

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.117.1-18

НАВЕСНЫЕ ЦОКОЛЬНЫЕ
ПАНЕЛИ
для жилых и общественных
зданий

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Галеев* А.В. РЯЗАНОВ
ГЛ. КОНСТР. ИНСТИТУТА *Галеев* Р.А. ПОЛОВ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Галеев* Е.П. ГУРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ С 30.01.85
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №23 ОТ 20.01.85

Обозначение	Наименование	Стр.
1.117.1-18 0.0.0.00 ТО	Техническое описание.	3
1.117.1-18 0.0.0.00 НИ	Номенклатура изделий.	6
1.117.1-18 0.0.0.00 Д1	Схема расположения навесных цокольных панелей в щитовых зданиях. / пример /	9
1.117.1-18 0.0.0.00 Д2	Схема расположения навесных цокольных панелей в каркасных зданиях. / пример /	10
1.117.1-18 1.0.0.00	Экран цокольный рядовой ЭЦ	11
1.117.1-18 1.0.0.00 СБ	Экран цокольный рядовой ЭЦ. Сборочный чертеш.	21
1.117.1-18 2.0.0.00	Экран цокольный угловой ЭЦ.	24
1.117.1-18 2.0.0.00 СБ	Экран цокольный угловой ЭЦ. Сборочный чертеш.	25
1.117.1-18 1.1.0.00	Сетка с (с1... с14)	26
1.117.1-18 1.1.0.00 СБ	Сетка с (с1... с14). Сборочный чертеш.	28
1.117.1-18 1.2.0.00	Сетка с (с15... с24)	29
1.117.1-18 1.2.0.00 СБ	Сетка с (с15... с24). Сборочный чертеш.	31
1.117.1-18 2.1.0.00	Сетка с 25	32
1.117.1-18 2.2.0.00	Сетка с 26	33
1.117.1-18 2.3.0.00	Сетка с 27	34
1.117.1-18 1.3.0.00	Изделие закладное МИ1	35
1.117.1-18 1.0.1.00	Петля строповочная П (П1, П2)	36
1.117.1-18 0.0.0.00 РС	Ведомость расхода стали	37
1.117.1-18 0.0.0.00 РМ	Ведомость расхода материалов	39

1.117.1-8 0.0.0.00

ИЗДАТ.	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>
Н. КОМП.	ИЛЬИНА	<i>[подпись]</i>
Г. П.	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>
РУК. Г. Р.	ИЛЬИНА	<i>[подпись]</i>
СТ. ИНЖ.	Артюшенко	<i>[подпись]</i>

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЛЕНЗНИИЭП

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ. Область применения

1.1. Навесные цокольные панели (экраны), разработанные в данной серии, предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных панельных, каркасно-панельных и кирпичных зданий, строящихся на вечномёрзлых грунтах, используемых по принципу I (с проветриваемым подпольем) при расчетных температурах наружного воздуха до минус 55°C.
(I климатический район, подрайоны IA, IB, IP)

1.2. Цокольные панели, применяемые в конкретных проектах зданий, должны иметь продухи для вентиляции проветриваемого подполья и сохранения природного температурного режима вечномёрзлых грунтов. Размеры и количество продухов следует принимать по расчету. Методика расчета приведена в п. п. 3.12.8... 3.12.13 "Руководства по проектированию оснований и фундаментов на вечномёрзлых грунтах". Привязка низа продухов к нижней грани экранов должна приниматься не менее величины $H_c + (50 - H_1)$, где H_c - высота от низа экрана до поверхности земли. Указания по маркировке изделий приведены в разделе 3 технического описания.

1.3. Общие технические требования к изготовлению навесных цокольных панелей приведены в ГОСТ 13015.0-83, правила приемки, методы контроля, указания по хранению и транспортировке изделий - в ГОСТ 13015-75, требования к документу о качестве - в ГОСТ 13015.3-83 (СТ СЭВ 1363-78).

14. Предел огнестойкости принят не менее 0,25 часа.

1.117.1 - 18 0.0.0.00ТО

Техническое
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЛенЗНИИЭП

Нач. отд	Зуров	<i>[подпись]</i>
Н. контр	Ильина	<i>[подпись]</i>
Г И П	Зуров	<i>[подпись]</i>
Рук. зр	Ильина	<i>[подпись]</i>

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2. Номенклатура изделий. Конструктивные решения

2.1. Номенклатура экранов представлена в документе 1.117.1 - 18 0.0.0.00 ни При разработке номенклатуры выполнена унификация их размеров, при этом шаг опорных конструкций экранов принят от 3,0 м до 7,2 м.

2.2. Экраны разработаны Г-образного сечения. Опорные их выполняется на сборные железобетонные балки рабтерков по серии 1.111.1-5, либо на другие фундаментные конструкции, расположенные с шагом 3,0 м... 7,2 м. Передача на экраны вертикальных нагрузок от вышестоящих конструкций стенового ограждения сверху не предусмотрена и должна рассматриваться в проектах дополнительно.

2.3. Высота опорной части навесных цокольных панелей принята 120, 160 и 220 мм, что соответствует толщине опорной части панелей перекрытия в проектах массового применения. Длина панелей принята кратной модулю 6 М.

2.4. С целью сокращения номенклатуры изделий угловые участки зданий решены с применением угловых объемных блоков.

2.5. Крепление цокольных экранов предусмотрено на сварке. Соединительные изделия привариваются к закладным изделиям экранов и опорных конструкций либо к закладным изделиям плит перекрытия.

2.6. Изготовление экранов предусмотрено в горизонтальных формах, перевозка и монтаж в вертикальном положении.

2.7. Армирование экранов выполняется плоскими сварными сетками, изготавливаемыми с применением контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

2.8. Арматура сварных сеток - класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.9. Бетон для изготовления цокольных экранов - тяжелый, марки М200, морозостойкость бетона - не ниже Мрз 100.

2.10. Марка стали монтажных петель - ВСтЗПС2; при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°C - ВСтЗсп2

2.11. Отделка лицевой поверхности цокольных экранов принимается по указаниям в проекте, при этом общая толщина экранов (70 мм) меняться не должна.

3. маркировка изделий

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.

3.2. Пример обозначения: ЭЦ54.14.7-1

ЭЦ - экран цокольный

54.14.7 - габариты экрана (округленно)

54 - длина - дм

14 - высота - дм

7 - толщина - см

1 - толщина опорной части экрана 120 мм

3.3. Другие обозначения в марках изделий:

- цифра 2 (после дефиса) - толщина опорной части 160 мм

- цифра 3 - толщина опорной части 220 мм

- "У" - угловой элемент

3.4. При наличии в конструкции экрана отверстий или дополнительных закладных изделий в марку экрана необходимо вводить дополнительный индекс, а документацию доработать в соответствии с СН 227-82.

Рис. 1

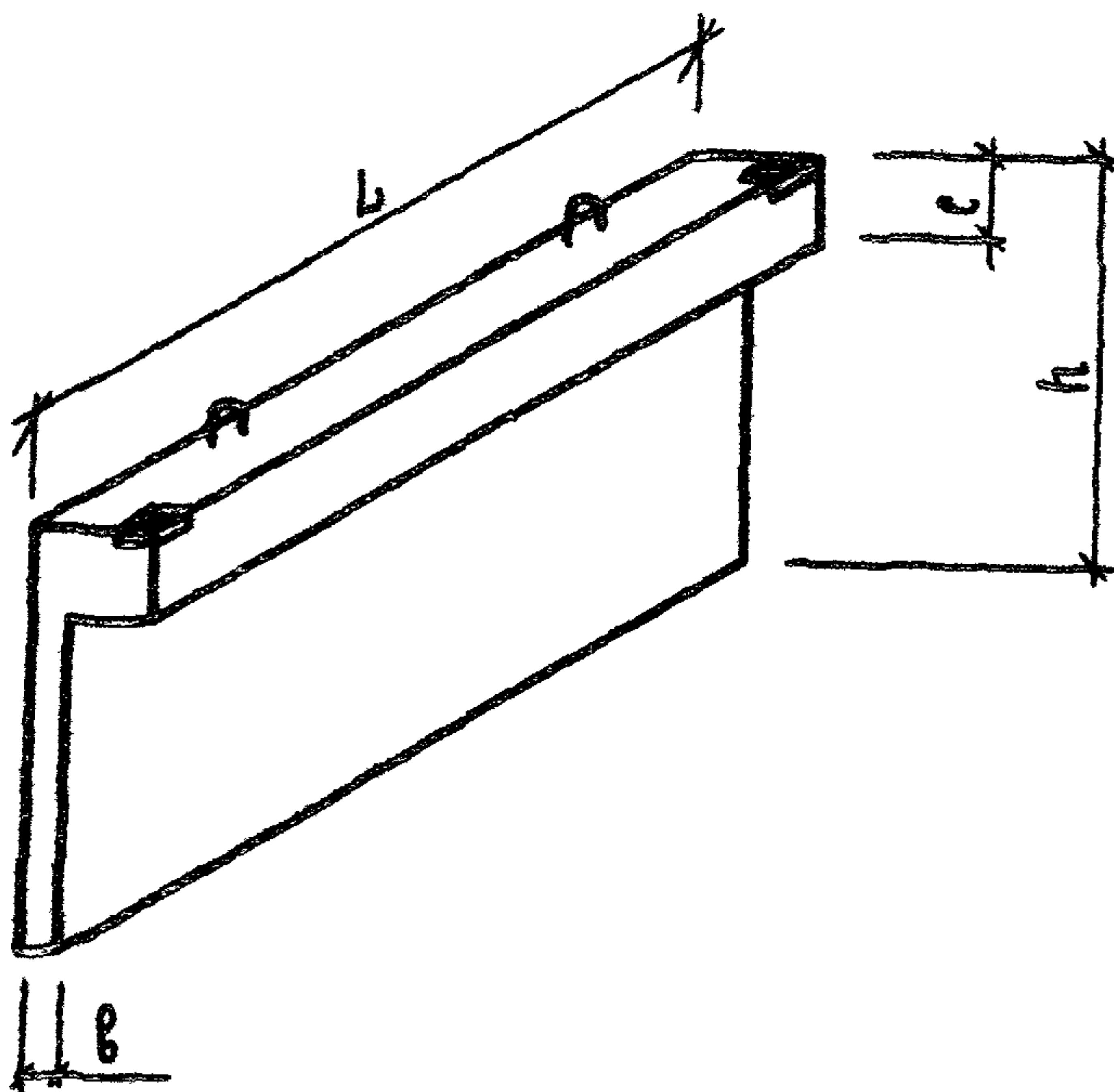


Рис. 2

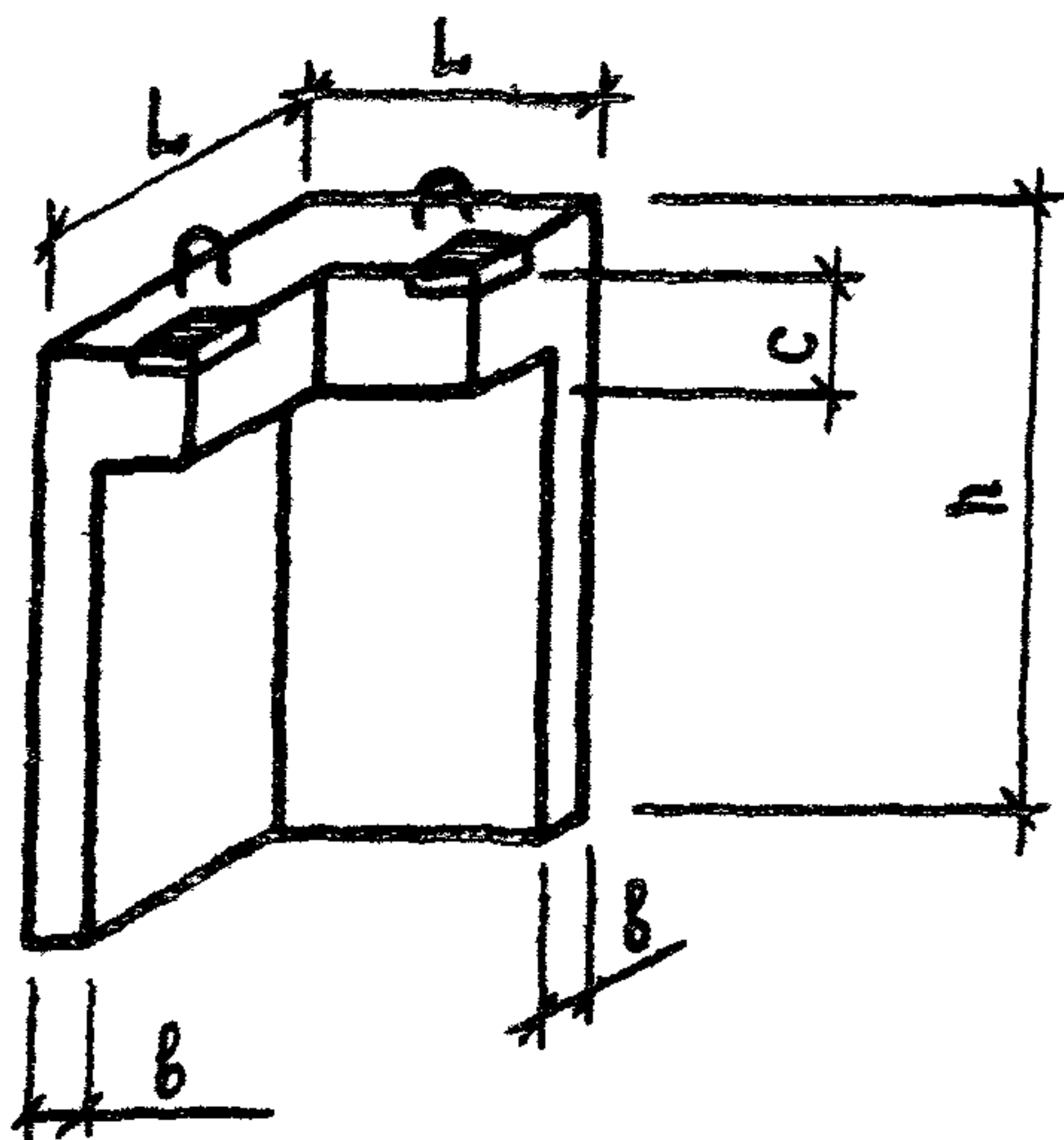
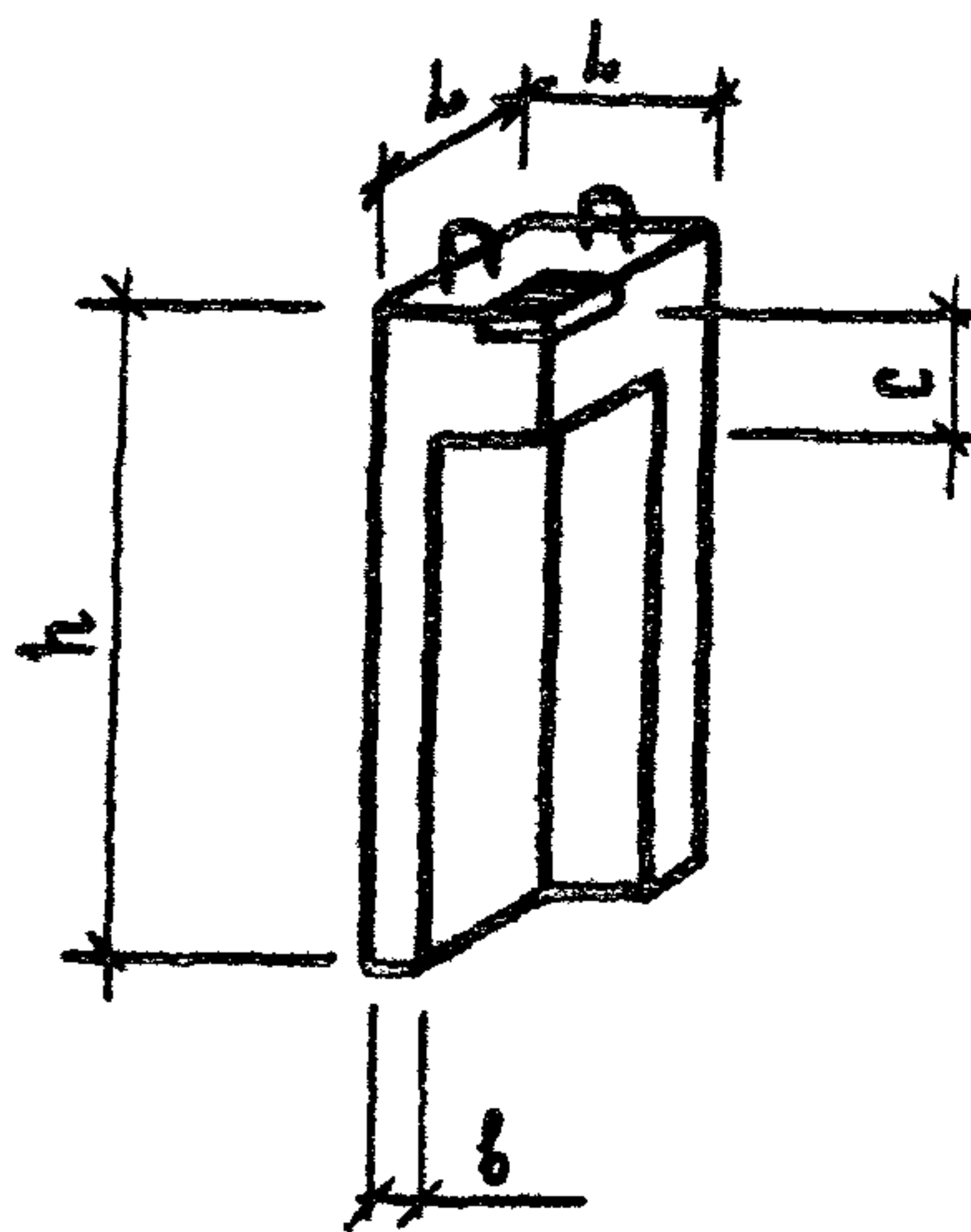


Рис. 3



				1. 117. 1-8 0.0.0.00НИ			
Исполн.	Гуров			Номенклатура изделий	Старая	Лист	Листов
Исполн. Р.	Ильина				Р	1	3
ГДП	Гуров						
Рук. ГР	Ильина						
Ст. техник	Сокольников			ЛенЗНИИЭП			

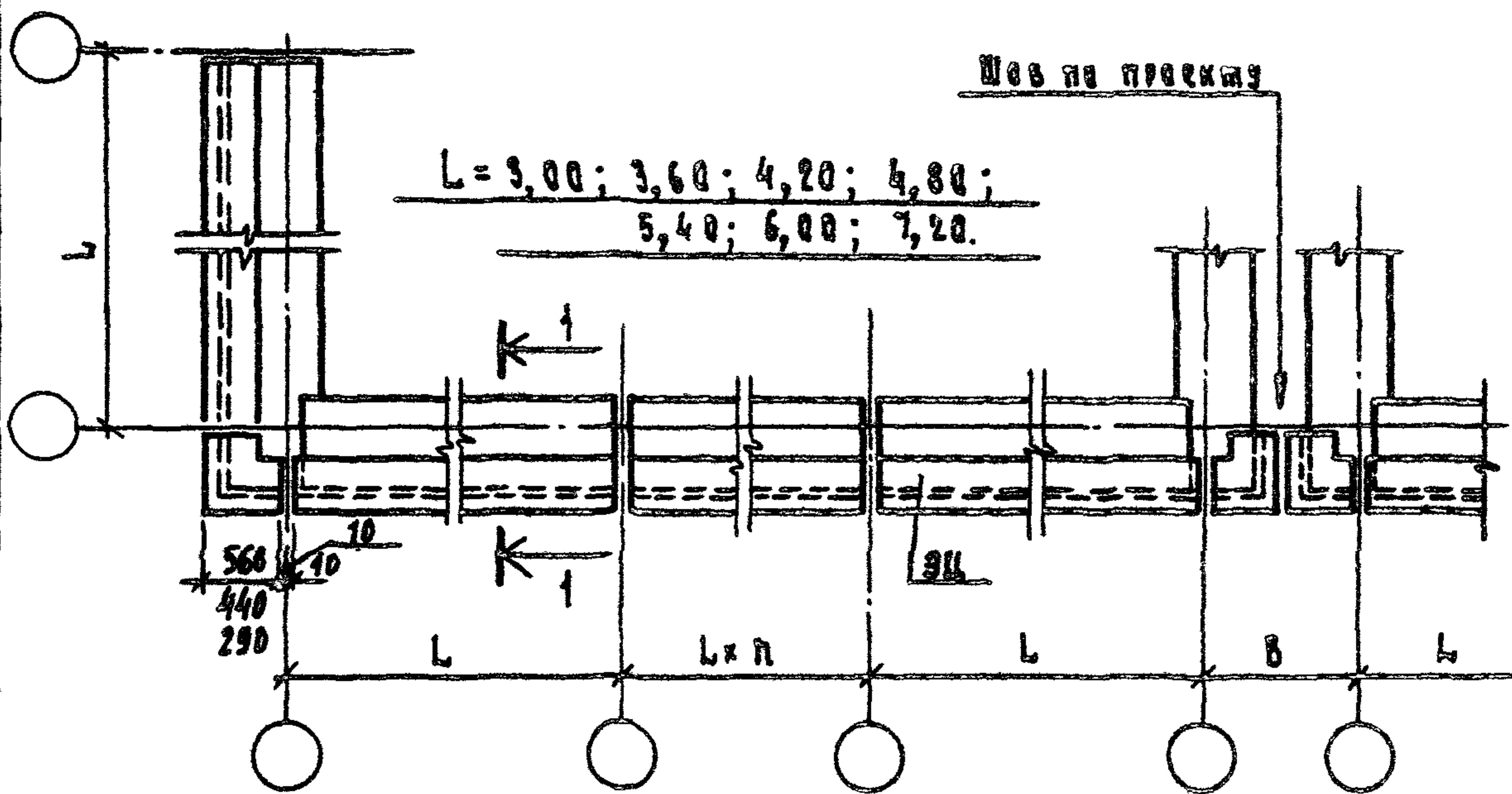
УЧЕТ ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗРАЩ. ЧИСТ.Н

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			L	h	b	c	
1.117.1-18 1.0.0.00	9ц 30. 14. 7 - 1	1	2980	1400	70	120	940
-01	9ц 36. 14. 7 - 1		3380				1130
-02	9ц 42. 14. 7 - 1		4180				1310
-03	9ц 48. 14. 7 - 1		4780				1500
-04	9ц 54. 14. 7 - 1		5380				1690
-05	9ц 60. 14. 7 - 1		5980				1880
-06	9ц 72. 14. 7 - 1		7180				2260
-07	9ц 30. 14. 7 - 2	1	2980	1400	70	160	1010
-08	9ц 36. 14. 7 - 2		3580				1210
-09	9ц 42. 14. 7 - 2		4180				1410
-10	9ц 48. 14. 7 - 2		4780				1610
-11	9ц 54. 14. 7 - 2		5380				1820
-12	9ц 60. 14. 7 - 2		5980				2020
-13	9ц 72. 14. 7 - 2		7180				2420
-14	9ц 30. 14. 7 - 3	1	2980	1400	70	220	1110
-15	9ц 36. 14. 7 - 3		3380				1330
-16	9ц 42. 14. 7 - 3		4180				1550
-17	9ц 48. 14. 7 - 3		4780				1780
-18	9ц 54. 14. 7 - 3		5380				2000
-19	9ц 60. 14. 7 - 3		5980				2220
-20	9ц 72. 14. 7 - 3		7180				2670

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса кг	
			L	h	b	c		
1.117.1-18 1.0.0.00 -21	ЗЦ 30. 13. 7-3	1	2980	1300	70	220	1060	
-22	ЗЦ 36. 13. 7-3		3580				1270	
-23	ЗЦ 42. 13. 7-3		4180				1480	
-24	ЗЦ 48. 13. 7-3		4780				1690	
-25	ЗЦ 54. 13. 7-3		5380				1910	
-26	ЗЦ 60. 13. 7-3		5980				2120	
-27	ЗЦ 72. 13. 7-3		7180				2540	
-28	ЗЦ 30. 12. 7-3	1	2980	1200	70	220	1000	
-29	ЗЦ 36. 12. 7-3		3580				1210	
-30	ЗЦ 42. 12. 7-3		4180				1410	
-31	ЗЦ 48. 12. 7-3		4480				1510	
-32	ЗЦ 48. 12. 7-3		4780				1610	
-33	ЗЦ 54. 12. 7-3		5080				1710	
-34	ЗЦ 54. 12. 7-3		5380				1810	
-35	ЗЦ 60. 12. 7-3		5980				2010	
-36	ЗЦ 66. 12. 7-3		6580				2220	
-37	ЗЦ 72. 12. 7-3		7180				2420	
1.117.1-18 2.0.0.00	ЗЦ 4. 13. 7-39	2	440	1300	70	210	250	
-01	ЗЦ 6. 12. 7-39		560				1200	320
-02	ЗЦ 3. 14. 7-19	3	290	1400	70	120	170	
-03	ЗЦ 3. 14. 7-29		290				160	176
-04	ЗЦ 3. 14. 7-39		290				220	170

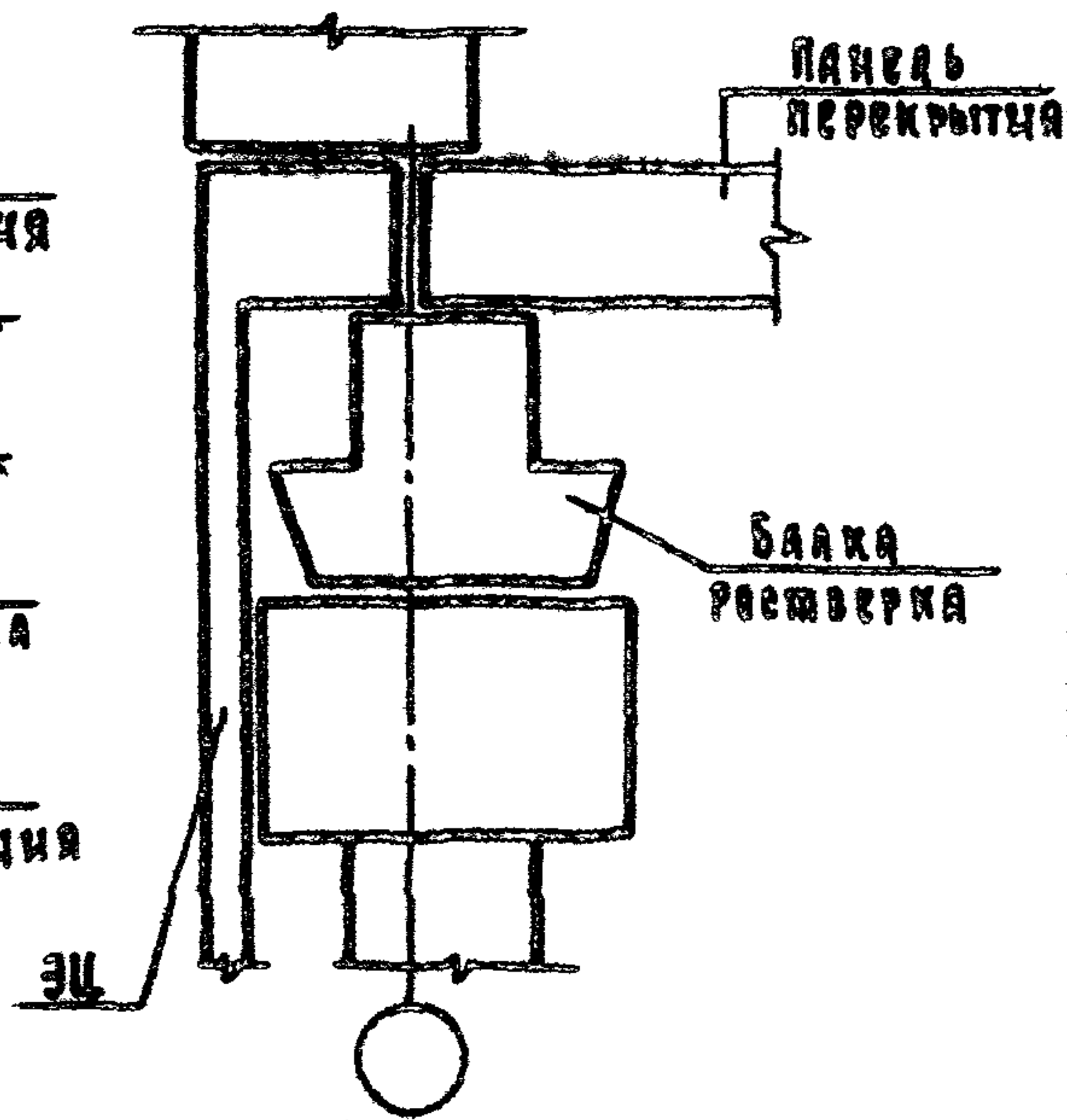
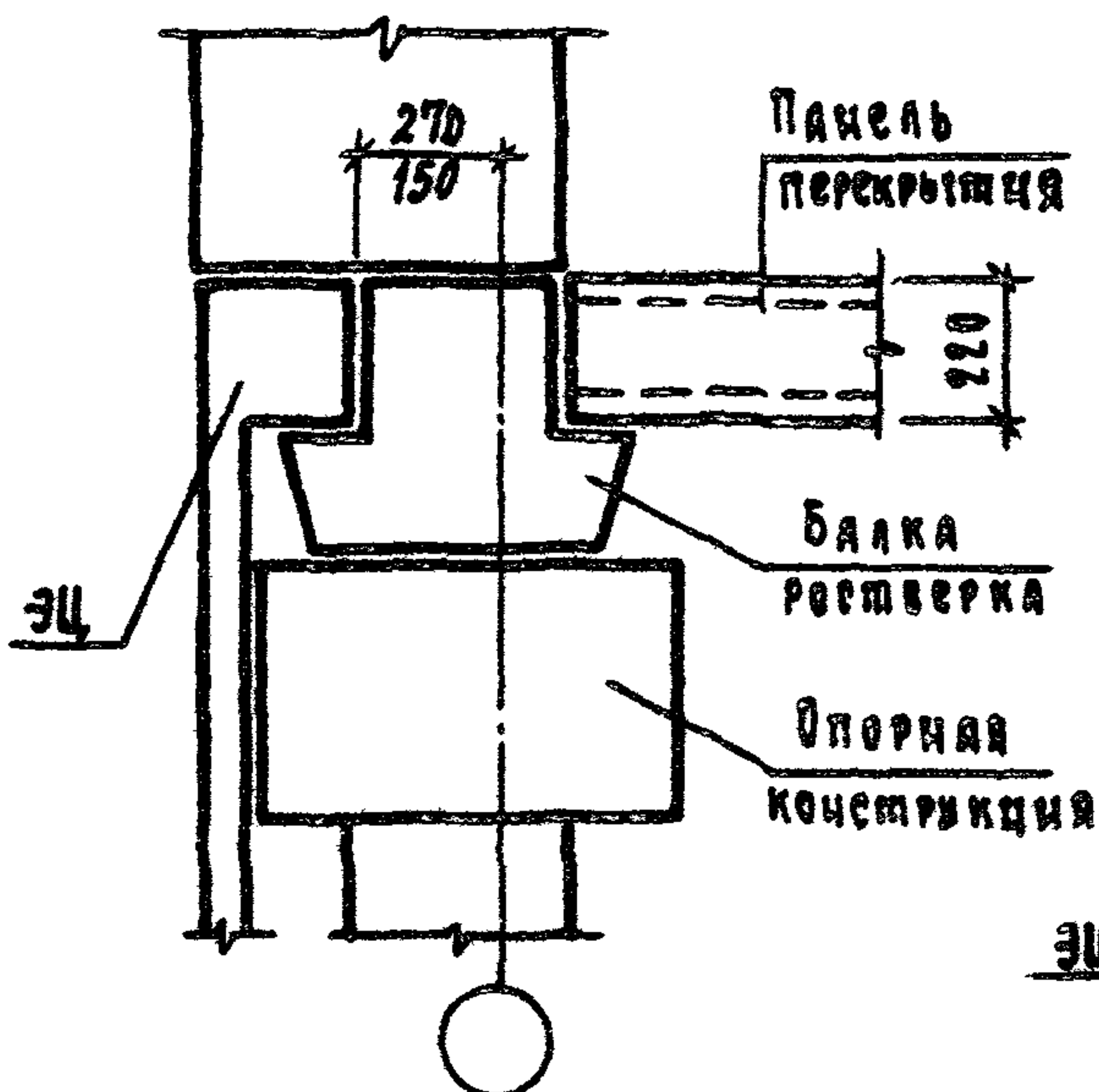
1.117.1-18 0.0.0.00 НН

Лист
3



1-1
Для зданий из кирпича и крупных блоков

1-1
Для панельных зданий



ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСАНА

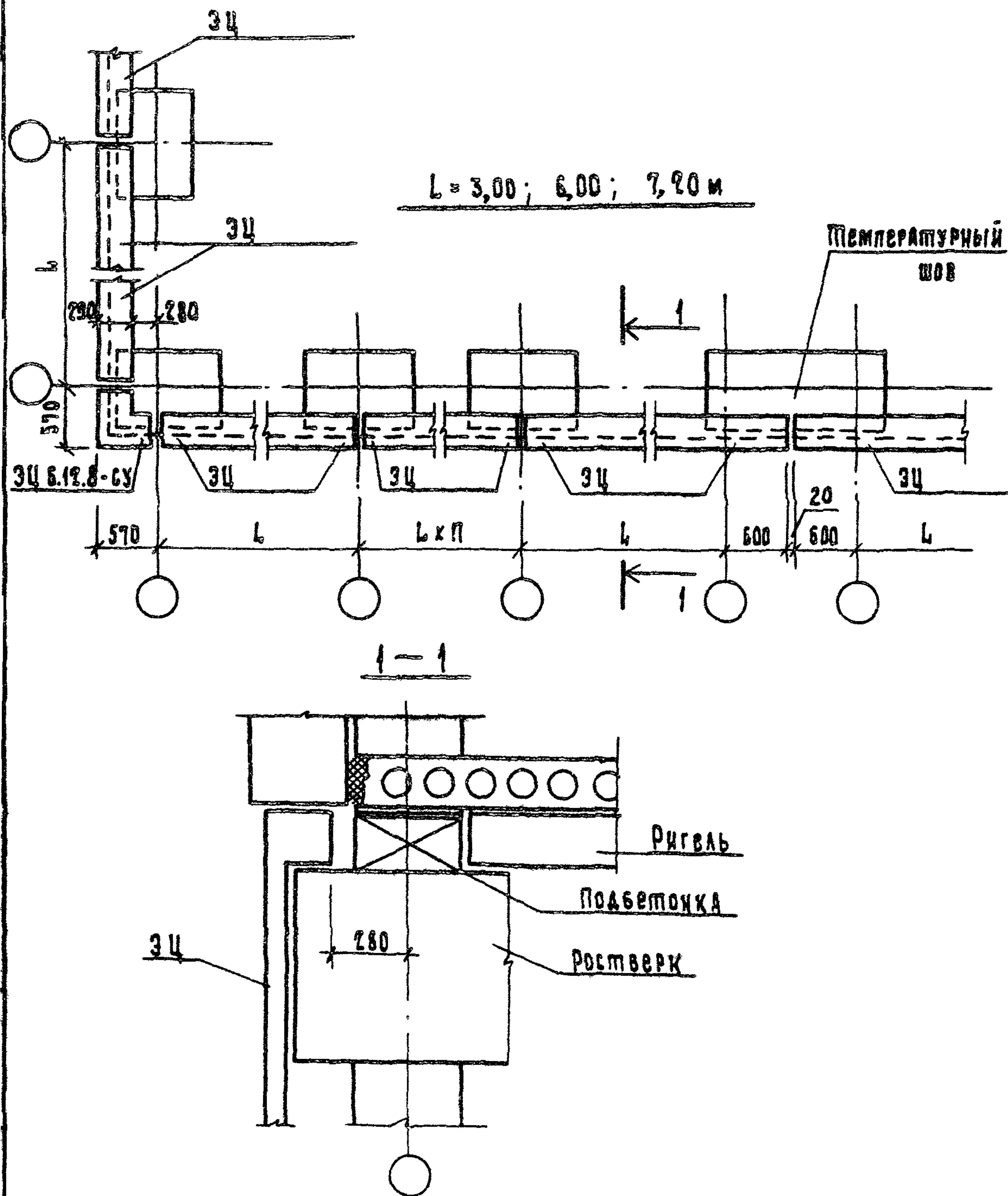
Исполн.	Гуров	Ильина	Гуров	Ильина	Смирнов
Нач. отд.	Гуров	Ильина	Гуров	Ильина	Смирнов
И. контр.	Гуров	Ильина	Гуров	Ильина	Смирнов
ГЦП	Гуров	Ильина	Гуров	Ильина	Смирнов
Рук. гр.	Гуров	Ильина	Гуров	Ильина	Смирнов
Ст. инж.	Гуров	Ильина	Гуров	Ильина	Смирнов

1.447.1-18 0.0.0.00 д1

Схема расположения навесных цокольных панелей в жилых зданиях. / пример /

Страница 1 Листов 1

ЛенЗНИИЭП

[illegible]

ИМЯ И ПОДПИСЬ			ПЛАТ И ДАТА			ВЗАИМ. ИЛИ Н																					
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			Кол. на исполн. 1.117.1-18 1.0.0.00										Примечание								
									-	01	02	03	04	05	06												
						<u>Документация</u>																					
A4			1.117.1-18	1.1.0.00	66	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X	X	X	X	X	X	X												
A4			1.117.1-18	0.0.0.00	70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			X	X	X	X	X	X	X												
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A4		1	1.117.1-18	1.1.1.00		СЕТКА С 1			1																		
					- 01	С 2				1																	
					- 02	С 3					1																
					- 03	С 4						1															
					- 04	С 5							1														
					- 05	С 6								1													
					- 06	С 7										1											
									МАРКА	ЭЦ 30.14.7-1	ЭЦ 35.14.7-1	ЭЦ 42.14.7-1	ЭЦ 48.14.7-1	ЭЦ 54.14.7-1	ЭЦ 60.14.7-1	ЭЦ 72.14.7-1											
Исполнения 07...13 см. листы 3,4 14...20 см. листы 5,6 21...27 см. листы 7,8 28...37 см. листы 9,10									1.117.1-18 1.0.0.00																		
НАЧ. ОП. Г. УРОВ									ЭКРАН ЦОКОЛЬНЫЙ РЯДОВОЙ ЭЦ										СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ		
И. КОМП. ИЛЬИНА																			Р			1			10		
ТИП Г. УРОВ																			ЛенЗНИИЭП								
РЭК. ГР. ИЛЬИНА																											
СМ. ИИЖ. СМУРНОВ																											
СМ. ТЕХ. СОКОЛЬНИКОВ																											

[illegible]

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исп. 1.117.1-18 1.0.0.00-										Примечание
					14	15	16	17	18	19	20				
А4		2	1.117.1-18 1.0.1.00	Пешая п 1	2	2	2								
			- 01	Пешая п 2				2	2	2	2				
А4		3		Издание заказное											
			1.117.1-18 1.3.0.00	мч 1	2	2	2	2	2	2	2				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Бетон тяжелый марки М200	0,44	0,53	0,62	0,71	0,80	0,89	1,07				м³

1.117.1-18 1.0.0.00

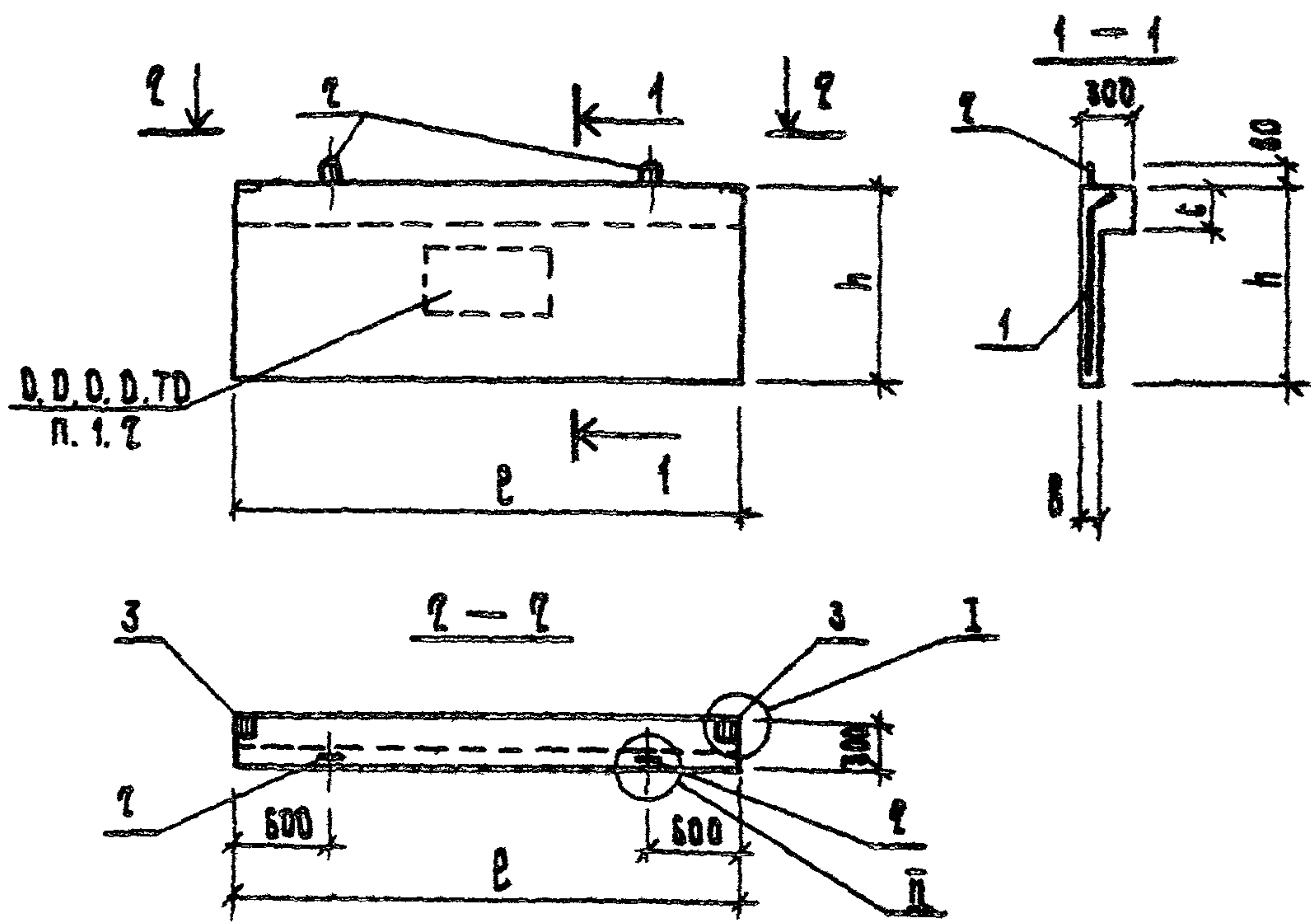
Лист

6

[illegible]

[illegible]

[illegible]

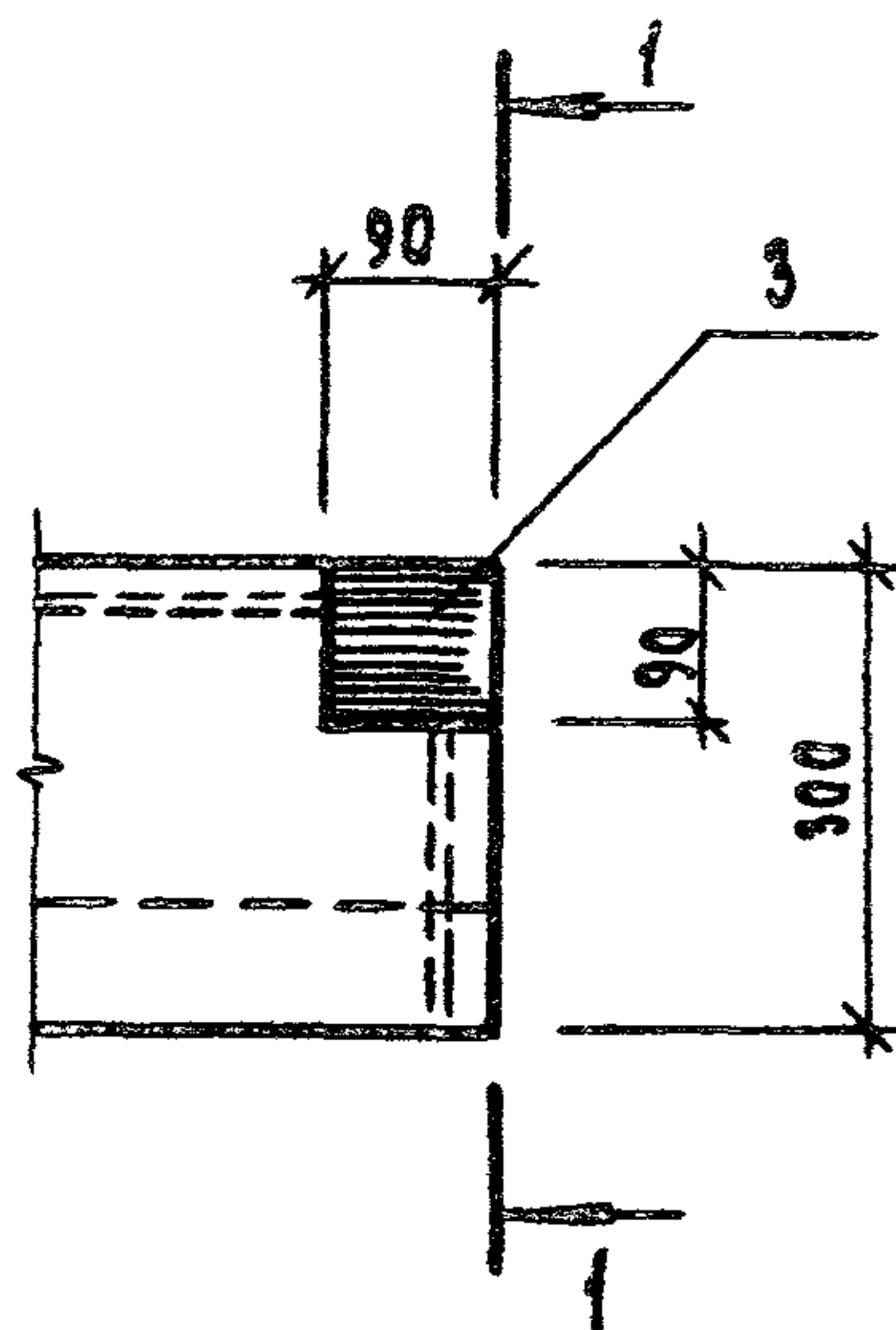


Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса кг
		l	h	b	c	
1.117.1-18 1.0.0.00	ЗЦ 30.14.7-1	2980	1400	70	120	340
-01	ЗЦ 36.14.7-1	3580				1130
-02	ЗЦ 42.14.7-1	4180				1310
-03	ЗЦ 48.14.7-1	4780				1500
-04	ЗЦ 54.14.7-1	5380				1690
-05	ЗЦ 60.14.7-1	5980				1880
-06	ЗЦ 72.14.7-1	7180				2260
-07	ЗЦ 30.14.7-2	2980				1010
-08	ЗЦ 36.14.7-2	3580				1210

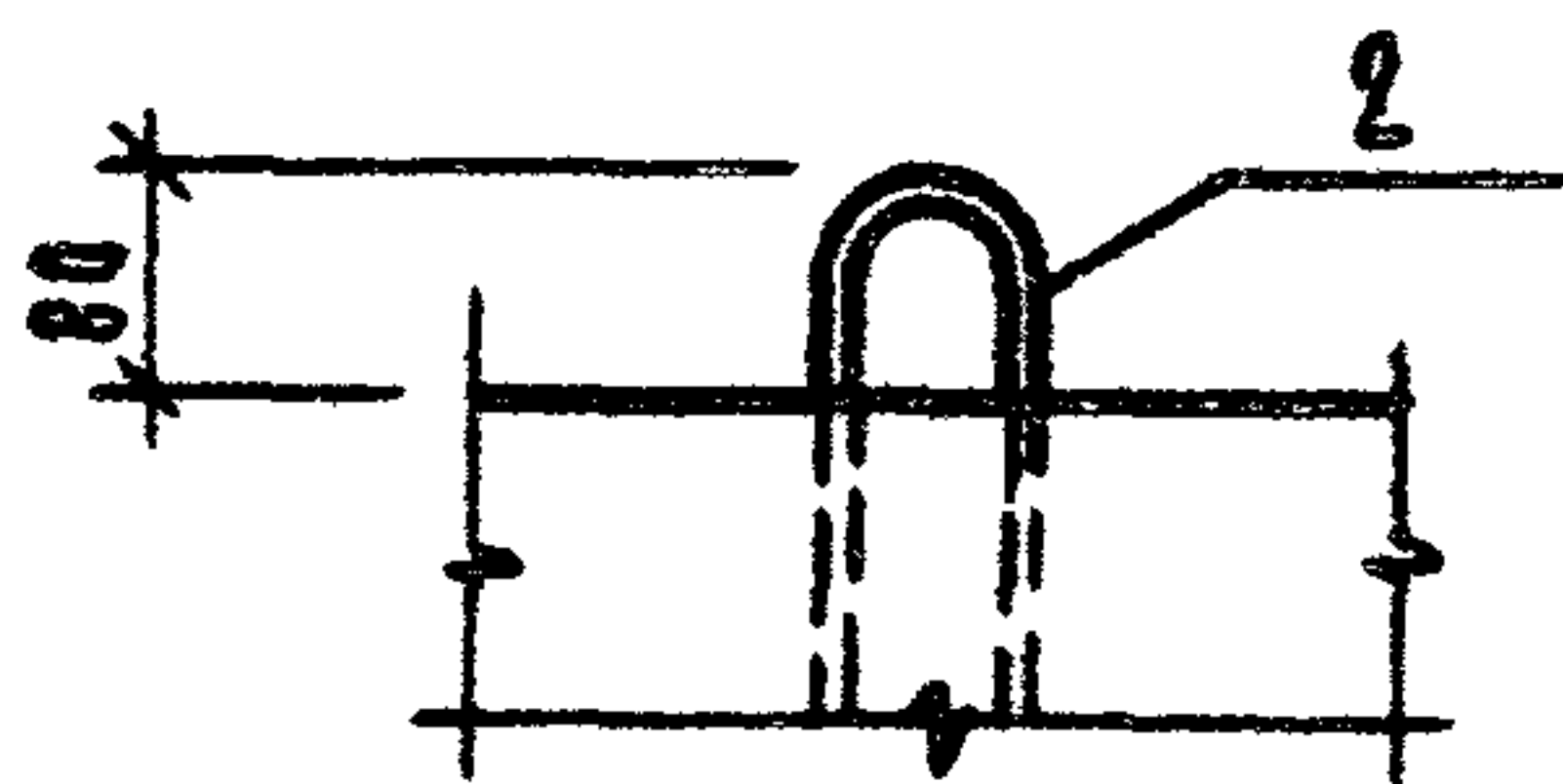
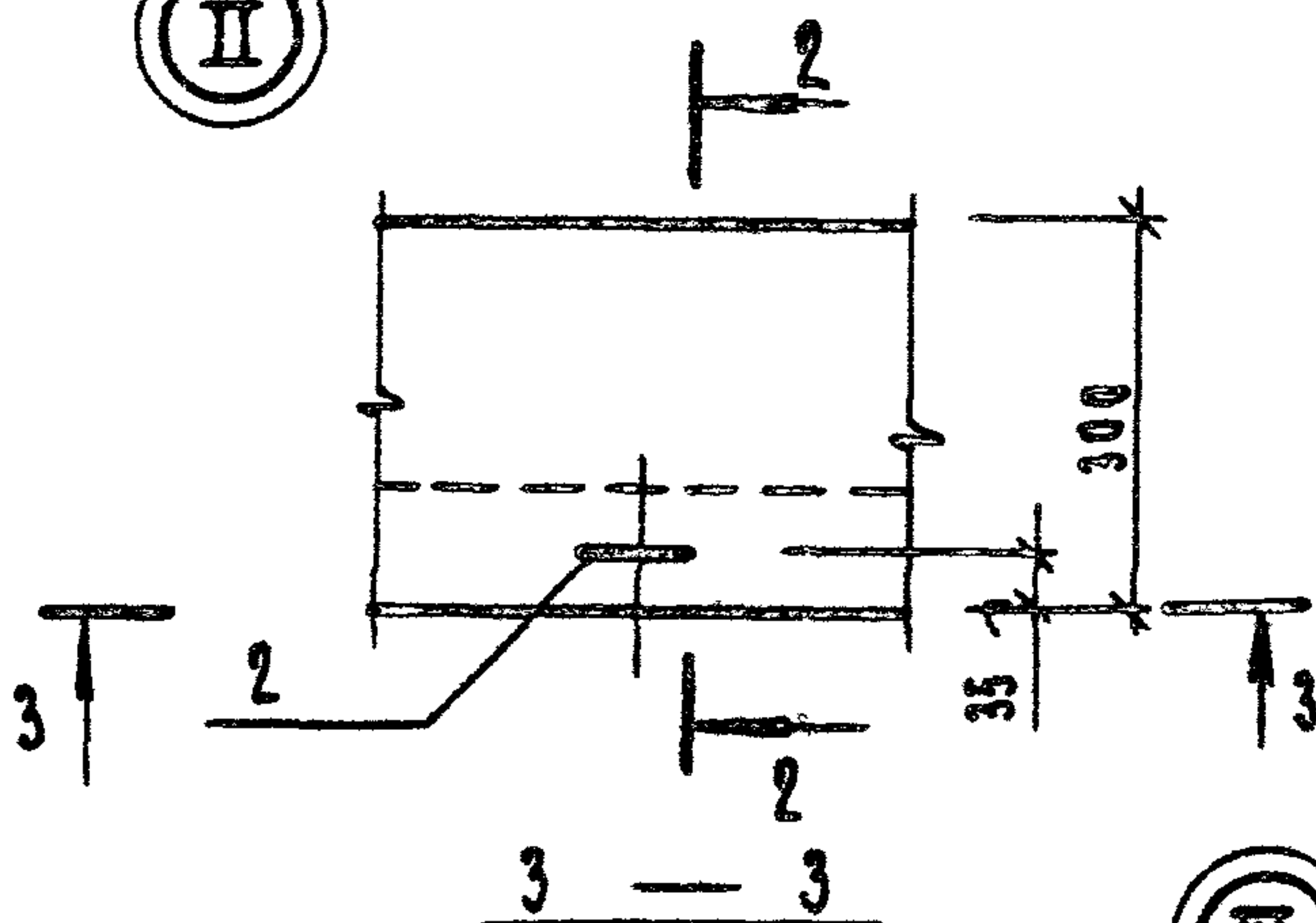
1.117.1-18 1.0.0.00 СБ			
ЭКРАН ЦОКОЛЬНЫЙ РЯДОВОЙ ЗЦ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАЧ.ОТД	ГУРОВ	ЛенНИИЭП	СТАДИА МАССА
Н.КОНТР.	ИЛЬИНА		СМ.
ГИП	ГУРОВ		ТАБА.
РУК.ГР.	ИЛЬИНА		Лист 1 Листов 3
И.И.И.	САЛКОВ	ЛенНИИЭП	

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		Л	h	В	С	
1.117.1-18 1.0.0.00-09	ЗЦ 42.14.7-2	4180	1400	70	160	1410
-10	ЗЦ 48.14.7-2	4780				1610
-11	ЗЦ 54.14.7-2	5380				1820
-12	ЗЦ 60.14.7-2	5980				2020
-13	ЗЦ 72.14.7-2	7180				2420
-14	ЗЦ 30.14.7-3	2980	1400	70	220	1110
-15	ЗЦ 36.14.7-3	3580				1330
-16	ЗЦ 42.14.7-3	4180				1550
-17	ЗЦ 48.14.7-3	4780				1780
-18	ЗЦ 54.14.7-3	5380				2000
-19	ЗЦ 60.14.7-3	5980				2220
-20	ЗЦ 72.14.7-3	7180				2670
-21	ЗЦ 30.13.7-3	2980	1300	70	220	1060
-22	ЗЦ 36.13.7-3	3580				1270
-23	ЗЦ 42.13.7-3	4180				1480
-24	ЗЦ 48.13.7-3	4780				1690
-25	ЗЦ 54.13.7-3	5380				1910
-26	ЗЦ 60.13.7-3	5980				2120
-27	ЗЦ 72.13.7-3	7180				2540
-28	ЗЦ 30.12.7-3	2980	1200	70	220	1000
-29	ЗЦ 36.12.7-3	3580				1210
-30	ЗЦ 42.12.7-3	4180				1410
-31	ЗЦ 45.12.7-3	4480				1510
-32	ЗЦ 48.12.7-3	4780				1610
-33	ЗЦ 51.12.7-3	5080				1710
-34	ЗЦ 54.12.7-3	5380				1810
-35	ЗЦ 60.12.7-3	5980				2010
-36	ЗЦ 66.12.7-3	6580				2220
-37	ЗЦ 72.12.7-3	7180				2420
1.117.1-18 1.0.0.00 СБ						Лист
						2

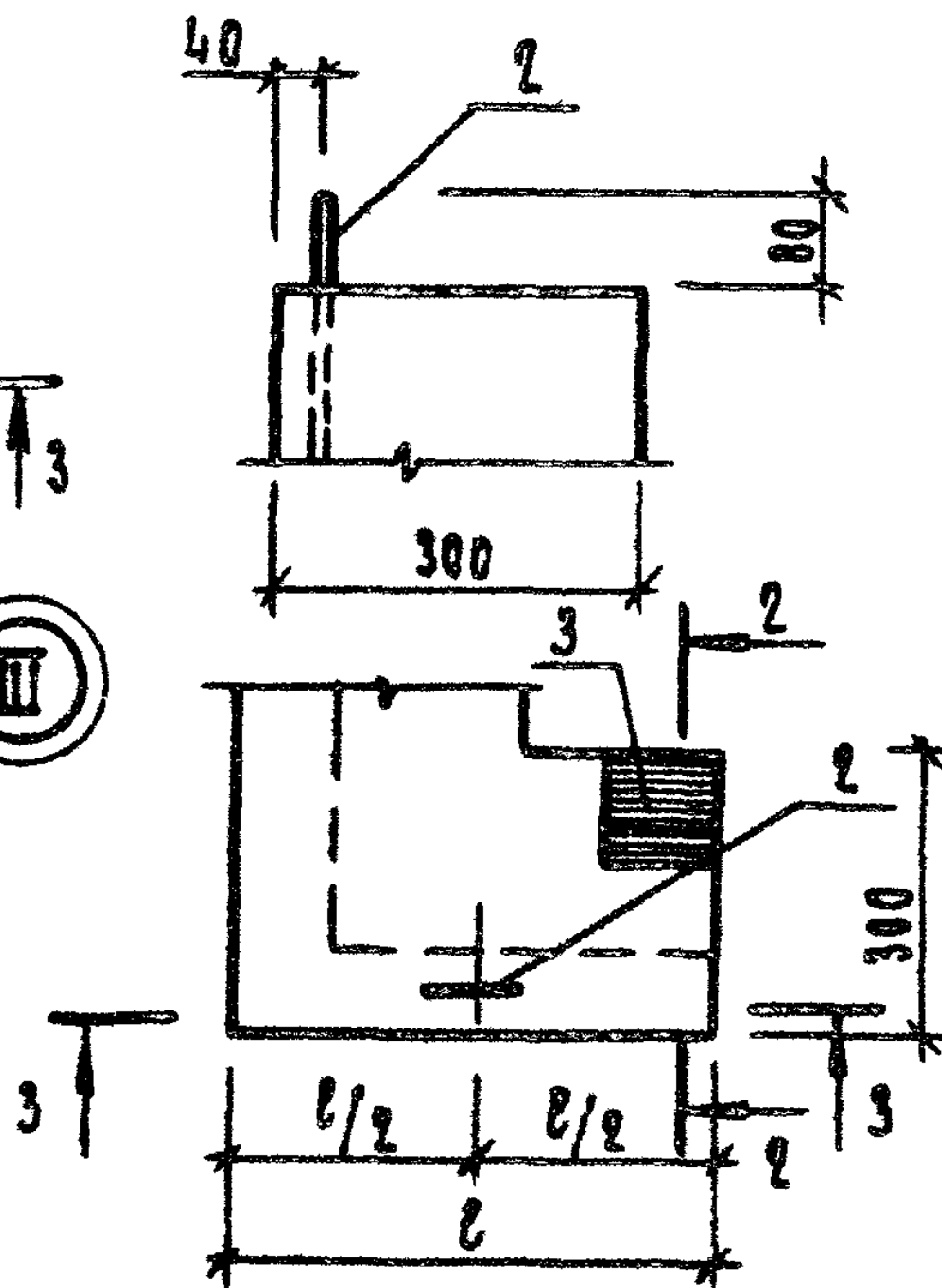
Ⓘ



Ⓜ

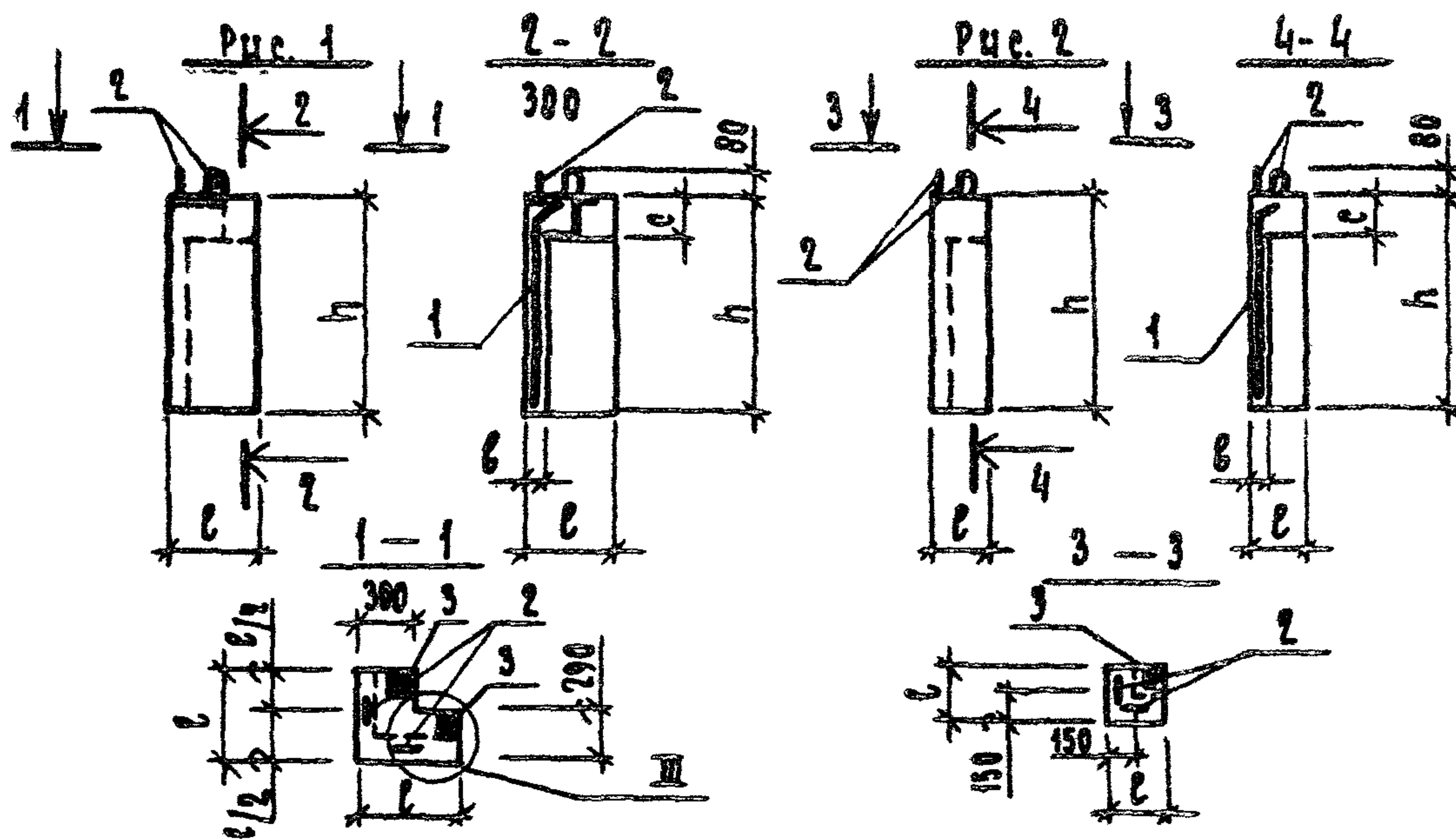


Ⓜ



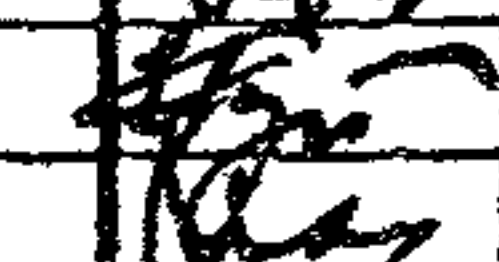
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на чсп. 1.117.1-18 2.0.0.00 -										Примечание
					—	01	02	03	04						
				<u>Документация</u>											
А4			1.117.1-18 2.1.0.00 СБ	Сборочный чертеж											
А4			1.117.1-18 0.0.0.00 ТО	Техническое описание											
				<u>Сборочные единицы</u>											
А4		1	1.117.1-18 2.1.0.00	Сетка С 25	1										
			1.117.1-18 2.2.0.00	С 26		1									
			1.117.1-18 2.3.0.00	С 27			1	1	1						
А4		2	1.117.1-18 1.0.1.00	Петля П1	2	2	2	2	2						
А4		3	1.117.1-18 1.3.0.00	Изделие закладное МН1	2	2	2	2	2						
				<u>Материалы</u>											
				Бетон тяжелый марки М 200	0,10	0,13	0,06	0,06	0,06						МЗ

				1.117.1-18 2.0.0.00				
И.ч.отд.	Гуров	И	1	Экран цокольный угловой ЭЦ		Страница	Лист	Листов
И.компр.	Ильина	И	2			Р		1
Г.и.п.	Гуров	И	1			ЛенЗНИИЭП		
Ф.и.г.р.	Ильина	И	2					
Инженер	Сальков	С	1					



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			l	h	b	c	
1.117.1-18 2.0.0.00	ЭЦ 4. 13.7-3У	1	440	1300	70	220	250
-01	ЭЦ 6. 12.7-3У		560	1200			320
-02	ЭЦ 3. 14.7-1У	2	290	1400	70	120	140
-03	ЭЦ 3. 14.7-2У		290	1400		160	150
-04	ЭЦ 3. 14.7-3У		290	1400		220	150

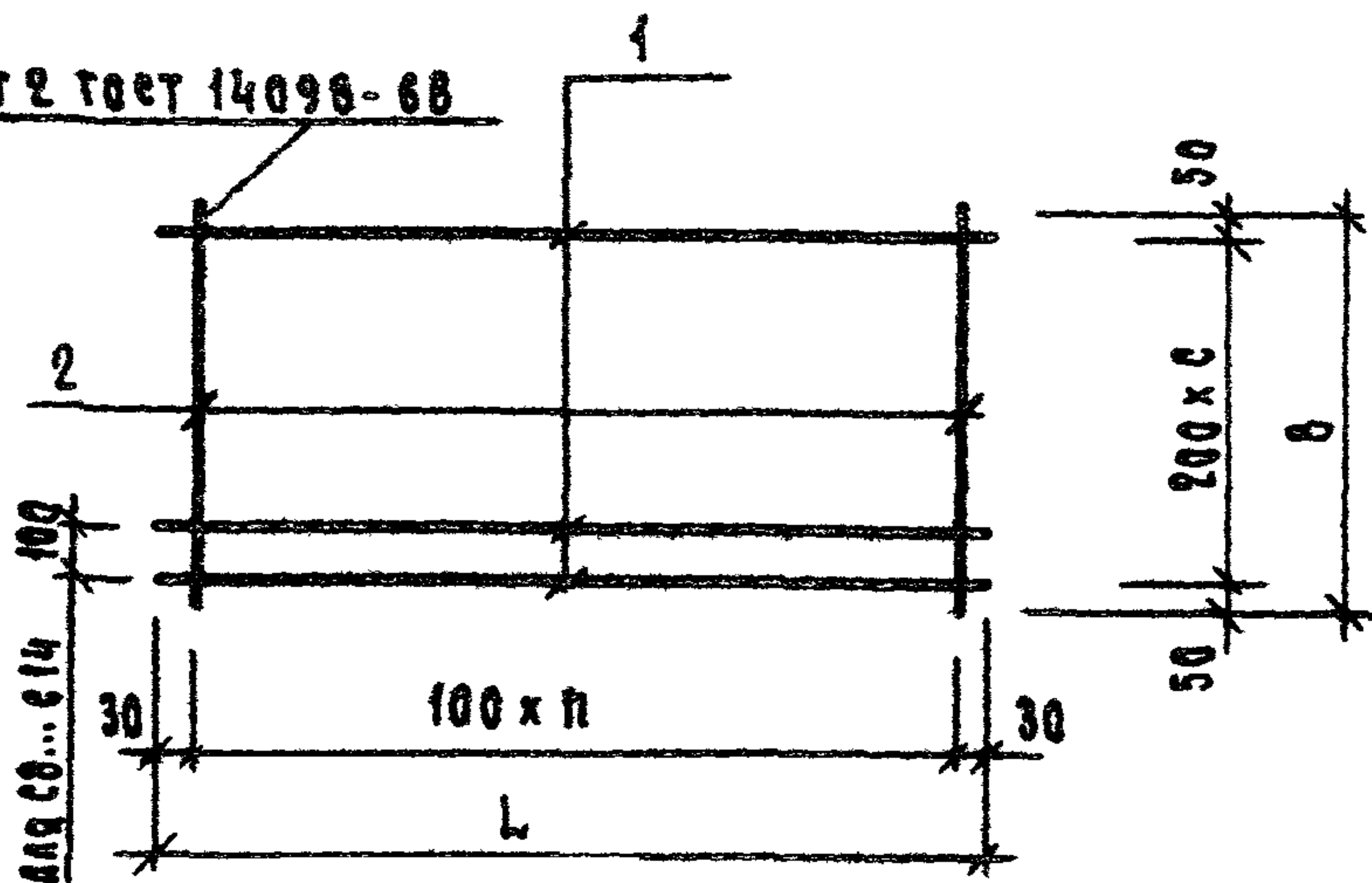
Ш.В.Н. ПОЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н.

				1.117.1 - 18 2.0.0.00 СБ				
				ЭКРАН ЦОКОЛЬНЫЙ УГЛОВОЙ ЭЦ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНЦИЯ	МАССА	МАШТАБ	
					Р	СМ. ТАБЛ.		
НАЧ.ОТД.	ГУРОВ				Лист			Листов 1
И.КОНТР.	ИЛЬИНА				ЛенЗНИИЭП			
ТИП	ГУРОВ							
РУК.ГР.	ИЛЬИНА							
ИШЕНЕР	САЛЫНОВ							

Форм	Зон	Поз	Обозначение	Наименование	Код. на исп. 1.117.1-18 1.1.0.00										Примечание			
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>														
A4			1.117.1-18 1.1.0.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
A4			1.117.1-18 0.0.0.00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ														
				<u>Детали</u>											МАССА в кг			
Б4	1		1.117.1-18 1.1.0.01	Ф4вр I; ГОСТ 6727-80; В=2960	8							8			0,27			
			1.117.1-18 1.1.0.02	В=3560		8							8		0,33			
			1.117.1-18 1.1.0.03	В=4160			8							8	0,38			
			1.117.1-18 1.1.0.04	В=4760				8							0,44			
			1.117.1-18 1.1.0.05	В=5360					8						0,49			
			1.117.1-18 1.1.0.06	В=5960						8					0,55			
			1.117.1-18 1.1.0.07	В=7160							8				0,66			
Б4	2			Ф4вр I, ГОСТ 6727-80														
			1.117.1-18 1.1.0.08	В=1600	30	36	42	48	54	60	72				0,14			
			1.117.1-18 1.1.0.09	В=1400								30	36	42	0,13			
					МАРКА	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	С8	С9	С10			
					1.117.1-18 1.1.0.00													
Исполнения 10..13 см. Лист 2					Нач. отд.	Гуров	Сетка С (С1... С14)									Стандия	Лист	Листов
					Н. контр.	Ильина										Р	1	2
					Гип	Гуров												
					Рук. гр.	Ильина	ЛенЗНИИЭП											
					И. и. и. и.	Сальков												

ИВН ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ ИВН											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.117.1-18 1.1.0.00 -										ПРИМЕЧАНИЕ
					10	11	12	13							
					ДОКУМЕНТАЦИЯ										
А4			1.117.1-18 1.1.0.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
А4			1.117.1-18 0.0.0.00 ТО	Техническое описание											
					ДЕТАЛИ										
															МАССА ЕД. КГ.
Б4		1		Ф48рI; ГОСТ 6727-80											
			1.117.1-18 1.1.0.04	l=4760	8										0,44
			1.117.1-18 1.1.0.05	l=5360		8									0,49
			1.117.1-18 1.1.0.06	l=5960			8								0,55
			1.117.1-18 1.1.0.07	l=7160				8							0,66
Б4		2	1.117.1-18 1.1.0.09	Ф48рI, ГОСТ 6727-80											
				l=1400	48	54	60	72							0,13
					МАРКА	С11	С12	С13	С14						
					1.117.1 - 18 1.1.0.00										Лист 2

КТ 2 ГОСТ 14098-68



Обозначение	Марка	L мм	n	B мм.	c	Масса, кг
1.117.1-1B 1.1.0.00	С1	2960	29	1500	7	6,36
-01	С2	3560	35	1500	7	7,68
-02	С3	4160	41	1500	7	8,92
-03	С4	4760	47	1500	7	10,24
-04	С5	5360	53	1500	7	11,48
-05	С6	5960	59	1500	7	12,80
-06	С7	7160	71	1500	7	15,36
-07	С8	2960	29	1400	7	6,06
-08	С9	3560	35	1400	7	7,32
-09	С10	4160	41	1400	7	8,50
-10	С11	4760	47	1400	7	9,76
-11	С12	5360	53	1400	7	10,94
-12	С13	5960	59	1400	7	12,20
-13	С14	7160	71	1400	7	14,64

1.117.1-1B 1.1.0.00СБ

ИЗДАТОР	ГУРОВ	
И.КОНТР.	ИЛЬИНА	
ГМП	ГУРОВ	
РУК.ГР.	ИЛЬИНА	
ИНЖЕНЕР	САЛЫКОВ	

Сетка С
(С1... С14)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

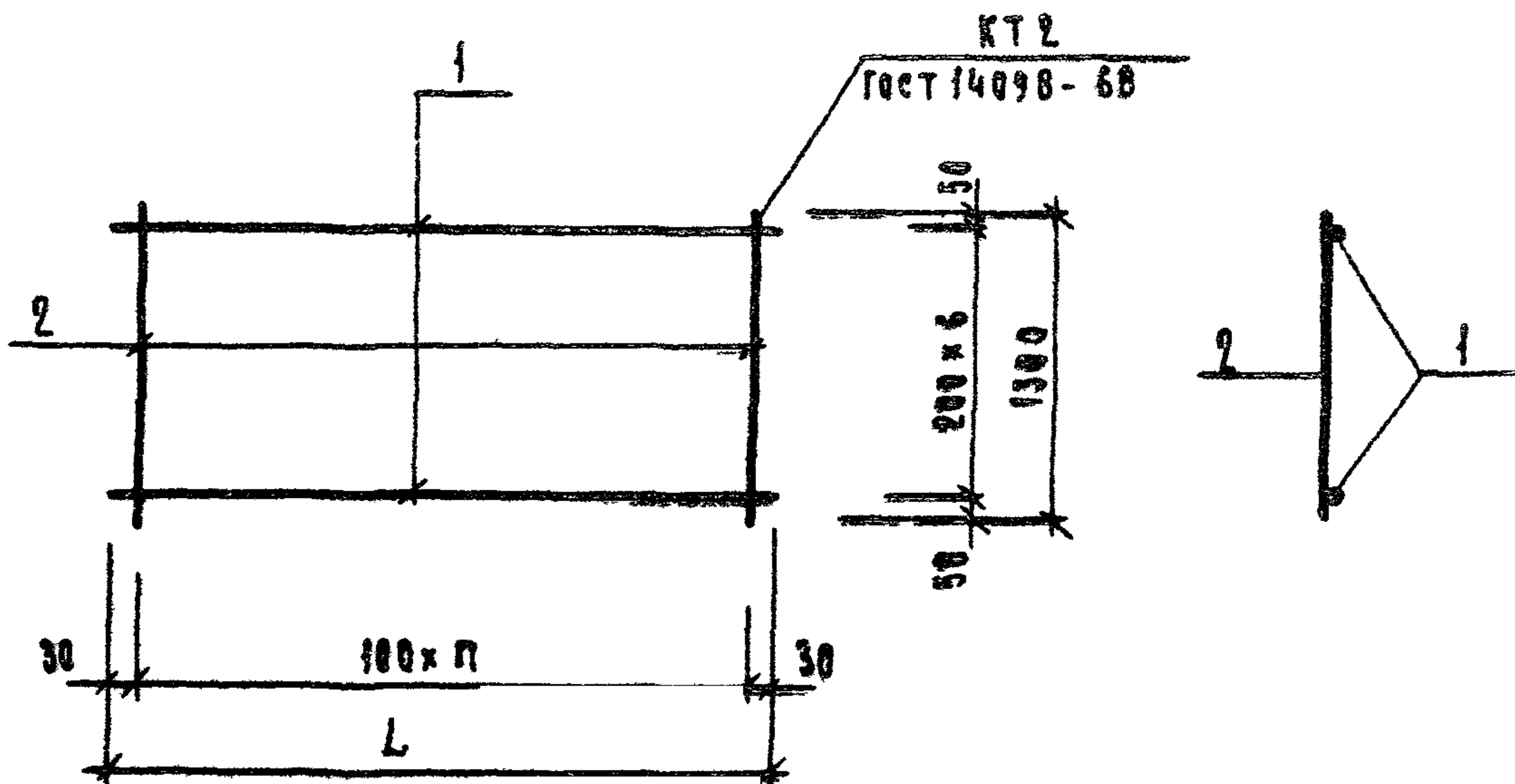
Страница	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.117.1-18 1.2.0.00										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			1.117.1-18 1.2.0.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
А4			1.117.1-18 0.0.0.00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ											
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
				Ф 4 В р 1, ГОСТ 6717-80											МАССА РА, кг
Б4		1	1.117.1-18 1.1.0.01	В= 2960	7										0,27
			1.117.1-18 1.1.0.02	В= 3560		7									0,33
			1.117.1-18 1.1.0.03	В= 4160			7								0,38
			1.117.1-18 1.2.0.01	В= 4460				7							0,41
			1.117.1-18 1.1.0.04	В= 4760					7						0,44
			1.117.1-18 1.2.0.02	В= 5060						7					0,47
					МАРКА	С15	С16	С17	С18	С19	С20	С21	С22	С23	С24

[illegible]

[illegible]



Обозначение	Марка	L мм	П	Масса кг
1.117.1-18 1.2.0.00	с 15	2960	29	5,79
- 01	с 16	3560	35	6,63
- 02	с 17	4160	41	7,70
- 03	с 18	4460	44	8,27
- 04	с 19	4760	47	8,84
- 05	с 20	5060	50	9,41
- 06	с 21	5360	53	9,91
- 07	с 22	5960	59	11,05
- 08	с 23	6560	65	12,12
- 09	с 24	7160	71	13,25

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИСХОД.

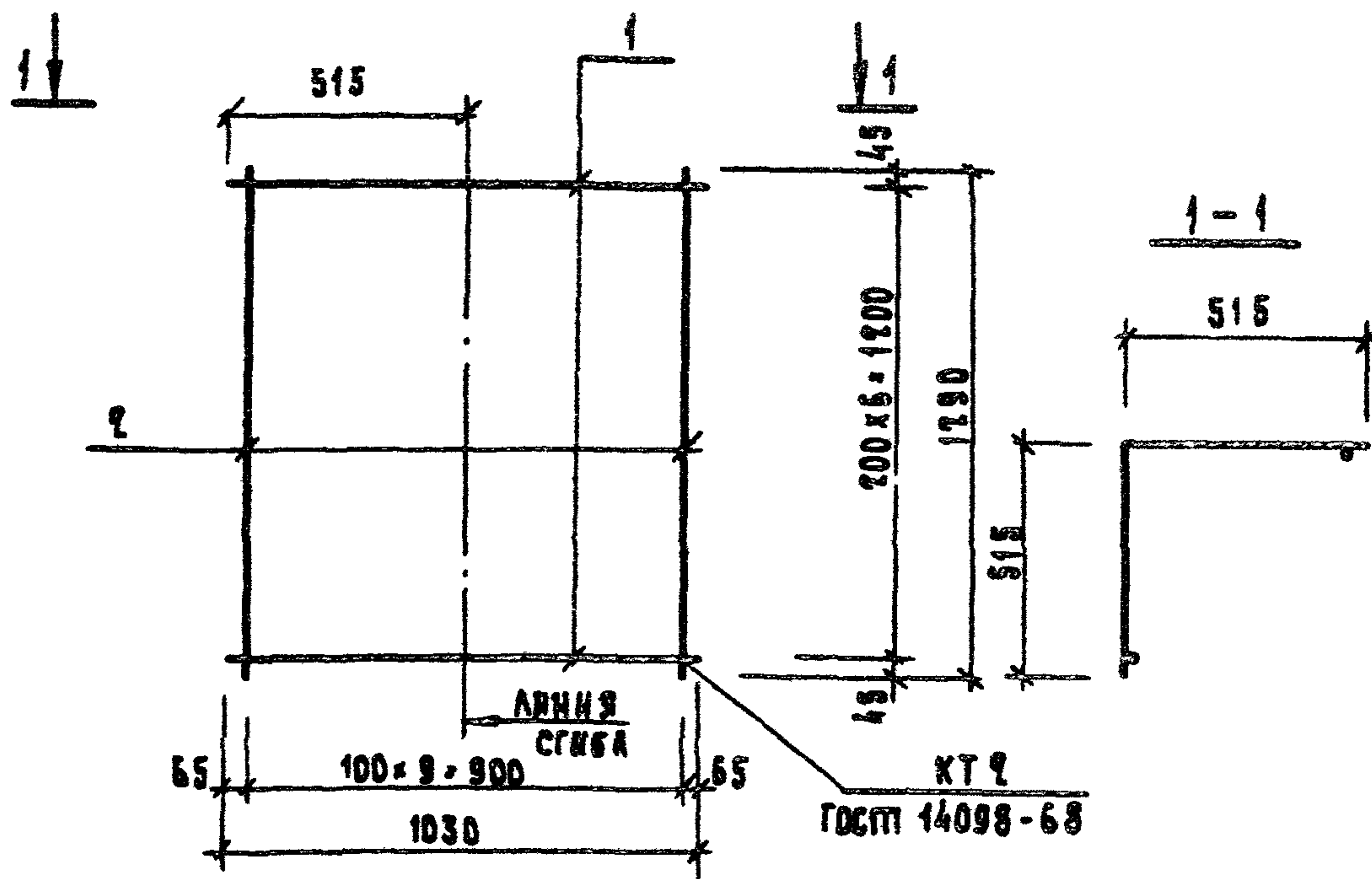
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАИМ. ИСХОД.

1.117.1-18 1.2.0.00 СБ

Сетка с
(с 15 ... с 24)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ ТАВА.	
Лист	Листов	1

ЛенЗНИИЭП

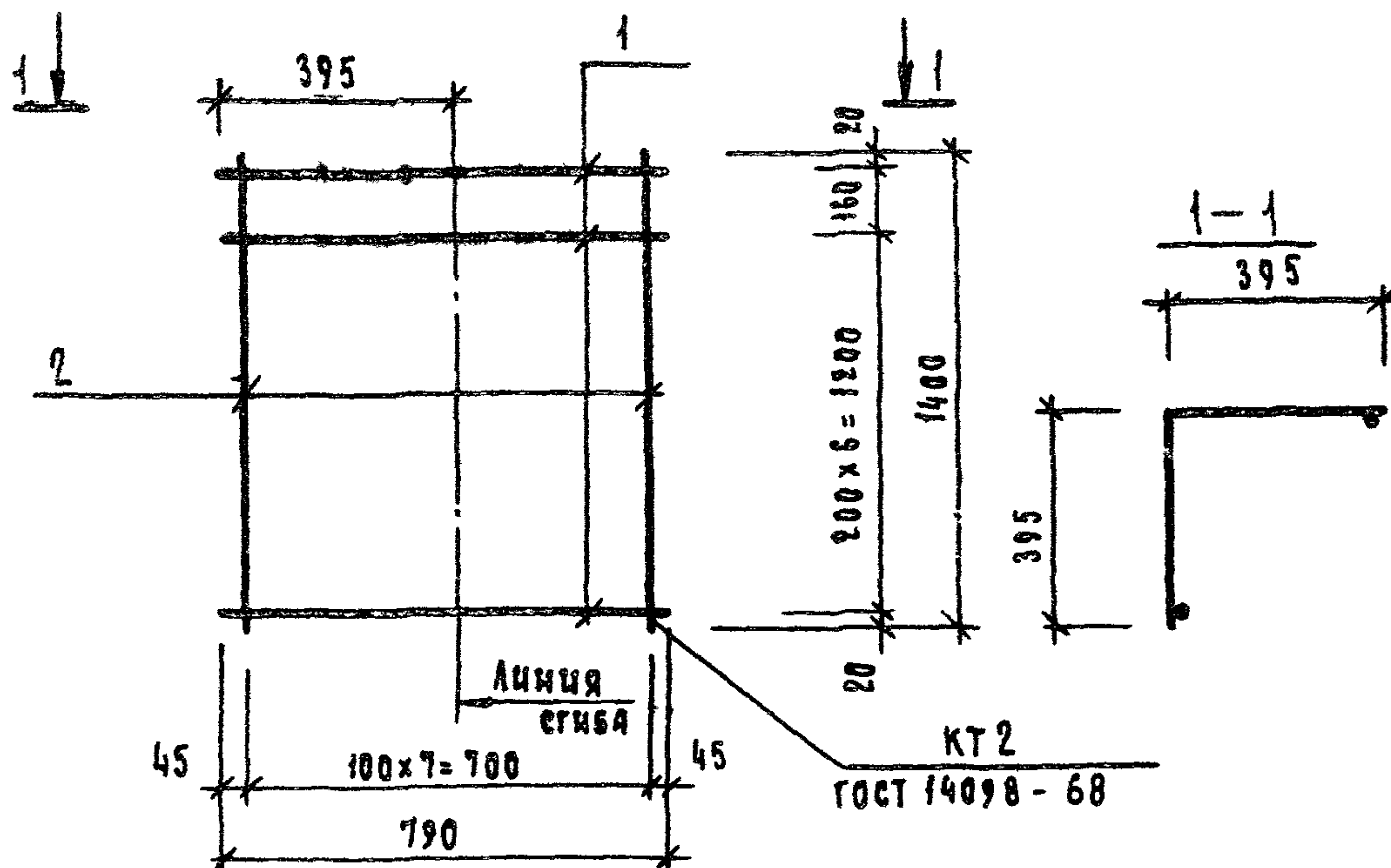


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.117.1-18 0.0.0.00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.117.1-18 2.2.0.01	Ф4ВрІ; ГОСТ 6727-80, В=1030	7	0,09 кг
Б4		2	1.117.1-18 2.2.0.02	Ф4ВрІ; ГОСТ 6727-80, В=1290	10	0,12 кг

ИЗВ. Ж. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И

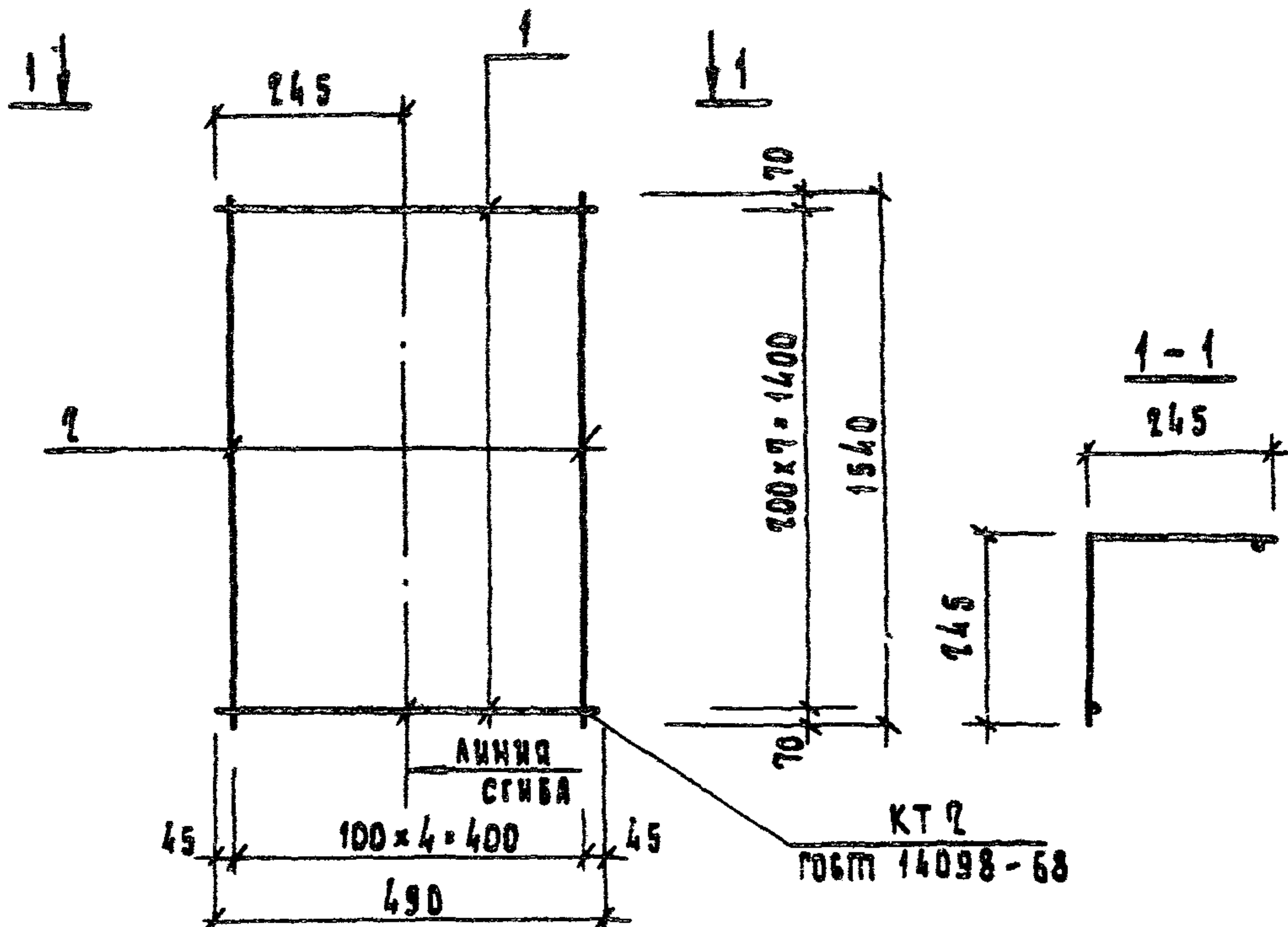
1.117.1-18 2.2.0.00				СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТА	ГУРОВ			Р	1,83 кг	
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА			Лист	Листов 1	
ГЛП	ГУРОВ			ЛЕНЗНИИЭП		
РУК. ГР.	ИЛЬИНА					
ИМЕН.	САЛКОВ					

СЕТКА С 26



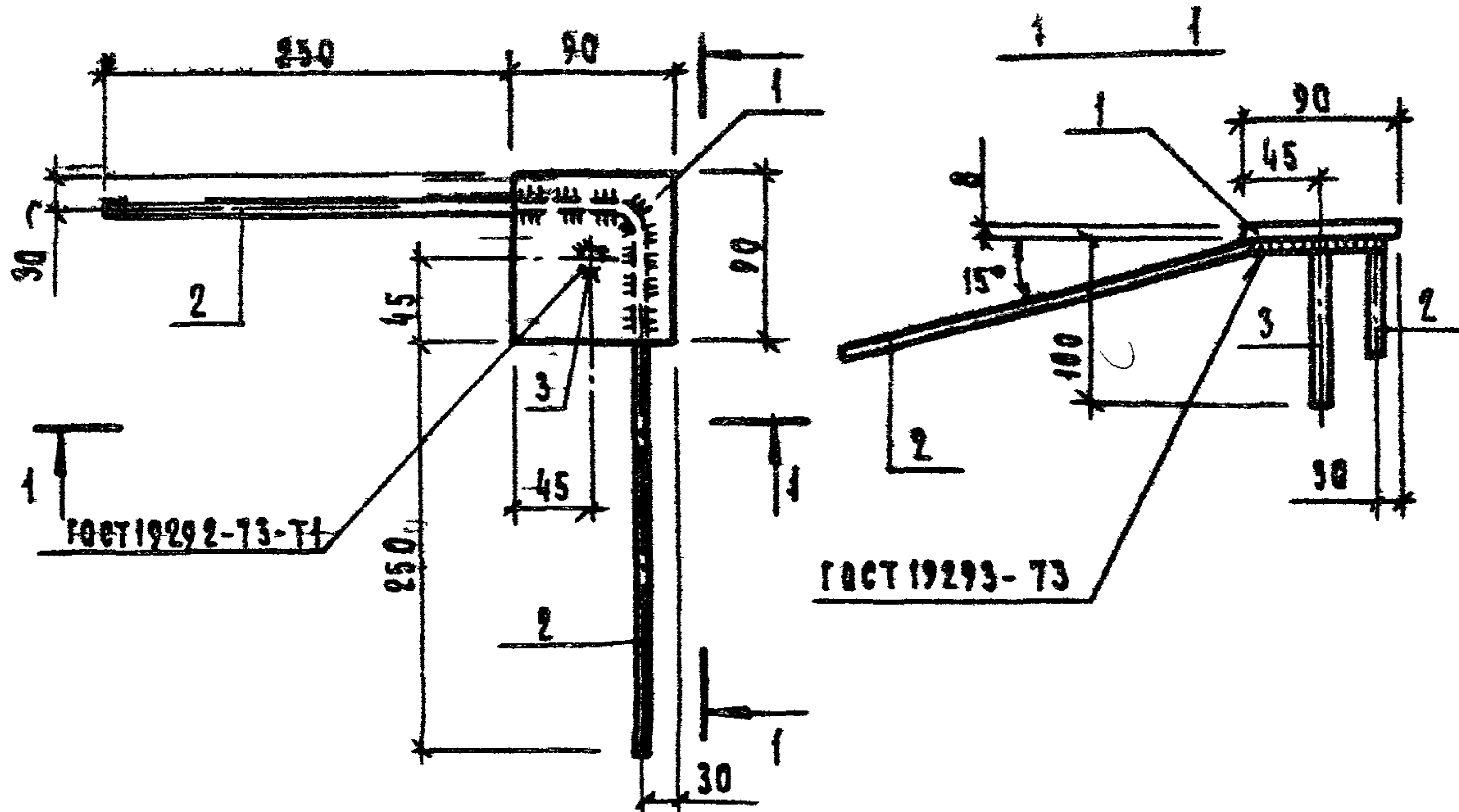
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.117.1-18 0.0.0.00 Т0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.117.1-18 2.1.0.01	Ф48рТ; ГОСТ 6727-80, $\varnothing = 790$	8	0,07 кг
Б4		2	1.117.1-18 1.1.0.09	Ф48рТ; ГОСТ 6727-80, $\varnothing = 1400$	8	0,13 кг

				1 117.1-18 2 1.0.00			
				Сетка С25	Стяжка	Масса	Масштаб
					Р	1.60 кг	
Исполн	Гуров	ЗРС			Лист	Листов 1	
Контр	Ильина	ЗРС			ЛенЗНИИЭП		
Тип	Гуров	ЗРС					
Руктр	Ильина	ЗРС					
Инженер	Сальков	Сев					



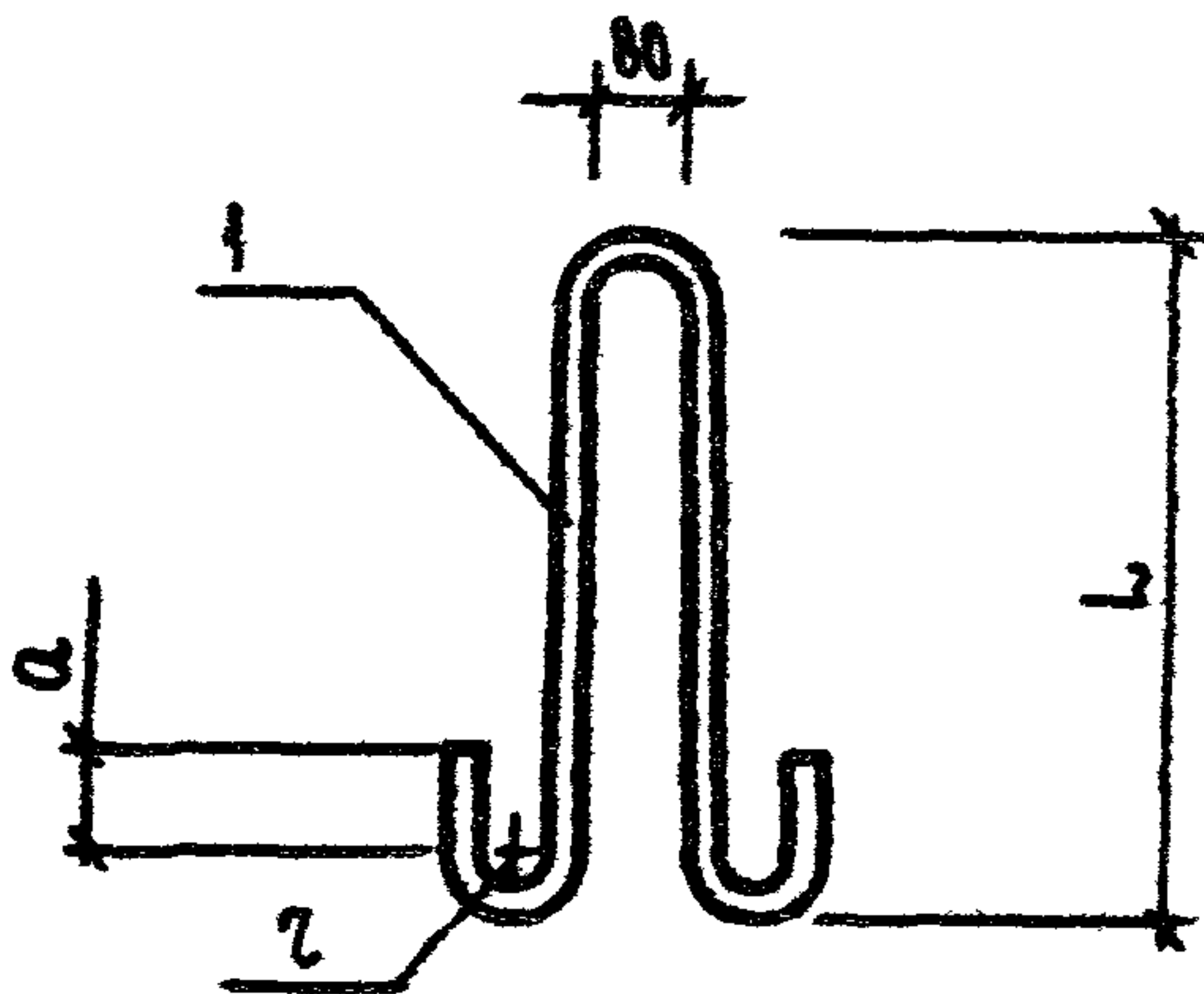
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.117.1-18 0.0.0.00ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.117.1-18 2.3.0.01	Ф4Вр1; ГОСТ 6727-80; В=490	8	0,05 кг
Б4		2	1.117.1-18 2.3.0.02	Ф4Вр1; ГОСТ 6727-80 В=1540	5	0,14 кг

				1.117 1-18 2.3.0.00			
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ГУРОВ			СЕТКА С 27	Р	1,10 кг	
Н.КОЯТР.	ИЛЬИНА				Лист	Листов 1	
ГИП	ГУРОВ						
РВК.ГР.	ИЛЬИНА						
ИШЕН.	САЛКОВ						ЛенЗНИИЭП



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			1.117.1 1В 0.0.0.0070	Техническое описание		
				Детали		
		1	1.117.1-1В 1.3.0.01	- 90x8 ГОСТ 103-76 - l=90	1	0,51 кг
		2	1.117.1-1В 1.3.0.02	Ф8x10 ГОСТ 5781-82 l=620	1	0,25 кг
		3	1.117.1-1В 1.3.0.03	Ф8x10 ГОСТ 5781-82 l=100	1	0,04 кг

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСАТЕЛЬ	ВЗАМЕН																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
------------------------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	a	z	
1.117.1-18 1.0.1.00	П1	560	30	20	1,16
-01	П2	640	50	30	1,87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.117.1-18 0.0.0.00 ТО	Техническое описание		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				1.117.1-18 1.0.1.00		П1
				<u>Детали</u>		
	1		1.117.1-18 1.0.1.01	Ф12 АІ ГОСТ 5781-82 L=1300	1	1,16 кг
				1.117.1-18 1.0.1.00-01		П2
				<u>Детали</u>		
	1		1.117.1-18 1.0.1.02	Ф14 АІ ГОСТ 5781-82, L=1540	1	1,87 кг

				1.117			
				Пятая строповочная П (П1, П2)	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	СМ. ТАБЛ.	—
					Лист	Листов 1	
НАЧ. ИТА.	ТУРОВ				ЛенЗНИИЭП		
И. КОМПР.	ЦЛЫНА						
ГИП	ТУРОВ						
РУК. ТР.	ЦЛЫНА						
СТ. ТЕХН.	СОКОЛЬНИКОВ						

МАРКА	ИЗДАВАН АРМАТУРНЫЕ			ИЗДАВАН ЗАКЛАДНЫЕ							Всего кг
	АРМ-РА КЛАССА		Итого кг	АРМ-РА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ		Итого кг	
	ВР-I			А-I		А-II		ВСтЗсп2			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	Ф 4			Ф 12	Ф 14	Ф 8		-90x8			
ЭЦ 30. 14.7-1	6,36		6,36	2,32		0,58		1,02		3,92	10,28
ЭЦ 36. 14.7-1	7,68		7,68	2,32		0,58		1,02		3,92	11,60
ЭЦ 42. 14.7-1	8,92		8,92	2,32		0,58		1,02		3,92	12,84
ЭЦ 48. 14.7-1	10,24		10,24		3,74	0,58		1,02		5,34	15,58
ЭЦ 54. 14.7-1	11,48		11,48		3,74	0,58		1,02		5,34	16,82
ЭЦ 60. 14.7-1	12,80		12,80		3,74	0,58		1,02		5,34	18,16
ЭЦ 72. 14.7-1	15,36		15,36		3,74	0,58		1,02		5,34	20,70
ЭЦ 30. 14.7-2	6,36		6,36	2,32		0,58		1,02		3,92	10,28
ЭЦ 36. 14.7-2	7,68		7,68	2,32		0,58		1,02		3,92	11,60
ЭЦ 42. 14.7-2	8,92		8,92	2,32		0,58		1,02		3,92	12,84
ЭЦ 48. 14.7-2	10,24		10,24		3,74	0,58		1,02		5,34	15,58
ЭЦ 54. 14.7-2	11,48		11,48		3,74	0,58		1,02		5,34	16,82
ЭЦ 60. 14.7-2	12,80		12,80		3,74	0,58		1,02		5,34	18,16
ЭЦ 72. 14.7-2	15,36		15,36		3,74	0,58		1,02		5,34	20,70
ЭЦ 30. 14.7-3	6,36		6,36	2,32		0,58		1,02		3,92	10,28
ЭЦ 36. 14.7-3	7,68		7,68	2,32		0,58		1,02		3,92	11,60
ЭЦ 42. 14.7-3	8,92		8,92	2,32		0,58		1,02		3,92	12,84
ЭЦ 48. 14.7-3	10,24		10,24		3,74	0,58		1,02		5,34	15,58
ЭЦ 54. 14.7-3	11,48		11,48		3,74	0,58		1,02		5,34	16,82
ЭЦ 60. 14.7-3	12,80		12,80		3,74	0,58		1,02		5,34	18,16
ЭЦ 72. 14.7-3	15,36		15,36		3,74	0,58		1,02		5,34	20,70
ЭЦ 30. 13.7-3	6,06		6,06	2,32		0,58		1,02		3,92	9,98
ЭЦ 36. 13.7-3	7,32			2,32		0,58		1,02		3,92	11,24

1.117.1-18 0.0.0.00РС

Нач отд Гуров

Н компр Ильина

ТНП Гуров

РЗК ГР Ильина

Инженер Сальков

Ведомость расхода

СТАЛИ

Страница Лист Листов

Р 1 2

ЛенЗНИИЭП

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего кг
	АРМ-РА КЛАССА		ИТОГО кг	АРМ-РА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ		ИТОГО кг	
	ВР-I			А-I		А-III		ВСтЗсп2			
	ГОСТ 5727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	Ø 4			Ø 12	Ø 14	Ø 8		-90x8			
3Ц 42.13.7-2	8,50		8,50	2,37		0,58		1,07		3,92	12,42
3Ц 48.13.7-3	9,76		9,76		3,74	0,58		1,07		5,34	15,10
3Ц 54.13.7-3	10,94		10,94		3,74	0,58		1,07		5,34	16,28
3Ц 60.13.7-3	12,20		12,20		3,74	0,58		1,07		5,34	17,54
3Ц 72.13.7-3	14,64		14,64		3,74	0,58		1,07		5,34	19,98
3Ц 30.12.7-3	5,79		5,79	2,37		0,58		1,07		3,92	9,71
3Ц 36.12.7-3	6,63		6,63	2,37		0,58		1,07		3,92	10,55
3Ц 42.12.7-3	7,70		7,70	2,37		0,58		1,07		3,92	11,62
3Ц 45.12.7-3	8,27		8,27	2,37		0,58		1,07		3,92	12,19
3Ц 48.12.7-3	8,84		8,84		3,74	0,58		1,07		5,34	14,18
3Ц 51.12.7-3	9,41		9,41		3,74	0,58		1,07		5,34	14,75
3Ц 54.12.7-3	9,91		9,91		3,74	0,58		1,07		5,34	15,25
3Ц 60.12.7-3	11,05		11,05		3,74	0,58		1,07		5,34	16,39
3Ц 66.12.7-3	12,12		12,12		3,74	0,58		1,07		5,34	17,46
3Ц 72.12.7-3	13,26		13,26		3,74	0,58		1,07		5,34	18,60
3Ц 4.13.7-3y	1,60		1,60	2,37		0,58		1,07		3,92	5,52
3Ц 6.12.7-3y	1,83		1,83	2,37		0,58		1,07		3,92	5,75
3Ц 3.14.7-1y	1,10		1,10	2,37		0,29		0,51		3,12	4,22
3Ц 3.14.7-2y	1,10		1,10	2,37		0,29		0,51		3,12	4,22
3Ц 3.14.7-3y	1,10		1,10	2,37		0,29		0,51		3,12	4,22

1.117.4-18 0.0.0.00 PC

АНГЛ

2

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ЧИЛ. И

НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ. ИЛИ МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1-17/02/1974	1-17/02/1974	1-17/02/1974	1-17/02/1974	1-17/02/1974	1-17/02/1974	1-17/02/1974	1-17/02/1974	1-17/02/1974	1-17/02/1974
1	Сортовой прокат обыкновенного												
2	качества, кг	093 000	116										
3	Сталь арматурная класса А-I, кг		116	2,34	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78	3,78	2,34	2,34	2,34
4	Сталь мелкосортная (без												
5	обручной), кг	093300	116	2,34	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78	3,78	2,34	2,34	2,34
6	диам. 12, кг		116	2,34	2,34	2,34					2,34	2,34	2,34
7	диам. 14, кг		116				3,78	3,78	3,78	3,78			
8	Сталь арматурная класса А-III	093004	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
9	катанка, кг	093400	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
10	диам, 8 кг		116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
11	иного сортового проката												
12	обыкновенного качества, кг		116	2,93	2,93	2,93	4,37	4,37	4,37	4,37	2,93	2,93	2,93
13	Прокат листового рядовой, кг	097400											
14		097200											
15		097300	116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03

нач. отп.	Гуров	
и. контр.	Ильин	
г.п.	Гуров	
рук. гр.	Ильин	
инженер	Скляков	

1. 117.4 - 18 0.0.0.00 РМ		
Ведомость расхода материалов		Страница
		Р
		Лист
		1
		Листов
		15
ЛенЗНИИЭП		

НОМЕР	Наименование материала и единица измерения	Код		КОЛ. НА МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1-2710612	1-2710613	1-2710614	1-2710615	1-2710616	1-2710617	1-2710618	1-2710619	1-2710620	1-2710621
1	Итого стали в натуральной												
2	массе, кг		116	3,96	3,96	3,96	5,40	5,40	5,40	5,40	3,96	3,96	3,96
3	В том числе по укрупненному												
4	сортаменту:												
5	Сталь мелкобортная, кг	093300	116	2,34	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78	3,78	2,34	2,34	2,34
6		095300											
7	Катанка, кг	093400	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
8	Сталь толстолистовая												
9	дп 4 мм, кг	097100	116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
10	Металлоизделия промышленного												
11	назначения (метизы)	120000											
12	Проволока стальная низкоуг-												
13	леродистая, периодического												
14	профиля, кг	121400	116	6,49	7,83	9,10	10,44	11,71	13,06	15,67	6,49	7,83	9,10
15	Диам 4, кг		116	6,49	7,83	9,10	10,44	11,71	13,06	15,67	6,49	7,83	9,10
16	Итого металлоизделий												
17	Промышленного назначения, кг		116	6,49	7,83	9,10	10,44	11,71	13,06	15,67	6,49	7,83	9,10
18													

1.117.1-18 0.0.0.00 РМ

Лист

2

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

ПРОШЛО	Наименование материала и единица измерения	Код		КОД. НА МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	1-2710510	1-2710510	1-2710510	1-2710510	1-2710510	1-2710510	1-2710510	1-2710510	1-2710510	1-2710510
1	Итого стали, приведенной												
2	к стали класса А-І, кг		116	12,72	14,69	16,56	19,97	21,84	23,82	27,66	12,72	14,69	16,56
3	то же, к стали ВстЗ, кг		116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
4	Всего стали, приведенной												
5	к классу А-І и ВстЗ, кг		116	13,75	15,72	17,59	21,00	22,87	24,85	28,69	13,75	15,72	17,59
6	Цемент	573 000											
7	Портландцемент	573 110											
8	М 400, кг	573 112	116	110	133	155	177	200	222	266	119	142	166
9	Щебень естественный, м3	571 110	113	0,30	0,36	0,42	0,48	0,54	0,60	0,72	0,32	0,39	0,45
10	Песок строительный природ-												
11	ный, м3	571 140	113	0,22	0,27	0,31	0,36	0,41	0,45	0,54	0,24	0,29	0,34
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													

4.117.1 - 18 0.0.0.00 PM

Лист

3

	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол на марку									
		Материала	Вд изм	214101000	214101000	214101000	214101000	214101000	214101000	214101000	214101000	214101000	214101000
1	Сортной прокат обыкновен-												
2	ного качества, кг	093000	116										
3	Сталь арматурная класса А-I, кг		116	3,78	3,78	3,78	3,78	2,34	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78
4	Сталь мелкосортная (без												
5	обручной), кг	093300	116	3,78	3,78	3,78	3,78	2,34	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78
6	Диам 12, кг		116					2,34	2,34	2,34			
7	Диам 14, кг		116	3,78	3,78	3,78	3,78				3,78	3,78	3,78
8	Сталь арматурная класса А-II, кг	093004	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
9	Катанка, кг	093400	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
10	Диам 8, кг		116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
11	Итого сортового проката												
12	обыкновенного качества, кг		116	4,37	4,37	4,37	4,37	2,93	2,93	2,93	4,37	4,37	4,37
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100											
14		097200											
15		097300	116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
16	Итого стали в натуральной												
17	массе, кг		116	5,40	5,40	5,40	5,40	3,96	3,96	3,96	5,40	5,40	5,40
18													

1.117.1 - 18 0.0.0.00 PM

ИНВН ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНВН

НСТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	КОД		КОЛ ИД МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ	ЭЦ48147-2	ЭЦ5471-2	ЭЦ60147-2	ЭЦ92147-2	ЭЦ30147-3	ЭЦ36147-3	ЭЦ42147-3	ЭЦ48147-3	ЭЦ54147-3	ЭЦ60147-3
1	В том числе по укрупненному												
2	сортаменту												
3	Сталь мелкосортная, кг	093300											
4		095300	116	3,78	3,78	3,78	3,78	2,34	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78
5	Катанка, кг	093400	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
6	Сталь толстолистовая												
7	от 4 мм, кг	097100	116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
8	Металлоизделия промышленного												
9	назначения (метизы)	120000											
10	Проволока стальная низкоуг-												
11	леродистая, периодического												
12	профиля, кг	121400	116	10,44	11,71	13,06	15,67	6,49	7,83	9,10	10,44	11,71	13,06
13	диам 4, кг		116	10,44	11,71	13,06	15,67	6,49	7,83	9,10	10,44	11,71	13,06
14	Итого металлоизделий												
15	промышленного назначения, кг		116	10,44	11,71	13,06	15,67	6,49	7,83	9,10	10,44	11,71	13,06
16	Итого стали, приведенной к												
17	стали класса А-I, кг		116	19,97	21,84	23,82	27,66	12,72	14,69	16,56	19,91	21,84	23,82
18	То же, к стали ВстЗ, кг		116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03

1.117.1-18 0.0:0.00 PM

Лист

5

Итого по подг.	Подг. и дата	Взам. инв. н.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код. на марку									
		материала	ед. изм.	С-171210	С-171015	С-171015	С-171210	С-171015	С-171015	С-171015	С-171210	С-171015	С-171210
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО												
2	КАЧЕСТВА, КГ	093000											
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ		116	3,78	2,34	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78	3,78	2,34	2,34
4	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ (БЕЗ												
5	ОБРУЧНОЙ), КГ	093300	116	3,78	2,34	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78	3,78	2,34	2,34
6	ДИАМ. 12, КГ		116		2,34	2,34	2,34					2,34	2,34
7	ДИАМ. 14, КГ		116	3,78				3,78	3,78	3,78	3,78		
8	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, КГ	093004	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
9	КАТАНКА, КГ	093400	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
10	ДИАМ. 8, КГ		116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
11	Итого сортового проката												
12	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ		116	4,37	2,93	2,93	2,93	4,37	4,37	4,37	4,37	2,93	2,93
13	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ	097100											
14		097200											
15		097300	116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
16	Итого стали в натуральной												
17	МАССЕ, КГ		116	5,40	3,96	3,96	3,96	5,40	5,40	5,40	5,40	3,96	3,96
18													

1.117.1 - 18 0.0.0.00 PM

Лист

НОМЕРЫ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ. НА МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	С1413123	С1413123	С1413123	С1413123	С1413123	С1413123	С1413123	С1413123	С1413123	С1413123
1	В том числе по укрупнению												
2	соршаменту												
3	Сталь механическая, кг	093300											
4		095300	116	3,78	2,34	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78	3,78	2,34	2,34
5	Катанка, кг	093400	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59
6	Сталь толстолистовая												
7	от 4 мм, кг	097100	116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
8	Металлоизделия промышленного												
9	назначения (метки)	120000											
10	Проволока стальная низкоуглеро-												
11	дистая, периодического												
12	профиля, кг	121400	116	15,67	6,18	7,47	8,67	9,96	11,16	12,44	14,93	5,91	6,76
13	Диам 4, кг		116	15,67	6,18	7,47	8,67	9,96	11,16	12,44	14,93	5,91	6,76
14	Итого металлоизделий												
15	промышленного назначения, кг		116	15,67	6,18	7,47	8,67	9,96	11,16	12,44	14,93	5,91	6,76
16	Итого стали, приведенной к												
17	стали класса А-І, кг		116	27,66	12,26	14,16	16,93	19,26	21,03	22,91	26,57	11,87	13,12
18	То же, к стали Вст 3, кг		116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
													Итого
													8

1.117.1 - 1В 0.0.0.00 РМ

ИД.И.И.И.И.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИД.И.И.

НОМЕР	Наименование материала и единица измерения	КОД		КОЛ. ИЛИ МАРКУ									
		Материал	ЕД. ИЗМ.	С-12121212	С-12121212	С-12121212	С-12121212	С-12121212	С-12121212	С-12121212	С-12121212	С-12121212	С-12121212
1	Всего стали, приведенной												
2	к классу А-I и ВетЗ, кг		116	28,69	13,29	15,19	16,96	19,29	22,06	23,94	27,60	12,90	14,15
3	Цемент	573 000											
4	Портландцемент	573 100											
5	М 400, кг	573 112	116	315	124	150	175	200	225	250	300	118	142
6	Щебень естественный, м³	571 110	113	0,85	0,34	0,41	0,47	0,54	0,61	0,68	0,81	0,32	0,39
7	Песок строительный природ-												
8	ный, м³	571 140	113	0,64	0,25	0,30	0,36	0,41	0,46	0,51	0,61	0,24	0,29
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													

1.117.1 - 18 0.0.0.00 PM

АИЕМ

9

Н С Т Р О К И	Наименование материала и единица измерения	Код		Код. на марку									
		материала	ед. изм.	С1212100	С1212100	С1212100	С1212100	С1212100	С1212100	С1212100	С1212100	С1212100	С1212100
1	Сортовой прокат обыкновенного												
2	качества, кг.	093000											
3	Сталь арматурная, класса А-I, кг		116	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78	3,78	3,78	3,78		
4	Сталь мелкосортная (без												
5	обрученной), кг.	093300	116	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78	3,78	3,78	3,78		
6	Диам. 12, кг		116	2,34	2,34								
7	Диам. 14, кг		116			3,78	3,78	3,78	3,78	3,78	3,78		
8	Сталь арматурная, класса А-III, кг	093004	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59		
9	Катанка, кг	093400	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59		
10	Диам 8, кг.		116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59		
11	Итого сортового проката												
12	обыкновенного качества, кг		116	2,93	2,93	4,37	4,37	4,37	4,37	4,37	4,37		
13	Прокат листовой рядовой, кг	097100											
14		097200											
15		097300	116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03		
16	Итого стали в натуральной												
17	массе, кг		116	3,96	3,96	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40		
18													

1.117.1-18 0.0.0.00 PM

Анкет

10

ИНВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИСТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ. НА МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	С-2317111	С-2317112	С-2317113	С-2317114	С-2317115	С-2317116	С-2317117	С-2317118	С-2317119	С-2317120
1	В том числе по укрупненному												
2	сортаменту:												
3	Сталь мелкосортная, кг	093300											
4		093300	116	2,34	2,34	3,78	3,78	3,78	3,78	3,78	3,78		
5	Катанка, кг	093400	116	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59	0,59		
6	Сталь толстолистовая												
7	от 4 мм, кг	097100	116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03		
8	Металлоизделия промышленного												
9	назначения (метизы)	120000											
10	Проволока стальная низко-												
11	углеродистая, периодического												
12	профиля, кг	121400	116	7,85	8,44	9,02	9,60	10,11	11,27	12,36	13,53		
13	диам. 6, кг		116	7,85	8,44	9,02	9,60	10,11	11,27	12,36	13,53		
14	Итого металлоизделий												
15	промышленного назначения, кг		116	7,85	8,44	9,02	9,60	10,11	11,27	12,36	13,53		
16	Итого стали, приведенной к												
17	стали класса А-І, кг		116	14,72	15,59	17,88	18,74	19,69	21,19	22,79	24,51		
18	То же, к стали ВстЗ, кг		116	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03		

1.117.1-18 0.0.0.00 РМ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол. на марку									
		материала	в.д. изм.	Б-12.12.16	Б-12.15.16	Б-12.18.16	Б-12.21.16	Б-12.24.16	Б-12.27.16	Б-12.30.16	Б-12.33.16		
1	Всего стали, приведенной												
2	к классу А-I и ВстЗ, кг		115	15,75	16,62	18,91	19,77	20,62	22,22	23,82	25,54		
3	цемент	573 000											
4	портландцемент	573 100											
5	м 400, кг	573 112	116	165	178	190	202	214	237	261	285		
6	щебень естественный, мз	571 110	113	0,45	0,48	0,52	0,55	0,58	0,64	0,71	0,77		
7	песок строительный природ-												
8	ный	571 140	113	0,34	0,36	0,39	0,41	0,43	0,48	0,53	0,58		
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													

1.117.1-18 0.0.0.00 PM

АИИ

ИНВН подл	ПОДП И ЯТА	ВЗЯМ ИНВН

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код. на марки					
		материала	за нам	ЭЦ 4 137-3У	ЭЦ 6 127-3У	ЭЦ 3.14.7-1У	ЭЦ 3.14.7-2У	ЭЦ 3.14.7-3У	
1	Сортовой прокат обыкновенного								
2	качества, кг	093000							
3	Сталь арматурная класса А-I, кг		116	234	2,34	2,34	2,34	2,34	
4	Сталь мелкосортная (без								
5	обручной), кг	093300	116	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	
6	Дiam. 12, кг		116	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	
7	Сталь арматурная класса А-III, кг	093004	116	0,59	0,59	0,29	0,29	0,29	
8	Катанка, кг	093400	116	0,59	0,59	0,29	0,29	0,29	
9	Дiam 8, кг		116	0,59	0,59	0,29	0,29	0,29	
10	Итого сортового проката								
11	обыкновенного качества, кг		116	293	2,93	2,63	2,63	2,63	
12	Прокат листовой рядовой, кг	097100							
13		097200							
14		097300	116	1,03	1,03	0,52	0,52	0,52	
15	Итого стали в натураль-								
16	ной массе, кг.		116	3,96	3,96	3,15	3,15	3,15	
17									
18									

4.117.1-18 0.0.0.00 PM

ИНВ.Н. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.Н.

№ СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	КОД		КОЛ. НА МАРКУ					
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ЭЦ 4.13.7-3У	ЭЦ 6.12.7-3У	ЭЦ 3.14.7-1У	ЭЦ 3.14.7-2У	ЭЦ 3.14.7-3У	
1	Всего стали приведенной								
2	к классу А-I и ВстЗ, кг		116	6,61	6,96	4,92	4,92	4,92	
3	Цемент	573 000							
4	Портландцемент	573 100							
5	М400, кг	573 112	116	30	37	17	17	18	
6	Щебень естественный, м3	571 110	113	0,08	0,10	0,04	0,05	0,05	
7	Песок строительный природ-								
8	ный, м3	571 140	113	0,06	0,08	0,03	0,03	0,04	
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									

1. 117.1-18 0.0.0.00 РМ

Ацет

15