

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

С Е Р И я 1.420.1-25

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6 И 9x6м С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
ПОД НАГРУЗКУ СООТВЕТСТВЕННО ДО 30 кПа (3000 кгс/м²) И ДО 20 кПа (2000 кгс/м²)

выпуск 2

Железобетонные капители

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24096
ЦЕНА 10-87

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.420.1-25

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6 И 9x6м С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
ПОД НАГРУЗКУ СООТВЕТСТВЕННО ДО 30 кПа (3000 кгс/м²) И ДО 20 кПа (2000 кгс/м²)

ВЫПУСК 2

Железобетонные капители

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



П.В.ЧИЧКОВ

ЗАВ.ЛАБОРАТОРИЕЙ



В.Г.ВЫЖИГИН

КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЗАМ.ГЛ.ИНЖ.ИН-ТА



Ю.Т.БАБЧЕНКО

НАЧ.ОТДЕЛА



А.Н.СЫТНИК

ГЛ.КОНСТР.ОТДЕЛА



В.А.КОЗЛОВ

ГЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА



Г.А.ЛИБЕРМАН

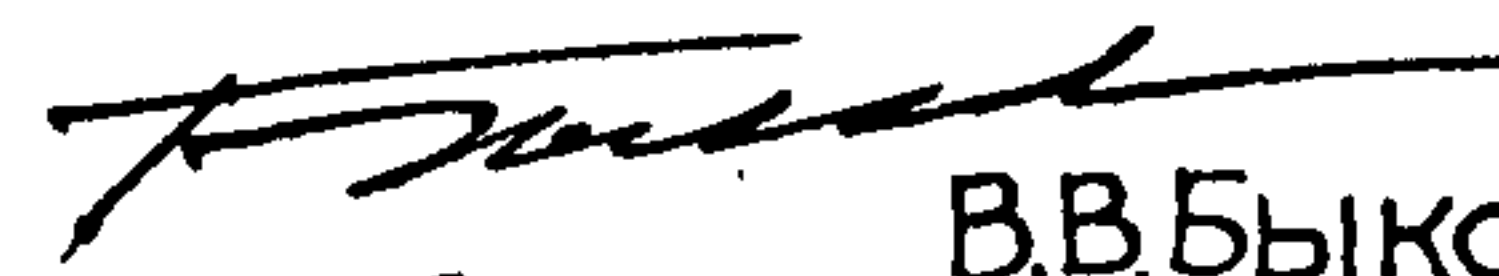
РУК.ГРУППЫ



А.И.ДУЖАК

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



В.В.БЫКОВ

ЗАВ.ОТДЕЛОМ



Г.В.ВЫЖИГИН

ВЕД.НАУЧНЫЙ СОТР.



А.Н.КОРОЛЕВ

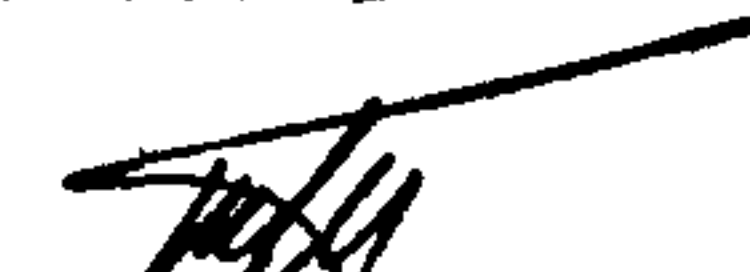
НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК



Т.В.МУРАШОВА

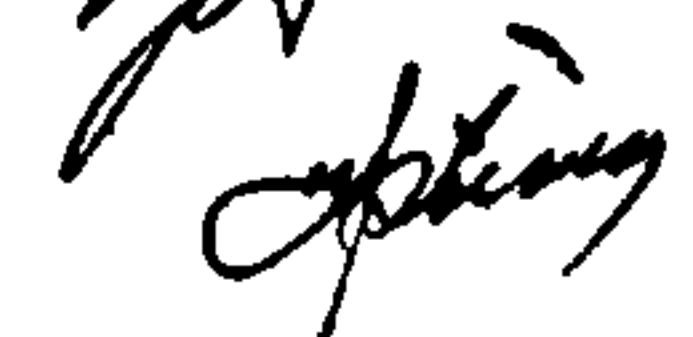
НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



Т.И.МАМЕДОВ

ГЛ.НАУЧН.СОТРУДНИК



С.М.КРЫЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВАГРОПРОМНАУЧПРОЕКТОМ
ГОСКОМИССИИ СМ СССР
ПО ПРОДОВОЛЬСТВУ И
ЗАКУПКАМ, ПИСЬМО ОТ
27.09.89 № 15-81/5.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С
01.03.90 ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЕМ,
ПРИКАЗ ОТ 28.09.89
№ 196-Р.

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-ITT	Технические требования	5
-2ФЧ	Капитель КТИ-I...КТИ-IO	13
	Опалубочный чертеж	
-3ФЧ	Капитель КТИ-I-I...КТИ-II-I	14
	Опалубочный чертеж	
-4ФЧ	Капитель КТИ-I-2...КТИ-IO-2	15
	Опалубочный чертеж	
-5ФЧ	Капитель КТИлев-I-3...КТИлев-IO-3; КТИпр-I-3...КТИпр-IO-3. Опалубочный чертеж	16
-6ФЧ	Капитель КТ2лев-I...КТ2лев-IO; КТ2пр-I...КТ2пр-IO. Опалубочный чертеж	17
-7ФЧ	Капитель КТКИ-I...КТКИ-IO	18
	Опалубочный чертеж	
-8ФЧ	Капитель КТКИлев-I-I...КТКИлев-IO-I; КТКИпр-I-I...КТКИпр-IO-I.	19
	Опалубочный чертеж	
-9ФЧ	Капитель КТК2лев-I...КТК2лев-IO	20
	КТК2пр-I...КТК2пр-IO. Опалубочный чертеж	
-IO	Узел I...IV	21
-II	Армирование капители КТИ-I...КТИ-6	22
-I2	Армирование капители КТИ-I-I...КТИ-6-I	25
-I3	Армирование капители КТИ-I-2...КТИ-6-2	28
-I4	Армирование капители КТИлев-I-3... КТИлев-6-3; КТИпр-I-3...КТИпр-6-3	31
-I5	Армирование капители КТ2лев-I...КТ2лев-6; КТ2пр-I...КТ2пр-6	34

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-I6	Армирование капители КТКИ-I...КТКИ-6	37
-I7	Армирование капители КТКИлев-I-I... КТКИлев-6-I; КТКИпр-I-I...КТКИпр-6-I	41
-I8	Армирование капители КТК2лев-I... КТК2лев-6; КТК2пр-I...КТК2пр-6	43
-I9	Армирование капители КТИ-7...КТИ-IO	47
-20	Армирование капители КТИ-7-I...КТИ-II-I	49
-2I	Армирование капители КТИ-7-2...КТИ-IO-2	51
-22	Армирование капители КТИлев-7-3... КТИлев-IO-3 КТИпр-7-3...КТИпр-IO-3	53
-23	Армирование капители КТ2лев-7...КТ2лев-IO КТ2пр-7...КТ2пр-IO	56
-24	Армирование капители КТКИ-7...КТКИ-IO	59
-25	Армирование капители КТКИлев-7-I... КТКИлев-IO-I; КТКИпр-7-I...КТКИпр-IO-I	61
-26	Армирование капители КТК2лев-7... КТК2лев-IO; КТК2пр-7...КТК2пр-IO	64
-27	Узлы I...УШ (армирование)	67
-28	Каркас пространственный КП1а	70
-29	Каркас пространственный КП2а	70

РАЗРАБОТ	ПАЛКИНА	Паша		I.420.I-25.2		
ПРОВЕР	МУРАШОВА	Мураш				
И. КОНТР	ПАЛКИНА	Паша				

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-30	Каркас пространственный КП1	71
-31	Каркас пространственный КП2	71
-32	Каркас пространственный КП3	72
-33	Каркас пространственный КП4	72
-34	Каркас пространственный КП5	73
-35	Каркас пространственный КП6...КП9	74
-36	Каркас пространственный КП10...КП13	75
-37	Каркас пространственный КП14...КП17	76
-38	Каркас пространственный КП18лев...КП21лев; КП18пр...КП21пр	77
-39	Каркас пространственный КП22...КП25	78
-40	Каркас пространственный КП26...КП29	79
-41	Каркас пространственный КП30лев...КП33лев; КП30пр...КП33пр	80
-42	Каркас пространственный КП34лев...КП37лев; КП34пр...КП37пр	81
-43	Каркас пространственный КП38...КП41	83
-44	Каркас пространственный КП42лев...КП45лев; КП42пр...КП45пр	84
-45	Каркас пространственный КП46лев...КП49лев; КП46пр...КП49пр	86
-46	Каркас пространственный КП50лев...КП53лев; КП50пр...КП53пр	87

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.420.I-25.2-47	Каркас пространственный КП54лев...КП57лев; КП54пр...КП57пр	88
-48	Каркас пространственный КП58, КП59	90
-49	Каркас пространственный КП60, КП61	91
-50	Каркас пространственный КП62, КП63	92
-51	Каркас пространственный КП64лев,КП65лев; КП64пр, КП65пр	93
-52	Каркас пространственный КП66, КП67	94
-53	Каркас пространственный КП68	95
-54	Каркас пространственный КП69лев,КП70лев; КП69пр, КП70пр	96
-55	Каркас пространственный КП71, КП72	97
-56	Каркас пространственный КП73лев,КП74лев, КП73пр, КП74пр	98
-57	Каркас пространственный КП75лев, КП75пр	99
-58	Каркас пространственный КП76лев, КП76пр	100
-59	Каркас пространственный КП77 лев, КП78лев, КП77 пр,КП78пр	101
-60	Каркас пространственный КП79лев, КП79пр	102
-61	Каркас пространственный КП80...КП84; КП89 КП90	103

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-62	Каркас пространственный КП85, КП86	104
-63	Каркас пространственный КП87	105
-64	Каркас пространственный КП88, КП91, КП92	106
-65	Каркас пространственный КП93...КП96	107
-66	Каркас КР1	108
-67	Каркас КР2...КР6	108
-68	Каркас КР7...КР11	109
-69	Каркас КР12...К16	109
-70	Сетка С1	110
-71	Сетка С2	110
-72	Сетка С3	111
-73	Сетка С4	111
-74	Сетка С5	112
-75	Сетка С6	112
-76	Сетка С7	113
-77	Сетка С8	113
-78	Сетка С9	114
-79	Сетка С10	114
-80	Сетка С11	115
-81	Сетка С12	115
-82	Сетка С13, С13а	116
-83	Сетка С14	116
-84	Изделие закладное МН1, МН2	117
-85	Изделие закладное МН3, МН4	117
-86	Изделие закладное МН5лев, МН5пр; МН6лев, МН6пр	118

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-87	Изделие закладное МН7, МН8	118
-88	Изделие закладное МН9	119
-89	Изделие закладное МН10лев, МН10пр; МН11лев, МН11пр	119
-90	Изделие закладное МН12	120
-91	Изделие закладное МН13	120
-92	Изделие закладное МН14	121
-93	Составная позиция СП	121
-94	Отдельная позиция, 1,2,5,6 для МН1...МН4	122
-95	Отдельная позиция 7,8 для МН5, МН6	122
-96	Отдельная позиция 9...11 для МН7...МН9	123
-97	Отдельная позиция 12,13 для МН10, МН11	123
-98	Отдельная позиция 3,4 для МН1...МН11	124
-99	Отдельная позиция 3 для ПК6...ПК79	124
-100	Отдельная позиция 10,11 для армирования капители	125
-101	Отдельная позиция 14 для армирования капители	125
-102	Отдельная позиция 12,16 для армирования капители	126
-103	Ведомость расхода стали, кг	127

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Данный выпуск является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0 настоящей серии.

В выпуске даны рабочие чертежи сборных железобетонных капителей для многоэтажных производственных зданий с безбалочными перекрытиями с сетками колонн 6х6 и 9х6 м.

Маркировочные схемы каркасов зданий и номенклатура сборных элементов конструкций приведены в выпуске 0 серии 1.420.1-25.

Марки капителей в зависимости от временных нагрузок на перекрытиях и сеток колонн каркаса здания представлены в таблице настоящего выпуска (лб).

Обозначение марки капителей состоит в основном из двух частей. Первая часть марки обозначает типоразмер капители и состоит из буквенного обозначения "КТ" и порядкового номера типоразмера. Вторая часть марки обозначает порядковый номер несущей способности.

Возможна третья часть марки капители, которая обозначает разновидность конструкции, вызванную различием в закладных изделиях, наличием вырезов и т.д.

Пример обозначения марки капители первого типоразмера, пятой несущей способности с вырезом.

Капители перекрытий безбалочной конструкции разработаны для применения в зданиях с неагрессивной и слабоагрессивной газообразными средами. Условия применения капителей в зданиях со среднеагрессивной газообразной средой приведены в пояснительной записке выпуска "0" настоящей серии. Капители рассчитаны как элементы ригелей перекрестных рам с жесткими узлами, с числом ярусов и пролетов в соответствии с габаритными схемами каркасов зданий. Основные положения, принятые при расчете конструкций, приведены в выпуске "0" настоящей серии.

Предел огнестойкости капителей - 1,75 часа, согласно "Пособию по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения

огня по конструкциям и групп возгораемости материалов" (ЦНИИСК им.Кучеренко, Москва, Стройиздат, 1985 г.).

Капители изготавливаются из тяжелого бетона классов В20+В40. Классы тяжелого бетона для изготовления этих изделий приняты по ГОСТ 25192-82.

Толщина защитного слоя бетона и допустимая ширина раскрытия трещин в капителях приняты из условия возможности воздействия на них слабоагрессивной газообразной среды. При применении капителей в агрессивных средах дополнительные мероприятия, соблюдение которых обязательно при изготовлении их, должны быть определены в соответствии со СНиП 2.03.11-85 - "Защита строительных конструкций от коррозии" и указаны в проекте конкретного здания.

Рабочая арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82 и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

Для изготовления закладных изделий применяется сортовой прокат из стали ВСтЗпс6-I по ТУ14-I-3023-80 и арматурные стали класса А-I и А-III.

Марки стали арматуры и закладных изделий должны устанавливаться в проекте конкретного объекта, в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок, в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и с указаниями, приведенными в выпуске "0" серии 1.420.1-25. В капителях круглые отверстия диаметром до 100 мм для пропуска отопительных стояков и других коммуникаций рекомендуется назначать при проектировании конкретного объекта. В отверстия для пропуска отопительных стояков следует устанавливать отрезки стальных труб в соответствии с конкретным заданием. Отверстия следует располагать между рабочими стержнями арматуры и в количестве не более двух на одну капитель

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

РАЗРАБОТ	МУРАШОВА	Т.И.	I.420.I-25.2-ITT			
ПРОВЕРИЛ	МУРАШОВА	Т.И.				
			Технические требования			
И.КОНТР	ПОПЕЛОВА	Т.И.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	8
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

(см. выпуск 0 серии I.420.I-25.0-34). При необходимости в капителях могут предусматриваться отверстия диаметром до 200 мм включительно в количестве не более двух на одну полную капитель и не более одного на одну полукапитель в соответствии с указаниями выпуска 0 настоящей серии.

В капителях круглые отверстия следует располагать за пределами стаканной части капители (край круглого отверстия должен быть не далее, чем в 850 мм от края капители).

2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КАПИТЕЛЕЙ

При изготовлении капителей необходимо выполнять требования действующих нормативных документов и стандартов:

ГОСТ 10922-75 "Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";

ГОСТ 26633-85 "Бетон тяжелый. Технические условия";

ГОСТ 10180-78* "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение";

ГОСТ 12730.0-78 "Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости";

ГОСТ 12730.1-78 "Бетоны. Метод определения плотности";

ГОСТ 12730.5-78 "Бетоны. Методы определения водонепроницаемости";

ГОСТ 24452-80 "Бетоны. Методы определения призмочной прочности, модуля упругости и коэффициента Пуассона";

ГОСТ 10060-87 "Бетоны. Методы определения морозостойкости";

ГОСТ 26134-84 "Бетоны. Ультразвуковой метод определения морозостойкости";

ГОСТ 13015-75** "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования";

ГОСТ 13015.0-83* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования";

ГОСТ 13015.3-81* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве";

ГОСТ 13015.4-84 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения";

ГОСТ 13015.1-81* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки";

ГОСТ 13015.2-81* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки";

ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры";

ГОСТ 23858-79 "Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки";

ГОСТ 27108-86 "Конструкции каркаса железобетонные для многоэтажных зданий с безбалочными перекрытиями. Технические условия";

"Инструкция по сварке соединения арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" - СН 393-78.

Сталь для армирования капителей должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

Выбор типа электродов для сварки каждого класса и марки арматурной стали и закладных изделий следует производить на основании указаний СН 393-78.

При изготовлении капителей для зданий со слабо - и среднеагрессивными газообразными средами обязательно выполнение требований в соответствии со СНиП 2.03.11-85, указанных в проекте конкретного здания.

Капитали армируются пространственными каркасами, в состав которых входят закладные изделия, сетками, отдельными стержнями и закладными изделиями.

С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов в соответствии с допусками, предоставляемыми на чертежах, сборку их следует производить в кондукторах.

При сборке пространственных каркасов используется контактная точечная сварка, дуговая сварка и вязка вязальной проволокой.

Применение дуговой сварки вместо предусмотренной контактной точечной сварки не допускается.

Закладные изделия устанавливаются и закрепляются в проектом положении на опалубочных формах.

Армирование капителей пространственными каркасами предусмотрено в трех уровнях и должно производиться в следующей последовательности:

– на днище формы устанавливаются закладные изделия МН12, положение которых должно фиксироваться специальными штырями, закреплёнными на днище формы;

устанавливается нижний пространственный каркас (армирование стакана капители), например КП 1а;

устанавливается средний пространственный каркас, например КП 1, и к нему привязываются вязальной проволокой боковые сетки, например С7;

собираются в кондукторе и устанавливаются пространственные каркасы верхнего яруса, к ним в некоторых местах во время сборки подвязываются отдельные арматурные стержни, например поз.13. Места соединений должны быть выполнены особенно качественно.

Пространственные каркасы верхнего яруса армирования капители следует жестко крепить (фиксировать) на опалубочной форме, при этом точность установки по вертикали закладных изделий, предназначенных для соединения с межколонными плитами должна быть не более ± 1 мм.

Минимальная толщина защитного слоя бетона для нижней арматуры принята равной 15 мм, в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Допускаемые отклонения толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать + 3 мм.

Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона для нижней арматуры следует предусматривать надежные способы фиксации проектного положения арматуры (пластмассовые фиксаторы, фиксаторы – прокладки из цементно-песчаного раствора и т.д.; применение стальных фиксаторов не допускается).

Защитный слой бетона для верхней арматуры принят из условия, что капители будут изготавливаться на заводах в металлических формах и защищаться сверху в здании (сооружении) бетонной подготовкой или стяжкой.

Перед установкой в опалубку производится проверка соответствия арматурных и закладных изделий проекту.

Внешний вид, качество поверхностей железобетонных капителей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75^Ж для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Конструкции (капители), изготавливаемые для применения в условиях агрессивных газообразных сред не должны иметь раковин, выбоин и околов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от коррозии (ржавления) при транспортировании и хранении капителей эти поверхности следует покрыть цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм.

Маркировку капителей выполнять по ГОСТ 13015.2-81^Ж. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на видимой (при хранении и монтаже) боковой поверхности каждой капители.

До начала производства капителей завод – изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие

основные способы производства и контроля качества изготовления железобетонных изделий.

При изготовлении железобетонных капителей должен быть обеспечен систематический пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона капители безбалочной конструкции должно соответствовать указанной в рабочих чертежах на конкретное здание и в заказе на изготовление конструкций согласно ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 27108-86.

Оценка качества сборных железобетонных изделий производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81* и ГОСТ 27108-86.

В связи с тем, что испытания нагружением элементов безбалочной конструкции в условиях завода изготовителя весьма затруднены, текущий приемочный контроль качества изготовления капителей в соответствии с п. 10 ГОСТ 13015.1-81* (изменение №2) следует производить с использованием неразрушающих методов с учетом требований указанных ГОСТов, а также требований ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 18105-86.

Каждую партию капителей, принятую техническим контролем предприятия - изготовителя, следует сопровождать документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81*.

Документ о качестве должен храниться на строительной площадке, а по окончании строительства - у заказчика. Дубликат этого документа - на предприятии - изготовителе.

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КАПИТЕЛЕЙ

Назначение марок железобетонных изделий, в том числе и капителей, производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в выпуске "0" настоящей серии.

Для зданий со слабо- и среднеагрессивными газообразными средами эксплуатации следует применять капители, изготовленные с учетом дополнительных требований, указанных в проекте конкретного здания и в пояснительной записке к выпуску "0" настоящей серии.

Подъем и монтаж изделий, в том числе капителей, следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, а также с учетом указаний по монтажу, приведенных в выпусках 0 и 5 настоящей серии.

В проектах конкретных зданий должна указываться необходимая отпускная прочность бетона капителей в тех случаях, когда по условиям загрузки конструкций, прочность бетона на сжатие, равная 70% проектного класса бетона для летнего времени и 85%-для зимнего времени является недостаточной.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок изделий, в том числе и капителей, в проектах конкретных зданий должно производиться на основании соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.01-84 и "Инструкции по расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки", Стройиздат, 1970 г.

При применении капителей в условиях постоянного воздействия температуры выше + 50°C назначение марок изделий должно производиться в проекте конкретного здания на основе специального расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.04-84.

Для разработанных в настоящей серии железобетонных конструкций принимается бетон нормальной или пониженной проницаемости в соответствии со СНиП 2.03.11-85. Требования конкретного проекта по защите от коррозии железобетонных конструкций являются обязательными при изготовлении капителей.

В спецификациях к рабочим чертежам капителей указан только класс стали арматуры и ГОСТ на прокат закладных изделий.

Назначение марок стали должно производиться в проектах конкретных зданий в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в выпуске "0" настоящей серии.

Рабочие чертежи изделий, предназначенных для применения в условиях агрессивной газообразной среды, низких или высоких температур, подвергающихся воздействию подвижных или динамических нагрузок, должны быть дополнены соответствующими требованиями к капителям при конкретном проектировании. В этом случае капители должны иметь маркировку, отличную от маркировки капителей, предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред, дополнительно к установленной марке добавляется буквенное обозначение в соответствии с ГОСТ 23009-78* (Н - для бетона нормальной проницаемости; П - для бетона пониженной проницаемости).

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ, ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ КАПИТЕЛЕЙ

Приемка капителей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75^{жж}, ГОСТ 13015.1-81*, ГОСТ 27108-86 и рабочими чертежами изделий.

При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации капителей.

Подъем капителей должен производиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, а транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.

Готовые железобетонные изделия должны храниться в штабелях так, чтобы исключалась возможность деформации изделий, а также загрязнения

и повреждения лицевых поверхностей. Во избежание повреждений изделий-капителей следует оставлять между смежными штабелями зазоры не менее 0,2 м. Капители следует размещать так, чтобы их заводская маркировка читалась со стороны прохода или проезда.

Капители следует укладывать в штабели не более трех штук по высоте, предусмотрев деревянные прокладки и устройства, обеспечивающие сохранность капителей и устойчивость штабеля.

Нижний ряд изделий укладывать на деревянные подкладки по предварительно выровненному и уплотненному грунту (основанию).

В зимнее время не допускается укладывать изделия на подкладки, покрытые льдом. Во избежание образования наледей изделия необходимо периодически обметать от снега или покрывать толем или щитами. Сквозные отверстия в капителях следует закрывать толем или щитами во избежание попадания в них снега и образования наледи.

В жаркое время года изделия рекомендуется поливать водой не реже двух раз в сутки и покрывать мокрой рогожкой.

Во время производства погрузочно-разгрузочных работ запрещается подтягивание изделий волоком, сбрасывание их на землю с высоты и другие способы, которые могут повредить грани или поверхности изделий, а также сами изделия.

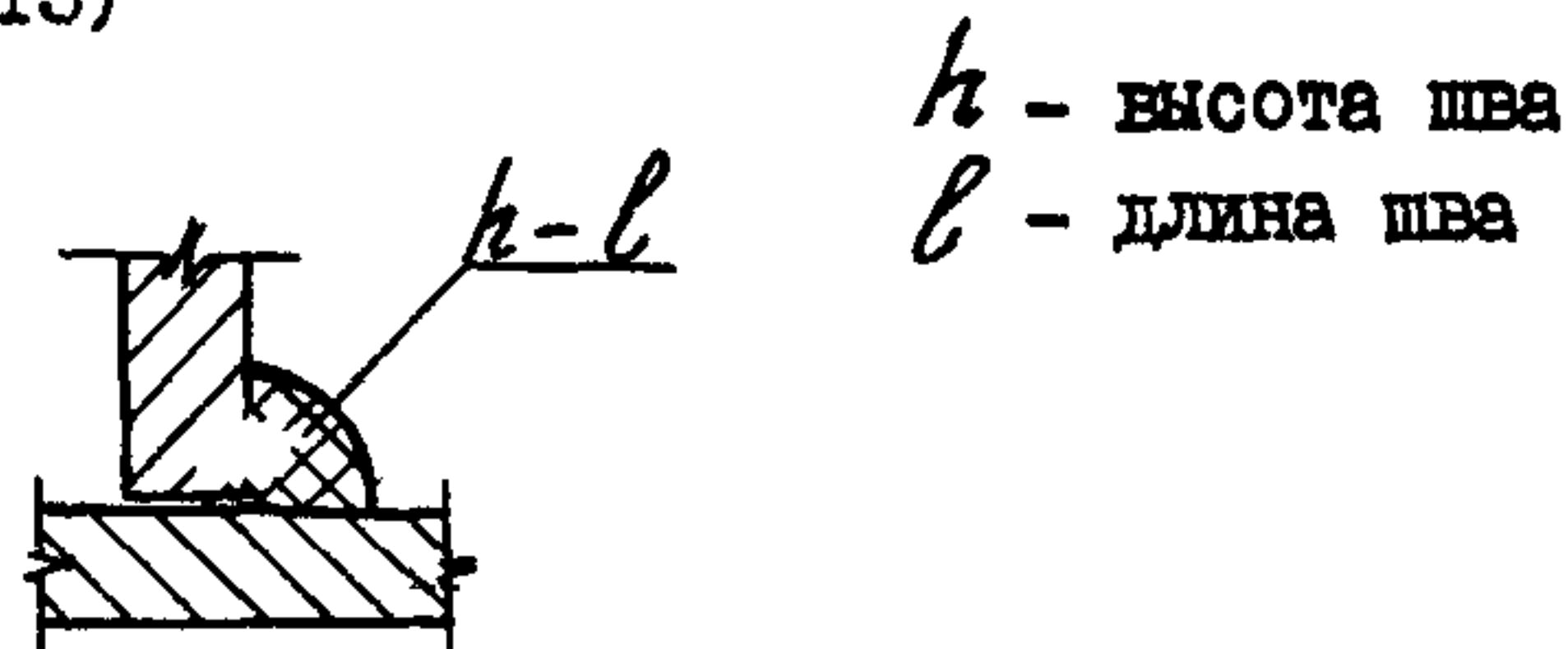
При перевозке капителей автомобильным транспортом следует учитывать требования и рекомендации "Руководства по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций" (Москва, Стройиздат, 1980 г.).

Автотранспорт должен иметь необходимые приспособления, обеспечивающие устойчивое положение изделий при перевозке.

При перевозке капителей по железной дороге используются безбортовые платформы.

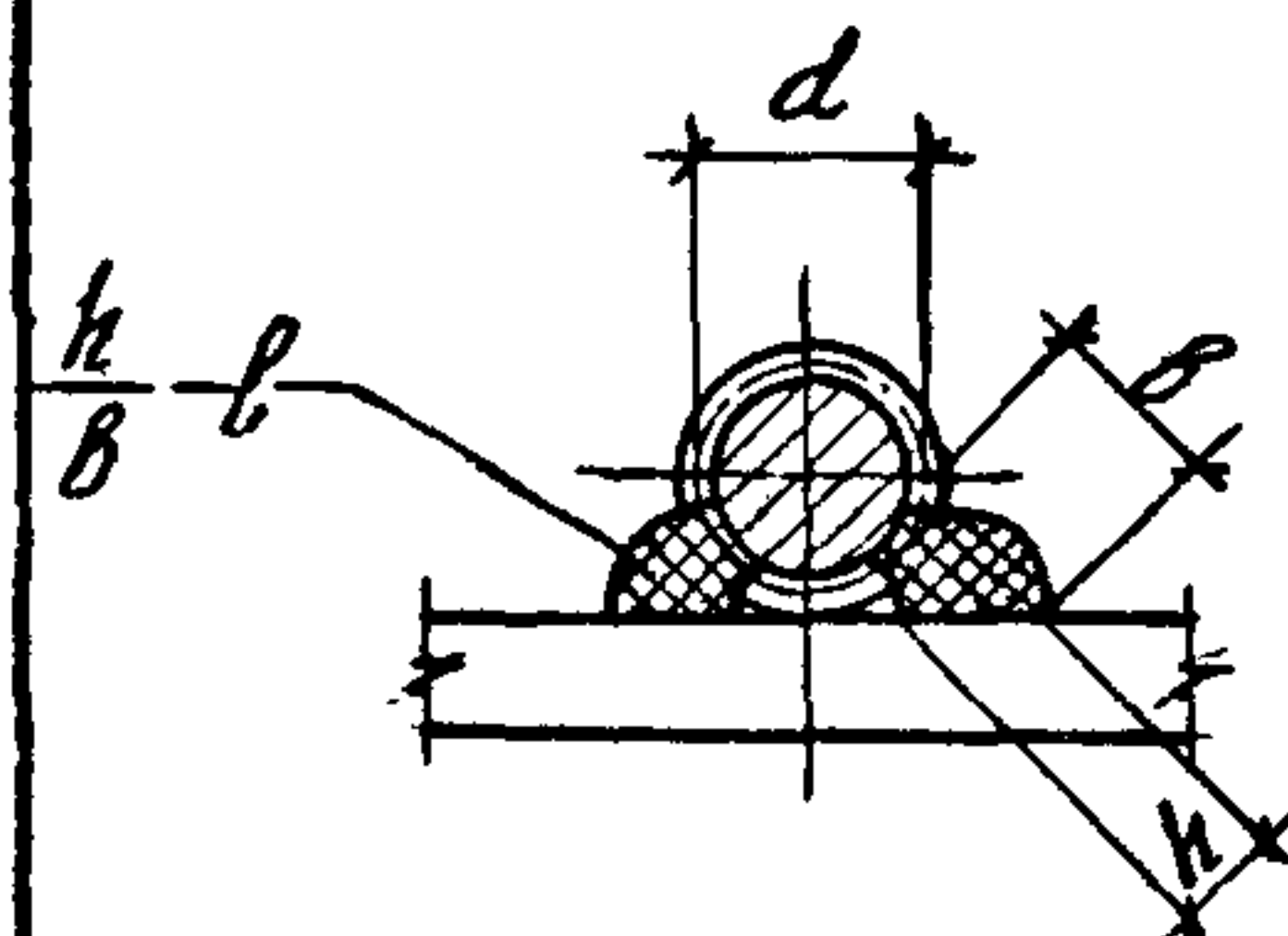
Перевозку капителей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями и рекомендациями "Правил перевозки грузов" (Москва, издательство "Транспорт", МПС, 1985 г.).

Размер сварного соединения, выполняемого дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 (Тип шва ТЗ)



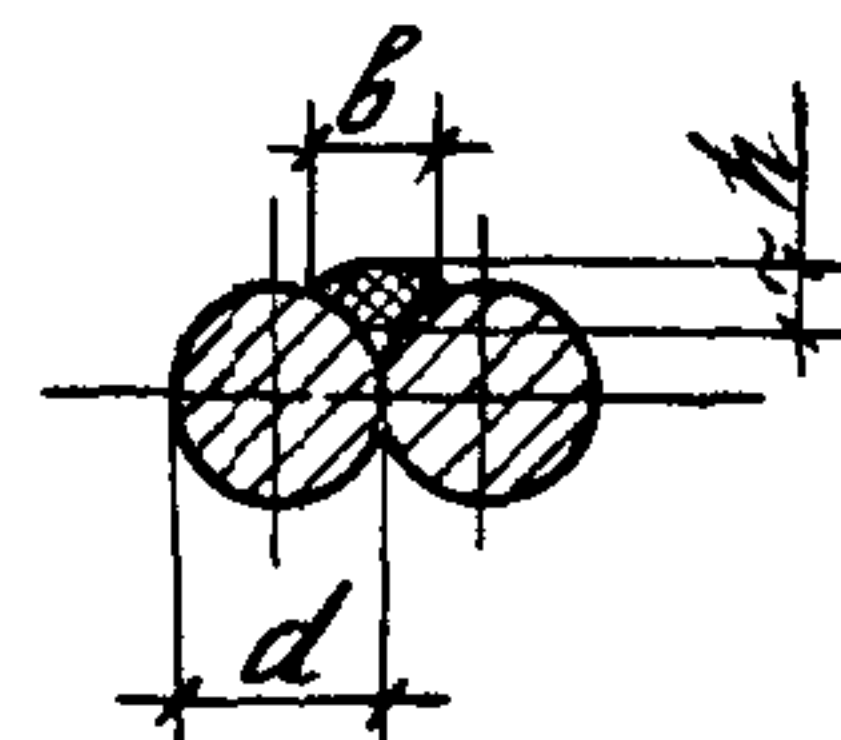
h - высота шва
 l - длина шва

Размер сварного соединения, выполняемого дуговой сваркой по ГОСТ 14098-85 (Тип шва НГ-Рш)



h - высота шва ($h \geq 0,25 d$, но не менее 4 мм).
 b - ширина шва ($b \geq 0,5 d$, но не менее 8 мм).
 l - длина шва

Размер сварного соединения, выполняемого дуговой сваркой по ГОСТ 14098-85 (Тип шва С23-Рэ)



h - высота шва ($h \geq 0,25$, но не менее 4 мм)
 b - ширина шва ($b \geq 0,5$, но не менее 10 мм)
 l - длина шва

Марка изделия	Размеры (по бетону) м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м ²)	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТИ-1 КТИ-2 КТИ-3 КТИ-4 КТИ-5 КТИ-6	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель по средним рядам колонн	
КТИ-1-1 КТИ-2-1 КТИ-3-1 КТИ-4-1 КТИ-5-1 КТИ-6-1	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие
КТИ-1-2 КТИ-2-2 КТИ-3-2 КТИ-4-2 КТИ-5-2 КТИ-6-2	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель угловая, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырезы для стоек фахверка и закладные изделия
КТИлев-1-3 КТИлев-2-3 КТИлев-3-3 КТИлев-4-3 КТИлев-5-3 КТИлев-6-3	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель с угловой несимметричной четвертью для лестниц	Размер углового выреза 1,665x0,31м



- сварной шов заводской

Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону), м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м ²)	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТ1пр-1-3 КТ1пр-2-3 КТ1пр-3-3 КТ1пр-4-3 КТ1пр-5-3 КТ1пр-6-3	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель с угловой несимметричной четвертью для лестниц	Размер углового выреза 1,665x0,31
КТ2лев-1 КТ2лев-2 КТ2лев-3 КТ2лев-4 КТ2лев-5 КТ2лев-6 КТ2пр-1 КТ2пр-2 КТ2пр-3 КТ2пр-4 КТ2пр-5 КТ2пр-6	2,98x2,67	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель крайняя для лестниц, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие
КТК1-1 КТК1-2 КТК1-3 КТК1-4 КТК1-5 КТК1-6	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным) и навесным стенам	
КТК1лев-1-1 КТК1лев-2-1 КТК1лев-3-1 КТК1лев-4-1	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель угловая, крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	

Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону), м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м ²)	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТК1лев-5-1 КТК1лев-6-1 КТК1пр-1-1 КТК1пр-2-1 КТК1пр-3-1 КТК1пр-4-1 КТК1пр-5-1 КТК1пр-6-1	2,98x2,09	24,52 (2500) 29,42 (3000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель угловая, крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	
КТК2лев-1 КТК2лев-2 КТК2лев-3 КТК2лев-4 КТК2лев-5 КТК2лев-6 КТК2пр-1 КТК2пр-2 КТК2пр-3 КТК2пр-4 КТК2пр-5 КТК2пр-6	2,67x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель крайняя для лестниц, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	
КТ1-7 КТ1-8 КТ1-9 КТ1-10 КТ1-7-1 КТ1-8-1 КТ1-9-1 КТ1-10-1	2,88x2,98 2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,82 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель по средним рядам колонн Капитель, примыкающая к самонесущим продольным стенам	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие

УНВ.Н.подл. Подпись и дата Взам инв. №

Продолжение

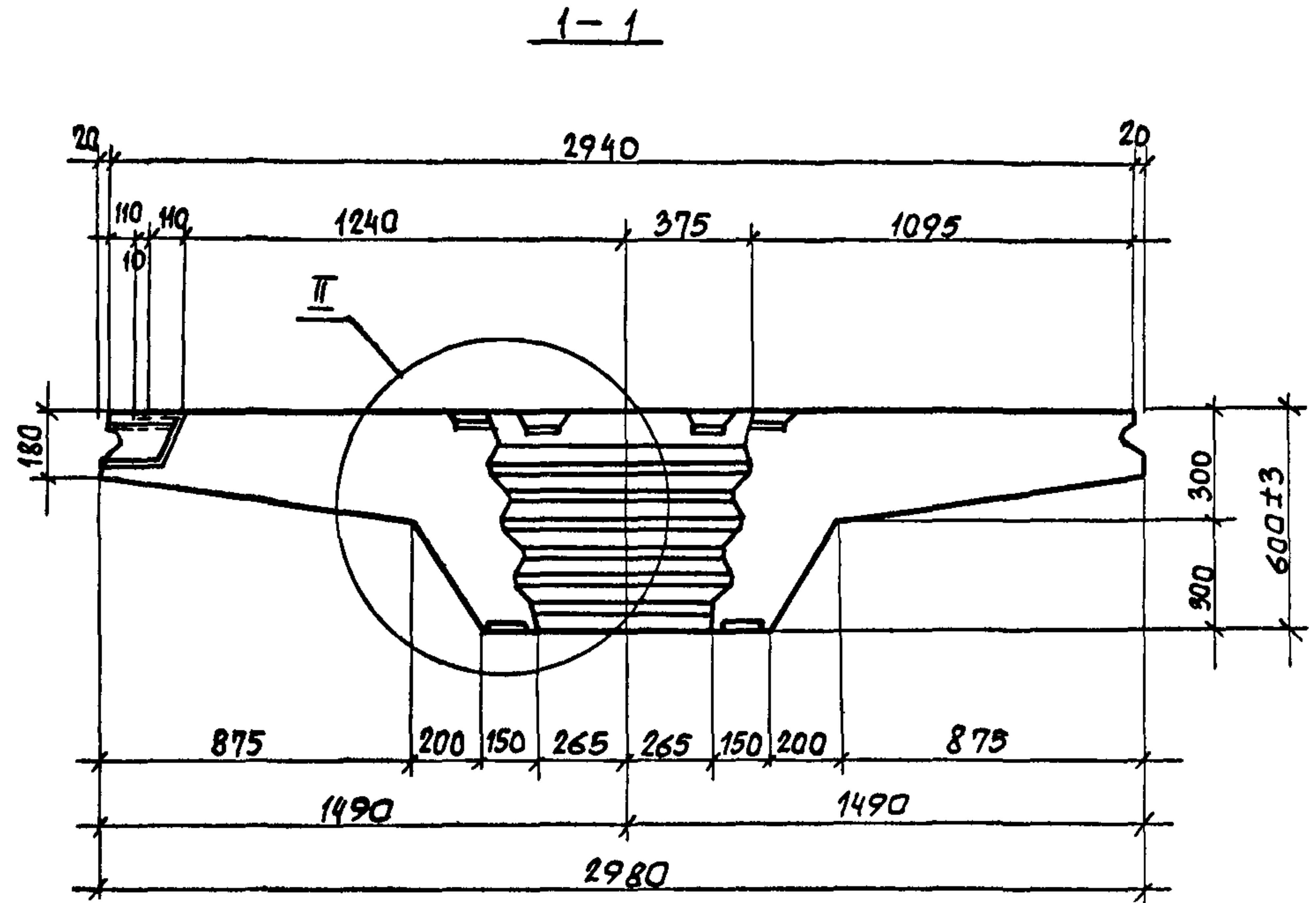
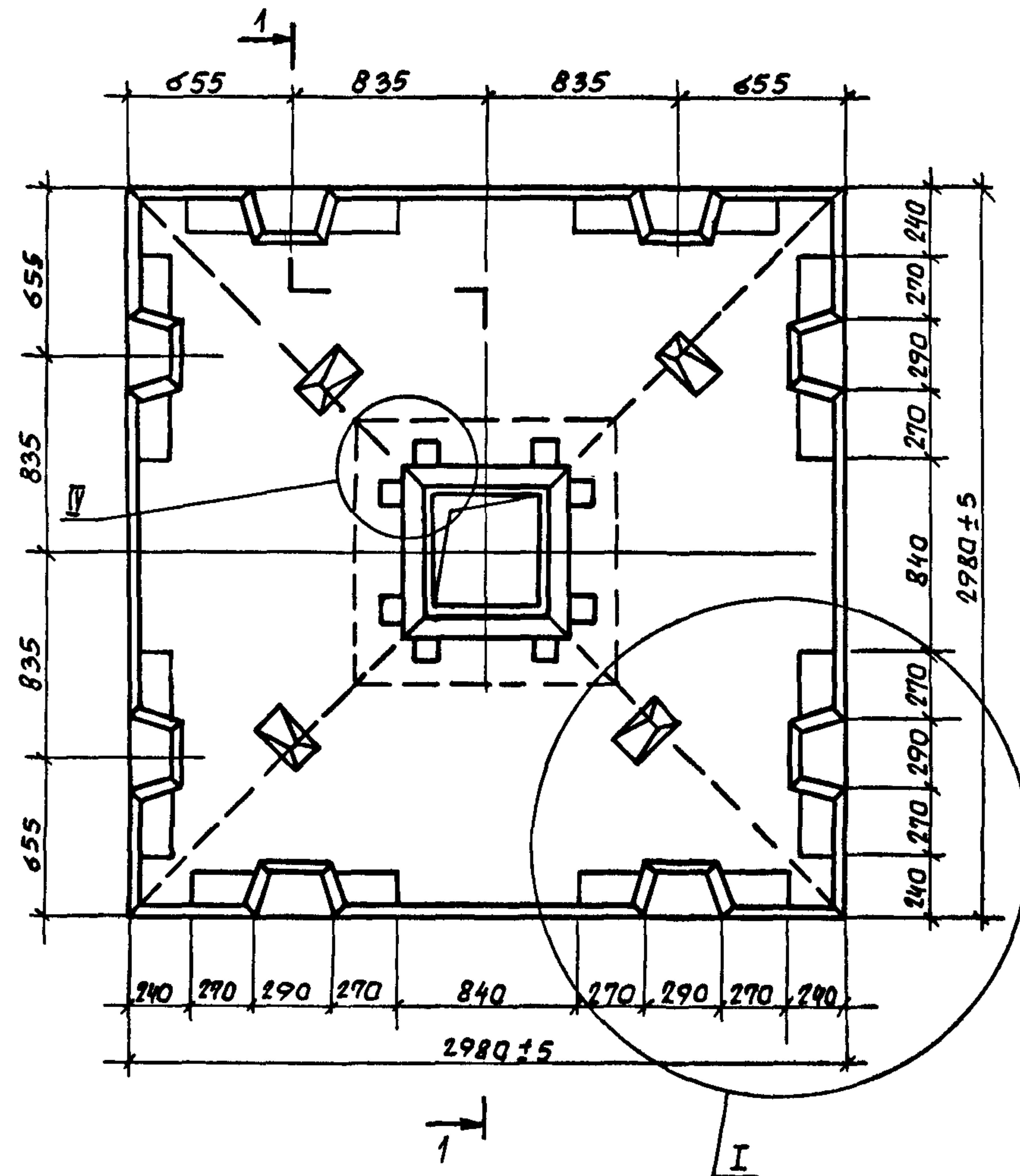
Марка изделия	Размеры (по бетону) м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м ²)	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТИ-8-I КТИ-9-I КТИ-10-I КТИ-II-I	2,98x2,98	4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000)	Капитель, примыкающая к самонесущим торцевым стенам	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки факверка и закладное изделие
КТИ-7-2 КТИ-8-2 КТИ-9-2 КТИ-10-2	2,98x2,98	4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000)	Капитель угловая, примыкающая к самонесущим стенам	Для навесных стен следует предусмотреть вырезы для стоек факверка и закладные изделия
КТИлев-7-3 КТИлев-8-3 КТИлев-9-3 КТИлев-10-3 КТИпр-7-3 КТИпр-8-3 КТИпр-9-3 КТИпр-10-3	2,98x2,98	4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000) 4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000)	Капитель с угловой несимметричной четвертью для лестниц	Размер углового выреза I,665x0,3I м
КТ2лев-7 КТ2лев-8 КТ2лев-9 КТ2лев-10 КТ2пр-7 КТ2пр-8 КТ2пр-9 КТ2пр-10	2,98x2,67	4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000) 4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000)	Капитель крайняя для лестниц примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки факверка и закладное изделие

Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону) м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м ²)	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТКИ-7 КТКИ-8 КТКИ-9 КТКИ-10	2,98x2,09	4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000)	Капитель крайняя, примыкающая к самонесущим (кирпичным) и навесным стенам	
КТКИлев-7-I КТКИлев-8-I КТКИлев-9-I КТКИлев-10-I КТКИпр-7-I КТКИпр-8-I КТКИпр-9-I КТКИпр-10-I	2,98x2,09	4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000) 4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000)	Капитель угловая, крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	
КТК2лев-7 КТК2лев-8 КТК2лев-9 КТК2лев-10 КТК2пр-7 КТК2пр-8 КТК2пр-9 КТК2пр-10	2,67x2,09	4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000) 4,90 (500) 9,8I (I000) I4,7I (I500) I9,6I (2000)	Капитель крайняя, для лестниц, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	

И.В. Н. подл. Подпись и дата

Взам инв. №



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-11.
3. Узлы I, II, III см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,9 т.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

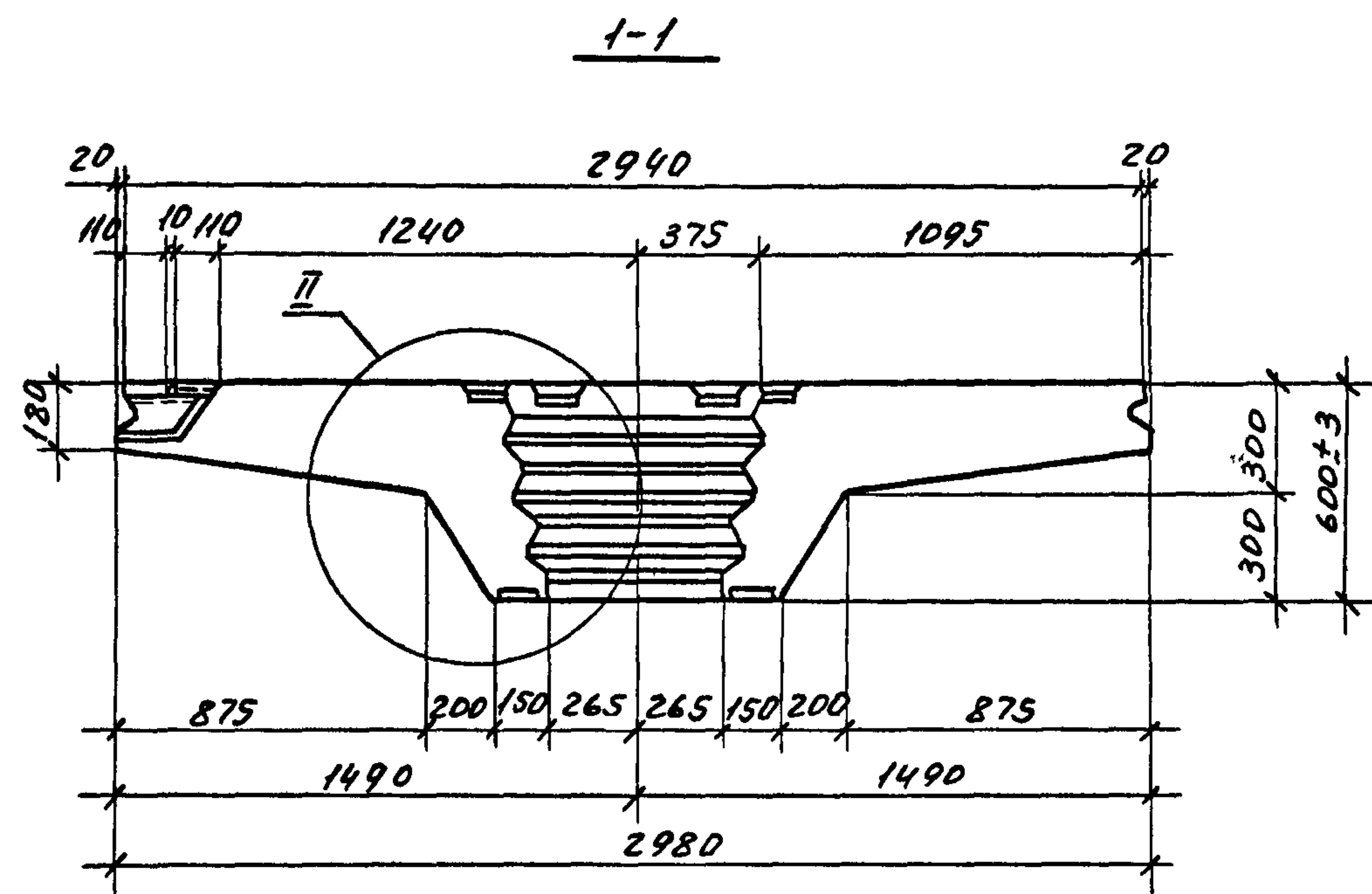
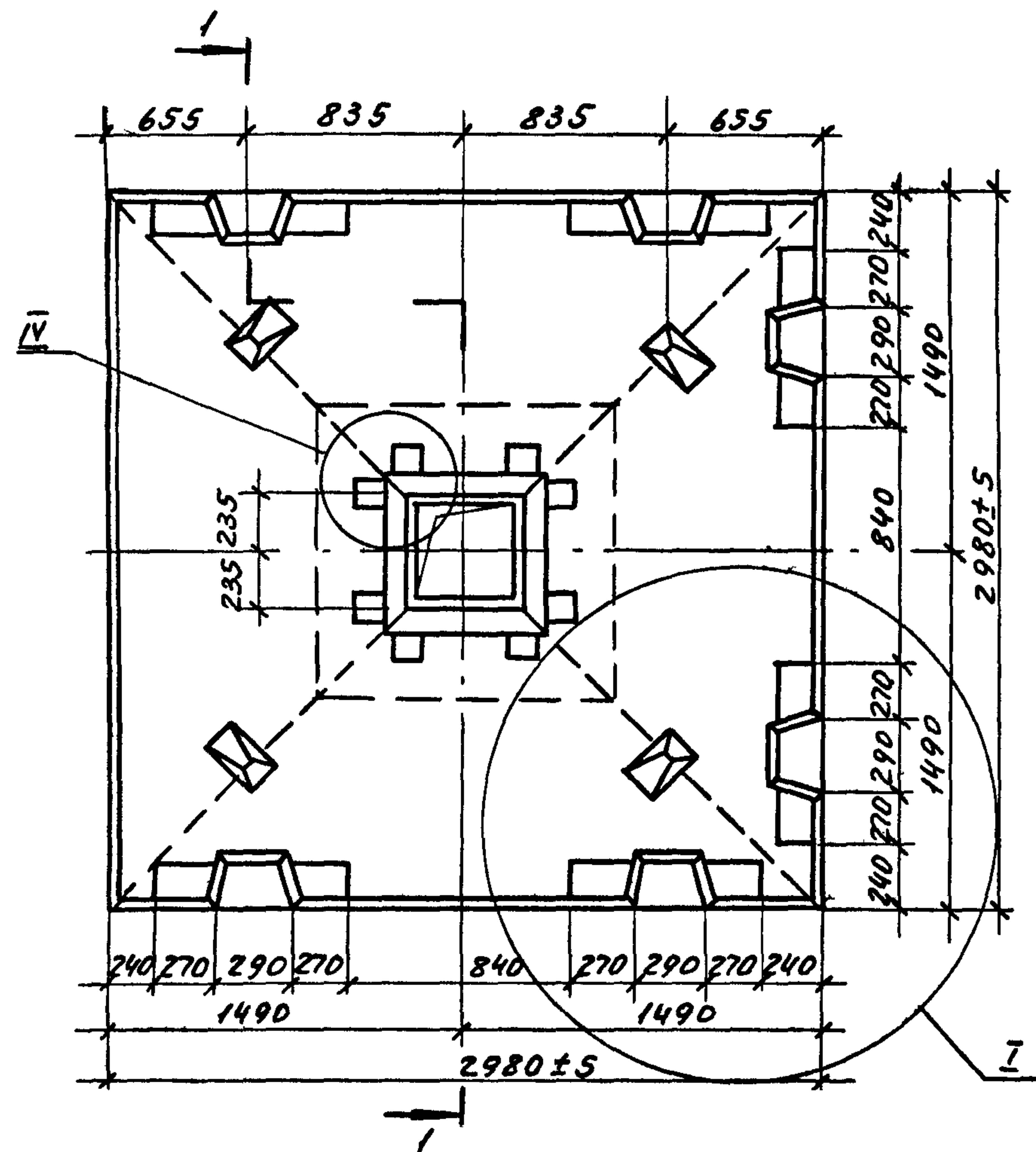
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Палкина
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	Максимов

1.420.1-25.2-2ФЧ

Капитель КТ1-1...КТ1-10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

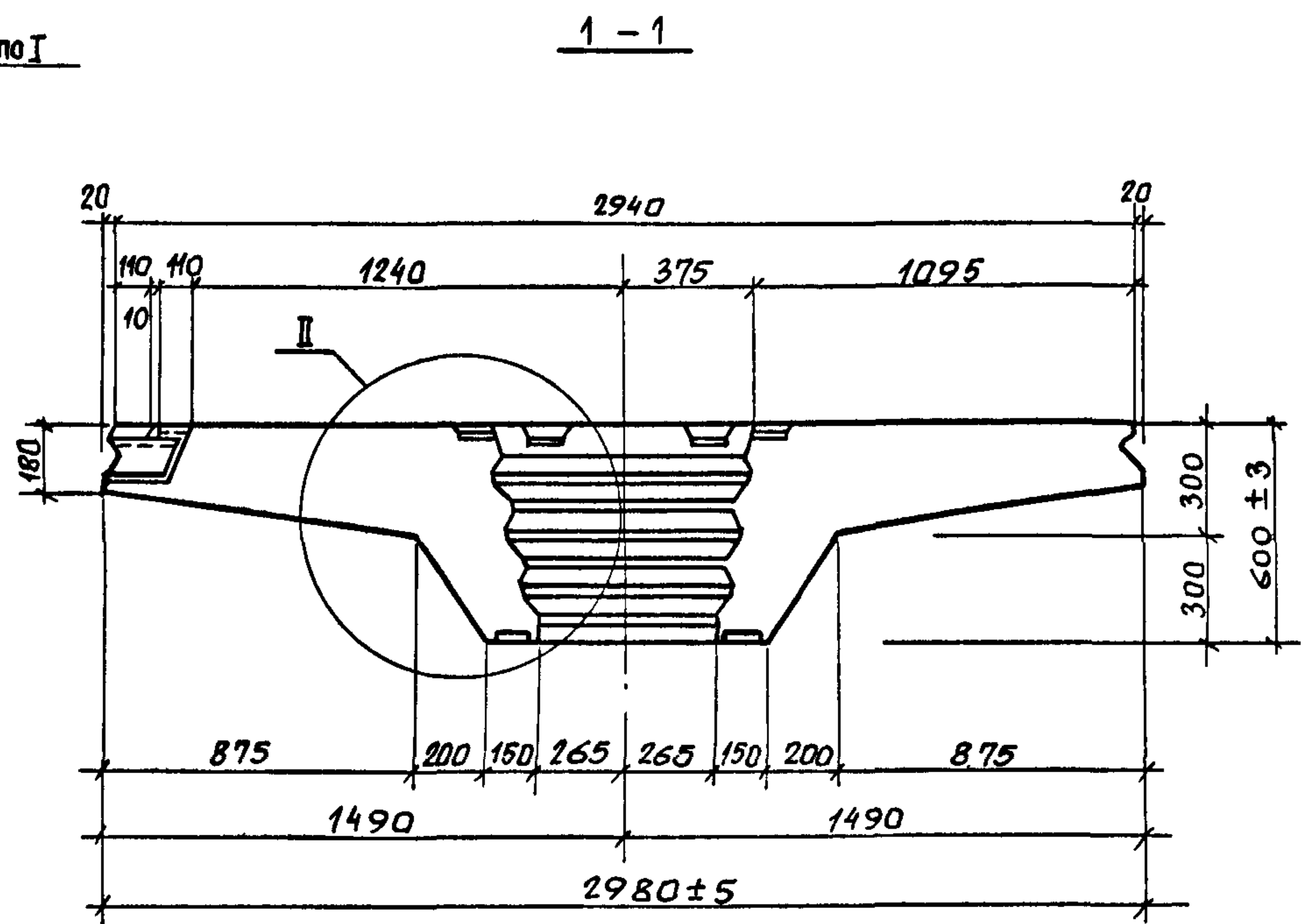
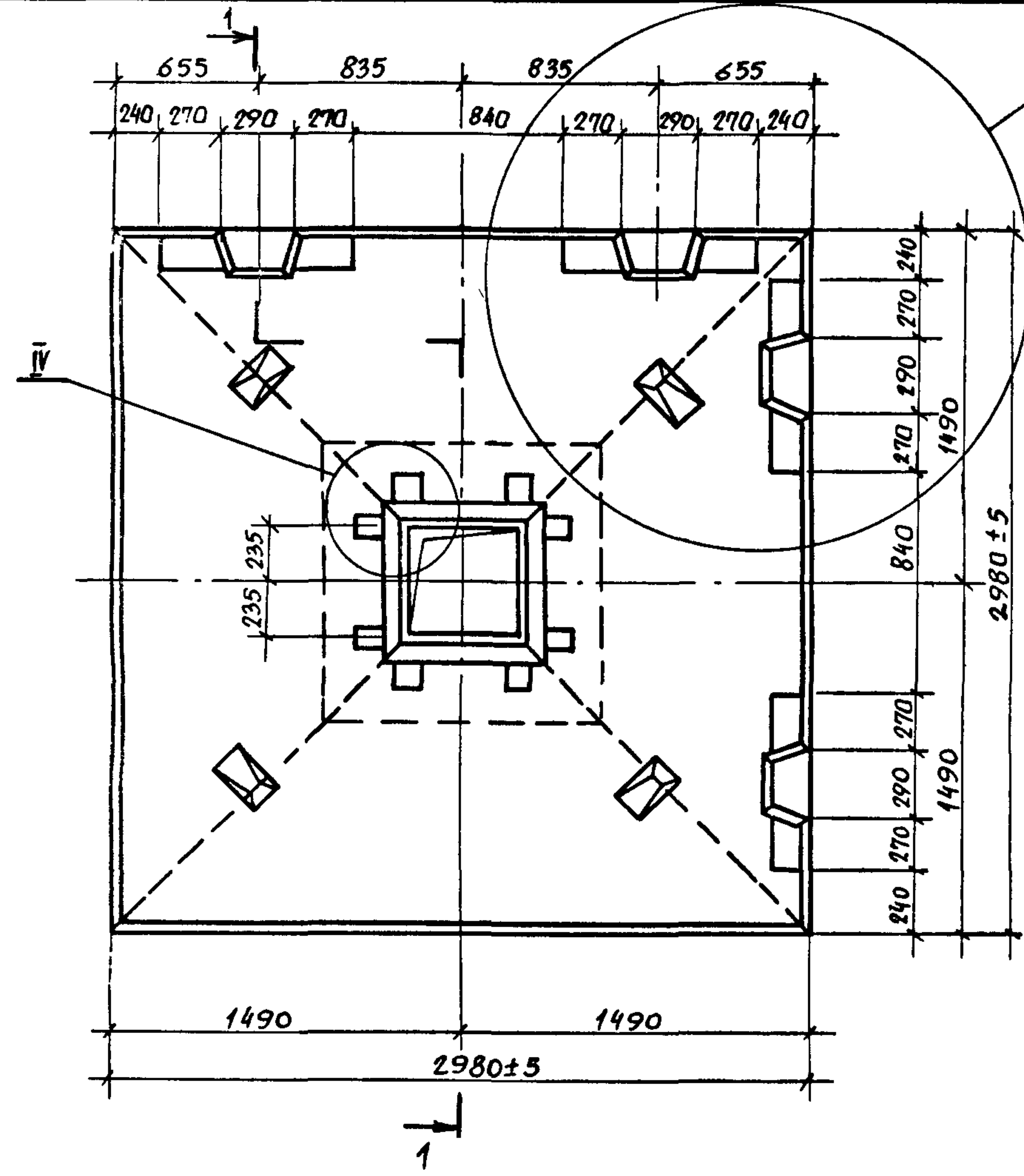
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2 - 17Т.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-12.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,9 т.

Шк. № подл. Подп. и дата. Взаминд. №

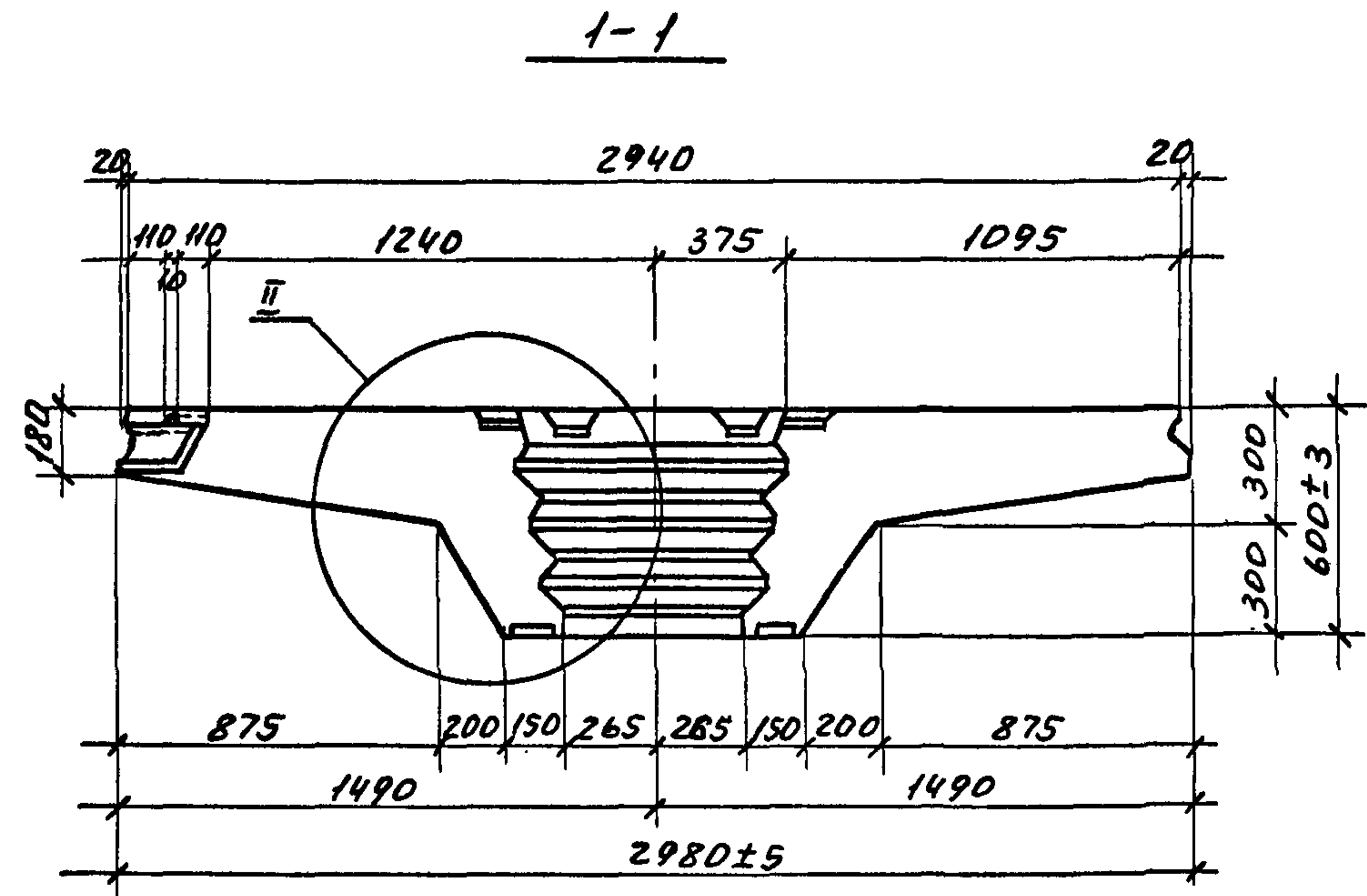
Разраб. Палкина	Шаша	1.420.1-25.2-3 ф4		
Рассчит. Мурашова	Ялч			
Провер. Мурашова	Ялч			
Н.контр. Палкина	Шаша			
		Капитель		Стандия
		КТ1-1-1... КТ1-11-1		Лист
				Листов
				Р
				1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-13.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,9т.

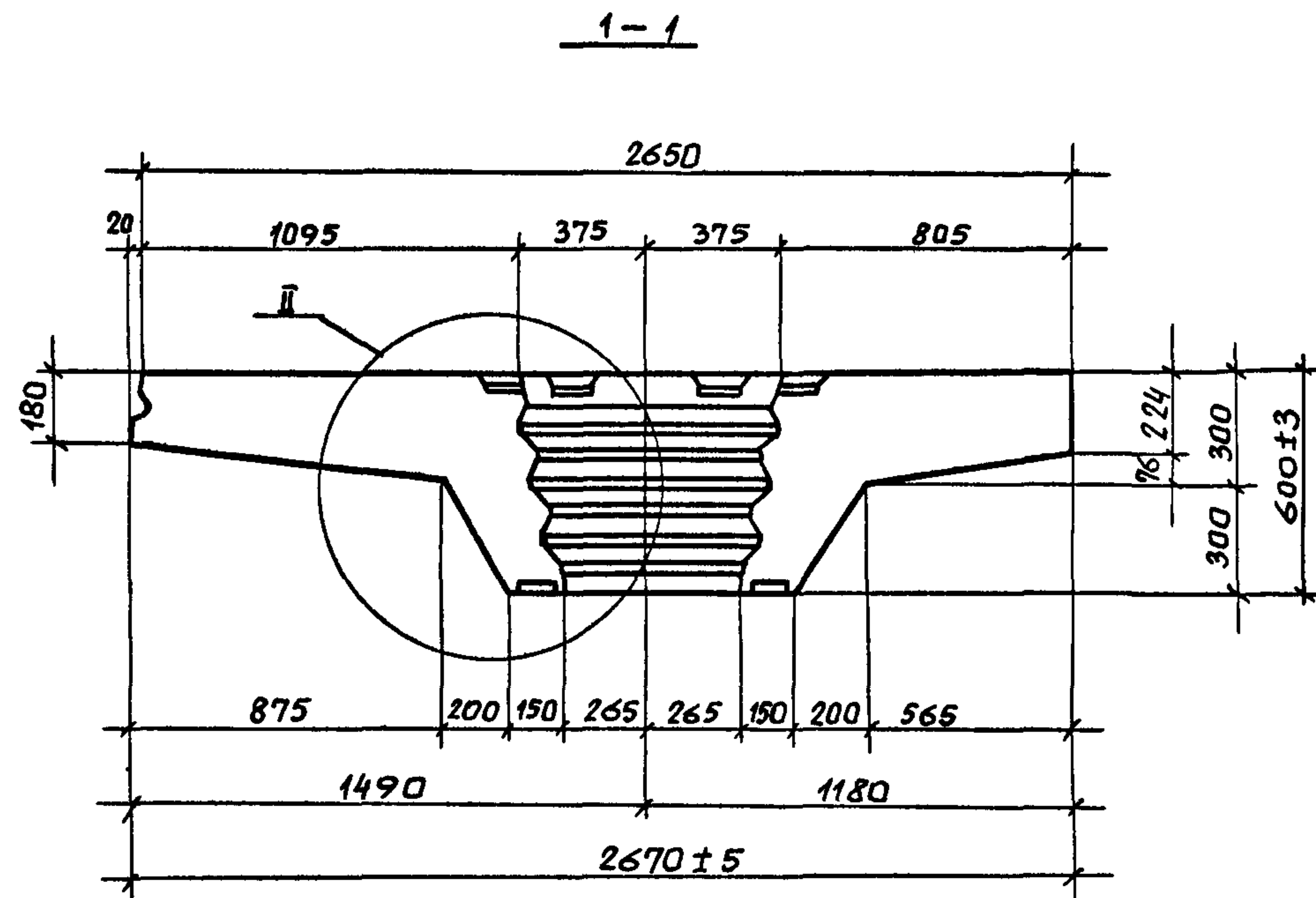
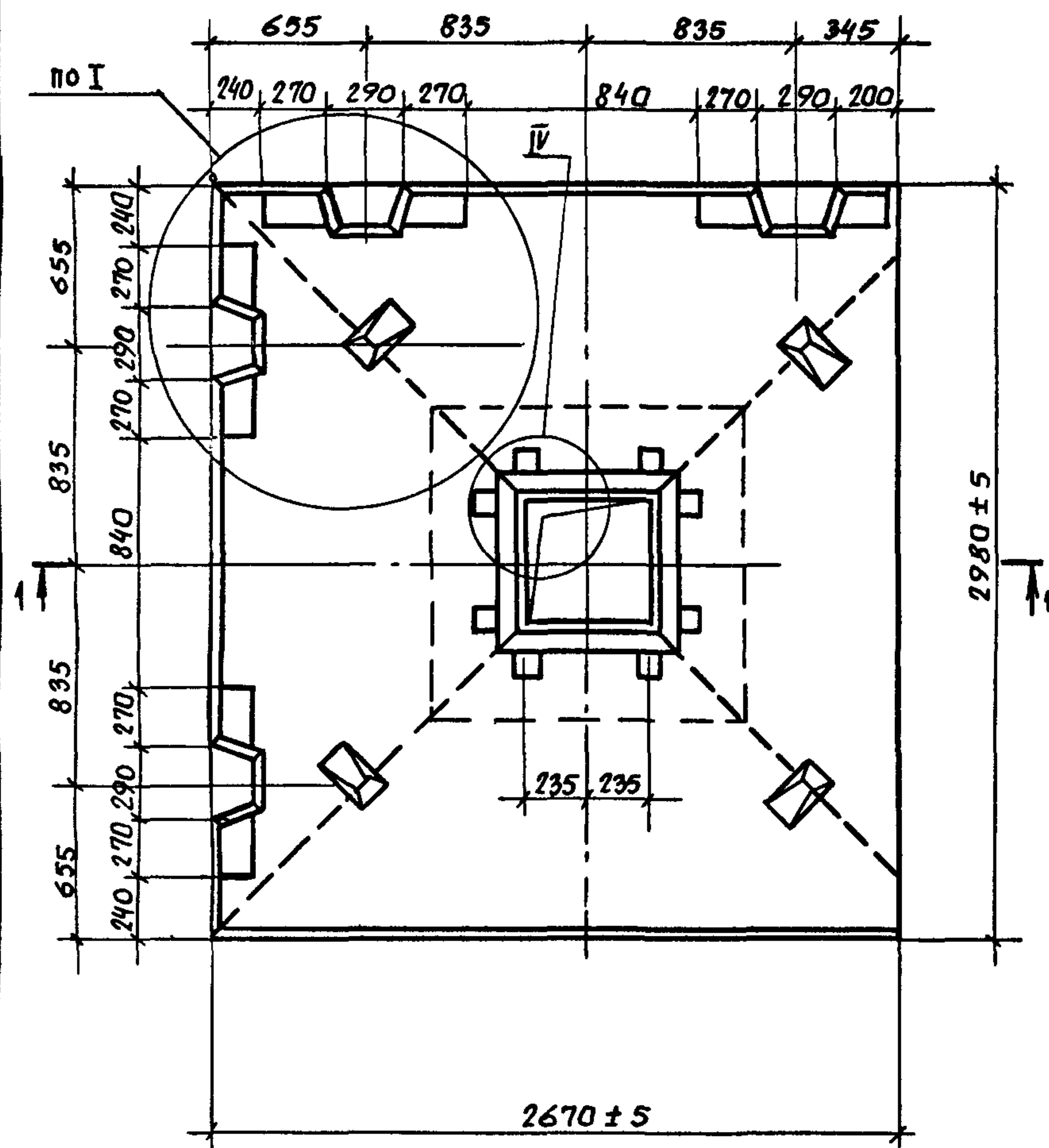
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Саша</i>	1.420.1-25.2-4Ф4		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
			КАПИТЕЛЬ		
			КТ1-1-2... КТ1-10-2		
Н. КОНТР.	ПЯТКИНА	<i>Пяткина</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-177.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-14.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,64 т.

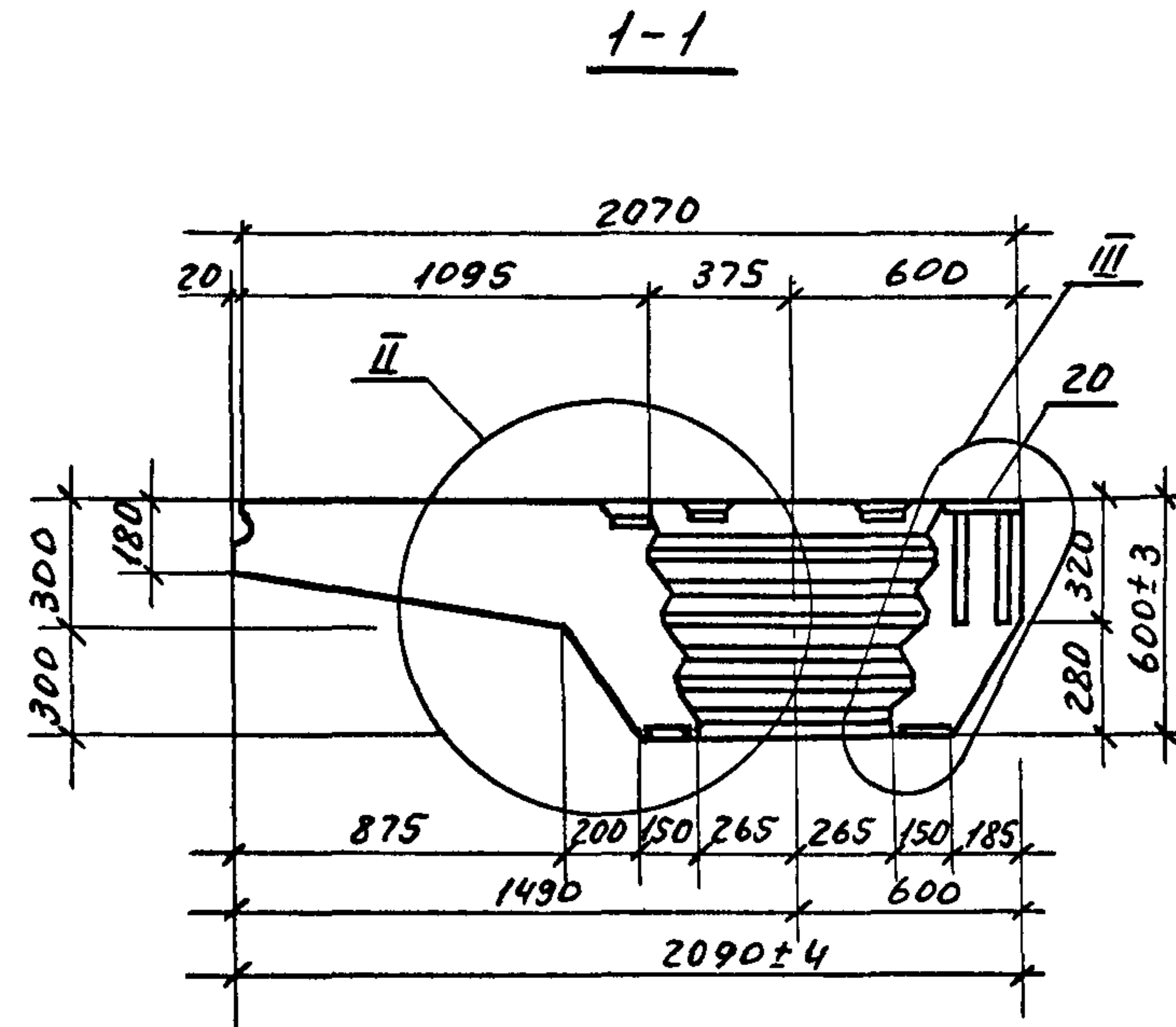
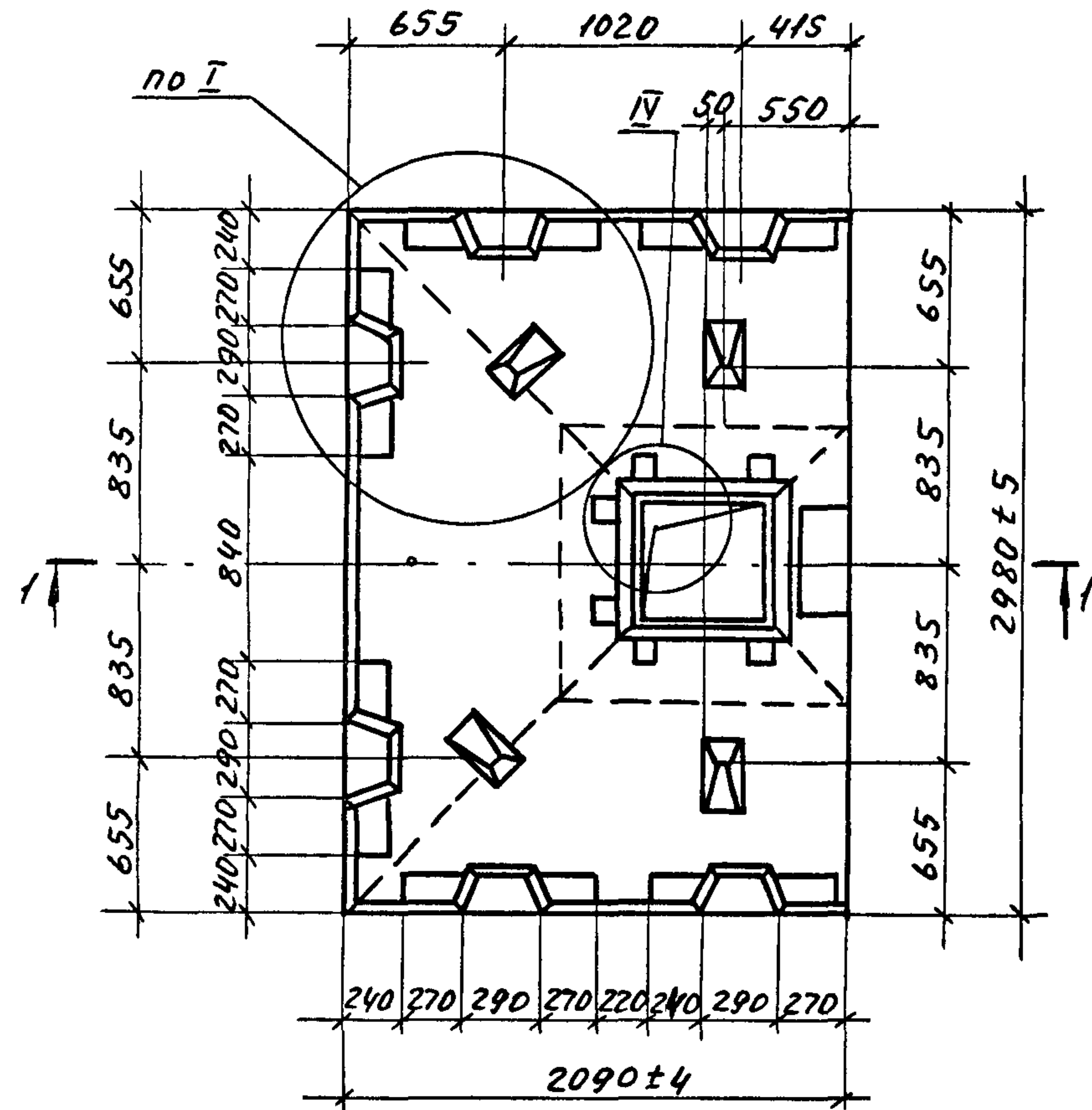
Разраб.	Палкина	Лашь	1.420.1-25.2-5 ф4
Рассчит	Мурашова	Лашь	
Провер.	Мурашова	Лашь	
			Капиталь
			КТ/лев-1-3... КТ/лев-10-3,
			КТ/пр-1-3... КТ/пр-10-3
			стадия
			Р
			Лист
			Листов
			1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н. контр.	Палкина	Лашь	



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-15.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,4т.

ИВ.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Лашу</i>	1.420.1-25.2-6Ф4		
РЭСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>М/р</i>			
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>М/р</i>	Капитель		
			КТ2 лев-1... КТ2 лев-10; КТ2 пр-1... КТ2 пр-10		
И.КОНТР.	ПЯТКИНА	<i>Лашу</i>	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-16.
3. Узлы I, II, III, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,18Т.

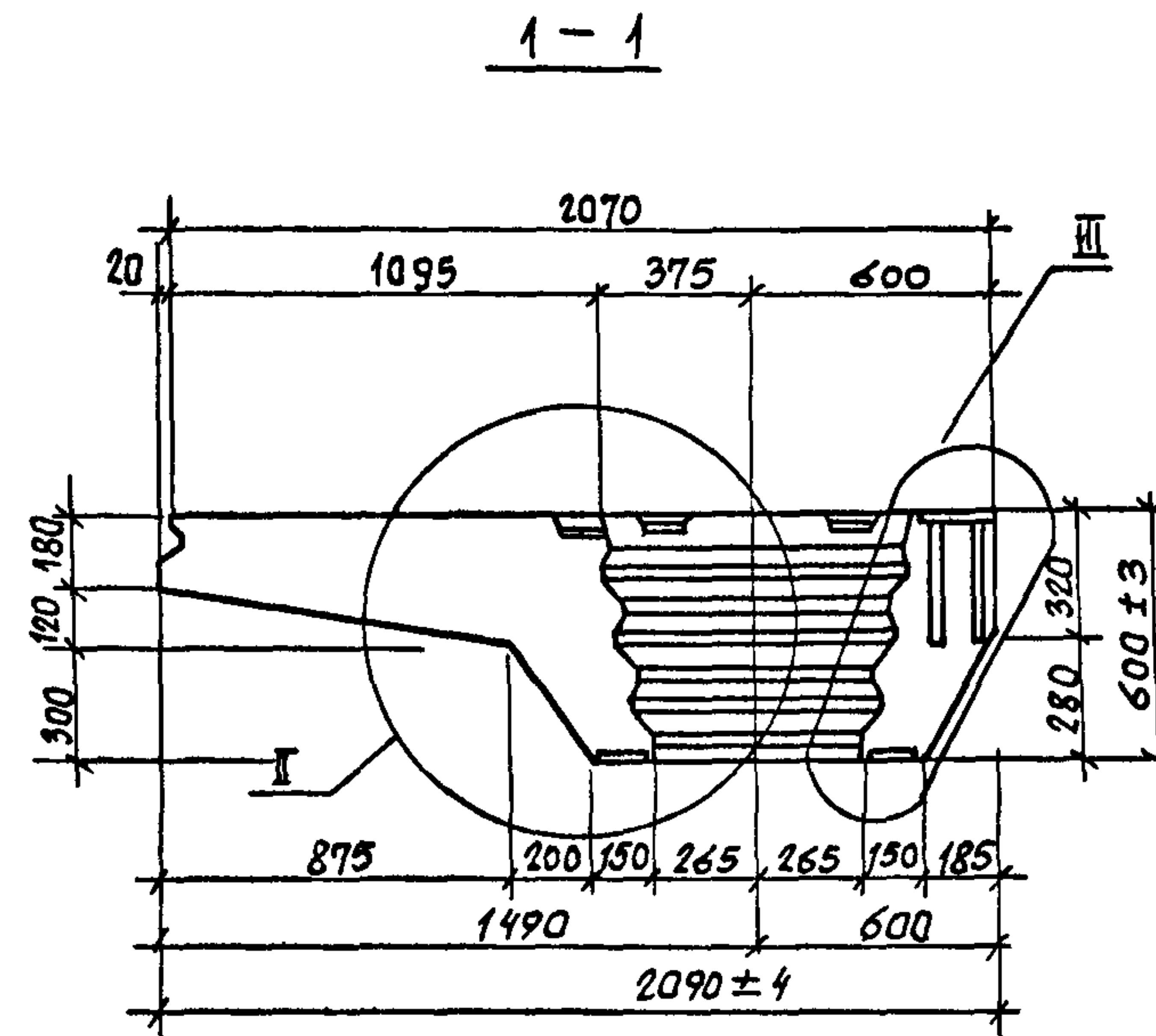
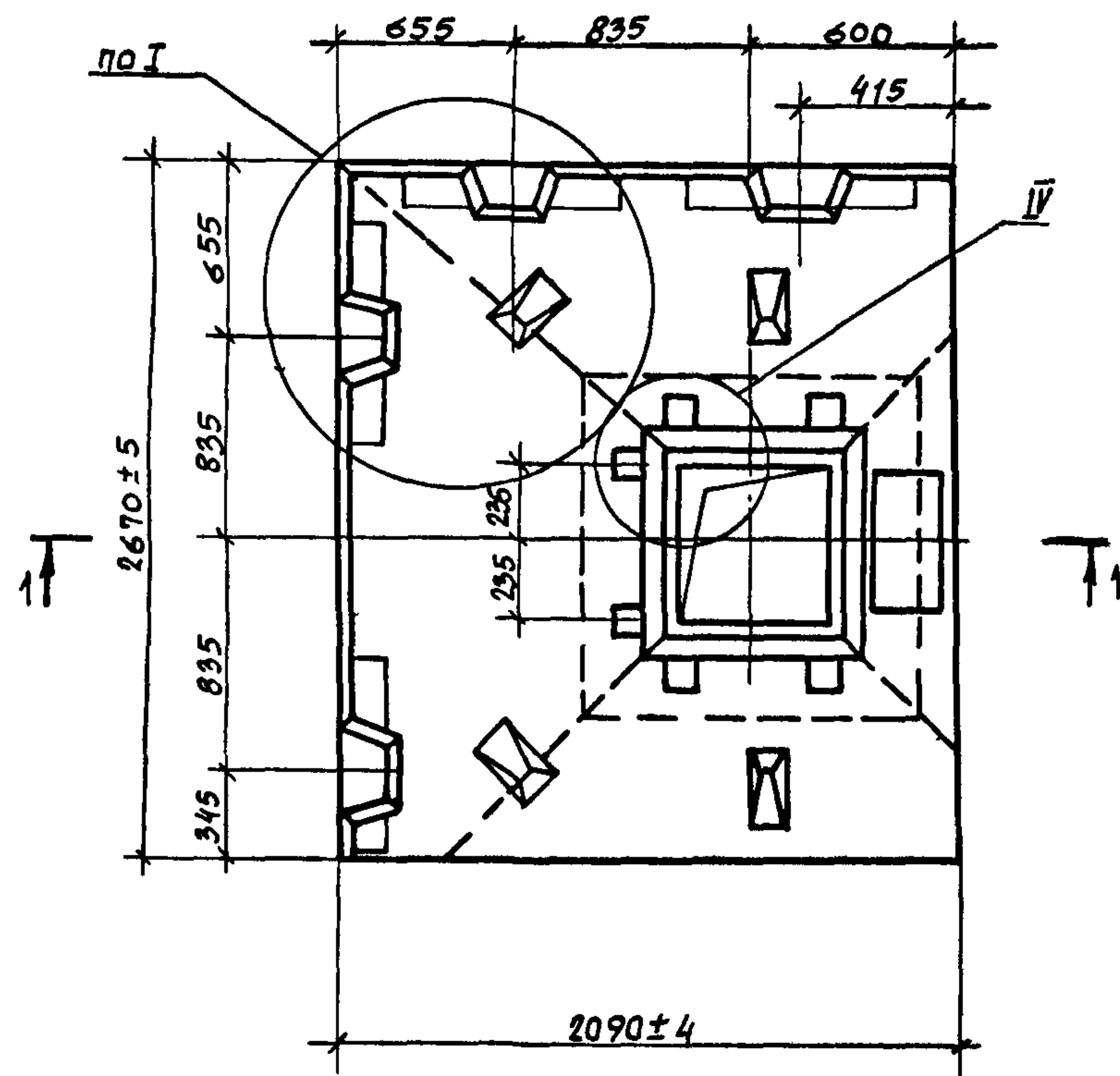
Разраб.	Палкина	Женя
Рассчит.	Мурашова	Татьяна
Провер.	Мурашова	Татьяна
Н. контр.	Палкина	Женя

1.420.1-25.2-7Ф4

Капитель
КТК1-1 ... КТК1-10

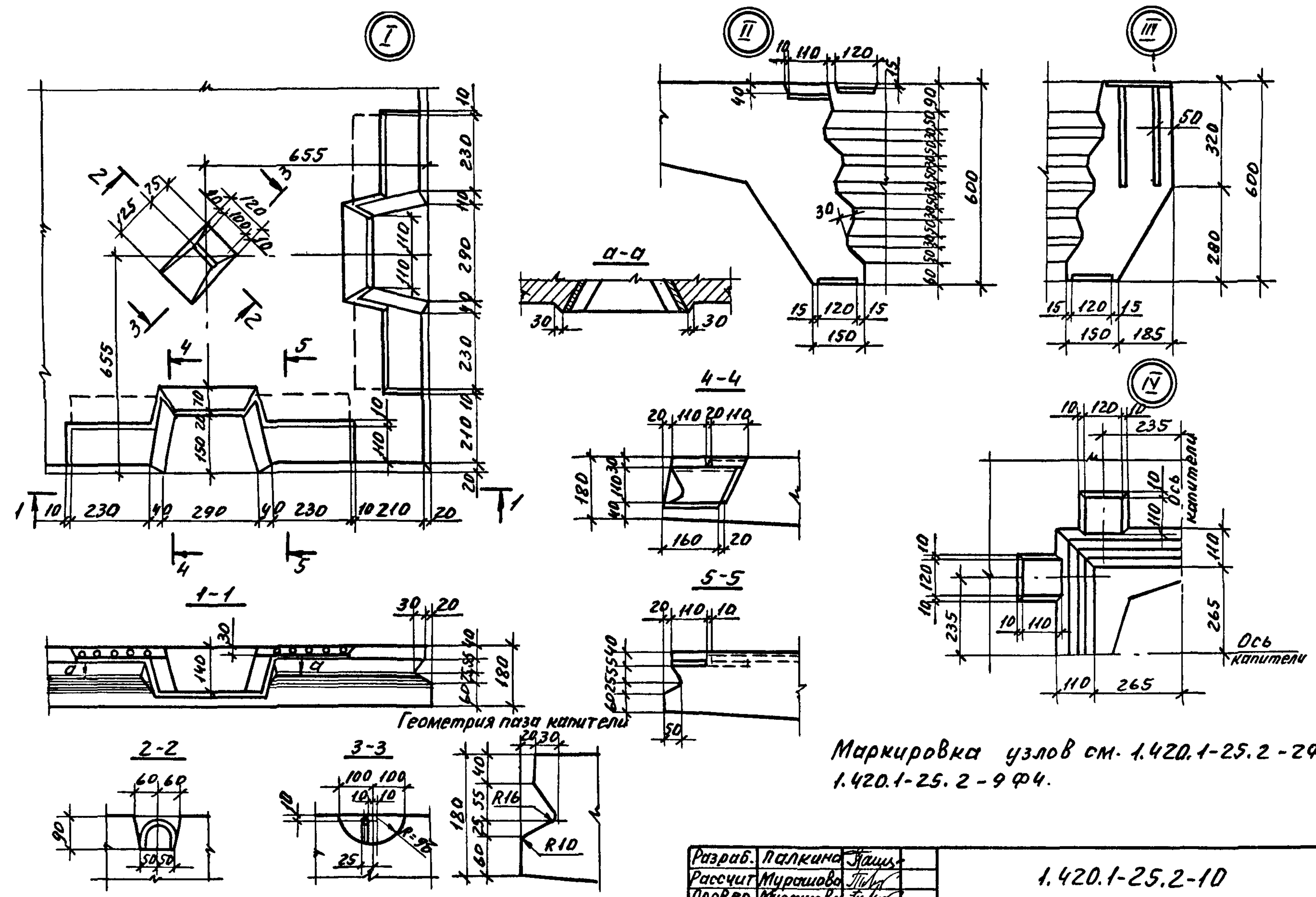
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		





1. Технические требования см. 1.420.1-25, 2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25, 2-18.
3. Узлы I... IV см. 1.420.1-25, 2-10.
4. Масса капители 3,9 т.

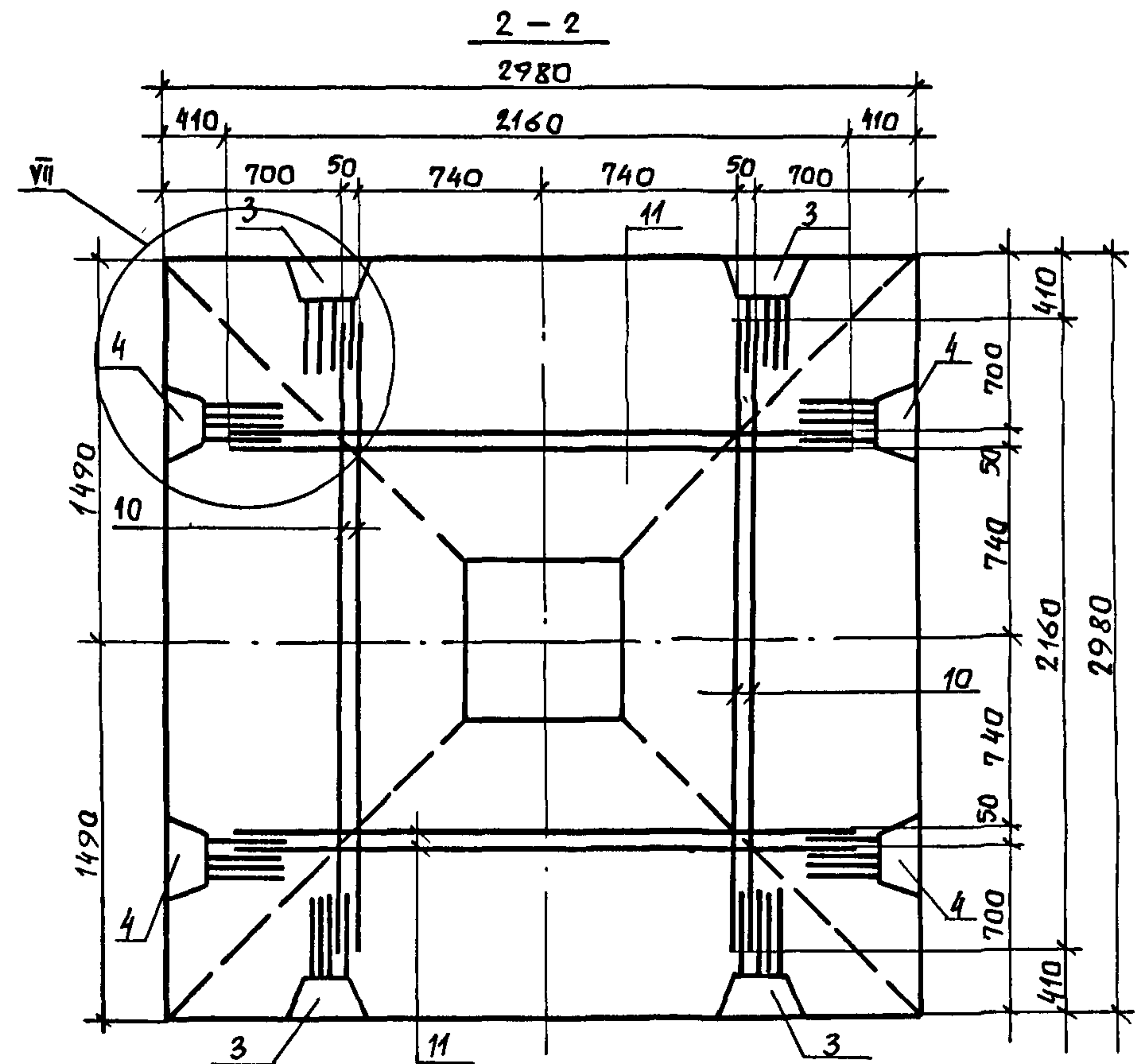
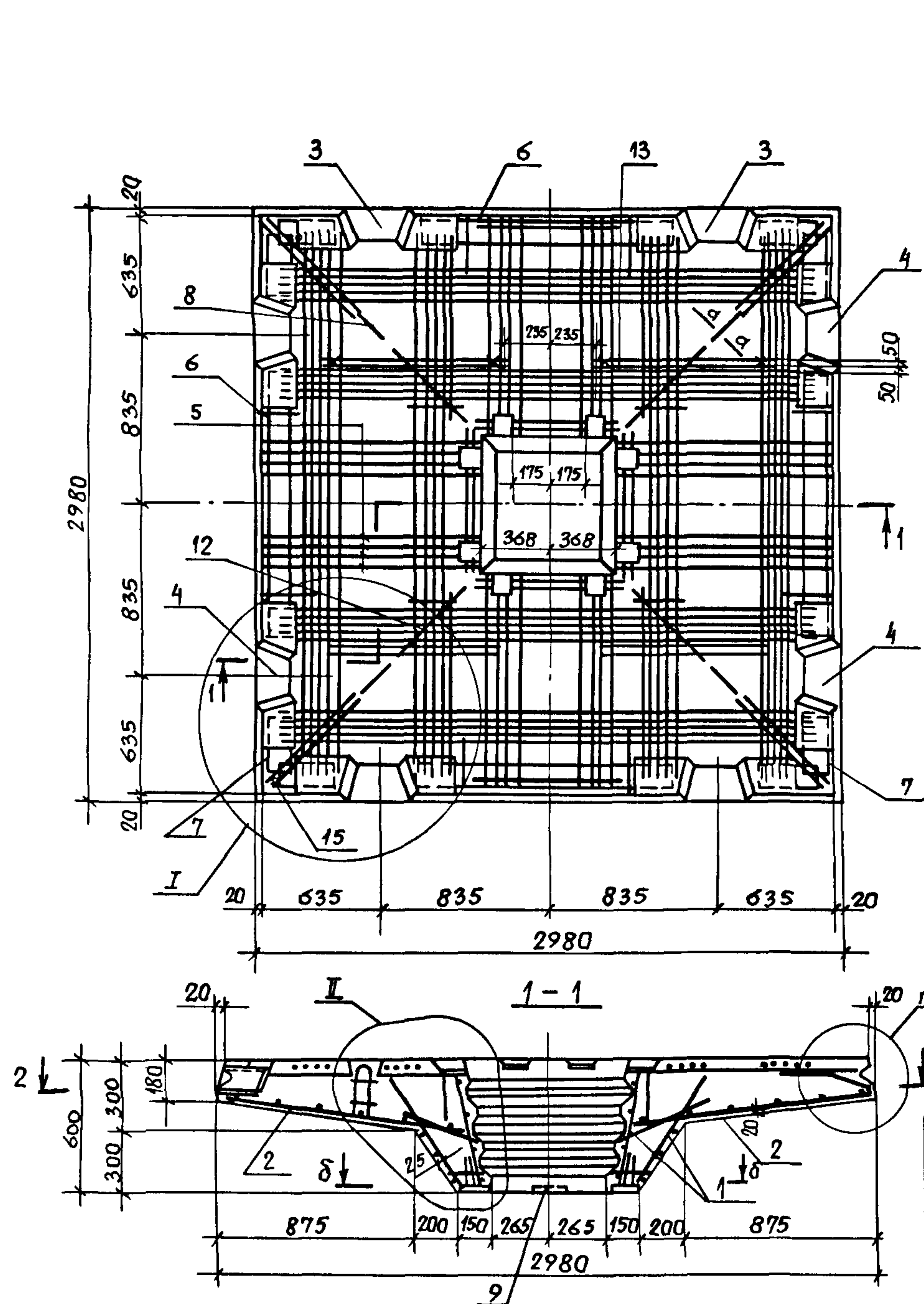
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1. 420.1 - 25, 2 - 9 ФЧ	КАПИТЕЛЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			Р		1
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			КТК2 _{лев} -1... КТК2 _{лев} -10, КТК2 _{пр} -1... КТК2 _{пр} -10	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Н. КОНТ.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>					



Маркировка узлов см. 1.420.1-25.2 - 2ФЧ...
1.420.1-25.2 - 9ФЧ.

Ш.В. № подл. Подп. и дата. Взам. инв.

Разраб.	Палкина	Лаш	1.420.1-25.2-10		
Расчит	Муромов	Лаш	Узел I... IV		
Провер.	Муромов	Лаш			
Н. контр	Пякина	Лаш	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1



1. Поз. 13 привязать вязальной проволокой.
2. Поз. 12 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Узлы I, II, III и VII см. 1.420.1-25.2-27.
5. Нижние сетки условно не показаны на планах.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-11		
РАСЧЕТ	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Армирование КАПИТЕЛИ КТ1-1...КТ1-Б		
ПРОВЕР	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-1	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП6	2	-35
	4	КП10	2	-36
	5	КП80	4	-61
	6	Сетка С8	4	-77
	7	С9	8	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф12АIII, l=2160; 1,92кг	4	-100
	11	Ф12АIII, l=2160; 1,92кг	4	-100
	12	Ф6АIII, l=400; 0,1кг	4	
	13	Ф10АIII, l=900; 0,55кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	Ф6АIII, l=600; 0,13кг	8	
КТ1-2		Бетон класса В20, м³	1,96	
КТ1-2		Поз.1,2,5...15 см КТ1-1		
	3	Каркас КП7	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП11	2	-36
		Бетон класса В20, м³	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-3		Поз.1,2,7...9,12...15 см КТ1-1		
	3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП12	2	-36
	5	КП81	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	10	Ф14АIII, l=2160; 2,61кг	4	-100
	11	Ф14АIII, l=2160; 2,61кг	4	-100
		Бетон класса В25, м³	1,96	
КТ1-4		Поз.1,2,5,7...9,12,14,15 см КТ1-1		
	3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП12	2	-36
	6	Сетка С7	4	-76
	10	Ф14АIII, l=2160; 2,51кг	4	-100
	11	Ф14АIII, l=2160; 2,61кг	4	-100
	13	Ф12АIII, l=900; 0,8кг	8	
		Бетон класса В30, м³	1,96	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-5		Поз. 1, 2, 7... 9, 14 см		
		КТ1-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-252-35
	4	КП13	2	-36
	5	КП81	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	10	Ф16АIII, l=2160; 3,41кг	4	-100
	11	Ф16АIII, l=2160; 3,41кг	4	-100
	12	Ф8АIII, l=400; 0,16кг	4	
	13	Ф12АIII, l=900; 0,8кг	8	
	15	Ф8АIII, l=600; 0,24кг	8	
		Бетон класса В35, м³	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-6		Поз. 1, 2, 7... 9, 14 см		
		КТ1-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-252-35
	4	КП13	2	-36
	5	КП82	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	10	Ф16АIII, l=2160; 3,41кг	4	-100
	11	Ф16АIII, l=2160; 3,41кг	4	-100
	12	Ф8АIII, l=400; 0,16кг	4	
	13	Ф14АIII, l=900; 1,1кг	8	
	15	Ф8АIII, l=600; 0,24кг	8	
		Бетон класса В40, м³	1,96	

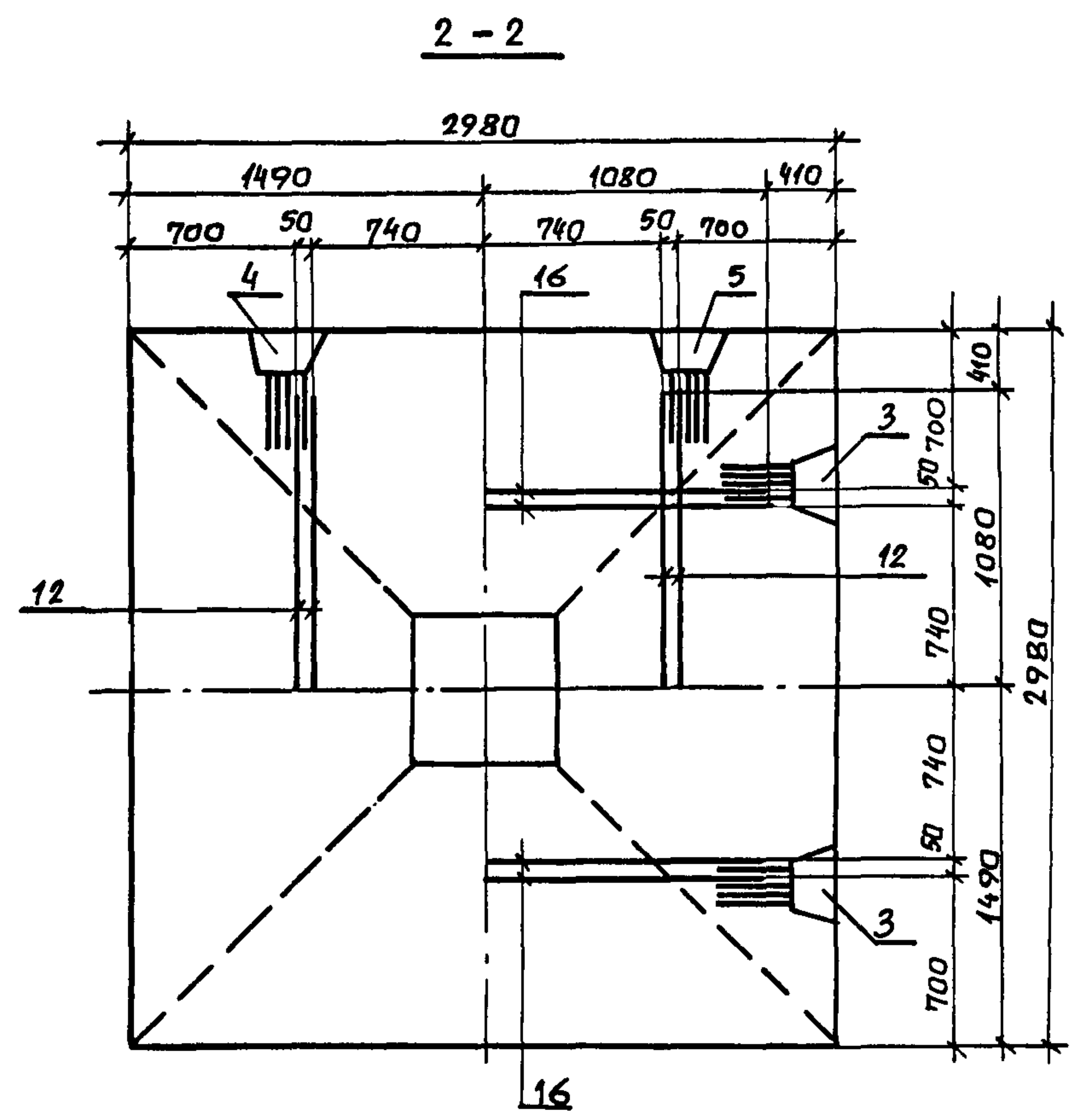
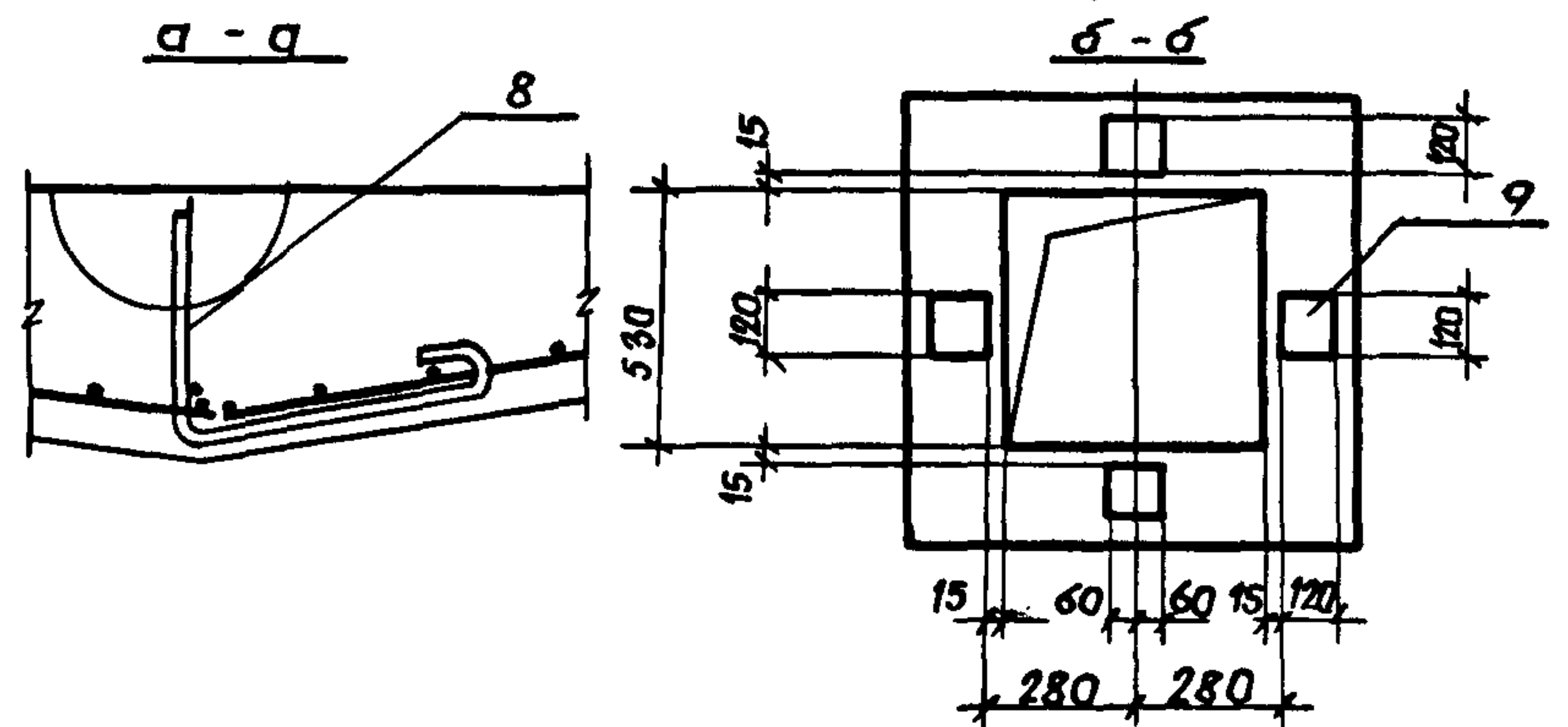
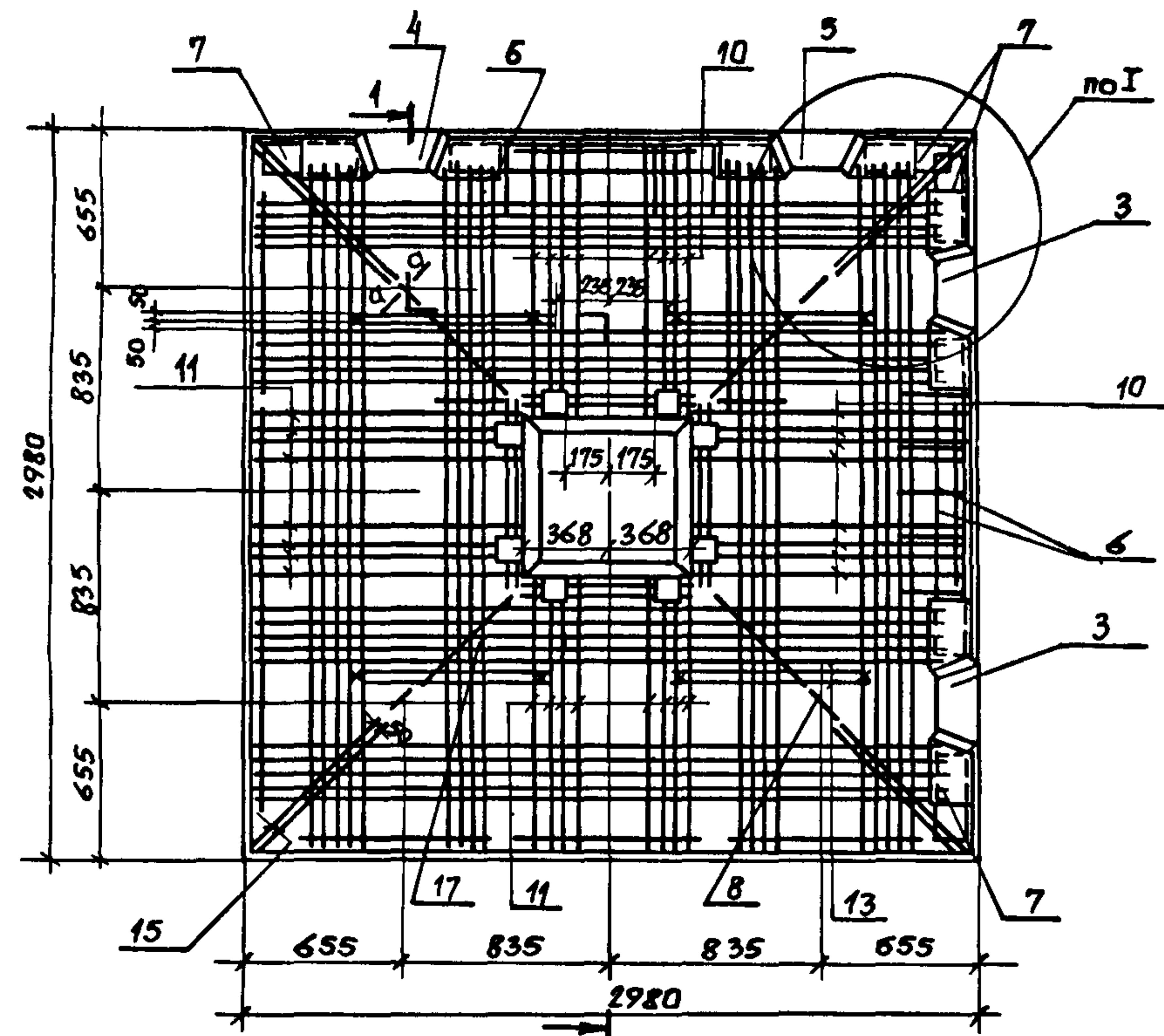
Ш.В. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата. Взамин №

Марка бетона	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ 1-1-1	1	Каркас КП10	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП 1	1	-30
	3	КП 6	2	-35
	4	КП14	2	-37
	5	КП80	2	-51
	6	Сетка С8	3	-77
	7	С9	6	-78
	8	Установная позиция ОП1	4	-93
	9	Изготовление закладных ПН12	4	-90
	10	φ12 АIII, L=2160; 1,92 кг	4	-100
	11	Каркас КП80	1	-51
	12	φ6 АIII, L=480; 0,1 кг	4	без черт.
	13	φ10 АIII, L=900; 0,55 кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-181
	15	φ6 АIII, L=680; 0,13 кг	8	
	16	φ12 АIII, L=1080; 0,96 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Каркас КП83	1	-51
КТ1-2-1		Поз 1,2,5... 17 см КТ1-1-1		
	3	Каркас КП 7	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП15	2	-37
		Бетон класса В20, м³	1,96	-3φ4

Марка бетона	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ 1-3-1		Поз. 1,2,7... 9 см КТ1-1-1		
	3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП15	2	-37
	5	КП81	2	-51
	6	Сетка С7	3	-75
	10	φ14 АIII, L=2160; 2,61 кг	4	-100
	16	φ14 АIII, L=1080; 1,3 кг	4	-102
	17	Каркас КП84	1	-51
		Бетон класса В25, м³	1,96	-3φ4
КТ1-4-1		Поз 1,2,5, 7... 9 см, 11,12,14,15 см. КТ1-1-1		
	3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП16	2	-37
	6	Сетка С7	3	-75
	10	φ14 АIII, L=2160; 2,61 кг	4	-100
	13	φ12 АIII, L=900; 0,8 кг	8	без черт.
	16	φ14 АIII, L=1080; 1,3 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Каркас КП80	1	-51
		Бетон класса В30, м³	1,96	-3φ4

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80



1. Поз.13 привязать к стержням каркасов вязальной проволокой.
2. Позиции 15 и 17 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3,4,5 и привязываются к ним.
3. Узел I см. 1.420.1-25.2-27.
4. Разрез 1-1 см. 1.420.1-25.2-12.
5. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Мурашова	1.420.1-25.2-13		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова	Армирование капители КТ1-1-2... КТ1-6-2		
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова			
Н.КОНТР.	ПАЛКИНА	Мурашова	СТADIЯ Лист Листов Р 1 3 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Ш.В. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-1-2	1	Каркас КП1А	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП14	2	-37
	4	КП18 лев	1	-38
	5	КП18 пр	1	-38
	6	Сетка С8	2	-77
	7	Сетка С9	4	-78
	8	Состав СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Каркас КП83	2	-61
	11	КП80	2	-61
	12	Ф12АIII, l=1080; 0,96 кг	4	-102
	13	Ф10АIII, l=900; 0,55 кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	Ф6АIII, l=600; 0,13 кг	8	
	16	Ф12АIII, l=1080; 0,96 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Ф6АIII, l=400; 0,1 кг	4	
КТ1-2-2		Поз.1,2,6...17 см КТ1-1-2		
	3	Каркас КП15	2	1.420.1-25.2-37
	4	КП19 лев	1	-38
	5	КП19 пр	1	-38
		Бетон класса В20, м³	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-3-2		Поз.1,2,7...9,11,13...15,17 см КТ1-1-2		
	3	Каркас КП15	2	1.420.1-25.2-37
	4	КП19 лев.	1	-38
	5	КП19 пр.	1	-38
	6	Сетка С7	2	-76
	10	КП84	2	-61
	12	Ф14АIII, l=1080; 1,3 кг	4	-102
	16	Ф14АIII, l=1080; 1,3 кг	4	-102
		Бетон класса В25, м³	1,96	
КТ1-4-2		Поз.1,2,7...9,11,14,15,17 см КТ1-1-2		
	3	Каркас КП16	2	1.420.1-25.2-37
	4	КП20 лев	1	-38
	5	КП20 пр	1	-38
	6	Сетка С7	2	-76
	10	Каркас КП80	2	-61
	12	Ф14АIII, l=1080; 1,3 кг	4	-102
	13	Ф12АIII, l=900; 0,8 кг	8	
	16	Ф14АIII, l=1080; 1,3 кг	4	1.420.1-25.2-102
		Бетон класса В30, м³	1,96	

Арматура класса АI и А-III по ГОСТ 5781-82
Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80

1.420.1-25.2-13

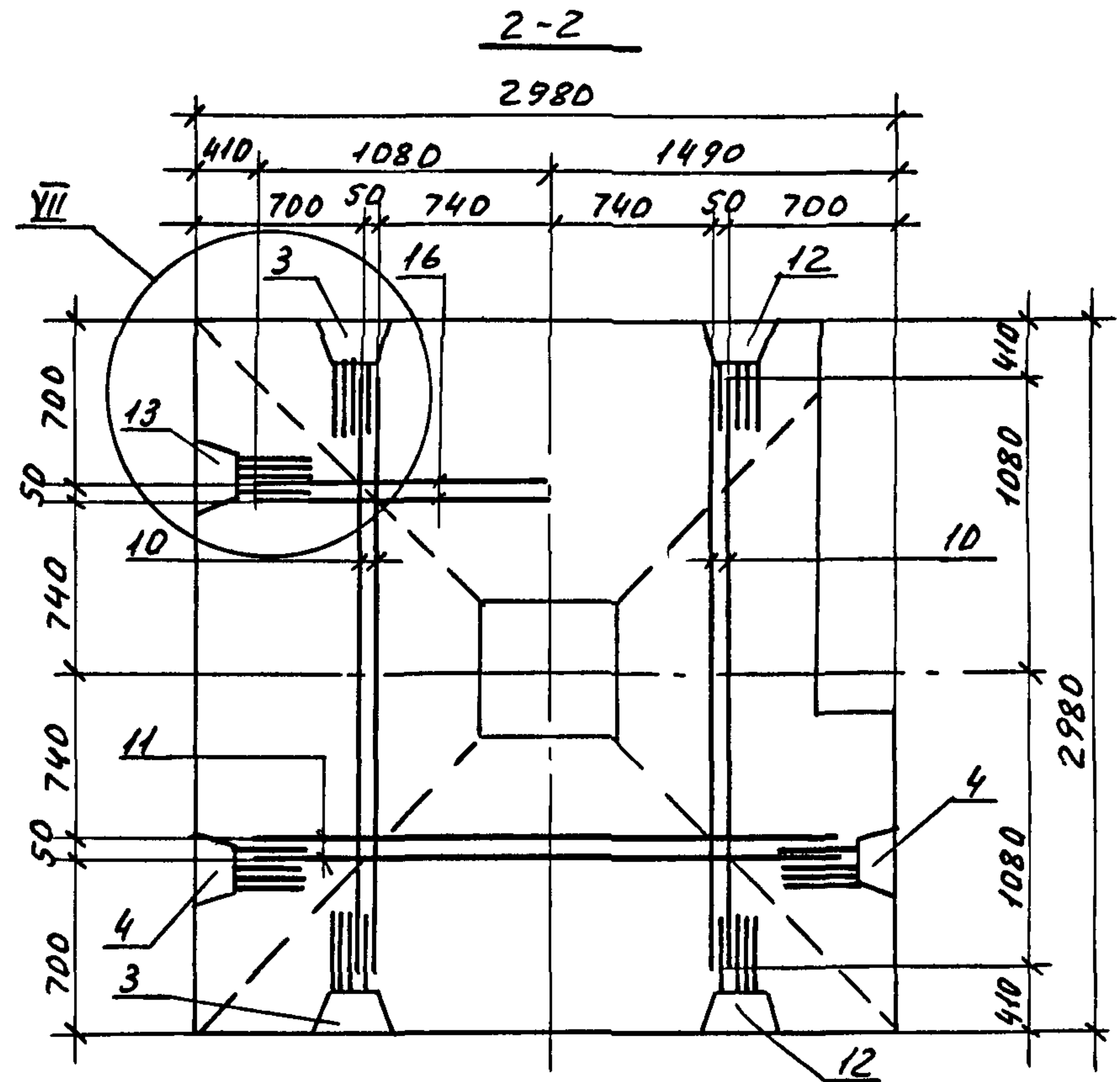
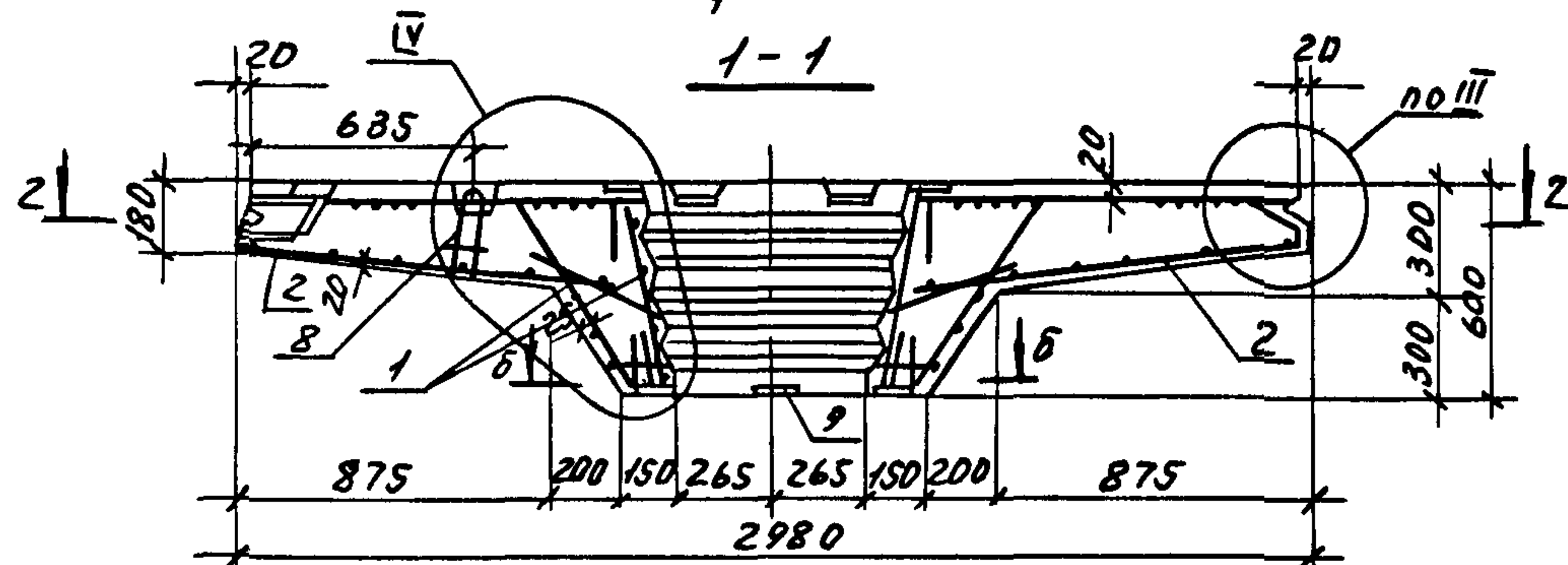
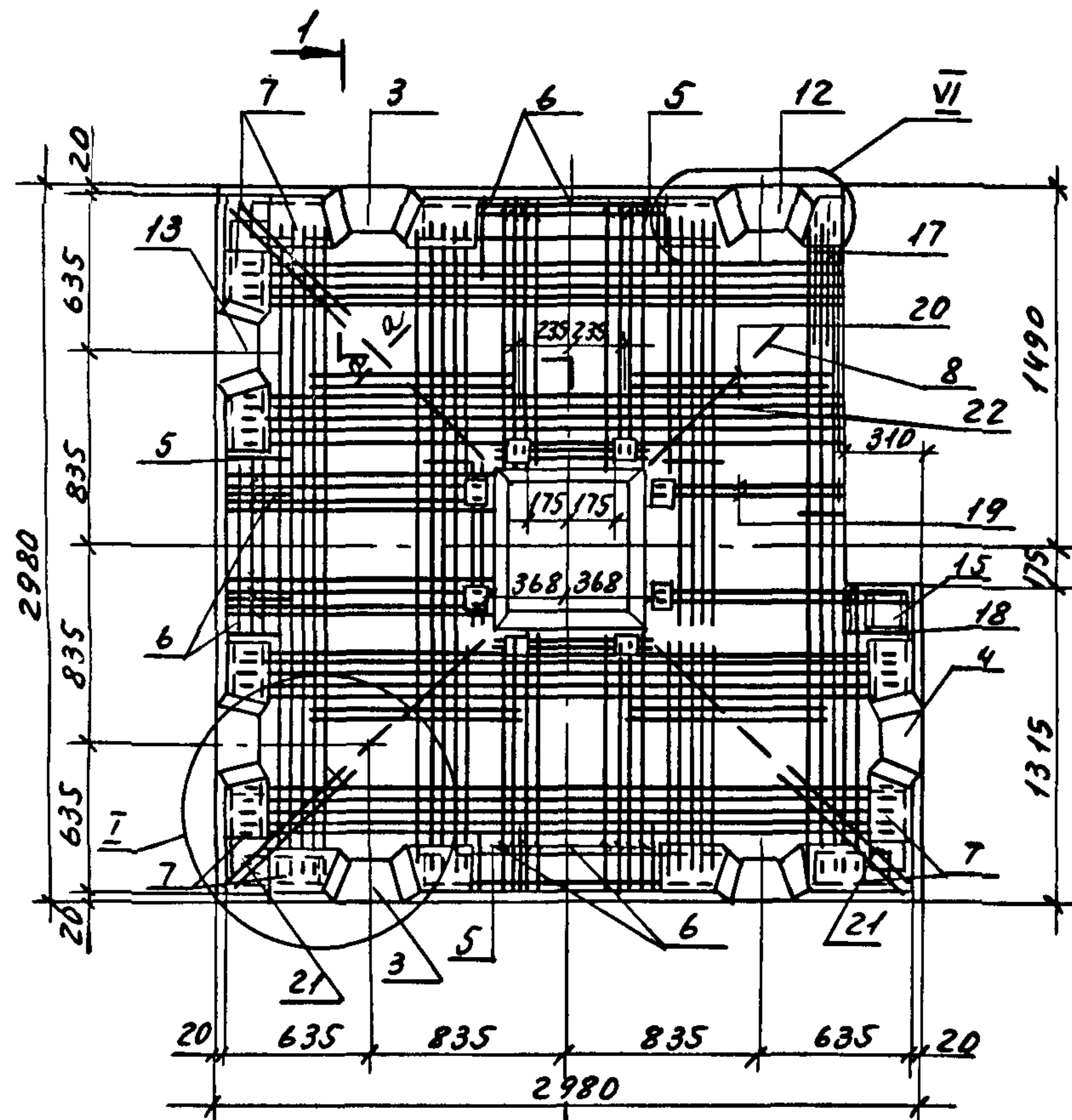
Лист
2

[illegible][illegible]

Шифр №-подл.	Подпись и дата	Взят инв №-
--------------	----------------	-------------

1.420. 1-25.2-13

Aug	3
-----	---



1. Узлы I, III, IV, VI, VII см. 1.420.1-25.2-27.
2. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“ зеркально чертвну.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Поз. 20 привязать вязальной проволокой к стержням арматуры пространственных каркасов поз. 3 и 12.
5. Поз. 21 и 22 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 12, 13 и привязываются к ним.
6. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Разраб.	Палкина	М.И.
Расчит	Мурашова	Т.А.
Провер	Мурашова	Т.А.
Н.контр	Максимов	М.А.

1.420.1-25.2-14

Армирование капители
КТ/ев-1-3... КТ/ев-6-3,
КТ/пр-1-3... КТ/пр-6-3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв.

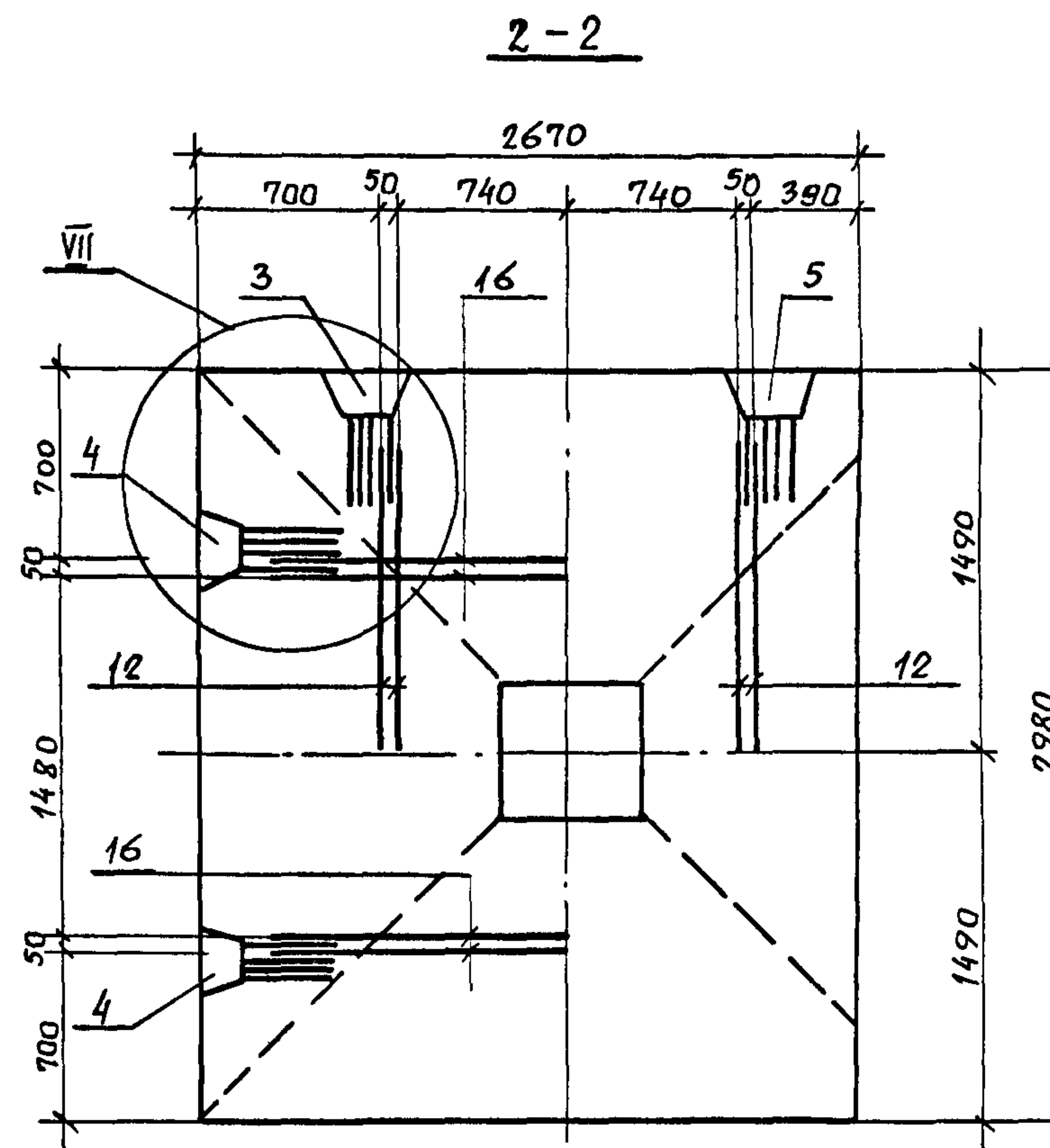
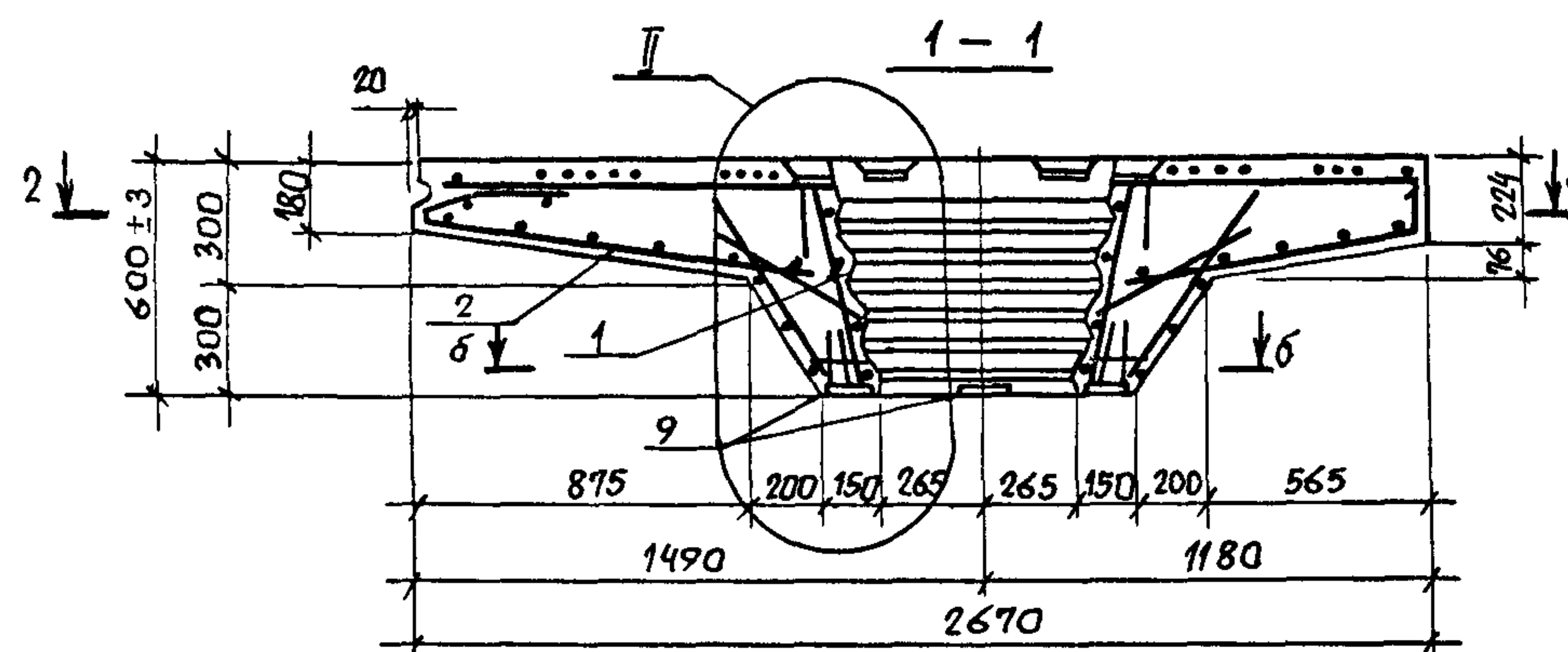
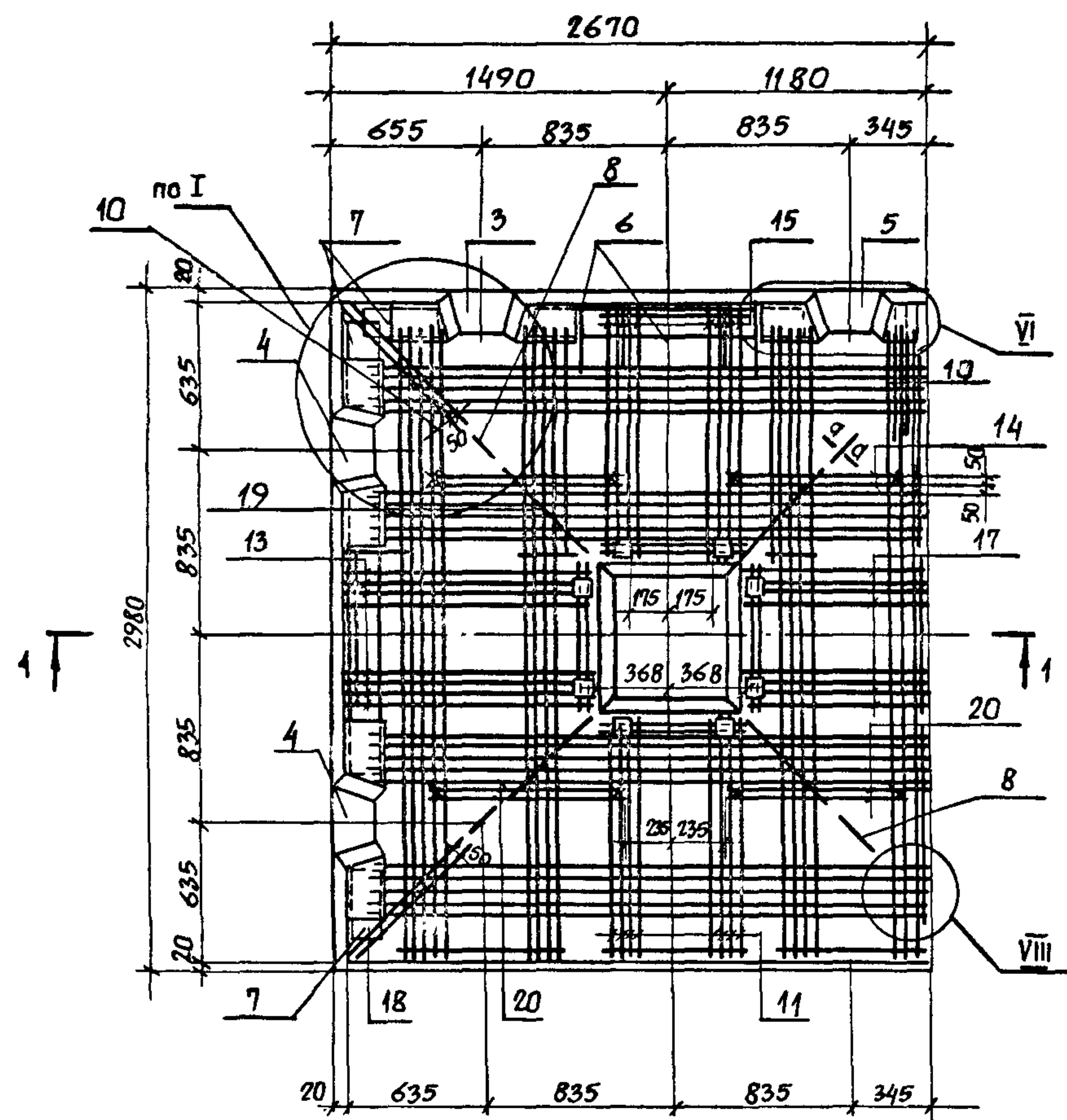
Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1леВ-1-3		Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП3	1	-32
	3	КП6	1	-35
	4	КП10	1	-36
	5	КП80	3	-61
	6	Сетка С8	3	-77
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф12АIII; ρ=2160; 1.92кг	4	-100
	11	Ф12АIII; ρ=2160; 1.92кг	2	-100
	12	Каркас КП34леВ	1	-42
	13	КП38	1	-43
	14	Отдельная позиция	6	-101
	15	Сетка С10	1	-79
	16	Ф12АIII, ρ=1080; 0.96кг	2	-102
	17	Каркас КР1	2	-66
	18	КП85	1	-62
	19	КП86	1	-62
	20	Ф10АIII, ρ=900; 0.55кг	8	
	21	Ф6АIII, ρ=600; 0.13кг	6	
	22	Ф6АIII; ρ=400; 0.1кг	4	
	23	Бетон класса В20, м³	1.85	
КТ1пр-1-3		Поз.1...11,13...22 см		
		КТ1леВ-1-3		
	12	Каркас КП34пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В20, м³	1.85	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1леВ-2-3		Поз.1,2,5...11,14...22 см		
		КТ1леВ-1-4		
	3	Каркас КП7	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП11	1	-36
	12	КП35леВ	1	-42
	13	КП39	1	-43
КТ1пр-2-3		Бетон класса В20, м³	1.85	
		Поз.1...11,13...22 см		
		КТ1леВ-2-3		
	12	Каркас КП35пр	1	1.420.1-25.2-42
КТ1леВ-3-3		Бетон класса В20, м³	1.85	
		Поз.1,2,7...9,14,15,17...22 см. КТ1леВ-1-4		
	3	Каркас КП8	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП12	1	-36
	5	КП81	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф14АIII; ρ=2160; 2.61кг	4	-100
	11	Ф14АIII; ρ=2160; 2.61кг	2	-100
	12	Каркас КП36леВ	1	-42
	13	КП40	1	-43
	16	Ф14АIII; ρ=1080; 1.3кг	2	-102
		Бетон класса В25, м³	1.85	
КТ1пр-3-3		Поз.1...11,13...22 см		
		КТ1леВ-3-3		
	12	Каркас КП36пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В25, м³	1.85	

Арматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-4-3		Поз. 1, 2, 5, 7... 9, 14, 15, 17... 19		
		21, 22 см. КТ1лев. - 4-3		
	3	Каркас КП 8	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП 12	1	-36
	5	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 14 А III; $\rho=2160$; 2,61 кг	4	-100
	11	Ф 14 А III; $\rho=2160$; 2,61 кг	2	-100
	12	Каркас КП 35 лев.	1	-42
	13	КП 40	1	-43
	15	Ф 14 А III; $\rho=1080$; 1,3 кг	2	-102
	20	Ф 12 А III; $\rho=900$; 0,8 кг	8	
		Бетон класса В30, м ³	1,85	
КТ1пр-4-3		Поз. 1... 11, 13... 22 см		
		КТ1лев - 4-3		
	12	Каркас КП 36 пр	1	1.420.1-25.2-42
КТ1лев-5-3		Бетон класса В30, м ³	1,85	
		Поз. 1, 2, 7... 9, 14, 15, 17... 19,		
		см. КТ1лев-1-3		
	3	Каркас КП 9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП 13	1	-36
	5	КП 81	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 16 А III; $\rho=2160$; 3,41 кг	4	-100
	11	Ф 16 А III; $\rho=2160$; 3,41 кг	2	-100
	12	Каркас КП 37 лев.	1	-42
	13	КП 41	1	-43
	16	Ф 16 А III; $\rho=1080$; 1,7 кг	2	-102
	20	Ф 12 А III; $\rho=900$; 0,8 кг	8	
	21	Ф 8 А III; $\rho=600$; 0,24 кг	6	
	22	Ф 8 А III; $\rho=400$; 0,16 кг	4	
		Бетон класса В35, м ³	1,85	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1пр-5-3		Поз. 1... 11, 13... 22 см		
		КТ1лев - 5-3		
	12	Каркас КП 34 пр		1.420.1-25.2-42
КТ1лев-Б-3		Бетон класса В35, м ³	1,85	
		Поз. 1, 2, 7... 9, 14, 15,		
		17... 19, см КТ1лев-1-3		
	3	Каркас КП 9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП 13	1	-36
	5	КП 82	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 16 А III; $\rho=2160$; 3,41 кг	4	-100
	11	Ф 16 А III; $\rho=2160$; 3,41 кг	2	-100
	12	Каркас КП 37 лев.	1	-42
	13	КП 41	1	-43
	16	Ф 16 А III; $\rho=1080$; 1,7 кг	2	-102
	20	Ф 14 А III; $\rho=900$; 1,1 кг	8	
	21	Ф 8 А III; $\rho=600$; 0,24 кг	6	
	22	Ф 8 А III; $\rho=400$; 0,16 кг	4	
		Бетон класса В40, м ³	1,85	
КТ1пр-6-3		Поз. 1... 11, 13... 22 см		
		КТ1лев - 6-3		
	12	Каркас КП 37 пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В40, м ³	1,85	



1. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
2. Позицию 20 привязать вязальной проволокой к стержням арматуры пространственных каркасов поз. 3, 5.
3. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“ зеркально чертежу.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.
5. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
6. Узлы I, II, VI, VII и VIII см. 1.420.1-25.2-27.
7. Позиции 18, 19 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5 и привязываются к ним.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Палкина	1.420.1-25.2-15		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова	Армирование капители КТ2лев-1... КТ2лев-6, КТ2пр-1... КТ2 пр-6		
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова			
И.КОНТР.	ПАЛКИНА	Палкина	СТАДИЯ Лист Листов		
			Р 1 3		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл
Подпись и дата
Взам инв. №

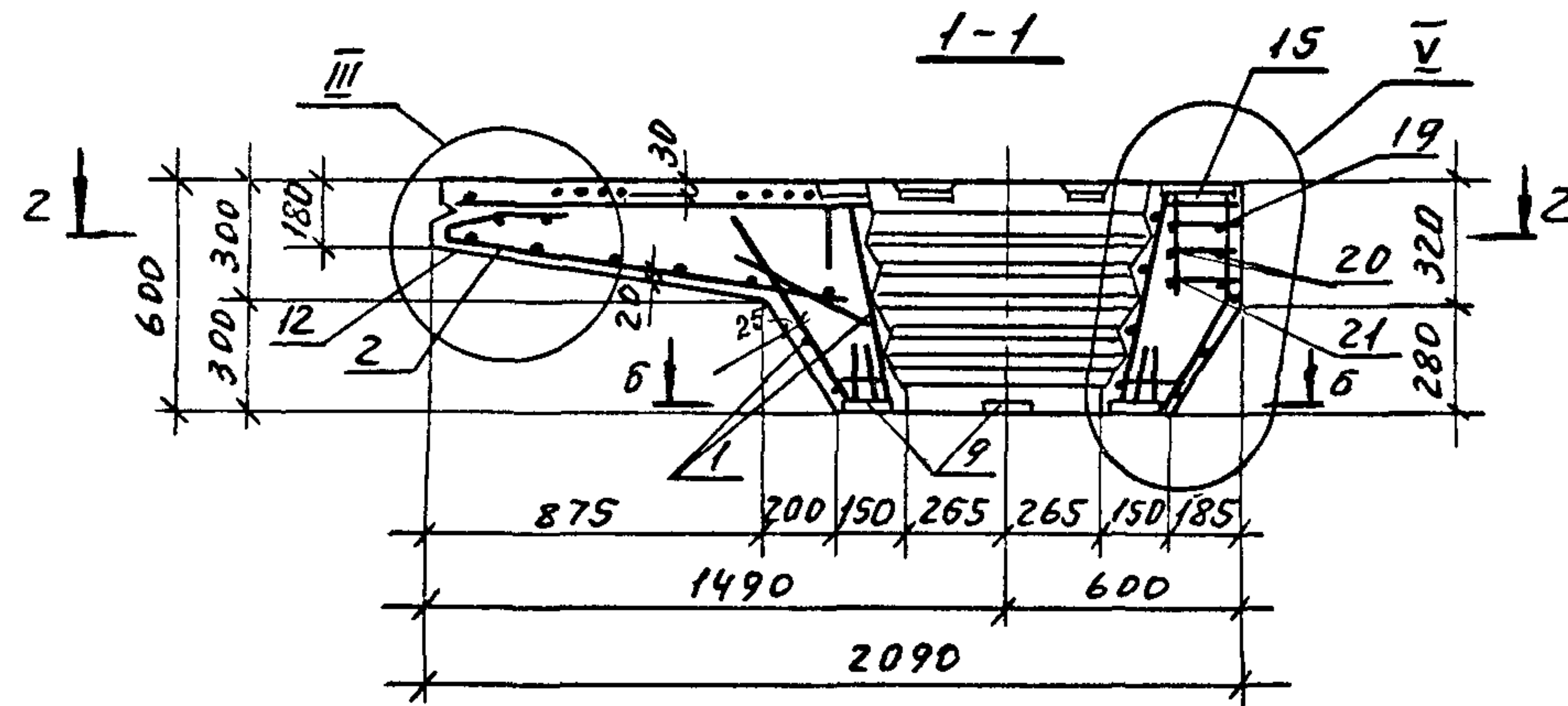
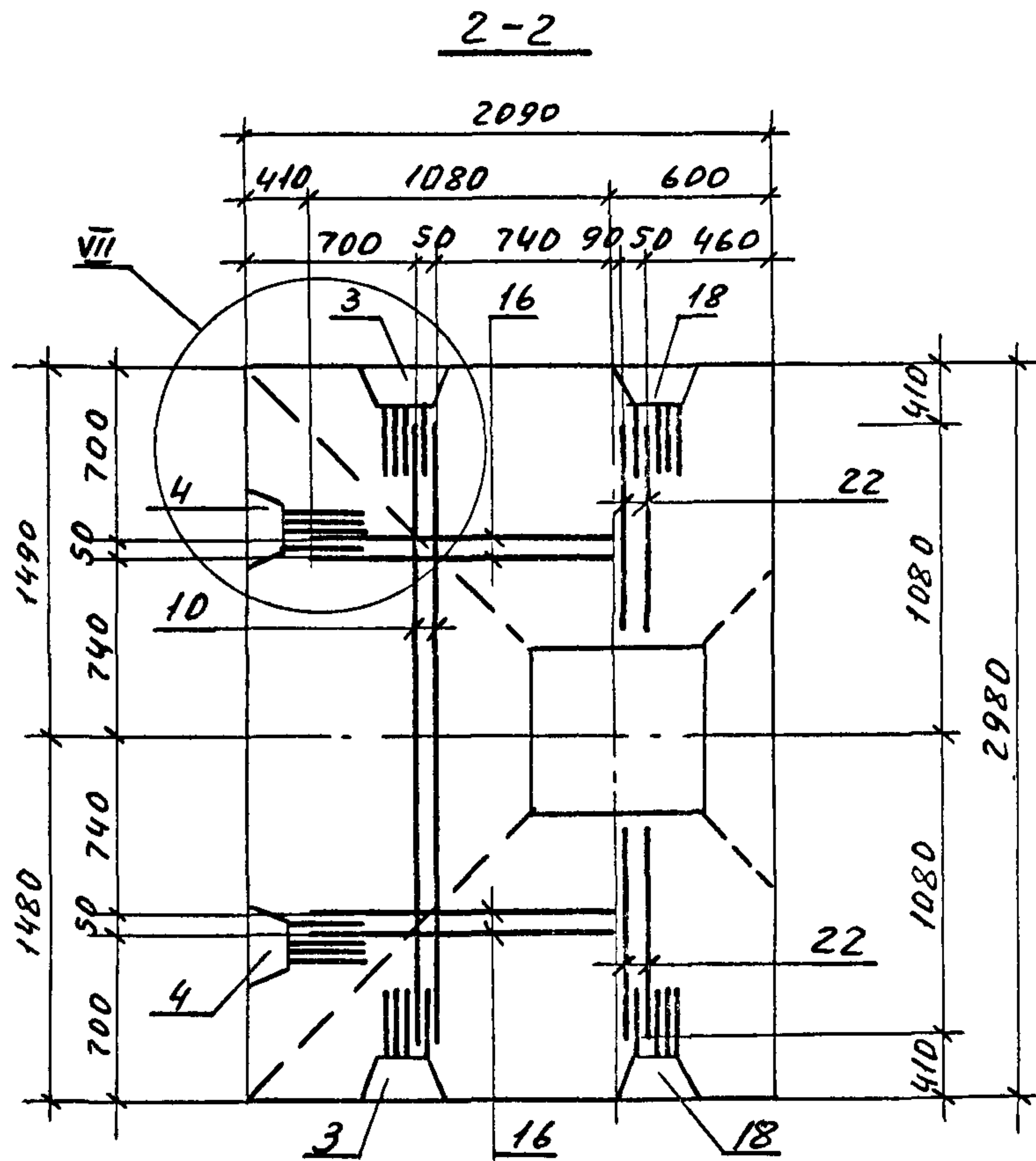
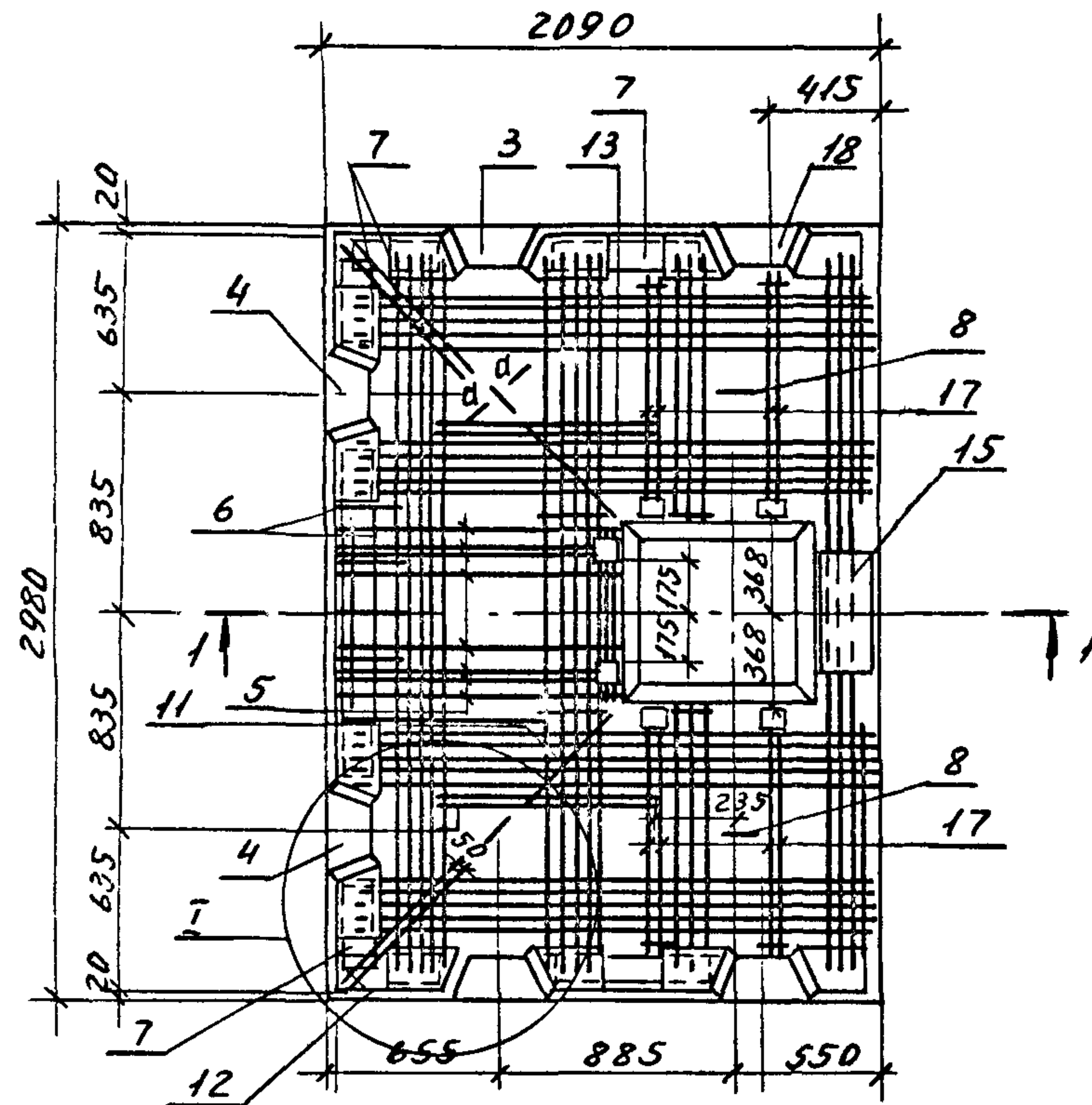
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ 2 лев-1	1	Каркас КР 1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КР 4	1	-33
	3	КР 18 лев	1	-38
	4	КР 38	2	-43
	5	КР 42 лев	1	-44
	6	Сетка С8	2	-77
	7	С9	3	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Каркас КР1	2	-66
	11	КР 80	1	-61
	12	φ 12 А-III, l=1080; 0,96кг	4	-102
	13	Каркас КР 80	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КР 83	1	-61
	16	φ 12 А-III, l=1080; 0,96кг	4	-102
	17	Каркас КР 87	1	-63
	18	φ 6 А-III, l=600; 0,13кг	4	
	19	φ 6 А-III, l=400; 0,1кг	4	
	20	φ 10 А-III l=900; 0,55кг	8	
КТ 2 пр-1		Бетон класса В20, м³	1,78	
		Поз. 1,2,4,6... 20 см. КТ2 лев-1		
	3	Каркас КР 18 пр	1	1.420.1-25.2-38
КТ 2 лев-2	5	КР 42 лев	1	-44
		Бетон класса В20 м³	1,78	
		Поз. 1,2,6... 20 см КТ2 лев-1		
	3	Каркас КР 19 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КР 39	2	-43
	5	КР 43 лев	1	-44
		Бетон класса В 20, м³	1,78	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ 2 пр-2		Поз. 1,2,6... 20 см. КТ2 лев-2		
	3	Каркас КР 19 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КР 43 пр	1	-44
КТ 2 лев-3		Бетон класса В20, м³	1,78	
		Поз. 1,2,7... 11,14,17... 20 см		
		КТ 2 лев-1		
	3	Каркас КР 19 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КР 40	2	-43
	5	КР 43 лев	1	-44
	6	Сетка С7	2	-76
	12	φ 14 А-III, l=1080; 1,3 кг	4	-102
	13	Каркас КР 81	1	-61
	15	КР 84	1	-61
	16	φ 14 А-III, l=1080; 1,3 кг	4	-102
		Бетон класса В25, м³	1,78	
КТ 2 пр-3		Поз. 1,2,4,6... 21 см КТ2 лев-3		
	3	Каркас КР 19 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КР 43 пр	1	-44
		Бетон класса В25, м³	1,78	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Марка капитела	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2 лев-4		Поз. 1, 2, 7... 11, 13, 14; 17, 18		
		см. КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП20 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП40	2	-43
	5	КП44 лев	1	-44
	6	Решетка С7	2	-76
	12	φ 14 А-III, l=1080; 1,3 кг	4	-102
	15	Каркас КП80	1	-61
	16	φ 16 А-III, l=1080; 1,3 кг	4	-102
	20	φ 12 А-III, l=900; 0,8 кг	8	
КТ2 пр-4		бетон класса В30, м³	1,78	
		Поз. 1, 2, 4, 6... 20 см. КТ2 лев-4		
	3	Каркас КП20 пр	1	-38
	5	КП44 пр	1	-44
КТ2 лев-5		бетон класса В30, м³	1,78	
		Поз. 1, 2, 7... 11, 14, 17		
		см. КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП21 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП41	2	-43
	5	КП45 лев	1	-44
	6	Решетка С7	2	-76
	12	φ 16 А-III l=1080; 1,7 кг	4	-102
	13	Каркас КП81	1	-61
	15	КП81	1	-61
	16	φ 16 А-III, l=1080; 1,7 кг	4	-102
	18	φ 8 А-III l=600; 0,24 кг	4	
	19	φ 8 А-III l=400; 0,16 кг	4	
	20	φ 12 А-III, l=900; 0,8 кг	8	
		бетон класса В35, м³	1,78	

Марка капитела	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2 пр-5		Поз. 1, 2, 4, 6... 20 см. КТ2 лев-5		
	3	Каркас КП21 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП45 пр	1	-44
		бетон класса В35, м³	1,78	
КТ2 лев-6		Поз. 1, 2, 7... 11, 14, 17		
		КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП21 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП41	2	-43
	5	КП45 лев	1	-44
	6	Решетка С7	2	-76
	12	φ 16 А-III l=1080; 1,7 кг	4	-102
	13	Каркас КП82	1	-61
	15	КП82	1	-61
	16	φ 16 А-III, l=1080; 1,7 кг	4	-102
	18	φ 8 А-III, l=600; 0,24 кг	4	
	19	φ 8 А-III, l=400; 0,16 кг	4	
	20	φ 14 А-III, l=900; 1,1 кг	8	
		бетон класса В40, м³	1,78	
КТ2 пр-6		Поз. 1, 2, 4, 6... 20 см		
		КТ2 лев-6		
	3	Каркас КП21 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП45 пр	1	-44
		бетон класса В40, м³	1,78	



1. Поз 13 привязать вязальной проволокой.
2. Поз. И и 12 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Узлы I, III, V, VII см. 1.420.1-25.2-27.
5. На планах нижние сетки условно не показаны.

Разраб. Палкина	Л.И.	1.420.1-25.2-16	Стадия	Лист	Листов
Расчит. Мурашова	Л.И.		Р	1	3
Провер. Мурашова	Л.И.	Армирование капители	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
		КТК1-1...КТК1-6			
Н.КОНТР. Максимов	Л.И.				

Шифр, № подл. Подп. и дата Взам. инв.

Инв. № 004
Подпись и дата
ВЗДМ инв. №

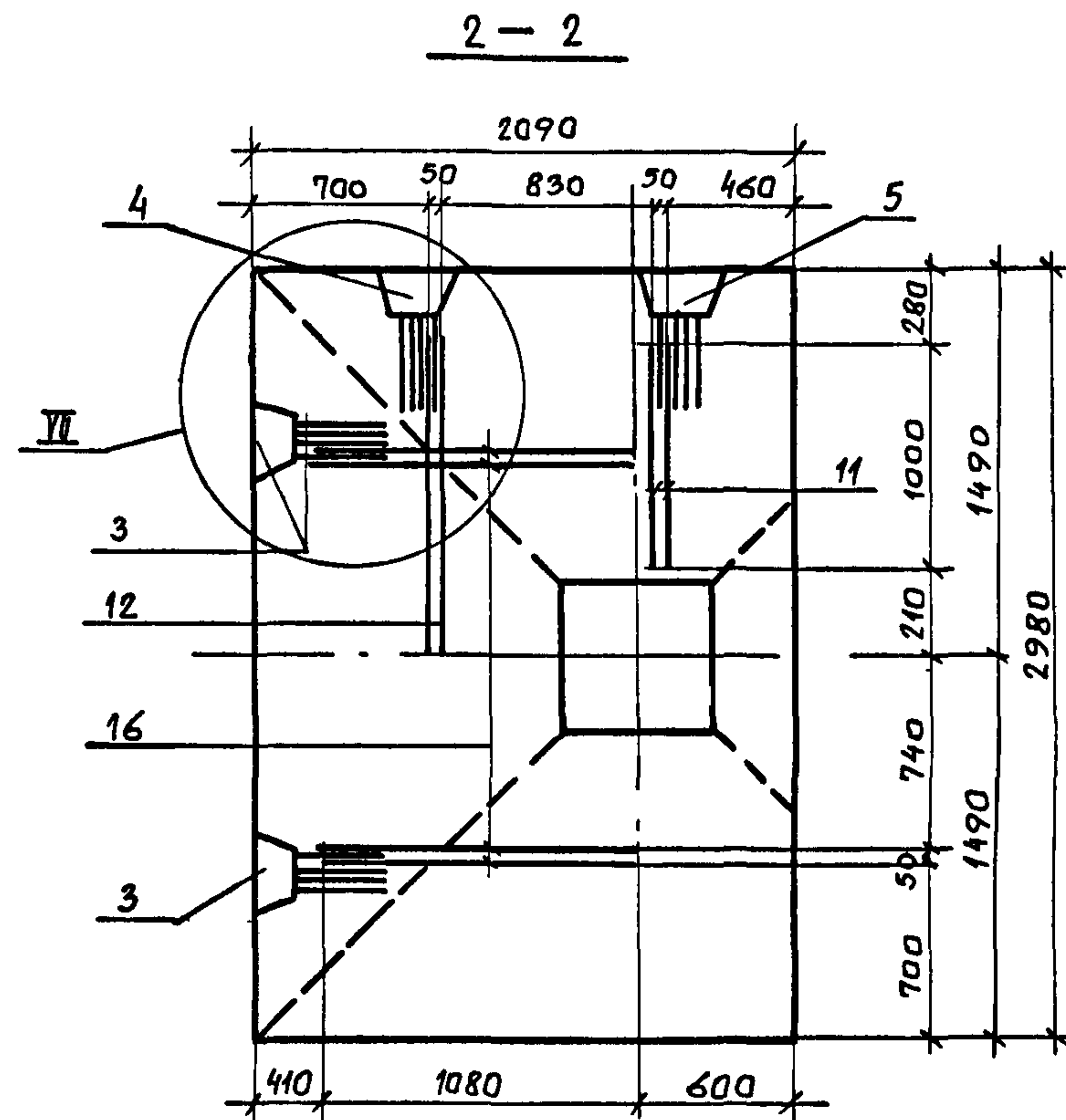
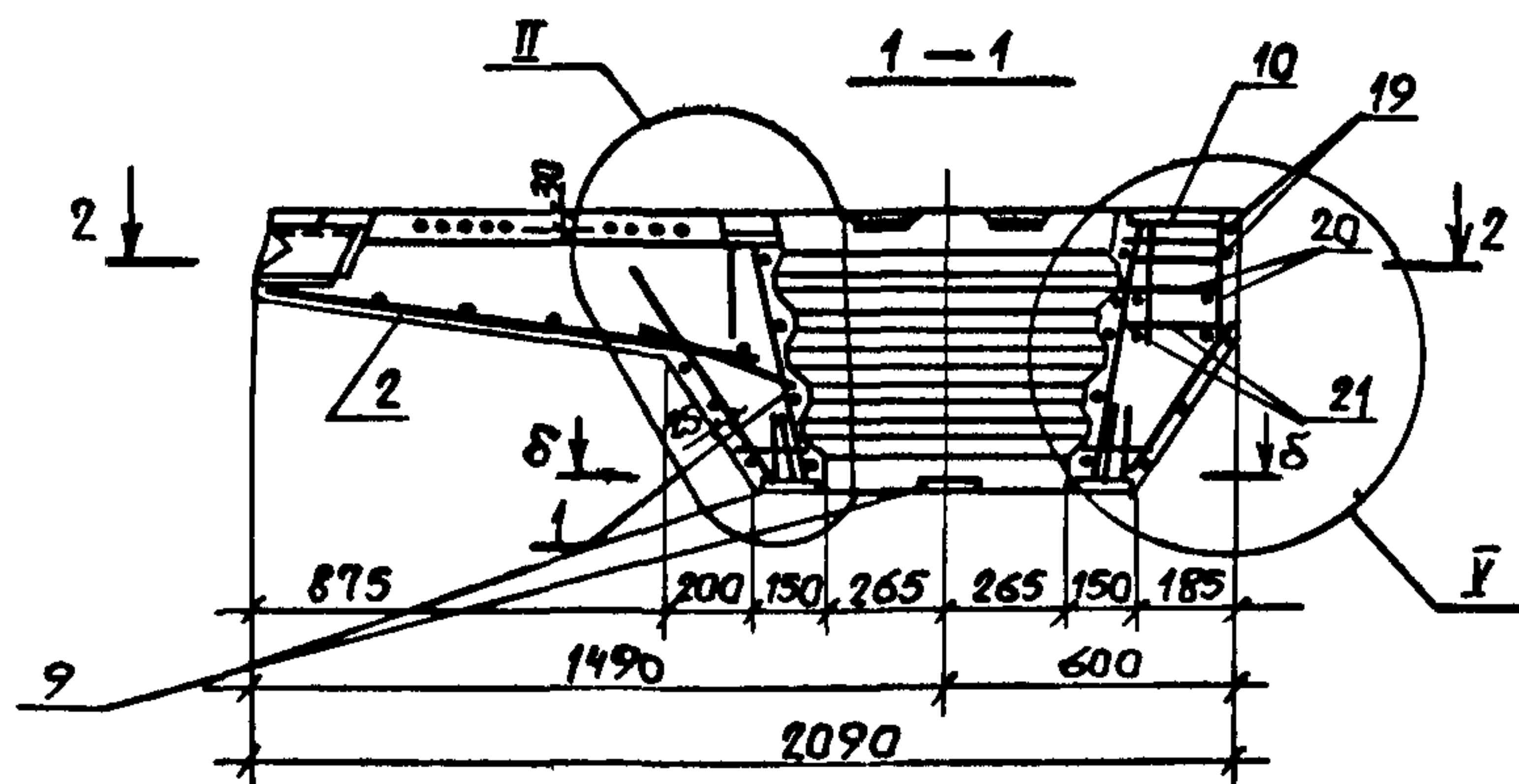
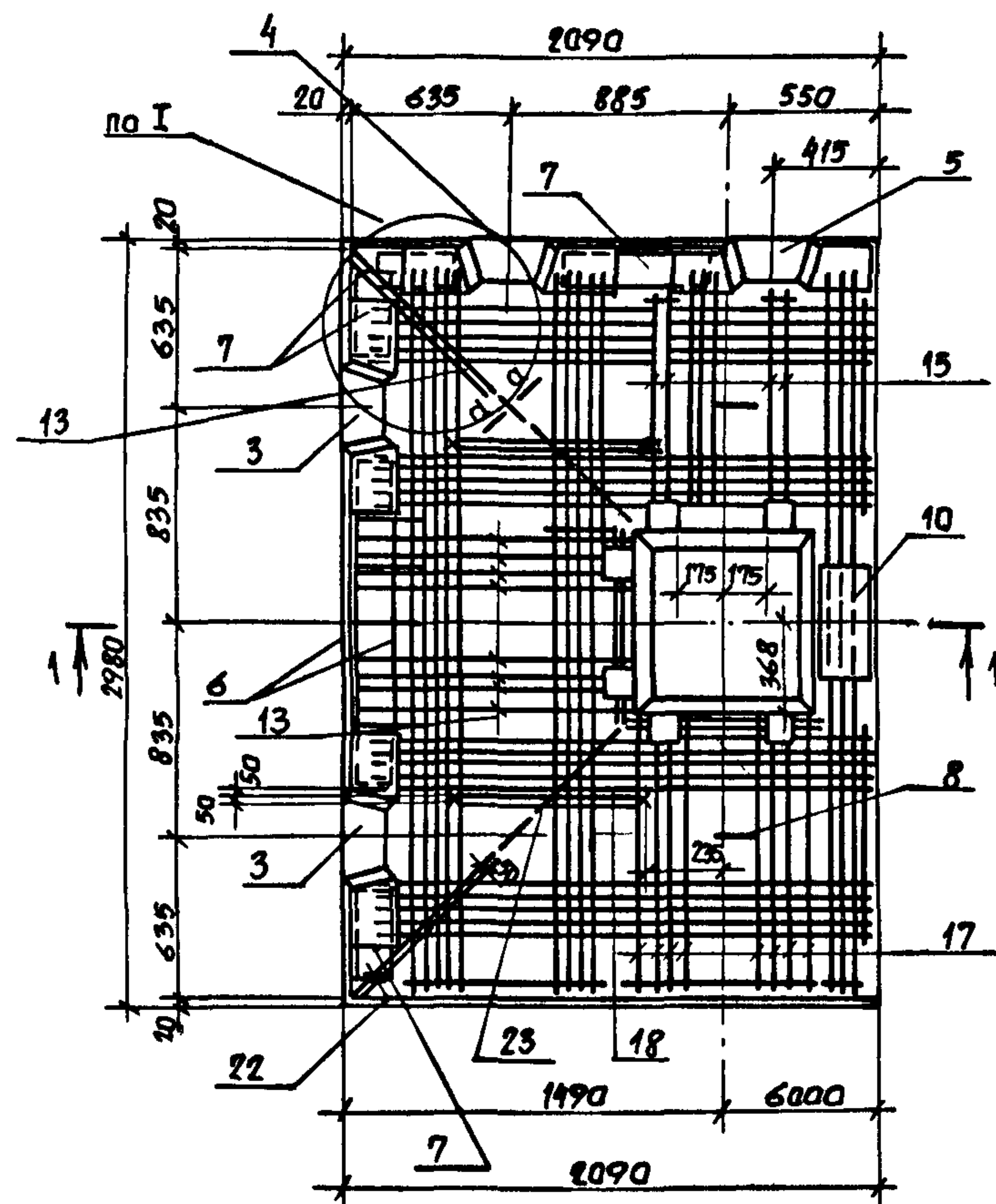
Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1-1	1	Каркас КП 2а	1	1.420.1-25.2 - 29
	2	КП 2	1	- 31
	3	КП 6	1	- 35
	4	КП 22	2	- 39
	5	КП 83	1	- 61
	6	Сетка С8	1	- 77
	7	С9	6	- 78
	8	Составная позиция СП1	4	- 93
	9	Изделие закладное МН12	4	- 90
	10	Ф 12 А III; $\rho=2160$; 1,92 кг	2	- 100
	11	Ф 6 А III; $\rho=400$; 0,1 кг	2	
	12	Ф 6 А III; $\rho=600$; 0,13 кг	4	
	13	Ф 10 А III; $\rho=900$; 0,55 кг	4	
	14	Отдельная позиция	4	1.420.1-25.2 - 101
	15	Изделие закладное МН13	1	- 91
	16	Ф 12 А III; $\rho=1080$; 0,96 кг	4	- 102
	17	Каркас КП 88	4	- 64
	18	КП 26	1	- 40
	19	Каркас КР 2	1	- 67
	20	КР 7	1	- 68
	2	КР 12	1	- 69
	22	Ф 12 А III; $\rho=1000$; 0,9 кг	4	
КТК1-2		Бетон класса В20, м ³	1,67	
		Поз. 1, 2, 5... 17, 19... 22		
		см. КТК1-1		
	3	Каркас КП 7	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП 23	2	- 39
	18	КП 27	1	- 40
		Бетон класса В20, м ³	1,67	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1-3		Поз. 1, 2, 7... 9, 11... 15, 17		
		см. КТК1-1		
	3	Каркас КП 8	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП 23	2	- 39
	5	КП 84	1	- 61
	6	Сетка С7	1	- 76
	10	Ф 14 А III; $\rho=2160$; 2,61 кг	2	- 100
	16	Ф 14 А III; $\rho=1080$; 1,3 кг	4	- 102
	18	Каркас КП 28	1	- 40
	19	Каркас КР 3	1	- 67
	20	КР 8	1	- 68
	21	КР 13	1	- 69
	22	Ф 14 А III; $\rho=1000$; 1,21 кг	4	
		Бетон класса В25, м ³	1,67	
КТК1-4		Поз. 1, 2, 7... 9, 11, 12, 14, 15, 17, см. КТК1-1		
	3	Каркас КП 8	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП 24	2	- 39
	5	КП 80	1	- 61
	6	Сетка С7	1	- 76
	10	Ф 14 А III; $\rho=2160$; 2,61 кг	2	- 100
	13	Ф 12 А III; $\rho=900$; 0,8 кг	4	
	16	Ф 14 А III; $\rho=1080$; 1,3 кг	4	1.420.1-25.2 - 102
	18	Каркас КП 28	1	- 40
	19	Каркас КР 3	1	- 67
	20	КР 8	1	- 68

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Марка капители	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
КТК1-4 (продолжен)	21	Каркас КР13	1	1.420.1-25.2-69
	22	Ф14АIII, $\varrho=1000$; 1,21кг	4	
		Бетон класса В30, м ³	1,67	
КТК1-5		Поз.1,2,7...9,14,15,17, см КТК1-1		
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП25	2	-39
	5	КП81	1	-61
	6	Сетка С7	1	-76
	10	Ф16АIII, $\varrho=2160$; 3,41кг	2	-100
	11	Ф8АIII; $\varrho=400$; 0,16кг	2	
	12	Ф6АIII; $\varrho=600$; 0,24кг	4	
	13	Ф12АIII; $\varrho=900$; 0,8кг	4	
	16	Ф16АIII; $\varrho=1080$; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102
	18	Каркас КП29	1	-40
	19	КР5	1	-67
	20	КР10	1	-68
	21	КР15	1	-69
	22	Ф16АIII; $\varrho=1000$; 1,58кг	4	
		Бетон класса В35, м ³	1,67	
КТК1-6		Поз.1,2,1...9,14,15,17 см. КТК1-1		
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП25	2	-39

Марка капители	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
КТК1-6 (продолжен)	5	Каркас КП82	1	1.420.1-25.2-61
	6	Сетка С7	1	-76
	10	Ф16АIII; $\varrho=2160$; 3,41кг	2	-100
	11	Ф8АIII; $\varrho=400$; 0,16кг	2	
	12	Ф8АIII; $\varrho=600$; 0,24кг	4	
	13	Ф14АIII; $\varrho=900$; 1,1кг	4	
	16	Ф16АIII; $\varrho=1080$; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102
	18	Каркас КП29	1	-40
	19	Каркас КР6	1	-67
	20	КР11	1	-68
	21	КР16	1	-69
	22	Ф16АIII; $\varrho=1000$; 1,58кг	4	
		Бетон класса В40, м ³	1,67	



1. На планах нижные сетки условно не показаны.
2. Армирование капителей с индексом „пр“ зеркально чертежу.
3. Поз. 18 привязать вязальной проволокой.
4. Поз. 22, 23 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3 и 4.
5. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
6. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
7. Узлы см. 1.420.1-25.2-27.

РАЗРАБ	ПАДКИНА	Л.А.	1.420.1-25.2-17		
РАССЧТ.	МУРАШОВА	М.А.	Армирование капители КТК1лев-1-1... КТК1лев-6-1, КТК1пр-1-1... КТК1пр-6-1		
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	М.А.			
Н.КОНТР.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка капитали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1лев-1-1	1	Каркас КР 2а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КР 2	1	-31
	3	КР 22	2	-39
	4	КР 18лев	1	-38
	5	КР 30лев	1	-41
	6	Сетка С8	1	-77
	7	С9	4	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Ф 12 АIII, l=1000; 0,90 кг	2	
	12	Ф 12 АIII; l=1080; 0,96 кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КР 83	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КР 88	2	-64
	16	Ф 12 АIII; l=1080; 0,96 кг	4	-102
	17	Каркас КР 80	1	-61
	18	Ф 10 АIII; l=900; 0,55 кг	4	
	19	Каркас КР 2	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР 7	1	-68
	21	КР 12	1	-69
	22	Ф 6 АIII; l=600; 0,13 кг	4	
	23	Ф 6 АIII; l=400; 0,1 кг	2	
КТК1пр-1-1		Бетон класса В20, м³	1,67	
		Поз. 1...3; 6... 29 см		
		КТК 1лев.-1-1		
	4	Каркас КР 18 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КР 30 пр	1	-41
		Бетон класса В20, м³	1,67	

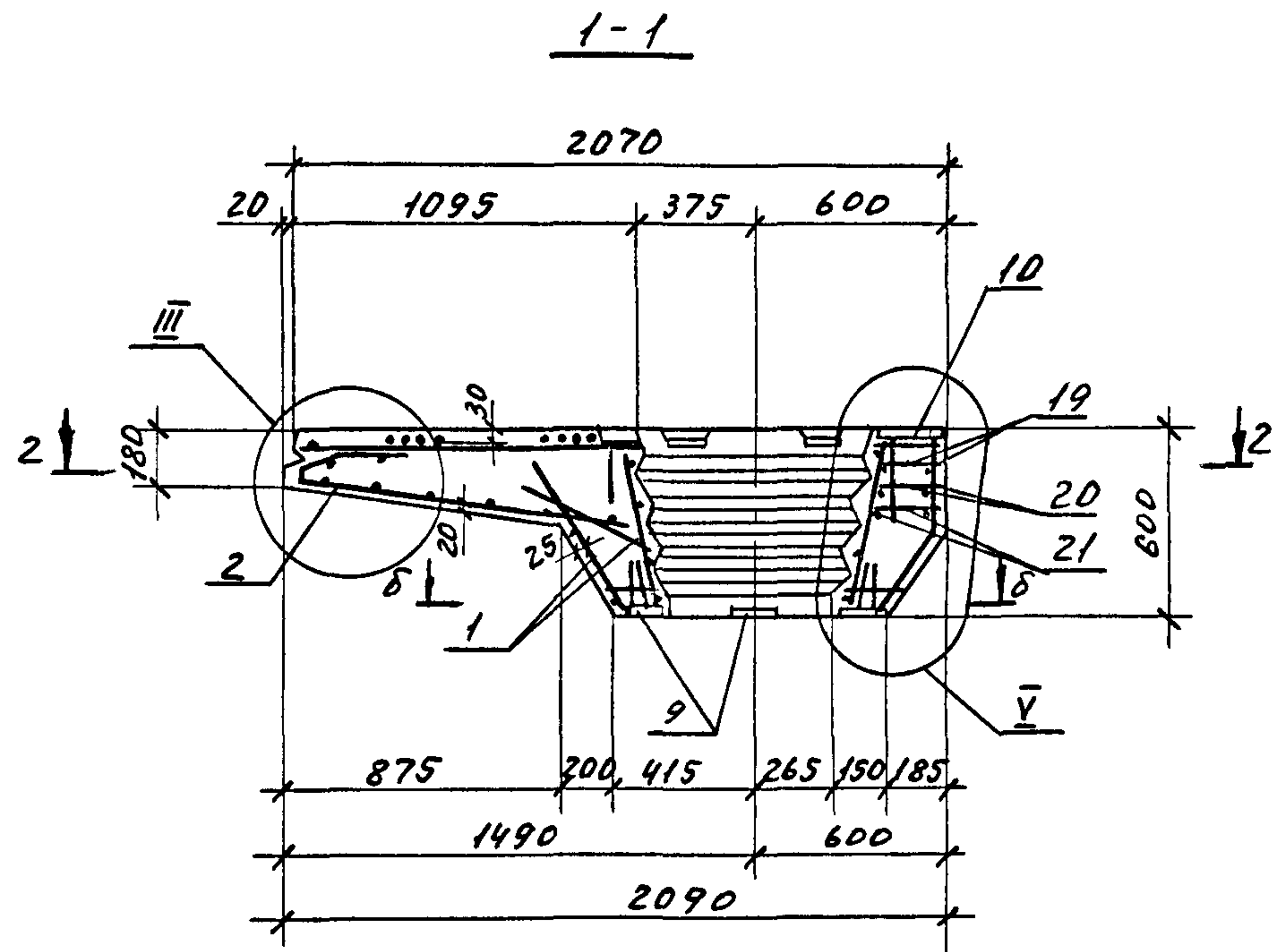
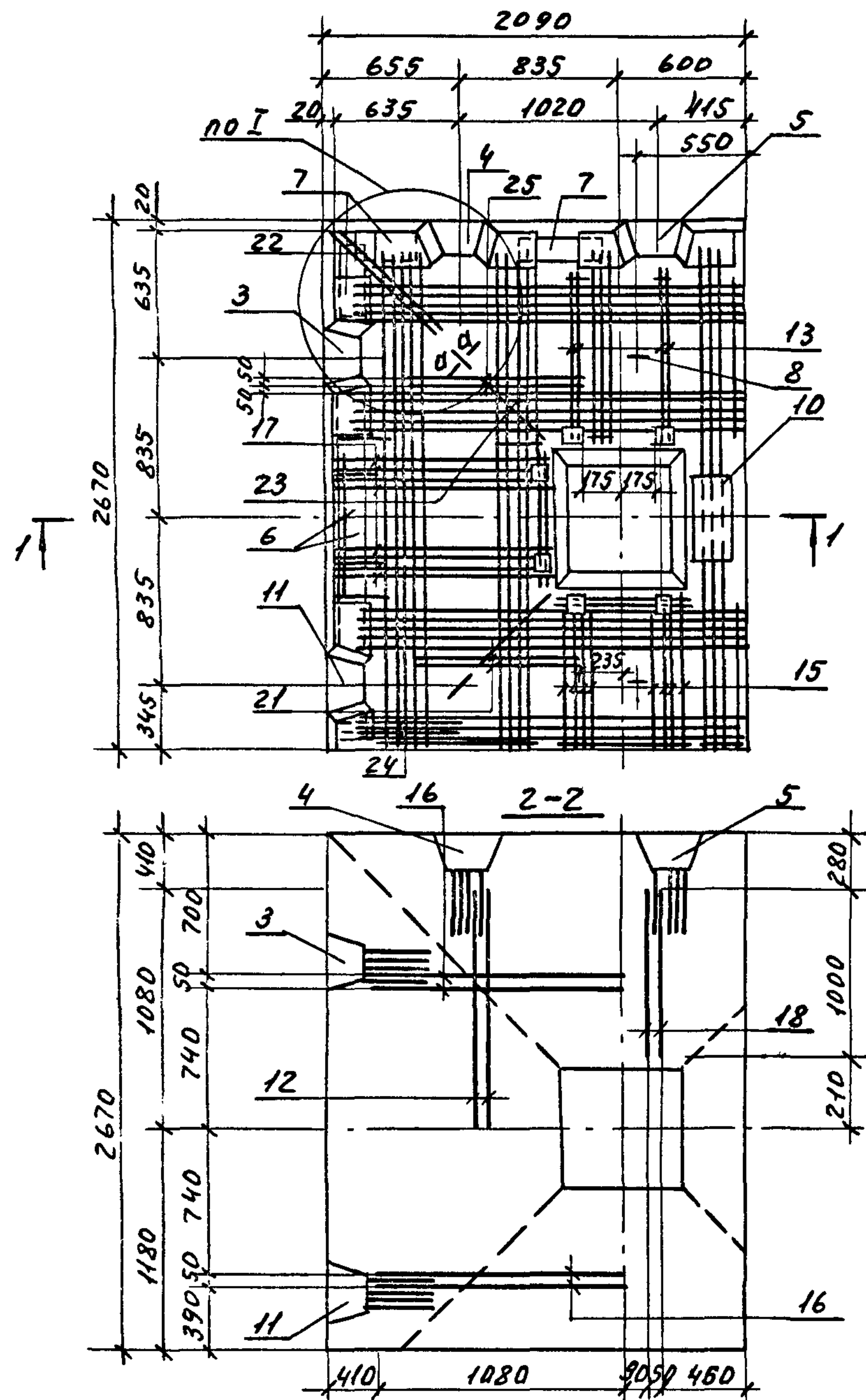
Марка капитали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1лев-2-1		Поз. 1, 2, 6... 23 см		
		КТК 1лев-1-1		
	3	Каркас КР 23	2	1.420.1-25.2-39
	4	КР 19лев.	1	-38
	5	КР 31лев	1	-41
КТК1пр-2-1		Бетон класса В20, м³	1,67	
		Поз. 1...3, 6... 23 см КТК1лев-2-1		
	4	Каркас КР 19 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КР 31 пр	1	-41
КТК1лев-3-1		Бетон класса В20, м³	1,67	
		Поз. 1, 2, 7... 10, 14, 15, 17, 18		
		22, 23 см. КТК1лев-1-1		
	3	Каркас КР 23	2	1.420.1-25.2-39
	4	КР 20лев	1	-38
	5	КР 32лев	1	-41
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Ф 14 АIII; l=1000; 1,21 кг	2	
	12	Ф 14 АIII; l=1080; 1,3 кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КР 84	1	-61
	16	Ф 14 АIII; l=1080; 1,3 кг	4	-102
	19	Каркас КР 3	1	-67
	20	КР 8	1	-68
	21	КР 13	1	-69
КТК1пр-3-1		Бетон класса В25, м³	1,67	
		Поз. 1... 3, 6... 23 см. КТК1лев-3-1		
	4	Каркас КР 20 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КР 32 пр	1	-41
		Бетон класса В25, м³	1,67	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инд. № подл. Подп. и дата Взам инв.

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1леВ-4-1		Поз.1,2,7...10,14,15,17, 22, 23 см КТК1леВ-1-1		
	3	Каркас КП24	2	1.420.1-25.2-39
	4	КП20леВ	1	-38
	5	КП32леВ	1	-41
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Ф14АIII, е=1000; 1,21кг	2	
	12	Ф14АIII, е=1080; 1,3кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КП80	1	-61
	16	Ф14АIII, е=1080; 1,3кг	4	-102
	18	Ф12АIII, е=900; 0,8кг	4	
	19	Каркас КР3		1.420.1-25.2-67
	20	КР8		-68
	21	КР13		-69
		Бетон класса В30, м ³	1,67	
КТК1пр-4-1		Поз.1...3,6...21см КТК1леВ-4-1		
	4	Каркас КП20пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП32пр	1	-41
		Бетон класса В30, м ³	1,67	
КТК1леВ-5-1		Поз.1,2,7...10,14,15,17см КТК1леВ-1-1		
	3	Каркас КП25	2	1.420.1-25.2-39
	4	КП21леВ	1	-38
	5	КП33леВ	1	-41
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Ф16АIII, е=1000; 1,58кг	2	
	12	Ф16АIII, е=1080; 1,7кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КП81	1	-61
	16	Ф16АIII, е=1080; 1,7кг	4	-102
	18	Ф12АIII, е=900; 0,8кг	4	
	19	Каркас КР5	1	1.420.1-25.2-67.
	20	КР10	1	-68

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1леВ-5-1 (продолж.)	21	Карка КР15	1	1.420.1-25.2-69
	22	Ф8АIII, е=600; 0,24кг	4	
	23	Ф8АIII, е=400; 0,16кг	2	
		Бетон класса В35, м ³	1,67	
КТК1пр-5-1		Поз.1...3,6...23см КТК1леВ-5-1		
	4	Каркас КП21пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП33пр	1	-41
		Бетон класса В35, м ³	1,67	
КТК1леВ-6-1		Поз.1,2,7...10,14,15,17см КТК1леВ-1-1		
	3	Каркас КП25	2	1.420.1-25.2-39
	4	КП21леВ	1	-38
	5	КП33леВ	1	-41
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Ф16АIII, е=1000; 1,58кг	2	
	12	Ф16АIII, е=1080; 1,7кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КП82	1	-61
	16	Ф16АIII, е=1080; 1,7кг	4	-102
	12	Ф14АIII, е=900; 1,1кг	4	
	19	Каркас КР6	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР11	1	-68
	21	КР16	1	-69
	22	Ф8АIII, е=600; 0,24кг	4	
	23	Ф8АIII, е=400; 0,16кг	2	
		Бетон класса В40, м ³	1,67	
КТК1пр-6-1		Поз.1...3,6...23см КТК1леВ-6-1		
	4	Каркас КП21пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП33пр	1	-41
		Бетон класса В40, м ³	1,67	



1. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“ зеркально чертежу.
2. Узлы I, III, V см. 1.420.1-25.2-27.
3. Позиция 25 привязать вязальной проволокой к стержням арматуры пространственных каркасов поз. 4.
4. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
5. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
6. На планах нижние сетки условно не показаны.
7. Поз. 22 и 23 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 19 и привязываются к ним.

Разраб.	Палкина	Жилин
Расчит.	Мурашова	Жилин
Провер.	Мурашова	Жилин
Н.контр.	Максимов	Жилин

1.420.1-25.2-18

Армирование капители
КТК2лев-1... КТК2лев-6,
КТК2пр-1... КТК2пр-6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Ш.в. № подл. Подп. и дата Взам. инв.

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
КТК2лев-1	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КП5	1	-34
	3	КП22	1	-39
	4	КП46лев	1	-45
	5	КП50лев	1	-46
	6	Сетка С8	1	-77
	7	С9	3	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Карка КП54лев	1	-47
	12	Ф12 АIII, $\rho=1080$; 0,96 кг	2	-102
	13	Каркас КП88	2	-64
	14	Отдельная позиция	2	-101
	15	Каркас КП87	1	-63
	16	Ф12 АIII, $\rho=1080$; 0,96 кг	4	-102
	17	Каркас КП83	1	-61
	18	Ф12 АIII, $\rho=1000$; 0,9 кг	2	
	19	Каркас КР2	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР7	1	-68
	21	КР12	1	-69
	22	Ф6 АIII, $\rho=600$; 0,13 кг	2	
	23	Ф6 АIII, $\rho=400$; 0,1 кг	2	
	24	Каркас КР1	2	1.420.1-25.2-66
	25	Ф10 АIII, $\rho=900$; 0,55 кг	4	
		Бетон класса В20, м ³	1,56	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
КТК2пр-1		Поз.1...3,6...10,12...25 см КТК2лев-1		
	4	Каркас КП46пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП50пр	1	-46
	11	КП54пр	1	-47
		Бетон класса В20, м ³	1,56	
КТК2лев-2		Поз.1,2,6...10,12...25 см КТК2лев-1		
	3	Каркас КП23	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП47лев.	1	-45
	5	КП51лев.	1	-46
	11	КП55лев.	1	-47
КТК2пр-2		Поз.1...3,6...10,12...25 см КТК2лев-2		
	4	Каркас КП47пр		1.420.1-25.2-45
	5	КП51пр		-46
	11	КП55пр		-47
		Бетон класса В20, м ³	1,56	
КТК2лев-3		Поз.1,2,7...10,13...15 22...25 см КТК2лев-1		
	3	Каркас КП23	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП48лев.	1	-45
	5	КП52лев.	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП55лев	1	-47
	12	Ф14 А-III, $\rho=1080$; 1,3 кг	2	-102
	16	Ф14 А-III, $\rho=1030$; 1,3 кг	4	-102
	17	Каркас КП84	1	-61

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.420.1-25.2-18

Лист

2

Шифр, подп. и дата взаимов

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2лев-3 (продолж.)	18	Ф 14 А III, l= 1000; 1,21 кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
		Бетон класса В 25, м³	1,56	
КТК 2пр-3		Поз. 1...3,6...10,12...25 см КТК 2лев-3		
	4	Каркас КП48 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП52 пр	1	-46
	11	КП55 пр	1	-47
		Бетон класса В 25, м³	1,56	
КТК 2лев-4		Поз. 1,2,7...10,13...15,22...24		
		см. КТК 2лев-1		
	3	Каркас КП24	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП48 лев.	1	-45
	5	КП52 лев	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП56 лев.	1	-47
	12	Ф 14 А III, l= 1080; 1,3 кг	2	-102
	16	Ф 14 А III, l= 1080; 1,3 кг	4	-102
	17	Каркас КП80	1	-61
	18	Ф 14 А III, l= 1000; 1,21 кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
	25	Ф 12 А III, l= 900; 0,8 кг	4	
		Бетон класса В 30, м³	1,56	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2пр-4		Поз. 1...3,6...10,12...25 см КТК 2лев-4		
	4	Каркас КП48 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП52 пр	1	-46
	11	КП56 пр	1	-47
		Бетон класса В 30, м³	1,56	
КТК 2лев-5		Поз. 1,2,7...10,13...15,24 см, КТК 2лев-1		
	3	Каркас КП25	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП49 лев	1	-45
	5	КП53 лев	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП57 лев.	1	-47
	12	Ф 16 А III, l= 1080; 1,7 кг	2	-102
	16	Ф 16 А III, l= 1080; 1,7 кг	4	-102
	17	Каркас КП81	1	-61
	18	Ф 16 А III, l= 1000; 1,58 кг	2	
	19	Каркас КР5	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР10	1	-68
	21	Каркас КР15	1	-69
	22	Ф 8 А III, l= 600; 0,24 кг	2	
	23	Ф 8 А III, l= 400; 0,16 кг	2	
	24	Ф 12 А III, l= 900; 0,8 кг	4	
		Бетон класса В 35, м³	1,56	

Кв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2пр-5		Поз.1...3,6...10,12...25смКТК2пр-5		
	4	Каркас КП49пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП53пр	1	-46
	11	КП57пр	1	-47
		Бетон класса В35, м ³	1,56	
КТК2леВ-6		Поз.1,2,7...10,13...1524смКТК2леВ-6		
	3	Каркас КП25	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП49леВ	1	-45
	5	КП53леВ	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП57леВ	1	-47
	12	Ф16АIII, $\rho=1080$; 1,7кз	2	-102
	16	Ф16АIII, $\rho=1080$; 1,7кз	4	-102
	17	Каркас КП82	1	-61
	18	Ф16АIII, $\rho=1000$; 1,58кз	2	
	19	Каркас КР6	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР11	1	-68
	21	КР16	1	-69
	22	Ф8АIII, $\rho=600$; 0,24кз	2	
	23	Ф8АIII, $\rho=400$; 0,16кз	2	
	25	Ф14АIII, $\rho=900$; 1,1кз	4	
КТК2пр-6		Бетон класса В40, м ³	1,56	
		Поз.1...3,6...10,12...25смКТК2пр-6		
	4	Каркас КП49пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП53пр	1	-46
	6	КП57пр	1	-47
		Бетон класса В40, м ³	1,56	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв.

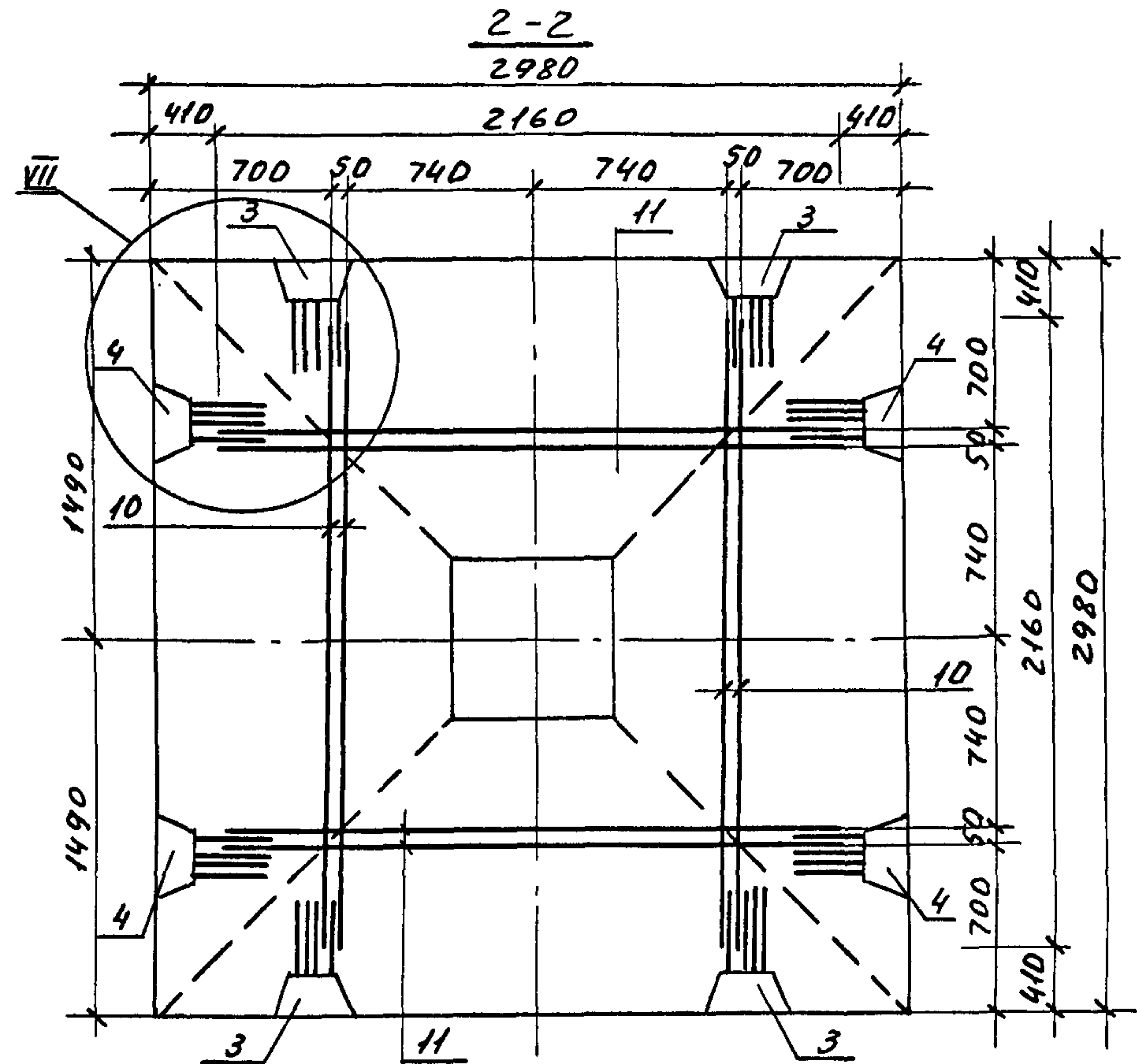
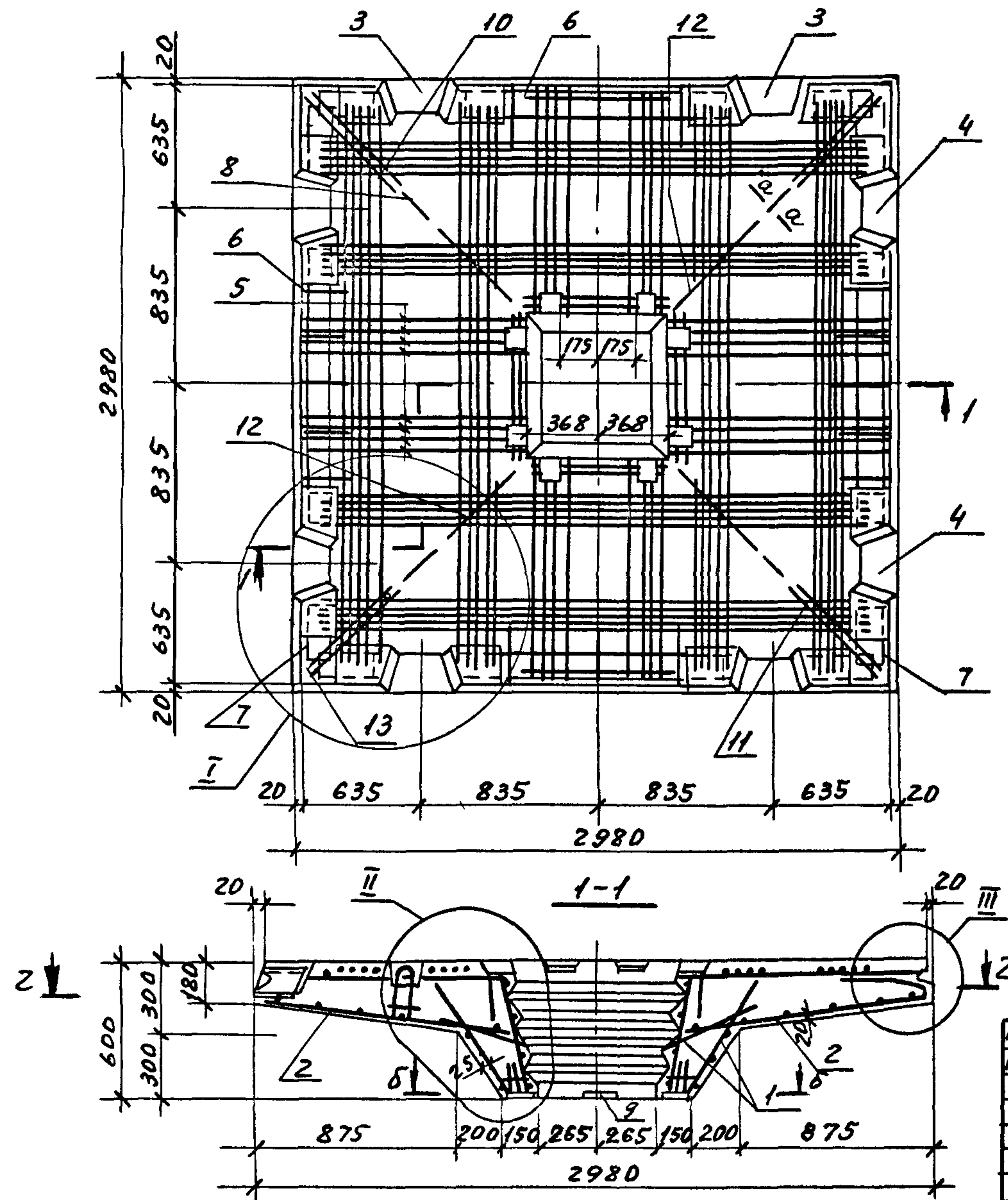
1.420.1-25.2-18

 Лист
4

Киевский ИСП

Рассчит Дунаков

114	№ 0020	0020 "2011"	АЭМ 114/0
-----	--------	-------------	-----------



1. Поз. 12 и 13 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
2. Сечения $a-a$ и $b-b$ см. 1.420.1-25.2-13.
3. Узлы I, II, III, VII см. 1.420.1-25.2-27.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Разработ.	Полкина	Жам
Расчит.	Мурашова	Жам
Пров.	Мурашова	Жам
Н.Контр.	Максимов	Мас

1.420.1-25.2-19

Армирование
капители КТ1-7... КТ1-10

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-7	1	Каркас КП 1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП 1	1	-30
	3	КП 9	2	-35
	4	КП 13	2	-36
	5	КП 84	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	7	С9	8	-78
	8	Составная позиция СП 1	4	-93
	9	Изделие закладное МН 12	4	-90
	10	Ф 16 А III, е=2160; 3,41кг	4	-100
	11	Ф 16 А III, е=2160; 3,41кг	4	-100
	12	Ф 8 А III, е=400; 0,16кг	4	
	13	Ф 8 А III, е=600; 0,24кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
КТ1-8		Бетон класса В25, м³	1,96	
		Поз. 1, 2, 5... 14		
		см. КТ1-7		
	3	Каркас КП 58	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП 60	2	-49
		Бетон класса В30, м³	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-9		Поз. 1, 2, 5... 14		
		см. КТ1-7		
	3	Каркас КП 59	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП 61	2	-49
		Бетон класса В35, м³	1,96	
КТ1-10		Поз. 1, 2, 6... 14		
		см. КТ1-7		
	3	Каркас КП 59	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП 61	2	-49
	5	КП 89	4	-61
		Бетон класса В40, м³	1,96	

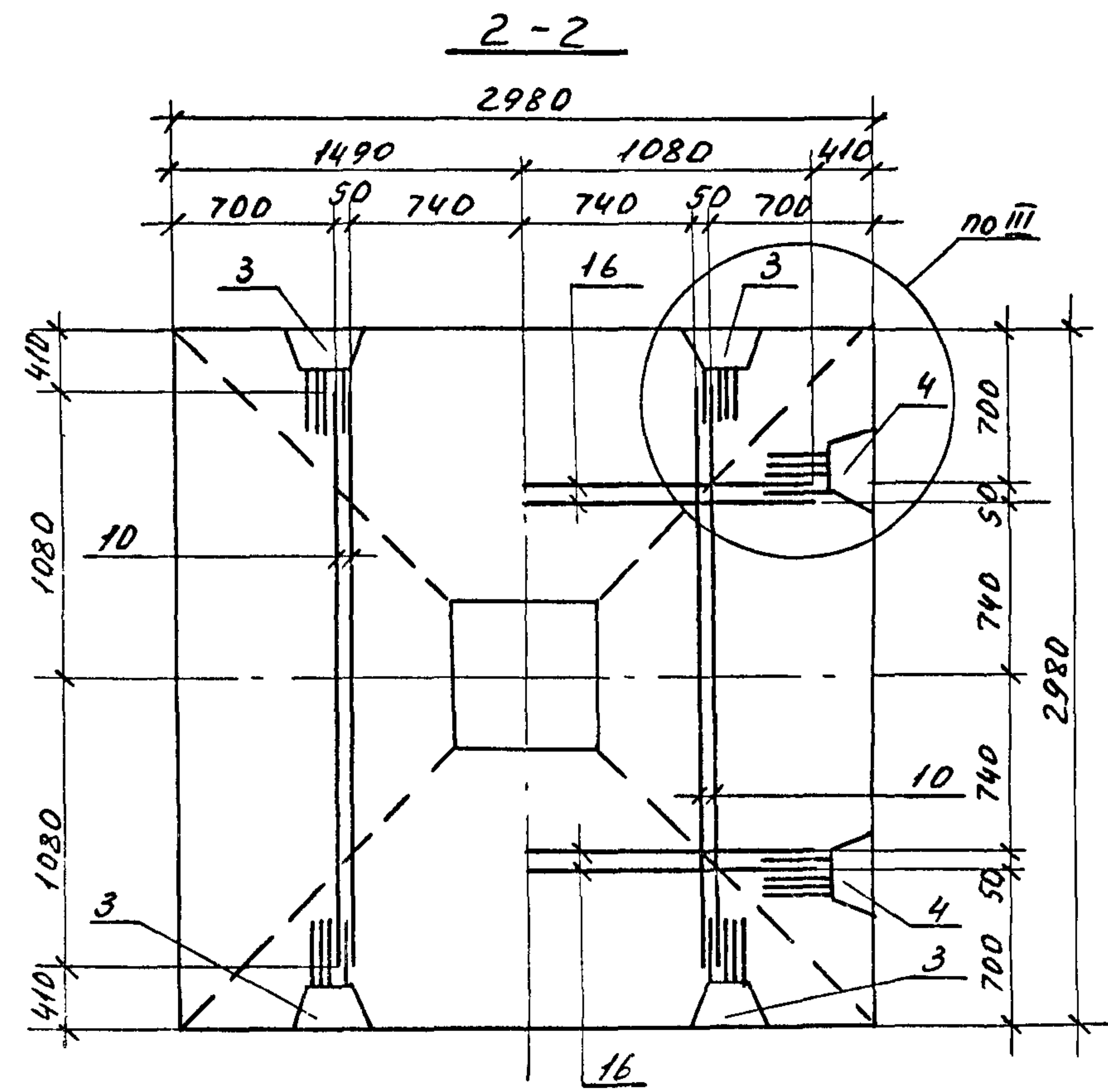
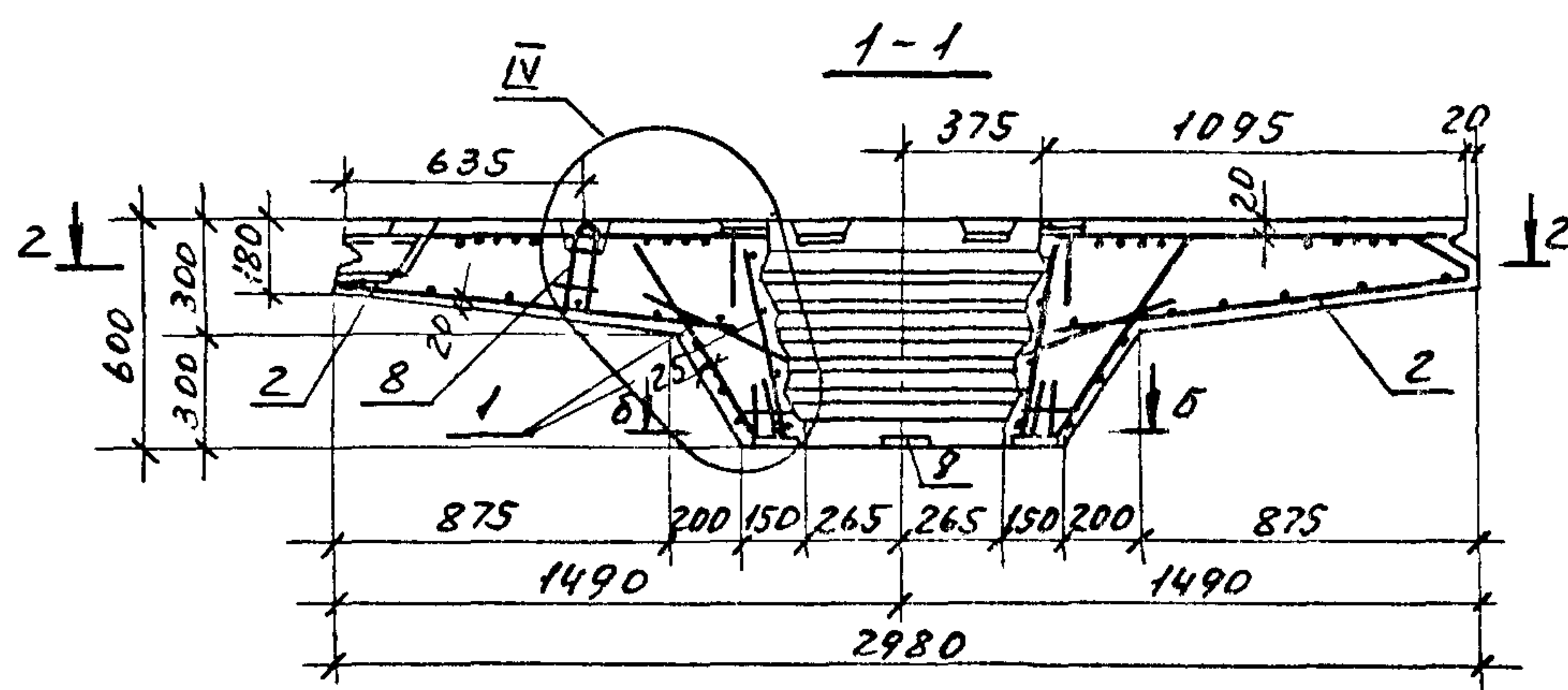
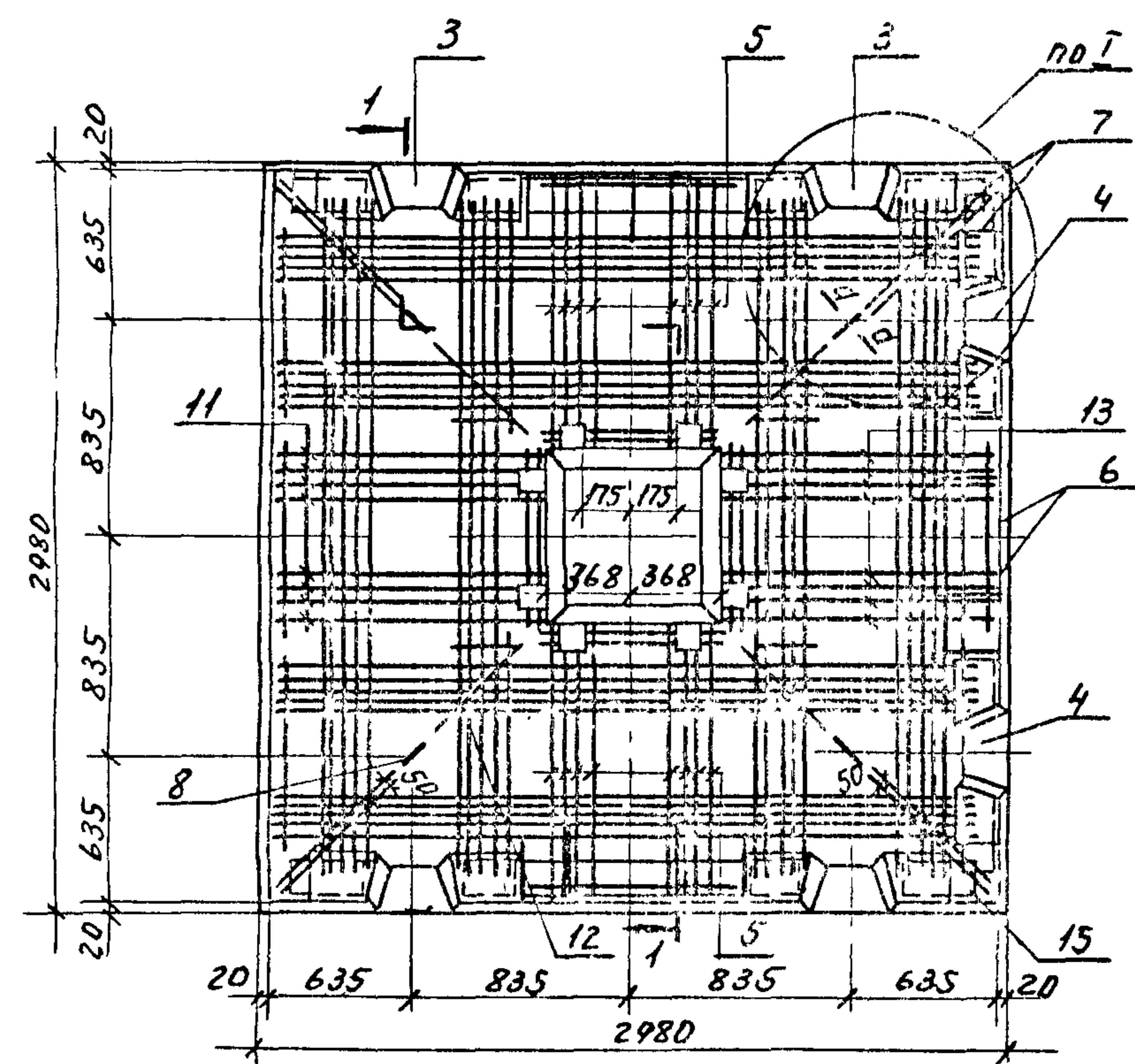
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Киевский ПСП

Рассчитан Думак

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв.



1. Поз. 12 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
3. Узлы I, IV, VII см. 1.420.1-25.2-27.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Разраб. Палкина	Ламы	1.420.1-25.2-20		
Рассчит. Мурашова	Тилу	Армирование капители		
Провер. Мурашова	Тилу			
Н. контр. Максимов		КТ1-7-1... КТ1-11-1		Стадия
				Лист
				Листов
				Р
				1
				2
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Изм. №, подп. и дата взам. и инв. №

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-7-1	1	Каркас КП1а	1	1.420-1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП8	2	-35
	4	КП16	2	-37
	5	КП83	2	-61
	6	сетка С7	3	-76
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделия закладные МН12	4	-90
	10	Ф16АIII, $\ell=2160$; 3,41кг	4	-100
	11	Каркас КП80	1	-61
	12	Ф8АIII, $\ell=400$; 0.16кг	4	
	13	Каркас КП83	1	1.420.1-25.2-61
	14	Отдельная позиция	8	-101
	15	Ф8АIII, $\ell=600$; 0,24кг	8	
	16	Ф16АIII, $\ell=1080$; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102
КТ1-8-1		Бетон класса В25, м ³	1,96	
		Поз.1,2,6...12,14...16		
		см. КТ1-7-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП62	2	-50
	5	КП84	2	-61
	13	КП84	1	-61
		Бетон класса В30, м ³	1,96	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-9-1		Поз.1,2,6...12,14...16		
		см КТ1-7-1		
	3	Каркас КП58	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП63	2	-50
	5	КП81	2	-61
	13	КП84	1	-61
		Бетон класса В35, м ³	1,96	
КТ1-10-1		Поз.1,2,6...12,14...16		
		см КТ1-7-1		
	3	Каркас КП58	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП63	2	-50
	5	КП81	2	-61
	13	КП90	1	-61
		Бетон класса В40, м ³	1,96	
КТ1-11-1		Поз.1,2,6...12,14...16		
		см КТ1-7-1		
	3	Каркас КП59	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП63	2	-50
	5	КП89	2	-61
	13	КП89	1	-61
		Бетон класса В40, м ³	1,96	

1.420.1-25.2-20

Лист
2

Ш.В. № подл. Подп. и дата

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-7-2	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП1б	2	-37
	4	КП20лев	1	-38
	5	КП20пр	1	-38
	6	Сетка С7	2	-76
	7	С9	4	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное М12	4	-90
	10	Каркас КП83	2	-61
	11	КП80	2	-61
	12	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	-102
	13	Ф8АIII, ρ=600; 0,24кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	Ф8АIII, ρ=400; 0,16кг	4	
	16	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102
КТ1-8-2		Бетон класса В25, м³	1,96	
		Поз. 1, 2, 6... 9, 12... 16		
		см. КТ1-7-2		
	3	Каркас КП62	2	1.420.1-25.2-50
	4	КП64лев	1	-51
	5	КП64пр	1	-51
	10	КП84	2	-61
		Бетон класса В30, м³	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-9-2		Поз. 1, 2, 6... 9, 11... 16		
		см. КТ1-7-2		
	3	Каркас КП63	2	1.420.1-25.2-50
	4	КП65лев	1	-51
	5	КП65пр	1	-51
	10	КП84	2	-61
		Бетон класса В35, м³	1,96	
КТ1-10-2		Поз. 1, 2, 6... 9, 11... 16		
		см. КТ1-7-2		
	3	Каркас КП63	2	1.420.1-25.2-50
	4	КП65лев	1	-51
	5	КП65пр	1	-51
	10	КП90	2	-61
		Бетон класса В40, м³	1,96	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.420.1-25.2-21

Лист
2

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-7-3	1	Каркас КП 1а		1.420.1-25.2-28
	2	КПЗ		-32
	3	КП9	1	-35
	4	КП13	1	-36
	5	КП84	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф 16 А III, е=2160; 3,41кг	4	-100
	11	Ф 16 А III, е=2160; 3,41кг	2	-100
	12	Каркас КП 31лев.	1	-42
	13	КП41	1	-43
	14	Отдельная позиция	6	-101
	15	Сетка С10	1	-79
	16	Ф 16 А III, е=1080; 1,7кг	2	-102
	17	Каркас КР1	2	-66
	18	КП93	1	-65
	19	КП95	1	-65
	20	Ф 8 А III, е=400; 0,16кг	4	
	21	Ф 8 А III, е=600; 0,24кг	8	
КТ1пр-7-3		Бетон класса В25,м³	1,85	
		Поз.1...11,13...21см		
		КТ1лев-7-3		
	12	Каркас КП 37пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В 25,м³	1,85	
Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №		

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-8-3		Поз. 1, 2, 5... 11, 14... 21		
		см. КТ1лев-7-3		
	3	Каркас КП 58	1	1.420.1-25.2-48
	4	КП 60	1	-49
	12	КП 69лев	1	-54
	13	КП 71	1	-55
		Бетон класса В30,м³	1,85	
КТ1пр-8-3		Поз. 1...11, 13... 21 см.		
		КТ1лев-8-3		
	12	Каркас КП 69пр	1	1.420.1-25.2-54
КТ1лев-9-3		Бетон класса В30,м³	1,85	
		Поз. 1, 2, 5... 11, 14... 21		
		см. КТ1лев-7-3		
	3	Каркас КП 59	1	1.420.1-25.2-48
	4	КП 61	1	-49
	12	КП 70лев	1	-54
	13	КП 72	1	-55
		Бетон класса В35,м³	1,85	
КТ1пр-9-3		Поз. 1...11, 13... 21		
		см. КТ1лев-9-3		
	12	Каркас КП 70пр	1	1.420.1-25.2-54
		Бетон класса В35,м³	1,85	

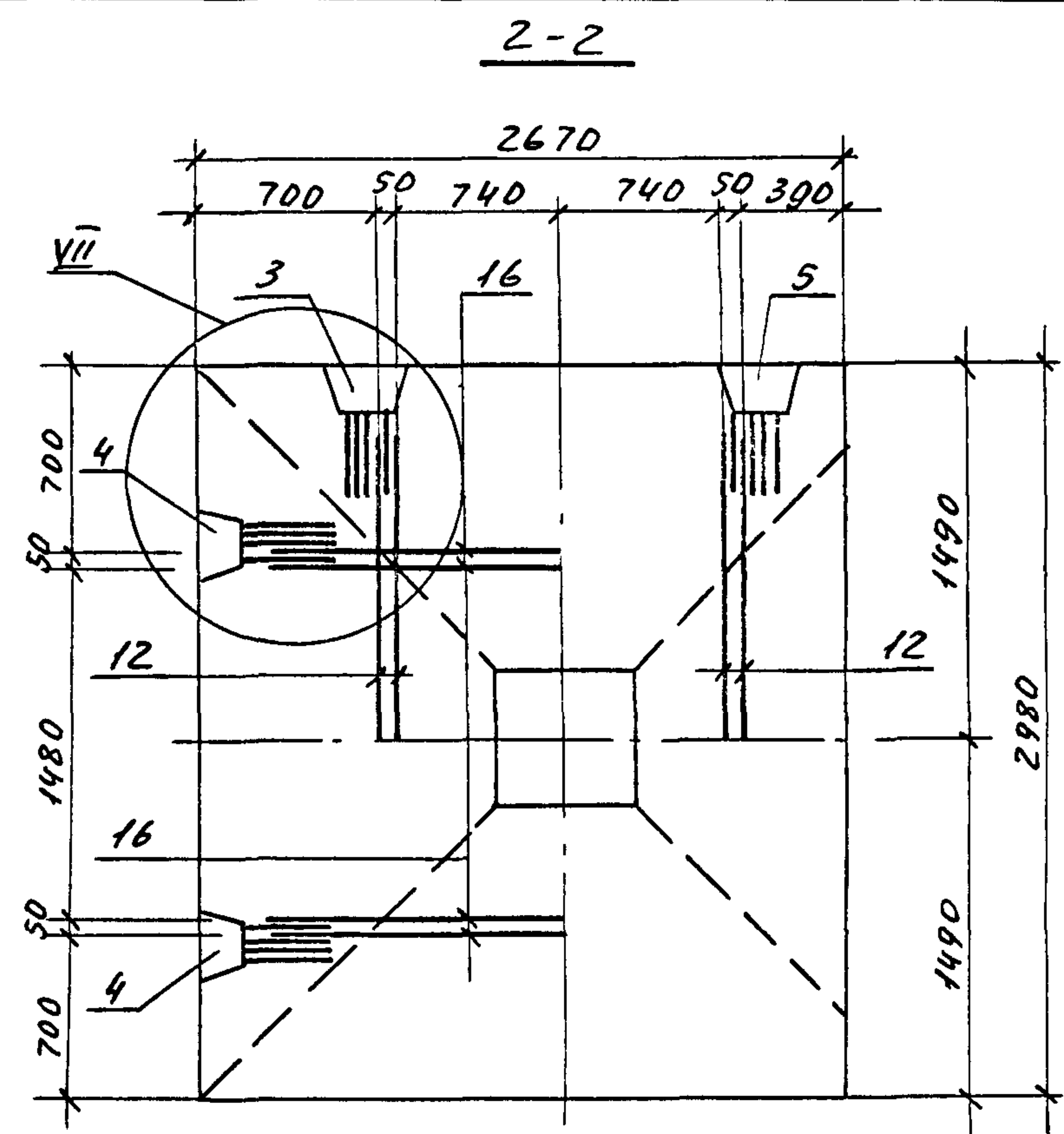
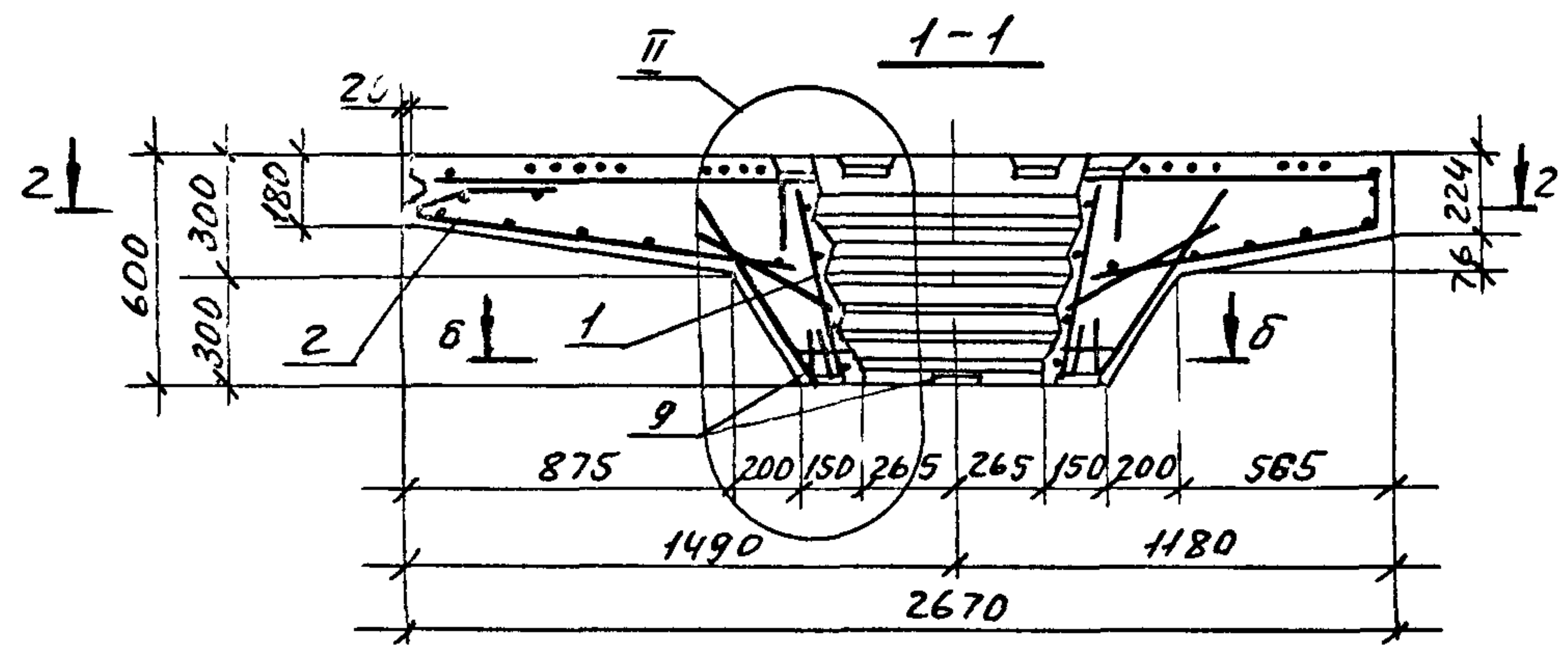
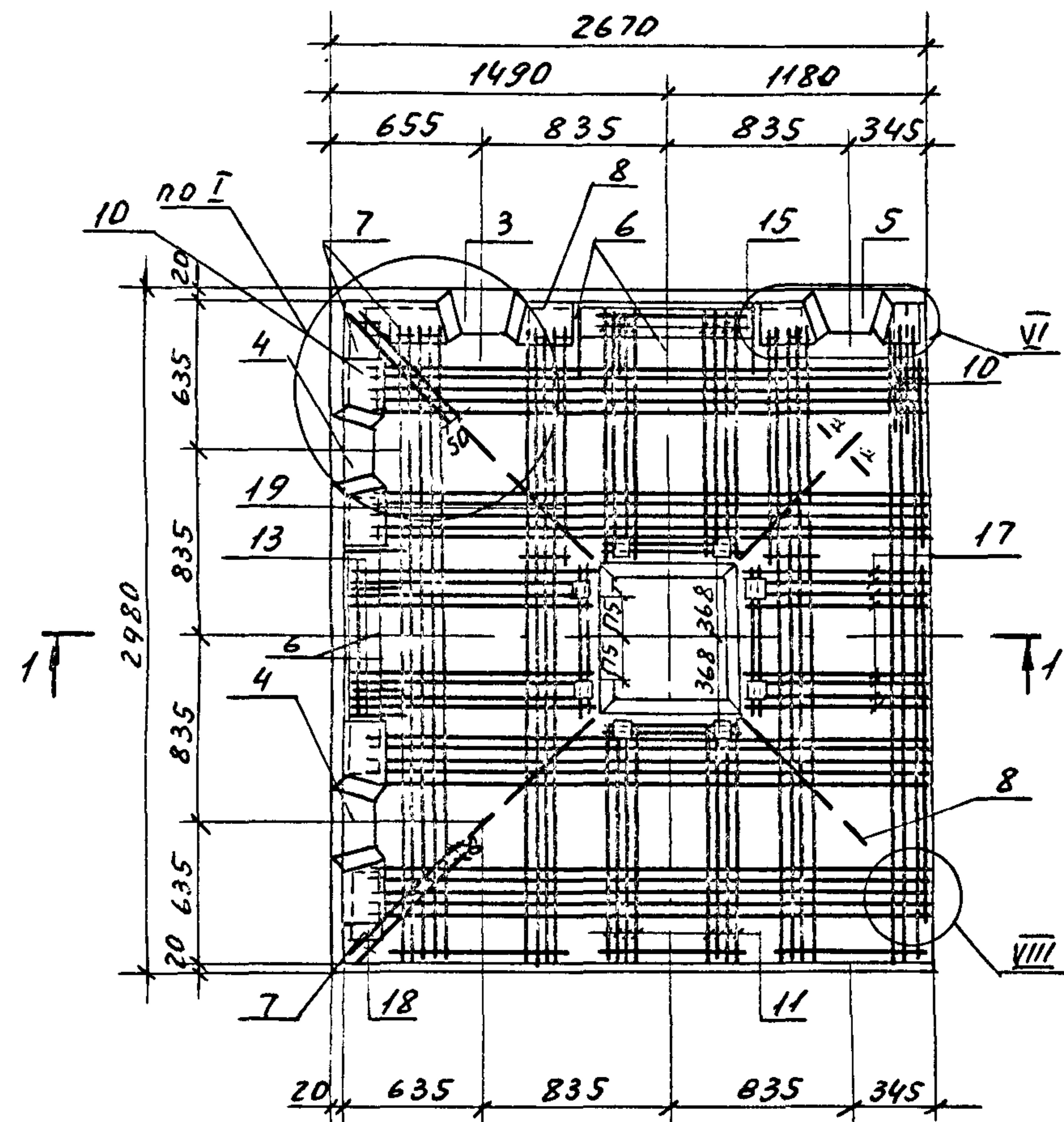
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Марка капитали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев 10-3		Поз. 1, 2, 6... 11, 14... 17		
		20, 21 см. КТ1лев-7-3		
	3	Каркас КП 59	1	1.420.1 - 25.2 - 48
	4	КП 61	1	- 49
	5	КП 89	3	- 61
	12	КП 70 лев.	1	- 54
	13	КП 72	1	- 55
	18	КП 94	1	- 65
	19	КП 96	1	- 65
		Бетон класса В40, м³	1,85	
КТ1пр-10-3		Поз. 1... 11, 13... 21		
		см. КТ1лев-10-3		
	12	Каркас КП 70 пр	1	1.420.1 - 25.2 - 54
		Бетон класса В40, м³	1,85	

Инв. № подл

Подпись и дата

Взам. инв. №



1. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
2. Нижние сетки условно не показаны на планах.
3. Армирование верха капители марок с индексом „пр“ зеркально чертену.
4. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27
5. Узлы I, II, VII, VIII см. 1.420.1-25.2-27.
6. Позиции 18, 19 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5 и привязываются к ним.

Разраб.	Полкина	Жуков	1.420.1-25.2-23		
Рассчит	Мурашова	Тилку	Армирование капители КТ2лев-7... КТ2лев-10, КТ2пр-7... КТ2пр-10		
Провер.	Мурашова	Тилку			
Н. контр.	Максимов	Лав	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2леВ-7	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2 - 28
	2	КП4	1	- 33
	3	КП20леВ	1	- 38
	4	КП40	2	- 43
	5	КП44леВ	1	- 44
	6	Сетка С7	2	- 76
	7	С9	3	- 78
	8	Составная позиция СП1	4	- 93
	9	Изделие закладное МН12	4	- 90
	10	Каркас КР1	2	- 66
	11	КП80	1	- 61
	12	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	- 102
	13	Каркас КП83	1	- 61
	14	Отдельная позиция	4	- 101
	15	Каркас КП83	1	- 61
	16	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	- 102
	17	Каркас КП87	1	- 63
	18	Ф8АIII, ρ=600; 0,16кг	4	
	19	Ф8АIII, ρ=400; 0,24кг	4	
КТ2пр-7		Бетон класса В25, м³	1,78	
		Поз.1,2,4,6...19 см.		
		КТ2леВ - 7		
	3	Каркас КП20 пр	1	1.420.1-25.2 - 38
	5	КП44 пр	1	- 44
		Бетон класса В25, м³	1,78	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2леВ-8		Поз.1,2,6...12,14,16...19		
		см. КТ2леВ-7		
	3	Каркас КП64леВ	1	1.420.1-25.2 - 51
	4	КП41	2	- 43
	5	КП73леВ	1	- 56
	13	КП84	1	- 61
	15	КП84	1	- 61
		Бетон класса В30, м³	1,78	
КТ2пр-8		Поз.1,2,4,6...19		
		см КТ2леВ-8		
	3	Каркас КП64 пр		1.420.1-25.2 - 51
	5	КП73 пр		- 56
		Бетон класса В30, м³	1,78	
КТ2леВ-9		Поз.1,2,6...12,14,16...19		
		см. КТ2леВ-7		
	3	Каркас КП65леВ	1	1.420.1-25.2 - 51
	4	КП71	2	- 55
	5	КП74леВ	1	- 56
	13	КП81	1	- 61
	15	КП84	1	- 61
		Бетон класса В35, м³	1,78	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

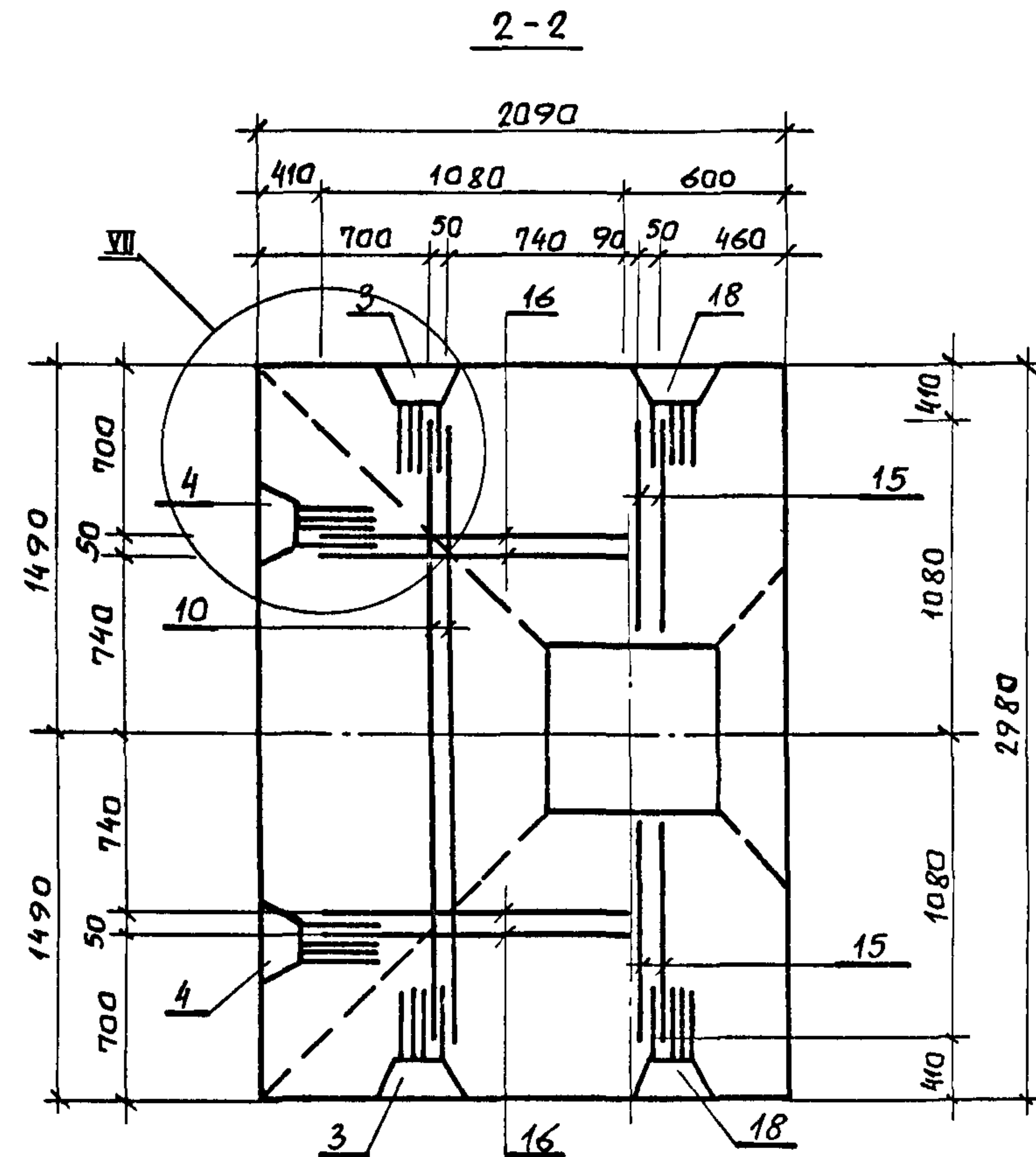
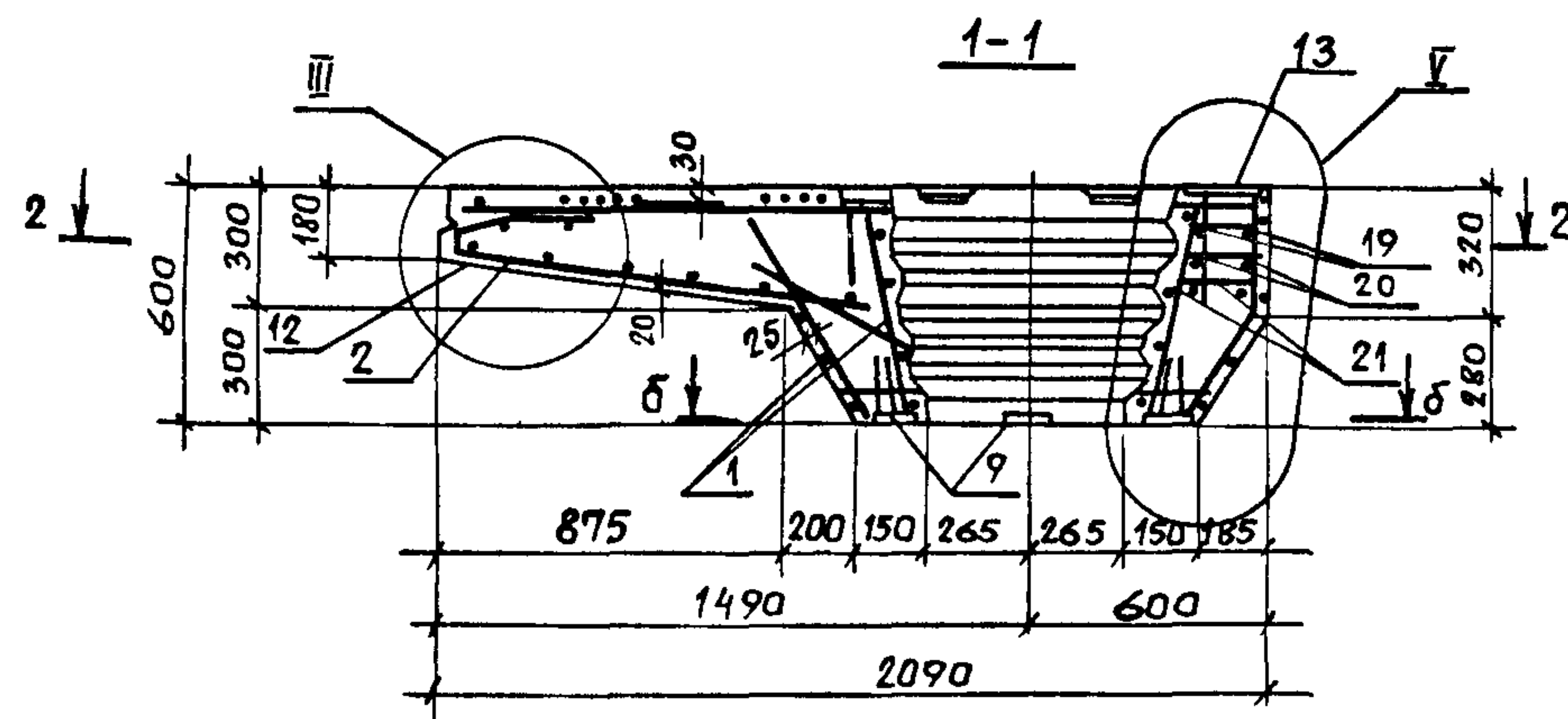
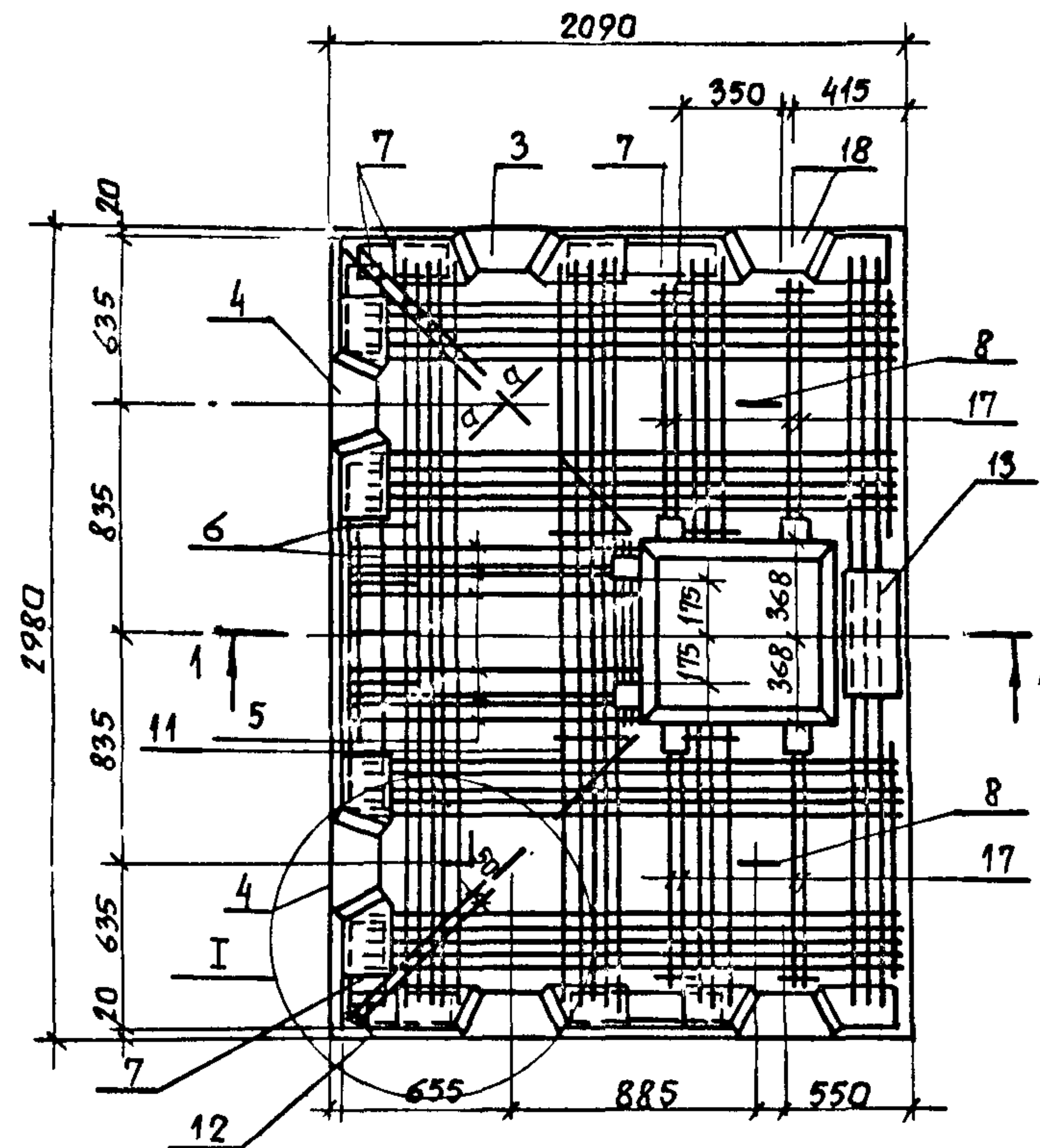
Марки капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТЗпр-9		Поз. 1, 2, 4, 6... 19 см.		
		КТЗлев-9		
	3	Каркас КП65пр	1	1.420.1-25.2-51
	5	КП74пр	1	-56
		Бетон класса В35, м³	1,78	
КТЗлев-10		Поз. 1, 2, 6... 12, 14		
		16... 19 см КТЗлев-7		
	3	Каркас КП65лев	1	1.420.1-25.2-51
	4	КП71	2	-55
	5	КП74лев	1	-56
	13	КП81	1	-61
	15	КП90	1	-61
КТЗпр-10		Поз. 1, 2, 4, 6... 19		
		см КТЗлев-10		
	3	Каркас КП65пр	1	1.420.1-25.2-51
	5	КП74пр	1	-56
		Бетон класса В40, м³	1,78	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Киевский ПСП

ДУШАК

Рассчит

[illegible]

1. Поз. 11 и 12, устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 18 и привязываются к ним.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25. 2-13.
3. Узлы I, II, III, IV см. 1.420.1-25. 2-27.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.

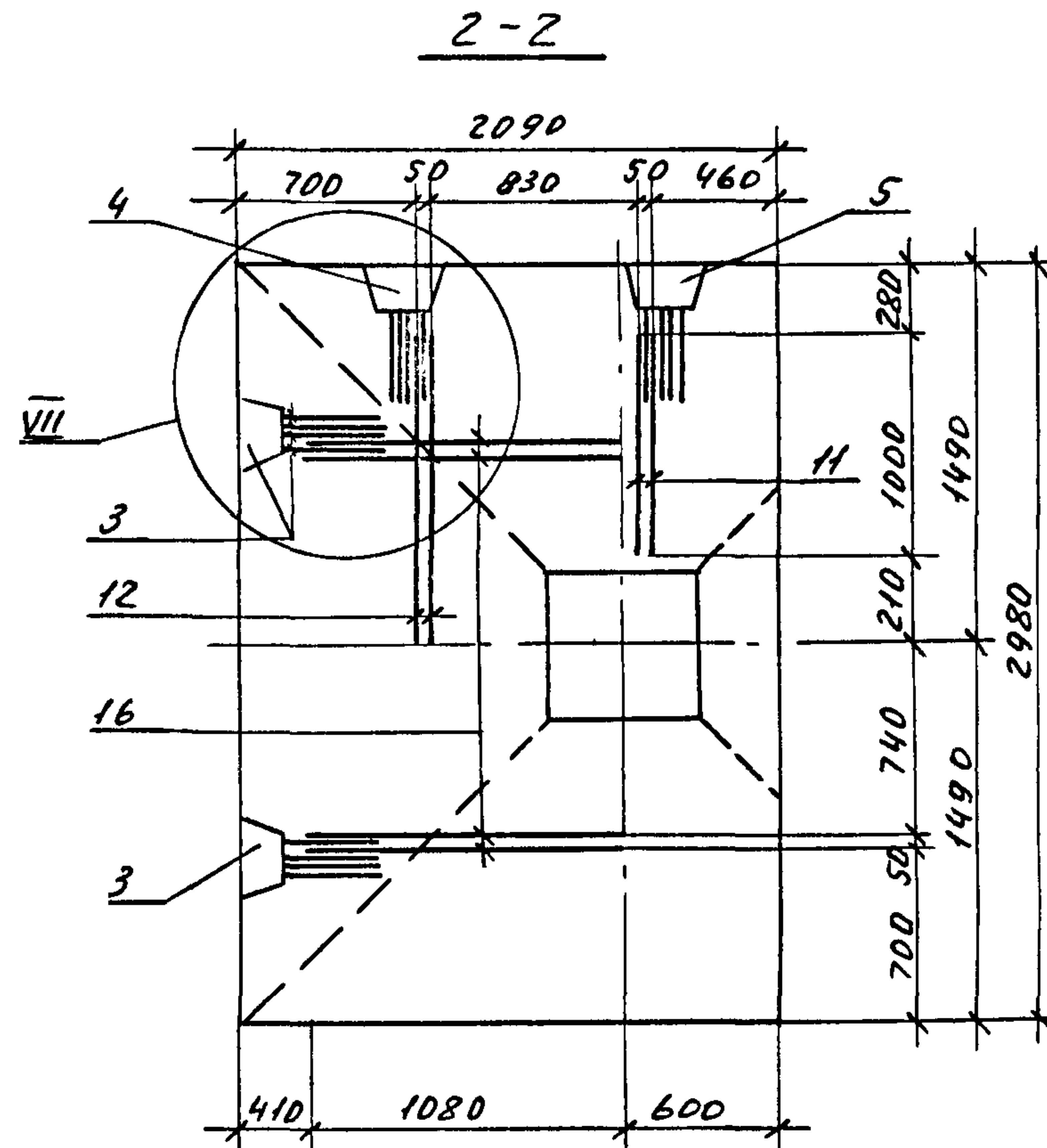
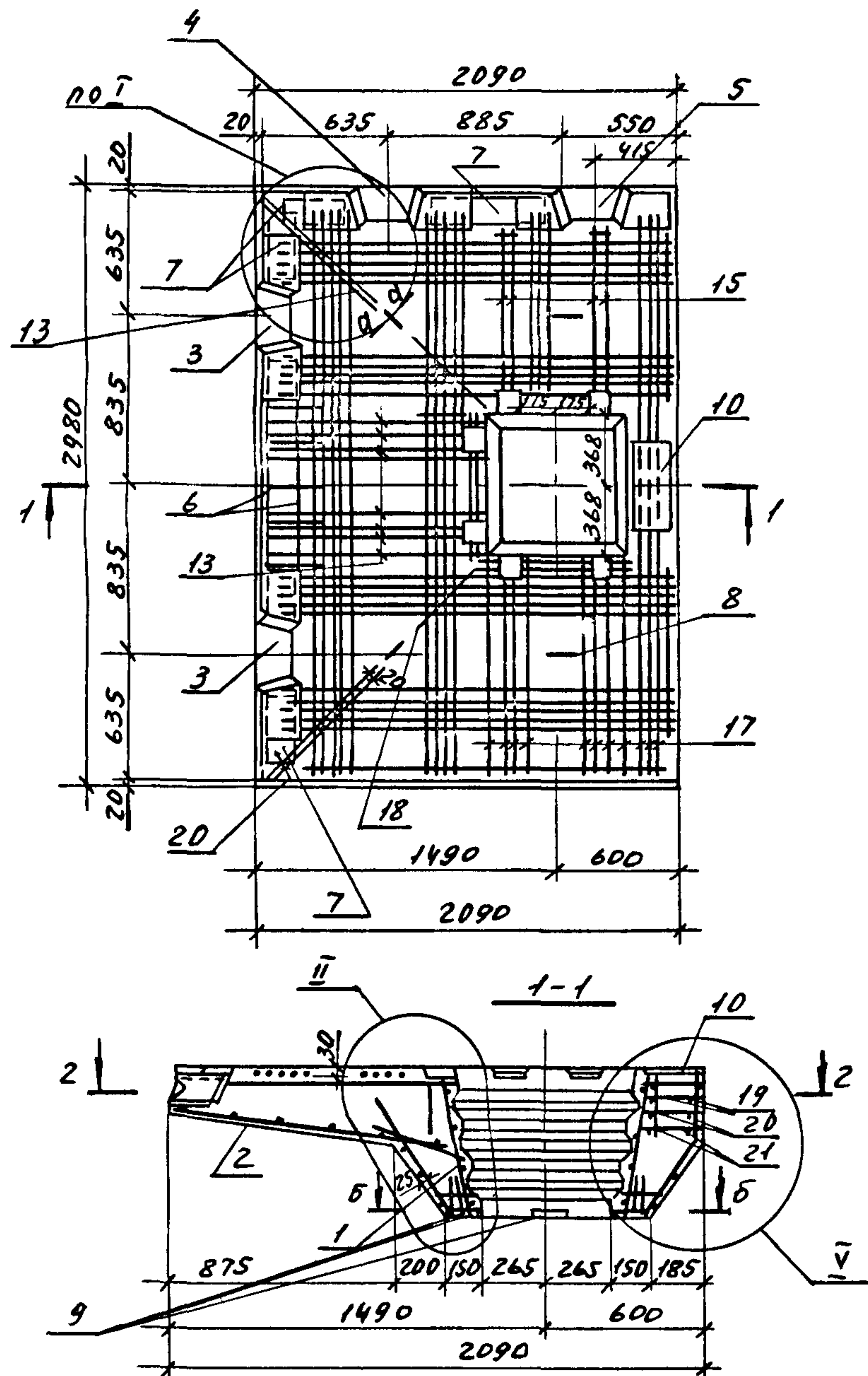
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Палкина	1. 420.1-25,2-24	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова				
ПРОВЕР	МУРАШОВА	Мурашова				
			Армирование капители КТК1-7... КТК 1-10	Р	1	2
Н.КОНТР.	ПАЛКИНА	Палкина		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 1-7	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2 - 29
	2	КП2	1	-31
	3	КП8	1	-35
	4	КП24	2	-39
	5	КП83	1	-61
	6	Сетка С7	1	-76
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф16 АIII, е=2160; 3,41кг	2	-100
	11	Ф8 АIII, е=400; 0,16кг	2	
	12	Ф8 АIII, е=600; 0,24кг	4	
	13	Изделие закладное МН13	1	1.420.1-25.2 - 91
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Ф16 АIII, е=1000; 1,58кг	4	
	16	Ф16 АIII; е=1080; 1,7кг	4	1.420.1-25.2 - 102
	17	Каркас КП91	4	-64
	18	КП28	1	-40
	19	Каркас КР3	1	-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
КТК 1-8		Бетон класса В25, м³	1,67	
		Поз.1,2,6... 16 см КТК1-7		
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП66	2	-52
	5	КП84	1	-61
	17	КП92	4	-64
	13	КП29	1	-40

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 1-8 (продолжен.)	19	Каркас КР4	1	1.420.1-25.2 - 67
	20	КР9	1	-68
	21	КР14	1	-69
		Бетон класса В30, м³	1,67	
КТК 1-9		Поз.1,2,6... 16 см. КТК1-7		
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП67	2	-52
	5	КП84	1	-61
	17	КП92	4	-64
	18	КП29	1	-40
	19	Каркас КР5	1	-67
	20	КР10	1	-68
	21	КР15	1	-69
		Бетон класса В35, м³	1,67	
		Поз.1,2,6... 16 см КТК1-7		
КТК 1-10	3	Каркас КП58	1	1.420.1-25.2 - 48
	4	КП67	2	-52
	5	КП90	1	-61
	17	Каркас КП91	4	-64
	18	КП68	1	-53
	19	Каркас КР6	1	-67
	20	КР11	1	-68
	21	КР16	1	-69
		Бетон класса В40, м³	1,67	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.



1. Армирование капителей с индексом, пр-зеркально чертежу.
2. Нижние сетки условно не показаны на планах.
3. Поз. 18, 20 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5 и привязываются к ним.
4. Сечение а-а см. 1.420.1-25.2-13.
5. Сечение б-б см. 1.420.1-25.2-13.
6. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27 Узлы I, II, V, VII см. 1.420.1-25.2-27.

Разраб.	Палкина	Маша	1.420.1-25.2-25		
Рассчит	Мурашова	Маша			
Провер	Мурашова	Маша	Армирование капители КТК1лев-7-1... КТК1лев-10-1, КТК1пр-7-1... КТК1пр-10-1		
Н. контр	Максимова	Маша			
			Стр.	Лист	Листов
			Р	1	3
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ИЧВ №подл
Подпись и дата
Взам. инв. №

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1 _{лев} -7-1	1	Каркас КП2 а	1	1.420.1-25.2 - 29
	2	КП2	1	-31
	3	КП24	2	-39
	4	КП20 лев	1	-38
	5	КП32 лев	1	-41
	6	Сетка с7	1	-76
	7	с9	4	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Ф 16 А _{III} , l=1000; 1,58кг	2	
	12	Ф 16 А _{III} , l=1080; 1,7кг	2	1.420.1-25.2 - 102
	13	Каркас КП83	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КП91	2	-64
	16	Ф 16 А _{III} , l=1080; 1,7кг	4	-102
	17	Каркас КП80	1	-61
	18	Ф 8 А _{III} , l=400; 0,16кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2 - 67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
	22	Ф 8 А _{III} , l=600; 0,24кг	4	
КТК1 _{пр} -7-1		Бетон класса В25, м ³	1,67	
		Поз. 1... 3, 6... 22		
		см. КТК1 _{лев} -7-1		
	4	Каркас КП20 пр.	1	1.420.1-25.2 - 38
	5	КП32 пр	1	-41
		Бетон класса В25, м ³	1,67	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1-8-лев		Поз. 1, 2, 6... 12, 14, 16... 18, 22		
		см. КТК1 _{лев} -7-1		
	3	Каркас КП66	2	1.420.1-25.2 - 52
	4	КП21 лев	1	-38
	5	КП33 лев	1	-41
	13	КП84	1	-61
	15	КП92	2	-64
	19	Каркас КР4	1	-67
	20	КР9	1	-68
	21	КР14	1	-69
		Бетон класса В30, м ³	1,67	
КТК1 _{пр} -8-1		Поз. 1... 3, 6... 22 см КТК1 _{лев} -8-1		
	4	Каркас КП21 пр	1	1.420.1-25.2 - 38
	5	КП33 пр	1	-41
		Бетон класса В30, м ³	1,67	
КТК1 _{лев} -9-1		Поз. 1, 2, 6... 12, 14, 16... 18,		
		22 см. КТК1 _{лев} -7-1		
	3	Каркас КП67	2	1.420.1-25.2 - 52
	4	КП21 лев	1	-38
	5	КП33 лев	1	-41
	13	КП84	1	-61
	15	КП92	2	-64
	19	Каркас КР5	1	-67
	20	КР10	1	-68
	2	КР15	1	-69
		Бетон класса В35, м ³	1,67	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.420.1-25.2-25

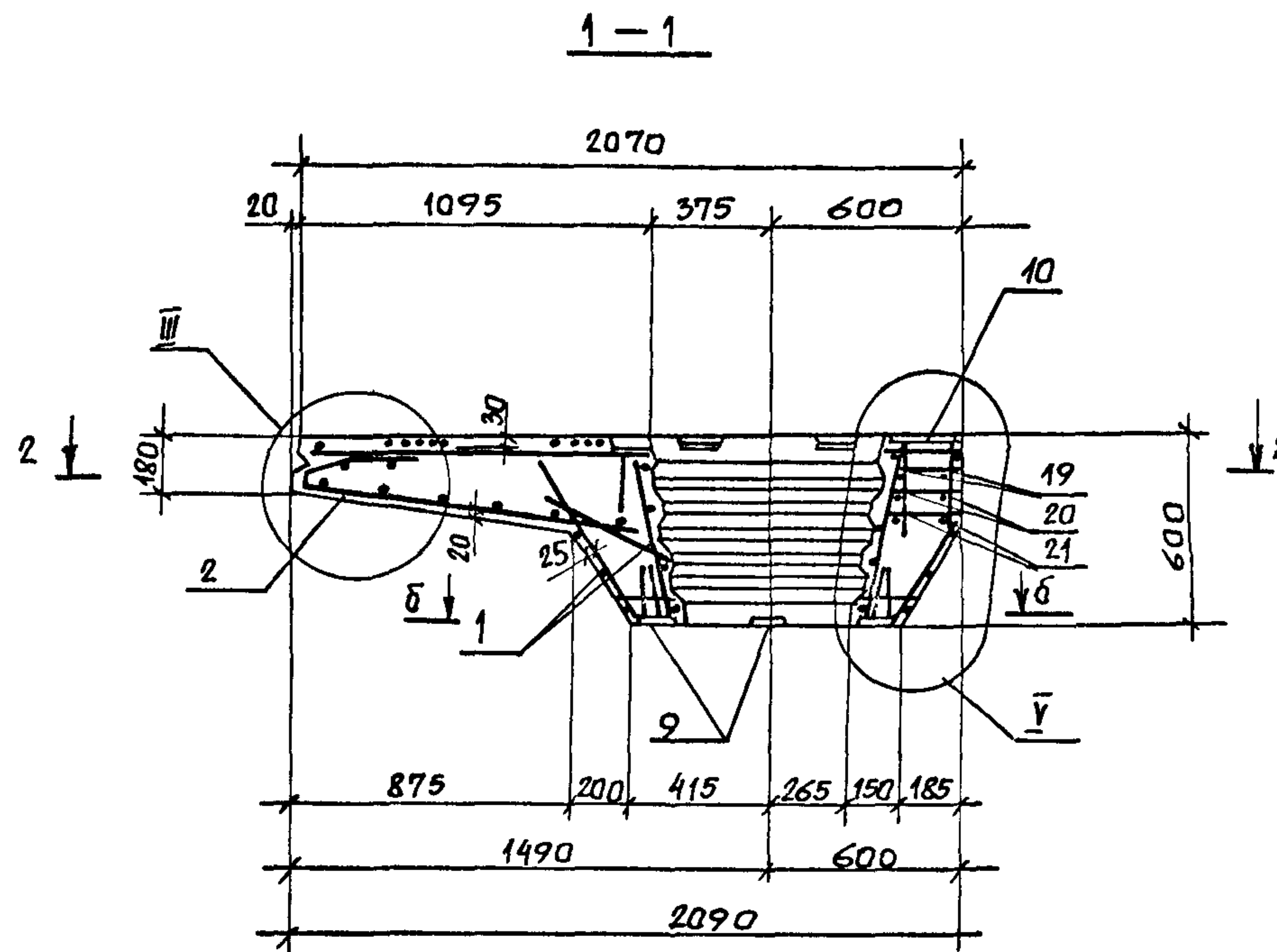
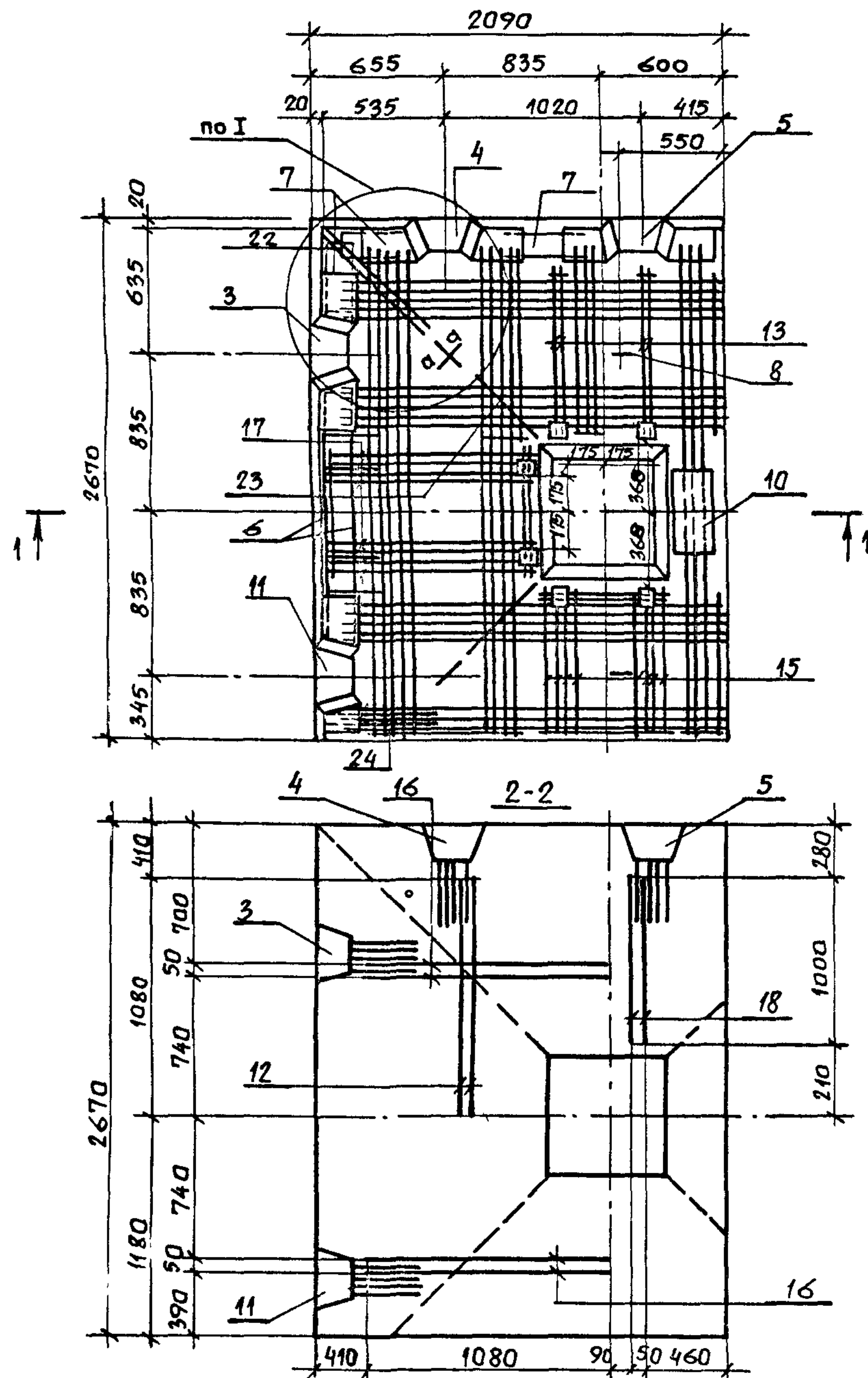
Лист
2

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
КТК1пр-9-1		Поз. 1... 3, 6... 22 см		
		КТК1лев.-9-1		
	4	КАРКАС КП 21 пр	1	1. 420.1-25. 2 - 38
	5	КП 33 пр	1	- 41
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	1,67	
КТК1лев-10-1		Поз. 1, 2, 6... 12, 14, 16... 18, 22 см. КТК1лев-7-1		
	3	КАРКАС КП 67	2	1. 420.1-25. 2 - 52
	4	КП 65 лев	1	- 51
	5	КП 79 лев	1	- 60
	13	КП 90	1	- 61
	15	КП 91	2	- 64
	19	КАРКАС КР 6	1	- 67
	20	КР 11	1	- 68
	21	КР 16	1	- 69
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	1,67	
КТК1пр-10-1		Поз. 1... 3, 6... 22 см		
		КТК1лев.-10-1		
	4	КАРКАС КП 65 пр	1	1. 420.1-25. 2 - 51
	5	КП 79 пр	1	- 60
		БЕТОН КЛАССА В40, м³	1,67	

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №



1. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“-зеркально чертежу.
2. Нижние сетки условно не показаны на планах.
3. Узлы I, III, V см. 1.420.1-25.2-27.
4. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
5. Сечение а-а см. 1.420.1-25.2-13.
6. Сечение б-б см. 1.420.1-25.2-13.
7. Поз. 21 и 22 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5, 11 и привязываются к ним.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Палкина	1.420.1-25.2-26		
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова	Армирование капители КТК 2 _{лев} -7... КТК 2 _{лев} -10; КТК 2 _{пр} -7... КТК 2 _{пр} -10		
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова			
И.КОНТ.	ПАЛКИНА	Палкина	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3

Киевский ПСП

РАСЧИТ. МУРАШОВА

ПРОВЕР. МУРАШОВА

И.КОНТ. ПАЛКИНА

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2леВ-7	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КП5	1	- 34
	3	КП24	1	- 39
	4	КП48леВ	1	- 45
	5	КП52леВ	1	- 46
	6	Сетка С7	1	- 76
	7	С9	3	- 78
	8	Составная позиция СП1	4	- 93
	9	Изделие закладное МН12	4	- 90
	10	МН13	1	- 91
	11	Каркас КП56леВ	1	- 47
	12	Ф16АIII, $\ell=1080$; 1,7кг	2	- 102
	13	Каркас КП91	2	- 64
	14	Отдельная позиция	2	- 101
	15	Каркас КП87	1	- 63
	16	Ф16АIII, $\ell=1080$; 1,7кг	4	- 102
	17	Каркас КП83	1	- 61
	18	Ф16АIII, $\ell=1000$; 1,58кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	- 68
	21	КР13	1	- 69
	22	Ф8АIII, $\ell=600$; 0,24кг	2	
	23	Ф8АIII, $\ell=400$; 0,16кг	2	
	24	Каркас КР1	2	1.420.1-25.2-66
		Бетон класса В25, м ³	1,56	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2пр-7		Поз.1...3,6...10,12...24		
		см. КТК2леВ-7		
	4	Каркас КП48пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП52пр	1	- 46
	11	КП56пр	1	- 47
		Бетон класса В25, м ³	1,56	
КТК2леВ-8		Поз.1,2,6...10,12,14...16,		
		18,22...24 см КТК2леВ-7		
	3	Каркас КП66	1	1.420.1-25.2-52
	4	КП49леВ	1	- 45
	5	КП53леВ	1	- 46
	11	КП77леВ	1	- 59
	13	КП92	2	- 64
	17	КП84	1	- 61
	19	Каркас КР4	1	- 67
	20	КР9	1	- 68
	21	КР14	1	- 69
КТК2пр-8		Бетон класса В30, м ³	1,56	
		Поз.1...3,6...10,12...24		
		см КТК2леВ.8		
	4	Каркас КП-49пр.	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП53пр	1	- 46
	11	КП77пр	1	- 59
		Бетон класса В30, м ³	1,56	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

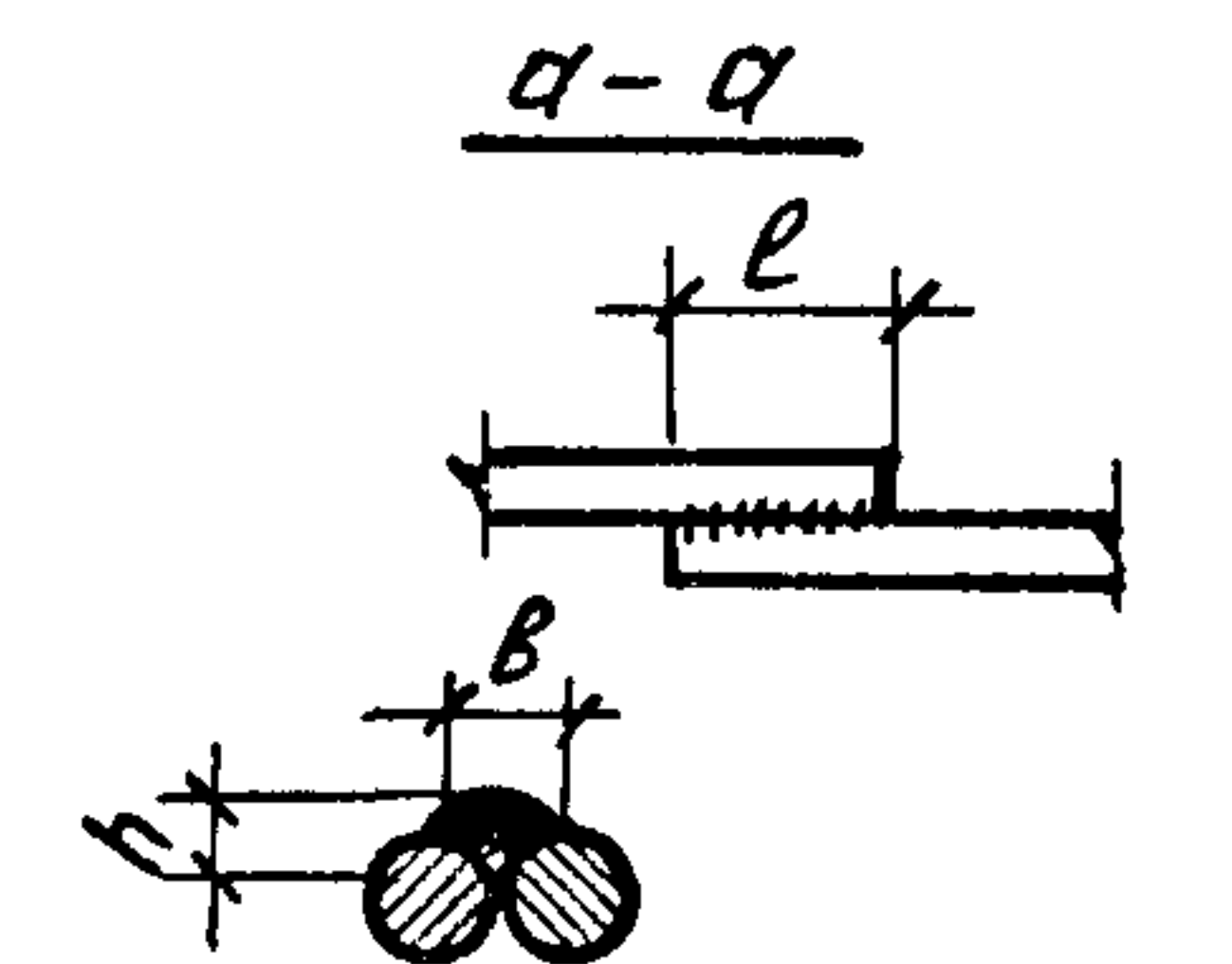
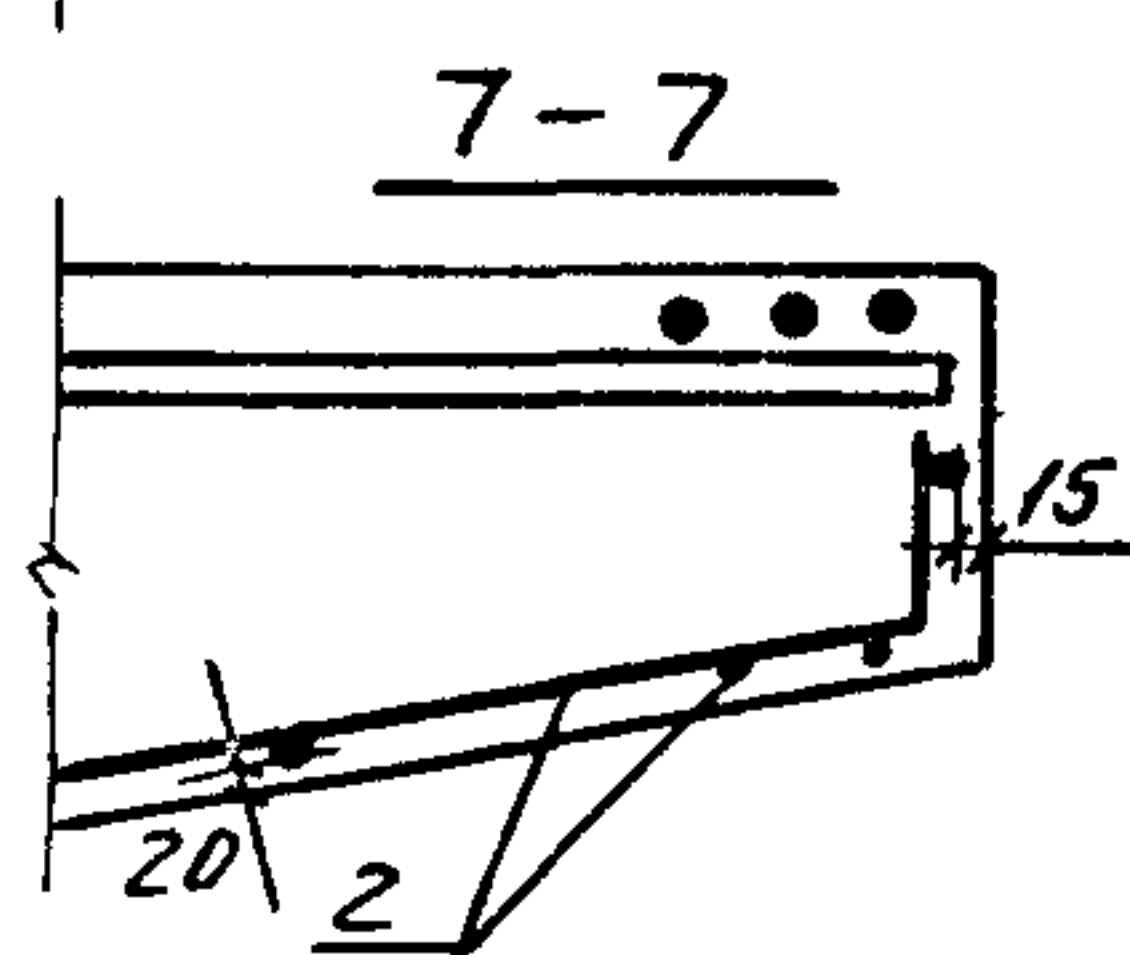
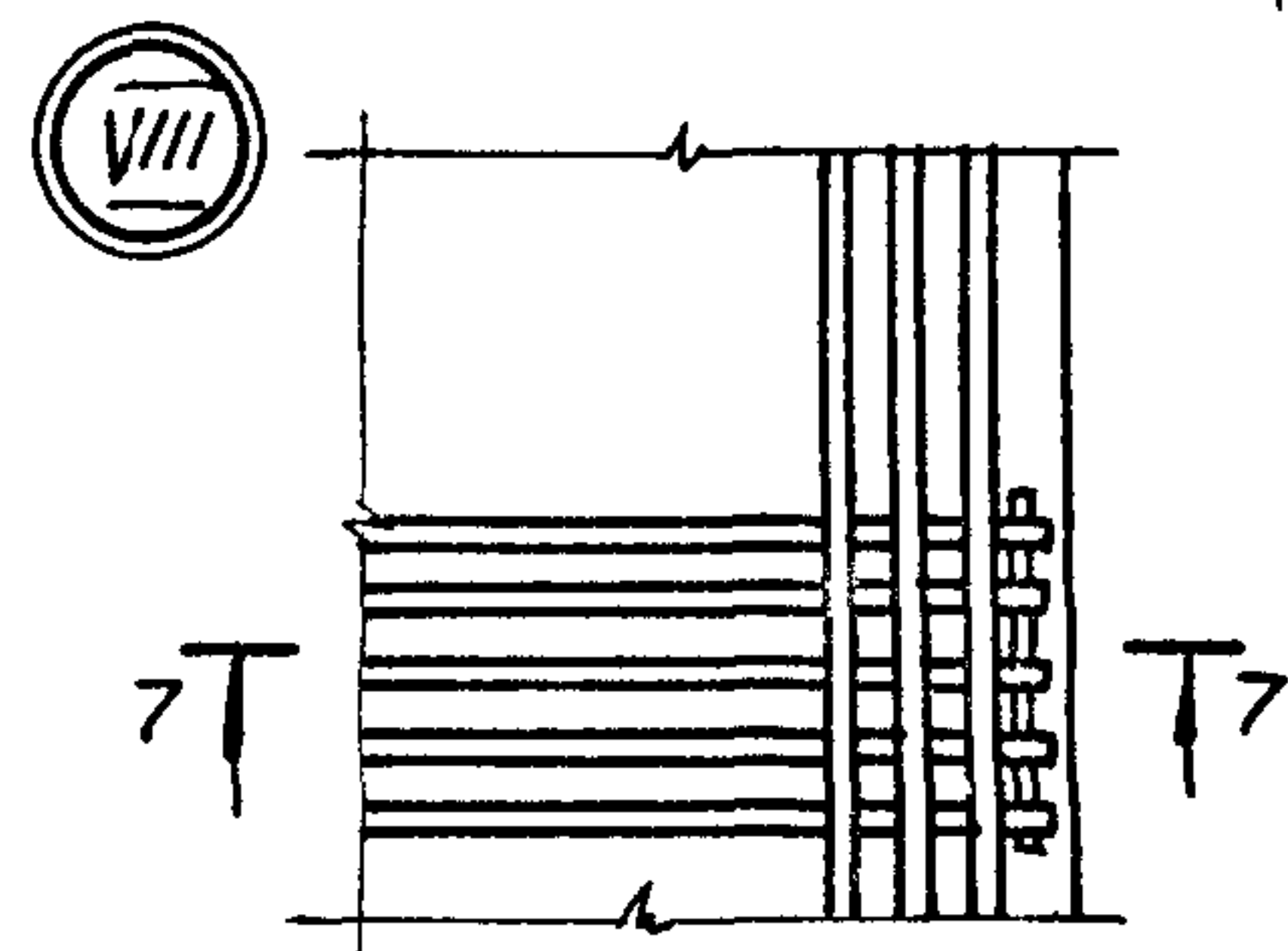
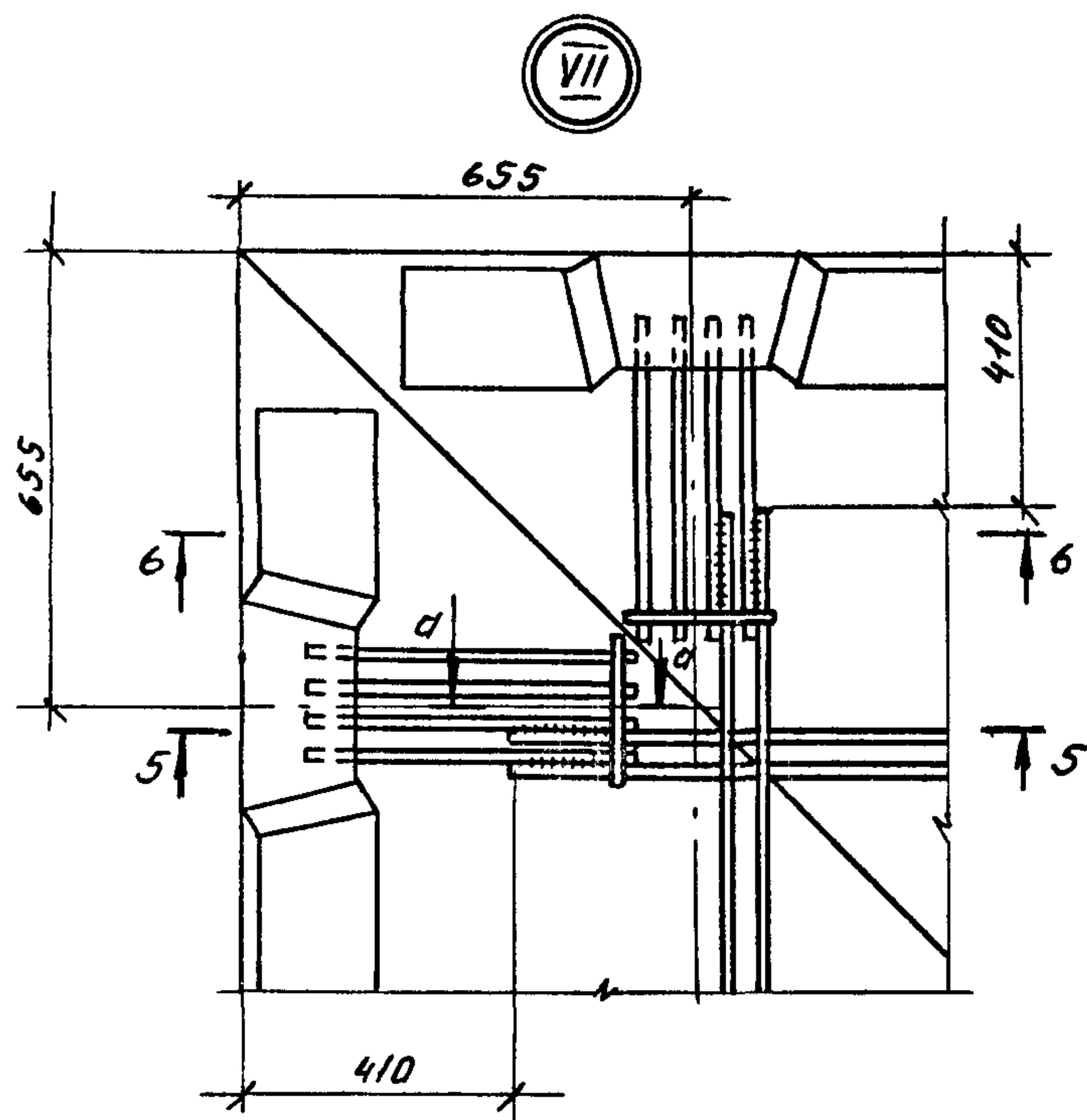
1.420.1-25.2-26

Лист

2

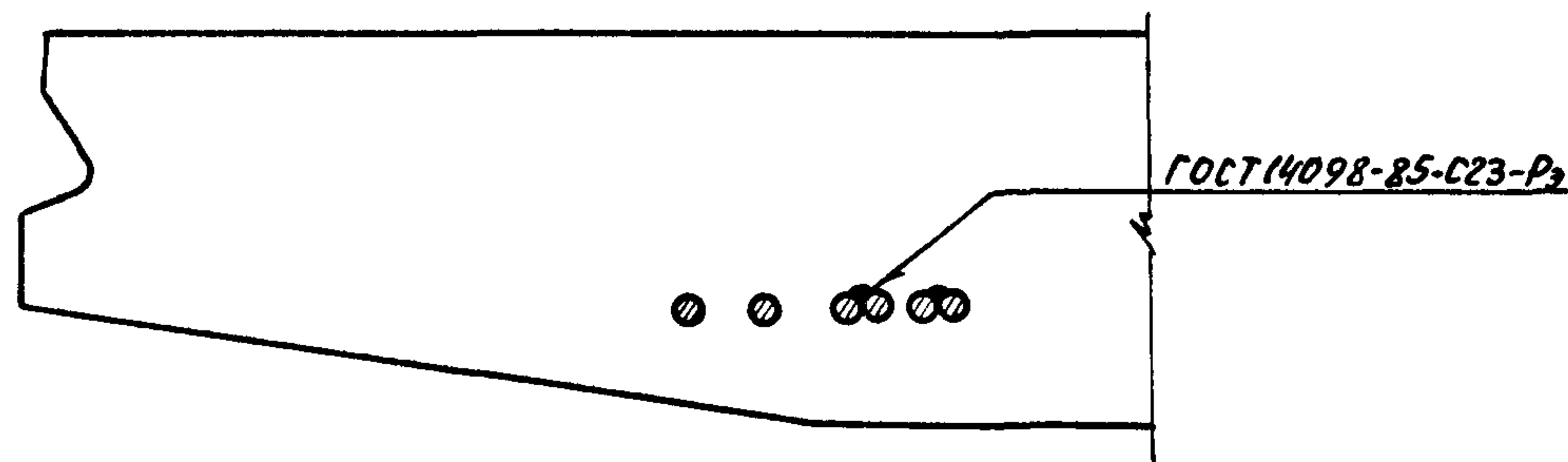
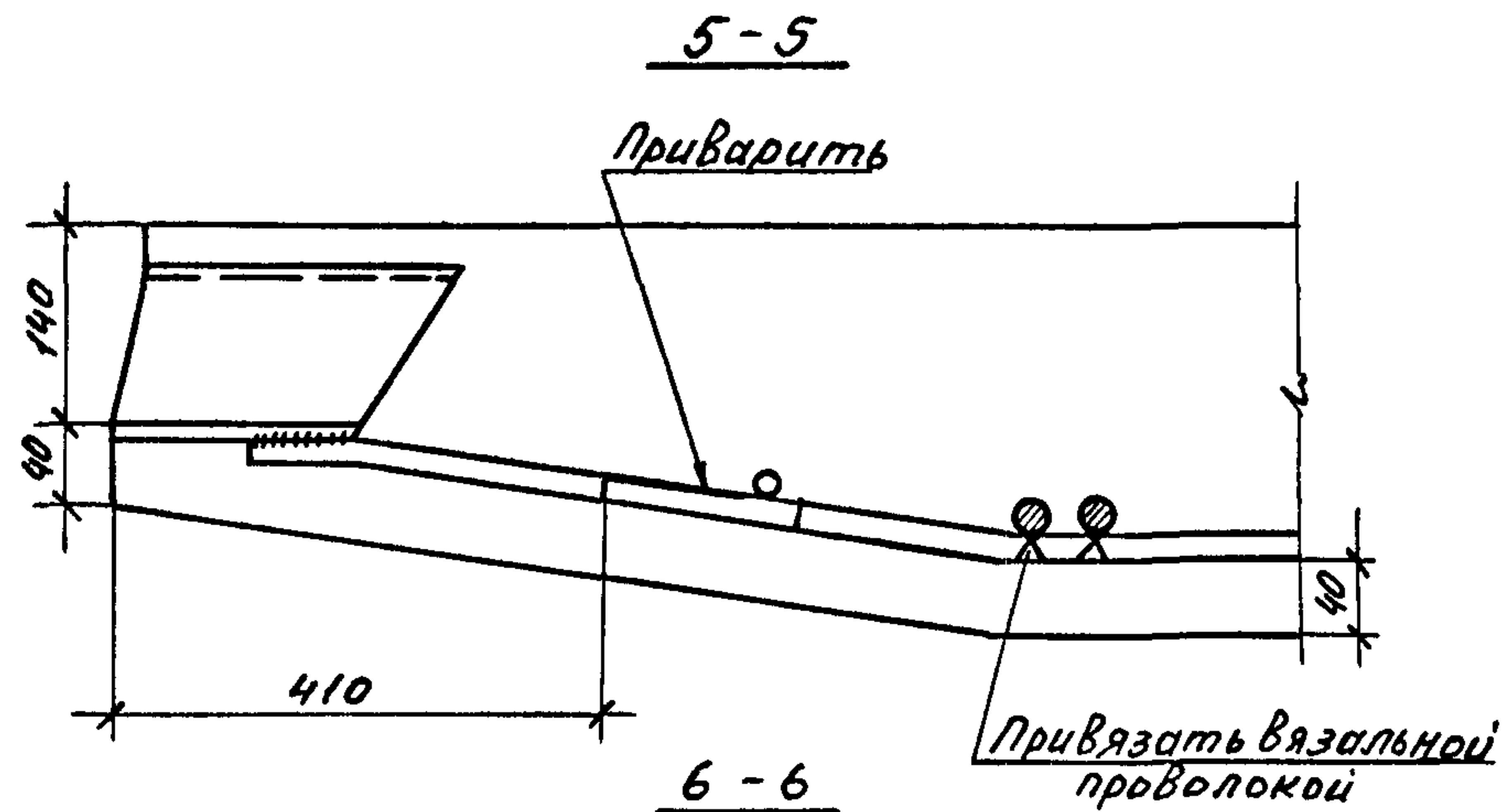
Марка капитали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2 _{лев-9}		Поз. 1, 2, 3... 10, 12, 14... 16		
		18, 22... 24 см КТК 2 _{лев-7}		
	3	Каркас КР 67	1	1.420.1-25.2-52
	4	КР 49 лев	1	-45
	5	КР 53 лев	1	-46
	11	КР 78 лев	1	-59
	13	КР 92	2	-64
	17	КР 84	1	-61
	19	Каркас КР 5	1	-67
	20	КР 10	1	-68
	21	КР 15	1	-69
		Бетон класса В 35, м³	1,56	
КТК 2 _{пр-9}		Поз. 1... 3, 6... 10, 12... 24		
		см. КТК 2 _{лев-9}		
	4	Каркас КР 49 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КР 53 пр	1	-46
	11	КР 78 пр.	1	-59
		Бетон класса В 35, м³	1,56	
КТК 2 _{лев-10}		Поз. 1, 2, 6... 10, 12, 14... 16		
		18, 22... 24 см. КТК 2 _{лев-7}		
	3	Каркас КР 67	1	1.420.1-25.2-52
	4	КР 75 лев	1	-57
	5	КР 76 лев	1	-58
	11	КР 78 лев	1	-59
	13	КР 91	2	-64
	17	КР 90	1	-61

Марка капитали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2 _{лев-10} (продолжен.)	19	Каркас КР 6	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР 11	1	-68
	21	КР 16	1	-69
		Бетон класса В 40, м³	1,56	
КТК 2 _{пр-10}		Поз. 1... 3, 6... 10, 12... 24		
		см. КТК 2 _{лев-10}		
	4	Каркас КР 75 пр		1.420.1-25.2-57
	5	КР 76 пр		-58
	11	КР 78 пр		-59
		Бетон класса В 40, м³	1,56	



Размеры сварных швов

φ	В	h	ℓ
мм	мм	мм	мм
12	10	4	100
14			110
16			130



Маркировка узлов см. 1.420.1-25.2-11... 1.420.1-25.2-26.

1.420.1-25.2-27

Лист
3

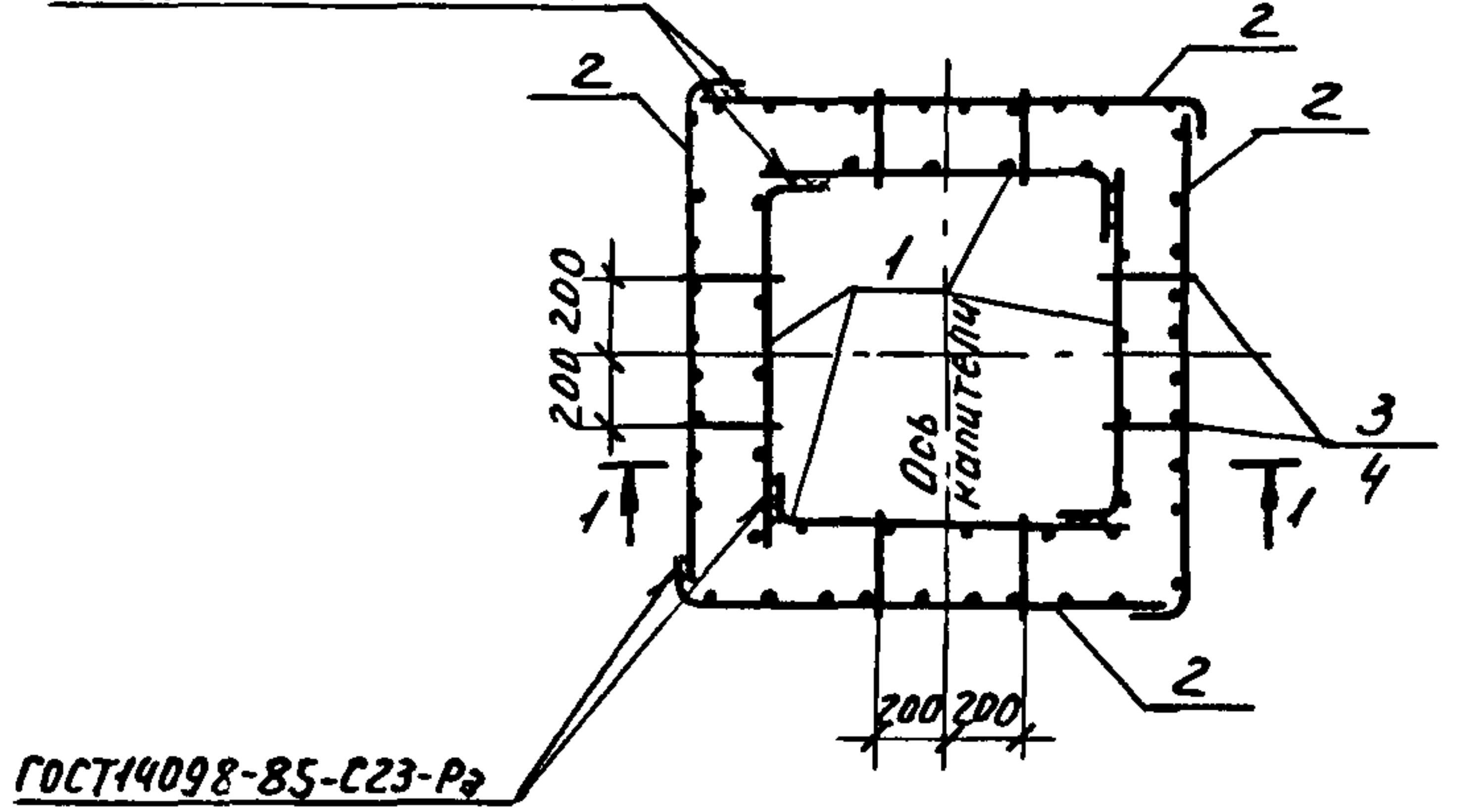
Инв. № подл. Подп. и дата
Взаминв. №

Киевский ПСП

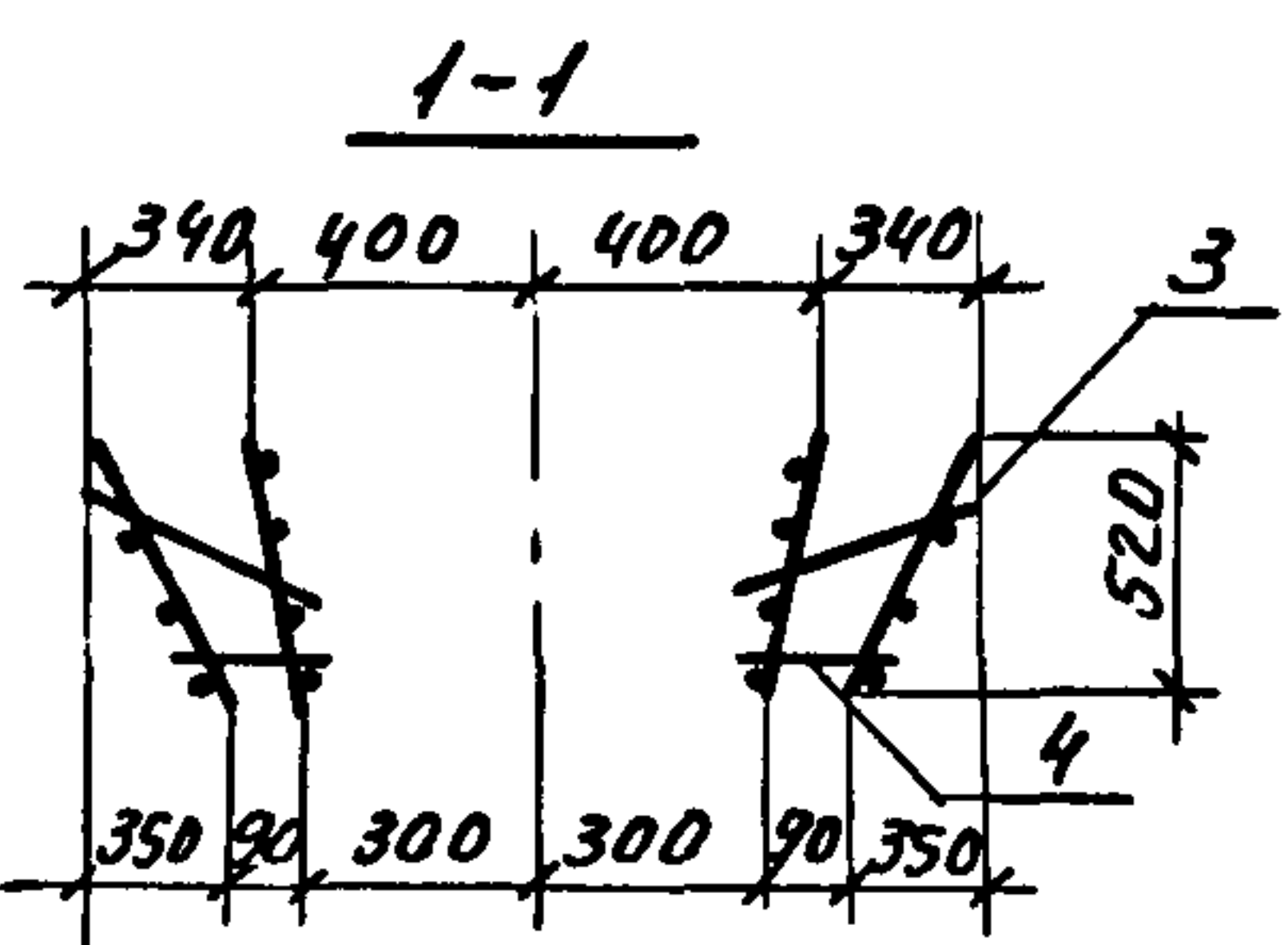
Рассчит. Душак

Инв. № подл. Подп. и дата

ГОСТ 14098-85-С23-Рз



ГОСТ 14098-85-С23-Рз



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1а	1	Сетка С11	4	1.420.1-25.2-80	38,72
	2	С12	4	-81	
	3	Ф4 Вр I, l=350; 0,03 кг	8		
	4	Ф6 А III, l=130; 0,03 кг	8		

- 1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
- 2. Поз. 3, 4 привязать вязальной проволокой к стержням КП1а.
- 3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина
Рассчит. Мурашова
Провер. Мурашова

1.420.1-25.2-28

Каркас пространственный
КП1а

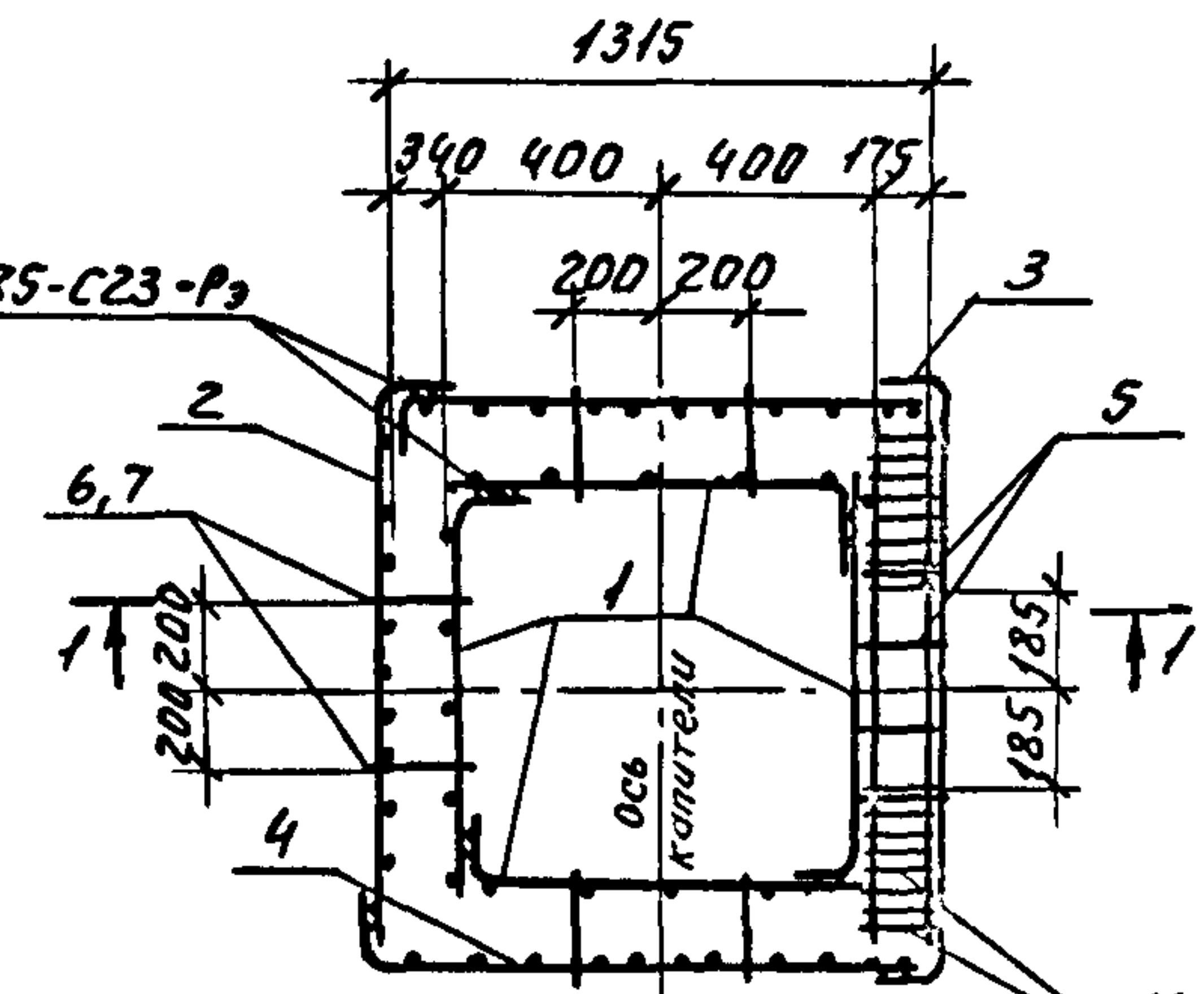
Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПСП

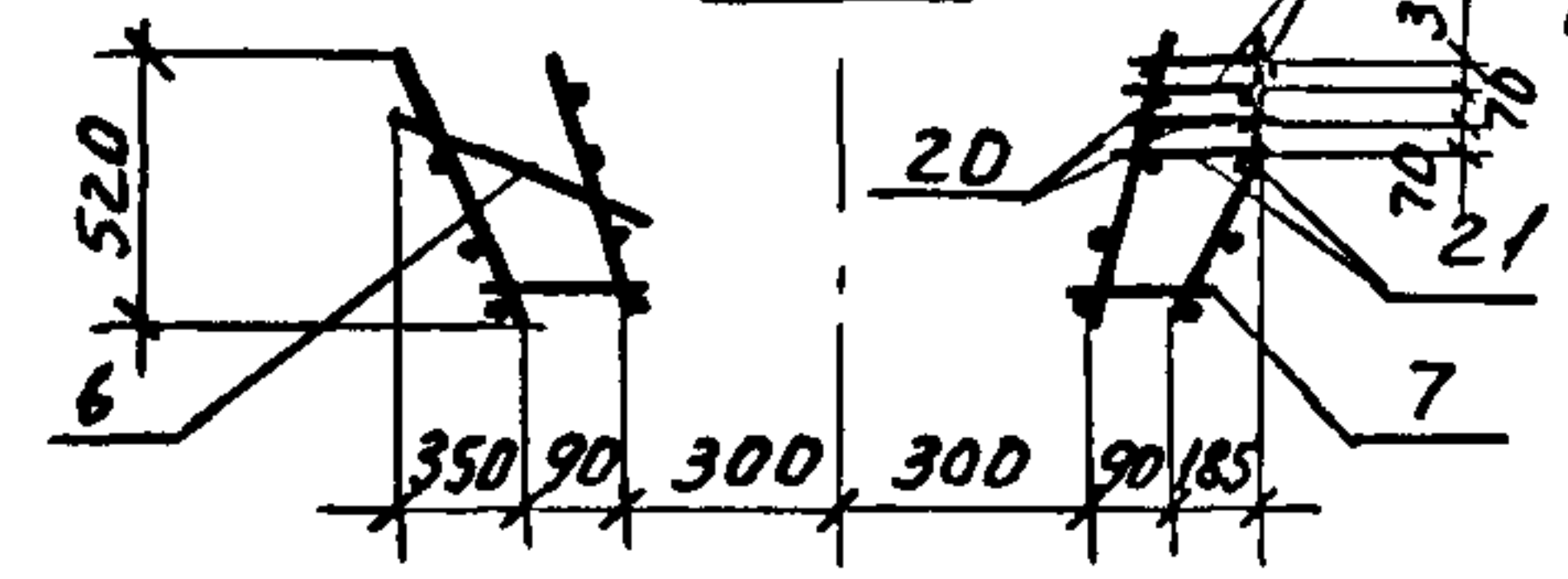
Рассчит. Душак

Инв. № подл. Подп. и дата

ГОСТ 14098-85-С23-Рз



19...21 в состав спецификации КП не входят



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП2а	1	Сетка С11	4	1.420.1-25.2-80	38,78
	2	С12	1	-81	
	3	С13	1	-82	
	4	С13а	1	-82	
	5	С14	1	-83	
	6	Ф4 Вр I, l=350; 0,03 кг	6		
	7	Ф6 А III, l=130; 0,03 кг	6		

- 1. Поз. 6 и 7 привязать вязальной проволокой к стержням КП2а.
- 2. Поз. 19...21 привязать вязальной проволокой к стержням 1 и 5 КП2а.
- 3. Поз. 19...21 (КР2...КР16) см. 1.420.1-25.2-67... 1.420.1-25.2-69.
- 4. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
- 5. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Разраб. Палкина
Рассчит. Мурашова
Провер. Мурашова

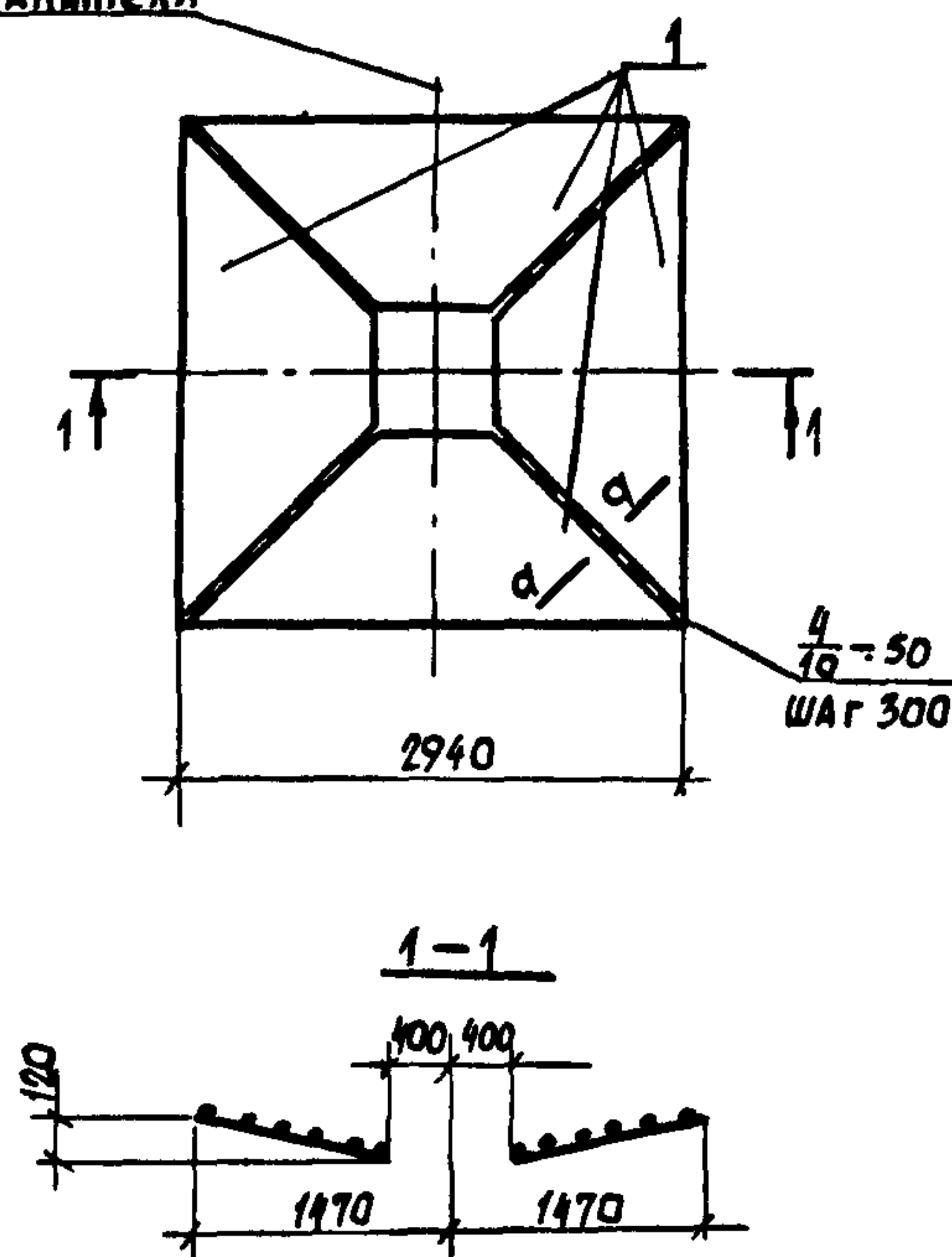
1.420.1-25.2-29

Каркас пространственный
КП2а

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПСП
Рассчит. АУЖАК

Ось капители

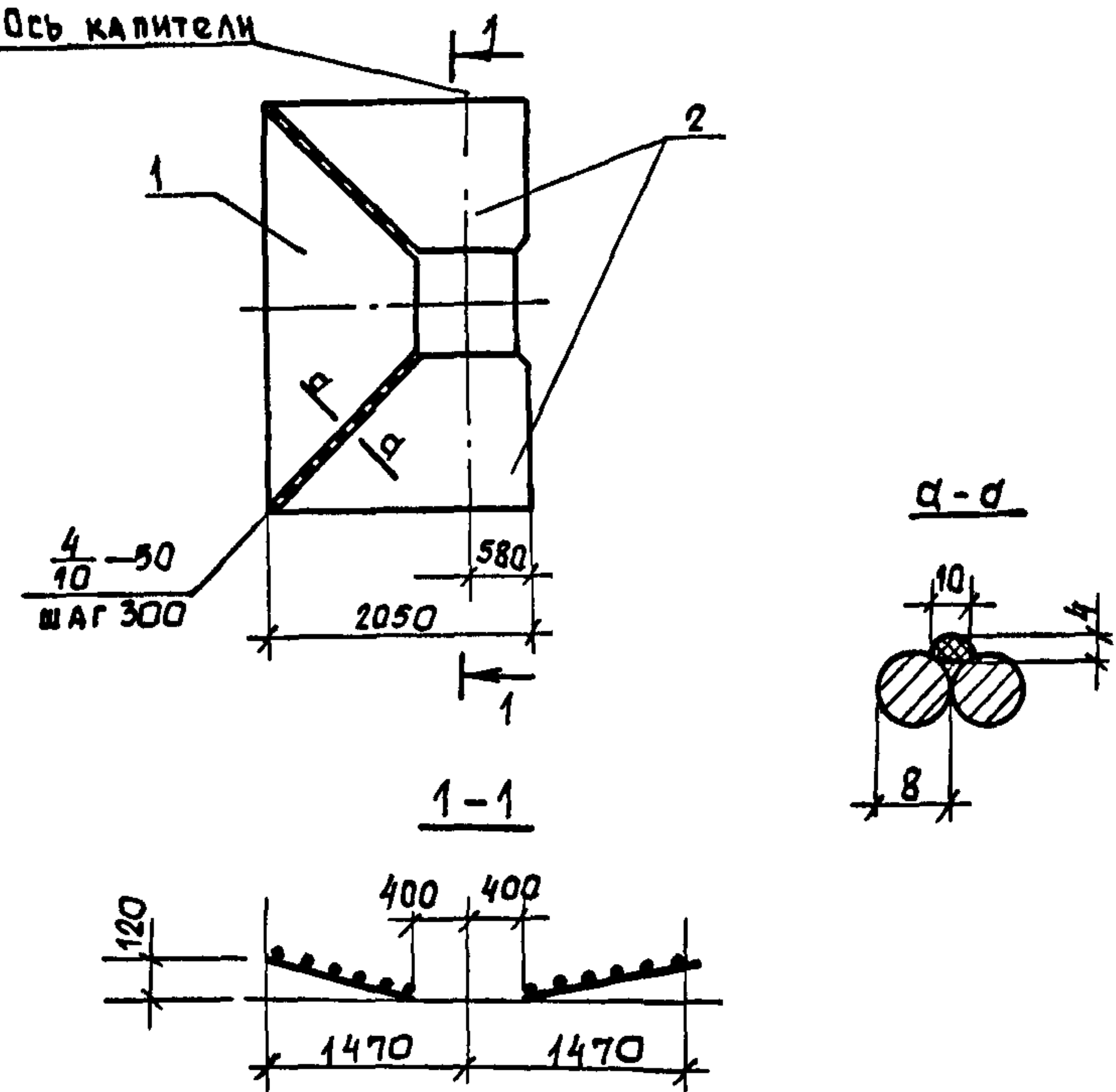


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1	1	Сетка С1	4	1.420.1-25.2-70	12.8

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Провер.		1.420.1-25.1-30		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Провер.				
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И АТА	ВЗЯМ. ИНВ. №				
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ					
				Каркас пространственный	Стадия	Лист
				КП1	Р	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

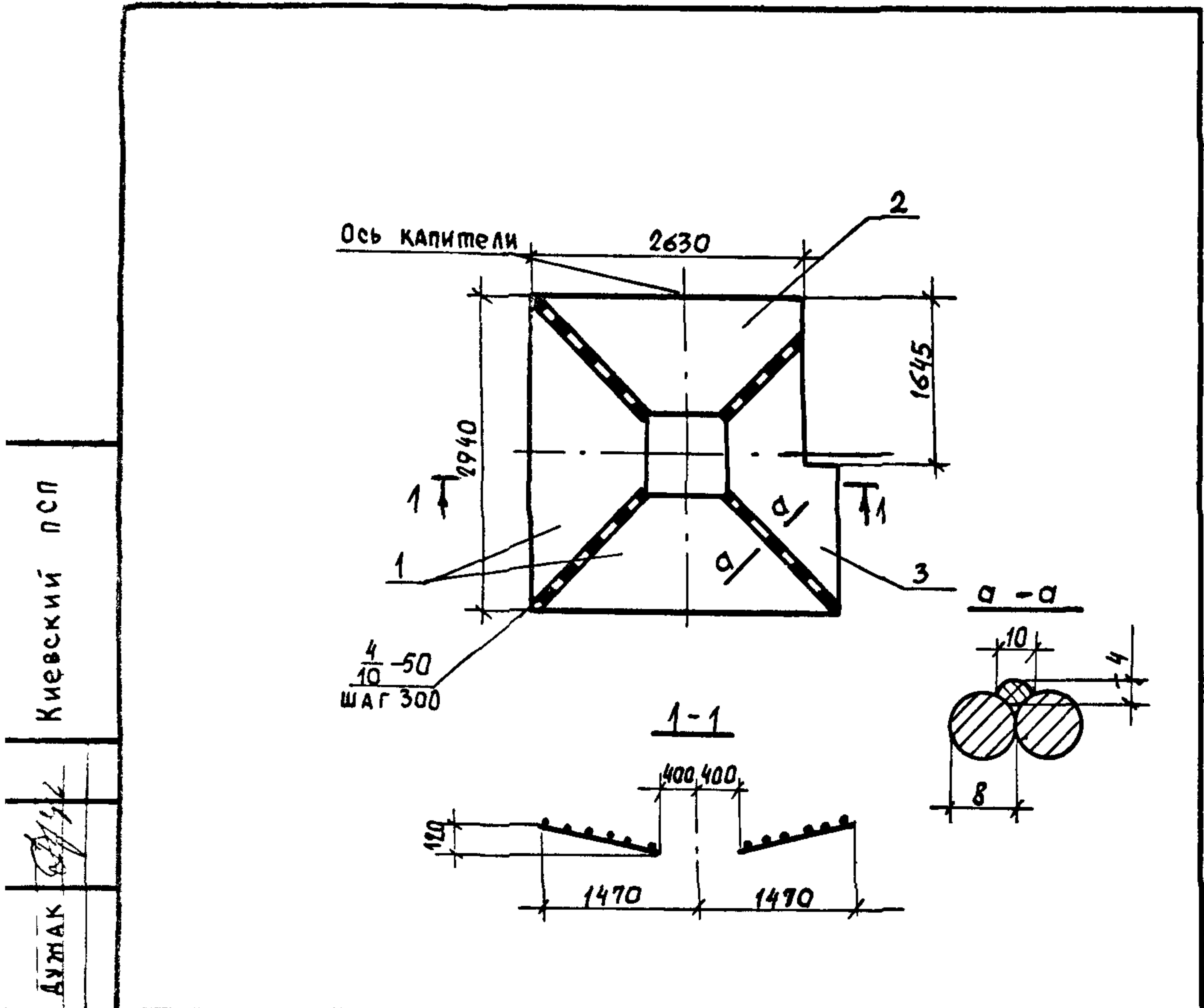
Киевский ПСП
Рассчит. АУЖАК

Ось капители

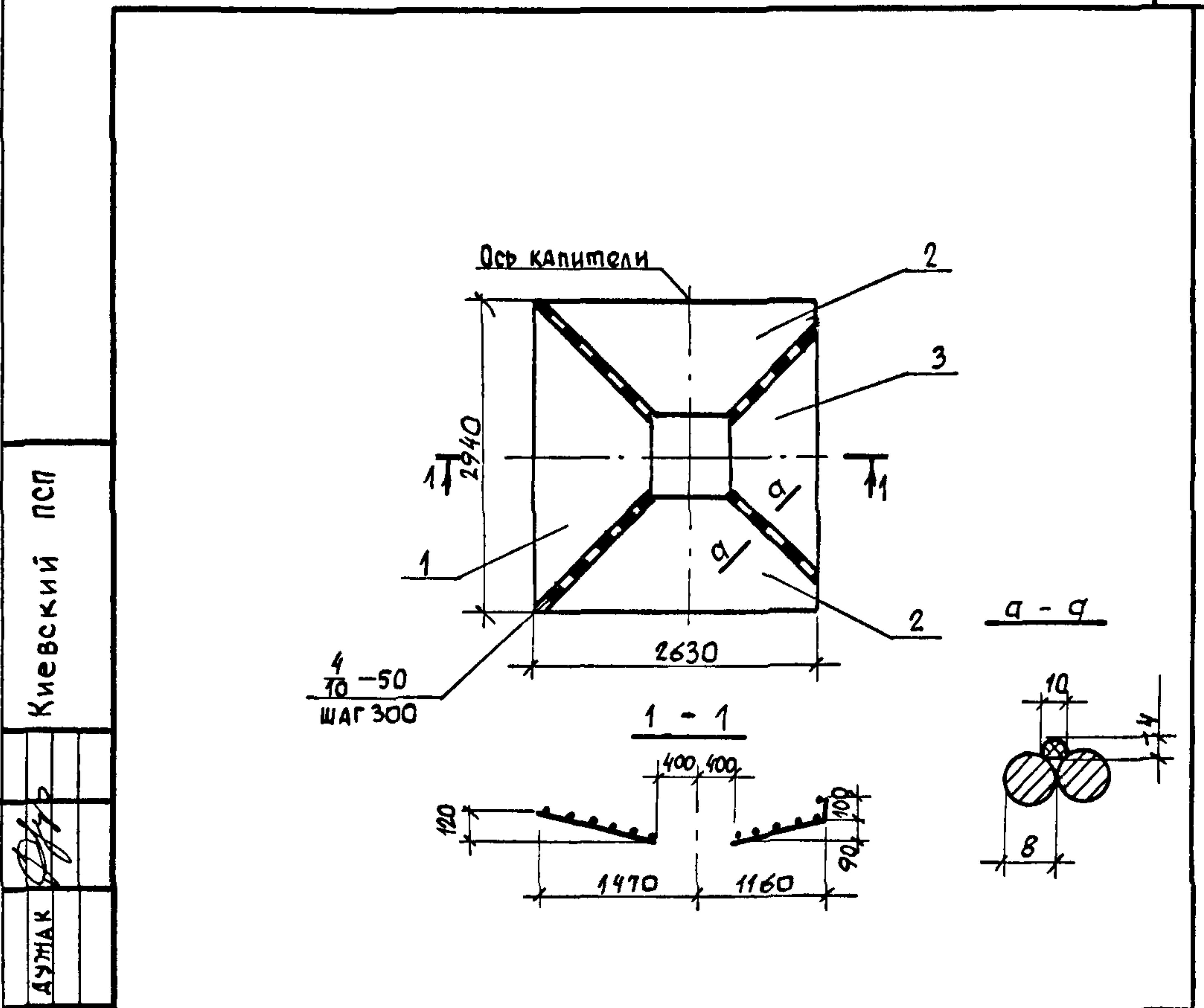


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП2	1	Сетка С1	1	1.420.1-25.2-70	8.0
	2	С2	2	1.420.1-25.2-71	

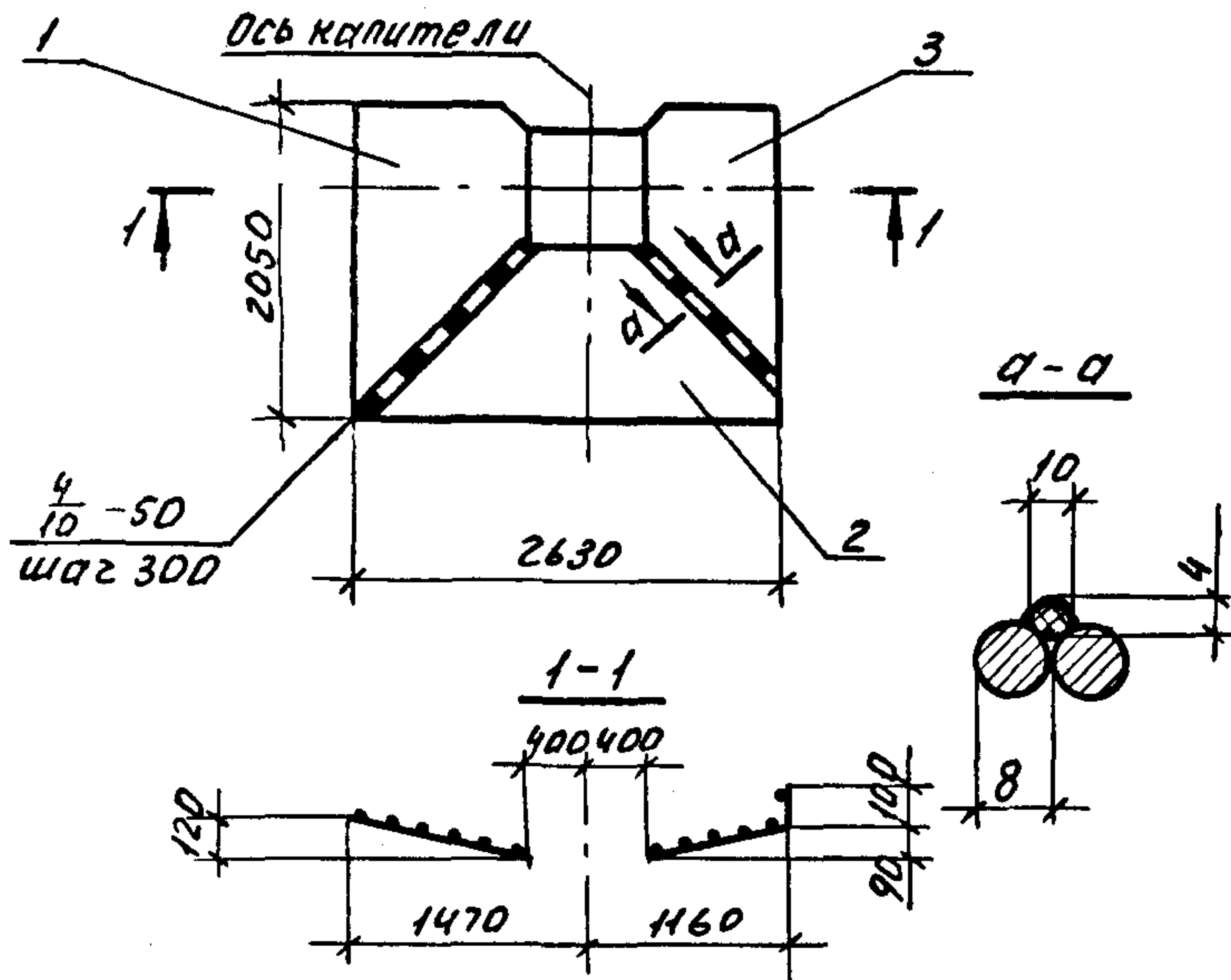
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Провер.		1.420.1-25.2-31		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Провер.				
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И АТА	ВЗЯМ. ИНВ. №				
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ					
				Каркас пространственный	Стадия	Лист
				КП2	Р	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Инв. № прол.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Рассчит.	Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг		
				КПЗ	1	Сетка С1	2	1.420.1-25.2-70	12,2		
					2	С3	1	1.420.1-25.2-72			
					3 <th>С4</th> <th>1</th> <th>1.420.1-25.2-73</th>	С4	1	1.420.1-25.2-73			
				РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-32				
				РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>					
				ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>					
							Каркас пространственный КПЗ				
				Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>	Стадия		Лист	Листов	
							Р			1	
										ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	



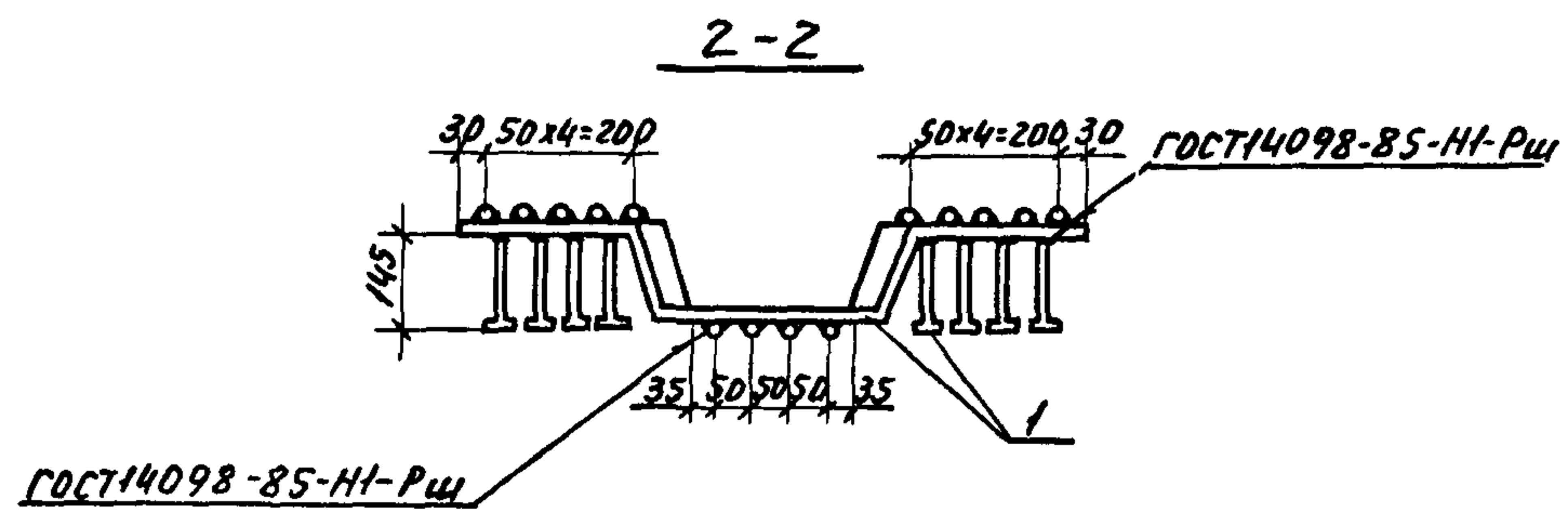
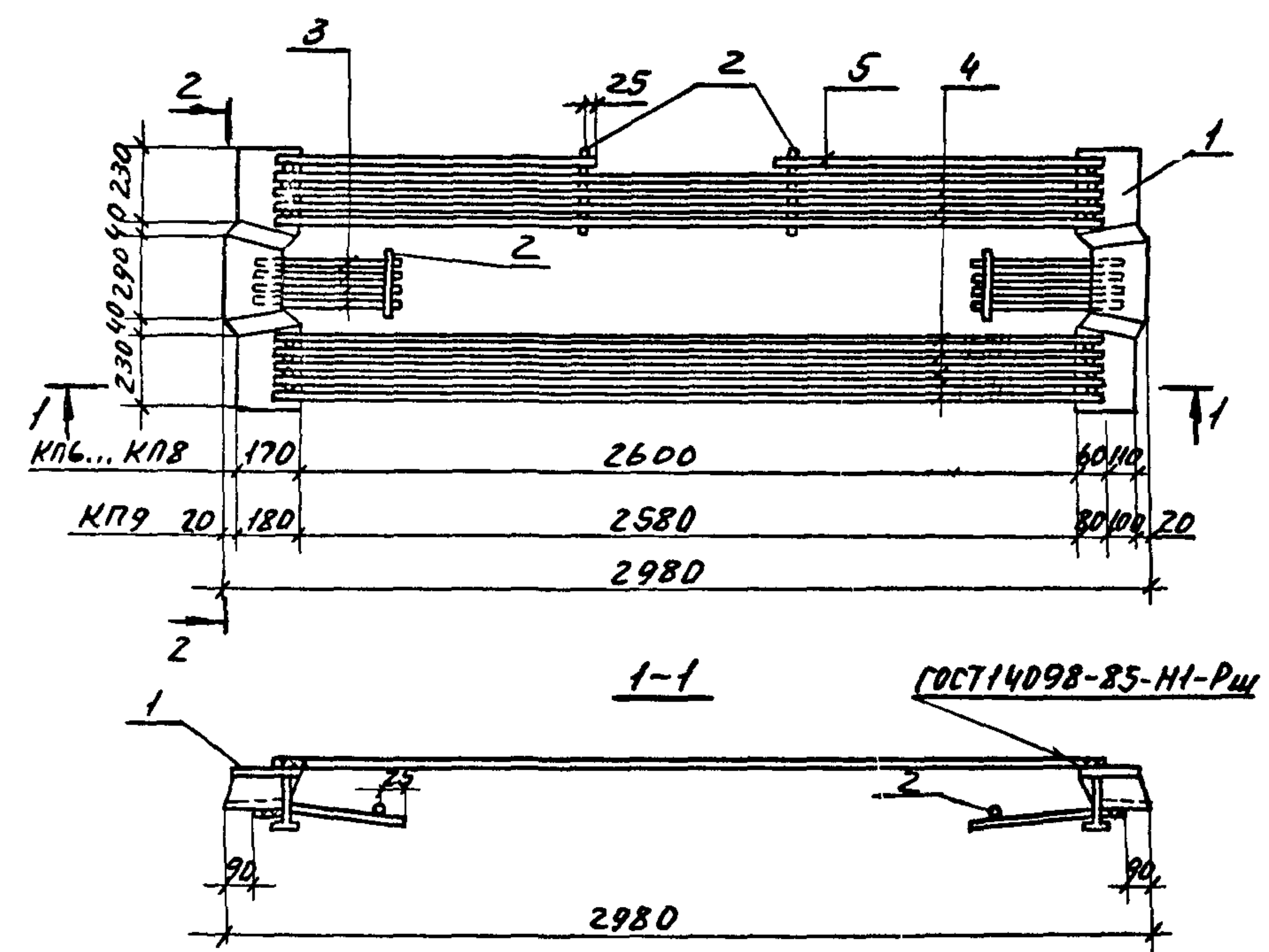
РАССЧИТ		МАРКА КАРКАСА		ПОЗ.	Н а и м е н о в а н и е		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		МАССА КАРКАСА КГ	
КП4	1	СЕТКА		С1	1	1.420.1-25.2-70		11,76			
	2			С3	2	-72					
	3			С5	1	-74					



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП5	1	Сетка С2	1	1.420.1-25.2-71	7,36
	2	С3	1	72	
	3	С6	1	75	

Разраб. Пилипчук	1.420.1-25.2-34	Стадия	Лист	Листов
Расчет Мурашова		Р		1
Провер. Мурашова	Каркас пространственный	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
	КП5			
Н. контр. Максимов				

Киевский ПСП
Рассчит. Дунак
Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП6	1	Изделие закладное МН1	2	1.420.1-25.2-84	36,84
	2	Ф8А-I, L=250; 0,1кг	4		
	3	Ф12А-III, L=480; 0,4кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10А-III, L=2720; 1,68кг	9		
	5	Ф10А-III, L=1060; 0,7кг	2		
КП7	Поз. 1...3 см. КП6				43,7
	4	Ф12А-III, L=2720; 2,4кг	9		
	5	Ф12А-III, L=1060; 0,9кг	2		
КП8	Поз. 1,2 см. КП6				54,2
	3	Ф14А-III, L=480; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф14А-III, L=2720; 3,3кг	9		
КП9	1	Изделие закладное МН2	2	1.420.1-25.2-84	69,0
	2	Ф8А-I, L=250; 0,1кг	4		
	3	Ф16А-III, L=480; 0,76кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф16А-III, L=2740; 4,3кг	9		
	5	Ф16А-III, L=1070; 1,7кг	2		

1. Дуговую сварку поз.1 с поз.3,4,5 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Поз.2 соединить со стержнями поз.3...5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб. Палкина	Друж.	1.420.1-25.2-35		
Рассчит. Мурашова	М/М	Каркас пространственный КП6...КП9		
Провер. Мурашова	М/М			
И.контр. Максимов	М/М	Студия Лист Листов Р 1		
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

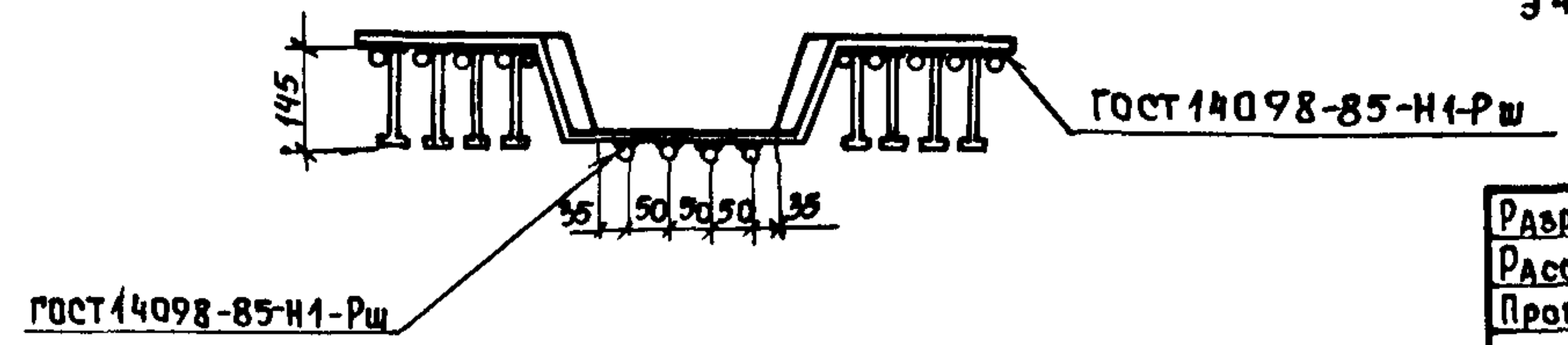
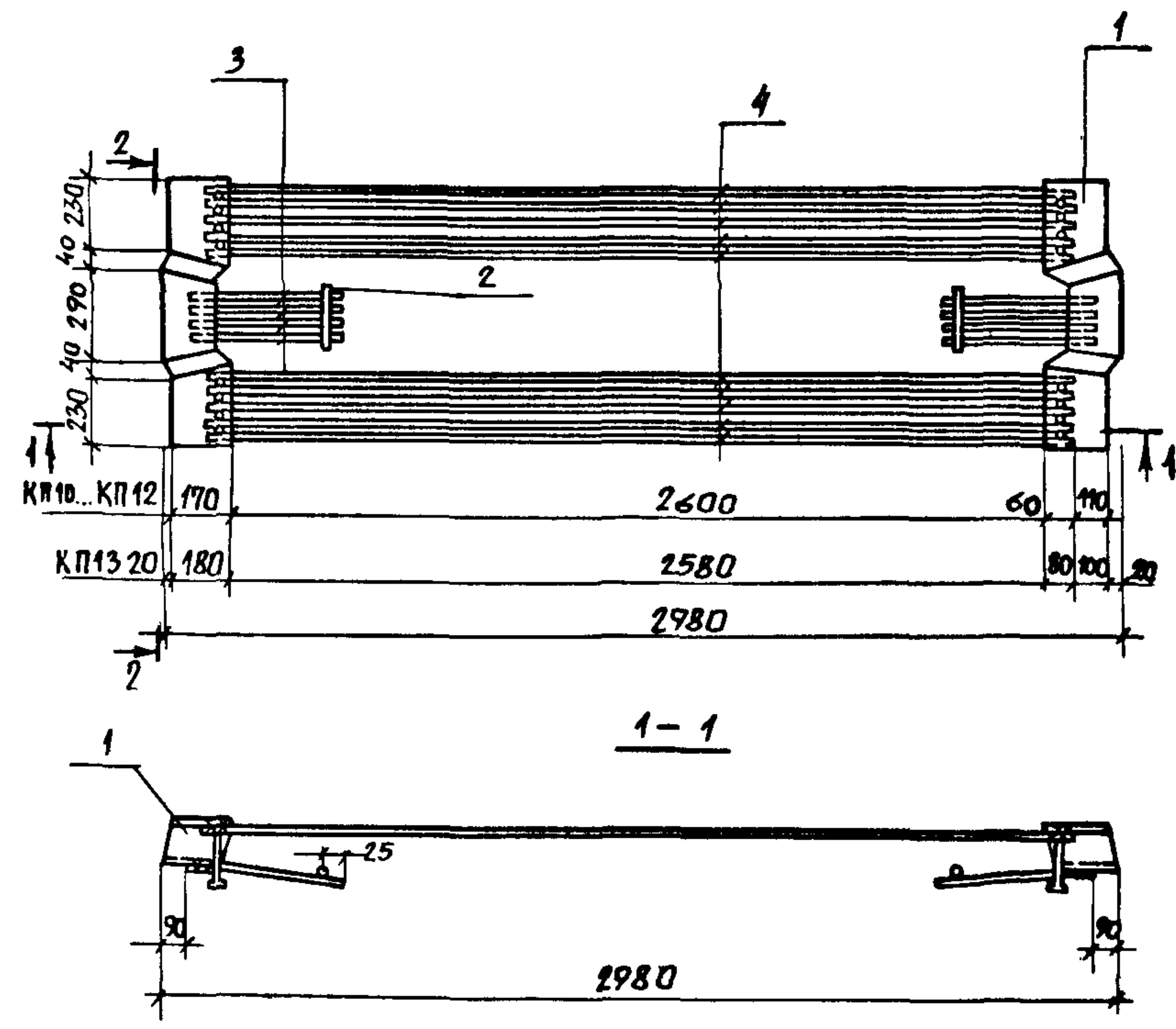
Киевский ЛСП

Рассчит. АУШАК

Взам. инв.н

Подпись и дата

Инв. № подл.



Марка каркаса пространст.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 10	1	Изделие закладное МН1	2	1.420.1-25.2-84	36,9
	2	Ф 8 А I, $\ell=250$; 0,1кг	2		
	3	Ф 12 А III, $\ell=480$; 0,4кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10 А III, $\ell=2720$; 1,68кг	10		
КП 11	Поз. 1...3 см. КП 10				44,1
	4	Ф 12 А III, $\ell=2720$; 2,4кг	10		
КП 12	Поз. 1,2 см. КП 10				54,72
	3	Ф 14 А III, $\ell=480$; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 14 А III, $\ell=2720$; 3,3кг	10		
КП 13	1	Изделие закладное МН2	2	1.420.1-25.2-84	69,7
	2	Ф 8 А I, $\ell=250$; 0,1кг	2		
	3	Ф 16 А III, $\ell=480$; 0,76кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 16 А III, $\ell=2740$; 4,3кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
Поз. 2 соединить со стержнями поз. 3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Дуговую сварку поз. 1 с поз. 3,4 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

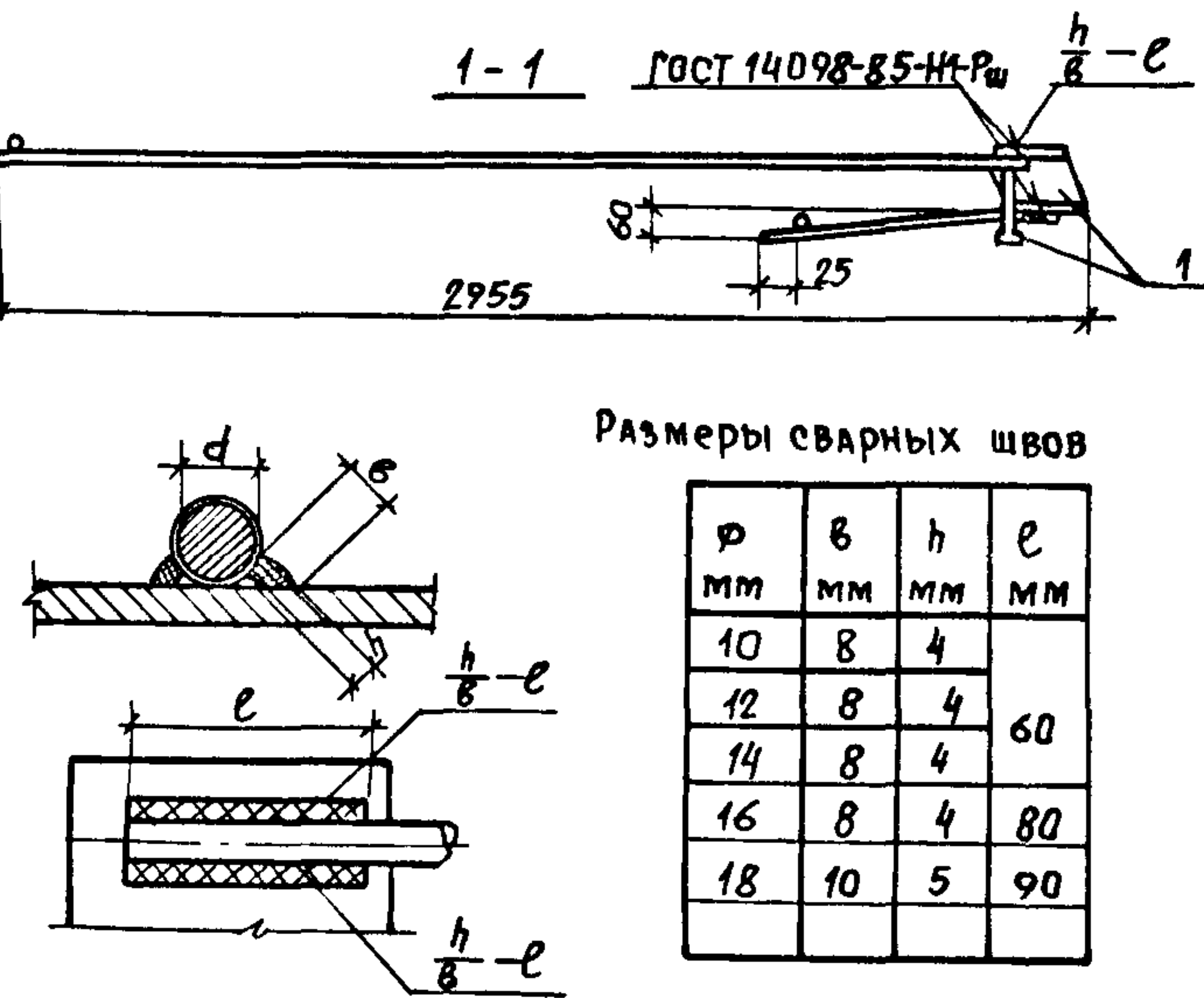
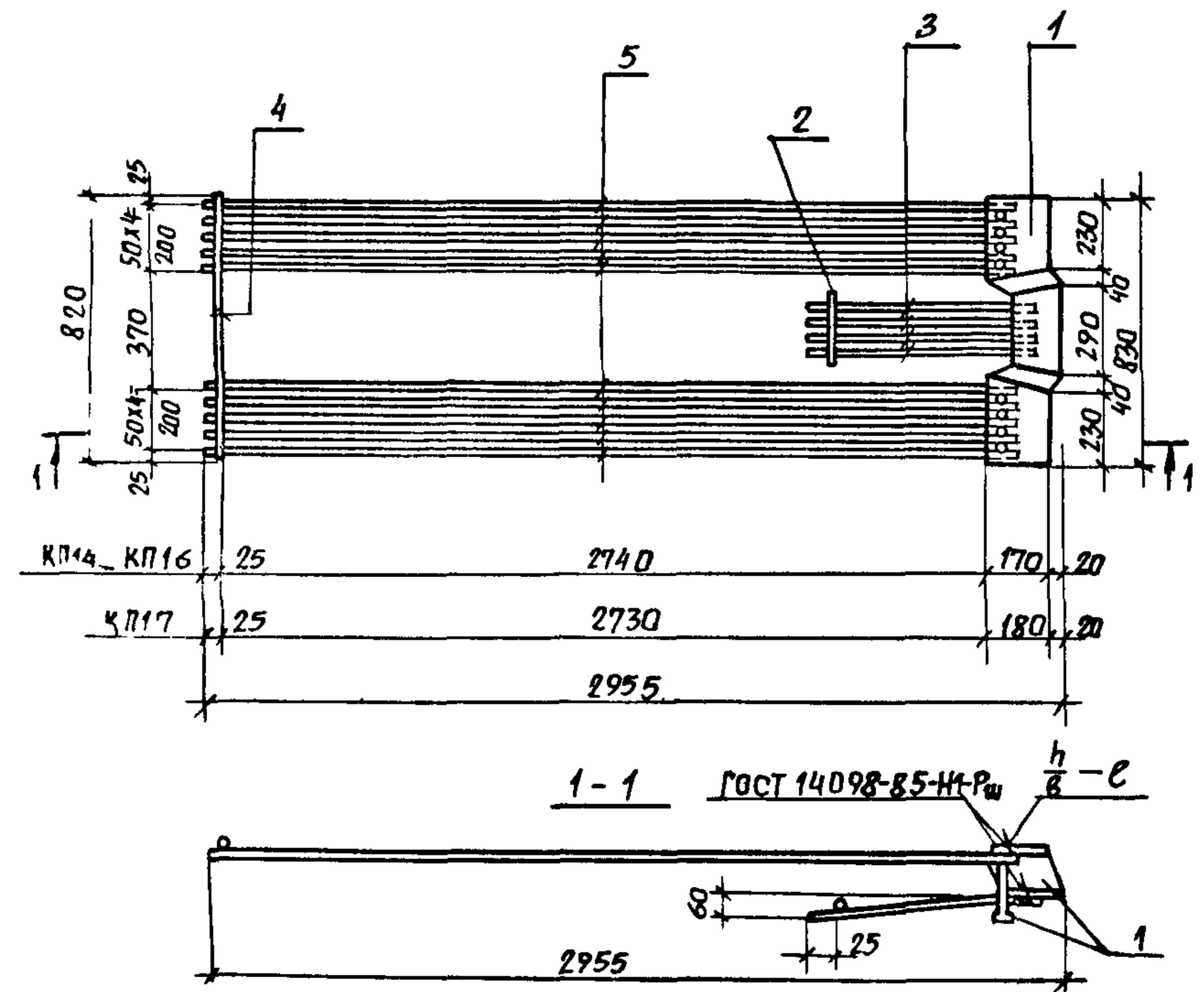
Разраб.	ПАЛКИНА	Жуков	1. 420. 1-25.2 - 36			
Рассчит.	МУРАШОВА	Жуков				
Провер.	МУРАШОВА	Жуков				
			Каркас пространственный КП 10... КП 13			
И. контр.	МАКСИМОВ	Макс		Стадия	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИПРОМЗАДАНИЙ		

Киевский пср

Расчит Душак

Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.

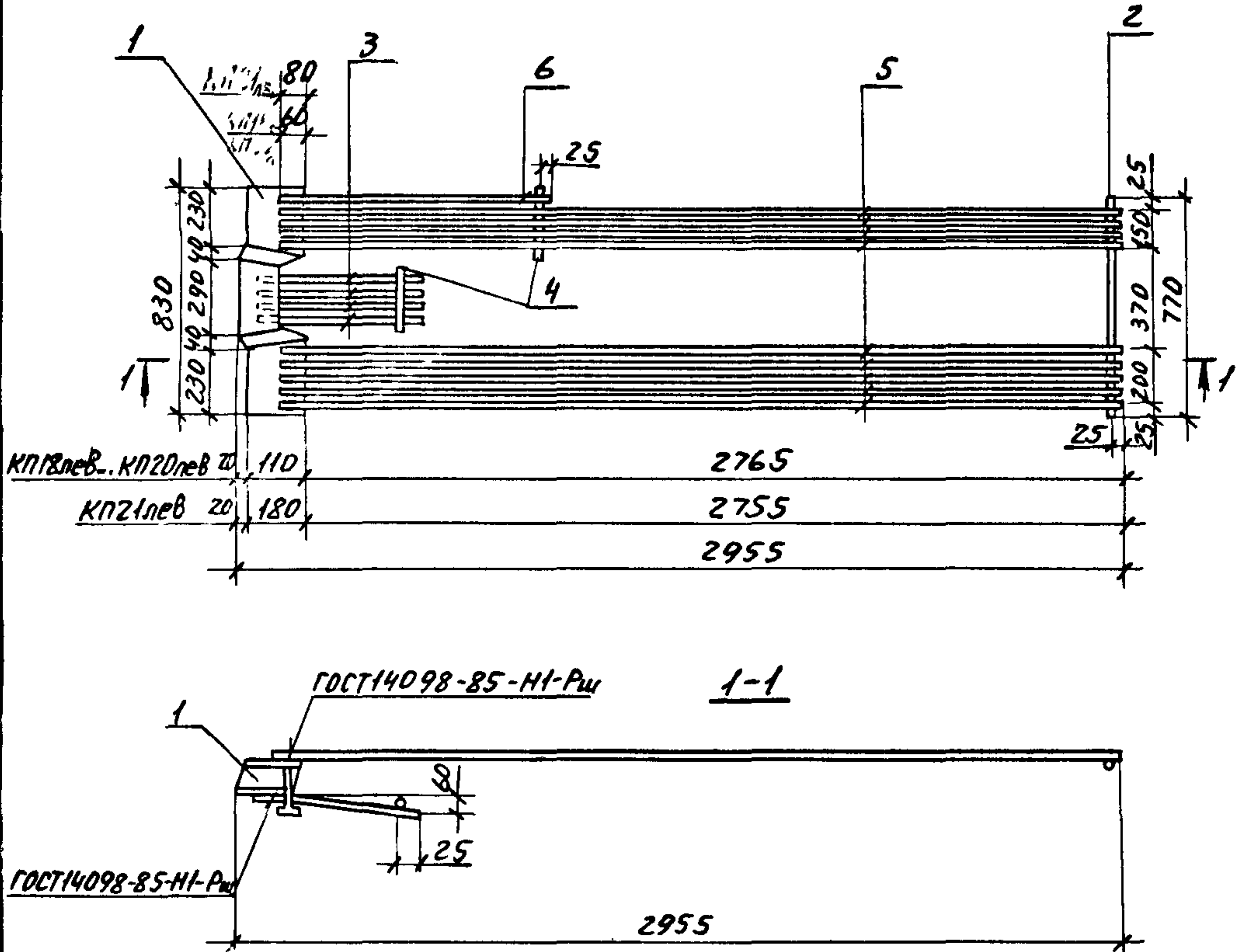


Марка каркаса простран.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП14	1	Изделие закладное МН1		1.420.1-25.2-84	27,36
	2	Ф 8 А I, $e=250$; 0,1кг	1		
	3	Ф 12 А III, $e=480$; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А I, $e=820$; 0,3...	1		
	5	Ф 10 А III, $e=2825$; 1,7кг	10		
КП15		Поз. 1... 4 см. КП14			35,36
	5	Ф 12 А III, $e=2825$; 2,5кг	10		
КП16		Поз. 1, 2, 4 см. КП14			45,16
	3	Ф 14 А III, $e=480$; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф 14 А III, $e=2825$; 3,4кг	10		
КП17		Поз. 2, 4 см. КП14			58,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф 16 А III, $e=480$; 0,76кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф 16 А III, $e=2835$; 4,5кг	10		

1. Дуговую сварку поз.1 с поз.3,5 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. Поз.2,4 соединить со стержнями поз.3,5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Палкина	1/15	1.420.1-25.2-37		
Расчит.	Мурашова	1/15			
Провер.	Мурашова	1/15	Каркас пространственный КП14... КП17		
Н.контр.	Максимов	1/15	Станция Р		
			Лист 1		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ЦСП
Рассчитан
Взам.инв.№
Подп. и дата

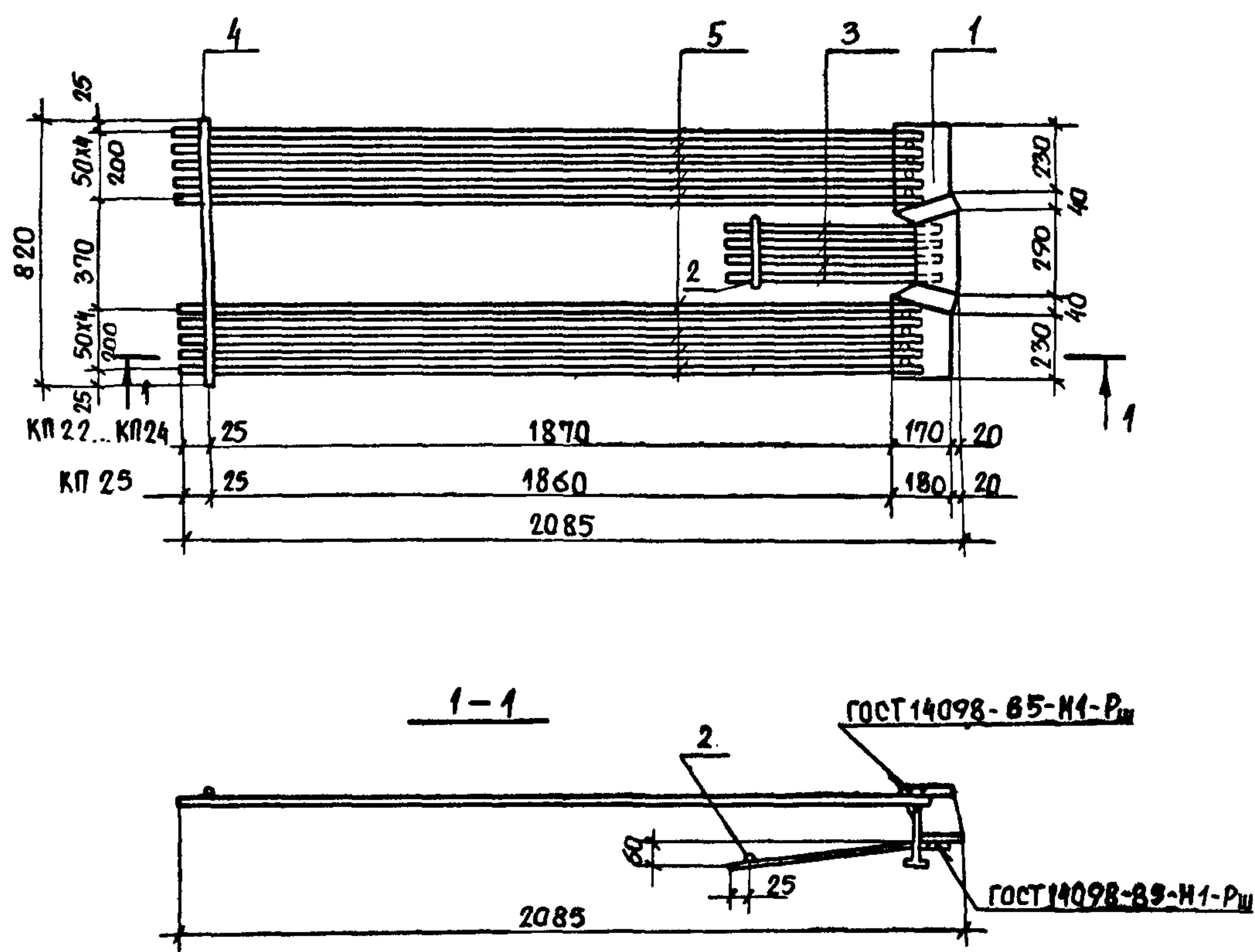


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП18лев КП18пр	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	26,46
	2	Ф8 А I, L=770; 0,3 кг	1		
	3	Ф12 А III, L=480; 0,4 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8 А I, L=250; 0,1 кг	2		
	5	Ф10 А III, L=2825; 1,7 кг	9		
	6	Ф10 А III, L=1060; 0,7 кг	1		
КП19лев КП19пр	Поз.1...4 см. КП18лев				33,86
	5	Ф12 А III, L=2825; 2,5 кг	9		
	6	Ф12 А III, L=1060; 0,9 кг	1		
КП20лев КП20пр	Поз.1,2,4 см. КП18лев				43,16
	3	Ф14 А III, L=480; 0,6 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14 А III, L=2825; 3,4 кг	9		
КП21лев КП21пр	Поз.2,4 см. КП18лев				55,94
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф16 А III, L=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф16 А III, L=2835; 4,5 кг	9		
	6	Ф16 А III, L=1070; 1,7 кг	1		

1. Дуговую сварку поз.1 с поз. 3,5,6 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. На чертеже изображены каркасы пространственные КП18лев... КП21лев, а КП18пр... КП21пр изготовлять зеркально чертежу.
3. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
4. Поз.2,4 соединять со стержнями поз.3,5 и 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб.	Палкина	Тамара	1.420.1-25.2-38		
Рассчит	Мурашова	Татьяна			
Провер.	Мурашова	Татьяна	Каркас пространственный КП18лев...КП21лев, КП18пр...КП21пр		
Н. контр.	Максимов	Илья			
			Стандия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСП
РАССЧИТ ДУЖАК
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

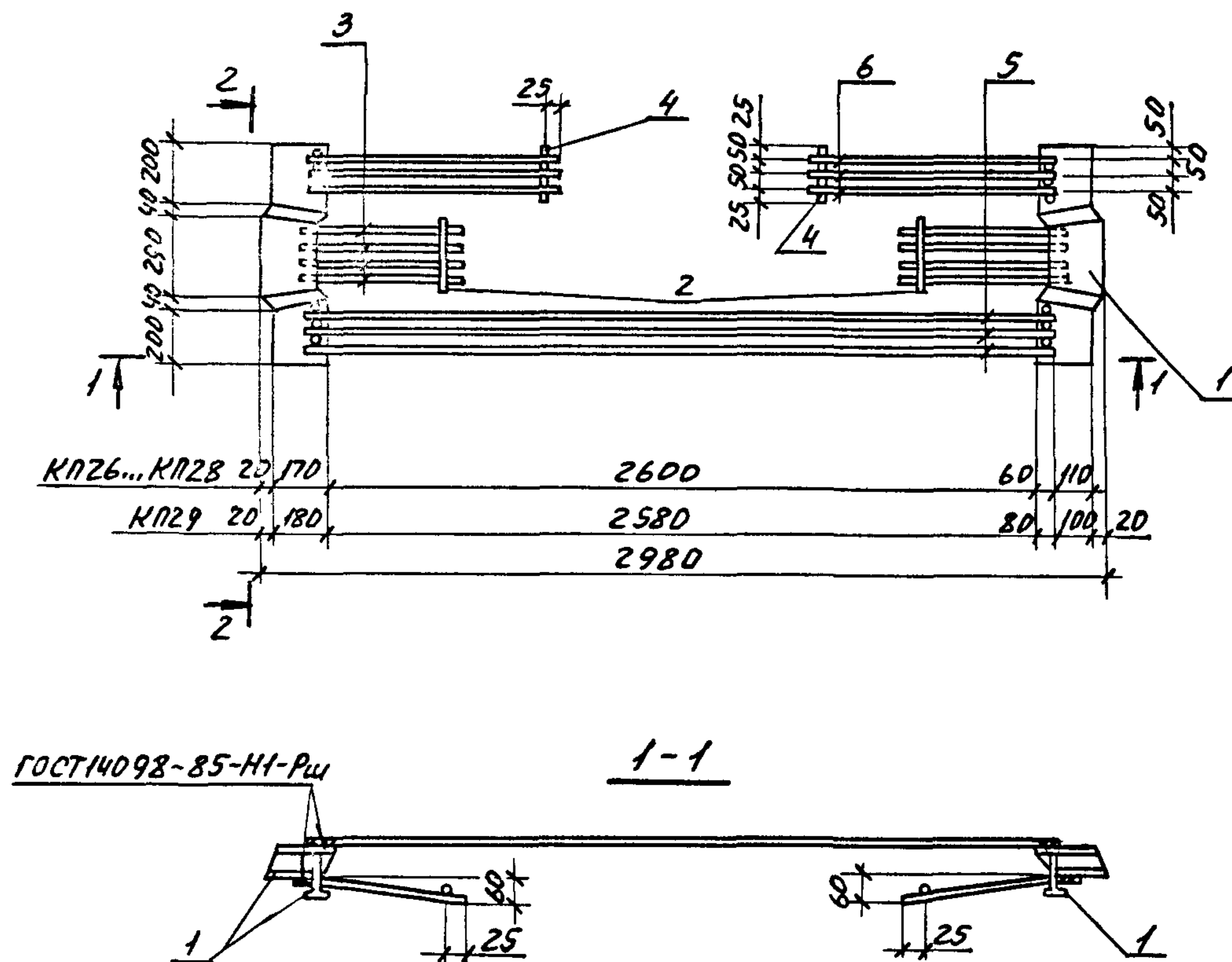


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 22	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	22,36
	2	Ф 8 А-I, l=250; 0,1кг	1		
	3	Ф 12 А-III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А-I; l=820; 0,3кг	1		
	5	Ф 10 А-III, l=1955; 1,2кг	10		
КП 23		Поз. 1... 4 см. КП 22			27,36
	5	Ф 12 А-III, l=1955; 1,7кг	10		
КП 24		Поз. 1, 2, 4 см. КП 22			35,16
	3	Ф 14 А-III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф 14 А-III, l=1955; 2,4 кг	10		
КП 25		Поз. 2, 4 см. КП 22			44,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф 16 А-III, l=480; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф 16 А-III, l=1965; 3,1кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82
2. Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

3. Дуговую сварку поз. 1 с поз. 3, 5 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Палкина		1.420.1-25.2-39		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова		Каркас пространственный КП 22... КП 25		
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова				
				СТADIЯ Р	Лист	Листов
						1
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	Максимов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

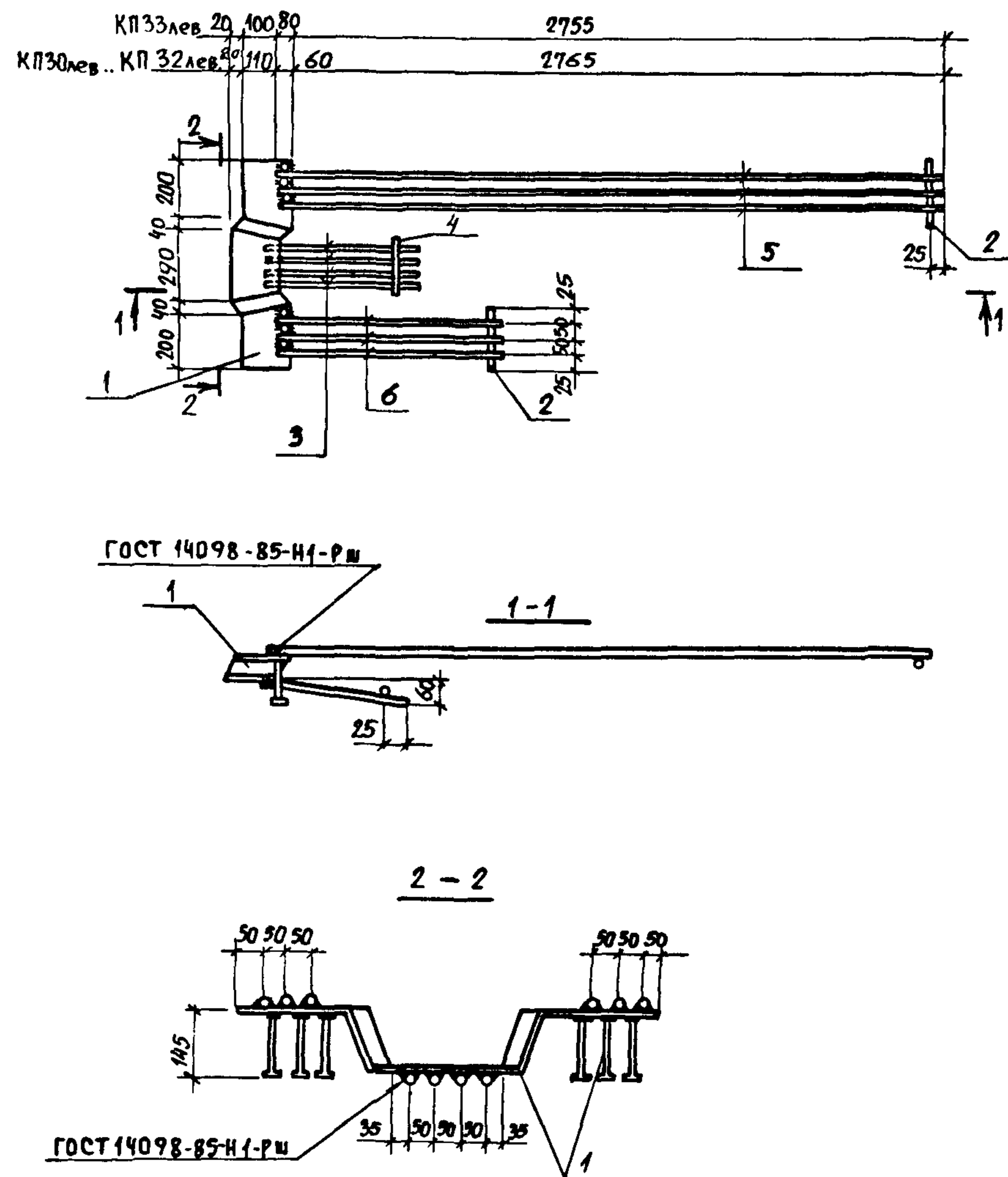


1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями 3, 5 и 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
4. Разрез 2-2 см. 1.420.1-25.2

Марка каркаса пространств	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП26	1	Изделие закладное МНЗ	2	1.420.1-25.2-85	27,24
	2	Ф8АІ, $\ell=250$; 0,1кг	2		
	3	Ф12АІІІ, $\ell=480$; 0,4кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8АІ, $\ell=150$; 0,06кг	2		
	5	Ф10АІІІ, $\ell=2720$; 1,68кг	3		
	6	Ф10АІІІ, $\ell=875$; 0,54кг	6		
КП27		Поз.1...4 см. КП26			30,96
	5	Ф12АІІІ, $\ell=2720$; 2,4кг	3		
	6	Ф12АІІІ, $\ell=875$; 0,8кг	6		
КП28		Поз.1,2,4 см. КП26			37,06
	3	Ф14АІІІ, $\ell=480$; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14АІІІ, $\ell=2720$; 3,3кг	3		
	6	Ф14АІІІ, $\ell=875$; 1,1кг	6		
КП29		Поз.2,4 см. КП26			46,5
	1	Изделие закладное МН4	2	1.420.1-25.2-85	
	3	Ф16АІІІ, $\ell=480$; 0,76кг	8	- 99	
	5	Ф16АІІІ, $\ell=2740$; 4,3кг	3		
	6	Ф16АІІІ, $\ell=885$; 1,4кг	6		

Разработ.	Палкина	Лилия	1.420.1-25.2-40
Расчит.	Мурашова	Елена	
Провер.	Мурашова	Елена	
			Каркас пространственный
			КП26... КП29
И. КОНТР.	Максимов	Николай	Старший лист 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

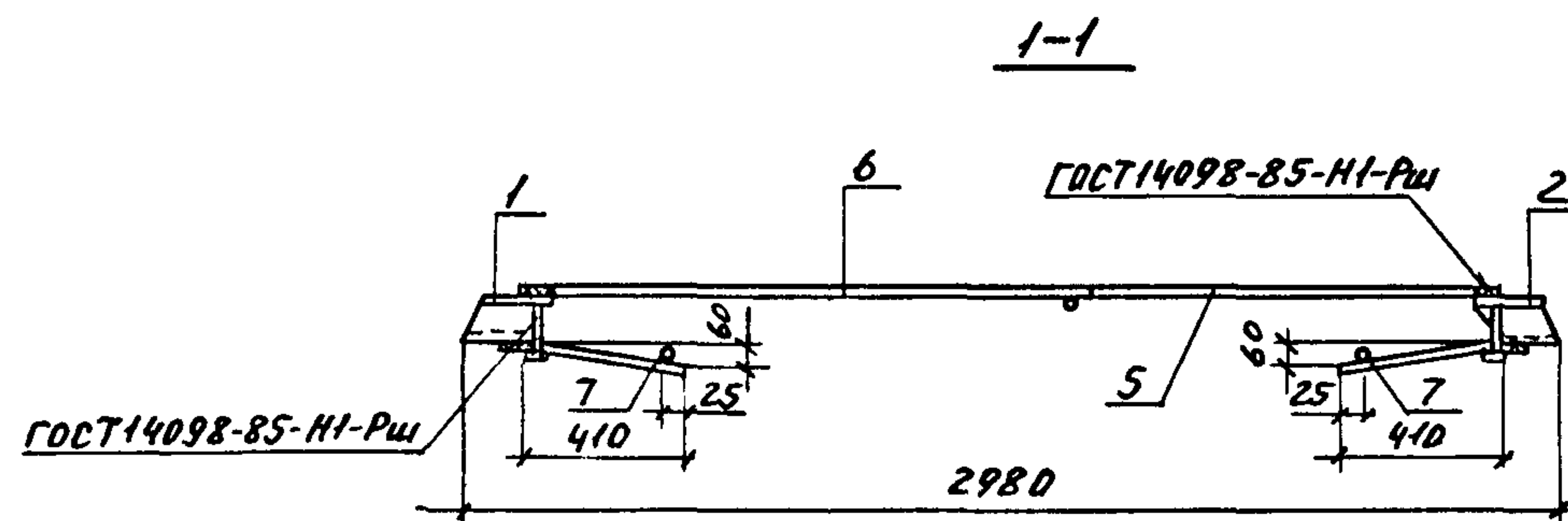
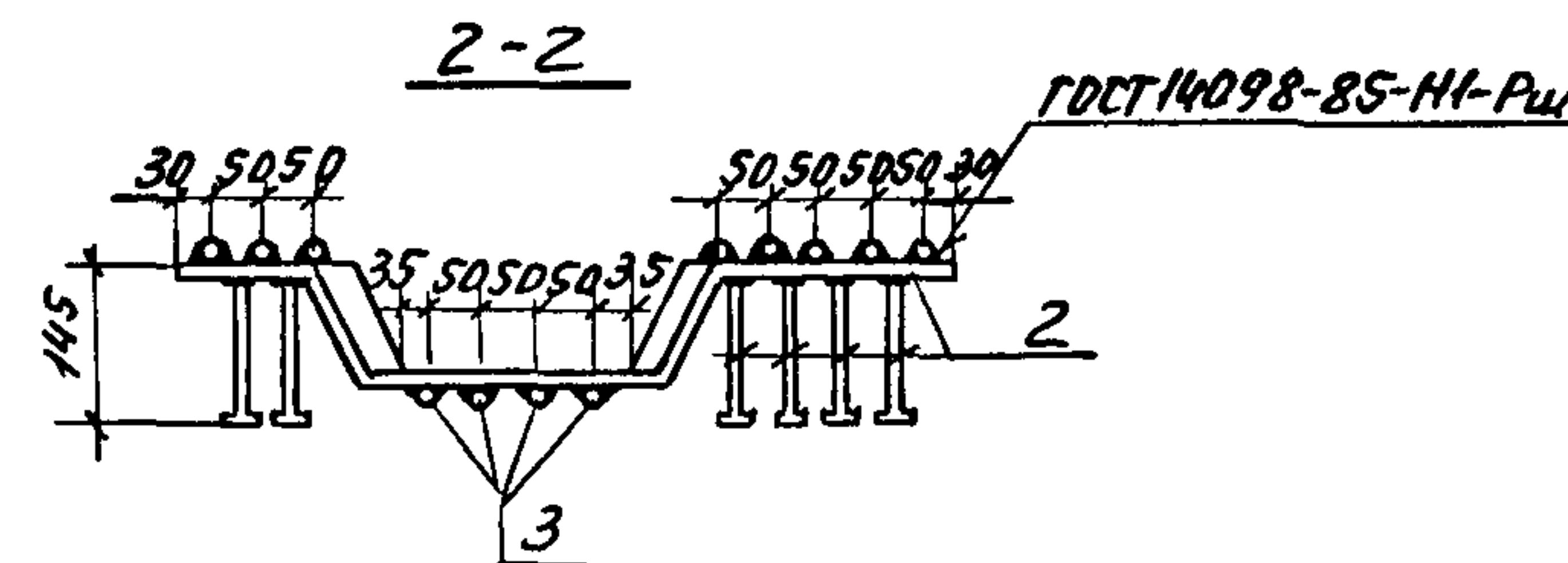
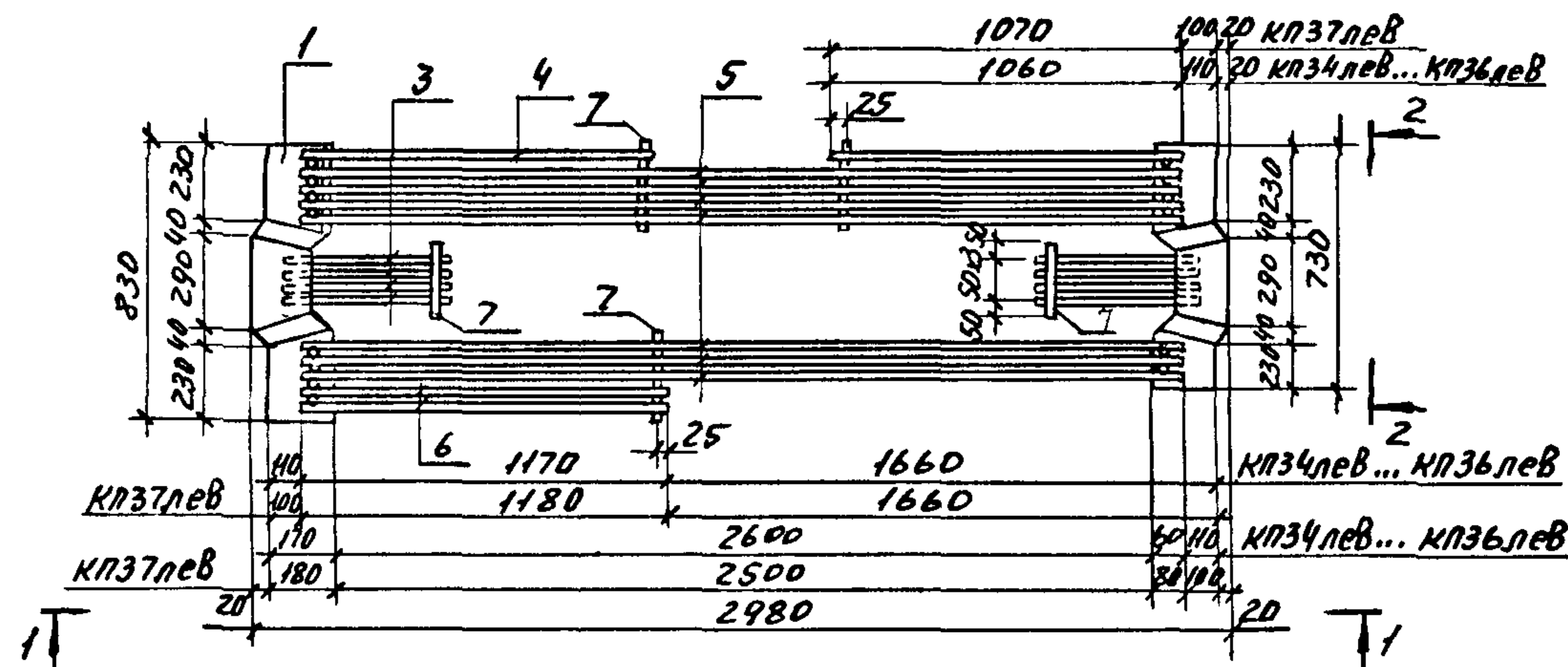
Киевский лсп
РАССЧИТ. МУРАШОВ
ИНВ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНВ. ПОДПИСЬ И ДАТА



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП30лев КП30пр.	1	Изделие закладное МНЗ	1	1.420.1-25.2-85	16,26
	2	Ф 8 А I, $\ell=150$; 0,06кг	2		
	3	Ф 12 А III, $\ell=480$; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А I, $\ell=250$; 0,1кг	1		
	5	Ф 10 А III, $\ell=2825$; 1,7кг	3		
	6	Ф 10 А III, $\ell=875$; 0,54кг	3		
КП31лев КП31пр.		Поз. 1...4 см. КП30лев.			19,44
	5	Ф 12 А III, $\ell=2825$; 2,5кг	3		
	6	Ф 12 А III, $\ell=875$; 0,8кг	3		
КП32лев. КП32пр.		Поз. 1, 2, 4 см. КП30лев.			23,84
	3	Ф 14 А III, $\ell=480$; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф 14 А III, $\ell=2825$; 3,4кг	3		
	6	Ф 14 А III, $\ell=875$; 1,1кг	3		
КП33лев. КП33пр.		Поз. 2, 4 см. КП30лев.			30,36
	1	Изделие закладное МН4	1	1.420.1-25.2-85	
	3	Ф 16 А III, $\ell=480$; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф 16 А III, $\ell=2835$; 4,5кг	3		

- Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
- На чертеже изображены каркасы пространственные КП30лев... КП33лев, а КП30пр... КП33пр зеркально чертежу.
- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
- Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Провер	1.420.1-25.2-41			
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Провер				
Провер	МУРАШОВА	Провер				
			Каркас пространственный КП30 _{лев} ...КП33 _{лев} ; КП30 _{пр} ...КП33 _{пр}			
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	Провер		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



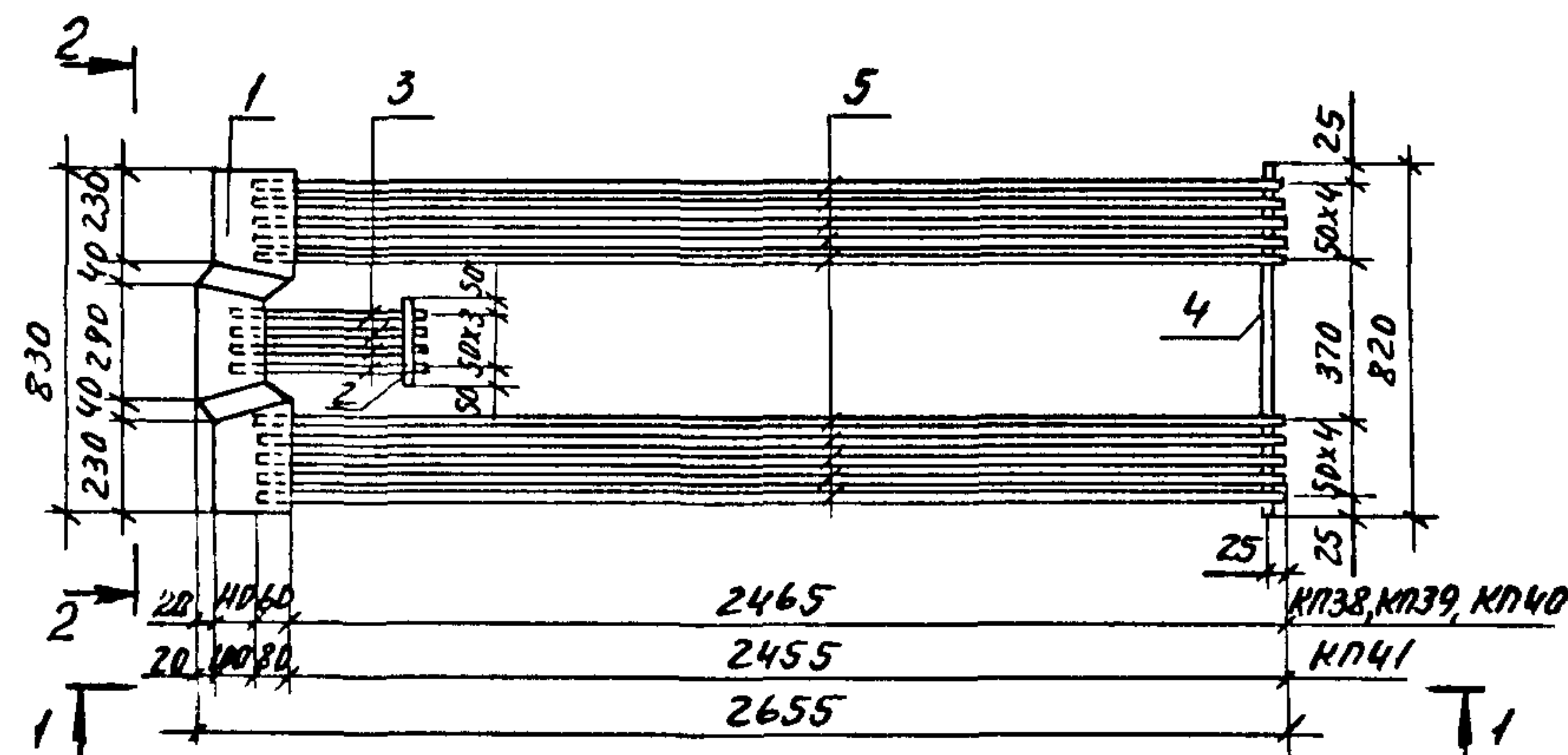
1. Каркасы пространственные КЛЗ4пр... КЛЗ7пр
изготавливать зеркально чертежу.
2. Спецификацию см. 1.420.1-25.2-42.
3. Поз.7 соединять со стержнями поз. 3...6
контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и
ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз.3...5 с поз.1,2 производить
электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по
ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Палкина	Палкина	1.420.1-25.2-42						
Рассчит.	Мурашова	Мурашова							
Провер.	Мурашова	Мурашова							
			Каркас пространственный КПЗ4лев... КПЗ7лев, КПЗ4пр... КПЗ7пр						
Н. контр.	Максимов	Максимов	<table><tr><td>Строчная</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td>1</td><td>2</td></tr></table> ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Строчная	Лист	Листов	Р	1	2
Строчная	Лист	Листов							
Р	1	2							

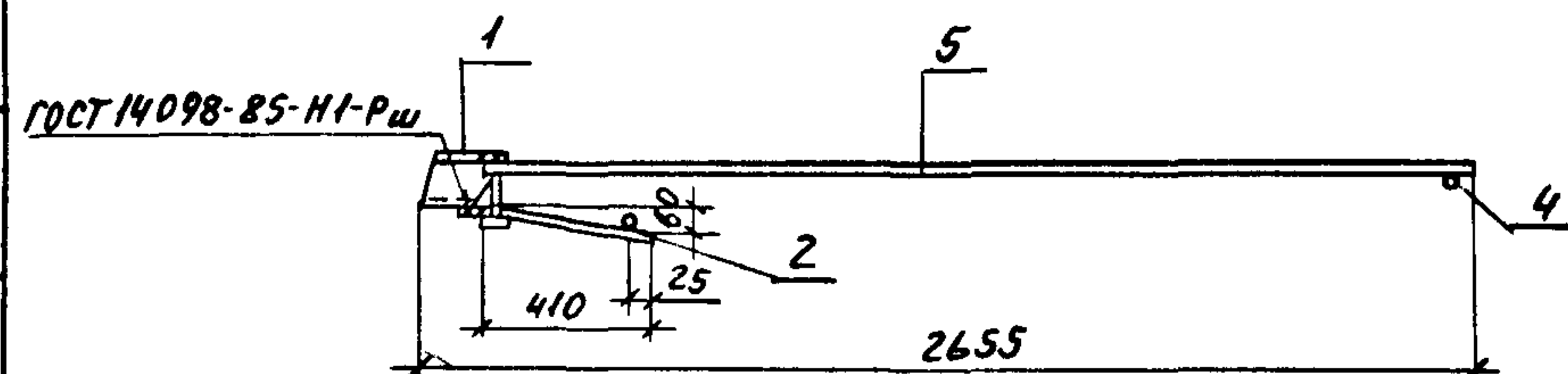
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПЗ4лев	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	34,04
	2	МН5лев	1	-86	
	3	Ф12А; $\ell=480$; 0,4 кг	8	-99	
	4	Ф10АШ; $\ell=1060$; 0,7 кг	2		
	5	Ф10АШ; $\ell=2720$; 1,68 кг	7		
	6	Ф10АШ; $\ell=1170$; 0,7 кг	2		
	7	Ф8АІ; $\ell=250$; 0,1 кг	5		
КПЗ4пр		Поз. 1,3...7 см. КПЗ4лев			34,04
	2	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КПЗ5лев		Поз. 1,2,3,7 см. КПЗ4лев			40,16
	4	Ф12АШ; $\ell=1060$; 0,9 кг	2		
	5	Ф12АШ; $\ell=2720$; 2,4 кг	7		
	6	Ф12АШ; $\ell=1170$; 1,04 кг	2		
КПЗ5пр		Поз. 1,3...7 см. КПЗ5лев			40,16
	2	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПЗ6лев		Поз. 1,2,7 см. КПЗ4лев			49,6
	3	Ф14АШ; $\ell=480$; 0,6 кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф14АШ; $\ell=1060$; 1,3 кг	2		
	5	Ф14АШ; $\ell=2720$; 3,3 кг	7		
	6	Ф14АШ; $\ell=1170$; 1,41 кг	2		
КПЗ6пр		Поз. 1,3...7 см. КПЗ6лев			49,6
	2	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КПЗ7лев	1	Изделие закладное МН2		1.420.1-25.2-84	63,0
	2	МН6лев		-86	
	3	Ф16АШ; $\ell=480$; 0,76 кг	8	-99	
	4	Ф16АШ; $\ell=1070$; 1,7 кг	2		
	5	Ф16АШ; $\ell=2740$; 4,3 кг	7		
	6	Ф16АШ; $\ell=1180$; 1,86 кг	2		
	7	Ф8АІ; $\ell=250$; 0,1 кг	5		
КПЗ7пр		Поз. 1,3...7 см. КПЗ7лев			63,0
	2	Изделие закладное МН6пр	1	1.420.1-25.2-86	

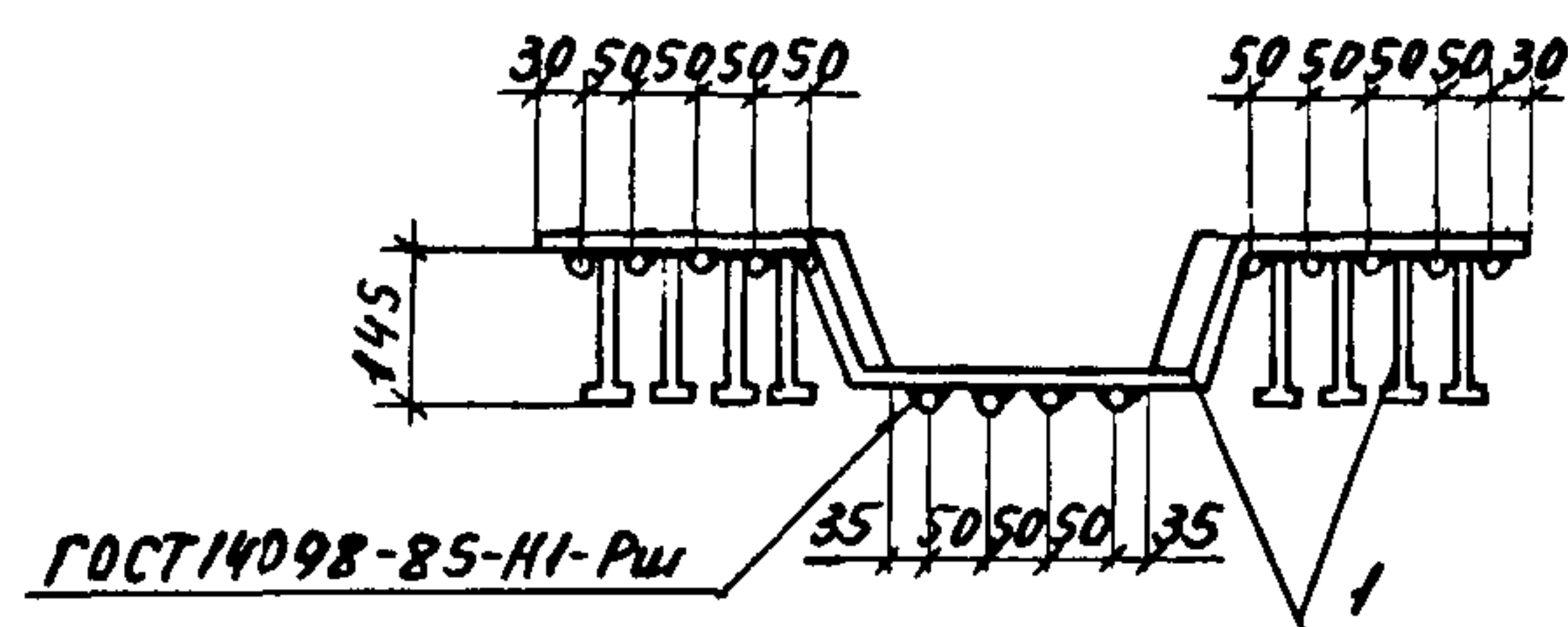
Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82



1-1



2 - 2



Марка каркаса простран.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КПЗ8	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	25,96
	2	Ф8АІ, $\varnothing=250$; 0,1кг	1		
	3	Ф12АІІІ, $\varnothing=480$; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8АІ, $\varnothing=820$; 0,3кг	1		
	5	Ф10АІІІ; $\varnothing=2525$; 1,56кг	10		
КПЗ9		Поз.1...4 см. КПЗ8			32,76
	5	Ф12АІІІ, $\varnothing=2525$; 2,24кг	10		
КП40		Поз.1,2,4 см. КПЗ8			41,66
	3	Ф14АІІІ, $\varnothing=480$; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14АІІІ, $\varnothing=2525$; 3,05кг	10		
КП41		Поз.2,4 см. КПЗ8			53,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф16АІІІ, $\varnothing=480$; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф16АІІІ, $\varnothing=2535$; 4,0кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3 и 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3, 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Палкина	Виктор
Рассчит	Мурашова	Евгения
проект.	Мурашова	Евгения
И.контр.	Максимова	Людмила

1.420.1-25.2-43

Каркас пространственный
КПЗ8 ... КП41

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 42 лев	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5лев	1	1.420.1-25.2-86	22,07
	2	Ф 8 А I, l=250; 0,1кг	2		
	3	Ф 12 А III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А I, l=670; 0,26кг	1		
	5	Ф 10 А III, l=2825; 1,7кг	7		
	6	Ф 10 А III, l=1060; 0,7кг	1		
КП 42 пр		Поз. 2... 6 см. КП 42 лев			22,07
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП 43 лев		Поз. 1... 4 см. КП 42 лев			27,87
	5	Ф 12 А III, l=2825; 2,5 кг	7		
	6	Ф 12 А III, l=1060; 0,9 кг	1		
КП 43 пр		Поз. 2... 6 см. КП-43 лев			27,87
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП 44 лев		Поз. 1, 2, 4 см КП 42 лев			35,37
	3	Ф 14 А III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-84	
	5	Ф 14 А III, l=2825; 3,4кг	7		
	6	Ф 14 А III, l=1060; 1,3 кг	1		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 44 пр		Поз. 2... 6 см. КП 44 лев			35,37
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП 45 лев		Поз. 2, 4 см. КП 42 лев			45,69
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН6лев	1	1.420.1-25.2-86	
	3	Ф 16 А III, l=480; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф 16 А III, l=2835; 4,5кг	7		
	6	Ф 16 А III, l=1070; 1,7кг	1		
КП 45 пр		Поз. 2... 6 см. КП 45 лев			45,69
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН6пр	1	1.420.1-25.2-86	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

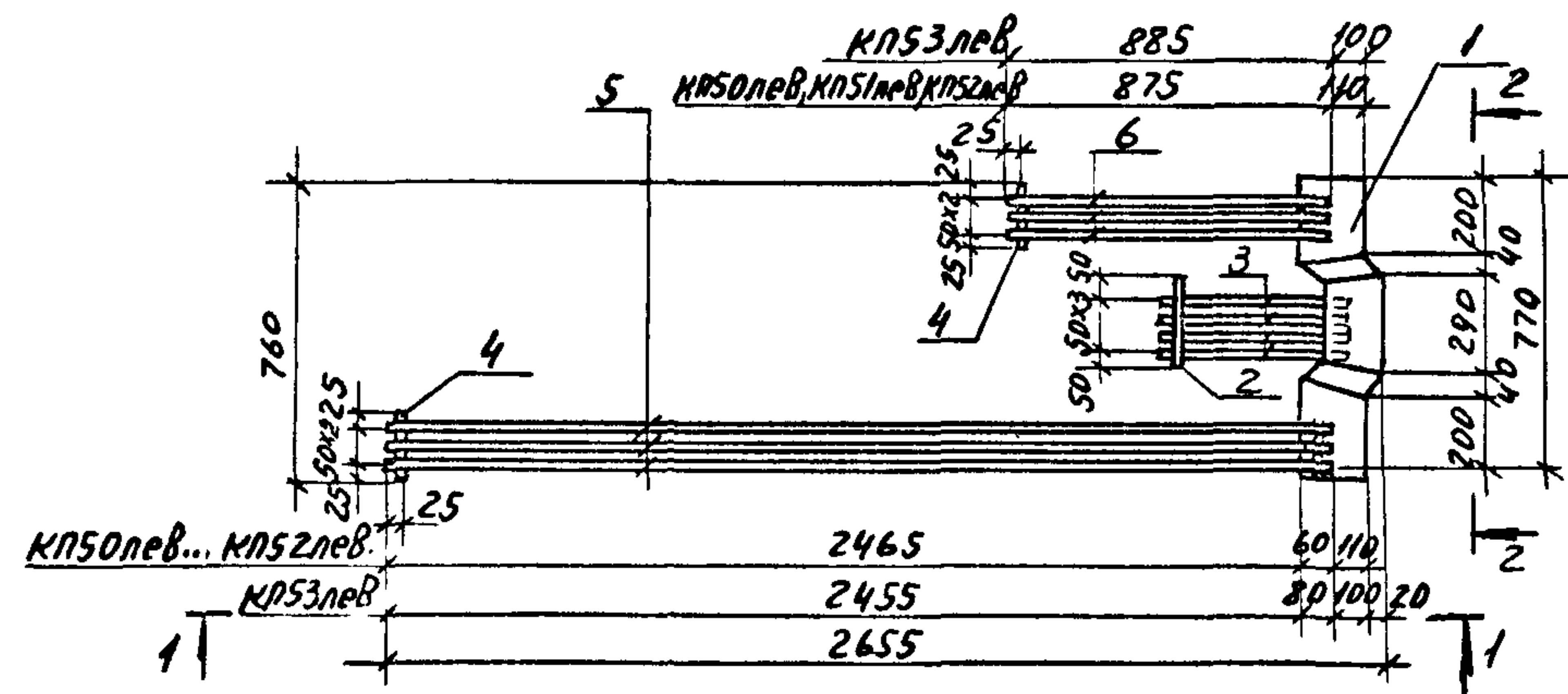
Киевский ПСП

Рисунки

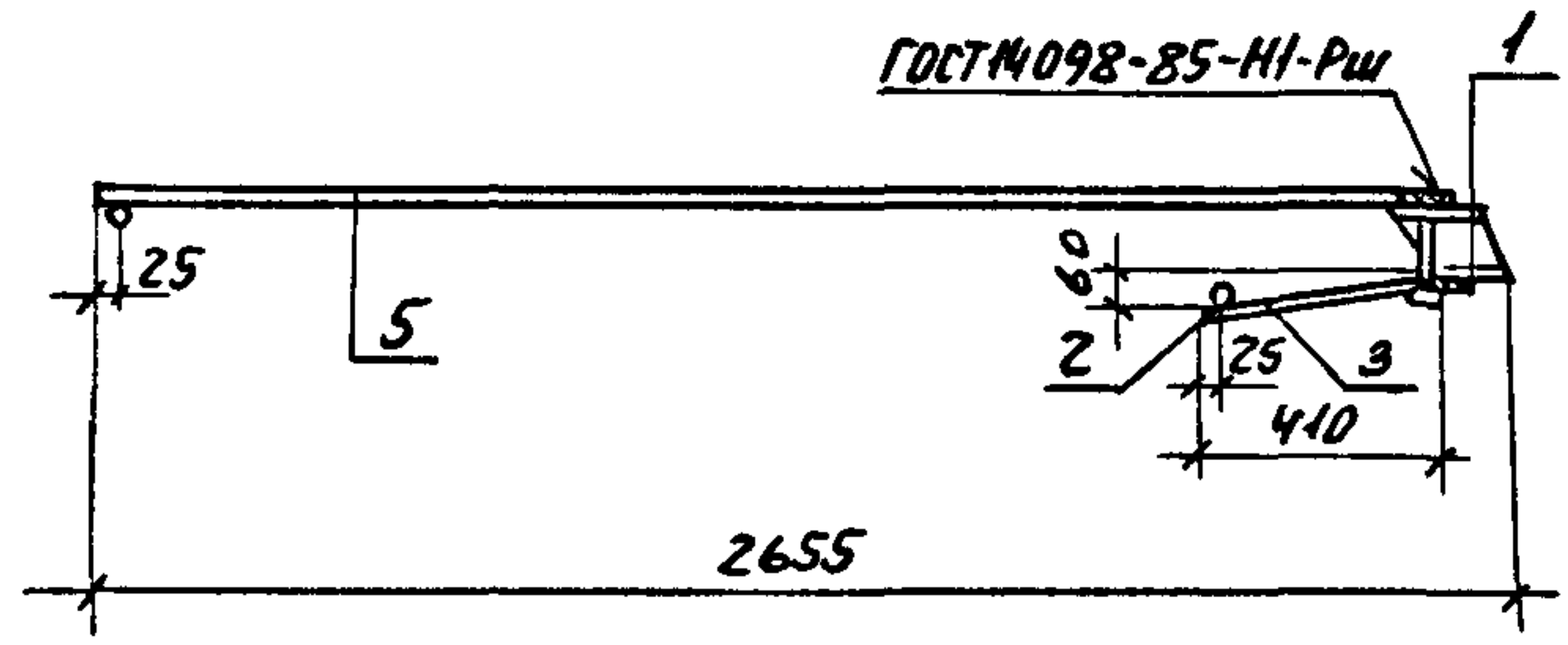
Рисунки

Взам.инв.№

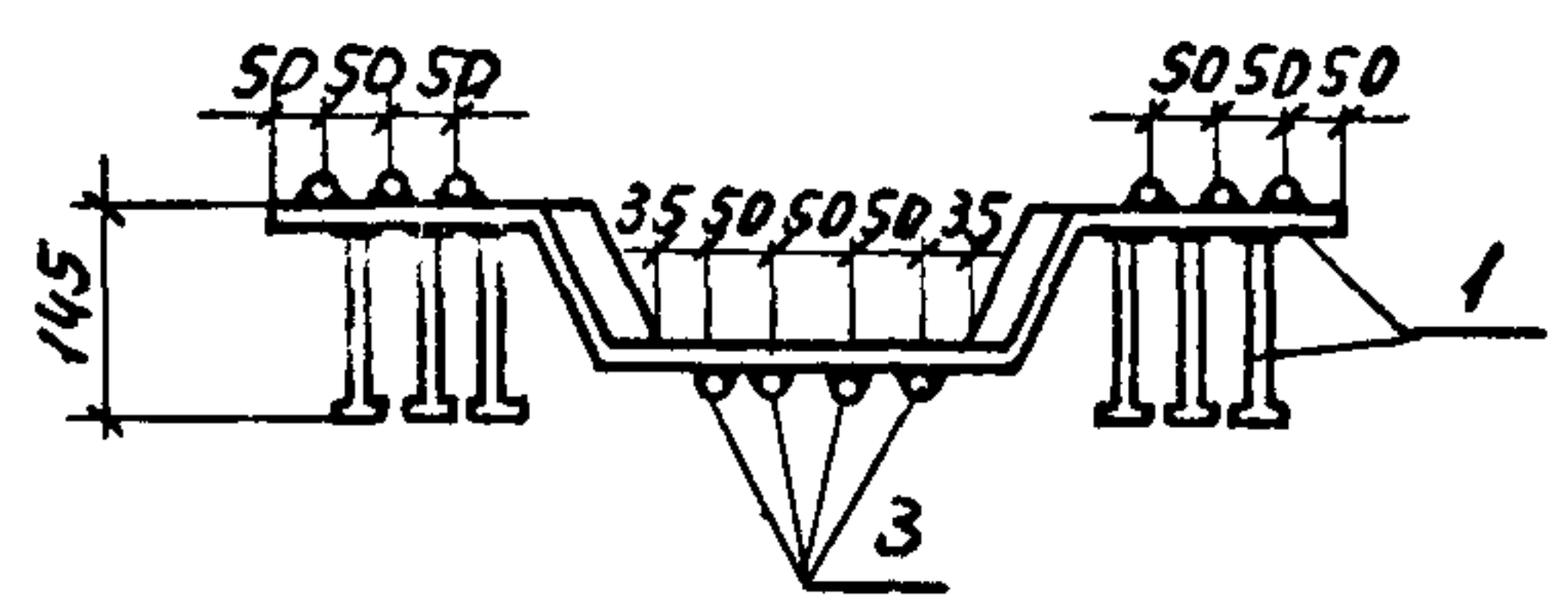
И.В.№ подл. подп. и дата



1-1



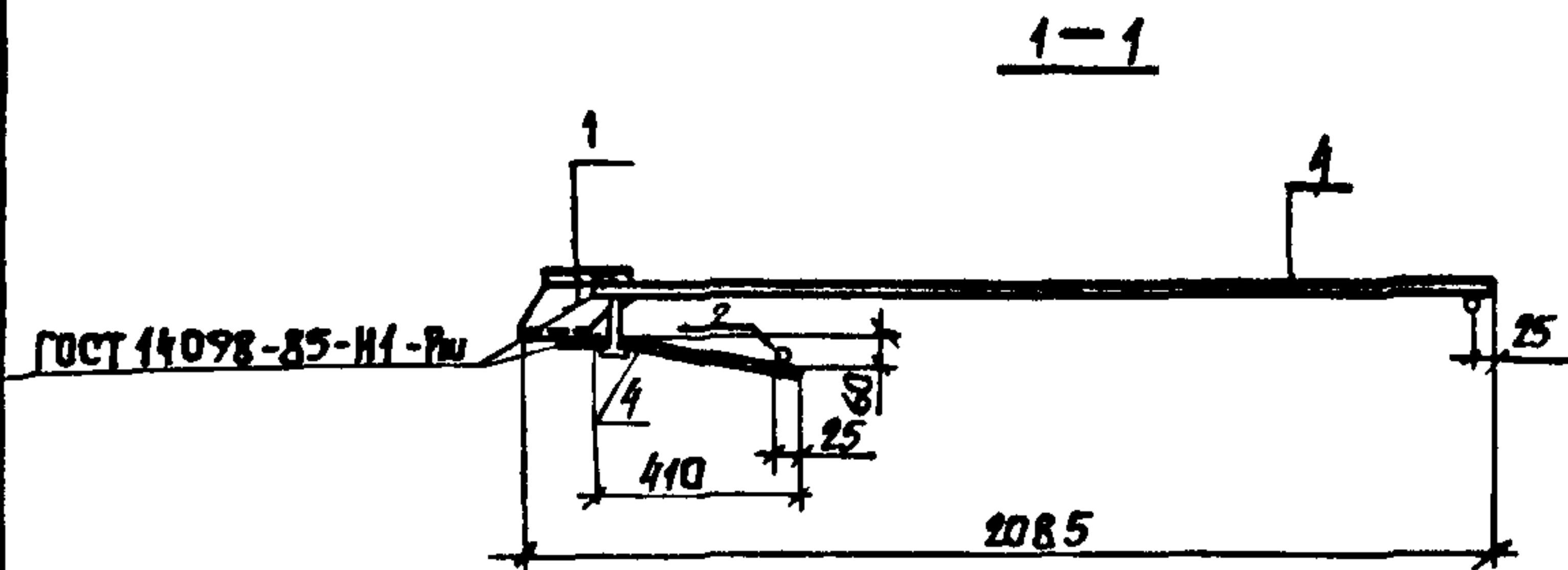
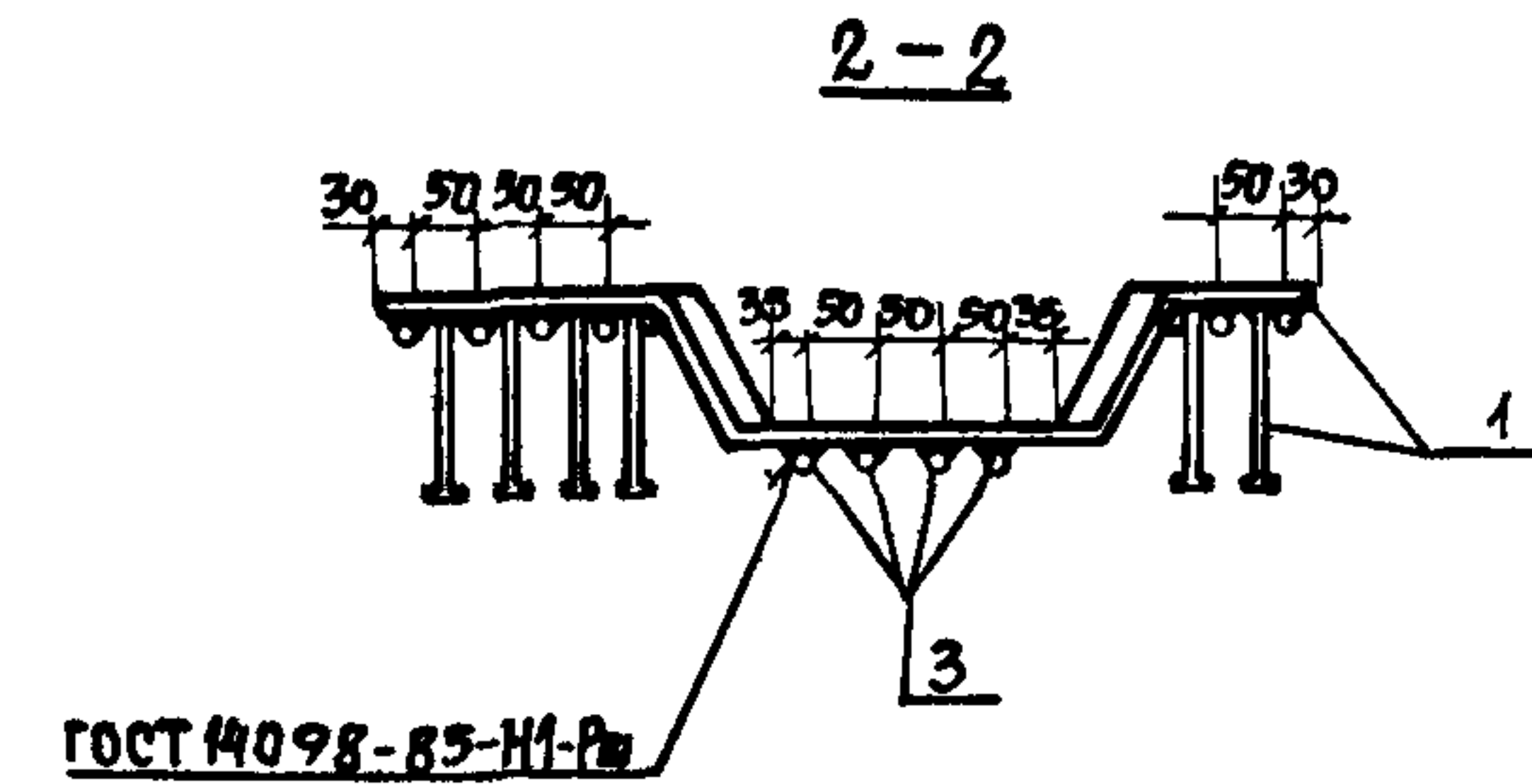
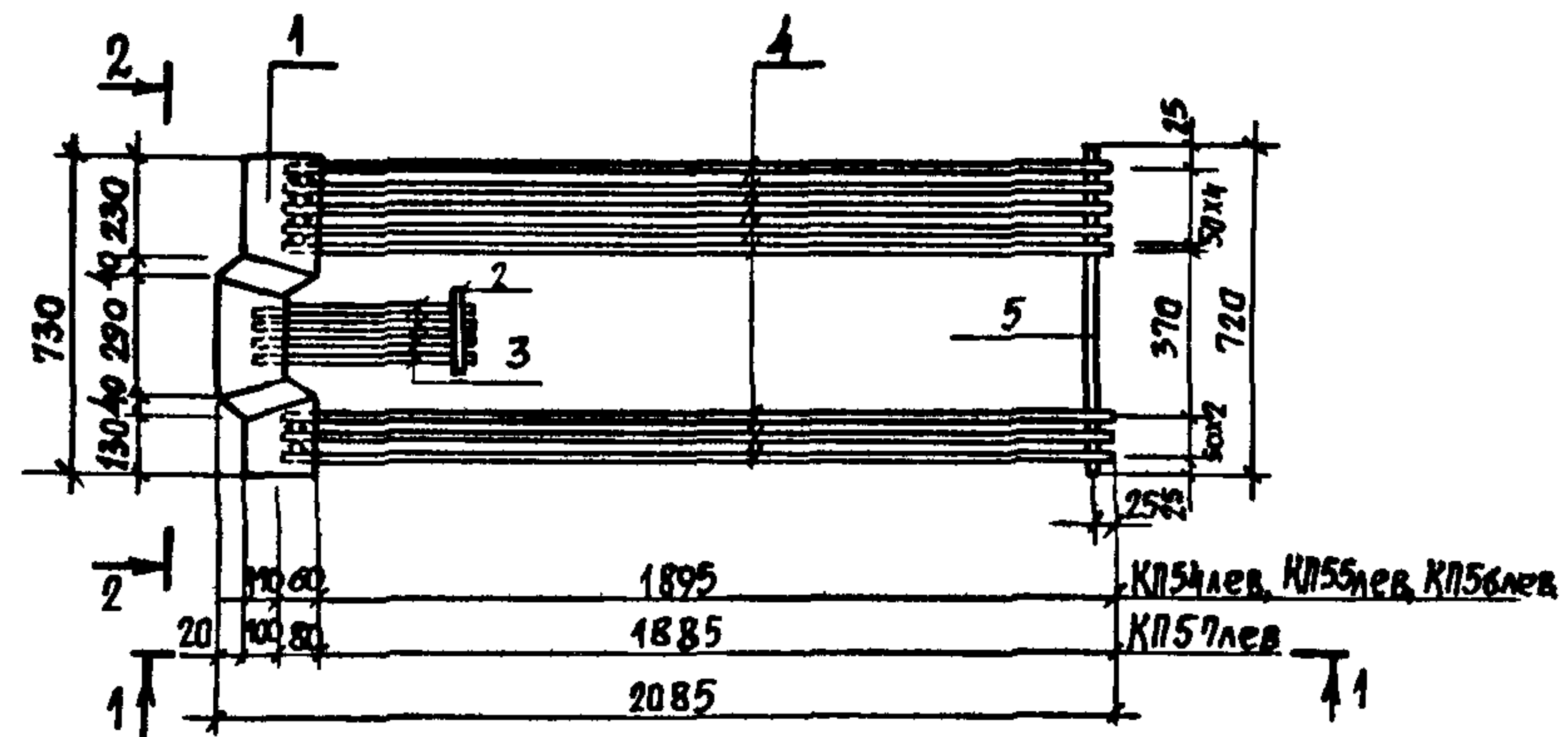
2-2



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП50лев КП50пр	1	Изделие закладное МНЗ	1	1.420.1-25.2-85	15,84
	2	Ф8АІ, l=250; 0,1кг	1		
	3	Ф12АІІІ, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	8АІ, l=150; 0,06кг	2		
	5	10АІІІ, l=2525; 1,56кг	3		
	6	10АІІІ, l=875; 0,54кг	3		
КП51лев КП51пр	Поз. 1... 4 см. КП50лев				18,66
	5	Ф12АІІІ, l=2525; 2,24кг	3		
	6	12АІІІ, l=875; 0,8кг	3		
КП52лев КП52пр	Поз. 1, 2, 4 см. КП50лев				22,79
	3	Ф14АІІІ, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	14АІІІ, l=2525; 3,05кг	3		
КП53лев КП53пр	Поз. 2, 4 см. КП50лев				28,86
	1	Изделие закладное МНЧ	1	1.420.1-25.2-85	
	3	Ф16АІІІ, l=480; 0,76кг	4	- 99	
	5	16АІІІ, l=2535; 4,0кг	3		
	6	16АІІІ, l=885; 1,4кг	3		

1. Каркасы пространственные КП50пр... КП53пр изготавливать зеркально чертежу.
2. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Поз 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75.

Разраб.	Палкина	Зам.		1.420.1-25.2-46		
Рассчит.	Мурашова	Зам.				
Провер.	Мурашова	Зам.				
				Каркас пространственный	Стадия	Лист
				КП50лев... КП53лев; КП50пр... КП53пр	Р	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И. контр.	Максимов	Зам.				



1. Спецификацию см. 1.420.1-25.2-47.
2. Пространственные каркасы КП 54 пр... КП 57 пр. изготавливать зеркально чертежу.
3. Поз. 2 и 5 соединить соответственно со стержнями поз. 3 и 4 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10912-75.
4. Дуговую сварку поз. 3, 4 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-47		
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
			Каркас пространственный	Стадия	Лист
			КП 54... КП 57 лев; КП 54 пр... КП 57 пр	Р	1
				Листов	2
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>			

Ш.В. № подл. Подп. и дата. Взам. инв.

Марка каркаса простран.	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП54лев	1	Изделие закладное МН5лев	1	1.420.1-25.2-86	19,0
	2	Ф8АІ, l=250; 0,1кг	1		
	3	Ф12АІІІ, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10АІІІ, l=1955; 1,2кг	8		
	5	Ф8АІ, l=720; 0,28кг	1		
КП54пр		Поз. 2... 5 см КП54лев			19,0
	1	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП55лев		Поз. 1... 3,5 см. КП54лев			23,0
	4	Ф12АІІІ, l=1955; 1,7кг	8		
КП55пр		Поз. 2... 5 см КП55лев			23,0
	1	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП56лев		Поз. 1,2,5 см. КП54лев			29,4
	3	Ф14АІІІ, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф14АІІІ, l=1955; 2,4кг	8		
КП56пр		Поз. 2... 5 см КП56лев			29,4
	1	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	

Марка каркаса простран.	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП57лев		Поз. 2,5 см. КП54лев			37,22
	1	Изделие закладное МН6лев	1	1.420.1-25.2-86	
	3	Ф16АІІІ, l=480; 0,76кг	4	- 99	
	4	Ф16АІІІ, l=1965; 3,1кг	8		
КП57пр		Поз. 2... 5 см. КП57лев			37,22
	1	Изделие закладное МН6пр	1	1.420.1-25.2-86	

Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.

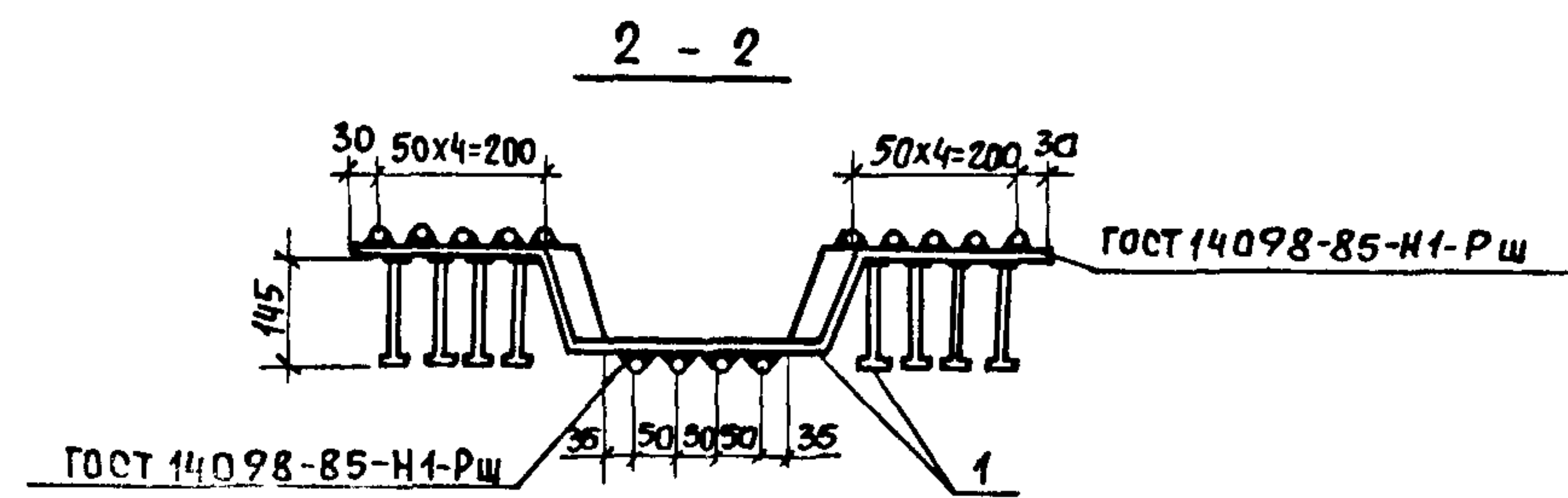
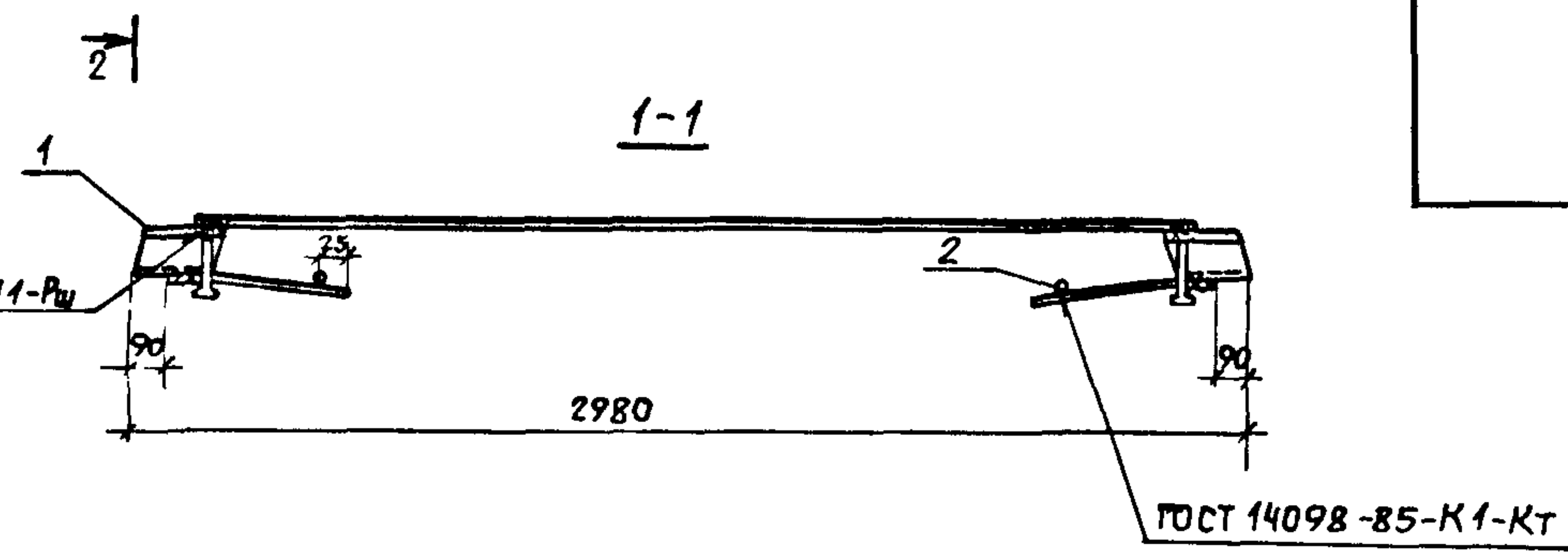
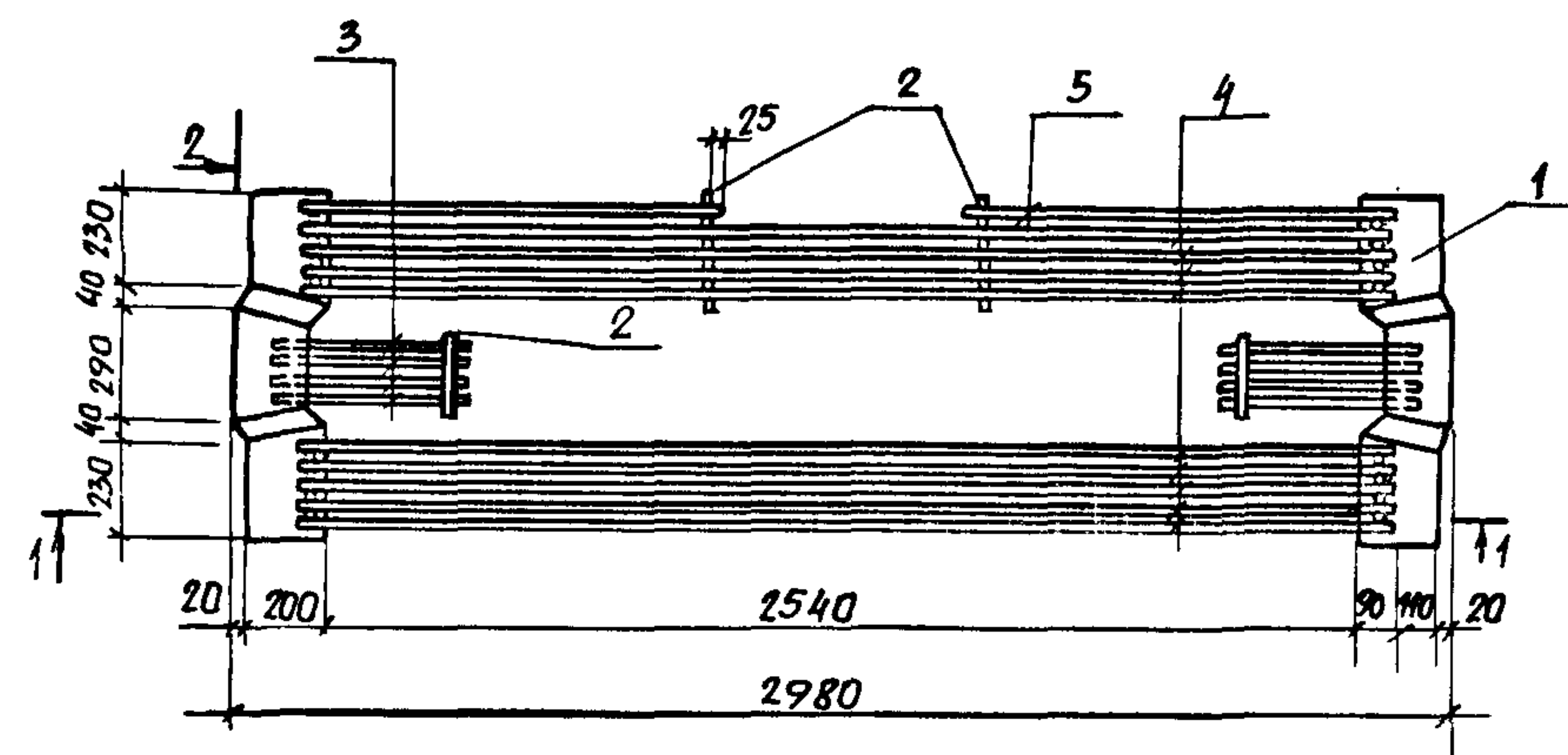
Киевский ЛСП

РАССЧТ. АУЖАК

ВЗАМ. ИЧВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

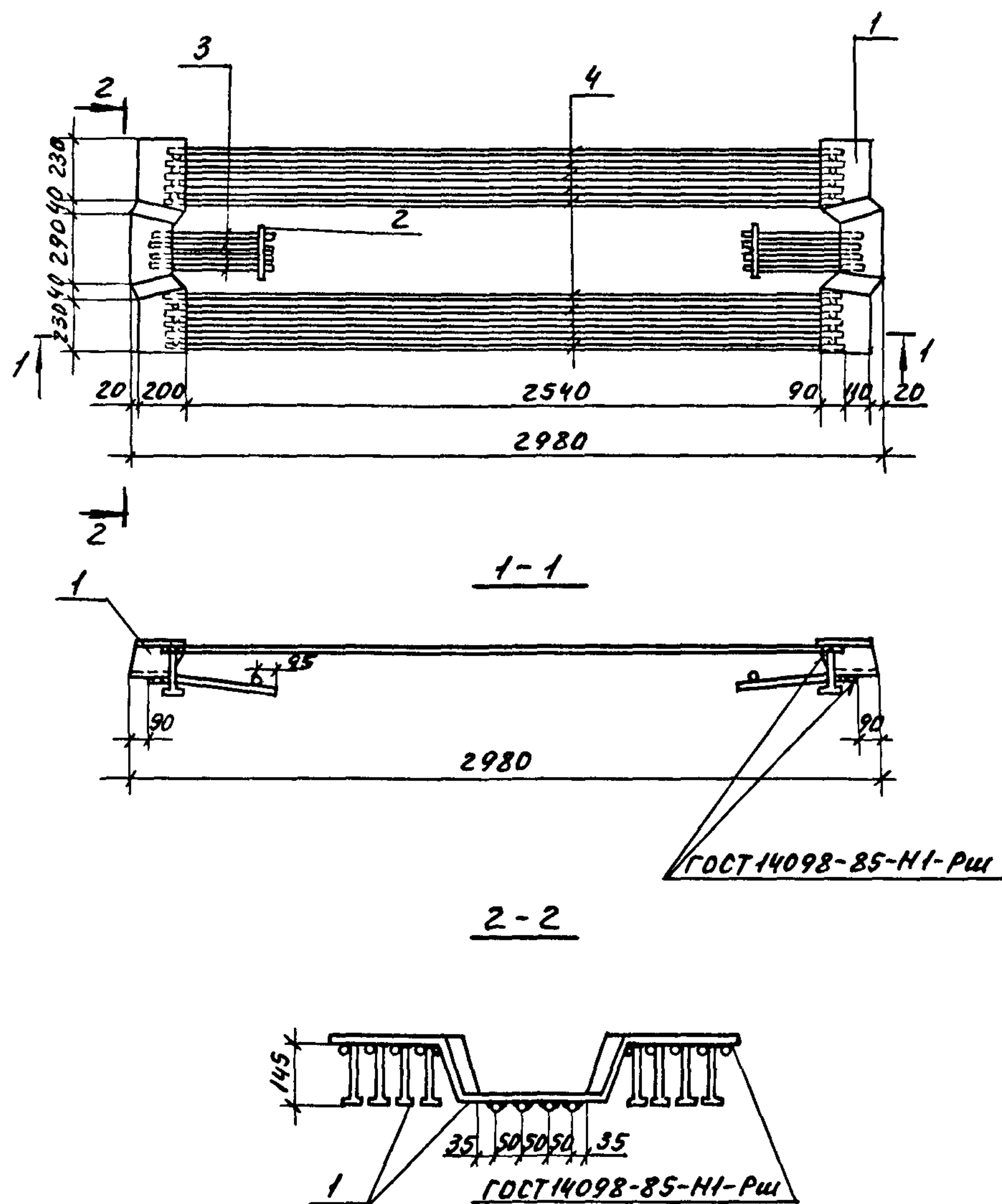
ИНВ. № ПОДЛ.



МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА, КГ
КП 58	1	Изделие закладное МН7	2	1.420.1-25.2-87	94,24
	2	Ф10 А I, e=250; 0,15 кг	4		
	3	Ф16 А III, e=480; 0,76 кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф20 А III, e=2720; 6,71 кг	9		
	5	Ф20 А III, e=1060; 2,61 кг	2		
КП 59	Поз. 2,3 см. КП 58				110,94
	1	Изделие закладное МН8	2	1.420.1-25.2-87	
	4	Ф22 А III, e=2720; 8,12 кг	9		
	5	Ф22 А III, e=1060; 3,16 кг	2		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить со стержнями поз. 3...5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3...5 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	ИЧВ.	1.420.1-25.2-48	Каркас пространственный КП58 , КП59	Стадия	Лист	Листов
РАССЧТ.	МУРАШОВА	ИЧВ.			Р		1
Провер.	МУРАШОВА	ИЧВ.			ЦНИИПРОМЗАНИИ		
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	ИЧВ.					

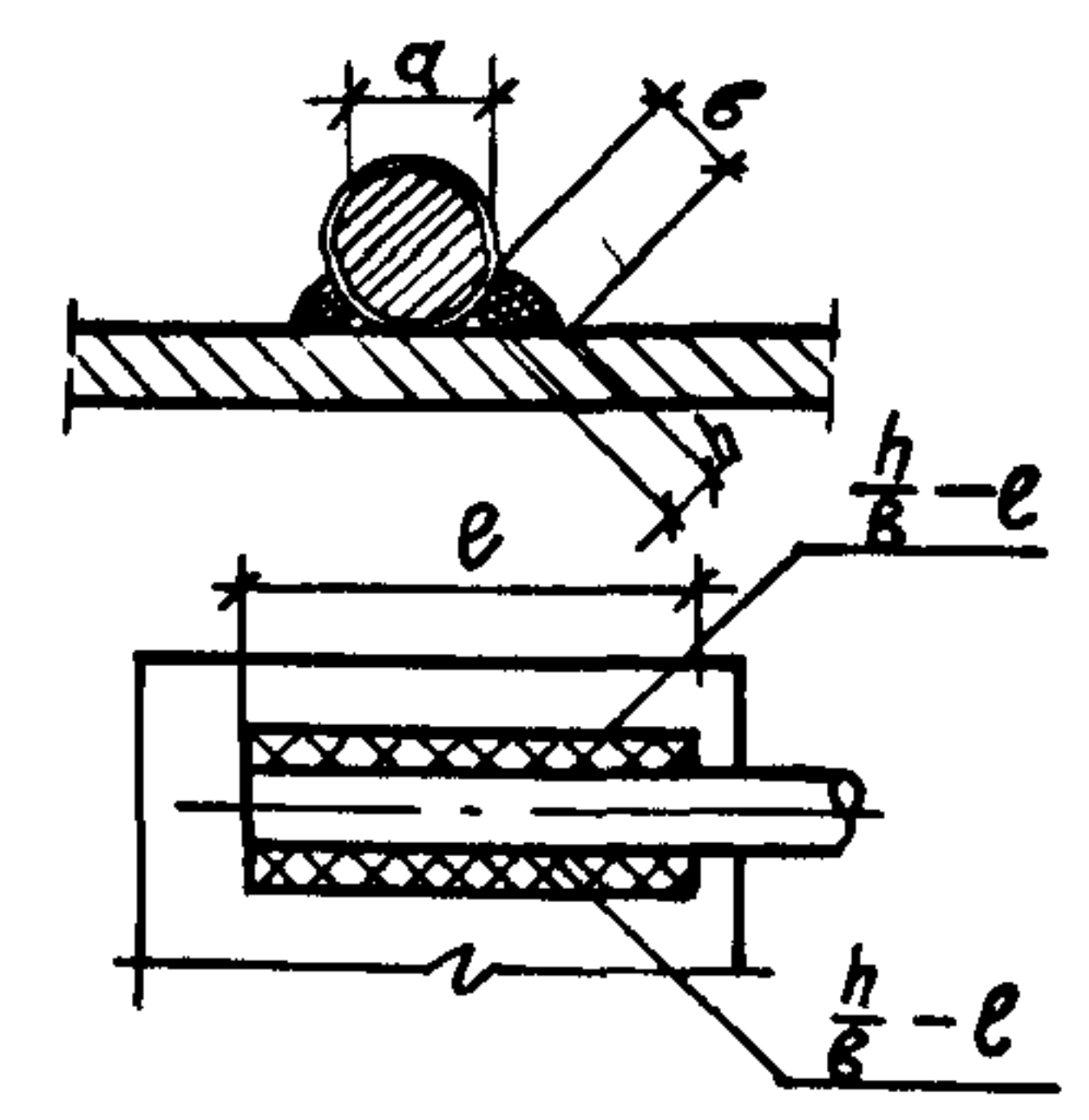
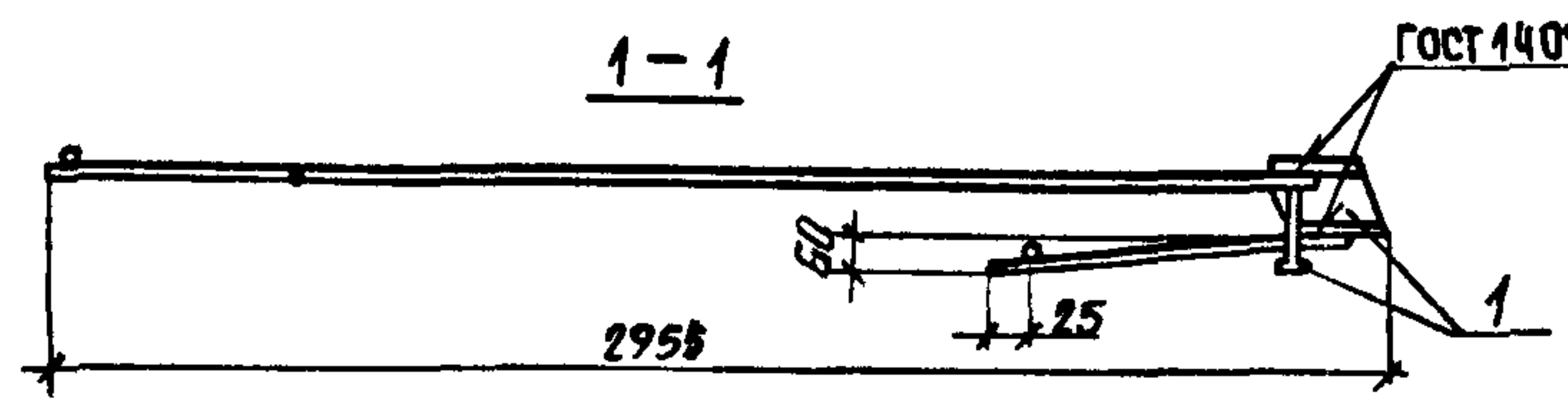
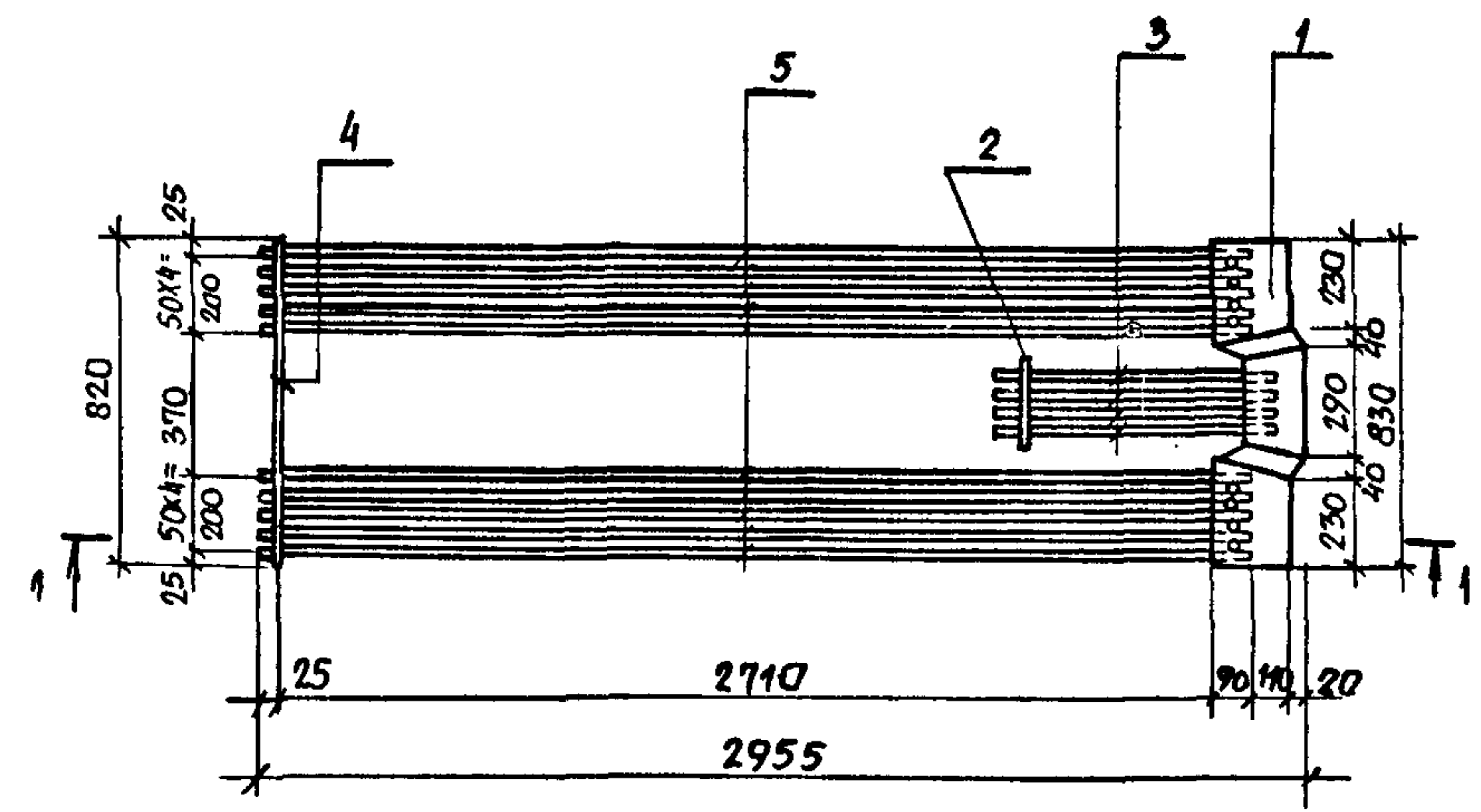


Марка капители	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП60	1	Изделие закладное МН7	2	1.420.1-25.2-87	95,44
	2	Ф10АІ, L=250; 0,15кг	2		
	3	Ф16АІІІ, L=480; 0,76 кг	8		
	4	Ф20АІІІ, L=2720; 6,71кг	10		
КП61	Поз. 2,3 см КП60				112,44
	1	Изделие закладное МН8	2	1.420.1-25.2-87	
	4	Ф22АІІІ, L=2720; 8,12 кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить со стержнями поз. 3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 и 4 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Полкина	Лист	1.420.1-25.2-49		
Рассчит.	Мурашова	Лист	Каркас пространственный КП60; КП61		
Провер.	Мурашова	Лист			
			Студия	Лист	Листов
			Р		1
И.контр. Максимов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ЛСП
Рассчит. Дуэнак
И.В.№ по А. Подпись и дата. Взам. инв.№



Размеры сварных швов

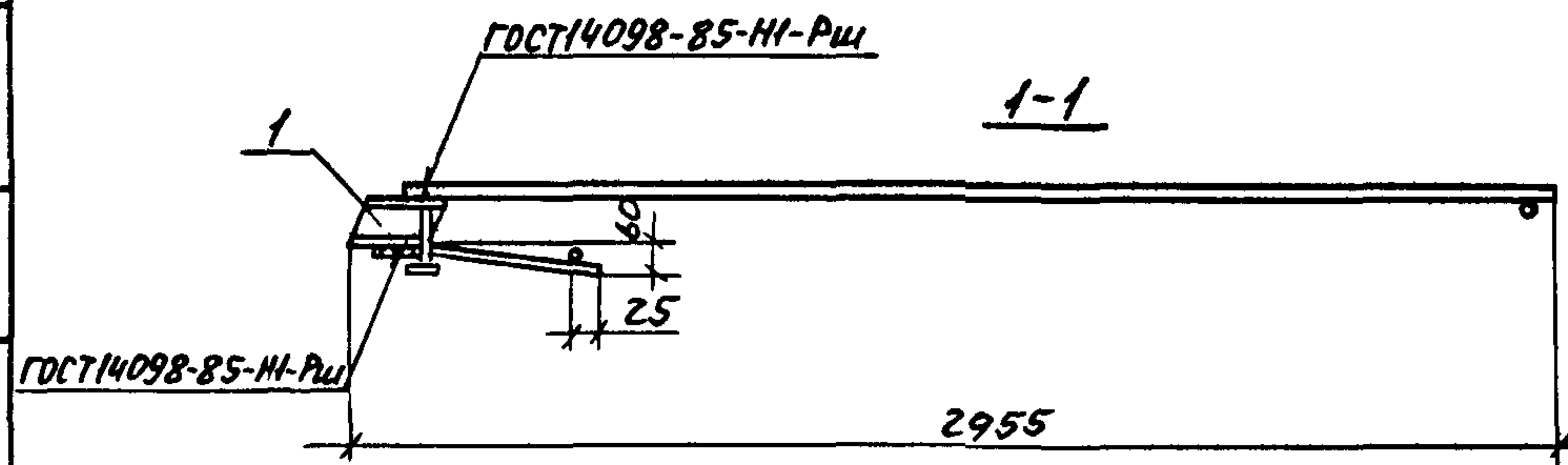
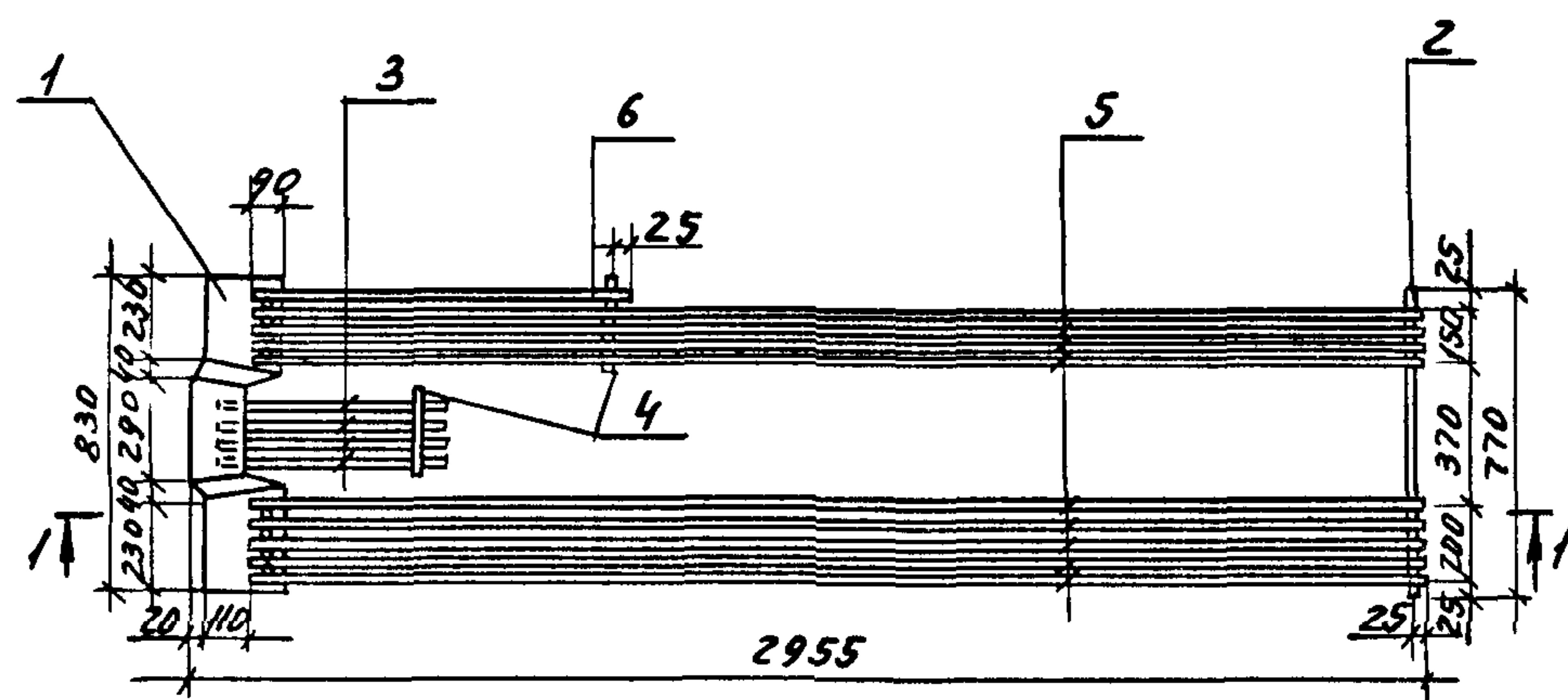
φ мм	в мм	h мм	е мм
10	8	4	60
12	8	4	
14	8	4	
16	8	4	80
18	10	5	90
20	10	6	
22	12	6	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 62	1	Изделие закладное МН7	1	1.420.1-25.2-87	71,07
	2	φ10 АІ, l=250; 0,15 кг	1		
	3	φ16 АІІІ, l=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	φ10 АІ, l=820; 0,5 кг	1		
	5	φ18 АІІІ, l=2825; 5,64 кг	10		
КП 63	Поз. 2...4 см КП 62				85,82
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1-25.2-87	
	5	φ20 АІІІ, l=2825; 6,97 кг	10		

1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2,4 соединить со стержнями поз. 3,5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 и 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Палкина	1.420.1-25.2-50
Рассчит.	Мурашова	
Провер.	Мурашова	
Каркас пространственный КП 62; КП 63		
Н. контр.	Максимов	

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП64лев. КП64пр	1	Изделие закладное МНТ	1	1.420.1-25.2-87	67,67
	2	Ф10АІ, $\rho=770$; 0,47кг	1		
	3	Ф16АІІІ, $\rho=480$; 0,76кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10АІ, $\rho=250$; 0,15кг	2		
	5	Ф18АІІІ, $\rho=2825$; 5,64кг	9		
	6	Ф18АІІІ, $\rho=1060$; 2,12кг	1		
КП65лев		Поз.2...4 см.КП64лев			81,58
КП65пр	1	Изделие закладное МНТ	1	1.420.1-25.2-87	
	5	Ф20АІІІ, $\rho=2825$; 6,97кг	9		
	6	Ф20АІІІ, $\rho=1060$; 2,61кг	1		

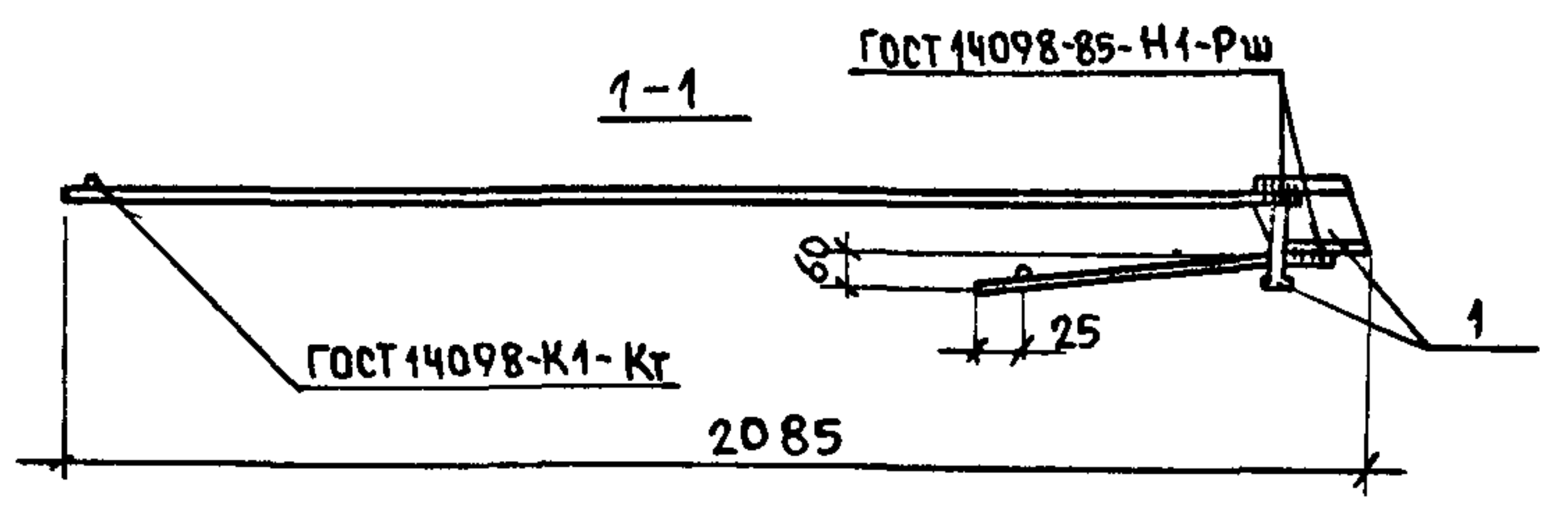
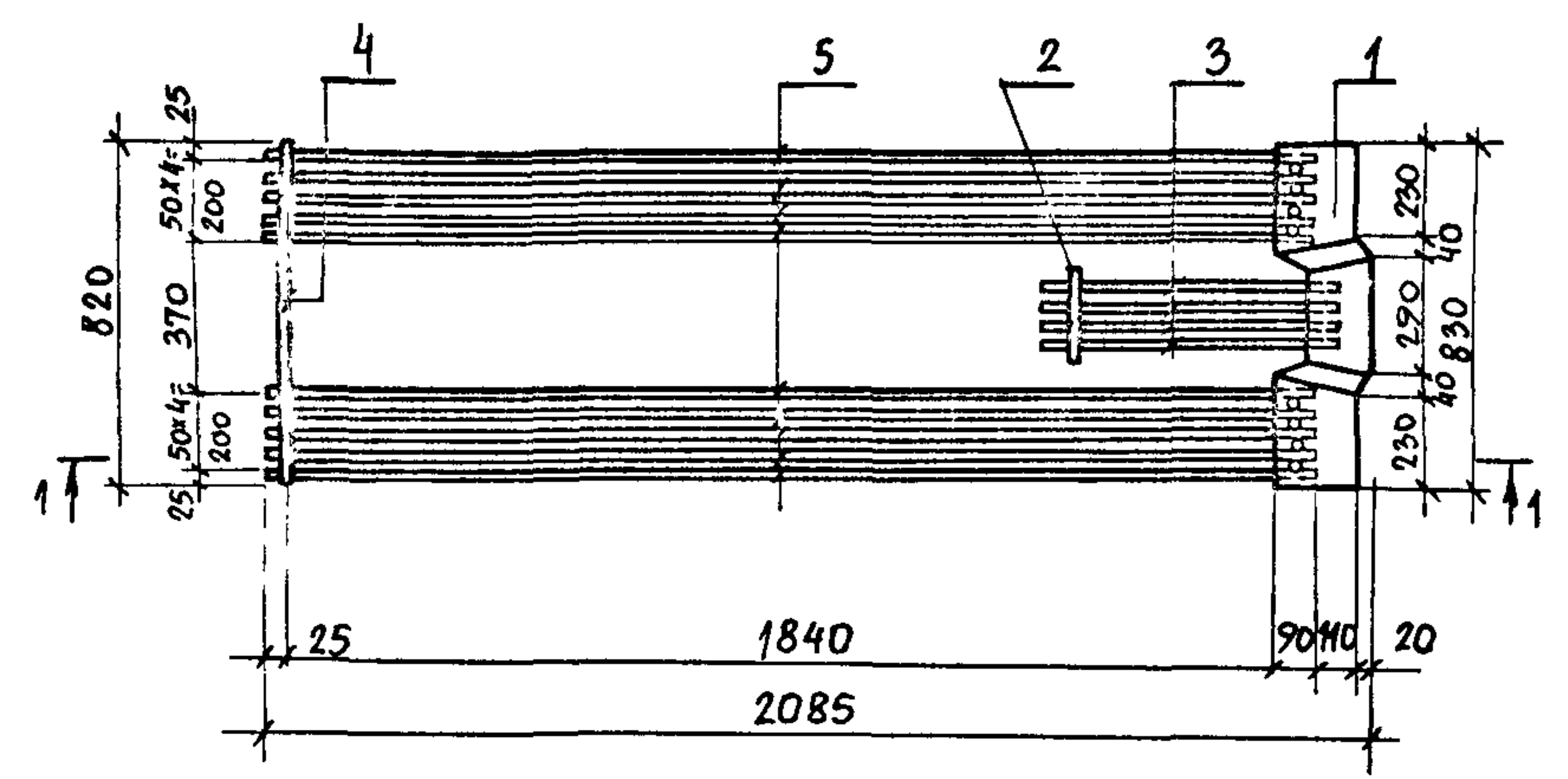
1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. На чертеже изображены каркасы пространственные КПБ4лев, КПБ5лев, а КПБ4пр, КПБ5пр - зеркально чертению.
3. Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Палкина	Лен	1.420.1-25.2-51						
Рассчит	Мурашова	Лен							
Провер.	Мурашова	Лен							
			Каркас пространственный кпб4лев, кпб5лев; кпб4пр, кпб5пр						
Н. контр	Максимов	Макс	<table><tr><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr></table> ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							

Киевский ПСП

Рассчит. ДУЖАК

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

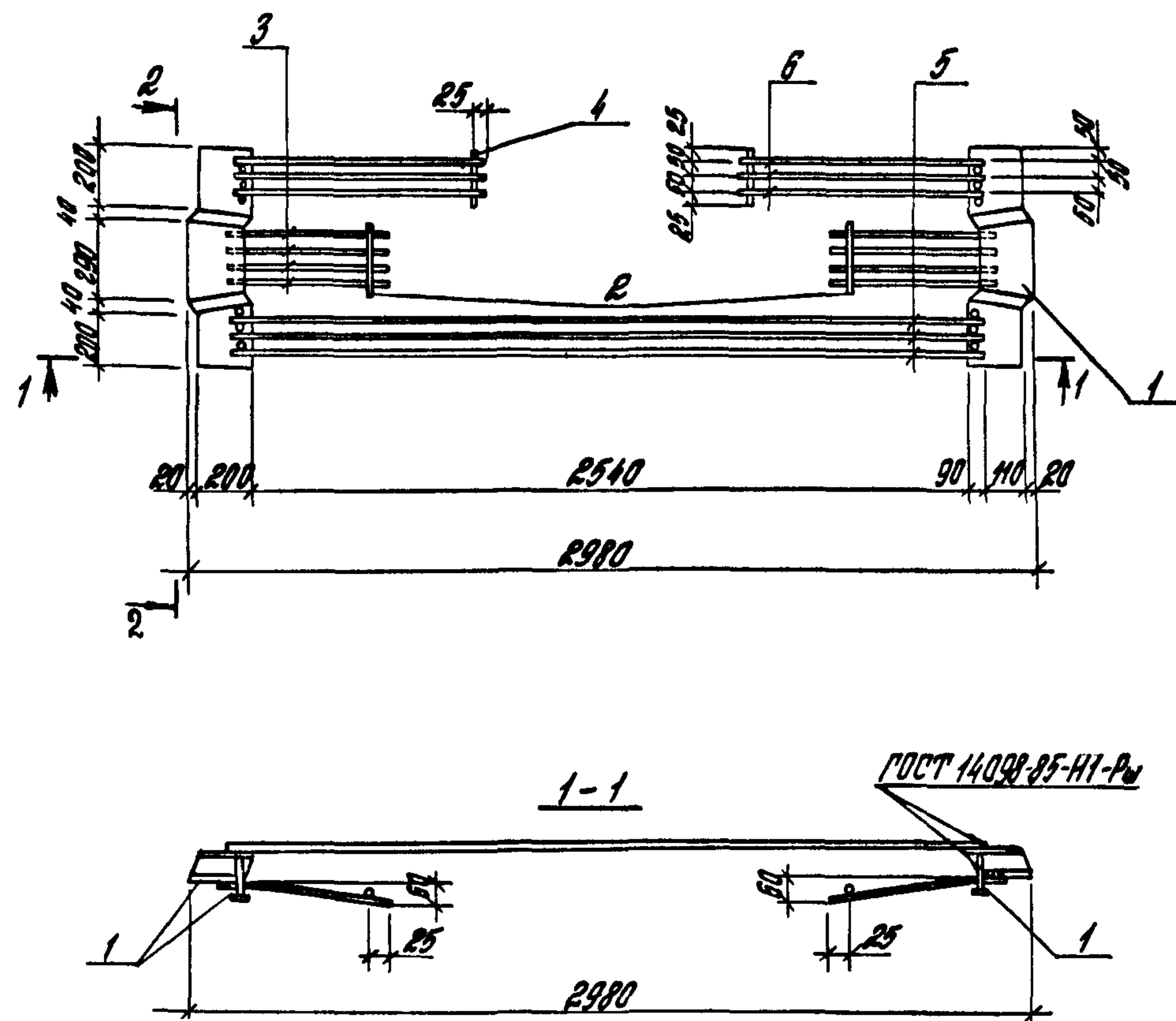


Марка Каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Каркаса, кг
КП 66	1	Изделие закладное МН7	1	1.420.1 - 25.2-87	53,77
	2	Ф 10 А-I, $l=250$; 0,15 кг	1		
	3	Ф 16 А-III, $l=480$; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10 А-I, $l=820$; 0,5 кг	1		
	5	Ф 18 А-III, $l=1955$; 3,91 кг	10		
КП 67		Поз. 2... 4, см. КП 66			64,32
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1 - 25.2-87	
	5	Ф 20 А-III, $l=1955$; 4,82 кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098 - 85 и ГОСТ 10922-75.

3. Дуговую сварку поз. 3 и 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42 А, Э46 А, Э50 А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

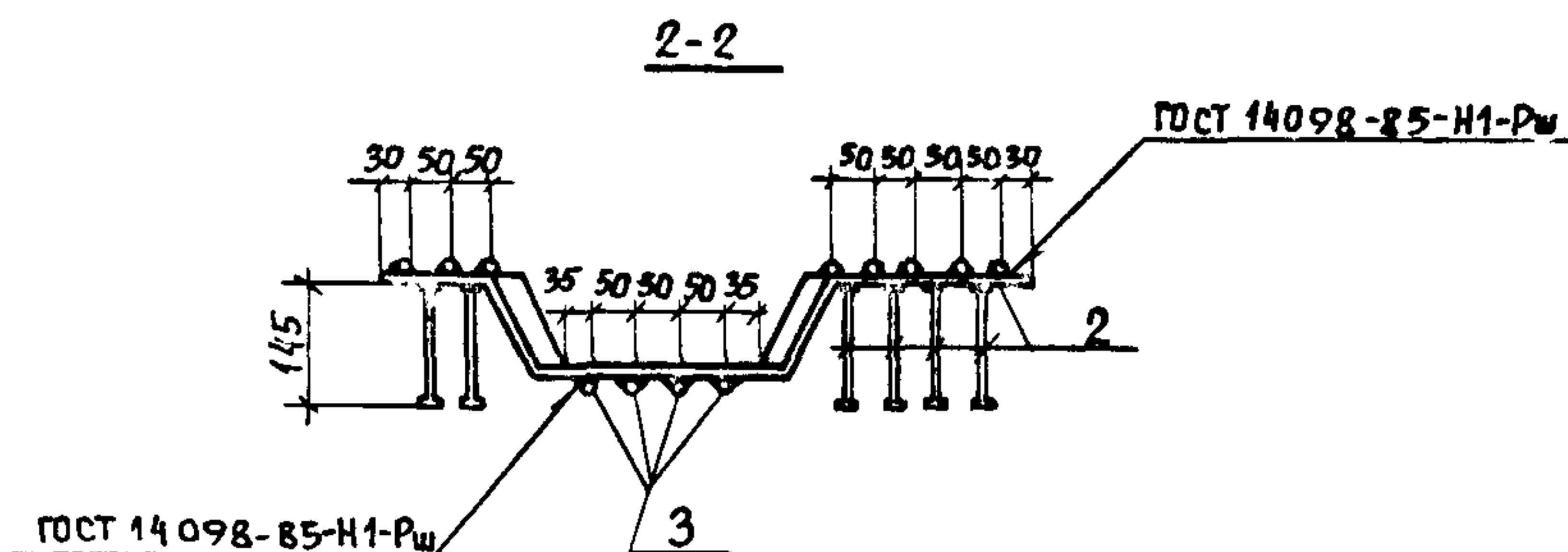
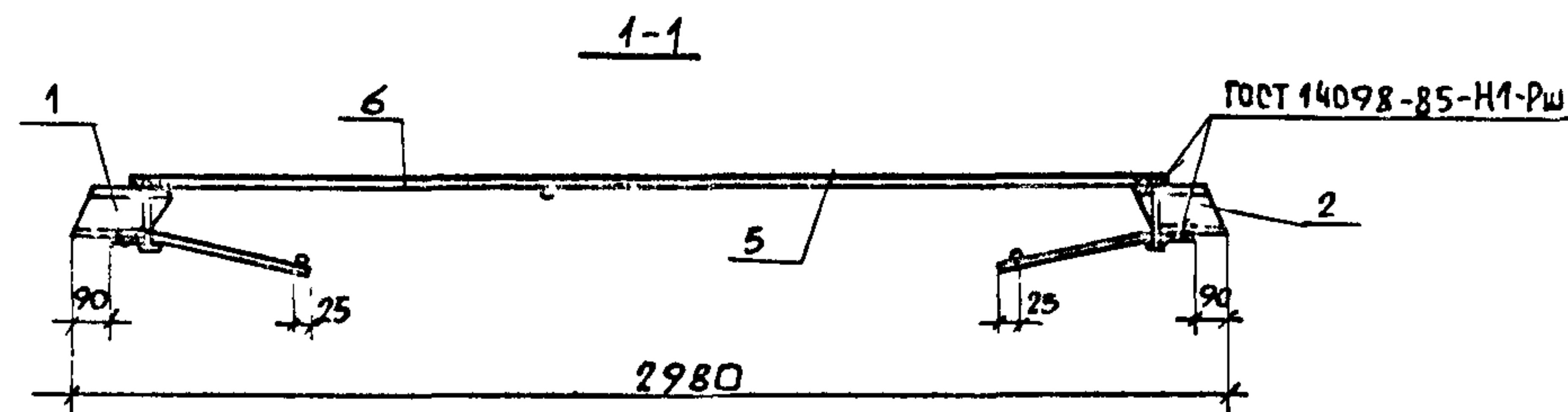
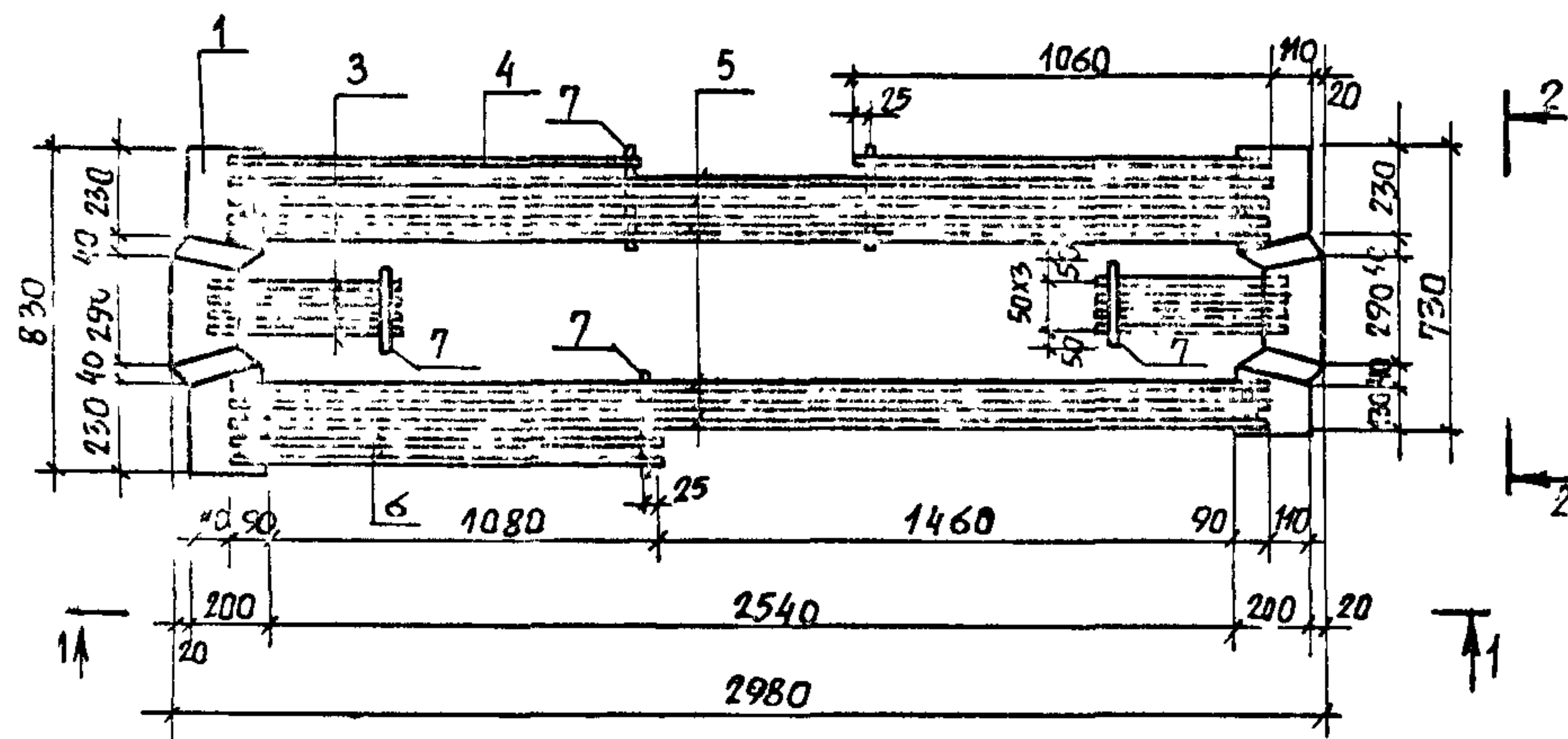
Разраб.	ПАЛКИНА	Провер.	МУРАШОВА	1.420.1-25.2-52		
Рассчит	МУРАШОВА	Провер.	МУРАШОВА	Каркас пространственный КП 66, КП 67		
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№				
				Стадия	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
И.контр.	МАКСИМОВ	Провер.	МУРАШОВА			



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 68	1	Изделие закладное МН 9	2	1.420.1-252-88	63,01
	2	Ф10 А I, $l=250$; 0,15 кг	2		
	3	Ф16 А III, $l=480$; 0,76 кг	8	1.420.1-252-99	
	4	Ф10 А I, $l=150$; 0,09 кг	2		
	5	Ф20 А III, $l=2720$; 6,71 кг	3		
	6	Ф20 А III, $l=875$; 2,16 кг	6		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2, 4 соединить соответственно со стержнями поз 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-56
4. Дуговую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

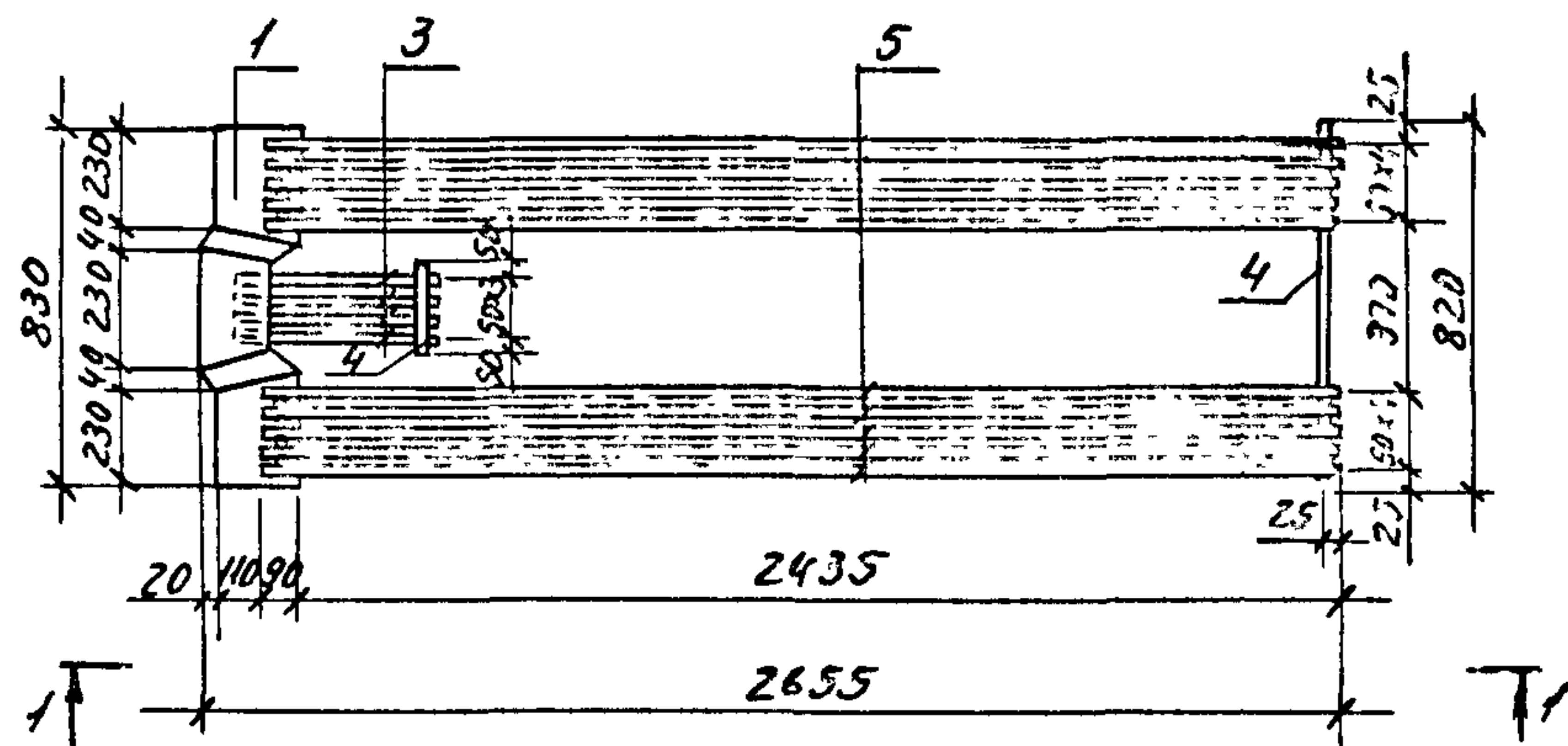
Разраб. Полкина	Жану	1.420.1-25.2-53			
Расчет Мухомова	Жану	Каркас пространственный КП 68			
Провер. Мухомова	Жану				
И.контр. Максимова	Жану	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



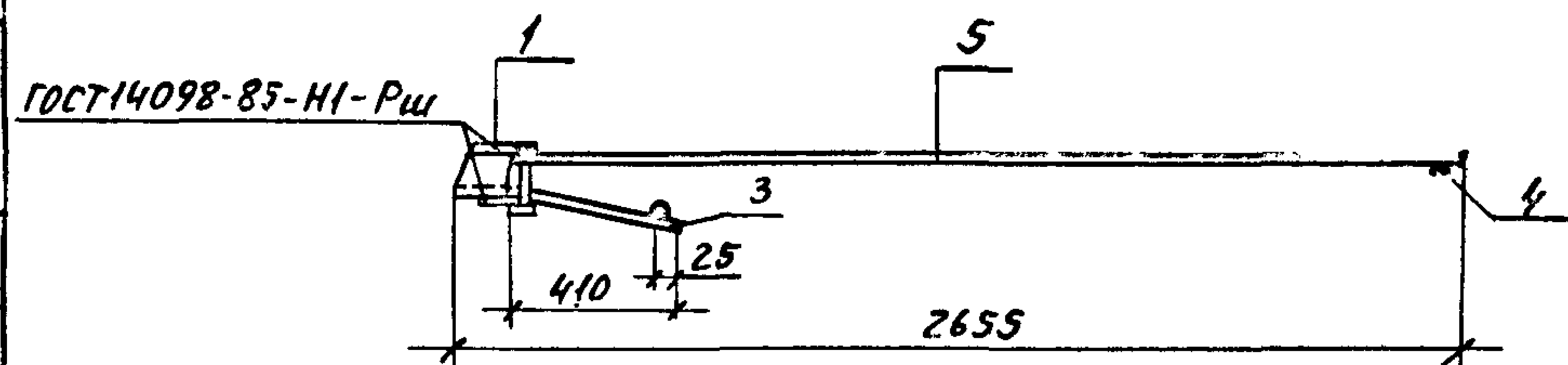
Марка капитали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса картаса кг
КП 69 лев	1	Изделие закладное МН 7	1	1.420.1-25.2-87	85,44
	2	МН 10 лев.	1	-89	
	3	Ф 16 А III; $\ell=480$; 0,76 кг	8	-99	
	4	Ф 20 А III; $\ell=1060$; 2,61 кг	2		
	5	Ф 20 А III; $\ell=2720$; 6,71 кг	7		
	6	Ф 20 А III; $\ell=1170$; 2,88 кг	2		
	7	Ф 10 А I; $\ell=250$; 0,15 кг	5		
КП 69 пр		Поз. 1, 3... 7 см КП 69 лев			85,44
	2	Изделие закладное МН 10 пр.	1	1.420.1-25.2-89	
КП 70 лев.		Поз. 3, 7 см. КП 69 лев.			100,37
	1	Изделие закладное МН 8	1	1.420.1-25.2-87	
	2	МН 11 лев.	1	-89	
	4	Ф 22 А III; $\ell=1060$; 3,16 кг	2		
	5	Ф 22 А III; $\ell=2720$; 8,12 кг	7		
	6	Ф 22 А III; $\ell=1170$; 3,49 кг	2		
КП 70 пр		Поз. 1, 3... 7 см. КП 70 лев.			100,37
	2	Изделие закладное МН 11 пр.	1	1.420.1-25.2-89	

1. Каркасы пространственные КЛ69 пр и КЛ70 пр. изготавливать зеркально чертежу.
2. Поз. 7 соединить со стержнями поз. 3... 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3... 6 с поз. 1 и 2 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
4. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

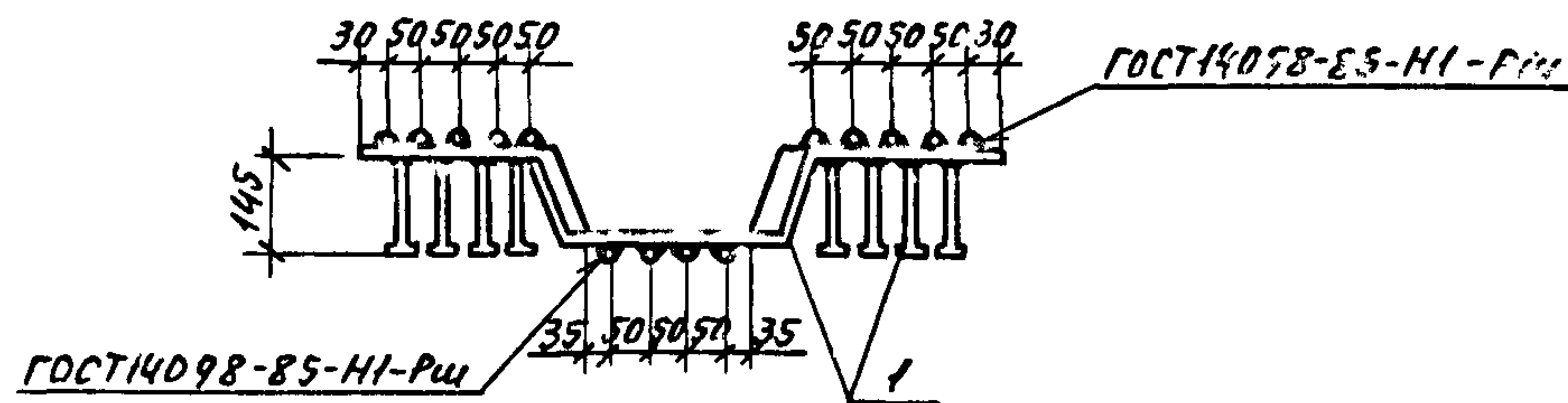
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-54	Каркас пространственный КП 69лев; КП 70лев; КП 69пр; КП 70пр.	СТАДЦЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			Р		1
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>					



1-1



2-2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 21	1	Изделие закладное МН7	1	1.420.1-25.2-87	76,97
	2	Ф10А I, l=250; 0,15 кг	1		
	3	Ф16А III, l=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10А I, l=820; 0,5 кг	1		
	5	Ф20А III, l=2525; 6,23 кг	10		
КП 72		Поз. 2... 4 см. КП 71			91,42
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1-25.2-87	
	5	Ф22А III, l=2525; 7,53 кг	10		

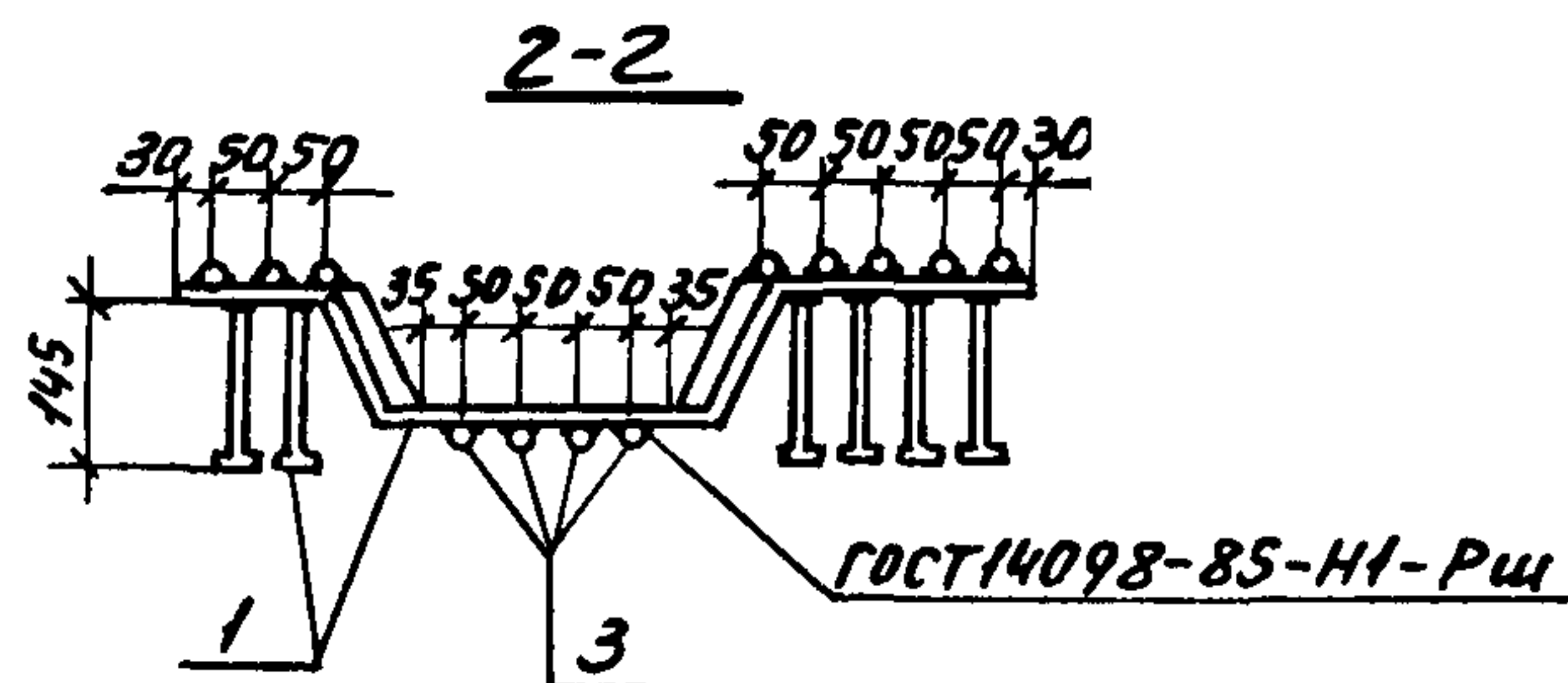
- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
- Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
- Дуговую сварку поз. 3 и 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Полкина	Жукова
Расчит	Муромова	Жукова
Провер	Муромова	Жукова
Ч.ч.ч.ч.	Максимов	Лавров

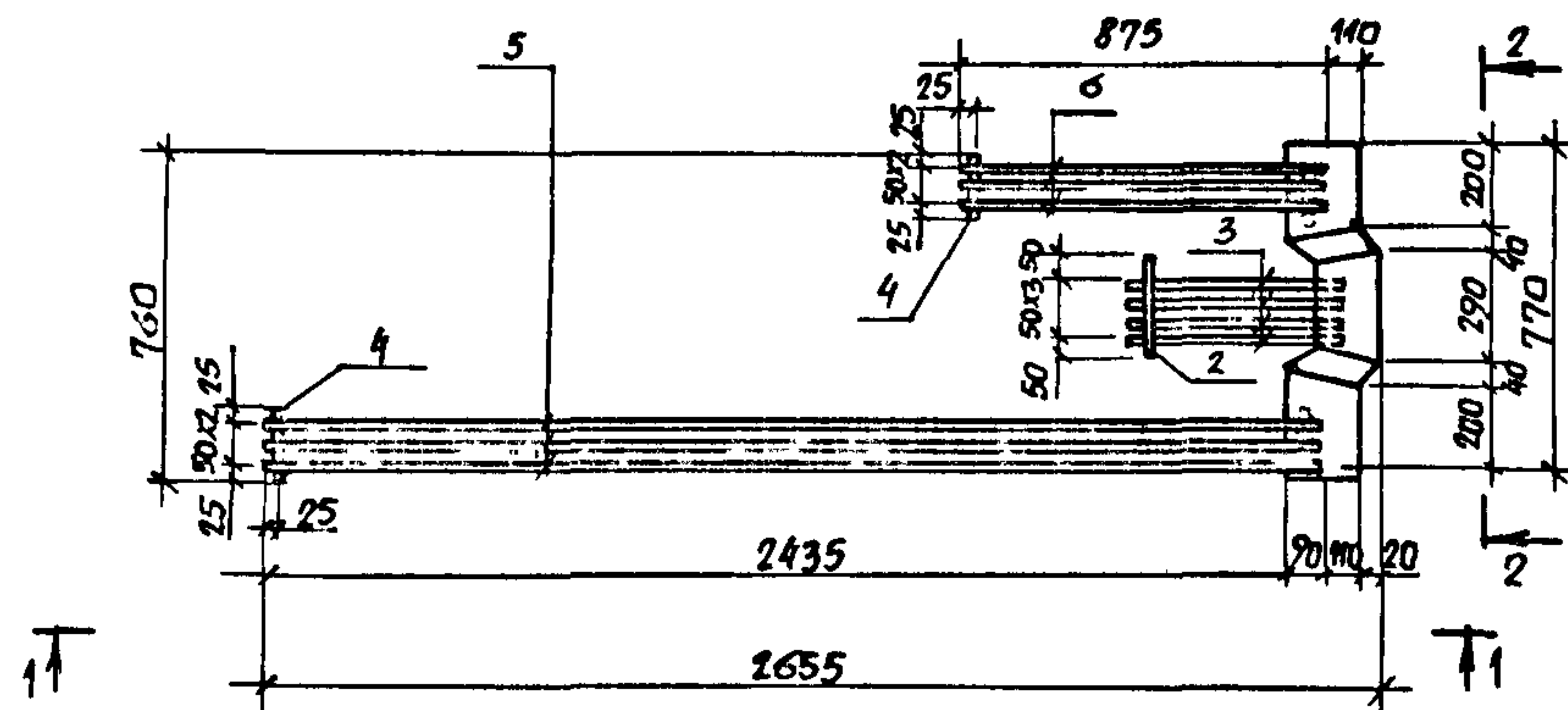
1.420.1-25.2-55

Каркас пространственный
КП 71, КП 72

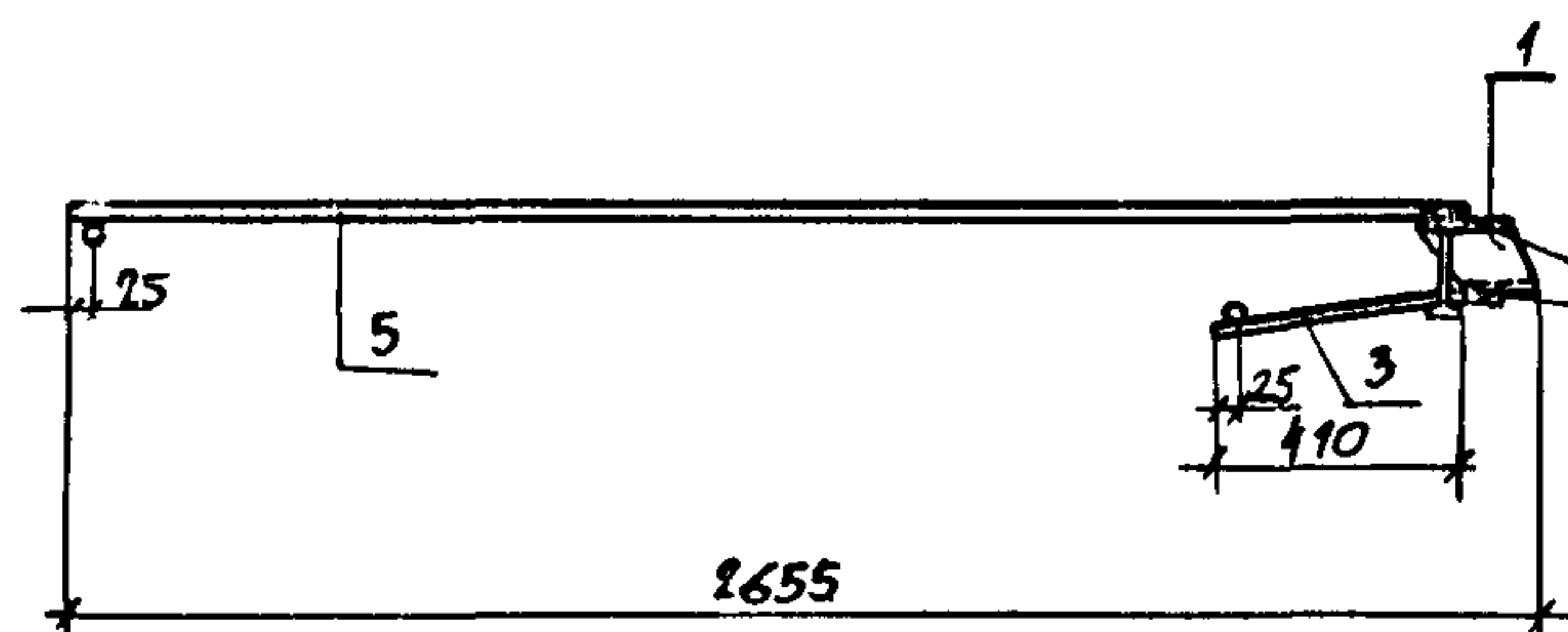
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



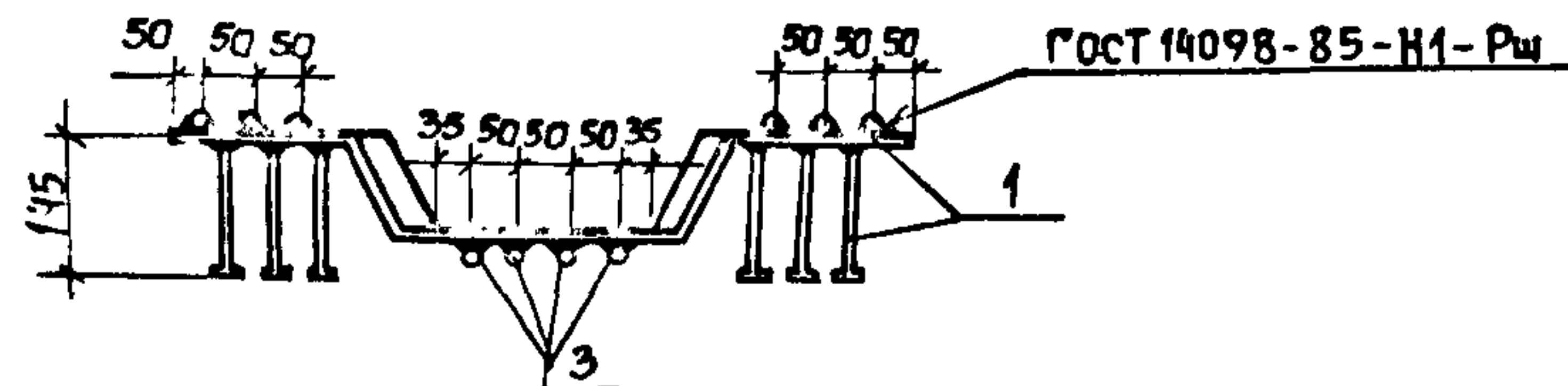
Разраб.	Папкина	Гамз	1.420.1-25.2-56						
Рассчит.	Муромова	М/М							
Провер.	Муромова	М/М							
			Каркас пространственный КП73лев; КП74лев; КП73пр; КП74пр						
Н.контр.	Максимов	Макс	<table><tr><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr></table> ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							



1-1



2-2

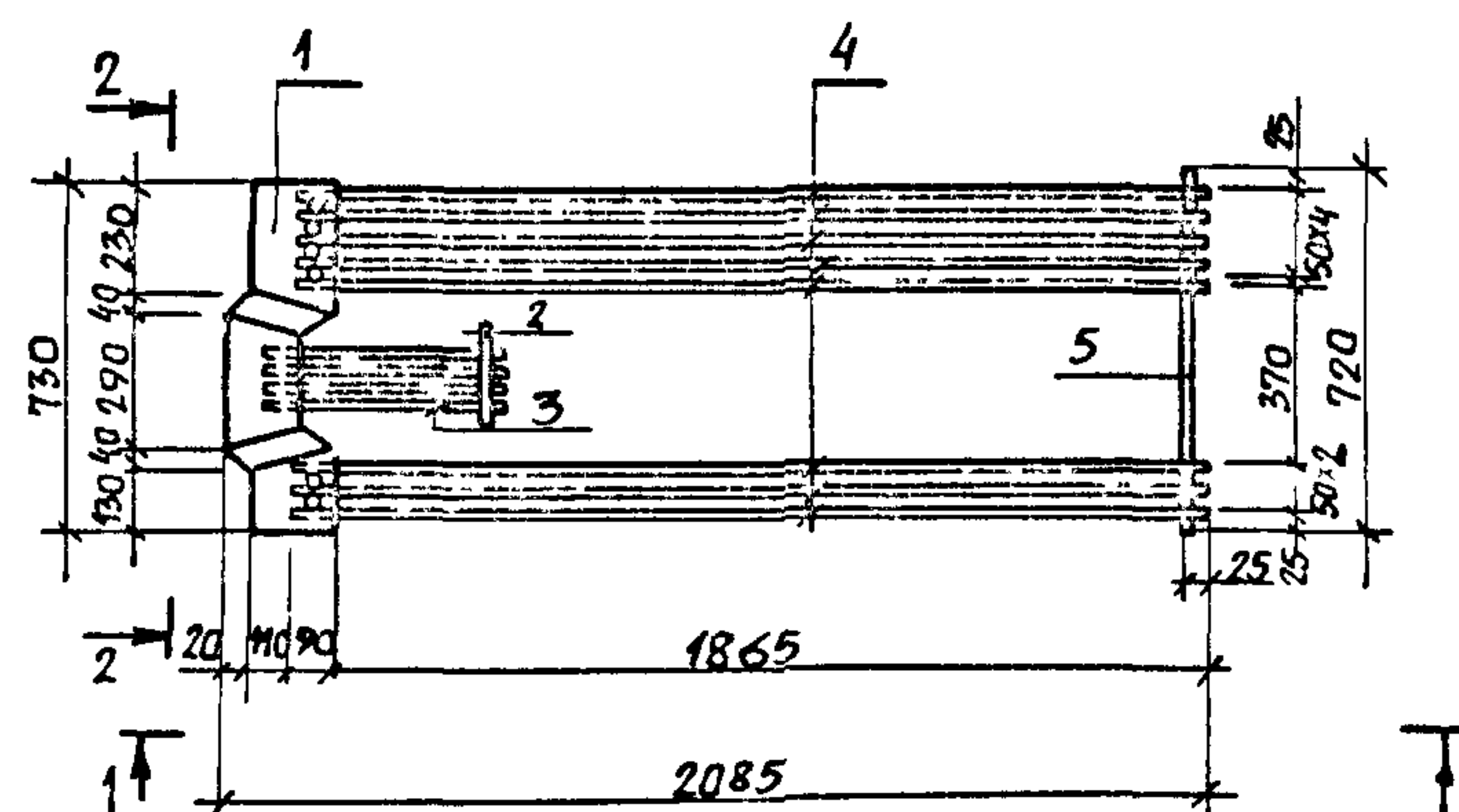


4. Дуговую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

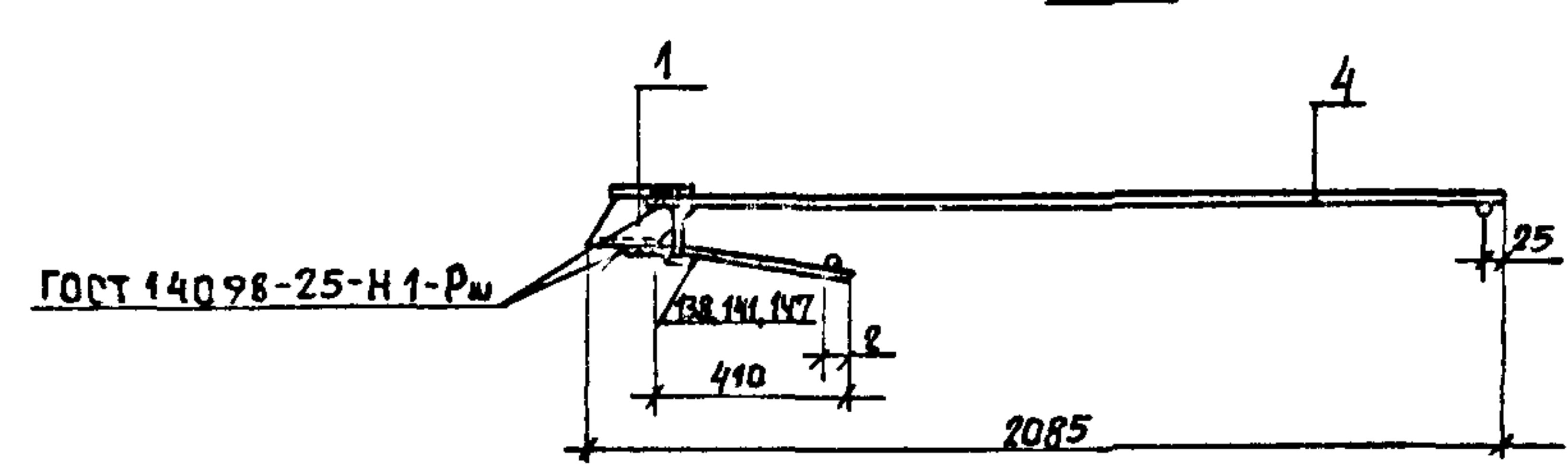
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП76 лев КП78 пр	1	Изделие закладное МН9	1	1.420.1-25.2-88	40,22
	2	Ф 10 А I, $l=250$; 0,15 кг	1		
	3	Ф 16 А III, $l=480$; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10 А I, $l=150$; 0,09 кг	2		
	5	Ф 20 А III, $l=2625$; 6,23 кг	3		
	6	Ф 20 А III, $l=875$; 2,16 кг	3		

1. Каркас пространственный КП76 пр изготавливать зеркально чертежу.
2. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5 и 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75

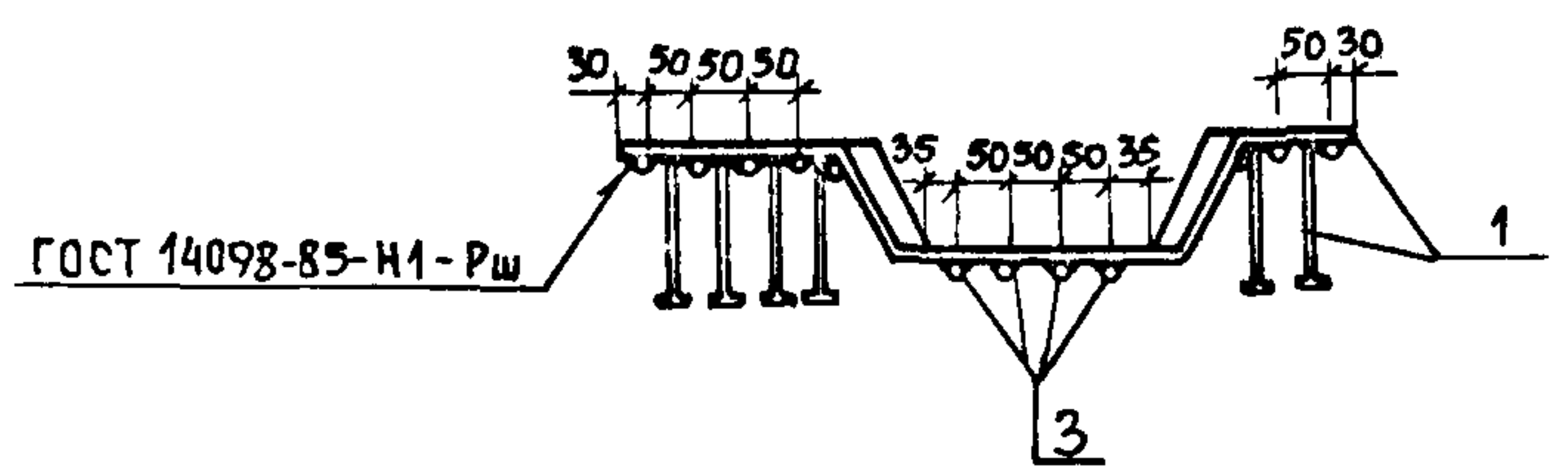
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Эксп.	7	1.420.1-25.2-58			
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Эксп.					
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Эксп.					
				Каркас пространственный КП 76 лев, КП 76 пр	Страница	Лист	Листов
					Р		1
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	Эксп.					



1-1



2-2

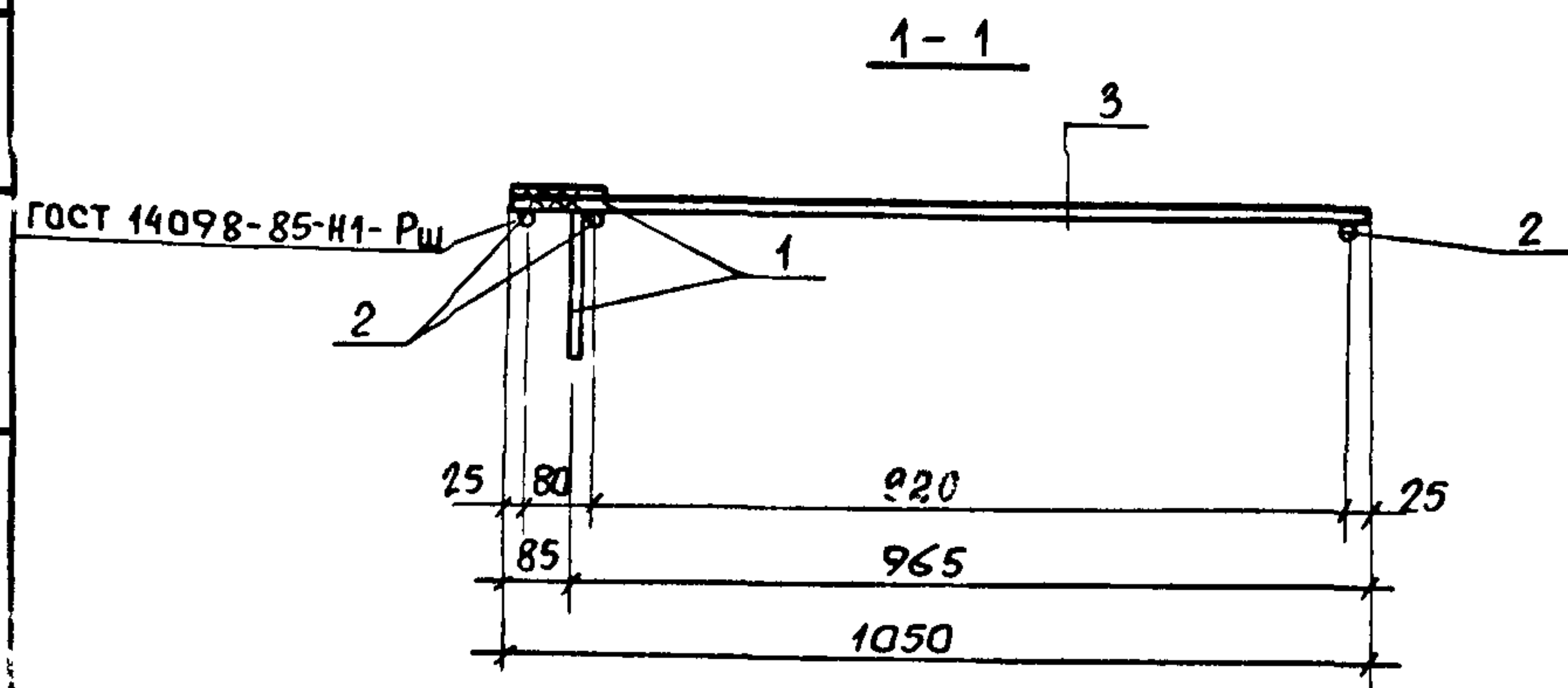
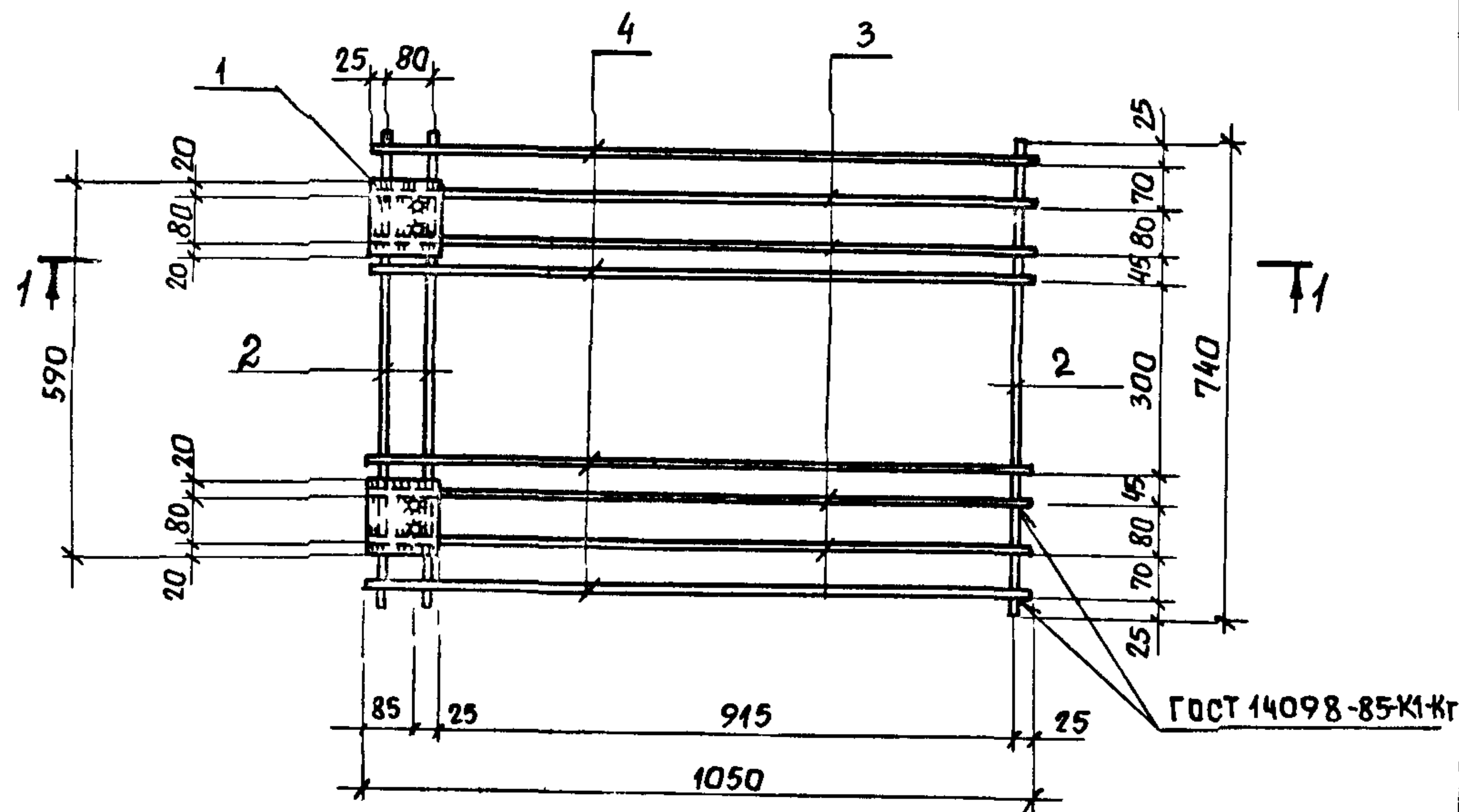


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 77 лев	1	Изделие закладное МН10 лев	1	1.420.1-25.2-89	44,59
	2	Ф 10 А I, $l=250$; 0,15 кг	1		
	3	Ф 16 А III, $l=480$; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 18 А III, $l=1955$; 3,91 кг	8		
	5	Ф 10 А I, $l=720$; 0,44 кг	1		
КП 77 пр		Поз. 2...5 см. КП 77 лев.			44,59
	1	Изделие закладное МН10 пр	1	1.420.1-25.2-89	
КП 78 лев		Поз. 2, 3, 5 см. КП 77 лев.			53,16
	1	Изделие закладное МН11 лев	1	1.420.1-25.2-89	
	4	Ф 20 А III, $l=1955$; 4,82 кг	8		
КП 78 пр.		Поз. 2...5 см. КП 78 лев.			53,16
	1	Изделие закладное МН11 пр.	1	1.420.1-25.2-89	

1. Каркасы пространственные КП 77 пр и КП 78 пр.
2. Изготавливать зеркально чертежу.
3. Арматура класса А I и А III по ГОСТ 5781-82.
4. Поз. 2 и 5 соединить со стержнями поз. 3 и 4 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
5. Дуговую сварку поз. 3 и 4 с поз. 1 производить электродами типа Э42 А, Э46 А, Э50 А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ	ПАЛКИНА	Курс		1.420.1-25.2-59		
РАССЧИТ	МУРАШОВА	Курс		Каркас пространственный КП 77 лев, КП 78 лев.; КП 77 пр, КП 78 пр		
ПРОВЕР	МУРАШОВА	Курс				
				СТАДИЯ Лист Листов		
				Р 1 1		
Н.КОНТР	МАКСИМОВ	Курс		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

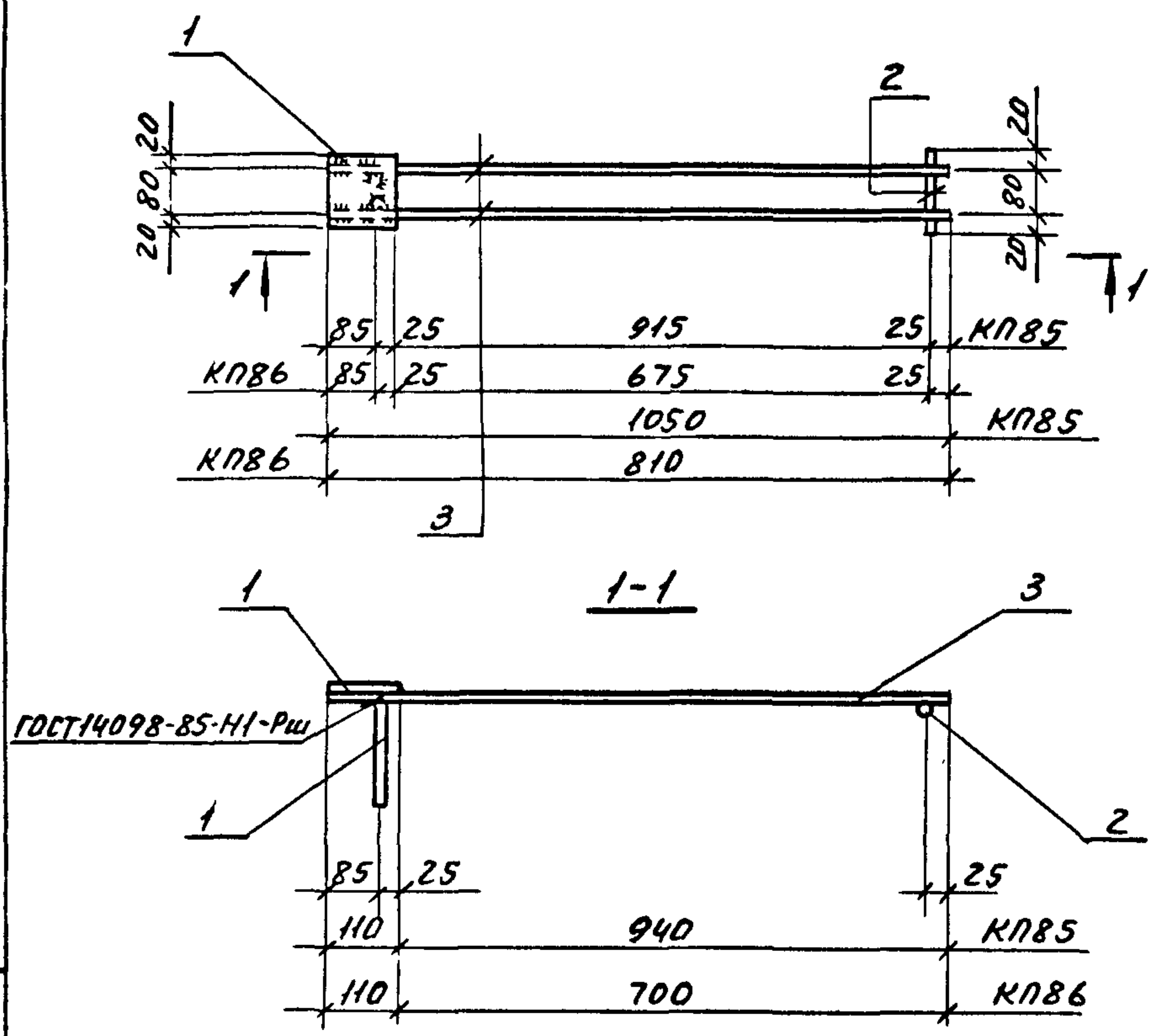
Разработчик	Палкина	Т.И.	1.420.1-25.2-60						
Расчетчик	Мурашова	М.И.							
Проверен	Мурашова	М.И.							
			Каркас пространственный КП79лев; КП79пр						
Н.контр.	Максимов	М.И.	<table><tr><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr></table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



1. Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3 и 4. контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса каркаса кг
КП 80	1	Изделие закладное МН14	2	1.420.1-25.2-92	11,18
	2	Ф 8 А I, $l=740$; 0,3 кг	3		
	3	Ф 14 А III, $l=1050$; 1,27 кг	4		
	4	Ф 12 А III, $l=1050$; 0,9 кг	4		
КП 81		Поз. 1...3 см. КП 68			9,18
	4	Ф 8 А III, $l=1050$; 0,4 кг	4		
КП 82		Поз. 1...2 см. КП 68			15,78
	3	Ф 16 А III, $l=1050$; 1,66 кг	4		
	4	Ф 16 А III, $l=1050$; 1,66 кг	4		
КП 83		Поз. 1...3 см. КП 80			10,18
	4	Ф 10 А III, $l=1050$; 0,65 кг	4		
КП 84		Поз. 1...3 см. КП 80			12,9
	4	Ф 14 А III, $l=1050$; 1,27 кг	4		
КП 89		Поз. 1 см. КП 80	2		21,74
	2	Ф 10 А I, $l=740$; 0,46 кг	3		
	3	Ф 20 А III, $l=1050$; 2,59 кг	4		
	4	Ф 18 А III, $l=1050$; 2,1 кг	4		
КП 90		Поз. 1 см. КП 80			18,42
	2	Ф 10 А I, $l=740$; 0,46 кг	3		
	3	Ф 20 А III, $l=1050$; 2,59 кг	4		
	4	Ф 14 А III, $l=1050$; 1,27 кг	4		

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Прош		1.420.1-25.2-61		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Прош				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Прош				
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	Прош				
				Каркас пространственный		
				КП 80...КП 84, КП 89, КП 90		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

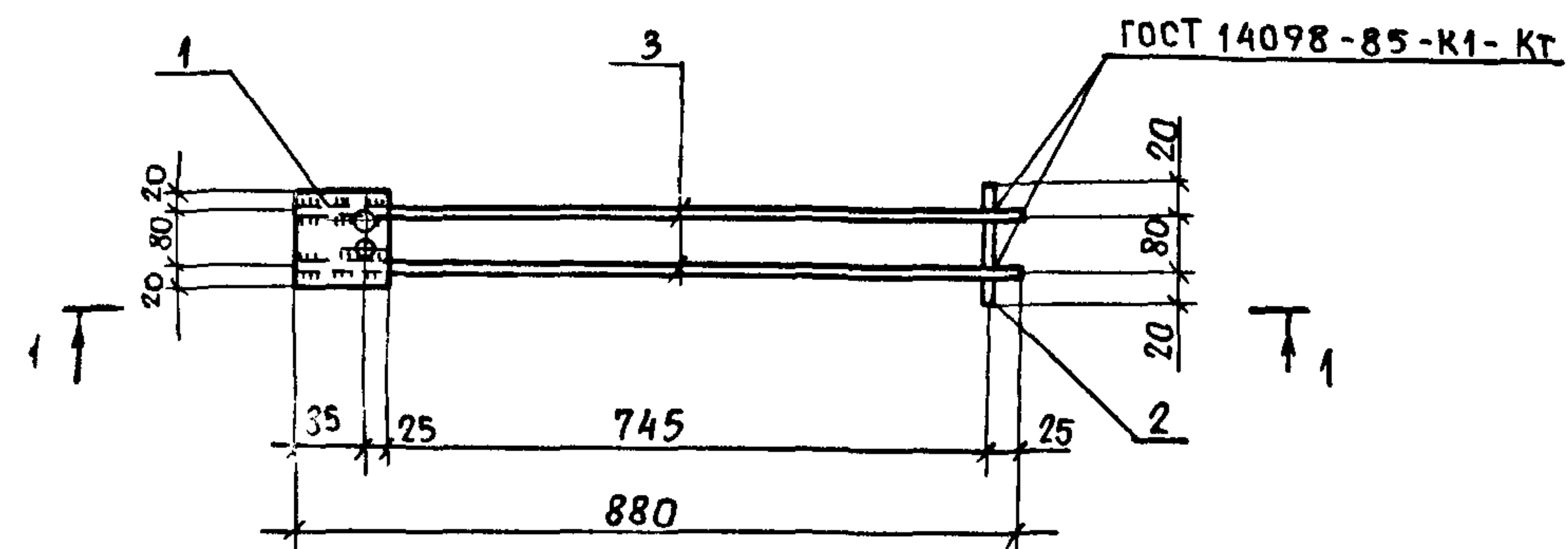


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 85	1	Изделие закладное МН14	1	1.420.1-25.2-92	5,1
	2	Ф10АІ, l=120; 0,07кг	1		
	3	Ф18АІІІ, l=1050; 2,1кг	2		
КП 86		Поз. 1, 2 см КП85			4,1
	3	Ф18АІІІ, l=810; 1,6 кг	2		

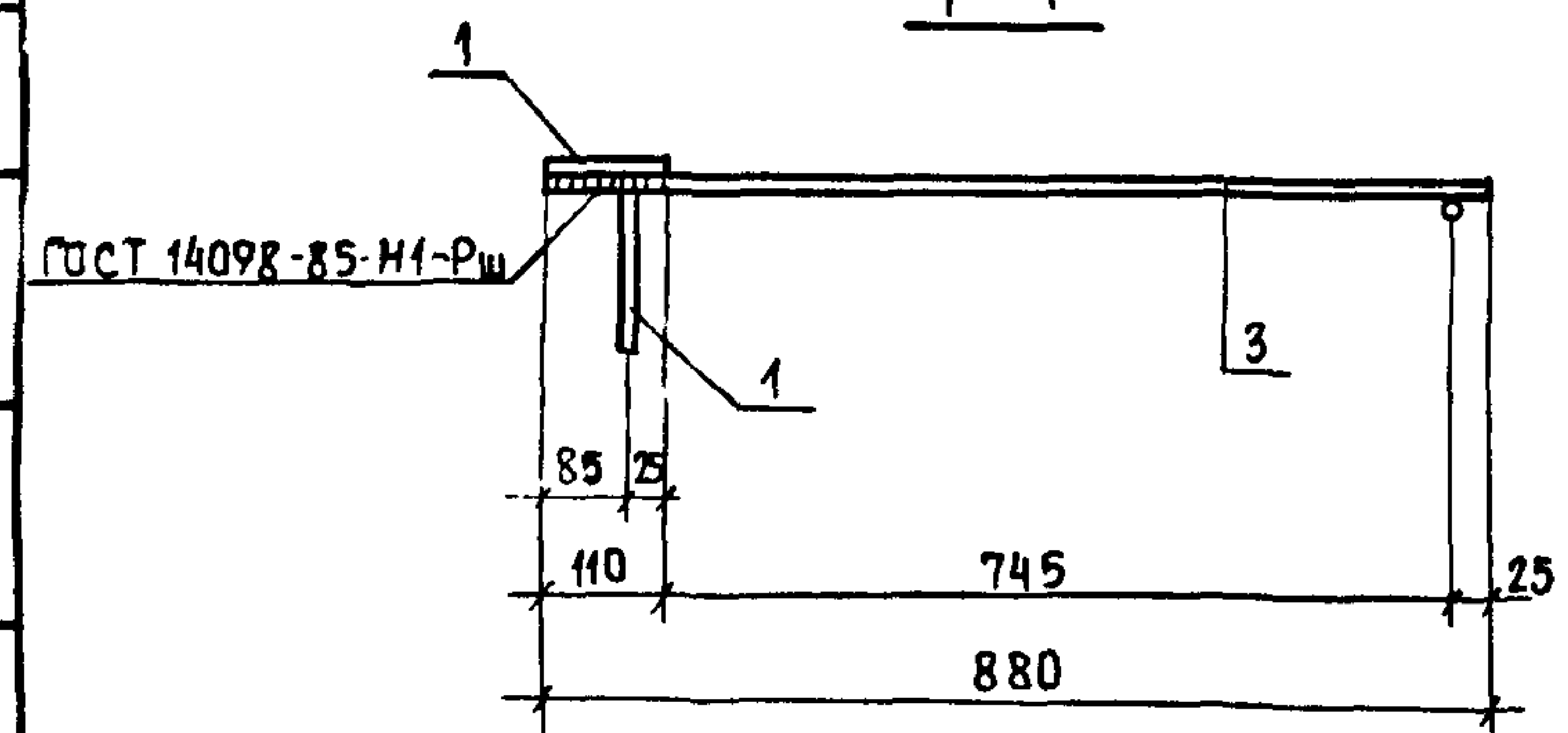
1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Палкина	Эдм		1.420.1-25.2-62		
Рассчит.	Мурашова	М/16				
Провер.	Мурашова	М/11		Каркас пространственный КП85, КП86		
Н.контр.	Максимов	Мак		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ЦСП
ИЗВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗМ. ИЗВ. N



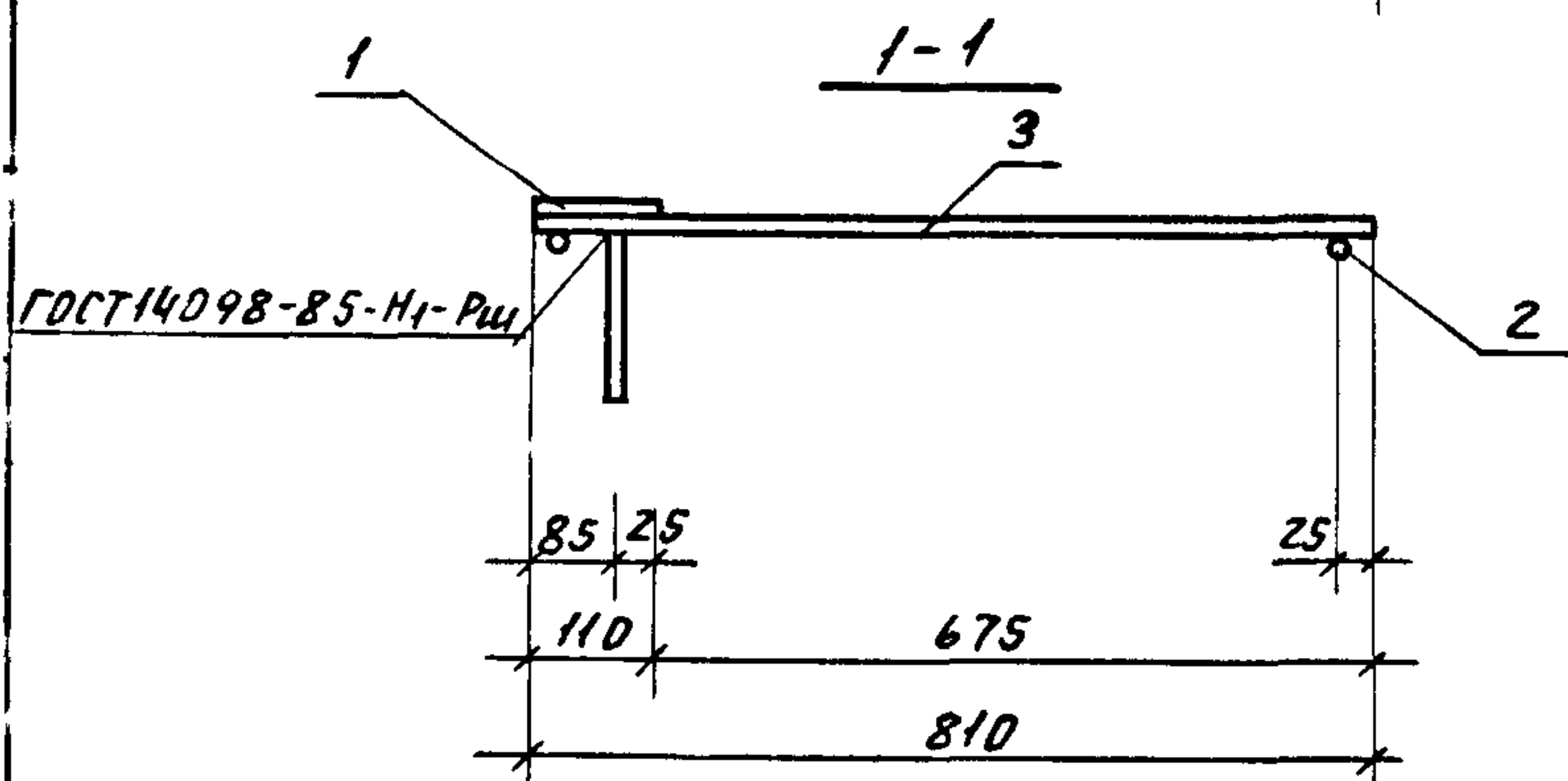
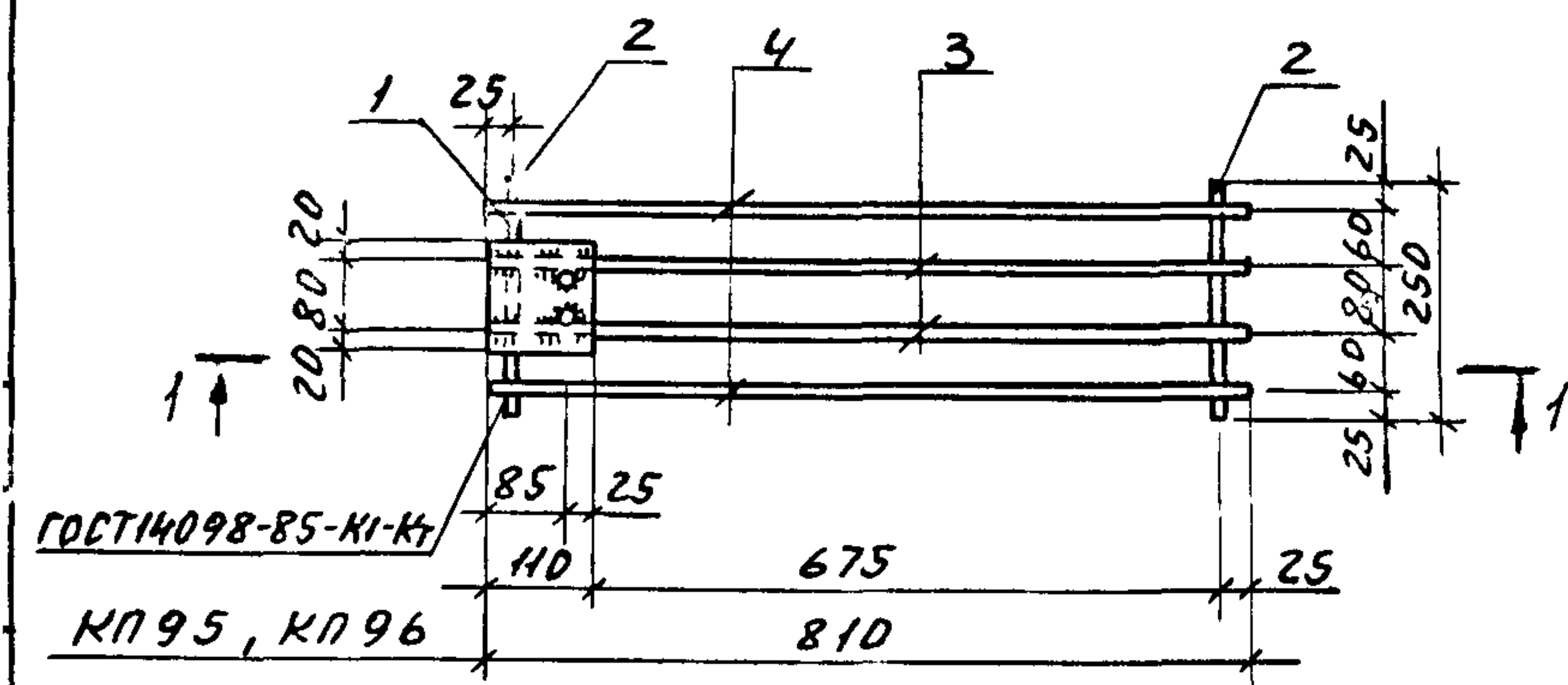
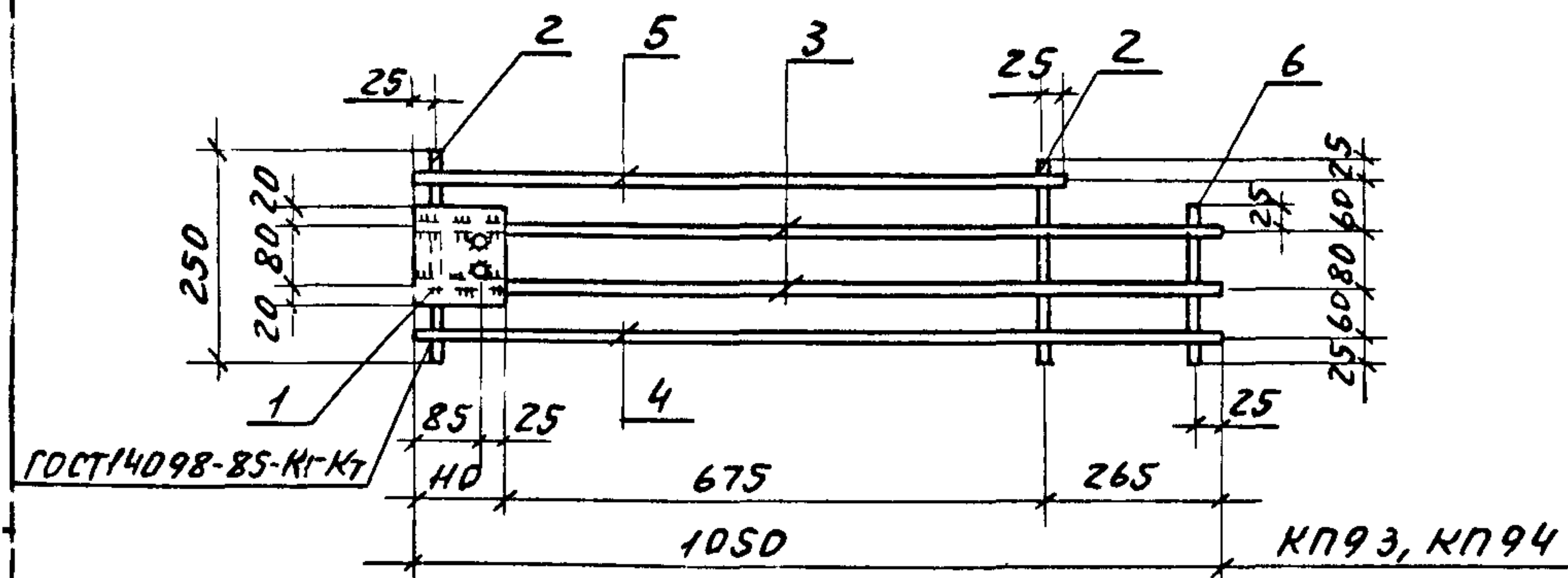
1-1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 88	1	Изделие закладное МН14	1	1.420.1-25.2-92	4.5
	2	Ф 10 А I, $l=120$; 0,07кг	1		
	3	Ф 18 А III, $l=880$; 1,8 кг	2		
КП 91		Поз. 1. см. КП 88			2,97
	2	Ф 8 А I, $l=120$; 0,05кг	1		
	3	Ф 14 А III, $l=880$; 1,06 кг	2		
КП 92		Поз. 1 см КП 88			3,6
	2	Ф 8 А I, $l=120$; 0,05кг	1		
	3	Ф 16 А III, $l=880$; 1,39кг	2		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз.3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Палкина		1.420.1-25.2-64			
РАССЧТ.	МУРАШОВА	ММ					
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	ММ					
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	Максимов					
				Каркас пространственный КП 88; КП 91; КП 92	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		1
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 93	1	Изделие закладное МН14	1	1.420.1-25.2-92	5,89
	2	Ф8АІ; $l=250$; 0,1кг	2		
	3	Ф14АІІІ; $l=1050$; 1,27кг	2		
	4	Ф14АІІІ; $l=1050$; 1,27кг	1		
	5	Ф14АІІІ; $l=810$; 0,98кг	1		
	6	Ф8АІ; $l=190$; 0,1кг	1		
КП 94		Поз. 1 см. КП 93			10,12
	2	Ф10АІ; $l=250$; 0,15кг	2		
	3	Ф20АІІІ; $l=1050$; 2,59кг	2		
	4	Ф18АІІІ; $l=1050$; 2,1кг	1		
	5	Ф18АІІІ; $l=810$; 1,62кг	1		
	6	Ф10АІ; $l=190$; 0,12кг	1		
КП 95		Поз. 1, 2 см. КП 93			4,92
	3	Ф14АІІІ; $l=810$; 0,98кг	2		
КП 96		Поз. 1 см. КП 93			8,34
	2	Ф10АІ; $l=250$; 0,15кг	2		
	3	Ф20АІІІ; $l=810$; 2,0кг	2		
КП 96		Поз. 1 см. КП 93			8,34
	4	Ф18АІІІ; $l=810$; 1,62кг	2		

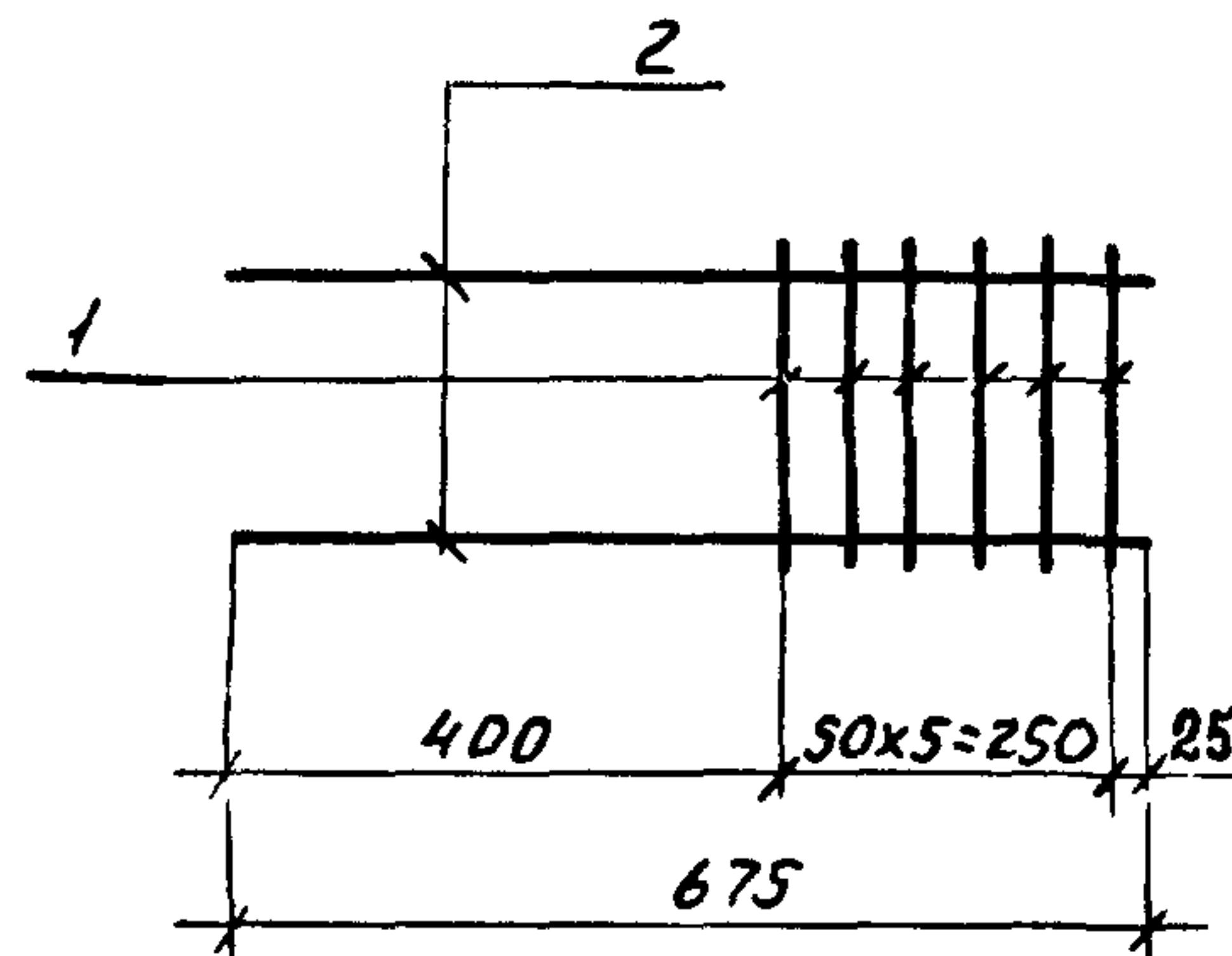
Разраб	Палкина	Э.И.	1.420.1-25.2-65		
Расчит	Мурашова	М.И.			
Провер	Мурашова	М.И.			
			Каркас пространственный КП93... КП 96		
И.контр	Максимов	М.А.	Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

- Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
- Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 4 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
- Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Киевский ПСП

Рассчит Думак

Подп. и дата



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия кг
1	Ф 8 А III, l=120	6	0,05	2,4
2	Ф 16 А III, l=675	2	1,06	

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
- Каркас изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб. Палкина
Рассчит. Мурашова
Провер. Мурашова

1.420.1-25.2-66

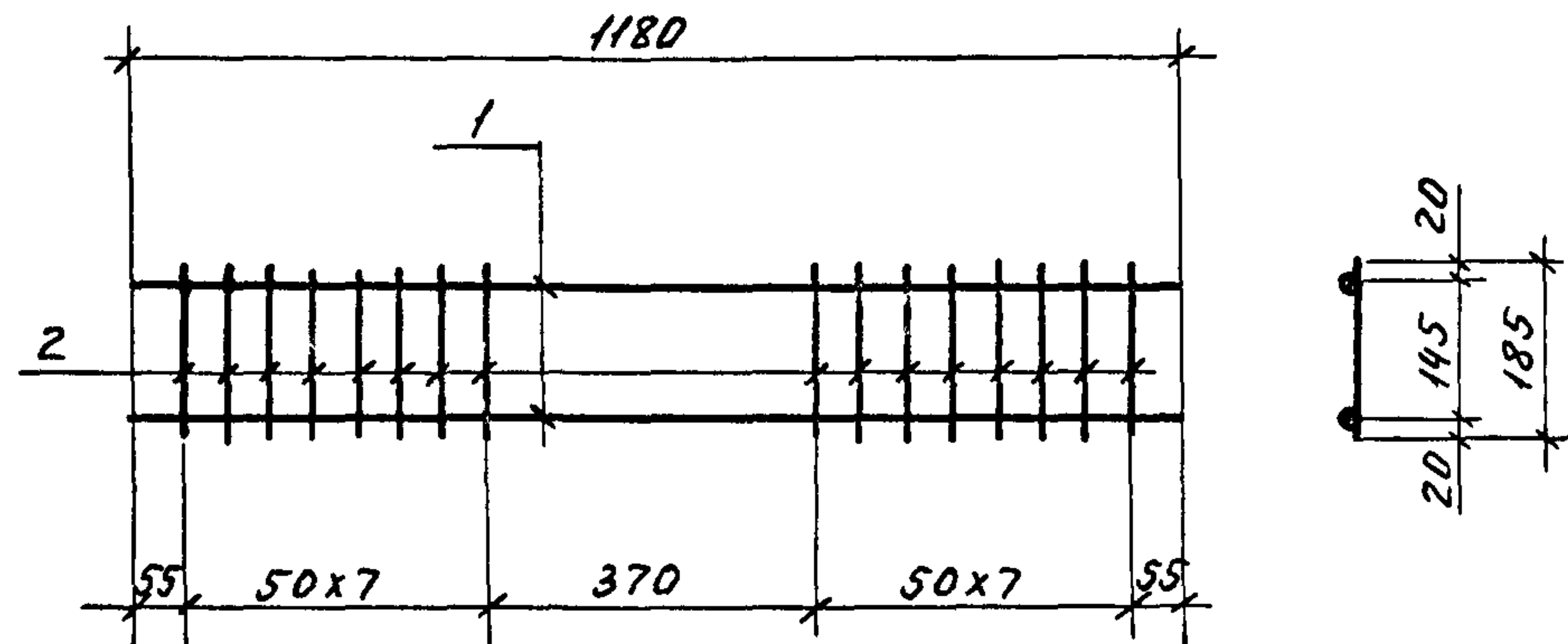
Каркас КР1

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПСП

Рассчит Думак

Подп. и дата



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
КР2	1	Ф 10 А III, l=1180	2	0,73	2,12
	2	Ф 6 А III, l=185	16	0,04	
КР3	1	Ф 12 А III, l=1180	2	1,05	2,74
	2	Ф 6 А III, l=185	16	0,04	
КР4	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	3,48
	2	Ф 6 А III, l=185	16	0,04	
КР5	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	3,96
	2	Ф 8 А III, l=185	16	0,07	
КР6	1	Ф 16 А III, l=1180	2	1,86	5,48
	2	Ф 10 А III, l=185	16	0,11	

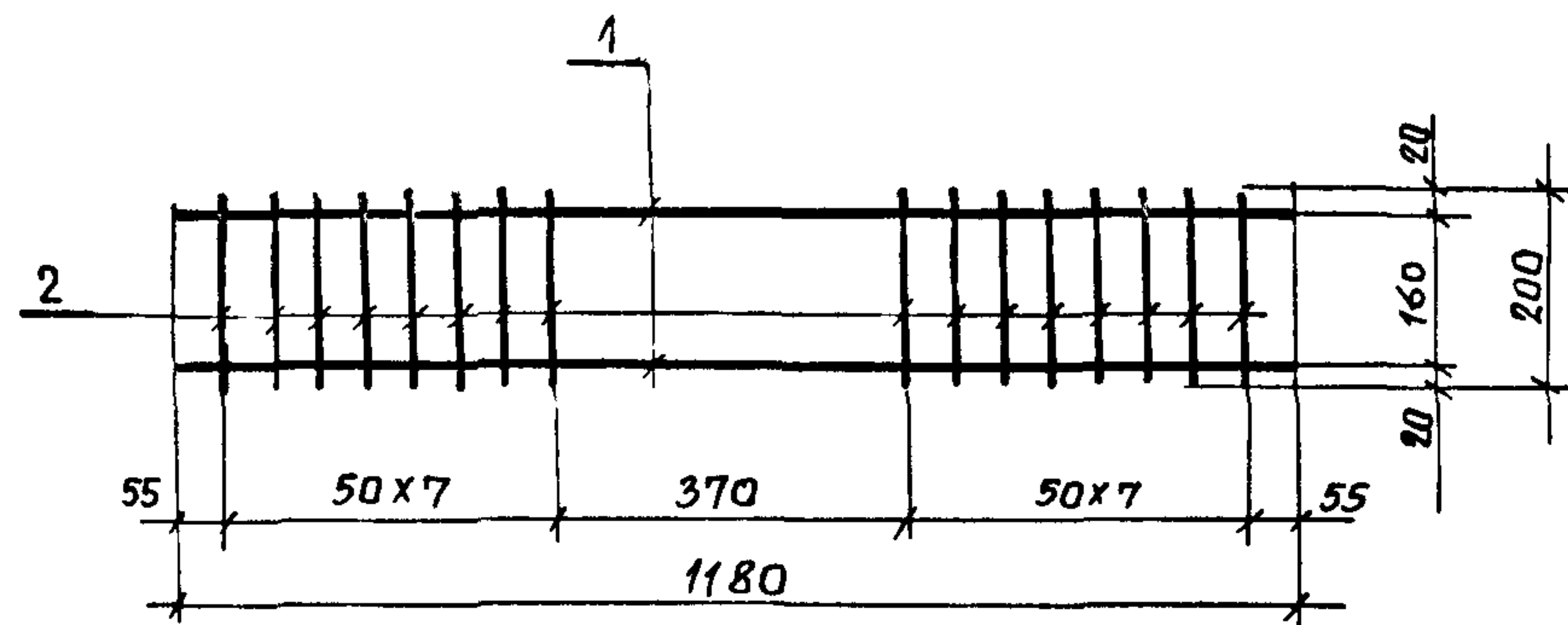
- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
- Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб. Палкина
Рассчит. Мурашова
Провер. Мурашова

1.420.1-25.2-67

Каркас КР2... КР6

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				Един.	Издел.
КР7	1	Ф 10 А III, $l=1180$	2	0,73	2,16
	2	Ф 6 А III, $l=200$	16	0,04	
КР8	1	Ф 12 А III, $l=1180$	2	1,05	2,80
	2	Ф 6 А III, $l=200$	16	0,04	
КР9	1	Ф 14 А III, $l=1180$	2	1,42	3,54
	2	Ф 6 А III, $l=200$	16	0,04	
КР10	1	Ф 14 А III, $l=1180$	2	1,42	4,12
	2	Ф 8 А III, $l=200$	16	0,08	
КР11	1	Ф 16 А III, $l=1180$	2	1,86	5,64
	2	Ф 10 А III, $l=200$	16	0,12	

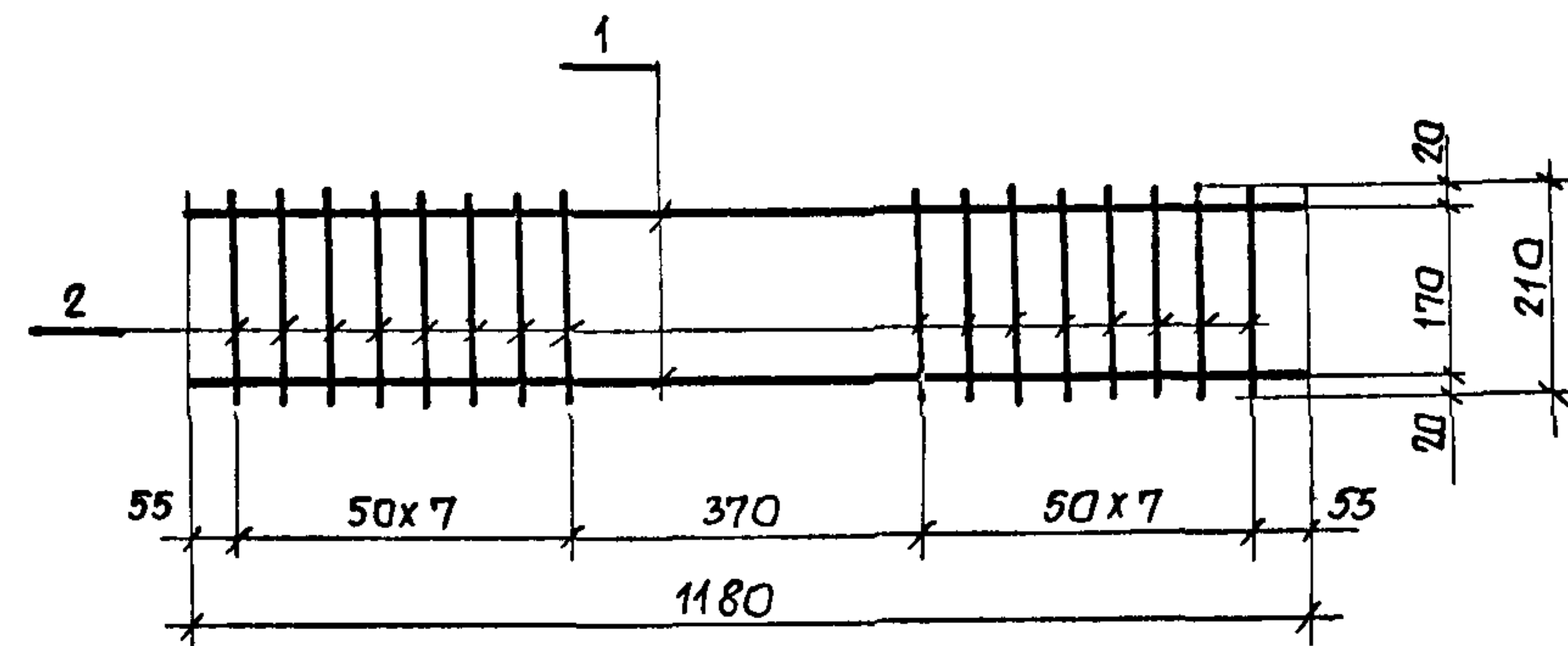
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб.	Палкина	
Расчит.	Мурашова	
Провер.	Мурашова	
Н. контр.	Максимов	

1.420.1-25.2-68

Каркас
КР7... КР11

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				Един.	Издел.
КР12	1	Ф 10 А III, $l=1180$	2		2,26
	2	Ф 6 А III, $l=210$	16	0,05	
КР13	1	Ф 12 А III, $l=1180$	2		2,90
	2	Ф 6 А III, $l=210$	16	0,05	
КР14	1	Ф 14 А III, $l=1180$	2		3,64
	2	Ф 6 А III, $l=210$	16	0,05	
КР15	1	Ф 14 А III, $l=1180$	2		4,17
	2	Ф 8 А III, $l=210$	16	0,08	
КР16	1	Ф 16 А III, $l=1180$	2		5,80
	2	Ф 10 А III, $l=210$	16		

1. Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Палкина	
Расчит.	Мурашова	
Провер.	Мурашова	
Н. контр.	Максимов	

1.420.1-25.2-69

Каркас
КР12... КР16

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСП

Расчит. Дунак

Взам. инв. №

Подпись и дата

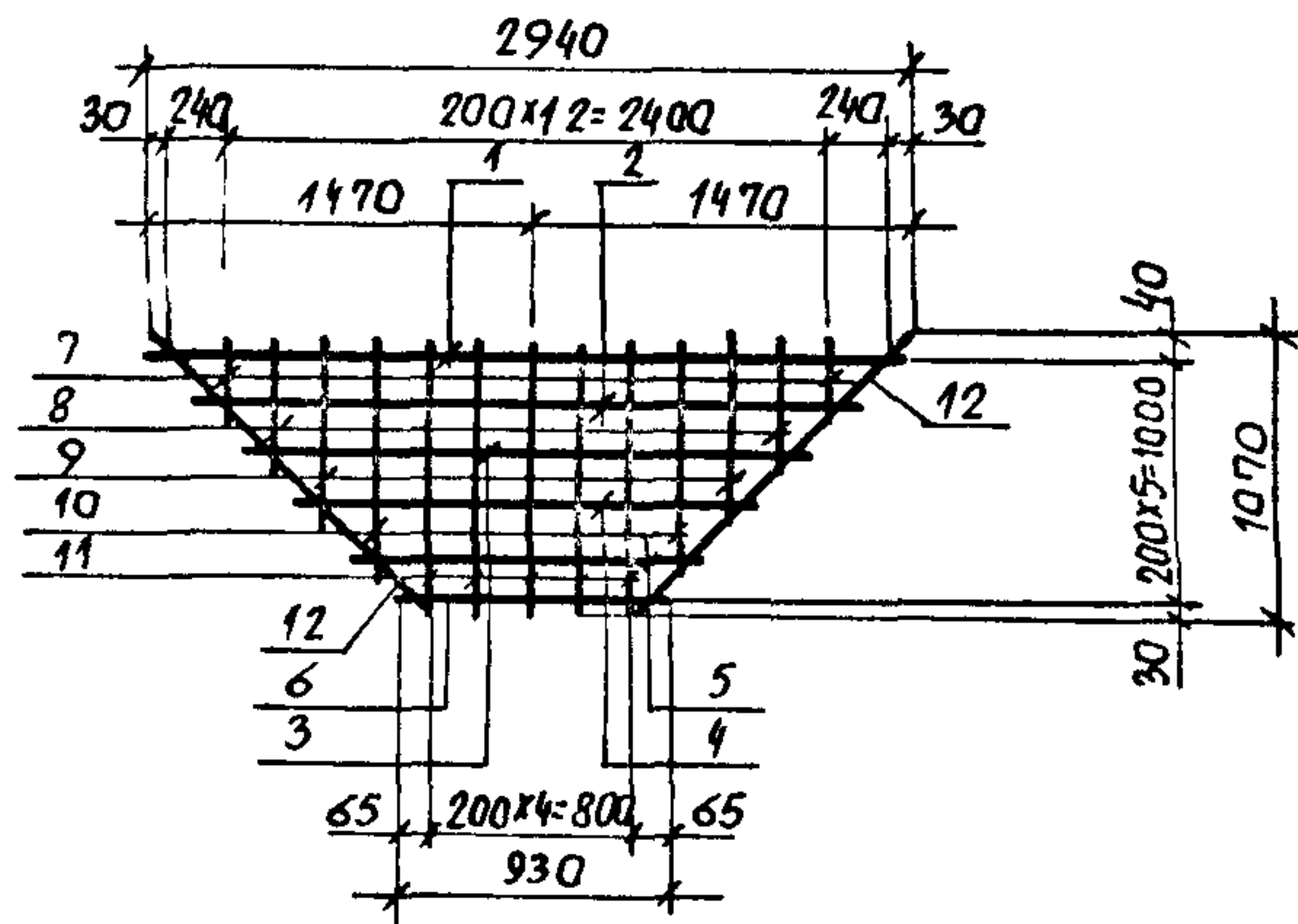
Инв. №

Киевский ПСП

АУЖАК

РАССЧИТ.

ИНВ. № ПОДАЛ. Подпись и дата Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Един.	Издел.
1	Ф 4 Вр I, $l = 2940$	1	0,27	3,2
2	Ф 4 Вр I, $l = 2520$	1	0,23	
3	Ф 4 Вр I, $l = 2120$	1	0,19	
4	Ф 4 Вр I, $l = 1700$	1	0,16	
5	Ф 4 Вр I, $l = 1300$	1	0,12	
6	Ф 4 Вр I, $l = 930$	1	0,09	
7	Ф 4 Вр I, $l = 290$	2	0,03	
8	Ф 4 Вр I, $l = 490$	2	0,05	
9	Ф 4 Вр I, $l = 690$	2	0,06	
10	Ф 4 Вр I, $l = 890$	2	0,08	
11	Ф 4 Вр I, $l = 1070$	5	0,10	
12	Ф 8 А III, $l = 1530$	2	0,60	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА
РАССЧИТ. МУРАШОВА
ПРОВЕР. МУРАШОВА

1. 420.1 - 25.2-70.

Сетка С1

Стадия Лист Листов
Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

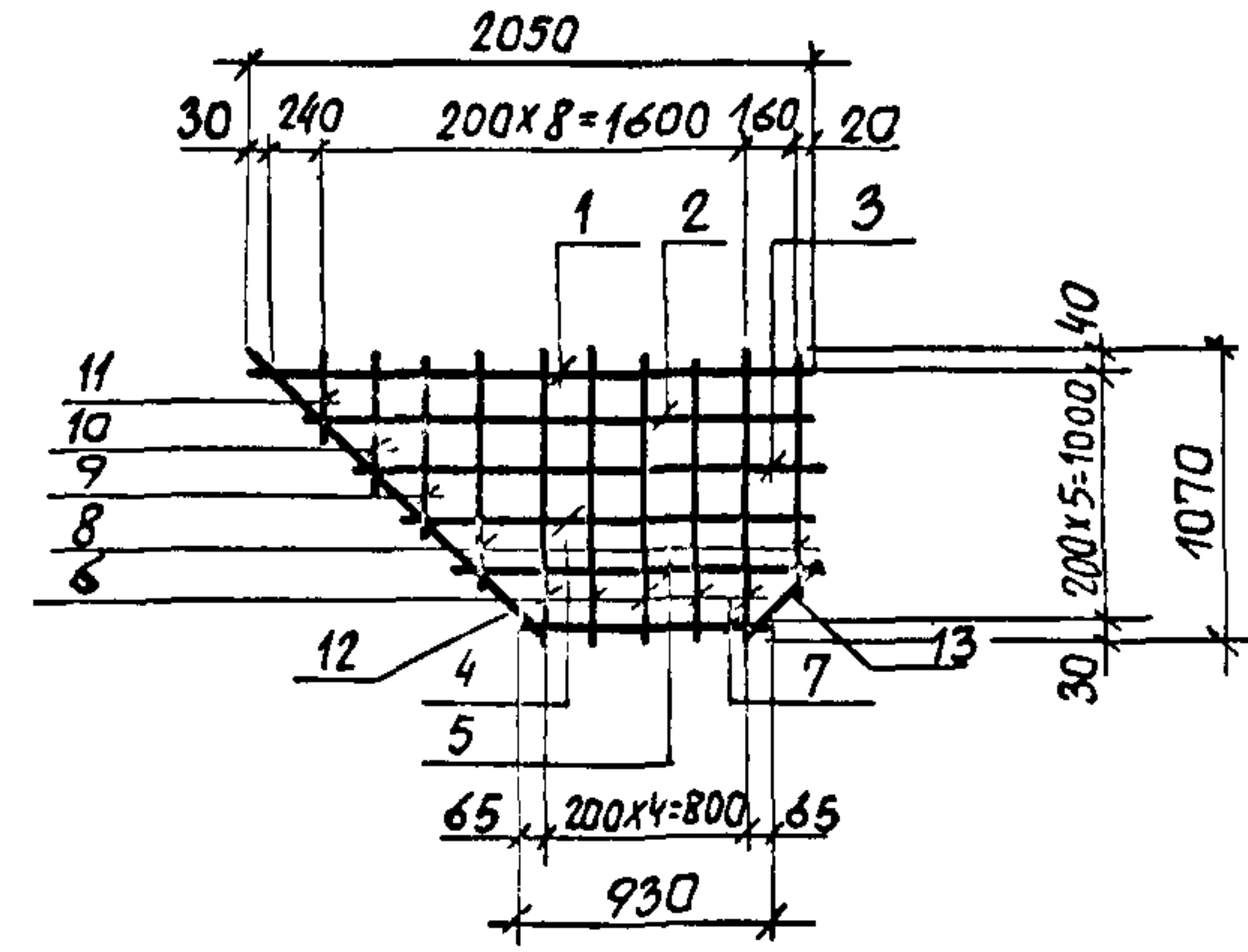
Н. КОНТР. МАКСИМОВ

Киевский ПСП

АУЖАК

РАССЧИТ.

ИНВ. № ПОДАЛ. Подпись и дата Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Един.	Издел.
1	Ф 4 Вр I, $l = 2050$	1	0,19	2,4
2	Ф 4 Вр I, $l = 1840$	1	0,17	
3	Ф 4 Вр I, $l = 1640$	1	0,15	
4	Ф 4 Вр I, $l = 1440$	1	0,13	
5	Ф 4 Вр I, $l = 1240$	1	0,11	
6	Ф 4 Вр I, $l = 1070$	5	0,10	
7	Ф 4 Вр I, $l = 930$	1	0,09	
8	Ф 4 Вр I, $l = 890$	2	0,08	
9	Ф 4 Вр I, $l = 690$	1	0,06	
10	Ф 4 Вр 2, $l = 490$	1	0,05	
11	Ф 4 Вр I, $l = 290$	1	0,03	
12	Ф 8 А III, $l = 1530$	1	0,6	
13	Ф 8 А III, $l = 300$	1	0,12	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75

РАЗРАБ. ПАЛКИНА
РАССЧИТ. МУРАШОВА
ПРОВЕР. МУРАШОВА

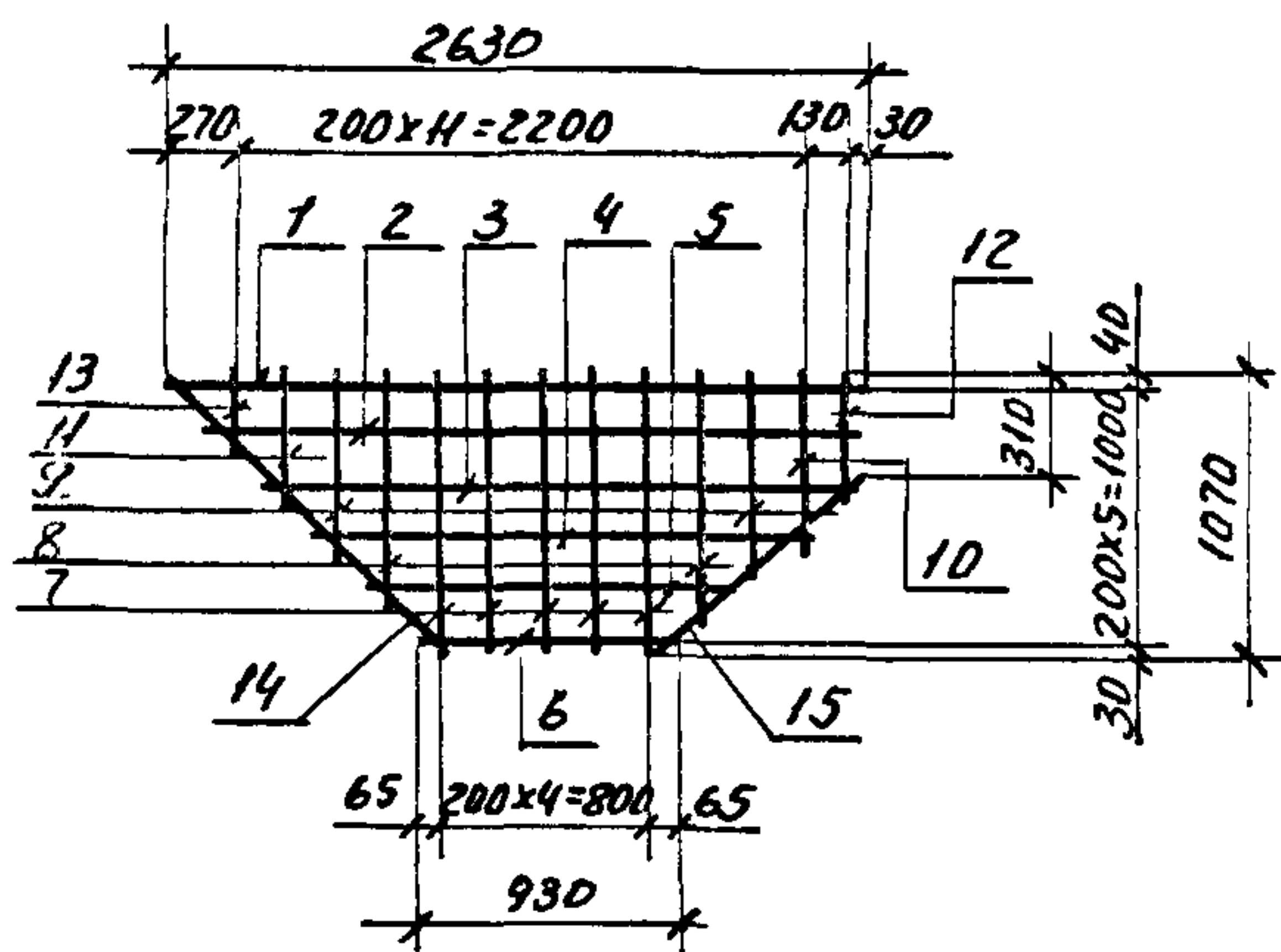
1. 420.1 - 25.2-71

Сетка С2

Стадия Лист Листов
Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. КОНТР. МАКСИМОВ



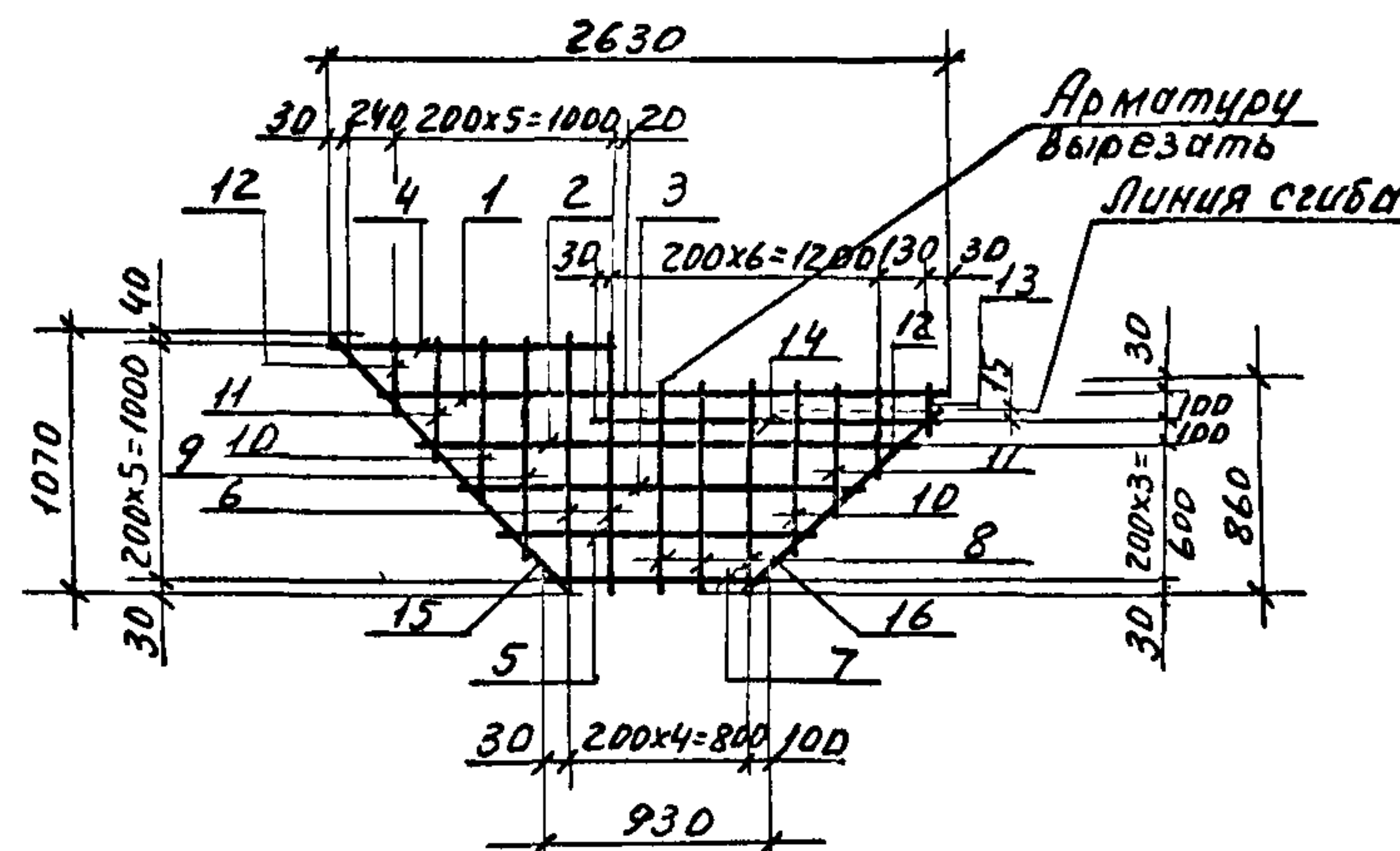
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			един.	издел.
1	Ф4ВрI, L=2630	1	0,24	3,0
2	Ф4ВрI, L=2420	1	0,22	
3	Ф4ВрI, L=2120	1	0,19	
4	Ф4ВрI, L=1700	1	0,16	
5	Ф4ВрI, L=1300	1	0,12	
6	Ф4ВрI, L=930	1	0,09	
7	Ф4ВрI, L=1070	5	0,1	
8	Ф4ВрI, L=890	2	0,08	
9	Ф4ВрI, L=690	2	0,06	
10	Ф4ВрI, L=640	1	0,06	
11	Ф4ВрI, L=490	1	0,05	
12	Ф4ВрI, L=370	1	0,03	
13	Ф4ВрI, L=290	1	0,03	
14	Ф8АIII, L=1530	1	0,6	
15	Ф8АIII, L=1100	1	0,43	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80, АIII по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина
Расчит. Мурашов
Провер. Мурашов

1.420.1-25.2-72

Стадия			Лист	Листов
Р				1
Сетка СЗ				
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				
Н. контр. Максимов				



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			един.	издел.
1	Ф4 ВрI, L=2420	1	0,22	2,8
2	Ф4 ВрI, L=2120	1	0,19	
3	Ф4 ВрI, L=1700	1	0,16	
4	Ф4 ВрI, L=1290	1	0,12	
5	Ф4 ВрI, L=1300	1	0,12	
6	Ф4 ВрI, L=1070	2	0,10	
7	Ф4 ВрI, L=930	1	0,08	
8	Ф4 ВрI, L=860	3	0,08	
9	Ф4 ВрI, L=890	1	0,08	
10	Ф4 ВрI, L=690	2	0,06	
11	Ф4 ВрI, L=490	2	0,04	
12	Ф4 ВрI, L=290	2	0,03	
13	Ф4 ВрI, L=180	1	0,02	
14	Ф4 ВрI, L=1390	1	0,13	
15	Ф8 АIII, L=1530	1	0,6	
16	Ф8 АIII, L=1100	1	0,43	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80, АIII по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина
Расчит. Мурашов
Провер. Мурашов

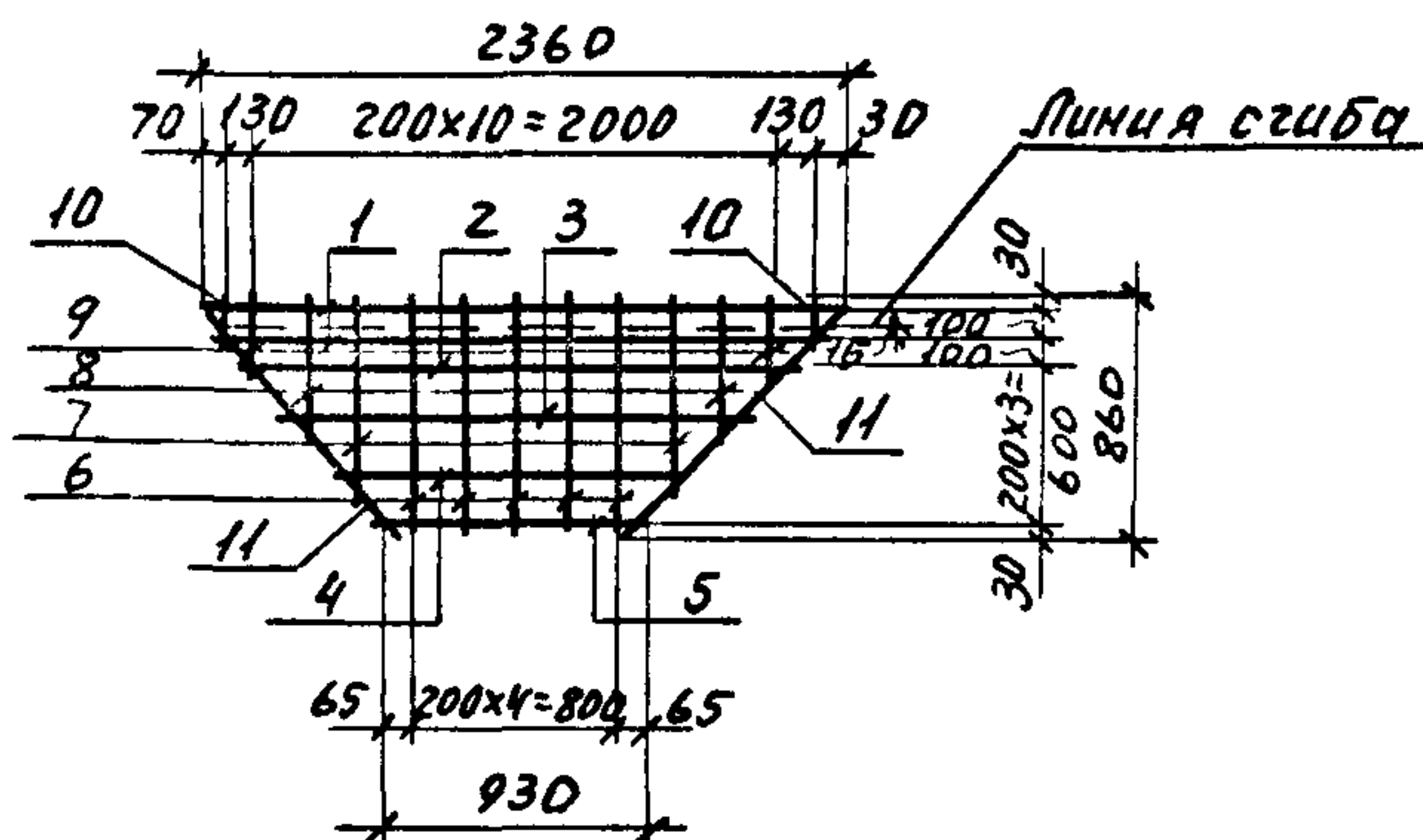
1.420.1-25.2-73

Стадия			Лист	Листов
Р				1
Сетка С4				
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				
Н. контр. Максимов				

Киевский ПСП

Расчит. Дунак

Ш.В. № подл. Подп. и дата



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Единиц	Изделия
1	Ф 4 Вр I; l=2360	2	0,22	2,56
2	Ф 4 Вр I; l=2120	1	0,19	
3	Ф 4 Вр I; l=1700	1	0,16	
4	Ф 4 Вр I; l=1300	1	0,12	
5	Ф 4 Вр I; l=930	1	0,09	
6	Ф 4 Вр I; l=860	5	0,08	
7	Ф 4 Вр I; l=690	2	0,06	
8	Ф 4 Вр I; l=490	2	0,04	
9	Ф 4 Вр I; l=290	2	0,03	
10	Ф 4 Вр I; l=180	2	0,02	
11	Ф 8 А III; l=1100	2	0,43	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80, А III по ГОСТ 5781-82.

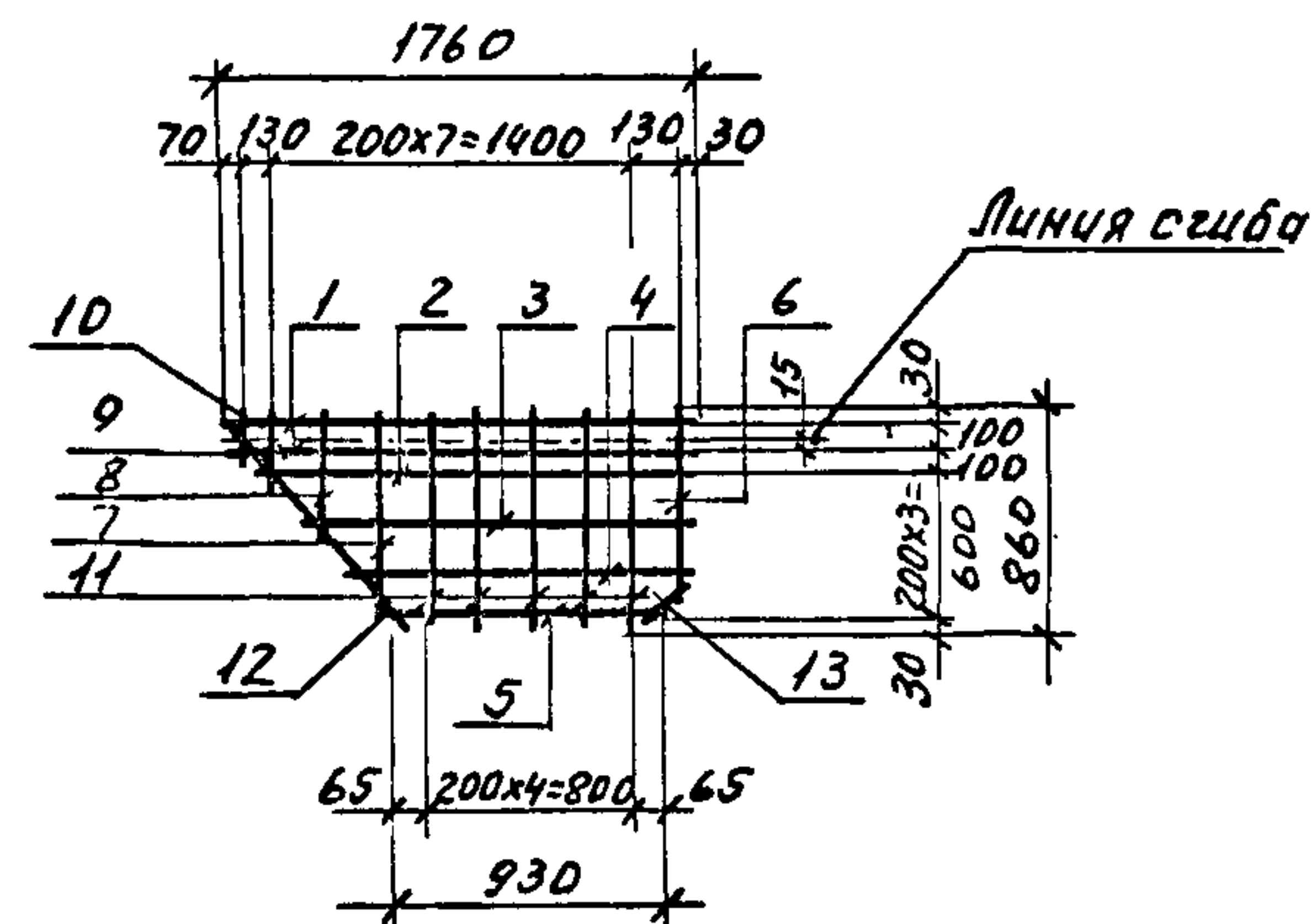
Разраб. Палкина Л.А.
 Рассчит. Мурашова Л.И.
 Провер. Мурашова Л.И.

1.420.1-25.2-74

Сетка С5

Стадия Лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Максимов Л.А.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Един.	Изделия
1	Ф 4 Вр I; l=1760	2	0,16	1,97
2	Ф 4 Вр I; l=1640	1	0,15	
3	Ф 4 Вр I; l=1440	1	0,13	
4	Ф 4 Вр I; l=1240	1	0,11	
5	Ф 4 Вр I; l=930	1	0,09	
6	Ф 4 Вр I; l=760	1	0,07	
7	Ф 4 Вр I; l=690	1	0,06	
8	Ф 4 Вр I; l=490	1	0,04	
9	Ф 4 Вр I; l=290	1	0,03	
10	Ф 4 Вр I; l=180	1	0,02	
11	Ф 4 Вр I; l=860	5	0,08	
12	Ф 8 А III; l=1100	1	0,43	
13	Ф 8 А III; l=300	1	0,12	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80, А III по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина Л.А.
 Рассчит. Мурашова Л.И.
 Провер. Мурашова Л.И.

1.420.1-25.2-75

Сетка С6

Стадия Лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

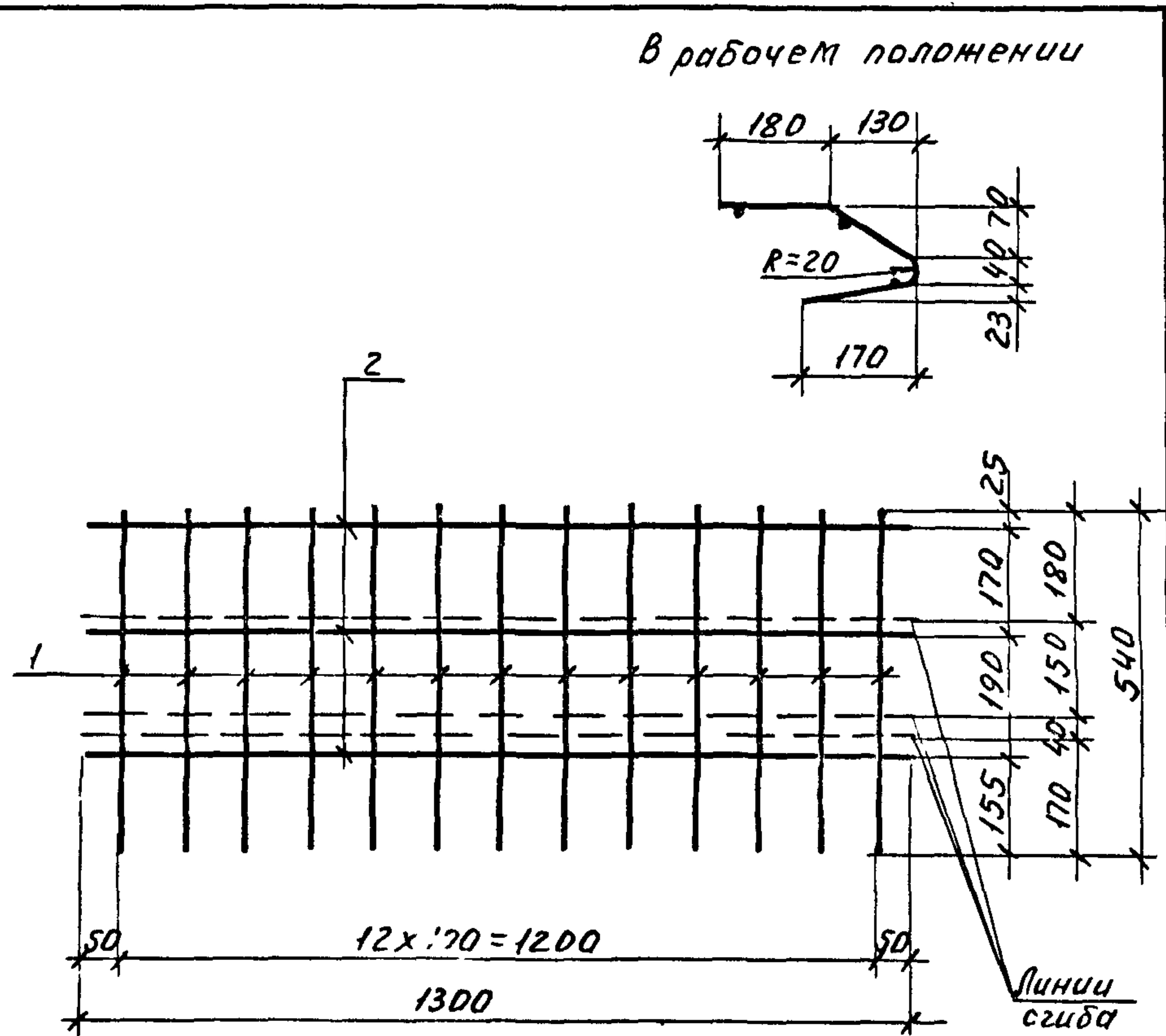
Н.контр. Максимов Л.А.

Киевский ПСП

Дунак

Рассчит. Дунак

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	Ф 6 А III, $\ell=540$	13	0,12	1,9
2	Ф 4 Вр I, $\ell=1300$	3	0,12	

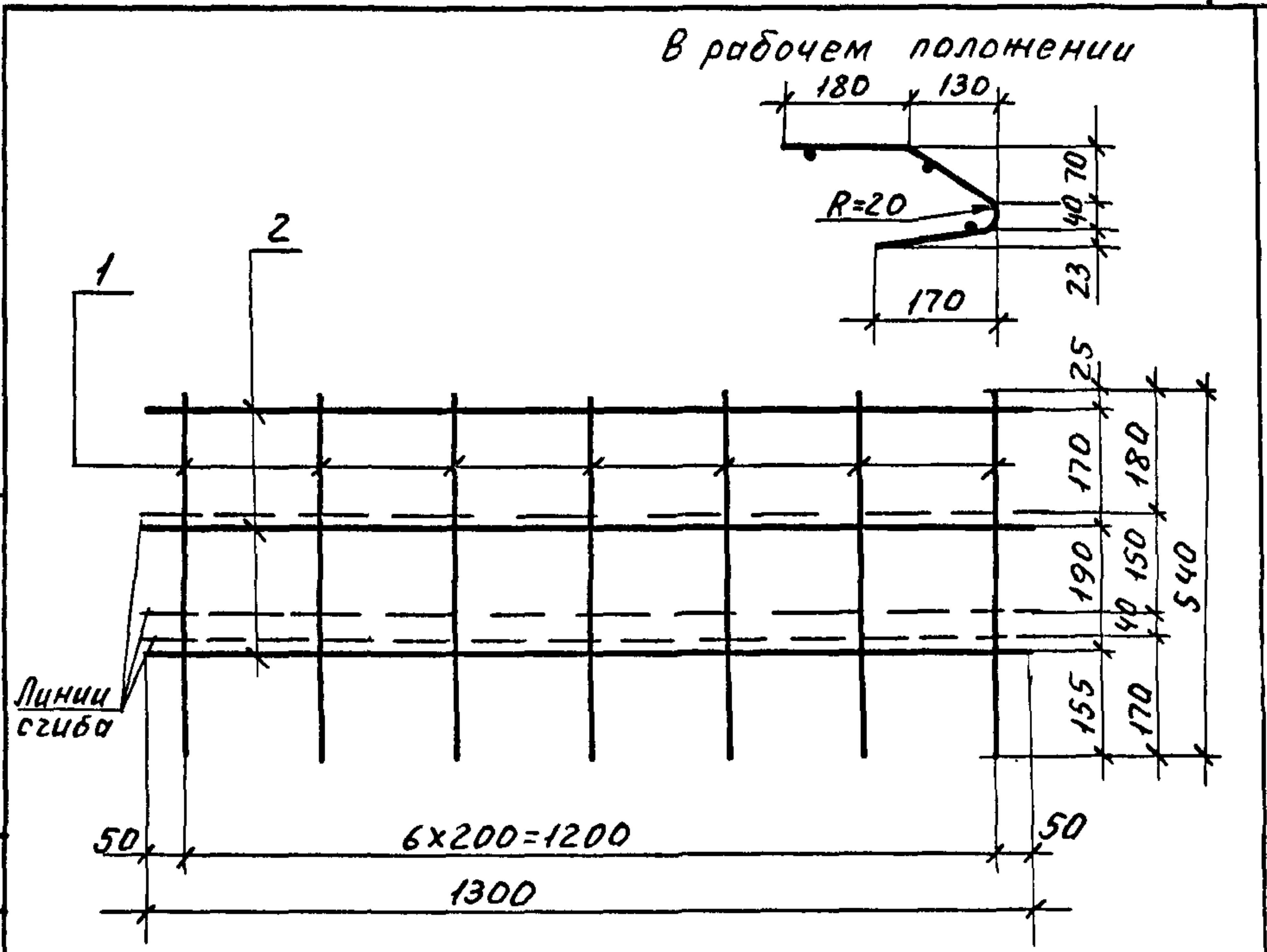
1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 А-III по ГОСТ 5781-82
 2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб Палкина
 Расчет Мурашова
 Провер Мурашова
 Н.контр Максимов

1.420.1-25.2-76

Сетка С7

Стадия Лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	Ф 6 А III, $\ell=540$	7	0,12	1,2
2	Ф 4 Вр I, $\ell=1300$	3	0,12	

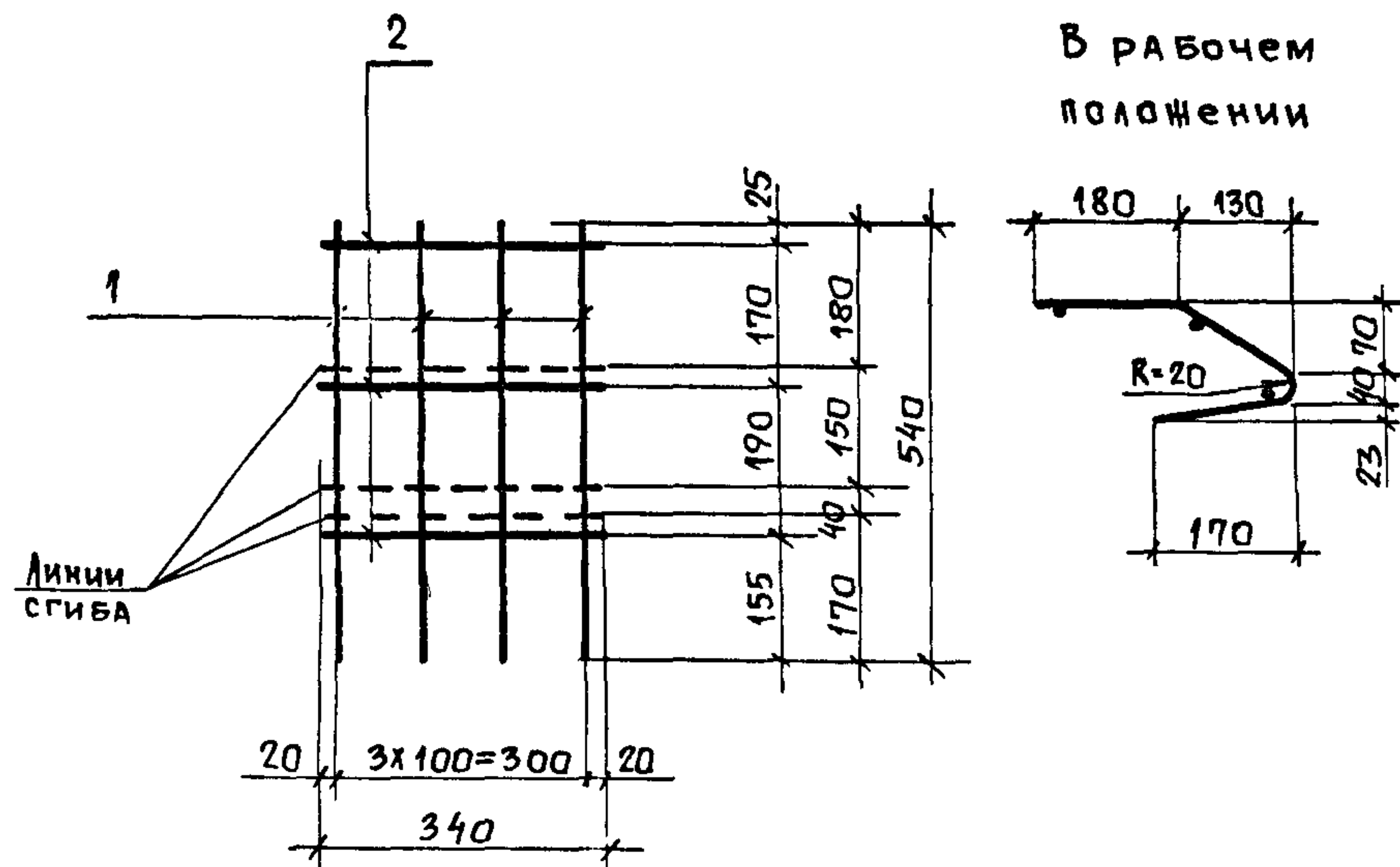
1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.
 2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб Палкина
 Расчет Мурашова
 Провер Мурашова
 Н.контр Максимов

1.420.1-25.2-77

Сетка С8

Стадия Лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия. кг
1	Ф6А III, l=540	4	0.12	0.57
2	Ф4Вр I, l=340	3	0.03	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА
РАССЧИТ. МУРАШОВА
ПРОВ. МУРАШОВА

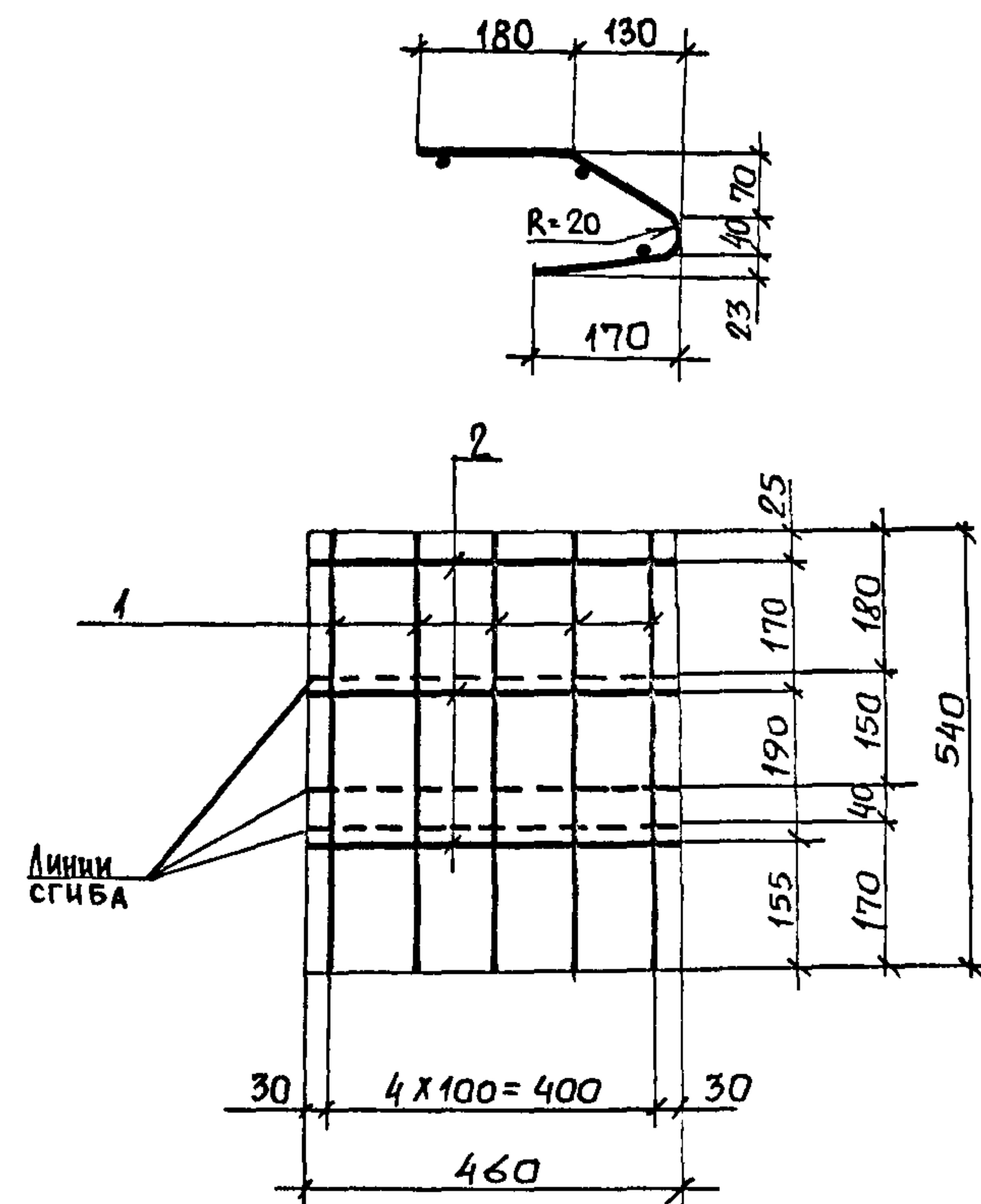
1.420.1-25.2-78

Сетка С9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

В рабочем положении



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
1	Ф6А III, l=540	5	0.12	0.72
2	Ф4Вр I l=460	3	0.04	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

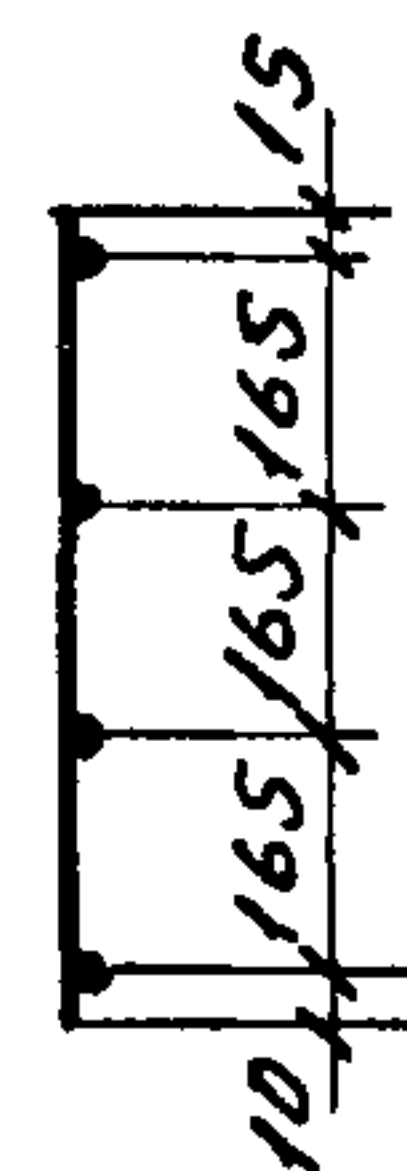
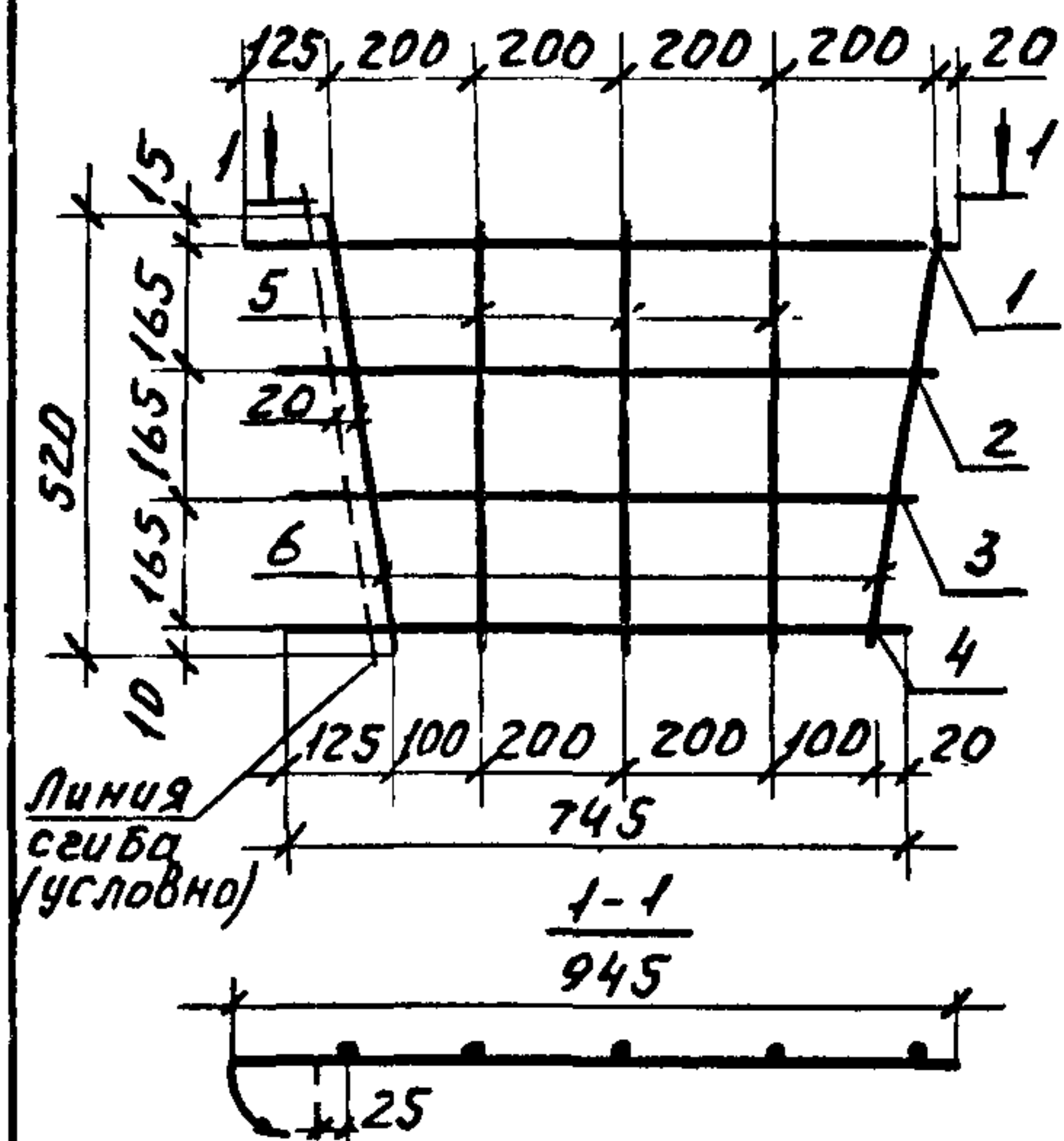
РАЗРАБ. ПАЛКИНА
РАССЧИТ. МУРАШОВА
ПРОВ. МУРАШОВА

1.420.1-25.2-79

Сетка С10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

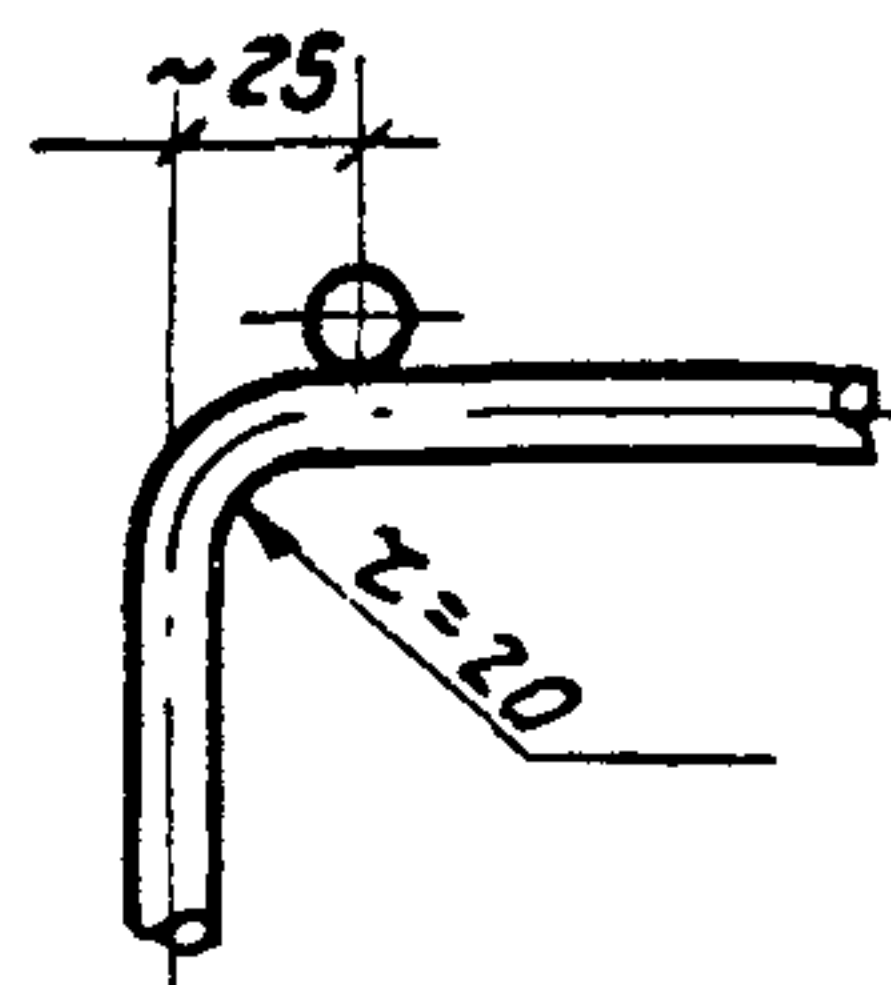
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



В рабочем
положении



Деталь сгиба
горизонтальных
стержней



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф10АIII, l=945	1	0,58	3,71
2	Ф10АIII, l=885	1	0,55	
3	Ф10АIII, l=815	1	0,50	
4	Ф10АIII, l=745	1	0,46	
5	Ф10АIII, l=520	3	0,32	
6	Ф10АIII, l=540	2	0,33	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

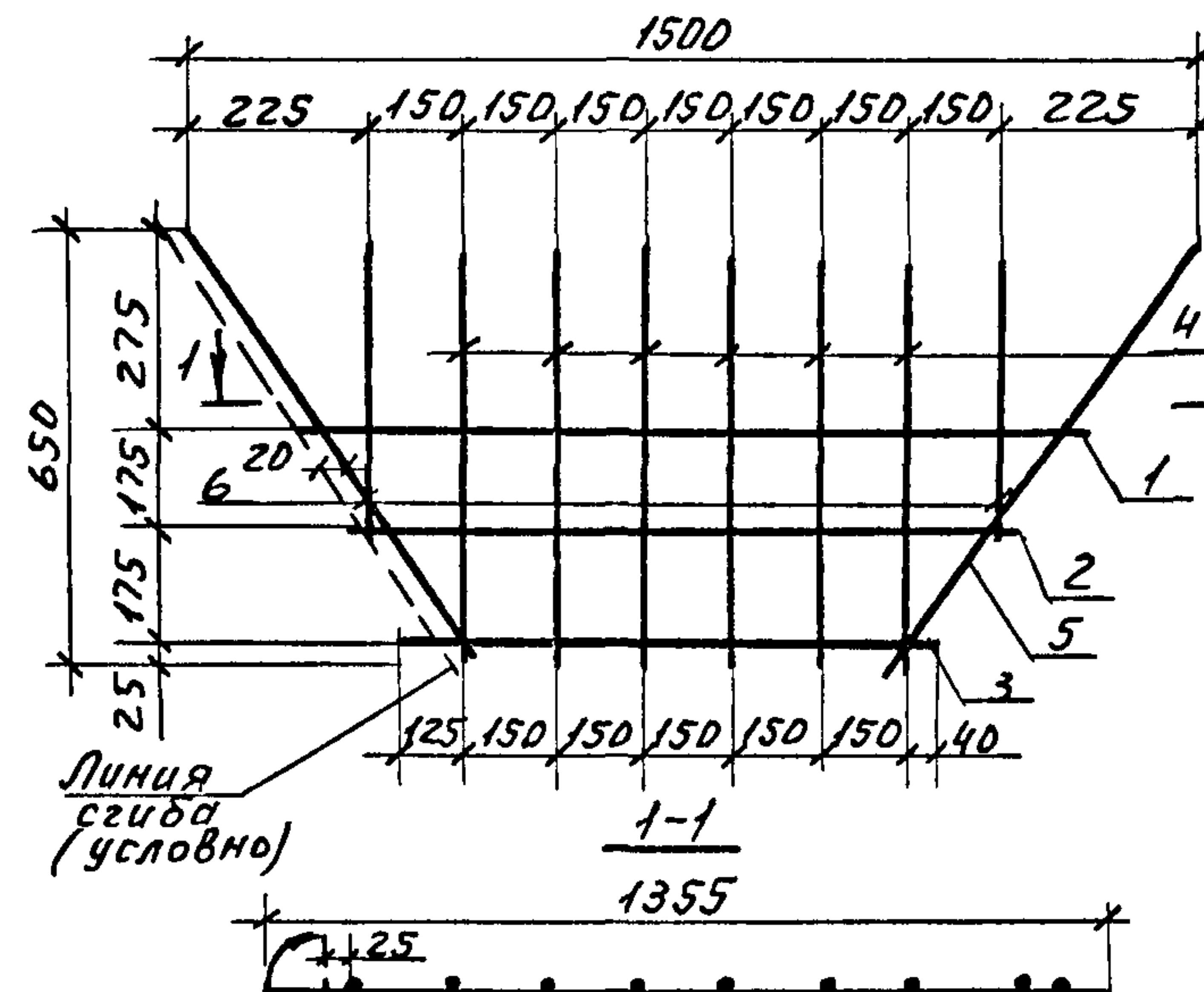
Рассчит. Мурашов В. В.
Разраб. Палкина Ж. И.
Провер. Мурашов В. В.

1.420.1-25.2-80

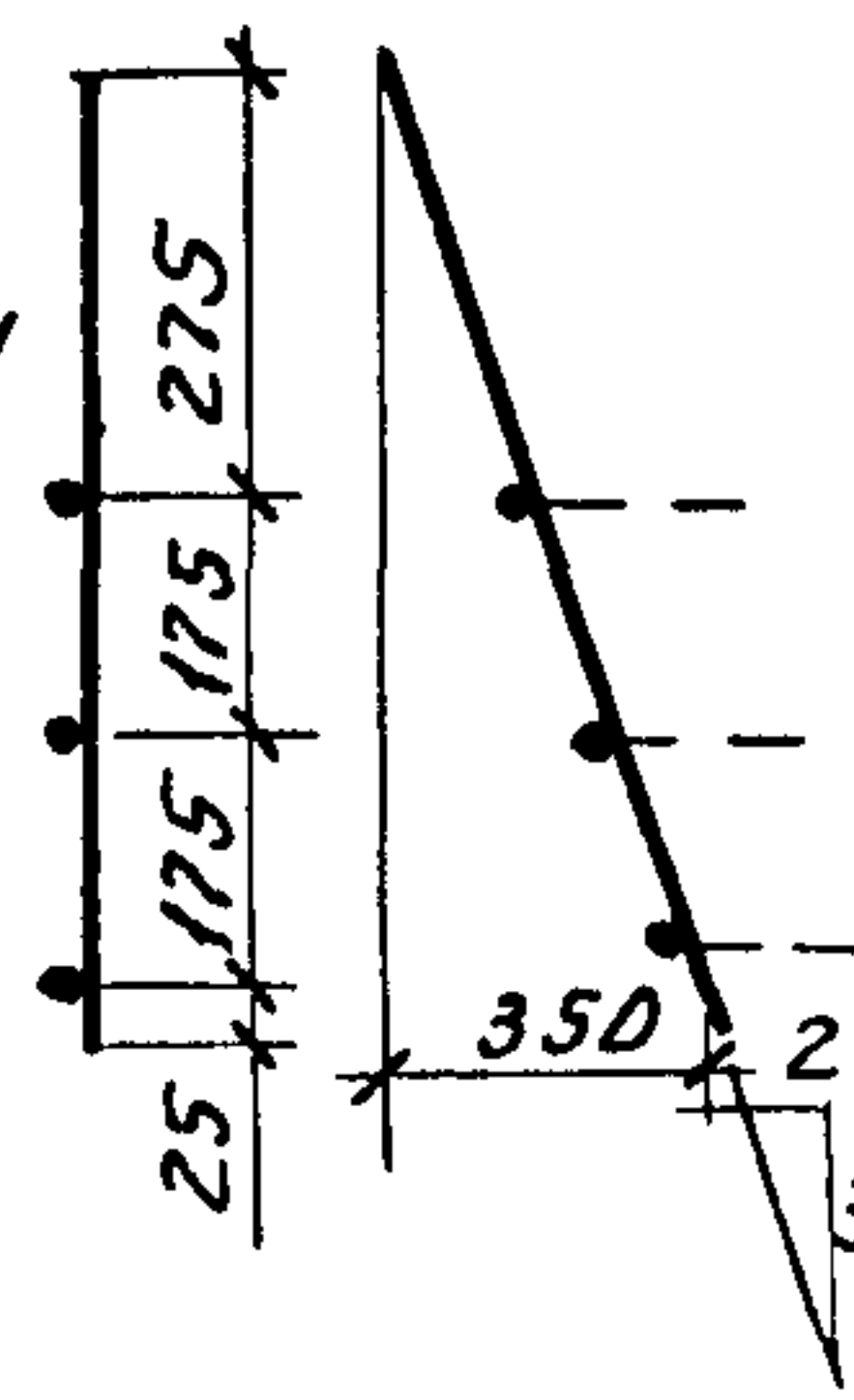
Сетка С11

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. контр. Максимов Н. В.



В рабочем
положении



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф10АIII, l=1355	1	0,84	5,85
2	Ф10АIII, l=1115	1	0,69	
3	Ф10АIII, l=915	1	0,56	
4	Ф10АIII, l=640	6	0,39	
5	Ф10АIII, l=750	2	0,46	
6	Ф10АIII, l=400	2	0,25	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Деталь сгиба горизонтальных стержней см. 1.420.1-25.2-80.
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

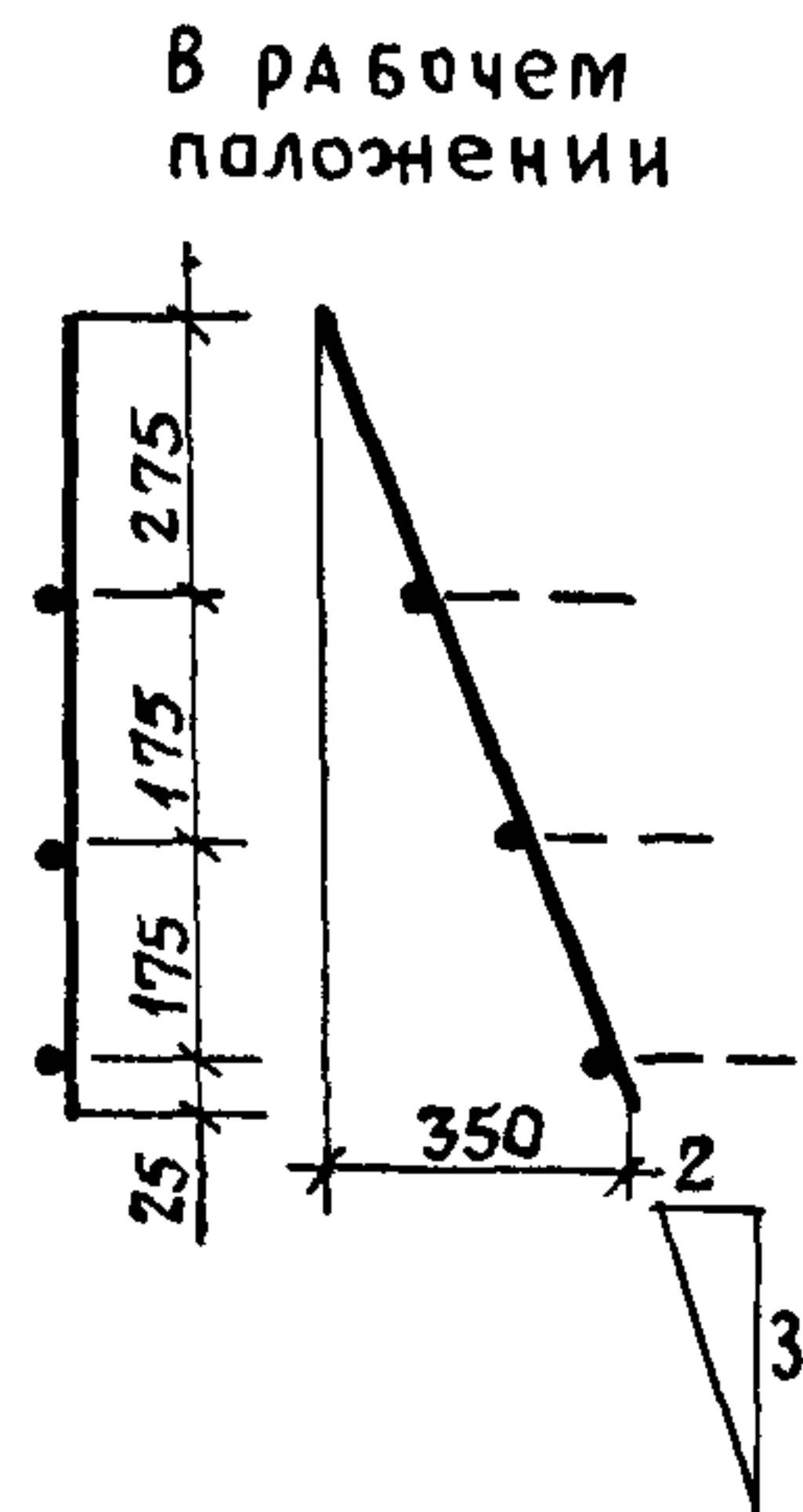
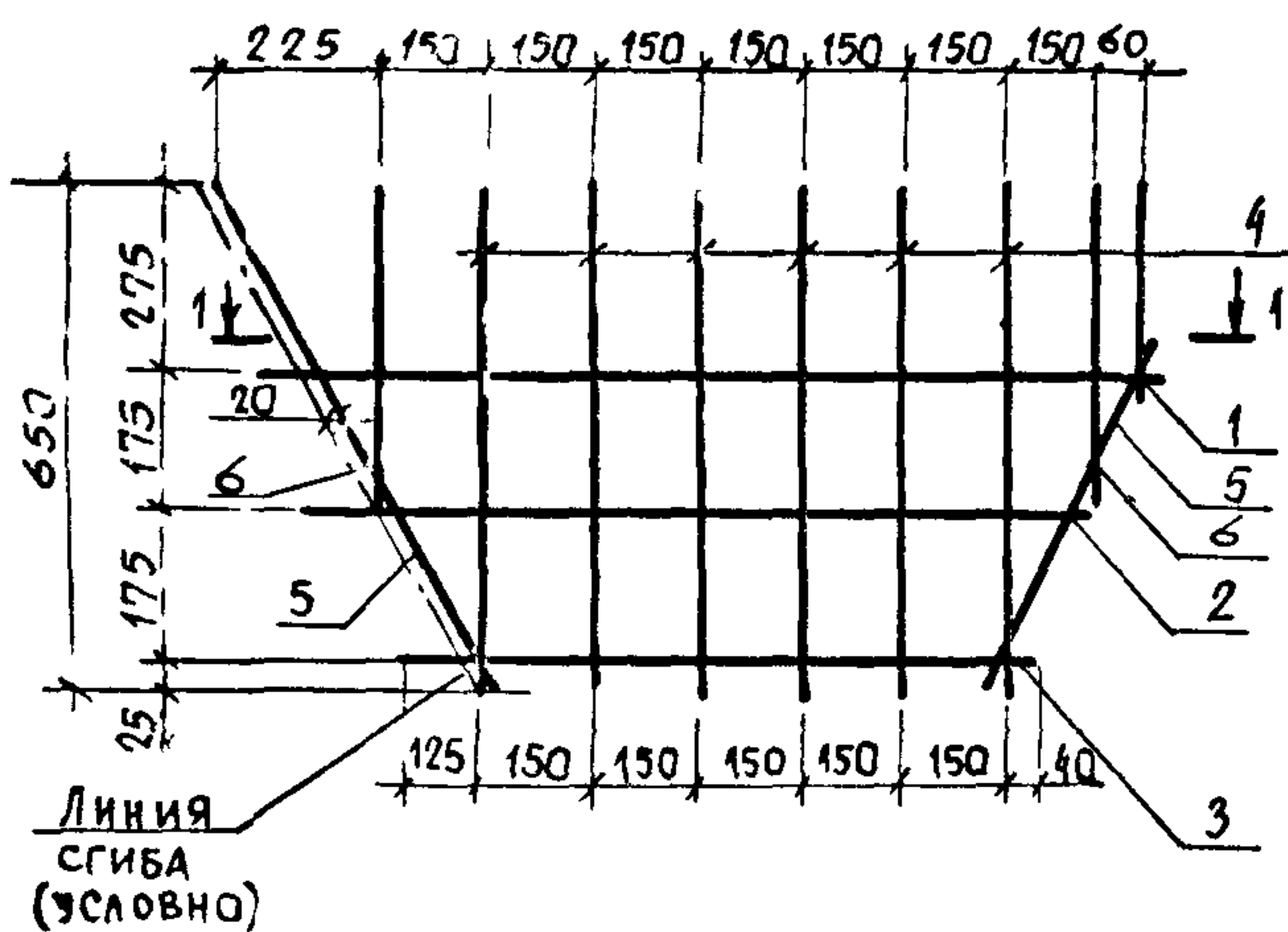
Разраб. Палкина Ж. И.
Рассчит. Мурашов В. В.
Провер. Мурашов В. В.

1.420.1-25.2-81

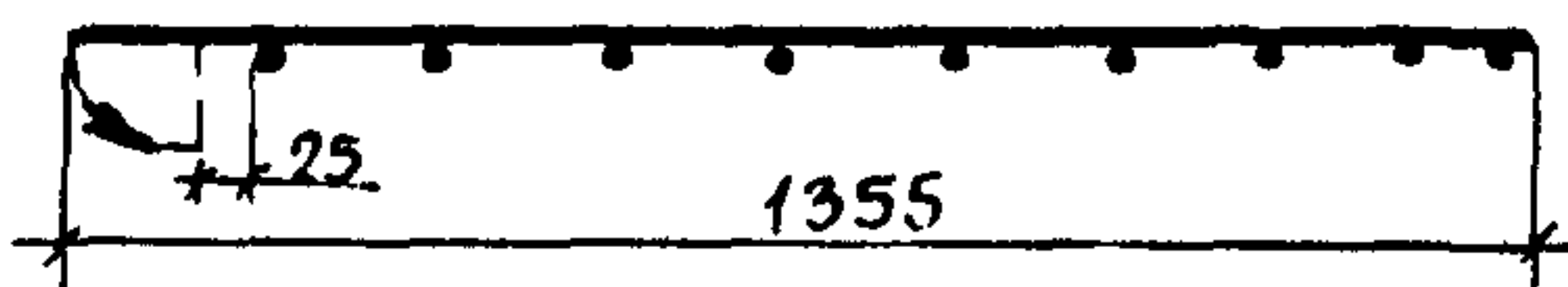
Сетка С12

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

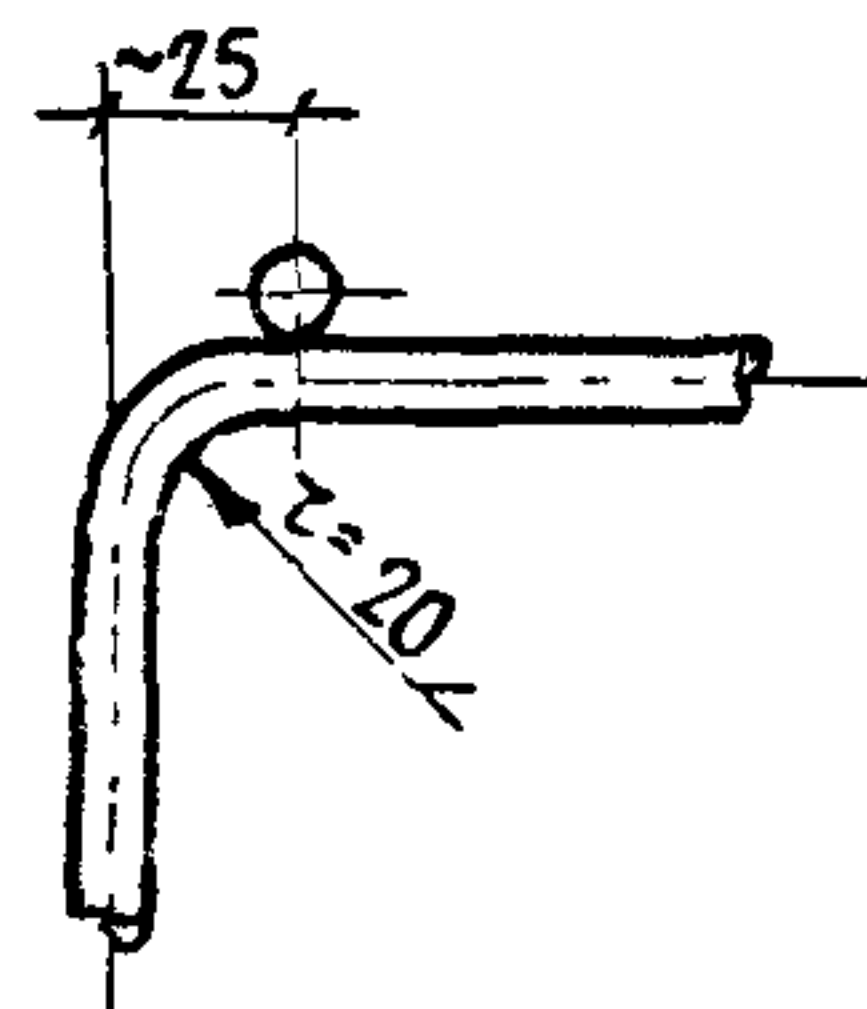
Н. контр. Максимов Н. В.



1-1



Деталь сгиба горизонтальных стержней



1. Сетку С13а изготавливать зеркально чертежу.
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 10 А III ; $l = 1355$	1	0,84	5,85
2	Ф 10 А III ; $l = 1115$	1	0,69	
3	Ф 10 А III ; $l = 915$	1	0,56	
4	Ф 10 А III ; $l = 640$	6	0,39	
5	Ф 10 А III ; $l = 750$	2	0,46	
6	Ф 10 А III ; $l = 400$	2	0,25	

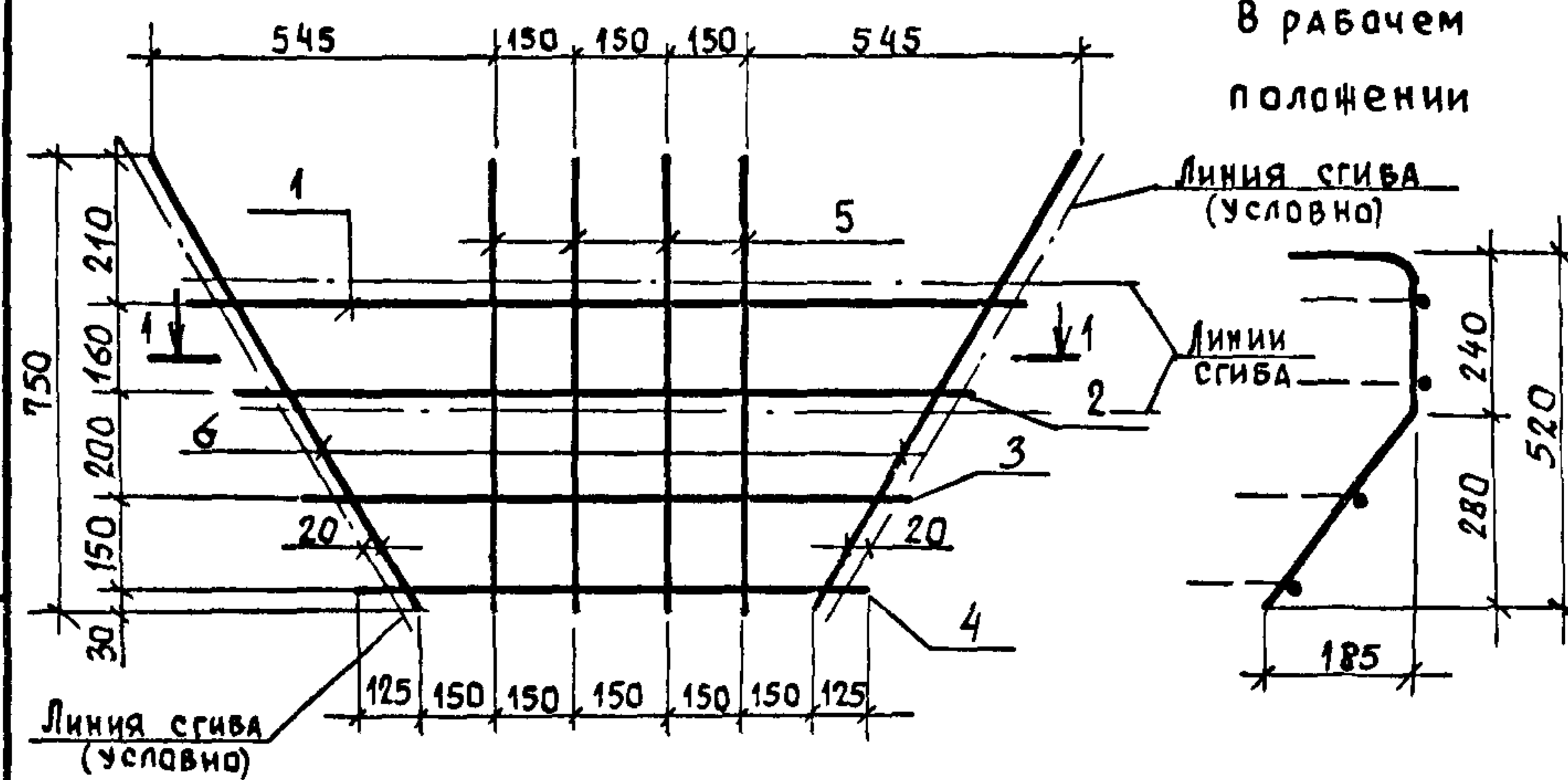
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	И.И.
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	И.И.
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	И.И.
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	И.И.

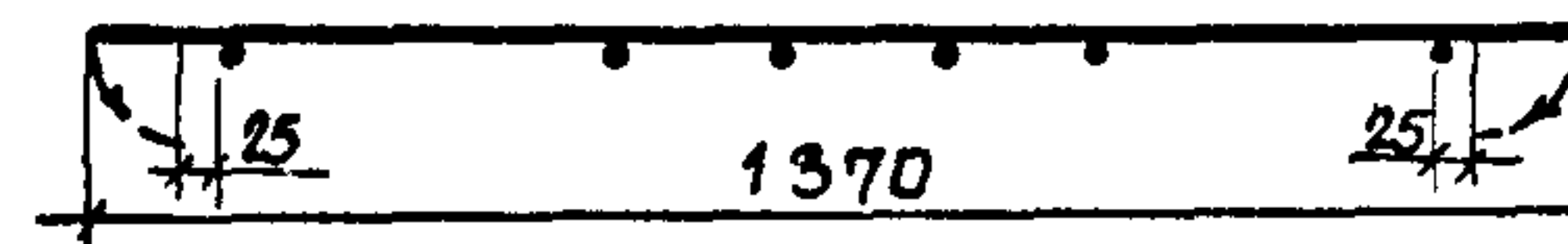
1. 420.1-25.2-82

Сетка С13, С13а

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1-1



1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Деталь сгиба горизонтальных стержней см. 1.420.1-25.2-82.

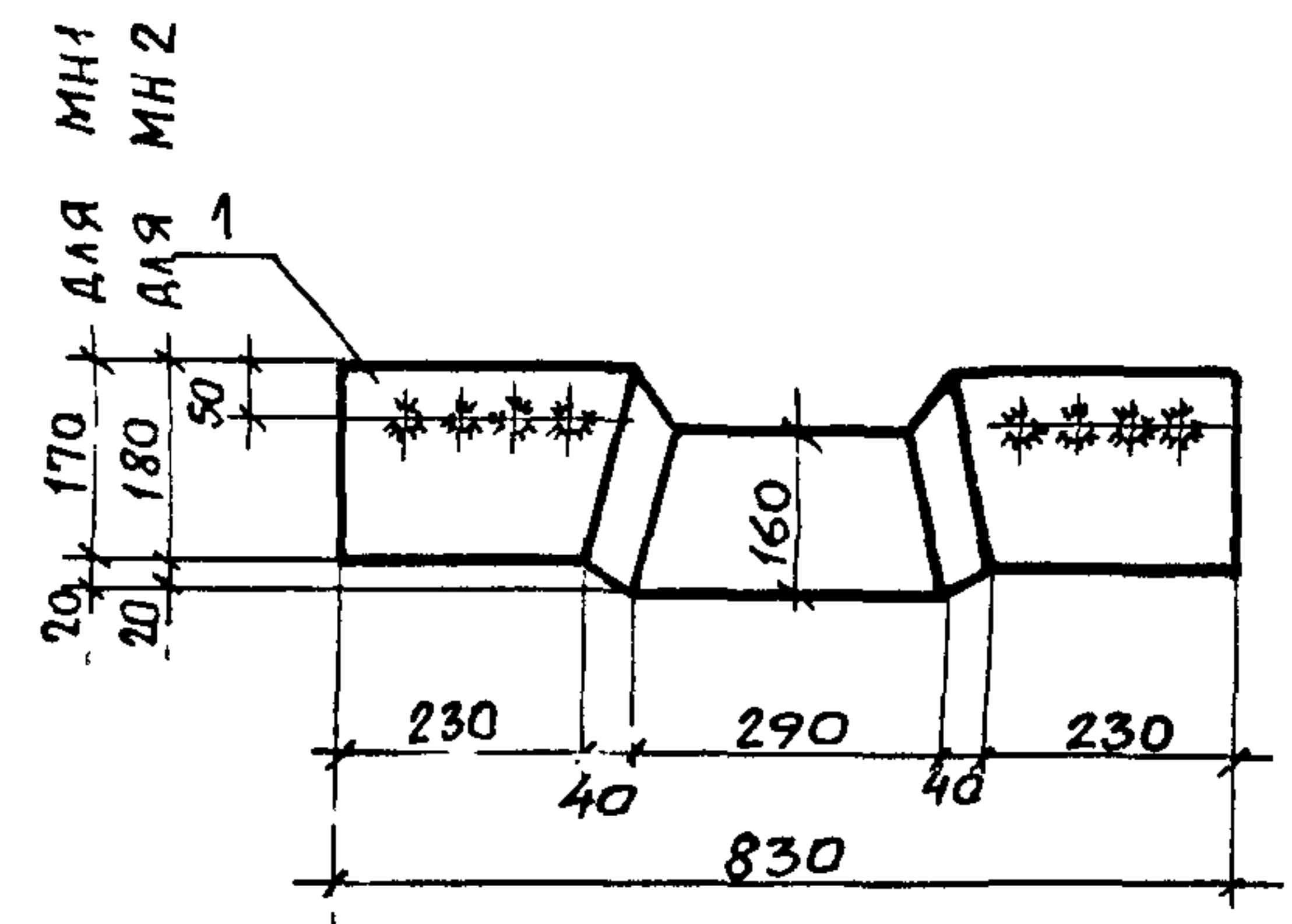
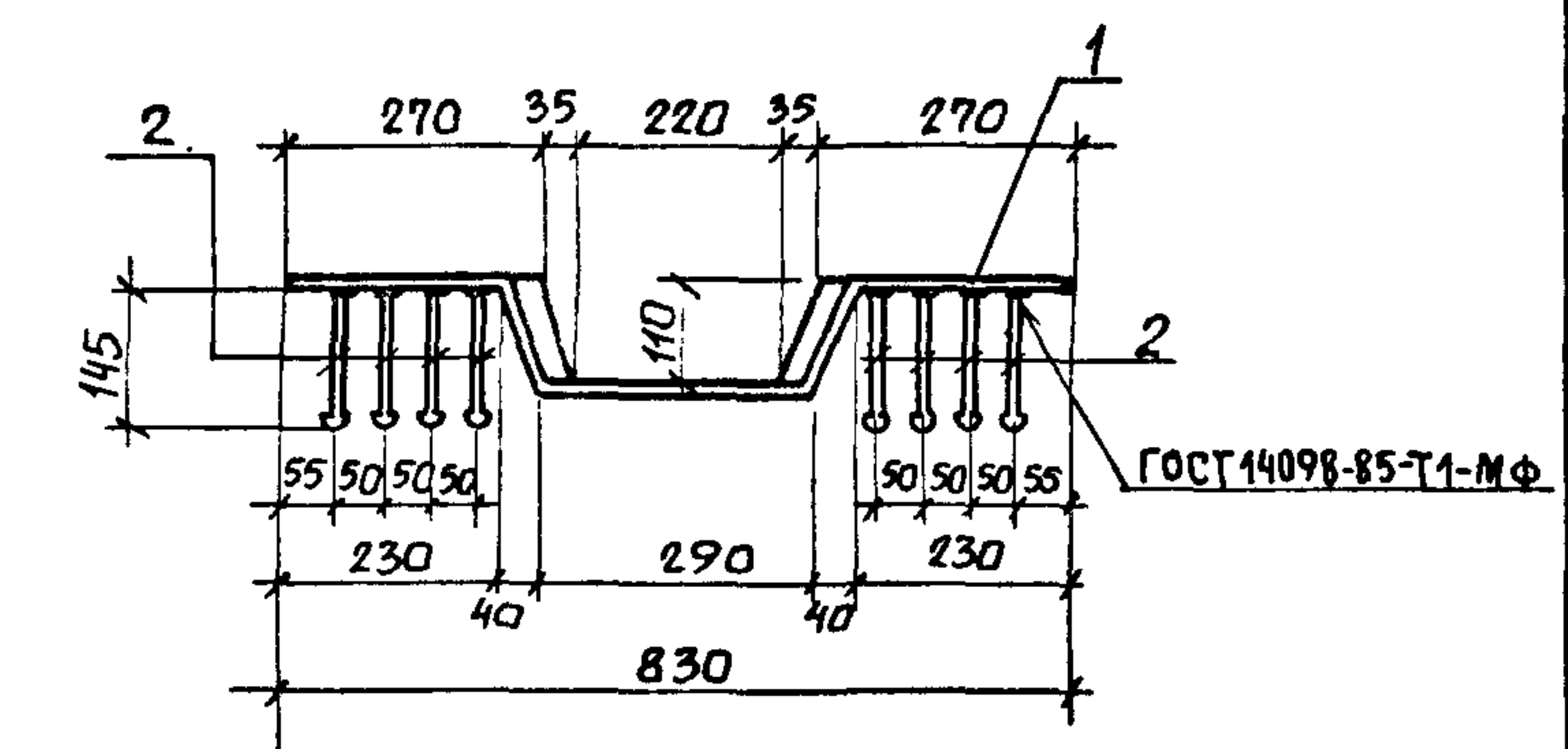
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 10 А III ; $l = 1530$	1	0,94	6,03
2	Ф 10 А III ; $l = 1370$	1	0,84	
3	Ф 10 А III ; $l = 1160$	1	0,71	
4	Ф 10 А III ; $l = 1000$	1	0,62	
5	Ф 10 А III ; $l = 750$	4	0,46	
6	Ф 10 А III ; $l = 870$	2	0,54	

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	И.И.
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	И.И.
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	И.И.
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	И.И.

1. 420.1-25.2-83

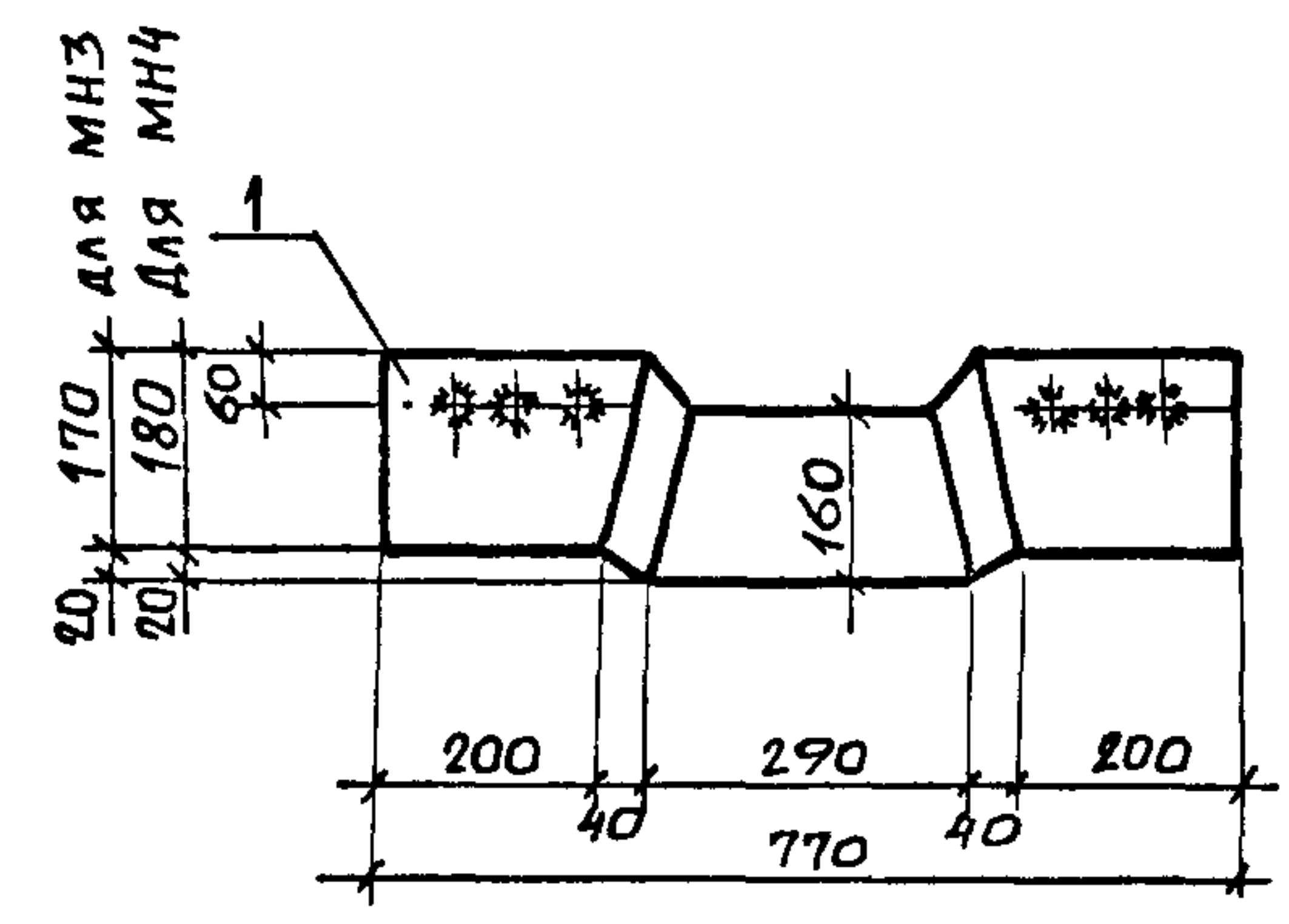
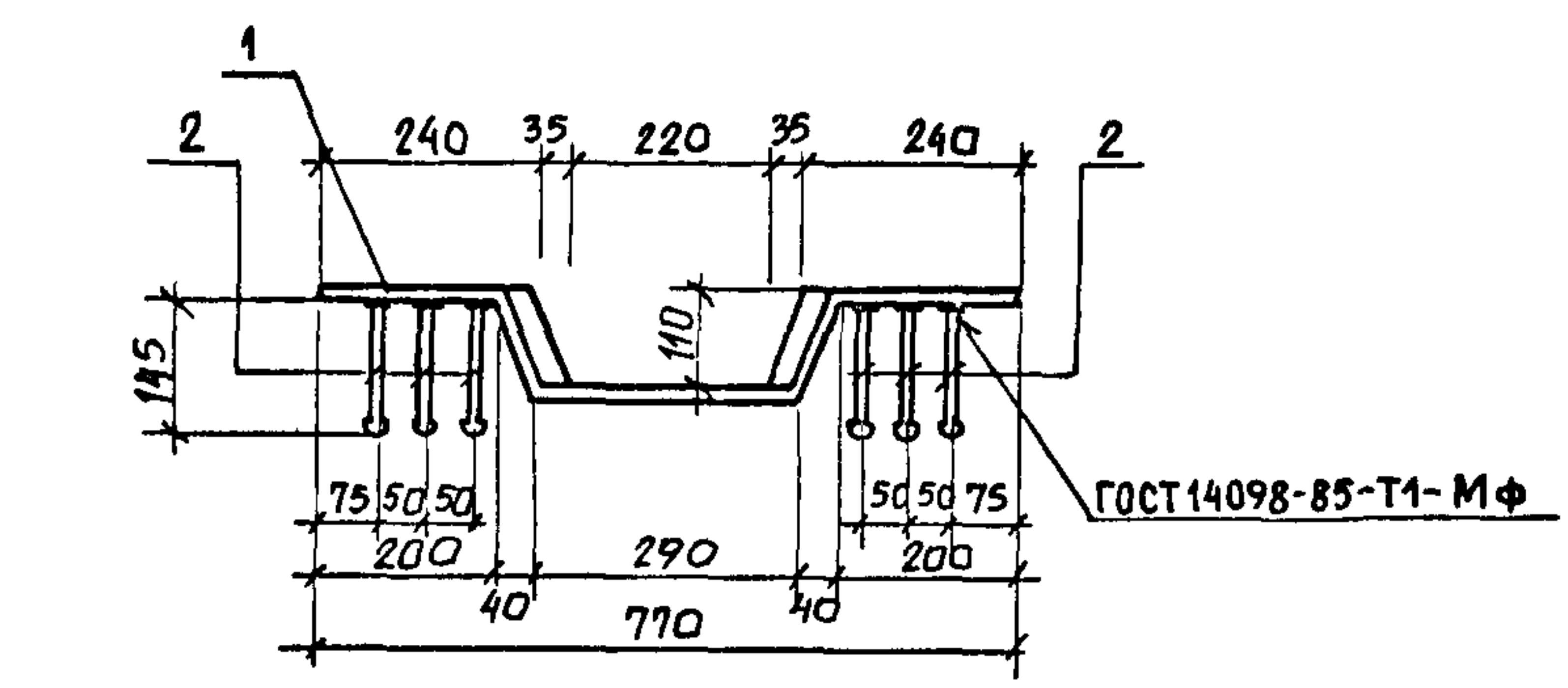
Сетка С14

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН1	1	Отдельная позиция 1	1	1.420.1-25.2-94	8,36
	2		3	-98	
МН2	1		2	1.420.1-25.2-94	10,20
	2		4	-98	

Разраб.	Палкина	1.420.1-25.2-84
Рассчит.	Мурашова	
Провер.	Мурашова	
Н. контр.	Максимов	
Изделие закладное МН1, МН2		
Стадия Лист Листов		
Р 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



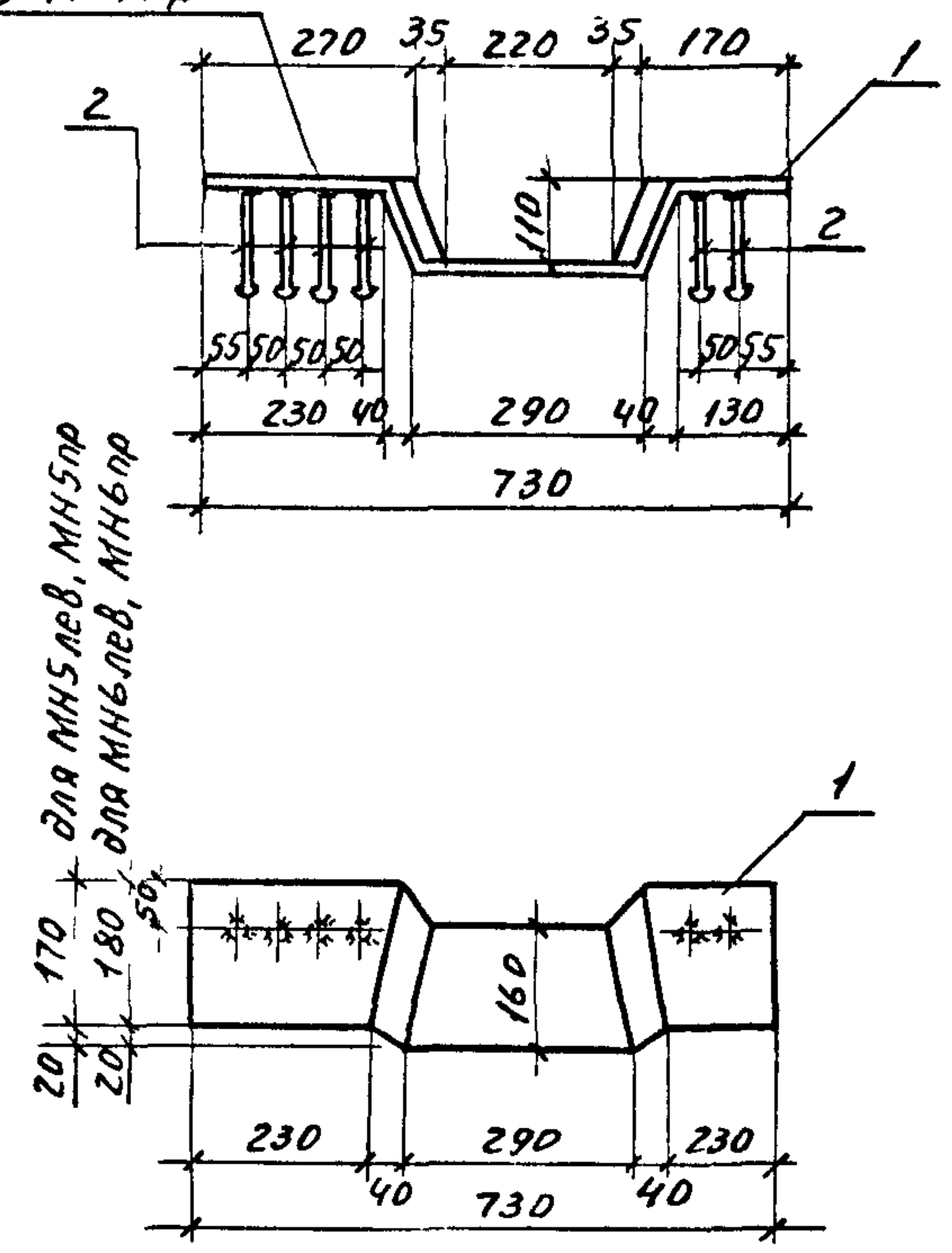
Киевский ПСП
Рассчит. Дужак

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН3	1	Отдельная позиция 5	1	1.420.1-25-2-94	7,72
	2		3	-98	
МН4	1		6	1.420.1-25.2-94	9,4
	2		4	-98	

Разраб.	Палкина	1.420.1-25.2-85
Рассчит.	Мурашова	
Провер.	Мурашова	
Н. контр.	Максимов	
Изделие закладное МН3, МН4		
Стадия Лист Листов		
Р 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСП
Рассчит Думак
Взаминв. №
Подп. и дата

ГОСТ 14098-85-Т1-Мф



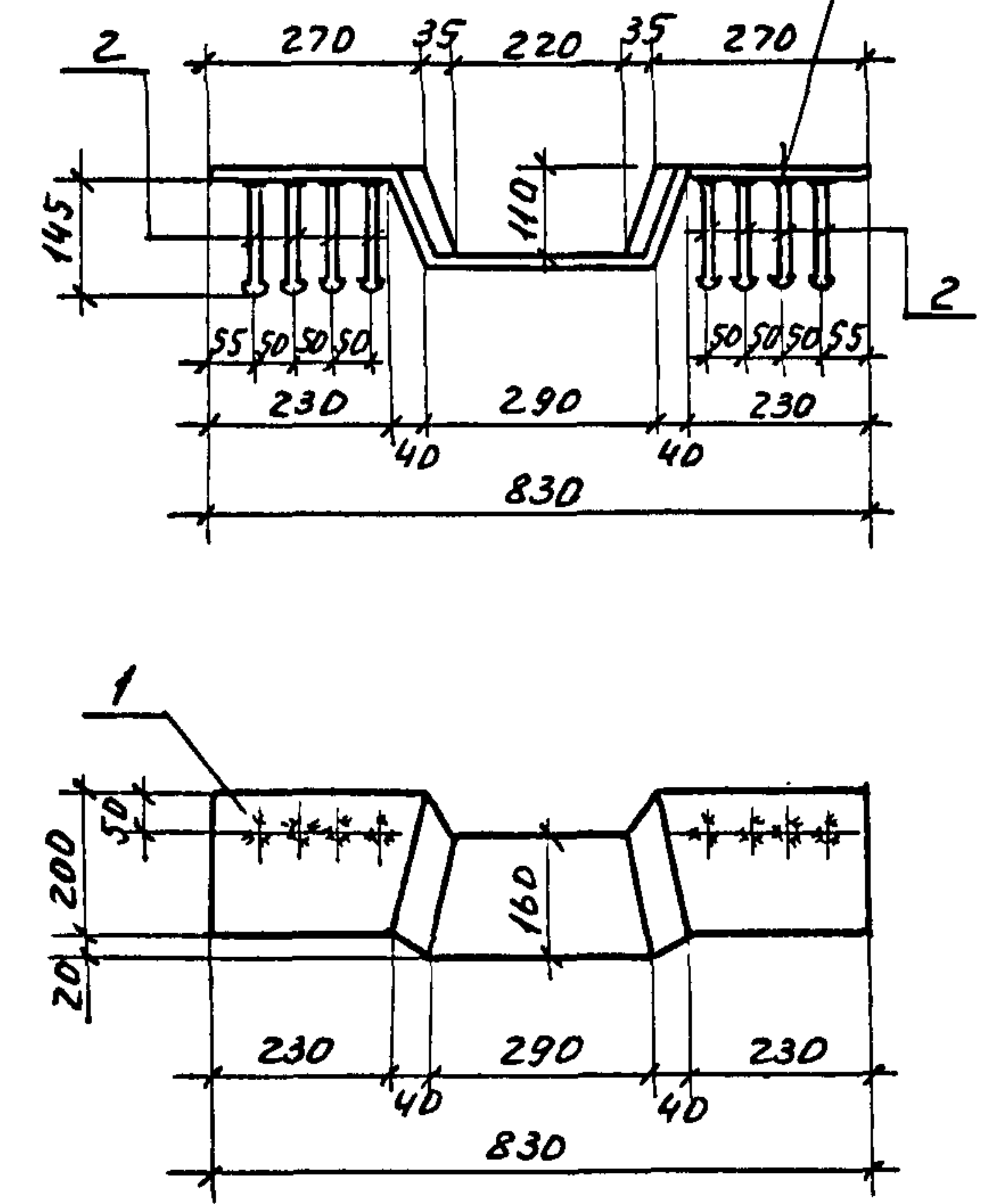
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН5 лев	1	Отдельная позиция 7	1	1.420.1-25.2-95	7,42
МН5 пр	2	3	6	-98	
МН6 лев	1	8	1	-95	9,0
МН6 пр	2	4	6	-98	

На данном листе изображены закладные изделия МН5 лев. МН6 лев, закладные изделия МН5 пр, МН6 пр изготавливать зеркально чертежу.

Разраб. Палкина	Нач.	1.420.1-25.2-86		
Рассчит. Мурашова	ММ			
Провер. Мурашова	ММ			
		Изделие закладное	Стадия	Лист
		МН5 лев; МН5 пр	Р	1
		МН6 лев; МН6 пр	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

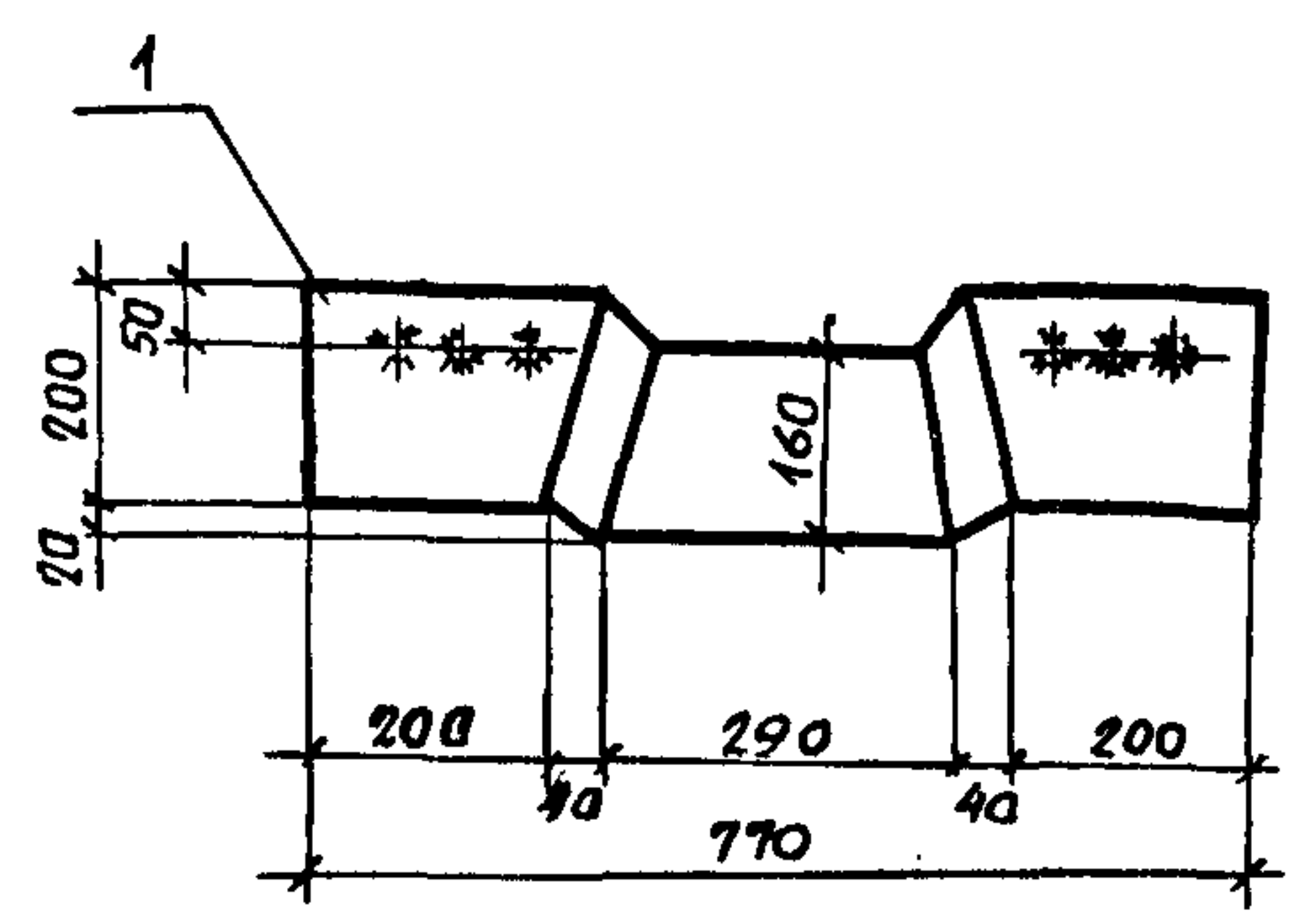
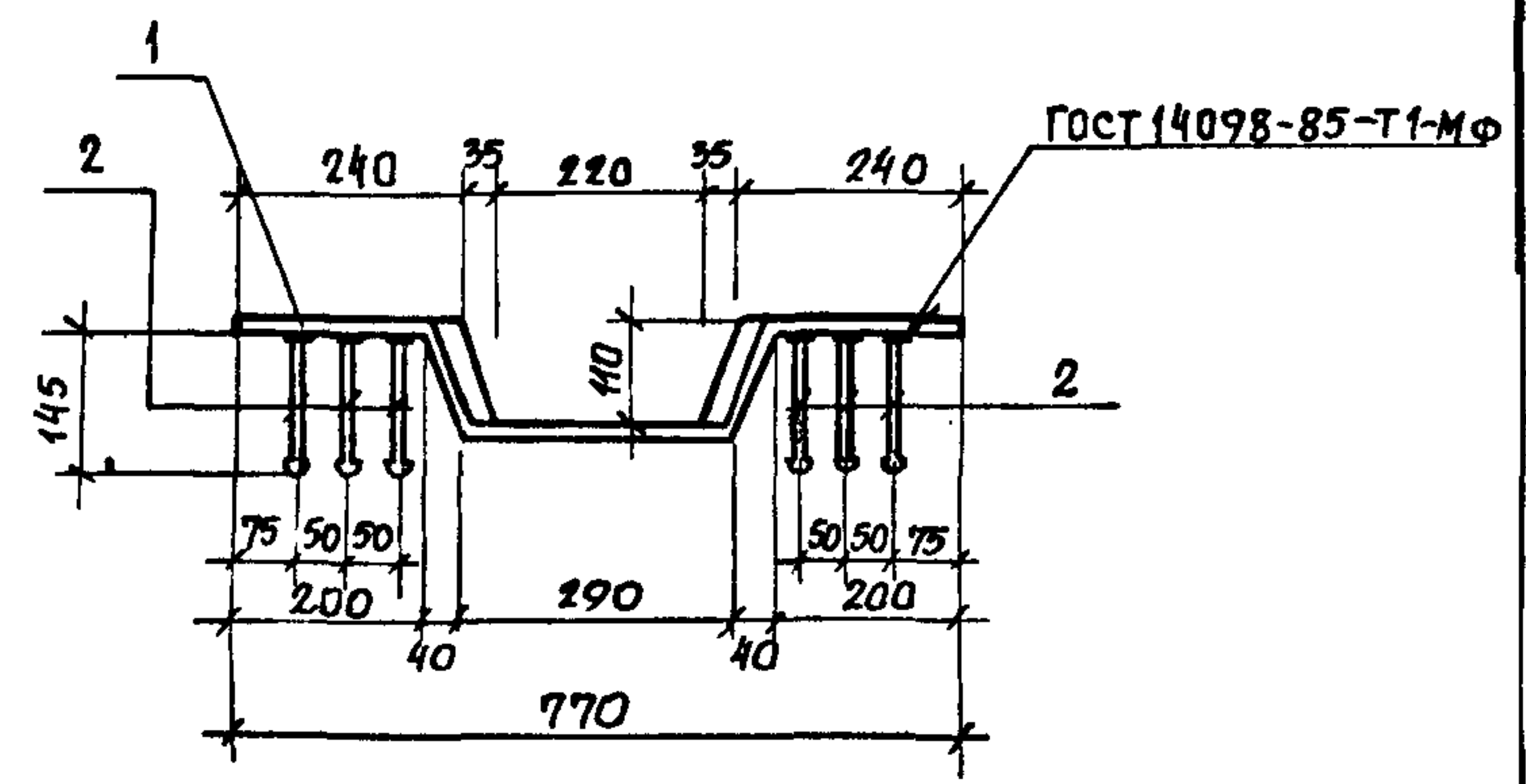
Киевский ПСП
Рассчит Думак

ГОСТ 14098-85-Т1-Мф



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН7	1	Отдельная позиция 9	1	1.420.1-25.2-96	10,98
	2	4	8	-98	
МН8	1	10	1	1.420.1-25.2-96	12,43
	2	4	8	-98	

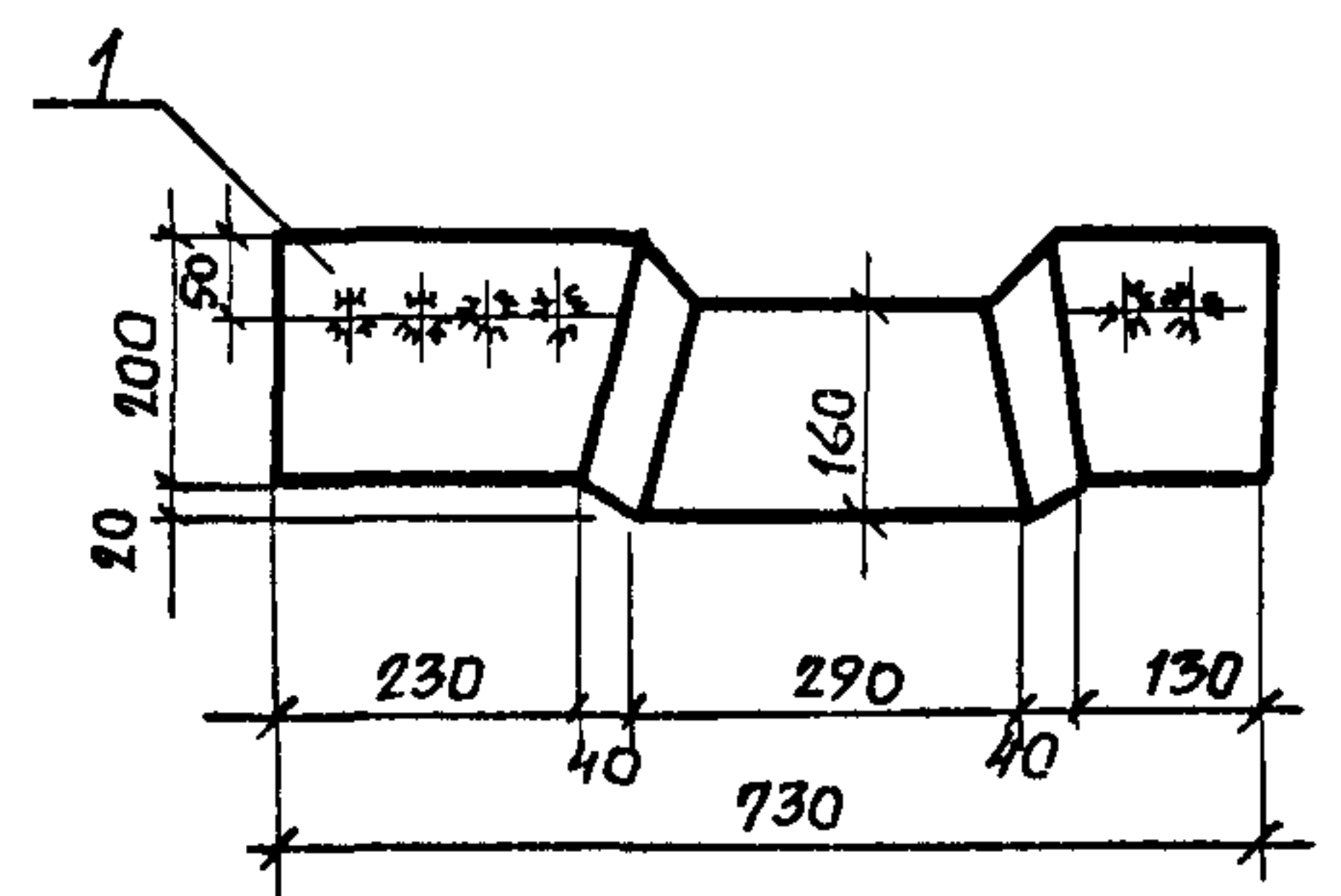
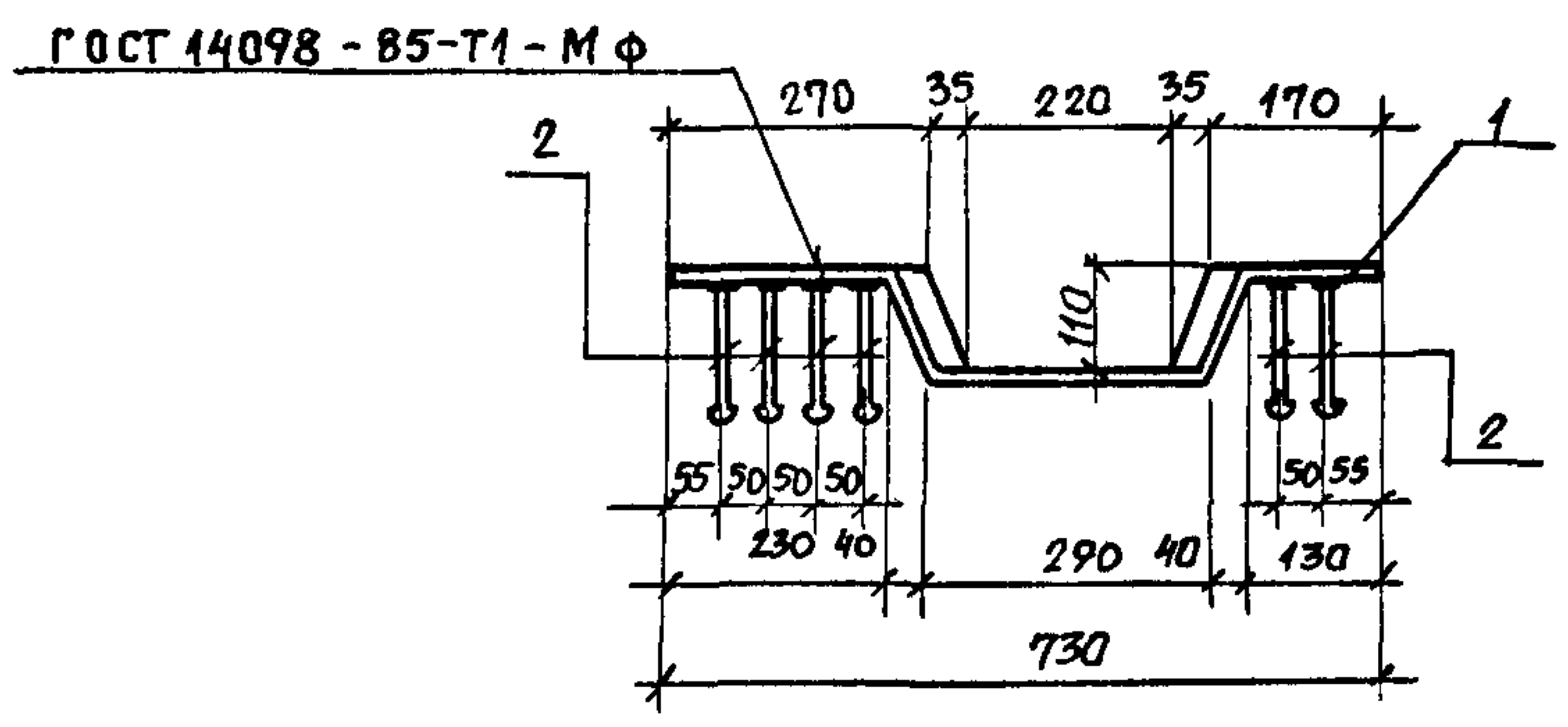
Разраб. Палкина	Нач.	1.420.1-25.2-87		
Рассчит. Мурашова	ММ			
Провер. Мурашова	ММ			
		Изделие закладное	Стадия	Лист
		МН7, МН8.	Р	1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр. Максимов	Нач.			



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБ ОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН9	1	ОТДЕЛЬНАЯ ПОЗИЦИЯ 11	1	1.420.1-25.2-96	11,68
	2	4	6	-98	

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Иванов
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Иванов
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Иванов
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	Иванов

1.420.1-25.2-88		
Изделие закладное МН9	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НА ИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБ ОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 10лев. МН 10 пр	1	ОТДЕЛЬНАЯ ПОЗИЦИЯ 12	1	1.420.1-25.2-97	9,68
	2	4	6	-98	
МН 11лев МН 11 пр.	1	13	1	1.420.1-25.2-97	10,97
	2	4	6	-98	

На данном листе изображены закладные изделия МН10лев, МН11лев, закладные изделия МН10пр, МН11пр изготавливать зеркально чертежу.

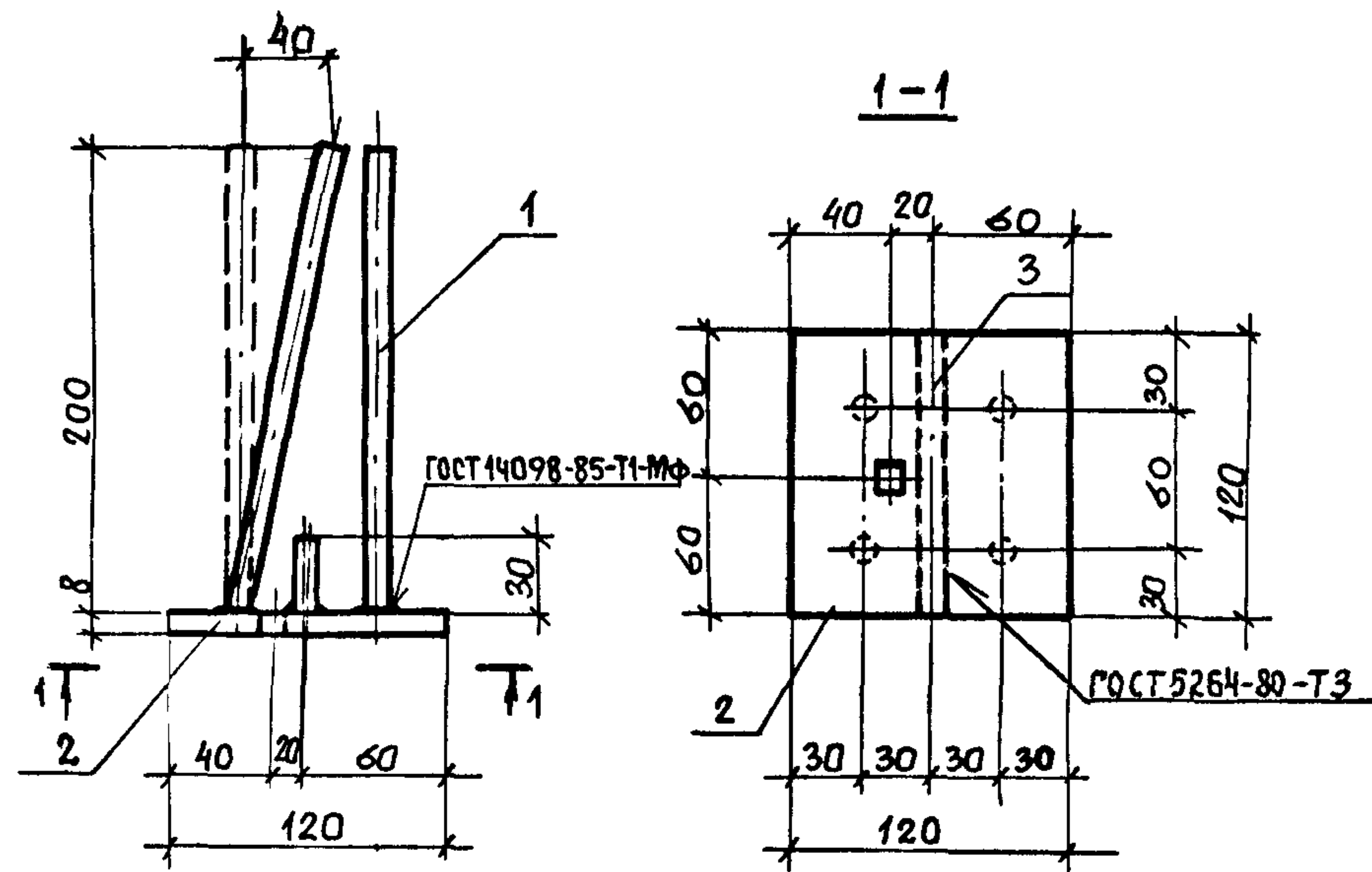
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Иванов
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Иванов
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Иванов
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	Иванов

1.420.1-25.2-89		
Изделие закладное МН10лев; МН10пр; МН11лев; МН11пр	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСЯ

Рассчит. ДУЖАК

Н.В.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№



1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Дугую сварку поз. 2 с поз. 3 производить электродами типа Э42, Э46 или Э42А, Э46А по ГОСТ 9466-75 и по ГОСТ 9467-75.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 10 А III, l=200	4	0,12	1,60
2	- 120x8, l=120	1	0,90	
3	- 120x8, l=30	1	0,23	

3. В изделии МН12 предусмотреть квадратное отверстие размером 10x10мм, привязку отверстия выполнить в соответствии с привязкой фиксирующего штыря формы, имеющегося в опалубке капители.

4. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗ Пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80.

Разраб. ПАЛКИНА
Рассчит. МУРАШОВА
Провер. МУРАШОВА

1.420.1-25.2-90

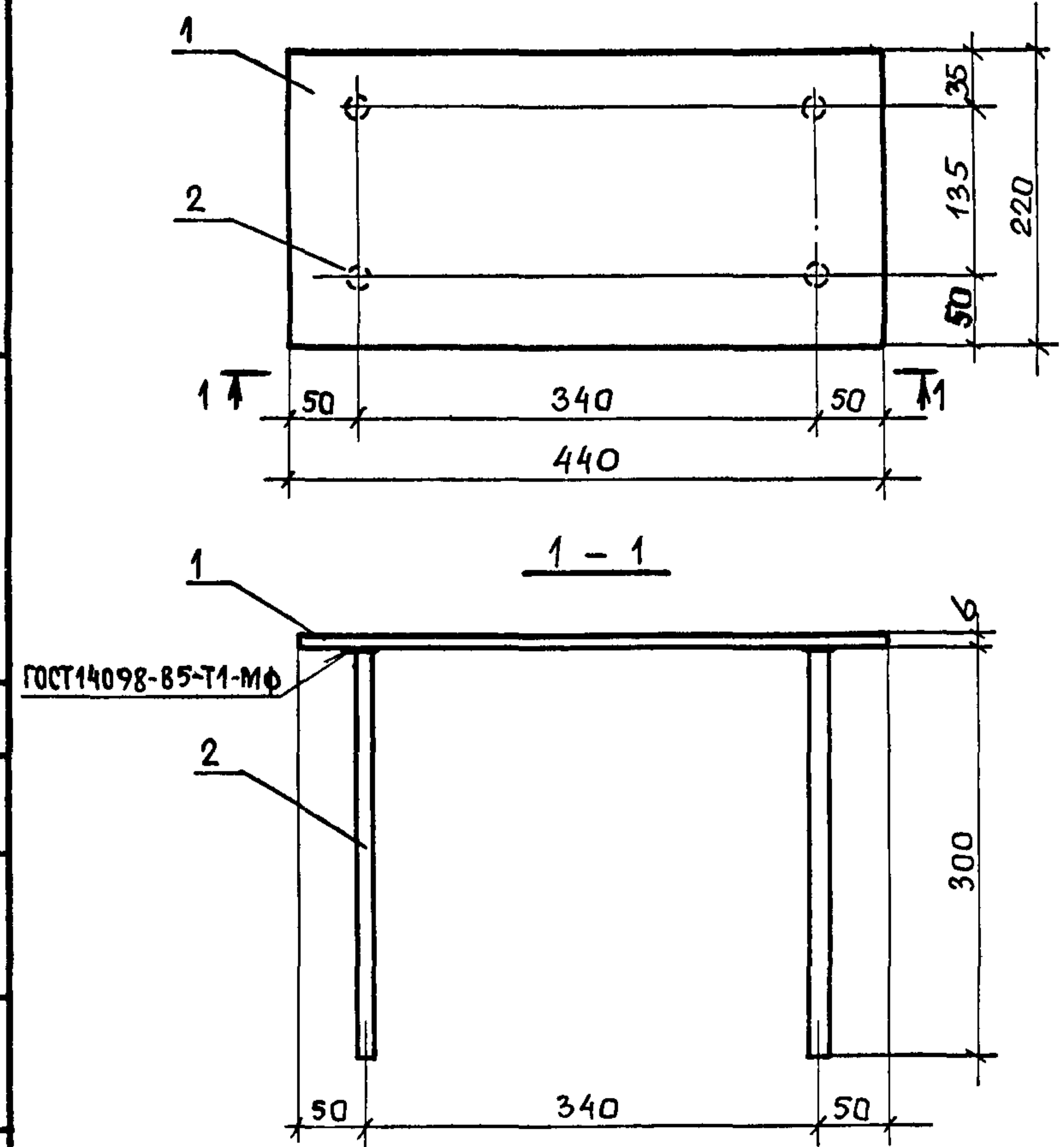
Изделие закладное
МН12

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСЯ

Рассчит. ДУЖАК

Н.В.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№



1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗ Пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80.

2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

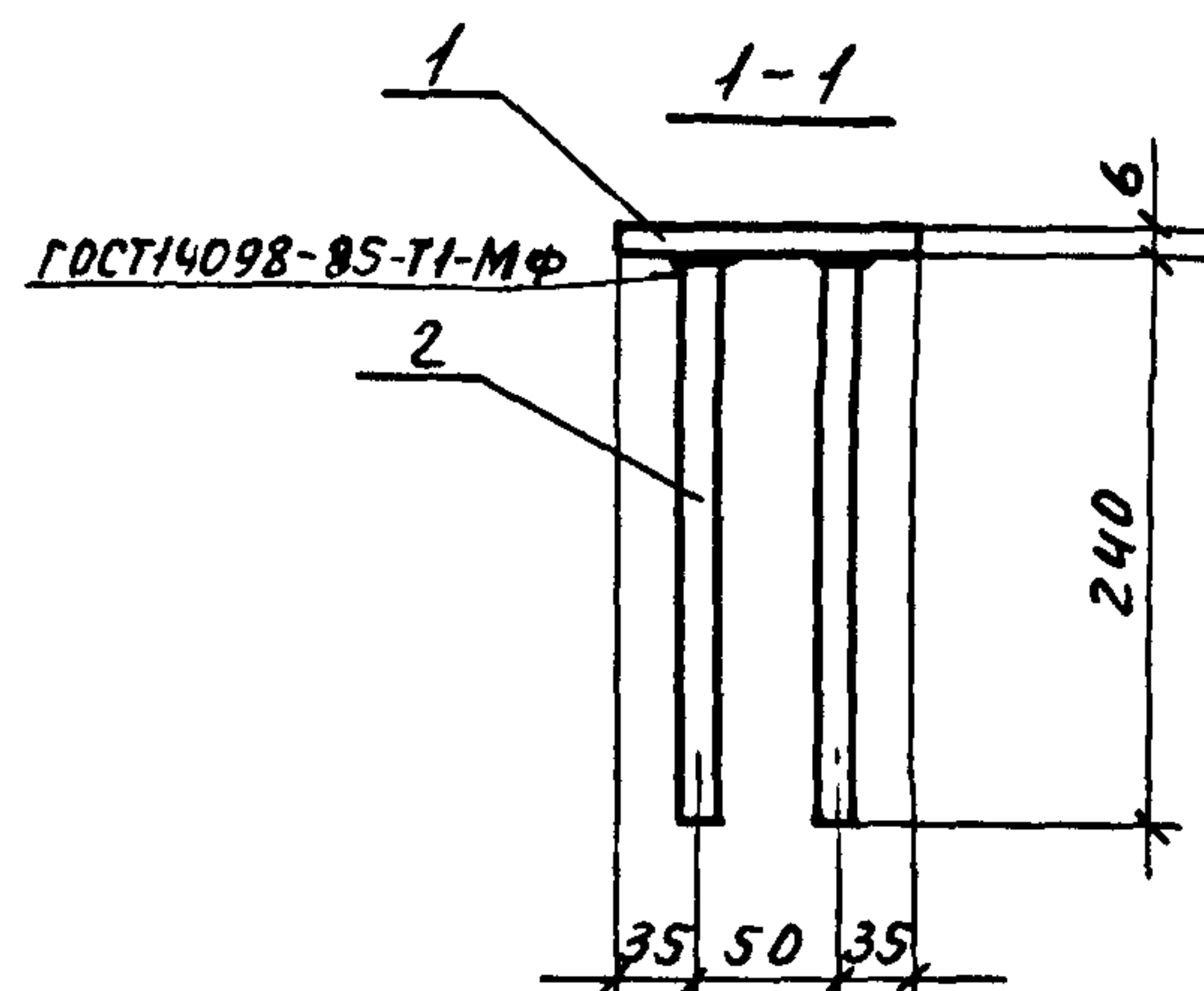
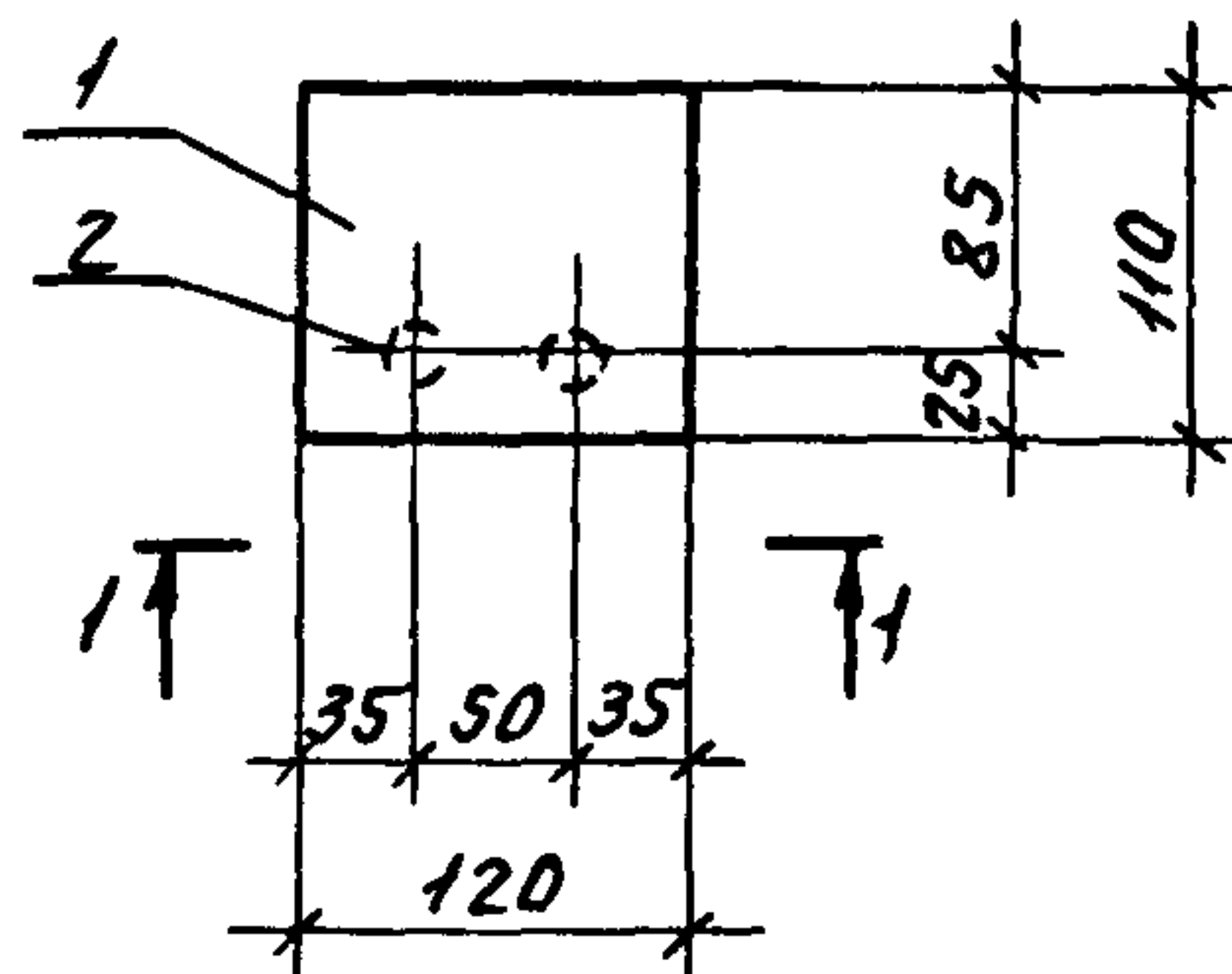
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	- 220x6, l=440	1	4,56	5,3
2	Ф 10 А III, l=300	4	0,18	

Разраб. ПАЛКИНА
Рассчит. МУРАШОВА
Провер. МУРАШОВА

1.420.1-25.2-91

Изделие закладное
МН 13

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	- 120x6, l=110	1	0,62	0,80
2	Ф 8 А III, l=240	2	0,09	

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

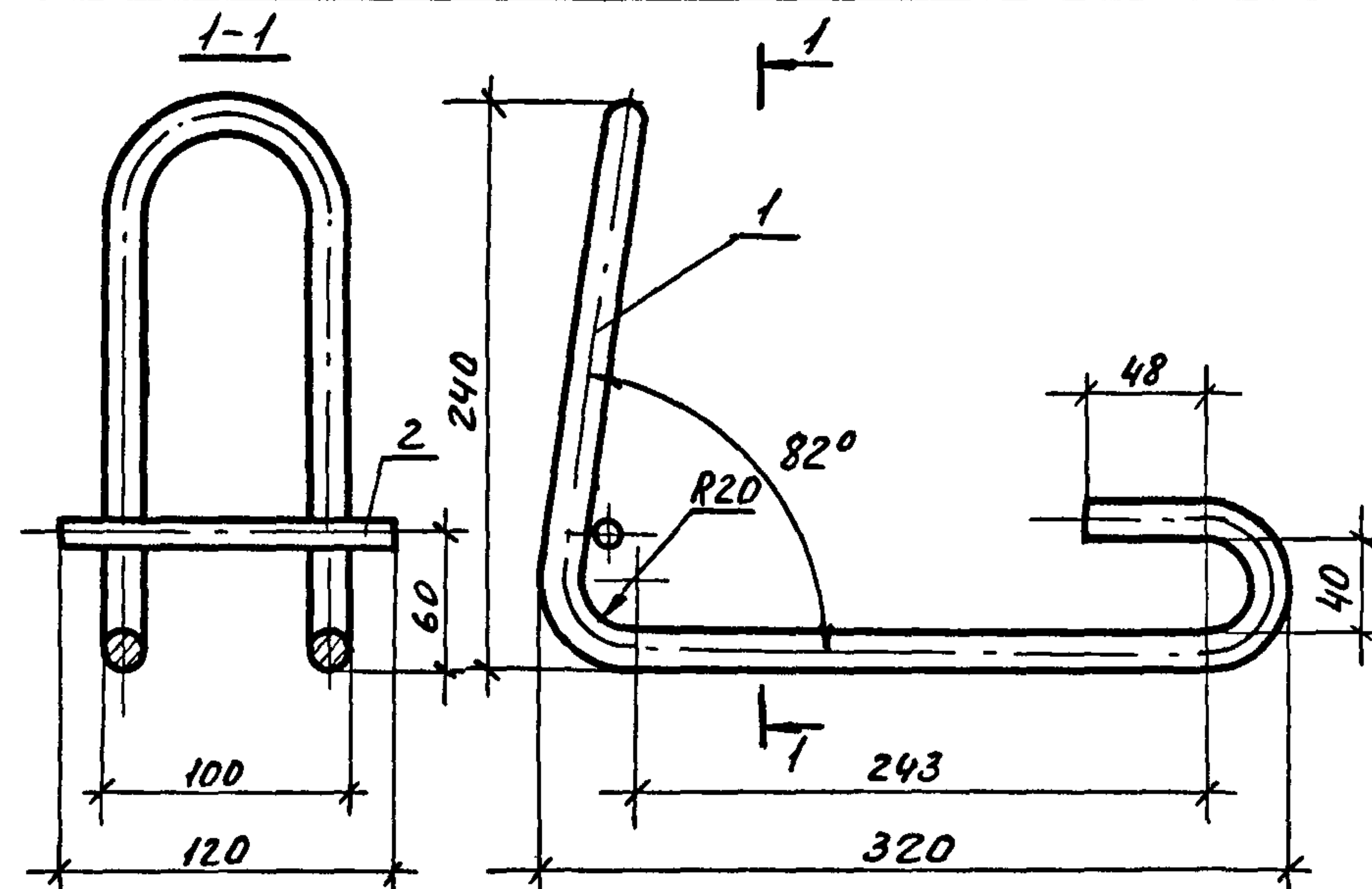
Разраб. Палкина Е.И.
Рассчит. Мурашова М.И.
Провер. Мурашова М.И.

1.420.1-25.2-92

Изделие закладное
МН 14

Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. контр. Максимов М.И.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 16 А I, l=1290	1	2,03	2,06
2	Ф 6 А III, l=120	1	0,03	

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Для монтажных (подъемных) петель применять горяче-катаную арматурную сталь класса А-I марок ВСтЗ пс2 и ВСтЗ пс2.
3. При расчетной зимней температуре ниже минус 40°C для монтажных петель не допускается применять сталь марок ВСтЗ пс2.
4. Поз. 2 соединить соответственно со стержнем поз. 1 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб. Палкина Е.И.
Рассчит. Мурашова М.И.
Провер. Мурашова М.И.

1.420.1-25.2-93

Составная позиция СП1

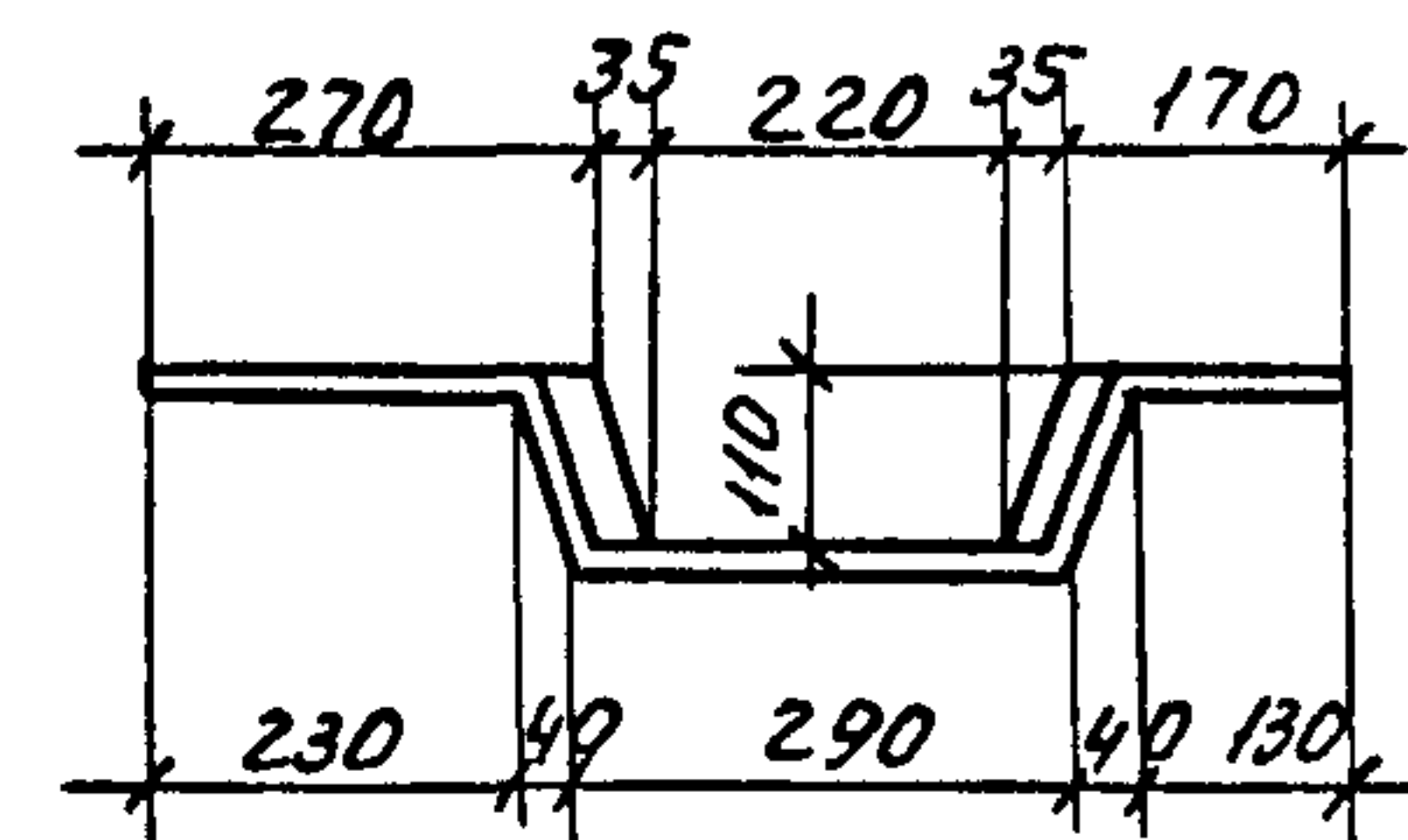
Стадия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. контр. Максимов М.И.

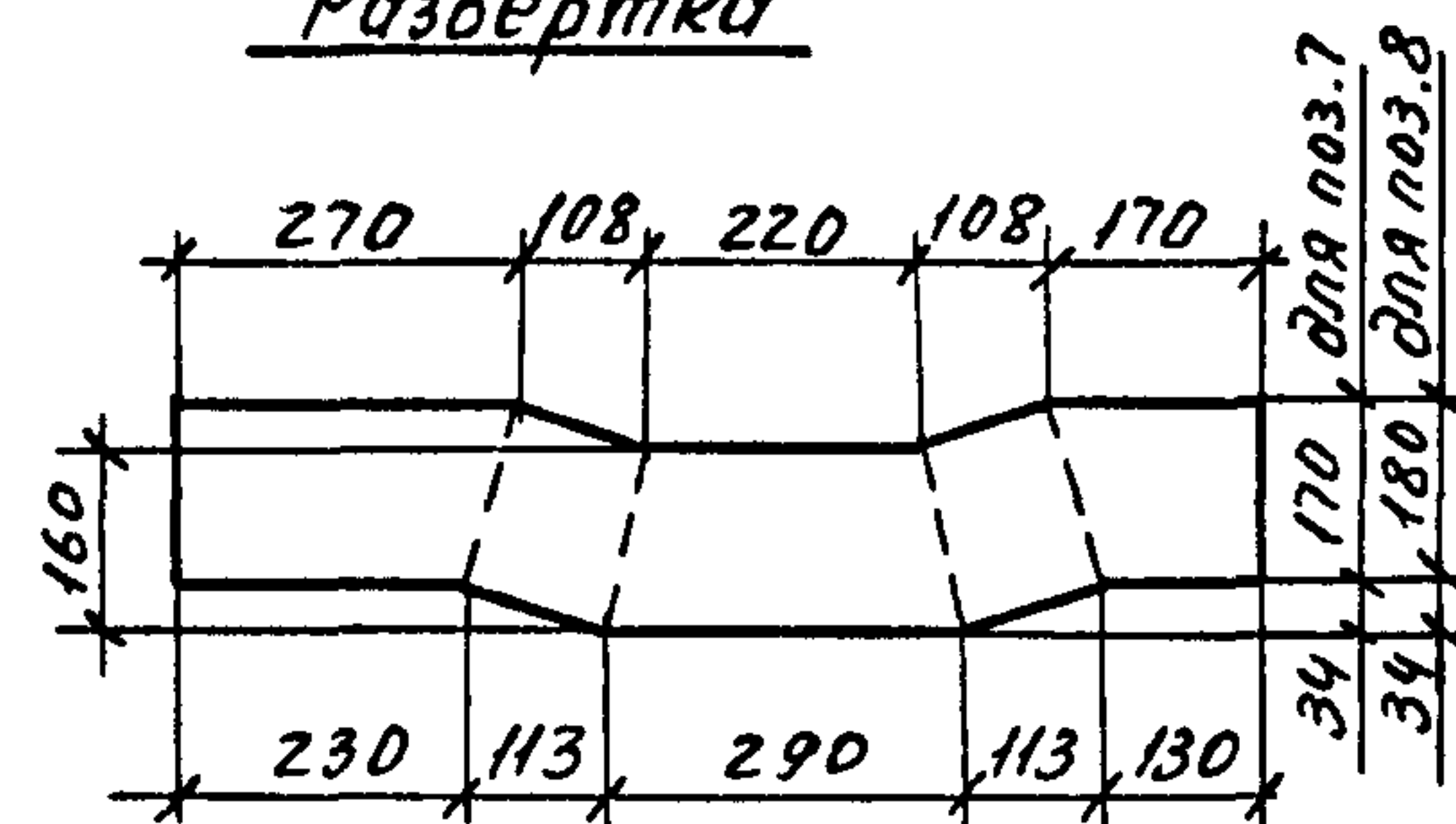
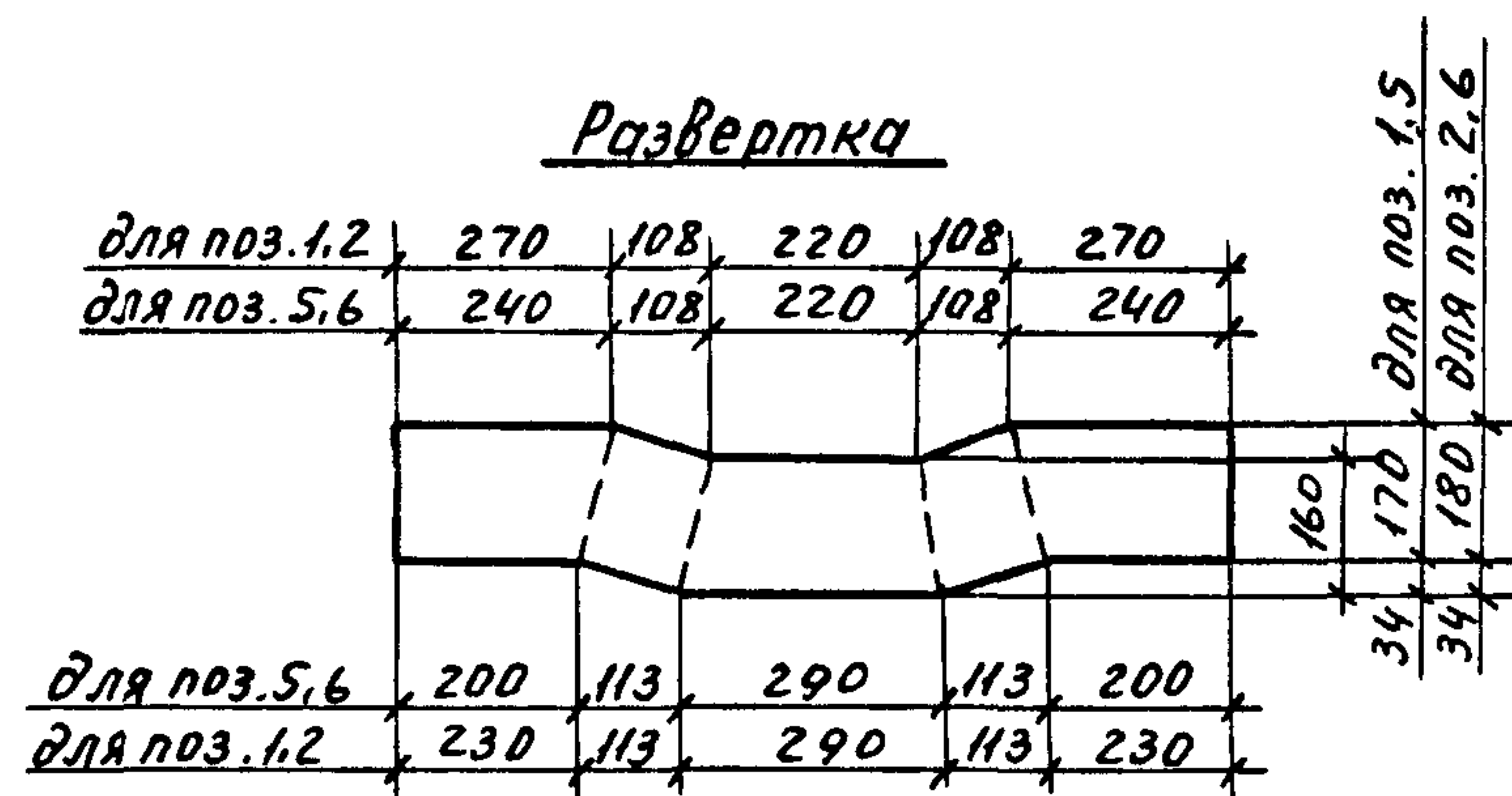
Киевский ПСП

Рассчит. Дунак В.В.

Лист № подл. Подп. и дата Взам. инв.



Развертка



Марка позиции	Наименование	Масса единицы, кг
1	— 204x6; $\ell=976$	7,8
2	— 214x7, $\ell=976$	9,4
5	— 204x6, $\ell=916$	7,3
6	— 214x7, $\ell=916$	8,8

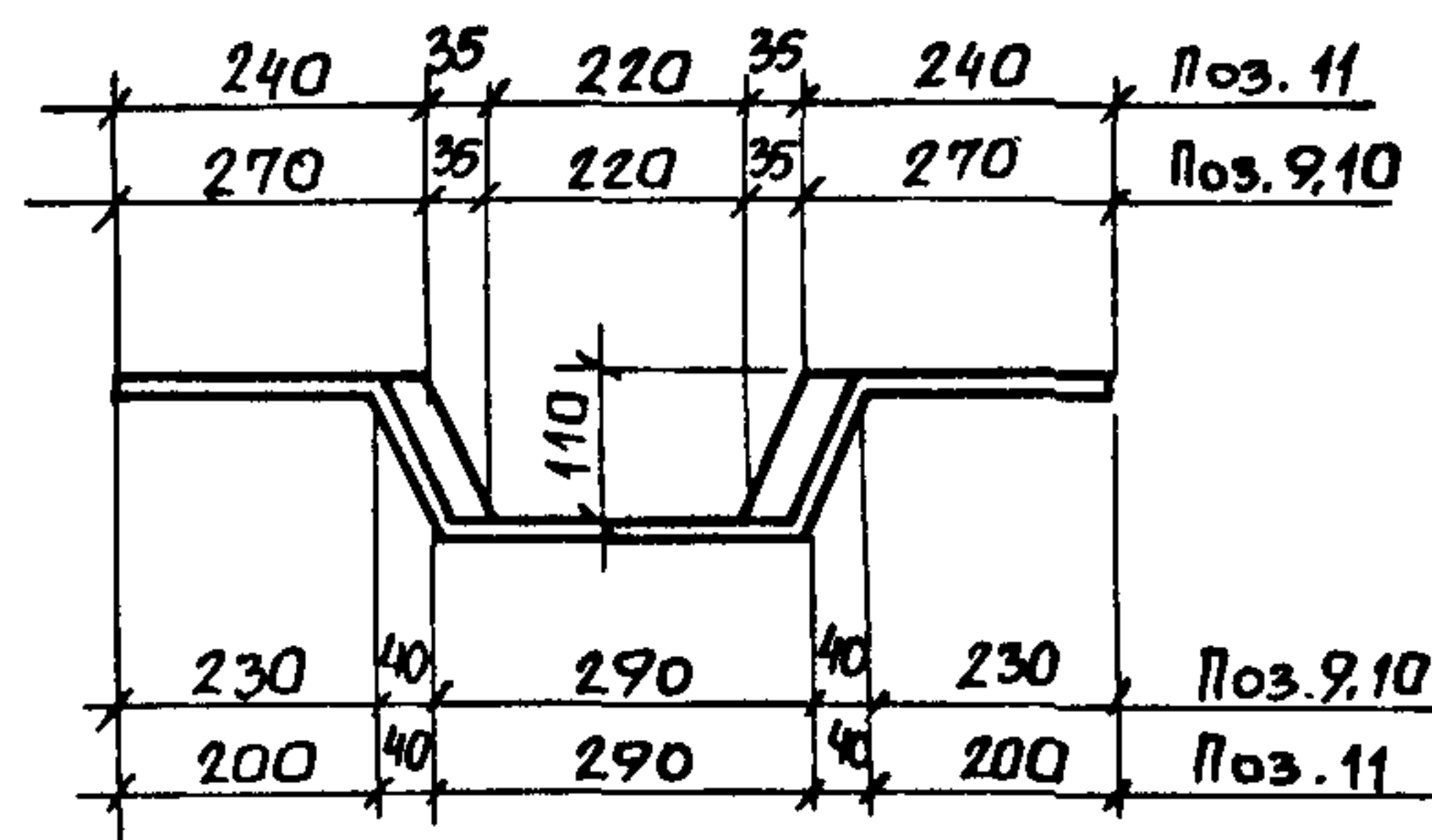
Марка позиции	Наименование	Масса единицы, кг
7	- 204x6; $\rho=876$	7.0
8	- 214x7; $\rho=876$	8.4

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-81, 1.420.1-25.2-82.

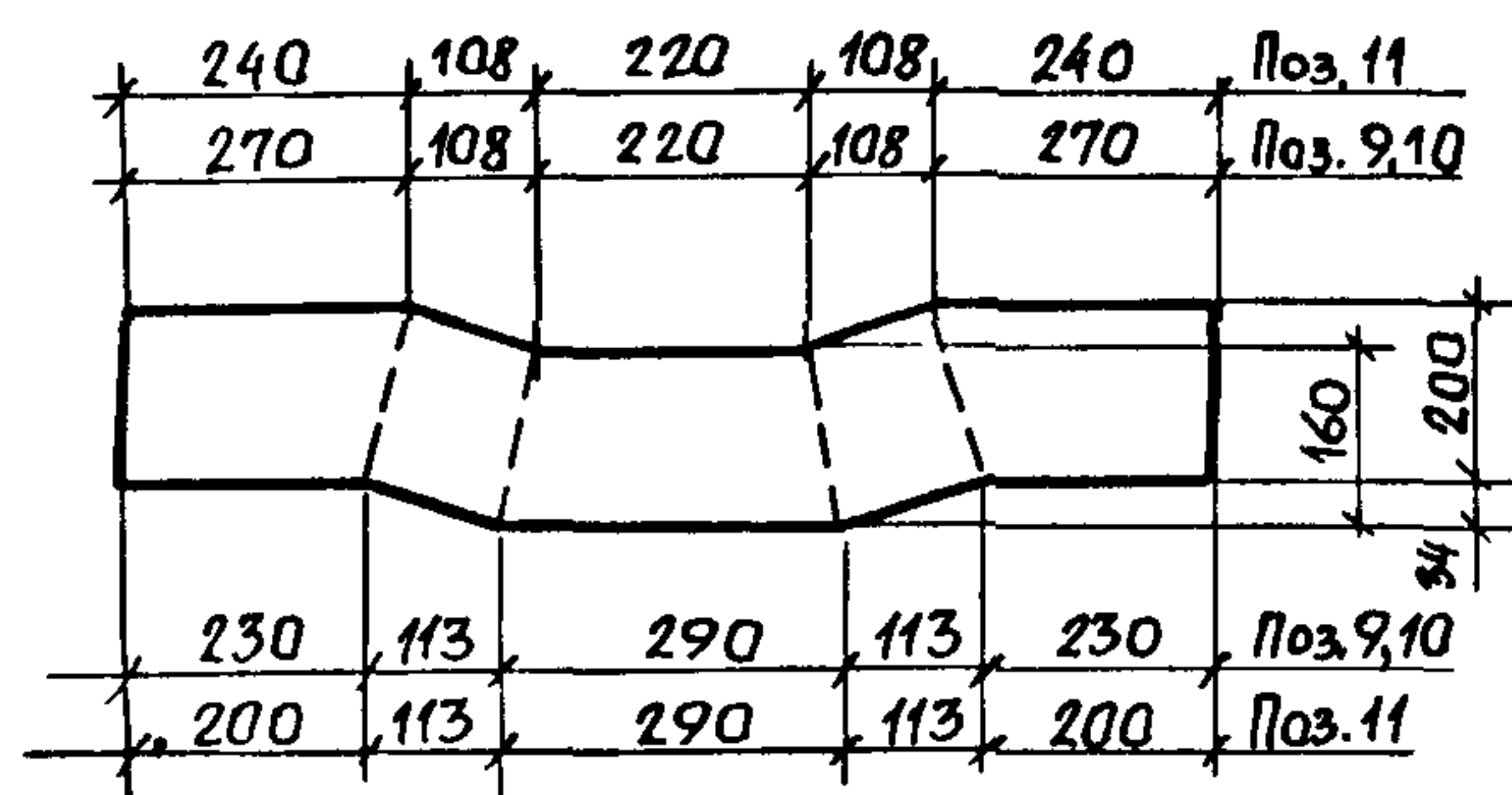
1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-83.

Разраб.	Палкина	Юль-	1.420.1-25.2-94	Стадия	Лист	Листов
Рассчит	Мурашова	Мур				
Провер.	Мурашова	Мур				
			Отдельная позиция 1,2,5,6 для МН1... МН4	Р		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр	Максимов	Нас				

Разраб.	Палкина	Ташев	1.420.1-25.2-95						
Рассчит.	Мурашова	ММ							
Провер.	Мурашова	ММ							
			Отдельная позиция 7,8. для МН5, МНБ						
Н.контр.	Максимов	ММ	<table><tr><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr></table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



Развертка



Марка отдельной позиции	Наименование	Масса позиции, кг
9	-234 x 7, $\ell=976$	10,14
10	-234 x 8, $\ell=976$	11,59
11	-234 x 8, $\ell=916$	11,05

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпсб-1 по ТУ14-1-3023-80.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-84; 1.420.1-25.2-85

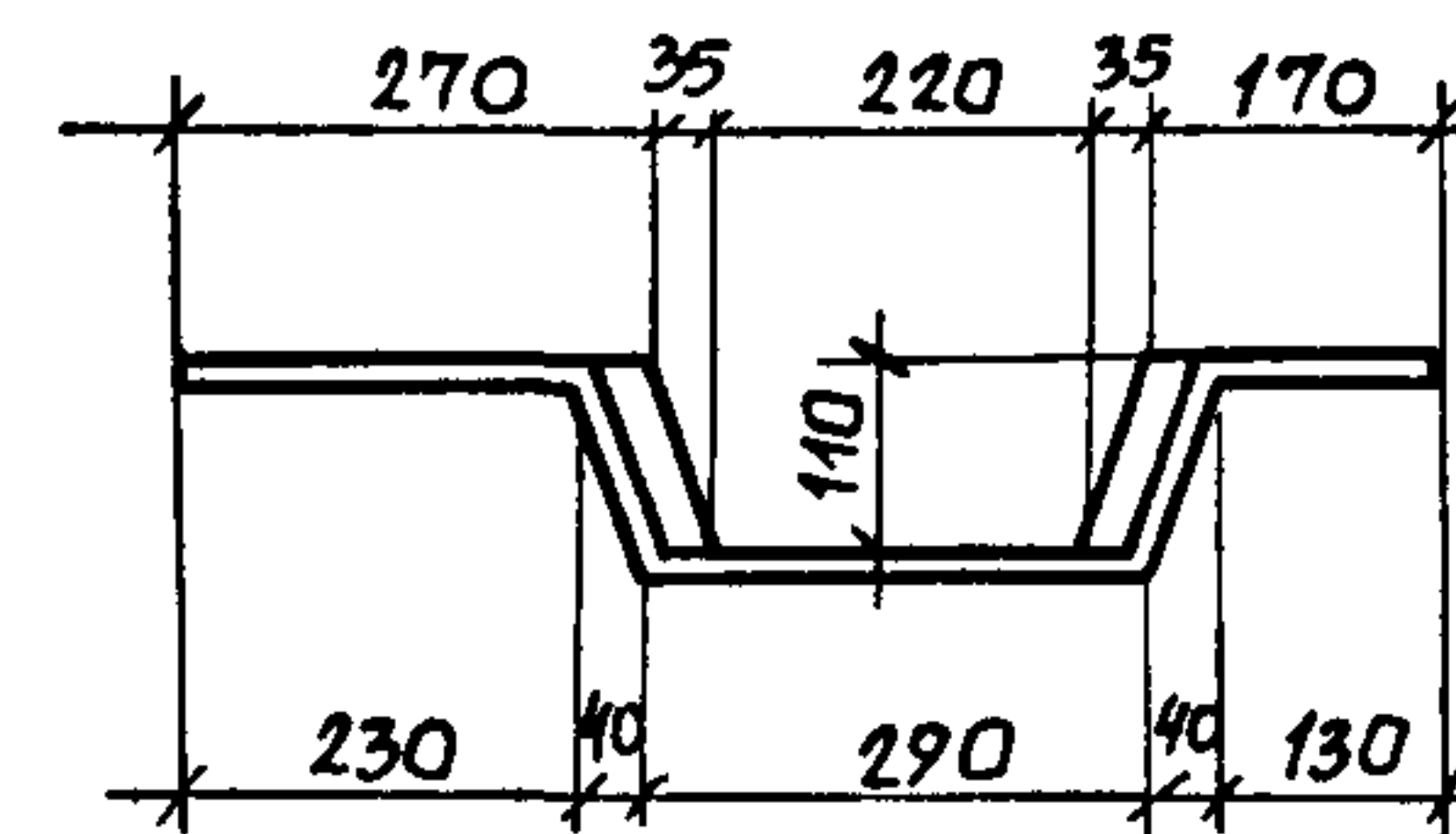
Разраб. Палкина
Рассчит. Мурашова
Провер. Мурашова

1.420.1-25.2-96

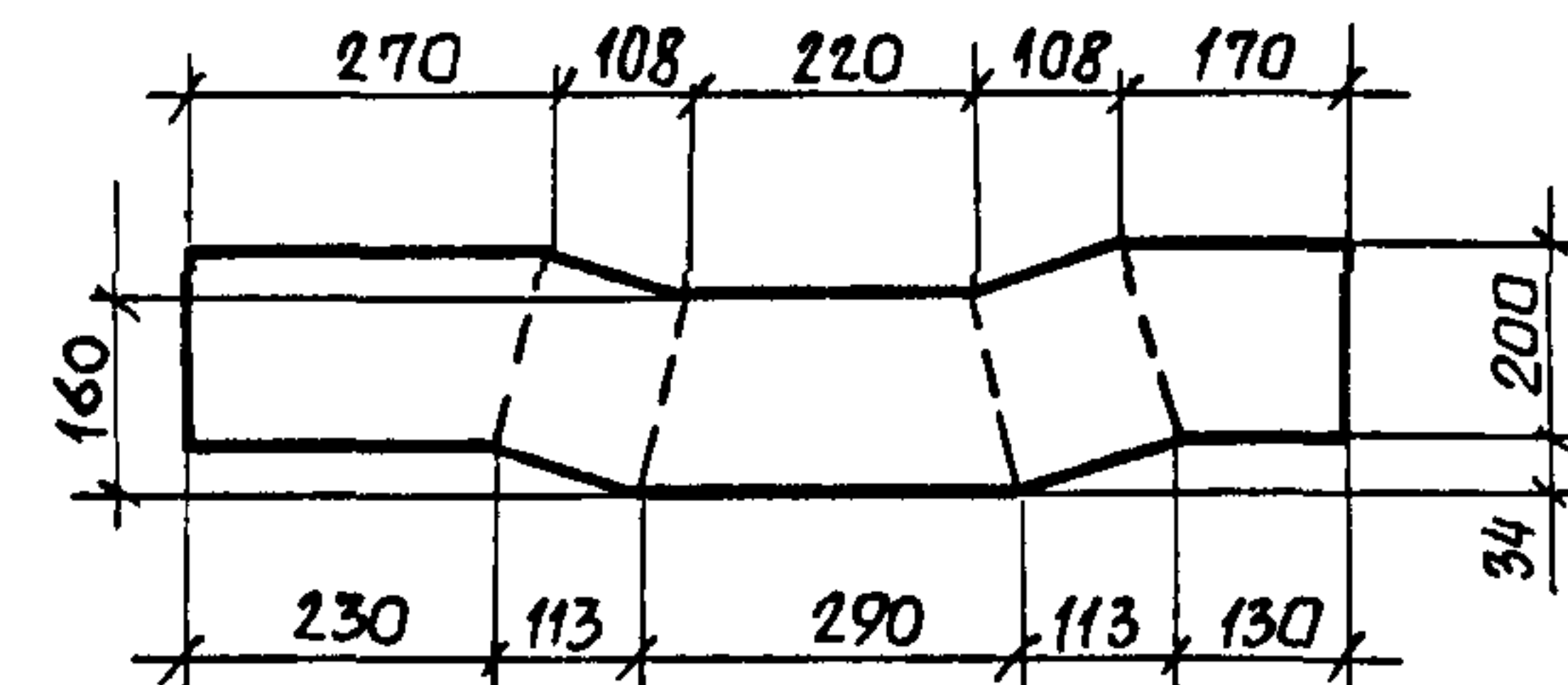
Отдельная позиция
9...11 для МН7...МН9

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Н. контр. Максимов



Развертка



Марка отдельной позиции	Наименование	Масса позиции, кг
12	-234 x 7, $\ell=876$	9,05
13	-234 x 8, $\ell=876$	10,34

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпсб-1 по ТУ14-1-3023-80.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-86.

Разраб. Палкина
Рассчит. Мурашова
Провер. Мурашова

1.420.1-25.2-97

Отдельная позиция
12, 13 для МН10, МН11

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Н. контр. Максимов

Киевский псп

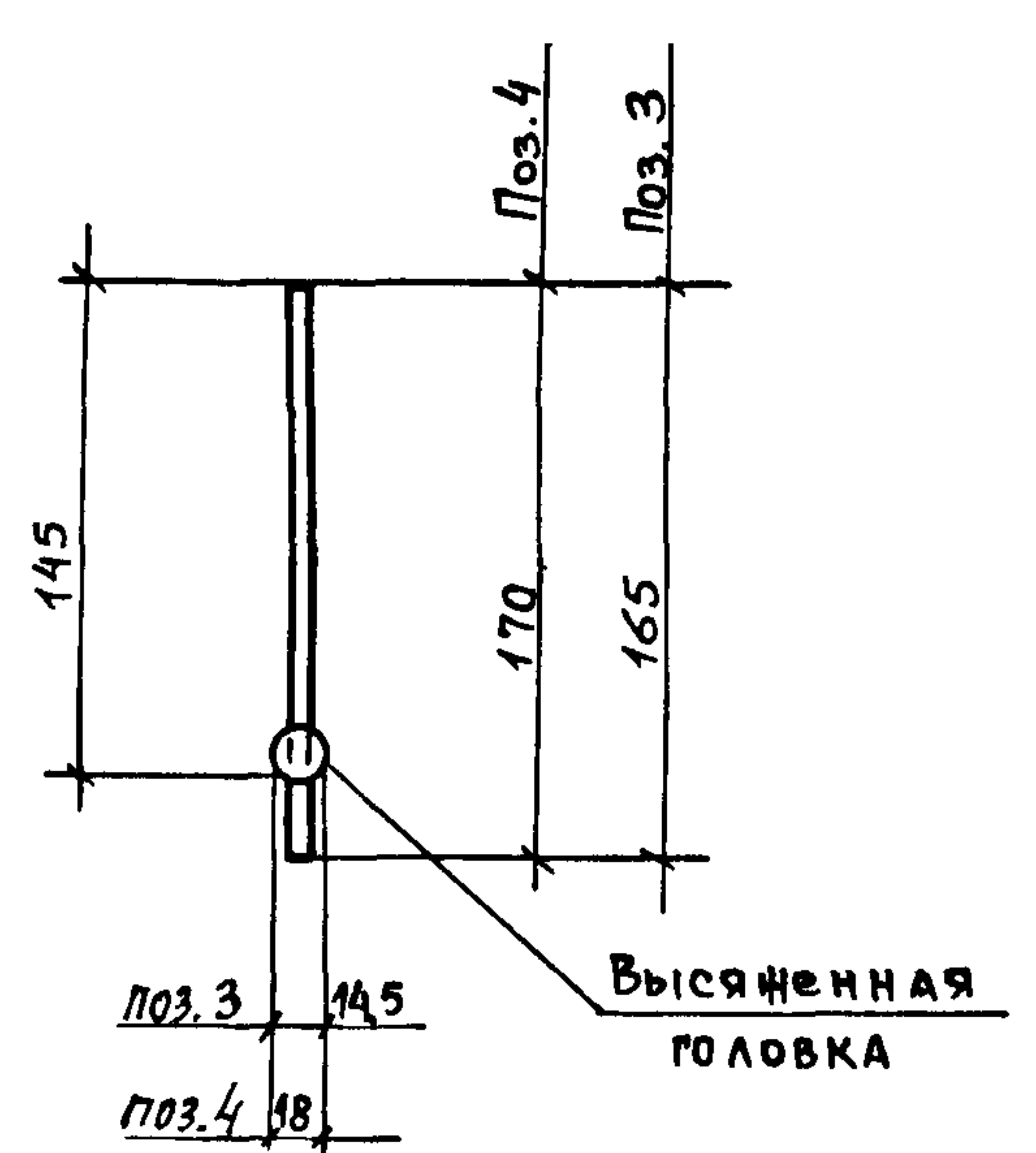
Рассчит. Дуэжак

Рассчит. Дуэжак

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Масса ед., кг
3	Ф 8 А III, l = 165	0,07
4	Ф 10 А III, l = 170	0,10

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-84...1.420.1-25.2-89.

Разраб.	Палкина	Провер.	Мурашова	1.420.1-25.2-98
Рассчит.	Мурашова	Провер.	Мурашова	
Н. контр.	Максимов	Провер.	Максимов	
Инв. № подл.		Подпись и дата		Отдельная позиция 3,4 для МН1... МН11
Страница	Лист	Листов		Р 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский псп

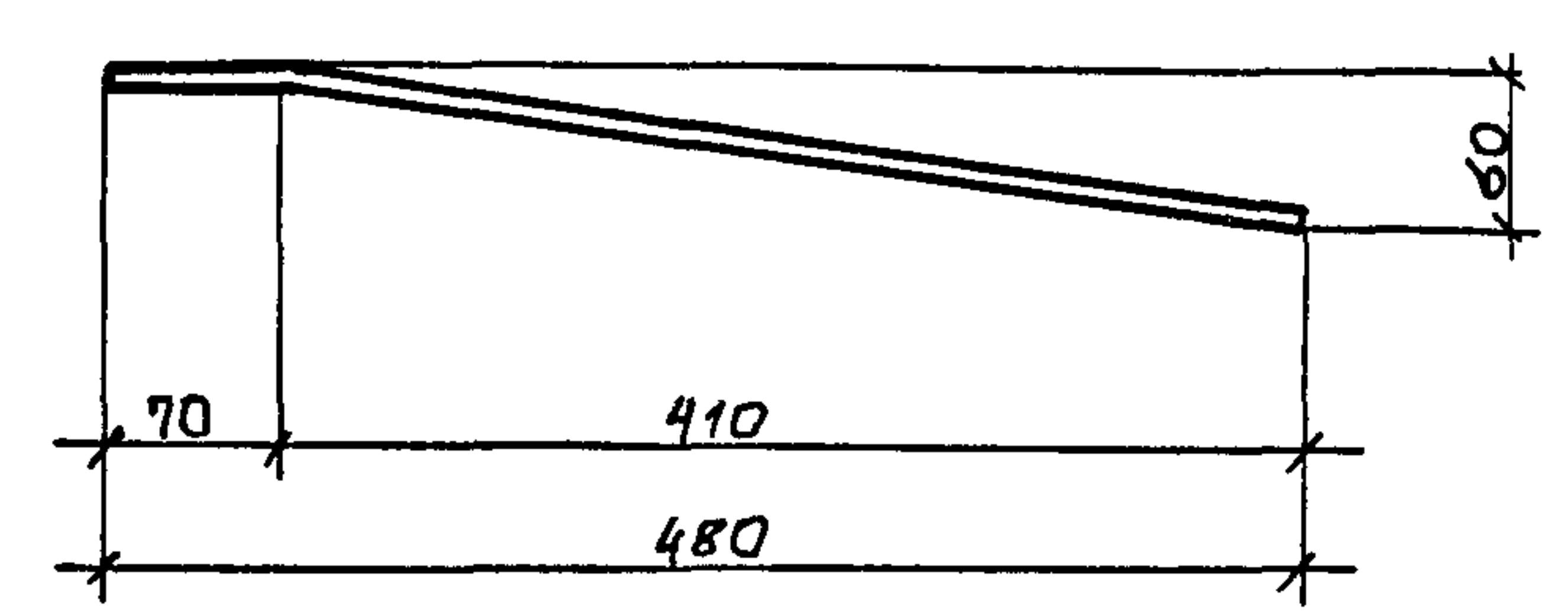
Рассчит. Дуэжак

Рассчит. Дуэжак

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

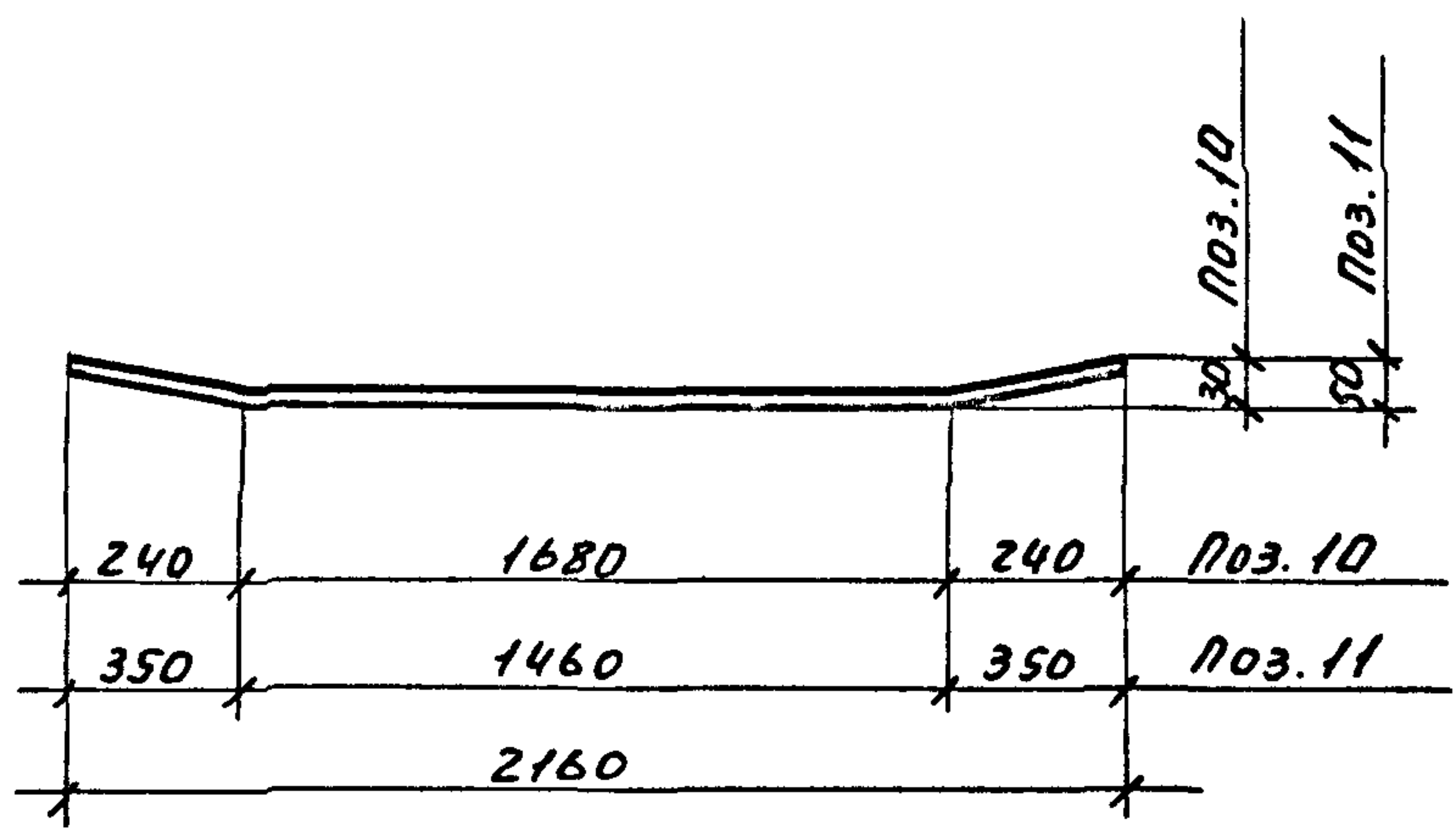


1. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-35...
... 1.420.1-25.2-60.

Поз.	Наименование	Масса ед., кг
3	Ф 12 А III, l = 480	0,4
	Ф 14 А III, l = 480	0,6
	Ф 16 А III, l = 480	0,76

2. Диаметр позиции устанавливается спецификацией на каждую марку ПК.
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Палкина	Провер.	Мурашова	1.420.1-25.2-99
Рассчит.	Мурашова	Провер.	Мурашова	
Н. контр.	Максимов	Провер.	Максимов	
Инв. № подл.		Подпись и дата		Отдельная позиция 3 для ПКБ...ПК79
Страница	Лист	Листов		Р 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

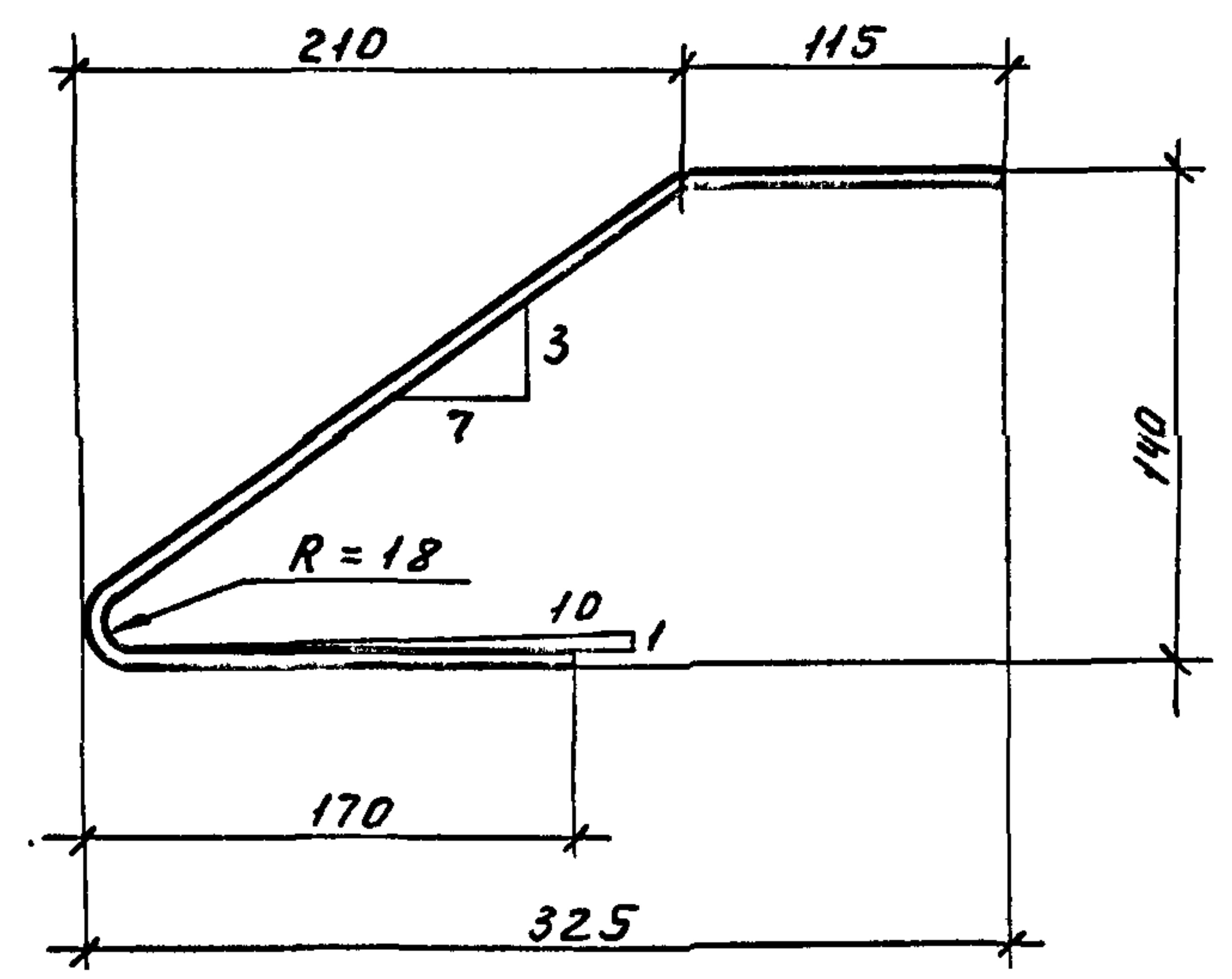


Поз.	Наименование	Масса ед., кг	Примечание
10	Ф12АIII, l=2160	1,92	Диаметр позиции устанавлива- ется спец- фикацией на каждую марку капители
	Ф14АIII, l=2160	2,61	
	Ф16АIII, l=2160	3,41	
11	Ф12АIII, l=2160	1,92	Диаметр позиции устанавлива- ется спец- фикацией на каждую марку капители
	Ф14АIII, l=2160	2,61	
	Ф16АIII, l=2160	3,41	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-Н... 1.420.1-25.2-26.

Разраб.	Палкина	Лист	1
Расчет	Мурашова	Лист	1
Провер.	Мурашова	Лист	1
Инв. № подл.		Подп.	
Подп.		Дата	

1.420.1-25.2-100		
Отдельная позиция 10; 11 для армирования капители		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.	Наименование	Масса ед., кг
14	Ф6АIII, l=560	0,12

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-Н... 1.420.1-25.2-26.

Разраб.	Палкина	Лист	1
Расчет	Мурашова	Лист	1
Провер.	Мурашова	Лист	1
Инв. № подл.		Подп.	
Подп.		Дата	

1.420.1-25.2-101		
Отдельная позиция 14 для армирования капители		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСП

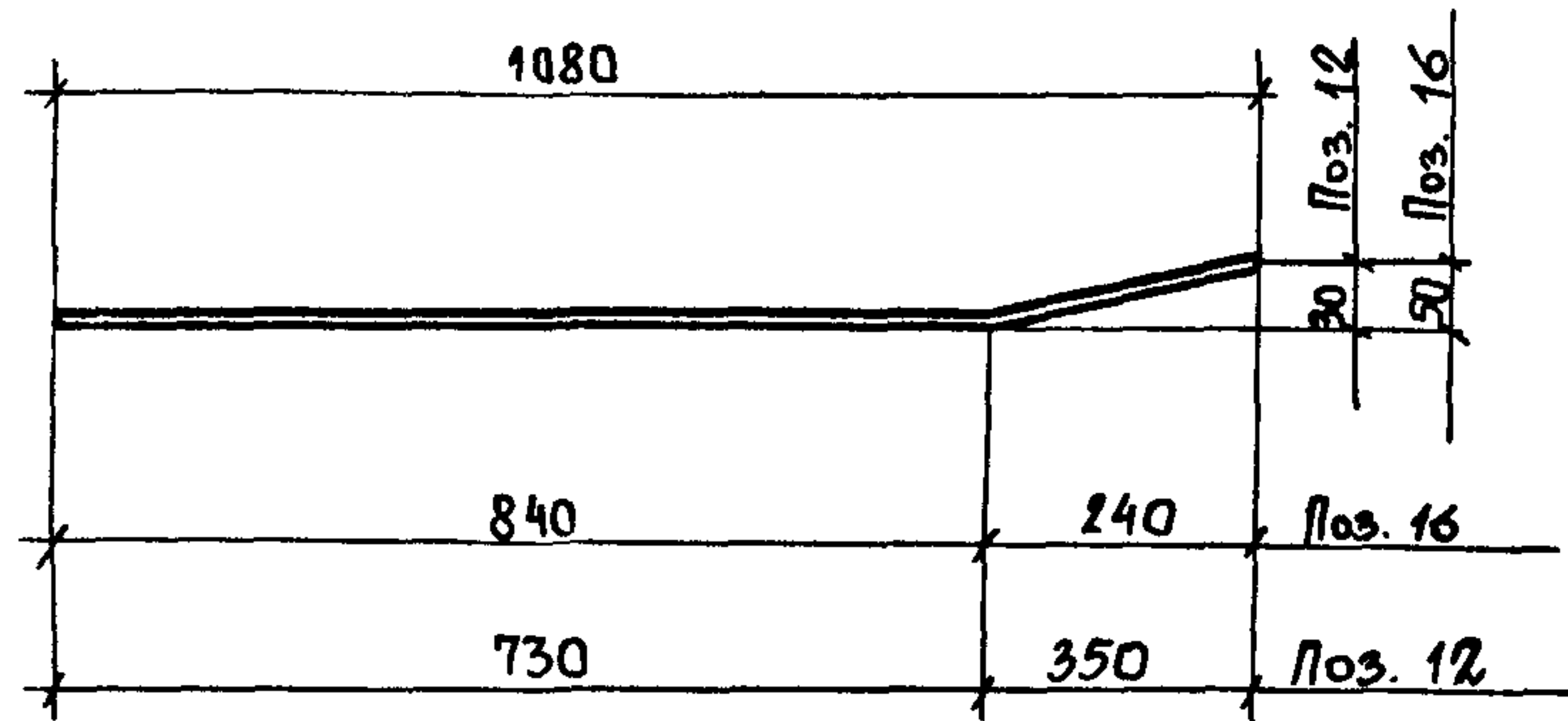
Рассчит.

Дужак

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.



1. Диаметр позиции устанавливается спецификацией на каждую марку капители.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

3. Данный лист смотреть совместно с
1.420.1-25.2-11...
1.420.1-25.2-26

Марка позиции	Наименование	Масса ед, кг
12.	Ф 12 А III, l=1080	0,96
	Ф 14 А III, l=1080	1,305
	Ф 16 А III, l=1080	1,705
16	Ф 12 А III, l=1080	0,96
	Ф 14 А III, l=1080	1,305
	Ф 16 А III, l=1080	1,705

Разраб. Палкина
Рассчит. Мурашова
Провер. Мурашова

1. 420.1- 25.2 - 102

Отдельная позиция 12;16
для армирования
капители

Стадия
Р
Лист
1
Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. контр. Максимов

Стадия Лист Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка копители	Изделия арматурные																		Всего
	Арматура класса																		
	А-I					А-III										Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4		Итого	
КТ1-1	4,8		8,1		12,9	10,0	4,8	109,28	42,6	20,3					187,0	10,4		10,4	240,3
КТ1-2	4,8		8,1		12,9	10,0	4,8	42,6	137,4	20,3					215,1	10,4		10,4	238,4
КТ1-3	4,8		8,1		12,9	12,8	11,2	42,6		191,0					257,6	10,4		10,4	280,9
КТ1-4	4,8		8,1		12,9	12,8	4,8	38,2	20,8	191,0					267,6	10,4		10,4	290,9
КТ1-5	4,8		8,1		12,9	11,4	13,8	38,2	6,4	20,3	221,8				311,9	10,4		10,4	335,2
КТ1-6	4,8		8,1		12,9	11,4	7,4	38,2		8,8	274,9				340,7	10,4		10,4	364,0
КТ1-1-1	5,2		8,1		13,3	8,2	4,8	112,3	31,9	20,3					177,5	9,9		9,9	200,7
КТ1-2-1	5,2		8,1		13,3	8,2	4,8	45,2	128,7	20,3					207,2	9,9		9,9	230,4

Продолжение

Марка копители	Изделия складные																Общий расход, кг	
	Арматура класса									Прокат марки								Всего
	А-III									В Ст 3пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80								
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74								
	φ6	φ8	φ10						Итого	- 6	- 7	- 8				Итого		
КТ1-1		5,9	1,9						7,8	67,4		4,5				71,9	79,7	290,0
КТ1-2		5,9	1,9						7,8	67,4		4,5				71,9	79,7	318,1
КТ1-3		5,9	1,9						7,8	67,4		4,5				71,9	79,7	360,6
КТ1-4		5,9	1,9						7,8	67,4		4,5				71,9	79,7	370,6
КТ1-5		14	8,3						9,7	5,0	75,2	4,5				84,7	94,4	429,6
КТ1-6		14	8,3						9,7	5,0	75,2	4,5				84,7	94,4	458,4
КТ1-1-1		4,8	1,9						6,7	51,8		4,5				56,3	63,0	263,7
КТ1-2-1		4,8	1,9						6,7	51,8		4,5				56,3	63,0	293,4

Разработ. Палкина
Расчет. Мурашова
Провер. Палкина
И.контр. Палкина

1.420.1-25.2-РС

Ведомость расхода
стали

Стандарт

Лист

Листов

Г

1

15

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка капитали	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А-I					А-III										Вр I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	φ 8	φ 10	φ 16		Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20		Итого	φ 4			Итого
КТ 1-3-1	5,2		8,1		13,3	10,3	8,0	42,6	56,8	115,2					232,9	9,9		9,9	256,1
КТ 1-4-1	5,2		8,1		13,3	10,3	4,8	38,2	20,8	183,0					257,1	9,9		9,9	280,3
КТ 1-5-1	5,2		8,1		13,3	8,9	12,2	38,2	10,0	20,3	212,9				302,5	9,9		9,9	325,7
КТ 1-6-1	5,2		8,1		13,3	8,9	9,0	38,2	3,6	13,9	252,7				325,3	9,9		9,9	349,5
КТ 1-1-2	5,4		8,1		13,5	6,4	4,8	113,8	21,3	20,3					165,6	9,3		9,3	189,4
КТ 1-2-2	5,4		8,1		13,5	6,4	4,8	47,8	118,1	20,3					197,4	9,3		9,3	220,2
КТ 1-3-2	5,4		8,1		13,5	7,8	4,8	42,6	110,2	40,9					206,3	9,3		9,3	229,1
КТ 1-4-2	5,4		8,1		13,5	7,8	4,8	38,2	20,8	172,1					243,7	9,3		9,3	266,5

Продолжение

Марка капитали	Изделия закладные																	Всего	Общий расход, кг
	Арматура класса									Прокат марки									
	А-III									ВСт3пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781 - 82									ГОСТ 19903 - 74									
	φ6	φ8	φ10						Итого	-6	-7	-8					Итого		
КТ1-3-1		4,8	1,9						6,7	51,8		4,5					56,3	63,0	319,1
КТ1-4-1		4,8	1,9						6,7	51,8		4,5					56,3	63,0	343,3
КТ1-5-1		14	6,7						8,1	5,0	56,4	4,5					65,9	74,0	399,7
КТ1-6-1		14	6,7						8,1	5,0	56,4	4,5					65,9	74,0	423,5
КТ1-1-2		3,7	1,9						5,6	36,2		4,5					40,7	46,3	236,7
КТ1-2-2		3,7	1,9						5,6	36,2		4,5					40,7	46,3	266,5
КТ1-3-2		3,7	1,9						5,6	36,2		4,5					40,7	46,3	275,4
КТ1-4-2		3,7	1,9						5,6	36,2		4,5					40,7	46,3	312,8

Итого по плану 1.420.1-25.2-РС

Марка копители	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А - I				А - III										Вр-I				
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	Φ8	Φ10	Φ16		Итого	Φ6	Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Φ16	Φ18	Φ20		Итого	Φ4			Итого
КТ1-5-2	5,4		8,1		13,5	6,4	10,6	38,2	13,6	20,3	200,2				289,3	9,3		9,3	312,1
КТ1-6-2	5,4		8,1		13,5	6,4	7,4	38,2	7,2	19,0	226,7				304,9	9,3		9,3	327,7
КТ1лев-1-3	4,2	0,1	8,1		12,4	8,3	6,3	106,1	35,4	15,2	4,2	7,4			181,7	9,7		9,7	205,0
КТ1пр-1-3	4,2	0,1	8,1		12,4	8,3	6,3	106,1	35,4	15,2	4,2	7,4			181,7	9,7		9,7	205,0
КТ1лев-2-3	4,2	0,1	8,1		12,4	8,3	6,3	42,6	125,9	15,2	4,2	7,4			208,7	9,7		9,7	232,0
КТ1пр-2-3	4,2	0,1	8,1		12,4	8,3	6,3	42,6	125,9	15,2	4,2	7,4			208,7	9,7		9,7	232,0
КТ1лев-3-3	4,2	0,1	8,1		12,4	10,4	11,1	42,6		174,6	4,2	7,4			249,1	9,7		9,7	272,4
КТ1пр-3-3	4,2	0,1	8,1		12,4	10,4	11,1	42,6		174,6	4,2	7,4			249,1	9,7		9,7	272,4

Продолжение

Марка копители	Изделия закладные																	Общий расход, кг	
	Арматура класса									Прокат марки									Всего
	А - III									Вот. 3псб-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74									
	φ6	φ8	φ10						Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТ1-5-2		1,4	5,1						6,5	5,0	37,6	4,5					47,1	53,6	365,7
КТ1-6-2		1,4	5,1						6,5	5,0	37,6	4,5					47,1	53,6	381,3
КТ1лев 1-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5					63,3	70,4	275,4
КТ1пр - 1-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5					63,3	70,4	275,4
КТ1лев. 2-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5					63,3	70,4	302,4
КТ1пр - 2-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5					63,3	70,4	302,4
КТ1лев - 3-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5					63,3	70,4	342,8
КТ1пр - 3-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5					63,3	70,4	342,8

1.420.1 - 25.2 - РС

Лист

3

Марка капители	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А-I					А-III										Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4			Итого
КТ1 лев-4-3	4,2	0,1	8,1		12,4	10,4	6,3	38,2	17,2	174,6	4,2	7,4			257,1	9,7		9,7	280,4
КТ1 пр-4-3	4,2	0,1	8,1		12,4	10,4	6,3	38,2	17,2	174,6	4,2	7,4			257,1	9,7		9,7	280,4
КТ1 лев-5-3	4,2	0,1	8,1		12,4	9,2	13,1	38,2	6,4	15,2	211,7	7,4			300,0	9,7		9,7	323,3
КТ1 пр-5-3	4,2	0,1	8,1		12,4	9,2	13,1	38,2	6,4	15,2	211,7	7,4			300,0	9,7		9,7	323,3
КТ1 лев-6-3	4,2	0,1	8,1		12,4	9,2	8,3	38,2		8,8	251,5	7,4			322,2	9,7		9,7	345,5
КТ1 пр-6-3	4,2	0,1	8,1		12,4	9,2	8,3	38,2		8,8	251,5	7,4			322,2	9,7		9,7	345,5
КТ2 лев-1	5,4		8,1		13,5	4,9	4,3	105,0	21,2	23,2	4,2				162,8	9,3		9,3	185,6
КТ2 пр-1	5,4		8,1		13,5	4,9	4,3	105,0	21,2	23,2	4,2				162,8	9,3		9,3	185,6

Продолжение

Марка капители	Изделия закладные																	Общий расход, кг	
	Арматура класса									Прокат марки									Всего
	А-III									В ст 3 пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781 - 82									ГОСТ 19903 - 74									
	φ6	φ8	φ10						Итого	- 6	- 7	- 8					Итого		
КТ1 лев- 4-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5					63,3	70,4	350,8
КТ1 пр - 4 -3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5					63,3	70,4	350,8
КТ1 лев- 5-3		1,4	7,3						8,7	5,0	64,8	4,5					74,3	83,0	406,3
КТ1 пр - 5-3		1,4	7,3						8,7	5,0	64,8	4,5					74,3	83,0	406,3
КТ1 лев- 6-3		1,4	7,3						8,7	5,0	64,8	4,5					74,3	83,0	428,5
КТ1 пр - 6-3		1,4	7,3						8,7	5,0	64,8	4,5					74,3	83,0	428,5
КТ2 лев-1		3,6	1,6						5,2	35,2		4,5					39,7	44,9	230,5
КТ2 пр-1		3,6	1,6						5,2	35,2		4,5					39,7	44,9	230,5

1.420.1-25.2-PC

Лист
4

Марка копители	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А-I					А-III										Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4			Итого
КТ2 лев-2	5,4		8,1		13,5	4,9	4,3	45,2	103,0	23,2	4,2				184,8	9,3		9,3	207,6
КТ2 пр-2	5,4		8,1		13,5	4,9	4,3	45,2	103,0	23,2	4,2				184,8	9,3		9,3	207,6
КТ2 лев-3	5,4		8,1		13,5	6,3	5,9	42,6	47,0	104,5	4,2				210,5	9,3		9,3	233,3
КТ2 пр-3	5,4		8,1		13,5	6,3	5,9	42,6	47,0	104,5	4,2				210,5	9,3		9,3	233,3
КТ2 лев-4	5,4		8,1		13,5	6,3	4,3	38,2	17,2	161,2	4,2				231,4	9,3		9,3	254,2
КТ2 пр-4	5,4		8,1		13,5	6,3	4,3	38,2	17,2	161,2	4,2				231,4	9,3		9,3	254,2
КТ2 лев-5	5,4		8,1		13,5	5,4	9,1	38,2	10,0	23,2	185,6				271,3	9,3		9,3	294,1
КТ2 пр-5	5,4		8,1		13,5	5,4	9,1	38,2	10,0	23,2	185,6				271,3	9,3		9,3	294,1

Продолжение

Марка копители	Изделия закладные																	Всего	Общий расход, кг
	Арматура класса									Прокат марки									
	А-III									В Ст 3 пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74									
	φ6	φ8	φ10						Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТ2 лев-2		3,6	1,6						5,2	35,2		4,5				39,7	44,9	252,5	
КТ2 пр-2		3,6	1,6						5,2	35,2		4,5				39,7	44,9	252,5	
КТ2 лев-3		3,6	1,6						5,2	35,2		4,5				39,7	44,9	278,2	
КТ2 пр-3		3,6	1,6						5,2	35,2		4,5				39,7	44,9	278,2	
КТ2 лев-4		3,6	1,6						5,2	35,2		4,5				39,7	44,9	299,1	
КТ2 пр-4		3,6	1,6						5,2	35,2		4,5				39,7	44,9	299,1	
КТ2 лев-5		1,6	5,0						6,6	5,0	36,6	4,5				46,1	52,7	346,8	
КТ2 пр-5		1,6	5,0						6,6	5,0	36,6	4,5				46,1	52,7	346,8	

1.420.1-25.2-РС

Лист
5

Марка капитали	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А - I					А - III										Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4			Итого
КТ2лев-Б	5,4		8,1		13,5	5,4	5,9	38,2	3,6	21,9	211,9				286,9	9,3		9,3	309,7
КТ2пр-Б	5,4		8,1		13,5	5,4	5,9	38,2	3,6	21,9	211,9				286,9	9,3		9,3	309,7
КТК1-1	2,3	0,3	8,1		10,7	7,3	2,6	96,4	20,9	5,1		14,4			146,7	6,4		6,4	163,8
КТК1-2	2,3	0,3	8,1		10,7	7,3	2,6	47,6	88,3	5,1		14,4			165,3	6,4		6,4	182,4
КТК1-3	2,3	0,3	8,1		10,7	8,0	2,6	40,6	43,5	83,8		14,4			192,9	6,4		6,4	210,0
КТК1-4	2,3	0,3	8,1		10,7	8,0	2,6	38,4	13,1	131,6		14,4			208,1	6,4		6,4	225,2
КТК1-5	2,3	0,3	8,1		10,7	5,2	9,2	38,4	3,2	13,6	163,6	14,4			247,6	6,4		6,4	264,7
КТК1-6	2,3	0,3	8,1		10,7	5,2	3,9	44,2		4,4	189,0	14,4			261,1	6,4		6,4	278,2

Продолжение

Марка капители	Изделия закладные																	Общий расход кг	
	Арматура класса									Прокат марки									Всего
	А - III									В СТ 3мб-1 по ТУ 14-1-2023-80									
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74									
	Ф6	Ф8	Ф10						Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТЗ лев-Б		1,6	5,0						6,6	5,0	36,6	4,5					46,1	52,7	362,4
КТЗ пр-Б		1,6	5,0						6,6	5,0	36,6	4,5					46,1	52,7	362,4
КТК1-1		5,0	1,6						6,6	54,0		4,5					58,5	65,1	228,9
КТК1-2		5,0	1,6						6,6	54,0		4,5					58,5	65,1	247,5
КТК1-3		5,0	1,6						6,6	54,0		4,5					58,5	65,1	275,1
КТК1-4		5,0	1,6						6,6	54,0		4,5					58,5	65,1	290,3
КТК1-5		2,0	6,6						8,6	8,3	55,2	4,5					68,0	76,6	341,3
КТК1-6		2,0	6,6						8,6	8,3	55,2	4,5					68,0	76,6	354,8

1.420.1-25.2-РД

Лист
6

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А - I					А - III										Вр-I			
	ГОСТ 5781 - 82															ГОСТ 6727-80			
	Ф 8	Ф 10	Ф 16		Итого	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 16	Ф 18	Ф 20		Итого	Ф 4			Итого
КТК I лев-1-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	94,3	17,6	10,2		7,2			138,2	6,3		6,3	156,1
КТК I пр-1-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	94,3	17,6	10,2		7,2			138,2	6,3		6,3	156,1
КТК I лев-2-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	47,6	84,9	10,2		7,2			158,8	6,3		6,3	176,7
КТК I пр-2-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	47,6	84,9	10,2		7,2			158,8	6,3		6,3	176,7
КТК I лев-3-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	40,6	47,1	75,7		7,2			180,3	6,3		6,3	198,2
КТК I пр-3-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	40,6	47,1	75,7		7,2			180,3	6,3		6,3	198,2
КТК I лев-4-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	38,4	16,7	123,4		7,2			195,4	6,3		6,3	213,3
КТК I пр-4-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	38,4	16,7	123,4		7,2			195,4	6,3		6,3	213,3

Продолжение

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Общий расход кг	
	АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ									Всего
	А - III									В Ст 3 псб-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781 - 82									ГОСТ 19903 - 74									
	Ф6	Ф8	Ф10						Итого	- 6	- 7	- 8					Итого		
КТК1 лев-1-1		4,1	1,6						5,7	38,9		4,5					43,4	49,1	205,2
КТК1 пр-1-1		4,1	1,6						5,7	38,9		4,5					43,4	49,1	205,2
КТК1 лев-2-1		4,1	1,6						5,7	38,9		4,5					43,4	49,1	225,8
КТК1 пр-2-1		4,1	1,6						5,7	38,9		4,5					43,4	49,1	225,8
КТК1 лев-3-1		4,1	1,6						5,7	38,9		4,5					43,4	49,1	247,3
КТК1 пр-3-1		4,1	1,6						5,7	38,9		4,5					43,4	49,1	247,3
КТК1 лев-4-1		4,1	1,6						5,7	38,9		4,5					43,4	49,1	262,4
КТК1 пр-4-1		4,1	1,6						5,7	38,9		4,5					43,4	49,1	262,4

ИЗДАНИЕ № 1
ИЗДАНИЕ № 2
ИЗДАНИЕ № 3
ИЗДАНИЕ № 4
ИЗДАНИЕ № 5
ИЗДАНИЕ № 6
ИЗДАНИЕ № 7
ИЗДАНИЕ № 8
ИЗДАНИЕ № 9
ИЗДАНИЕ № 10
ИЗДАНИЕ № 11
ИЗДАНИЕ № 12
ИЗДАНИЕ № 13
ИЗДАНИЕ № 14
ИЗДАНИЕ № 15
ИЗДАНИЕ № 16
ИЗДАНИЕ № 17
ИЗДАНИЕ № 18
ИЗДАНИЕ № 19
ИЗДАНИЕ № 20
ИЗДАНИЕ № 21
ИЗДАНИЕ № 22
ИЗДАНИЕ № 23
ИЗДАНИЕ № 24
ИЗДАНИЕ № 25
ИЗДАНИЕ № 26
ИЗДАНИЕ № 27
ИЗДАНИЕ № 28
ИЗДАНИЕ № 29
ИЗДАНИЕ № 30
ИЗДАНИЕ № 31
ИЗДАНИЕ № 32
ИЗДАНИЕ № 33
ИЗДАНИЕ № 34
ИЗДАНИЕ № 35
ИЗДАНИЕ № 36
ИЗДАНИЕ № 37
ИЗДАНИЕ № 38
ИЗДАНИЕ № 39
ИЗДАНИЕ № 40
ИЗДАНИЕ № 41
ИЗДАНИЕ № 42
ИЗДАНИЕ № 43
ИЗДАНИЕ № 44
ИЗДАНИЕ № 45
ИЗДАНИЕ № 46
ИЗДАНИЕ № 47
ИЗДАНИЕ № 48
ИЗДАНИЕ № 49
ИЗДАНИЕ № 50
ИЗДАНИЕ № 51
ИЗДАНИЕ № 52
ИЗДАНИЕ № 53
ИЗДАНИЕ № 54
ИЗДАНИЕ № 55
ИЗДАНИЕ № 56
ИЗДАНИЕ № 57
ИЗДАНИЕ № 58
ИЗДАНИЕ № 59
ИЗДАНИЕ № 60
ИЗДАНИЕ № 61
ИЗДАНИЕ № 62
ИЗДАНИЕ № 63
ИЗДАНИЕ № 64
ИЗДАНИЕ № 65
ИЗДАНИЕ № 66
ИЗДАНИЕ № 67
ИЗДАНИЕ № 68
ИЗДАНИЕ № 69
ИЗДАНИЕ № 70
ИЗДАНИЕ № 71
ИЗДАНИЕ № 72
ИЗДАНИЕ № 73
ИЗДАНИЕ № 74
ИЗДАНИЕ № 75
ИЗДАНИЕ № 76
ИЗДАНИЕ № 77
ИЗДАНИЕ № 78
ИЗДАНИЕ № 79
ИЗДАНИЕ № 80
ИЗДАНИЕ № 81
ИЗДАНИЕ № 82
ИЗДАНИЕ № 83
ИЗДАНИЕ № 84
ИЗДАНИЕ № 85
ИЗДАНИЕ № 86
ИЗДАНИЕ № 87
ИЗДАНИЕ № 88
ИЗДАНИЕ № 89
ИЗДАНИЕ № 90
ИЗДАНИЕ № 91
ИЗДАНИЕ № 92
ИЗДАНИЕ № 93
ИЗДАНИЕ № 94
ИЗДАНИЕ № 95
ИЗДАНИЕ № 96
ИЗДАНИЕ № 97
ИЗДАНИЕ № 98
ИЗДАНИЕ № 99
ИЗДАНИЕ № 100

Марка копиртели	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А-I					А-III										Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4			Итого
КТК1 лев-5-1	3,3	0,2	8,1		11,6	4,3	9,2	38,4	6,8	18,7	147,4	7,2			232,0	6,3		6,3	249,0
КТК1 пр-5-1	3,3	0,2	8,1		11,6	4,3	9,2	38,4	6,8	18,7	147,4	7,2			232,0	6,3		6,3	249,9
КТК1 лев-6-1	3,3	0,2	8,1		11,6	4,3	3,9	44,2	3,6	9,5	171,9	7,2			244,6	6,3		6,3	262,5
КТК1 пр-6-1	3,3	0,2	8,1		11,6	4,3	3,9	44,2	3,6	9,5	171,9	7,2			244,6	6,3		6,3	262,5
КТК2 лев-1	3,3	0,2	8,1		11,6	5,6	2,9	90,2	14,0	13,1	4,2	7,2			137,2	5,9		5,9	154,7
КТК2 пр-1	3,3	0,2	8,1		11,6	5,6	2,9	90,2	14,0	13,1	4,2	7,2			137,2	5,9		5,9	154,7
КТК2 лев-2	3,3	0,2	8,1		11,6	5,6	2,9	47,5	74,7	13,1	4,2	7,2			155,2	5,9		5,9	172,7
КТК2 пр-2	3,3	0,2	8,1		11,6	5,6	2,9	47,5	74,7	13,1	4,2	7,2			155,2	5,9		5,9	172,7

Продолжение

Марка капитали	Изделия закладные																	Общий расход кг	
	Арматура класса									Прокат марки									Всего
	А-III									В Ст 3пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74									
	φ6	φ8	φ10						Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТК1 лев-5-1		2,0	5,0						7,0	8,3	37,0	4,5				49,8	56,8	306,7	
КТК1 пр-5-1		2,0	5,0						7,0	8,3	37,0	4,5				49,8	56,8	306,7	
КТК1 лев-6-1		2,0	5,0						7,0	8,3	37,0	4,5				49,8	56,8	319,3	
КТК1 пр-6-1		2,0	5,0						7,0	8,3	37,0	4,5				49,8	56,8	319,3	
КТК2 лев-1		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	220,6	
КТК2 пр-1		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	220,6	
КТК2 лев-2		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	220,6	
КТК2 пр-2		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	220,6	

1420.1-25.2-DC

Марка капитала	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А-I					А-III										Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4			Итого
КТ К2 лев.-3	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	40,6	40,1	74,4	4,2	7,2			175,7	5,9		5,9	193,2
КТ К2 пр.-3	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	40,6	40,1	74,4	4,2	7,2			175,7	5,9		5,9	193,2
КТ К2 лев.-4	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	38,4	9,5	117,3	4,2	7,2			185,8	5,9		5,9	203,3
КТ К2 пр.-4	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	38,4	9,5	117,3	4,2	7,2			185,8	5,9		5,9	203,3
КТ К2 лев.-5	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	9,0	38,4	3,2	21,6	139,4	7,2			222,6	5,9		5,9	240,1
КТ К2 пр.-5	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	9,0	38,4	3,2	21,6	139,4	7,2			222,6	5,9		5,9	240,1
КТ К2 лев.-6	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	3,7	44,2		12,4	163,9	7,2			235,2	5,9		5,9	252,7
КТ К2 пр.-6	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	3,7	44,2		12,4	163,9	7,2			235,2	5,9		5,9	252,7

Продолжение

Марка капитали	Изделия закладные																	Общий расход кг	
	Арматура класса									Прокат марки									Всего
	А - III									В ст. 3прб-1 по ТУ 4-1-3023-80									
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74									
	Ф6	Ф8	Ф10						Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТК2 лев. - 3		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	241,1	
КТК2 пр. - 3		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	241,1	
КТК2 лев. - 4		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	251,2	
КТК2 пр. - 4		3,0	2,3						5,3	38,1		4,5				42,6	47,9	251,2	
КТК2 лев. - 5		1,2	5,5						6,7	8,3	36,0	4,5				48,8	55,5	295,6	
КТК2 пр. - 5		1,2	5,5						6,7	8,3	36,0	4,5				48,8	55,5	295,6	
КТК2 лев. - 6		1,2	5,5						6,7	8,3	36,0	4,5				48,8	55,5	308,2	
КТК2 пр. - 6		1,2	5,5						6,7	8,3	36,0	4,5				48,8	55,5	308,2	

Марка капители	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А - I					А - III										Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф4			Итого
КТ1-7	4,8		8,1		12,9	11,4	7,4	38,2		40,6	221,8				319,4	10,4		10,4	342,7
КТ1-8	3,6	1,8	8,1		13,5	11,4	7,4	38,2		40,6	51,6		265,4		414,6	10,4		10,4	438,5
КТ1-9	3,6	1,8	8,1		13,5	11,4	7,4	38,2		40,6	51,6			321,2	470,4	10,4		10,4	494,3
КТ1-10		7,3	8,1		15,4	11,4	7,4	38,2			51,6	33,6	41,4	321,2	504,8	10,4		10,4	530,6
КТ1-7-1	5,2		8,1		13,3	8,9	7,4	46,0	3,6	167,3	20,5				253,7	9,9		9,9	276,9
КТ1-8-1	4,4	1,3	8,1		13,8	8,9	7,4	38,2	3,6	35,6	122,9	112,8			330,4	9,9		9,9	354,1
КТ1-9-1	3,6	2,5	8,1		14,2	8,9	10,6	38,2	3,6	25,4	38,7		270,6		396,0	9,9		9,9	420,1
КТ1-10-1	2,7	3,9	8,1		14,7	8,9	10,6	38,2	3,6	20,3	38,7		281,0		401,3	9,9		9,9	425,9
КТ1-11-1	0,9	6,6	8,1		15,6	8,9	7,4	38,2	3,6	5,1	38,7	25,2	170,5	158,8	456,4	9,9		9,9	481,9

Марка капители	Изделия закладные																	Всего	Общий расход кг
	Арматура класса										Прокат марки								
	А - III										В Ст 3псб-1 по ТУ14-1-2023-80								
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74								
	Ф6	Ф8	Ф10						Итого	-6	-7	-8					Итого		
КТ1-7		1,4	8,3						9,7	5,0	75,2	4,5					84,7	94,4	437,1
КТ1-8		1,4	8,3						9,7	5,0	81,1	4,5					90,6	100,3	538,8
КТ1-9		1,4	8,3						9,7	5,0		97,2					102,2	111,9	606,2
КТ1-10		1,4	8,3						9,7	5,0		97,2					102,2	111,9	642,5
КТ1-7-1		4,8	1,9						6,7	51,8		4,5					56,3	63,0	339,9
КТ1-8-1		1,4	6,7						8,1	5,0	57,9	4,5					67,4	75,5	429,6
КТ1-9-1		1,4	6,7						8,1	5,0	40,6	27,7					73,3	81,4	501,5
КТ1-10-1		1,4	6,7						8,1	5,0	40,6	27,7					73,3	81,4	507,3
КТ1-11-1		1,4	6,7						8,1	5,0		74,0					79,0	87,1	569,0

1.420.1-25.2-РР

Лист
10

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А - I					А - III										Вр-I			
	ГОСТ 5781 - 82															ГОСТ 6727-80			
	Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4			Итого
КТ 1- 7-2	5,4		8,1		13,5	6,4	7,4	43,4	7,2	161,7	13,6				239,7	9,3		9,3	262,5
КТ 1- 8 -2	3,6	2,8	8,1		14,5	6,4	7,4	38,2	7,2	30,5	25,8	218,6			334,1	9,3		9,3	357,9
КТ 1 - 9 -2	3,6	2,8	8,1		14,5	6,4	7,4	38,2	7,2	30,5	25,8		270,1		385,6	9,3		9,3	409,4
КТ 1 - 10 -2	1,8	5,6	8,1		15,5	6,4	7,4	38,2	7,2	20,3	25,8		290,8		396,1	9,3		9,3	420,9
КТ 1 лев-7-3	4,6		8,1		12,7	9,2	7,6	38,2		39,5	211,7				306,2	9,7		9,7	328,6
КТ 1 пр-7-3	4,6		8,1		12,7	9,2	7,6	38,2		39,5	211,7				306,2	9,7		9,7	328,6
КТ 1 лев.-8-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3		253,0		396,8	9,7		9,7	420,0
КТ 1 пр - 8-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3		253,0		396,8	9,7		9,7	420,0

Продолжение

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																Общий расход кг	
	АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ								Всего
	А - III									В СТ 3 пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80								
	ГОСТ 5781 - 82									ГОСТ 19903 - 74								
	φ6	φ8	φ10						Итого	-6	-7	-8				Итого		
КТ 1- 7 -2		3,7	1,9						5,6	36,2		4,5				40,7	46,3	308,8
КТ 1- 8 -2		1,4	5,1						6,5	5,0	40,6	4,5				50,1	56,6	414,5
КТ 1- 9 -2		1,4	5,1						6,5	5,0		50,9				55,9	62,4	471,8
КТ 1 -10-2		1,4	5,1						6,5	5,0		50,9				55,9	62,4	483,3
КТ 1 лев-7-3		1,4	7,3						8,7	5,0	64,8	4,5				74,3	83,0	411,6
КТ 1 пр-7-3		1,4	7,3						8,7	5,0	64,8	4,5				74,3	83,0	411,6
КТ 1 лев- 8 -3		1,4	7,3						8,7	5,0	69,9	4,5				79,4	88,1	508,1
КТ 1 пр- 8-3		1,4	7,3						8,7	5,0	69,9	4,5				79,4	88,1	508,1

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А - I					А - III										Вр-I			
	ГОСТ 5781 - 82															ГОСТ 6727-80			
	Ø8	Ø10	Ø16		Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Итого	Ø4			Итого
КТ 1 лев- 9-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3			306,4	450,2	9,7		9,7	473,4
КТ 1 пр.- 9-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3			306,4	450,2	9,7		9,7	473,4
КТ 1 лев- 10-3		7,0	8,1		15,1	9,2	7,6	38,2			49,3	32,6	40,2	306,4	483,5	9,7		9,7	508,3
КТ 1 пр- 10-3		7,0	8,1		15,1	9,2	7,6	38,2			49,3	32,6	40,2	306,4	483,5	9,7		9,7	508,3
КТ 2 лев- 7	5,4		8,1		13,5	5,4	5,9	43,4	3,6	150,8	17,8				226,9	9,3		9,3	249,7
КТ 2 пр-7	5,4		8,1		13,5	5,4	5,9	43,4	3,6	150,8	17,8				226,9	9,3		9,3	249,7
КТ 2 лев-8	4,4	1,5	8,1		14,0	5,4	5,9	38,2	3,6	33,4	110,0	94,5			291,0	9,3		9,3	314,3
КТ 2 пр.-8	4,4	1,5	8,1		14,0	5,4	5,9	38,2	3,6	33,4	110,0	94,5			291,0	9,3		9,3	314,3

Продолжение

Марка капители	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Общий расход кг	
	Арматура класса									Прокат марки									Всего
	А - III									В Ст 3 по 6-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781 - 82									ГОСТ 19903 - 74									
	Ø6	Ø8	Ø10						Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТ 1 лев-9-3		1,4	7,3						8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	571,5	
КТ 1 пр -9-3		1,4	7,3						8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	571,5	
КТ 1 лев-10-3		1,4	7,3						8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	606,4	
КТ 1 пр -10-3		1,4	7,3						8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	606,4	
КТ 2 лев -7		3,5	1,9						5,4	35,4		4,5				39,9	45,3	295,0	
КТ 2 пр. -7		3,5	1,9						5,4	35,4		4,5				39,9	45,3	295,0	
КТ 2 лев.-8		1,4	4,9						6,3	5,0	38,0	4,5				47,5	53,8	368,1	
КТ 2 пр.-8		1,4	4,9						6,3	5,0	38,0	4,5				47,5	53,8	368,1	

Киевский ПСП
Расчет. Душак
Подпись и дата
Взам. инв.
Инв. № подл.

Марка копители	Изделия арматурные																		Всего
	Арматура класса																		
	А - I					А - III										Вр - I			
	ГОСТ 5781 - 82															ГОСТ 6727 - 80			
	φ8	φ10	φ16		Уморо	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Уморо	φ4		Уморо	
КТ2 лев - 9	3,6	2,8	8,1		14,5	5,4	7,5	38,2	3,6	28,3	30,0		241,3		354,3	9,3		9,3	378,1
КТ2 пр - 9	3,6	2,8	8,1		14,5	5,4	7,5	38,2	3,6	28,3	30,0		241,3		354,3	9,3		9,3	378,1
КТ2 лев - 10	2,7	4,2	8,1		15,0	5,4	7,5	38,2	3,6	23,2	30,0		251,7		359,6	9,3		9,3	383,9
КТ2 пр - 10	2,7	4,2	8,1		15,0	5,4	7,5	38,2	3,6	23,2	30,0		251,7		359,6	9,3		9,3	383,9
КТК1 - 7	2,6		8,1		10,7	7,3	3,9	41,0	6,3	124,8	20,0				203,3	6,4		6,4	220,4
КТК1 - 8	1,8	1,3	8,1		11,2	7,3	3,9	38,4		18,7	112,7	78,2			259,2	6,4		6,4	276,8
КТК1 - 9	1,8	1,3	8,1		11,2	5,2	7,6	38,4		18,7	112,7		96,4		219,0	6,4		6,4	296,6
КТК1 - 10	0,2	3,8	8,1		12,1	5,2	3,9	44,2		13,6	49,4		205,5		321,8	6,4		6,4	340,3

Продолжение

Марка копители	Изделия закладные																	Общий расход кг	
	Арматура класса									Прокат марки									Всего
	А - III									В ст. 3 псб-1 по ТУ 14-1-3023 - 80									
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903 - 74									
	Ф6	Ф8	Ф10						Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТ2 лев - 9		1,4	4,9						6,3	5,0	20,3	26,4				51,7	58,0	436,1	
КТ2 пр - 9		1,4	4,9						6,3	5,0	20,3	26,4				51,7	58,0	436,1	
КТ2 лев. - 10		1,4	4,9						6,3	5,0	20,3	26,4				51,7	58,0	441,9	
КТ2 пр - 10		1,4	4,9						6,3	5,0	20,3	26,4				51,7	58,0	441,9	
КТК1 - 7		4,2	2,6						6,8	54,1		4,5				58,6	65,4	285,8	
КТК1 - 8		1,1	7,0						8,1	8,3	56,7	4,5				69,5	77,6	354,4	
КТК1 - 9		1,1	7,0						8,1	8,3	36,4	27,7				72,4	80,5	377,1	
КТК1 - 10		1,1	7,0						8,1	8,3	20,3	49,8				78,4	86,5	426,8	

1.420.1-25.2-РС

Лист
13

Киевский ПСП

А.А. Гавриш

И.В. Даниленко
взам. инж. И.В. Даниленко
подп. и дата

Марка капители	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А-I					А-III										Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4			Итого
КТК I лев-7-1	3,4		8,1		11,5	6,3	3,9	41,0	9,9	117,4	13,4				191,9	6,3		6,3	209,7
КТК I пр-7-1	3,4		8,1		11,5	6,3	3,9	41,0	9,9	117,4	13,4				191,9	6,3		6,3	209,7
КТК I лев-8-1	2,6	1,3	8,1		12,0	6,3	3,9	38,4	3,6	23,8	91,0	78,2			245,2	6,3		6,3	263,5
КТК I пр-8-1	2,6	1,3	8,1		12,0	6,3	3,9	38,4	3,6	23,8	91,0	78,2			245,2	6,3		6,3	263,5
КТК I лев-9-1	2,6	1,3	8,1		12,0	4,3	7,6	38,4	3,6	23,8	91,0		96,4		265,1	6,3		6,3	283,4
КТК I пр-9-1	2,6	1,3	8,1		12,0	4,3	7,6	38,4	3,6	23,8	91,0		96,4		265,1	6,3		6,3	283,4
КТК I лев-10-1	1,0	3,8	8,1		12,9	4,3	3,9	44,2	3,6	14,4	36,7		199,5		306,6	6,3		6,3	325,8
КТК I пр-10-1	1,0	3,8	8,1		12,9	4,3	3,9	44,2	3,6	14,4	36,7		199,5		306,6	6,3		6,3	325,8

Продолжение

Марка капители	Изделия закладные																	Общий расход кг	
	Арматура класса									Прокат марки									Всего
	А - III									В ст 3пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74									
	Ф6	Ф8	Ф10						Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТК I лев-7-1		3,2	2,6						5,8	39,0		4,5				43,5	49,3	259,0	
КТК I пр-7-1		3,2	2,6						5,8	39,0		4,5				43,5	49,3	259,0	
КТК I лев-8-1		1,1	5,6						6,7	8,3	38,5	4,5				51,3	58,0	321,5	
КТК I пр-8-1		1,1	5,6						6,7	8,3	38,5	4,5				51,3	58,0	321,5	
КТК I лев-9-1		1,1	5,6						6,7	8,3	18,2	27,7				54,2	60,9	344,3	
КТК I пр-9-1		1,1	5,6						6,7	8,3	18,2	27,7				54,2	60,9	344,3	
КТК I лев-10-1		1,1	5,6						6,7	8,3		50,3				58,6	65,3	391,1	
КТК I пр-10-1		1,1	5,6						6,7	8,3		50,3				58,6	65,3	391,1	

Марка капители	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	А-I					А - III										Вр-I			
	ГОСТ 5781-82															ГОСТ 6727-80			
	Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4			Итого
КТК2лев-7	3,4		8,1		11,5	5,6	3,7	41,0	6,3	111,3	17,6				185,5	5,9		5,9	202,9
КТК2пр-7	3,4		8,1		11,5	5,6	3,7	41,0	6,3	111,3	17,6				185,5	5,9		5,9	202,9
КТК2лев-8	2,6	1,2	8,1		11,9	5,6	3,7	38,4		24,7	89,2	70,4			232,0	5,9		5,9	249,8
КТК2пр-8	2,6	1,2	8,1		11,9	5,6	3,7	38,4		24,7	89,2	70,4			232,0	5,9		5,9	249,8
КТК2лев-9	2,6	1,2	8,1		11,9	3,5	7,4	38,4		24,7	89,2		86,8		250,0	5,9		5,9	267,8
КТК2пр-9	2,6	1,2	8,1		11,9	3,5	7,4	38,4		24,7	89,2		86,8		250,0	5,9		5,9	267,8
КТК2лев-10	1,0	3,7	8,1		12,8	3,5	3,7	44,2		17,3	40,9		181,0		290,6	5,9		5,9	309,3
КТК2пр-10	1,0	3,7	8,1		12,8	3,5	3,7	44,2		17,3	40,9		181,0		290,6	5,9		5,9	309,3

Продолжение

Марка капители	Изделия закладные																	Общий расход кг	
	Арматура класса									Прокат марки									
	А - III									В Ст3псб-1 по ТУ14-1-3023-80									
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74									
	Ф6	Ф8	Ф10						Итого	- 6	- 7	- 8					Итого		
КТК2лев-7		2,6	2,6						5,2	38,2		4,5					42,7	47,9	250,8
КТК2пр-7		2,6	2,6						5,2	38,2		4,5					42,7	47,9	250,8
КТК2лев-8		1,1	5,4						6,5	8,3	37,4	4,5					50,2	56,7	306,5
КТК2пр-8		1,1	5,4						6,5	8,3	37,4	4,5					50,2	56,7	306,5
КТК2лев-9		1,1	5,4						6,5	8,3	18,1	26,4					52,8	59,3	327,1
КТК2пр-9		1,1	5,4						6,5	8,3	18,1	26,4					52,8	59,3	327,1
КТК2лев-10		1,1	5,4						6,5	8,3		49,0					57,3	63,8	373,1
КТК2пр-10		1,1	5,4						6,5	8,3		49,0					57,3	63,8	373,1