

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.817.1-2

ПАНЕЛИ ЦОКОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ СТЕН СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23491 - 02

ЦЕНА 1 - 52

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

X 1989 года

Заказ № 9936

Тираж 600 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1. 817.1-2

ПАНЕЛИ ЦОКОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ СТЕН СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ

ГЛ. ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *В.А. Чернояров* В.А. ЧЕРНОЯРОВ

НАЧ. ОТД. НИСК *И.Н. Котов* И.Н. КОТОВ

ГЛ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *С.Б. Ерусалимская* С.Б. ЕРУСАЛИМСКАЯ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСАГРОПРОМДМ СССР,
ПИСЬМО ОТ 12.08.88, № 804-48/854.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОНИ-
СЕЛЬХОЗОМ С 1.04.89, ПРИКАЗ ОТ
25.11.88, № 307-П.

© ЦИТП ГОССТРОЯ СССР, 1989

23491-02 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.817.1-2.2 - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
- 01	КАРКАС КП1...КП15	5
- 02	КАРКАС КП16...КП30	9
- 03	СЕТКА С1...С3	13
- 04	СЕТКА С4	14
- 05	СЕТКА С5	15
- 06	СЕТКА С6...С8	16
- 07	СЕТКА С9	17
- 08	СЕТКА С10	18
- 09	СЕТКА С11...С14	19
- 10	СЕТКА С15	21
- 11	СЕТКА С16...С18	22
- 12	СЕТКА С19	23
- 13	СЕТКА С20	24
- 14	СЕТКА С21...С23	25
- 15	СЕТКА С24	26
- 16	СЕТКА С25	27
- 17	СЕТКА С26...С29	28
- 18	СЕТКА С30	30
- 19	СЕТКА С31...С36	31
- 20	СЕТКА С37...С41	32
- 21	СЕТКА С42...С46	34
- 22	СЕТКА С47...С51	35
- 23	СЕТКА С52...С54	36
- 24	ПЕТЛЯ П1...П6	37
- 25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	38

Исполнит.	Кирпичкина	<i>Т.И.</i>
Проверил	Сасонко	<i>И.С.</i>
Н.контр.	Ахметова	<i>А.А.</i>

1.817.1-2.2

СОДЕРЖАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

23491-02 3 ФОРМАТ А4

1. Арматурные стержни должны быть очищены от ржавчины, масляных и других загрязнений и выправлены.

2. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“

3. Арматурные сетки должны изготавливаться на кондукторах при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.“

Каждое изделие должно иметь бирку с указанием его марки. Результаты приемочного контроля должны быть занесены в журнал ОТК.

4. На чертежах размеры сеток даны по осям и торцам стержней.

5. Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы необходимо производить в кондукторах при помощи электро-сварочных клещей.

6. Сварку в закладных изделиях следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

7. В зависимости от расчётной температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки марку стали закладных изделий принимать по таблице.

Разраб.	Ерсялимская	<i>Ерсялимская</i>
Испол.	Гусева	<i>Гусева</i>
Прав.	Сасанко	<i>Сасанко</i>

1.817.1-2.2-ТТ

Н.контр.	Платонова	<i>Платонова</i>

Технические
требования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

23491-02 4 формат А4

Расчётная температура наружного воздуха, °С	Марка стали	Технические условия
до минус 40 включительно	ВСтЗ кп 2-1	14-1-3023-80
до минус 50 включительно	ВСтЗ сп 5-1 ВСтЗ Гпс 5-1	

В рабочей документации на цокольные панели марка стали указана для расчетной температуры до минус 40°С.

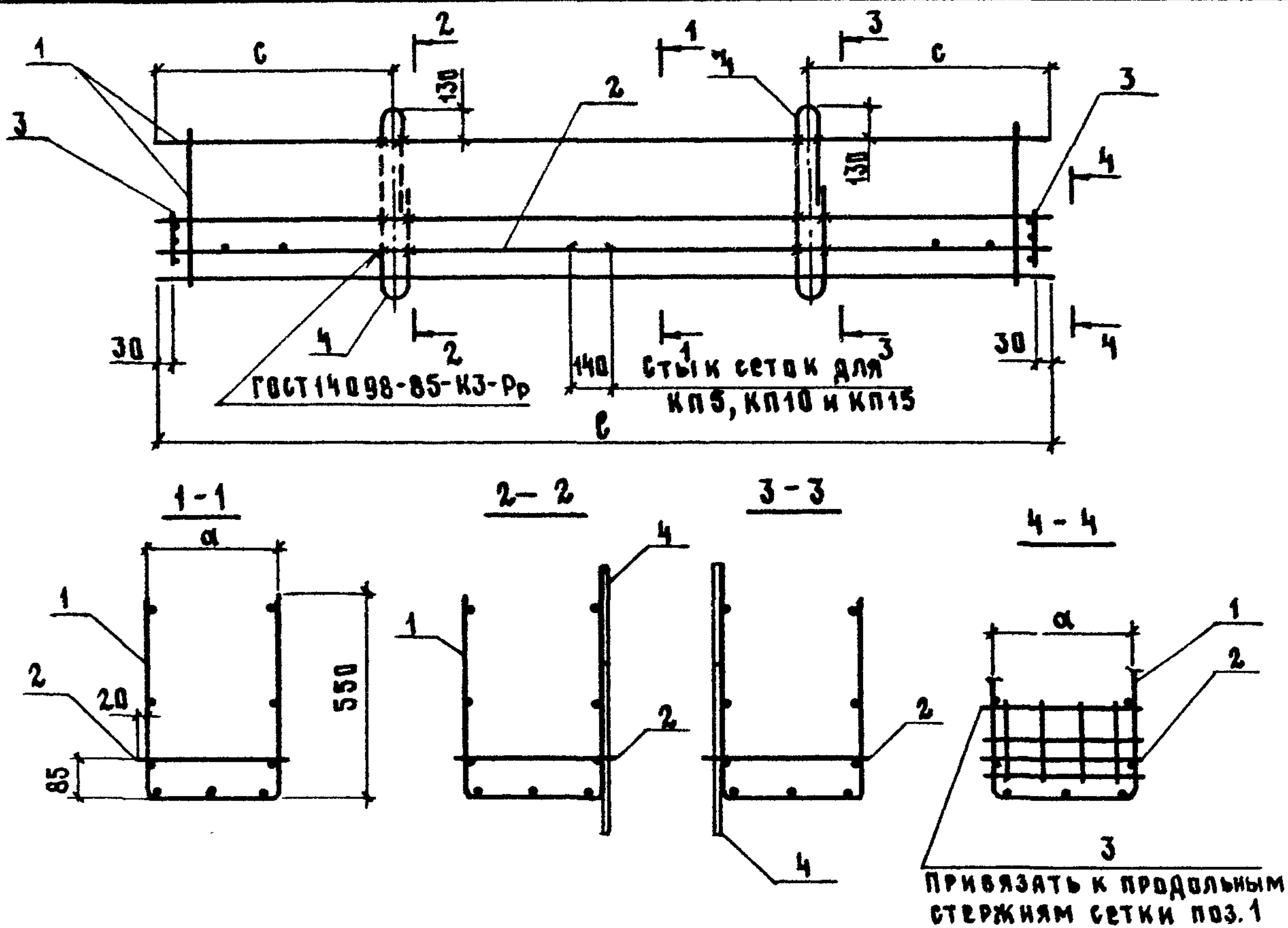
8. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок ВСтЗ сп 2 и ВСтЗ пс 2 или из арматурной стали периодического профиля класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.

Сталь марки ВСтЗ пс 2 не допускается применять для изготовления петель, предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже минус 40°С.

1.817.1-2.2-ТТ

Лист
2

23491-02 5 формат А4



Марка каркаса	Размеры, мм			Марка каркаса	Размеры, мм		
	е	а	с		е	а	с
КП 1	1140	185	170	КП 9	2940	285	570
КП 2	1440		320	КП 10	5940		1540
КП 3	1740		370	КП 11	1140	385	170
КП 4	2940		570	КП 12	1440		320
КП 5	5940		1540	КП 13	1740		370
КП 6	1140	285	170	КП 14	2940		570
КП 7	1440		320	КП 15	5940		1540
КП 8	1740		370				

Петли поз. 4 приварить к продольным стержням каркаса со стороны поперечных стержней.
Спецификацию см. лист 2.

Разраб.	Кирпичкина	<i>Кири</i>		1.817.1-2.2-01			
Рассчит.	Сасанко	<i>Сасан</i>					
Исполн.	Кирпичкина	<i>Кири</i>		Каркас КП1...КП15			
Пров.	Яхметова	<i>Яхмет</i>					
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
И.контр.	Платонова	<i>Плато</i>					

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1	1	Сетка С1	1	1.817.1-2.2-03	7,1
	2	С37	1	-20	
	3	С52	2	-23	
	4	Петля П1	2	-24	
КП2	1	Сетка С2	1	1.817.1-2.2-03	8,4
	2	С38	1	-20	
	3	С52	2	-23	
	4	Петля П1	2	-24	
КП3	1	Сетка С3	1	1.817.1-2.2-03	9,5
	2	С39	1	-20	
	3	С52	2	-23	
	4	Петля П1	2	-24	
КП4	1	Сетка С4	1	1.817.1-2.2-04	14,5
	2	С40	1	-20	
	3	С52	2	-23	
	4	Петля П1	2	-24	
КП5	1	Сетка С5	1	1.817.1-2.2-05	42,0
	2	С41	2	-20	
	3	С52	2	-23	
	4	Петля П2	2	-24	
КП6	1	Сетка С6	1	1.817.1-2.2-06	7,5
	2	С42	1	-21	
	3	С53	2	-23	
	4	Петля П1	2	-24	

Продолжение спецификации см. листы 3, 4

1.817.1-2.2-01

Лист

2

23491-02 7 формат А4

Мярка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
К П 7	1	Сетка С 7	1	1.817.1 - 2.2 - 06	9,0
	2	С 43	1	- 21	
	3	С 53	2	- 23	
	4	Петля П 1	2	- 24	
К П 8	1	Сетка С 8	1	1.817.1 - 2.2 - 06	10,1
	2	С 44	1	- 21	
	3	С 53	2	- 23	
	4	Петля П 1	2	- 24	
К П 9	1	Сетка С 9	1	1.817.1 - 2.2 - 07	17,0
	2	С 45	1	- 21	
	3	С 53	2	- 23	
	4	Петля П 1	2	- 24	
К П 10	1	Сетка С 10	1	1.817.1 - 2.2 - 08	49,8
	2	С 46	2	- 21	
	3	С 53	2	- 23	
	4	Петля П 2	2	- 24	
К П 11	1	Сетка С 11	1	1.817.1 - 2.2 - 09	8,7
	2	С 47	1	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	Петля П 1	2	- 24	
К П 12	1	Сетка С 12	1	1.817.1 - 2.2 - 09	10,5
	2	С 48	1	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	Петля П 1	2	- 24	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.817.1 - 2.2 - 01

Лист
3

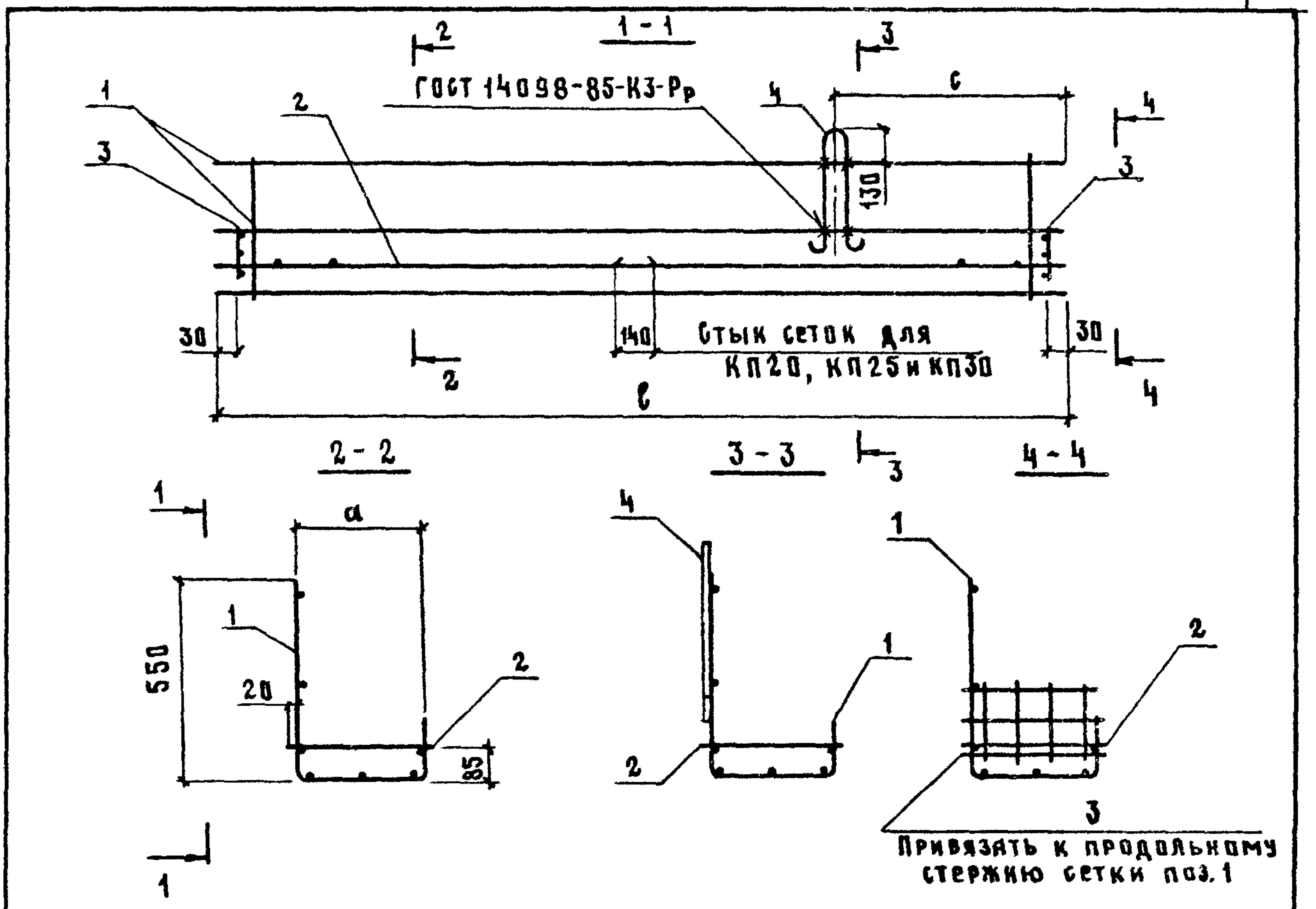
МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
К П 13	1	Сетка С 13	1	1.817.1 - 2.2 - 09	11,7
	2	С 49	1	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	петля П 1	2	- 24	
К П 14	1	Сетка С 14	1	1.817.1 - 2.2 - 09	17,9
	2	С 50	1	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	Петля П 1	2	- 24	
К П 15	1	Сетка С 15	1	1.817.1 - 2.2 - 10	60,1
	2	С 51	2	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	Петля П 3	2	- 24	

1.817.1 - 2.2 - 01

Лист

4

23491-02 9 формат А4



Марка каркаса	Размеры, мм			Марка каркаса	Размеры, мм		
	b	a	c		b	a	c
КП 16	1140	185	170	КП 24	2940	285	570
КП 17	1440		320	КП 25	5940		1540
КП 18	1740		370	КП 26	1140	385	170
КП 19	2940		570	КП 27	1440		320
КП 20	5940		1540	КП 28	1740		370
КП 21	1140	285	170	КП 29	2940		570
КП 22	1440		320	КП 30	5940		1540
КП 23	1740		370				

Петли поз. 4 приварить к продольным стержням каркасов со стороны поперечных стержней.
 Спецификацию см. лист 2.

Разраб.	Кирпичкина	<i>Кири</i>	
Рассчит.	Басанико	<i>Басанико</i>	
Испали.	Кирпичкина	<i>Кири</i>	
Пров.	Яхметова	<i>Яхметова</i>	
Н.контр.	Платонова	<i>Платонова</i>	

1.817.1-2.2-02

Каркас КП16...КП30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

23491-02 10 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 16	1	Сетка С16	1	1.817.1-2.2-11	4,6
	2	С37	1	- 20	
	3	С52	2	- 23	
	4	Петля П4	1	- 24	
КП 17	1	Сетка С17	1	1.817.1-2.2-11	5,6
	2	С38	1	- 20	
	3	С52	2	- 23	
	4	Петля П4	1	- 24	
КП 18	1	Сетка С18	1	1.817.1-2.2-11	6,4
	2	С39	1	- 20	
	3	С52	2	- 23	
	4	Петля П4	1	- 24	
КП 19	1	Сетка С19	1	1.817.1-2.2-12	10,2
	2	С40	1	- 20	
	3	С52	2	- 23	
	4	Петля П4	1	- 24	
КП 20	1	Сетка С20	1	1.817.1-2.2-13	34,0
	2	С41	2	- 20	
	3	С52	2	- 23	
	4	Петля П5	1	- 24	
КП 21	1	Сетка С21	1	1.817.1-2.2-14	5,0
	2	С42	1	- 21	
	3	С53	2	- 23	
	4	Петля П4	1	- 24	

Продолжение спецификации см. листы 3,4

1.817.1-2.2-02

Лист

2

23491-02 // формат А4

МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 22	1	Сетка С 22	1	1.817.1-2.2-14	6,1
	2	С 43	1	- 21	
	3	С 53	2	- 23	
	4	Петля П 4	1	- 24	
КП 23	1	Сетка С 23	1	1.817.1-2.2-14	6,9
	2	С 44	1	- 21	
	3	С 53	2	- 23	
	4	Петля П 4	1	- 24	
КП 24	1	Сетка С 24	1	1.817.1-2.2-15	12,6
	2	С 45	1	- 21	
	3	С 53	2	- 23	
	4	Петля П 4	1	- 24	
КП 25	1	Сетка С 25	1	1.817.1-2.2-16	41,6
	2	С 46	2	- 21	
	3	С 53	2	- 23	
	4	Петля П 5	1	- 24	
КП 26	1	Сетка С 26	1	1.817.1-2.2-17	6,2
	2	С 47	1	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	Петля П 4	1	- 24	

1.817.1-2.2-02

Лист

3

23491-02 12 формат А4

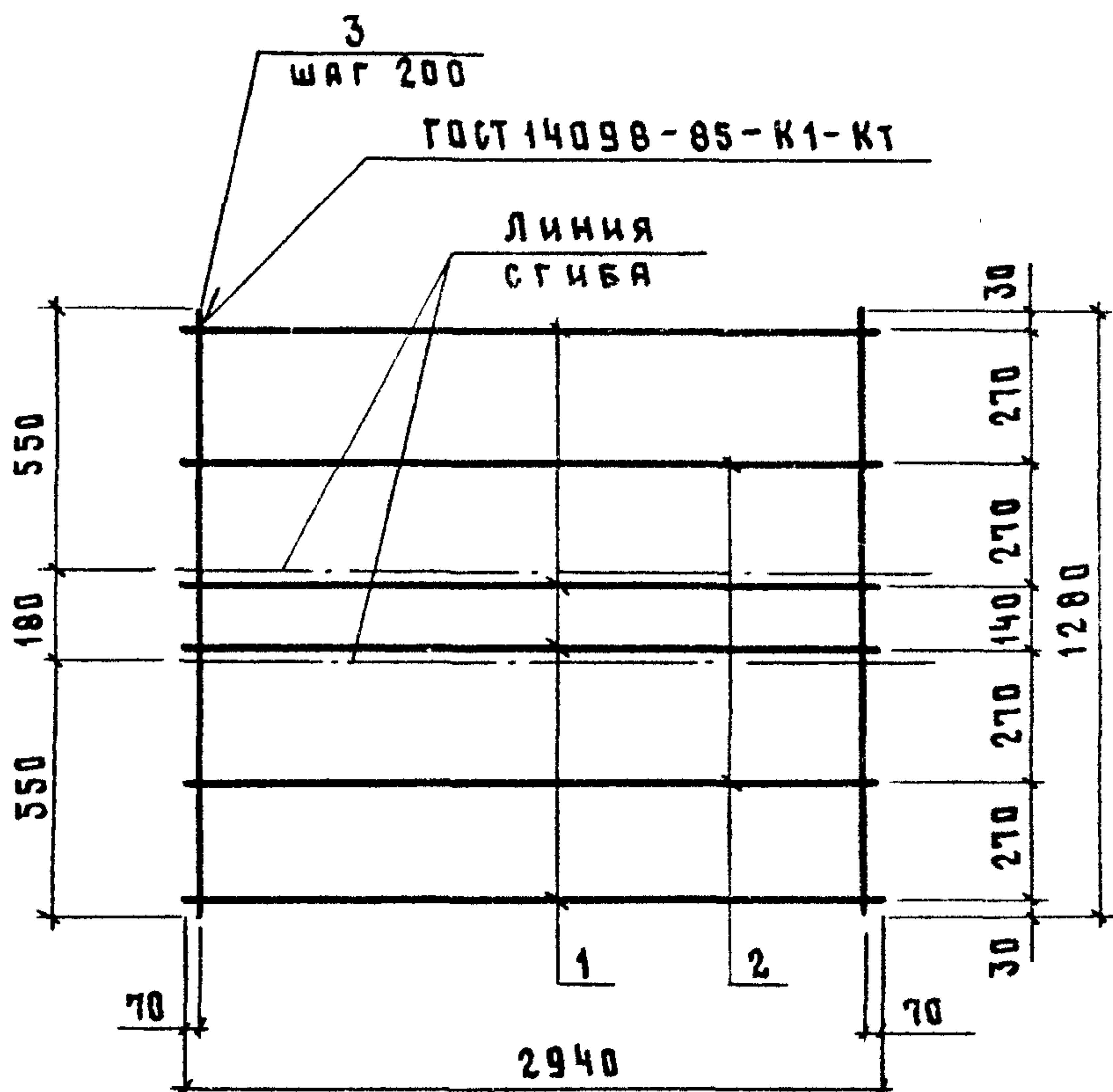
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 27	1	Сетка С 27	1	1.817.1-2.2 - 17	7,7
	2	С 48	1	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	Петля П 4	1	- 24	
КП 28	1	Сетка С 28	1	1.817.1-2.2 - 17	8,7
	2	С 49	1	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	Петля П 4	1	- 24	
КП 29	1	Сетка С 29	1	1.817.1-2.2 - 17	13,7
	2	С 50	1	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	Петля П 4	1	- 24	
КП 30	1	Сетка С 30	1	1.817.1 - 2.2 - 18	51,5
	2	С 51	2	- 22	
	3	С 54	2	- 23	
	4	Петля П 6	1	- 24	

1.817.1-2.2-02

Лист

4

23491-02 13 ФОРМАТ А4



Вид А
в согнутом виде

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	Ø 10 А III, $l = 2940$	4	1,81	10,8
2	Ø 5 Вр I, $l = 2940$	2	0,42	
3	Ø 5 Вр I, $l = 1280$	15	0,18	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

РАЗРАБ.	Кирпичкина	<i>Кирп</i>
РАСЧЕТ.	Сасонко	<i>Сасон</i>
ИСПОЛ.	Кирпичкина	<i>Кирп</i>
ПРОВ.	Ахметова	<i>Ахмет</i>
Н.КОНТР.	Платонова	<i>Плат</i>

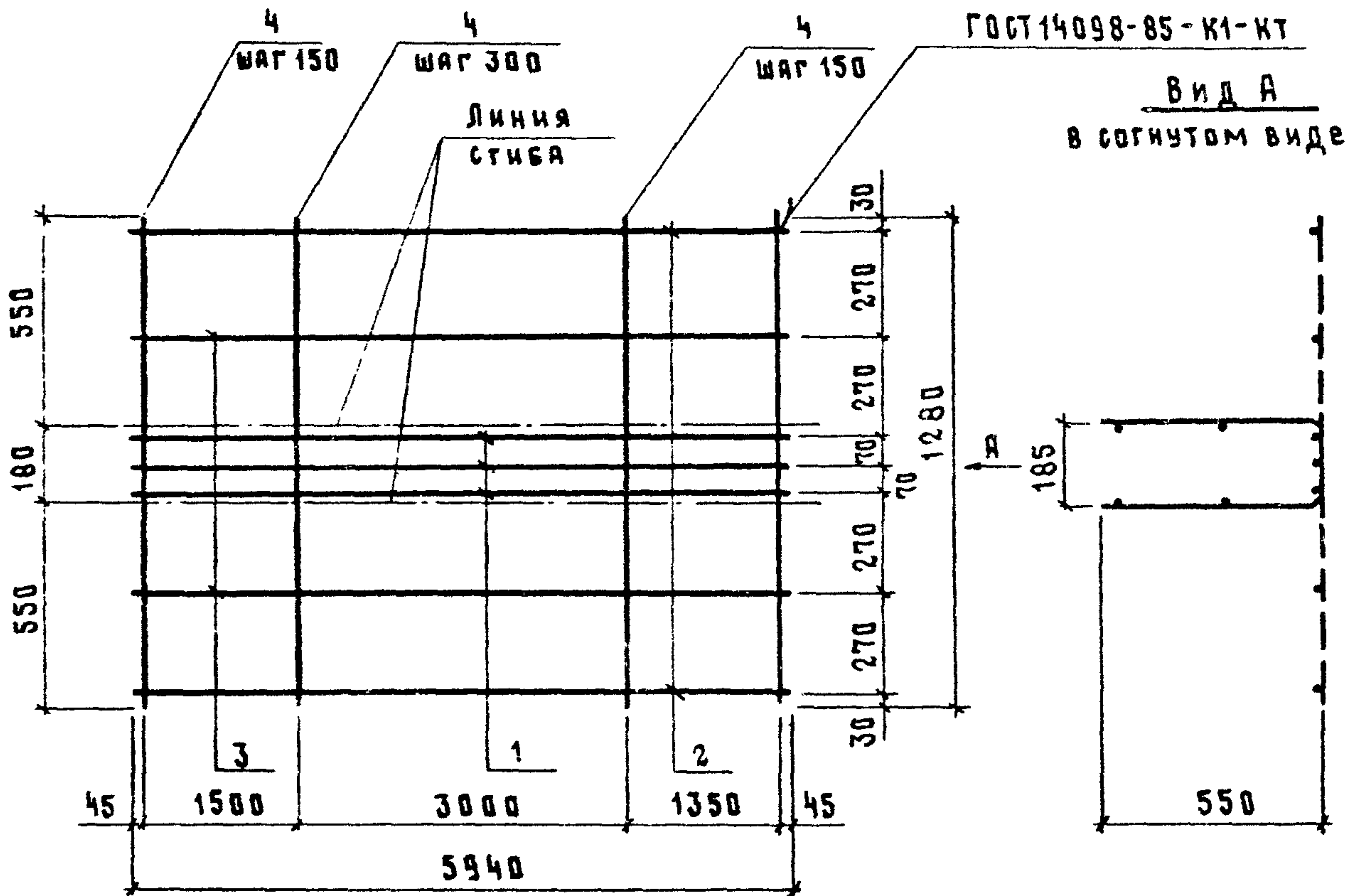
1.817.1-2.2-04

Сетка С4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

23497-02 15 формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	Ø 14 А III, l=5940	3	7,18	36,0
2	Ø 10 А III, l=5940	2	3,66	
3	Ø 5 Вр I, l=5940	2	0,85	
4	Ø 5 Вр I, l=1280	30	0,18	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса В-I по ГОСТ 6727-80.

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Кирпичкина	<i>Кири</i>
Рассчит.	Сасонко	<i>Сас</i>
Исполн.	Кирпичкина	<i>Кири</i>
Пров.	Яхметова	<i>Ях</i>
Н. контр.	Плятокова	<i>Пля</i>

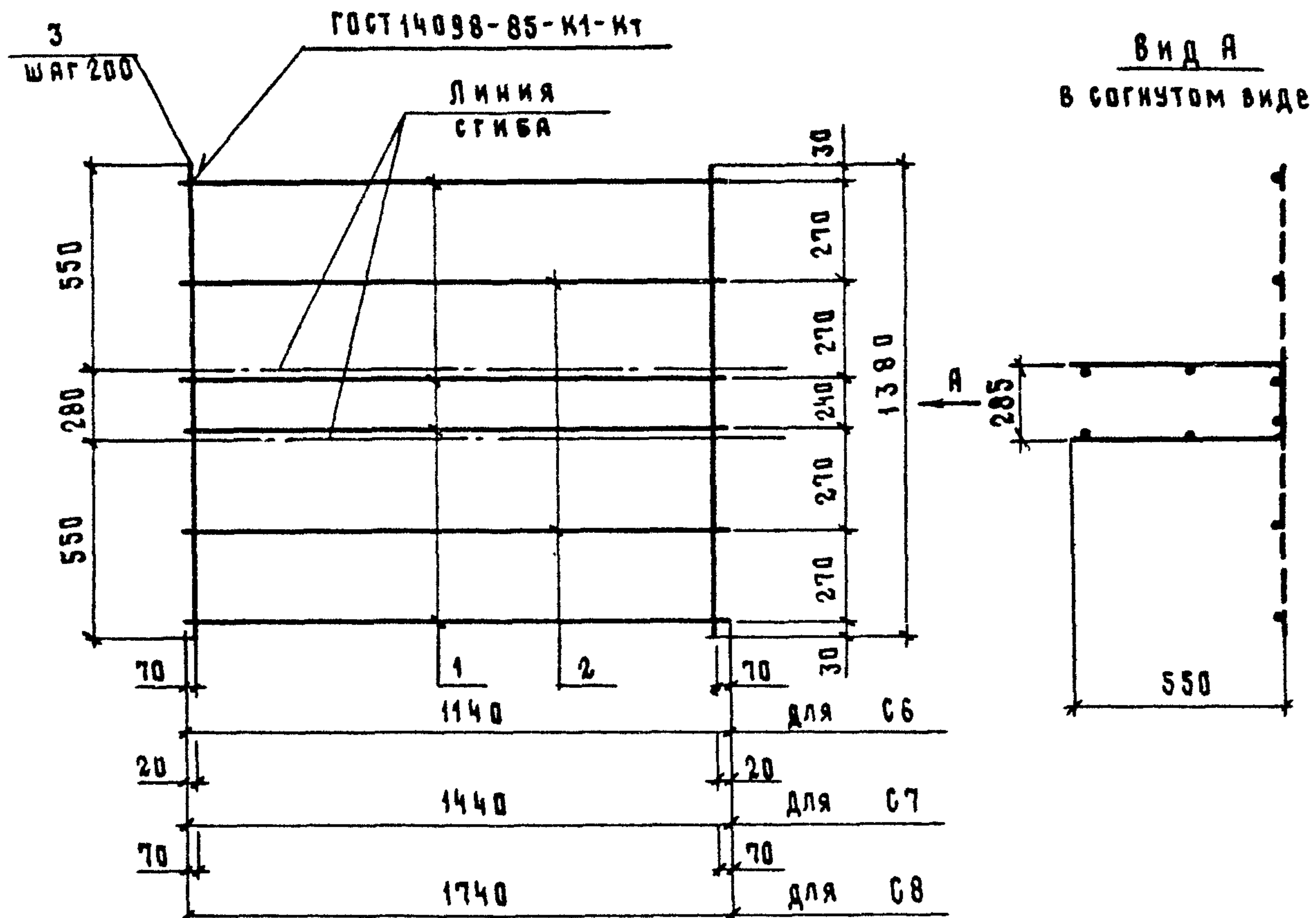
1.817.1-2.2-05

Сетка 65

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

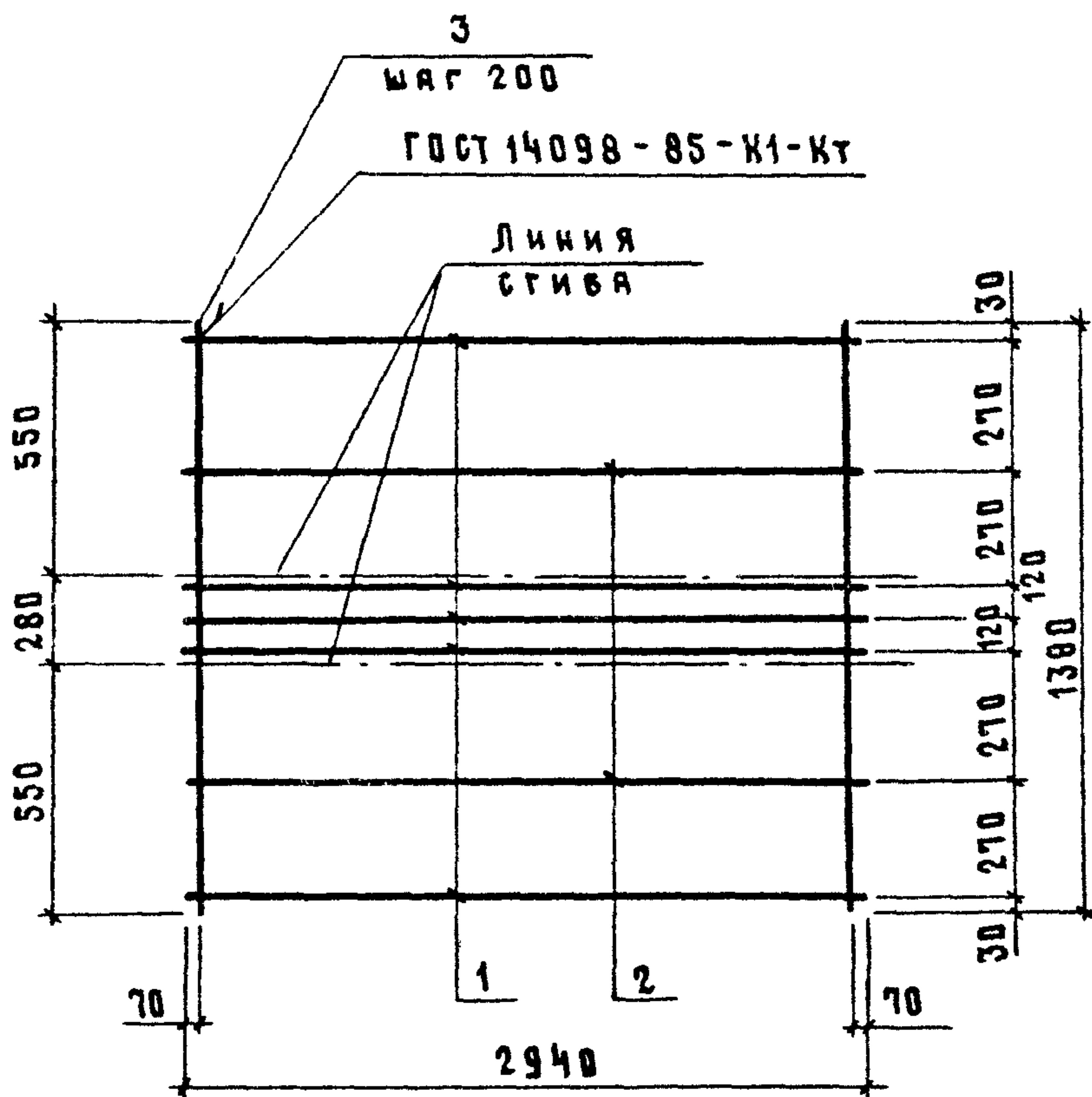
23491-02 16 формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 6	1	Ø 10 А III, $l=1140$	4	0,70	4,3
	2	Ø 5 Вр I, $l=1140$	2	0,16	
	3	Ø 5 Вр I, $l=1380$	6	0,20	
С 7	1	Ø 10 А III, $l=1440$	4	0,89	5,6
	2	Ø 5 Вр I, $l=1440$	2	0,24	
	3	Ø 5 Вр I, $l=1380$	8	0,20	
С 8	1	Ø 10 А III, $l=1740$	4	1,07	6,6
	2	Ø 5 Вр I, $l=1740$	2	0,25	
	3	Ø 5 Вр I, $l=1380$	9	0,20	

РАЗРАБ.	Кирличкина	Лур	1.817.1-2.2-06						
РАССЧИТ.	Платонова	А.А.Б							
ИСПОЛН.	Кирличкина	Лур							
ПРОВ.	Сасонко	М.С.С							
			Сетка 06...08						
Н.КОНТР.	Ахметова	А.А.Б	<table><tr><td>СТАДИЯ</td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td></tr><tr><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr></table> ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р		1							

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

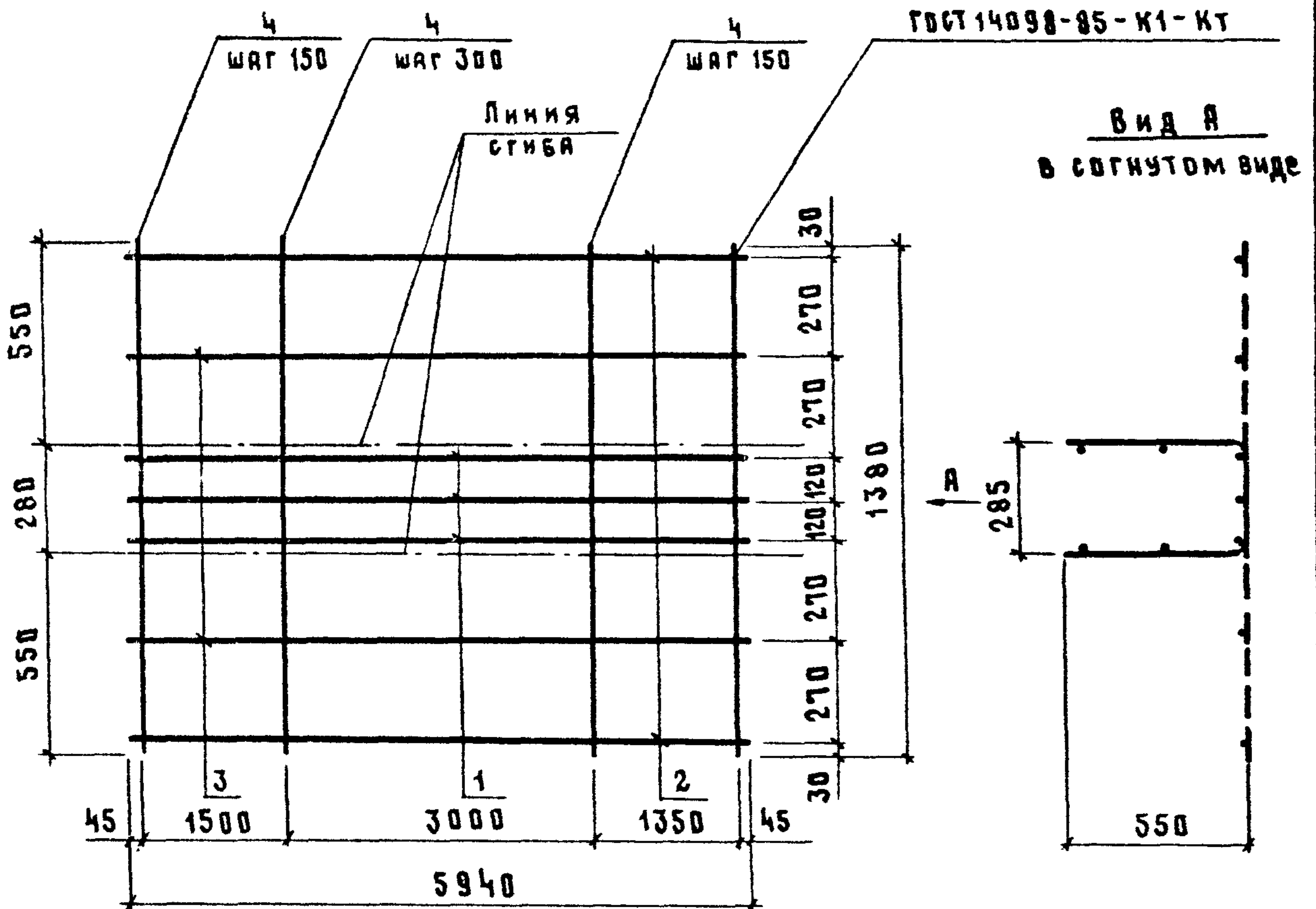


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	Ø 10 А III, l = 2940	5	1,81	12,9
2	Ø 5 Вр I, l = 2940	2	0,42	
3	Ø 5 Вр I, l = 1380	15	0,20	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Изм. и подл. подписи и дата	Разраб.	Басонко	<i>Басонко</i>	1.817.1-2.2-07	Стация	Лист	Листов
	Рассчит.	Платонова	<i>Платонова</i>				
	Исполн.	Ирипичкина	<i>Ирипичкина</i>				
	Прев.	Ахметова	<i>Ахметова</i>				
				Сетка С9	Р		1
	И.контр.	Платонова	<i>Платонова</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

23491-02 18 формат А4

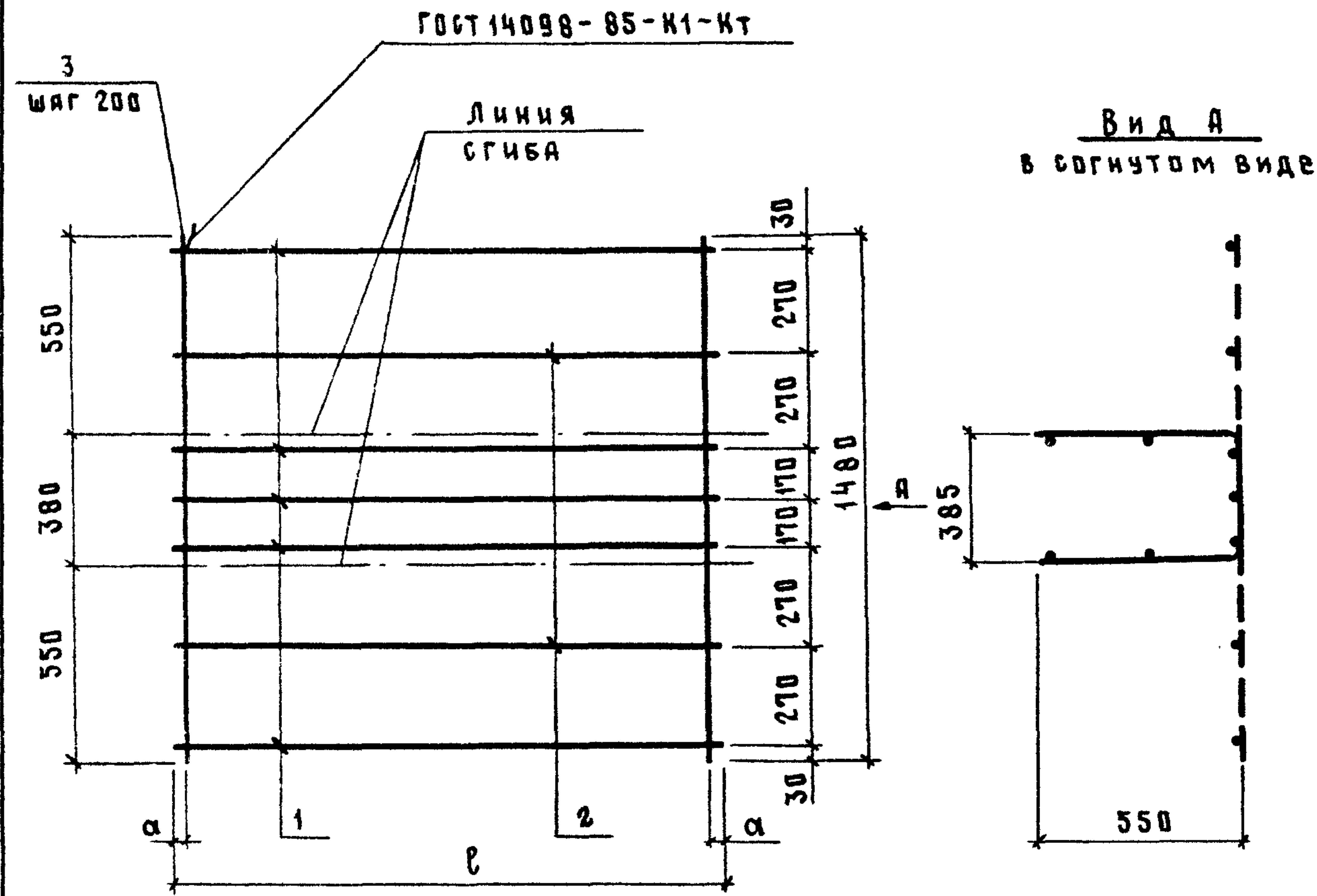


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	Ø 16 А III, $l = 5940$	3	9,37	43,1
2	Ø 10 А III, $l = 5940$	2	3,66	
3	Ø 5 Вр I, $l = 5940$	2	0,85	
4	Ø 5 Вр I, $l = 1380$	30	0,20	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Разраб.	Кирпичкина	<i>Кир</i>	1.817.1-2.2-08		
Рассчит.	Платонова	<i>Плат</i>			
Исполн.	Кирпичкина	<i>Кир</i>	Сетка 610		
Пров.	Сасокино	<i>Мас</i>			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
Н. контр.	Ахметова	<i>Ахмет</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

23491-02 19 формат А4



Марка сетки	Размеры, мм	
	B	α
С 11	1140	70
С 12	1440	20
С 13	1740	70
С 14	2940	70

Спецификацию см. лист 2

Разраб.	Кирпичкина	<i>Кири</i>	1.817.1-2.2-09		
Рассчит.	Платонова	<i>Плато</i>			
Исполн.	Кирпичкина	<i>Кири</i>	Сетка С11...С14		
Пров.	Сасоико	<i>Сасо</i>			
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Н.контр	Яхметова	<i>Яхмет</i>			

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С11	1	Ø 10 А III, $l=1140$	5	0,70	5,1
	2	Ø 5 Вр I, $l=1140$	2	0,16	
	3	Ø 5 Вр I, $l=1480$	6	0,21	
С12	1	Ø 10 А III, $l=1440$	5	0,89	6,6
	2	Ø 5 Вр I, $l=1440$	2	0,21	
	3	Ø 5 Вр I, $l=1480$	8	0,21	
С13	1	Ø 10 А III, $l=1740$	5	1,07	7,7
	2	Ø 5 Вр I, $l=1740$	2	0,25	
	3	Ø 5 Вр I, $l=1480$	9	0,21	
С14	1	Ø 10 А III, $l=2940$	5	1,81	13,0
	2	Ø 5 Вр I, $l=2940$	2	0,42	
	3	Ø 5 Вр I, $l=1480$	15	0,21	

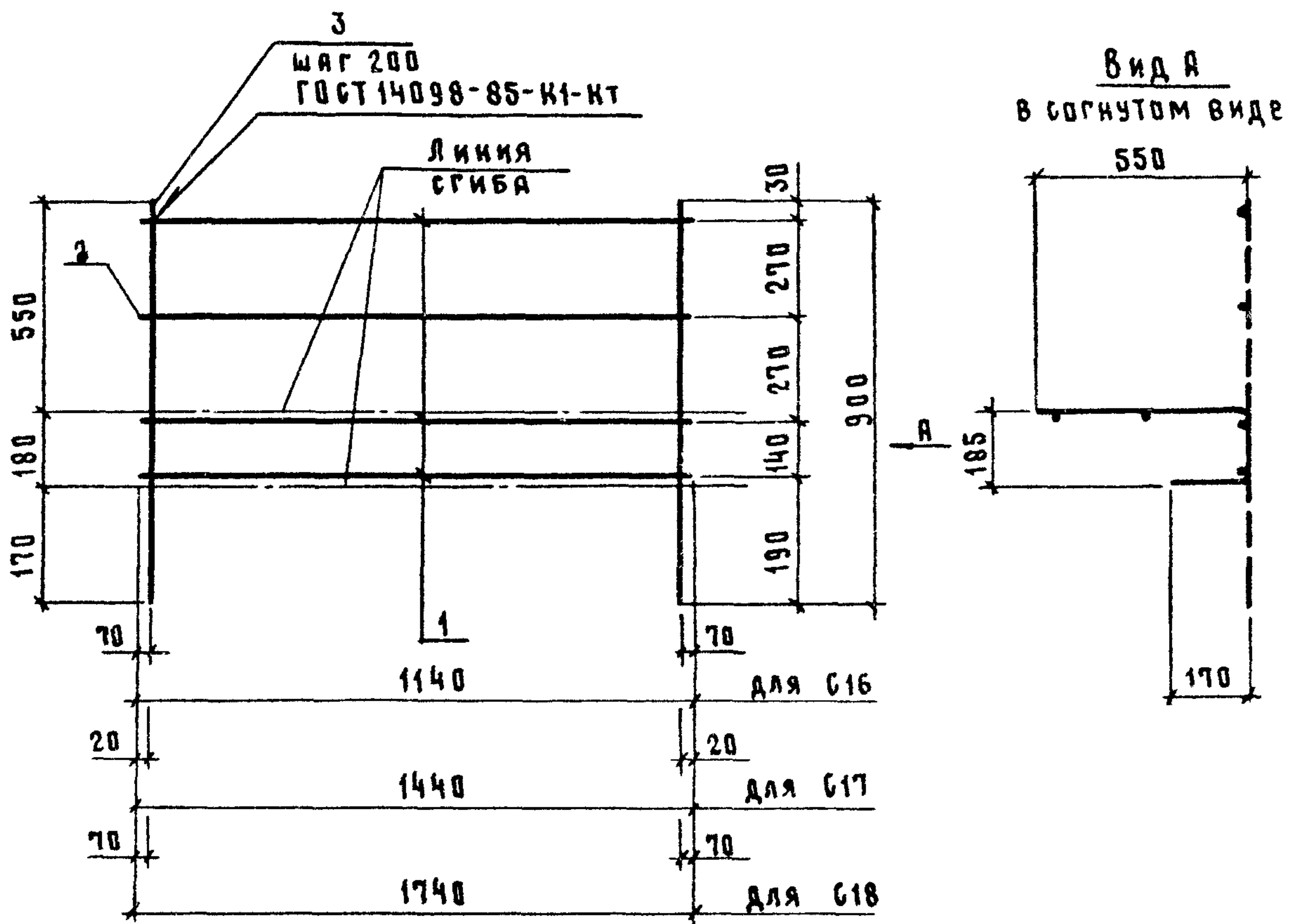
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.817.1-2.2-09

Лист

2

23491-02 21 формат А4

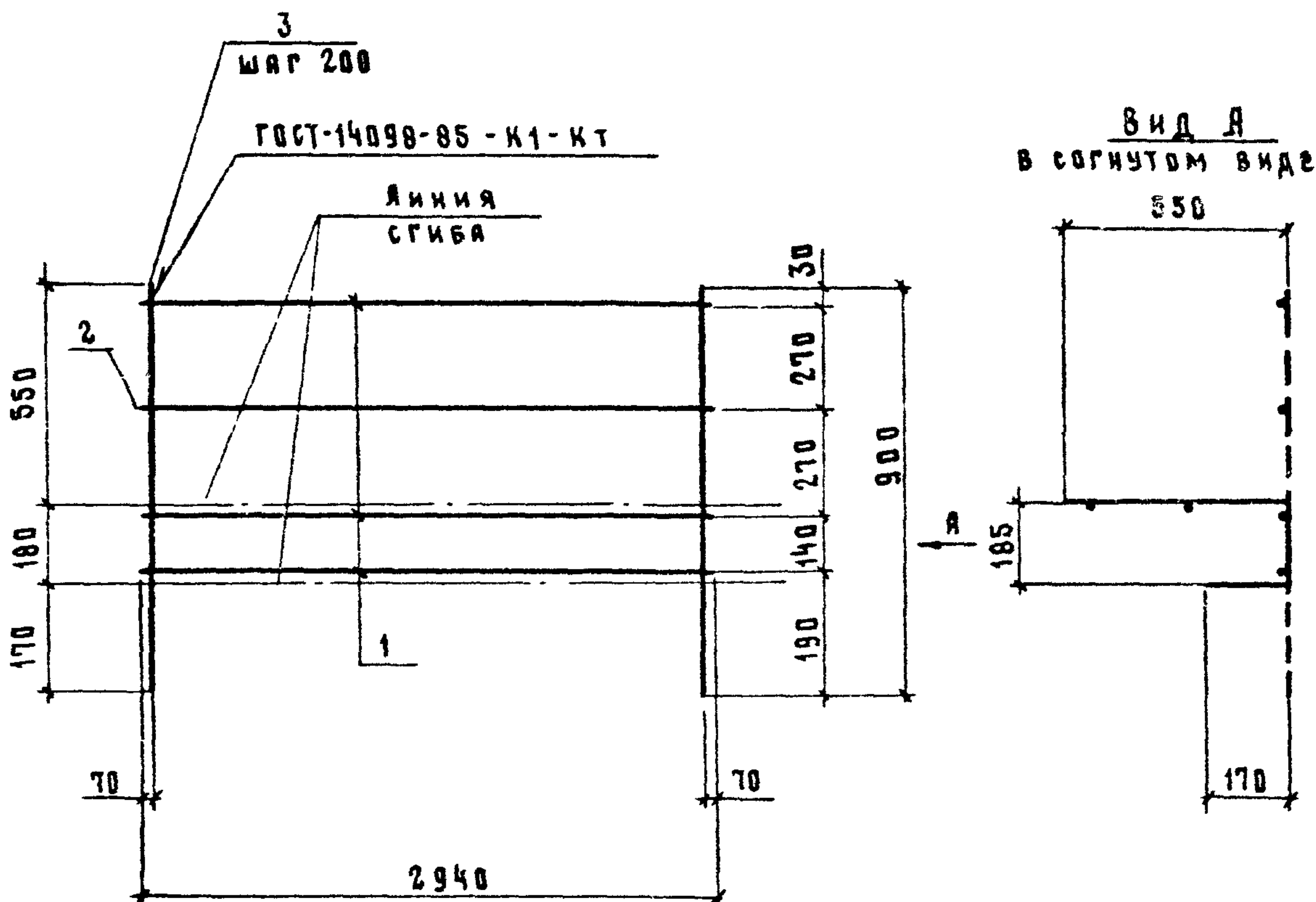


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С16	1	Ø 10 А III, l = 1140	3	0,70	3,0
	2	Ø 5 Вр I, l = 1140	1	0,16	
	3	Ø 5 Вр I, l = 900	6	0,13	
С17	1	Ø 10 А III, l = 1440	3	0,89	3,9
	2	Ø 5 Вр I, l = 1440	1	0,21	
	3	Ø 5 Вр I, l = 900	8	0,13	
С18	1	Ø 10 А III, l = 1740	3	1,07	4,6
	2	Ø 5 Вр I, l = 1740	1	0,25	
	3	Ø 5 Вр I, l = 900	9	0,13	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

РАЗРАБ.	Кирпичкина	<i>Кир</i>	1.817.1-2.2-11	Сетка С16...С18	Стадия	Лист	Листов
Рассчит.	Сисовко	<i>Сис</i>			Р		1
Исполн.	Кирпичкина	<i>Кир</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Пров.	Яхметова	<i>Ях</i>					
Н. контр.	Платонова	<i>Плат</i>					

23491-02 23 формат А4

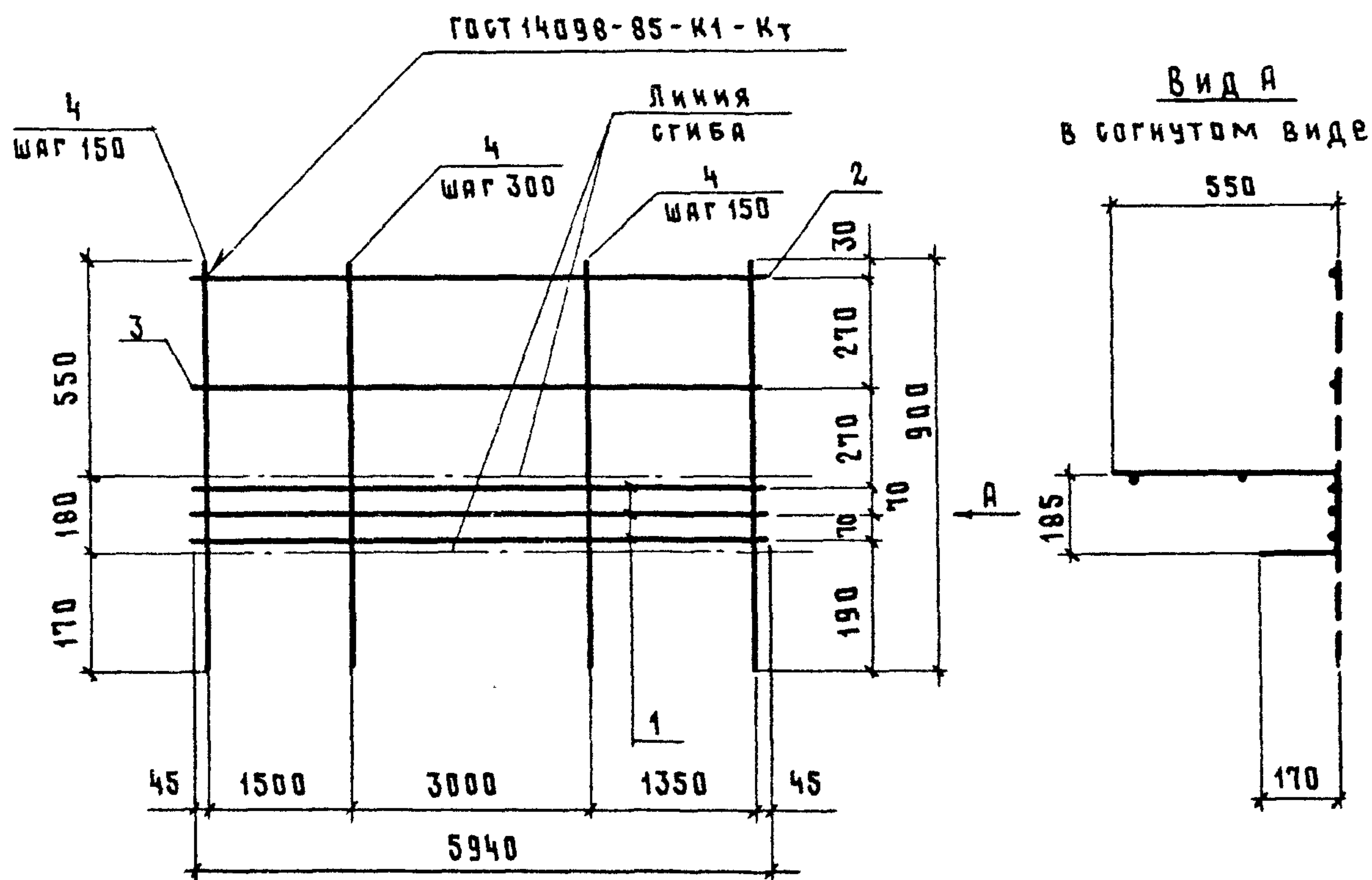


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	Ø 10 А III, l = 2940	3	1,81	7,8
2	Ø 5 Вр I, l = 2940	1	0,42	
3	Ø 5 Вр I, l = 900	15	0,13	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Изм и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб.	Кирпичкина	<i>Кирпичкина</i>	1.817.1-2.2-12	Сетка С19	Стадия	Лист	Листов
			Рассчит.	Сясдик	<i>Сясдик</i>			Р		1
			Исполн.	Кирпичкина	<i>Кирпичкина</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
			Пров.	Яхметова	<i>Яхметова</i>					
			И. контр.	Платонова	<i>Платонова</i>					

23491-02 24 формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
1	Ø 14 А III, $l = 5940$	3	7,18	30,0
2	Ø 10 А III, $l = 5940$	1	3,66	
3	Ø 5 Вр I, $l = 5940$	1	0,85	
4	Ø 5 Вр I, $l = 900$	30	0,13	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

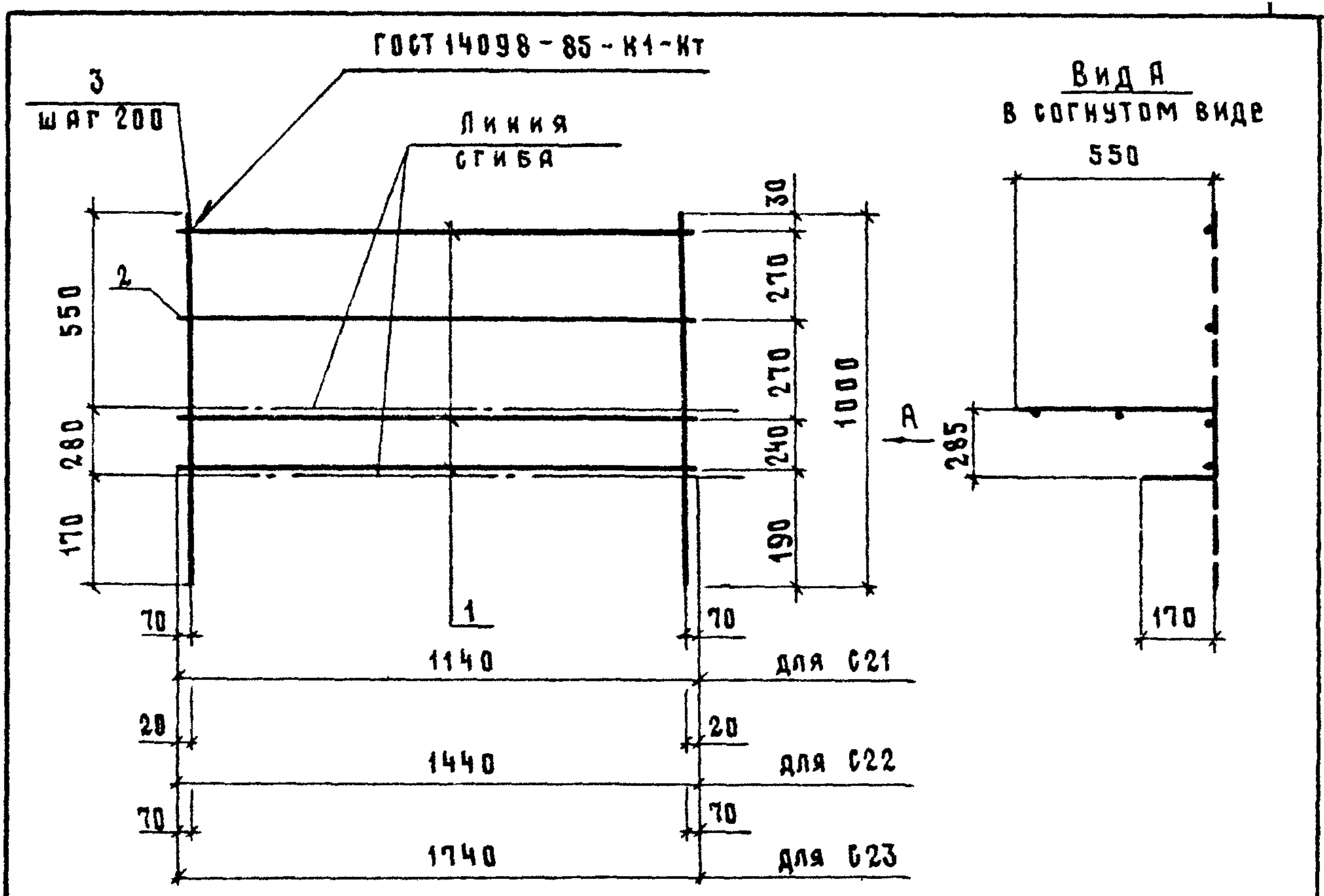
Разраб.	Кирпичкина	<i>Кир</i>
Рассчит.	Басонко	<i>Бас</i>
Исполн.	Кирпичкина	<i>Кир</i>
Пров.	Ахметова	<i>Ах</i>
Н. контр.	Платонова	<i>Плат</i>

1.817.1-2.2-13

Сетка С 20

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

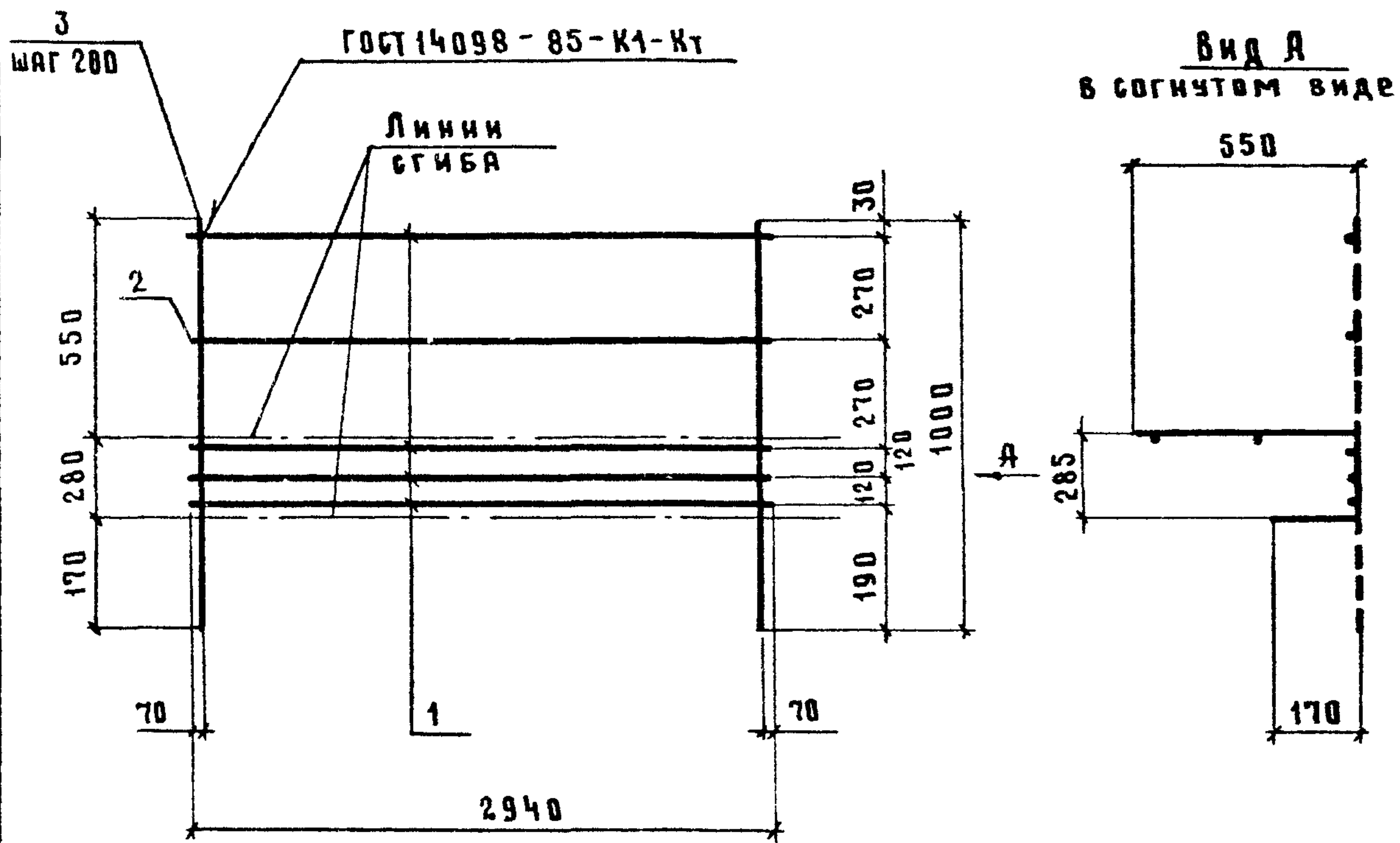
23491-02 25 формат А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 21	1	Ø 10 А III, l = 1140	3	0,70	3,1
	2	Ø 5 Вр I, l = 1140	1	0,16	
	3	Ø 5 Вр I, l = 1000	6	0,14	
С 22	1	Ø 10 А III, l = 1440	3	0,89	4,0
	2	Ø 5 Вр I, l = 1440	1	0,24	
	3	Ø 5 Вр I, l = 1000	8	0,14	
С 23	1	Ø 10 А III, l = 1740	3	1,07	4,7
	2	Ø 5 Вр I, l = 1740	1	0,25	
	3	Ø 5 Вр I, l = 1000	9	0,14	

Арматура класса А-III по ГОСТ 3781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Изм и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб.	Кирпичкина	<i>Кир</i>	1.817.1 - 2.2 - 14	Сетка С21...С23	Стадия	Лист	Листов
			Рассчит.	Платонова	<i>Плат</i>			Р	1	2
			Исполн.	Кирпичкина	<i>Кир</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
			Проб.	Сасонко	<i>Сас</i>					
			Н. контр.	Ахметова	<i>Ахм</i>					

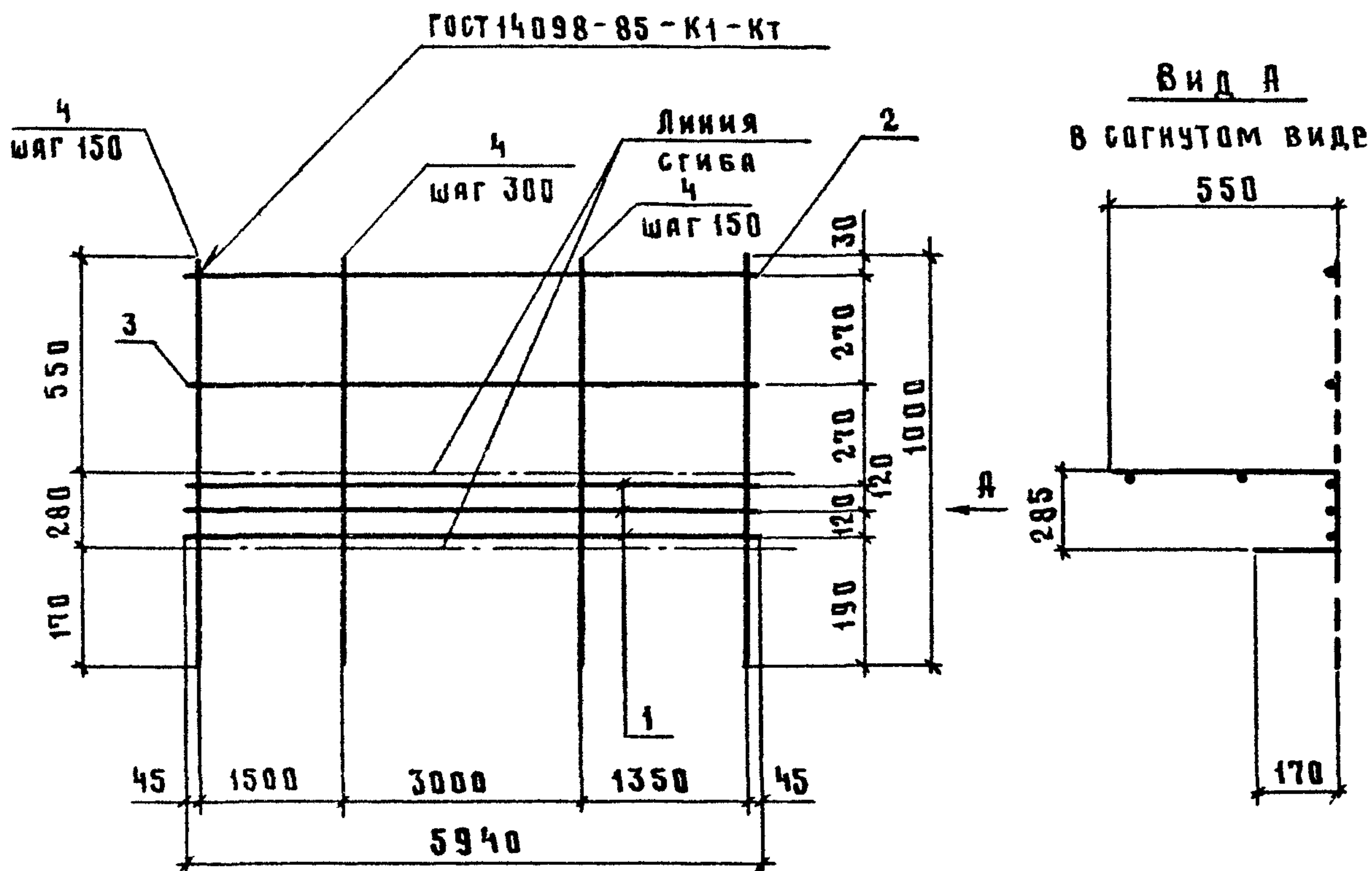


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	Ø 10 А III, $l = 2940$	4	1,81	9,8
2	Ø 5 Вр I, $l = 2940$	1	0,42	
3	Ø 5 Вр I, $l = 1000$	15	0,14	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Разраб.	Кирпичкина	Кири	1.817.1-2.2-15		
Расчит.	Платонова	Плат			
Исполк.	Кирпичкина	Кири			
Пров.	Сасонко	Сас			
Сетка Б 24			Стандия	Лист	Листов
			Р		1
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Н.контр.	Платонова	Плат			

23491-02 27 формат А4



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	Ø 16 А III, $l = 5940$	3	9,37	36,8
2	Ø 10 А III, $l = 5940$	1	3,66	
3	Ø 5 Вр I, $l = 5940$	1	0,85	
4	Ø 5 Вр I, $l = 1000$	30	0,14	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

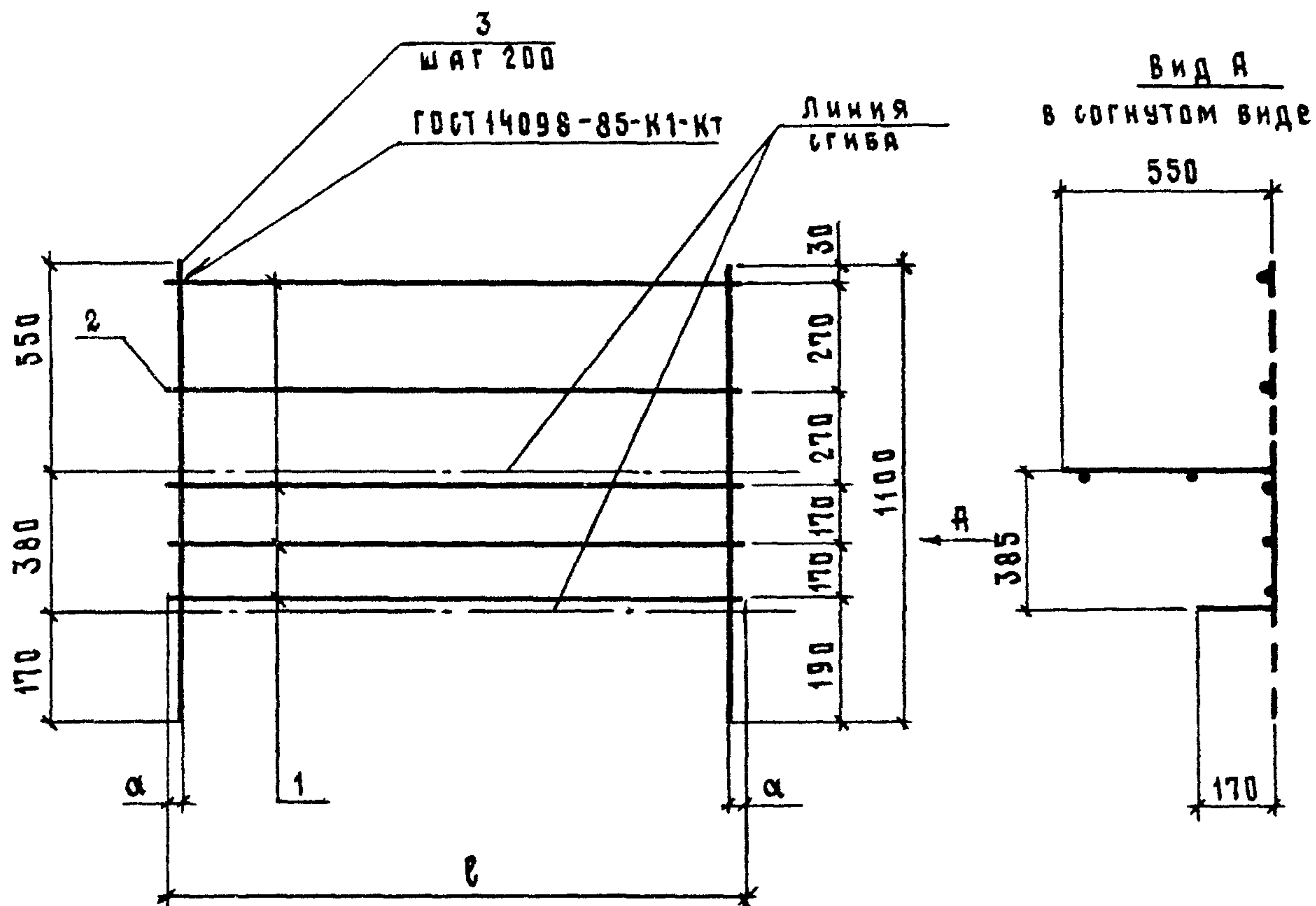
Рязраб.	Кирпичкина	<i>Кири</i>	
Рассчит.	Платонова	<i>Плат</i>	
Исполн.	Кирпичкина	<i>Кири</i>	
Пров.	Сасонко	<i>Сас</i>	
Н.контр.	Ахметова	<i>Ахм</i>	

1.817.1-2.2-16

Сетка С25

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

23491-02 28 формат А4



Марка сетки	Размеры, мм	
	l	a
С 26	1140	70
С 27	1440	20
С 28	1740	70
С 29	2940	70

Спецификацию см. лист 2.

Разраб.	Кирличкина	<i>Кири</i>	1.817.1-2.2-17
Рассчит.	Платонова	<i>Плато</i>	
Исполн.	Кирличкина	<i>Кири</i>	
Пров.	Сасонко	<i>Сасон</i>	
			Сетка С 26... С 29
			Гипрорисельхоз
Н. контр.	Яхметова	<i>Яхмет</i>	

23491-02 29 формат А4

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С 26	1	Ø 10 А III, l = 1140	4	0,70	3,9
	2	Ø 5 Вр I, l = 1140	1	0,16	
	3	Ø 5 Вр I, l = 1100	6	0,16	
С 27	1	Ø 10 А III, l = 1440	4	0,89	5,1
	2	Ø 5 Вр I, l = 1440	1	0,21	
	3	Ø 5 Вр I, l = 1100	8	0,16	
С 28	1	Ø 10 А III, l = 1740	4	1,07	6,0
	2	Ø 5 Вр I, l = 1740	1	0,25	
	3	Ø 5 Вр I, l = 1100	9	0,16	
С 29	1	Ø 10 А III, l = 2940	4	1,81	10,1
	2	Ø 5 Вр I, l = 2940	1	0,42	
	3	Ø 5 Вр I, l = 1100	15	0,16	

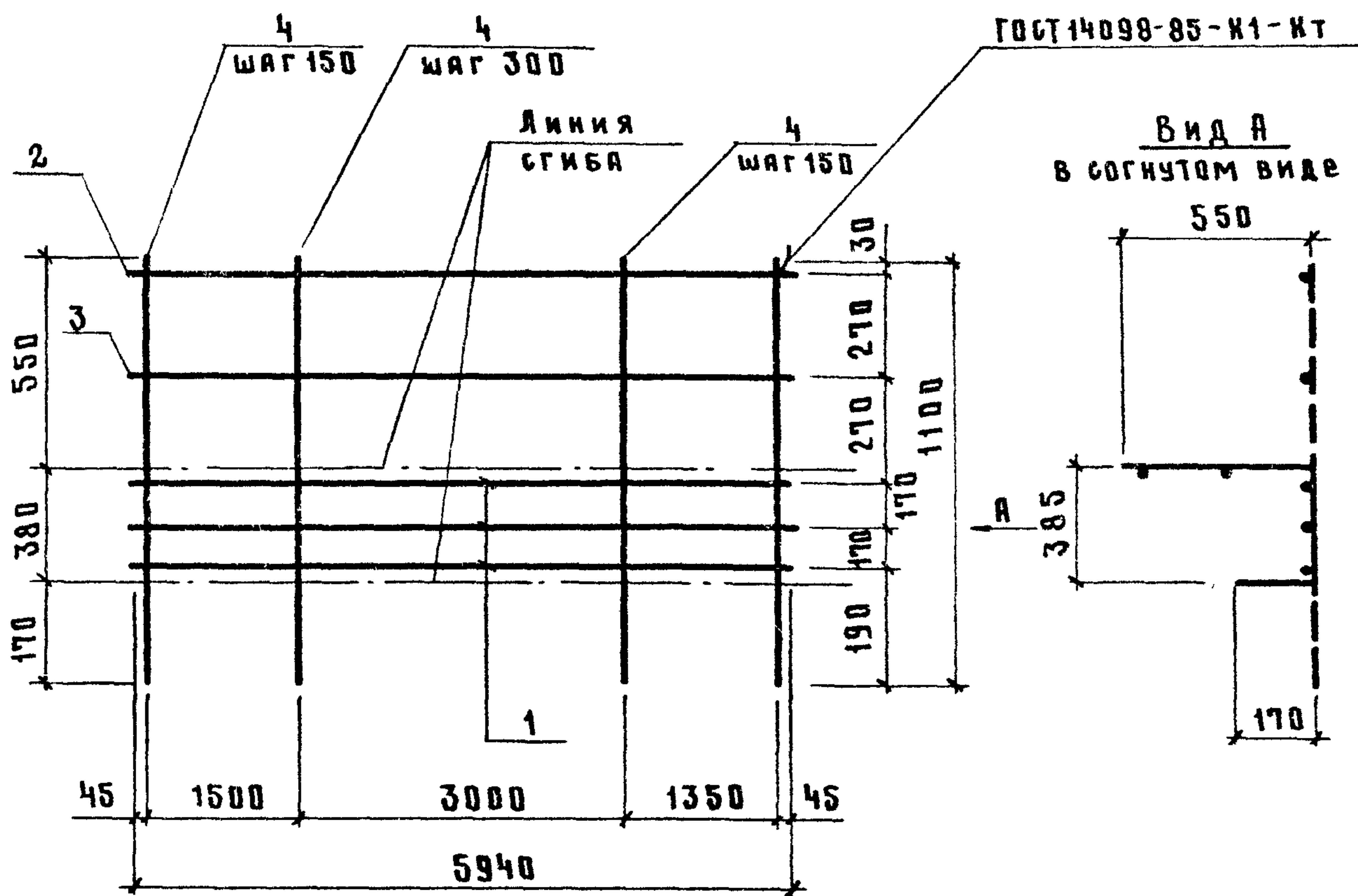
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.817.1-2.2-17

Лист

2

23491-02 30 формат А4

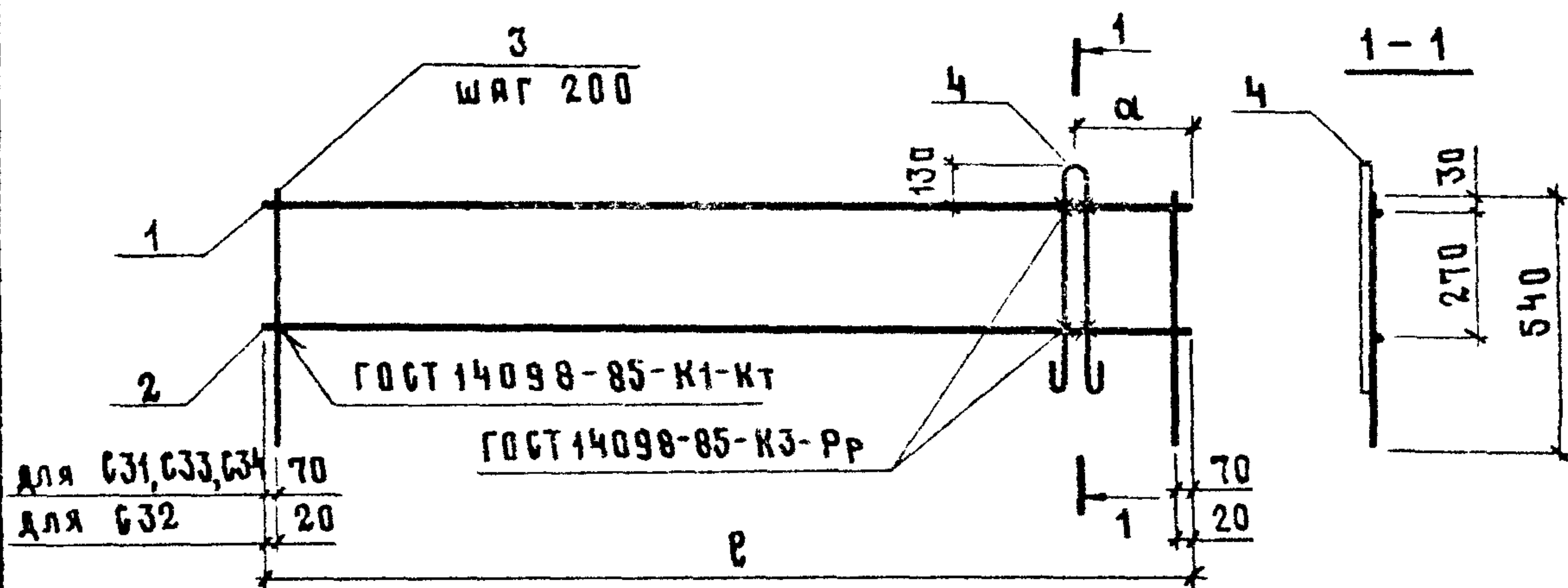


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	Ø 18 А III, l = 5940	3	11,87	44,9
2	Ø 10 А III, l = 5940	1	3,66	
3	Ø 5 Вр I, l = 5940	1	0,85	
4	Ø 5 Вр I, l = 1100	30	0,16	

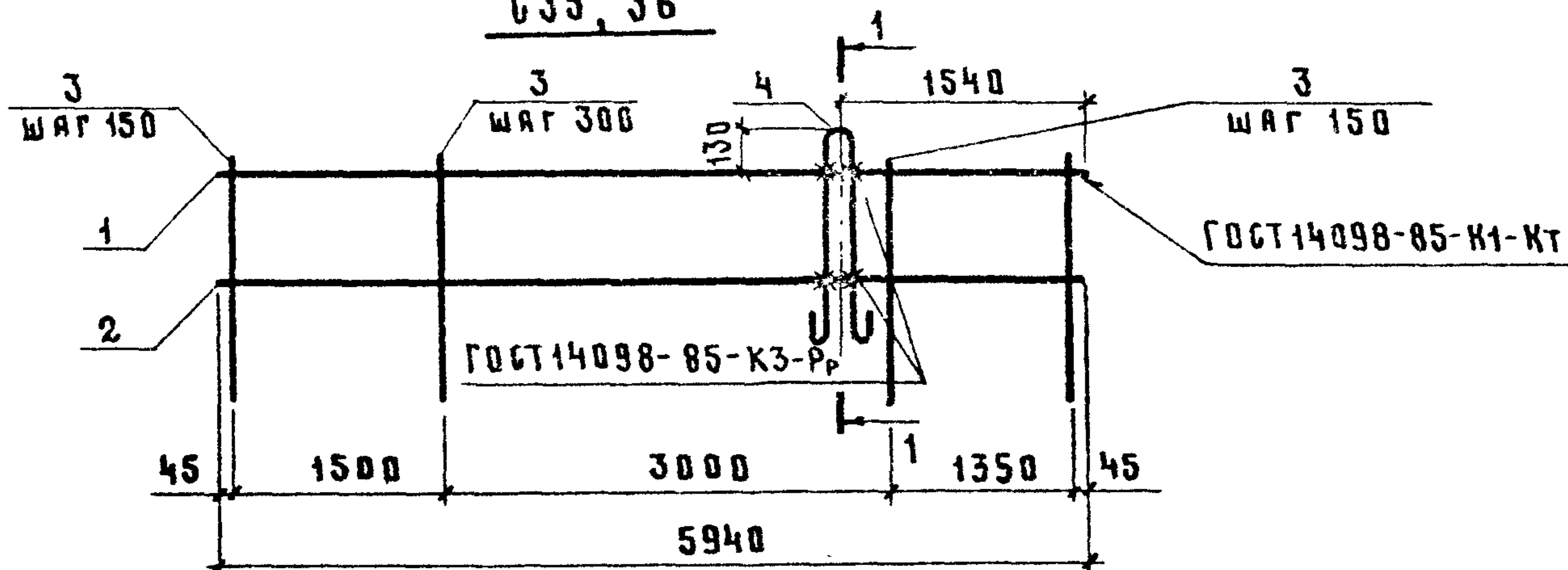
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

РАЗРАБ.	Кирпичкина	<i>Кирп</i>	1.817.1-2.2-18		
РАССЧИТ.	Платонова	<i>Плат</i>			
ИСПОЛН.	Кирпичкина	<i>Кирп</i>	Сетка 630		
ПРОВ.	Сасвино	<i>Сас</i>			
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
И.КОНТР.	Ахметова	<i>Ахмет</i>	23491-02 31 формат А4		

С31...С34



С35, 36



Марка сетки	Размеры, мм	
	Р	α
С31	1140	170
С32	1440	320
С33	1740	370
С34	2940	570

Петли поз. 4 приварить к продольным стержням сетки со стороны поперечных стержней.
Спецификацию см. лист 2.

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и	Разраб.	Ахметова	<i>Ахметова</i>	1.817.1-2.2-19	Сетка С31...С36	Лист 1	Листов 2
			Рассчит	Сасоико	<i>Сасоико</i>				
			Исполн.	Ахметова	<i>Ахметова</i>				
			Пров.	Сасоико	<i>Сасоико</i>				
			Н. контр.	Платонова	<i>Платонова</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

23491-02 32 формат А4

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С31	1	Ø 10 А III, $l = 1140$	1	0,70	2,0
	2	Ø 5 Вр I, $l = 1140$	1	0,16	
	3	Ø 5 Вр I, $l = 540$	6	0,08	
	4	Петля П4	1	0,70	
С32	1	Ø 10 А III, $l = 1440$	1	0,89	2,4
	2	Ø 5 Вр I, $l = 1440$	1	0,21	
	3	Ø 5 Вр I, $l = 540$	8	0,08	
	4	Петля П4	1	0,70	
С33	1	Ø 10 А III, $l = 1740$	1	1,07	2,7
	2	Ø 5 Вр I, $l = 1740$	1	0,25	
	3	Ø 5 Вр I, $l = 540$	9	0,08	
	4	Петля П4	1	0,70	
С34	1	Ø 10 А III, $l = 2940$	1	1,81	4,1
	2	Ø 5 Вр I, $l = 2940$	1	0,42	
	3	Ø 5 Вр I, $l = 540$	15	0,08	
	4	Петля П4	1	0,70	
С35	1	Ø 10 А III, $l = 5940$	1	3,66	7,9
	2	Ø 5 Вр I, $l = 5940$	1	0,85	
	3	Ø 5 Вр I, $l = 540$	30	0,08	
	4	Петля П5	1	1,0	
С36	1	Ø 10 А III, $l = 5940$	1	3,66	8,4
	2	Ø 5 Вр I, $l = 5940$	1	0,85	
	3	Ø 5 Вр I, $l = 540$	30	0,08	
	4	Петля П6	1	1,5	

Петли поз. 4 см. 1. 817.1-2.2-24.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

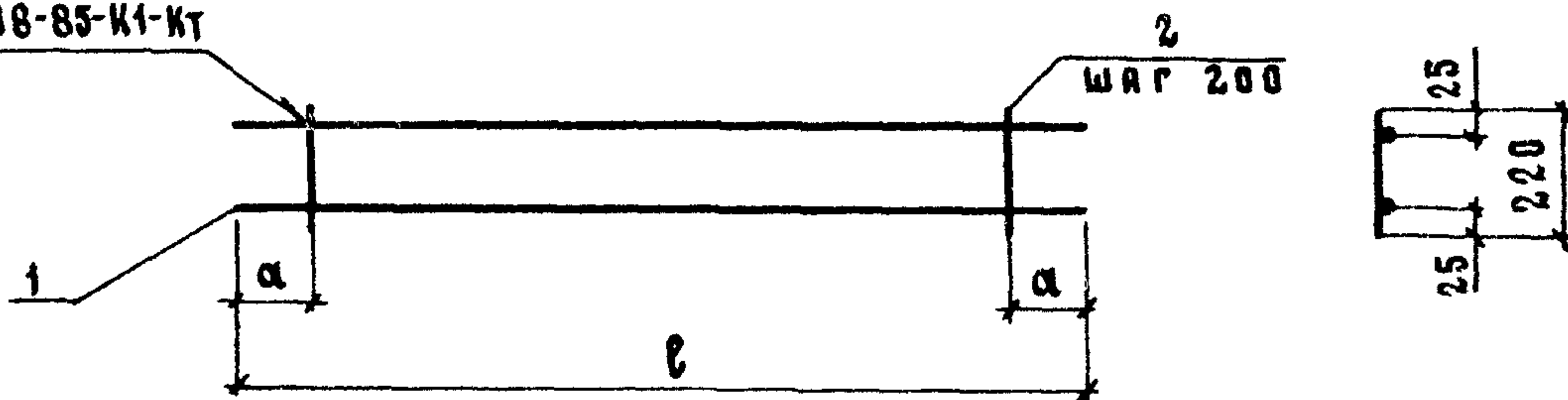
1. 817.1-2.2-19

Лист

2

23491-02 33 формат А4

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	l	a
С37	1140	170
С38	1440	120
С39	1740	170
С40	2940	170
С41	3040	120

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, кг	МАССА СЕТКИ, кг
С37	1	Ø 5 Вр I, l = 1140	2	0,16	0,5
	2	Ø 5 Вр I, l = 220	5	0,03	
С38	3	Ø 5 Вр I, l = 1440	2	0,21	0,6
	4	Ø 5 Вр I, l = 220	7	0,03	
С39	5	Ø 5 Вр I, l = 1740	2	0,25	0,7
	6	Ø 5 Вр I, l = 220	8	0,03	
С40	1	Ø 5 Вр I, l = 2940	2	0,42	1,3
	2	Ø 5 Вр I, l = 220	14	0,03	
С41	1	Ø 5 Вр I, l = 3040	2	0,44	1,3
	2	Ø 5 Вр I, l = 220	15	0,03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

РАЗРАБ.	Кирпичкина	<i>Кирпичкина</i>
РАССЧИТ.	Сасоико	<i>Сасоико</i>
ИСПОЛ.	Кирпичкина	<i>Кирпичкина</i>
ПРОВ.	Ахметова	<i>Ахметова</i>
И. КОНТР.	Платонова	<i>Платонова</i>

1. 817.1 - 2.2 - 20

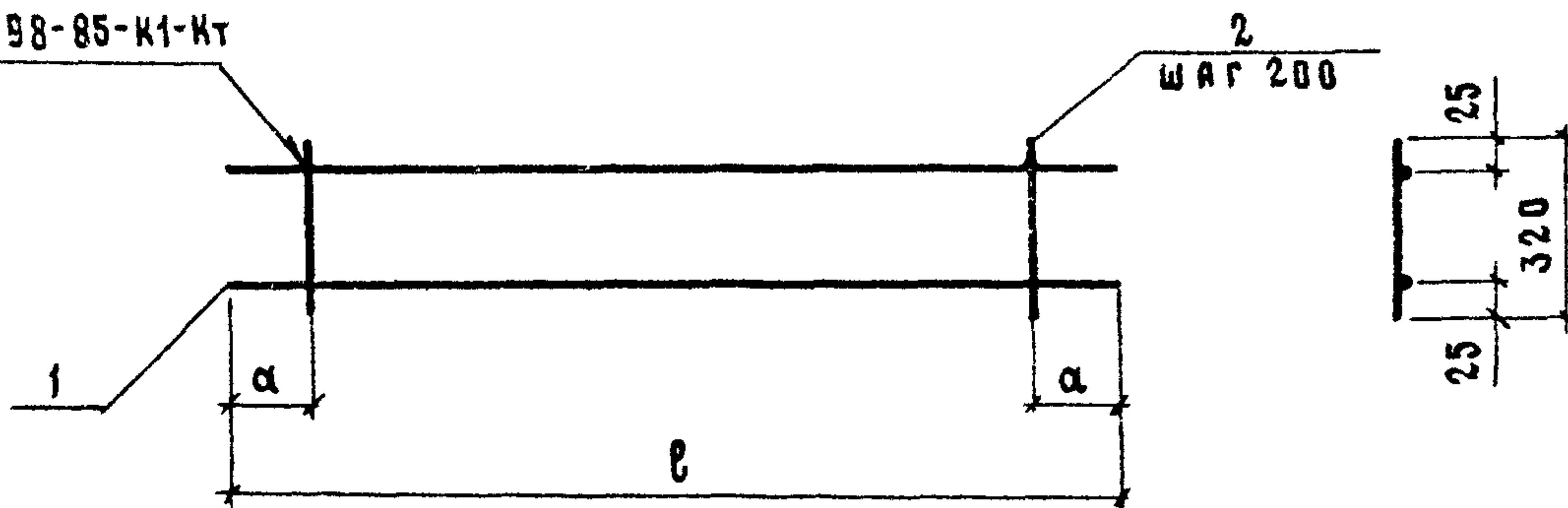
Сетка С37... С41

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

23491-02 34 формат А4

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



Марка сетки	Размеры, мм	
	l	a
С 42	1140	170
С 43	1440	120
С 44	1740	170
С 45	2940	170
С 46	3040	120

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Марка сетки, кг
С 42	1	Ø 5 Вр I, l = 1140	2	0,16	0,6
	2	Ø 5 Вр I, l = 320	5	0,05	
С 43	1	Ø 5 Вр I, l = 1440	2	0,21	0,8
	2	Ø 5 Вр I, l = 320	7	0,05	
С 44	1	Ø 5 Вр I, l = 1740	2	0,25	0,9
	2	Ø 5 Вр I, l = 320	8	0,05	
С 45	1	Ø 5 Вр I, l = 2940	2	0,42	1,5
	2	Ø 5 Вр I, l = 320	14	0,05	
С 46	1	Ø 5 Вр I, l = 3040	2	0,44	1,6
	2	Ø 5 Вр I, l = 320	15	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

РАЗРАБ.	Кирпичкина	<i>Кир</i>	
РАССЧИТ.	Сасанко	<i>Сас</i>	
ИСПОЛН.	Кирпичкина	<i>Кир</i>	
ПРОВ.	Ахметова	<i>Ах</i>	
Н. КОНТР.	Платанова	<i>Плат</i>	

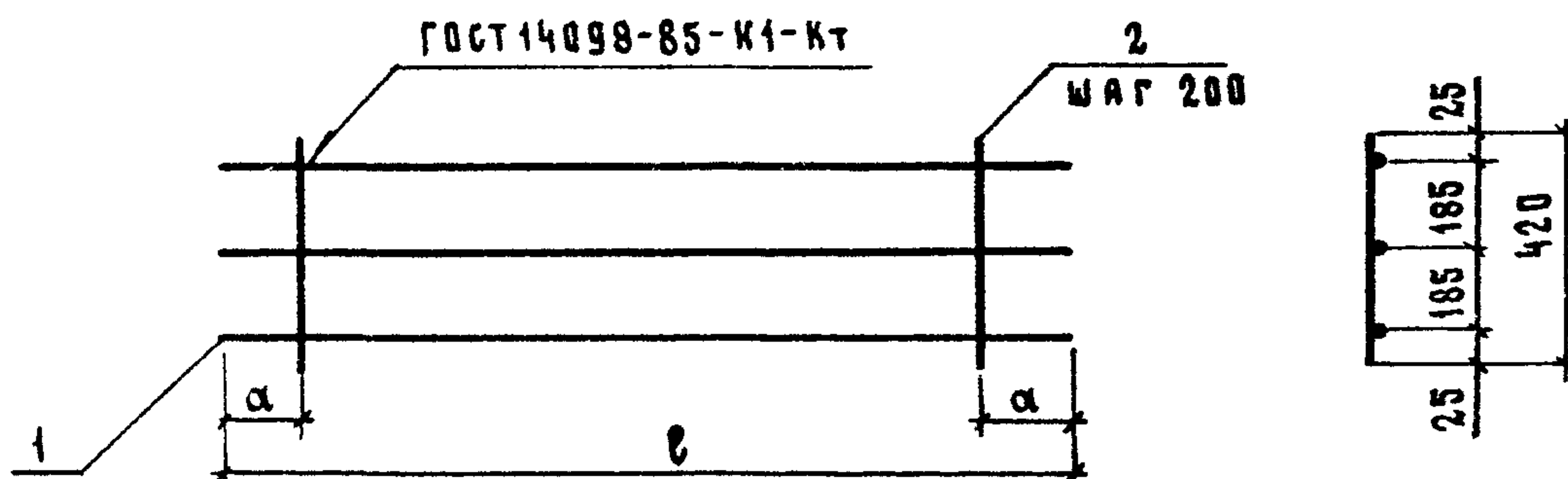
1.817.1-2.2-21

Сетка С42...С46

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

23491-02 35 ФОРМАТ А4



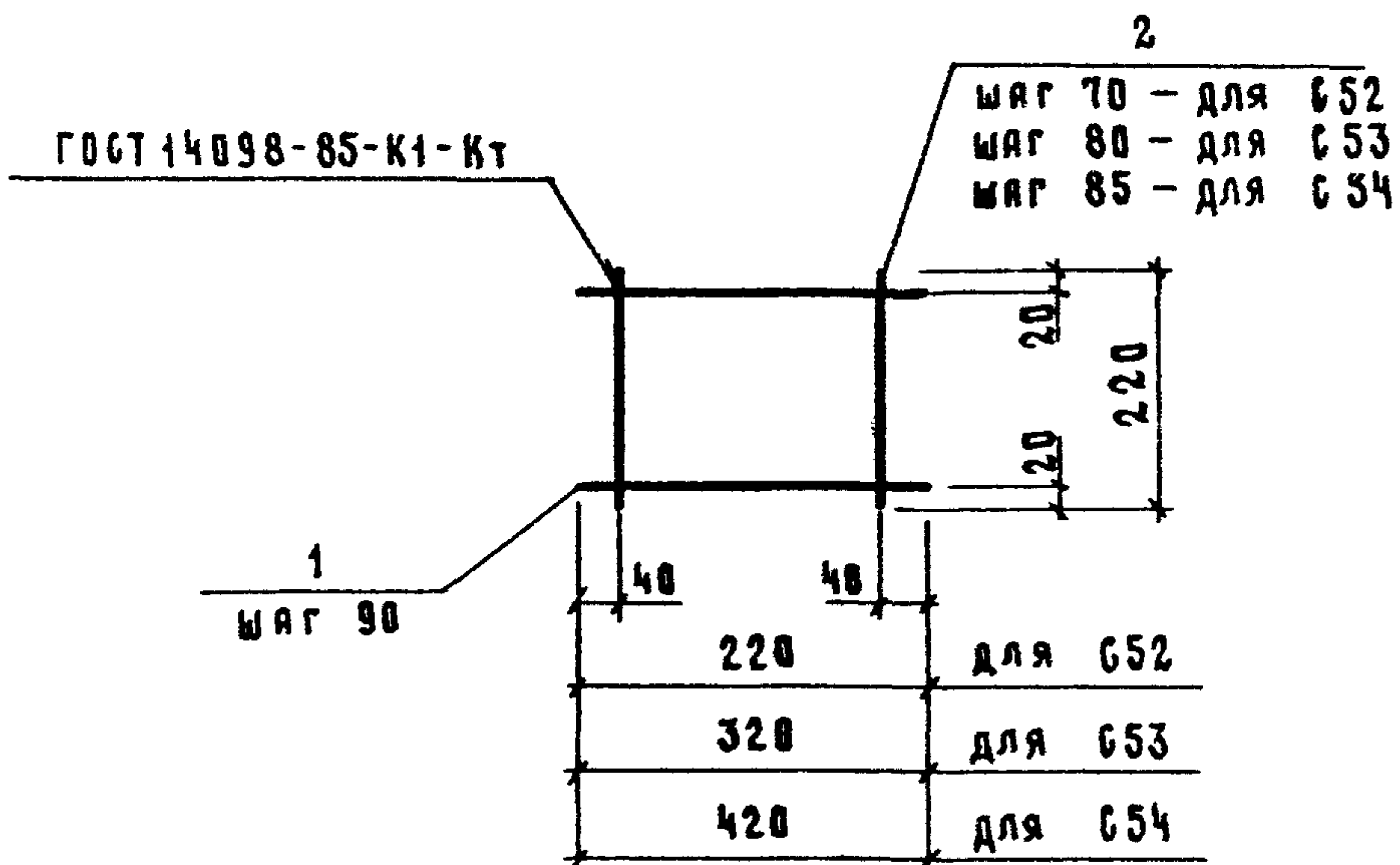
МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	l	a
С 47	1140	170
С 48	1440	120
С 49	1740	170
С 50	2940	170
С 51	3040	120

МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ед, кг	МАССА сетки, кг
С 47	1	Ø 5 Вр I, l = 1140	3	0,16	0,8
	2	Ø 5 Вр I, l = 420	5	0,06	
С 48	1	Ø 5 Вр I, l = 1440	3	0,21	1,1
	2	Ø 5 Вр I, l = 420	7	0,06	
С 49	1	Ø 5 Вр I, l = 1740	3	0,25	1,2
	2	Ø 5 Вр I, l = 420	8	0,06	
С 50	1	Ø 5 Вр I, l = 2940	3	0,42	2,1
	2	Ø 5 Вр I, l = 420	14	0,06	
С 51	1	Ø 5 Вр I, l = 3040	3	0,44	2,2
	2	Ø 5 Вр I, l = 420	15	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

РАЗРАБ.	Кирпичкина	<i>Кири</i>	1. 817.1 - 2.2 - 22		
РАССЧИТ.	Басовко	<i>Бас</i>			
ИСПОЛН.	Кирпичкина	<i>Кири</i>	Сетка С47...С51		
ПРОВ.	Ахметова	<i>Ахмет</i>			
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Н.КОНТР.	Платонова	<i>Плат</i>			

23491-02 36 ФОРМАТ А4

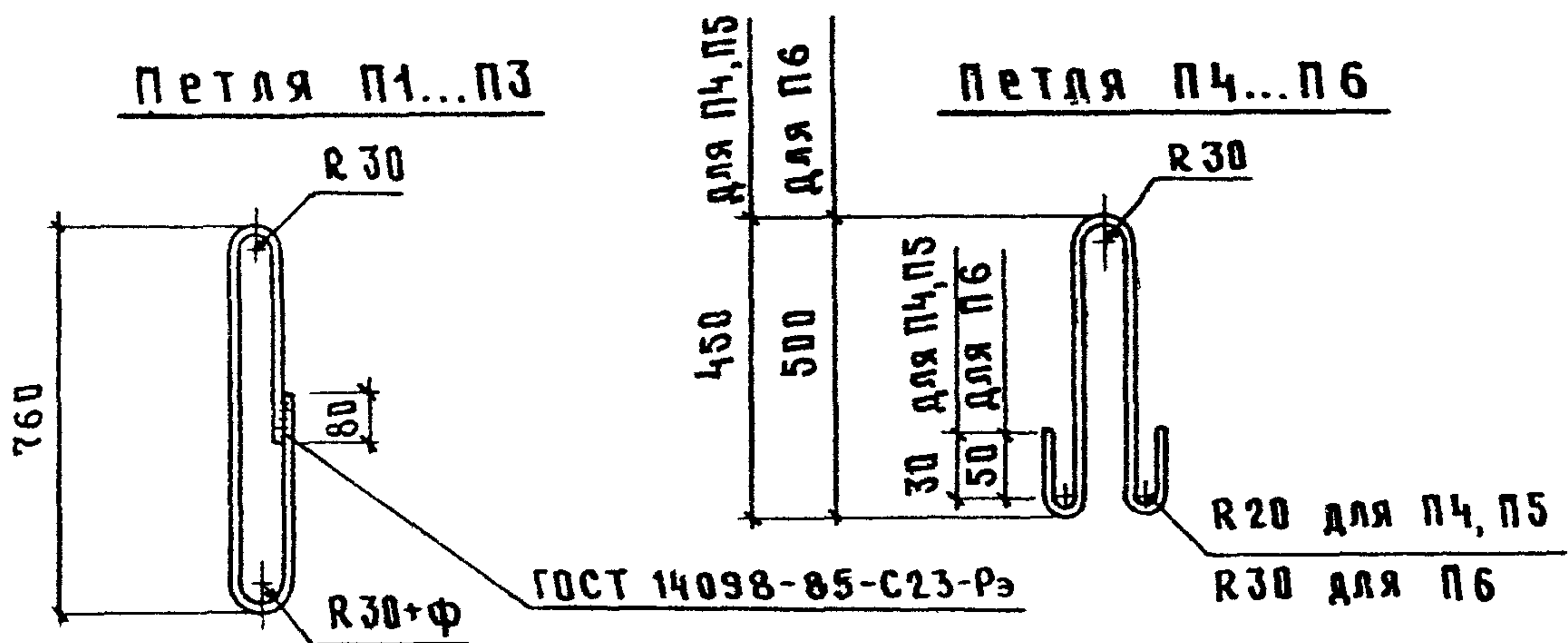


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С52	1	Ø 5BpI, l=220	3	0,03	0,2
	2	Ø 5BpI, l=220	3	0,03	
С53	1	Ø 5BpI, l=220	3	0,03	0,3
	2	Ø 5BpI, l=320	4	0,05	
С54	1	Ø 5BpI, l=220	3	0,03	0,4
	2	Ø 5BpI, l=420	5	0,06	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.

Разраб.	Кирпичкина	Кири	1.817.1-2.2-23	Сетка 652...654	Стадия	Лист	Листов
Расчит.	Басовко	Басов			Р		1
Исполн.	Гусева	Гусев			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Пров.	Ахметова	Ахмет					
И контр.	Платонова	Плато					

23491-02 37 формат А4

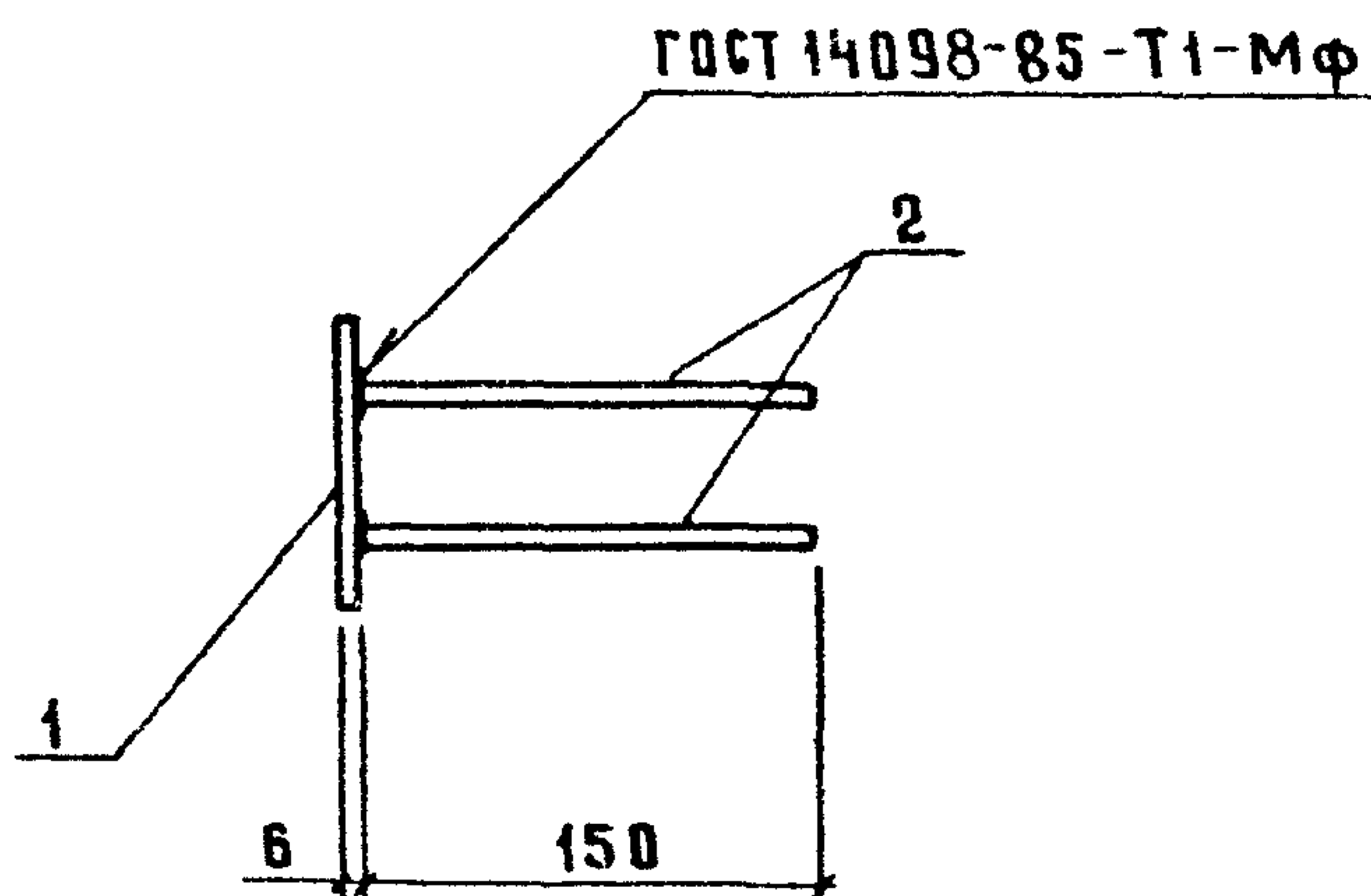
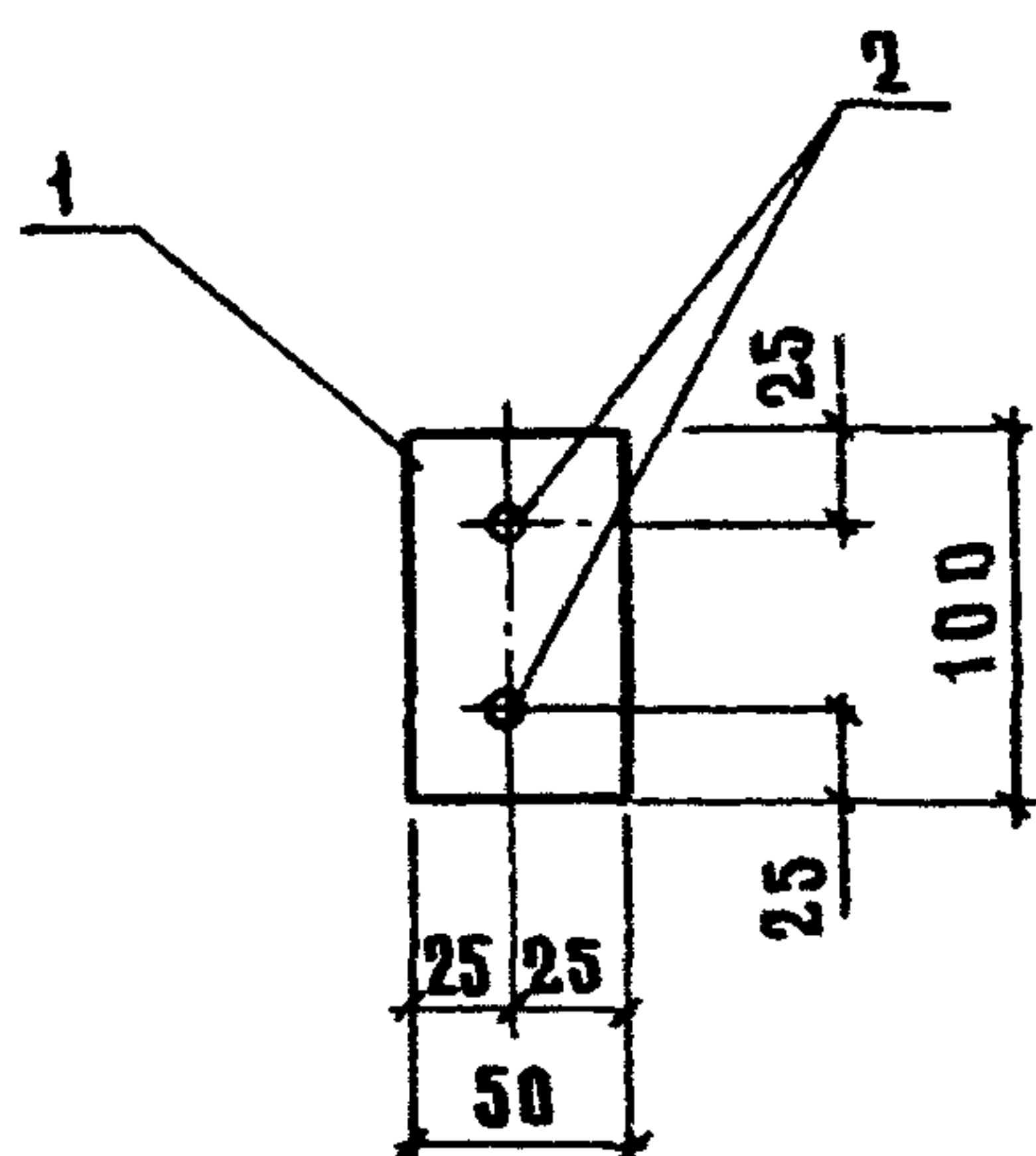


Марка петли	Ø мм	Длина, мм	Масса петли, кг
П1	10А1	1670	1,0
П2	12А1		1,5
П3	14А1		2,0
П4	10А1	1090	0,7
П5	12А1	1090	1,0
П6	14А1	1270	1,5

Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82.

инв. и подл.	подпись и дата	взам. инв. и	Разработ.	Ахметова	<i>Ахметова</i>	1.817.1-2.2-24	Петля П1...П6	Стадия	Лист	Листов
			Расчитал	Сасонко	<i>Сасонко</i>			Р		1
			Исполн.	Ахметова	<i>Ахметова</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
			Проверил	Платонова	<i>Платонова</i>					
			Н.контр.	Платонова	<i>Платонова</i>					

23491-02 38 формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия заклад- ного, кг
1	Лист 6x50, $\rho=100$	1	0,24	0,4
2	$\varnothing 8 \text{ A III}$, $\rho=150$	2	0,06	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Листовая сталь по ГОСТ 19903-74, Вст3 кп2 ГОСТ 14637-79.

Разраб.	Сасонко	<i>Сасонко</i>	1.817.1-2.2-25		
Рассчит.	Сасонко	<i>Сасонко</i>			
Исполнит.	Кярпичкина	<i>Кярпичкина</i>	Изделие закладное МН1		
Проверил	Платонова	<i>Платонова</i>			
			Стадия Лист Листов		
			Р 1		
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Н.контр.	Платонова	<i>Платонова</i>			

23491-02 39 формат А4

Масштаб 20:1. 89. 8. 89.