

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОИ СССР

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-31

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДУШИРУЮЩИЕ
ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ
С УВЛАЖНЕНИЕМ И
БЕЗ УВЛАЖНЕНИЯ ВОЗДУХА

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Шиллер Ю.И. ШИЛЛЕР Ю.И.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Спивак В.А. СПИВАК В.А.

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ № АЧ-42 от 3 октября 1985г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 200 от 26 декабря 1985г.

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АЗА 123 000 ТО	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУШИ- РУЮЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕ- ЛИТЕЛЬ БЕЗ УВЛАЖНЕНИЯ ВОЗДУХА	3
	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
АЗА 123 000	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУШИРУ- ЮЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ- ТЕЛЬ БЕЗ УВЛАЖНЕНИЯ ВОЗДУХА	3,4
АЗА 123 000 СБ	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУШИРУЮ- ЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ- ТЕЛЬ БЕЗ УВЛАЖНЕНИЯ ВОЗДУХА	5,6
АЗА 123 001	КРЫШКА	6
АЗА 123 002	КОЛЬЦО	
АЗА 123 010	КОРПУС	7
АЗА 123 010 СБ	КОРПУС	8,9
АЗА 123 020	ФЛАНЕЦ	9
АЗА 123 020 СБ	ФЛАНЕЦ	
АЗА 123 030	ПЕРЕХОД	10
АЗА 123 030 СБ	ПЕРЕХОД	
АЗА 123 040	БЛОК ЛОПАТОК	11
АЗА 123 003	КОЛЬЦО	
АЗА 123 040 СБ	БЛОК ЛОПАТОК	12
АЗА 123 050	РЕШЕТКА В СБОРЕ	13
АЗА 123 050 СБ	РЕШЕТКА В СБОРЕ	
АЗА 123 060	РЕШЕТКА	14
АЗА 123 060 СБ	РЕШЕТКА	
АЗА 123 070	ФИКСАТОР	15
АЗА 123 004	ФЛАНЕЦ	
АЗА 123 005	ПРОКЛАДКА	
АЗА 123 006	ПРОКЛАДКА	
АЗА 123 007	ПАЛЕЦ	
АЗА 123 008	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	16
АЗА 123 009	ЛОПАТКА	
АЗА 123 011	ОСЬ	
АЗА 123 016	РЕБРО	17
АЗА 123 017	РЕБРО	
АЗА 123 018	РЕБРО	
АЗА 123 019	БОБЫШКА	18
АЗА 123 021	УГОЛОК	
АЗА 123 022	УГОЛОК	
АЗА 123 023	РЕБРО	
АЗА 123 024	ПЛАНКА	19
АЗА 123 025	СТЕНКА	
АЗА 123 026	ПЛАНКА	20
АЗА 123 027	СТЕНКА	
АЗА 123 028	СТЕНКА	21
АЗА 123 029	УГОЛОК	
АЗА 123 042	ПЕРЕХОД	
АЗА 123 044	УШКО	
АЗА 123 045	ТЯГА	22
АЗА 123 047	ПЛАНКА	
АЗА 123 048	ПЛАНКА	23
АЗА 123 046	БОБЫШКА	
АЗА 123 055	ТЯГА	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АЗА 123 063	БОКОВИНА	23
АЗА 123 062	ВТУЛКА	24
АЗА 123 064	ПЕРО	
АЗА 123 065	УШКО	
АЗА 123 068	БОБЫШКА	
АЗА 124 000	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУШИРУЮ- ЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ БЕЗ УВЛАЖНЕНИЯ ВОЗДУХА	25
АЗА 124 000 СБ	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУШИРУЮ- ЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ БЕЗ УВЛАЖНЕНИЯ ВОЗДУХА	26,27
АЗА 124 010	КОРПУС	28
АЗА 124 010 СБ	КОРПУС	29,30
АЗА 124 006	СТЕНКА	30
АЗА 123 012	УХО	
АЗА 123 034	УХО	
АЗА 124 004	СТЕНКА	31
АЗА 124 005	СТЕНКА	
АЗА 125 000	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУШИРУЮ- ЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С УВЛАЖНЕНИЕМ ВОЗДУХА	32,33
АЗА 125 000 СБ	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУШИРУЮ- ЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ- ТЕЛЬ С УВЛАЖНЕНИЕМ ВОЗДУХА	34,35
АЗА 125 010	РЕШЕТКА В СБОРЕ	36
АЗА 125 010 СБ	РЕШЕТКА В СБОРЕ	
АЗА 125 020	ФОРСУНКА	37
АЗА 125 020 СБ	ФОРСУНКА	
АЗА 125 003	ХОМУТ	38
АЗА 125 030	КОРПУС	
АЗА 125 030 СБ	КОРПУС	
АЗА 125 004	ХОМУТ	39
АЗА 125 040	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	
АЗА 125 040 СБ	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	
АЗА 125 005	ПОДВЕСКА	40
АЗА 125 006	ПАТРУБОК	
АЗА 125 007	СКОБА	
АЗА 125 009	СКОБА	41
АЗА 125 011	ШТУЦЕР	
АЗА 125 012	ГАЙКА	
АЗА 125 013	ПРОКЛАДКА	
АЗА 125 014	СОПЛО	42,43
АЗА 125 015	ДИФФУЗОР	
АЗА 125 001	ВТУЛКА	
АЗА 125 002	ХОМУТ	44-46
АЗА 126 000	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУШИРУЮ- ЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С УВЛАЖНЕНИЕМ ВОЗДУХА	
АЗА 126 000 СБ	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУШИРУЮ- ЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С УВЛАЖНЕНИЕМ ВОЗДУХА	44-46
АЗА 125 017	КОРПУС	46
АЗА 125 018	ВТУЛКА	

Серия 5904-31

ВВЕДЕНИЕ

Унифицированная документация серии
унифицированные душирующие воздухо-распре-
делители с увлажнением и без увлажнения воз-
духа разработана взамен типовых серий 4504-22
„Патрубки поворотные душирующие тип ППД“
и 4504-36 „Патрубки душирующие с увлажне-
нием и без увлажнения воздуха“.

1. Назначение.

Унифицированные душирующие воздухо-распре-
делители УДВ предназначены для воздушного
душирования с подачей воздуха на места пос-
тоянного пребывания работающих в соответст-
вии с требованиями пункта 4.7* СНиП II-33-75*
„Отопление, вентиляция и кондициониро-
вание воздуха“.

В данной серии приведены чертежи
следующих воздухо-распределителей:

с нижней подачей воздуха для присоеди-
нения к воздуховодам, прокладываемым ниже
душирующих воздухо-распределителей:

АЗА 123.000 Т0

Унифицированный
душирующий воздухо-
распределитель без увлаж-
нения воздуха
Техническое описание
Лист 1 из 3
ГОСТ 12.000
Санкт-Петербург
Госстандарт

а) без увлажнения воздуха - УДВ
б) с увлажнением воздуха - УДВУ,
с верхней подачей воздуха для присоеди-
нения к воздуховодам, прокладываемым выше
душирующих воздухо-распределителей:

а) без увлажнения воздуха - УДВЗ
б) с увлажнением воздуха - УДВУВ.

2. Технические данные

Обозначение	Размеры сечения присоединительного патрубка, мм	Диаметр воздуховода, мм
УДВ-1	400x400	450
УДВ-2	600x600	630
УДВ-3	800x800	900

3. Устройство и работа изделия

Унифицированный душирующий воздухо-распре-
делитель состоит из корпуса, внутри кото-
рого расположены поворотная направляю-
щая решетка, блок лопаток и устройство,
обеспечивающее кинематическую связь бло-
ка лопаток с направляющей решеткой и
представляющее собой тягу, соединяющую
шарнирно все лопатки и решетку.

АЗА 123.000 Т0

Копировал: Крайняя

Формат А4

Изменение направления душирования в
горизонтальной плоскости осуществляется
поворотом патрубка, для чего он установ-
ливается на шарнирном фланцевом сое-
динении

Воздушный поток может изменяться на-
правляющей решеткой в вертикальной плос-
кости на угол до 45°, что и осущест-
вляется поворотом самой решетки, которая
закрепается в любом промежуточном поло-
жении

Для увлажнения подаваемого воздуха
на направляющей решетке устанавлива-
ется форсунка с пневматическим распылени-
ем воды, которая может перемещаться
как по вертикали, так и в горизонталь-
ной плоскости; тем самым создаются опти-
мальные условия для увлажнения.

АЗА 123.000 Т0

Копировал: Крайняя

Формат А4

Обозначение	Документация	Сборочный чертеж	Техническое описание	Сборочные единицы	Корпус	Корпус	Корпус	Переход
АЗА 123.000 С5		X	X					
АЗА 123.000 Т0		X	X					
АЗА 123.010								
-01								
-02								
АЗА 123.030								

Обозначение	Документация	Сборочный чертеж	Техническое описание	Сборочные единицы	Корпус	Корпус	Корпус	Переход
АЗА 123.000		X	X					
АЗА 123.010								
АЗА 123.020								
АЗА 123.030								

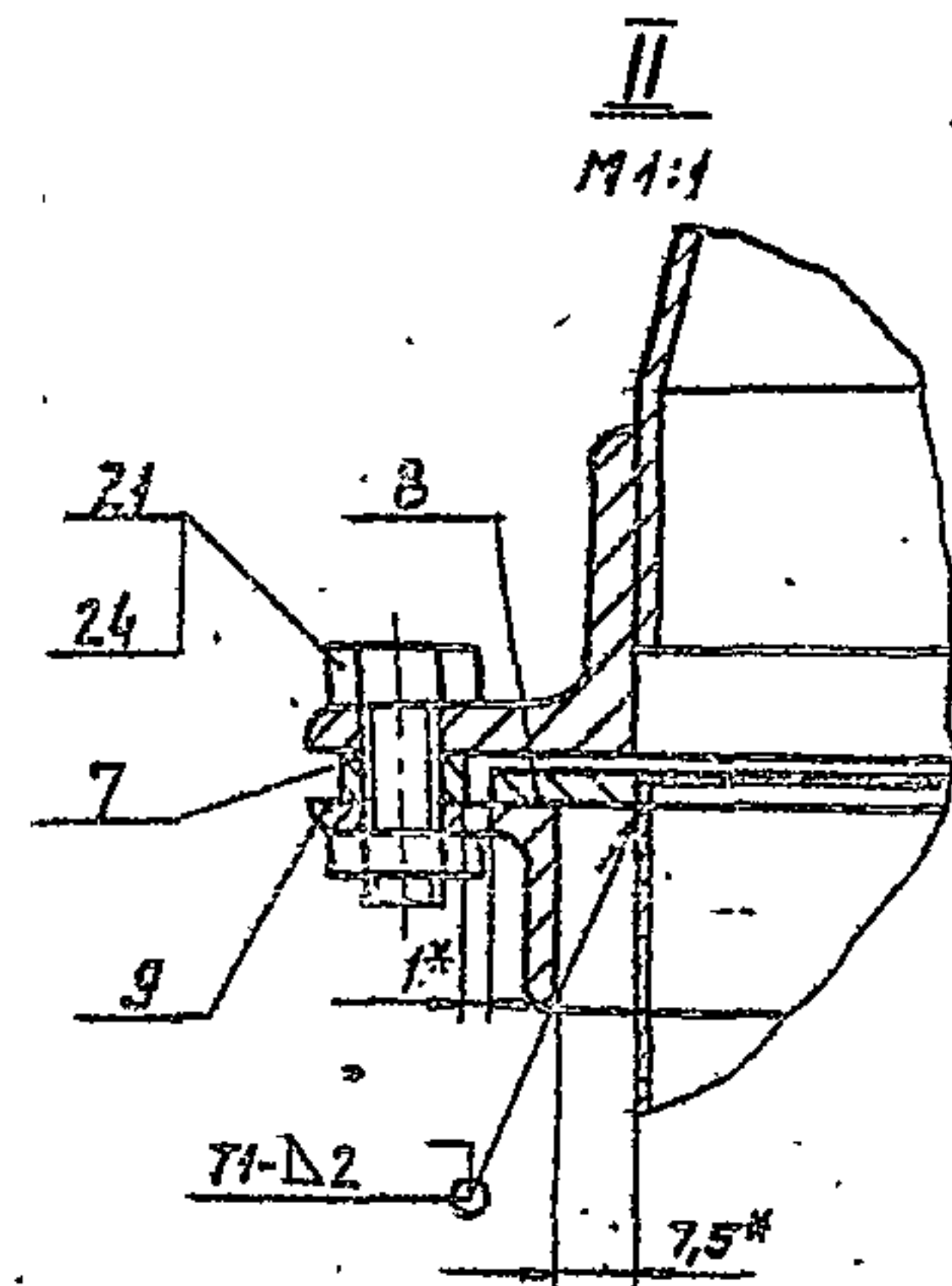
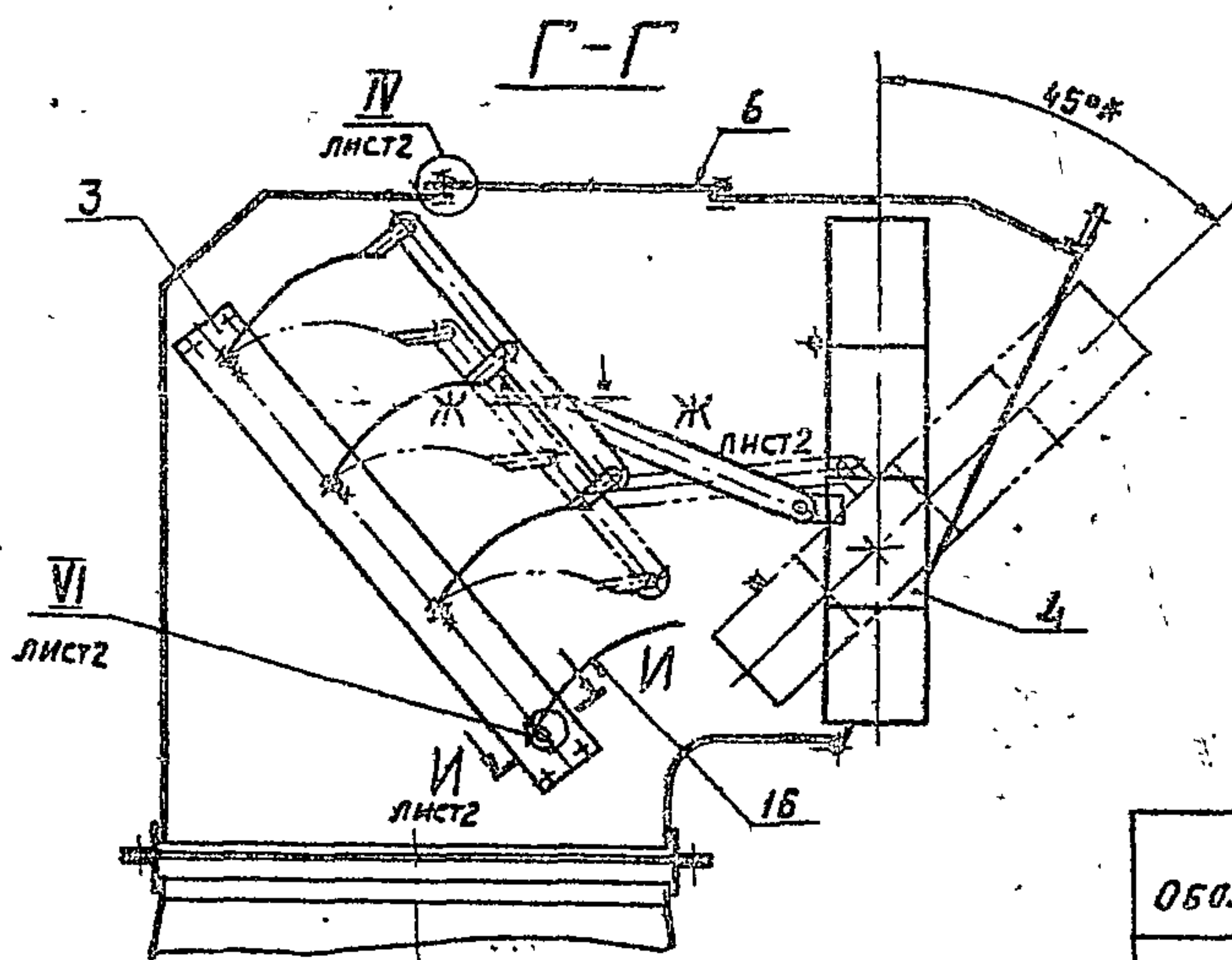
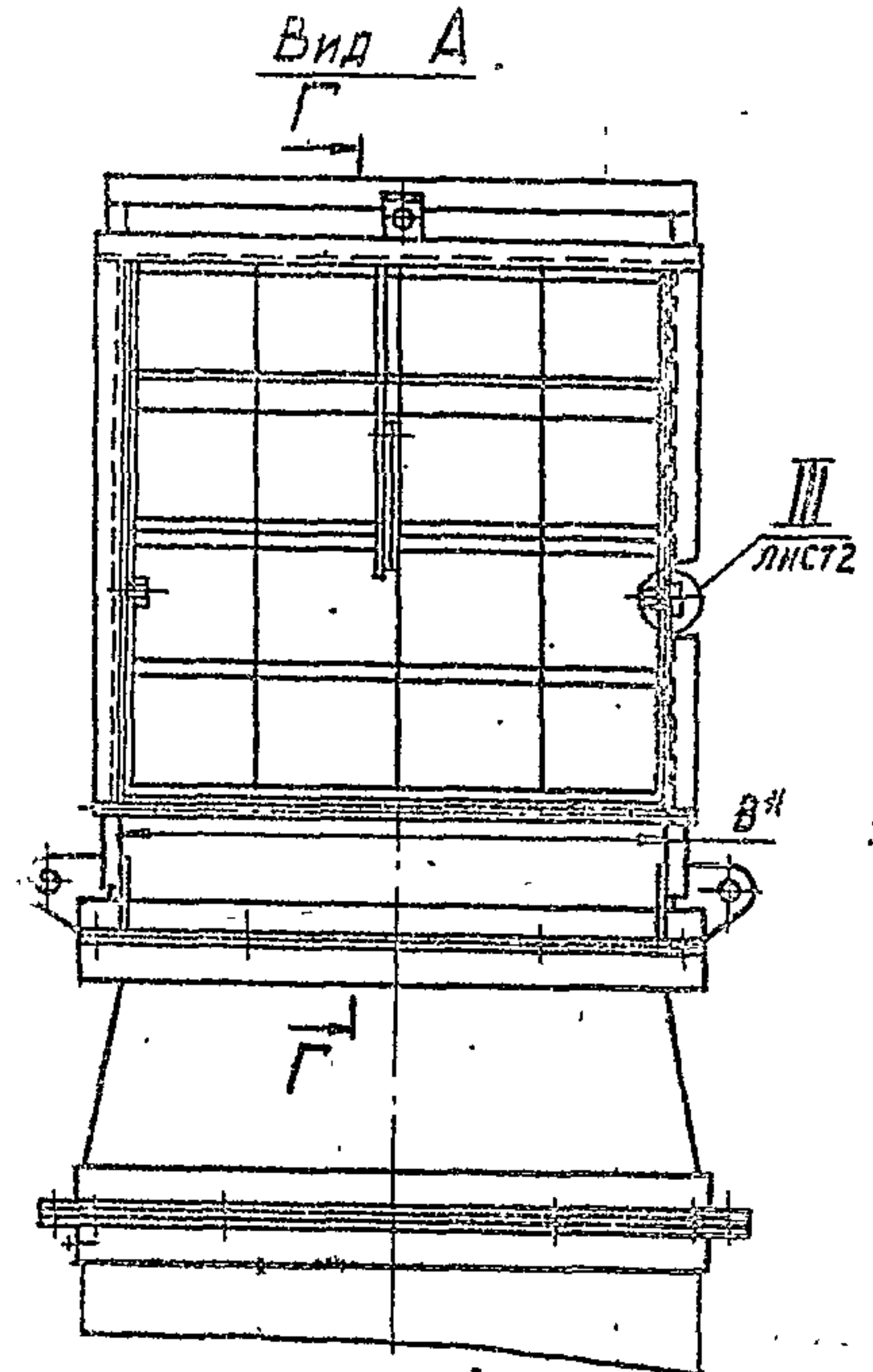
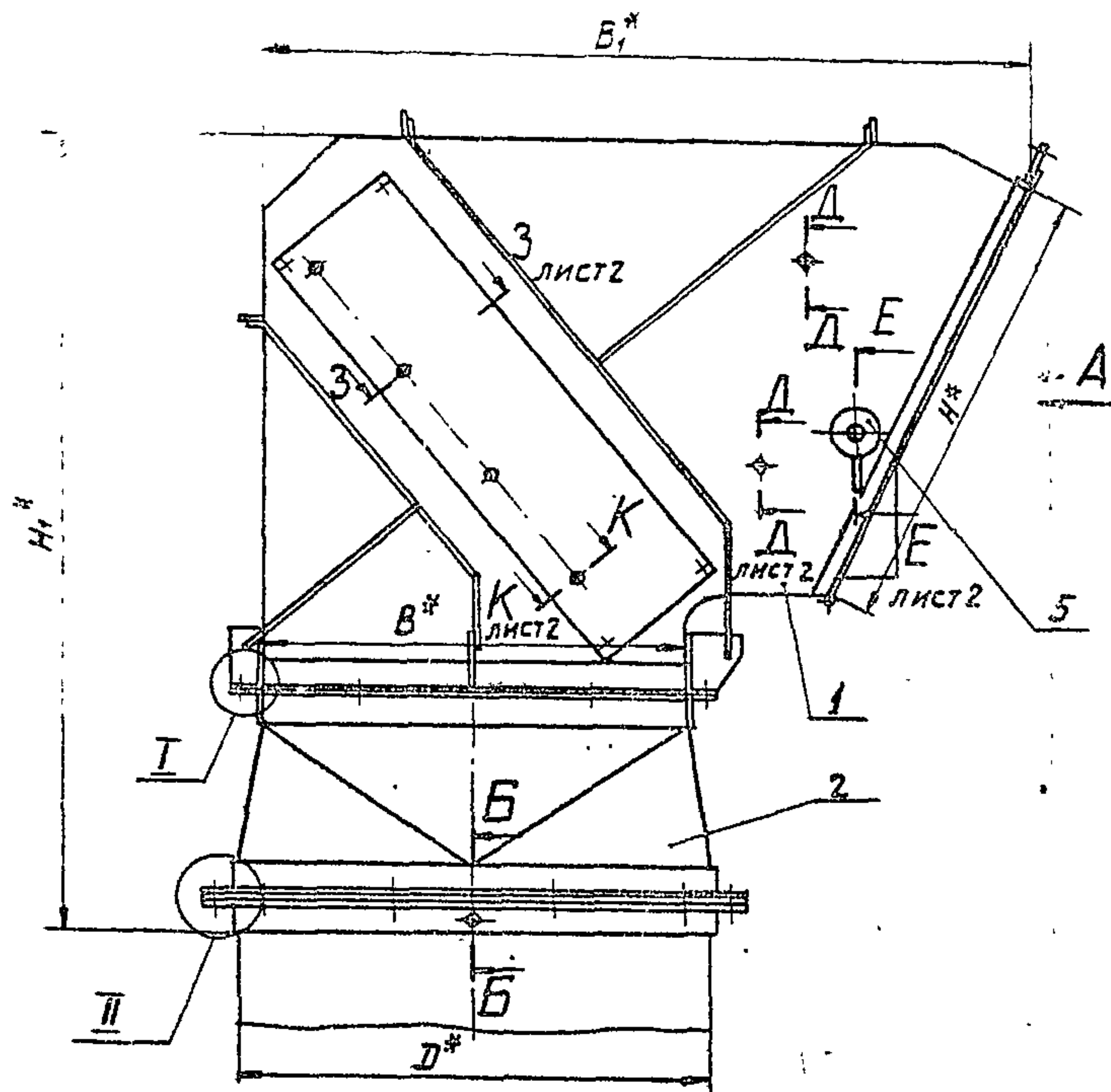
Серия К. 304-31

ИВ. № ПОДЛ.		Подпись и дата		Взам. инв. №		ИВ. № ДУБЛ.		Подпись и дата		Серия 5.904-31									
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. А3А123.000-							Примечание					
							-	01	02										
А4	2		А3А123.030 -01		Переход			1											
			-02		Переход				1										
А4	3		А3А123.040 -01		Блок лопаток			1											
			-02		Блок лопаток				1										
			-04		Блок лопаток					1									
А4	4		А3А123.050 -01		РЕШЕТКА в сборе			1											
			-02		РЕШЕТКА в сборе				1										
			-04		РЕШЕТКА в сборе					1									
А4	5		А3А123.070		ФИКСАТОР			1	1	1									
ДЕТАЛИ																			
А4	6		А3А123.001		КРЫШКА			1	1										
			-01		КРЫШКА					1									
А4	7		А3А123.002		КОЛЬЦО			1											
			-01		КОЛЬЦО				1										
			-02		КОЛЬЦО					1									
А3А123.000																			
ИЗМ. ЛИСТ НЕ ВОЗМ. ПОДП. ДАТА																			
Копировал: О1																			
Формат А4																			

ИВ. № ПОДЛ.		Подпись и дата		Взам. инв. №		ИВ. № ДУБЛ.		Подпись и дата													
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. А3А123.000-										Примечание				
							-	01	02												
А4	8		А3А123.003		Кольцо		1														
			- 01		Кольцо			1													
			- 02		Кольцо				1												
А4	9		А3А123.004		Фланец		1														
			- 01		Фланец			1													
			- 02		Фланец				1												
А4	10		А3А123.005		Прокладка		1														
			- 01		Прокладка			1													
			- 02		Прокладка				1												
А4	11		А3А123.006		Прокладка		1														
			- 01		Прокладка			1													
			- 02		Прокладка				1												
			- 03		Прокладка		1														
			- 06		Прокладка			1													
			- 07		Прокладка				1												
			- 08		Прокладка		1	1													
			- 09		Прокладка				1												
													А3А123.000								
										Копировал: О1										Формат А4	

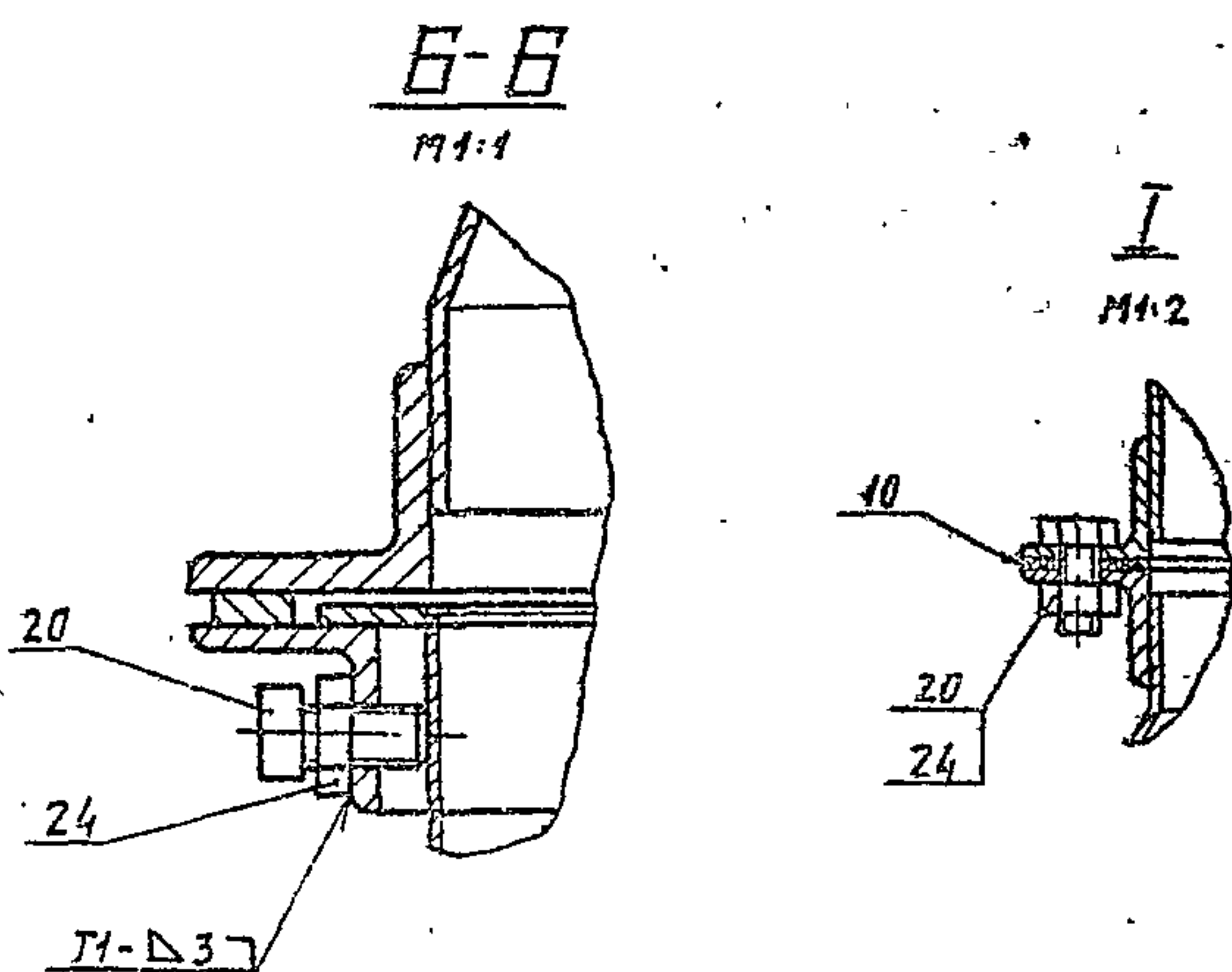
ИВ. № ПОДЛ.		Подпись и дата		Взам. инв. №		ИВ. № ДУБЛ.		Подпись и дата											
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. А3А123.000							Примечание					
							-	01	02										
А4	14		А3А123.007		Палец			1	1	1									
А4	15		А3А123.008		Ограничитель			4	4	4									
А4	16		А3А123.009		Лопатка			1											
			-01		Лопатка				1										
			-02		Лопатка					1									
А4	17		А3А123.011		Ось			1	1	1									
	18		-01		Ось			1	1	1									
					Стандартные изделия														
					Болты ГОСТ 7798-70														
	19				М6х25.36			4	4	4									
	20				М8х20.36			17	17	21									
	21				М8х25.36			10	10	10									
	22				М12х30.36			1	1	1									
							А3А123.000							Лист		4			
							Копировал О1							Формат А4					

ИВ. № ПОДЛ.		Подпись и дата		Взам. инв. №		ИВ. № ДУБЛ.		Подпись и дата											
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн А3А123.000-							Примечание					
							-	01	02										
						Гайки ГОСТ 5915-70													
	23					М6.4	16	16	16										
	24					М8.4	28	28	32										
	25					М10.4	4	4	4										
						Шайбы ГОСТ 11371-78													
	26					6.02	16	16	16										
	27					8.02	1	1	1										
	28					10.02	4	4	4										
	29					12.02	3	3	3										
	30					Ось 22-12х5х20 с 3													
						ГОСТ 9550-80	1	1	1										
	31					Шпатель 3,2х18													
						ГОСТ 397-79	1	1	1										
															Лист				
															5				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Шифр	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг
		В*	В*	Д*	Н*	Н*	
АЗА 123. 000	УДВН-1	400	725	450	440	770	43,0
-01	УДВН-2	600	1040	630	660	1040	72,7
-02	УДВН-3	800	1340	800	880	1340	118,7

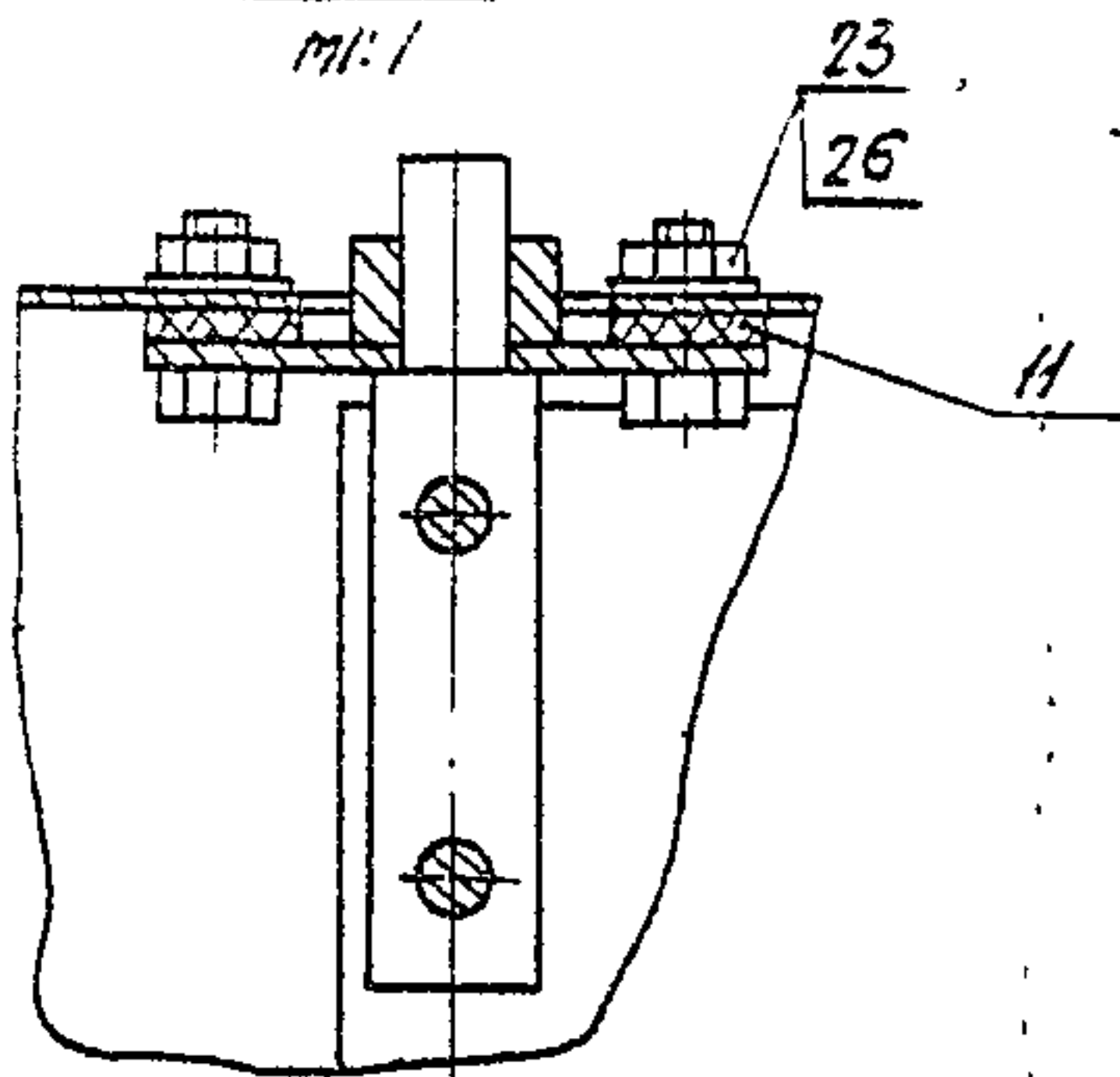
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. СВАРНЫЕ ШОВЫ Т1 ПО ГОСТ 5264-80.
ШОВ №1 - СВАРКА ДУГОВАЯ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ.
3. ПОКРЫТИЕ ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, КРОМЕ РЕЗЬБОВЫХ И
ПОДВИЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ, ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРЫЙ
ГОСТ 6465-76.



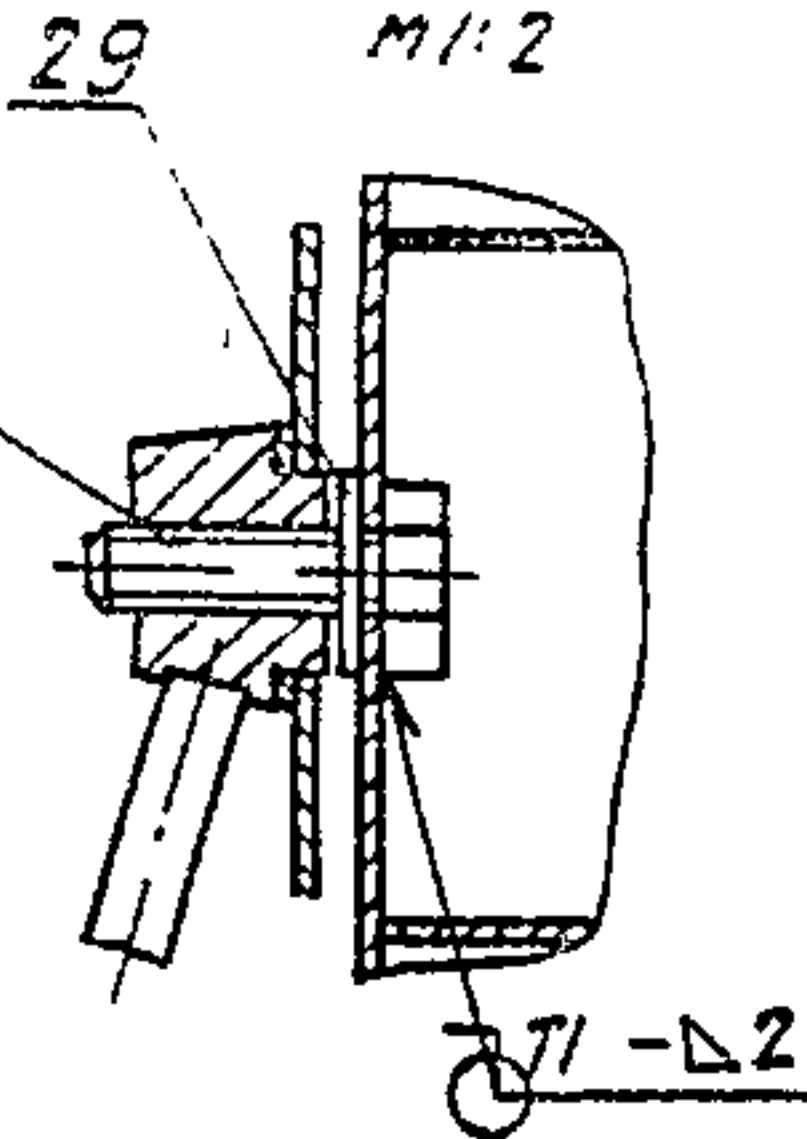
				АЗА123.000.СБ			
				Унифицированный аэ- ширующий воздухоох- лаждающий без увлаж- няющей воздушной.			
Изм. инст.	№ докум.	Подп.	Дата	И	М	Д	Л
Разраб.	ЛЕНТЕС	Л.В.	12.33				СН. ТРЕБД.
Пров.	МЕРЗЯКОВА	Л.В.	12.33				
Рис. групп.	МЕРЗЯКОВА	Л.В.	12.33				ЛИСТЫ УКАЗОВА-
Тя. спец.	ШАРШЕНБЕРГ	Л.В.	12.33				ПОСЛЕДНИЙ ССН
Н.К. инст.	БЛАЖЕНСКИЙ	Л.В.	12.33				САНТЕХПРОЕКТ
Утв.	СПИВАК	Л.В.	12.33				г. МОСКВА
				Копия 12.33			
				С. 12.33			

А3А123.000СБ

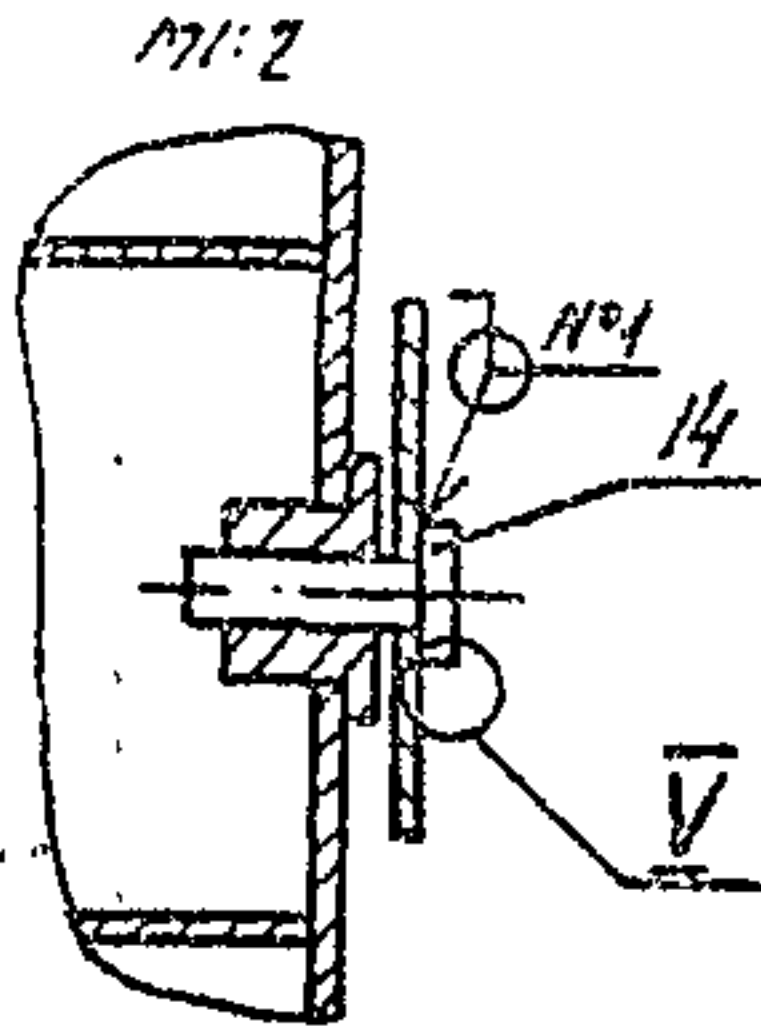
3-3 повернуто, лист 1
М1:1



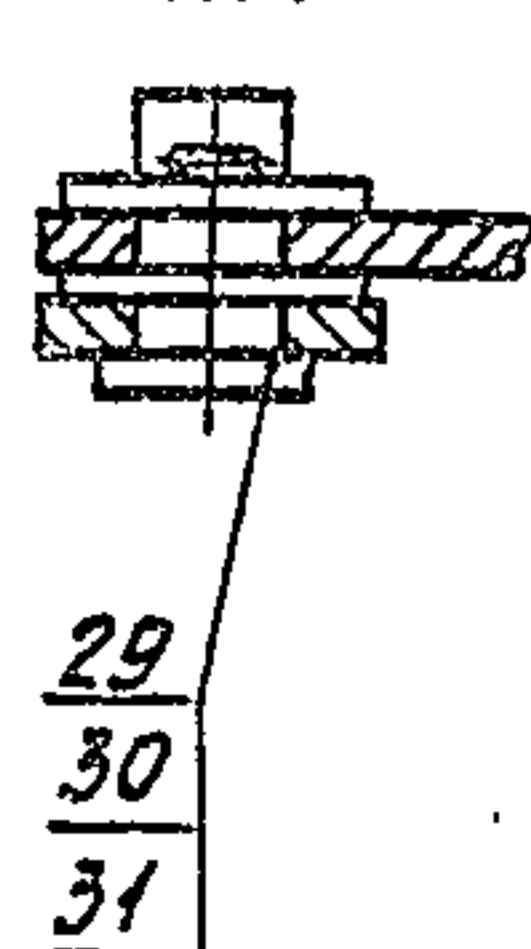
Е-Е лист 1
М1:2



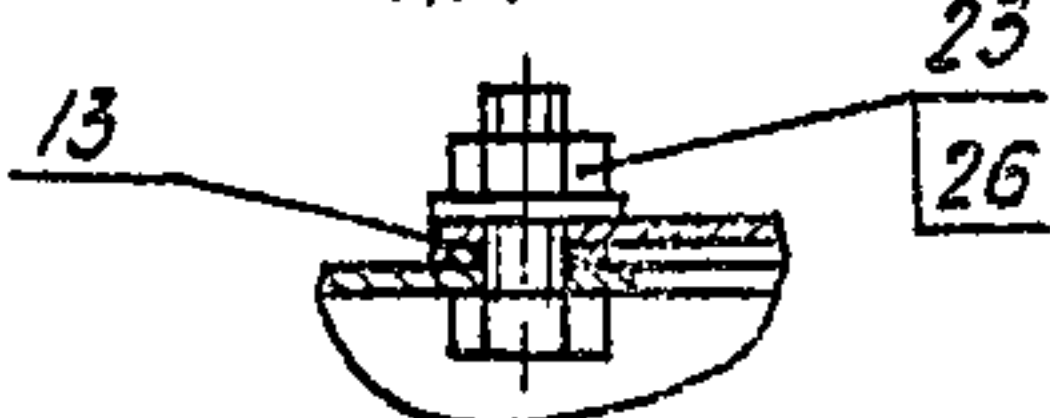
III лист 1
М1:2



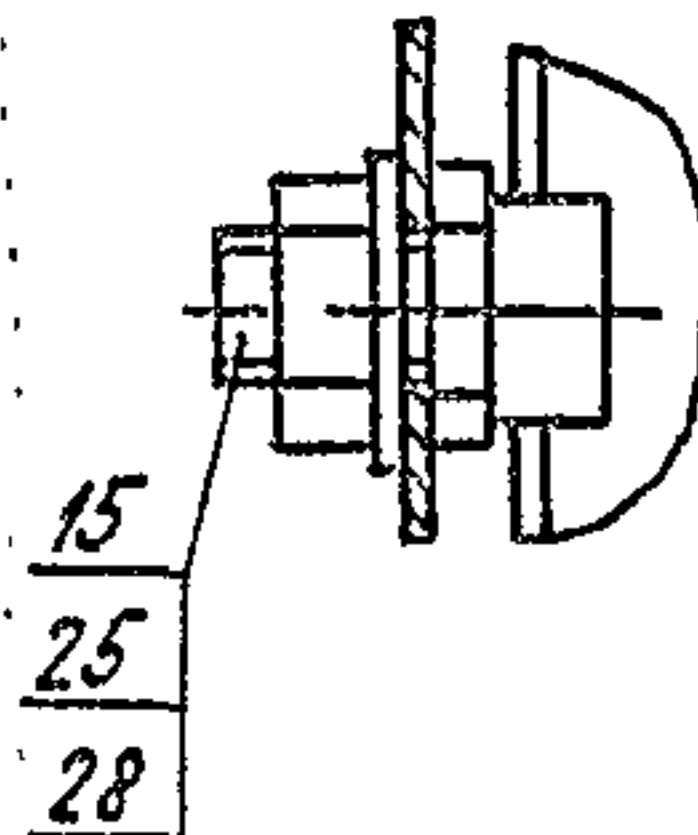
Ж-Ж лист 1
М1:1



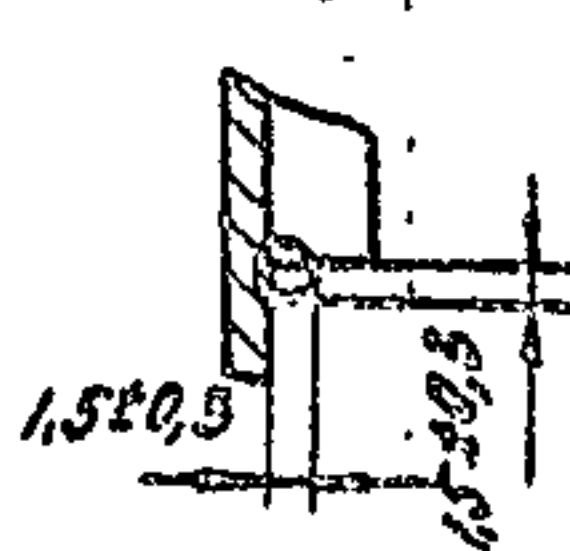
IV лист 1
М1:1



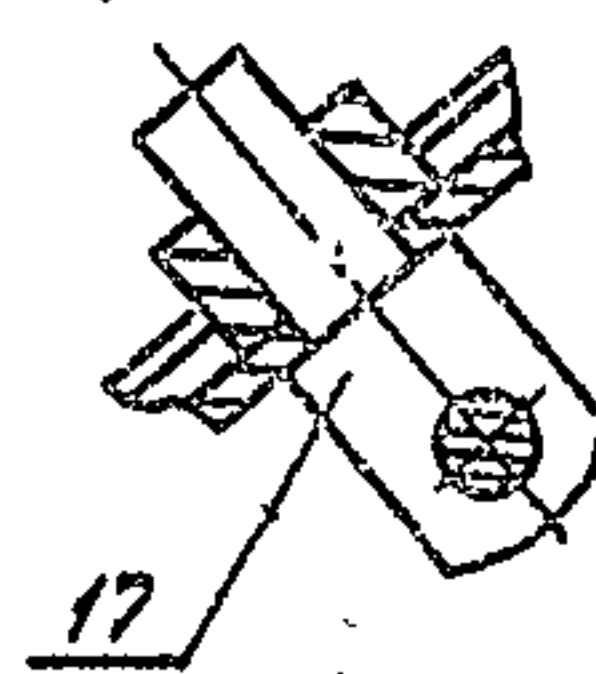
Д-Д лист 1
М1:1



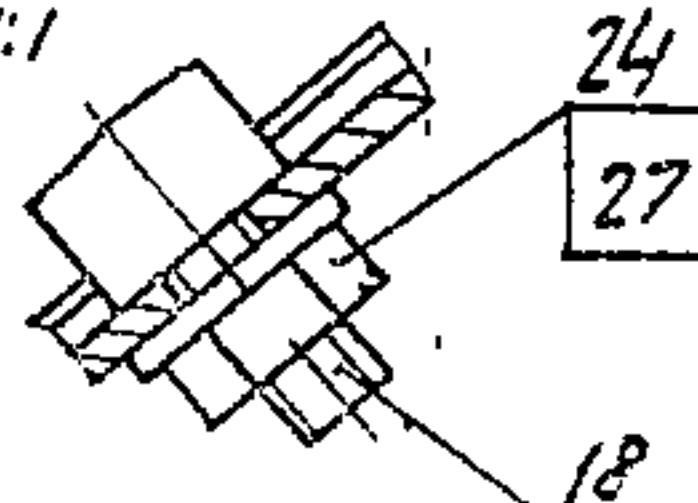
V лист 1
М2:1



И-И лист 1
М1:1



К-К лист 1
М1:1



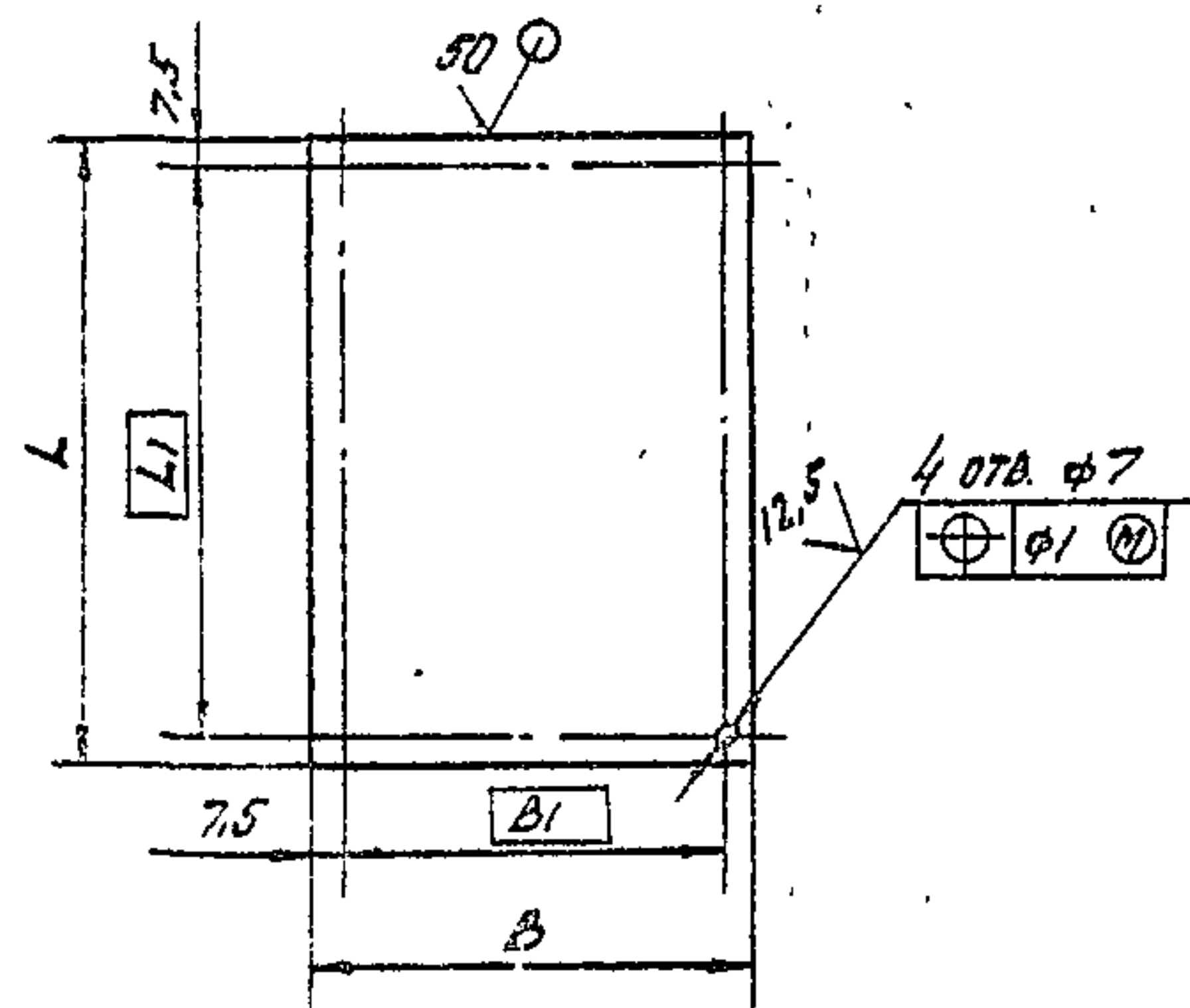
VI лист 1
М1:1



А3А123.000СБ

Лист 2

А3А123.001



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	B	B ₁	L	L ₁	
А3А123.001	230	215	325	310	1,2
-01	330	315	425	410	2,2

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

А3А123.001

Имя	Лист	Код документа	Дата	Имя	Лист	Код документа	Дата
И.И.И.	1	А3А123.001	9-83	И.И.И.	1	А3А123.001	9-83
И.И.И.	1	А3А123.001	9-83	И.И.И.	1	А3А123.001	9-83
И.И.И.	1	А3А123.001	9-83	И.И.И.	1	А3А123.001	9-83
И.И.И.	1	А3А123.001	9-83	И.И.И.	1	А3А123.001	9-83
И.И.И.	1	А3А123.001	9-83	И.И.И.	1	А3А123.001	9-83
И.И.И.	1	А3А123.001	9-83	И.И.И.	1	А3А123.001	9-83
И.И.И.	1	А3А123.001	9-83	И.И.И.	1	А3А123.001	9-83
И.И.И.	1	А3А123.001	9-83	И.И.И.	1	А3А123.001	9-83
И.И.И.	1	А3А123.001	9-83	И.И.И.	1	А3А123.001	9-83

Крышка

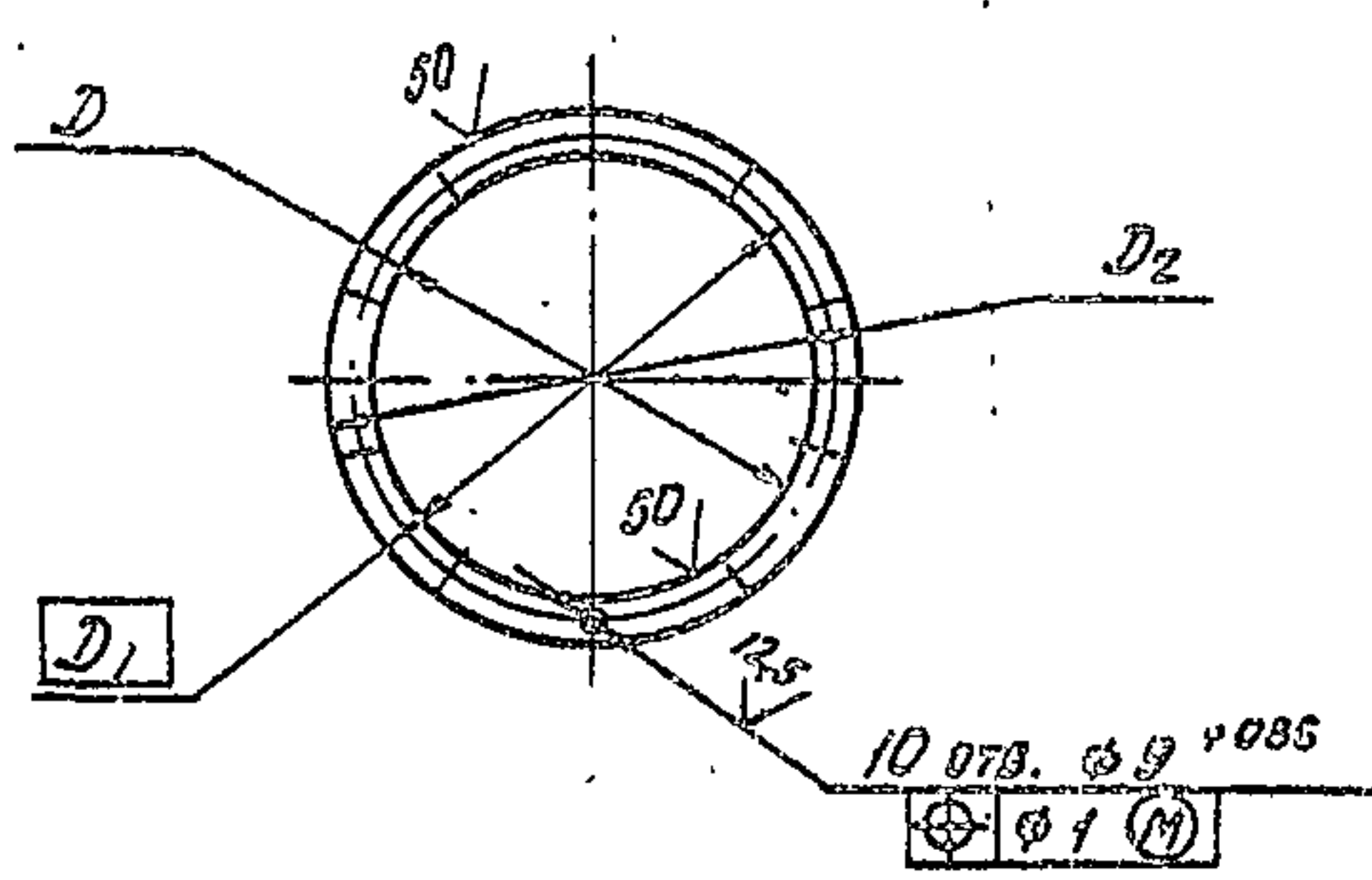
52 ГОСТ 19903-74
4-В ГОСТ 16523-70

Госстрой СССР
Сантехпроект
С. Москва

Копировать С

Формат А4

А3А123.002



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	D ₁	D ₂	
А3А123.002	482 ± 0.05	495	515-1.75	0,9
-01	662 ± 0.05	675	695-2,0	1,3
-02	932 ± 0.05	945	965-2,3	1,9

А3А123.002

Имя	Лист	Код документа	Дата	Имя	Лист	Код документа	Дата
И.И.И.	1	А3А123.002	9-83	И.И.И.	1	А3А123.002	9-83
И.И.И.	1	А3А123.002	9-83	И.И.И.	1	А3А123.002	9-83
И.И.И.	1	А3А123.002	9-83	И.И.И.	1	А3А123.002	9-83
И.И.И.	1	А3А123.002	9-83	И.И.И.	1	А3А123.002	9-83
И.И.И.	1	А3А123.002	9-83	И.И.И.	1	А3А123.002	9-83
И.И.И.	1	А3А123.002	9-83	И.И.И.	1	А3А123.002	9-83
И.И.И.	1	А3А123.002	9-83	И.И.И.	1	А3А123.002	9-83
И.И.И.	1	А3А123.002	9-83	И.И.И.	1	А3А123.002	9-83
И.И.И.	1	А3А123.002	9-83	И.И.И.	1	А3А123.002	9-83

Кольцо

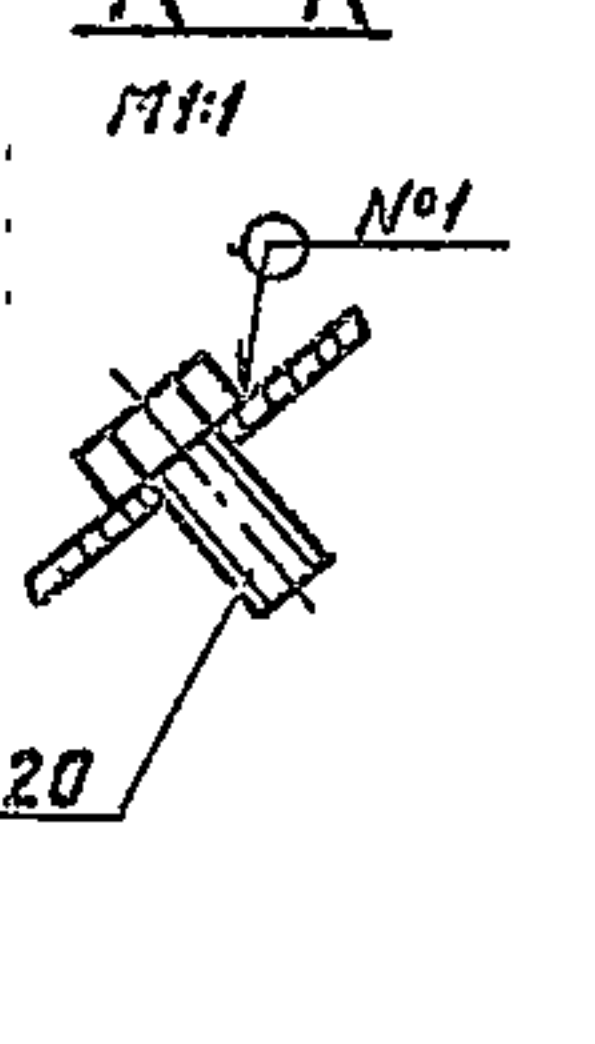
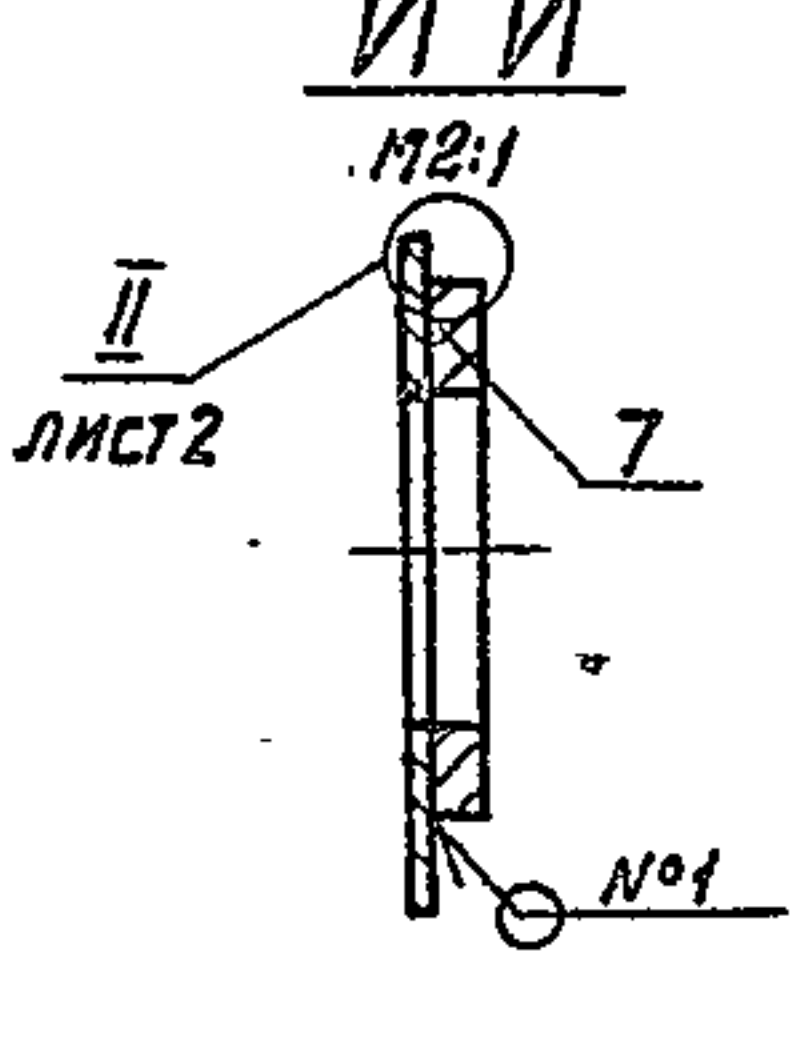
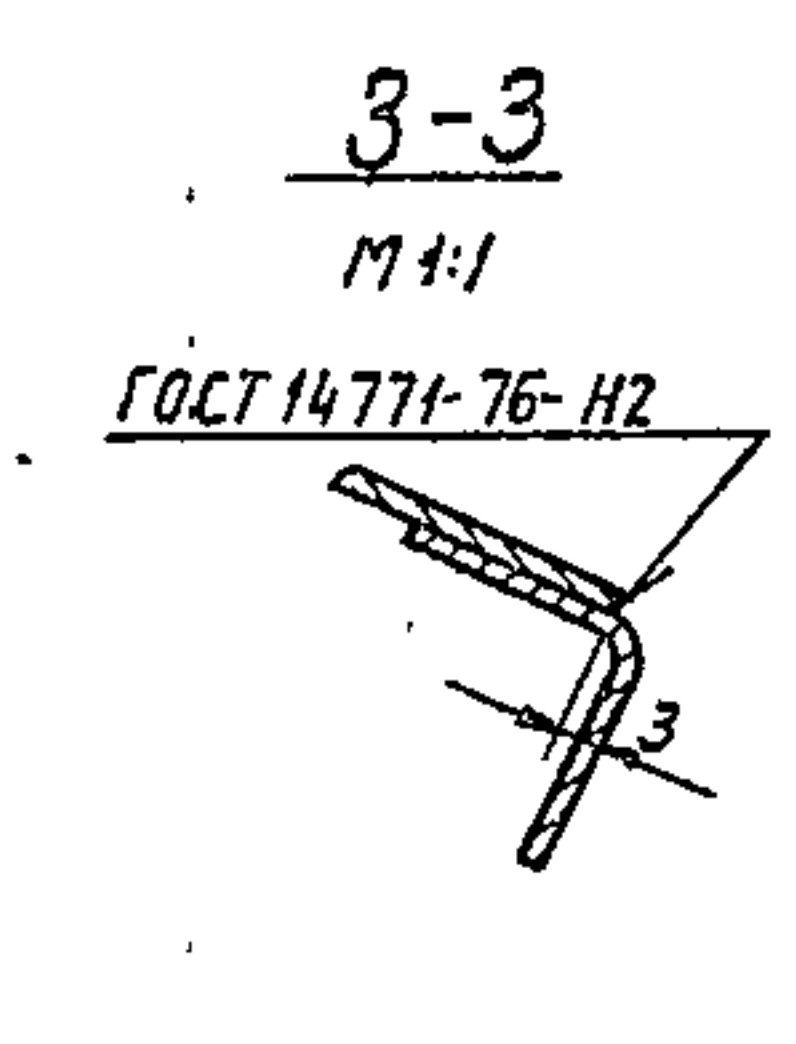
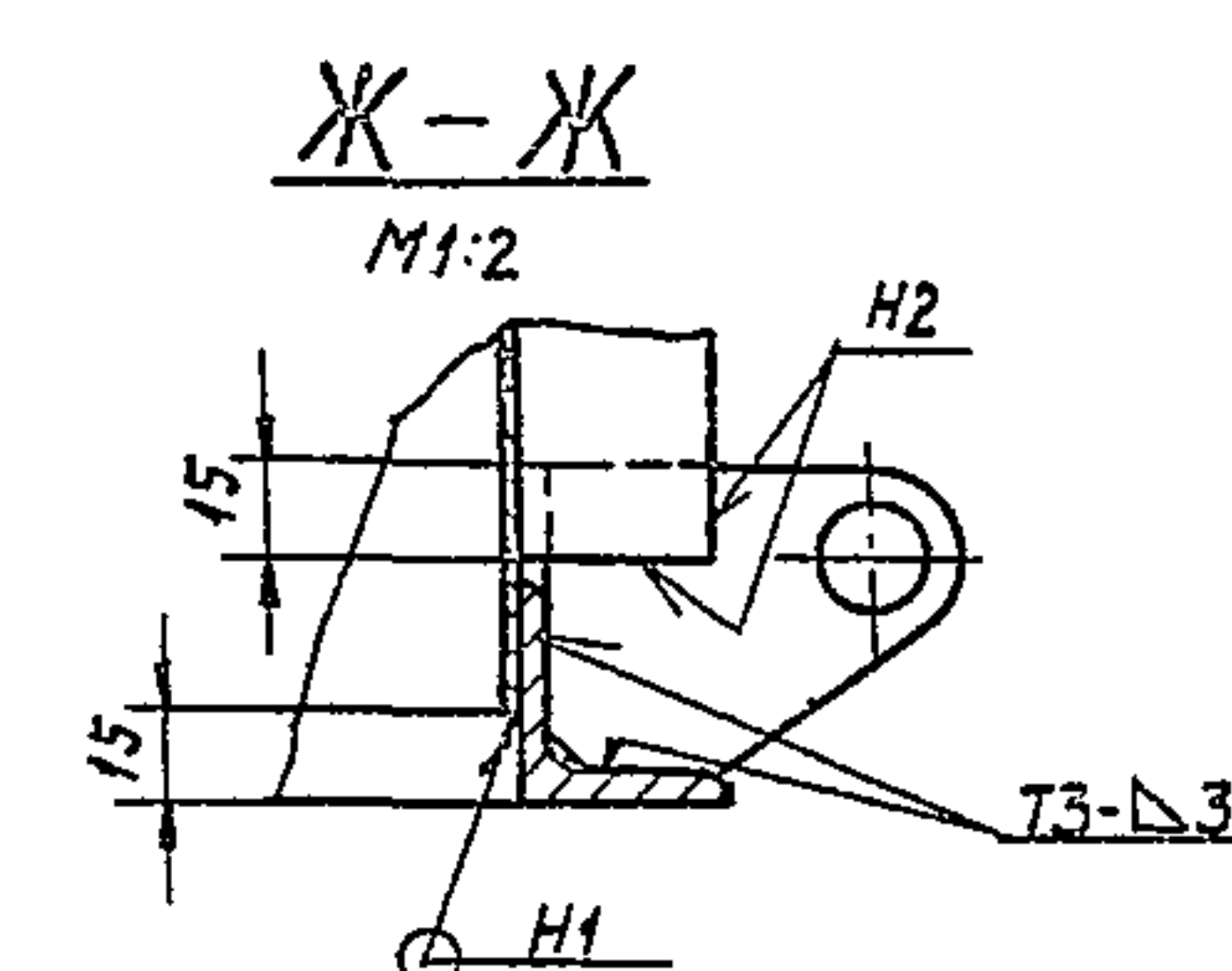
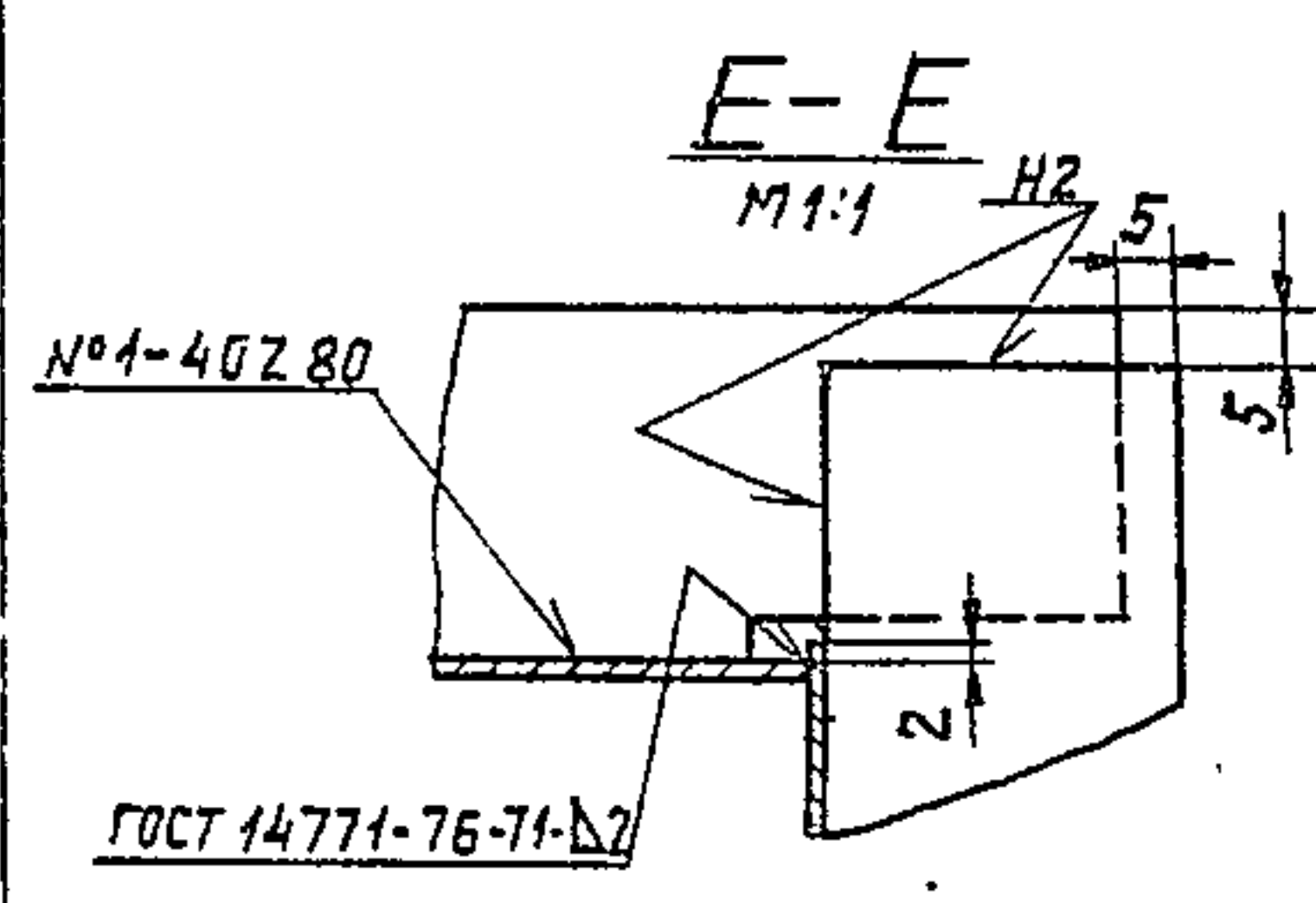
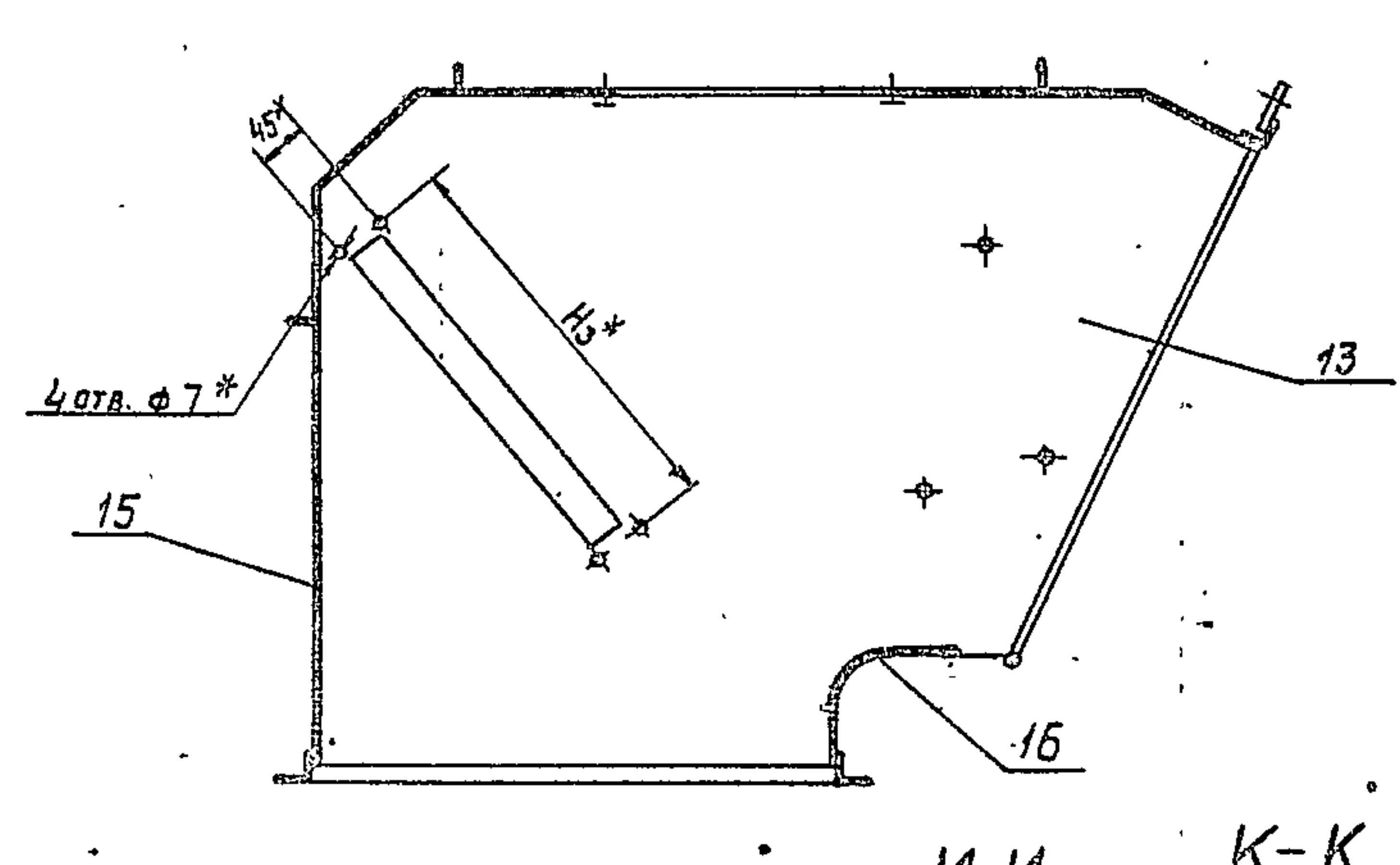
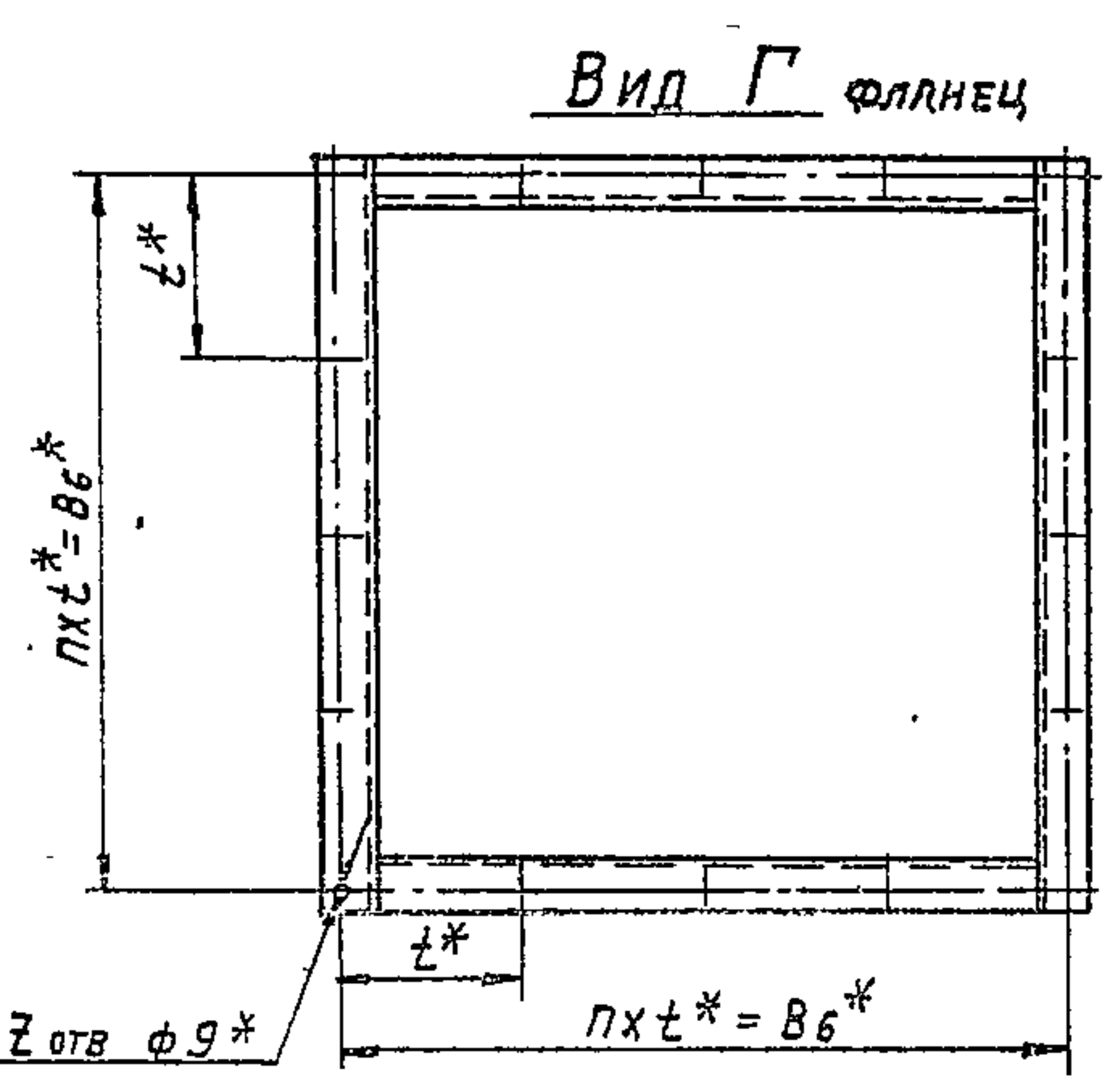
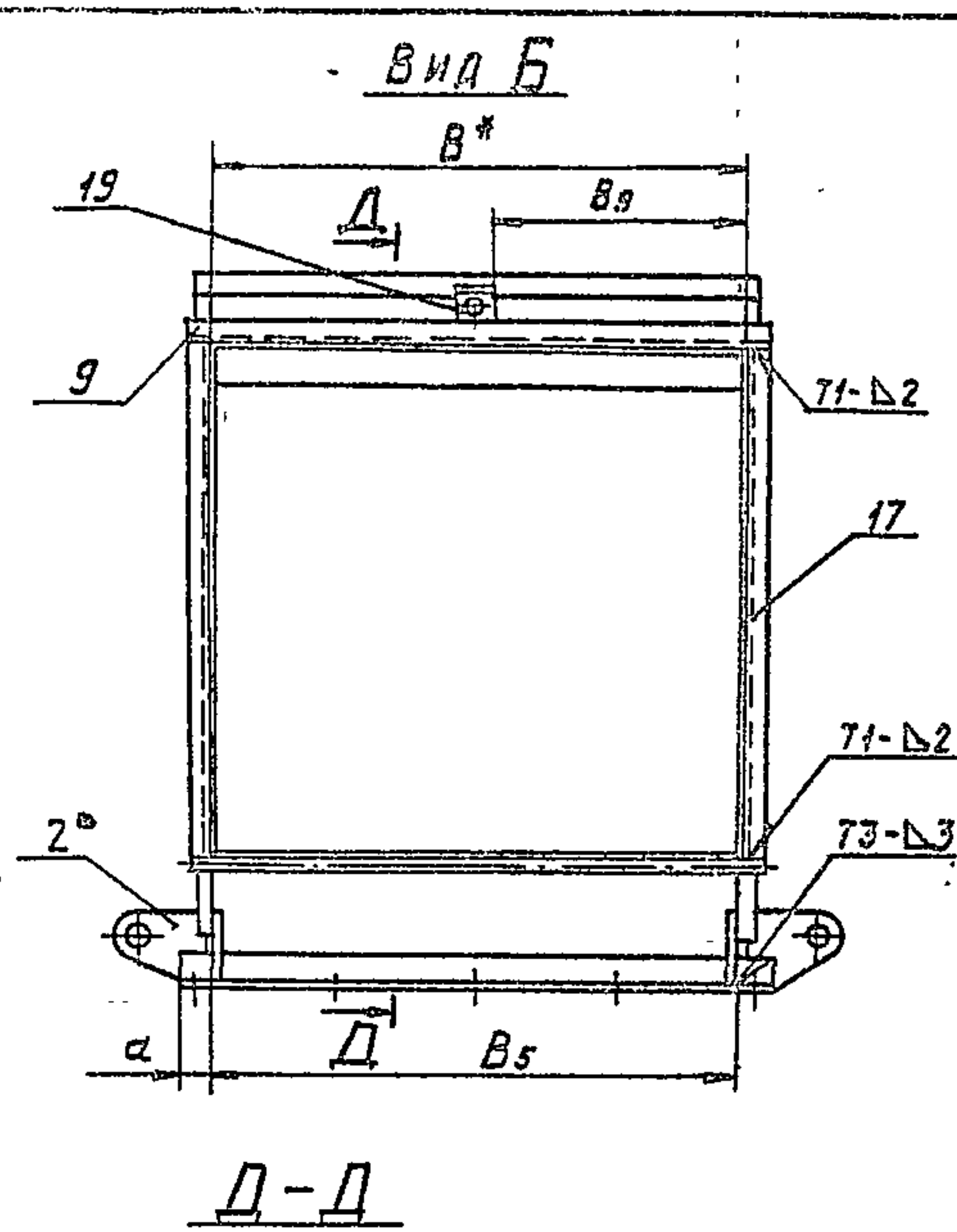
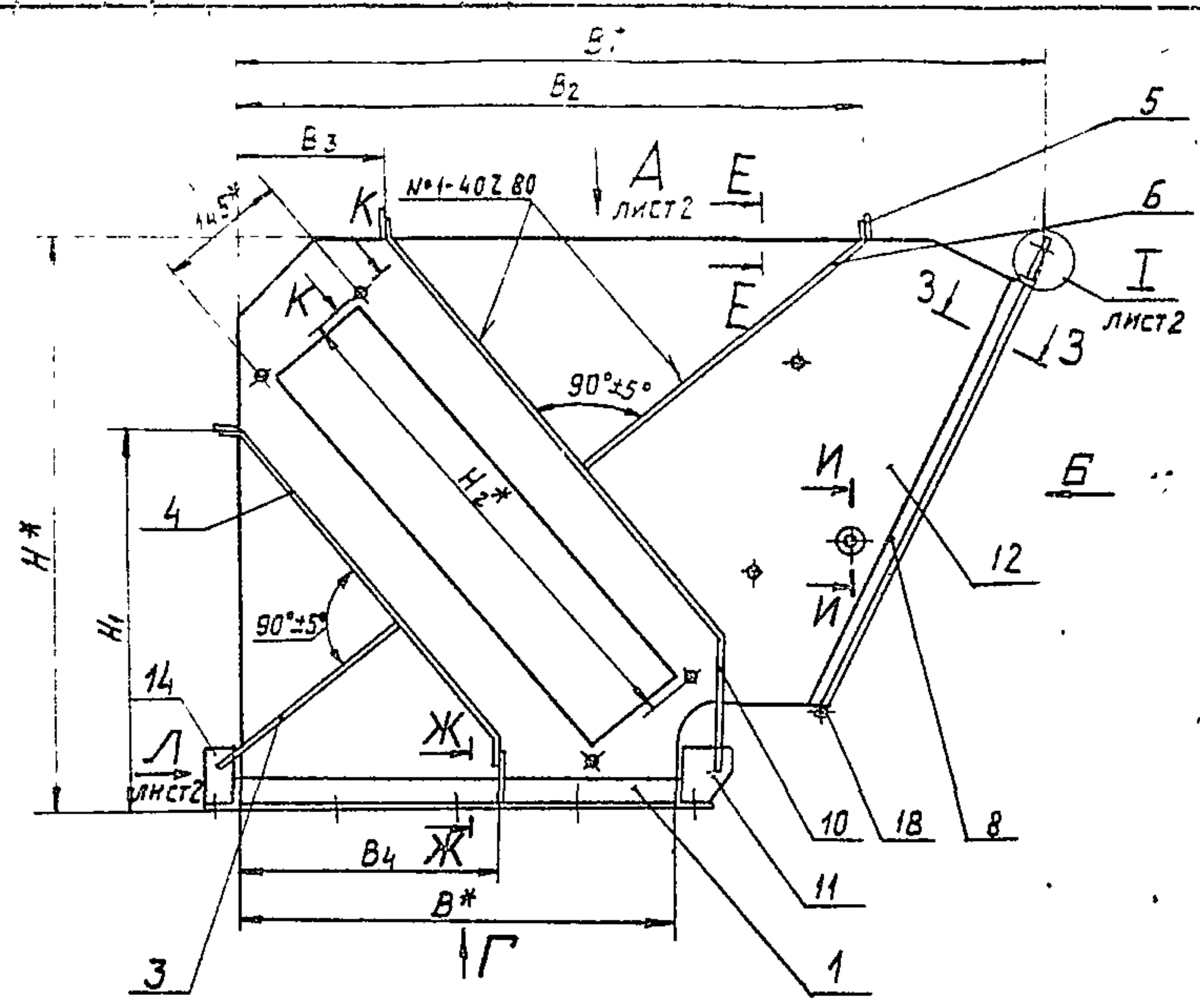
55 ГОСТ 19903-74
В ГОСТ 16523-70

Копировать С

Формат А4

Серия 5.904-31

АЗА 123.010 СБ



Обозначение	Размеры, мм						
	B*	B1*	B2	B3	B4	B5	B6*
АЗА 123.010	400	735	585	140	240	400	436
— 01	600	1056	750	145	350	600	636
— 02	800	1350	1000	195	400	800	840

Обозначение	Размеры, мм						
	B7*	B8*	B9	H*	H1	H2*	H3*
АЗА 123.010	215	310	184	540	360	480	440
— 01			284	760	580	660	610
— 02	315	410	384	980	700	880	830

Обозначение	* t, мм	Кол. шт.		Масса, кг
		П	З	
АЗА 123.010	109	4	16	20,9
— 01	159			38,3
— 02	168	5	20	63,6

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $-\pm t_2$; $\pm t_2/2$.
- Сварные швы Н1, Н2 и ТЗ по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сварка дуговая в защитном газе.

АЗА 123.010 СБ			
Корпус	Лит.	Масса	Вместимость
	И	см. табл.	—
Лист 1 из 2			
ГОСТРОЙ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
Москва			

Серия 5.904-31

Лист 1 из 2

FORMAT A4

ИИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА. Серия 5.904-31

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. А3А123.040-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
42			А3А123.040 СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
				ДЕТАЛИ							
44	1		А3А123.009	ЛОПАТКА	3	3					
			-01	ЛОПАТКА			4	4			
			-02	ЛОПАТКА					6	6	
44	2		А3А123.011	Ось	6	6	8	8	12	12	
44	3		А3А123.044	УШКО	3	3	4	4	6	6	
44	4		А3А123.045	ТАГА	1						
			-01	ТАГА		1					
			-02	ТАГА			1				

ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

А3А123.040

БЛОК
ЛОПАТОК

Копировал: СЛ

ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Формат АЧ

ИИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. А3А123.040-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
44	4		А3А123.045-03	ТАГА				1			
			-04	ТАГА					1		
			-05	ТАГА						1	
44	5		А3А123.046	БОБЫШКА	6	7	9	9	13	13	
43	6		А3А123.047	ПЛАНКА	1						
			-01	ПЛАНКА		1					
			-02	ПЛАНКА				1			
			-03	ПЛАНКА					1	1	
			-04	ПЛАНКА			1				
43	7		А3А123.048	ПЛАНКА	1						
			-01	ПЛАНКА		1					
			-02	ПЛАНКА				1			
			-03	ПЛАНКА					1	1	
			-04	ПЛАНКА			1				
44	8		А3А123.049	СТАНКА L=412-159							
				Круг Ø10 ГОСТ 2590-71							
				ВСТ-3 ГОСТ 535-79	2	2					0,25 кг

ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

А3А123.040

Копировал: СЛ

ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Формат АЧ

ИИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. А3А123.040-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
44	8		А3А123.051	СТАНКА L=612-175							
				Круг Ø10 ГОСТ 2590-71							
				ВСТ-3 ГОСТ 535-79		3	3				0,38 кг
44	8		А3А123.052	СТАНКА L=812-2,3							
				Круг Ø10 ГОСТ 2590-71							
				ВСТ-3 ГОСТ 535-79					3	3	0,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70							
	9			М6x16.36	4	4	4	4	4	4	
	10			М6x25.36	12	12	16	16	24	24	
	11			Гайки М6.4 ГОСТ 5915-70	12	12	16	16	24	24	
	12			Ось 22-6Х5x14 Ст3							
				ГОСТ 9650-80	3	3	4	4	6	6	
	13			Шайба 6.02 ГОСТ							
				11371-78	12	12	16	16	24	24	
	14			Шпилька 1,6x12							
				ГОСТ 397-79	3	3	4	4	6	6	

ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

А3А123.040

Копировал: СЛ

ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Формат АЧ

ИИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. А3А123.040-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
44	4		А3А123.003	ТАГА				1			
			-04	ТАГА					1		
			-05	ТАГА						1	
44	5		А3А123.046	БОБЫШКА	6	7	9	9	13	13	
43	6		А3А123.047	ПЛАНКА	1						
			-01	ПЛАНКА		1					
			-02	ПЛАНКА				1			
			-03	ПЛАНКА					1	1	
			-04	ПЛАНКА			1				
43	7		А3А123.048	ПЛАНКА	1						
			-01	ПЛАНКА		1					
			-02	ПЛАНКА				1			
			-03	ПЛАНКА					1	1	
			-04	ПЛАНКА			1				
44	8		А3А123.049	СТАНКА L=412-159							
				Круг Ø10 ГОСТ 2590-71							
				ВСТ-3 ГОСТ 535-79	2	2					0,25 кг

ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

А3А123.040

Копировал: СЛ

ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Формат АЧ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		Масса, кг
	D	D1	
А3А123.003	400±1,55	400±1,55	0,5
-01	630±1,75	660±2,0	0,7
-02	900±2,5	930±2,5	1,0

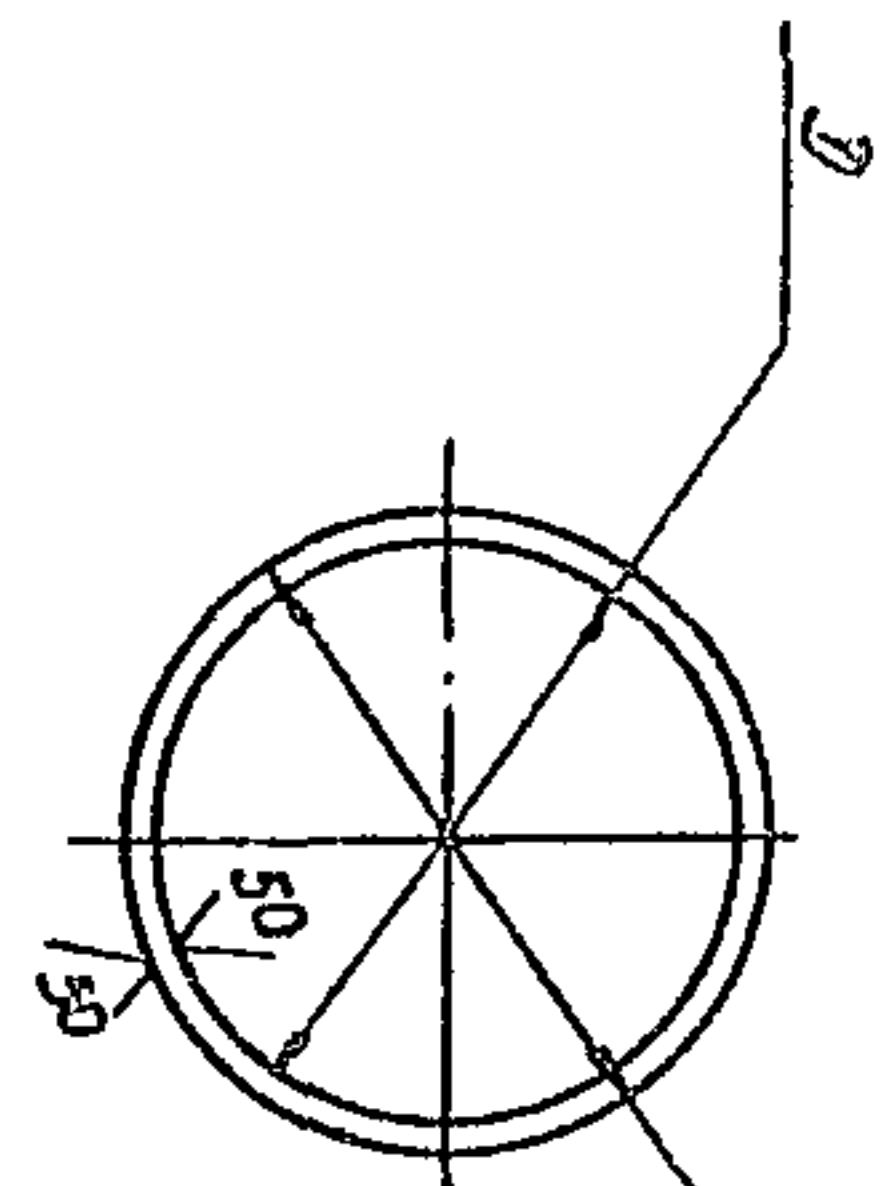


Рис. 1

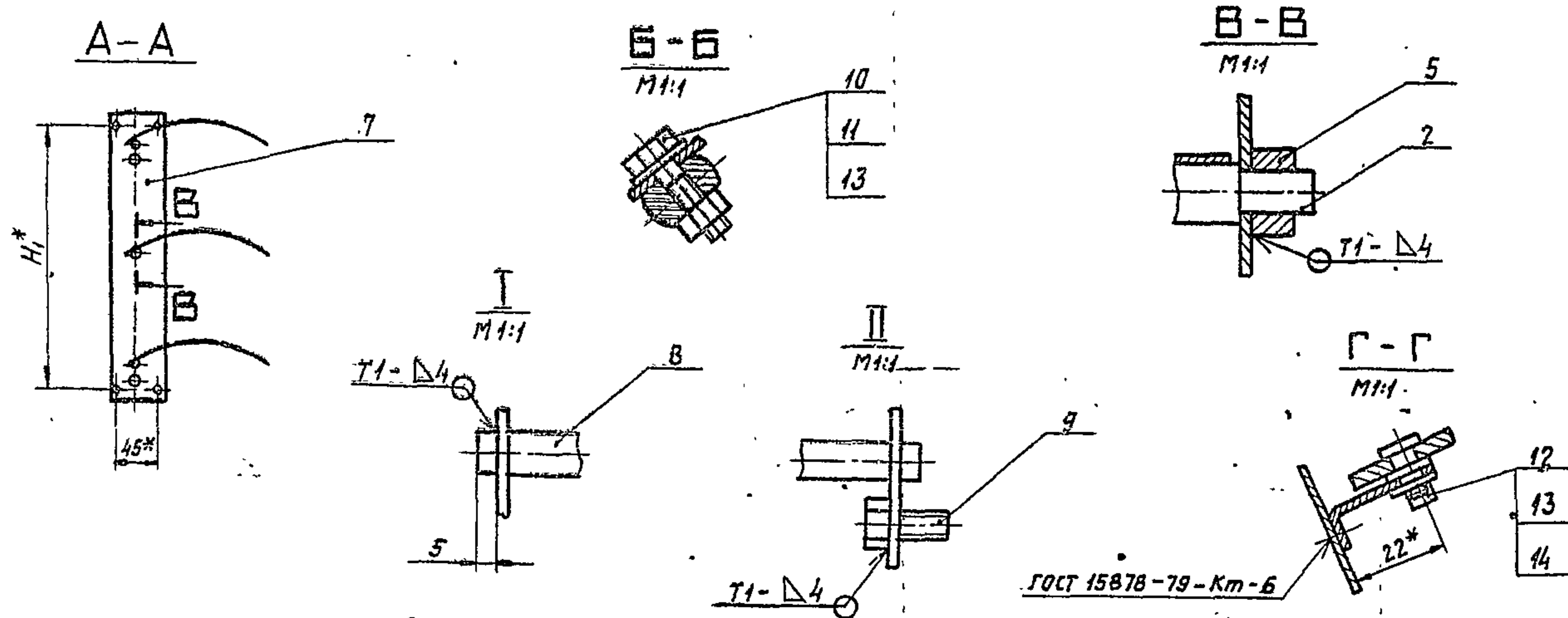
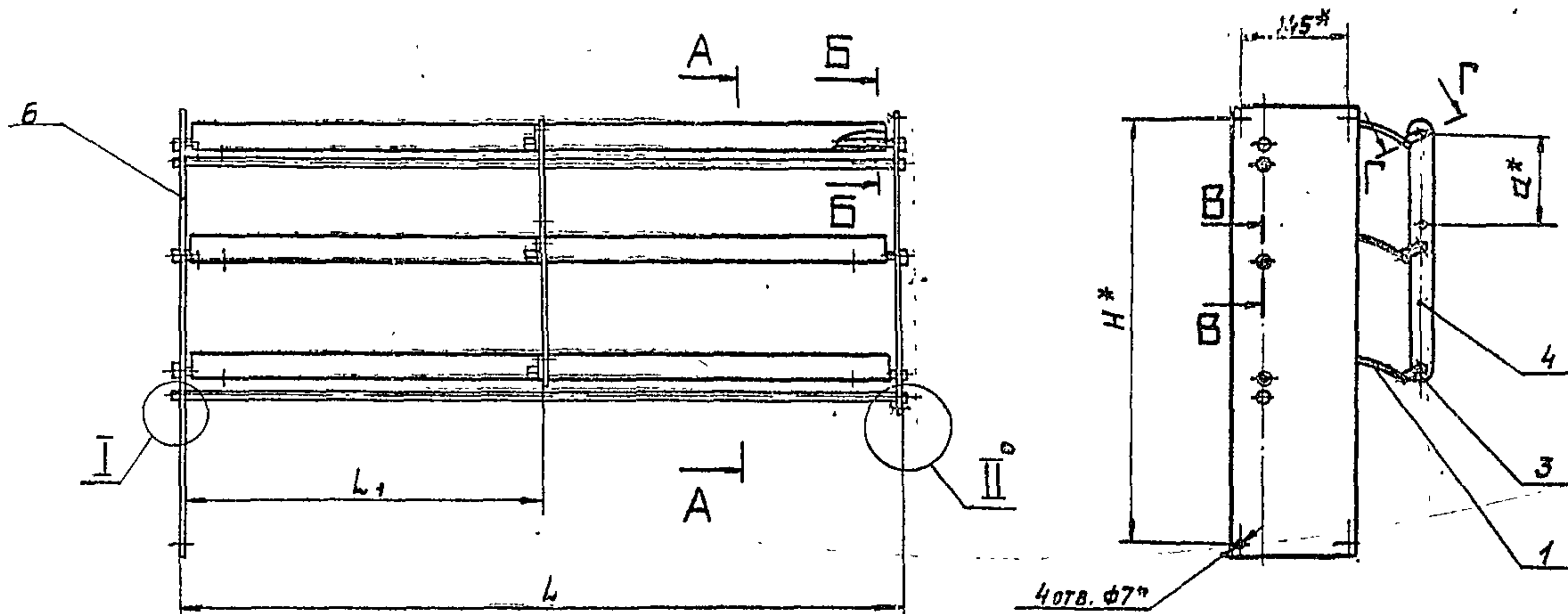
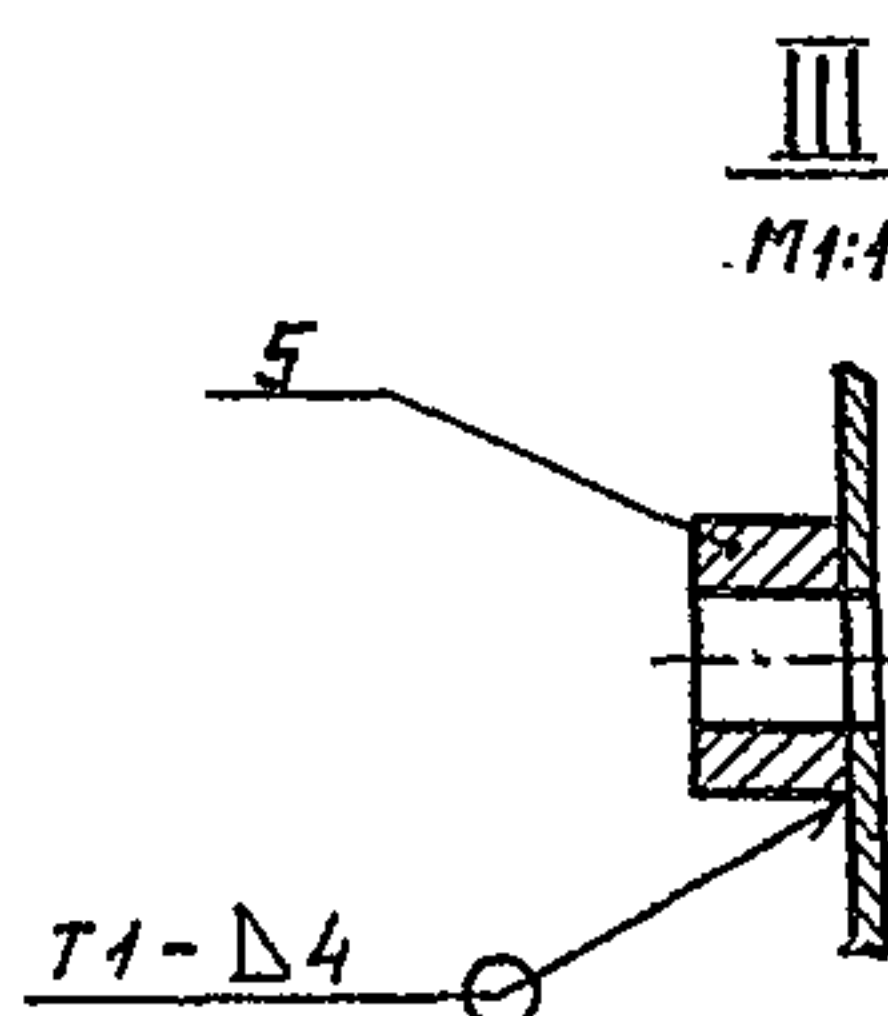
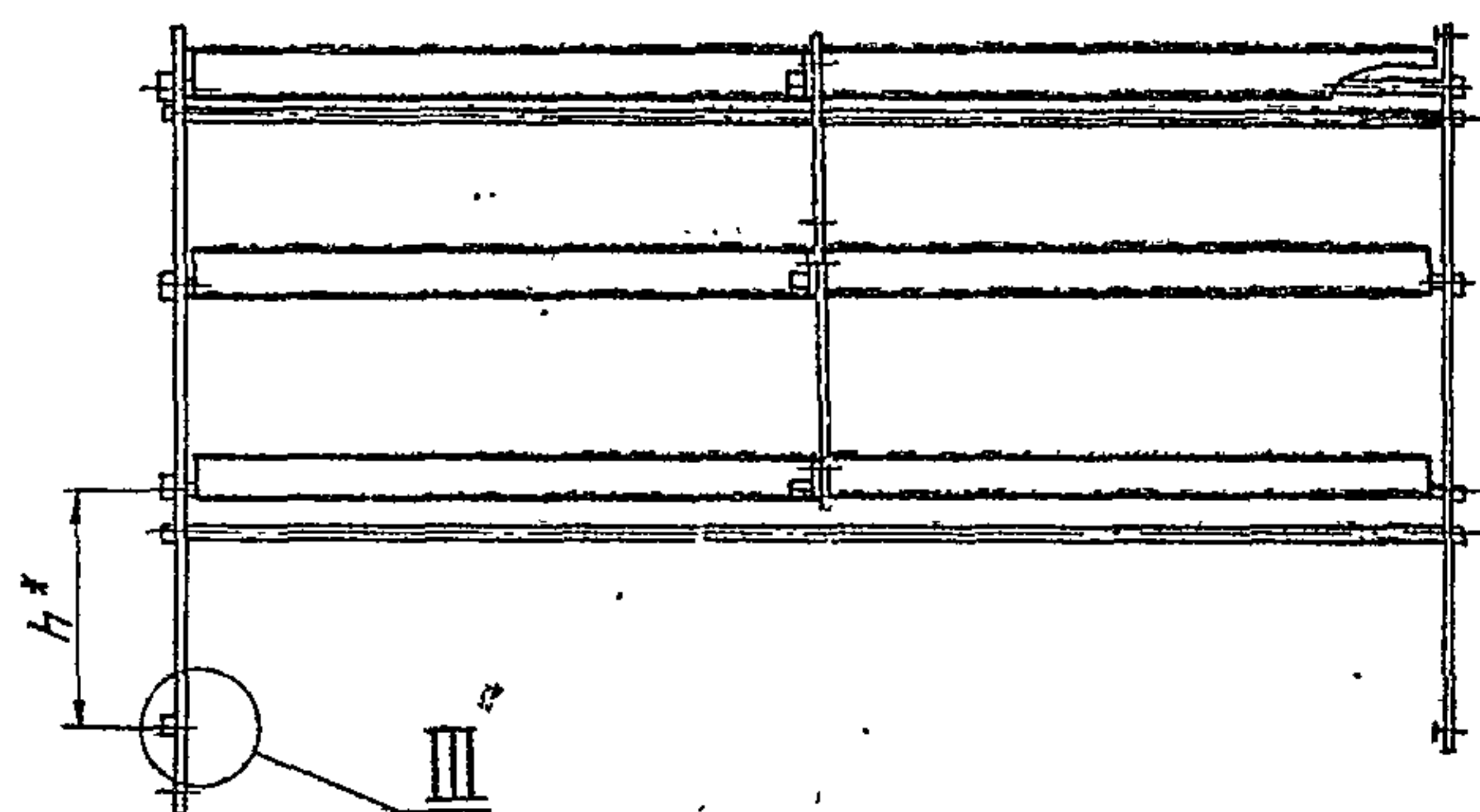


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - см. рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
		H*	H ₁ *	L	L ₁	д*	h*	
A3A 123.040	1	480	320	402	185	65	—	4,7
— 01	2		440			185	130	4,9
— 02			610	602	285	325	170	8,8
— 03			570			218		
— 04			880	830	802	385	350	
— 05							225	

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $-t_2; \pm t_2/2$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

[illegible]

ИНВ. № ГРА-1	ПОДПИСАТЕЛЬ	ВЗАИМОВЫБНА	ПОДПИСАТЕЛЬ
--------------	-------------	-------------	-------------



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	H	L	h	h ₁	
A3A 123. 050	410	386	170	140	4,2
-01			80	205	
-02	625	586	260	210	7,8
-03			195	312,5	7,7
-04	840	786	335	300	12,8
-05			268	420	12,4

				A 3 A 123. 050 CB			
				РЕШЕТКА			
				В СБОРЕ			
ИЗМ. ЛИСТ				НЗ ДОКУМ.		ПОДП.	
РАЗРАБ.				ВОЛОДЧЕВА		3-83	
ПРОВ.				ЛЕНТЕС		11-83	
ИЗПР. ИЛИ				МЕРЗЛЯКОВА		11-83	
ГОСПЕЦ				ВАННБЕРГ		11-83	
И КОНТР.				ГРАНОВСКИЙ		11-83	
УТВ.				СПИВАК		11-83	
				КОМПРОВАА: КРАПАННА			
				ФОРМАТ А3			

ИНВ.№	ПОД.И	ДАТА	ВЗЯТ.ИНВ.№	ИНВ.№	ПОД.И	ДАТА
1	2	3	4	5	6	7

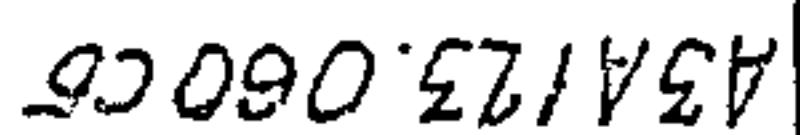
ФОРМА	ПОЯС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПЫТ. АЗА 123 050					ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04		05
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
13		АЗА 123. 050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
14	1	АЗА 123. 060	РЕШЕТКА	1						
		-01	РЕШЕТКА	1						
		-02	РЕШЕТКА		1					
		-03	РЕШЕТКА			1				
		-04	РЕШЕТКА				1			
		-05	РЕШЕТКА					1		

[illegible][illegible]

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСХОДН. АЗА123. 050					ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02	03	04	
		<u>ДЕТАЛИ</u>						
	2 АЗА123. 055	ТЯГА	1					
	-01	ТЯГА		1				
	-02	ТЯГА			1			
	-03	ТЯГА				1		
	-04	ТЯГА					1	
	-05	ТЯГА						1
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ						
3		Объ 22-12Х5 х20С73						
		ГОСТ 9550-80	1	1	1	1	1	1
4		ШАНГА 12.02						
		ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	2	2
5		ШАНГА 3,2х10						
		ГОСТ 357-79	1	1	1	1	1	1

[illegible]

ИНВ. № 7004	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
-------------	----------------	--------------	-----------------------------



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗ МЕРЫ, ММ			КОЛ., ШТ.		МАССА, КГ
	L*	α	α ₁	n	n ₁	
АЗА/23.060	193	89	49	2	3	4,0
-01						
-02						
-03						
-04						
-05	293	85	52,5	4	5	7,5
	393	81	56	6	7	11,9

				A3A123. 060 CB			
				РЕШЕТКА			
ИЗМ. ЛУСТ	КОД КИМ	ПОДП.	ДТМ	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ
РАЗРАБ.	ВОЛДЫЧЕВА	ВООБ	У-33	И	И	И	И
ПРОБ.	МЕНТЕС	АН	У-43	И	И	И	И
ВЫТРАЖ.	ВЕДЯТКОВА	ИЛТ	У-43	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ
П. СЛЕД.	ВАННЕРБЕРГ	ИЛТ	У-43	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ
П. КОНТА	УДАНСКИНА	ИЛТ	У-43	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ
УТО	СЛАВА	ИЛТ	У-43	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ	ИЛТ
КОПИРОВАНО: СБ				ФОРМАТ А3			

1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399	2400	2401	2402	2403	2404	2405	2406	2407	2408	2409	2410	2411	2412	2413	2414	2415	2416	2417	2418	2419	2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429	2430	2431	2432	2433	2434	2435	2436	2437	2438	2439	2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449	2450	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457	2458	2459	2460	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467	2468	2469	2470	2471	2472	2473	2474	2475	2476	2477	2478	2479	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486	2487	2488	2489	2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	2520	2521	2522	2523	2524	2525	2526	2527	2528	2529	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	2539	2540	2541	2542	2543	2544	2545	2546	2547	2548	2549	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579	2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599	2600	2601	2602	2603	2604	2605	2606	2607	2608	2609	2610	2611	2612	2613	2614	2615	2616	2617	2618	2619	2620	2621	2622	2623	2624	2625	2626	2627	2628	2629	2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2639	2640	2641	2642	2643	2644	2645	2646	2647	2648	2649	2650	2651	2652	2653	2654	2655	2656	2657	2658	2659	2660	2661	2662	2663	2664	2665	2666	2667	2668	2669	2670	2671	2672	2673	2674	2675	2676	2677	2678	2679	2680	2681	2682	2683	2684	2685	2686	2687	2688	2689	2690	2691	2692	2693	2694	2695	2696	2697	2698	2699	2700	2701	2702	2703	2704	2705	2706	2707	2708	2709	2710	2711	2712	2713	2714	2715	2716	2717	2718	2719	2720	2721	2722	2723	2724	2725	2726	2727	2728	2729	2730	2731	2732	2733	2734	2735	2736	2737	2738	2739	2740	2741	2742	2743	2744	2745	2746	2747	2748	2749	2750	2751	2752	2753	2754	2755	2756	2757	2758	2759	2760	2761	2762	2763	2764	2765	2766	2767	2768	2769	2770	2771	2772	2773	2774	2775	2776	2777	2778	2779	2780	2781	2782	2783	2784	2785	2786	2787	2788	2789	2790	2791	2792	2793	2794	2795	2796	2797	2798	2799	2800	2801	2802	2803	2804	2805	2806	2807	2808	2809	2810	2811	2812	2813	2814	2815	2816	2817	2818	2819	2820	2821	2822	2823	2824	2825	2826	2827	2828	2829	2830	2831	2832	2833	2834	2835	2836	2837	2838	2839	2840	2841	2842	2843	2844	2845	2846	2847	2848	2849	2850	2851	2852	2853	2854	2855	2856	2857	2858	2859	2860	2861	2862	2863	2864	2865	2866	2867	2868	2869	2870	2871	2872	2873	2874	2875	2876	2877	2878	2879	2880	2881	2882	2883	2884	2885	2886	2887	2888	2889	2890	2891	2892	2893	2894	2895	2896	2897	2898	2899	2900	2901	2902	2903	2904	2905	2906	2907	2908	2909	2910	2911	2912	2913	2914	2915	2916	2917	2918	2919	2920	2921	2922	2923	2924	2925	2926	2927	2928	2929	2930	2931	2932	2933	2934	2935	2936	2937	2938	2939	2940	2941	2942	2943	2944	2945	2946	2947	2948	2949	2950	2951	2952	2953	2954	2955	2956	2957	2958	2959	2960	2961	2962	2963	2964	2965	2966	2967	2968	2969	2970	2971	2972	2973	2974	2975	2976	2977	2978	2979	2980	2981	2982	2983	2984	2985	2986	2987	2988	2989	2990	2991	2992	2993	2994	2995	2996	2997	2998	2999	3000
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Позиция	Инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А3А123.060 -						Примечание
				-	01	02	03	04	05	
3	3	А3А123.063	боковина	/						
		-02	боковина	/	10					
		-04	боковина			/				
		-06	боковина				/			
		-08	боковина					/		
		-10	боковина						/	
4	4	-01	боковина							
		-03	боковина			/				
		-05	боковина			/				
		-07	боковина				/			
		-09	боковина					/		
		-11	боковина						/	
5	5	А3А123.064	перо	3	3					
		-01	перо			5	5			
		-02	перо					7	7	
6	6	-03	перо	4	4					
		-04	перо			6	6			
		-05	перо						8	
7	7	А3А123.065	ушко	1	1	1	1	1	1	

Итого: 2

Копировать

А3А123.060



ИНВ. № 00004. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ № 2 ИНВЕНТУРА ПОДПИСЬ И ДАТА

КОПЫРОВА С.

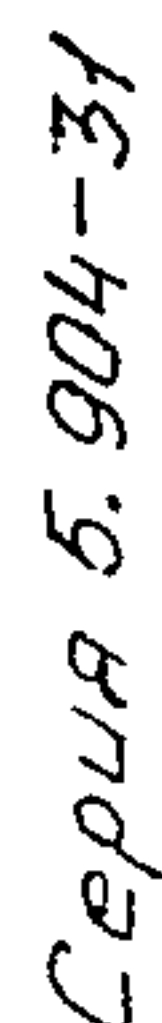
FORMAT A4



Книг № 1014-7	Подписи и даты	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подпись и дата
---------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Копировал: СК

FORM 104



11.18 №10041.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТО ИЧБ.Л. - ИЧБ. №920567	ПОДПИСЬ И ДАТА
---------------	----------------	-----------------------------	----------------

A3A123.005

КОПИЕ ОСТАВ. СХ

ФОРМАТ А.



ИНЧ. № ПОД-Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ №3 №	ИНЧ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
---------------	----------------	-----------	-----------------------------

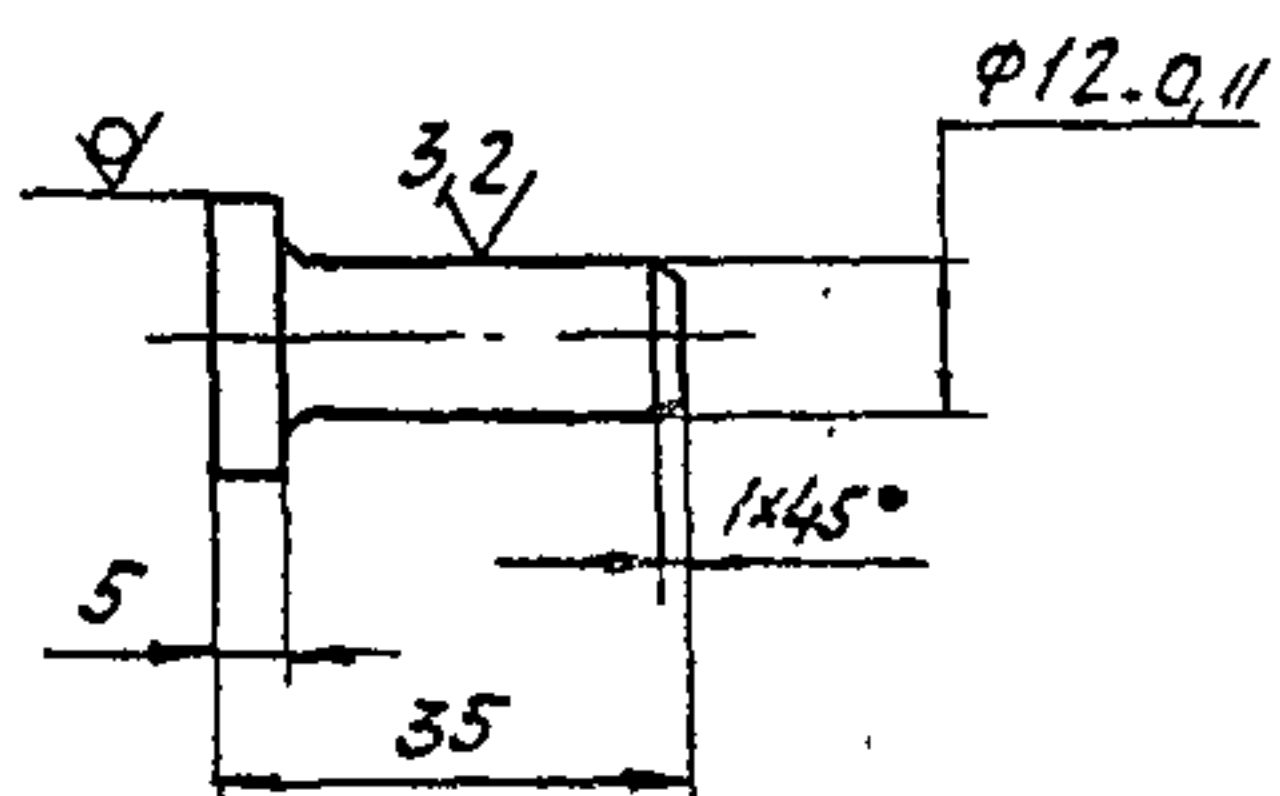
A3A123.006

Копировался

FORMAT

A3A123.007

12,5/√(V)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; \pm t_2/2$.

A3A123.007

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ВОЛКОВЕВА	П.А.	8-83		И	0,04	1:1
ПРОБ.	ЛЕНТЕС	А.А.	11-83		Лист		Листов 1
И.КОНТ.	ПАНОВСКИЙ	В.А.	11-83		Лист		Листов 1
УДА	СПИВАК	В.А.	11-83		Лист		Листов 1

Палец

Круг 820 ГОСТ 2590-71
В Ст 3-П ГОСТ 535-79

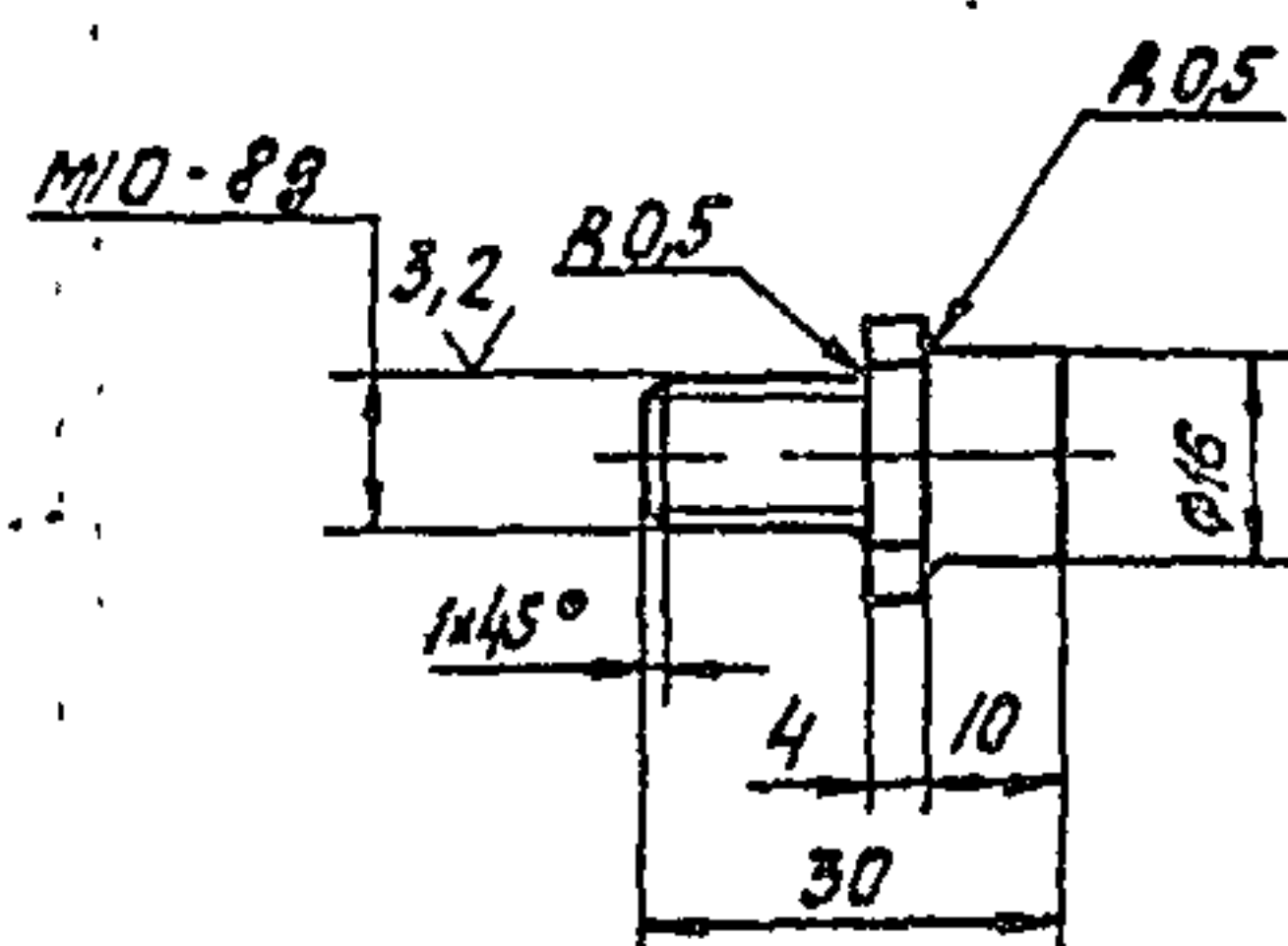
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: СС

ФОРМАТ А4

A3A123.008

12,5/√(V)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; \pm t_2/2$.

A3A123.008

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ВОЛКОВЕВА	П.А.	8-83		И	0,03	1:1
ПРОБ.	ЛЕНТЕС	А.А.	11-83		Лист		Листов 1
И.КОНТ.	ПАНОВСКИЙ	В.А.	11-83		Лист		Листов 1
УДА	СПИВАК	В.А.	11-83		Лист		Листов 1

Ограничитель

Круг 820 ГОСТ 2590-71
В Ст 3-П ГОСТ 535-79

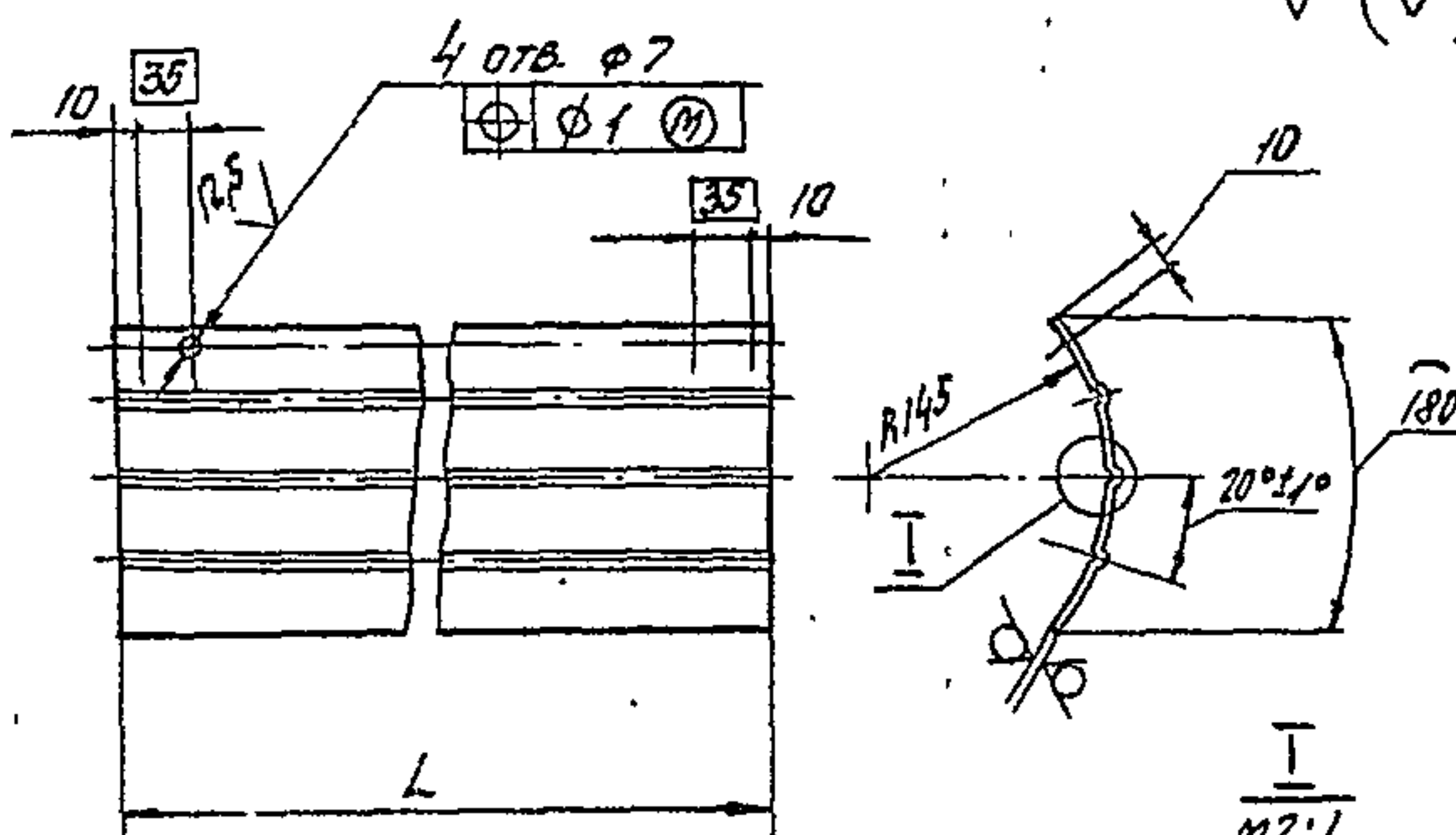
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: СС

ФОРМАТ А4

A3A123.009

50/√(V)



Обозначение	L, мм	S*, мм	Масса, кг
A3A123.009	386	1	0,55
-01	586	1,2	0,99
-02	786		1,33

1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; -t_2; \pm t_2/2$.

A3A123.009

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ВОЛКОВЕВА	П.А.	8-83		И	0,07	1:1
ПРОБ.	ЛЕНТЕС	А.А.	11-83		Лист		Листов 1
И.КОНТ.	ПАНОВСКИЙ	В.А.	11-83		Лист		Листов 1
УДА	СПИВАК	В.А.	11-83		Лист		Листов 1

Лопатка

Лист 63 ГОСТ 19903-74
4-П-В Ст 3-П ГОСТ 535-79

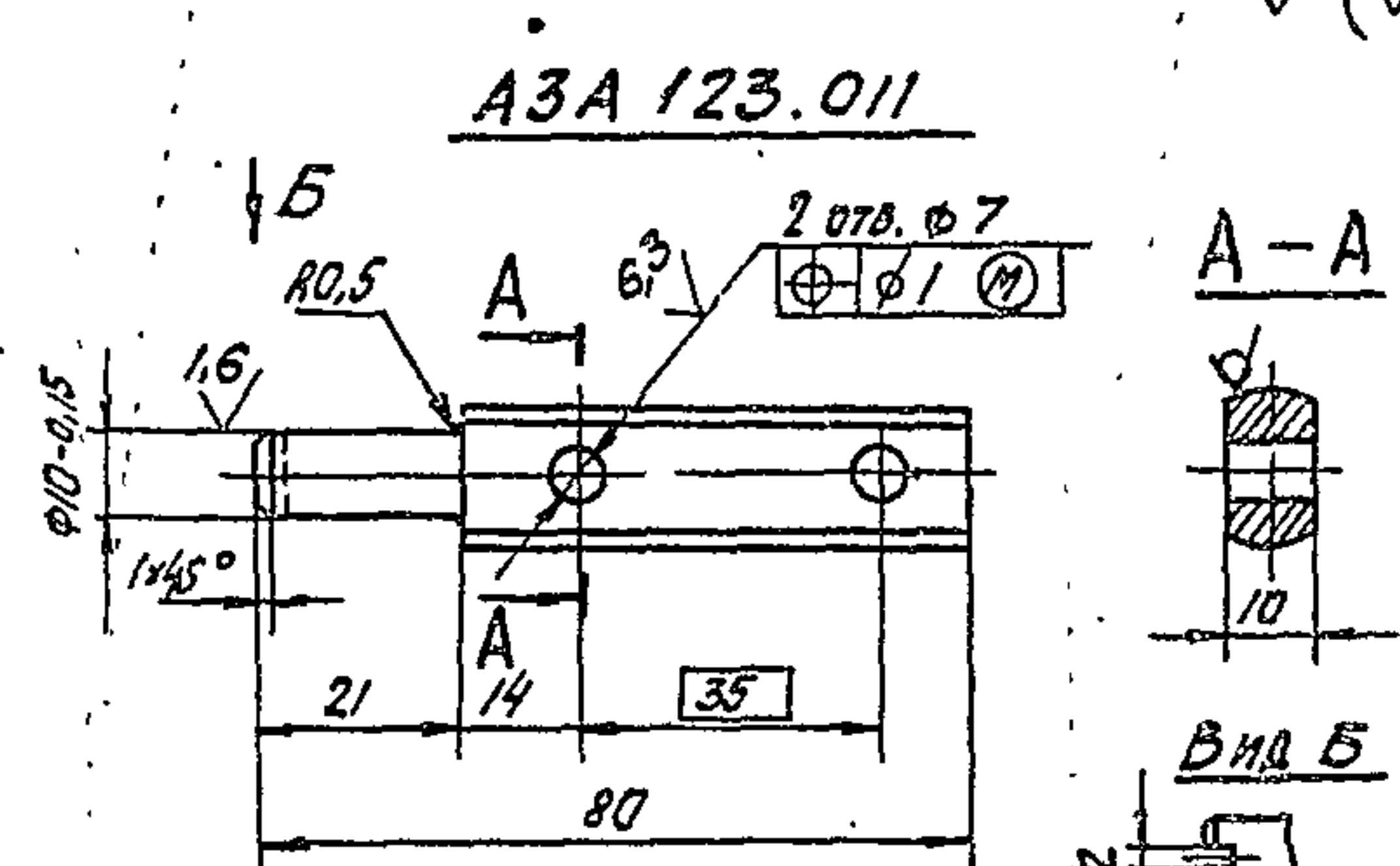
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: СС

ФОРМАТ А4

A3A123.011

12,5/√(V)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $\pm t_2; -t_2; \pm t_2/2$.

A3A123.011

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ВОЛКОВЕВА	П.А.	8-83		И	0,07	1:1
ПРОБ.	ЛЕНТЕС	А.А.	11-83		Лист		Листов 1
И.КОНТ.	ПАНОВСКИЙ	В.А.	11-83		Лист		Листов 1
УДА	СПИВАК	В.А.	11-83		Лист		Листов 1

Остальное - см. A3A123.011

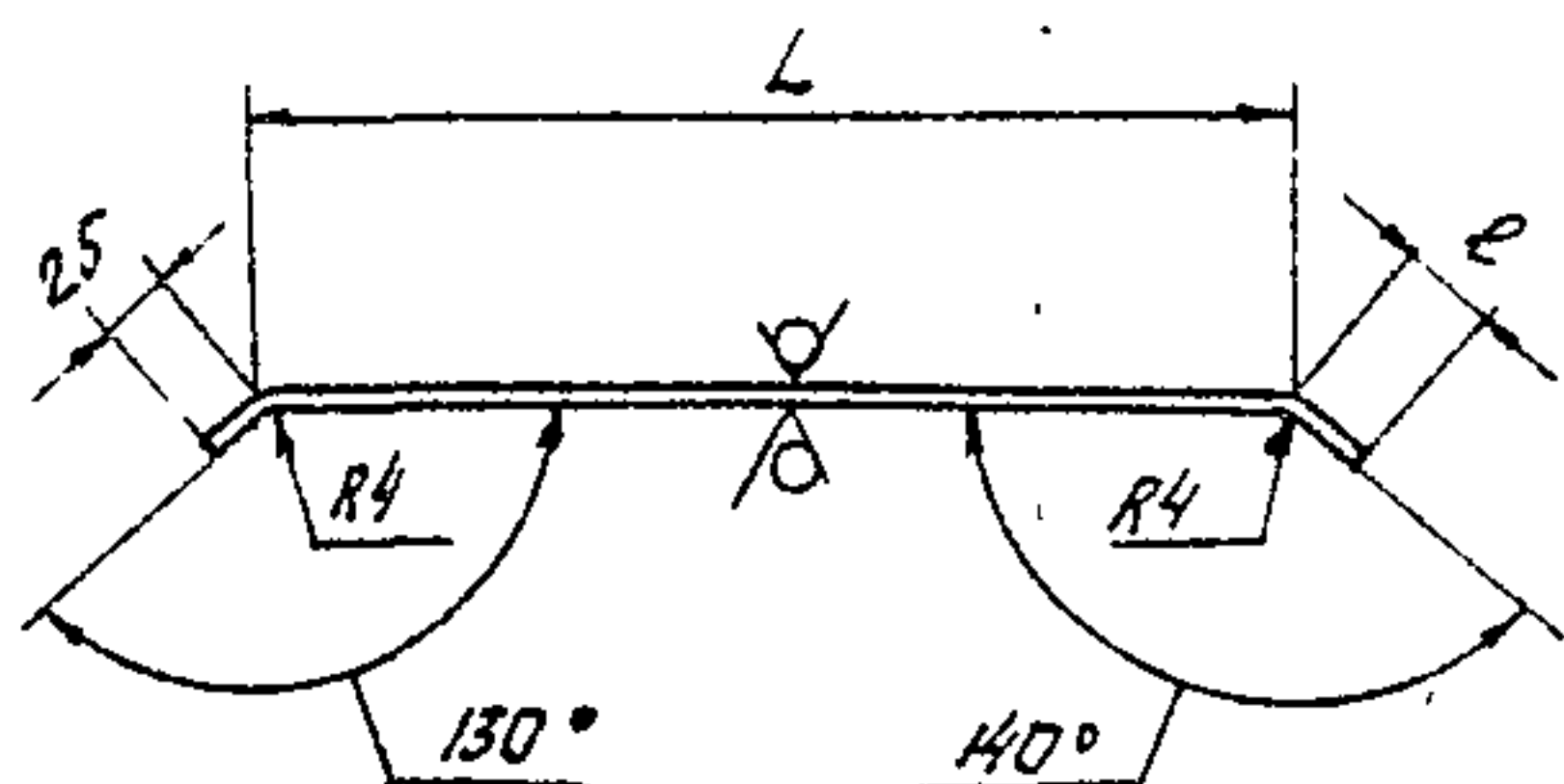
Круг 816 ГОСТ 2590-71
В Ст 3-П ГОСТ 535-79

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: СС

ФОРМАТ А4

50 ✓ (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L	l	
A3A123.016	380	30	0,42
-01	610	70	0,66
-02	625	160	0,76
-03	360	25	0,39
-04	555	60	0,60
-05	700	100	0,78

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $\pm t_2$; $\pm t_2/2$.

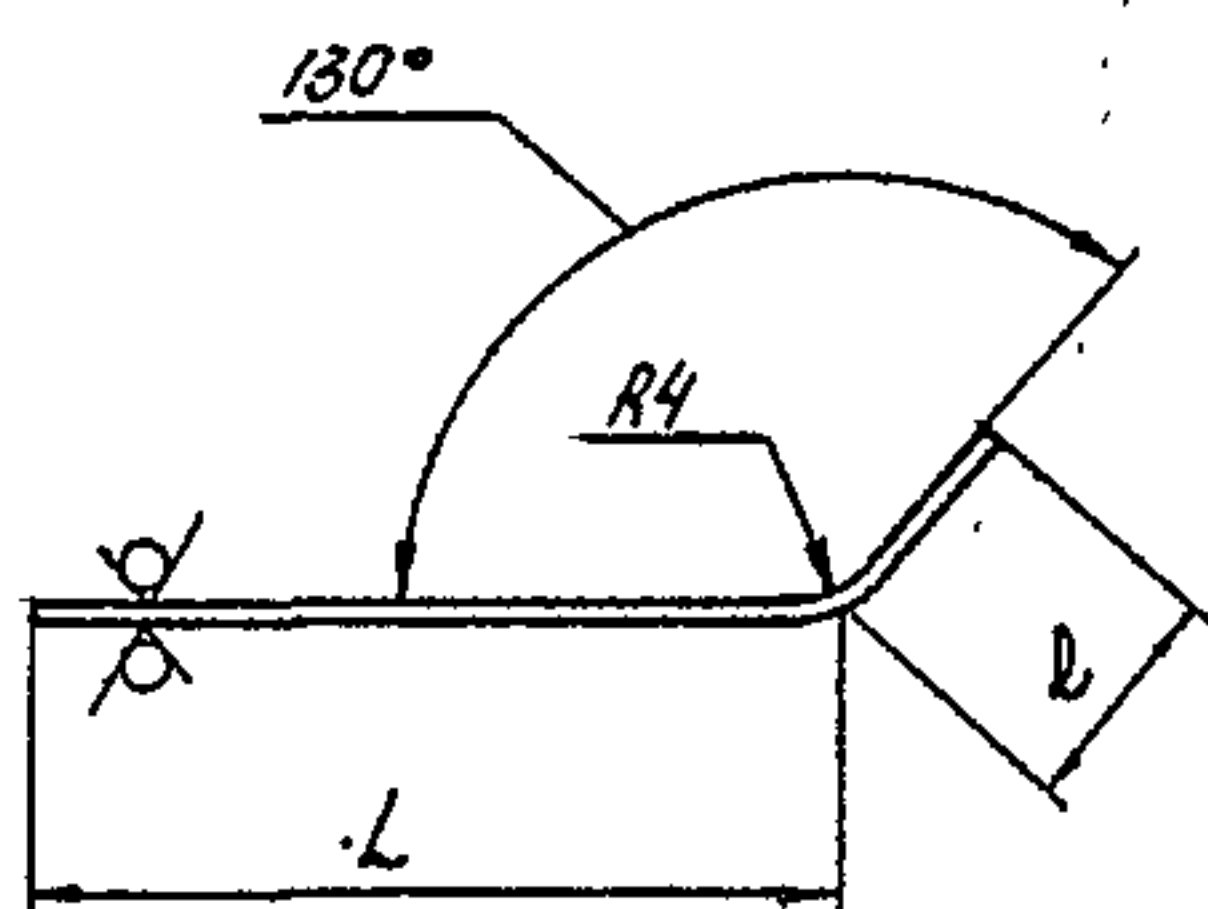
A3A123.016

[illegible]

Сепар 5.904-31

43A 123.018

50 ✓ (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L	ℓ	
A3A123. 018	360	25	0,36
—01	410	120	0,50
—02	585	75	0,62

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $-t_2; \pm t_2/2$.

A3A123.018

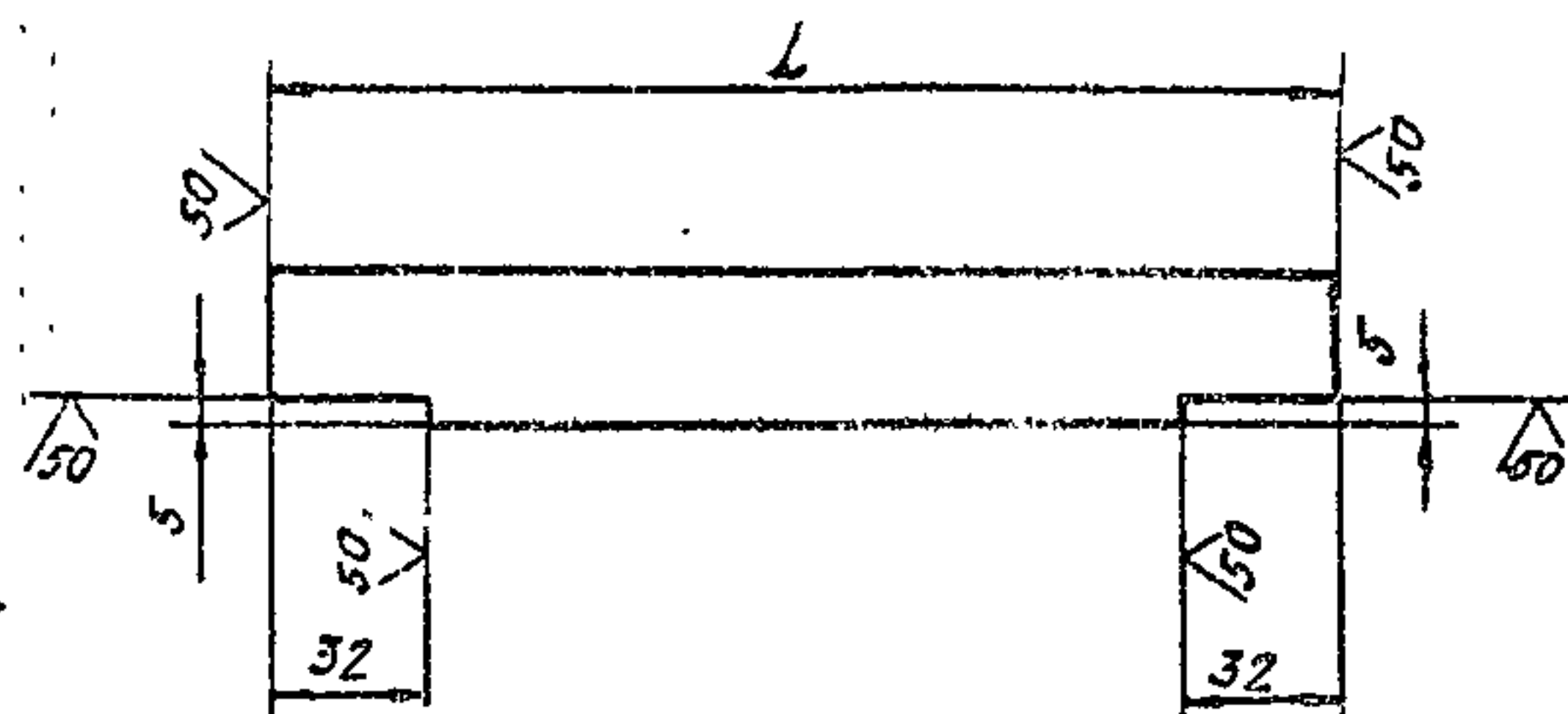
[illegible]

КОПИРОВАЛ'СЯ

ФОРМАТ А4

A3 A123.017

✓ (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	масса, кг
A3A123. 017	450	0,43
— 01	650	0,62
— 02	850	0,80

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $-t_2$; $\pm t_2/2$.

A3A 123.017

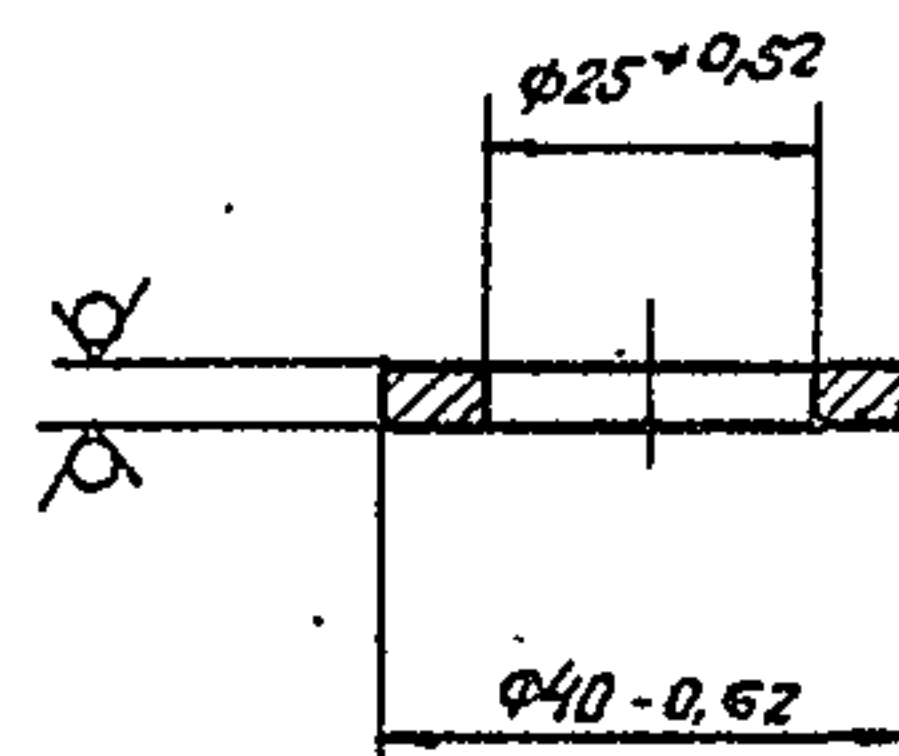
Имя	№ докум	Подп	Дата	РЕБРО	Лит.	Масса	Масштаб
Размер	Содержан	Подп	Дата		И	См.	-
Полос	Титес	Л	188		табл.		
Уг	Титес	Л	11-83		Лит	Лит	Лит
Полос	Титес	Л	413	Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-76	ГОСТРОЙ СССР		
Уг	Титес	Л	413	ГОСТ-7 ГОСТ 535-79	САНТЕХПРОЕКТ		
Уг	Титес	Л	413		С. МОСКВА		

КОРКОВА: С

POPM97 H4

A3A123.019

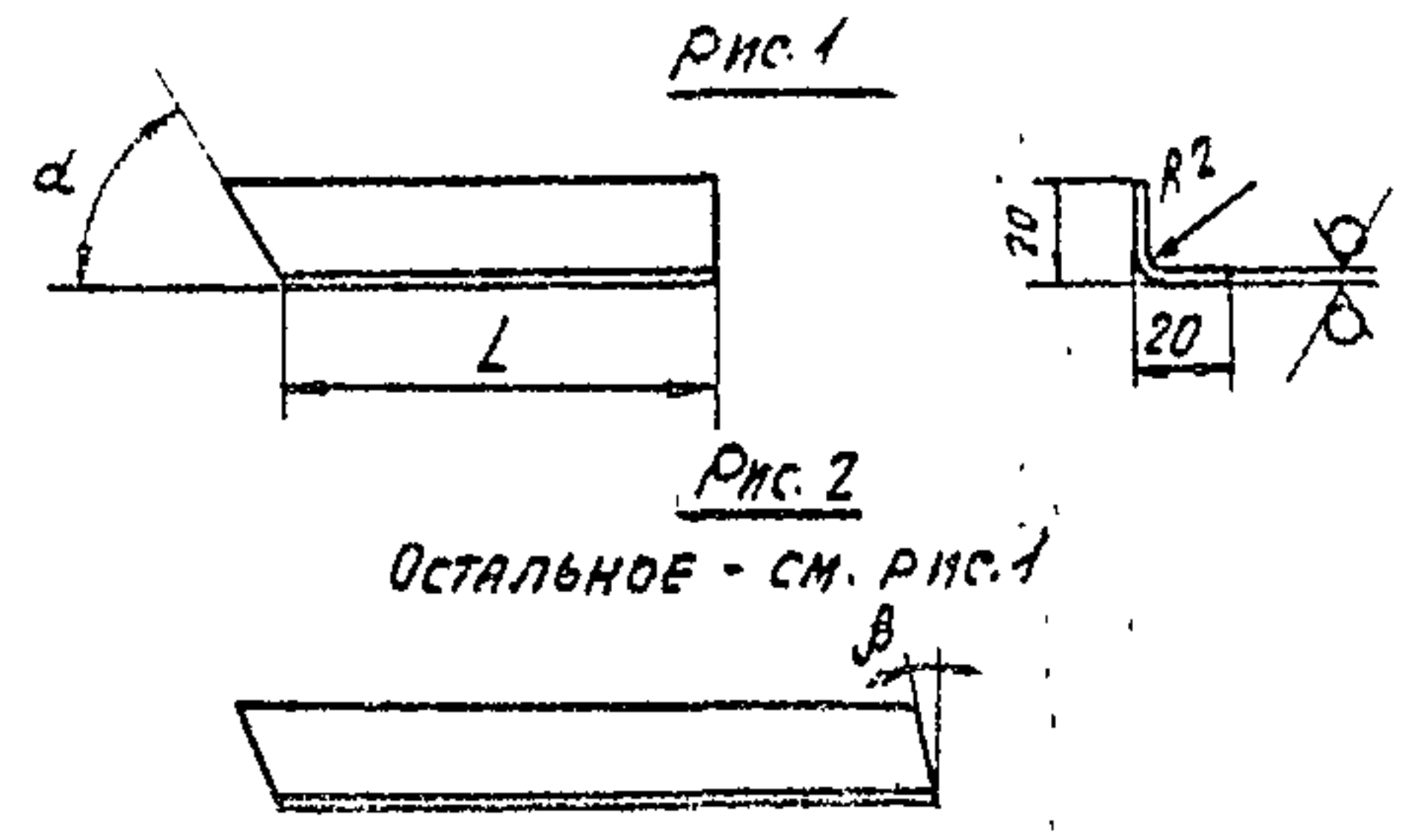
✓✓

[illegible]

Молитовая Сл.

COOPMAY AY

А3А123.021

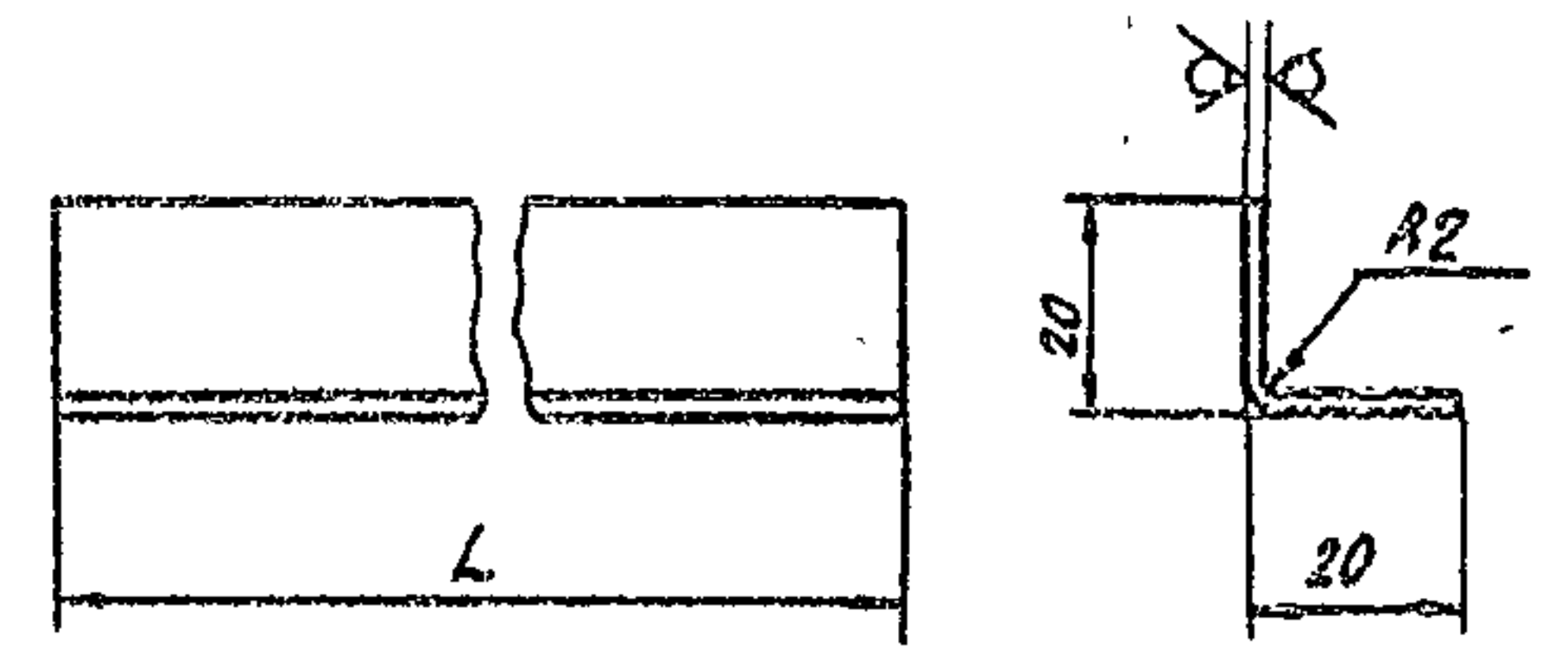


Обозначение	Рис.	L, мм	α	β	Масса, кг
А3А123.021	1	440	60°	—	0,28
—01		660	65°	10°	0,42
—02	2	880	60°	6°	0,55
—03		440	72°	6°	0,28
—04	1	660	68°	—	0,42
—05	2	880	66°	10°	0,55

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2; \pm t_2/2$.

А3А123.021				
Исполн.	Провер.	Угол	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Уголок			Лист	Листов
Лист 52 ГОСТ 19903-74			Госстрой СССР	
4-й в. 3-й ГОСТ 16523-70			САНТЕХПРОЕКТ	
Москва			Формат А4	

А3А123.022

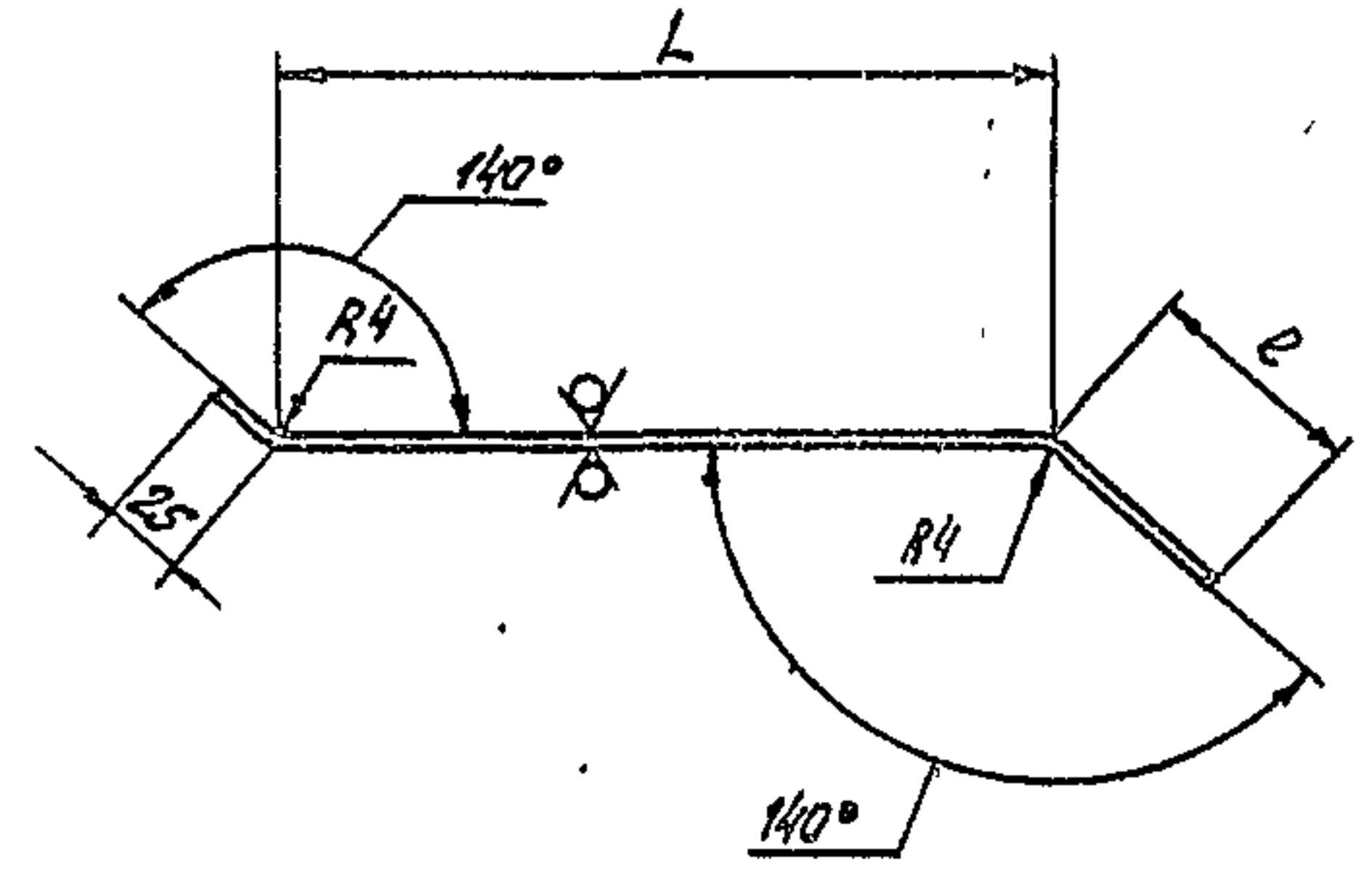


Обозначение	L, мм	Масса, кг
А3А123.022	440	0,28
—01	640	0,40
—02	840	0,52

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2; \pm t_2/2$.

А3А123.022				
Исполн.	Провер.	Угол	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Уголок			Лист	Листов
Лист 52 ГОСТ 19903-74			Госстрой СССР	
4-й в. 3-й ГОСТ 16523-70			САНТЕХПРОЕКТ	
Москва			Формат А4	

А3А123.023

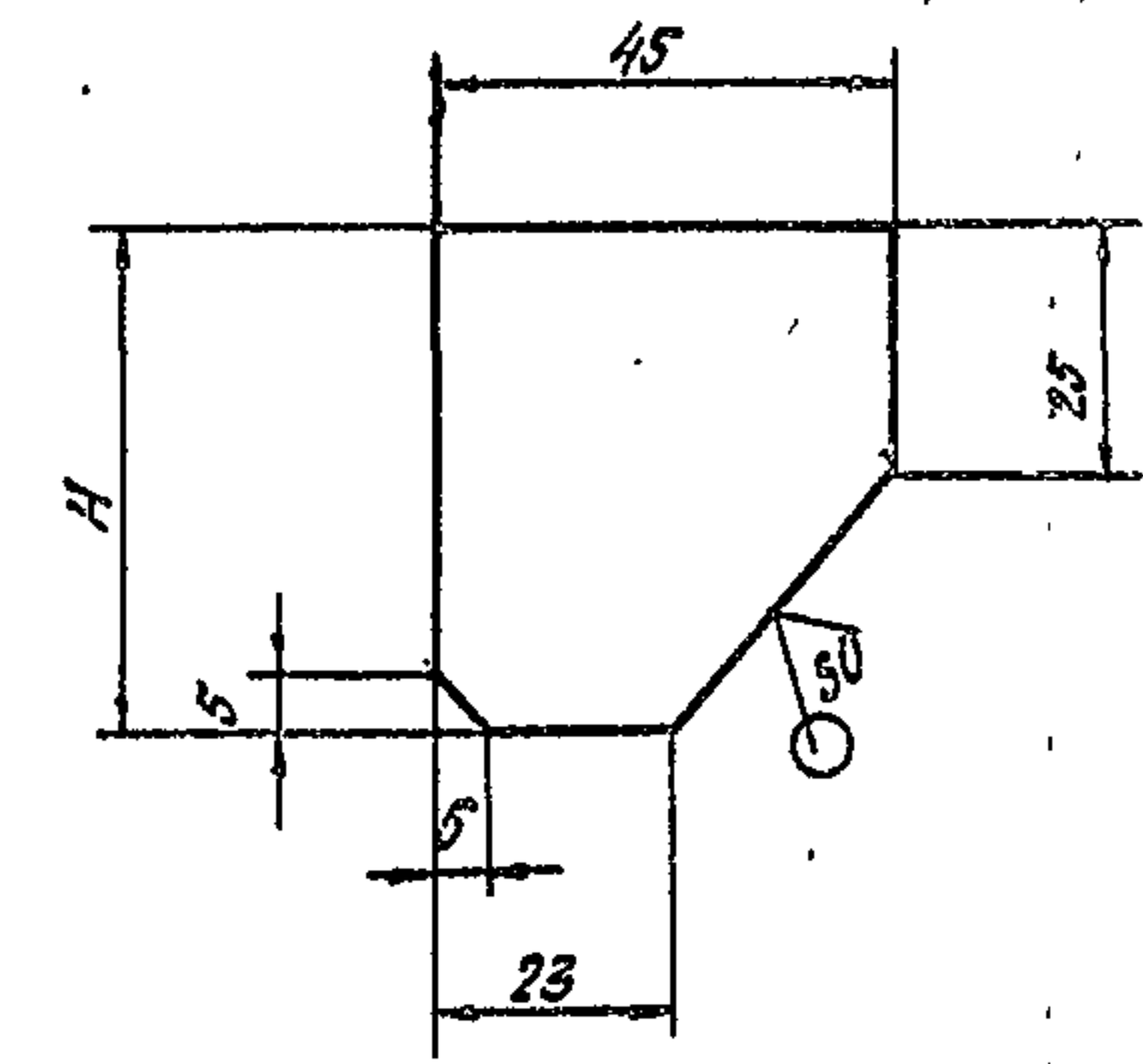


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	B	
А3А123.023	515	110	0,62
—01	790	110	0,88
—02	1000	150	1,12
—03	540	65	0,6
—04	845	25	0,85
—05	1100	60	1,21

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2; \pm t_2/2$.

А3А123.023				
Исполн.	Провер.	Угол	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ребро			Лист	Листов
Лист 54 ГОСТ 19903-74			Госстрой СССР	
в. 3-й ГОСТ 535-79			САНТЕХПРОЕКТ	
Москва			Формат А4	

А3А123.024



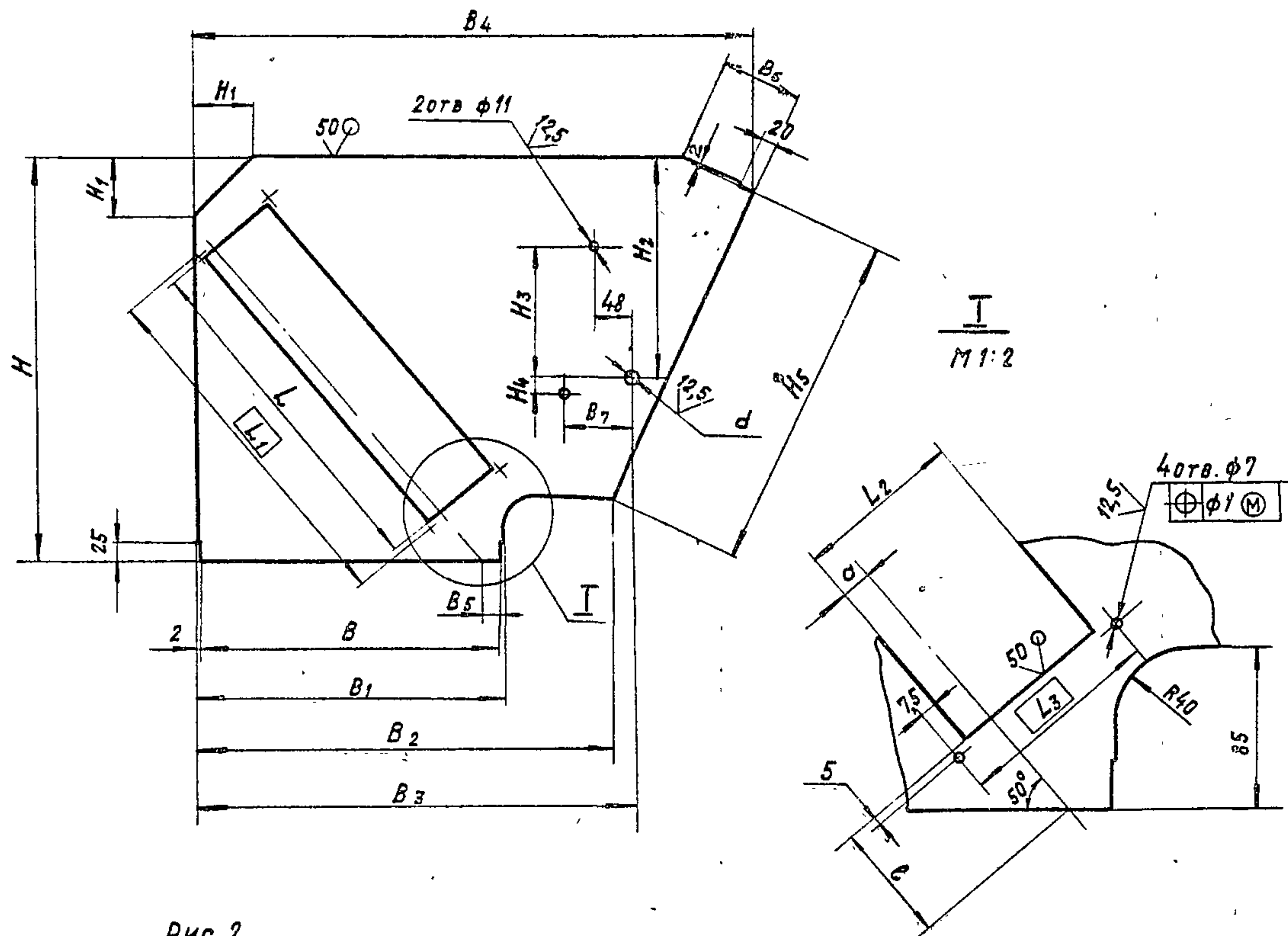
Обозначение	H, мм	Масса, кг
А3А123.024	50	0,06
—01	80	0,09

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2; \pm t_2/2$.

А3А123.024				
Исполн.	Провер.	Угол	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Полка			Лист	Листов
Лист 54 ГОСТ 19903-74			Госстрой СССР	
в. 3-й ГОСТ 14687-79			САНТЕХПРОЕКТ	
Москва			Формат А4	

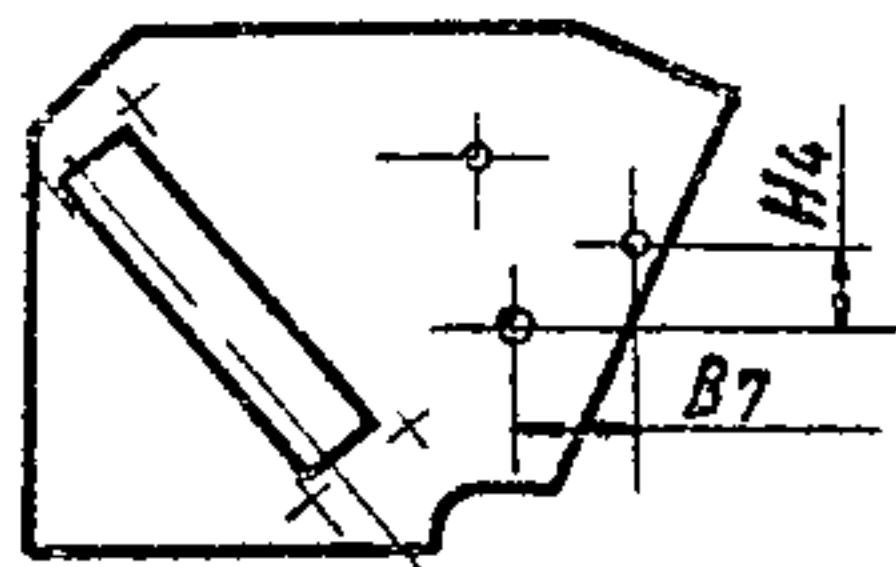
Серия 5.904-31

Рис. 1



A3A123.025

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ															
		B	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	B ₇	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	L	L ₁
A3A123.025	1	400	404	540	565	725	25	95	90	525	75	285	170	20	440	470	480
-01																430	440
-02		600	604	770	725	1040		220	185	745	100	432	250	115	660	650	660
-03	2															600	610
-04		800	804	908	945	1340	120	290	195	965	140	560	280	125	880	870	880
-05																820	830

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	L ₂	L ₃	d	d	e	
A3A123.025	130	145	20	25	60	3,2
-01	30	45	15	13	100	3,7
-02	130	145	20	25	140	6,8
-03	30	45	15	13	190	7,3
-04	130	145	20	25	110	12,1
-05	30	45	15	13	160	13,2

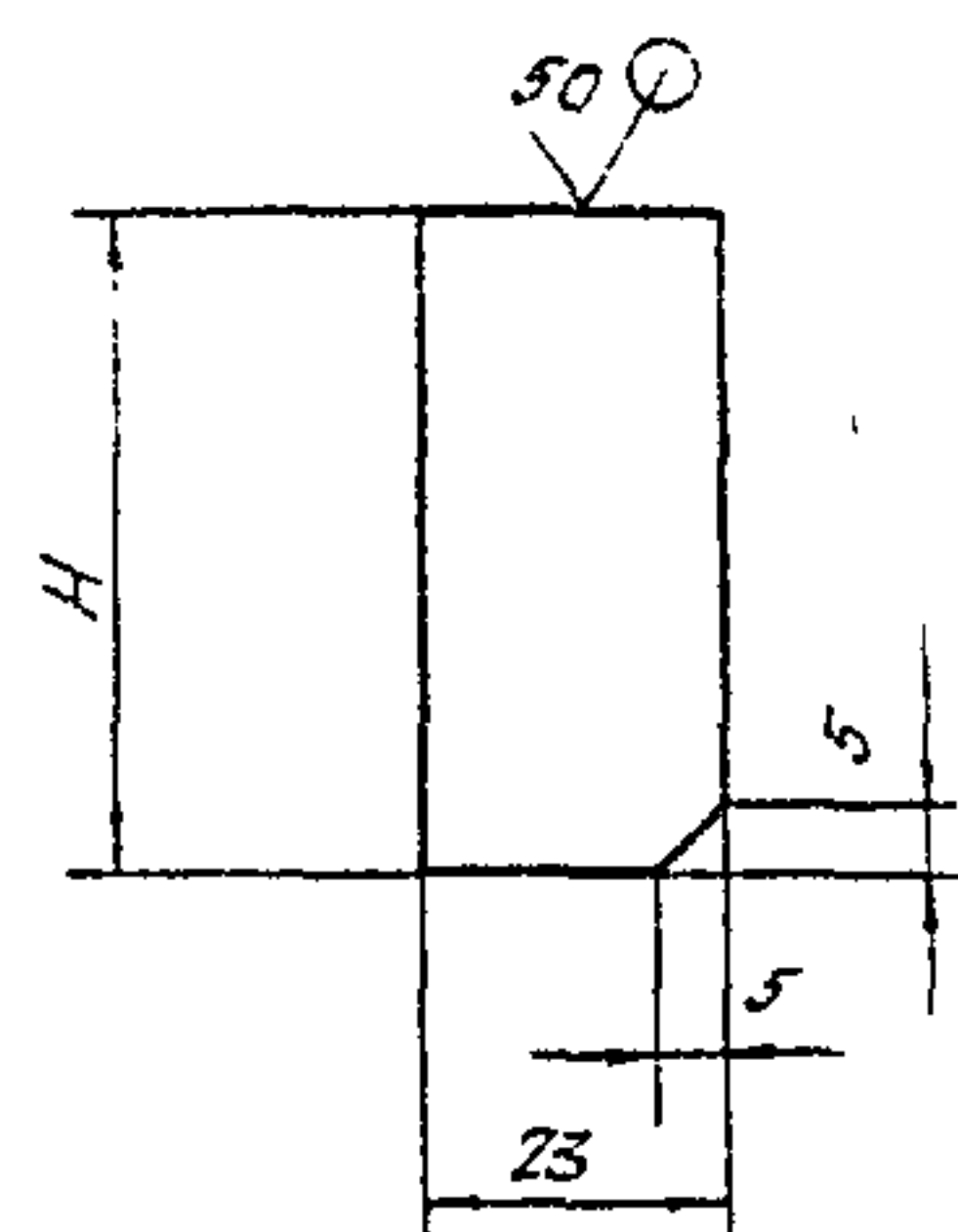
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

A3A 123. 025						ЛНТ.	МАССА	МАССА/КГ
СТЕНКА						И	СМ.	ТАБЛ.
ЛНСТ Б 1,5 ГОСТ 13903-74						ГОСТРОЙ СССР		
4-У-80.3 ГОСТ 16523-70						САНТЕХПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ: КРАМЛИНА						ФОРМАТ А2		

Серия 5.904-31

ИЗДАНИЕ 1
ИЗДАНИЕ 2
ИЗДАНИЕ 3
ИЗДАНИЕ 4
ИЗДАНИЕ 5
ИЗДАНИЕ 6
ИЗДАНИЕ 7
ИЗДАНИЕ 8
ИЗДАНИЕ 9
ИЗДАНИЕ 10
ИЗДАНИЕ 11
ИЗДАНИЕ 12
ИЗДАНИЕ 13
ИЗДАНИЕ 14
ИЗДАНИЕ 15
ИЗДАНИЕ 16
ИЗДАНИЕ 17
ИЗДАНИЕ 18
ИЗДАНИЕ 19
ИЗДАНИЕ 20
ИЗДАНИЕ 21
ИЗДАНИЕ 22
ИЗДАНИЕ 23
ИЗДАНИЕ 24
ИЗДАНИЕ 25
ИЗДАНИЕ 26
ИЗДАНИЕ 27
ИЗДАНИЕ 28
ИЗДАНИЕ 29
ИЗДАНИЕ 30
ИЗДАНИЕ 31
ИЗДАНИЕ 32
ИЗДАНИЕ 33
ИЗДАНИЕ 34
ИЗДАНИЕ 35
ИЗДАНИЕ 36
ИЗДАНИЕ 37
ИЗДАНИЕ 38
ИЗДАНИЕ 39
ИЗДАНИЕ 40
ИЗДАНИЕ 41
ИЗДАНИЕ 42
ИЗДАНИЕ 43
ИЗДАНИЕ 44
ИЗДАНИЕ 45
ИЗДАНИЕ 46
ИЗДАНИЕ 47
ИЗДАНИЕ 48
ИЗДАНИЕ 49
ИЗДАНИЕ 50
ИЗДАНИЕ 51
ИЗДАНИЕ 52
ИЗДАНИЕ 53
ИЗДАНИЕ 54
ИЗДАНИЕ 55
ИЗДАНИЕ 56
ИЗДАНИЕ 57
ИЗДАНИЕ 58
ИЗДАНИЕ 59
ИЗДАНИЕ 60
ИЗДАНИЕ 61
ИЗДАНИЕ 62
ИЗДАНИЕ 63
ИЗДАНИЕ 64
ИЗДАНИЕ 65
ИЗДАНИЕ 66
ИЗДАНИЕ 67
ИЗДАНИЕ 68
ИЗДАНИЕ 69
ИЗДАНИЕ 70
ИЗДАНИЕ 71
ИЗДАНИЕ 72
ИЗДАНИЕ 73
ИЗДАНИЕ 74
ИЗДАНИЕ 75
ИЗДАНИЕ 76
ИЗДАНИЕ 77
ИЗДАНИЕ 78
ИЗДАНИЕ 79
ИЗДАНИЕ 80
ИЗДАНИЕ 81
ИЗДАНИЕ 82
ИЗДАНИЕ 83
ИЗДАНИЕ 84
ИЗДАНИЕ 85
ИЗДАНИЕ 86
ИЗДАНИЕ 87
ИЗДАНИЕ 88
ИЗДАНИЕ 89
ИЗДАНИЕ 90
ИЗДАНИЕ 91
ИЗДАНИЕ 92
ИЗДАНИЕ 93
ИЗДАНИЕ 94
ИЗДАНИЕ 95
ИЗДАНИЕ 96
ИЗДАНИЕ 97
ИЗДАНИЕ 98
ИЗДАНИЕ 99
ИЗДАНИЕ 100

A3A123. 026

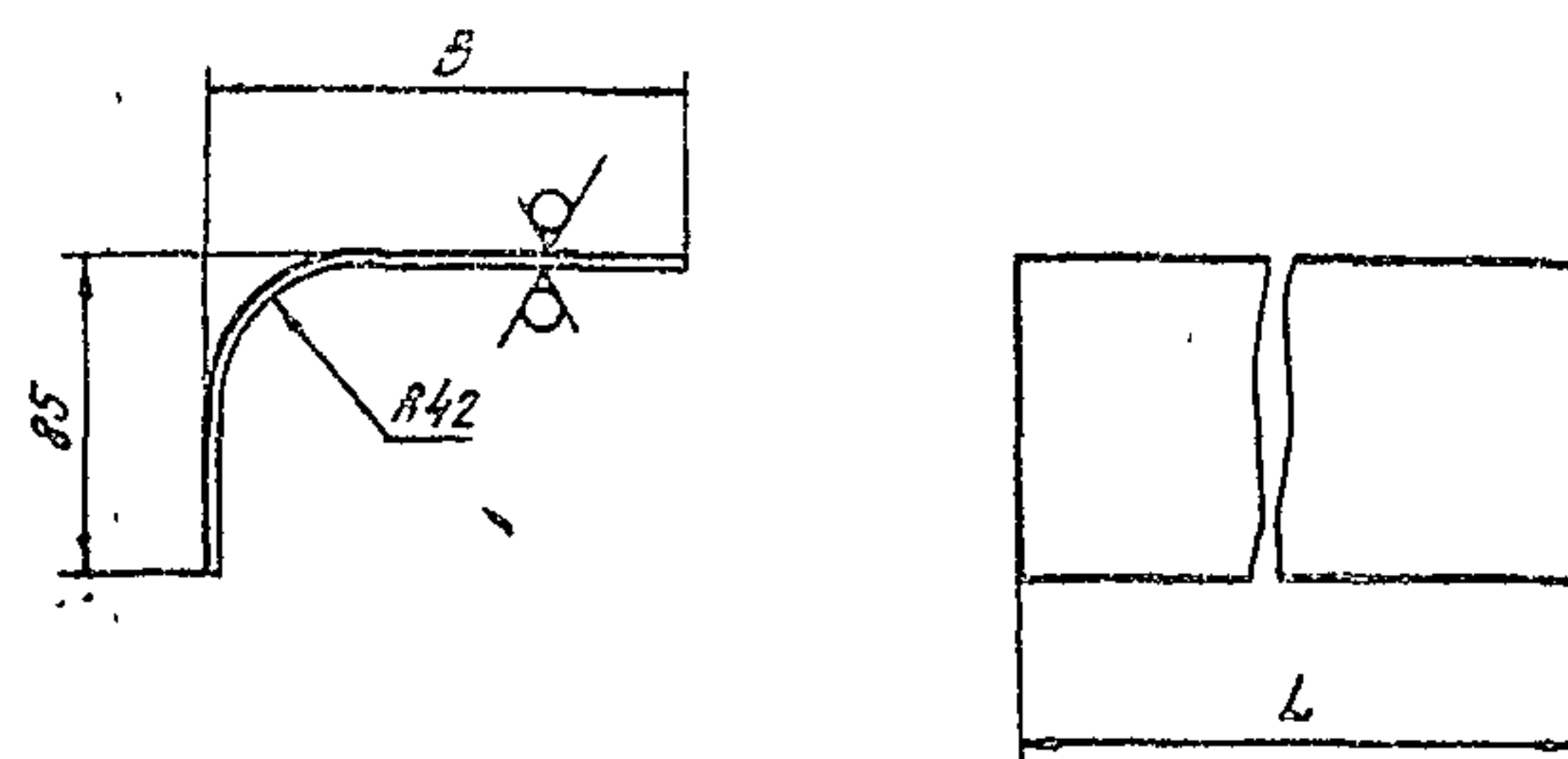


ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	МАССА, кг
A3A123.026	50	0,035
— 01	80	0,055

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ - t_2 .

[illegible]

A3A 123. 020



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	B	L	
A3A123.028	125	397	0,9
-01	50	597	0,8
-02	40	797	1,0

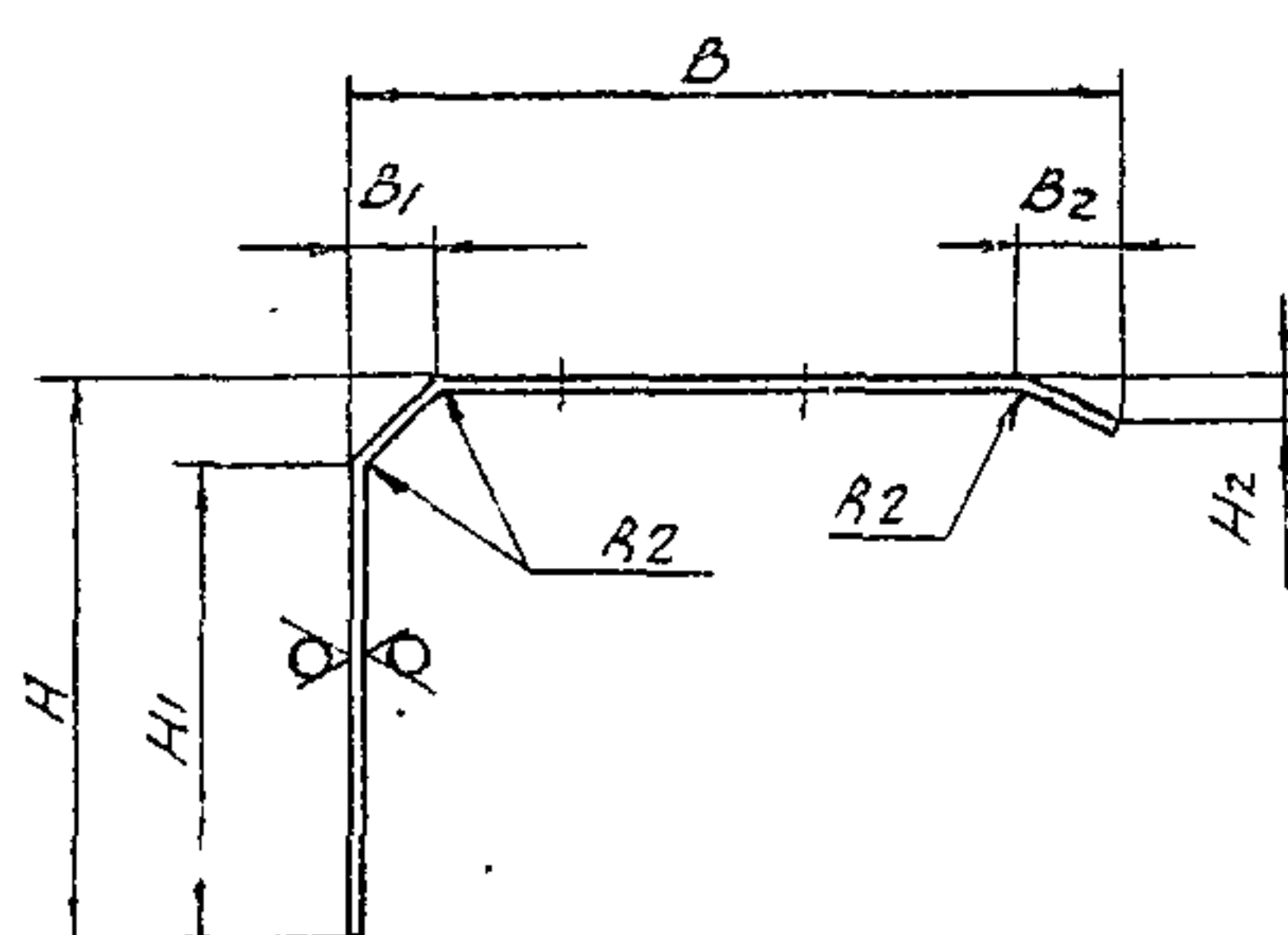
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $\pm t_2; \pm t_2/2$.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	B	L	
A3A123.028	125	397	0,9
-01	50	597	0,8
-02	40	797	1,0

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ - $\pm t_2; \pm t_2/2$.

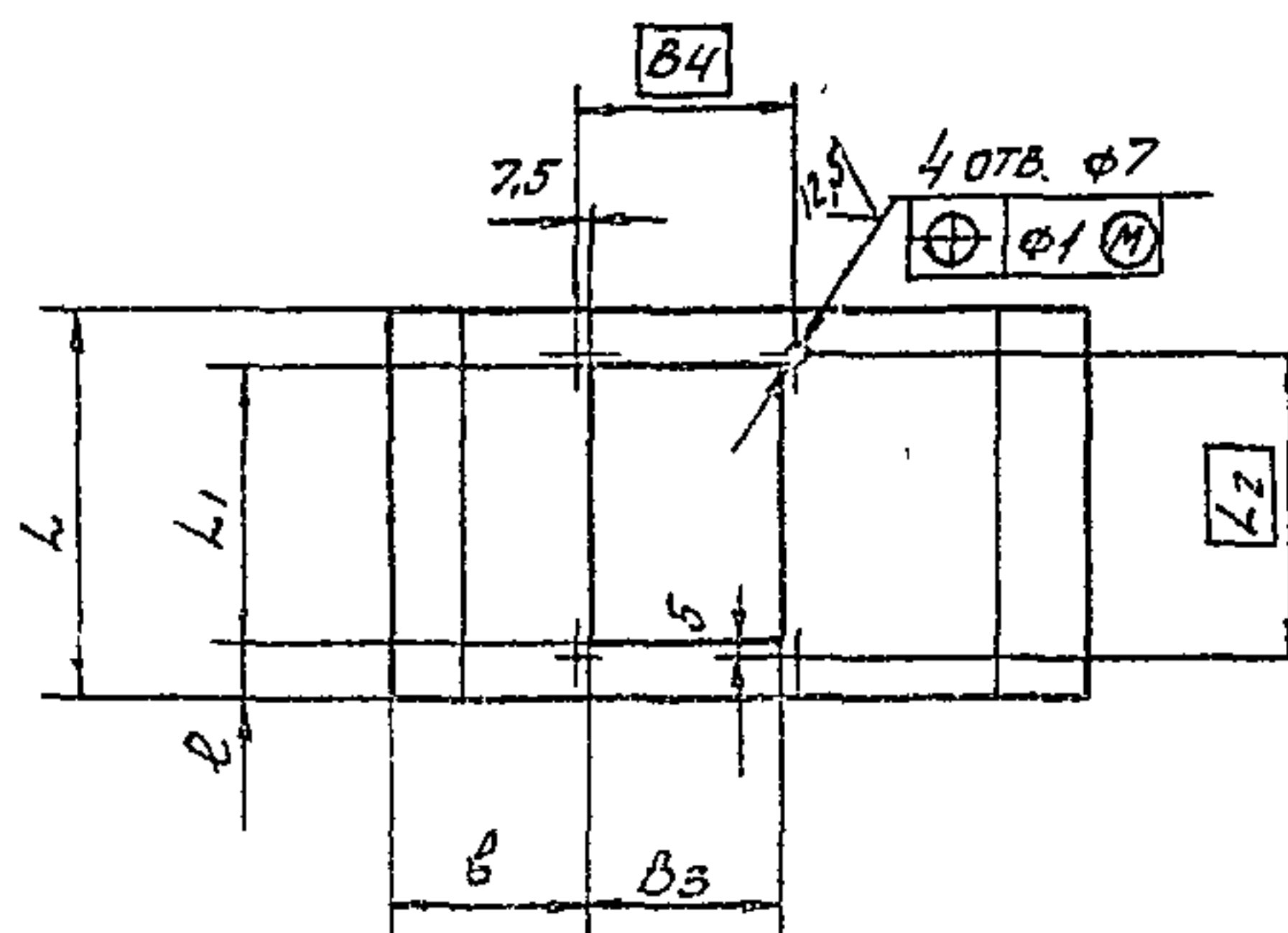
A3A123.028				ЛИСТ		ВЕС	МАССА	ПЛОЩАДЬ
СТЕНКА				Н		С	ТАВЛ.	—
ЛИСТ				ЛИСТОВ				
51,5 ГОСТ 19503-74				ГОСТРОЙ СССР		САНИТЕХПРОЕКТ		
4-В-В СТЗ ГОСТ 16523-70				ГОСТ		Р. ИОСЭОН		
КОПИРОВАЛ: С1				ГОСТ		ГОСТ 14		

AG 123.027



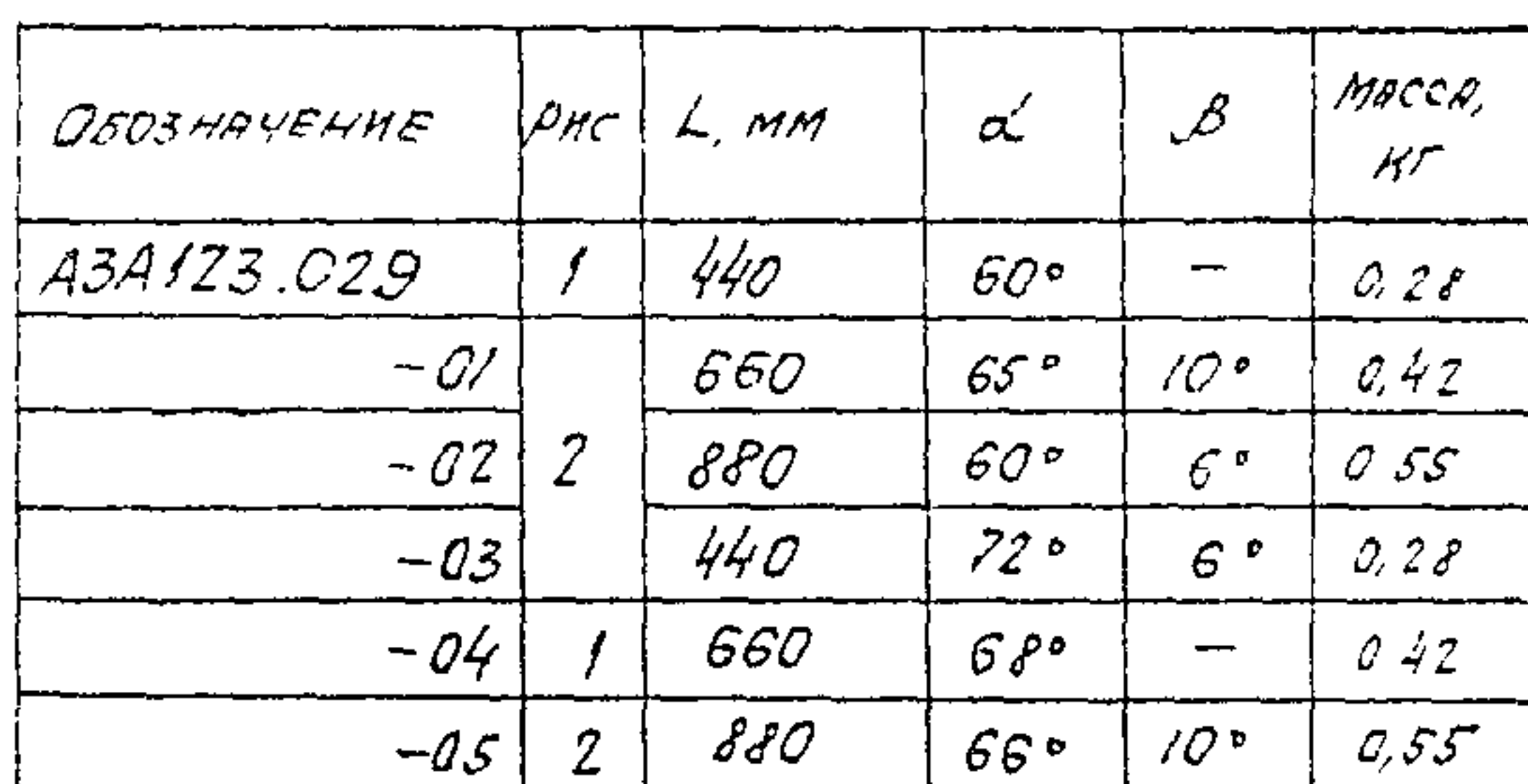
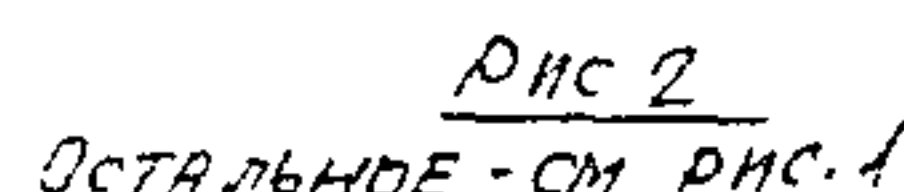
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм													Масса кг
	B	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	H	H ₁	H ₂	L	L ₁	L ₂	b	g	
A3A123.027	723	75	95	200	215	523	448	40	397	300	310	210	48	4,9
—01	1038	100	220			743	643	60	597			365	148	11,4
—02	1338	140	265			963	823	110	797			400	198	19,2

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2; -t_2; \pm t_2/2$.

[illegible]

Серия 5.904-31

(v)



A3A123 C-2

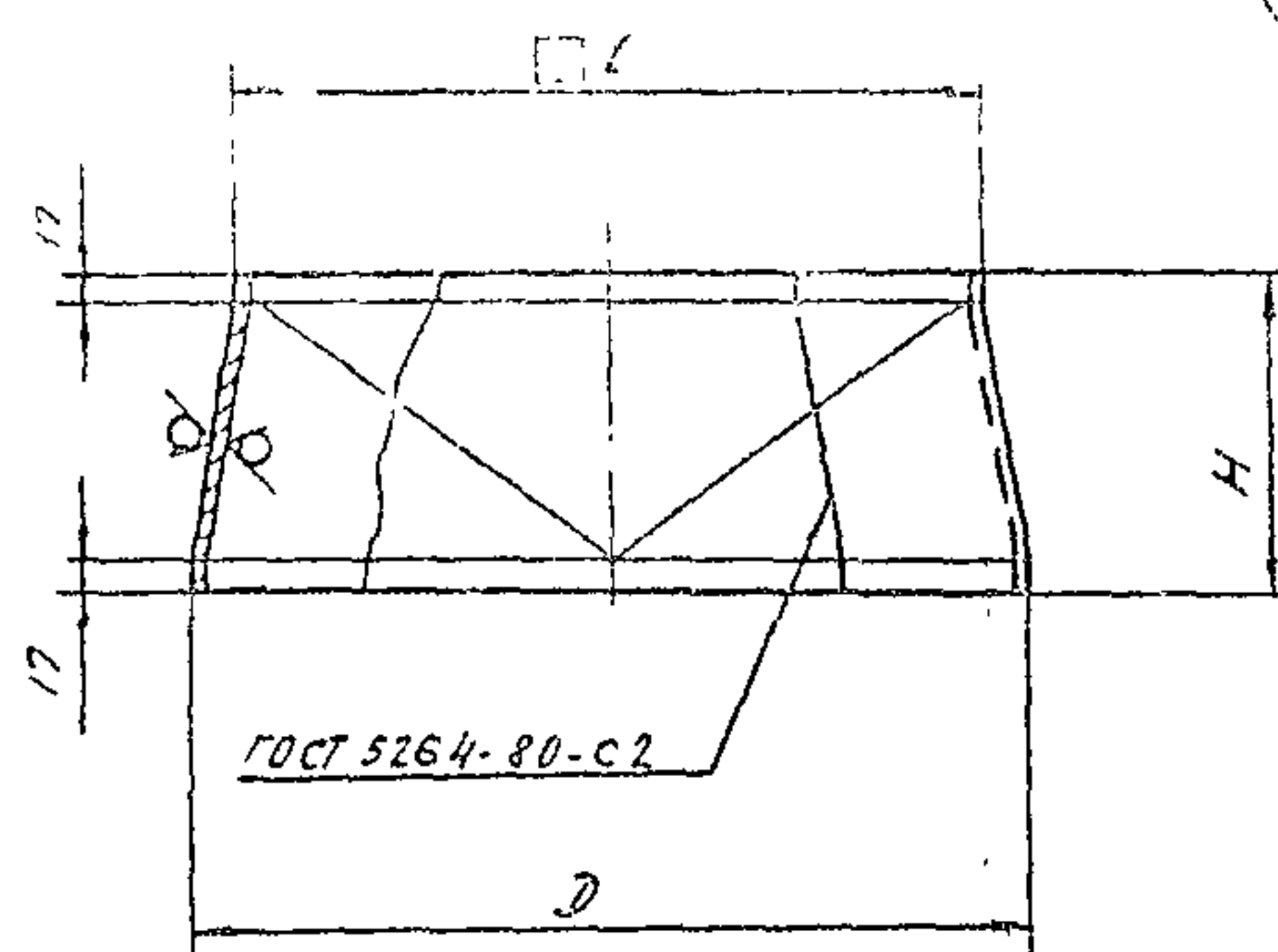
		POSS	CAT
LEAF PROBLE	-A-	()	
PCE	W	()	
WITH A M. ME. PE			
GREEN MINERAL	--		
A REPTO DRAGONFLY			
LTA	CHERRY	-	

Urgency

527 37 5903-7-
56 1007 5523-70

		CM	—
TOTAL	TOTAL		
CUT-OUT COPY DATE 10-10-68			

✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			ПРЕС, кг
	D	B	H	
A3A123 042.	450	400	170	1,9
—01	630	600	220	2,5
—02	900	800	270	3,9

A3A 173 047

1	1947	12	1947	1947
2	1948	13	1948	1948
3	1949	14	1949	1949
4	1950	15	1950	1950
5	1951	16	1951	1951
6	1952	17	1952	1952
7	1953	18	1953	1953
8	1954	19	1954	1954
9	1955	20	1955	1955
10	1956	21	1956	1956
11	1957	22	1957	1957
12	1958	23	1958	1958
13	1959	24	1959	1959
14	1960	25	1960	1960
15	1961	26	1961	1961
16	1962	27	1962	1962
17	1963	28	1963	1963
18	1964	29	1964	1964
19	1965	30	1965	1965
20	1966	31	1966	1966
21	1967	32	1967	1967
22	1968	33	1968	1968
23	1969	34	1969	1969
24	1970	35	1970	1970
25	1971	36	1971	1971
26	1972	37	1972	1972
27	1973	38	1973	1973
28	1974	39	1974	1974
29	1975	40	1975	1975
30	1976	41	1976	1976
31	1977	42	1977	1977
32	1978	43	1978	1978
33	1979	44	1979	1979
34	1980	45	1980	1980
35	1981	46	1981	1981
36	1982	47	1982	1982
37	1983	48	1983	1983
38	1984	49	1984	1984
39	1985	50	1985	1985
40	1986	51	1986	1986
41	1987	52	1987	1987
42	1988	53	1988	1988
43	1989	54	1989	1989
44	1990	55	1990	1990
45	1991	56	1991	1991
46	1992	57	1992	1992
47	1993	58	1993	1993
48	1994	59	1994	1994
49	1995	60	1995	1995
50	1996	61	1996	1996
51	1997	62	1997	1997
52	1998	63	1998	1998
53	1999	64	1999	1999
54	2000	65	2000	2000
55	2001	66	2001	2001
56	2002	67	2002	2002
57	2003	68	2003	2003
58	2004	69	2004	2004
59	2005	70	2005	2005
60	2006	71	2006	2006
61	2007	72	2007	2007
62	2008	73	2008	2008
63	2009	74	2009	2009
64	2010	75	2010	2010
65	2011	76	2011	2011
66	2012	77	2012	2012
67	2013	78	2013	2013
68	2014	79	2014	2014
69	2015	80	2015	2015
70	2016	81	2016	2016
71	2017	82	2017	2017
72	2018	83	2018	2018
73	2019	84	2019	2019
74	2020	85	2020	2020
75	2021	86	2021	2021
76	2022	87	2022	2022
77	2023	88	2023	2023
78	2024</			

NOV

FOOTNOTES 73-74

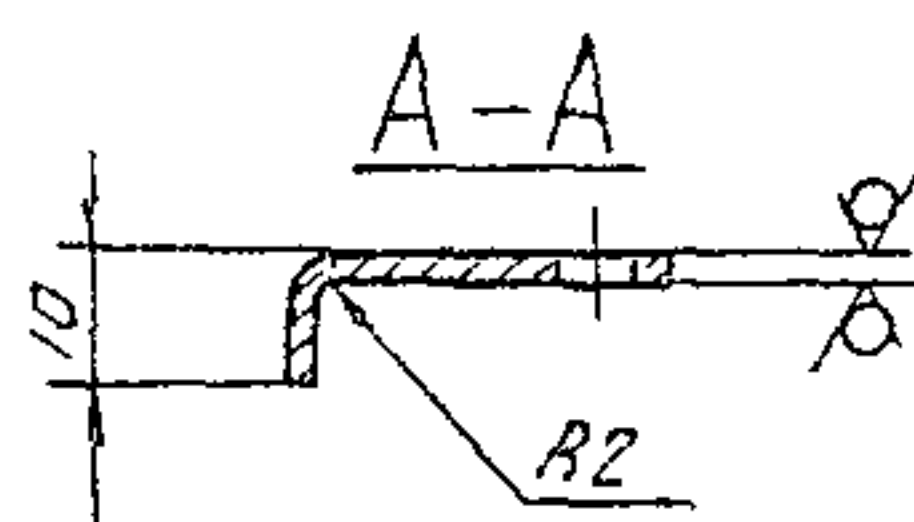
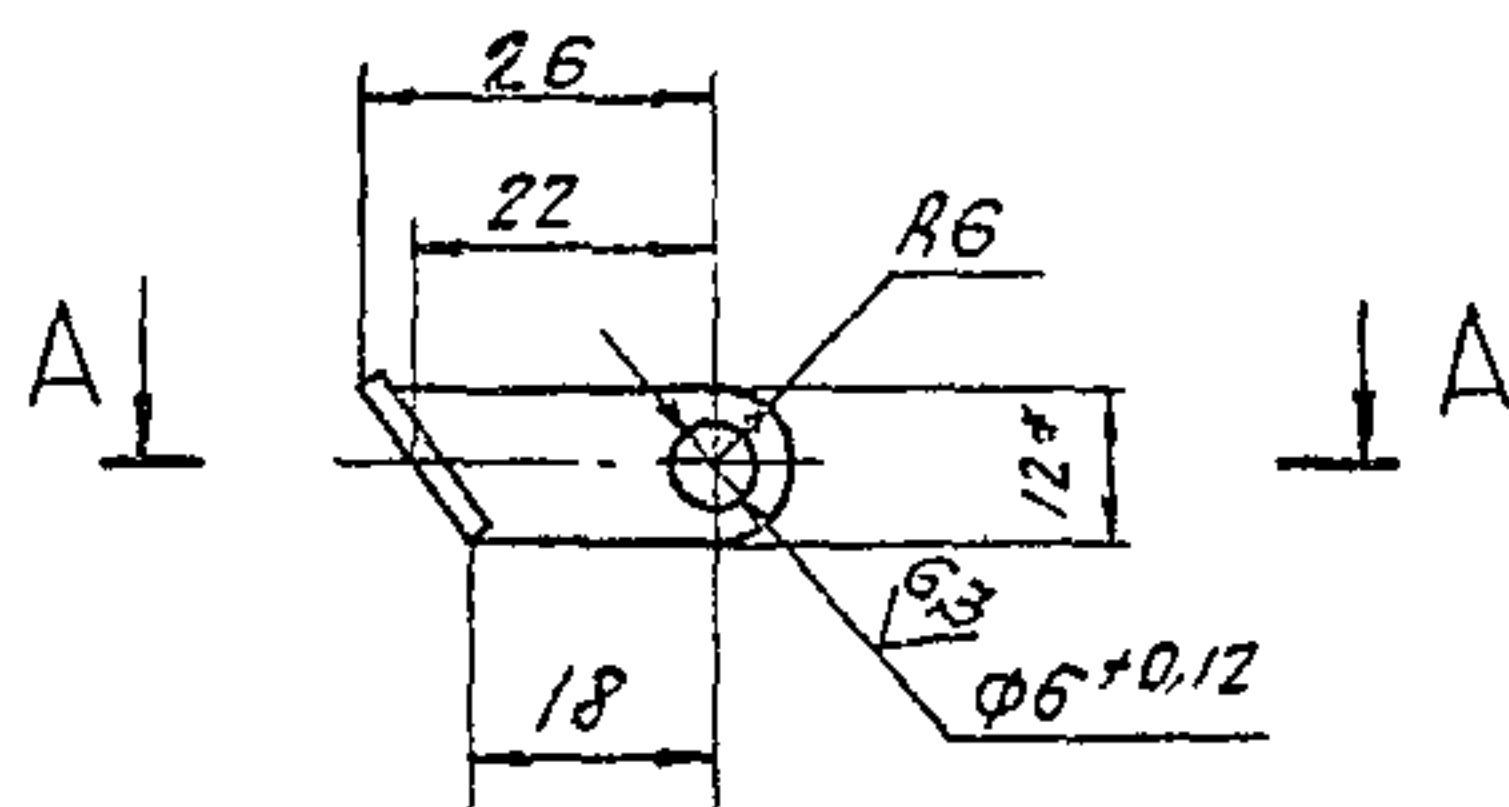
G-3100 - 527-70

	ГРЧ	ВНУТР.
	СМ	
	ТАБ	
✓ НСТ	ДЛЧТОВ	
	ОПРЕДЕЛЕНИЕ	
	ТЕХНИЧЕСКОЕ	
	МОДЕЛЬ	

КОНАР: 11. 2

ФОРМАТ АВ

(v)



A3A 123.044

1984	1985	1986	1987	1988	1989
1990	1991	1992	1993	1994	1995
1996	1997	1998	1999	2000	2001
2002	2003	2004	2005	2006	2007
2008	2009	2010	2011	2012	2013
2014	2015	2016	2017	2018	2019
2020	2021	2022	2023	2024	2025
2026	2027	2028	2029	2030	2031
2032	2033	2034	2035	2036	2037
2038	2039	2040	2041	2042	2043
2044	2045	2046	2047	2048	2049
2050	2051	2052	2053	2054	2055
2056	2057	2058	2059	2060	2061
2062	2063	2064	2065	2066	2067
2068	2069	2070	2071	2072	2073
2074	2075	2076	2077	2078	2079
2080	2081	2082	2083	2084	2085
2086	2087	2088	2089	2090	2091
2092	2093	2094	2095	2096	2097
2098	2099	2100	2101	2102	2103
2104	2105	2106	2107	2108	2109
2110	2111	2112	2113	2114	2115
2116	2117	2118	2119	2120	2121
2122	2123	2124	2125	2126	2127
2128	2129	2130	2131	2132	2133
2134	2135	2136	2137	2138	2139
2140	2141	2142	2143	2144	2145
2146	2147	2148	2149	2150	2151
2152	2153	2154	2155	2156	2157
2158	2159	2160	2161	2162	2163
2164	2165	2166	2167	2168	2169
2170	2171	2172	2173	2174	2175
2176	2177	2178	2179	2180	2181
2182	2183	2184	2185	2186	2187
2188	2189	2190	2191	2192	2193
2194	2195	2196	2197	2198	2199
2200	2201	2202	2203	2204	2205
2206	2207	2208	2209	2210	2211
2212	2213	2214	2215	2216	2217
2218	2219	2220	2221	2222	2223
2224	2225	2226	2227	2228	2229
2230	2231	2232	2233	2234	2235
2236	2237	2238	2239	2240	2241
2242	2243	2244	2245	2246	2247
2248	2249	2250	2251	2252	2253
2254	2255	2256	2257	2258	2259
2260	2261	2262	2263	2264	2265
2266	2267	2268	2269	2270	2271
2272	2273	2274	2275	2276	2277
2278	2279	2280	2281	2282	2283
2284	2285	2286	2287	2288	2289
2290	2291	2292	2293	2294	2295
2296	2297	2298	2299	2300	2301
2302	2303	2304	2305	2306	2307
2308	2309	2310	2311	2312	2313
2314	2315	2316	2317	2318	2319
2320	2321	2322	2323	2324	2325
2326	2327	2328	2329	2330	2331
2332	2333	2334	2335	2336	2337
2338	2339	2340	2341	2342	2343
2344	2345	2346	2347	2348	2349

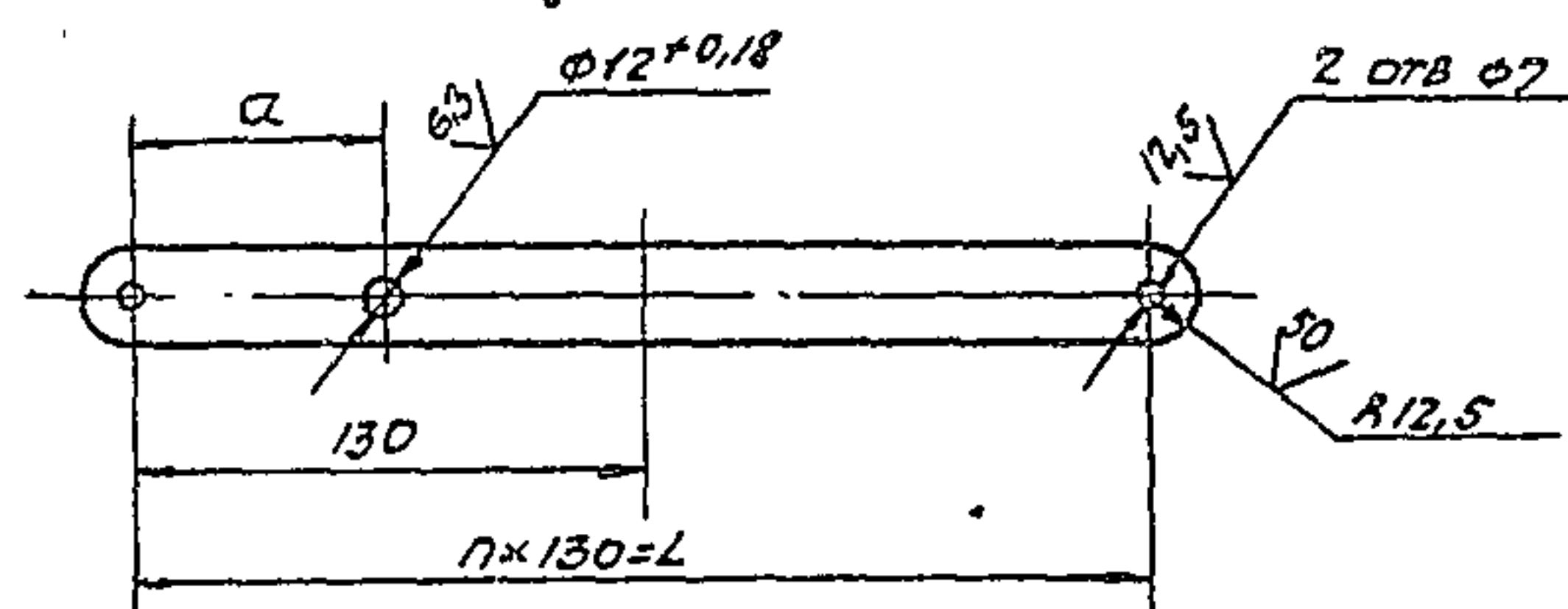
УШКО

Лист 52 ГОСТ 19903-74
4-ЛГ 803 ГОСТ 16523-7

ЛИТ	МАССА	МАССА
И	0,01	1,1
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОРНЕЕВ А. А.

СРОДНА Т А 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		КОЛ., ШТ.		МАССА, кг
	L	a	1	2	
A3A123.045	260	65	2	3	0,23
—01		185			
—02	390	325	3	4	0,33
—03		218			
—04	650	350	5	6	0,53
—05		225			

A3A123.045

Иван Лист	№ докум.	подп.	дд.
Разраб.	Болодубева	Ильин	9
Проб.	Ленгес	Ильин	10
Рук. работ	Мензеева	Ильин	11
Л. спец.	Вякинберг	Ильин	12
Н. контр.	Рановский	Ильин	13
Угр.	Сивак	Ильин	14

ТЯГА

Полоса 8-4x2,5 ГОСТ 103-76
8 ст. 3-Т ГОСТ 535-76

И	СН	ТАБЛ.	—
Лист		Листов /	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			

КОЛЫРОВА СС

ГОРМАТ АЧ

Серия 5.904-31

А3А123.047

Рис. 1

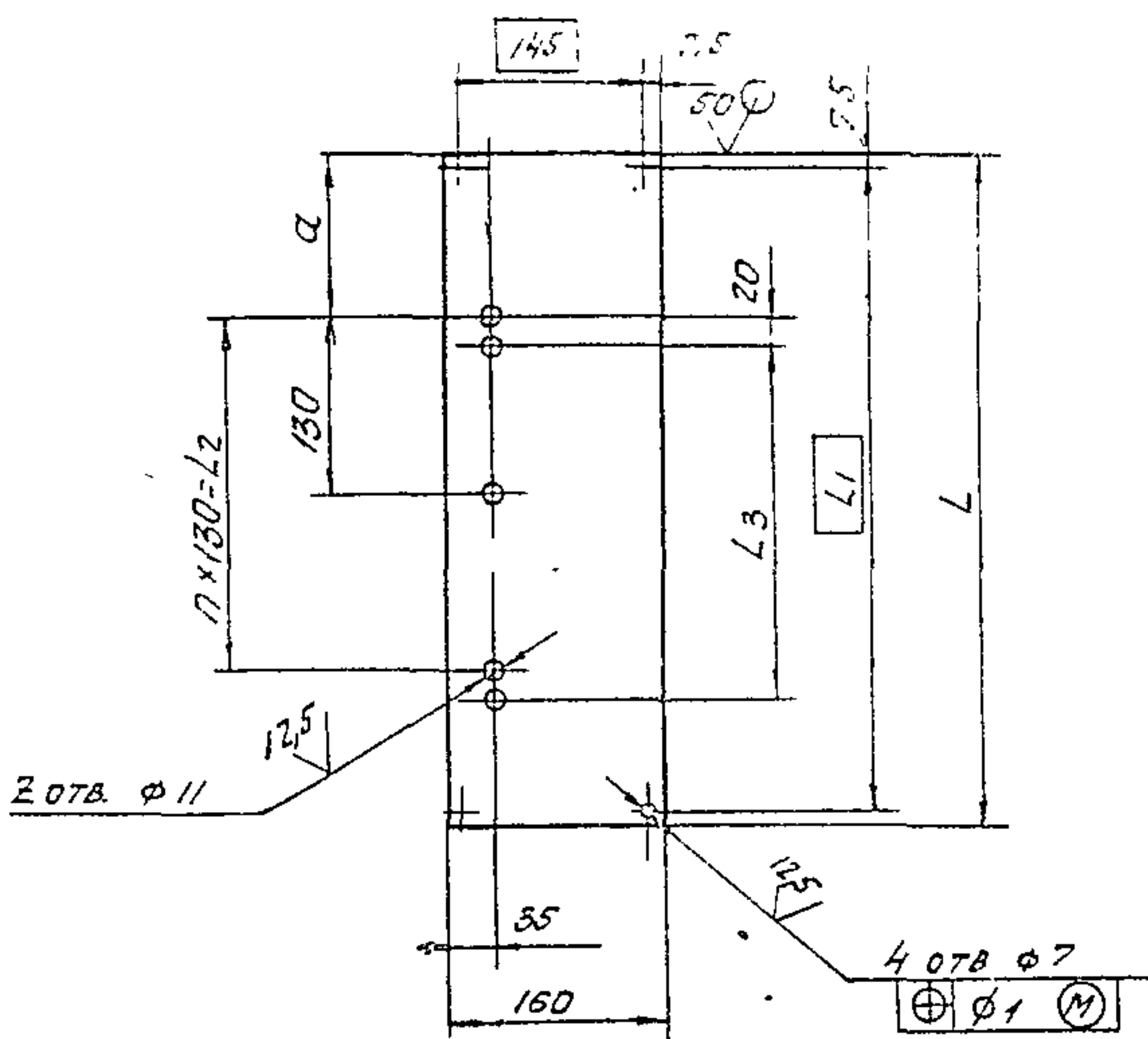


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

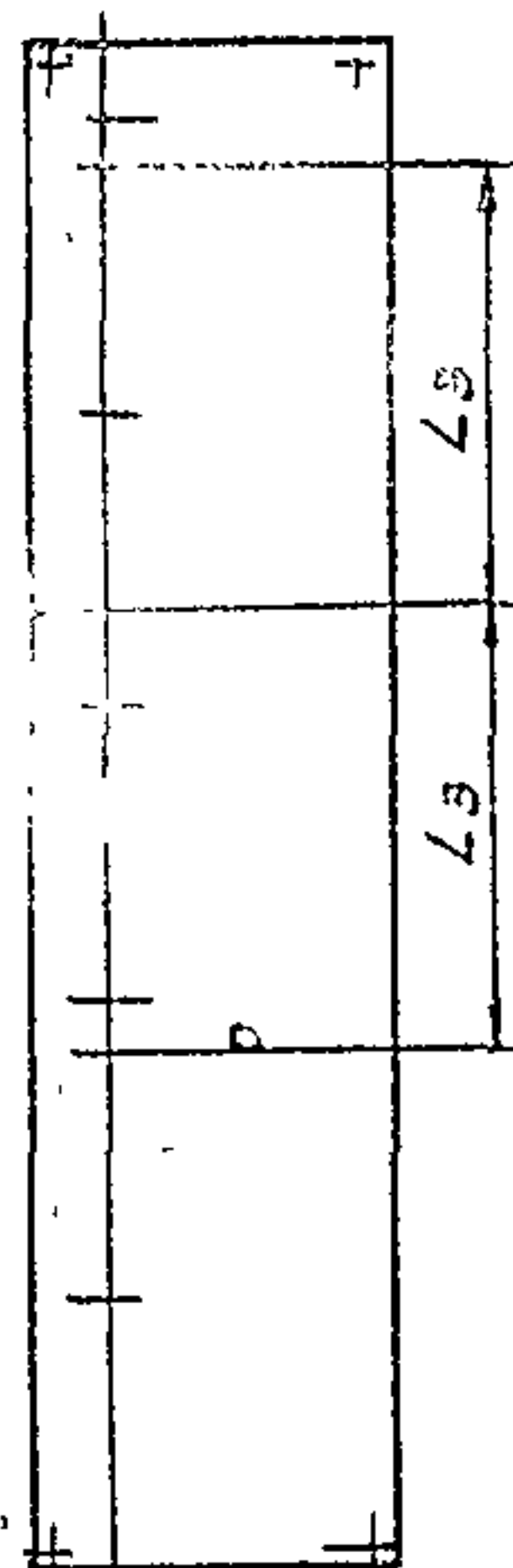
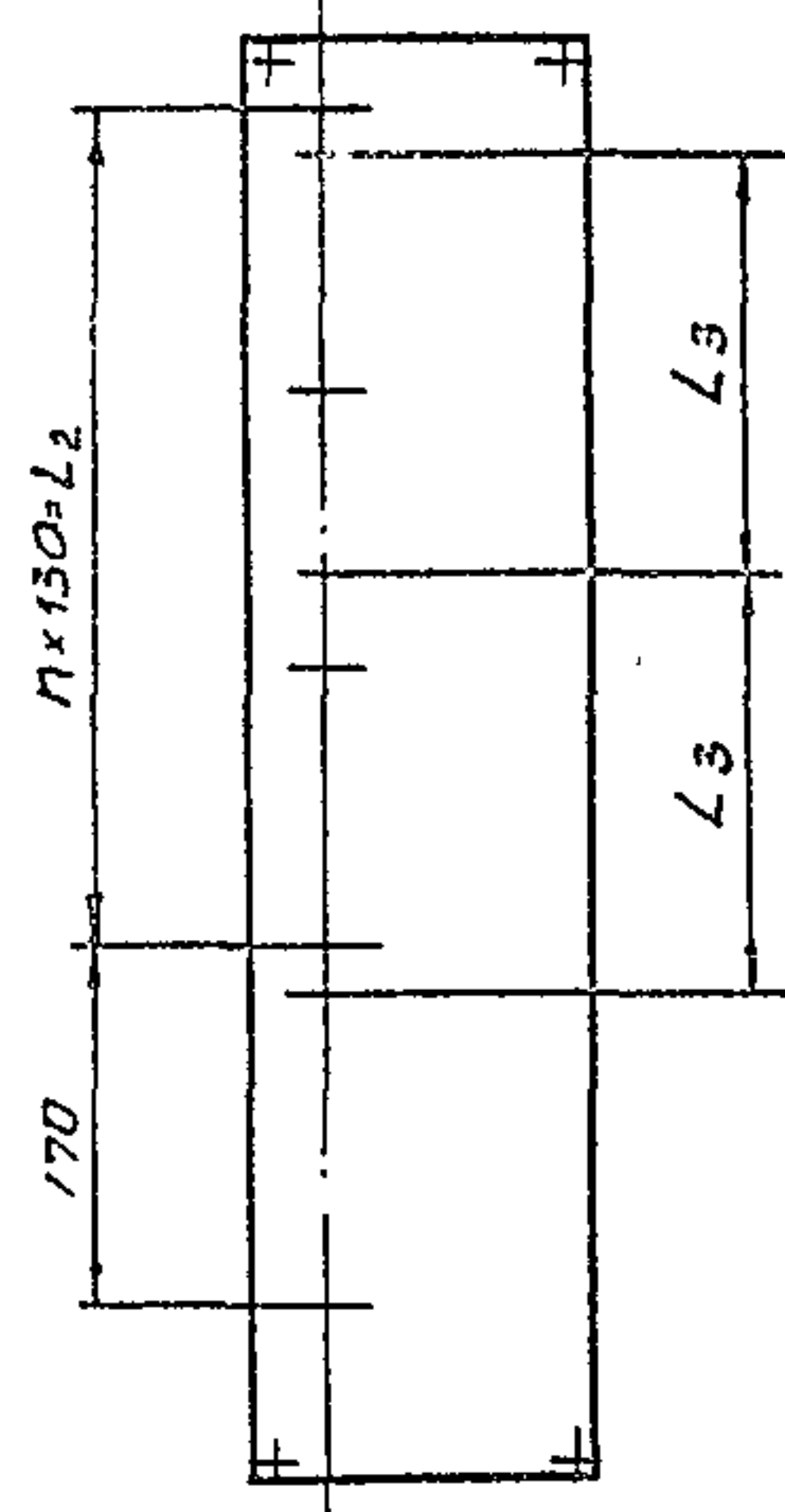


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Кол. шт		Масса, кг
		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	П	З	
А3А123.047	1	495	480	260	260	120	2	5	1,2
-01				390		32	3	6	
-02	2	525	660	520	195	110	4	8	1,7
-03		735	880	770	325		6	10	2,3
-04	3	725	660	390	195		3	8	1,7

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

А3А123.047				Лит.	Масса	Всего шт.
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	-
РАЗРАБ.	ВОЛДЫУЕВ	9-83				
ПРОВ.	ЛЕНТЕС	11-83				
РЕКТОР	МЕРЛЯКОВ					
СПЕЦ.	ВАННЕРГ					
Н.КОНТ.	ИВАНОВСКИЙ					
УТВ.	СПИВАК					

А3А123.048

Рис. 1

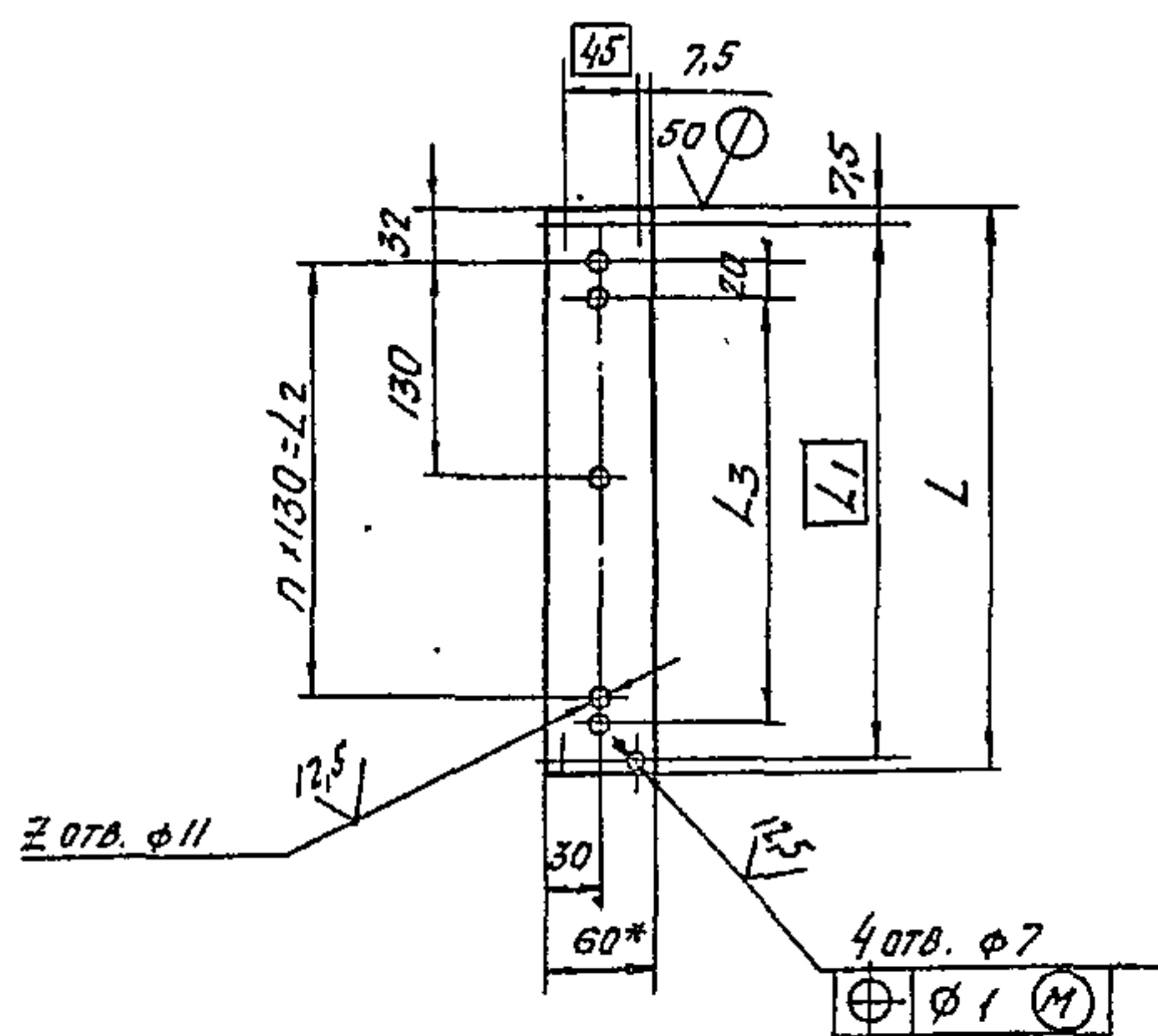


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

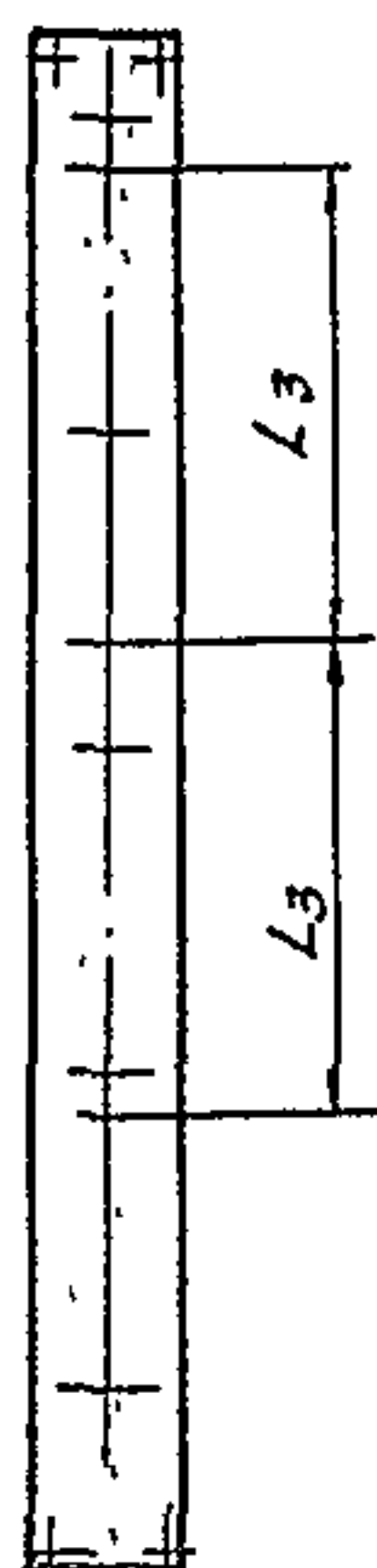
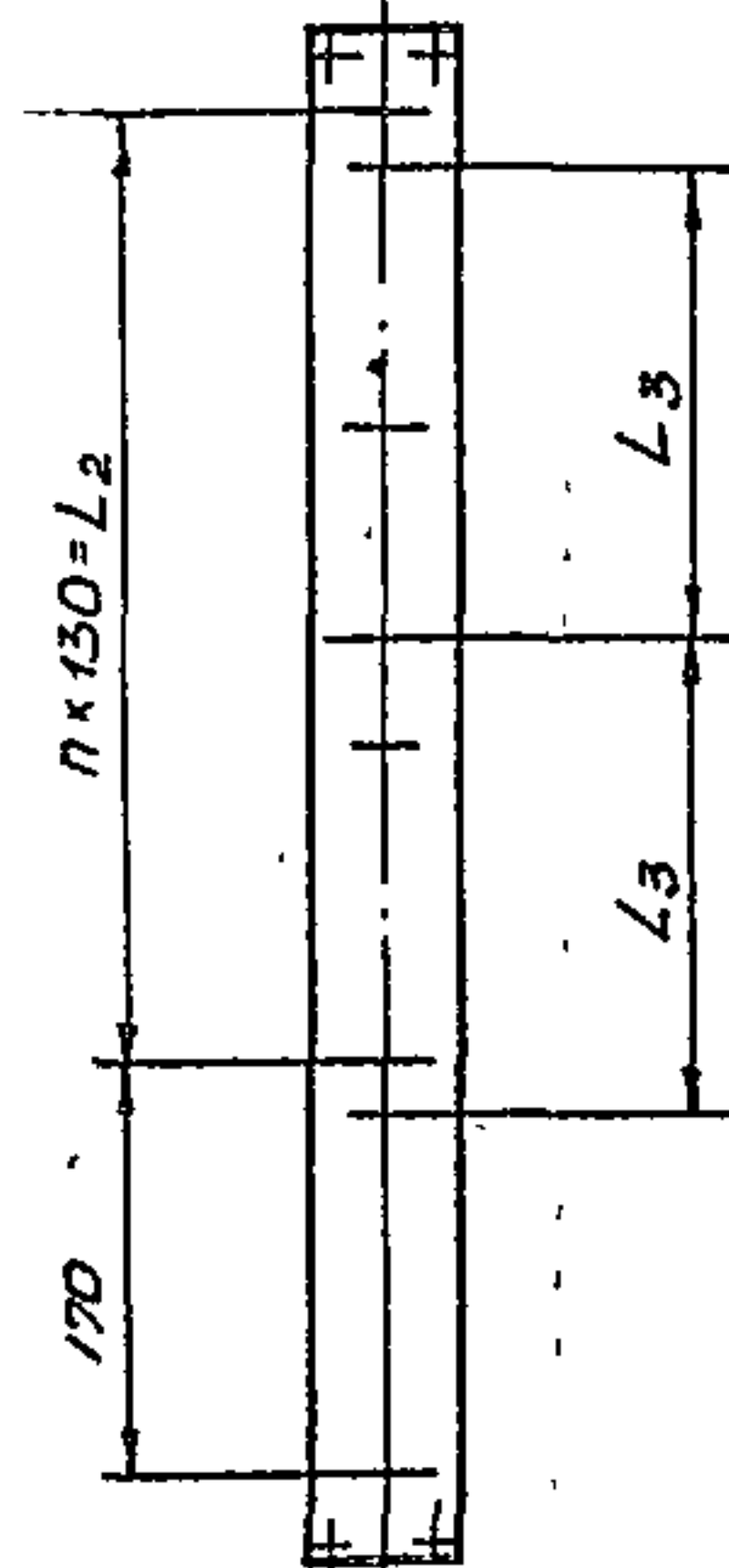


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



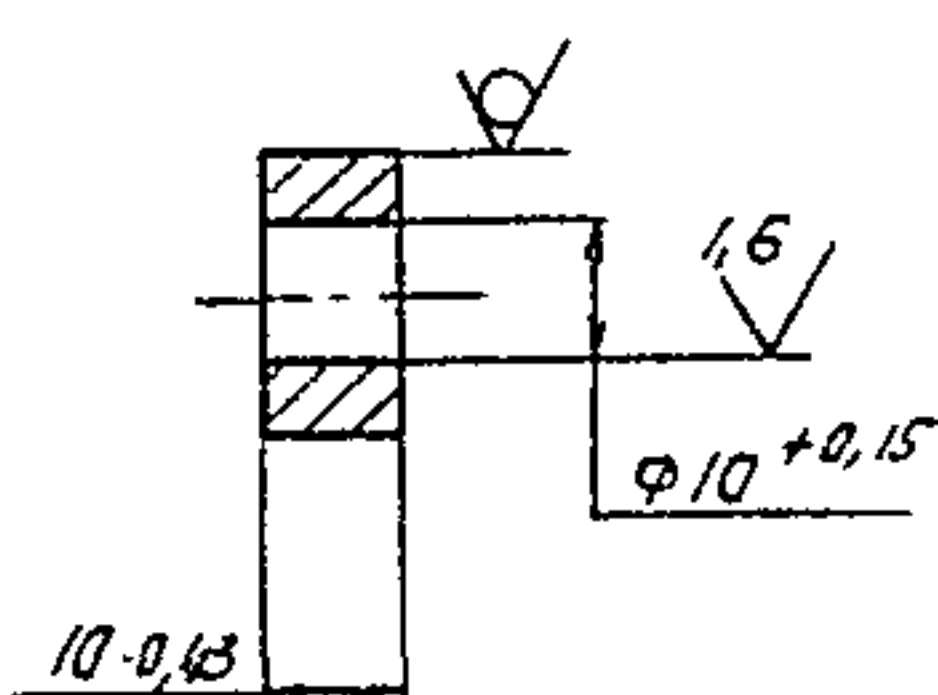
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Кол. шт		Масса, кг
		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	П	З	
А3А123.048	1	335	320	260			2	5	0,32
-01		455	440	390			3	6	0,44
-02	2	585	570	520	195		4	8	0,55
-03		845	830	780	325		6	10	0,81
-04	3	625	610	390	195		3	8	0,59

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

А3А123.048				Лит.	Масса	Всего шт.
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	-
РАЗРАБ.	ВОЛДЫУЕВ	9-83				
ПРОВ.	ЛЕНТЕС	11-83				
РЕКТОР	МЕРЛЯКОВ					
СПЕЦ.	ВАННЕРГ					
Н.КОНТ.	ИВАНОВСКИЙ					
УТВ.	СПИВАК					

Серия 5.904-31

А3А123.046



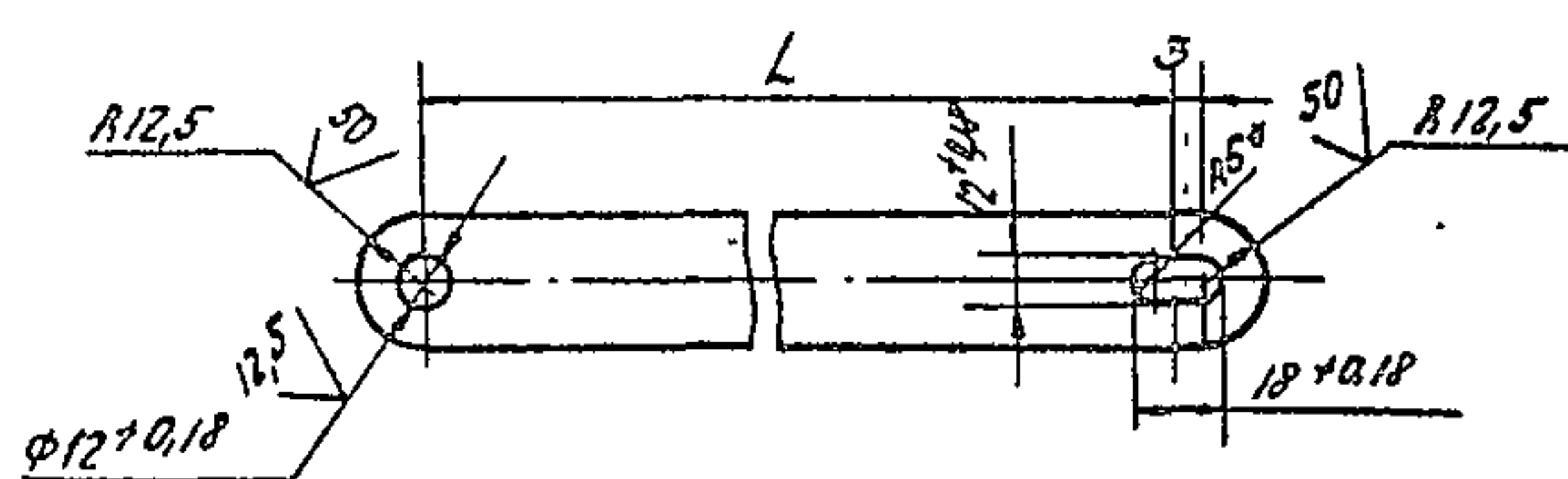
А3А123.046

БОБЫШКА

ГОСТ 2590-71
ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Листов
1	0,02	1

А3А123.055



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А3А123.055	210	0,2
-01	160	0,16
-02	260	0,26
-03	192	0,18
-04	465	0,5
-05	375	0,4

- 1* РАЗМЕР - СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $\pm t_2$; $\pm t_2/2$.

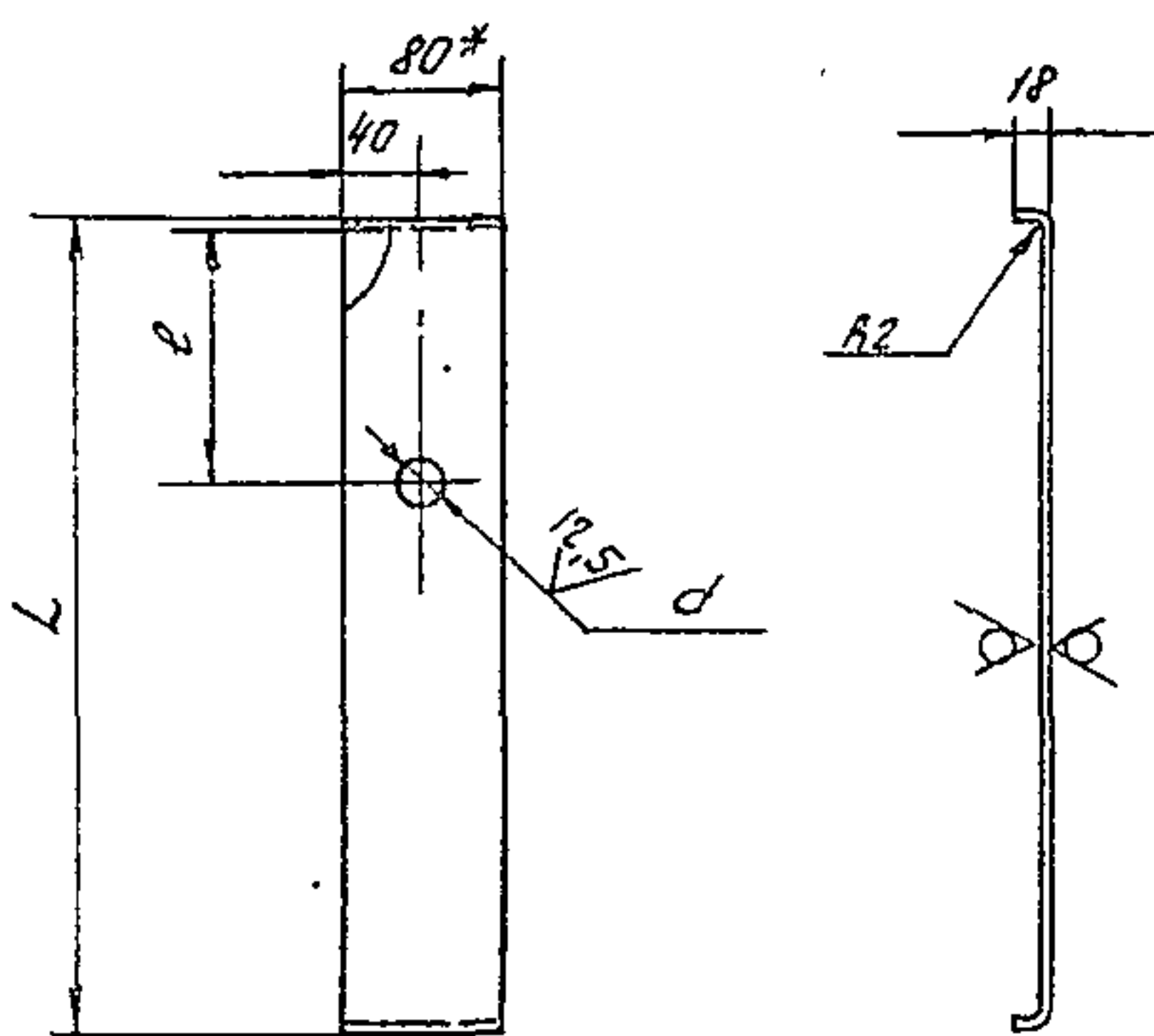
А3А123.055

ГОСТ

ГОСТ 103-76
ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Листов
1	0,02	1

А3А123.063



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм			Масса, кг
	L	d	e	
А3А123.063	414	25	140	0,57
-01		14		
-02		25	205	
-03	629	14		0,85
-04		25	210	
-05		14	312,5	
-06	844	25		1,15
-07		14	300	
-08		25	420	
-09		14		
-10		25		
-11		14		

- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

А3А123.063

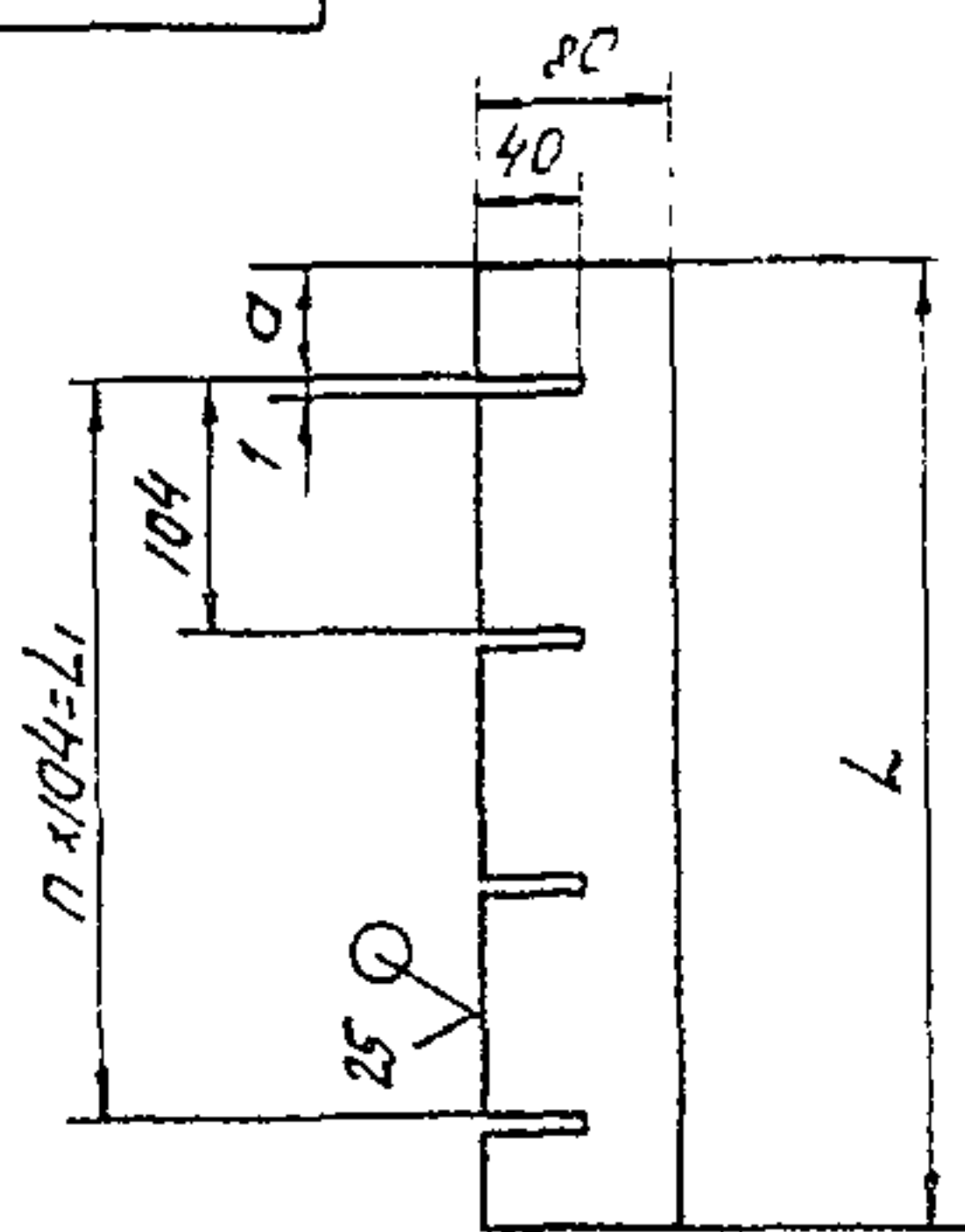
БОКОВИНА

ГОСТ 19903-74
ГОСТ 16523-70

Лист	Масса	Листов
1	0,02	1

Серия 5.904-31

A3A123.064



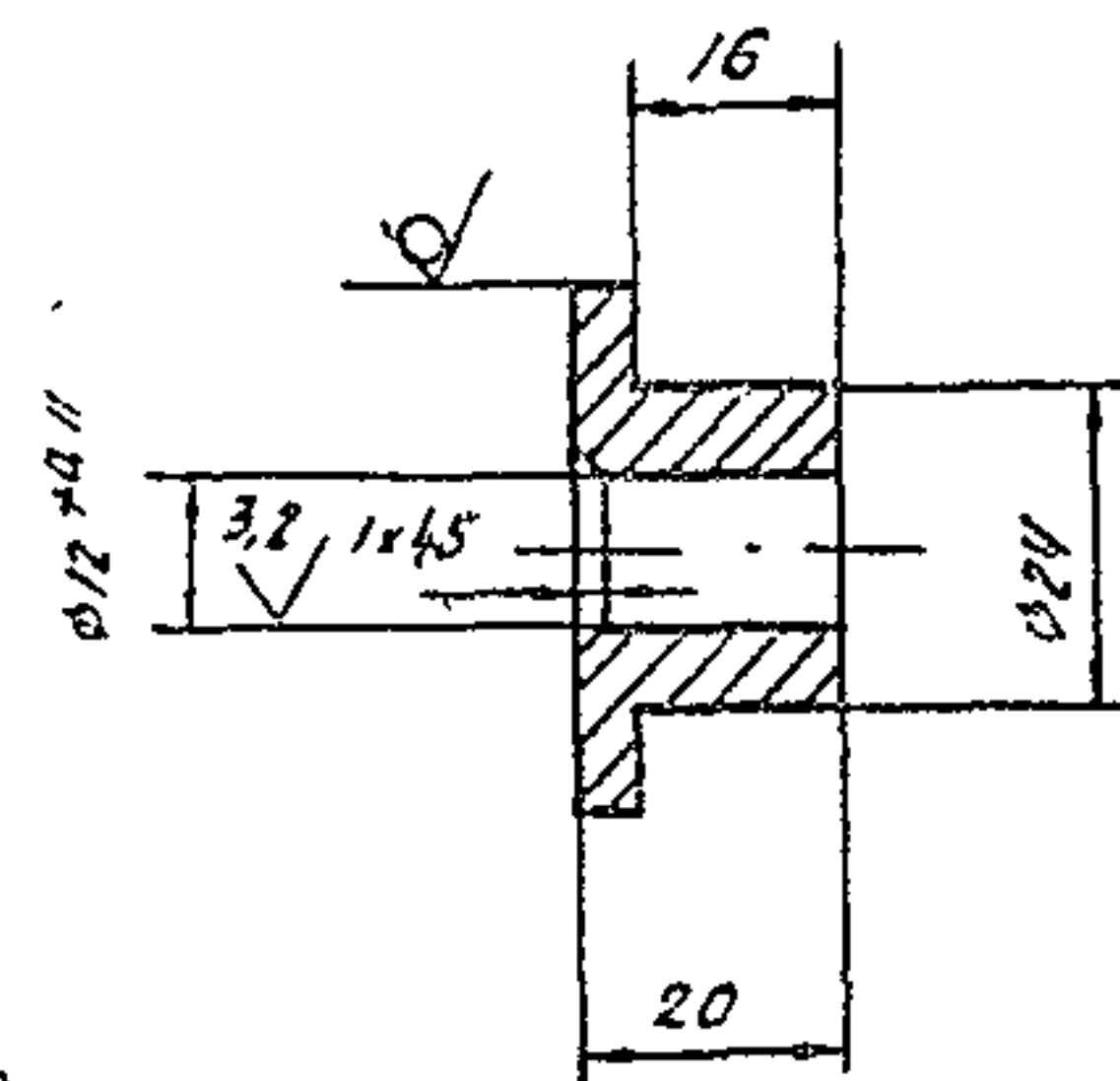
Обозначение	Размеры, мм			Количество	Масса кг
	L	L1	a		
A3A123.064	406	312	47	3	0,26
-01	621	520	50,5	5	0,39
-02	836	728	54	7	0,53
-03	382	208	87	2	0,25
-04	582	416	83	4	0,37
-05	782	624	79	6	0,49

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$.

A3A123.054

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	1	0,01	1:1
2	2	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	2	0,01	1:1
3	3	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	3	0,01	1:1
4	4	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	4	0,01	1:1
5	5	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	5	0,01	1:1
6	6	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	6	0,01	1:1
7	7	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	7	0,01	1:1
8	8	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	8	0,01	1:1
9	9	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	9	0,01	1:1
10	10	А3А123.054	В.С.С.С.Р.	1903-71	10	0,01	1:1

A3A123.062

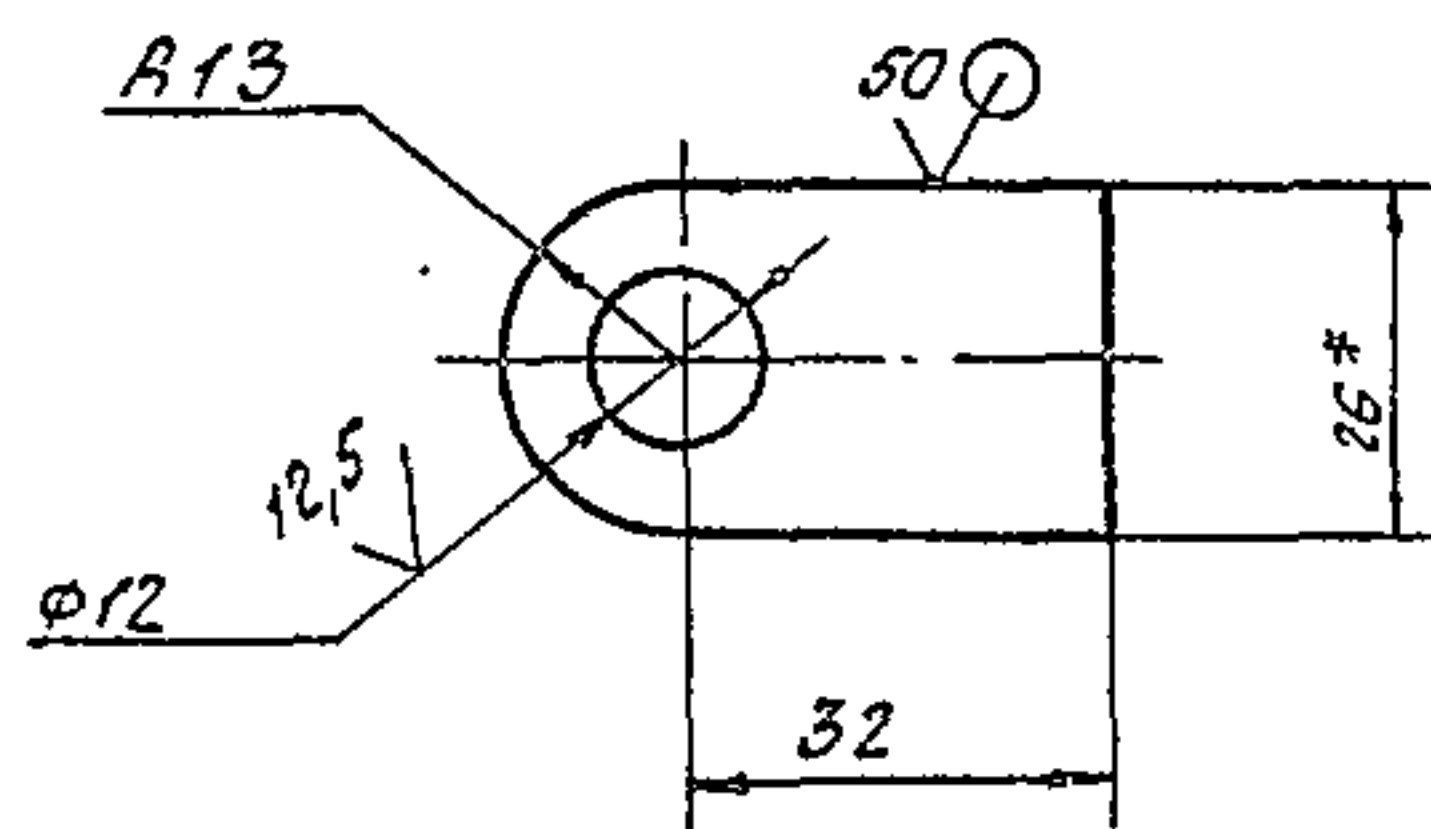


Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $\pm t_2/2$.

A3A123.052

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	1	0,085	1:1
2	2	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	2	0,085	1:1
3	3	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	3	0,085	1:1
4	4	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	4	0,085	1:1
5	5	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	5	0,085	1:1
6	6	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	6	0,085	1:1
7	7	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	7	0,085	1:1
8	8	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	8	0,085	1:1
9	9	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	9	0,085	1:1
10	10	А3А123.052	В.С.С.С.Р.	1903-71	10	0,085	1:1

A3A123.065

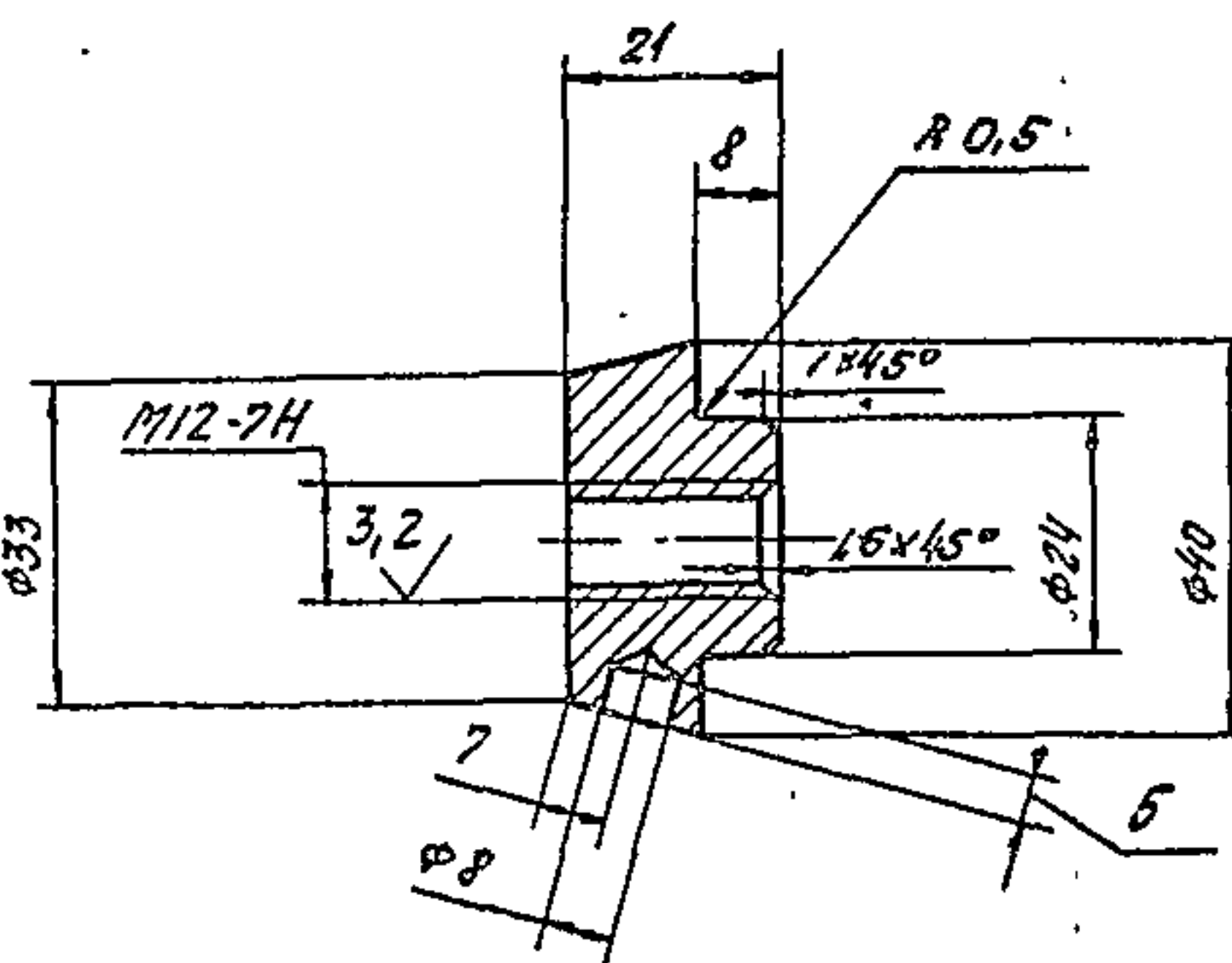


1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $\pm t_2/2$.

A3A123.065

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	1	0,01	1:1
2	2	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	2	0,01	1:1
3	3	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	3	0,01	1:1
4	4	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	4	0,01	1:1
5	5	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	5	0,01	1:1
6	6	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	6	0,01	1:1
7	7	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	7	0,01	1:1
8	8	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	8	0,01	1:1
9	9	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	9	0,01	1:1
10	10	А3А123.065	В.С.С.С.Р.	1903-71	10	0,01	1:1

A3A123.068



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$.

A3A123.068

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	1	0,21	1:1
2	2	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	2	0,21	1:1
3	3	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	3	0,21	1:1
4	4	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	4	0,21	1:1
5	5	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	5	0,21	1:1
6	6	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	6	0,21	1:1
7	7	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	7	0,21	1:1
8	8	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	8	0,21	1:1
9	9	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	9	0,21	1:1
10	10	А3А123.068	В.С.С.С.Р.	1903-71	10	0,21	1:1

И.М.Подп.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № докум.		Подпись и дата		Серия 5.904-31									
Лист	№ док.	Год	Обозначение	Наименование	Кол на испл лн. АЗА124.000-										Примечание				
					-	01	02												
				Документация															
А4			АЗА123.000ТО	Унифицированный душирующий блок распределитель без увлажнения воздуха															
				Техническое описание	X	X	X												
А7			АЗА124.000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X												
				Сборочные единицы															
А4	1		АЗА123.030	Переход	/														
			-01	Переход		/													
			-02	Переход			/												
А4	2		АЗА123.040	Блок лопаток	/														
			-03	Блок лопаток		/													
			-05	Блок лопаток			/												
					Удвоение - 1														
					Удвоение - 2														
					Удвоение - 3														

ИЗДА	ЛИСТ	ИЗДАЮЩЕЕ	ПОДП.	ДАН	АЗА124.000		
РАЗРАБ.	ЛЕЙТЕС	А.А.	И.И.	Унифицированный	Лит.	Лист	
ПРОБ	МЕЗЯРКОВ	И.И.	И.И.	душирующий воздух-	III	I	
ПРОБ	МЕЗЯРКОВ	И.И.	И.И.	распределитель без		4	
ПРОБ	МЕЗЯРКОВ	И.И.	И.И.	увлажнения воздуха.	Госстрой СССР		
ПРОБ	МЕЗЯРКОВ	И.И.	И.И.		САНТЕХПРОЕКТ		
ПРОБ	МЕЗЯРКОВ	И.И.	И.И.		г. Москва		
ПРОБ	МЕЗЯРКОВ	И.И.	И.И.		Формат АЧ		

Копировать: 01

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взрм. инв. №		Инд. № бусл.		Подпись и дата									
Изм.	№ подл.	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. А3А124.000 -										Примечание	
№	№					-	01	02									
44	3	A3A123.050	- 01	РЕШЕТКА	В СБОРЕ	1											
			- 03	РЕШЕТКА	В СБОРЕ		1										
			- 05	РЕШЕТКА	В СБОРЕ			1									
44	4	A3A123.070		ФИКСАТОР		1	1	1									
44	5	A3A124.010		КОРПУС		1											
			- 01	КОРПУС			1										
			- 02	КОРПУС				1									
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
44	6	A3A123.001		КРЫШКА		1	1										
			- 01	КРЫШКА				1									
44	7	A3A123.002		КОЛЬЦО		1											
			- 01	КОЛЬЦО			1										
			- 02	КОЛЬЦО				1									
44	8	A3A123.003		КОЛЬЦО		1											
			- 01	КОЛЬЦО			1										
			- 02	КОЛЬЦО				1									
44	9	A3A123.004		ФЛАНЕЦ		1											
			- 01	ФЛАНЕЦ			1										
						A3A124.000											Лист 2
						Копировал: С.											Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взрыв. инв. №		Инв. № докум.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на изделие		АЗА 124 000		
					—	01	02		
А4	9		АЗА 123.004 — 02	Палец			1		
А4	10		АЗА 123.005	Прокладка	1				
			— 01	Прокладка		1			
			— 02	Прокладка			1		
А4	11		АЗА 123.006 — 02	Прокладка			1		
			— 03	Прокладка	1				
			— 04	Прокладка		1			
	12		— 05	Прокладка	1				
			— 06	Прокладка		1			
			— 07	Прокладка			1		
	13		— 08	Прокладка	1	1			
			— 09	Прокладка			1		
А4	14		АЗА 123.007	Палец	1	1	1		
А4	15		АЗА 123.008	Ограничитель	4	4	4		
А4	16		АЗА 123.009 — 01	Лопатка		1			
			— 02	Лопатка			1		
А4	17		АЗА 123.011	Ось		1	1		
			— 01	Ось		1	1		

А3А 124 000

ЛКС 3

Итого			Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл-а	Подпись и дата																																																																											
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
ОБОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			Кол на исполн А3А124 000-																		Примечание																																																									
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																																																																														
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70																																																																														
19			М6х25.36			- 4 4																																																																											
20			М8х20.36			17 17 21																																																																											
21			М8х25.36			10 10 10																																																																											
22			М12х30.36			1 1 1																																																																											
			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70																																																																														
			М6.4			12 16 16																																																																											
			М8.4			27 28 32																																																																											
25			М10.4			4 4 4																																																																											
			ШАЙБЫ ГОСТ 11371-78																																																																														
26			6.02			12 16 16																																																																											
27			8.02			- 1 1																																																																											
28			10.02			4 4 4																																																																											
29			12.02			3 3 3																																																																											
30			ОСБ 22-12Х5х20 С73																																																																														
			ГОСТ 9650-80			1 1 1																																																																											
31			ШПЛИНТ 3,2х18																																																																														
			ГОСТ 397х79			1 1 1																																																																											

ИМ. ЛАСТ

№ ДОКУМЕНТА

ПОДП. ЛАСТ

ДАТА

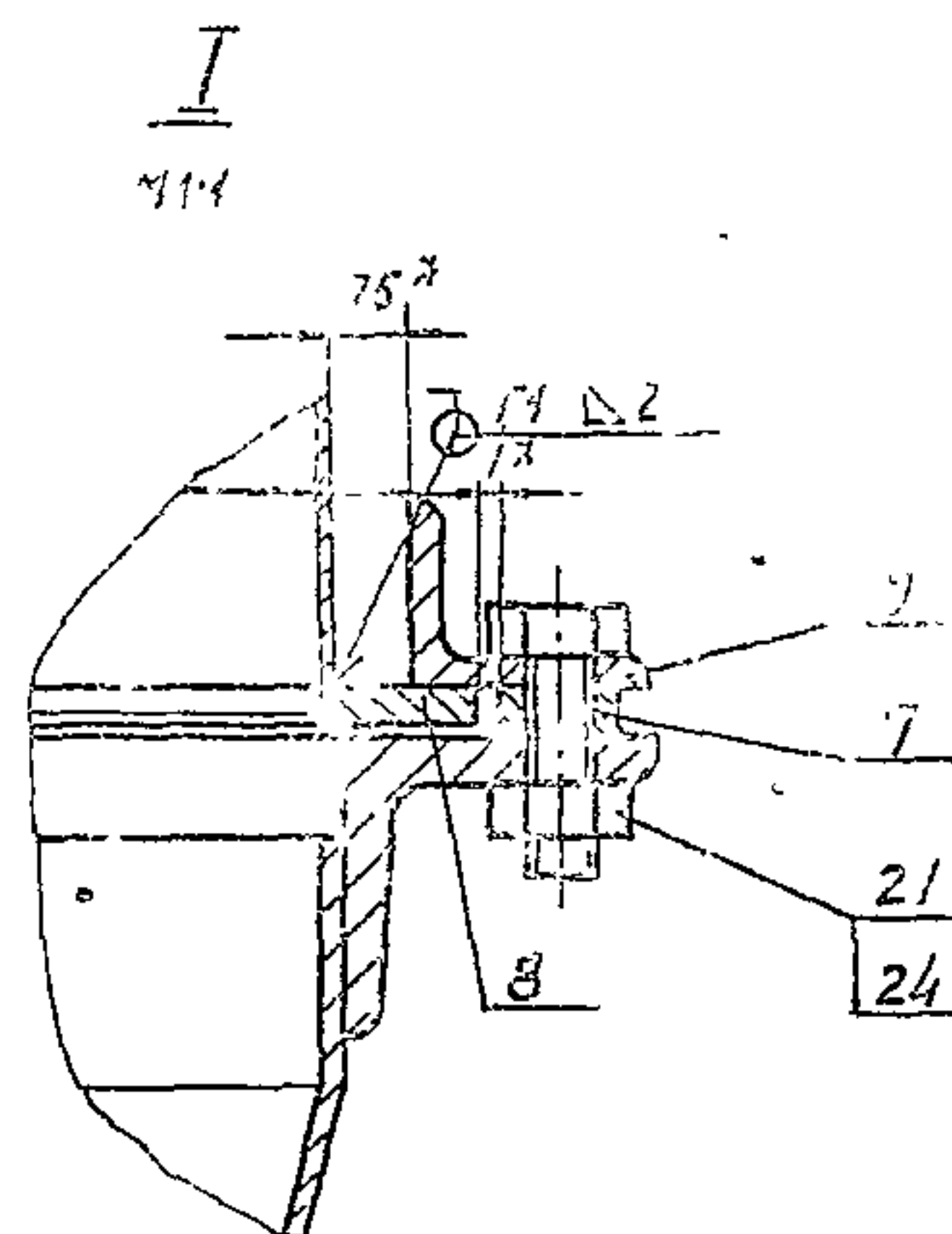
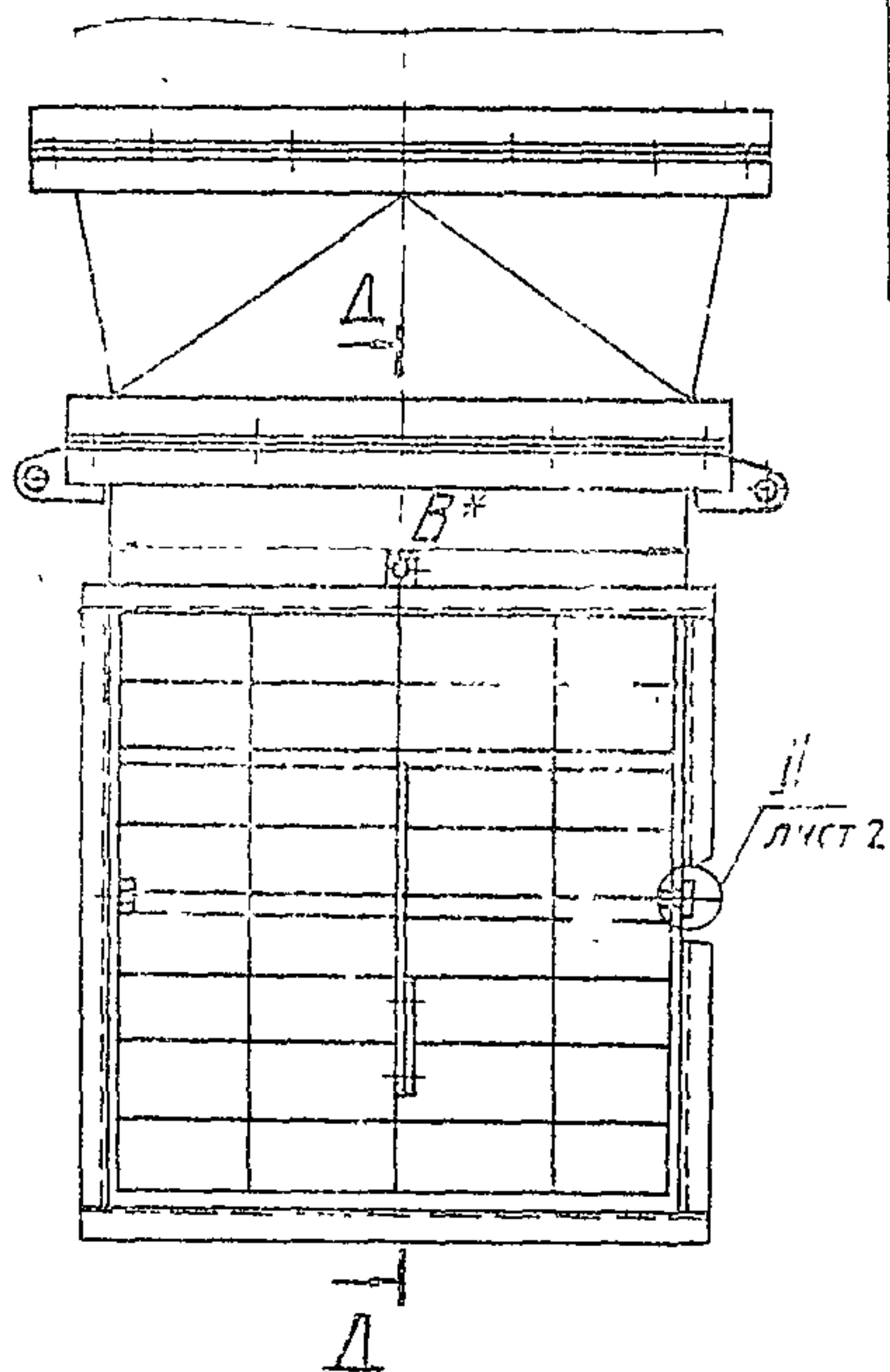
А3А124.000

Лист 4

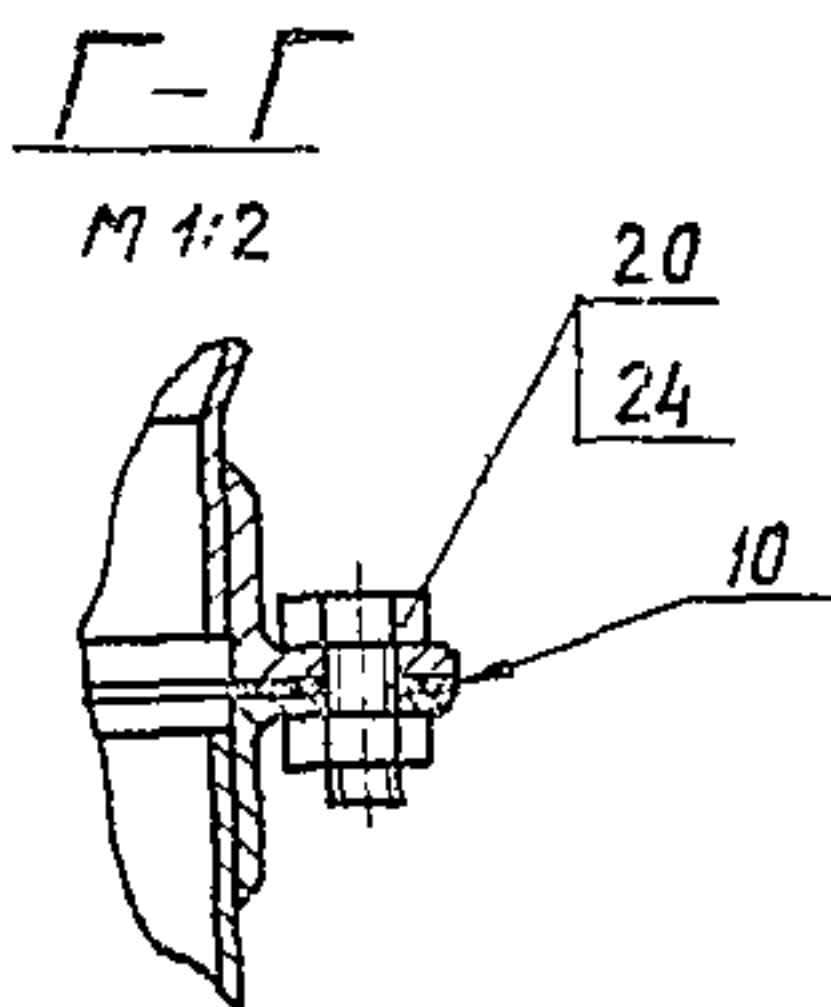
КОМПРОБАТ.СХ

ФОРМАТ А4

Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
			В*	В ₁ [#]	Д*	Н*	Н ₁ [#]	
АЗА 124,000	УДВВ-1	1	400	625	450	440	770	39,2
-01	УДВВ-2	2	500	850	630	560	1040	87,0
-02	УДВВ-3		300	405	900	320	1310	109,0



- 1 * РАЗМЕРЫ для справок.
2. СВАРНЫЕ швы Т1 по ГОСТ 5264-80.
- Шов №1- СВАРКА ДУГОВАЯ в ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ.
3. ПОКРЫТИЕ ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, КРОМЕ РЕЗЬБОВЫХ И ПОДВИЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ, ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ
ГОСТ 6465-76

[illegible]

КАПМАНЪЛЪДЪ

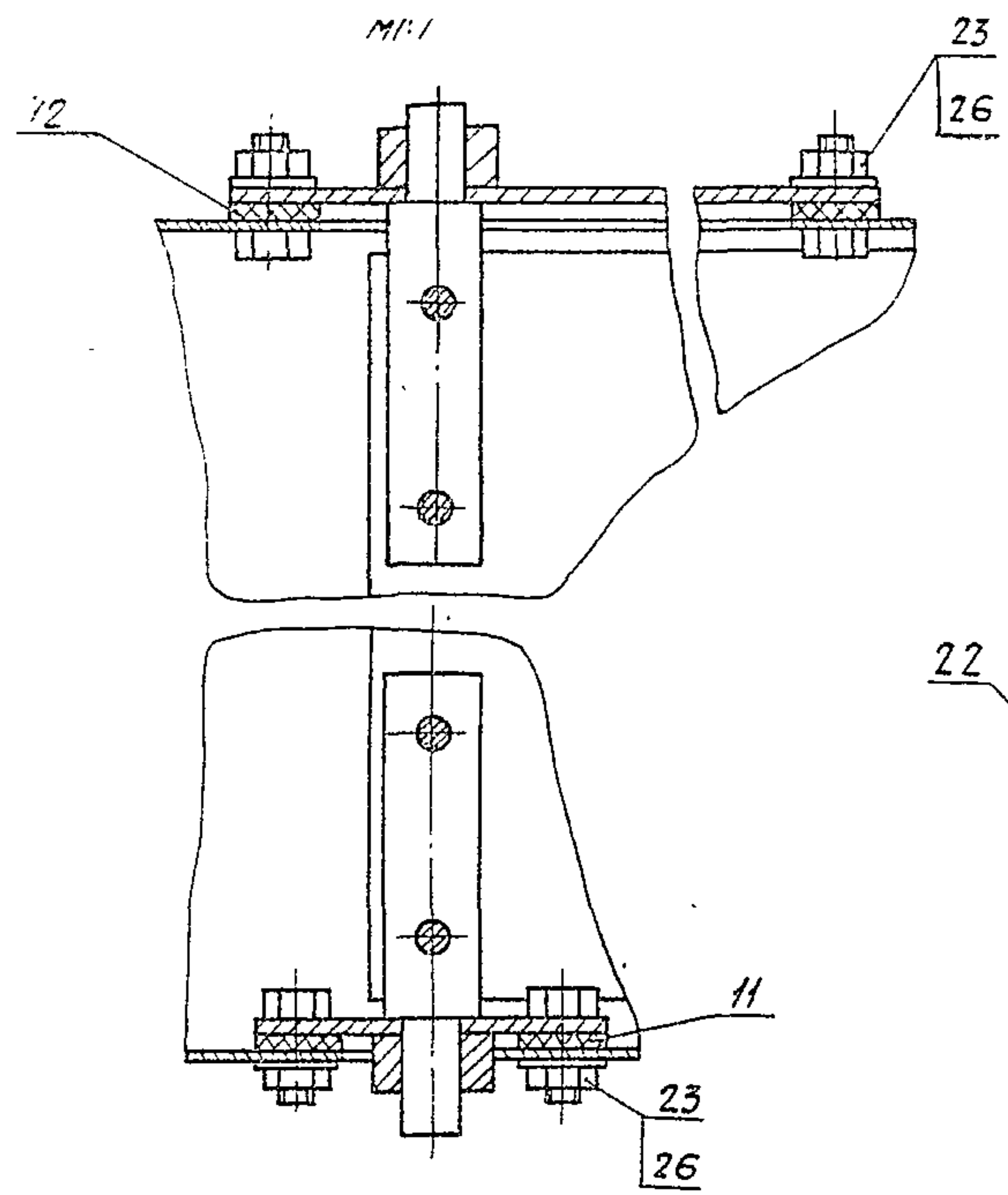
СОСРМАТ АЗ

Серия 5.904-31

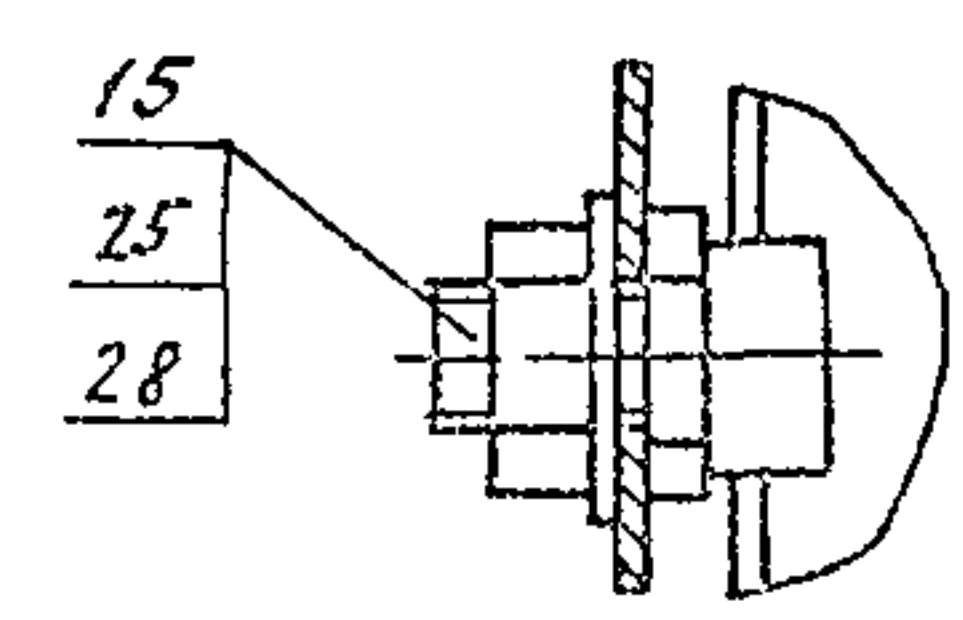
1001149HTA	033RM HNS N	UNB NAY6N.	NOON HBSATA
------------	-------------	------------	-------------

А3А124.000СБ

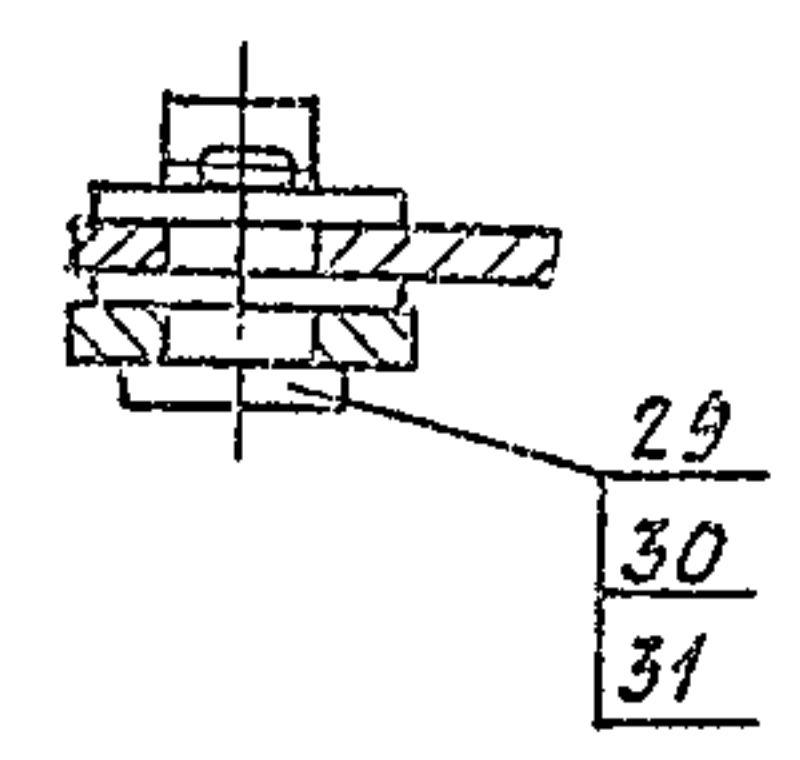
E-E повернуто, лист 1
М 1:1



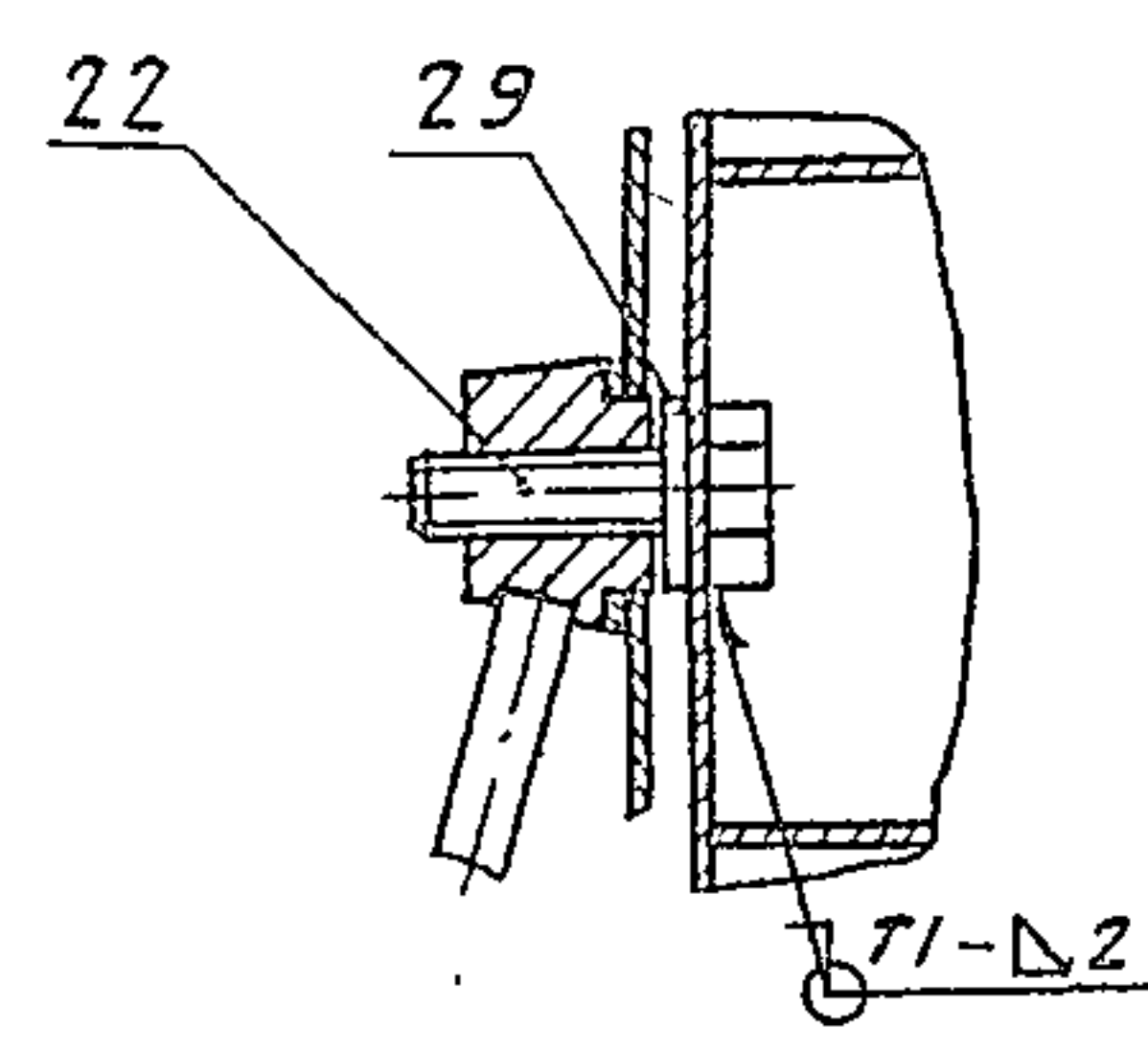
Ж-Ж лист 1
М 1:1



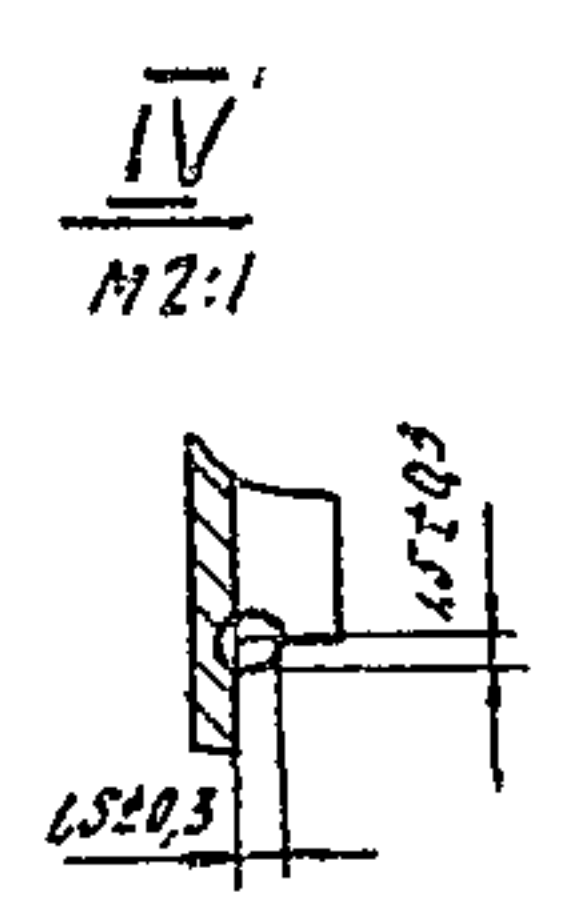
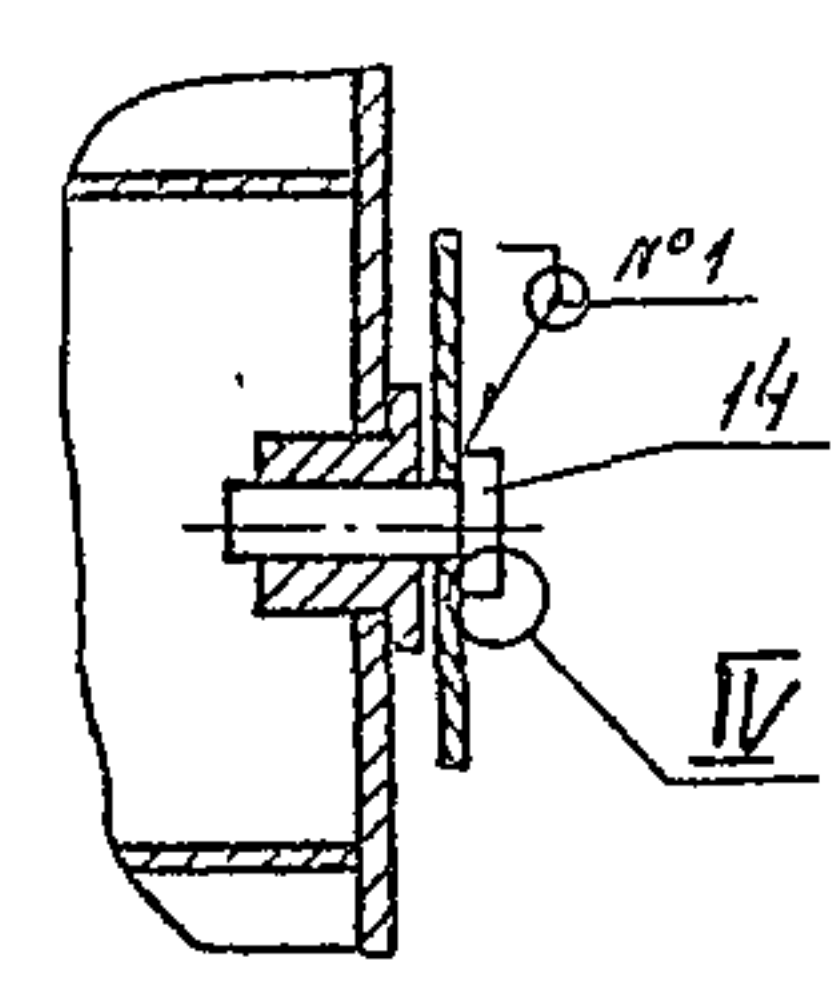
И-И лист 1
М 1:1



3-3 лист 1
М 1:2



II лист 1
М 1:2



III лист 1
М 1:1

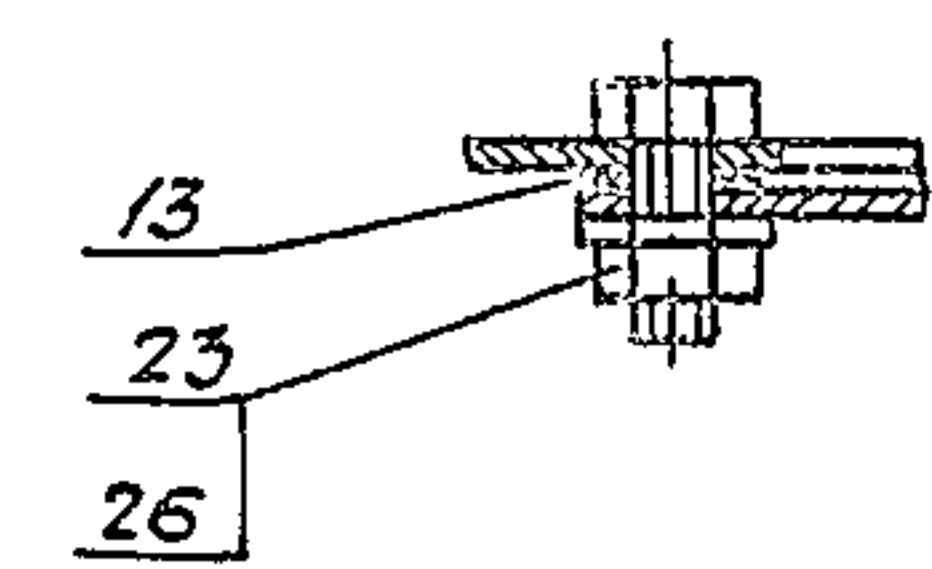
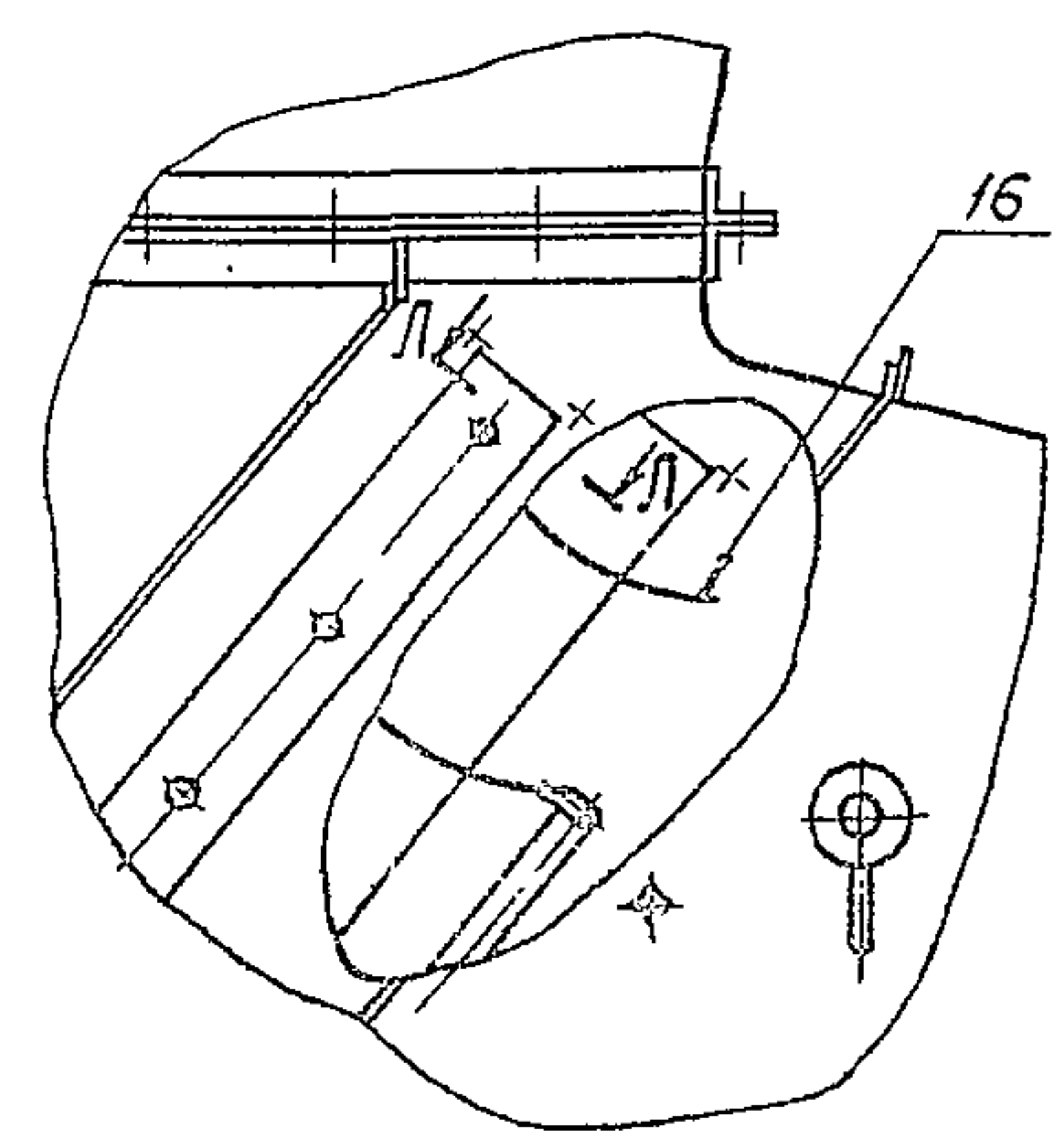
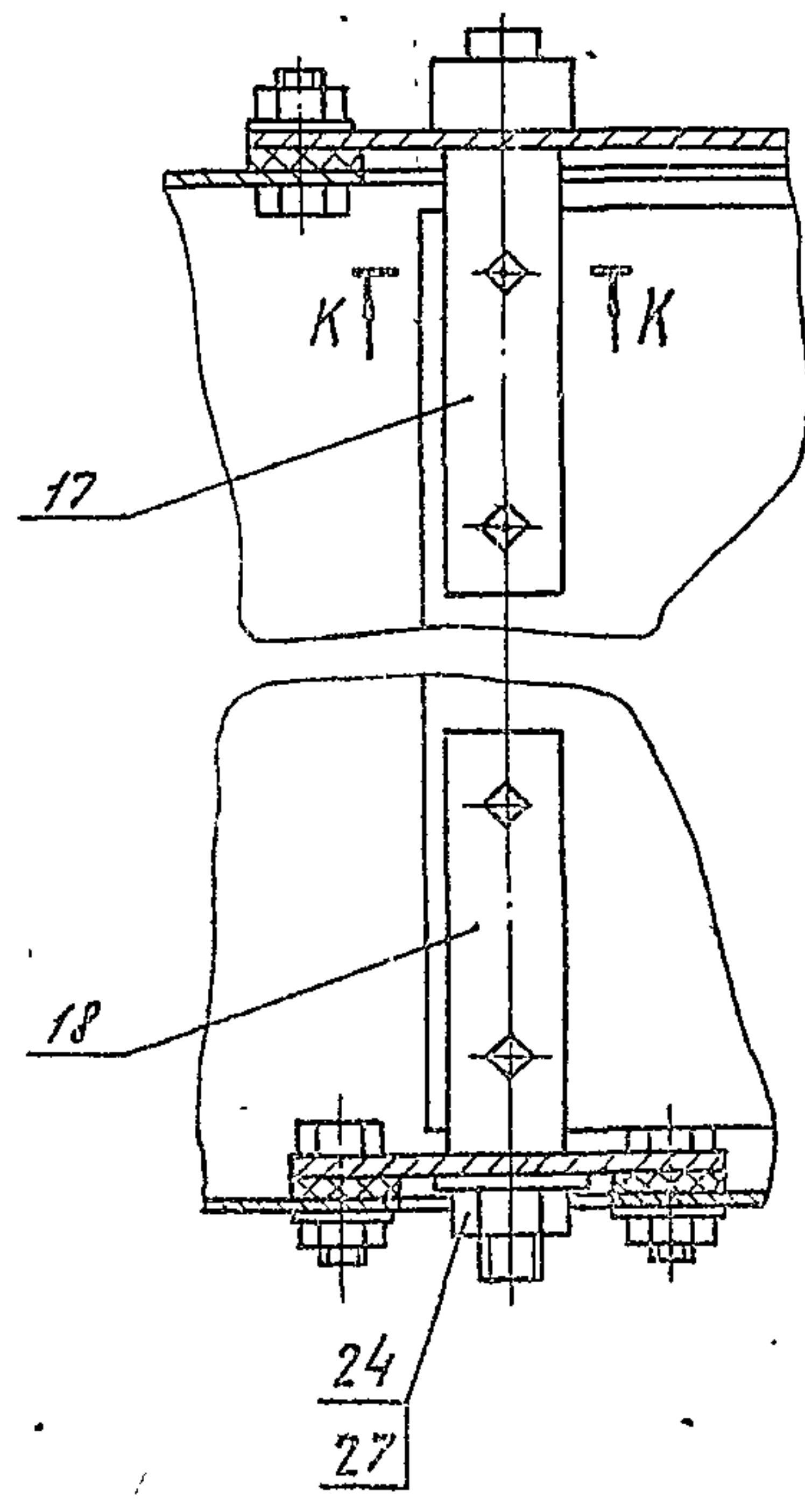


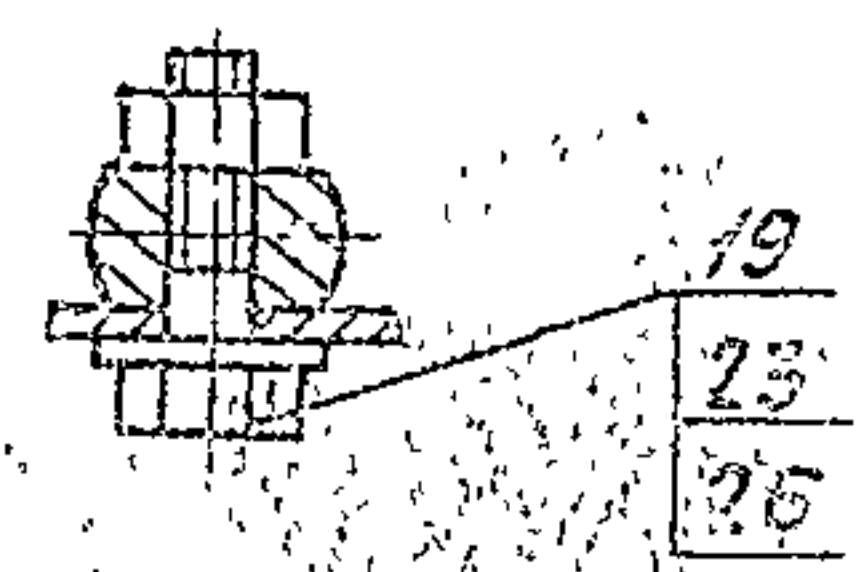
Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



Л-Л повернуто
М 1:1



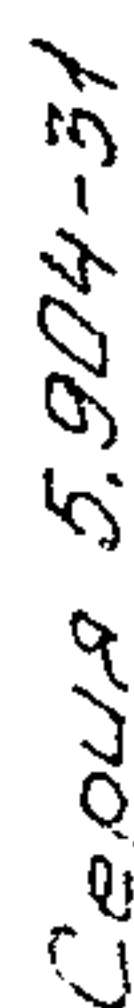
К-К
М 1:1



Серия 5.904-31

А3А124.000СБ

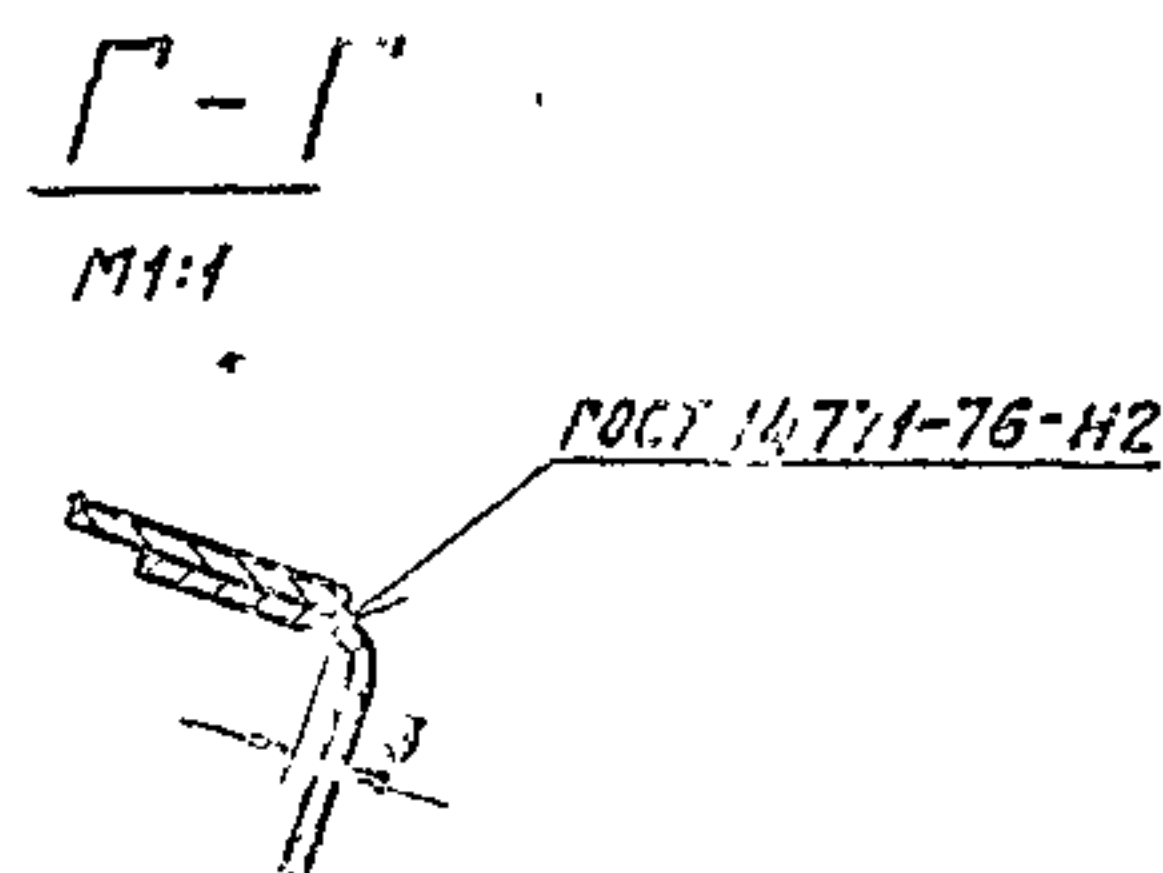
А3А124.000СБ



149 АЧ ПОДП	ПОДП К. СРТА	ВЗЯМ КИНО № 11112 № 4567	ПОДП. К. С. РТА
-------------	--------------	--------------------------	-----------------

Продолжение

3. СВАРНЫЕ ШОВЫ Н1, Н2 И Т3 по ГОСТ 5204-77.
ШОВ №1 - сварка дуговая в защитном газе.



				A3A124.010 CB			
				КОРПУС			
ИЗД. ЛИС	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ТАБЛ.	НАСЛАБ	
ОДРАВЕ.	ЛИСТЕС	21-	1-83	И	ТАБЛ.	-	
ПРОВ.	ПЕРЛАКОВ	21-	11-83				
РУК. ПРОЕК.	ПЕРЛАКОВ	21-	11-83				
И.А. СПЕЦ.	ВАННЕРС	21-	11-83	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
И.А. КОНД.	ВАННЕРС	21-	11-83	РАСТРОИ СЕР			
УТР.	С.И. ПАК	21-	11-83	САИТЕХПРОЕКТ			
				И.А. ПАКОВ			
				КОМП. ПАКОВ			

Коп. 100000:5500

FORM 1-62

A3A 124.004

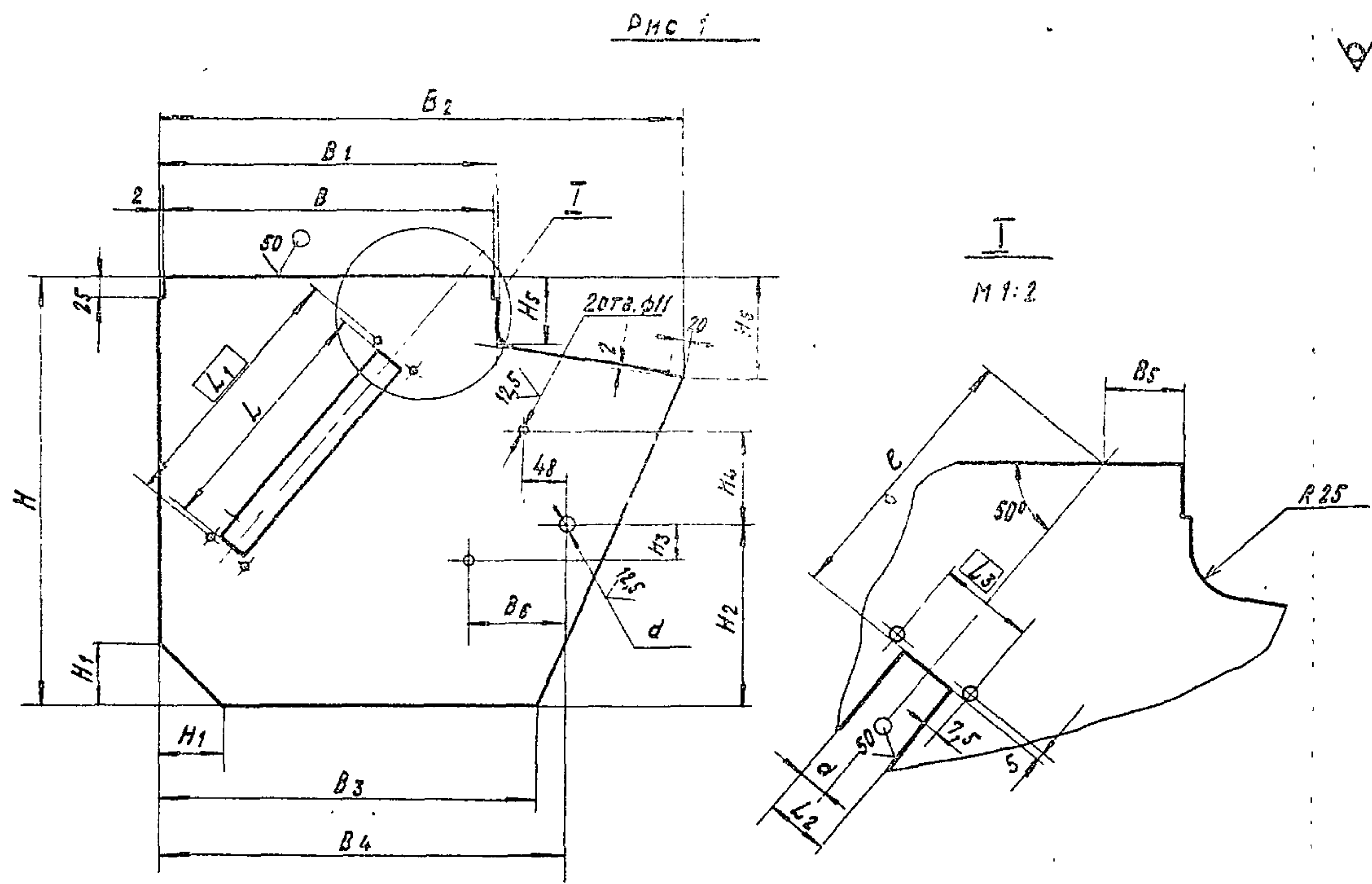
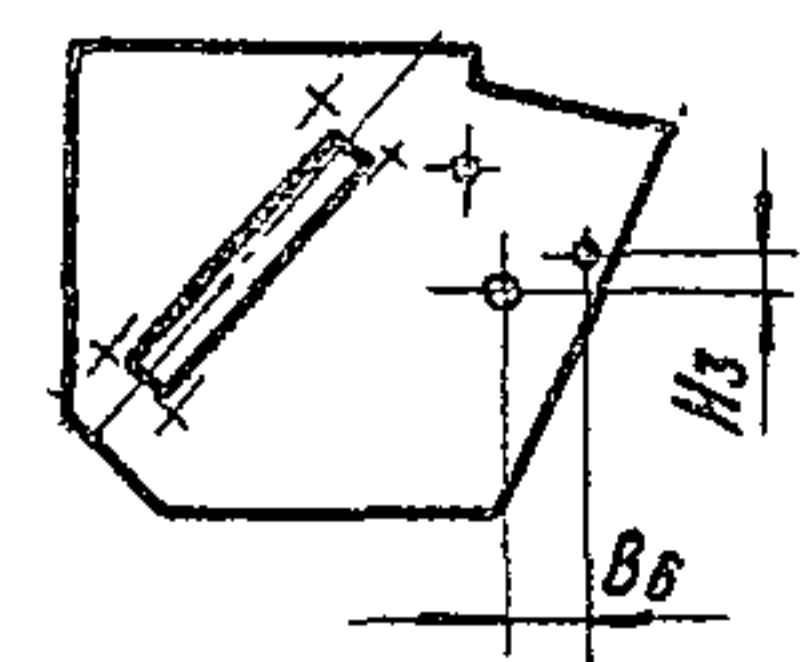


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ															
		B	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	H ₆	L	L ₁
A3A 124.004	1	400	404	625	450	488	40	115	525	75	220	45	110	60	120	310	320
-01																470	480
-02		600	604	860	615	635		120	745	125	330	55	180		160	560	570
-03	2						30							45		650	660
-04		800	804	1185	815	870		175	965	115	440	100	220		165	820	830
-05																870	880

ПРОДОЛЖЕНИЕ

	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	L ₂	L ₃	c	d	e	
A3A 124.004	30	45	15	25	117	3,0
-01	130	145	20	13	45	2,46
-02	30	45	15	25	197	6,0
-03	130	145	20	13	185	5,2
-04	30	45	15	25	140	10,77
-05	130	145	20	13	90	9,72

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $\pm 0,2$; $-0,2$; $\pm 0,2/2$.

Серия 5.904-31

ИЗДАНИЕ 1974

A3A 124.004			
ИЗДАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ.
РАЗРАБ.	ЛЕНТЕС	24	1953
ПРОБ.	ПЕРВАКОВА	4.2	1953
ИЗМ.	ПЕРВАКОВА	2.2	1953
РАСЧЕТ	ВАНКОВ	2.2	1953
ИЗМ.	ВАНКОВ	2.2	1953
УТВ.	БАНДАН	2.2	1953
СТЕНКА		ИЗМ.	
5.1.5 ГОСТ 13903-74		ГОСТРОЙ СССР	
4.1.5 ГОСТ 18523-76		САИТЕХПРОЕКТ	
		С. ПОСРОВА	
КОМПЛЕКТОВАНИЕ		ФОРМАТ А3	

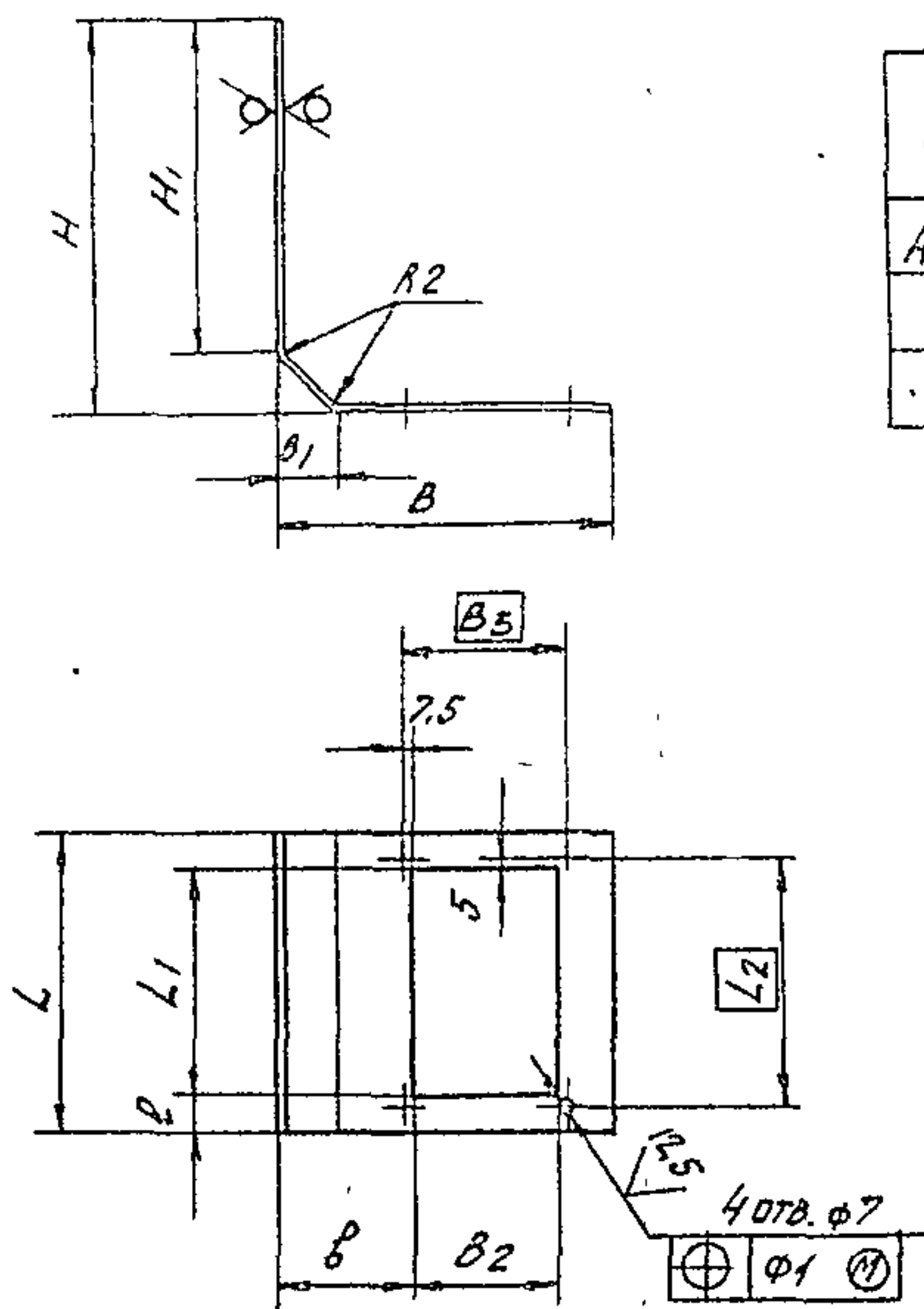
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АЗА/ЗС. 000		Примечание
			— 01	02	
		Документация			
	АЗА/ЗС. 00000	Унифицированная документация			
		Унифицированная документация			
		Без унифицированной документации			
		Техническое описание	X	X	
	АЗА/ЗС. 000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	
		Сборочные детали			
1	АЗА/ЗС. 010	Корпус	1		
	— 01	Корпус	1		
	— 02	Корпус		1	

[illegible]

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Стоимость	Примечание
1	Переход	шт	1		
2	Переход	шт	1		
3	Блок питания	шт	1		
4	Блок питания	шт	1		
5	Фиксатор	шт	1		
6	Решетка в сборе	шт	1		
7	Решетка в сборе	шт	1		
8	Решетка в сборе	шт	1		
9	Фурчунка	шт	2		
10	Фурчунка	шт	1		
11	Направляющая	шт	1		
12	Направляющая	шт	2		
13	Направляющая	шт			

№1	лист	№ докум.	подп.	Дата	A3A125.000	2

Копирован с формата А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ											МАССА, кг
	Е	В ₁	В ₂	В ₃	Н	Н ₁	Л	Л ₁	Л ₂	В	В'	
АЗА124 005	448	75	200	215	523	448	397	300	310	125	48	3,62
-01	613	125			743	618	597			260	142	8,31
-02	"	115			300	315	963			848	797	400

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

[illegible]

Инв.№ подл.		Подп. и дата		Взял инв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и дата		Серия 5.904-31									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АЗА 125.000-										Примечание		
							-	01	02										
						ДЕТАЛИ													
А4		8	АЗА 123.001		Крышка	1	1												
			- 01		Крышка			1											
А4		9	АЗА 123.002		Кольцо	1													
			- 01		Кольцо		1												
			- 02		Кольцо			1											
А4		10	АЗА 123.003		Кольцо	1													
			- 01		Кольцо		1												
			- 02		Кольцо			1											
А4		11	АЗА 123.004		Фланец	1													
			- 01		Фланец		1												
			- 02		Фланец			1											
А4		12	АЗА 123.005		Прокладка	1													
			- 01		Прокладка		1												
			- 02		Прокладка			1											
А4		13	АЗА 123.006		Прокладка	1													
			- 01		Прокладка		1												
			- 02		Прокладка			1											
АЗА 125.000																	Лист		
3																			

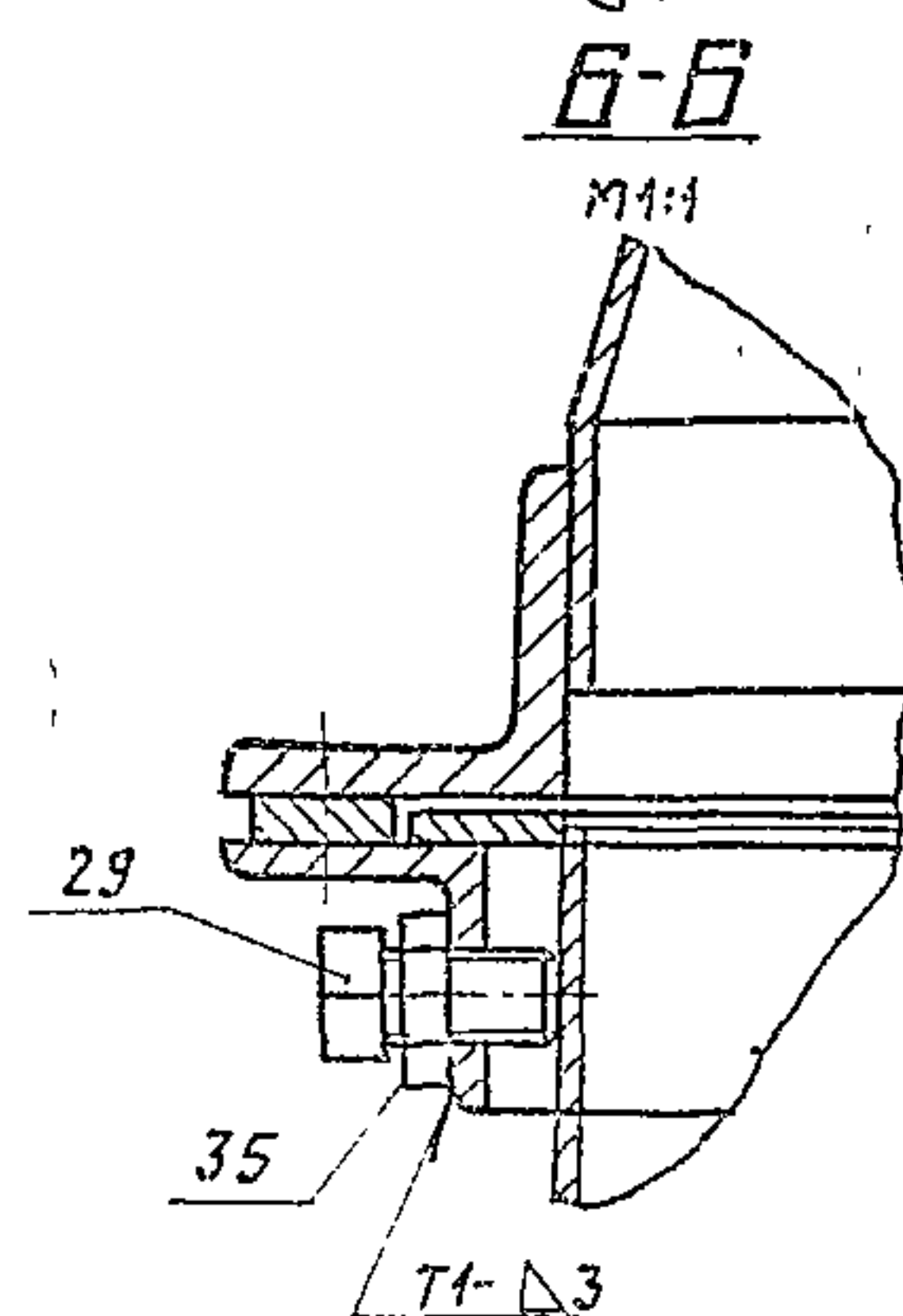
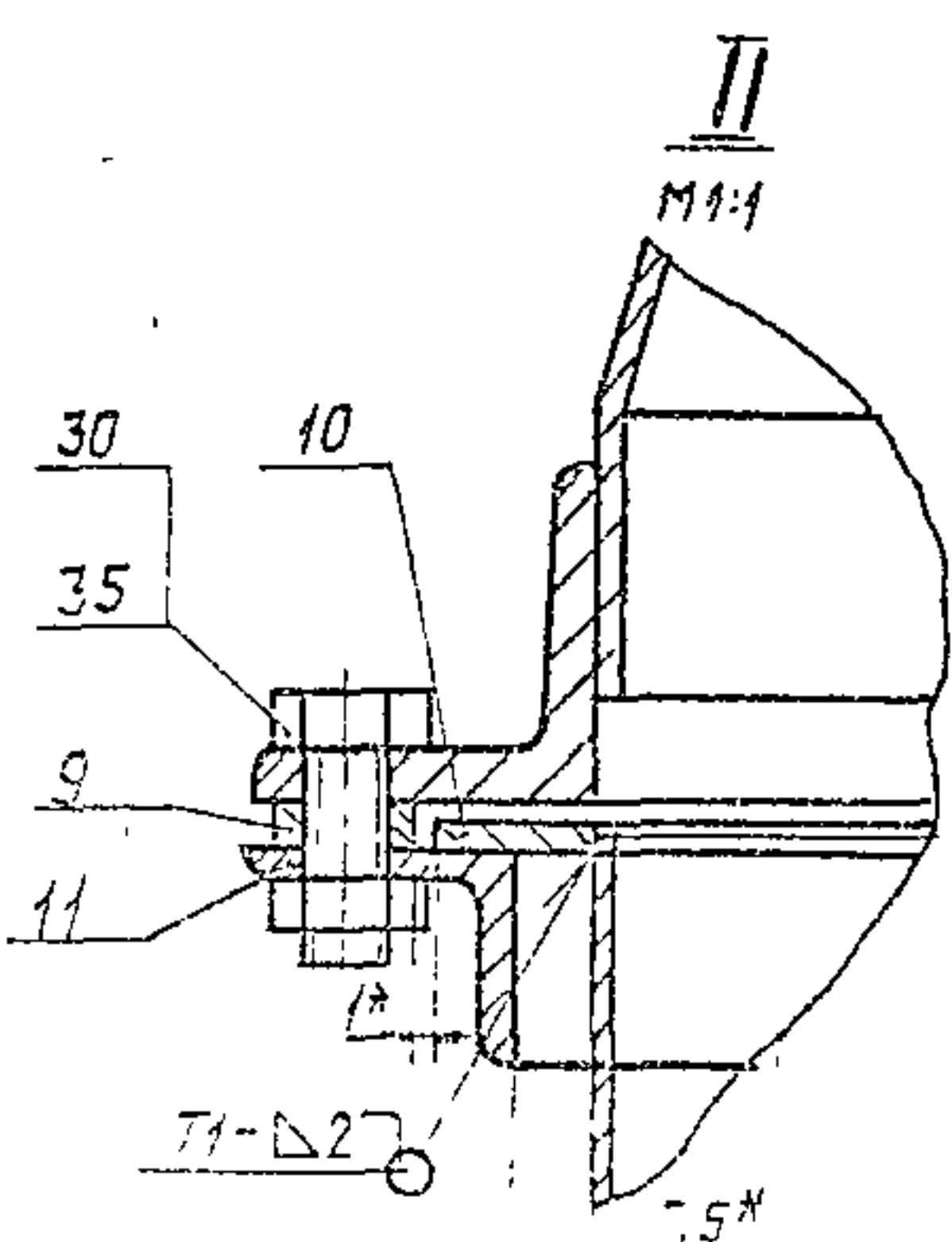
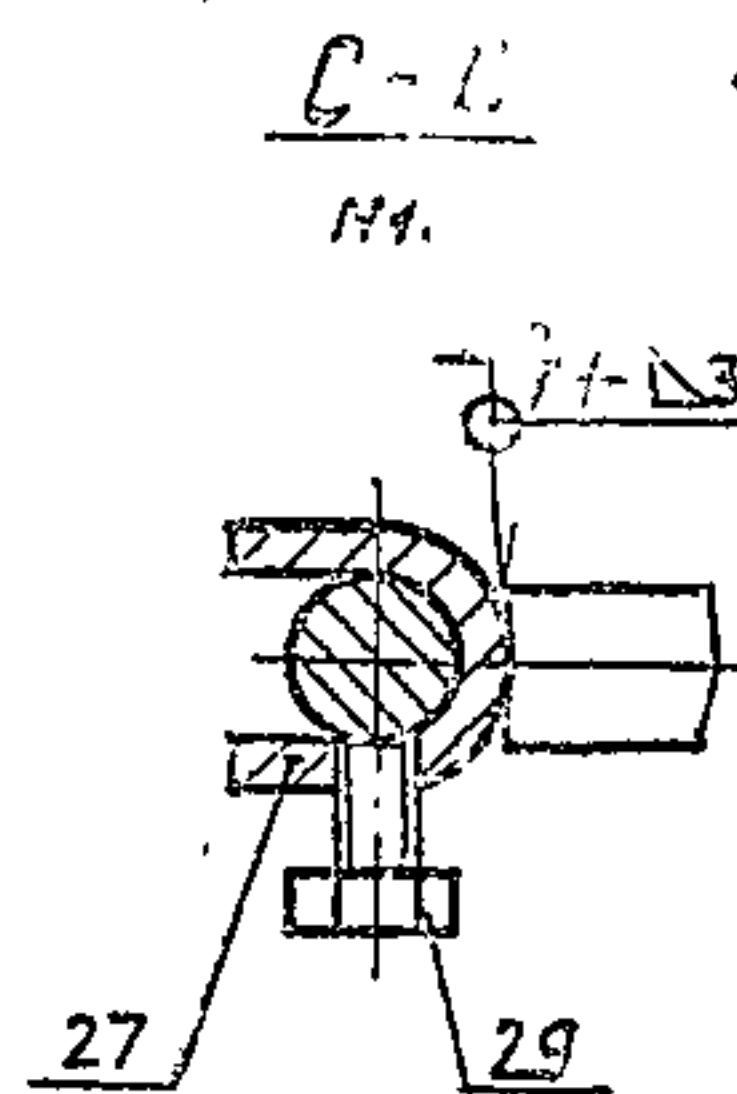
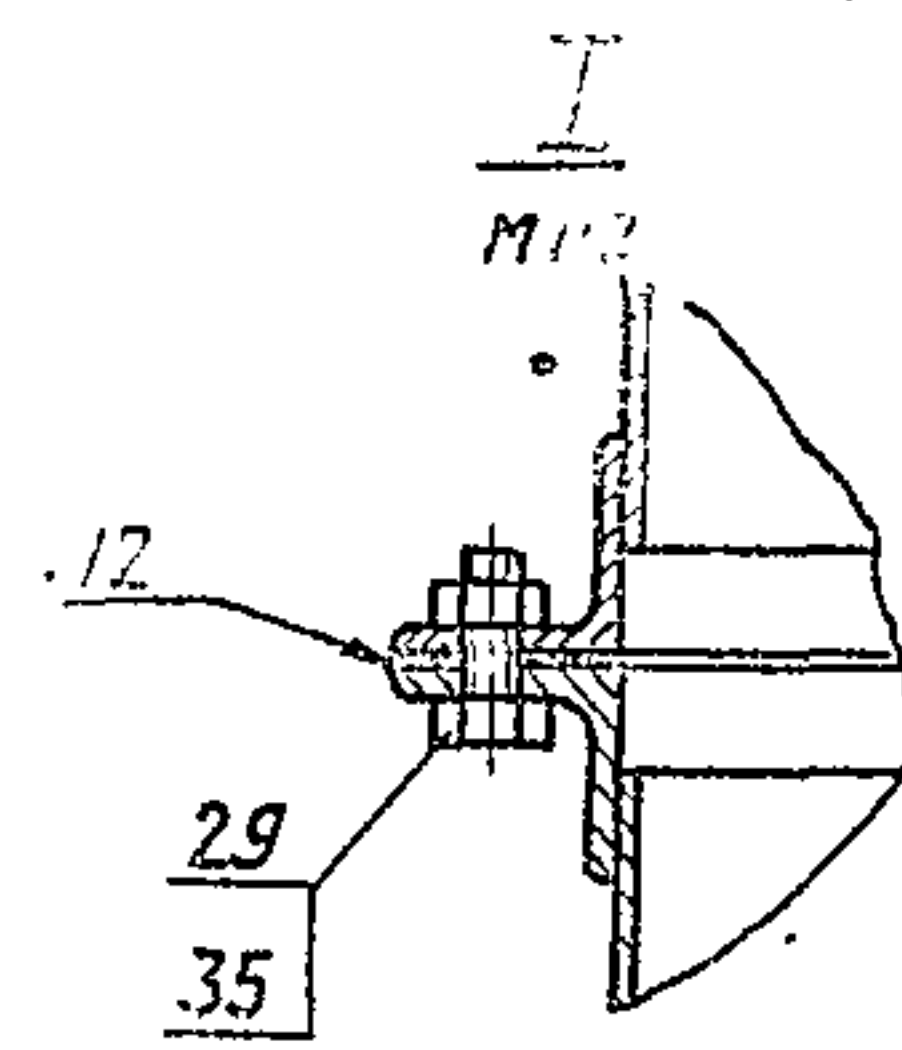
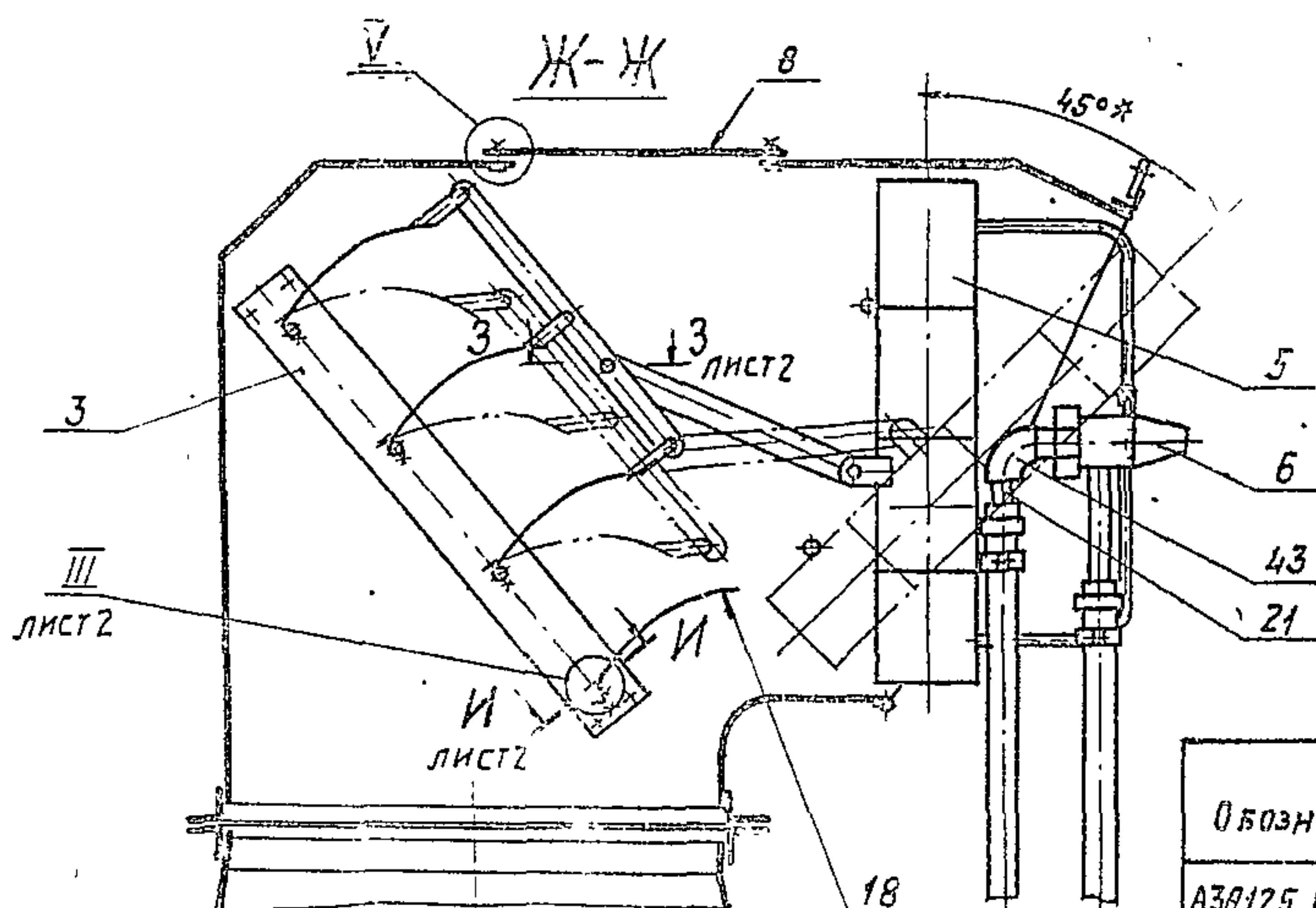
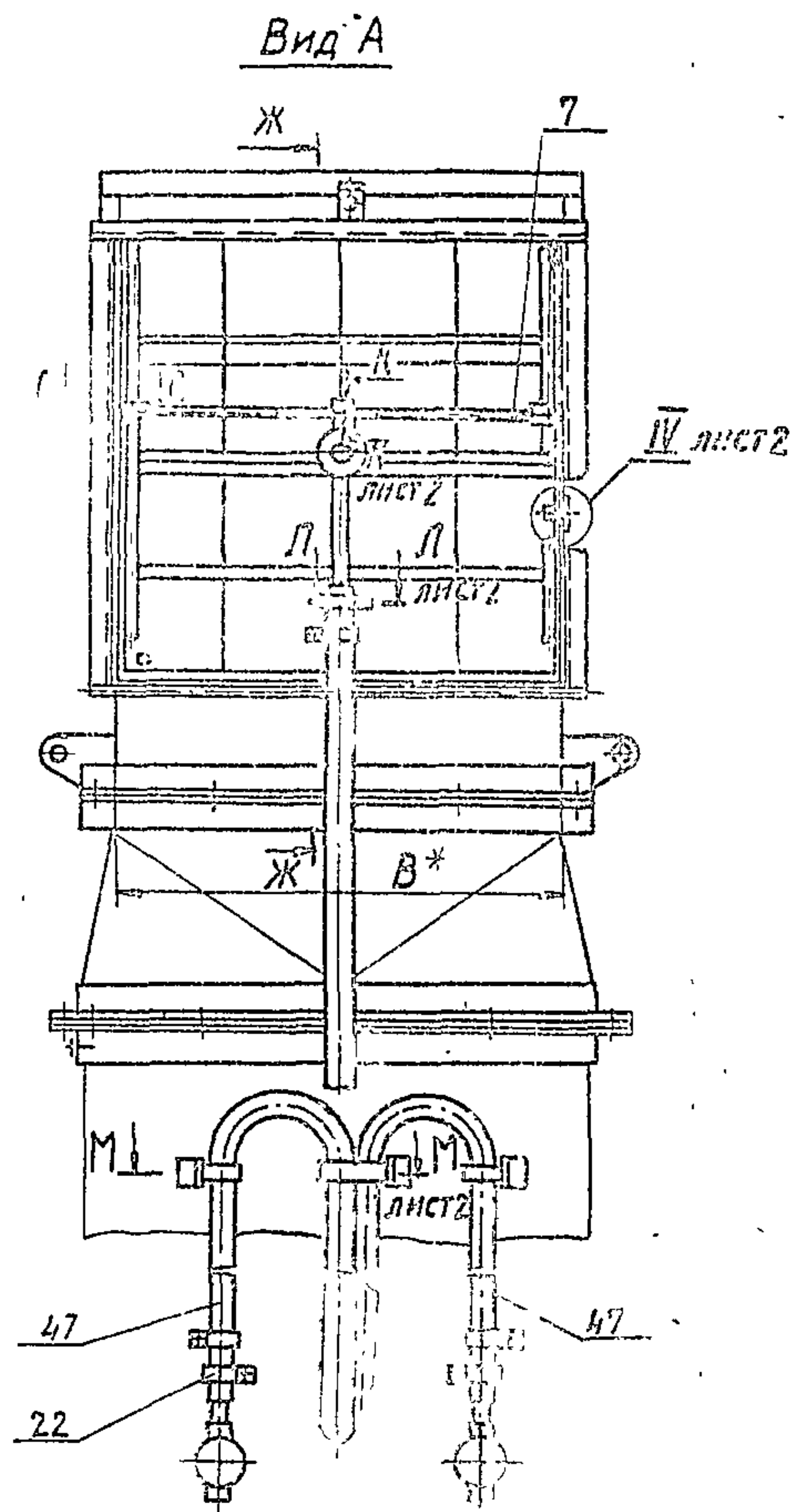
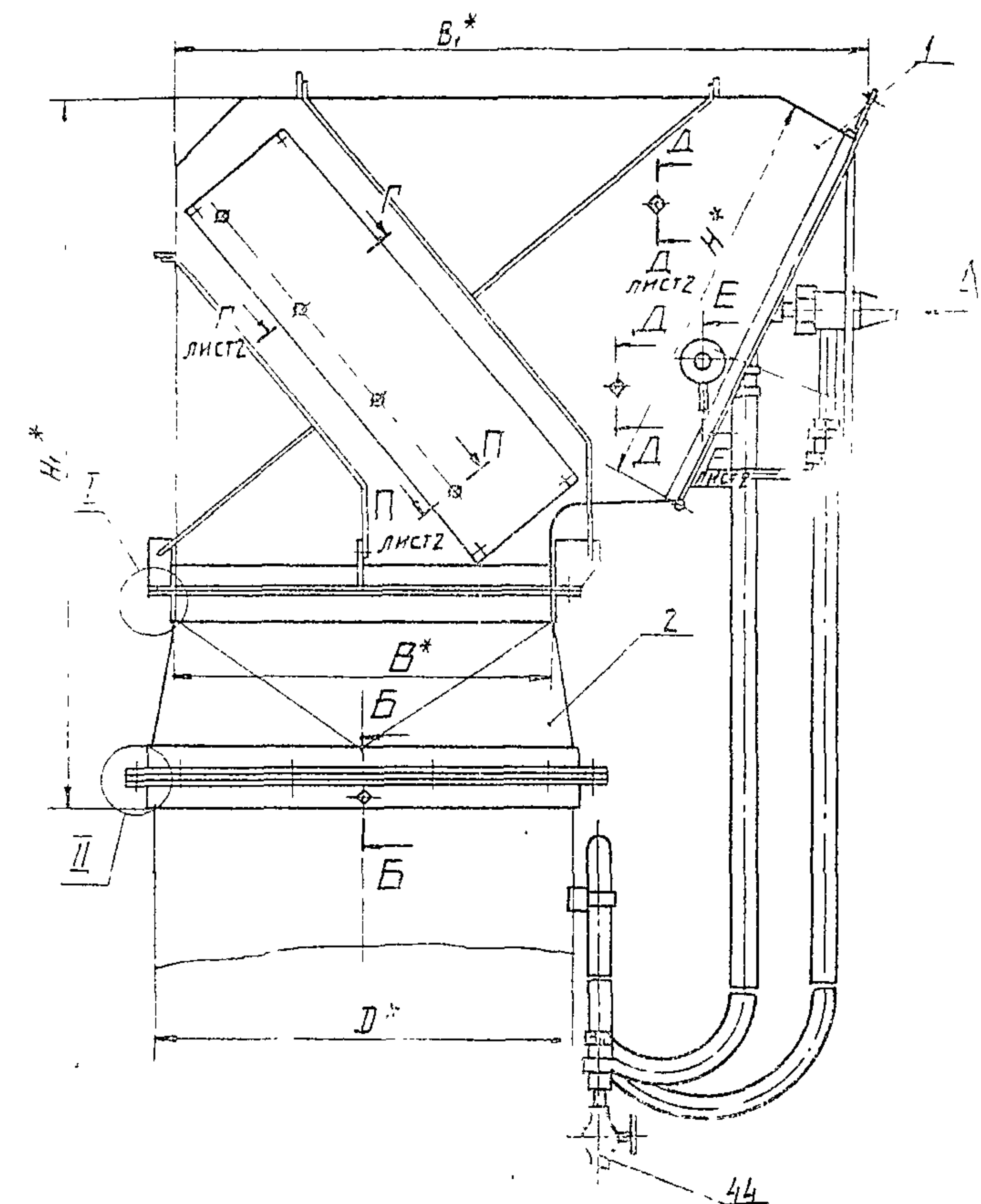
Инв.№ подл.		Подп. и дата		Взял инв.№		Инв.№ дубл.		Подп. и дата											
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн АЗА 125 000-										Примечание				
					-	01	02												
				Стандартные изделия															
				Болты ГОСТ 7798-70															
		28		М6х25.36	4	4	4												
		29		М8х20.36	22	22	28												
		30		М8х25.36	10	10	10												
		31		М12х30.36	1	1	1												
		32		Винт М4х10.36															
				ГОСТ 1491-80	8	8	8												
				Гайки ГОСТ 5915-70															
		33		М4.4	8	8	8												
		34		М6.4	16	16	16												
		35		М8.4	33	33	38												
		36		М10.4	4	4	4												
				Шайбы ГОСТ 11371-78															
		37		6.02	16	16	16												
		38		8.02	1	1	1												
		39		10.02	4	4	4												
		40		12.02	3	3	3												
					Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	АЗА 125.000								Лист	
																		5	

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взял инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата											
Формат Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АЗА 125.000-										Примечание			
						-	01	02											
А4	14	АЗА 123.006 - 05		Прокладка		1													
		- 06		Прокладка			1												
		- 07		Прокладка				1											
	15	- 08		Прокладка		1	1												
		- 09		Прокладка				1											
А4	16	АЗА 123.007		Палец		1	1	1											
А4	17	АЗА 123.008		Ограничитель		4	4	4											
А4	18	АЗА 123.009		Лопатка		1													
		- 01		Лопатка			1												
		- 02		Лопатка				1											
А4	19	АЗА 123.011		Ось		1	1	1											
	20	- 01		Ось		1	1	1											
А4	21	АЗА 125.001		Втулка		3	3	4											
А4	22	АЗА 125.002		Хомут		8	8	8											
А4	23	АЗА 125.003		Хомут		2	2	2											
А4	24	АЗА 125.004		Хомут		1	1	1											
А4	25	АЗА 125.005		Подвеска		3	3	3											
А4	26	АЗА 125.006		Патрубок		-	-	2											
А4	27	АЗА 125.007		Скоба		1	1	2											
АЗА 125.000																		Лист	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																		4	
Копировал: З. В. ФОРМАТ А4																			

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взял инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн.			АЗА 125.000-					Примечание				
							01	02											
		41				Ось 22-12Х5х20 Ст3													
						ГОСТ 9650-80	1	1	1										
		42				Шплинт 32х18													
						ГОСТ 397-79	1	1	1										
		43				Угольник 15 ГОСТ													
						8946-75	1	1	2										
		44				Вентиль 15кч 18Р2													
						ДУ 15 ГОСТ 18161-72	2	2	2										
		45				Тройник 15													
						ГОСТ 8948-75	-	-	2										
		46				Контргайка 15 ГОСТ													
						8968-75	-	-	4										
						МАТЕРИАЛЫ													
		47				Рукав Г(IV)-6,3-16-27													
						ГОСТ 18698-79	4	5	6							М			
АЗА 125.000																			
Лист 6																			

34
АЗА125.000СБ

Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
			D*	B1*	D*	H*	H1*	
АЗА125.000	УДВУН-1	1	400	725	450	440	770	49,2
-01	УДВУН-2		600	1040	630	660	1070	80,1
-02	УДВУН-3	2	800	1340	900	880	1370	129,7

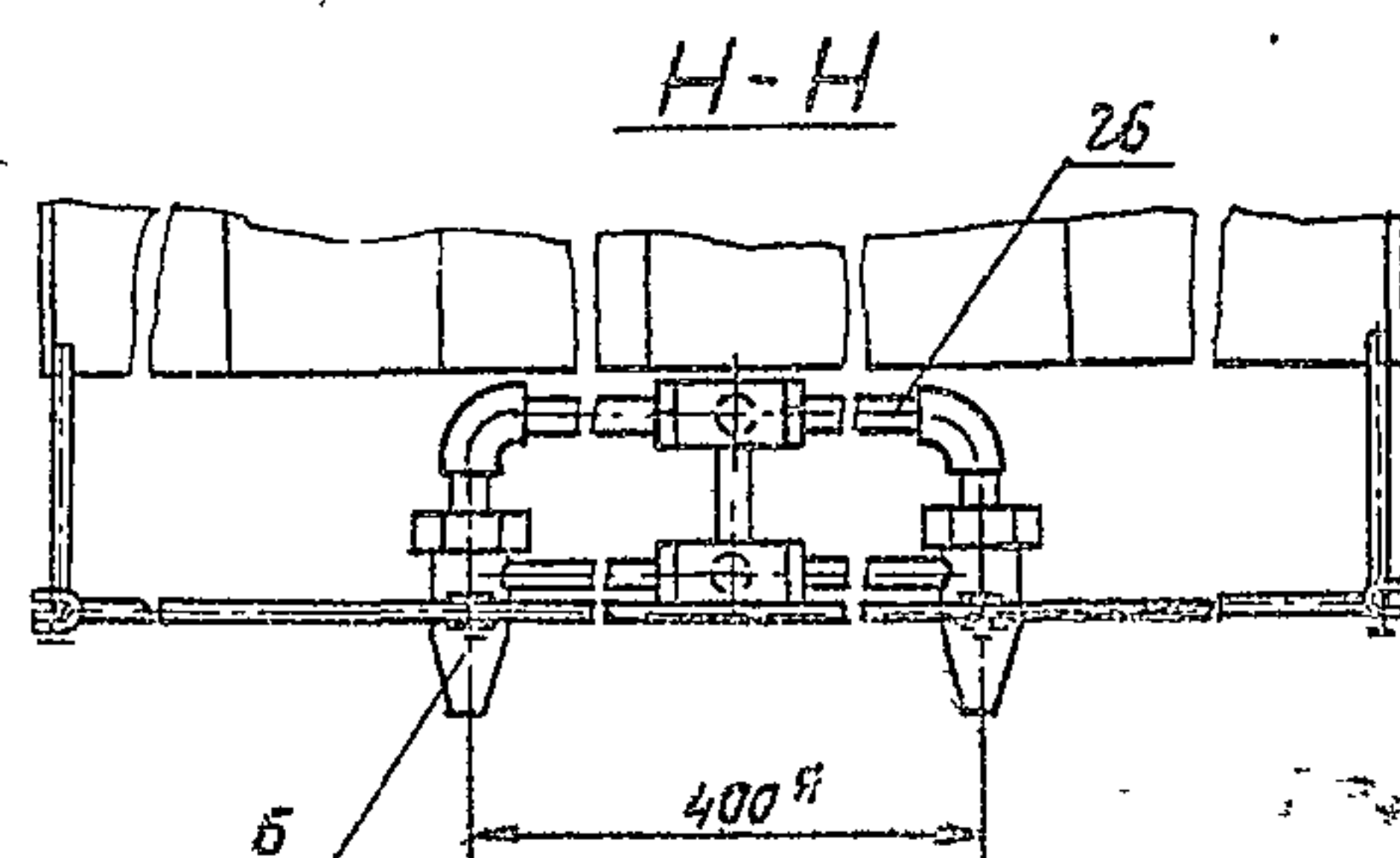
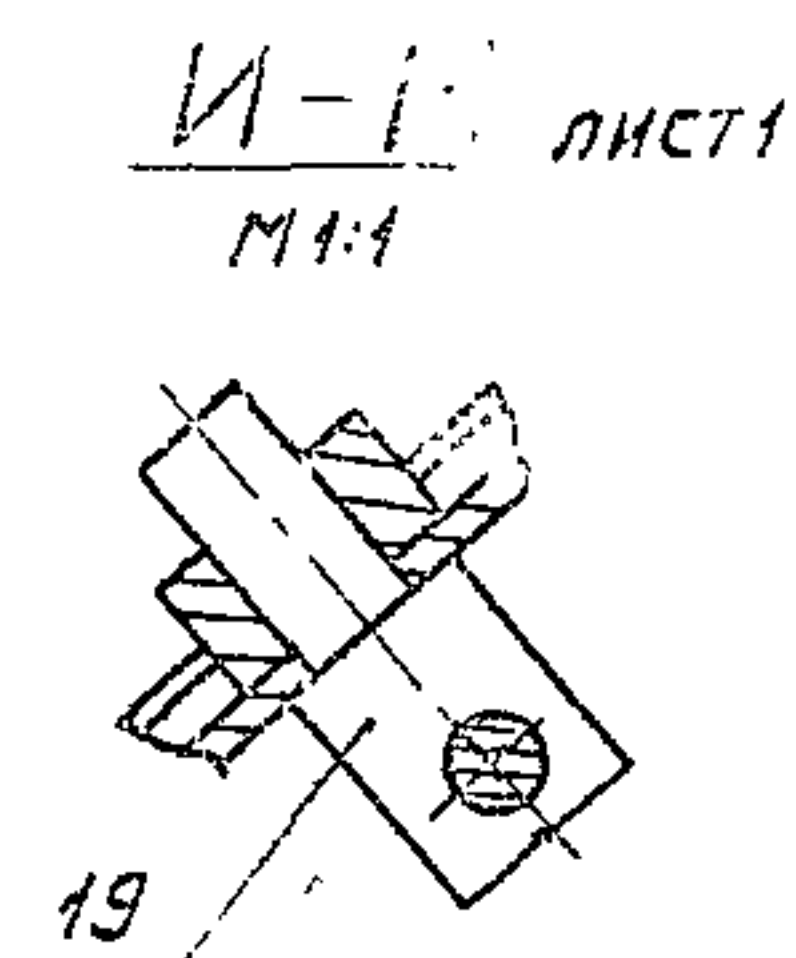
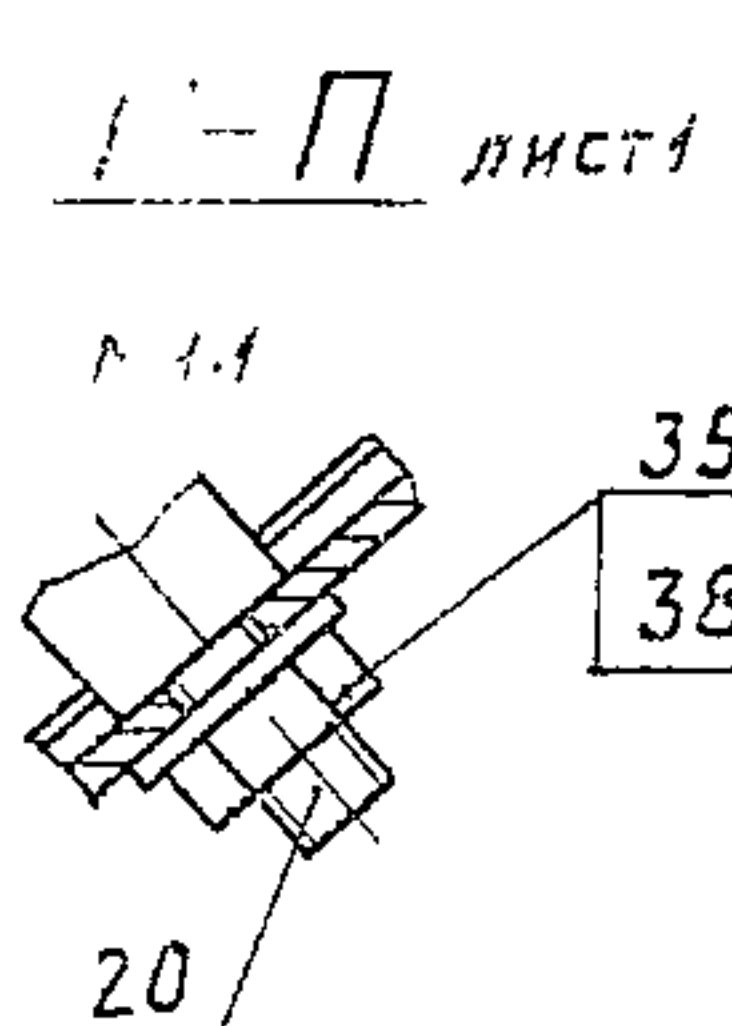
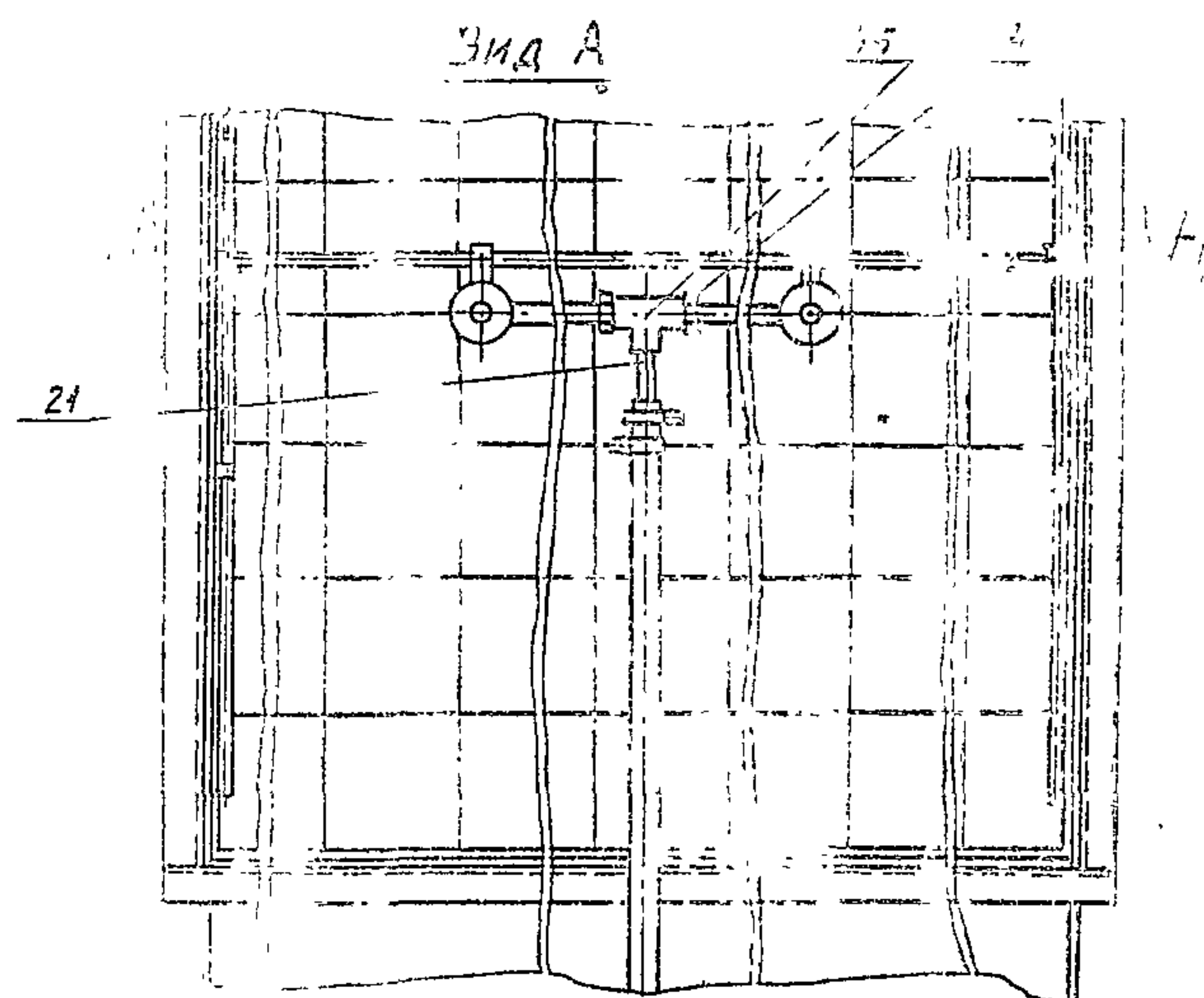
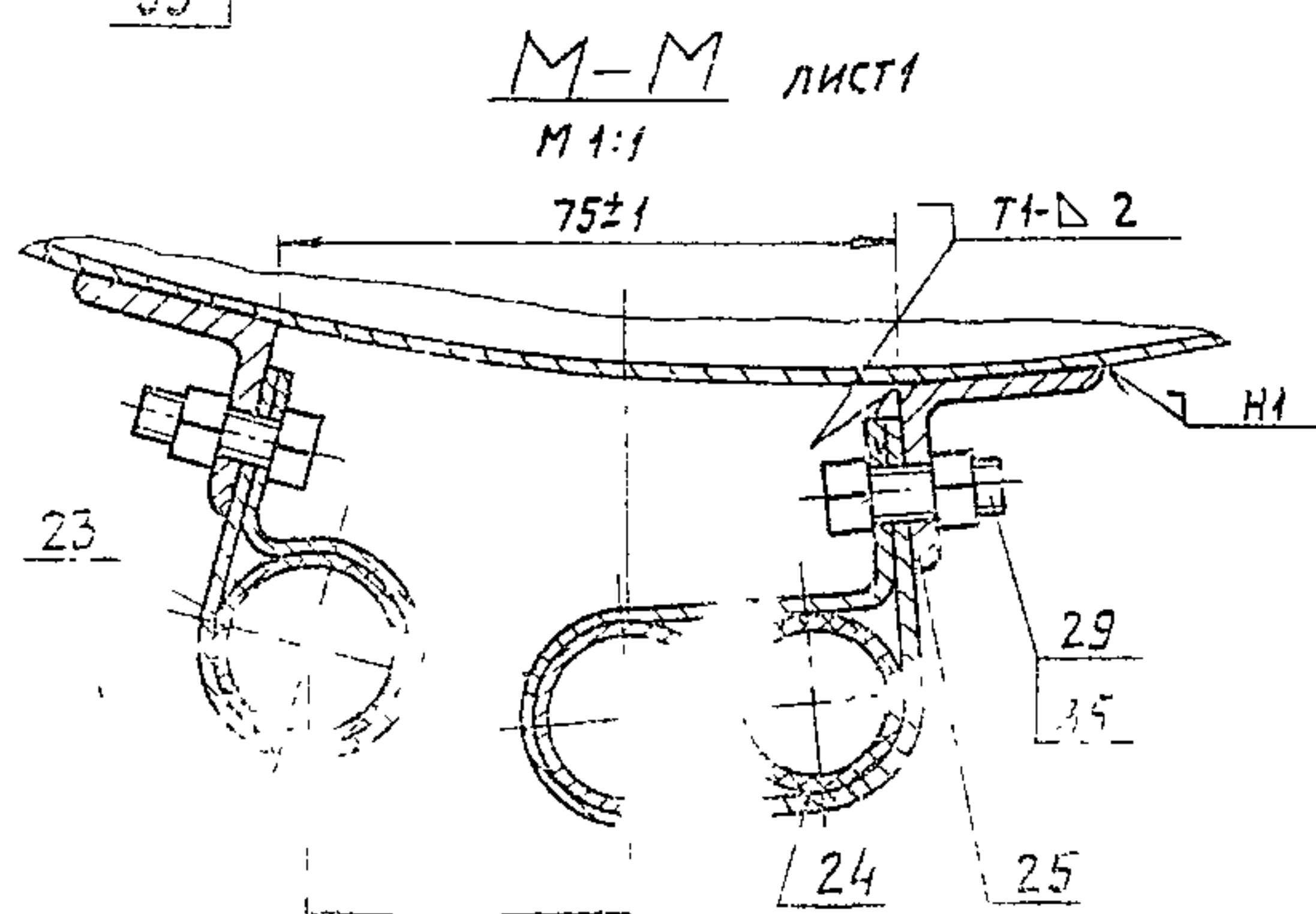
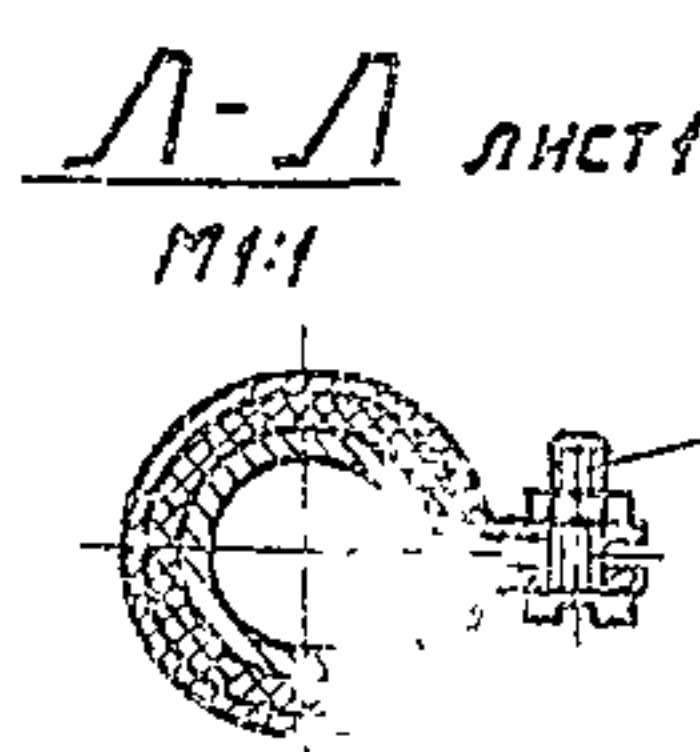
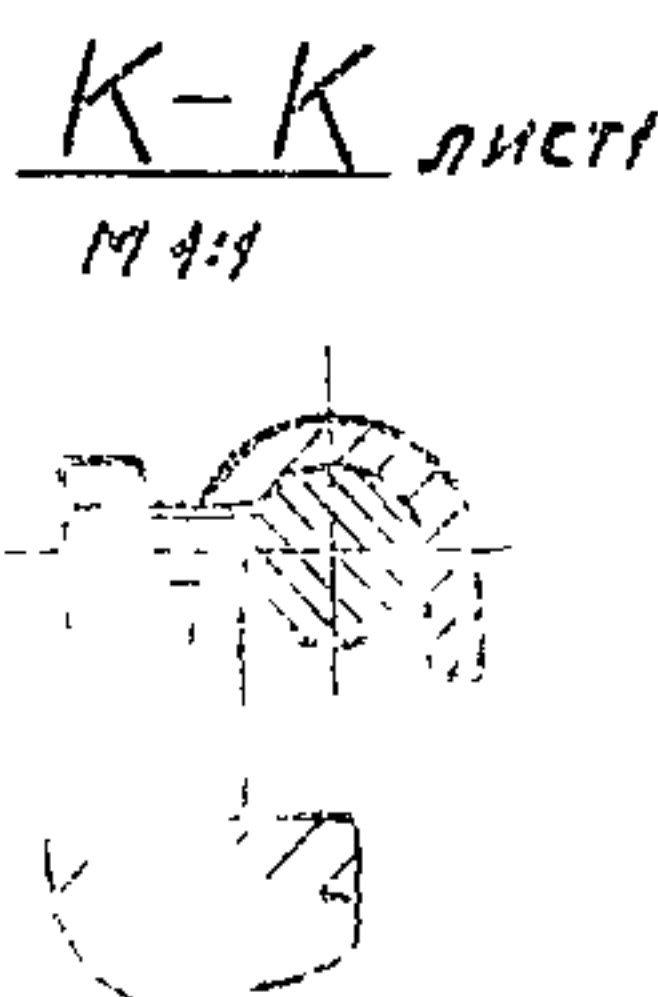
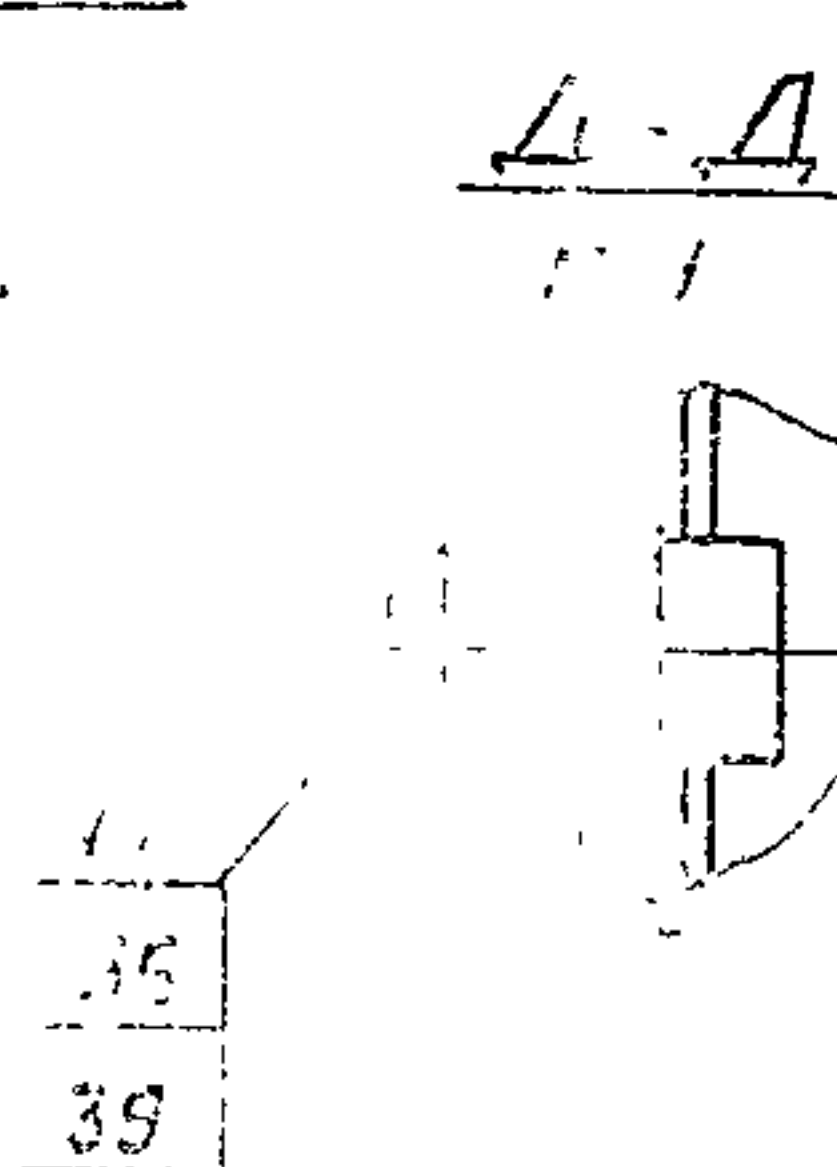
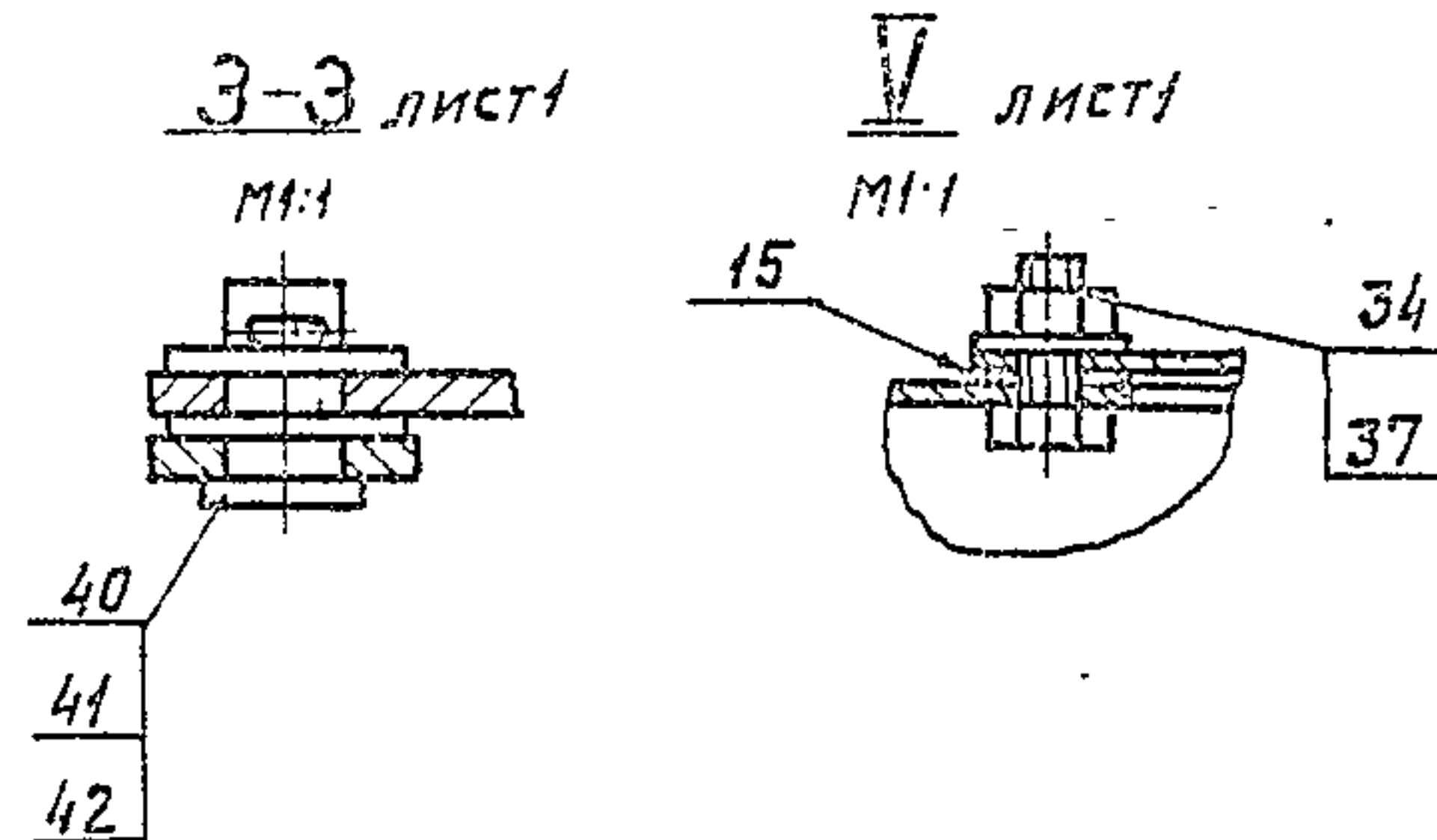
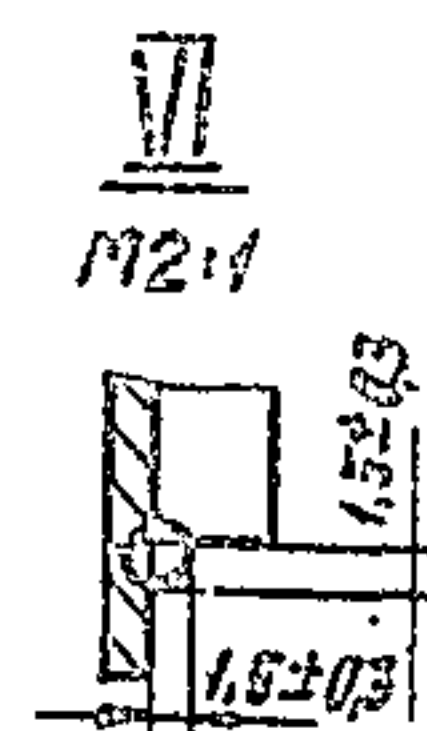
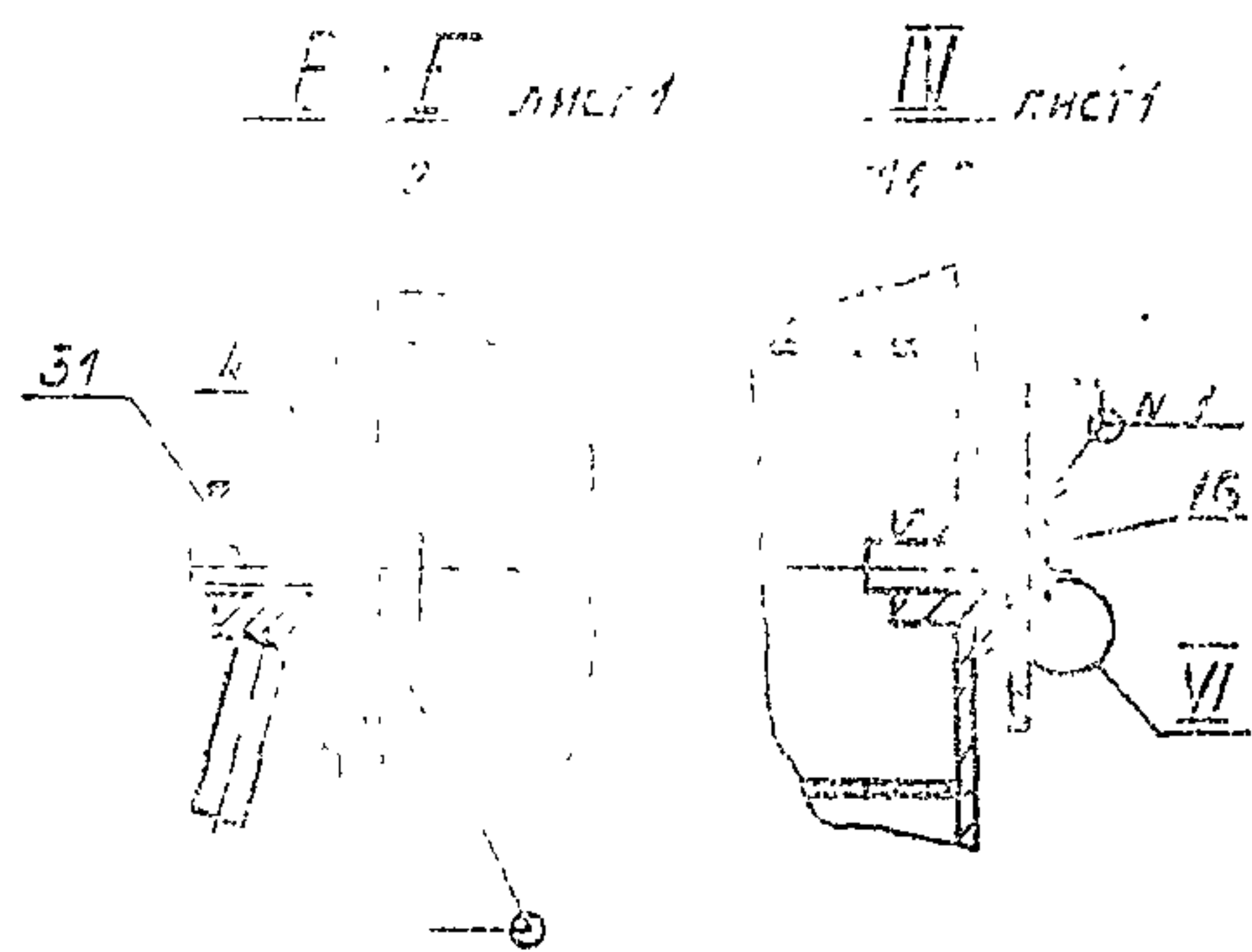
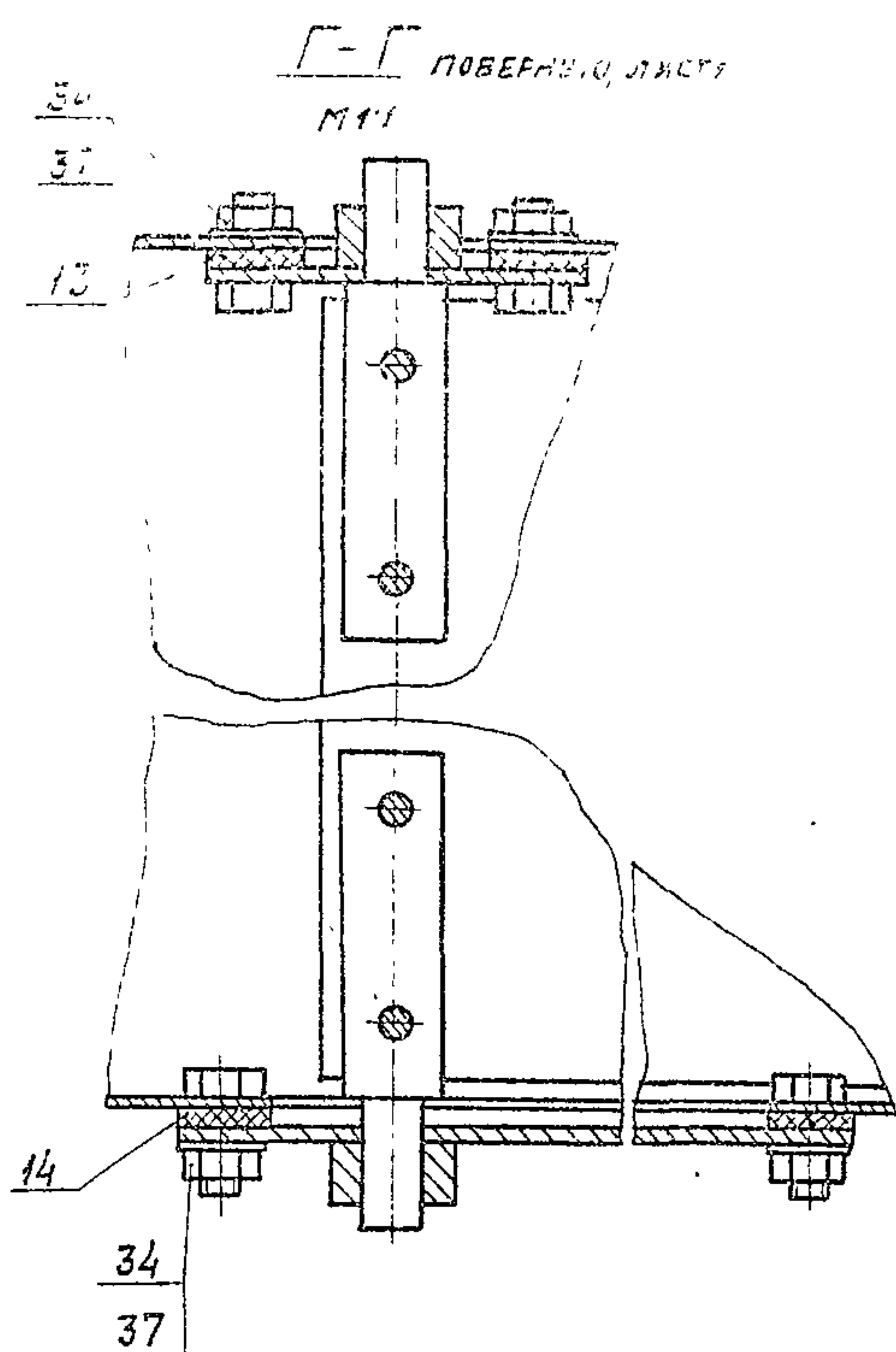
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Т1 ПО ГОСТ 5264-80.
ШОВ №1 - СВАРКА ДУГОВАЯ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ.
3. ПОКРЫТИЕ ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, КРОМЕ РЕЗЬБОВЫХ И ПОДВИЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ, ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРЫЙ ГОСТ 6465-76.

АЗА125.000СБ									
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УНИФИЦИРОВАННЫЙ ДУ-ШИРУЮЩИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С УВЛАЖНЕНИЕМ ВОЗДУХА.				ЛИТ. ПЛАСКО УЛАСИТАБ	
РАЗРАБ. ЛЕИТЕС	Л.С.	Л.С.	К.83					СМ. ТАБЛ.	-
ПРОД. МЕРЗЯКОВ	Л.С.	Л.С.	И-83					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
РУК. ГРУП. МЕРЗЯКОВ	Л.С.	Л.С.	И-83					ГОССТРОМ СССР	
ГЛАВ. СПЕЦ. ВРИНБЕРГ	Л.С.	Л.С.	И-83					САТЕХПРОЕКТ	
Н. КОД. ПРЯНОВСКИЙ	Л.С.	Л.С.	И-83					г. МОСКВА	
УТВ. СЕДУЯК	Л.С.	Л.С.	И-83					КОПИЯ №2	

Серия 5.904-31

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

434125.00075

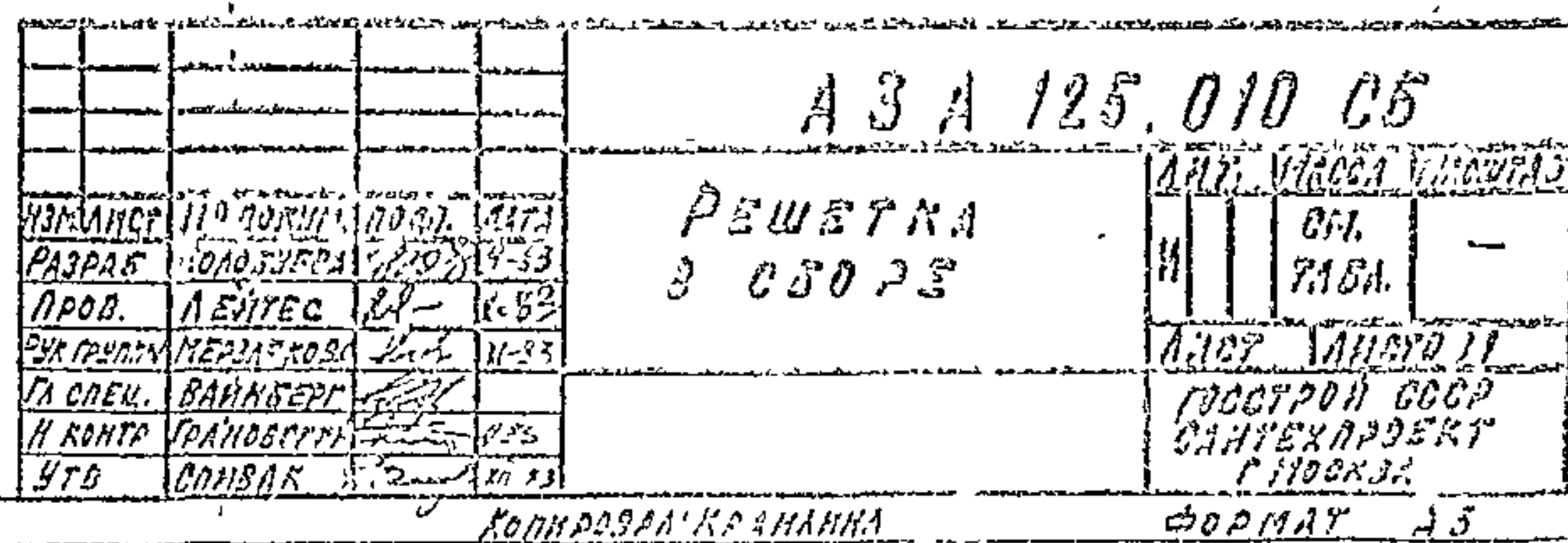


Сепар 5.904-31

№ 1000	ПОСЛ. ЧАСТЬ	ВЗЕМ. ИНВ. №	ИНВ. № 4567	ПОСЛ. ЧАСТЬ
--------	-------------	--------------	-------------	-------------

С. 'БРОД	УДЛ И ДАТА	ВЗАН И КИЗНО КИЗНО ПОЛУЧА ПОД И ДАТА
1	2	3
4	5	6
7	8	9
10	11	12
13	14	15
16	17	18
19	20	21
22	23	24
25	26	27
28	29	30
31	32	33
34	35	36
37	38	39
40	41	42
43	44	45
46	47	48
49	50	51
52	53	54
55	56	57
58	59	60
61	62	63
64	65	66
67	68	69
70	71	72
73	74	75
76	77	78
79	80	81
82	83	84
85	86	87
88	89	90
91	92	93
94	95	96
97	98	99
100	101	102
103	104	105
106	107	108
109	110	111
112	113	114
115	116	117
118	119	120
121	122	123
124	125	126
127	128	129
130	131	132
133	134	135
136	137	138
139	140	141
142	143	144
145	146	147
148	149	150
151	152	153
154	155	156
157	158	159
160	161	162
163	164	165
166	167	168
169	170	171
172	173	174
175	176	177
178	179	180
181	182	183
184	185	186
187	188	189
190	191	192
193	194	195
196	197	198
199	200	201
202	203	204
205	206	207
208	209	210
211	212	213
214	215	216
217	218	219
220	221	222
223	224	225
226	227	228
229	230	231
232	233	234
235	236	237
238	239	240
241	242	243
244	245	246
247	248	249
250	251	252
253	254	255
256	257	258
259	260	261
262	263	264
265	266	267
268	269	270
271	272	273
274	275	276
277	278	279
280	281	282
283	284	285
286	287	288
289	290	291
292	293	294
295	296	297
298	299	300
301	302	303
304	305	306
307	308	309
310	311	312
313	314	315
316	317	318
319	320	321
322	323	324
325	326	327
328	329	330
331	332	333
334	335	336
337	338	339
340	341	342
343	344	345
346	347	348
349	350	351
352	353	354
355	356	357
358	359	360
361	362	363
364	3	

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТ-
КЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ : $\pm t_2/2$.

[illegible]

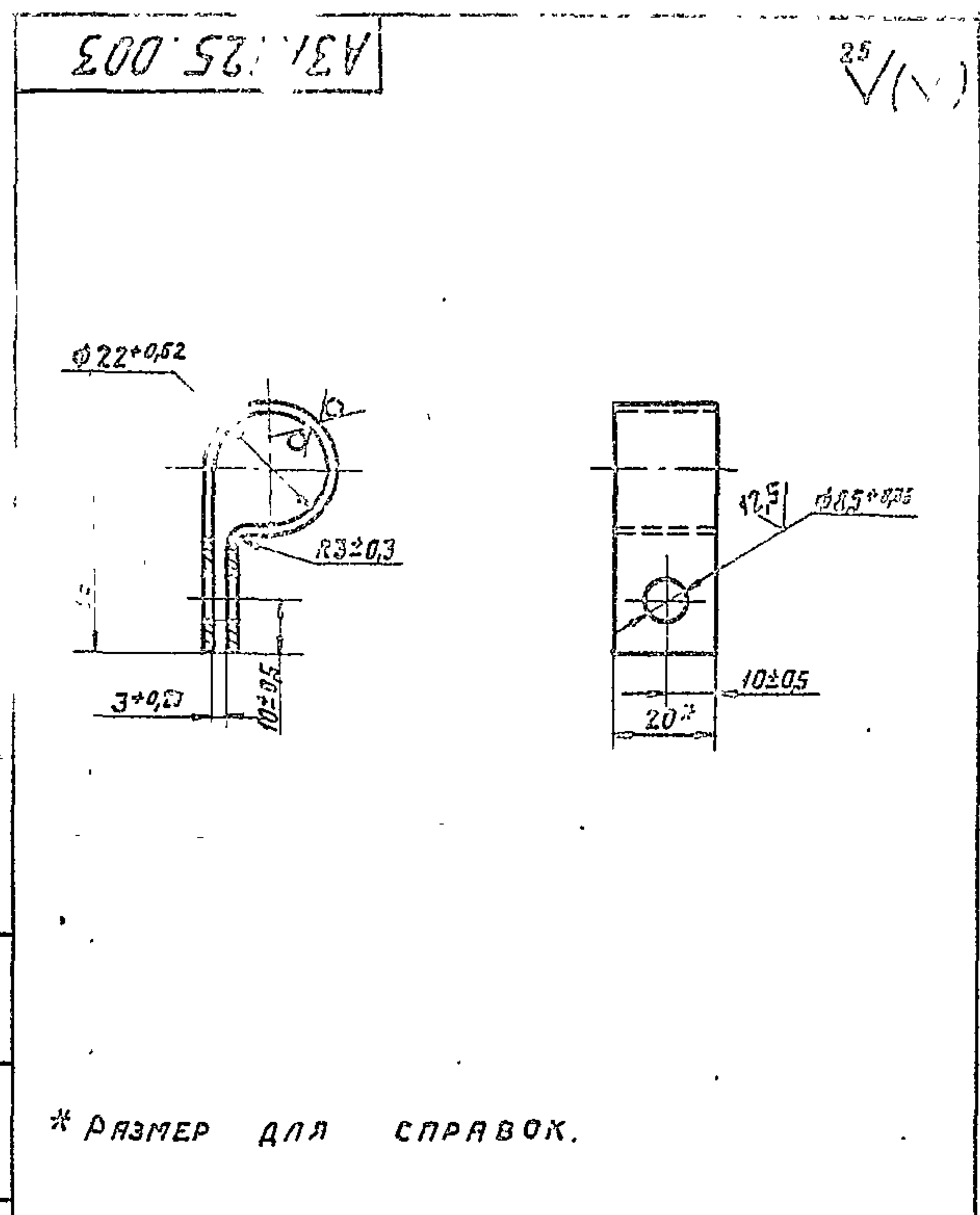
СТА 193АМ ИВ. НЕ ИВ Н° ДУБА ПОД И ДАТА

[illegible]

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A3	A3A 125. 020 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
A4	1 A3A 125. 011	Штуцер	1	
A4	2 A3A 125. 012	Гайка	1	
A4	3 A3A 125. 013	Прокладка	1	
A4	4 A3A 125. 014	Сопло	1	
A4	5 A3A 125. 015	Диффузор	1	
	Переменные данные для исполнений:			
	A3A 125. 020			
	Сборочные единицы			
A4	6 A3A 125. 030	Корпус	1	
	A3A 125. 020-01			
	Сборочные единицы			
A4	6 A3A 125. 030-01	Корпус	1	

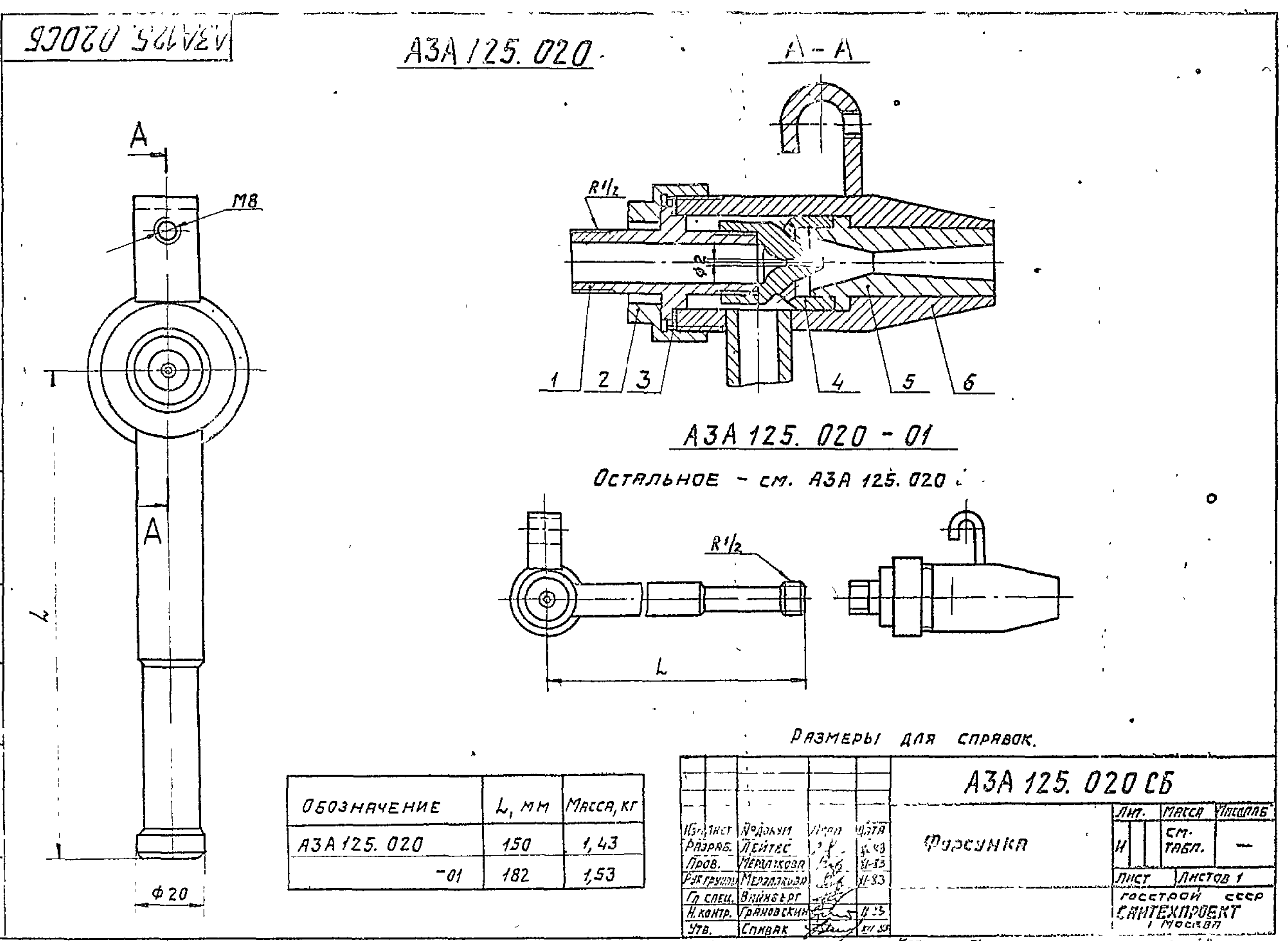
Изм. № 001 Подп. Н.А.Т.А. Взам. инв. № 125. 020. 01 Подп. Н.А.Т.А.

И.А.Т.А.	Н.А.Т.А.	125. 020	1	1
Р.А.Т.А.	Н.А.Т.А.	125. 020	1	1
М.А.Т.А.	Н.А.Т.А.	125. 020	1	1
Н.А.Т.А.	Н.А.Т.А.	125. 020	1	1
У.А.Т.А.	Н.А.Т.А.	125. 020	1	1



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

A3A 125. 003	
И.А.Т.А.	Н.А.Т.А.
Р.А.Т.А.	Н.А.Т.А.
М.А.Т.А.	Н.А.Т.А.
Н.А.Т.А.	Н.А.Т.А.
У.А.Т.А.	Н.А.Т.А.



A3A 125. 020

A3A 125. 020 - 01

Остальное - см. A3A 125. 020

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

Обозначение	L, мм	Масса, кг
A3A 125. 020	150	1,43
-01	182	1,53

A3A 125. 020 СБ	
И.А.Т.А.	Н.А.Т.А.
Р.А.Т.А.	Н.А.Т.А.
М.А.Т.А.	Н.А.Т.А.
Н.А.Т.А.	Н.А.Т.А.
У.А.Т.А.	Н.А.Т.А.

Серия 5.904-31

Изм. № 001 Подп. Н.А.Т.А. Взам. инв. № 125. 020. 01 Подп. Н.А.Т.А.

Лист	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				Документация		
A3			A3A 125. 030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		A3A 125. 007-01	Скоба	1	
A4	2		A3A 125. 017	Корпус	1	
Переменные данные для исполнения						
A3A 125. 030						
Детали						
A4	3		A3A 125. 018	Втулка	1	
A3A 125. 030-01						
Детали						
A4	3		A3A 125. 018-01	Втулка	1	
A3A 125. 030						
Корпус						
Лист 1 из 1						
САНТЕХПРОЕКТ						
Москва						

30

25 (✓)

A3A 125. 004

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

A3A 125. 004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ВЕРИФИКАЦИЯ	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
ПРОВ.	ЛЕИТЕС	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
Р.У.Г.Р.О.В.	МЕРЗЛЯКОВА	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
Г.П.С.Е.Ц.	ВАННЕРБЕРГ	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
Н.К.О.Н.Т.Р.	ГРИНОВСКИЙ	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
У.Т.В.	СПИВАК	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1

Лист 1 из 1

САНТЕХПРОЕКТ

Москва

31

A3A 125. 030

A3A 125. 030-01

ОСТАЛЬНОЕ см. A3A 125. 030

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A3A 125. 030 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЛЕИТЕС	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
ПРОВ.	МЕРЗЛЯКОВА	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
Р.У.Г.Р.О.В.	МЕРЗЛЯКОВА	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
Г.П.С.Е.Ц.	ВАННЕРБЕРГ	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
Н.К.О.Н.Т.Р.	ГРИНОВСКИЙ	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1
У.Т.В.	СПИВАК	Л.П.С.	Л.П.С.	1.83	1	0.045	1:1

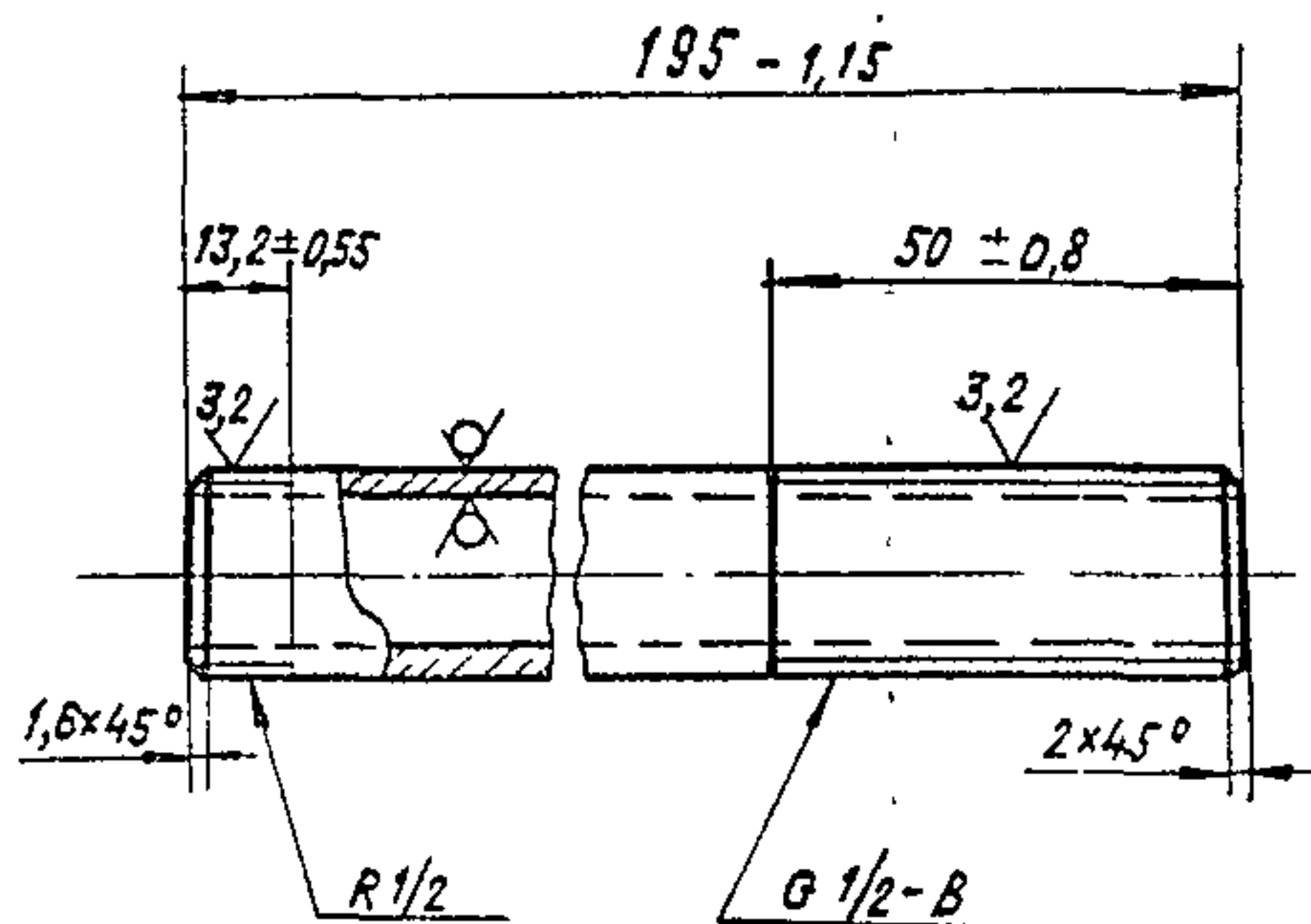
Лист 1 из 1

САНТЕХПРОЕКТ

Москва

A 3 A 125.006

50/✓



ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

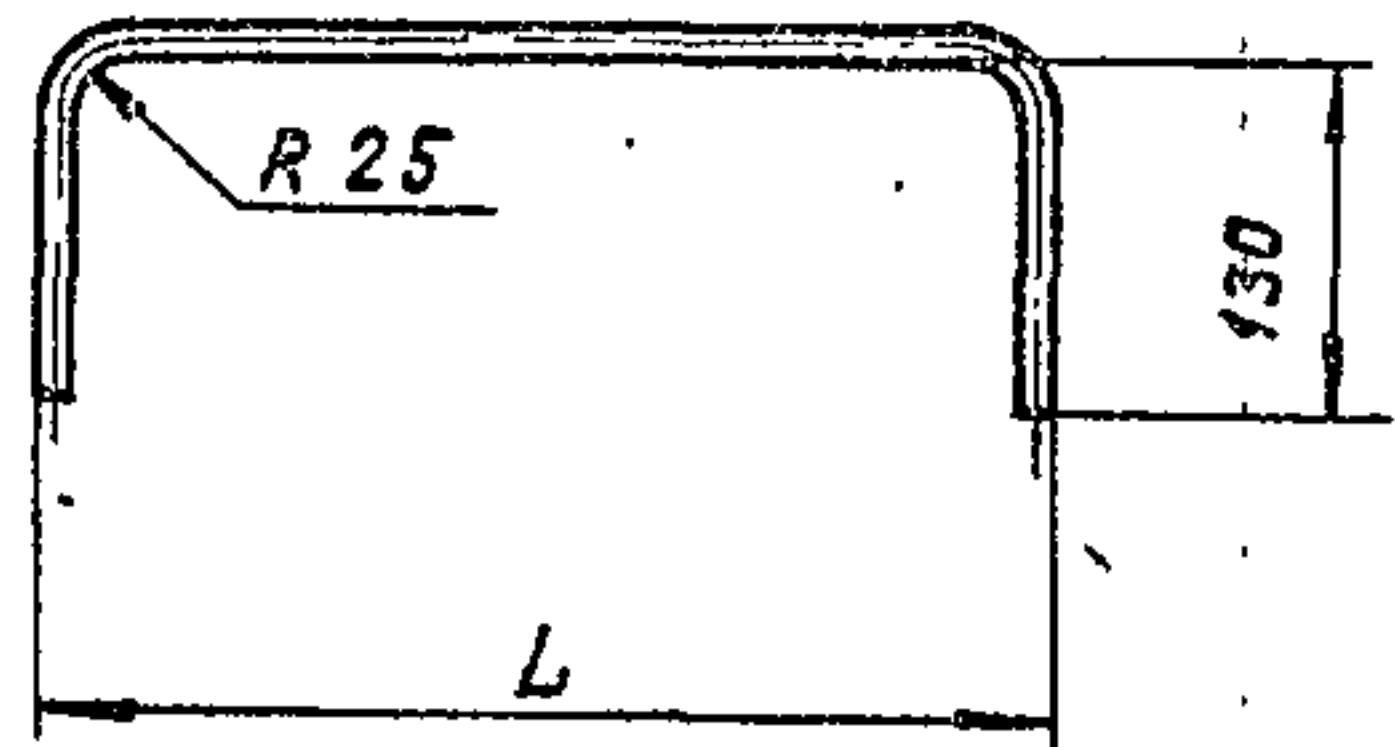
A 3 A 125.006				ПАТРУБОК		
ИЗМ. ЛИСТ	ПОДП.	ДАТА	Л. ИТ.	МАССА	УЧАСИТАБ	
РАЗРАБ.	ВОЛОБУЕВА	9-83	И	0,3	1:1	
ПРОБ.	ЛЕНТЕС	И-83				
УТВ.	СЛИБАК	И-83				
ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ

ФОРМАТ: А4

A 3 A 125.009

50/✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
A 3 A 125.009	330	0,53
-01	525	0,70
-02	515	0,69
-03	760	0,90

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-\epsilon_2; \pm \epsilon_2/2$.

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

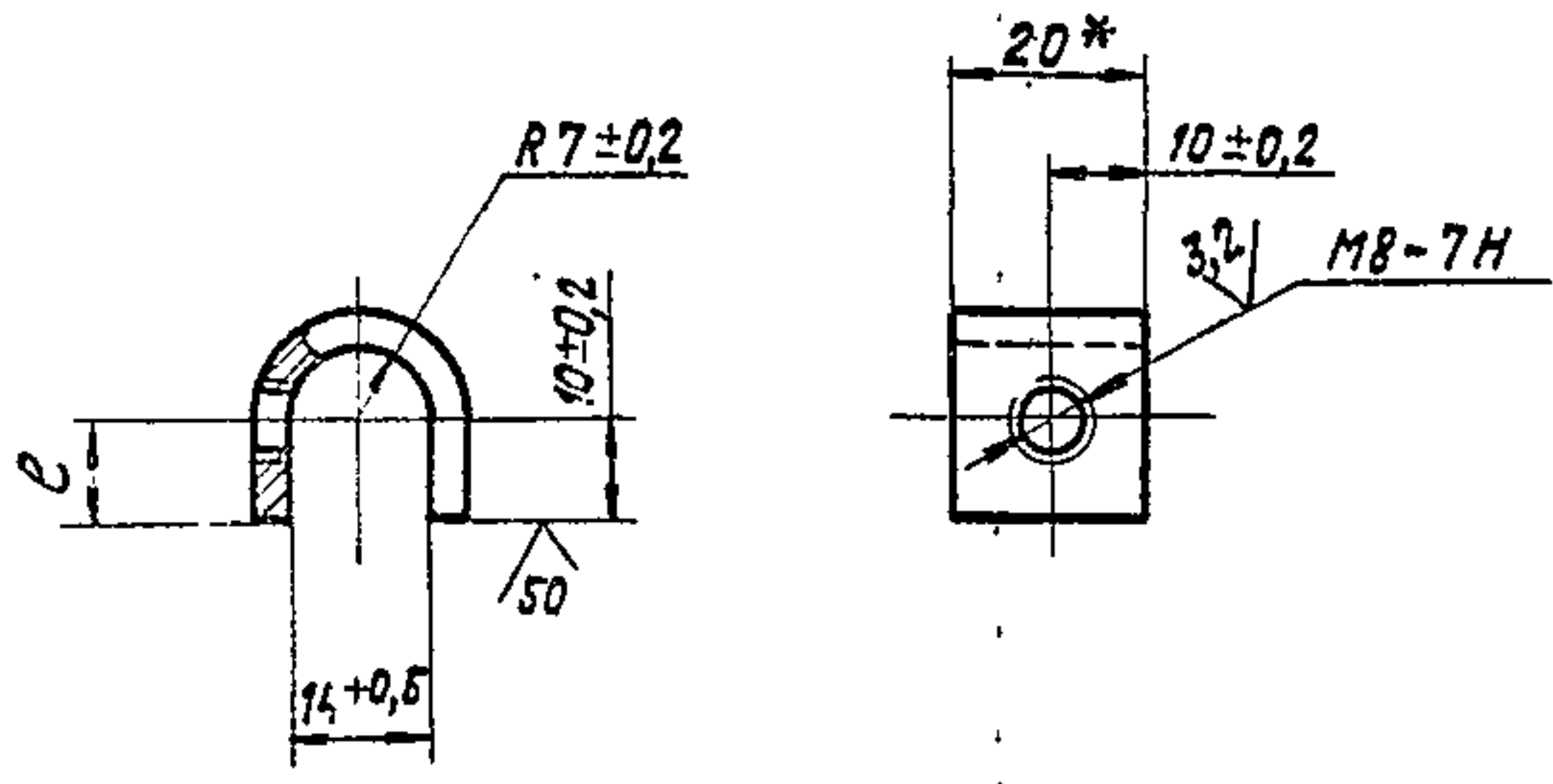
A 3 A 125.009				СКОБА		
ИЗМ. ЛИСТ	ПОДП.	ДАТА	Л. ИТ.	МАССА	УЧАСИТАБ	
РАЗРАБ.	ВОЛОБУЕВА	9-83	И		СМ. ТАБЛ.	—
ПРОБ.	ЛЕНТЕС	И-83				
УТВ.	СЛИБАК	И-83				
КРУГ В 12 ГОСТ 2590-71 В СТ. 3-Г ГОСТ 535-79				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ

ФОРМАТ: А4

A 3 A 125.007

6,3/✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	l, мм	МАССА, кг
A 3 A 125.007	10 ± 0,2	0,03
-01	24 ± 0,3	0,04

*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Серия 5.904-31

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

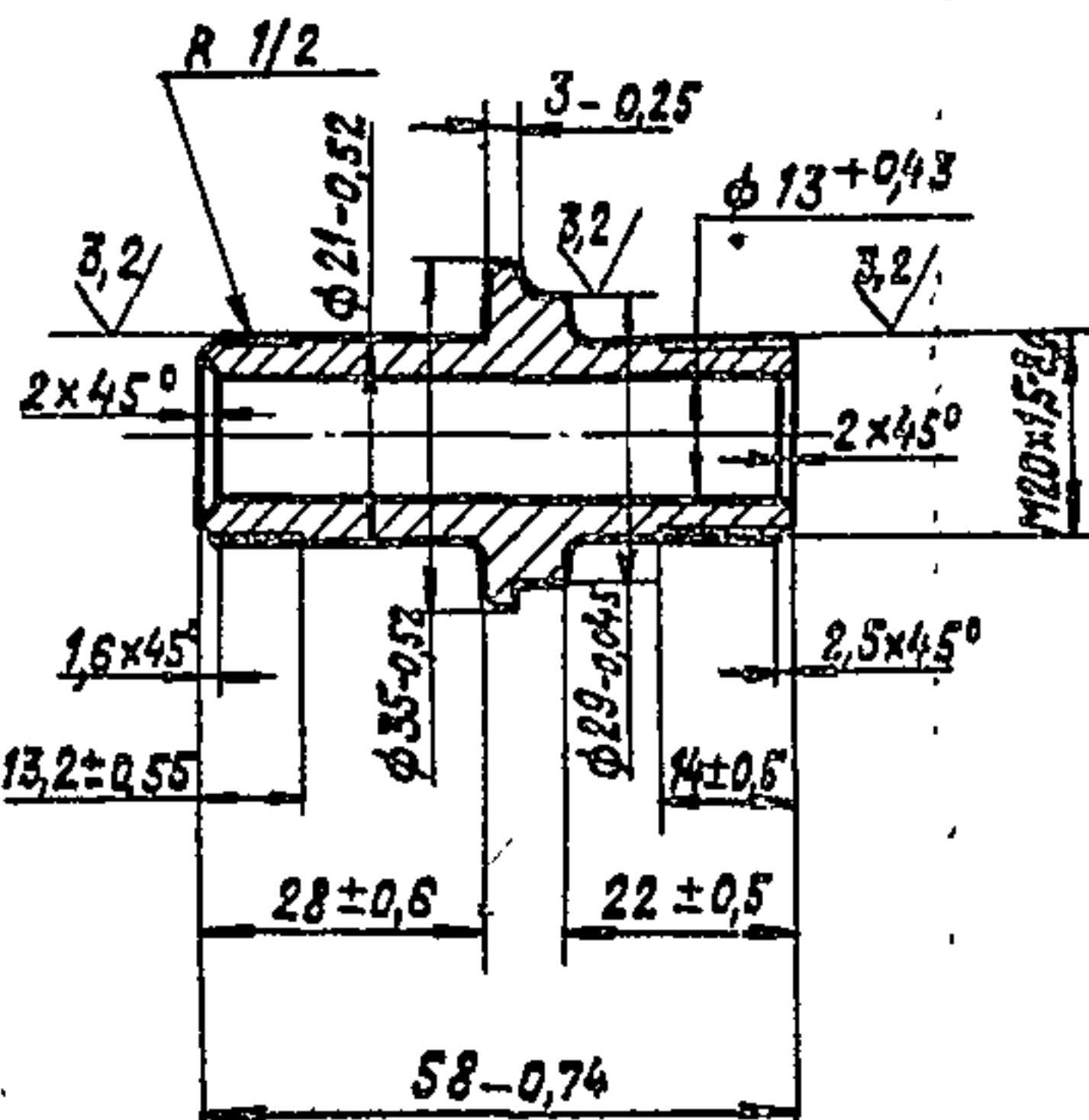
A 3 A 125.007				СКОБА		
ИЗМ. ЛИСТ	ПОДП.	ДАТА	Л. ИТ.	МАССА	УЧАСИТАБ	
РАЗРАБ.	ВОЛОБУЕВА	9-83	И		СМ. ТАБЛ.	1:1
ПРОБ.	ЛЕНТЕС	И-83				
УТВ.	СЛИБАК	И-83				
ПОЛОСА Б-4x20 ГОСТ 103-76 В СТ. 3-Г ГОСТ 535-79				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ

ФОРМАТ: А4

A 3 A 125.011

6,3/✓



НЕУКАЗАННЫЕ РАДИУСЫ R 1,5 ± 0,12 мм

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

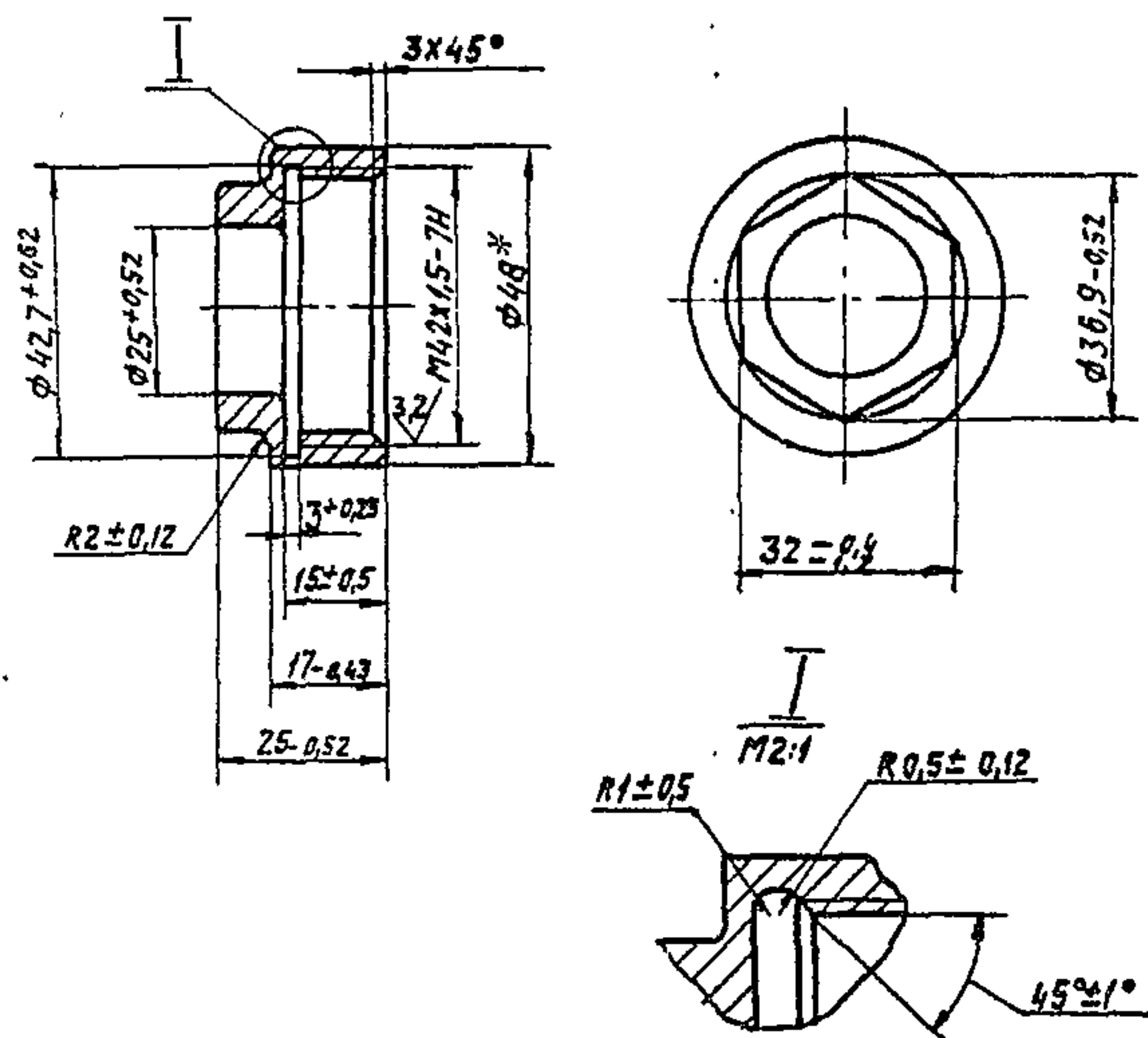
A 3 A 125.011				ШТУЦЕР		
ИЗМ. ЛИСТ	ПОДП.	ДАТА	Л. ИТ.	МАССА	УЧАСИТАБ	
РАЗРАБ.	ВОЛОБУЕВА	9-83	И	0,13	1:4	
ПРОБ.	ЛЕНТЕС	И-83				
УТВ.	СЛИБАК	И-83				
КРУГ В 38 ГОСТ 2590-71 В СТ. 3-Г ГОСТ 535-79				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: КРАЙННИ

ФОРМАТ: А4



125
✓(✓)



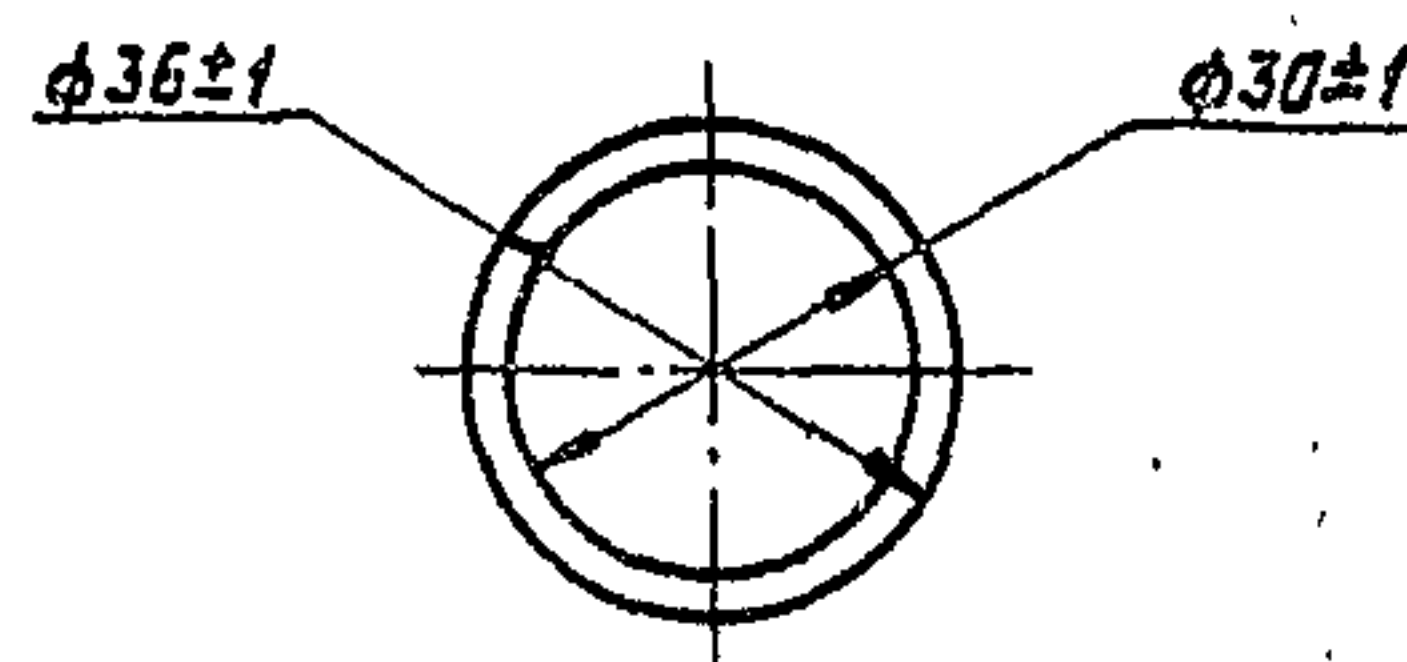
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

A3A 125. 012

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЦЕВА	Л.В.	8-83	И	0,14	1'1
ПРОВ.	ЛЕУТЕС	М.	8-83			
РУК.ГРУП.	МЕРЗАКОВА	В.	8-83	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛА СПЕЦ.	БАЙНБЕРГ	В.В.		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ГЕАНОВСКИЙ	В.В.				
УЧА.	СЛАВЯК	В.В.				

[illegible]

Φ000MHT A4

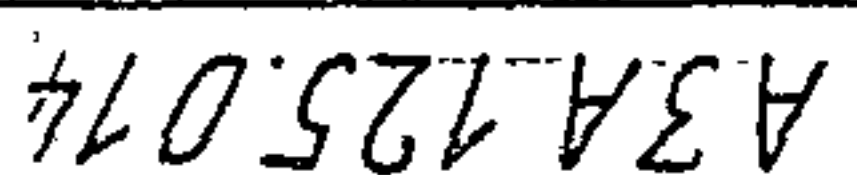
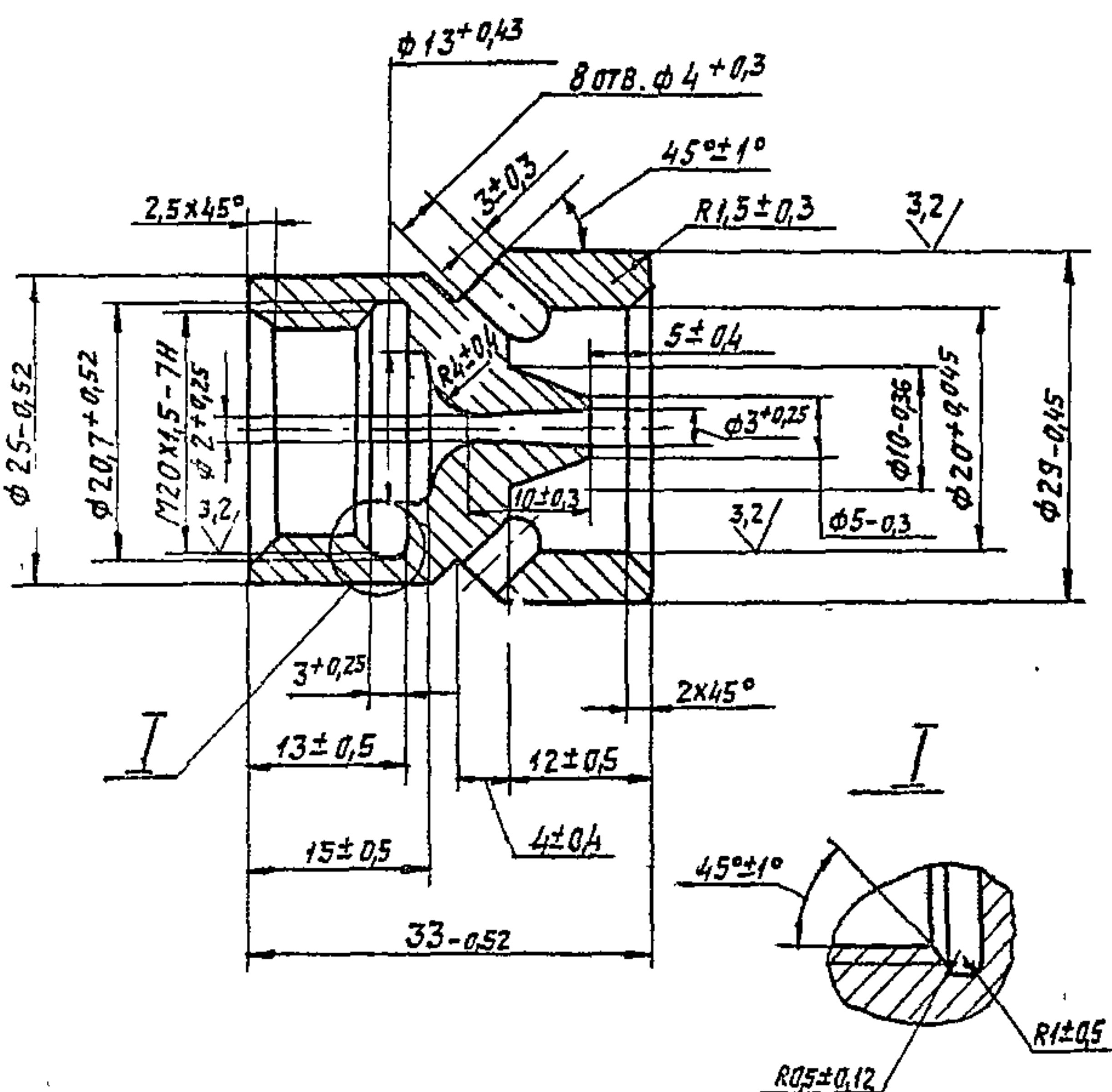


A3A 125.013

[illegible]

กัมมัตถกถา. ๖๖๓-

ФОРМЫ АА

 $\sqrt[6,3]{(V)}$ 

A3A 125. 014

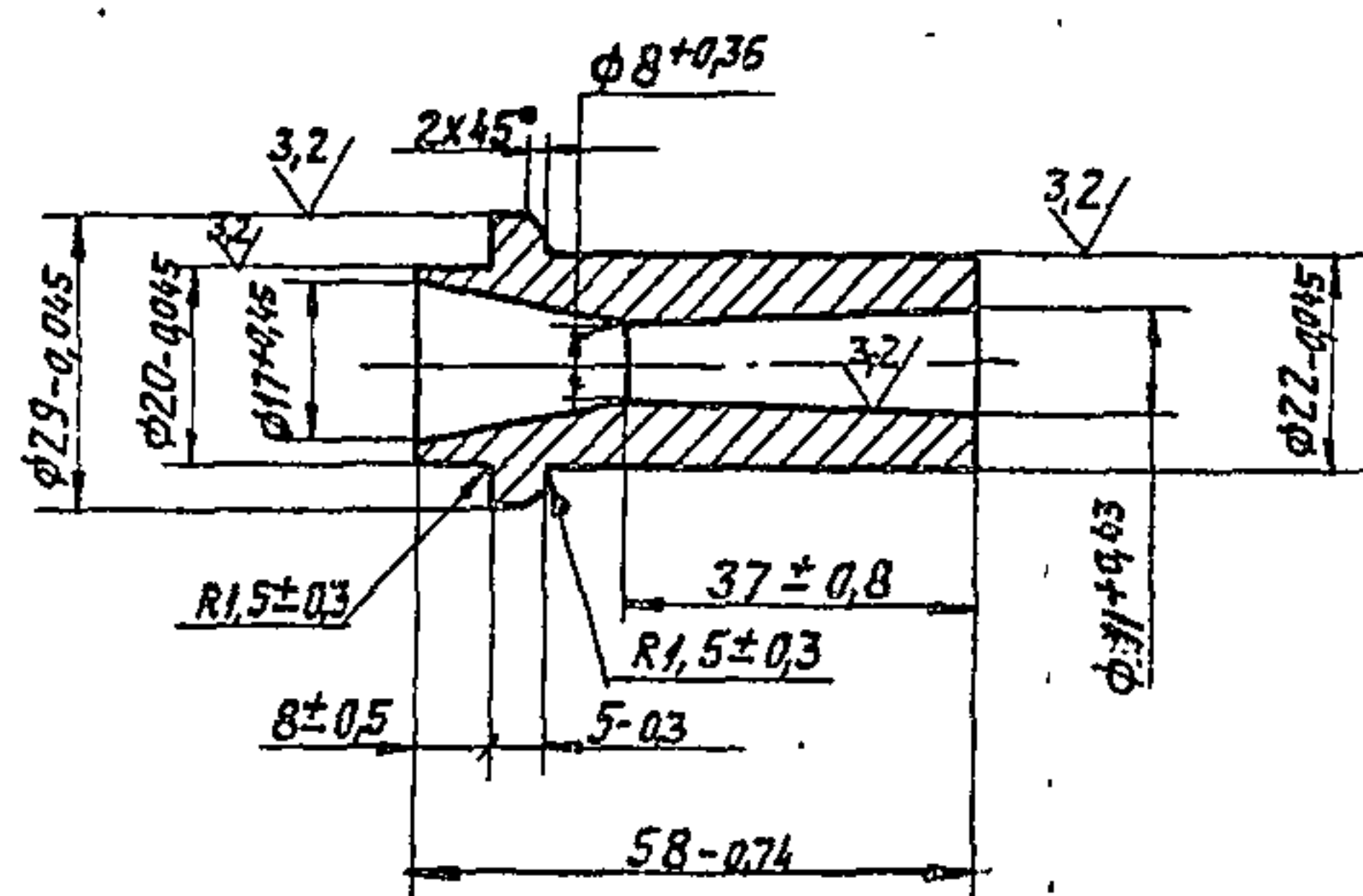
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОРЯ.	ДАТА	Сопло	ЛИТ.	МАССА	УПАКОВКА
003РБ5	ВОЛГЕНЕВА	100	8-63		И		
003С	ЕЛИТС	101	1-63			0,4	2-3
004ПР-1	БЕЗЯКОВА	102	1-63				
005С	БЕЗЯКОВА	103	1-63				
				Пруток ЛС59-1 м. кр. Н М-32 ГОСТ 2080-73	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
006С	БЕЗЯКОВА	104	1-63				
007С	БЕЗЯКОВА	105	1-63				
008С	БЕЗЯКОВА	106	1-63				
009С	БЕЗЯКОВА	107	1-63				
010С	БЕЗЯКОВА	108	1-63				
011С	БЕЗЯКОВА	109	1-63				
012С	БЕЗЯКОВА	110	1-63				
013С	БЕЗЯКОВА	111	1-63				
014С	БЕЗЯКОВА	112	1-63				
015С	БЕЗЯКОВА	113	1-63				
016С	БЕЗЯКОВА	114	1-63				
017С	БЕЗЯКОВА	115	1-63				
018С	БЕЗЯКОВА	116	1-63				
019С	БЕЗЯКОВА	117	1-63				
020С	БЕЗЯКОВА	118	1-63				
021С	БЕЗЯКОВА	119	1-63				
022С	БЕЗЯКОВА	120	1-63				
023С	БЕЗЯКОВА	121	1-63				
024С	БЕЗЯКОВА	122	1-63				
025С	БЕЗЯКОВА	123	1-63				
026С	БЕЗЯКОВА	124	1-63				
027С	БЕЗЯКОВА	125	1-63				
028С	БЕЗЯКОВА	126	1-63				
029С	БЕЗЯКОВА	127	1-63				
030С	БЕЗЯКОВА	128	1-63				
031С	БЕЗЯКОВА	129	1-63				
032С	БЕЗЯКОВА	130	1-63				
033С	БЕЗЯКОВА	131	1-63				
034С	БЕЗЯКОВА	132	1-63				
035С	БЕЗЯКОВА	133	1-63				
036С	БЕЗЯКОВА	134	1-63				
037С	БЕЗЯКОВА	135	1-63				
038С	БЕЗЯКОВА	136	1-63				
039С	БЕЗЯКОВА	137	1-63				
040С	БЕЗЯКОВА	138	1-63				
041С	БЕЗЯКОВА	139	1-63				
042С	БЕЗЯКОВА	140	1-63				
043С	БЕЗЯКОВА	141	1-63				
044С	БЕЗЯКОВА	142	1-63				
045С	БЕЗЯКОВА	143	1-63				
046С	БЕЗЯКОВА	144	1-63				
047С	БЕЗЯКОВА	145	1-63				
048С	БЕЗЯКОВА	146	1-63				
049С	БЕЗЯКОВА	147	1-63				
050С	БЕЗЯКОВА	148	1-63				
051С	БЕЗЯКОВА	149	1-63				
052С	БЕЗЯКОВА	150	1-63				
053С	БЕЗЯКОВА	151	1-63				
054С	БЕЗЯКОВА	152	1-63				
055С	БЕЗЯКОВА	153	1-63				
056С	БЕЗЯКОВА	154	1-63				
057С	БЕЗЯКОВА	155	1-63				
058С	БЕЗЯКОВА	156	1-63				
059С	БЕЗЯКОВА	157	1-63				
060С	БЕЗЯКОВА	158	1-63				
061С	БЕЗЯКОВА	159	1-63				
062С	БЕЗЯКОВА	160	1-63				
063С	БЕЗЯКОВА	161	1-63				
064С	БЕЗЯКОВА	162	1-63				
065С	БЕЗЯКОВА	163	1-63				
066С	БЕЗЯКОВА	164	1-63				
067С	БЕЗЯКОВА	165	1-63				
068С	БЕЗЯКОВА	166	1-63				
069С	БЕЗЯКОВА	167	1-63				
070С	БЕЗЯКОВА	168	1-63				
071С	БЕЗЯКОВА	169	1-63				
072С	БЕЗЯКОВА	170	1-63				
073С	БЕЗЯКОВА	171	1-63				
074С	БЕЗЯКОВА	172	1-63				
075С	БЕЗЯКОВА	173	1-63				
076С	БЕЗЯКОВА	174	1-63				
077С	БЕЗЯКОВА	175	1-63				
078С	БЕЗЯКОВА	176	1-63				
079С	БЕЗЯКОВА	177	1-63				
080С	БЕЗЯКОВА	178	1-63				
081С	БЕЗЯКОВА	179	1-63				
082С	БЕЗЯКОВА	180	1-63				
083С	БЕЗЯКОВА	181	1-63				
084С	БЕЗЯКОВА	182	1-63				
085С	БЕЗЯКОВА	183	1-63				
086С	БЕЗЯКОВА	184	1-63				
087С	БЕЗЯКОВА	185	1-63				
088С	БЕЗЯКОВА	186	1-63				
089С	БЕЗЯКОВА	187	1-63				
090С	БЕЗЯКОВА	188	1-63				
091С	БЕЗЯКОВА	189	1-63				
092С	БЕЗЯКОВА	190	1-63				
093С	БЕЗЯКОВА	191	1-63				
094С	БЕЗЯКОВА	192	1-63				
095С	БЕЗЯКОВА	193	1-63				
096С	БЕЗЯКОВА	194	1-63				
097С	БЕЗЯКОВА	195	1-63				
098С	БЕЗЯКОВА	196	1-63				
099С	БЕЗЯКОВА	197	1-63				
100С	БЕЗЯКОВА	198	1-63				
101С	БЕЗЯКОВА	199	1-63				
102С	БЕЗЯКОВА	200	1-63				
103С	БЕЗЯКОВА	201	1-63				
104С	БЕЗЯКОВА	202	1-63				
105С	БЕЗЯКОВА	203	1-63				
106С	БЕЗЯКОВА	204	1-63				
107С	БЕЗЯКОВА	205	1-63				
108С	БЕЗЯКОВА	206	1-63				
109С	БЕЗЯКОВА	207	1-63				
110С	БЕЗЯКОВА	208	1-63				
111С	БЕЗЯКОВА	209	1-63				
112С	БЕЗЯКОВА	210	1-63				
113С	БЕЗЯКОВА	211	1-63				
114С	БЕЗЯКОВА	212	1-63				
115С	БЕЗЯКОВА	213	1-63				
116С	БЕЗЯКОВА	214	1-63				
117С	БЕЗЯКОВА	215	1-63				
118С	БЕЗЯКОВА	216	1-63				
119С	БЕЗЯКОВА	217	1-63				
120С	БЕЗЯКОВА	218	1-63				
121С	БЕЗЯКОВА	219	1-63				
122С	БЕЗЯКОВА	220	1-63				
123С	БЕЗЯКОВА	221	1-63				
124С	БЕЗЯКОВА	222	1-63				
125С	БЕЗЯКОВА	223	1-63				
126С	БЕЗЯКОВА	224	1-63				
127С	БЕЗЯКОВА	225	1-63				
128С	БЕЗЯКОВА	226	1-63				
129С	БЕЗЯКОВА	227	1-63				
130С	БЕЗЯКОВА	228	1-63				
131С	БЕЗЯКОВА	229	1-63				
132С	БЕЗЯКОВА	230	1-63				
133С	БЕЗЯКОВА	231	1-63				
134С	БЕЗЯКОВА	232	1-63				
135С	БЕЗЯКОВА	233	1-63				
136С	БЕЗЯКОВА	234	1-63				
137С	БЕЗЯКОВА	235	1-63				
138С	БЕЗЯКОВА	236	1-63				
139С	БЕЗЯКОВА	237	1-63				
140С	БЕЗЯКОВА	238	1-63				
141С	БЕЗЯКОВА	239	1-63				
142С	БЕЗЯКОВА	240	1-63				
143С	БЕЗЯКОВА	241	1-63				
144С	БЕЗЯКОВА	242	1-63				
145С	БЕЗЯКОВА	243	1-63				
146С	БЕЗЯКОВА	244	1-63				
147С	БЕЗЯКОВА	245	1-63				
148С	БЕЗЯКОВА	246	1-63				
149С	БЕЗЯКОВА	247	1-63				
150С	БЕЗЯКОВА	248	1-63				
151С	БЕЗЯКОВА	249	1-63				
152С	БЕЗЯКОВА	250	1-63				
153С	БЕЗЯКОВА	251	1-63				
154С	БЕЗЯКОВА	252	1-63				
155С	БЕЗЯКОВА	253	1-63				
156С	БЕЗЯКОВА	254	1-63				
157С	БЕЗЯКОВА	255	1-63				
158С	БЕЗЯКОВА	256	1-63				
159С	БЕЗЯКОВА	257	1-63				
160С	БЕЗЯКОВА	258	1-63				
161С	БЕЗЯКОВА	259	1-63				
162С	БЕЗЯКОВА	260	1-63				
163С	БЕЗЯКОВА	261	1-63				
164С	БЕЗЯКОВА	262	1-63				
165С	БЕЗЯКОВА	263	1-63				
166С	БЕЗЯКОВА	264	1-63				
167С	БЕЗЯКОВА	265	1-63				
168С	БЕЗЯКОВА	266	1-63				
169С	БЕЗЯКОВА	267	1-63				
170С	БЕЗЯКОВА	268	1-63				
171С	БЕЗЯКОВА	269	1-63				
172С	БЕЗЯКОВА	270	1-63				
173С	БЕЗЯКОВА	271	1-63				
174С	БЕЗЯКОВА	272	1-63				
175С	БЕЗЯКОВА	273	1-63				
176С	БЕЗЯКОВА	274	1-63				
177С	БЕЗЯКОВА	275	1-63				
178С	БЕЗЯКОВА	276	1-63				
179С	БЕЗЯКОВА	277	1-63				
180С	БЕЗЯКОВА	278	1-63				
181С	БЕЗЯКОВА	279	1-63				
182С	БЕЗЯКОВА	280	1-63				
183С	БЕЗЯКОВА	281	1-63				
184С	БЕЗЯКОВА	282	1-63				
185С	БЕЗЯКОВА	283	1-63				
186С	БЕЗЯКОВА	284	1-63				
187С	БЕЗЯКОВА	285	1-63				
188С	БЕЗЯКОВА	286	1-63				
189С	БЕЗЯКОВА	287	1-63				
190С	БЕЗЯКОВА	288	1-63				
191С	БЕЗЯКОВА	289	1-63				
192С	БЕЗЯКОВА	290	1-63				
193С	БЕЗЯКОВА	291	1-63				
194С	БЕЗЯКОВА	292	1-63				
195С	БЕЗЯКОВА	293	1-63				
196С	БЕЗЯКОВА	294	1-63				
197С	БЕЗЯКОВА	295	1-63				
198С	БЕЗЯКОВА	296	1-63				
199С	БЕЗЯКОВА	297	1-63				
200С	БЕЗЯКОВА	298	1-63				
201С	БЕЗЯКОВА	299	1-63				
202С	БЕЗЯКОВА	300	1-63				
203С	БЕЗЯКОВА	301	1-63				
204С	БЕЗЯКОВА	302	1-63				
205С	БЕЗЯКОВА	303	1-63				
206С	БЕЗЯКОВА	304	1-63				
207С	БЕЗЯКОВА	305	1-63				
208С	БЕЗЯКОВА	306	1-63				
209С	БЕЗЯКОВА	307	1-63				
210С	БЕЗЯКОВА	308	1-63				
211С	БЕЗЯКОВА	309	1-63				
212С	БЕЗЯКОВА	310	1-63				
213С	БЕЗЯКОВА	311	1-63				
214С	БЕЗЯКОВА	312	1-63				
215С	БЕЗЯКОВА	313	1-63				
216С	БЕЗЯКОВА	314	1-63				
217С	БЕЗЯКОВА	315	1-63				
218С	БЕЗЯКОВА	316	1-63				
219С	БЕЗЯКОВА	317	1-63				
220С	БЕЗЯКОВА	318	1-63				

Копировал: 90

ФОРМАТ А4



6,3
✓✓



A3A 125.015

Изм. Инст.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Удостовер.
РАЗРАБ.	БОЛОТУЕВА	Л.А.	8-83	И	0,29	14
Пров.	ЛЕНТЕС	М.	1-83			
Рук. групп.	МЕЗЛЯКОВА	Л.А.	10-83			
Гл. спец.	ВАННЕРГ	Л.А.				
Н. контр.	ПРИХОДИН	Л.А.				
Утв.	СНОВАК	С.В.	10.84			

ДИФФУЗОР

ПРИБОР ЛС 59-1т.м.к. Н. 17-32

ГОСТ 2060-73

Лист	Листов	ГОСТ	ГОСТ
1	1	ГОСТ 2060-73	ГОСТ 2060-73

КОПИРОВАЛ: ЮЧ

FORM 84

Лист № подл.		подп. и дата		Взам инв. №		инв. № докум.		подп. и дата		Серия 5.904-31									
Лист №	подл.	подп.	дата	Взам инв. №	инв. № докум.	подп.	дата	Кол. на исполн. АЗА 126. 000-										Примечание	
								-	01	02									
								Обозначение										Наименование	
								ДЕТАЛИ											
14	8			АЗА 123. 001	КРЫШКА	1	1												
				- 01	КРЫШКА			1											
14	9			АЗА 123. 002	Кольцо	1													
				- 01	Кольцо		1												
				- 02	Кольцо			1											
14	10			АЗА 123. 003	Кольцо	1													
				- 01	Кольцо		1												
				- 02	Кольцо			1											
14	11			АЗА 123. 004	ФЛАНЕЦ	1													
				- 01	ФЛАНЕЦ		1												
				- 02	ФЛАНЕЦ			1											
14	12			АЗА 123. 005	ПРОКЛАДКА	1													
				- 01	ПРОКЛАДКА		1												
				- 02	ПРОКЛАДКА			1											
14	13			АЗА 123. 006 - 02	ПРОКЛАДКА			1											
				- 03	ПРОКЛАДКА	1													
				- 04	ПРОКЛАДКА		1												
								АЗА 126. 000										Лист 3	
Исполн. № докум. подп. дата								Копирован. 8.11										Формат А 4	

ИНВ.№ подл		ПОДП И ДАТА		АЗАТ.ИНВ.И		ИНВ.№ дубл		ПОДП И ДАТА								
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН АЗА 126 000-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02									
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												
				Болты ГОСТ 7798-70												
		27		М6 х 25 36	-	4	4									
		28		М8 х 20.36	25	25	31									
		29		М8 х 25.36	10	10	10									
		30		М12 х 30. 36	1	1	1									
				Винт М4х10.36												
		31		ГОСТ 1491-80	12	12	12									
				Гайки ГОСТ 5915-70												
		32		М4. 4	12	12	12									
		33		М6.4	12	16	16									
		34		М8.4	35	36	42									
		35		М10.4	4	4	4									
				ШАЙБЫ ГОСТ 11371-78												
		36		6. 02	12	16	16									
		37		8. 02	-	1	1									

ИЗМ.Лист

№ док.И.

ПОДП

ДАТА

АЗА126.000

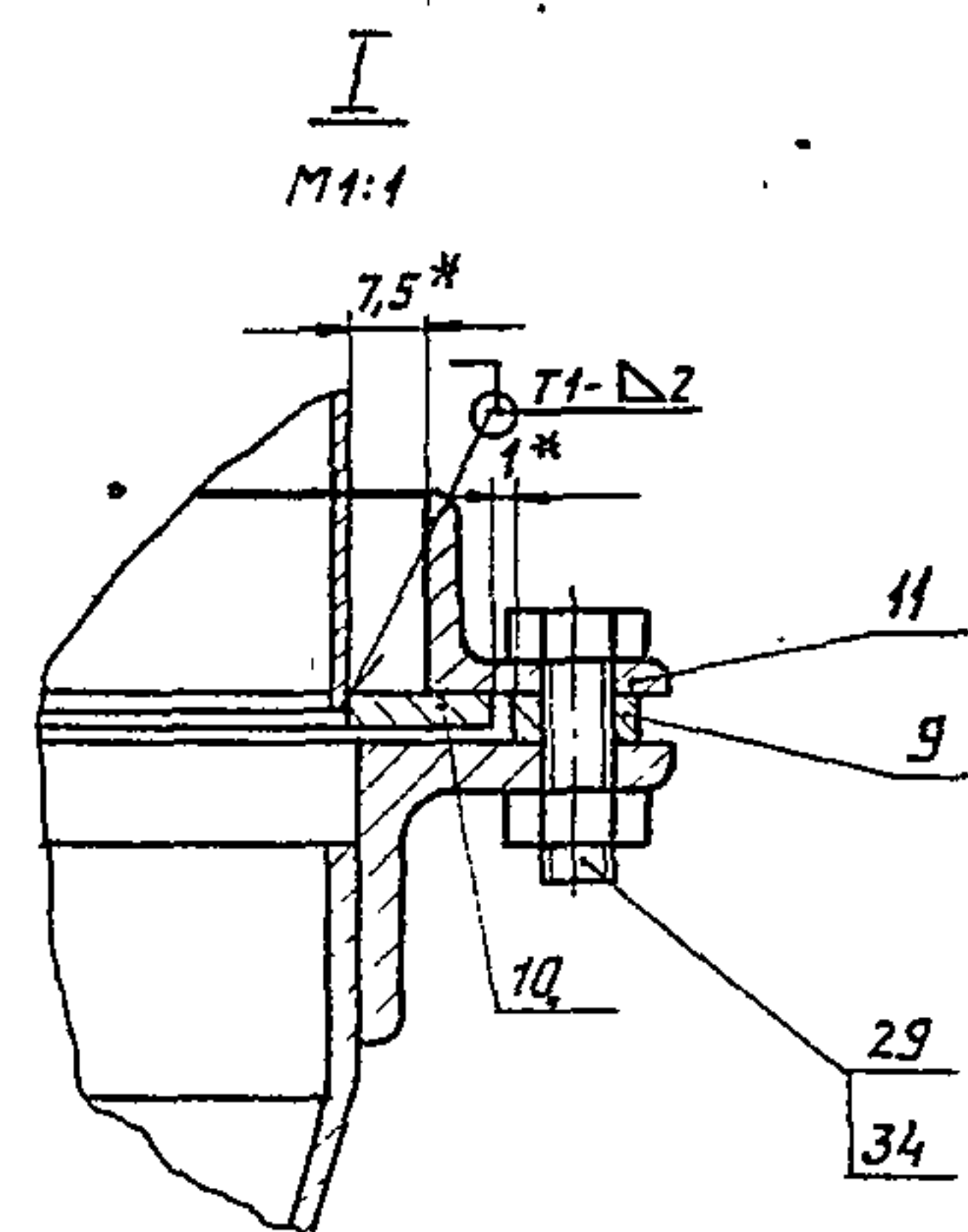
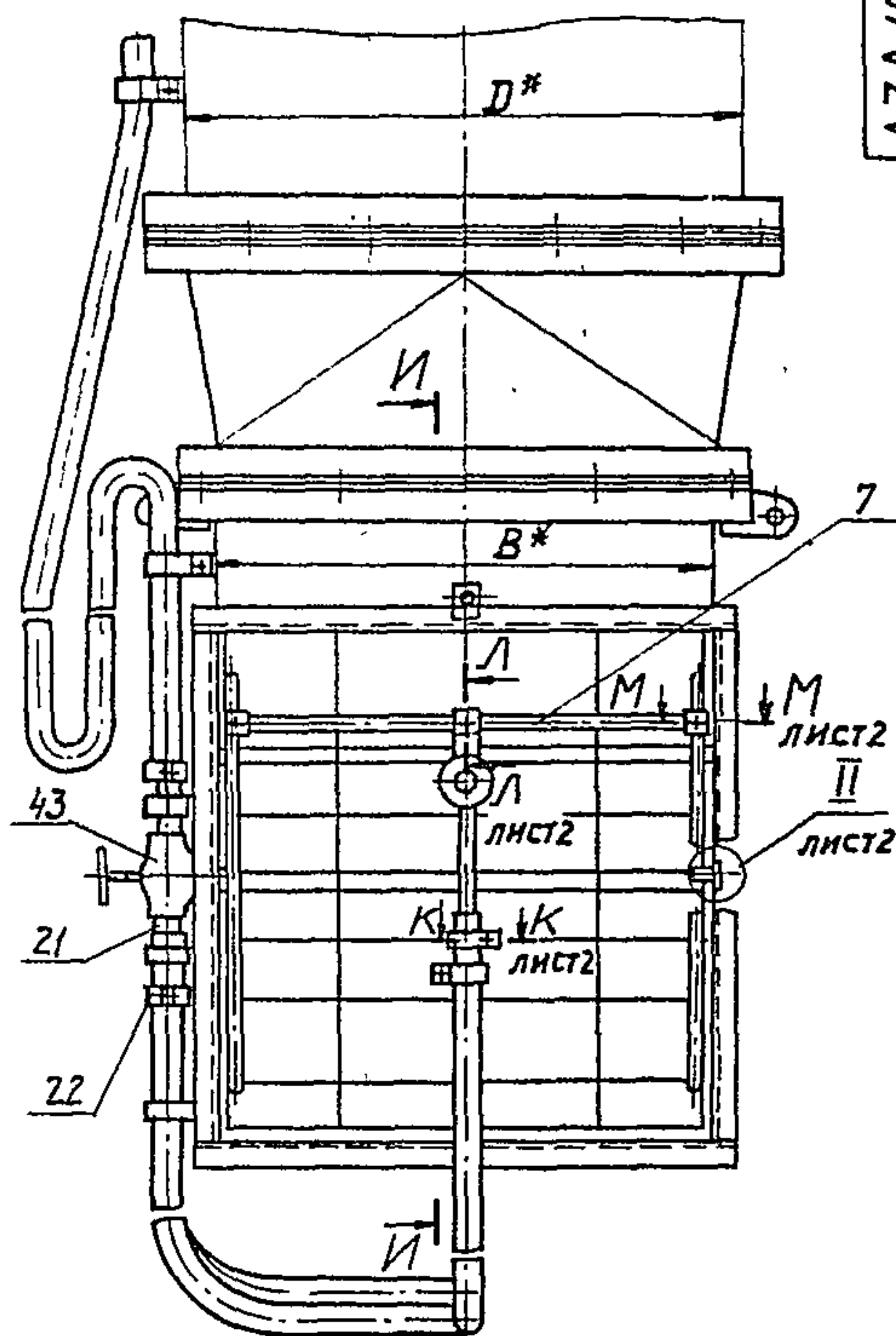
ЛИС

5

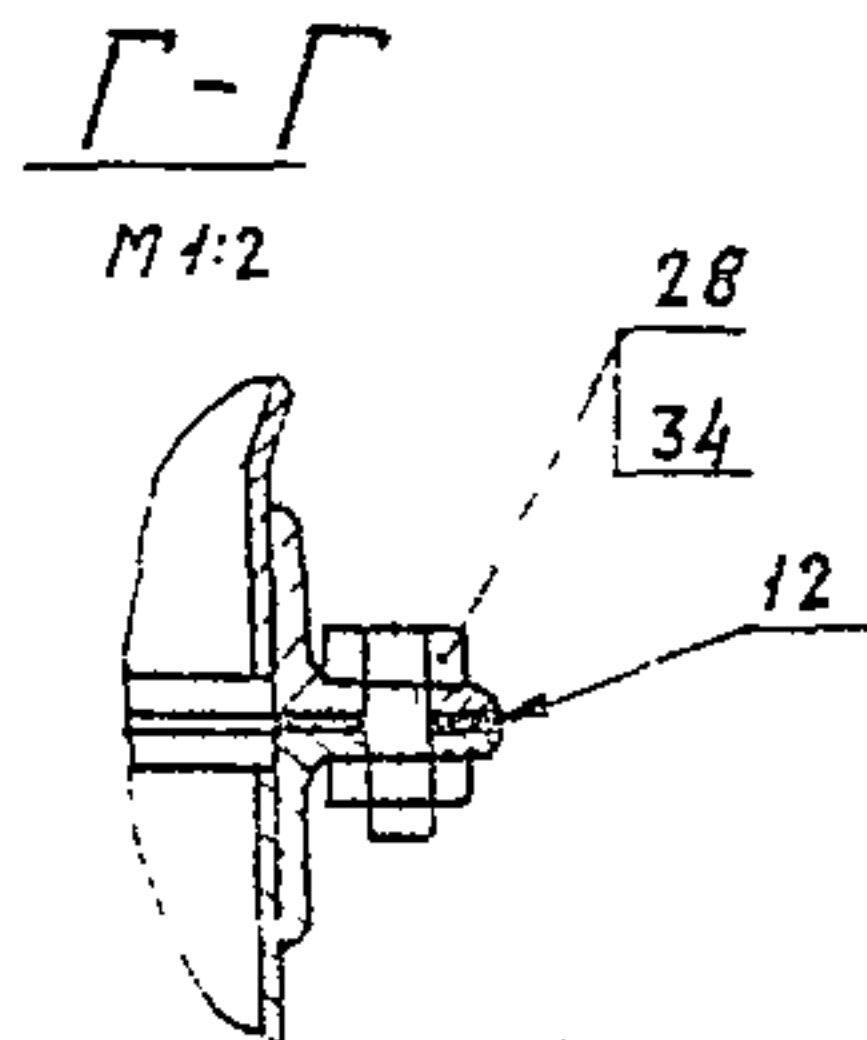
КОПИРОВАЛ: 304

ФОРМАТА 4

A3A126.000C6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг
			B*	B ₁ *	D*	H*	H ₁ *	
АЗА126.000	УДВув-1	1	400	625	450	440	770	45,0
-01	УДВув-2	2	600	860	630	660	1040	75,1
-02	УДВув-3	3	800	1185	900	880	1310	123,2



1. * РАЗМЕРЫ для справок.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Т1 по ГОСТ 5264-80.
Шов №1-сварка дуговая в защитном газе.
3 ПОКРЫТИЕ ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, КРОМЕ РЕЗЬБОВЫХ И ПОД-
ВИЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ, ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ГОСТ 6465-76

[illegible]

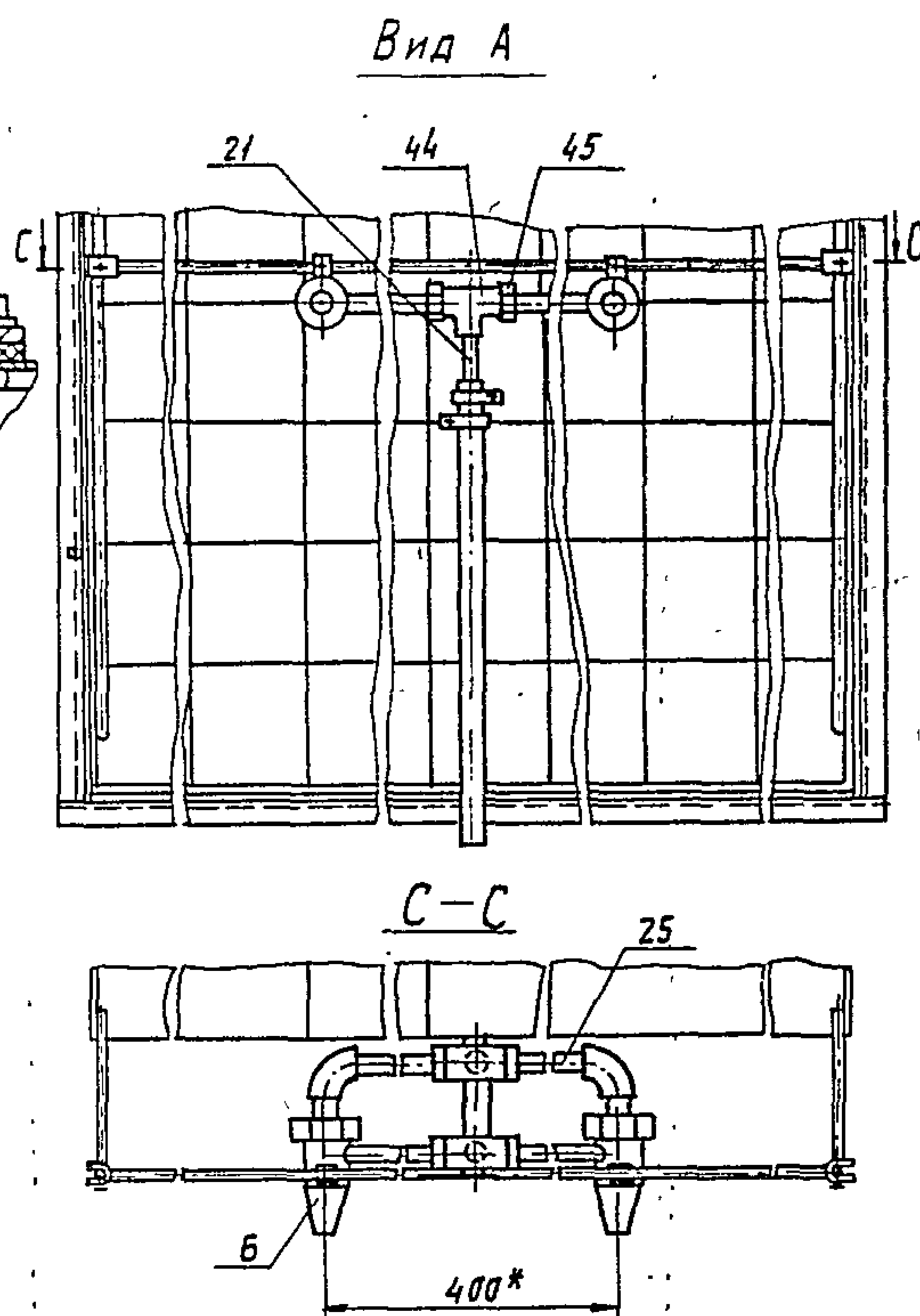
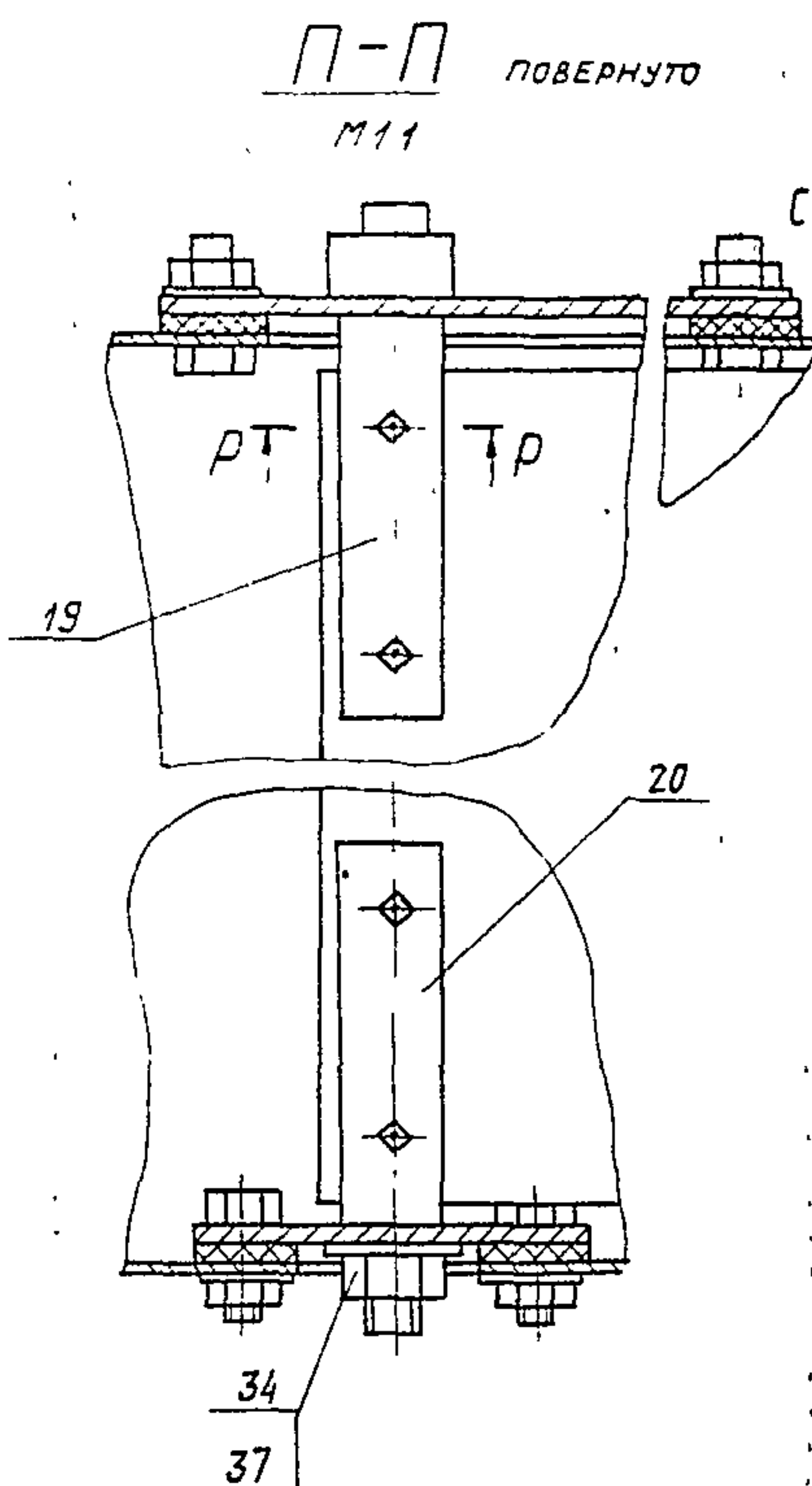
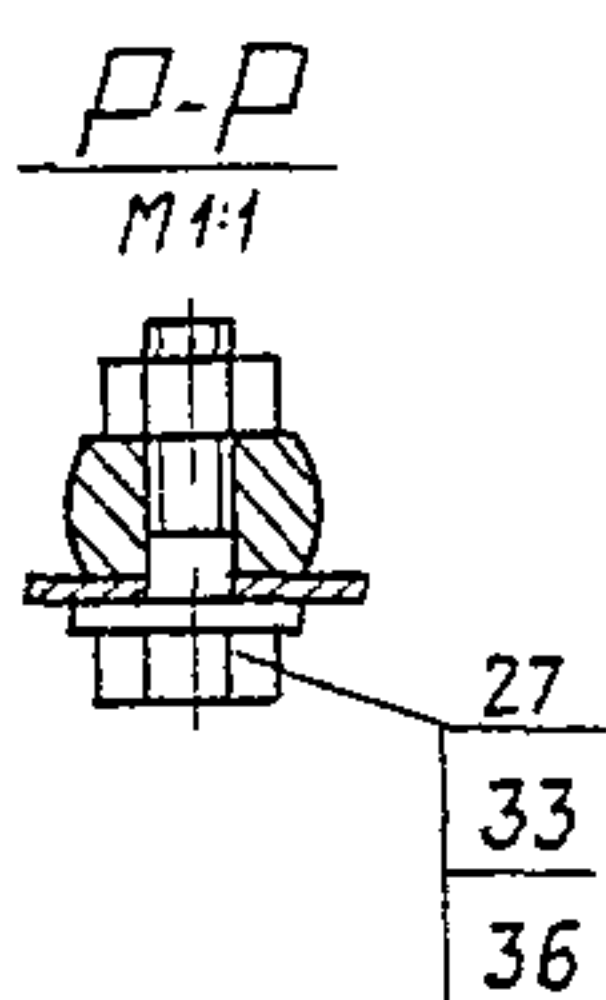
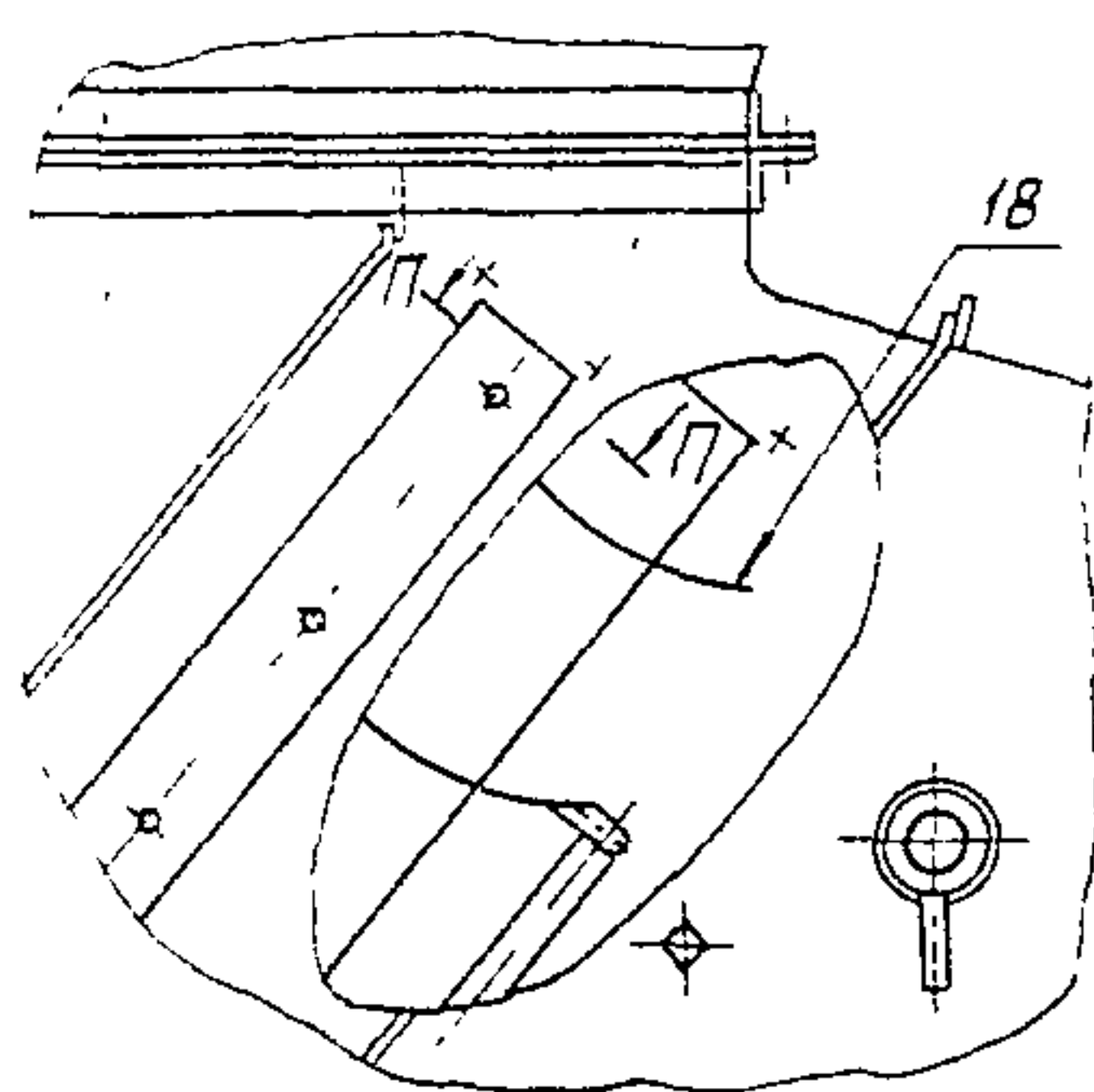
КОПИРОВАЛ: Эс

ФОРМАТ: A2

Серия 5.904-31

[illegible]

Рис 3
Сопоставление - см рис 1

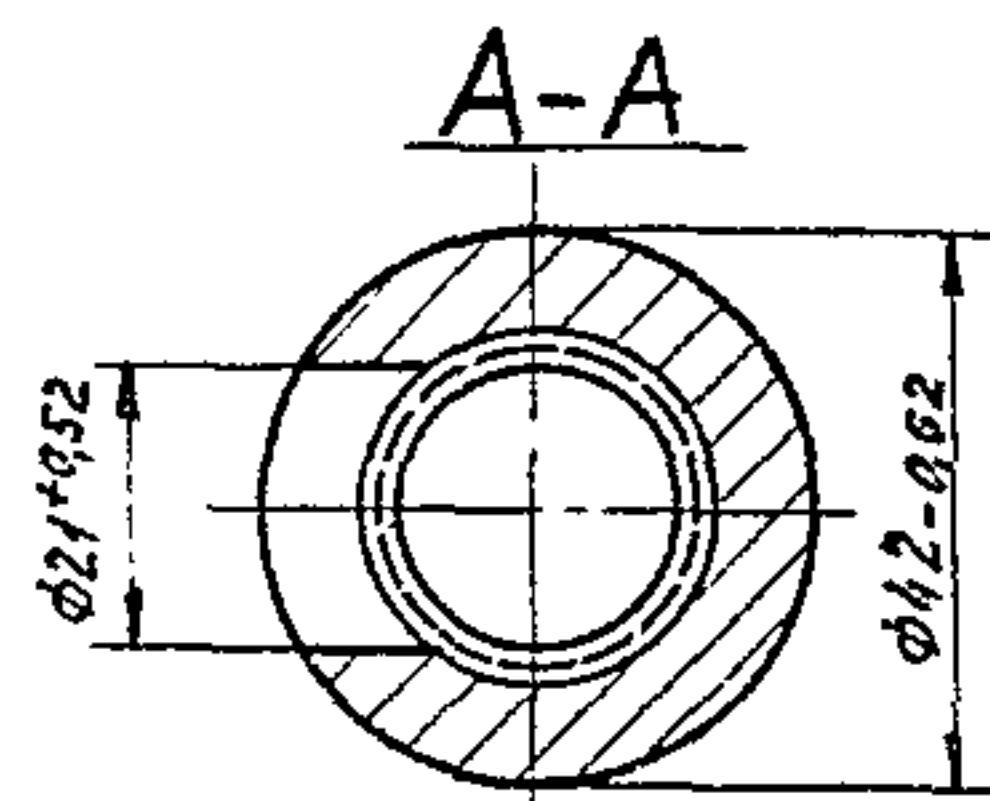
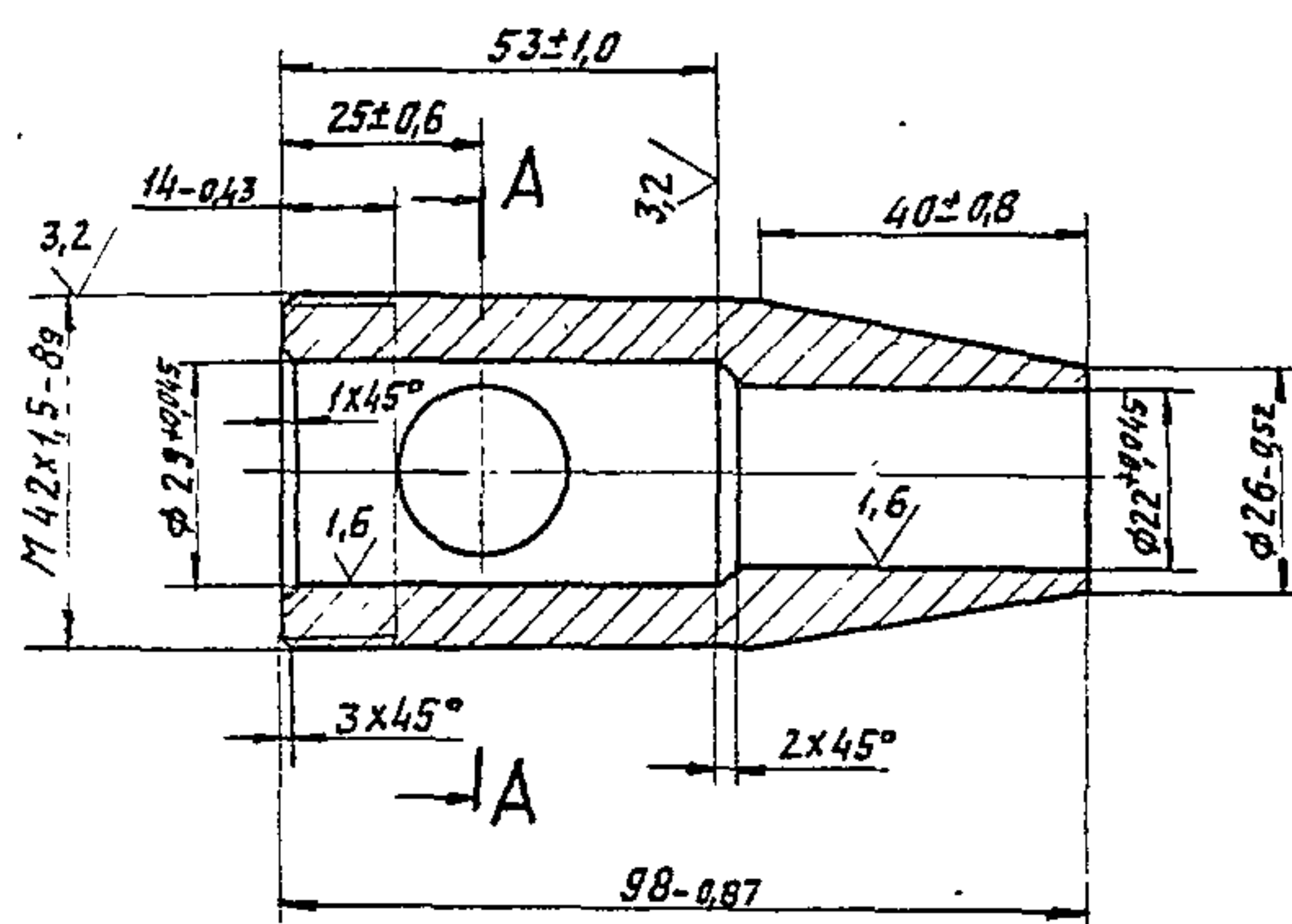


А3А126 000 СБ

ЛНС
3

FORMAT R3:

A3A125.017



A3A 125.017

Корпус

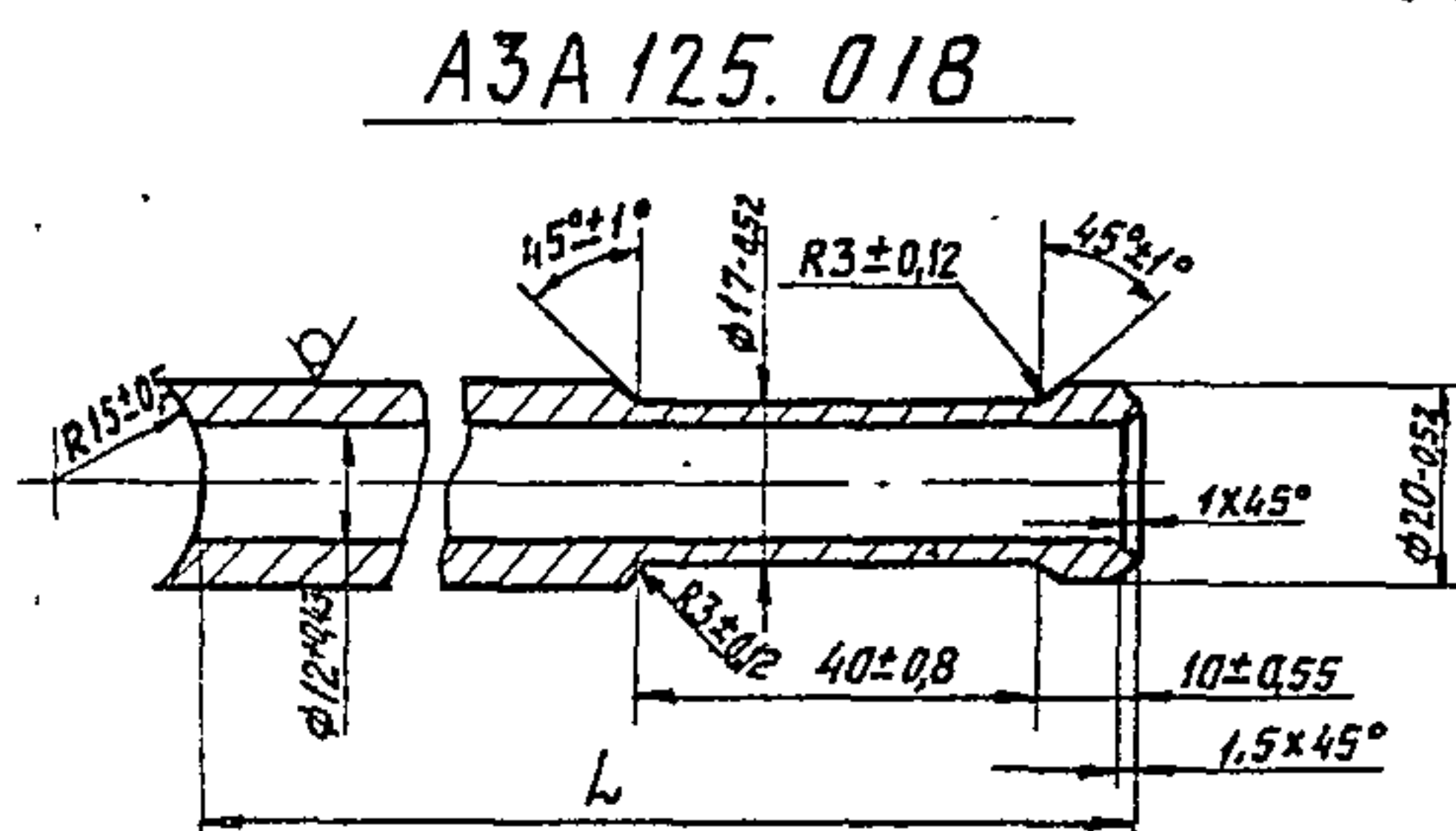
Круг В 42 ГОСТ 2590-71
ВСТЗ-П ГОСТ 535-79

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,5	1:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ I	
ГОБСТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАН: До

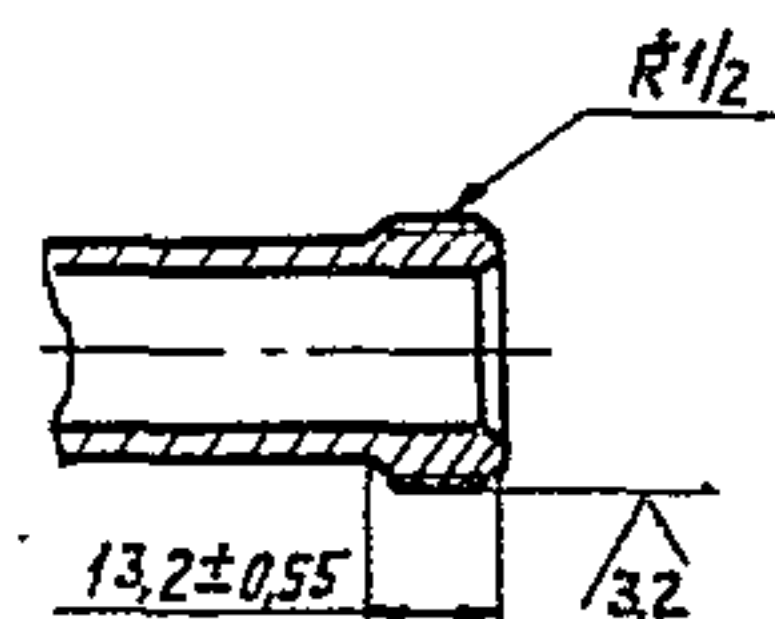
FORMAT A4

A3A125.018



A3A 125. 018-01

Остальное - см. АЗА 125. 018



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
АЗА 125.018	135-1,0	0,2
-01	167-1,0	0,3

A3A 125.018

Втулка

Круг ВЗГЛОСТ 2590-71
ВСТЗ-П ГЛОСТ 535-79

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
И	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТЕОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОЛНДОВАЛ.Ф.Х

FORMAT A4

Серия 5.904-31

ВЗНТМНБ.№	ВНБ.№2562	Полн. Н. А. Р. Р.
-----------	-----------	-------------------

Взята инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------

Инд. упр. 1000. ИД АТА