ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТЕМА

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ И ЕДИНАЯ МЕТОДОЛОГИЯ ТИПИЗАЦИИ, УНИФИКАЦИИ И СТАНДАРТИЗАЦИИ В ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

НОРМАЛИ

ОСНОВНЫХ ПЛАНИРОВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

НП-4.1-72

ПОМЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ ПРИ МЕТОДИЧЕСКОМ РУКОВОДСТВЕ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА И ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ОДОБРЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 244 ОТ 25 ДЕКАБРЯ 1972 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

МОСКВА - 1972

ПРЕДИСЛОВИЕ

Нормали планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормалей элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки нормалей является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНиП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНиП П-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормали разработаны с учетом полносборного строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с несущими стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во П-Ш климатических районах СССР, в соответствии со СНиП П-Л. I-7I.

Разработка нормалей проведена в соответствии со СНиП П-Л.2I-7I "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке нормалей учитывались следующие общие условия:

- габариты человека и группы людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудования;

- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполнением ремонта, непосредственным обслуживанием человека (парикмахерские услуги) и др.;

- санитарно-гигиенические нормы площади, естественной и искусственной освещенности;

- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;

- противопожарные требования к ширине и длине эвакуационных путей;

- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;

- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

Альбом нормалей содержит:

- схему взаимосвязи помещений;

- основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;

- спецификацию оборудования и мебели;

- функциональную схему помещения с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;

- функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Приведенные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных пунктов.

При нормализации помещений учитывается система взаимосвязи между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а) размеры элементов оборудования и отдельные твердо установленные параметры; б) минимальные размеры со знаком " $\geqslant$ " (т.е. более или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах также является минимальной и указывается со знаком " $\geqslant$ ".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНиП П-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных пунктов следует принимать 3,3 м от пола до пола вышележащего этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указаны в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом нормалей будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия нормалей состоит из следующих разделов:

I. Нормали основных помещений жилых зданий.

2. Нормали основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.

3. Нормали основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.

4. Нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания.

5. Нормали основных помещений зданий культурно-просветительного назначения.

6. Нормали основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.

7. Нормали основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектных организаций и административных зданий.

Нормали выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормали планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания нормалей. Например, маркой НП-4.I-72 обозначено:

НП - нормали планировочные,
4 - нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания,
I - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома нормалей имеют свои порядковые номера.

«KAZGOR» ЖА ААК
СИФ ПА «KAZGOR»
Инв. № 20/2006

Выпуск НП-4. I-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения малой застройки на 6,10,15,20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктов на 1,5; 2,5 и 5 тыс. жителей.

Нормали помещений комплексных приемных пунктов разработаны в соответствии со СНиП II-Д.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования" "Нормами технологического проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химической чистке и др., согласованными Госстроем СССР, "Рекомендациями по научной организации труда" для соответствующих производств.

Разработаны нормали помещений:

- залов приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских мелкого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и утюжки одежды (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов прачечных (складских, для посетителей);
- выездного обслуживания (в сельских комплексных приемных пунктах).

Нормируются помещения для посетителей, производственные, складские и подсобные.

Оптимальные условия для производственных помещений обеспечиваются за счет:

- максимального использования рабочей площади помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты движения в последовательности операций;
- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;
- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектируемое к установке, принято по действующим каталогам и данным завода-изготовителя.

Количество рабочих мест в комплексных приемных пунктах малой застройки

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс. чел.			
	6-10	15	20	30
	рабочих мест			
Залы приема и выдачи заказов (приемщики)	7	11	13	13
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт кожгалантереи	-	-	-	1[7]
Мастерские ремонта и утюжки одежды	3	5	8	11
Срочное выведение пятен	-	-	1[xx]	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	1[x]
Ремонт металлоизделий	-	-	-	1[x]
Граверные работы	-	-	-	1[x]
Парикмахерские	5	7	10	15
Итого	15			

x) - на площади зала приема и выдачи заказов

xx) - на площади отделения утюжки одежды

Распределение рабочих мест приемщиков по видам обслуживания

Виды обслуживания									
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт кожгалантереи	химическая чистка	ремонт часов	ремонт фото-кино-аппаратуры	ремонт авторучек, изделий из пластмассы	бюро обслуживания	прокат	Итого
Количество рабочих мест приемщиков									
1	1	-	1	1	-	1	1	1	7
2	1[x]	1[x]	2	1[7]	1	1[x]	1		11
2	1	2[x]	2	1[7]	1[x]	1[x]	1		13

x - приемщик, он же мастер

ПРЕДИСЛОВИЕ

Нормали планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормалей элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки нормалей является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНиП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНиП П-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормали разработаны с учетом полносборного строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с несущими стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во П-Ш климатических районах СССР, в соответствии со СНиП П-Д. I-71.

Разработка нормалей проведена в соответствии со СНиП П-Д.21-71 "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке нормалей учитывались следующие общие условия:

- габариты человека и группы людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудования;

- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполнением ремонта, непосредственным обслуживанием человека (парикмахерские услуги) и др.;

- санитарно-гигиенические нормы площади, естественной и искусственной освещенности;

- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;

- противопожарные требования к ширине и длине эвакуационных путей;

- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;

- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

Альбом нормалей содержит:

- схему взаимосвязи помещений;
- основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;
- спецификацию оборудования и мебели;
- функциональную схему помещения с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;
- функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Приведенные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных пунктов.

При нормализации помещений учитывается система взаимосвязи между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а) размеры элементов оборудования и отдельные твердо установленные параметры; б) минимальные размеры со знаком " $\geqslant$ " (т.е. более или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах также является минимальной и указывается со знаком " $\geqslant$ ".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНиП П-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных пунктов следует принимать 3,3 м от пола до пола вышележащего этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указаны в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом нормалей будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия нормалей состоит из следующих разделов:

I. Нормали основных помещений жилых зданий.

2. Нормали основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.

3. Нормали основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.

4. Нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания.

5. Нормали основных помещений зданий культурно-просветительного назначения.

6. Нормали основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.

7. Нормали основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектных организаций и административных зданий.

Нормали выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормали планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания нормалей. Например, маркой НП-4.I-72 обозначено:

НП - нормали планировочные,
4 - нормали основных помещений предприятий бытового обслуживания,
I - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома нормалей имеют свои порядковые номера.

Выпуск НП-4. I-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения жилой застройки на 6,10,15,20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктов на 1,5; 2,5 и 5 тыс. жителей.

Нормали помещений комплексных приемных пунктов разработаны в соответствии со СНиП II-Д.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования", "Нормами технологического проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химической чистке и др., согласованными Госстроем СССР, "Рекомендациями по научной организации труда" для соответствующих производств.

Разработаны нормали помещений:

- залов приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских мелкого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и утюжки одежды (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов прачечных (складских, для посетителей);
- выездного обслуживания (в сельских комплексных приемных пунктах).

Нормируются помещения для посетителей, производственные, складские и подсобные.

Оптимальные условия для производственных помещений обеспечиваются за счет:

- максимального использования рабочей площади помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты движения и последовательность операций;
- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;
- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектируемое к установке, принято по действующим каталогам и данным завода-изготовителя.

Количество рабочих мест в комплексных приемных пунктах жилой застройки

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс.чел.			
	6-10	15	20	30
	рабочих мест			
Залы приема и выдачи заказов (приемники)	7	11	13	13
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт кожгалантереи	-	-	-	1[x]
Мастерские ремонта и утюжки одежды	3	5	8	11
Срочное выведение пятен	-	-	1[xx]	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	1[x]
Ремонт металлоизделий	-	-	-	1[x]
Граверные работы	-	-	-	1[x]
Парикмахерские	5	7	10	15
Итого	15	25	[illegible]	[illegible]

x) - на площади зала приема и выдачи заказов

xx) - на площади отделения утюжки одежды

Распределение рабочих мест приемников по видам обслуживания

Виды обслуживания									
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт кожгалантереи	химическая чистка	ремонт часов	ремонт фото-кинотехники	ремонт авторучек, изделий из пластмассы	бюро обслуживания	прокат	Итого
Количество рабочих мест приемников									
1	1	-	1	1	-	1	1	[illegible]	7
2	1[x]	1[x]	2	1[x]	1	1[x]	1	[illegible]	11
2	1	2[x]	2	1[x]	1[x]	1[x]	1	[illegible]	13

x - приемники, он же мастер

Количество рабочих мест в сельских комплексных приемных пунктах

Наименование помещений	Обслуживаемое население в тыс.чел.		
	1,5	2,5	5
	рабочих мест		
Зал приема и выдачи заказов (приемщик., бюро обслуживания)	-xx)	I	I
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	I	I	2
Мастерские ремонта одежды	I	I	2
Парикмахерские	I	2	3
Выездное обслуживание	-	-	2
Итого	3	5	I0

xx) - в комплексном приемном пункте на 3 рабочих места функции приема осуществляет один из основных работников

Сельские комплексные приемные пункты предназначаются для обслуживания населения колхоза или совхоза и размещаются в основном в центральных поселках хозяйств, в крупных поселках бригад и отделений.

Эти предприятия осуществляют прием и передачу заказов в более мощные предприятия (сельские дома быта, районные дома быта, предприятия централизованного выполнения заказов), а также выполнение мелкого ремонта и парикмахерских услуг на месте. Причем в данном случае может широко применяться выездное обслуживание по всем видам услуг, входящих в состав комплексного приемного пункта.

Искусственное освещение

Искусственное освещение помещений бытового обслуживания должно удовлетворять требованиям главы СНиП II-А. 9-71 "Искусственное освещение" и отраслевым нормам искусственного освещения.

При выборе светильников для общественных зданий массового строительства нужно ориентироваться на существующие светильники, выпускаемые серийно нашей промышленностью в настоящее время, а также на светильники, серийный выпуск которых начинается в ближайшие годы.

Для получения экономичной установки мощность применяемых источников света должна быть наибольшей, что, в свою очередь, приведет к уменьшению количества установленных светильников и облегчит их эксплуатацию.

Искусственное освещение решается на основе широкого применения светильников с люминесцентными лампами.

Типы светильников выбираются в зависимости от характера производства, окружающей среды и высоты помещений.

Люминесцентные светильники, изготовляемые промышленностью и удовлетворяющие требованиям по яркости - это подвесные светильники типа ШОД.

Наименование помещений	Тип светильника	Тип лампы
Мастерские ремонта и утяжки одежды	ШОД-2х80	ЛДЦ
Мастерские ремонта обуви, клеевые	ШОД-2х40	
Мастерские ремонта часов, граверные работы	ШОД-2х40	Местное освещение-настольные лампы типа МЛ-2х20
Химическая чистка изделий	ШОД-2х40	
Парикмахерская	Серия Л 2110	Местное освещение-светильник БЛ-2-1х40

Нормы освещенности производственных помещений

№№ пп	Наименование помещений и рабочих мест	Разряд по СНиП II-А.9-71	Наименьшая освещенность лк			
			Люминесцентные лампы		Лампы накаливания	
			одно общее освещение	комбинированное освещение	одно общее освещение	комбинированное освещение
I	2	3	4	5	6	7
I	Цех ремонта одежды	II а	750	-	300	I000
2	Отделение утяжки одежды	III а	300	I000	I50	500
3	Мастерская ремонта обуви	III а	300	I000	I50	500
4 -	Ремонт часов, граверные работы	I а	750	3000	300	I000
5	Ремонт авторучек, изделий из пластмасс	II б	400	I000	I50	500
6	Выведение пятен	III б	400	I000	I50	I50
7	Помещение химической чистки изделий	III а	200	-	I50	-
8	Парикмахерский зал	-	200	300	I00	-

Нормы освещенности
помещений для посетителей, складских
и подсобных помещений

№№ пп	Наименование помещений	Наименьшая освещенность, лк		Уровень рабочей поверхности от пола, м
		люминесцентные лампы	лампы накаливания	
	Помещения для посетителей			
I	Зал приема и выдачи заказов x)	200	75	0,8
2	Примерочные кабины xx)	300	I00	I,5 вертикальная
	Складские и подсобные помещения			
3	Склад пунктов проката	I50	50	0,8
4	Склад материалов и готовых изделий приемного пункта химчистки и мастерской ремонта и утюжки одежды	I50	50	0,8
5	Подсобные помещения парикмахерской	I00	50	0,8

Примечания: x) Дополнительно устанавливаются светильники направленного света

xx) Дополнительно устанавливаются настенные светильники у зеркала

ТРЕБОВАНИЯ К ОТДЕЛКЕ ПОМЕЩЕНИЙ

Внутреннюю отделку помещений комплексного приемного пункта рекомендуется проектировать с учетом следующих требований:

- в помещениях для посетителей рекомендуется водоустойчивая покраска стен, отделка по специальному решению;
- в производственных помещениях мастерских ремонта одежды, парикмахерских - водоустойчивая покраска;
- в производственных помещениях срочной химчистки облицовка глазурованной плиткой;
- в производственных помещениях ремонта обуви силикатная покраска;
- в складских помещениях стены должны иметь водоустойчивую отделку на высоту не менее 2,5 м.

Потолки могут быть окрашены клеевой краской.

При проектировании полов в комплексных приемных пунктах следует руководствоваться СНиП II-В.8-71 "Полы. Нормы проектирования".

Полы во всех помещениях комплексного приемного пункта должны проектироваться из влагоустойчивых и износоустойчивых материалов. Чистые полы рекомендуется принимать:

- в помещениях для посетителей: поливинилхлоридные плиты, керамические плиты, мозаичные (терраццо), покрытие "Брекчия" и из других материалов;
- в производственных помещениях мастерских ремонта одежды, парикмахерских - поливинилхлоридные плиты, поливинилацетатные, керамические плиты, дощатые;
- в производственных помещениях химчистки керамические плиты, поливинилацетатные;
- в складских помещениях - из керамических плит из влагоустойчивых синтетических материалов, цементные или асфальтобетонные.

Предприятия бытового обслуживания оборудуются системами пожаротушения и извещения о пожаре, в соответствии с действующими нормами.

Наименование чертежей	
Общая часть	
Общая часть. Схема функциональной связи помещений	I
Исходные данные	2-5
Залы приема и выдачи заказов. Залы приема и выдачи заказов. Спецификация мебели и оборудования	6
Залы приема и выдачи заказов. Мебель и оборудование	7
Залы приема и выдачи заказов. Функциональные схемы на 7 и II рабочих мест приемщиков	8
Залы приема и выдачи заказов. Функциональные схемы на I3 рабочих мест приемщиков	9
Залы приема и выдачи заказов. Конструктивно-планировочные схемы	I0
Приемные пункты с мастерскими мелкого ремонта	
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	II
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Спецификация оборудования	I2
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Оборудование	I3
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Функциональные схемы на 3,4,6 рабочих мест	I4
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Конструктивно-планировочные схемы	I5
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	I6
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Спецификация оборудования	I7-I8
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Оборудование	I9-20
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональные схемы. Цех ремонта одежды на 2, 4, 7, I0 рабочих мест. Отделение утюжки одежды на I рабочее место	2I
Приемные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональные схемы. Отделение утюжки одежды и срочное выведение пятен на 2 рабочих места. Срочная химическая чистка изделий на 80 кг/см. Складские помещения	22
Приемный пункт химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональная схема складского помещения	23
Приемный пункт химчистки, ремонт и утюжка одежды. Конструктивно-планировочные схемы.	24

Наименование чертежей	№ листов
Пункты проката	
Пункты проката. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	25
Пункты проката. Спецификация оборудования	26
Пункты проката. Функциональные схемы на I, 2 рабочих места. Конструктивно-планировочные схемы	27
Парикмахерские	
Парикмахерские. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	28
Парикмахерские. Спецификация оборудования	29
Парикмахерские. Оборудование	30
Парикмахерские. Функциональные схемы. Женский зал на 5, 6, 9 рабочих мест	31
Парикмахерские. Функциональные схемы. Мужской зал на 2,4, 6 рабочих мест. Подсобные помещения	32
Парикмахерские. Конструктивно-планировочные схемы	33
Приемные пункты прачечных	
Приемные пункты прачечных. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования. Спецификация оборудования	34
Приемные пункты прачечных. Функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения принятого белья на 240, 400, 600 кг/см.	35
Приемные пункты прачечных. Функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения чистого белья на 240. 400. 600 кг/см.	36

Наименование чертежей	№ листов
Отделение сортировки и хранения принятого белья на 240. кг/см. Отделение сортировки и хранения чистого белья на 240 кг/см. Конструктивно-планировочные схемы.	37
Сельские комплексные приемные пункты	
Сельские комплексные приемные пункты. Схема взаимосвязи помещений	38
Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для Посетителей. Спецификация оборудования	39
Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта обуви на I, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. Функциональные схемы	40
Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта одежды на I, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. Функциональные схемы	41
Сельские комплексные приемные пункты. Парикмахерские. Спецификация оборудования. Функциональные схемы	42
Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для выездного обслуживания. Спецификация оборудования. Функциональные схемы.	43

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ

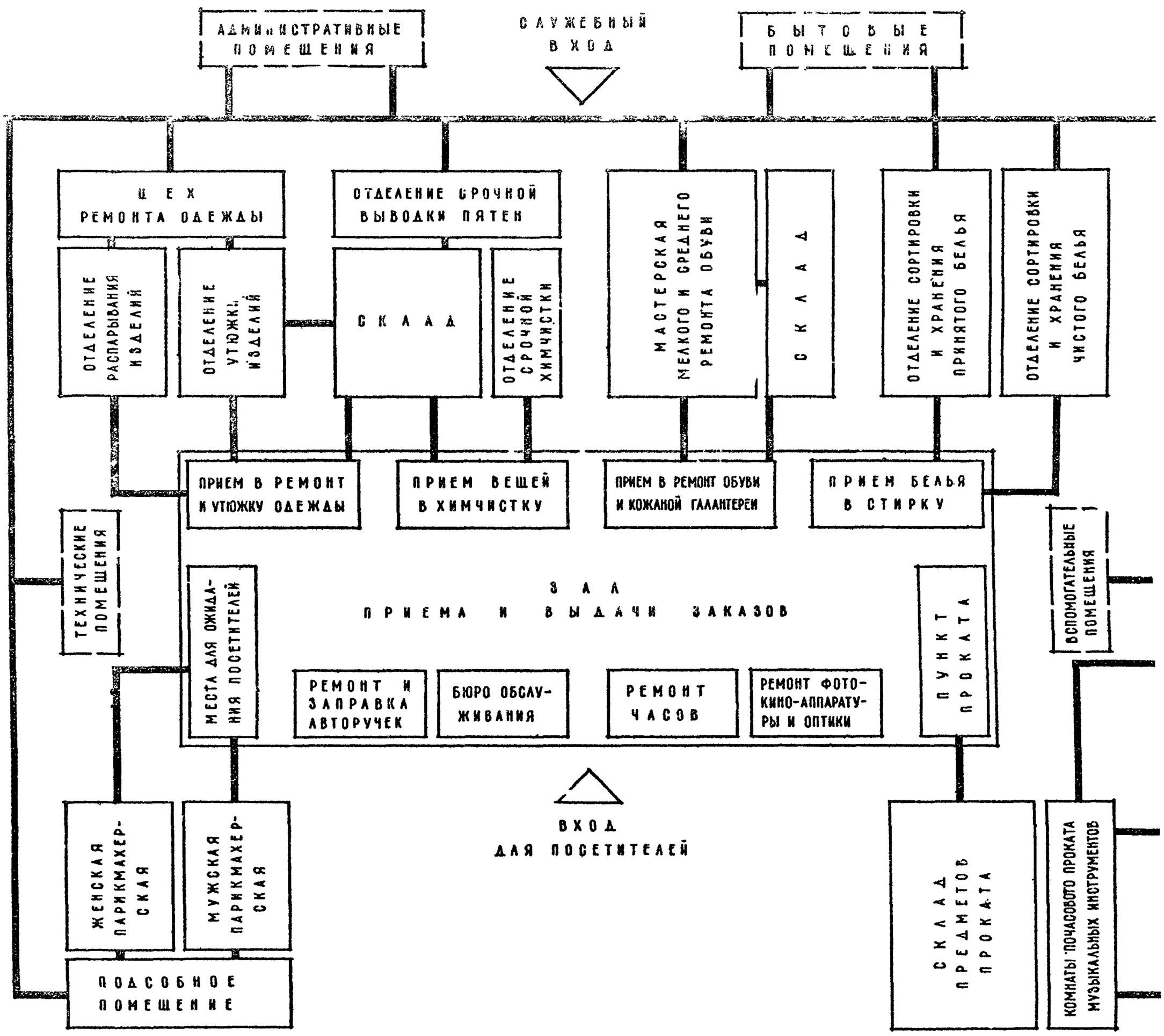
(I) - номер на листах оборудования соответствует номеру на листах спецификации оборудования.

◒ - место рабочего.

РУКОВОДИТЕЛЬ ВЫПУСКА -
- СТ.НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК Э.В.УЛЬЯНОВСКАЯ

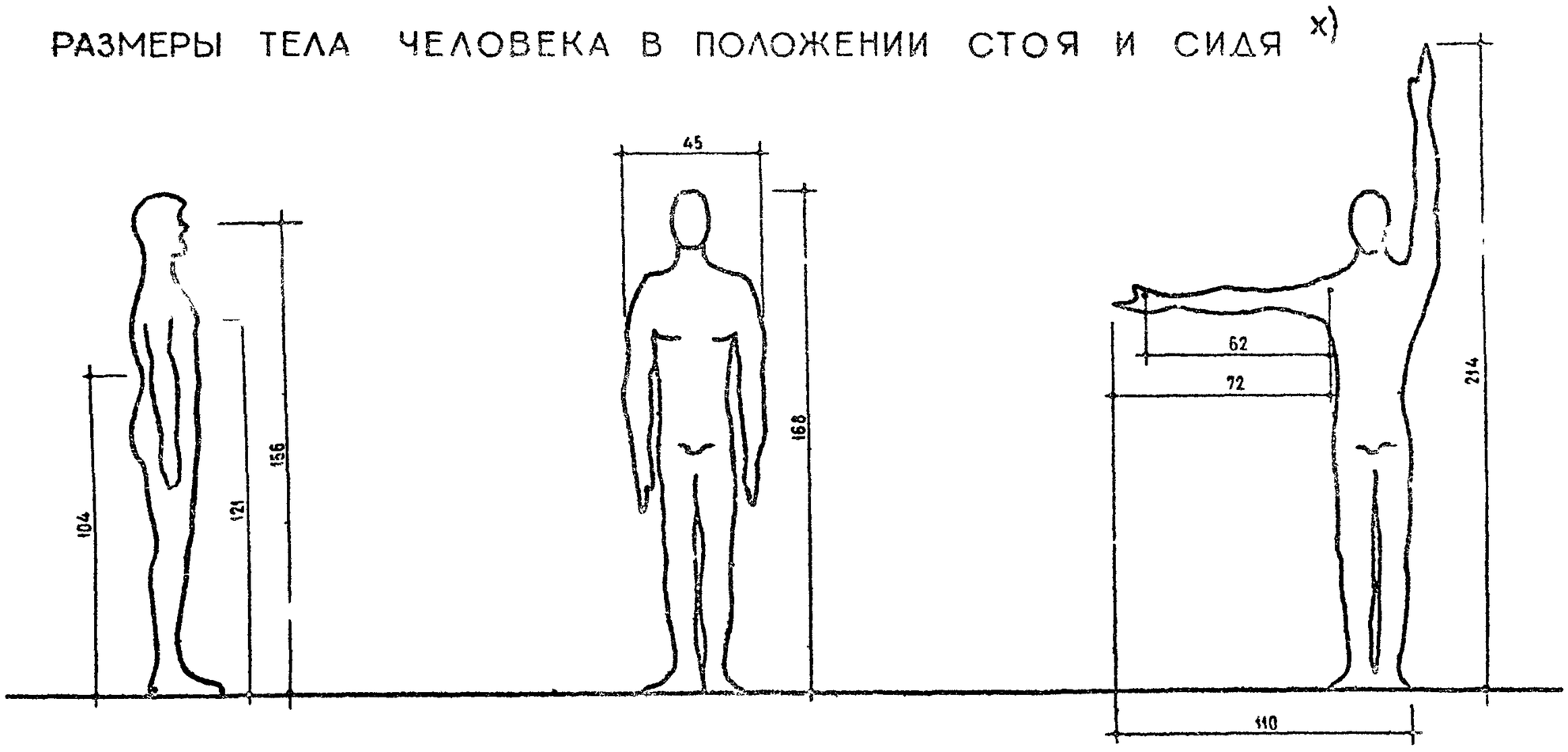
ОБЩАЯ ЧАСТЬ

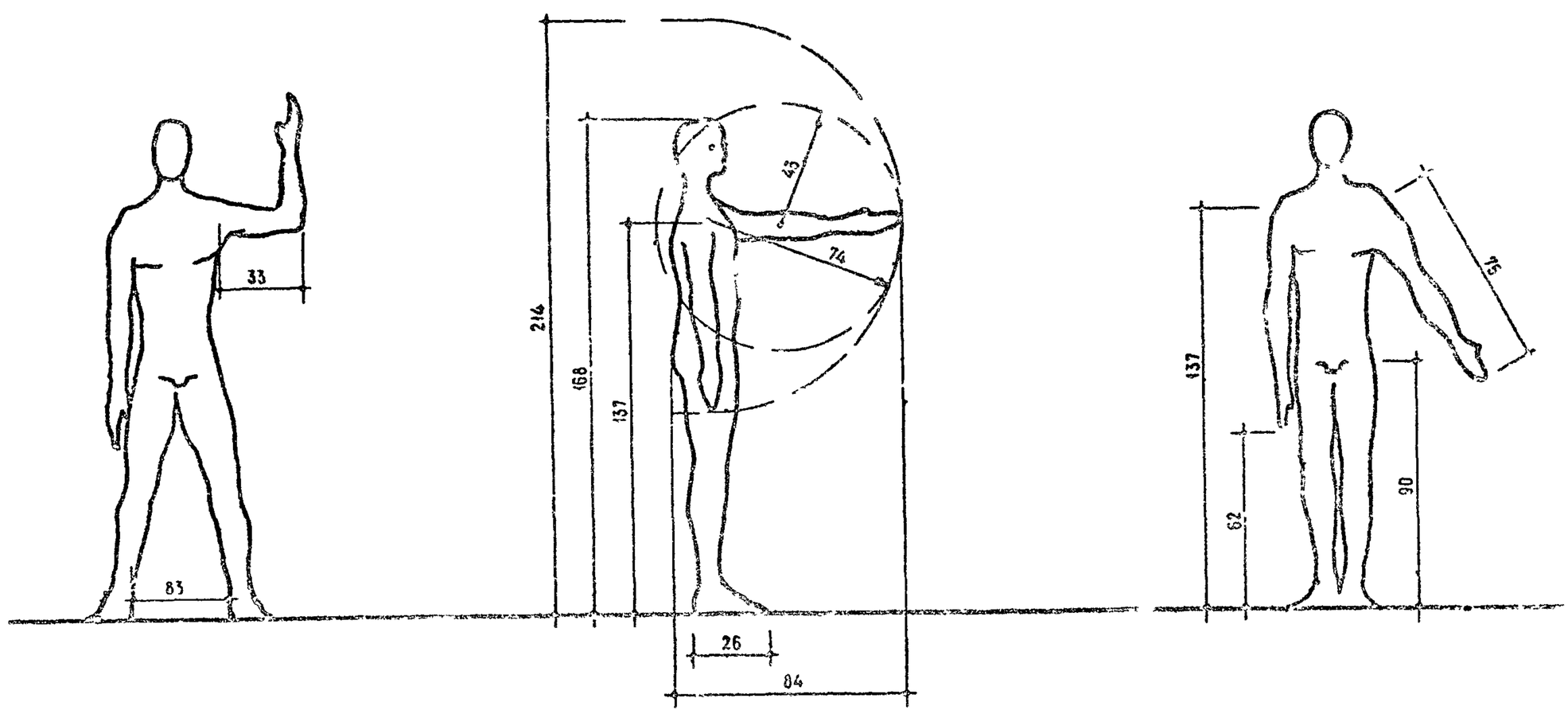
СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ

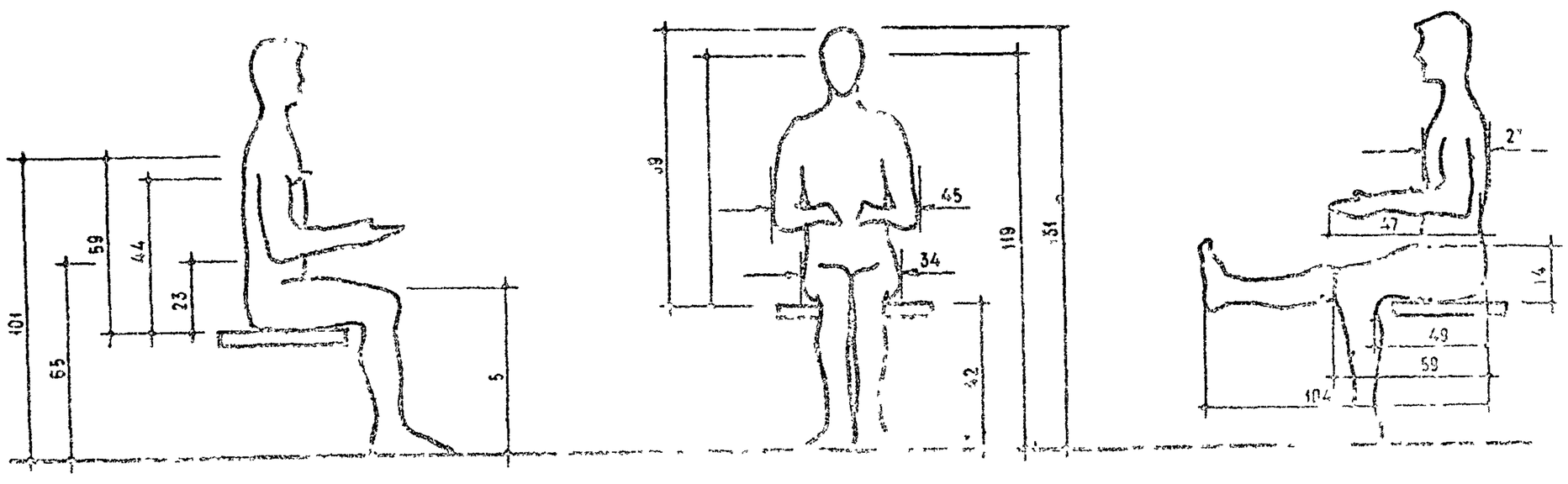


ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С ОТПРАВКОЙ ЗАКАЗОВ НА ДРУГОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ, А ТАКЖЕ ПУНКТЫ ПРОКАТА, ВКЛЮЧАЮЩИЕ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ПРЕДМЕТЫ ПРОКАТА, ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ, КАК ПРАВИЛО, НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ. ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ ИЛИ НА ПЕРВОМ И ВТОРОМ ЭТАЖАХ.

РАЗМЕРЫ ТЕЛА ЧЕЛОВЕКА В ПОЛОЖЕНИИ СТОЯ И СИДЯ x)





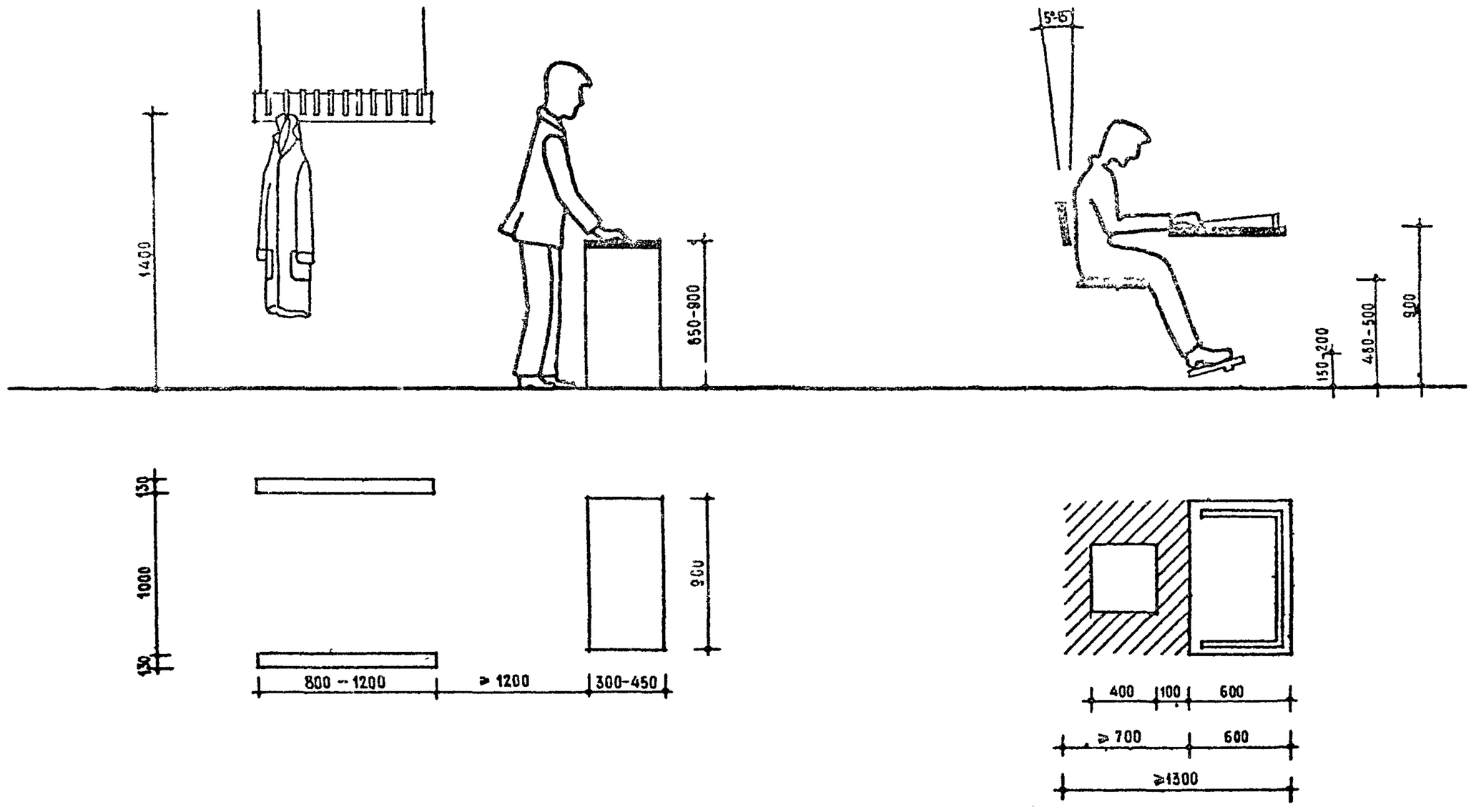


x) Исследования Института антропометрии

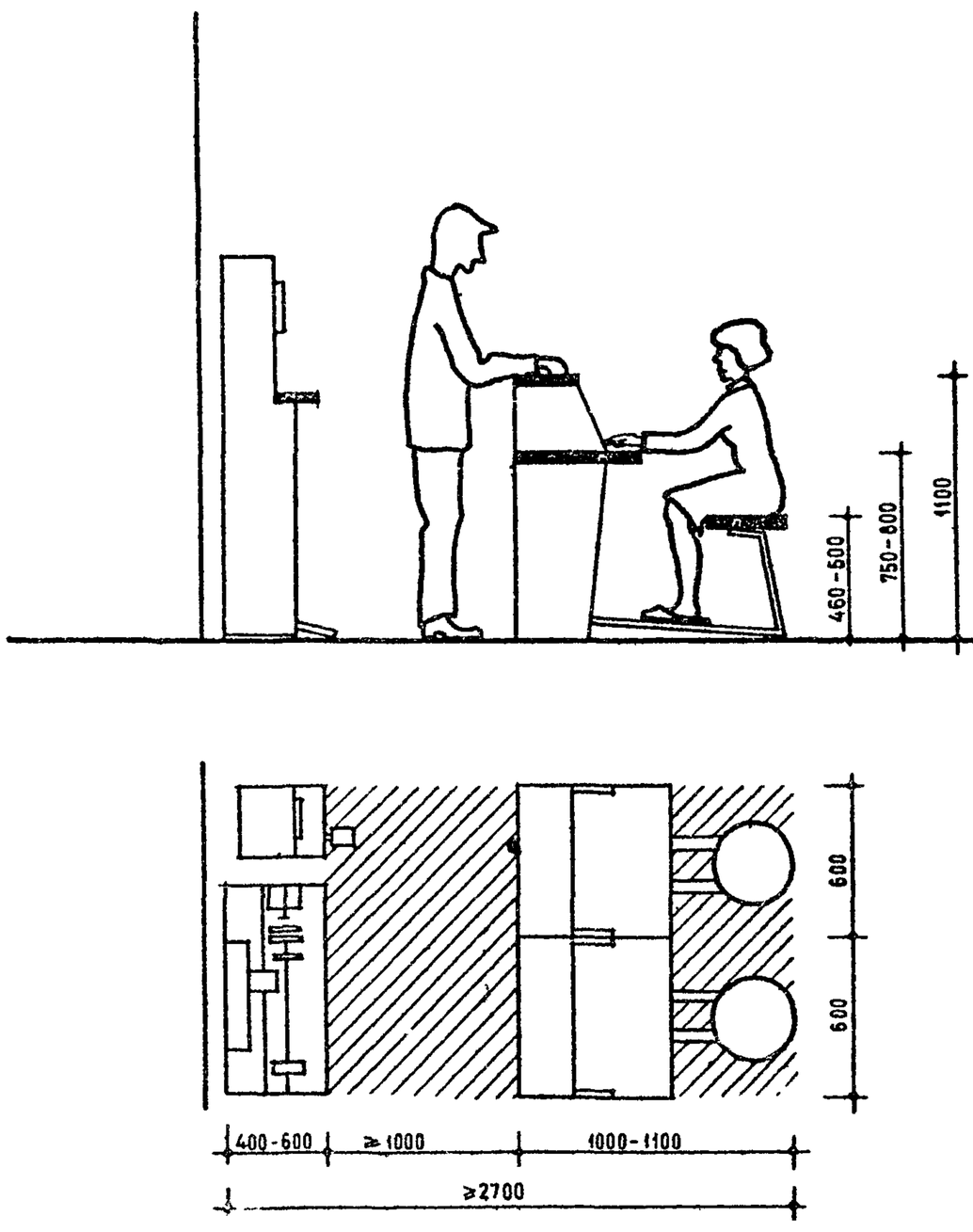
ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

МЕСТА ХРАНЕНИЯ ВЕРХНЕГО ПЛАТЬЯ (ВЕШАЛКА И БАРЬЕР ГАРДЕРОБНЫЕ)

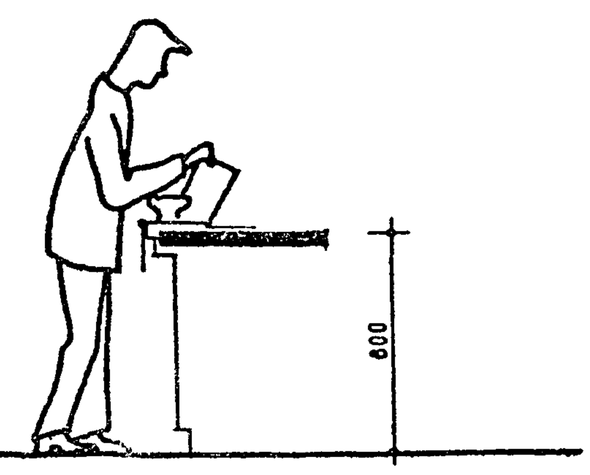
МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ЧАСОВ И ГРАВЕРНЫХ РАБОТ



МЕСТО СРОЧНОГО РЕМОНТА ОБУВИ



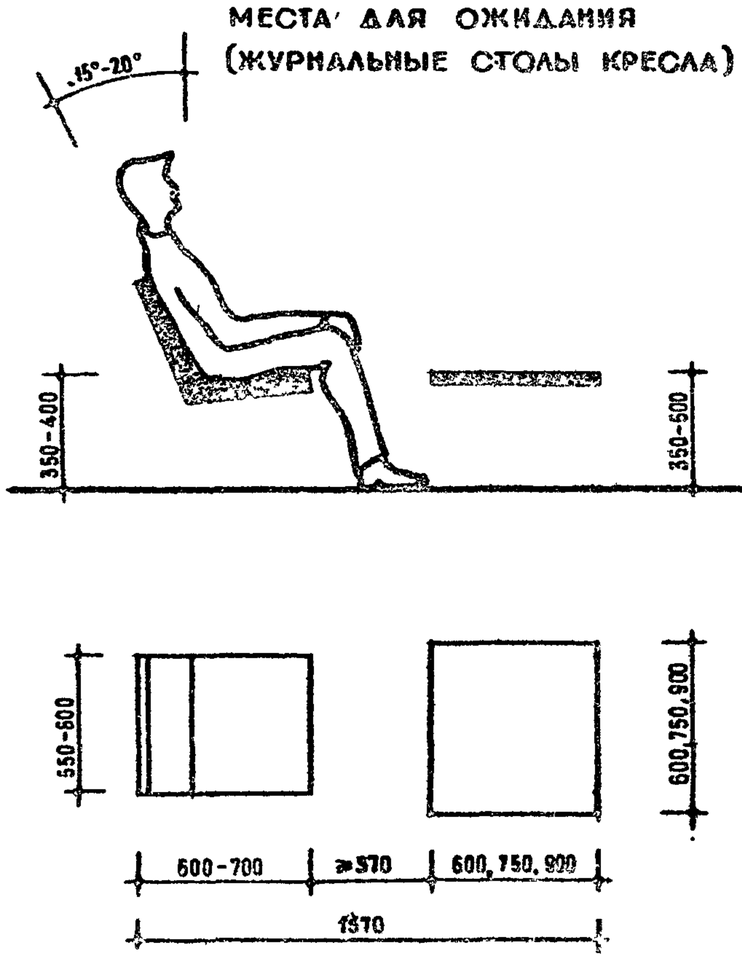
МЕСТО ДЛЯ КРЕПЛЕН ФУРНИТУРЫ



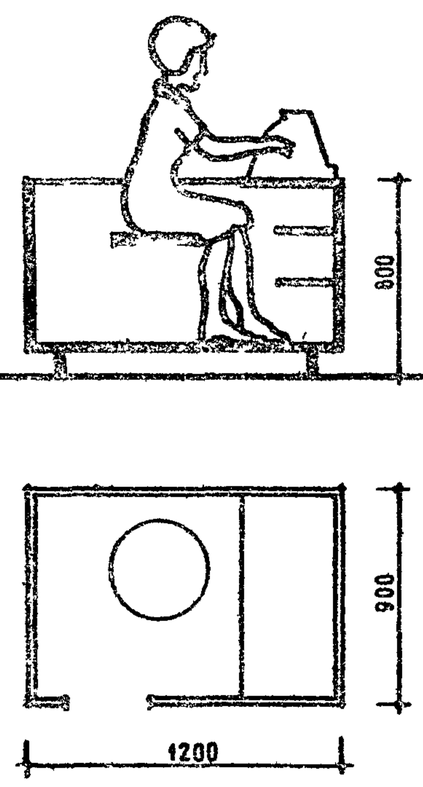
ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

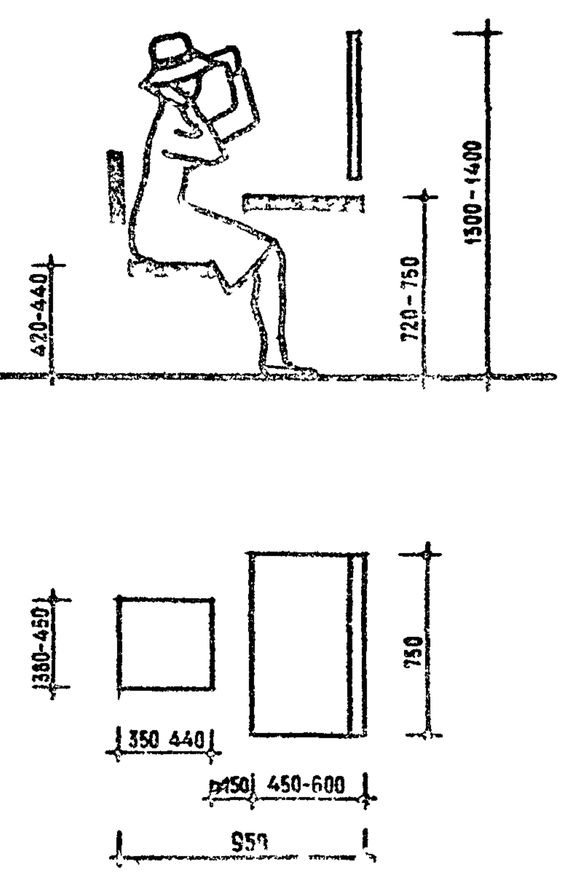
МЕСТА ДЛЯ ОЖИДАНИЯ (ЖУРНАЛЬНЫЕ СТОЛЫ КРЕСЛА)



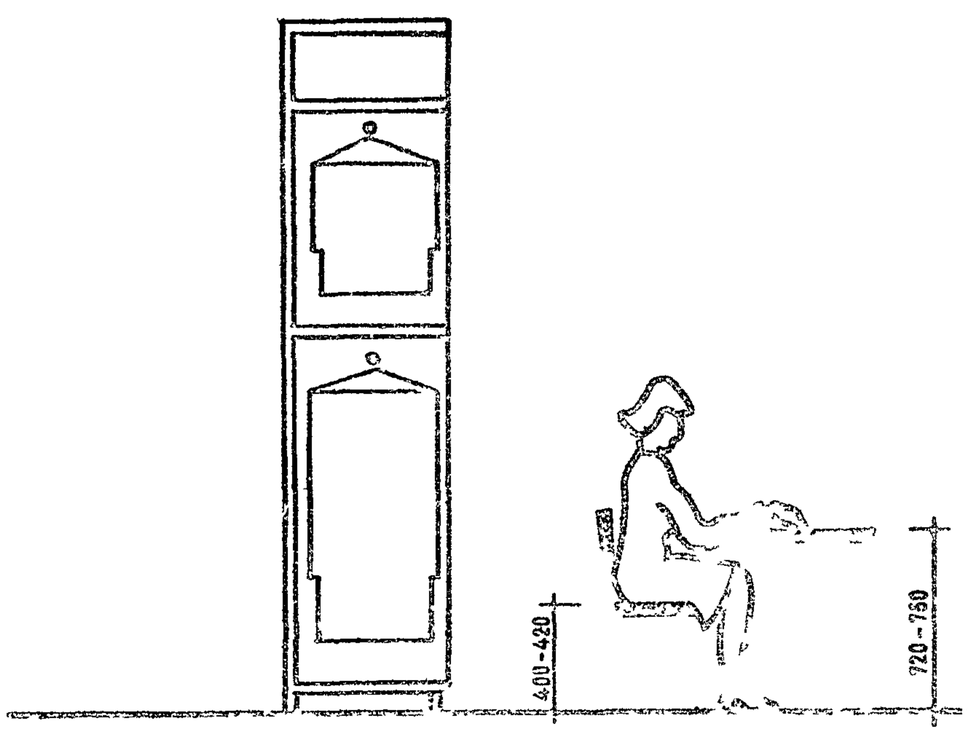
МЕСТО КАССИРА



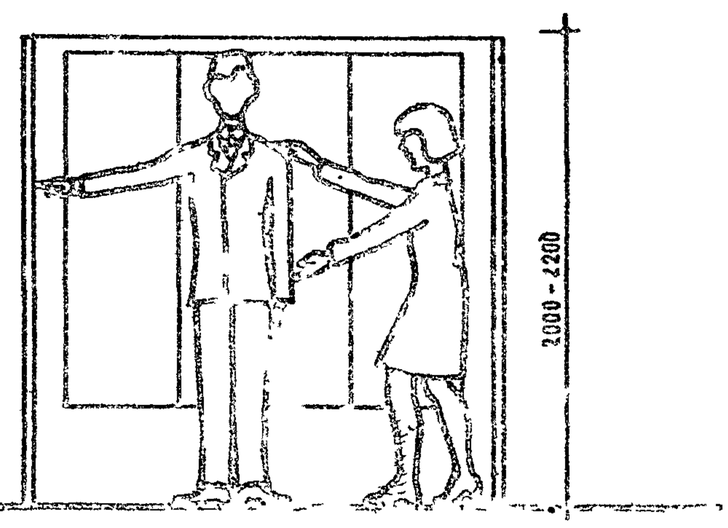
МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ (СТОЛ С ЗЕРКАЛОМ, СТУЛ)

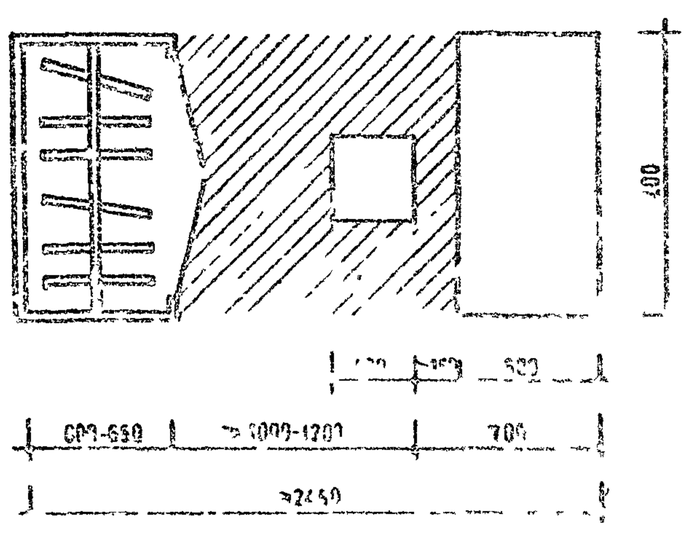


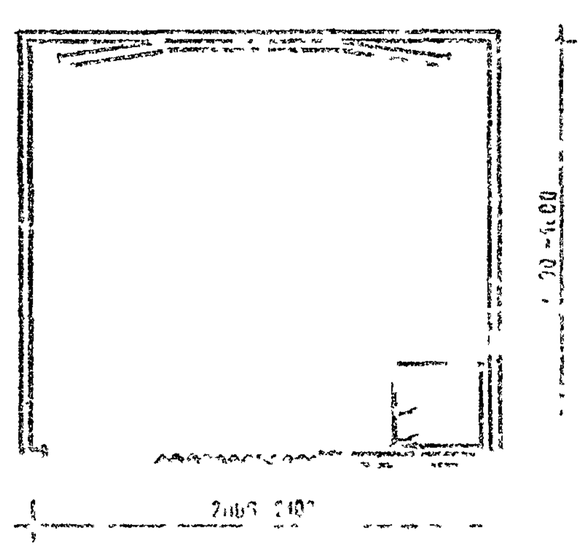
МЕСТО ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ ИЗДЕЛИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ



МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ (ПРИМЕРОЧНАЯ КАБИНА)

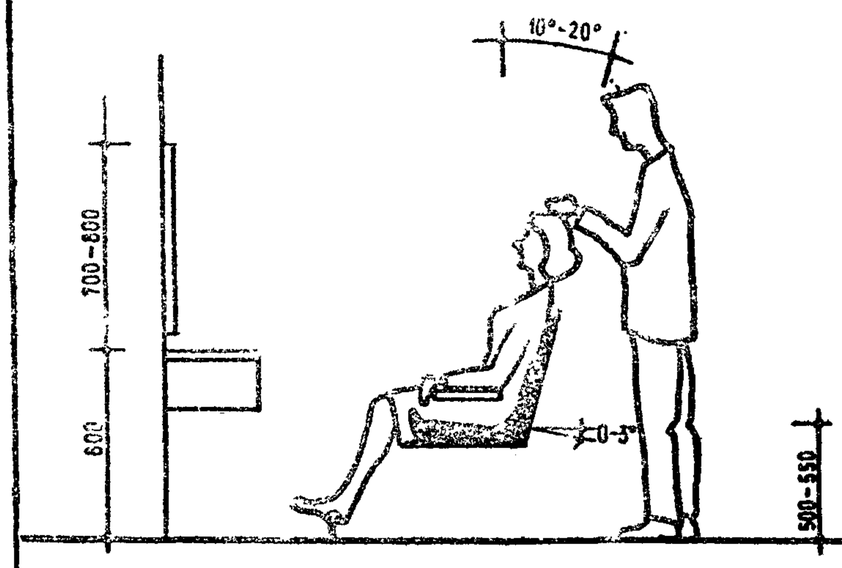


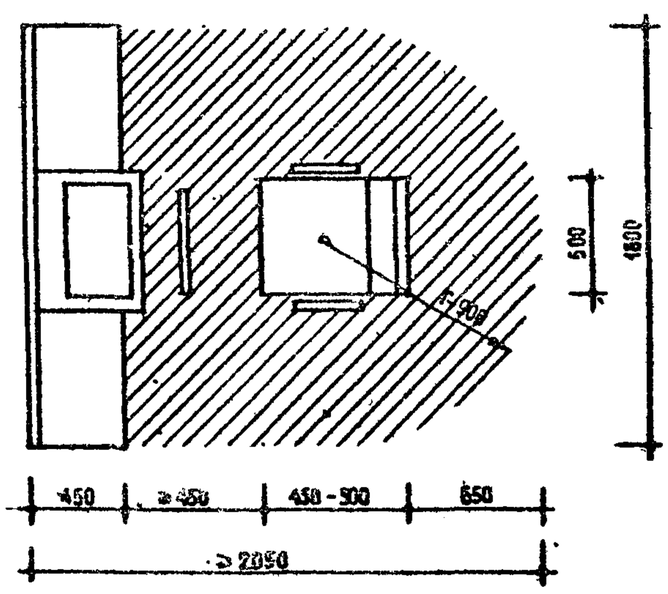




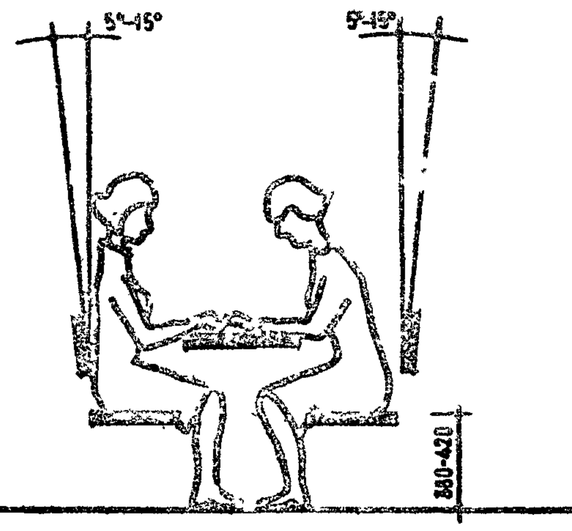
ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

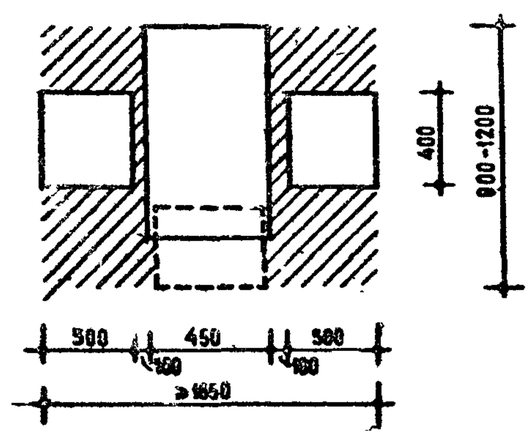
МЕСТО ДЛЯ ПРИЧЕСКИ И ЗАВИВКИ ВОЛОС



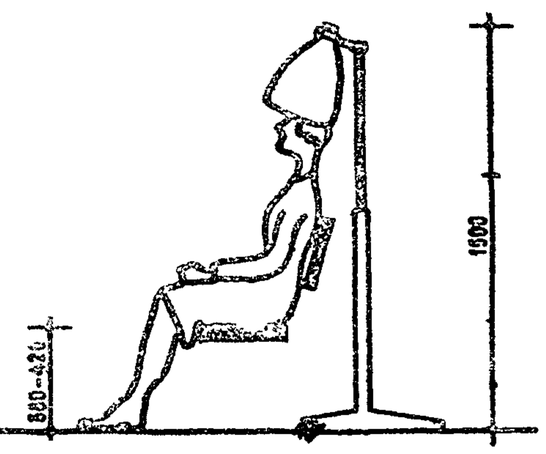


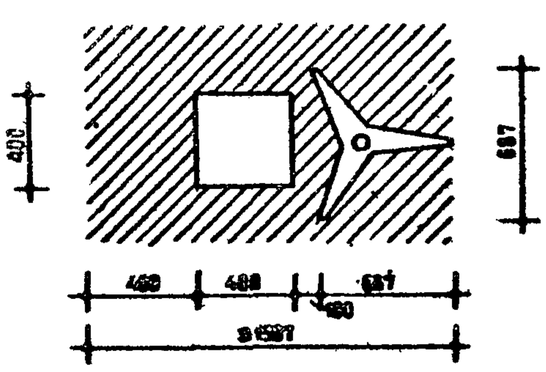
МЕСТО ДЛЯ МАНИКЮРА.



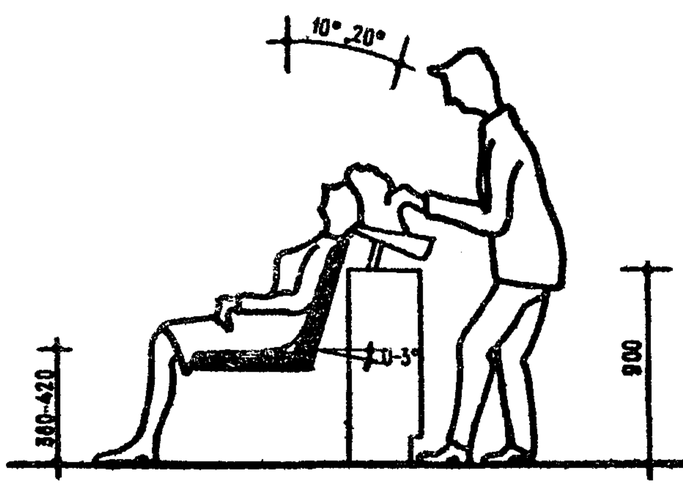


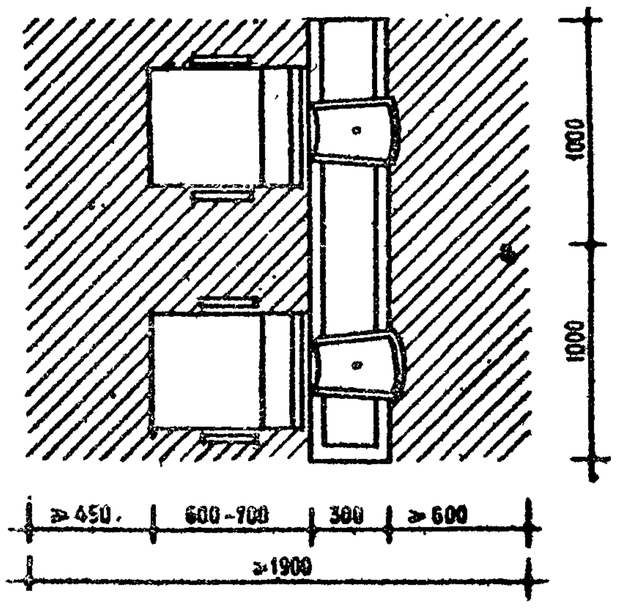
МЕСТО ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС



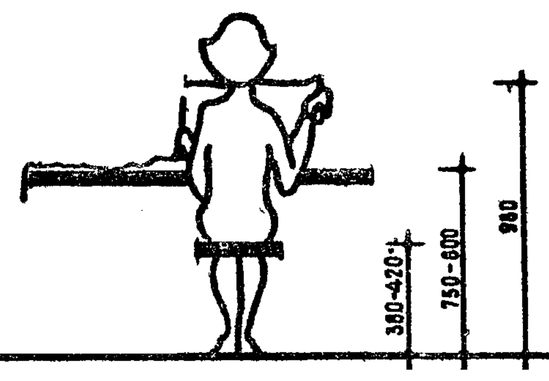


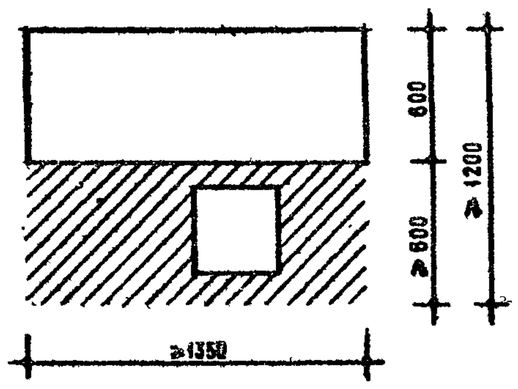
МЕСТО ДЛЯ ОКРАСКИ И МЫТЬЯ ВОЛОС



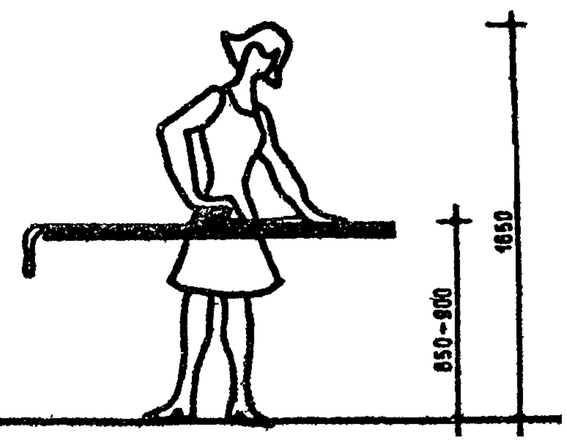


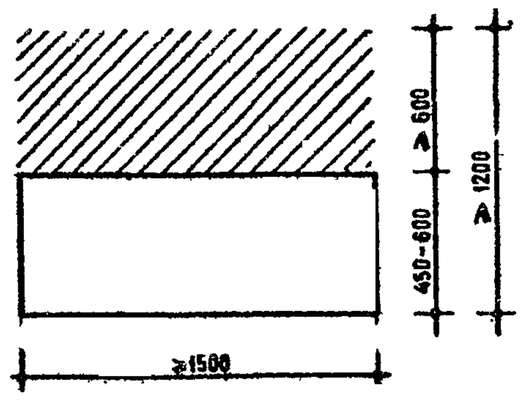
МЕСТО ДЛЯ МАШИННЫХ РАБОТ





МЕСТО ДЛЯ УТЮЖИЛЬНЫХ РАБОТ

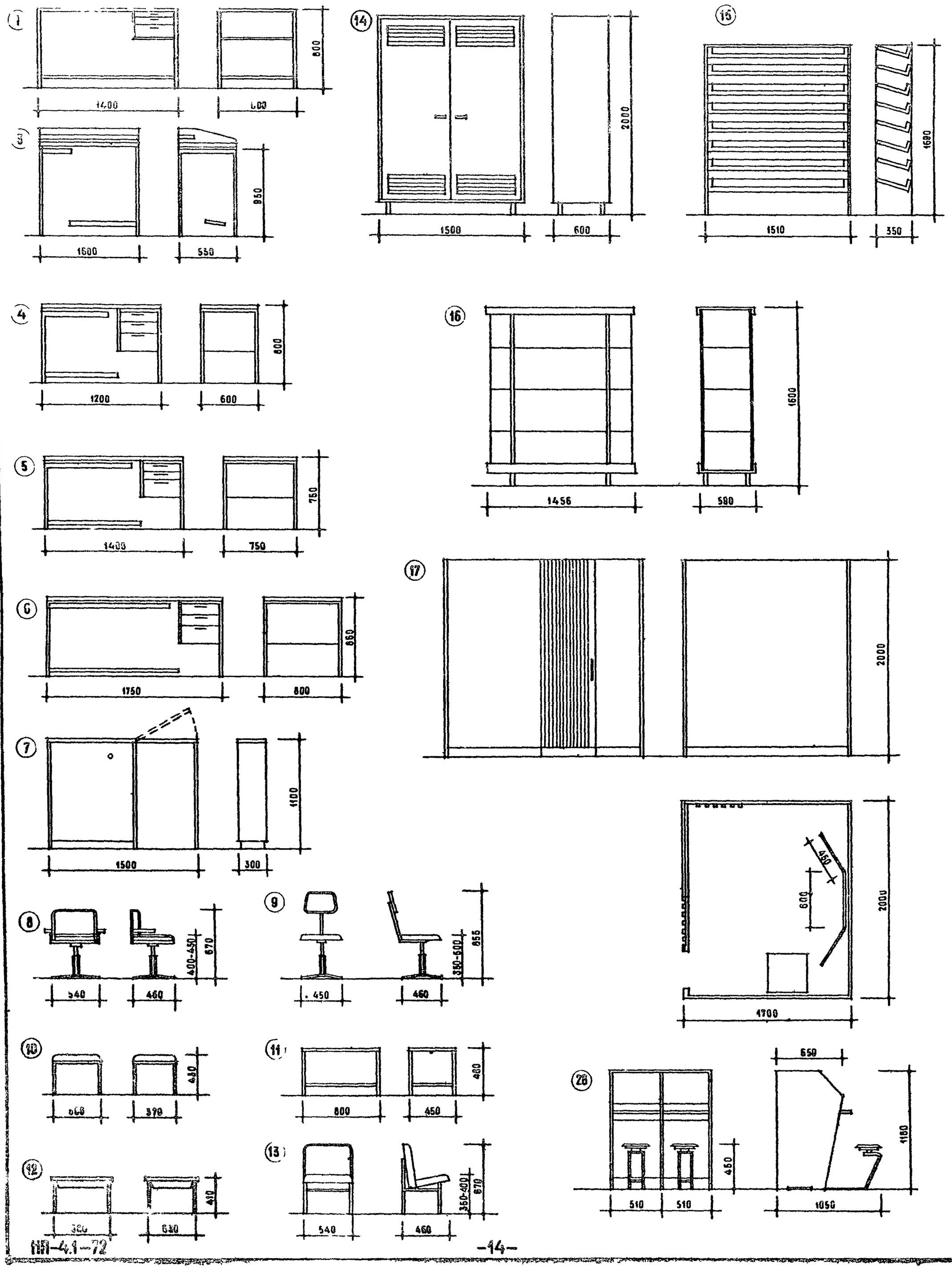




СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕБЕЛИ И ОБОРУДОВАНИЯ

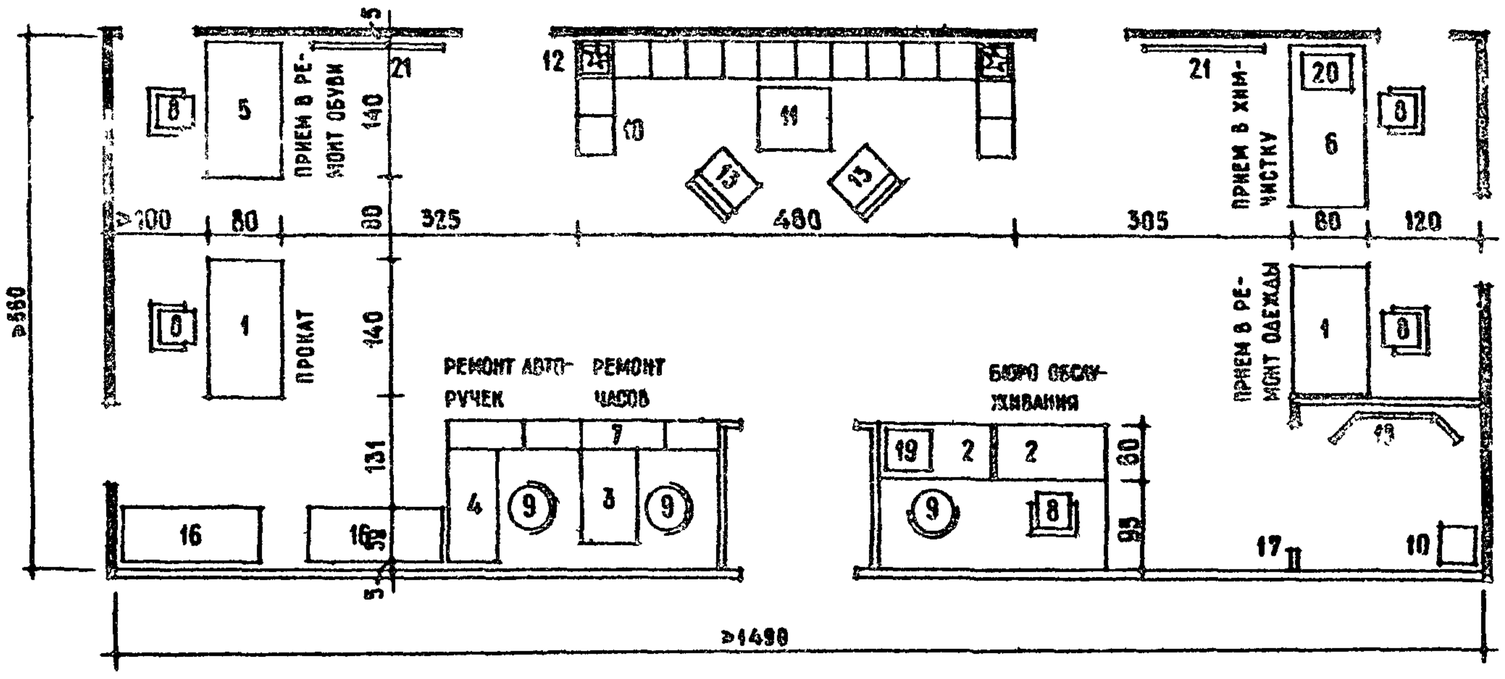
№№ пп	Наименование мебели и оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук		
					Рабочих мест		
					7	II	I3
I	Стол приемщика	ПРП-2-69	I400x800x800	Ижевульская фабрика технологического оборудования	2	4	6
2	Стол вспомогательный	-	I200x600x720	Торговая сеть	2	I	2
3	Стол часового мастера	СЧМ-2-64	I000x550x950	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	I	I	I
4	Стол рабочий	СР-3	I200x600x800	ЦИТП пр.272-32-I8. Альбом 3	I	2	3
5	Стол для приема обуви	ОН-036-I2	I400x750x750	Черемховская мебельная фабрика	I	2	I
6	Стол приемщика химчистки	СПХ-I65	I750x800x800	Горьковская мебельная фабрика им. I-го Мая	I	2	2
7	Барьер-стойка	-	I500x800xII00	Индивидуального изготовления	2	3	4
8	Кресло приемщика	КРХ-2-68	540x460x670	Черемховская мебельная фабрика	5	8	7
9	Стул часового мастера	Су-I-64	450x460x855	Первоуральский завод технологического оборудования	8	4	8
I0	Банкетка	БФ-2-69	500x380x480	Черемховская мебельная фабрика	I4	I8	30
II	Стол журнальный	СЖ-2-68	800x450x480	Черемховская мебельная фабрика	I	I	2
I2	Цветочница	ЦО	580x530x4I0	Черемховская мебельная фабрика	2	2	3
I3	Кресло для посетителей	КРУ 2-69	540x460x670	Черемховская мебельная фабрика	-	2	2
I4	Шкаф для хранения одежды	ШБ-2	I500x600x2000	Типовой проект 64-023. Альбом 4. Гипроторг, г.Москва	-	I	2
I5	Стеллаж для хранения обуви	СТО-2-64	I510x850xI690	Первоуральский завод технологического оборудования	-	I	-
I6	Остекленная витрина для предметов проката	ВЗ	I456x590xI600	Ракверский завод торгового оборудования	2	3	3
I7	Кабина примерочная	II6-КБ-I	2000xI700x2000	ЦОТКД, г.Москва	I	I	2
I8	Зеркало настенное (трельяж)	-	-	Торговая сеть	I	I	2
I9	Кассовый аппарат	КП50448	500x4I0x368	Завод счетно-аналитических машин, г.Рязань	I	I	2
20	Аппарат для мотки одежды	АМ-I	6I0x440x420	Тамбовский завод электроприборов	I	I	I
2I	Стол ремонтный	-	-	Индивидуального изготовления	2	I	I
22	Стол обувщика-ремонтника	СР	600x460x860/ /I285	Грибановский машиностроительный завод, г.Воронеж	-	-	I
23	Машина для прикрепления наборов к мужской и женской обуви	ПК-I-Р	8I0x320xI455	Ошиноволоцкий механический завод	-	-	I
24	Машина для прикрепления наборов к женской обуви	ПНРР	835x380xI685	Почтовый ящик УП, г.Дубровка	-	-	I
25	Отделочная машина	ОМ-Р	I970x790xI730	Грибановский машиностроительный завод, г.Воронеж	-	-	-
26	Стойка с комплектом сменных колодок	УР	d =815; h =I085	Елецкий механический завод	-	-	I
27	Стеллаж-тележка для транспортировки обуви	СА04-ОР	850x380xI000	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-	I
28	Стойка с посадочными местами для приема в срочный ремонт	ОН-036-0I9	5I0x650xII80	Черемховская мебельная фабрика	-		-
29	Ящик для бумаг	-	600x400x800	Проект ЦНИИЭП торговых зданий, г.Москва	-	-	I
30	Гладильная машина для ремонта пошивщиков	I7-Iгл	400x380x840	"Тонстинн", ГДР	-	-	I
3I	Гладильная машина для ремонта пошивщиков	23 гл	570x250x480	Лохвицкий механический завод			
32	Стол под гладильные машины	СПГМБ	II00x650x800	Оргтехмедмаховский завод технологического оборудования			
33	Стеллаж для хранения пошивщиков фурнитуры		I500x500xI750	Проект 64-028, Гипроторг, г.Москва			
34	Стол для ремонта пошивщиков		I3[illegible]	Проект ОН-036-0[illegible] ЦНИИЭП, г.Москва			
35	Ведро металлическое		I5[illegible]	Первоуральский завод технологического оборудования			

МЕБЕЛЬ И ОБОРУДОВАНИЕ

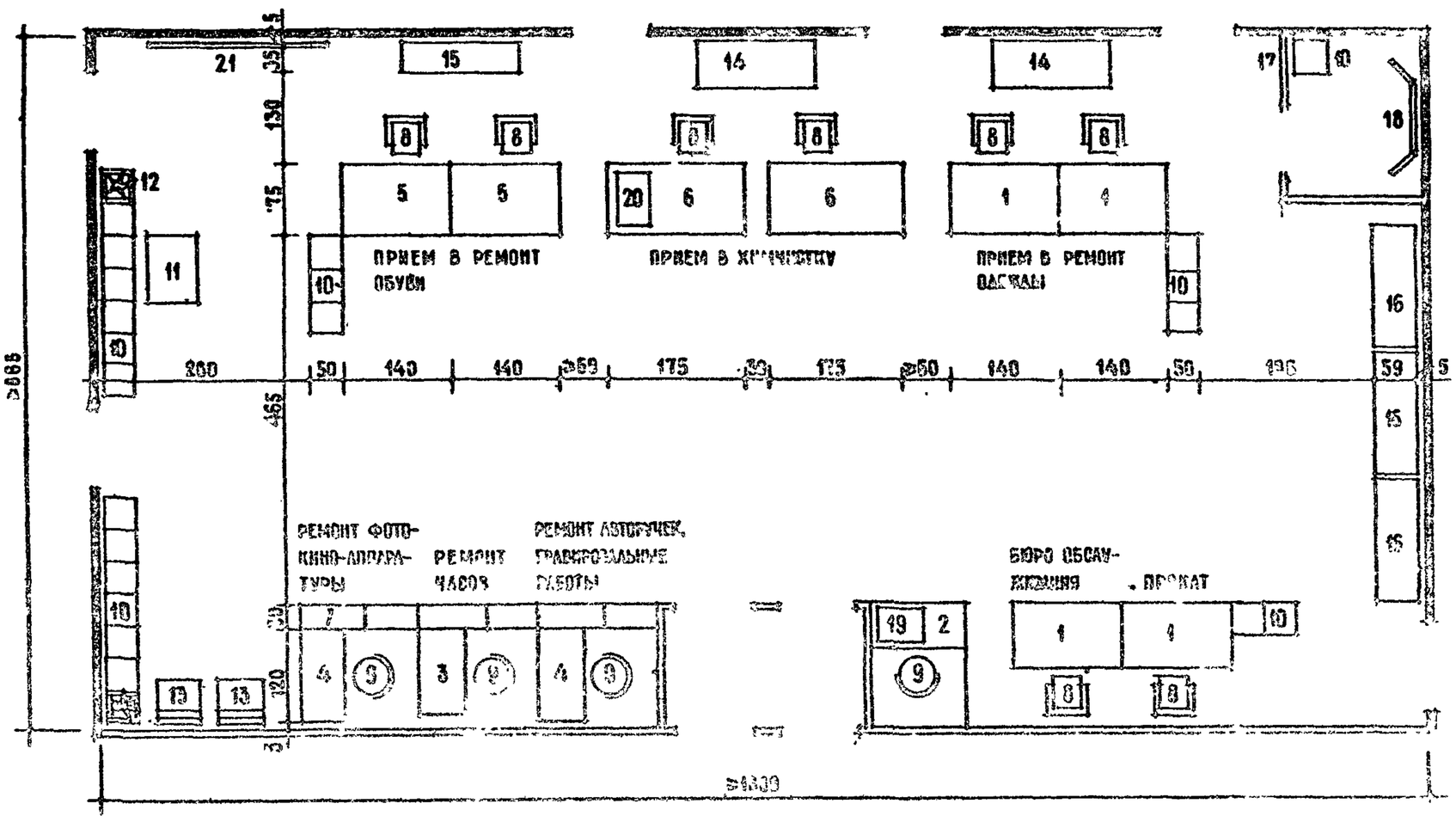


ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ ПО РАЗЛИЧНЫМ ВИДАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБЪЕДИНЕНЫ ИСХОДЯ ИЗ УДОБСТВА ДЛЯ НАСЕЛЕНИЯ И РАЦИОНАЛЬНОСТИ ПЛАНИРОВОЧНЫХ РЕШЕНИЙ.
ПРИМЕРОЧНЫЕ КАБИНЫ ПРИНЯТЫ РАЗМЕРАМИ 200 x 170 СМ.
РЕЖИМ РАБОТЫ ПРИЕМЩИКОВ ПРИНИМАЕТСЯ 1,5-СМЕННЫМ

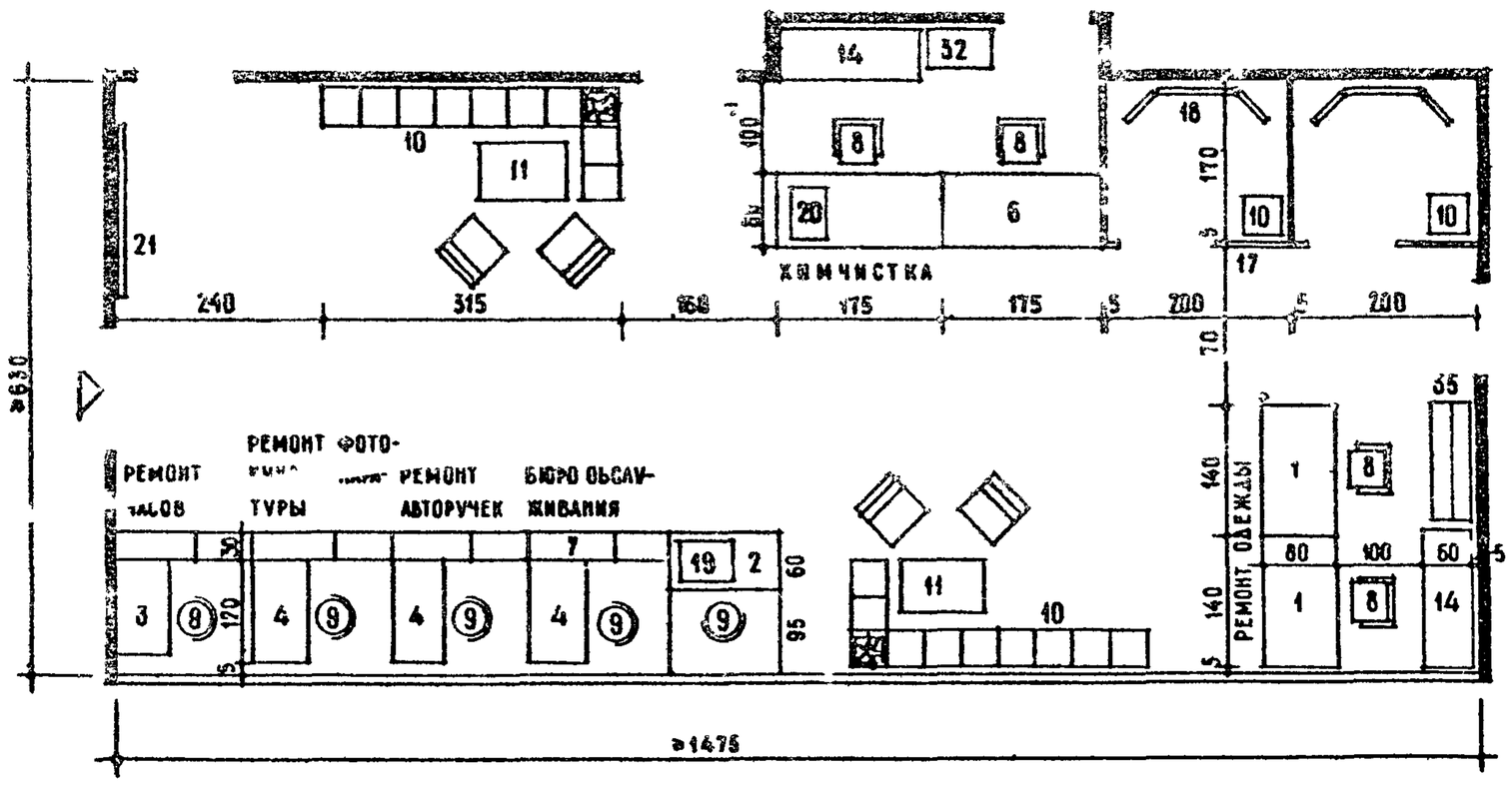
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ ПО ВИДАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ									
РЕМОНТ ОДЕЖДЫ	РЕМОНТ ОБУВИ	РЕМОНТ КОЖГАЛАНТЕРЕИ	ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА	РЕМОНТ ЧАСОВ	РЕМОНТ ФОТО-КИНО-АППАРАТУРЫ	РЕМОНТ АВТОРУЧЕК, ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ	БЮРО ОБСЛУЖИВАНИЯ	ПРОКАТ	ИТОГО
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ									
1	1	–	1	1	–	1	1	1	7
2	1	1	2	1	1	1	1	1	11
2	1	2	2	1	1	1	1	2	13

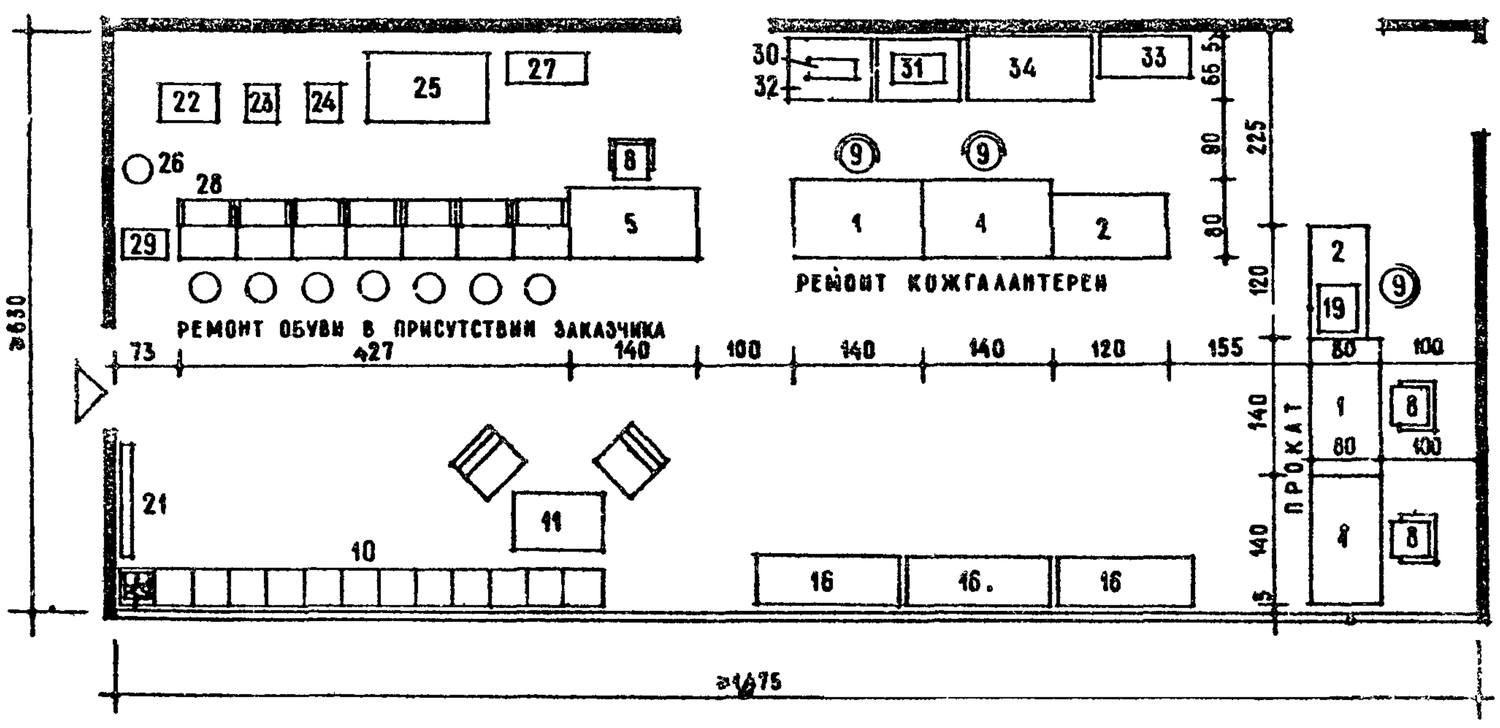
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ЛА 13 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ

ПЛАН II ЭТАЖА



ПЛАН I ЭТАЖА



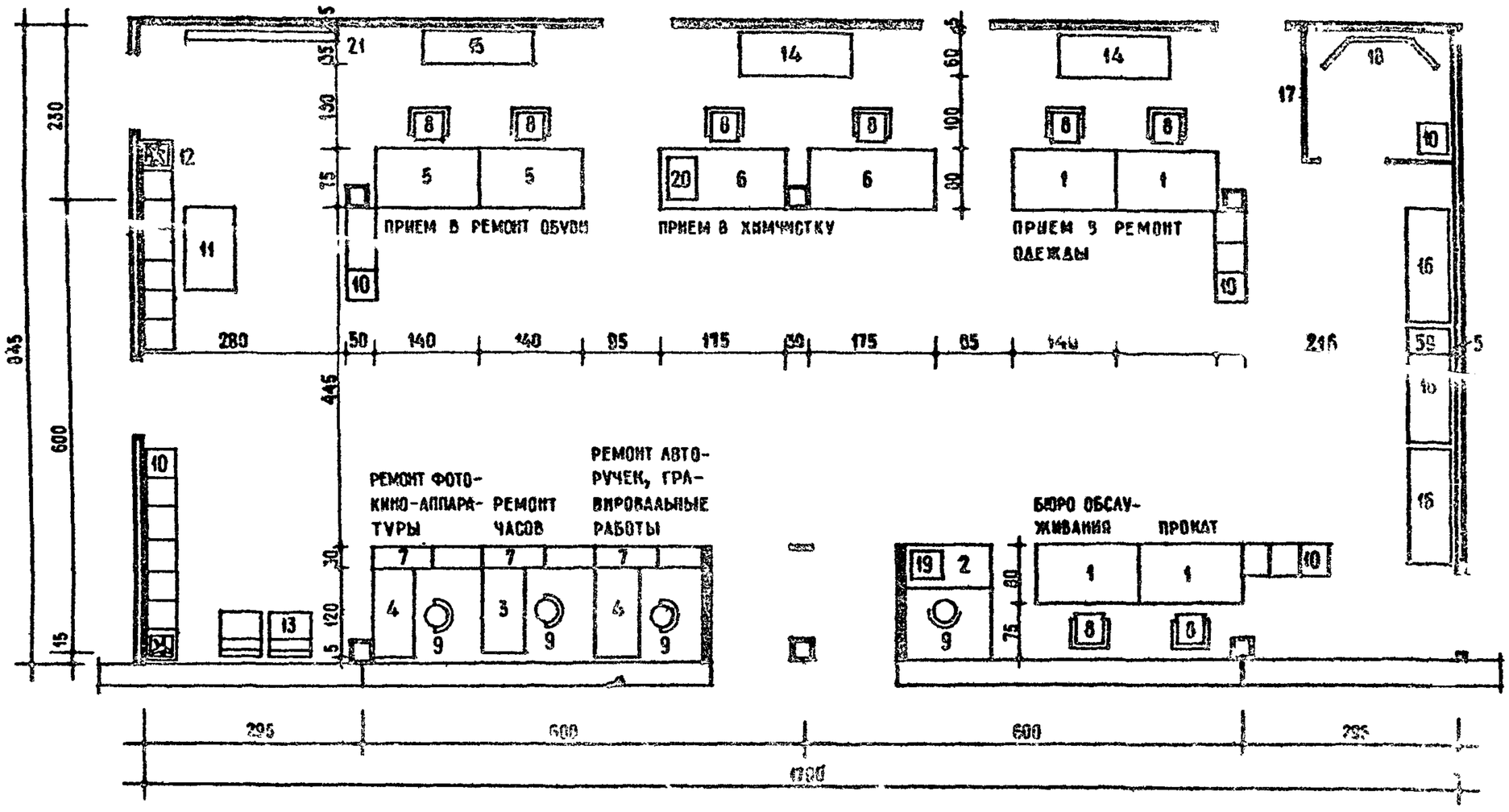
ПЛОЩАДИ ЗАЛОВ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ. ПРИЕМЩИКОВ	ПО СН и П II-Л.21-71 м²	ПО СХЕМЕ м²
7	82,1	83,4
11	135,0	145,3
13	178,0	185,8

КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

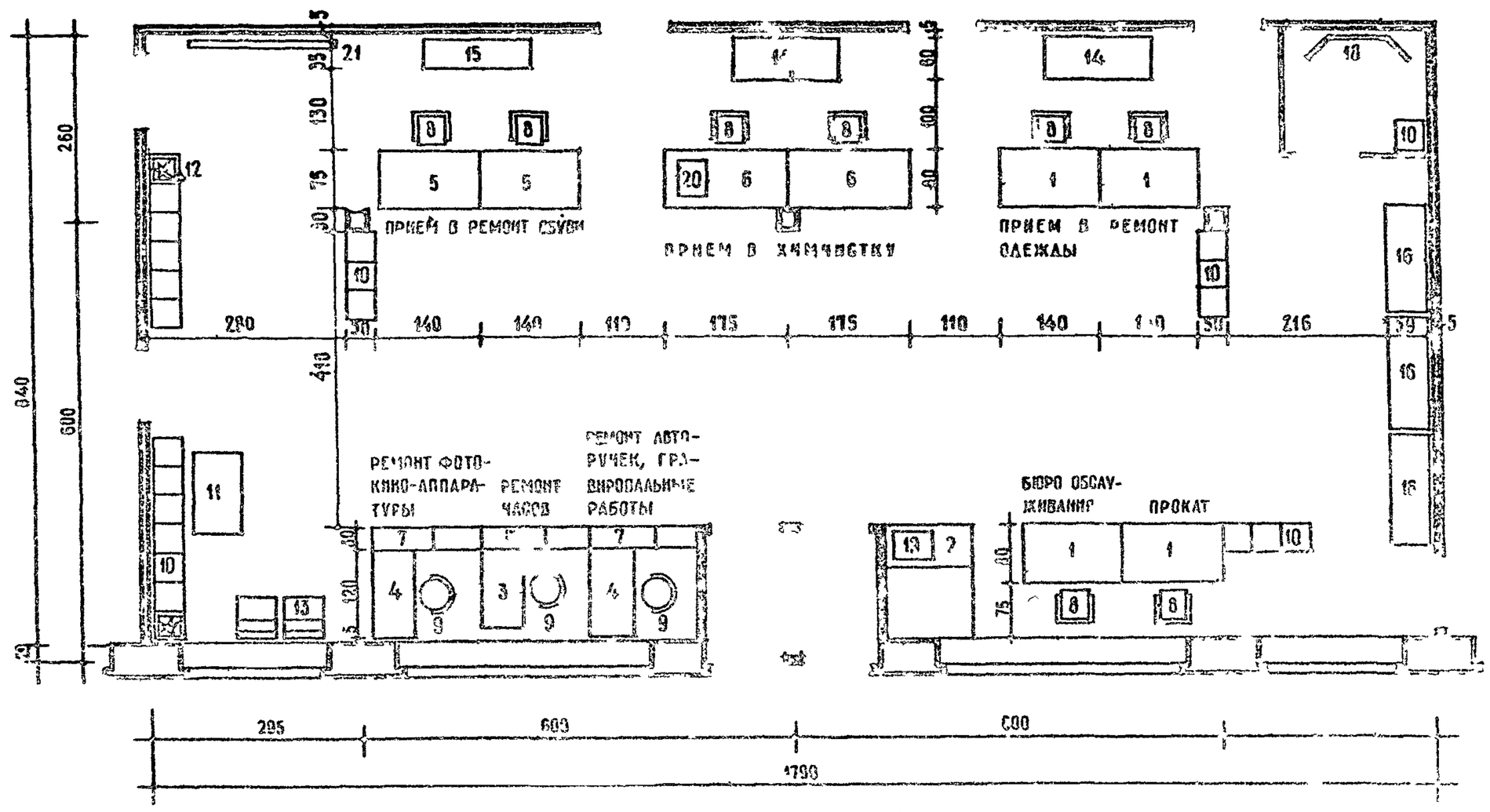
А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ



Б) КИРПИЧНЫЕ

НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ

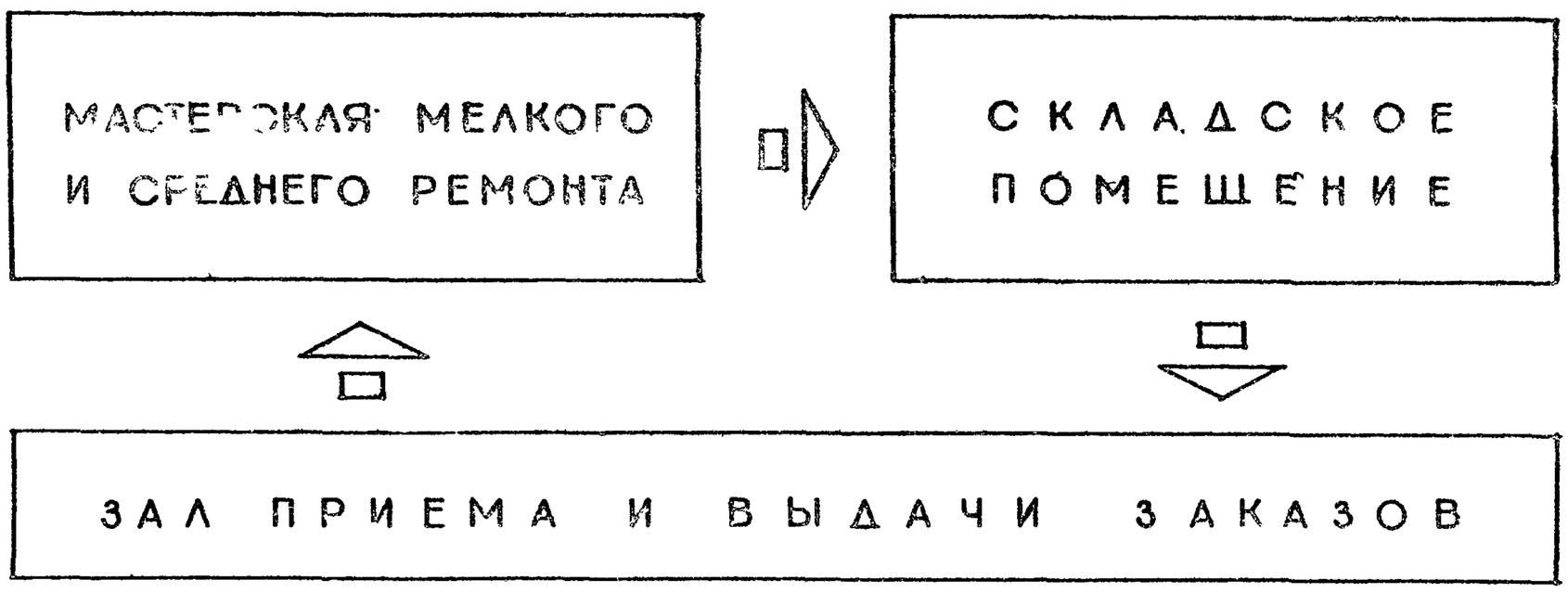


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
	НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ	
ПЛОЩАДЬ, м²	151,25	150,10

ЗАЛЫ ПРИЕМА И
ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ВИДАМ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАСТЕРСКИЕ РАБОЧИХ МЕСТ		
		3	4	6
1	ПРИЕМ ОБУВИ В РЕМОНТ	1	1	1
2	РЕМОНТ ЗАГОТОВОК	–	1	1
3	МЕЛКИЙ СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ОБУВИ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	–	–	1
4	МЕЛКИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	1
5	СРЕДНИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	2

1. В мастерских с полным [illegible] на рабочих мест до 3-х [illegible] и подсобно [illegible] определяется согласно с производственными помещениями.

2. Средняя выработка 1-го рабочего в год 2,0 тыс.руб., в среднем на мелком ремонте – 60 пар, на среднем ремонте – 15–18 пар. Ремонт обуви производится индивидуальным методом, в мастерской на 6 рабочих мест может принимать участие по видам выполняемых работ.

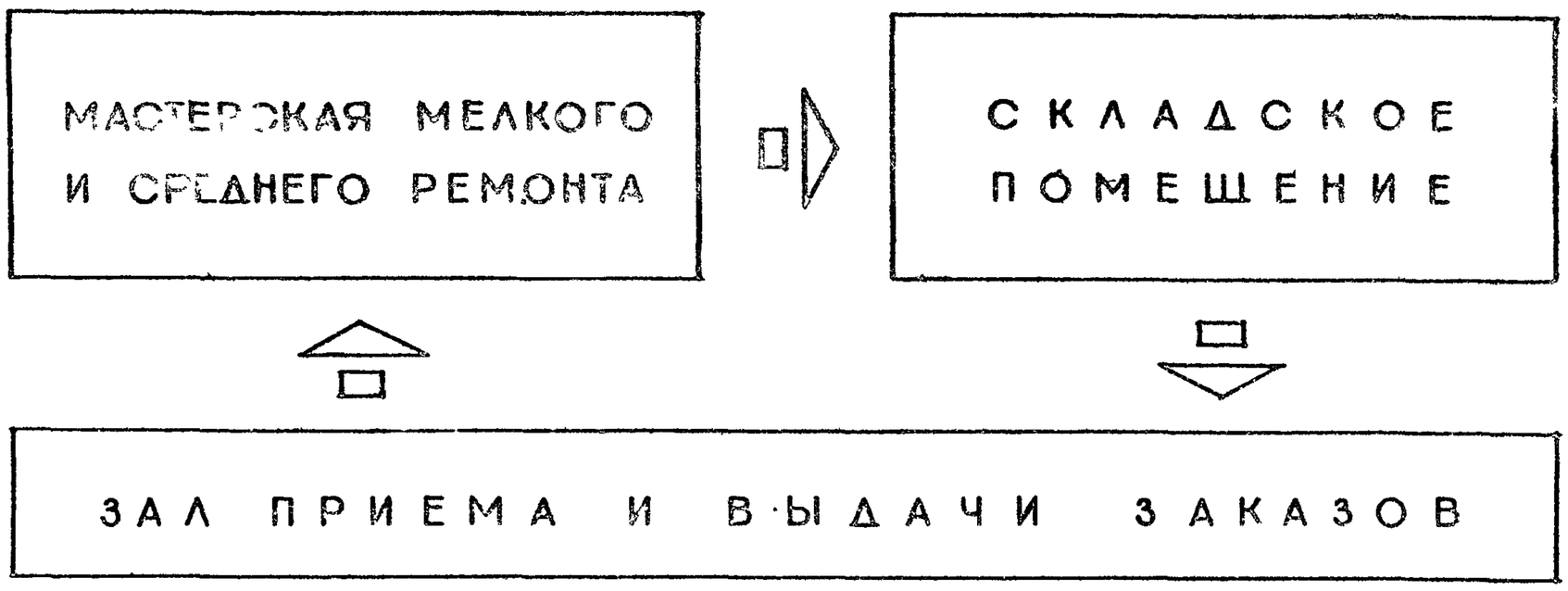
Выдача заказчику отремонтированной обуви производится методом самообслуживания. Срок хранения отремонтированной обуви в обуви [illegible] ремонту составляет – 3 дня. Срок получения новых и полуготовых материалов составляет – 20 дней.

Площадь складских и подсобных помещений назначается по полезности работы в [illegible].

Рост рабочих мастерских принимается 1,5 [illegible]

ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ВИДАМ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАСТЕРСКИЕ РАБОЧИХ МЕСТ		
		3	4	6
1	ПРИЕМ ОБУВИ В РЕМОНТ	1	1	1
2	РЕМОНТ ЗАГОТОВОК	–	1	1
3	МЕЛКИЙ СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ОБУВИ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	–	–	1
4	МЕЛКИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	1
5	СРЕДНИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	2

1. В мастерских с полн[illegible] на рабочих мест до 3-х [illegible] и подсобно [illegible] [illegible] ся соответ[illegible] с производственными помещениями.

2. Средняя выработка 1-го рабочего в год 2,0 тыс.руб., в среднем на малом ремонте – 60 пар, на среднем ремонте – 15–18 пар. Ремонт обуви производится индивидуальным методом, в мастерской на 6 рабочих мест может применяться специализация по видам выполняемых работ.

Выдача заказчику отремонтированной обуви производится методом автообслуживания. Срок хранения отремонтированной обуви и обуви, принятой в ремонт, составляет – 3 дня. Срок хранения основных и вспомогательных материалов составляет – 20 дней.

Площадь складских и подсобных помещений назначается из расчета [illegible] м.

Рост рабочих мастерских принимается 1,5 [illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

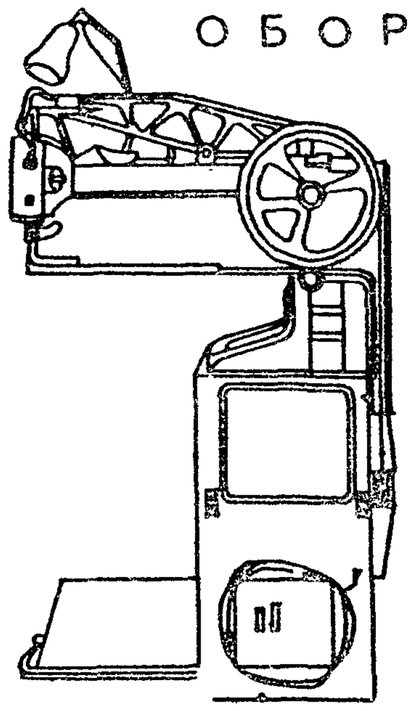
№№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в квт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество на рабочих мест			
							8	4	6 вариант I	6 вариант 2
I		3		5	6	7	8	9	I0	I
I	Стол обувщика-ремонтника	СР	600x460x860/I795	-	86	Грибановский машиностроительный завод г.Воронеж	I	I	2	
2	Стол рабочий	ОН-036-04	I875x650x800	-		Черемховская мебельная фабрика	2	2	2	
3.	Приспособление для отрыва каблука с ручным приводом	МТ-5	227x240x500	-		Махачкалинский завод "Металлист"	I	I	I	
4	Машина для прикрепления каблуков к мужской и женской обуви	ПК-I-Р	3I0x420xI455	-	55	Вышневолоцкий механический завод	I	I	I	
5	Машина для прикрепления набоек к женской обуви	ПНКР	355x430xI695	0,4	I50	Почтовый ящик УШ, г.Пугачев	I	I	I	
6	Отделочная машина	ОМ-Р	I370x790xI780	2,65	380	Грибановский машиностроительный завод, г.Воронеж	I	I	I	
7	Машина для двоения деталей низа обуви	ДНI-Р	403x426x638	-	75	Вышневолоцкий механический завод	I	I	I	
8	Машина для обрезки подметок, опускания края деталей низа и обжима рыжа	ОСР	500xI82x60[illegible]		25	Вышневолоцкий механический завод	I	I	I	
9	Настольный шкаф для сушки клеевой пленки	НО	800x800x400		II,6	Индивидуального изготовления	I	I	I	
I0	Экол	СВК-2-69	904x650x800			Проект ОН 036-06, ВПКТИМ, г.Москва	I	I	I	
II	Термоотпариватель	ТАП-Р	450x480x640	4,0	30	Одесский завод "Легмаш"	I	I	I	
I2	Пресс для прикрепления рубчиков, подошв, подметок к обуви	ППР	380x435x720	-	40	Одесский завод "Легмаш"	I	I	I	
I3	Прошивная машина	03012/р3	800x910xI815	0,75	300	Объединение КОВО (ЧССР)	-	-	I	
I4	Машина для пристрачивания подошв	СПР	950xI030xI575	0,8	415	Ленинградский машиностроительный завод	-	-	I	
I5	Приспособление для растяжки обуви	РОС-2-70	I75x650x890		I7,6	Вологодский литейно-механический завод	I	I	I	
I6	Стойка с комплектом съемных колодок	УР	d -3I5, h -I035		I2,4	Елецкий механический завод	2	2	3	
I7	Стеллаж для хранения обуви	СТО-2-64	I5I0x350xI500		65	Первоуральский завод технологического оборудования	I	I	4	
I8	Стеллаж для хранения полуфабрикатов	ОН-036-30	I500x5I0x2I00		I30	Черемховская мебельная фабрика	I	I	I	
I9	Машина для ремонта верха и подкладки обуви	0I204/р5	700x500xII20		70	Объединение КОВО (ЧССР)	I	I	I	
20	Тумбочка	арт.3400	350x350x750	-	-	Торговая сеть	I	I	I	
2I	Приспособление для всучивания блочков и крючков	ВБК-Р	II4x300x375			Арзамасский завод "Легмаш"	I	I	I	
22	Стеллаж-тележка для транспортировки обуви	С404-0Р	860x330xI000		20	Первоуральский завод технологического оборудования	2	2	3	
23	Стол канцелярский	арт.607	I200x690x800			Торговая сеть	-	-	-	
24	Ящик металлический		300x260x260			Индивидуального изготовления		8	I0	
25	Транспортер		I00x426x675	0,4	I38	Проект 28I-I-6, альбом 4, ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	I	I	

Прошивная машина 03012/р3 и машина для пристрачивания подошв СПР включаются в комплект для мастерских срочного ремонта обуви при отсутствии в данном городе цеха централизованного среднего ремонта обуви.

Оснащение мастерских машинами 0I204/рI и 0I204/р5 производится за счет наличия этих машин на местах.

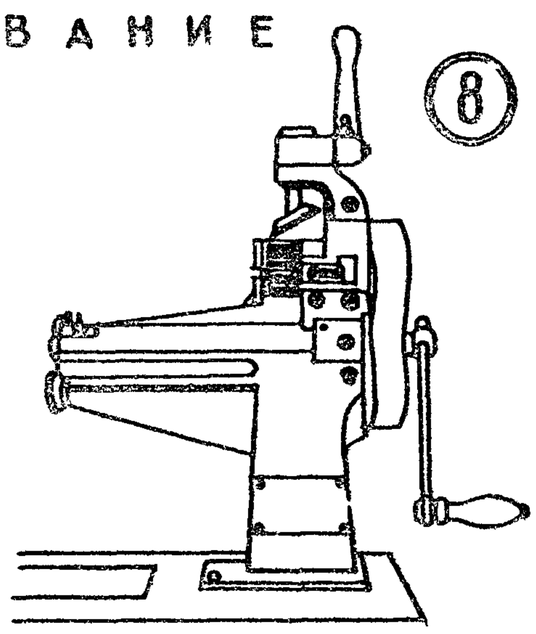
Оснащение мастерских термоантиватором предусматривается после освоения его серийного выпуска.

ОБОРУДОВАНИЕ



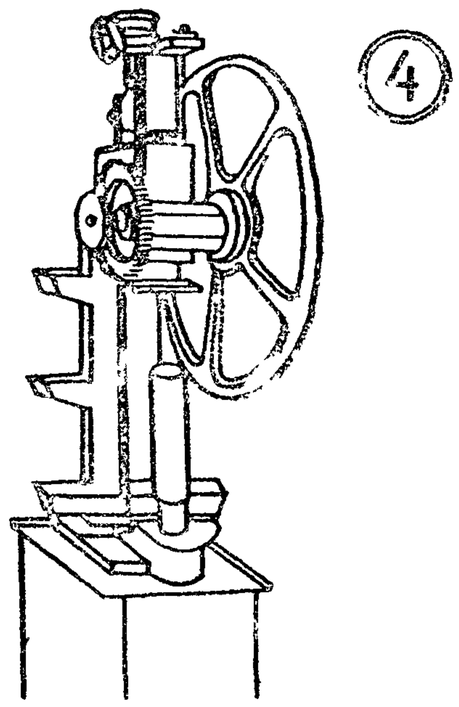
МАШИНА ДЛЯ РЕМОНТА ВЕРХА И ПОДКЛАДКИ ОБУВИ №01204/Р5

ДЛИНА	700
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	1120



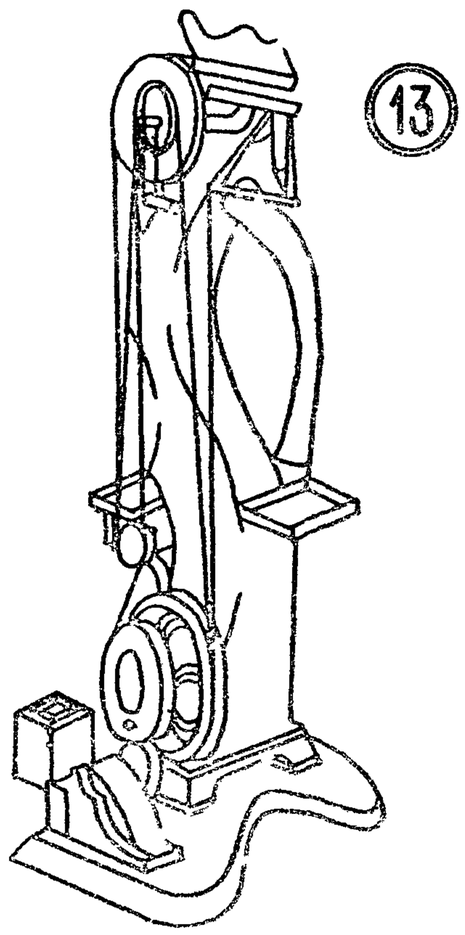
МАШИНА ДЛЯ ОБРЕЗКИ ПОДМЕТОК, СПУСКАНИЯ КРАЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗА И ОБЖИМА РАНТА – ОСР

ДЛИНА	500
ШИРИНА	182
ВЫСОТА	600



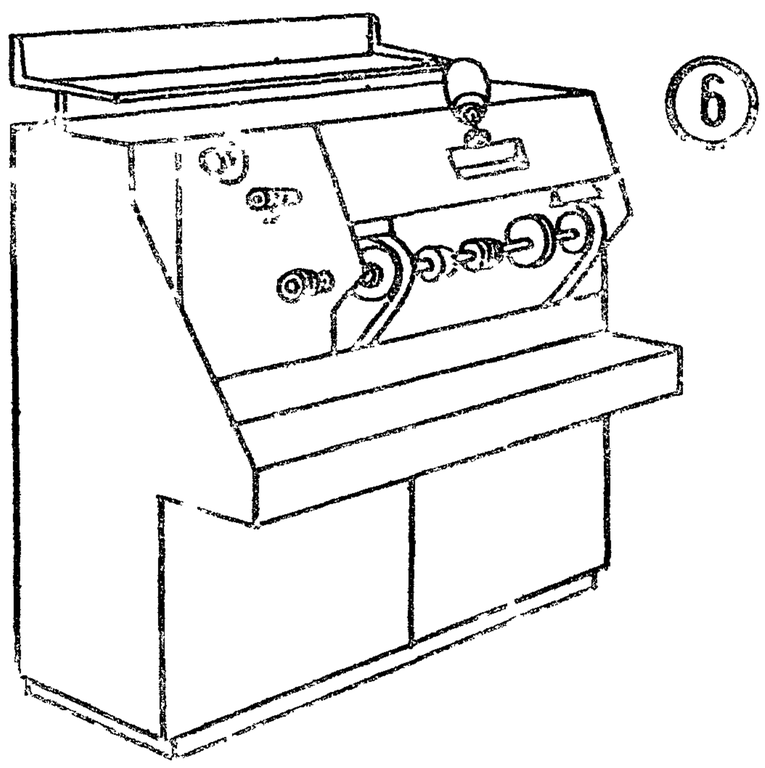
МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ КАБАУКОВ К МУЖСКОЙ И ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПК-1-Р

ДЛИНА	310
ШИРИНА	420
ВЫСОТА	1455



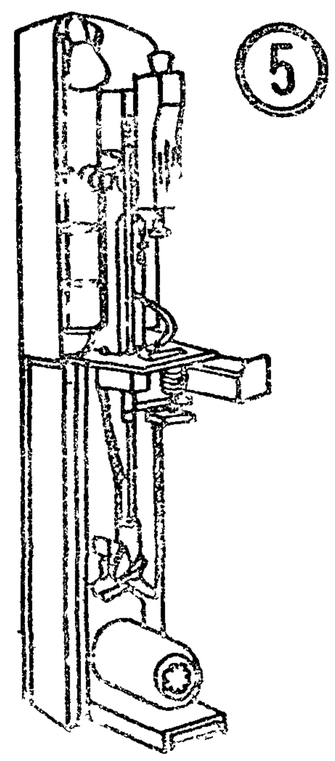
ПРОШИВНАЯ МАШИНА 03012/Р3

800×910×1815



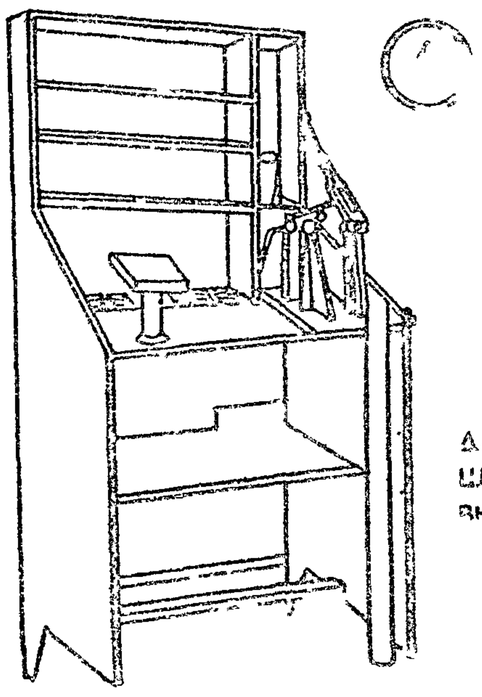
ОТДЕЛОЧНАЯ МАШИНА ОМ-Р

ДЛИНА	1370
ШИРИНА	790
ВЫСОТА	1730



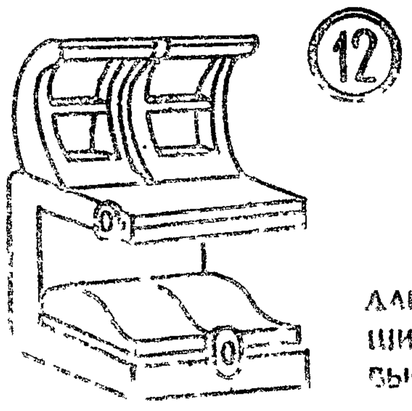
МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ НАБОЕК К ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПНЖР

ДЛИНА	355
ШИРИНА	430
ВЫСОТА	[illegible]



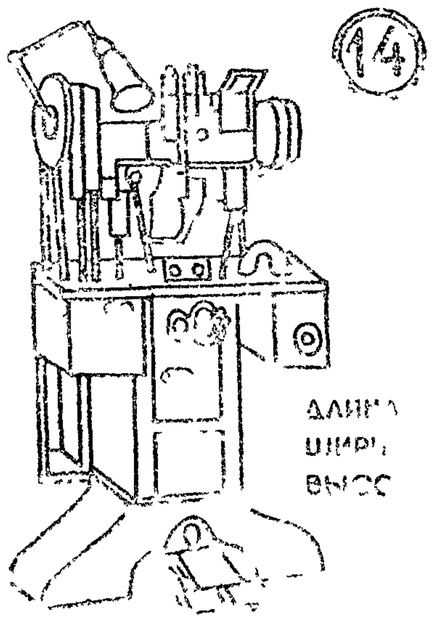
ДЛИНА	600
ШИРИНА	440
ВЫСОТА	360/1790

СТОЛ ОБУВЩИКА-РЕМОНТНИКА СР



ДЛИНА	380
ШИРИНА	435
ВЫСОТА	720

ПРЕСС ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ РИБЧИКОВ, ВОЛАНОВ, ПОДМЕТОК К ОБУВИ ПРР



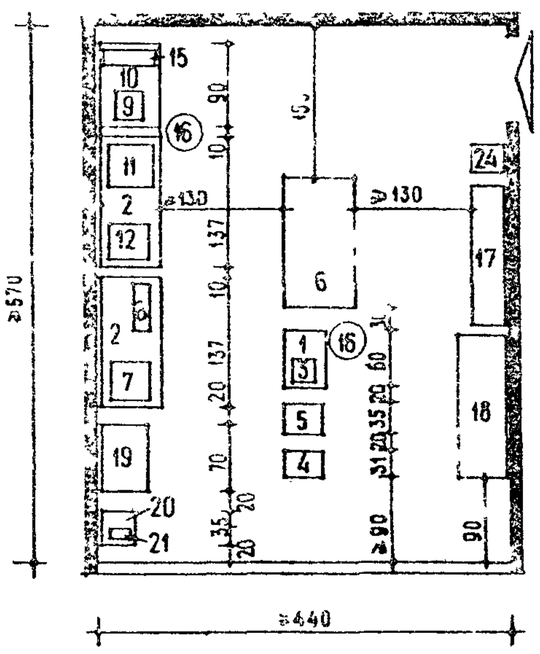
ДЛИНА	[illegible]
ШИРИНА	[illegible]
ВЫСОТА	[illegible]

МАШИНА

МАСТЕРСКИЕ МЕЛКОГО И СРЕДНЕГО РЕМОНТА ОБУВИ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

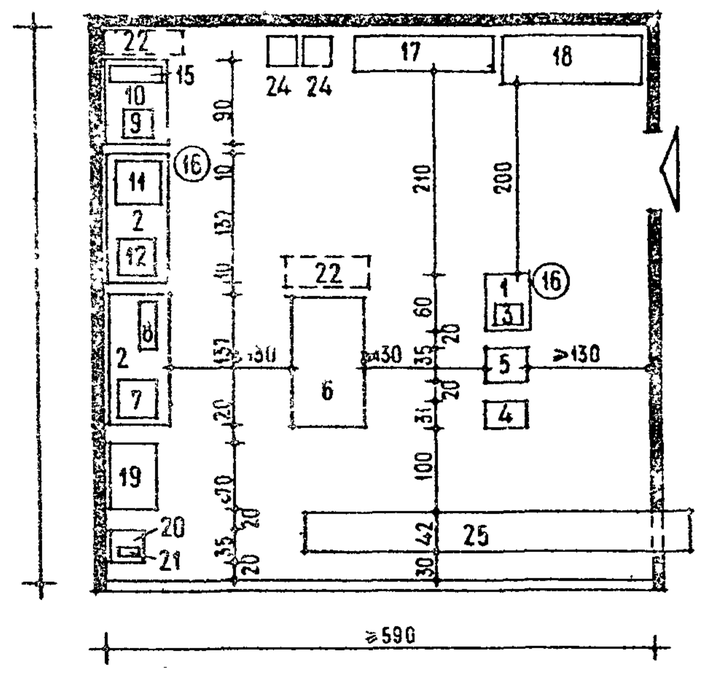
НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА



КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ В МАСТЕРСКИХ УКАЗАНО С ПРИЕМЩИКАМИ.

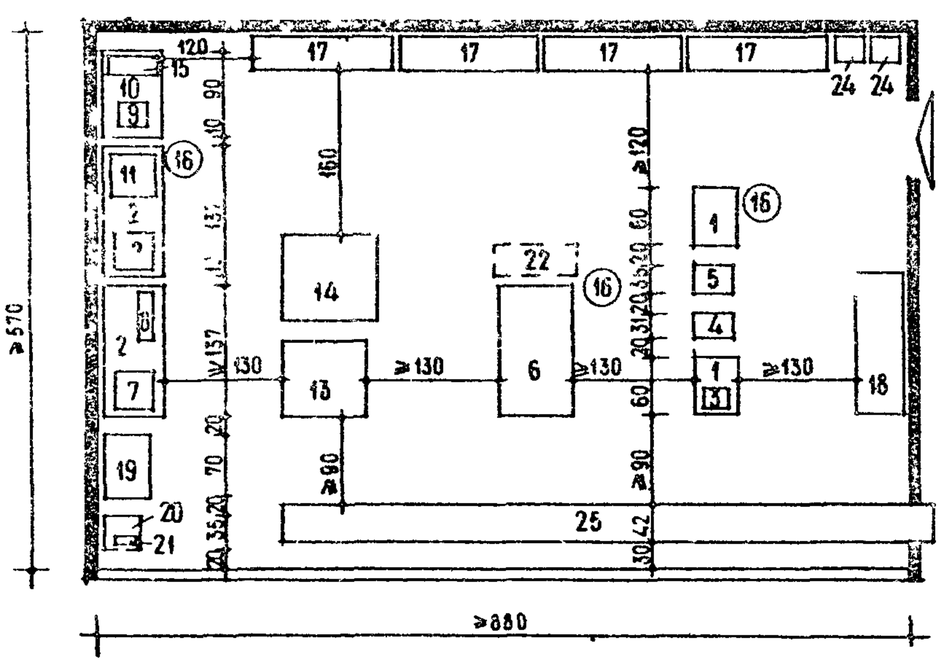
В МАСТЕРСКОЙ НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ – 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО МЕЛКОМУ СРОЧНОМУ РЕМОНТУ ОБУВИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В ЗАЛЕ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ.

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

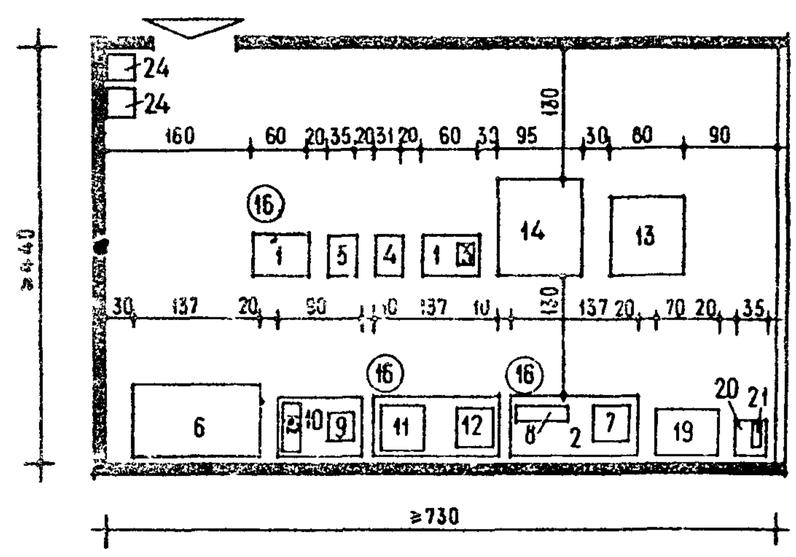


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ I



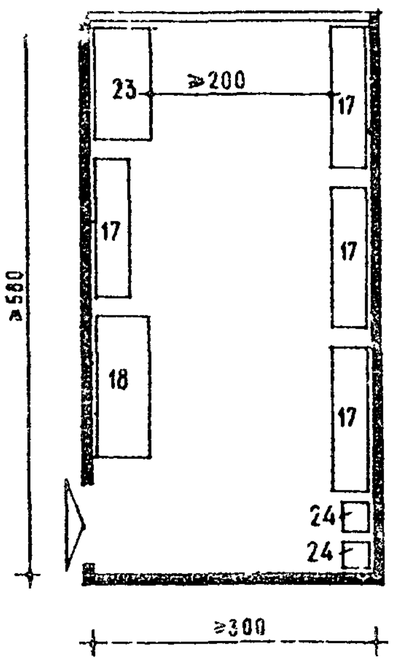
ВАРИАНТ II



СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ БЕЗ ПРИЕМЩИКОВ И РАБОЧИХ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ		ПЛОЩАДЬ МАСТЕРСКИХ В M^2							
		ОБЩАЯ				НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО			
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	
		ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ
2		16	16	9	9	8	8	2,5	2,5
3		24	24	11	11	8	8	2,5	2,5
4	ВАРИАНТ I	32	32	17,5	18	8	8	2,5	2,5
	ВАРИАНТ II	32	32	17,5	17,4	8	8	2,5	2,5

СКЛАДСКОЕ ПОМЕЩЕНИЕ

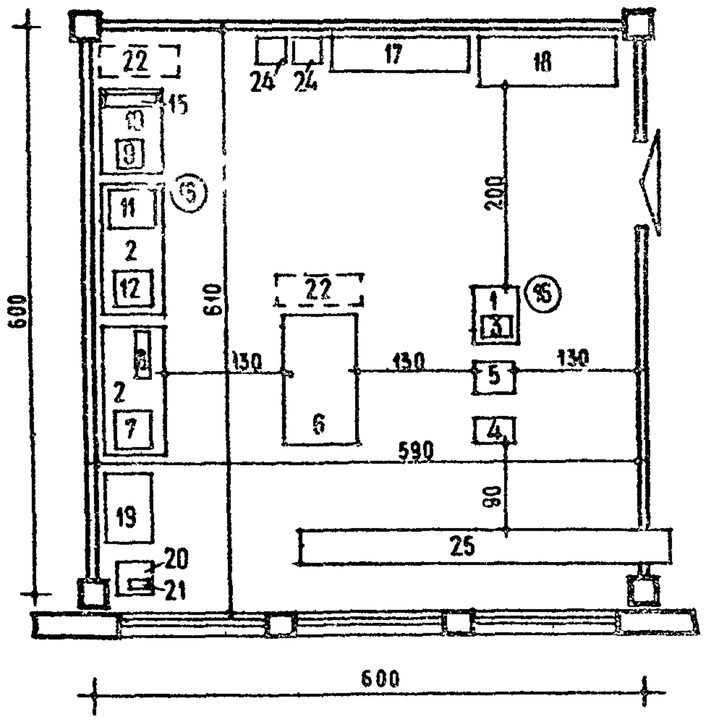


ПРЕДПРИЯТИЯ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	МАСТЕРСКИЕ МЕЛКОГО И СРЕДНЕГО РЕМОНТА ОБУВИ	15

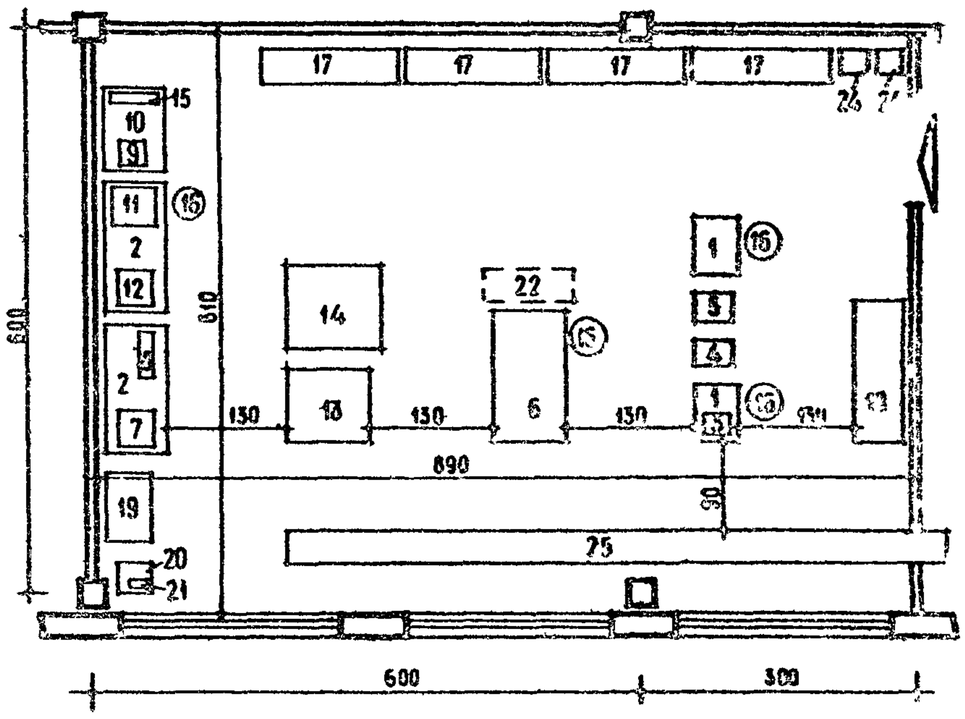
КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

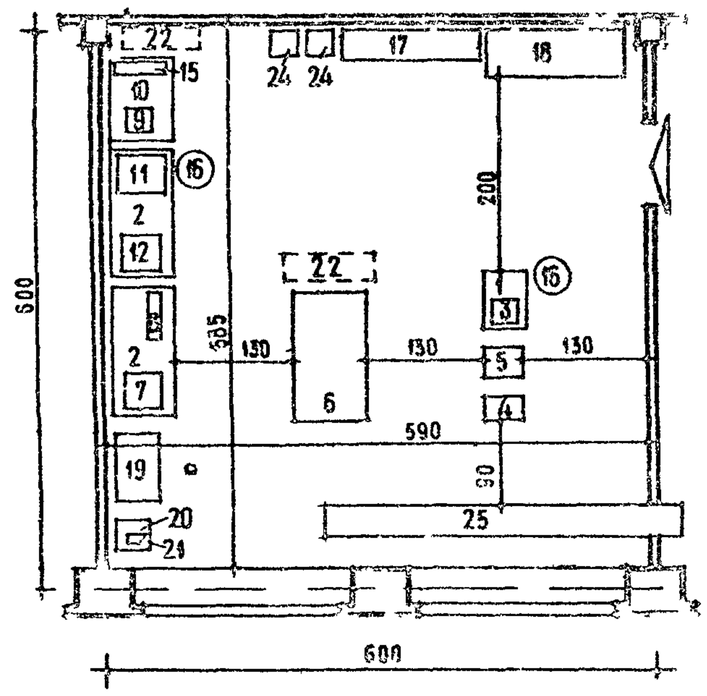


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

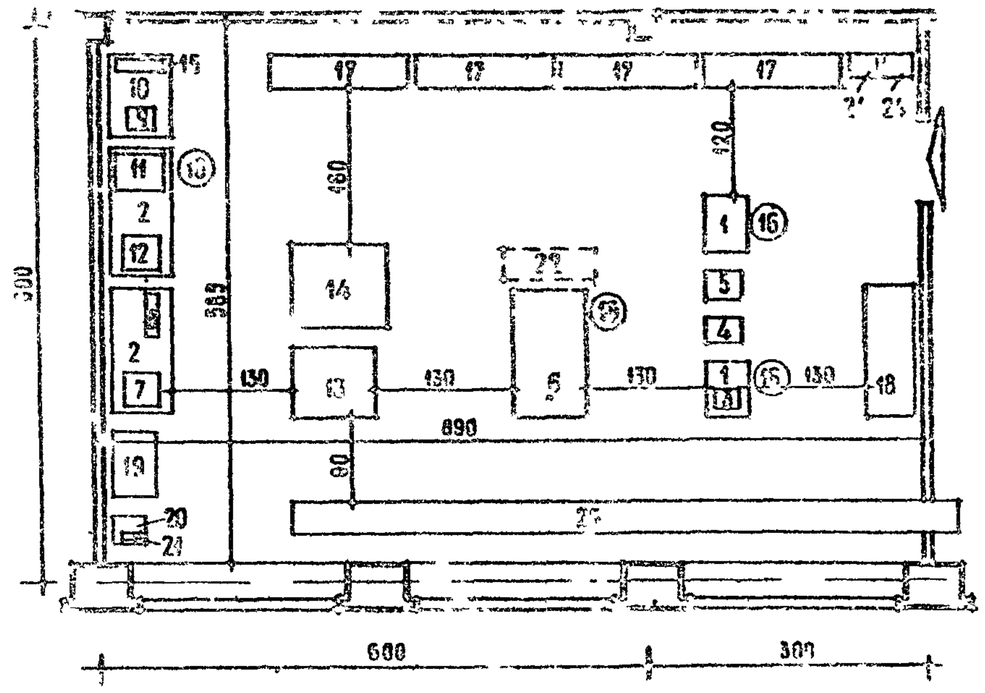


Б) КИРПИЧНЫЕ

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

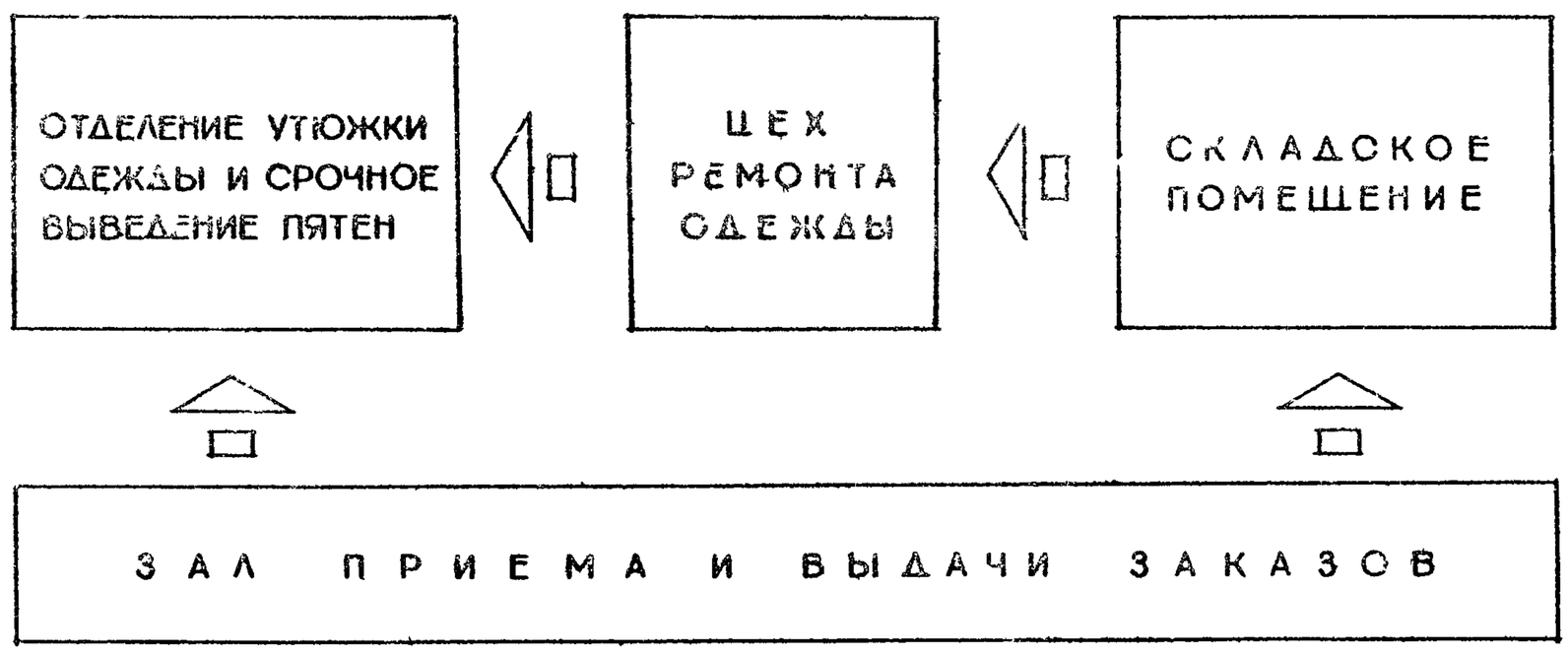


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ			
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ		КИРПИЧНЫЕ	
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ			
	[illegible]	4	3	4
ПЛОЩАДЬ В $м^2$	34	34,3	34,5	52,0
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М	[illegible]	13,5	11,5	13

ПОКАЗАТЕЛИ ДАНЫ НА РАБОЧИЕ МЕСТА БЕЗ ПРИЕМЩИКОВ И РАБОЧЕГО В САДЕ ТОМ ОБЪЕДИНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ И ЖИЛОЙ ПЛОЩАДЕЙ.

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



Состав предприятия по химической чистке изделий и ремонту одежды, входящих в комплексные приемные пункты

Виды обслуживания	Количество рабочих мест			
Прием изделий в химчистку	I	I	I	I
Выдача готовых изделий		I	I	I
Ремонт одежды	3	5	8	II
Выведение пятен	-	-	I	-
Срочная химчистка	-	-	-	2

Режим работы принимается:

приемных пунктов химчистки – 1,5 сменным, мастерских ремонта, утюжки одежды и срочной химчистки – 2-сменным.

Норма выработки одного приемщика на приемном пункте химчистки принимается 50 кг (или 50 вещей) в смену. Норма выработки одного производственного рабочего по выведению пятен 40 изделий в смену.

Средняя годовая выработка одного производственного рабочего, занятого на ремонте одежды, принимается 2,8 тыс.руб., на утюжке одежды 5,0 тыс.руб.

В мастерских ремонта и утюжки одежды на 3, 5 и 8 рабочих мест ремонт производится индивидуальным методом, а в мастерской на II рабочих мест – бригадным методом (ремонт верхней одежды бригадой из 5 человек, ремонт легкого платья бригадой из 4 человек, ремонт сорочек – бригадой из 3 человек)

Классификация производственных рабочих по видам выполняемых операций

Наименование операций	Приемные пункты химчистки				Мастерские ремонта и утюжки одежды								Срочная пятновыводка		Срочная химчистка изделий	
	Количество рабочих мест															
	I		2		3		5		8		II		I		80 кг/см.	
	смены															
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
	производственные рабочие															
Прием, метка изделий, выдача готовых изделий	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Прием, метка изделий	-	-	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Выдача готовых изделий	-	-	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Закройные работы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	-	-	-
Ремонт верхней одежды	-	-	-	-	I	I	3	3	5	5	5	5	-	-	-	-
Ремонт легкого платья	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	4	-	-	-	-
Ремонт верхних сорочек	-	-	-	-	-	-	-	-			3	-	-	-	-	-
Художественная штопка	-	-	-	-	I	-	I	-	I	-	I	-	-	-	-	-
Утюжка одежды	-	-	-	-	I	I	I	I	I	I	I	I	-	-	-	-
Выведение пятен	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	-
Срочная химчистка изделий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2
Итого	I	I	2	2	3	2	5	4	8	7	II	II	I	I	2	2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

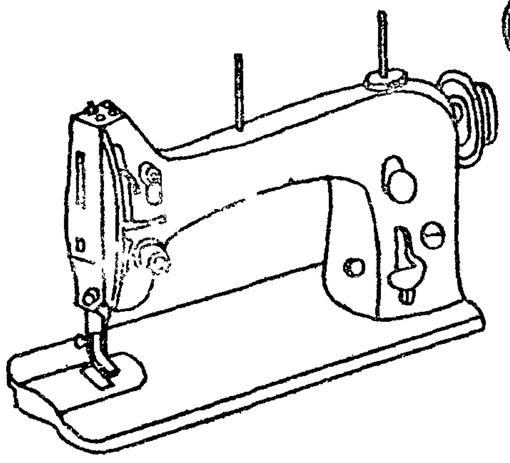
№№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в квт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество шкуп: Приемный пункт химчистки, рабочих мест: 1	2	Мастерская ремонта и утюжки одежды, рабочих мест: 3	5	8	11	Срочная химчистка 80 кг/см
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Стачивающая швейная машина со столом	22-А-4 кл	1100х650х800	0,27	89	Орнанский завод швейных машин	-	-	1	1	1	1	-
2	Стачивающая швейная машина со столом	22-Б-4 кл	1100х650х800	0,27	80	Орнанский завод швейных машин	-	-	-	-	1	1	-
3	Швейная машина для зигзагообразной строчки со столом	331 кл	1100х650х800	0,27	96	"Минерва", ЧССР	-	-	-	-	-	1	-
4	Швейная машина обметывания срезов ткани	208 кл	1100х650х800	0,4	65	Ростовский механический завод	-	-	1	1	1	1	-
5	Швейная машина для подгибочных операций со столом	85 кл	1000х580х800	0,27	80	Подольский механический завод	-	-	-	1	1	1	-
6	Швейная машина для выполнения работ	222 кл	1100х650х800	0,27	103	Подольский механический завод	-	-	-	-	-	1	-
7	Швейная машина закрепочная со столом	220 кл	1100х650х800	0,27	107	Орнанский завод швейных машин	-	-	-	1	1	1	-
8	Швейная машина потайного стежка со столом	Сб 761	1100х650х800	0,54	96	"Минерва", ЧНР	-	-	-	1	1	1	-
9	Швейная машина для изготовления прямых петель со столом	25-А кл	1000х580х800	0,27	105	Подольский механический завод	-	-	-	-	-	1	-
10	Стол закройщика	СЗРТ-1-68	3000х1100х800	-	-	Чернуховская мебельная фабрика	-	-	-	-	-	1	-
11	Стол для ручных работ портного	СПРП-3-69	1400х800х800	-	-	Исилькульская фабрика технологического оборудования	-		1	2	5	1	-
12	Стол для ручных работ портного	СРРП-1-68	1400х1000х800	-	-	Исилькульская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	1	-
13	Стол для ручных работ портного (легкое плетье)	СРРП-2-68	1200х800х800	-	-	Исилькульская фабрика технологическо оборудования	-	-	1	2	2	1	
14	Стол для утюжильных работ	СУУП-2-69	1400х800х915		-	Исилькульская фабрика технологического оборудования	-	-		-		2	
15	Стол раскройный		1500х500х850	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	1	2		-	
16	Манекен		1440х600х200	-	-	Сурский деревообрабатывающий завод			-	-		5	
17	Манекен		500х200х1650	-	-	Торговая сеть		-	2	3	2	5	
18	Весало для готового платья	ВП-4	1538х430х1500		-	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-	2	2	2		
19	Стул поворотно-подъемный	СПК-4-68	Сидение 420/550	-	-	Магнитогорский завод "Металлист"	1	2	4	8	10	1	
-	Утюг электрический	УЭП-5	190х110	0,57	4	Куйбышевский литейно-механический завод			2	2	2	2	
-	Утюг электрический	УЭП-6	210х116		6	Куйбышевский литейно-механический завод							
-	Утюг электрический	УЭП-8	250х120			Куйбышевский литейно-механический завод							

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук: Приемный пункт химчистки, рабочих мест: 1	2	Мастерская ремонта и утюжки одежды, рабочих мест: 3	5	8	11	Срочная химчистка 80 кг/см.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
20	Стол для сортировки		2400x640x750			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	-	-	-	-	1
21	Щетка механическая	ЩМ-1	530x500x800	0,27	60	Черновицкий завод "Эмальпосуда"	-	-	-	-	-	-	1
22	Станок пятновыводной	КХ-412	1240x550x960	4,8	160	Змиевский машиностроительный завод	-	-	-	-	1	-	1
23	Шкаф вытяжной	ШВ-1	1200x600x2000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-		-	1	-	1
24	Машина для химической чистки изделий	КХ-010	1990x960x1900	16,8	[illegible]	Змиевский машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1
25	Пресс гладильный	ПГП-2	[illegible]53x1267	15,97	565	Орловский завод "Легмаш"	-	-	1	1	1	-	1
26	Паровоздушный	ПВИ-Г	1400x500x1650	0,6	120	Горьковский механический завод	-	-	1	1	1	-	1
27	Манекен бюстный	МБ-401	1035x670x1650	0,4	109	Горьковский механический завод	-	-	-	-	-	-	1
28	Электропарогенератор	ПГ-15/6	765x660x1050	15,27	190	Скопинский завод технологического оборудования	-	-	1	1	1	-	2
29	Стол утюжильный	СУ-2	1635x670x950	12,67	358	Орловский завод "Легмаш"	-	-	-	-	-	-	1
30	Конвейер-вешалка	АКУ-1	6770x736x2001	1,1		Змиевский машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1
31	Тележка для белья	Т-1	650x650x720	-	-	Цнорский механический завод	-	2	-	-	-	-	[illegible]
32	Конвейер-вешалка		5160x827x2150	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	1	-	-	1	1	
33	Шкаф для хранения знамен	ШТМ-2-69	1300x754x1570	-	-	Исилькульская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	1	-
34	Шкаф для хранения готовых изделий	ШГПМ-2-69	4080x560x1740	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	-	-	1	-	1	-
35	Шкаф	ШБ-2	1500x600x2000	-	-	Типовой проект 64-023 альбом 4, Гипроторг, г.Москва		1	1	2	2	-	-
36	Стеллаж пристенный	СП-1	1500x500x1750	-	-		-	-	-	-	1	-	-
37	Ларь для белья	Л-6	900x600x800	-	-	Сурский деревообрабатывающий завод	3	3	-	-	-	-	-
38	Стол конторский	-	1100x600x800	-	-	Торговая сеть	-	1	-	-	-	-	-
39	Шкаф встроенный	-	1240, 620x600x3000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	6	-	-	-	-	-

ОБОРУДОВАНИЕ

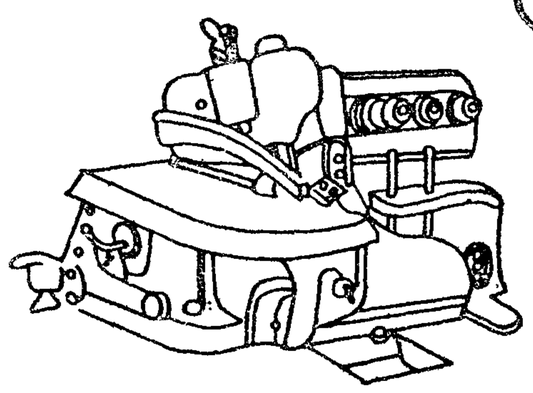
1



СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-А-М КЛ

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
	360

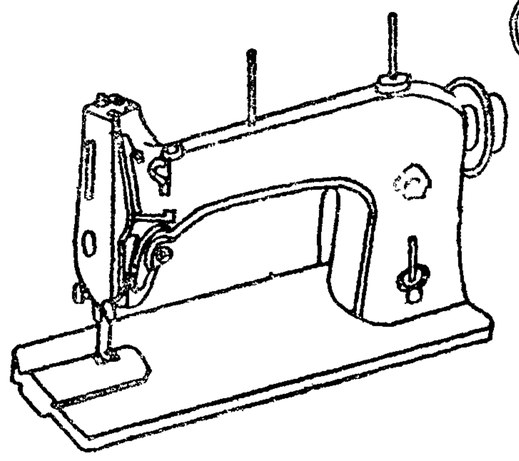
4



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБМЕТЫВАНИЯ СРЕЗОВ ТКАНИ 208 КЛ

ДЛИНА	310
ШИРИНА	210
ВЫСОТА	265

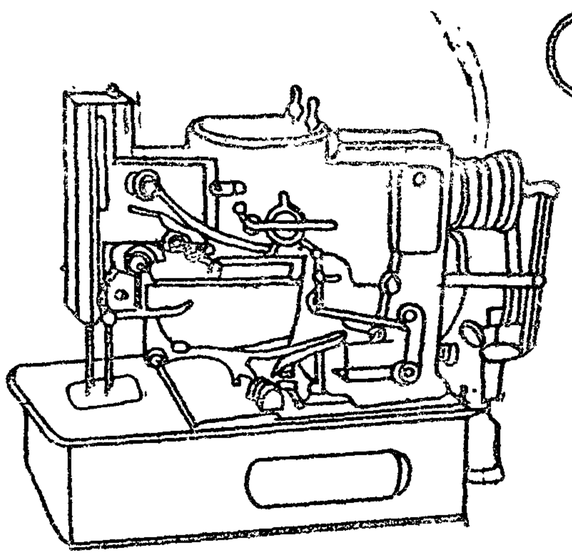
2



СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-Б-М КЛ

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360

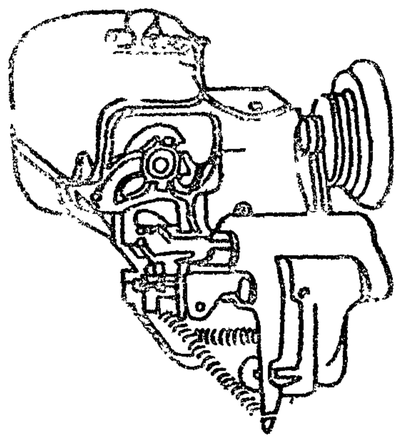
9



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЯМЫХ ПЕТЕЛЬ 25-А КЛ

ДЛИНА	500
ШИРИНА	245
ВЫСОТА	400

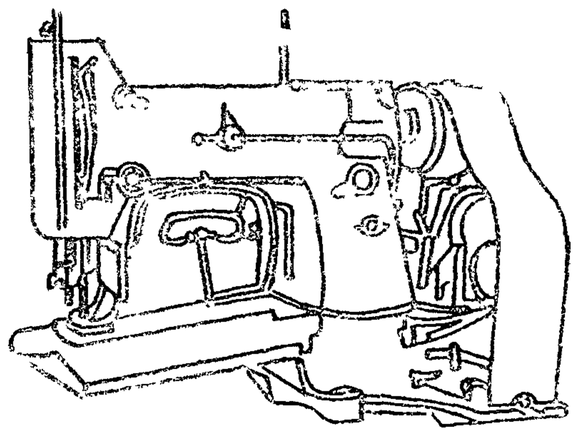
5



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПОДШИВОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ 85 КЛ

ДЛИНА	272
ШИРИНА	212
ВЫСОТА	190

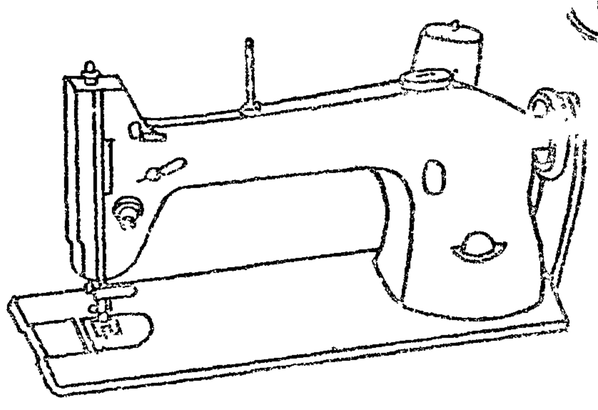
7



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЗАКРЕПОЧНАЯ 220 КЛ

ДЛИНА	600
ШИРИНА	330
ВЫСОТА	300

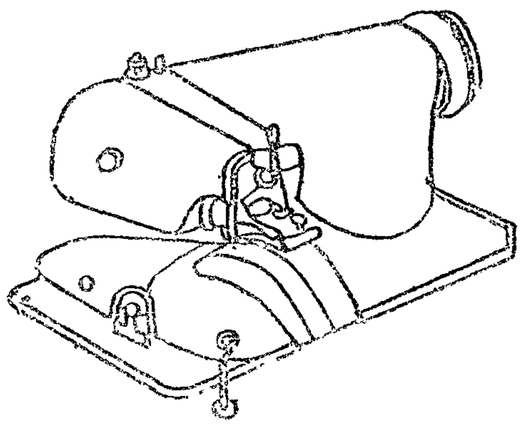
6



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ВЫМЕТОЧНЫХ РАБОТ 222 КЛ

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360

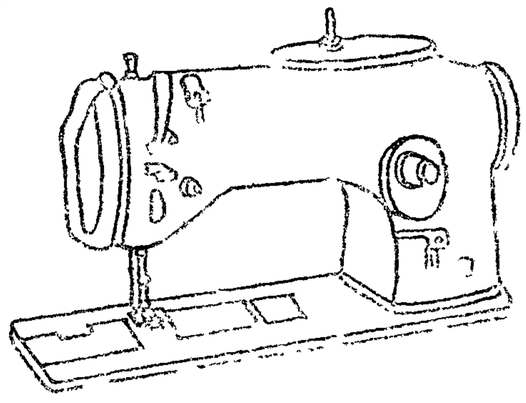
8



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ПОТАЙНОГО СТЕЖКА

ДЛИНА	460
ШИРИНА	330
ВЫСОТА	240

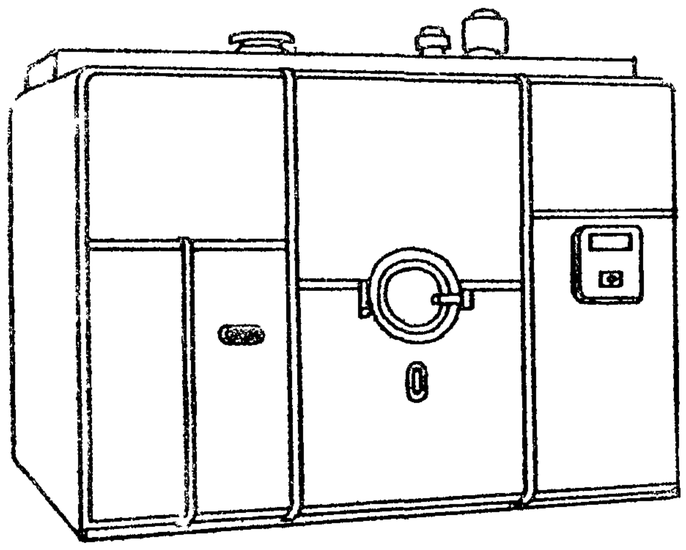
3



ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗИГЗАГООБРАЗНОЙ СТРОЧКИ

ДЛИНА	420
ШИРИНА	
ВЫСОТА	

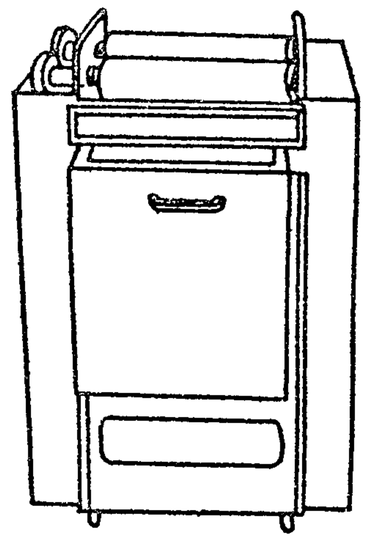
ОБОРУДОВАНИЕ



24

МАШИНА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ КЖ-010

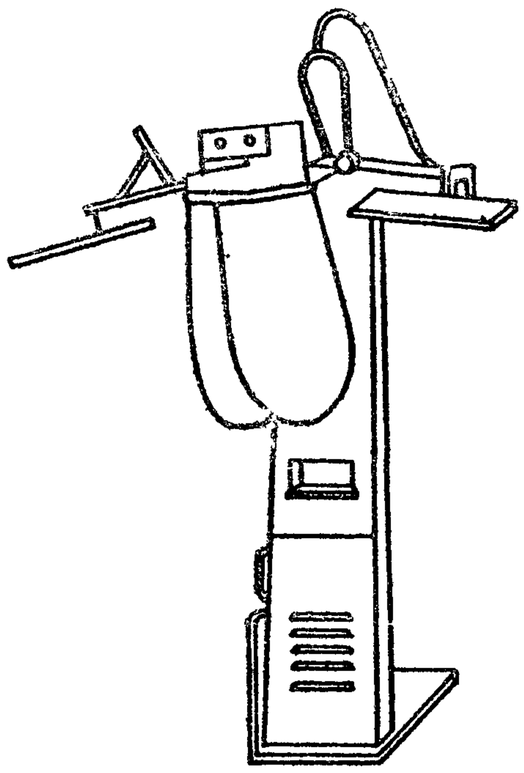
ДЛИНА	1990
ШИРИНА	960
ВЫСОТА	1900



21

ЩЕТКА МЕХАНИЧЕСКАЯ МШ-1

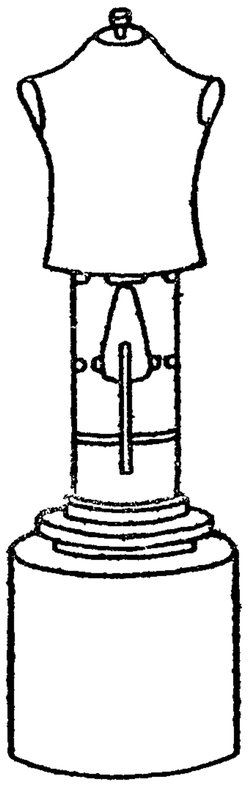
ДЛИНА	530
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	800



27

МАНЕКЕН БРЮЧНЫЙ МБ-401

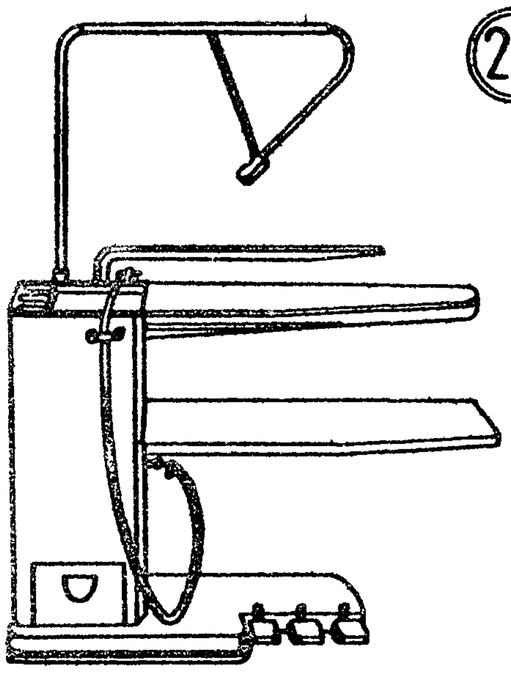
ДЛИНА	670
ШИРИНА	1035
ВЫСОТА	1650



26

ПАРОВОЗДУШНЫЙ МАНЕКЕН ПВМ-Г

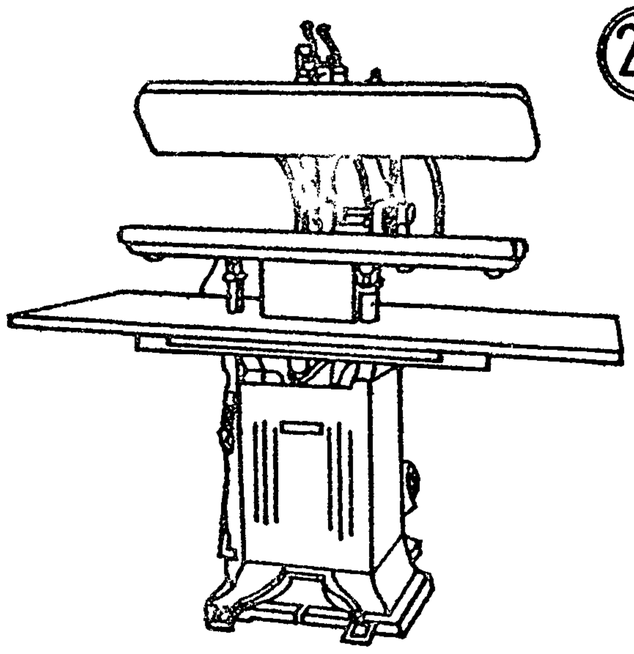
ДЛИНА	1400
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	1650



22

СТАНОК ПЯТНОВЫВОДНОЙ КХ-412

ДЛИНА	1240
ШИРИНА	550
ВЫСОТА	960



25

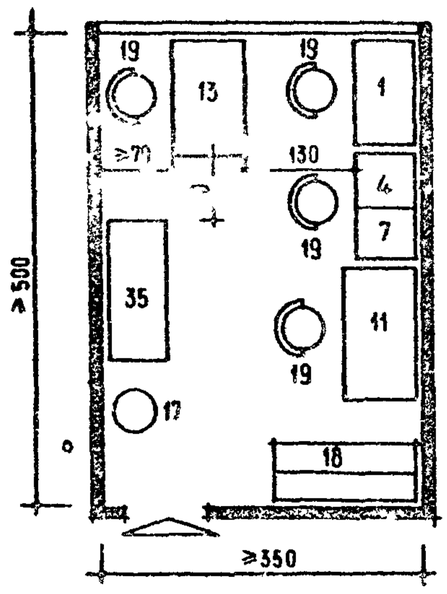
ПРЕСС ГЛАДИЛЬНЫЙ ПГП-2

ДЛИНА	1600
ШИРИНА	1153
ВЫСОТА	1267

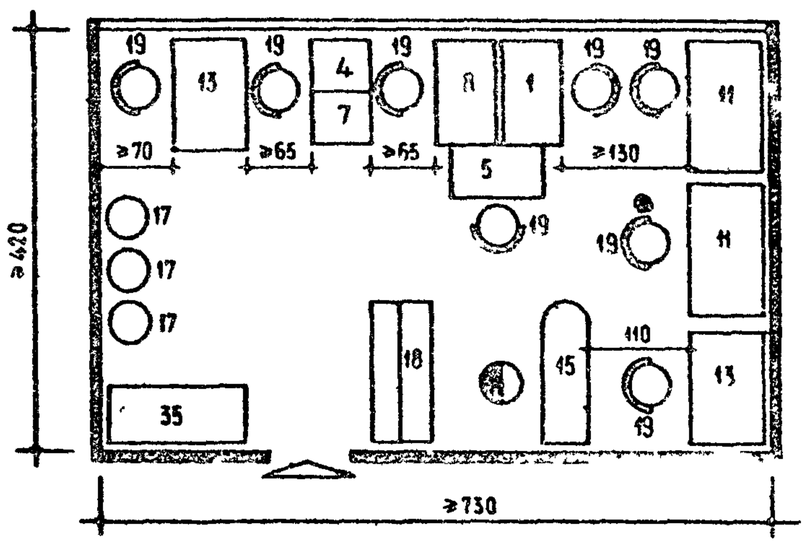
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

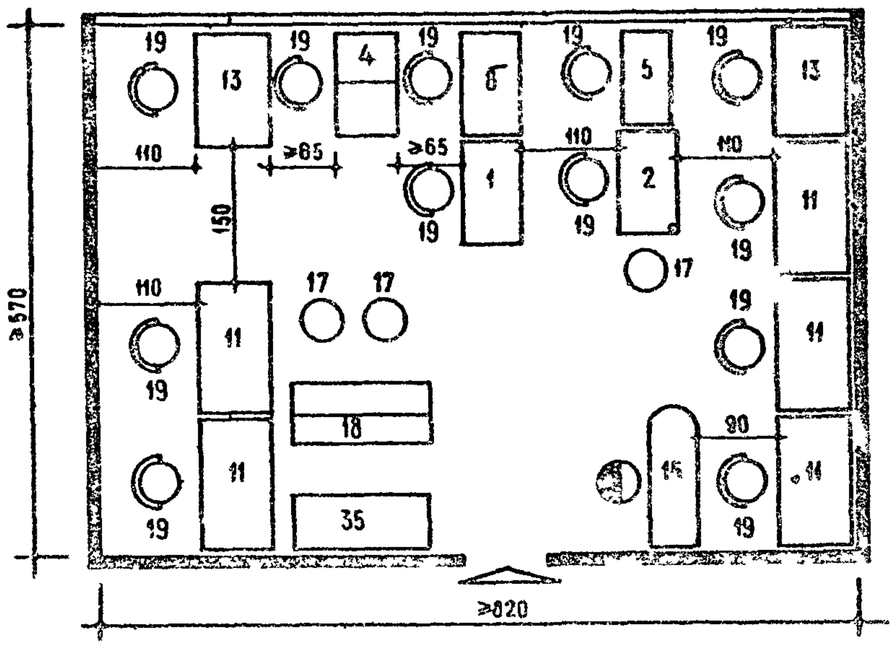
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

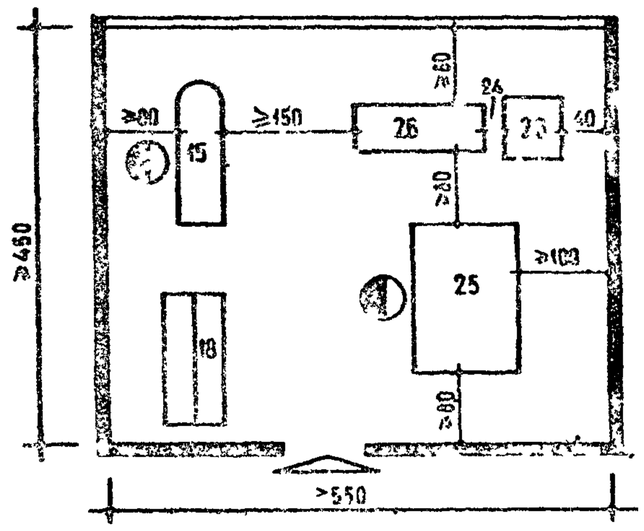


НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ

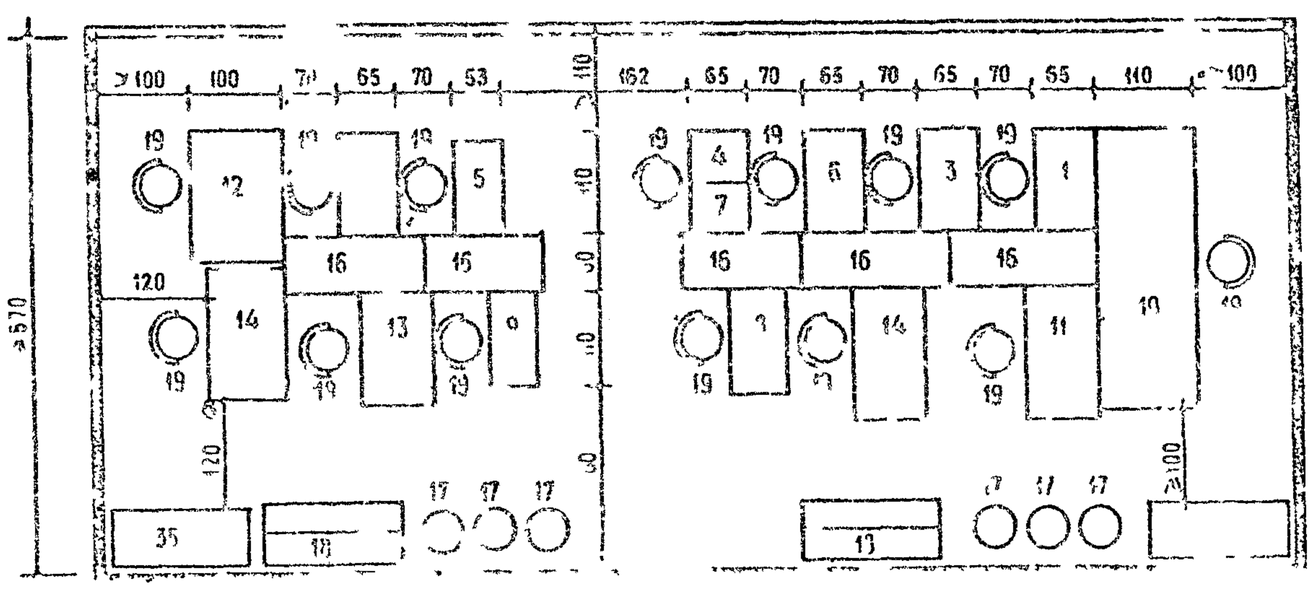


ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ

НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



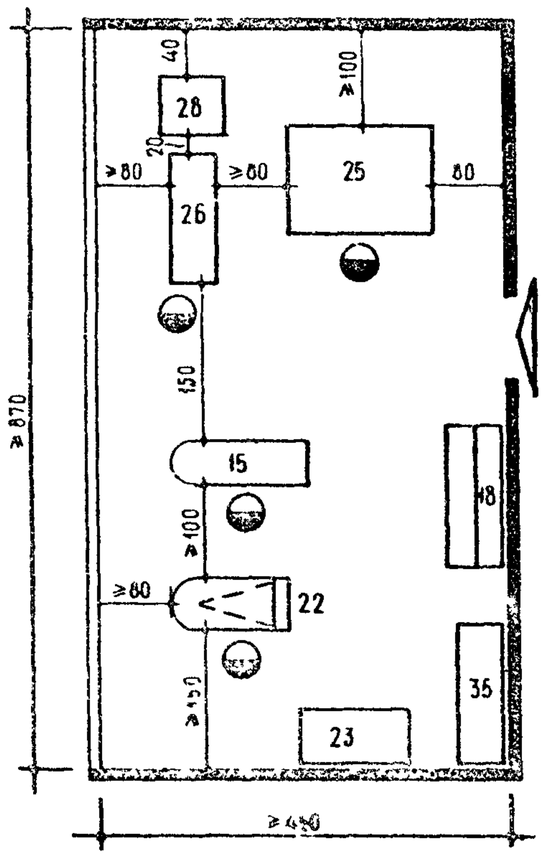
НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ



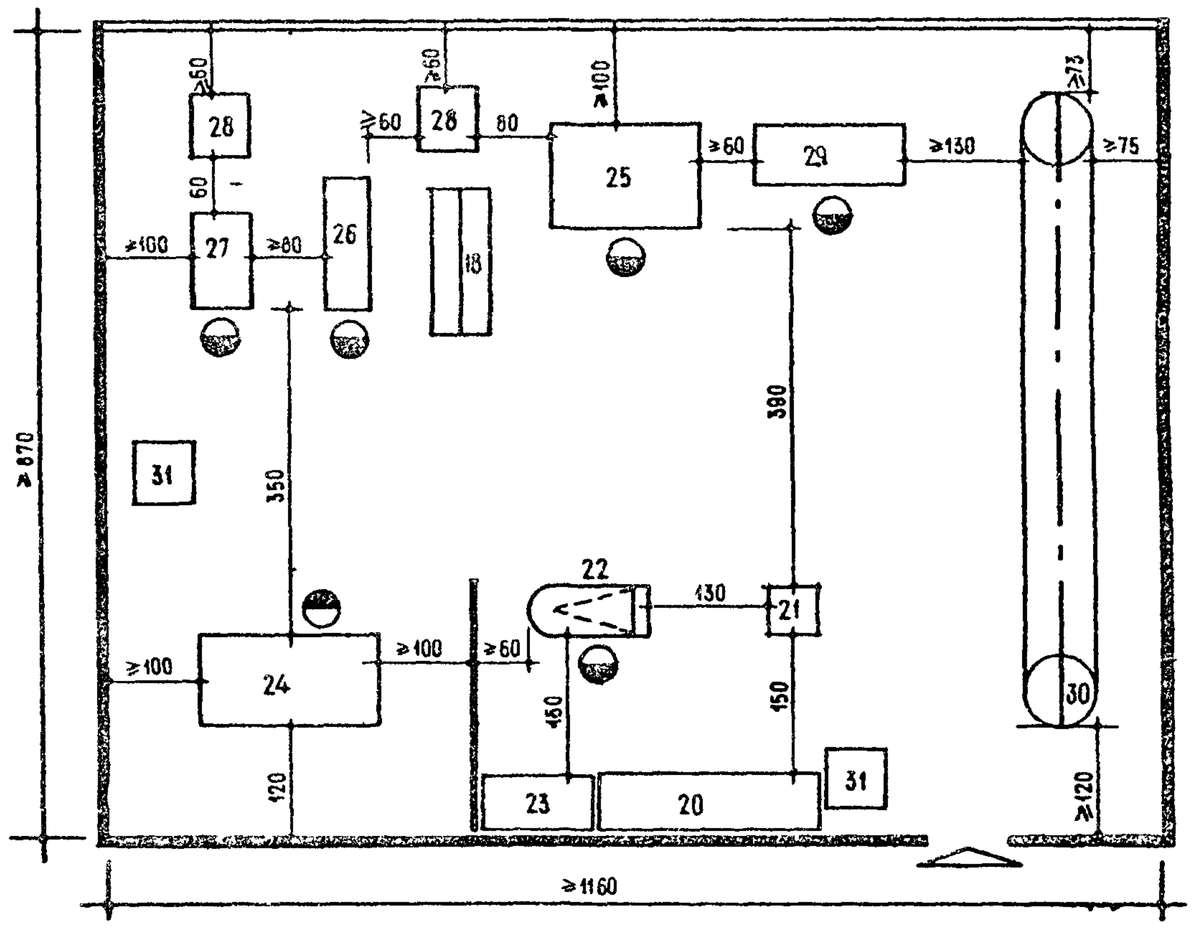
ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ, РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ И СРОЧНОЕ ВЫВЕДЕНИЕ ПЯТЕН НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

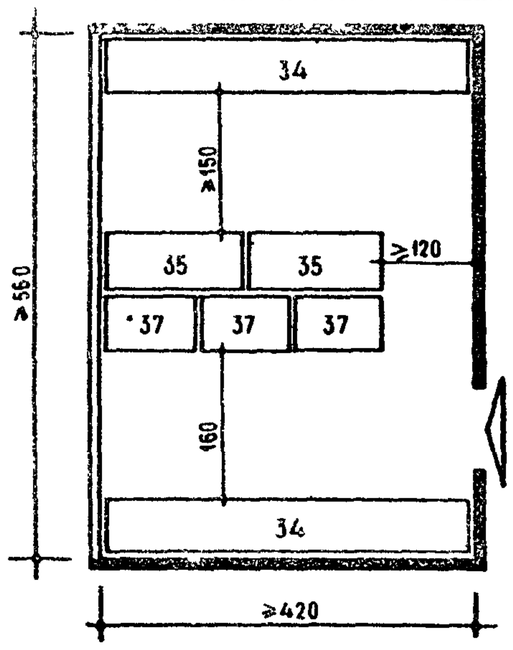


СРОЧНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ НА 80 КГ В СМЕНУ

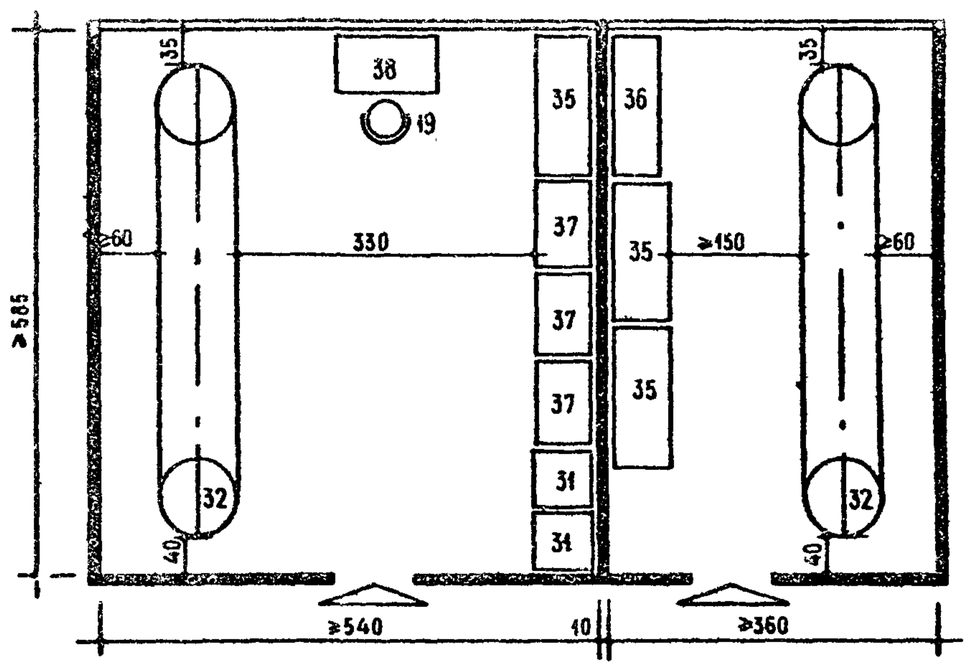


СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

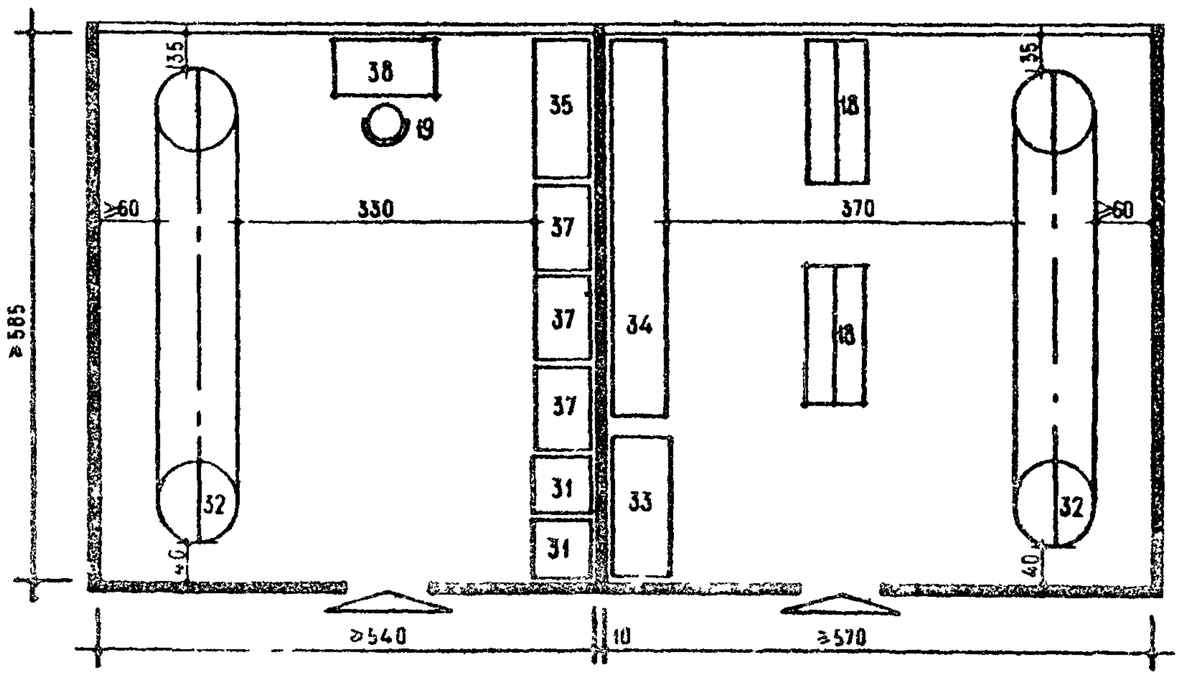
ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ



ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ

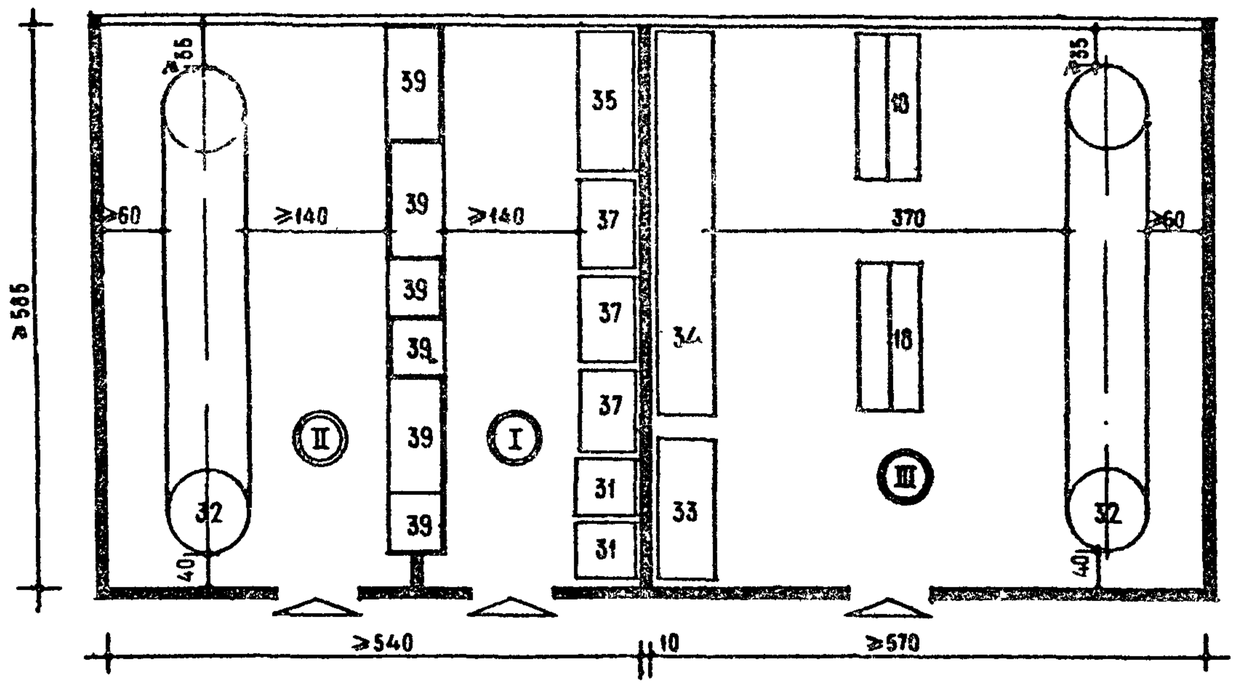


ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ



ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА

СКЛАДСКОГО ПОМЕЩЕНИЯ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ



I ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМЧИСТКУ.

II ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМЧИСТКИ.

III ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ В РЕМОНТ И УТЮЖКУ ОДЕЖДЫ

СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		ПЛОЩАДЬ В М²									
				ОБЩАЯ						НА 1 РАБ. МЕСТО		НА 1 ПРОИЗВ. РАБ.	
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ				СКЛАДСКАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ	
				ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ	
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	КОЛИЧЕСТВО ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	КОЛИЧЕСТВО ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ
2	3	1	2	13	17,5	—	24,7 xx)	4,5	СОВМЕЩЕНА С ПРОИЗВОД.	6,5	6,5	1,5	СОВМЕЩЕНА С ПРОИЗВОД.
4	7	1	2	26	30,6	—	24,7	13,5	11,8	6,5	7,6	1,5	1,3
7	13	1	2	47	46,7	—	24,7	22,5	21,1	6,7	6,7	1,5	1,4
10	20	1 x)	2	71	74,1	—	—	33,0	33,6	7,1	7,4	1,5	1,5

ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ХИМЧИСТКИ	СРОЧНАЯ ХИМЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ	ПЛОЩАДЬ В М²							
		ОБЩАЯ				НА 1 КГ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ		НА ПРИЕМЩИКА ЗАКАЗОВ	
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ	
		ПОМЕЩЕНИЕ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ	
КОЛИЧЕСТВО ПРИЕМЩИКОВ	КГ/СМЕНУ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-А. 21-71	ПО СХЕМЕ
1	—	—	—	16	15,7	—	—	16	15,7
2 xxx)	—	—	—	32	31,6	—	—	16	15,8
	80	112,0	100,9	—	—	1,4	1,3	—	—

x) УТЮЖКА ОДЕЖДЫ ПРОИЗВОДИТСЯ В ПОМЕЩЕНИИ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ

xx) ПОМЕЩЕНИЕ ОТДЕЛЕНИЯ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ ПРИНЯТО ПО НОРМАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ И КРАШЕНИЯ ОДЕЖДЫ

xxx) ПРИ ПРИЕМНОМ ПУНКТЕ НА 2 ПРИЕМЩИКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ СРОЧНОЕ ПЯТЕН 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО НА ПЛОЩАДИ ОТДЕЛЕНИЯ

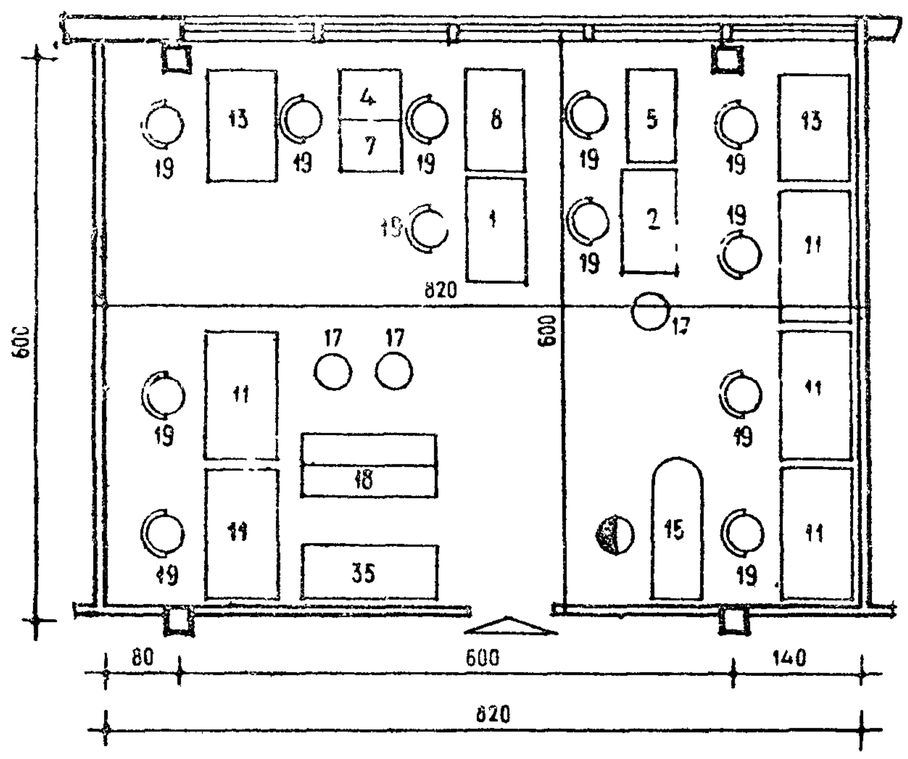
ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ, РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

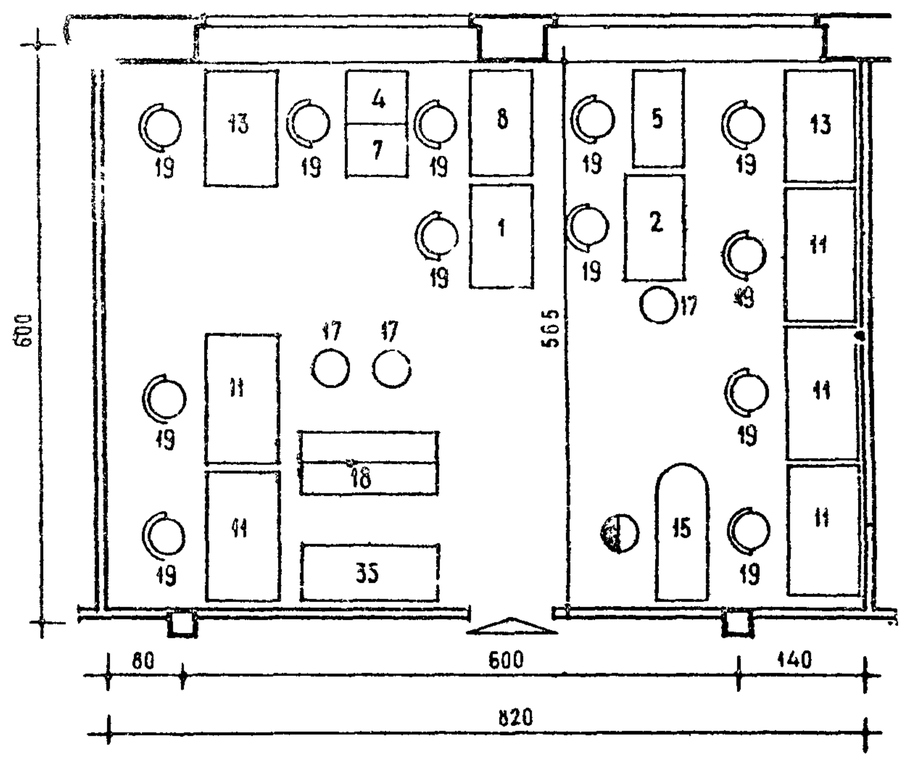
КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

Б) КИРПИЧНЫЕ

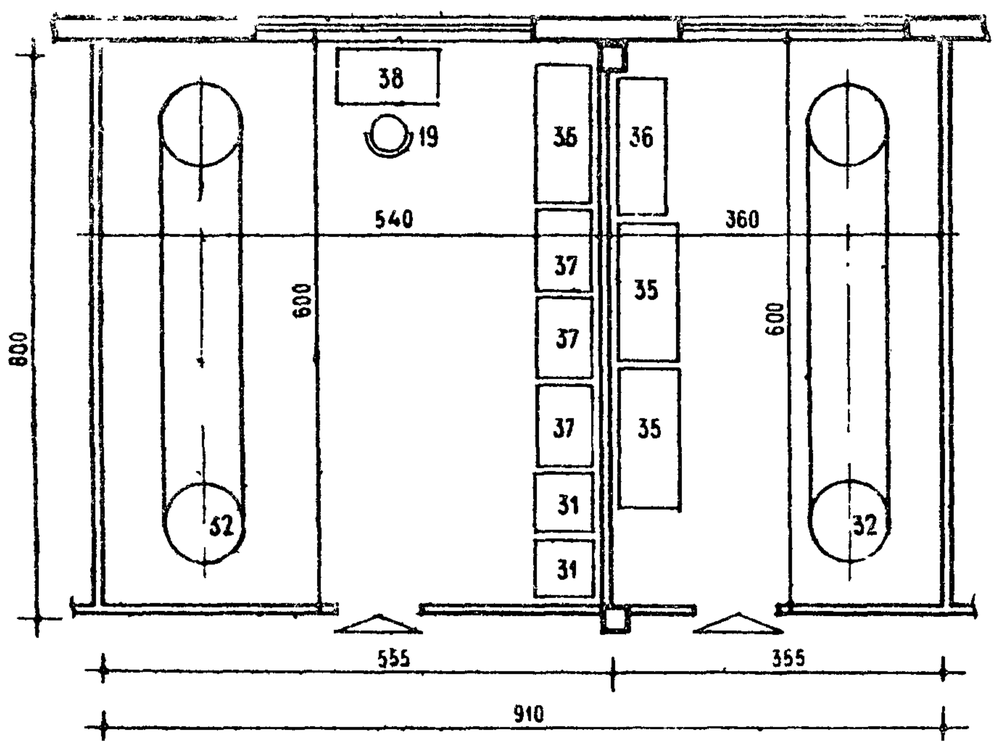
ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ

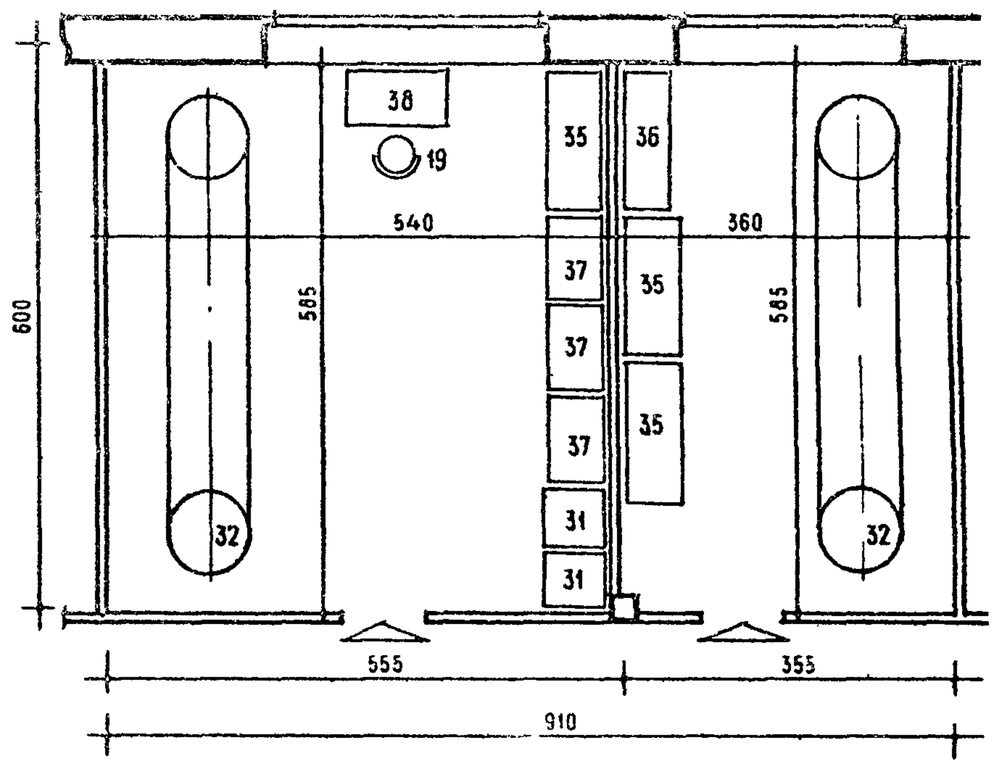




СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ

ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ



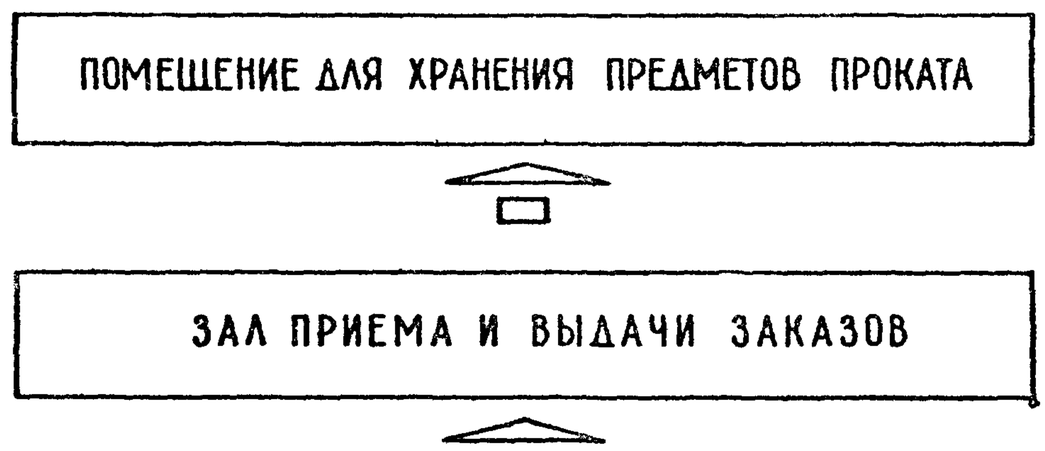


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ					
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ			КИРПИЧНЫЕ		
	ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р.М	СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ		ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р М	СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	
		ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р М	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР РАБ		ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р М	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР. РАБ.
ПЛОЩАДЬ В $М^2$	49,2	32,4	21,6	46,3	31,0	21,1
ПЛОЩАДЬ НА 1 РАБ МЕСТО	7,0	16,2	—	6,6	15,5	—
1 ПРОИЗВ. РАБ	—	—	1,4	—	—	1,4

ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ С МАСТЕРСКИМИ МЕЛКОГО РЕМОНТА

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



РАСЧЕТ ПЛОЩАДЕЙ ПОМЕЩЕНИЙ для хранения предметов проката произведен на основании рационального набора предметов проката[x)] с учетом, что 30% из этого набора находится в обороте, а также габаритов предметов, способов их хранения и рациональной планировки.

РАЗМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ в помещении для хранения предметов проката производилось с учетом обеспечения свободного доступа к стеллажам, полкам с расположением тяжелых предметов близко к выходу. Предметы, уложенные на стеллажи, полки, деревянные настилы должны находиться на расстоянии не менее 20 см. от стен, 50 см. от светильников и 100 см от отопительных приборов.

В ПУНКТАХ ПРОКАТА допускается предусматривать помещения для почасового проката клавишных инструментов, площадь которых определяется из расчета 15 м^2 на один инструмент.

НОМЕНКЛАТУРА ПРЕДМЕТОВ ПРОКАТА

а) Музыкальные инструменты: аккордеоны, баяны, духовые инструменты и др.

б) Радиотовары: радиоприемники, электропроигрыватели, магнитофоны, телевизоры, телевизионные антенны.

в) Культтовары: грампластинки, фотопринадлежности, фотоаппараты, фотоувеличители, фотобачки, шашки, домино и др.

г) Электротовары: электротрансформаторы, пылесосы, стиральные машины, холодильники, вентиляторы, электроутюги и др.

д) Предметы домашнего обихода: швейные машины, взрослые и детские раскладные кровати, коляски, чемоданы и др.

е) Предметы спорта и туризма: велосипеды, коньки, лыжи, мотоциклы, санки, гамаки, мячи, комплекты для игр.

ж) Посудо-хозяйственные товары: ножи, вилки, сервизы, вазы, корыта, доски стиральные, ведра и др.

з) Канцелярские и конторские товары: арифмометры, пишущие машинки, счеты бухгалтерские и др.

и) Чертежные инструменты: доски чертежные, готовальни.

к) Наборы инструментов: столярных и слесарных.

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА I приемщика-товароведа в год – 3,6 тыс.руб.

В ПУНКТАХ ПРОКАТА на I рабочее место принят рациональный набор предметов проката на 10 тыс.руб., на 2 рабочих места – 35,0 тыс.руб.

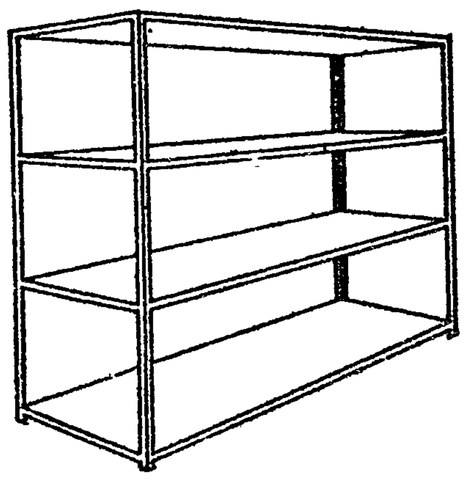
РЕЖИМ РАБОТЫ ПУНКТОВ ПРОКАТА принимается 2-х сменным.

x) Разработан научно-исследовательским технологическим институтом бытового обслуживания (НИТХИБ).

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук Рабочих мест	
					I	2
I	2	3	4	5	6	
I	Стол рабочий		I200xI000x900	Проект 64-023, альбом IУ, Гипроторг, г.Москва	I	-
2	Стол рабочий	СВ-2	2000xI000x900	Проект 64-023, альбом IУ, Гипроторг, г.Москва	-	2
3	Стеллаж пристенный	СП-9	I500x800x2500	Проект 64-023, альбом IУ, Гипроторг, г.Москва	3	4
4	Место для хранения I0 штук взрослых велосипедов	-	I700xI400	-	I	-
5	Место для хранения I5 штук взрослых велосипедов	-	2300xI400	-	-	I
6	Место для хранения I0 штук подростковых велосипедов	-	I500xI300	-	I	I
7	Место для хранения I0 штук детских велосипедов	-	II00xI400 II00x2200	-	I -	- I
8	Деревянный настил для хранения 4 штук холодильников	-	I200xI400	Индивидуального изготовления	I	-
9	Деревянный настил для хранения 35 штук холодильников	-	3000x5000	Индивидуального изготовления	-	I
I0	Деревянный настил для хранения 4 штук стиральных машин	-	I200xI400	Индивидуального изготовления	I	-
II	Деревянный настил для хранения I8 штук стиральных машин	-	I800x4300	Индивидуального изготовления	-	I
I2	Место для хранения 6 штук детских колясок	-	2900xI600	-	I	-
I3	Место для хранения I6 штук детских колясок	-	4800x2000	-	-	I
I4	Тележка грузовая	ТГ-I	I350x6I0x55I	Первоуральский завод технологического оборудования	I	I
I5	Пианино	"Лира"	I500x630xI3I0	Торговая сеть	I	I
I6	Пюпитр музыкальный	-	-	Торговая сеть	I	I
I7	Стул винтовой	-	-	Торговая сеть	I	I

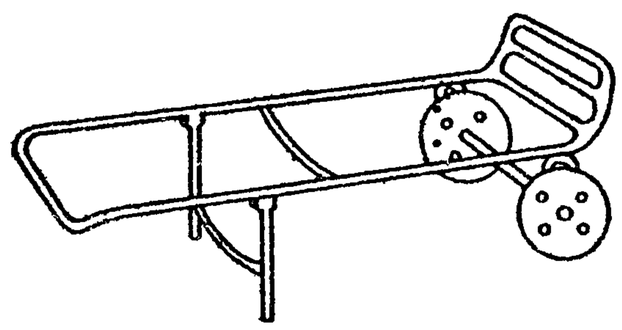
ОБОРУДОВАНИЕ



3

СТЕЛЛАЖ ПРИСТЕННЫЙ СП-9

ДЛИНА	1500
ШИРИНА	800
ВЫСОТА	2500



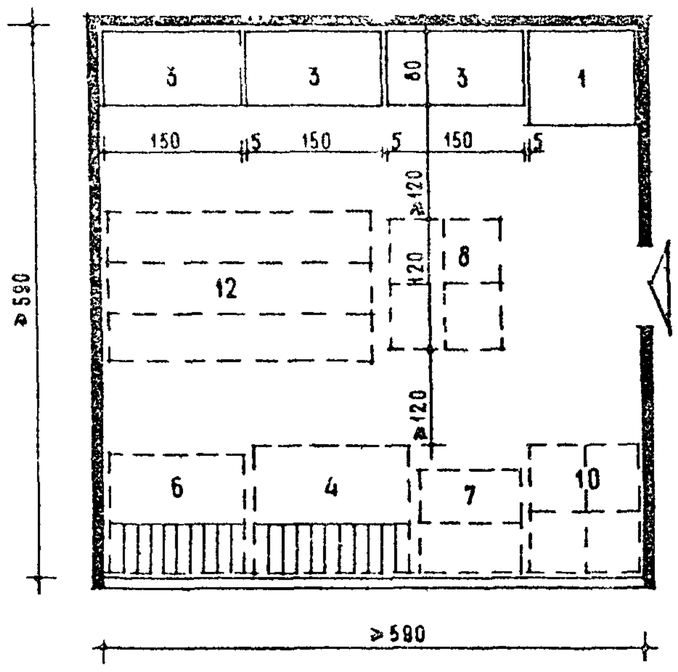
14

ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ ТГ-1

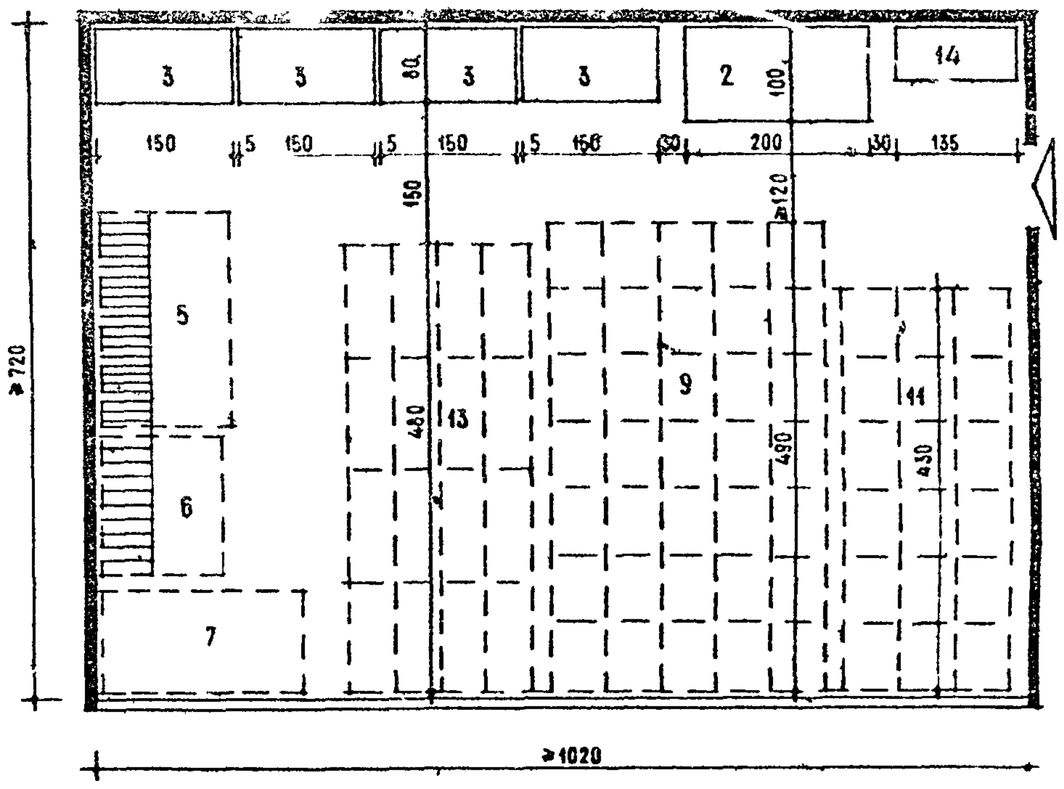
ДЛИНА	1350
ШИРИНА	610
ВЫСОТА	551

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

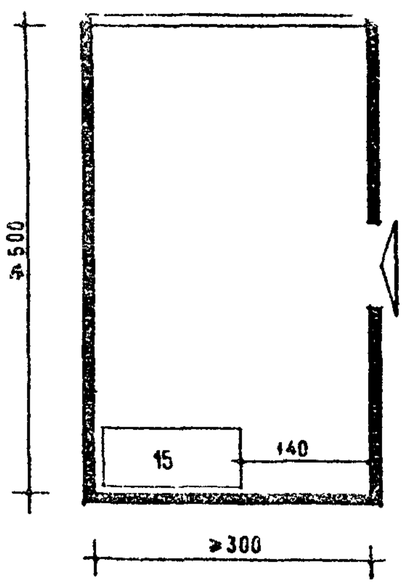
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО

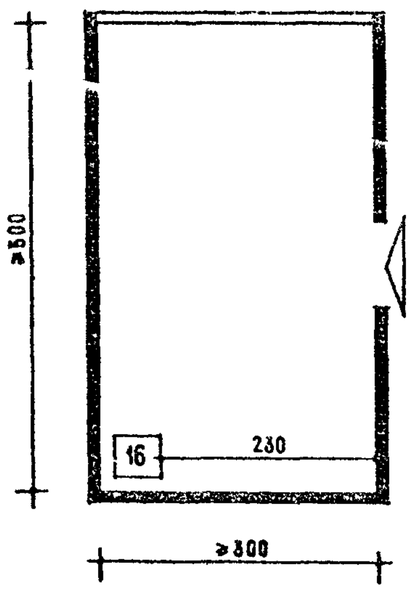


НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



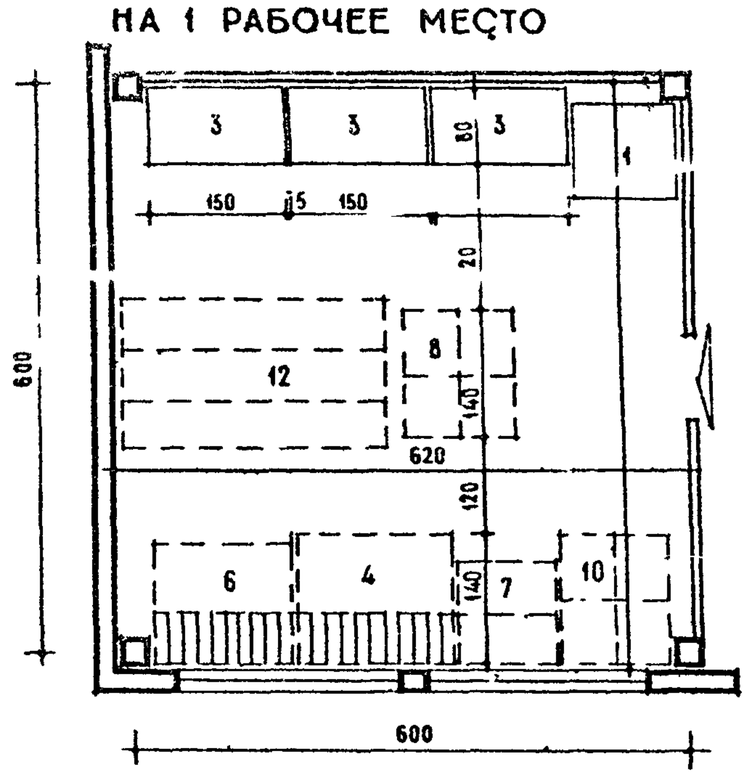
КОМНАТЫ ПОЧАСОВОГО ПРОКАТА МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



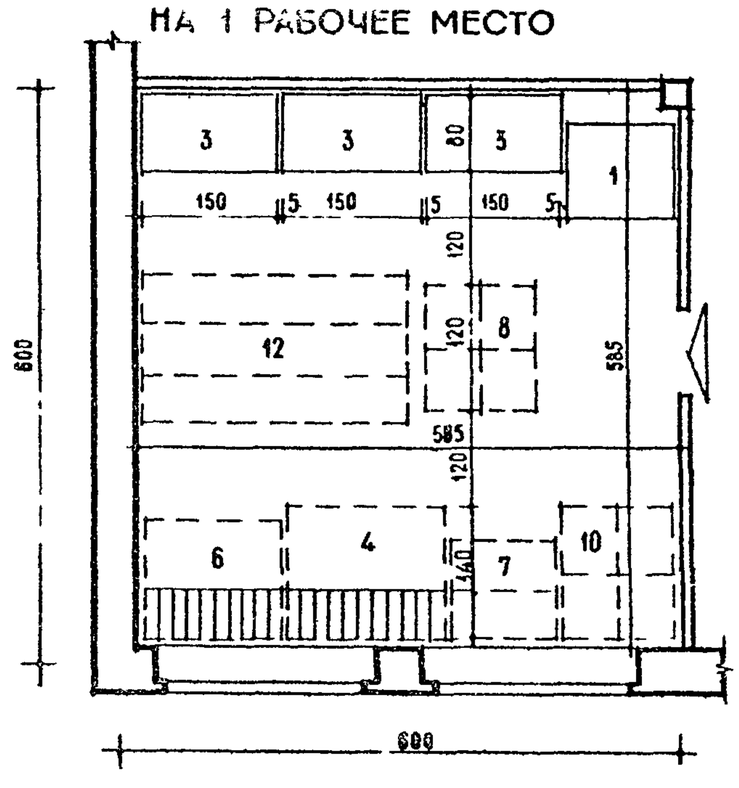


КОНСТРУКТИВНО ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



Б) КИРПИЧНЫЕ НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

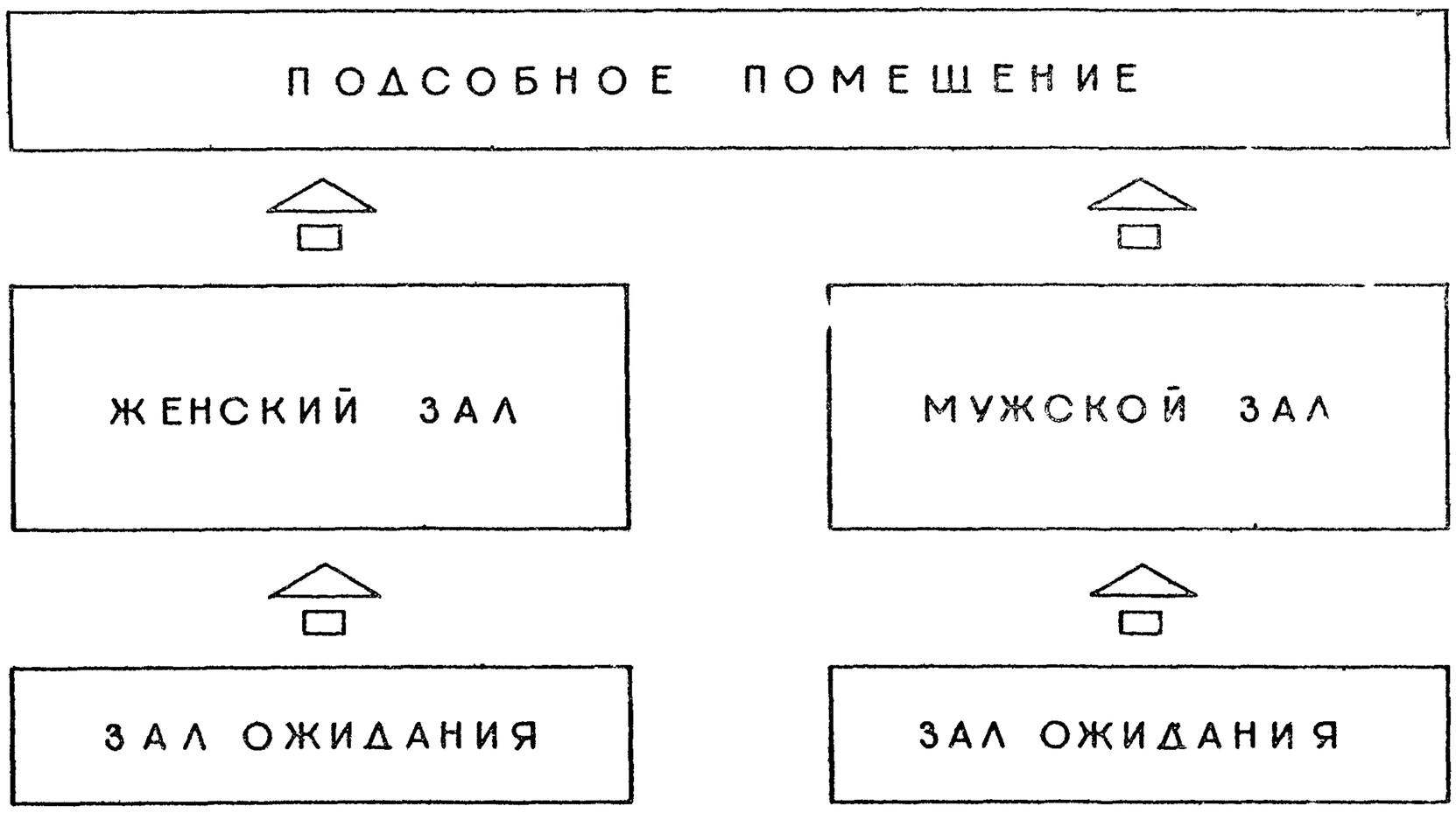
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	ПЛОЩАДЬ В $м^2$			
	ОБЩАЯ		НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО	
	ПО СНиП II-А-21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21 71	ПО СХЕМЕ
1	35	35	35	35
2	70	73	35	36,5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	
	1	1
ПЛОЩАДЬ В $м^2$	38,4	34,2
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	38,4	34,2

ПУНКТЫ ПРОКАТА

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



СООТНОШЕНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ПРОЦЕССАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ

РАБОЧИЕ МЕСТА	ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	ПАРИКМАХЕРСКИЕ РАБОЧИХ МЕСТ		
		7	10	15
МУЖСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, БРИТЬЕ	2	4	6
ЖЕНСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, ПРИЧЕСКА, ЗАВИВКА (ПЕРМАНЕНТ, ХИМИЧЕСКАЯ), ОКРАСКА ВОЛОС	4	5	7
МАНИКЮРШ	МАНИКЮР	1	1	2

В ПАРИКМАХЕРСКИХ, СВЫШЕ 10 РАБОЧИХ МЕСТ, ОРГАНИЗУЮТСЯ ОТДЕЛЬНЫЕ ЗАЛЫ ОЖИДАНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ И ОТДЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС.

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ РАБОЧИХ МЕСТ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС В ОБЩЕМ ЗАЛЕ, ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТДЕЛЯТЬ ИХ ЭКРАНАМИ

РАБОЧИЕ МЕСТА ДЛЯ МАНИКЮРА И АППАРАТЫ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ.

АППАРАТЫ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ИЗ РАСЧЕТА 1,5-2 НА ОДНО РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ И 1-2 ДЛЯ ВСЕГО МУЖСКОГО ЗАЛА.

ПРИ ШИРИНЕ РАБОЧЕГО ЗАЛА НЕ МЕНЕЕ 5 М, ТУАЛЕТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ДВУМ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ СТЕНАМ, А ПРИ МЕНЬШЕЙ ШИРИНЕ ЗАЛА – С ОДНОЙ СТОРОНЫ

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА МАСТЕРА В ГОД:
ЖЕНСКОГО – 2,5 ТЫС. РУБ., МУЖСКОГО – 1,8 ТЫС. РУБ., МАСТЕРА ПО МАНИКЮРУ – 1,4 ТЫС. РУБ.

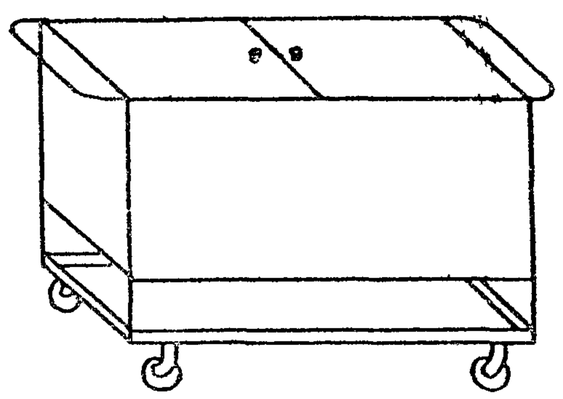
РЕЖИМ РАБОТЫ ПАРИКМАХЕРСКОЙ ПРИНИМАЕТСЯ 2-Х СМЕННЫМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ пп		Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в квт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук рабочих мест		
							7	10	15
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Туалет парикмахерский с умывальником	ПС-I-0I	I450 x 700xI890	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	6	9	8
2	Туалет парикмахерский без умывальника	ПС-I-02	I450x480xI890	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	-	-	7
3	Универсальное парикмахерское кресло с гидравлическим подъемом	УПК	450x490x880	-	70	Тульский механический завод	2	4	6
4	Кресло парикмахерское универсальное	КП	500x450x470	-	I4	Тульский механический завод	4	5	9
5	Полуавтоматический аппарат для сушки волос	СП-I	687x687xI500	0,74	24	Московский опытный электромеханический завод	8	II	I5
6	Аппарат для обработки волос паром	ПА-I	654x654xI600	0,675	I8	Московский опытный электромеханический завод	I	I	2
7	Перьевенальный аппарат	ПА-22	270x230x380		I3	Московский опытный электромеханический завод	2	2	3
8	Кресло	СПМП				Тульский механический завод	I3	I6	23
9	Стол для маникюра		780x450x800	-	-	Горьковская мебельная фабрика	I	I	2
I0	Стол с тумбой	С-I3	I500x750x900	-	-	Проект 65-027, альбом I, раздел 2, Гипроторг, г.Москва	I	I	I
II	Шкаф для хранения белья	ШРП-4-65	860x400xI576	-	-	Черемховская мебельная фабрика	3	6	I0
I2	Шкаф медицинский		6I0x400xI500	-	-	Горьковская мебельная фабрика	I	I	2
I3	Секционный шкаф для хранения инструментов		900x430xI620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	I	I	-
I4	Секционный шкаф для хранения инструментов		I300x430xI620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	-	I	3
I5	Электрополотенцесушитель	ЭПД	460x452x850	7,0	28,4	Калининградский завод торгового машиностроения	I	I	I
I6	Электрополотенце 2-роликовое настольное		600x335x810	9,5	-	Калининградский завод торгового машиностроения	I	I	I
I7	Компрессор	КП-2	560x465 I200	2	62,0	Орджоникидзевский завод технологического оборудования	I	I	I
I8	Шкаф для сушки использованного белья	ШСП-8	920x590 2I0	8,5	-	Вологодский литейно-механический завод	I	I	I
I9	Машина для очистки белья от волос	Ов-	800x400xI100	-	-	Талдомский завод технологического оборудования	I		
20	Установка для мытья головы	УМ-5	I720x530-850		-	Чертежи НИТХЛБ, г.Москва	-	-	
2I	Кресло с мойкой					Таллинский ремонтно-механический завод "Терас"	-	-	
22	Тележка для грязного белья	ТБ 2	520x450x854	-	I8	Львовский завод "Медоборудование"	2	4	
23	Раковина		600x500	-	-		I	I	I

Взамен указанного в спецификации оборудования может быть рекомендовано следующее
- аппарат для сушки волос Тк-3, габариты - 687x687xI500, Таллинский ремонтно-механический завод "Терас";
- перьевенальный аппарат ПА-2, габариты - 260x220x378, Московский производственный комбинат УБКО;
- шкаф для сушки использованного белья, габариты - I578x860xI400, Черемховская мебельная фабрика.

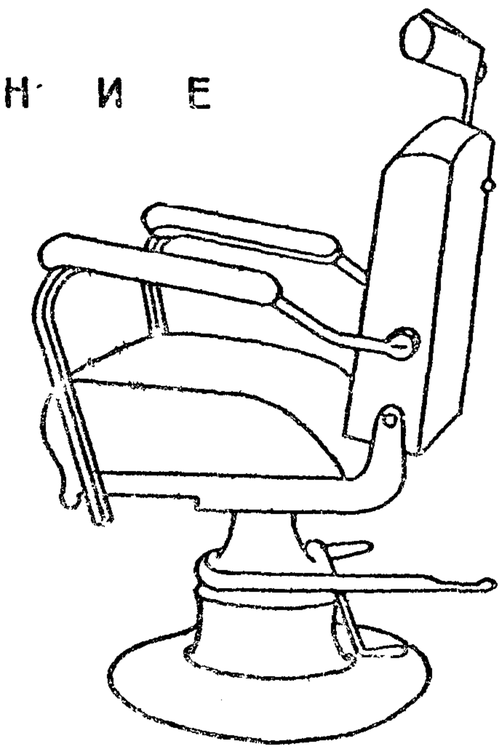
ОБОРУДОВАНИЕ



(13)

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ГРЯЗНОГО БЕЛЬЯ ТБ-2

ДЛИНА	990
ШИРИНА	450
ВЫСОТА	854



(3)

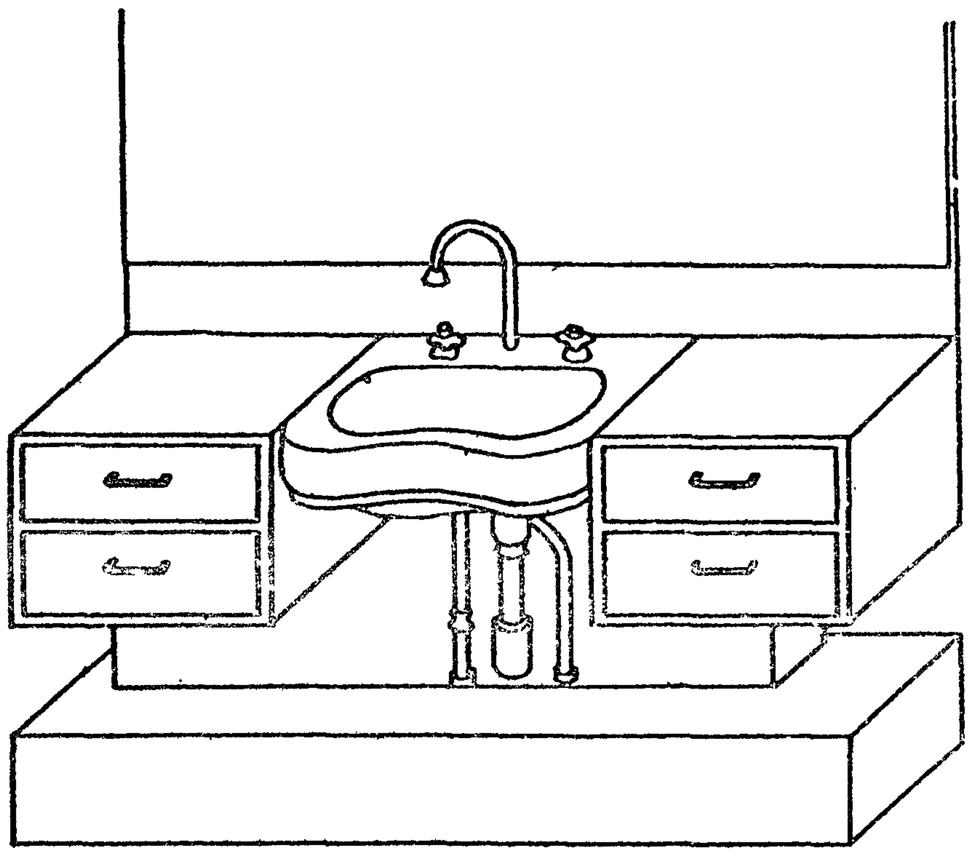
УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПАРИКМАХЕРСКОЕ КРЕСЛО С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ - УПК

ДЛИНА	450
ШИРИНА	490
ВЫСОТА	880

(6)

АППАРАТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВОЛОС ПАРОМ ПА-1

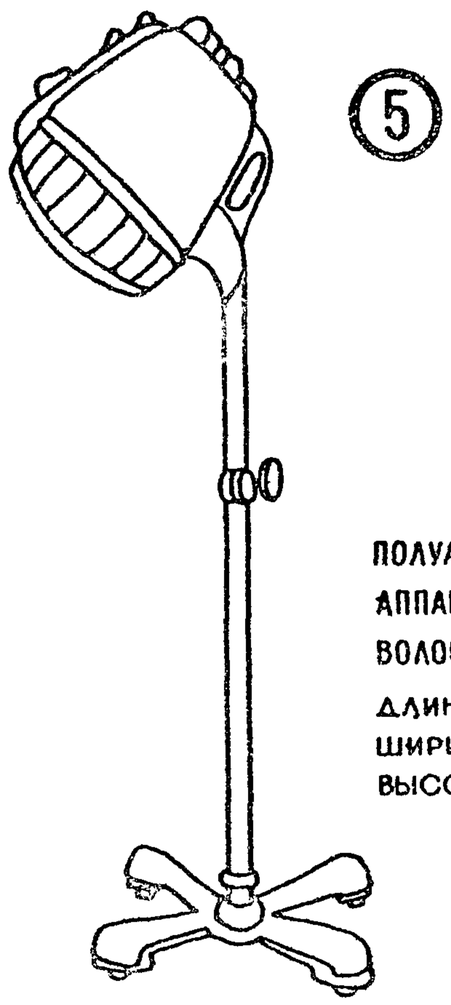
ДЛИНА	654
ШИРИНА	654
ВЫСОТА	1600



(1)

ТУАЛЕТ ПАРИКМАХЕРСКИЙ С УМЫВАЛЬНИКОМ ПС-1-01

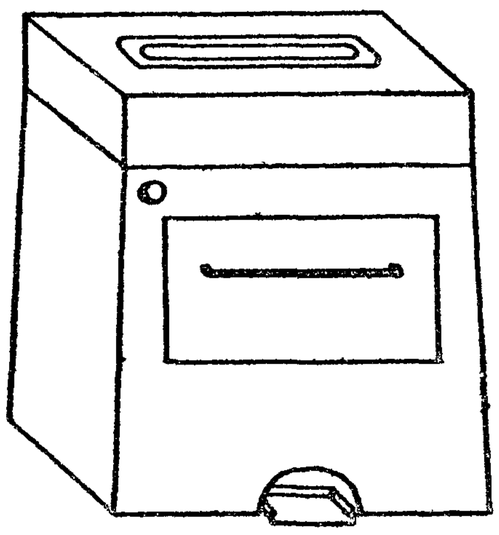
ДЛИНА	1450
ШИРИНА	700
ВЫСОТА	1690



(5)

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ АППАРАТ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС СШ-1

ДЛИНА	687
ШИРИНА	687
ВЫСОТА	1500



(20)

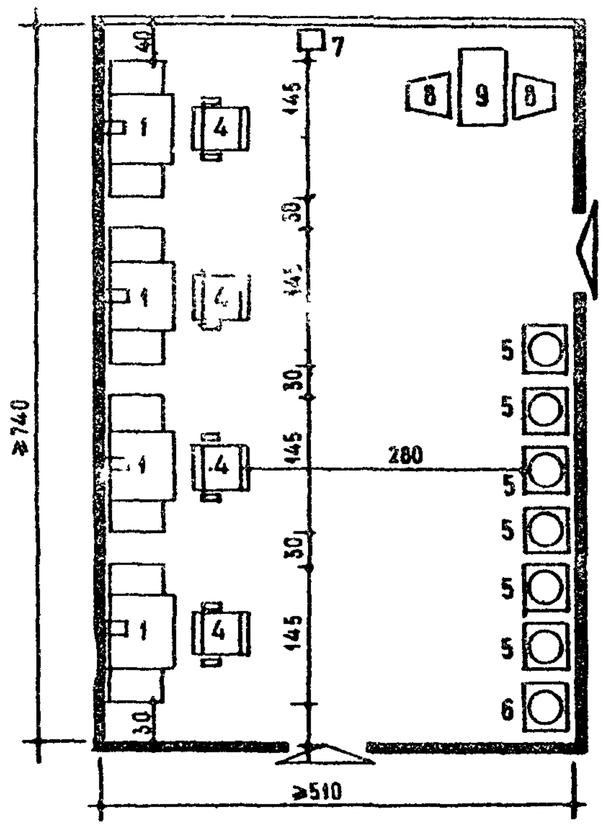
МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ БЕЛЬЯ ОТ ВОЛОС ОВ-1

ДЛИНА	900
ШИРИНА	400
ВЫСОТА	1100

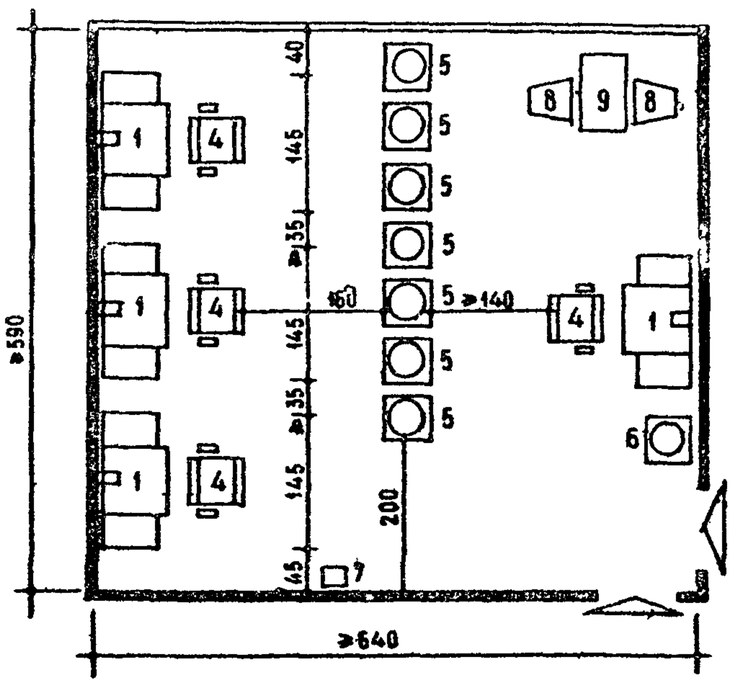
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ ЖЕНСКИЙ ЗАЛ

НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ

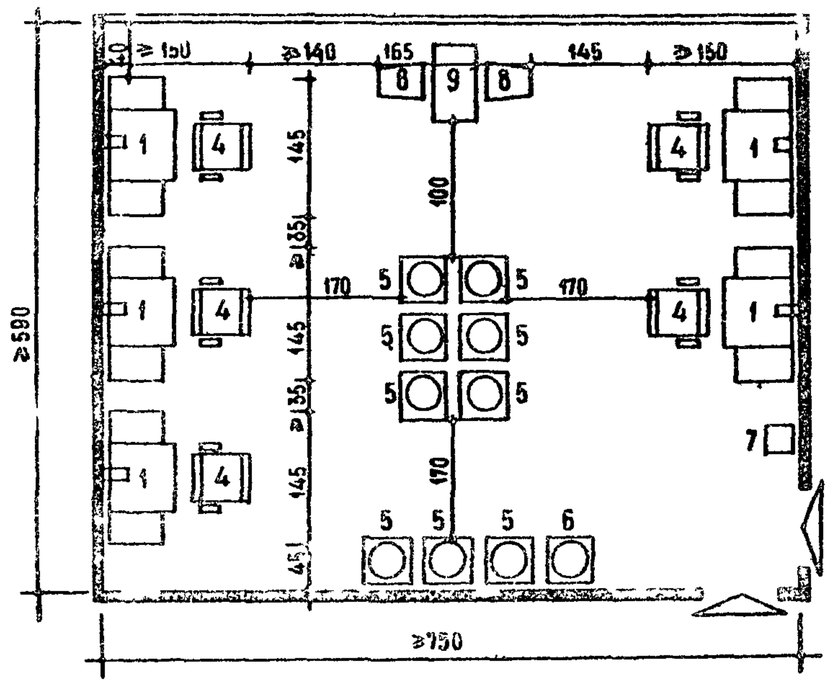
ВАРИАНТ 1



ВАРИАНТ 2

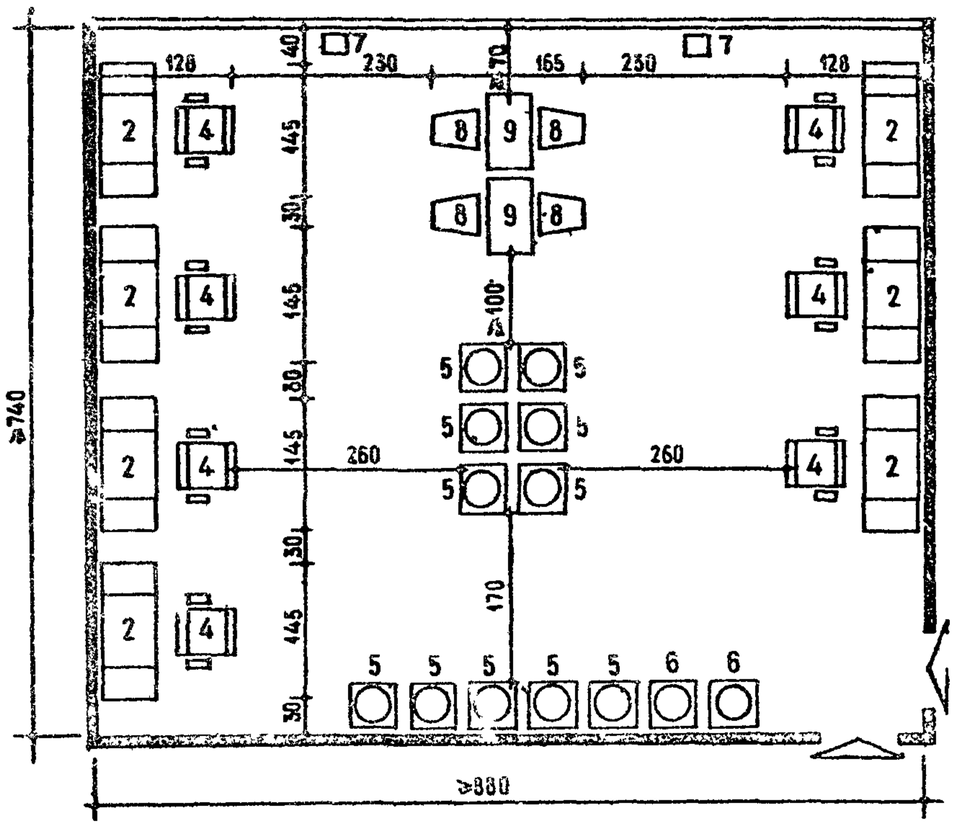


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



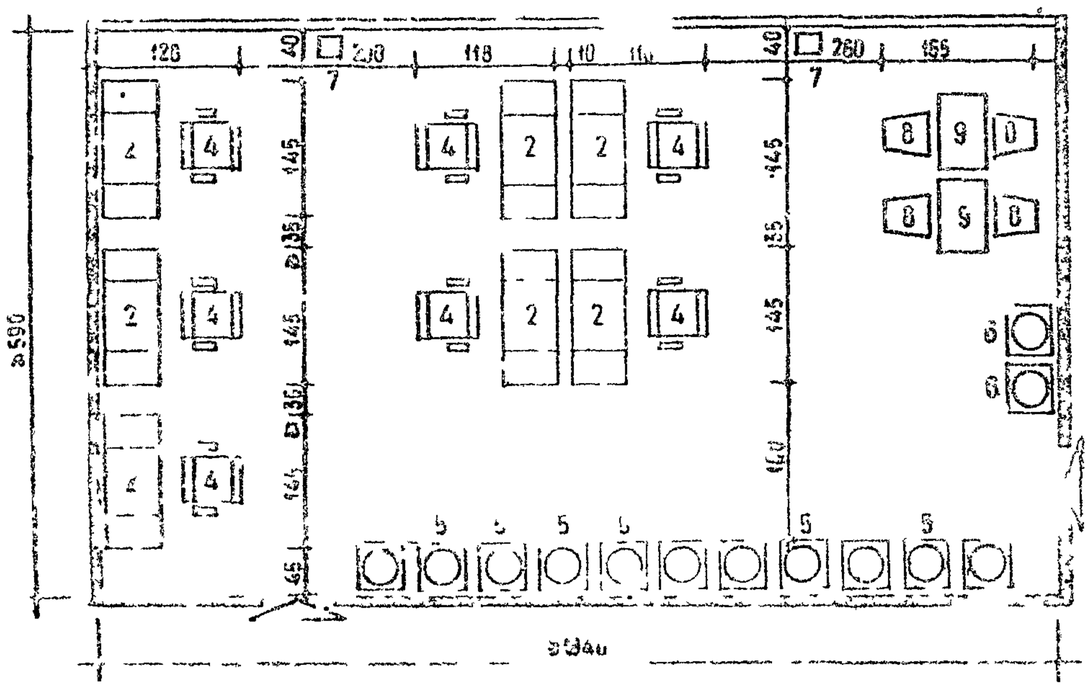
НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ 1

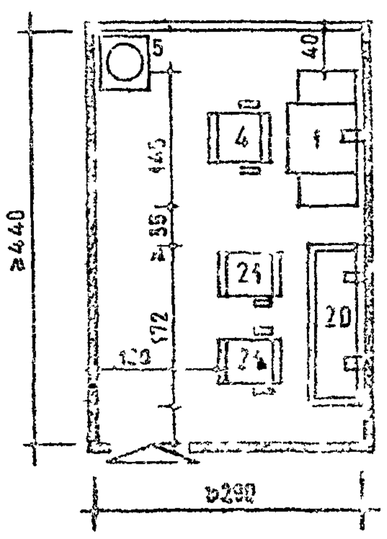


НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ 2



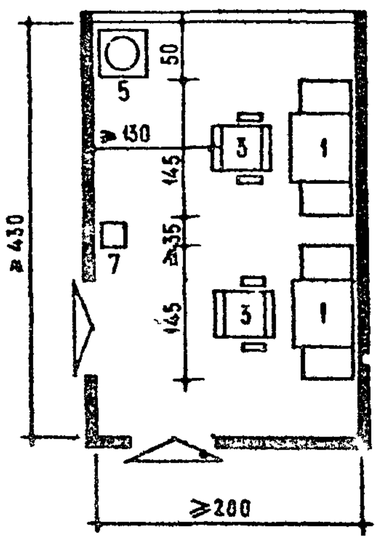
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МОЙКИ И ОКРАСКИ ВОЛОС



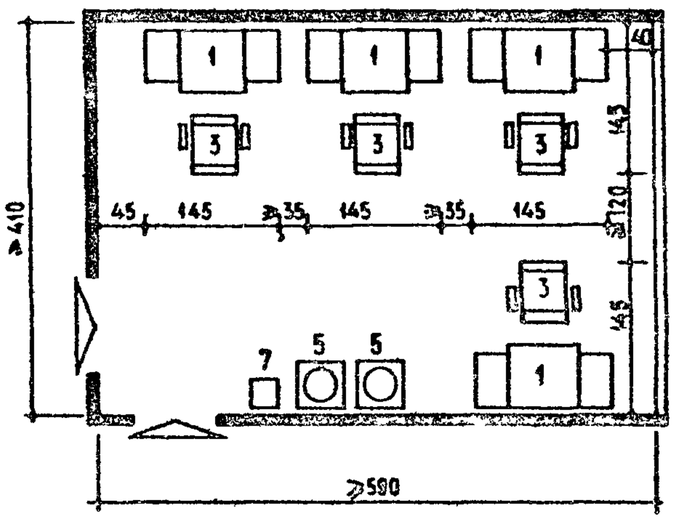
ПАРИКМАХЕРСКИЕ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ МУЖСКОЙ ЗАЛ

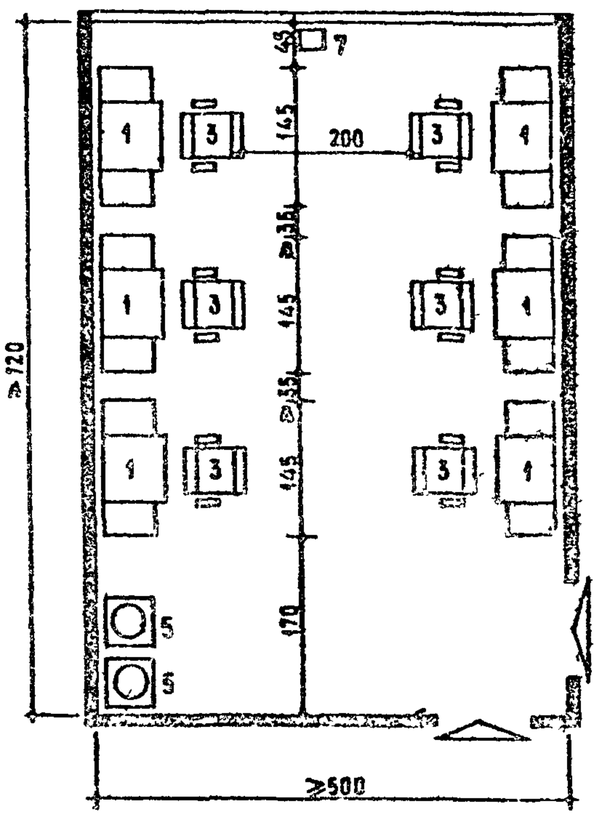
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

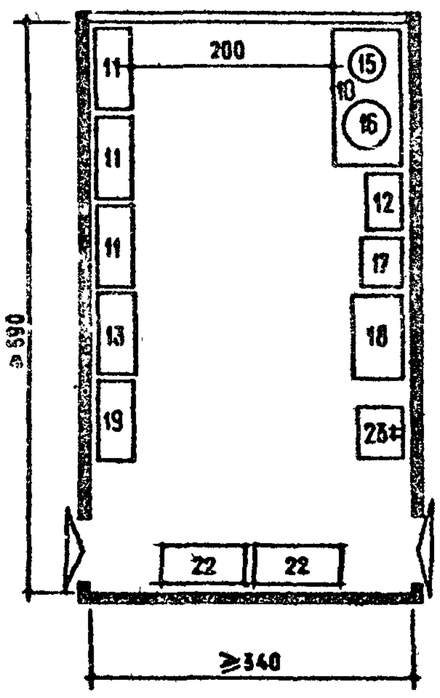


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

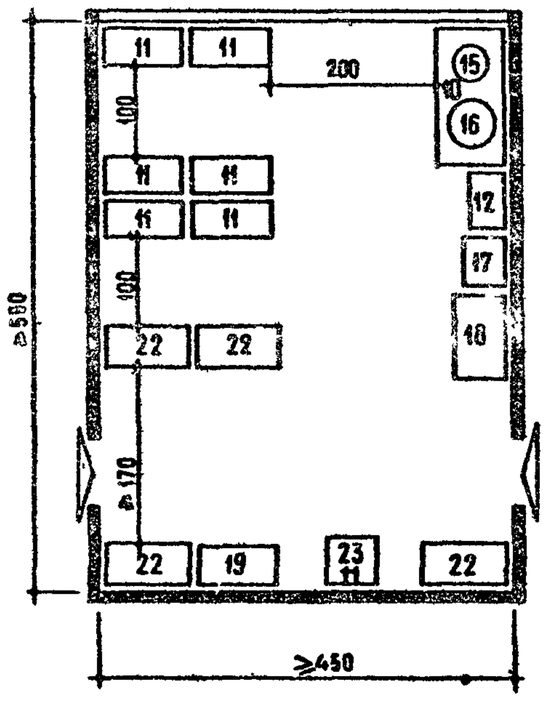


ПОДСОБНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

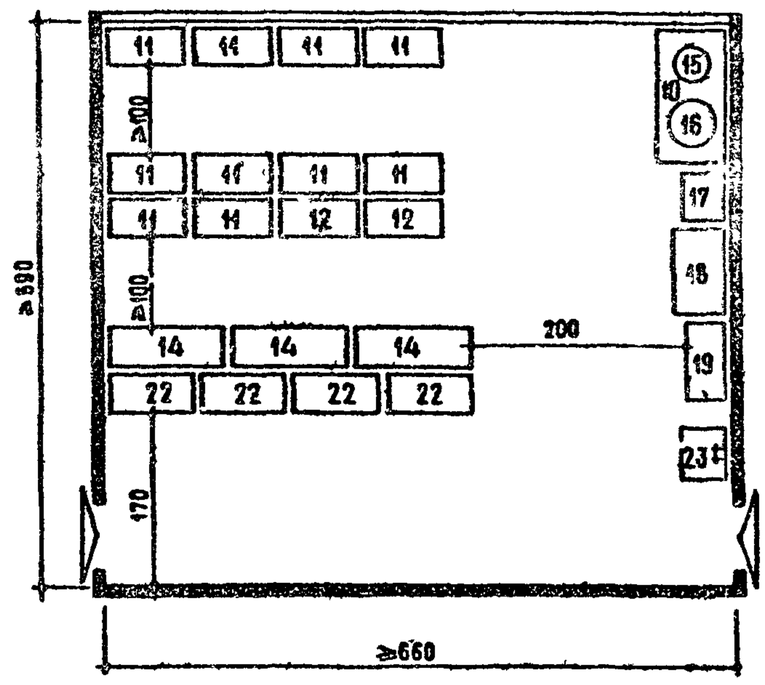
НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 15 РАБОЧИХ МЕСТ



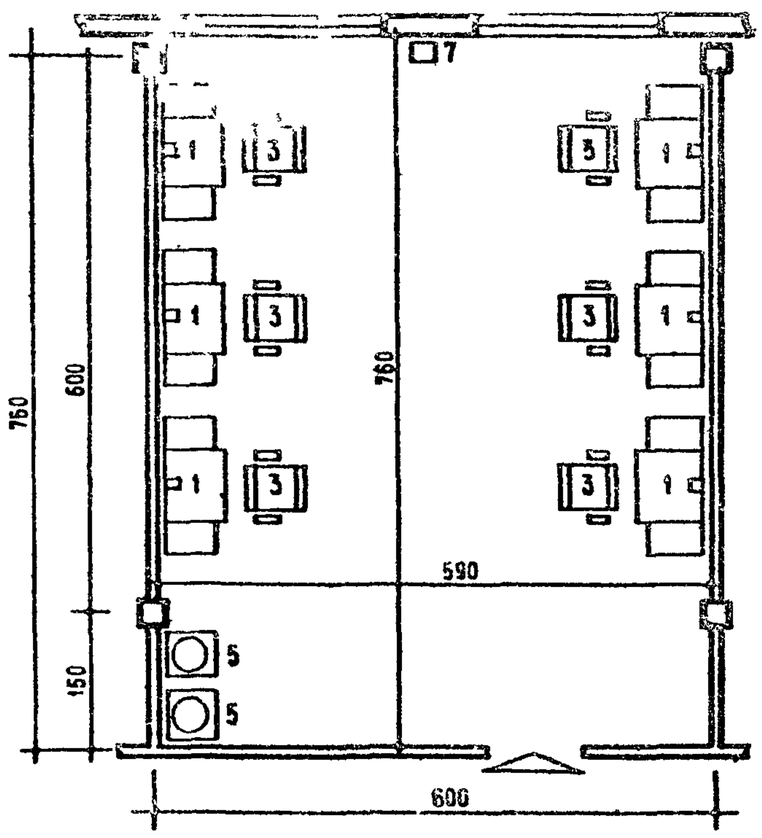
СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ			ПЛОЩАДЬ В $м^2$															
			ОБЩАЯ								НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО						НА 1 ПРОИЗВОДСТВЕННОГО РАБОЧЕГО	
			ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ						СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ						СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ	
			ЖЕНСКИЙ ЗАЛ		МУЖСКОЙ ЗАЛ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ				ЖЕНСКИЙ ЗАЛ		МУЖСКОЙ ЗАЛ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ			
ПАРИКМАХЕРСКИЕ	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ	МУЖСКОЙ ЗАЛ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ
7	5	2	38	38	12	12	—	—	19,8	20	7,6	7,6	6	6	—	—	1,5 $м^2$ – ДО 10 ПРОИЗВОДСТВЕН. РАБОЧИХ И 1,2 $м^2$ – СВЫШЕ 10 ПРОИЗВОДСТВЕН РАБОЧИХ	1,4
10	6	4	46	45	24	24	—	—	27	27	7,6	7,5	6	6	—	—		1,35
15	9	6	68	65	36	36	—	13	39	39	7,6	7,2	6	6	—	6,5		1,3

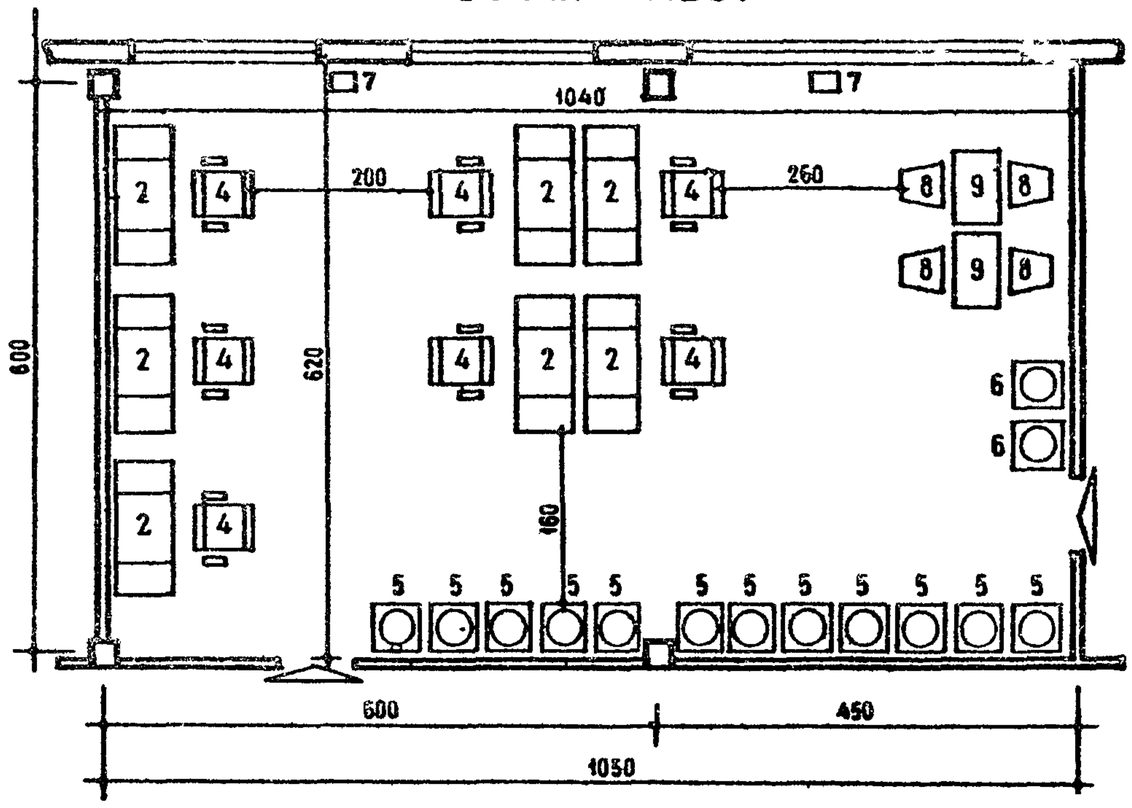
КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО — ПАНЕЛЬНЫЕ

МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

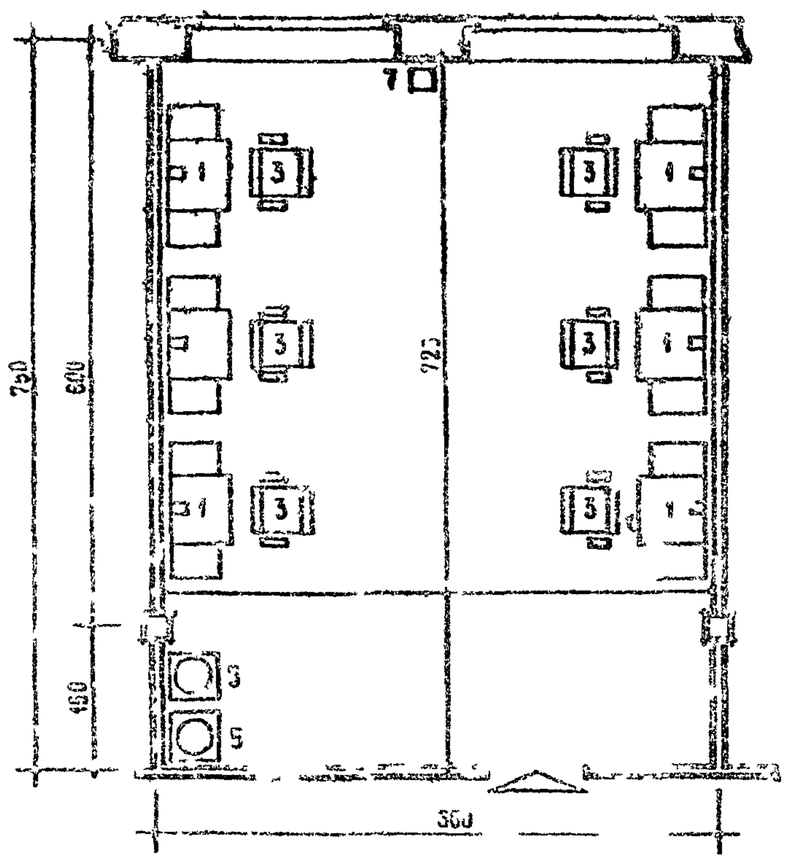


ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

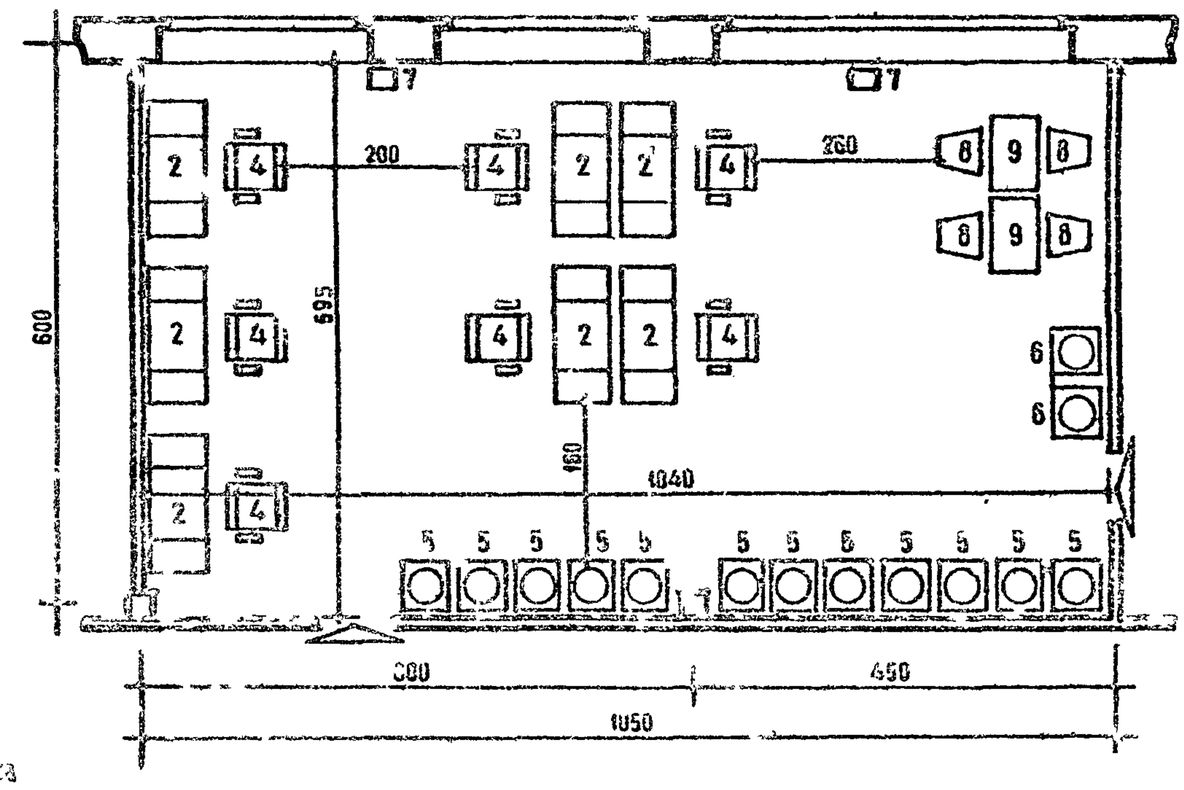


Б) КИРПИЧНЫЕ

МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ

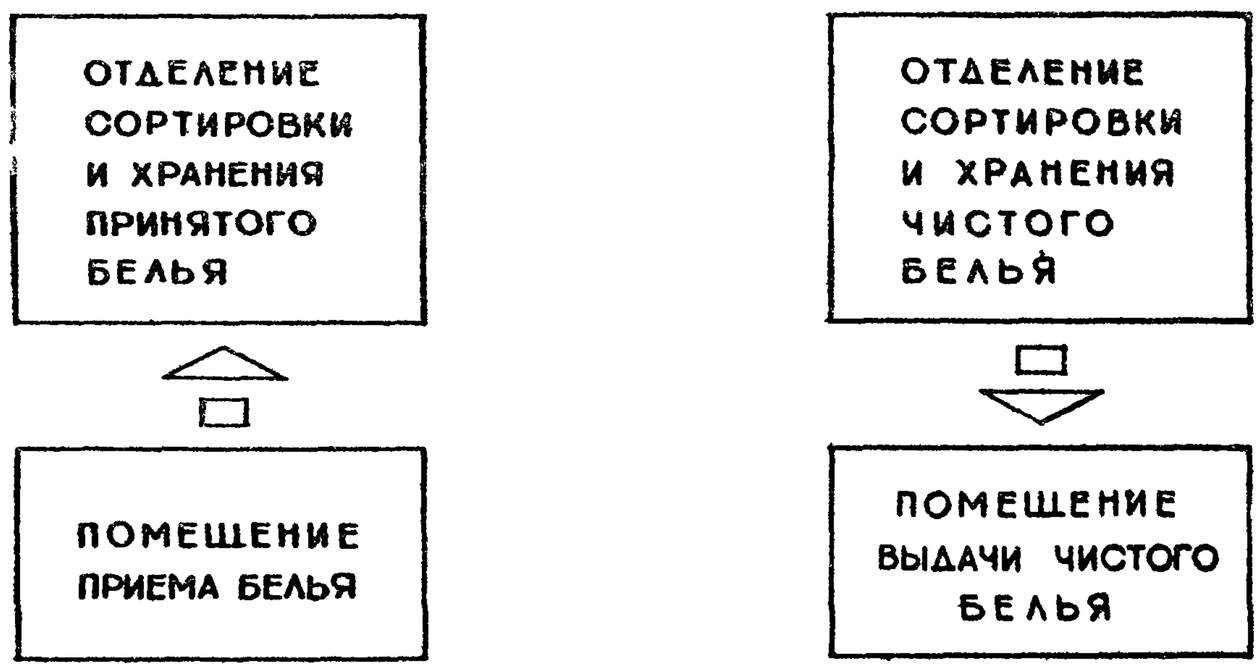


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО — ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ			
	КАРКАСНО ПАНЕЛЬНЫЕ		КИРПИЧНЫЕ	
	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М.	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М.	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.
ПЛОЩАДЬ В $м^2$	64,5	44,8	61,9	42,6
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	7,1	7,4	6,8	7,1

ПАРИКМАХЕРСКИЕ

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ



В помещениях приема белья следует предусматривать небьющиеся перегородки 1,4 м и глубиной 1,2 м.

В индивидуальных кабинах, а также в помещениях выдачи белья следует устраивать окна шириной 0,6 м и высотой 0,8 м.

Средняя норма приема белья одним приемщиком - 128 кг/смену.

Режим работы приемного пункта принимается 2-сменным.

Срок хранения принятого белья - 8 дня, срок хранения чистого белья - 10 дней.

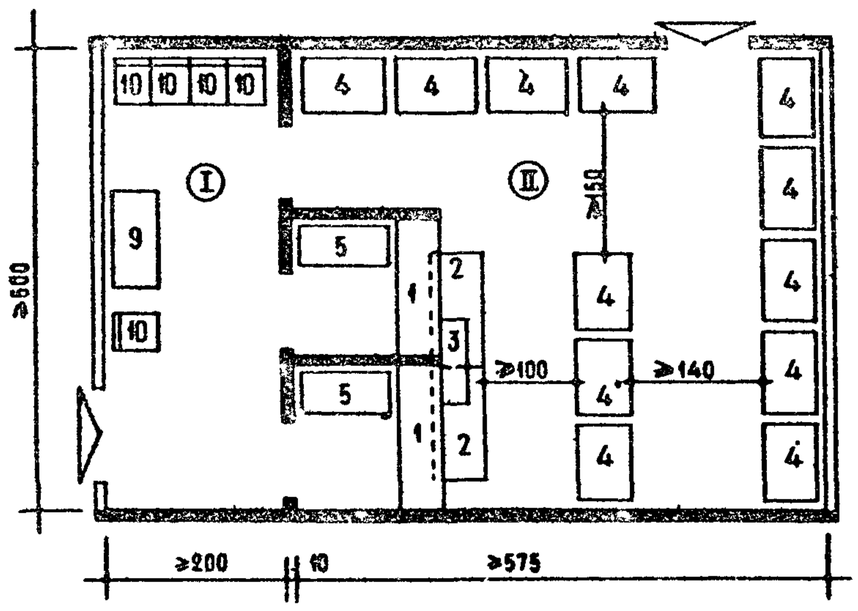
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз. на плане	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или организация, распространившая проекты	Количество шкуп мощность кг/см.		
					240	400	600
1		3	4	5	6	7	8
1	Прилавок-стол		1000x430x[illegible]0	Индивидуального изготовления	3	5	6
2	Стол		1200x600x[illegible]	Торговая сеть	8	4	5
3	Весы напольные	М-50 П	930x852x489	Орехово-Зуевский весовой завод	1	2	3
4	Дорожка для белья	Д-6А	900x500x900	Сурский деревообрабатывающий завод	12	19	20
5	Стол	СП-4П-1-65	1000x480x720	Подбоуральский завод технологического оборудования	2	3	4
6	Стол [illegible]	С-14	1500x750x[illegible]	Проект 64-023, альбом IV, Гипрогорг, г.Москва	1	1	-
7	Столы	СП-7	1500x600x[illegible]	Проект 64-023, альбом IV, Гипрогорг, г.Москва	3	12	15
8		СП-7	1000x500x[illegible]	Проект 64-023, альбом IV, Гипрогорг, г.Москва	-	-	7
9				Торговая сеть	2	2	
10				Торговая сеть	4	5	
11			[illegible]	Черкасы ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий, г.Москва			

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

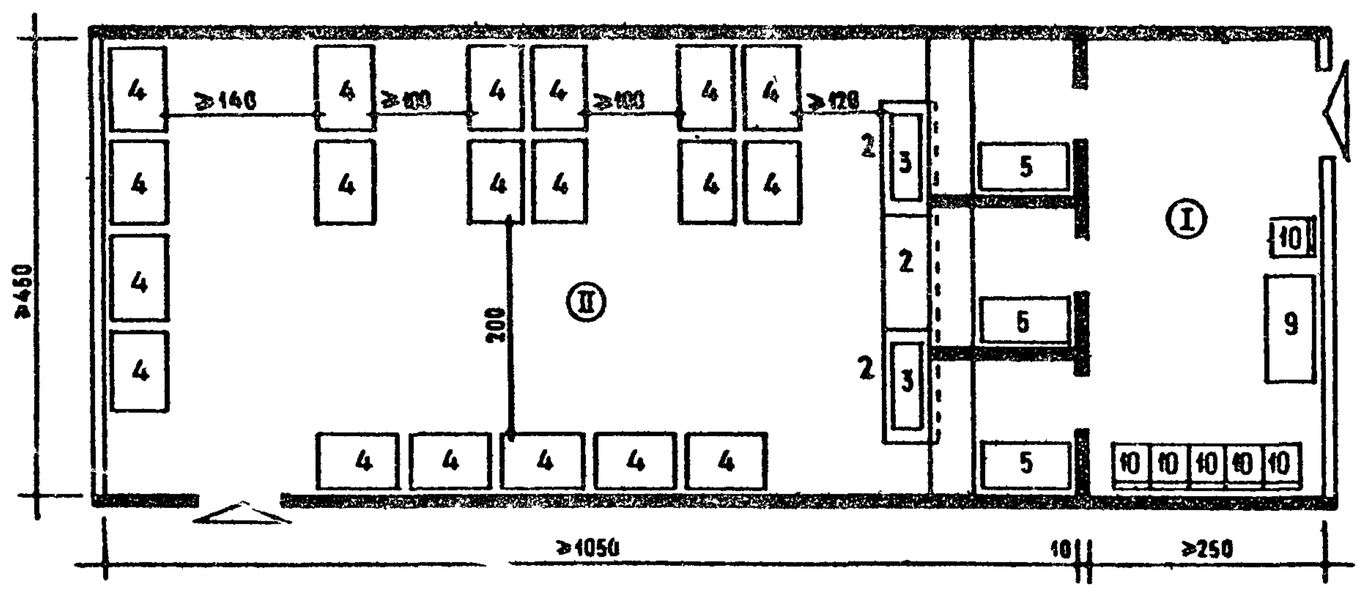
ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ

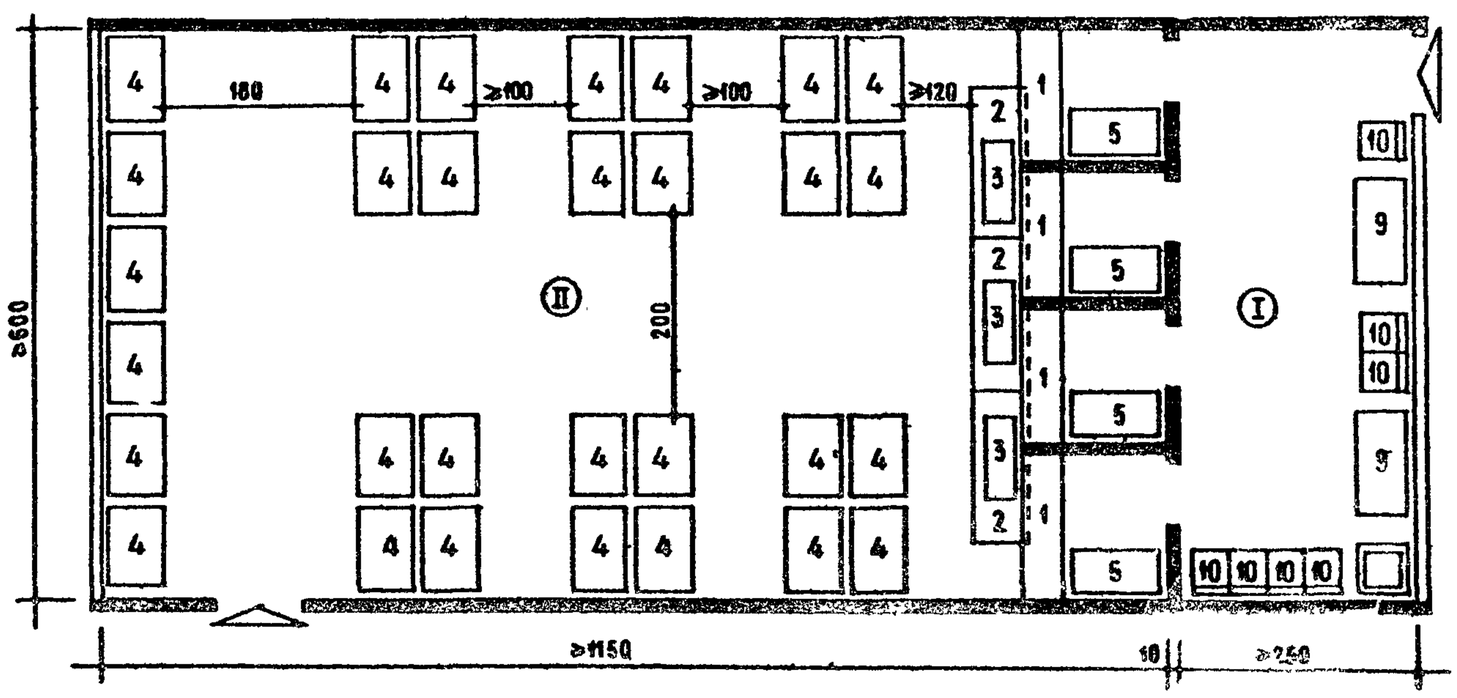


I - ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ
II - ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ
III - ПОМЕЩЕНИЯ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ
IV - ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ

НА 400 КГ/СМ



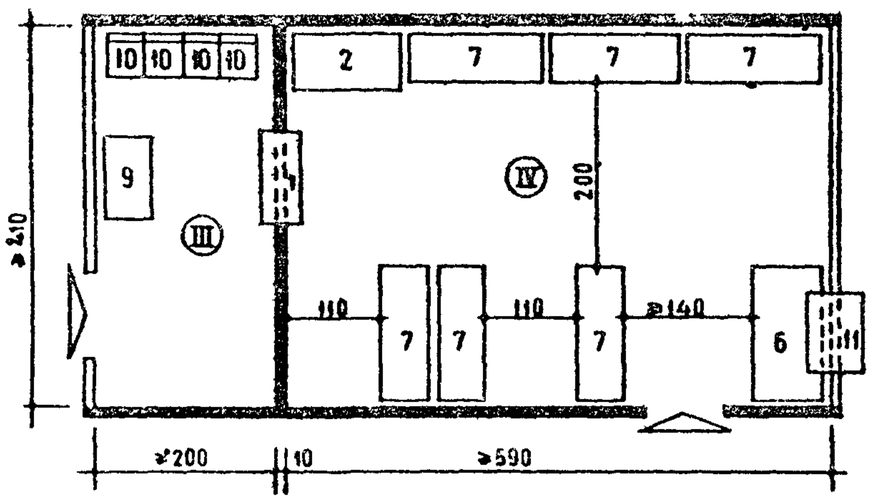
НА 600 КГ/СМ



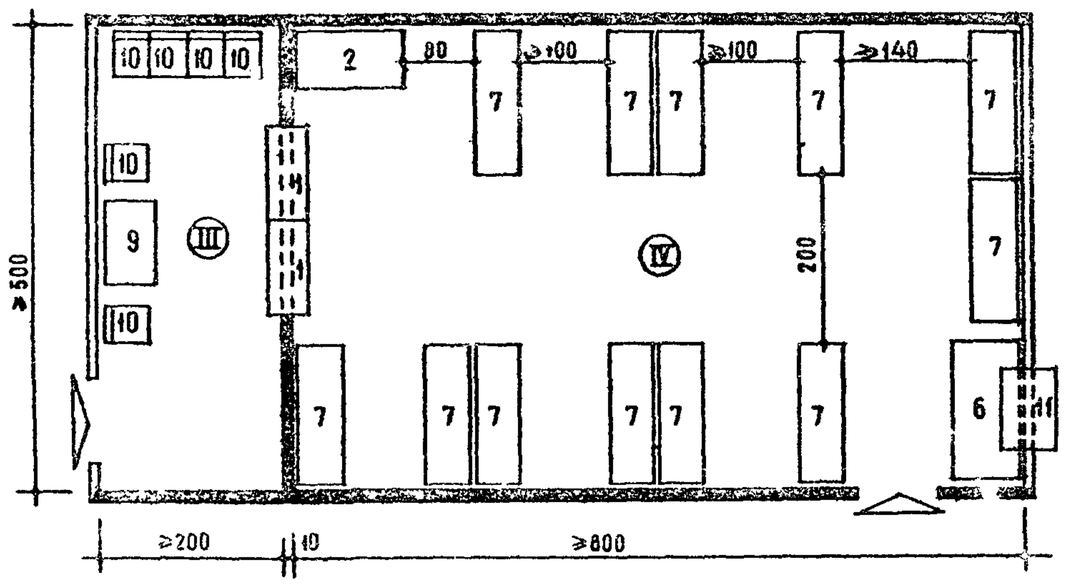
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ

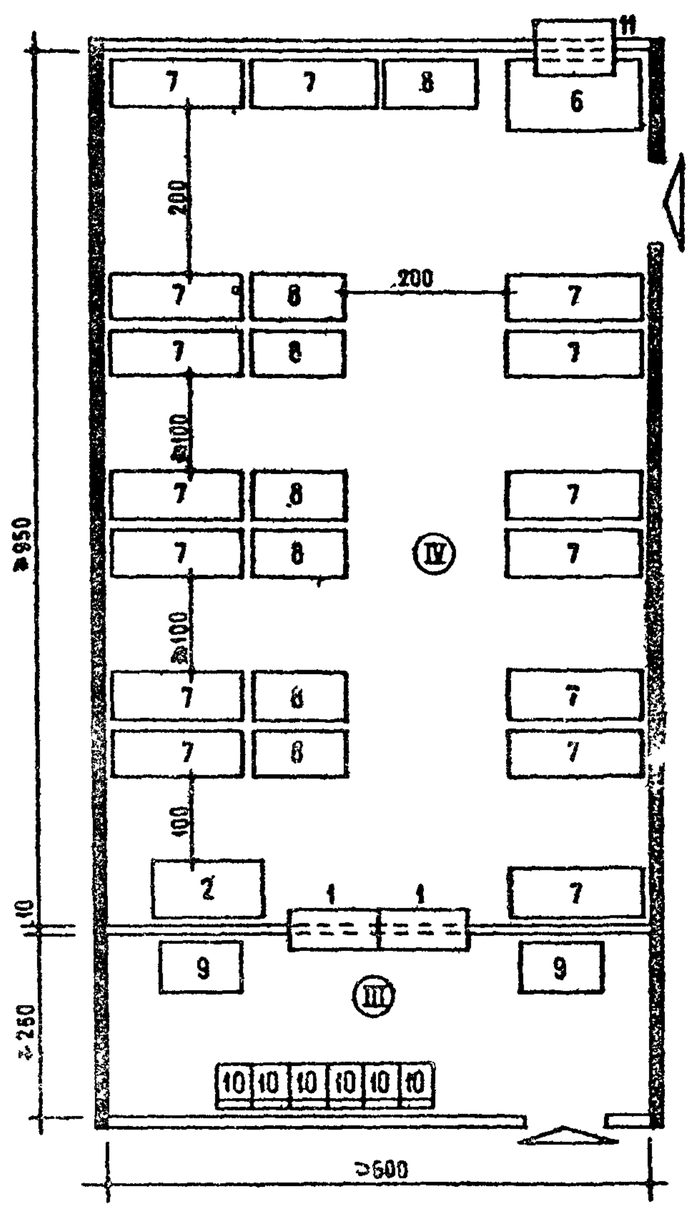
240 КГ/СМ



НА 400 КГ/СМ



НА 600 КГ/СМ



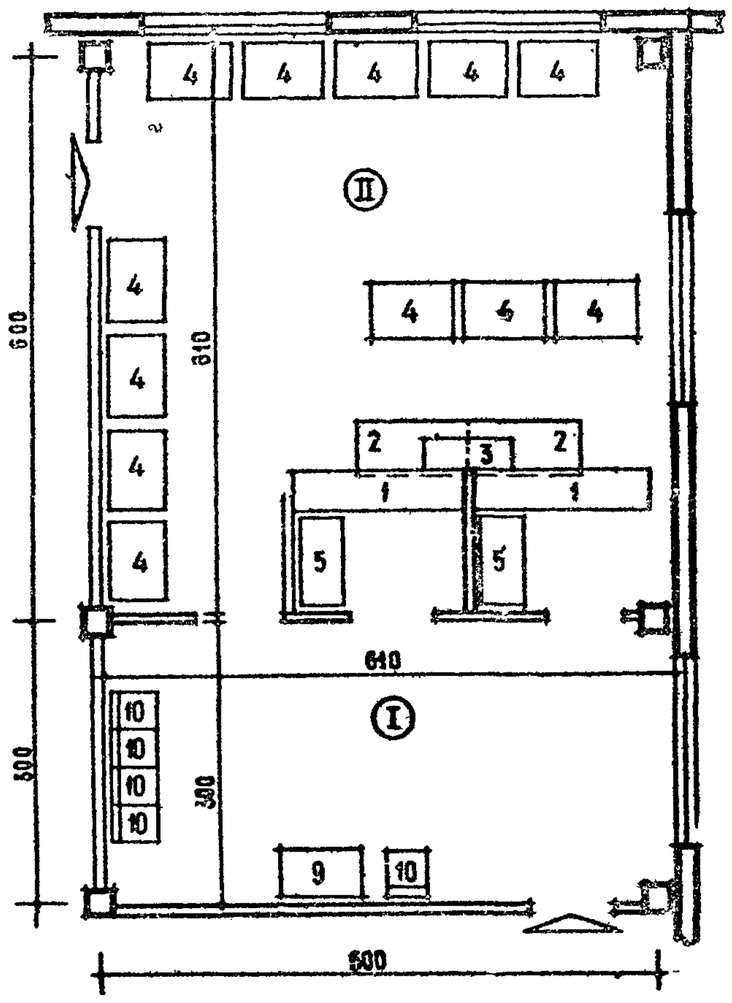
СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

МОЩНОСТЬ ПРИЕМНОГО ПУНКТА, КГ/СМ	ПЛОЩАДИ В М²																							
	ОБЩАЯ НА 100 КГ БЕЛЬЯ																							
	ПРИЕМЩИКИ I СМЕНЫ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	
		НА ПРИЕМ	ПО СН и П II-Л 14-72	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-Л 14-72	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-Л 14-72	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-Л 14-72	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-Л 14-7	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-Л 14-7	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-Л 14-72	ПО СХЕМЕ	ПО СН и П II-Л 14-72	ПО СХЕМЕ
240	1	2	22,8	26,7	[illegible]	[illegible]	8	10	8	8	6	6	5	5		2,5	1,5	1,5
400	1	3	48	47,2	40	40		11	8	8	6	6	5	5		2,8	1,5	2,5
600	1	4	72	[illegible]	60	57		15	8	15	6	6,6		4,75		2,5	1,5	2,5

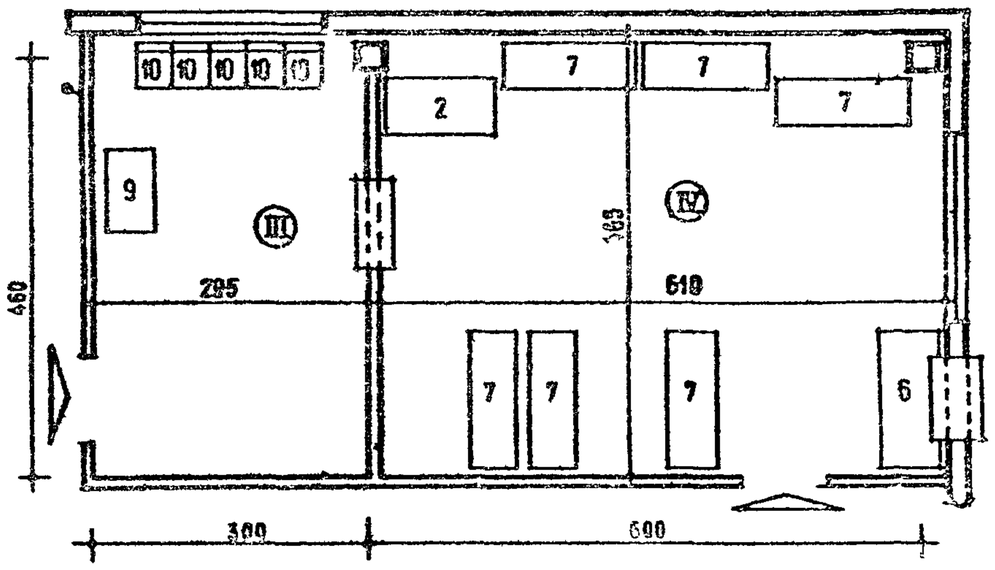
КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ НА 240 КГ/СМ

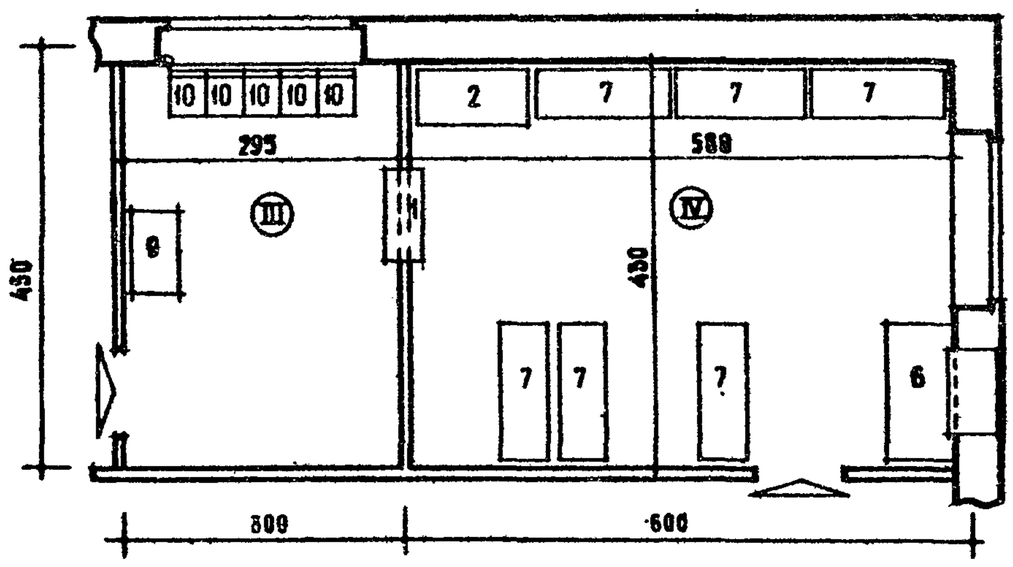


ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ НА 240 КГ/СМ



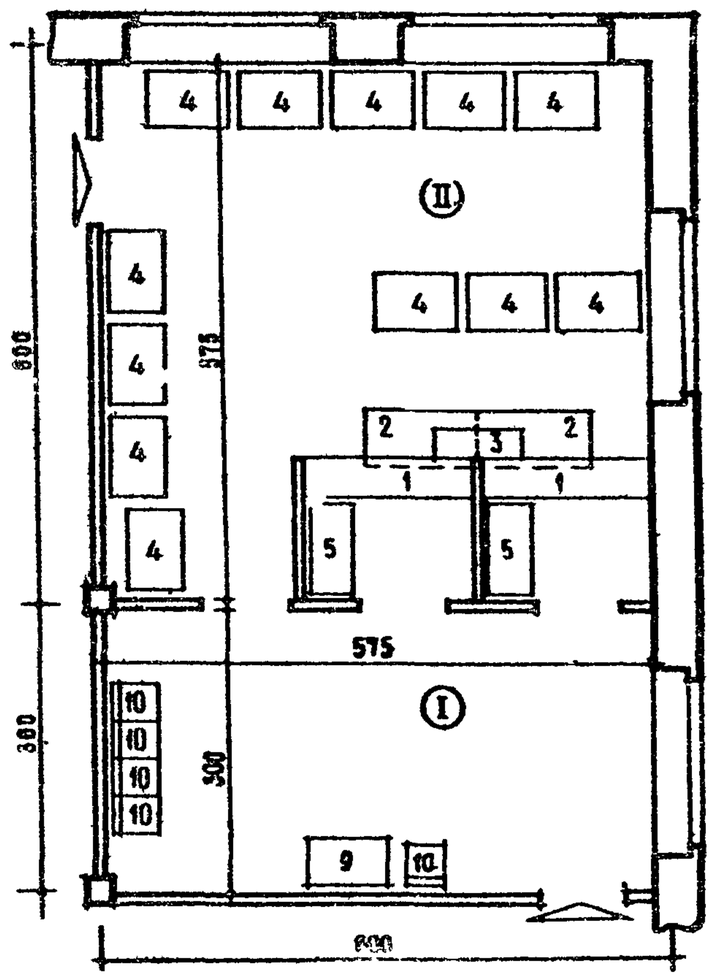
Б) КИРПИЧНЫЕ

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ НА 240 КГ/СМ



Б) КИРПИЧНЫЕ

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ НА 240 КГ/СМ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ПРАЧЕЧНОЙ НА 240 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ							
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ				КИРПИЧНЫЕ			
	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ
ПЛОЩАДЬ В $м^2$	36,6	18,3	28,3	13,7	33,06	17,5	24,9	12,7
ПЛОЩАДЬ НА 100 КГ БЕЛ	7,6	3,8	5,9	2,9	6,9	3,6	5,2	2,6

ПРИЕМЛЕМЫЕ ПУНКТЫ ПРАЧЕЧНЫХ

СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ

СЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПРИЕМ ЗАКАЗОВ ПО ВСЕМ ВИДАМ УСЛУГ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ОТПРАВКОЙ ИХ В МАСТЕРСКИЕ И ПРЕДПРИЯТИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ (МЕЛКИЙ РЕМОНТ И ПАРИКМАХЕРСКИЕ УСЛУГИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА МЕСТЕ).

ЧАСТИЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ВЫЕЗДНЫМИ МАСТЕРАМИ, ДЛЯ ЧЕГО ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПОМЕЩЕНИЯ.

РЕЖИМ РАБОТЫ СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ПРИНЯТ В ОДНУ СМЕНУ

СКЛАДСКАЯ ПЛОЩАДЬ СОВМЕЩАЕТСЯ С ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДЬЮ МАСТЕРСКИХ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ В СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТАХ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	ОБСЛУЖИВАЕМОЕ НАСЕЛЕНИЕ В ТЫС. ЧЕЛ.		
	1,5	2,5	5,0
	РАБОЧИХ МЕСТ		
ЗАЛ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ (ПРИЕМЩИК, БЮРО ОБСЛУЖИВАНИЯ)	—x/	1	1
МАСТЕРСКИЕ МЕЛКОГО И СРЕДНЕГО РЕМОНТА ОБУВИ	1	1	2
МАСТЕРСКИЕ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ	1	1	2
ПАРИКМАХЕРСКИЕ	1	2	3
ВЫЕЗДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	—	—	2
ИТОГО:	3	5	10

x/ В КОМПЛЕКСНОМ ПРИЕМНОМ ПУНКТЕ НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА ФУНКЦИИ ПРИЕМА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ОДИН ИЗ ОСНОВНЫХ РАБОТНИК

ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ

Помещение для посетителей рассчитано на одно рабочее место приемщика. Приемщик осуществляет прием и выдачу заказов на все виды услуг, выполняемые более крупными предприятиями, а также координирует связь мастерских комплексного приемного пункта с головными предприятиями.

При совмещении приема заказов по различным видам обслуживания одним приемщиком площадь помещения для посетителей определяется по норме для таких помещений по одному из видов обслуживания. (СНиП II-Л. 2I-7I).

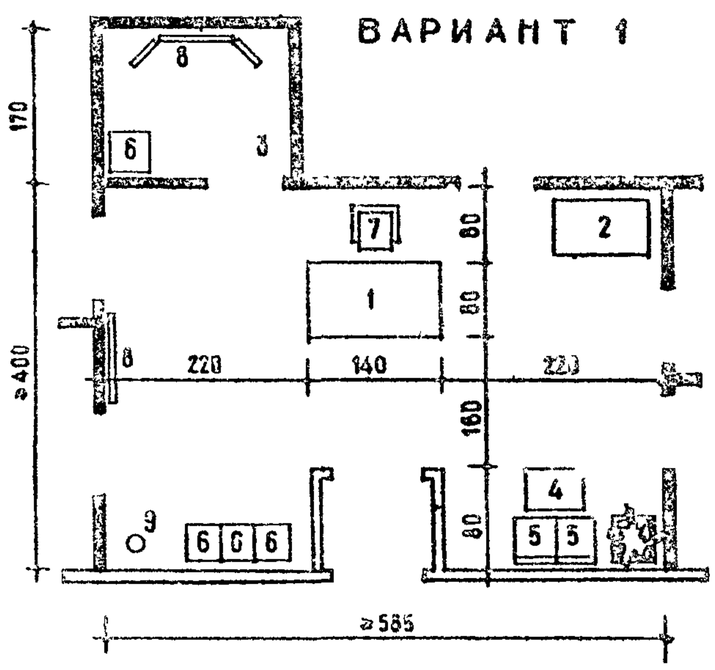
В норму площади помещения для посетителей входит площадь примерочной кабины (I,7 x 2,0м).

Площадь помещения для посетителей допускается увеличивать на 10 кв.метров для размещения выставки изделий, образцов, отделочных материалов и т.д.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

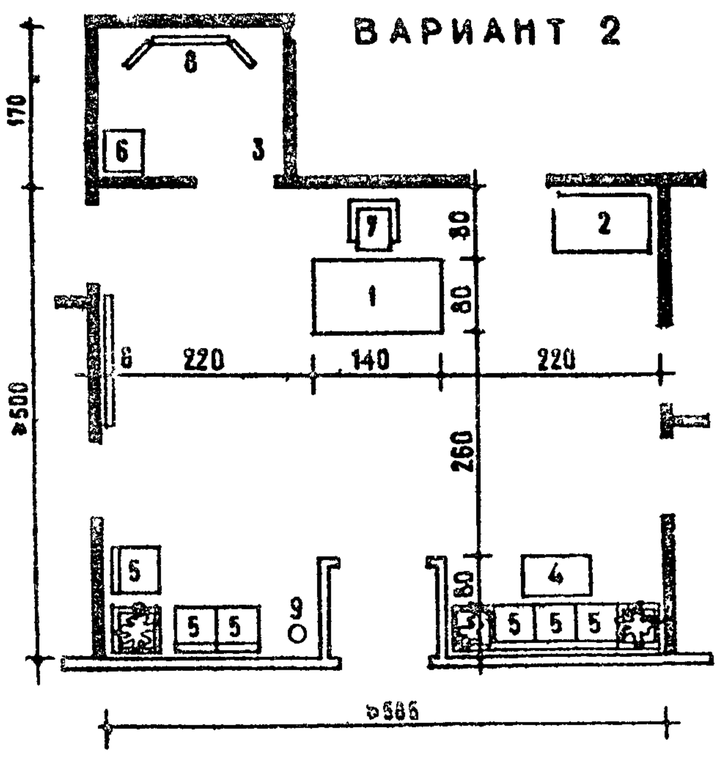
№ пп	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в квт.	Завод-изготовитель или организация, распространяющая чертежи	Количество в шт. Рабочих мест 3	5	10
I	Стол приемщика	ПРЗ-2-69	I400x600x800	-	-	Ивановская мебельная фабрика	I	I	I
2	Горка для мелких товаров	ГП-I	I000x510x2200	-	-	Гипроторг. Пр.64-023 ал.4	I	I	I
3	Примерочная кабина		2000x1700x2000	-	-	ЦОТИ г.Москва	I	I	I
4	Стол журнальный	-	-	-	-	Торговая сеть	I	I	I
5	Кресло	-	-	-	-	Торговая сеть	2	6	6
6	Банкетка	-	-	-	-	Торговая сеть	4	I	I
7	Стул	-	-	-	-	Торговая сеть	I	I	I
8	Зеркало	-	-	-	-	Торговая сеть	2	2	2
9	Вешалка круглая	-	-	-	-	Торговая сеть	I	I	I

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П — 25 + 3,4 = 28,4 м²

ПО СХЕМЕ — 24 + 3,4 = 27,4 м²



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П — 25 + 3,4 = 28,4 м²

ПО СХЕМЕ — 30 + 3,4 = 33,4 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ ЛИСТЫ 7,3,4

ПРЕДПРИЯТИЯ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

СЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ

МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА ОБУВИ
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в квт	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук рабочих мест	
							3	5
I	Машина для ремонта верха и подкладки обуви x)	378	900x500xI285	98,6	0,27	Подольский механический завод имени Калинина	I	I
2	Машина для прикрепления каблуков к мужской и женской обуви	ПК-I-Р	3I0x420xI455	55	-	Механический завод, г.Вышний Волочек	I	I
3	Машина для двоения деталей низа обуви	ДН-I-Р	403x426x688	75	-	Механический завод, г.Вышний Волочек	I	I
4	Машина для обрезки подметок, спускания края деталей низа и обжима ранта	ОСР	500xI82x600	25	-	Механический завод, г.Вышний Волочек	I	I
5	Термоактиватор	ТАП-Р	450x480x640	30	4,0	Одесский завод "Легмаш"	I	I
6	Пресс для прикрепления рубчиков, подошв, подметок к обуви	ППР	380x435x720	40	привод ручной	Одесский завод "Легмаш"	I	I
	Отделочный малогабаритный станок	ОМС-Р	I000x600xI300	200	I,27	Грибановский машиностроительный завод	I	I
8	Стол обувщика-ремонтника	СР	600x460x860/ /I795	86	-	Грибановский машиностроительный завод	I	I
9	Стойка с комплектом съемных колодок	УР	d =3I5 - h=I035	I2,4	-	Елецкий механический завод	I	I
I0	Приспособление для вставки блочек и крючков	ВБК-Р	II4x300x375	8	-	Арзамасский завод "Легмаш"	I	I
II	Приспособление для растяжки обуви	РОС-2-70	I75x650x390	I7,6	-	Вологодский литейно-механический завод	I	I
I2	Стеллаж для хранения обуви	-	I000x350xI690	-	-	Индивидуальное изготовление	I	I
I3	Стол рабочий	СВК-2-69	904x650x900	-	-	Проект ОН-036-06 ВПКТИ, г.Москва	I	I
I4	Стол-верстак обувщика	СВО-I-67	I004x784x600	-	-	Проект ОН-036-06 ВПКТИ, г.Москва	-	-
I5	Стол рабочий	ОН-036-04	I375x650x900	-	-	Черемховская мебельная фабрика	I	I
I6	Прилавок для приема обуви (в двери)	-	800x400x900	-	-	Индивидуальное изготовление	I	I
I7	Табурет обувщика	ДО I-67	400x400x360	-	-	Черемховская мебельная фабрика	I	I
I8	Стеллаж-тележка для транспортировки обуви	СН 04-ОР	860x380xI600	-	-	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-

x) Для ремонта верха и подкладки обуви может быть применена машина № 0I204/PI и 0I204/P5, габариты 700x500xII20, изготавливаемая объединением КОВО (ЧССР).

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА ОДНОГО РАБОЧЕГО В ГОД 2400 РУБЛЕЙ.

РЕЖИМ РАБОТЫ МАСТЕРСКОЙ ПРИНИМАЕТСЯ В ОДНУ СМЕНУ

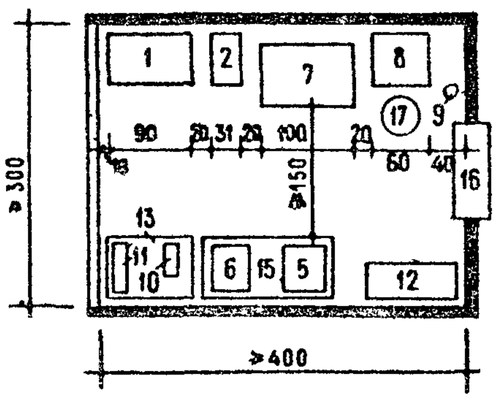
РЕМОНТ ОБУВИ ПРОИЗВОДИТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫМ МЕТОДОМ.

СРОК ХРАНЕНИЯ ОТРЕМОНТИРОВАННОЙ ОБУВИ И ОБУВИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ РЕМОНТУ, ПРИНИМАЕТСЯ 3 ДНЯ

СРОК ХРАНЕНИЯ ОСНОВНЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИНИММАЕТСЯ 30 ДНЕЙ.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

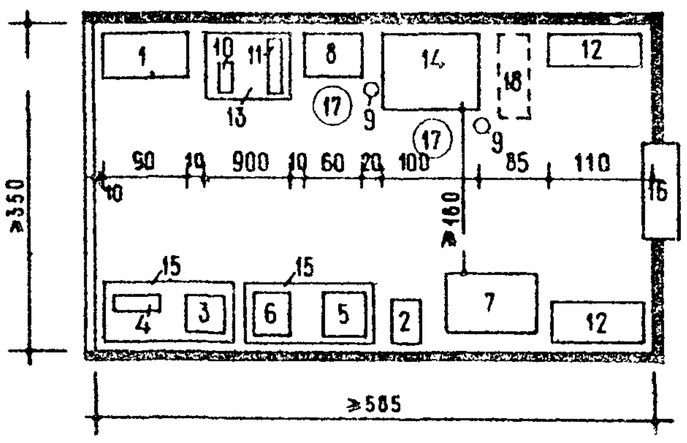
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П – 10,5 м²

ПО СХЕМЕ – 12,0 м²

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П – 21,0 м²

ПО СХЕМЕ – 21,0 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ ЛИСТЫ 13, 3

МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

В мастерских производится ремонт мужской и женской одежды и легкого платья.

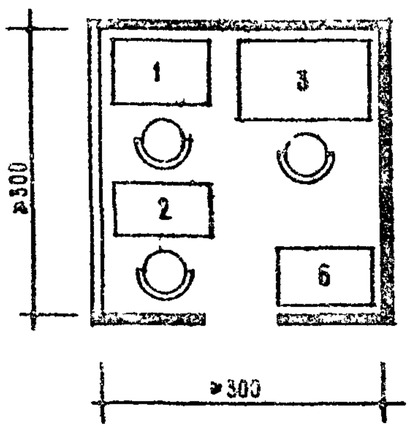
Средняя выработка одного рабочего в год – 2 100 рублей.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в квт	Завод-изготовитель или организация, разработавшая чертежи	Количество шук Рабочих мест 3	5	10
1	Швейная машина со столом	22А	1100х650х800	89	0,27	Оршанский завод "Легмаш"	1	1	1
2	Швейная машина со столом	51А	1000х590х800	65	0,27	Подольский механический завод им.Калинина	1	1	1
3	Стол для индивидуального рабочего места портного	СПРП-3-69	1400х800х600	–	0,9	Ижевульская мебельная фабрика	1	1	2
4	Вешалка-топчан	ВШ-5	1210х700х1600	–	–	Гипроторг. Пр.69-500/1, альбом 41	–	–	1
5	Шкаф	ШБ-2	1500х600х2000	–	–	Гипроторг, Пр.64-023, альбом 4	–	–	1
6	Шкаф	ШБ-2А	1000х600х2000	–	–	Гипроторг, Пр.64-023, альбом 4	1	1	–
	Стул поворотно-подъемный	СПП-2-68	370х370 Н=885	–	–	Завод "Мотальмаш", г.Чапаевск	3	3	4

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

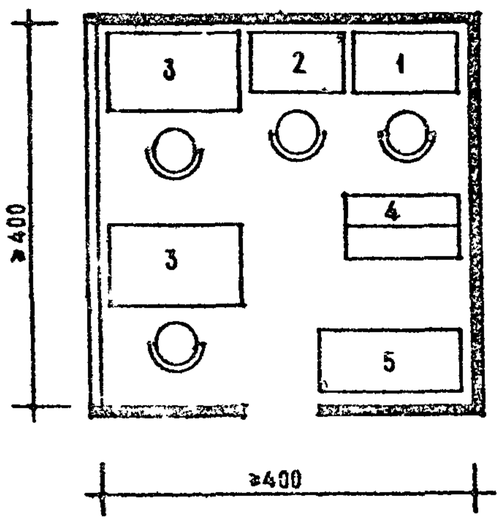
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	– 7,0 м²
СКЛАДСКАЯ	– 1,5 м²
ОБЩАЯ	– 8,5 м²
ПО СХЕМЕ	– 9,0 м²

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	– 14,0 м²
СКЛАДСКАЯ	– 3,0 м²
ОБЩАЯ	– 17,0 м²
ПО СХЕМЕ	– 16,0 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ. ЛИСТЫ 10,9

П А Р И К М А Х Е Р С К И Е

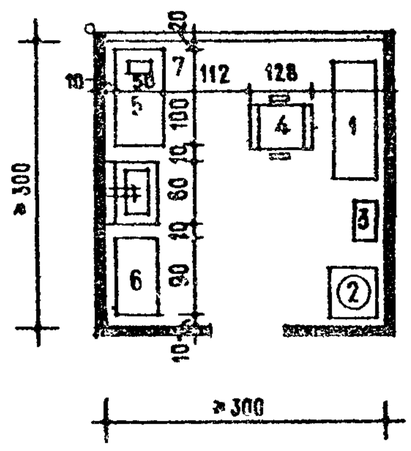
В парикмахерской на одно рабочее место мастер совмещает операции по обслуживанию мужчин и женщин.
Средняя выработка мастера парикмахера в год 2800 рублей.
Маникюр предусматривается, как выездное обслуживание I раз в неделю.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я О Б О Р У Д О В А Н И Я

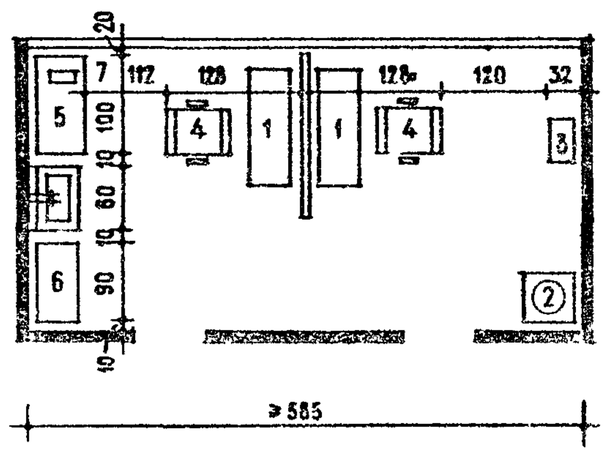
№№ пп	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в квт	Завод-изготовитель или организация, распространяющая чертежи	Количество штук — Рабочих мест: 3	5	П
I	Парикмахерский туалет	СТПС-2-7I	I200x420x800	-	0,4	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	I	2	
2	Аппарат для сушки волос	СВ-I	687x687xI500	24	0,77	Опытный эл.механический завод, г.Москва	I	I	
3	Перманентный аппарат	ПА-22	270x280x380	5	0,8	Производственный комбинат УБКО Мосгорисполкома	I	I	
4	Кресло парикмахерское универсальное	КП	500x450x600	-	-	Механический завод, г.Тула	I	2	
5	Стол подсобный	-	I000x500x900	-	-	Спец.разработка	I	I	
6	Шкаф для белья	ШП-4-65	860x400xI578	-	-	Черемховская мебельная фабрика	I	I	
7	Электроплитка 2-х конфорочная	-	-	-	I,5	Покупная	I	I	
8	Стул	-	-	-	-	Покупное	2	2	

Ф У Н К Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е С Х Е М Ы

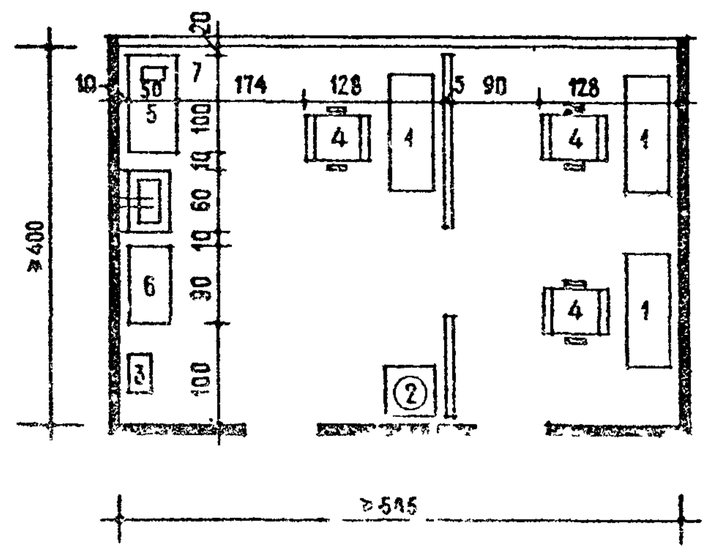
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:	
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	— 8,0 м²
ПОДСОБНАЯ	— 1,5 м²
ОБЩАЯ	— 9,5 м²
ПО СХЕМЕ	— 9,0 м²

ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:	
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	— 8,0 + 6,0 = 14,0 м²
ПОДСОБНАЯ	— 1,5 x 2 = 3,0 м²
ОБЩАЯ	— 17,0 м²
ПО СХЕМЕ	— 18,0 м²

ПЛОЩАДЬ ПО СН и П:	
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ	— 12,0 + 8,0 = 20,0 м²
ПОДСОБНАЯ	— 1,5 x 3 = 4,5 м²
ОБЩАЯ	— 24,5 м²
ПО СХЕМЕ	— 24,0 м²

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ. ЛИСТЫ 30, 5

ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И КЛАДОВЫЕ

В помещения для выездного обслуживания могут выполняться услуги по фотографии, по ремонту бытовой техники, теле-радиоаппаратуры, для чего предусматривается необходимое оборудование.

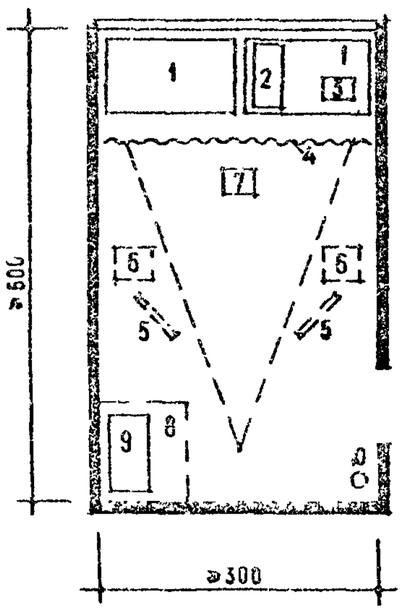
В сельских приемных пунктах, при совмещении приема заказов по различным видам обслуживания одним приемщиком, площадь складских помещений следует принимать не менее 20 м^2 (СНиП II-Л.21-71)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№№ пп	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность в квт	Вес в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество в шт. Рабочих мест 3	5	10
	Помещение для выездного обслуживания								
1	Слесарный верстак	-	1400x800x800	-	-	Спец.разработка	-	2	2
2	Сверлильный станок	НС-12А	860x710x700	0,6	100	Станкостроительный завод "Коммунар", г.Вильнюс	-	1	1
3	Электроточило	Э 9701	380x230x285	0,21	-	п/я В-2880, г.Томск	-	1	1
4	Штора-экран	-	3000x3000	-	-	Покупная	-	1	1
б/н	Кресло съемочное	-	-	-	-	Покупное	-	4	4
	Стул	-	-	-	-	Покупной	-	10	10
5	Отражатель	-	1000x1800	-	-	Покупной	-	2	2
6	Осветитель напольный "Солнце"	-	-	0,5	-	Завод кинооборудования, г.Свердловск	-	2	2
7	Нижний подсвет	НП-2	-	0,2	3,5	г.Тюмень, п/я ЯЦ 54/2	-	1	1
8	Кабина для перезарядки фотоаппаратуры	-	1000x1000x2000	-	-	Спец.разработка	-	1	1
9	Стол подсобный	-	800x400x900	-	-	Спец.разработка	-	1	1
10	Вешалка на 10 крючков	-	-	-	-	Спец.разработка	-	1	1
	Кладовые								
1	Стеллаж	СП-9	1500x800x2000	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	2	2
2	Шкаф	ШБ-2	1500x600x2000	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	1	2
3	Шкаф	ШБ-2А	1000x600x2000	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	1	
4	Подтоварник	ПТ-3	1500x800x200	-	-	Гипроторг, пр.64-023, ал.4	-	1	1

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

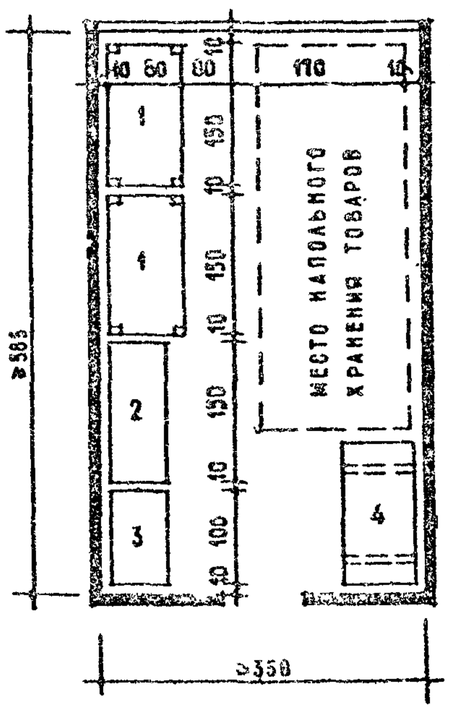


ПЛОЩАДЬ ПО СН и П—15 м^2

ПО СХЕМЕ—15 м^2

КЛАДОВЫЕ

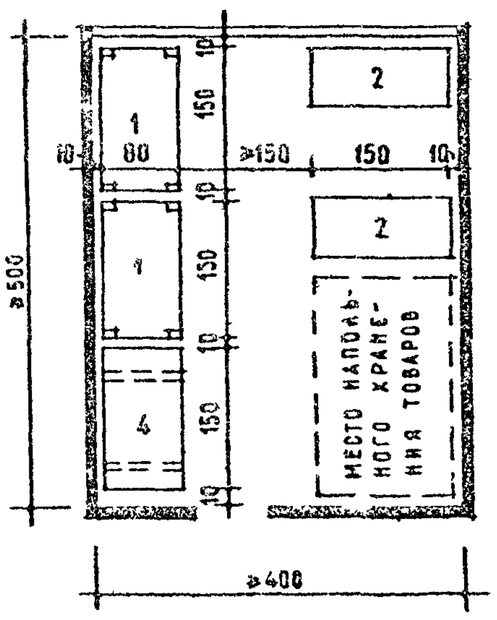
ВАРИАНТ 1



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П—20 м^2

ПО СХЕМЕ—21 м^2

ВАРИАНТ 2



ПЛОЩАДЬ ПО СН и П—20 м^2

ПО СХЕМЕ—20 м^2