

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ СЕРИИ М6 («ЭКО»)

РМ - 2779 - 01 часть II

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН БЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

Рабочие чертежи

Москва 1999г.

Правительство Москвы
МНИИТЭП

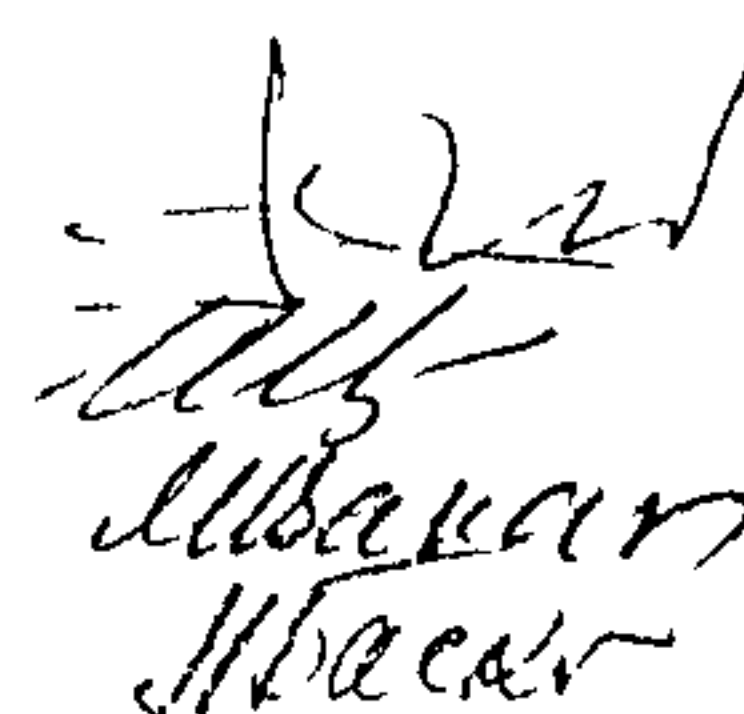
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ СЕРИИ М6 («ЭКО»)

РМ - 2779 – 01 часть II

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН БЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

Рабочие чертежи

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е Е Никитин
Г И Шапиро
М В Ванаг
Н Н Баско

Москва 1999г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № 1710 от 6 04 2000 г

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
PM-2779-01.ч.П.ПЗ	Пояснительная записка	4-6			
PM-2779-01.ч.П.НН	Номенклатура изделий	7-9			
PM-2779-01.Ч.П.РС	Ведомость расхода стали	10-11			
PM-2779-01.ч.П.6Н.11СБ	Панель 6Н6-1.Сборочный чертёж.	12-16			
PM-2779-01.ч.П.6Н.12СБ	Панель 6Н8-1.Сборочный чертёж.	17-19			
PM-2779-01.ч.П.6Н.13СБ	Панели 6Н8-3, 6Н8-4.Сборочный чертёж.	20-22			
PM-2779-01.ч.П.6Н.14СБ	Панели 6Н8-5, 6Н8-6.Сборочный чертёж.	23-25			
PM-2779-01.ч.П.6Н.15СБ	Панель 6Н34-2.Сборочный чертёж.	26-31			
PM-2779-01.ч.П.6Н.16СБ	Панель 6Н34-3.Сборочный чертёж.	32-34			
PM-2779-01.ч.П.6Н.17СБ	Панель 6Н34-8-1М.Сборочный чертёж.	35-38			
PM-2779-01.ч.П.6Н.18СБ	Панели 6Н34-10; 6Н34-10-1М.Сборочный чертёж.	39-42			
PM-2779-01.ч.П.6Н.19СБ	Панель 6Н38-1-1М.Сборочный чертёж.	43-46			
PM-2779-01.ч.П.6Н.20СБ	Панели 6Н38-3; 6Н38-3-1М.Сборочный чертёж.	47-50			
PM-2779-01.ч.П.6Н.21СБ	Панели 6Н39-1; 6Н39-2.Сборочный чертёж.	51-56			
PM-2779-01.ч.П.6Н.22СБ	Панели 6Н39-3; 6Н39-4.Сборочный чертёж.	57-59			
PM-2779-01.ч.П.6Н.23СБ	Панели 6Н39-6; 6Н39-7.Сборочный чертёж.	60-62			
PM-2779-01.ч.П.6Н.24СБ	Панели 6Н66-2; 6Н66-1.Сборочный чертёж.	63-69			
PM-2779-01.ч.П.6Н.25СБ	Панели 6Н75-1; 6Н75-2.Сборочный чертёж.	70-72			
PM-2779-01.ч.П.6Н.26СБ	Панели 6Н75-5; 6Н75-4.Сборочный чертёж.	73-75			
PM-2779-01.ч.П.6Н.27СБ	Панели 6Н75-7; 6Н75-6.Сборочный чертёж.	76-78			
PM-2779-01.ч.П.	Каркасы.Сборочный чертёж.	79			
PM-2779-01.ч.П.	Сетки.Сборочный чертёж.	80-86			
PM-2779-01.ч.П.	Петли.Сборочный чертёж.	87			
PM-2779-01.ч.П.	Информационная карта.	88			
Договор: 1-380					

[illegible]

1. Альбом РМ-2779-01 часть II содержит рабочие чертежи наружных трехслойных навесных стеновых панелей из тяжелого бетона с эффективным утеплителем, предназначенных для жилых домов серии МС(ЭКО) и является продолжением альбома РМ-2779-01 часть I

Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям второго этапа, как московских МГСН 2.01.99 так и российских норм СНиП П-3-79* в диапазоне $R_{0,2}^{16-3,39} \text{ м}^2 \text{ С/Вт}$

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальных формах.

3. Изделия рассчитаны и запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* "Пособие по проектированию жилых зданий. Вып. 3. Конструкции жилых зданий", а также с учетом рекомендаций и результатов исследований, проведенных сектором ИНК ИНИИТЭП.

Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-81 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых общественных зданий"

5. Конструкция трехслойных железобетонных панелей состоит из

- наружного бетонного слоя толщиной 70 мм
- внутреннего бетонного слоя толщиной 80 мм
- среднего слоя из утеплителя ПСБ-С толщиной 200

В соответствии с технико-технологическими отчетами ИНК соединение наружного и внутреннего слоя между собой осуществляется с помощью гибких дискретных связей, расположенных в определенном порядке по полю панели.

Гибкие дискретные связи изготавливаются из проволоки 6,0-Т-1-12Х13 ГОСТ 18143-72 "Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали"/по чертежам, представленным в альбоме/и имеют марку ДПС-1, ДПС-2, ДПС-3.

Гибкие связи данной конструкции дают возможность наружному слою свободно деформироваться и воспринимать вес наружного слоя и температурно-влажностные воздействия.

Гибкие связи изготавливаются в соответствии с патентом по заявке №98112893/00: положительное решение от 23.12.99г.

6. Для наружного и внутреннего слоя трехслойных панелей принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В25 марки по морозостойкости F100 с осадкой конуса бетонной смеси 6-8 см.

Заданные параметры подвижности бетонной смеси уточняются заводом-изготовителем с учетом особенностей действующей технологии отделки фасадных и внутренних поверхностей при обеспечении физико-механических характеристик бетона.

7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ-С марки 25 толщиной 200 мм по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату №563-6 от 15.07.94. Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda \leq 0,041 \text{ Вт/м}^\circ \text{С}$ - при 2% влажности.

В зонах, примыкающих к вертикальным и горизонтальным граням, размещены прокладки из минераловатных плит толщиной 50 мм /затем преграды для распространения огня/ марки П25 по ТУ 5762-010-04001485-96, выпускаемые ОАО "Юстериостекло" - а также прокладки фирм "Паркер".

Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по классу технологии соответствуют гигиеническому сертификату и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г, выданный испытательным центром "Огнестойкость" ГИИП С.П. Лучерено

8. Отпускная прочность бетона панелей на момент изъятия из условий эксплуатации, транспортирования и монтажа должна быть не менее 70% в теплый период года и 85% - в холодный период года.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

9. Армирование изделий предусматривается из сварных сеток, арматур, отдельных стержней и гибких дискретных связей.

Каркасы, сетки, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А1 и АШ /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-1/ГОСТ 6727-80/

нач.от	Ванаг	Иванов	РМ-2779-01.ч II. ПЗ		
гл.спец	Бако	Михай			
			Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
					3
				МНИИТЭП ОСК	

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры класса АIII.

10. Монтажные /подъёмные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АI марок СтЗсп2 и СтЗпс2.
В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже - 40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпс2.

11. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в альбоме РМ-2779-01 ЧАСТЬ I.
Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров закладных деталей; разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов АIII, А400С и А500С.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.
Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЛБ ГОССТРОЯ СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинксилкатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций".
12. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

13. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 11024-84.
Все поверхности - фасадные, внутренние, откосы оконных и дверных проемов, предназначенные под окраску на строительной площадке должны отвечать категории АЗ, остальные нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации, должны соответствовать категории А7.

Состав и порядок нанесения грунтовки и окрасочных слоёв на фасадные поверхности должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.
Колер красителей устанавливается автором - архитектором по утвержденным образцам.

14. Марки теплозащитных оконных и дверных блоков должны согласовываться с авторами проекта. Панели наружных стен поставляются на строительные объекты не заполненные, т.е. окожные блоки, сливы, подоконные доски устанавливаются на стройплощадке в соответствии с чертежами, разработанными мастерской КЗ. *)

15. Подъём панелей должен производиться с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях.
Панели должны перевозиться на специально оборудованных панелевозах с опиранием на внутренний слой.
Необходимо принять меры по предотвращению опрокидывания панелей при отделке, складировании и транспортировании.

16. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем, приняв меры против опрокидывания панелей.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

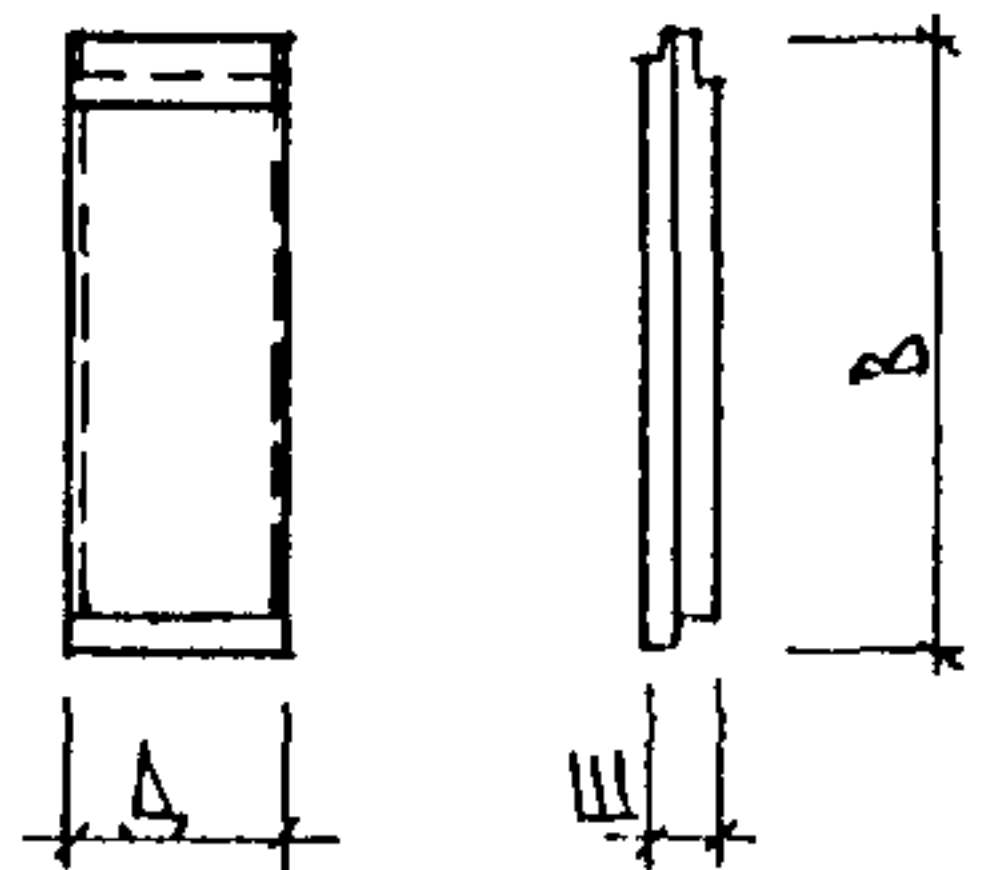
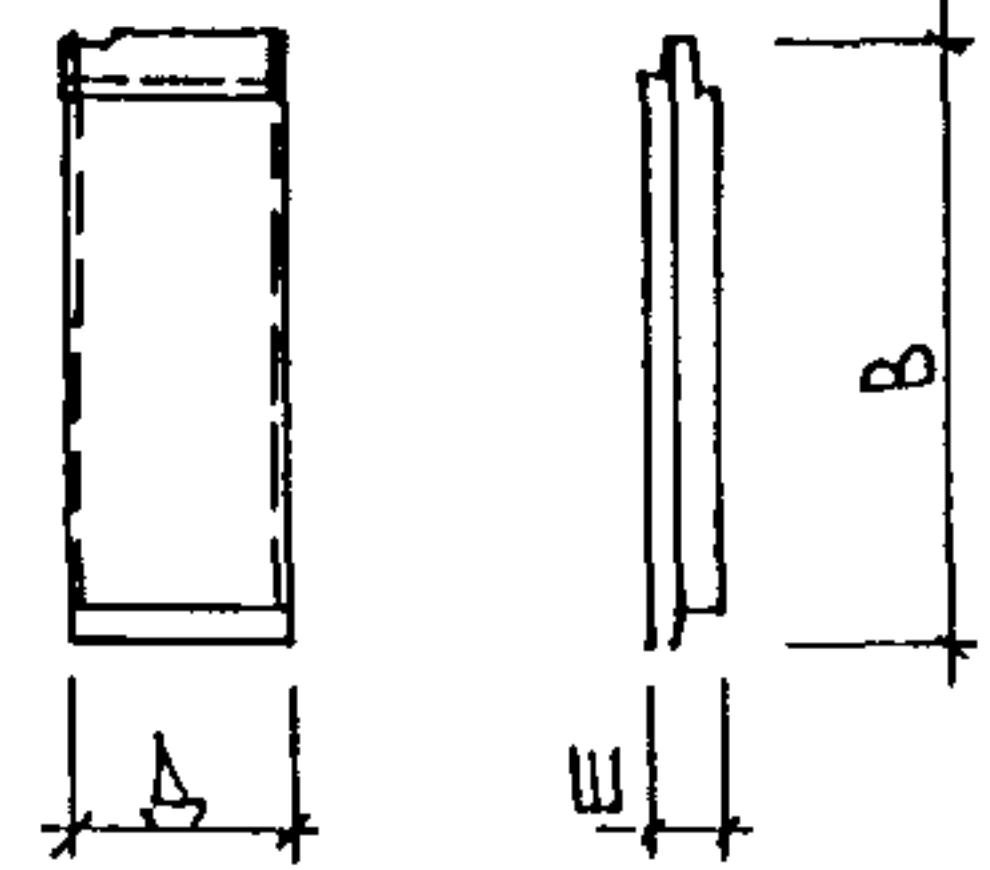
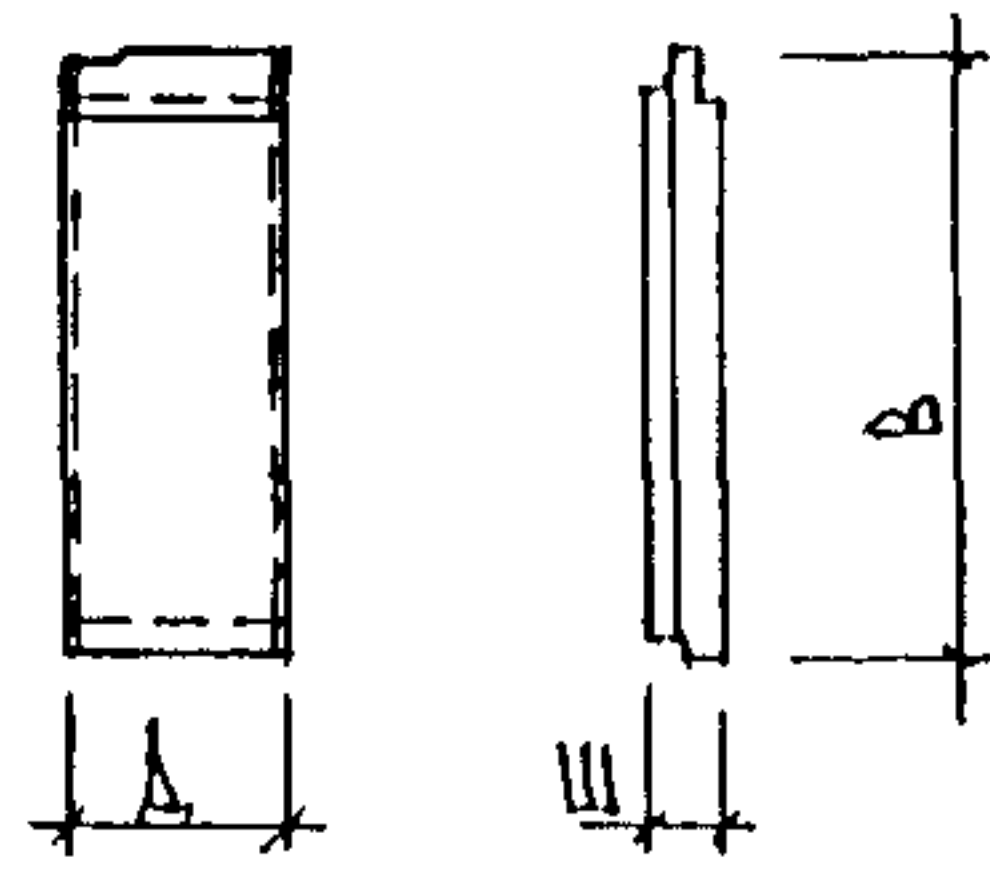
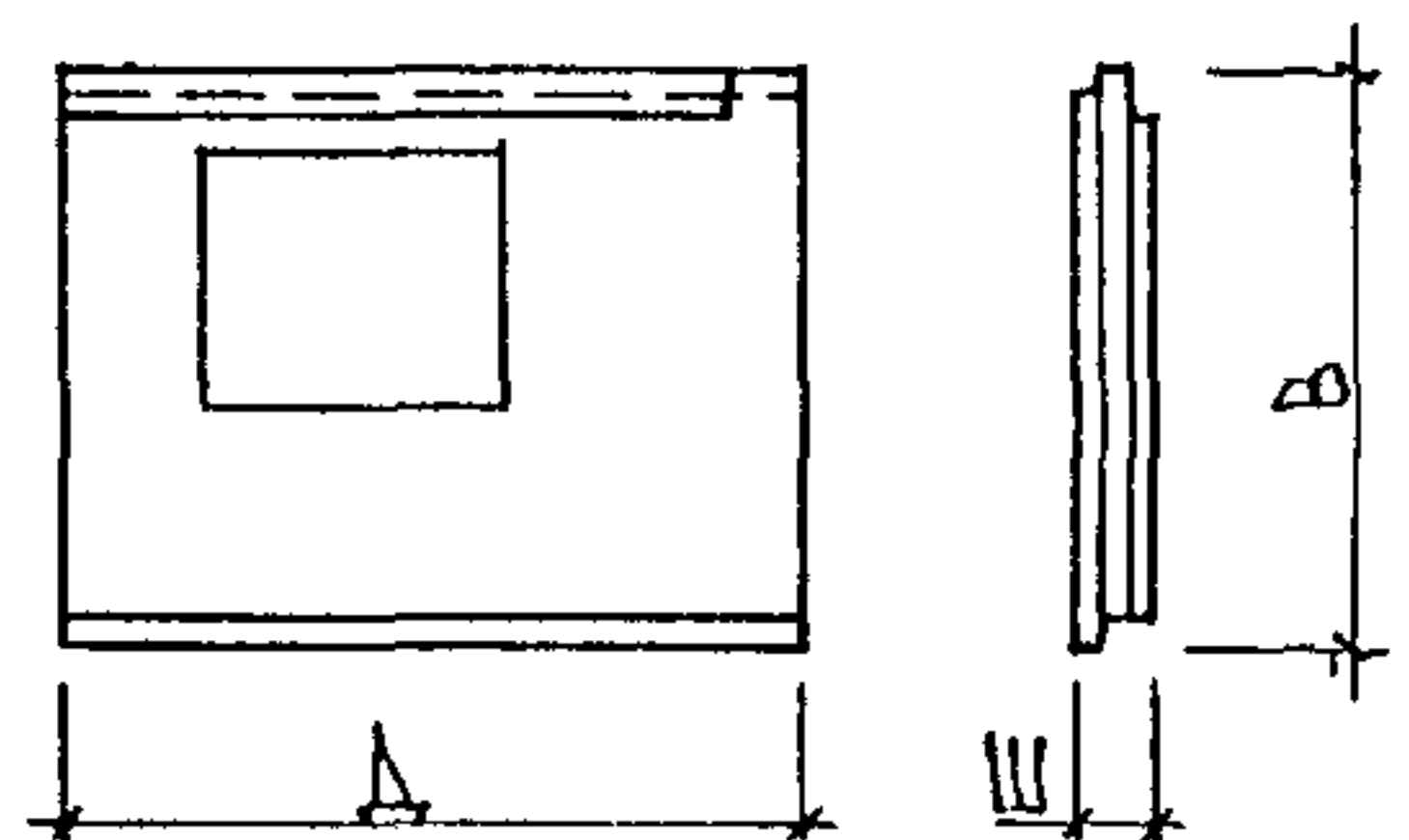
18. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены в условиях транспортировки и монтажа

*) Габаритные размеры оконных и дверных проемов представлены в альбоме (схемы расположения деревянных пробок для крепления оконных и дверных блоков см стр 93. Альбом РМ-2779-01 ЧАСТЬ I.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ИНВ И

19. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/ петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2,6.
20. Минимальный предел огнестойкости панелей - 0,5 часа с максимальным пределом распространения огня - 0 см., что соответствует I степени огнестойкости здания: СНиП 01.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечивается конструкцией трехслойных панелей.
21. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
22. Маркировка панелей соответствует принятой в проектах.
23. Узлы ГАБАРИТНЫЕ, АРМАТУРНЫЕ, РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ И АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ см. в альбоме РМ-2779-01 часть I

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

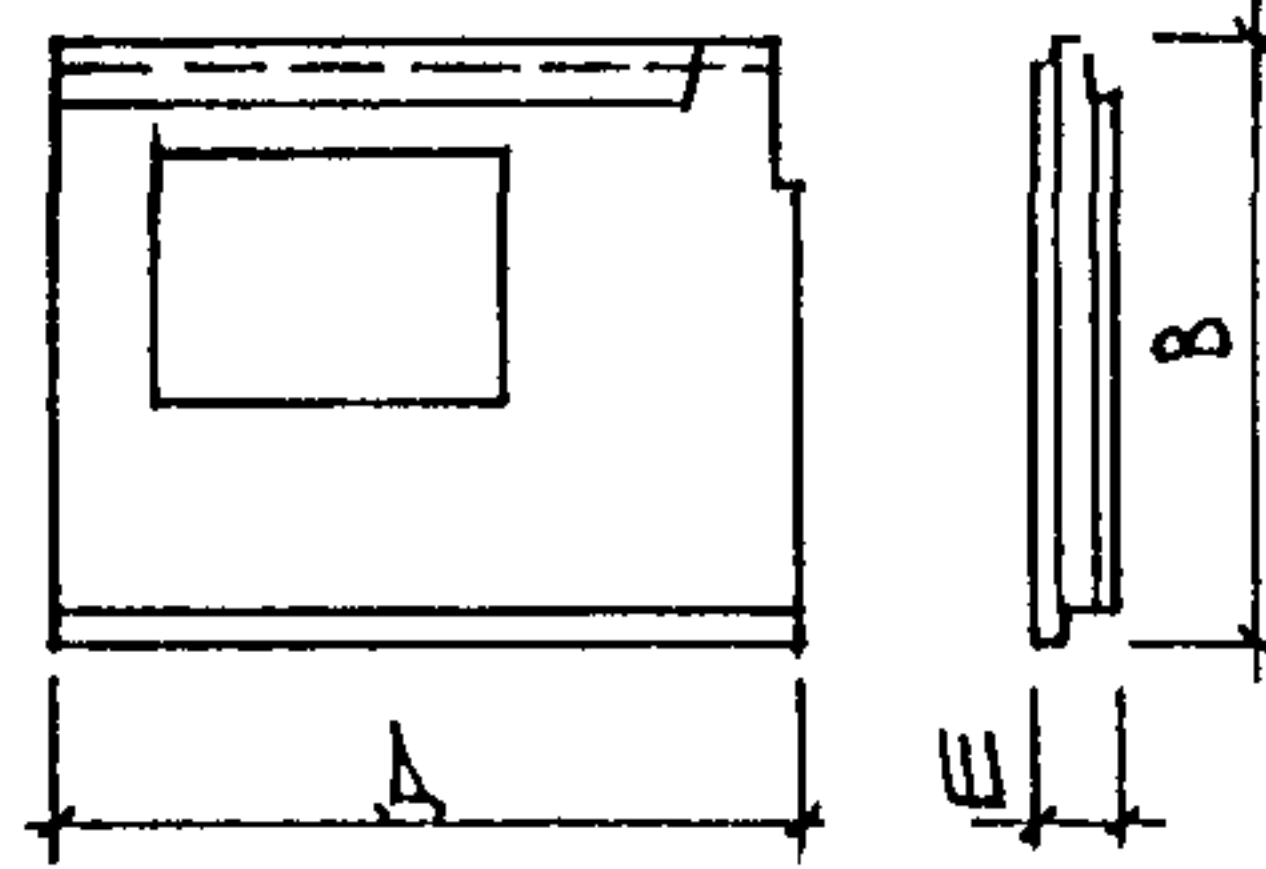
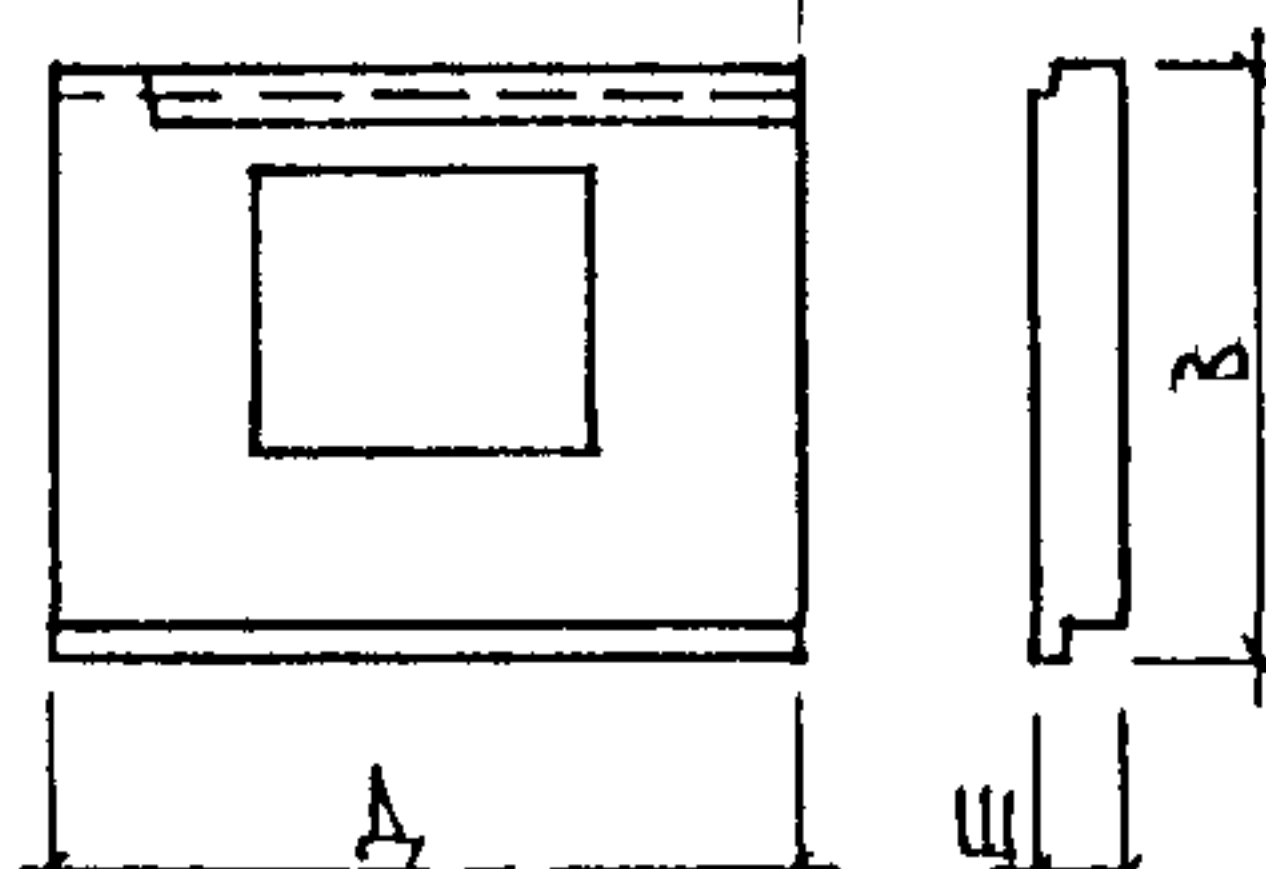
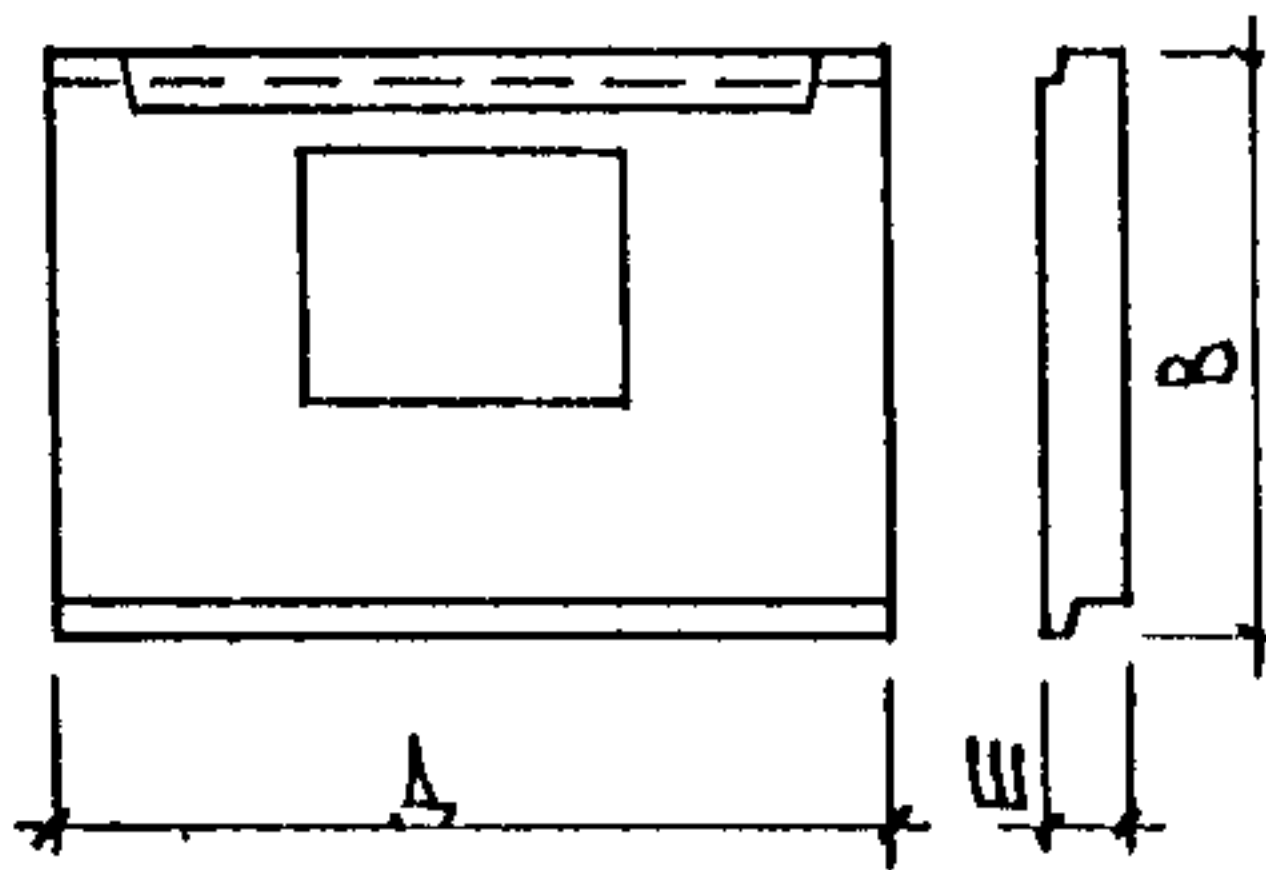
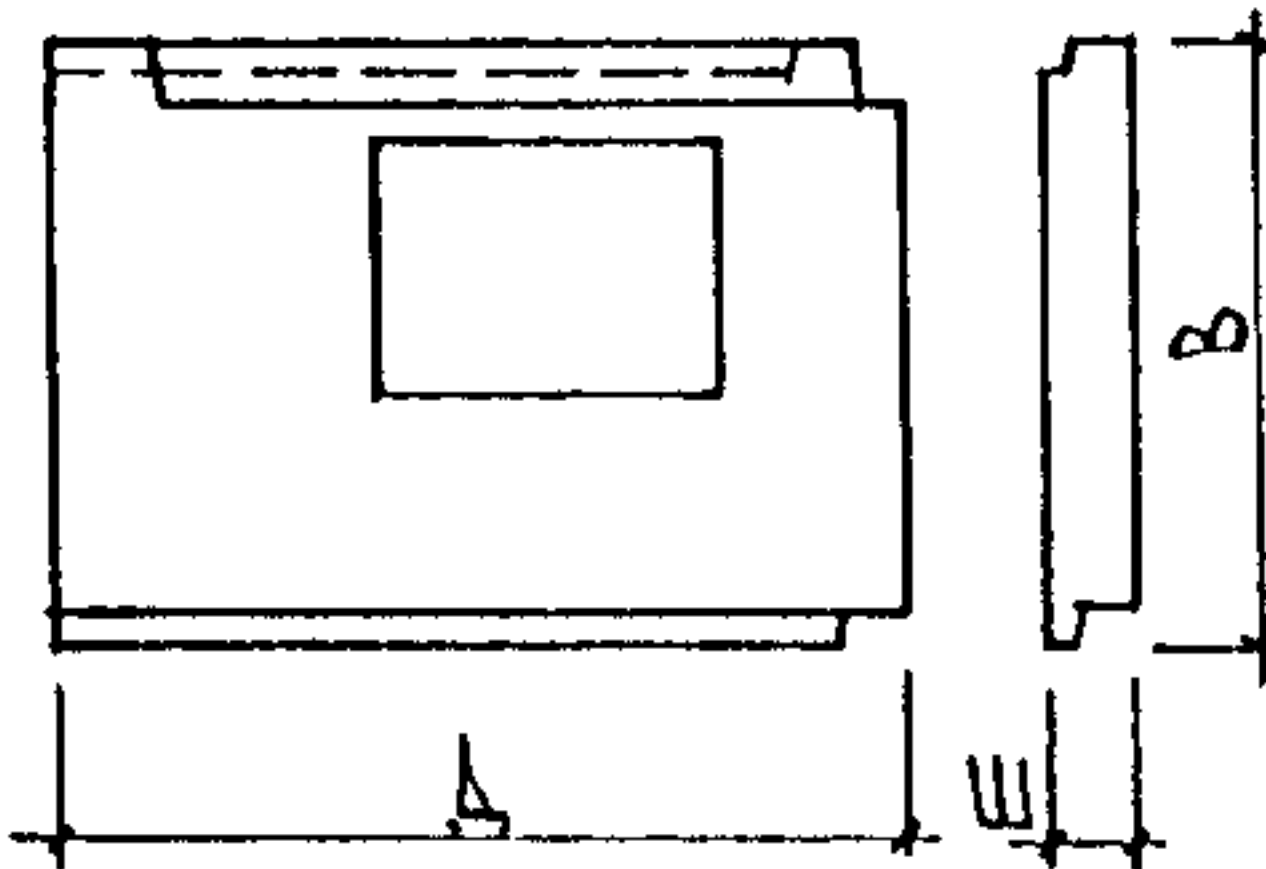
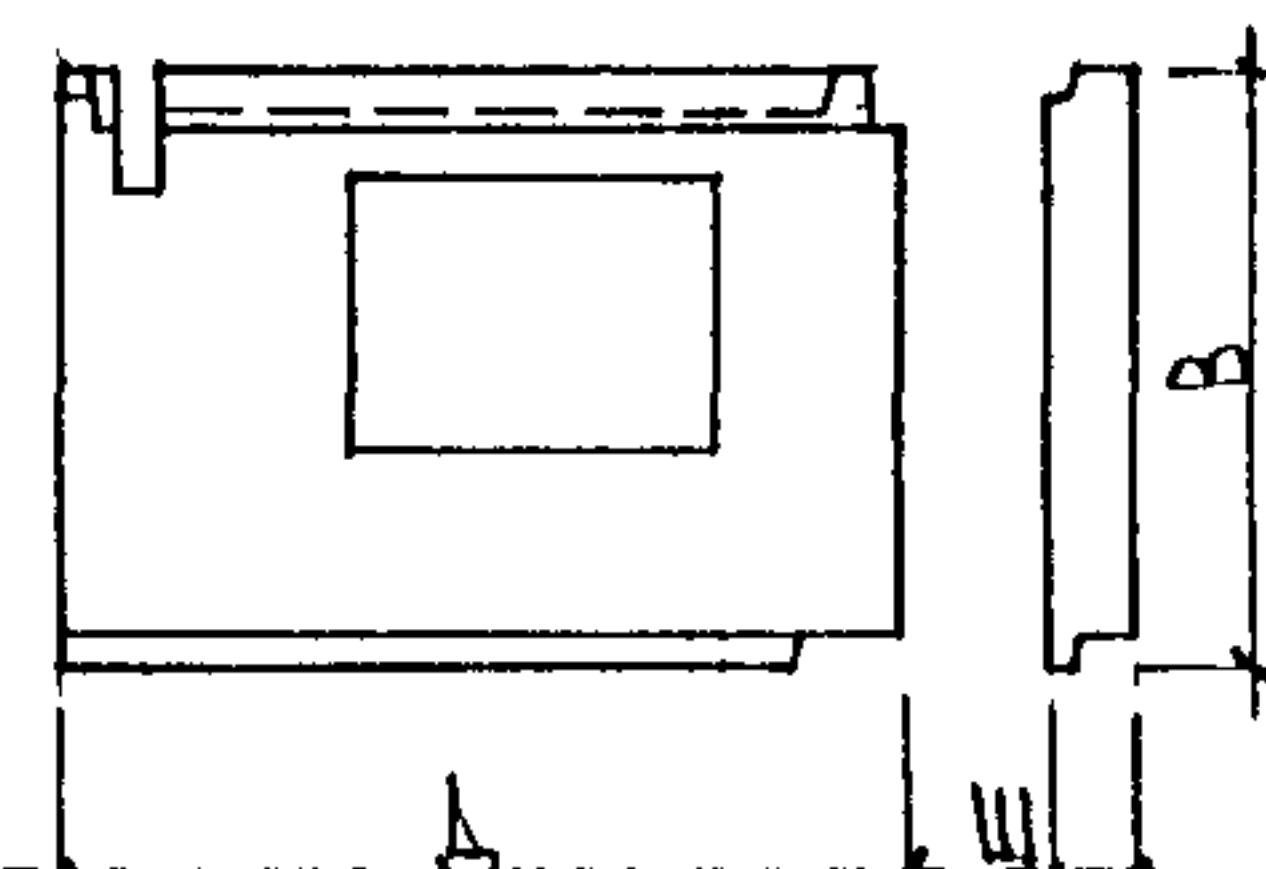
№№ п.п	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м³								№ страниц рч	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³	ПРОЕКТАЯ МАССА, т	КЛАСС									ТИП конструкций
				Д	Ш	В				В25									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		ГН5-1		510	350	2860	1,46	0,48	0,56	0,23	0,20	0,05							12-16
2		ГН8-1		810	350	2860	2,32	0,77	0,97	0,40	0,32	0,05							17-19
3		ГН8-3		810	350	2860	2,32	0,76	0,95	0,39	0,32	0,05							20-22
4		ГН8-4																	
5		ГН8-5		810	350	2780	2,25	0,75	0,93	0,38	0,32	0,05							23-25
6		ГН8-6																	
7		ГН34-2		3430	350	2860	7,81	2,47	3,08	1,27	1,14	0,06							26-31

ГЛАВ. ИНЖ. М.З. КОЗЫЦЫН
ГЛАВ. ИНЖ. М.З. МЫЛЬНИКОВ
ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И

ИЗДАТЕЛЬ	В.И.НАГ	И.И.Иванов	РМ-2779-01. Ч II НН		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	И.И.Иванов			
ГЛАВ. СПЕЦ.			НОМЕНКЛАТУРА		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	И.И.Иванов			
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	И.И.Иванов			
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	И.И.Иванов			
И. КОНТР.			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
			МНИИТЭПОСК		

СОГЛАСОВАНО
 К. А. НУЖ. М. З. КОШУБЫН
 Г. П. М. З. МЫЛЬНИКОВ

ИЗБ. № 12411 Подп. и дата 15.04.2018

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
8		6H34-3		3430	350	2860	7,75	2,45	3,06	1,26	1,13	0,06						32-34
9		6H34-8-1M		3430	350	2860	7,81	2,46	3,06	1,26	1,14	0,06						35-38
10		6H34-10																39-42
11		6H34-10-1M																
12		6H38-1-1M		3840	350	2860	8,98	2,86	3,52	1,45	1,34	0,07						43-46
13		6H38-3							47-50									
14		6H38-3-1M								3,55	1,46	1,33						0,07
15		6H39-1		3940	350	2860	8,60	2,79	3,47	1,43	1,32	0,04						50-56
16		6H39-2																
17		6H39-3		3940	350	2860	8,46	2,74	3,42	1,41	1,29	0,04						57-59
18		6H39-4																
												PM-2779-01. 4 II HH						Лист 2

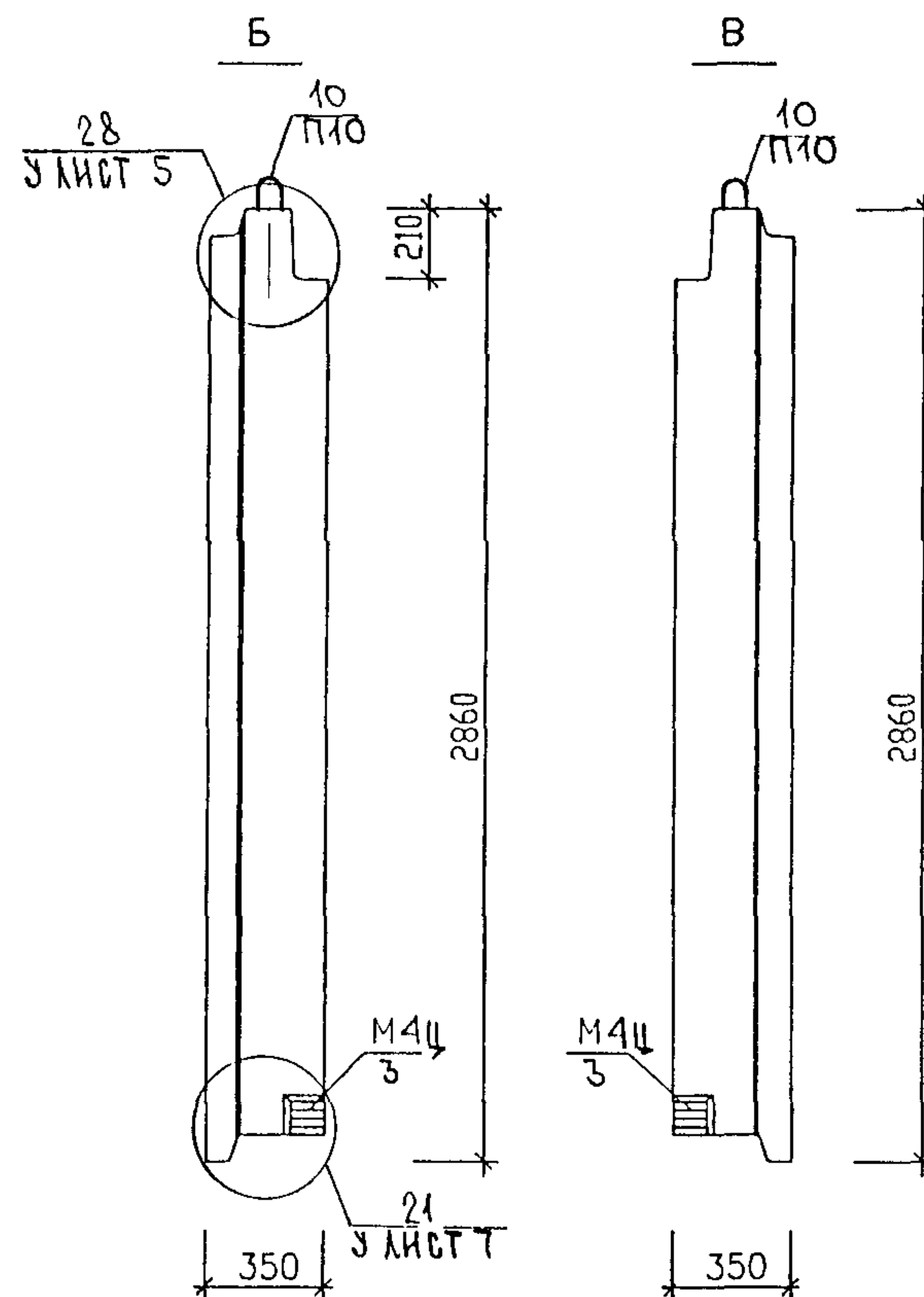
№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА												Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Всего				
		А I ГОСТ 5781-82				А III ГОСТ 5781-82				Вр I ГОСТ 6727-80					6.0 Т-1-12х13 ГОСТ 18143-72		А II ГОСТ 5781-82		СТЗКП2 ГОСТ 103-76					
		φ16	φ12	φ10	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого		φ6	Итого	φ10	Итого	100х6		100х8	Итого		
1	ГН5-1		1,38	2,18	3,56			0,42	8,66	9,08	0,97	0,35	1,32	0,70	0,70	14,66	2,90	2,90	1,88		1,88	4,78	19,44	13,32
2	ГН8-1		1,38	2,18	3,56			0,42	13,32	13,74	1,51	0,35	1,86	0,70	0,70	19,86	2,90	2,90	1,88		1,88	4,78	24,64	10,62
3	ГН8-3		1,38	2,22	3,60			0,42	13,22	13,64	1,51	0,35	1,86	0,70	0,70	19,80	2,90	2,90	1,88		1,88	4,78	24,58	10,59
4	ГН8-4																							
5	ГН8-5		1,38	2,22	3,60			0,42	13,65	14,07	0,87	0,35	1,22	0,70	0,70	19,59	2,90	2,90	1,88		1,88	4,78	24,37	10,83
6	ГН8-6																							
7	ГН34-2	6,72	2,76		9,48		2,96	5,21	43,09	51,26	8,63	1,20	9,83	2,70	2,70	73,27	4,66	4,66	1,88	1,26	3,14	7,80	81,07	10,38
8	ГН34-3	6,72	2,76		9,48		2,96	5,21	43,09	51,26	8,63	1,20	9,83	2,70	2,70	73,27	6,32	6,32	1,88	2,52	4,40	10,72	83,99	10,83
9	ГН34-8-1м	6,72	2,76		9,48		2,96	5,21	43,09	51,26	8,63	1,20	9,83	2,70	2,70	73,27	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	78,15	10,00
10	ГН34-10	6,72	2,76		9,48		2,96	5,21	43,09	51,26	8,63	1,20	9,83	2,70	2,70	73,27	4,66	4,66	1,88	1,26	3,14	7,80	81,07	10,38
11	ГН34-10-1м																							
12	ГН38-1-1м	6,72	2,76		9,48		2,96	8,08	48,28	59,32	9,20	1,50	10,70	3,40	3,40	82,90	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	87,78	9,77
13	ГН38-3	6,72	2,76		9,48		2,96	8,08	48,28	59,32	9,20	1,50	10,70	3,40	3,40	82,90	4,66	4,66	1,88	1,26	3,14	7,80	90,70	10,10
14	ГН38-3-1м																							
15	ГН39-1	6,72	2,76		9,48		3,33	8,08	46,00	57,41	9,20	1,20	10,40	2,70	2,70	79,99	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	84,87	9,87
16	ГН39-2																							
17	ГН39-3	6,82	2,76		9,58	2,88	6,78	10,88	45,83	66,37	9,42	1,50	10,92	3,43	3,43	90,30	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	95,18	11,25
18	ГН39-4																							
19	ГН39-6	6,82	2,76		9,58	2,75	6,90	13,88	43,29	66,82	6,54	1,50	8,04	3,43	3,43	87,87	4,66	4,66	1,88	1,26	3,14	7,80	95,67	12,25
20	ГН39-7																							
												НАЧ.ОТД.	ВАНД.	ИЗДАЮЩ	РМ-2779-01. Ч. II РС.									
												ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	ИЗДАЮЩ										
												ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	ИЗДАЮЩ										
												РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	ИЗДАЮЩ										
												ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	ИЗДАЮЩ										

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ №									
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
A3			PM-2779-01.4.II.6H.11CB.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X									
			PM-2779-01.4.II.6H.12CB.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X								
			PM-2779-01.4.II.6H.13CB.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X	X						
			PM-2779-01.4.II.6H.14CB.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X	X				
			PM-2779-01.4.II.ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X				
			PM-2779-01.4.II.РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X				
			PM-2779-01.4.I.У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X				
			PM-2779-01.4.I.УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X				
			PM-2779-01.4.I.УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	X	X	X	X	X	X				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
		1	PM-2779-01.4.I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1Ц	1	1	1	1	1	1				
		2		М2	1	1	1	1	1	1				
		3		М4Ц	2	2	2	2	2	2				
					PM-2779-01.4.II.6H.11÷14CB.									
					ПАНЕЛИ 6Н5-1; 6Н8-1; 6Н8-3; 6Н8-4; 6Н8-5; 6Н8-6.									
					СТАДАНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 4									
					МНИИТЕП ОСК									

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ №									
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06				
		8	PM-2779-01.4.I	ПЕТЛЯ П1	2	2	2	2	2	2				
		9		П2	1	1	1	1	1	1				
		10	PM-2779-01.4.II	П10	2	2								
		11		П10-1			2	2	2	2				
		15	PM-2779-01.4.I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС1	2	2	2	2	2	2				
					МАРКИ	6Н5-1	6Н8-1	6Н8-3	6Н8-4	6Н8-5	6Н8-6			
					PM-2779-01.4.II.6H.11÷14CB.									
					ЛИСТ 2									

Форма 18 ГОСТ 2.113-75



Вид панели дан с внутренней стороны.

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	МБ	РМ-2779-01.4.П.6Н ИСБ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТА СПЕЦ	БАСКО	МБ				
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	МБ				
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	МБ				
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	МБ	ПАНЕЛЬ 6Н5-1	Р	1	3
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНБ-1

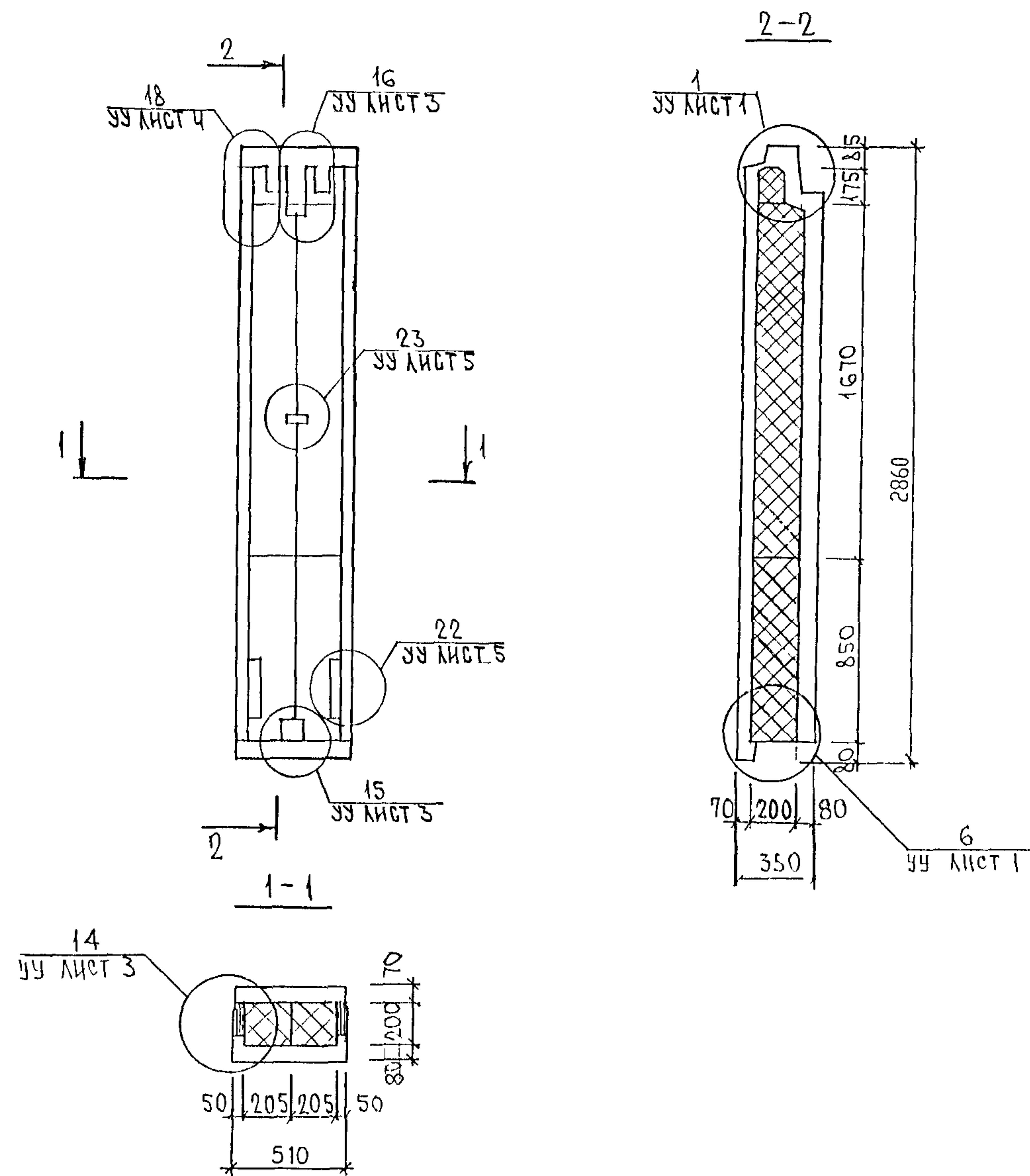
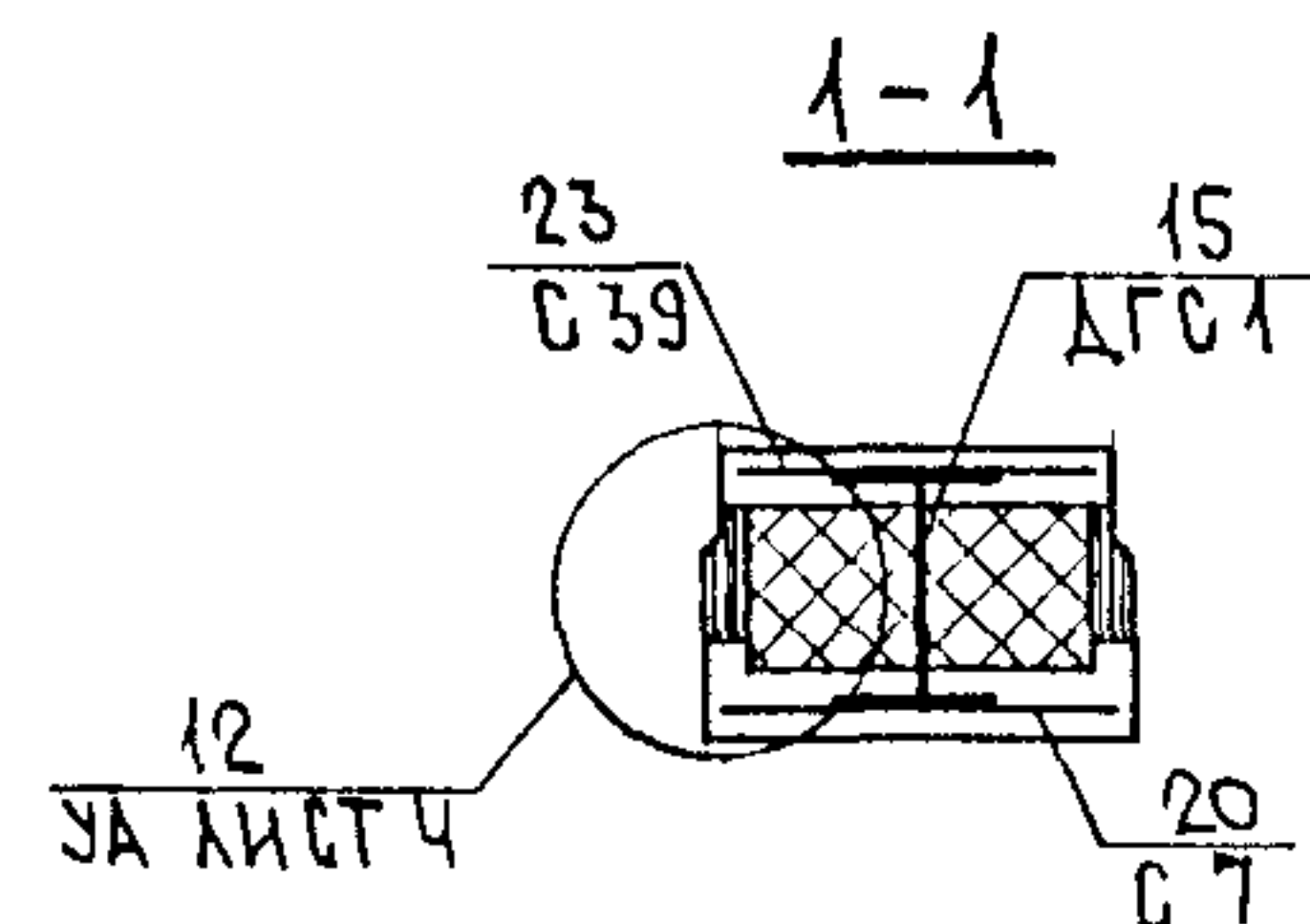
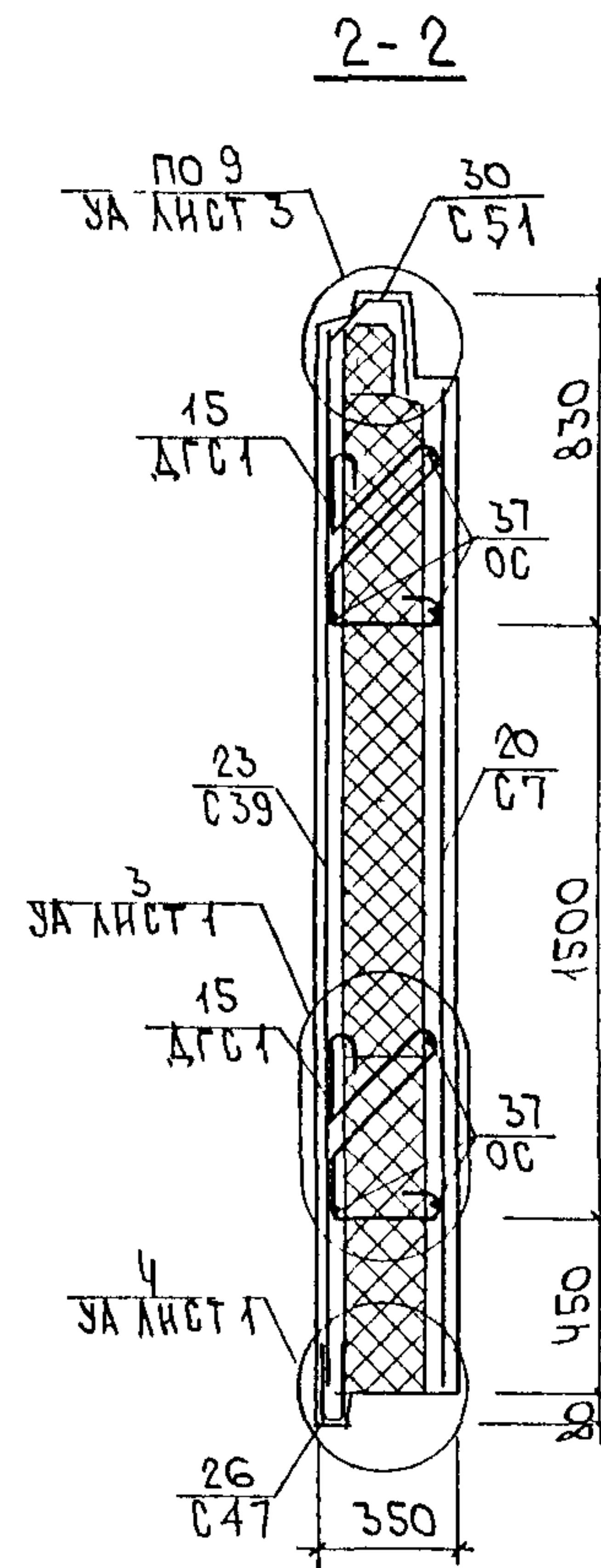
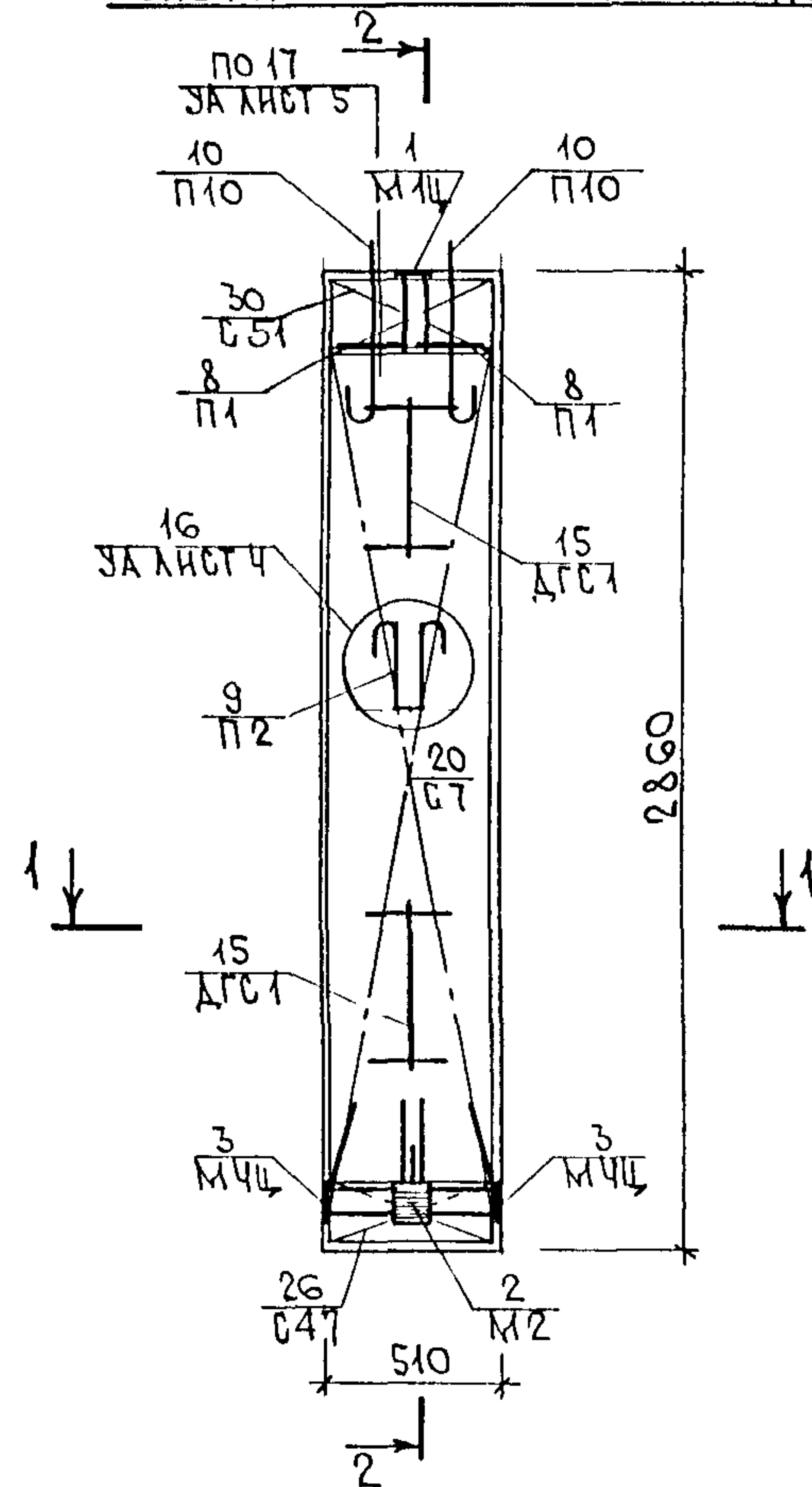
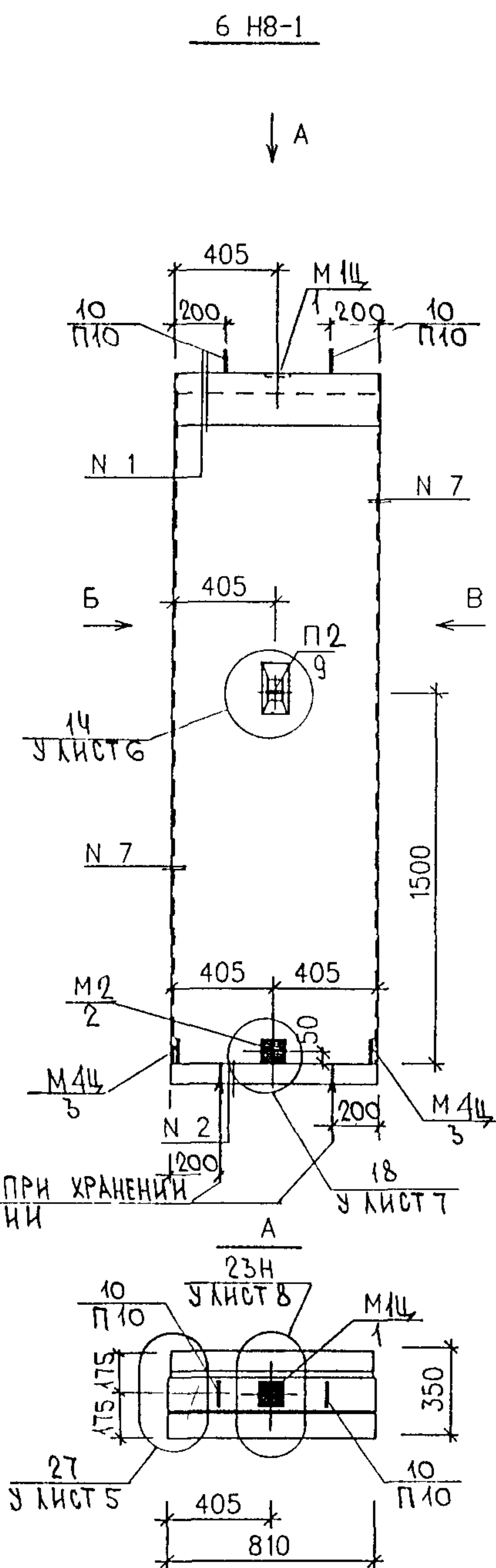
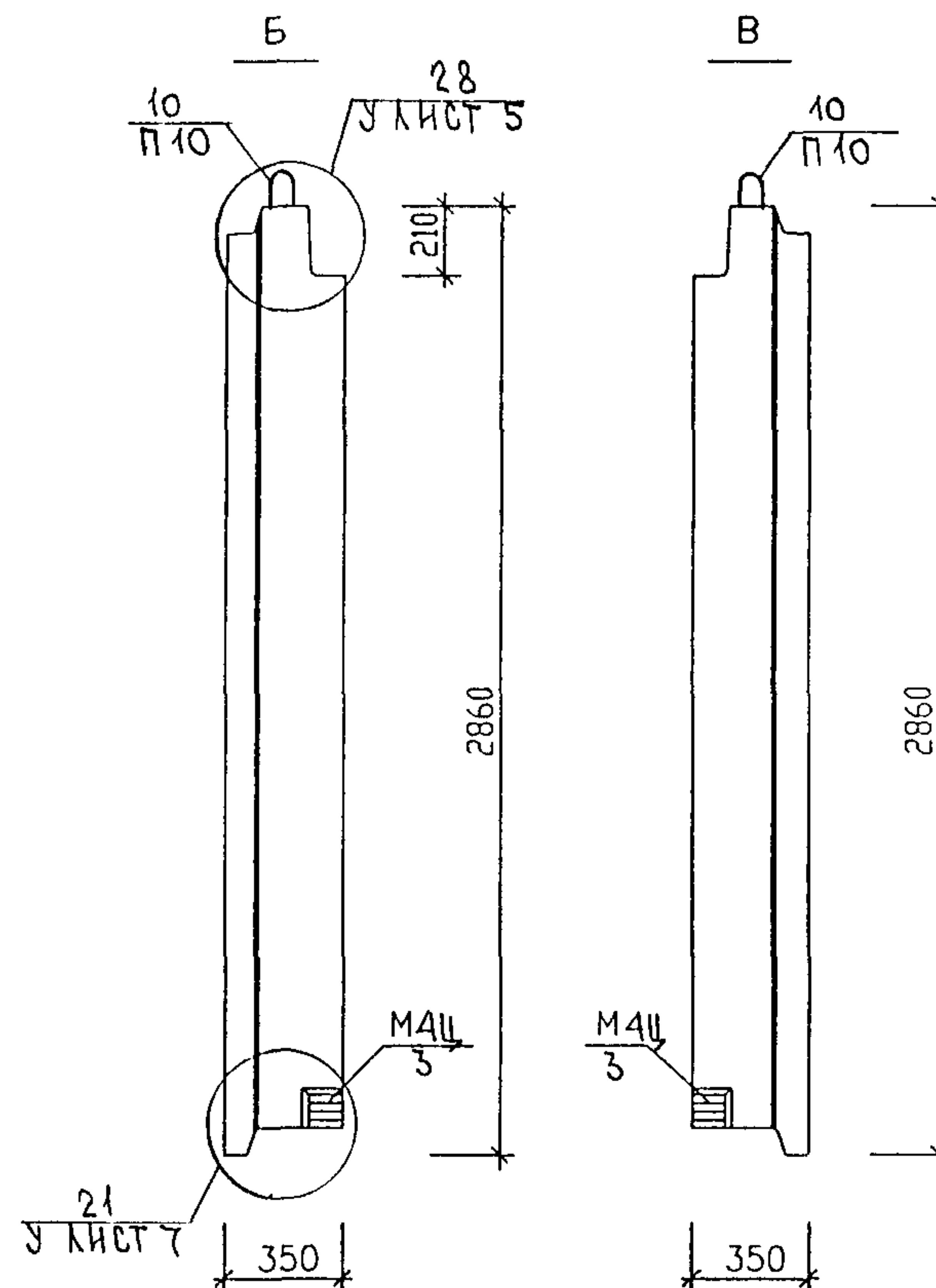


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГН5-1





Места опирания при хранении
и транспортировании



Вид панели дан с внутренней стороны.

НАЧ. ОД	ВАНАГ	М.В.А.В.	РМ-2779-01.ч. II. 6Н. 12СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М.В.А.В.			
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	М.В.А.В.			
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	М.В.А.В.			
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	М.В.А.В.			
			ПАНЕЛЬ 6Н8-1		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н8-1

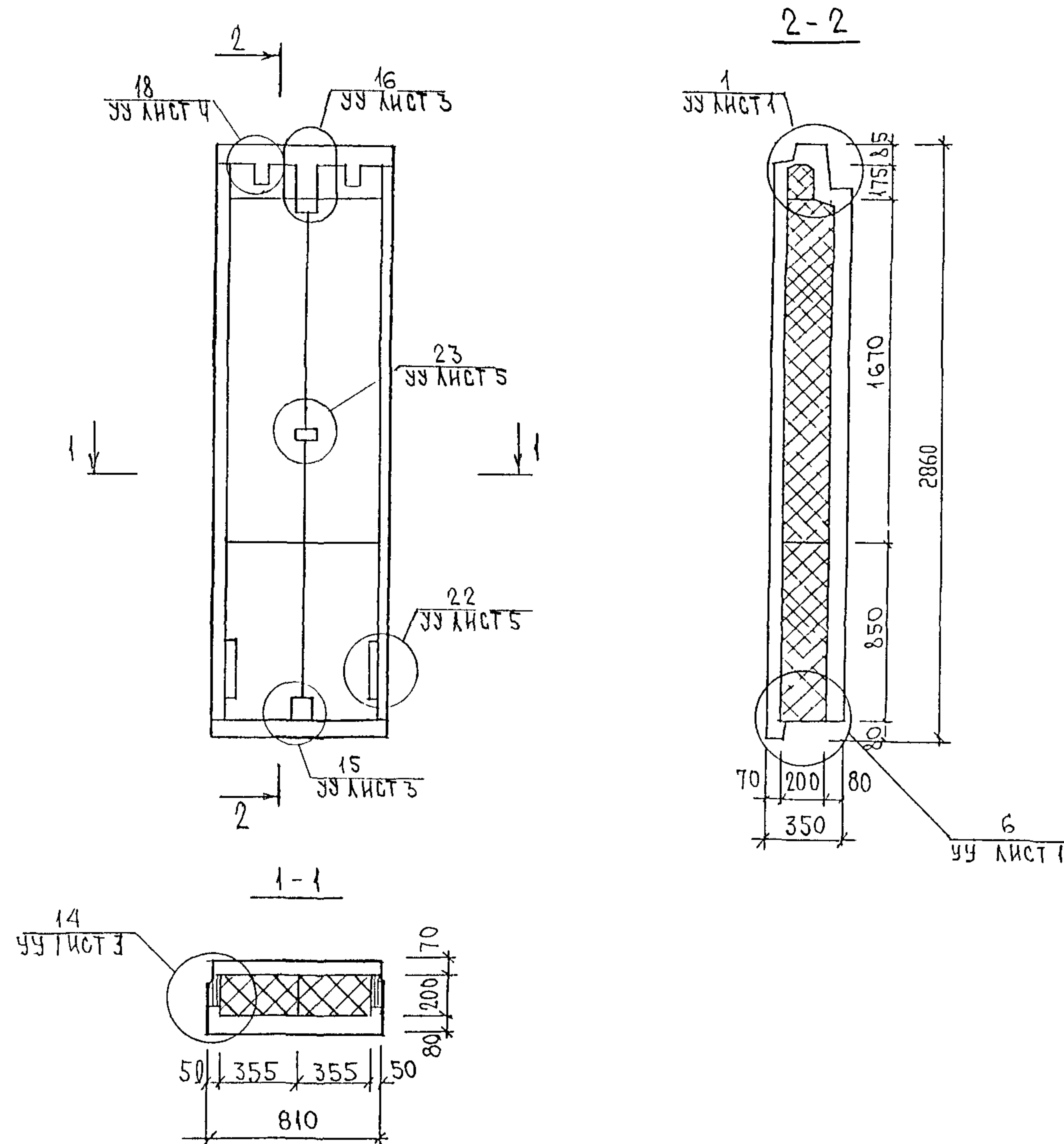
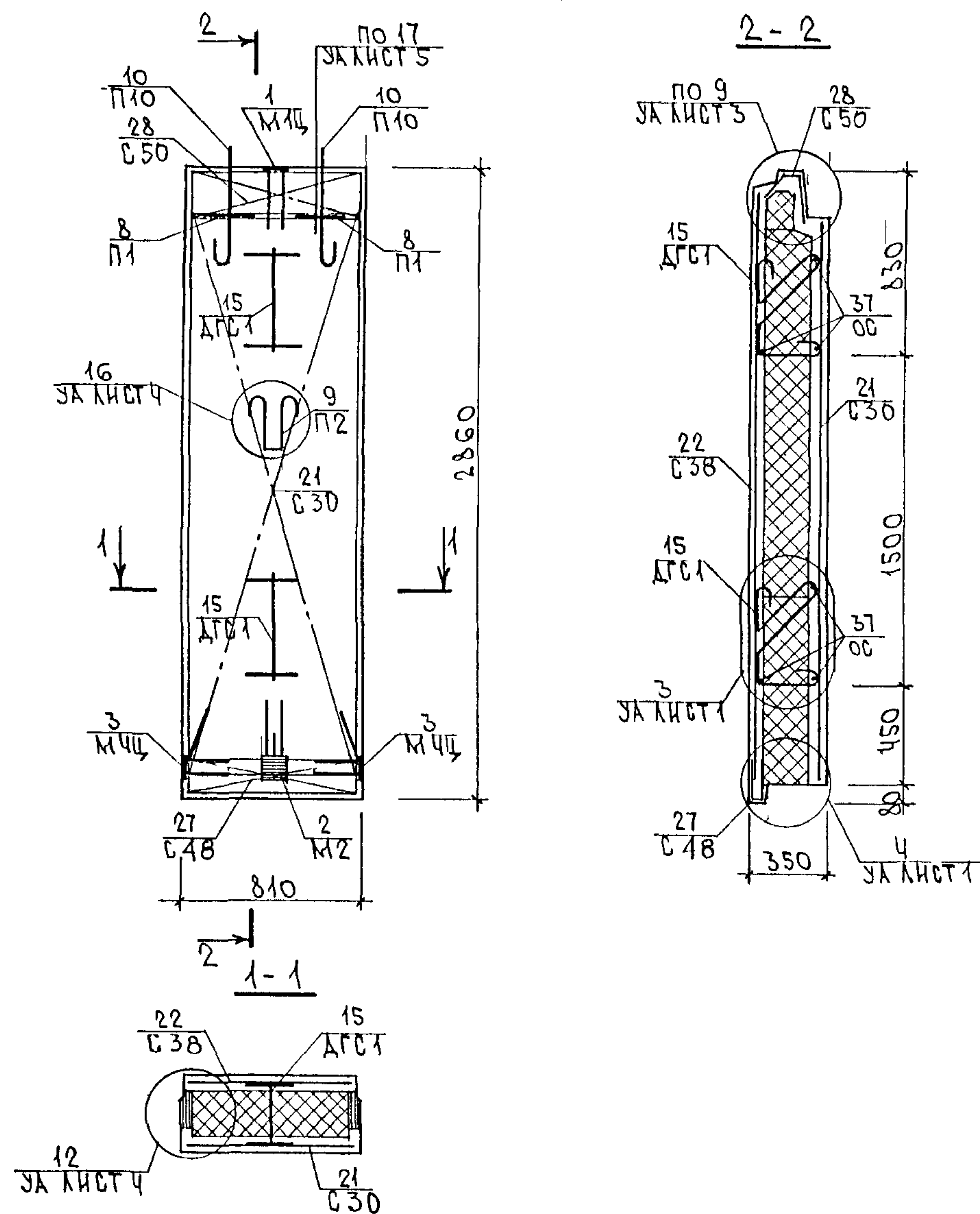


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГНБ-1



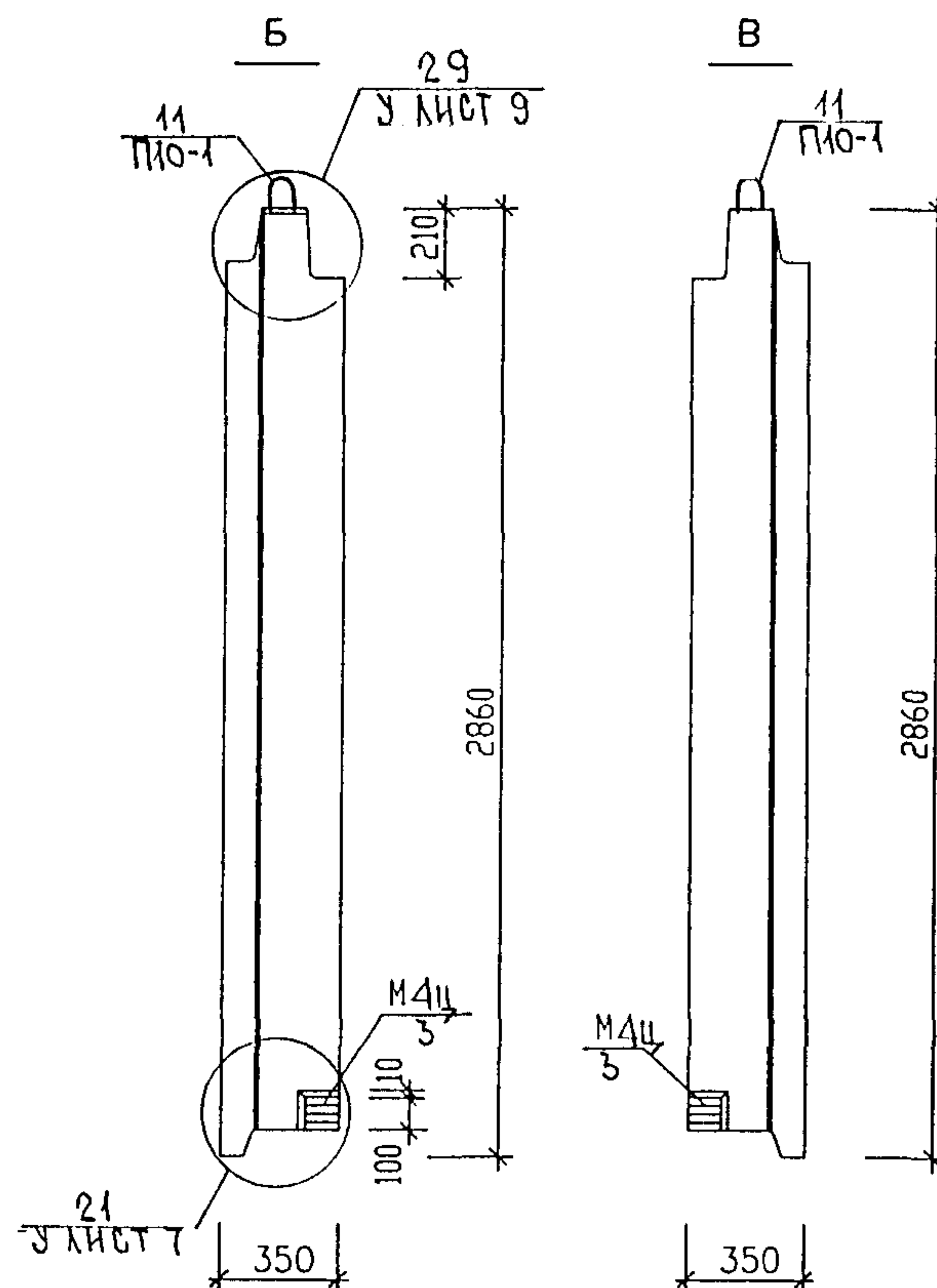
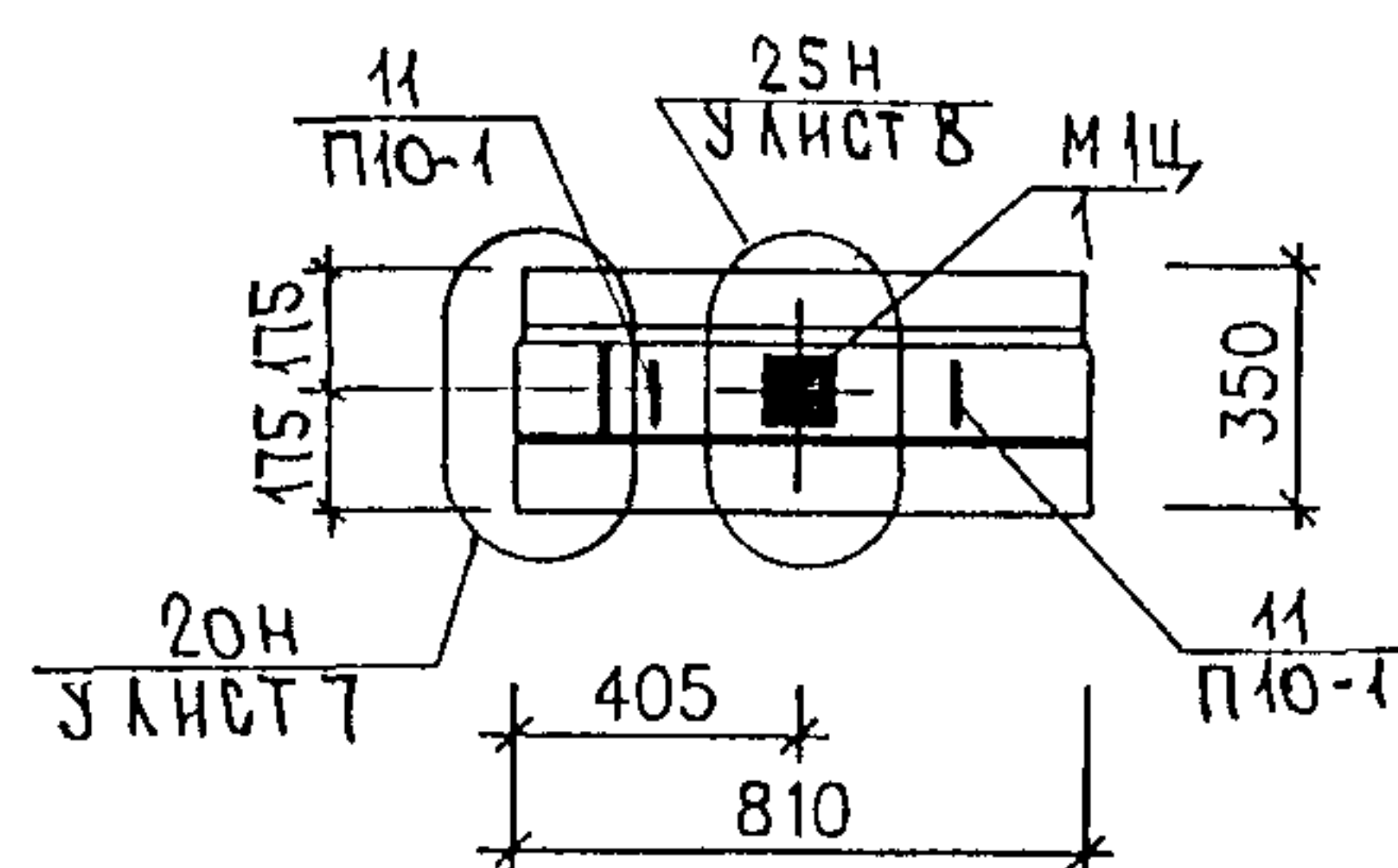
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

РМ-2779-01 ч. II ГН. 12 СБ

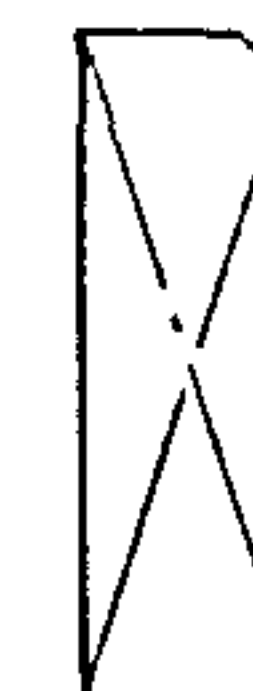
ЛИСТ
3

6 H8-3

↓ A



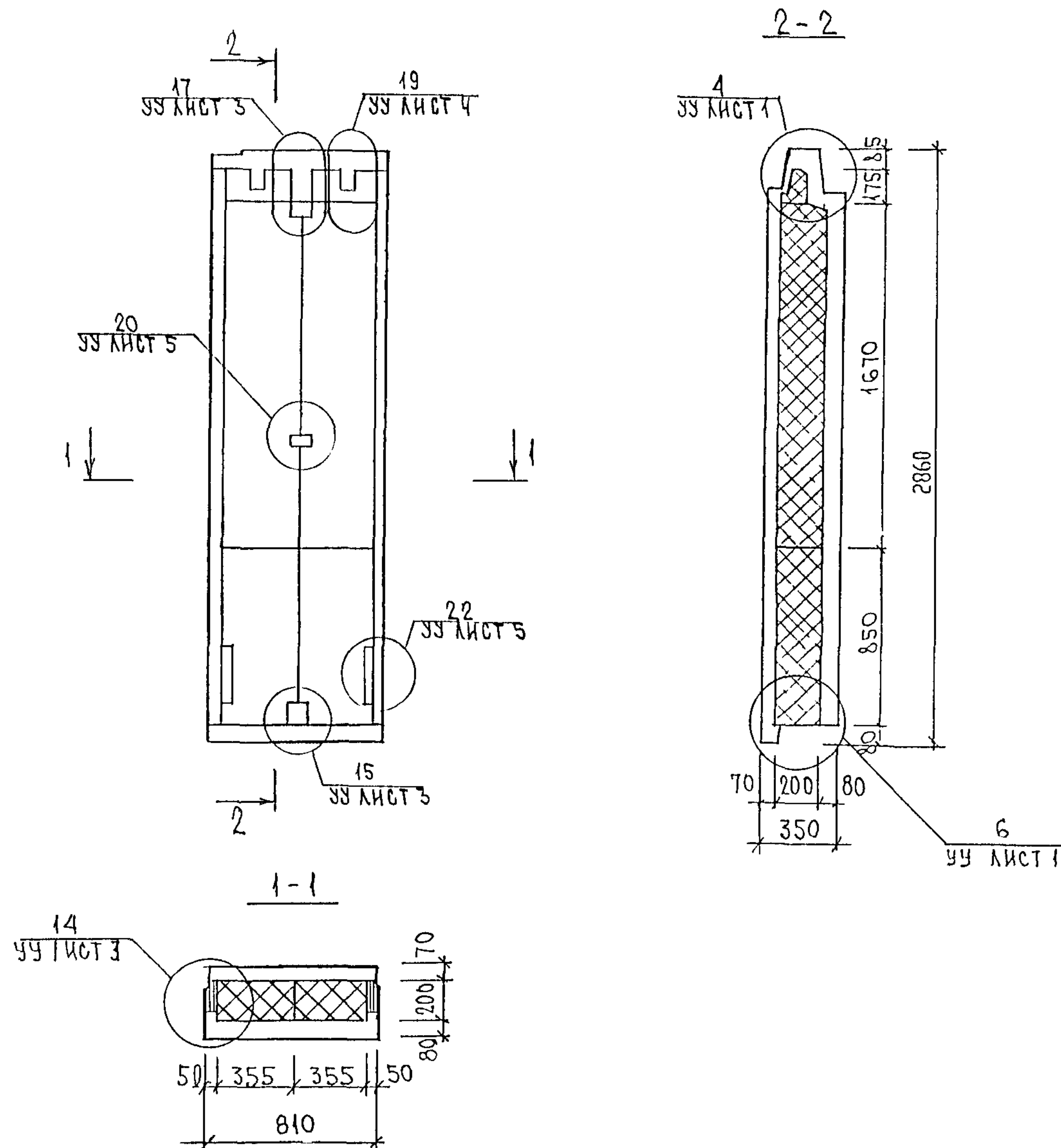
ГН 8-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН 8-3



Вид панели дан с внутренней стороны.

НАЧ.ОТД	БАНАГ	Шварц	РМ-2779-01. ч. II. БН. 13 СБ.
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Баско	
ЗАВ. ГР	ГУРЕВИЧ	Гуревич	
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	Пихомов	
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	Гуревич	ПАНЕЛИ БН8-3; БН8-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3 МНИИТЭП ОСК

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н8-3



6Н8-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н8-3

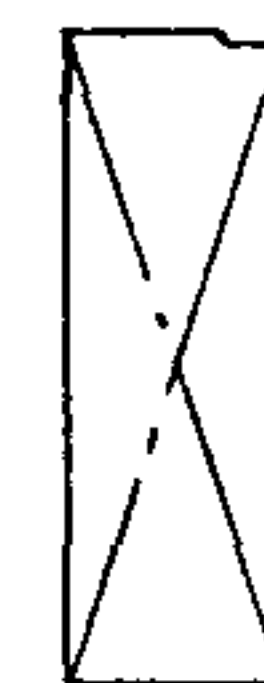
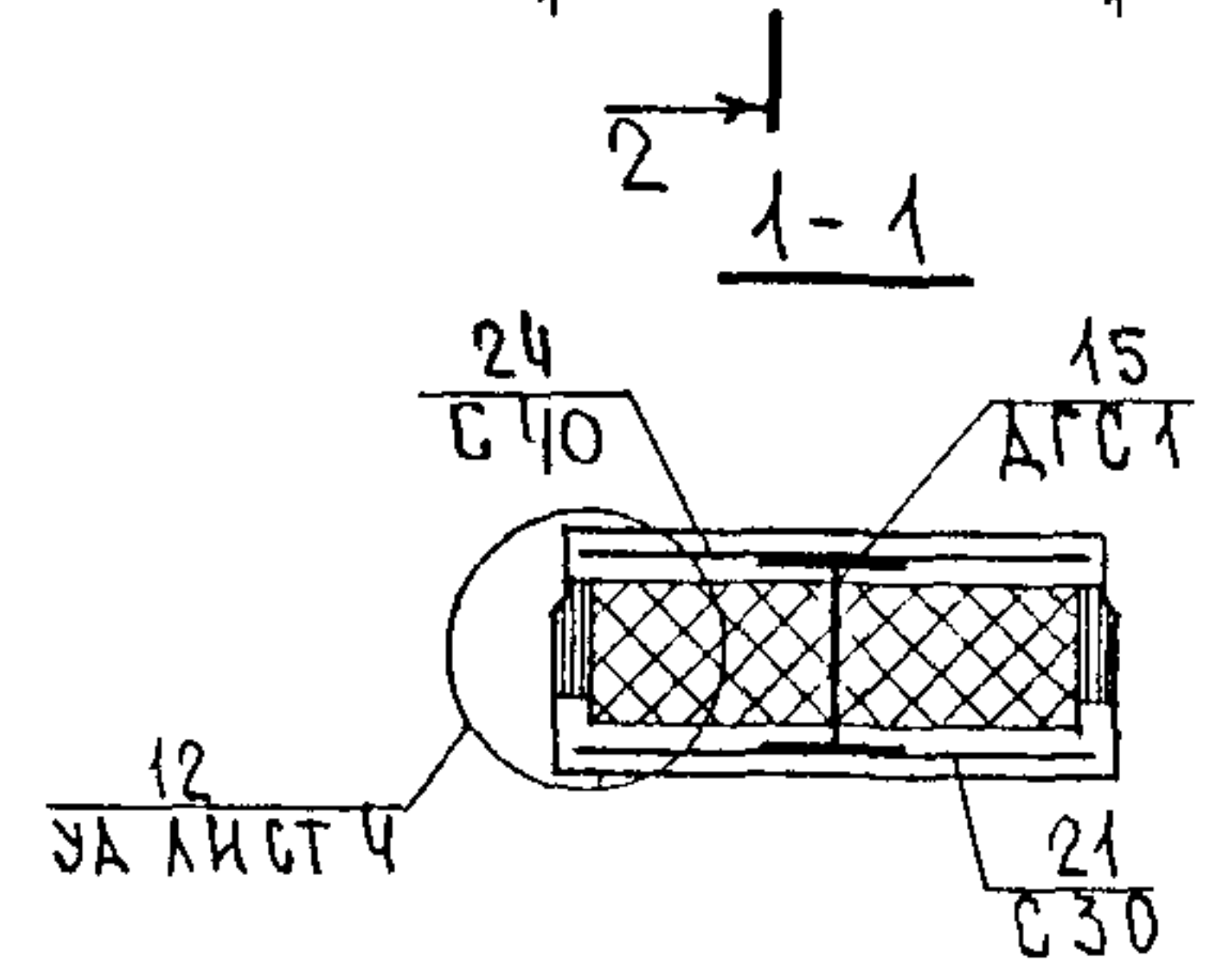
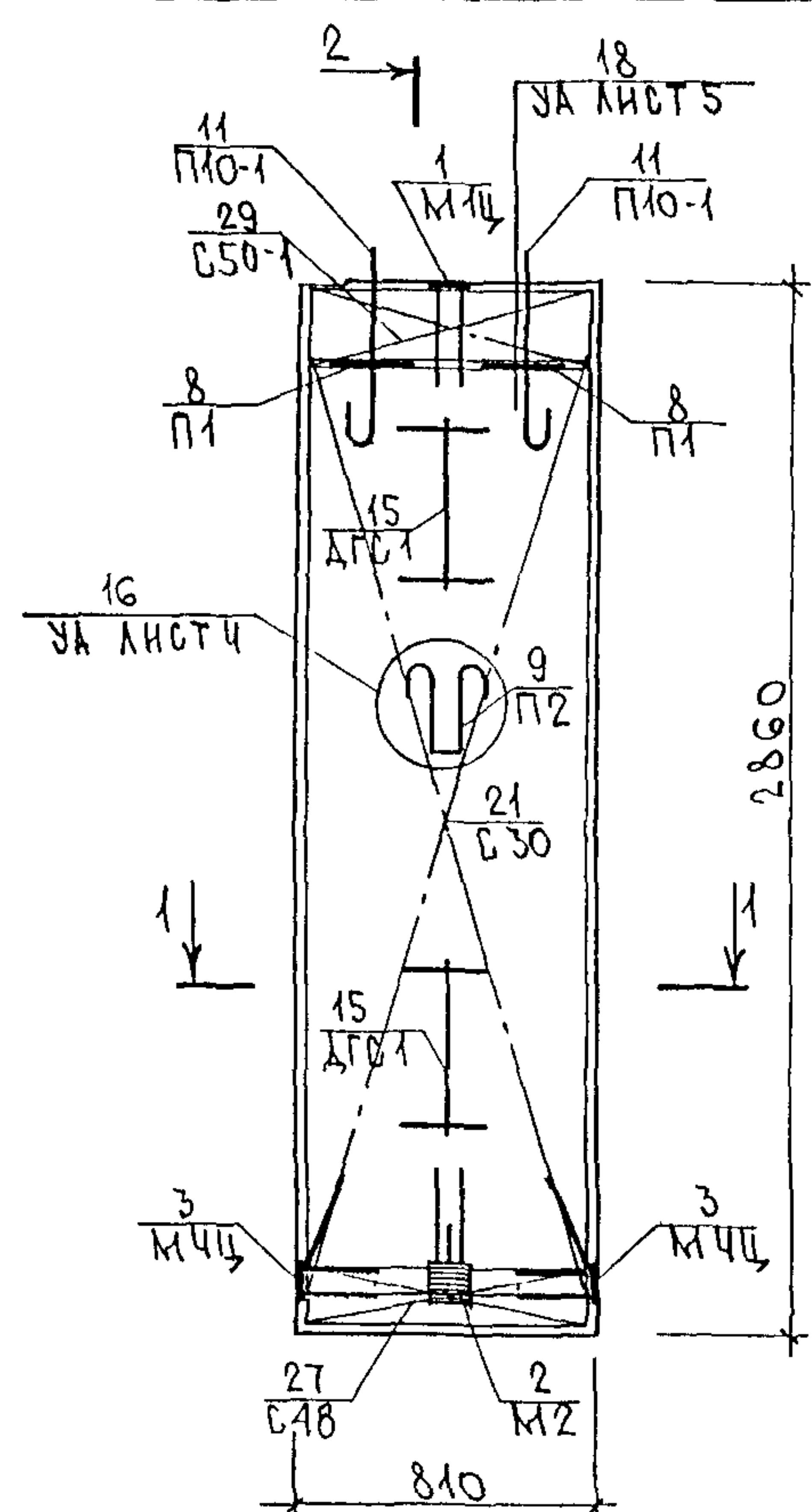
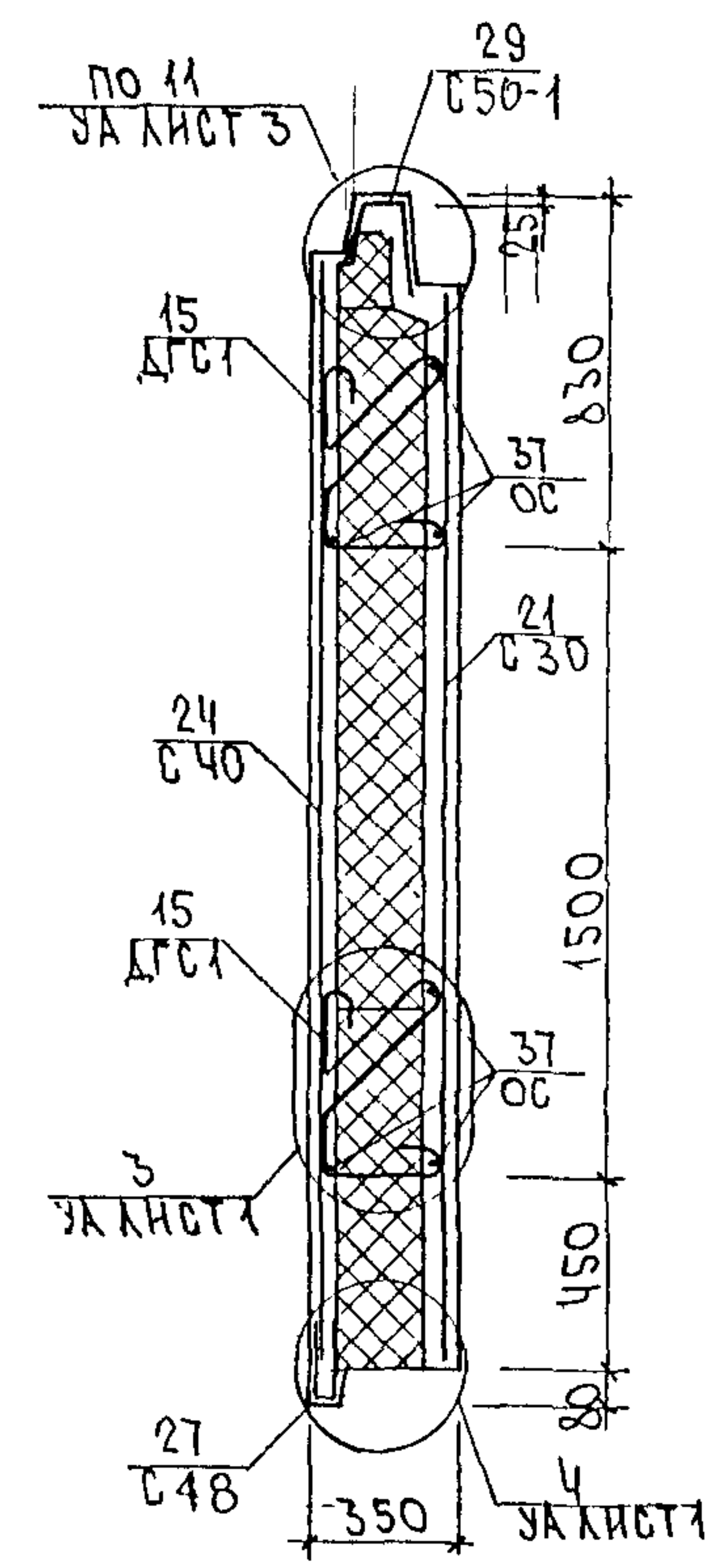


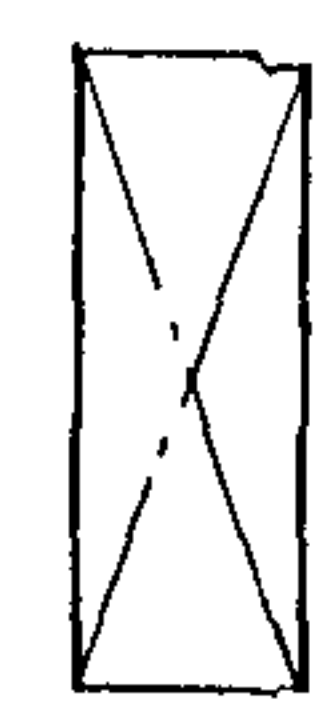
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГН8-3



2-2

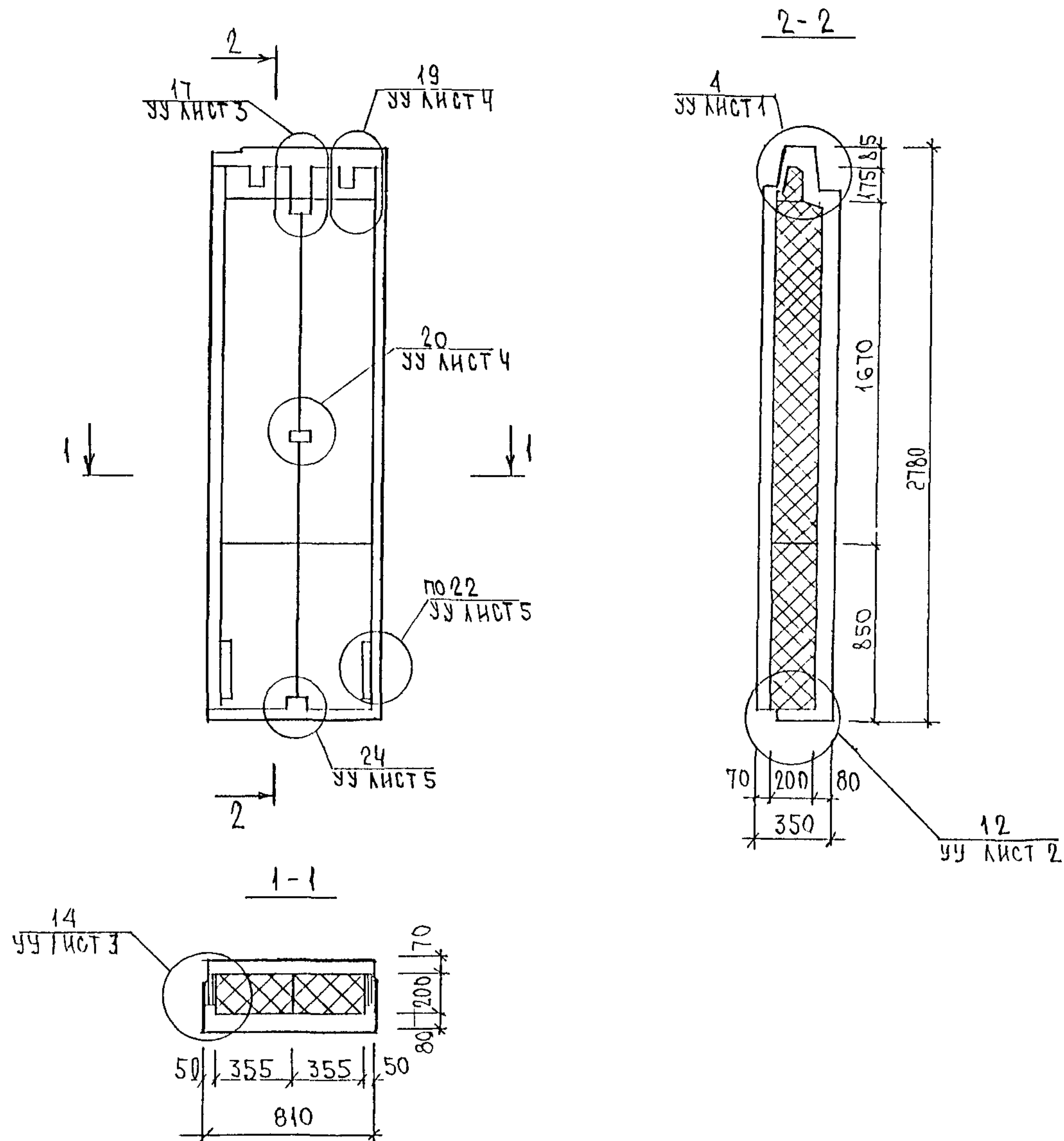


ГН8-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН8-3



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

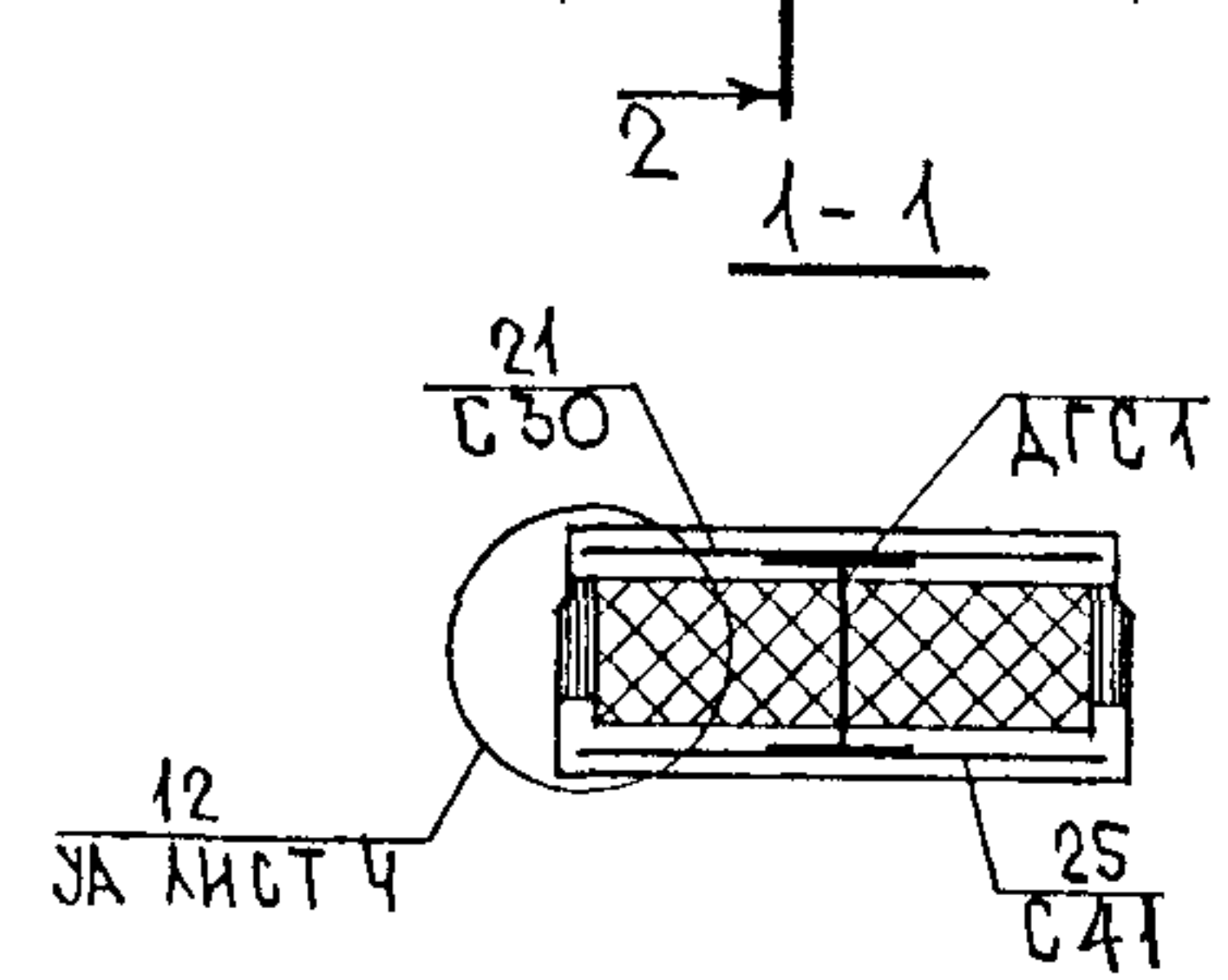
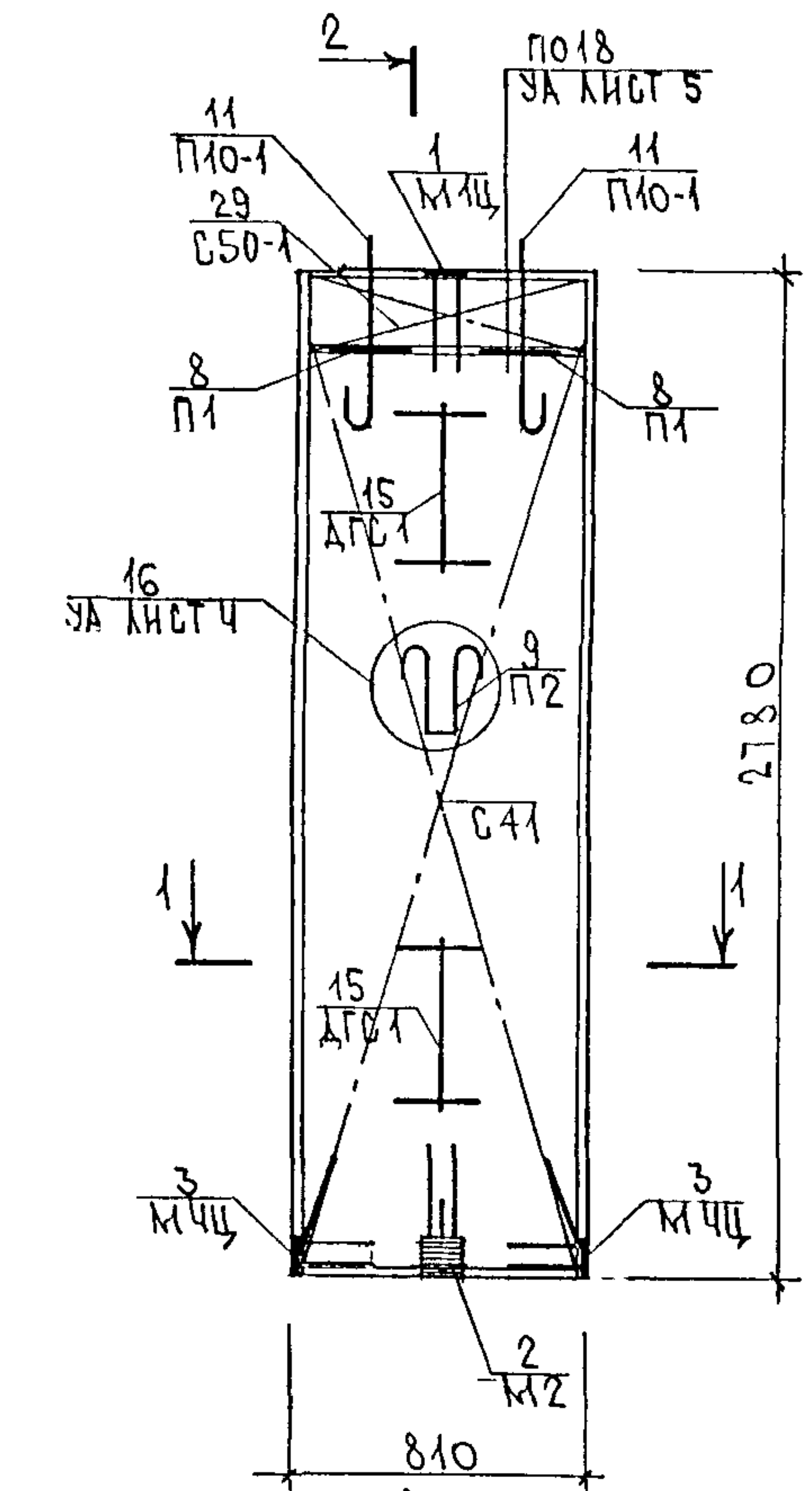
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н8-5



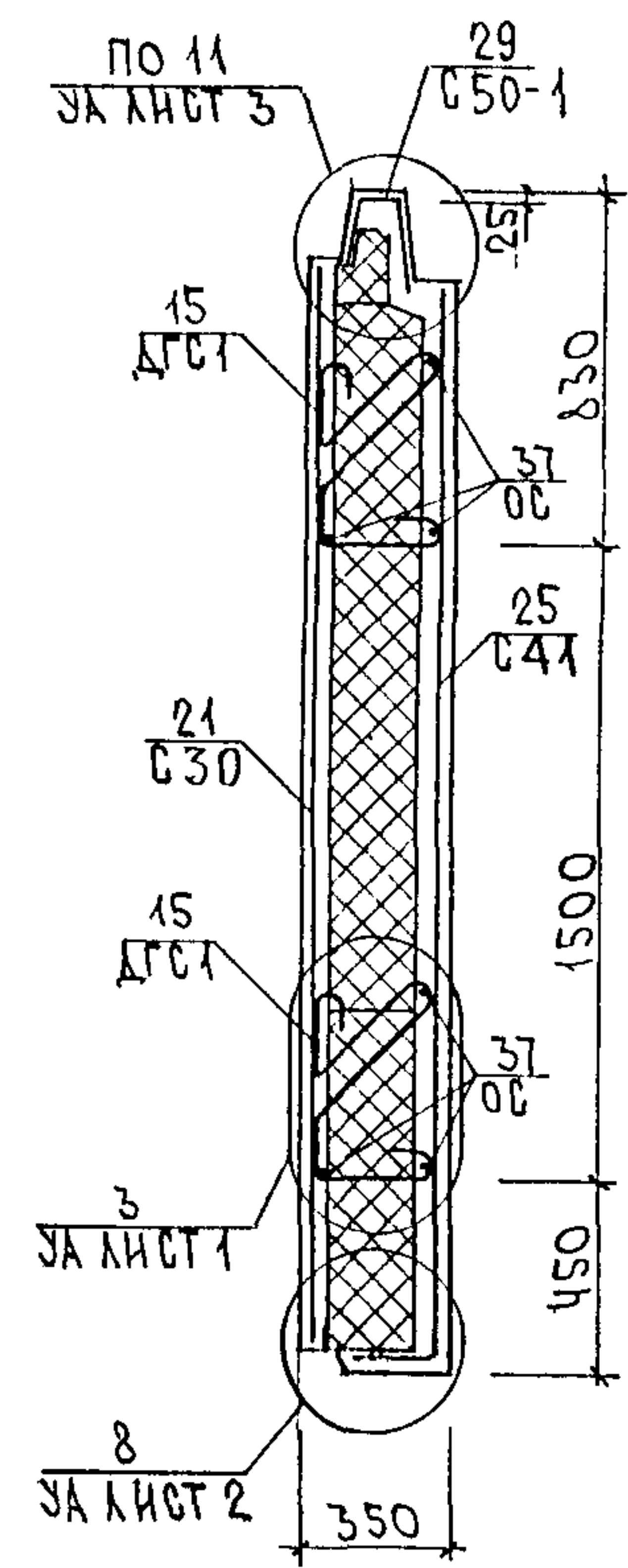
6Н8-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н8-5



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГН8-5

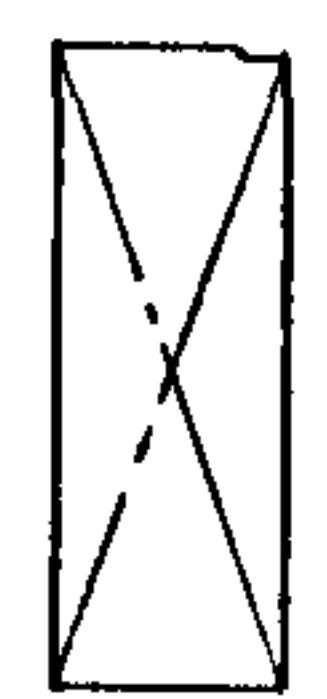


2-2



ГН8-6

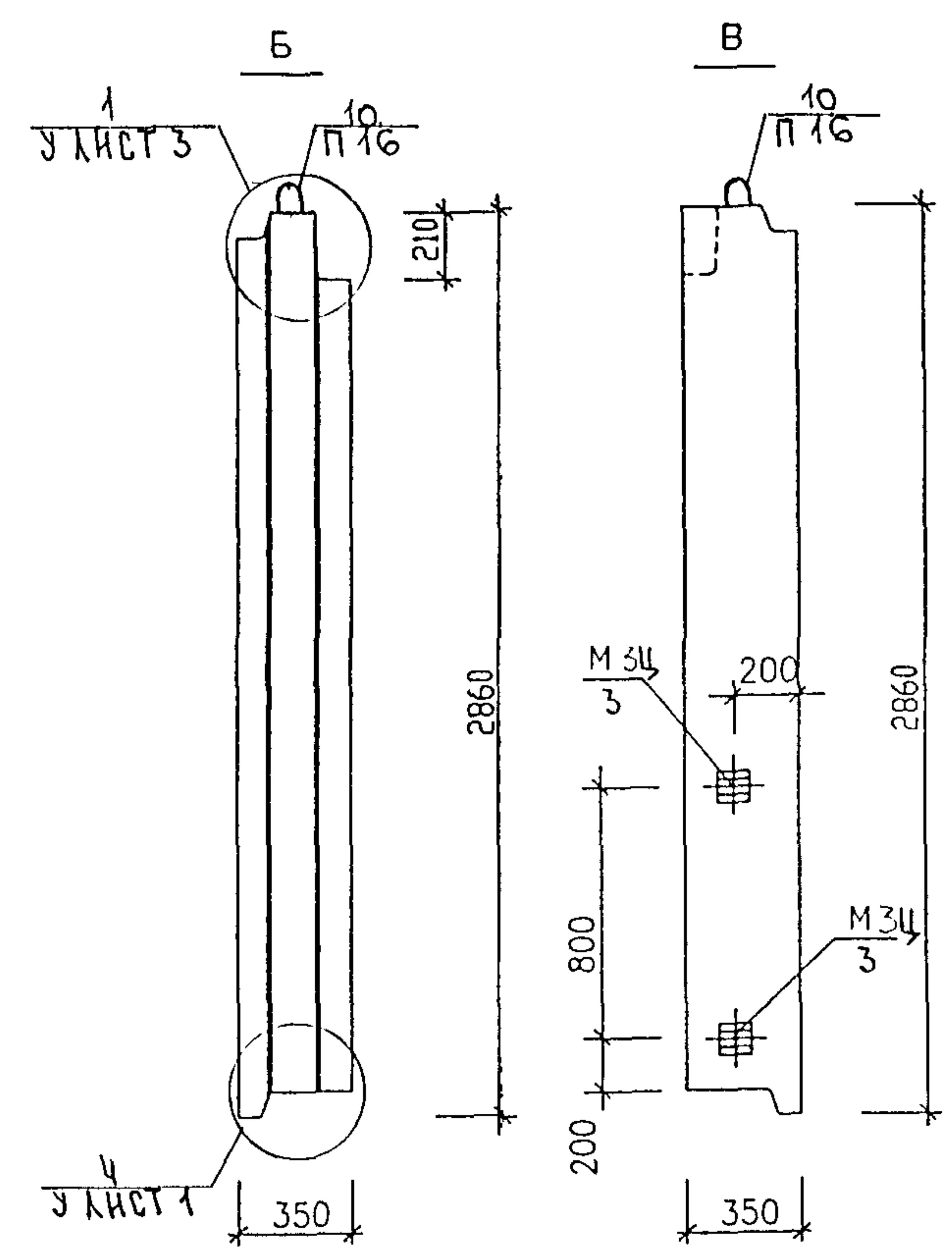
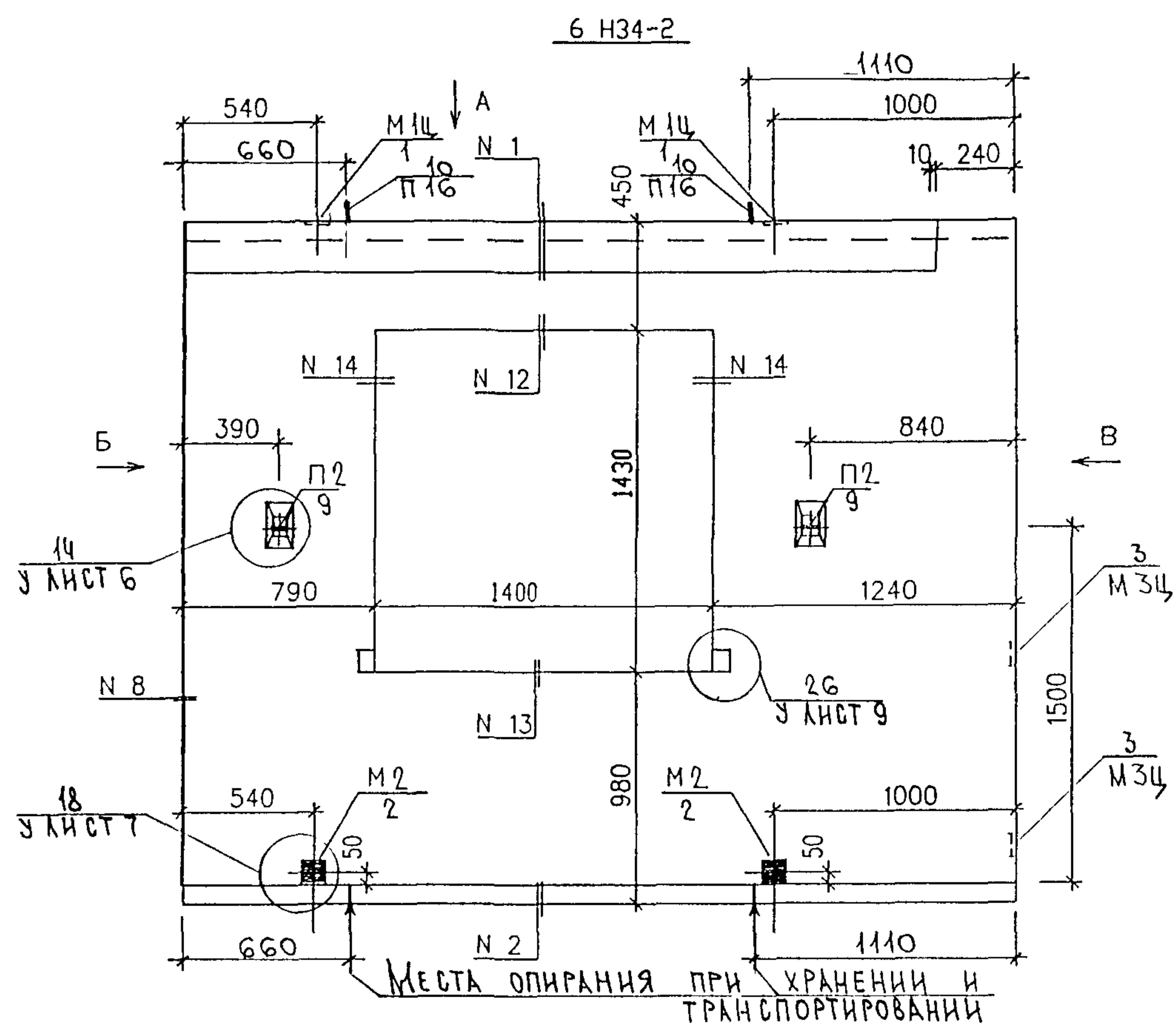
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН8-5



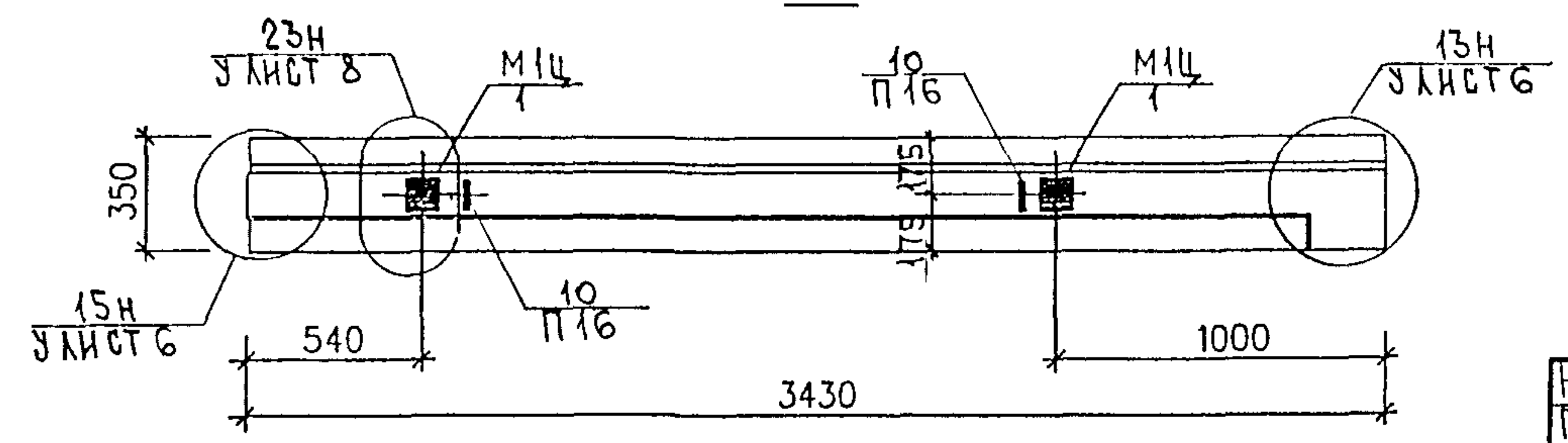
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ИНВ. №

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №										
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	05	06	07	08			
А3		16	РМ-2779-01. 4 I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС1	7	7	7	7	7	9	9	9			
		17		ДГС2	1	1	1	1	1	1	1	1			
		22	РМ-2779-01 4 I	КАРКАС К1	1	1	1	1	1	2	2	2			
		23		К2	1	1	1	1	1	1	1	1			
		24		К9	2	2	2	2	2	4	4	4			
		29	РМ-2779-01 4. I	СЕТКА С 2	1		1	1	1						
		30		С 2-1		1									
		31		С 4						1	1	1			
		32		С 5	1	1	1	1	1	1	1	1			
					МАРКА	ГНЗУ-2	ГНЗУ-3	ГНЗУ-8-1М	ГНЗУ-10	ГНЗУ-10-1М	ГНЗУ-11М	ГНЗУ-3	ГНЗУ-3-1М		
					РМ-2779-01 4 II. ГН. 15÷2006										ЛИСТ
															3



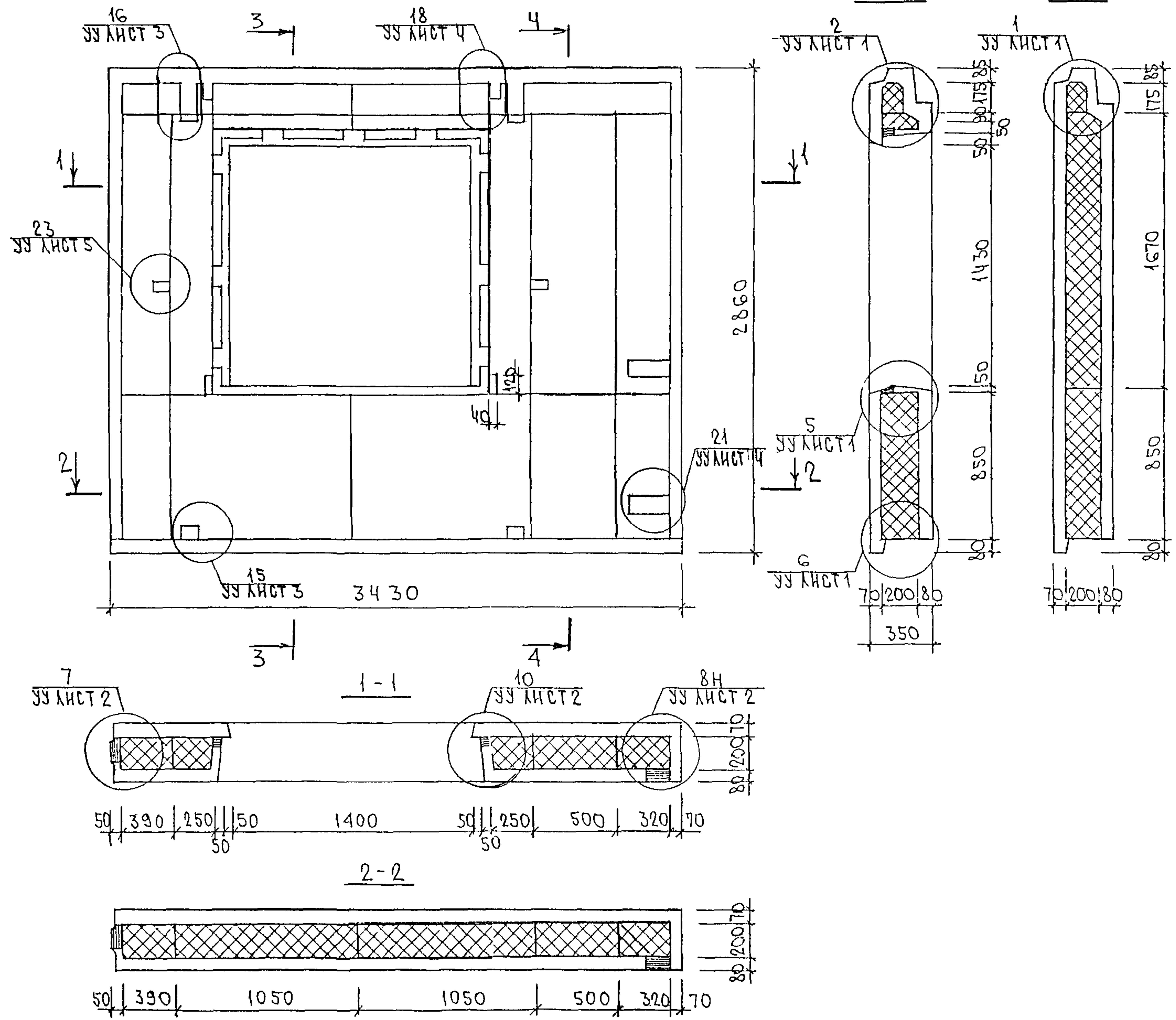
Вид панели дан с внутренней стороны



НАЧ. ОД.	ВАНАГ	Ильин	РМ-2779-01.ч II. 6Н. 15СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Ильин	ПАНЕЛЬ 6Н34-2		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Ильин			
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	Ильин	ПАНЕЛЬ 6Н34-2	СТАЦИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	Ильин		Р	1
				МНИИТЭП	
				ОДК	

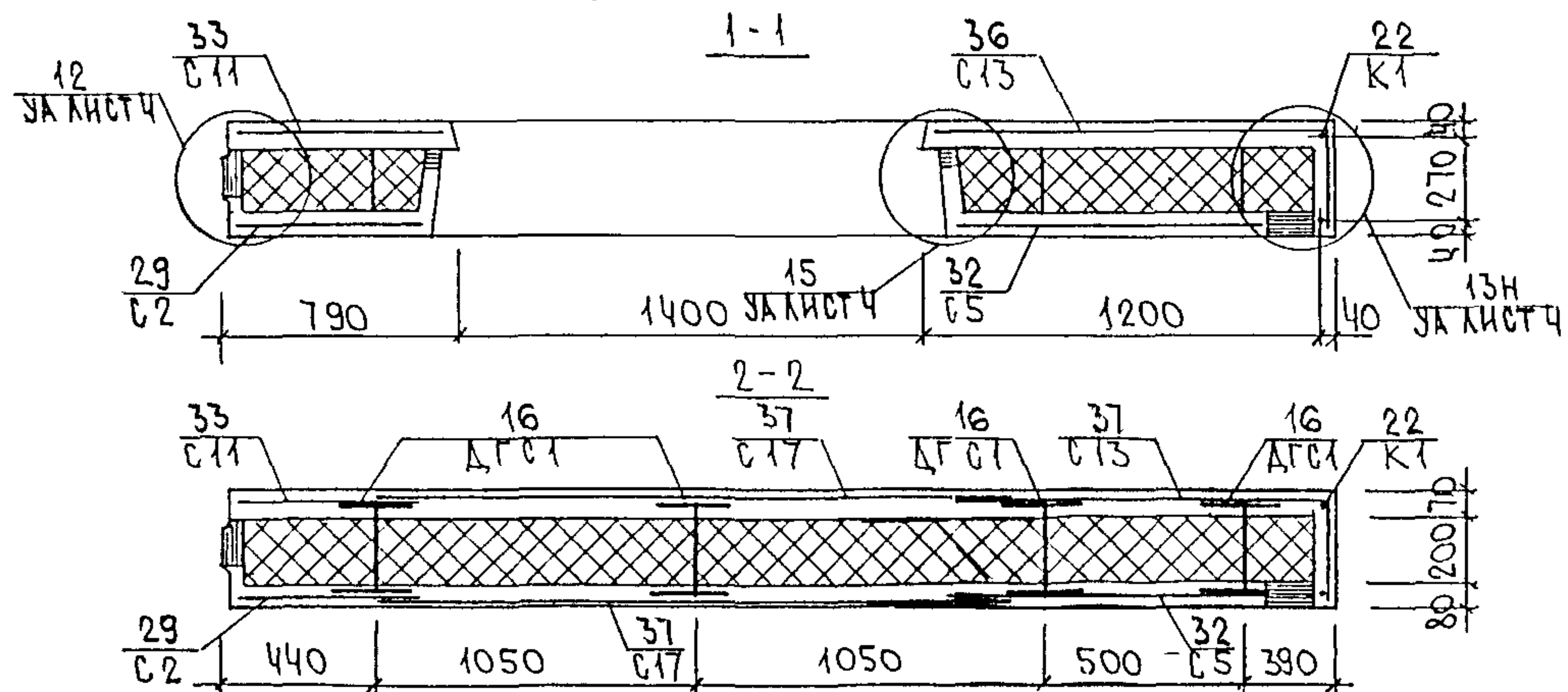
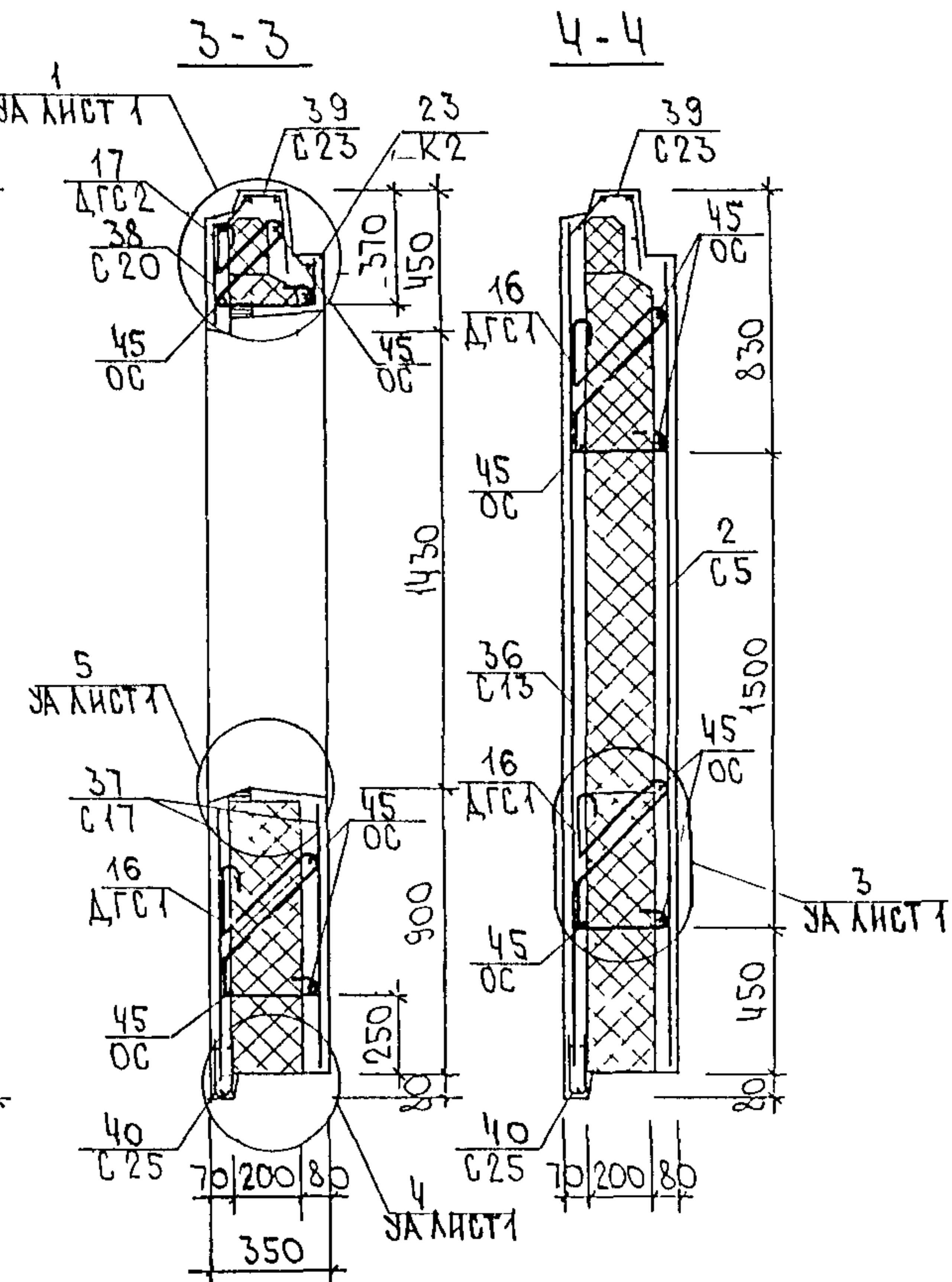
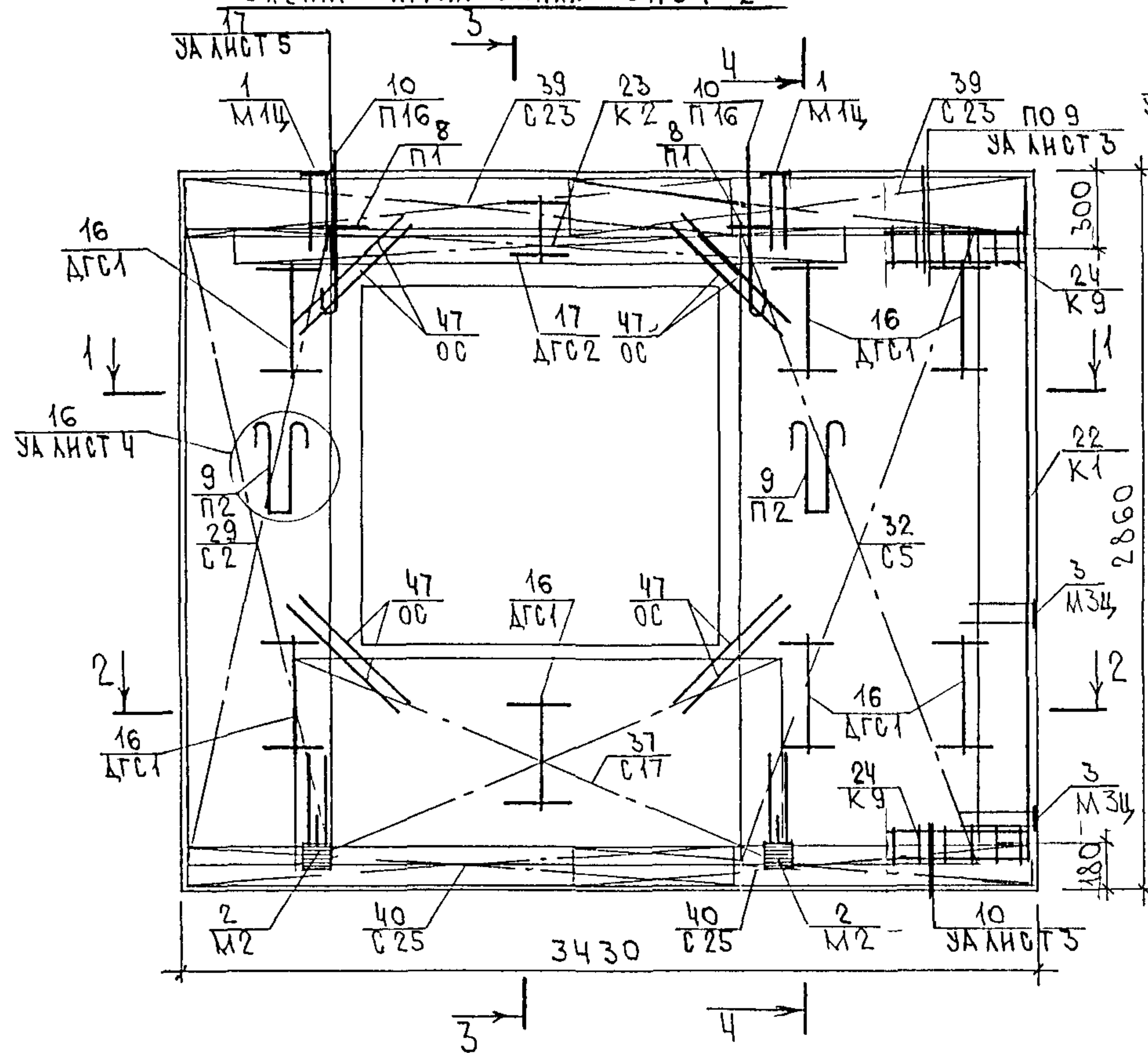
П.Н.Ж.М.З. КОЗЫЦЫН
Г.П.М.З. МЫШНИКОВ

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БНЗ4-2



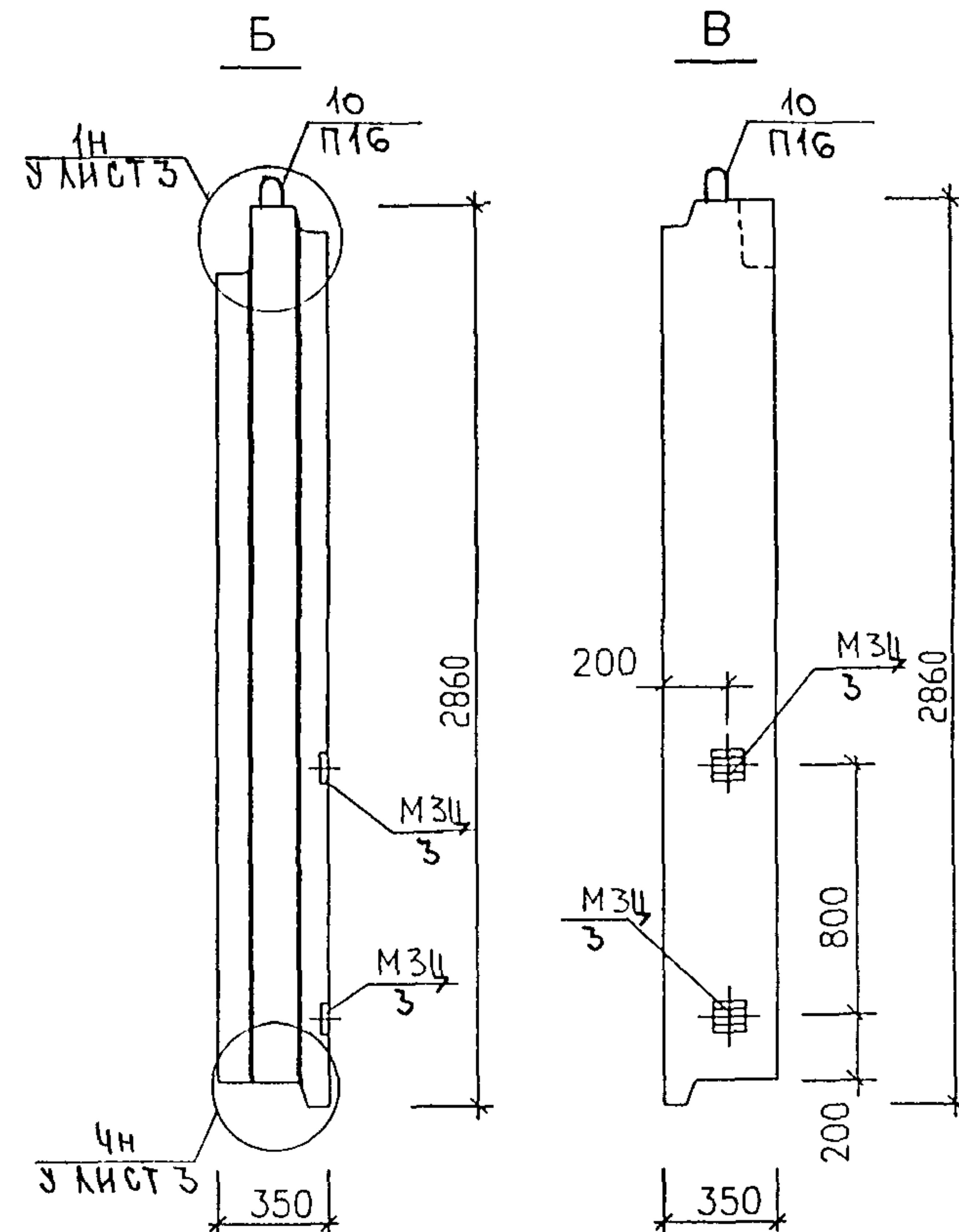
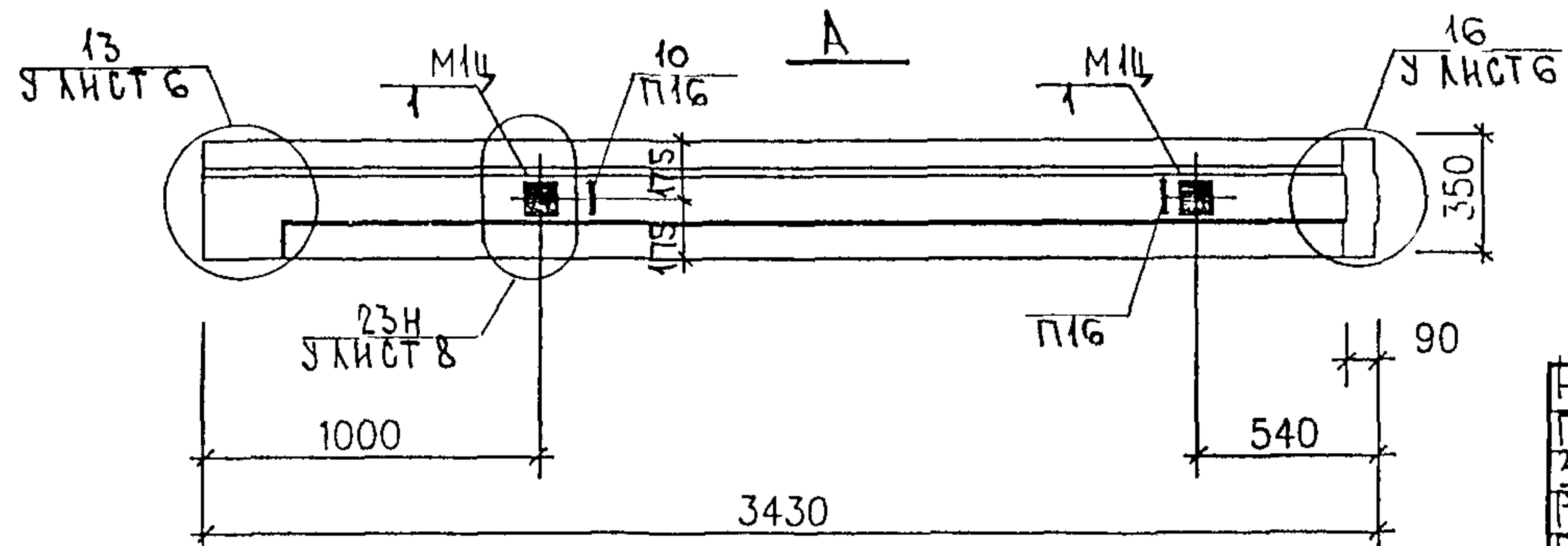
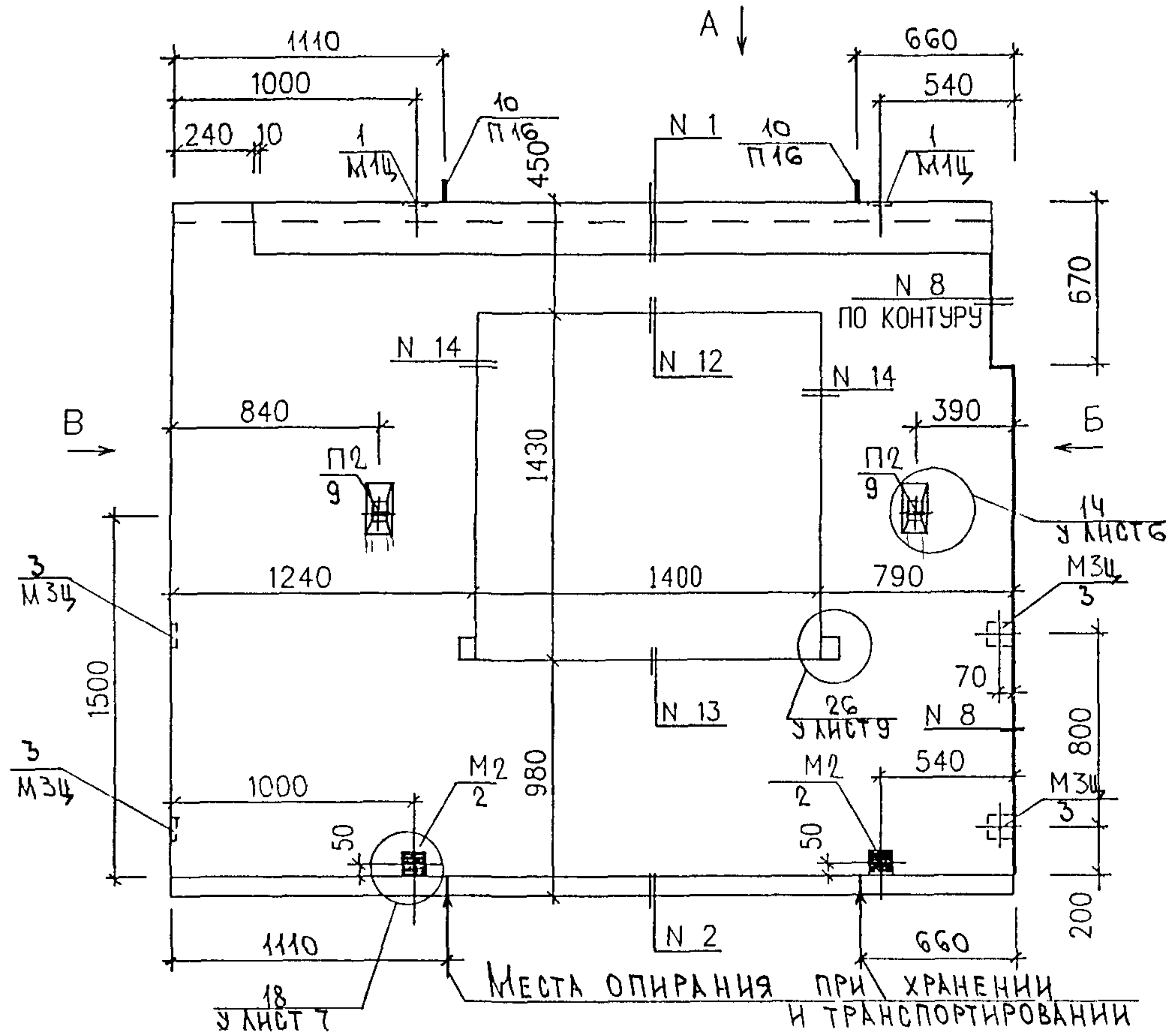
PM-2779-01 чII 6H 1506

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЗ4-2



PM-2779-01.4.11 6H 1505.

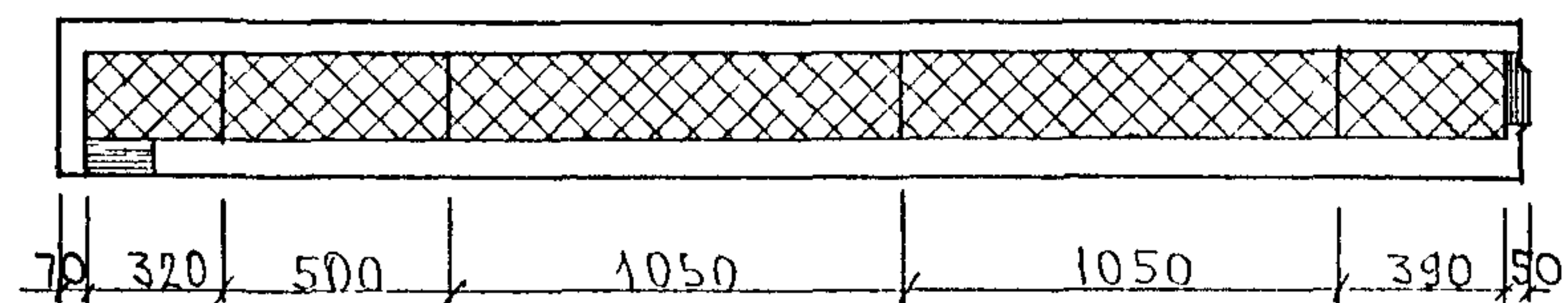
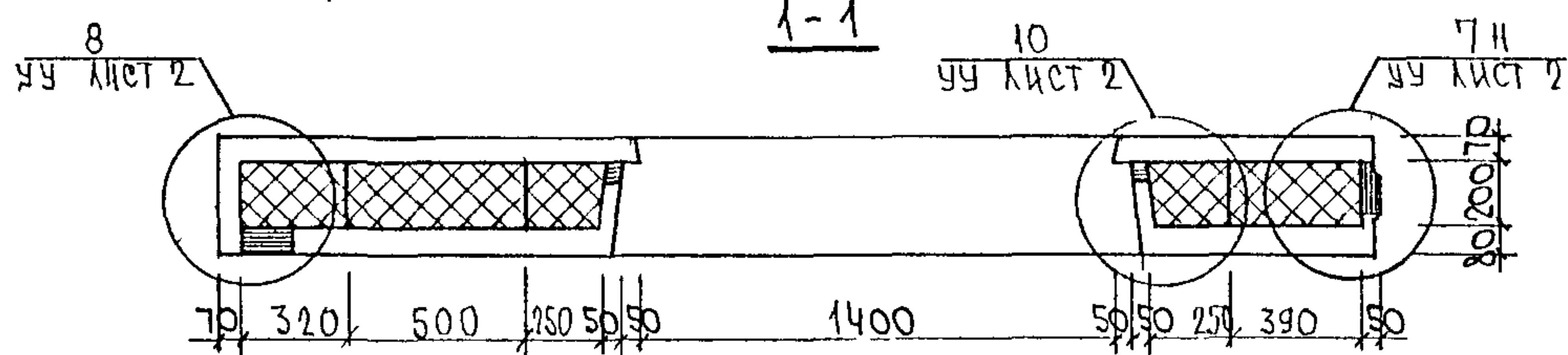
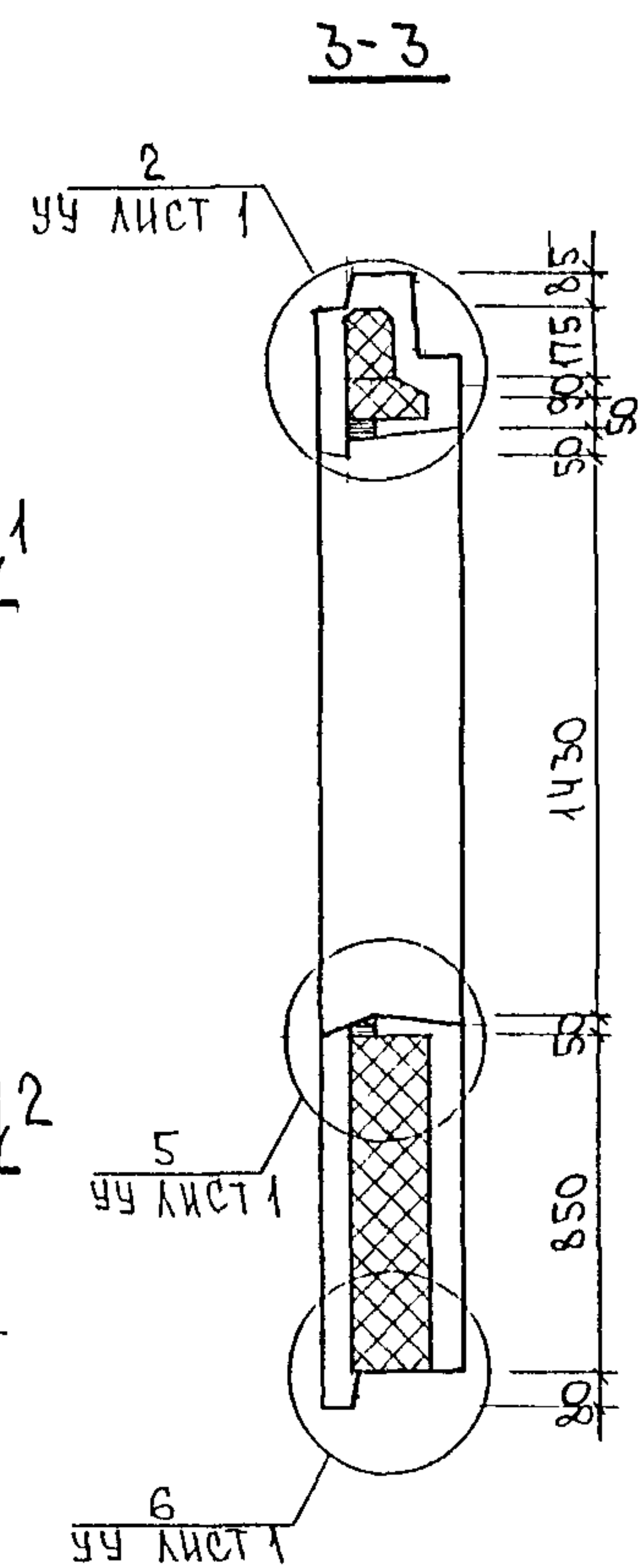
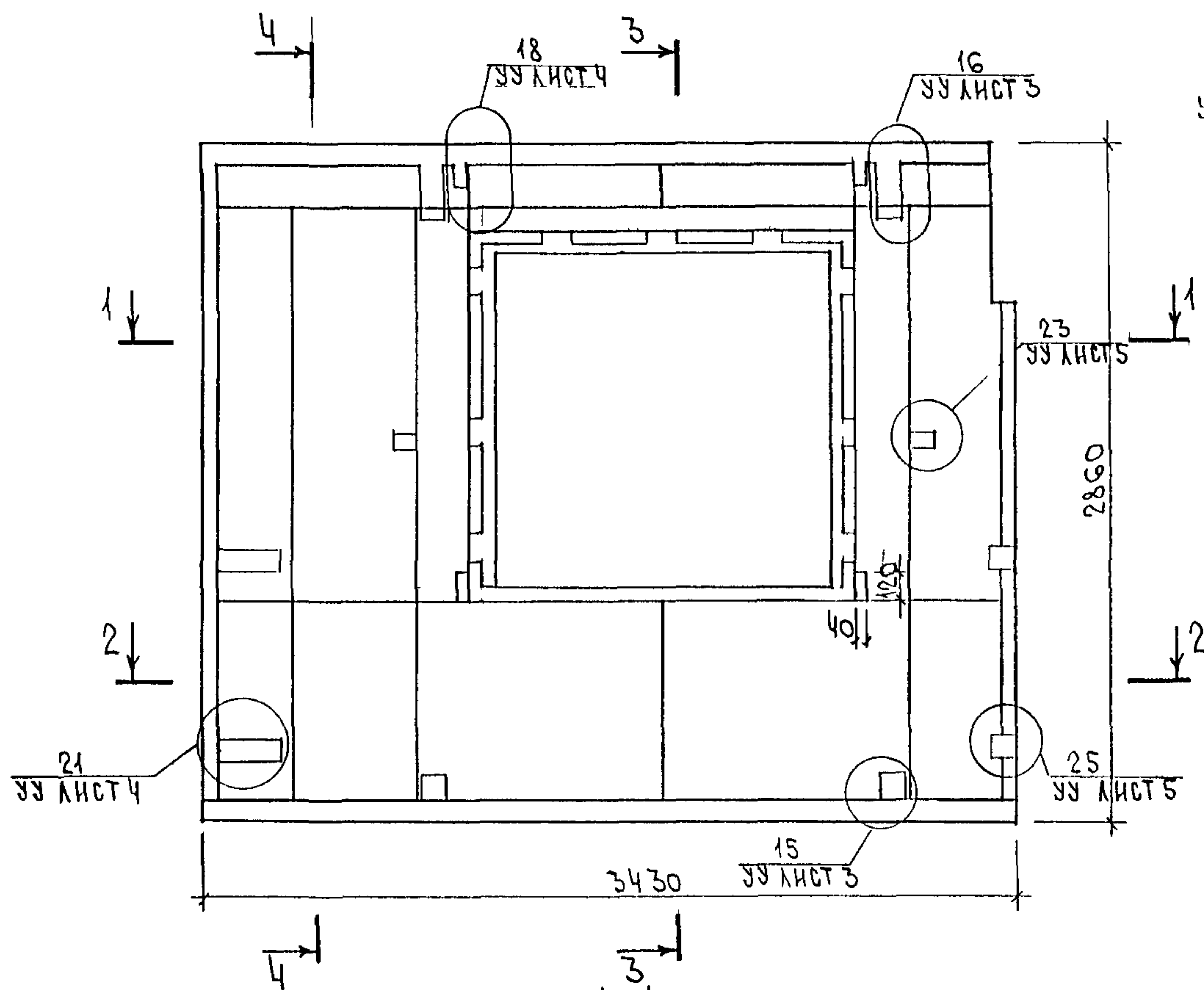
6 H34-3



Вид панели дан с внутренней стороны.

НАЧ. ОТА	БАНАГ	С. Банг	РМ-2779-01 ч. II. 6Н 16СБ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Н. Баско		Р	1	3	
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВНЧ	Г. Гуревнч		ПАНЕЛЬ 6Н34-3	МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	Н. Пахомова					
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВНЧ	Г. Гуревнч					

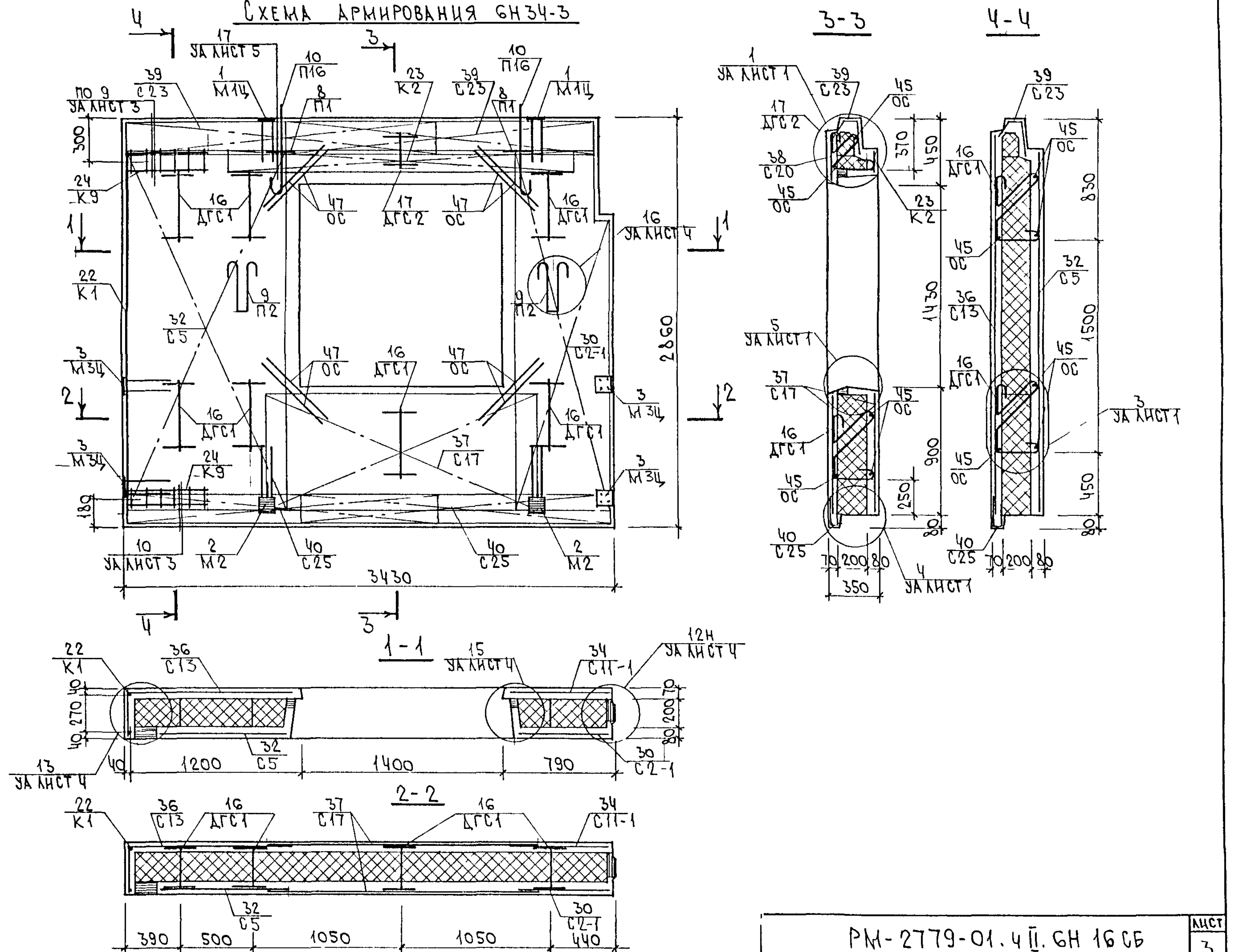
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗЧ-3



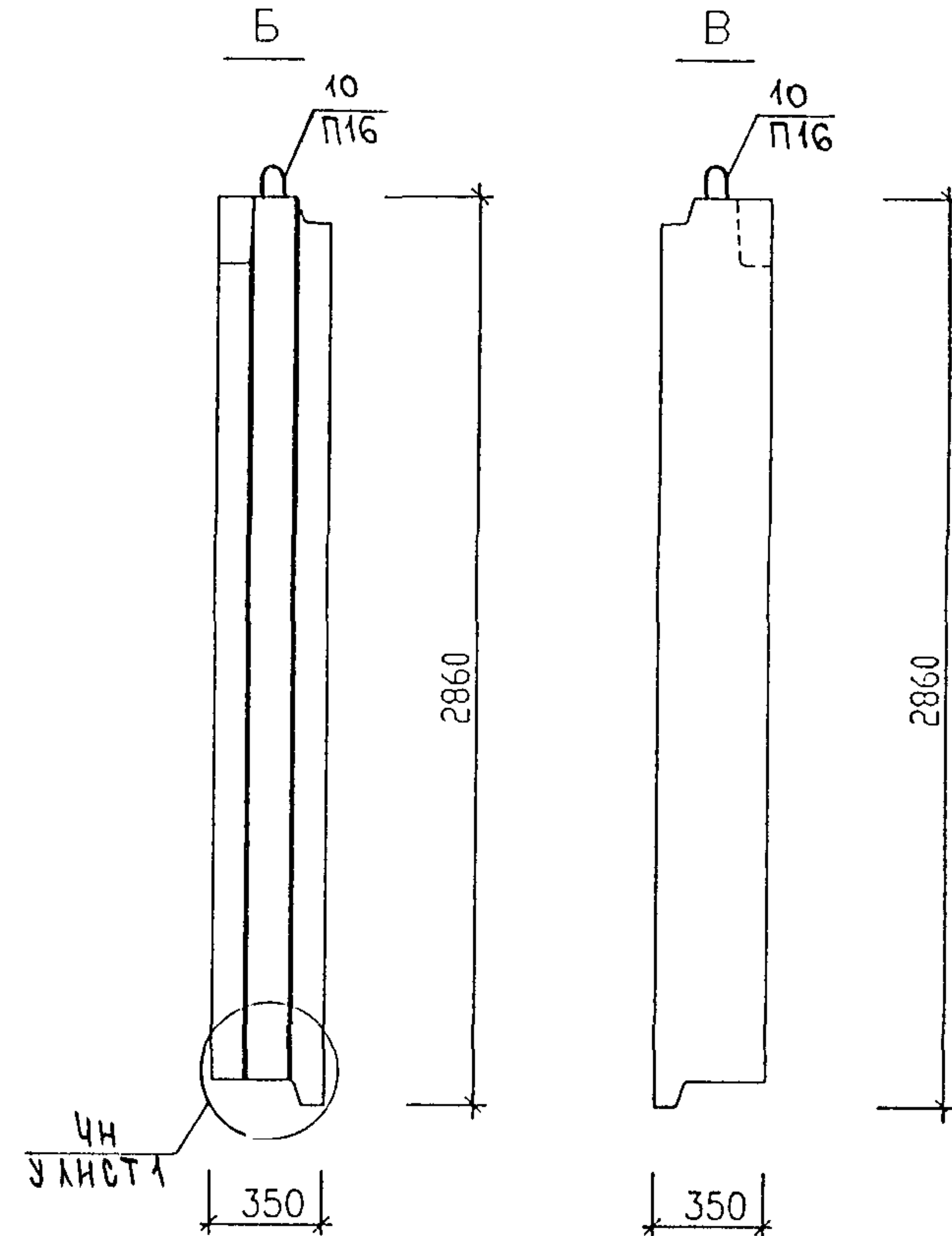
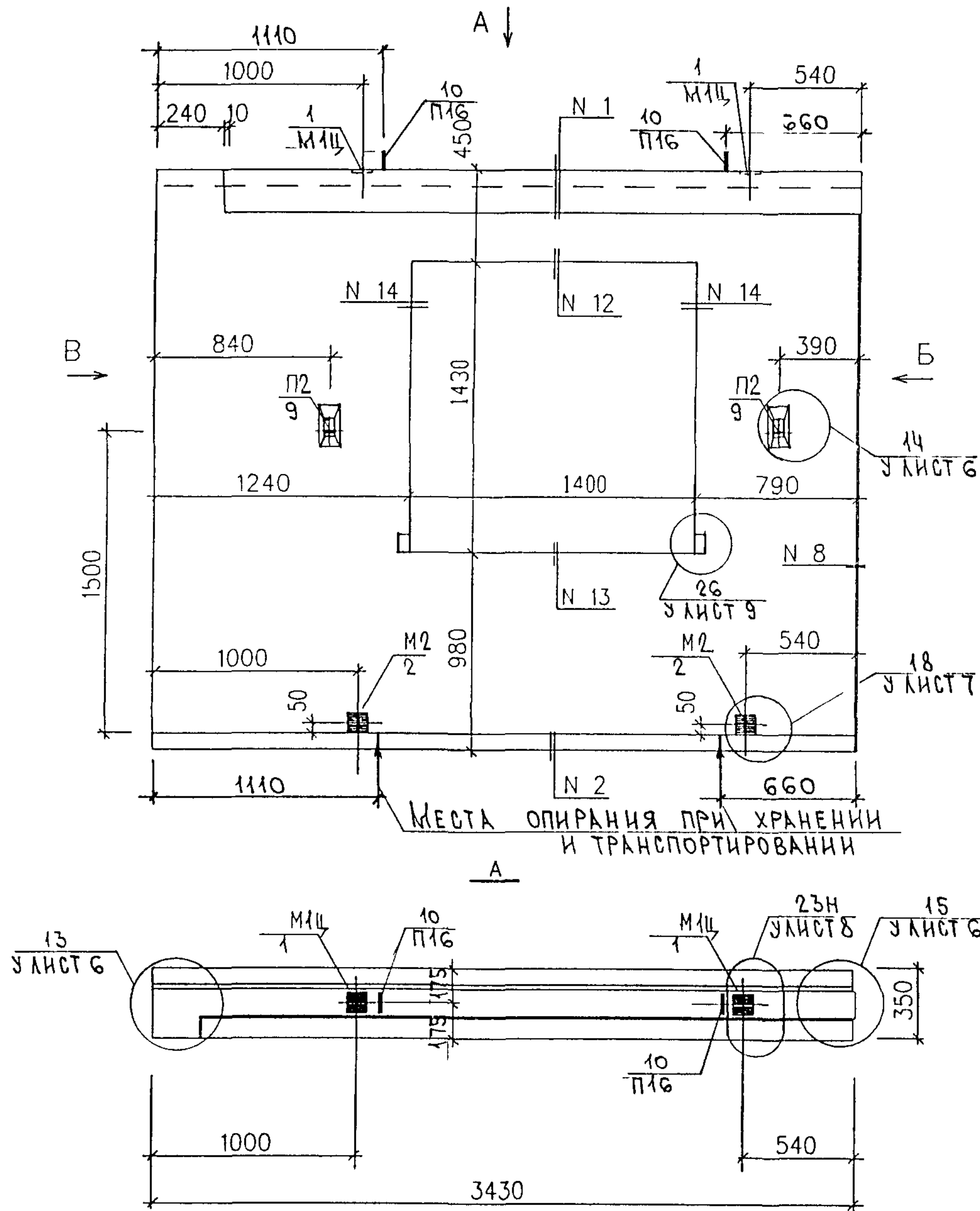
РМ-2779-01.4 II. ГН. 16 СБ.

ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГНЗ4-3

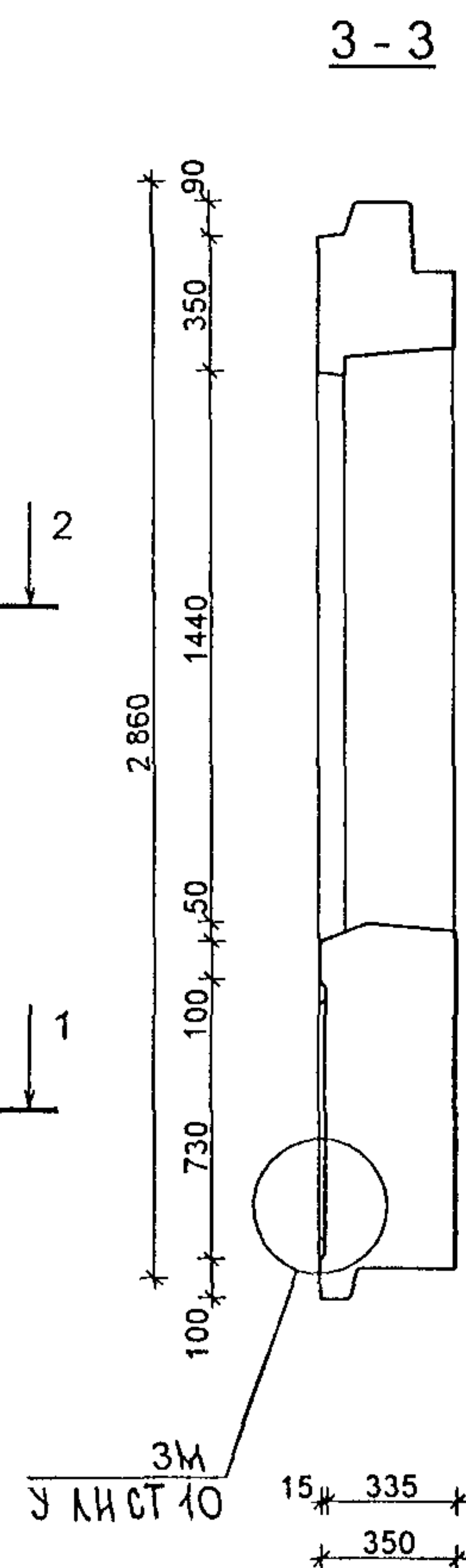
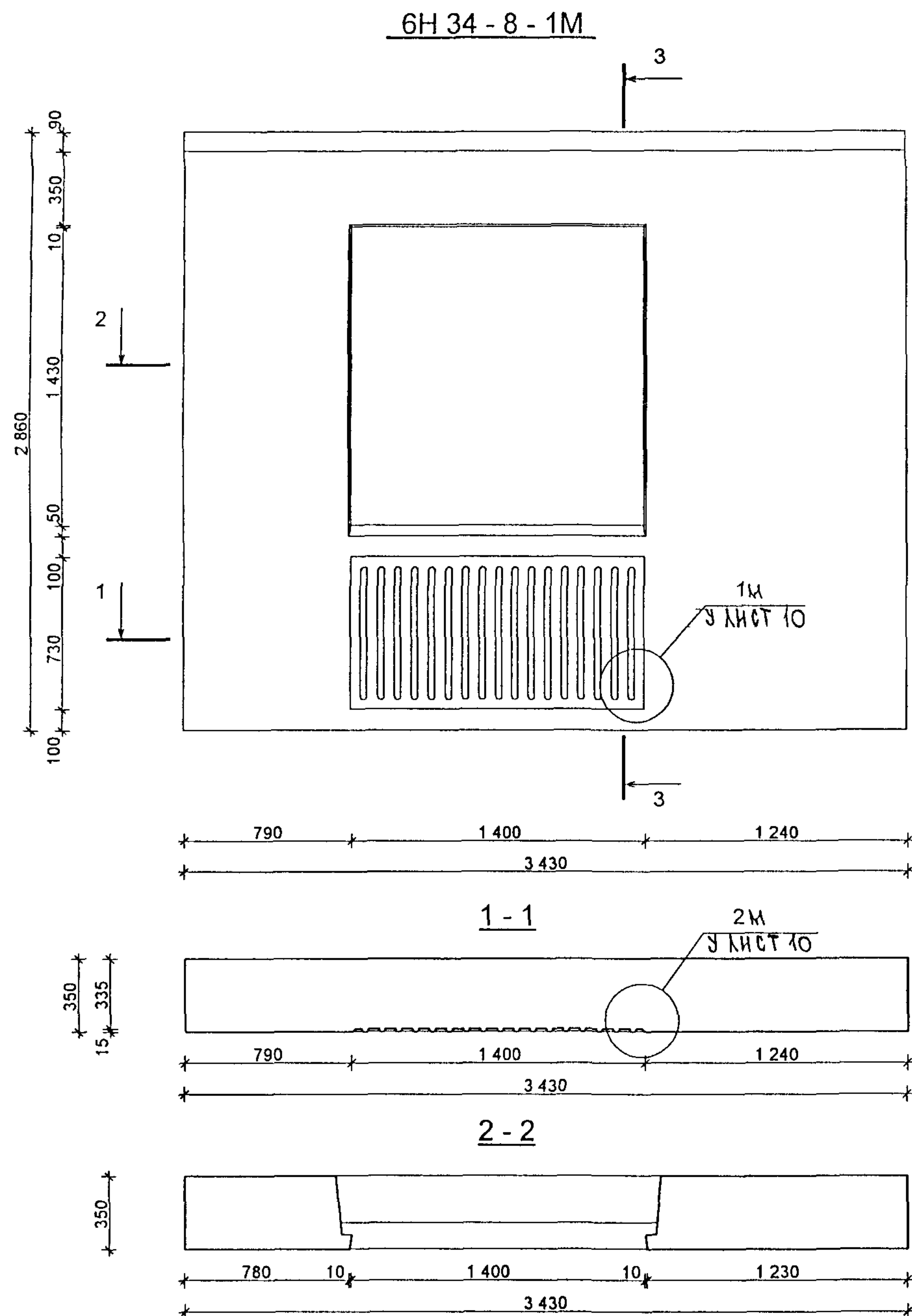


6 H34-8-1M



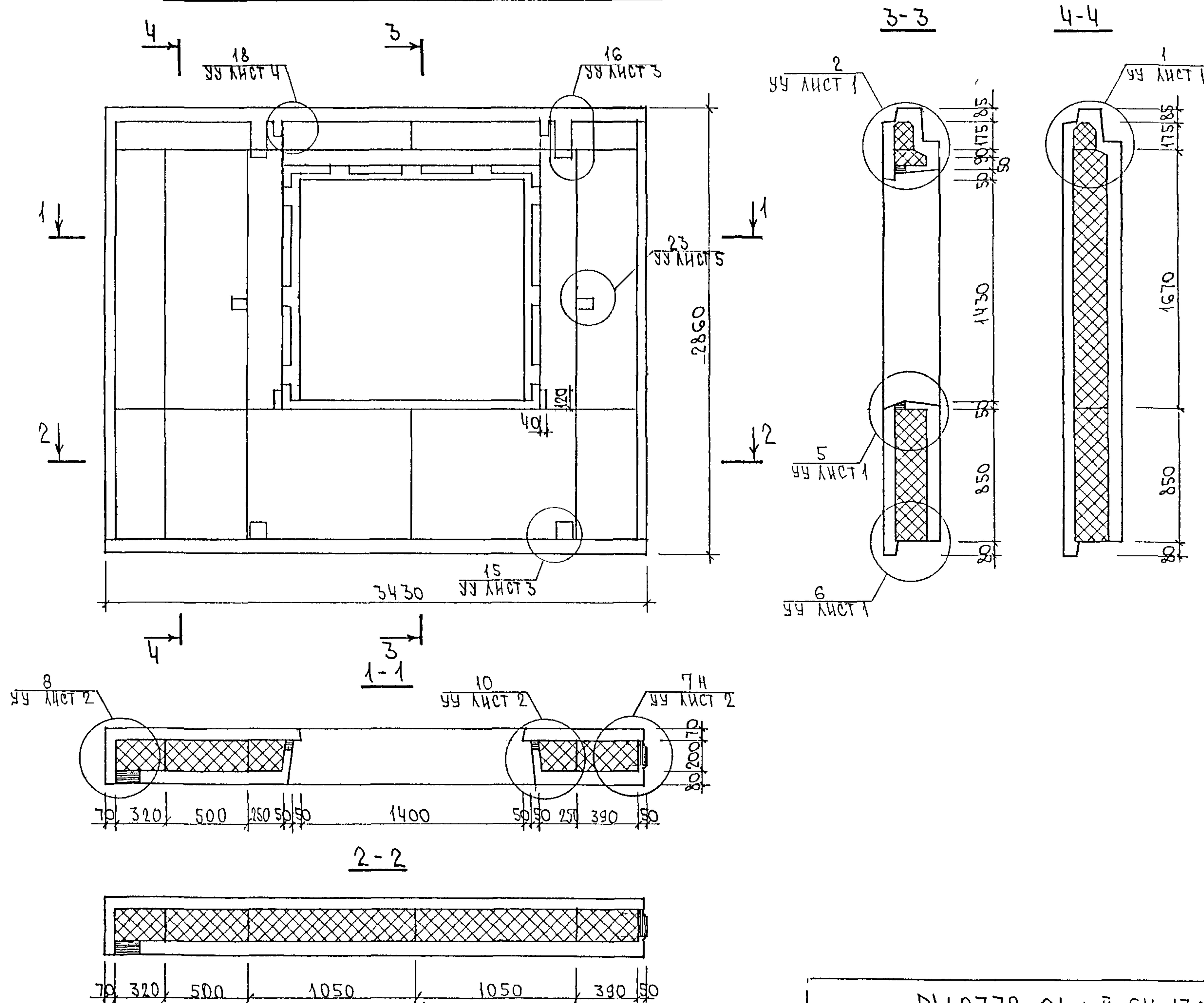
ВНД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД	БАНАГ	Шванг	РМ-2779-01. ч. II. ГН. 17 СБ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Миро				
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Гури	ПАНЕЛЬ ГНЗЧ-8-1М СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	4
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	Пахомо		МНИНТЭП ОСК		
ПРОВЕРИ	ГУРЕВИЧ	Гури				



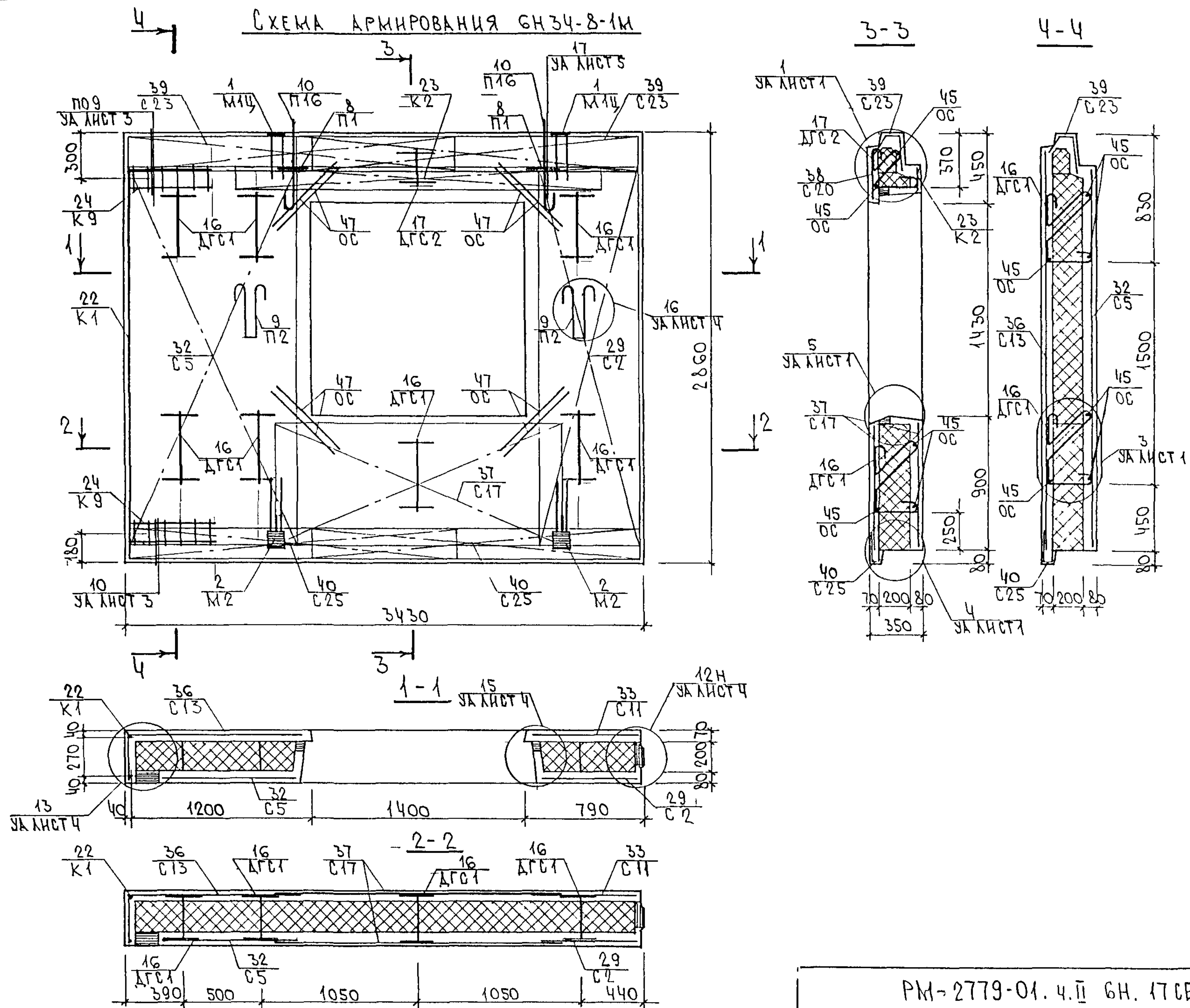
						РМ-2779-01 ч II 6Н. 1706		
Изм	Коп уч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
РСК МАСТ №3 КАН ГЛ ИНЖ МАСТ КОЗИЦЫН ГАП РОЗАНОВА ГИП МЫЛЬНИКОВ ПРОВЕРИЛ РОЗАНОВА РАЗРАБОТАЛ ЕФИМОВ И КОНТРОЛЬ КРАЮХИНА						Стадия	Масса	Масштаб
						Р		1 25
						Лист 2		Листов 4
						МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗЧ-8-1М

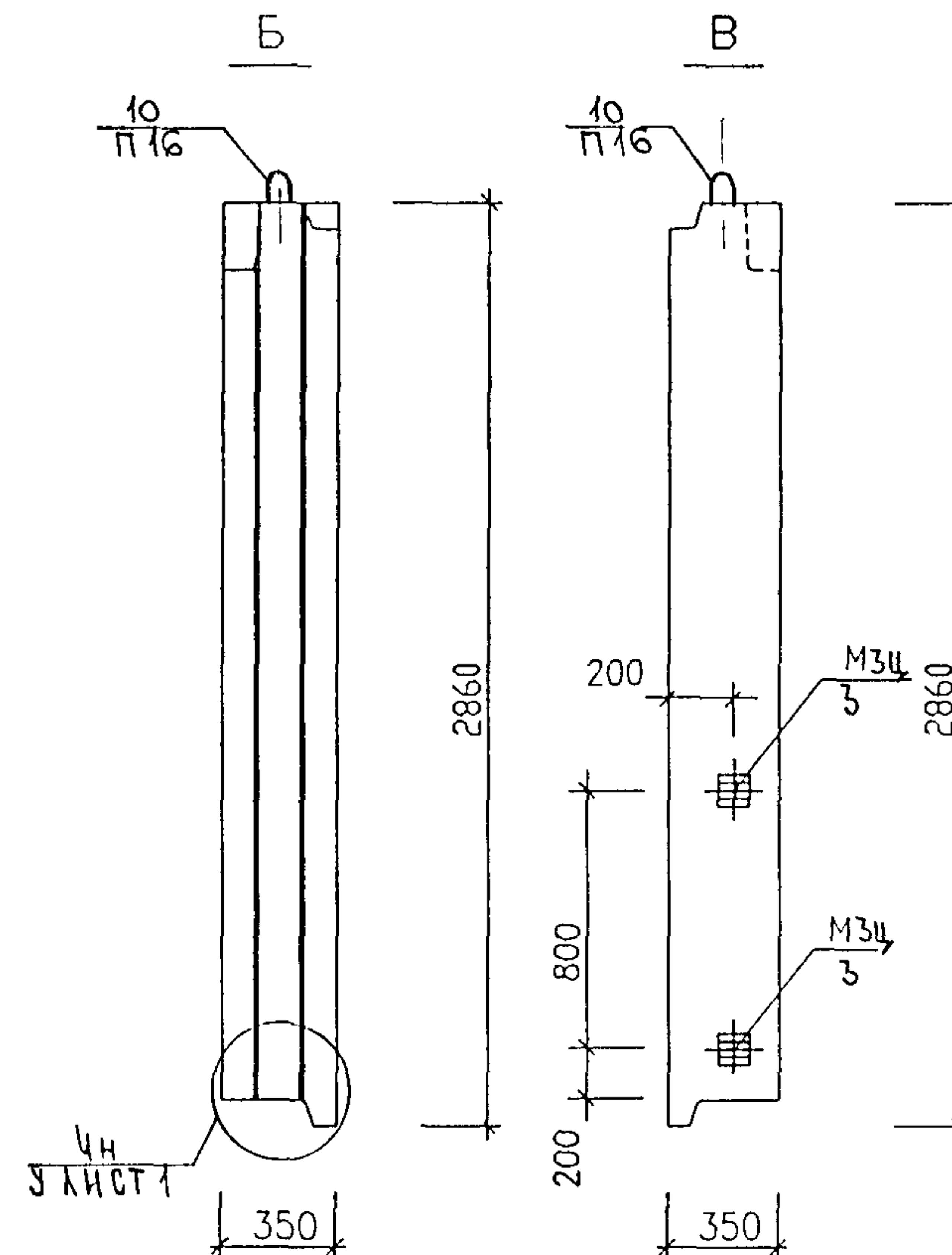
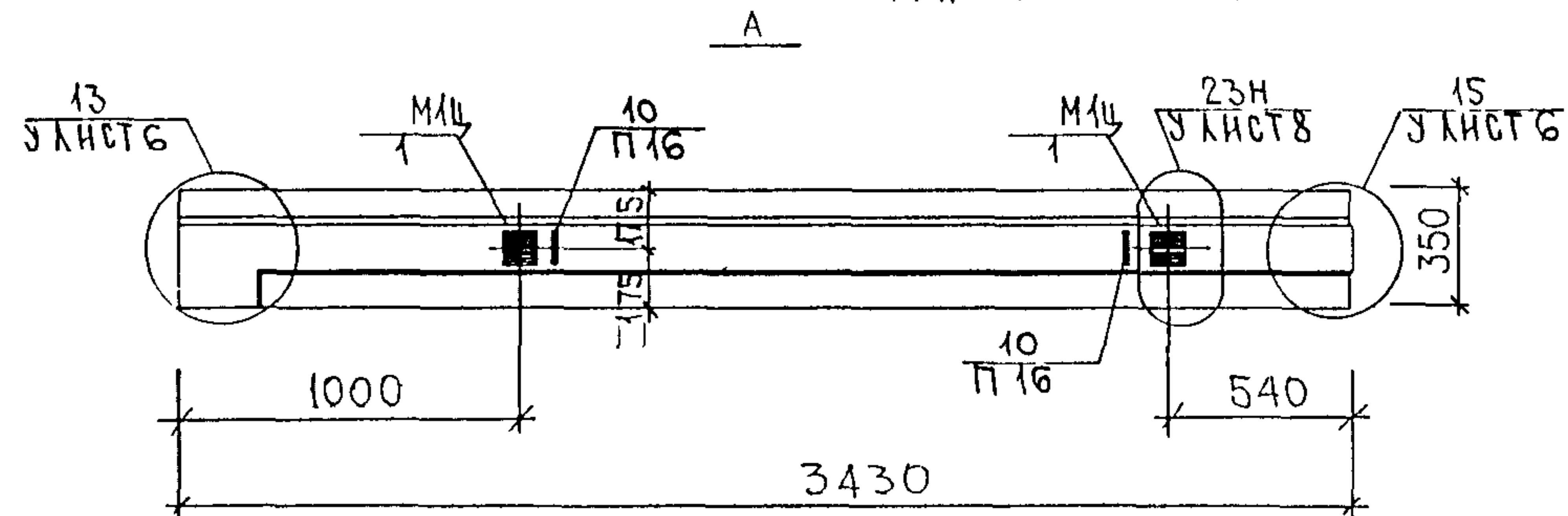
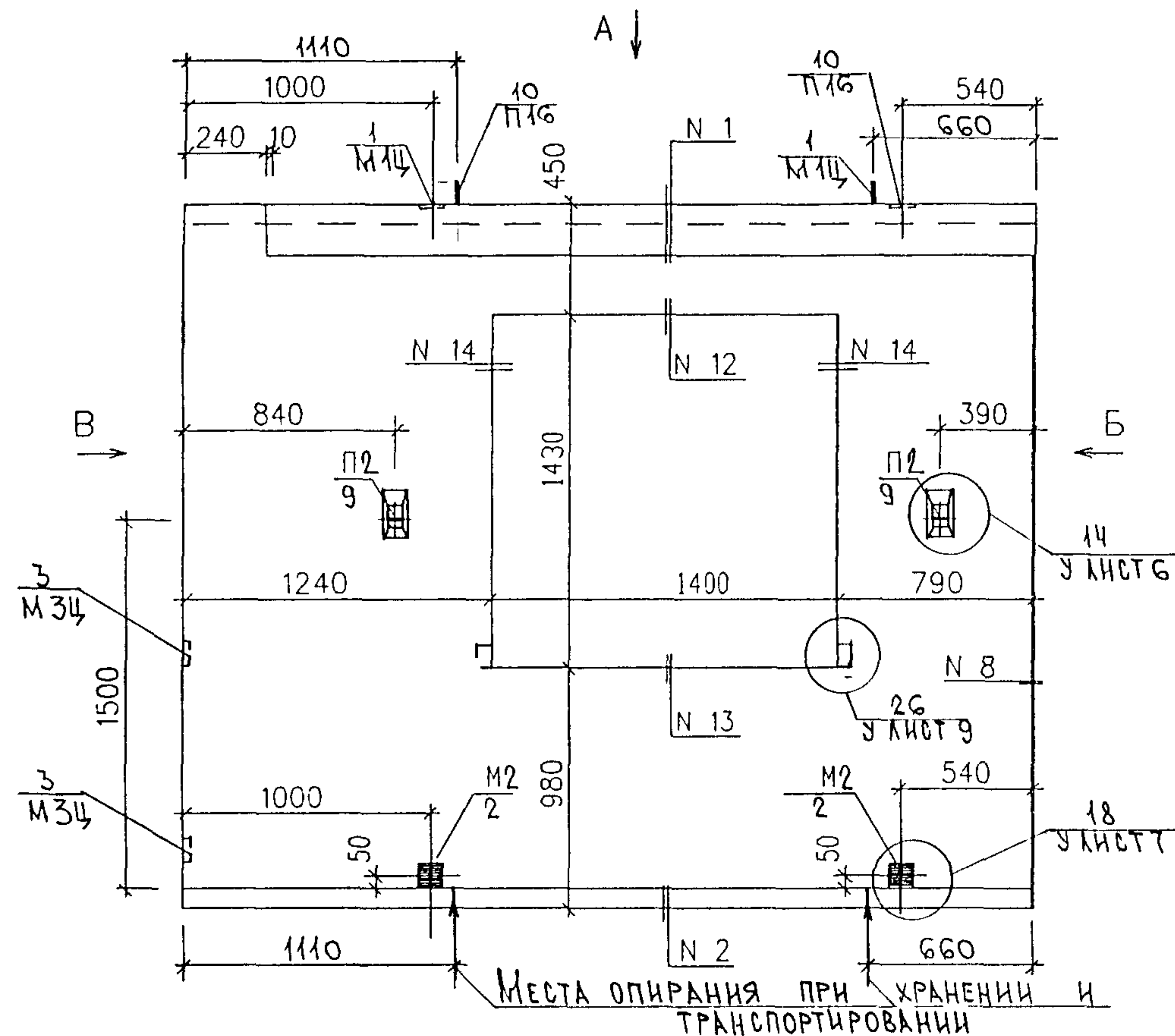


РМ-2779-01.4 II ГН.17СБ

ЛИСТ
3



6 H34-10 , 6 H34-10-1M



Вид панелей дан с внутренней стороны.

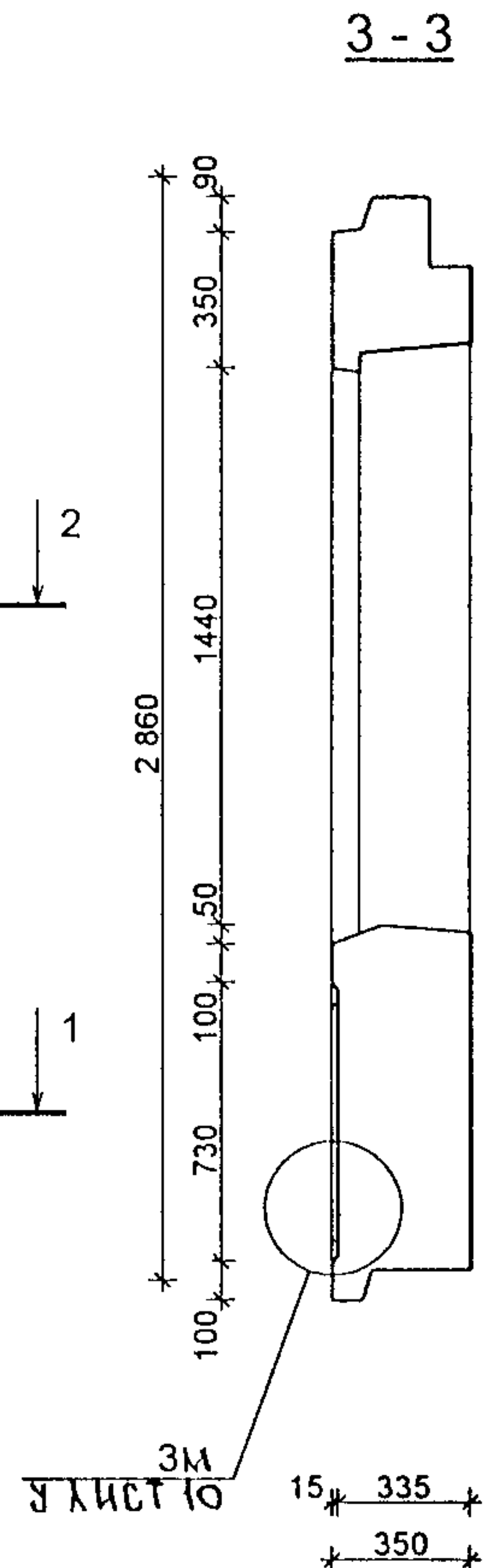
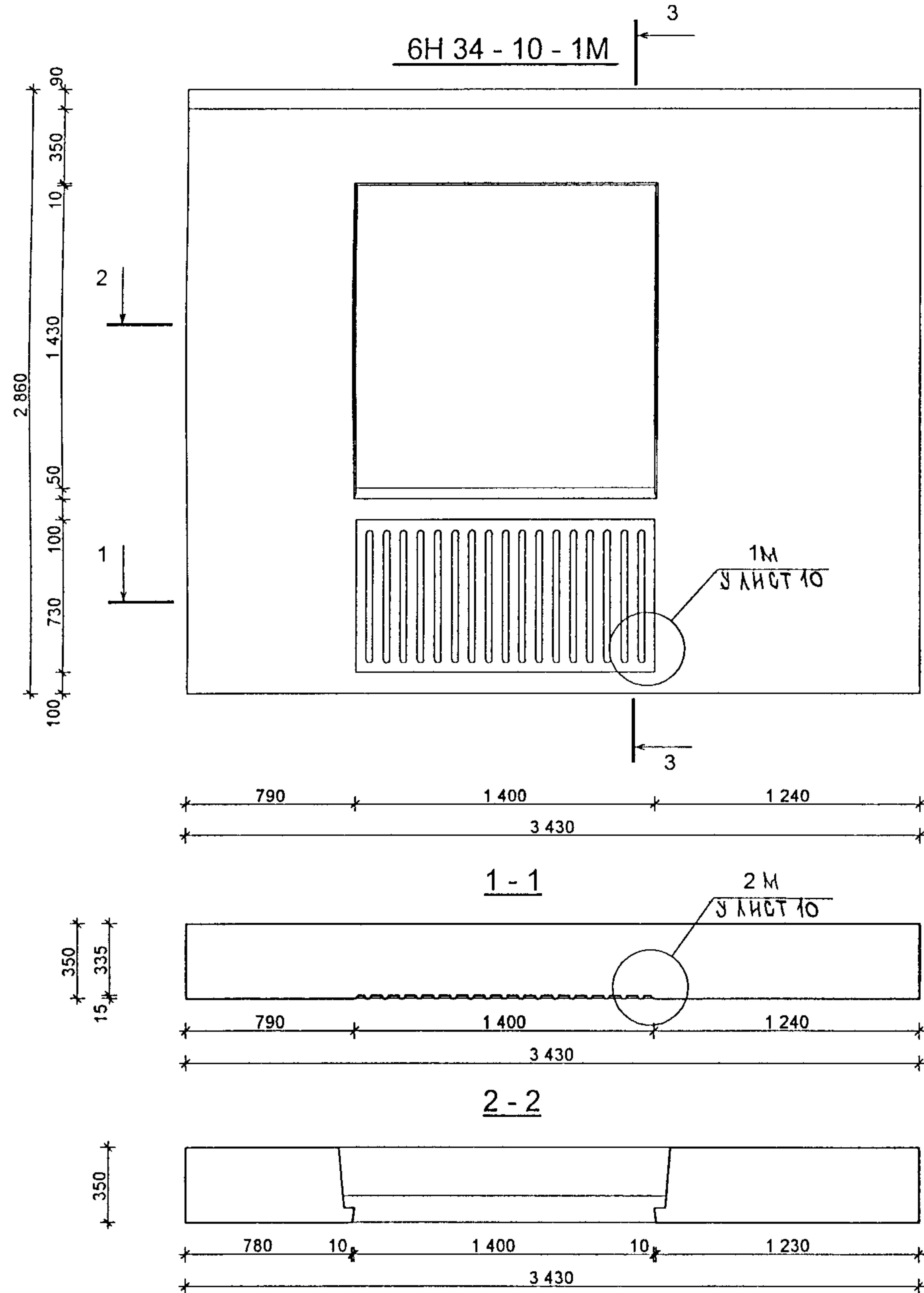
НАЧ ОД.	БАНАГ	<i>Шварц</i>	РМ-2779-01.ч. II. 6 II. 18 СБ.		
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шварц</i>			
ЗАВ ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шварц</i>			
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Шварц</i>	ПАНЕЛИ 6НЗ4-10, 6НЗ4-10-1М СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Шварц</i>			
			СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
			Р	1	4
			МНИИТЭП		
			ОСК		

Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

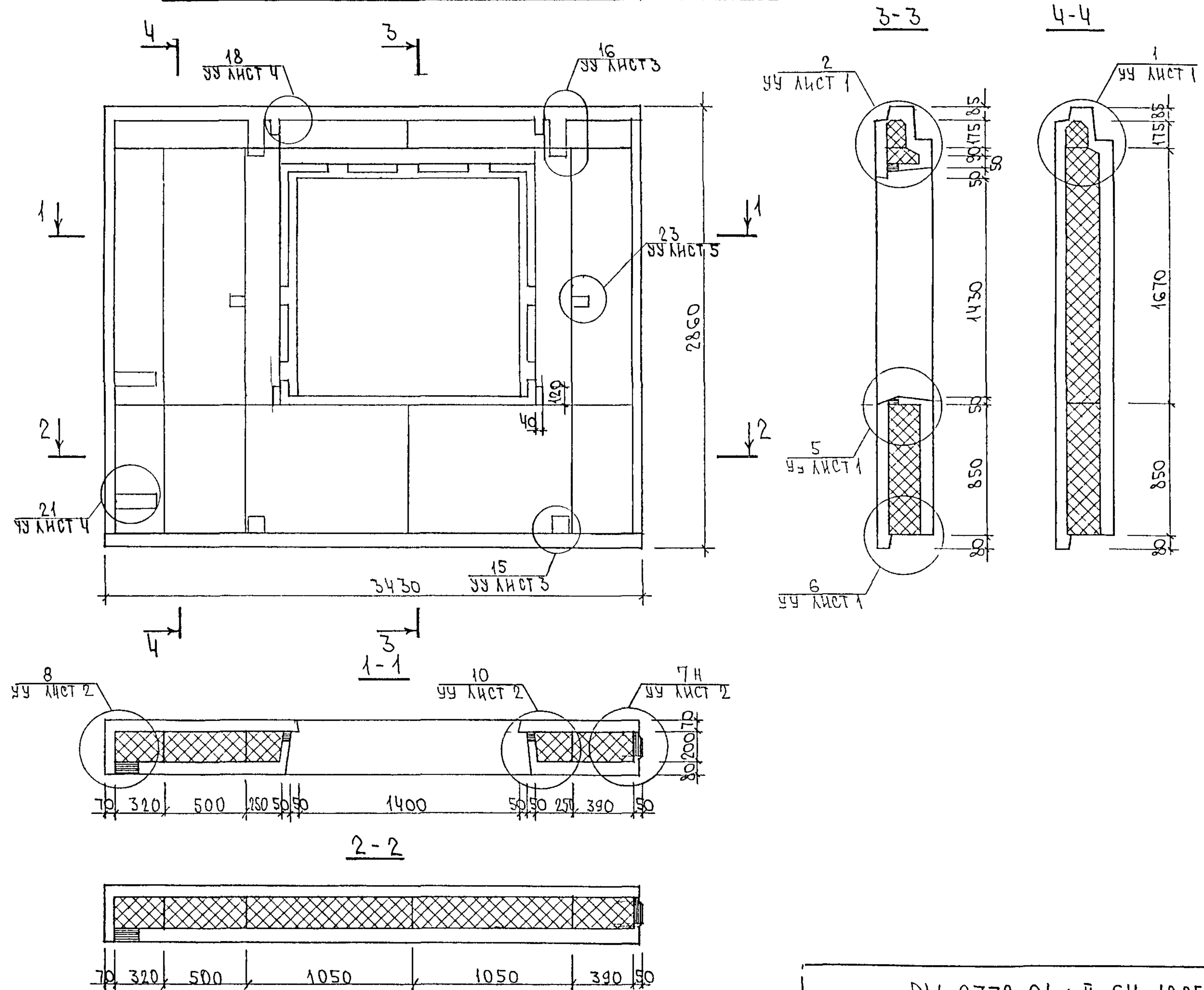
Или № подл



Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3	КАН				
ГЛ ИНЖ МАСТ	КОЗИЦЫН				
ГАП	РОЗАНОВА				
ГИП	МЫЛЬНИКОВ				
ПРОВЕРИЛ	РОЗАНОВА				
РАЗРАБОТАЛ	ЕФИМОВ				
И КОНТРОЛЬ	КРАЮХИНА				

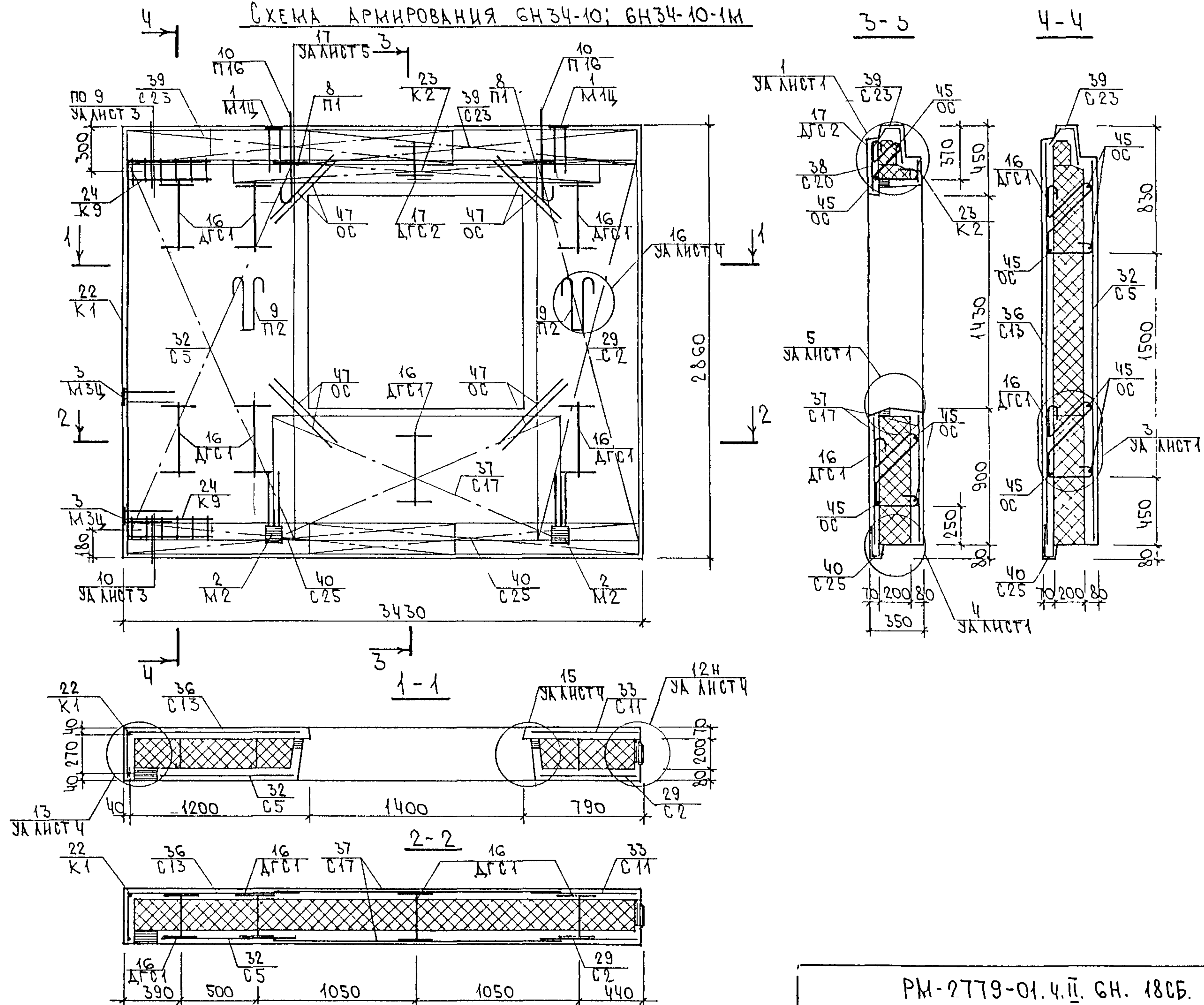
РМ-2779 - 01. ч. II. 6Н. 18СБ.			
6Н 34 - 10 - 1М	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1 25
	Лист 2	Листов 4	
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗЧ-10; ГНЗЧ-10-1М



PM-2779-01 4 II 6H. 18CB

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЗ4-10; БНЗ4-10-1М



НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	Ильин	
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	Морозов	
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	Гур	
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	Пихомов	
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	Гур	

PM-2779-01.4 II. 64. 19 СБ.

ПАНЕЛЬ ГНЗ8-1-1М
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	АНЫ	АНСТОВ
Р	1	4
МНИНТЭП ОСК		

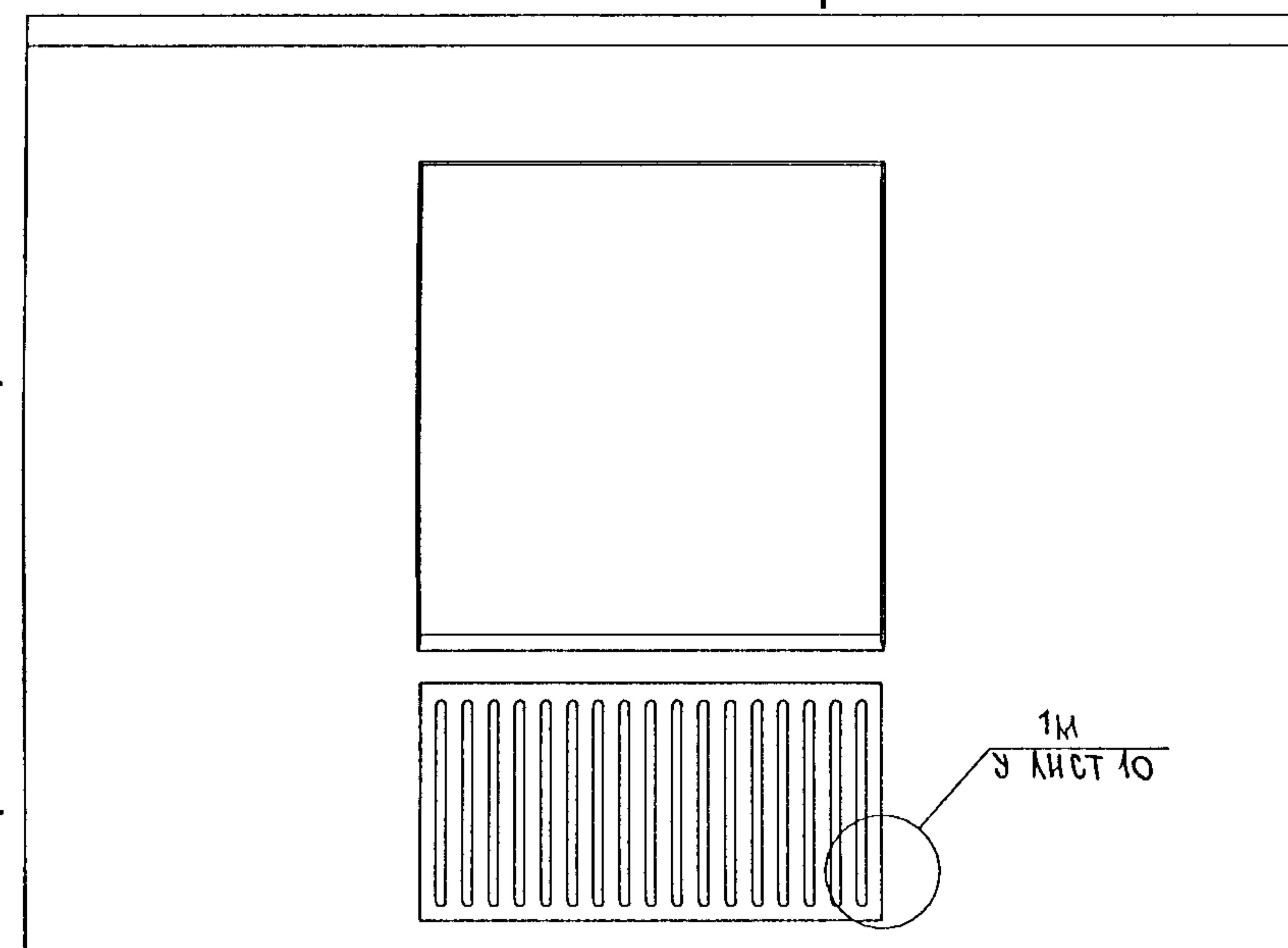
Согласовано

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

2 860
100 730 100 50 10 350 90
1 430

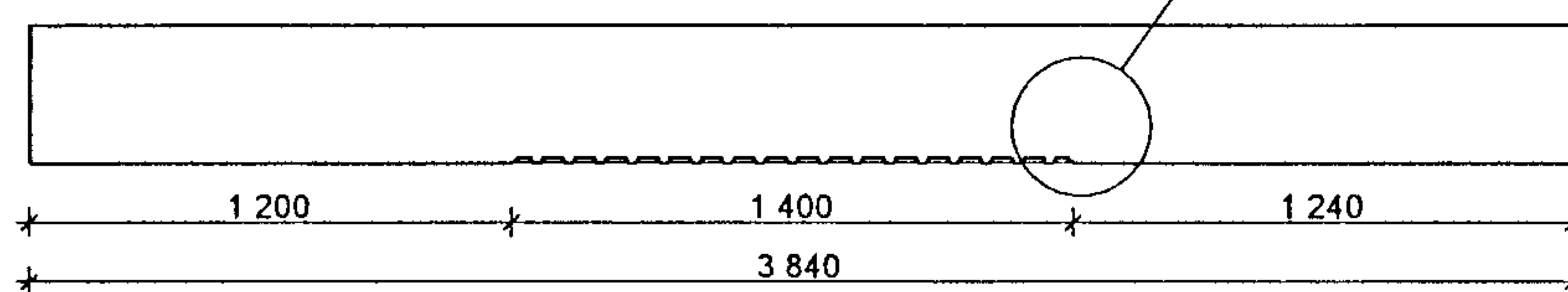
2
1

6H 38 - 1 - 1M 3

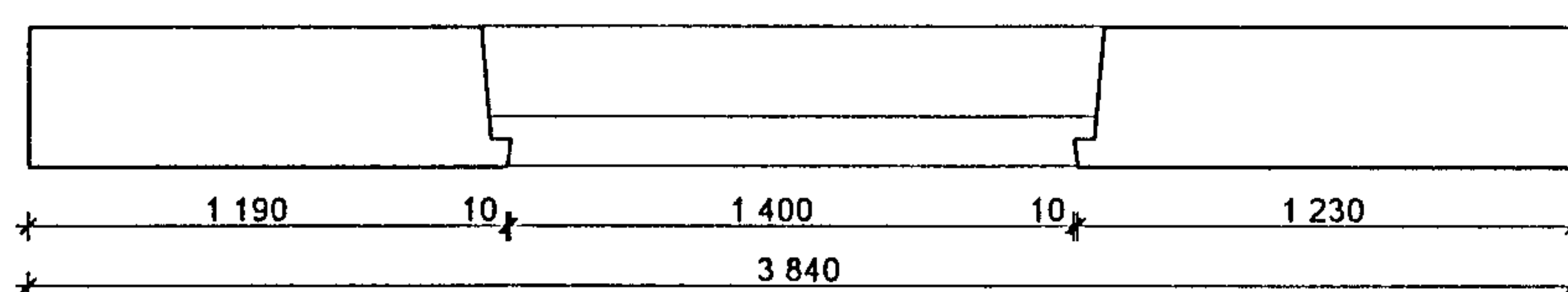


1 190 10 1 400 10 1 230
3 840

1 - 1 2м
У КИСТ 10



2 - 2

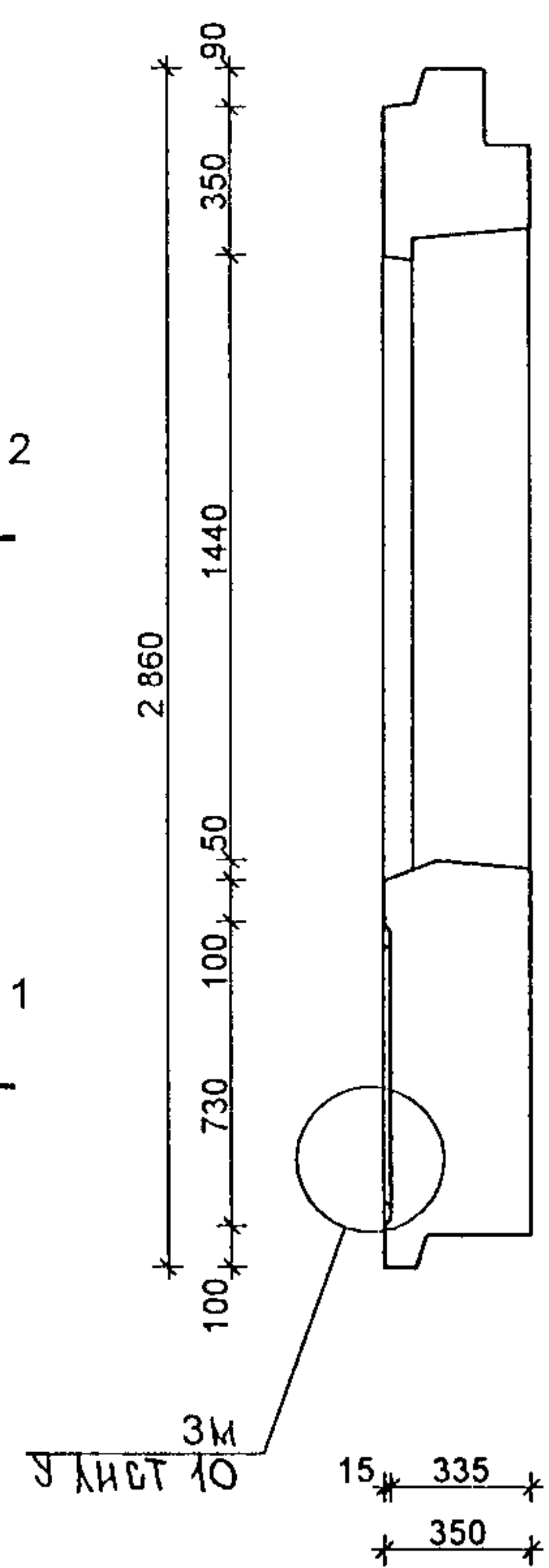


1 190 10 1 400 10 1 230
3 840

350
15 335

350

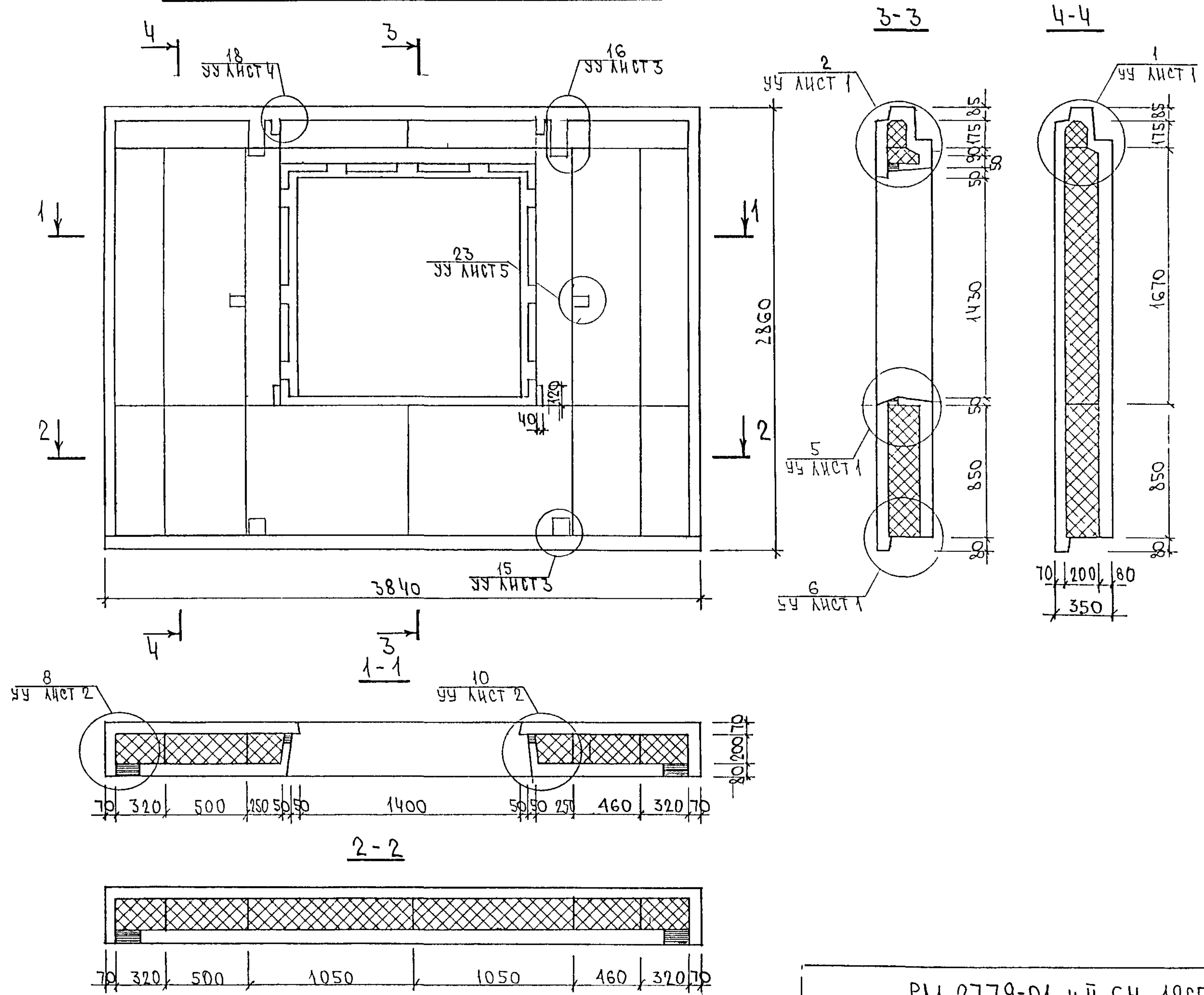
3 - 3



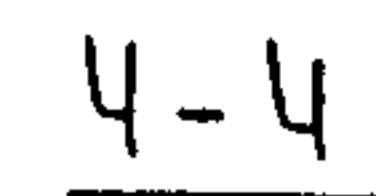
3м
У КИСТ 10 15 335
350

						PM-2779 - 01. ч. II. 6Н. 19 СБ.					
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	6Н 38 - 1 - 1М			Стадия	Масса	Масштаб
РУК МАСТ №3	КАН								Р		1 25
ГЛ ИНЖ МАСТ	КОЗИЦЫН										
ГАП	РОЗАНОВА										
ГИП	МЫЛЫНЬКОВ										
ПРОВЕРИЛ	РОЗАНОВА					МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА			Лист 2		Листов 4
РАЗРАБОТАЛ	ЕФИМОВ								МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		
И КОНТРОЛЬ	КРАЮХИНА										

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗ8-1-1М

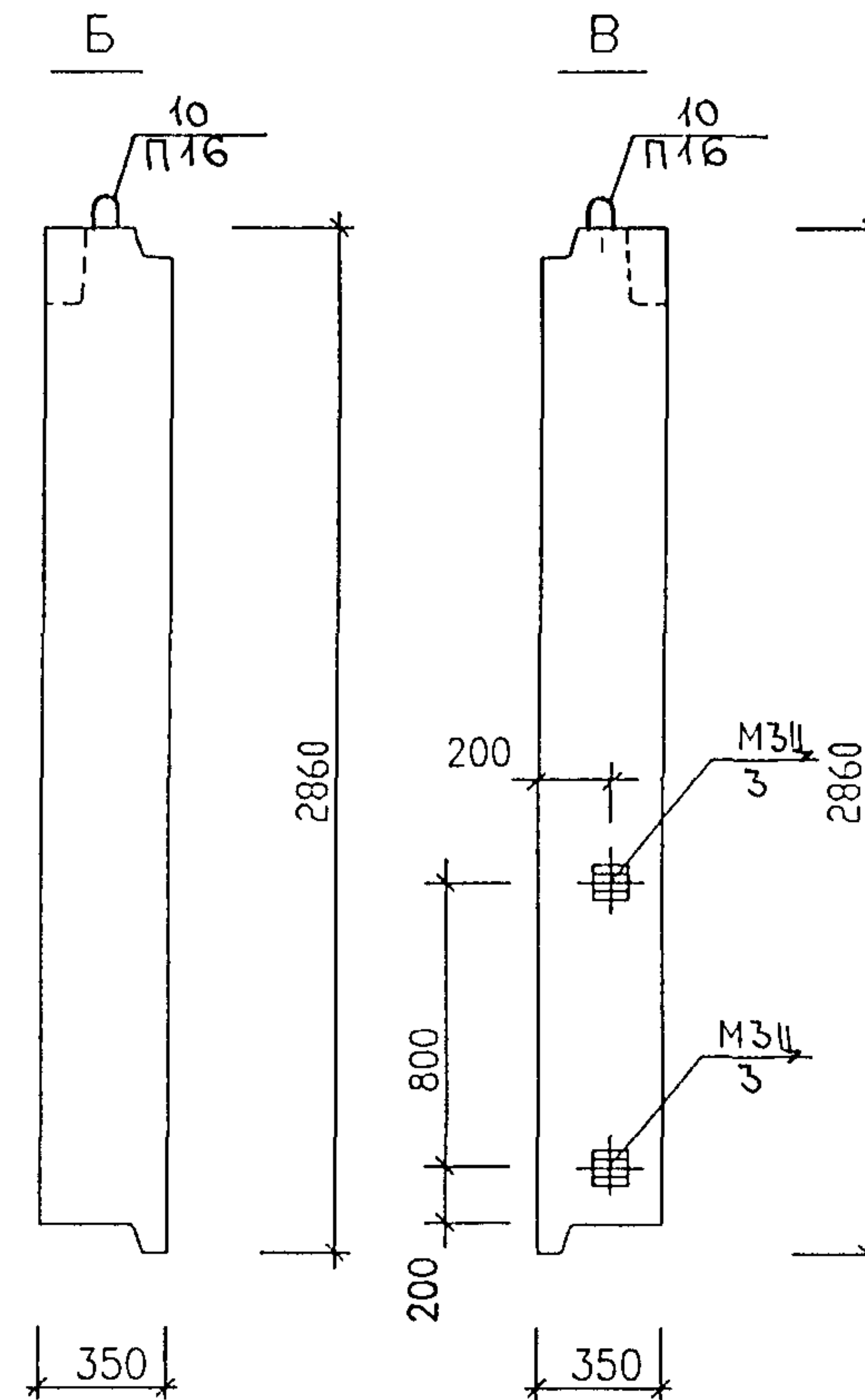
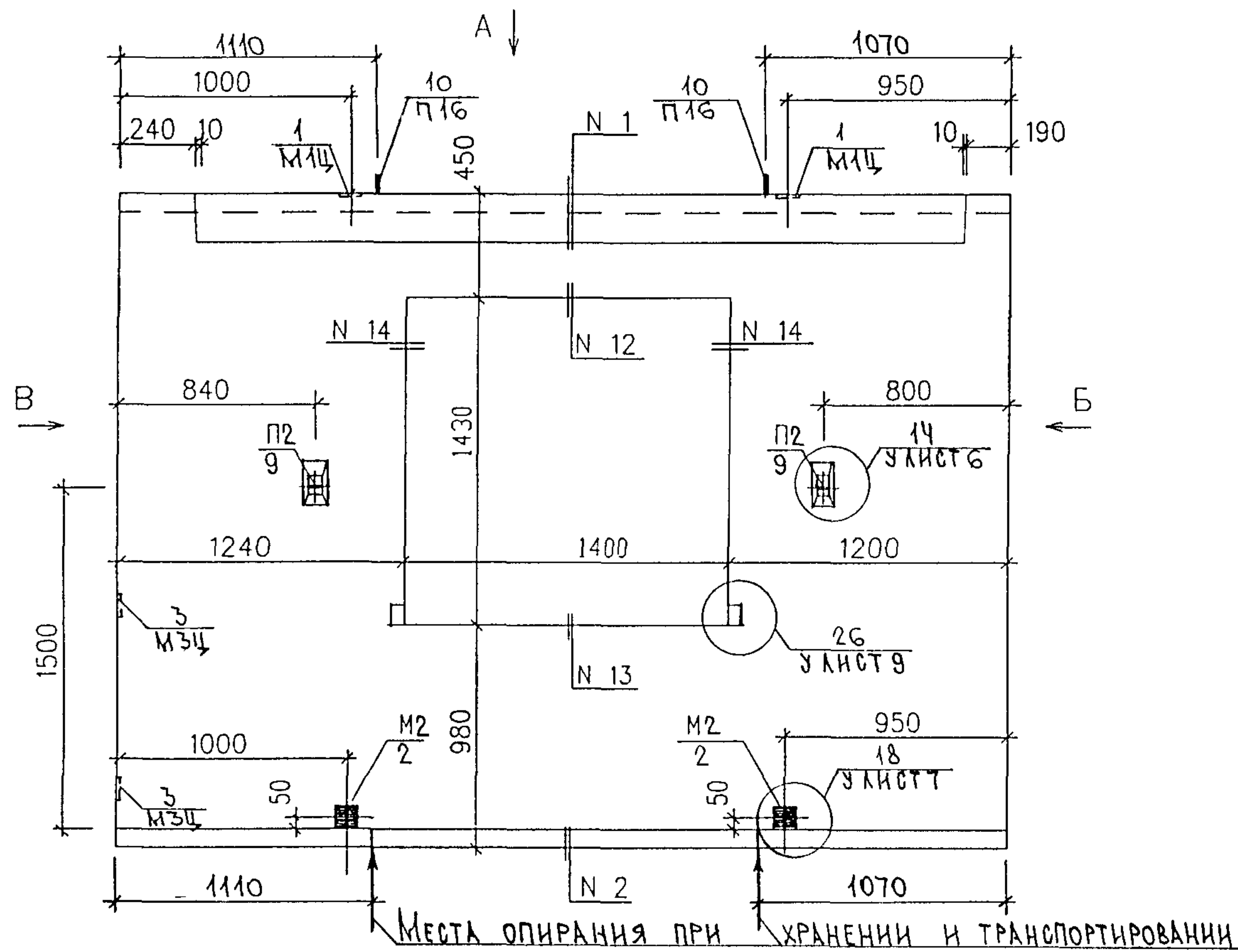


РМ-2779-01 ч II ГН. 1905.

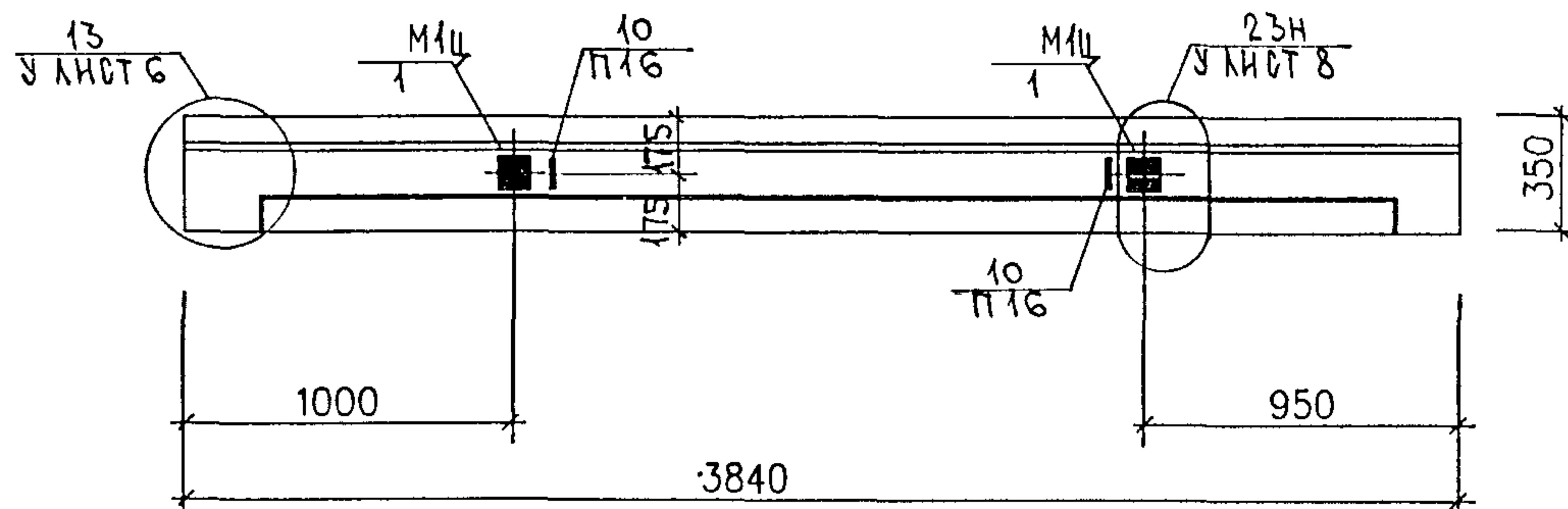


АУСТ
4

6 H38-3 6 H38-3-1M



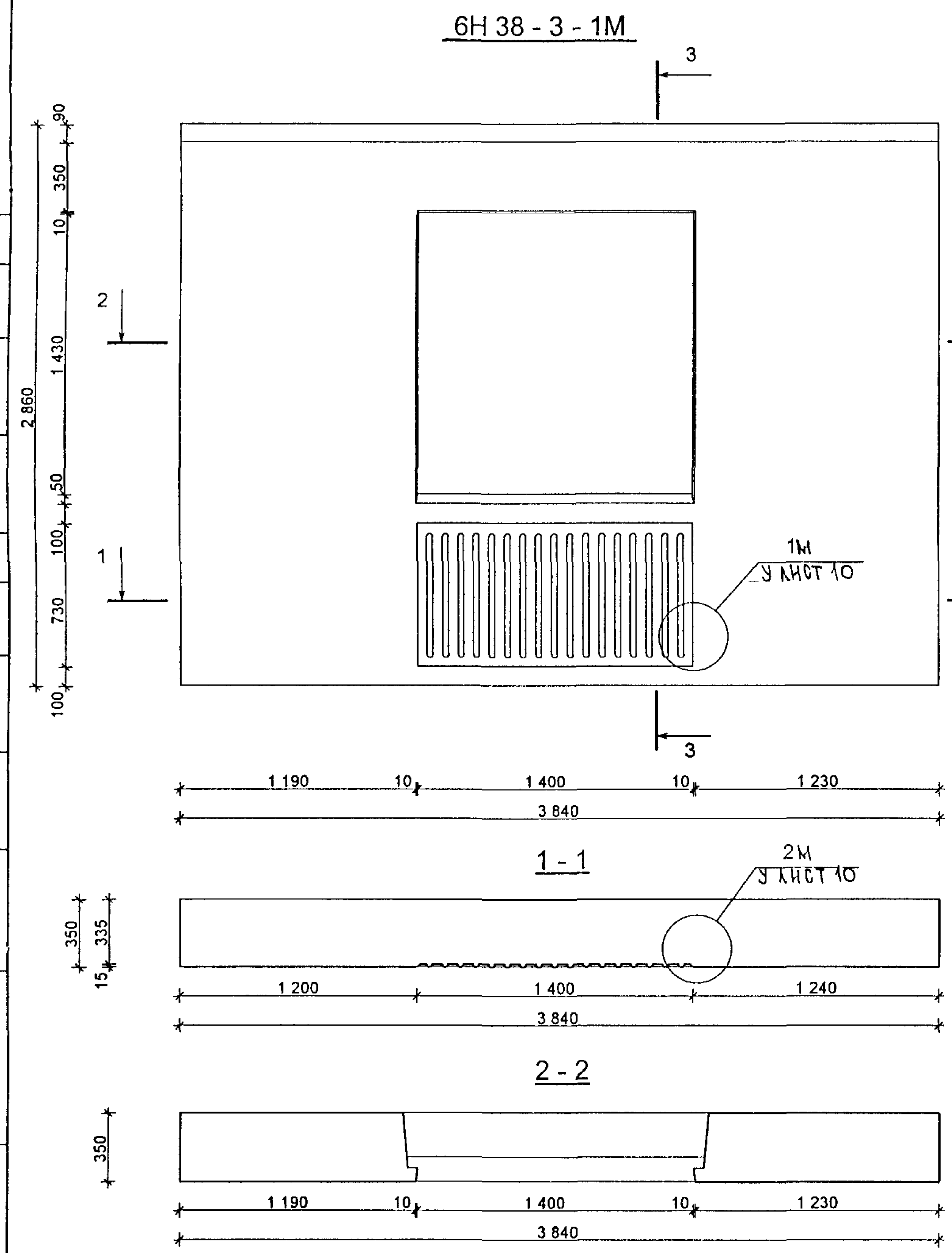
Вид панели дан с внутренней стороны.



НАЧ.ОТД.	БАНАГ	М.С.С.	РМ-2779-01. ч. II. 6Н.20СБ.			
П. СПЕЦ.	БАСКО	М.С.С.				
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	М.С.С.				
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	М.С.С.	ПАНЕЛИ 6Н38-3; 6Н38-3-1м СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЦИЯ	ЛНСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	М.С.С.		Р	1	1
				МНИИТЭП ОСК		

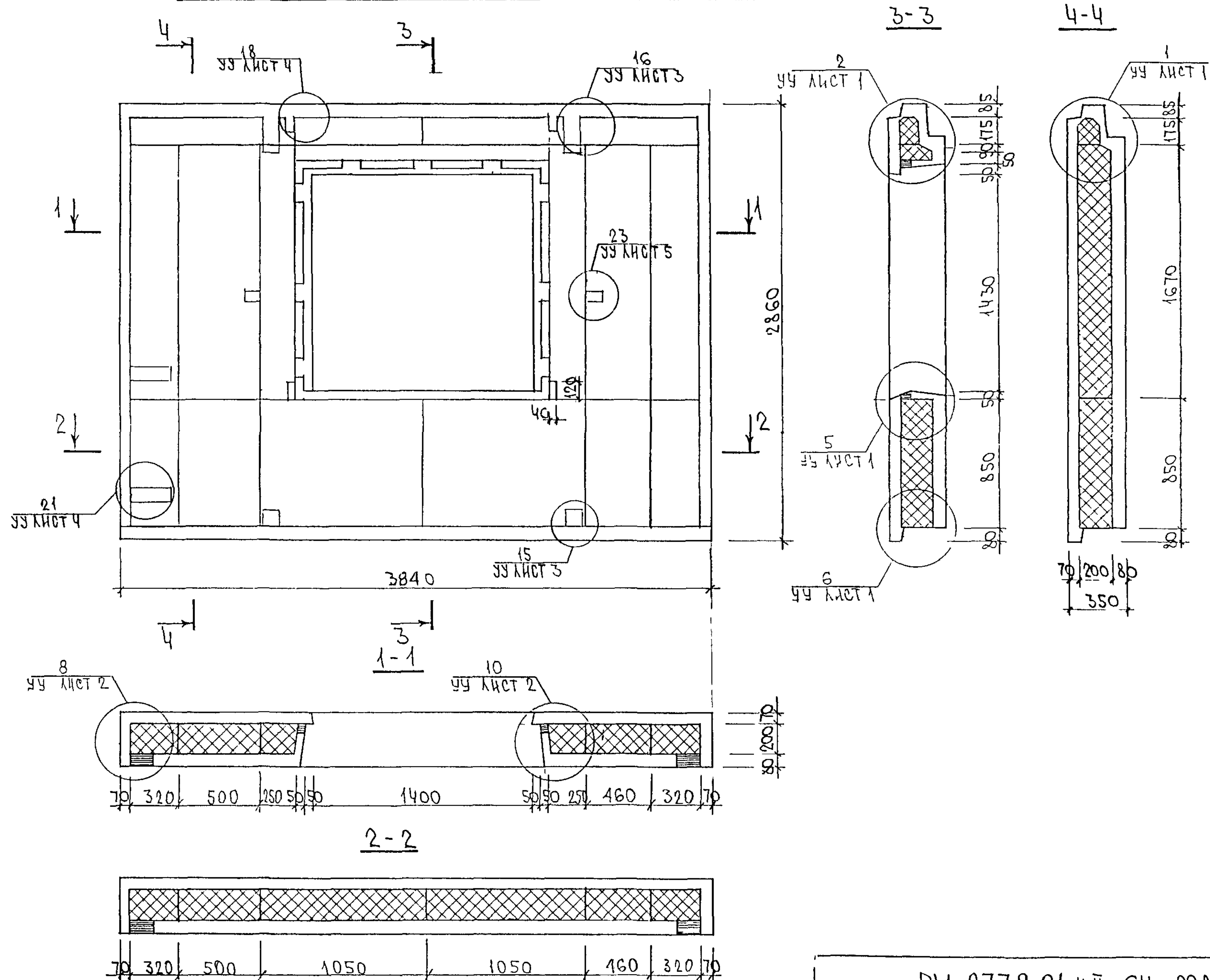
Согласовано

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №



						РМ-2779-01. ч. II. 6Н 2006					
Изм	Коп уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	6Н 38 - 3 - 1М			Стадия	Масса	Масштаб
РУК МАСТ №3	КАН								Р		1 25
ГЛ ИНЖ МАСТ	КОЗИЦЫН										
ГАП	РОЗАНОВА										
ГИП	МЫЛЬНИКОВ								Лист 2	Листов 4	
ПРОВЕРИЛ	РОЗАНОВА					МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		
РАЗРАБОТАЛ	ЕФИМОВ										
Н КОНТРОЛЬ	КРАЮХИНА										

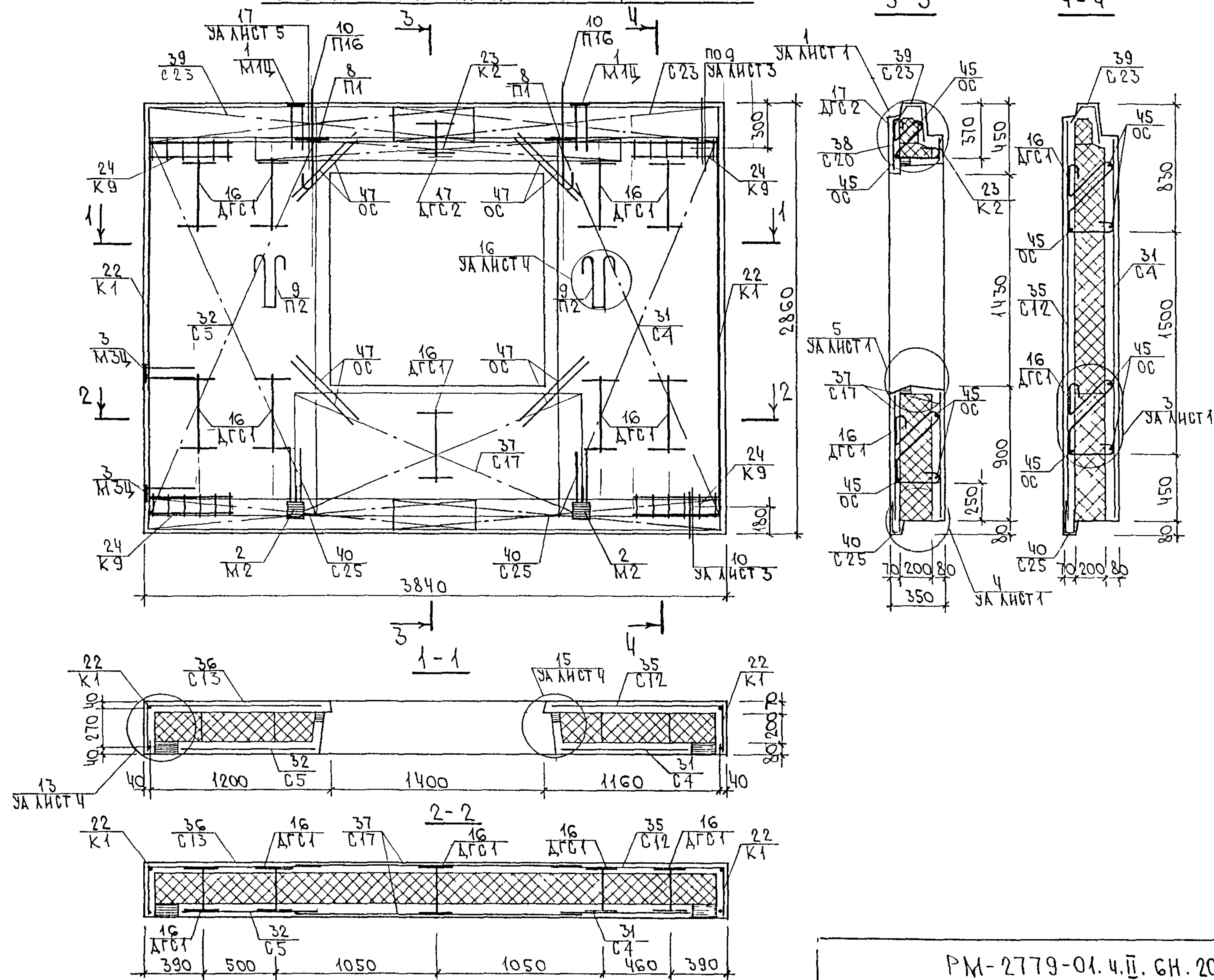
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗ8-3; ГНЗ8-3-1М



РМ-2779-01. ч. II. ГН 2005.

ЛИСТ
3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГНЗ8-3; ГНЗ8-3-1М



РМ-2779-01. ч. II. ГН. 20СБ.

ЛИСТ
4

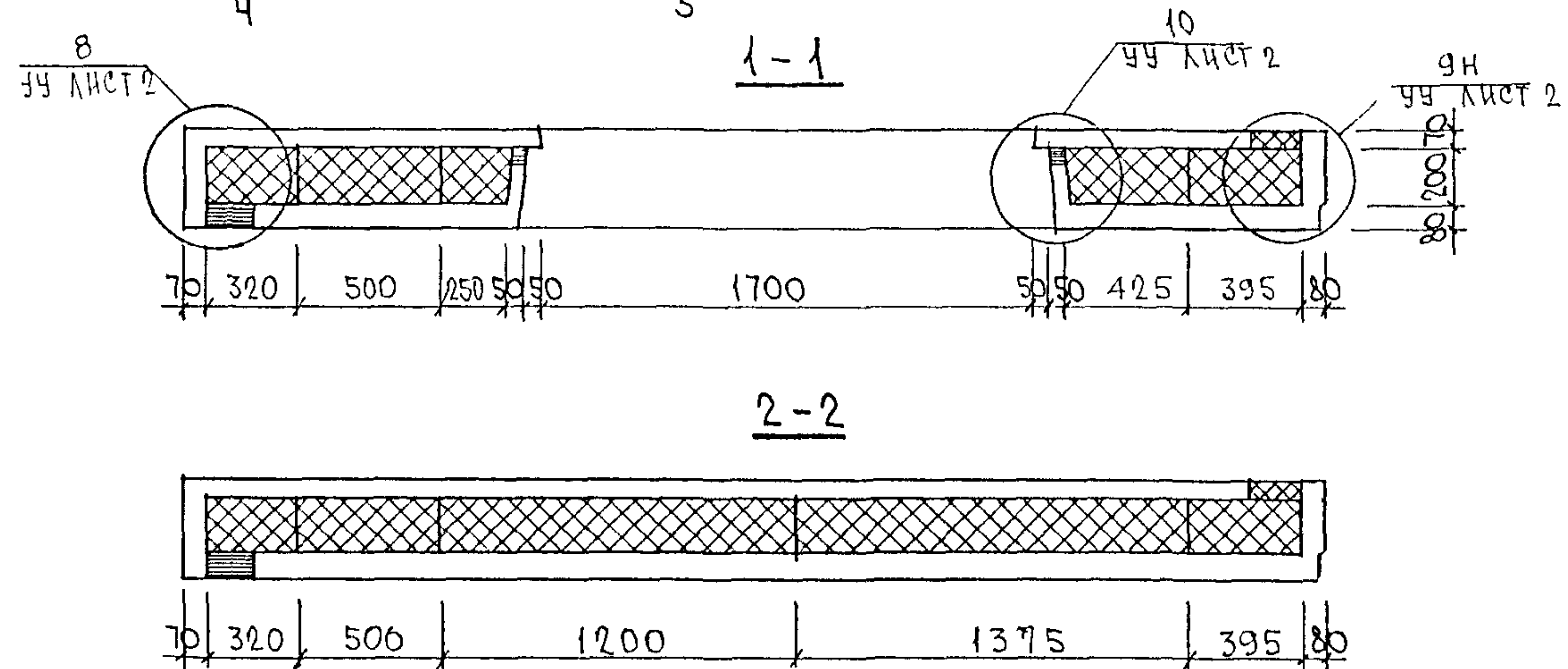
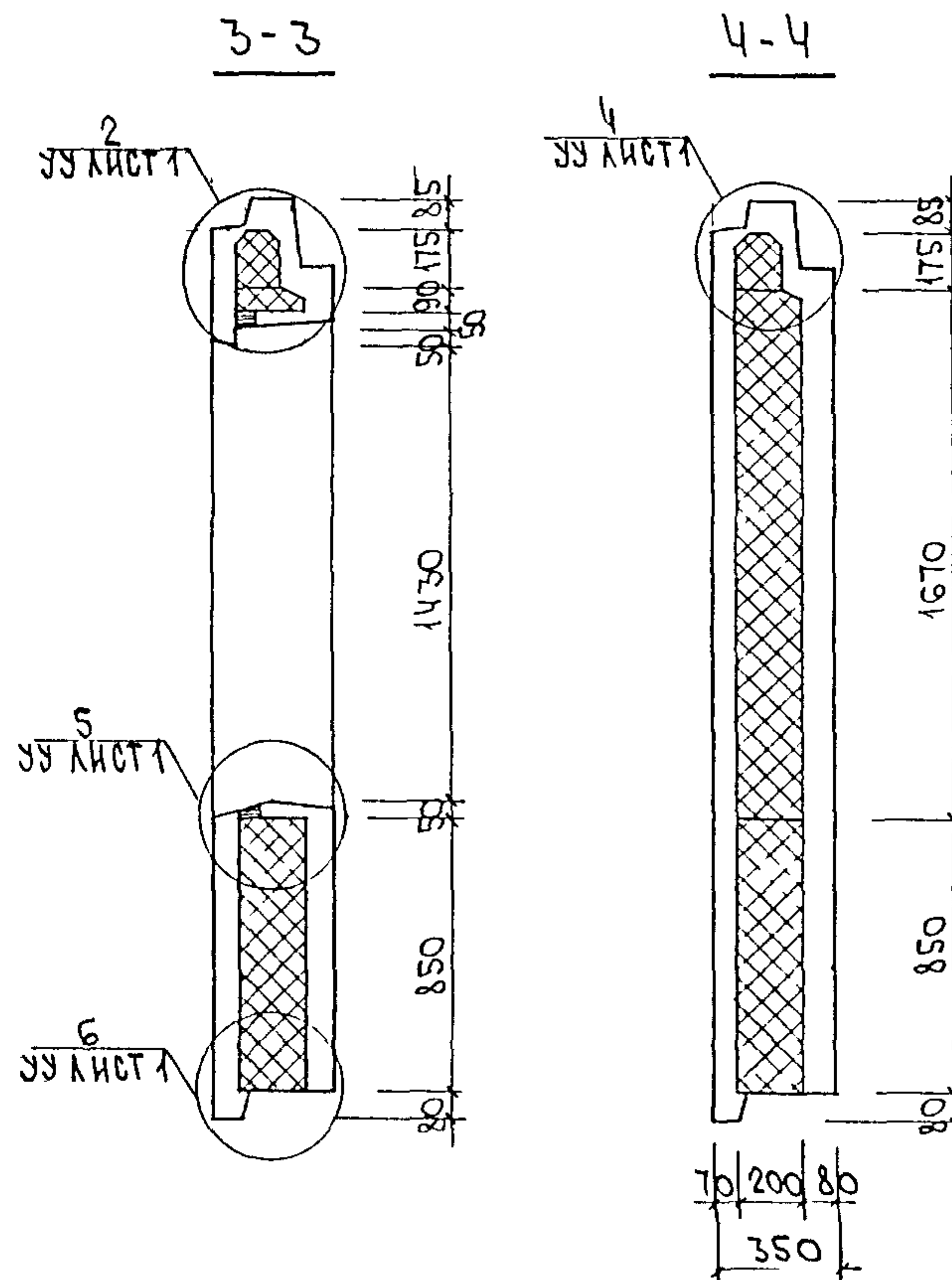
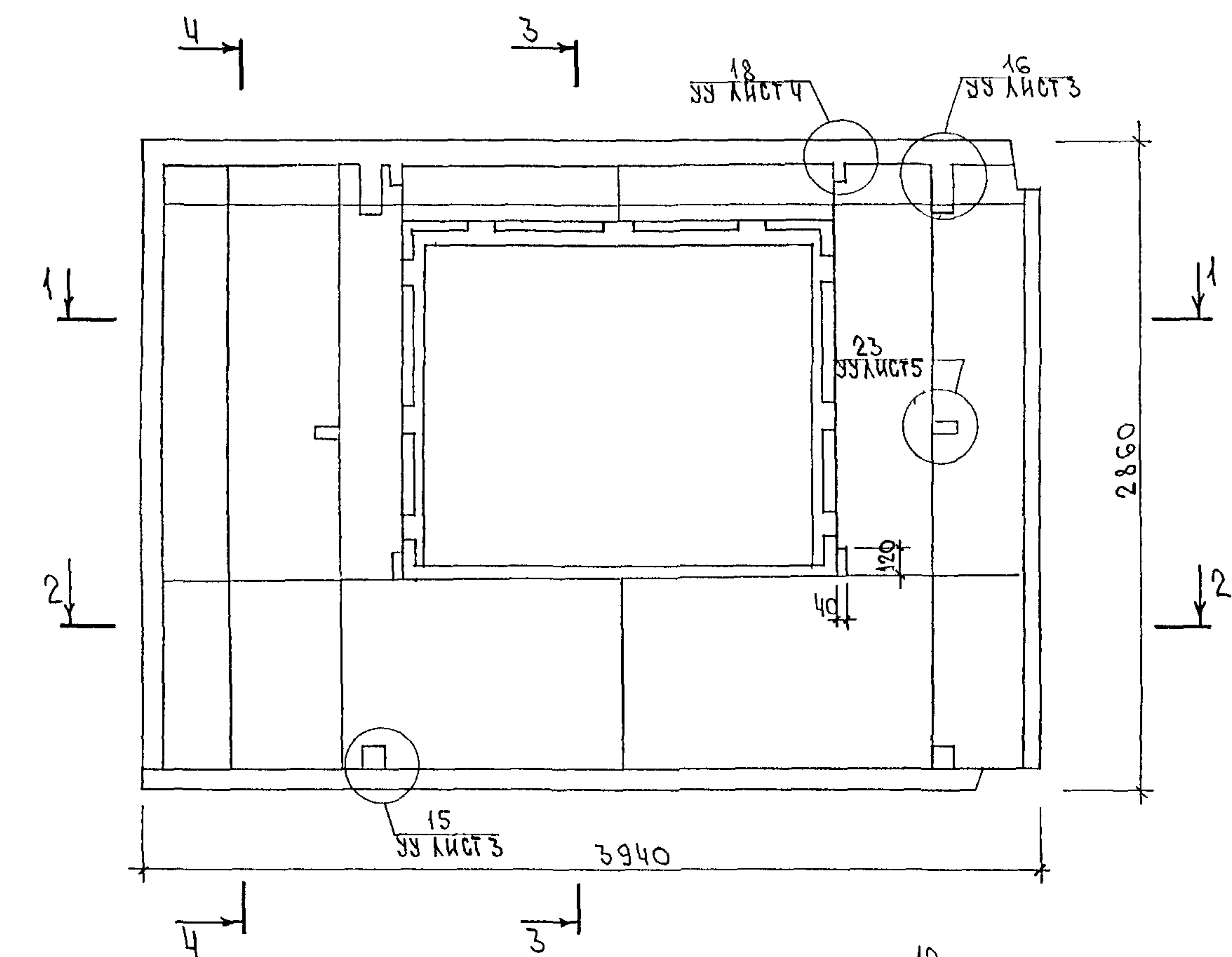
ИНВ № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРЯД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06						
A3		20	PM-2779-01 Ч I	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1			2	2	2	2						
		24	PM-2779-01 Ч I	КАРКАС К 1	2	2	2	2	2	2						
		25		К 3	1	1	1	1								
		26		К 4					1	1						
		27		К 5			1	1	1	1						
		28		К 7					1	1						
		29		К 8					1	1						
		30		К 9	4	4	2	2	2	2						
		31		К 10			3	3	2	2						
		32	PM-2779-01 Ч II	К 13					1	1						
					МАРКА	6Н39-1	6Н39-2	6Н39-3	6Н39-4	6Н39-6	6Н39-7					
					PM-2779-01. Ч II 6Н 21-23СБ.										Лист	
															3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113 75

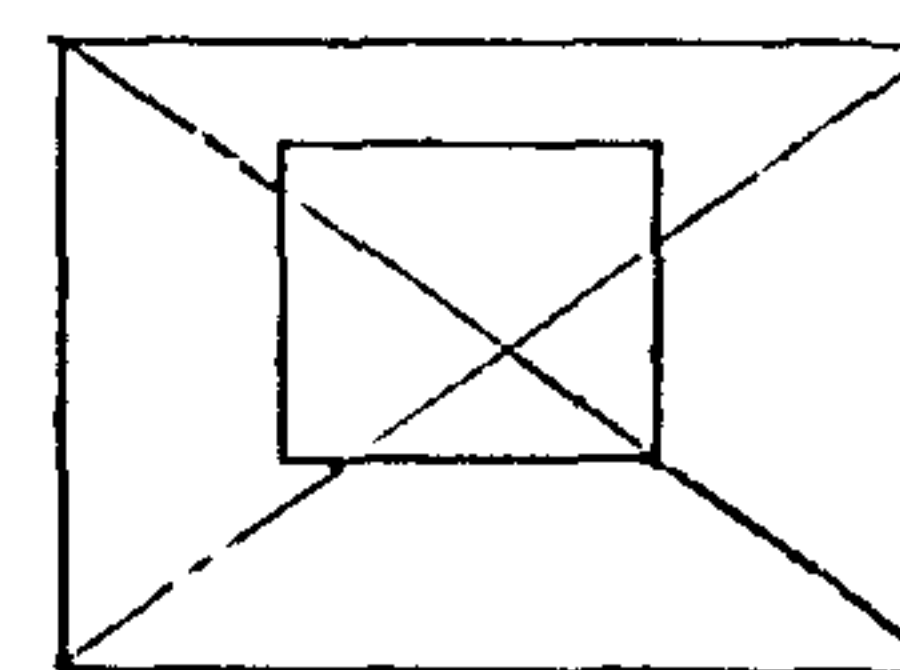
ИНВ № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРЯД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06						
A3		37	PM-2779-01 Ч II	СЕТКА С 3-1					1	1						
		38	PM-2779-01. Ч I	С 4	1	1	1	1								
		39		С 5	1	1										
		40	PM-2779-01 Ч II	С 5-1			1	1								
		41	PM-2779-01. Ч I	С 13	1	1										
		42		С 18	2	2	2	2								
		43		С 19					1	1						
		44		С 21	1	1										
		45		С 23	2	2										
		46		С 23-1			2	2	2	2						
		47		С 25	2	2	2	2								
		48		С 27					1	1						
		49	PM-2779-01 Ч II	С 29					1	1						
		50		С 31					1	1						
		51		С 35	1	1										
		52		С 36					1	1						
		53		С 42			1	1								
					МАРКА	6Н39-1	6Н39-2	6Н39-3	6Н39-4	6Н39-6	6Н39-7					
					PM-2779-01 Ч II 6Н 21-23СБ.										Лист	
															4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113 75

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗ9-1



ГНЗ9-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНЗ9-1

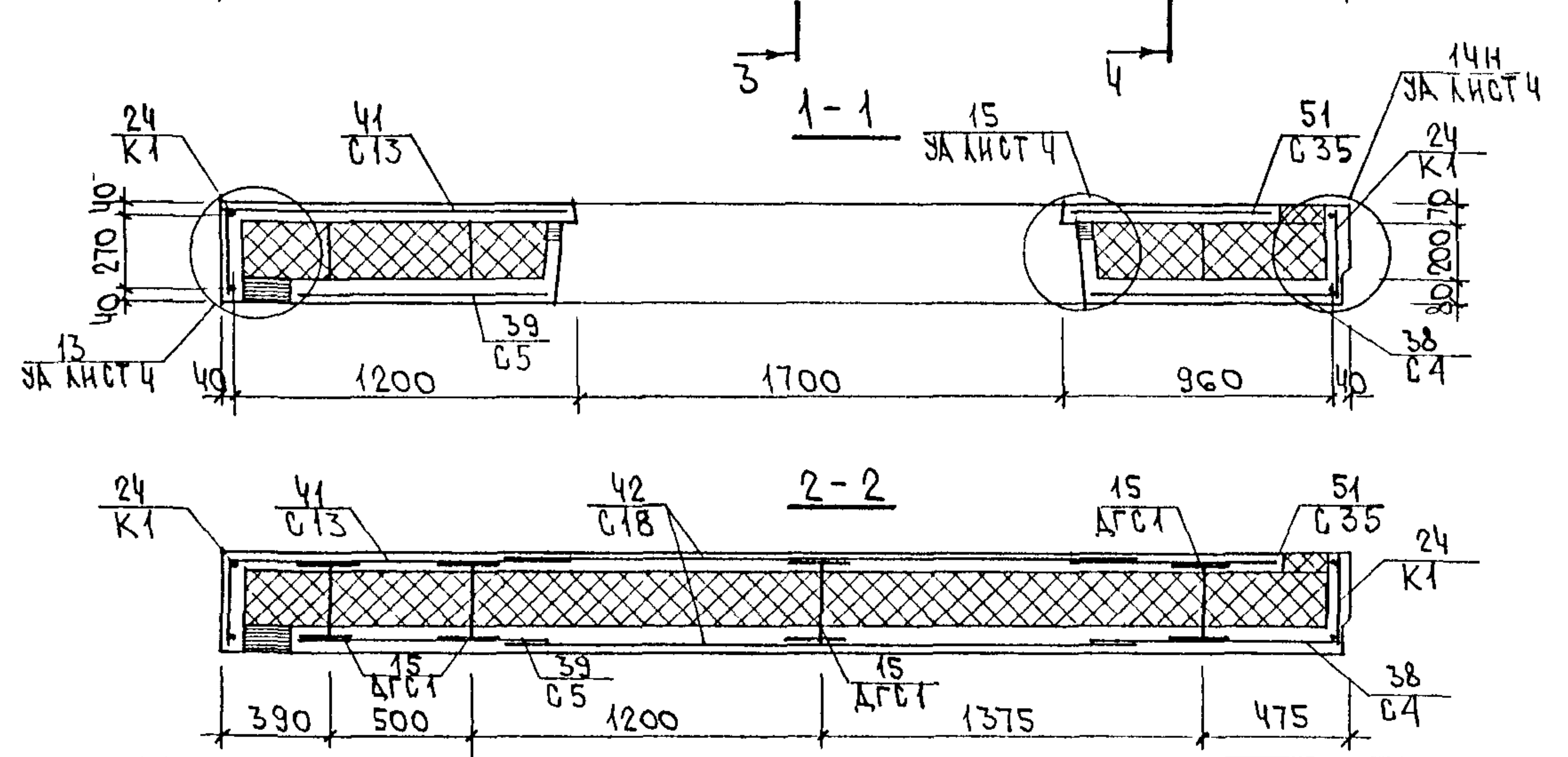
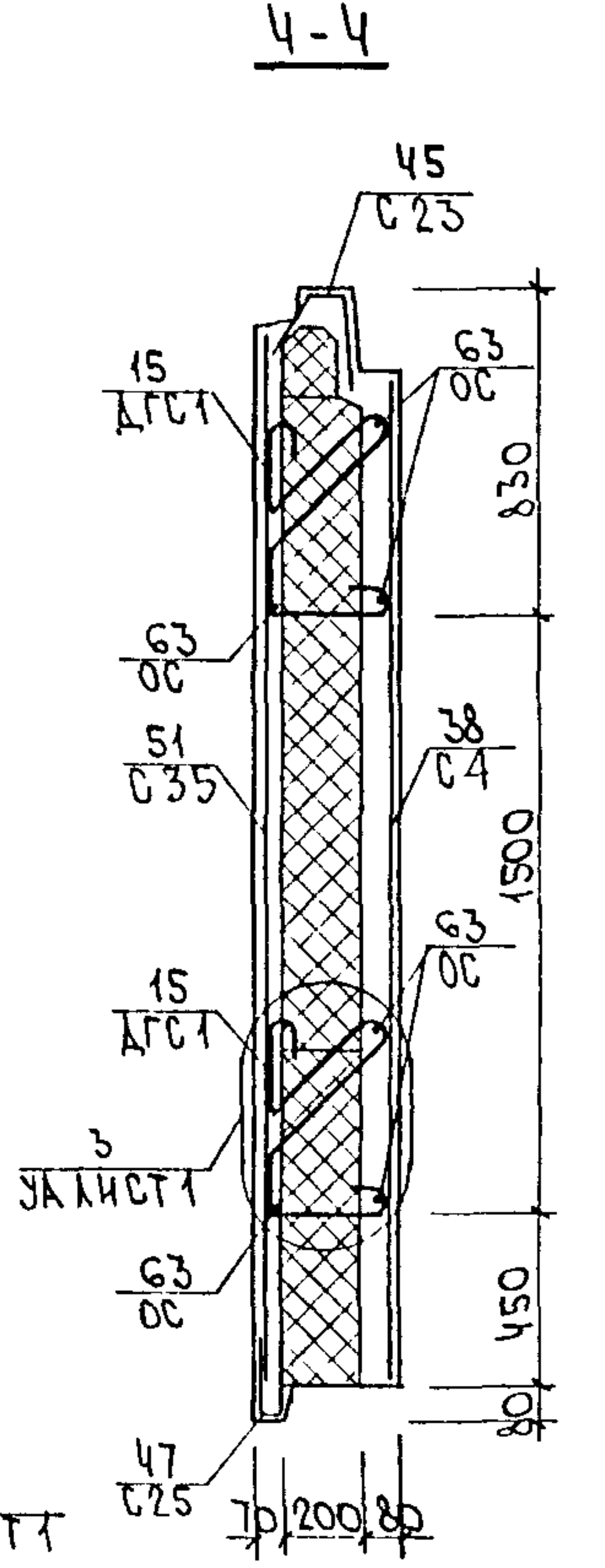
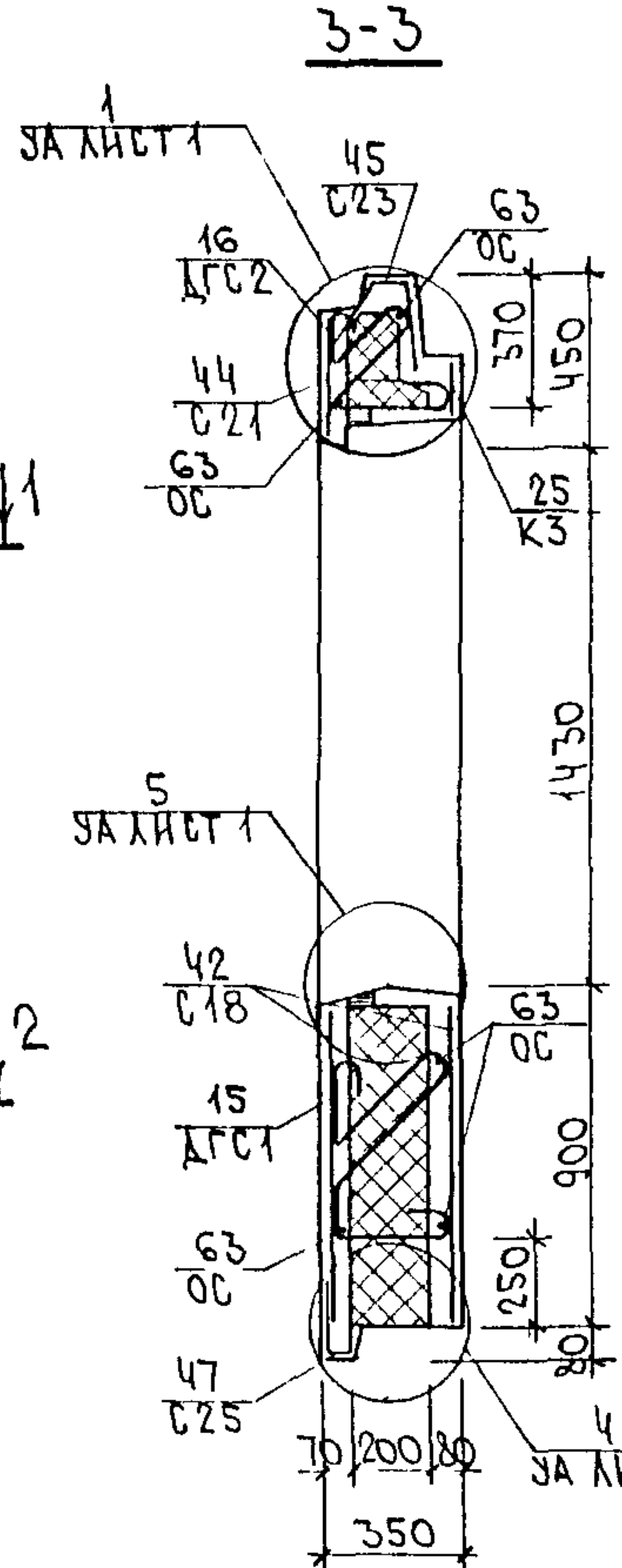
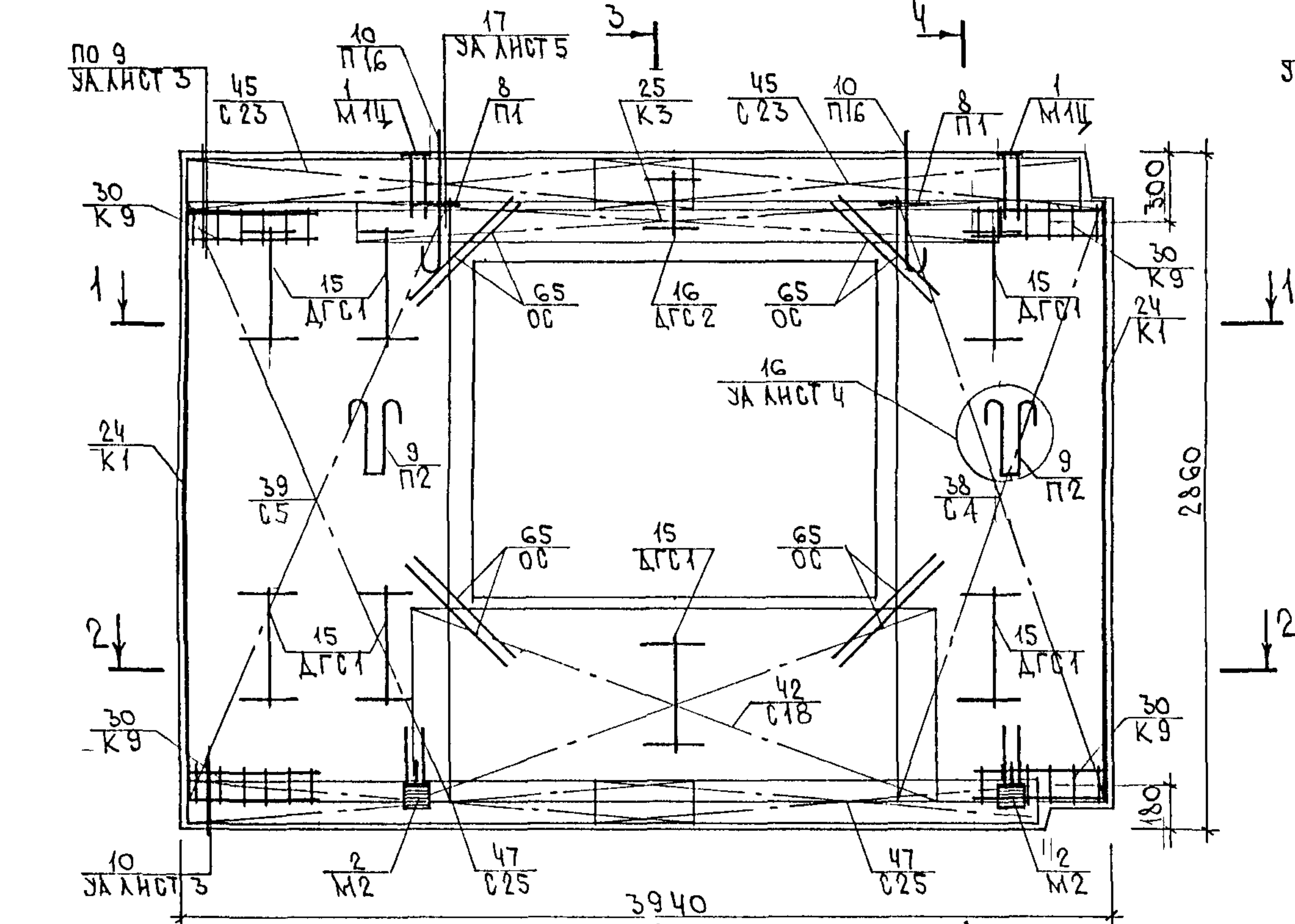


РМ-2779-01 ч II ГН 21СБ.

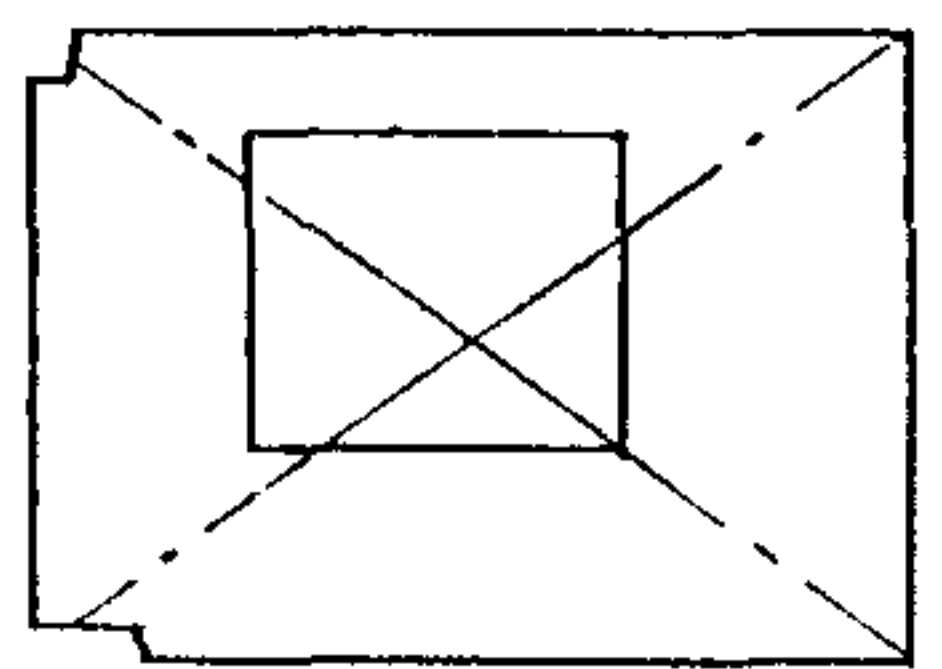
ЛИСТ ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА

БЭАМ ИВБ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЗ9-1



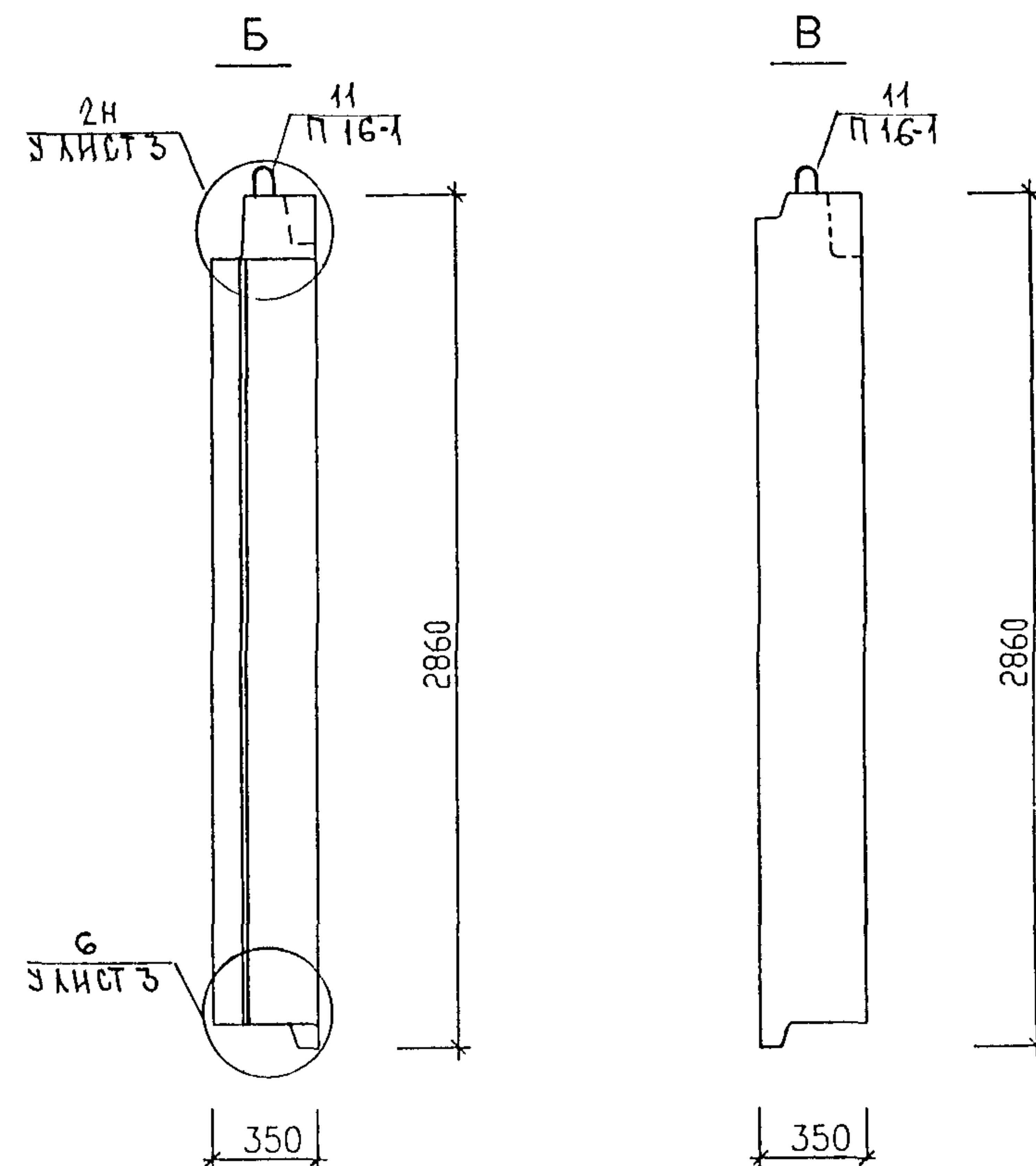
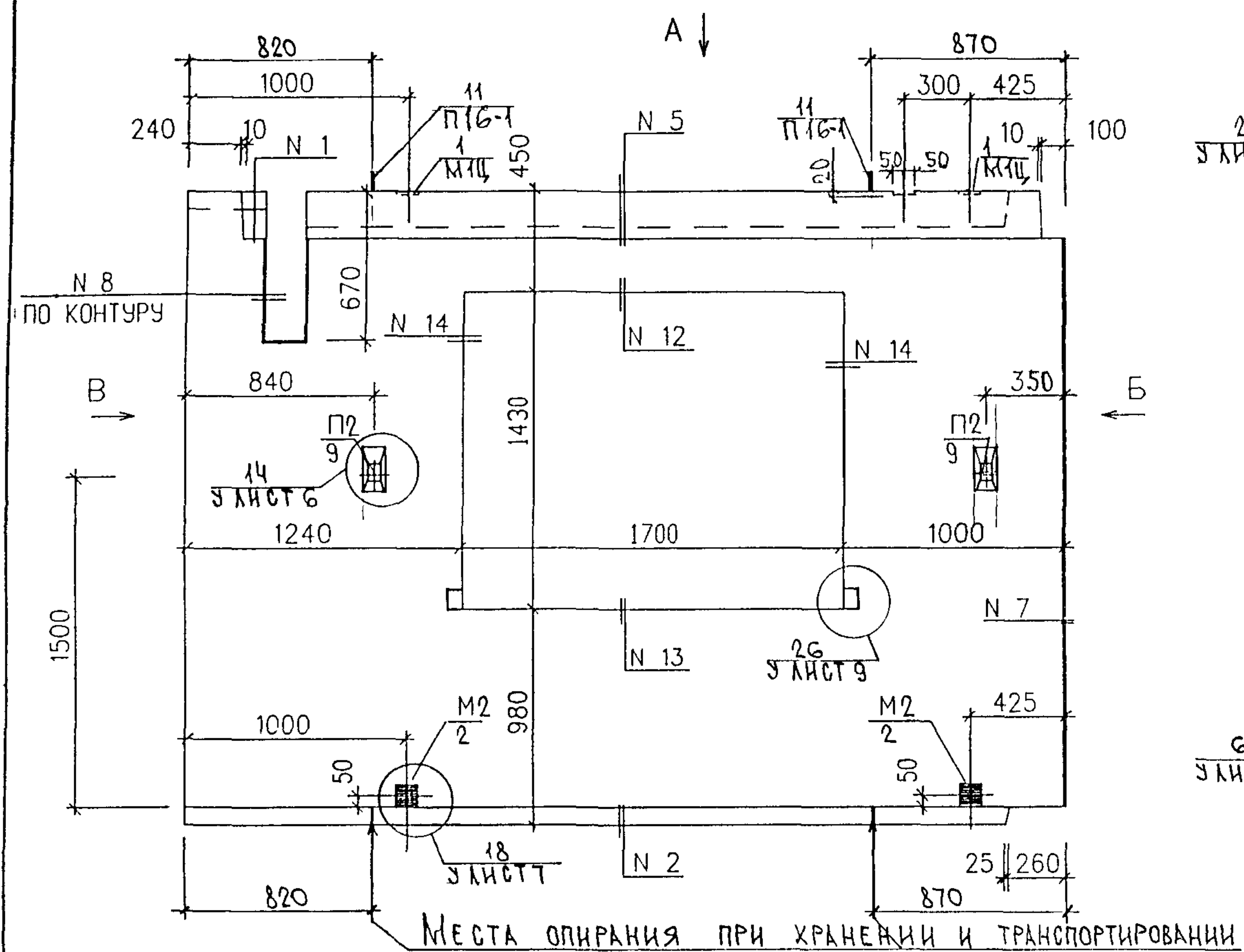
БНЗ9-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНЗ9-1



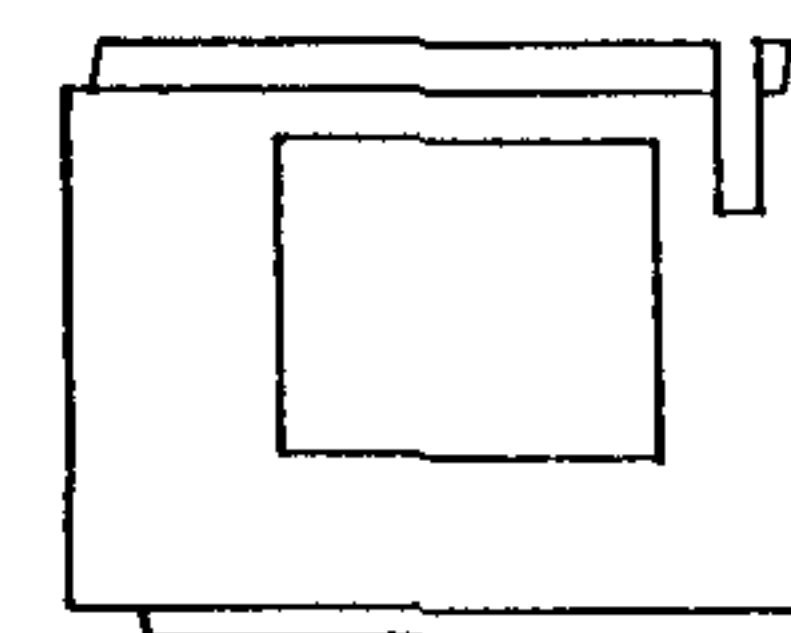
ЛНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ШНБ №

РМ-2779-01. ч. II. БН. 21 СБ

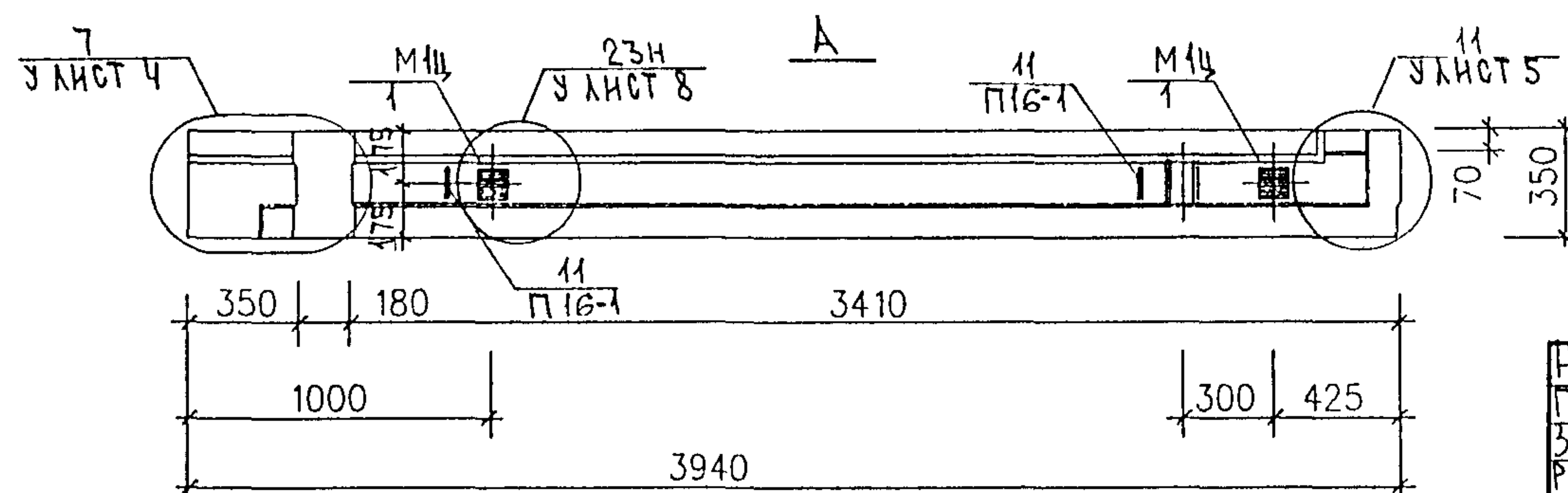
6 H39-3



6Н39-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н39-3

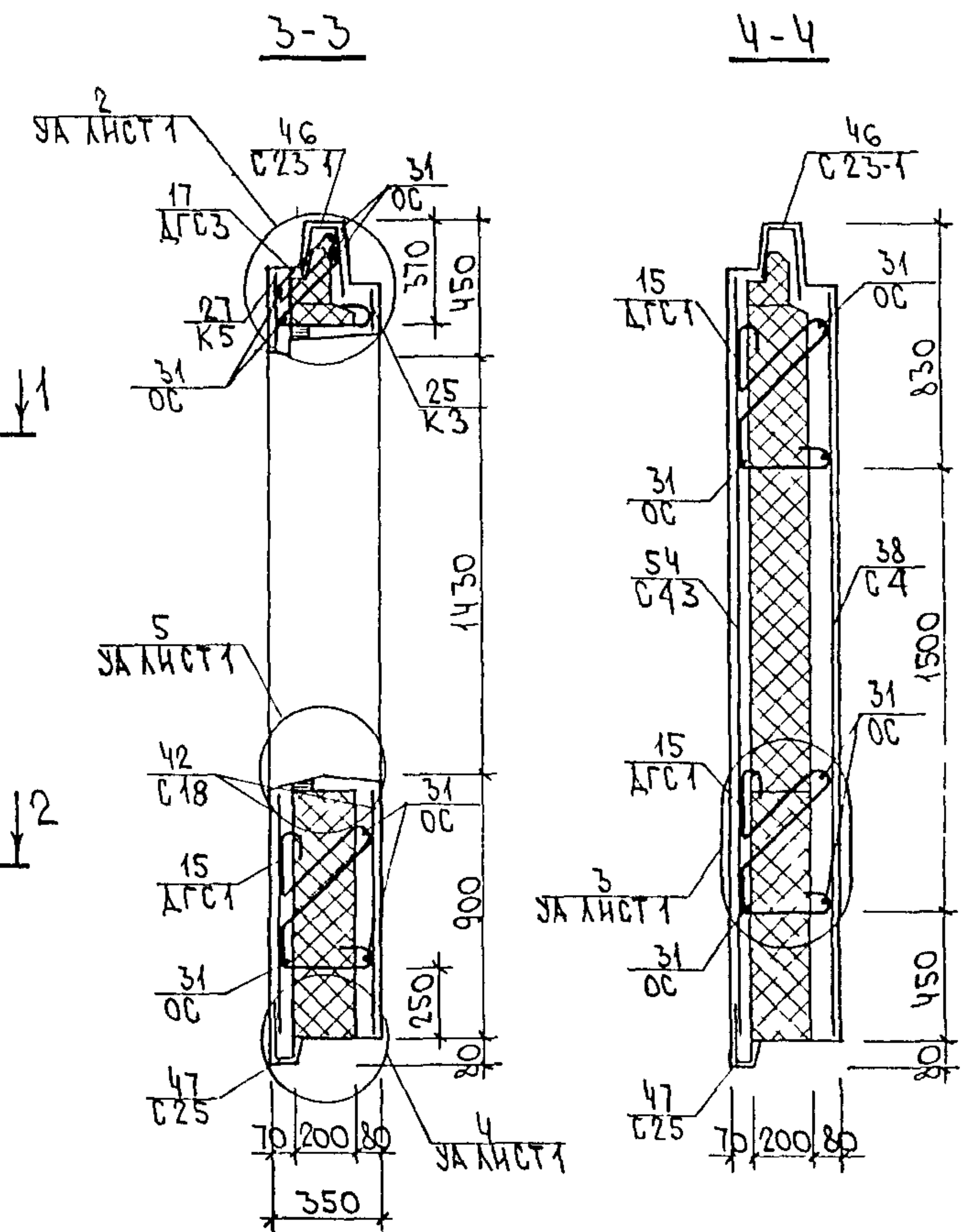
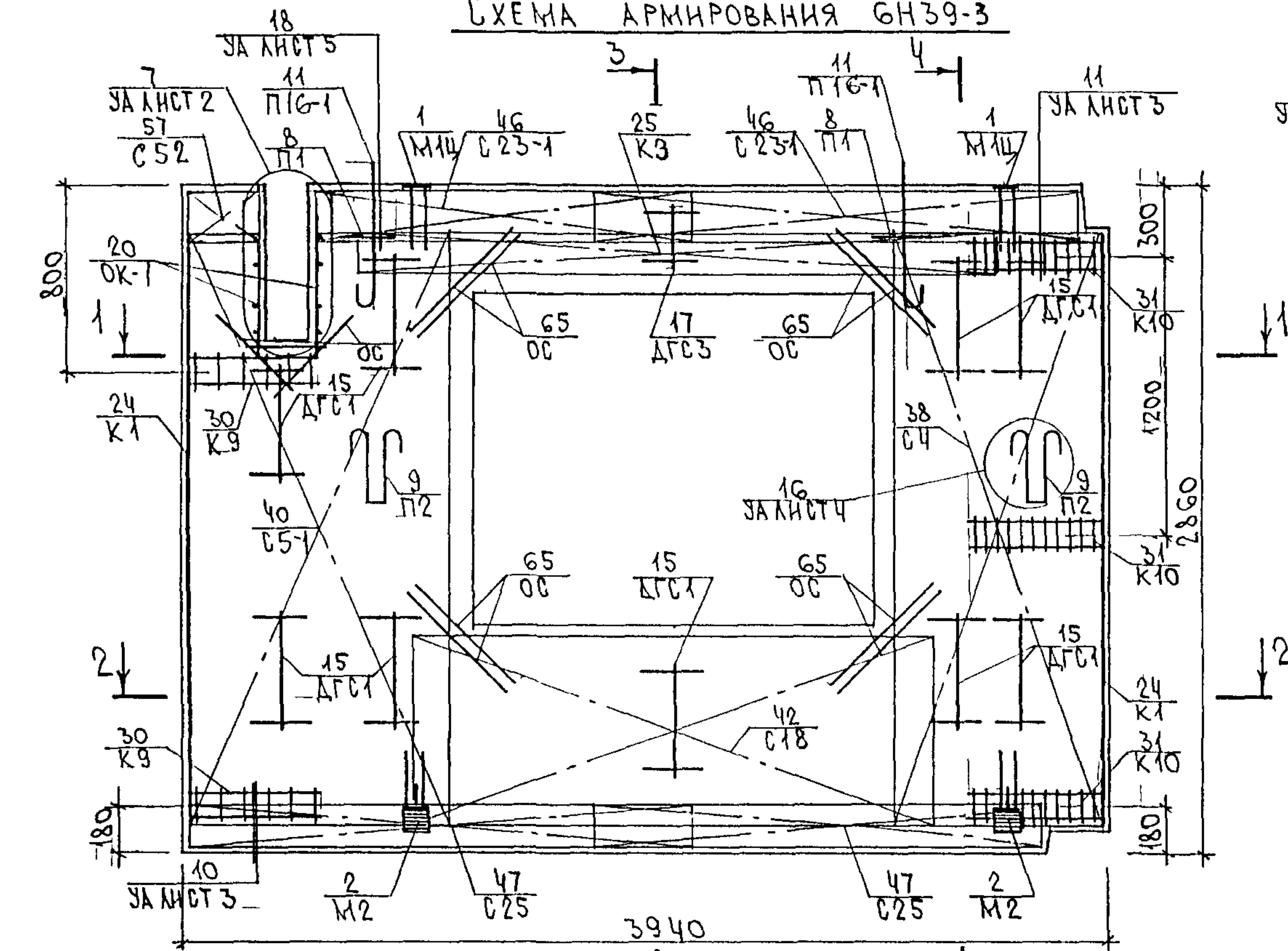


Вид панелей дан
с внутренней стороны

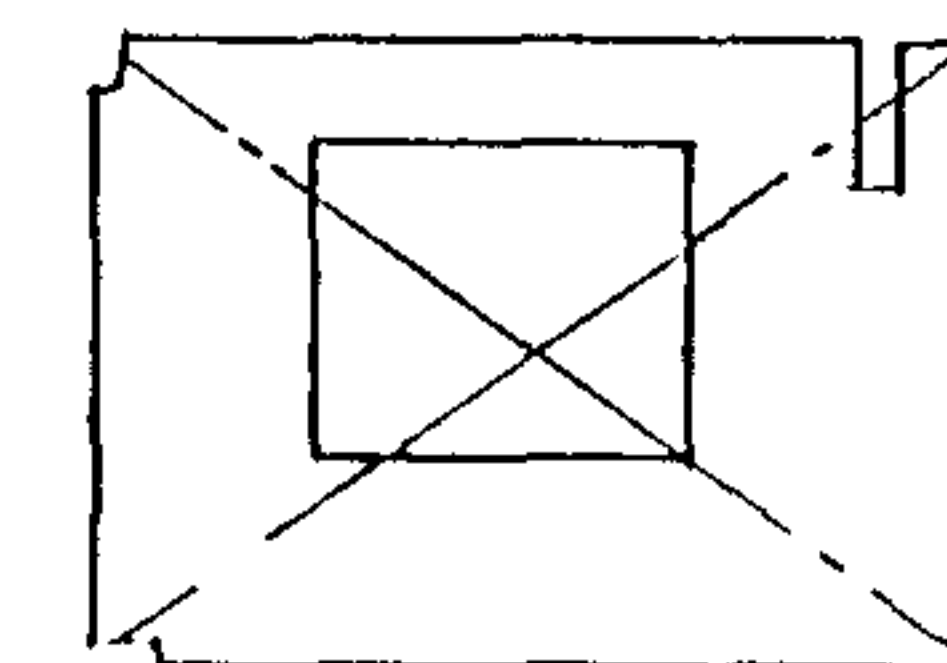


НАЧ ОТА	ВАНАГ	Шварц	РМ-2779-01 ч. II. 6Н 22СБ.						
ГЛА СПЕЦ	БАСКО	Жуков							
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	Григорьев	ПАНЕЛИ 6НЗ9-3, 6НЗ9-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	Захарова							
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	Григорьев	<table><tr><td>СТАДИЯ</td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td></tr><tr><td>Р</td><td>1</td><td>3</td></tr></table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	3
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	1	3							
			МИНИТЭП ОСК						

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГНЗ9-3



ГНЗ9-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНЗ9-3

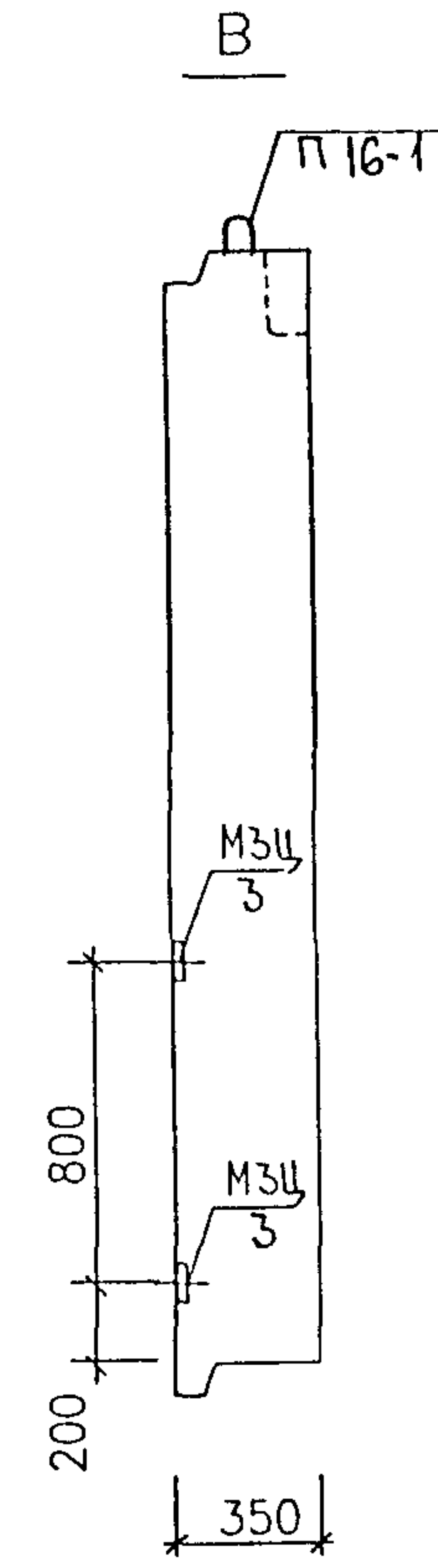
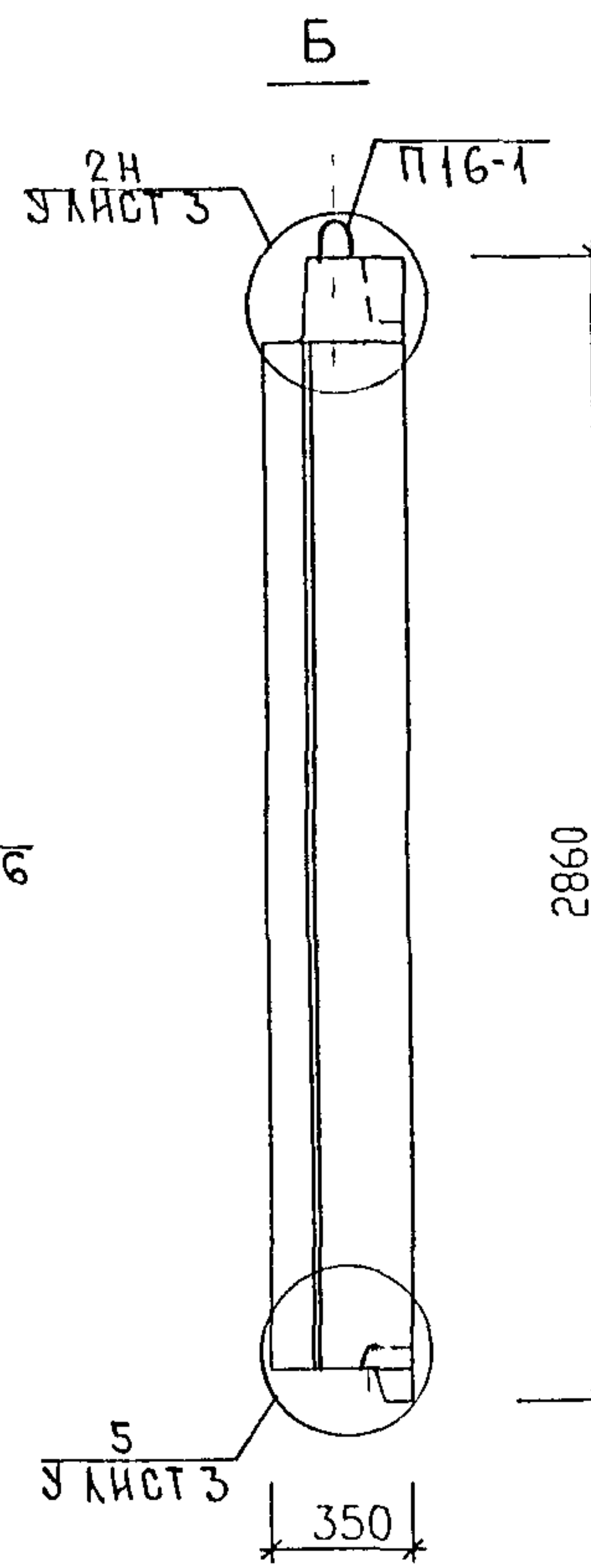
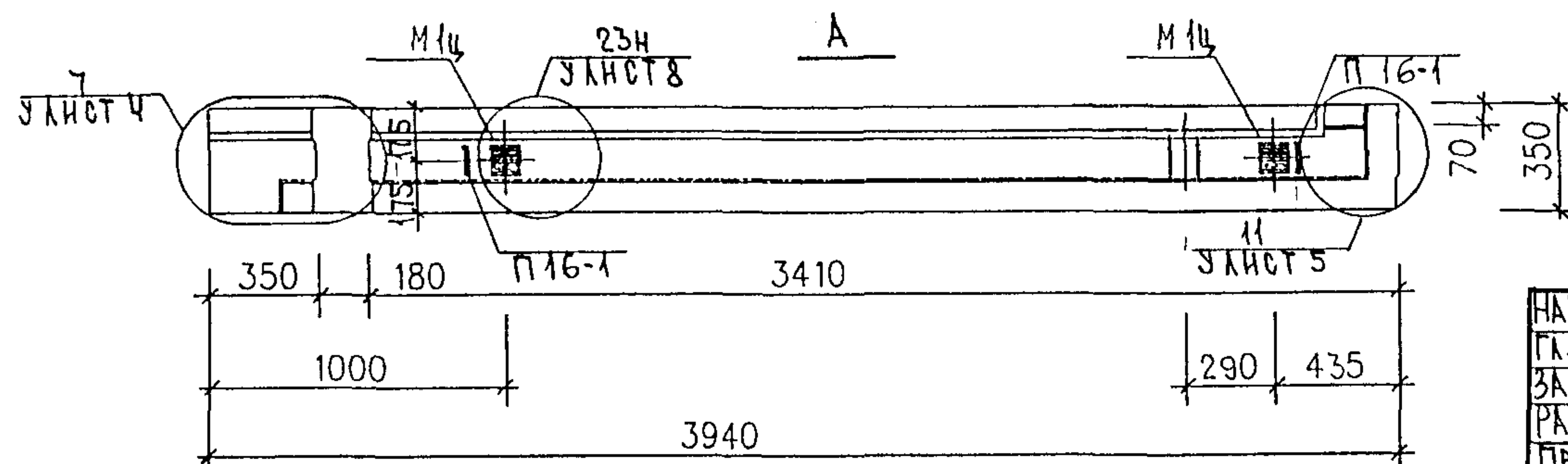
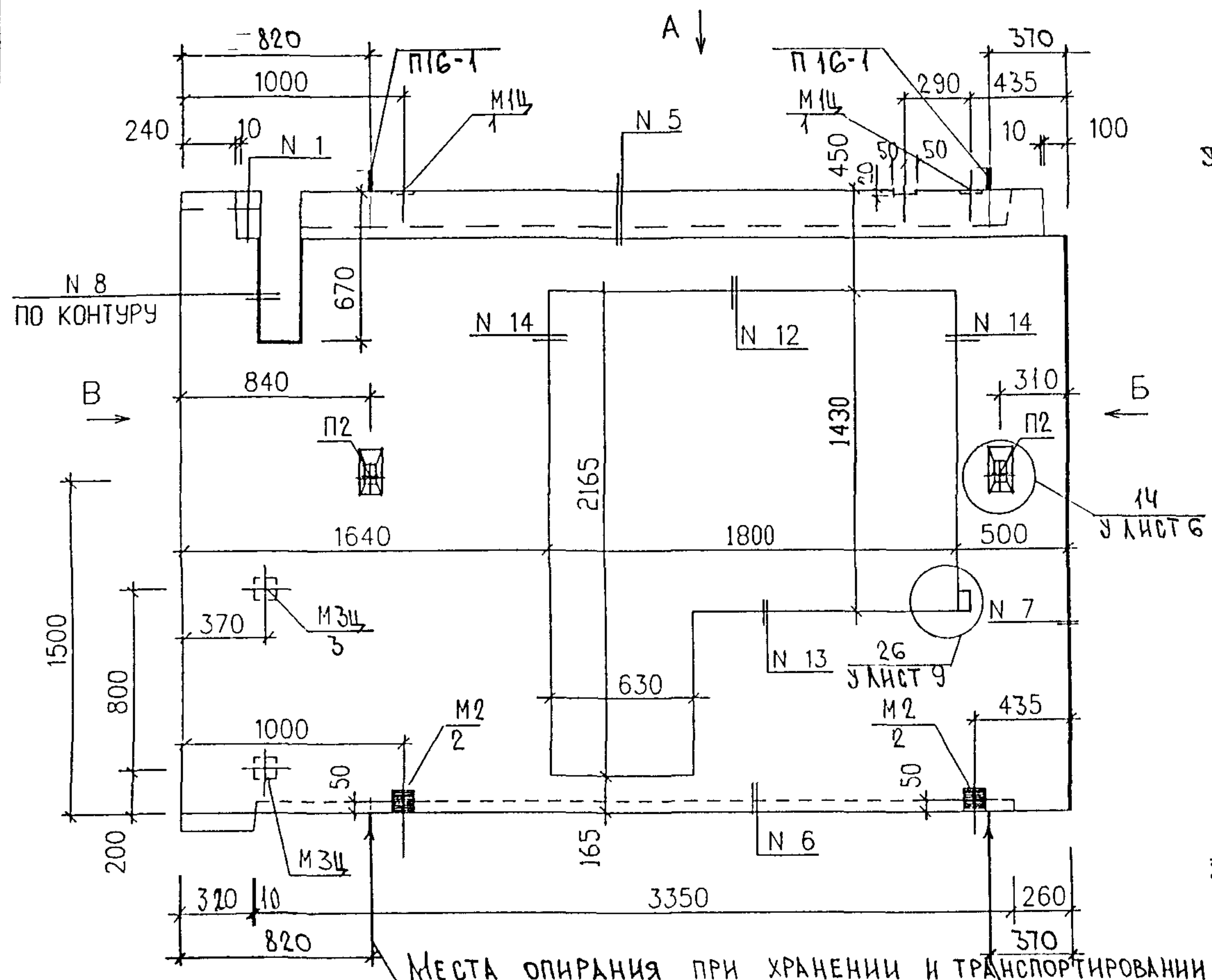


ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ №

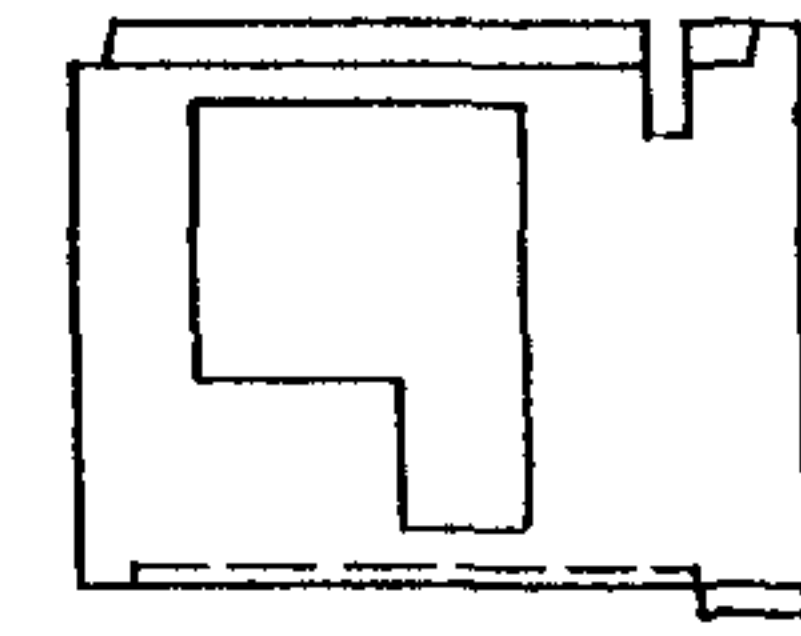
РМ-2779-01 ч. II, ГН 22 СБ.

ЛИСТ
3

6 НЗ9-7



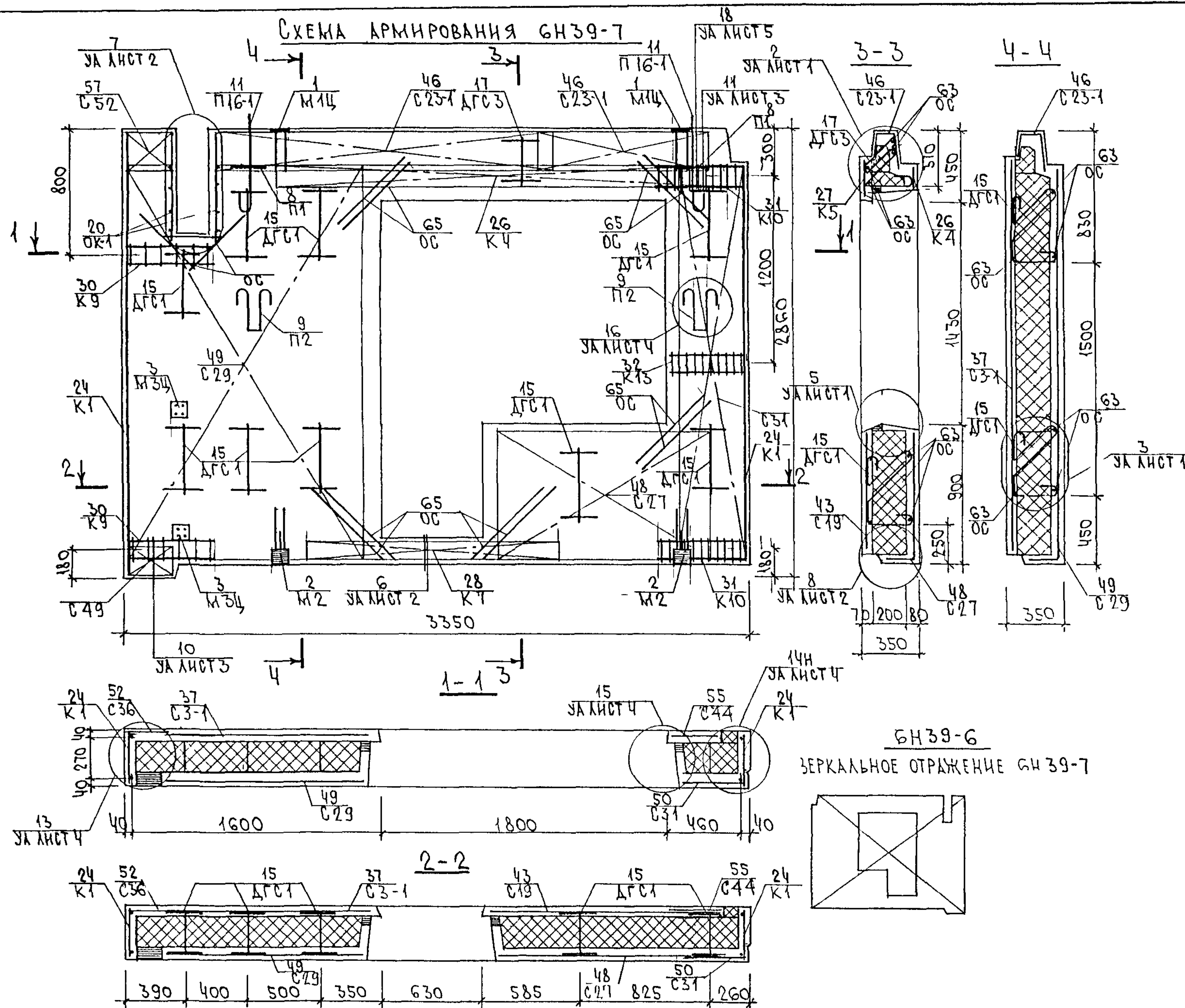
6 НЗ9-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6 НЗ9-7



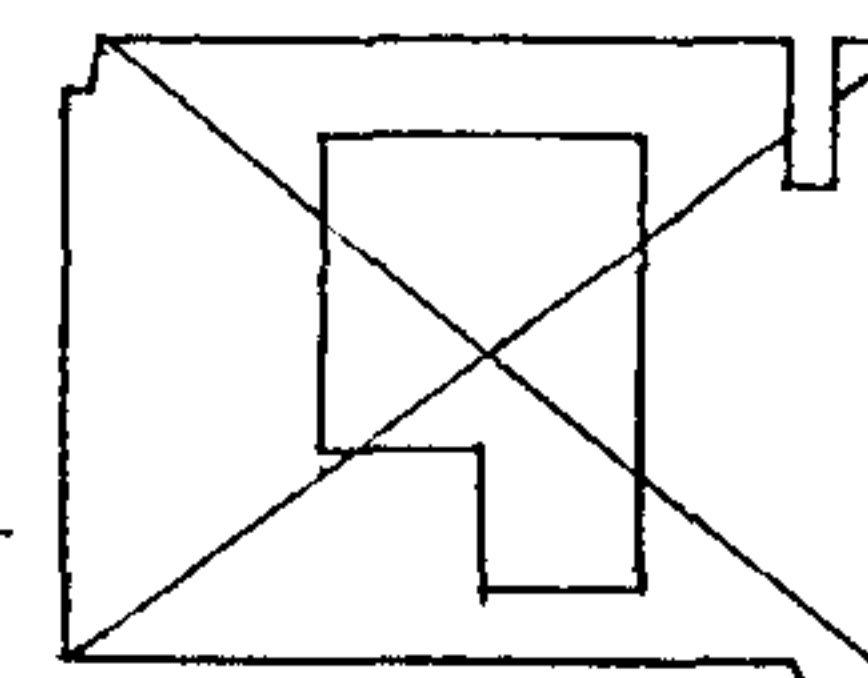
ВИД ПАНЕЛИ ДАН
С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	М.В.С.	РМ-2779-01. ч. II. 6Н. 23СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАДКО	М.В.С.	ПАНЕЛИ 6НЗ9-6; 6НЗ9-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	М.В.С.			
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	М.В.С.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	М.В.С.			
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЗ9-7



БНЗ9-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНЗ9-7

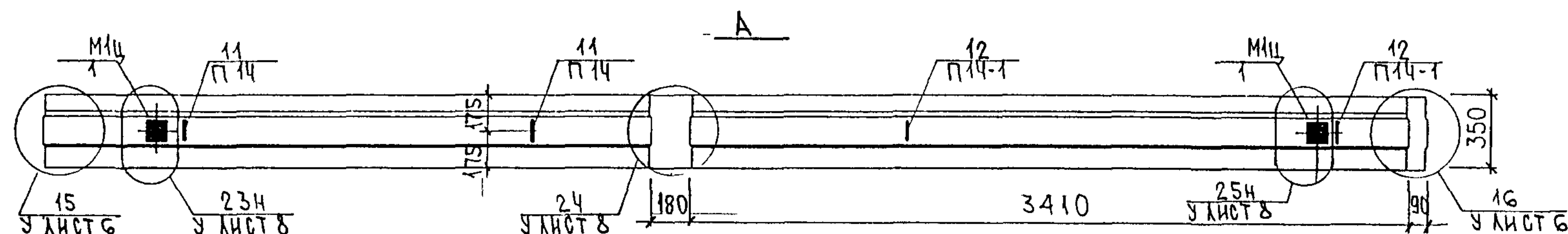
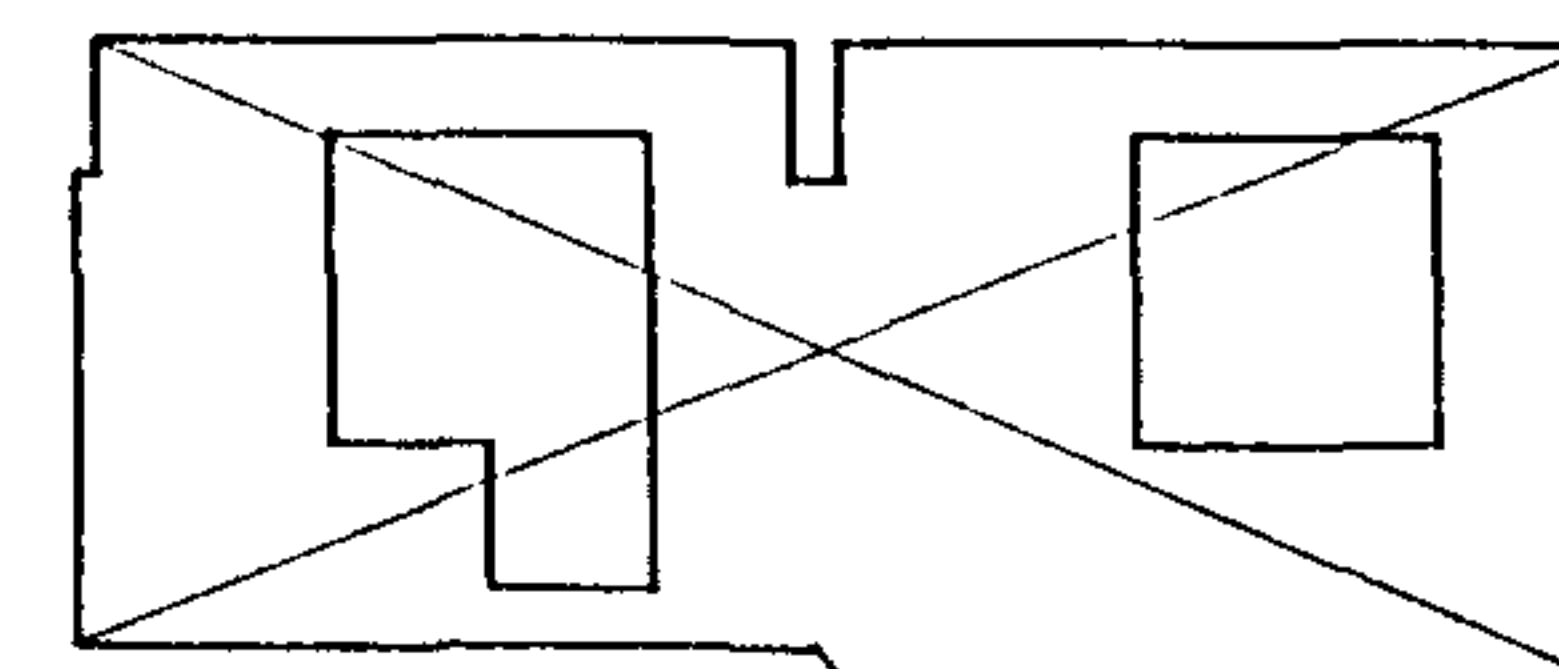
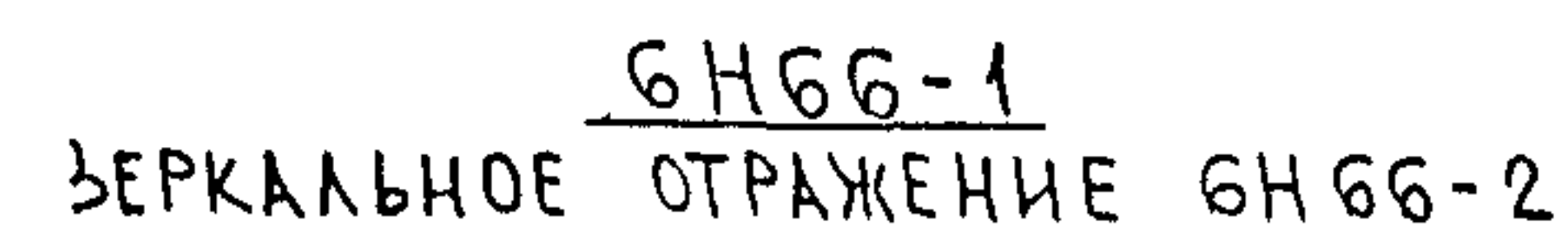


РМ-2779-01.4 П. 6Н. 23СБ

Лист
3

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗАН ИНВ. №

[illegible][illegible]



Вид панели дан с внутренней стороны

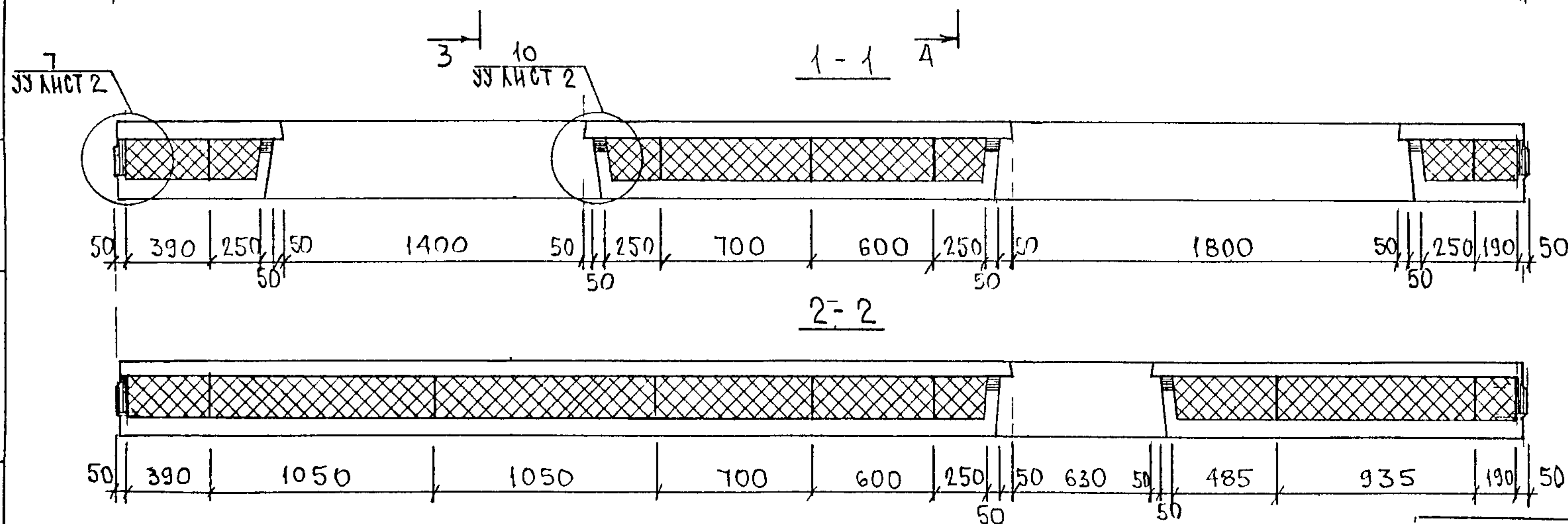
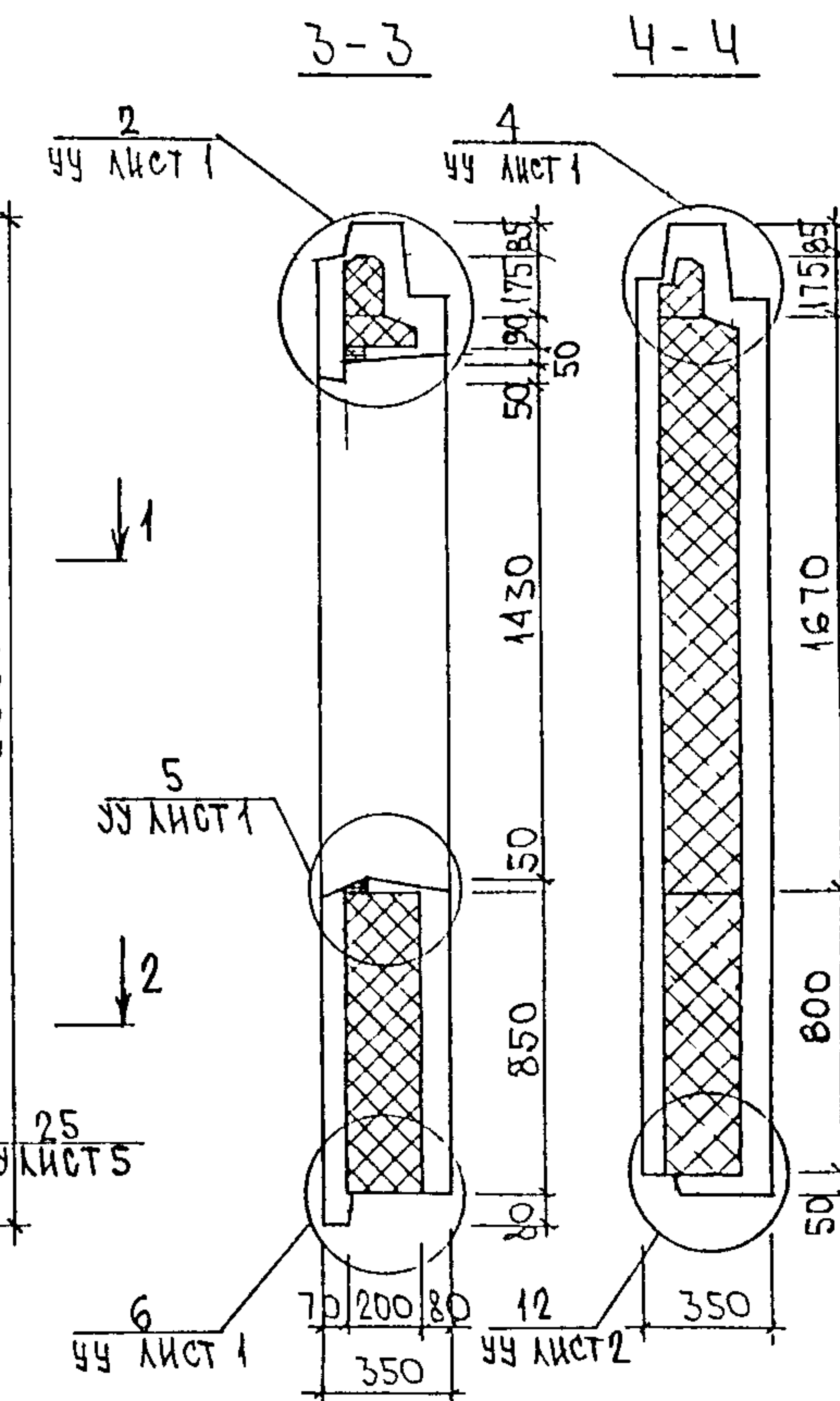
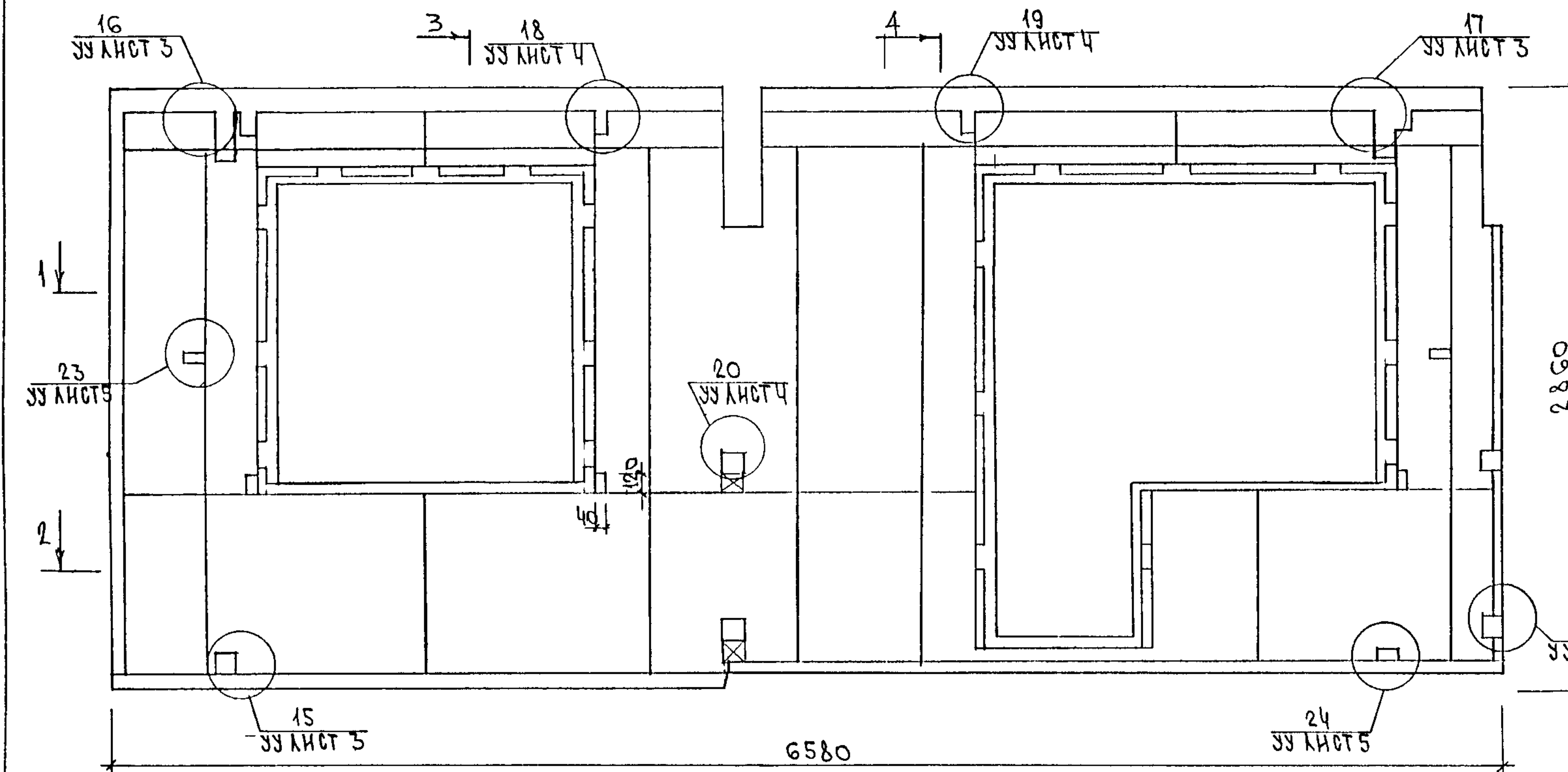
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	ШВАЦ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	ШВАЦ
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	ШВАЦ
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	ШВАЦ
ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	ШВАЦ

РМ- 2779-01. ч. II, 6Н, 24 СБ.

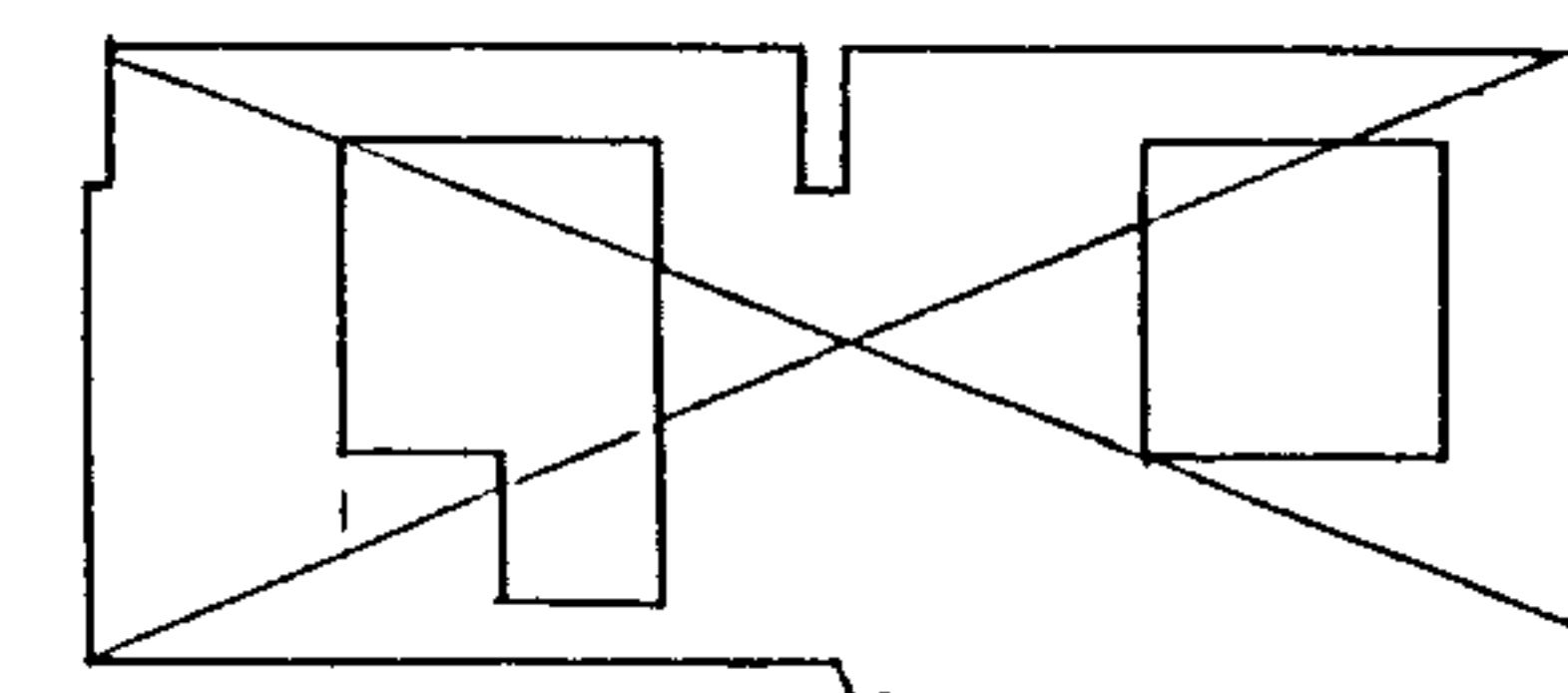
ПАНЕЛИ БН66-2; БН66-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДІЯ	ЛІСТ	ЛІСТОВ
Р	1	3
МНИЦЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н66-2



6Н66-1
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н66-2



ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ШИВ №

РМ-2779-01.4 п. 6Н. 24 СБ

ЛИСТ
2

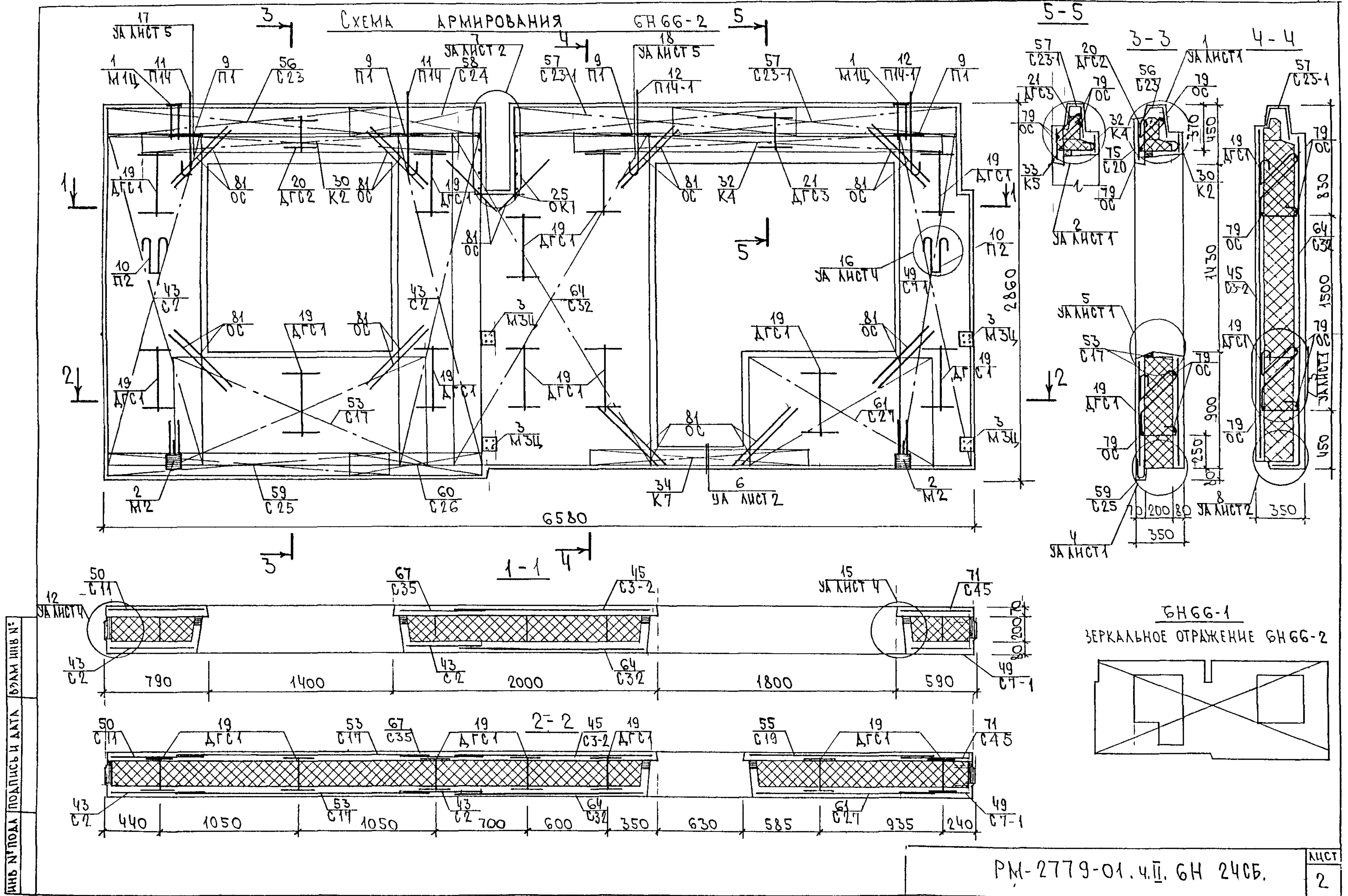
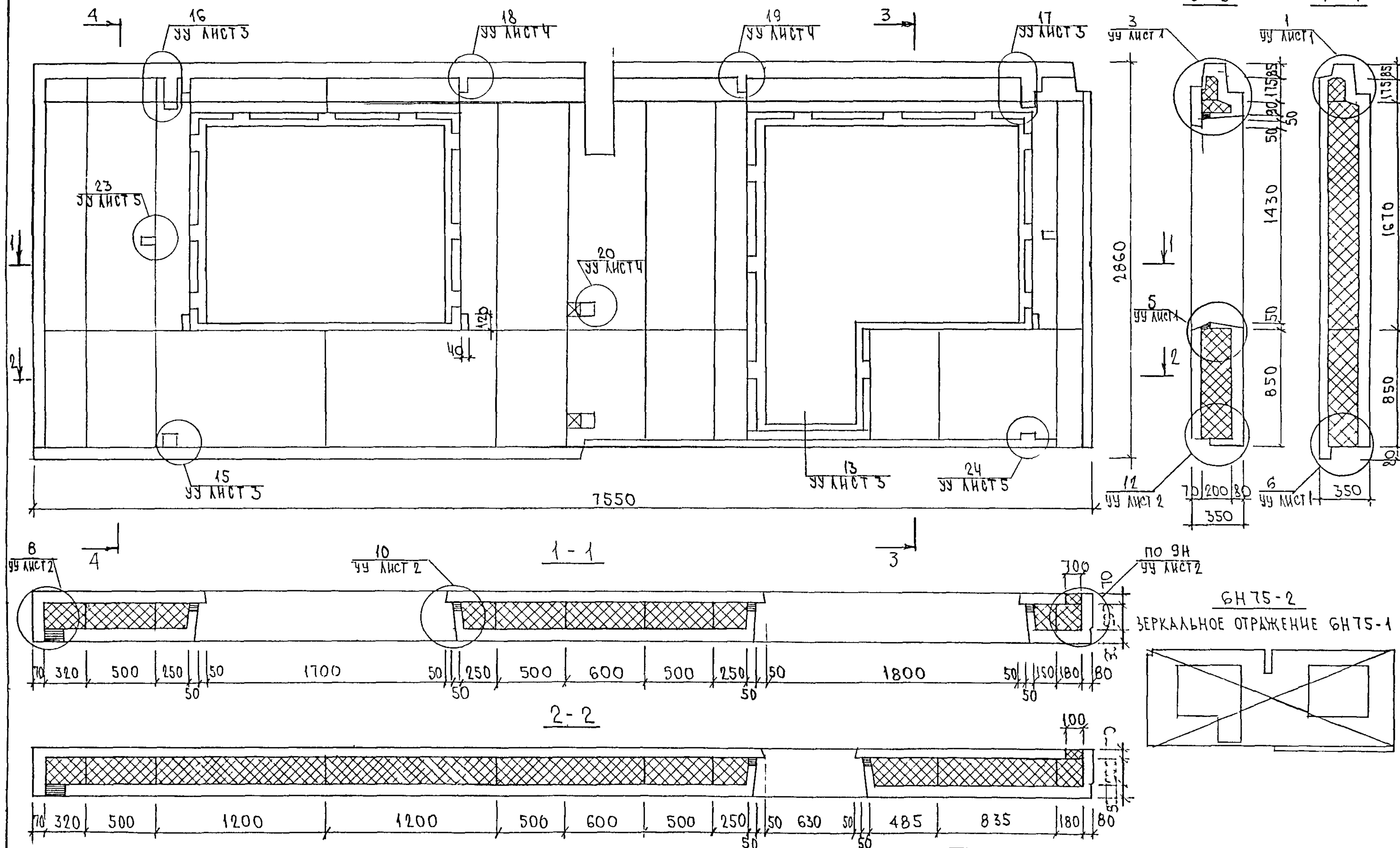
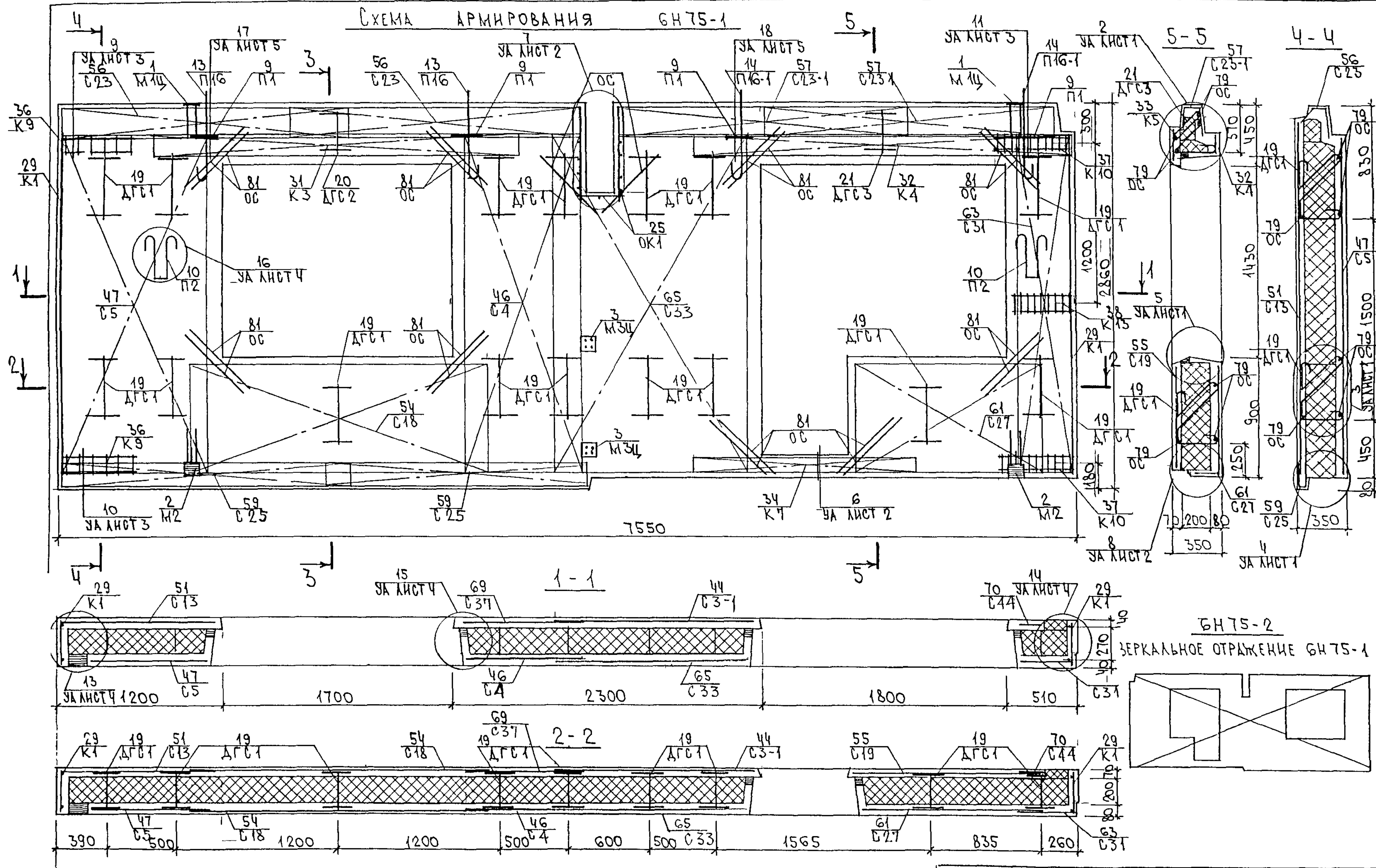


СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н75-1



PM-2779-01.4.П.6Н.25СБ.



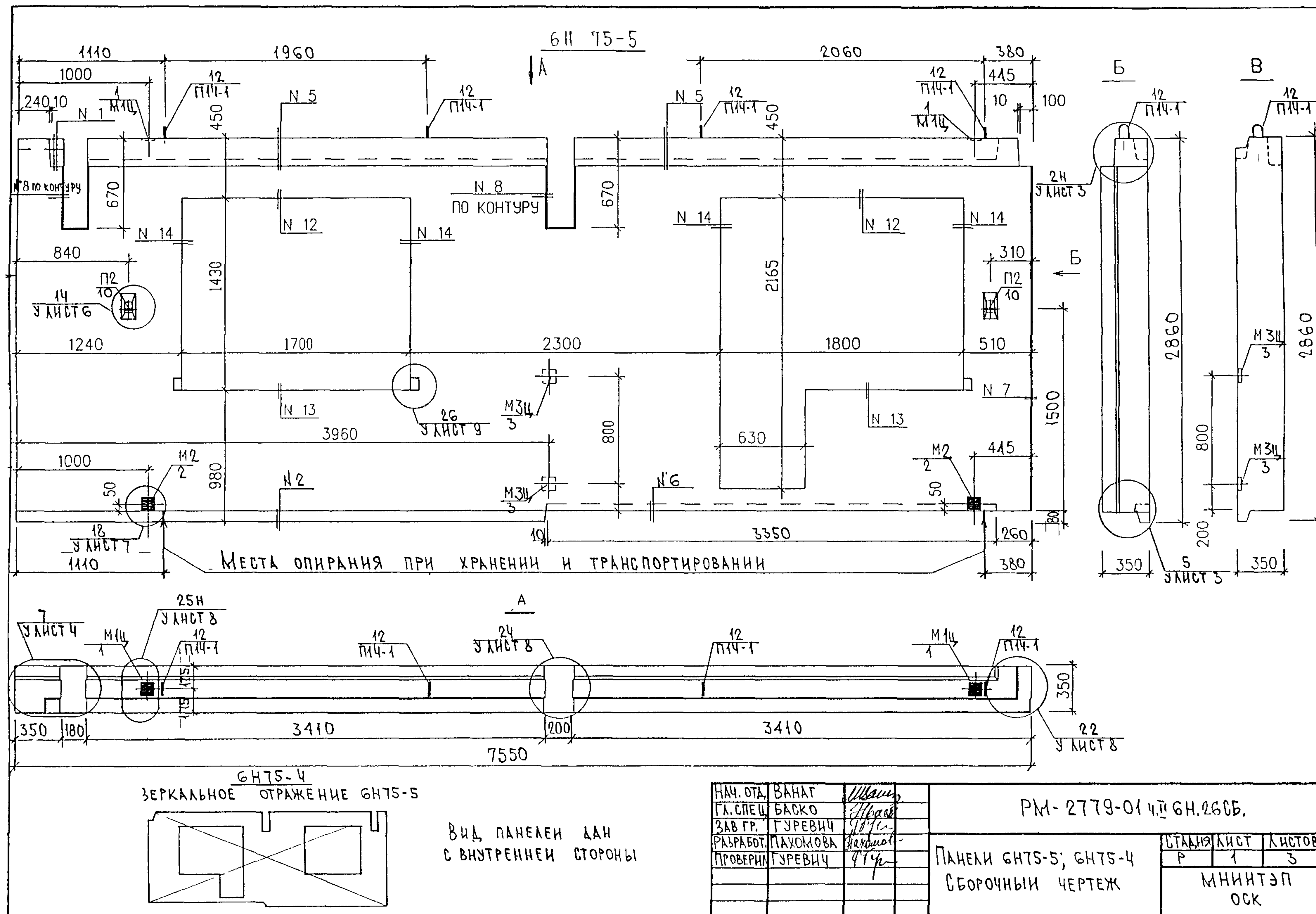
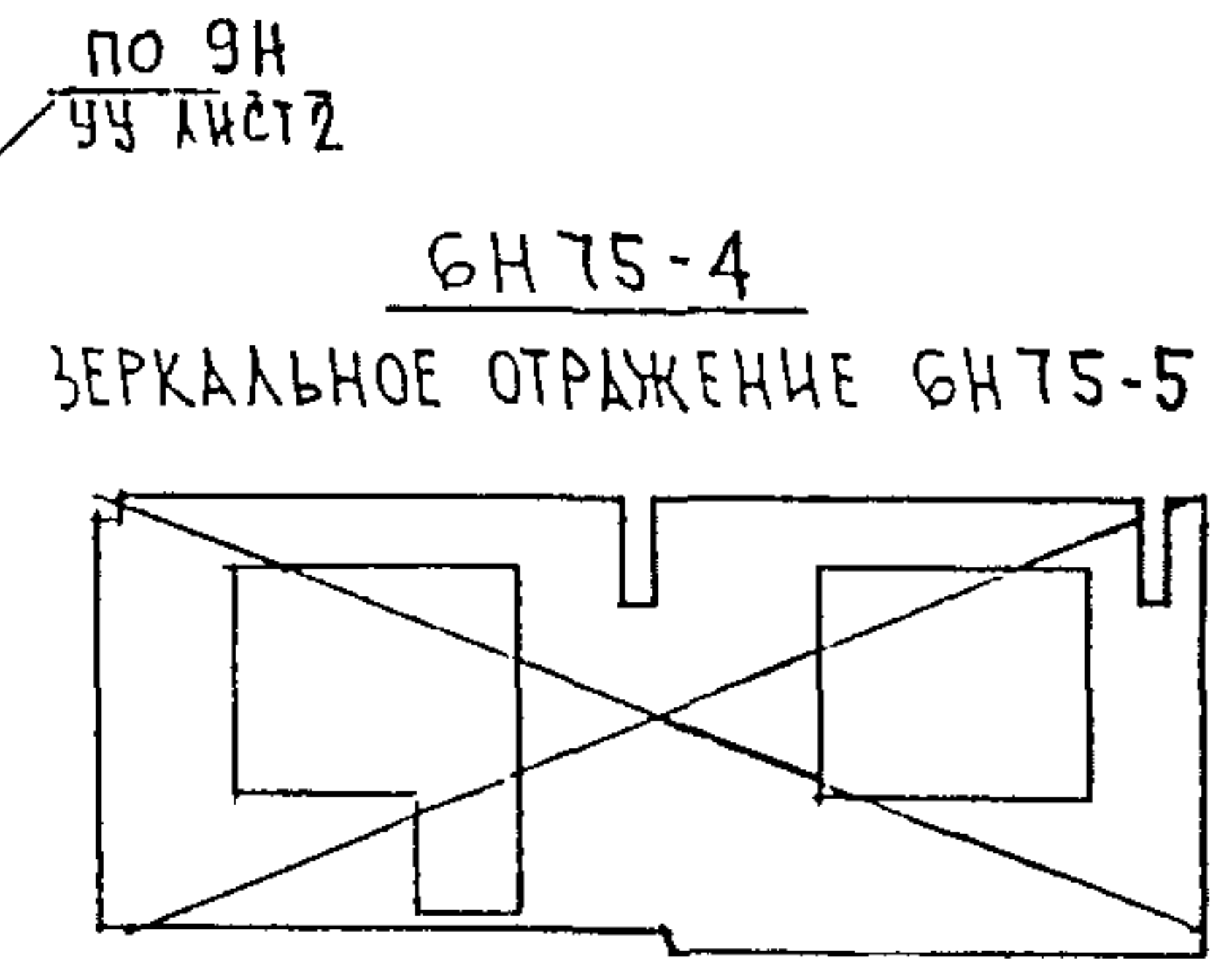
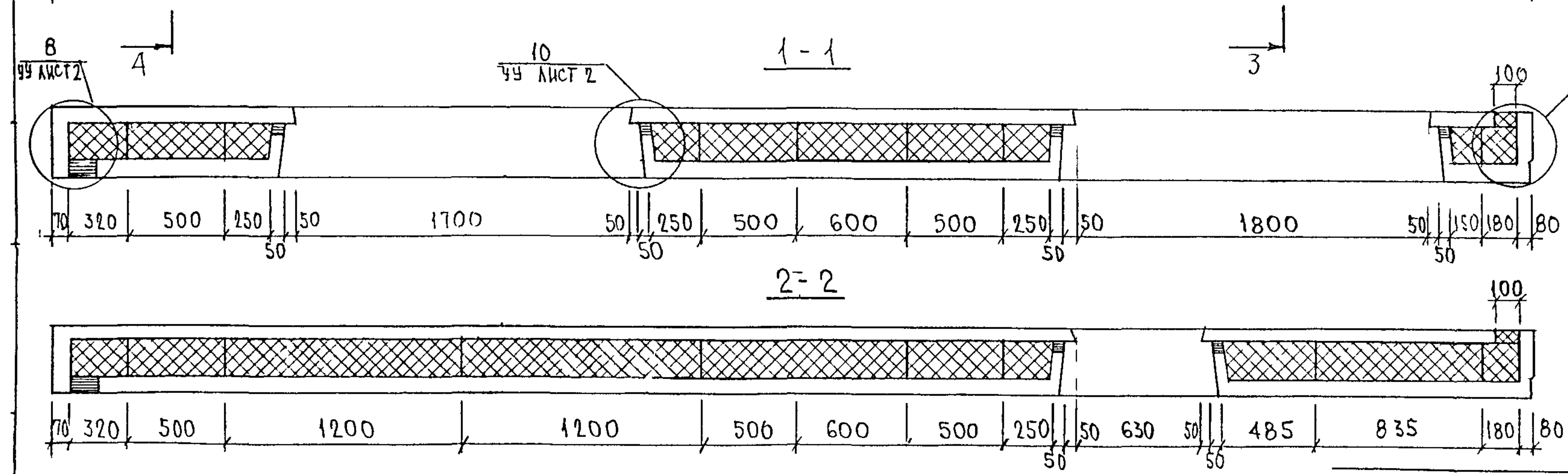
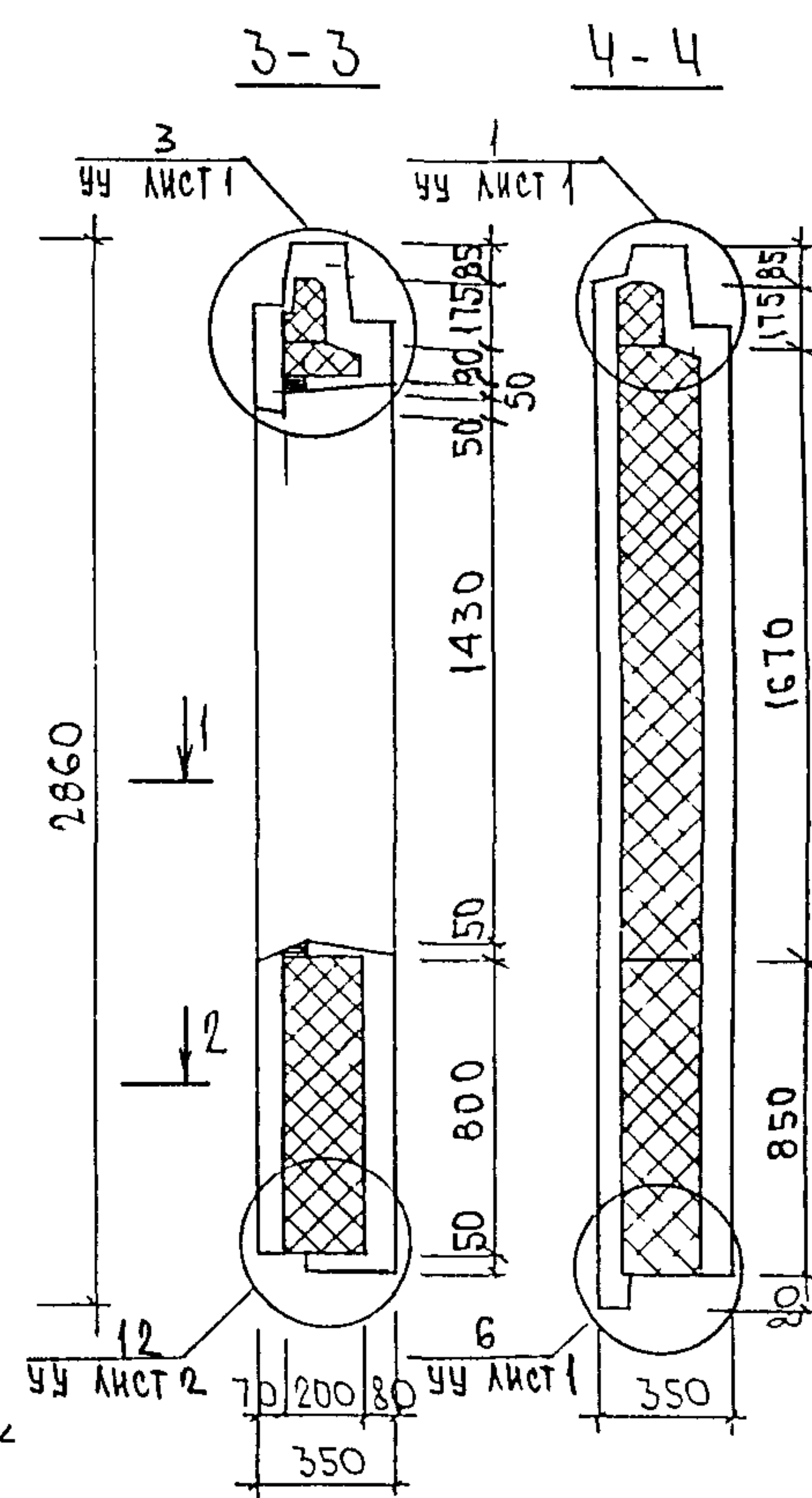
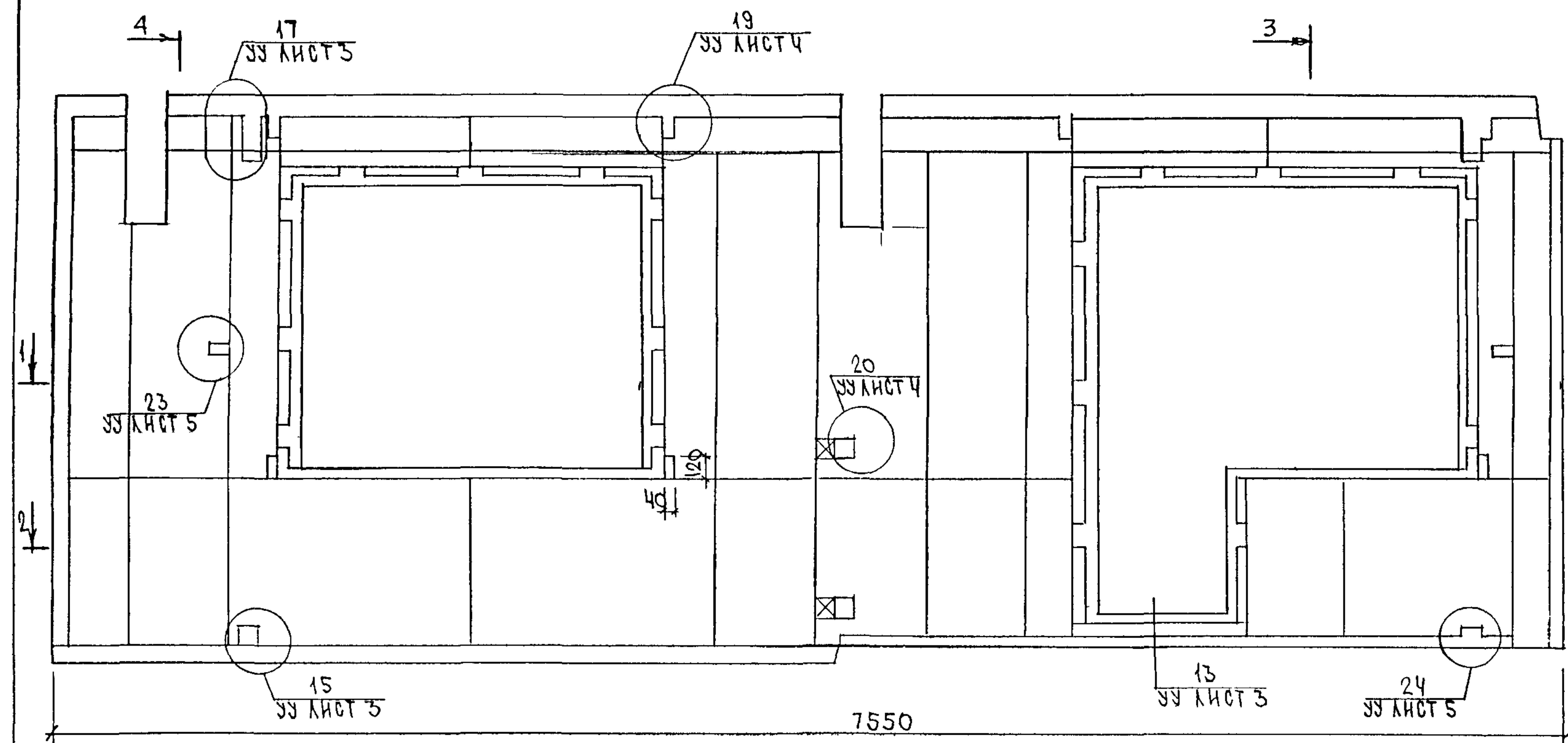
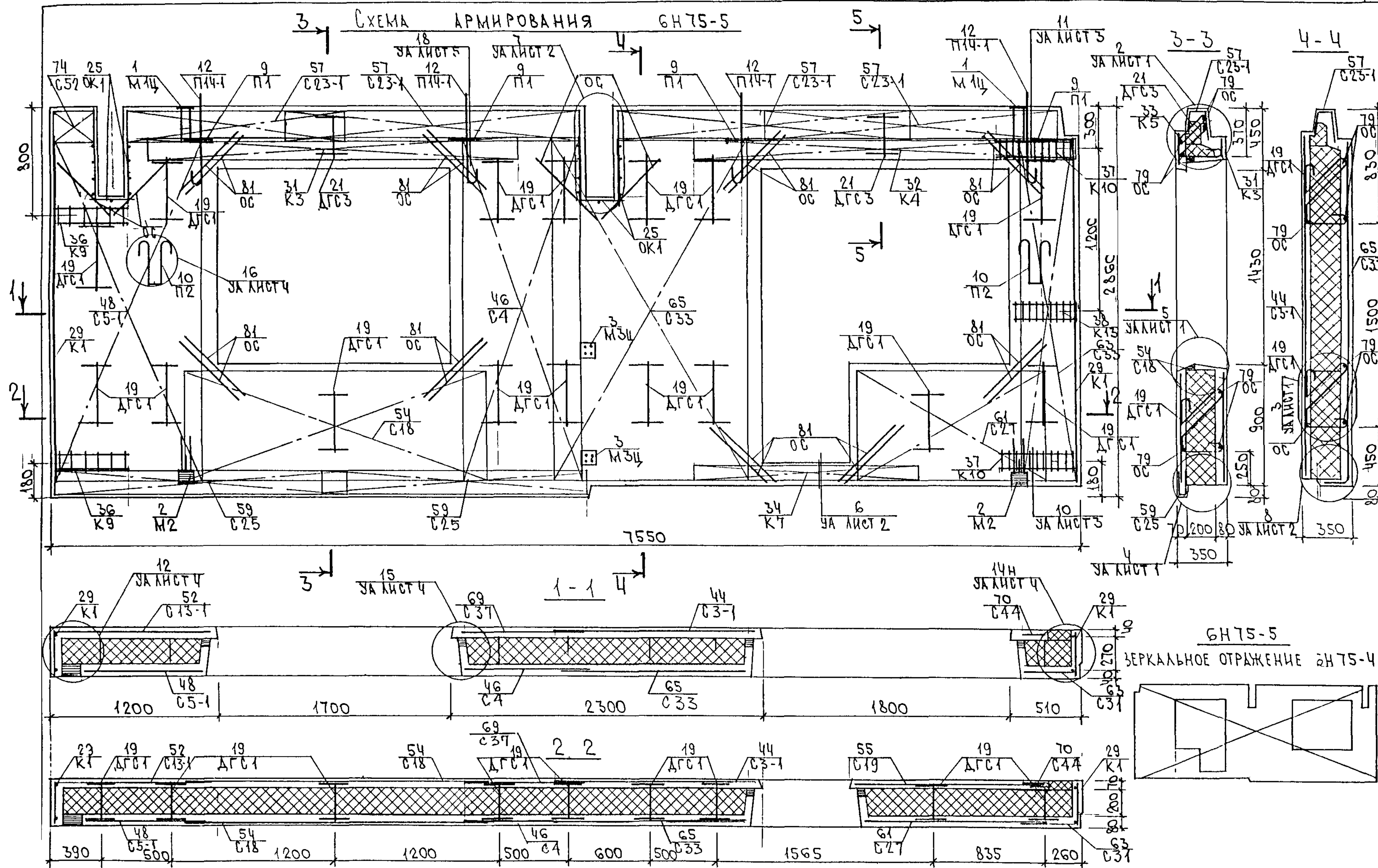


СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н75-5





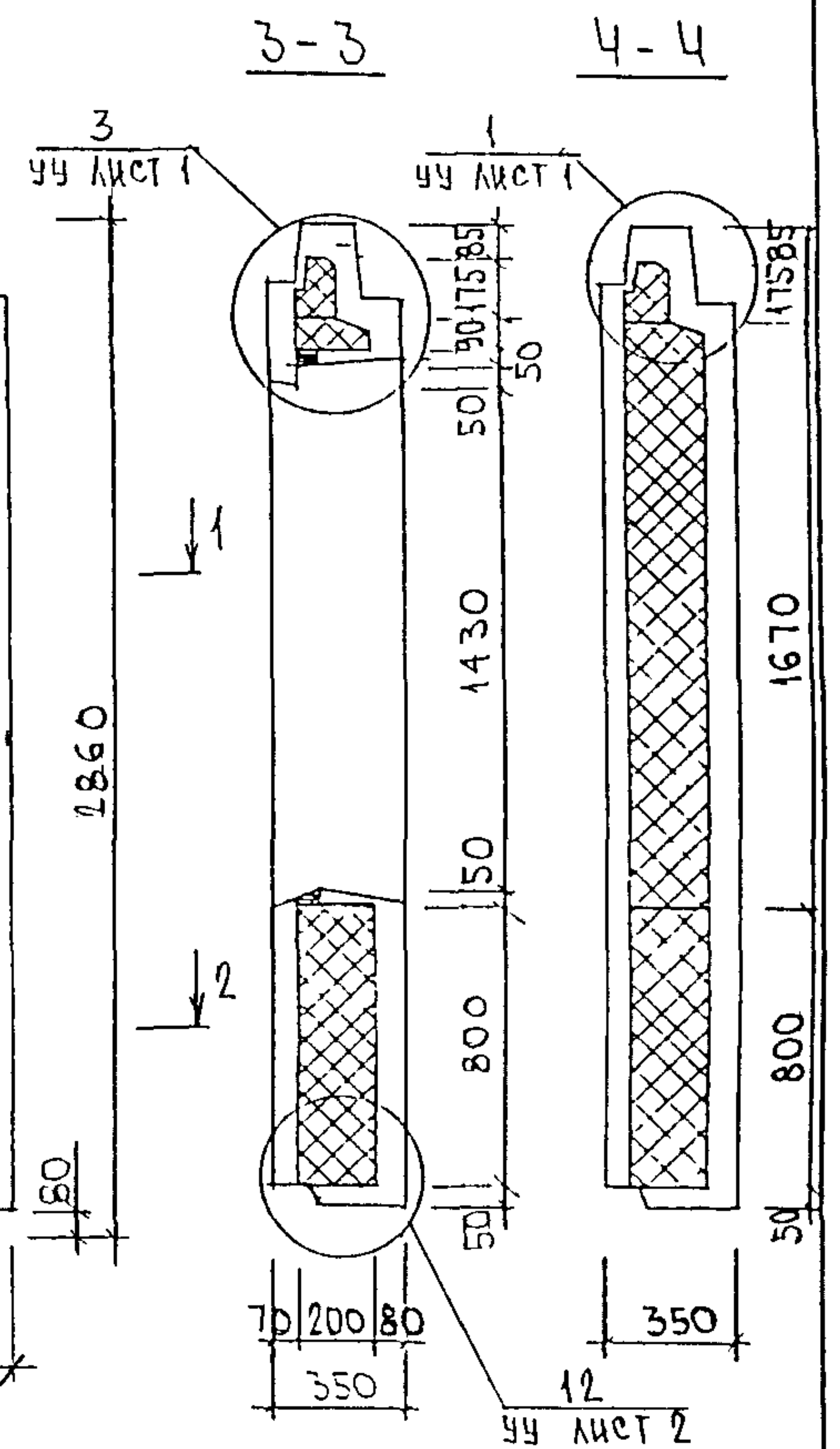
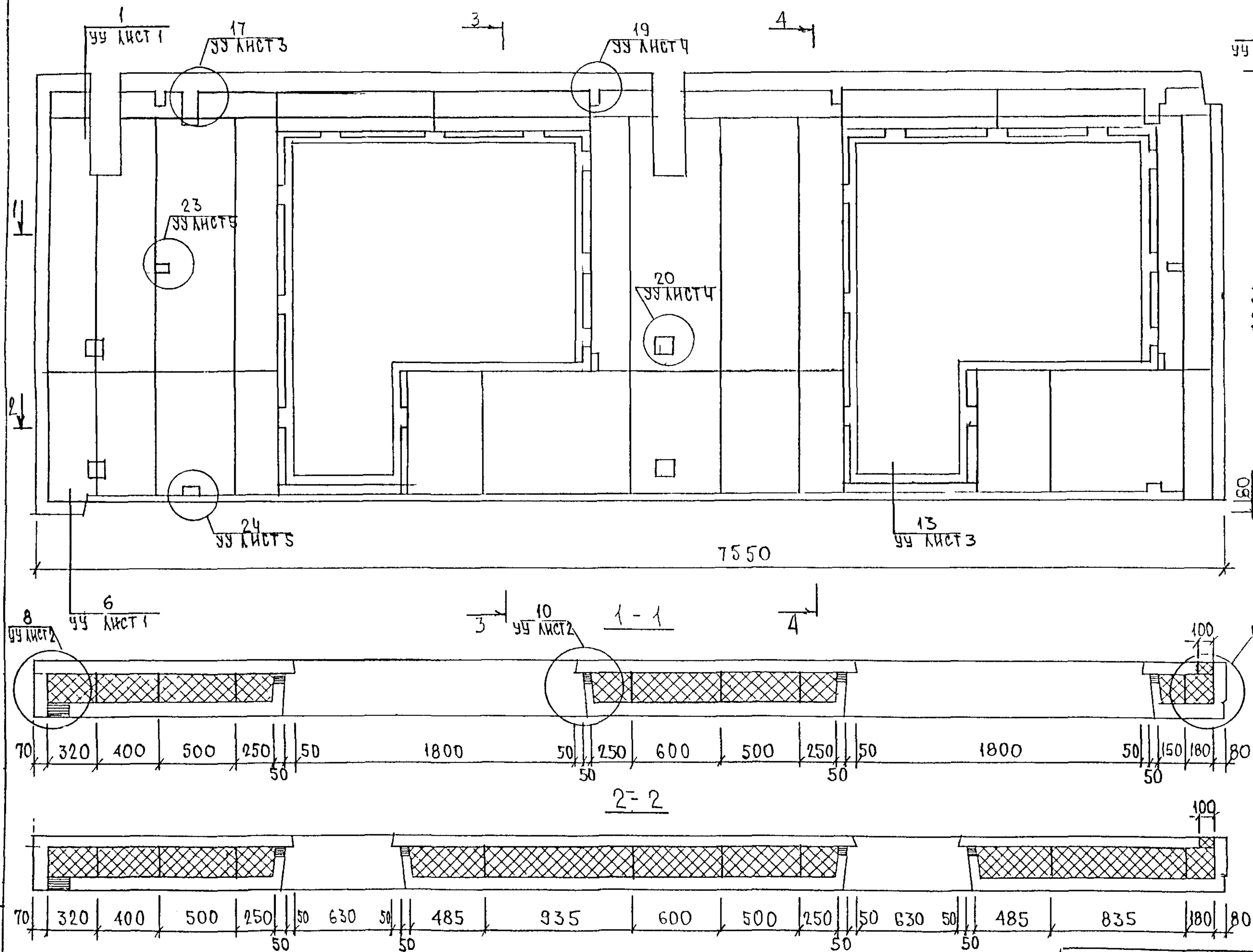
СЛУЧЕНИЕ 5-5 СМ. РМ-2779-01.4 II 25 СБ. СТР. 72

PM-2779-01.4 II 6H.26CB.

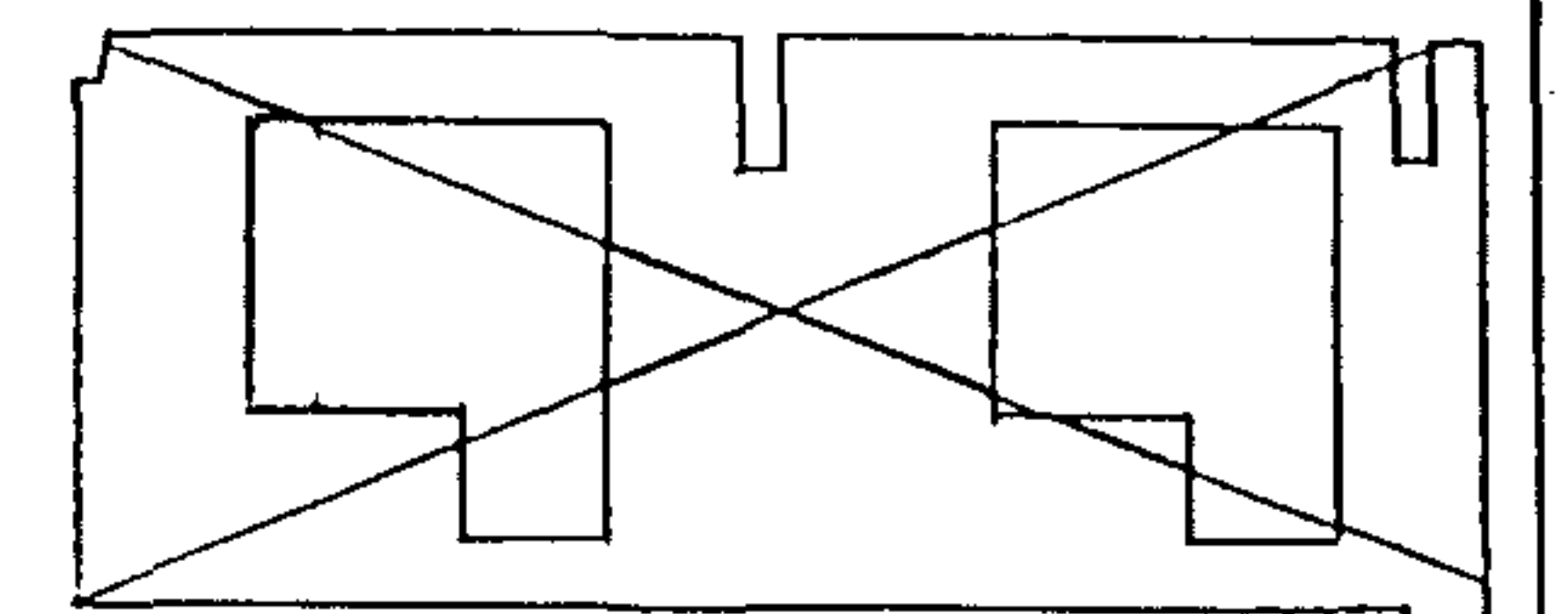
ЛЦСТ

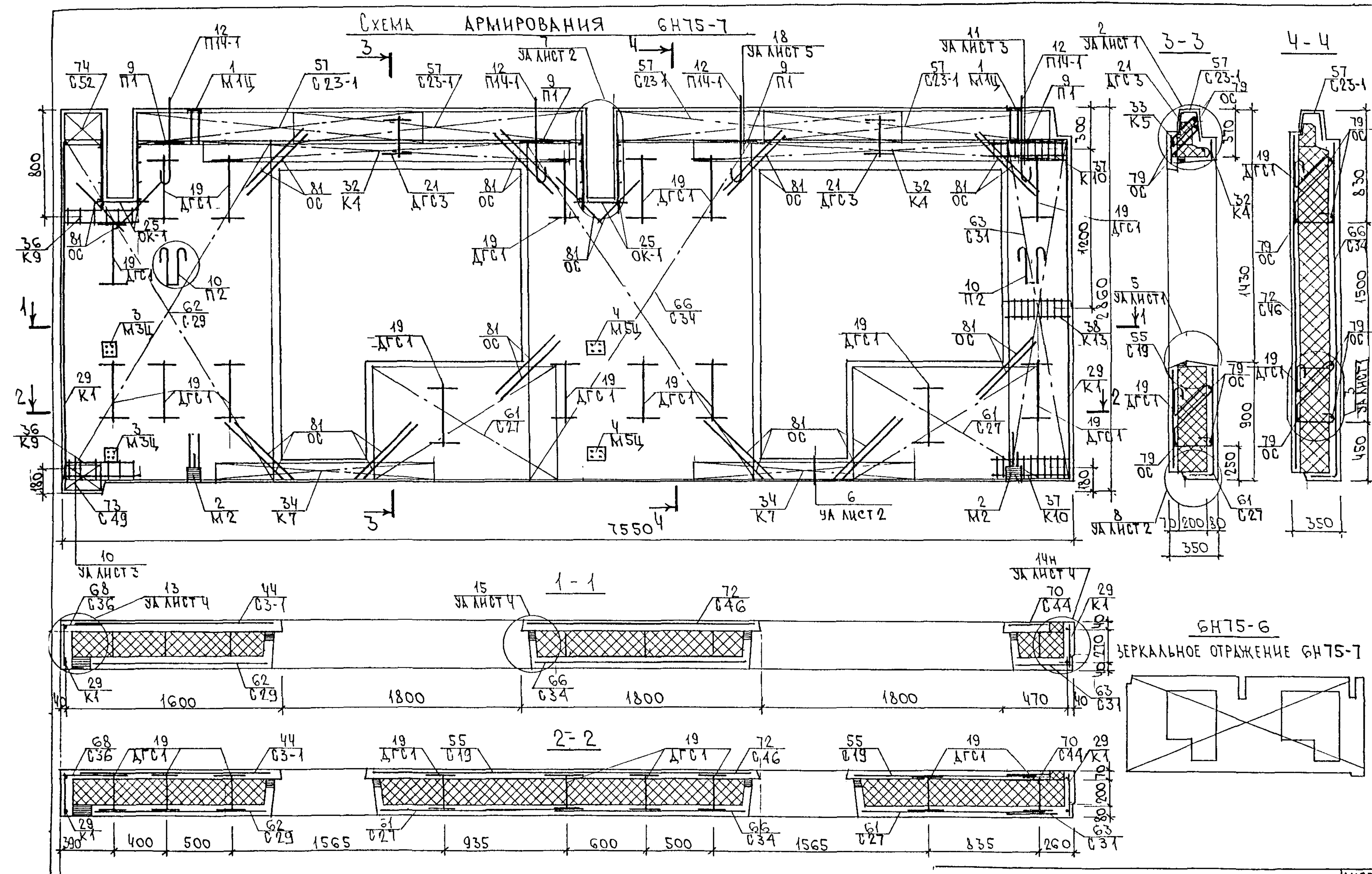
7

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН75-7



ГН75-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН75-7

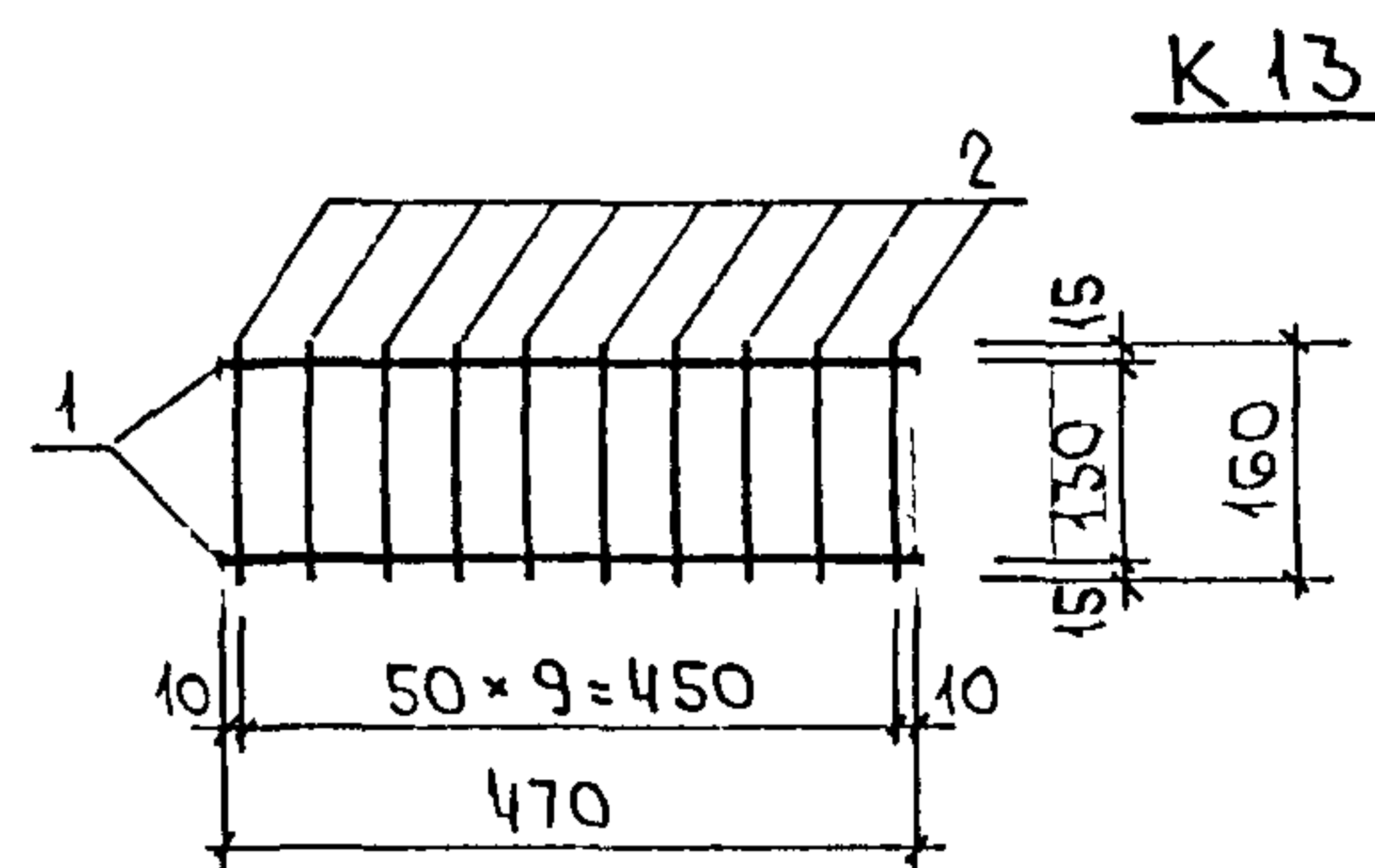




БН75-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БН75-7

PM-2779-01.4.II.6H.2706.

AUC
3

[illegible]

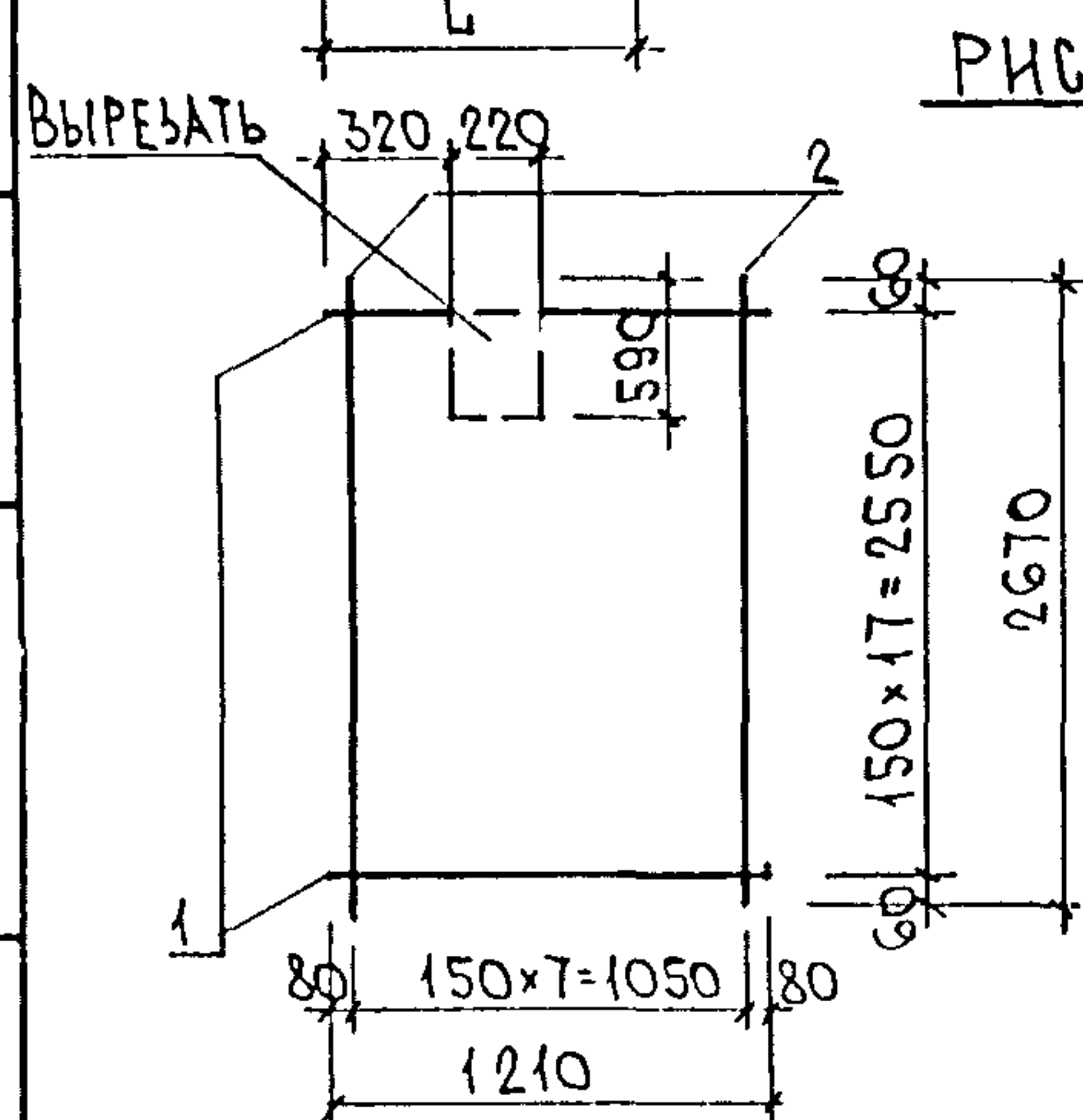
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К₁-К₇)

НАЧ.ОД	ВАНАГ	Шуваев
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	Шуваев
ЗАВ.ГР	ГУРЕВИЧ	Шуваев
РАЗРАБ	ПАХОМОВА	Пахомова
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	Шуваев

PM-2779-01 4.11

КАРКАС
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



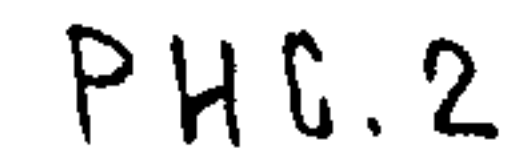
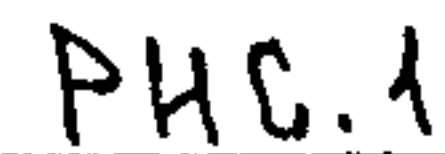
PHC.3

MAPKA	L	h	a
035	640	4	20
036	300	1	75
037	950	6	25
038	770	5	10
039	470	3	10

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К₁-К₇)

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	Банаг	РМ-2779-01 ч. II	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Баско				
ЗДВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Гуревич				
РАЗРАБ	ПАХОМОВ	Пухомов				
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	Гуревич	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1	1
				МНИИТЕП ОСК		



АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82
СВАРКА по ГОСТ 14098-91 (К₁-К_Т)

НАЧ. ОТД.	ВНАГ	Швайн	РМ - 2779-01, ч. II			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Жосек				
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Гучин				
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Харченко	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	Гучин		Р	1	1
				МНИИТЕП ОСК		

ИНВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМН. №

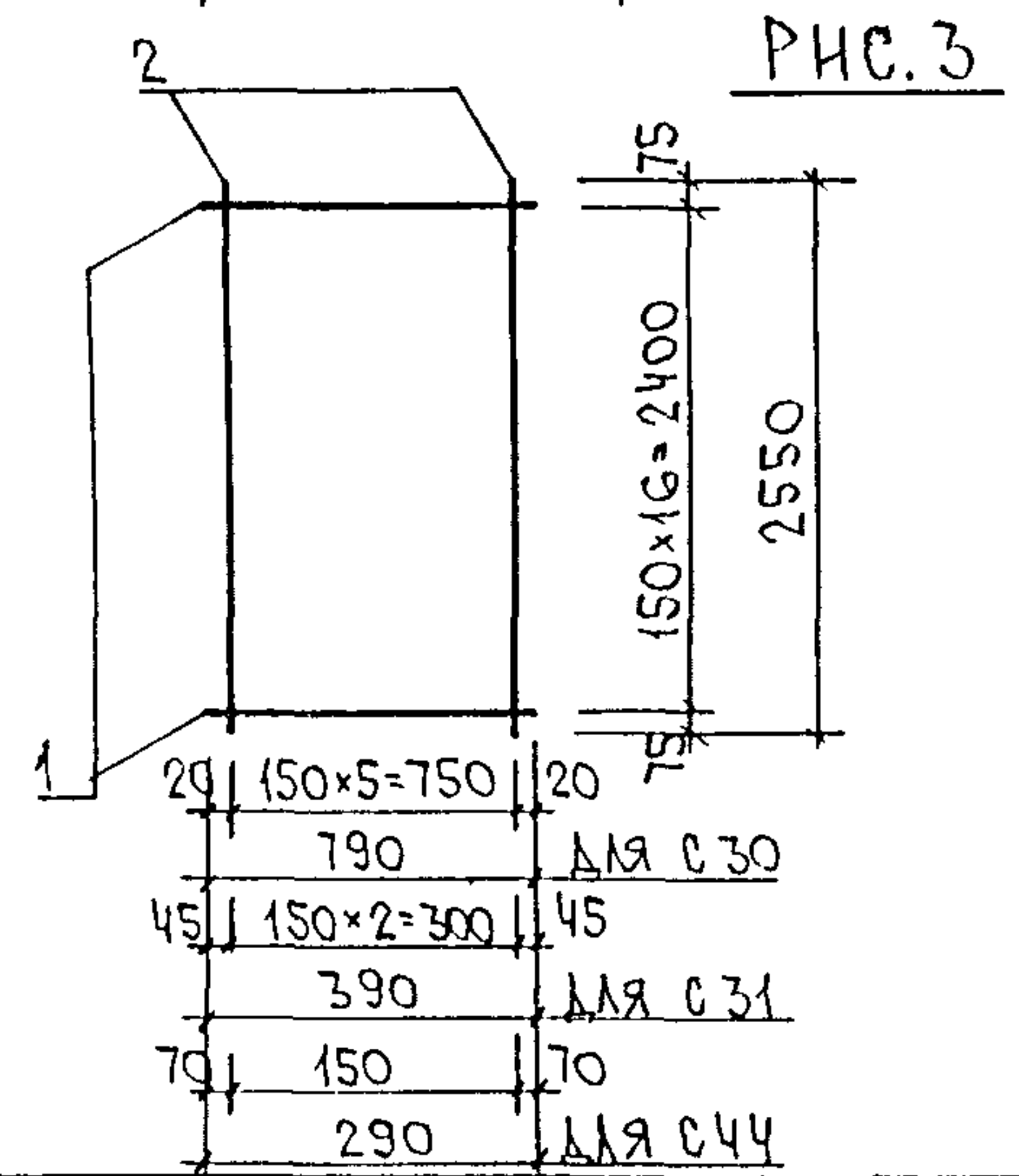
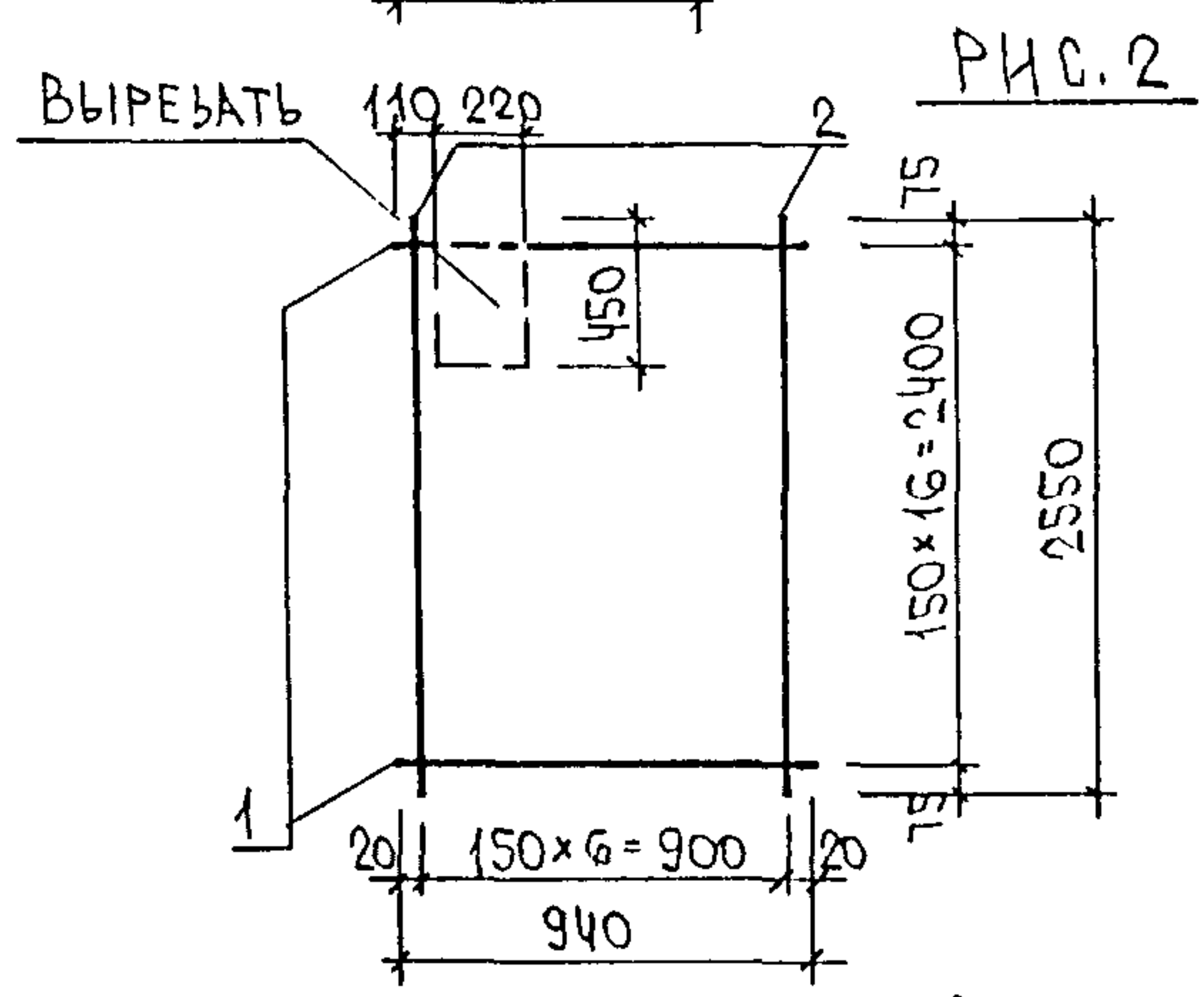
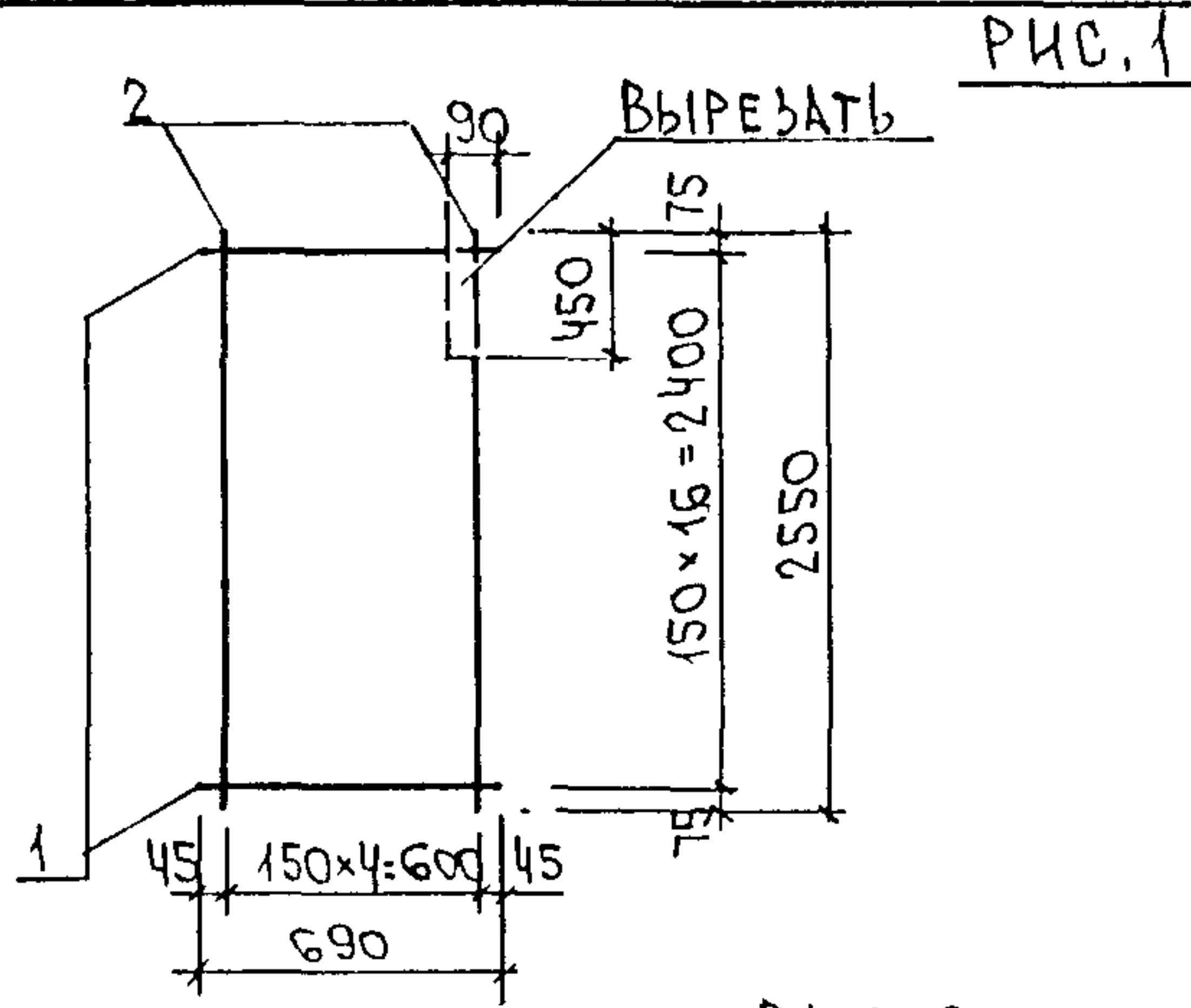


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 2-1	1	φ 6 A III L=690	17		2,60	5,43
		2	φ 6 A III L=2550	5		2,83	
2	С 5-1	1	φ 6 A III L=940	17		3,55	7,51
		2	φ 6 A III L=2550	7		3,96	
3	С 30	1	φ 6 A III L=790	17		2,98	6,38
		2	φ 6 A III L=2550	6		3,40	
	С 31	1	φ 6 A III L=390	17		1,47	3,17
		2	φ 6 A III L=2550	3		1,70	
	С 44	1	φ 6 A III L=290	17		1,09	2,22
		2	φ 6 A III L=2550	2		1,13	

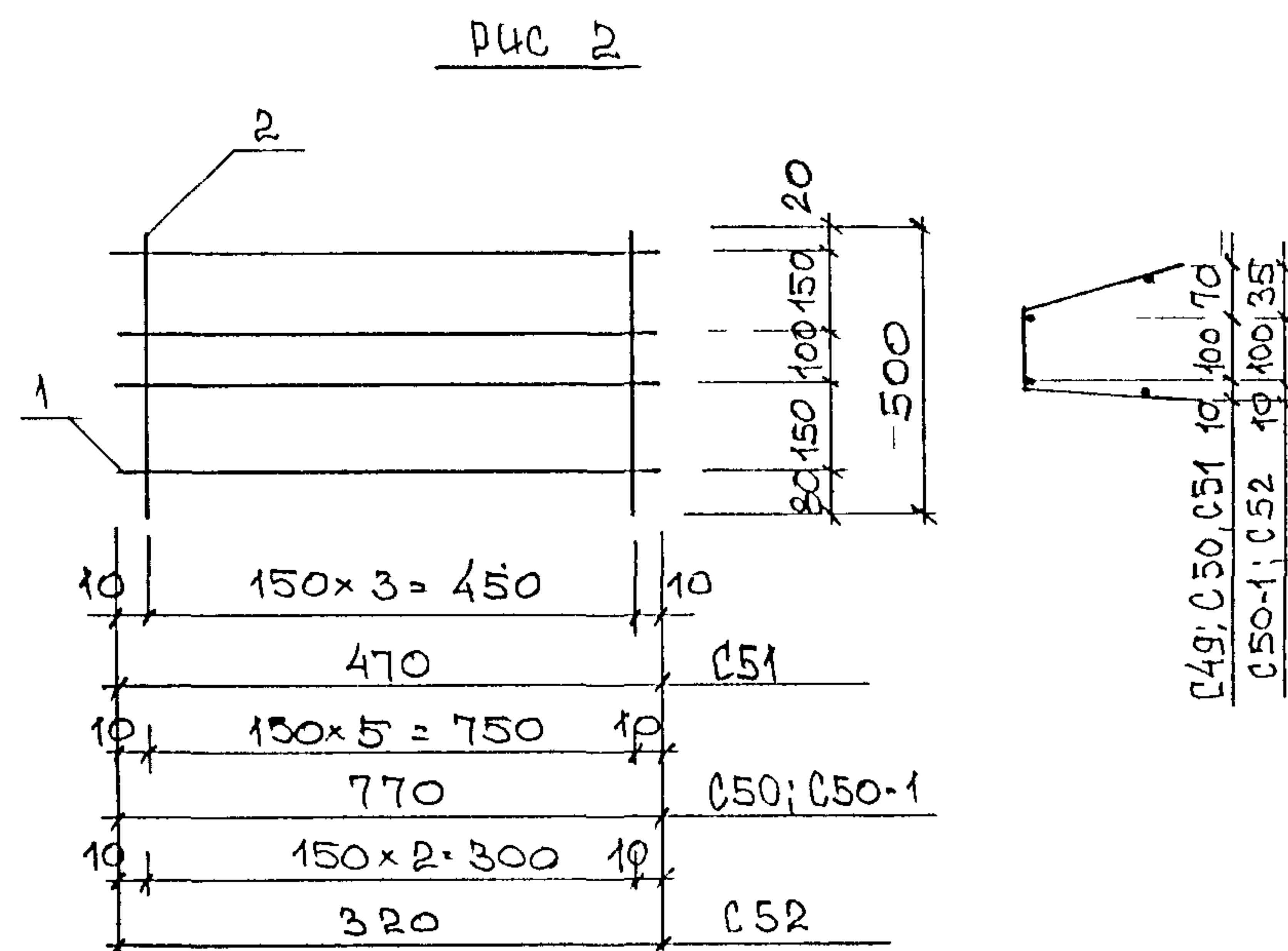
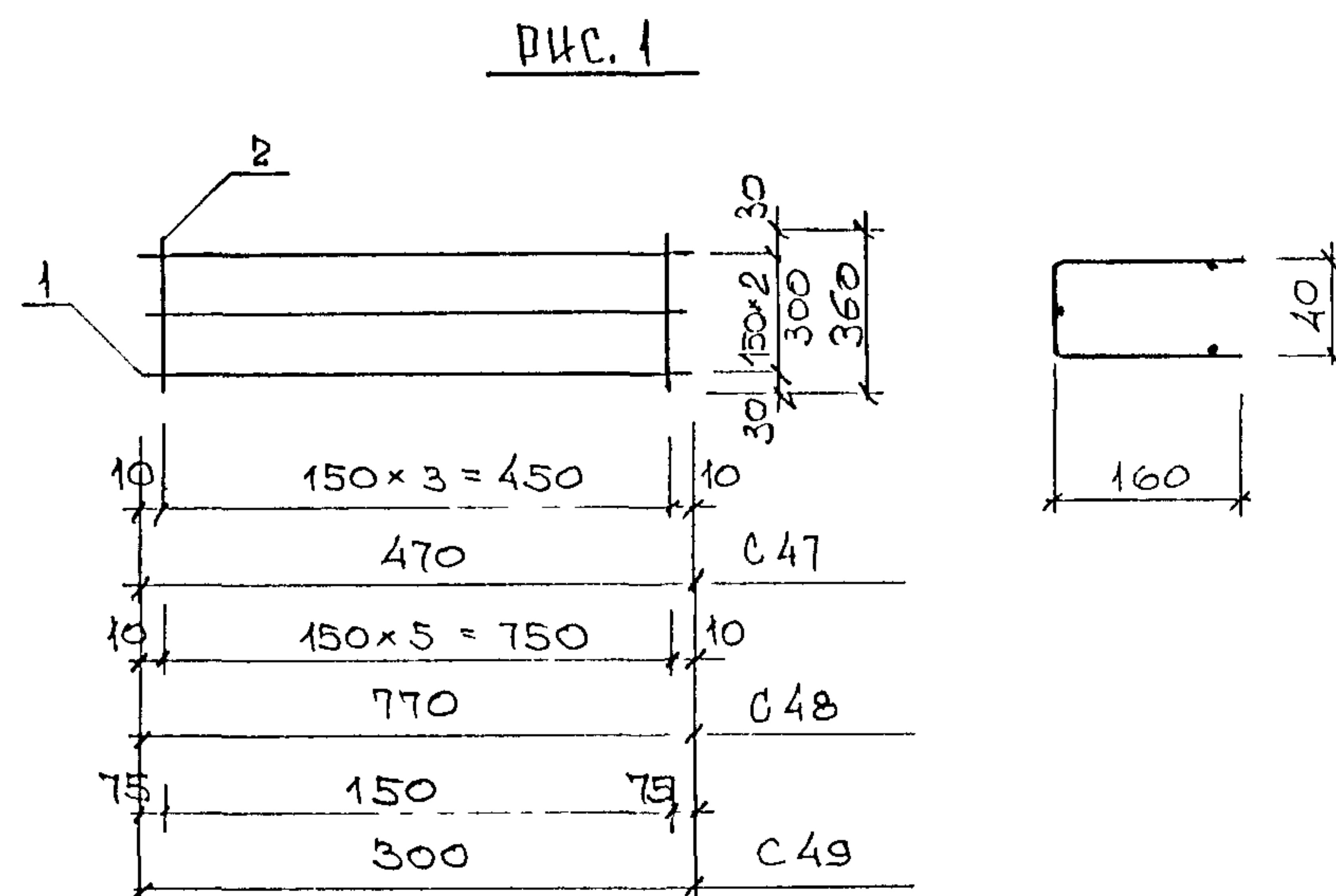
АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7)

НАЧ. ОТД.	ВАНД	М. М. М.	РМ-2779-01. Ч. II		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	З. В. В.			
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	Г. В. В.			
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Ю. В. В.			
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	Г. В. В.			

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

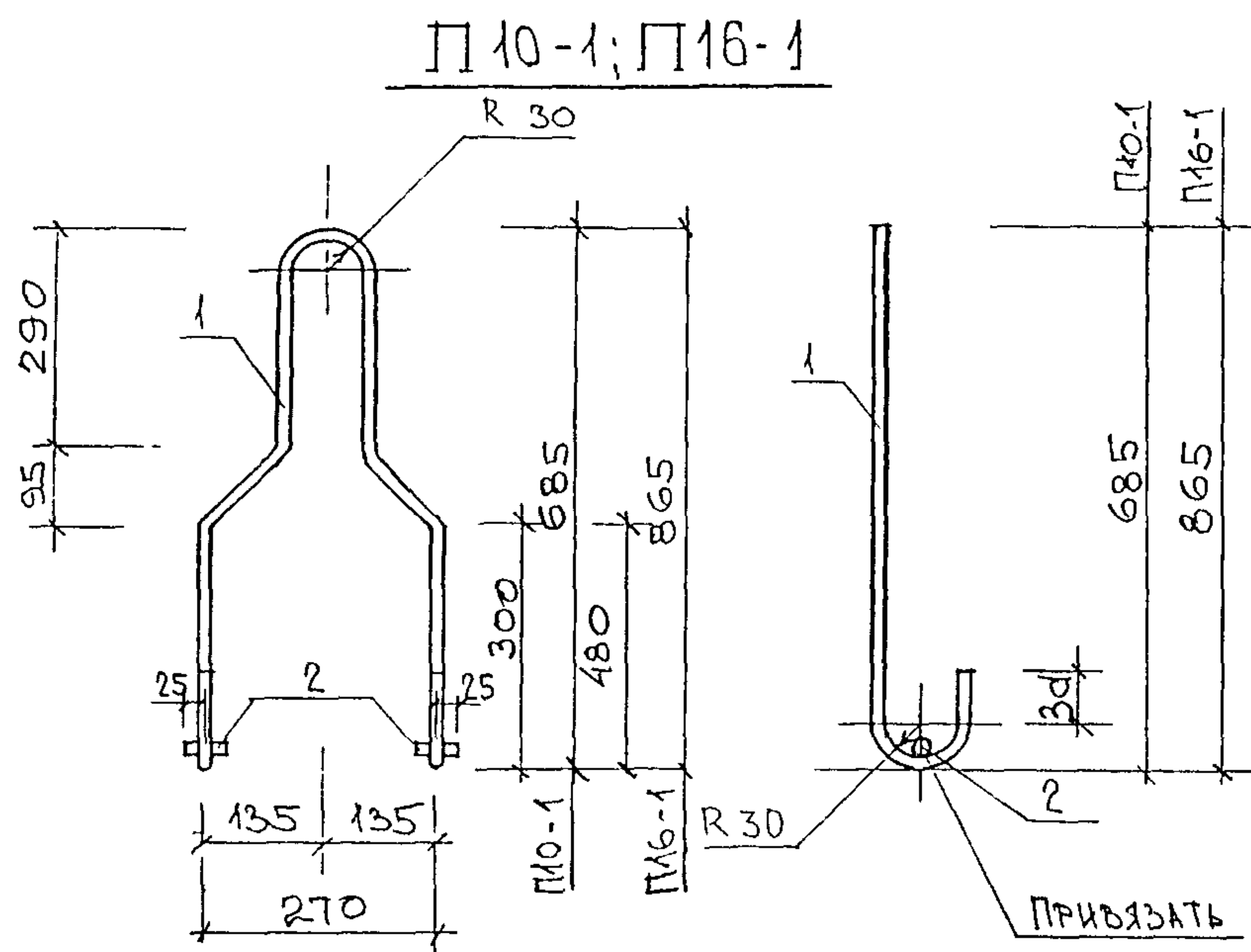
СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МНИИТЭП
ОСК

[illegible]

АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6721-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_Т по ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТА	ВАНАГ	Шуакин	РМ-2779-01. ч. II		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Шваб			
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	Фиги			
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИЗ	МХ	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	Фиги			
			СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЕП ОСК		



№	Шифр	Наименование	Кол. шт.	Дата	
				Ввода	Отмены
1.	PM-2779-01 часть II	Панели наружных стен бетонные трехслойные с повышенными теплотехническими характеристиками. Содержание Пояснительная записка Номенклатура изделий Ведомость расхода стали Сборочные чертежи Каркасы Сетки Петли	1 3 3 2 67 1 7 1	Приказ №17-то от 6.04. 2000г.	

				PM-2779-01. ч.II			
				Информационная карта	Стация	ЛИСТ	Листов
					р	1	1
					МНИИТЭП ОСК		