ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 5

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны диаметром 1,2 м при напоре 8 м

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 050.000	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 8м.	5
7.820-4-км 050.000СБ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 8м.	
	Сборочный чертеж	6,7
7.820-4-км 050.000ВС	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 8м.	
	Ведомость спецификаций.	8,9
7.820-4-км 050.000ВП	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 8м	
	Ведомость покупных изделий.	10
7.820-4-км 050.000ВМ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 8м	
	Ведомость металлоконструкций	
	по видам профилей.	11
7.820-4-км 051.000	Закладные части.	12
7.820-4-км 051.000СБ	Закладные части.	
	Сборочный чертеж	13,14
7.820-4-км 051.001	Стойка	15
7.820-4-км 041.002	Ребро	15
7.820-4-км 011.003	Анкер	16
7.820-4-км 011.004	Анкер	16
7.820-4-км 051.002	Порог	17
7.820-4-км 042.102	Обшивка	17
7.820-4-км 052.000	Затвор	18

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 052.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж.	19,20
7.820-4-км 052.100	Металлоконструкция.	21
7.820-4-км 052.100СБ	Металлоконструкция.	
	Сборочный чертеж.	22,23
7.820-4-км 052.101	Лист	24
7.820-4-км 052.102	Ригель	24
7.820-4-км 052.103	Швеллер	25
7.820-4-км 052.104	Швеллер	25
7.820-4-км 052.105	Упор	26
7.820-4-км 052.106	Ребро	26
7.820-4-км 042.106	Накладка	27
7.820-4-км 012.111	Накладка	27
7.820-4-км 032.106	Проушина	28
7.820-4-км 032.101	Проушина	28
7.820-4-км 032.102	Накладка	29
7.820-4-км 032.103	Накладка	29
7.820-4-км 032.200	Узел колесный	30
7.820-4-км 032.210	Ось	30
7.820-4-км 032.200СБ	Узел колесный	
	Сборочный чертеж	31
7.820-4-км 032.210СБ	Ось. Сборочный чертеж.	32
7.820-4-км 032.212	Шайба	32
7.820-4-км 032.211	Ось	33
7.820-4-км 032.201	Колесо	34
7.820-4-км 032.202	Шайба плавающая	34
7.820-4-км 032.203	Втулка	35
7.820-4-км 012.204	Оседержатель	35
7.820-4-км 012.205	Подшипник	36
7.820-4-км 012.206	Пробка	36
7.820-4-км 042.001	Накладка верхняя	37

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 042.002	Накладка боковая	37
7.820-4-КМ 042.003	Уголок	38
7.820-4-КМ 042.004	Уплотнение верхнее	38
7.820-4-КМ 042.005	Уплотнение боковое	39
7.820-4-КМ 042.006	Уплотнение нижнее	39
7.820-4-КМ 053.000	Закладные части	40
7.820-4-КМ 053.000СБ	Закладные части	
	Сборочный чертеж	41,42
7.820-4-КМ 043.001	Стойка	43
7.820-4-КМ 054.000	Затвор	43
7.820-4-КМ 054.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	44,45
7.820-4-КМ 054.100	Металлоконструкция	46
7.820-4-КМ 054.100СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	47,48
7.820-4-КМ 054.101	Лист	49
7.820-4-КМ 054.102	Швеллер	49
7.820-4-КМ 054.103	Швеллер	50
7.820-4-КМ 054.104	Ригель	50
7.820-4-КМ 044.103	Полоса	51
7.820-4-КМ 044.104	Полоса	51
7.820-4-КМ 034.109	Прошина	52
7.820-4-КМ 022.105	Накладка	52
7.820-4-КМ 054.105	Лист	53
7.820-4-КМ 044.102	Обшивка	53
7.820-4-КМ 044.001	Накладка боковая	54
7.820-4-КМ 044.002	Накладка нижняя	54
7.820-4-КМ 044.003	Уплотнение верхнее	55
7.820-4-КМ 044.004	Уплотнение боковое	55
7.820-4-КМ 044.005	Уплотнение нижнее	56
7.820-4-КМ 044.006	Накладка верхняя	56

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 054.001	Накладка	57
7.820-4-КМ 056.101	Труба	57
7.820-4-КМ 055.000	Штанга.	58
7.820-4-КМ 015.001	Прошина	58
7.820-4-КМ 055.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	59
7.820-4-КМ 055.100	Звено	60
7.820-4-КМ 023.200	Звено	60
7.820-4-КМ 055.100СБ	Звено. Сборочный чертеж	61
7.820-4-КМ 023.102	Ребро	62
7.820-4-КМ 055.101	Труба	62
7.820-4-КМ 023.103	Фланец	63
7.820-4-КМ 023.201	Фланец	63
7.820-4-КМ 023.200СБ	Звено. Сборочный чертеж	64
7.820-4-КМ 015.003	Болт	65
7.820-4-КМ 024.001	Болт	65
7.820-4-КМ 056.000	Штанга	66
7.820-4-КМ 024.101	Прошина	66
7.820-4-КМ 056.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	67
7.820-4-КМ 056.100	Звено	68
7.820-4-КМ 024.200	Звено	68
7.820-4-КМ 056.100СБ	Звено. Сборочный чертеж	69
7.820-4-КМ 024.103	Фланец	70
7.820-4-КМ 024.201	Фланец	70
7.820-4-КМ 024.200СБ	Звено. Сборочный чертеж	71
7.820-4-КМ 016.000	Кронштейн	72
7.820-4-КМ 016.000СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	73
7.820-4-КМ 016.100	Марка	74
7.820-4-КМ 016.100СБ	Марка. Сборочный чертеж	74
7.820-4-КМ 016.101	Уголок	75

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 016.102	Уголок	75
7.820-4-КМ 016.001	Уголок	76
7.820-4-КМ 016.002	Шайба	76
7.820-4-КМ 025.000	Кронштейн	77
7.820-4-КМ 025.000СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	78
7.820-4-КМ 025.100	Марка	79
7.820-4-КМ 025.100СБ	Марка. Сборочный чертеж	79
7.820-4-КМ 017.000	Тумба	80
7.820-4-КМ 017.001	Плита	80
7.820-4-КМ 017.000СБ	Тумба. Сборочный чертеж.	81
7.820-4-КМ 017.002	Ребро	82
7.820-4-КМ 017.003	Швеллер	82
7.820-4-КМ 026.000	Тумба	83
7.820-4-КМ 026.001	Плита	83
7.820-4-КМ 026.000СБ	Тумба. Сборочный чертеж	84
7.820-4-КМ 026.002	Ребро	85
7.820-4-КМ 026.003	Швеллер	85
7.820-4-КМ 018.000	Планка анкерная	86
7.820-4-КМ 018.000СБ	Планка анкерная	
	Сборочный чертеж	86
7.820-4-КМ 018.001	Ребро	87
7.820-4-КМ 018.002	Уголок	87
7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	88
7.820-4-КМ 027.000СБ	Планка анкерная	
	Сборочный чертеж	88
7.820-4-КМ 027.001	Уголок	89
3.820.2-44-26.058.ПВ100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с электроприводом груз. 2.5тс	
	марки 2.5ЭВ	

Обозначение	Наименование	Стр.
	Габаритный чертеж	90
3.820.2-44-26.058.ПВ120.000ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с электроприводом груз. 5тс.	
	марки 5ЭВ.	
	Габаритный чертеж	91
3.820.2-44-26.058.ПВ030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с ручным приводом	
	груз. 2.5тс марки 2.5В	
	Габаритный чертеж	92
3.820.2-44-26.058.ПВ050.000ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с ручным приводом	
	груз. 5тс марки 5В	
	Габаритный чертеж	93

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ050.000СБ	Сборочный чертеж		
А3			7.820-4-КМ050.000ВС	Ведомость спецификаций		
А3			7.820-4-КМ050.000ВП	Ведомость покупных		
				изделий		
А3			7.820-4-КМ050.000ВМ	Ведомость металлокон-		
				струкций по видам профилей		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ051.000	Закладные части	1	
А4		2	7.820-4-КМ052.000	Затвор	1	
А4		3	7.820-4-КМ053.000	Закладные части	1	
А4		4	7.820-4-КМ054.000	Затвор	1	
А4		5	7.820-4-КМ055.000	Штанга	1	
А4		6	7.820-4-КМ056.000	Штанга	1	
А4		7	7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	2	
А4		8	7.820-4-КМ025.000	Кронштейн	2	
А4		9	7.820-4-КМ017.000	Тумба	1	
А4		10	7.820-4-КМ026.000	Тумба	1	
А4		11	7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	2	
А4		12	7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	2	
			Переменные данные для исполнений:			
				7.820-4-КМ050.000		
				Документация		
А3			3.820.2-44-26.058.ПВ100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с электроприводом		
				груз. 2.5тс марки 2,5ЭВ		
				Габаритный чертеж		

Выпуск 5
Серия 7.820-4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		5.01.87
Пров.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		30.01.87
Нач. отд.		Кореневв		
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ050.000

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2м при напоре 8м

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			3.820.2-44-26.058.ПВ120.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с электроприводом		
				груз. 5тс марки 5ЭВ		
				Габаритный чертеж.		
				Сборочные единицы		
А4		13	3.820.2-44-26.058.ПВ100.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз. 2.5тс марки 2.5ЭВ	1	Вып.10
А4		14	3.820.2-44-26.058.ПВ120.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз. 5тс марки 5ЭВ	1	Вып.12
				7.820-4-КМ050.000-01		
				Документация		
А3			3.820.2-44-26.058.ПВ030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз. 2.5тс марки 2.5В		
				Габаритный чертеж		
А3			3.820.2-44-26.058.ПВ050.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз. 5тс марки 5В		
				Габаритный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		13	3.820.2-44-26.058.ПВ030.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с ручным приводом		3.820.2-44
				груз. 2.5тс марки 2.5В	1	Вып.3
А4		14	3.820.2-44-26.058.ПВ050.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с ручным приводом		3.820.2-44
				груз. 5тс марки 5В	1	Вып.5

Выпуск 5
Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ 050.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Рис. 1

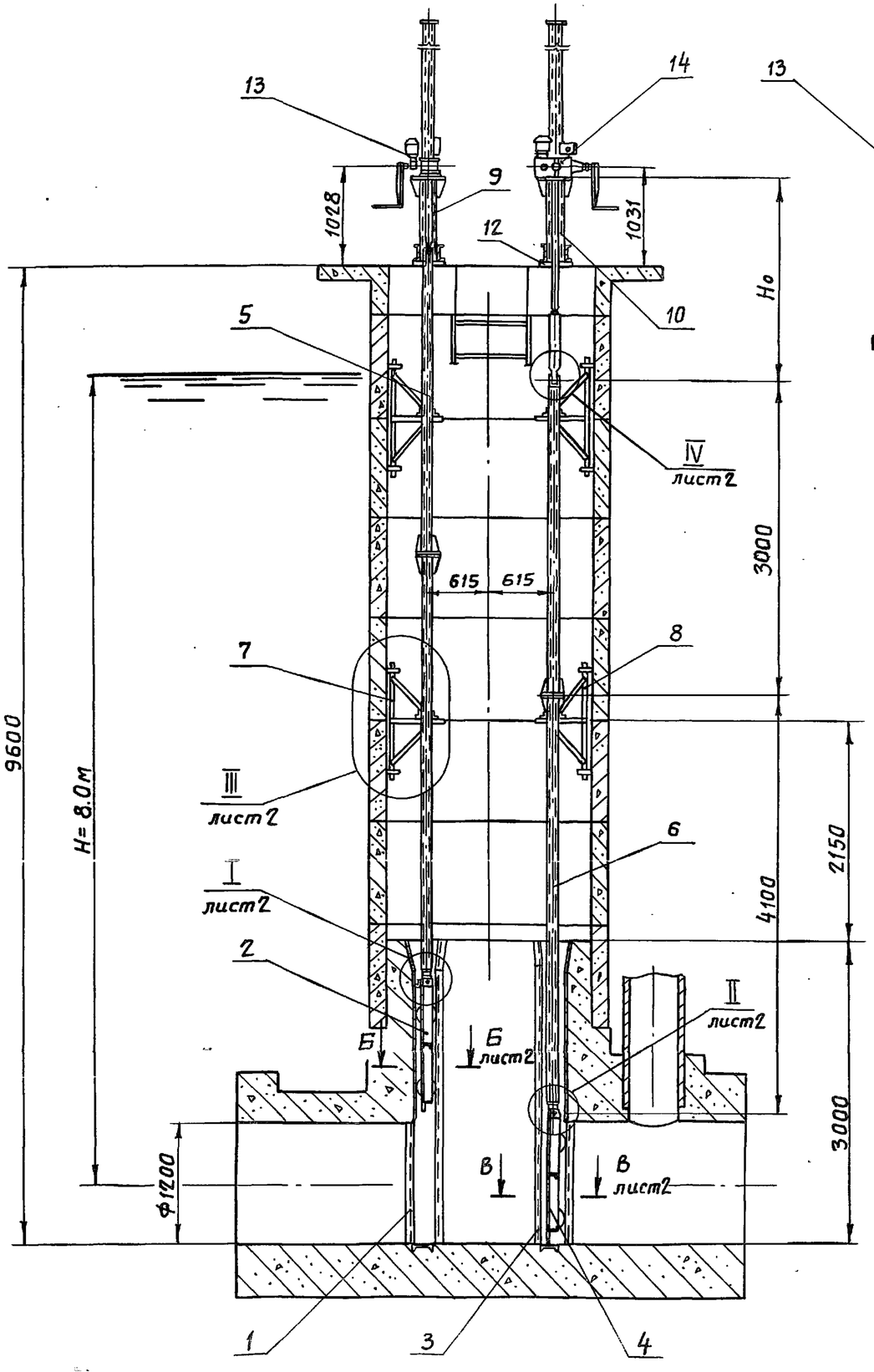
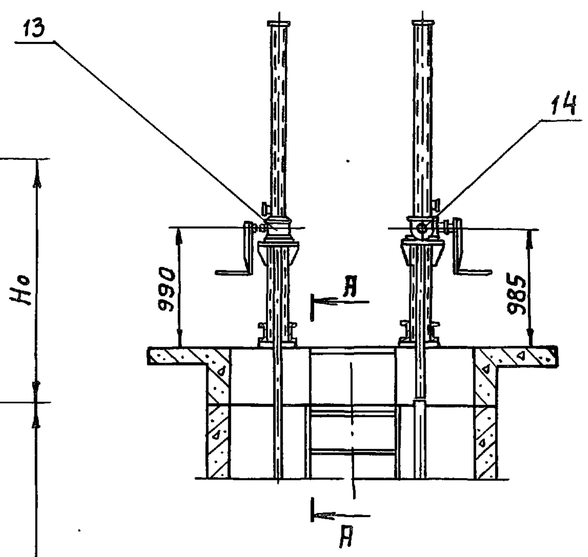
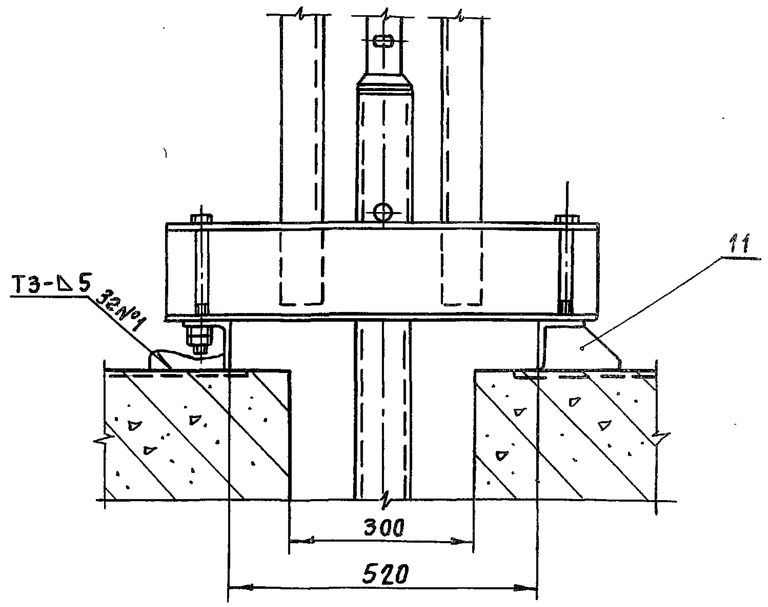


Рис. 2
остальное - см. рис. 1



А – А
м 1:10
при монтаже подъемника



Обозначение	Рис.	Тип подъемника: для затвора с безнапорной стороны отверстия — Марка	Но, м	для затвора с напорной стороны отверстия — Марка	Но, м	Масса, кг
7.820-4-КМ050.000	1	2,5ЗВ	2.013	5ЗВ	2.056	2888.1
-01	2	2,5В	1.975	5В	2.010	2777.1

1. * Размеры для справок.
2. Поз. 2 – затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
3. Поз. 4 – затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		31.10.86
Пров.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		30.01.87
Нач.отд.		Кореневъ		3.02.87

7.820-4-КМ050.000СБ

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2 м при напоре 8 м. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 2	

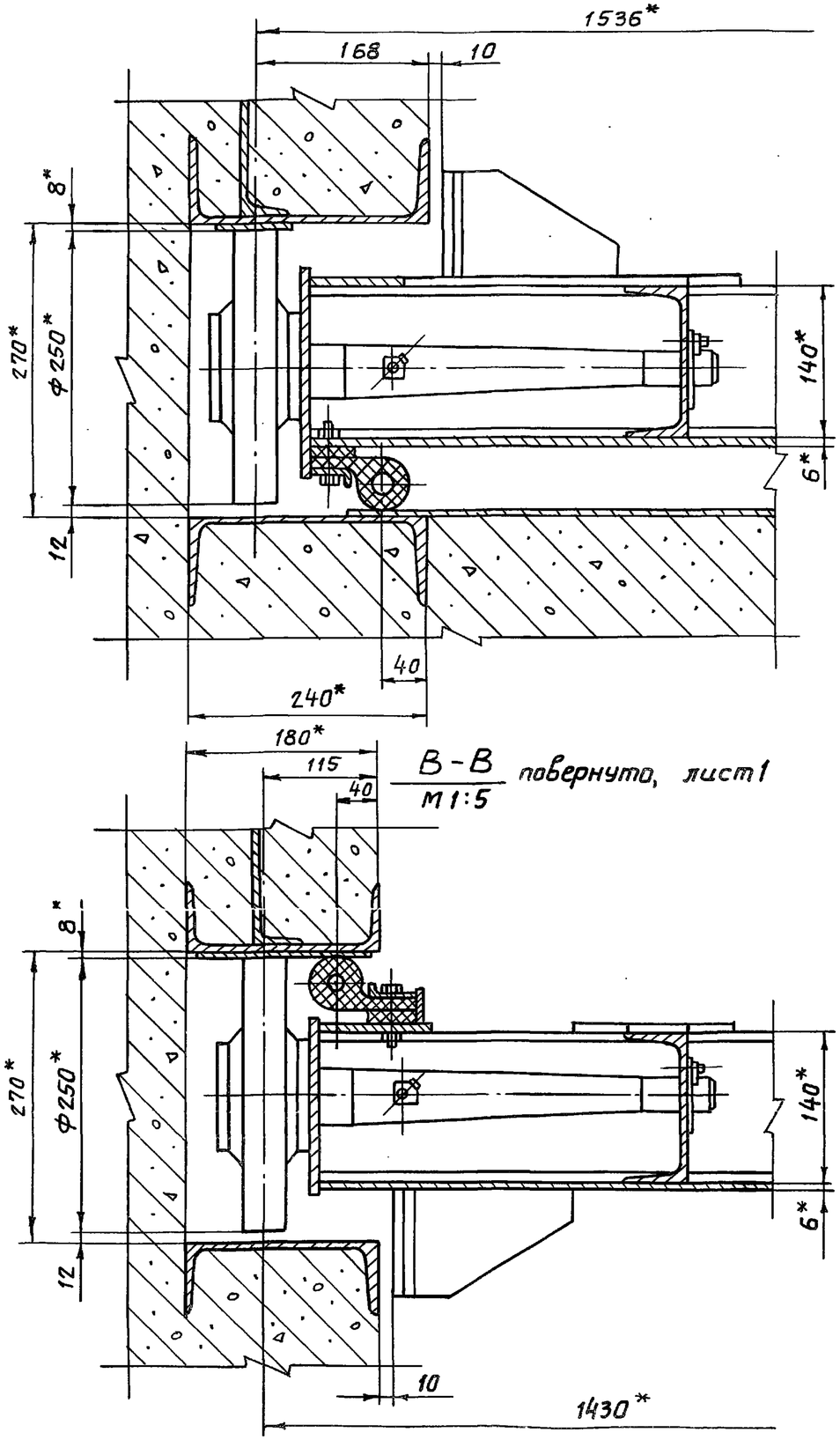
Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

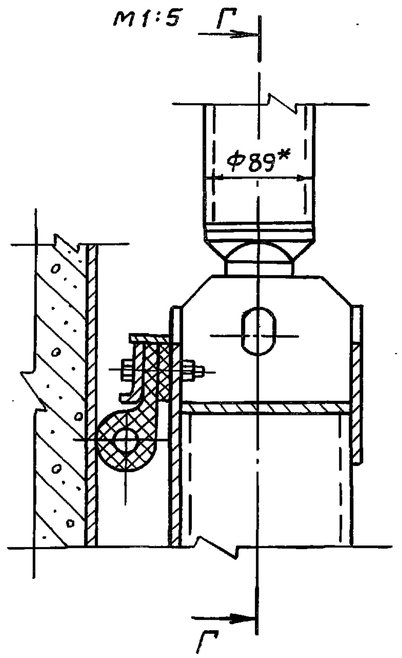
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Б–Б / М1:5 повернуто, лист 1

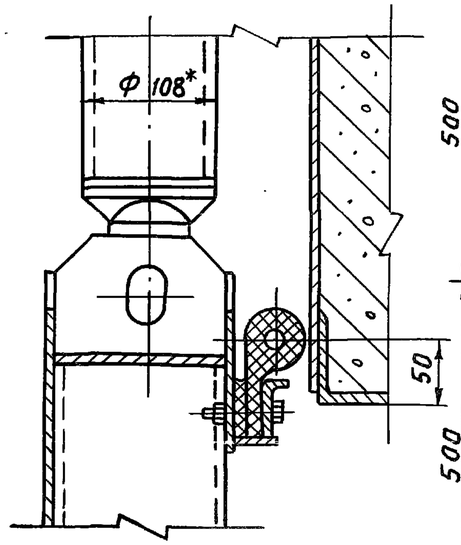


В–В / М1:5 повернуто, лист 1

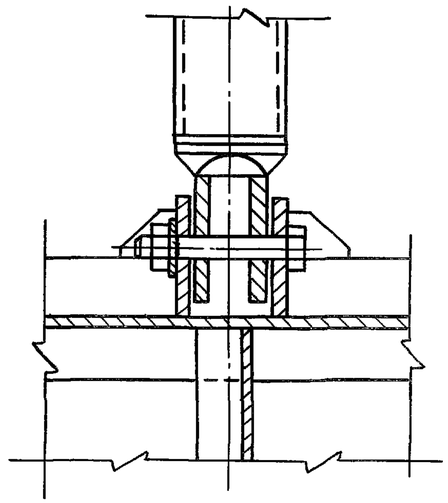
I / М1:5 лист 1



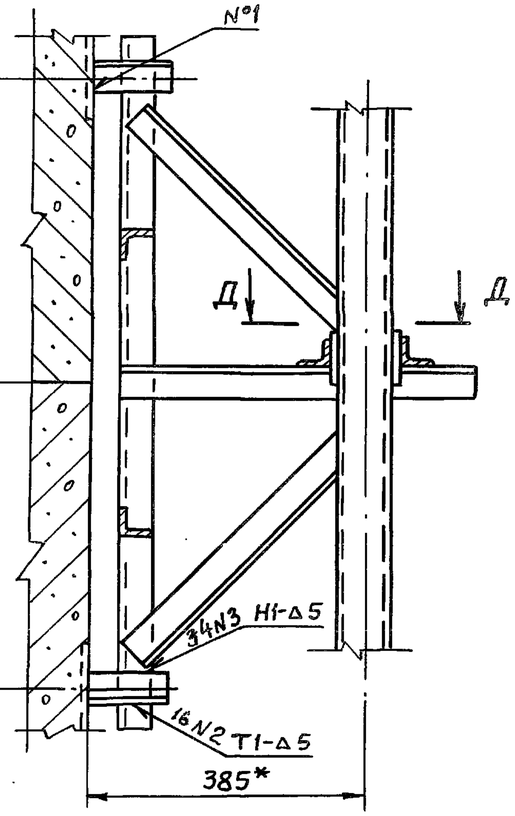
II / М1:5 лист 1



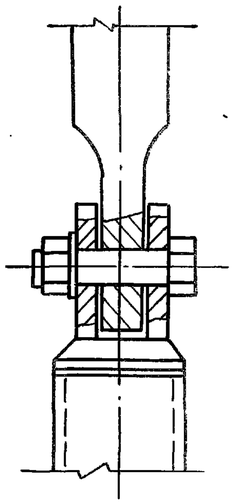
Г–Г



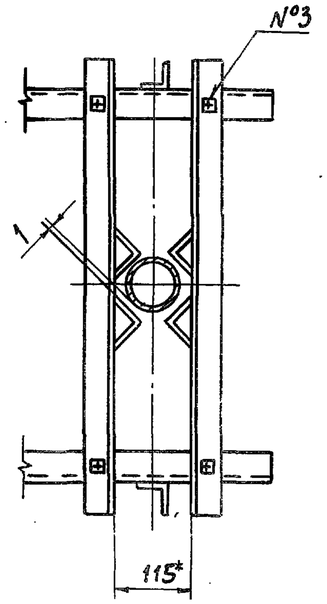
III / М1:10 лист 1



IV / М1:5 лист 1



Д–Д



№строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол.	Примечание
1	7.820-4-КМ 050.000	Сборочный чертеж				
2						
3	7.820-4-КМ 051.000	Закладные части	7.820-4-КМ 050.000	1	1	
4	7.820-4-КМ 052.000	Затвор	7.820-4-КМ 050.000	1	1	
5	7.820-4-КМ 053.000	Закладные части	7.820-4-КМ 050.000	1	1	
6	7.820-4-КМ 054.000	Затвор	7.820-4-КМ 050.000	1	1	
7	7.820-4-КМ 055.000	Штанга	7.820-4-КМ 050.000	1	1	
8	7.820-4-КМ 056.000	Штанга	7.820-4-КМ 050.000	1	1	
9	7.820-4-КМ 016.000	Кронштейн	7.820-4-КМ 050.000	2	2	
10	7.820-4-КМ 025.000	Кронштейн	7.820-4-КМ 050.000	2	2	
11	7.820-4-КМ 017.000	Тумба	7.820-4-КМ 050.000	1	1	
12	7.820-4-КМ 026.000	Тумба	7.820-4-КМ 050.000	1	1	
13	7.820-4-КМ 018.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ 050.000	2	2	
14	7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ 050.000	2	2	
15						
16	7.820-4-КМ 052.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ 052.000	1	1	
17	7.820-4-КМ 032.200	Узел колесный	7.820-4-КМ 052.000	4	4	
18			7.820-4-КМ 054.000	4	4	
19	7.820-4-КМ 054.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ 054.000	1	1	
20	7.820-4-КМ 055.100	Звено	7.820-4-КМ 055.000	1	1	
21	7.820-4-КМ 023.100	Звено	7.820-4-КМ 055.000	1	1	
22	7.820-4-КМ 056.100	Звено	7.820-4-КМ 056.000	1	1	
23	7.820-4-КМ 024.200	Звено	7.820-4-КМ 056.000	1	1	
24	7.820-4-КМ 016.100	Марка	7.820-4-КМ 016.000	2	4	
25	7.820-4-КМ 025.100	Марка	7.820-4-КМ 025.000	2	4	
26						
27	7.820-4-КМ 032.210	Ось	7.820-4-КМ 032.200	1	8	
28						

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		10.07.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневв		5.02.87

7.820-4-КМ 050.000ВС

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1.2м при напоре 8м. Ведомость спецификаций.

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол	Примечание
1		Переменные данные для исполнений				
2		7.820-4-КМ 050.000				
3						
4		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
5		винтового 2.5 ЭВ				Выпуск 10
6		3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ВС				
7						
8		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
9		винтового 5ЭВ				Выпуск 12
10		3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ВС				
11						
12		7.820-4-КМ 050.000-01				
13						
14		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
15		винтового 2.5В				Выпуск 3
16		3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ВС				
17						
18		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
19		винтового 5В				Выпуск 5
20		3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000 ВС				
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

№строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	Всего	
1										
2	Масленка 2.2.45Кд 6		ГОСТ 19853-74						4	
3										
4	Крепежные изделия									
5										
6	Болт М10-8g×20 46.029		ГОСТ 7798-70						16	
7	Болт М10-8g×25 46.029								22	
8	М10-8g×35 46.029								16	
9	М10-8g×45 46.029								90	
10	М10-8g×60 46.029								4	
11	М16-8g×60 46.029								6	
12	М16-8g×180 46.029								4	
13	М20-8g×75 46.029								6	
14	М20-8g×200 46.029								4	
15										
16	Гайка М10-7Н 5.029		ГОСТ 5915-70						134	
17	М16-7Н 5.029								14	
18	М20-7Н 5.029								15	
19	М27-7Н 5.029								1	
20										
21	Шайба 16.65Г.029		ГОСТ 6402-70						6	
22	20.65Г.029								6	
23	10.01.029		ГОСТ 10906-78						4	
24	20.01.029		ГОСТ 11371-78						1	
25	27.01.029								1	

8.5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		4.02.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 050.000 ВП

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1.2 м при напоре 8 м. Ведомость покупных изделий.

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиции по прейскуранту №01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т: всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей стали: балки и швеллеры	крупносортная сталь	среднесортная сталь	мелкосортная сталь	толстолистовая сталь	универсальная сталь	тонколистовая сталь	гнутые и гнутосварные	трубы	прочие	Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Закладные части		1	7.820-4-														
			-КМ051.000	—	0.397	0,117	0.020	—	0.131	—	—	—	—	—	0.665	1	
Затвор		2	7.820-4-														
			-КМ052.000	—	0.078	0.076	—	0.002	0.154	—	—	—	—	0.077	0.387	1	
Закладные части		3	7.820-4-														
			-КМ053.000	—	0.301	0.086	0.022	—	0.211	—	—	—	—	—	0.620	1	
Затвор		4	7.820-4-														
			-КМ054.000	—	0.074	0.073	—	0.004	0.142	—	—	—	—	0.077	0.370	1	
Штанга		5	7.820-4-														
			-КМ055.000	—	—	0.015	—	—	0.009	—	—	—	0.089	—	0.113	1	
Штанга		6	7.820-4-														
			-КМ056.000	—	—	0.024	—	—	0.011	—	—	—	0.142	—	0.177	1	
Кронштейн		7	7.820-4-														
			-КМ016.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	0.071	2	
Кронштейн		8	7.820-4-														
			-КМ025.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	0.071	2	
Гумба		9	7.820-4-														
			-КМ017.000	—	0.038	—	—	—	0.012	—	—	—	—	—	0.050	1	
Гумба		10	7.820-4-														
			-КМ026.000	—	0.043	—	—	—	0.017	—	—	—	—	—	0.060	1	
Планка анкерная		11	7.820-4-														
			-КМ018.000	—	—	0.004	—	—	0,002	—	—	—	—	—	0.006	2	
Планка анкерная		12	7.820-4-														
			-КМ027.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	0.006	2	
Итого:				—	0.931	0.539	0.042	0.006	0.693	—	—	—	0.231	0.154	2.596		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ050.000 ВМ			
Разраб.		Попова		10.07.86	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2 м при напоре 8 м. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Гитин		10.07.86		А		1
ГИП		Гитин		10.07.86		Ленгипроводхоз		
Нач.отд.		Кореневб		10.02.87				
Н. контр.		Смельчакова		10.02.87				

Копировал Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-км051.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-км051.001	Стойка	4	
А4		2	7.820-4-км041.002	Ребро	2	
А4		3	7.820-4-км011.003	Анкер	14	
А4		4	7.820-4-км011.004	Анкер	24	
А4		5	7.820-4-км051.002	Порог	1	
Б4		6	7.820-4-км051.003	Полоса		
				Полоса Б-2 6×60 ГОСТ 103-76 / Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				L = 1208 ± JT14/2	2	6,8 кг
Б4		7	7.820-4-км051.004	Лист забральный		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(1340×1490) ± JT14/2	1	94,0 кг
Б4		8	7.820-4-км051.004	Лист		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(280×1340) ± JT14/2	1	17,7 кг
Б4		9	7.820-4-км051.005	Полоса		
				Полоса Б-2 8×80 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 280 ± JT14/2	2	2,8 кг
Б4		10	7.820-4-км051.006	Полоса		
				Полоса Б-2 8×80 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 2700 ± JT14/2	2	27,1 кг
Б4		11	7.820-4-км051.007	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				(200×600) ± JT14/2	2	15,1 кг
Б4		12	7.820-4-км051.008	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 470 ± JT14/2	6	10,6 кг
Б4		13	7.820-4-км051.009	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 600 ± JT14/2	2	4,5 кг
Б4		14	7.820-4-км051.010	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1800 ± JT14/2	1	6,8 кг
Б4		15	7.820-4-км051.011	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 2400 ± JT14/2	1	9,0 кг
Б4		16	7.820-4-км051.012	Уголок		
				Уголок Б-70×70×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 300 ± JT14/2	2	3,2 кг
Б4		17	7.820-4-км051.013	Уголок		
				Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1196 ± JT14/2	3	20,8 кг
Б4		18	7.820-4-км051.014	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1895 ± JT14/2	2	53,8 кг

Выпуск 5 Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			6.01.87
Пров.	Попова			30.01.87
ГИП	Гитин			30.01.87
Нач.отд.	Коренев			30.01.87
Н.контр.	Смельчакова			4.02.87

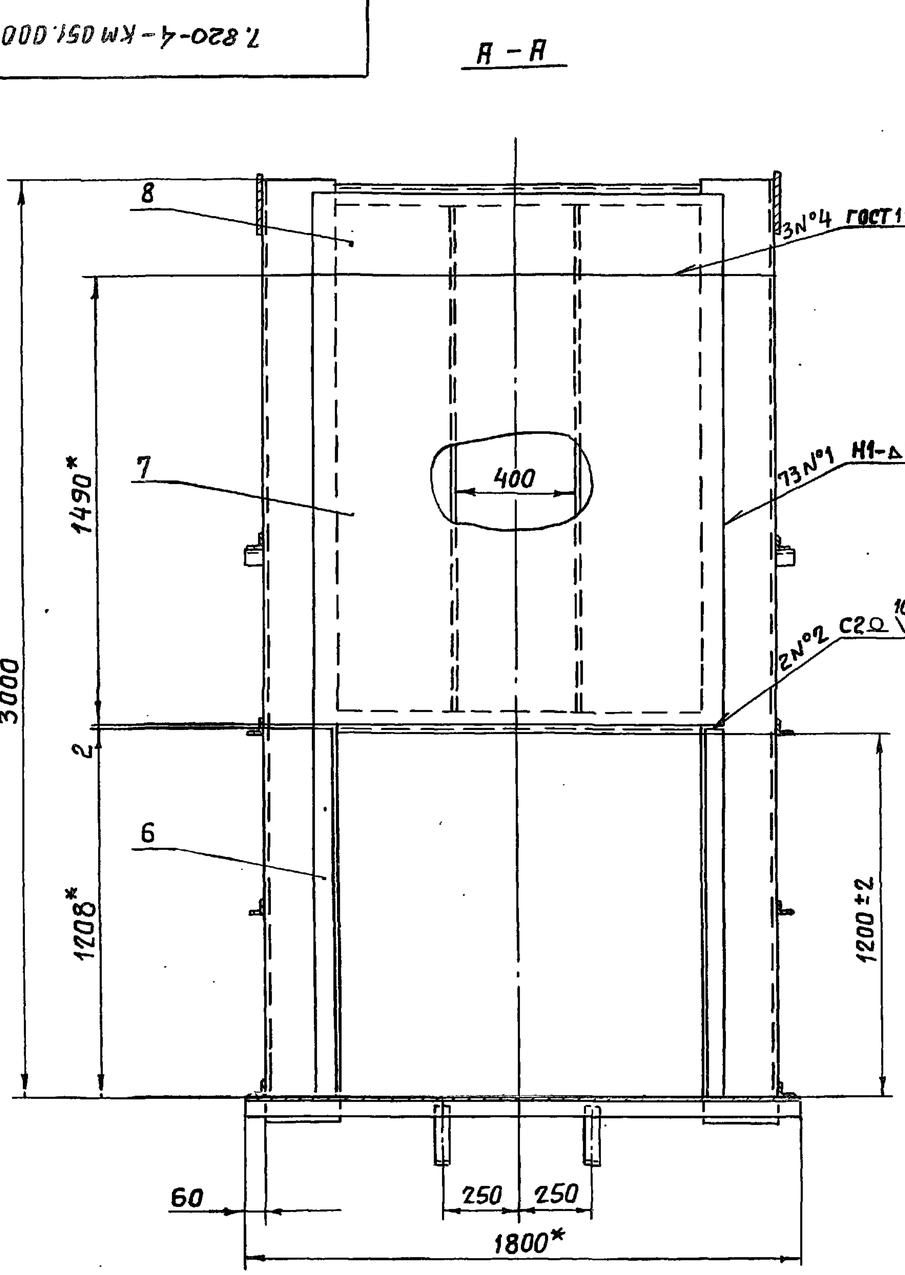
7.820-4-км051.000

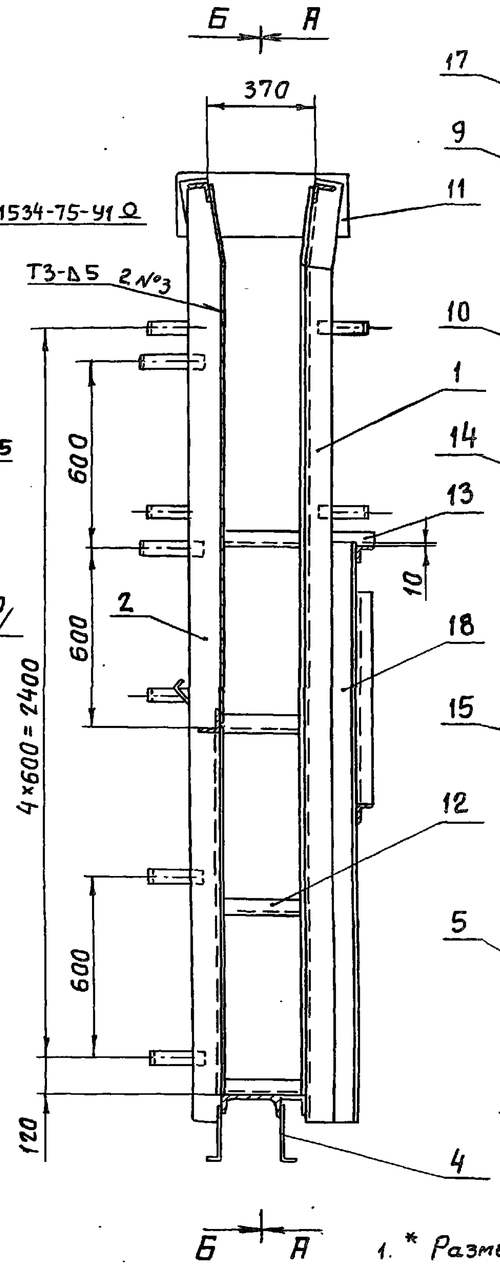
Закладные части

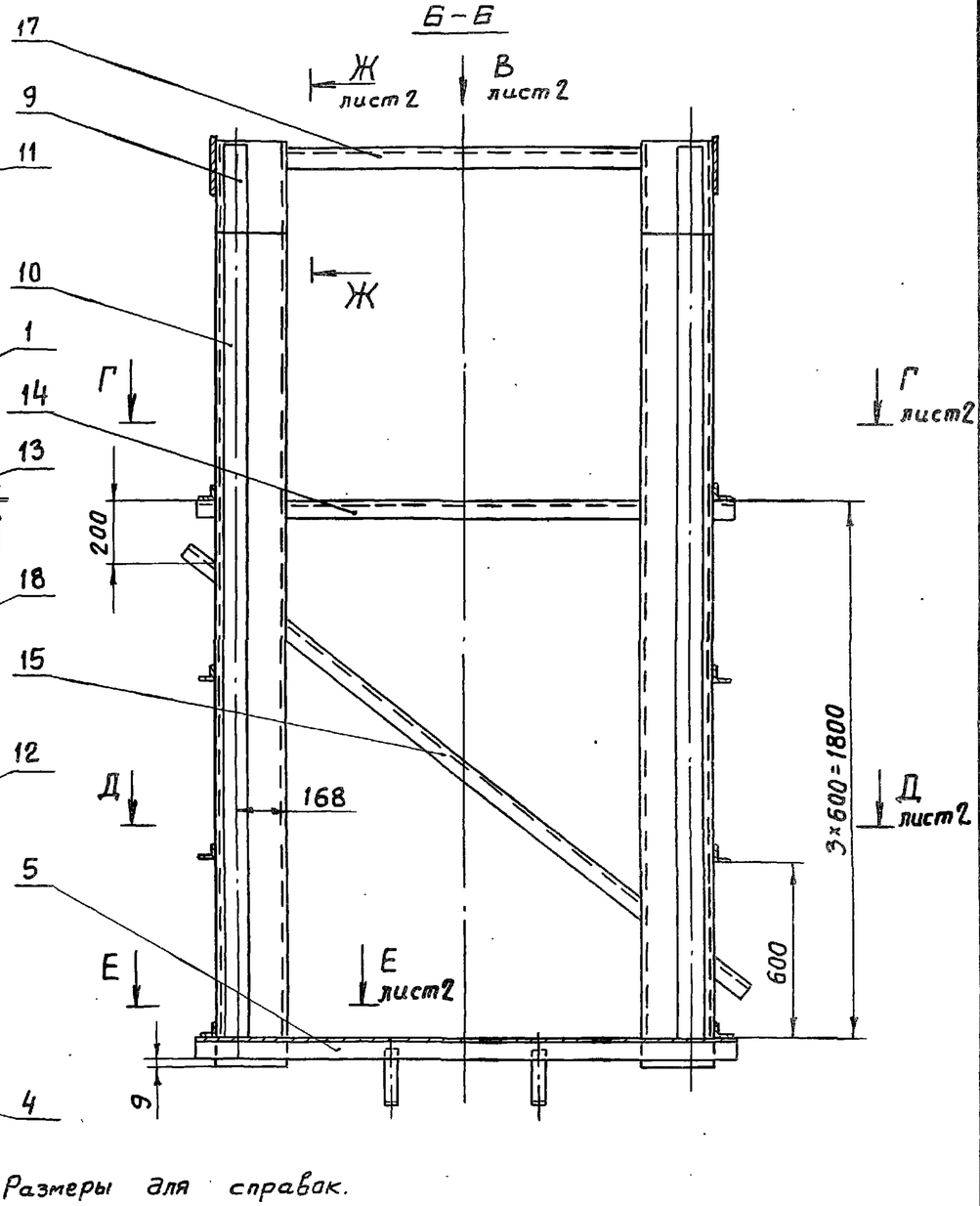
Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Лекгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5







1. * Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам – 3мм.
3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении – 3мм.
4. Во избежание выпара забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80 Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		30.01.87
Нач.отд.		Коренев		30.01.87

7.820-4-КМ 051.000СБ

Закладные части. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	641,6	1:20

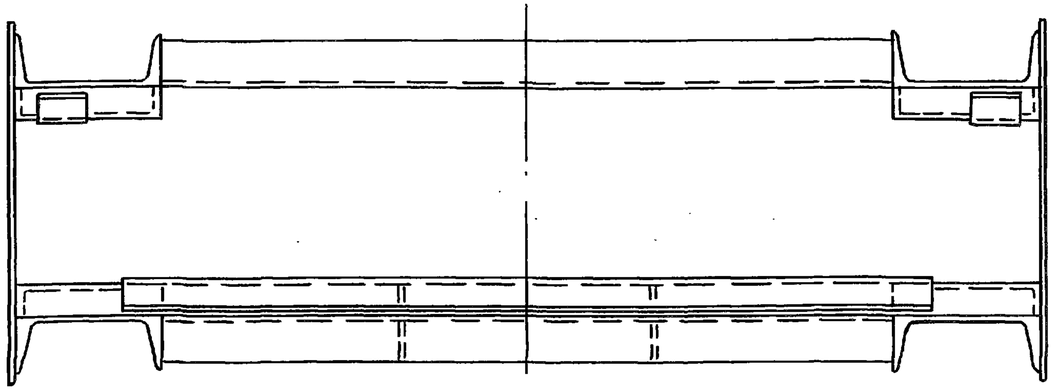
Лист 1 | Листов 2

Ленгипроводхоз

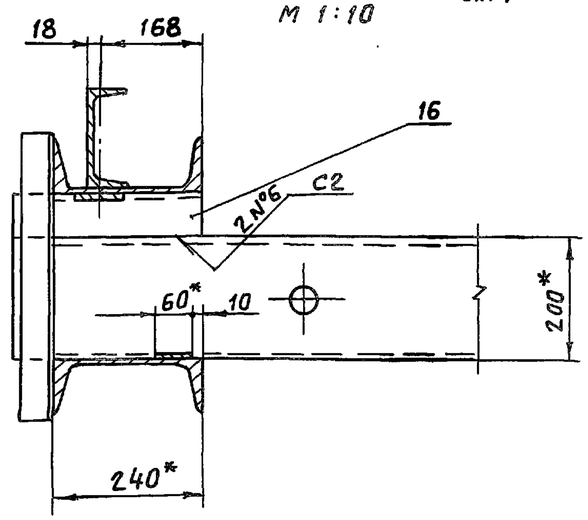
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ051.000СБ

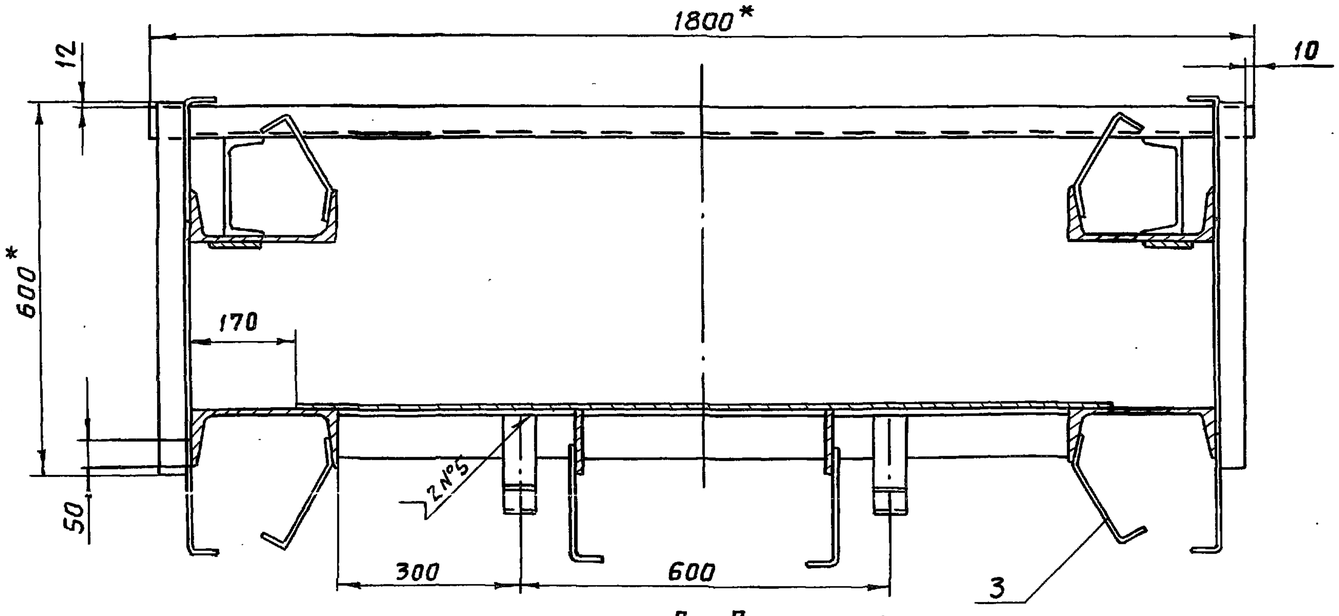
Вид В
М 1:10
лист1



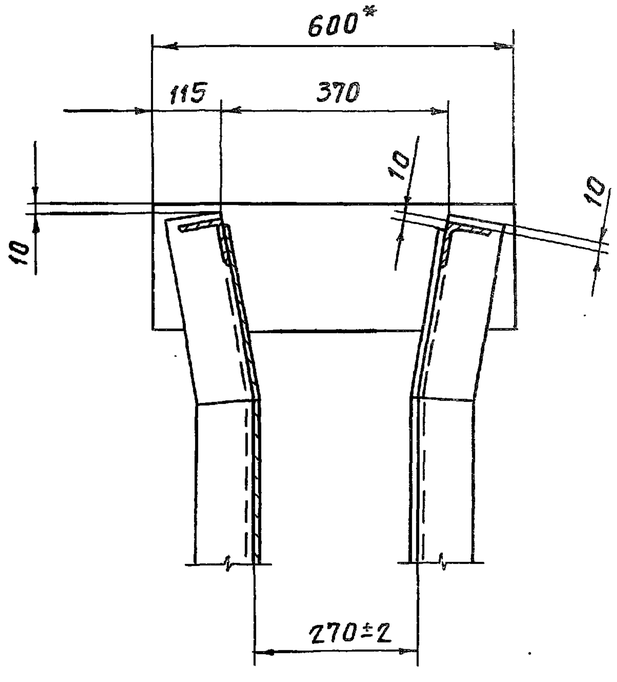
Е - Е
М 1:10
лист1



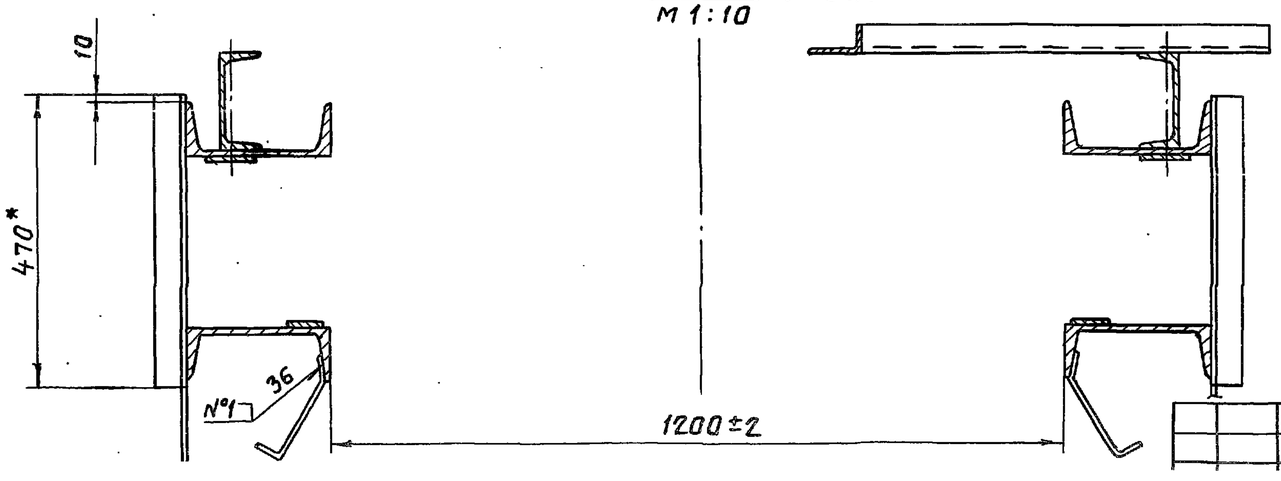
Г - Г
М 1:10
лист1



Ж - Ж
М 1:10
лист1

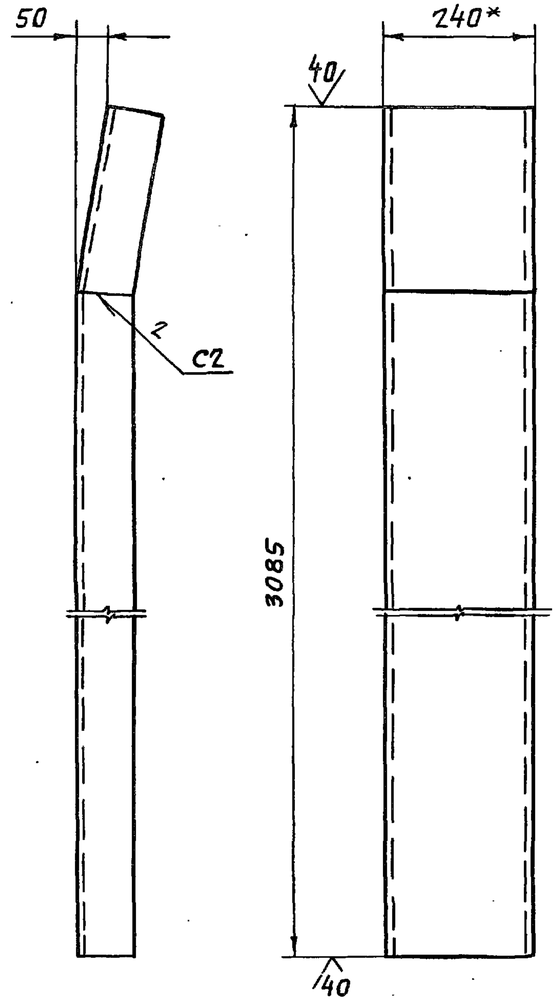


Д - Д
М 1:10
лист1

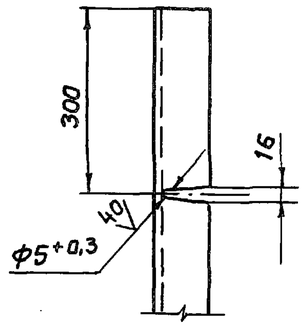


Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Разделка конца позиции



1. *Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		30.01.87
Нач. отд.		Коренев		30.01.87

7.820-4-КМ 051.001

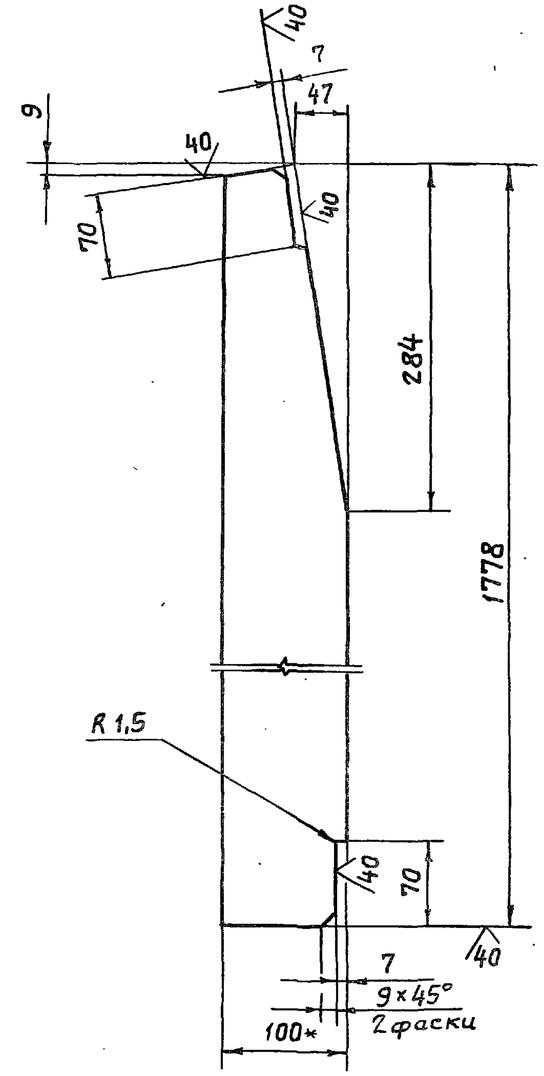
Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
А	74,0	1:10
Лист	Листов 1	

Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Провер.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		30.01.87
Нач. отд.		Коренев		30.01.87

7.820-4-КМ 041.002

Ребро

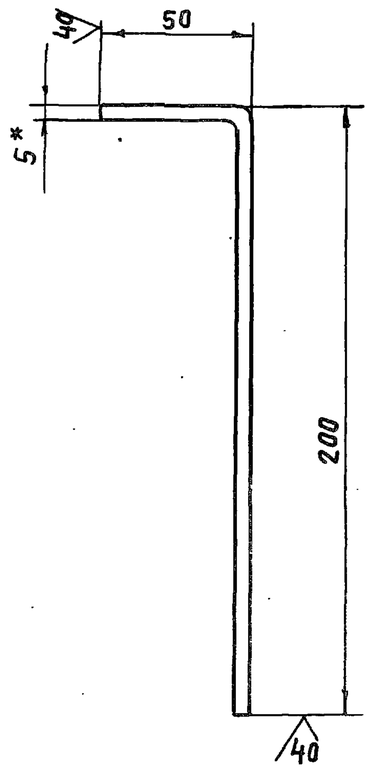
Лит.	Масса	Масштаб
А	10,7	1:5
Лист	Листов 1	

Полоса Б-2 8×100 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 011.004



1. * Размер для справок
2. Длина заготовки 250 мм
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		12.11.86
Пров.		Гитин		12.11.86
ГИП		Гитин		12.11.86
Нач.отд.		Коренев		12.11.86

7.820-4-КМ 011.004

Анкер

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист	Листов 1	

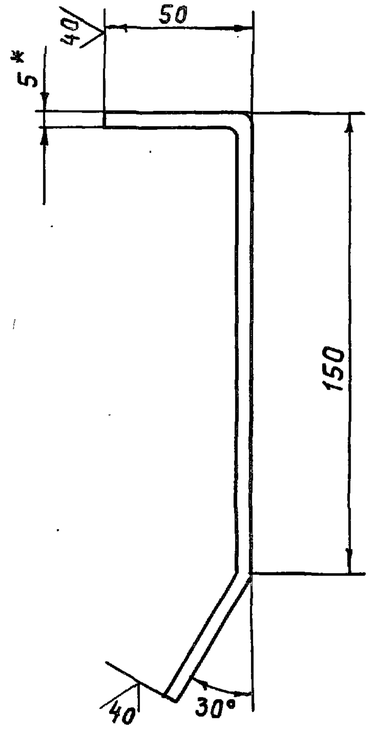
Б-2 6х50 ГОСТ 103-76

Пензенпромстальконструкция

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 011.003



1. * Размер для справок.
2. Длина заготовки 250 мм.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		12.11.86
Пров.		Гитин		12.11.86
ГИП		Гитин		12.11.86
Нач.отд.		Коренев		12.11.86

7.820-4-КМ 011.003

Анкер

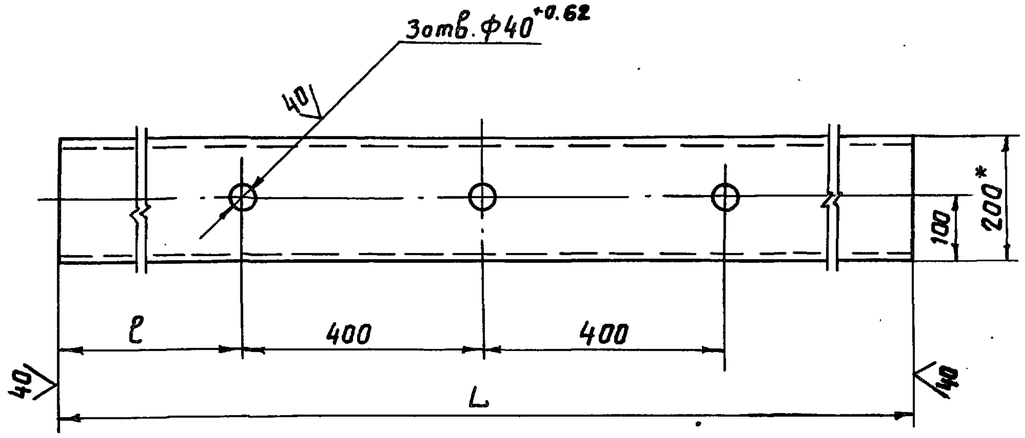
Лит.	Масса	Масштаб
А	0.5	1:2
Лист	Листов 1	

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 051.002

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Обозначение	L, мм	ℓ, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 051.002	1800	500	33,0
-01	1680	440	30,8

1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные **отклонения** размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 051.002

Порог

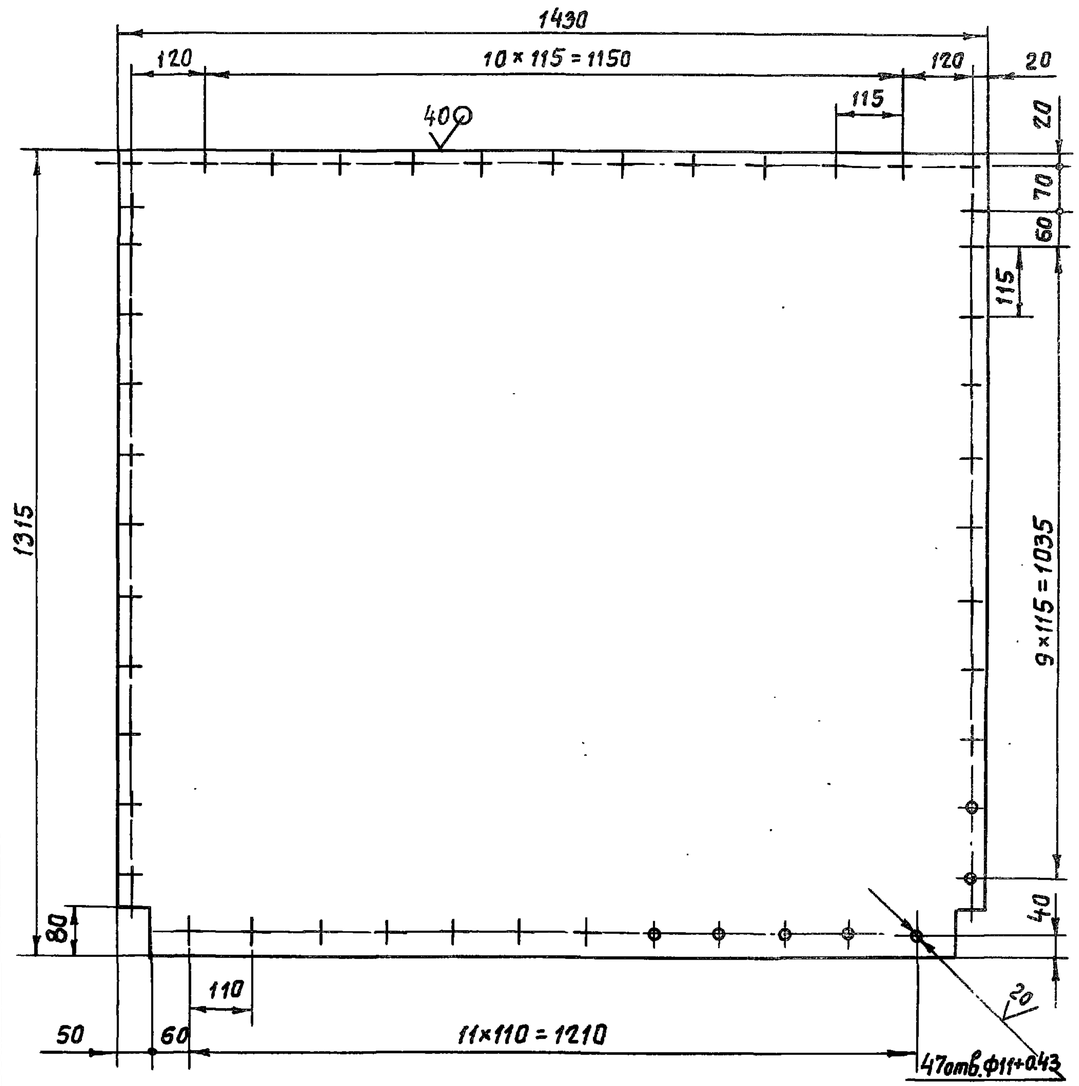
Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:10
Лист	Листов-1	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 042.102

Серия 7.820-4 Выпуск 5



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ±0.28 мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 042.102

Обшивка

Лит.	Масса	Масштаб
А	88,0	1:10
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ052.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ052.100	Металлоконструкция	1	
А4		2	7.820-4-КМ032.200	Узел колесный	4	
				Детали		
А4		3	7.820-4-КМ042.001	Накладка верхняя	1	
А4		4	7.820-4-КМ042.002	Накладка боковая	1	
		5	-01	Накладка боковая	1	
А4		6	7.820-4-КМ042.003	Уголок	1	
А4		7	7.820-4-КМ042.004	Уплотнение верхнее	1	
А4		8	7.820-4-КМ042.005	Уплотнение боковое	1	
		9	-01	Уплотнение боковое	1	
А4		10	7.820-4-КМ042.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4		11	7.820-4-КМ052.001	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-6×50×90-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,1кг
Б4		12	7.820-4-КМ052.002	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-10×45×1325-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,4кг
Б4		13	7.820-4-КМ052.003	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-10×45×1340-1,7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,7кг

Выпуск 5
Серия 7.820-4
Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87
Н.контр.		Смертникова		4.02.87

7.820-4-КМ052.000

Затвор

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14		М10-8g×25 46.029	14	
		15		М10-8g×45 46.029	45	
		16		М10-8g×60 46.029	4	
		17		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	63	

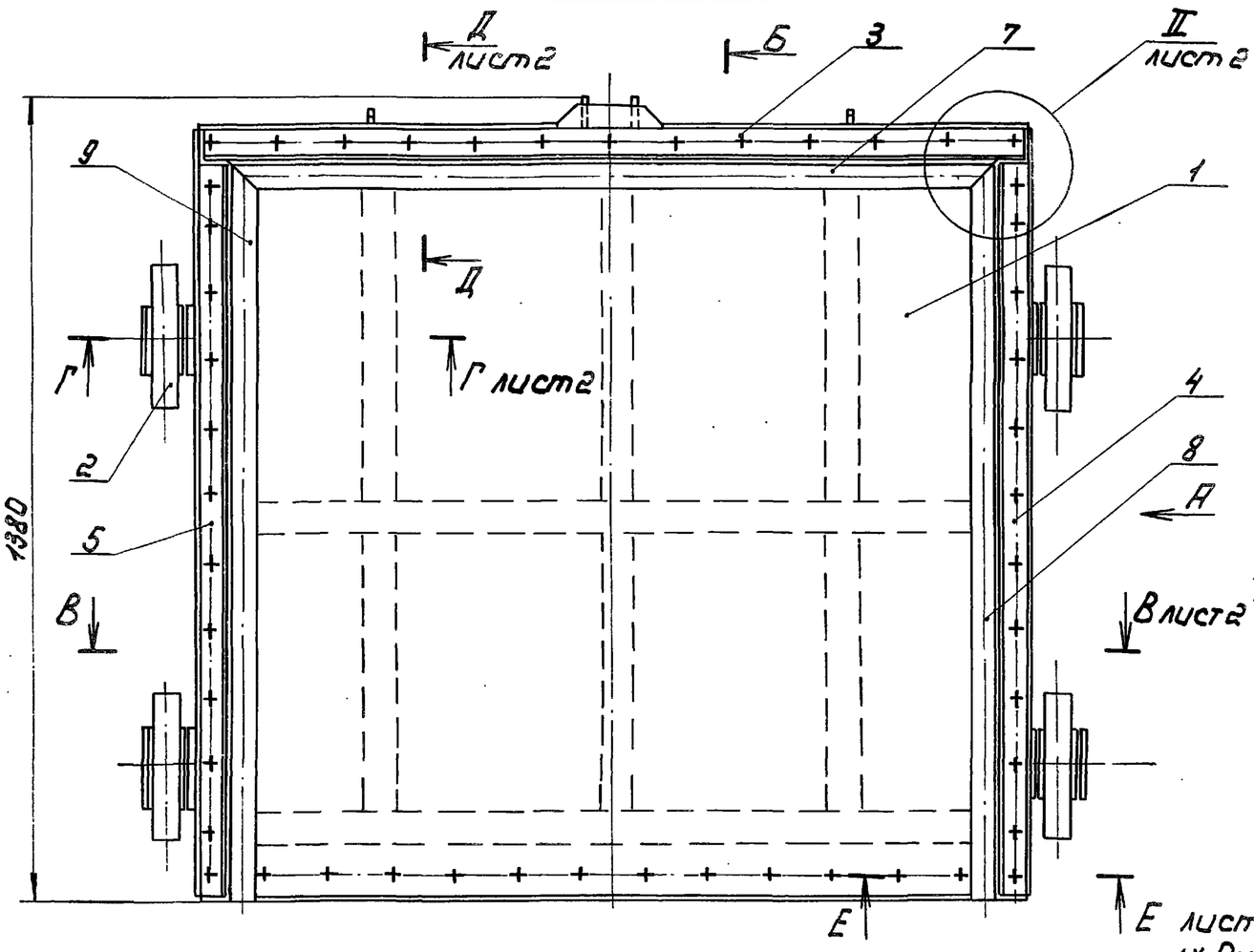
Выпуск 5
Серия 7.820-4
Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

7.820-4-КМ052.000СБ

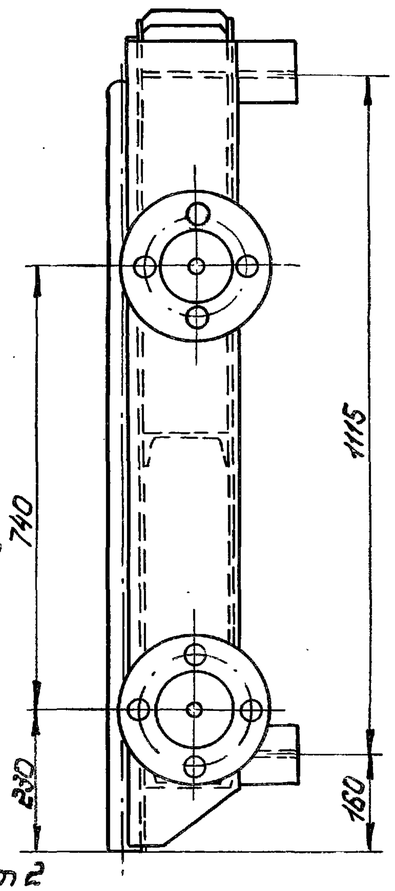
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

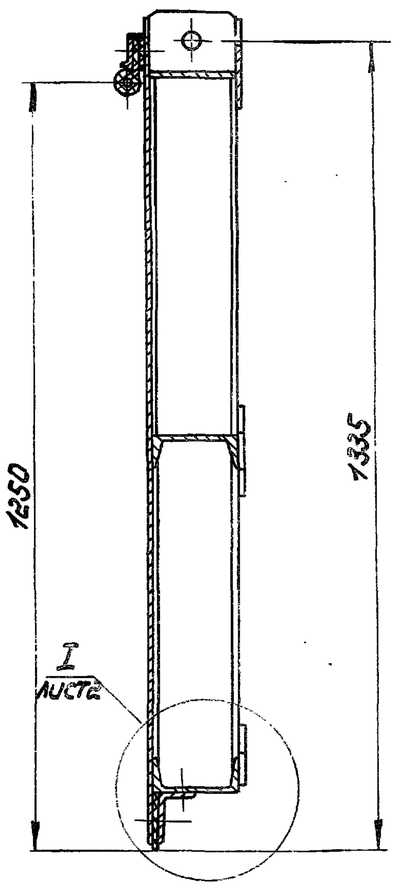
Напорная сторона

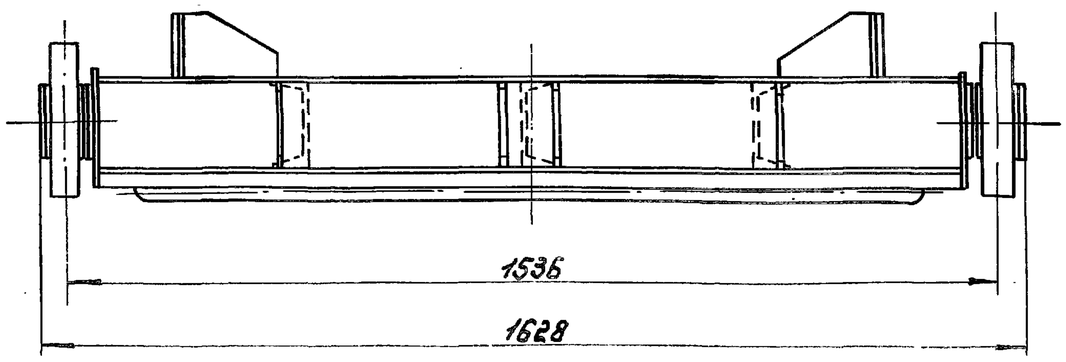


Вид А



Б-Б





1. * Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 2мм.
3. Уловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		3.02.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Стельмахов		04.02.87

7.820-4-КМ052.000 СБ

Затвор.
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	387.7	1:10

Лист 1 | Листов 2

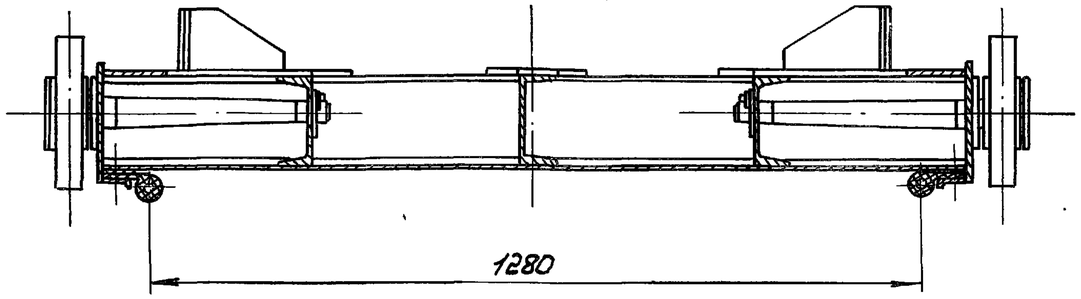
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ052.000СБ

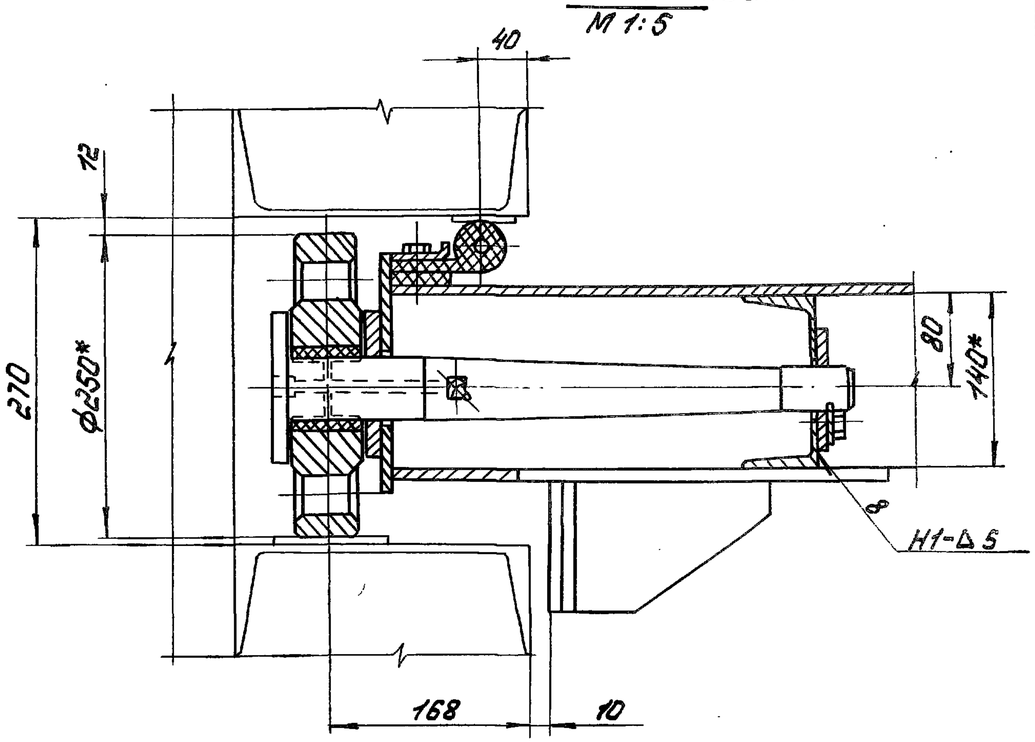
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

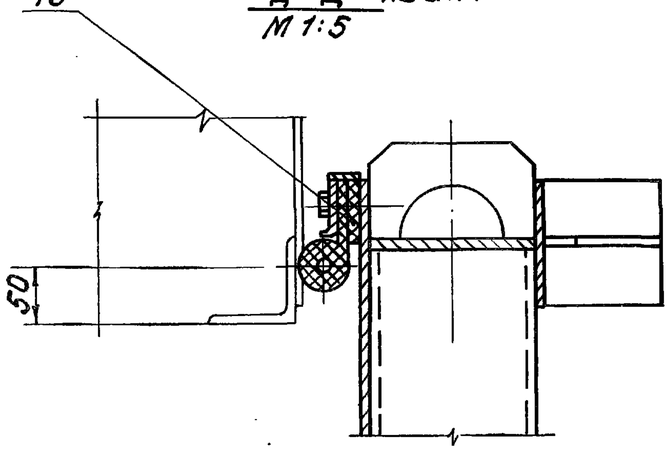
В-В лист 1



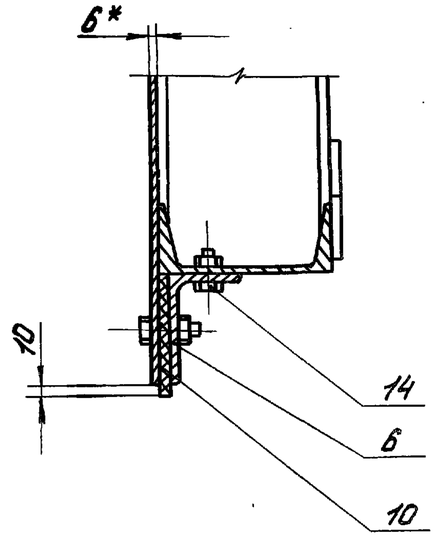
Г-Г лист 1
М 1:5



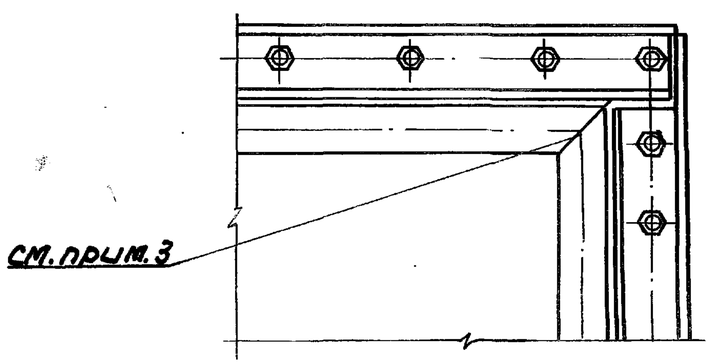
Д-Д лист 1
М 1:5



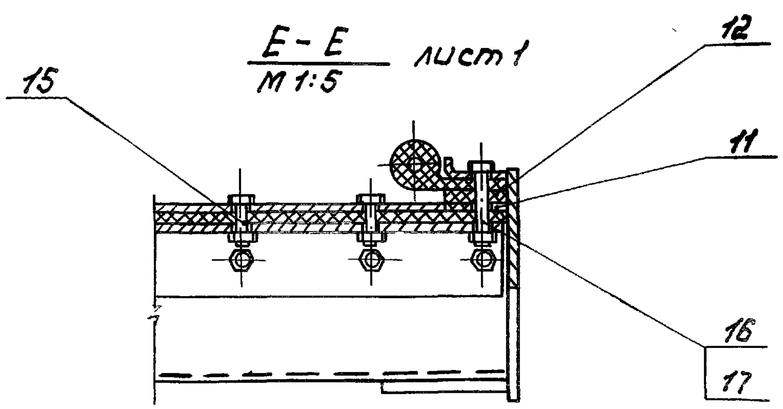
I лист 1
М 1:5



II лист 1
М 1:5



Е-Е лист 1
М 1:5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ052.000СБ	Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ052.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ052.101	Лист	2	
А4		2	7.820-4-КМ052.102	Ригель	1	
А4		3	7.820-4-КМ052.103	Швеллер	1	
		4	-01	Швеллер	1	
А4		5	7.820-4-КМ052.104	Швеллер	1	
		6	-01	Швеллер	1	
		7	-02	Швеллер	1	
А4		8	7.820-4-КМ052.105	Упор	4	
А4		9	7.820-4-КМ052.106	Ребро	4	
А4		10	7.820-4-КМ042.102	Обшивка	1	
А4		11	7.820-4-КМ042.106	Накладка	2	
А4		12	7.820-4-КМ012.111	Накладка	2	
А4		13	7.820-4-КМ032.106	Прокладка	1	
		14	-01	Прокладка	1	
А4		15	7.820-4-КМ032.101	Прокладка	2	
А4		16	7.820-4-КМ032.102	Накладка	3	
А4		17	7.820-4-КМ032.103	Накладка	1	
Б4		18	7.820-4-КМ052.107	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 580 \pm \frac{JT14}{2}$	1	7,1 кг
Б4		19	7.820-4-КМ052.108	Ригель		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{JT14}{2}$	1	17,6 кг
Б4		20	7.820-4-КМ052.109	Полоса		
				Полоса Б-2 8×100 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1228 \pm \frac{JT14}{2}$	1	7,7 кг
Б4		21	7.820-4-КМ052.110	Полоса		
				Полоса Б-2 8×100 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1215 \pm \frac{JT14}{2}$	2	15,3 кг
Б4		22	7.820-4-КМ052.111	Полоса		
				Полоса Б-2 6×25 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,7 кг
Б4		23	7.820-4-КМ052.112	Ригель		
				Полоса Б-2 8×140 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{JT14}{2}$	1	12,6 кг
				Стандартные изделия		
		24		Шайба 10.01.029 ГОСТ 10906-78	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореневб		4.02.87

7.820-4-КМ052.100

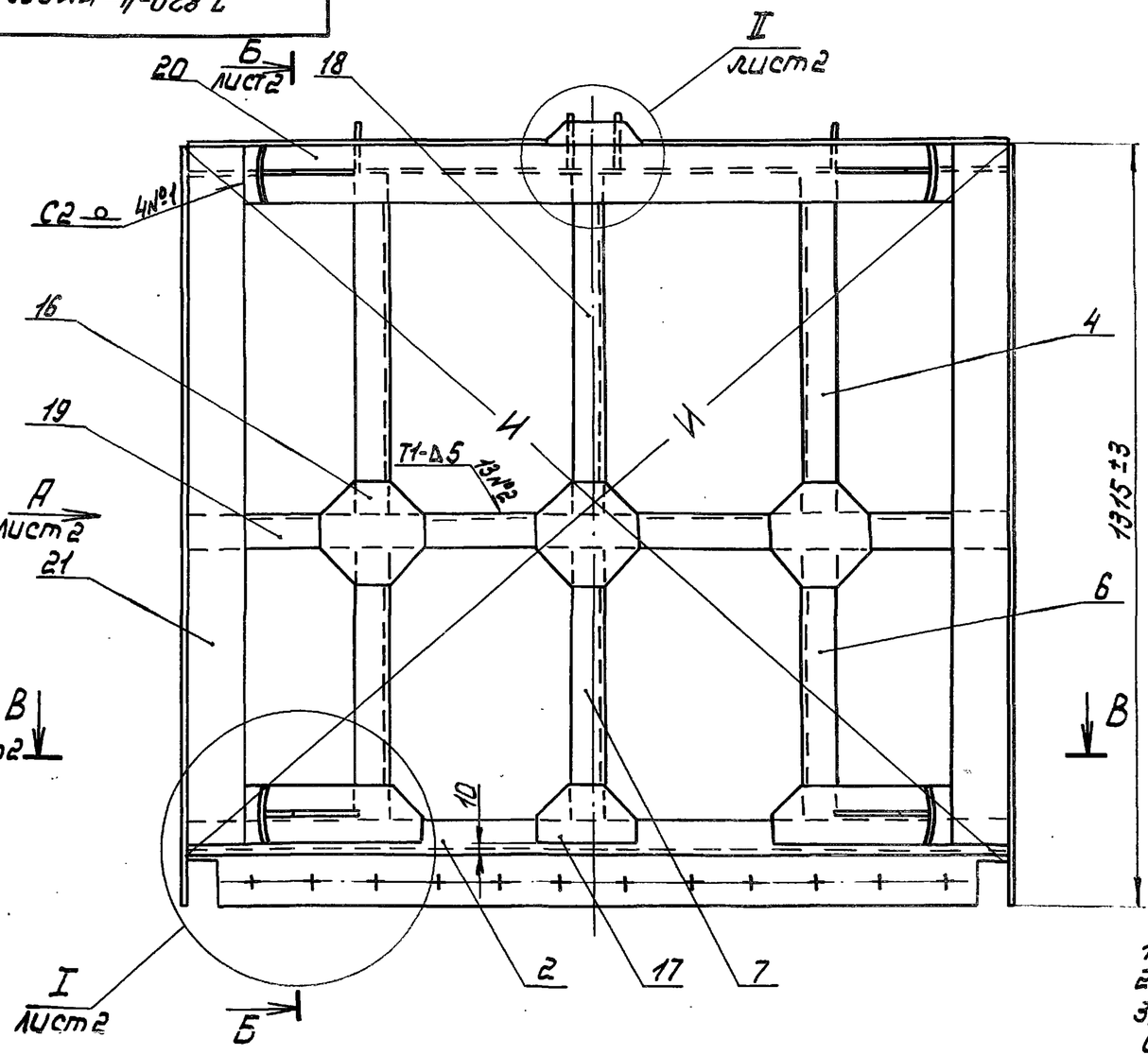
Металлоконструкция

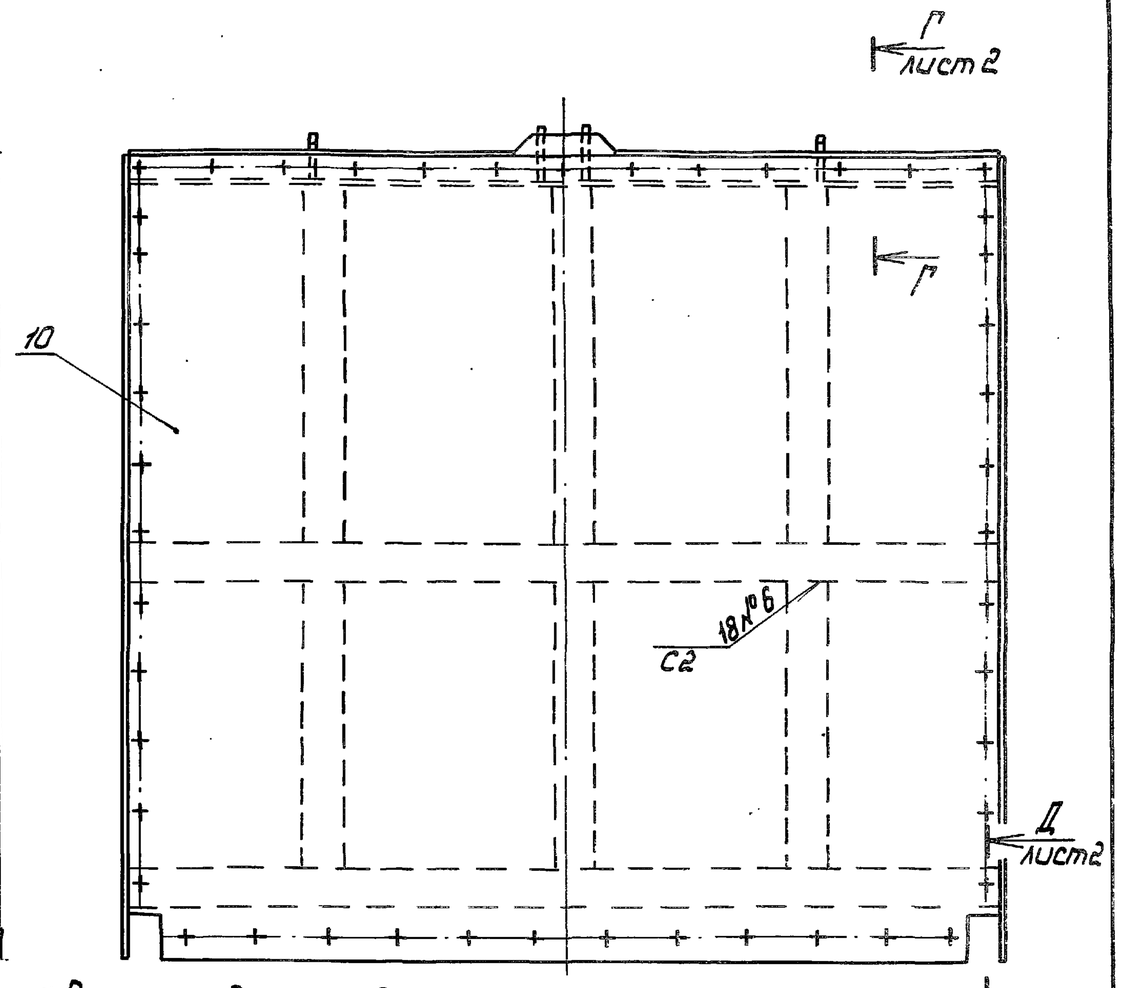
Лит.	Лист	Листов
А	1	2

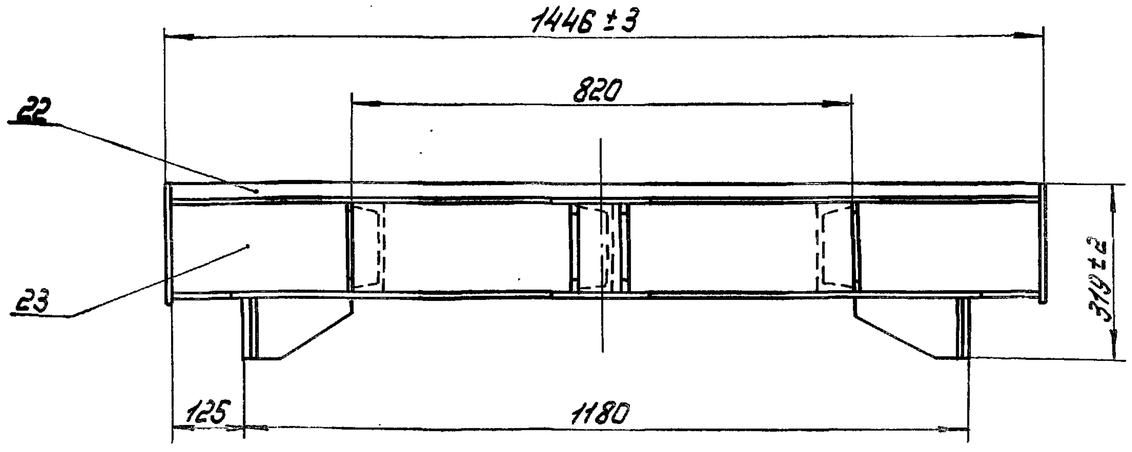
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата







1. *Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей И не более 2мм.
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения - 3мм.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Н1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП.		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Стельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ052.100СБ

Металлоконструкция. Сборочный чертеж.

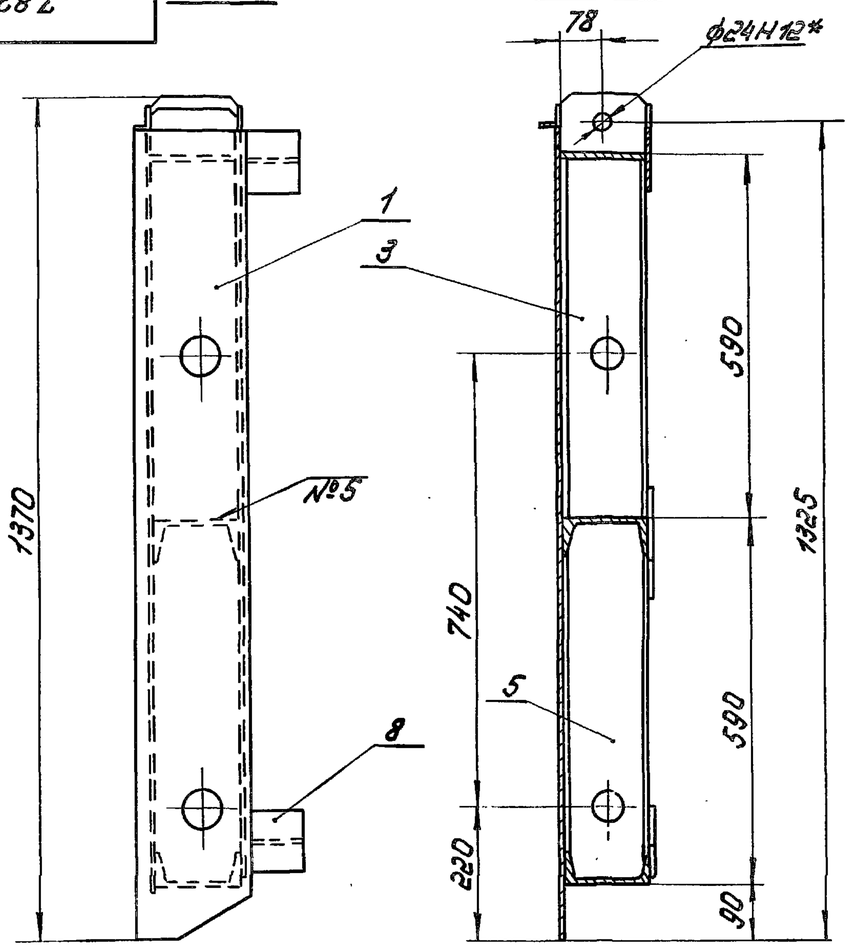
Лит.	Масса	Масштаб
А	248,2	1:10
Лист 1	Листов 2	

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

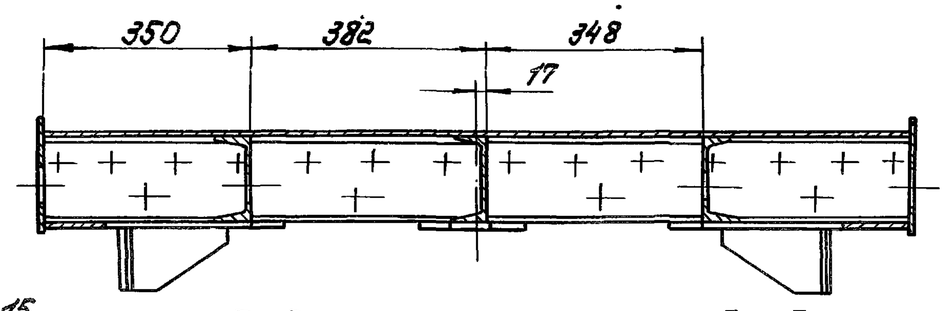
7.820-4-КМ052.100СБ

Вид А лист 1

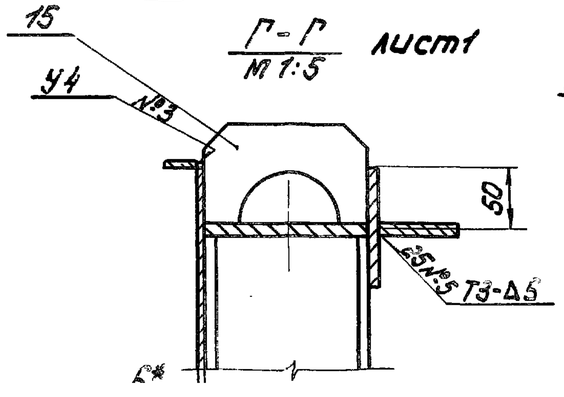
Б-Б лист 1



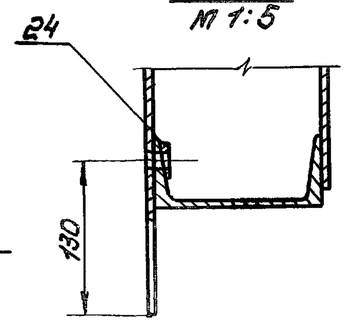
В-В лист 1



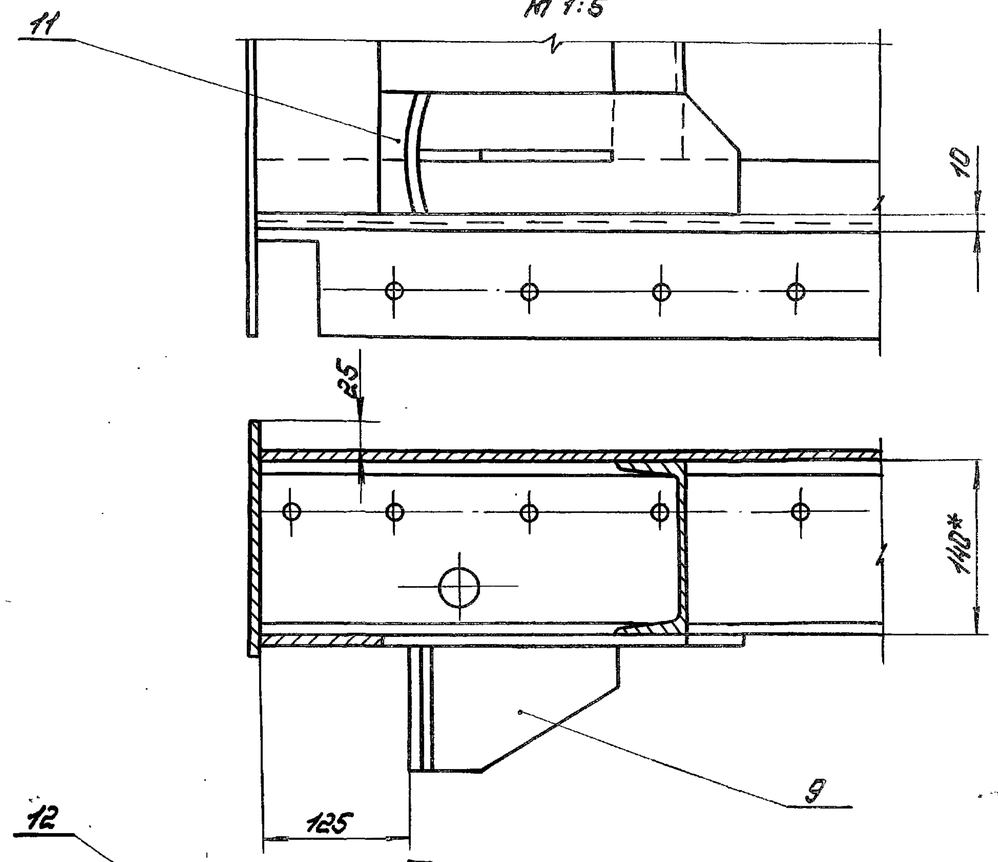
Г-Г / М 1:5 лист 1



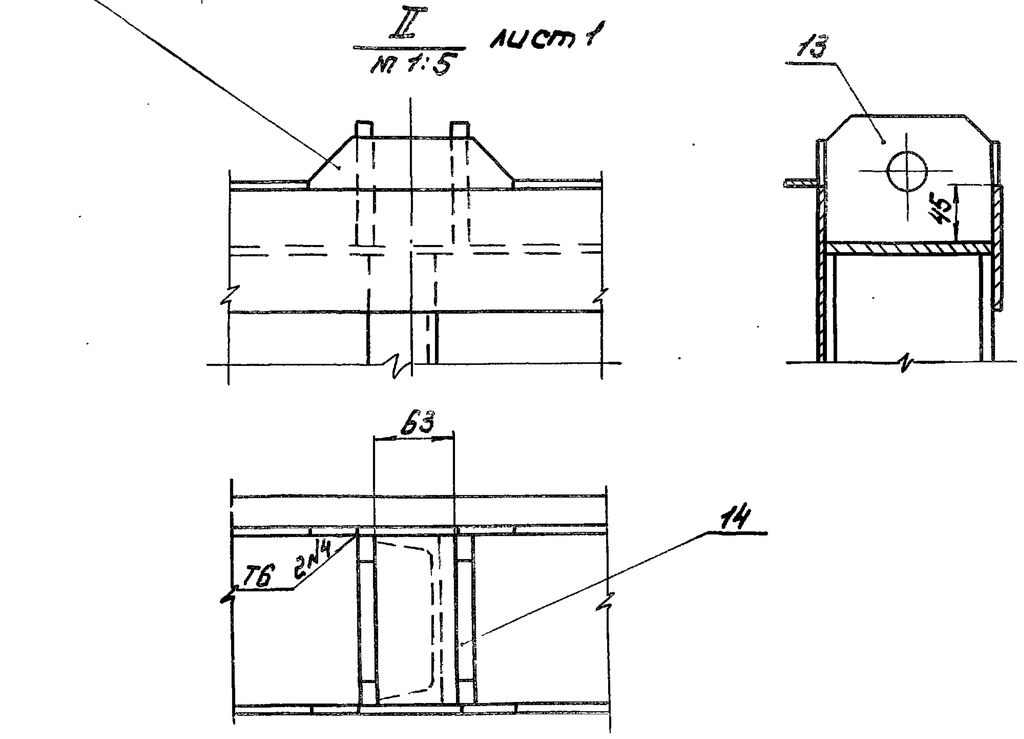
Д-Д / М 1:5 лист 1



I / М 1:5 лист 1

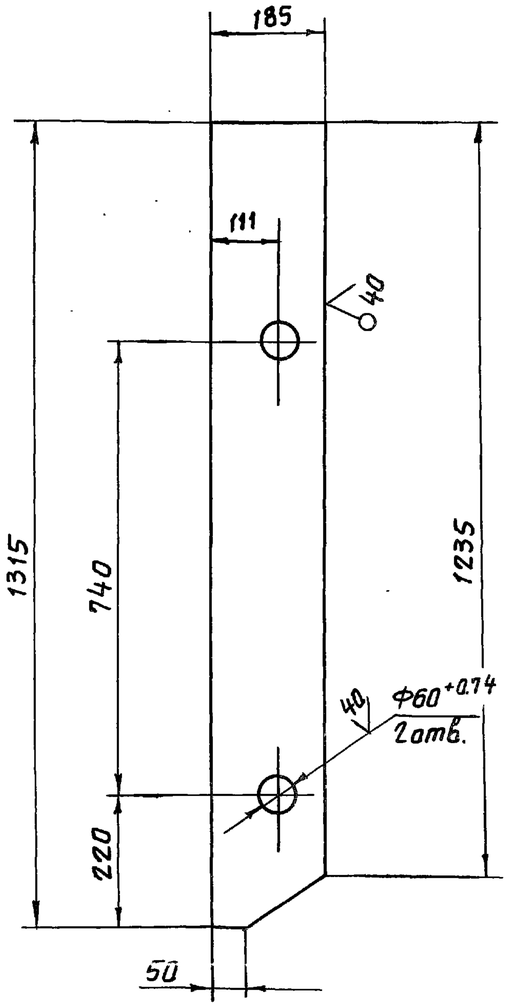


II / М 1:5 лист 1



Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		3.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 052.101

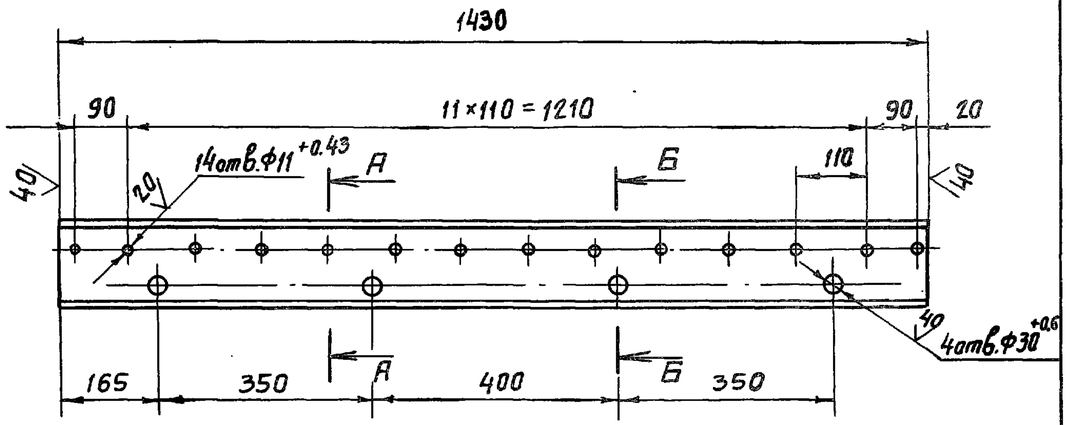
Лист

Лит.	Масса	Масштаб
А	14,6	1:10
Лист	Листов-1	

Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

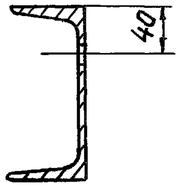
Ленгипроводхоз

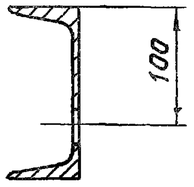
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



А – А
М 1:5

Б – Б
М 1:5





1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий Ф11 – ±0,28 мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 052.102

Ригель

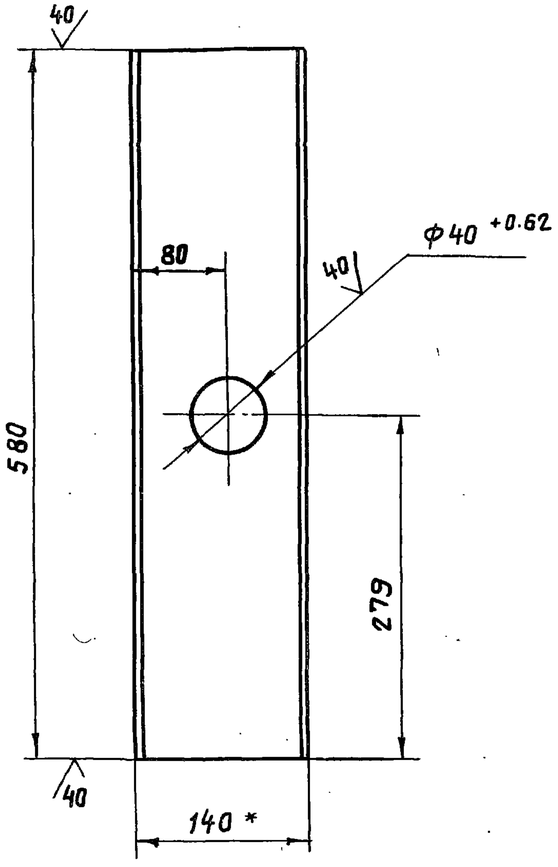
Лит.	Масса	Масштаб
А	17,4	1:10
Лист	Листов-1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

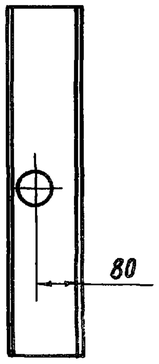
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 052.103



7.820-4-КМ 052.103-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 052.103

М 1:10



1. *Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 052.103

Швеллер

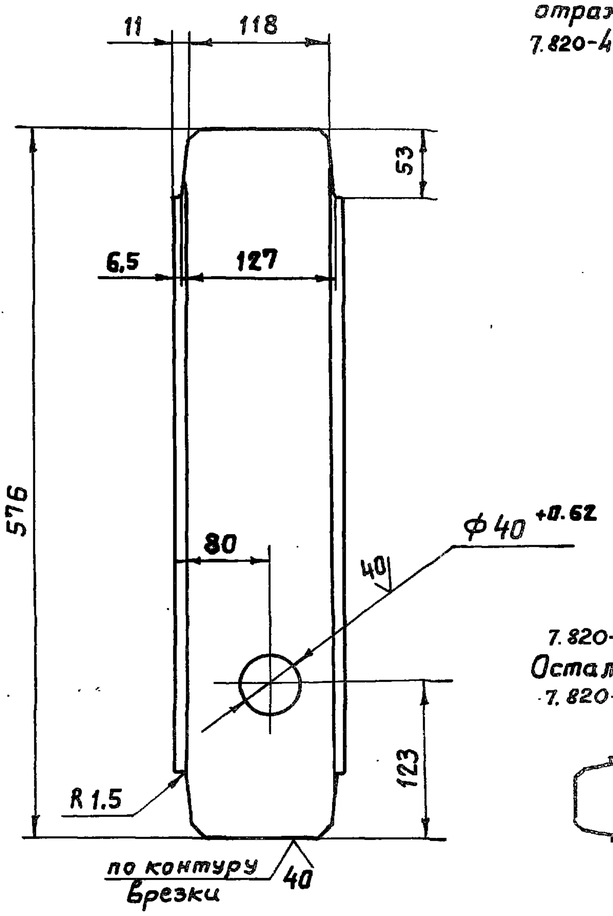
Лит.	Масса	Масштаб
А	7,1	1:5
Лист	Листов 1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

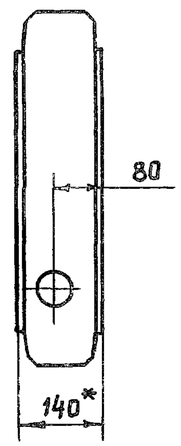
Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ 052.104



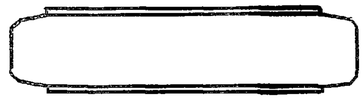
7.820-4-КМ 052.104-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 052.104

М 1:10



7.820-4-КМ 052.104-02. Остальное - см. 7.820-4-КМ 052.104

М 1:10



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 052.104

Швеллер

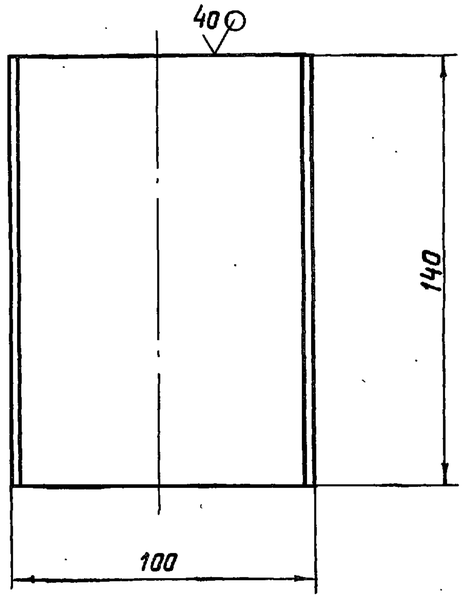
Лит.	Масса	Масштаб
А	6,2	1:5
Лист	Листов 1	

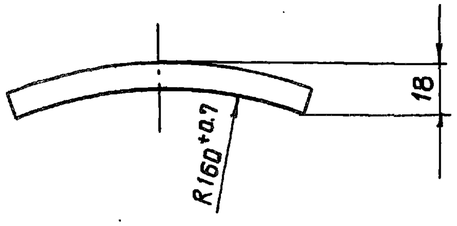
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ 052.105





Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		8.01.87
ГИП		Гитин		8.01.87
Нач.отд.		Кореньев		8.01.87

7.820-4-КМ 052.105

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,1	1:2

Лист | Листов-1

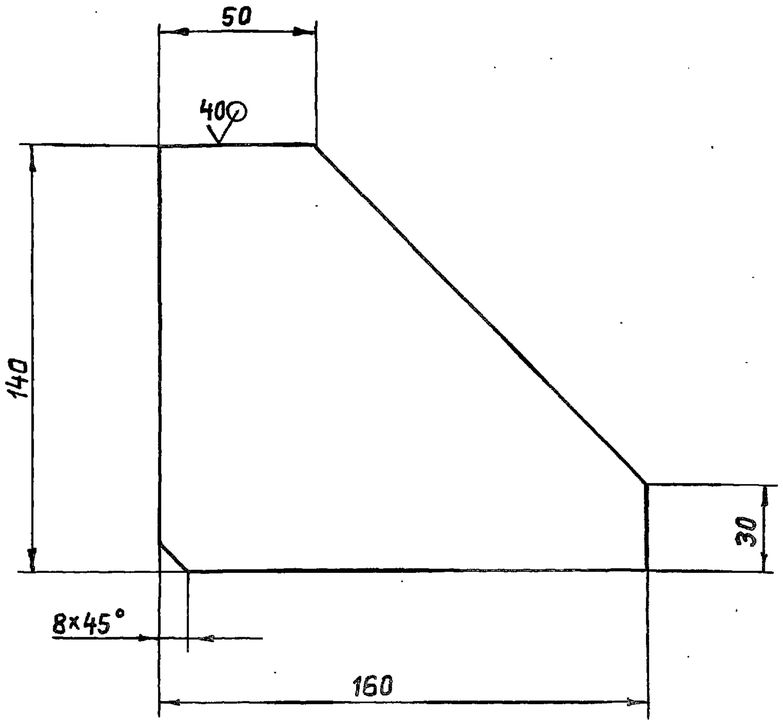
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 052.106



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		8.01.87
ГИП		Гитин		8.01.87
Нач.отд.		Кореньев		8.01.87

7.820-4-КМ 052.106

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,3	1:2

Лист | Листов-1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-79

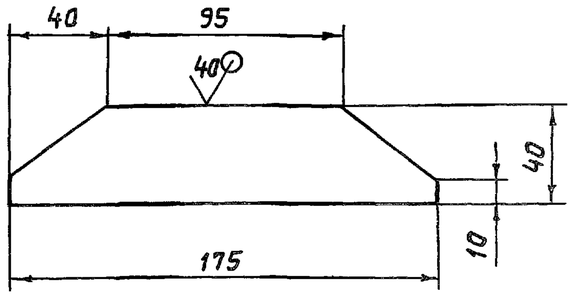
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 012.111

(√)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		5.11.86
Пров.		Гитин		18.12.86
ГИП		Гитин		18.12.86
Нач. отд.		Коренев		19.12.86

7.820-4-КМ 012.111

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2.5
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

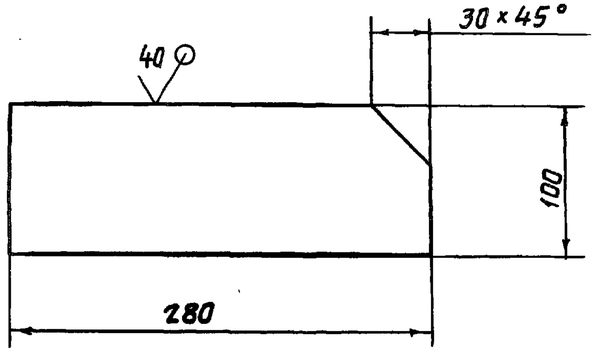
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ 042.106

(√)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		5.11.86
Пров.		Гитин		18.12.86
ГИП		Гитин		18.12.86
Нач. отд.		Коренев		19.12.86

7.820-4-КМ 042.106

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,7	1:4
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74

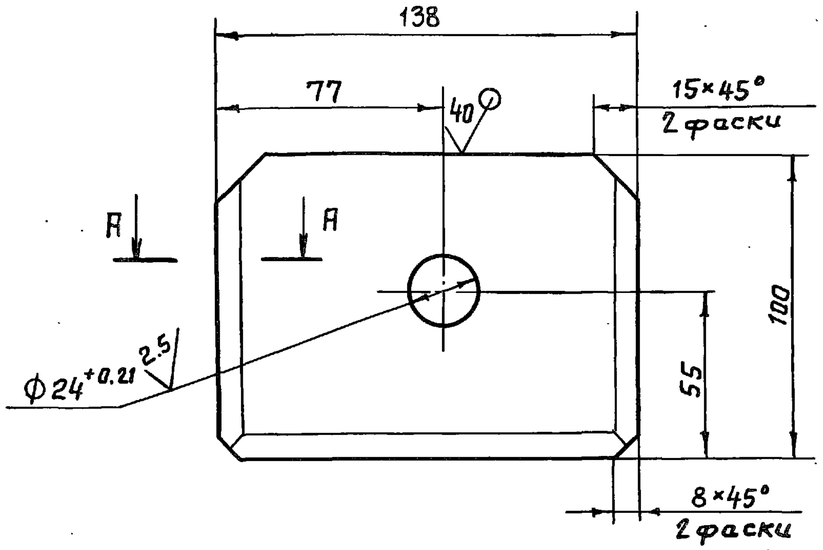
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

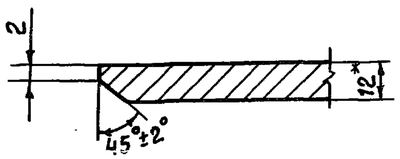
(√)

7.820-4 -КМ 032.106

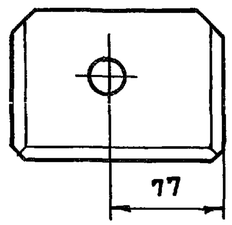


7.820-4 -КМ 032.106-01- зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 032.106

А - А



м 1:4



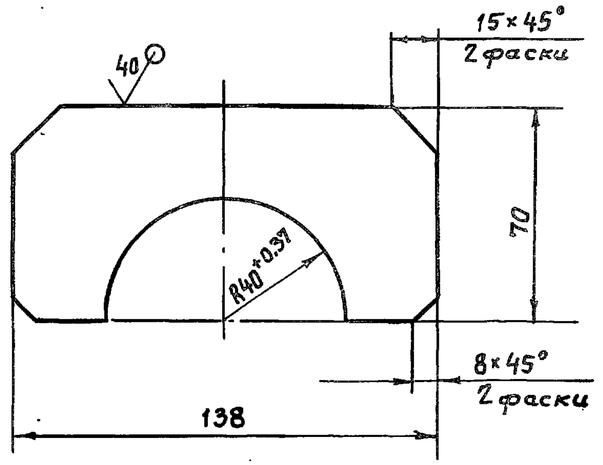
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 032.106		
Разраб.		Попова		6.11.86	Проушина	Лит. А	Масса 1,2	Масштаб 1:2
Пров.		Гитин		5.01.87		Лист	Листов 1	
ГИП		Гитин		5.01.87				
Нач.отд		Коренев		7.01.87	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-79	Ленгипроводхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

(√)

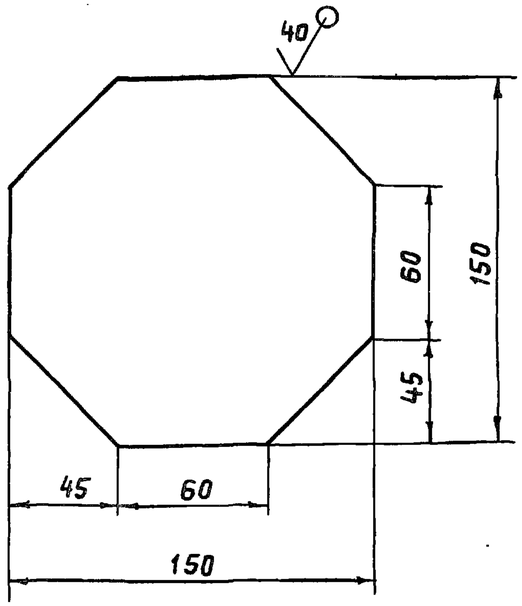


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 032.101		
Разраб.		Попова		6.11.86	Проушина	Лит. А	Масса 0.4	Масштаб 1:2
Пров.		Гитин		5.01.87		Лист	Листов 1	
ГИП		Гитин		5.01.87				
Нач.отд		Коренев		7.01.87	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-79	Ленгипроводхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		19.11.86
Пров.		Гитин		5.02.87
ГИП		Гитин		5.02.87
Нач. отд.		Коренев		5.02.87

7.820-4-КМ 032.102

Накладка

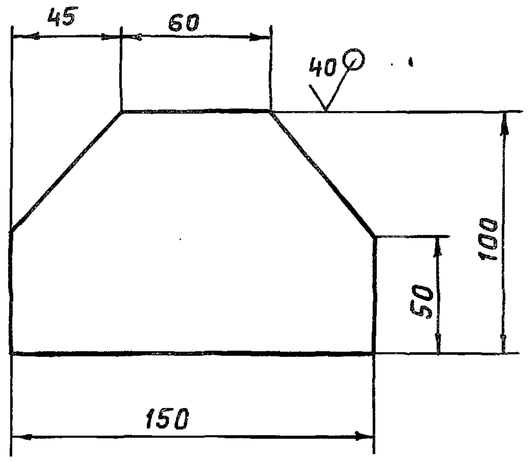
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		19.11.86
Пров.		Гитин		5.02.87
ГИП		Гитин		5.02.87
Нач. отд.		Коренев		5.02.87
Н. контр.		Смельчакова		5.02.87

7.820-4-КМ 032.103

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,6	1:2,5
Лист	Листов-1	

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ 032.200СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ 032.210	Ось	1	
				Детали		
А4		2	7.820-4-КМ 032.201	Колесо	1	
А4		3	7.820-4-КМ 032.202	Шайба плавающая	1	
А4		4	7.820-4-КМ 032.203	Втулка	1	
А4		5	7.820-4-КМ 032.204	Оседержатель	1	
А4		6	7.820-4-КМ 012.205	Подшипник	1	
А4		7	7.820-4-КМ 012.206	Пробка	1	
				Стандартные изделия		
		8		Масленка 2.2.45 Кд 6 ГОСТ 19853-74	1	
		9		Болт III М10-8g×20.46.029 ГОСТ 7798-70	2	
				Материалы		
		10		Проволока 2-1 ГОСТ 3282-74	0,3м	

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			31.10.86
Провер.	Попова			10.02.87
ГИП	Гитин			10.02.87

7.820-4-КМ 032.200

Узел колесный

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ 032.210СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	7.820-4-КМ 032.211	Ось	1	
А4		2	7.820-4-КМ 032.212	Шайба	1	

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			31.10.86
Провер.	Попова			29.01.87
ГИП	Гитин			29.01.87
Нач.отд.	Коренев			29.01.87

7.820-4-КМ 032.210

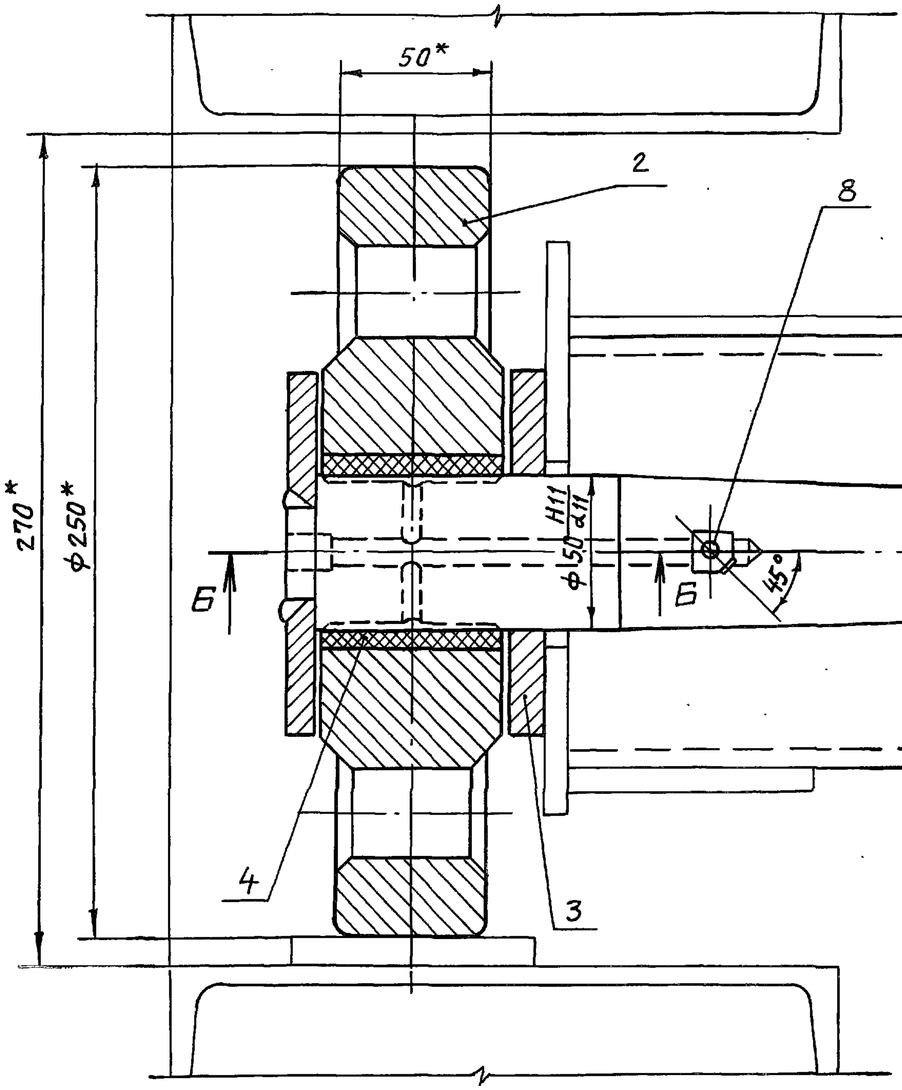
Ось

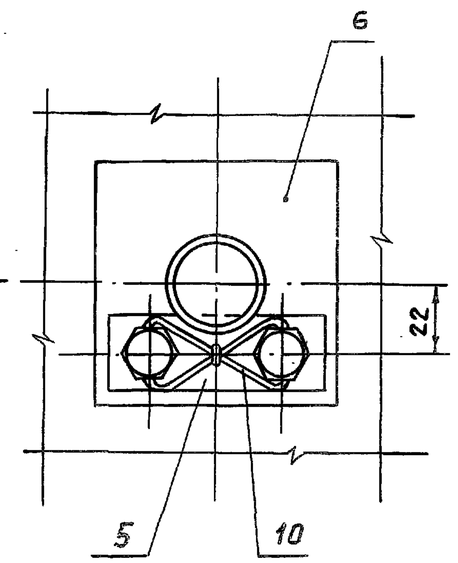
Лит.	Лист	Листов
А		1

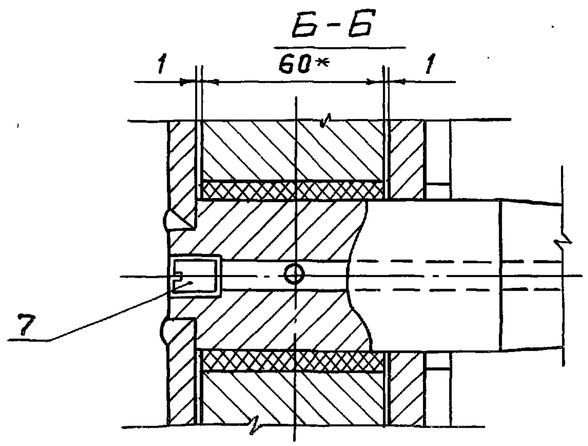
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата







1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		23.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Кореневв		9.01.87

7.820-4-КМ 032.200 СБ

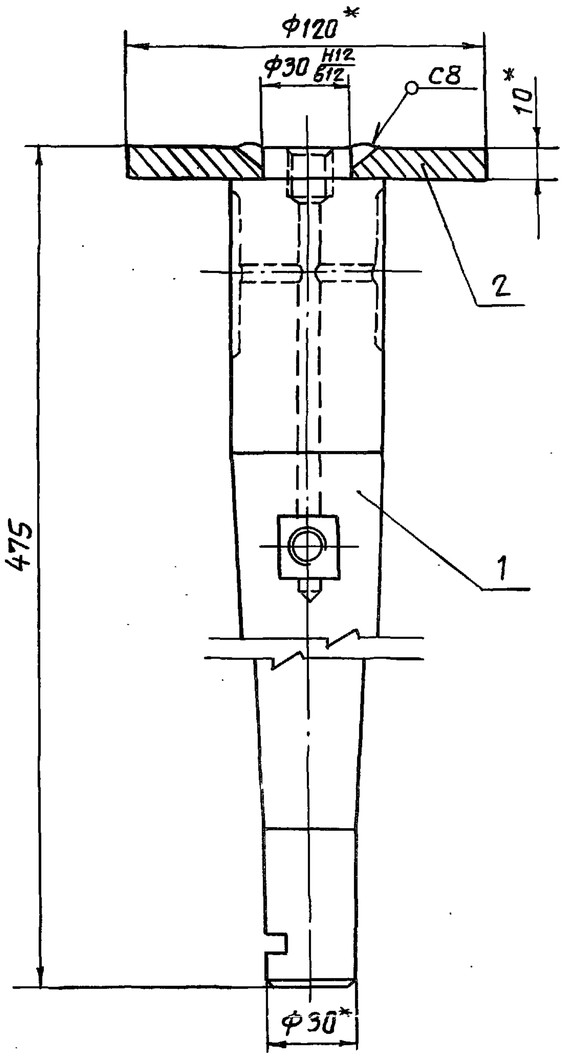
Узел колесный
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	26,4	1:2

Лист	Листов-1

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		10.02.87
ГИП.		Гитин		10.02.87
Нач. отд		Коренев		10.02.87
Н. контр.		Степычакова		13.02.87

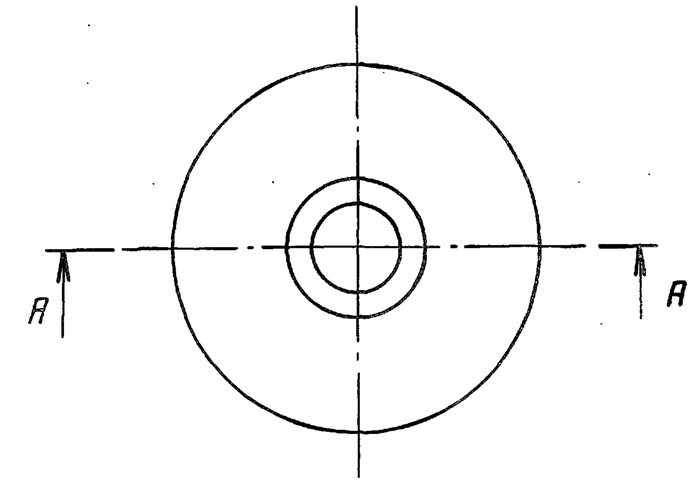
7.820-4-КМ 032.210СБ

Ось
Сборочный чертеж

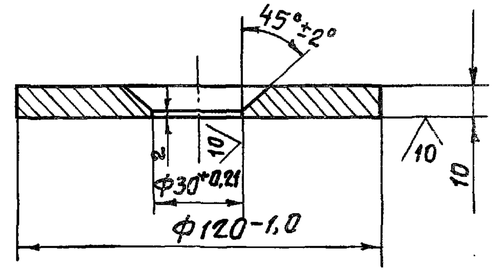
Лит.	Масса	Масштаб
А	5,6	1:2
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



А - А



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		10.02.87
ГИП		Гитин		10.02.87
Нач. отд.		Коренев		10.02.87

7.820-4-КМ 032.212

Шайба

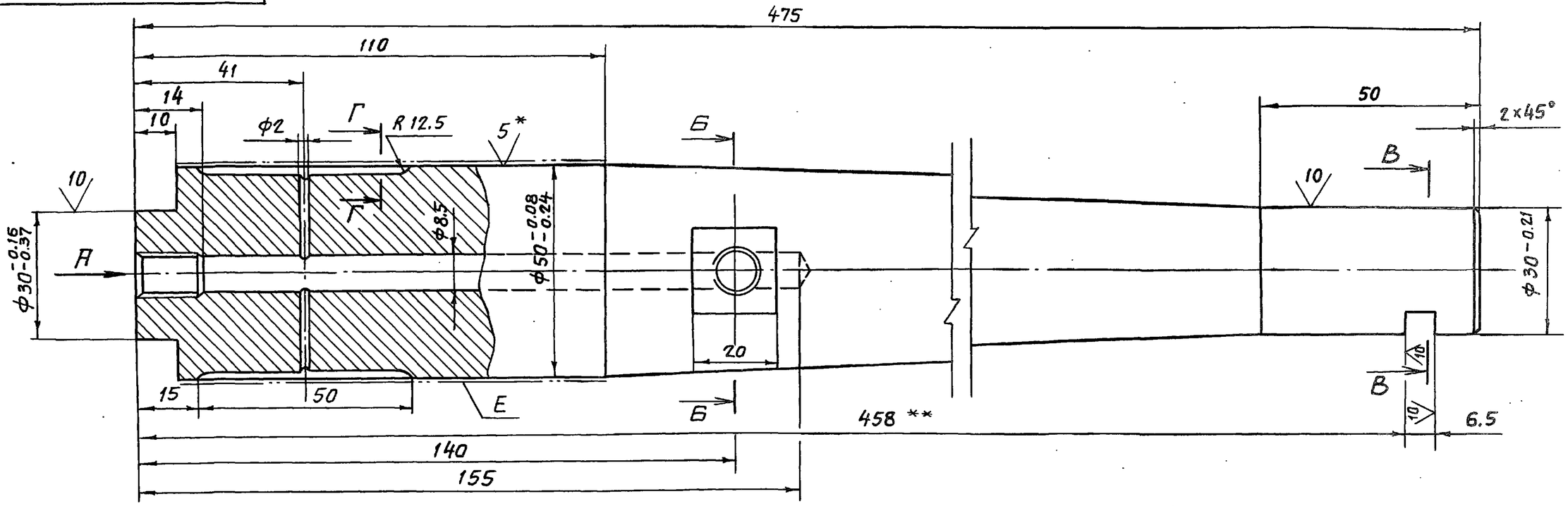
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,8	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 1456-79

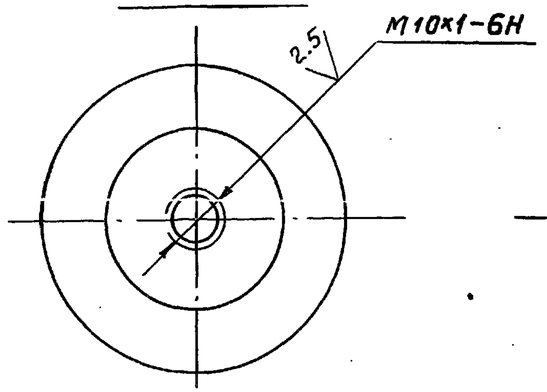
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 032.211

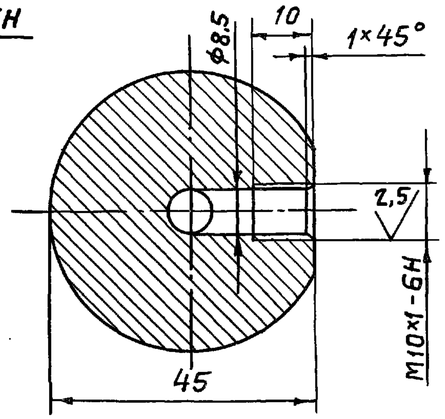
20 (√)



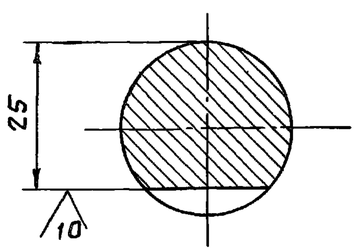
Вид А



Б-Б

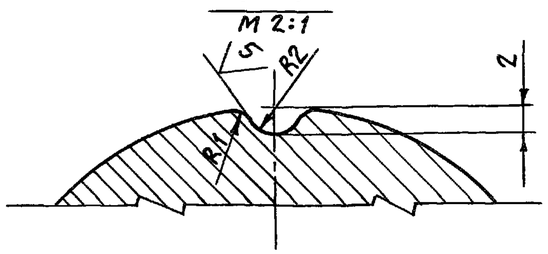


В-В



Г-Г

М 2:1



1. * Размеры и шероховатости после покрытия.
2. ** Обработать при сборке затвора.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h 14, остальных $\pm \frac{JT14}{2}$.
4. Покрытие поверхности Е Х 36 тв. ГОСТ 9.073-77 на длине 80 мм.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		10.02.87
ГИП		Гитин		10.02.87
Нач. отд.		Кареев		10.02.87

7.820-4-КМ 032.211

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
А	4,8	1:1
Лист	Листов 1	

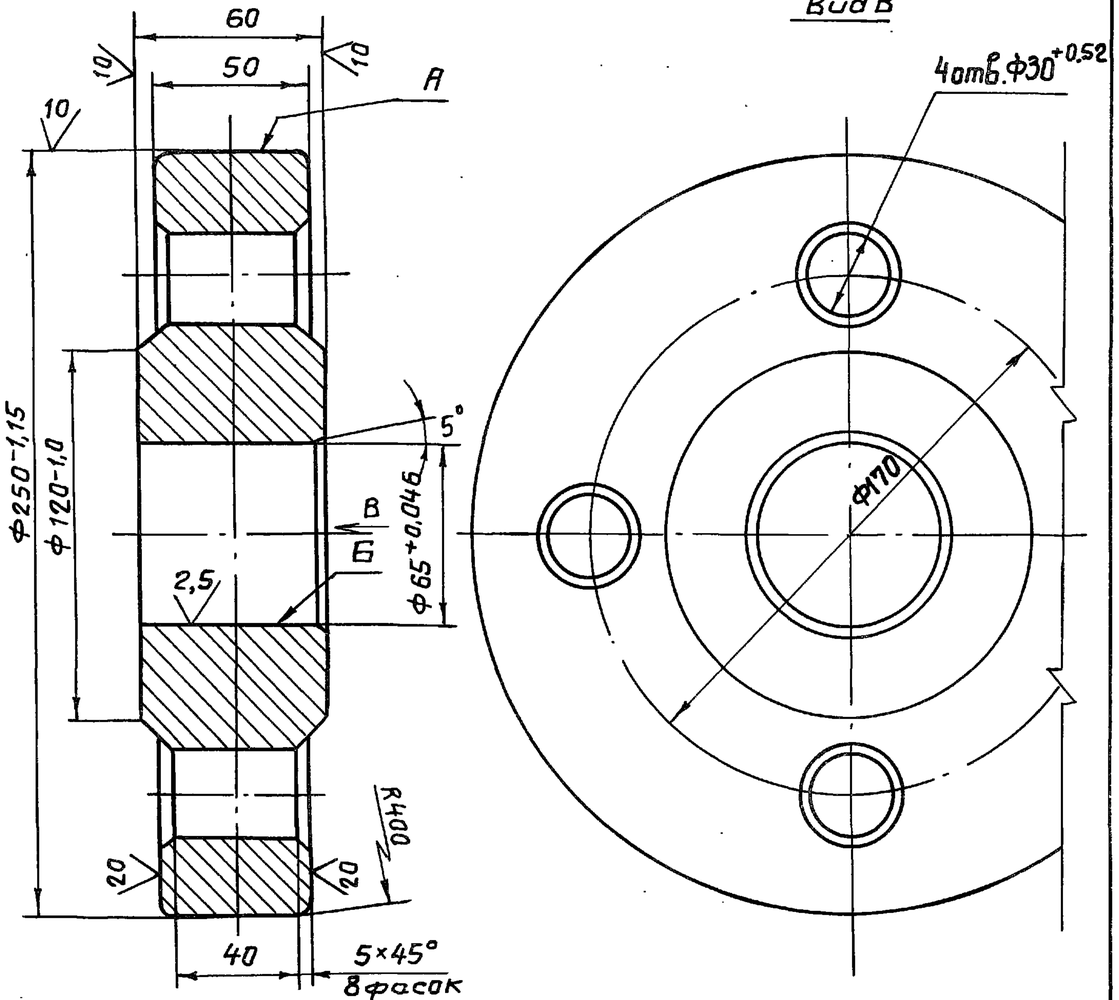
Круг В52 ГОСТ 2590-71

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | № подл.

Серия 7.820-4 Выпуск 5



80 (√)

1. Отливку отжечь.
2. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
3. Литье III класса точности по ГОСТ 2009-55.
4. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$
6. Неуказанные радиусы R5÷10мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		13.02.87
ГИП		Гитин		13.02.87
Нач. отд.		Кореневб		13.02.87

7.820-4-КМ 032.201

Колесо

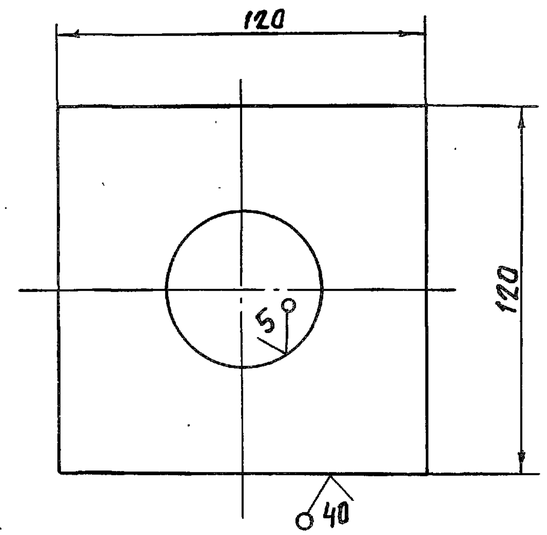
Лит.	Масса	Масштаб
А	18,5	1:2
Лист	Листов 1	

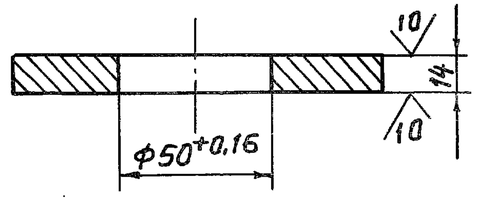
Ст 35Л-III ГОСТ 977-75

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5





Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		10.01.87
ГИП		Гитин		10.02.87
Нач. отд.		Кореневб		10.02.87

7.820-4-КМ 032.202

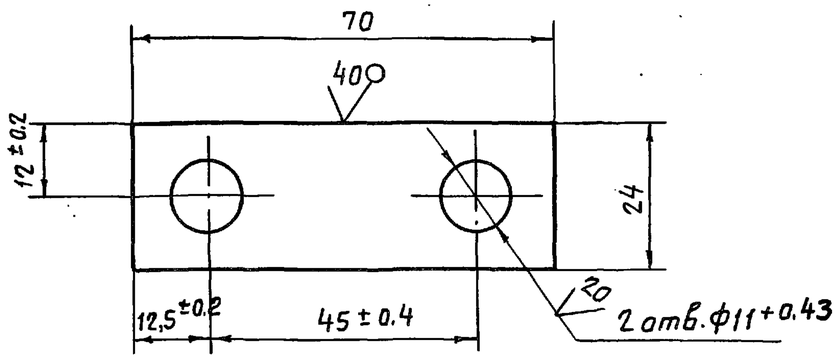
Шайба плавающая

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,4	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± JT14/2.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		8.01.87
Пров.		Попова		10.01.87
ГИП		Гитин		10.02.87
Нач.отд.		Коренев		10.02.87

7.820-4-КМ 032.204

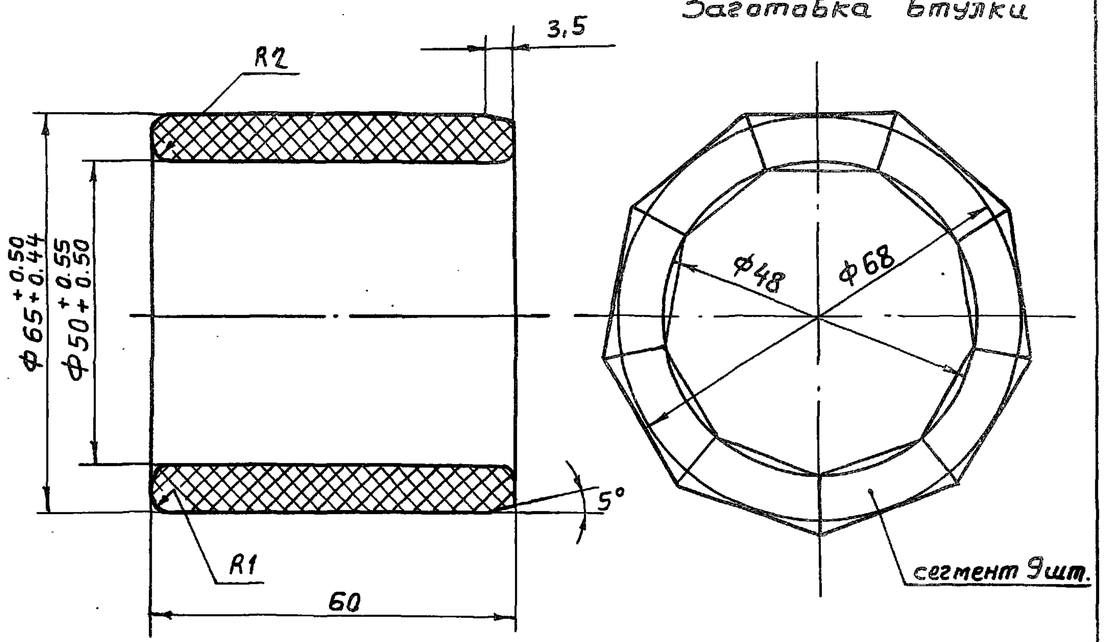
Оседержатель

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,06	1:1
Лист	Листов-1	

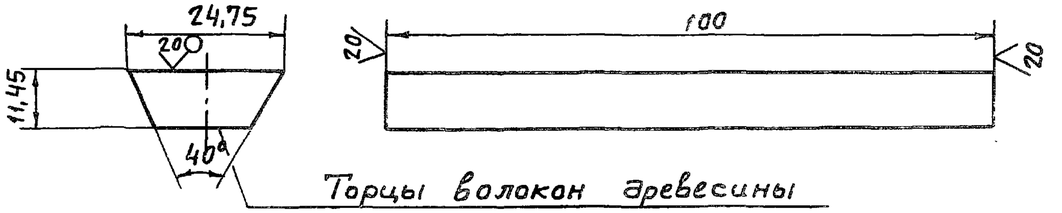
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Заготовка втулки



Заготовка сегмента



Торцы волокон древесины

1. Толщина листа ДСП не менее 30мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30÷40° в течение 2÷3 суток.
3. После фрезерования брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслоупорным клеем ВИАМ-Б3.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30÷35°С в течение 10÷12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обеспечивают после запрессовки ее в ступицу колеса-внутренний диаметр 50Н8-50Н11.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		2.11.86
Провер.		Попова		13.02.87
ГИП		Гитин		13.02.87
Нач.отд.		Коренев		13.02.87

7.820-4-КМ 032.203

Втулка

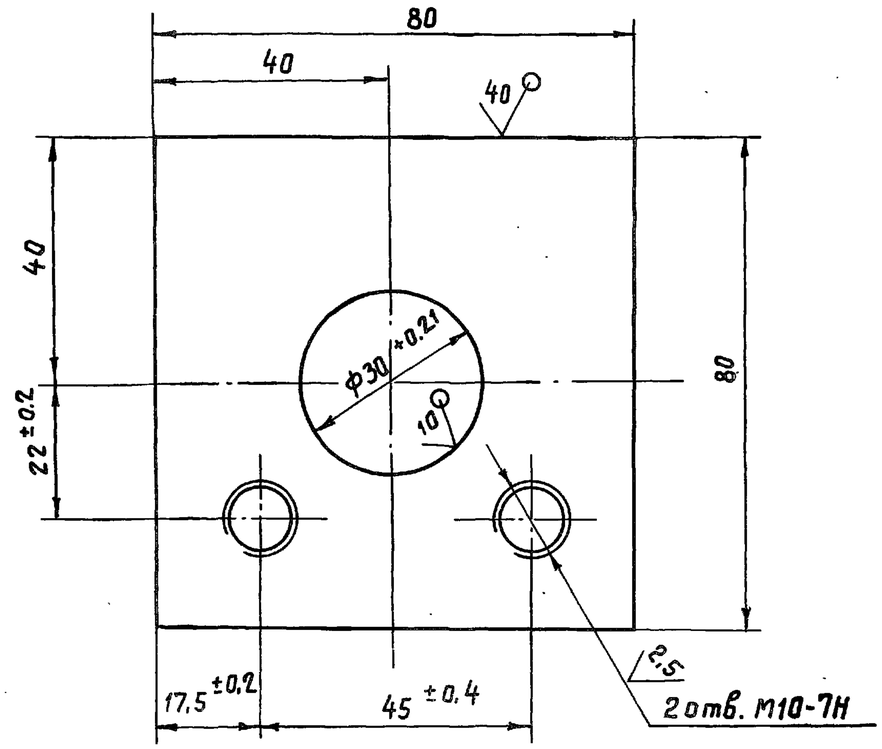
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,1	1:1
Лист	Листов-1	

ДСП-Б ГОСТ 13913-78

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 012.205

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гусев		26.06.86
Провер.		Попова		9.02.87
ГИП		Гитин		9.02.87
Нач. отд.		Кореньев		9.02.87

7.820-4-КМ 012.205

Подшипник

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,6	1:1
Лист	Листов 1	

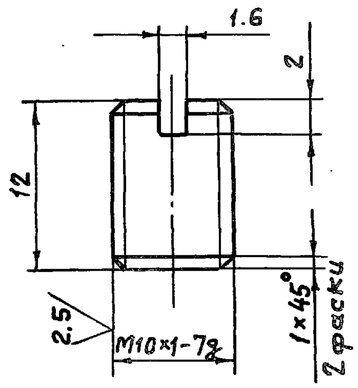
Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

7.820-4-КМ 012.206

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гусев		26.06.86
Провер.		Попова		9.02.87
ГИП		Гитин		9.02.87
Нач. отд.		Кореньев		9.02.87

7.820-4-КМ 012.206

Пробка

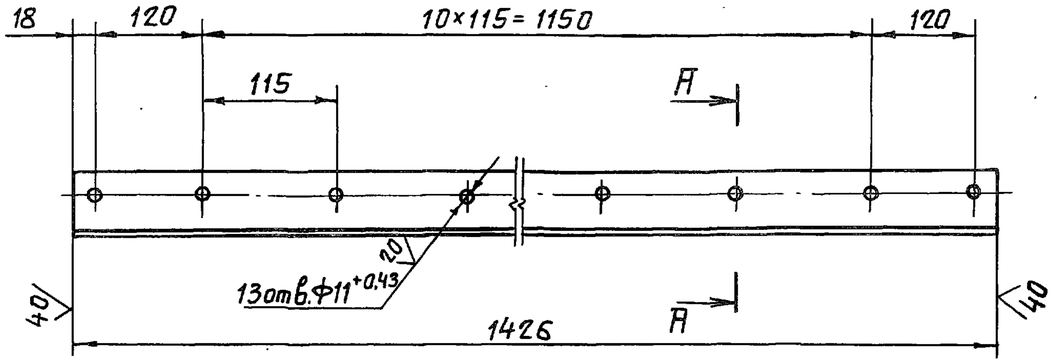
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

Круг В12 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ГОСТ 535-79

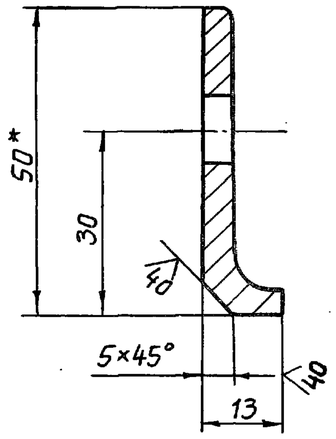
Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

7.820-4-КМ 042.001



А – А
М 1:1



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий Ф11 – ± 0,28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		25.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач.отд.		Коренев		29.01.87
Н.контр.		Стельмакова		29.01.87

7.820-4-КМ 042.001

Накладка верхняя

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,2	1:5
Лист	Листов-1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

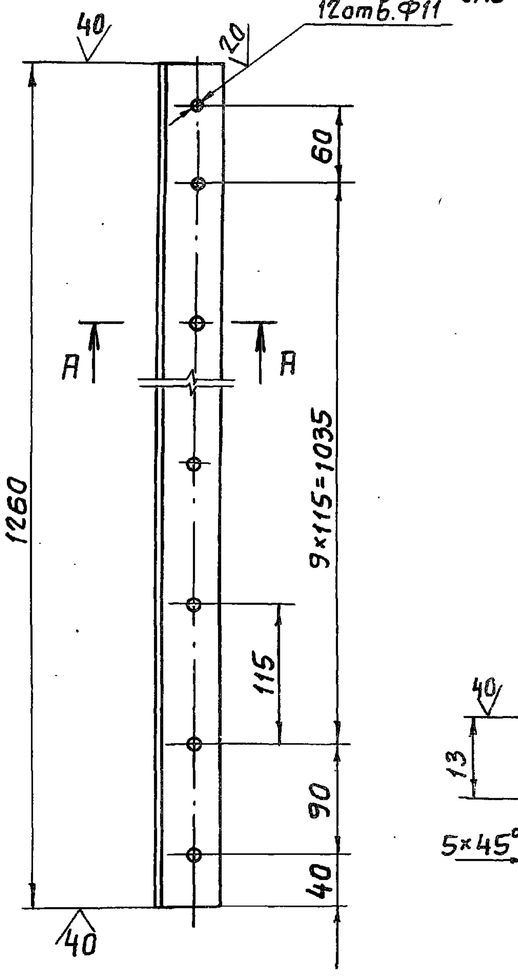
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

7.820-4-КМ 042.002

7.820-4-КМ 042.002

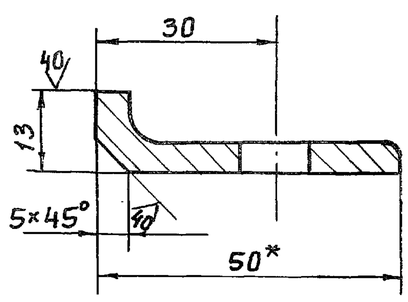


7.820-4-КМ 042.002-01-зеркальное отражение. Остальное – см. 7.820-4-КМ 042.002

М1:10



А – А
М 1:1



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий Ф11 – ± 0,28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		25.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач.отд.		Коренев		29.01.87
Н.контр.		Стельмакова		29.01.87

7.820-4-КМ 042.002

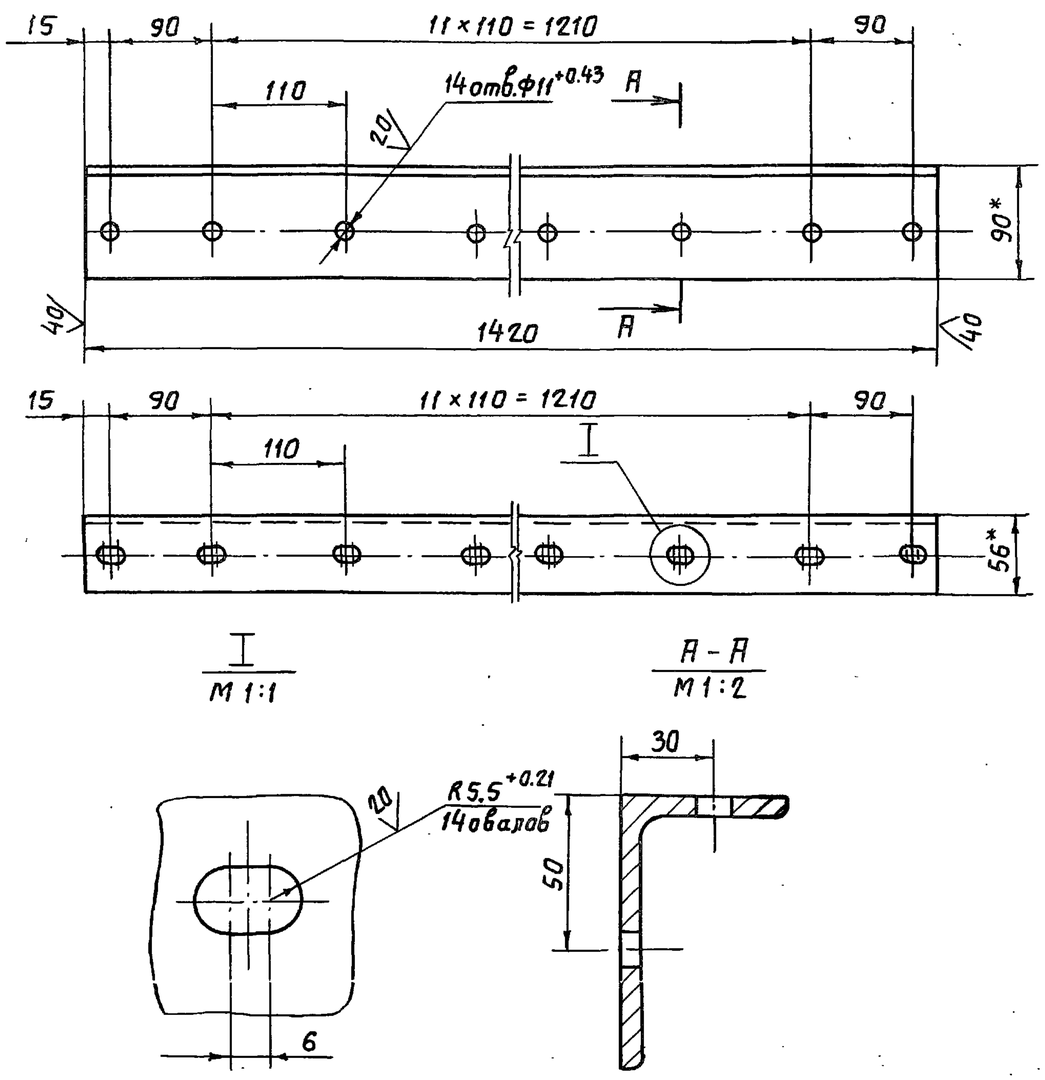
Накладка боковая

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,9	1:5
Лист	Листов-1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 042.003



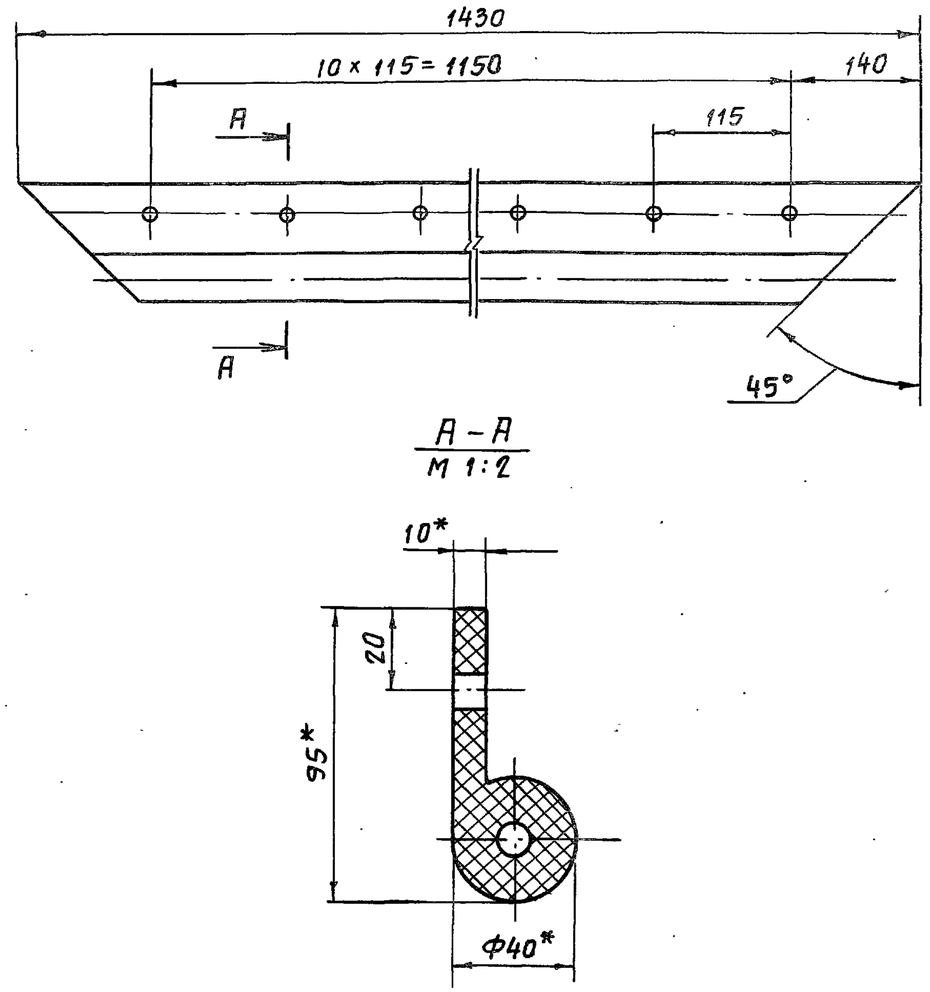
1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ±0,28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 042.003			
Разраб.		Курилова		24.12.86	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Попова		28.01.87		А	9,3	1:5
ГИП		Гитин		28.01.87		Лист	Листов 1	
Нач.отд		Кореньев		29.01.87	Уголок Б-90×56×6 ГОСТ 8510-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79	Ленгипроводхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ 042.004



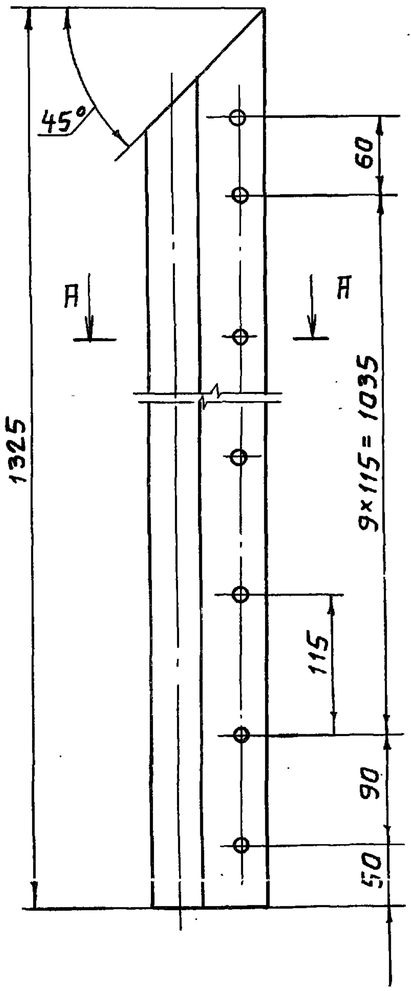
1.* Размеры для справок.
2. Отверстия пробивать через накладку 7.820-4-КМ 042.001 при установке уплотнения.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 042.004			
Разраб.		Курилова		24.12.86	Уплотнение верхнее	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Попова		28.01.87		А	2,5	1:5
ГИП		Гитин		28.01.87		Лист	Листов 1	
Нач.отд		Кореньев		29.01.87	Уплотнение тип II а ТУ 38-105147-77	Ленгипроводхоз		

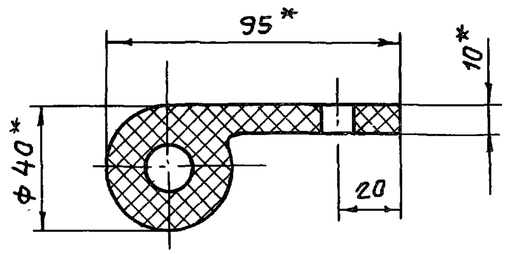
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ 042.005

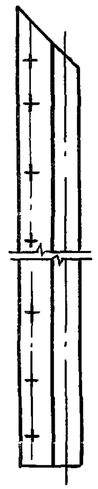


А-А
М 1:2



7.820-4-КМ 042.005-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 042.005

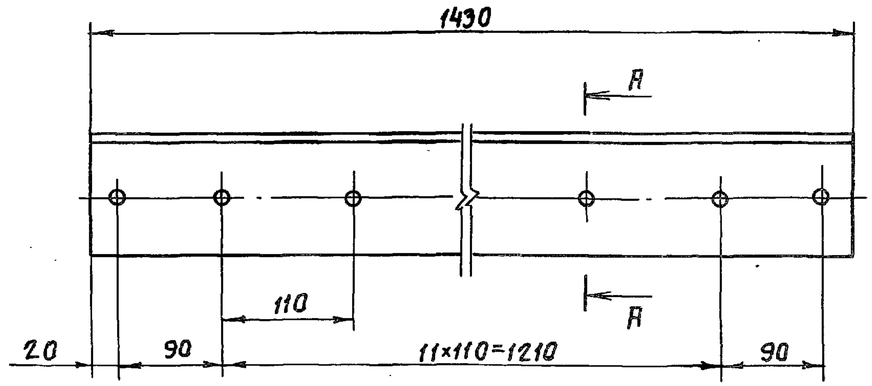
М 1:10



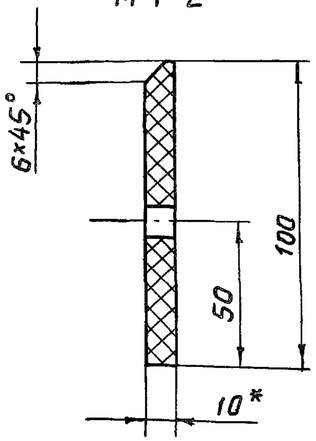
1. *Размеры для справок.
2. Отверстия пробивать через накладку 7.820-4-КМ 042.002 при установке уплотнения.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 042.005			
Разраб.		Курилова		24.12.86	Уплотнение боковое	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Попова		28.01.87		А	2,4	1:5
ГИП		Гитин		28.01.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.		Коренев		29.01.87	Уплотнение тип IIа ТУ 36-1086117-77	Ленгипроводхоз		

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.



А-А
М 1:2



1. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 042.006			
Разраб.		Курилова		24.12.86	Уплотнение нижнее.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Попова		28.01.87		А	1,7	1:5
ГИП		Гитин		28.01.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.		Коренев		29.01.87	Пластина I, лист ТМКЦ-М-10×100-47 ГОСТ 7338-77	Ленгипроводхоз		

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ053.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ043.001	Стойка	4	
А4		2	7.820-4-КМ041.002	Ребро	2	
А4		3	7.820-4-КМ011.003	Анкер	16	
А4		4	7.820-4-КМ011.004	Анкер	26	
А4		5	7.820-4-КМ051.002-01	Порог	1	
Б4		6	7.820-4-КМ053.001	Полоса		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(145×1208) ± JT14/2	2	22,0 кг
Б4		7	7.820-4-КМ053.002	Лист забральный		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(1490×1510) ± JT14/2	1	141,3 кг
Б4		8	7.820-4-КМ053.003	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(280×1510) ± JT14/2	1	26,6 кг
Б4		9	7.820-4-КМ053.004	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп5 ГОСТ 14637-79		
				(200×550) ± JT14/2	2	13,8 кг
Б4		10	7.820-4-КМ053.005	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 2050 ± JT14/2	2	58,2 кг
Б4		11	7.820-4-КМ053.006	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 430 ± JT14/2	6	9,7 кг
Б4		12	7.820-4-КМ053.007	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 625 ± JT14/2	2	4,7 кг
Б4		13	7.820-4-КМ053.008	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1680 ± JT14/2	2	12,7 кг
Б4		14	7.820-4-КМ053.009	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 2400 ± JT14/2	1	9,0 кг
Б4		15	7.820-4-КМ053.010	Уголок		
				Уголок Б-70×70×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± JT14/2	2	4,8 кг
Б4		16	7.820-4-КМ053.011	Уголок		
				Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1196 ± JT14/2	3	20,8 кг

Выпуск 5 Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		18.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореньев		4.02.87

7.820-4-КМ053.000

Закладные части

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

Ленгипроводхоз

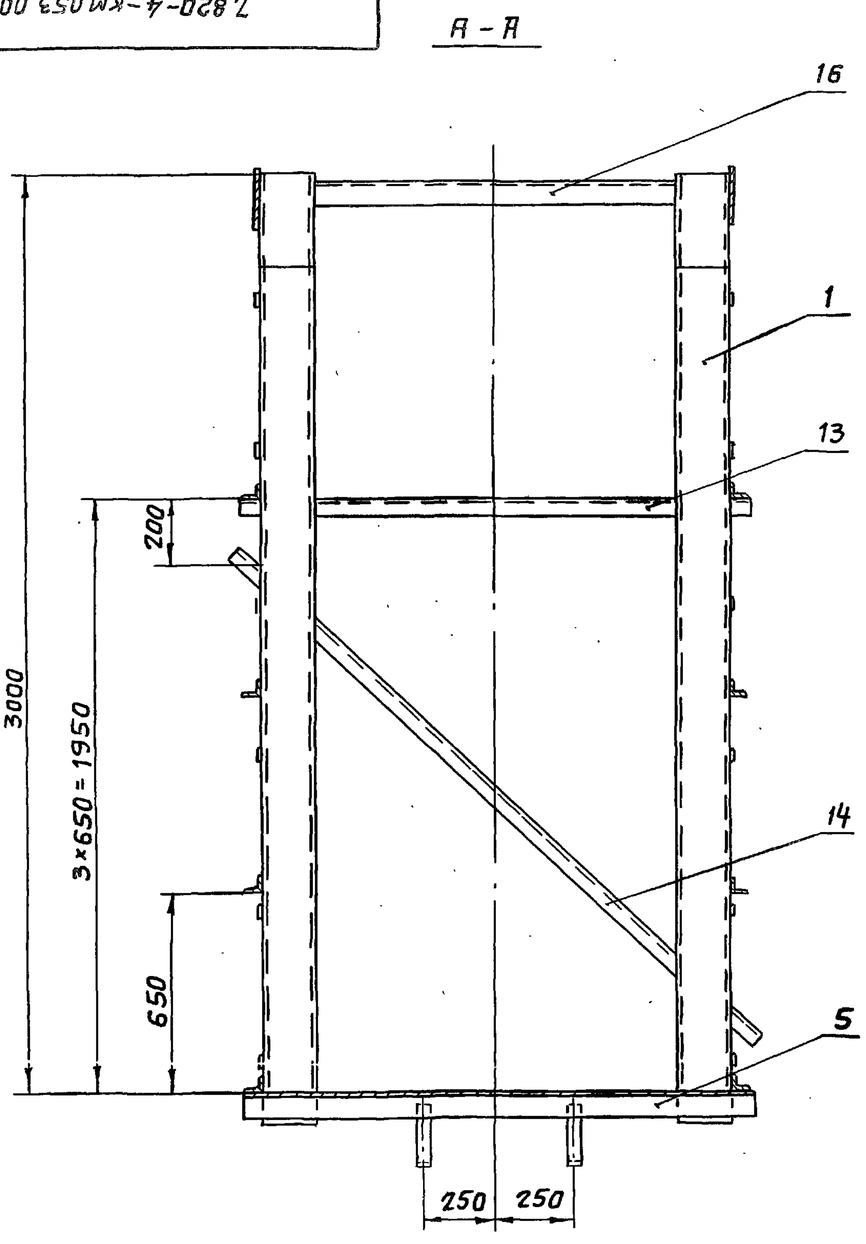
7.820-4-КМ053.000

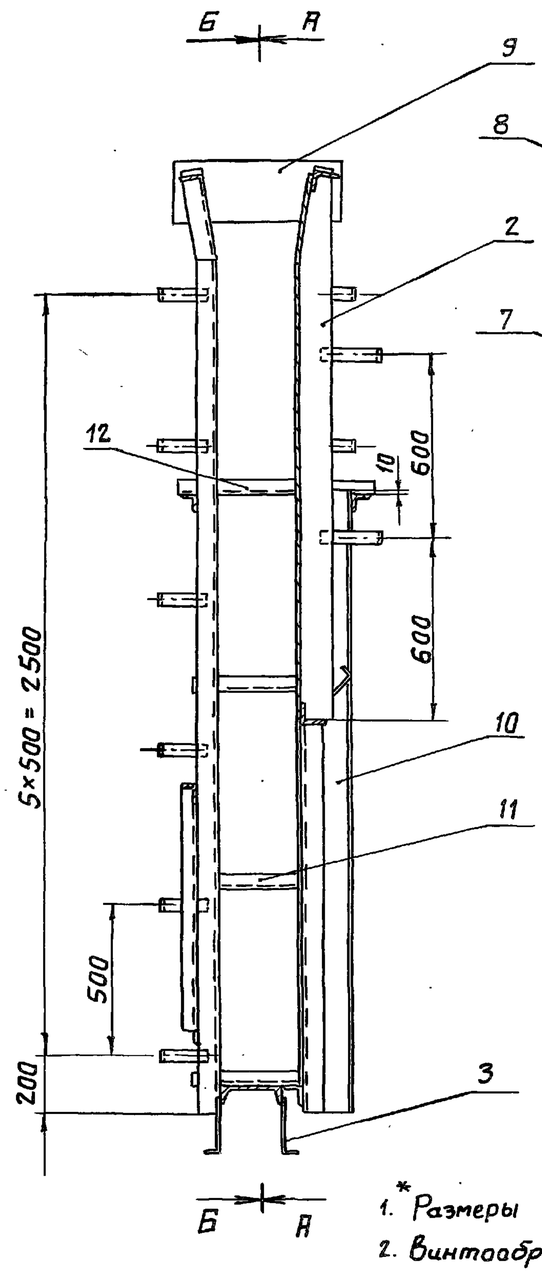
Лист

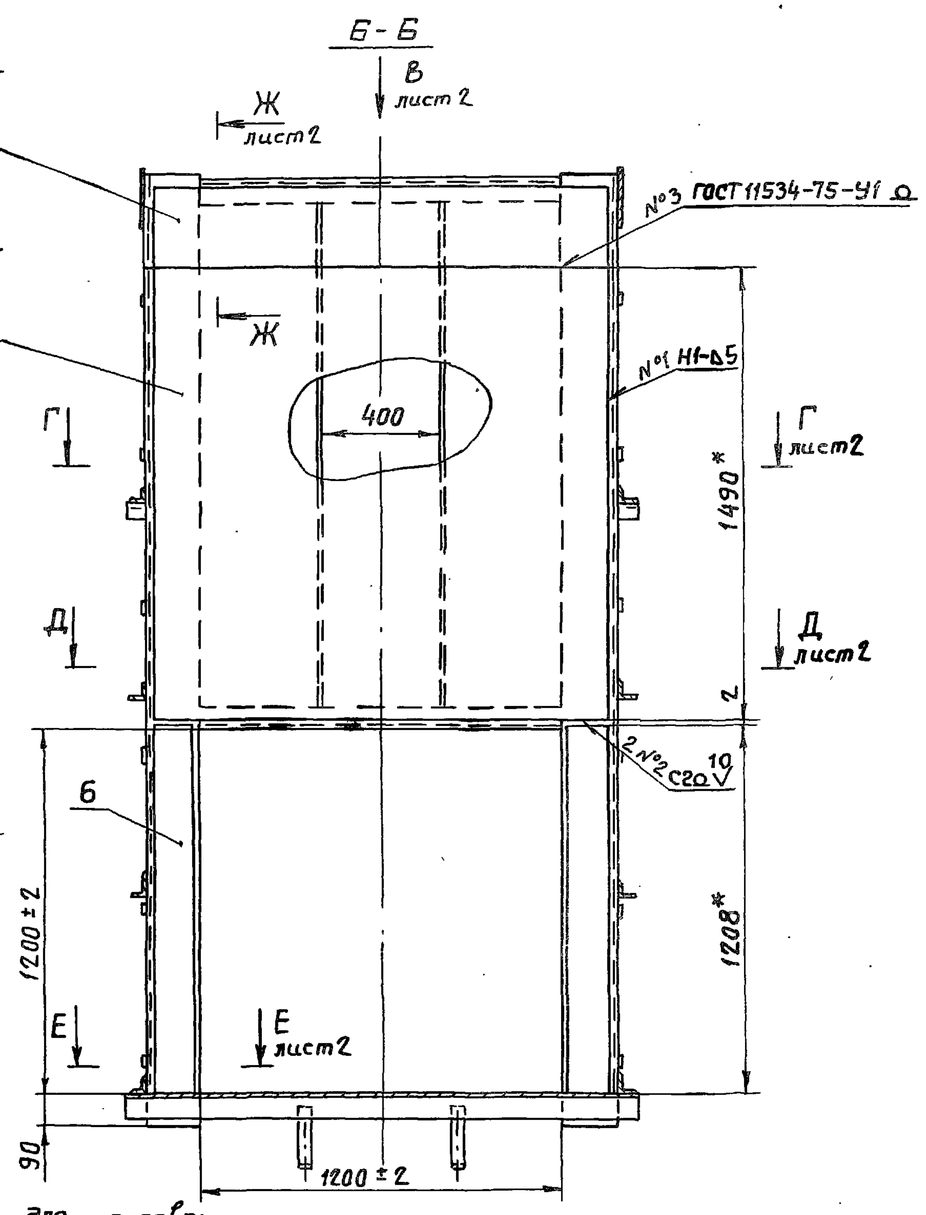
7.820-4-КМ053.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.







1. * Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам – 3 мм.
3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении ± 3 мм.
4. Во избежание выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		7.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 053.000СБ

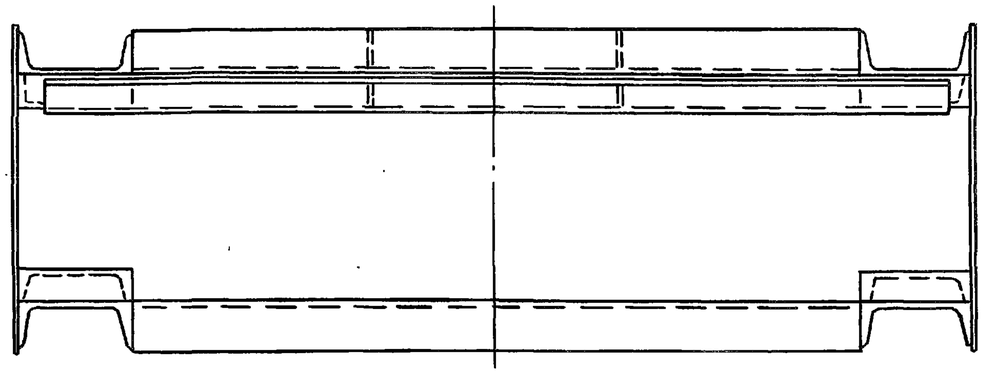
Закладные части
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	598,4	1:20
Лист 1	Листов 2	

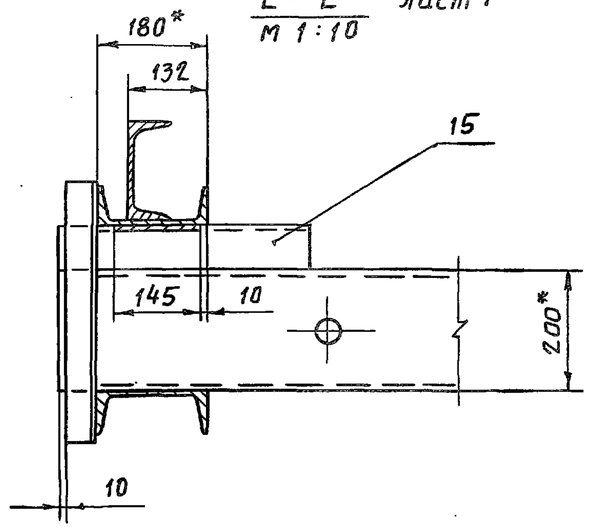
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ053.000СБ

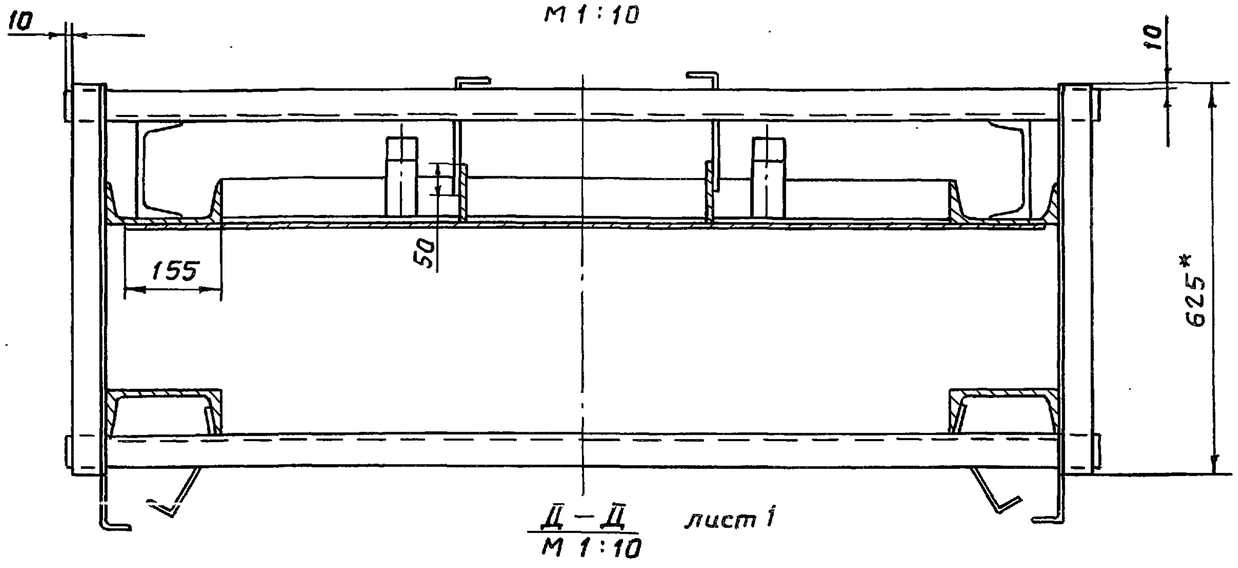
Вид В лист1
М 1:10



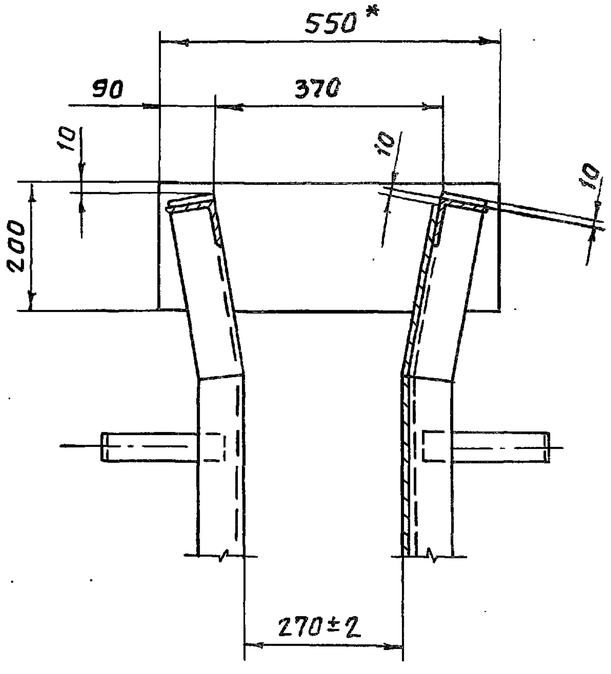
Е - Е лист 1
М 1:10



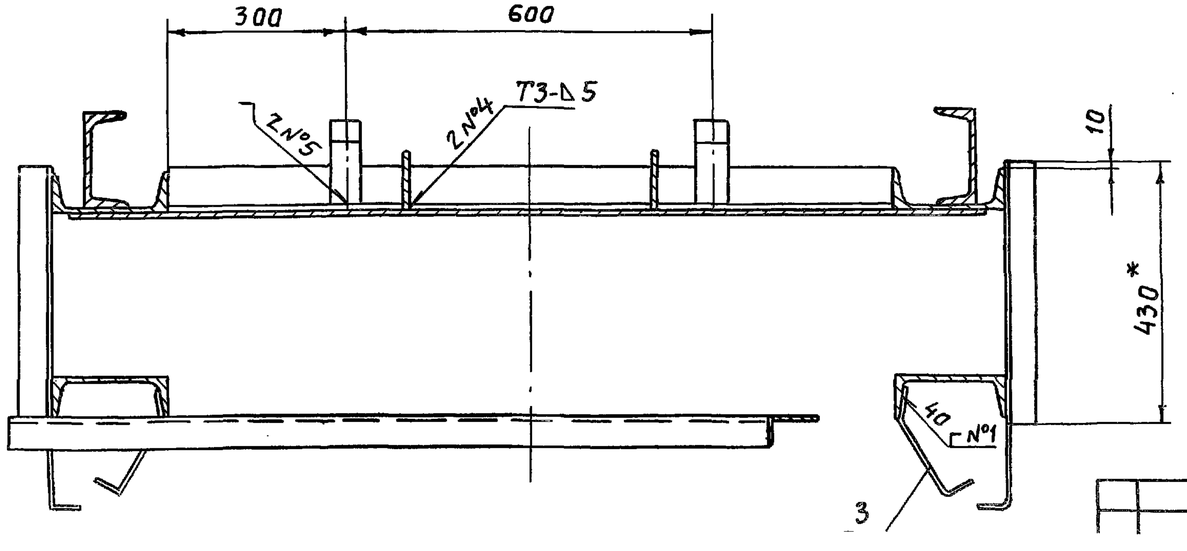
Г - Г лист1
М 1:10



Ж - Ж лист 1
М 1:10



Д - Д лист 1
М 1:10



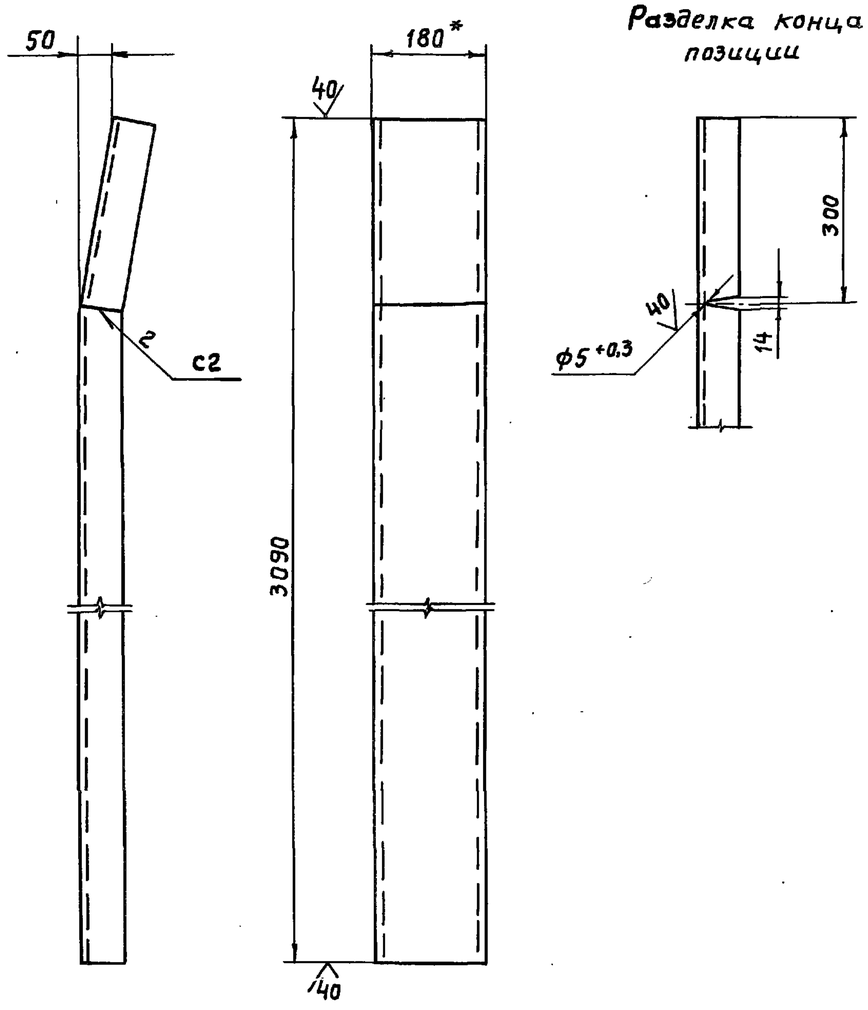
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 043.001



1. * Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		7.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 043.001

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
А	50,4	1:10
Лист	Листов 1	

Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ 054.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ 054.100	Металлоконструкция	1	
А4		2	7.820-4-КМ 032.200	Узел колесный	4	
				Детали		
А4		3	7.820-4-КМ 044.001	Накладка боковая	1	
		4	-01	Накладка боковая	1	
А4		5	7.820-4-КМ 044.002	Накладка нижняя	1	
А4		6	7.820-4-КМ 044.003	Уплотнение верхнее	1	
А4		7	7.820-4-КМ 044.004	Уплотнение боковое	1	
		8	-01	Уплотнение боковое	1	
А4		9	7.820-4-КМ 044.005	Уплотнение нижнее	1	
А4		10	7.820-4-КМ 044.006	Накладка верхняя	1	
А4		11	7.820-4-КМ 054.001	Накладка	2	
Б4		12	7.820-4-КМ 054.002	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-10×45×1125-1.7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,2 кг
Б4		13	7.820-4-КМ 054.003	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-10×45×1120-1.7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,6 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14		М10-8g×25 46.029	8	
		15		М10-8g×45 46.029	45	
		16		М10-8g×60 46.029	2	
		17		Гайка М10-7Н5.029 ГОСТ 5915-70	55	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		7.01.87
Пров.		Попова		4.01.87
ГИП		Гитин		4.01.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 054.000

Затвор

Лит.	Лист	Листов
А		1

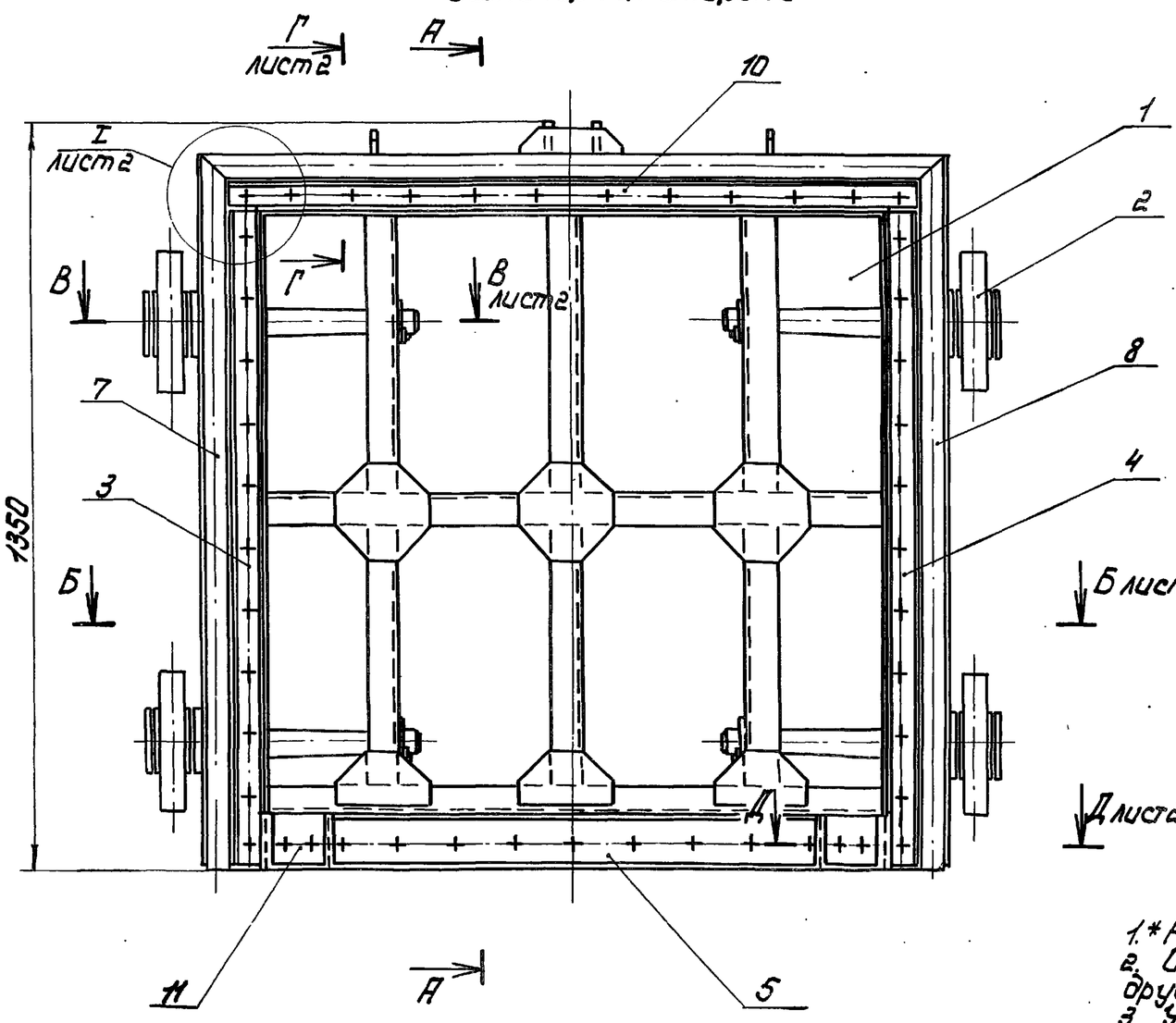
Ленгипроводхоз

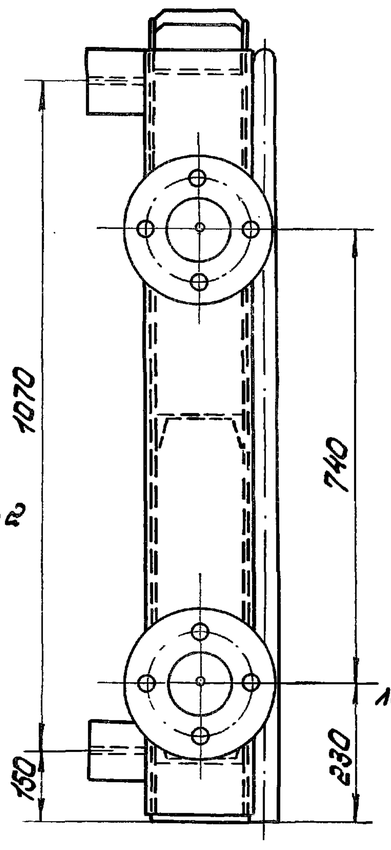
7.820-4-КМ054.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

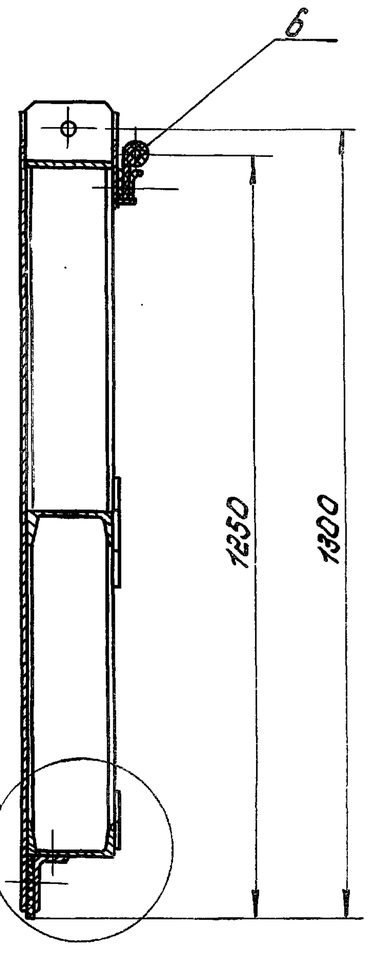
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

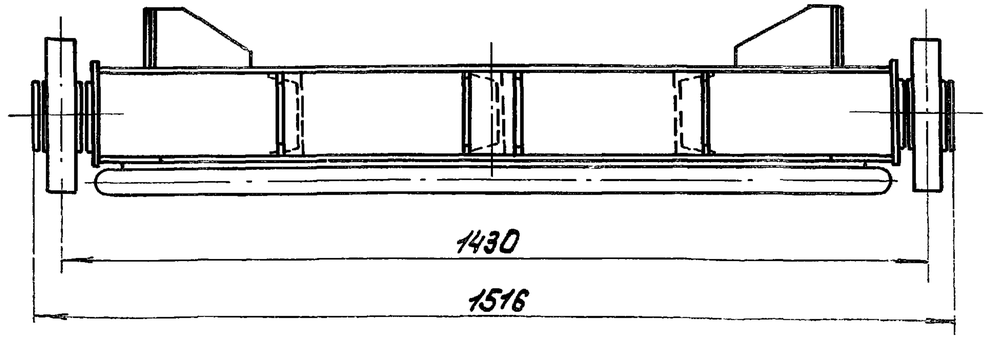
Безнапорная сторона





А-А





1. * Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 2мм.
3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 6, 7 и 8) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		25.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП.		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Иванцова		04.02.87

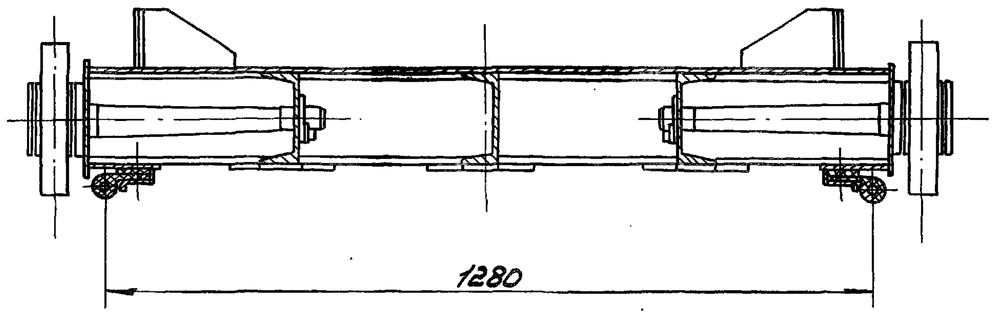
7.820-4-КМ054.000СБ

Затвор
Сборочный чертеж

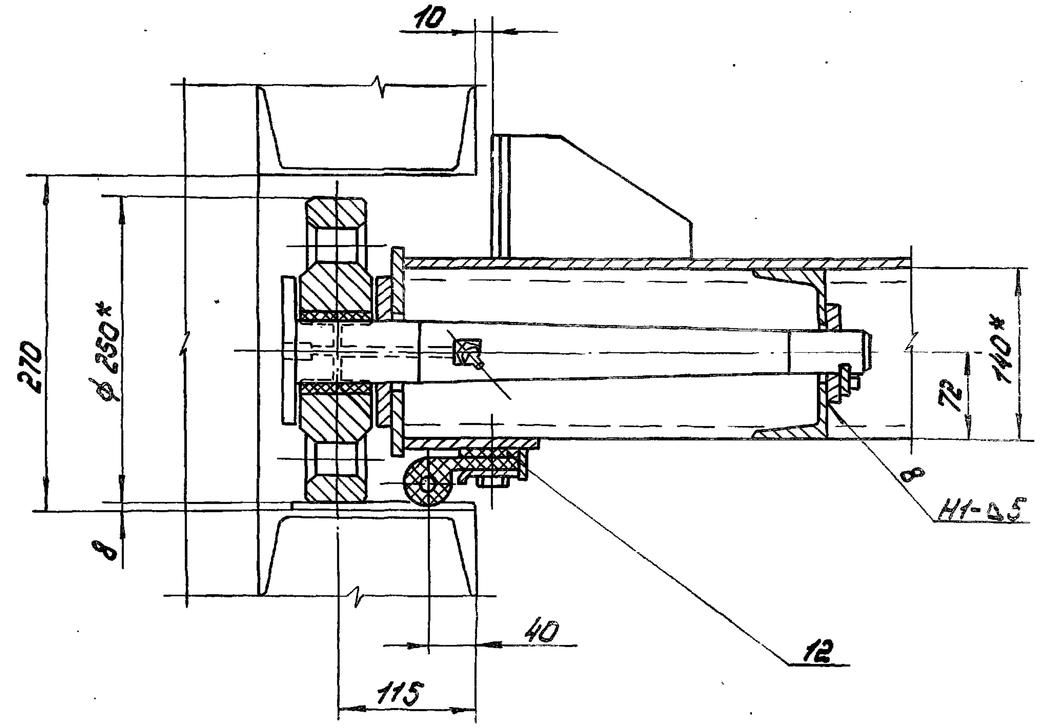
Лит.	Масса	Масштаб
А	370,0	1:10
Лист 1	Листов 2	

ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ

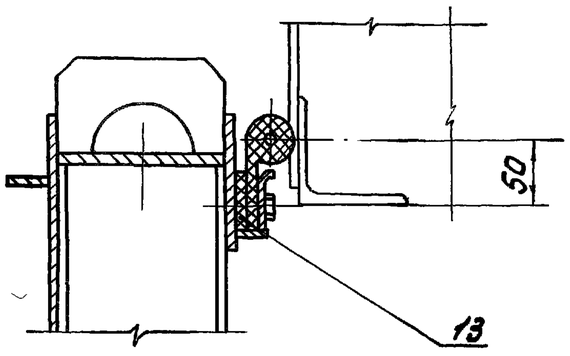
Б - Б лист 1



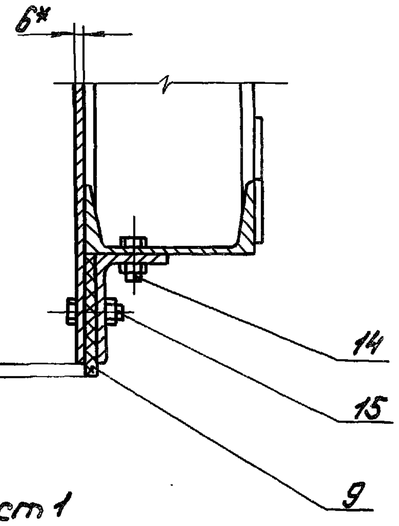
В - В лист 1
М 1:5



Г - Г лист 1
М 1:5

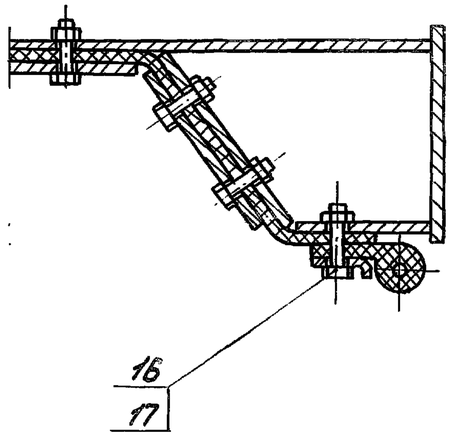


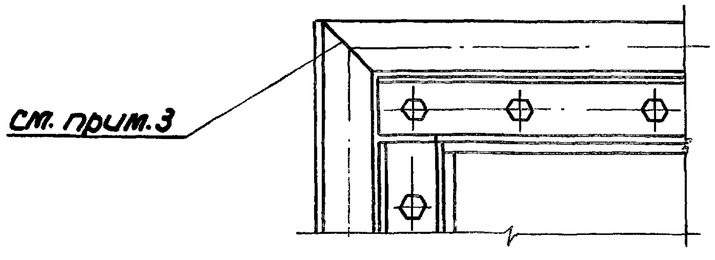
II лист 1
М 1:5



I лист 1
М 1:5

Д - Д лист 1
М 1:5





Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ054.000С6	Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ054.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ054.101	Лист	2	
А4		2	7.820-4-КМ054.102	Швеллер	1	
		3	-01	Швеллер	1	
А4		4	7.820-4-КМ054.103	Швеллер	1	
		5	-01	Швеллер	1	
		6	-02	Швеллер	1	
А4		7	7.820-4-КМ054.104	Ригель	1	
А4		8	7.820-4-КМ044.103	Полоса	1	
А4		9	7.820-4-КМ044.104	Полоса	2	
А4		10	7.820-4-КМ034.109	Прокладка	1	
		11	-01	Прокладка	1	
А4		12	7.820-4-КМ022.105	Накладка	2	
А4		13	7.820-4-КМ052.105	Упор	4	
А4		14	7.820-4-КМ052.106	Ребро	4	
А4		15	7.820-4-КМ054.105	Лист	2	
А4		16	7.820-4-КМ044.102	Обшивка	1	
А4		17	7.820-4-КМ032.101	Прокладка	2	
А4		18	7.820-4-КМ032.102	Накладка	3	
А4		19	7.820-4-КМ032.103	Накладка	3	
Б4		20	7.820-4-КМ054.106	Полоса		
				Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 8\times140\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 1324 \pm \frac{JT14}{2}$	1	11,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		13.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ054.100

Металлоконструкция

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		21	7.820-4-КМ054.107	Полоса		
				Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 6\times25\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 1130 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,3 кг
Б4		22	7.820-4-КМ054.108	Полоса		
				Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 6\times25\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 1070 \pm \frac{JT14}{2}$	2	2,5 кг
Б4		23	7.820-4-КМ054.109	Ригель		
				Швеллер $\frac{14\ ГОСТ\ 8240\text{-}72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 1324 \pm \frac{JT14}{2}$	1	16,3 кг
Б4		24	7.820-4-КМ054.110	Швеллер		
				Швеллер $\frac{14\ ГОСТ\ 8240\text{-}72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 560 \pm \frac{JT14}{2}$	1	6,9 кг
				Стандартные изделия		
		25		Шайба 10.01.029 ГОСТ 10906-78	2	

7.820-4-КМ054.100

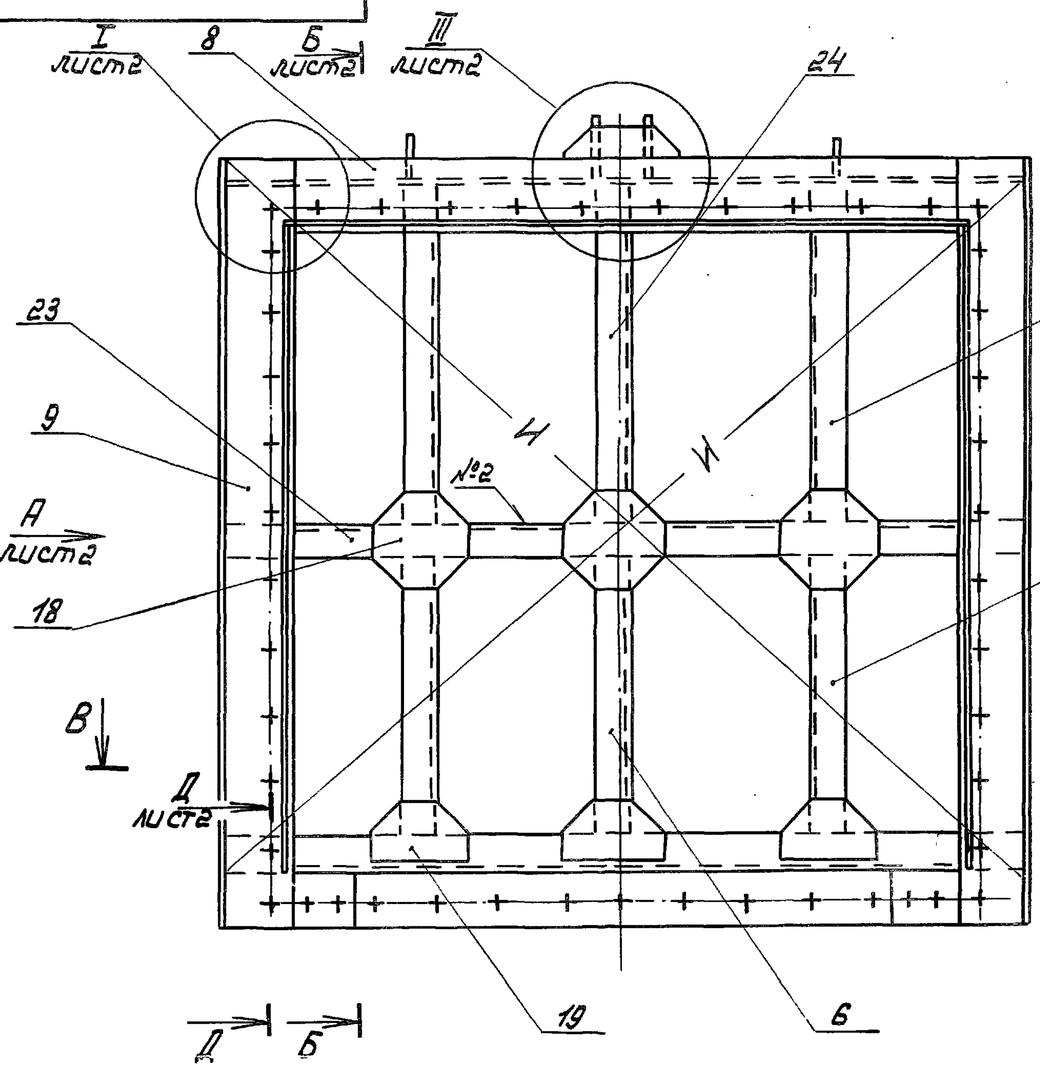
Лист 2

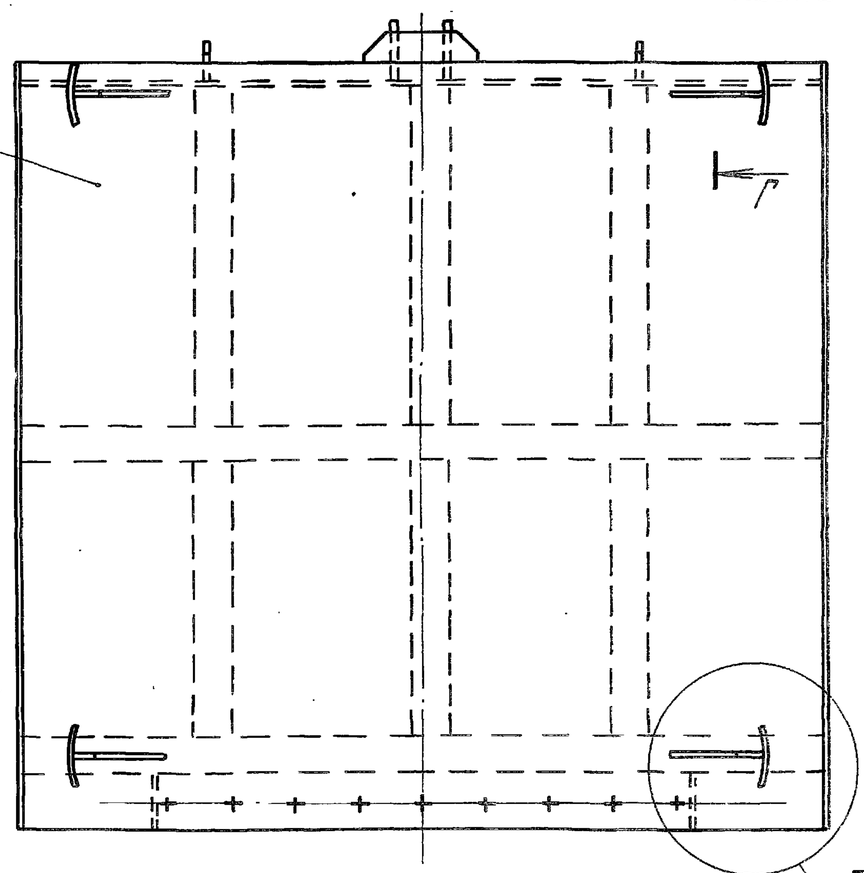
Серия 7.820-4 Выпуск 5

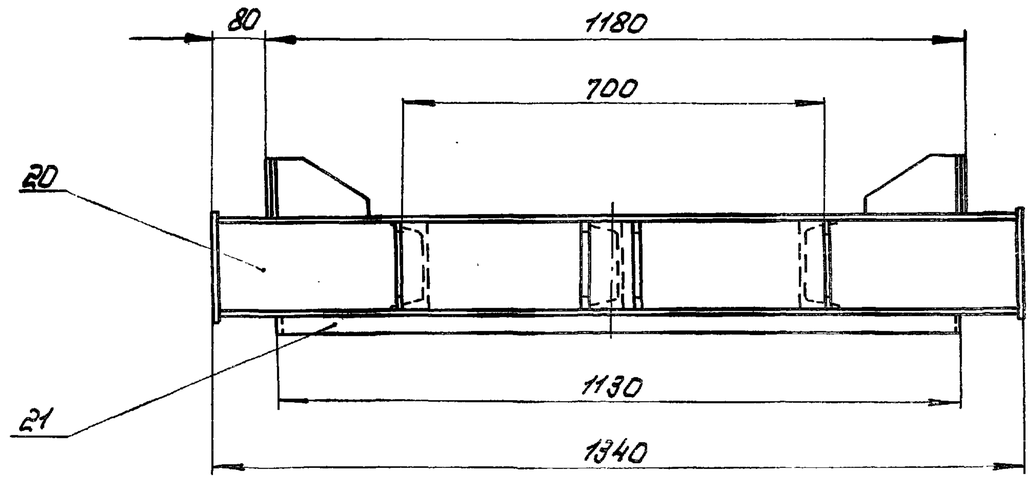
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ054.100СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5







1. * Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей И не более 2 мм.
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения - 3 мм.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Н1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		4.02.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП.		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87
Н. контр.		Смоленцева		4.02.87

7.820-4-КМ054.100СБ

Металлоконструкция
Сборочный чертеж

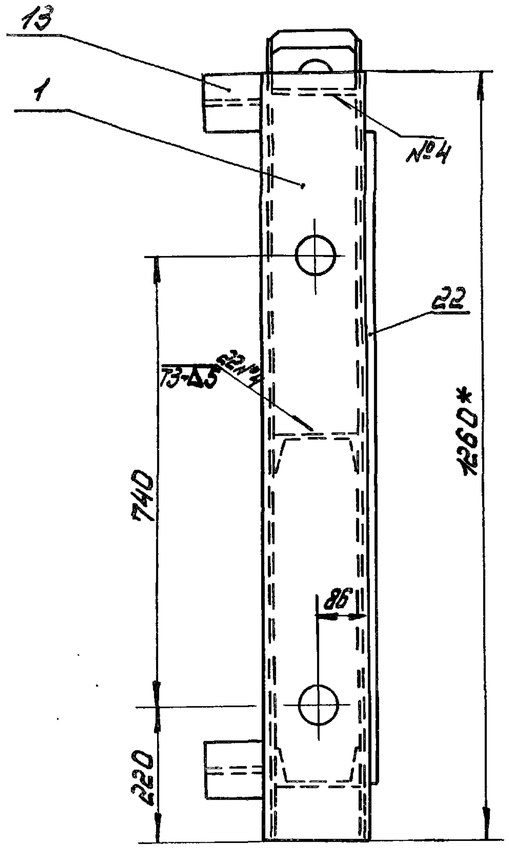
Лит.	Масса	Масштаб
Р	236,3	1:10
Лист 1	Листов 2	

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

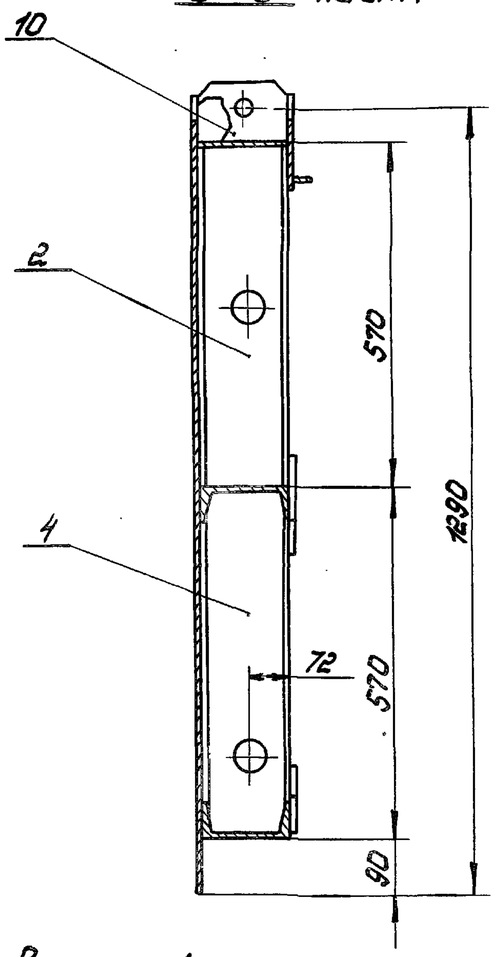
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ054.100СБ

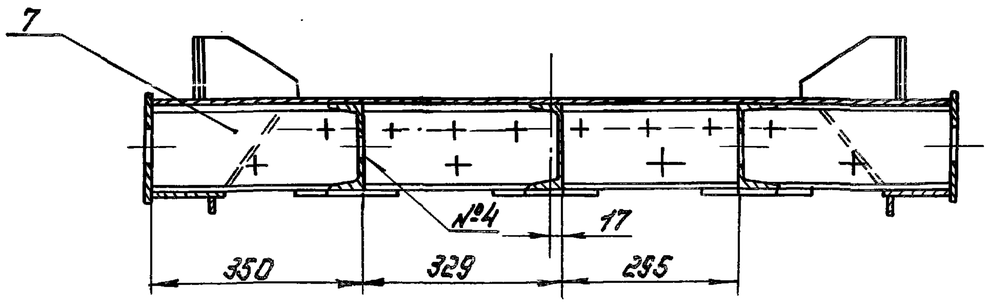
Вид А лист 1



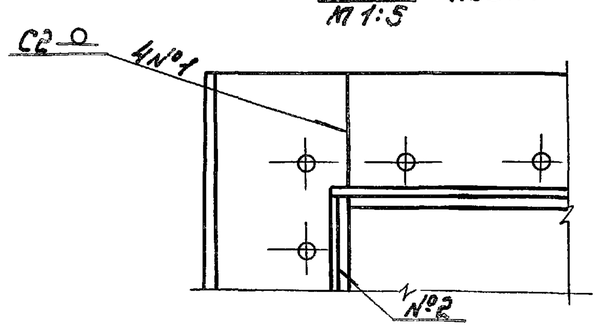
Б-Б лист 1



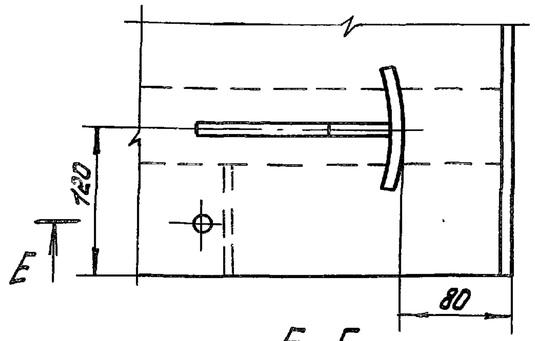
В-В лист 1



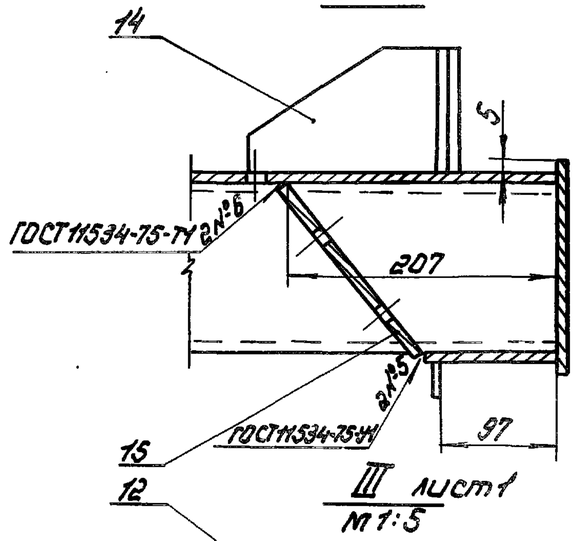
I
М1:5
лист 1



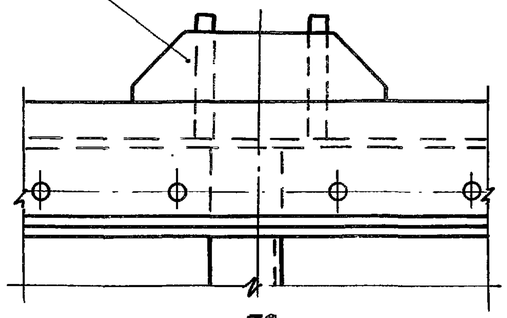
II
М1:5
лист 1



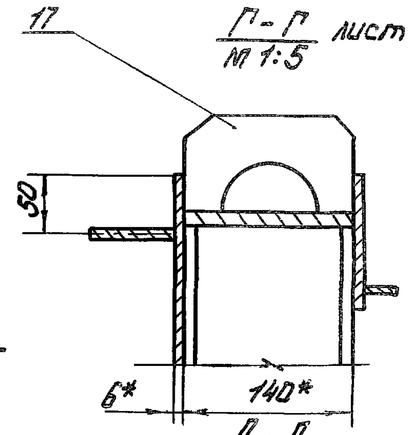
Е-Е



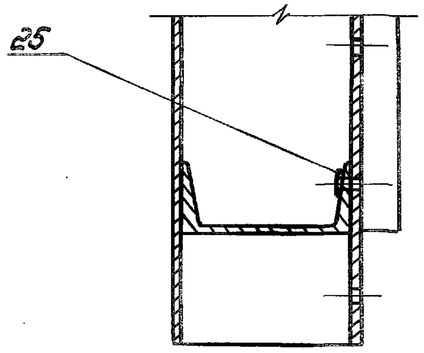
III
М1:5
лист 1

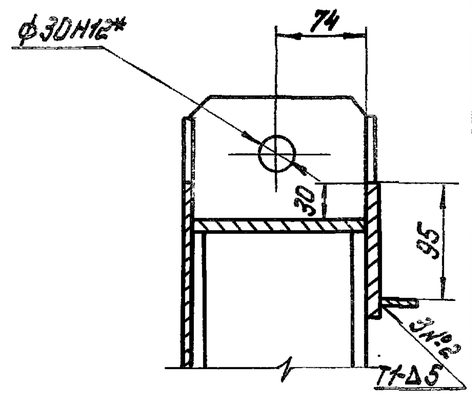


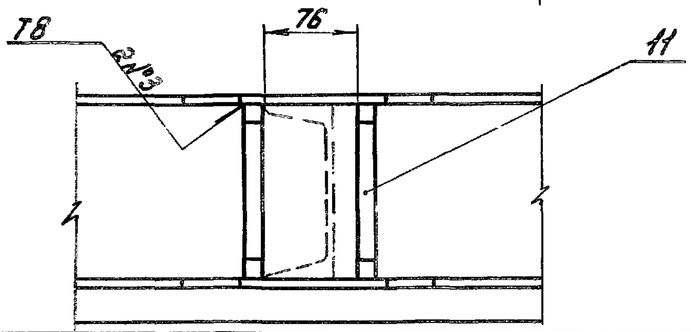
Г-Г
М1:5
лист 1



Д-Д
М1:5
лист 1

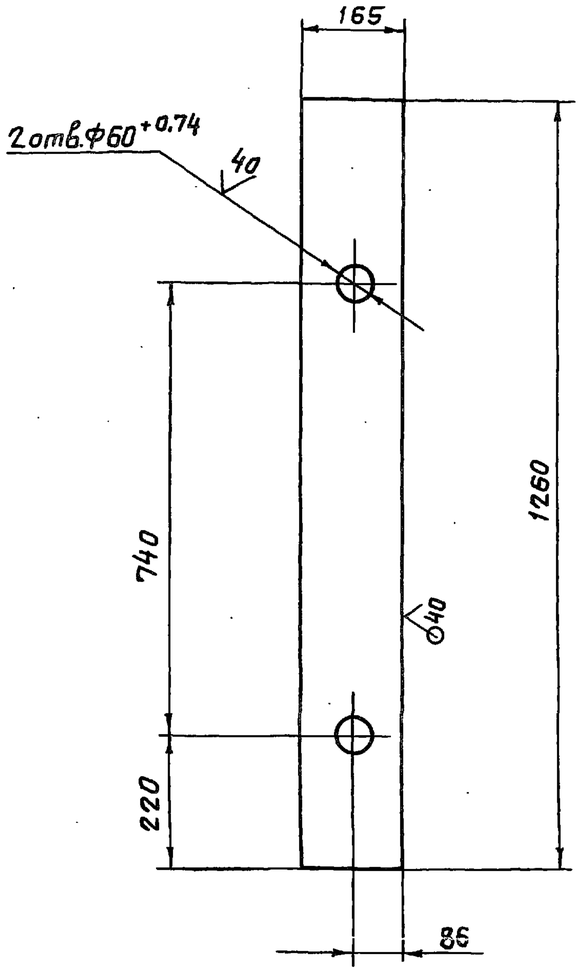






Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 054.100 СБ	Лист 2

7.820-4-КМ 054.101



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		7.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд		Кореневв		4.02.87

7.820-4-КМ 054.101

Лит.	Масса	Масштаб
А	12,7	1:10
Лист	Листов-1	

Лист

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

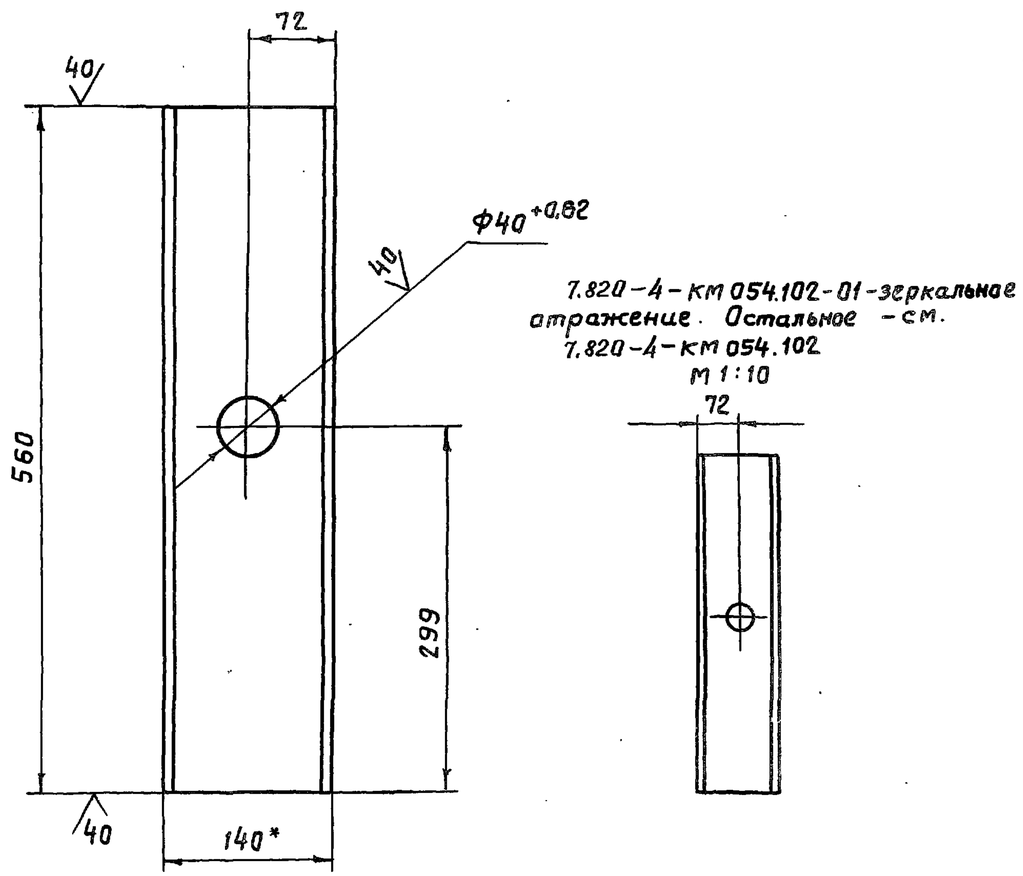
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

7.820-4-КМ 054.102

7.820-4-КМ 054.002



7.820-4-КМ 054.102-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 054.102

М 1:10

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		7.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд		Кореневв		4.02.87

7.820-4-КМ 054.102

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,8	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79

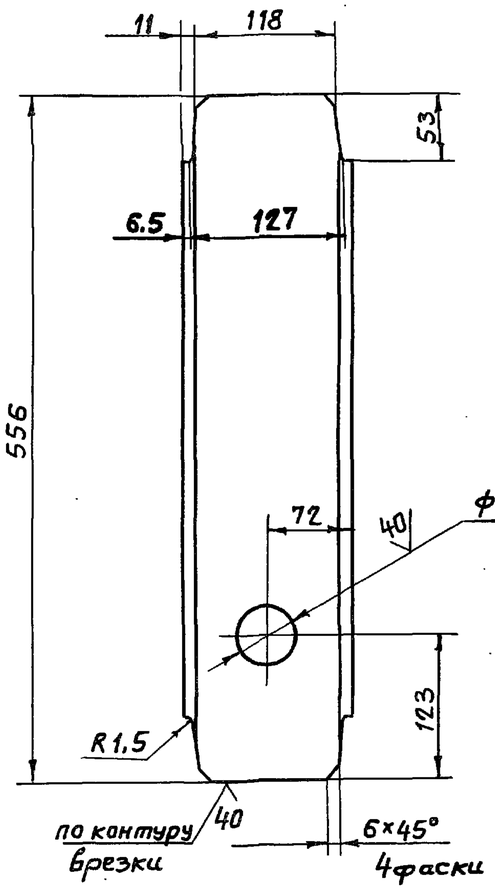
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

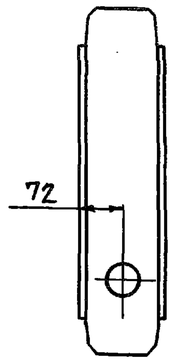
Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ 054.103



7.820-4-КМ 054.103-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 054.103

М 1:10



7.820-4-КМ 054.103-02

Остальное-см. 7.820-4-КМ 054.103

М 1:10



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		7.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 054.103

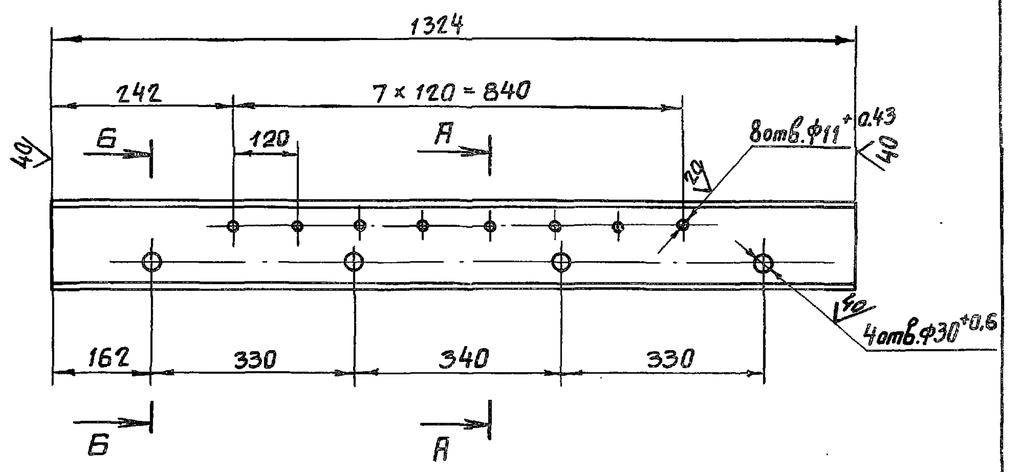
Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,0	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст3пс5 ГОСТ 535-79

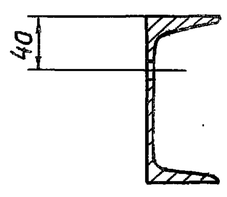
Ленгипроводхоз

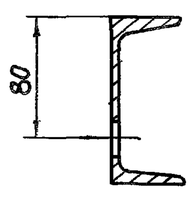
Серия 7.820-4 Выпуск 5



А - А
М 1:5

Б - Б
М 1:5





1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий Ф11 - ±0,28 мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		7.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 054.104

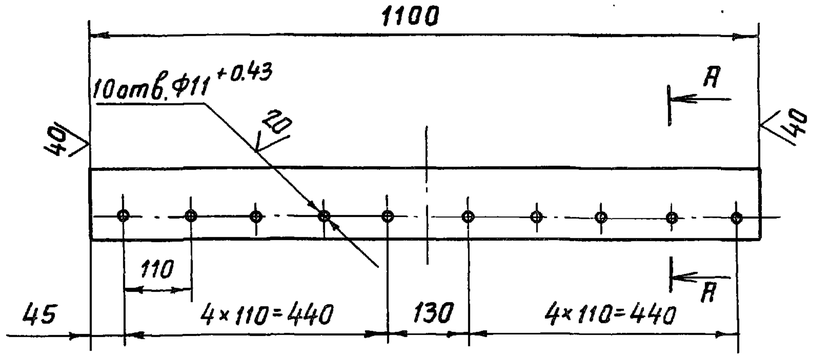
Ригель

Лит.	Масса	Масштаб
А	16,1	1:10
Лист	Листов-1	

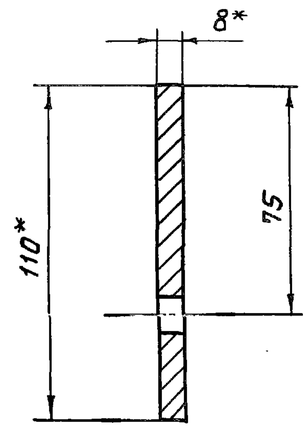
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст3пс5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



А – А
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий Ф11 – ± 0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		29.01.87

7.820-4-КМ 044.103

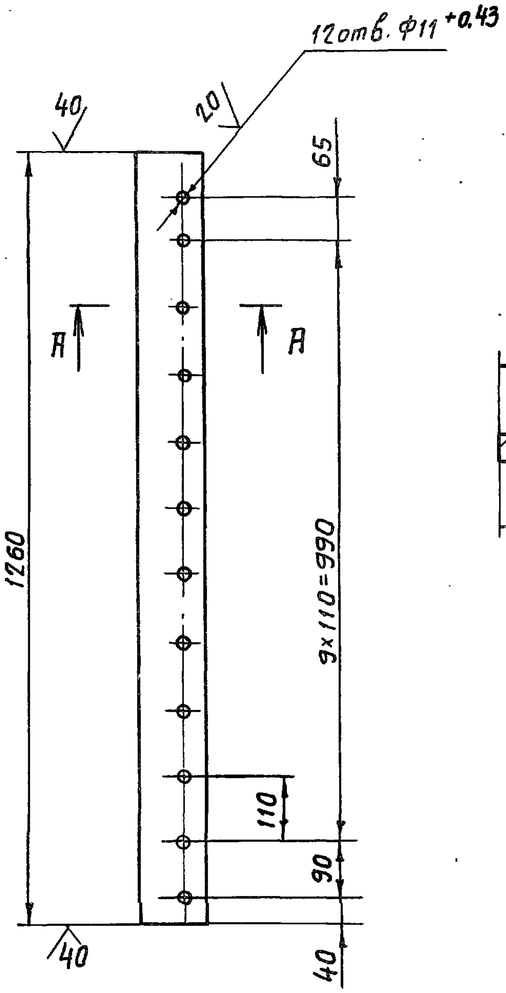
Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
А	7,5	1:10
Лист	Листов-1	

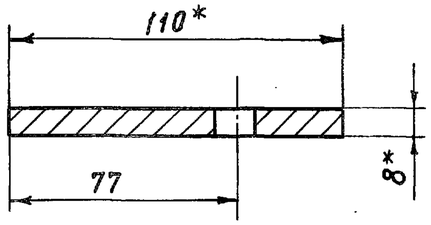
Полоса Б-2 8×110 ГОСТ 103-76

Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



А – А
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий Ф11 – ± 0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		29.01.87

7.820-4-КМ 044.104

Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
А	8,6	1:10
Лист	Листов-1	

Полоса Б-2 8×110 ГОСТ 103-76

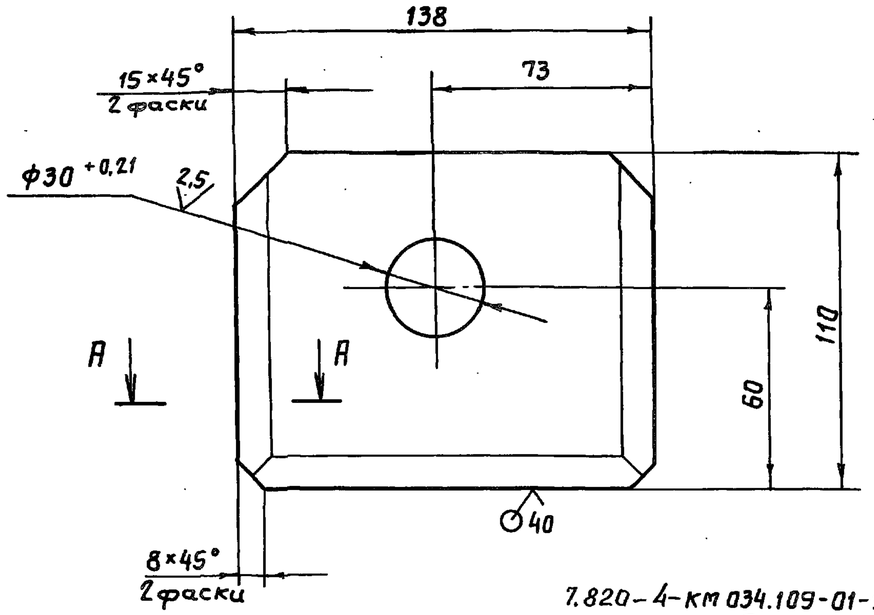
Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 034.109

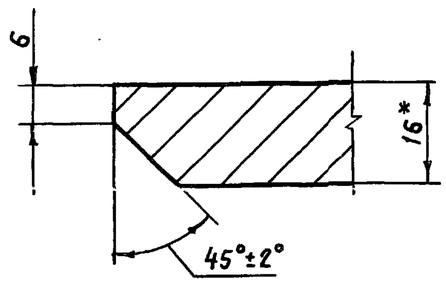
Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-км 034.109

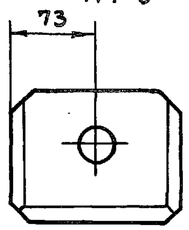


7.820-4-км 034.109-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-км034.109

A - A
М1:1



М1:5



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

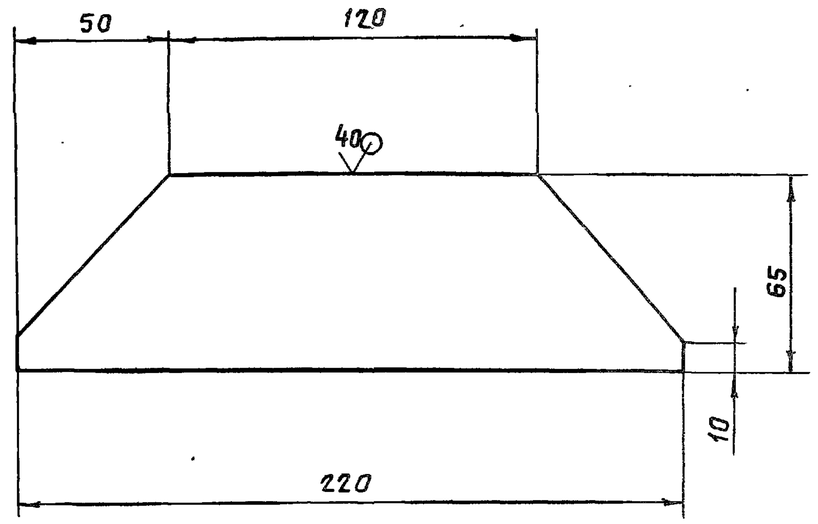
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 034.109			
Разраб.		Курилова		12.01.87	Проушина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Попова		4.02.87		А	1,8	1:2
ГИП		Гитин		4.02.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87				

Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 022.105

Серия 7.820-4 Выпуск 5

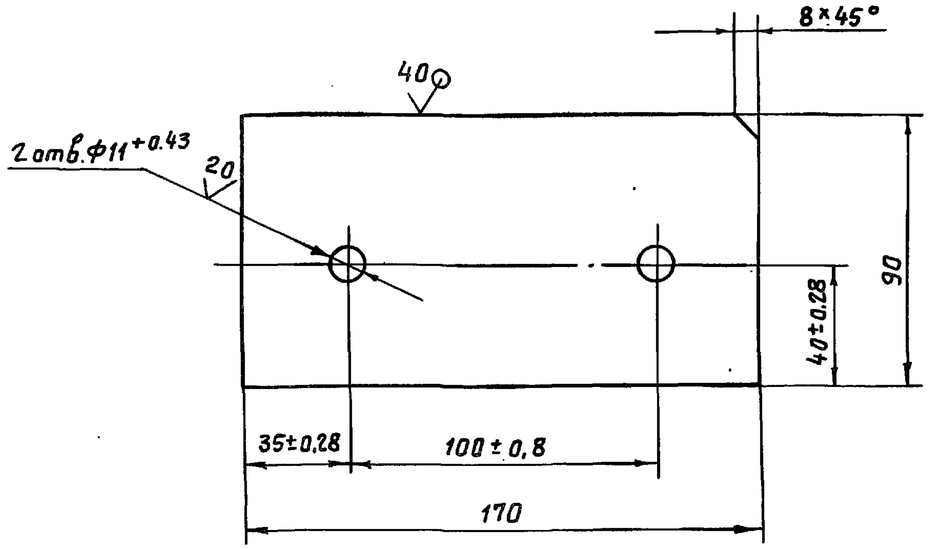


Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 022.105			
Разраб.		Курилова		12.01.87	Накладка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Попова		2.02.87		А	0,5	1:2
ГИП		Гитин		4.02.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87				

Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		12.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Каренев		4.02.87

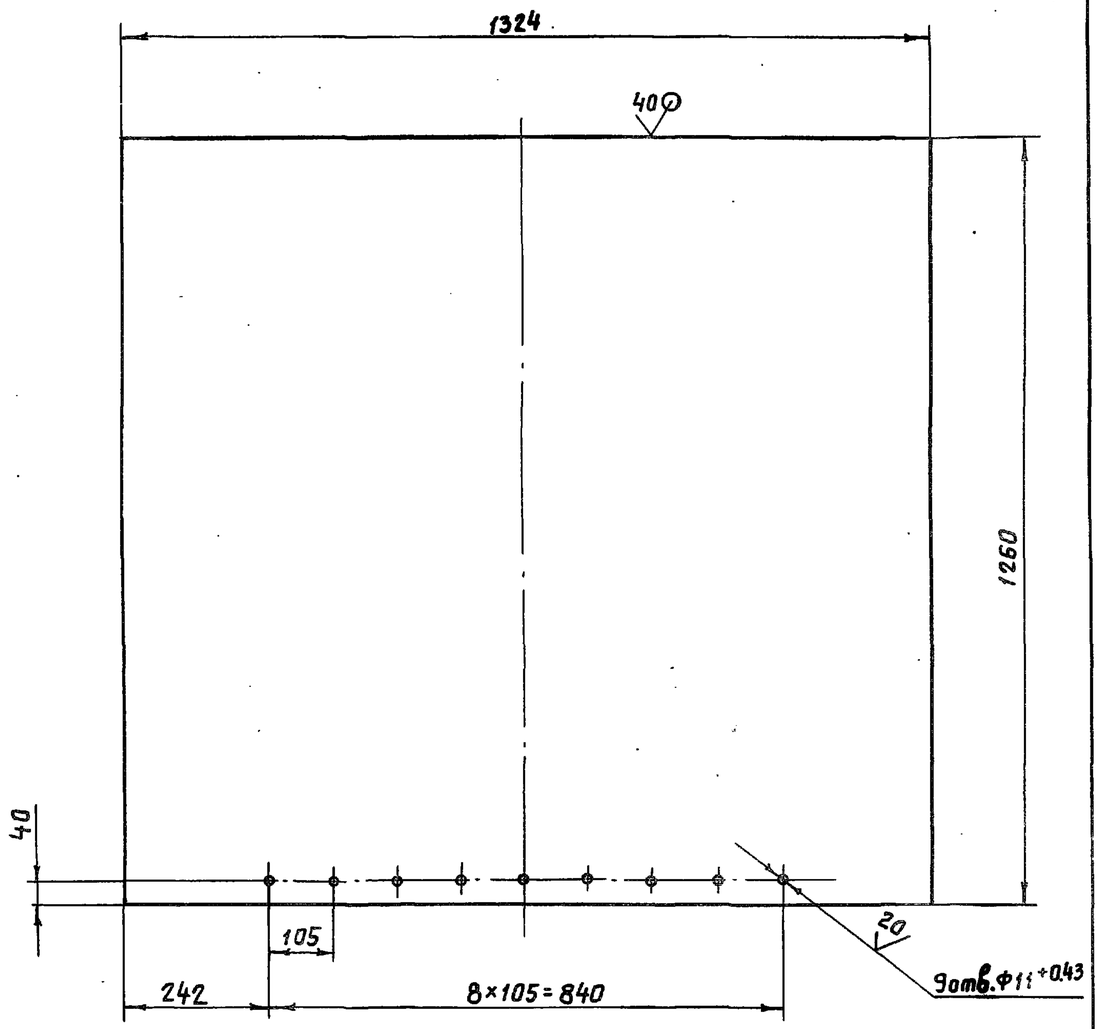
7.820-4-КМ054.105

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,95	1:2
Лист	Листов-1	

Лист — Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ф11 - ±0,28 мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Каренев		4.02.87

7.820-4-КМ 044.102

Лит.	Масса	Масштаб
А	78,5	1:10
Лист	Листов-1	

Обшивка

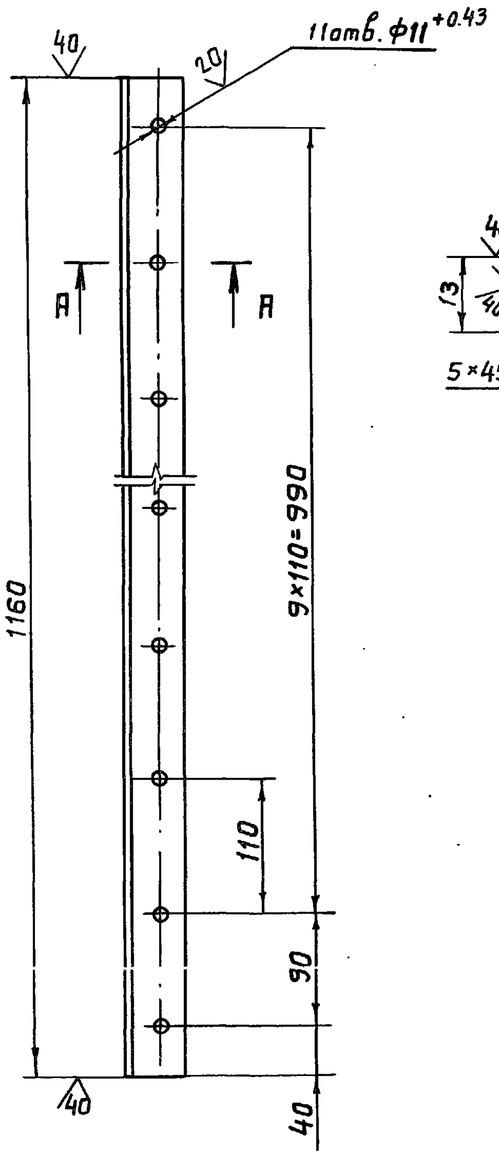
Лист — Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

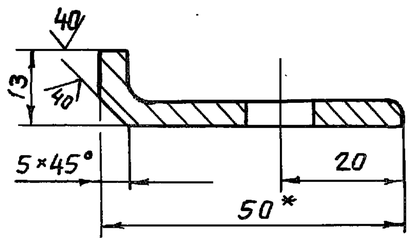
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ 044.001

Серия 7.820-4 Выпуск 5



A - A
М 1:1



7.820-4-КМ 044.001-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 044.001

М 1:10



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ф11 - ± 0,28мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач.отд.		Коренев		29.01.87

7.820-4-КМ 044.001

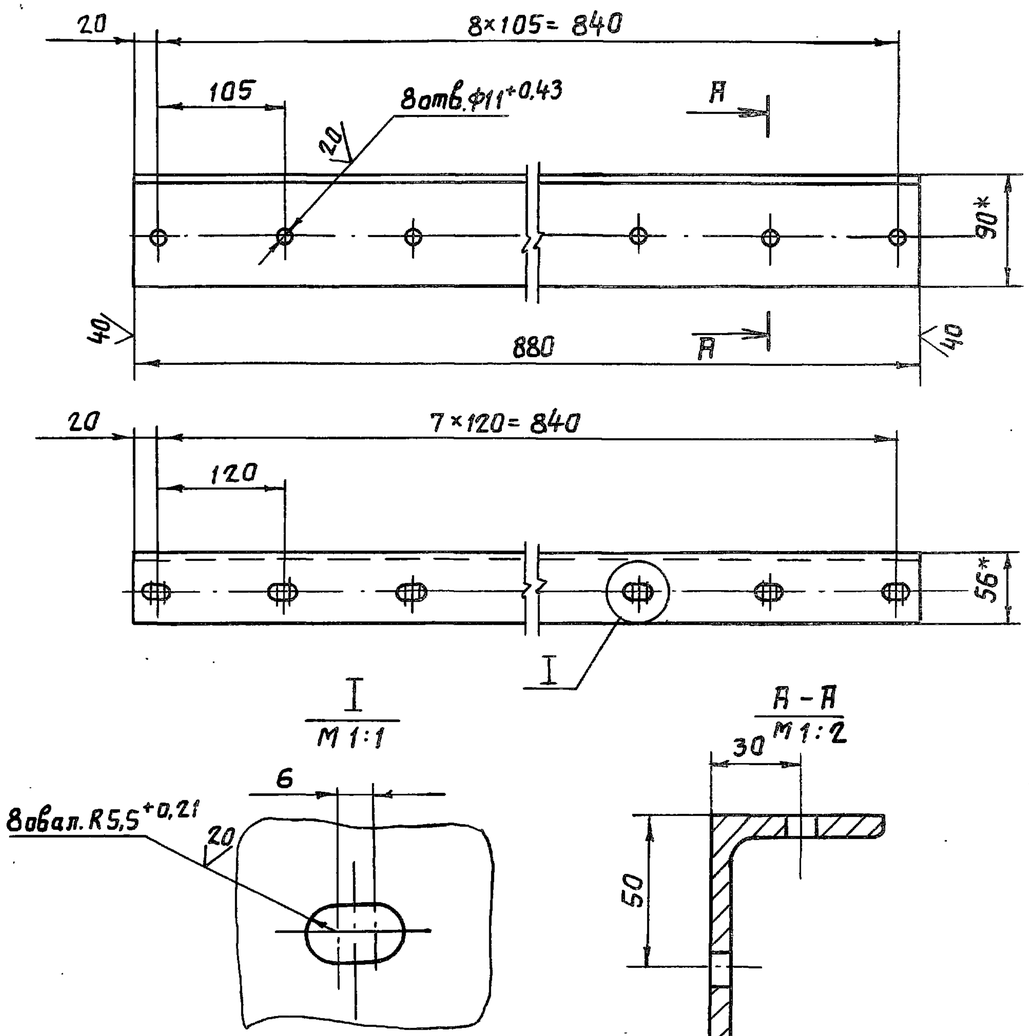
Накладка боковая

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,6	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ± 0,28мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач.отд.		Коренев		29.01.87

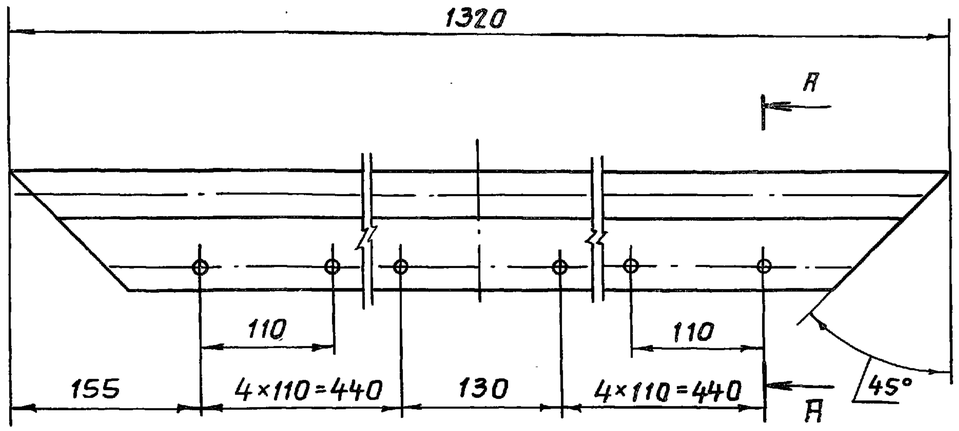
7.820-4-КМ 044.002

Накладка нижняя

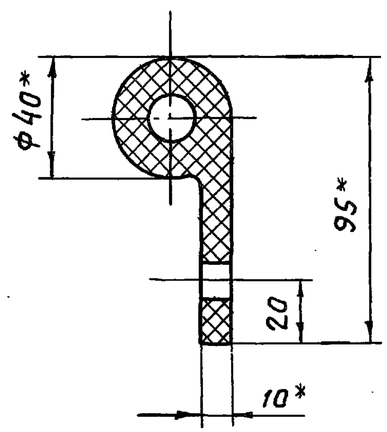
Лит.	Масса	Масштаб
А	5,8	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок Б-90×56×6 ГОСТ 8510-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз



А – А
М 1:2



1. *Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении пробивать через накладку верхнюю 7.820-4-КМ 044.006

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач.отд.		Коренев		29.01.87

7.820-4-КМ 044.003

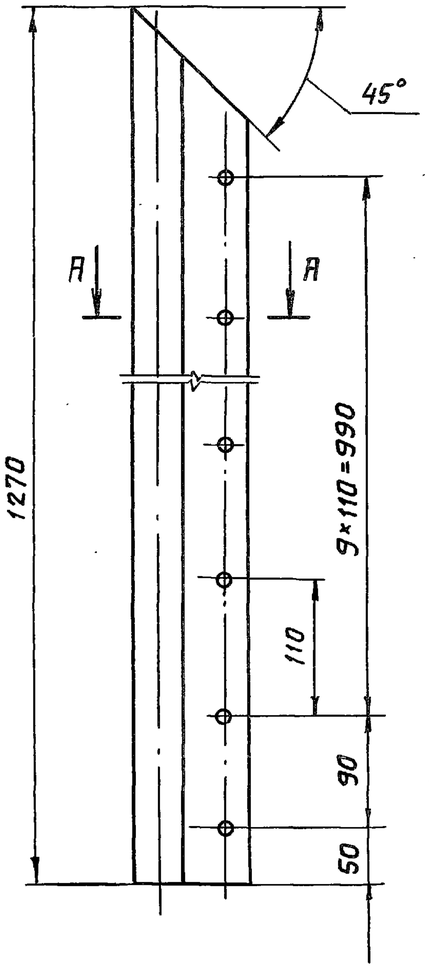
Уплотнение верхнее

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,3	1:5
Лист	Листов-1	

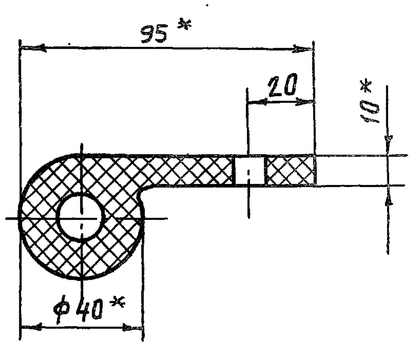
Уплотнение тип IIа ТУ 38-105417-77

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 044.004

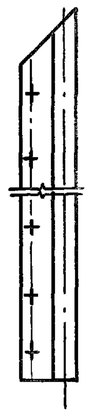


А – А
М 1:2



7.820-4-КМ 044.004-01 – зеркальное отражение. Остальное – см. 7.820-4-КМ 044.004

М 1:10



1. * Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении пробивать через накладку боковую 7.820-4-КМ 044.001

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач.отд.		Коренев		29.01.87

7.820-4-КМ 044.004

Уплотнение боковое

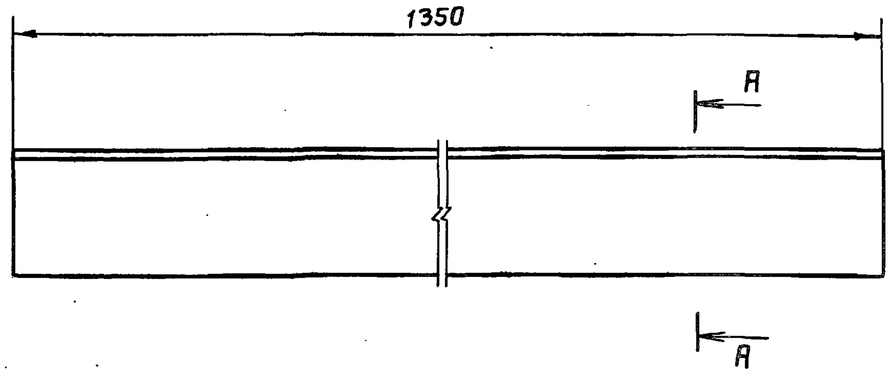
Лит.	Масса	Масштаб
А	2,3	1:5
Лист	Листов-1	

Уплотнение тип IIа ТУ 38-105417-77

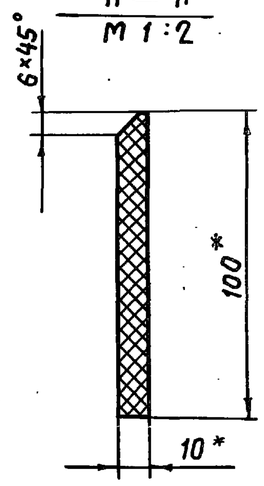
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ044.005

Серия 7.820-4 Выпуск 5



А — А
М 1:2



1. * Размеры для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач.отд.		Коренев		29.01.87
Н.контр.		Смольникова		

7.820-4-КМ044.005

Уплотнение нижнее	Лит.	Масса	Масштаб
	А	1,6	1:5
	Лист	Листов 1	

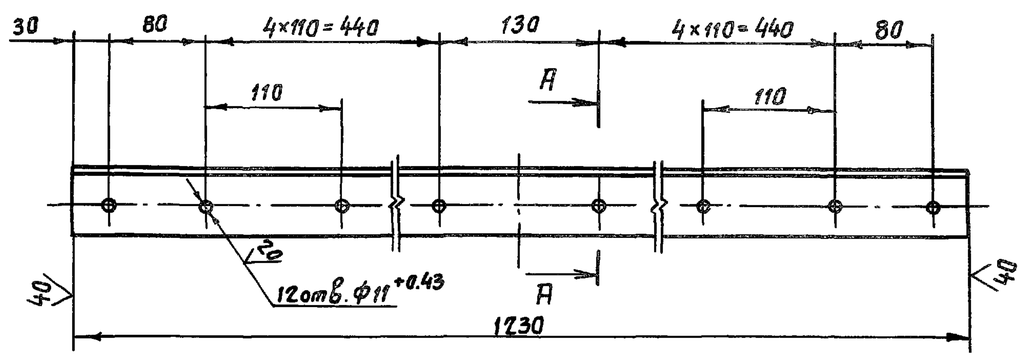
Пластина I, лист, ТМКЩ-М-10×100-1,7 ГОСТ 7338-77

Ленгипроводхоз

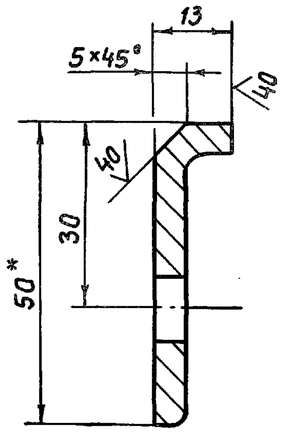
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ044.006

Серия 7.820-4 Выпуск 5



А - А
М 1:1



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ±0,28мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач.отд.		Коренев		29.01.87
Н.контр.		Смольникова		

7.820-4-КМ044.006

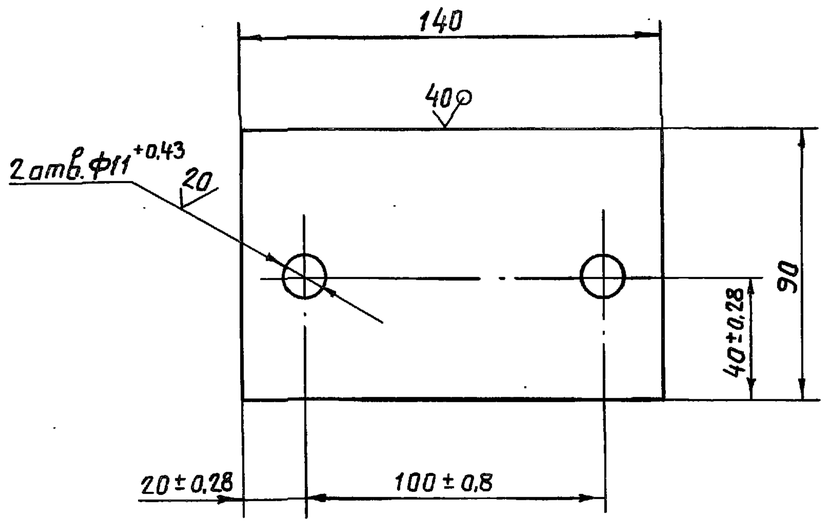
Накладка верхняя	Лит.	Масса	Масштаб
	А	2,8	1:5
	Лист	Листов 1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 054.001

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		13.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореньев		4.02.87

7.820-4-КМ 054.001

Накладка	Лит.	Масса	Масштаб
	А	0,6	1:2
	Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

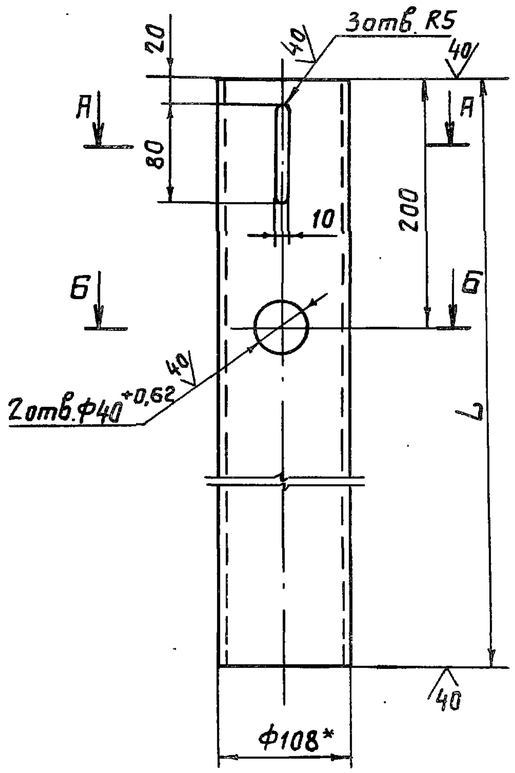
Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

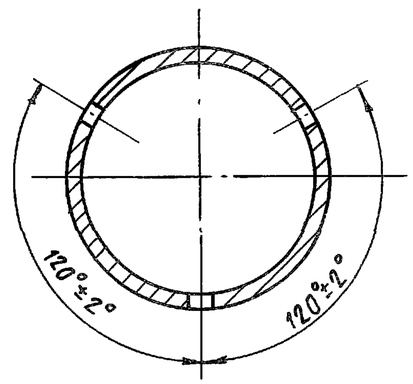
7.820-4-КМ 056.101

Серия 7.820-4 Выпуск 5

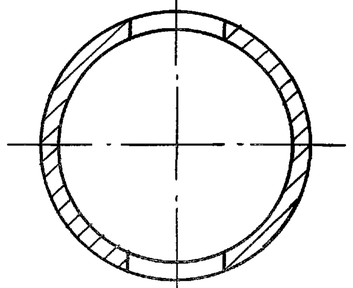
7.820-4-КМ 056.101



А - А
М 1:2,5



Б - Б
М 1:2,5

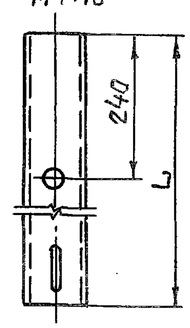


7.820-4-КМ 056.101-01

Остальное - см. 7.820-4-КМ056.101

Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ056.101	2996	58,8
-01	3991	78,4

М 1:10



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		13.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореньев		4.02.87

7.820-4-КМ 056.101

Труба	Лит.	Масса	Масштаб
	А	см. табл.	1:5
	Лист	Листов 1	

Труба 108×8 ГОСТ 8732-78

Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ055.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ 055.100	Звено	1	
А4		2	7.820-4-КМ 023.200	Звено	1	
				Детали		
А4		3	7.820-4-КМ 015.003	Болт	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М16-8g×60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	6	
		5		Гайка М16-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	6	
		6		Гайка М20-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
		7		Шайба 16.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	6	
		8		Шайба 20.01.029		
				ГОСТ 11371-78	1	

Выпуск 5 Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд		Коренев		4.02.87

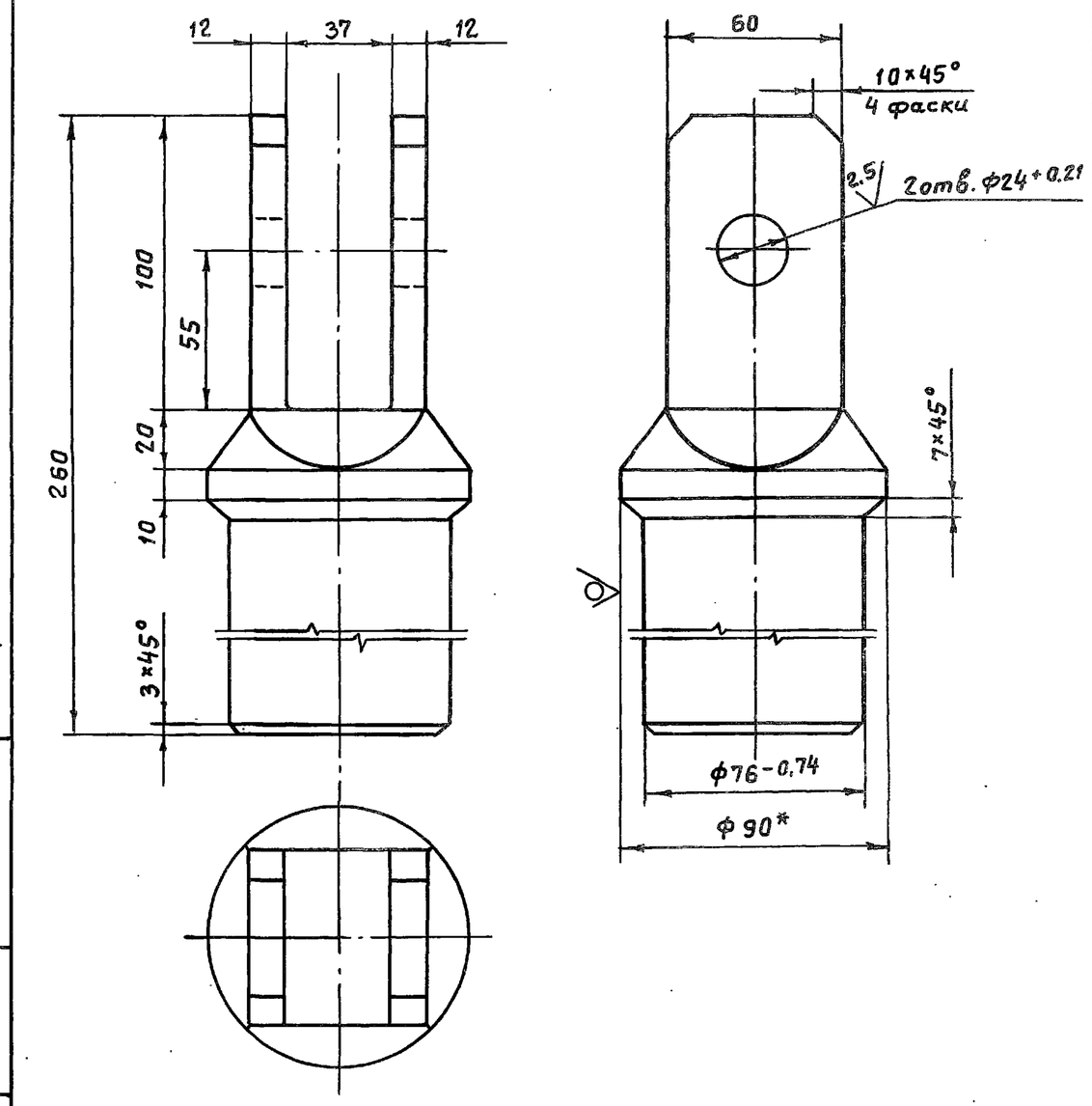
7.820-4-КМ 055.000

Штанга

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 015.001



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Выпуск 5 Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 015.001

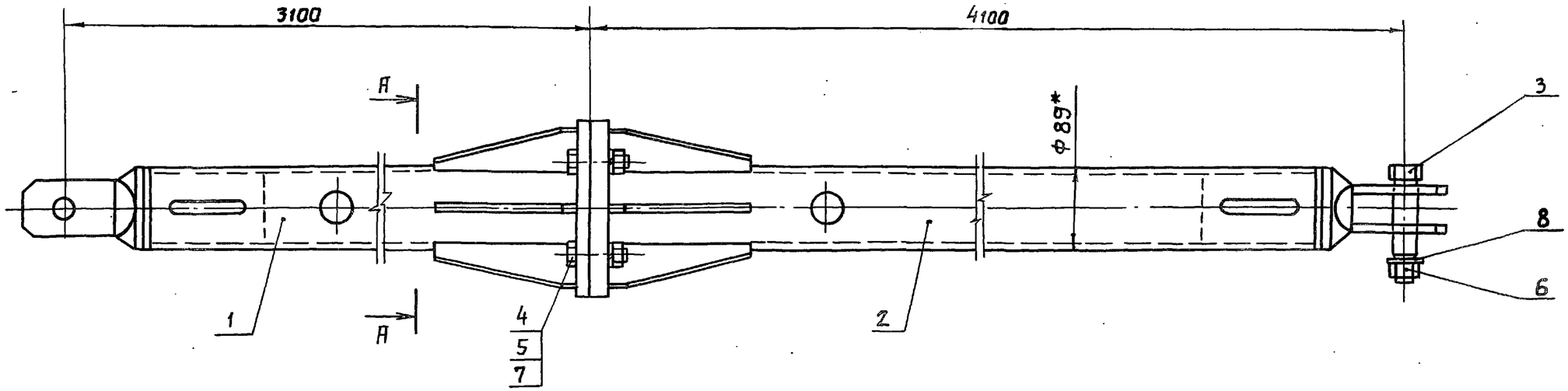
Проушина

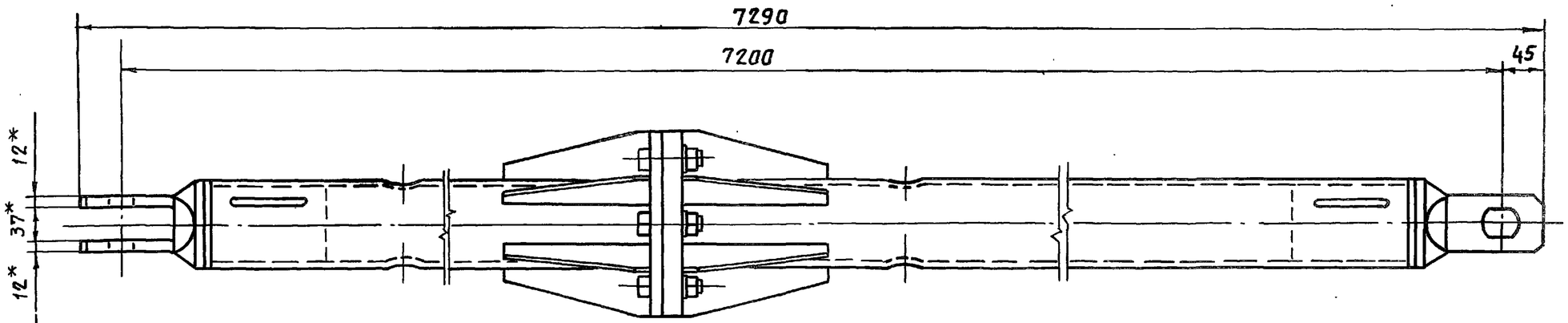
Лит.	Масса	Масштаб
А	7,1	1:2
Лист	Листов-1	

Круг В90 ГОСТ 2590-71

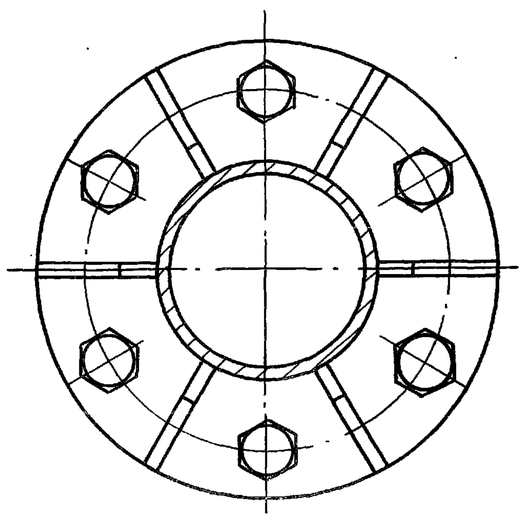
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 055.000СБ





А – А
М 1:2.5



1.* Размеры для справок.

2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение проушин.

3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 055.000 СБ

Штанга
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	109,9	1:5
Лист	Листов 1	

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ055.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ 015.001	Проушина	1	
А4		2	7.820-4-КМ 055.101	Труба	1	
А4		3	7.820-4-КМ 023.102	Ребро	6	
А4		4	7.820-4-КМ 023.103	Фланец	1	

Выпуск 5
Серия 7.820-4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		28.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87

7.820-4-КМ055.100

Лит.	Лист	Листов
А		1

Звено

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ023.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ 015.001	Проушина	1	
А4		2	7.820-4-КМ 055.101-01	Труба	1	
А4		3	7.820-4-КМ 023.102	Ребро	6	
А4		4	7.820-4-КМ 023.201	Фланец	1	

Выпуск 5
Серия 7.820-4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		28.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд		Коренев		4.02.87

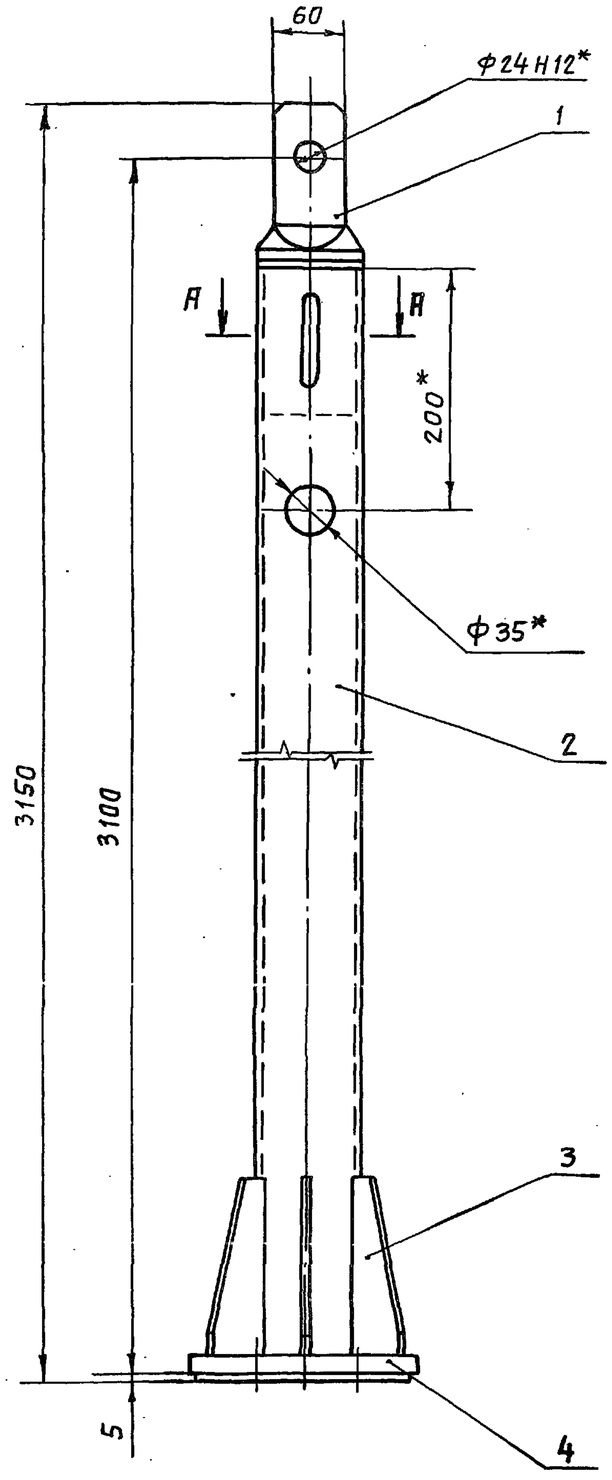
7.820-4-КМ 023.200

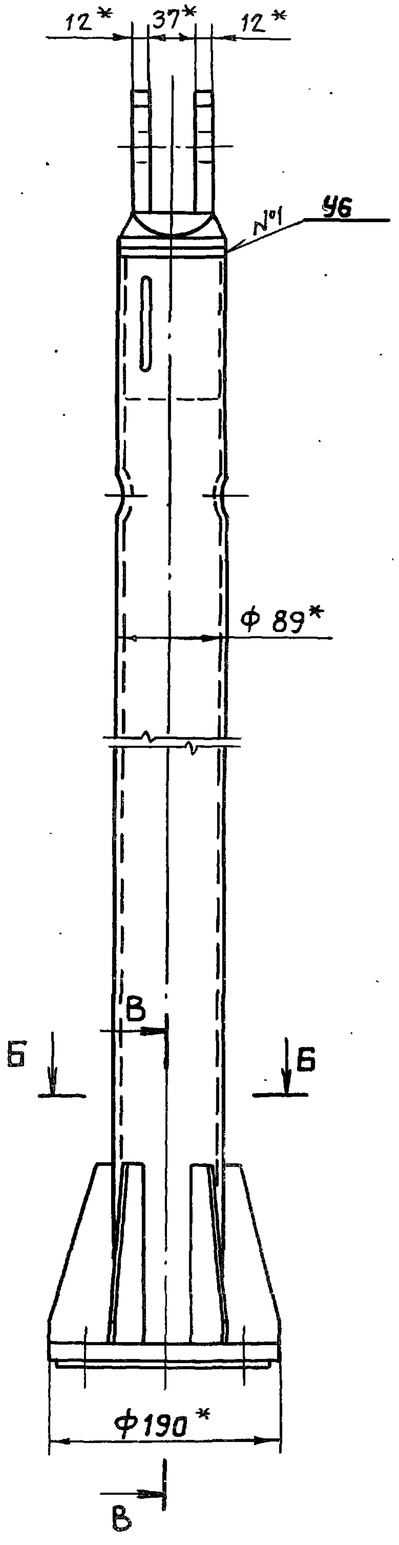
Лит.	Лист	Листов
А		1

Звено

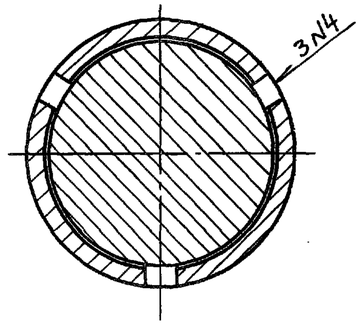
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ055.100СБ

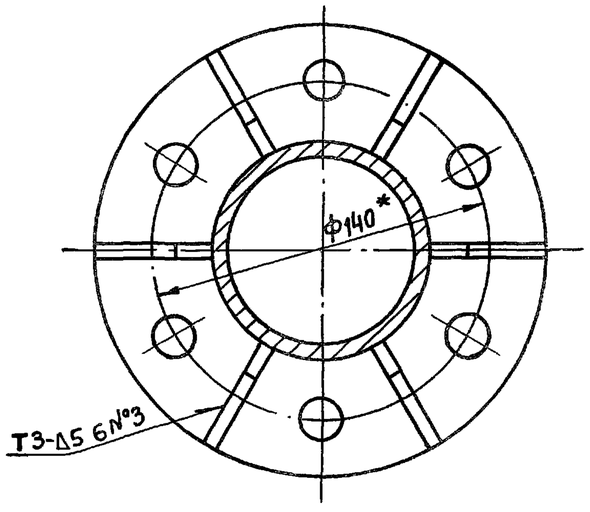




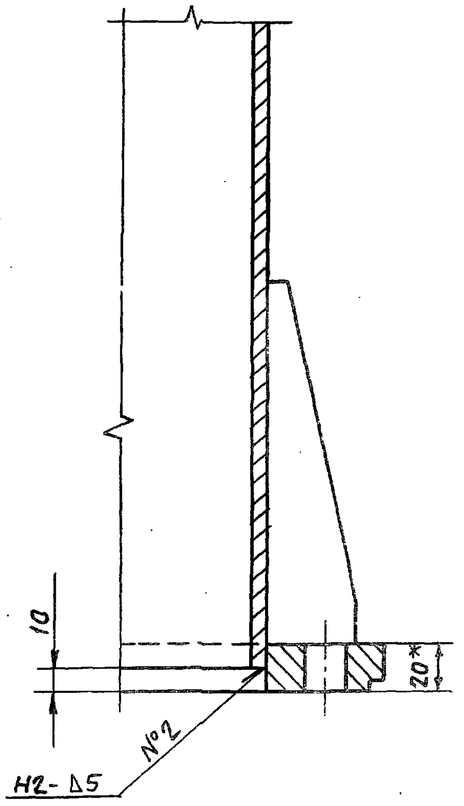
А - А
М 1:2



Б - Б
М 1:2.5



В - В
М 1:2,5



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ055.100СБ

Звено

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	48,3	1:5
Лист	Листов 1	

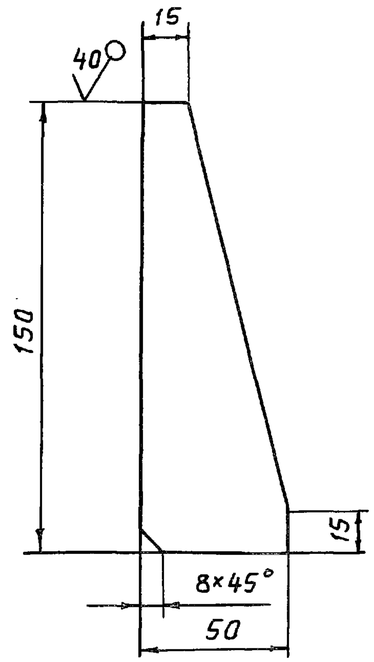
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 023.102

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореньев		4.02.87

7.820-4-КМ 023.102

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.24	1:2
Лист	Листов 1	

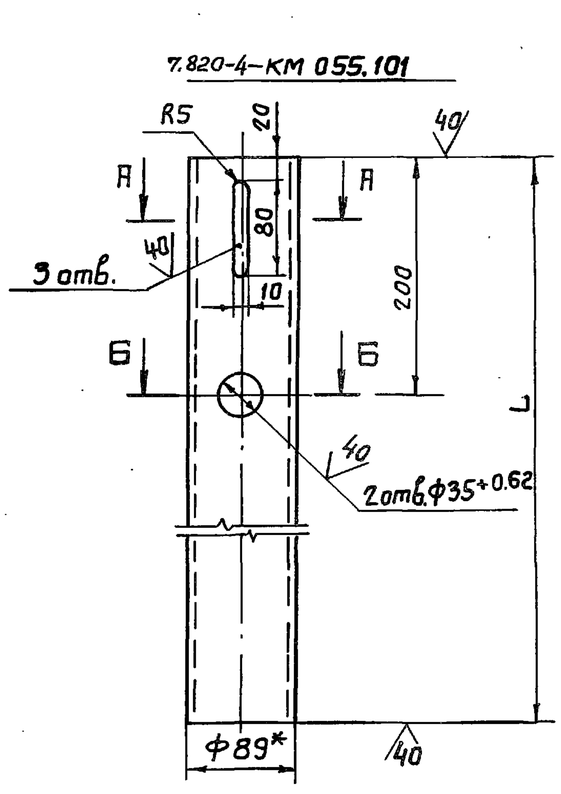
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп5 ГОСТ 14637-79

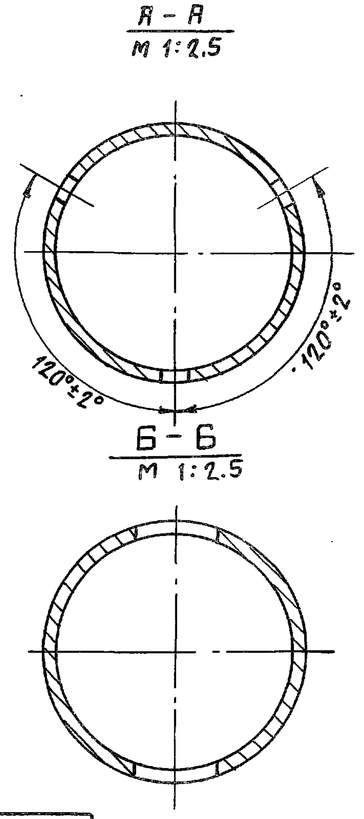
Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ 055.101

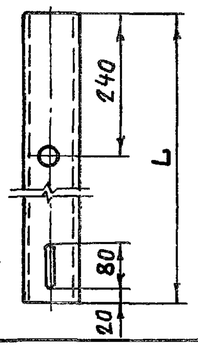
Серия 7.820-4 Выпуск 5





Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 055.101	3003	36,8
-01	3998	48,9

7.820-4-КМ 055.101-01
Остальное - см. 7.820-4-КМ 055.101
М 1:10



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореньев		4.02.87

7.820-4-КМ 055.101

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

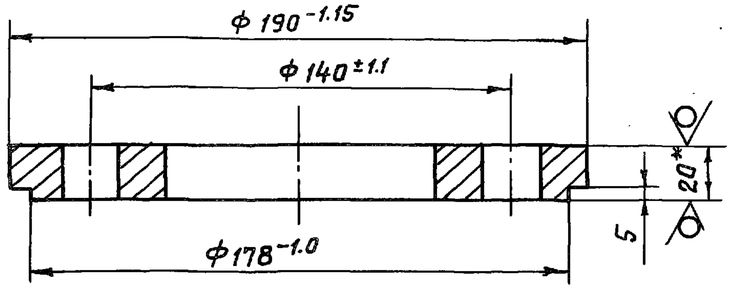
Труба 89×6 ГОСТ 8732-78 / А Ст20 ГОСТ 8731-74

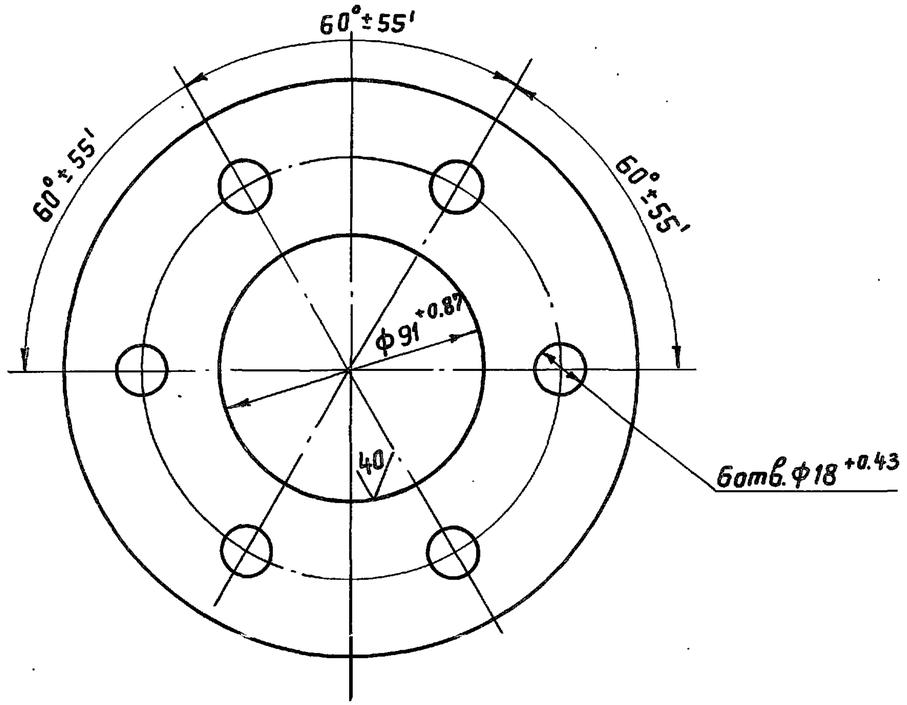
Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ023.103

20 (√)





1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2 .

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Каренев		4.02.87

7.820-4-КМ023.103

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,0	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

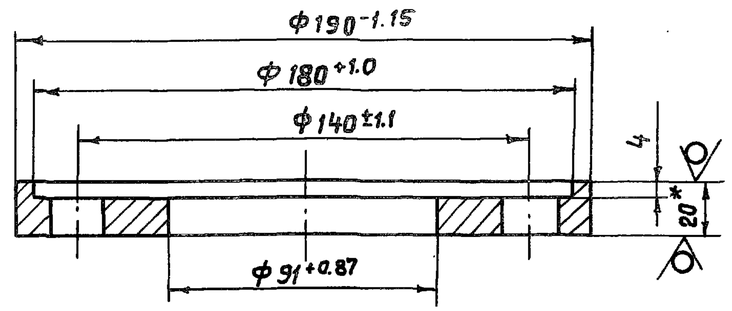
Ленгипроводхоз

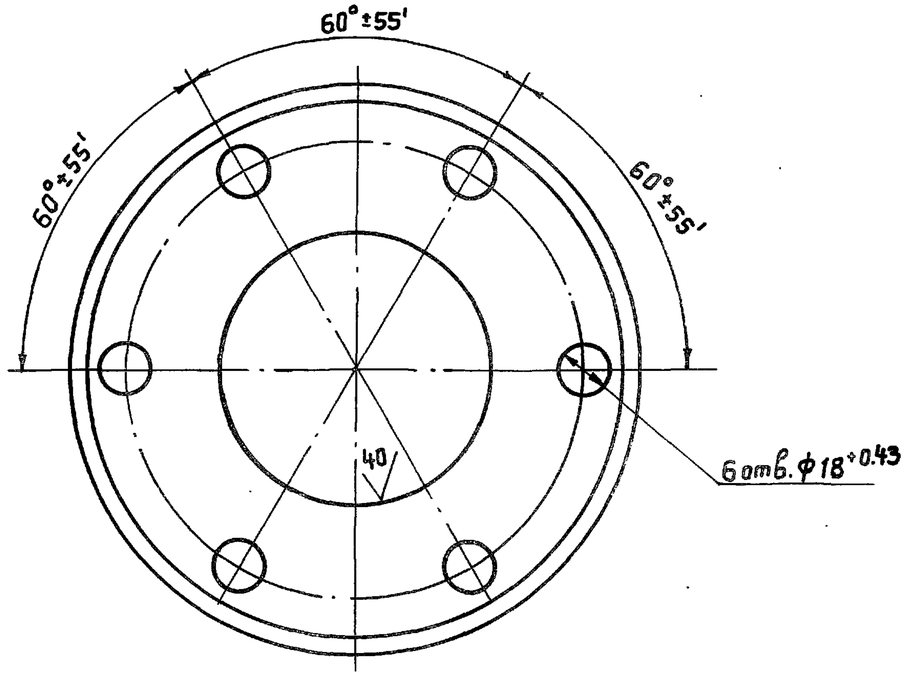
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ023.201

20 (√)





1 * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Каренев		4.02.87

7.820-4-КМ023.201

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,6	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

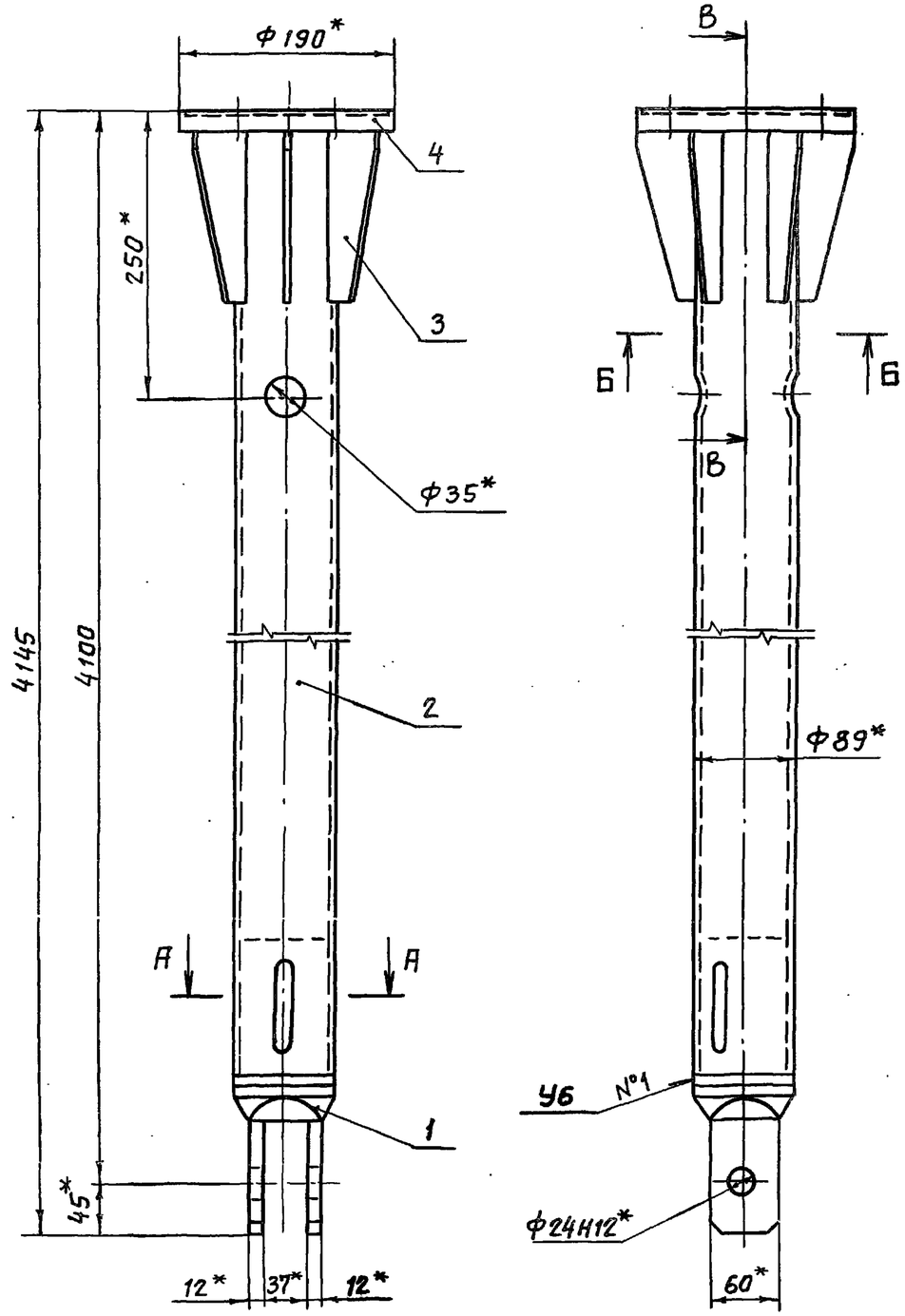
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

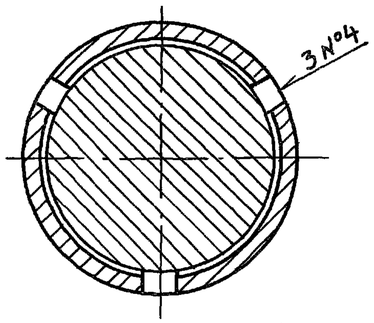
7.820-4-КМ 023.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

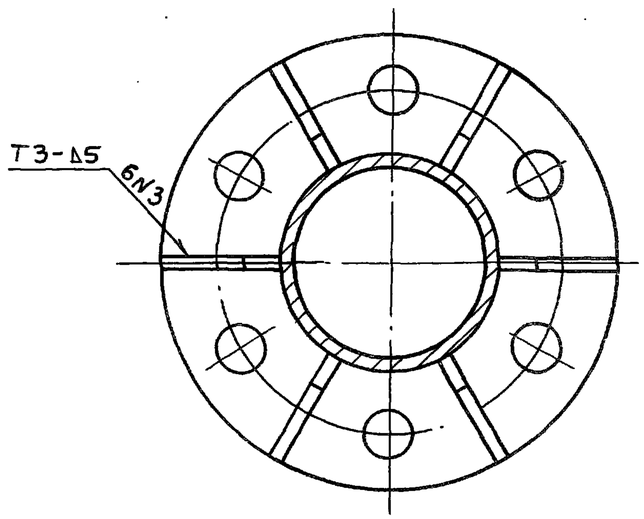
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



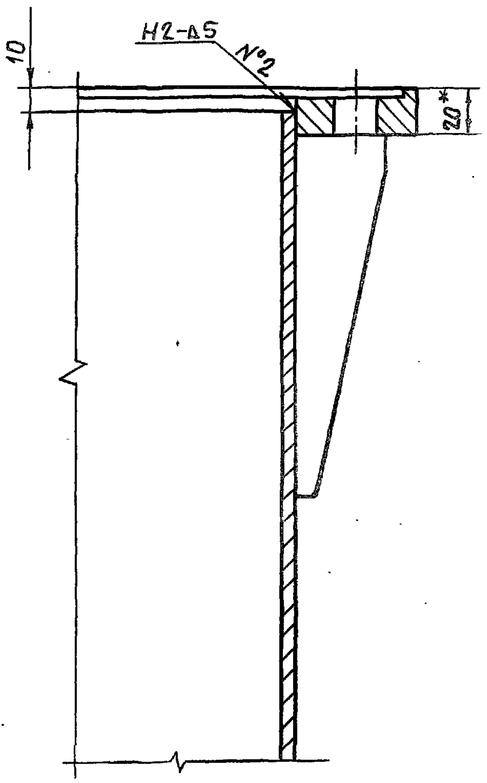
А - А
М 1:2



Б - Б
М 1:2.5



В - В
М 1:2.5



1.* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

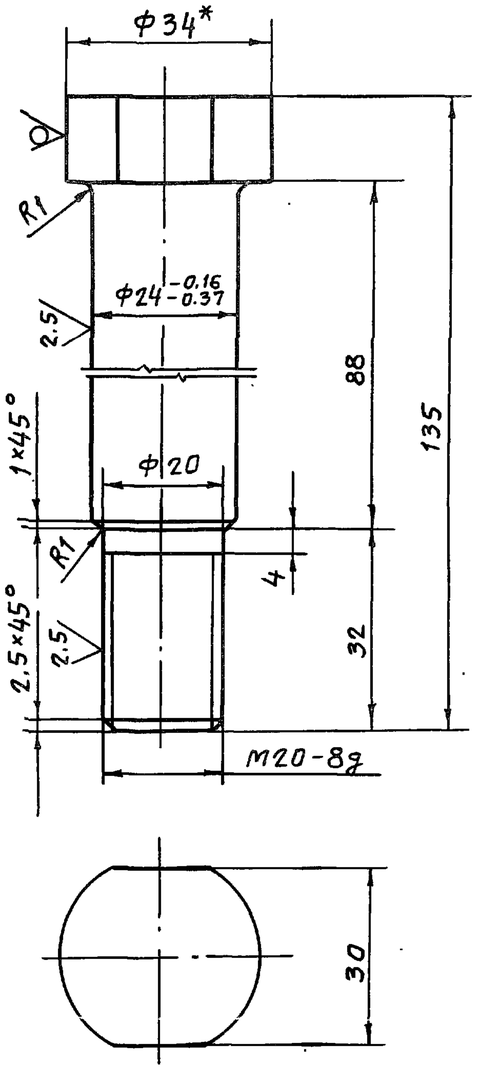
7.820-4-КМ 023.200СБ

Звено
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	60,0	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 015.003



1.* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		24.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 015.003

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:1
Лист	Листов-1	

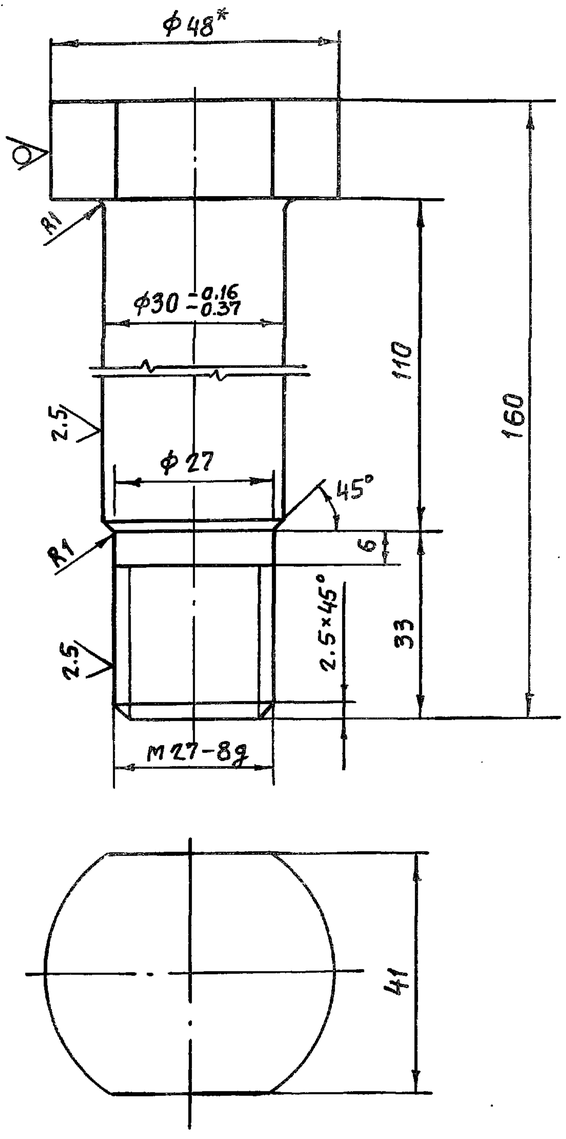
Ленгипроводхоз

Круг В 34 ГОСТ 2590-71

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

7.820-4-КМ 024.001



1.* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		24.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 024.001

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:1
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

Круг В 48 ГОСТ 2590-71

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ056.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ056.100	Звено	1	
А4		2	7.820-4-КМ024.200	Звено	1	
				Детали		
А4		3	7.820-4-КМ024.001	Болт	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М20-8g×75.46.029		
				ГОСТ 7798-70	6	
		5		Гайка М20-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	6	
		6		Гайка М27-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
		7		Шайба 20.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	6	
		8		Шайба 27.01.029		
				ГОСТ 11371-78	1	

Выпуск 5
Серия 7.820-4
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

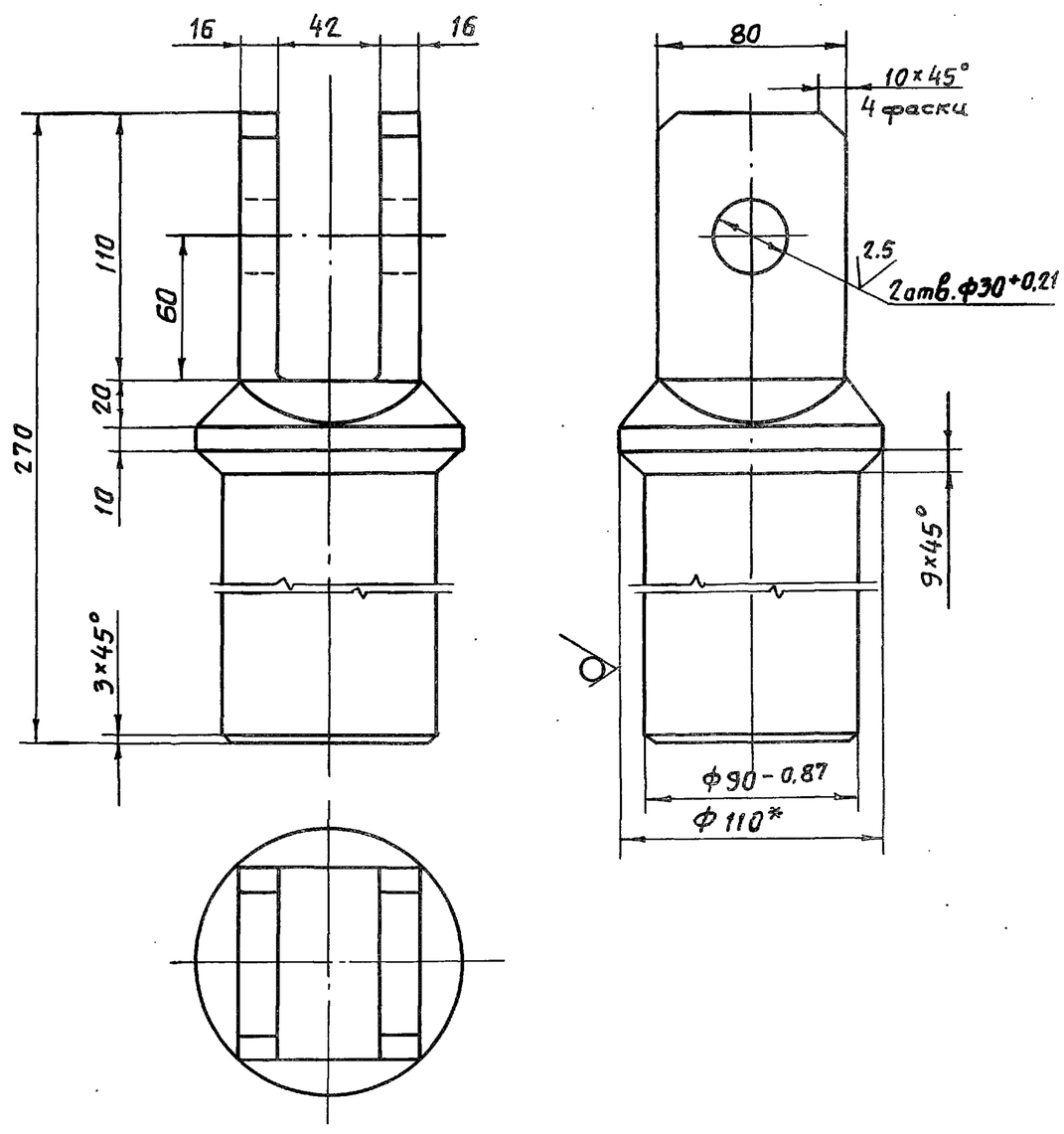
7.820-4-КМ056.000

Штанга

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводгаз

7.820-4-КМ024.101



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

Проушина

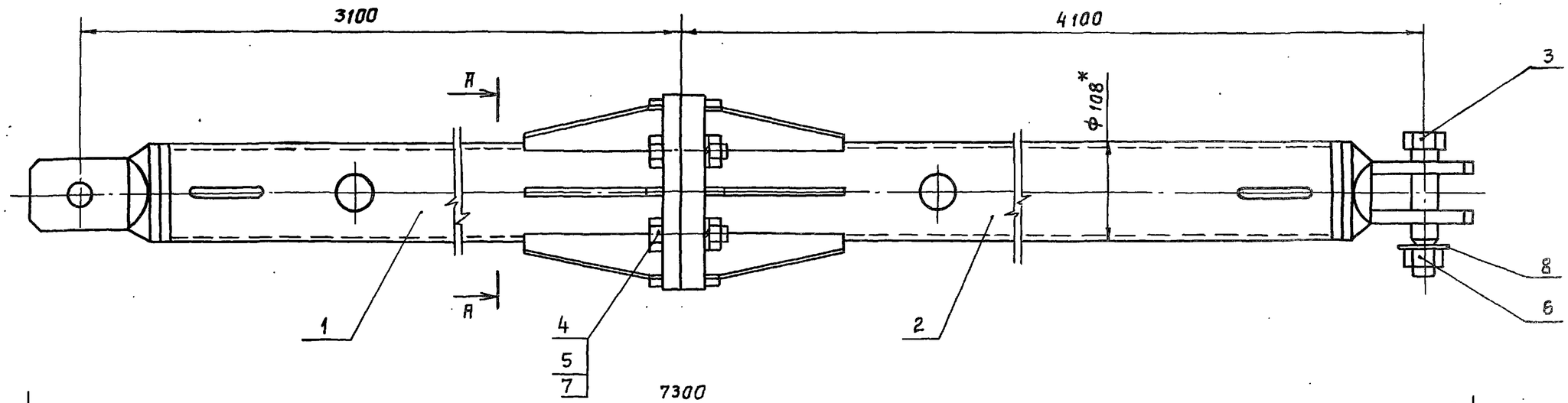
Лит.	Масса	Масштаб
А	10,9	1:2,5

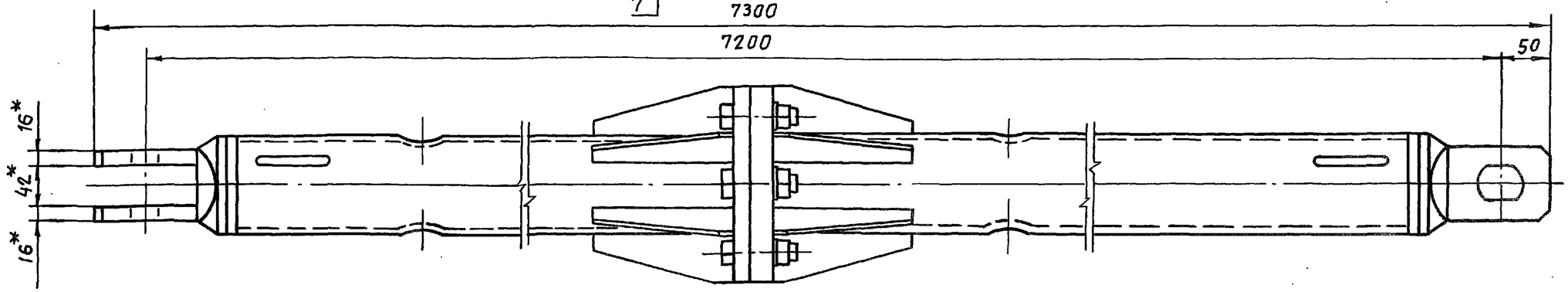
Лист	Листов 1

Круг В110 ГОСТ 2590-71
Вст20 ГОСТ 535-79

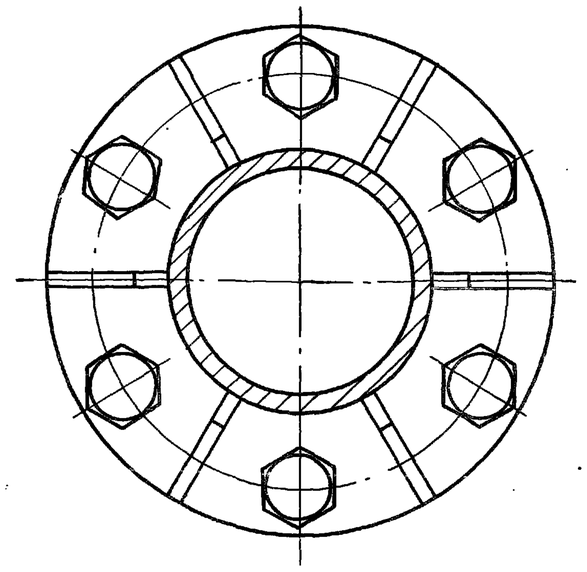
Ленгипроводгаз

7.820-4-КМ 056.000СБ





А - А
М 1:2.5



1. * Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение проушин.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 056.000 СБ

Штанга
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	173,3	1:5
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ056.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ024.101	Проушина	1	
А4		2	7.820-4-КМ056.101	Труба	1	
А4		3	7.820-4-КМ023.102	Ребро	6	
А4		4	7.820-4-КМ024.103	Фланец	1	

Выпуск 5

Серия 1.820-4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		28.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ056.100

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ024.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ024.101	Проушина	1	
А4		2	7.820-4-КМ056.101-01	Труба	1	
А4		3	7.820-4-КМ023.102	Ребро	6	
А4		4	7.820-4-КМ024.201	Фланец	1	

Выпуск 5

Серия 7.820-4

Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Инв.№подл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		28.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ024.200

Звено

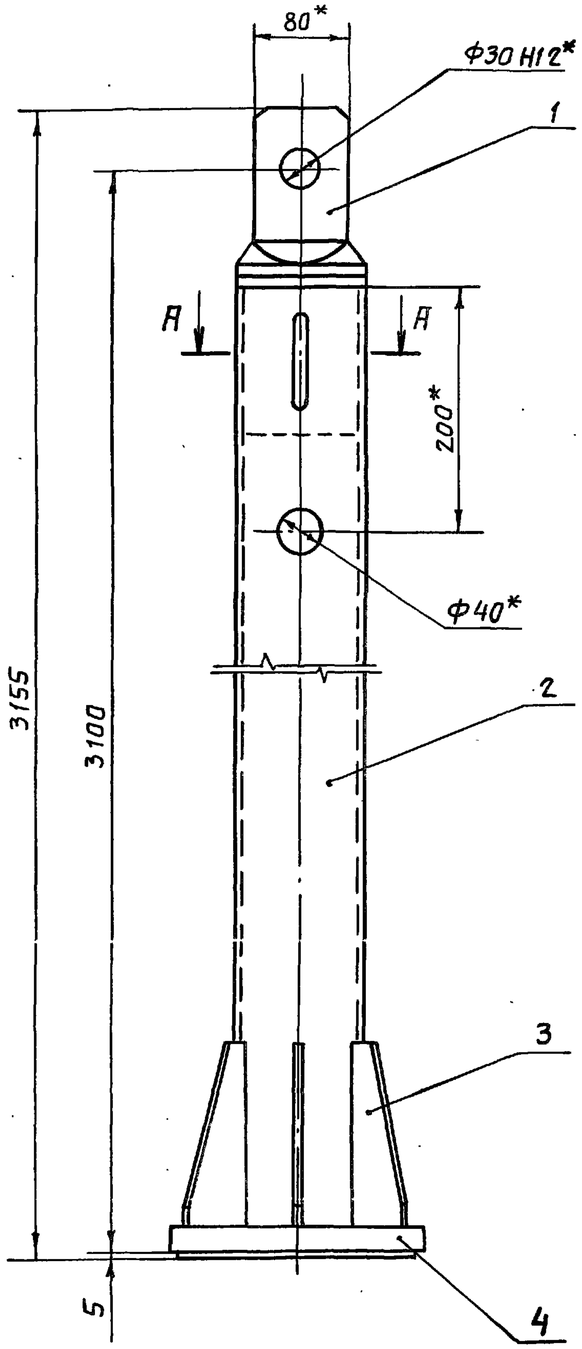
Лит.	Лист	Листов
А		1

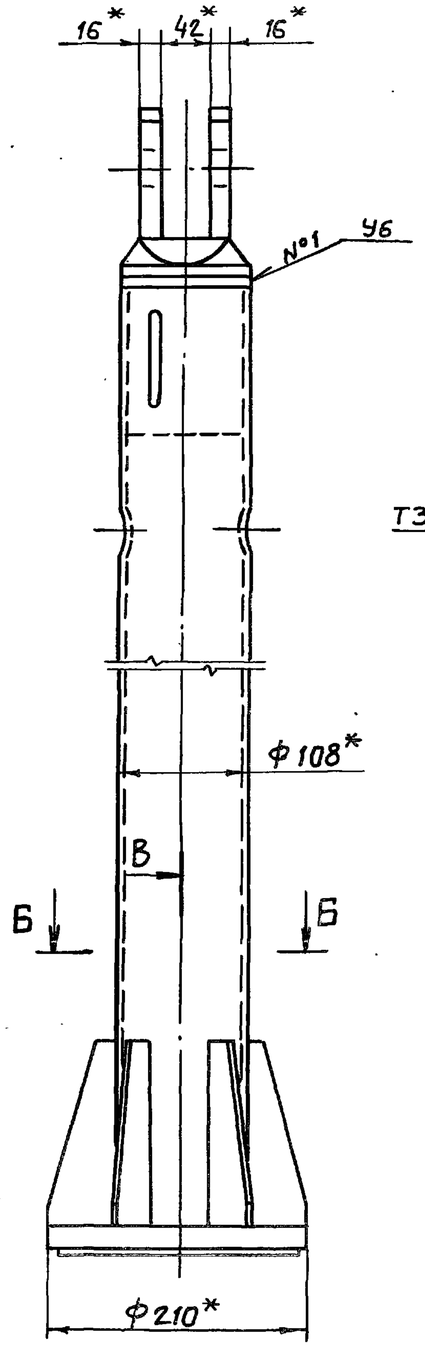
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 056.100СБ

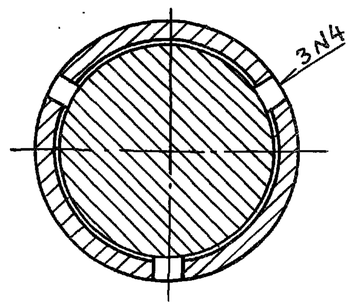
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

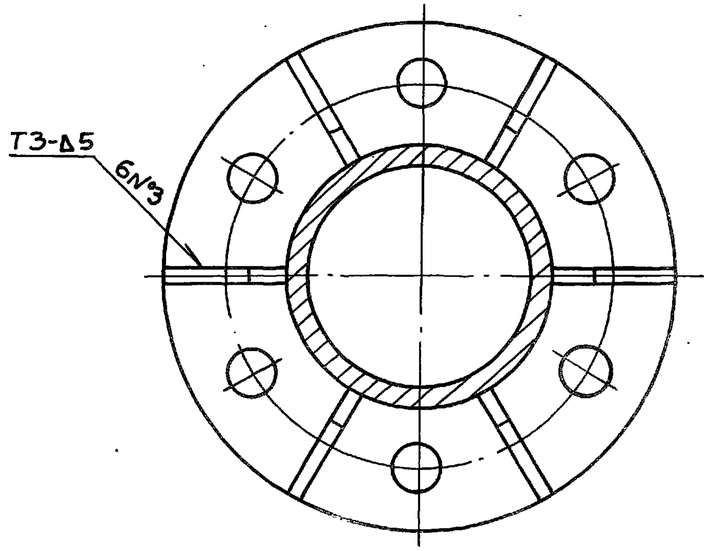




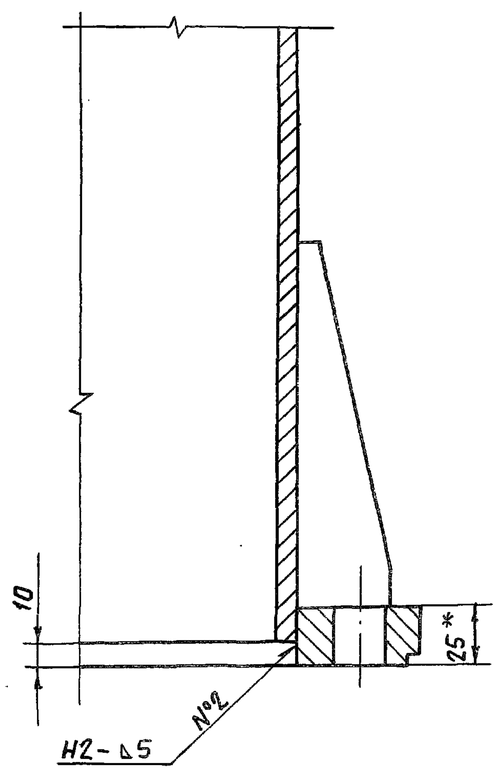
А - А
М 1:2.5



Б - Б
М 1:2.5



В - В
М 1:2.5



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		24.02.87

7.820-4-КМ 056.100 СБ

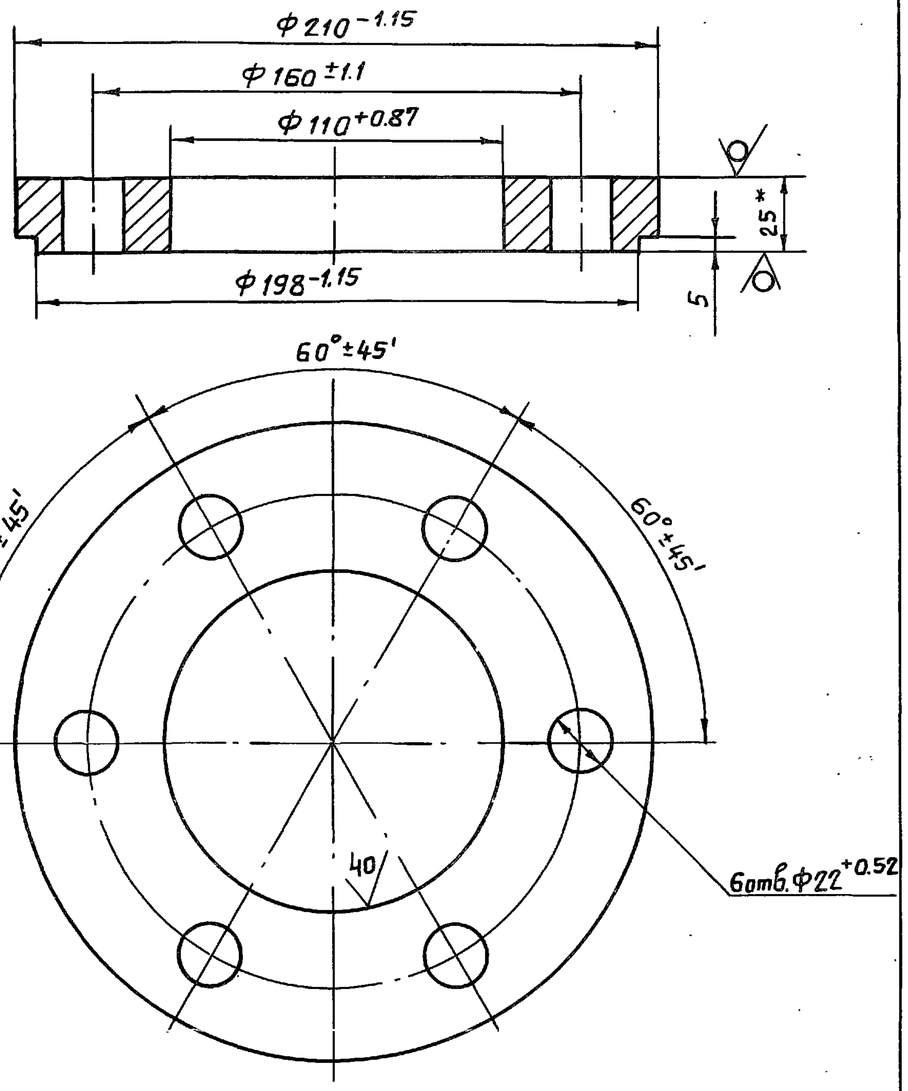
Звено
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	75,5	1:5

Лист | Листов 1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ024.103



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ024.103

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	4,3	1:2
Лист	Листов 1	

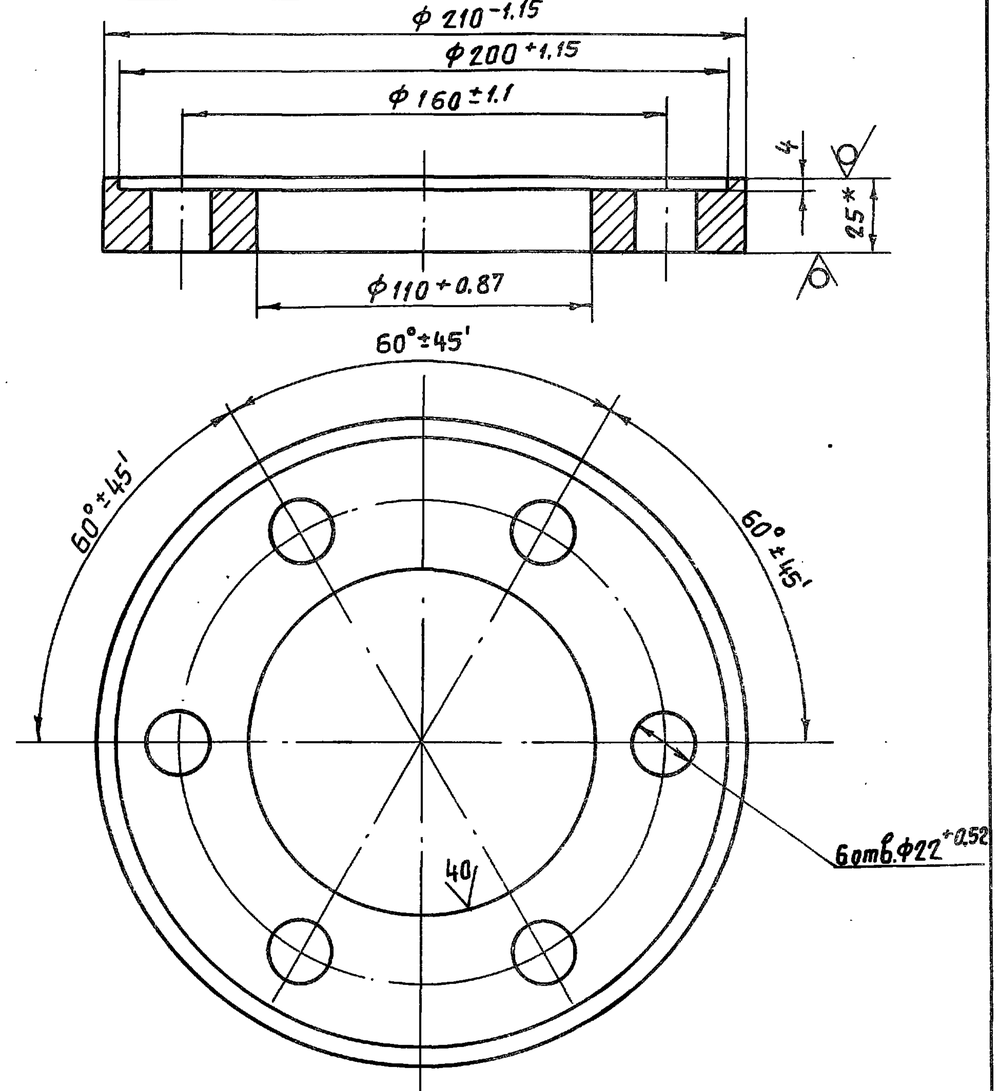
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ024.201



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ024.201

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,9	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

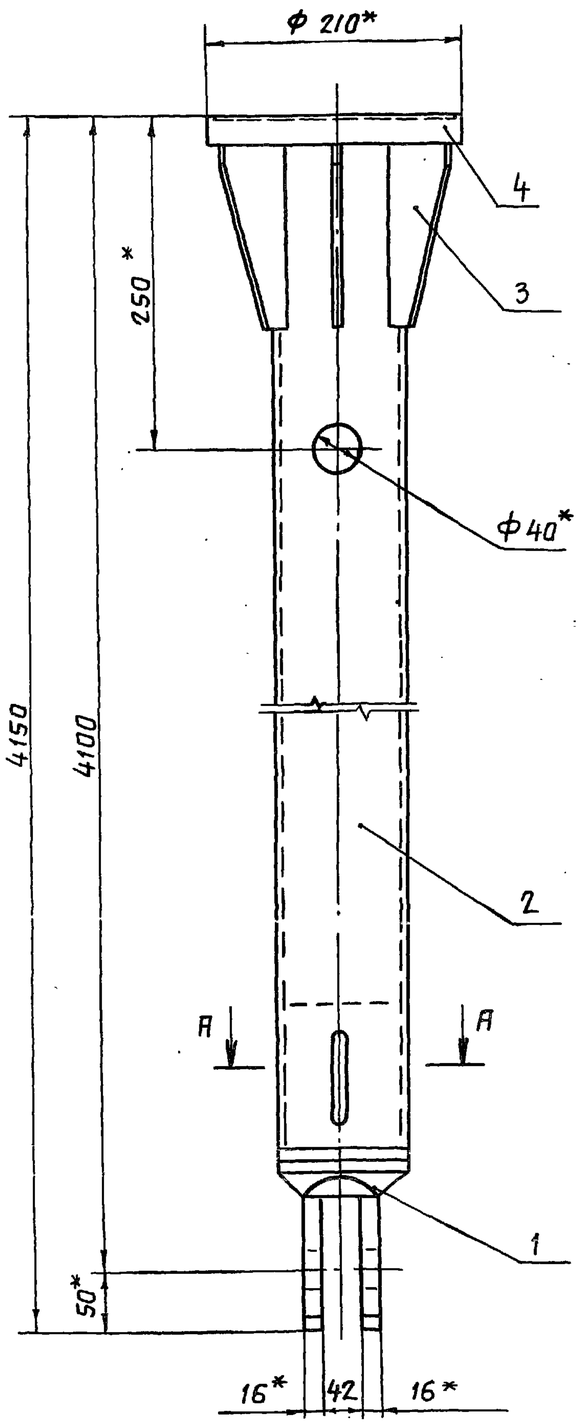
Серия 7.820-4 Выпуск 5

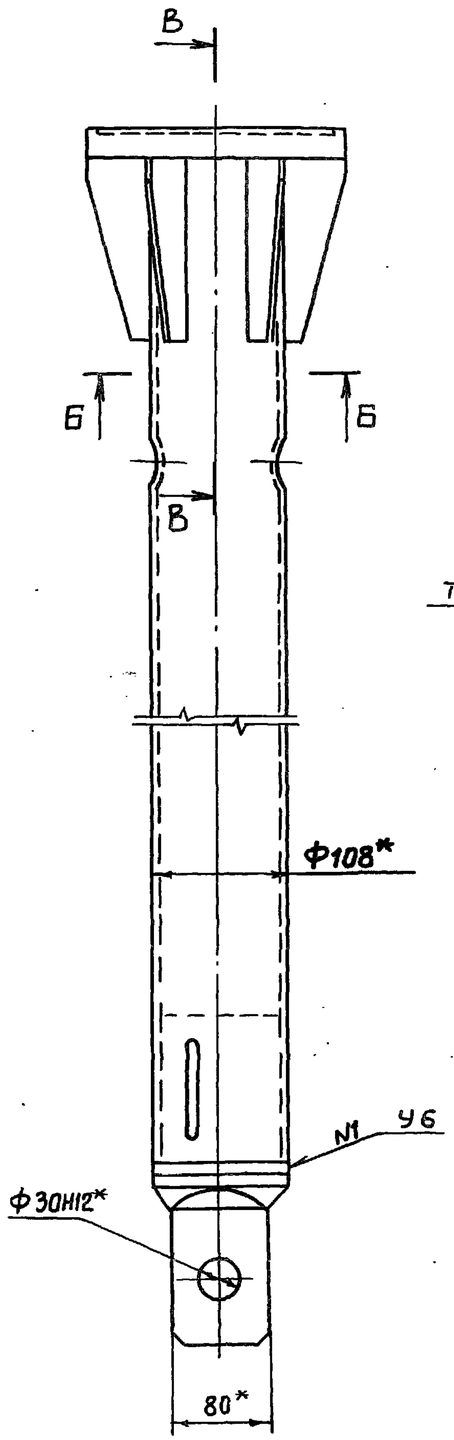
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ024.200СБ

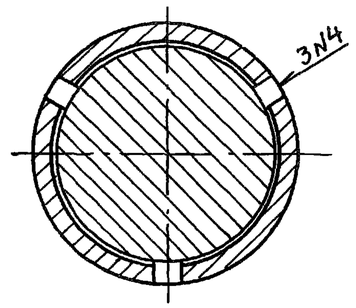
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

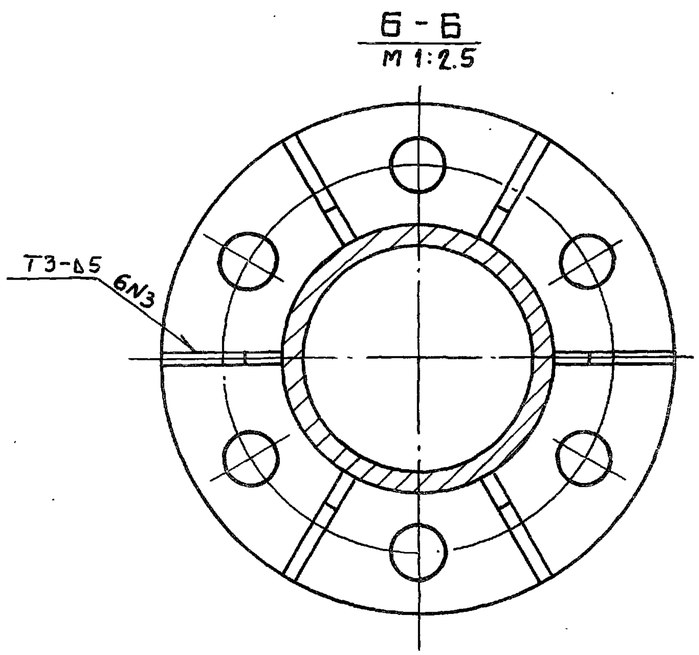




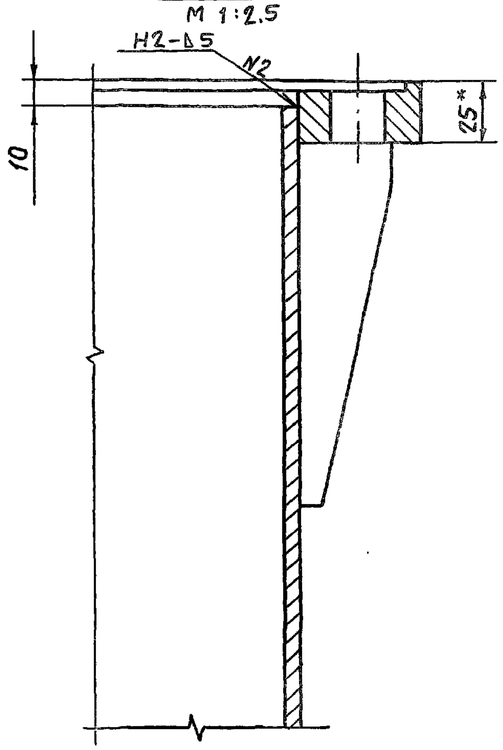
А - А
М 1:2.5



Б - Б
М 1:2.5



В - В
М 1:2.5



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87

7.820-4-КМ024.200СБ

Звено
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	94,6	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ016.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ016.100	Марка	2	
				Детали		
А4		2	7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
А4		4	7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4		5	7.820-4-КМ016.003	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L = 150 \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4		6	7.820-4-КМ016.004	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L = 250 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4		7	7.820-4-КМ016.005	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L = 550 \pm \frac{JT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4		8	7.820-4-КМ016.006	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L = 650 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,9 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		12.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ016.000

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 5

Серия 7.820-4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	7.820-4-КМ016.007	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L = 1200 \pm \frac{JT14}{2}$	2	9,0 кг
				Стандартные изделия		
		10		Болт М10-8g×35 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

Выпуск 5

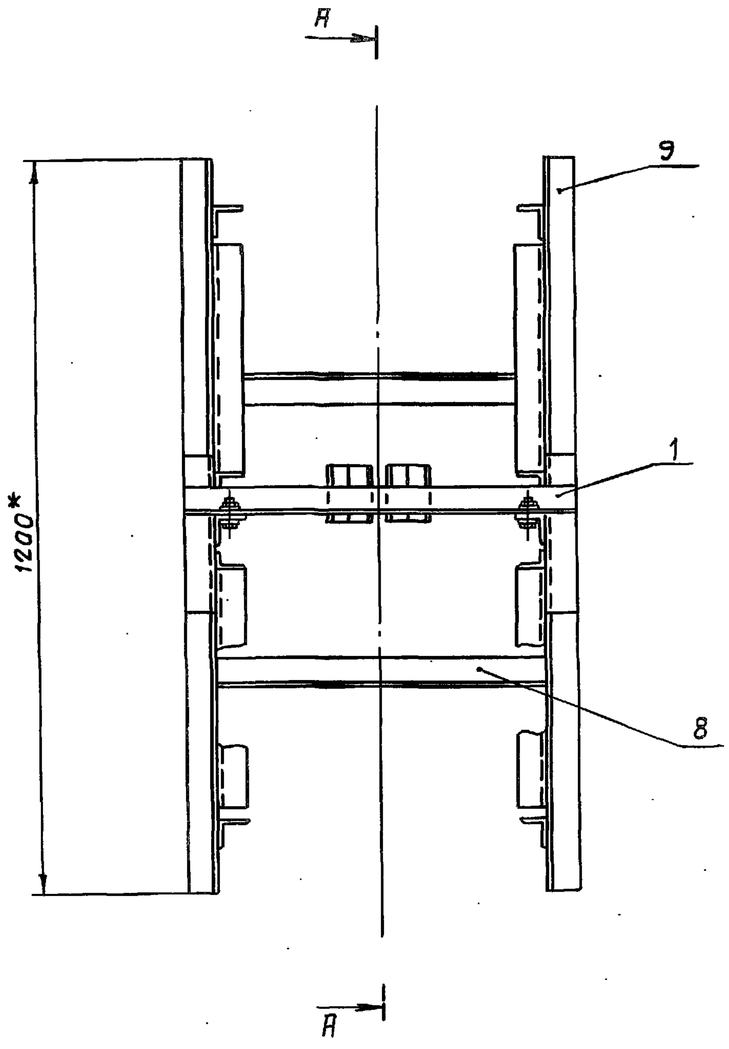
Серия 7.820-4

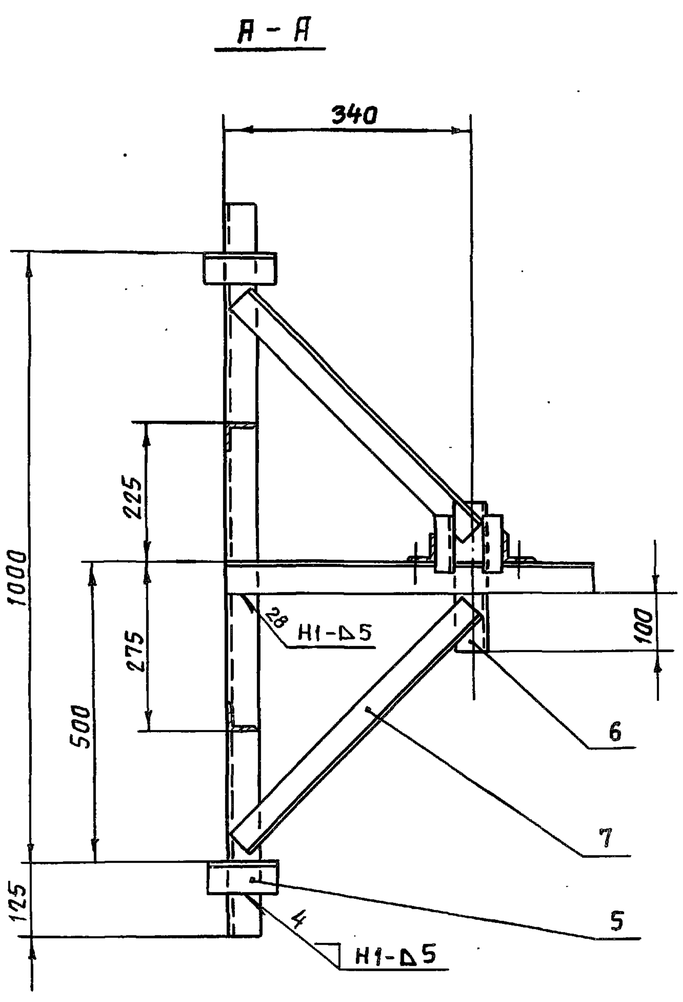
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

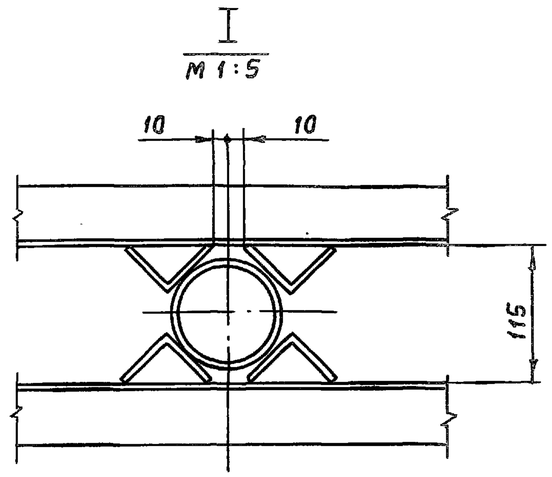
7.820-4-КМ016.000СБ

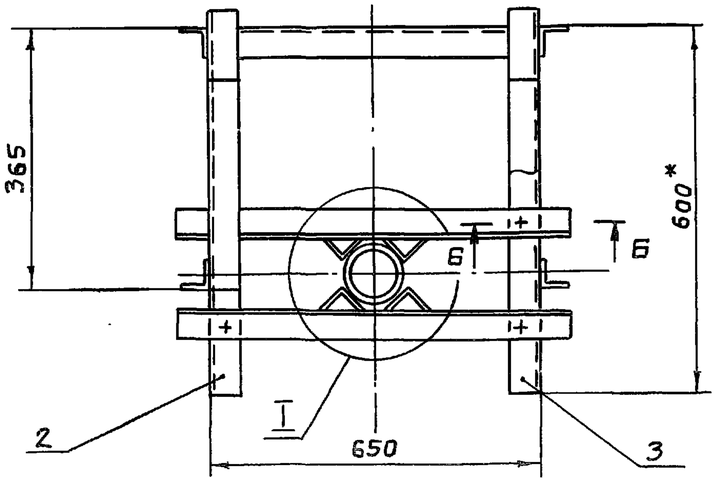
Серия 7.820-4 Выпуск 5

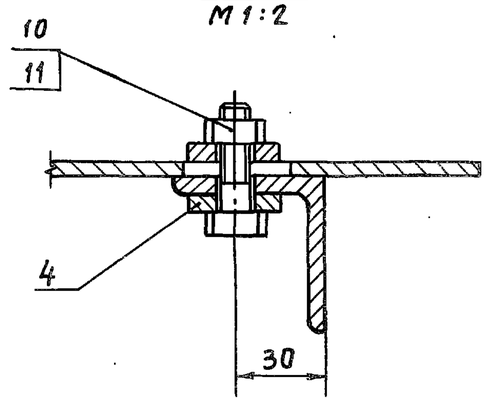
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата











1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неуказанную на чертеже, вести **шов Т1-Δ5** по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		12.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		5.01.87

7.820-4-КМ016.000СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	34,4	1:10

Лист | Листов 1

Ленгипр[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-4-КМ016.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ016.101	Уголок	1	
А4		2	7.820-4-КМ016.102	Уголок	2	

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		13.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Коренев		12.01.87

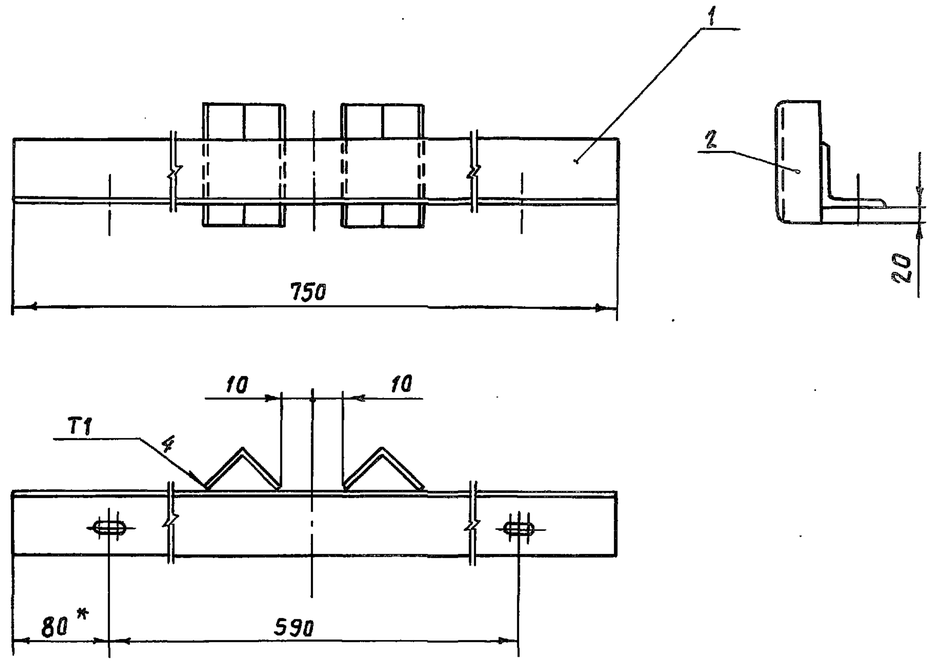
7.820-4-КМ016.100

Марка

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ016.100СБ



1. * Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		12.01.87
Нач.отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ016.100СБ

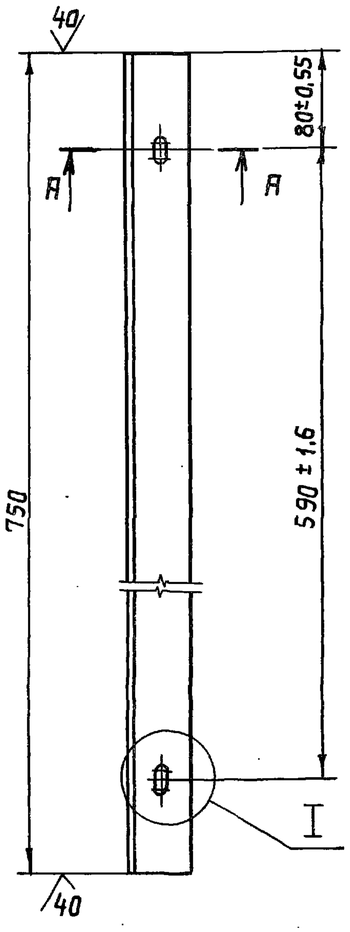
Марка

Сборочный чертеж

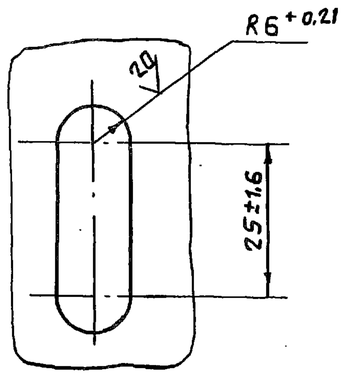
Лит.	Масса	Масштаб
А	3,6	1:5
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

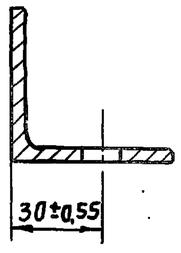
7.820-4-КМ 016.101



I
М 1:1



А - А
М 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилов	15.12.86
Пров.		Попова	Попов	16.12.86
ГИП		Гитин	Гитин	5.01.87
Нач. отд.		Кореньев		12.01.87

7.820-4-КМ 016.101

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,8	1:5
Лист	Листов 1	

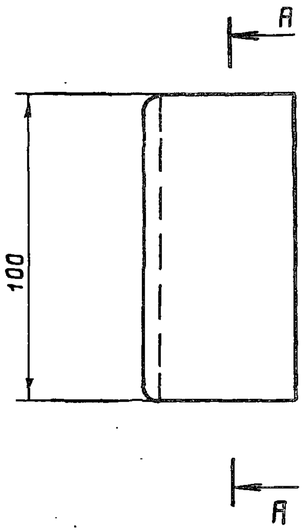
Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72

Ленгипроводхоз

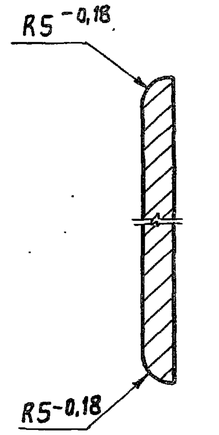
Серия 7.820-4 Выпуск 5

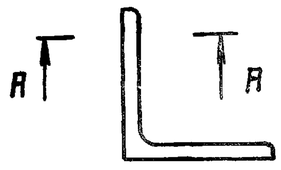
Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 016.102



А - А
М 1:1





Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилов	15.12.86
Пров.		Попова	Попов	16.12.86
ГИП		Гитин	Гитин	5.01.87
Нач. отд.		Кореньев		12.01.87

7.820-4-КМ 016.102

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,4	1:2
Лист	Листов 1	

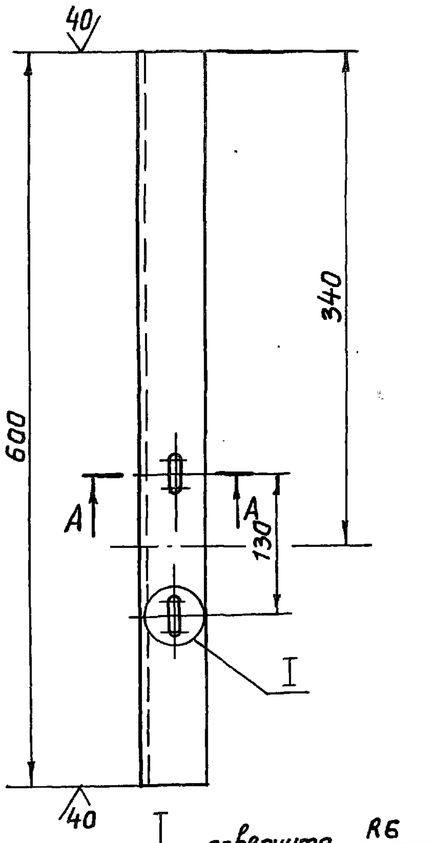
Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72

Ленгипроводхоз

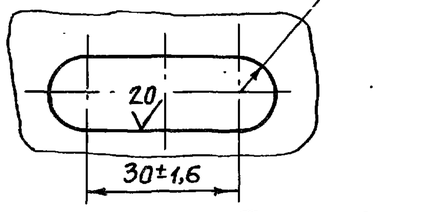
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

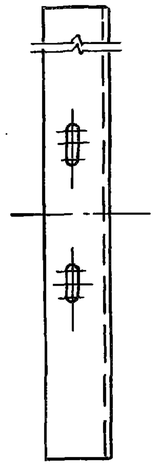
7.820-4-КМ 016.001



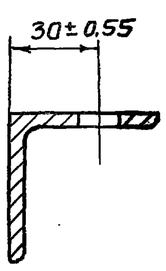
I
М 1:1 повернута



7.820-4-КМ 016.001-01-Зеркальное отражение. Остальное-см. 7.820-4-КМ 016.001



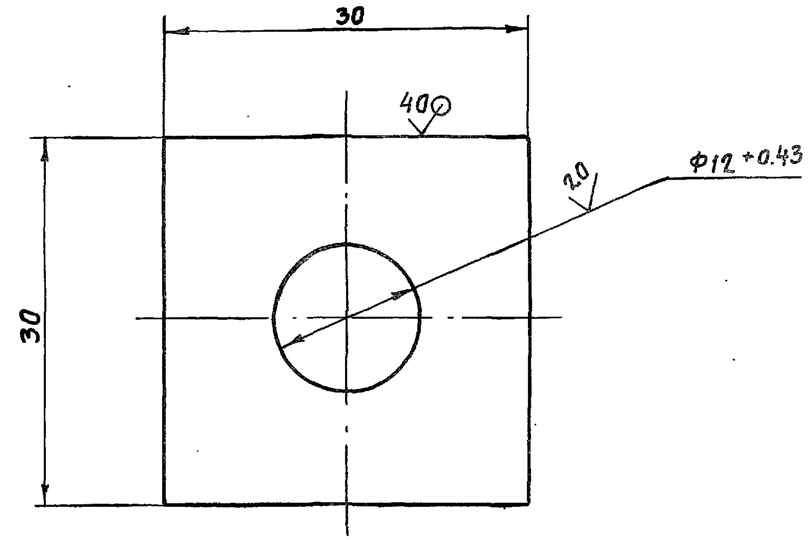
А - А
М 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров- ± JT14/2.

					7.820-4-КМ 016.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Курилова		12.12.86		А	2,2	1:5
Пров.		Попова		16.12.86		Лист	Листов-1
ГИП		Гитин		5.01.87			
Нач.отд.		Кореневб		12.01.87	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79	Ленгипроводхоз	

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Серия 7.820-4 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров- ± JT14/2.

					7.820-4-КМ 016.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Курилова		12.12.86		А	0,04	2:1
Пров.		Попова		16.12.86		Лист	Листов-1
ГИП		Гитин		5.01.87			
Нач.отд.		Кореневб		12.01.87	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-79	Ленгипроводхоз	

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ025.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ025.100	Марка	2	
				Детали		
А4		2	7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
А4		4	7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4		5	7.820-4-КМ025.001	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L=150\pm\frac{JT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4		6	7.820-4-КМ025.002	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L=250\pm\frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4		7	7.820-4-КМ025.003	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L=550\pm\frac{JT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4		8	7.820-4-КМ025.004	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L=650\pm\frac{JT14}{2}$	2	4,9 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		12.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ 025.000

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	7.820-4-КМ025.005	Уголок		
				Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$		
				$L=1200\pm\frac{JT14}{2}$	2	9,0 кг
				Стандартные изделия		
		10		Болт М10-8g×35 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

7.820-4-КМ 025.000

Лист

Выпуск 5

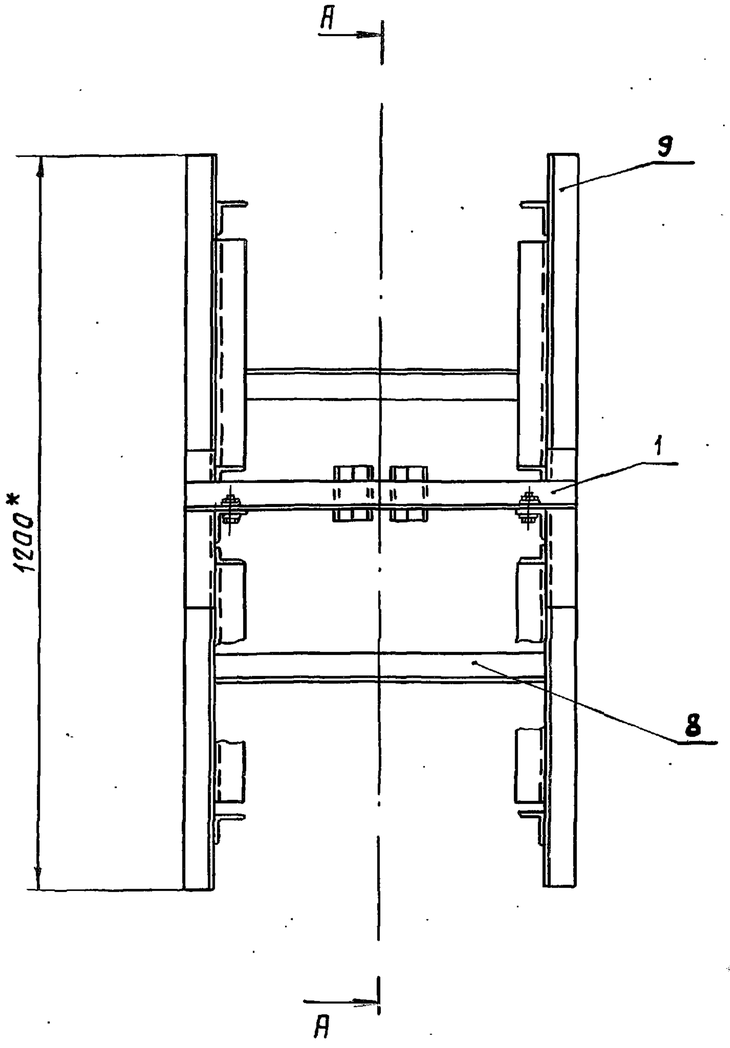
Серия 7.820-4

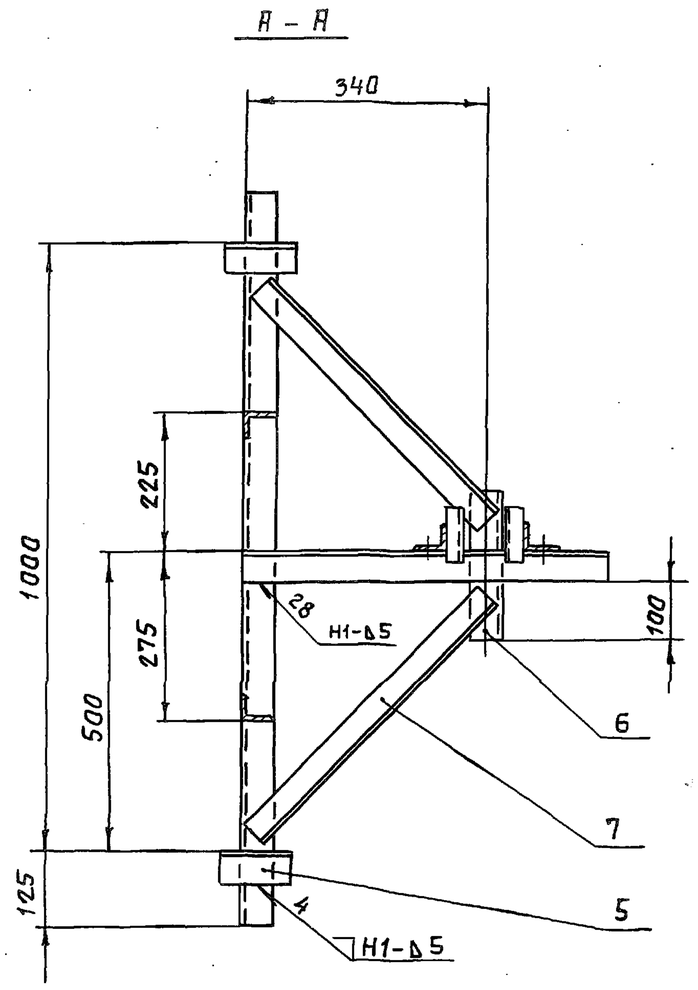
Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

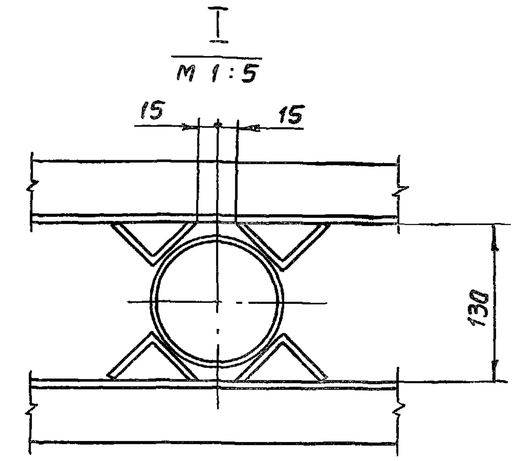
7.820-4-КМ 025.000СБ

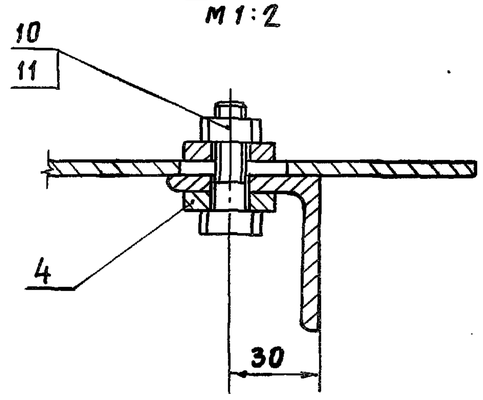
Серия 7.820-4 Выпуск 5

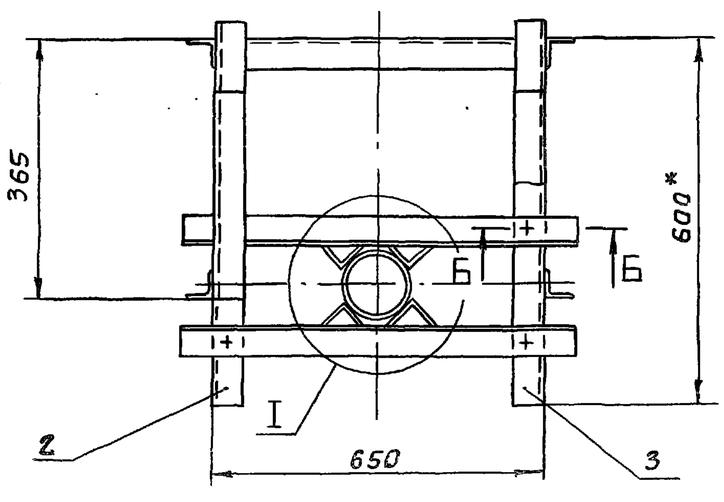
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата











1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		12.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ 025.000 СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	34,4	1:10
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-4-КМ025.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ016.101	Уголок	1	
А4		2	7.820-4-КМ016.102	Уголок	2	

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		13.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Кореневб		12.01.87
Н.контр.		Смагинова		12.01.87

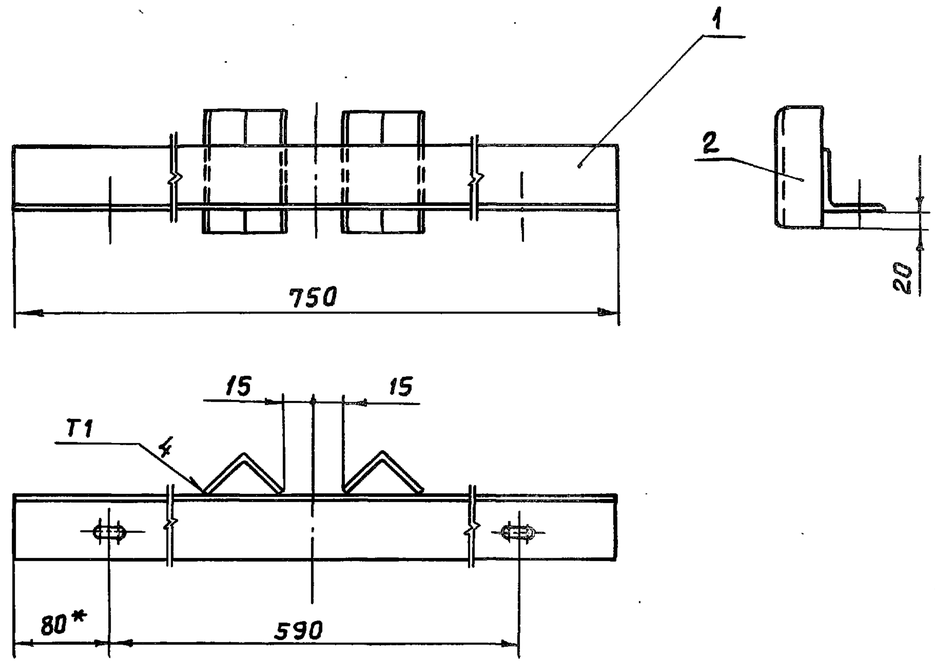
7.820-4-КМ025.100

Марка

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ025.100СБ



1. * Размер для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		12.01.87
Нач.отд.		Кореневб		12.01.87
Н.контр.		Смагинова		12.01.87

7.820-4-КМ025.100СБ

Марка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,6	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820 – 4 – КМ017.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820 – 4 – КМ017.001	Плита	1	
А4		2	7.820 – 4 – КМ017.002	Ребро	4	
А4		3	7.820 – 4 – КМ017.003	Швеллер	2	
Б4		4	7.820 – 4 – КМ017.004	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 784 ± JT14/2	2	19,3 кг
Б4		5	7.820 – 4 – КМ017.005	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				(102×150) ± JT14/2	2	1,9 кг
				Стандартные изделия		
		6		Болт М16-8g×180 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		7		Гайка М16-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	8	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		10.12.86
Пров.	Попова	Попова		12.12.86
ГИП	Гитин	Гитин		12.01.87
Нач.отд.	Коренев	Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ 017.000

Тумба

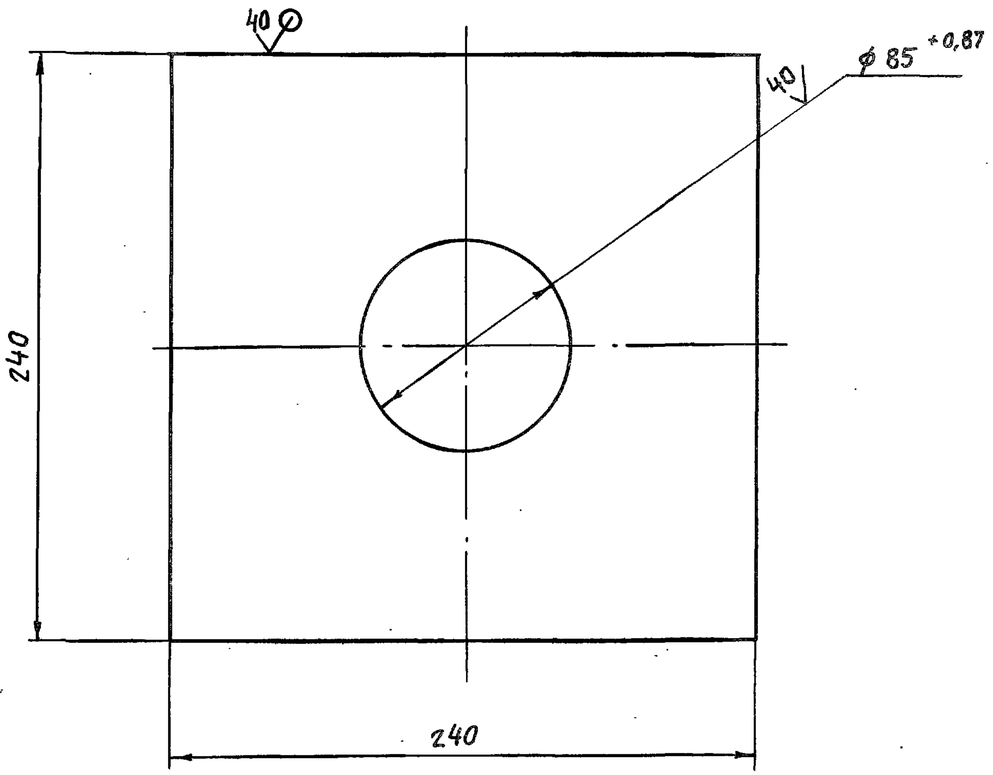
Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 017.001



Неуказанные предельные отклонения размеров- ± JT14/2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		10.12.86
Пров.	Попова	Попова		12.12.86
ГИП	Гитин	Гитин		7.01.87
Нач.отд.	Коренев	Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ 017.001

Плита

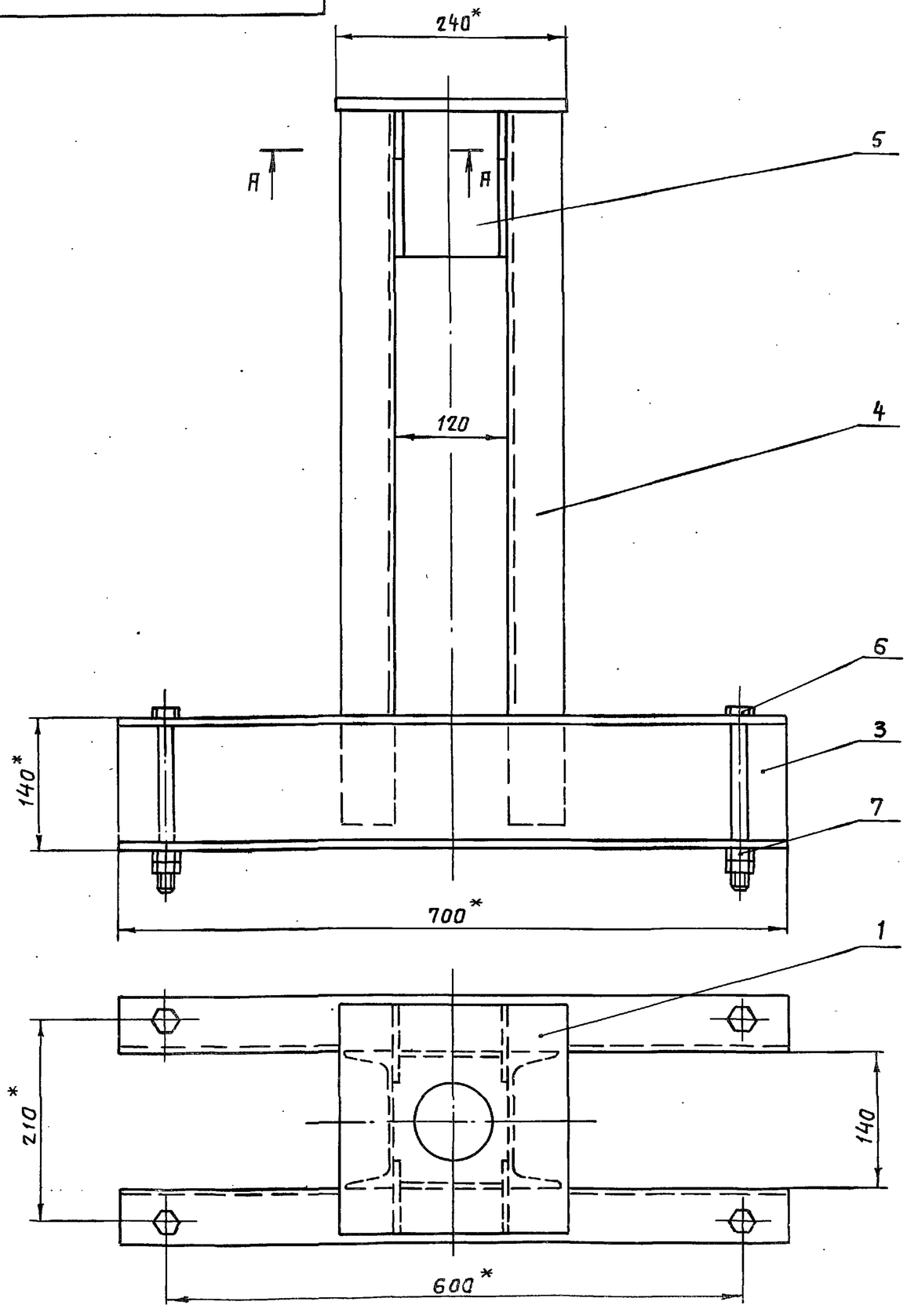
Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

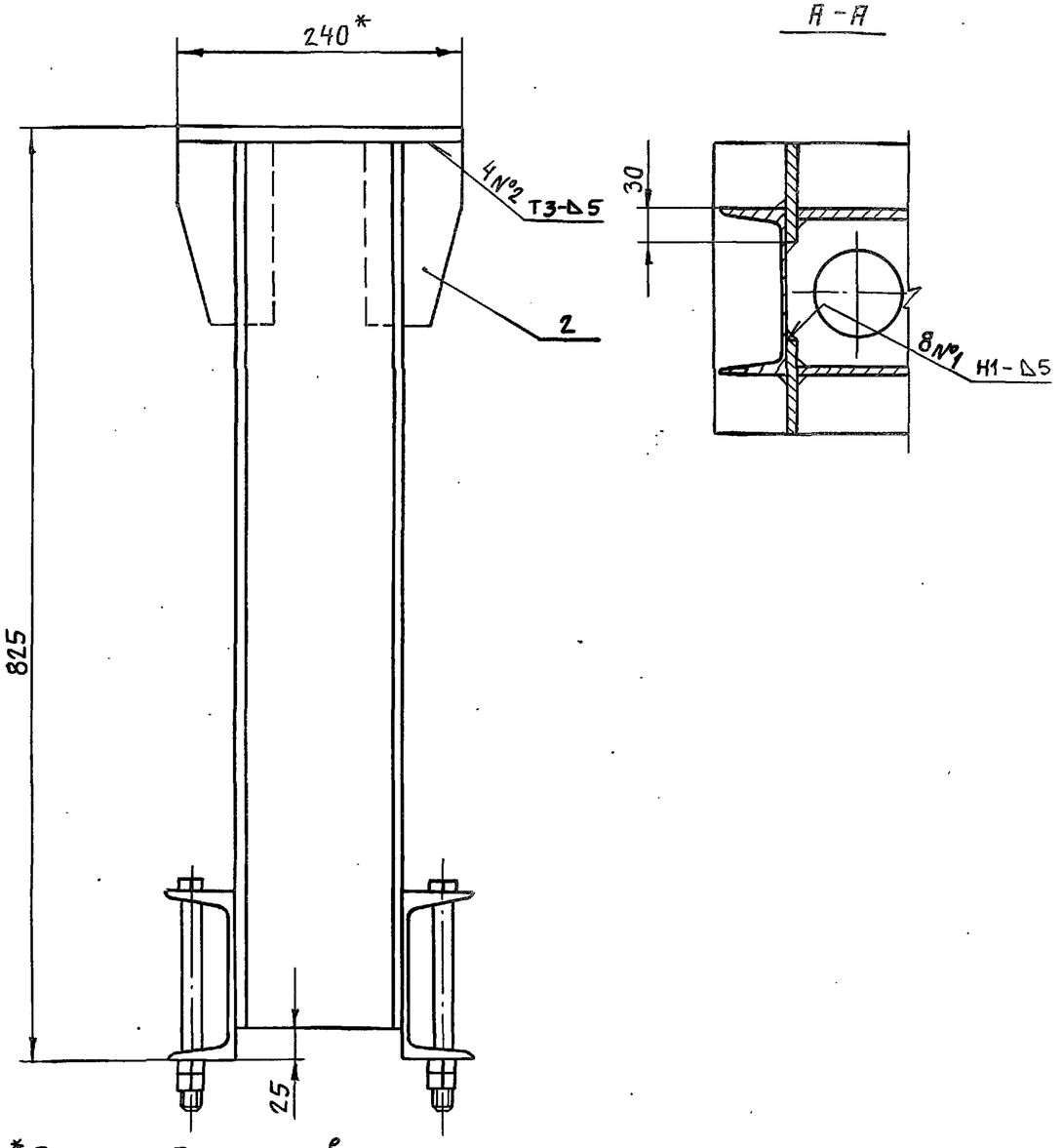
Лит.	Масса	Масштаб
А	6,5	1:2,5
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 017.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5





1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		9.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач.отд.		Кореньев		12.01.87

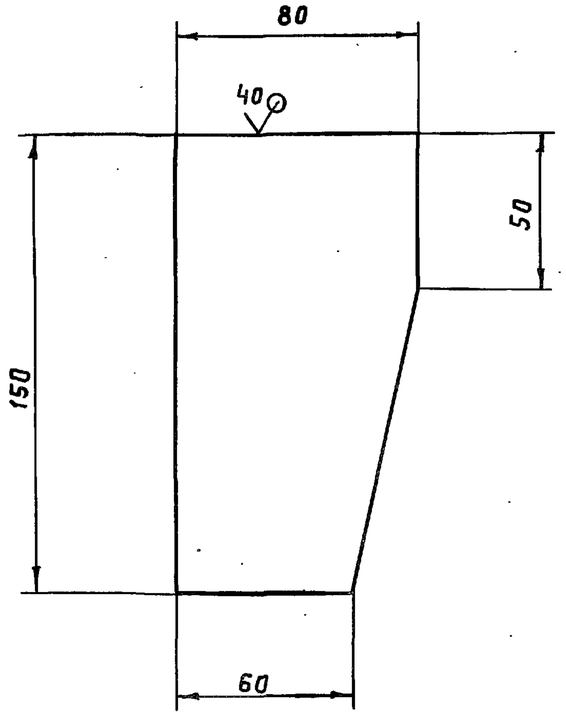
7.820-4-КМ 017.000СБ

Тумба
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	49,0	1:5

Лист | Листов 1

Ленгипроводхоз



Предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		10.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач.отд.		Кореневв		12.01.87

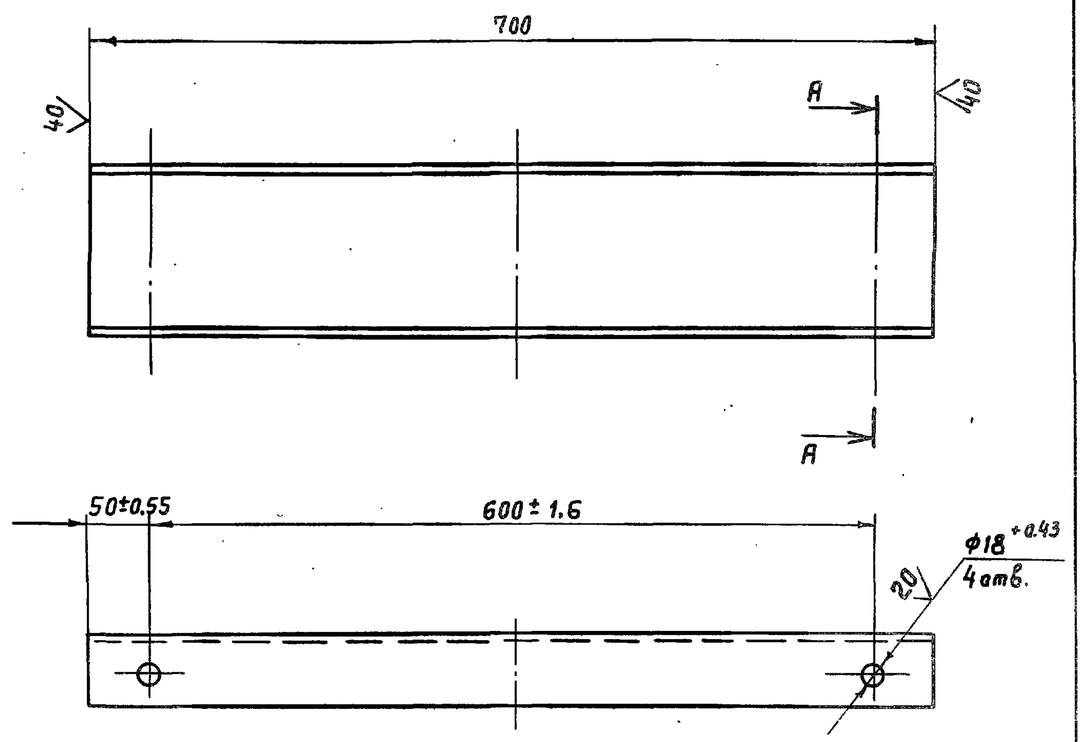
7.820-4-КМ 017.002

Ребро

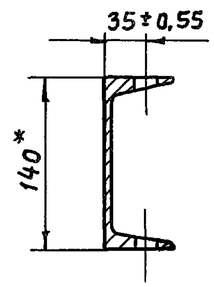
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,7	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз



А – А



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		10.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач.отд.		Кореневв		12.01.87

7.820-4-КМ 017.003

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	8,5	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ026.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ026.001	Плита	1	
А4		2	7.820-4-КМ026.002	Ребро	4	
А4		3	7.820-4-КМ026.003	Швеллер	2	
Б4		4	7.820-4-КМ026.004	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L=780 ± JT14/2	2	22,2 кг
Б4		5	7.820-4-КМ026.005	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				(132×150) ± JT14/2	2	2,5 кг
				Стандартные изделия		
		6		Болт М20-8g×200 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		7		Гайка М20-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	8	

Выпуск 5 Серия 7.820-4

Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№подл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		9.10.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		12.01.87
Нач.отд.		Кореневв		12.01.87

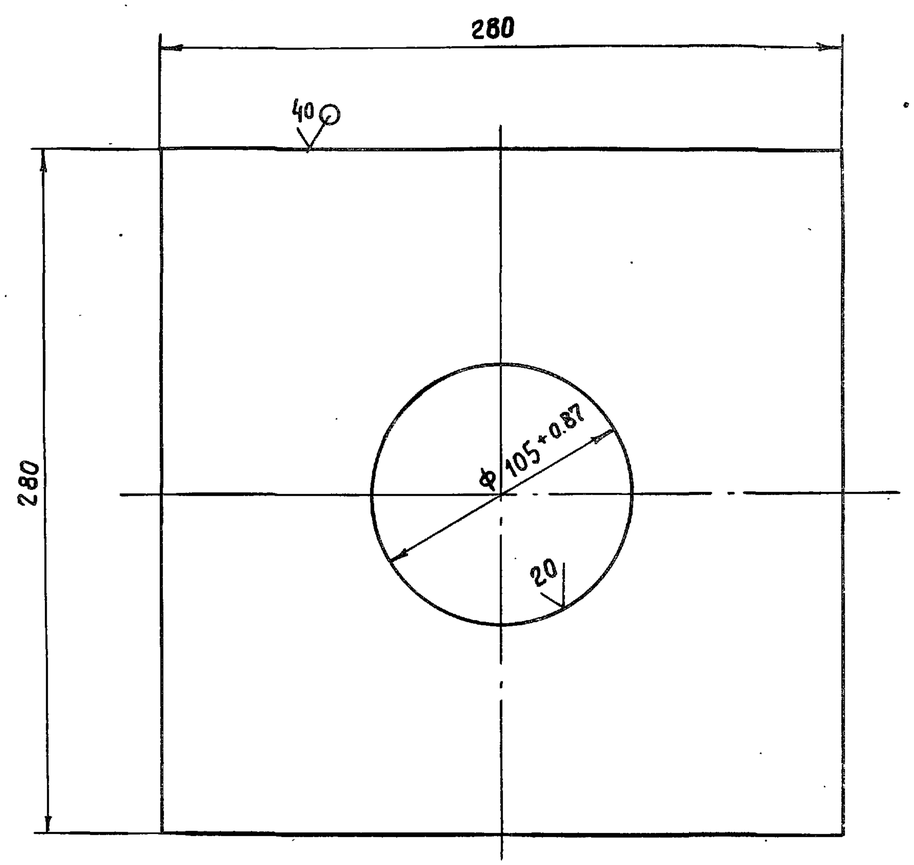
7.820-4-КМ 026.000

Тумба

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 026.001



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Выпуск 5 Серия 7.820-4

Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№подл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		9.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Кореневв		12.01.87

7.820-4-КМ 026.001

Плита

Лит.	Масса	Масштаб
А	10,9	1:2,5
Лист	Листов 1	

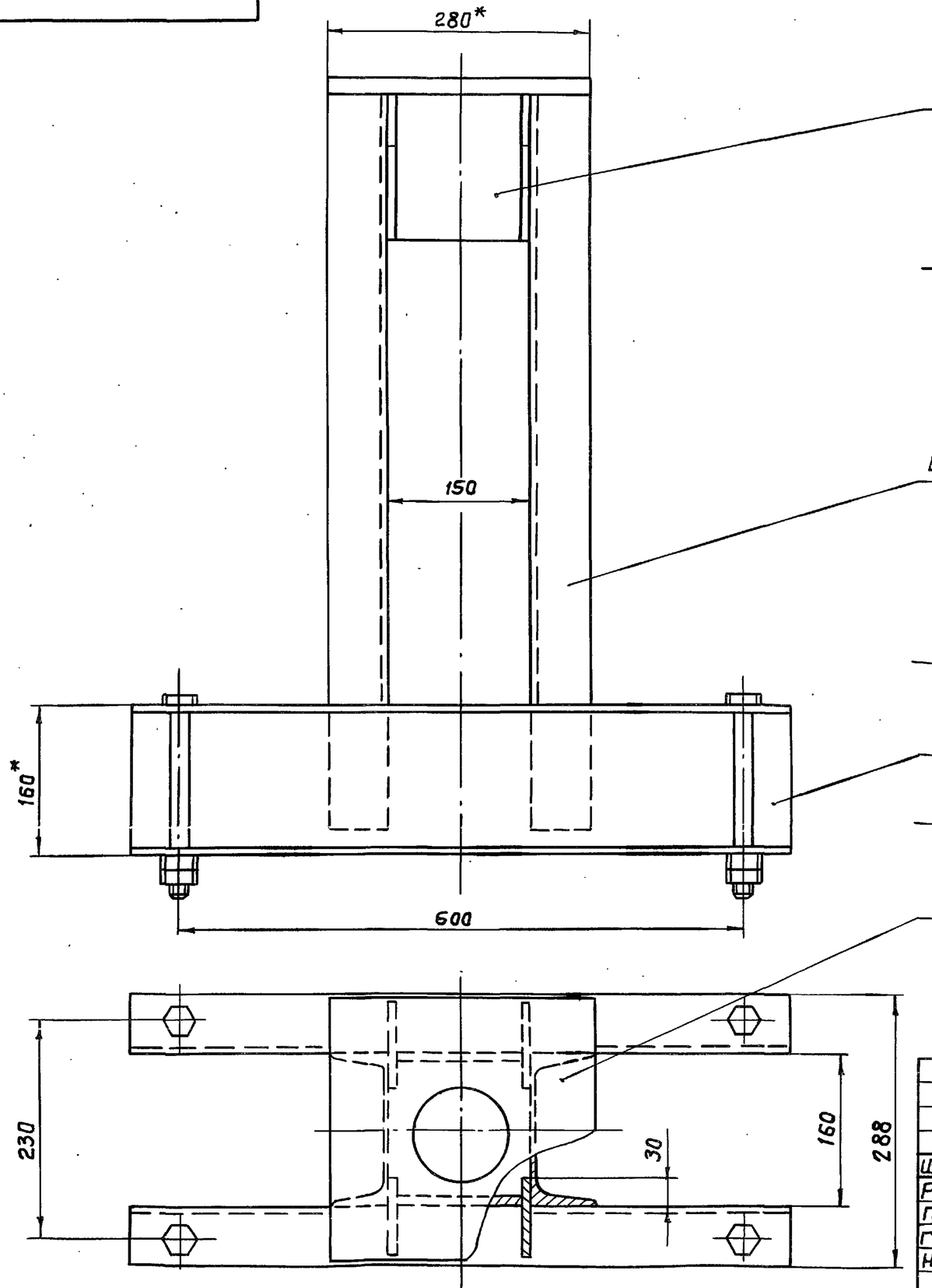
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

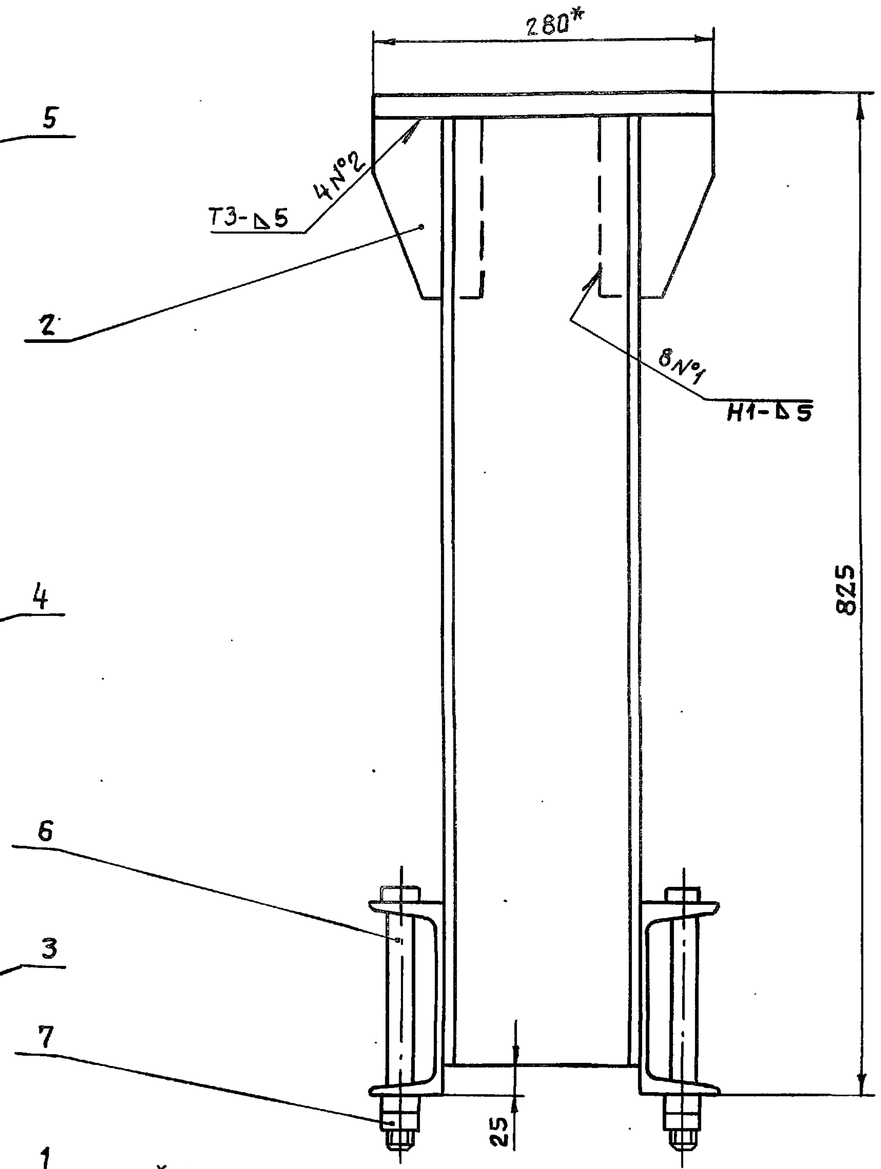
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ026.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата





1. * Размеры для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		10.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		12.12.86
Нач.отд.		Коренев		9.12.86

7.820-4-КМ026.000СБ

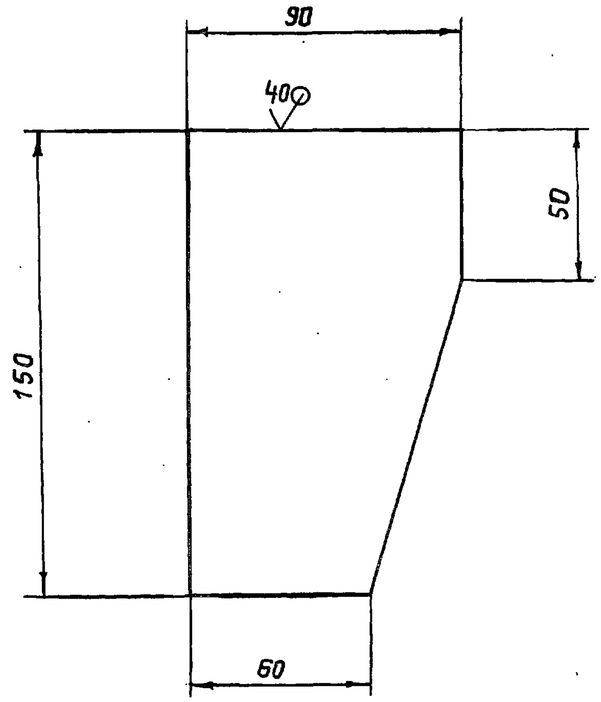
Тумба

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	60,8	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 026.002



Предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		8.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ 026.002

Ребро

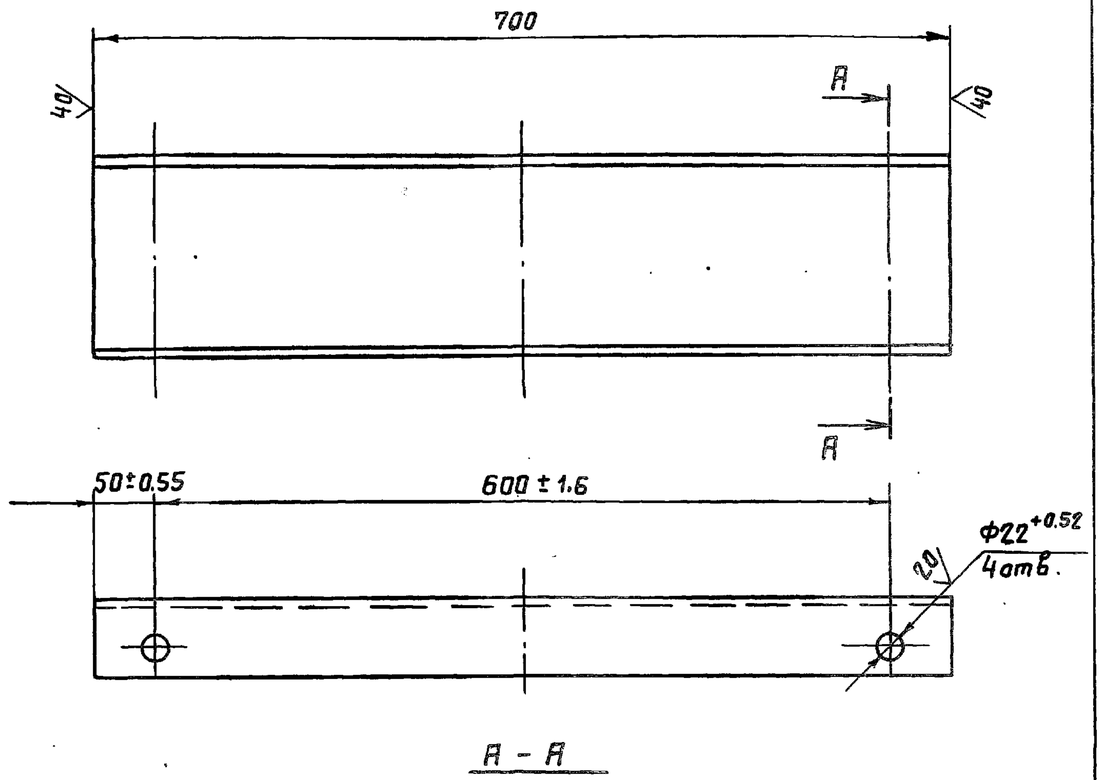
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,75	1:2
Лист	Листов-1	

Б ДН-2 ГОСТ 19903-74

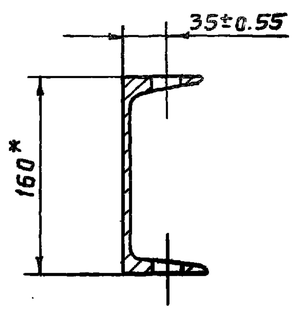
Серия 7.820-4 Выпуск 5

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 026.003



A – A



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		8.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ 026.003

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	9,7	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-4-КМ018.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ018.001	Ребро	4	
А4		2	7.820-4-КМ018.002	Уголок	1	

Выпуск 5
Серия 7.820-4
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

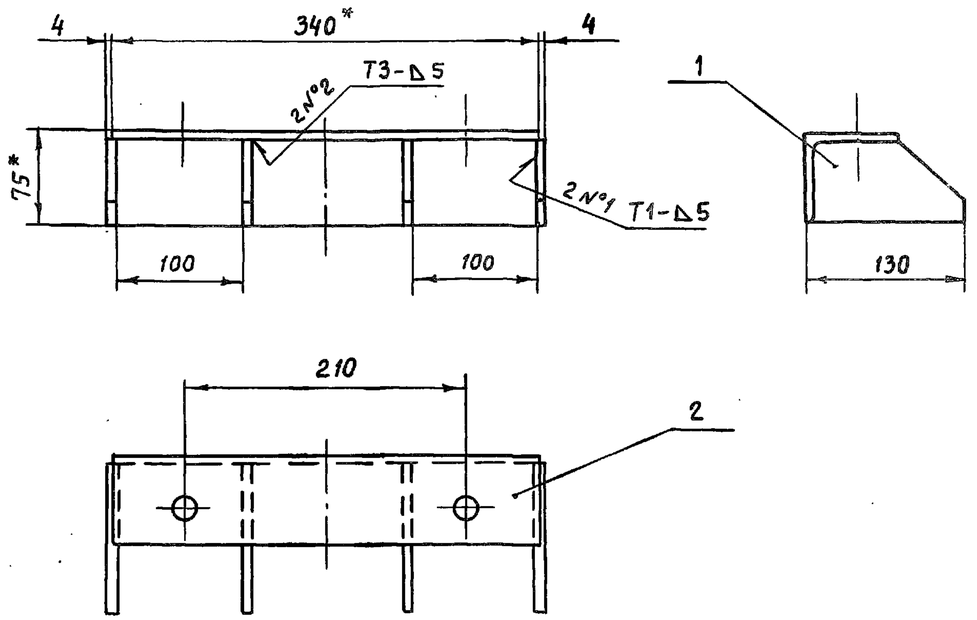
7.820-4-КМ018.000

Планка анкерная

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ018.000СБ



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Выпуск 5
Серия 7.820-4
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ018.000СБ

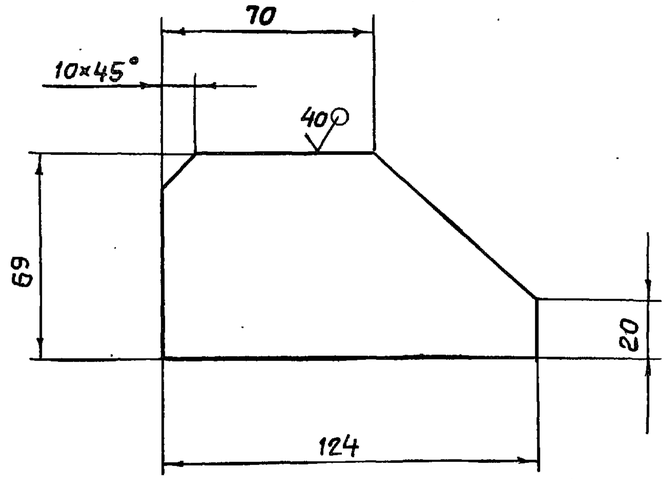
Планка анкерная
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,2	1:5
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ018.001

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Предельные отклонения размеров - $\pm\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		16.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ018.001

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2
Лист	Листов 1	

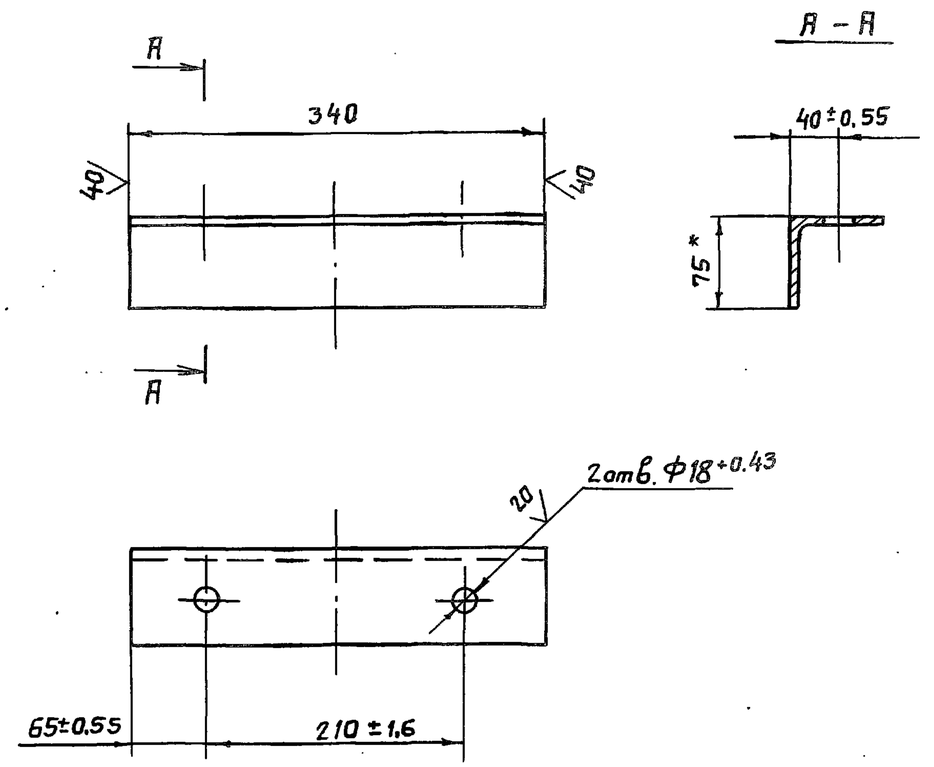
Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}6\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ018.002



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		16.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ018.002

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,0	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок $\frac{Б\text{-}75\times75\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Вст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-4-КМ027.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ018.001	Ребро	4	
А4		2	7.820-4-КМ027.001	Уголок	1	

Выпуск 5
Серия 7.820-4

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

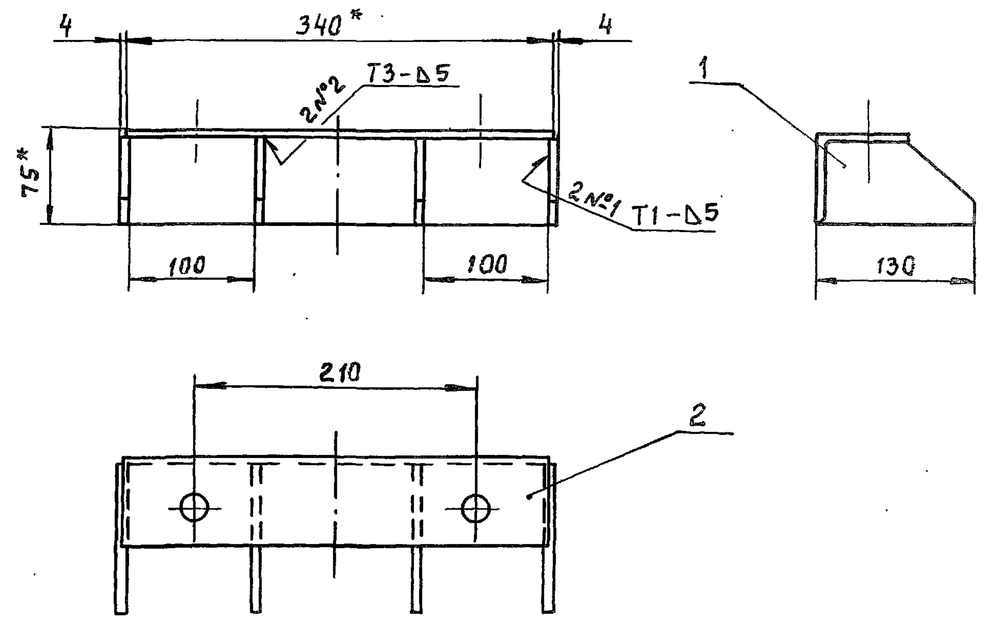
7.820-4-КМ027.000

Планка анкерная

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ027.000СБ



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Выпуск 5
Серия 7.820-4

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

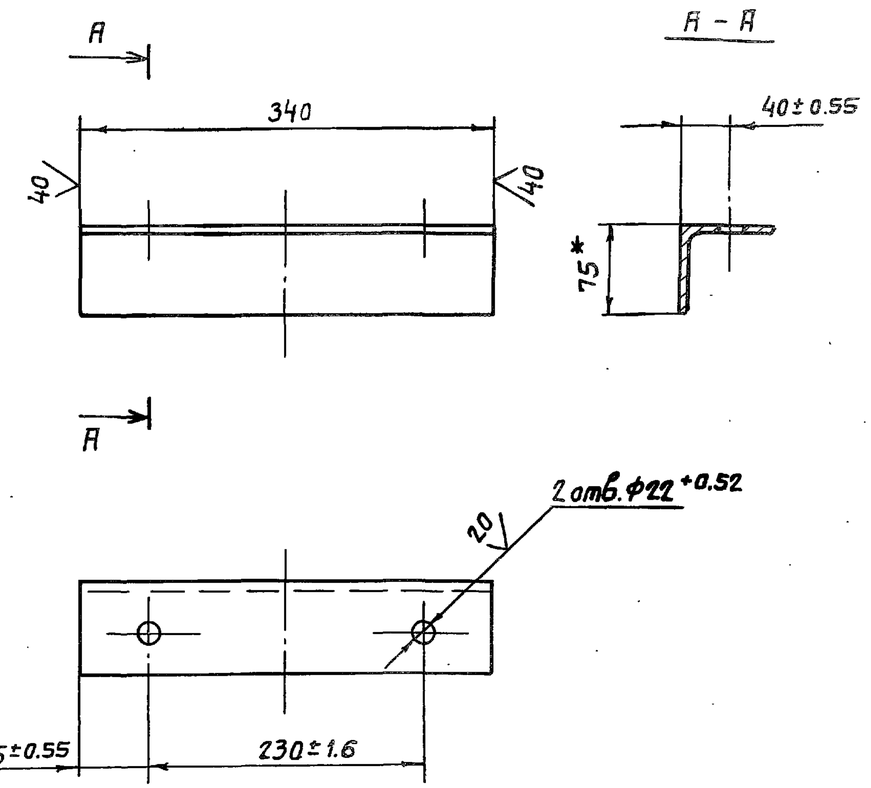
7.820-4-КМ027.000СБ

Планка анкерная
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,2	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ027.001



1. *Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		16.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		17.12.86
Нач.отд.		Кореневб		17.12.86

7.820-4-КМ027.001

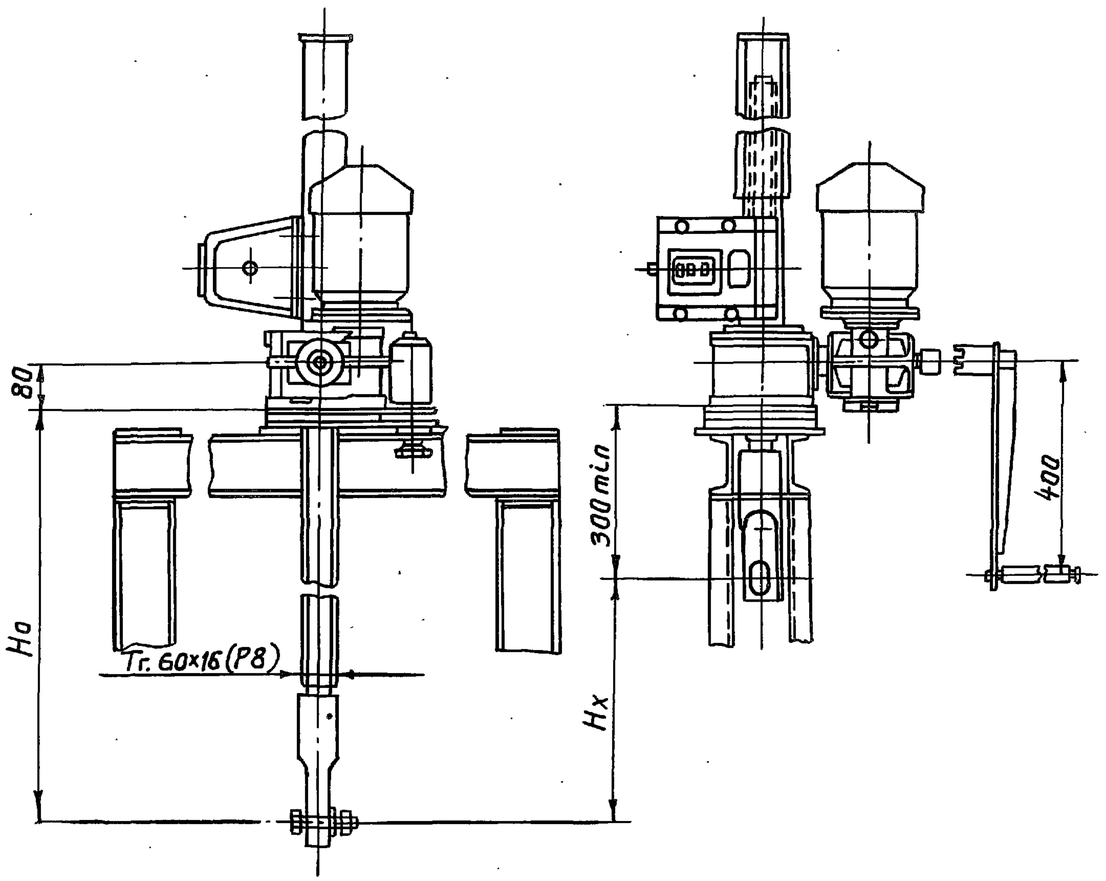
Уголок

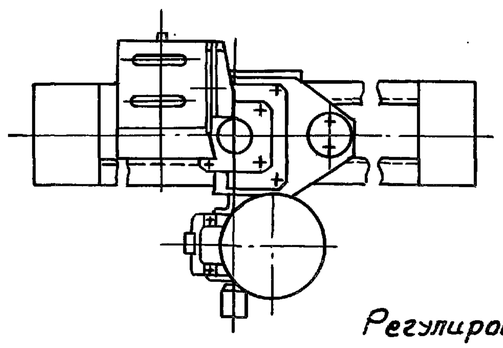
Лит.	Масса	Масштаб
А	2,0	1:5
Лист	Листов-1	

Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5





Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. тб. 2).

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. Тяговое Т	Усилие в тс. посадочн. П	Но, в м наиб.	Электродв. 4НС71В 8У1 исп. М302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1м в мин. электр.	Время подъема затвора на 1м в мин. вручную
Тг. 60×16(Р8)	2.5	2.5	3.85	n=920 об/мин. N=0.63 квт	ЯЯЯ5401-247491	15	8	7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1,5
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	1,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	2,013
Полный ход затвора в м	Нх	1,3
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	121

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м 1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		5.01.87
Пров.		Попова		6.01.87
ГИП		Гитин		6.01.87
Нач.отд.		Коренев		7.01.87

3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ГЧ

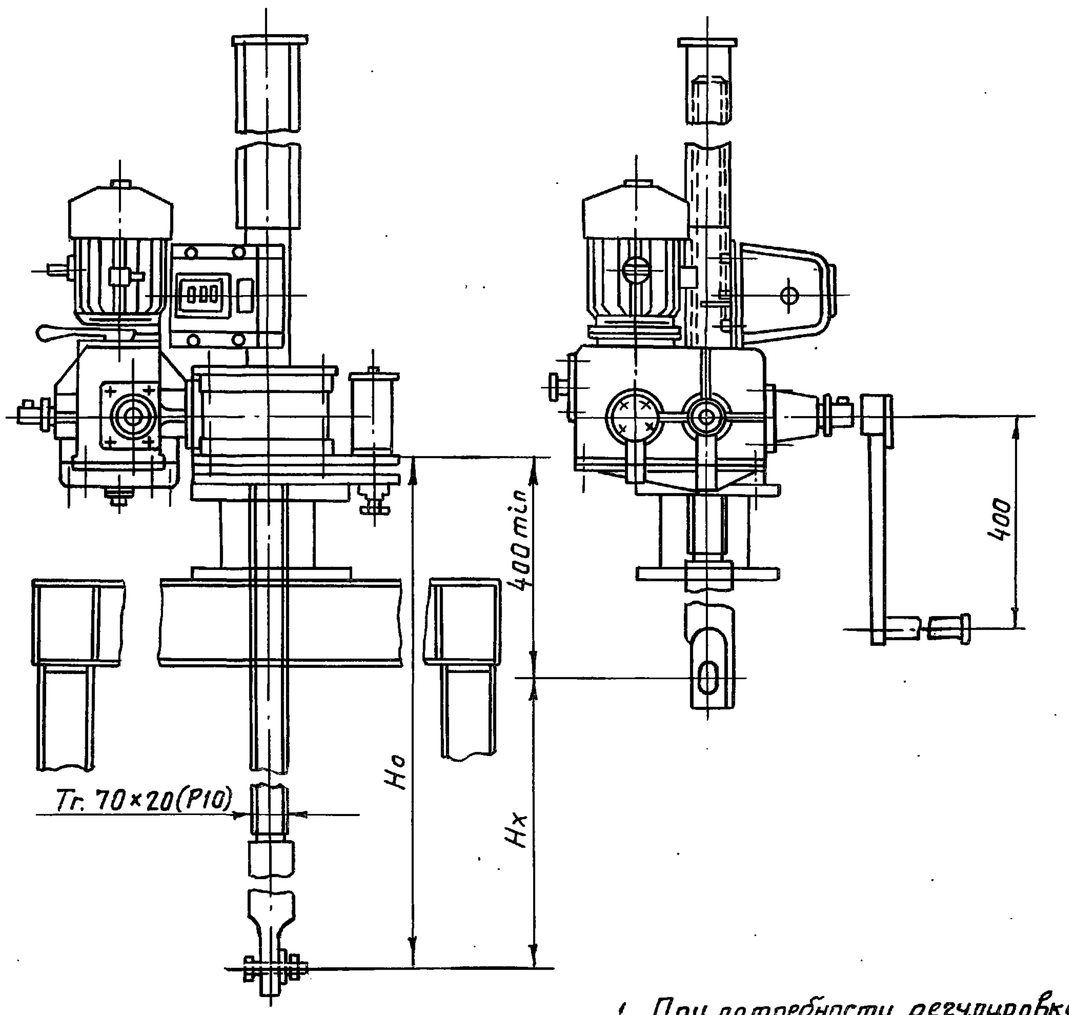
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. марки 2,5ЭВ Габаритный чертеж

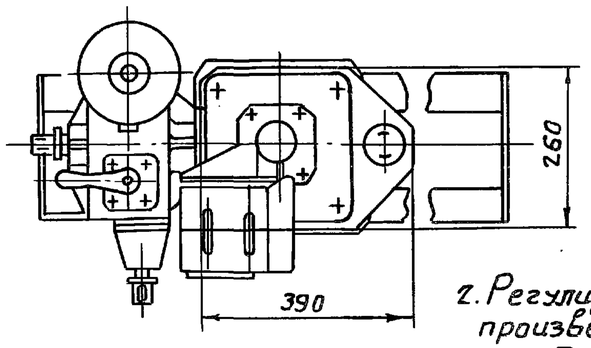
Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000ГЧ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата





1. При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5ГРТ с соответствующими пределами заневоливания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. тб. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика

Резьба грузового винта	Усилие в тс. тяговое Т	Усилие в тс. посадки П	Ho, в м наиб.	Электродв. 4АС80В6У1 исп. М302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1м в мин. электр.	Время подъема затвора на 1м в мин. вручную
Tr.70×20(P10)	5	5	4,2	n=860 об/мин N=1,2 квт	ЯВА 5401-267411	14	5	15

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	$П_з$	2.1
Усилие регулировки грузового релев тс.	Р	2.1
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Ho	2.056
Полный ход затвора в м.	Hx	1,3
Датчик ДПМ1 Шаг гр. винта	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	226

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Ho, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры в кг.					
1,5	221	241	260	280	299	308
2,0	—	233	253	272	292	301
2,5	—	—	245	264	284	293
3,0	—	—	—	257	277	286
3,5	—	—	—	—	270	279
3,8	—	—	—	—	—	272

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		5.01.87
Пров.		Попова		6.01.87
ГИП		Гитин		6.01.87
Нач.отд		Коренев		7.01.87

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

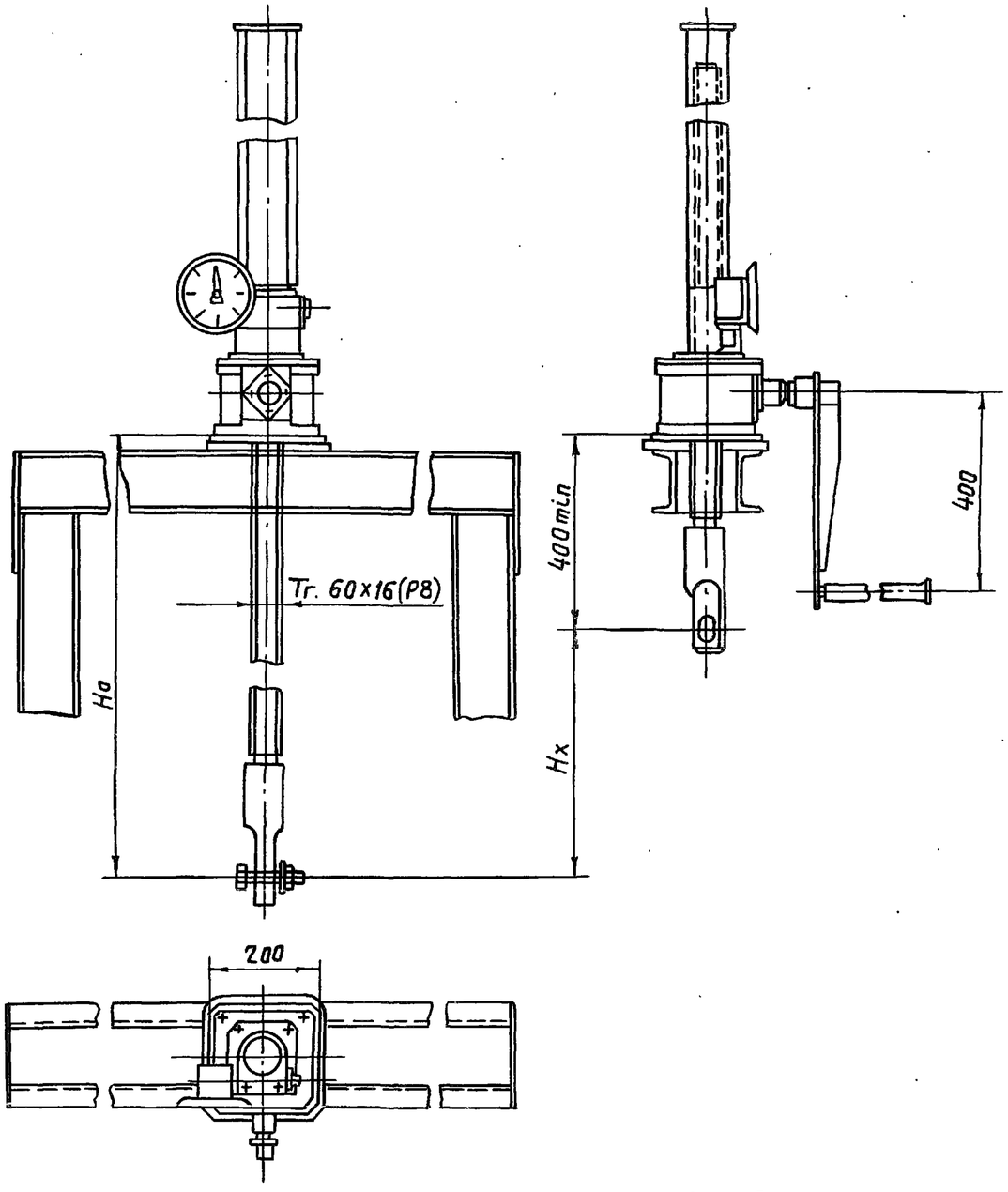
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс марки 5ЭВ

Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.2	1:10
Лист	Листов-1	

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000ГЧ

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх при Нх ≤ 2,5м установить УПР-258, при 2.5 < Н ≤ 5м установить - УПР-508.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема затвора на 1м в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 60X16(P8)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но	1,975
Полный ход затвора в м.	Нх	1,3
Указатель положения затвора	—	Упр. 258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	82

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1.0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3.2	—	—	—	—	106

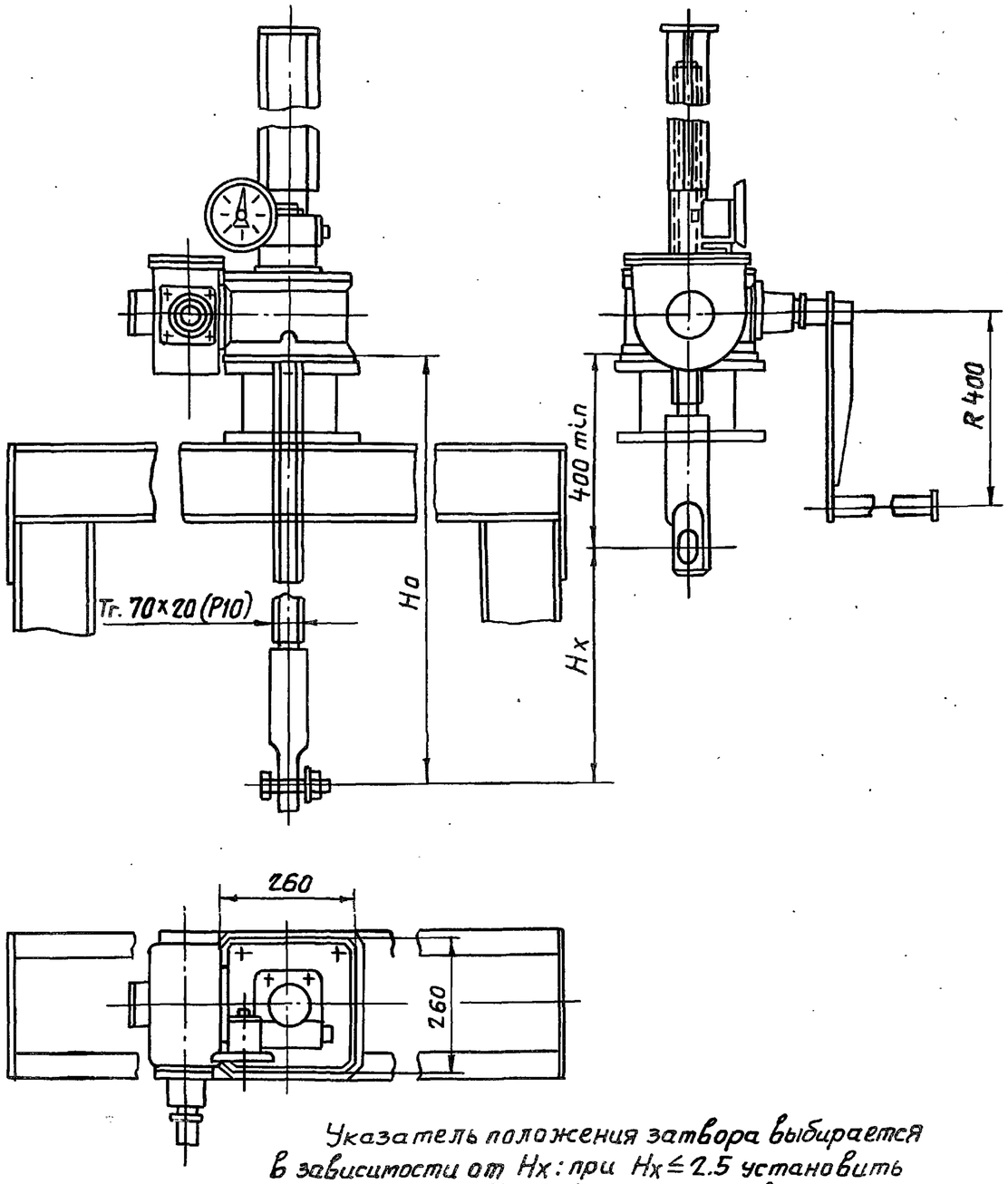
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		5.01.87
Пров.		Попова		6.01.87
ГИП		Гитин		6.01.87
Нач. отд.		Коренев		7.01.87

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000ГЧ

Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5тс. марки 2,5В. Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.2	1:10
Лист	Листов 1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2.5 установить упр. 2510 при 2.5 < Нх ≤ 5м установить упр. 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но, в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема затвора на 1м в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Тг. 70×20 (Р10)	5	5	4,2	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2.1
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	2.010
Полный ход затвора в м.	Нх	1.3
Указатель положения затвора	—	УПР. 258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	154

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг					
1,5	151	171	190	210	229	238
2,0	—	164	184	203	223	232
2,5	—	—	176	195	215	224
3,0	—	—	—	188	208	217
3,5	—	—	—	—	201	210
3,8	—	—	—	—		203

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		5.01.87
Пров.		Попова		6.01.87
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач. отд.		Коренев		7.01.87

3.820.2-44.26.058.ПВ.050.000ГЧ

Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. марки 5В. Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл. 2	1:10
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз