

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 206-81

СТЕНЫ ИЗ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ТИПА „СЭНДВИЧ“
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПЛАСТОВ
/ФРПИПСВ-МП/ И ОБШИВКАМИ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ЫПУСК 2

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПСВ-МП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18492-03

ЦЕНА 0-63

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 206-81

СТЕНЫ ИЗ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ТИПА „СЭНДВИЧ“
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПЛАСТОВ
/ФРПИПСВ-МП/ И ОБШИВКАМИ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 2
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПСВ-МП
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам директора
по научной работе
М. М. Гликин С. М. Гликин

Рук ОНОК
Г. М. Смилянский Г. М. Смилянский

Гл инж проекта

М. А. Беглецова М. А. Беглецова

ЦНИИСК

Зам директора
А. М. Чистяков А. М. Чистяков

Зав отделением
легких конструкций
В. Н. Насонов В. Н. Насонов

Зав лав. конструкций
с применением пластмасс
С. Б. Ермолов С. Б. Ермолов

Ст научные сотрудники
Л. В. Суровова Л. В. Суровова
П. В. Годилов П. В. Годилов

Одобрены отделом типового
проектирования и организа-
ции проектно-изыскательс-
ких работ Госстроя СССР
письмом от 22.11.82г
№ 2/3-379 для приме-
нения при проектировании
и в строительстве с целью
накопления производст-
венного опыта и
вводятся в действие
с 1 января 1983г.

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание.	2
206-812 000 Т0	Техническое описание.	3 8
206-812 100	Панель стеновая Спецификация.	9, 10
206-812 100 СБ	Панель стеновая Сборочный чертеж.	11, 12
206-812 110 СБ	Изделие закладное М1.	13
206-812 101	Брусек деревянный марки Д	14
206-812 102	Лист марки Л	15
206-812 200	Панель стеновая Спецификация	16, 17
206-812 200 СБ	Панель стеновая Сборочный чертеж	18
206-812 300	Панель стеновая Спецификация	19, 20
206-812 300 СБ	Панель стеновая Сборочный чертеж	21
206-812 400	Панель стеновая Спецификация.	22, 23
206-812 400 СБ	Панель стеновая Сборочный чертеж	24
206-812 500	Панель стеновая Спецификация	25, 26
206-812 500 СБ	Панель стеновая Сборочный чертеж	27
206-812 10	Изделие монтажное соединительное марки МС1 МС5. Спецификация.	28
206-812 10 СБ	Изделие монтажное соединительное марки МС1 МС5. Сборочный чертеж	29
206-812 20	Изделие монтажное соединительное марки МС6 МС10.	30
206-812 30	Изделие монтажное соединительное марки МС14 МС15.	31

					206-81	
рук отб	Смирновский	Фирма	Содержание	Статья	Лист	Листов
Служ. пр	Беглецов			Р		1
Ст.техник	Хазанцев			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Техническое описание

1. Состав рабочих чертежей

1.1. Рабочие чертежи „Стены из вертикальных панелей типа „сэндвич“ с утеплителем из пенопластов (ФРП-и ПСВ-МП) и обшивками из асбестоцементных листов для производственных зданий“ состоят из следующих выпусков:

Выпуск 0 — „Материалы для проектирования“;

Выпуск 1 — „Панели стеновые с утеплителем из ФРП. Рабочие чертежи“;

Выпуск 2 — „Панели стеновые с утеплителем из ПСВ-МП. Рабочие чертежи“;

Выпуск 3 — „Панели стеновые доборные для углов зданий. Рабочие чертежи“;

Выпуск 4 — „Стальные конструкции фахверка. Рабочие чертежи марки КМ.“

2. Краткая характеристика и назначение панелей

2.1. Стеновые панели типа „сэндвич“ с утеплителем из модифицированного пенополистирола марки ПСВ-МП представляют собой трехслойную конструкцию, в которой обшивками являются плоские асбестоцементные прессованные листы толщиной 10 мм.

2.2 В углах панелей устанавливаются деревянные прокладки, в которых предусмотрены прорезы размером 30х25 мм для размещения стальных монтажных пластин крепления, а также для прикрепления к ним монтажных петель (см. узлы крепления панелей в вып. 0 и чертежи панелей).

206-81.2.000 ТО

Техническое
описание

стадия	лист	листов
Р	1	6

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

18492-03 5

23 Деревянные прокладки приняты следующих сечений: 40×64, 40×84, 40×104, 40×124 и 40×144 мм, длина брусков 300 мм. Прикрепляются прокладки к асбестоцементным листам обшивки оцинкованными шурупами А5×40 мм, по ГОСТ 1145-80.

24 Номенклатура панелей приведена в выпуске 0.

25 Область применения панелей указана в выпуске 0.

26 Физико-механические свойства пенопласта ПСВ-МП приведены в выпуске 0, табл. 1.

3 Маркировка панелей

3.1 Маркировка панелей состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Буквы ПСТ обозначают: панель стеновая трехслойная, числа следующие за буквами соответственно обозначают номинальную длину и номинальную высоту панели в см. За дефисом указан номер панели, который характеризует толщину панели, рядом с номером указан материал обшивки - из асбестоцементных листов (АЦ). Далее, после точек, следует марка утеплителя.

Толщины панелей имеют следующие номера:

84 мм - 1

104 мм - 2

124 мм - 3

144 мм - 4

164 мм - 5

Пример маркировки: ПСТ 120 240 - 1 АЦ МП, где:

ПСТ - панель стеновая трехслойная,

120 - длина (L) панели в см,

240 - высота (H) панели в см,

1 - толщина панели 84 мм,

АЦ - обшивка из асбестоцементных листов;

МП - средний слой панели из модифицированного

пенополистирола марки ПСВ-МП

4 Технические требования

4.1 Панели должны изготавливаться в соответствии с настоящими рабочими чертежами и с ГОСТ 24581-81 „Панели асбестоцементные трехслойные с утеплителем из пенопласта“

4.2 Панели должны поставляться предприятием — изготовителем в полной заводской готовности с укомплектованными крепежными стальными изделиями

4.3 Защита панелей и стальных элементов крепления от коррозии и влажностных воздействий должны производиться в соответствии с требованиями СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“ и ГОСТ 24581-81

5. Требования к материалам

5.1 Асбестоцементные листы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 18124-75 „Листы асбестоцементные плоские конструктивные“

5.2 При изготовлении панелей влажность асбестоцементных листов не должна превышать 8%.

5.3 Отверстия в асбестоцементных листах под шурупы, которые крепят деревянные прокладки, должны иметь диаметр на 1-2 мм больше диаметра шурупа и раззенковку на высоту головки шурупа

5.4 Деревянные прокладки панели должны изготавливаться из пиломатериалов хвойных пород II категории в соответствии с требованиями главы СНиП II-25-80 „Деревянные конструкции.“

Нормы проектирования" и ГОСТ 8486-66**

5.5 Влажность древесины не должна превышать 15%

5.6 Деревянные прокладки должны быть антисептированы и антипирированы согласно техническим условиям на панели

5.7 Для крепления деревянных прокладок к асбестоцементным листам должны применяться оцинкованные шурупы А5х40 с потайной головкой по ГОСТ 1145

5.8 Для монтажа панелей предусмотрены подземные петли (М1) из полосовой стали по ГОСТ 19903-74, марка стали В Ст 3 сп 4 по ГОСТ 16523-70

5.9 Технические требования на материал ПСВ-МП должны приниматься согласно указаниям, содержащимся в данных рабочих чертежах и ГОСТ 24581-81

6 Указания по изготовлению

6.1 Основным технологическим процессом изготовления панелей является формование среднего слоя из модифицированного пенополистирола с одновременным приклеиванием и приформовыванием его к асбестоцементным обшивкам, путем введения в массу теплоносителя — пара определенных параметров

6.2 Формование панелей осуществляется на формующей установке (шифр 1578Т), применяемой для изготовления блоков и панелей из обычного полистирольного пенопласта, без каких-либо принципиальных изменений, кроме процесса загрузки, который в данном случае может осуществляться различного типа механизмами, в частности ленточным транспортером

6.3 Исходным продуктом для формования среднего слоя из модифицированного пенополистирола является сырьевая смесь состоящая из

— предварительно вспененных гранул пенополистирола марки ПСВ-С (ОСТ 6-05-202-78);

— синтетического клея, состоящего из карбамидоформальдегидной смолы марки КФЖ-МТ (ГОСТ 14231-78) и отвердителя-хлористого аммония (ГОСТ 2210-73);

— вспученного перлитового песка (ГОСТ 10832-74) или вспученного вулканического пепла.

6.4 Приготовление сырьевой смеси состоит из следующих операций:

— предварительного вспенивания гранул полистирола до ~~нормального~~ веса, соответствующего заданному в рецептуре „сырьевой смеси“; предварительное вспенивание осуществляется в установках непрерывного или периодического действия путем обработки вспенивающего полистирола паром с температурой 100-105°C;

— выдержки (кондиционирования) гранул в бункерах запаса при нормальной температуре;

— смешивания гранул с клеем (0,5-1 мин.);

— смешивания гранул покрытых клеем с вспученным перлитом или вулканическим пеплом (1-1,5 мин.).

Смешивание гранул с клеем и вспученным перлитом осуществляется в смесительных установках. В качестве прототипа такой установки может быть принят растворосмеситель периодического действия марки СБ-97.

6.5. Процесс изготовления трехслойных панелей состоит из следующих операций:

— установки в полость прогретой формы алюминиевой прокладки и асбестоцементной обшивки с прикрепленными к ней деревянными брусками и с нанесенным на поверхность слоем каучукового клея (88-Н), МРТУ 38-5-880-66

— укрепления на порога распределительной плите целлофановой пленки;

— загрузки в полость формы сырьевой смеси и уплотнение её (механическим способом или виброуплотнением).

- термообработки сырьевой смеси путем введения сухого насыщенного пара с температурой 110-120°C, через парораспределительную плиту;
- охлаждения изделия и раскрытия формы с помощью гидропривода;
- удаления алюминиевой прокладки и установки второй асбестоцементной обшивки, с помощью тельфера или крана, с нанесенным слоем клея к поверхности пенопласта;
- закрытия формы, кратковременный прогрев до температуры 90-100°C;
- охлаждения обшивки;
- удаления изделия из формы

Общая длительность цикла формования панелей, в зависимости от толщины и плотности пенополистирола составляет 30-60 минут. Технология изготовления асбестоцементных панелей типа «сэндвич» с утеплителем из пенопласта пвв-мн разработана в ЦНИИСК'е им Кучеренко Госстроя СССР и освоена на опытном предприятии Латвиистроительства Госстроя Латвийской СССР

7. Правила хранения и транспортирования

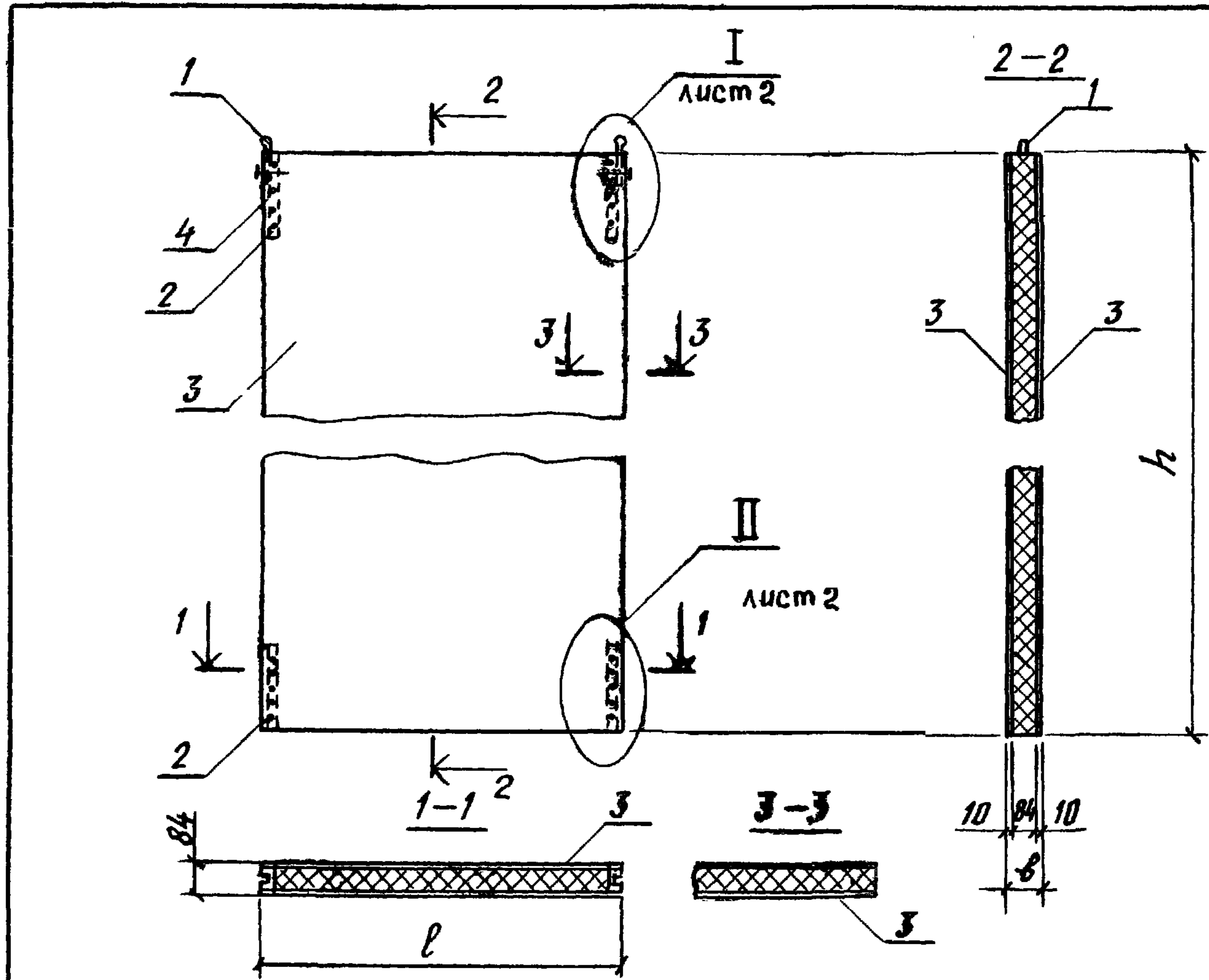
7.1. Транспортирование панелей, их складирование и хранение должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 24581-81

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81.2.100										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
A4			206-81.2.100СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4			206-81.2.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
			206-81.0.18 206-81.020 .. 206-81.023	Узлы 1а ... 9а	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Сборочные единицы</u>											
A4		1	206-81.2.110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>Детали</u>											
A4		2	206-81.2.101	Деревянный брусок Д1	4	4	4	4	4	4	4	4			
A4		3	206-81.2.102	Лист Л1	2										
		3	— 01	Лист Л2		2									
				Марка	ПСТ120120- 1ЯЦ МП	ПСТ120180- 1ЯЦ МП	ПСТ120240- 1ЯЦ МП	ПСТ120300- 1ЯЦ МП	ПСТ60120- 1ЯЦ МП	ПСТ60180- 1ЯЦ МП	ПСТ60240- 1ЯЦ МП	ПСТ60300- 1ЯЦ МП			

				206-81.2.100		
Рук отб	Смелянский	Филипп	Панель стеновая. Спецификация.	Стадия	Лист	Листов
Н контр	Беглецов	Михаил		Р	1	2
Гл инж пр	Беглецов	Михаил		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст техник	Козанцева	Татьяна				

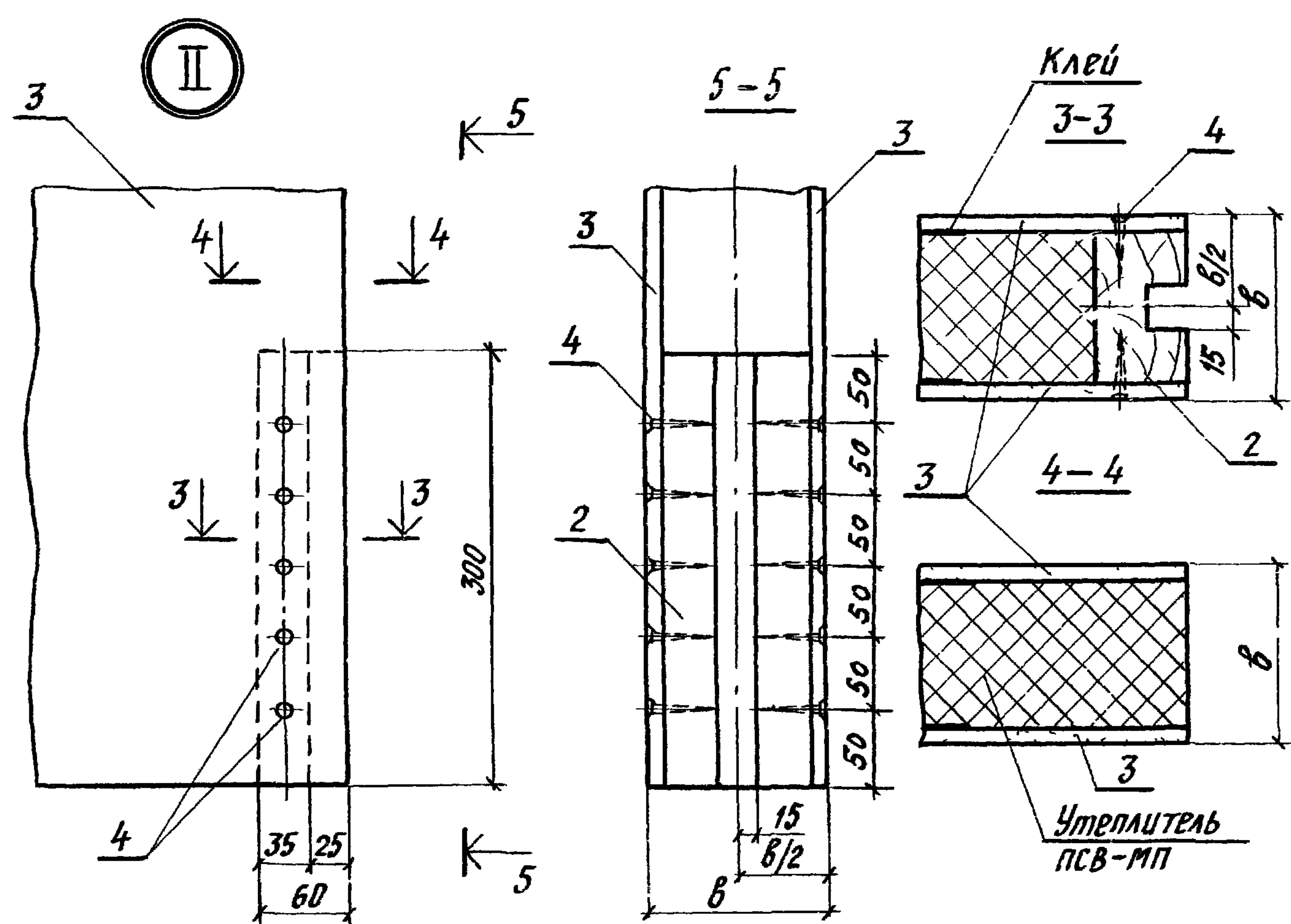
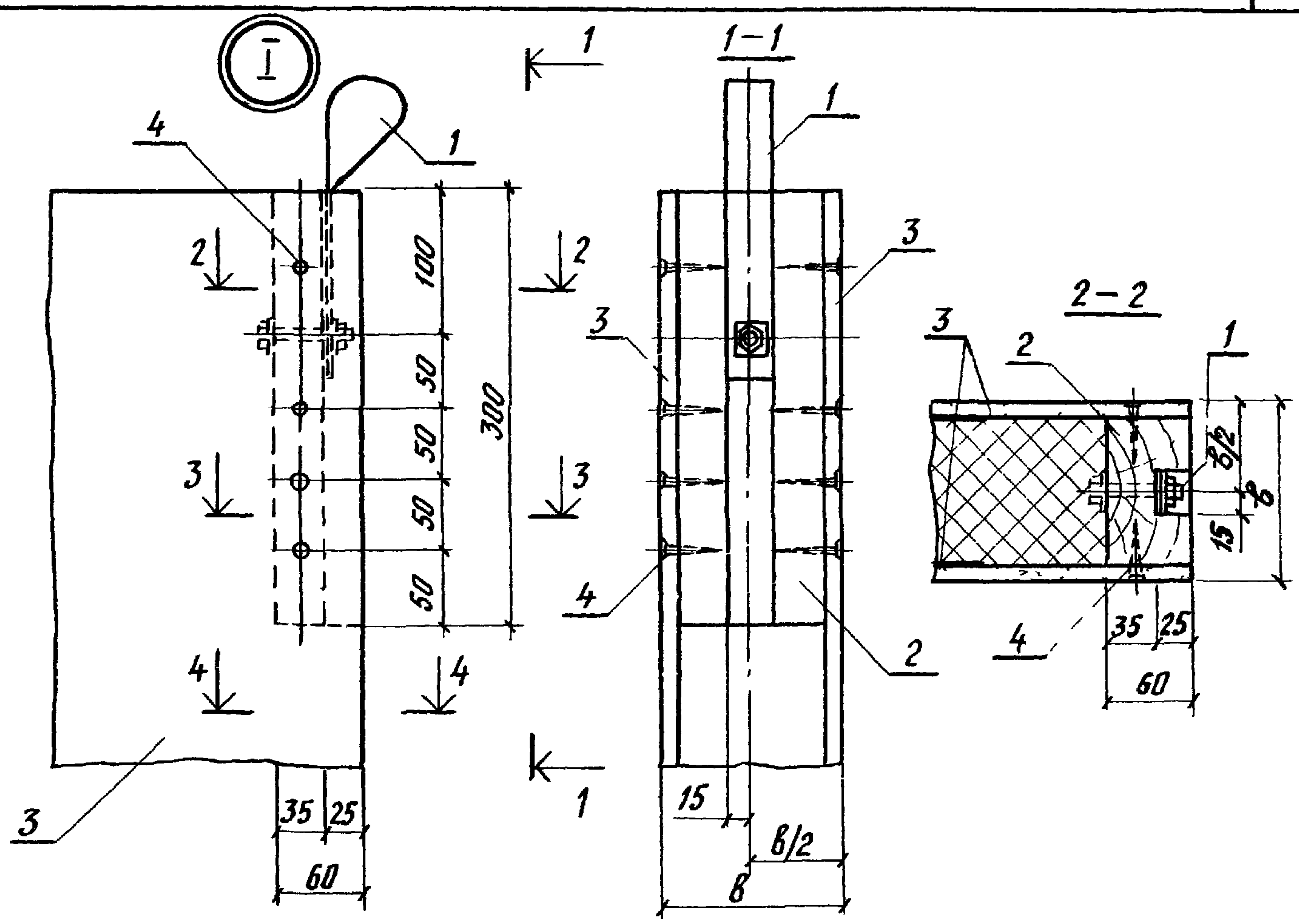
18492-03 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 206-81.2.100										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
А4		3	206-81.2.102-02	Лист А3			2								
		3	-03	Лист А4				2							
		3	-04	Лист А5					2						
		3	-05	Лист А6						2					
		3	-06	Лист А7							2				
		3	-07	Лист А8								2			
				<u>Стандартные изделия</u>											
		4		Шуруп А5х40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36			
				<u>Материалы</u>											
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,88 12,3	0,132 18,5	0,181 25,3	0,222 31,0	0,043 6,02	0,064 8,96	0,086 12,04	0,108 15,1			м ³ кг
				Клей МРТУ 38-5-880-86	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55			кг



Обозначение	Марка	l , мм	h , мм	Масса, кг	Примечание
206-81 2 100	ПСТ 120 120-1АЦ МП	1170	1170	62,6	
-01	ПСТ 120 180-1АЦ МП		1770	94,0	
-02	ПСТ 120 240-1АЦ МП		2370	126,2	
-03	ПСТ 120 300-1АЦ МП		2970	157,1	
-04	ПСТ 60 120-1АЦ МП	570	1170	31,2	
-05	ПСТ 60 180-1АЦ МП		1770	46,5	
-06	ПСТ 60 240-1АЦ МП		2370	61,8	
-07	ПСТ 60 300-1АЦ МП		2970	77,2	

				206-81 2 100СБ		
				Панель стеновая		
				Сборочный чертеж		
				стадия	масса	масштаб
				Р	см табл	—
				Лист 1	Листов 2	
Рук. отд	Смелянский	Зав. отд		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И контр	Беглецова	Зав. отд				
Главн. пр	Беглецова	Зав. отд				
Ст. техник	Казанцева	Зав. отд				

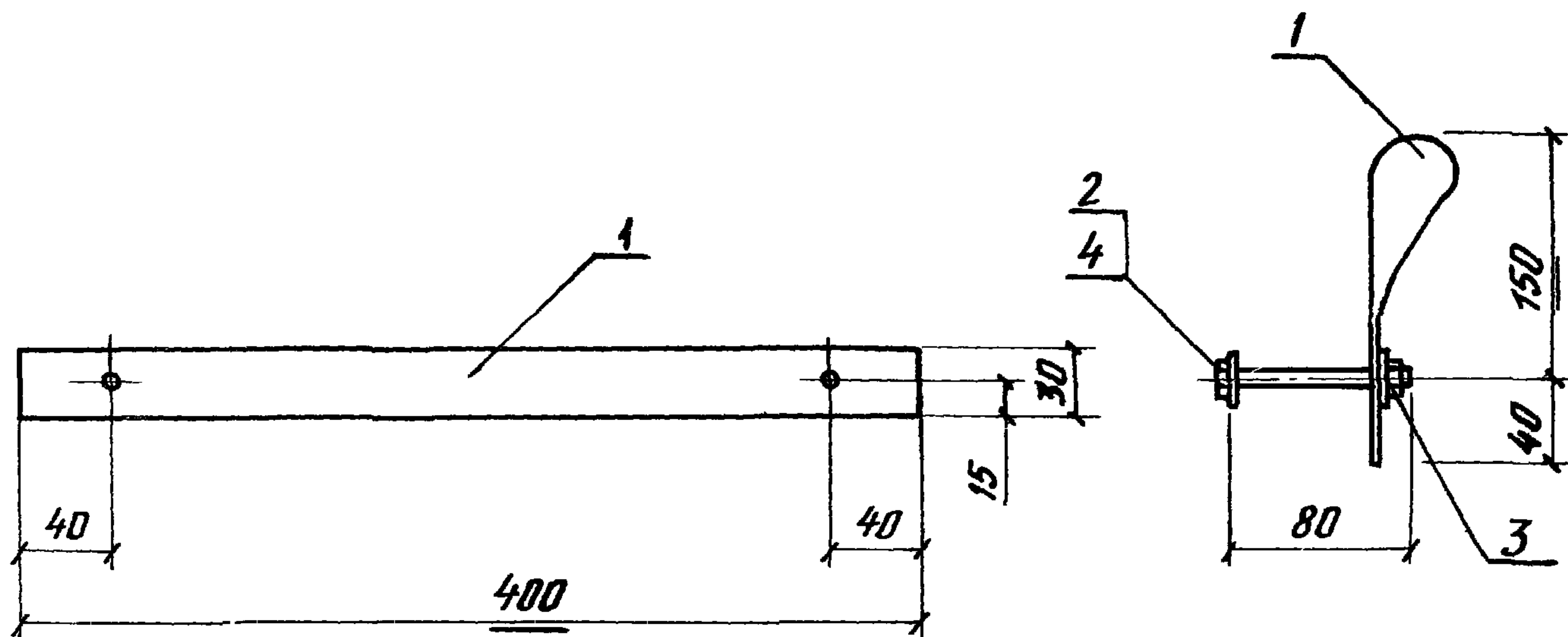


$B = 84, 104, 124, 144, 164$

206-81 2 100 СБ

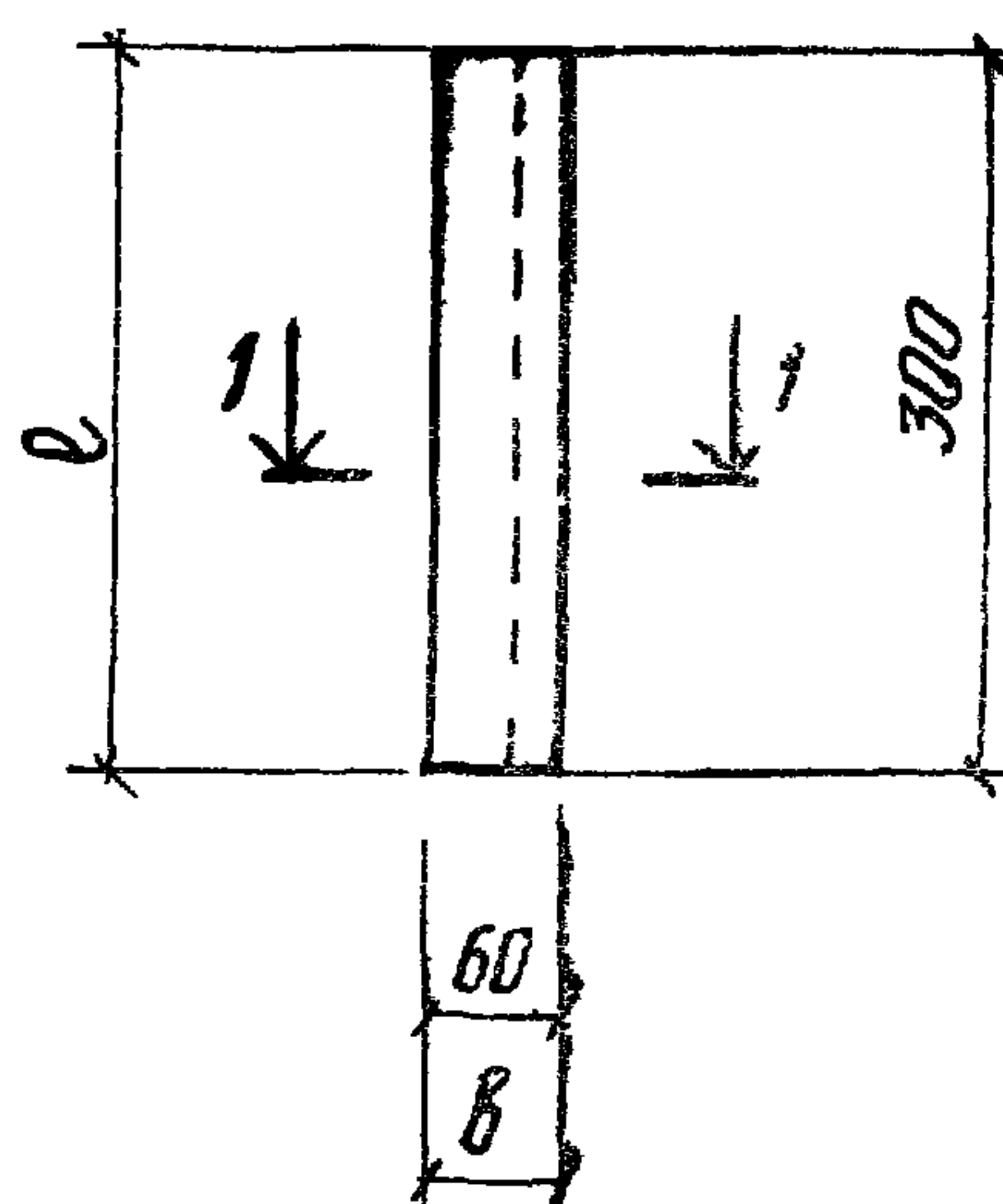
Лист
2

18492-03 13

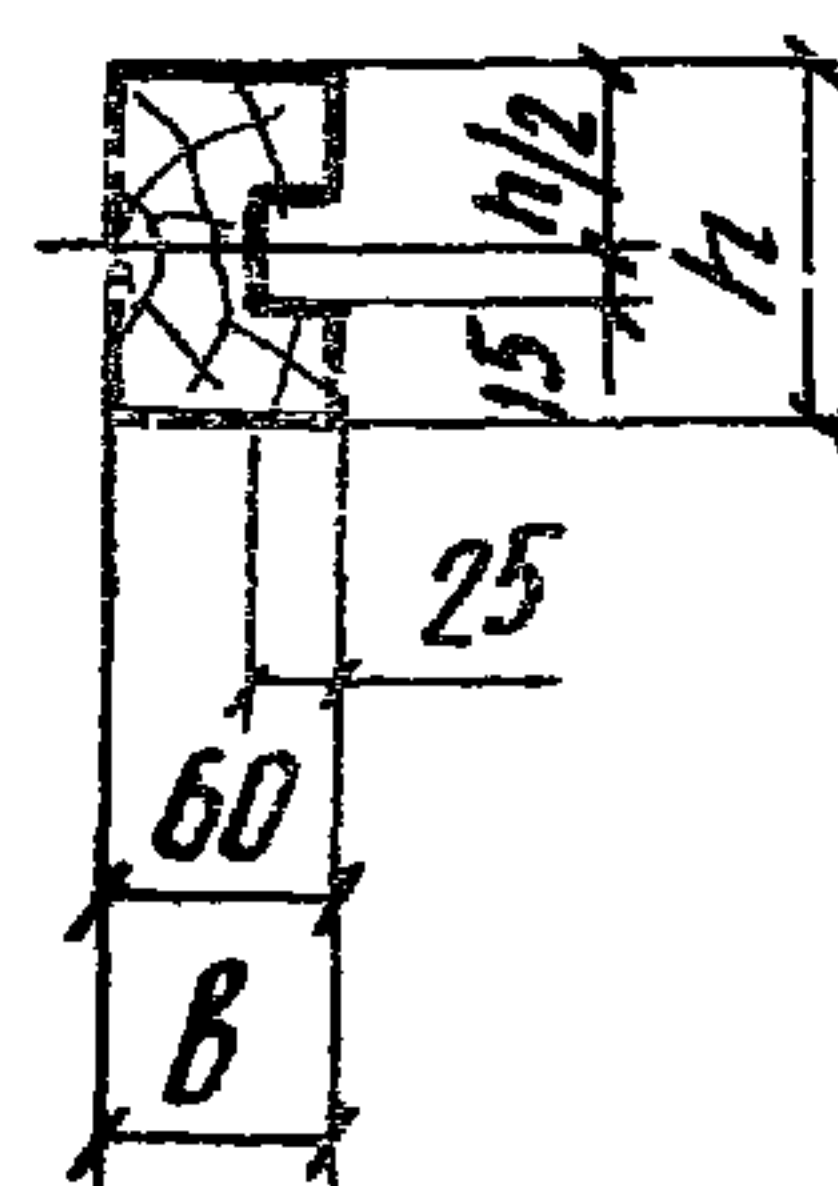


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	206-81.2 111	Полоса 2x30x400 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 сл 4, ГОСТ 16523-70	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М12 ГОСТ 7798-70*	1	
		3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1	
		4		Шайба ГОСТ 11371-78	2	

				206-81.2 110 СБ			
				Изделие закладное М1	Стодия	Масса	Масштаб
					Р	0,27кг	1:4
Рук отд	СМИЛЯНСКИЙ	Рис			Лист	Листов 1	
и контр	БЕГЛЕЦОВА	Л.Б.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Глинка пр	БЕГЛЕЦОВА	Л.Б.					
ст.техник	КАЗАНЦЕВА	Т.К.					



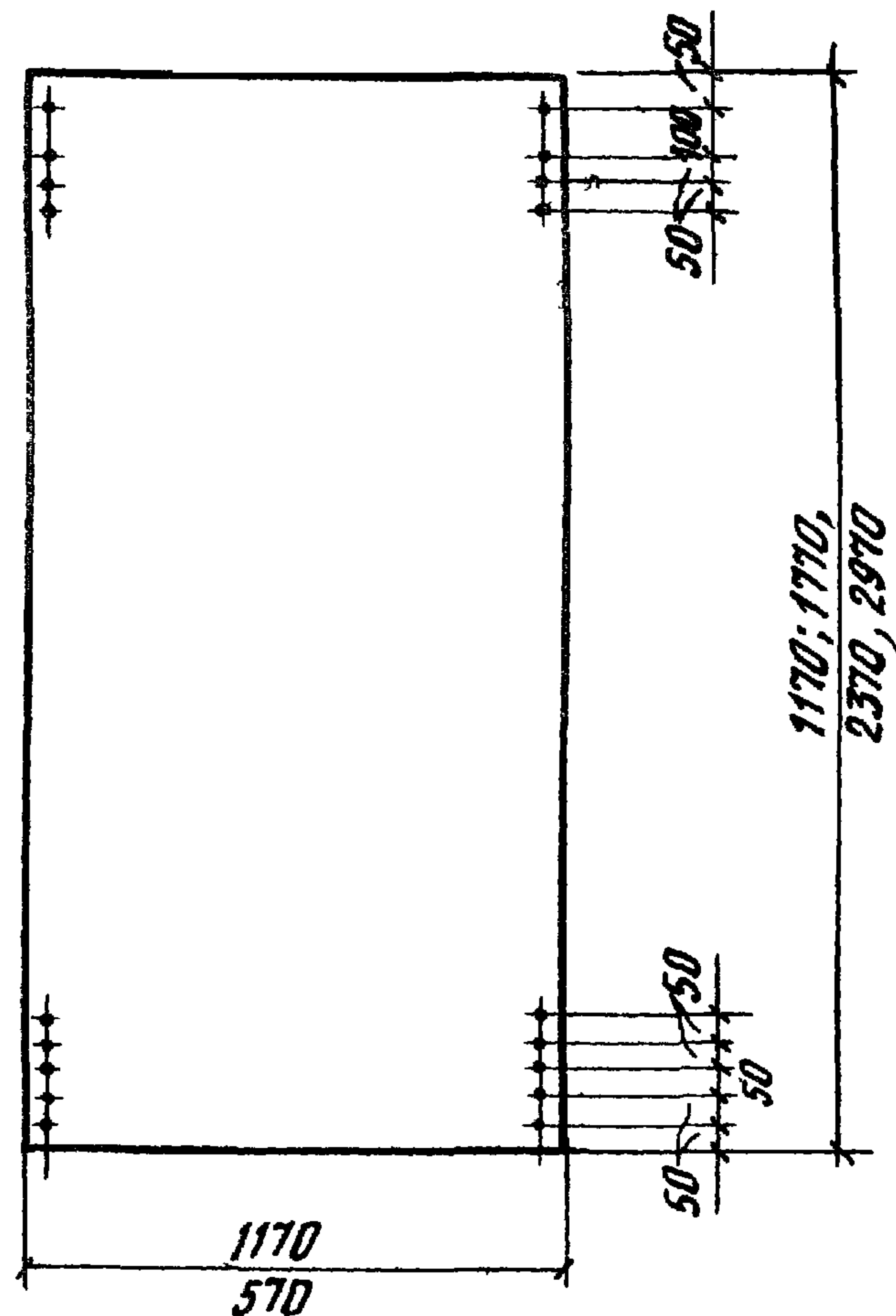
1-1



Обозначение	Марка	Сечение бруска, мм			Масса, кг
		ℓ	h	б	
206-81.2 101	Д1	300	64	60	0,69
-01	Д2		84		0,91
-02	Д3		104		1,12
-03	Д4		124		1,34
-04	Д5		144		1,55

206-81.2 101			
Брусок деревянный марки Д			
Рук.отд.	СМЛЯЧСКИЙ	Лист	Листов 1
Н.контр.	БЕЗЛЦОВ	Р	Ст. табл.
И.инж.пр.	БЕЗЛЦОВ	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Ст.техник	А.Г.З.Н.Р.О.	Брусок деревянный по ГОСТ 8486-56**	

19402-03 15



Обозначение	Марка	ℓ, мм	h, мм	Толщина, мм	Масса, кг
206-812 102	Л1	1170	1170	10	24,6
-01	Л2		1770		37,2
-02	Л3		2370		49,9
-03	Л4		2970		62,5
-04	Л5	570	1170		12,0
-05	Л6		1770		18,2
-06	Л7		2370		24,3
-07	Л8		2970		30,5

206-812 102

Лист марки Л

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	Ст табл	—
лист	листоВ	

Рук ОТД
БЕГЛЕЦОВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО
СТЕХНИК
КАЗАНЦЕВА

Асбестоцементный лист
по ГОСТ 18124-75

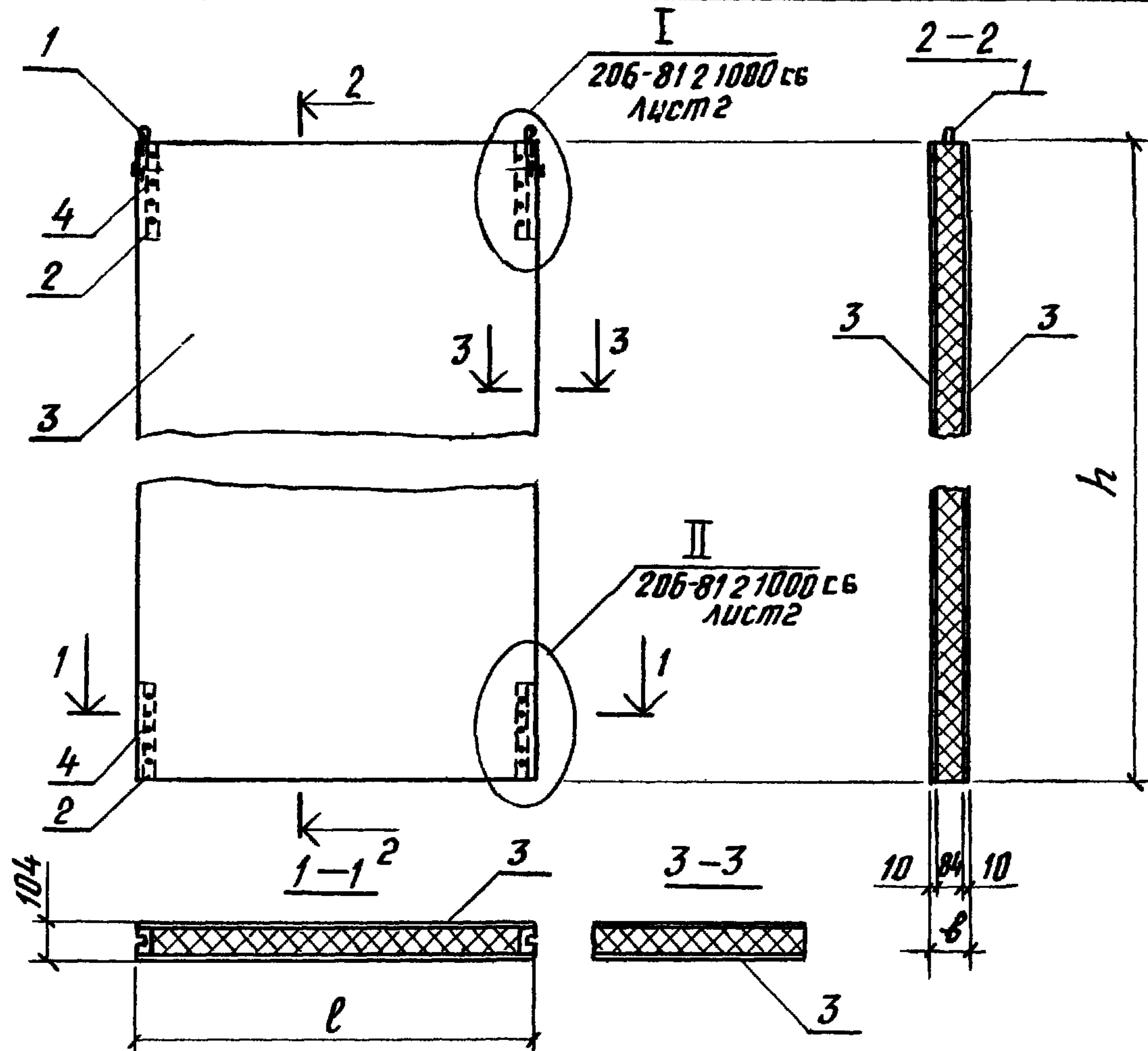
ЦНИИПРОМЗДА

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 200										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
А4			206-81.2 200СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			206-81.2 000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
			206-81 0.18; 206-81 0.20... 206-81 0.23	Узлы 1а... 9а	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Сборочные единицы</u>											
А4		1	206-81.2 110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>Детали</u>											
А4		2	206-81.2 101-01	Деревянный брусок Д2	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		3	206-81.2 102	Лист Л1	2										
		3	- 01	Лист Л2		2									
					Марка	пст120 120- 2АЦ.МП	пст120 180- 2АЦ.МП	пст120 240- 2АЦ.МП	пст120 300- 2АЦ.МП	пст60 120- 2АЦ.МП	пст60 180- 2АЦ.МП	пст60 240- 2АЦ.МП	пст60 300- 2АЦ.МП		

				206-81 2 200		
рук отд	СМИЛЯНСКИЙ	Л.И.	Панель стеновая. Спецификация.	Стадия	Лист	Листов
и контр	Беглецова	Л.Б.		Р	1	2
гл инж пр	Беглецова	Л.Б.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ст техник	Козанцева	Л.К.				

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 200										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
А4		3	206-81 2 102-02	Лист Л3			2								
		3	-03	Лист Л4				2							
		3	-04	Лист Л5					2						
		3	-05	Лист Л6						2					
		3	-06	Лист Л7							2				
		3	-07	Лист Л8								2			
				<u>Стандартные изделия</u>											
		4		Шуруп А5х40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36			
				<u>Материалы</u>											
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,115 161	0,174 24,4	0,233 32,6	0,291 41,04	0,056 7,84	0,084 11,8	0,113 15,8	0,142 19,9			м ³ кг
				Клей МРТУ 38-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55			кг

18492-03 18



Обозначение	Марка	l , мм	h , мм	Масса, кг	Примечание
206-81 2 200	ПСТ 120.120-2ЯЦ.МП	1170	1170	66,4	
-01	ПСТ 120 180-2ЯЦ.МП		1770	99,9	
-02	ПСТ 120.240-2ЯЦ.МП		2370	133,5	
-03	ПСТ 120 300-2ЯЦ.МП		2970	167,2	
-04	ПСТ 60 120-2ЯЦ.МП	570	1170	33,0	
-05	ПСТ 60 180-2ЯЦ.МП		1770	49,3	
-06	ПСТ 60 240-2ЯЦ.МП		2370	65,5	
-07	ПСТ 60 300-2ЯЦ.МП		2970	72,0	

				206-81.2 200СБ			
				Панель стеновая. Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
					р	См табл	—
Рук. отд	СМИЛЯНСКИЙ	Иван			лист	листов 1	
Н.контр	Беглецов	А.Б.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл инж пр.	Беглецов	А.Б.					
Ст техник	Казанцева	И.Казанцева					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 300										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
A4			206-81 2 300 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4			206-81 2 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
			206-81 0 18, 206-81 0 20 .. 206-81 0 23	Узлы 1а ... 9а	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Сборочные единицы</u>											
A4		1	206-81 2 110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>Детали</u>											
A4		2	206-81 2 101 - 02	Деревянный брусок ДЗ	4	4	4	4	4	4	4	4			
A4		3	206-81 2 102	Лист Л1	2										
		3	- 01	Лист Л2		2									

Марка	ПСТ 120 120- ЗЯЦ МП	ПСТ 120 180- ЗЯЦ МП	ПСТ 120 240- ЗЯЦ МП	ПСТ 120 300- ЗЯЦ МП	ПСТ 60 120- ЗЯЦ МП	ПСТ 60 180- ЗЯЦ МП	ПСТ 60 240- ЗЯЦ МП	ПСТ 60 300- ЗЯЦ МП			
-------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	--	--	--

				206-81 2 300		
Рук. отд	Смелянский	Беглецов	Панель стеновая. Спецификация.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр	Беглецов	Беглецов		Р	1	2
Гл.инж пр	Беглецов	Беглецов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст.техник	Козанцева	Козанцева				

18492-03 20

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2.300										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
11		3	206-81 2 102-02	Лист Л3			2								
		3	-03	Лист Л4				2							
		3	-04	Лист Л5					2						
		3	-05	Лист Л6						2					
		3	-06	Лист Л7							2				
		3	-07	Лист Л8								2			
				<u>Стандартные изделия</u>											
		4		Шуруп А5×40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36			
				<u>Материалы</u>											
				Пенополистирол марки ПСВ-МЛ	0,142 19,8	0,215 30,1	0,288 40,3	0,360 50,4	0,069 9,7	0,105 14,7	0,140 19,6	0,176 24,6			м ³ кг
				Клей МРТУ 38-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55			кг

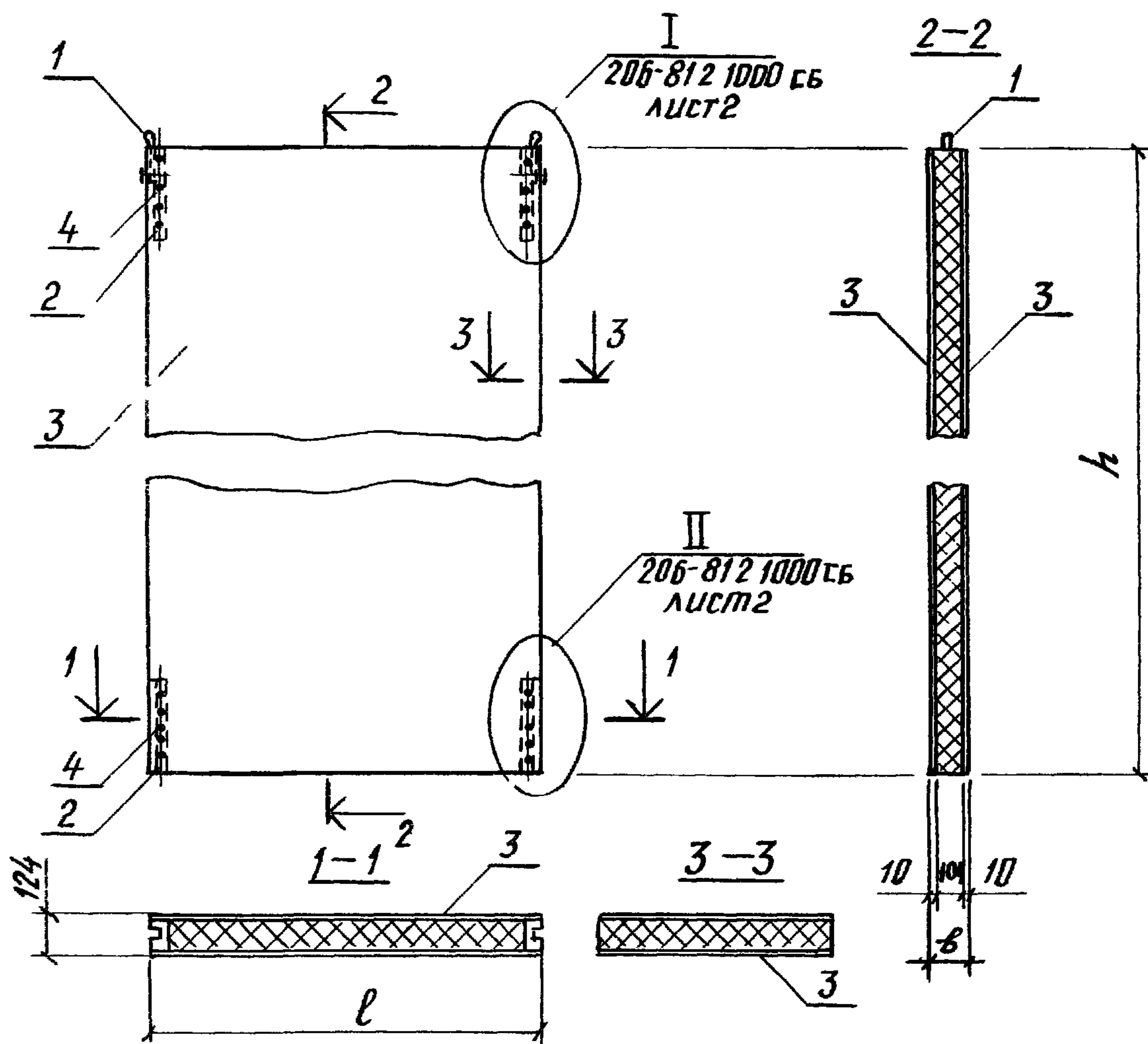
206-81.2.300

Лист

2

18492-03 21

021



Обозначение	Марка	l, мм	h, мм	Масса, кг	Примечание
206-812 300	ПСТ 120 120-3АЦ МП	1170	1170	70,1	
-01	ПСТ 120 180-3АЦ МП		1770	105,6	
-02	ПСТ 120 240-3АЦ МП		2370	141,2	
-03	ПСТ 120 300-3АЦ МП		2970	176,5	
-04	ПСТ 60 120-3АЦ МП	570	1170	34,8	
-05	ПСТ 60 180-3АЦ МП		1770	52,2	
-06	ПСТ 60 240-3АЦ МП		2370	69,3	
-07	ПСТ 60 300-3АЦ МП		2970	86,7	

206-812 300 СБ

Панель стеновая.

Сборочный чертеж.

Стадия

Масса

Масштаб

Р

Ст
табл

—

Лист

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рук. отд. СПИЛАНСКИЙ
 Инж. Беглецова
 Инж. Беглецова
 Инж. Козырева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 400										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
А4			206-81 2 400 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
			206-81 2 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
			206-81 0 18 206-81 0 20 . 206-81 0 23	Узлы 1а ... 9а	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Сборочные единицы</u>											
А4		1	206-81 2 110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>Детали</u>											
А4		2	206-81 2 101-03	Деревянный брусок Д4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		3	206-81 2 102	Лист Л1	2										
		3	- 01	Лист Л2		2									
					Марка	ПСТ120120-4АЦ МП	ПСТ120180-4АЦ МП	ПСТ120240-4АЦ МП	ПСТ120300-4АЦ МП	ПСТ60120-4АЦ МП	ПСТ60180-4АЦ МП	ПСТ60240-4АЦ МП	ПСТ60300-4АЦ МП		

				206-81 2 400		
Рук отд	СМИЛЯНСКИЙ	Зам.	Панель стеновая. Спецификация.	Стадия	Лист	Листов
И контр	Беглецово	А.Бег.		Р	1	2
Главн пр	Беглецово	А.Бег.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Сттехник	КОЗАНЦЕВА	А.Козан.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 400										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07			
А4		3	206-81 2 102 - 02	Лист Л3			2								
		3	-03	Лист Л4				2							
		3	-04	Лист Л5					2						
		3	-05	Лист Л6						2					
		3	-06	Лист Л7							2				
		3	-07	Лист Л8								2			
				<u>Стандартные изделия</u>											
		4		Шуруп А5х40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36			
				<u>Материалы</u>											
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,170 23,8	0,257 35,9	0,343 48,02	0,43 60,2	0,083 11,7	0,125 17,5	0,167 23,6	0,210 28,4			м3 кг
				Клей МРТУ 38-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55			кг

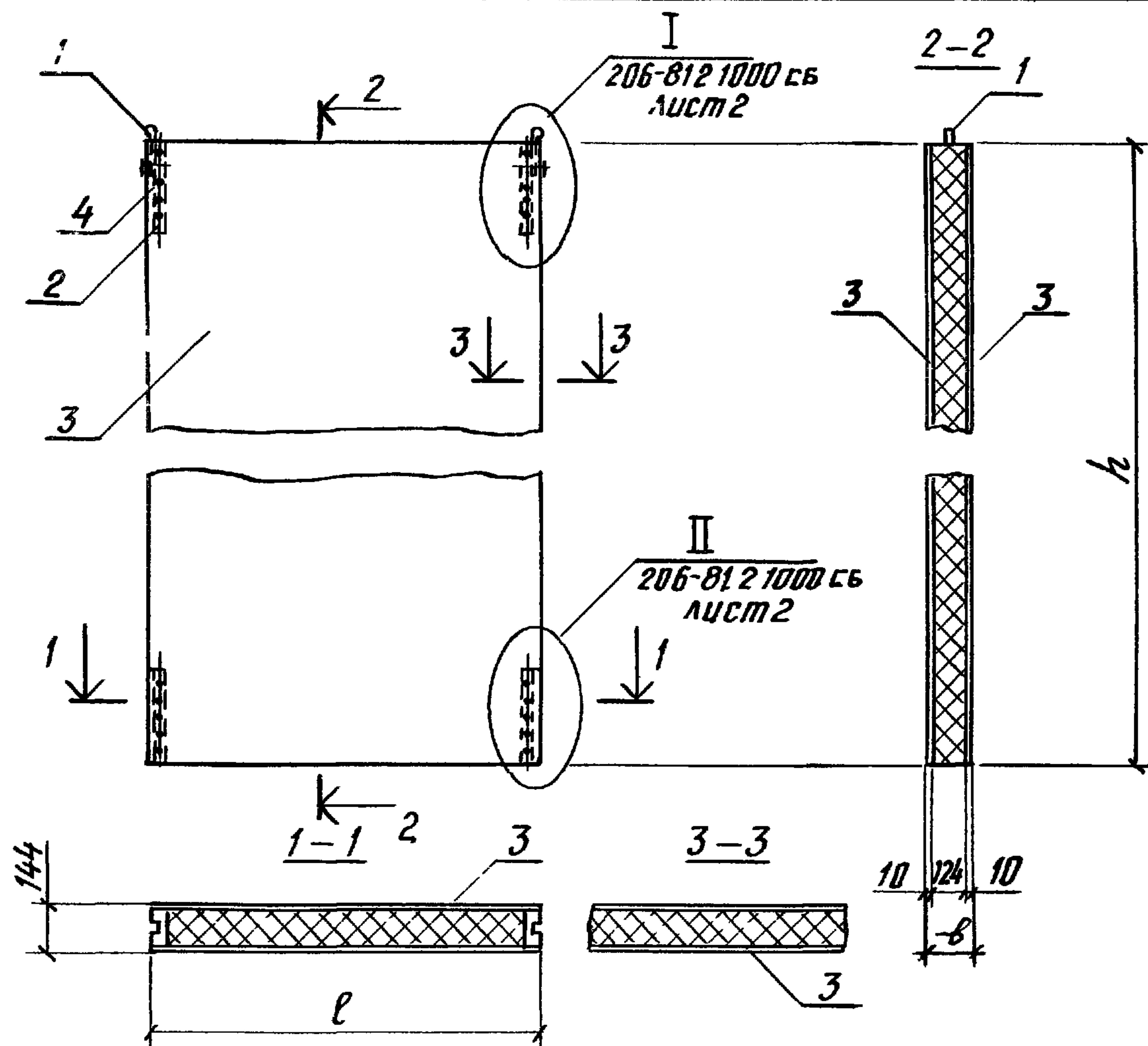
18492-02

206-81 2 400

Лист

2

23



Обозначение	Марка	l, мм	h, мм	Масса, кг	Примечание
206-812 400	ПСТ 120 120-4АЦ МП	1170	1170	741	
-01	ПСТ 120 180-4АЦ МП		1770	111,4	
-02	ПСТ 120 240-4АЦ МП		2370	1490	
-03	ПСТ 120 300-4АЦ МП		2970	186,3	
-04	ПСТ 60 120-4АЦ МП	570	1170	36,8	
-05	ПСТ 60 180-4АЦ МП		1770	55,0	
-06	ПСТ 60 240-4АЦ МП		2370	73,3	
-07	ПСТ 60 300-4АЦ МП		2970	905	

206-812 400 СБ

Панель стеновая.
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Гм табл	—
Лист	Листов 1	

Рук отд Смилянский
И контр Беглецов
Гл. инж пр Беглецов
Ст. техник Козанцева

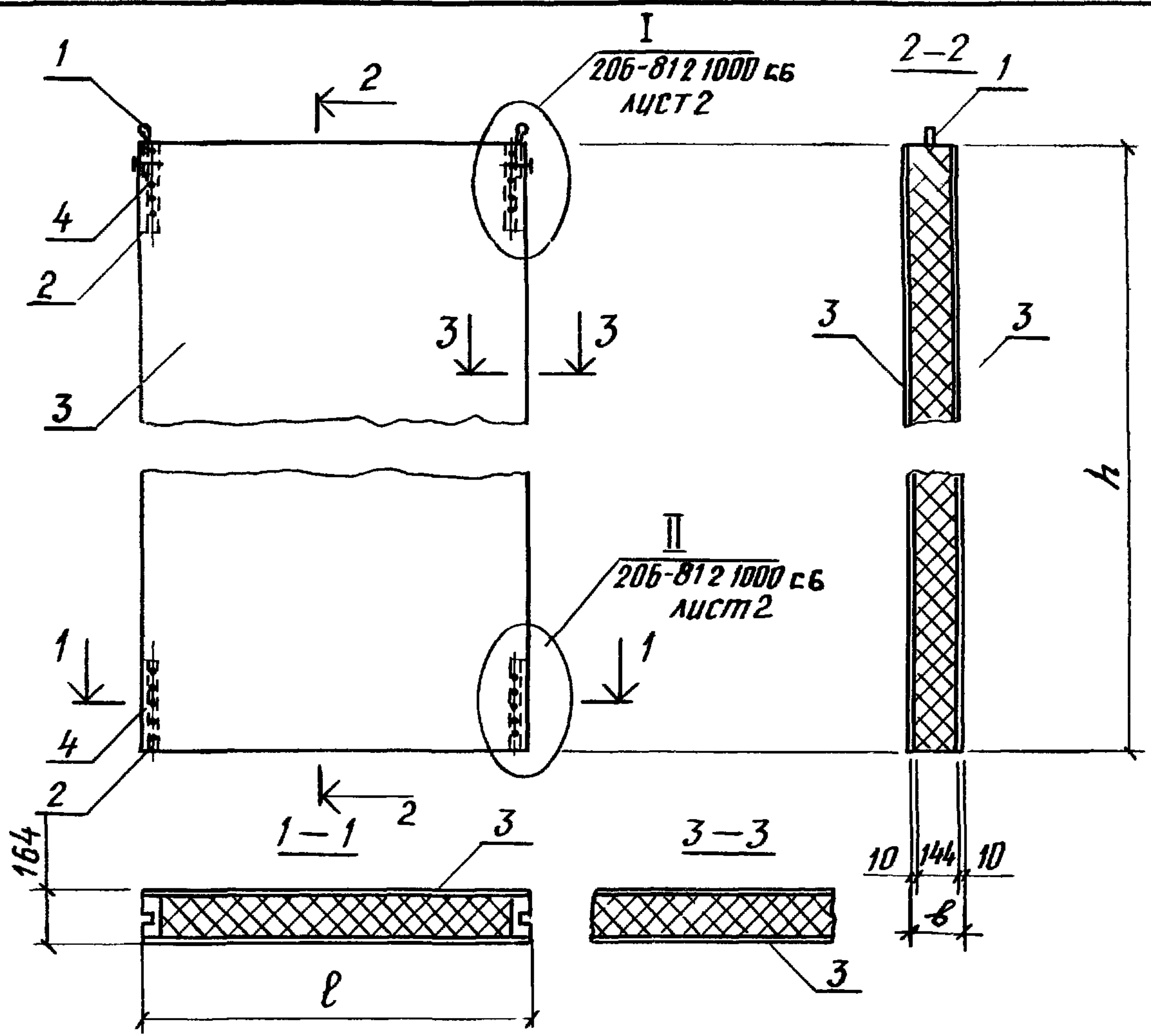
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

18492-03 25

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-812500										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
А4			206-812500СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			206-81.2.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
			^{206-81.0.18} 206-81.0.20...206-81.0.23	Узлы 1а...9а	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Сборочные единицы</u>											
А4		1	206-812110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>Детали</u>											
А4		2	206-812101-04	Деревянный брусок Д5	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		3	206-81.2.102	Лист Л1	2										
		3	-01	Лист Л2		2									
					Марка	ПСТ120120-5АЦ МП	ПСТ120180-5АЦ МП	ПСТ120240-5АЦ МП	ПСТ120300-5АЦ МП	ПСТ60120-5АЦ МП	ПСТ60180-5АЦ МП	ПСТ60240-5АЦ МП	ПСТ60300-5АЦ МП		

				206-812 500				
Рук отд	СМИЛЯНСКИЙ	Исполн		Панель стеновая. Спецификация.	Стодия	Лист	Листов	
И контр	БЕГЛЕЦОВА	Исполн			Р	1	2	
Гл инж.пр	БЕГЛЕЦОВА	Исполн			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Ст.техник	КАЗАНЦЕВА	Исполн						

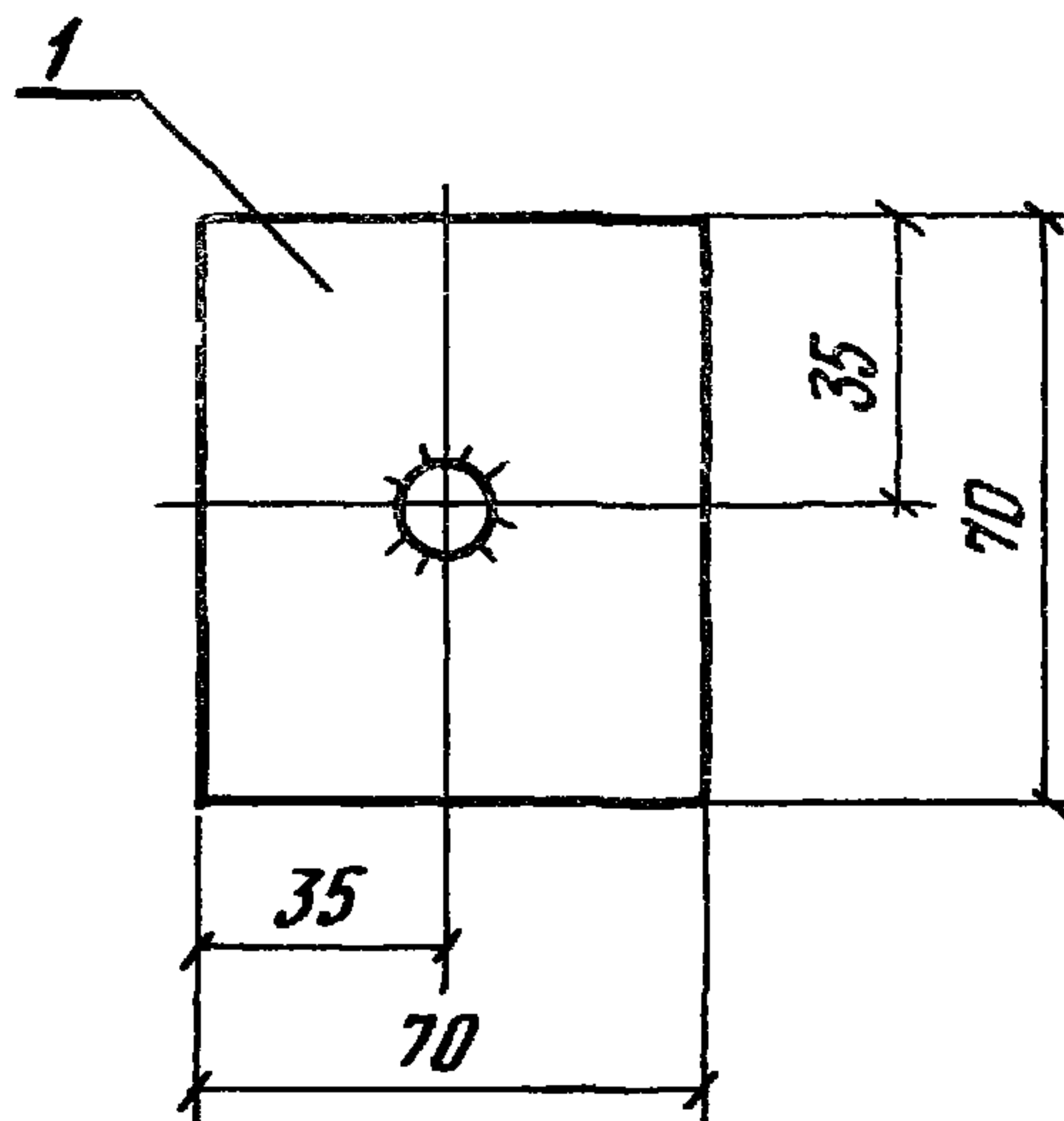
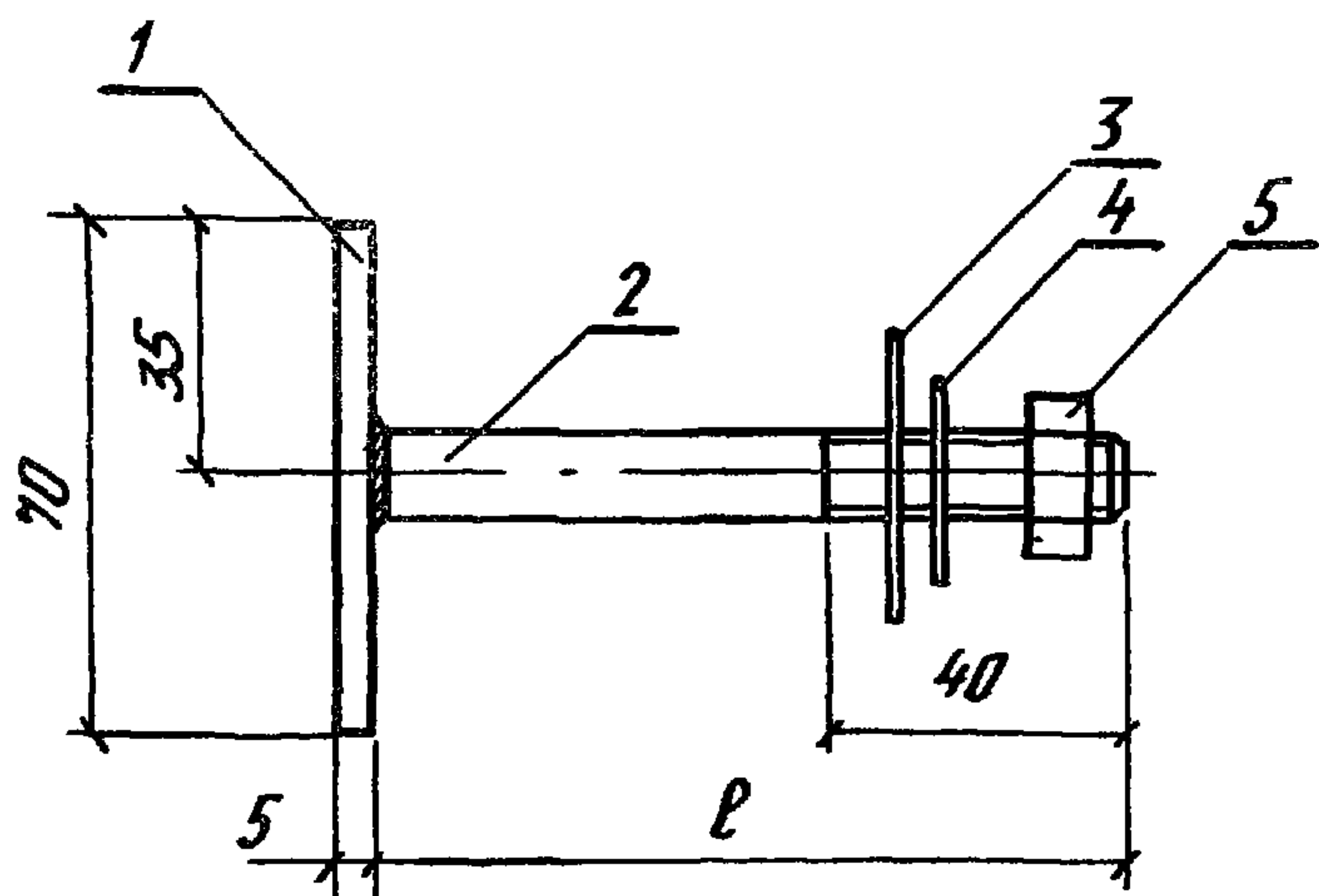
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81.2.500										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
А4		3	206-81.2.102-02	Лист Л3			2								
		3	-03	Лист Л4				2							
		3	-04	Лист Л5					2						
		3	-05	Лист Л6						2					
		3	-06	Лист Л7							2				
		3	-07	Лист Л8								2			
				<u>Стандартные изделия</u>											
		4		Шуруп А5×40 ГОСТ1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36			
				<u>Материалы</u>											
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,197 26,6	0,298 41,7	0,399 55,9	0,499 69,9	0,096 13,4	0,145 20,3	0,194 27,2	0,243 34,02			м3 кг
				Клей МРТУ 38-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55			кг



Обозначение	Марка	ℓ, мм	h, мм	Масса, кг	Примечание
206-812 500	ПСТ 120 120-5АЦ МП	1170	1170	76,9	
-01	ПСТ 120 180-5АЦ МП		1770	117,2	
-02	ПСТ 120 240-5АЦ МП		2370	156,8	
-03	ПСТ 120 300-5АЦ МП		2970	196,0	
-04	ПСТ 60 120-5АЦ МП	570	1170	38,5	
-05	ПСТ 60 180-5АЦ МП		1770	57,8	
-06	ПСТ 60 240-5АЦ МП		2370	76,9	
-07	ПСТ 60 300-5АЦ МП		2970	96,2	

206-81 2.500 СБ			
Панель стеновая Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См тоба	—
Лист 1			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Рук. отд.	Стилянский	Исх.	
Т. контр.	Беглицова	Исх.	
Т. изм. пр.	Беглицова	Исх.	
Т. тех. эк.	Кузнецова	Исх.	

СТОРОНА АУСТ АУСТОВ
Д
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	l, мм	Масса, кг	Примечание
206-81 2 10 СБ	МС1	70	0,30	
-01	МС2	80	0,31	
-02	МС3	90	0,32	
-03	МС4	100	0,33	
-04	МС5	110	0,34	

206-81 2 10 СБ

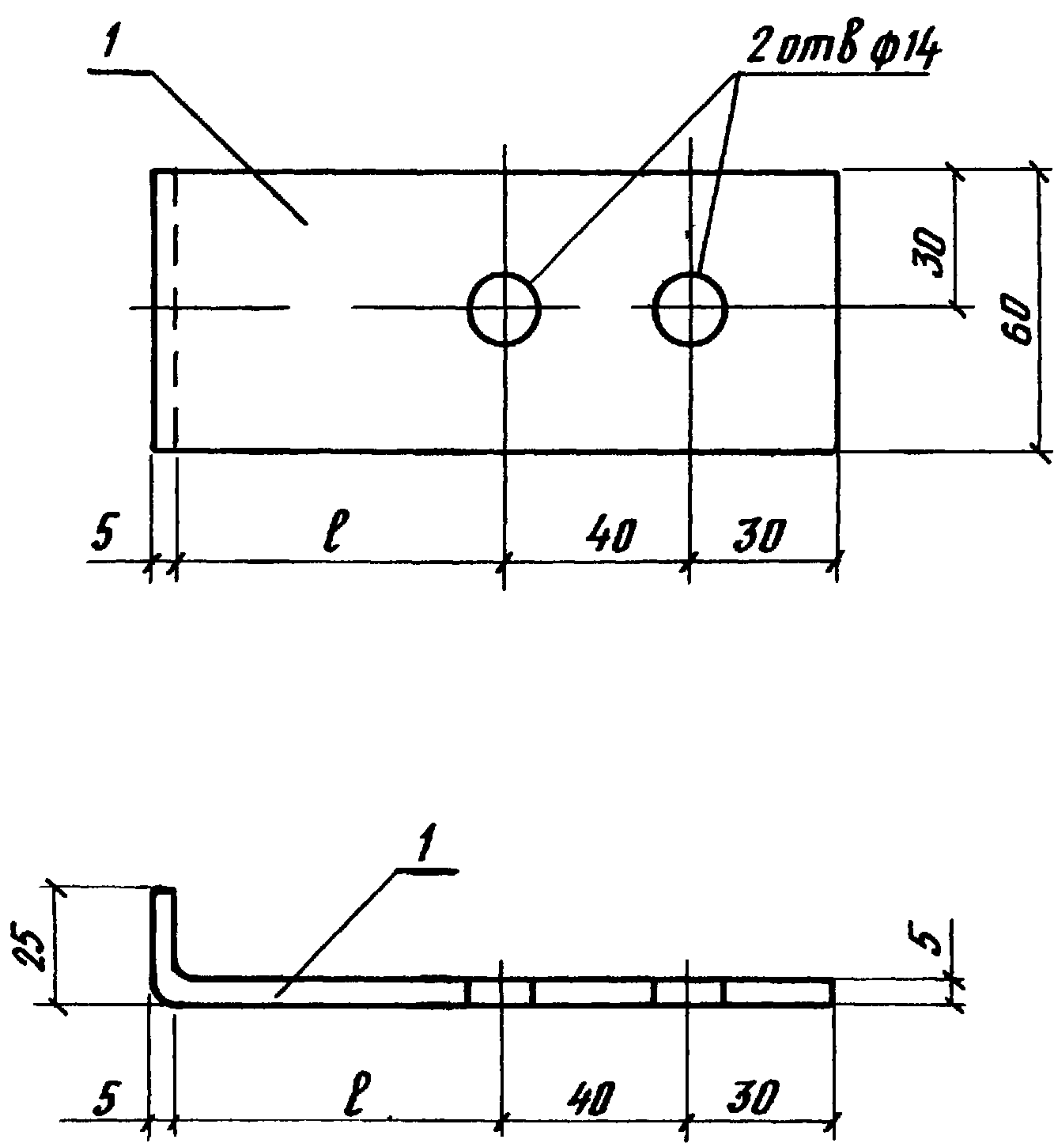
Издание монтажное
средннтельное модки
МС1...МС5
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
р	Ст табл	1:1
Лист	Лист 1 из 1	

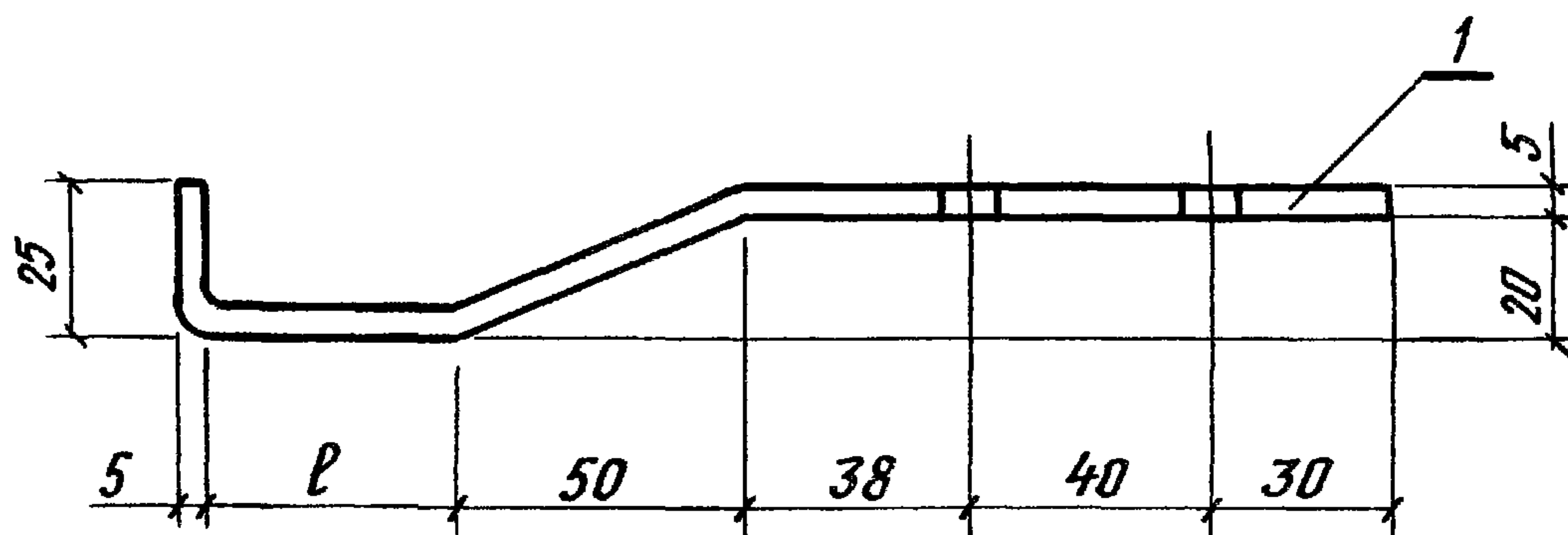
Рук. студ. Смирновский
Главн. пр. Беглецов
Ст. техник Козанцев

ЦНИИПРОМЗДАНИ

18492-03 30



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Марка	Наименование	l, мм	Масса, кг	Прим
					<u>Детали</u>			
А4		1	206-81 2 20	МС6	Пластина - 60x5 ГОСТ 19903-74 Сталь ВСтЗсп5, ГОСТ 380-71	70	0,40	
А4		1	-01	МС7	_____ " _____	80	0,42	
А4		1	-02	МС8	_____ " _____	90	0,45	
А4		1	-03	МС9	_____ " _____	100	0,47	
А4		1	-04	МС10	_____ " _____	110	0,49	
					206- 81 2 20			
					Изделие монтажное соединительное марки МС6 МС10	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	См табл	1:2
Рук ОТД	Смилянский					Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр	Беглецова					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. техник	Козанцева							

[illegible]

				206-81.230			
				Изделие монтажное соединительное марки МС11.. МС15	Стоимость	Масса	Масштаб
					Р	Ст. тисл	1:2
					Лист	Листов 1	
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук ОТД	Смилянский	Жуков					
Главн пр	Беглецов	Лесб					
ст техник	Козанцева	Жуков					