		
Уг	Спибас	Спибас	19.85	Листов 1		
Лист 66 ГОСТ 19903-74				Лист 66 ГОСТ 14637-79		
Копировал				Формат А2		

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Серия - 9071										Выпуск 1														
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. А6Г066 200-										Примечание																	
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09																		
А3		5	А6Г066 205-03		СКОБА						2																							
			-04		СКОБА							2																						
			-05		СКОБА								2																					
			-06		СКОБА									2																				
			-07		СКОБА										2																			
			-08		СКОБА											2																		
			-09		СКОБА												2																	
АУ		6	А6Г066 206		Осб		2																											
			-01		Осб			2																										
			-02		Осб				2																									
			-03		Осб					2																								
			-04		Осб						2																							
			-05		Осб							2																						
			-06		Осб								2																					
			-07		Осб										2																			
			-08		Осб												2																	
			-09		Осб														2															
АУ		7	А6Г066 207		ПЛАНКА		2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4										
																							А6Г066 200										Лист 3	
																							Взам. инв. №										Лист 3	

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата													
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. А6Г066 200 -												Примечание		
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
						Документация															
А2			А6Г066 200 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Х	Х	Х	Х	Х										
А2			А6Г066 200-05СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							Х	Х	Х	Х	Х					
						Детали															
АУ	1		А6Г066 201		Груз		2	4													
			-01		Груз				4	4	4	4	4	4	4	4					
АУ	2		А6Г066 202		Полоса		2														
			-01		Полоса			4													
			-02		Полоса				4												
			-03		Полоса					4											
			-04		Полоса						4										

						А6Г066 200											
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата														
Разраб.	МЕДВЕДЬ	Медведев	18.05														
Пров.	БРУКОВА	Брукс	19.05														
Руктр.	ФРЯДКИН	Фрядкин	09.05														
Н. контр.	ГРЯНОВСКИЙ	Грян	09.05														
Чтв.	СПИВАК	Спивак	09.05														
				Затвор - МИГАЛКА													
				Копировал													
				Формат АУ													

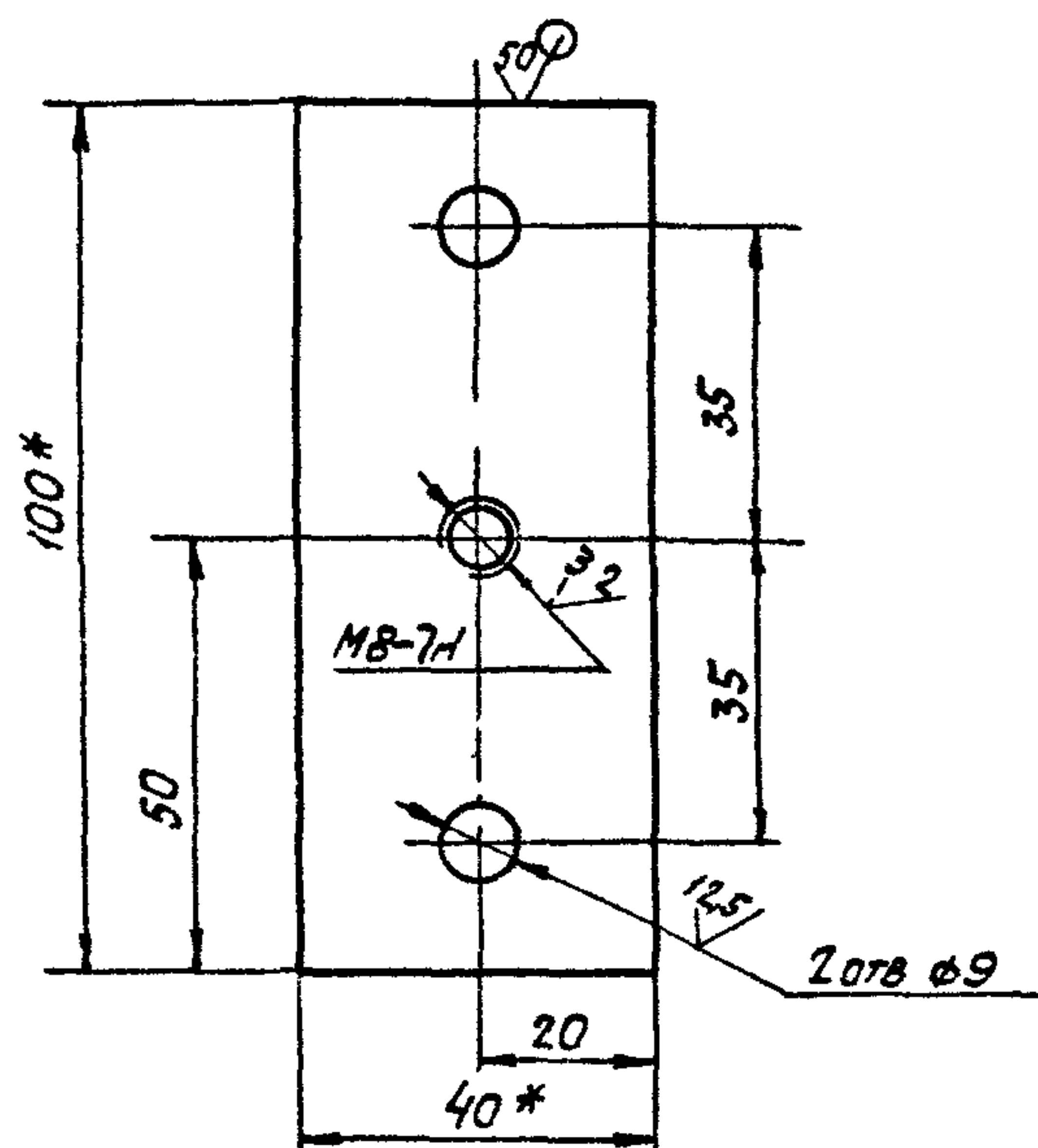
Лист	Лист	Листов
1	1	5
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	А.А.	11.85	ИЗМ.	1	5	
УТВ.	БРУКОВА	В.В.	11.85	ИЗМ.	1	5	
РУК. ГР.	БРАДКИН	В.В.	09.85	ИЗМ.	1	5	
Н. КОНТР.	ГОРЯЧЕНКО	В.В.	09.85	ИЗМ.	1	5	
УТВ.	СПИВАК	В.В.	09.85	ИЗМ.	1	5	

ЗАТВОР - МИГАЛКА
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата													
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. А6Г066 200 -											Примечание			
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
АУ	8		А6Г066 208		Полотно		2														
			-01		Полотно			2													
			-02		Полотно				2												
			-03		Полотно					2											
			-04		Полотно						2										
АУ			А6Г066 209		Полотно						2										
			-01		Полотно							2									
			-02		Полотно								2								
			-03		Полотно									2							
			-04		Полотно										2						
АУ	9		А6Г066 211		Пластина		1														
			-01		Пластина			1													
			-02		Пластина				1												
			-03		Пластина					1											
			-04		Пластина						1										
			-05		Пластина							1									
			-06		Пластина								1								
			-07		Пластина									1							
			-08		Пластина										1						

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата													
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. А6Г066 200-										Примечание				
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
АУ		2	А6Г066 202	-05	Полоса						4										
				-06	Полоса							4									
				-07	Полоса								4								
				-08	Полоса									4							
				-09	Полоса											4					
АУ		3	А6Г066 203		Цилиндр	1															
				-01	Цилиндр		1														
				-02	Цилиндр			1													
				-03	Цилиндр				1												
				-04	Цилиндр					1											
				-05	Цилиндр						1										
				-06	Цилиндр							1									
				-07	Цилиндр								1								
				-08	Цилиндр									1							
				-09	Цилиндр											1					
АУ		4	А6Г066 204		Проушина	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4					
А3		5	А6Г066 205		Скоба	2															
				-01	Скоба		2														
				-02	Скоба			2													
						А6Г066 200												Лист			
																		2			



1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2 НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ РАЗМЕРОВ $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г066 207

ИЗМ	ВН	Г	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Планка			ЛИСТ	МАССА	УМАСШТАВ
2	ЗР	А	ИВАНОВА	Иванова	16.84	И		0.19		1.1	
ПРОБ	БЮКОВА	Бюк	17.85								
БЮК	ГР	СЕРДЖИ	83.5								
ГО СПЕЦ	УШОМ	СХИ	Ванов	04.6	ЛИСТ 66.0 ГОСТ 19903.74 В С-3 ГОСТ 14627-79						Г ТРОИ СССР С/НТЕХ/ПРОЕКТ Г МОСКВА
КА КВАТ	РАКОВ	С.И	04.6								
ЧТБ	СЛЖАК	Сте	04.8								

Копировал Сычева

00 prompt AY

Серия 5907-1
выпуск 1

007 59019A MCMQW 067065 200--

[illegible]

A67066 200

1	2	3
---	---	---

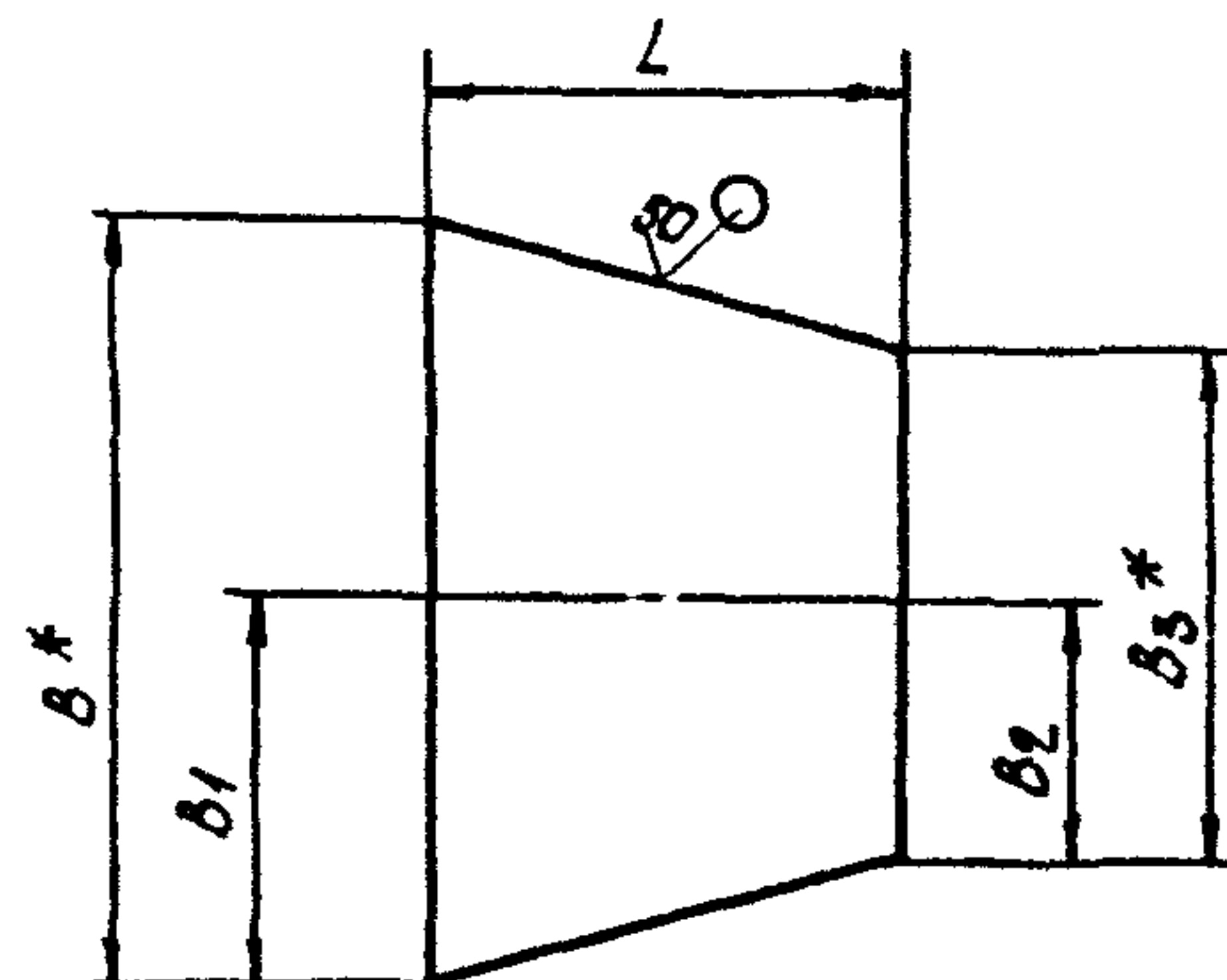
ВОДМАГА

Горюхаев Савва

W5507 OK 13414624

L

767066 209



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

1 *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

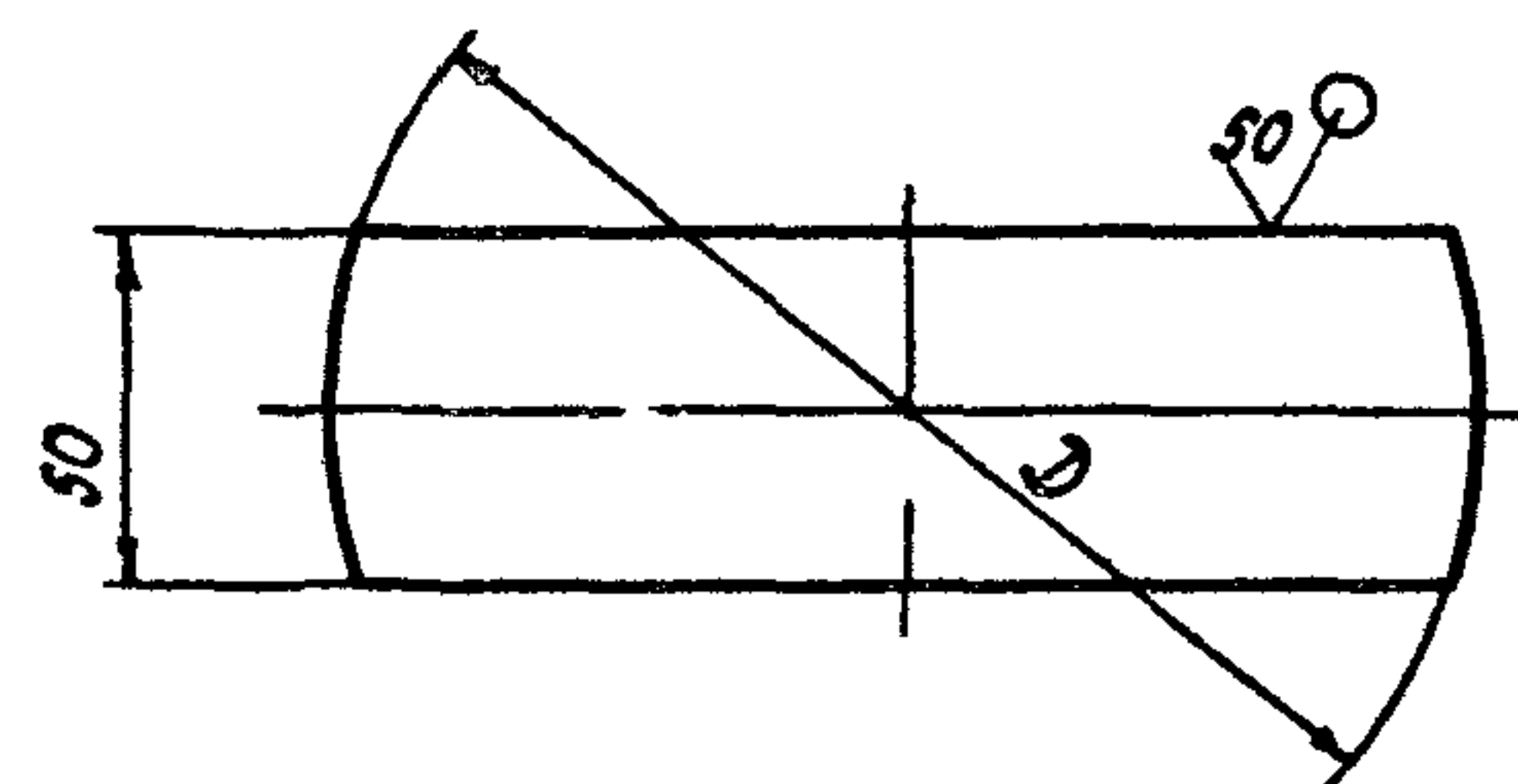
AGT066 209

Изм. лист	№ докум	Подп	Дата	Полотно	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Медкова	Ишук	15.85		И	См	—
Пров.	Боркова	Ишук	15.85			та бл	
Рук. гр	Фарадкин	Ишук	09.15				
Гл. спец.	Ушакинский	Ишук	09.85	Лист	Листов 1		
И контр.	Грановский	Ишук	09.85		Росспроин СССР		
Ит	Стевяк	Ишук	09.85		СА "ТЕХПРОЕКТ"		
				Лист	63.0.ГОСТ 19903 74		
					1 IX 80 ГОСТ 16523 70		

Написовал Гр. Чехов

FORMET AV

Ref 066 211



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	Масса кг
АБГО66 211	166	0,13
— 01	206	0,16
— 02	236	0,18
— 03	256	0,2
— 04	276	0,21
— 05	286	0,22
— 06	296	0,23
— 07	326	0,25
— 08	346	0,27
— 09	366	0,29

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - 42

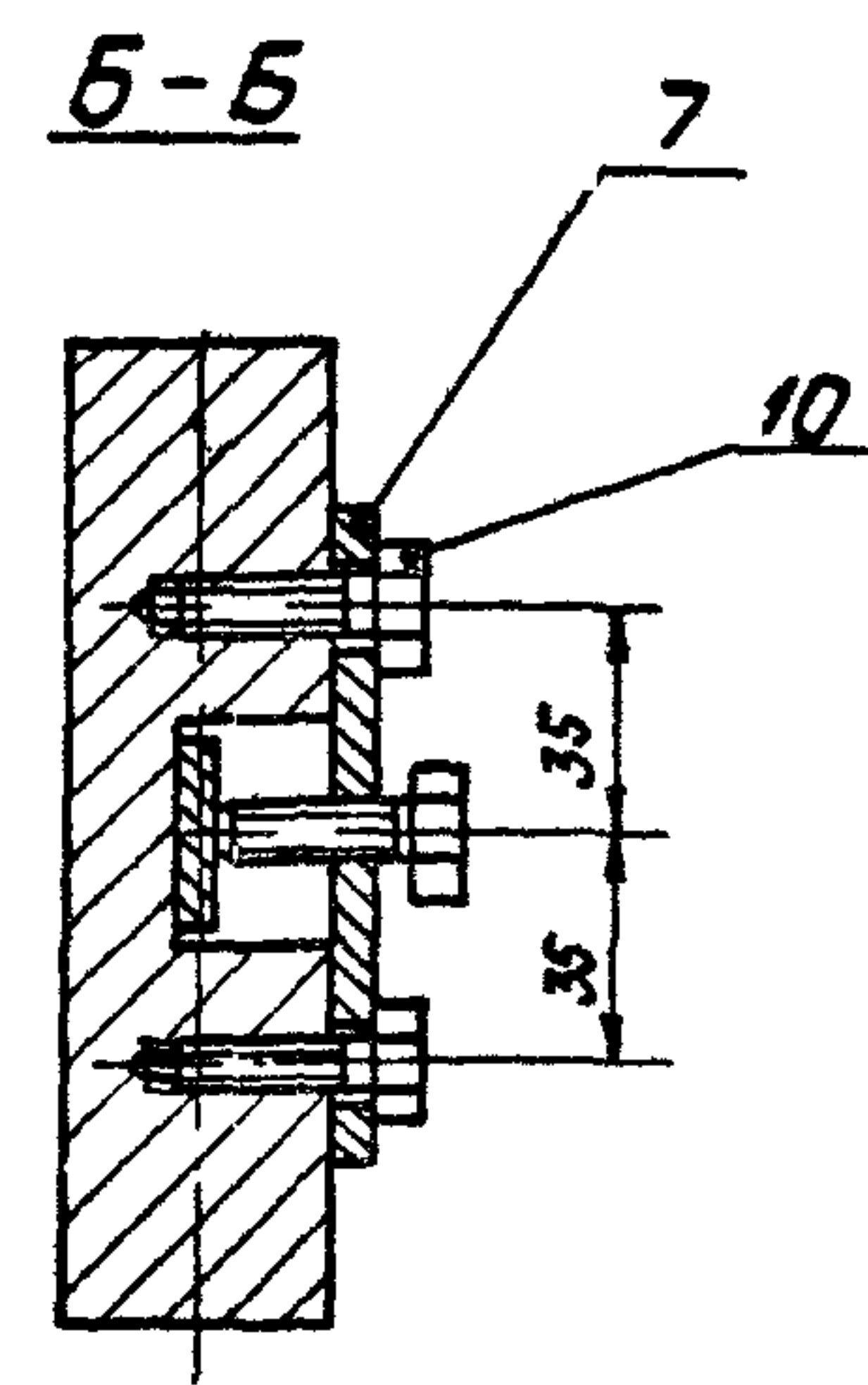
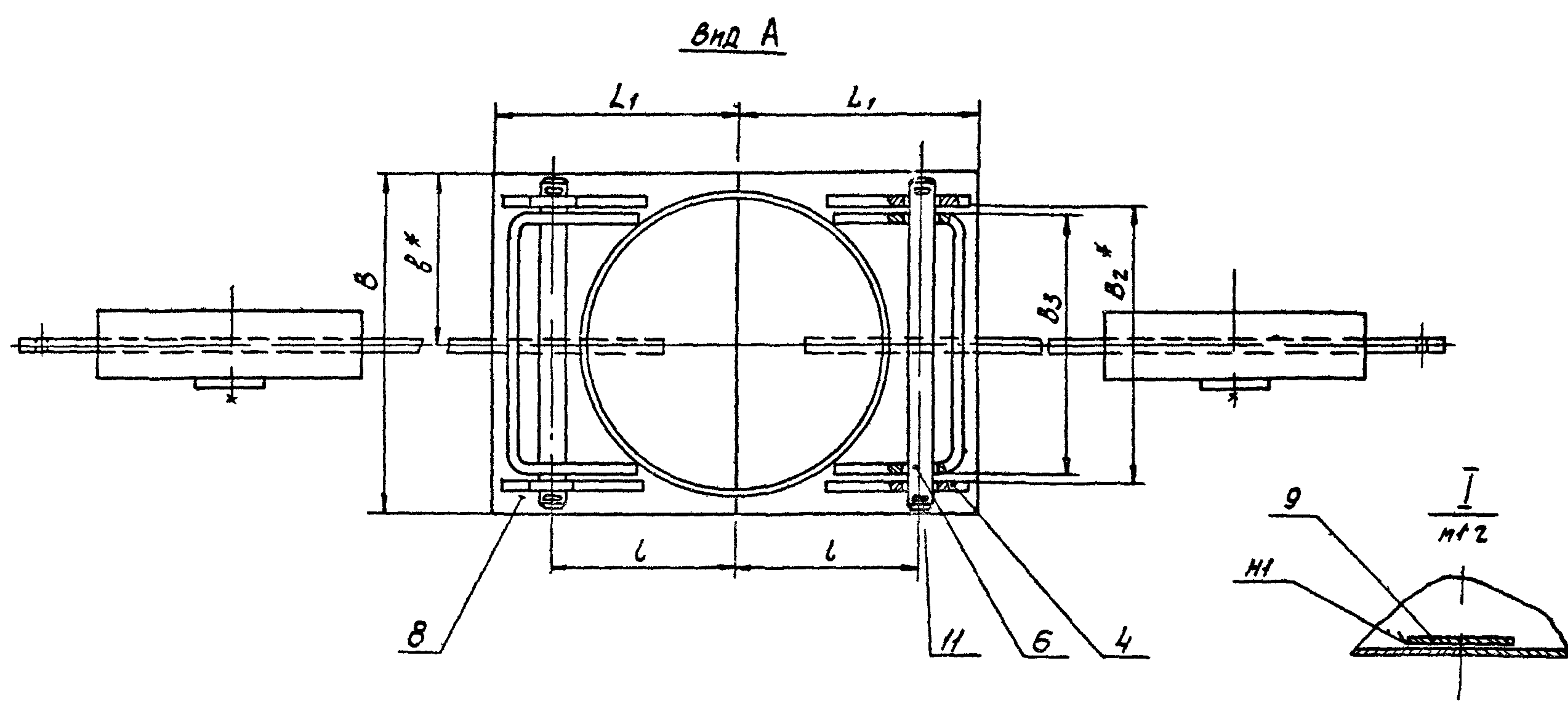
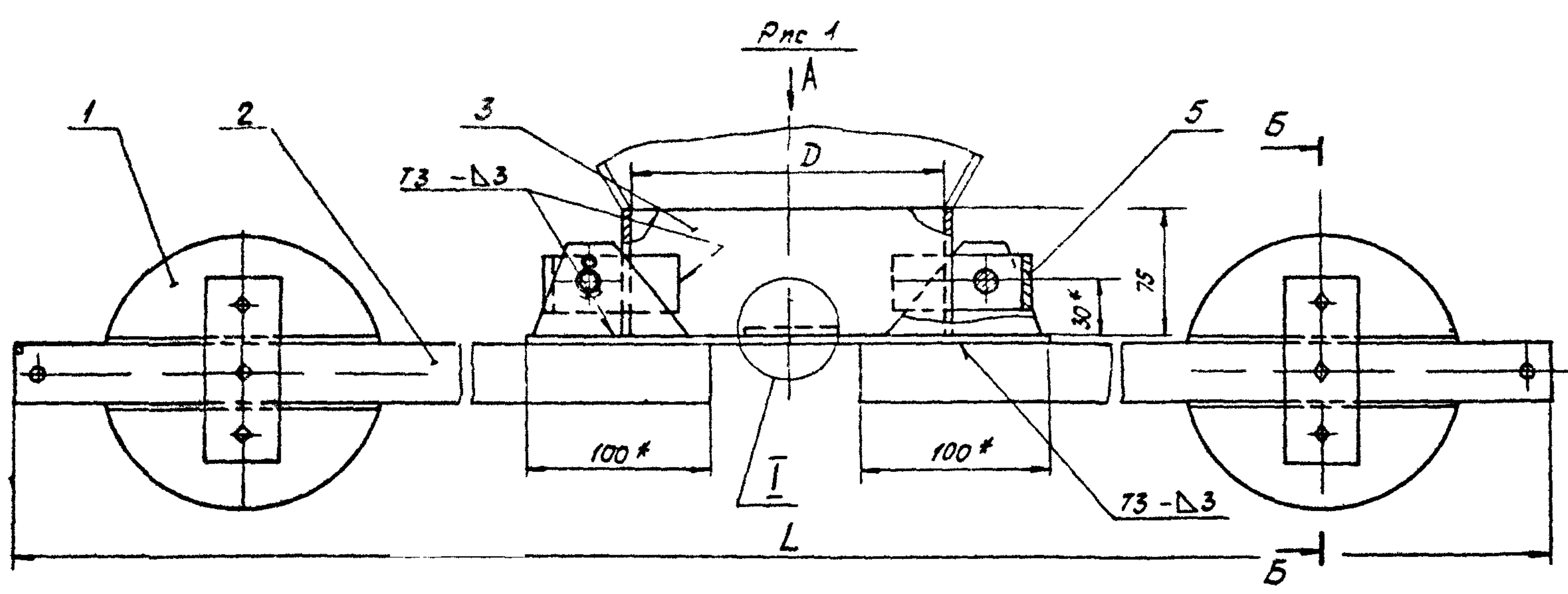
Д6Г066 211

[illegible]

КОПИРОВАЛ СЫЧЕВ

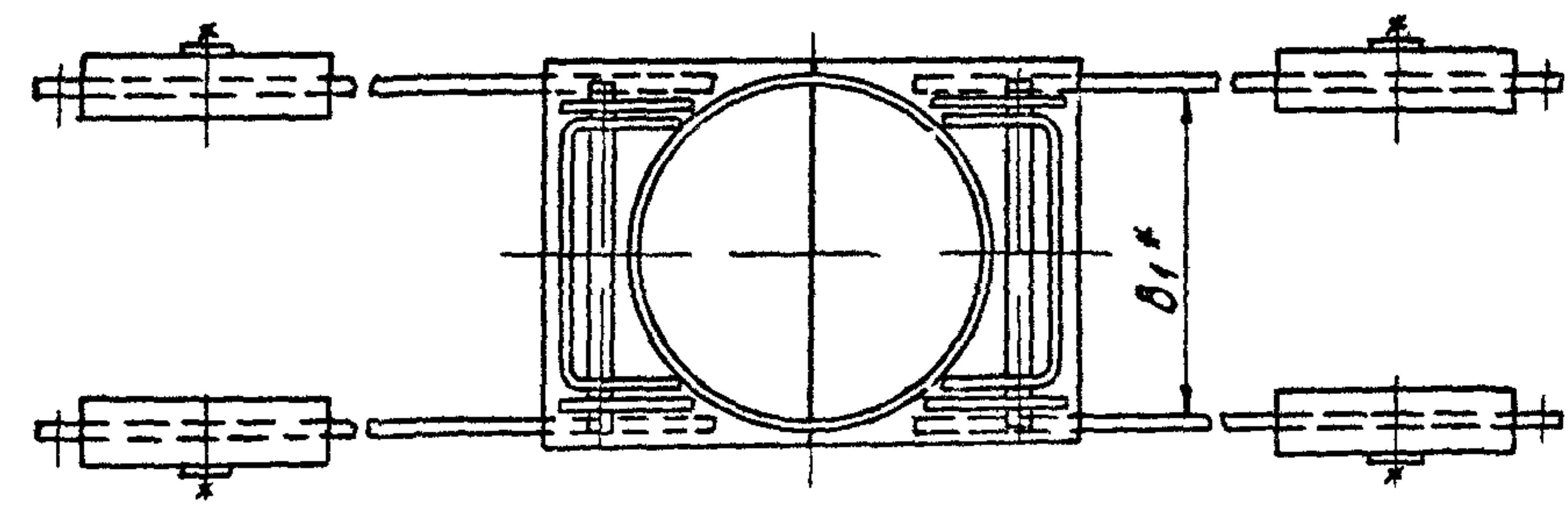
ФОРМАТАУ

А6Г066 200 СБ



Обозначение	Рис	Размеры, мм									Масса кг
		B	B ₁	B ₂ *	B ₃	B*	D	L	L ₁	L	
А6Г066 200	1	200	—	158	148	100	170	705	140	105	15,4
-01	2	240	200	176	166	120	210	775	160	125	27,6
-02		270	210	188	178	135	240	840	175	140	54
-03		290	220	196	186	145	260	900	185	150	54,7
-04		310	240	203	193	155	280	960	195	160	55,1

Рис 2
Остальное - см рис 1

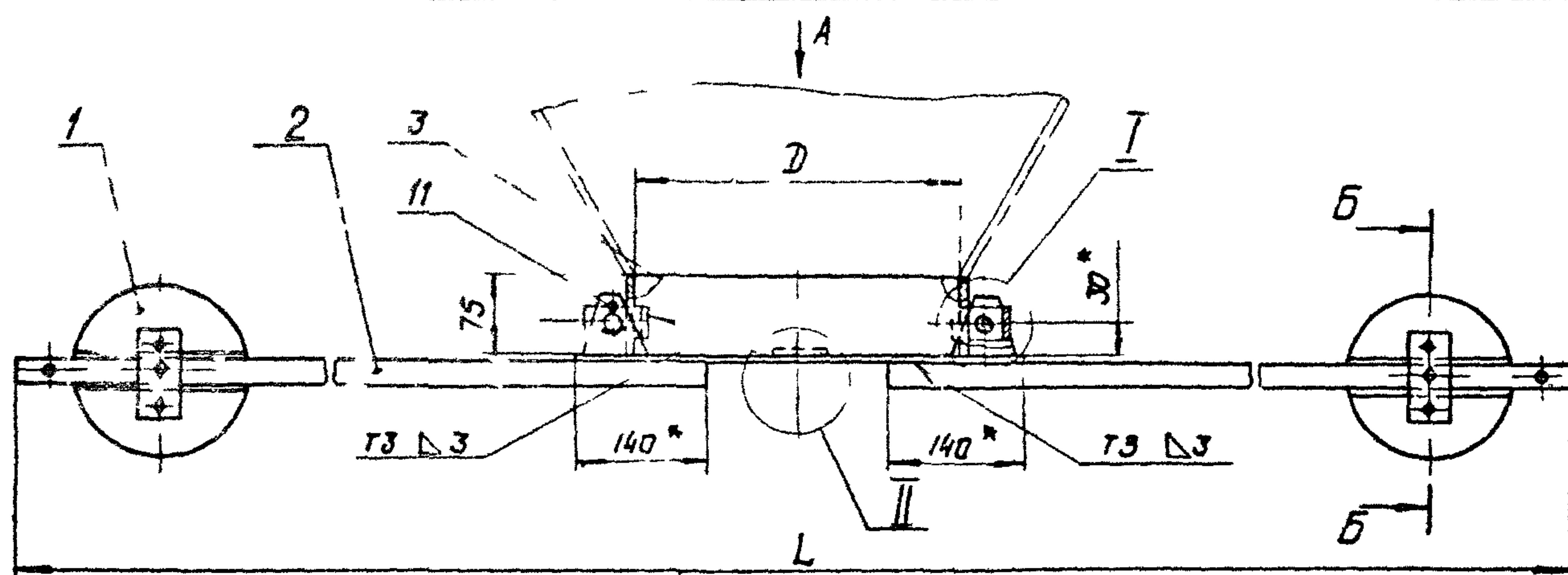


1 Размеры кроме обозначенных знаком *, для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$
3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

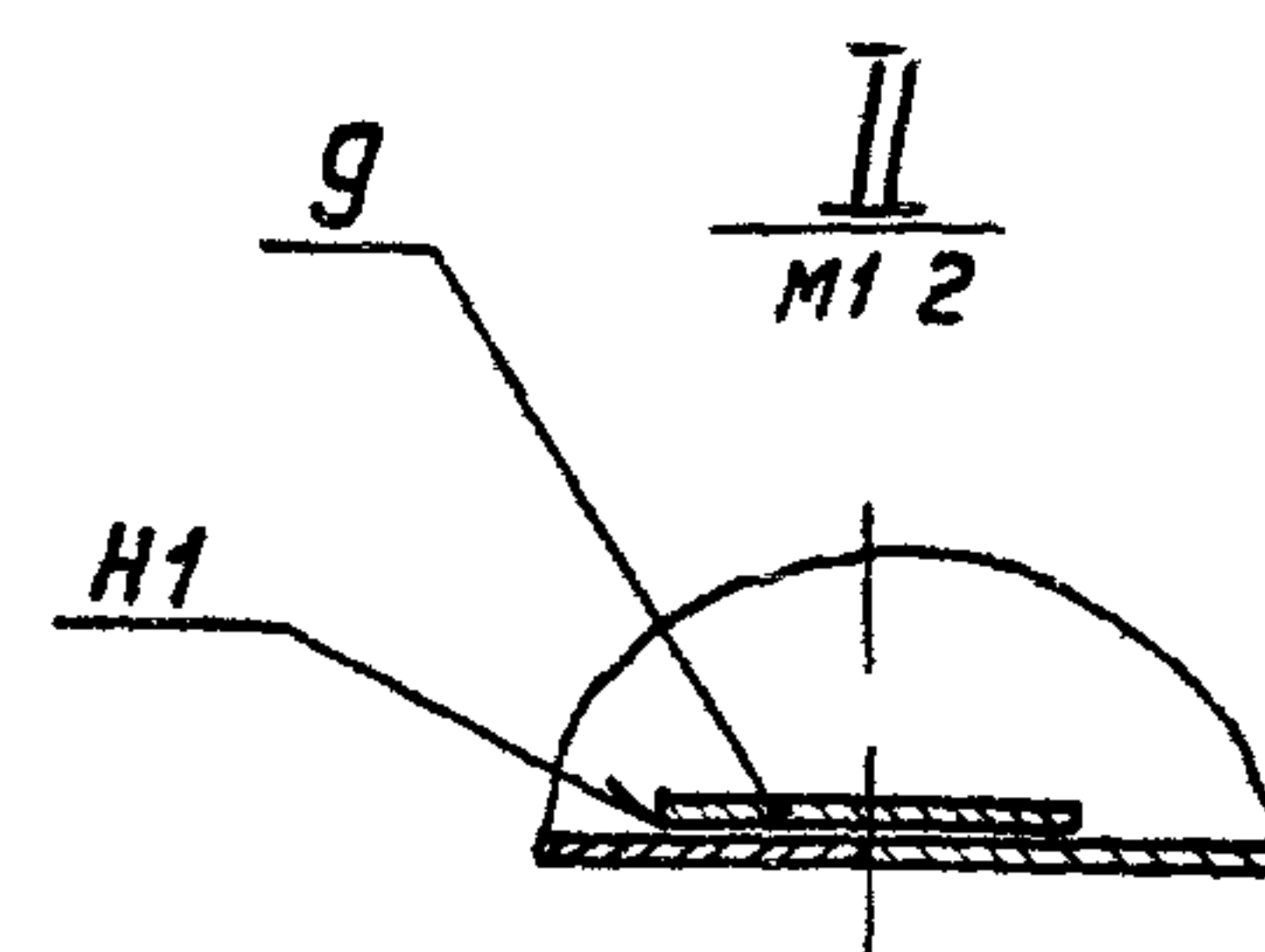
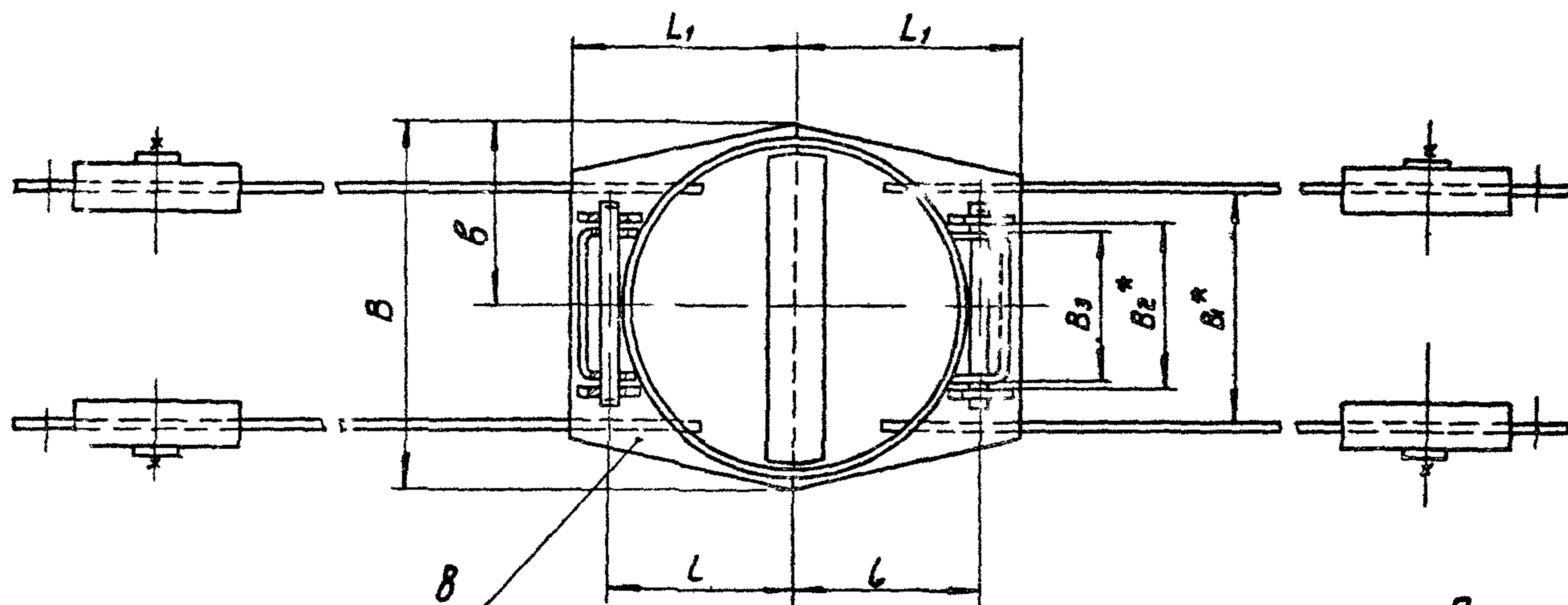
А6Г066 200 СБ						Лист	Масса	Масштаб
Затвор - муфта	И	СМ	ТАБЛ	—	—	Лист	Листов 1	—
Госстан СССР	САНТЕХПРОЕКТ	Г. МОСКВА	—	—	—	—	—	—

Серия 5 17 1
Выпуск 1

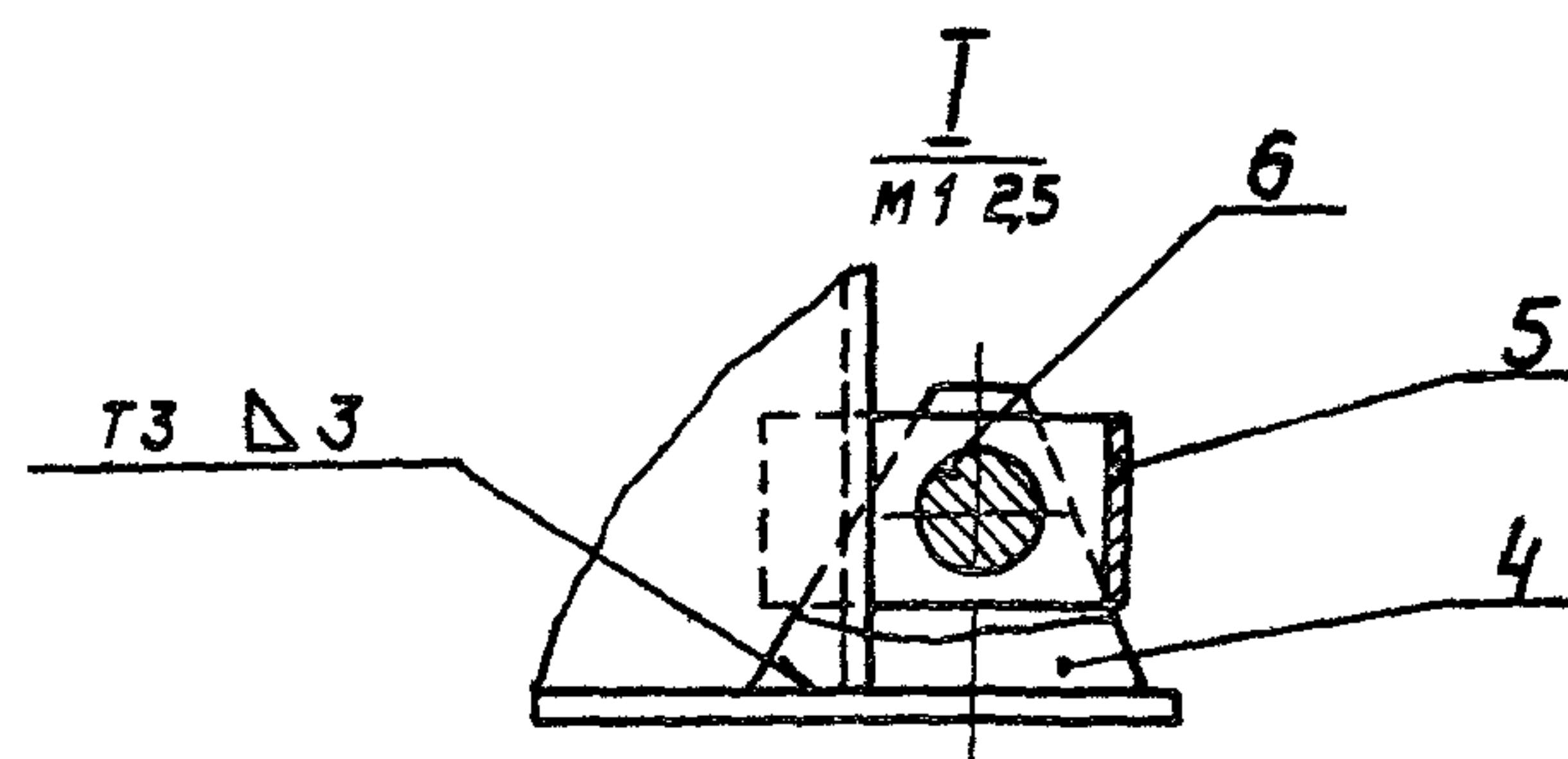
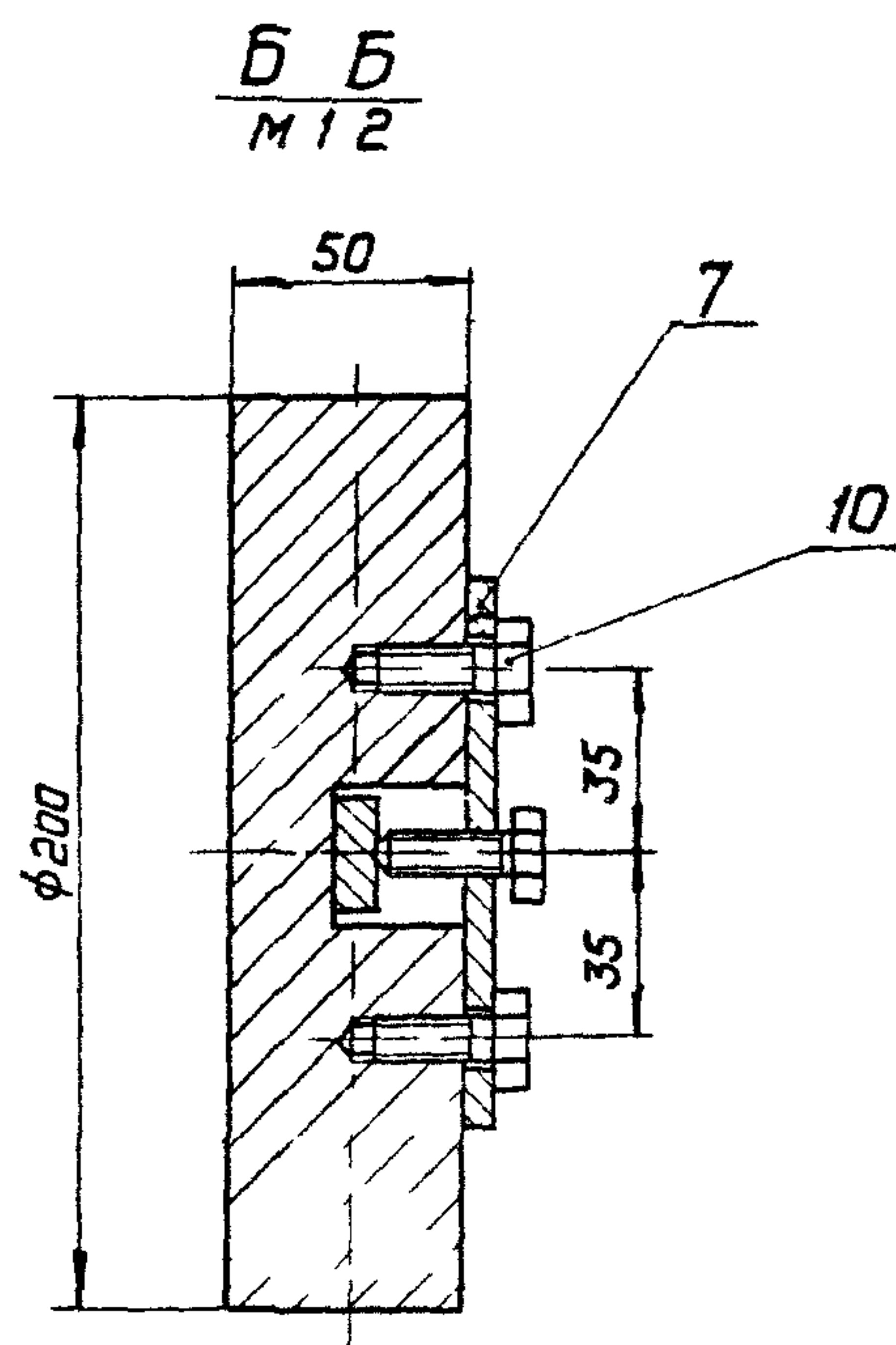
Имя, № подл./Подп. и дата
Взам. инв. и инв. №-п/в
Подп. и дата



Вид А



Обозначение	Размеры мм									Масса кг
	B	B ₁ *	B ₂ *	B ₃	б	D	L	L ₁	L	
АБГ 066 200 05	320	190	130	120	160	290	1930	200	165	58
06	330	200	140	130	165	300	2040	200	170	58,6
07	360	230	170	160	180	330	2170	220	185	60
~08	380	250	190	180	190	350	2290	230	195	62,5
09	400	270	210	200	200	370	2410	240	205	63,4

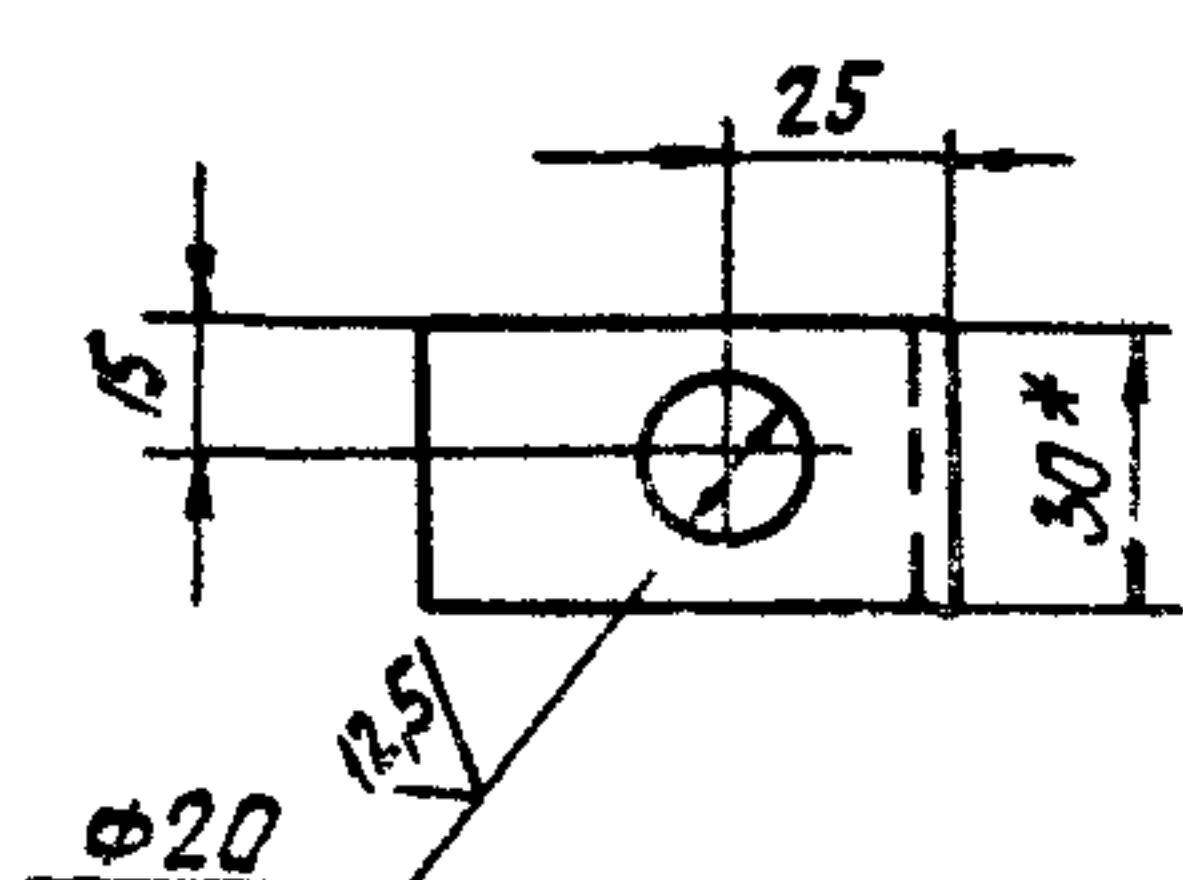
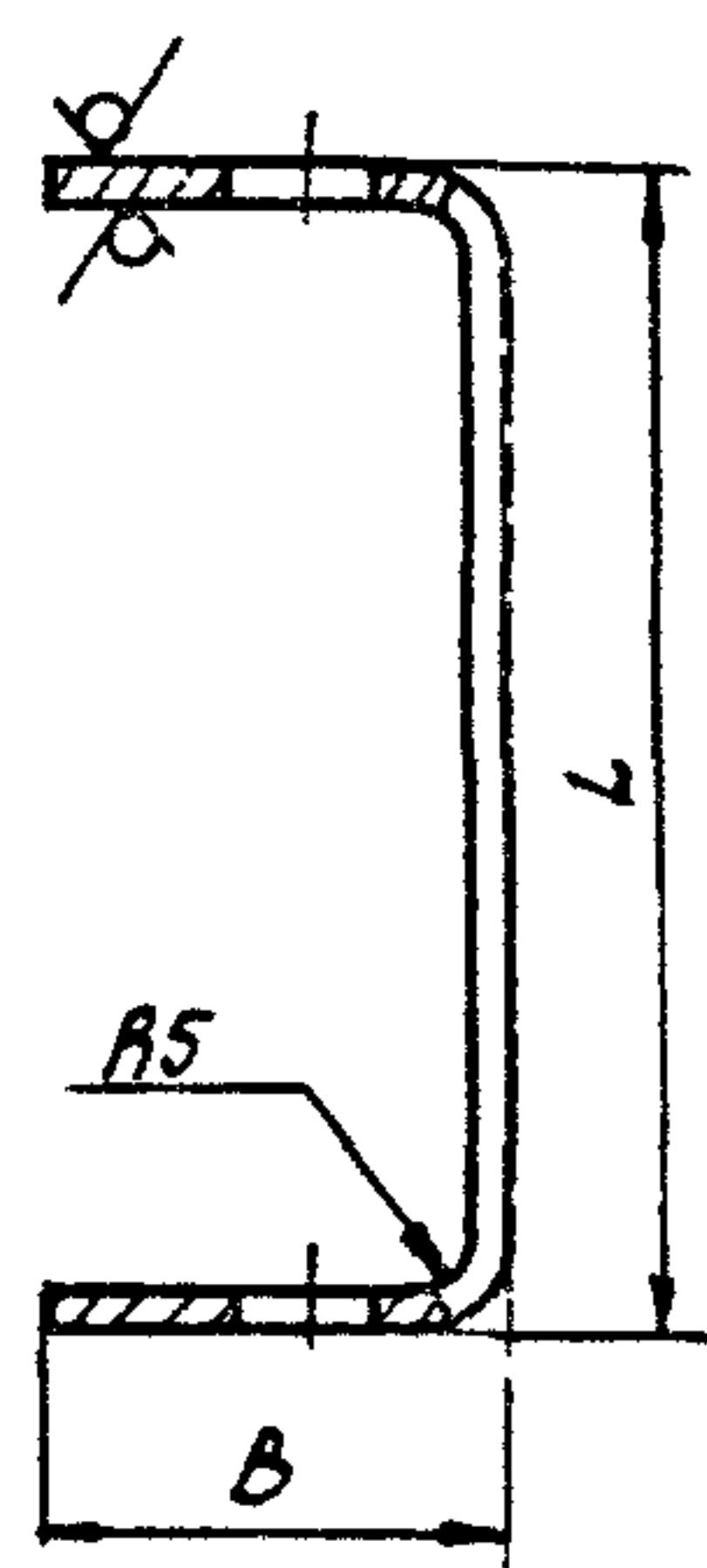


1 Размеры кроме обозначенных знаком* для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров + ϵ - ϵ
3 Сварные швы по ГОСТ 5264 80

					A6Г 066 200-05 СБ				
					ZATBOP - MИΓAЛKA	ЛНТ	MACCА	MACCIV	
						H	CM TABΛ	-	
						ЛHCT	ЛHCTOB I		
						ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕККТ г МОСКВА			
					KOΠHOBOBA A.A.				ΦOPMAT A2

25/ (✓)

А6ГО66 205



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L	B	
А6ГО66 205	48	55	0,22
— 01	166		0,24
— 02	178		0,25
— 03	186		0,256
— 04	193		0,262
— 05	120	77	0,26
— 06	130		0,27
— 07	160		0,3
— 08	180		0,32
— 09	200		0,33

1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm t_1, -t_2, \pm \frac{t_1}{2}$

А6ГО66 205

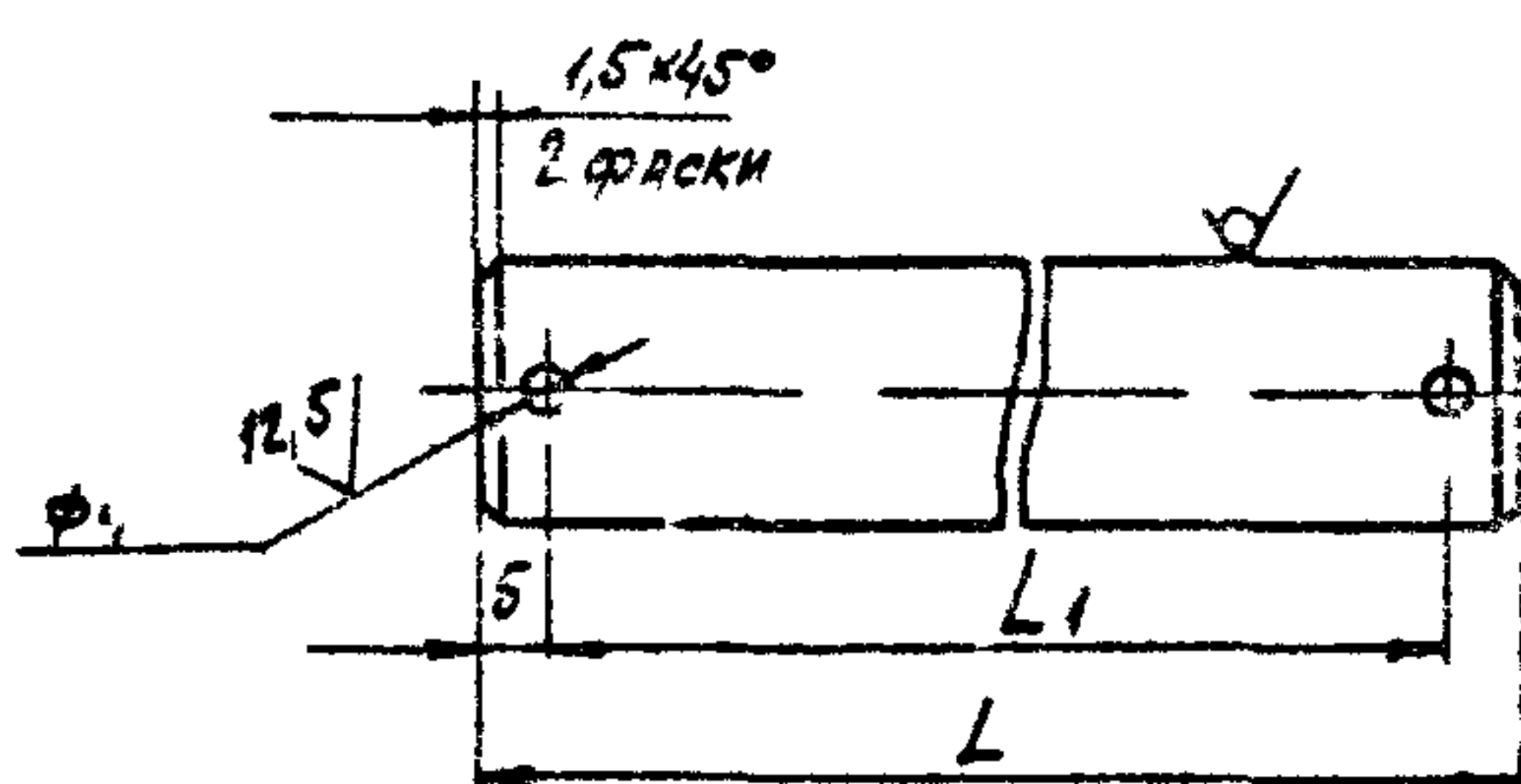
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА	ЛИСТ	МАССА	НАСЧИТА	
РАЗРАБ.		МЕДНОВА	Александр	IX 85		И		СМ	—
ПРОБ.		БОУКОВА	БЕЛЫЙ	IX 85				ТАБЛ	
ЧЕК. ГР.		СОЛДАКОВ	ИХ	85		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
И. СПЕЦ.		УШОМНИКОВ	ИХ	85		ЛИСТ	59.0 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 ГОСТ 14637-79	ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
И. КОНТ.		ДАВЫДОВ	ИХ	85					
УТВ.		СИНЯК	ИХ	85					

Копировал

Формат А3

А6ГО66 206

25/ (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L	L1	
А6ГО66 206	184	174	0,45
— 01	202	192	0,5
— 02	214	204	0,53
— 03	222	212	0,55
— 04	229	219	0,57
— 05	156	146	0,39
— 06	166	156	0,41
— 07	196	186	0,48
— 08	216	206	0,53
— 09	236	226	0,58

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm t_1, -t_2, \pm \frac{t_1}{2}$

А6ГО66 206

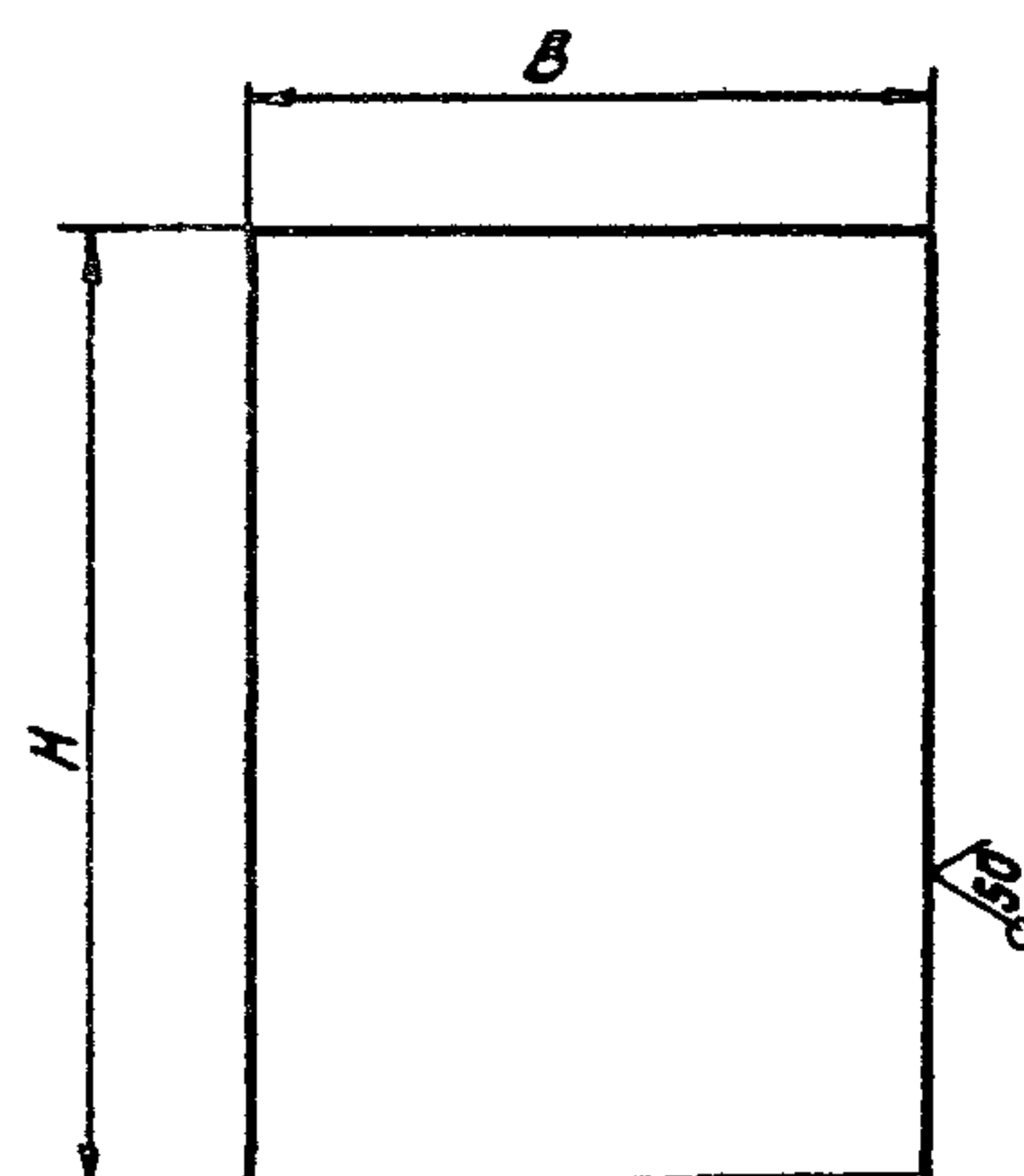
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копировал

Формат А4

А6ГО66 208

25/ (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	B	H	
А6ГО66 208	140	200	0,86
— 01	160	240	0,9
— 02	175	270	1,1
— 03	185	290	1,3
— 04	195	310	1,4

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm t_2$

А6ГО66 208

						ЛИСТ	МАССА	НАСЧИТАБ
ИЗМ/ЛИСТ	НОДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Пологтно			СМ	ТАБЛ
РАЗРАБ	МЕДНОВА	Александр	14.85					—
ПРОБ	БУКОВА	Буква	14.85					
ЧЕК. ГР	СОЛДАКОВ	Солд	09.85					
И. СПЕЦ	УШОМНИКОВ	Ушом	09.85					
И. КОНТР	ПРАДСАХИ	П	09.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
УТВ	СИНЯК	Синя	09.85	53,0 ГОСТ 19903-74 1 ст 3 ГОСТ 16523-70		ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		
КОПИРОВАНО СИНЯК					ФОРМАТ А4			

Копировал СЫЧЕВ

Формат А4

Серия 5907-1 Выпуск 1

ИЗМ. № Листа Подп. и дата

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
РЗ		А6Г066 300СБ	Сборочным чертеж		
			Сборочные единицы		
АЧ	1	А6Г066 310	Опора блока	1	
			Детали		
АЧ	2	А6Г066 301	Ролик	1	
АЧ	3	А6Г066 302	Оседлатель	2	
АЧ	4	А6Г066 303	Ось	1	
			Стандартные изделия		
	5		Винт М6 х 6,36 ГОСТ 17473-80	4	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Медкова Лист 18-85 Проф. Борисова Лист 18-85 Вук. пр. Фролкин Лист 01-85 И контр. Грановский Лист 01-85 УТВ. Спиряк Лист 01-85 А6Г066 300 Блок Лист Лист Листов 1 Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва Нопировал Формат АЧ					

ОПОРЫ

1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	А6Г066 311	РЕБРО		2	
БЧ	2	А6Г066 312	ОСНОВАНИЕ			
				Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79		
				70-074x40-062	1	0,1кг

А6Г066 310

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Медкова	Лист 18-85		
Проф.	Борисова	Лист 18-85		
Вук. пр.	Фролкин	Лист 01-85		
Л. спец.	Чиромская	Лист 01-85		
И контр.	Грановский	Лист 01-85		
УТВ.	Спиряк	Лист 01-85		

ОПОРЫ БЛОКА

Лист	МАССА	МАШТАБ
И	0,31	1:1
Лист	Листов 1	
	Госстрой СССР	
	Сантехпроект	
	г Москва	

А6Г066 310

Опора блока

Лист

Лист

Листов

1

Госстрой СССР

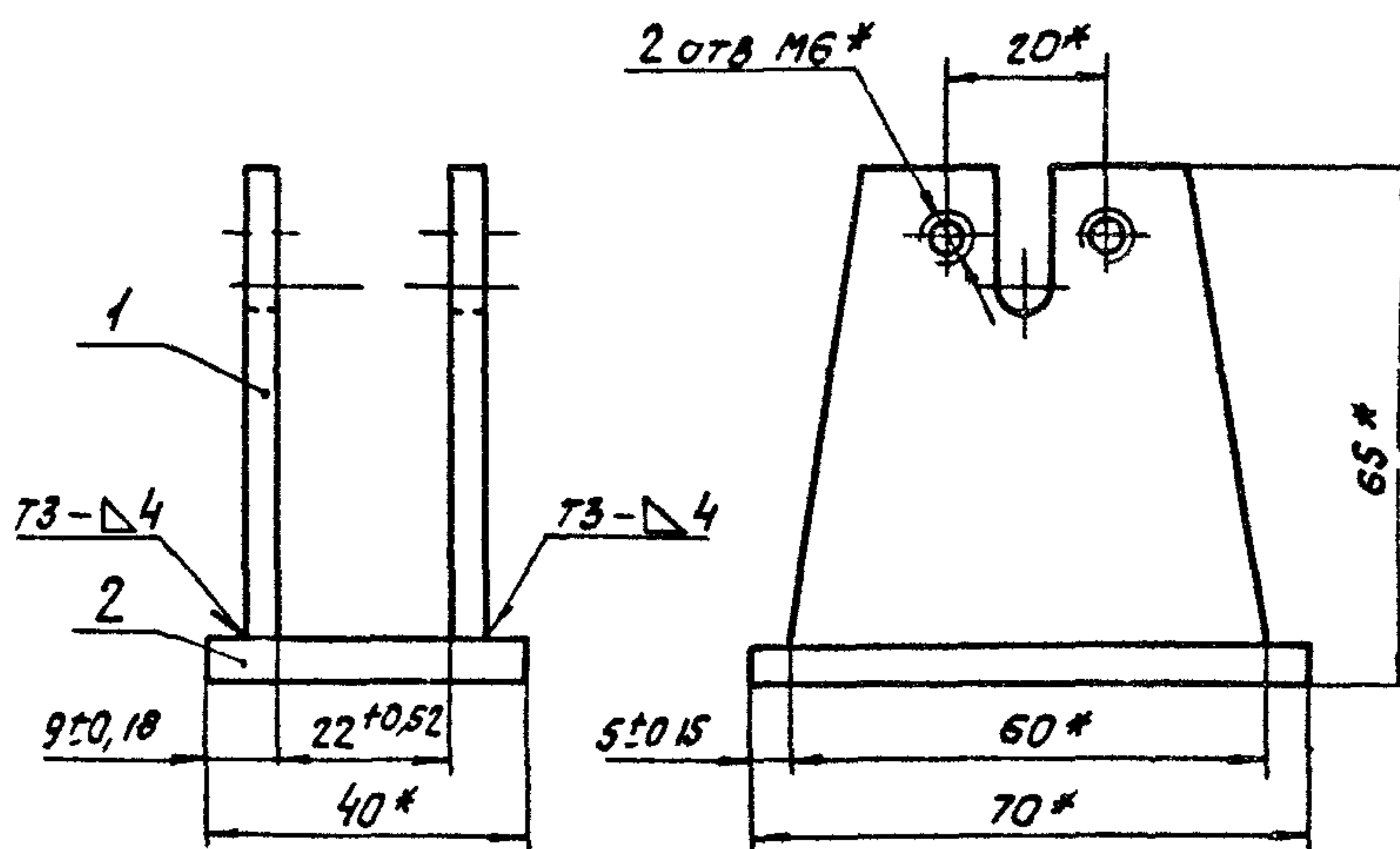
Сантехпроект

г. Москва

Нопировал

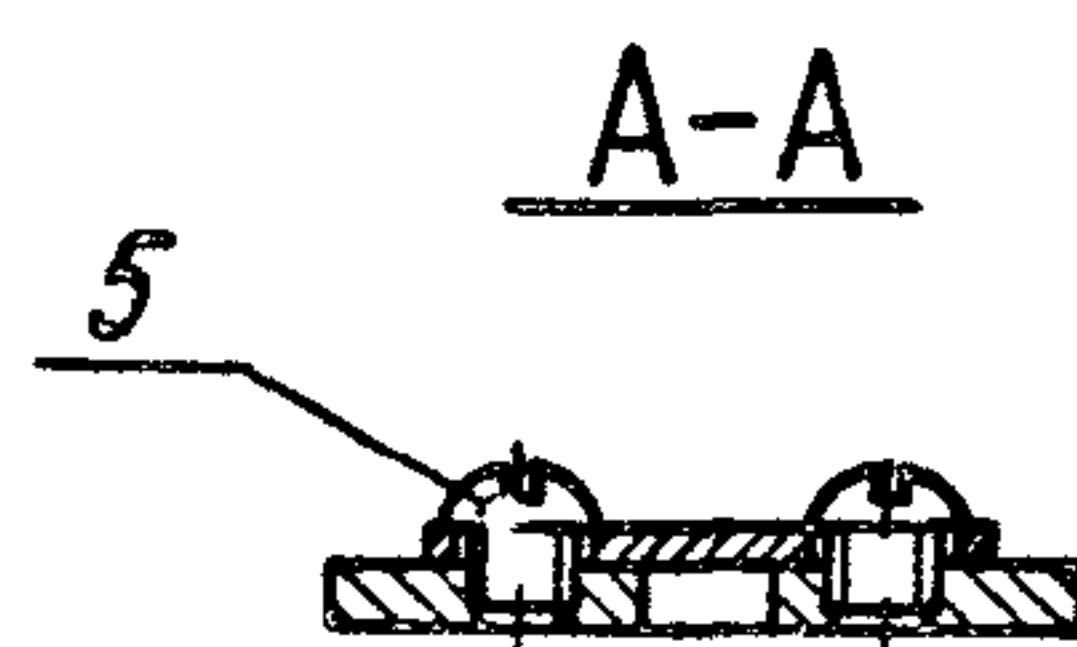
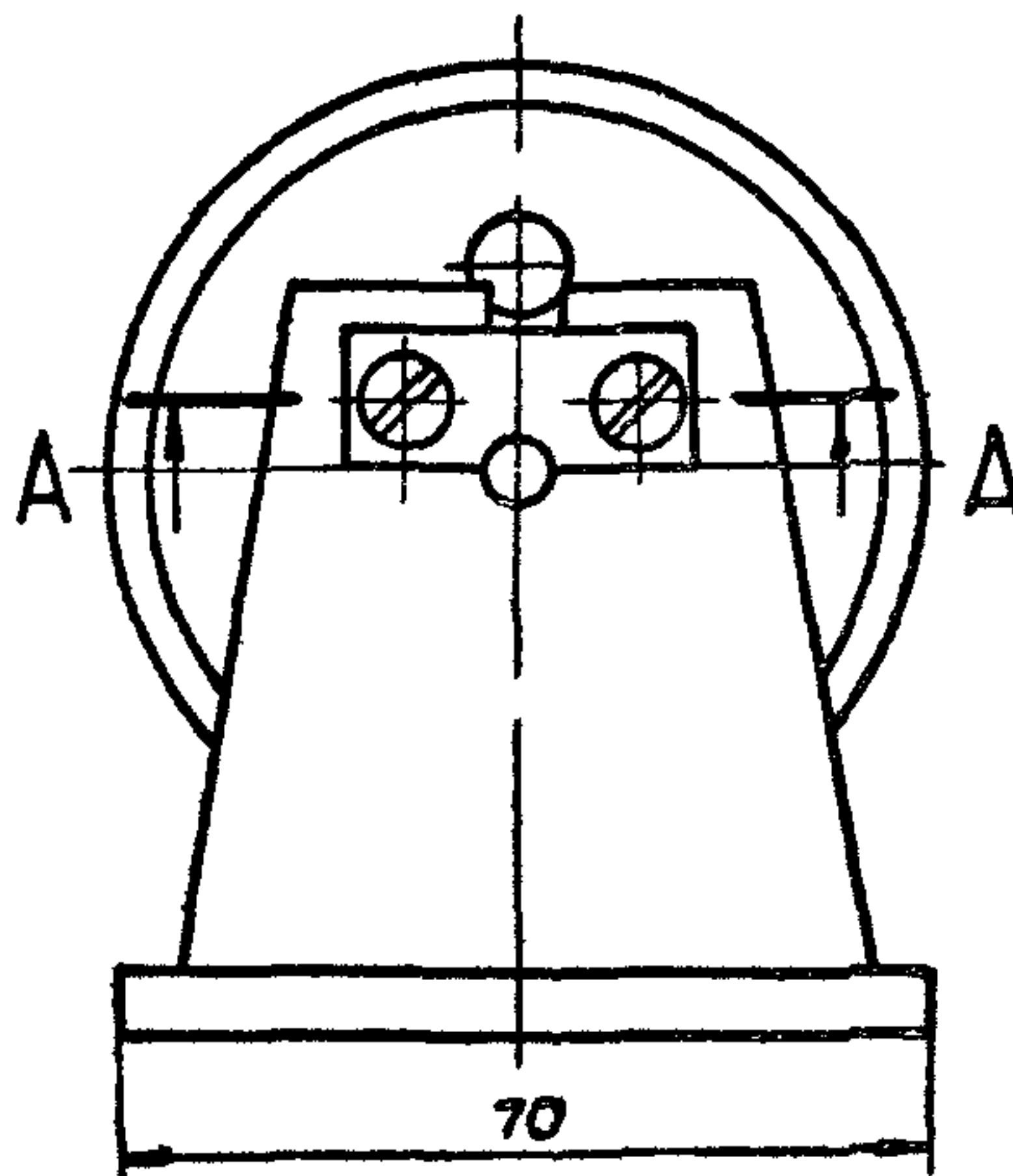
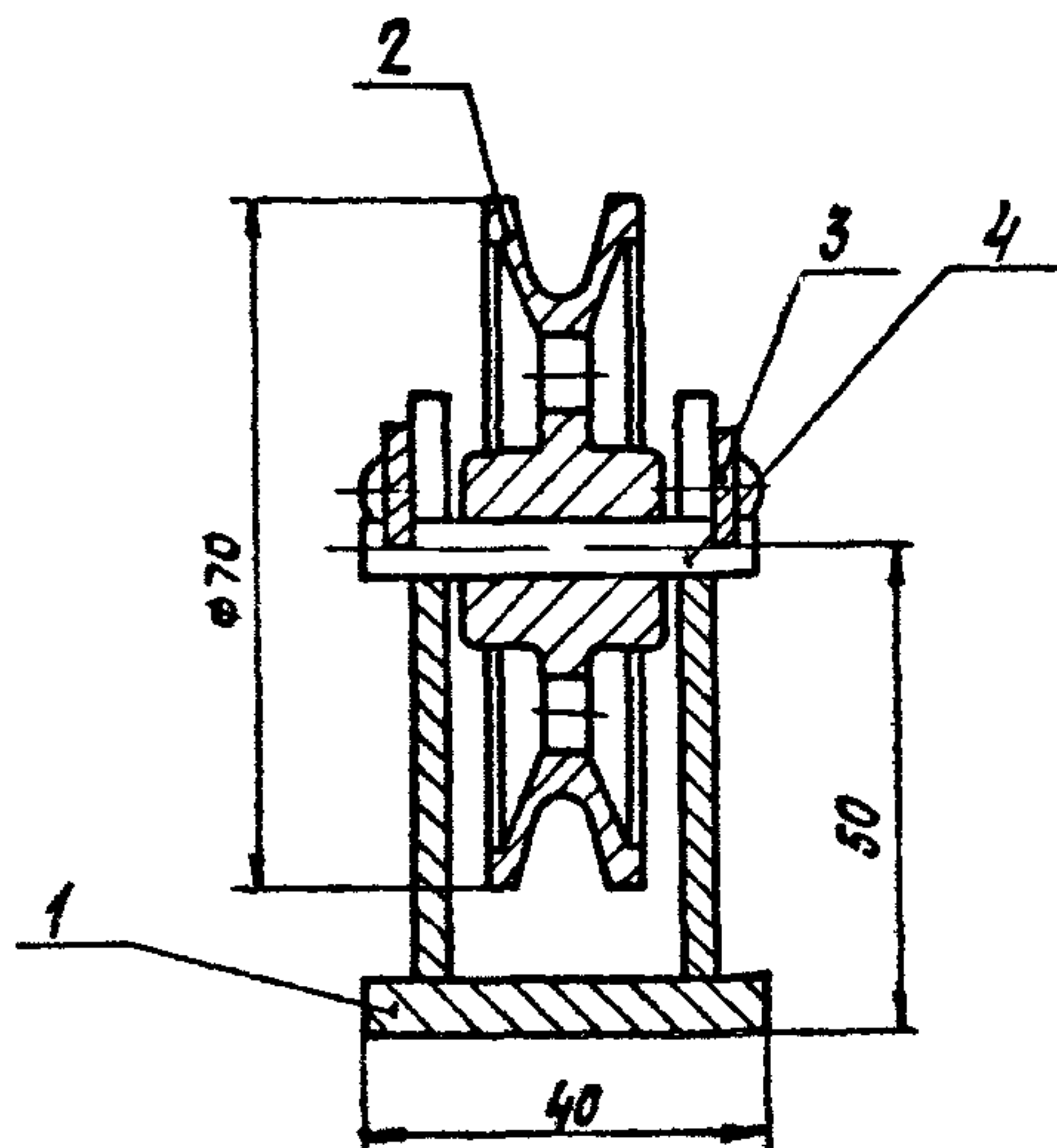
Формат АЧ

018 990194



1 *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

А6Г066 300СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

						А6Г066 300С6			
						Лист			
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Масштаб	Масштаб	
Разраб.	Медкова	Лист	18.85			1	0,5	1:1	
Проф.	Борисова	Лист	18.85						
Вук. пр.	Фролкин	Лист	01.85						
Л. спец.	Чиромская	Лист	01.85						
И контр.	Грановский	Лист	01.85						
УТВ.	Спиряк	Лист	01.85						
						ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СНТБ 1000000 Г. МОСКВА			

А6Г066 300СБ

Блок

Лист

Лист

Листов

1

Госстрой СССР

Сантехпроект

г. Москва

Нопировал

Формат АЧ

Копировал Спиряк

Формат АЧ

Серия 6901-1 Выпуск 1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Копировал

2 DECEMBER 1954



Копировал

Г МОСКВА
ОПРАТ БУ



Копировал

ОБЪЕДИНЕНИЕ



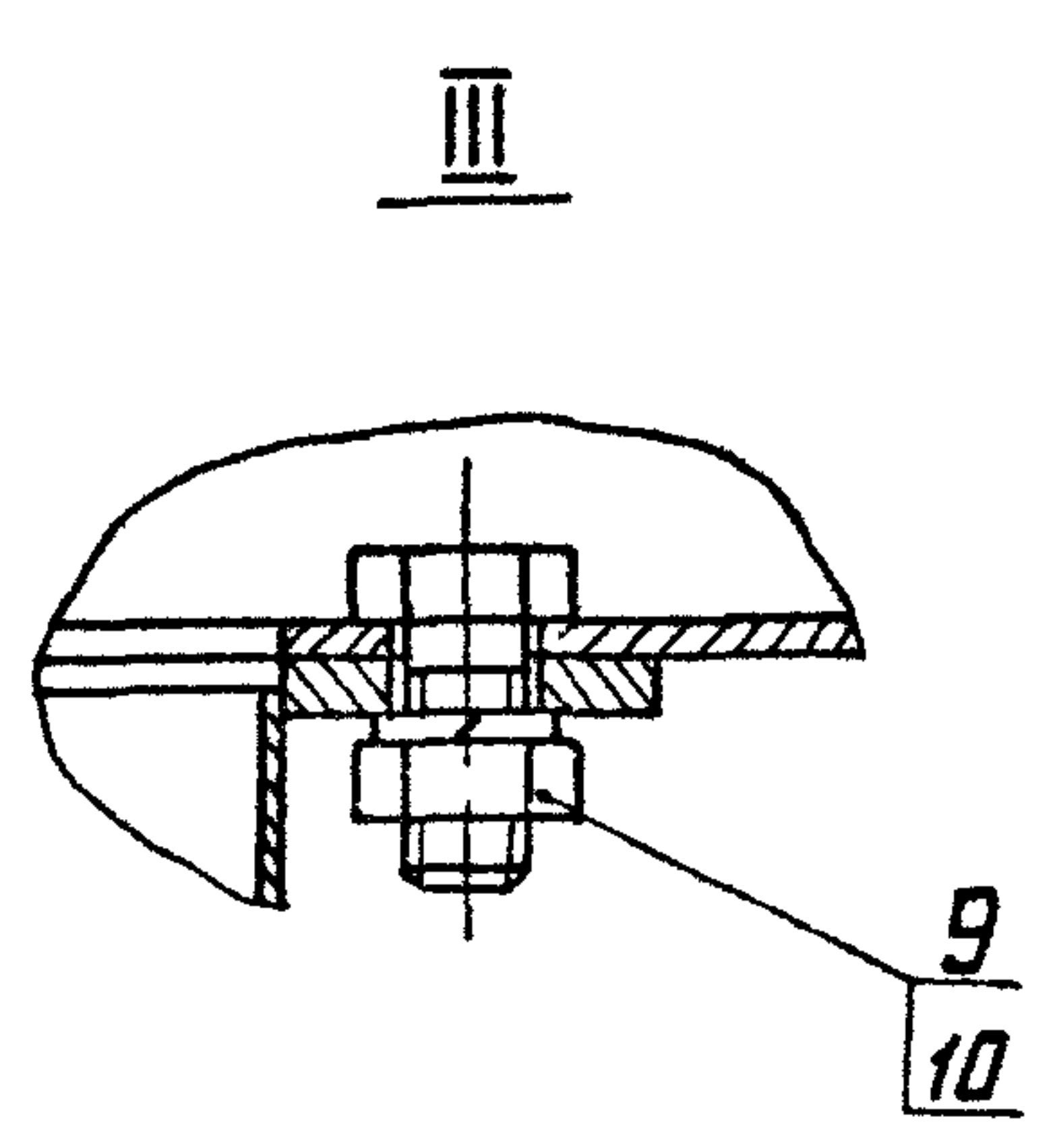
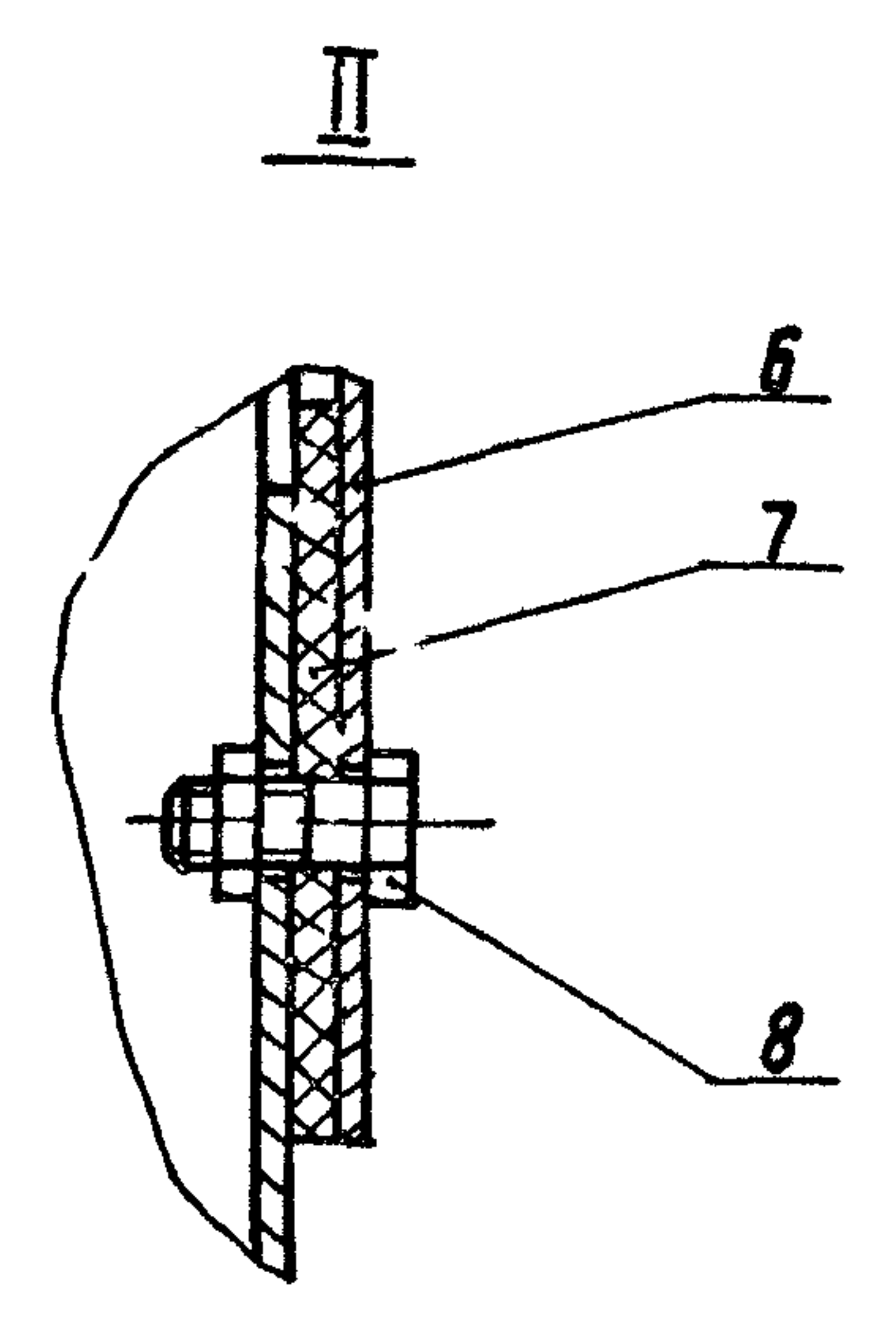
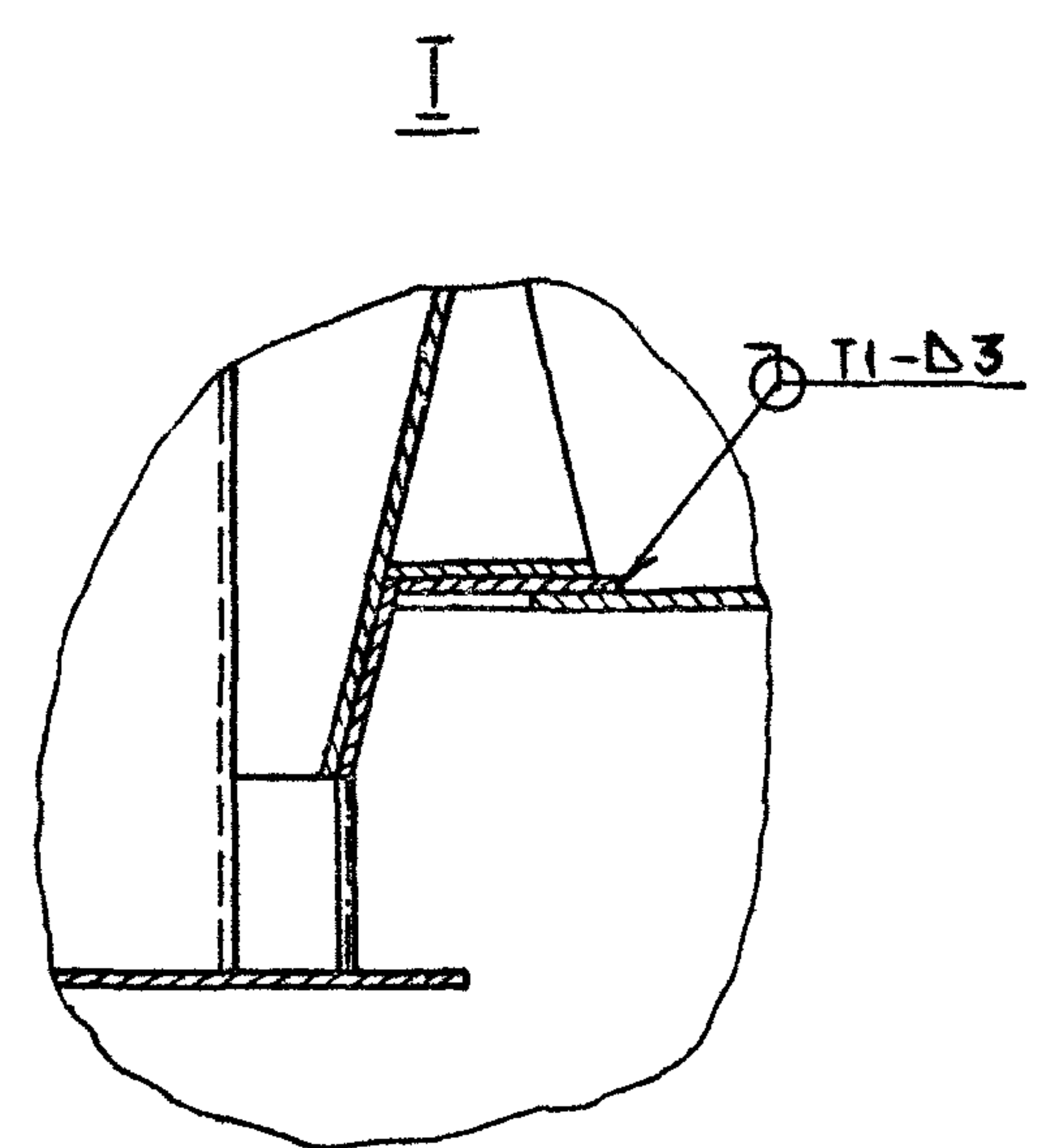
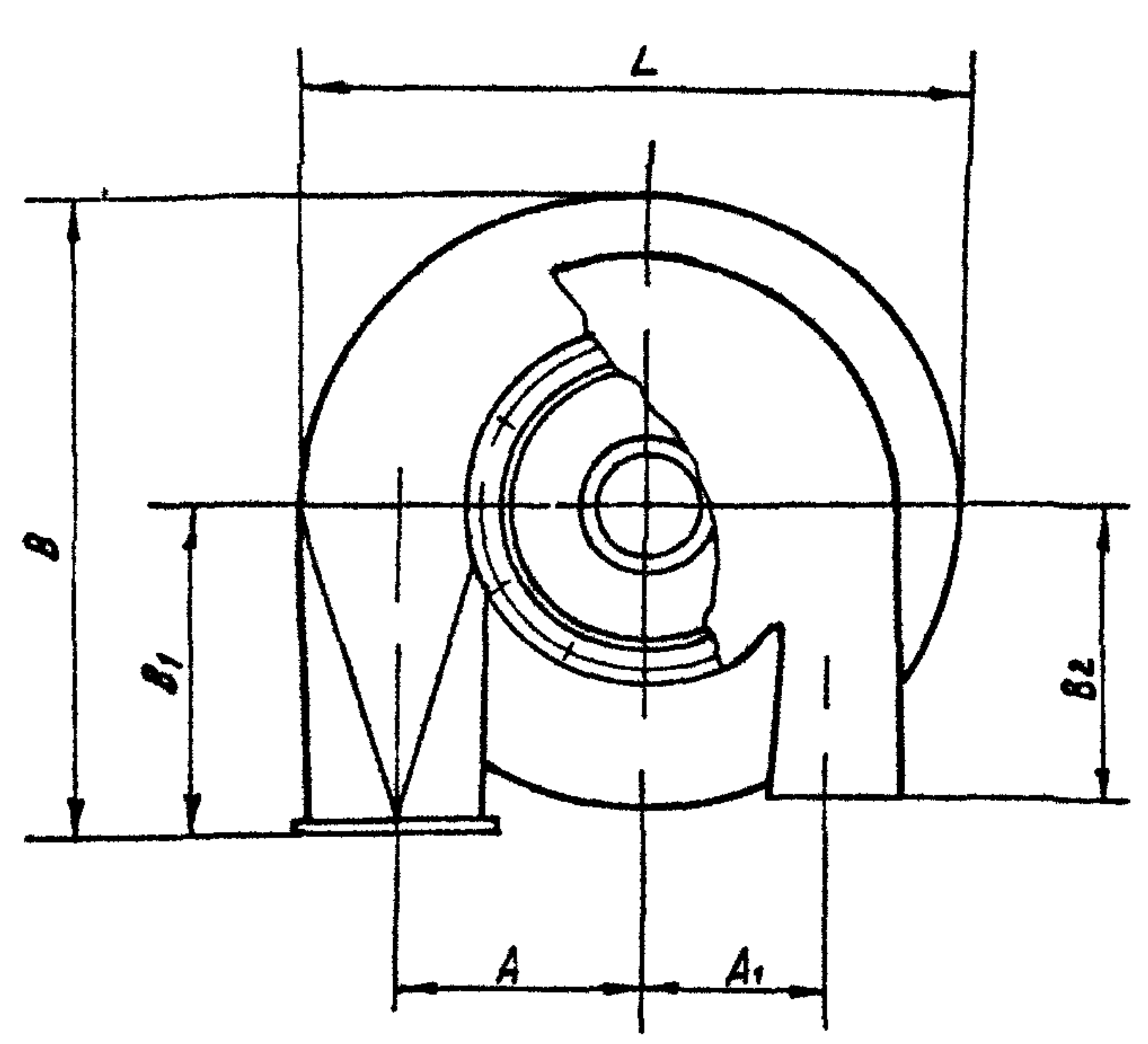
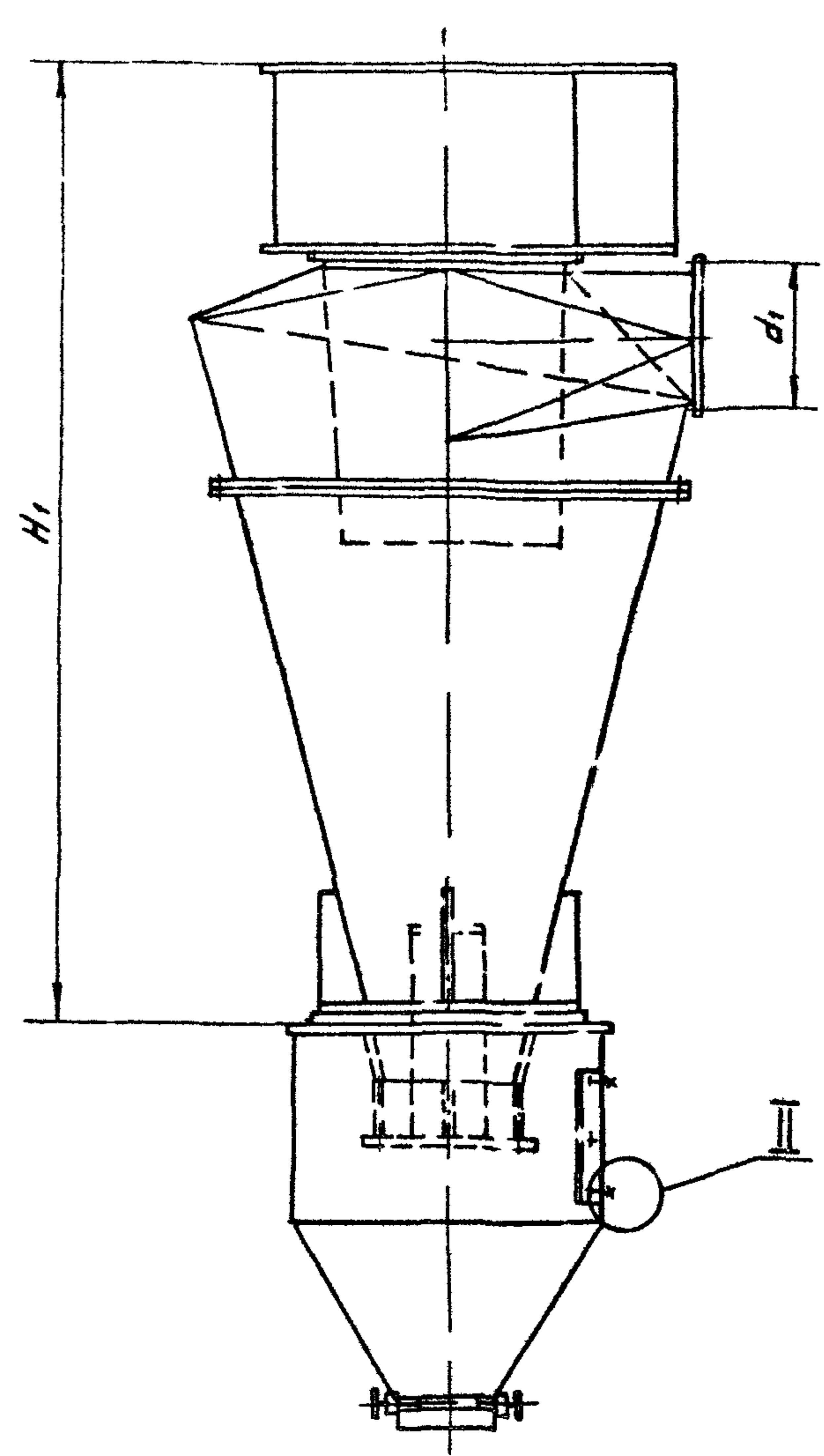
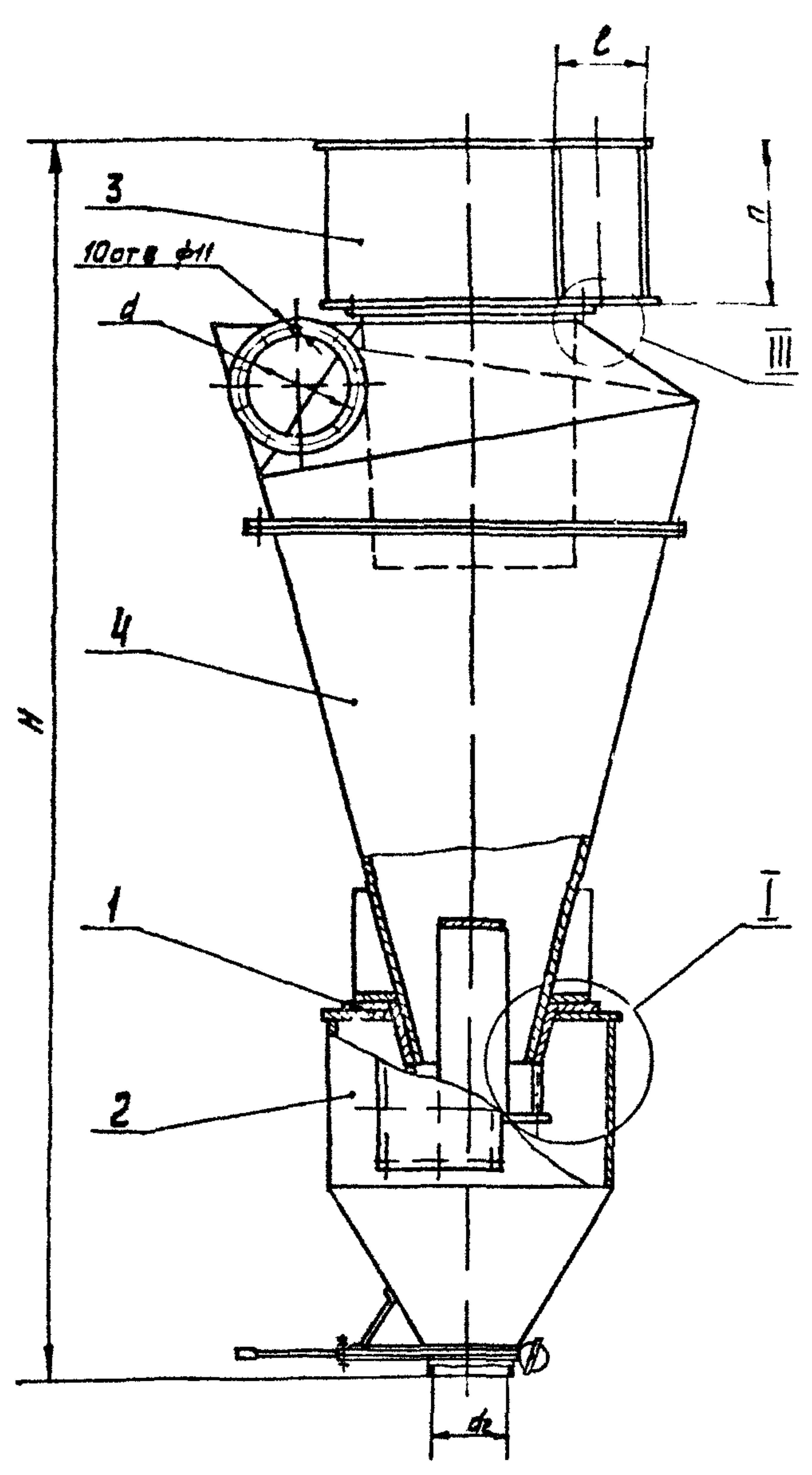
Копировал Сычева

FORMAT AY

Серия 5907 1 Выпуск 1

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Рис 1

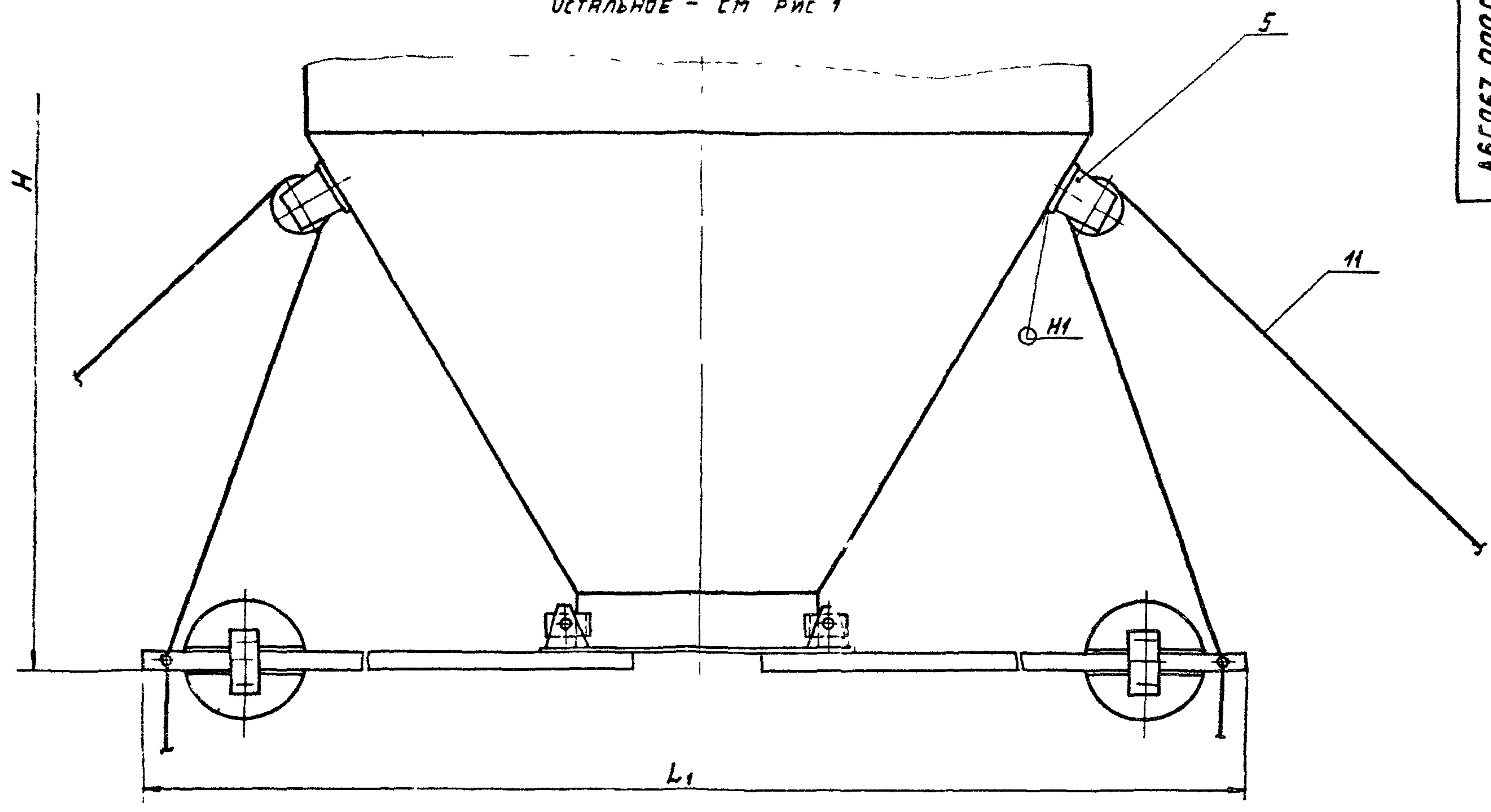


- 1 Размеры для справок
- 2 Сварной шов по ГОСТ 5264 80
- 3 Таблицу исполнения см на листе 2
- 4 Сварные швы проверить на плотность керосином в соответствии с ГОСТ 3242 79

						АБГО67 000 СБ			
Изм.	Лист	Удочку	Подп.	Дата	ЦИКЛОН СИОТ М NN 6 10	Лит	Масса	Масшт	
РАЗРАБ	БРУКОВА	ФММ	11.1985			И	см	—	
ПРОВ	ФЯДКИН	ЛММ	1.95				ТАБЛ		
Рук. пр.	ФЯДКИН	ЛММ	1			Лист 1	Листов 2		
Гл. с. ец.	УШОТИНСК	ЛММ	07.81			ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			
Н. контр.	ГР. ОВ. Н.	ЛММ	07.81						
Чтв.	СПИВАК	ЛММ	08.81		КОПИРОВАЛ ЛММ				
					ФОРМАТ А2				

АБГО67 000СБ

Рис 2
Остальное - см Рис 1



Шифр	Обозначение	Рис	Размеры, мм							
			A	A ₁	B	B ₁	B ₂	d	d ₁	d ₂
СНОТ-М №6Ш	АБГО67 000	1	638	468	1687	830	750	410	440	290
СНОТ-М №7Ш	-01		692	508	1830	900	815	445	475	300
СНОТ-М №8Ш	-02		770	565	2036	1001	905	495	525	330
СНОТ-М №9Ш	-03		848	623	2241	1101	1000	545	575	350
СНОТ-М №10Ш	-04		910	665	2405	1182	1070	585	615	370
СНОТ-М №6М	-05	2	638	468	1687	830	750	410	440	290
СНОТ-М №7М	-06		692	508	1830	900	815	445	475	300
СНОТ-М №8М	-07		770	565	2036	1001	905	495	525	330
СНОТ-М №9М	-08		848	623	2241	1101	1000	545	575	350
СНОТ-М №10М	-09		910	665	2405	1182	1070	585	615	370

Обозначение	Рис	Размеры, мм						Масса, кг
		H	H ₁	h	L	L ₁	ℓ	
АБГО67 000	1	4576	3272	600	1710	—	328	675
-01		4906	3551	650	1856	—	355	760
-02		5423	3968	725	2064	—	395	945
-03		5944	4384	800	2273	—	435	1125
-04		6334	4699	860	2440	—	470	1285
-05	2	4625	3272	600	1710	1930	328	716
-06		4955	3551	650	1856	2040	355	801
-07		5472	3968	725	2064	2170	395	985
-08		5993	4384	800	2273	2290	435	1165
-09		6383	4699	860	2440	2410	470	1324

Серия 5907-1 Выходок 1

Имя разработчика
Подп. и дата
Имя инженера
Подп. и дата
Имя мастера
Подп. и дата

Имя инженера	Подп. и дата	Имя мастера	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------

АБГО67 000СБ

Копировал Логикова

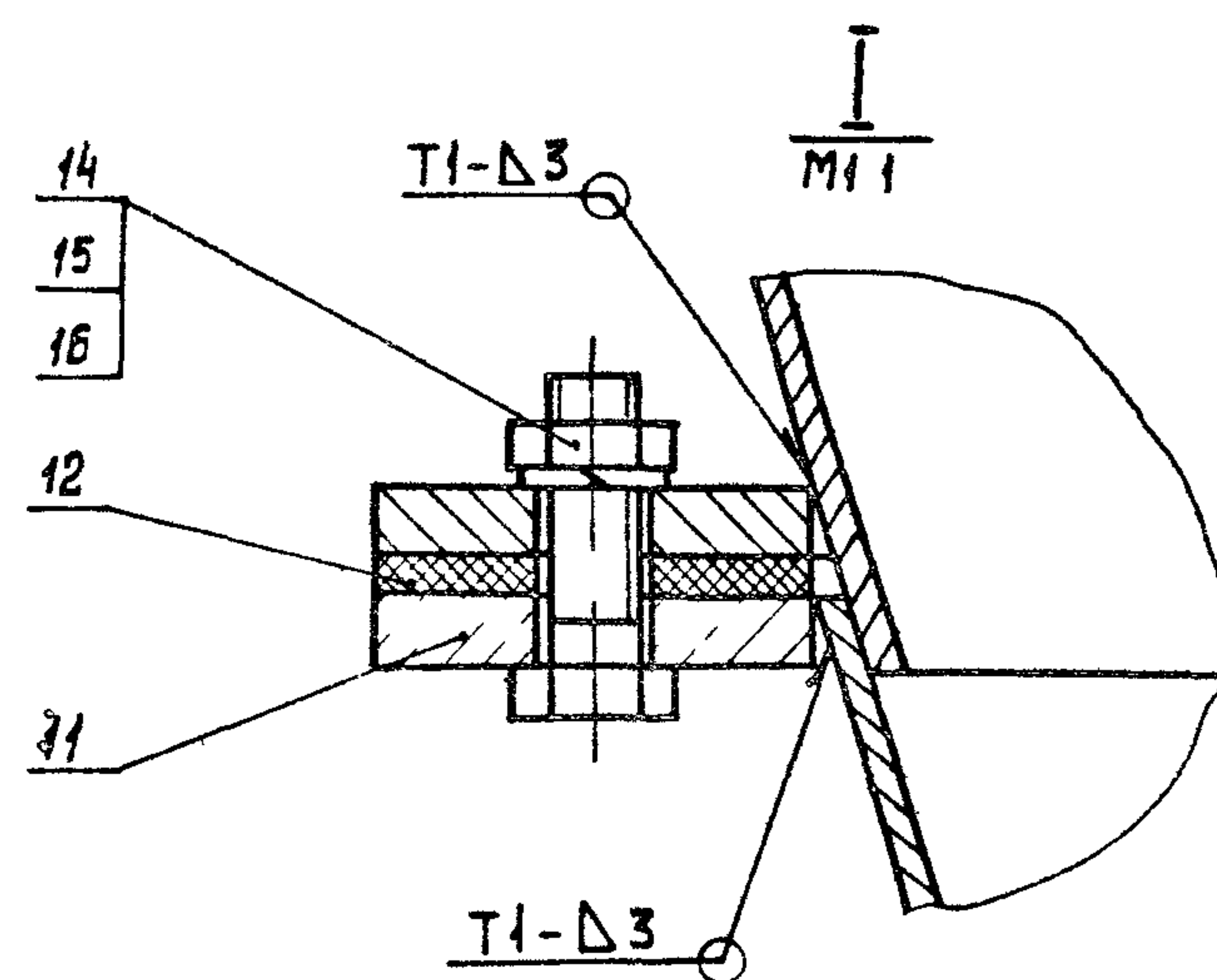
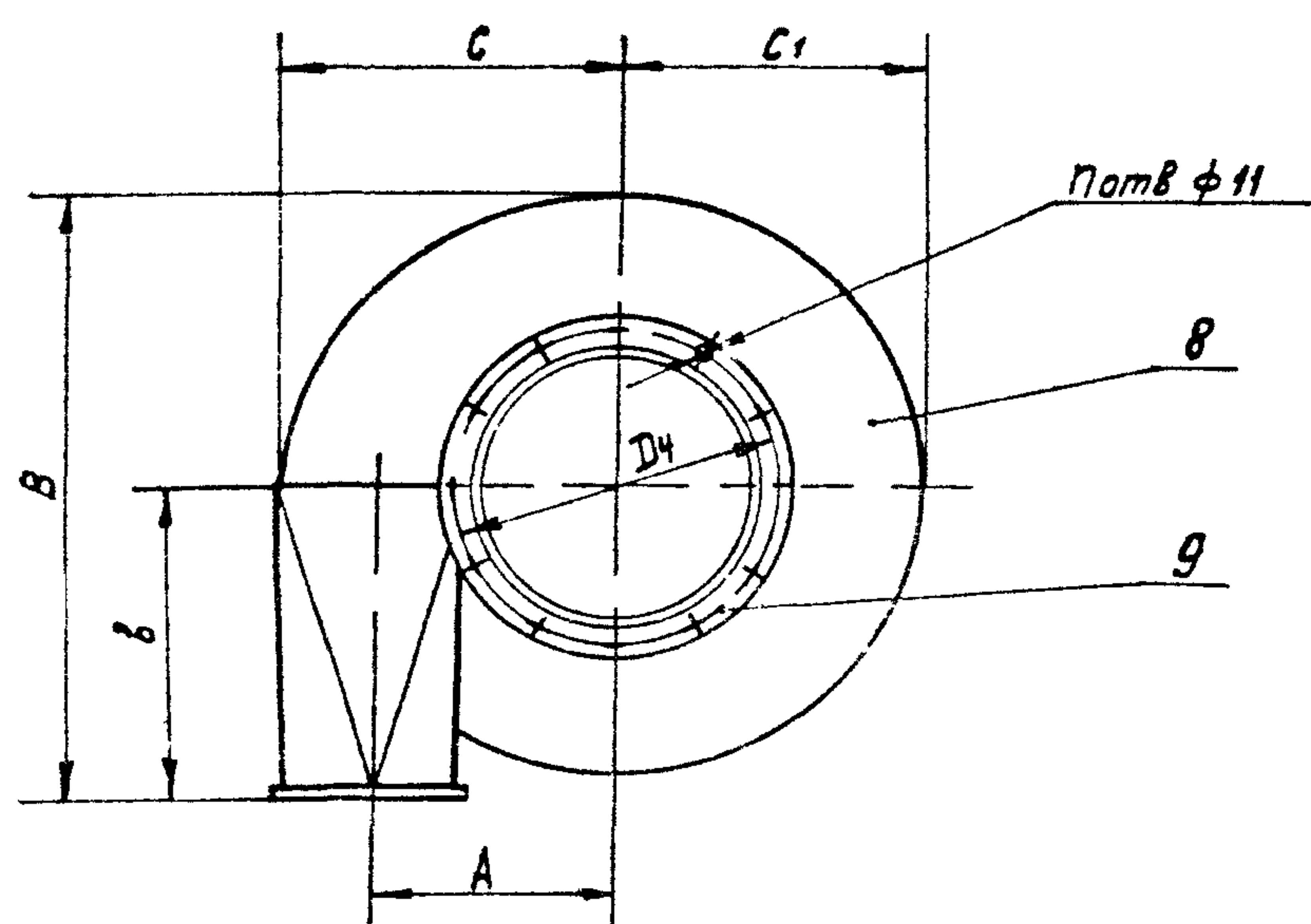
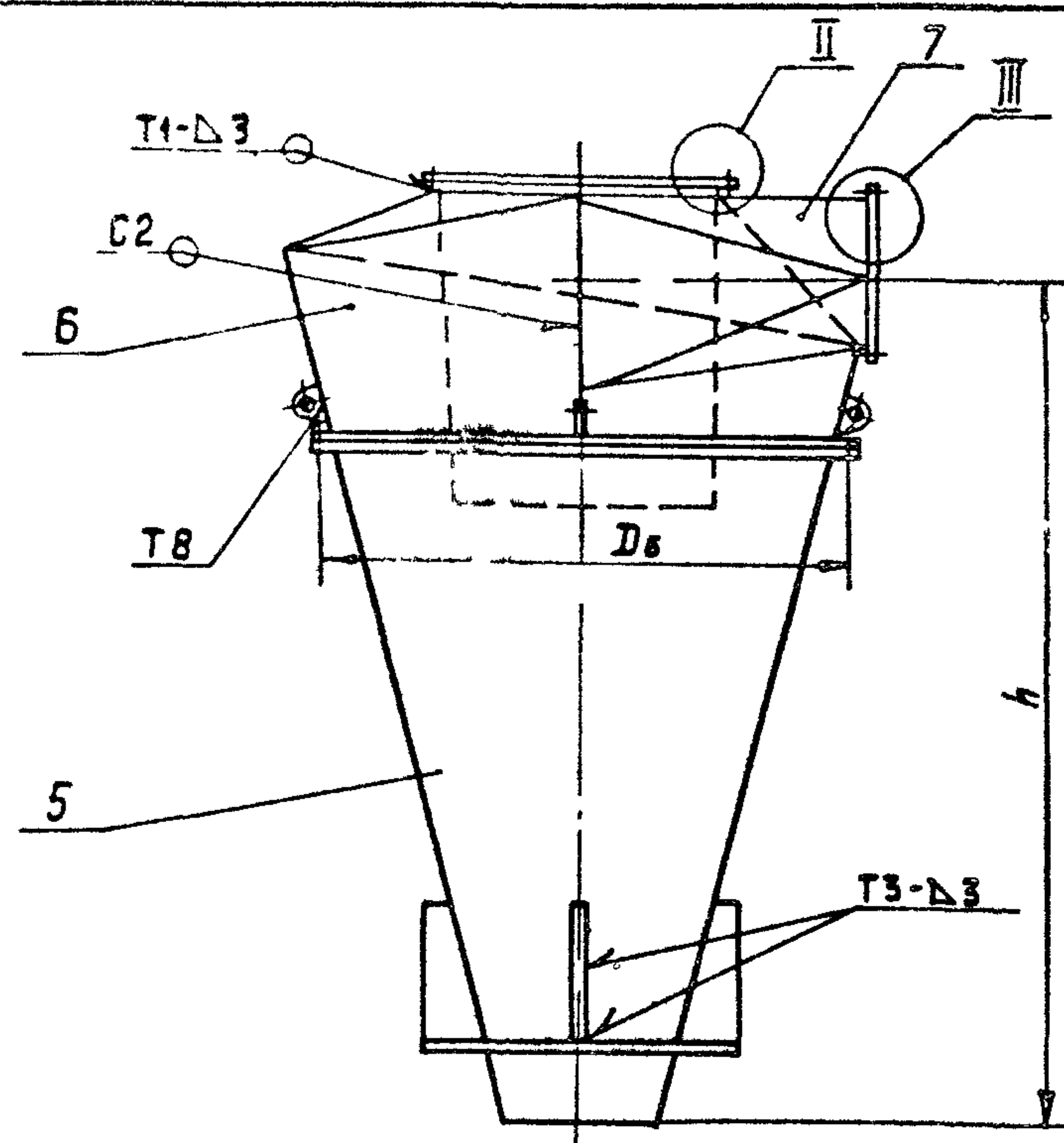
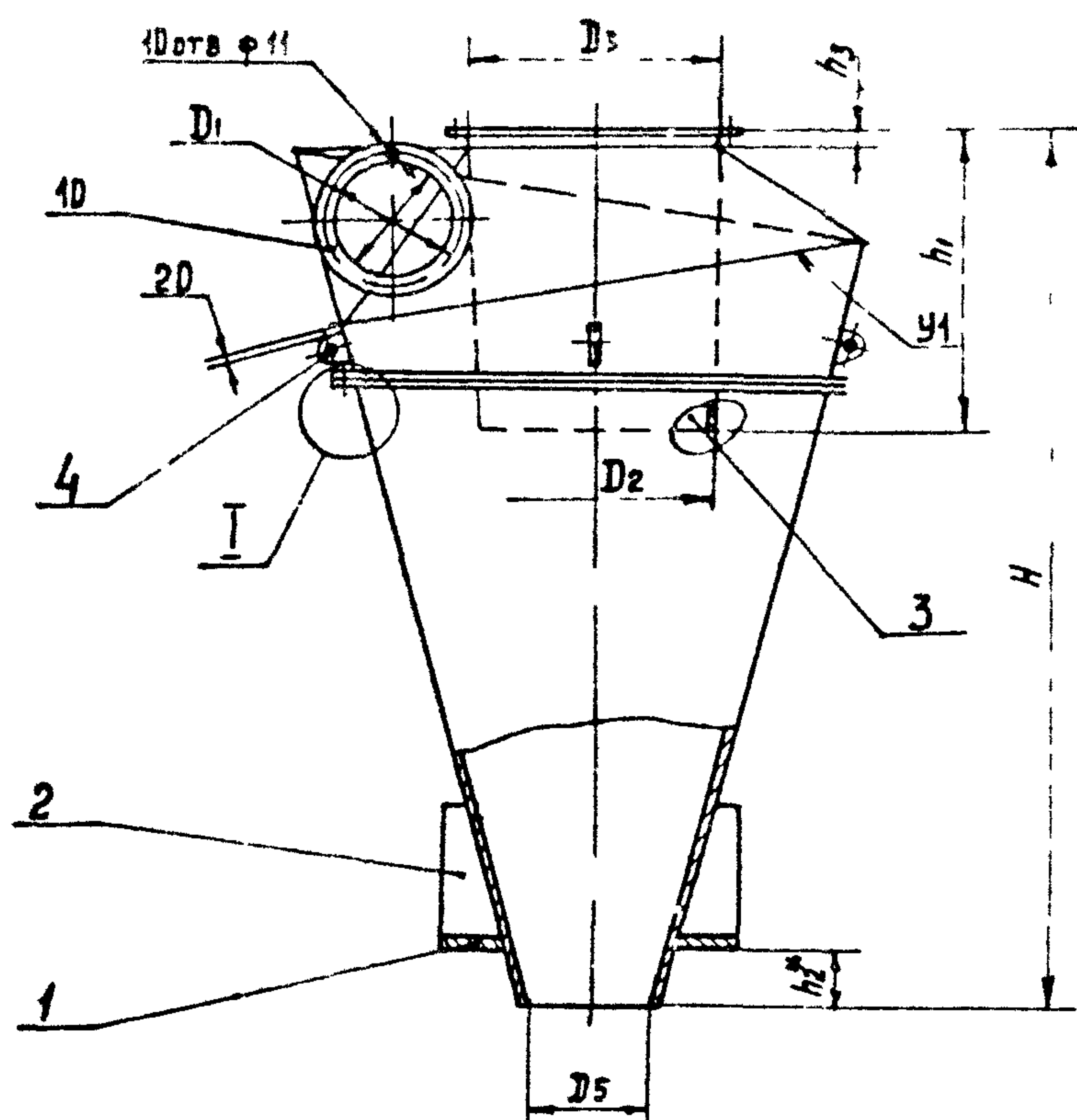
Формат А2

Инв № подл		Подп и дата		Взам инв №		Инв № дубл		Подп и дата		Серия 5907-1 Выпуск 1													
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол на исполн АБГОБТ 010-										Примечание						
							-	01	02	03	04												
А2	7		АБГОБТ 013-03		ПАТРУБОК ВХОДНОЙ						1												
			-04		ПАТРУБОК ВХОДНОЙ								1										
А2	8		АБГОБТ 014		КРЫШКА		1																
			-01		КРЫШКА			1															
			-02		КРЫШКА				1														
			-03		КРЫШКА						1												
			-04		КРЫШКА							1											
А3	9		АБГОБТ 015		ФЛАНЕЦ		1																
			-01		ФЛАНЕЦ			1															
			-02		ФЛАНЕЦ				1														
			-03		ФЛАНЕЦ						1												
			-04		ФЛАНЕЦ							1											
А3	10		-05		ФЛАНЕЦ		1																
			-06		ФЛАНЕЦ			1															
			-07		ФЛАНЕЦ				1														
			-08		ФЛАНЕЦ						1												
			-09		ФЛАНЕЦ							1											
А3	11		-10		ФЛАНЕЦ		2																
			-11		ФЛАНЕЦ			2															
							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	АБГОБТ 010										Лист	
																							3
							Копировал										ФОРМАТ А4						

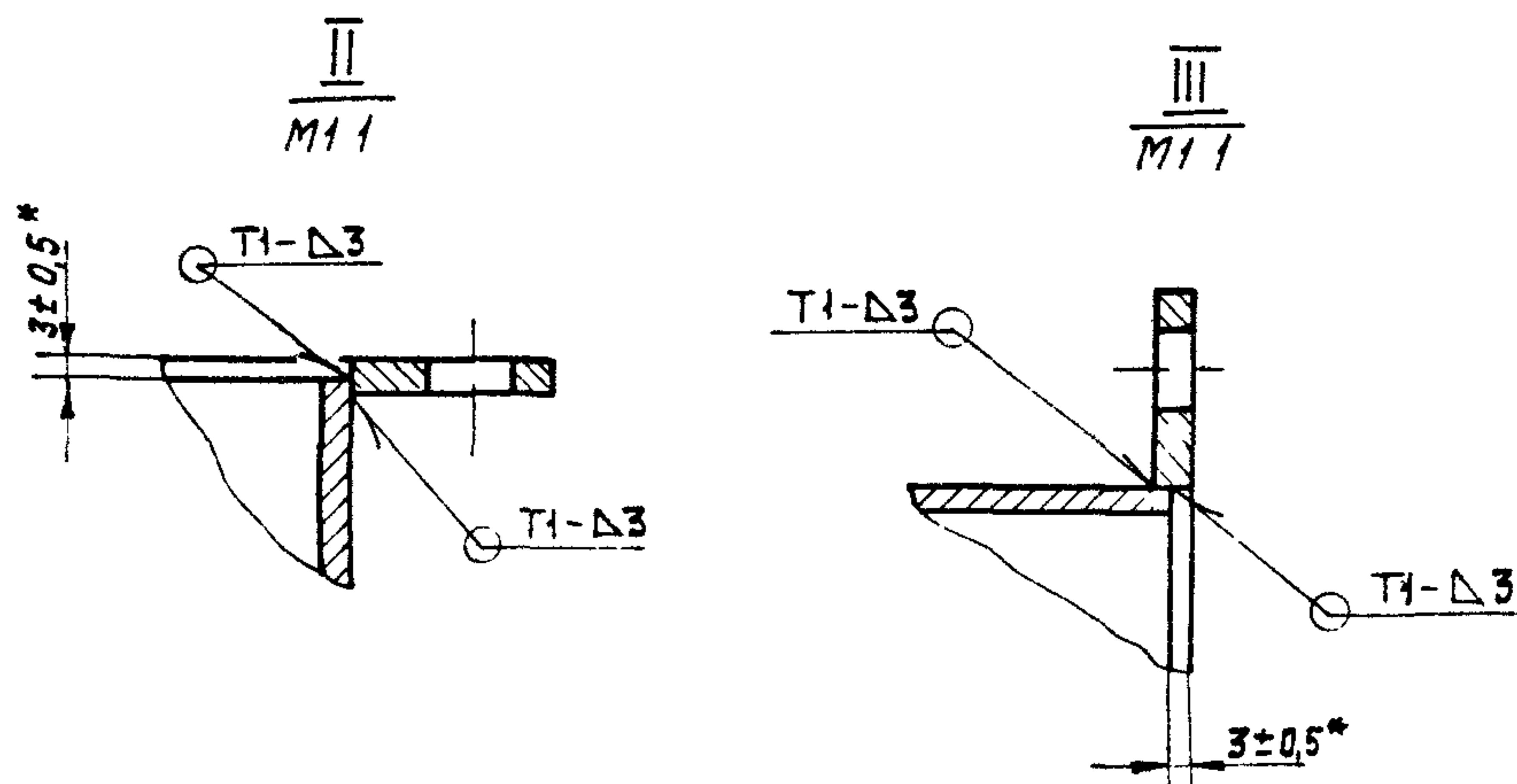
Инв.№ подл.		Подп. и дата		Взам. инв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и дата												
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АБГОБТ 010-										Примечание			
							-	01	02	03	04									
А3	11		АБГОБТ 015 - 12		Фланец				2											
			- 13		Фланец					2										
			- 14		Фланец						2									
А4	12		АБГОБТ 016		Прокладка	1														
			- 01		Прокладка		1													
			- 02		Прокладка			1												
			- 03		Прокладка					1										
			- 04		Прокладка						1									

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата										
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АБГОБТ 010										Примечание	
					<u>Документация</u>		-	01	02	03	04							
А2			АБГОБТ 010 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×	×	×	×							
					<u>ДЕТАЛИ</u>													
А4	1		АБГОБТ 021-05		ФЛАНЕЦ		1											
			-06		ФЛАНЕЦ			1										
			-07		ФЛАНЕЦ				1									
			-08		ФЛАНЕЦ					1								
			-09		ФЛАНЕЦ						1							
А3	2		АБГОБТ 022-05		РЕБРО		4											
			-06		РЕБРО			4										
			-07		РЕБРО				4									
			-08		РЕБРО					4	4							
							АБГОБТ 010											
							КОРПУС											
							Лист 1 из 4											
							ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва											
							КОПИРОВАЛА ЛОГИНОВА											
							ФОРМАТ А4											

Инв. № подл.			Подп. и дата			Взам. инв. №			Инв. № дубл.			Подп. и дата												
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГОБТ 010-										Примечание									
					-	01	02	03	04															
А4		3	АБГО66 023-05	Труба выхлопная	1																			
			- 06	Труба выхлопная		1																		
			- 07	Труба выхлопная			1																	
			- 08	Труба выхлопная				1																
			- 09	Труба выхлопная					1															
А4		4	АБГО66 026	Ушкэ	4	4	4	4	4															
А2		5	АБГО67 011	Конус	1																			
			- 01	Конус		1																		
			- 02	Конус			1																	
			- 03	Конус				1																
			- 04	Конус					1															
А2		6	АБГО67 012	Головка	1																			
			- 01	Головка		1																		
			- 02	Головка			1																	
			- 03	Головка				1																
			- 04	Головка					1															
А2		7	АБГО67 013	Патрубок входной	1																			
			- 01	Патрубок входной		1																		
			- 02	Патрубок входной			1																	
					АБГО67 010															Лист				
																				2				
					КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА															ФОРМАТ А4				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЬ мм																	КОЛ ОТБ	МАССА, кг
	A	B	b	C	C ₁	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	П	
А6Г067 010	638	1687	830	890	820	410	440	698	780	810	380	1470	2777	2552	930	110	40	12	375
— 01	692	1830	900	966	890	445	475	756	846	876	410	1590	3016	2749	1010	120	45		425
— 02	770	2036	1001	1074	990	495	525	842	940	980	450	1770	3368	3071	1125	130	50	16	540
— 03	848	2241	1101	1183	1090	545	575	926	1036	1076	490	1940	3719	3392	1240	140	55		645
— 04	910	2405	1182	1270	1170	585	615	994	1112	1157	530	2080	3983	3633	1330	150	58	18	740

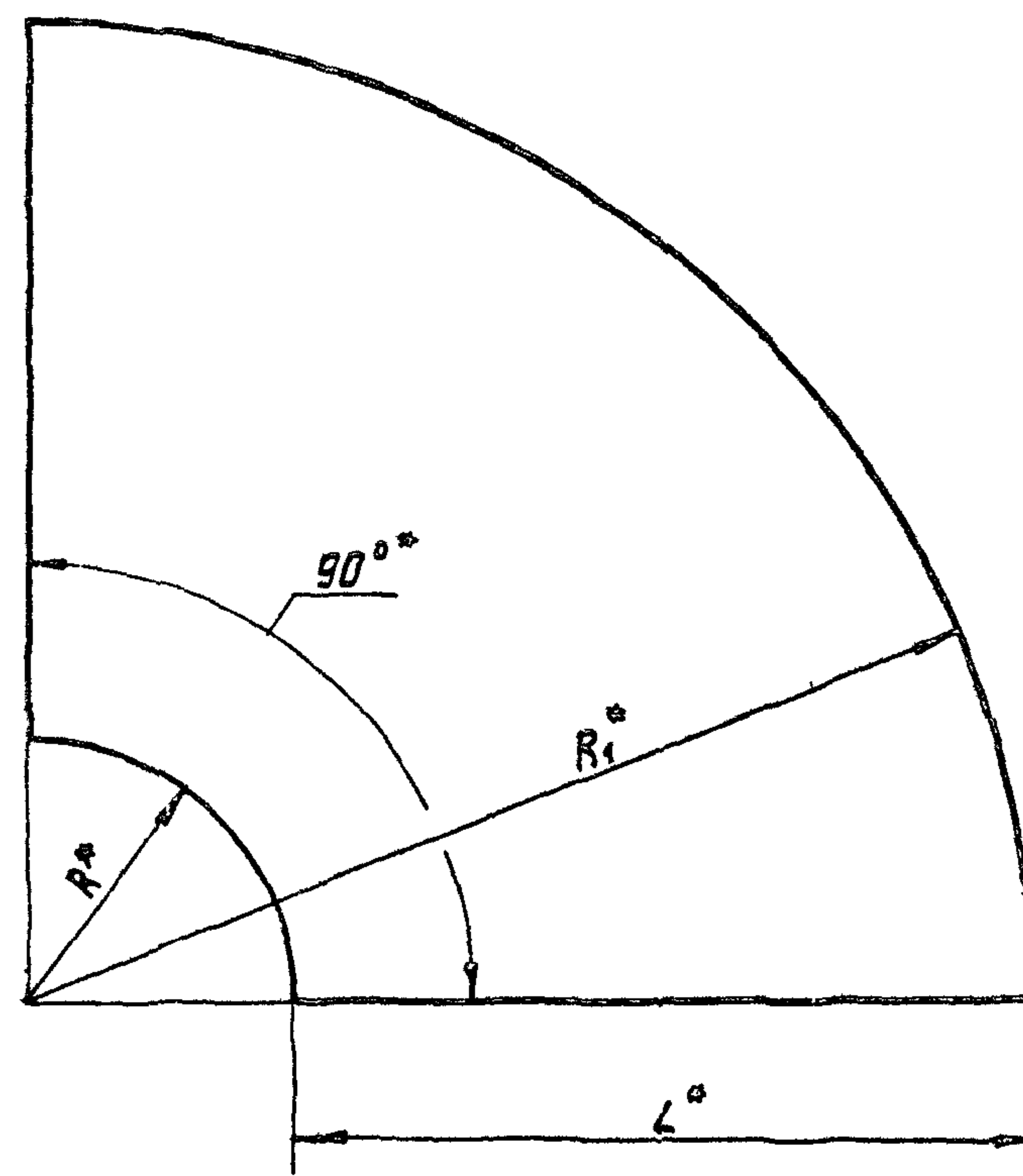


1 РАЗМЕРЫ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗНАКОМ *, ДЛЯ СПРАВОК
2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ, $\pm \frac{t_2}{2}$,
3 СВАРНОИ ШОВ У1 ПО ГОСТ 11534-75, ОСТАЛЬНЫЕ
ПО ГОСТ 5264-80

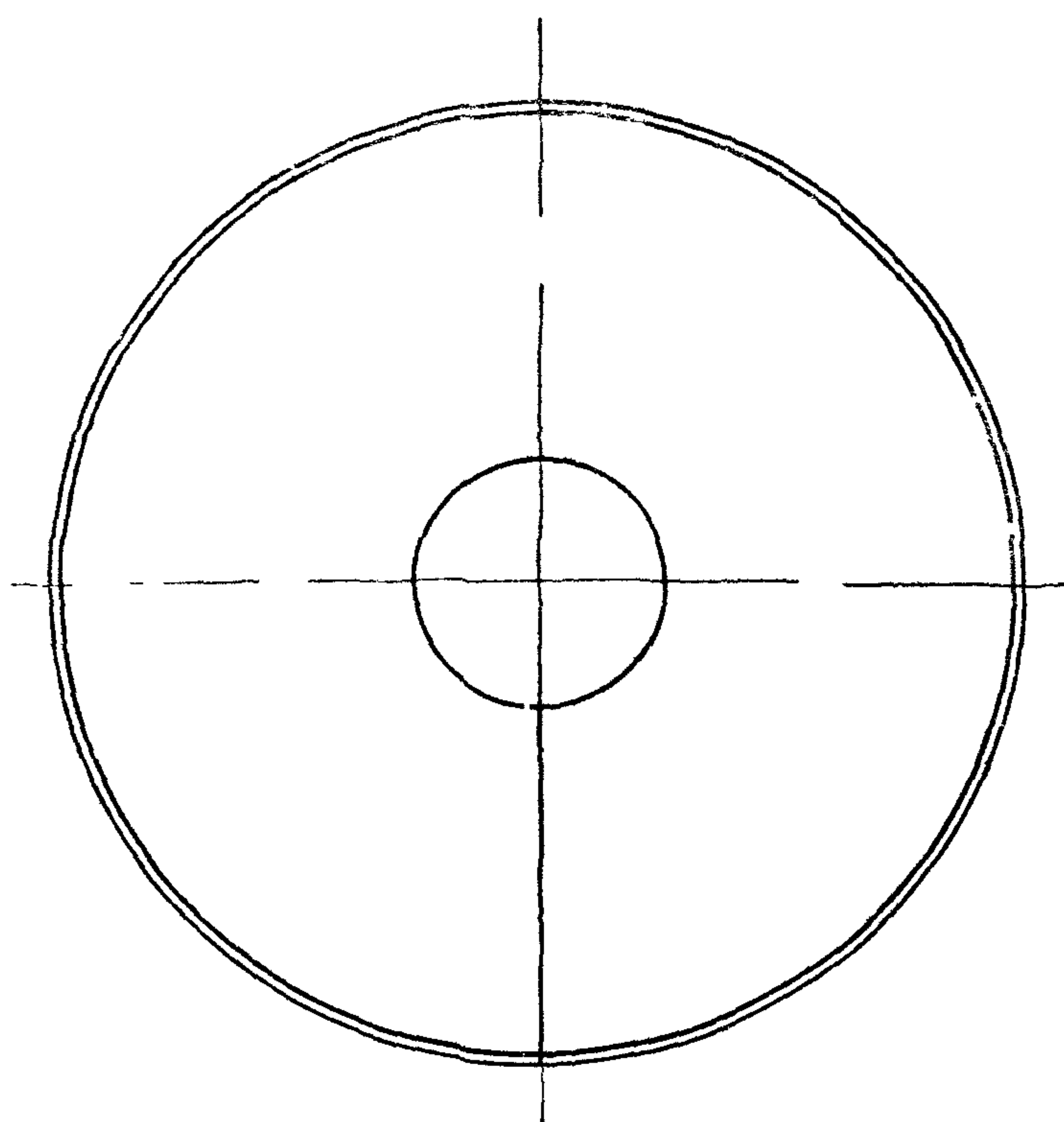
[illegible]

КОПИРОВАЛ Мельникова

ФОРМАТ А2



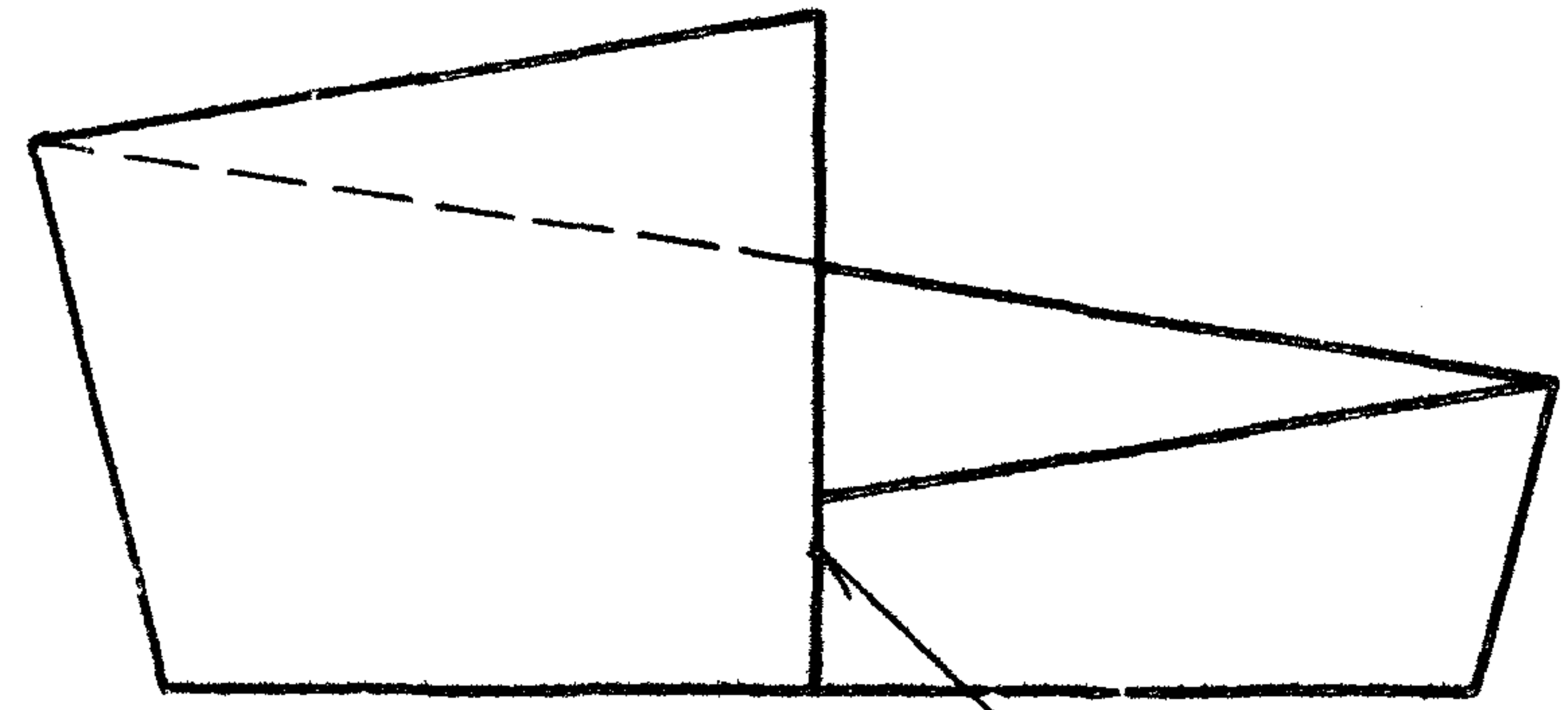
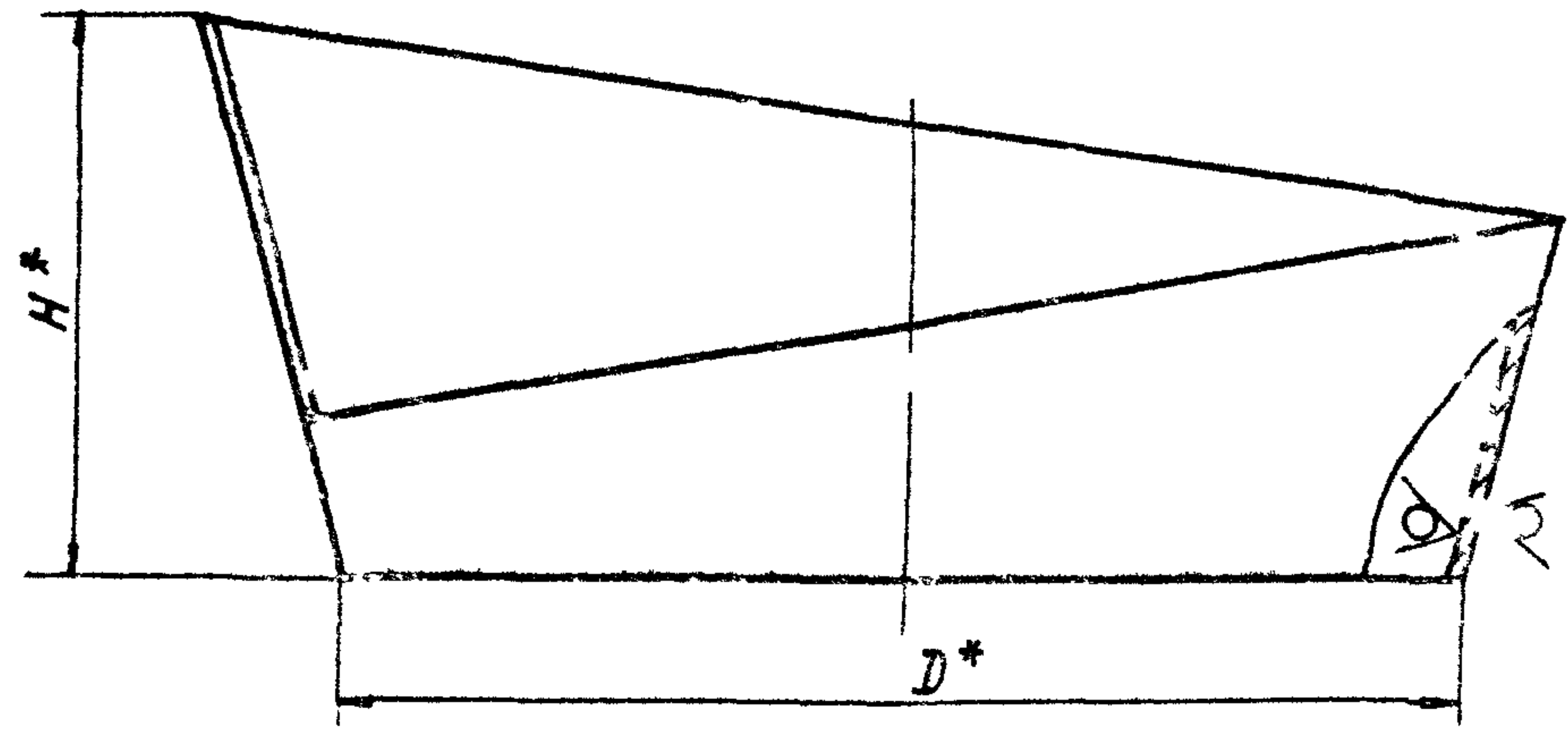
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	H	D	d	L ^a	R ^a	R ¹	
45Г067 11	2003	1414	380	2069	766	2834	137
-01	2180	1536	410	2252	826	3078	162
-02	2437	1708	450	2517	906	3422	20
-03	2693	1881	490	2782	986	3766	24
-04	2884	2019	530	2979	1066	4044	28



2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ t .

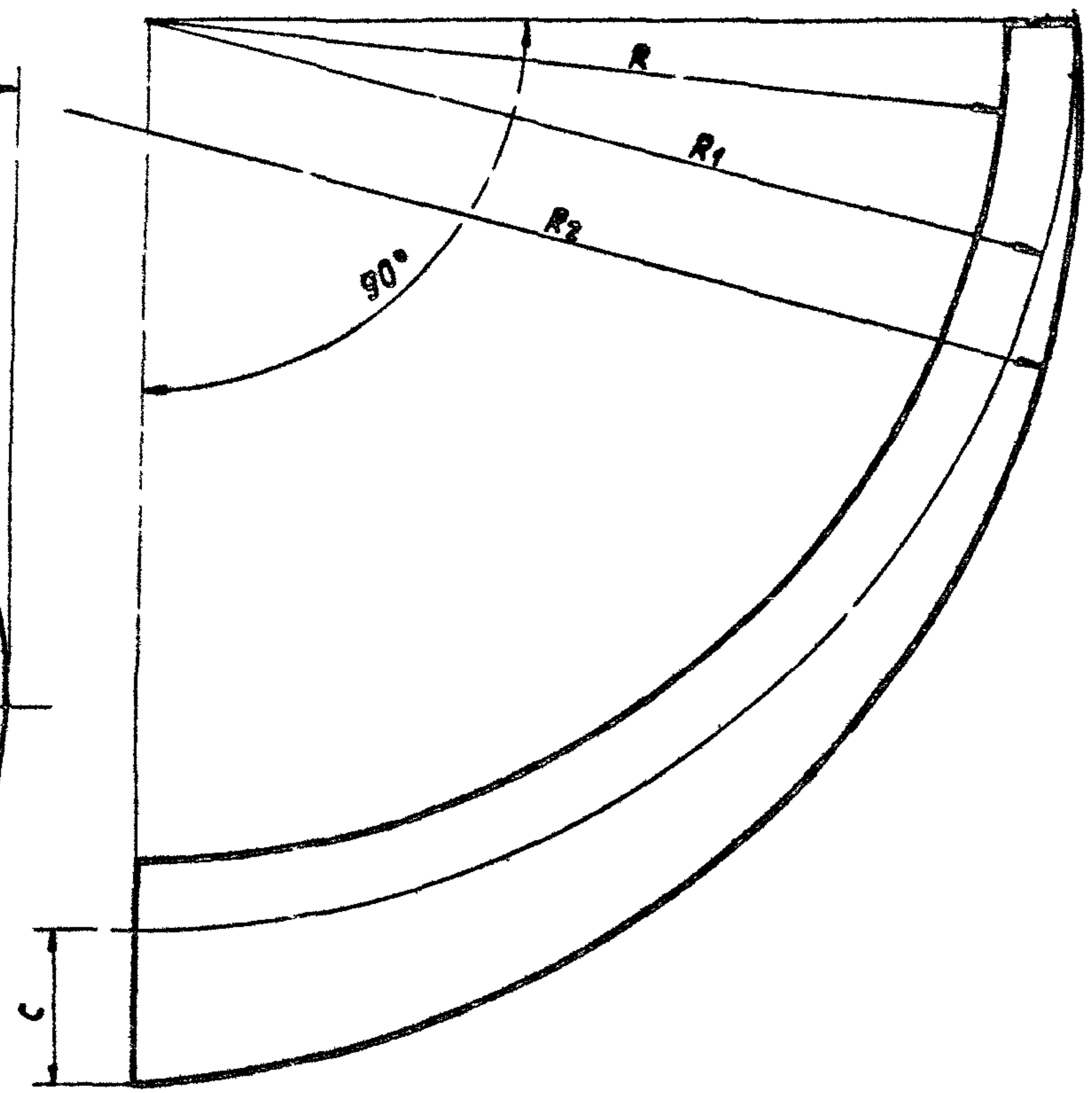
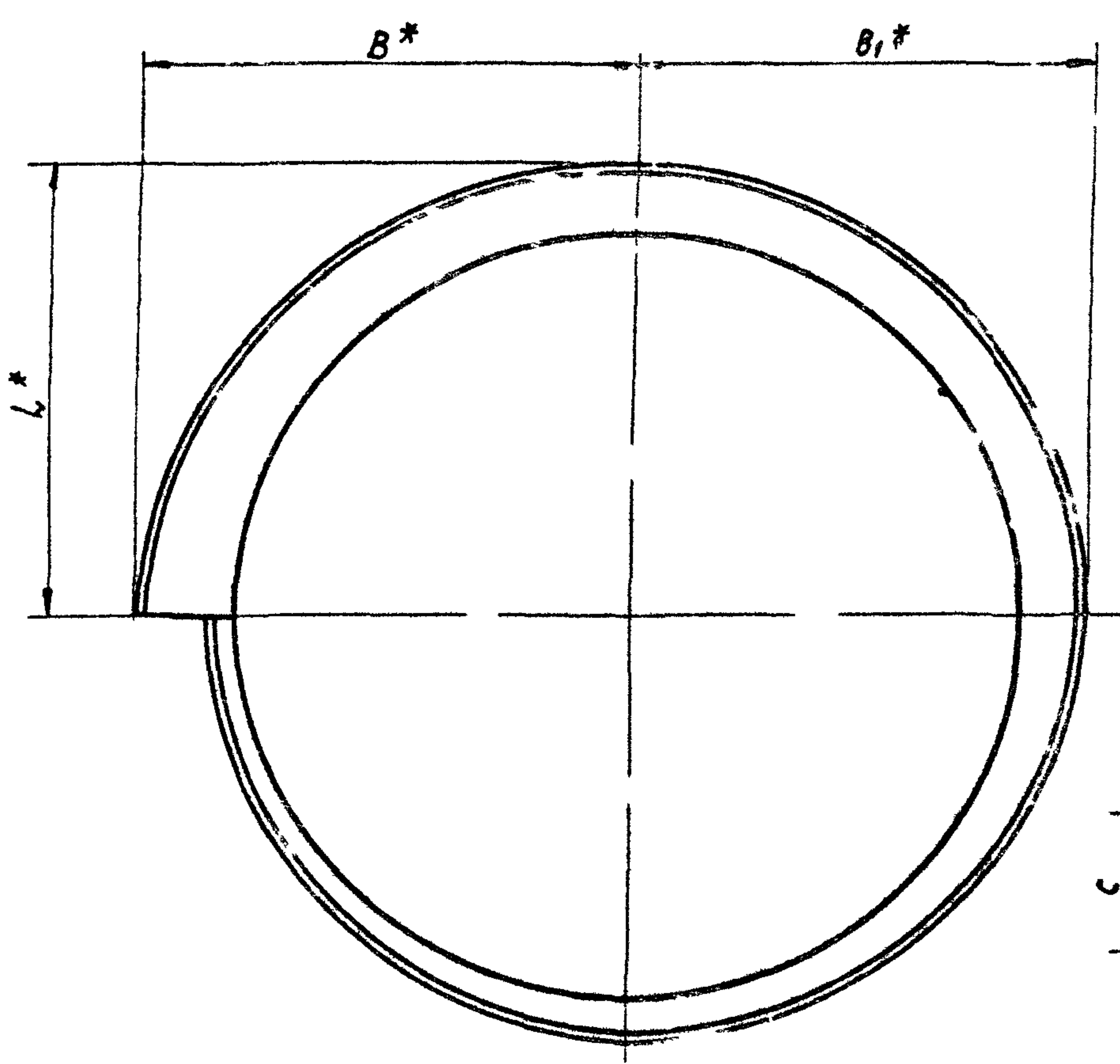
[illegible]

50/ (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА, кг
	H*	D*	R	R ₁	R ₂	C	B*	B ₁ *	L*	
АБГО67 012	739	1405	2810	3027	3295	546	890	820	857	55,4
-01	804	1525	3050	3285	3575	595	966	890	930	65,4
-02	892	1695	3390	3652	3978	660	1074	990	1035	80,6
-03	981	1865	3730	4018	4380	726	1183	1090	1140	97,6
-04	1055	2000	4000	4310	4700	780	1270	1170	1223	112,6

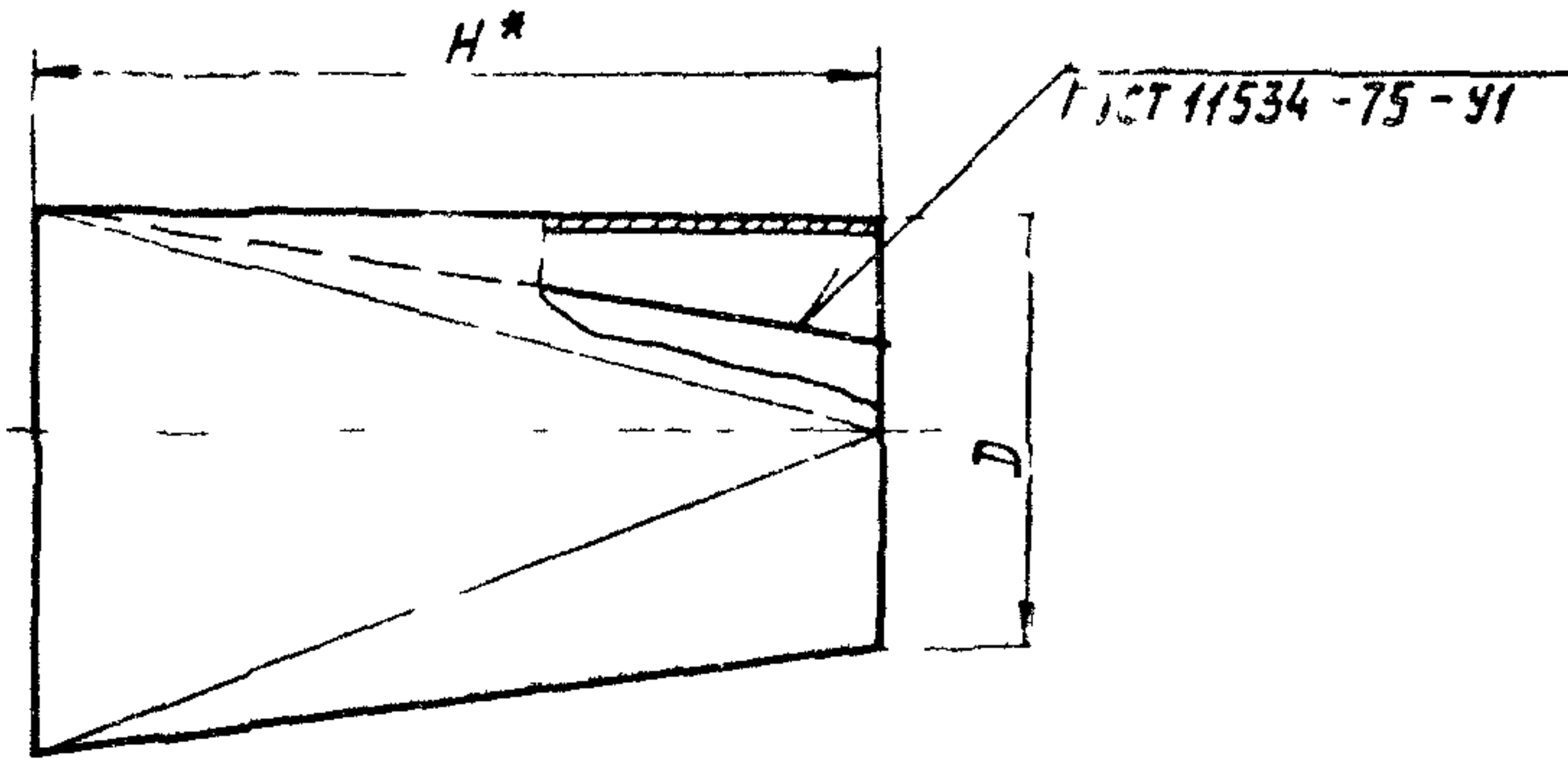
1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $-\frac{t_2}{2}, \pm \frac{t_2}{2}$

Серия 590 1 Выпуск 1

ПОДПИСАНО: ПОДП. НАЧ. ОТД. ТЕХ. НАД. ПОДП. НАЧ. ОТД. ТЕХ. НАД.

АБГО67 012						МАССА		
ГОЛОВКА						М	СМ	—
Лист 53.0 ГОСТ 19903-74						ГОСТ 16523 70		
1 IV-V С73						САИТЕХПРОЕКТ		
МОСКВА						ГОСТ 16523 70		
КОПИРОВАЛ ЛЮБИМОВА						ВЕРСИЯ А 2		



The diagram illustrates a cross-section of a cable-stayed bridge with three pylons. The bridge deck is represented by a horizontal line at the bottom, with a total width L . The pylons are positioned at distances l , l_1 , and l_2 from the left, right, and between them, respectively. The height of the bridge is B . Various force vectors are shown acting on the bridge deck and pylons, labeled as P_1 through P_{17} . The diagram also shows the distribution of forces along the bridge deck, with segments labeled l_3 through l_8 . A vertical force vector P is shown acting on the left side of the bridge deck. The diagram is a technical drawing of a bridge structure, showing the distribution of forces and the geometry of the bridge.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА, кг
	Р ₅	Р ₆	Р ₇	Р ₈	Р ₉	Р ₁₀	Р ₁₁	
А6Г067 013	899	855	837	848	878	852	834	30
- 01	976	928	909	920	953	925	906	35,4
- 02	1085	1032	1011	1024	1060	1029	1007	43,8
- 03	1195	1136	1113	1127	1167	1133	1109	53,3
- 04	1283	1220	1195	1210	1252	1216	1190	61,4

РАЗМЕРОВ $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

[illegible]

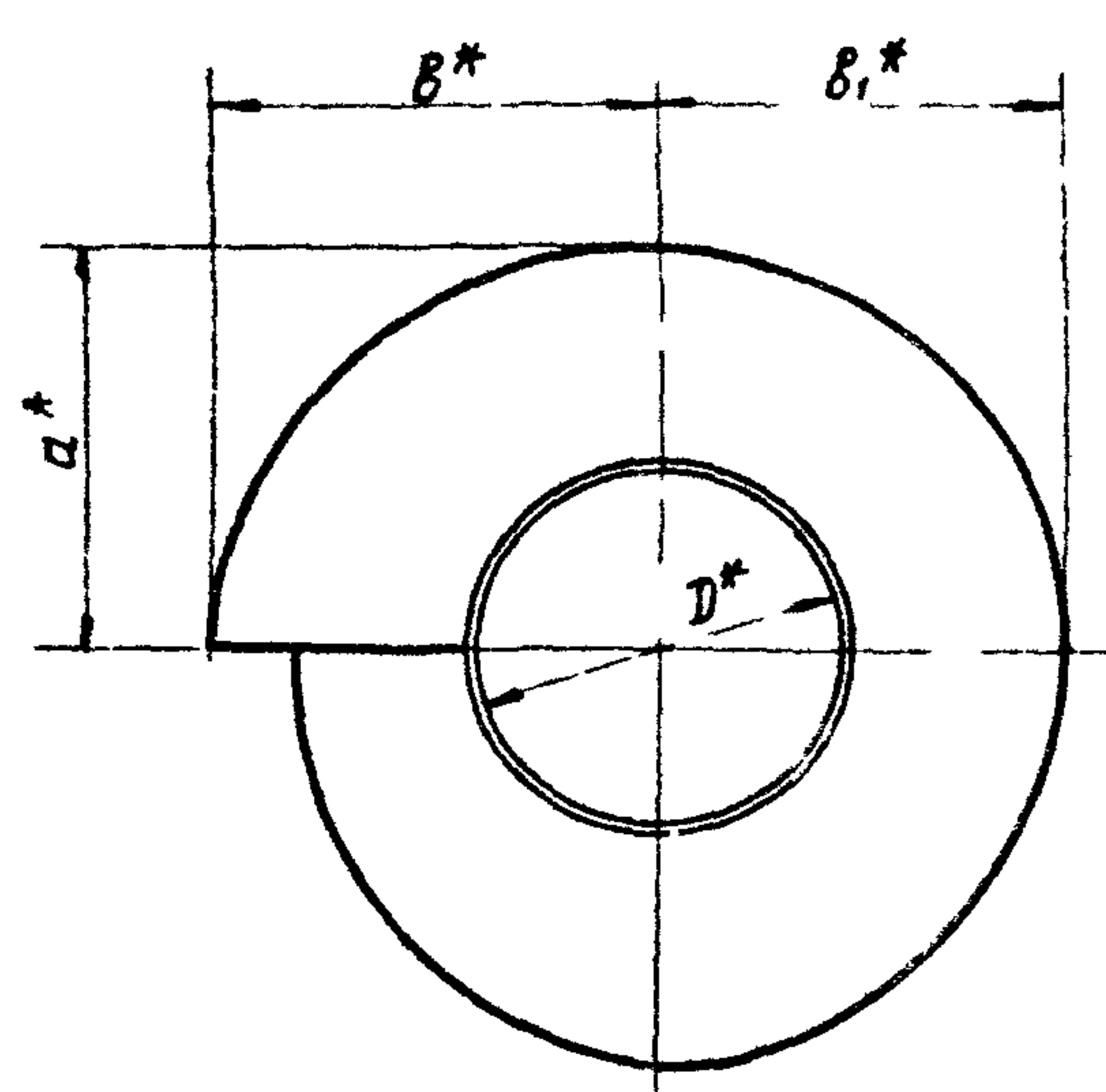
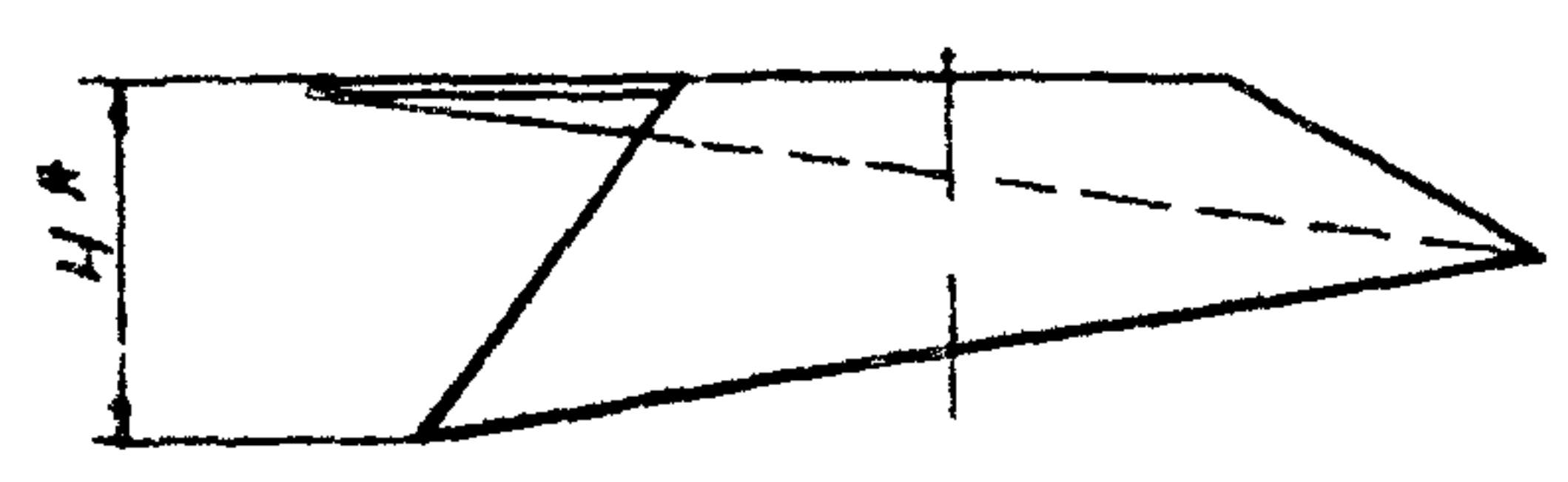
ФОРМАТ А2

Серия 907-1 Вильяма 1

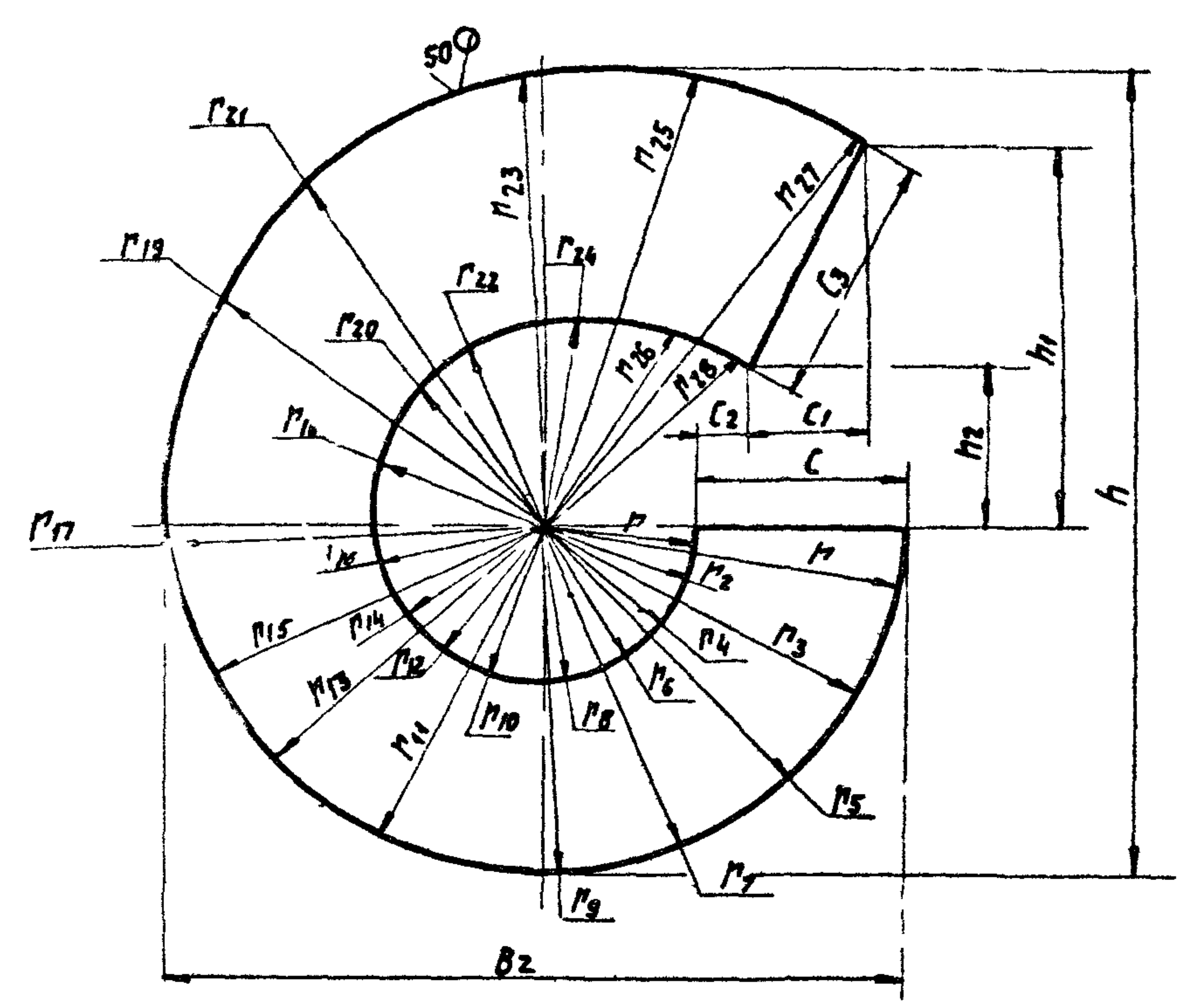
ВЗЯТ	ИНВ.№ ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
------	------------	-------------

1-6
АСГО67014

✓(✓)



РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ																		
	а*	б*	б ₁ *	б ₂	с	с ₁	с ₂	с ₃	д*	н*	h	h ₁	h ₂	г	г ₁	г ₂	г ₃	г ₄	г ₅
АБГО67 014	857	890	820	1810	502	357	82	642	780	528	2015	965	432	388	890	388	888	389	883
-01	930	966	890	1965	545	388	90	695	846	576	2185	1050	474	420	965	420	963	421	958
-02	1035	1074	990	2185	605	430	100	775	940	639	2435	1168	523	468	1073	468	1071	469	1066
-03	1140	1183	1090	2406	665	475	110	852	1036	703	2630	1287	580	515	1180	515	1178	516	1173
-04	1223	1270	1170	2585	715	510	118	915	1112	755	2875	1385	625	555	1270	555	1264	556	1260

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ																		
	г ₆	г ₇	г ₈	г ₉	г ₁₀	г ₁₁	г ₁₂	г ₁₃	г ₁₄	г ₁₅	г ₁₆	г ₁₇	г ₁₈	г ₁₉	г ₂₀	г ₂₁	г ₂₂	г ₂₃	г ₂₄
АБГО67 014	389	878	390	876	392	876	396	888	400	902	405	920	425	954	448	995	475	1052	525
— 01	422	952	423	950	425	950	430	964	434	980	440	1000	462	1035	487	1080	517	1142	570
— 02	469	1060	470	1058	473	1058	478	1072	484	1090	490	1112	514	1150	542	1200	575	1270	635
— 03	517	1167	518	1165	520	1165	526	1180	532	1200	538	1226	566	1268	597	1322	633	1400	700
— 04	556	1250	557	1248	559	1248	565	1265	571	1287	578	1315	607	1360	640	1420	680	1500	750

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ				МАССА кг
	r25	r26	r27	r28	
АБГО67014	1125	575	1200	632	46
-01	1220	624	1300	687	54
-02	1360	695	1450	764	67
-03	1485	765	1595	840	78
-04	1605	820	1710	903	90

- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0.1
- 3 НА РАЗВЕРТКЕ УКАЗАНЫ РАСТОЯНИЯ ОТ ЦЕНТРА ЧЕРЕЗ $1/16$ ОКРУЖНОСТИ

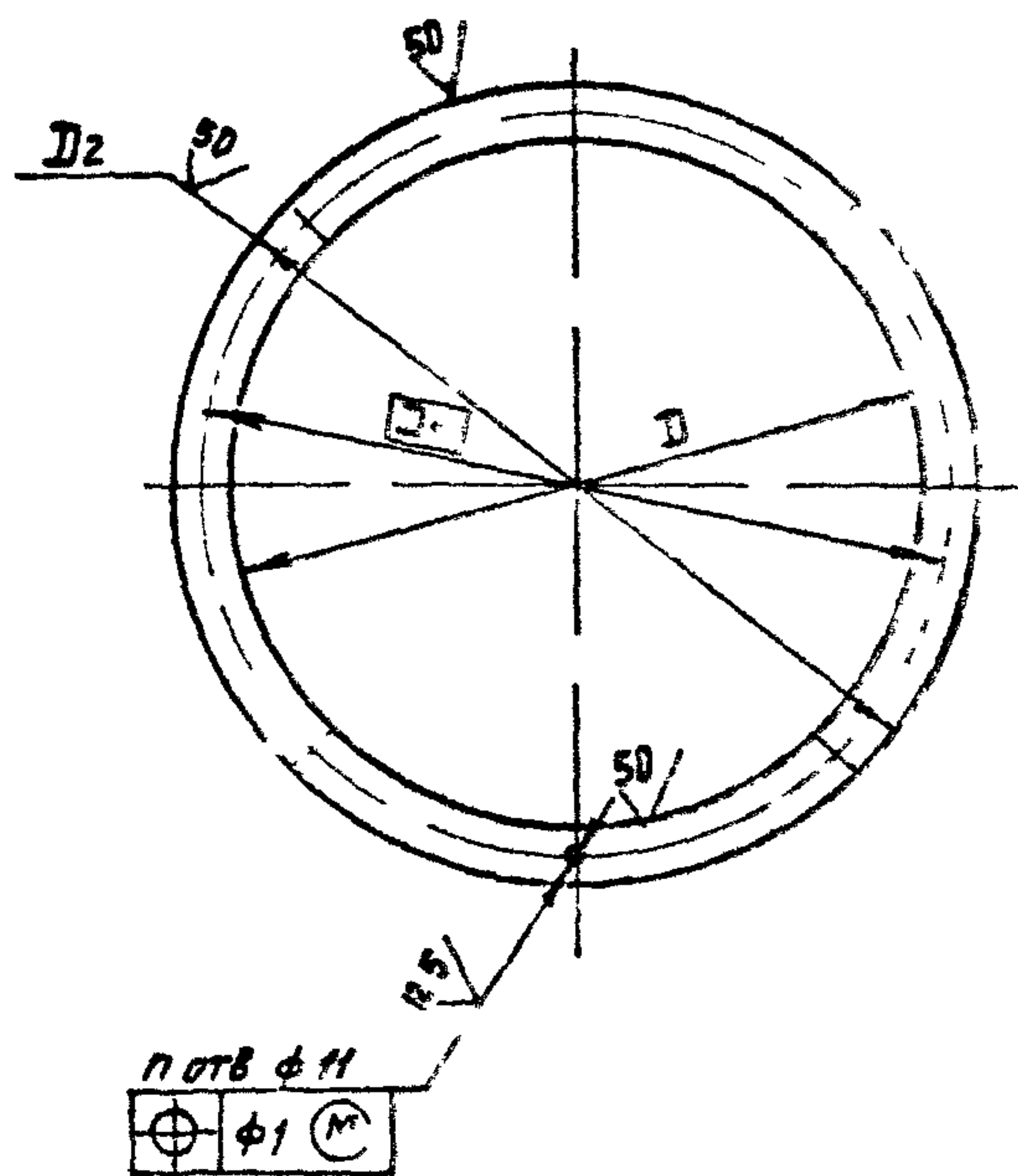
АБГО67014				ЛИСТ	МАССА	МАРКА
Крышка				И	СМ	ТАБЛ
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ		
РАЗРАБ	МЕДНОВА	Л.И.И.	18.85	ЛИСТ		
ПРОВ	БРУКОВА	В.И.И.	18.85	ЛИСТ		
РУК. ГР	ФРАДКИН	В.И.И.	18.85	ЛИСТ		
ГЛ. СПЕЦ	УШОМИРСКАЯ	В.И.И.	18.85	ЛИСТ		
Н. КОНТ	ГРЯНОВСКИЙ	В.И.И.	18.85	ЛИСТ		
УТВ	СПИВАК	В.И.И.	18.85	ЛИСТ		
ЛИСТ 530 ГОСТ 19903 74				ГОСТРОИ СССР		
1 IV ВСТ 3 ГОСТ 16523 70				САНТЕХПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА				ФОРМАТ А2		

ВЫПУСК 1

СЕРИЯ 5907 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОДПИСАТЕЛЬСТВО
ВЗЯТ НА ВРАЧЕВАН
ВЗЯТ НА ВРАЧЕВАН
ВЗЯТ НА ВРАЧЕВАН

510 L90 J9V



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			КОЛ. ОТВ, Г	МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	D	D ₁	D ₂			
АБГ 067 С-5	410	440	470	10	Лист 86 Д ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79	1,9
-01	445	475	505			2,1
-02	495	525	555			2,3
-03	545	575	605			2,5
-04	585	615	645	12	Лист 88 Д ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79	3,6
-05	780	810	840			4,8
-06	846	876	906			6,5
-07	940	980	1010			8,4
-08	1036	1076	1106	16	Лист 610,0 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79	9,2
-09	1112	1157	1186			10,4
-10	1420	1470	1520			14,5
-11	1540	1590	1640			15,7
-12	1715	1770	1820	32	Лист 610,0 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79	22,9
-13	1885	1940	1990			25,1
-14	2025	2080	2130			26,9

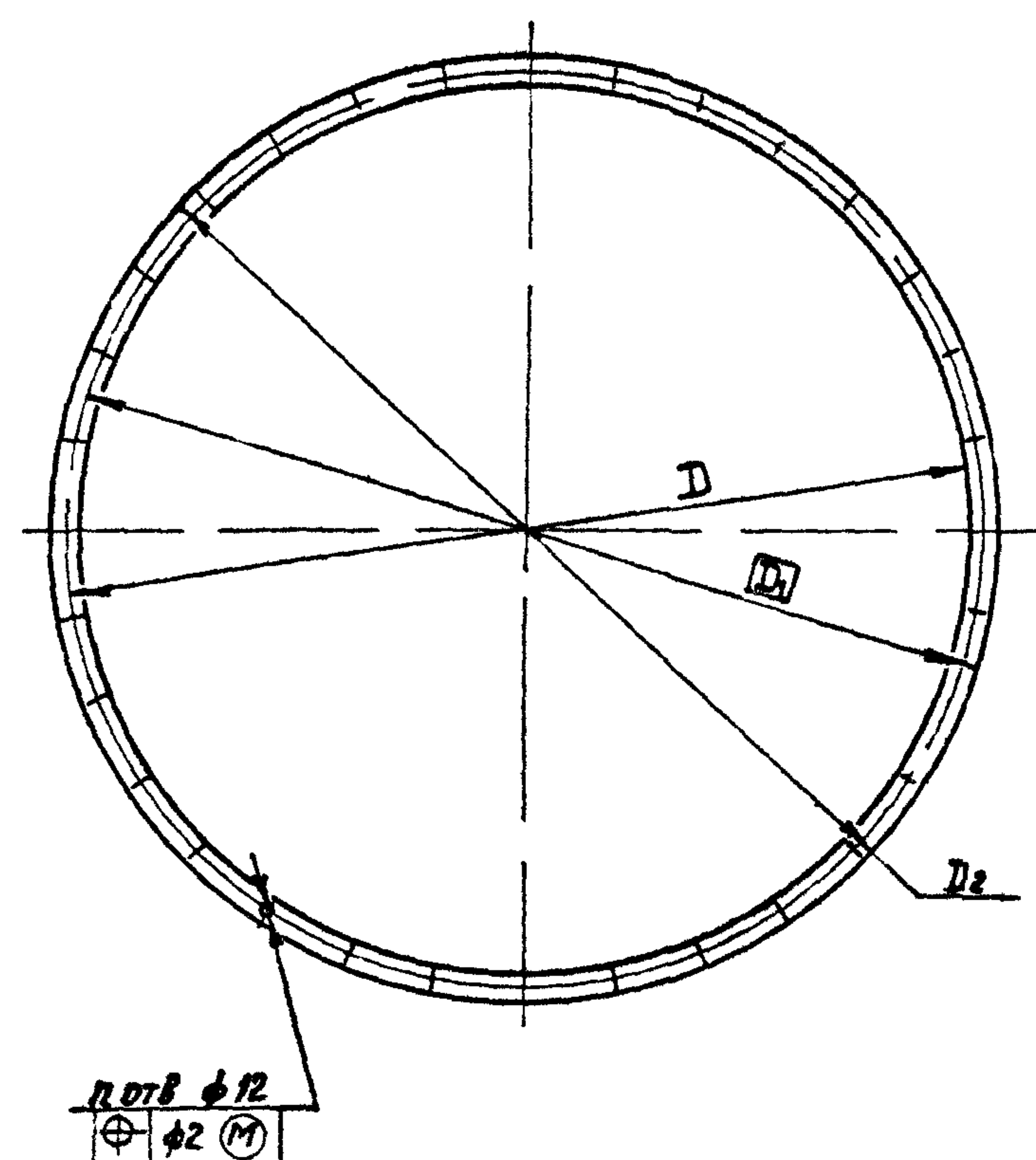
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ +t₂, -t₂

АБГ 067 015			
ЛИСТ	МАССА	МАШТ.	—
И	СМ	ТАБЛ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСТРОИ СССР	САМТЕХПРОЕКТ
И	СМ	ТАБЛ	Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

510 L90 J9V



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			КОЛ. ОТВ, П	МАССА, кг
	D	D ₁	D ₂		
АБГ 067 016	1420	1470	1520	32	1,8
-01	1540	1590	1640		1,9
-02	1715	1770	1820	36	2,3
-03	1885	1940	1990		2,5
-04	2025	2080	2130		2,7

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ +t₂, -t₂

АБГ 067. 016			
ЛИСТ	МАССА	МАШТ.	—
И	СМ	ТАБЛ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСТРОИ СССР	САМТЕХПРОЕКТ
И	СМ	ТАБЛ	Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Серия 5907-1 Выпуск 1									
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АБГОБВ 000-										Примечание		
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А4		4	АБГОБВ 010-03		ЗАКРУЧИВАТЕЛЬ					1						1			
			- 04		ЗАКРУЧИВАТЕЛЬ						1					1			
А4		5	АБГОБВ 300		Блок							2	4	4	4	4			
					<u>ДЕТАЛИ</u>														
А3		6	АБГОБВ 002		ПРОКЛАДКА		1					1							
			- 01		ПРОКЛАДКА			1					1						
			- 02		ПРОКЛАДКА				1						1				
			- 03		ПРОКЛАДКА					1						1			
			- 04		ПРОКЛАДКА						1						1		
А3		7	АБГОБВ 001		КРЫШКА		1					1							
			- 01		КРЫШКА			1					1						
			- 02		КРЫШКА				1						1				
			- 03		КРЫШКА					1						1			
			- 04		КРЫШКА						1						1		
А3		8	АБГОБВ 002		ФЛАНЕЦ		1					1							
			- 01		ФЛАНЕЦ			1					1						
			- 02		ФЛАНЕЦ				1						1				
							АБГОБВ 000										Лист 3		
ИЗМ. ИНСТ. № докум. Подп. Дата							Копировал Логинова										Формат А4		

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата										
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АБГОБВ 000-										Примечание	
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
						Документация												
А2			АБГОБВ 000 СБ		Сборочный чертеж		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					Сборочные единицы													
А4	1		АБГОБВ 020		Корпус		1					1						
			-01		Корпус			1					1					
			-02		Корпус				1					1				
			-03		Корпус					1					1			
							Лист											
							Шифр	СНОТ М1 №1 Ш	СНОТ М1 №2 Ш	СНОТ М1 №3 Ш	СНОТ М1 №4 Ш	СНОТ М1 №5 Ш	СНОТ М1 №1 М	СНОТ М1 №2 М	СНОТ М1 №3 М	СНОТ М1 №4 М	СНОТ М1 №5 М	

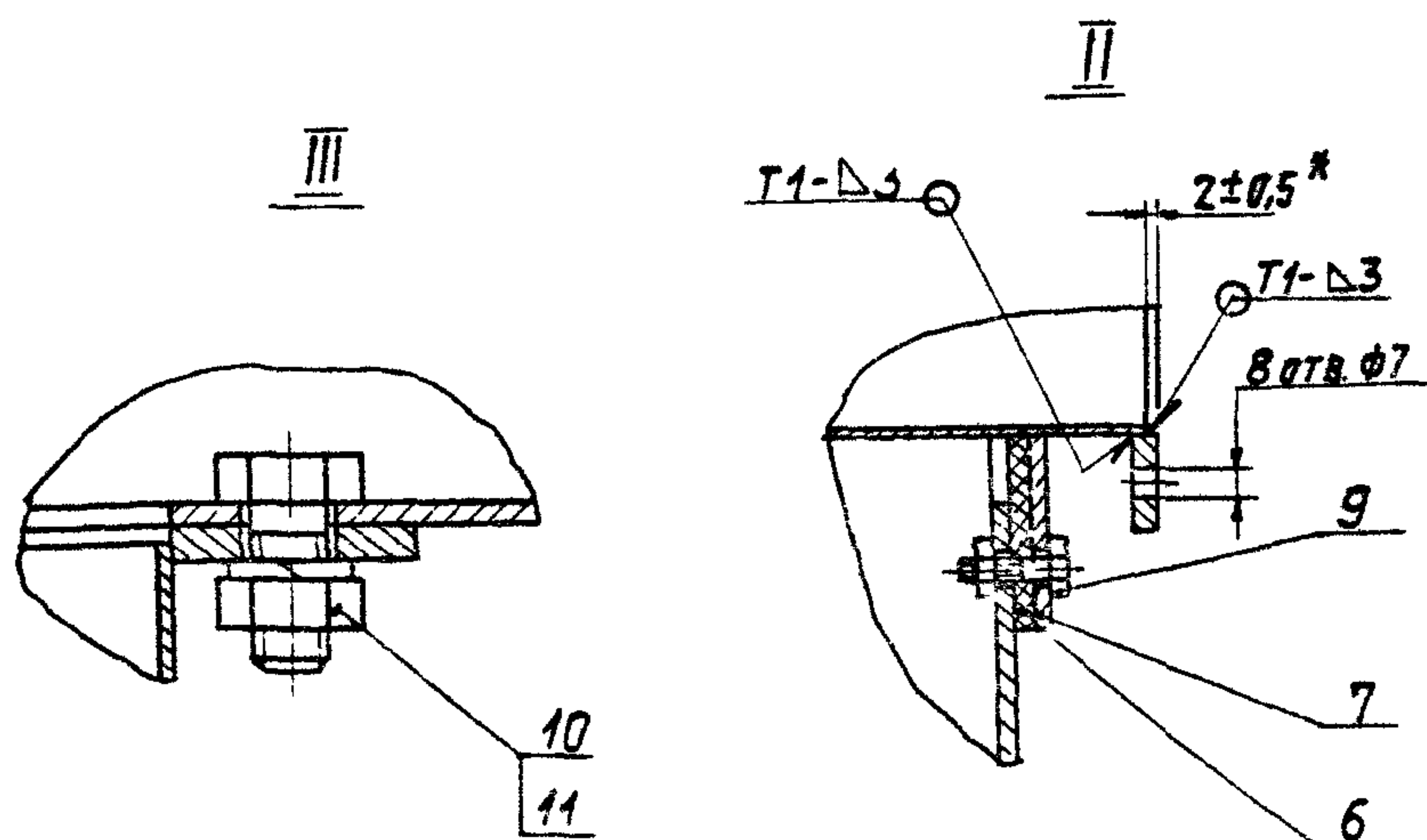
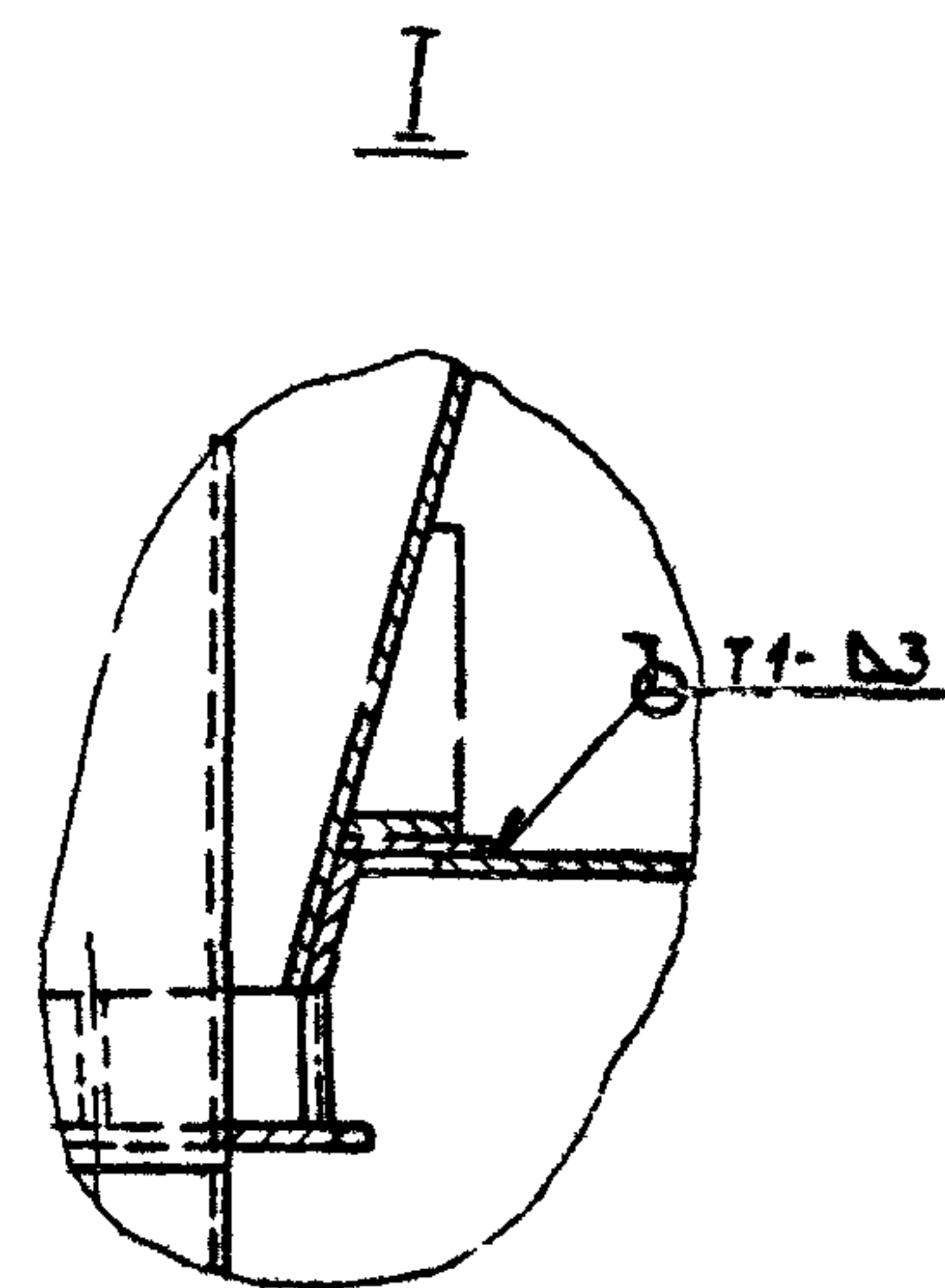
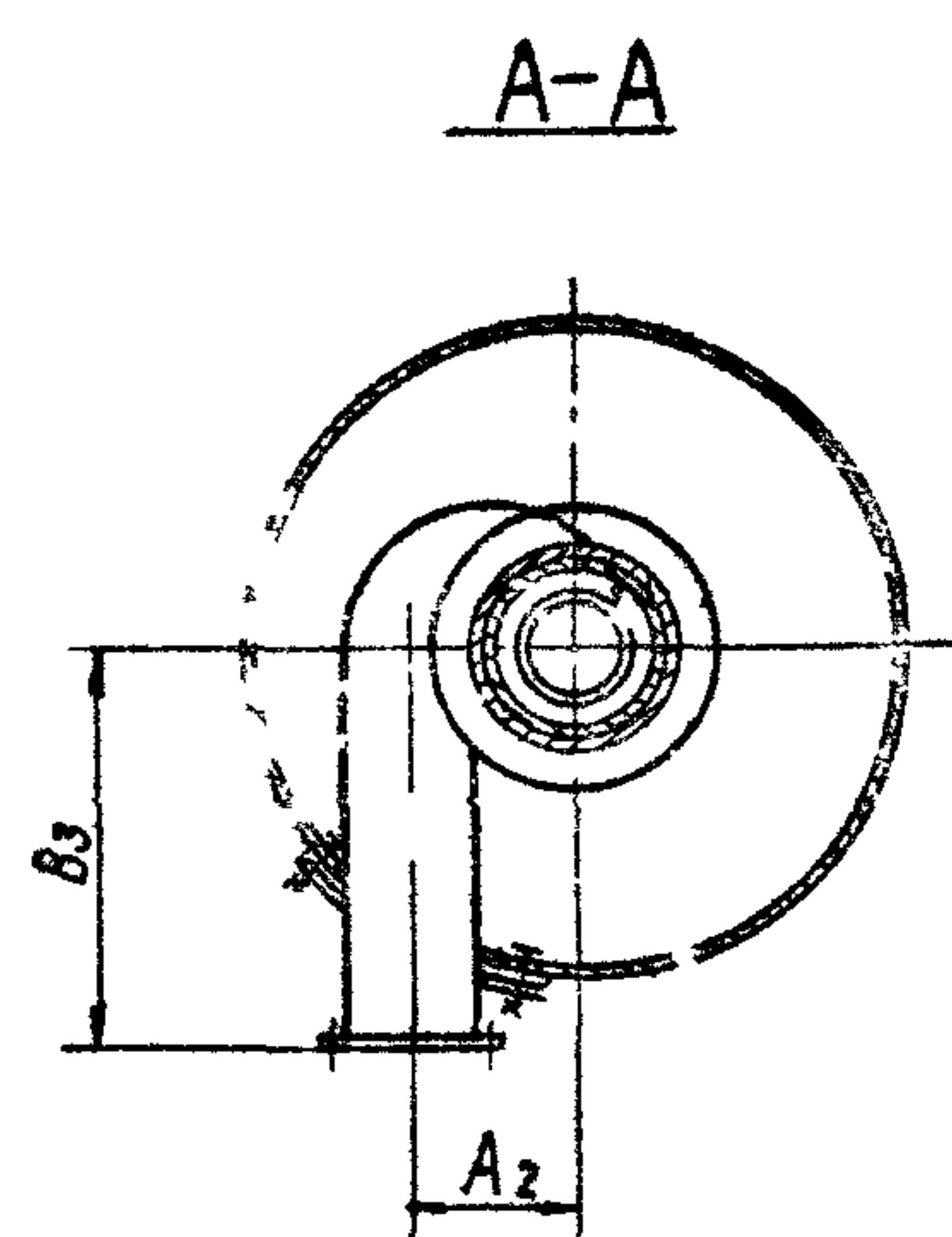
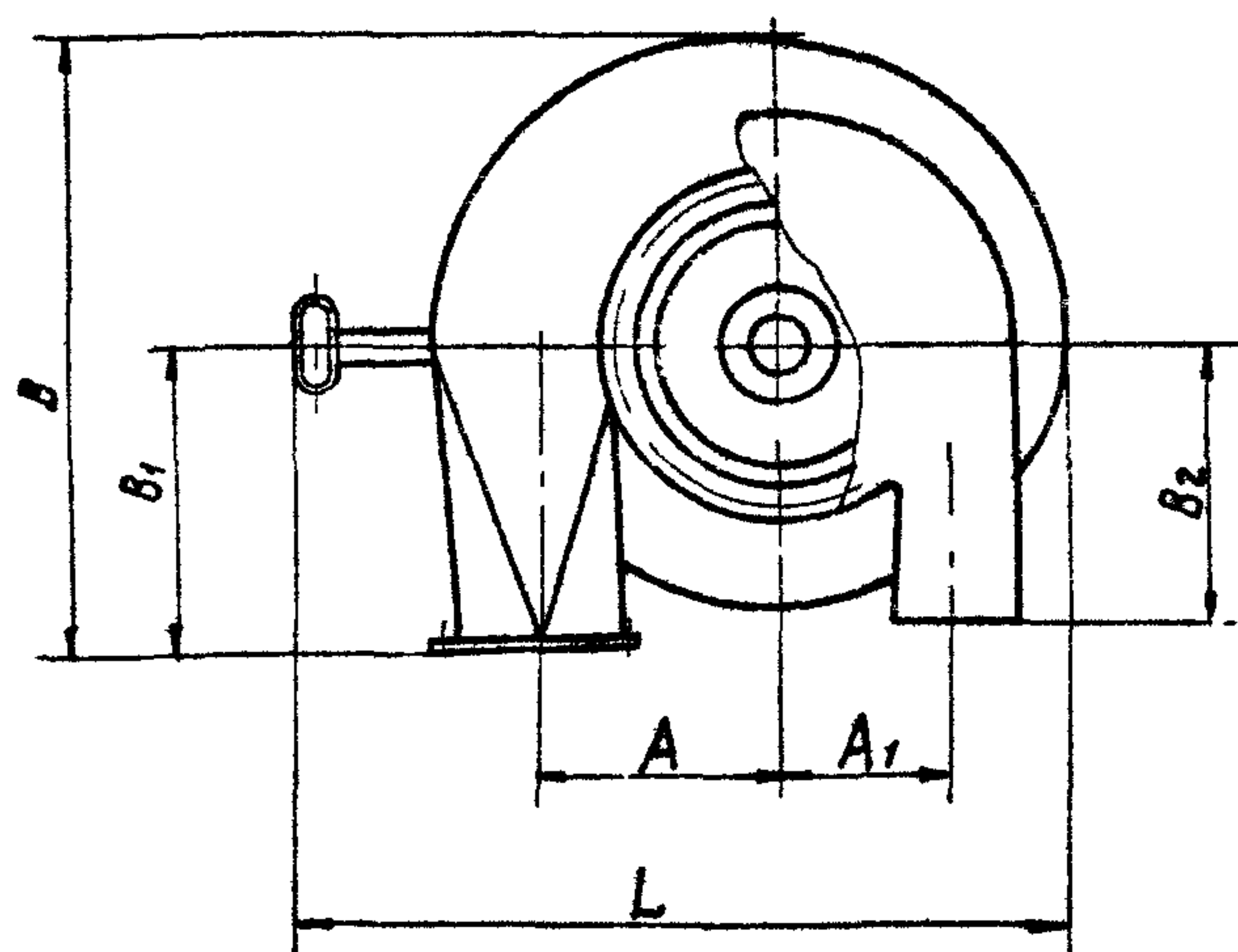
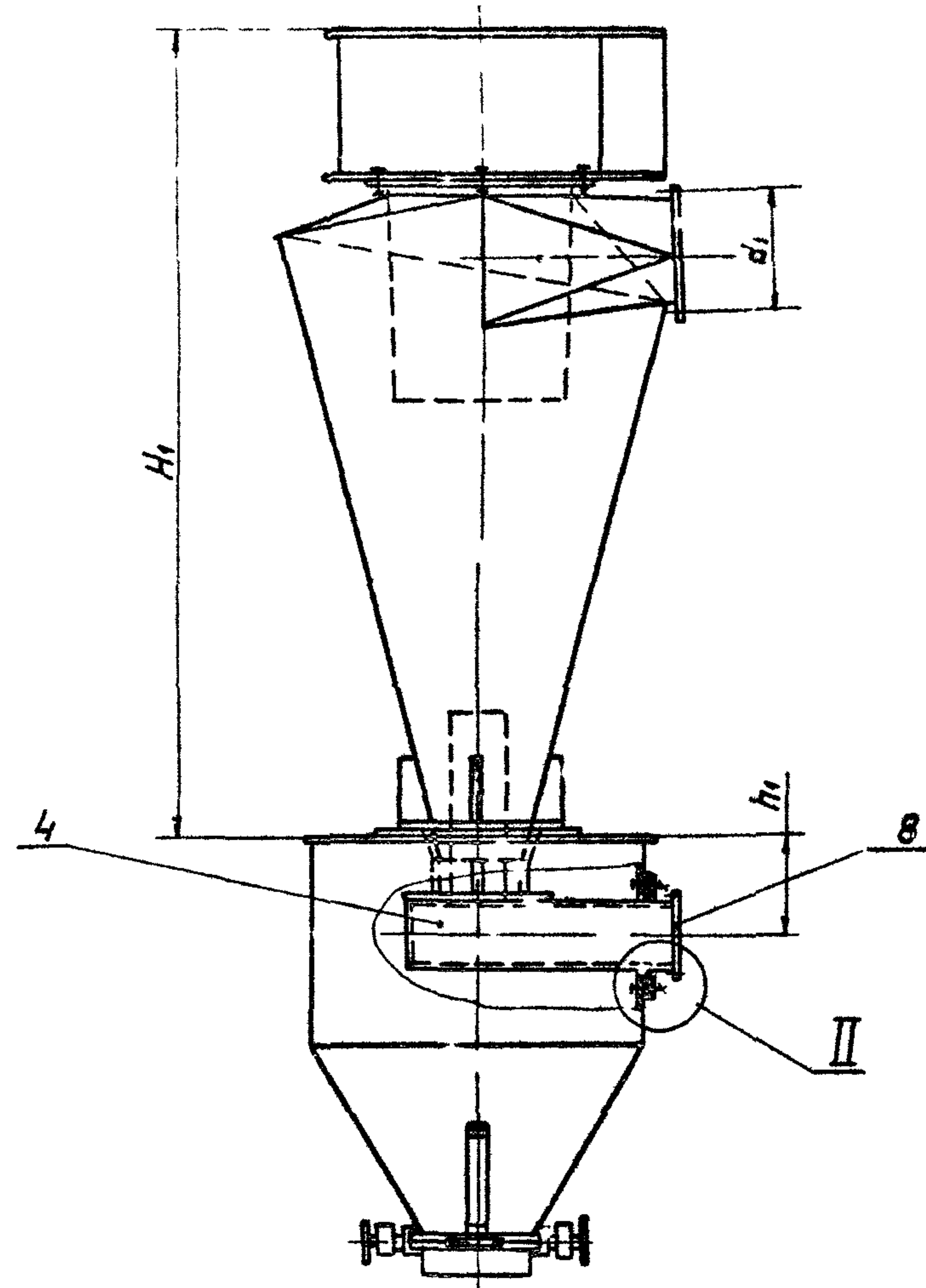
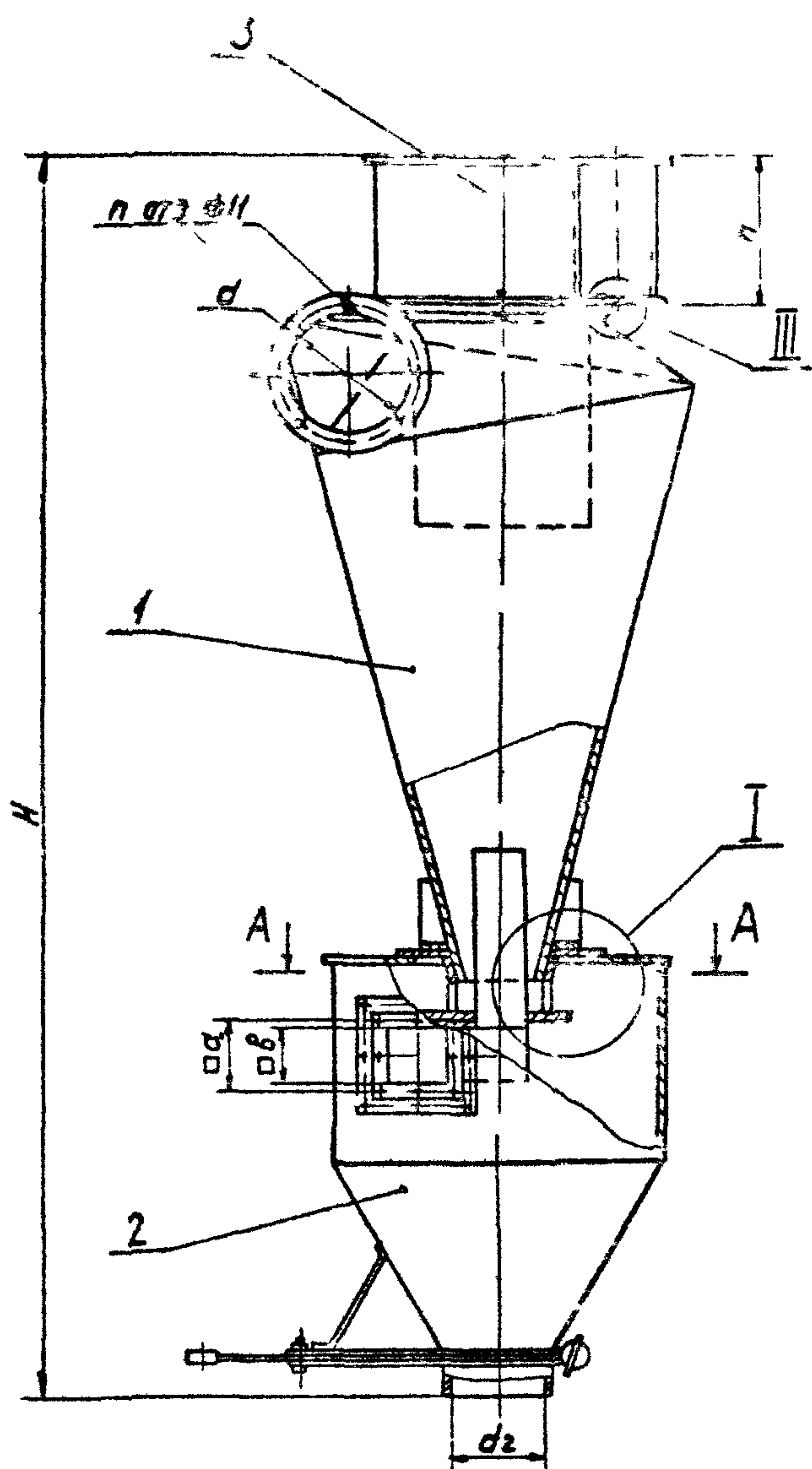
						АБГОБВ 000	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Брыкова	Проект	1985				
Проб.	Прыжкин	Рис.					
Руктр.	Прыжкин	Черт.					
Н. контр.	Грандоскин	Рис.					
УТВ.	Славяк	Рис.					

АБГОБВ 000		
Циклон СНОТ М1 N N° 1 5		
Лист	Лист	Листов
№	1	4
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал Логинова		
Формат А4		

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата													
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АБГОБВ 000-										Примечание				
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
А3	8		АБГОБВ 002 - 03		Фланец					1					1						
			- 04		Фланец						1					1					
					Стандартные изделия																
	9				Болт М8х25 36																
					ГОСТ 7798-70		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8					
	10				Гайка М10 5																
					ГОСТ 5915-70		8	10	12	12	12	8	10	12	12	12					
	11				Шайба 10 65Г																
					ГОСТ 6402-70		8	10	12	12	12	8	10	12	12	12					
					Материалы																
	12				Канат 20-Г-В-М-60							*	*	*	*	*	*) ДИНА ЧЕТА НАВЯЗЫВАЕТСЯ ПРОЕКТОМ УЗЕНТ НАЦНИ				
					ГОСТ 3062-80																
							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГОБВ 000					Лист	4			
Копировал Логинова																					
Формат А4																					

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГОБВ 000-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
А4	1		АБГОБВ 020-04	КОРПУС					1						1				
А4	2		АБГОБВ 030	БУНКЕР	1														
			-01	БУНКЕР		1													
			-02	БУНКЕР			1												
			-03	БУНКЕР				1											
			-04	БУНКЕР					1										
			-10	БУНКЕР						1									
			-11	БУНКЕР							1								
			-12	БУНКЕР								1							
			-13	БУНКЕР									1						
			-14	БУНКЕР										1					
А4	3		АБГОБВ 100	РАСКРУЧИВАТЕЛЬ	1					1									
			-01	РАСКРУЧИВАТЕЛЬ		1					1								
			-02	РАСКРУЧИВАТЕЛЬ			1						1						
			-03	РАСКРУЧИВАТЕЛЬ				1						1					
			-04	РАСКРУЧИВАТЕЛЬ					1						1				
А4	4		АБГОБВ 010	ЗАКРУЧИВАТЕЛЬ	1					1									
			-01	ЗАКРУЧИВАТЕЛЬ		1					1								
			-02	ЗАКРУЧИВАТЕЛЬ			1						1						
										АБГОБВ 000					Лист 2				
					Копировал	Логинова					Формат А4								

Рис 1



- 1 Размеры, кроме обозначенных знаком*, для справок
 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 3 Таблицу исполнений см на листе 2
 4 Сварные швы проверить на плотность керосином в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79

АБГО68 000 СБ			
ИЗМ/ЛСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РЯЗРАБ	БРУКОВА	Брукова	1985
ПРОВ	ФРАДКИН	Фрадкин	07.11
РСК ГРУП	ФРАДКИН	Фрадкин	03.05
ГО СПЕЦ	УШОМИРСКАЯ	Ушомирская	09.06
Н КОНТРО	УШАКОВСКИЙ	Ушаковский	24.05
УТВ	СПИВАК	Спивак	09.05
Циклон СИОТ-М1 N°N°1..5			
ЛСТ	МАСШ	МАСШ	
И	СМ	ТАБЛ	—
ЛСТ1 ЛСТ088			
РОССТРОЙ СЕВЕР			
САНТЕХПРОЕКТ			
Г. МОСКВА			

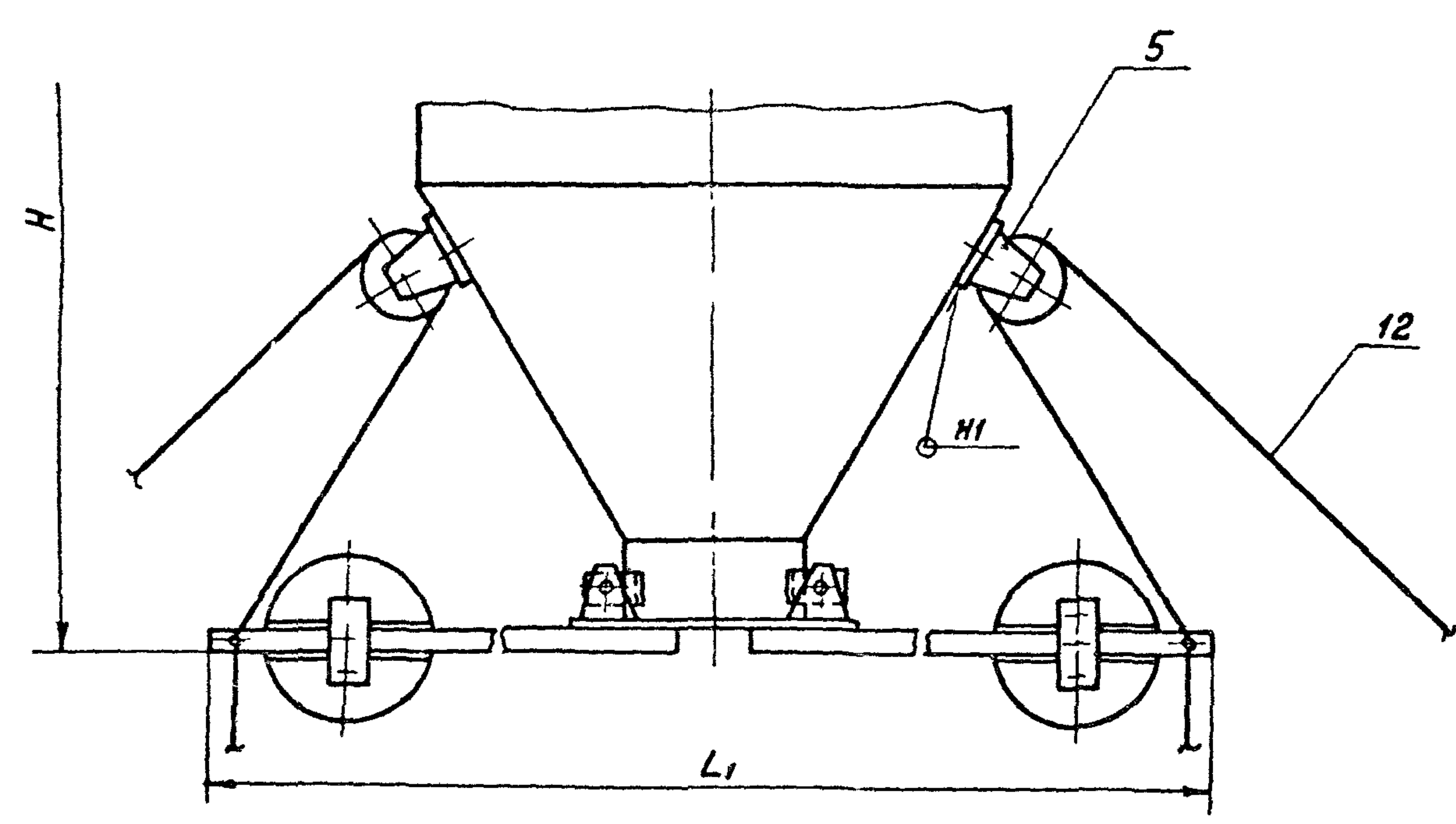
КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

ФОРМАТ А2

Серия 5907-1 Выпуск 1

ИЗМ. № 1 ПОДП. И.А.А.А. 03.05.85 И.А.А.А. 03.05.85 И.А.А.А. 03.05.85 И.А.А.А. 03.05.85

Рис 2
Остальное - см Рис 1

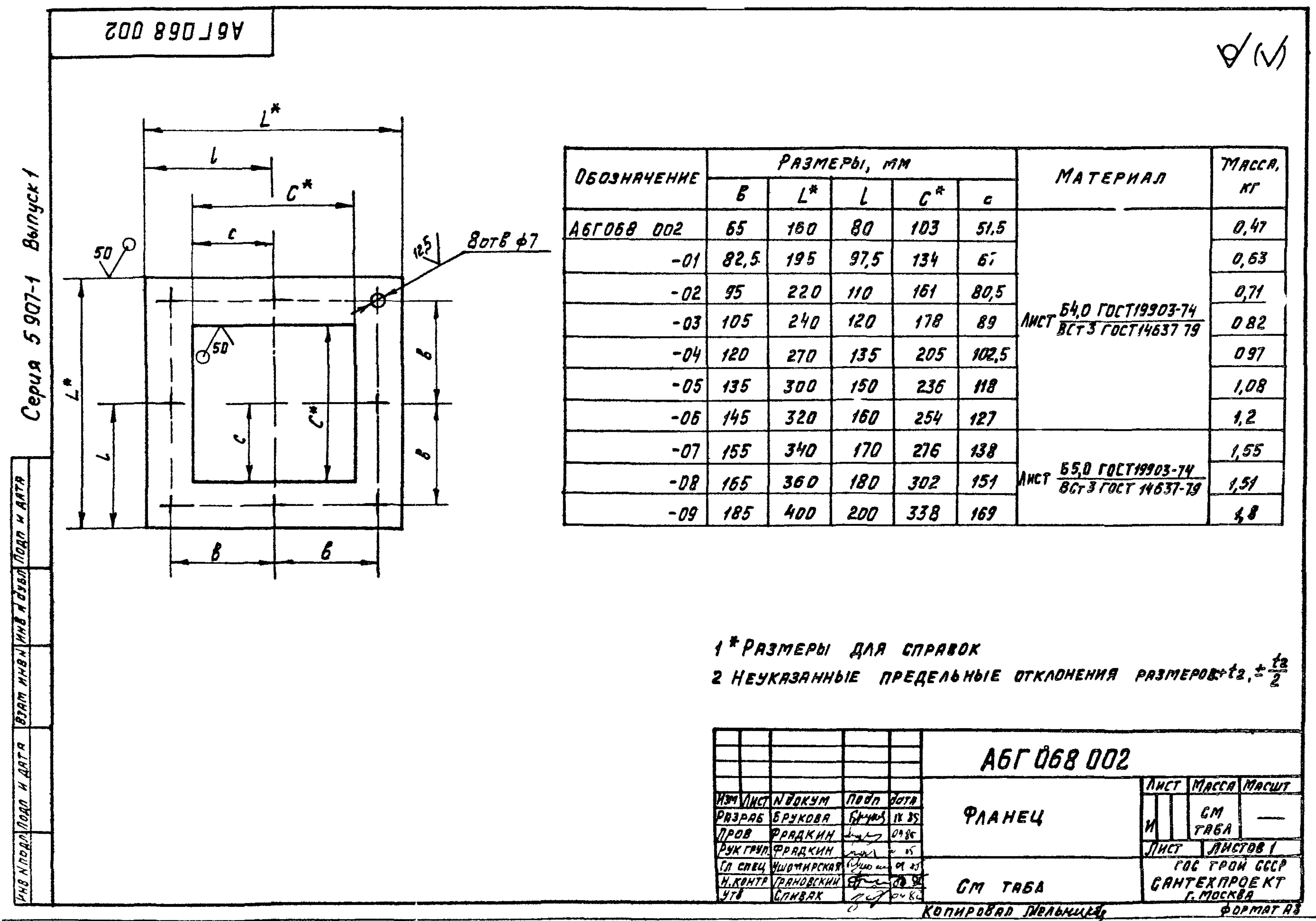
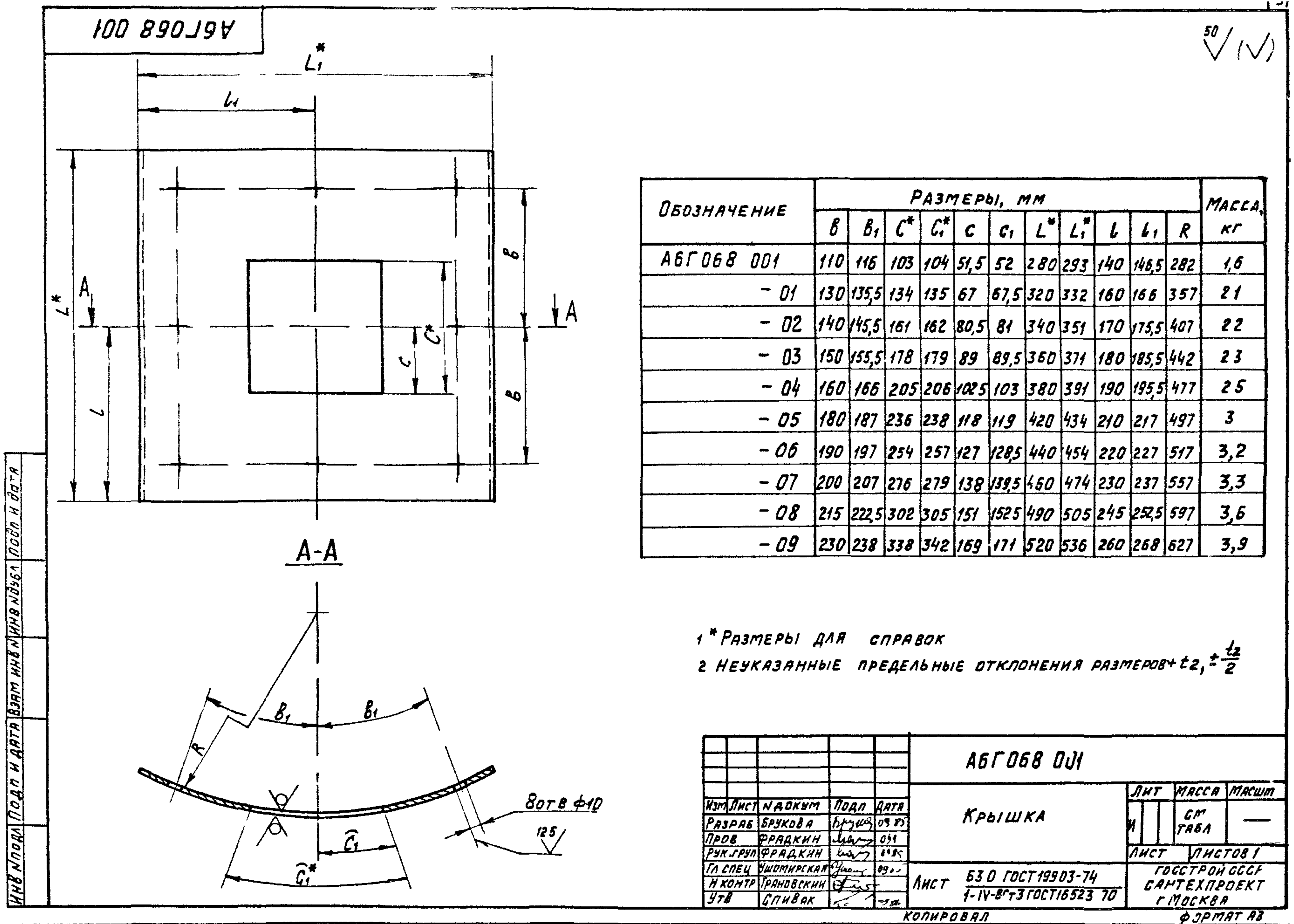


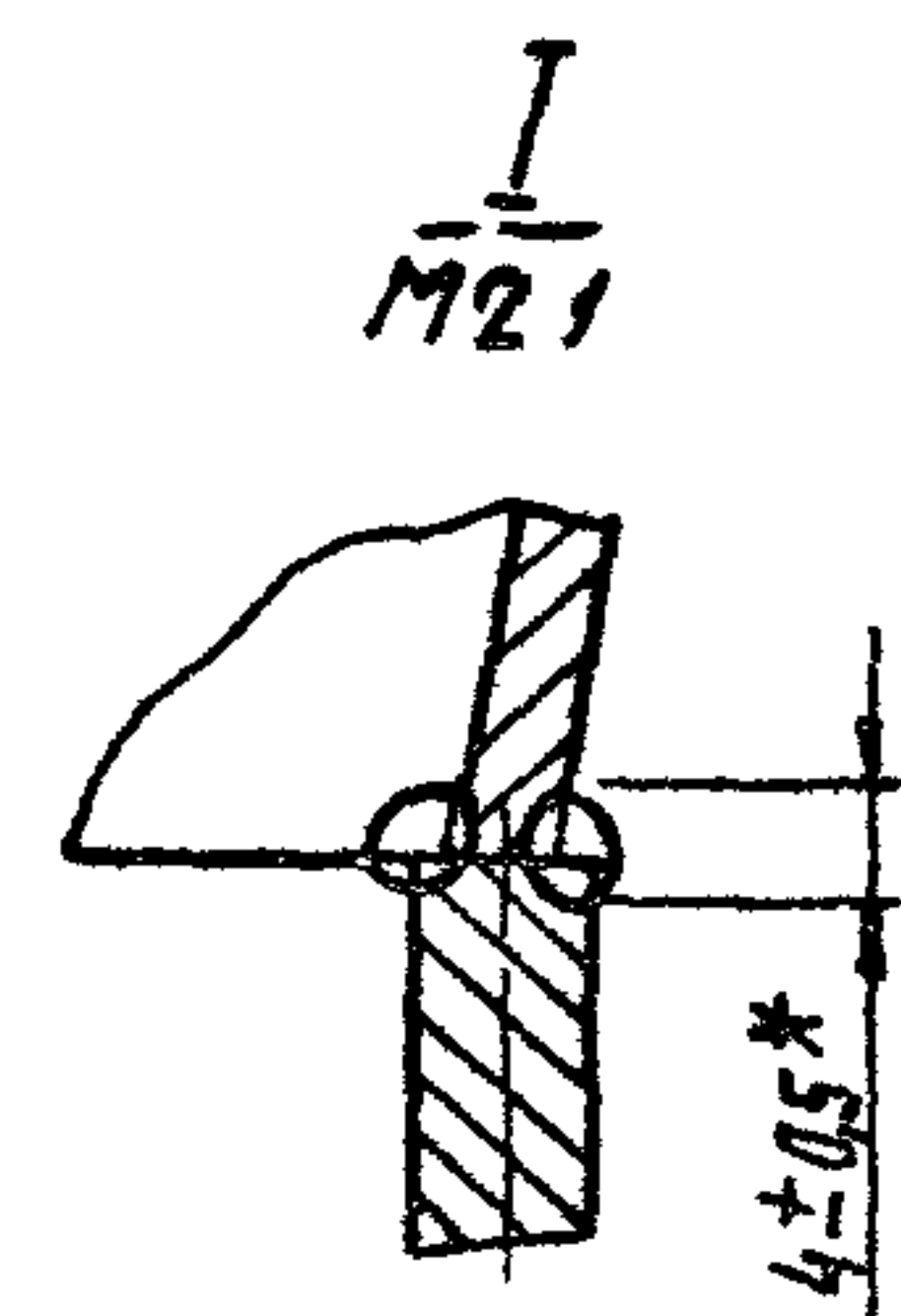
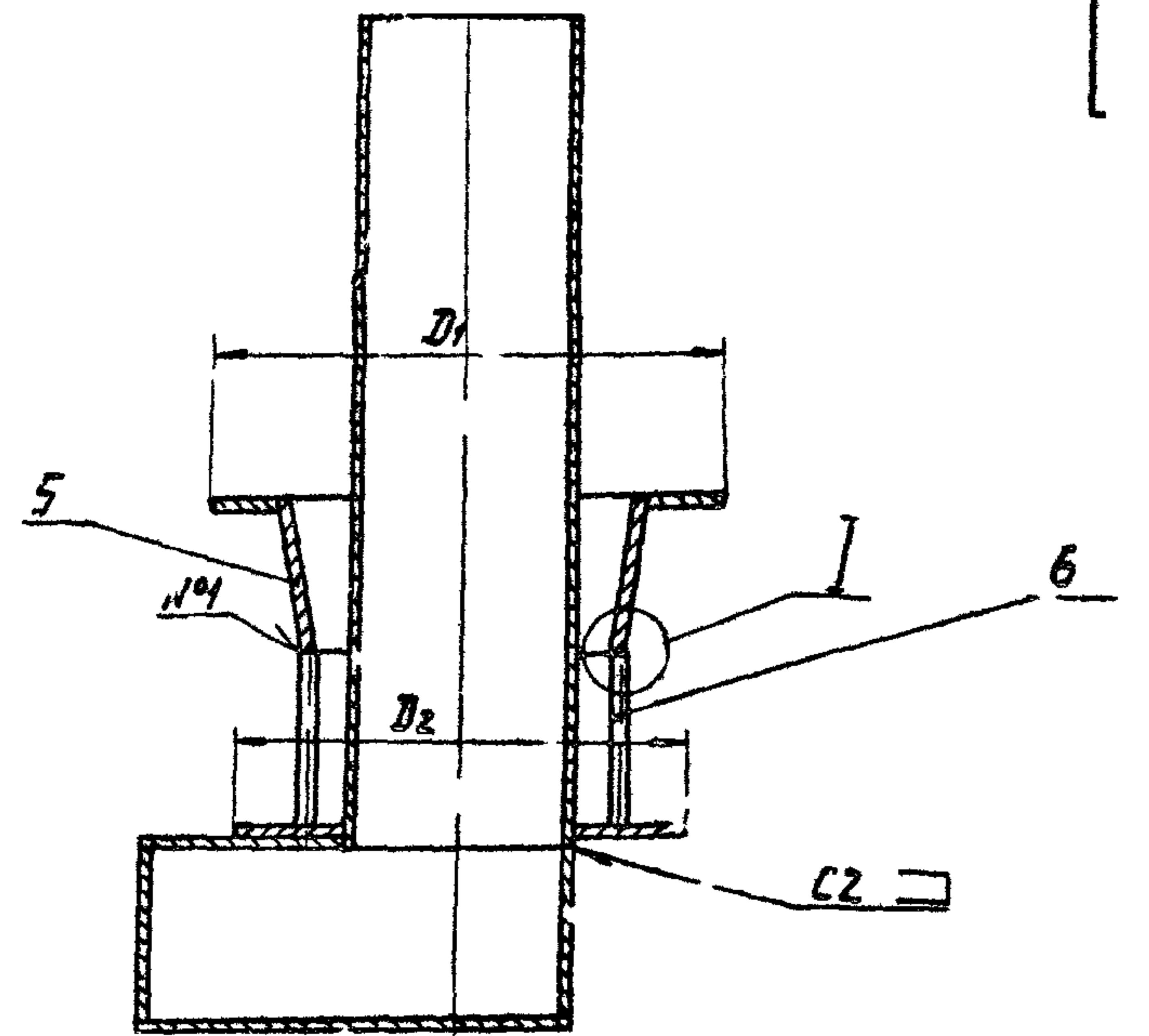
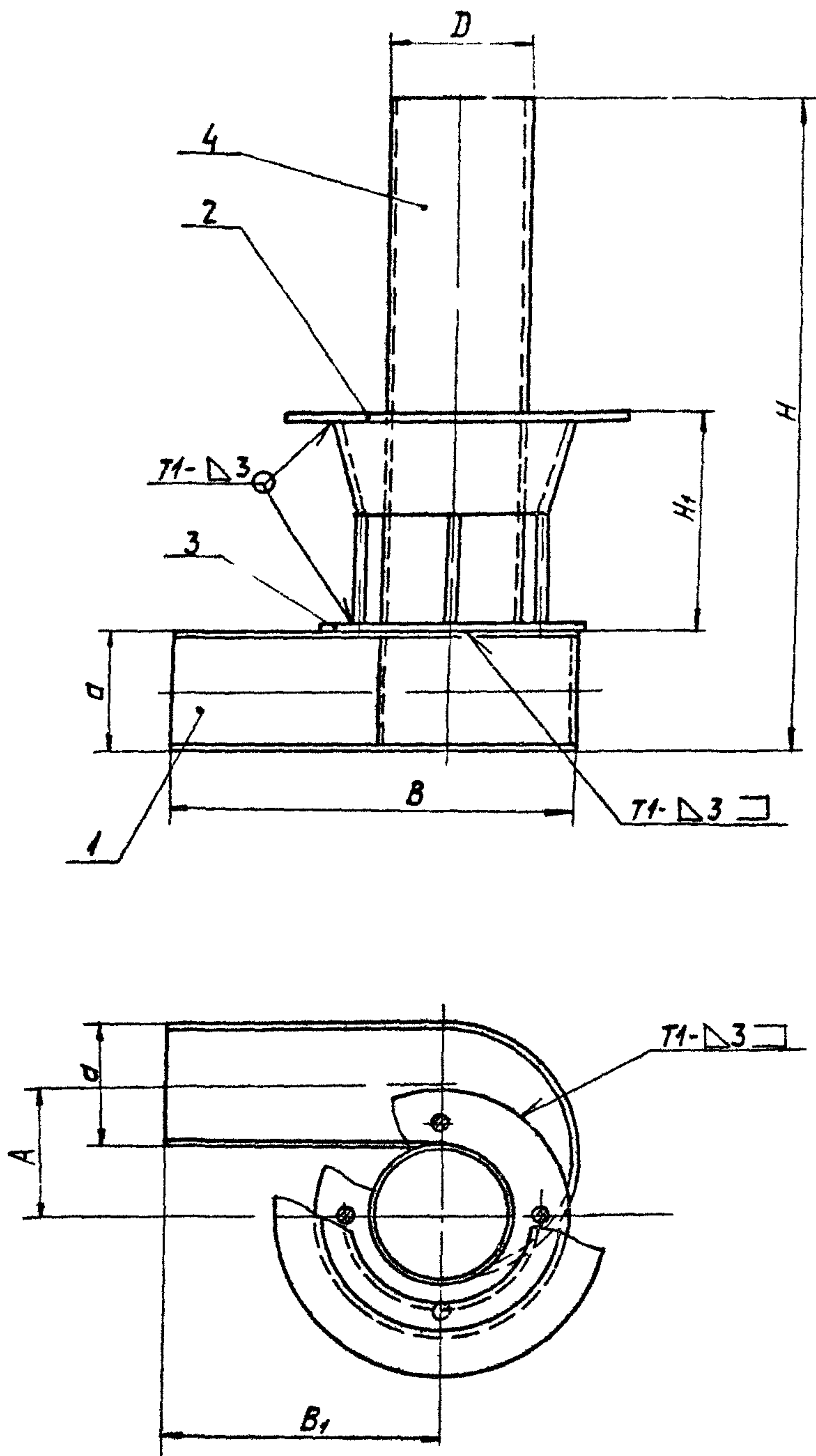
Шифр	Обозначение	Рис	Размеры, мм										
			A	A ₁	A ₂	a	B	B ₁	B ₂	B ₃	ℓ	d	d ₁
СНОТ-М1N1Ш	А6ГD68 DDD	1	263	194	108	130	700	345	310	333	103	170	200
СНОТ-М1N2Ш	- 01		380	280	142	165	1015	495	445	383	134	245	275
СНОТ-М1N3Ш	- 02		465	342	170	190	1245	610	550	453	161	300	330
СНОТ-М1N4Ш	- 03		535	394	188	210	1430	700	630	503	178	345	375
СНОТ-М1N5Ш	- 04		597	440	217	240	1595	780	700	528	205	385	415
СНОТ-М1N1М	- 05	2	263	194	108	130	700	345	310	333	103	170	200
СНОТ-М1N2М	- 06		380	280	142	165	1015	495	44	383	134	245	275
СНОТ-М1N3М	- 07		465	342	170	190	1245	610	550	453	161	300	330
СНОТ-М1N4М	- 08		535	394	188	210	1430	700	630	503	178	345	375
СНОТ-М1N5М	- 09		597	440	217	240	1595	780	700	528	205	385	415

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	РАЗМЕРЫ, мм								Кол шт	МАССА,
		d2	H	H ₁	h	h ₁	L	L ₁	ℓ	п	кг
АБГО68 000	1	170	2075	1320	250	171	870	—	136	6	143
—01		210	2895	1945	350	226,5	1118	—	195		257
—02		240	3479	2404	440	260	1301	—	240	6	370
—03		260	3950	2785	505	288,5	1351	—	275		468
—04		280	4302	3052	565	342	1490	—	307	10	578
—05	2	170	2124	1320	250	171	—	705	136	6	150
—06		210	2944	1945	360	226,5	—	775	195		274
—07		240	3528	2404	440	260	—	840	240	8	412
—08		260	3999	2785	505	288,5	—	900	275		509
—09		280	4351	3052	565	342	—	960	307	10	618

Серия 5907-1 Выпуск 1

[illegible]





Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	A	d	B	B1	D	D1	D2	H	H1	
А6Г068 010	108,5	102	438,5	330	115	350	255	532	125	14
-01	141,5	133	521,5	380	150	450	330	693	165	23
-02	170	160	620	450	180	555	400	830	185	33,5
-03	188,5	177	688,5	500	200	610	445	922	205	41
-04	217	204	742	525	230	670	510	1097	245	52
-05	250	235	800	550	265	695	525	1149	225	62,5
-06	269	253	849	580	285	710	542	1242	245	70
-07	292,5	275	892,5	600	310	765	598	1360	265	81,5
-08	320,5	301	970,5	650	340	830	652	1476	285	97
-09	358,5	337	1033,5	675	380	875	698	1605	305	114

1 Размеры, кроме обозначенных знаком *, для справок
2 Сварные швы №1-сварка ручная электродуговая, остальные по ГОСТ 5264-80

А6Г068 010 СБ				Лист		Масса		Масштаб	
ЗАКРУЧИВАТЕЛЬ				И		СМ		Табл	
						—			
ИЗДАТЕЛЬ				Лист		Листов			
РАЗРЯД МЕДНОВА				И		СМ		Табл	
ПРОВ БРУКОВА				И		СМ		Табл	
РУК ГР ФРАДКИН				И		СМ		Табл	
ГЛ СПЕЦ УДОМНЕРКА				И		СМ		Табл	
Н КОНТР ГРАНОВСКИЙ				И		СМ		Табл	
УГА СПИВАК				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	
				И		СМ		Табл	

Изм. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. №

Подп. и дата

Серия 5.907-1

Выпуск 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГО68.020-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А3		1	АБГО68.021-08	Лист									1		
			-09	Лист									1		
А3		2	АБГО68.022	Лист	1										
			-01	Лист		1									
			-02	Лист			1								
			-03	Лист				1							
			-04	Лист					1						
			-05	Лист						1					
			-06	Лист							1				
			-07	Лист								1			
			-08	Лист									1		
			-09	Лист										1	
А3		3	АБГО68.023	Лист боковой	1										
			-01	Лист боковой		1									
			-02	Лист боковой			1								
			-03	Лист боковой				1							
			-04	Лист боковой					1						
			-05	Лист боковой						1					
			-06	Лист боковой							1				

Изм. лист

№ докум.

Подп.

Дата

АБГО68.020

2

Копировал:

Логинова

Формат:

А4

Изм. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. №

Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГО68.020-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А3			АБГО68.024	Лист											
			-01	Лист											
			-02	Лист											
			-03	Лист											
			-04	Лист											
			-05	Лист											
			-06	Лист											
			-07	Лист											
			-08	Лист											
			-09	Лист											

Изм. лист

№ докум.

Подп.

Дата

АБГО68.020

2

Копировал:

Логинова

Формат:

А4

Изм. лист

№ докум.

Подп.

Дата

АБГО68.020

2

Копировал:

Логинова

Формат:

А4

Изм. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. №

Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГО68.020-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А3		3	АБГО68.023-07	Лист боковой								1			
			-08	Лист боковой								1			
			-09	Лист боковой									1		
А3		4	АБГО68.024	Лист боковой	1										
			-01	Лист боковой		1									
			-02	Лист боковой			1								
			-03	Лист боковой				1							
			-04	Лист боковой					1						
			-05	Лист боковой						1					
			-06	Лист боковой							1				
			-07	Лист боковой								1			
			-08	Лист боковой									1		
			-09	Лист боковой										1	

Изм. лист

№ докум.

Подп.

Дата

АБГО68.020

3

Копировал:

Логинова

Формат:

А4

Изм. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. №

Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АБГО68.020-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А3			АБГО68.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			АБГО68.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3		1	АБГО68.021	Лист	1										
			-01	Лист		1									
			-02	Лист			1								
			-03	Лист				1							
			-04	Лист					1						
			-05	Лист						1					
			-06	Лист							1				
			-07	Лист								1			
			-08	Лист									1		
			-09	Лист										1	

Изм. лист

№ докум.

Подп.

Дата

АБГО68.020

3

Копировал:

Логинова

Формат:

А4

Изм. лист

№ докум.

Подп.

Дата

АБГО68.020

3

Копировал:

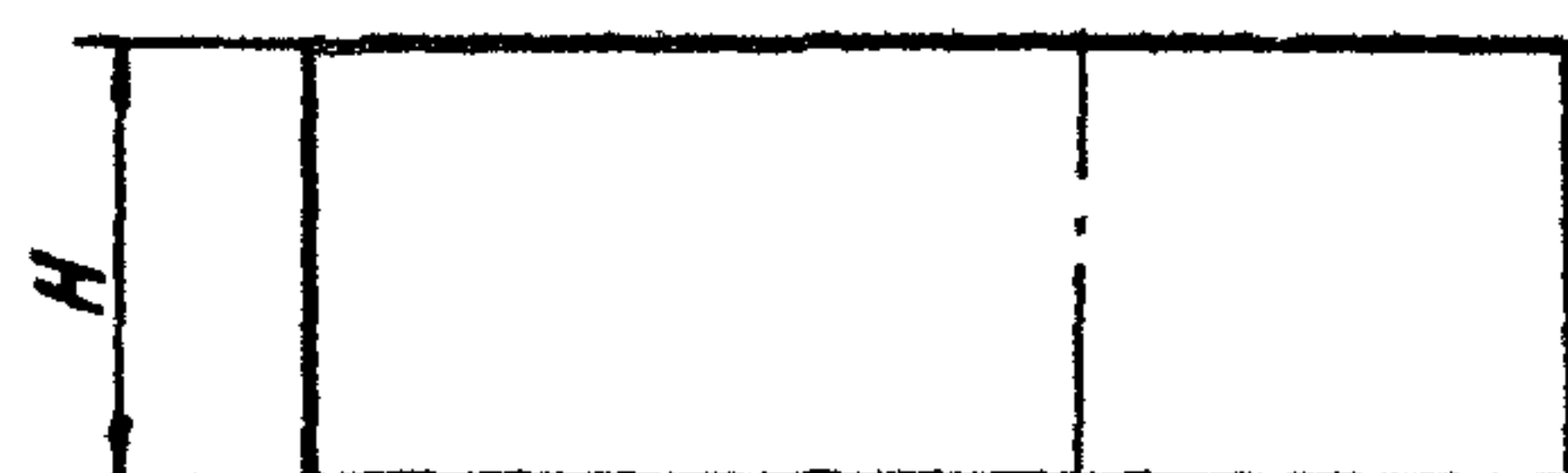
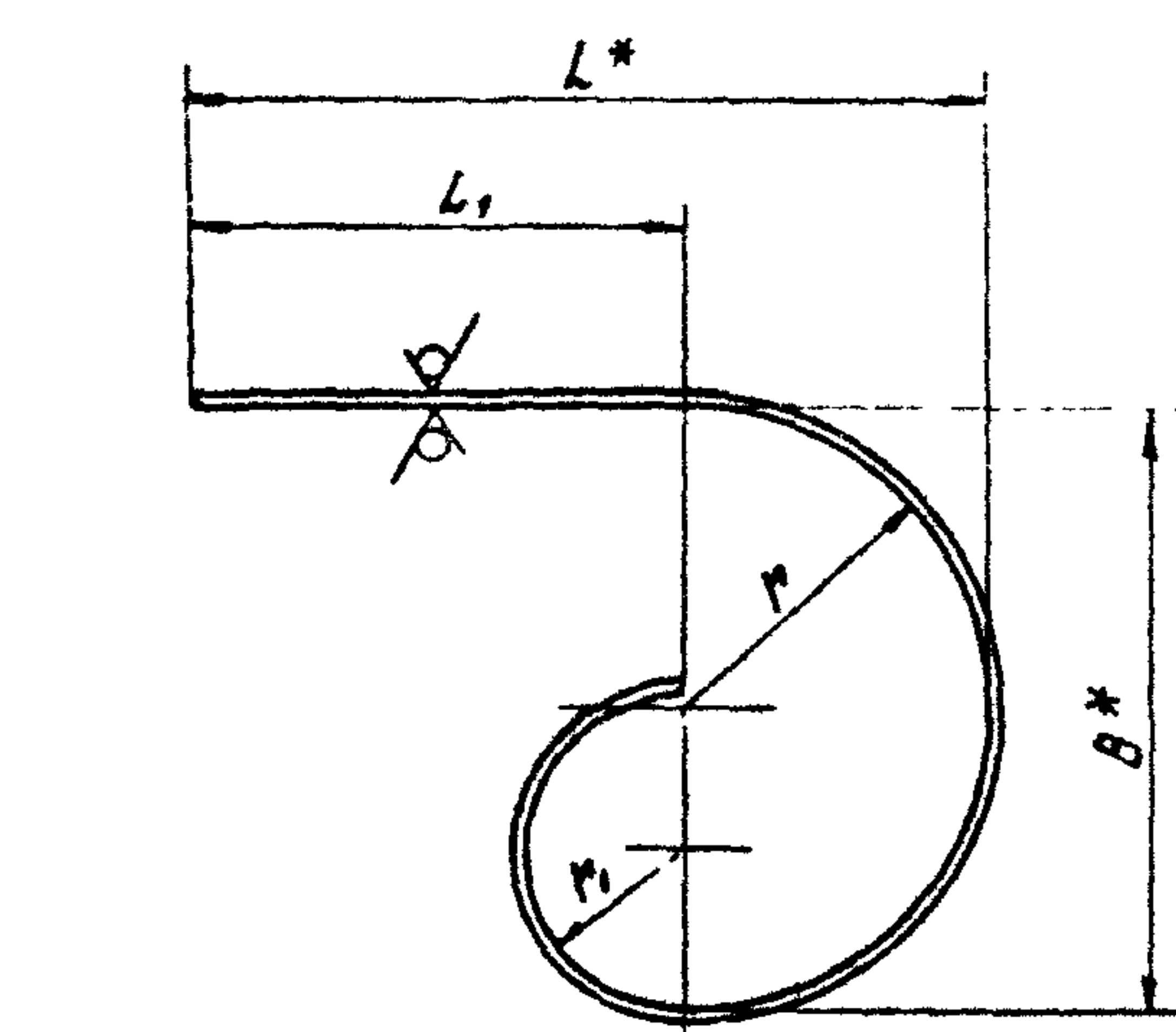
Логинова

Формат:

А4

A67068.023

50/ (✓)



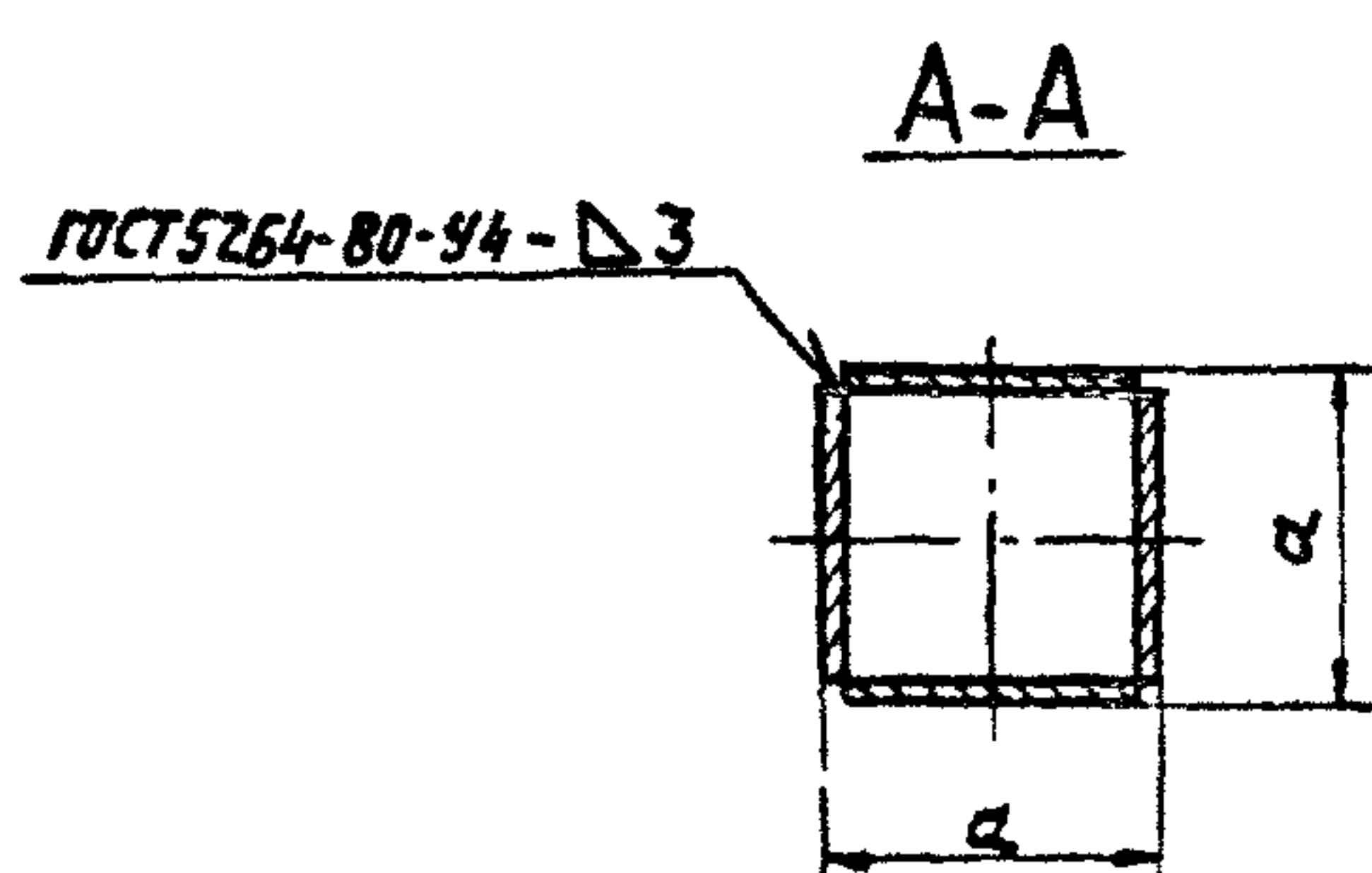
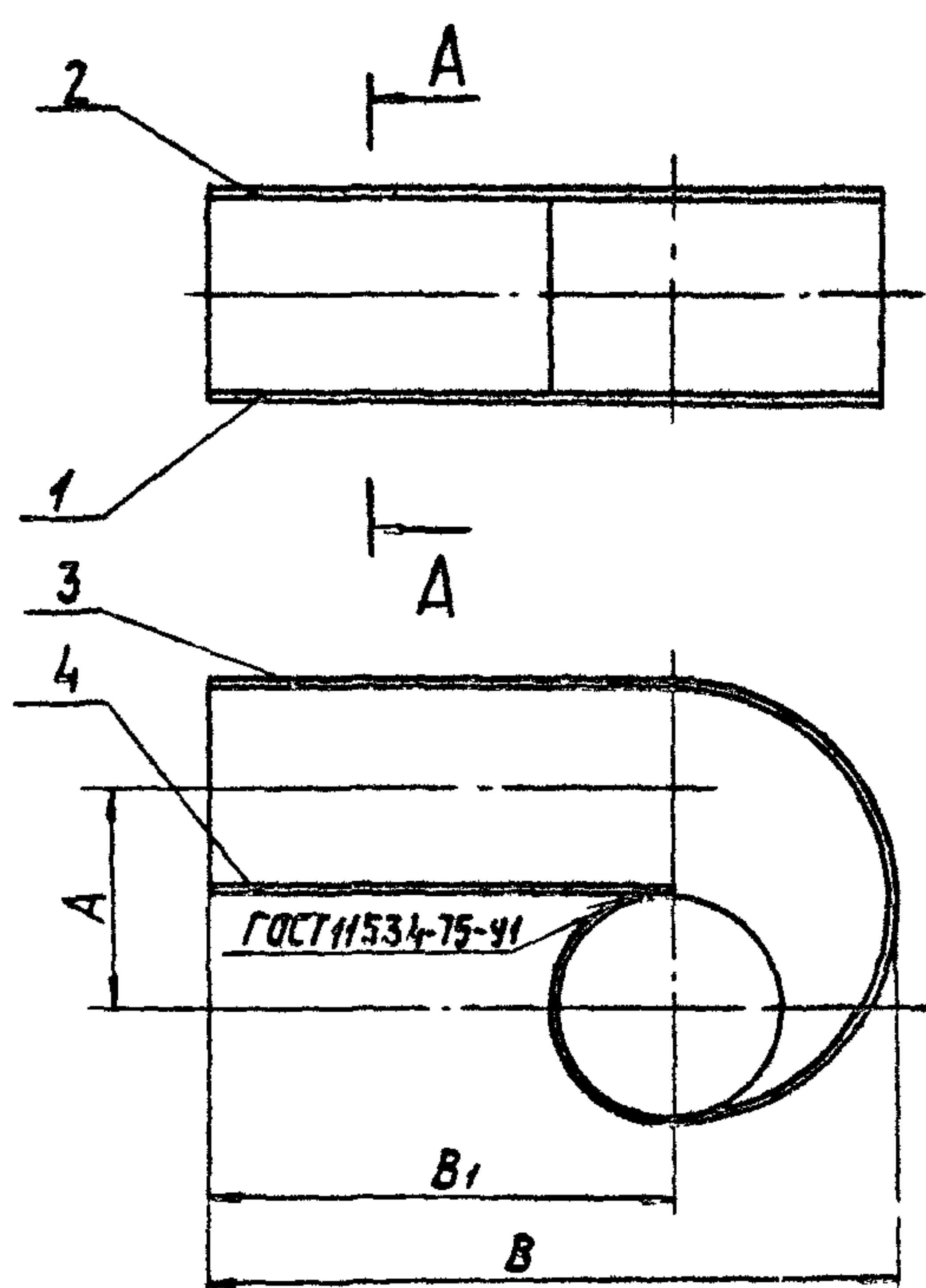
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА,
	B*	L*	L ₁	H	П	П ₁	кг
АБГО68 023	211	435,5	330	96	105,5	54,5	1,9
— 01	277	518,5	380	127	138,5	72	3,1
— 02	334	617	450	154	167	87	4,5
— 03	371	685,5	500	171	185,5	97	5,6
— 04	428	739	525	198	214	112	7,2
— 05	494	797	550	229	247	129,5	9,4
— 06	532	846	580	247	266	139,5	10,9
— 07	579	889,5	600	269	289,5	152	12,6
— 08	635	967,5	650	295	317,5	167	15
— 09	711	1030,5	675	331	355,5	187	18,6

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВOK.

2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $-L_2, \pm \frac{L_2}{2}$

[illegible]

A67068 02075



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА,
	А	α	В	В ₁	кг
АБГ 068 020	108,5	102	438,5	330	5,2
— 01	141,5	133	521,5	380	8
— 02	170	160	620	460	12
— 03	188,5	177	688,5	500	14,5
— 04	217	204	742	525	18
— 05	250	235	800	550	23,5
— 06	269	253	849	580	27,5
— 07	292,5	275	892,5	600	30,5
— 08	320,5	301	970,5	650	36,5
— 09	358,5	337	1033,5	675	44

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВOK.

[illegible]

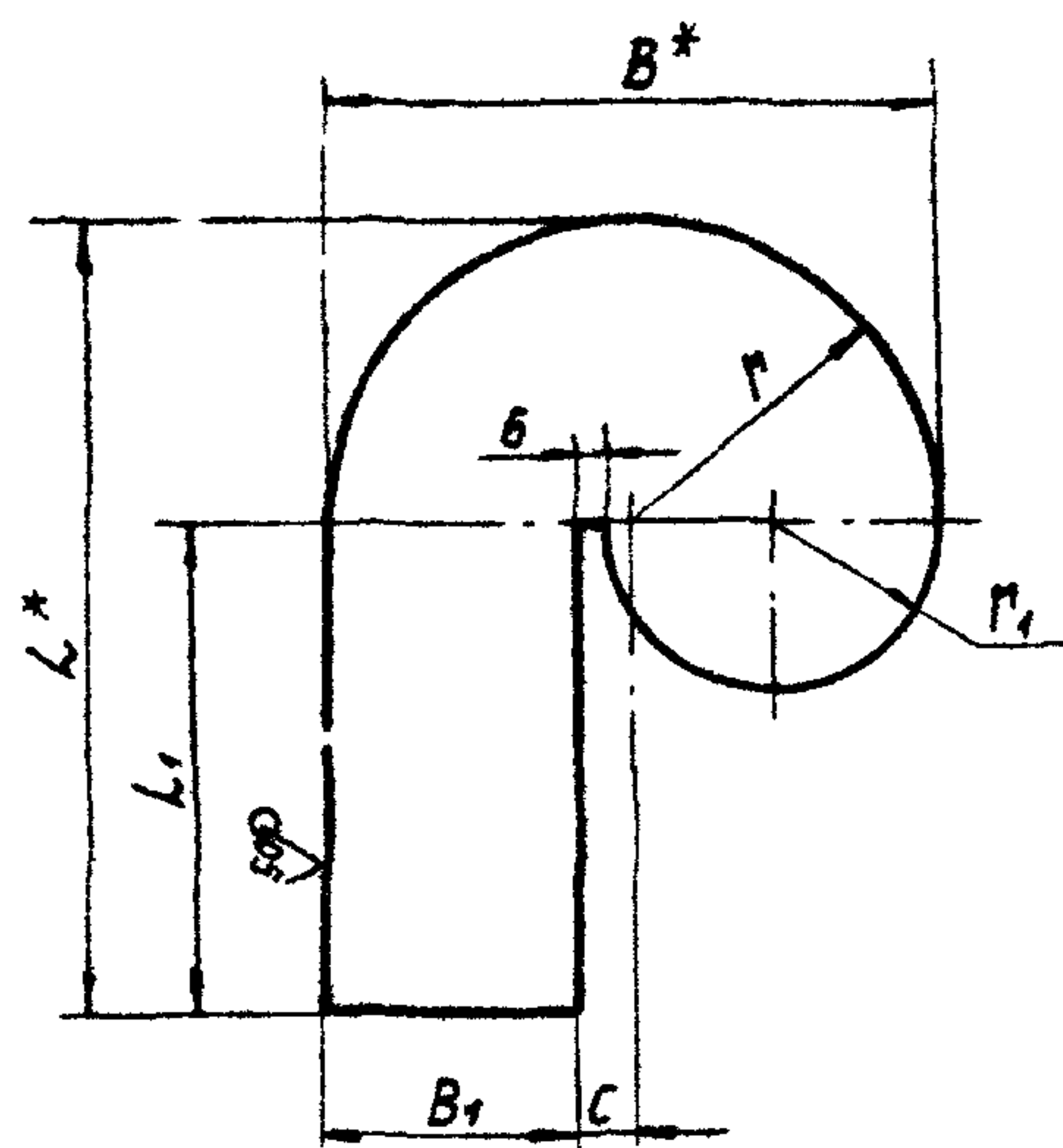
КОЛМАРОВАЯ ЛОГИНОВА

FORMAT A3

Серия 5.907-1 Минус 1

УНБ № 1098А	УИДП И Д А Т А	ВЗЯМ УНБ № 1098А	УИДП И Д А Т А
-------------	----------------	------------------	----------------

А6Г068.021



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, кг
	B*	B1	C	L*	L1	r	r1	
А6Г068.021	211	96	9,5	435,5	330	105,5	54,5	1,3
-01	277	127	11,5	518,5	380	138,5	72	2
-02	334	154	13	617	450	167	87	3
-03	371	171	14,5	685,5	500	185,5	97	3,6
-04	428	198	16	739	525	214	112	4,6
-05	494	229	18	797	550	247	129,5	5,9
-06	532	247	19	846	580	266	139,5	7,04
-07	579	269	20,5	889,5	600	289,5	152	7,7
-08	635	295	22,5	967,5	650	317,5	167	9,2
-09	711	331	24,5	1030,5	675	355,5	187	11,2

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

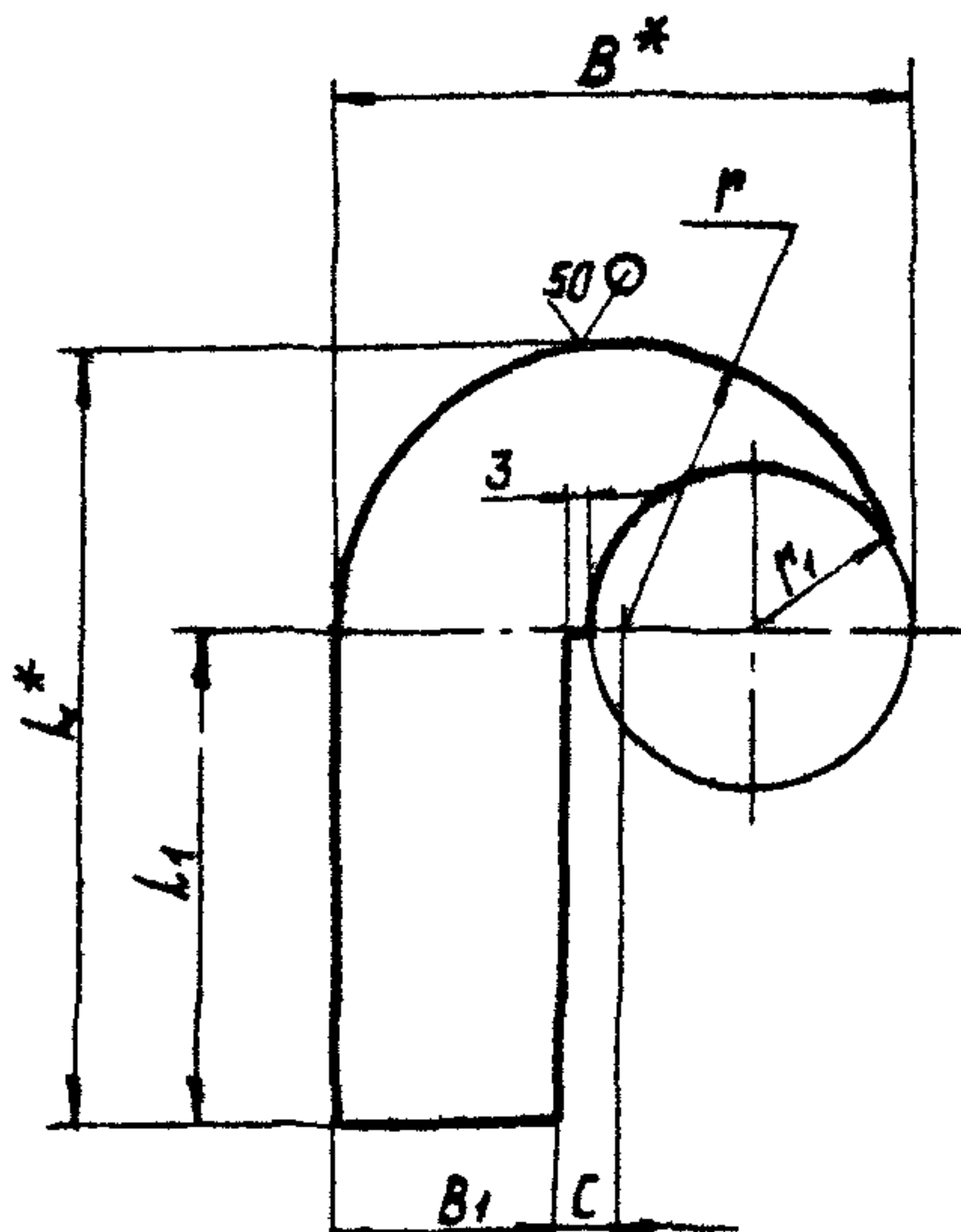
2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г068.021

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	И	СМ.	ТАБЛ.
ПРОВ.	БРУКОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—
РУК. ГРУПП.	ФРАДКОВ	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—
ГЛА. СПЕЦ.	УШОМИРСКАЯ	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—
И. КОМП.	ГАСКОВСКИЙ	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—
УТВ.	СЛИБАК	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—

КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА ФОРМАТ АЗ

А6Г068.022



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, кг
	B*	B1	C	L*	L1	r	r1	
А6Г068.022	211	96	9,5	435,5	330	105,5	57,5	1,1
-01	277	127	11,5	518,5	380	138,5	75	1,6
-02	334	154	13	617	450	167	90	2,4
-03	371	171	14,5	685,5	500	185,5	100	2,9
-04	428	198	16	739	525	214	115	3,5
-05	494	229	18	797	550	247	132,5	4,6
-06	532	247	19	846	580	266	142,5	5,6
-07	579	269	20,5	889,5	600	289,5	155	6
-08	635	295	22,5	967,5	650	317,5	170	7,2
-09	711	331	24,5	1030,5	675	355,5	190	8,7

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г068.022

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	МЕДНОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	И	СМ.	ТАБЛ.
ПРОВ.	БРУКОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—
РУК. ГРУПП.	ФРАДКОВ	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—
ГЛА. СПЕЦ.	УШОМИРСКАЯ	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—
И. КОМП.	ГАСКОВСКИЙ	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—
УТВ.	СЛИБАК	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	—

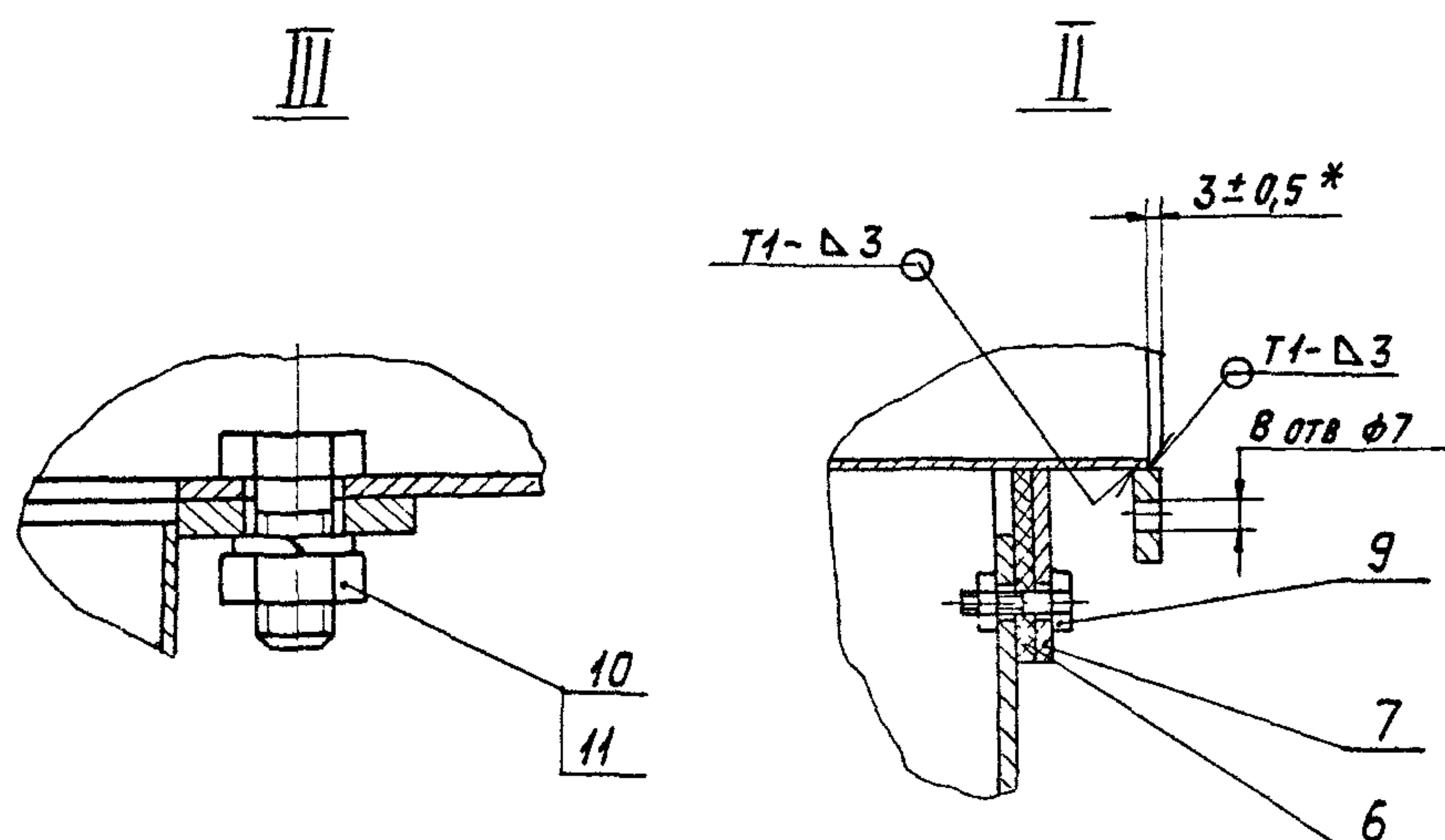
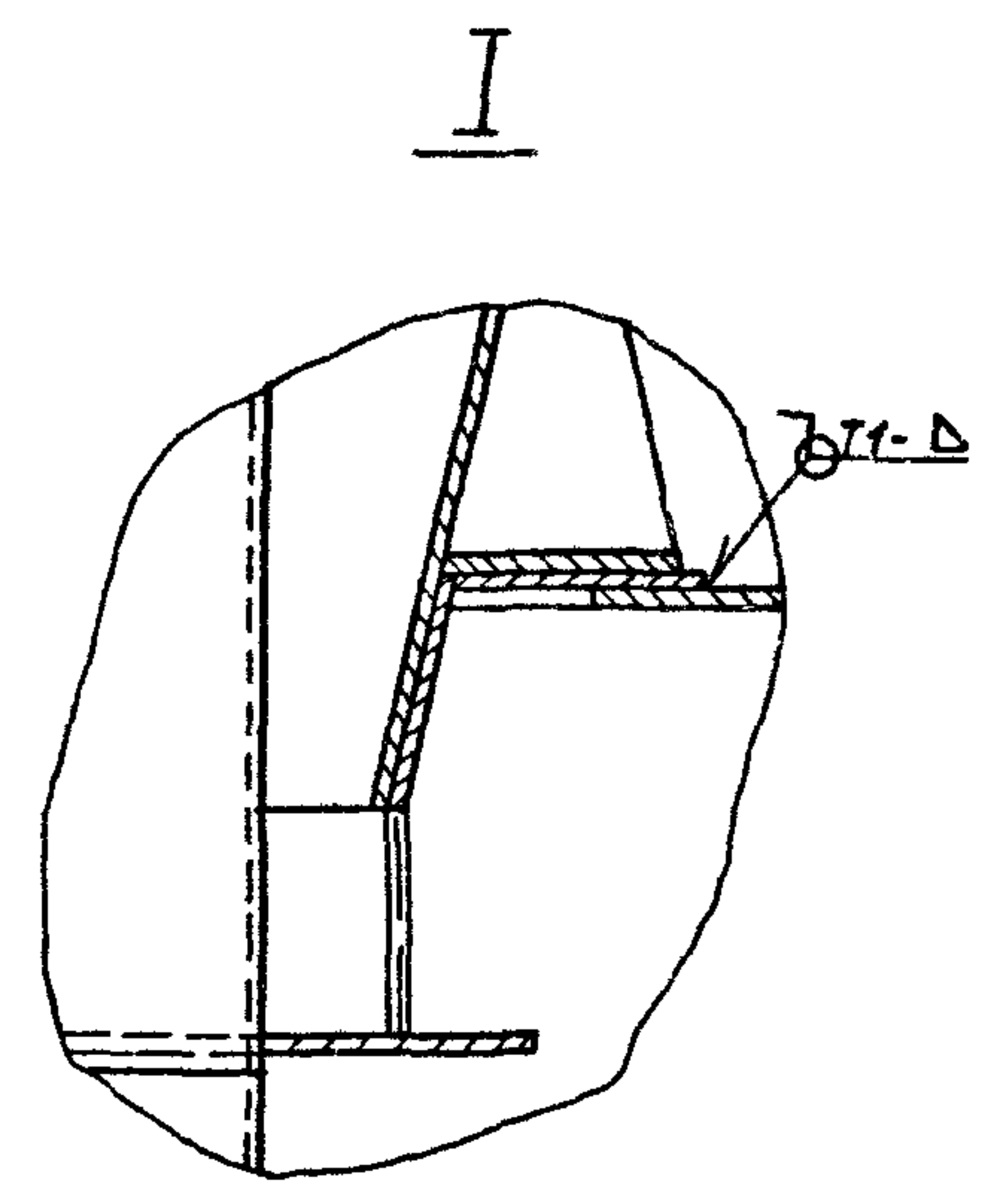
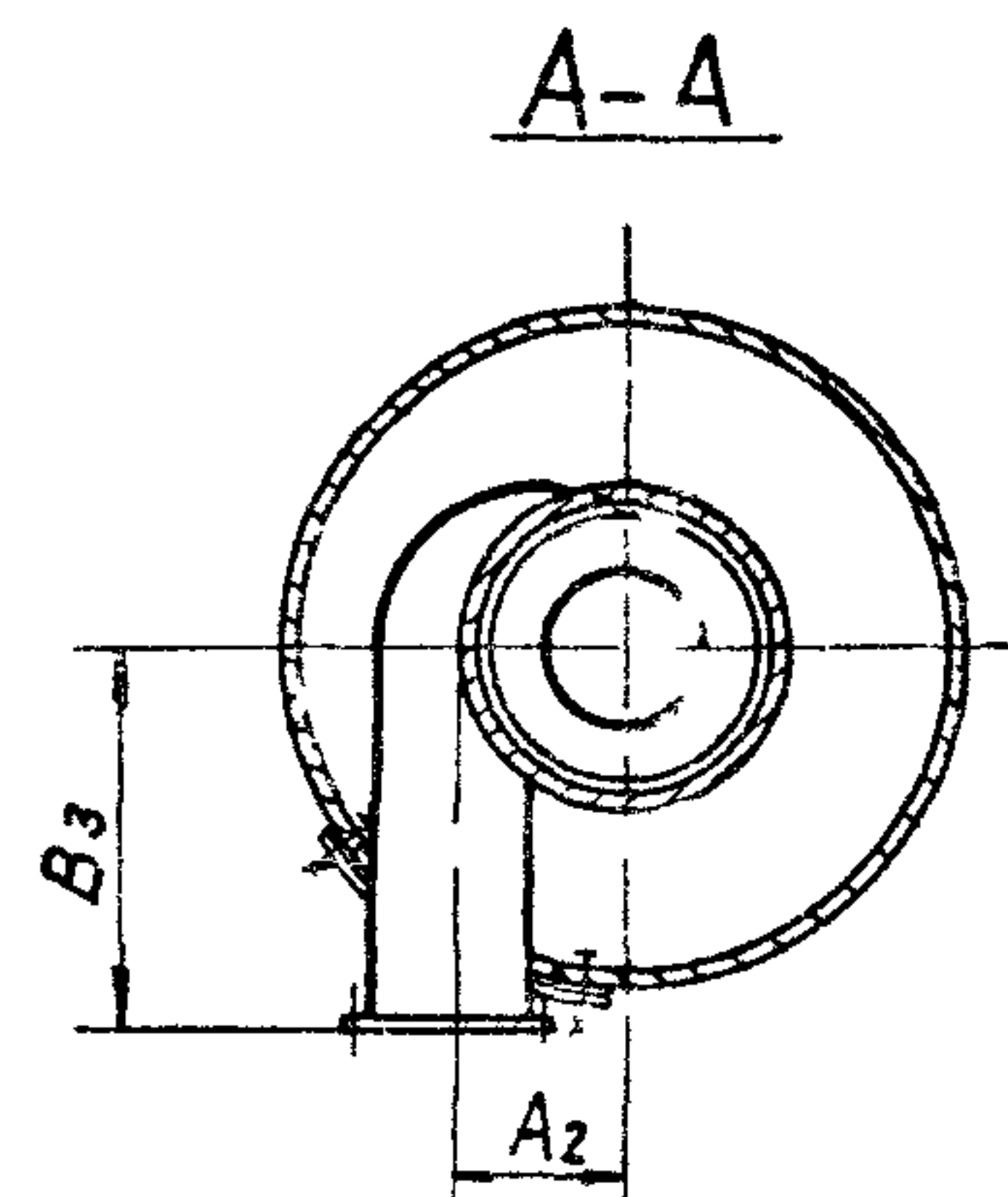
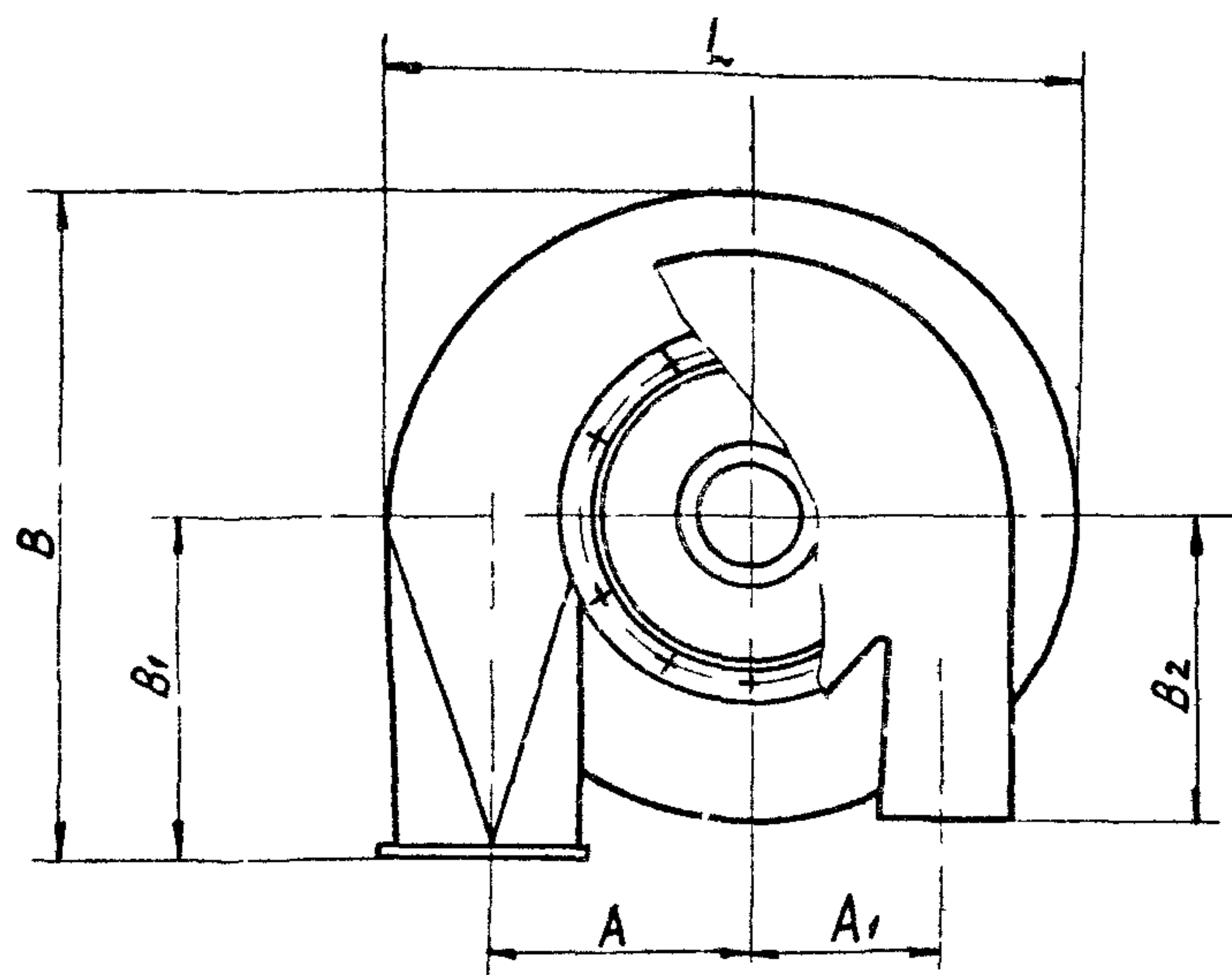
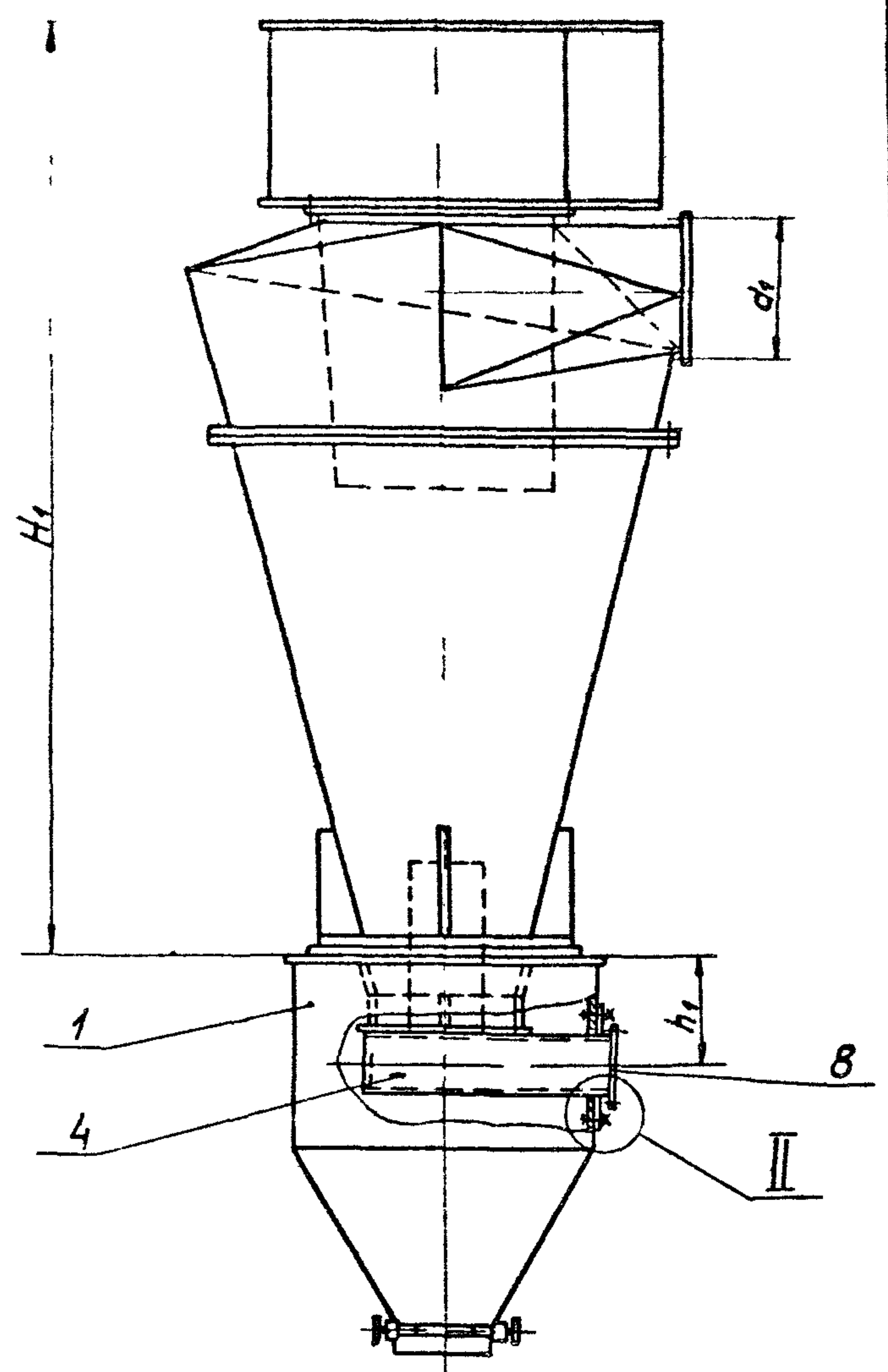
КОПИРОВАЛ ЛОГИНОВА

ФОРМАТ АЗ

ИНВ № подл		Подп и дата		Взам инв №		ИНВ № дубл		Подп и дата		Серия 5907-1 Выпуск 1											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн А6Г069.000-										Примечание						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09							
А4		4	А6Г068 010-08	Закручиватель				1						1							
			-09	Закручиватель					1						1						
А4		5	А6Г066 300	Блок						4	4	4	4	4							
				ДЕТАЛИ																	
А3		6	А6Г066.002-05	Прокладка	1					1											
			-06	Прокладка		1					1										
			-07	Прокладка			1						1								
			-08	Прокладка				1						1							
			-09	Прокладка					1						1						
А3		7	А6Г068 001-05	Крышка	1					1											
			-06	Крышка		1					1										
			-07	Крышка			1						1								
			-08	Крышка				1						1							
			-09	Крышка					1						1						
А3		8	А6Г068.002-05	Фланец	1					1											
			-06	Фланец		1					1										
			-07	Фланец			1						1								
					А6Г069.000										Искт 3						
					Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Копирован логинОВА						Формат А4					

[illegible]

— 1 —



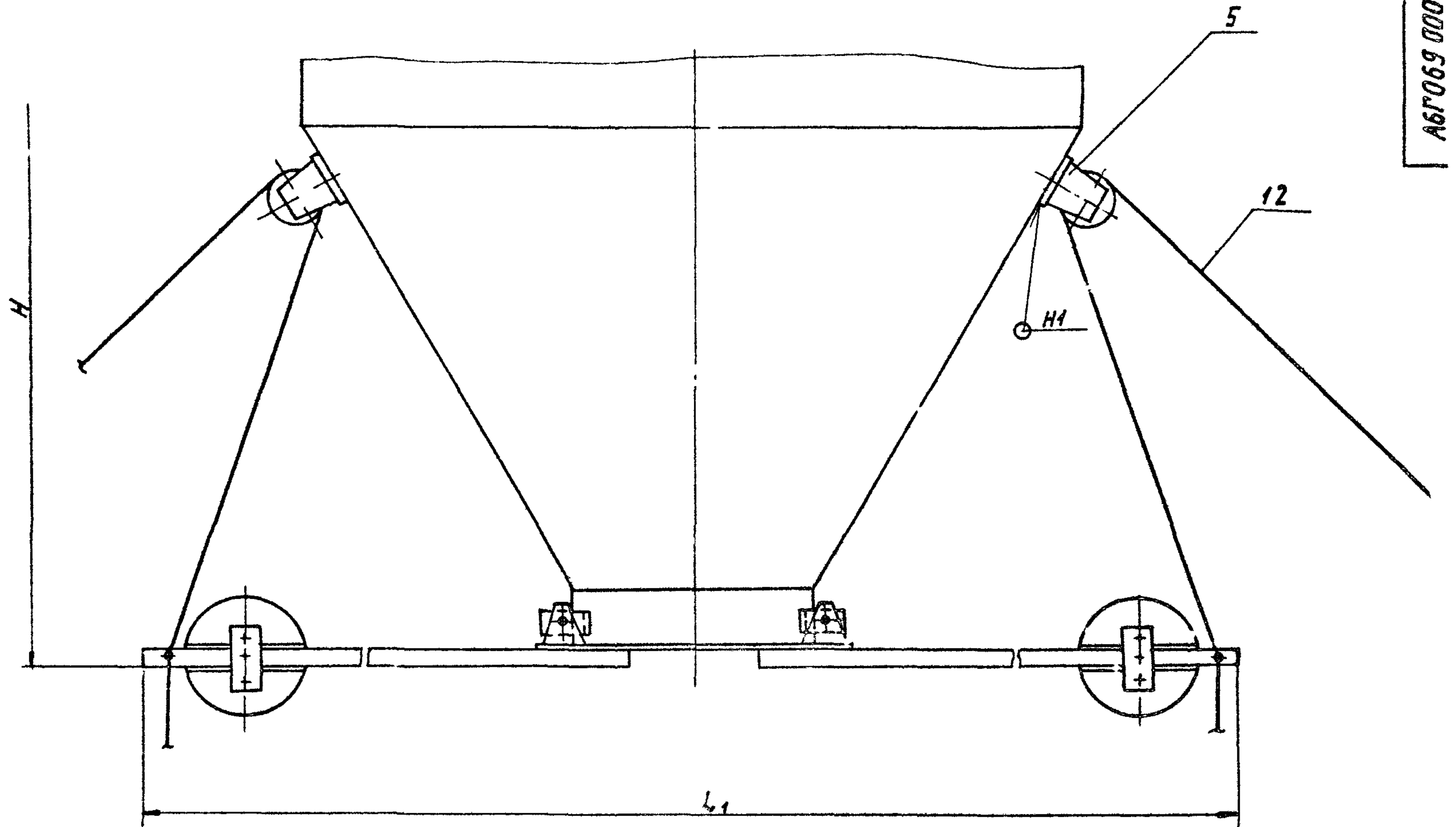
						АБГО69 000СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Циклон СИОТ-М1 NN 6 . 10				
РАЗРБ	БРУКОВА	Бруков	18 85						
Пров	ФРАДКИН	Фрадкин	29 85		И		Масса	Угол	
Рук групп	ФРАДКИН	Фрадкин	29 85				СМ	ТАБЛ	
Гл спец	УШОМАРСКАЯ	Ушомарская	29 85		Лист 1		Листов 2		
Н контр	ГРИНОВСКИЙ	Гринковский	29 85		ГОССТРОИ СССР				
Утв	СПИВАК	Спивак	29 85		САНТЕХПРОЕКТ				
					г Москва				

ФОРМАТ А2

Серия 5.9.1-1 Выпуск 1

УЧБ	ПОДП И ДАТА
УЧБ № ПОДА ПОДП И ДАТА	83ЯМ ННБ № ИИИ А

Рис 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



А6Г069 000 СБ

Шифр	Обозначение	Рис	РАЗМЕРЫ, мм									
			A	A1	A2	d	B	B1	B2	B3	Б	d
СНОТ-М1 №6 Ш	А6Г069 000	1	638	468	250	211	1690	835	750	553	236	410
СНОТ-М1 №7 Ш	-01		632	508	269	211	1835	900	815	583	254	445
СНОТ-М1 №8 Ш	-02		770	565	292	310	2040	1000	905	603	276	495
СНОТ-М1 №9 Ш	-03		848	623	320	330	2250	1100	1000	653	302	545
СНОТ-М1 №10 Ш	-04		910	665	358	370	2410	1180	1070	678	338	585
СНОТ-М1 №6 М	-05	2	638	468	250	211	1690	835	750	553	236	410
СНОТ-М1 №7 М	-06		632	508	269	211	1835	900	815	583	254	445
СНОТ-М1 №8 М	-07		770	565	292	310	2040	1000	905	603	276	495
СНОТ-М1 №9 М	-08		848	623	320	330	2250	1100	1000	653	302	545
СНОТ-М1 №10 М	-09		910	665	358	370	2410	1180	1070	678	338	585

Обозначение	Рис	РАЗМЕРЫ, мм									Масса, кг
		d ₁	d ₂	H	H ₁	h	h ₁	L	L ₁	ℓ	
А6Г069 000	1	440	290	4576	3272	600	337,5	1710	—	328	690
—01		475	300	4906	3551	650	366,5	1856	—	355	780
—02		525	330	5423	3968	725	397,5	2064	—	395	962
—03		575	350	5944	4384	800	430,5	2273	—	435	1145
—04		615	370	6334	4699	850	468,5	2440	—	470	1310
—05	2	440	290	4625	3272	600	337,5	1710	1930	328	731
—06		475	300	4955	3551	650	366,5	1856	2040	355	821
—07		525	330	5472	3968	725	397,5	2064	2170	395	1002
—08		575	350	5993	4384	800	430,5	2273	2290	435	1185
—09		615	370	6383	4699	850	468,5	2440	2410	470	1349

Серия 5.907-1 Выпуск 1

Изм. № 10000 Подп. дата Изм. № 10000 Подп. дата Изм. № 10000 Подп. дата Изм. № 10000 Подп. дата