

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
от 10 до 125 тыс. м/ч

ВЫПУСК 1-Б
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК80.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00194-07

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-Б

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 20К80.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ.

ГПКИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Степанов* Л.А. СТЕПАНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Спивак* В.А. СПИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО от 25.02.94. № 3-2/34 И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГПКИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ
с 30.06.94, ПРИКАЗ от 01.03. 1994г №7

Серия 5.904-75.94 выпуск 1-6

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи соединительной секции для приточной вентиляционной камеры ЗПК 80, выполненной в комплекте с вентилятором ВЦД-75-16-02.

Так как камера ЗПК 80 для обслуживания одного помещения, как правило, не применяется, установка резервного вентилятора для нее не предусмотрена.

Выбор той или иной комплектации вентилятора электродвигателями производится в соответствии с выпуском 0 настоящей серии и действующими материалами для подбора вентиляторов.

В соединительной секции применена герметическая дверь, выполняемая по типовой серии 5.904-4.

Присоединение вентилятора к соединительной секции осуществляется через гибкие вставки, выполняемые по типовой серии 5.904-38.

ИЗМАНСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	А1А 422. 000-ТО		
РАЗРАБ	РУВИНСКАЯ	УП		СЕКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ ЗПК 80. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ПРОВ	АНТВАК	Л				
РУК. ГР	АНТВАК	Л				
И. КОМ. ПР	ФРЯДКИН	Л				
УТВ	СЛНВАК	Л		САНТЕХНИПРОЕКТ		

ФОРМАТ. А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			А1А 422. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			А1А 422. 000-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		А1А 422. 010	ПАНЕЛЬ ТОРЦЕВАЯ	1	
А4	2		А1А 422 050	ПАНЕЛЬ ПЕРЕДНЯЯ	1	
А4	3		А1А 422 060	ПАНЕЛЬ ЗАДНЯЯ	1	
А4	4		А1А 422 070	ПАНЕЛЬ ВЕРХНЯЯ	1	
А4	5		А1А 422 080	РЕШЕТКА ОГРАЖДАЮЩАЯ	1	
А4	6			ДВЕРЬ НЕУТЕПЛЕННАЯ		
				Дс 0,4х0,9		ТИПОВЫЕ
				СЕРИЯ 5.904-4	1	КОНСТР
А4	7			ВСТАВКА ТИПА В		ТИПОВЫЕ
				ВОО 00-18. СЕРИЯ 5.904-38	1	КОНСТР
А4	8			ВСТАВКА ТИПА Н		ТИПОВЫЕ
				Н 00 00-22 СЕРИЯ 5.904-38	1	КОНСТР.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	10			М6-6х20 36	28	
	11			М6-6х30 36	12	
			А1А 422. 000			
ИЗМАНСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СЕКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ ЗПК 80		
РАЗРАБ	РУВИНСКАЯ	УП				
ПРОВ	АНТВАК	Л				
РУК. ГР	АНТВАК	Л				
И. КОМ. ПР	ФРЯДКИН	Л		САНТЕХНИПРОЕКТ		
УТВ	СЛНВАК	Л				

400194-07 4 ФОРМАТ. А4

ИЮН ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗЯТИИ И ВМЕНИВ ДУБА ПОДП. И ДАТА

[illegible]

ФОРМАТ: А 4

4

[illegible]

400194-07 5

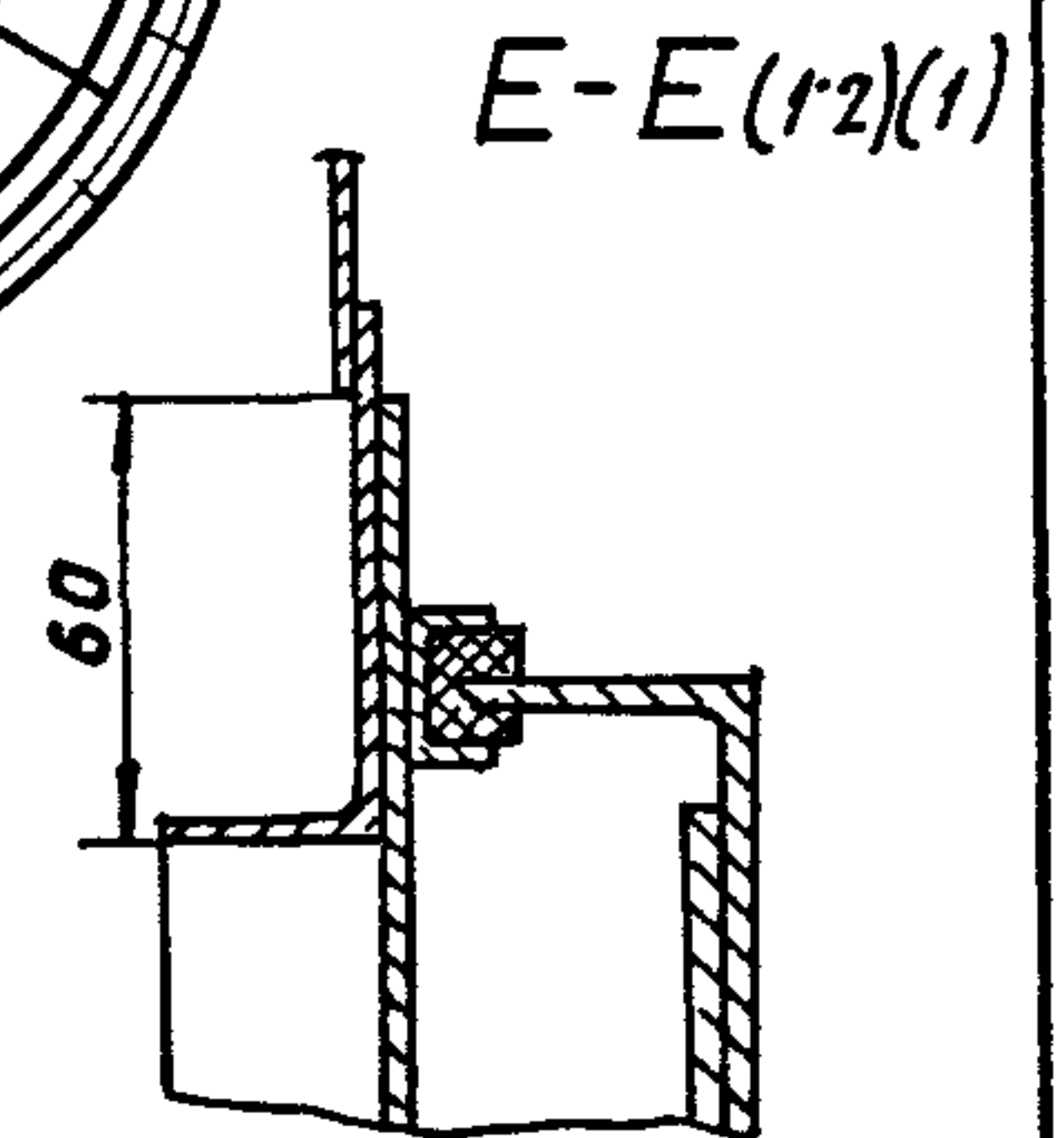
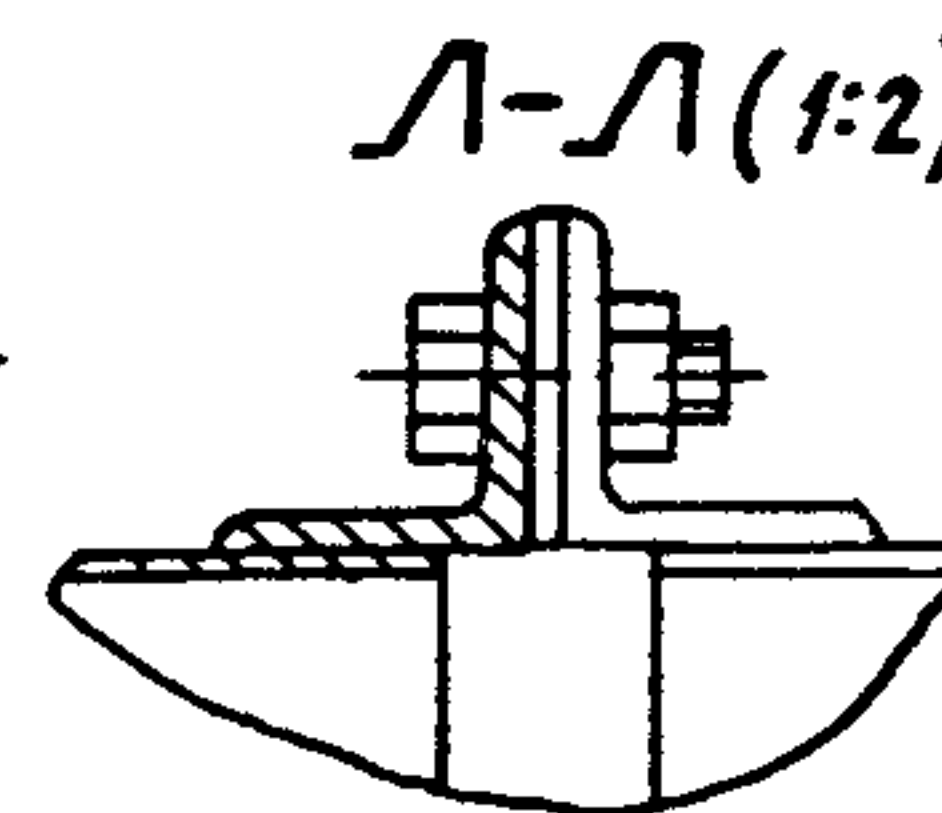
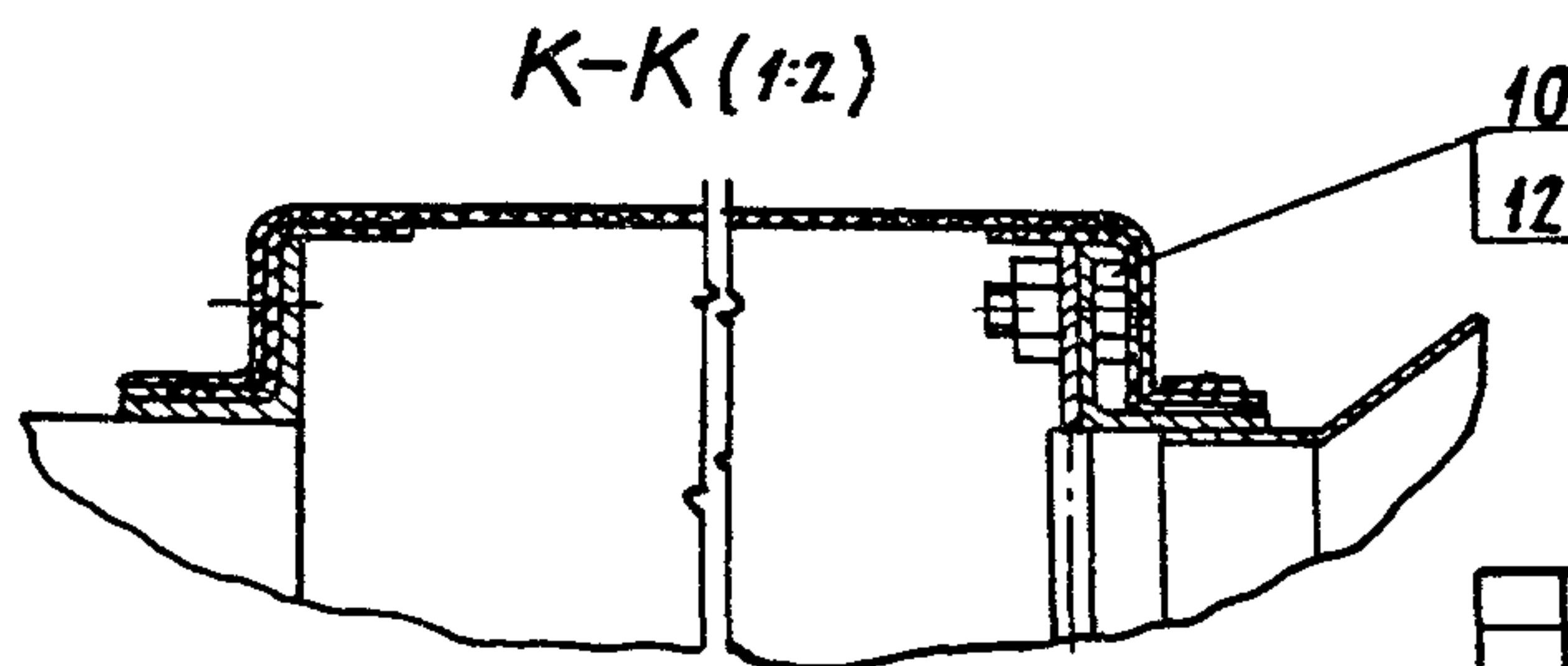
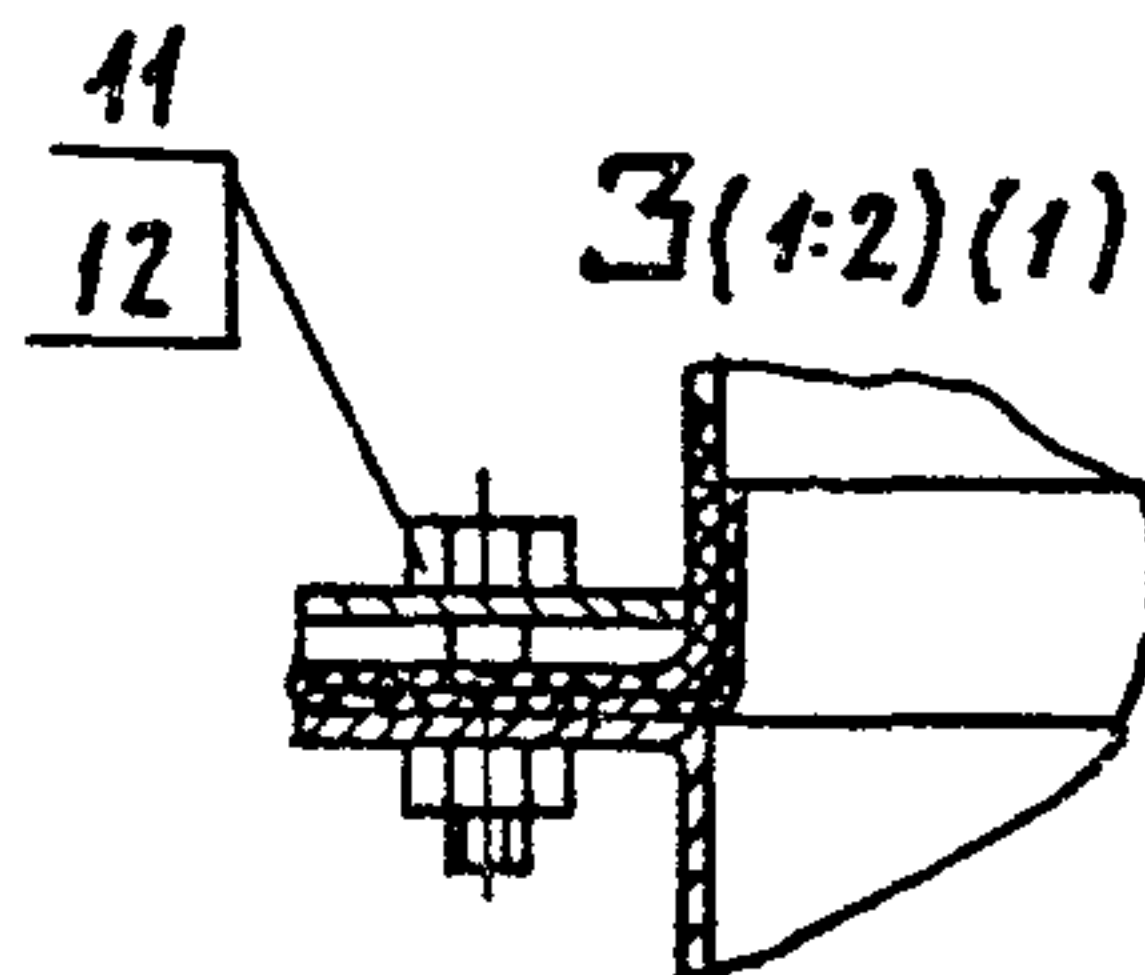
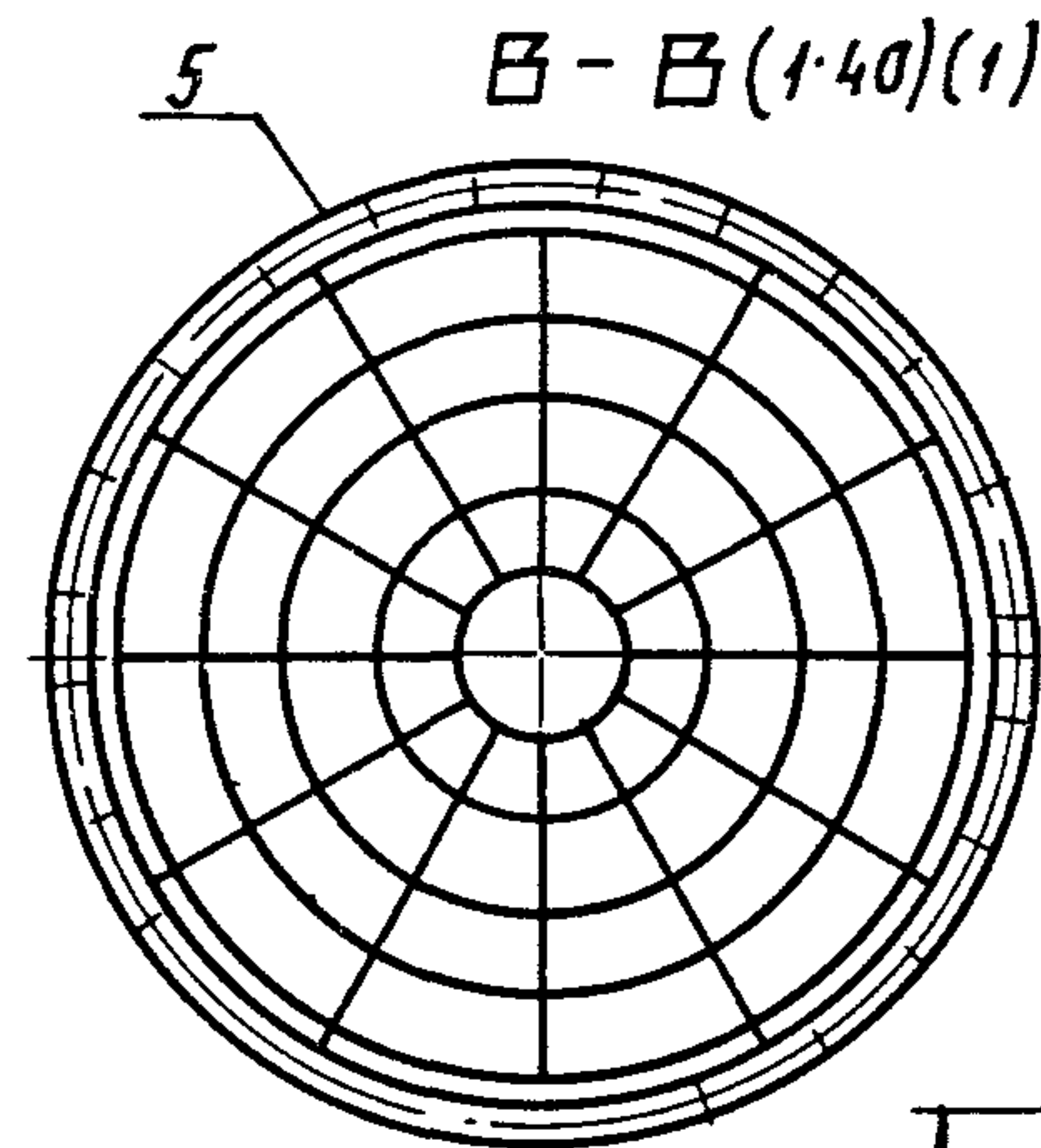
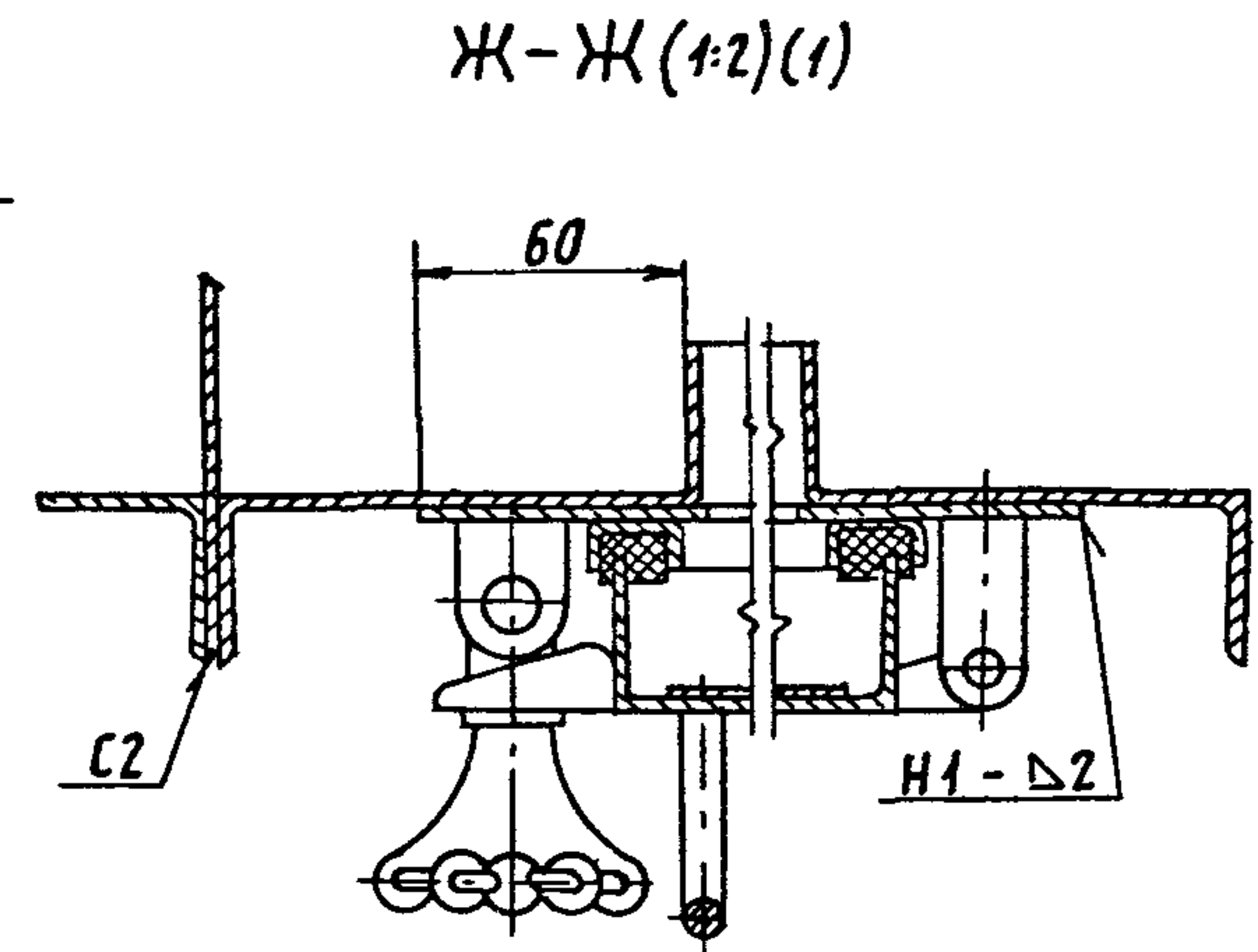
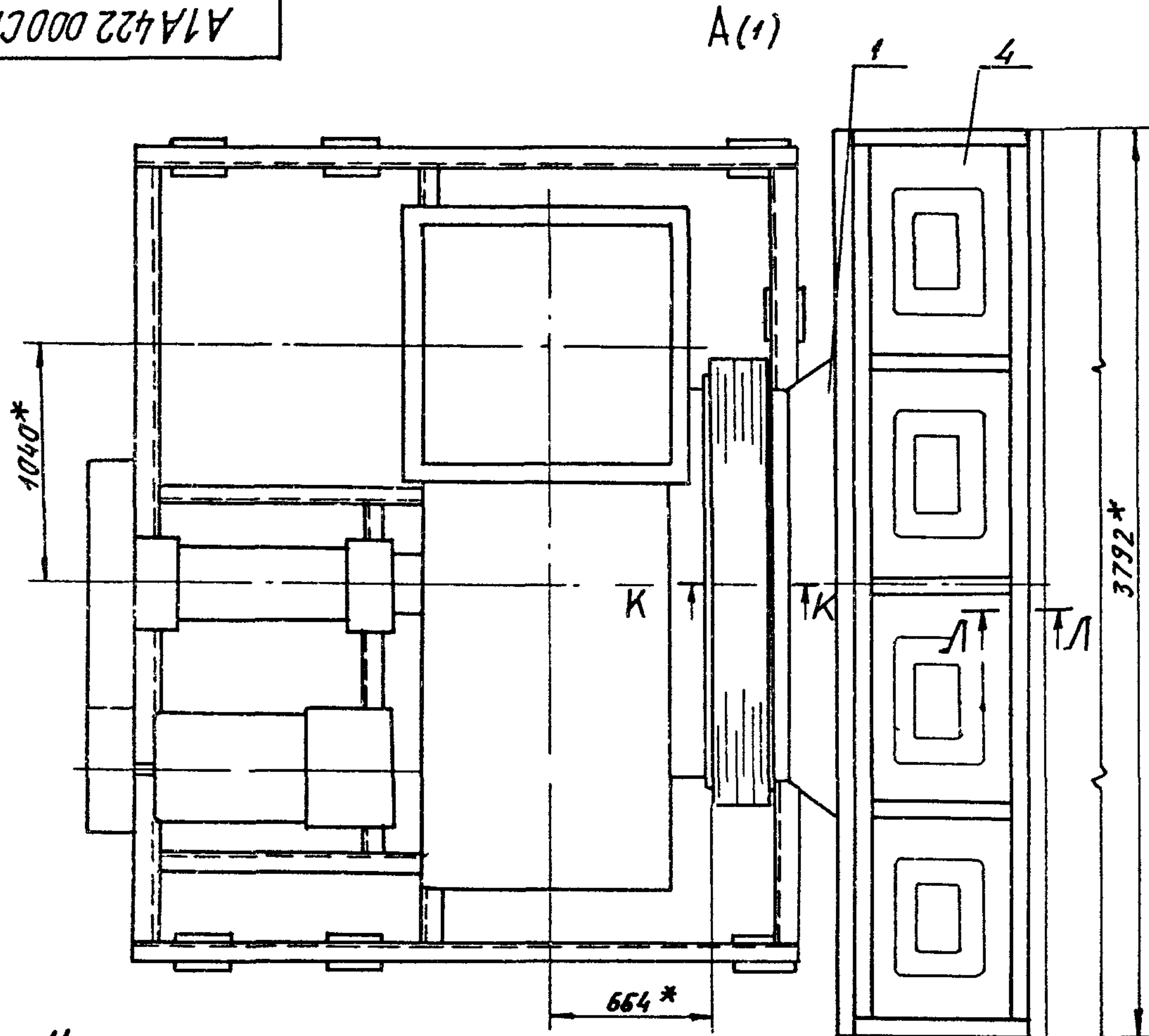
ФОРМАТ: А4



Серия 5.904-7594 выпуск 1-6

ИЗДАНИЕ ПОДПИСАНО ПОДПИСАНО ПОДПИСАНО

A1A422.000CB



ИЗДАНИЕ ПОДПИСАНО ПОДПИСАНО

A1A422.000CB

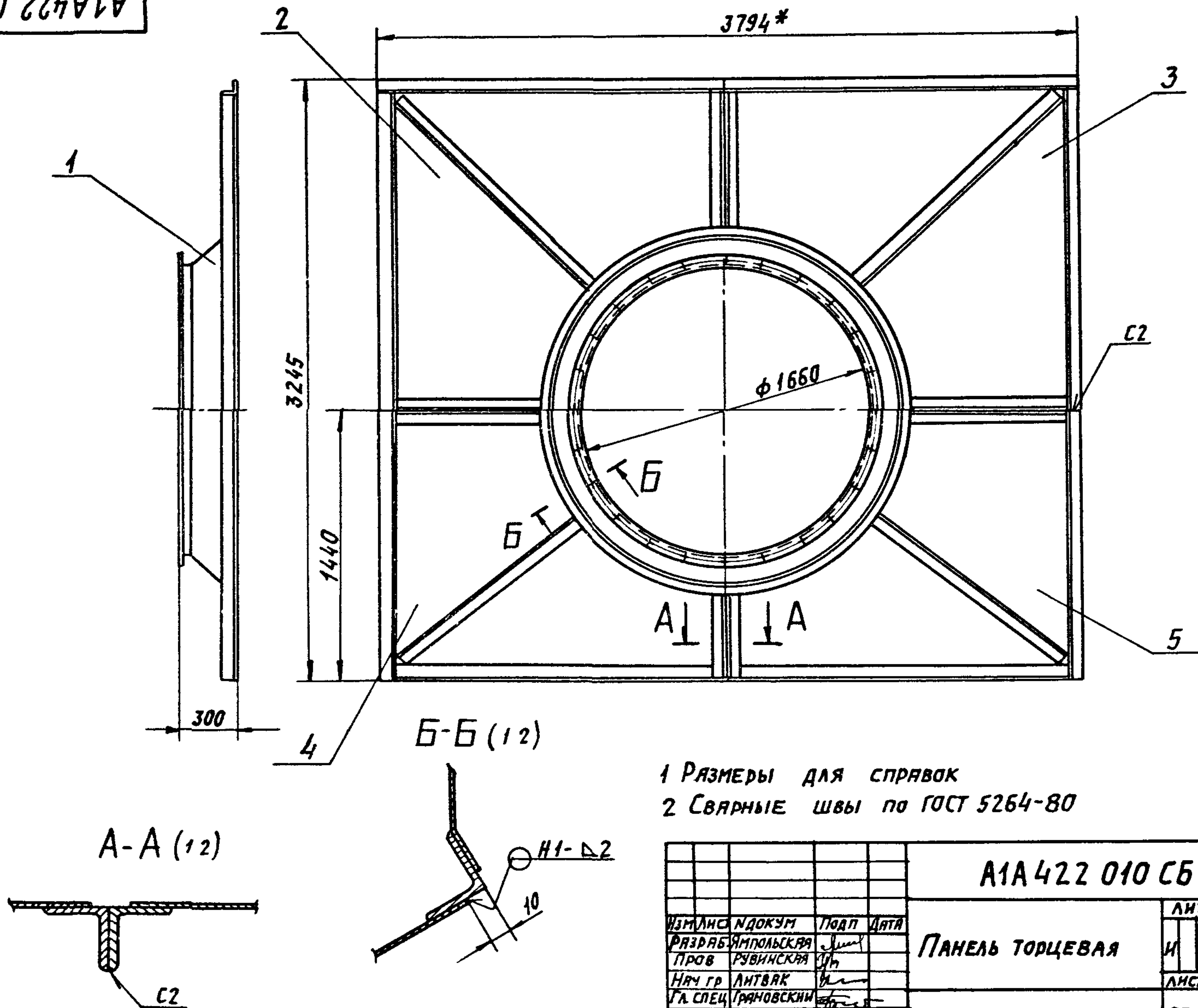
400194-07 7 ФОРМАТ А3

Лист
2

A1A422 010 CБ

Серия 5904-75 94 выпуск 1-6

ИНВЕНТАРЬ ПОД НАДПИСЬЮ



1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A1A422 010 CБ			
ИЗМ. ЛИС. ДОКУМ.	Подп.	Дата	
РЯЗРЯБ. ЯМПОЛЬСКАЯ	И		
ПРОВ. РУВИНСКАЯ	И		
НАЧ. ГР. ЛИТВАК	И		
ГЛА. СПЕЦ. ГРЯНОВСКИЙ	И		
Р. КОТЛ. ФРЯДКИН	И		
ЭТБ. СЛИВАК	И		
ПАНЕЛЬ ТОРЦЕВАЯ			ЛИСТ 1
АНТ. МАССА			МАСШТ. 1:20
САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ИЧНВ ПОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯЧ. ИЧНВ	ИЧНВ ЛАДУБА	ПОДП. И ДАТА
-----------	--------------	------------	-------------	--------------

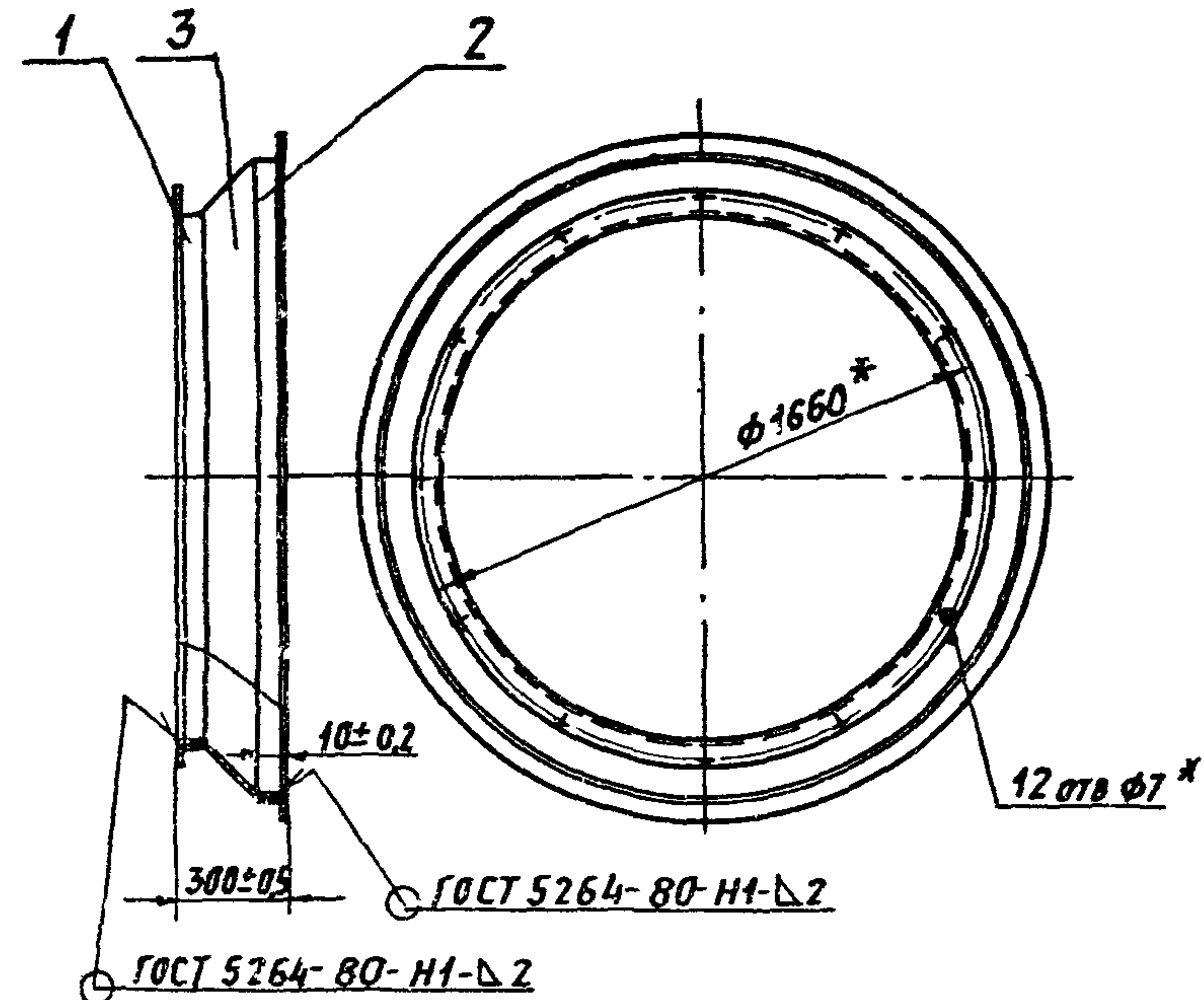
ФОРМАТ: А4

400/94-07 9 ФОРМАТ: А4

Серия 5.904-7594 выпуск 1-6

Имя Подп. Дата

A1A422.020CB

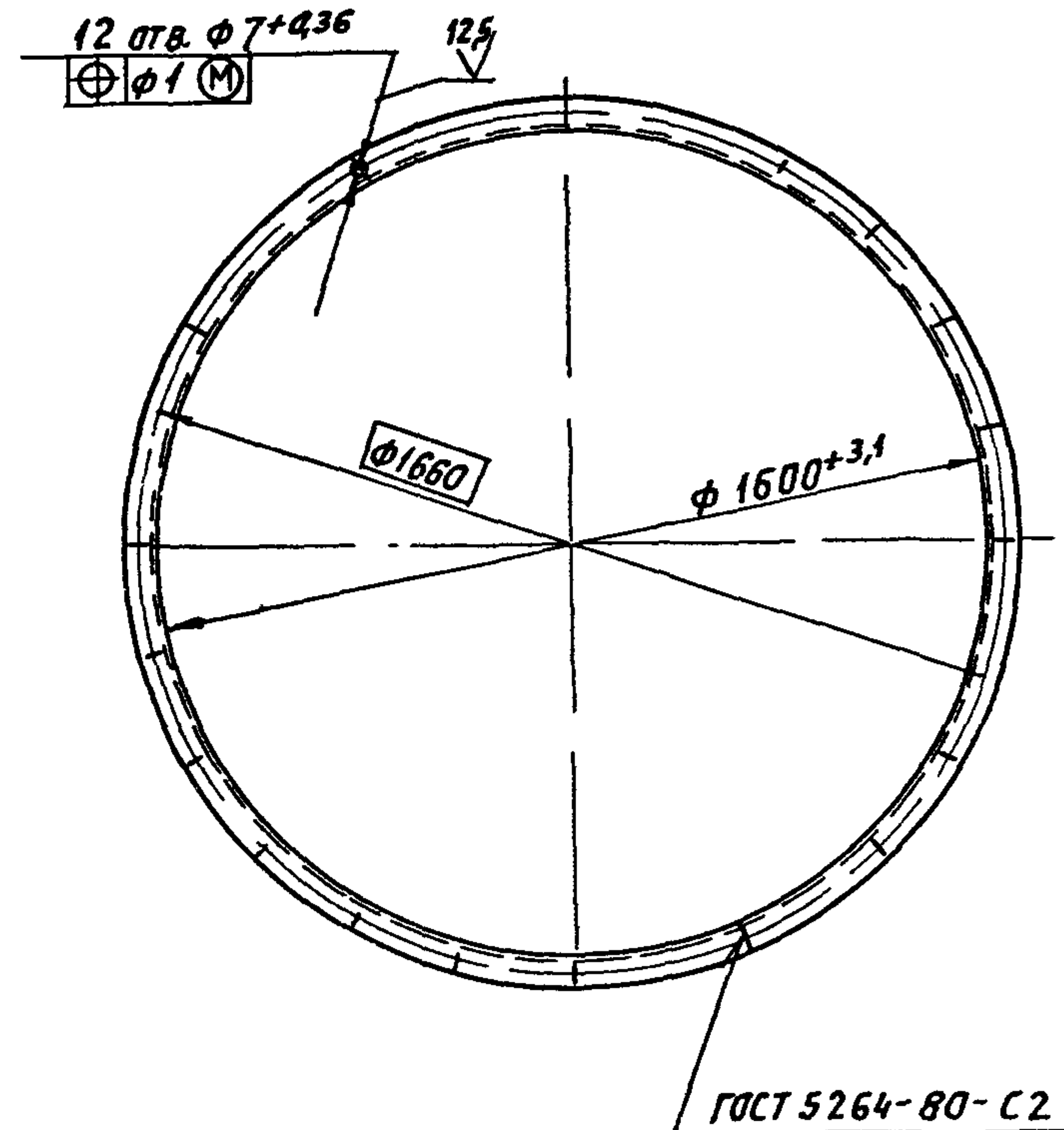


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

A1A 422.020CB				АНТ			МАССА		МАСШ		
ИЗМ	АНТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	И						
РАЗР	Б	Ямпольская			И		37,0		1:20		
ПРОВ		Рувинская			АНТ		АНТОВ	1			
НЧУ	ГР	АНТВАК			САНТЕХНИИПРОЕКТ						
ГЛ	СПЕЦ	РАНОВСКИЙ			ФОРМАТ А4						
И.КОНТ		ФРЯКНИ									
УТВ		СПИВЯК									

A1A422.005

(V) A



Имя Подп. Дата

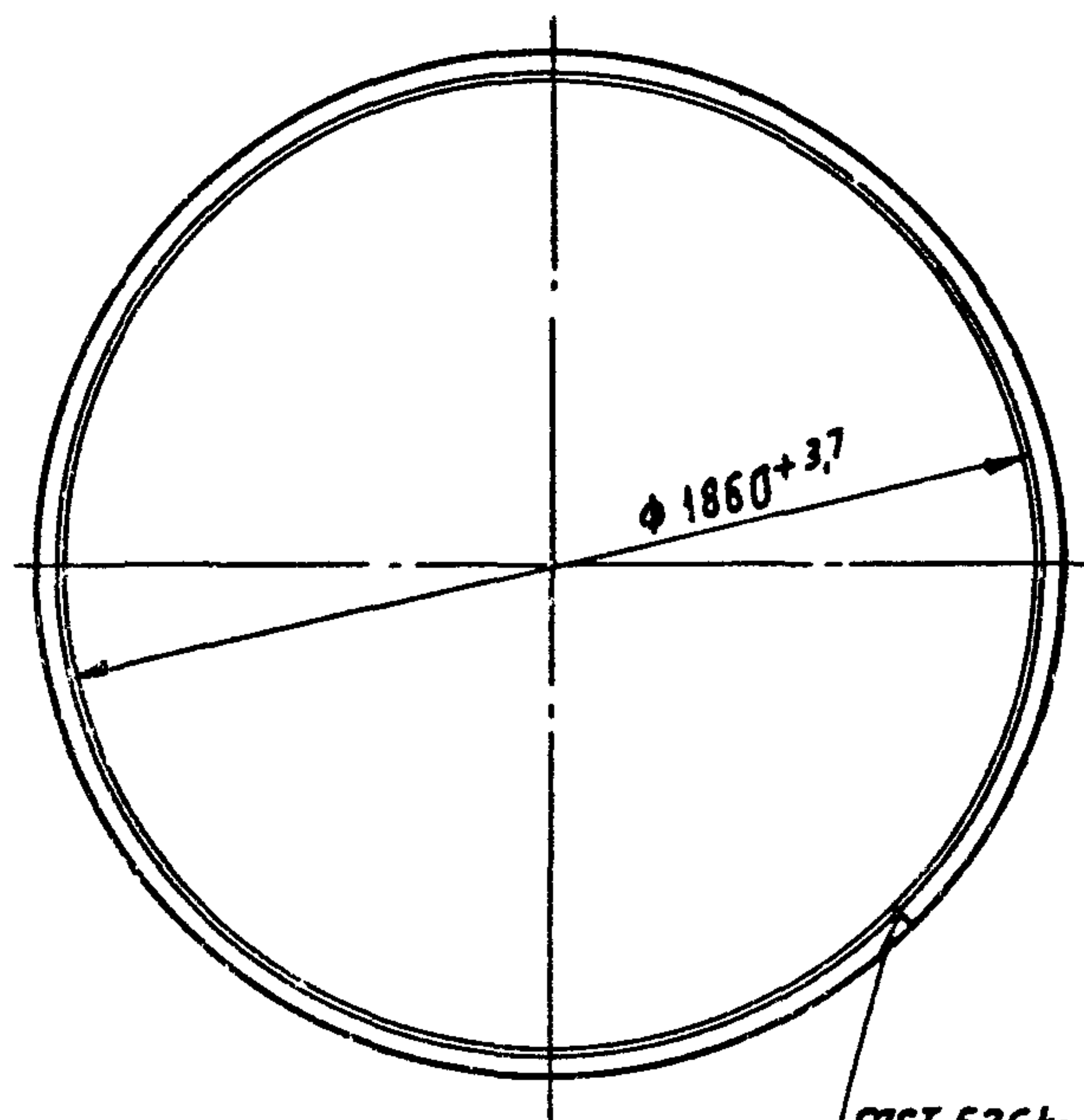
A1A 422.005				АНТ			МАССА		МАСШ		
ИЗМ	АНТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	И						
РАЗР	Б	Ямпольская			И		8,1		1:15		
ПРОВ		Рувинская			АНТ		АНТОВ	1			
НЧУ	ГР	АНТВАК			САНТЕХНИИПРОЕКТ						
ГЛ	СПЕЦ	РАНОВСКИЙ									
И.КОНТ		ФРЯКНИ									
УТВ		СПИВЯК									

УГОЛОК 50x50x3 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 535-88

400194-07 10 ФОРМАТ А4

УЧБН ПОДА	ПОД НАГА	БЗРН ЧУБН	УЧАНДУБА	ПОД НАГА
-----------	----------	-----------	----------	----------

A1A422.005



A1A 422.006

ФЛАНЕЦ

ANT.	MACCA	MACUT
------	-------	-------

4	9.5	1 15
---	-----	------

АНСТ	АНСТОВ	1
------	--------	---

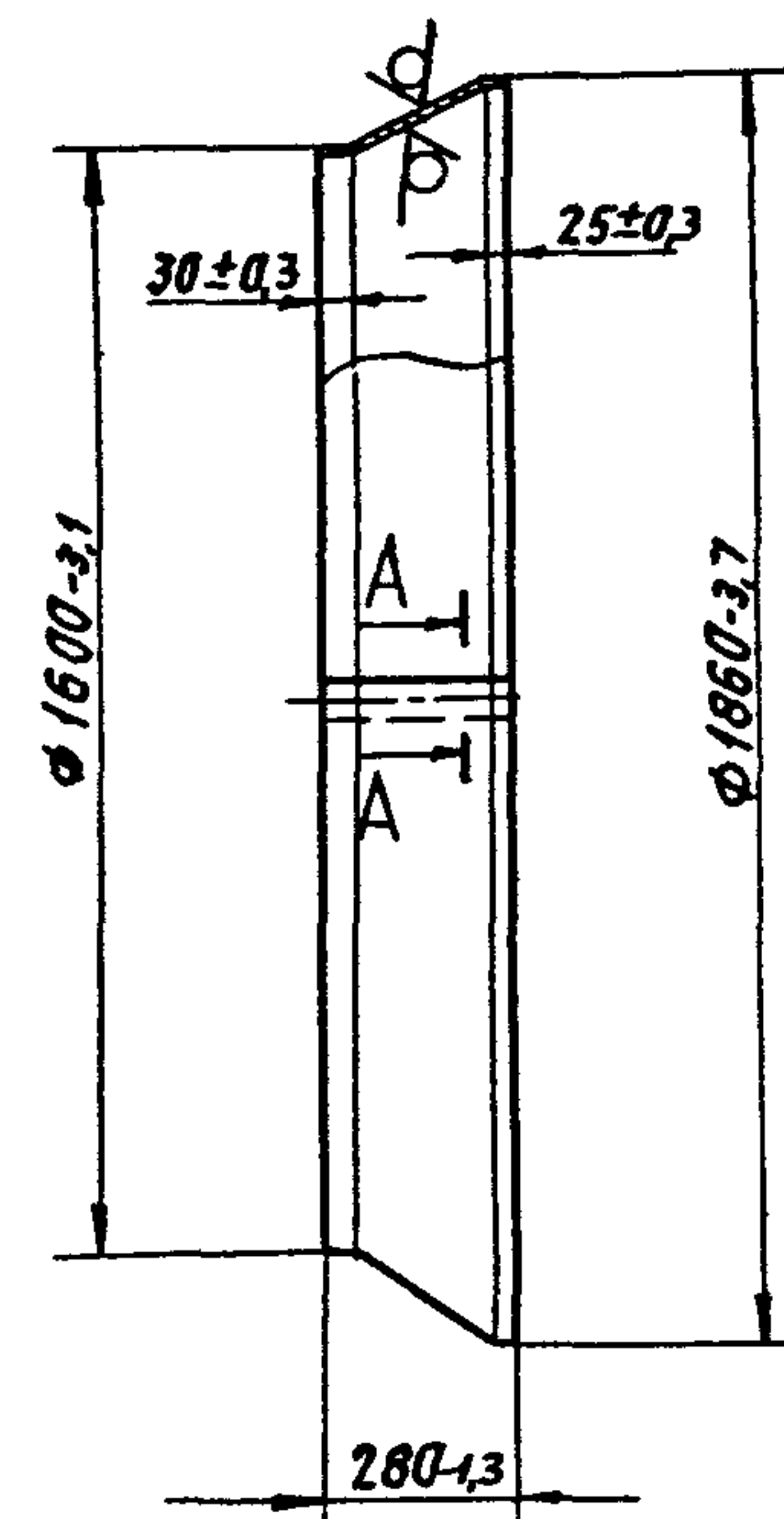
Угелок 35x35x3 ГОСТ 8589-86
Ст 3 ГОСТ 535-86

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ: А4

A1A422.007

50 ✓ (✓)



ГОСТ 5264-80-ИИ-Д2

A1A422.007

Конфузор

ЛНТ	НАССА	НАШТАБ
-----	-------	--------

H	19,0	1:15
---	------	------

АНСТ	АНСТОВ 1
------	----------

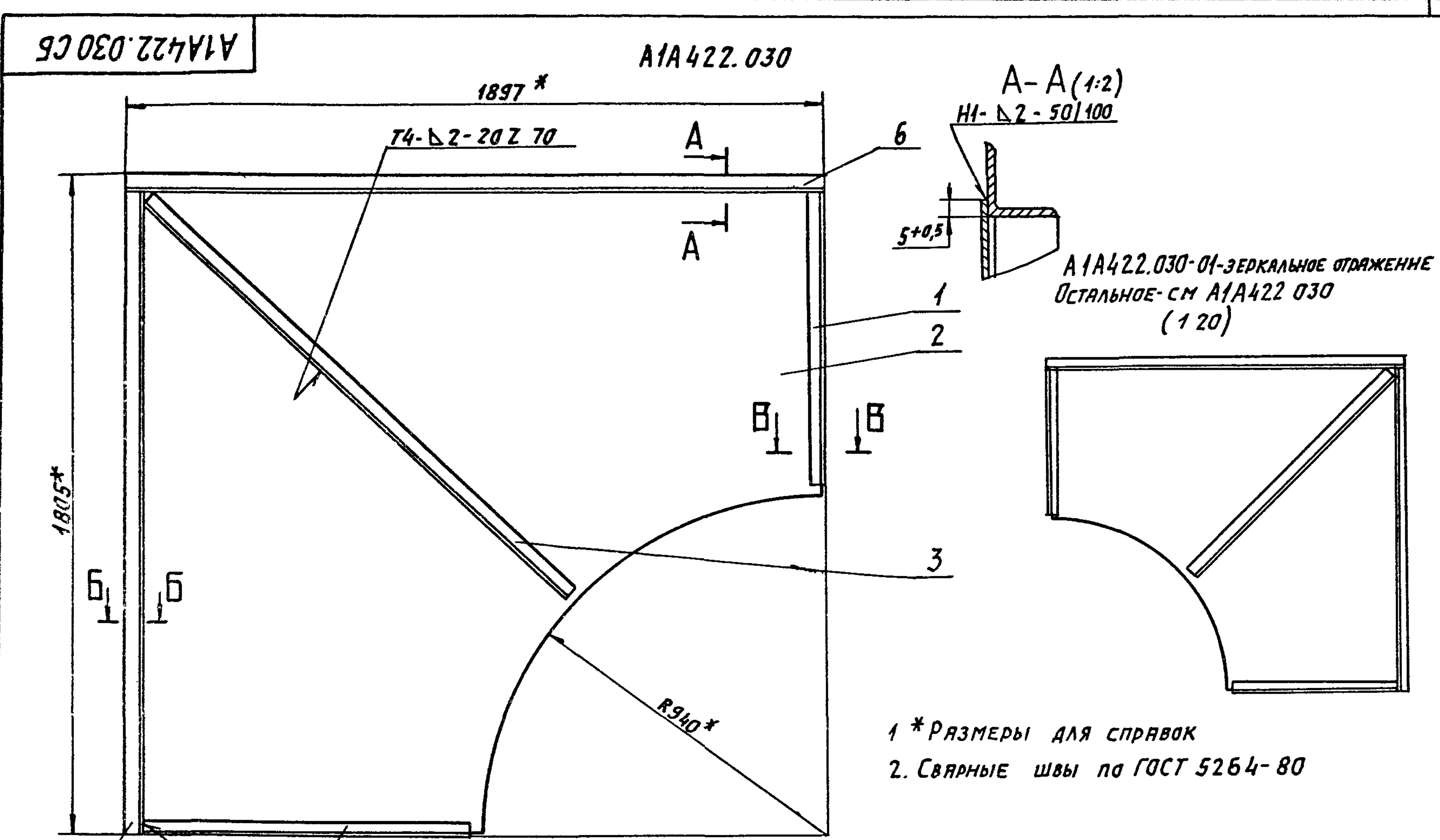
Лист 1,6 ГОСТ 19903-74
ОК 366 В ОСТ 16523-79

— САНТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

Ц 00194-07 11 ФОРМАТ: А4

Серия 5.904-75.94 выпуск 1-6

Исполнитель: Полянская, Вострухина, Иванова, Иванова



А1А422.030-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ-СМ А1А422 030
(1 20)

1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

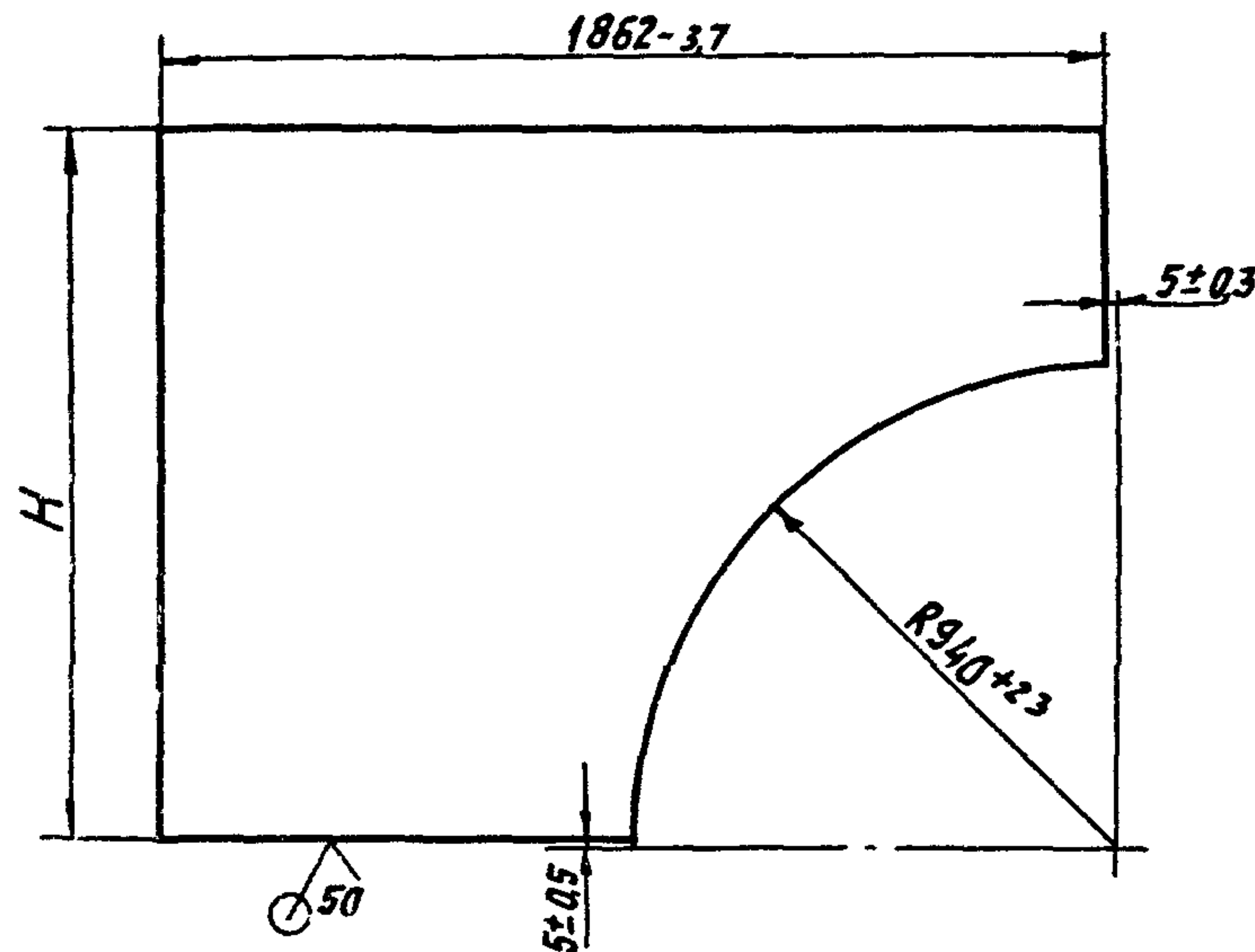
ИЗМ.	ЛСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯНПОЛЬСКАЯ			
ПРОВ.	РУВИНСКАЯ			
НАЧ. ГР.	АНТВАК			
ГЛА СПЕЦ.	УРАНОВСКИЙ			
И КОНТР.	ФРОДКИН			
УТВ.	СПИВАК			

А1А422.030 СБ			
СЕКТОР ВЕРХНИЙ	ЛНТ	МАССА	МАСШТ
	И	42,0	1:10
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
САИТЕХНИИПРОЕКТ			

Серия 5904-7594 выпуск 1-6

A1A422 009

(✓) A



Обозначение	H мм	Масса кг
A1A422 009	1770-31	32,0
-01	1405-31	24,0

A1A422 009

Лист

Лист	Масса	Масшт
И	см	таба
Лист	Листов	1

Лист 1,6 ГОСТ 19903-74
ОК3608 ГОСТ 16523-89

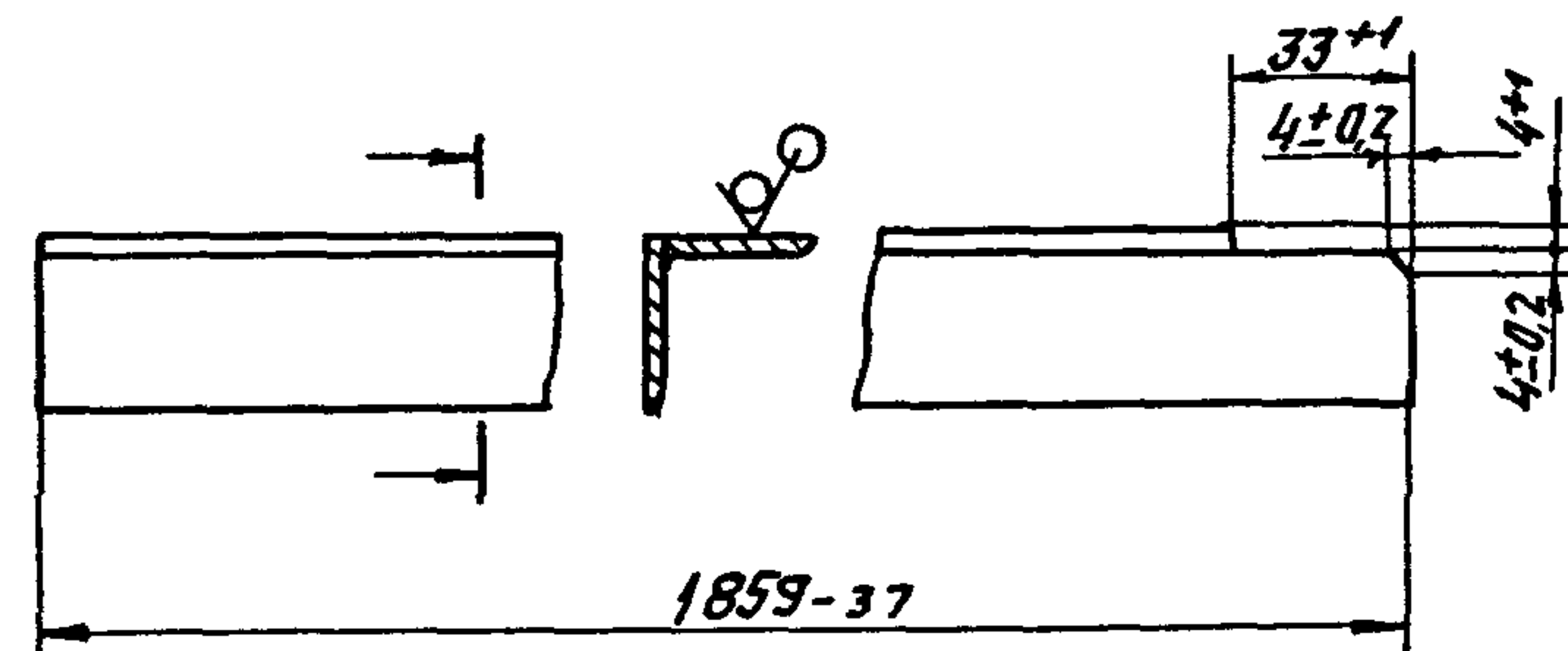
САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A1A422 015

50/ (✓)

A1A422 015 - ИЗОБРАЖЕНО
A1A422 015-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



A1A422 015

Поперечная

Лист	Масса	Масшт
И	30	12
Лист	Листов	1

Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 535-88

САНТЕХНИИПРОЕКТ

400194-07 13 ФОРМАТ А4

ИВВНПОДА	ПОП.ИДАТА	ВЗЯКНВМ	ИВВНДУБЛ	ПОП.ИДАТА
----------	-----------	---------	----------	-----------

ФОРМАТ: А4

УИИРА/УРА	ПОД НАЗВ	ВЪЗН ИИИИ ИИИИ/ИИИИ	ПОД НАЗВ	ПОД НАЗВ
-----------	----------	---------------------	----------	----------

400194-07 14 ФОРМАТ: А4

ЦИВН/ПОСАА | ПОД П. НАНТЯ | ВЗЯТИЕ ЧИНАУСА | ПОД П. НАНТЯ

ФОРМАТ: А4

ВНЕШНИЙ КОСМОС

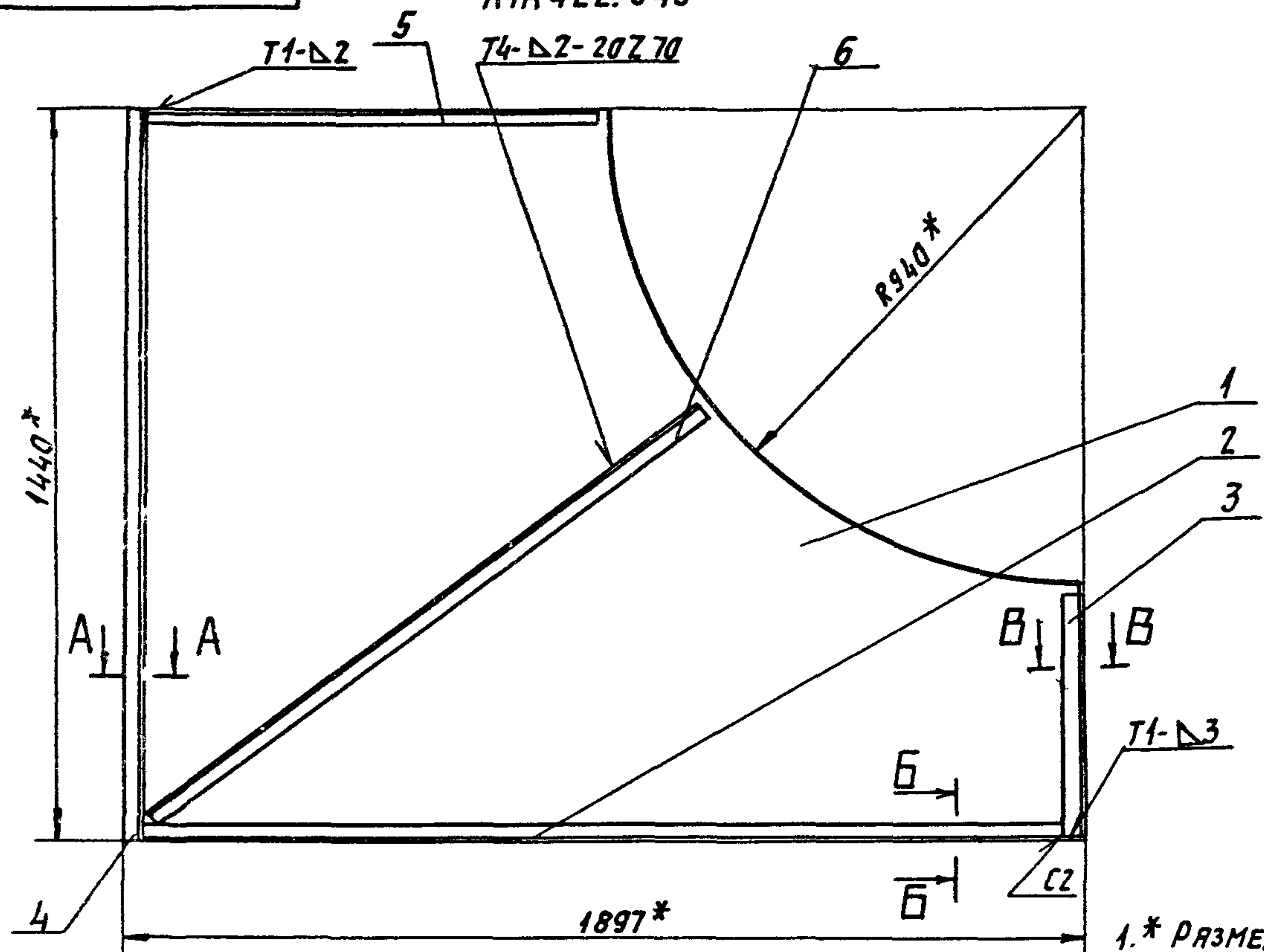
400194-07 15 COMM BR AL

Серия 5.904-75 94 выпуск 1-6

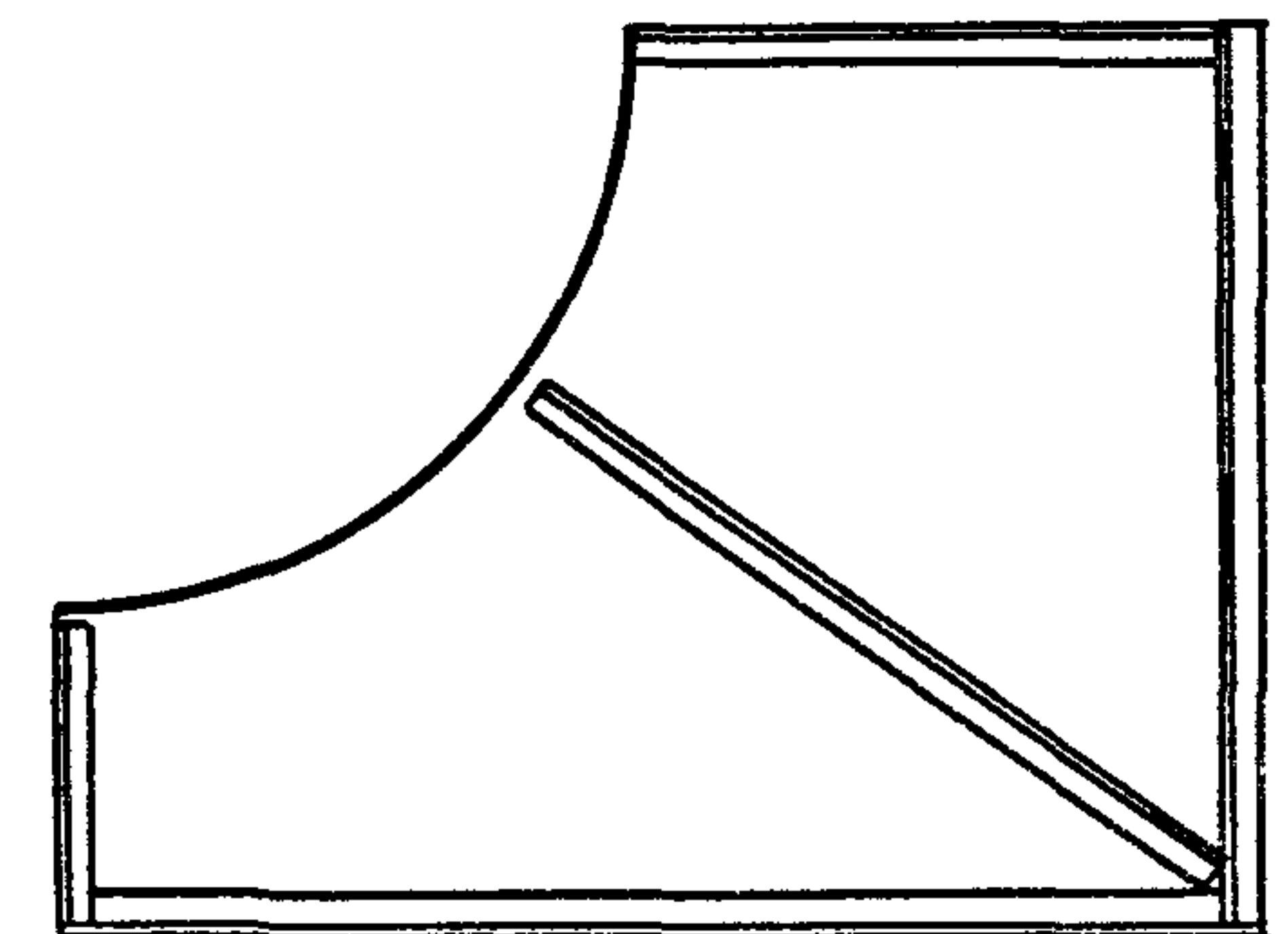
ДЛЯ ПОДА ПОД ЛАТЯ ВЕРХНИЙ ИЛИ НИЖНИЙ ПОД ЛАТЯ

A1A422.040CB

A1A422.040



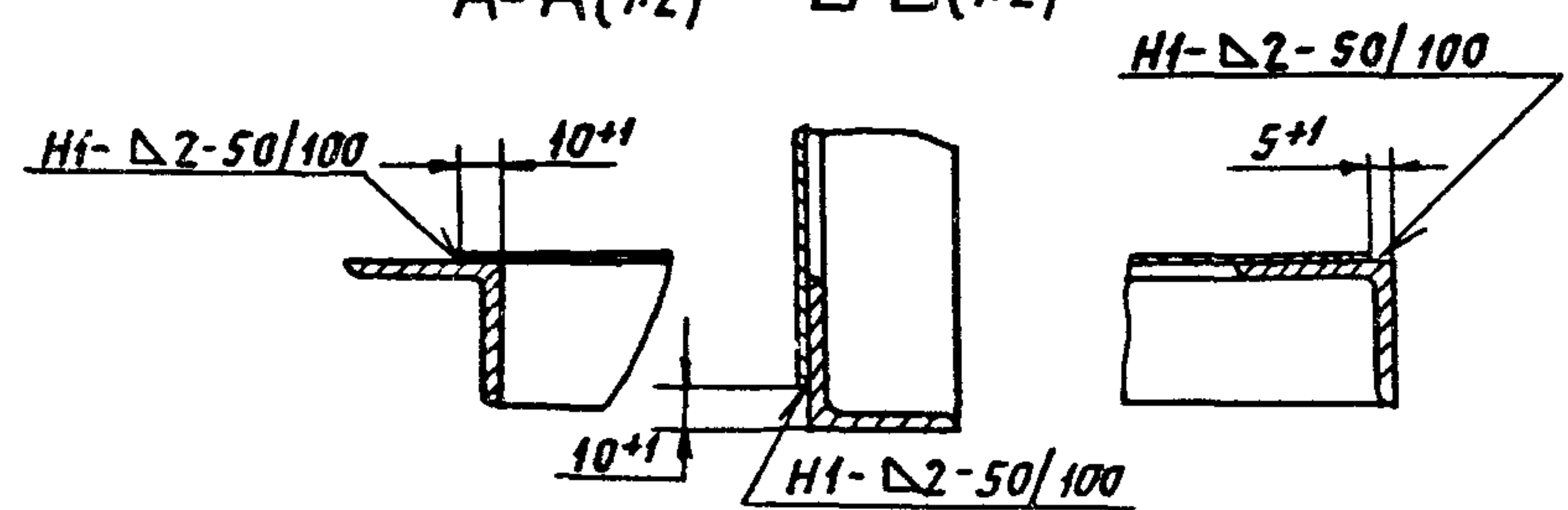
A1A422.040-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ-СМ A1A422 040
(1:20)



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

A-A(1:2) B-B(1:2)

B-B(1:2)

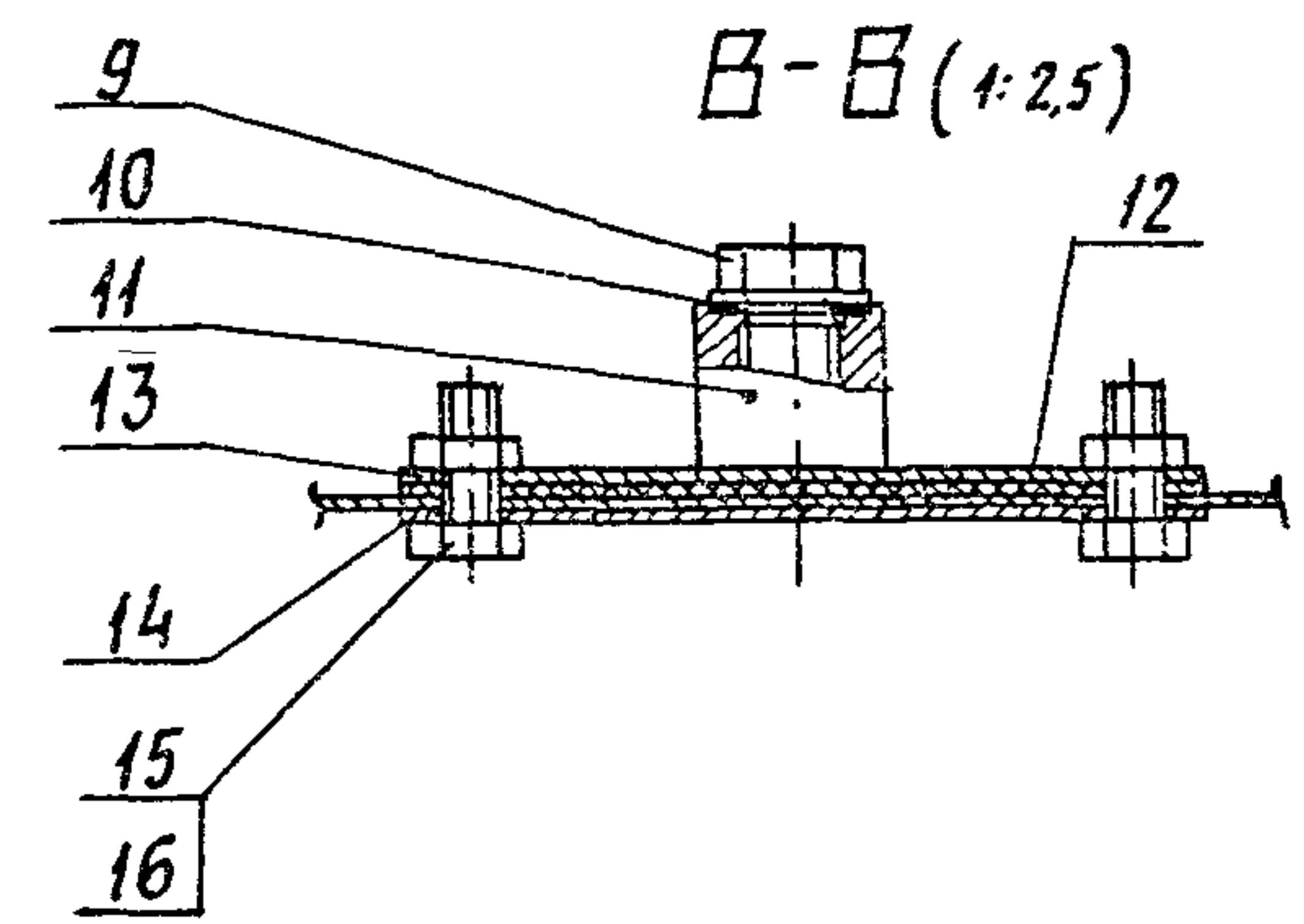
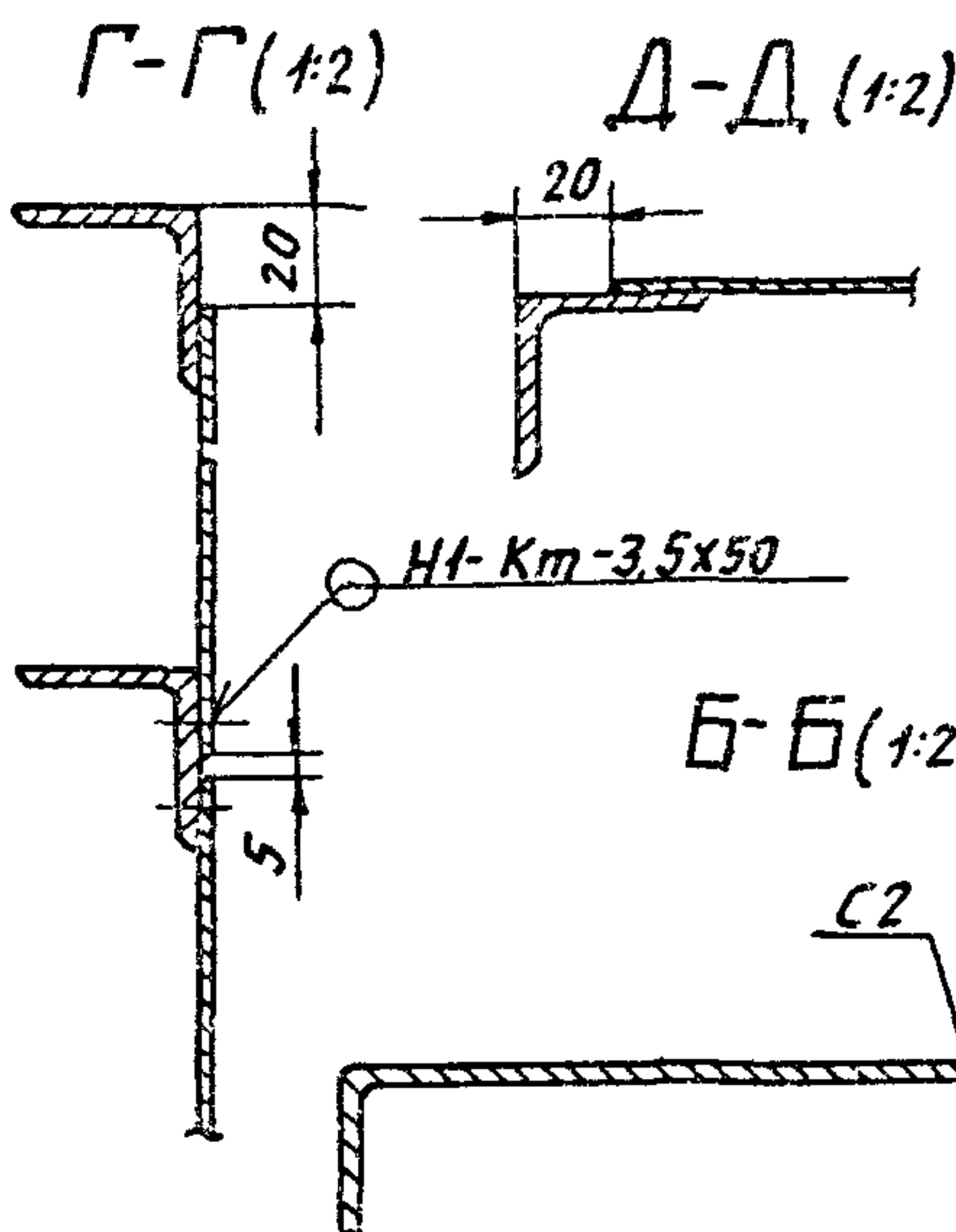
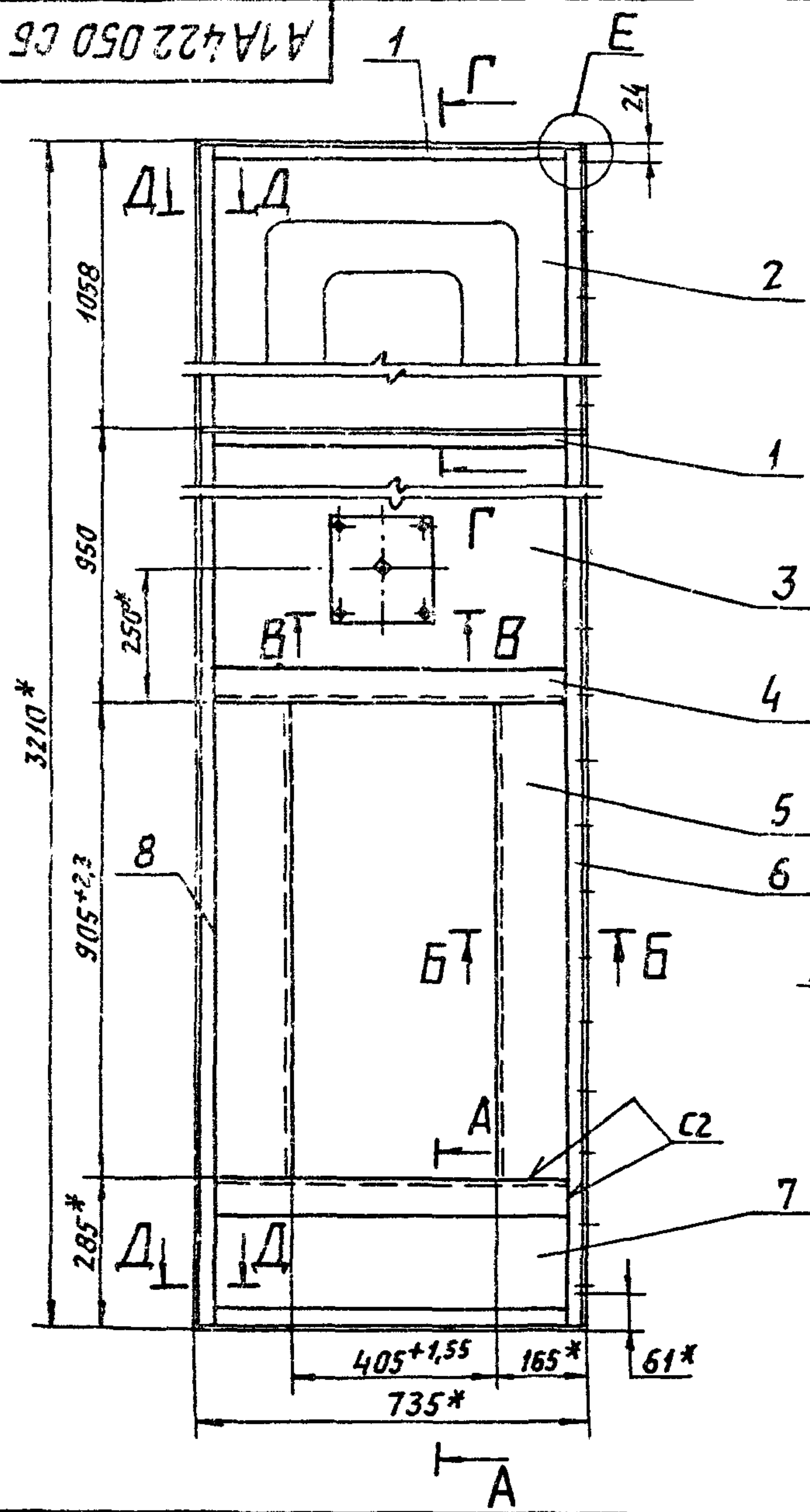


ИЗМ	ЛНСТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ЛНСТ
РЯЗЯБ	ЯНДОВСКАЯ	ЛНСТ		
ПРОВ	РУВИНСКАЯ	ЛНСТ		
НЧ ГР	ЛНТВАК	ЛНСТ		
ГАСПЕЦ	БРЯНОВСКИЙ	ЛНСТ		
Н.КОНТР	ФРЯКИН	ЛНСТ		
УТВ	СПИВАК	ЛНСТ		

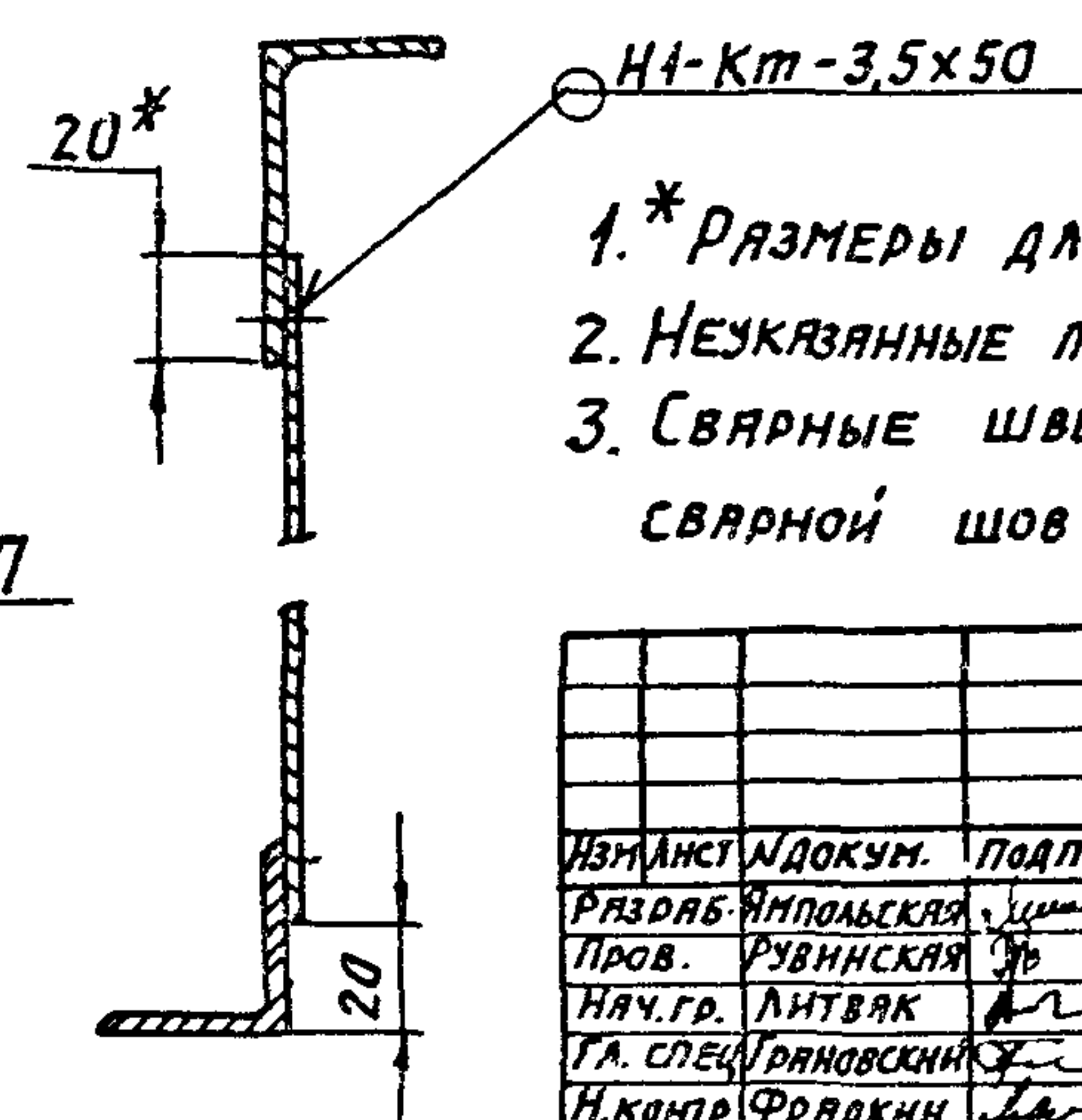
A1A 422.040 CB				
СЕКТОР НИЖНИЙ	ЛНТ		МАССА	МАСШТ.
	И		34	1:10
	ЛНСТ		ЛНСТОВ 1	
	САНТЕХНИИПРОЕКТ			

Серия 5.904-75.94 Выпуск 1-6

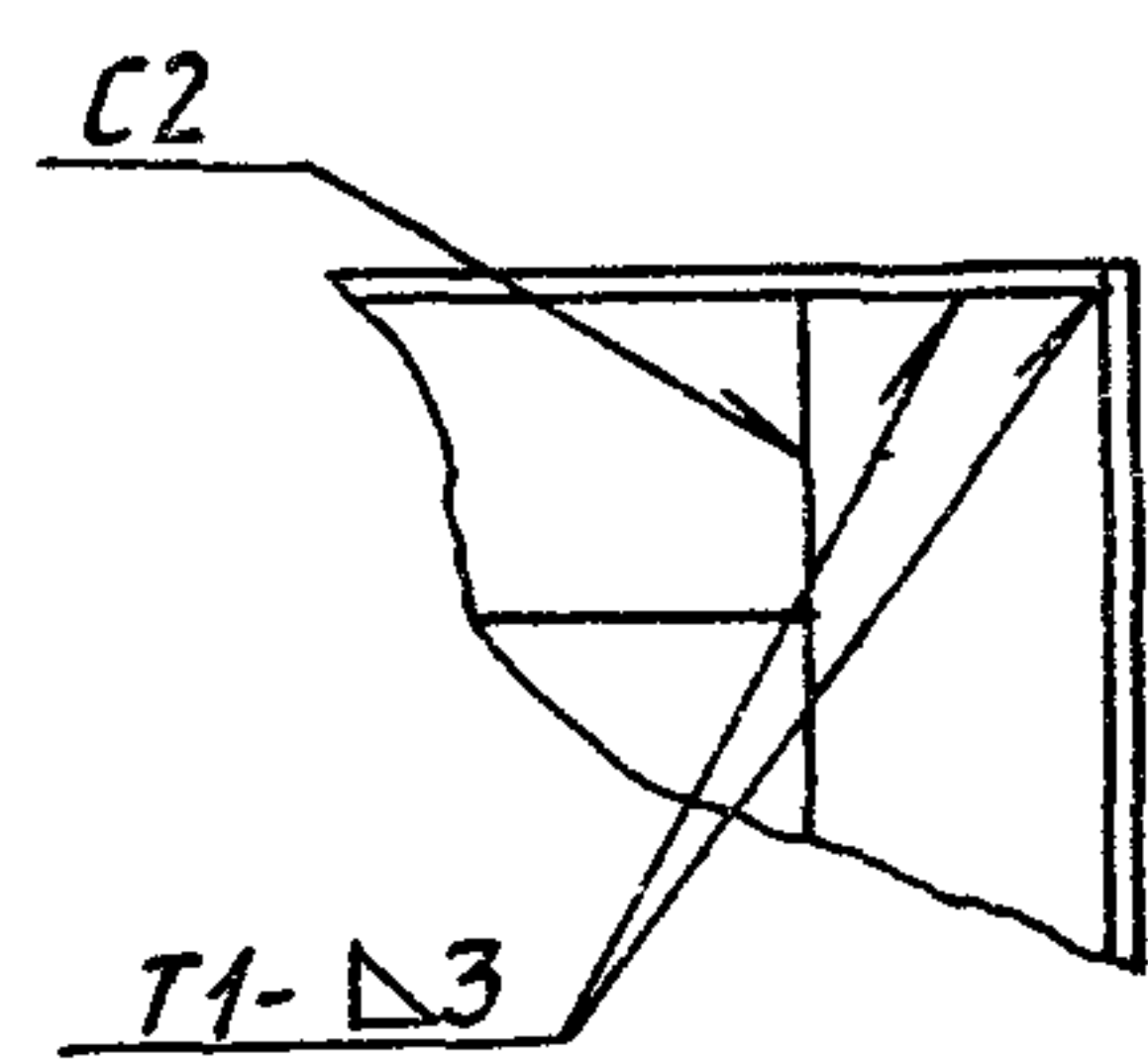
Инв. подл. Подл. и арт. Взам. инв. Инв. и арт. Подл. и арт.



А-А (1:2)



Е (1:2)

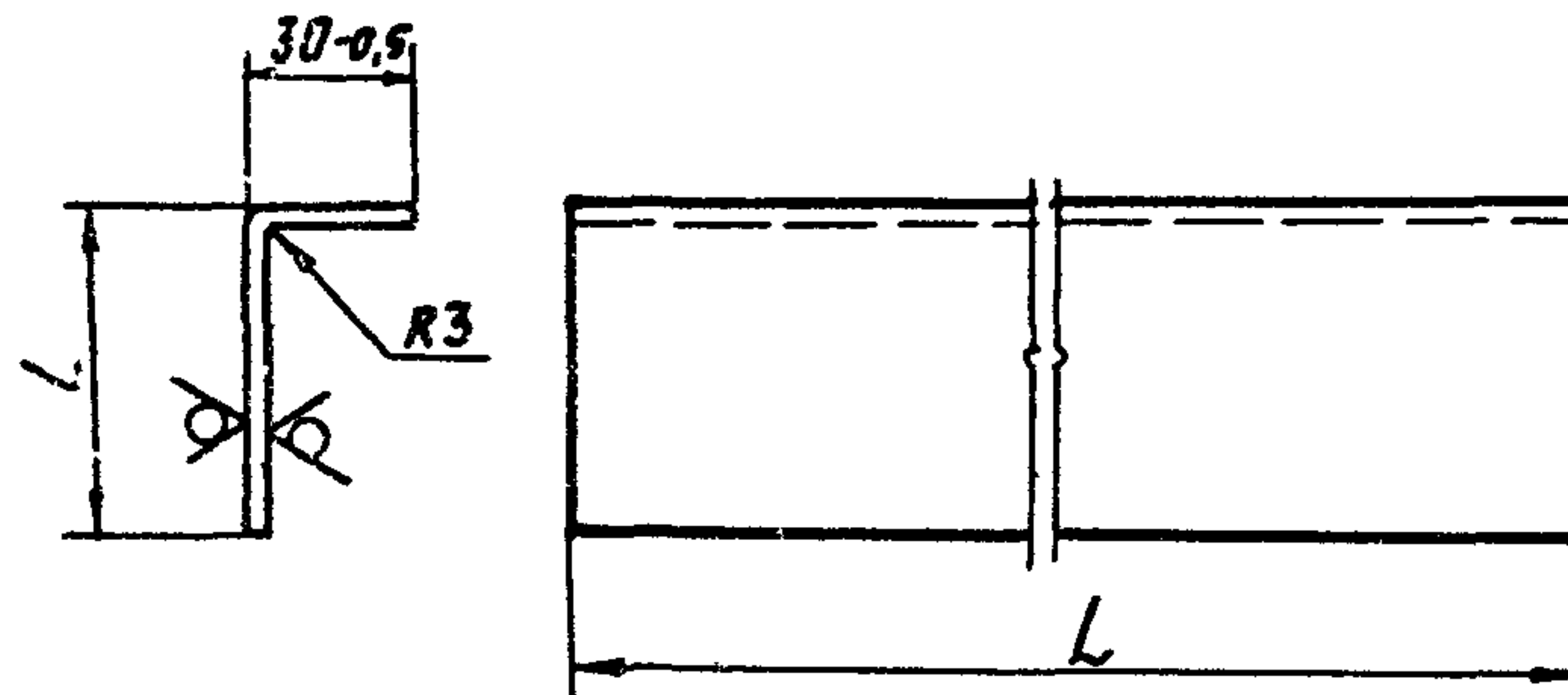


- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, С2 по ГОСТ 5264-80;
СВАРНОЙ ШОВ Н1-Кт по ГОСТ 15878-79.

A1A422.050.CB			
ИЗМ. ЛСТ. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА РАЗРАБ. ЯНПОЛЬСКАЯ ПРОВ. РУВИНСКАЯ НАЧ. ГР. ЛИТВАК ГА. СПЕЦ. ДАВАНОВСКИЙ Н. КОНТР. ФРЯДКИН УТВ. СПИВАК	ПАНЕЛЬ ПЕРЕДНЯЯ		ЛСТ. МАССА МАШТ.
	И		31,7 1:10
	ЛСТ		ЛСТОВ 1
	САНТЕХНИПРОЕКТ		

A1A422 024

50/05 (V)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L	
A1A422 024	665-20	65	1,48
-01	905-23	130	3,4

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,2$

A1A422 024

Профиль

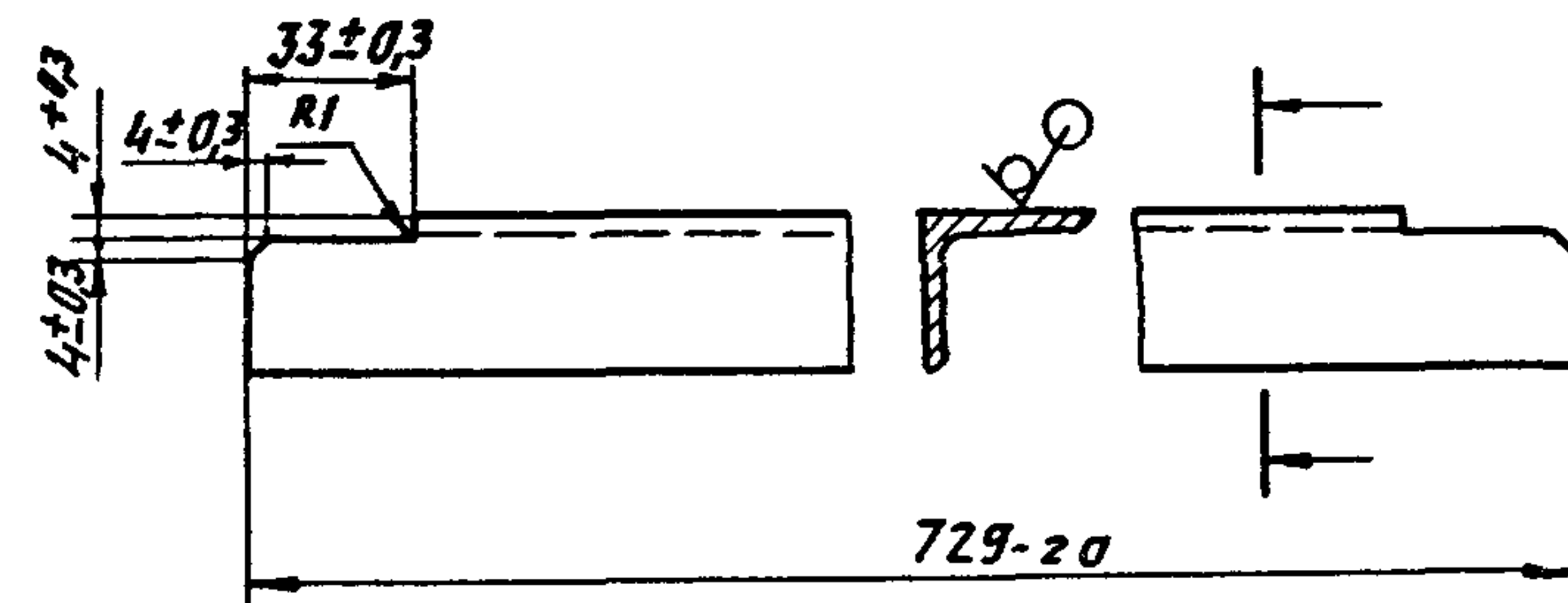
Лист	Масса	Масшт
И	СМ	—
Лист	Листов	1

Лист 3 ГОСТ 19903-74
ОК3608 ГОСТ 16523-80

Формат А4

A1A422.021

50/05 (V)



A1A422 021

Поперечина

Лист	Масса	Масшт
И	1,18	12
Лист	Листов	1

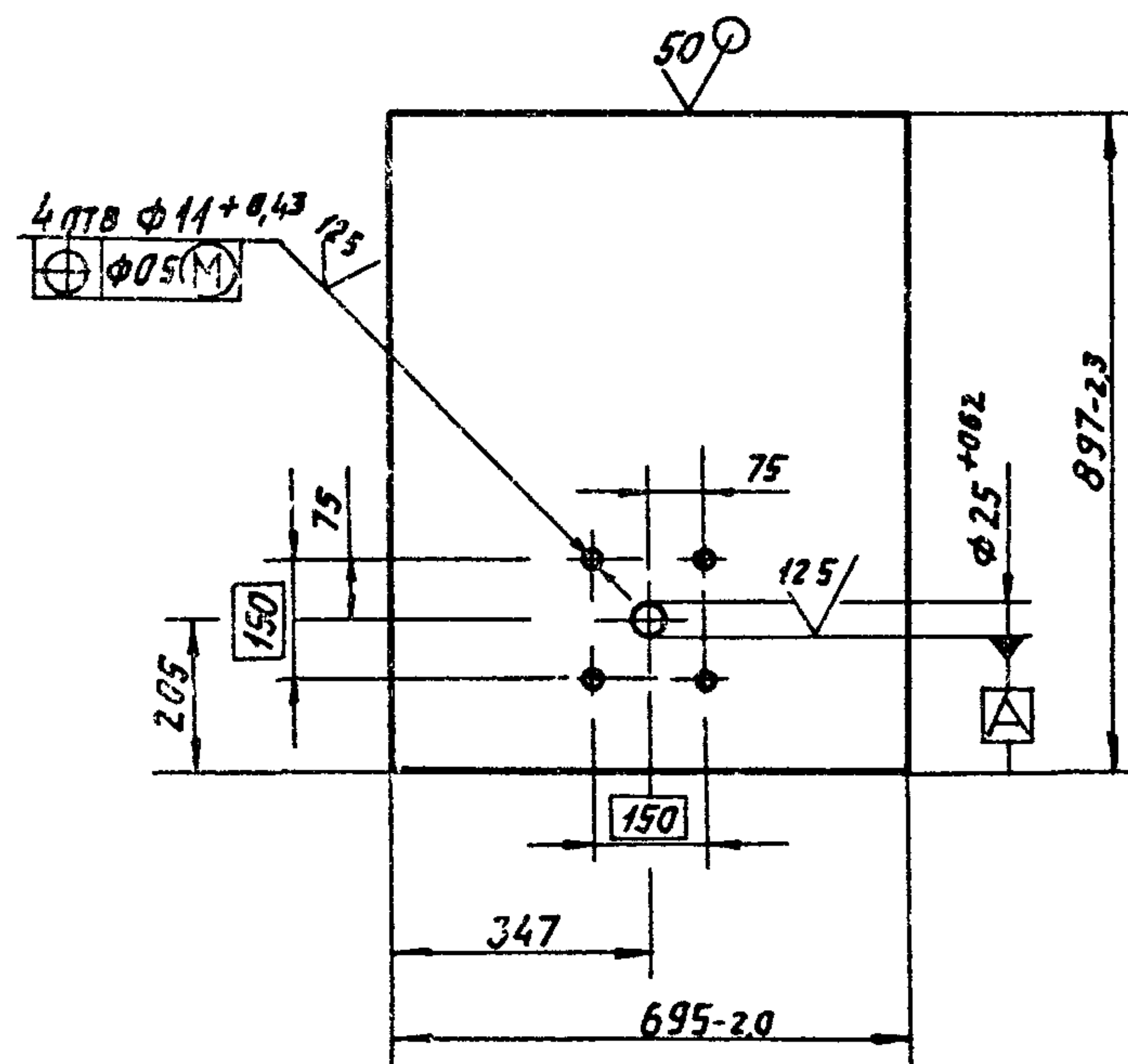
Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509 86
Ст 3 ГОСТ 535 88

ЦОП194-07 18 Формат А4

ИИИИ/ПОДА	ПОДП НА ДАТА	ВЗРМ ИИИИИ	ИИИИ НАУБА	ПОДП НА ДАТА
-----------	--------------	------------	------------	--------------

A1A422 023

VS



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

A1A422 023

ИЗМ. ИСТ.	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ИМПОВЬСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
Пров	РУВИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
ЧАЧ ГР	ЛИТВАК	<i>[Signature]</i>	
ГЛ СПЕЧ			
Н КОНТР	ФРАДКИН	<i>[Signature]</i>	
УТВ	СПИЗЯК	<i>[Signature]</i>	

АНТ		МАССА	МАССА
Н		3,9	110
АНТ		АНТОВ 1	

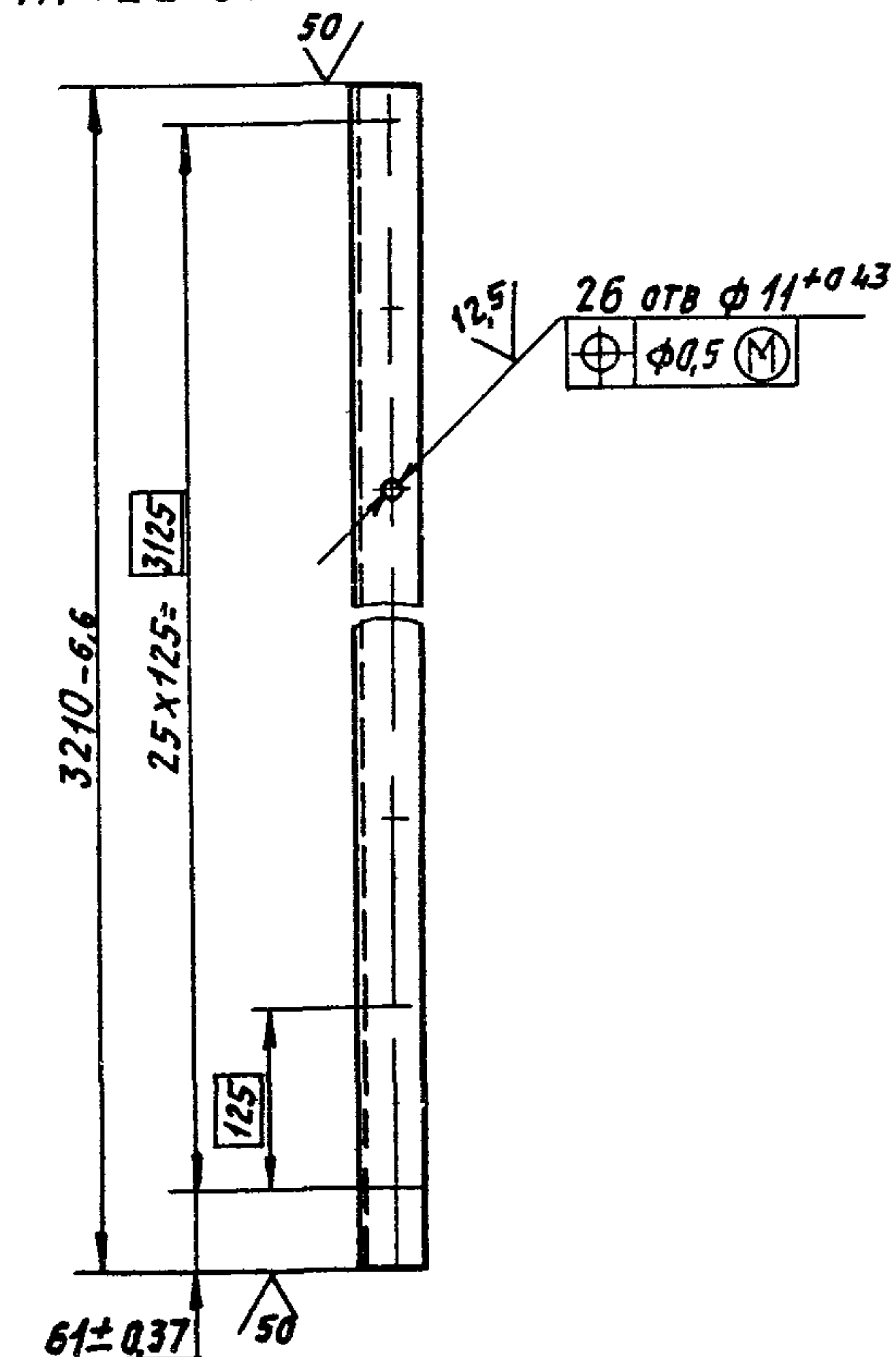
Лист 0,8 ГОСТ 19903-74
OK3608 ГОСТ 16523-89

ФОРМАТ А4

A1A422 025

✓ (✓)

A1A422 025 - ИЗОБРАЖЕНО
A1A422 025-01 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



A1A422 025

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
НАЧ. ГР.	НАЧ. ГР.	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
ГЛ. СПЕЦ.	ГЛ. СПЕЦ.	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
И. КОНТР.	И. КОНТР.	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
УЧ. СПИСОК	УЧ. СПИСОК	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА

ЛНТ	МАССА	МАССИТ
Н	5,0	15
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

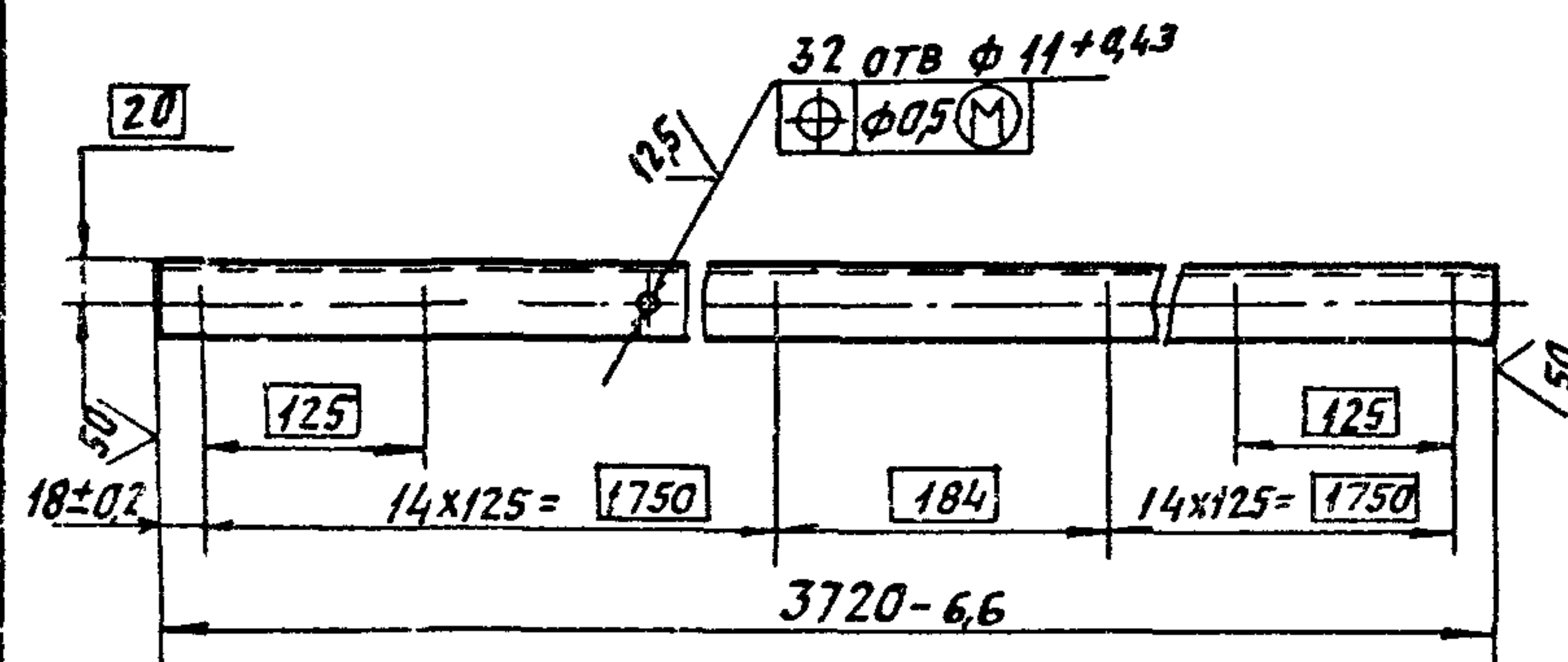
УГОЛОК 35x35x3 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 535-88

САНТЕХНИИПРОЕКТ

400194-07 19 ФОРМАТ А4

A1A422.037

✓(✓)



A1A422.037

Полка

Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 535-88

АНТ МАССА МАСШТ

И	6,0	15
---	-----	----

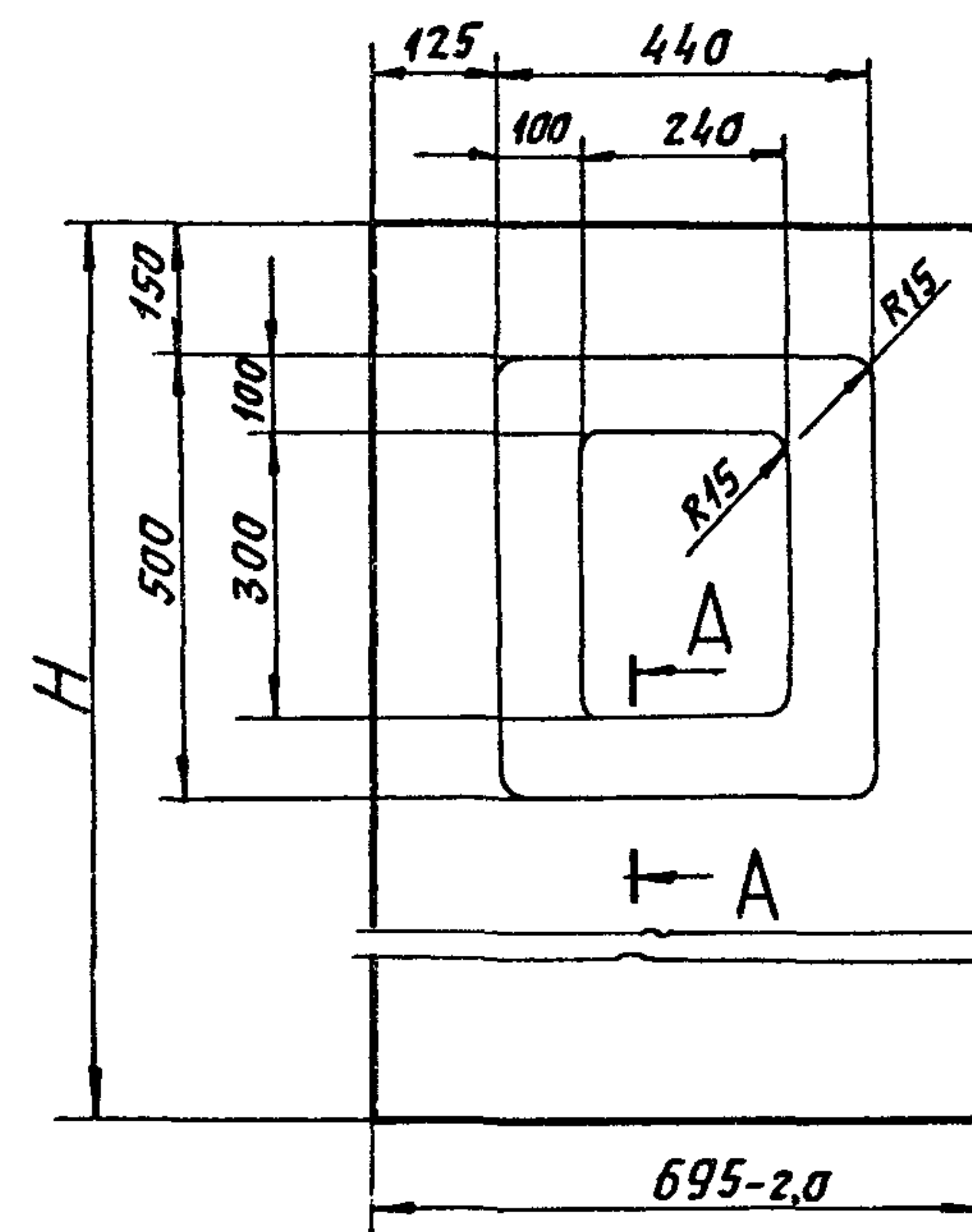
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
------	----------

САНТЕХНИПРОЕКТ

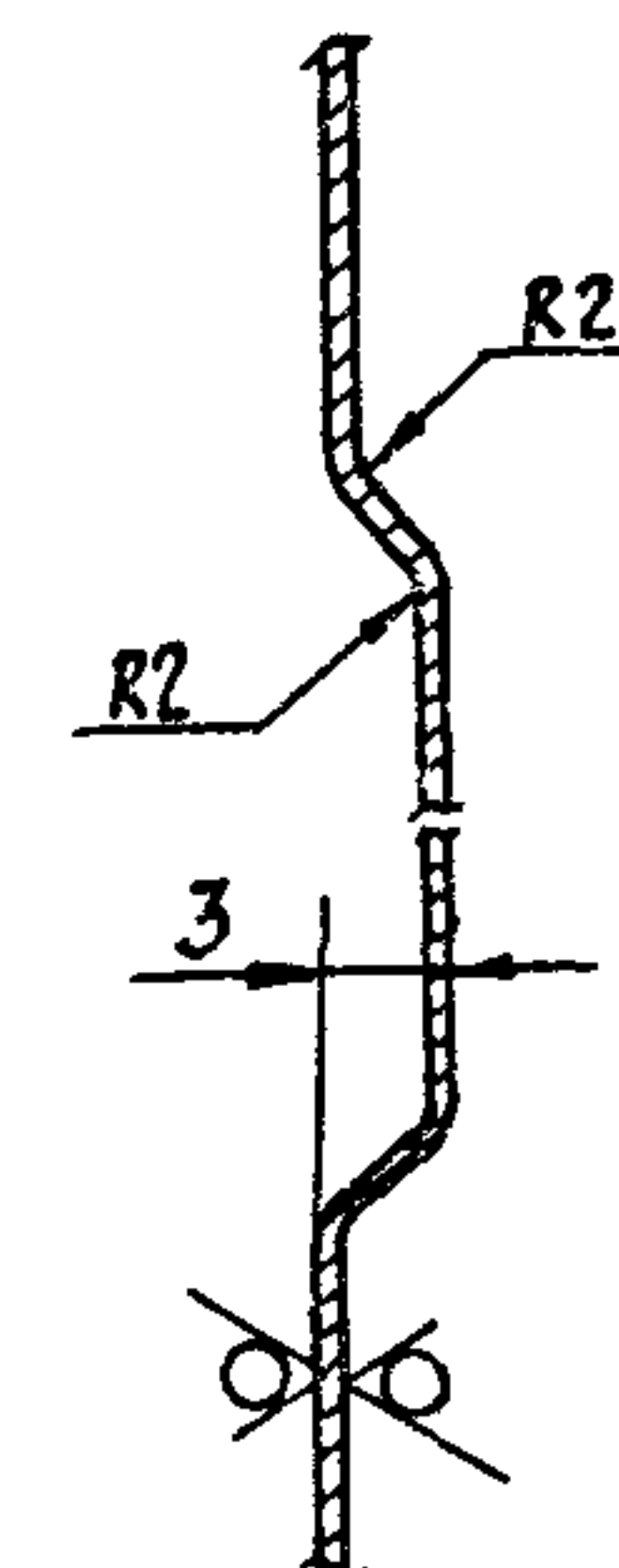
ФОРМАТ А4

A1A422 022

50 ✓ (✓)



A-A_(2:1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Н, мм	МАССА, кг
А1А422. 022	1053-2,6	4,6
—01	934-2,3	4,1

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$

A1A422.022

СТЕНКА

Лист 0,8 ГОСТ 19903-74
OK3608 ГОСТ 16523-89

ЛНТ	МАССА	МАСУТ
-----	-------	-------

И	СМ ТББА	—
---	------------	---

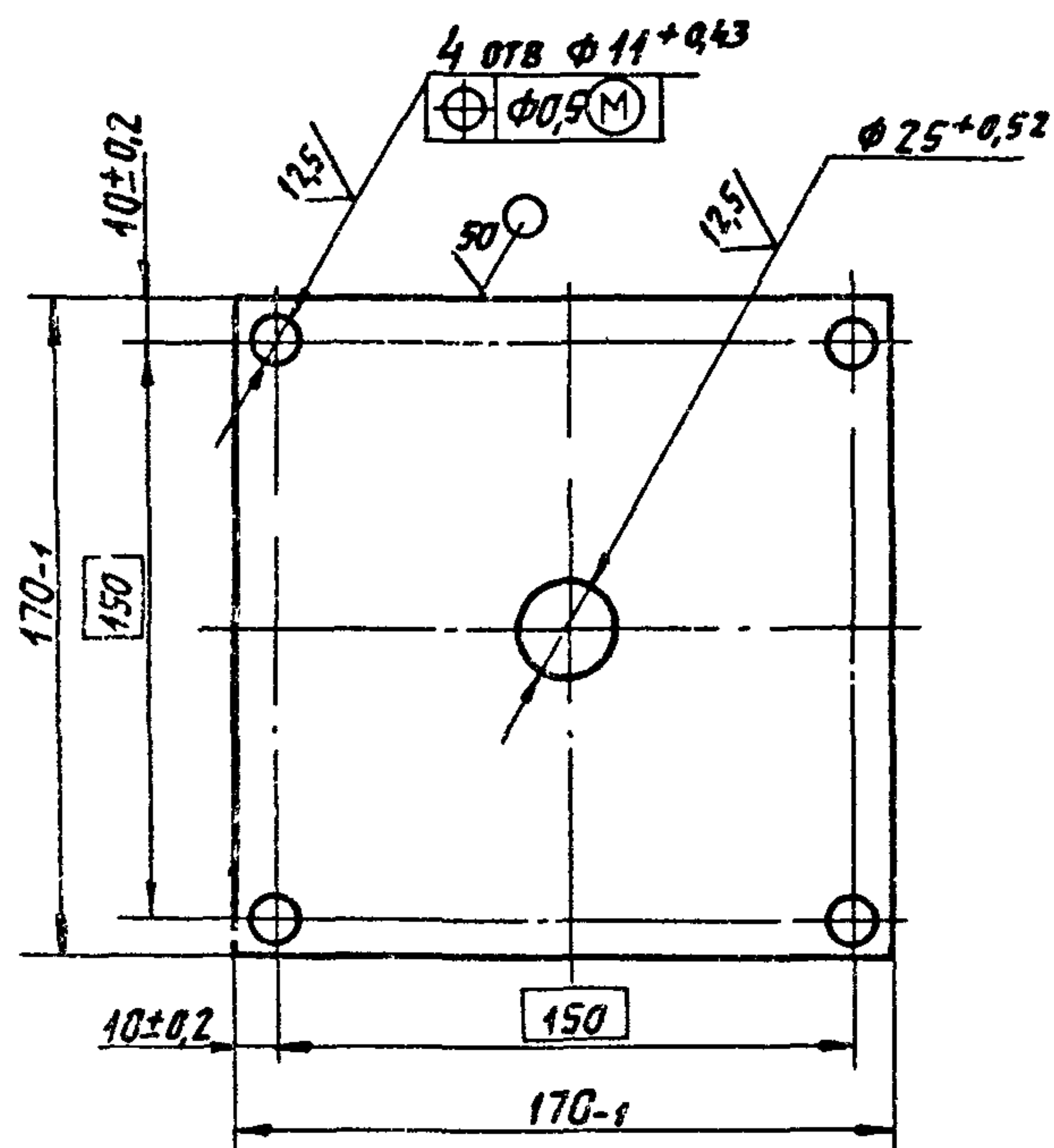
ANCE	ANCESTR 1
------	-----------

САНТЕХНИИПРОЕКТ

400194-07 20 ФОРМАТ: А4

A7A422.033

✓ (✓)



A1A422.033

ПЛИТА

УПРАВЛ	НАВОКУМ	ПОДП.	ДАТА
БРГАРБ	ПРИДАВСКАЯ	<i>Иван</i>	
ПРОБ	ЛУВИНСКАЯ	<i>И</i>	
НАУГ	АНТВАК	<i>Иван</i>	
ГА СПЕЦ			
НА КОНТР	ФРАДКИН	<i>Иван</i>	
УТВ	СПИВАК	<i>Иван</i>	

Лист 4 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-89

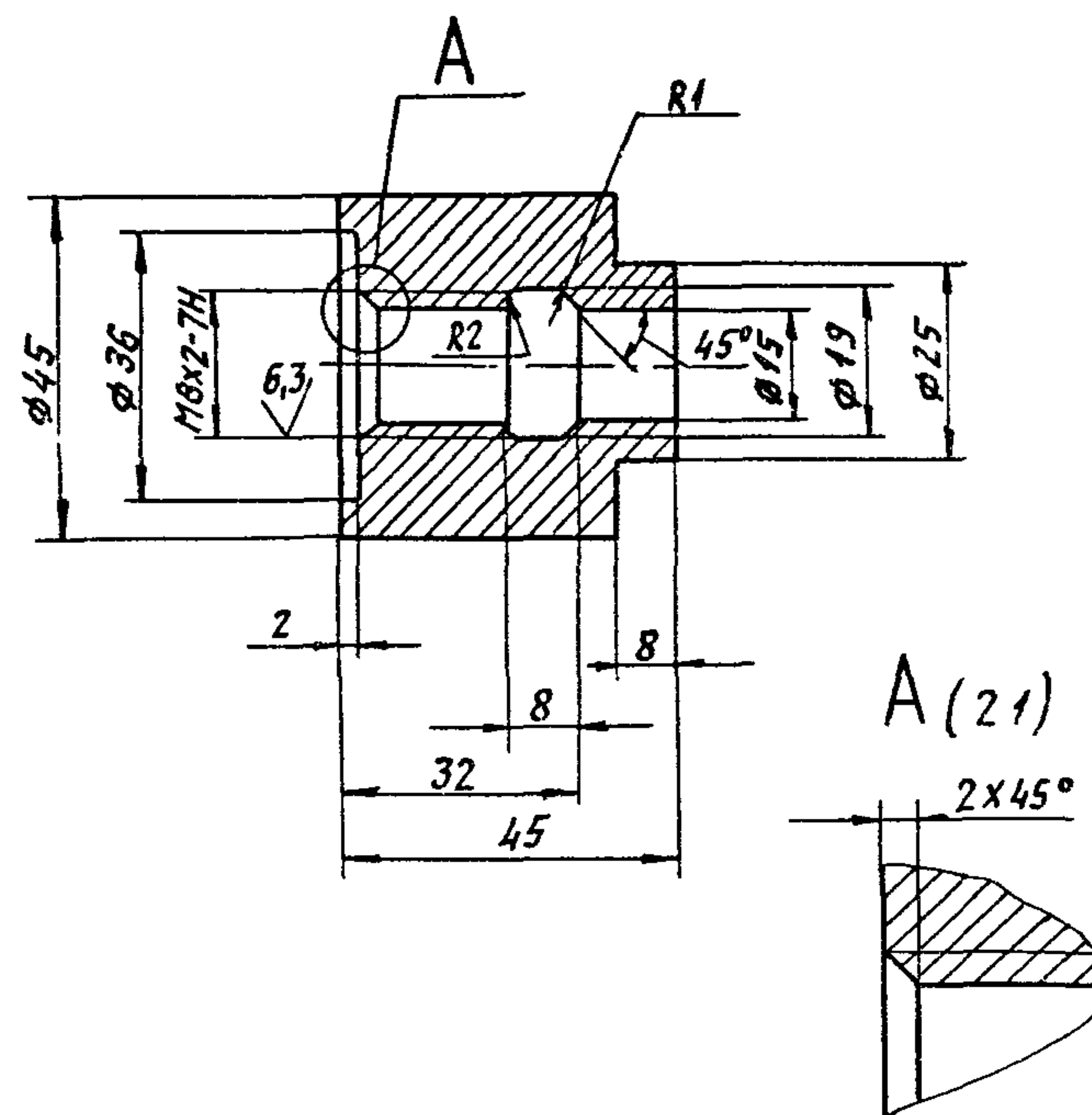
АНТ	МАССА	МАСШТ
И	0,4	1:2
АНСТ	АНСТОВ 1	

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A1A422.031

125 ✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:

$$H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$$

A1A422.031

БОБЫШКА

ИЗМ. ИСТ.	И ДОКУМ.	ПРАП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯМПОЛЬСКАЯ		
ПРОВ.	РУВИНСКАЯ		
НАЧ. ГР.	ЛИТВАК		
ГЛА. СПЕЦ.			
И КОНТР.	ФРАДКИН		
ЭВА.	СПИВАК		

См 3 ГОСТ 380-88

ЛНТ		МАССА	МАССУТ
Н		0,53	11
ЛНСТ		ЛНСТОР 1	

САНТЕХНИИ ПРОЕКТ

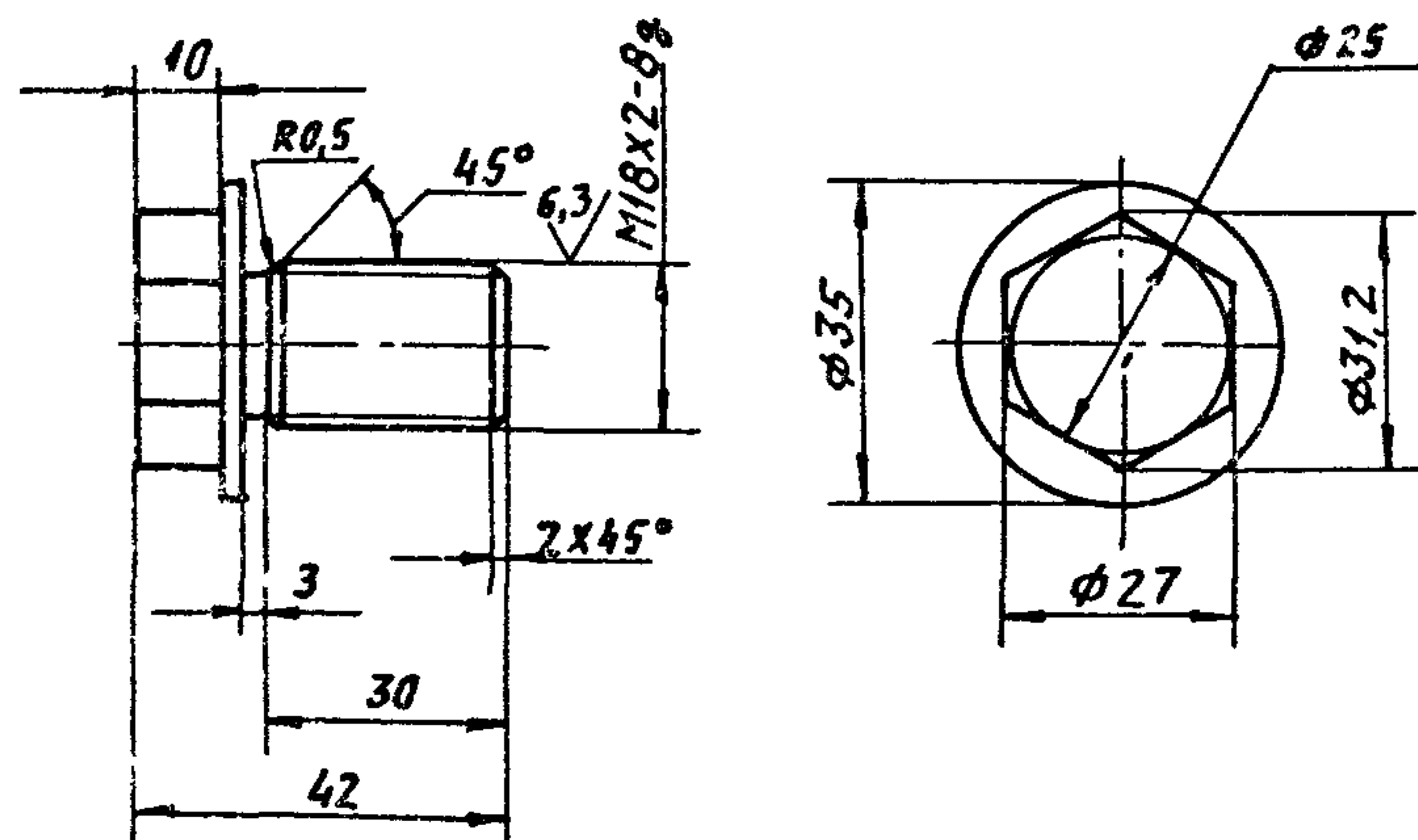
Ц00194-07 22 ФОРМАТ А4

Серия 5.904-75 94 выпуск 1-6

Исполнитель: Подпись: Дата: 12.02.88

А1А422.028

12,5/5,2 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14$

А1А422.028

Пробка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

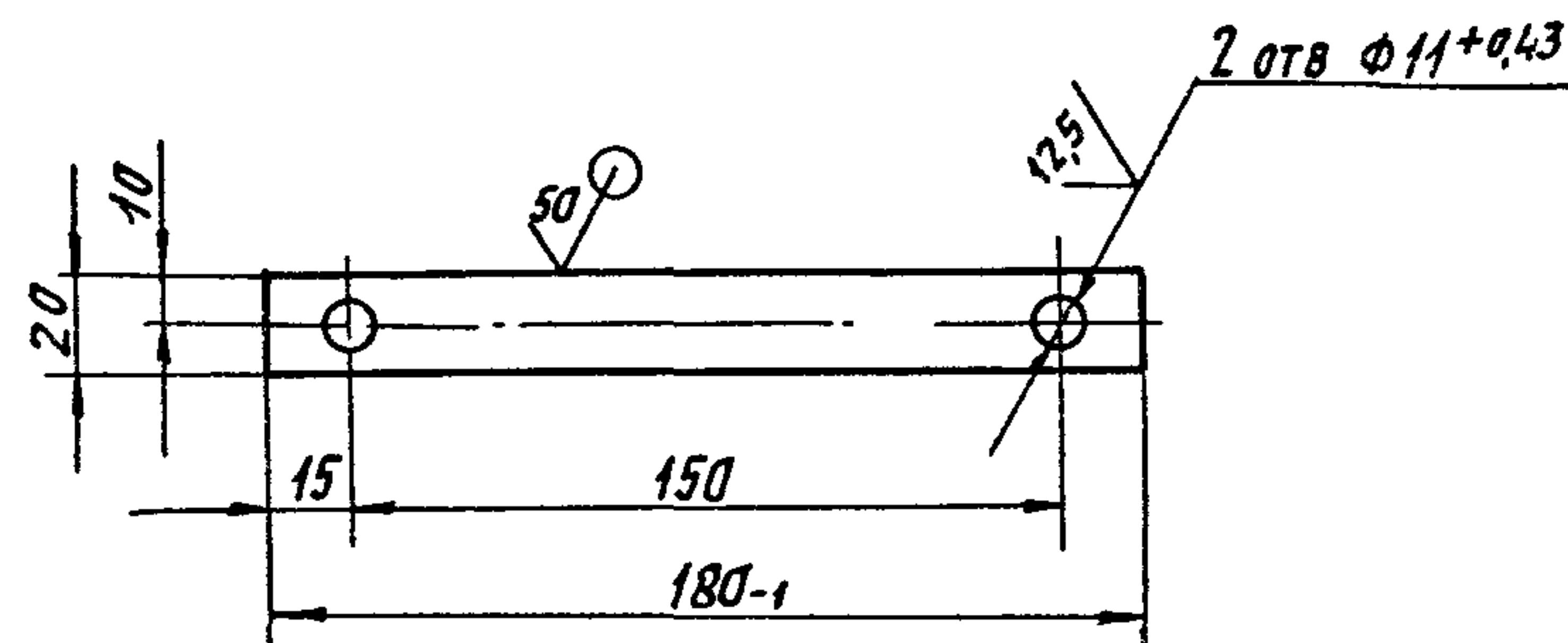
Ст 3 ГОСТ 380-88

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

А1А422.034

12,5/5,2 (✓)



1. Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t}{2}$

А1А422.034

Планка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:2
Лист	Листов 1	

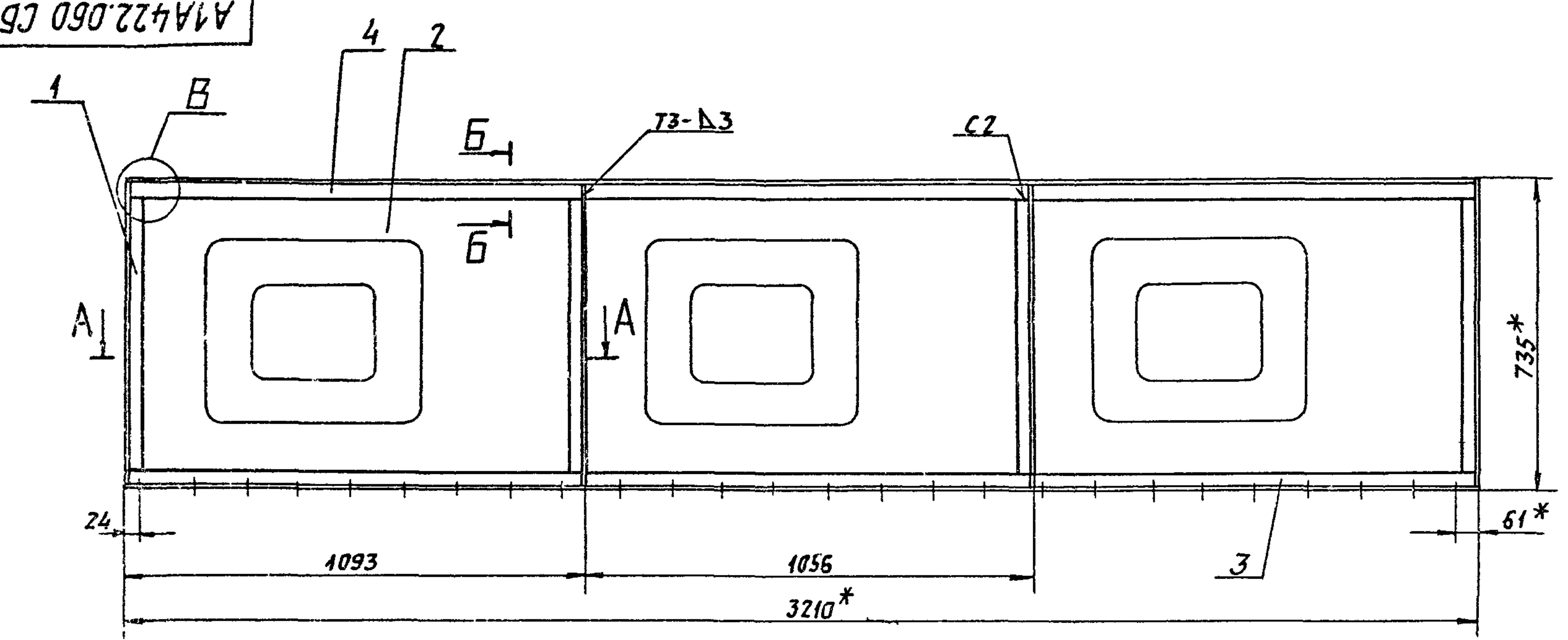
3 ГОСТ 19903-74
ОК3608 ГОСТ 16523-89

САНТЕХНИПРОЕКТ

400194-07 23 формат А4

Серия 5.904-75.94 выпуск 1-6

А1А422.060 СБ



А-А (1:2)

Б-Б (1:2)

В-В (1:2)

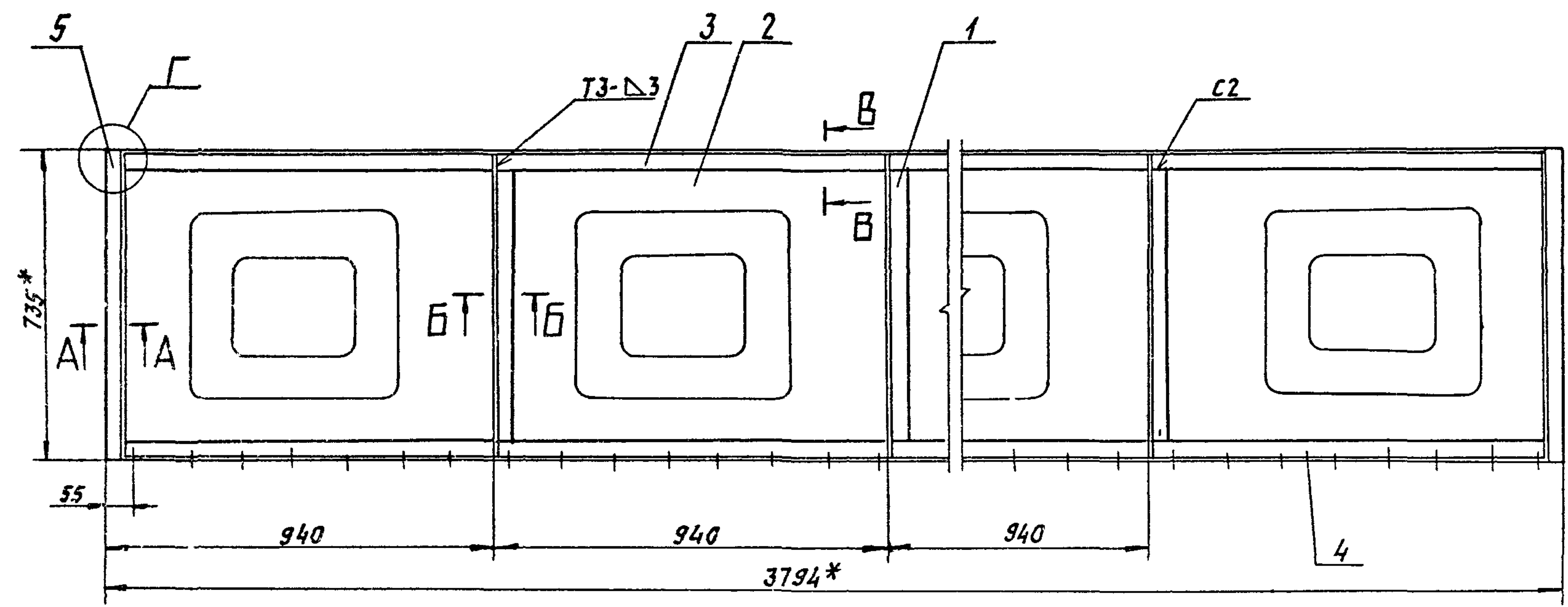
- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, Т3, С2 ПО ГОСТ 5264-80,
ШОВ НГ-КМ ПО ГОСТ 15878-79

					А1А422.060 СБ								
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	ПАНЕЛЬ задняя			Лит	Масса	Исхит			
Разрб	Ямпольская							И		28,7	1-10		
Пров	Рувинская							Лист			Листов 1		
Нач гр	Литвяк												
Гл спец	Гриновский												
Н контр	Фрадкнн							САНТЕХНИИПРОЕКТ					
Утв	Сливяк												

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЯНУАРИЯ	ПРОВ	РУБИНСКАЯ	
НАЧ ГР	ЛИТВАК	ГЛА СПЕЦ	ГРЯНОВСКИЙ	
И КОНТР	ФРЯДКИН	УТВ	СЛИВАК	

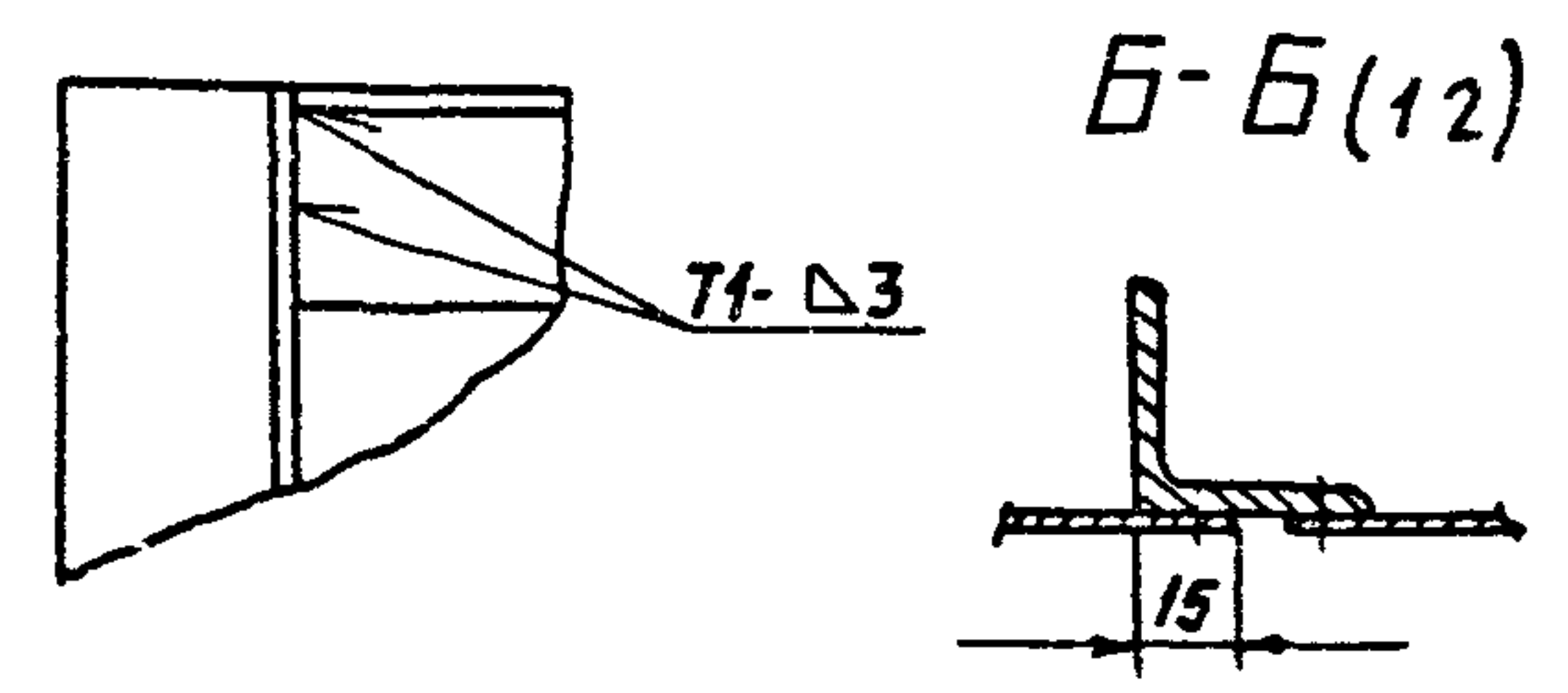
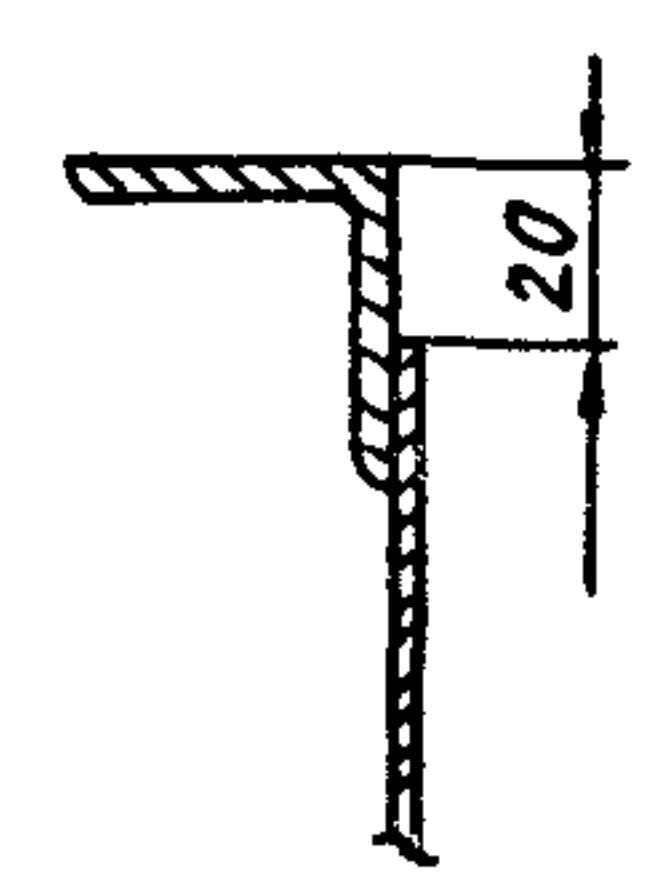
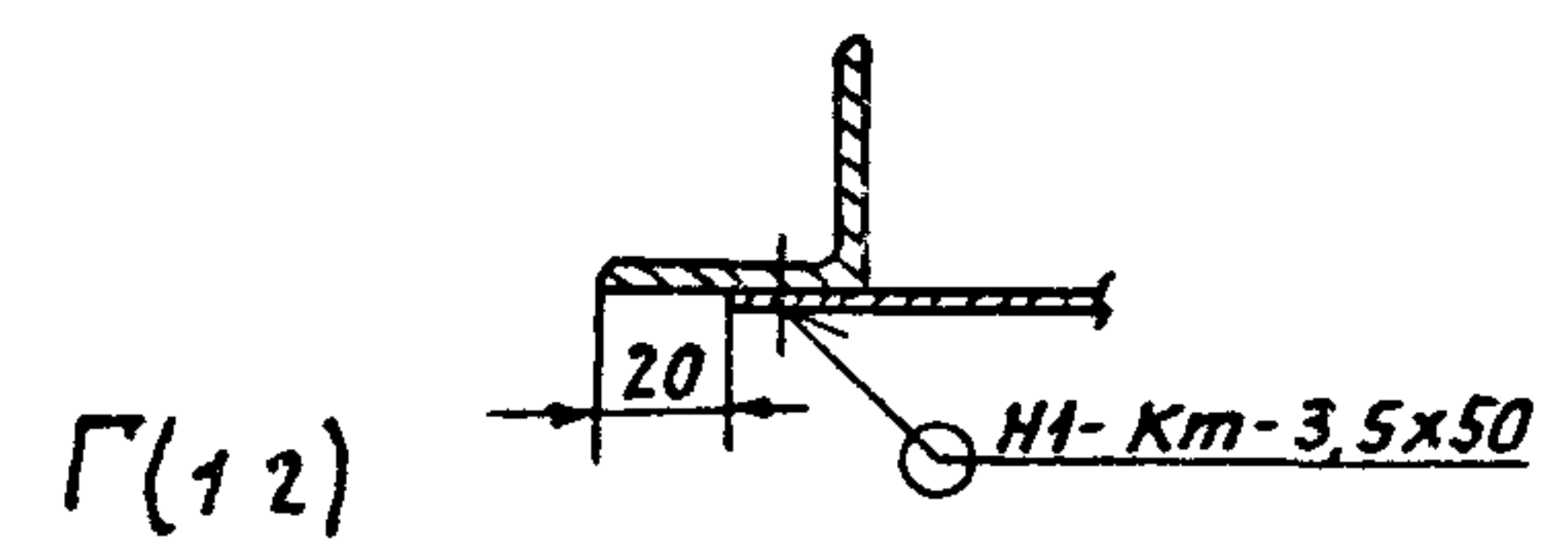
A1A422.070CB

Серия 5304-75.94 выпуск 1-6



A-A(12)

B-B(12)



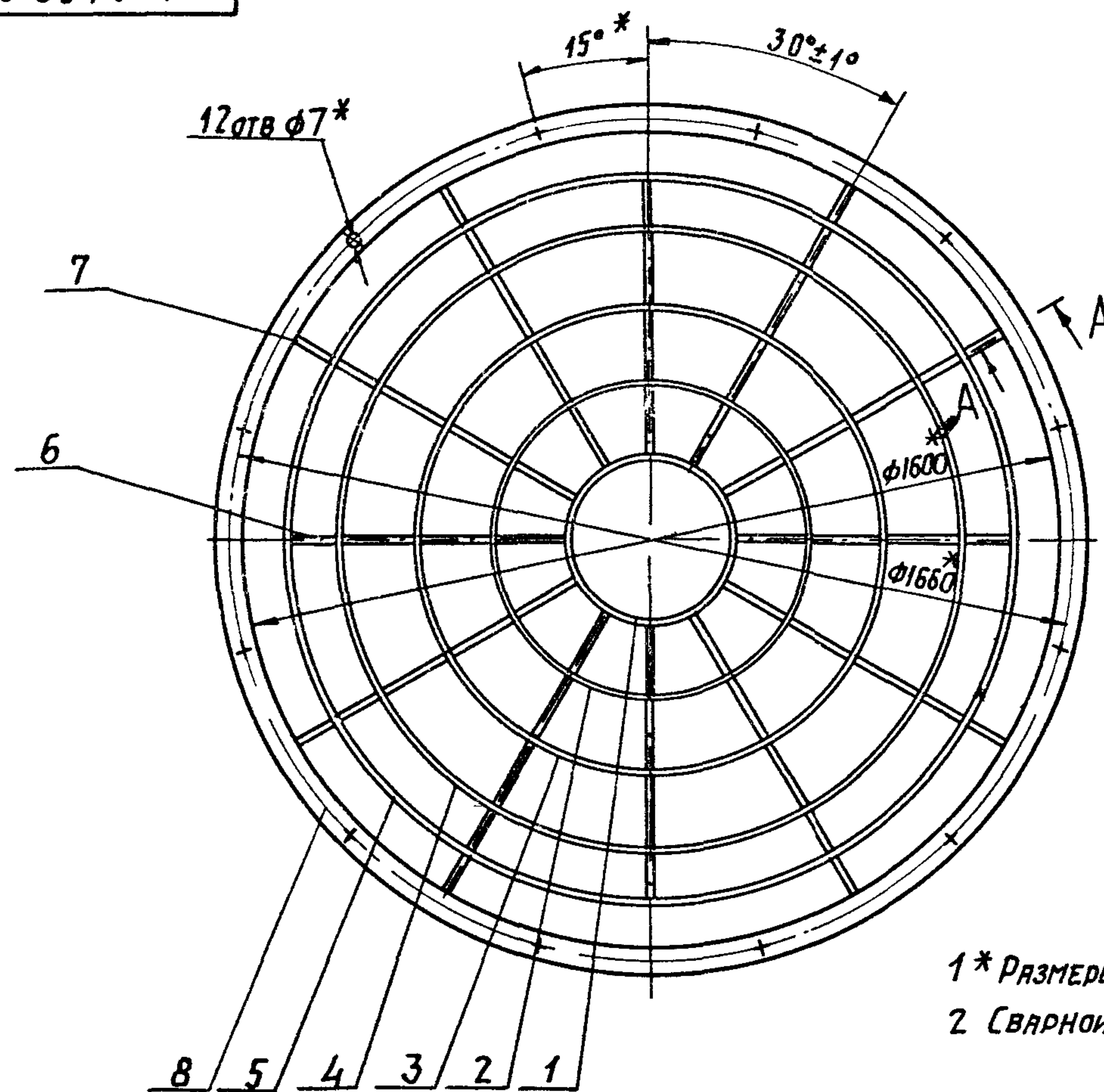
1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
 3 СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, Т3, С2 - по ГОСТ 5264-80,
 шов Н1-Кт по ГОСТ 15878-79.

A1A422.070CB			
ИЗМ.	ЛСТ	НАОКУМ	ПОДП. ДАТА
РАЗРЯБ.	ЯПОЛЬСКАЯ	С.И.	
ПРОВ.	РУВИНСКАЯ	Д.В.	
НАЧ. ГР.	ЛИТВАК	А.В.	
ГЛА СПЕЦ.	РАЯОВСКИЙ	А.В.	
И. КОНТР.	ФРАДКИН	А.В.	
УТВ.	СПИВАК	А.В.	
ПАНЕЛЬ ВЕРХНЯЯ		ЛИТ	МЯССА
		И	31,9
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
САНТЕХНИИПРОЕКТ			

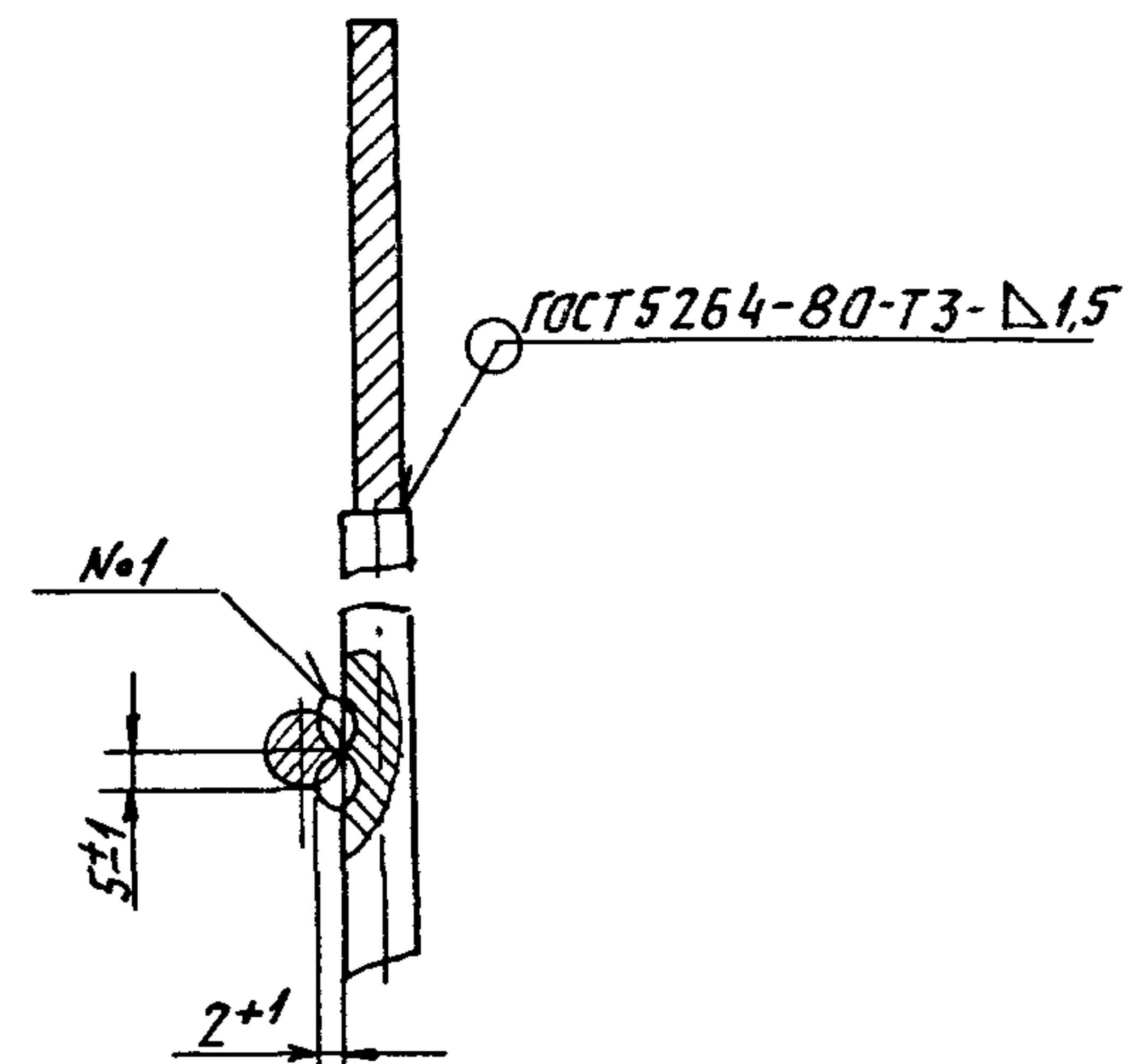
Серия 5904-75.94 выпуск 1-6

Исполнитель: Подп. Исполн. Проверка: Подп. Проверк. Утверждение: Подп. Утвержд.

A1A422.080CB



A-A(11)○



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2 СВАРНОЙ ШОВ №1- СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ

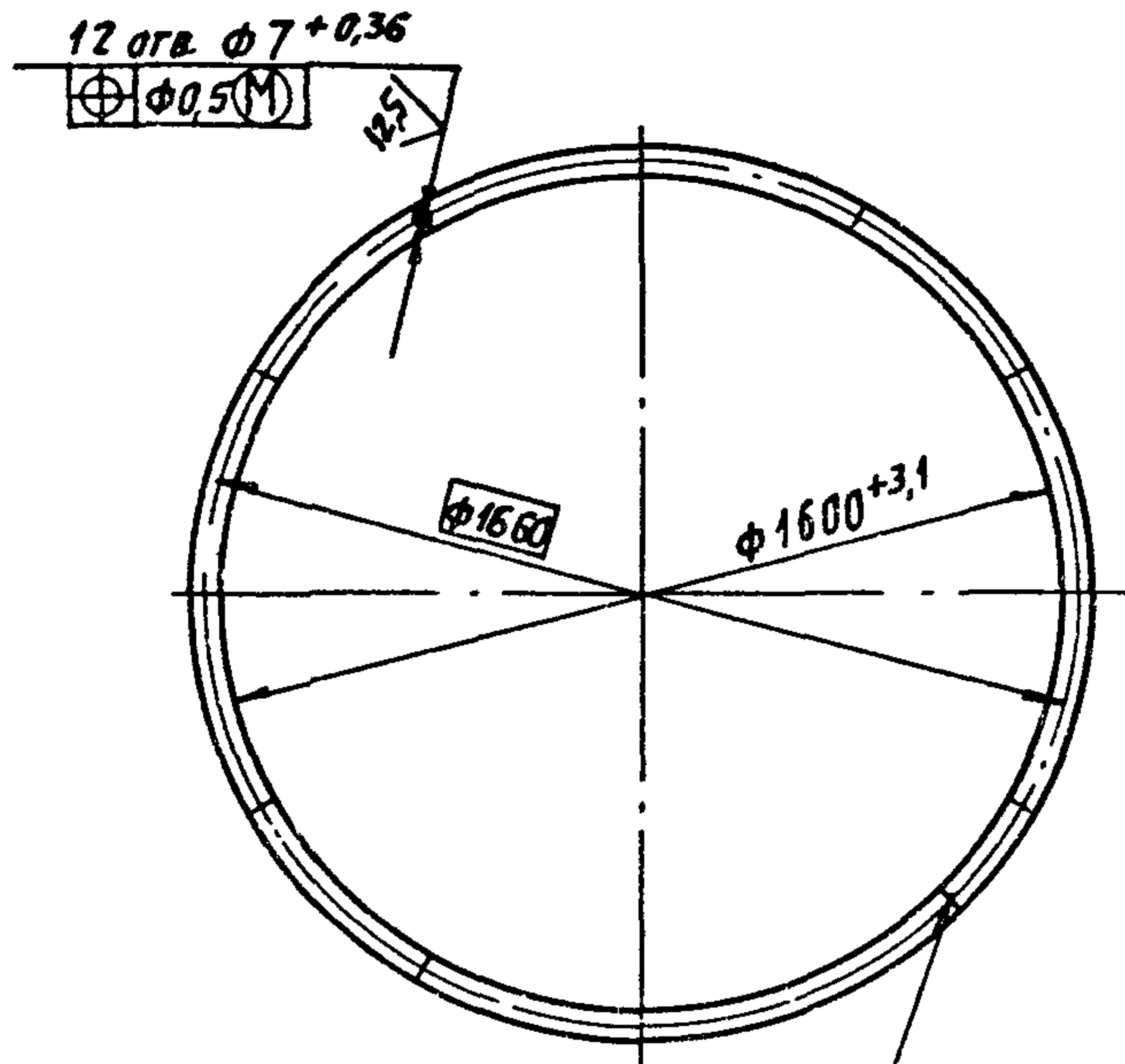
					А1А 422. 080 СБ							
					РЕШЕТКА ОГРАЖДАЮЩАЯ			АНТ.	МАССА	МАСШ		
								И		3,83	1:10	
								АНТ		АНТОВ 1		
								САНТЕХНИИПРОЕКТ				
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП	ДАТА								
РЯЗРЬБ	Ямпольская											
ПРОВ	Рувинская											
НЧ ГР	Литвяк											
ГЛ СПЕЦ	Гриновский											
Н КОНТР	Фрадкин											
УТВ.	СПИВЯК											

Ц00194-07 27 ФОРМАТ А3

Серия 5.904-75.94 выпуск 1-6

A1A422.044

(V)A



ГОСТ 5264-80-С2

A1A422.044

ФЛАНЕЦ

ЛНТ МАССА МАСШ

И 1.15

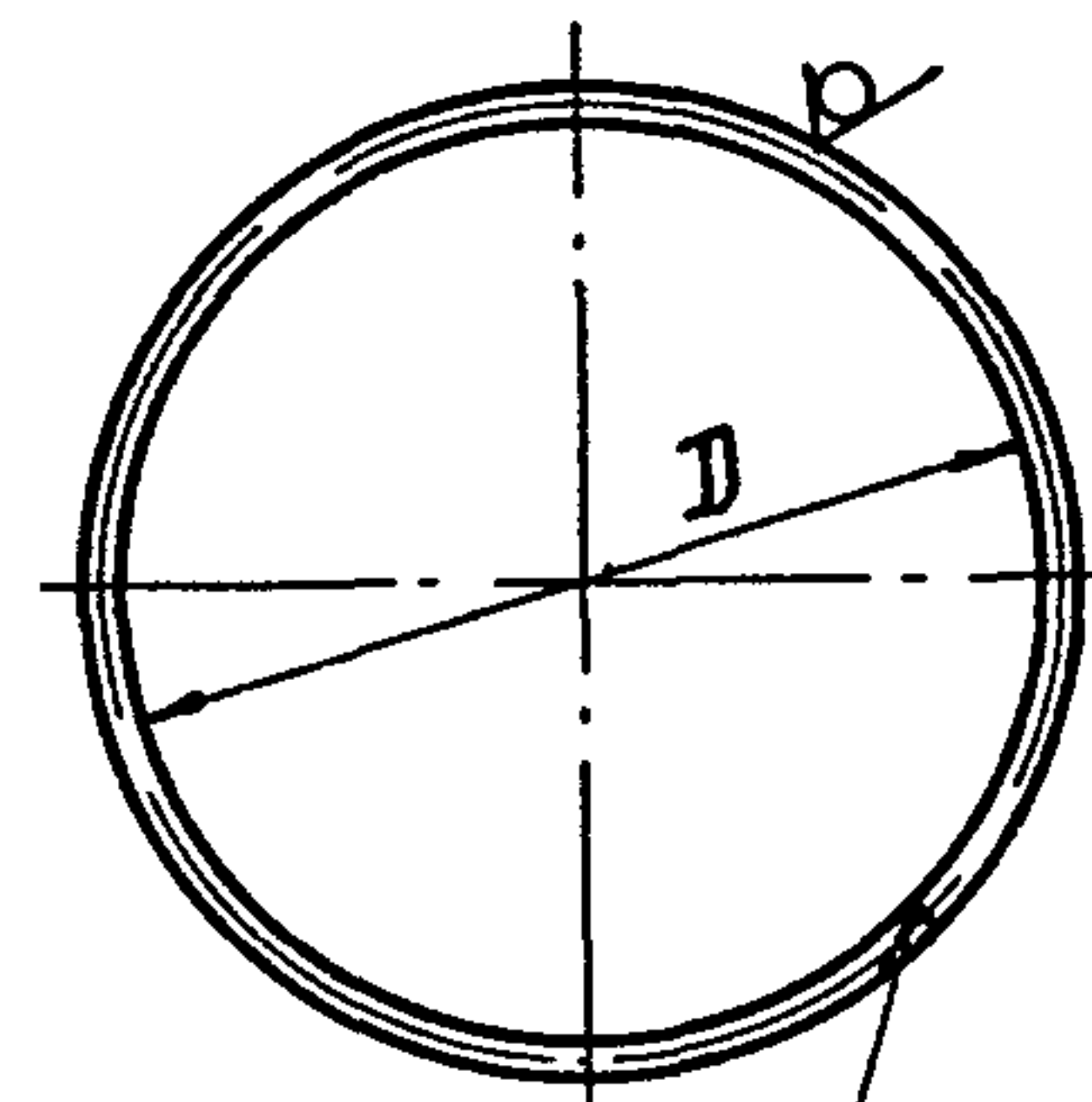
ЛНСТ ЛНСТОВ 1

Полоса 4x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-88

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ: А4

A1A422.041



ГОСТ 5264-80-С2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	МАССА, кг
A1A422.041	300 ^{+1,4}	0,21
-01	600 ^{+1,75}	0,42
-02	900 ^{+2,3}	0,63
-03	1200 ^{+2,6}	0,84
-04	1400 ^{+3,1}	1,0

A1A422.041

Кольцо

ЛНТ МАССА МАСШ

И СМ. ТАБЛ. —

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

Круг 6 ГОСТ 2590-88
Ст 3 ГОСТ 535-88

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ: А4