

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.117-12 с

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ ЦОКОЛЬНЫХ СТЕН

ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ С ЖЕСТКИМИ СВЯЗЯМИ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ НА ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТАХ С ШАГОМ
ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4÷3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 3 - 1

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ 2780 мм, ТОЛЩИНОЙ 250 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16883
ЦЕНА 1-29

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.117-12 с

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ ЦОКОЛЬНЫХ СТЕН

ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ С ЖЕСТКИМИ СВЯЗЯМИ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ НА ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТАХ С ШАГОМ
ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4+3.6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 3-1

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ 2780 мм, ТОЛЩИНОЙ 250 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР СОВМЕСТНО С ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР с 1.09.80г.
ПРИКАЗ № 204 от 4.08.80г.

ЦНИИЭП жилища

РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	А. Криппа
Гл. инженер отделения	Н. Дыховичная
Гл. конструктор отделения	Б. Смирнов
Нач. отдела конструкций	Л. Балановский
Гл. инженер каталога	Н. Росинский
Гл. инженер проекта	Н. Клепикова

ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко

Зам. директора	С. Поляков
Зав. лабораторией	А. Черкашин
Ст. инженер	В. Подгорный

СОГЛАСОВАНО : ГИПРОСТРОИМАШ
Гл. инженер института

Н. Гузенко

Наименование чертежей	Ил листов	Ил страниц
Содержание	Іс	2
Пояснительная записка	Іп;2п	3;4
Арматурный блок АЦПІ-18	І	5
Арматурный блок АЦПІ-24	2	6
Арматурный блок АЦПІ-30	3	7
Арматурный блок АЦПІ-36	4	8
Арматурные блоки АЦР4-23; АЦР4л-23	5	9
Арматурные блоки АЦР4-29; АЦР4л-29	6	10
Арматурные блоки АЦР4-35; АЦР4л-35	7	11
Арматурный блок АЦР5-22	8	12
Арматурный блок АЦР5-28	9	13
Арматурный блок АЦР5-34	10	14
Арматурные блоки АЦПІ-38; АЦПІл-38	11	15
Арматурные блоки АЦПІ-44; АЦПІл-44	12	16
Арматурные блоки АЦПІ-50; АЦПІл-50	13	17

Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
Арматурные блоки АЦТ4-12; АЦТ4л-12; АЦТ4-18; АЦТ4л-18	14	18
Арматурные блоки АЦТ4-24; АЦТ4л-24	15	19
Арматурный блок АЦР1-24-1	16	20
Арматурный блок АЦР1-30 - 1	17	21
Арматурный блок АЦР1-36 - 1	18	22
Детали 7; 7а; 8; 8а	19	23
Детали 7в; 8в	20	24
Детали 9; 10	21	25
Детали 11; 12	22	26
Детали 13; 14	23	27
Детали 17; 18	24	28
Детали 15в; 19; 20; 21	25	29
Арматурный блок АЦР1 (АЦР1-30. Чертеж привязчика)	26	30
Выборка стали на базисные арматурные блоки панелей с несущим внутренним слоем 120 мм	27	31
Выборка стали на базисные арматурные блоки панелей с несущим внутренним слоем 160 мм	28	32

1. СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

В настоящем выпуске представлены чертежи арматурных блоков, которые при соответствующей доработке, осуществляемой при привязке к конкретному проекту, предназначены для изготовления арматурных блоков несущего слоя панелей толщиной 120 и 160 мм.

Детали арматурных блоков приведены в настоящем выпуске, детали армирования панелей приведены в выпуске 0-1 (при этом номера деталей в обоих выпусках совпадают). Арматурные изделия и закладные детали, из которых собираются блоки, приведены в выпусках 2-1 и 2-2. Схемы армирования приведены в выпусках 1-1 и 1-2.

Арматурные блоки панелей групп 1П1, 1П4 и 1П5 унифицированы в части положения вертикальных каркасов, длин горизонтальных элементов, габаритов сеток, мест установки выпусков и закладных деталей.

При привязке арматурного базисного блока к конкретному изделию, т.е. для получения полной информации по изготовлению арматурного блока, в соответствии с расчетом привязчик на чертеже арматурного блока примененной панели из настоящего выпуска:

1. Указывает прочностную характеристику марок сеток, строповочных петель, горизонтальных выпусков для панелей с несущим слоем толщиной 120 мм, а для панелей с несущим слоем толщиной 160 мм кроме того, в случае необходимости наносит дополнительные горизонтальные выпуски с шагом 300 мм.

При назначении марок горизонтальных выпусков следует иметь в виду, что область применения одинарных выпусков (АЦ 1.1 и АЦ 2.1) ограничена 5-этажными зданиями, строящимися в районах с расчетной сейсмичностью 7-8 баллов.

Выпуски с шагом 300 мм следует применять в панелях зданий, строящихся при 9-ти баллах, а также в тех случаях, когда такой шаг принят в панелях внутренних стен подвала или техподполья. (Подробнее см. в пояснительной записке выпуска 0-1 настоящей серии).

Разбивка горизонтальных выпусков по вертикальным граням арматурных блоков унифицирована с разбивкой аналогичных выпусков в арматурных блоках панелей наружных стен зданий с высотой этажа 2,8 м. (серия 1.132-5с) и на рабочих чертежах базисных арматурных блоков дана в соответствии с деталями 1.1+1У.1 и 1.2+1У.2 выпуска 0-1 (листы 53-54).

2. Вычерчивает и маркирует закладные детали (двутавры МЦ1 или МЦ2) и вертикальные выпуски по опорным граням панелей (АЦ6 + АЦ9) со ссылками на соответствующие детали выпуска 0-1 настоящей серии. Примеры размещения вертикальных выпусков см. лист 31 в выпуске 0-1.

Подробнее о назначении выпусков и закладных деталей по опорным граням, в том числе по нижней опорной грани, указано в пояснительной записке к выпуску 0-1.

В спецификации изделий на арматурные блоки привязки:

1. Вносит прочностные характеристики марок арматурных изделий и номера страниц выпусков 2-1 или 2-2 настоящей серии, где помещены соответствующие чертежи.

2. Указывает количество принятых горизонтальных выпусков.

3. Вносит добавленные при привязке арматурные изделия и закладные детали из выпусков 2-1 или 2-2.

На основании принятого армирования привязчик делает выборку стали (в отдельных таблицах), используя выборки стали на арматурные изделия и закладные детали, приведенные в выпуске 2-1 или 2-2.

Доработка чертежей базисных арматурных блоков производится по примеру "чертежа привязчика" на листе 26 настоящего выпуска.

2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ

Сборка арматурных блоков осуществляется на специальных кондукторах. Элементы арматурного блока соединяются между собой контактной сваркой при помощи клещей типа КТП-1 или КТГ-75-8. Качество сварки, выполняемой при сборке, должно быть не ниже требований к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ 10922-75 табл.3.

Рекомендуемый порядок сборки арматурных блоков панелей с продуктами:

1. Устанавливаются сетки, армирующие плоскость, обращенную к внутренней стороне панели (СЦ101 + СЦ114).
2. Устанавливаются вертикальные каркасы ребер (КЦ).
3. Устанавливаются сетки второго слоя армирования СЦ101+СЦ114.
4. Устанавливаются каркасы верхних и нижних горизонтальных ребер (КЦ3 + КЦ4).

ИНЖ. ПР. ВАСИЛЕНКО
ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРИЛ
З. БИЧУК
ЖИЛИЩА

- 5. Устанавливаются горизонтальные каркасы, обрамляющие про- дух (КЦ I5).
 - 6. К сетке второго слоя армирования привариваются отдельные вертикальные стержни ТЦ2, армирующие обрамление продуха по верти- кали.
 - 7. Устанавливаются гнутые стержни АЦ I0, скрепляющие сетки первого и второго слоя армирования в продухе.
 - 8. К каркасам КЦI довариваются отдельные стержни ТЦI.
 - 9. Вязальной проволокой крепятся гнутые стержни - выпуски по периметру панели (АЦI+АЦ9), строповочные петли ПЦI-ПЦ6, заклад- ные детали (МЦI; МЦ2).
- Рекомендуемый порядок сборки арматурных блоков панелей с оконными проемами:
- 1. Устанавливается первый каркас КЦ2, армирующий надоконную перемычку и первый стержень под оконным проемом (ТЦ6; ТЦ7; ТЦ9).
 - 2. Устанавливаются сетки подоконной перемычки (СЦ III) и простенков (СЦ I0I+ СЦ I03), армирующие плоскости, обращенные к внутренней стороне панели. На сетки простенков предварительно наваривают отдельные вертикальные стержни ТЦ8, обрамляющие окон- ный проем.
 - 3. Устанавливаются вертикальные (КЦI) и горизонтальные (КЦI8+КЦ20) каркасы, обрамляющие панель по периметру.
 - 4. Устанавливаются каркасы обрамления проема (КЦ I6; КЦ I7).
 - 5. Устанавливаются сетки второго слоя армирования: простеночные СЦ I0I+ СЦ I03 с приваренными вертикальными стержня- ми оконного обрамления (ТЦ8) и сетка подоконной перемычки (СЦ III).
 - 6. Устанавливается второй каркас КЦ2, армирующий надоконную перемычку.
 - 7. Привариваются вторые стержни, обрамляющие оконный проем снизу (ТЦ6; ТЦ7; ТЦ9).
 - 8. К вертикальным каркасам КЦI приваривается стержень ТЦI.
 - 9. Вязальной проволокой крепятся к арматурному блоку арма- турные выпуски АЦI, АЦ6+АЦ9, строповочные петли ПЦ, закладные де- тали МЦI, МЦ2.

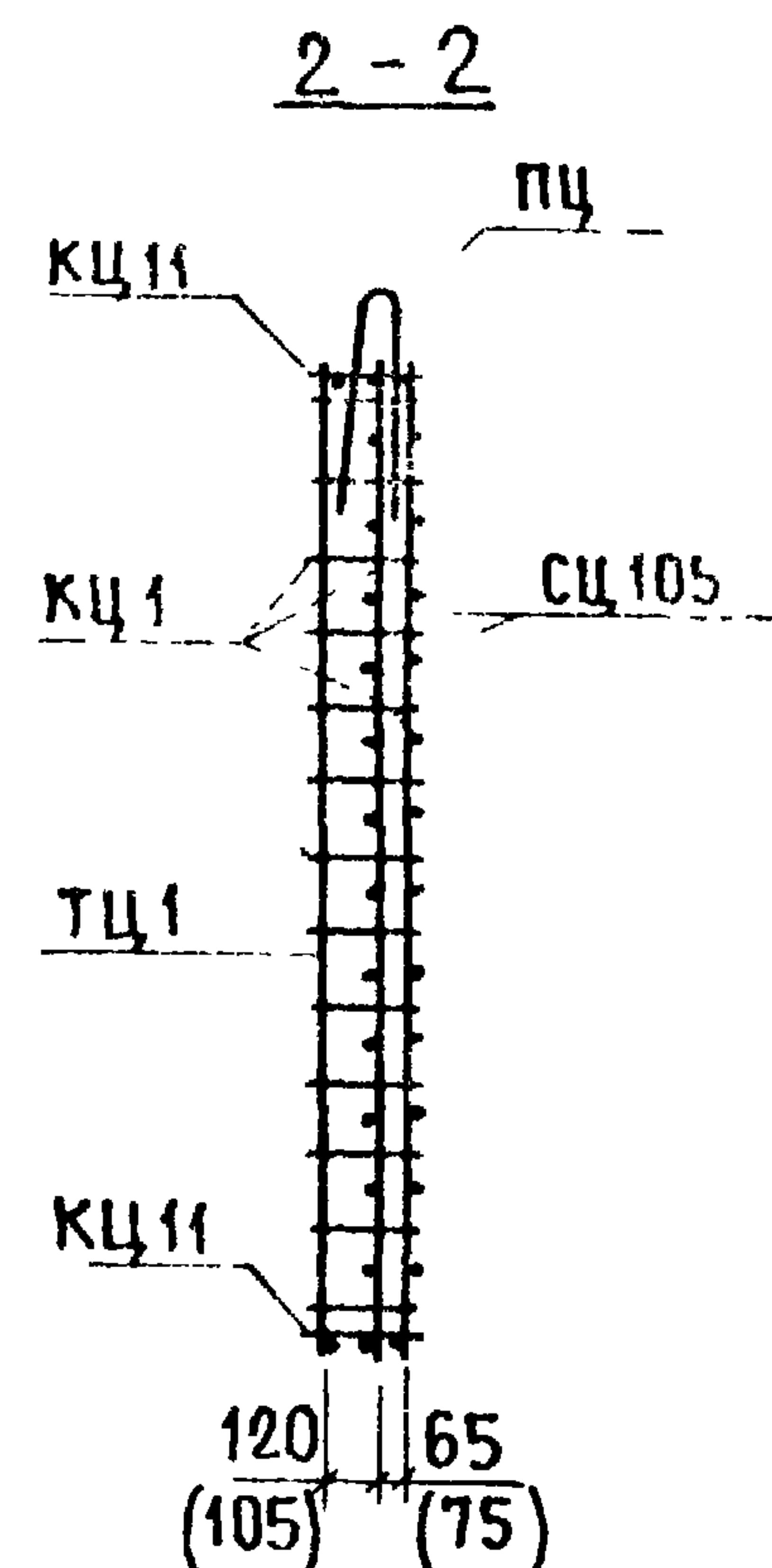
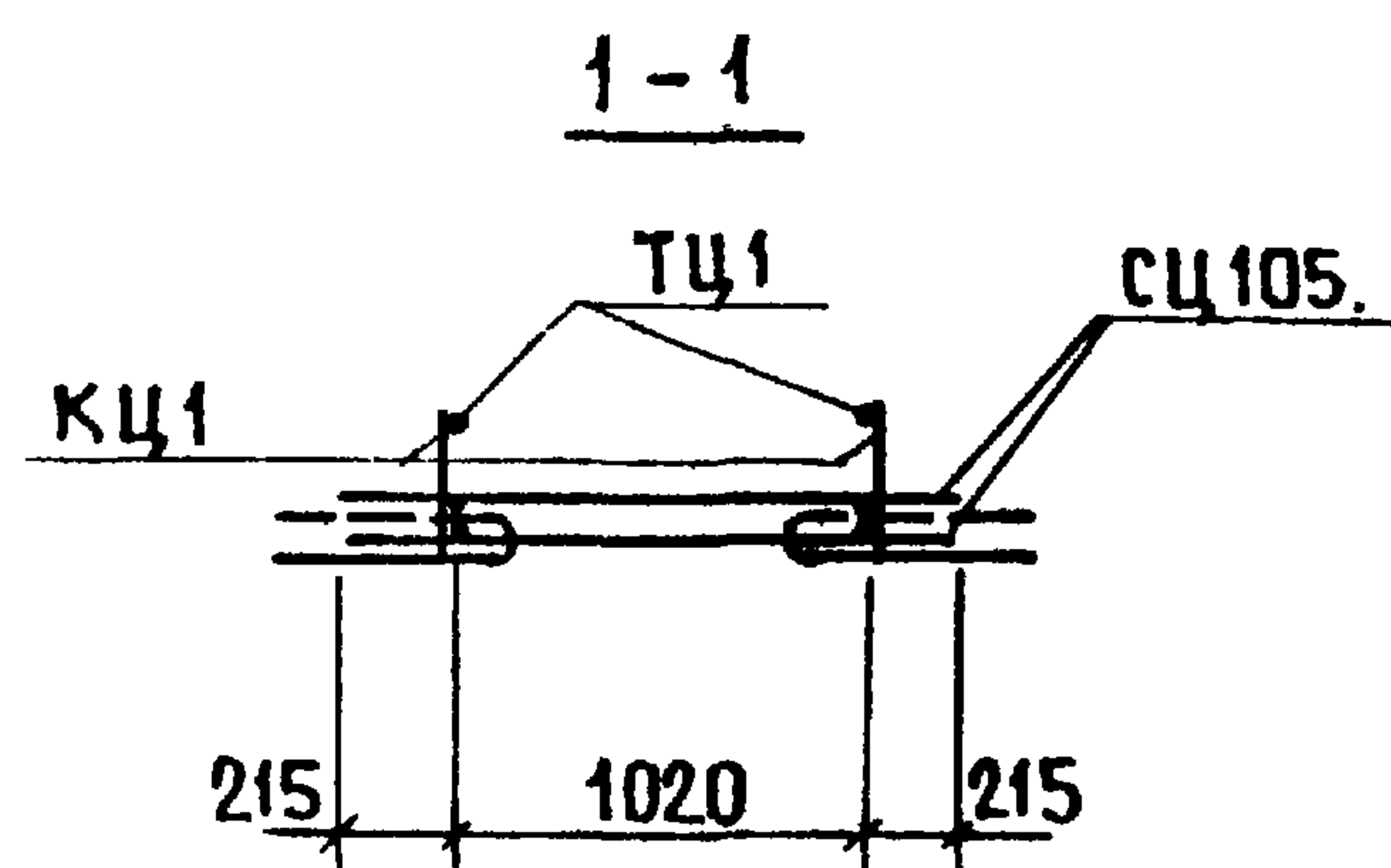
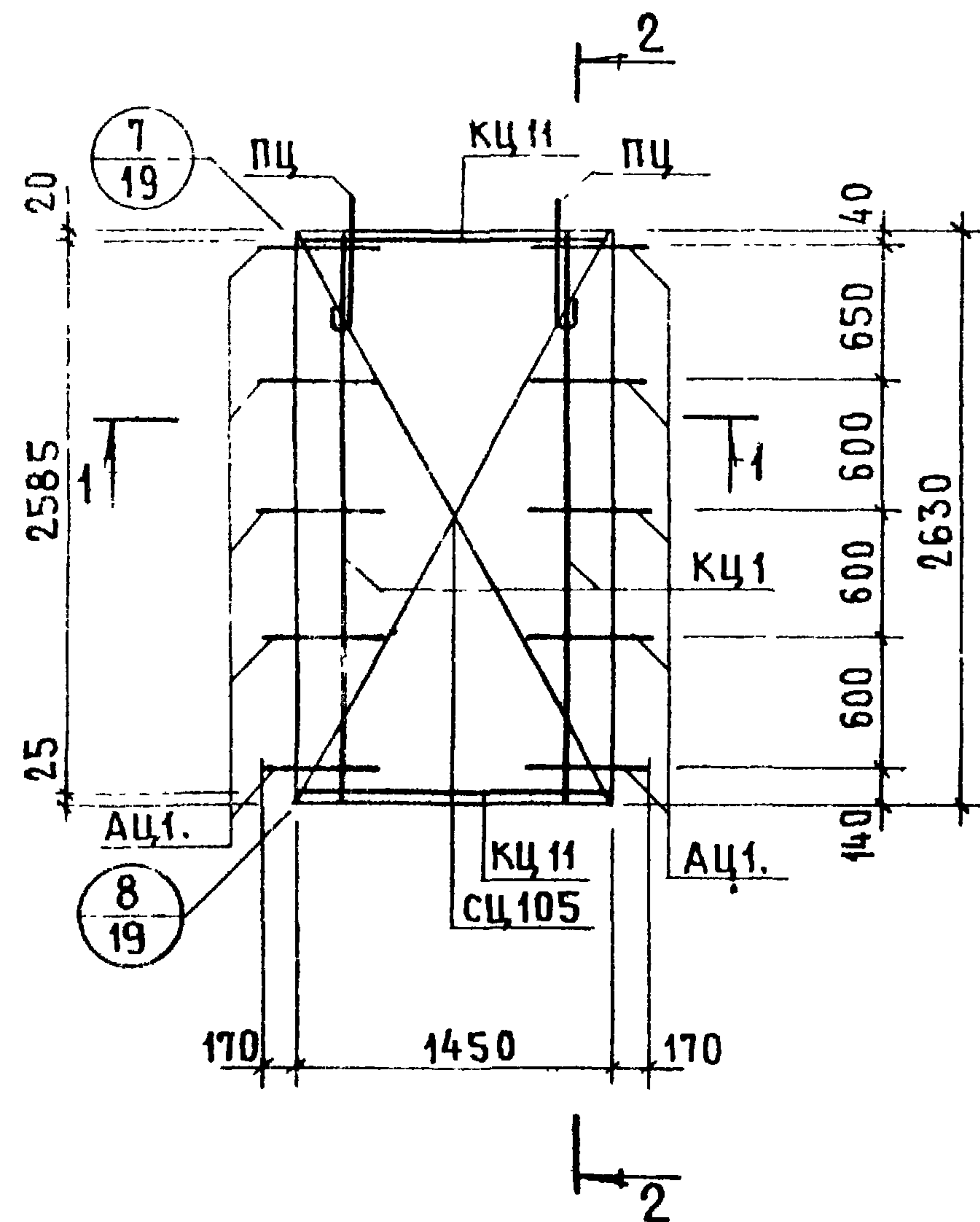
В случае затруднения при приварке стержней ТЦI к каркасам КЦI следует поперечные стержни в каркасах КЦI принять большей длины, а концы их отогнуть.

3. МАРКИРОВКА АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ

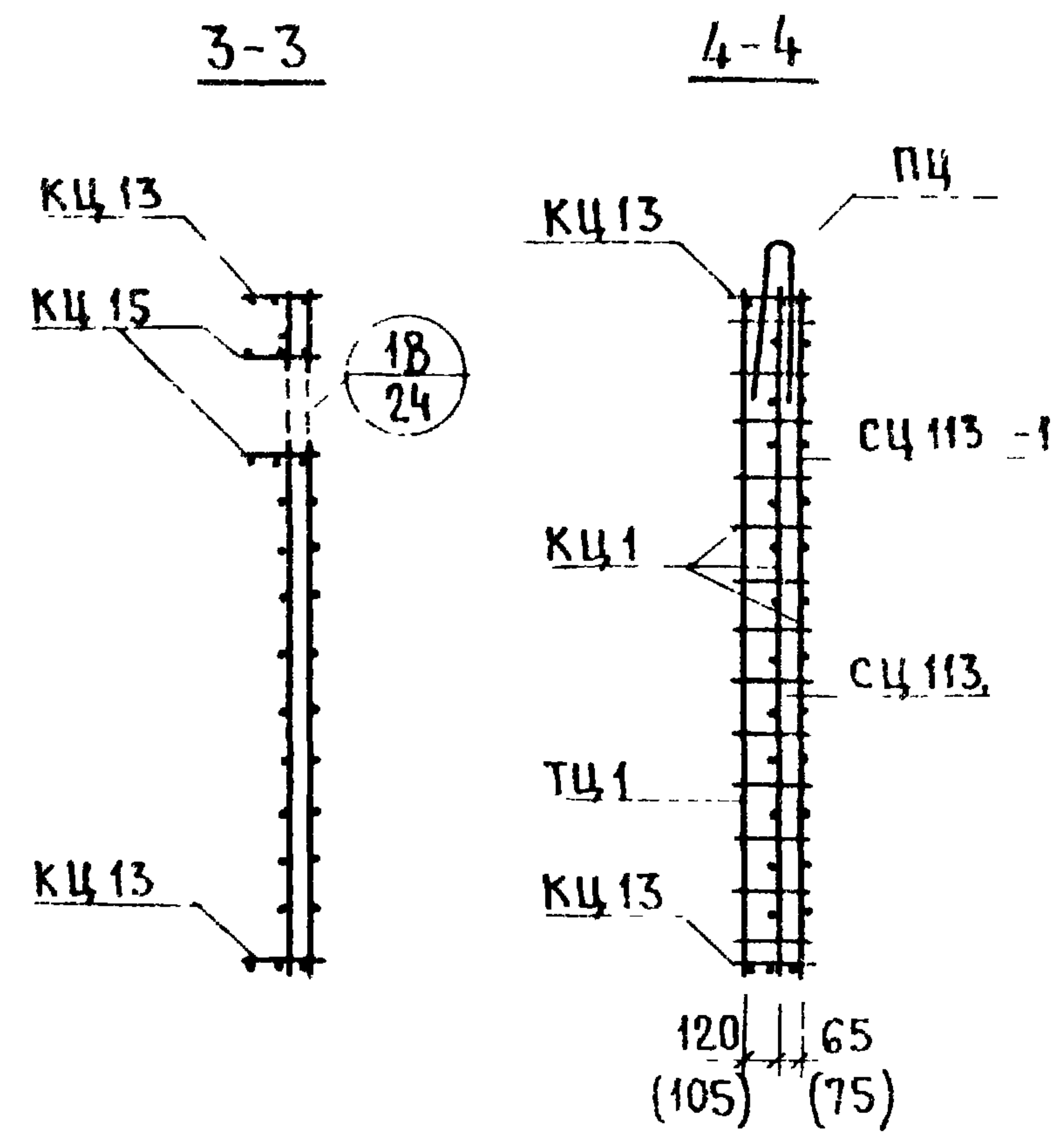
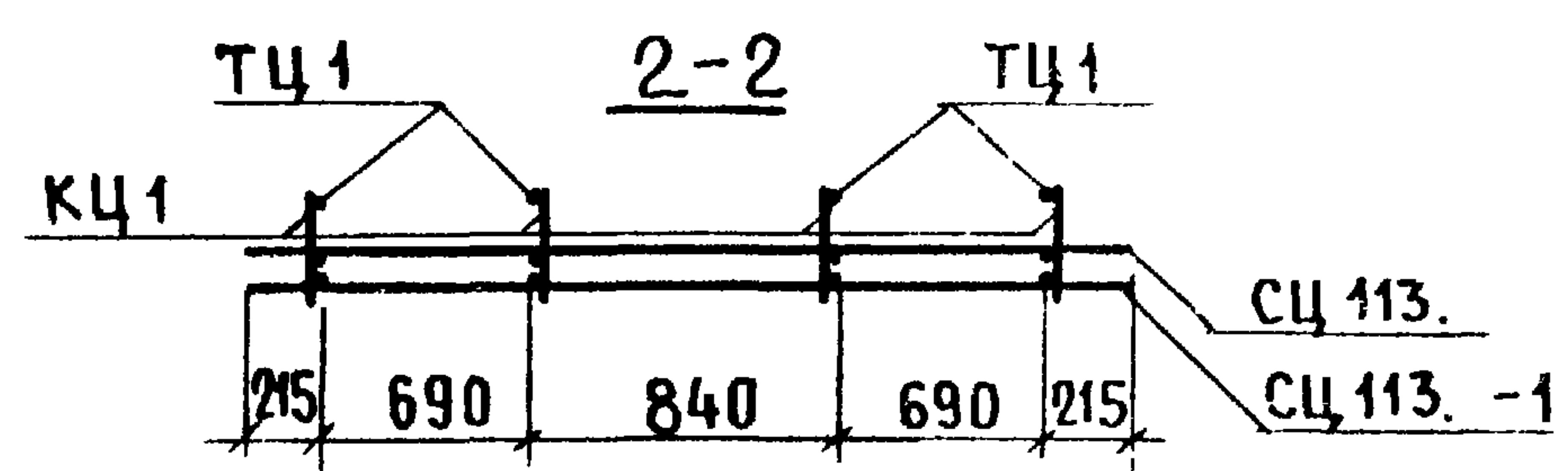
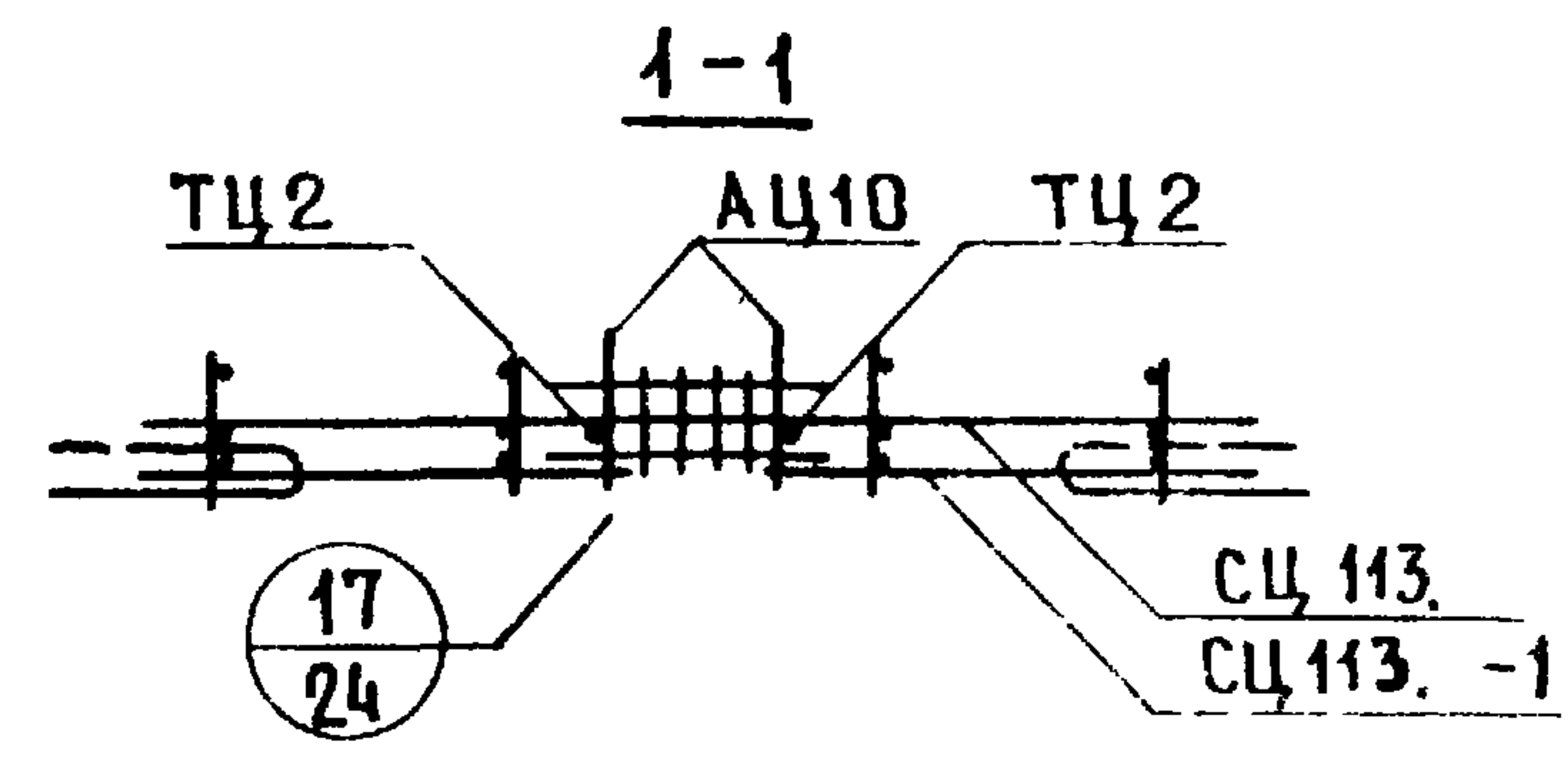
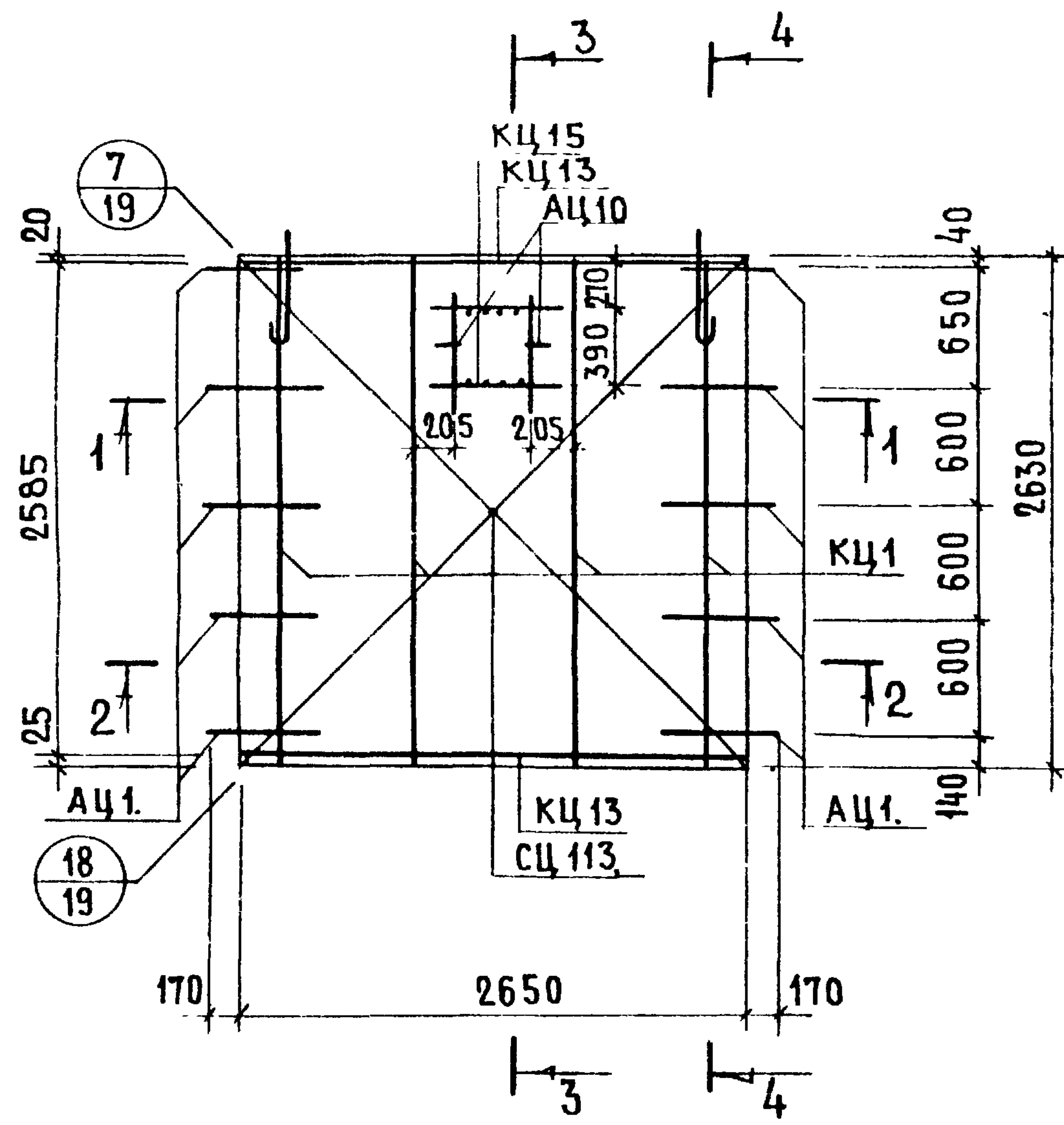
Полученные после доработки привязчиком базисных блоков арматур- ные блоки несущего слоя панелей целесообразно маркировать добавлени- ем буквы "А" к марке панели, устанавливаемой для конкретного проекта.

В настоящем выпуске арматурные базисные блоки маркируются по следующим правилам:

- 1. Первая буква "А" обозначает арматурный блок;
- 2. Вторая буква "Ц" обозначает вид конструкций - цокольные панели;
- 3. Третья буква с цифрой обозначают группу панелей;
- 4. Для панелей, зеркальных по группе, ставится индекс "Л";
- 5. Через тире ставится число, характеризующее длину панели в дециметрах.

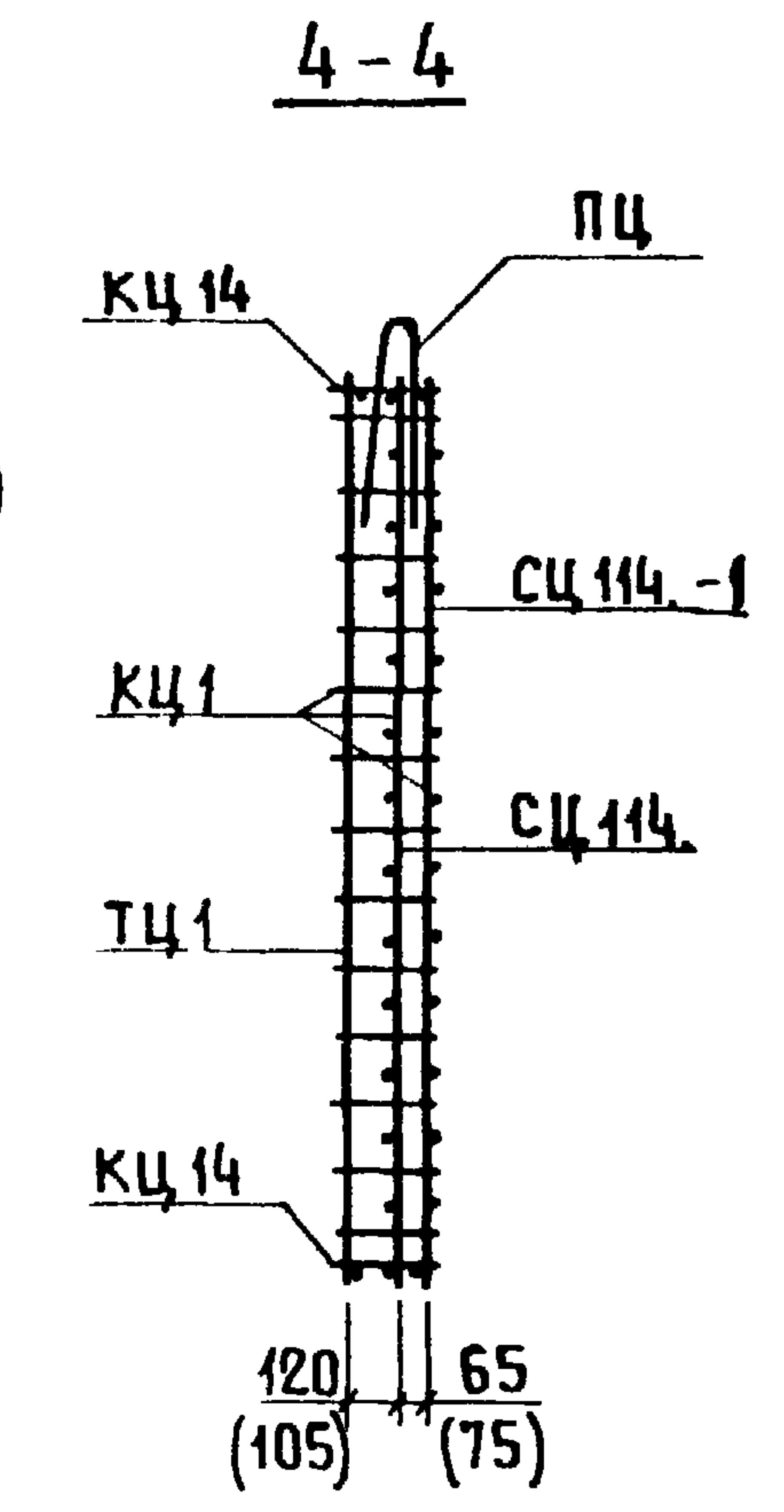
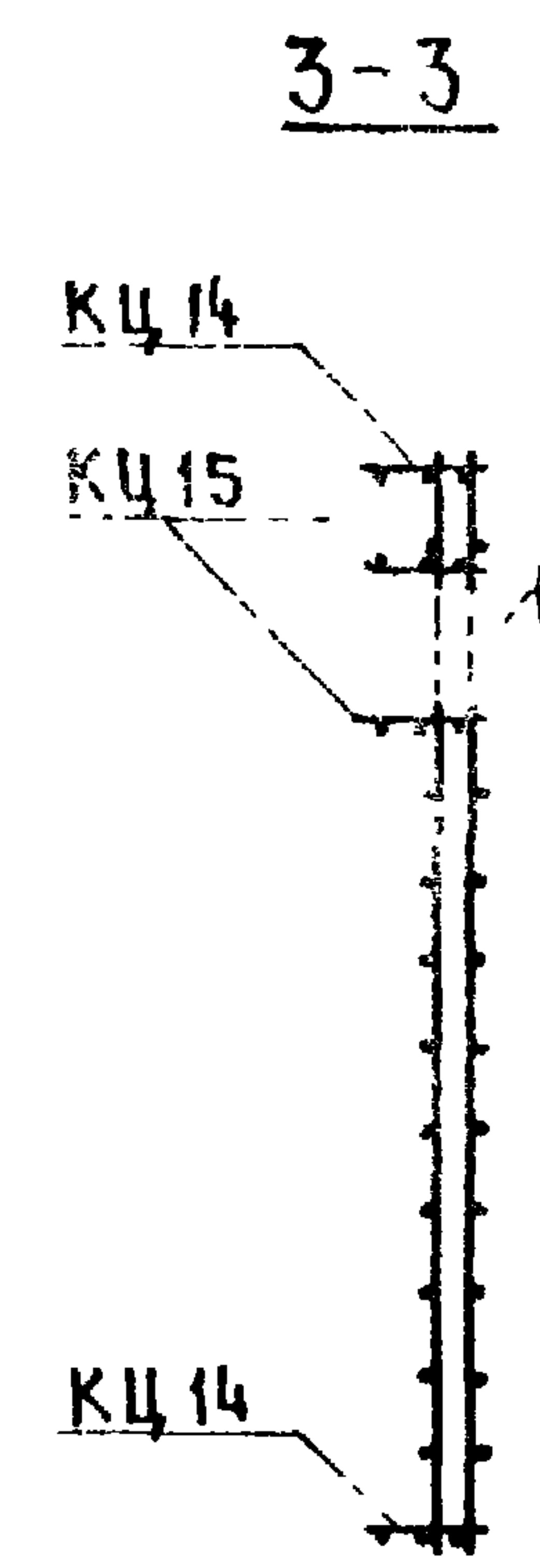
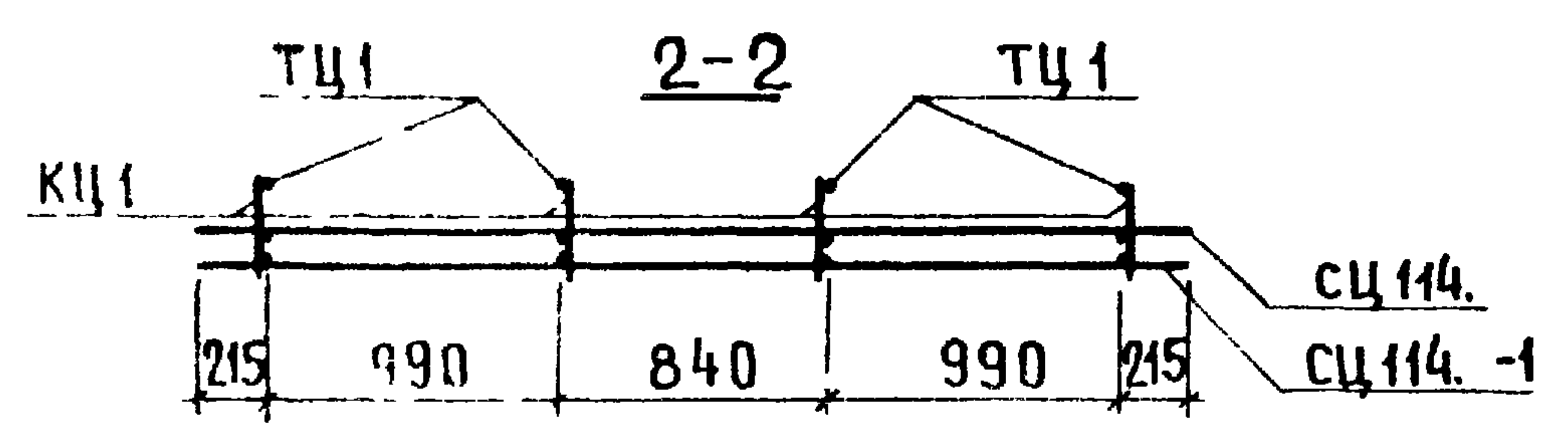
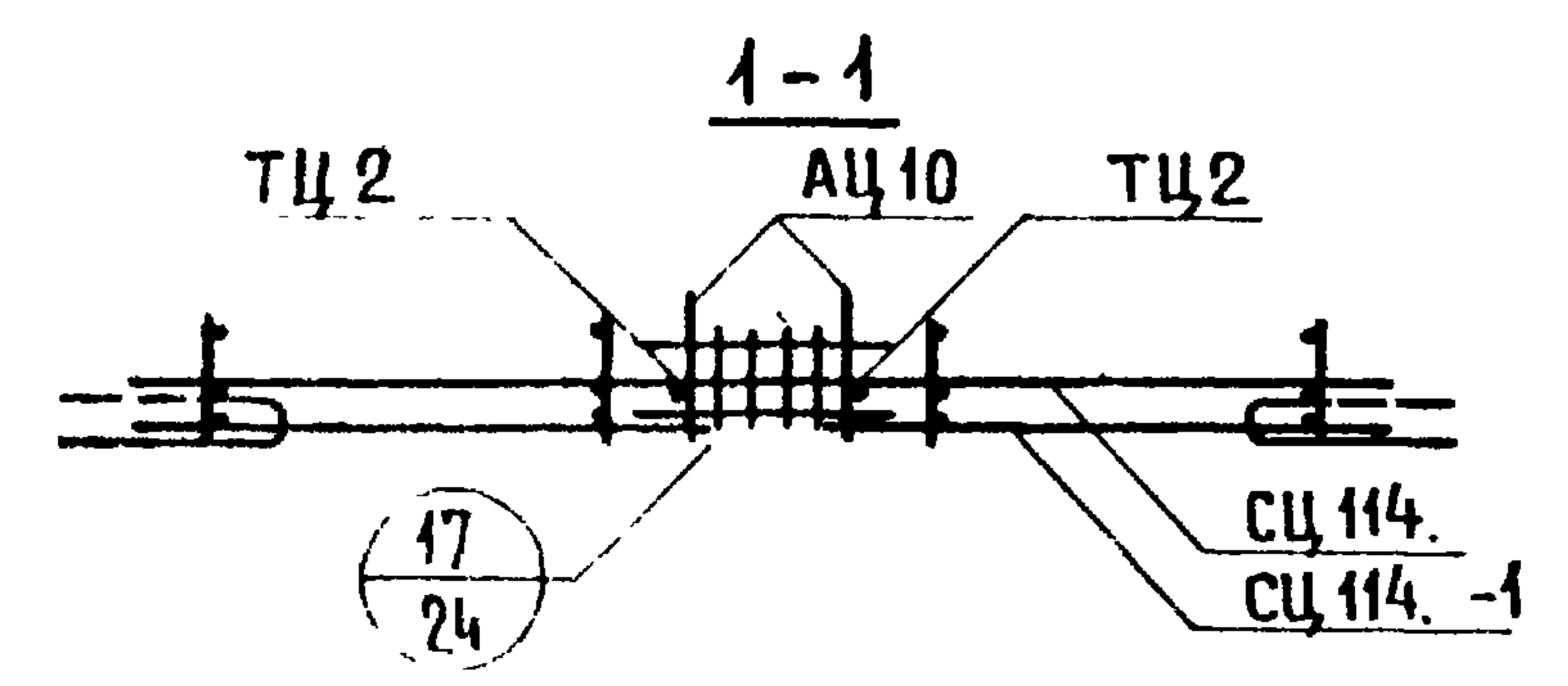
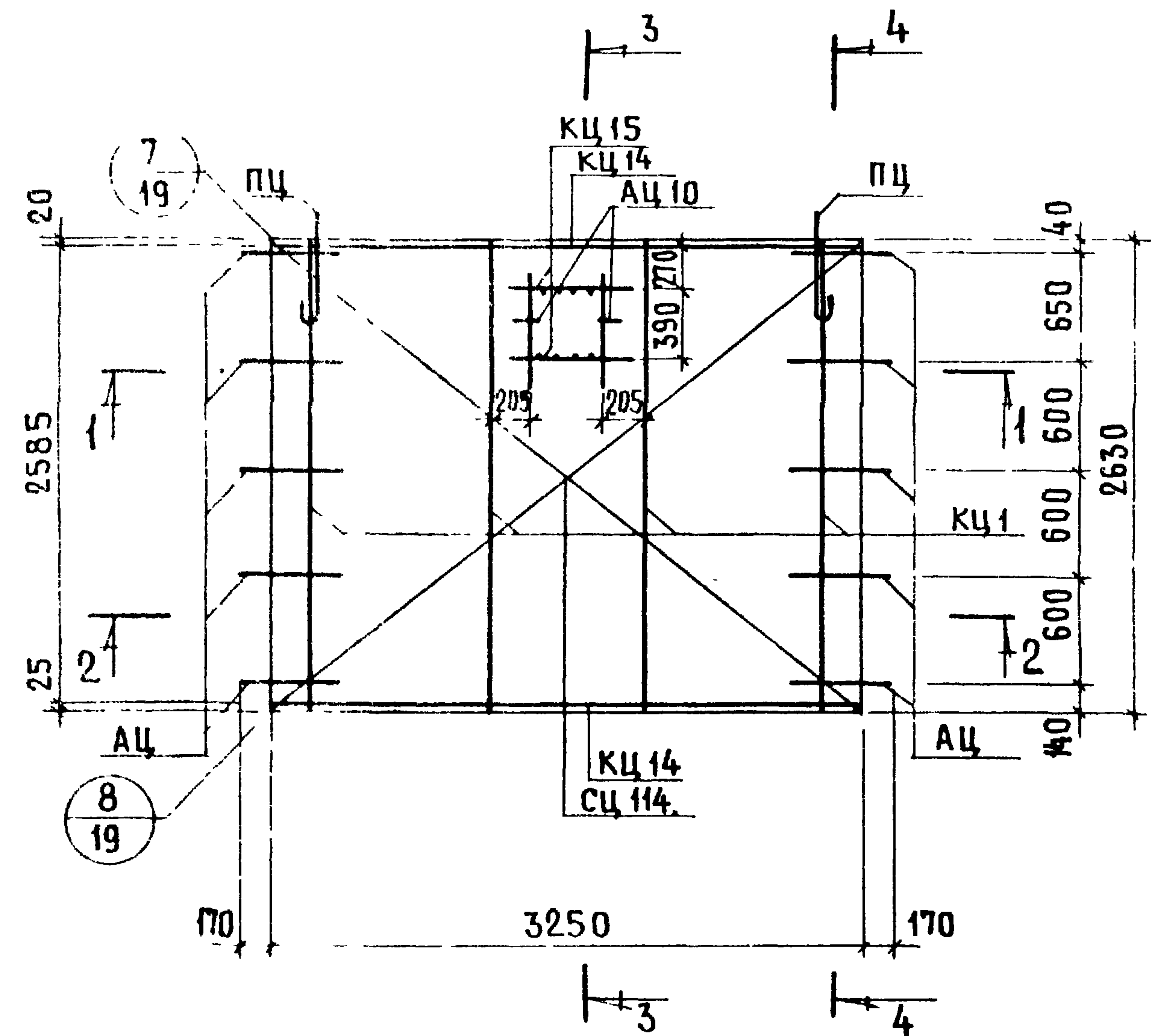


АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ I	2	1	1
КЦ II	2	2	2
СЦ 105.	2		
ТЦ I	2	14	16
АЦ I.		11	13
ПЦ	2	11	13



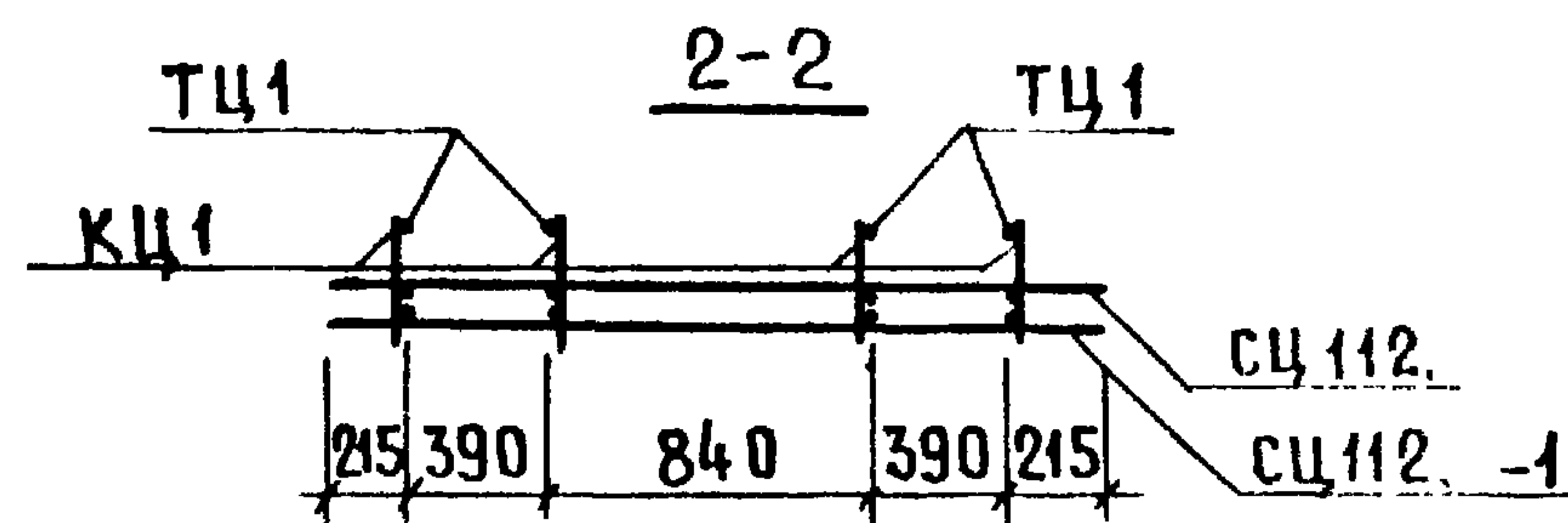
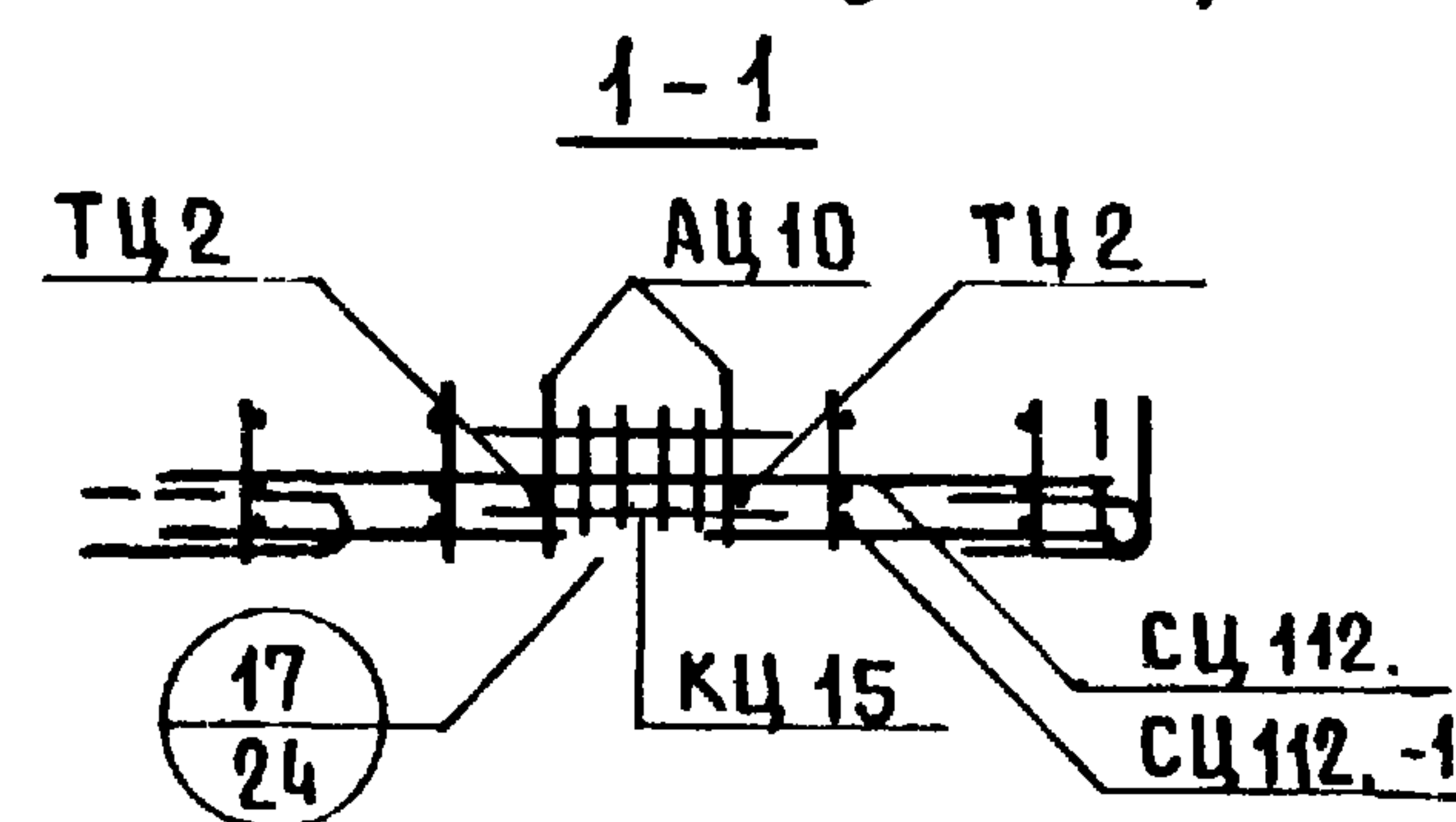
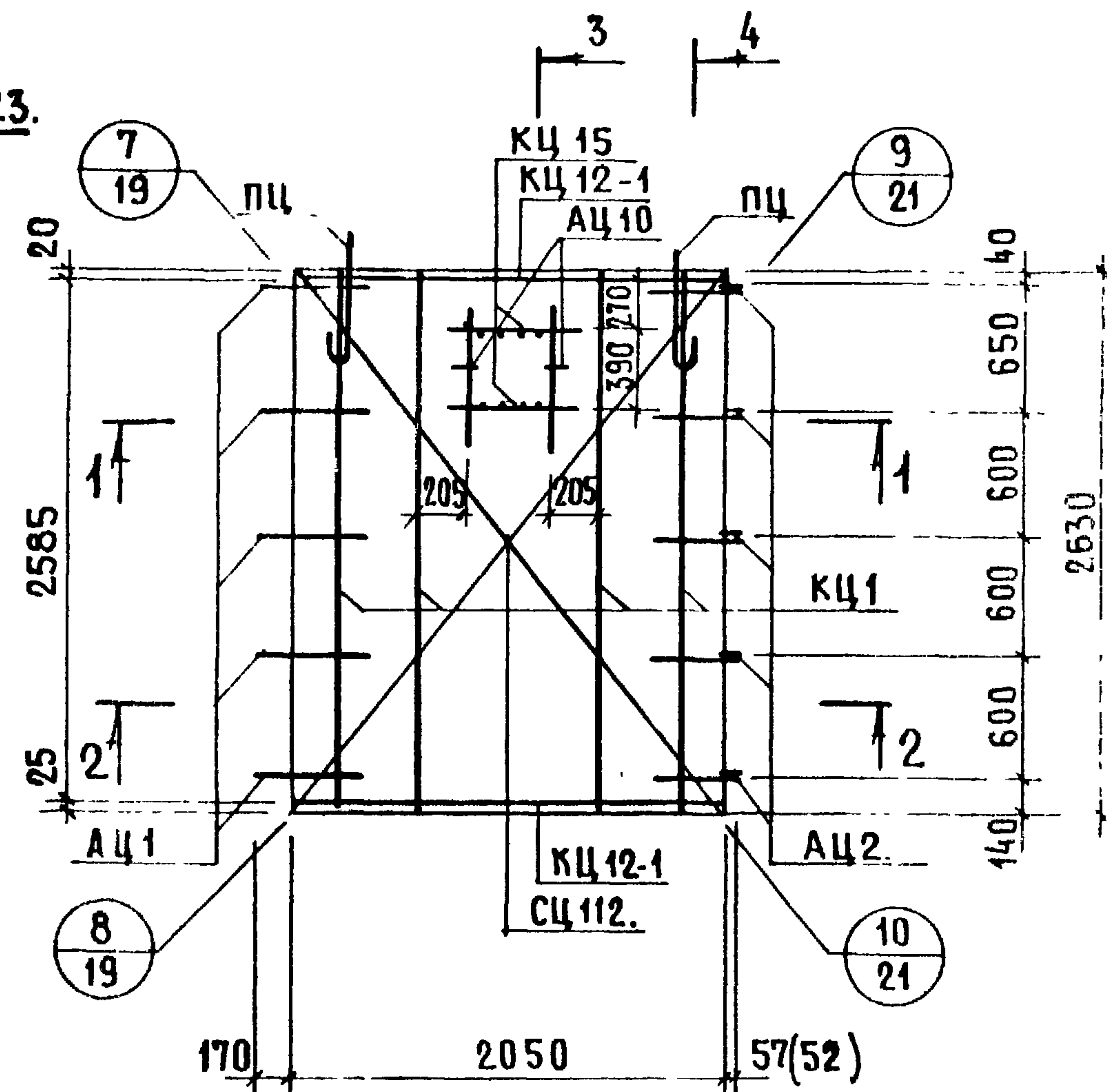
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	4	1	1
КЦ 13	2	2	2
КЦ 15	2	2	2
СЦ 113.	1		
СЦ 113. -1	1		
ТЦ 1	4	14	16
ТЦ 2	2	14	16
АЦ 10	2	14	16
АЦ 1.		11	13
ПЦ	2	11	13

ЖИЛИЩА
СТ. ИНЖЕНЕР *Иванов*
РУК. ГРУППЫ *Иванов*
И. ИНЖ. ПР. *Иванов*
И. МЕЛИКОВ
И. ГОРЛОВА
И. ИСАЕВ
ПРОБЕРА
РУК. ГРУПП *Иванов*
И. ГОРЛОВА
ВЗАМЕН
И. МЕЛИКОВ

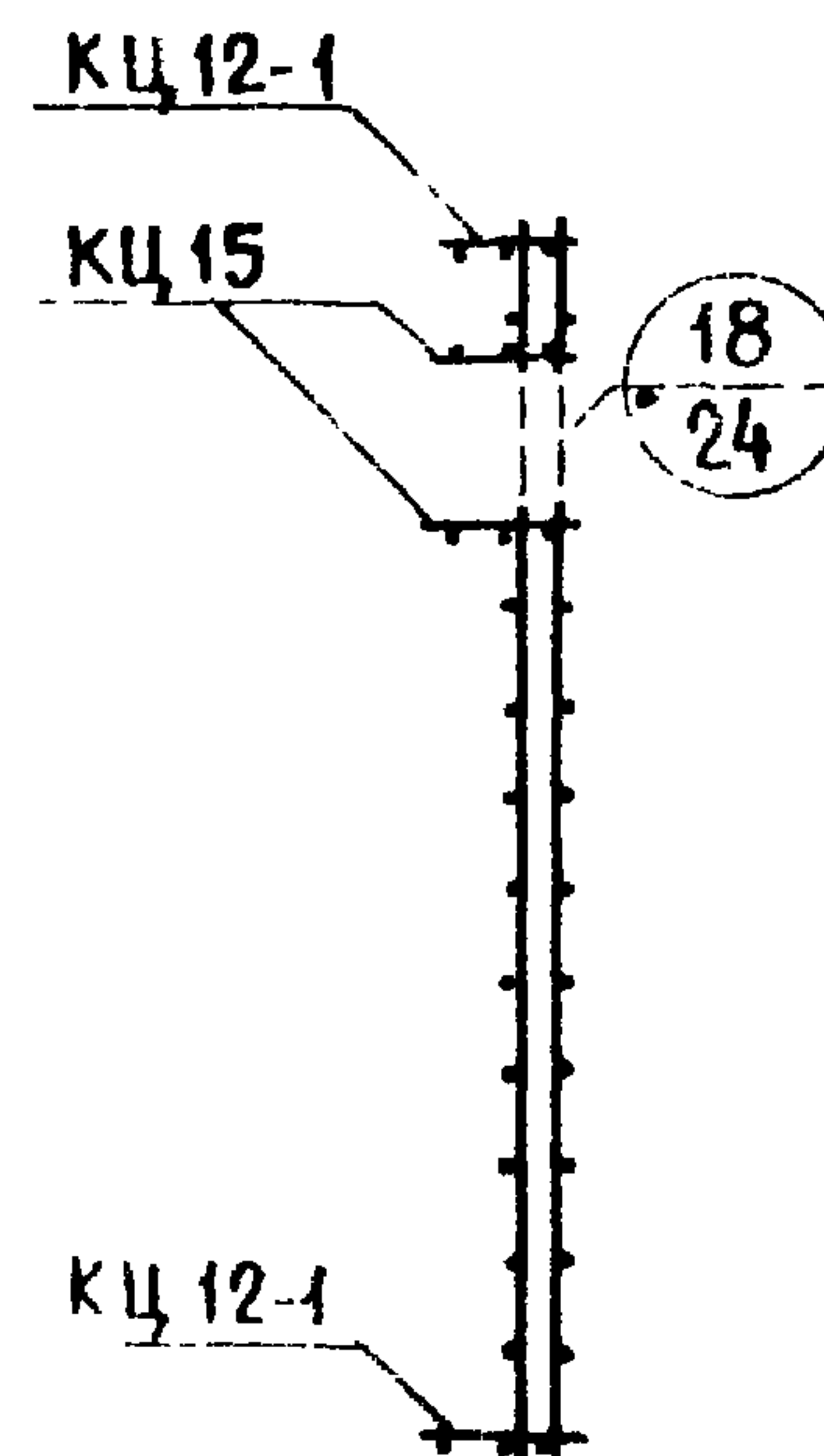


АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	4	1	1
КЦ 14	2	2	2
КЦ 15	2	2	2
СЦ 114.	1		
СЦ 114. -1	1		
ТЦ 1	4	14	16
ТЦ 2	2	14	16
АЦ 10	2	14	16
АЦ 1.		11	13
ПЦ	2	11	13

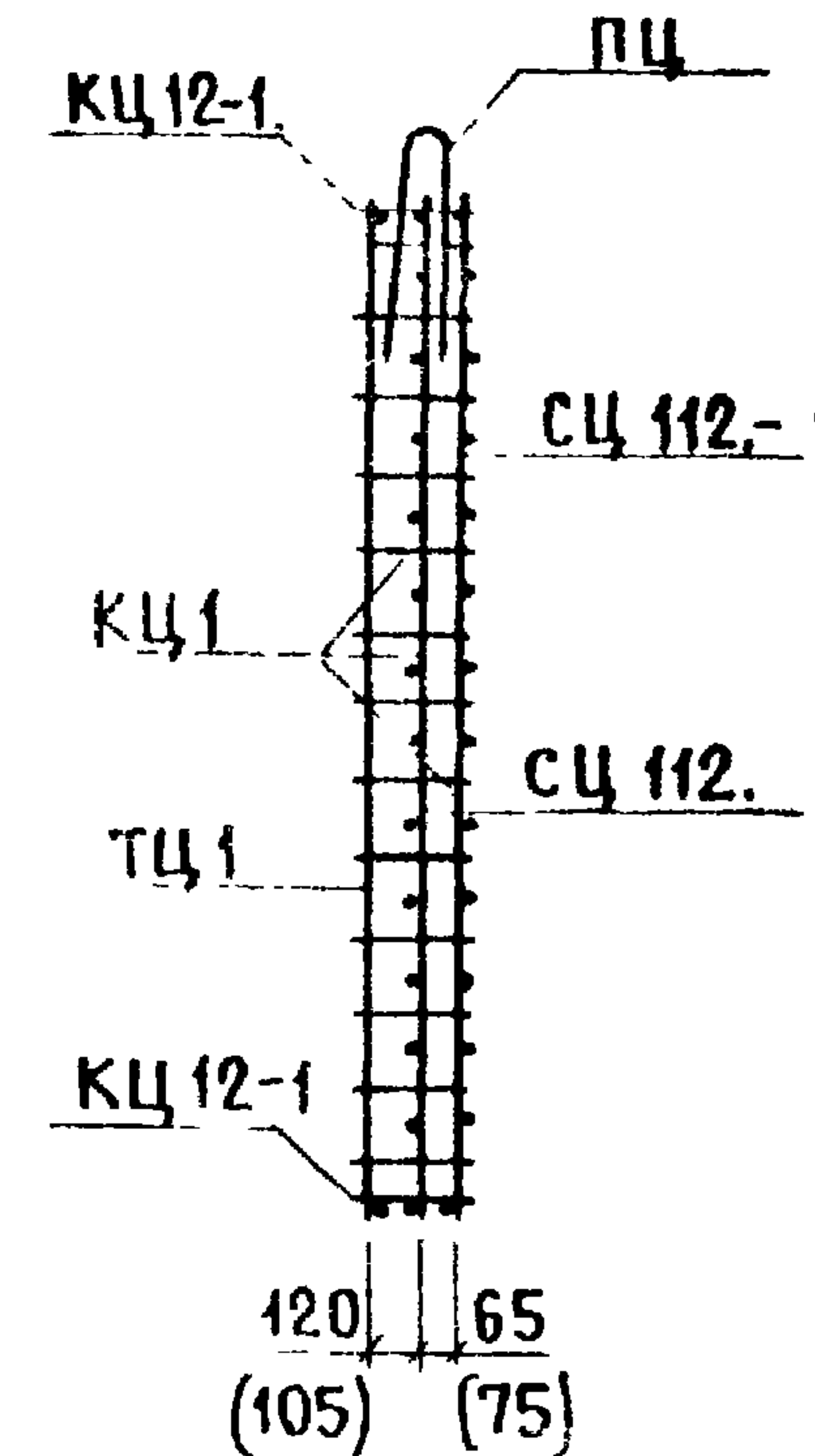
АЦР 4-23.



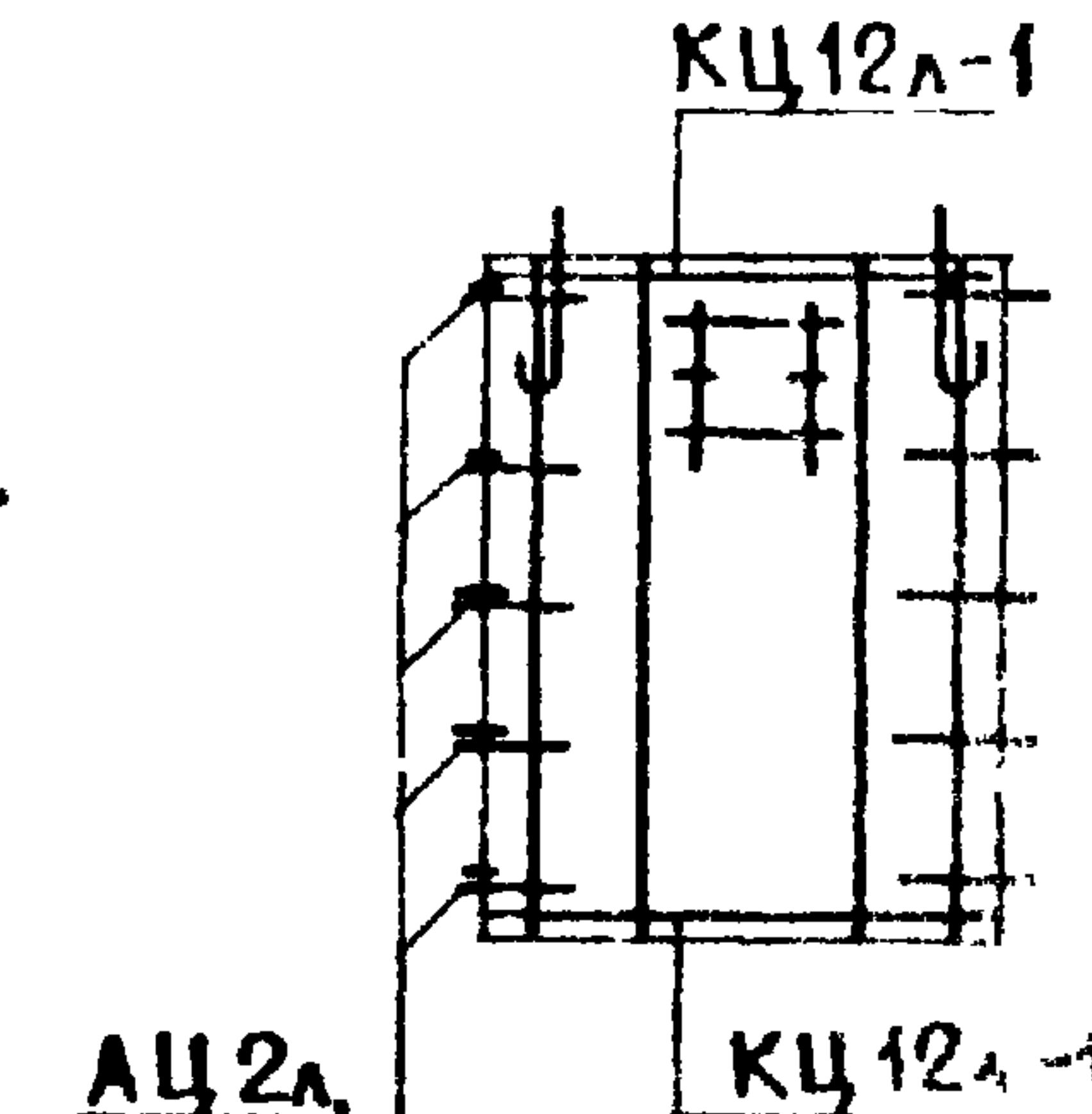
3-3



4-4

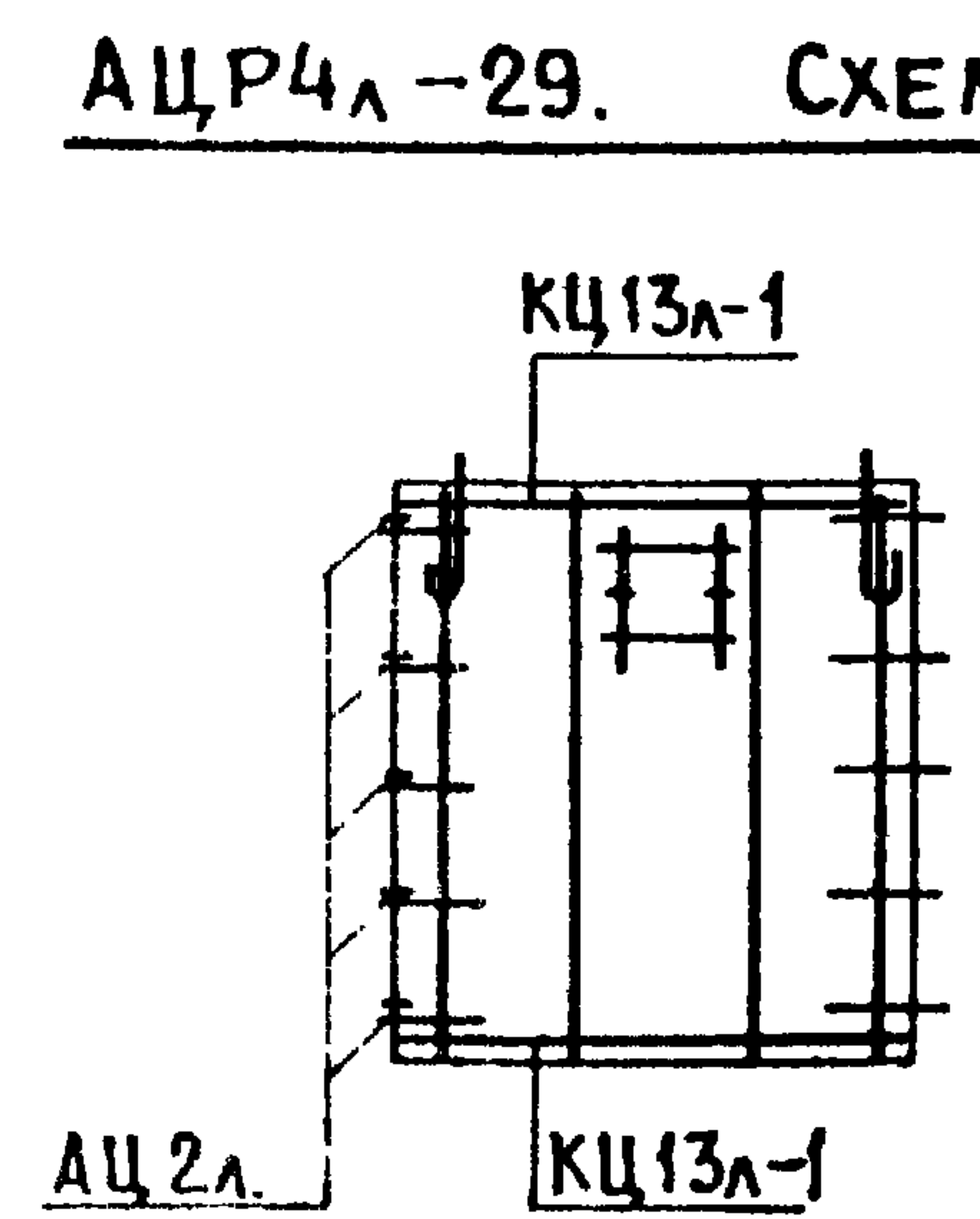
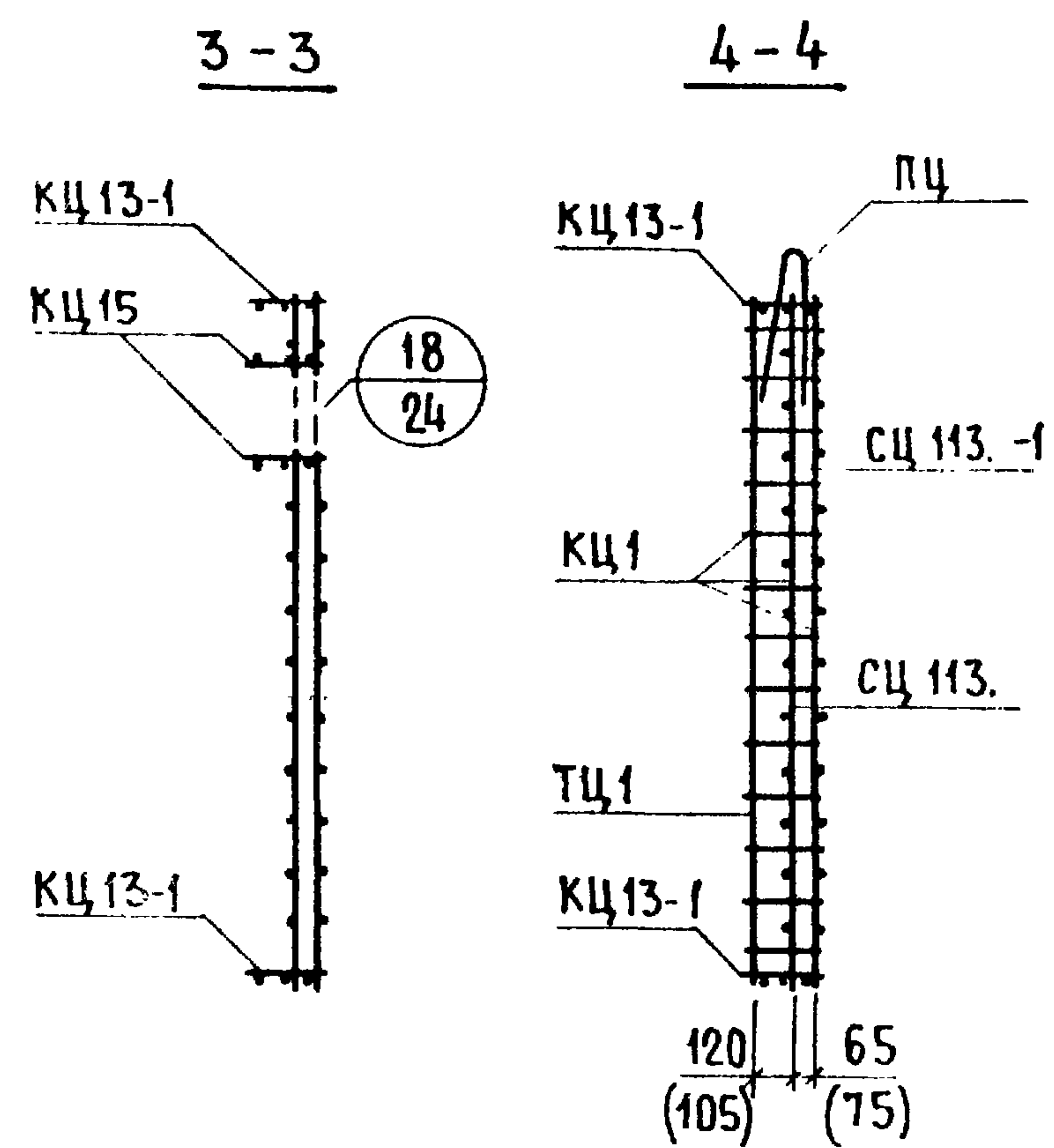
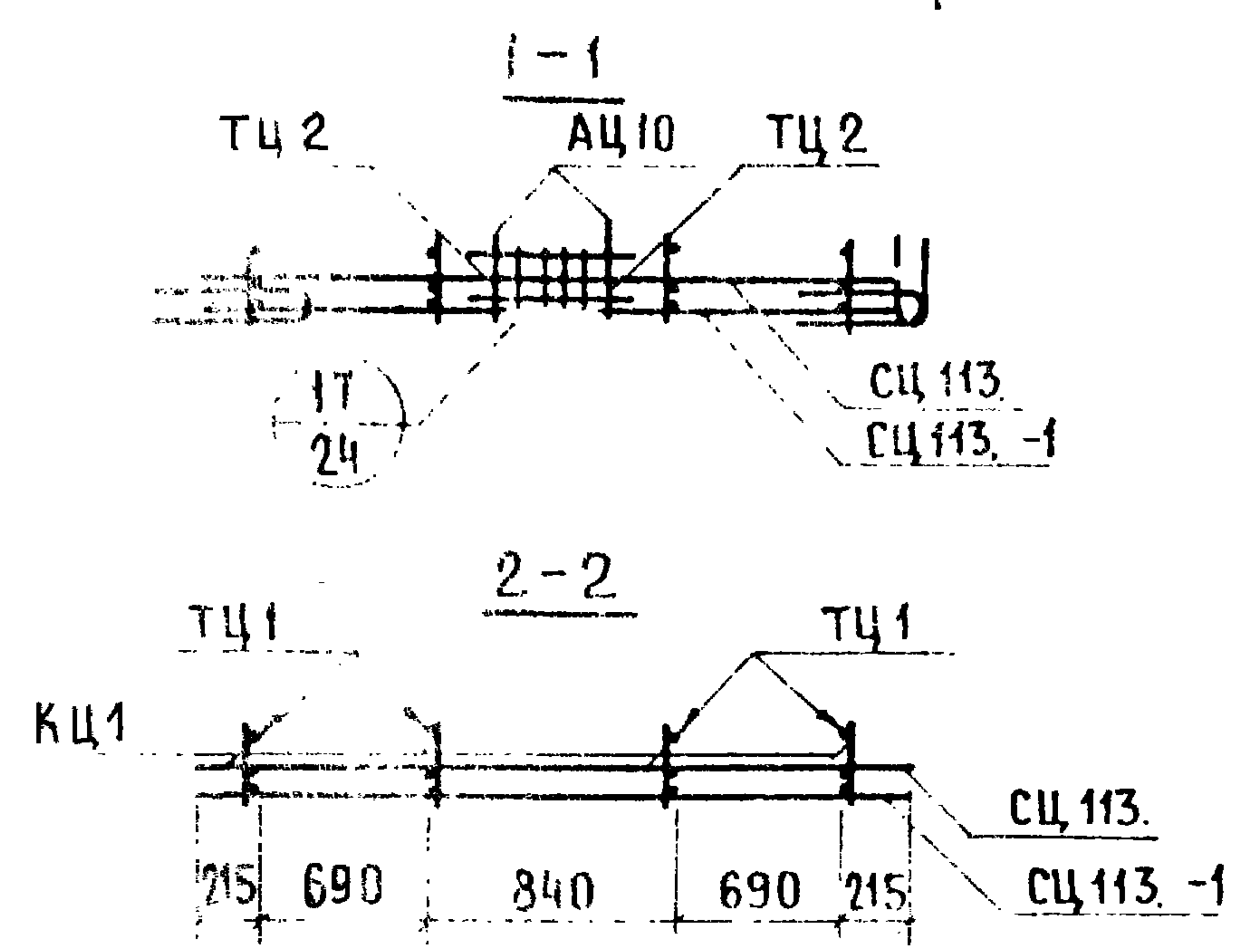
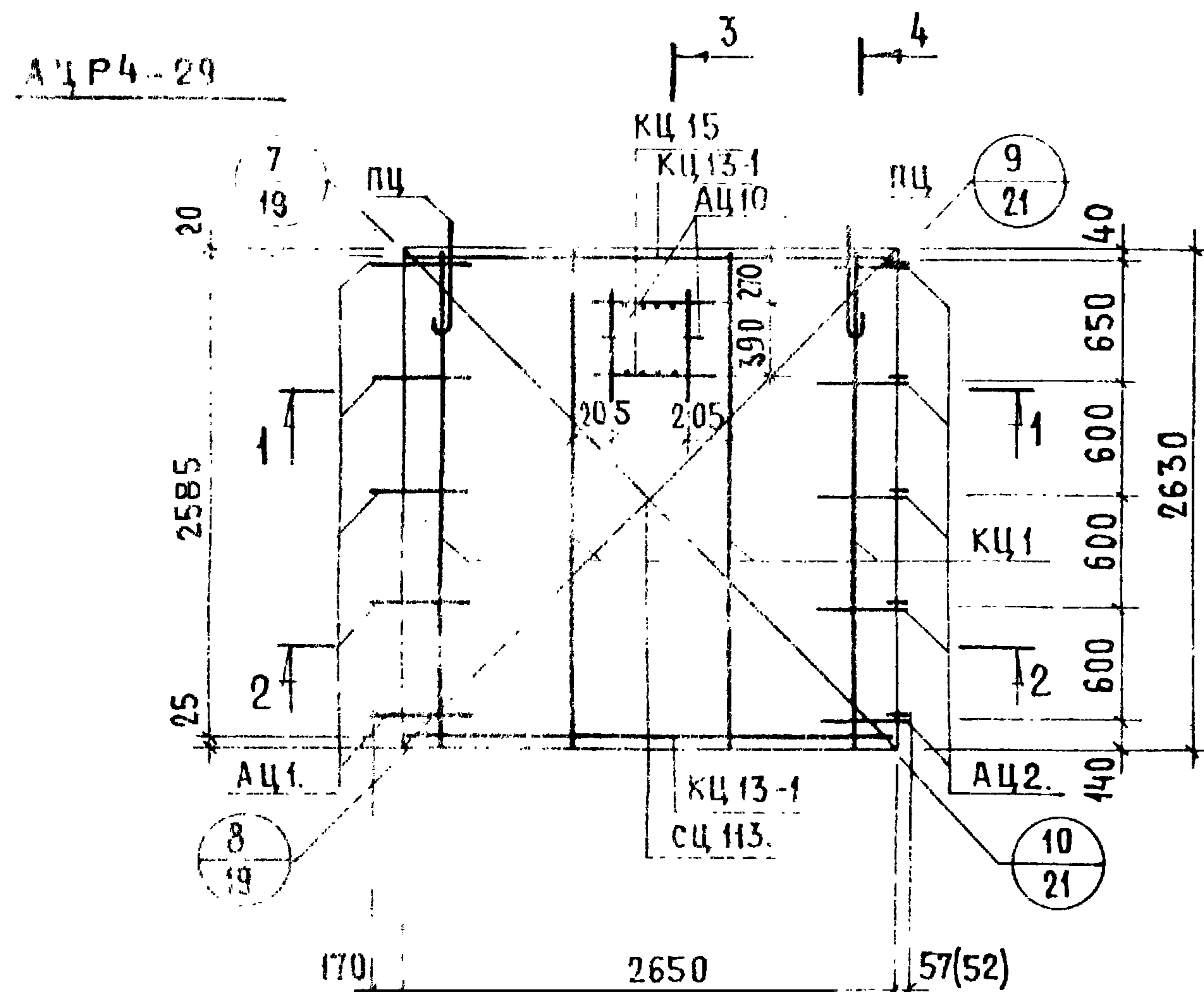


АЦР 4Л-23. СХЕМА



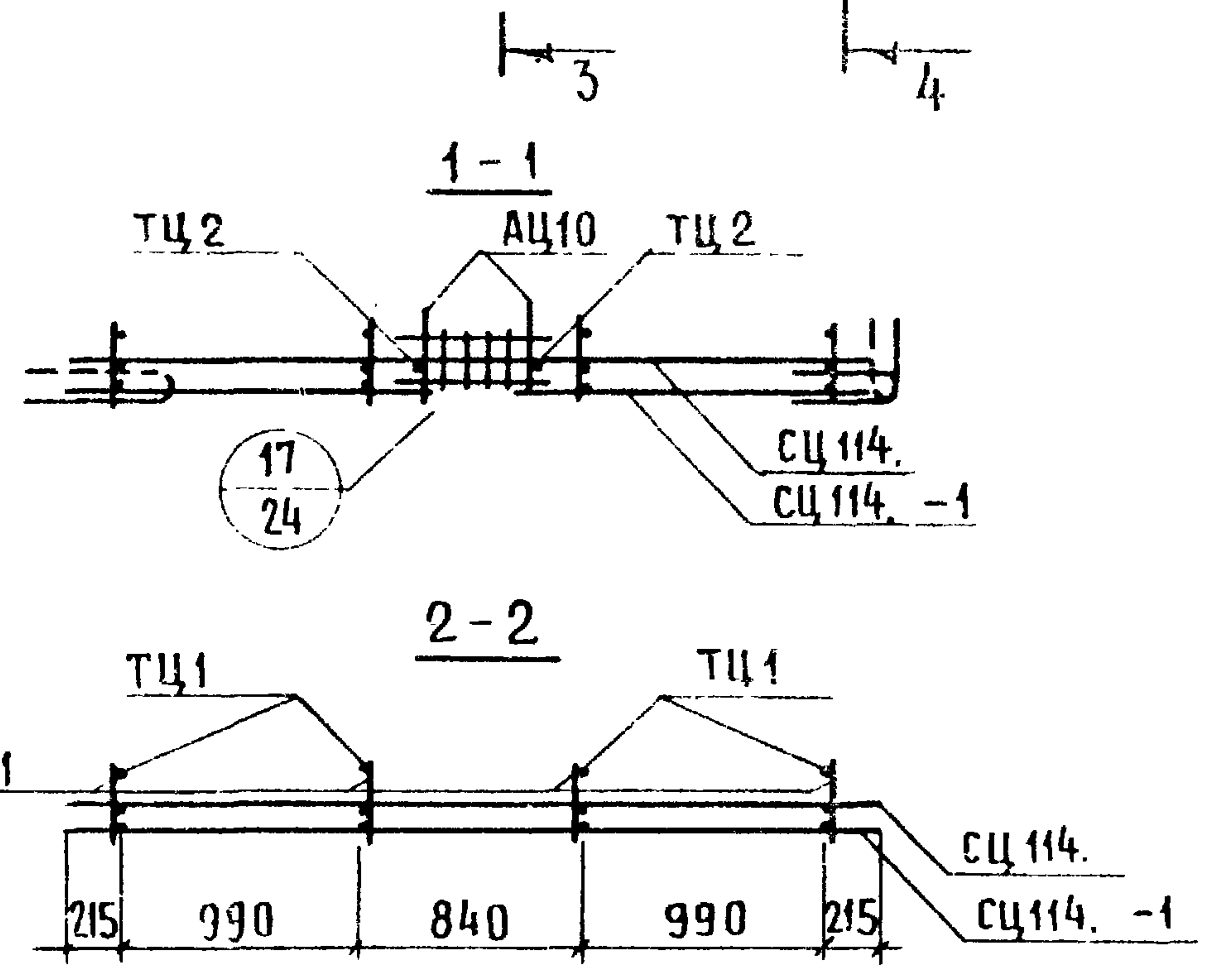
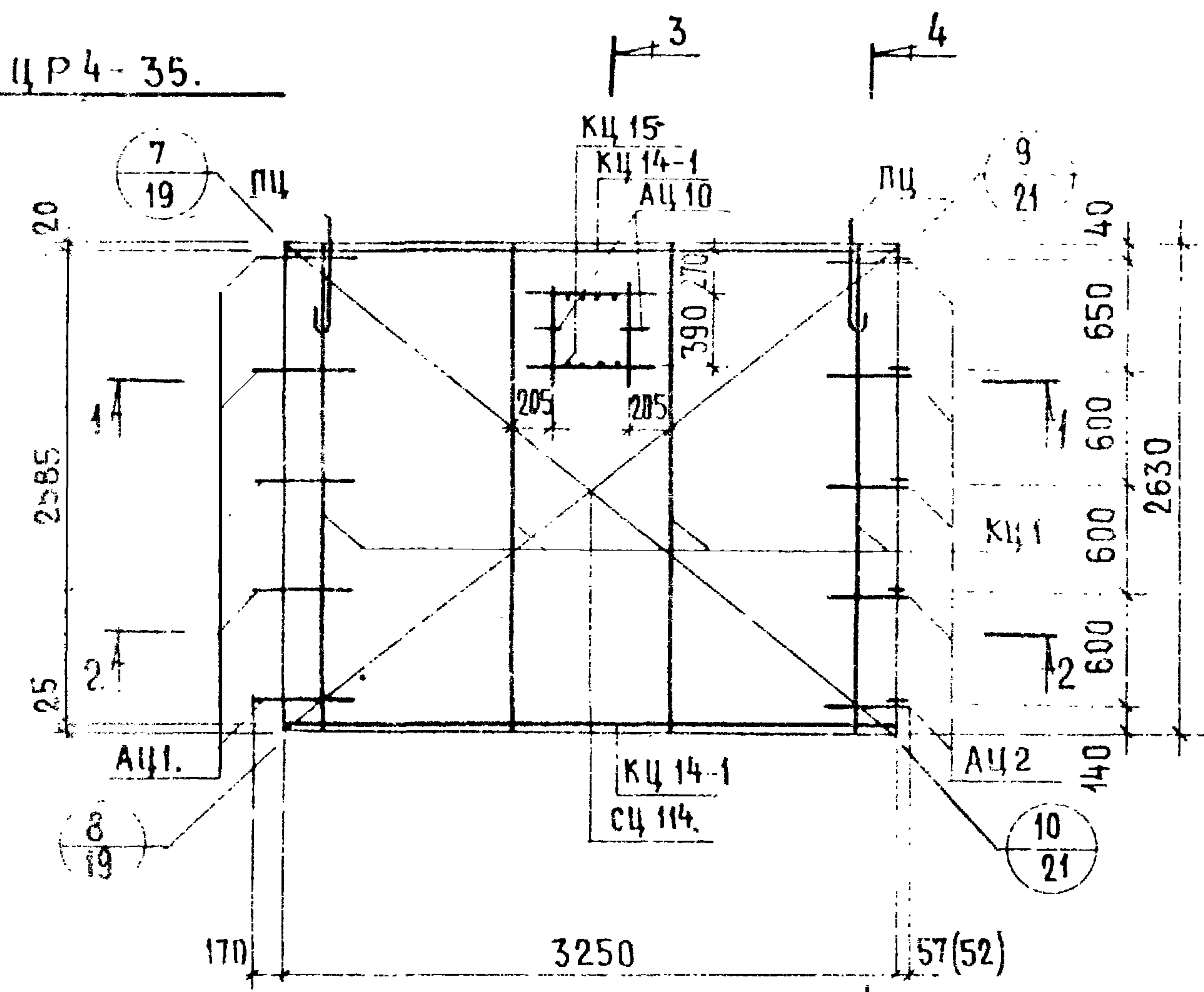
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	4	1	1
КЦ 12-1 (КЦ 12Л-1)	2	3	3
КЦ 15	2	2	2
СЦ 112.	1		
СЦ 112. -1	1		
ТЦ 1	4	14	16
ТЦ 2	2	14	16
АЦ 10	2	14	16
АЦ-1.		11	13
АЦ 2. (АЦ 2Л.)		11	13
ПЦ	2	11	13

ЖИЛИЩА	РУК. ГРУППЫ	АГОРАВА	ПРОВЕРКА	ВЗАМЕН	№
	СТ. ИНЖЕНЕР	АГОРАВА			

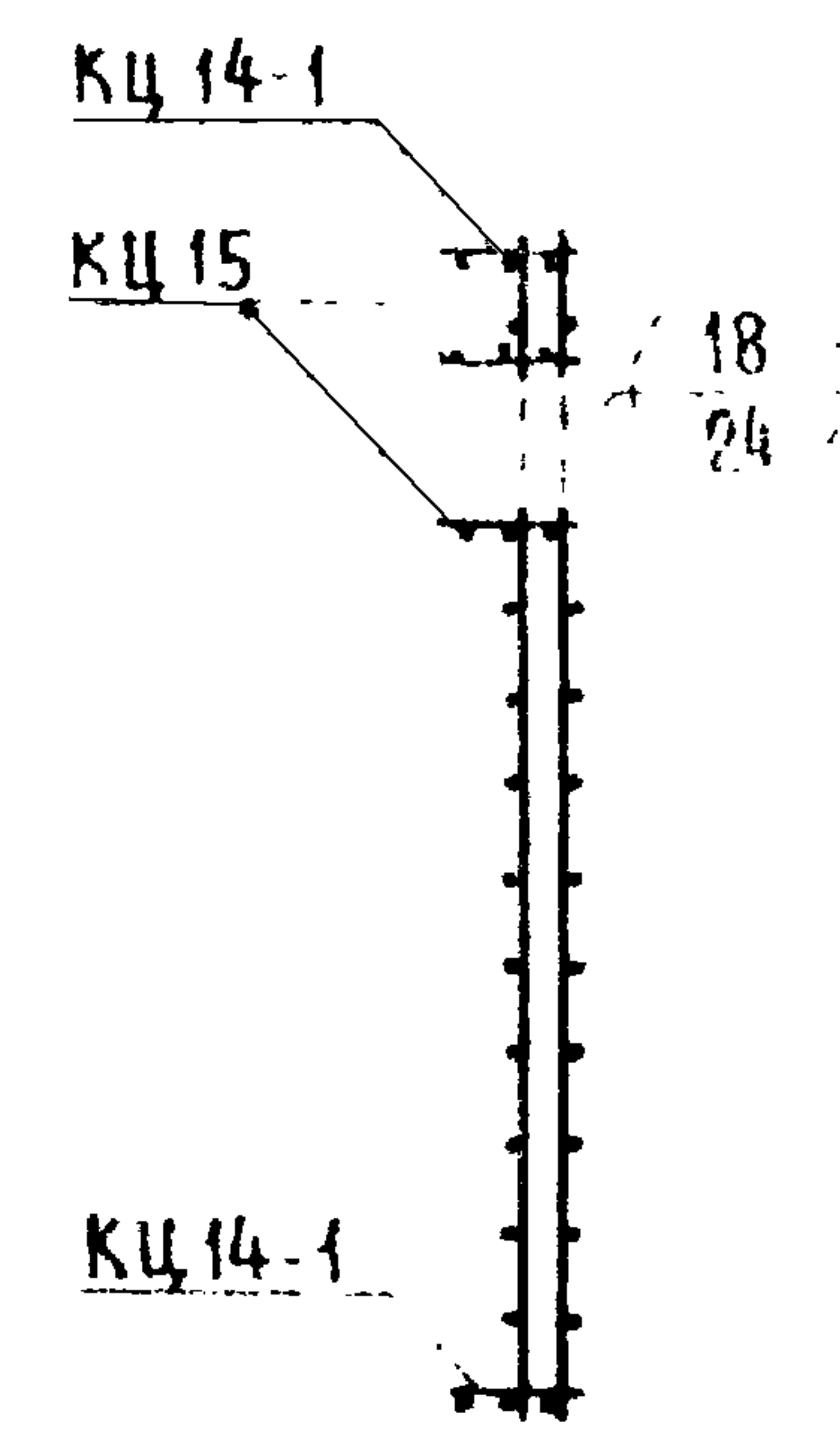


АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	4	1	1
КЦ 13-1 (КЦ 13Л-1)	2	3	3
КЦ 15	2	2	2
СЦ 113.	1		
СЦ 113. -1	1		
ТЦ 1	4	14	16
ТЦ 2	2	14	16
АЦ 10	2	14	16
АЦ 1.		11	13
АЦ 2. (АЦ 2Л.)		11	13
ПЦ	2	11	13

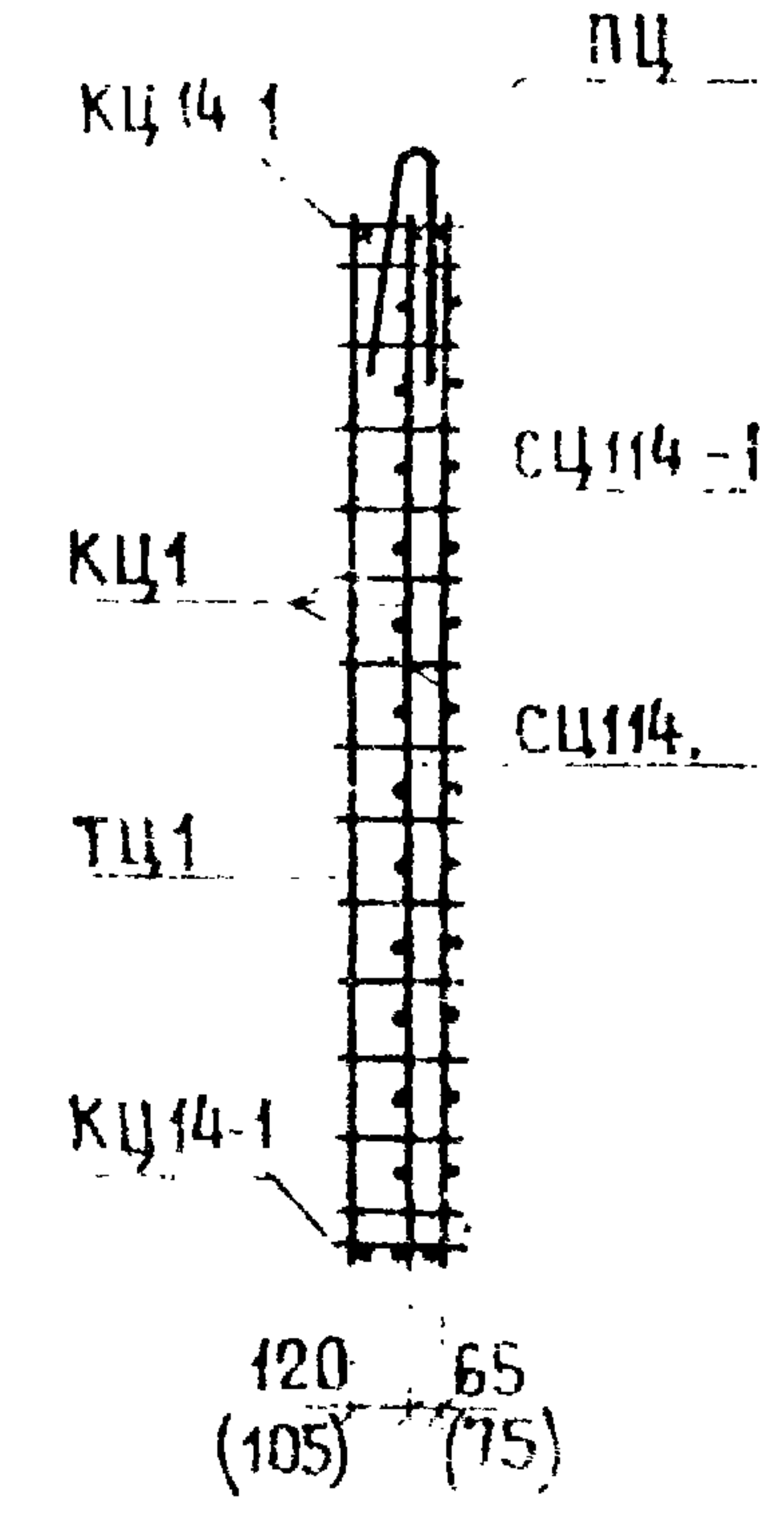
АЦР4-35.



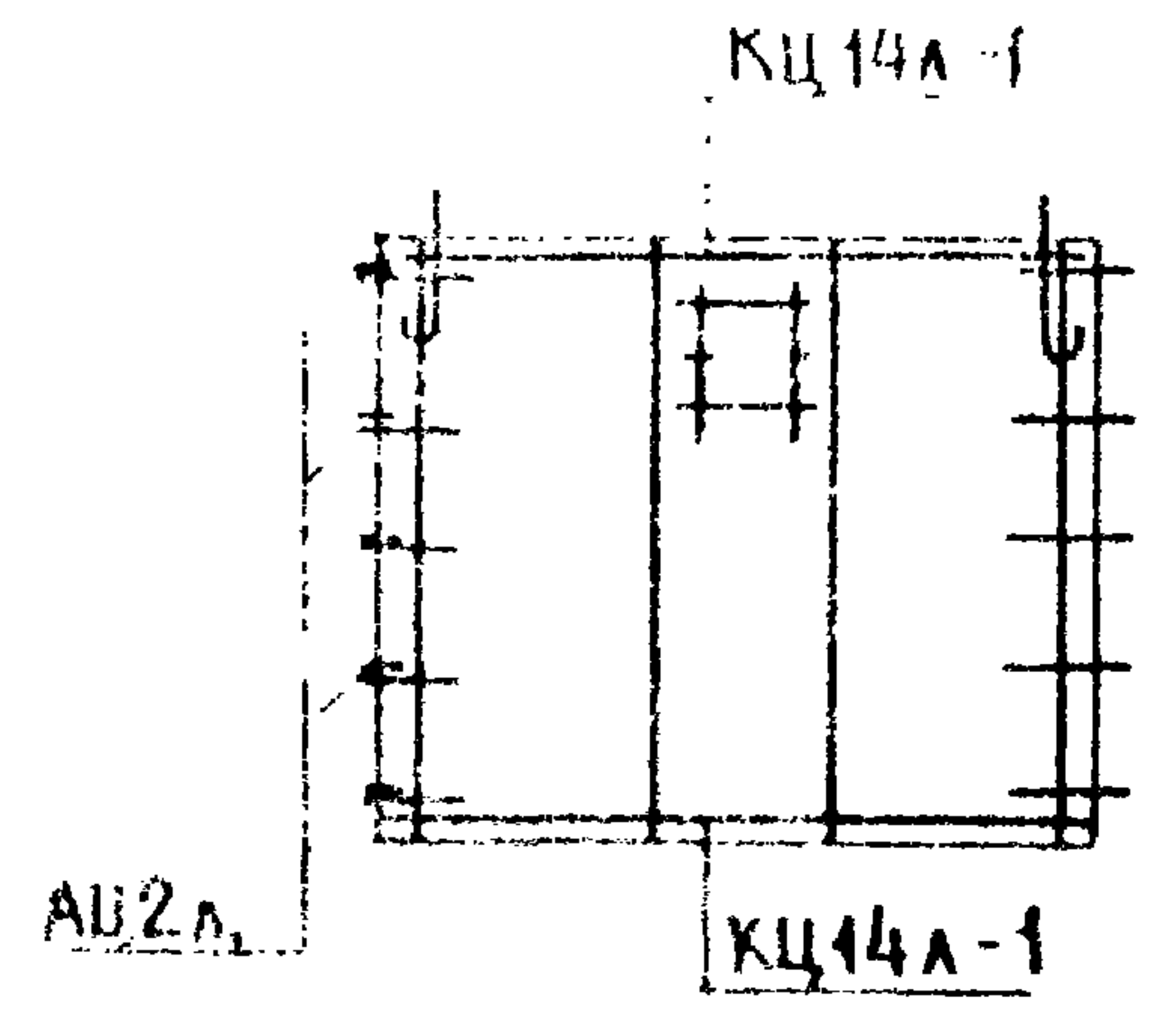
3-3



4-4



АЦР4А-35. СХЕМА



АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	4	1	1
КЦ 14-1 (КЦ 14А-1)	2	3	3
КЦ 15	2	2	2
СЦ 114.	1		
СЦ 114. -1	1		
ТЦ 1	4	14	16
ТЦ 2	2	14	16
АЦ 10	2	14	16
АЦ 1		11	13
АЦ 2. (АЦ 2А.)		11	13
ПЦ	2	11	13

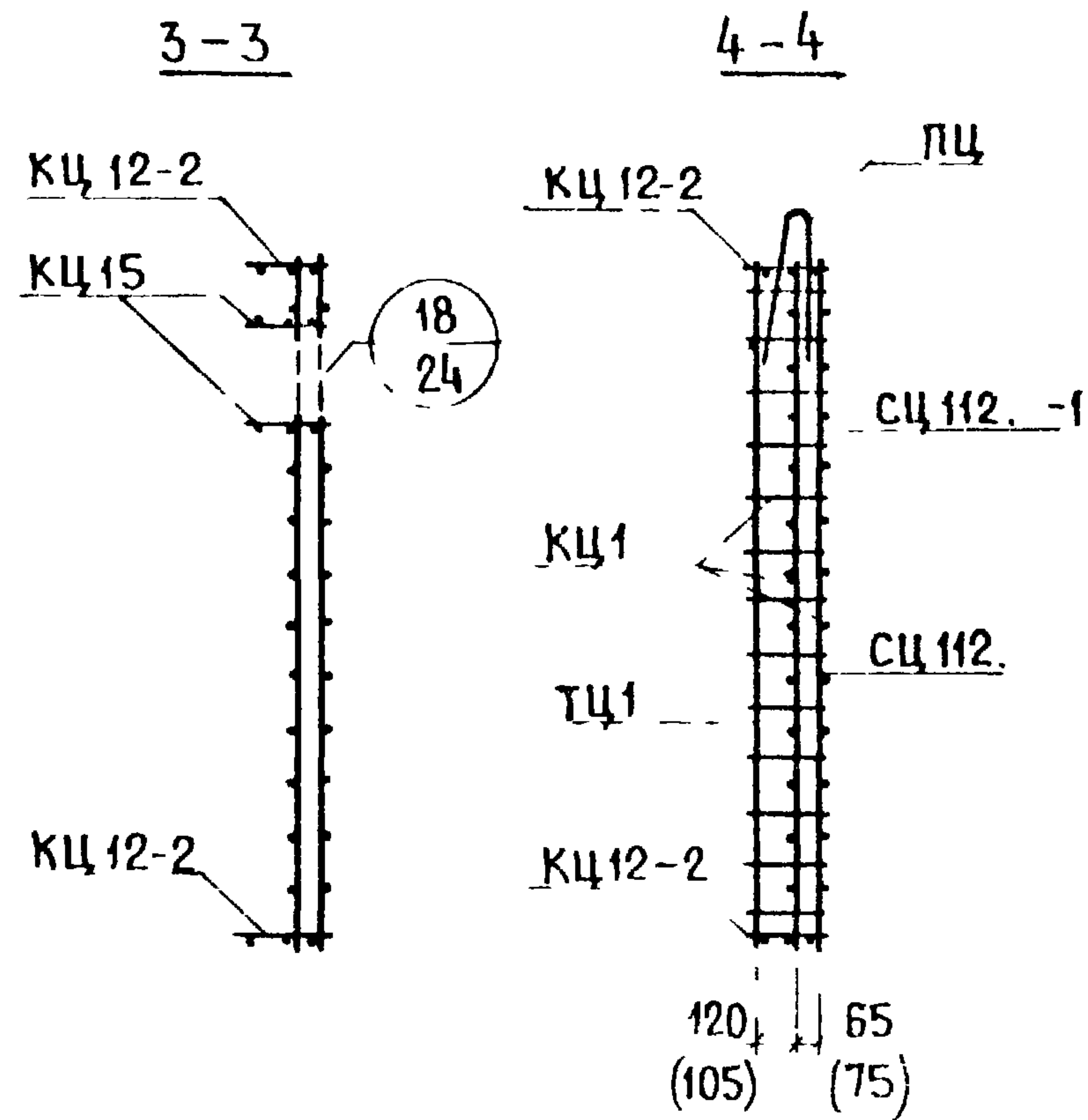
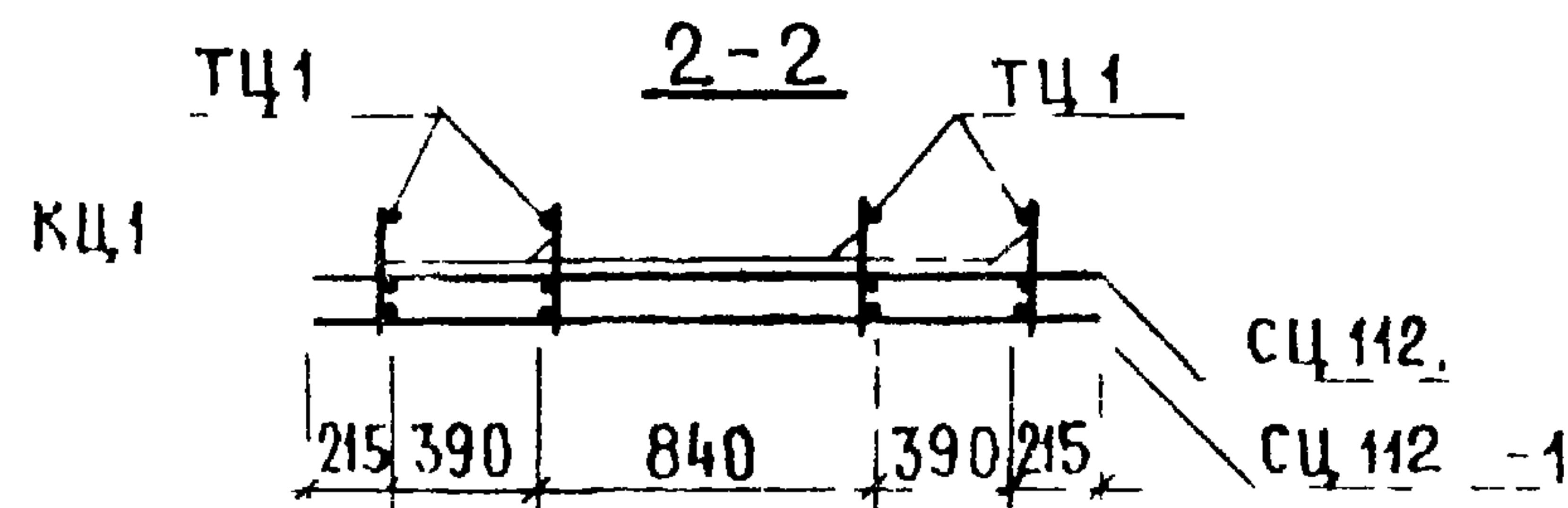
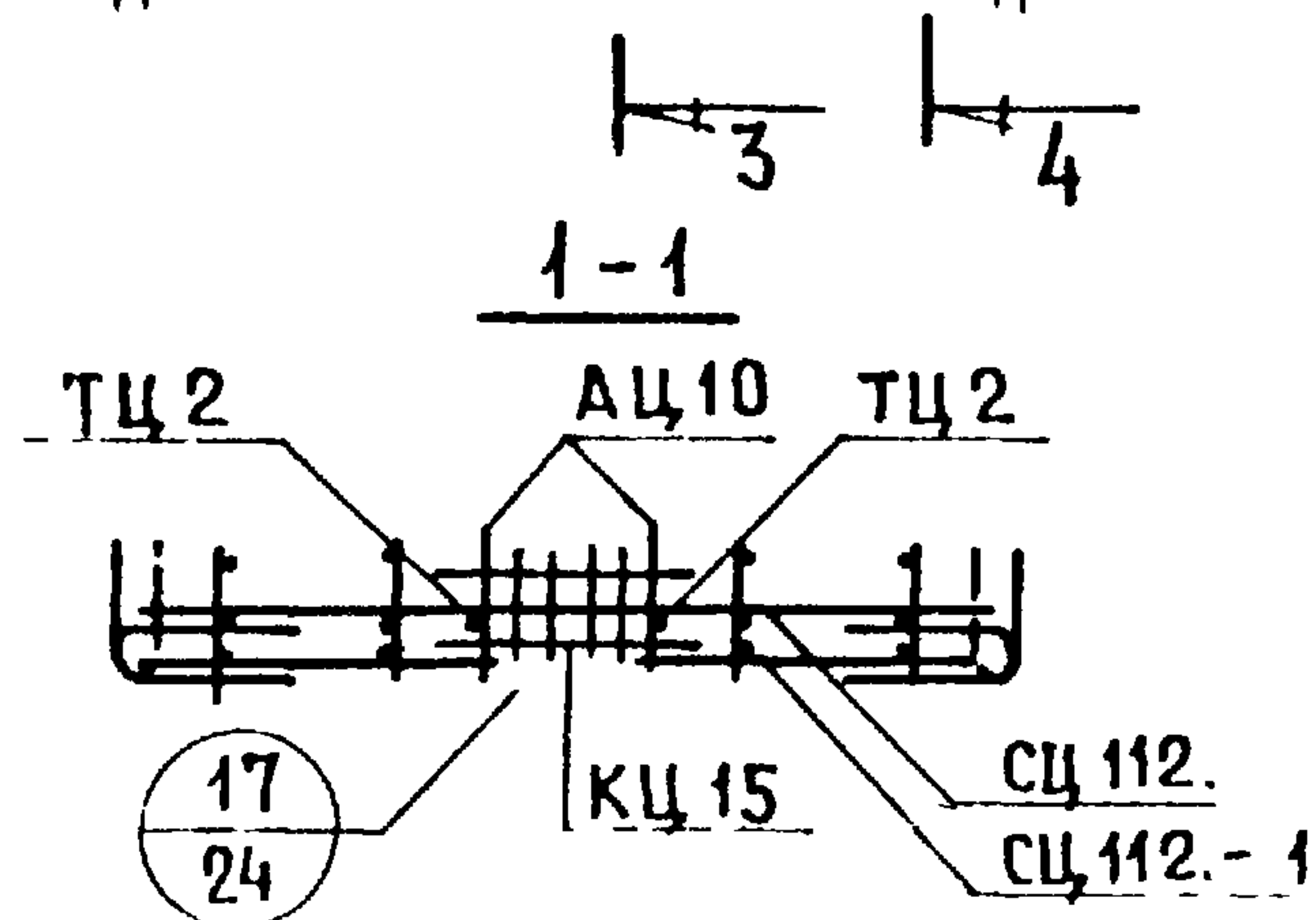
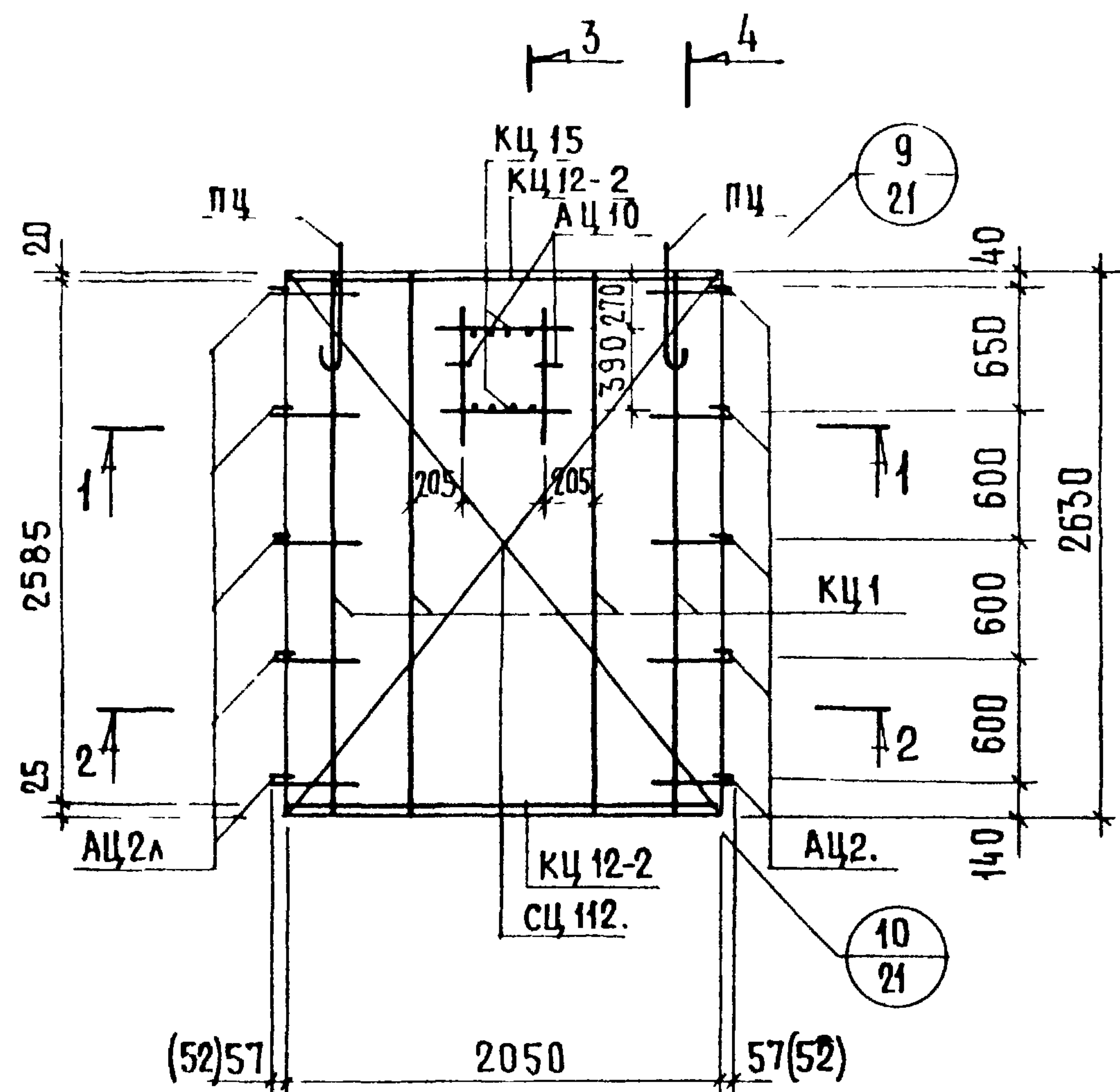
ИНВЕНТ
№

ВЗАМЕН

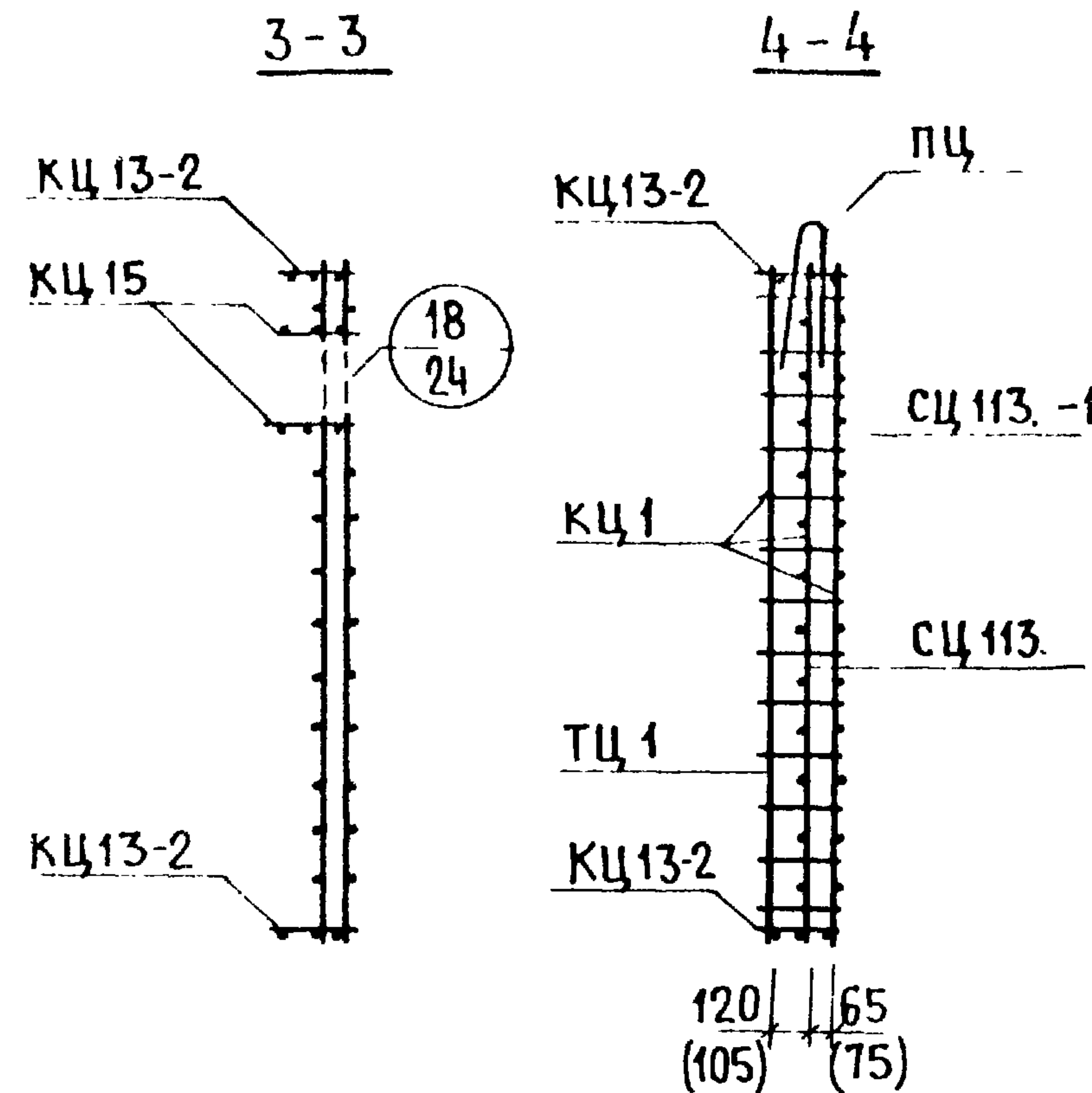
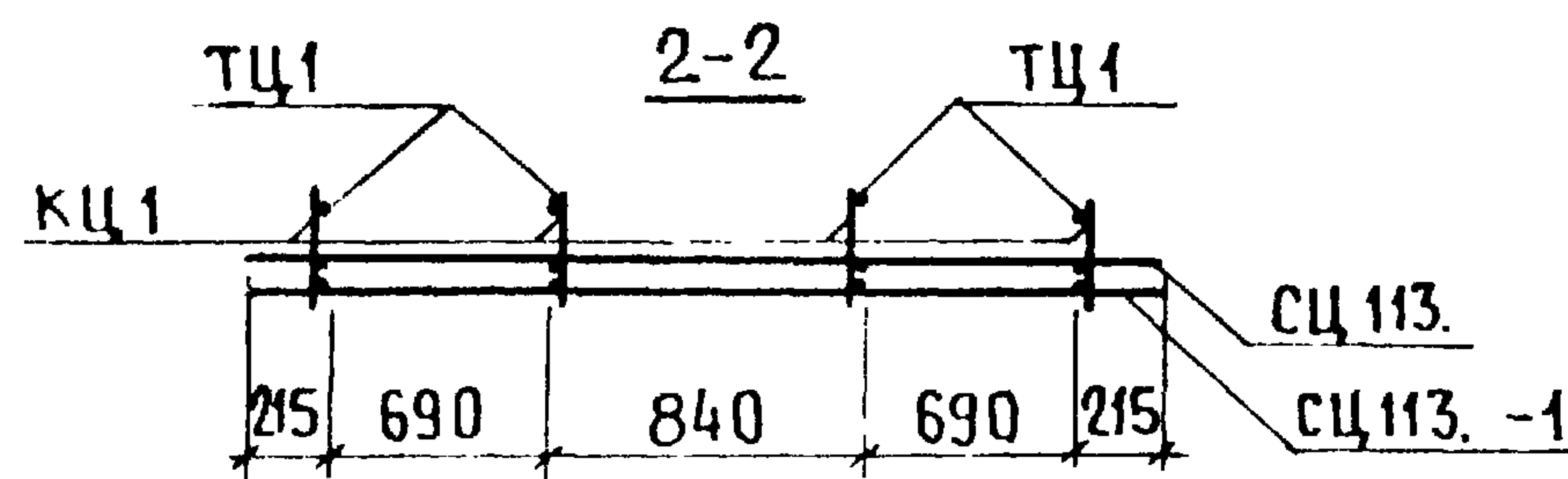
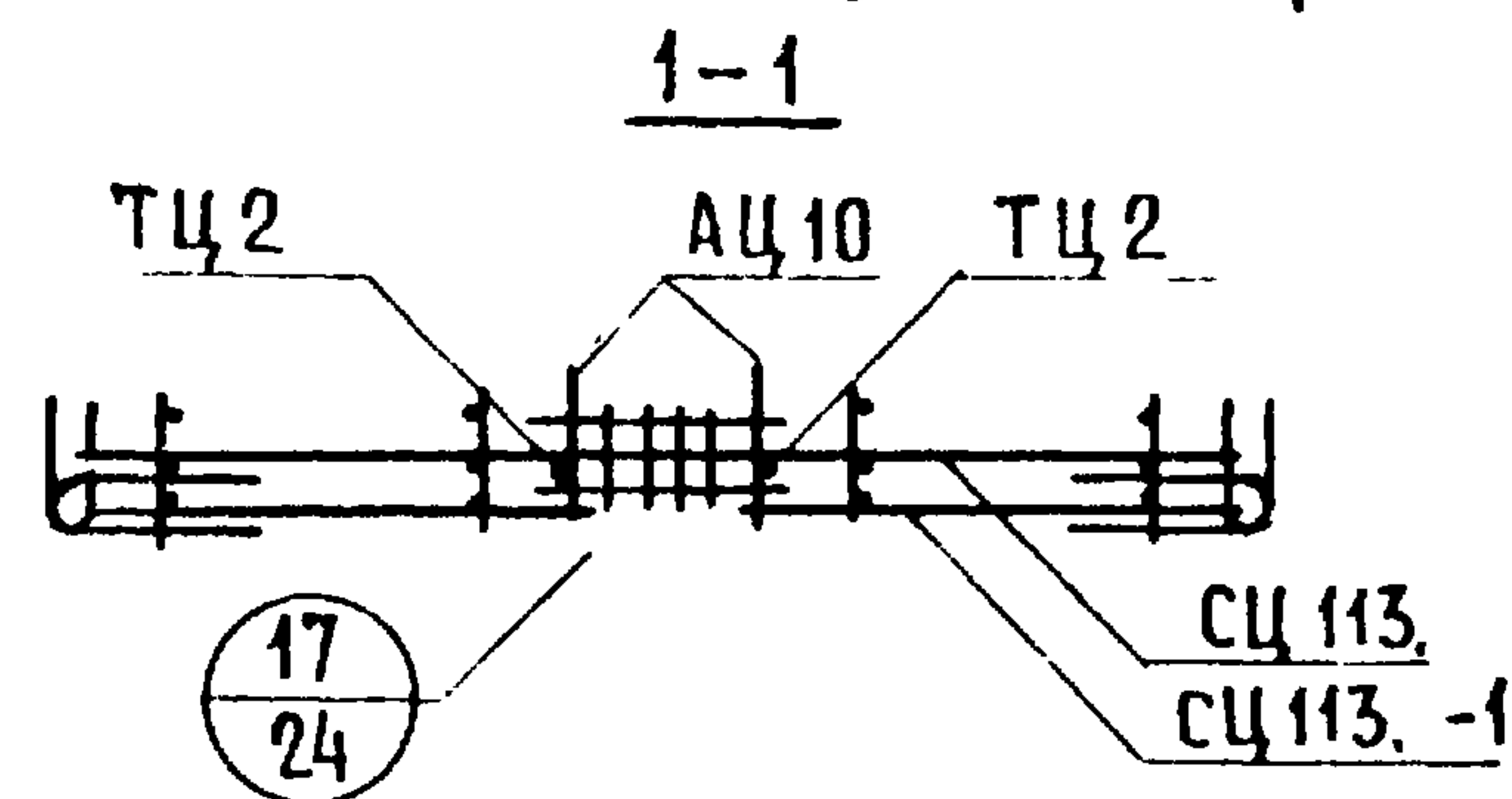
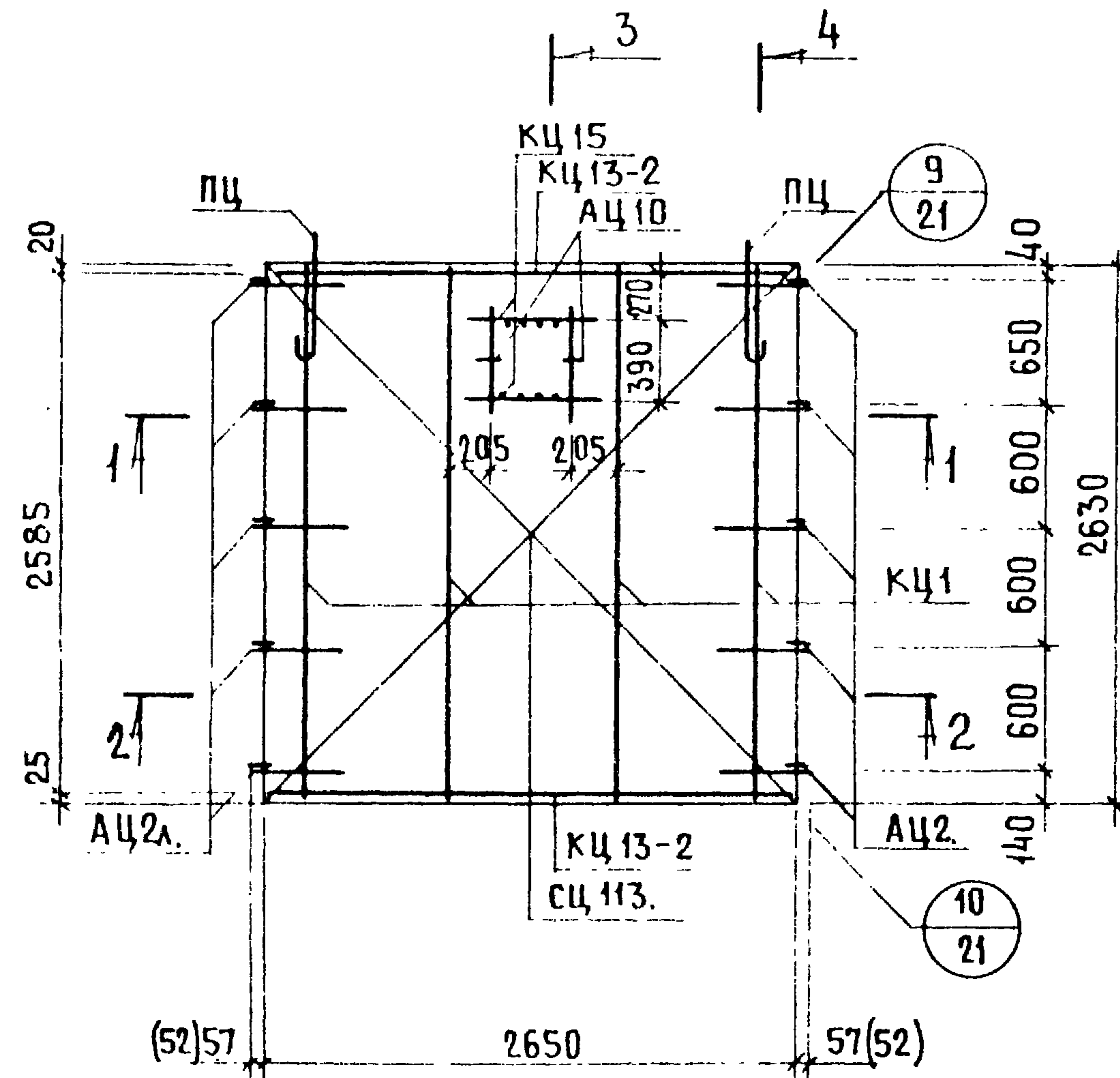
ПРОВЕРИЛ
А. ГОРЮХА

РУК. ГРУППЫ
И. С. ГОРЮХА

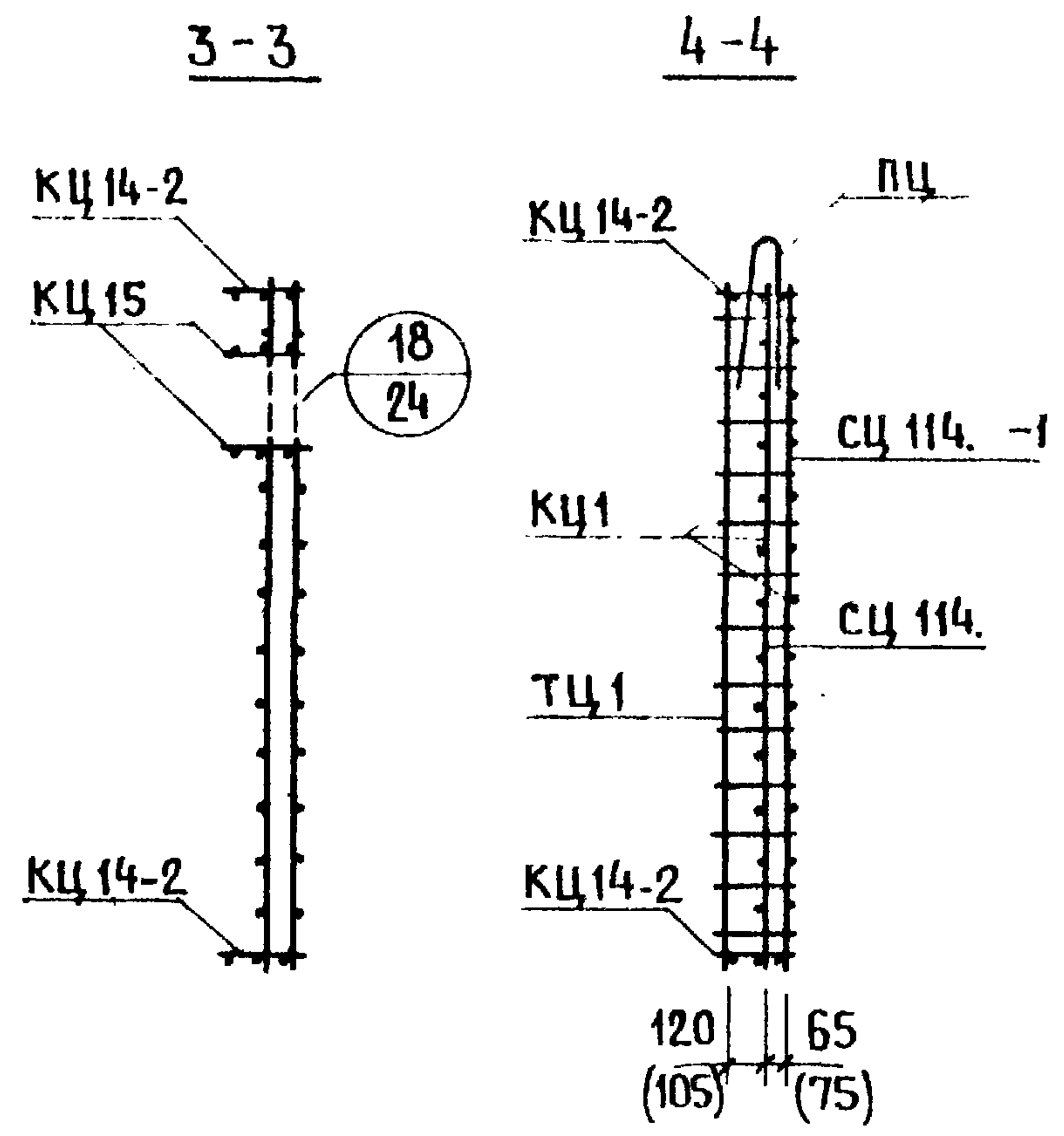
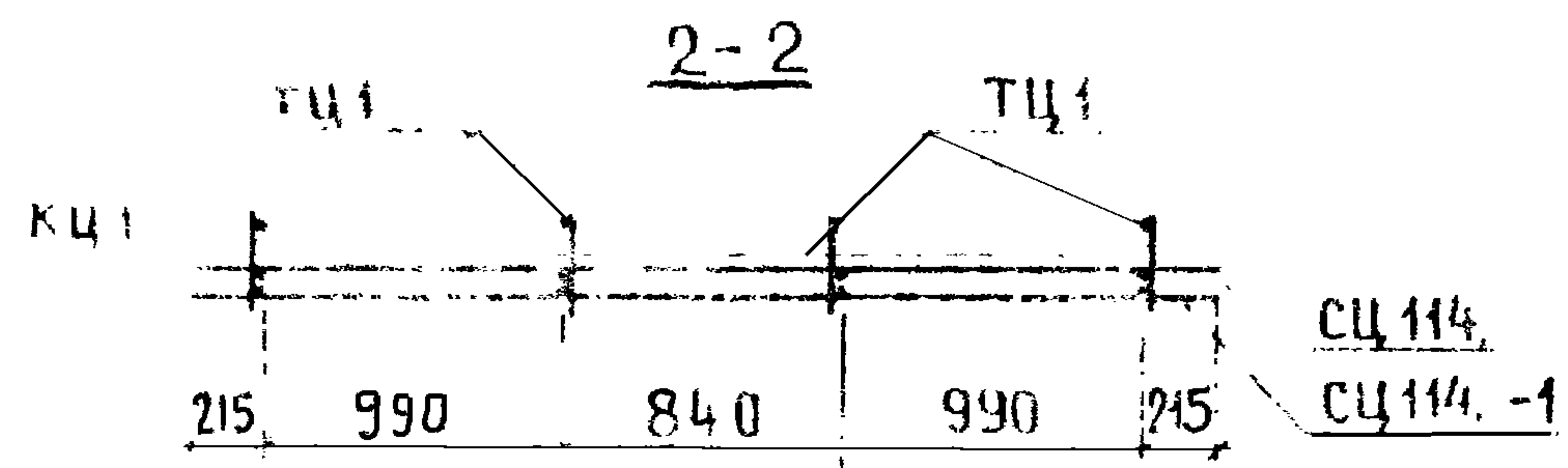
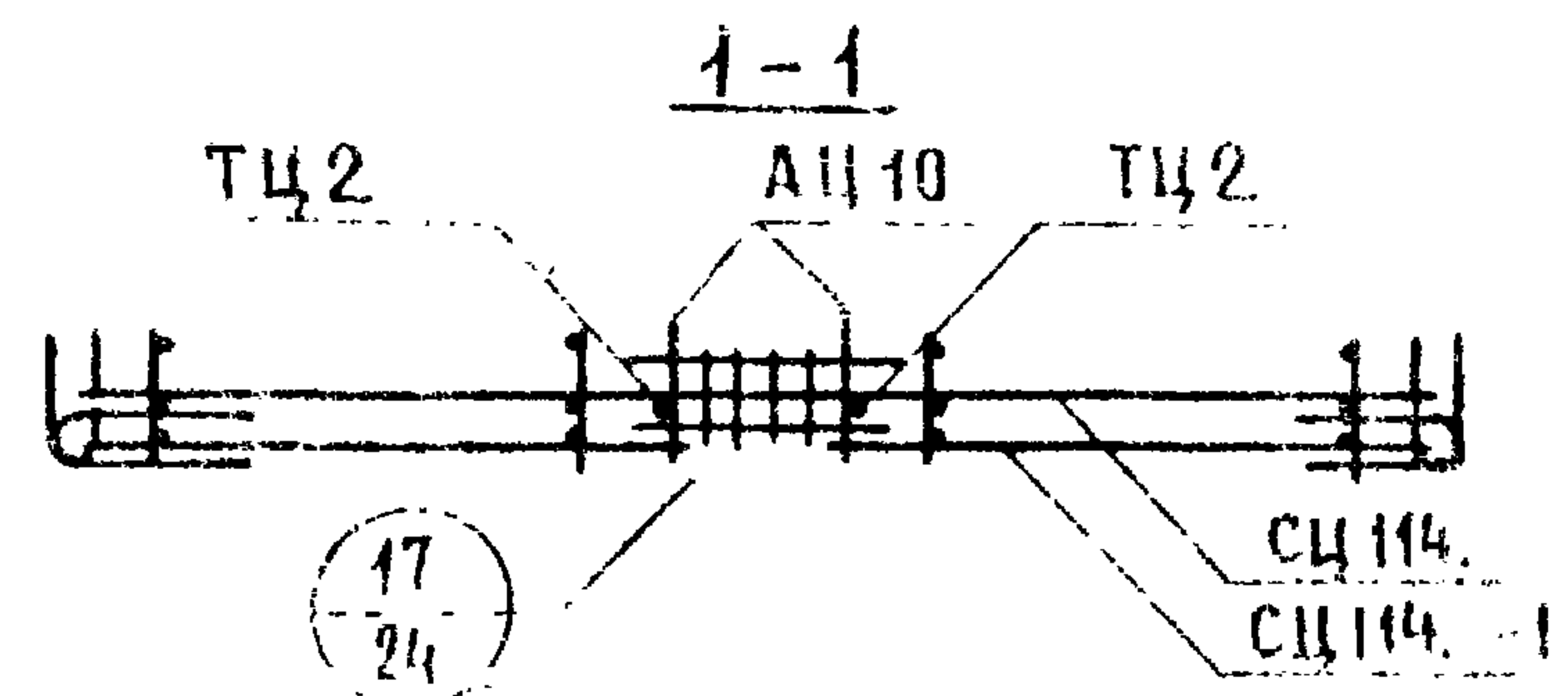
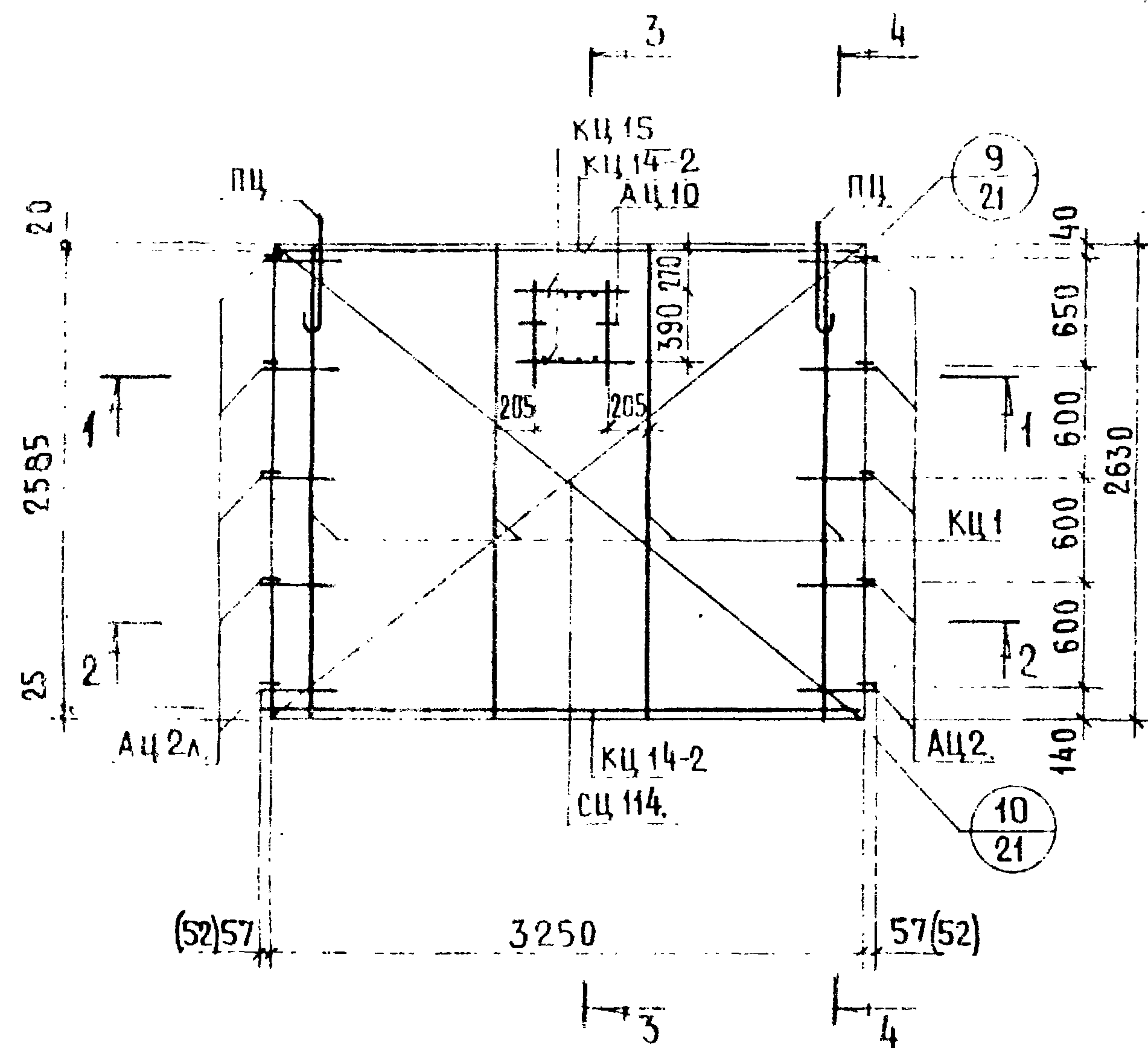
ЖИЛИЩА
СТРОИТЕЛЕЙ



АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	4	1	1
КЦ 12-2	2	3	3
КЦ 15	2	2	2
СЦ 112	1		
СЦ 112 -1	1		
ТЦ 1	4	14	16
ТЦ 2	2	14	16
АЦ 10	2	14	16
АЦ 2		11	13
АЦ 2А		11	13
ПЦ	2	11	13

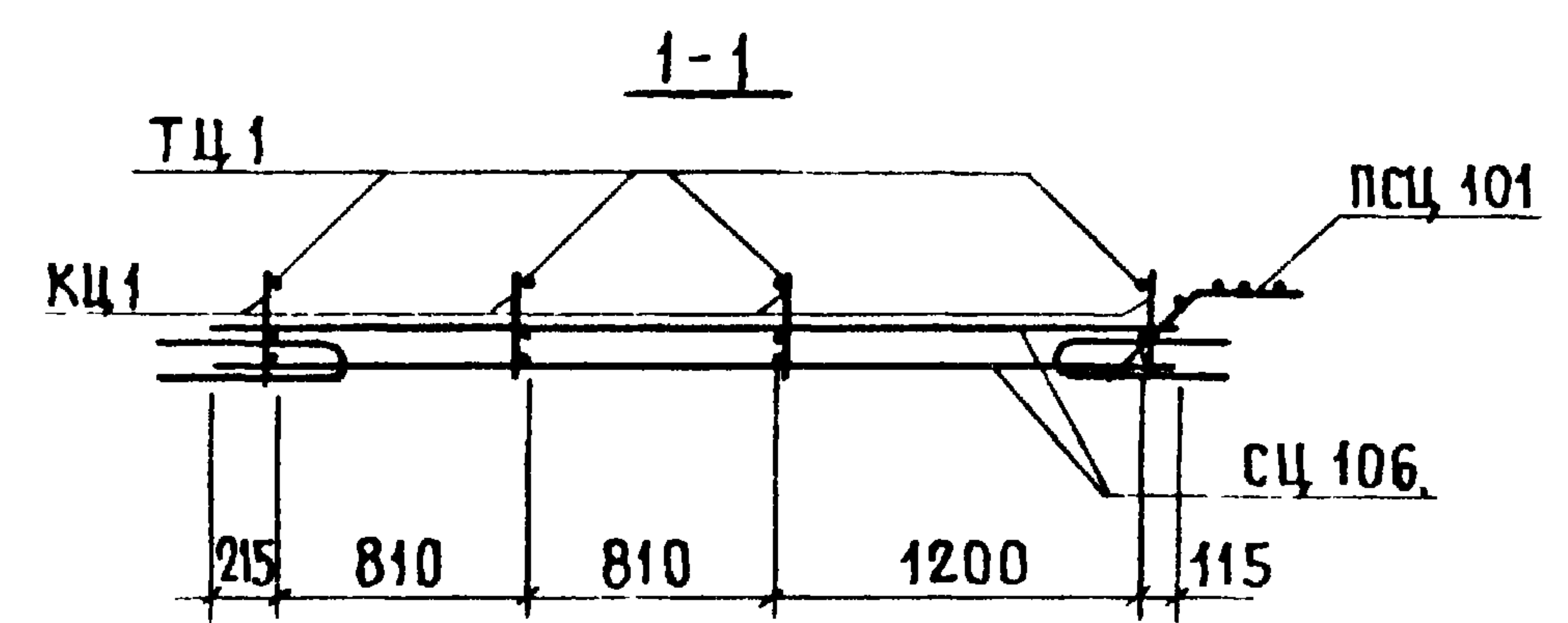
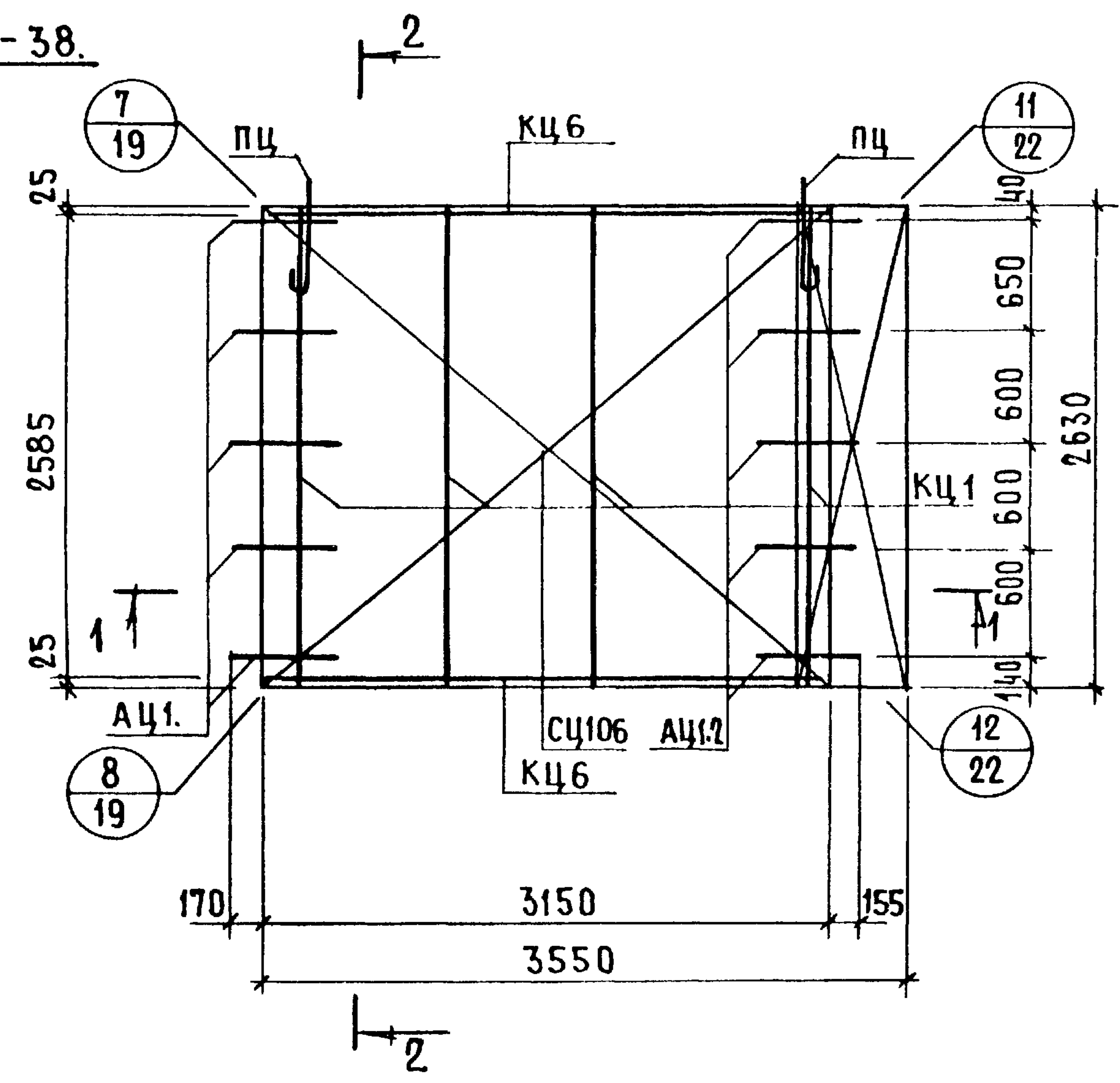


АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	4	1	1
КЦ 13-2	2	3	3
КЦ 15	2	2	2
СЦ 113.	1		
СЦ 113. -1	1		
ТЦ 1	4	14	16
ТЦ 2	2	14	16
АЦ 10	2	14	16
АЦ 2.		11	13
АЦ 2л.		11	13
ПЦ	2	11	13

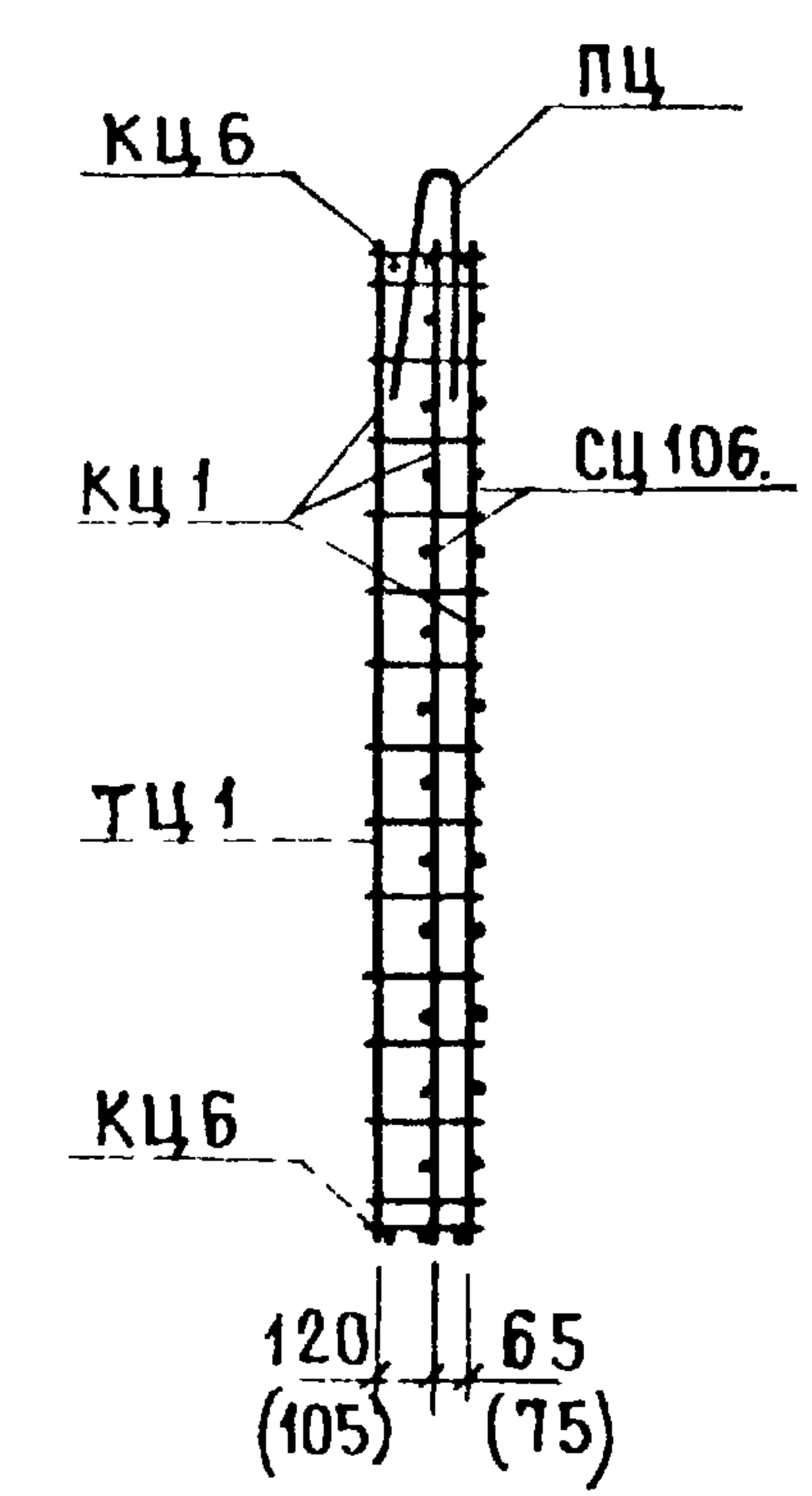


АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ •	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	4	1	1
КЦ 14-2	2	3	3
КЦ 15	2	2	2
СЦ 114.	1		
СЦ 114 -1	1		
ТЦ 1	4	14	16
ТЦ 2	2	14	16
АЦ 10	2	14	16
АЦ 2.		11	13
АЦ 2А		11	13
ПЦ	2	11	13

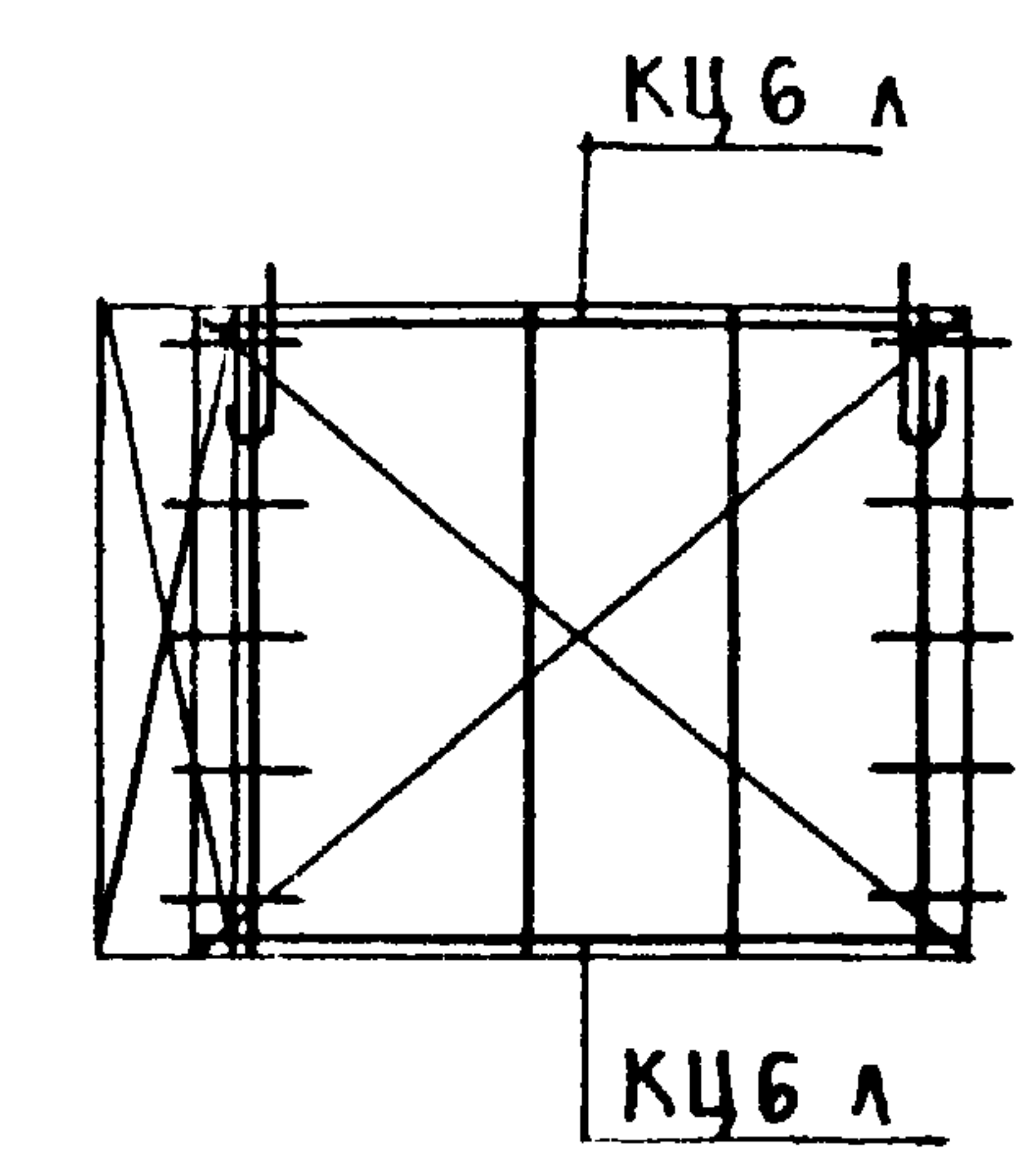
АЦТ 1-38.



2-2



АЦТ 1А-38. СХЕМА



АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	4	1	1
КЦ 6 (КЦ 6А)	2	1	1
СЦ 106	2		
ПСЦ 101	1	10	12
ТЦ 1	4	14	16
АЦ 1.1		11	13
АЦ 1.2		11	13
ПЦ	2	11	13

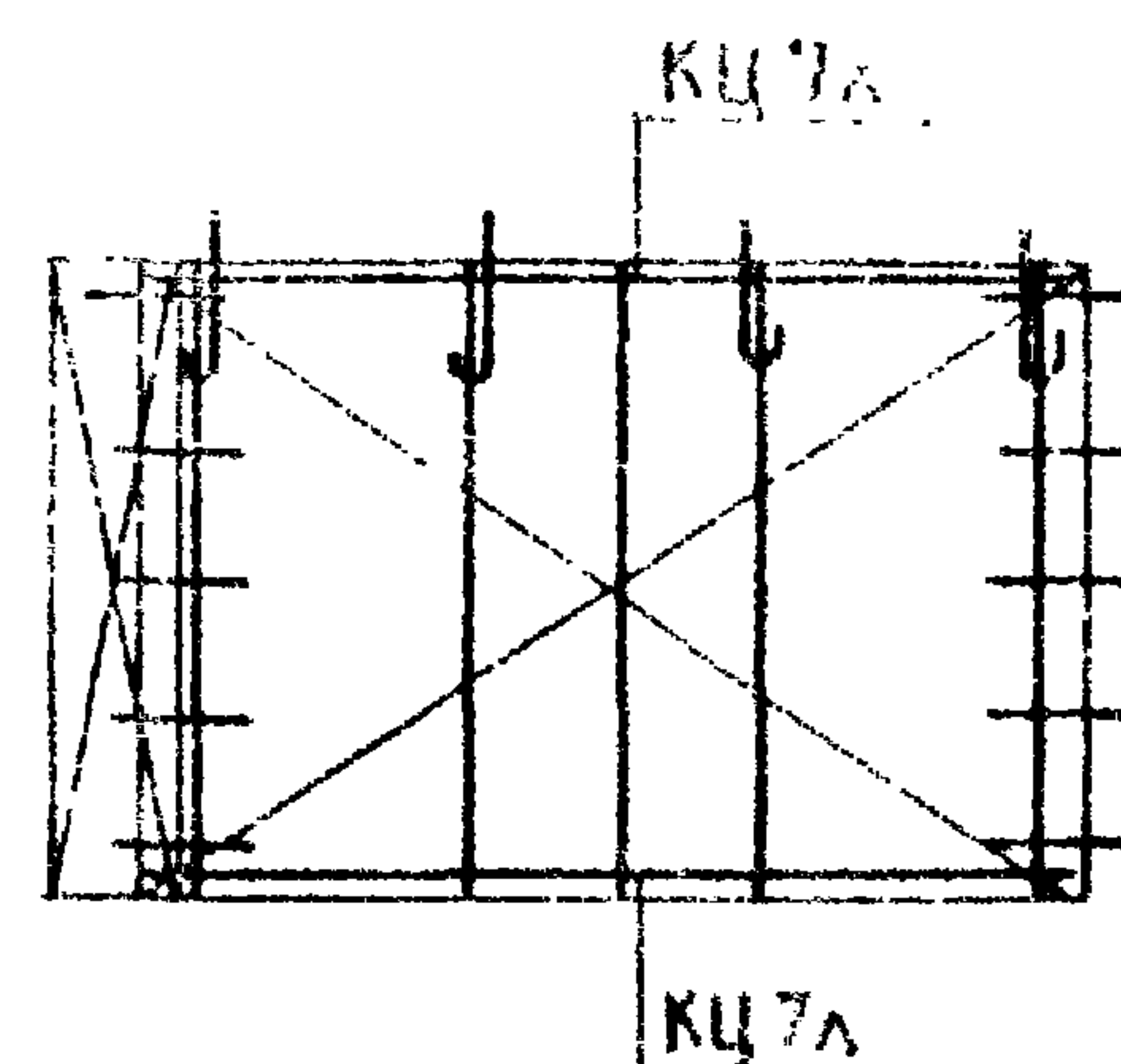
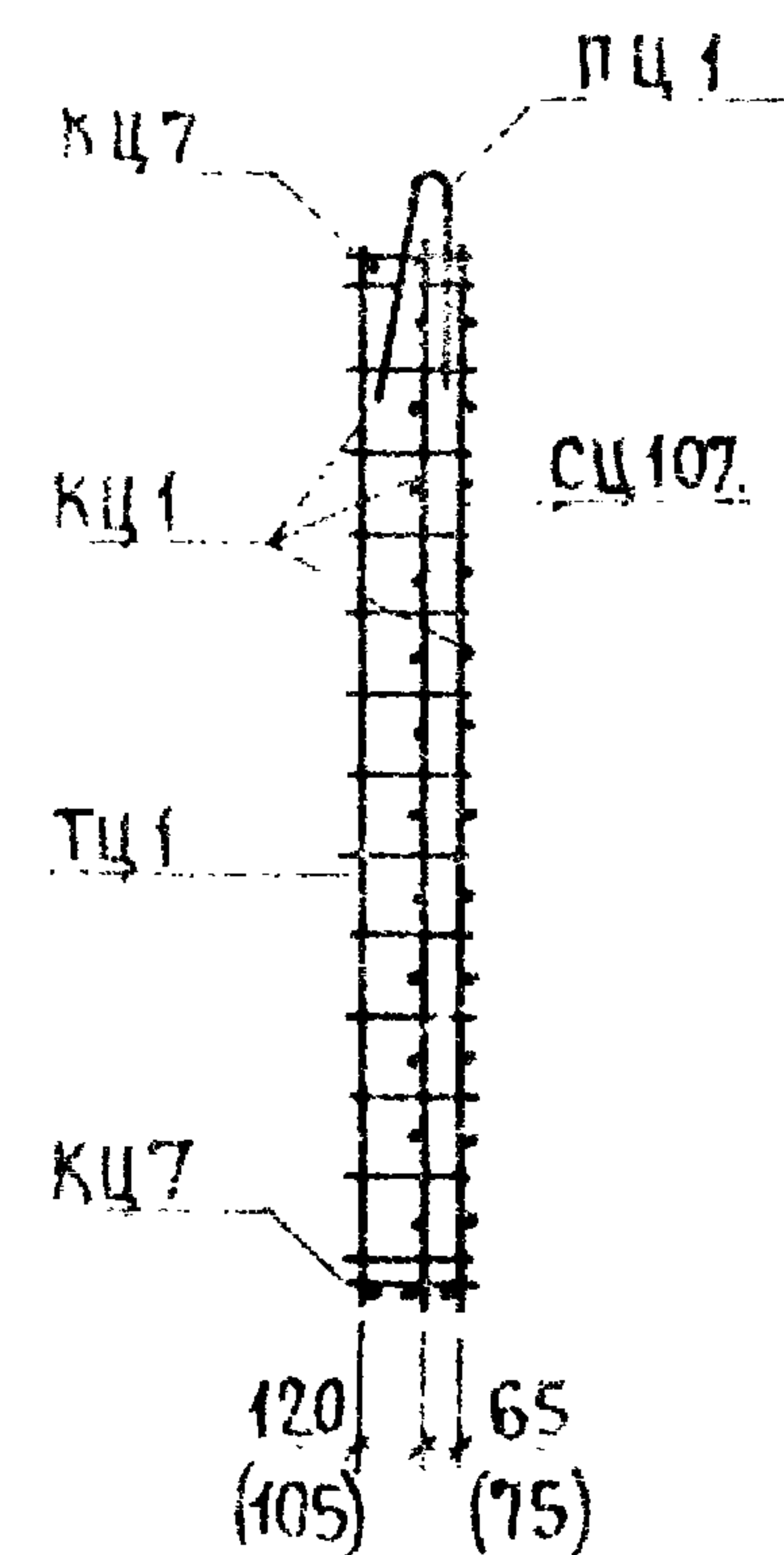
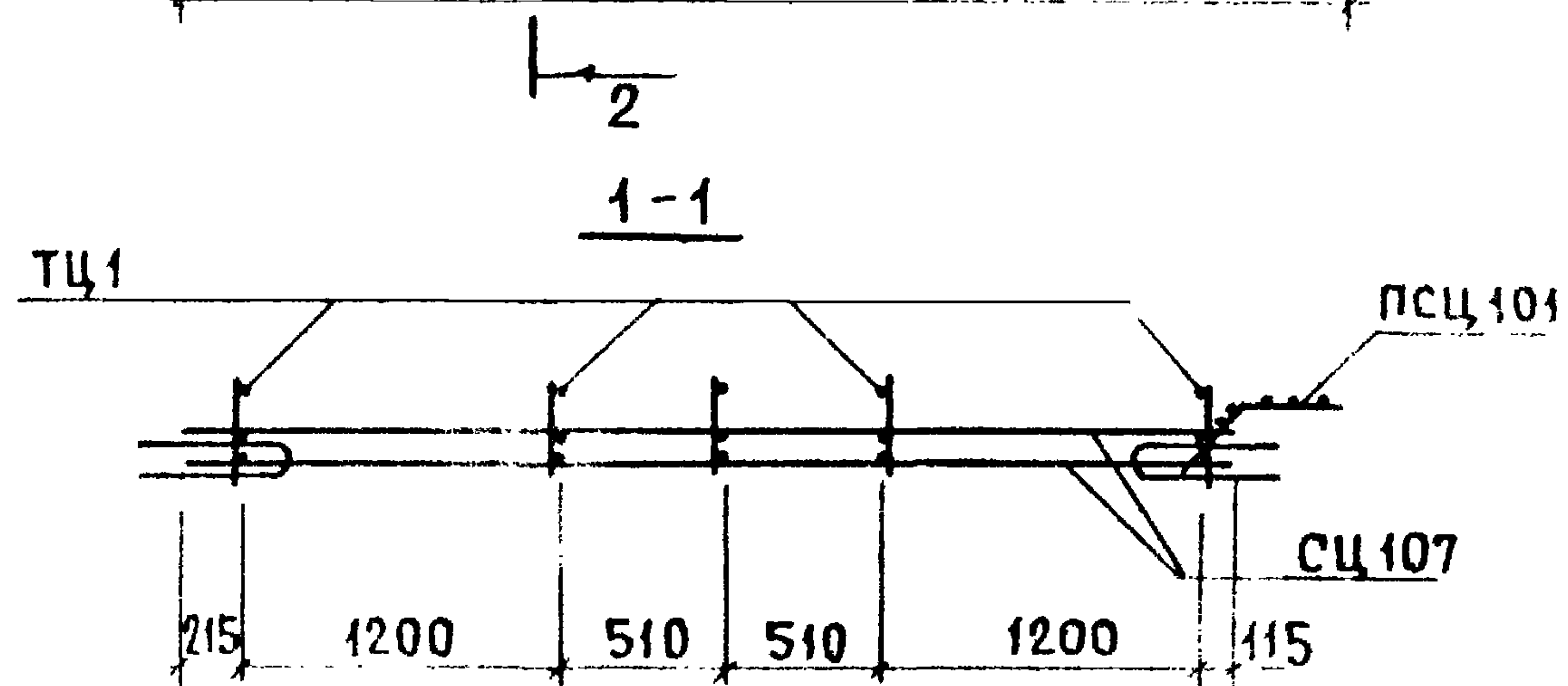
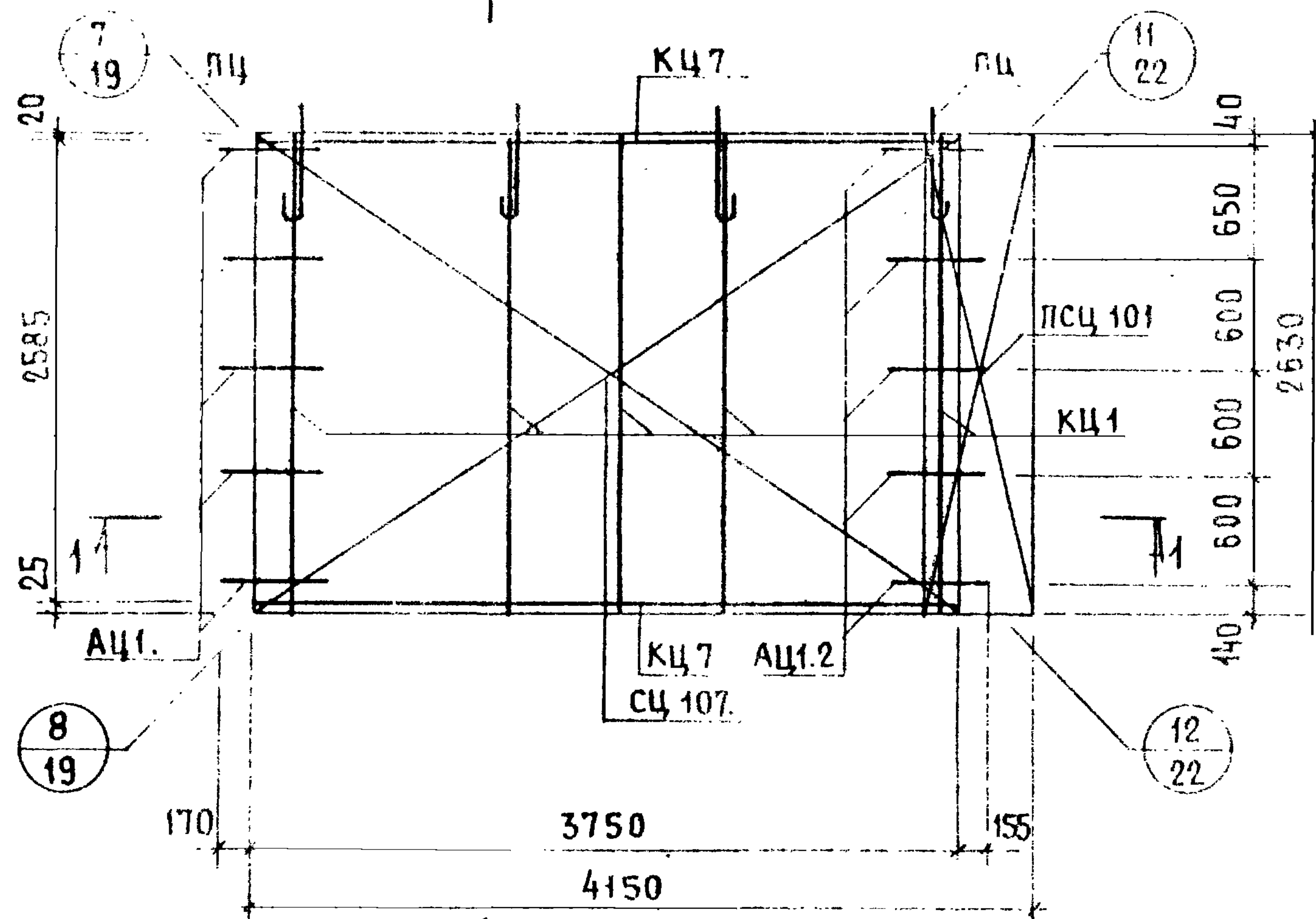
ALT: 44

7-2

2-2

AUT-44.

СХЕМА



АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	5	1	1
КЦ 7 (КЦ 7А)	2	1	1
СЦ 107.	2		
ПСЦ 101	1	10	12
ТЦ 1	5	14	16
АЦ 1.		11	13
АЦ 1.2		11	13
ПЦ	4	11	13

TK

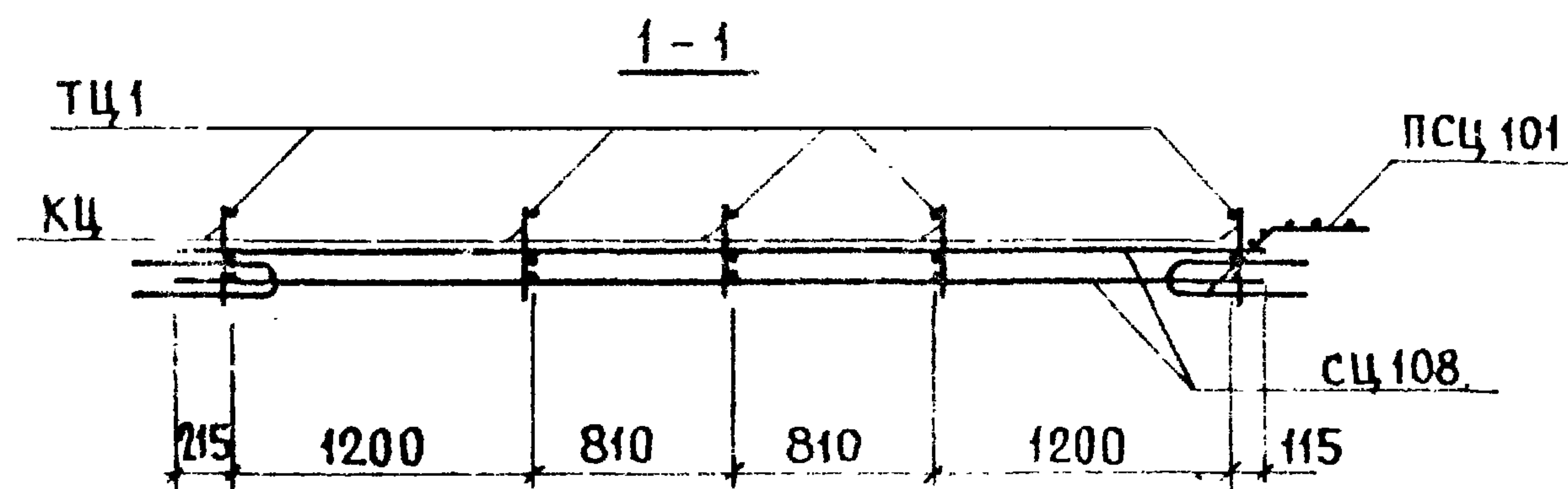
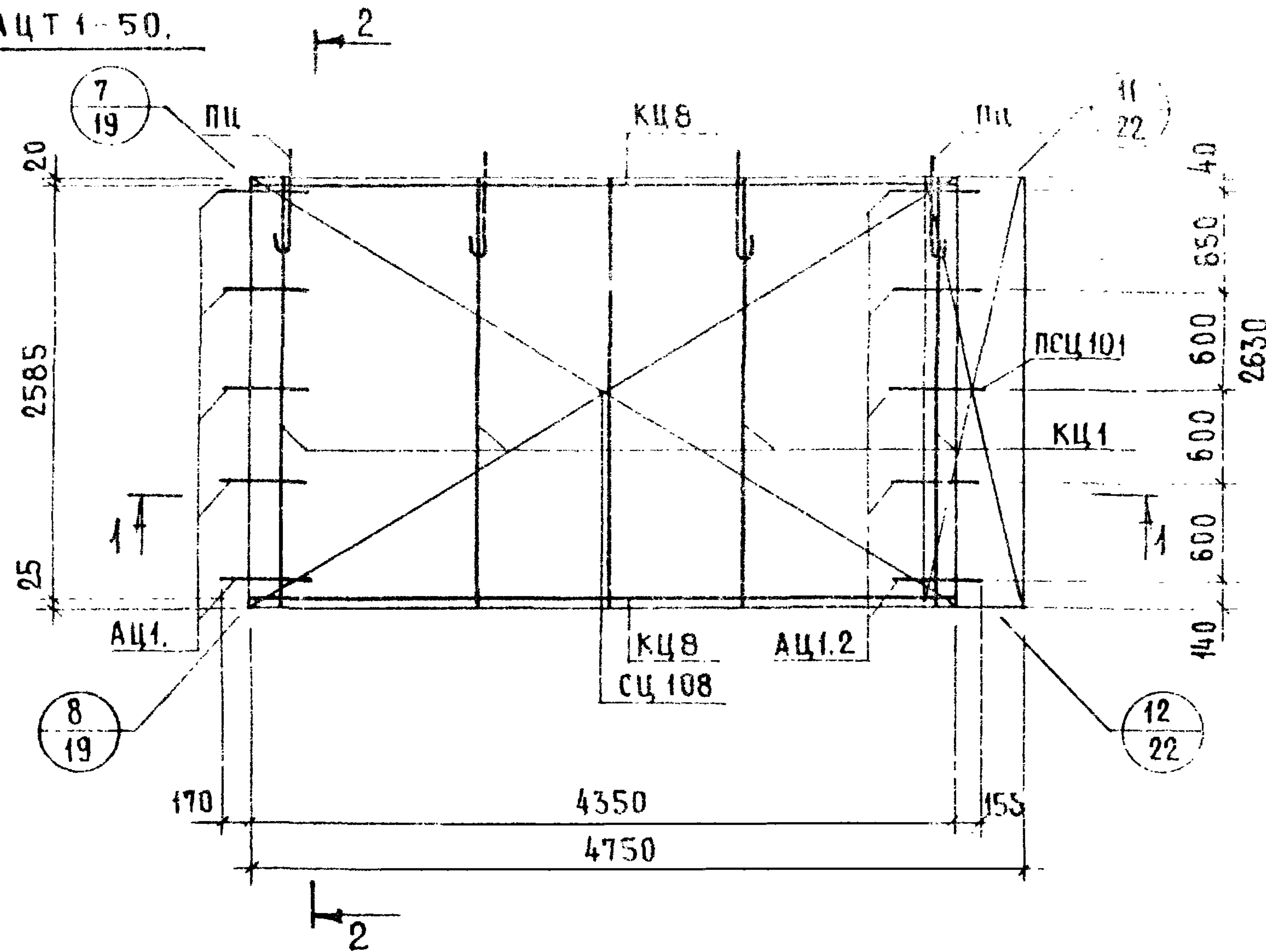
1978

АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АЦТ1-44 ; АЦТ1А-44

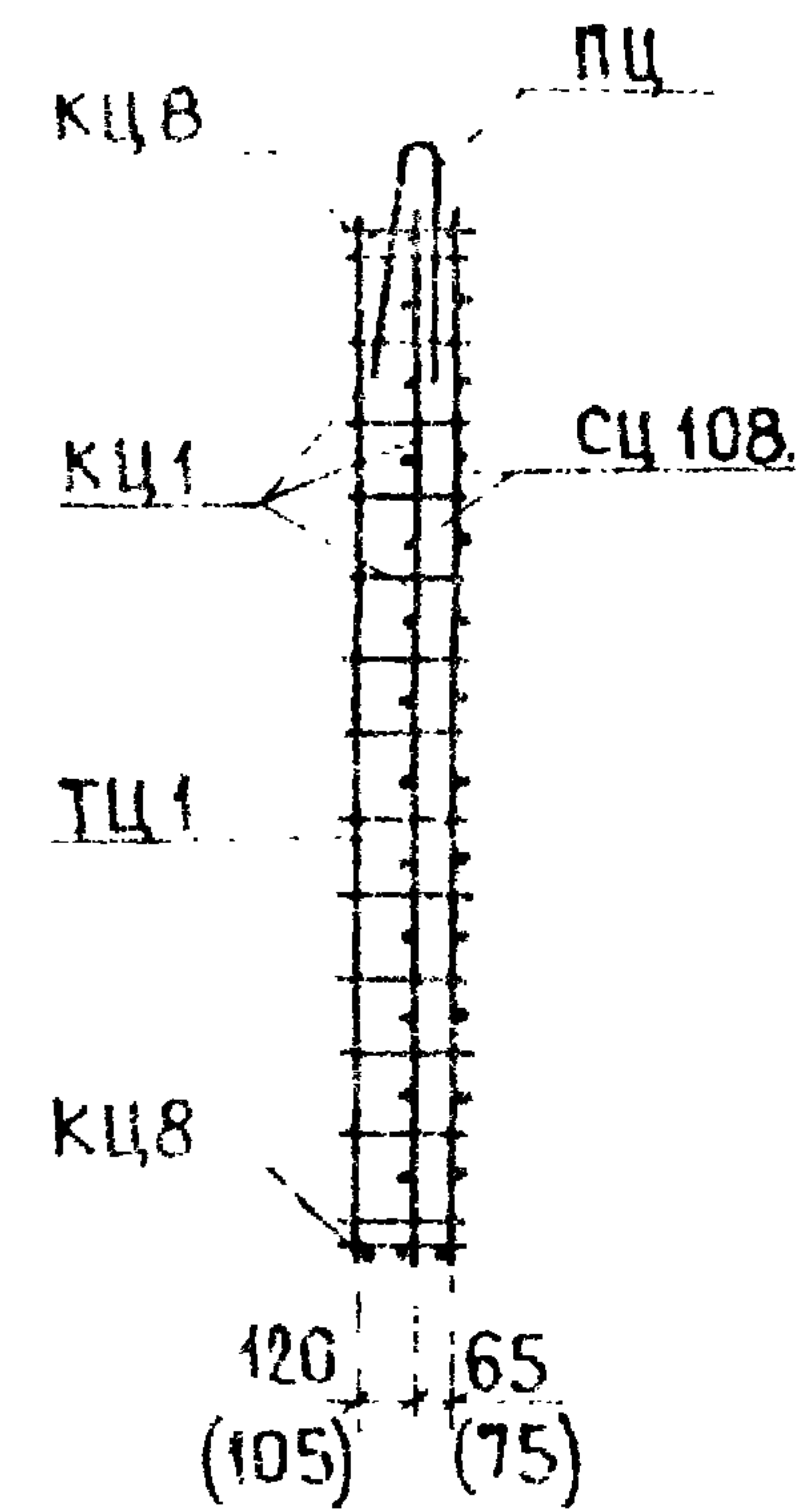
СЕРИЯ
1.117-12с

ВЫПУСК	ЛИСТ
3-1	12

АЦТ 1-50.

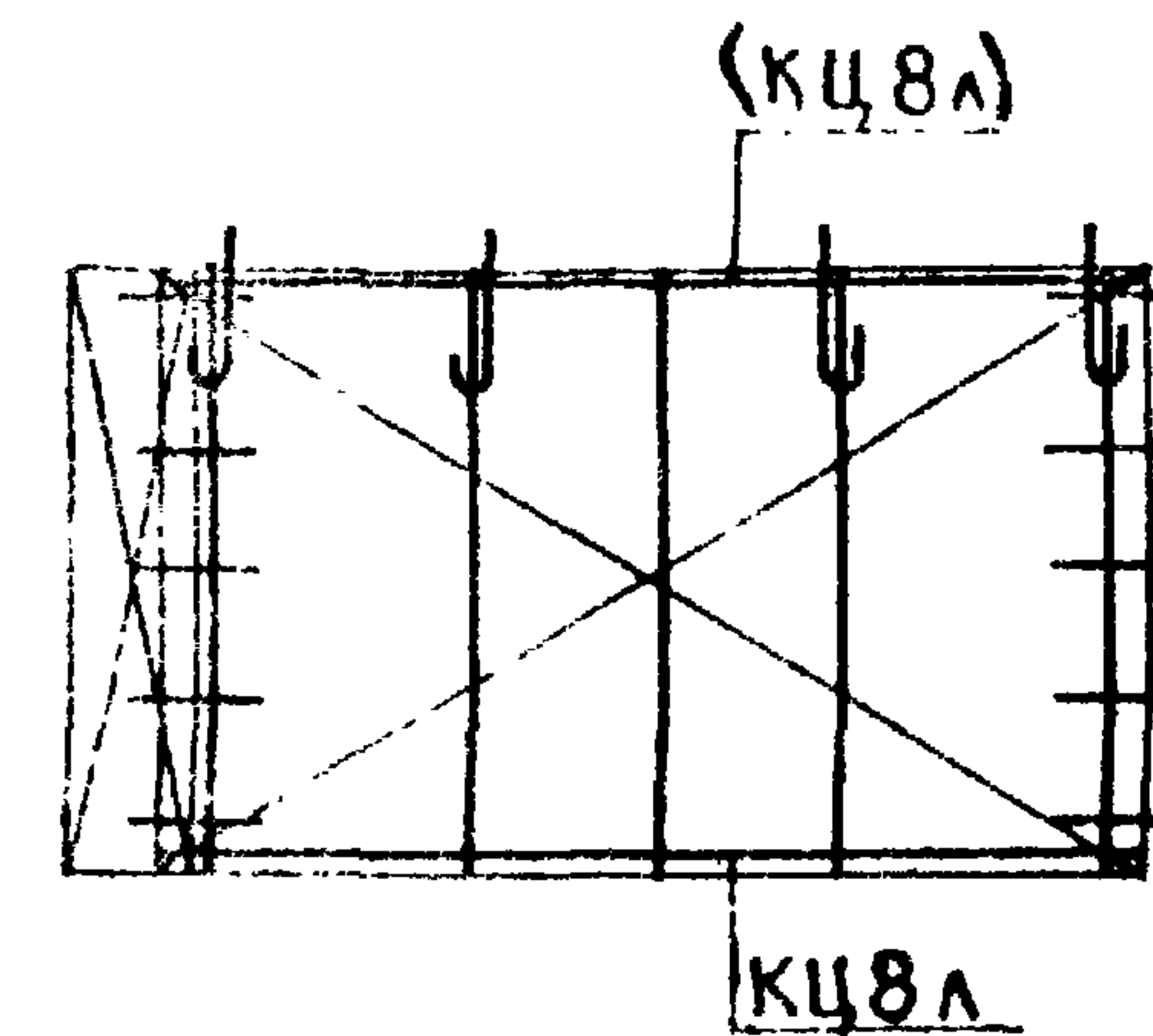


2-2



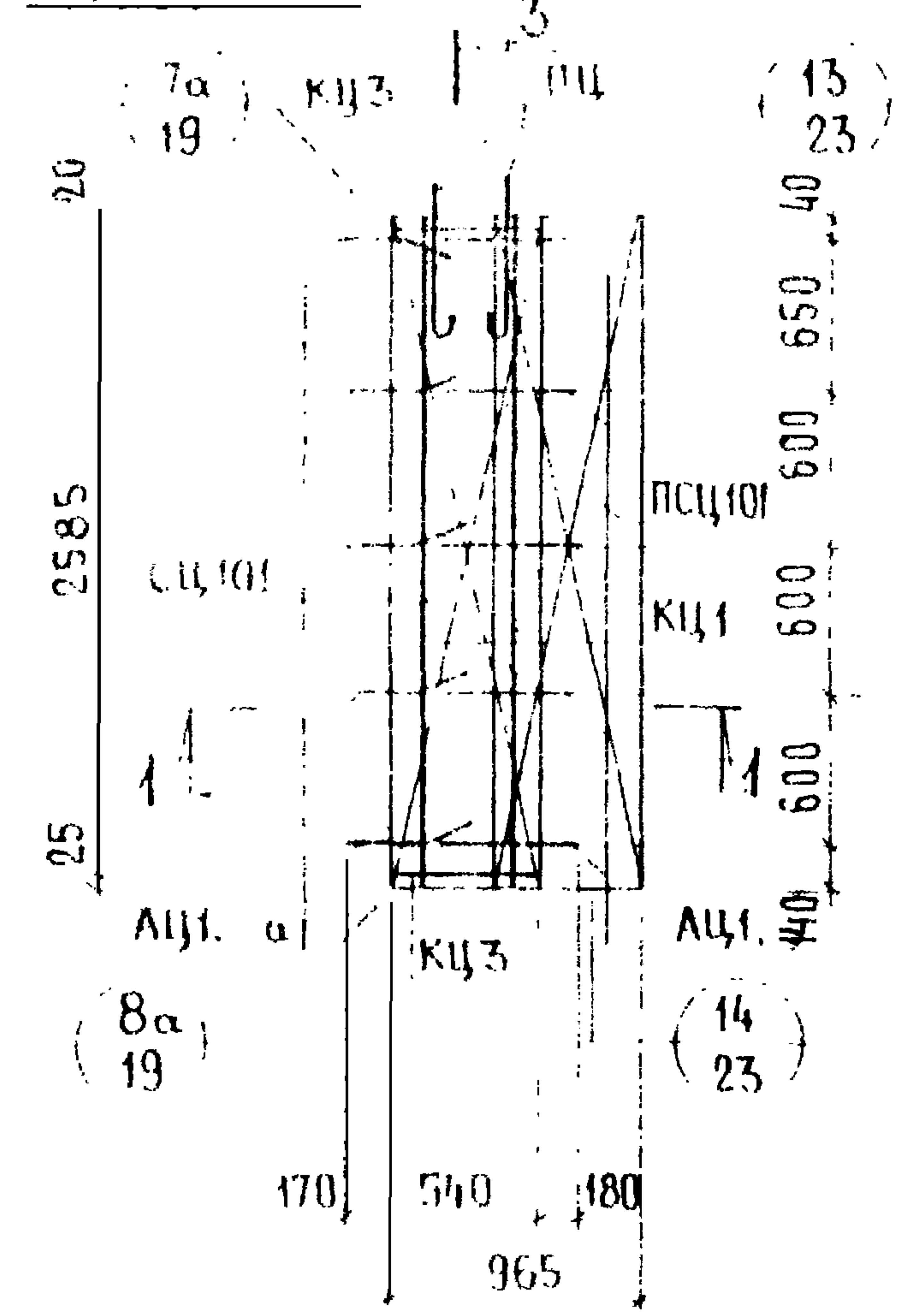
АЦТ 1А-50.

СХЕМА

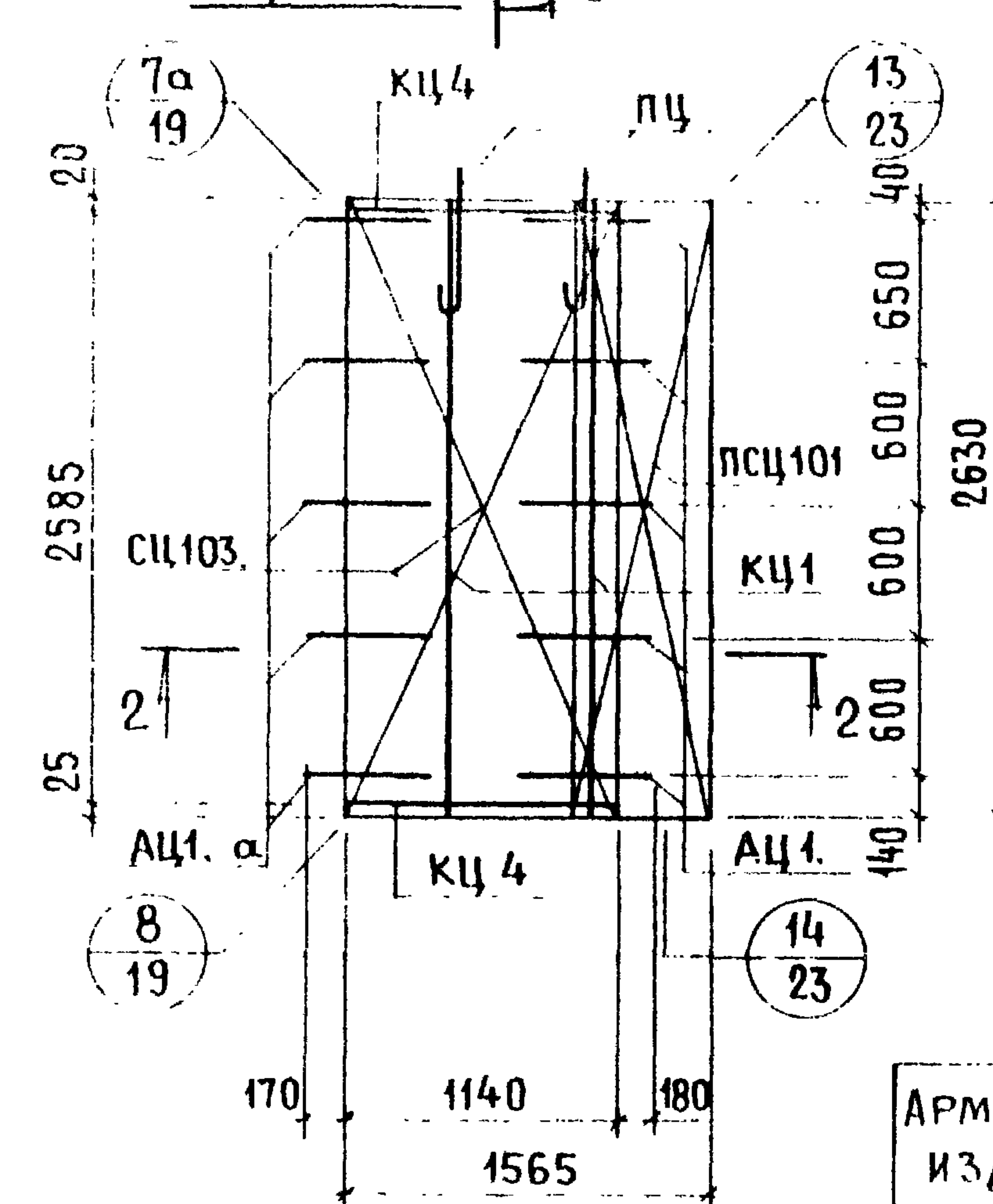


АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ 1	5	1	1
КЦ 8 (КЦ 8А)	2	1	1
СЦ 108.	2		
ПСЦ 101	1	10	12
ТЦ 1	5	14	16
АЦ 1		11	13
АЦ 1.2		11	13
ПЦ	4	11	13

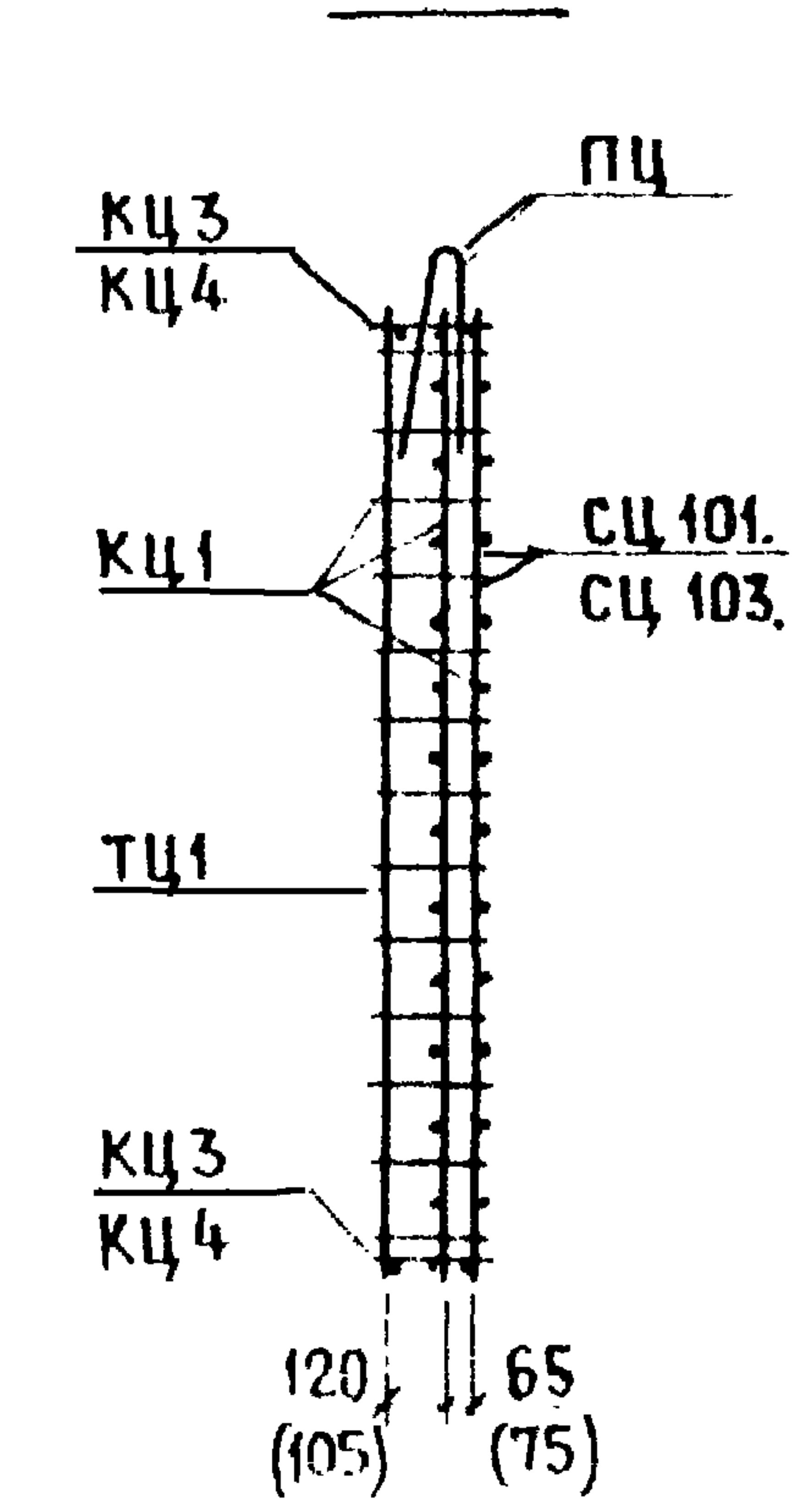
АЦТ4-12.



АЦТ4-18

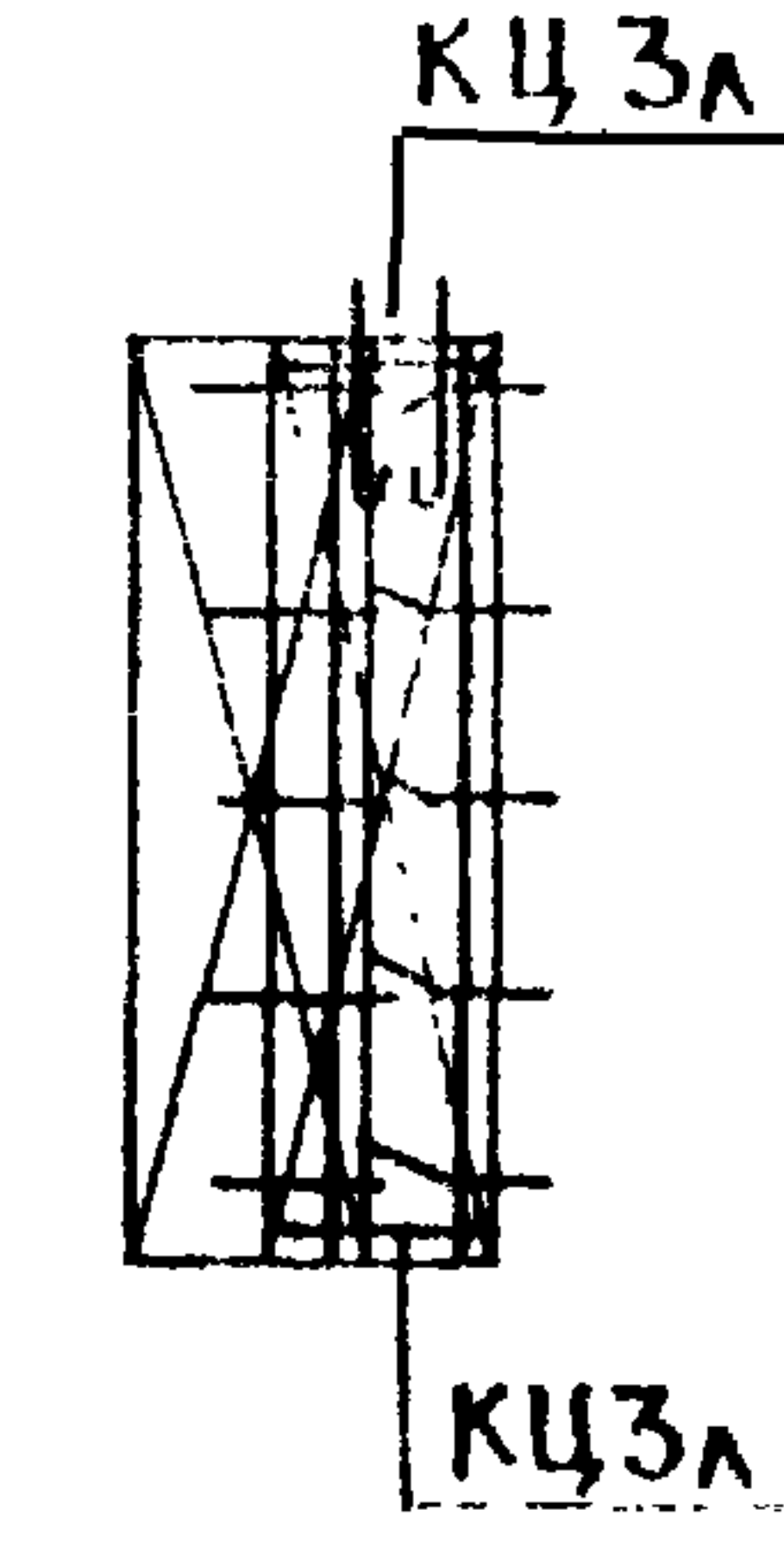


3-3



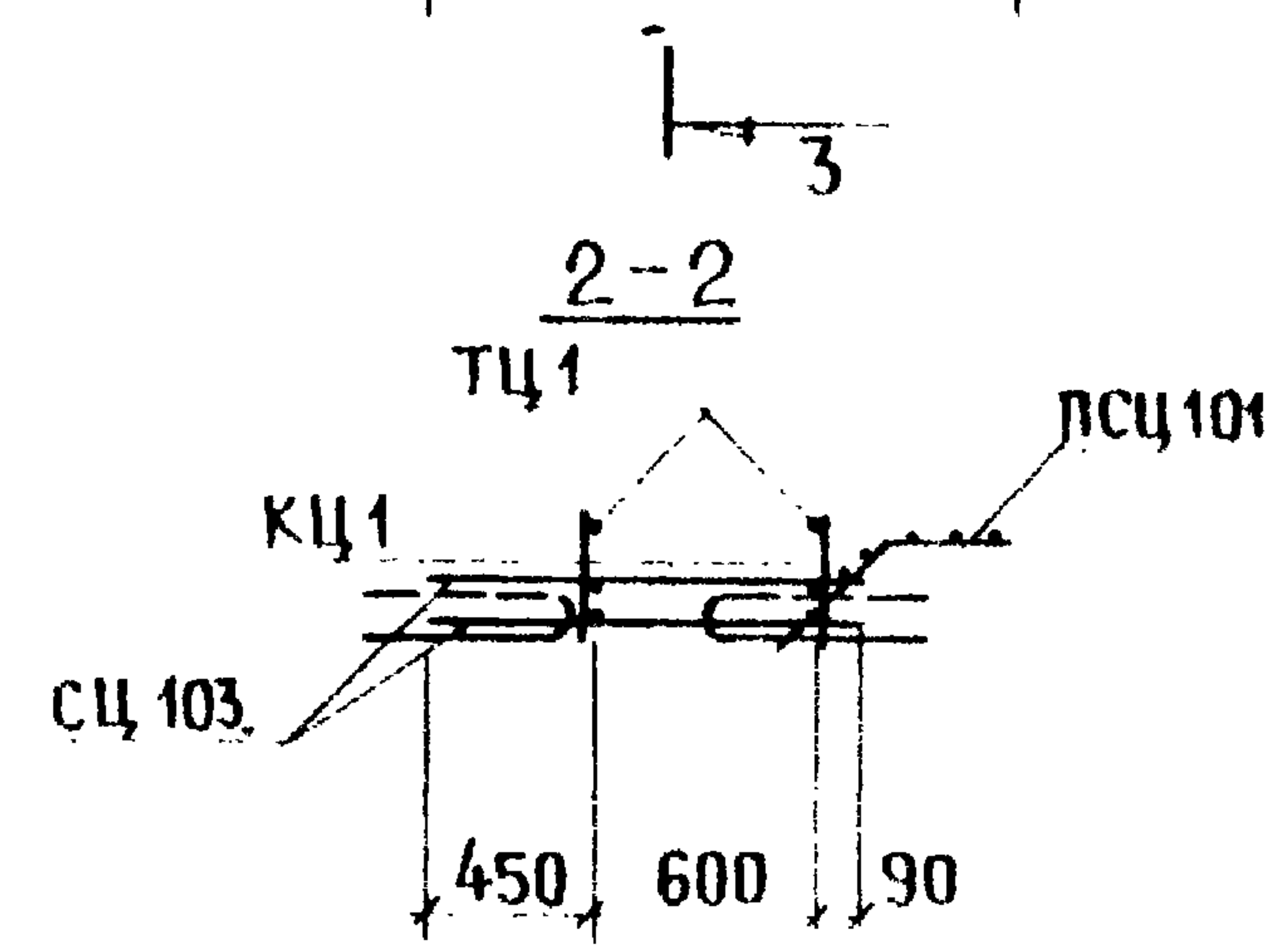
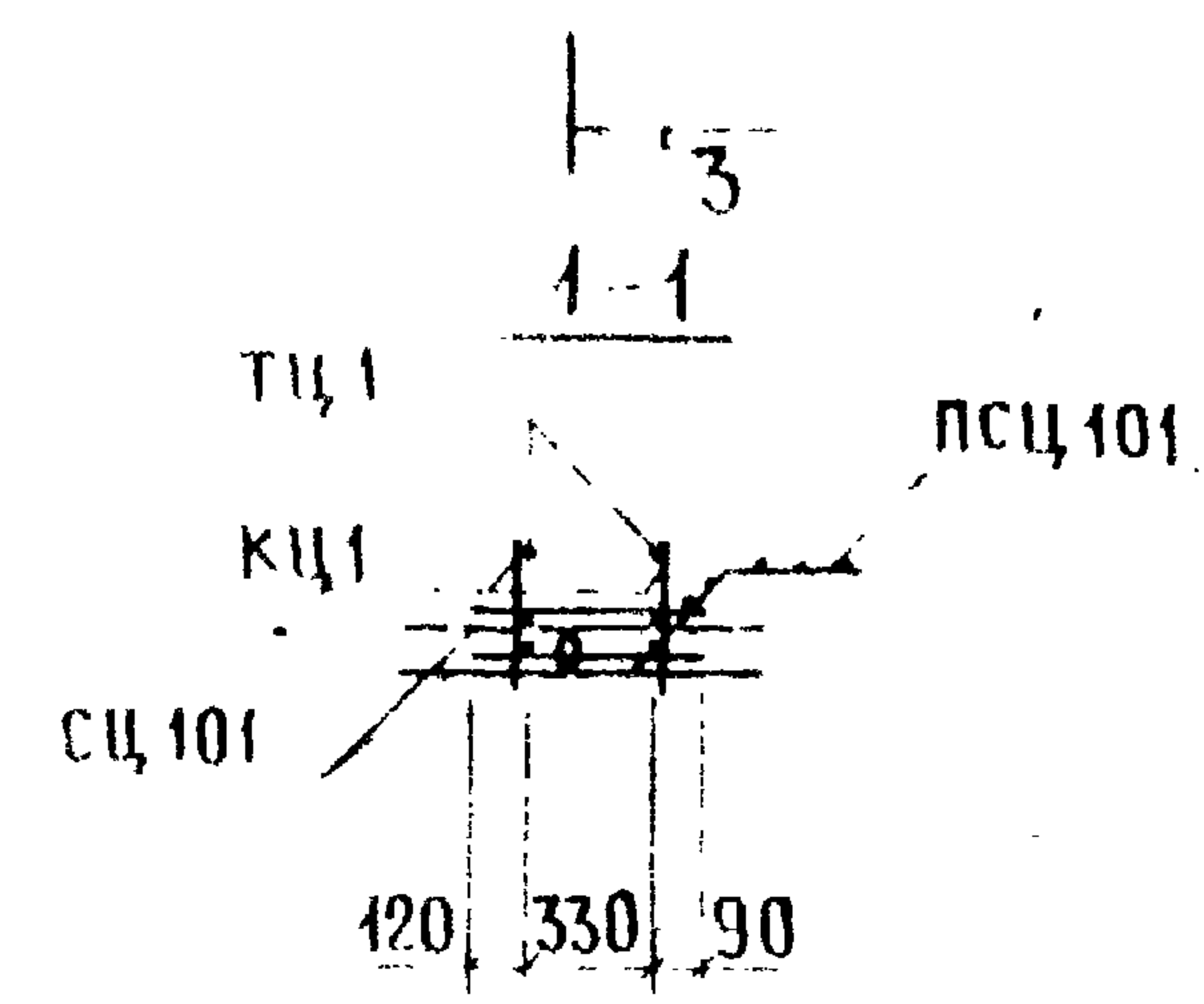
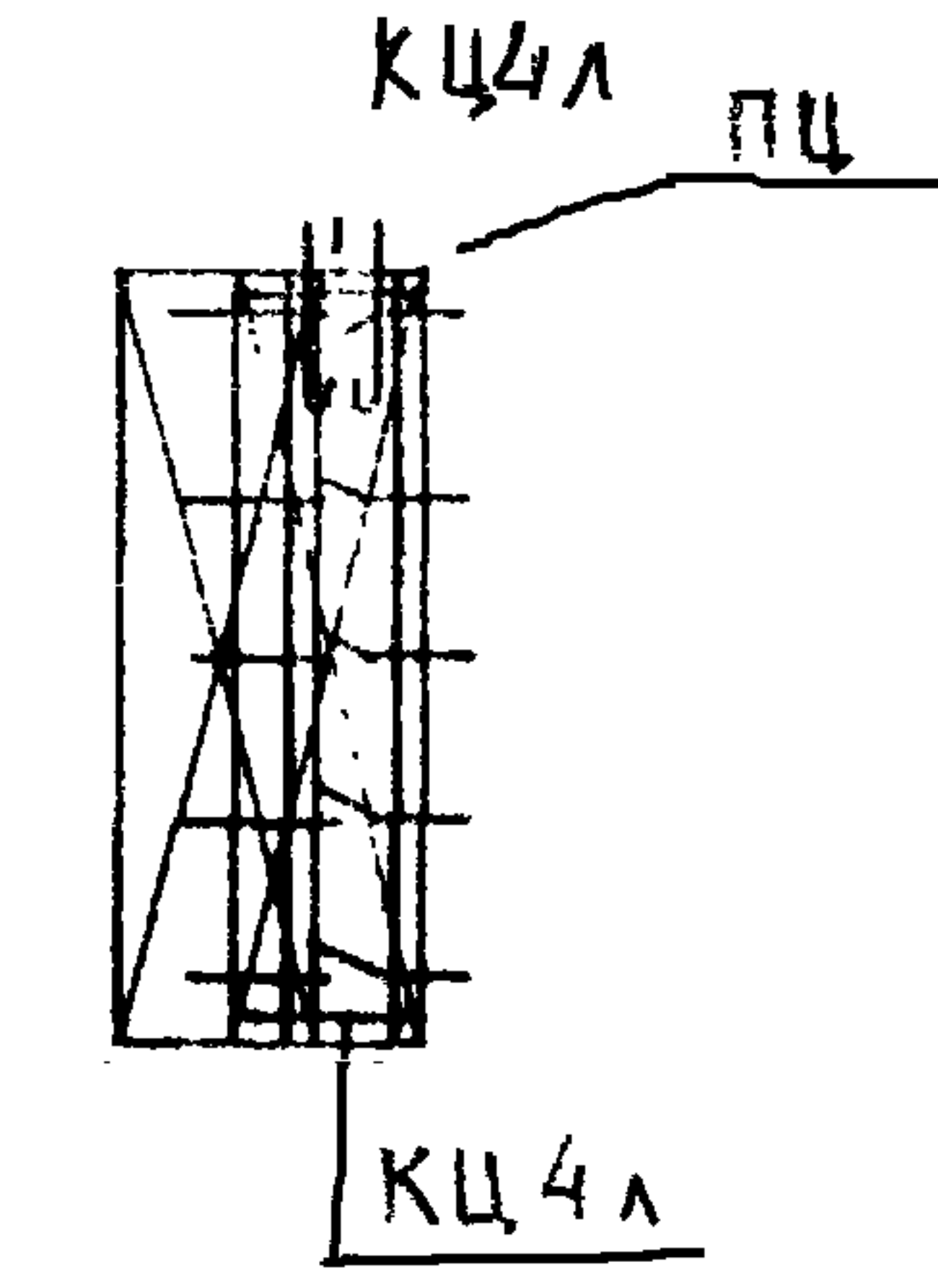
АЦТ4Л-12.

СХЕМА



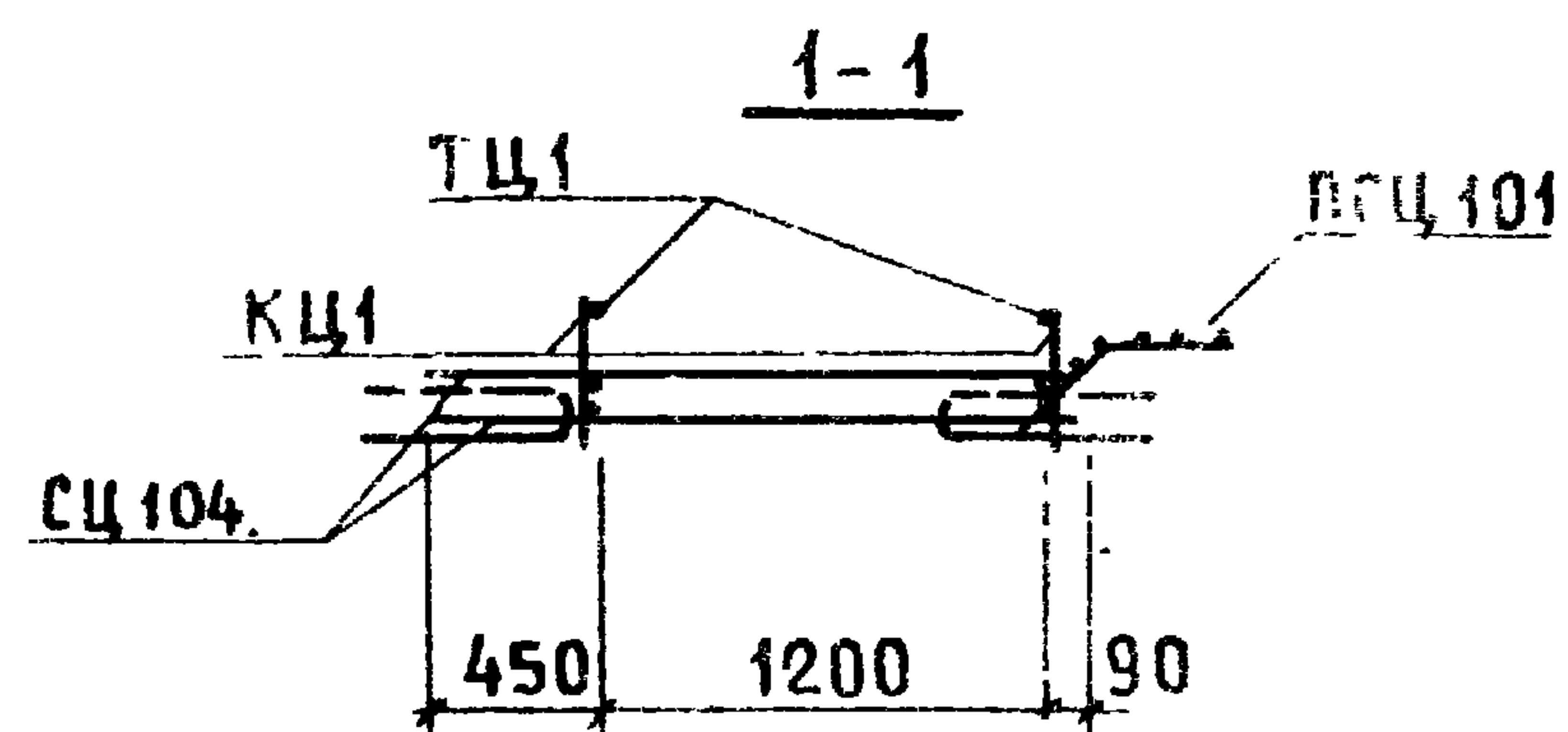
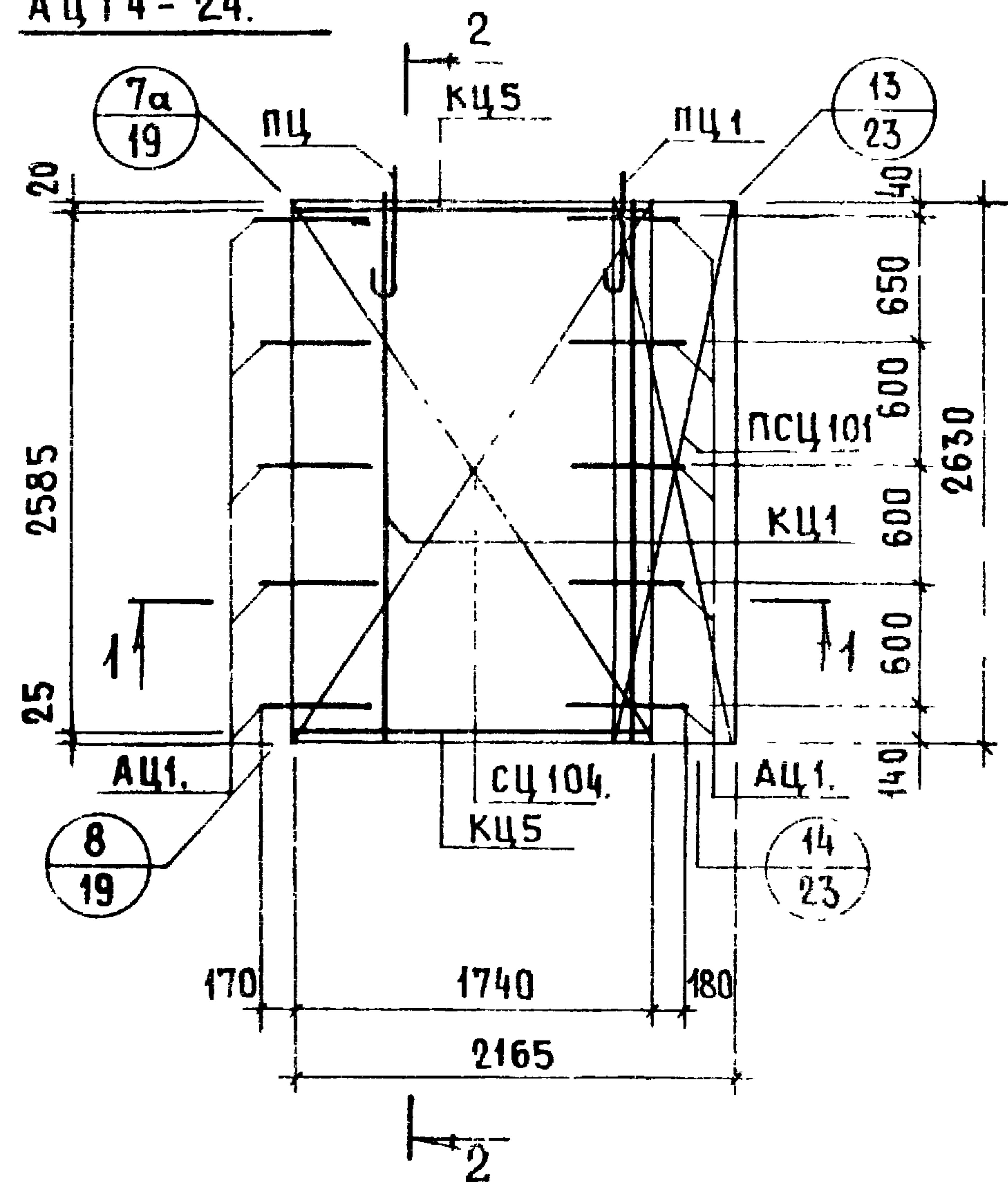
АЦТ4Л-18

СХЕМА

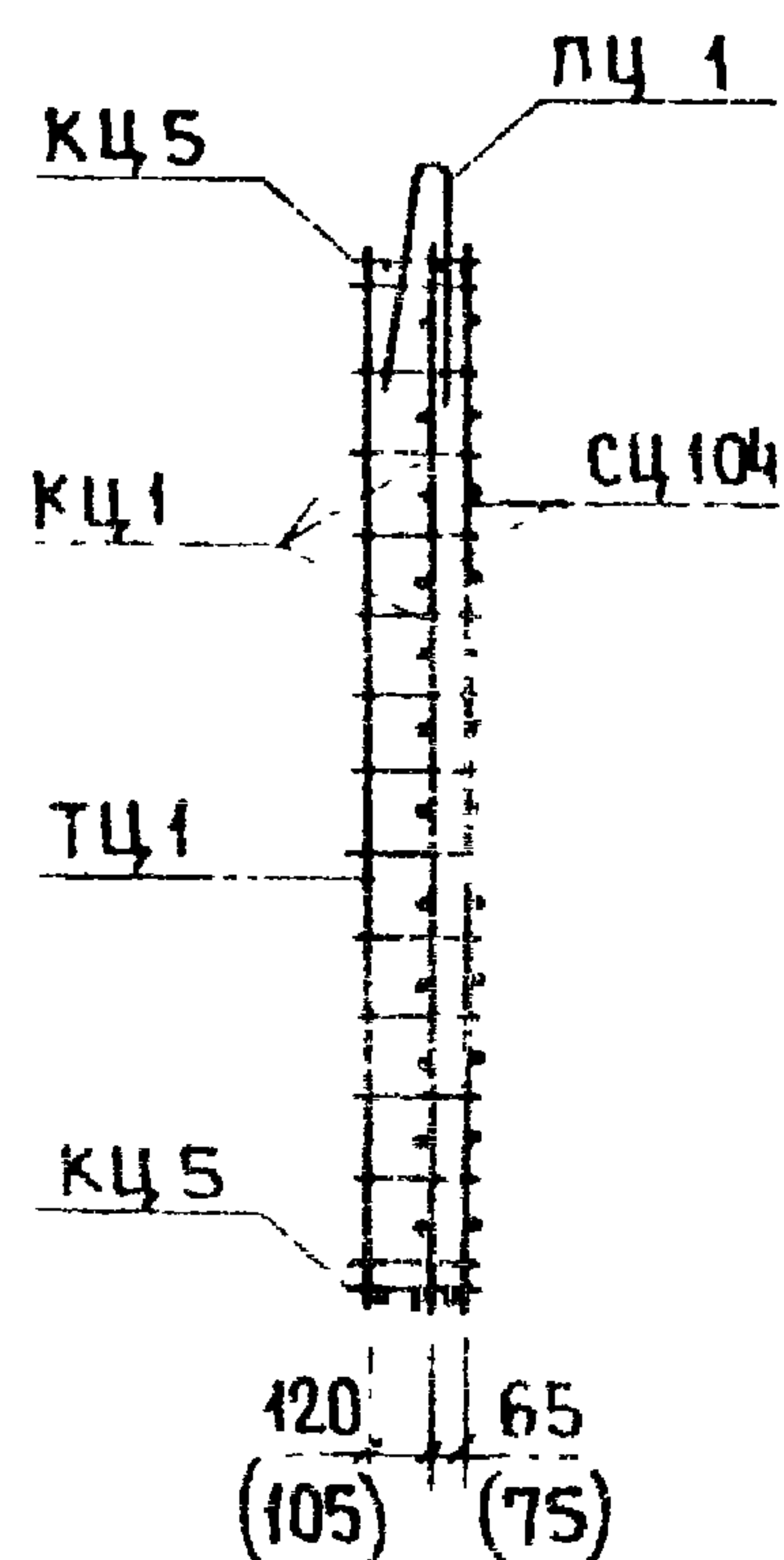


АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ЛИСТ ВЫПУСКА	
			2-1	2-2
	АЦТ4-12 АЦТ4Л-12	АЦТ4-18 АЦТ4Л-18	2-1	2-2
МАРКА АРМАТУРНОГО БЛОКА				
КЦ1	2	2	1	1
КЦ3 (КЦ3Л)	2		1	1
КЦ4 (КЦ4Л)		2	1	1
СЦ101	2			
СЦ103		2		
ПСЦ101	1	1	10	12
ТЦ1	2	2	14	16
АЦ1			11	13
АЦ1. а			11	13
ПЦ	2		11	13
ПЦ		2	11	13

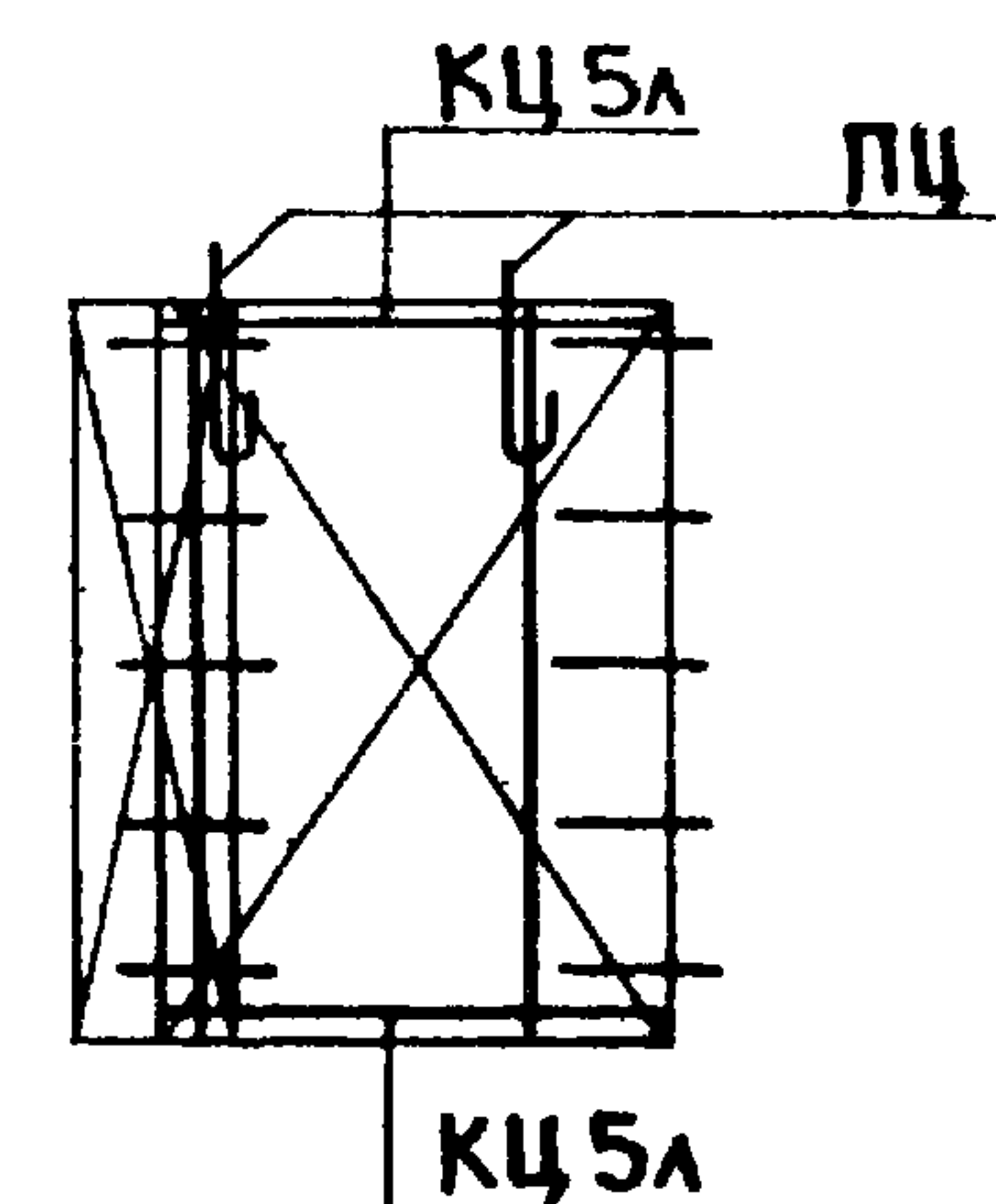
АЦТ4-24.



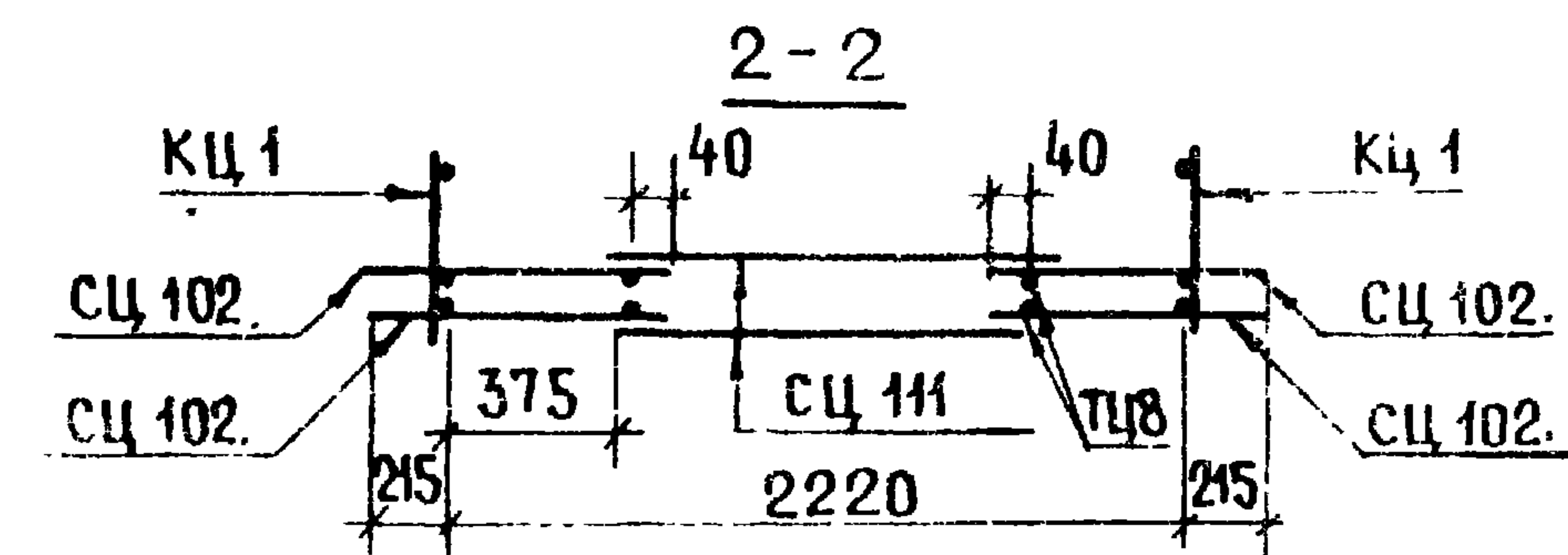
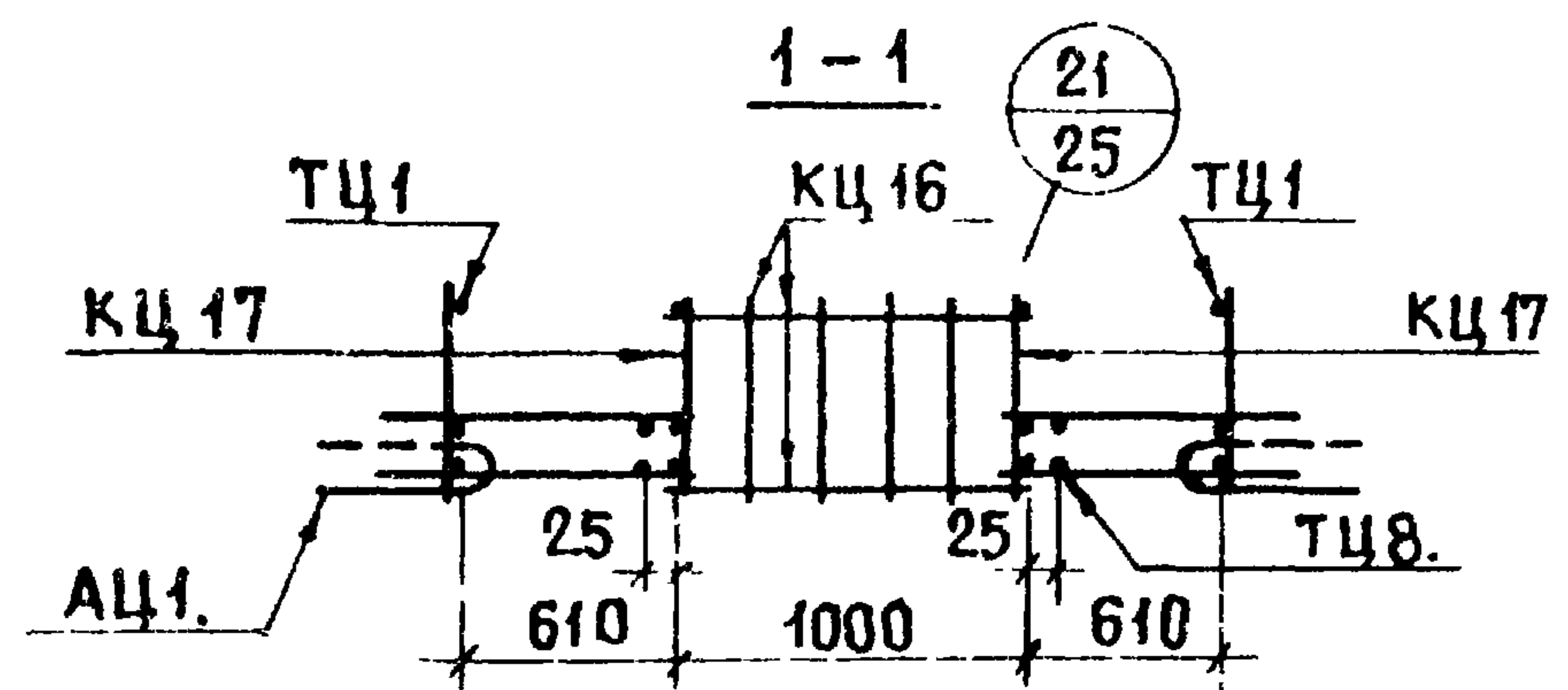
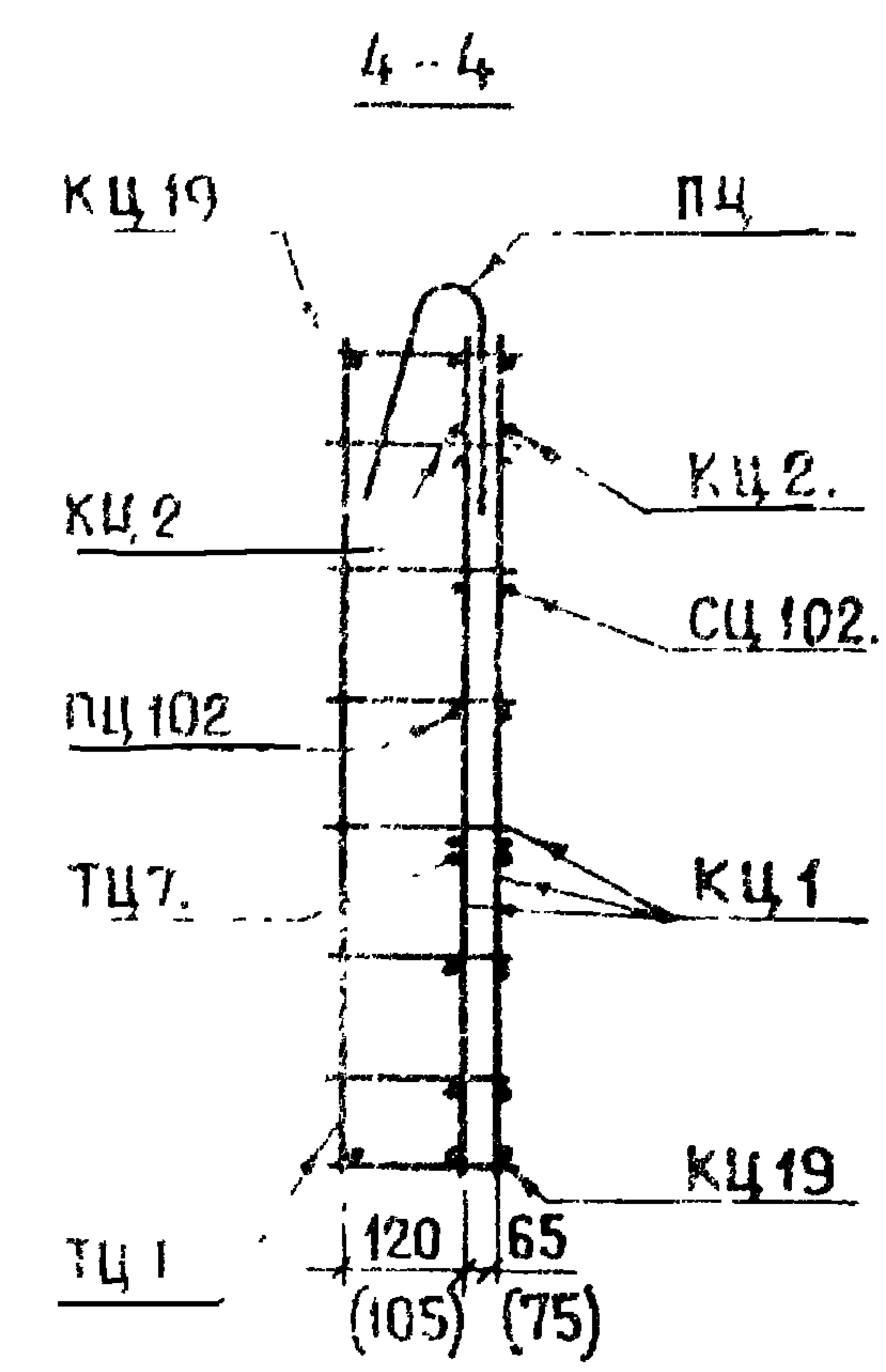
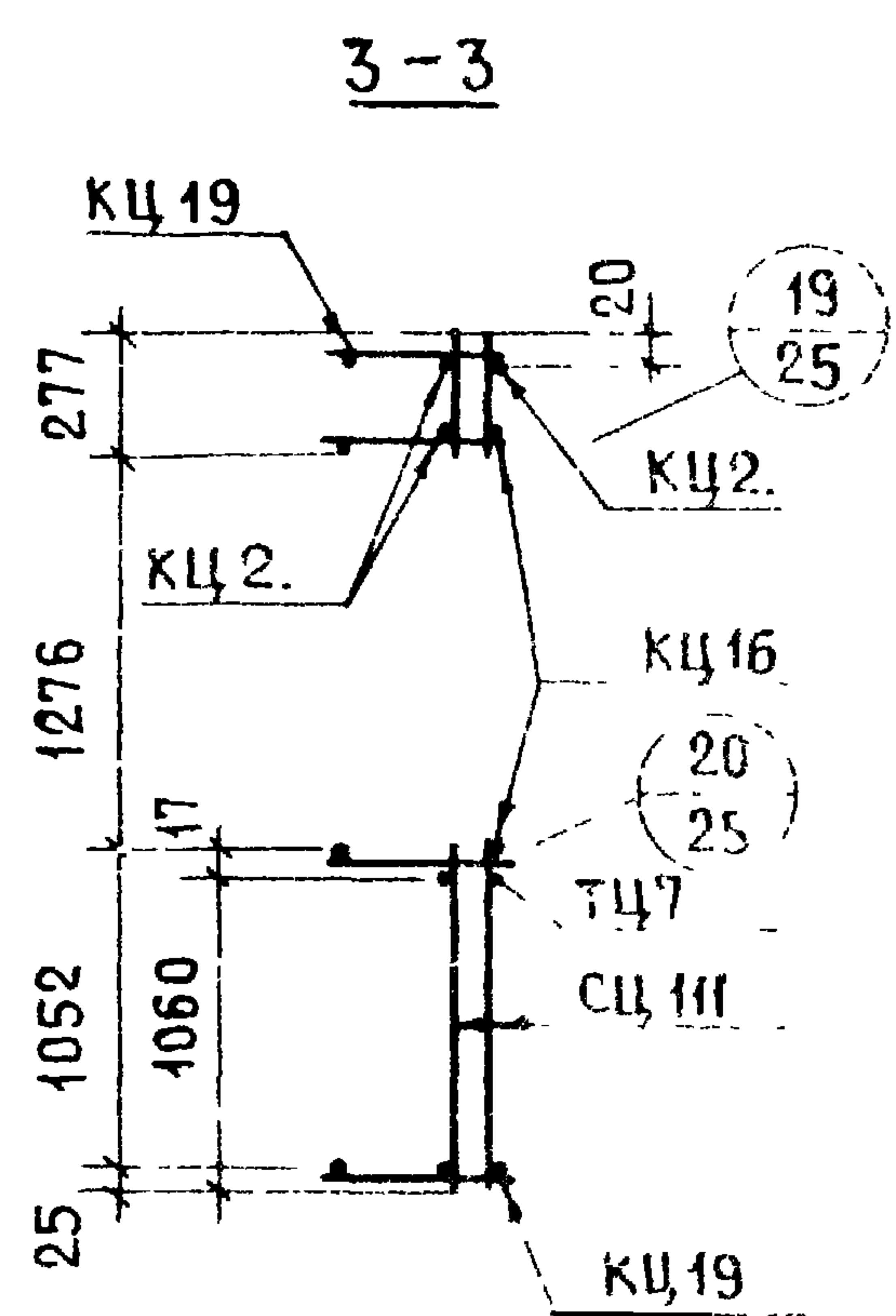
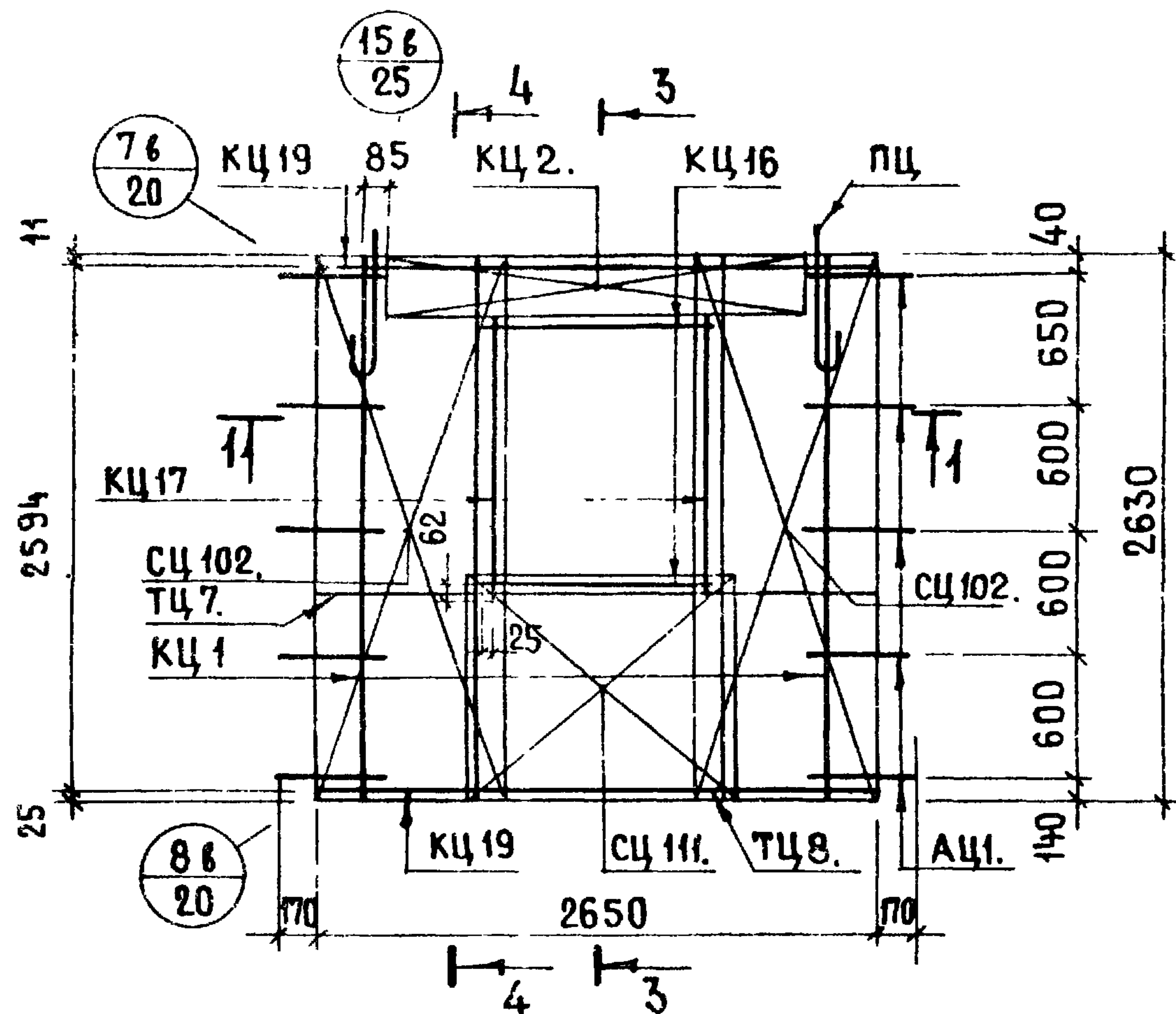
2-2



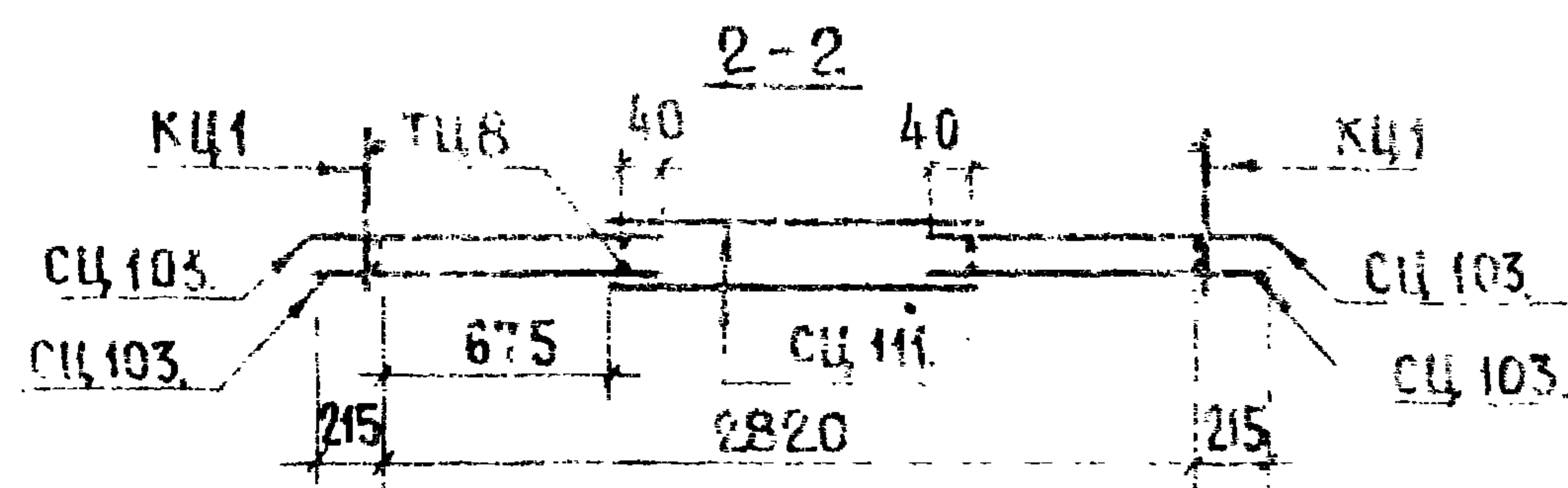
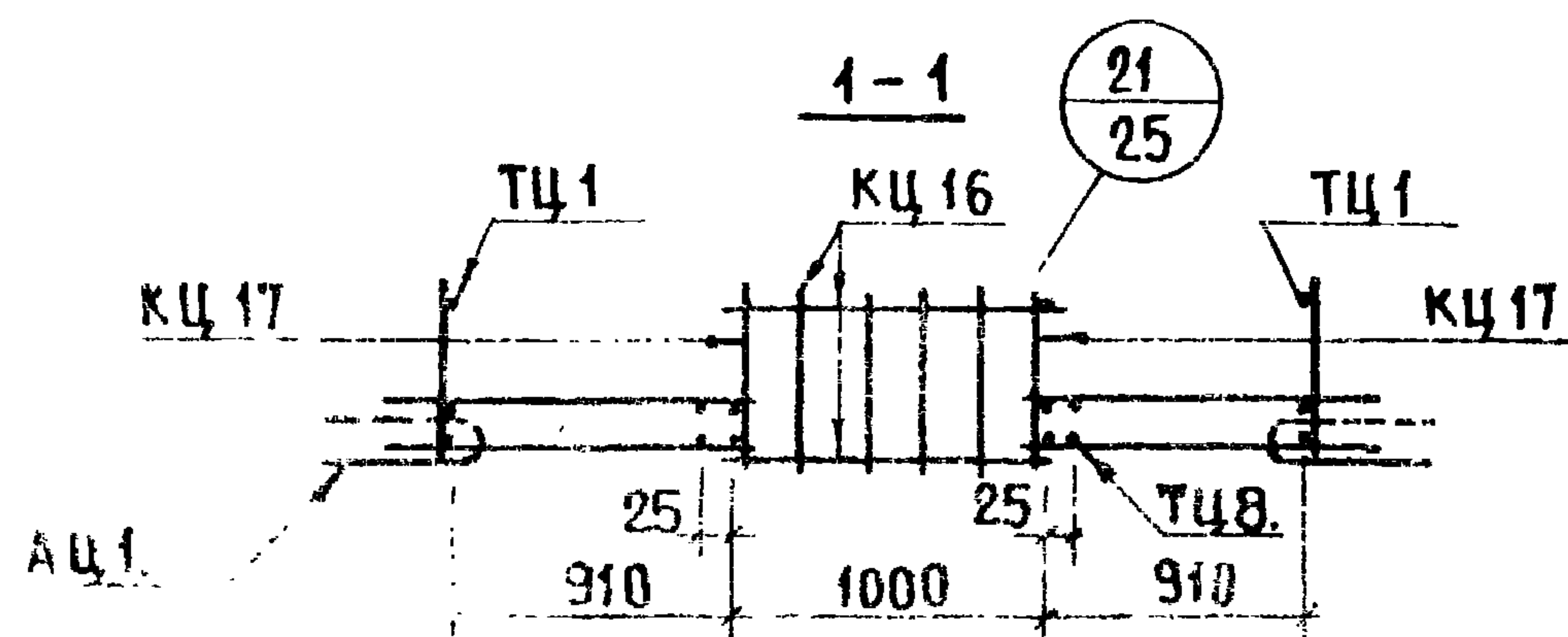
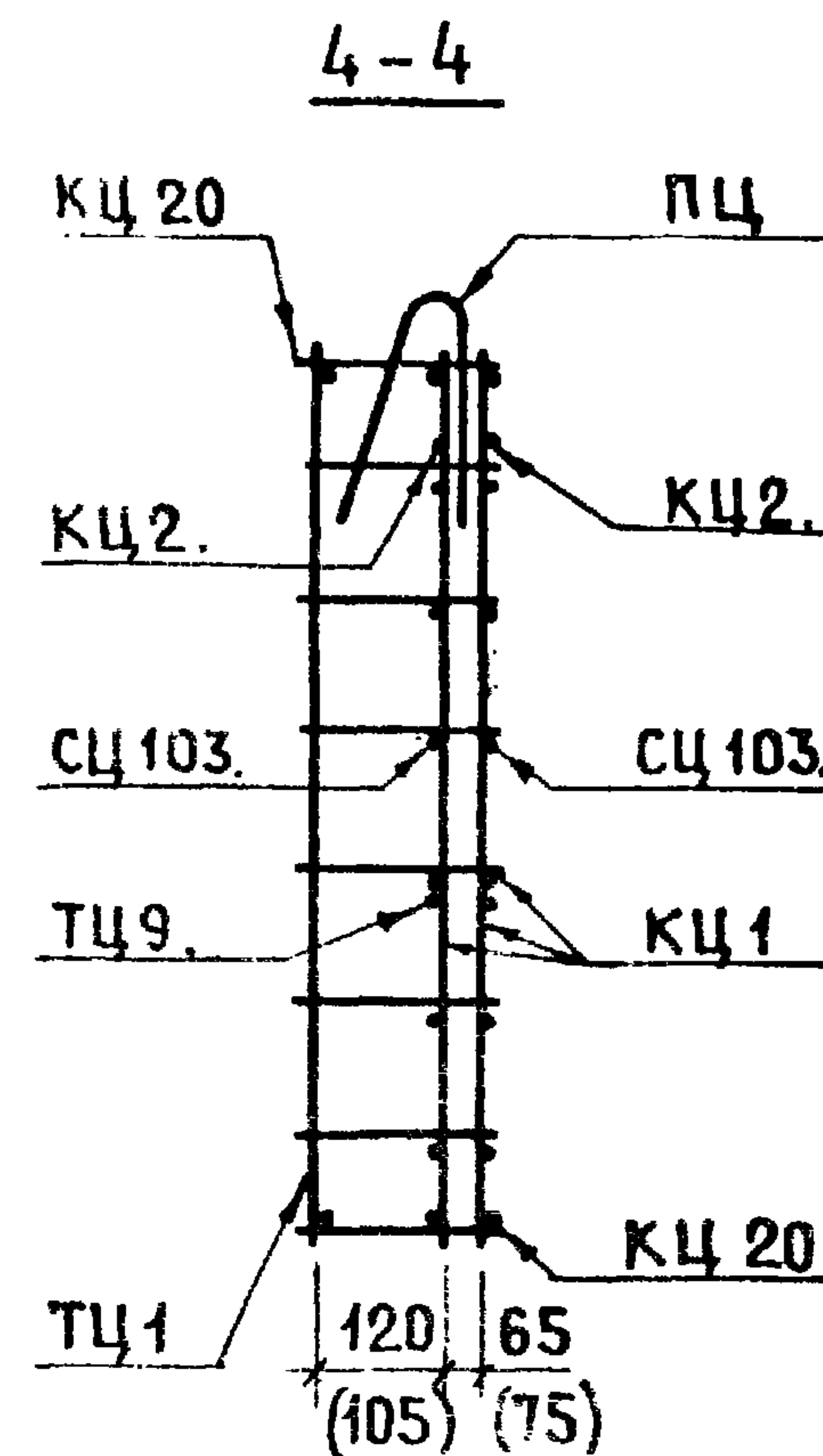
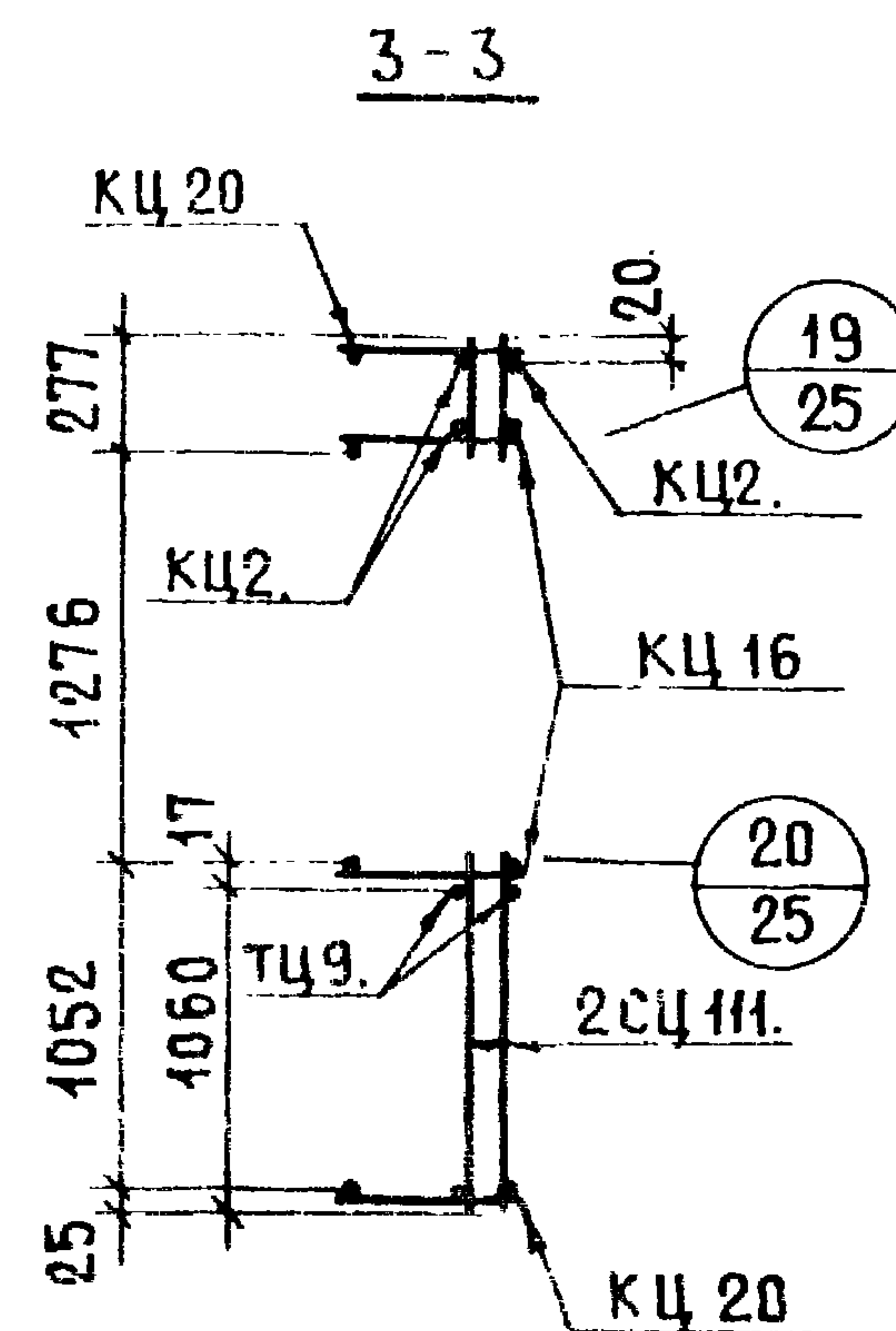
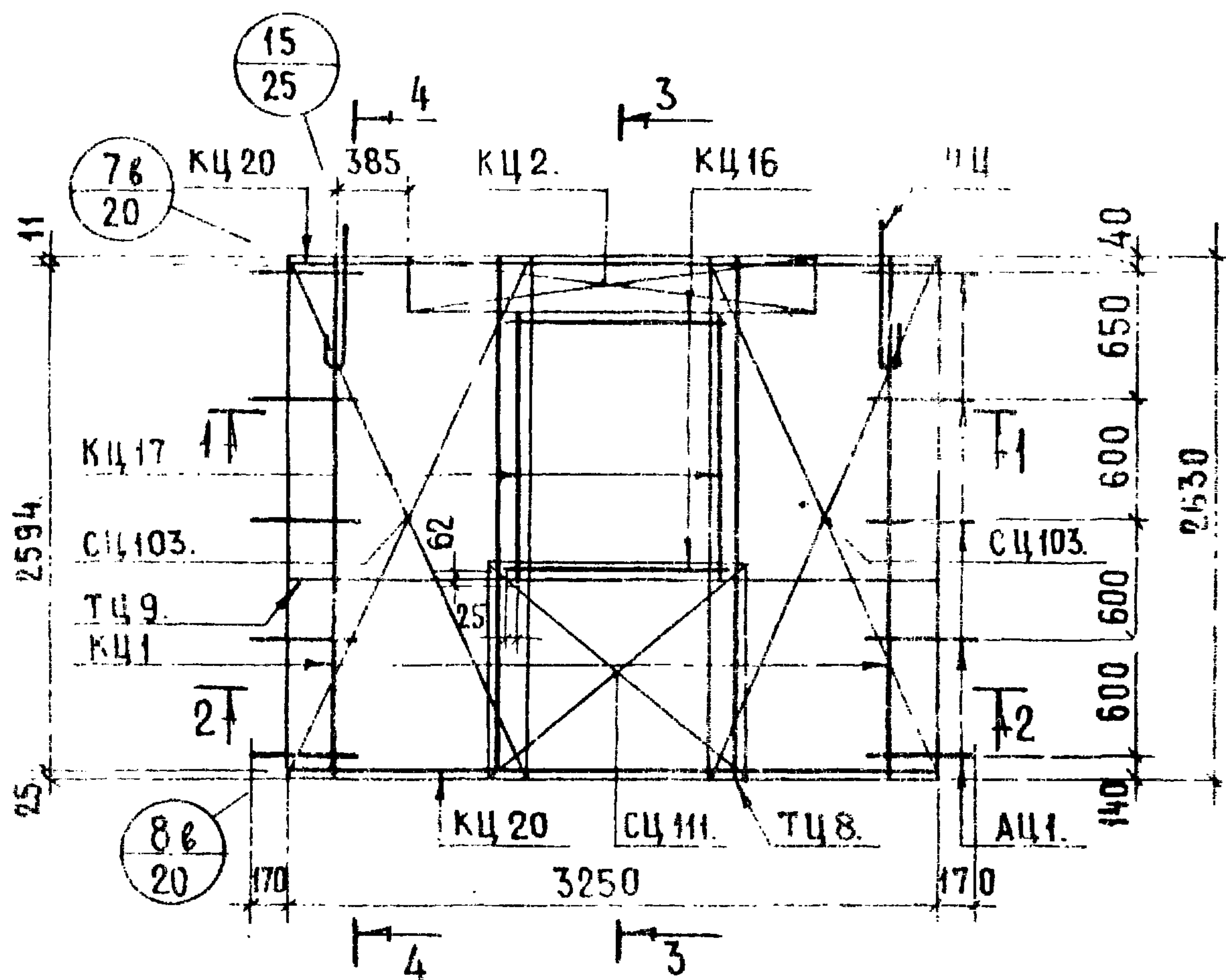
АЦТ4Л-24. СХЕМА



АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
кц1	2	1	1
кц5 (кц5л)	2	1	1
сц104.	2		
псц101	1	10	12
тц1	2	14	16
ац1.		11	13
пц	2	11	13



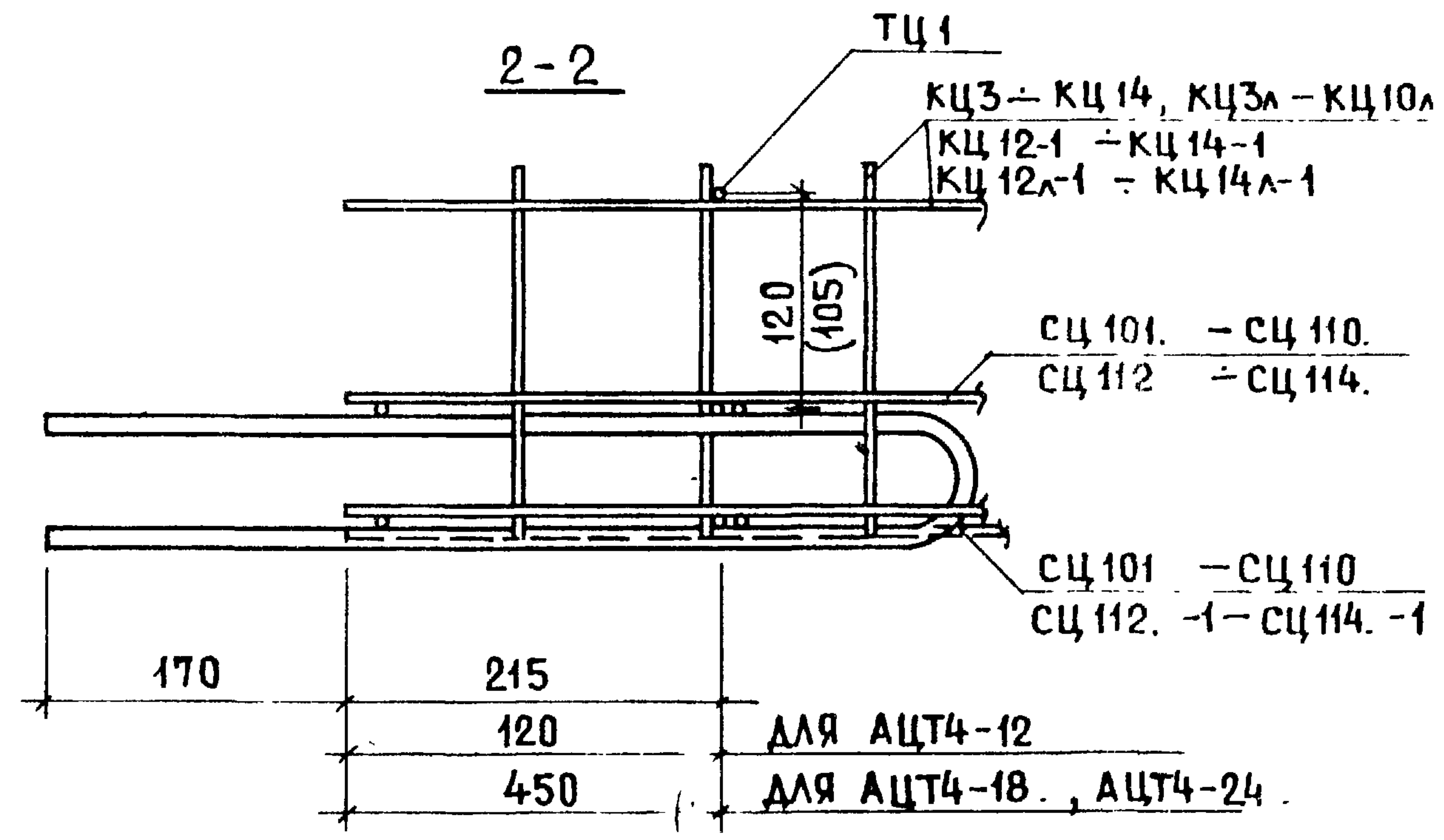
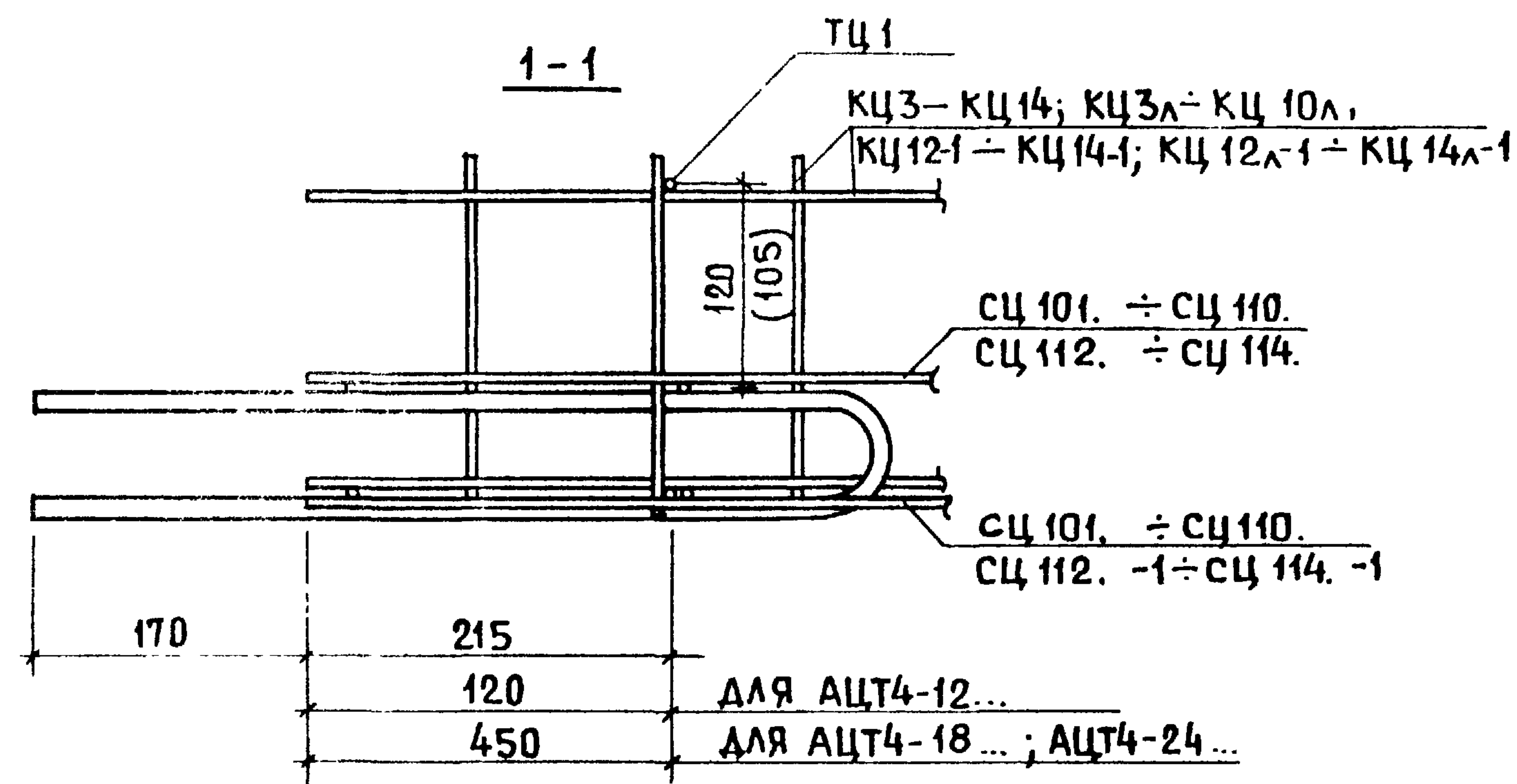
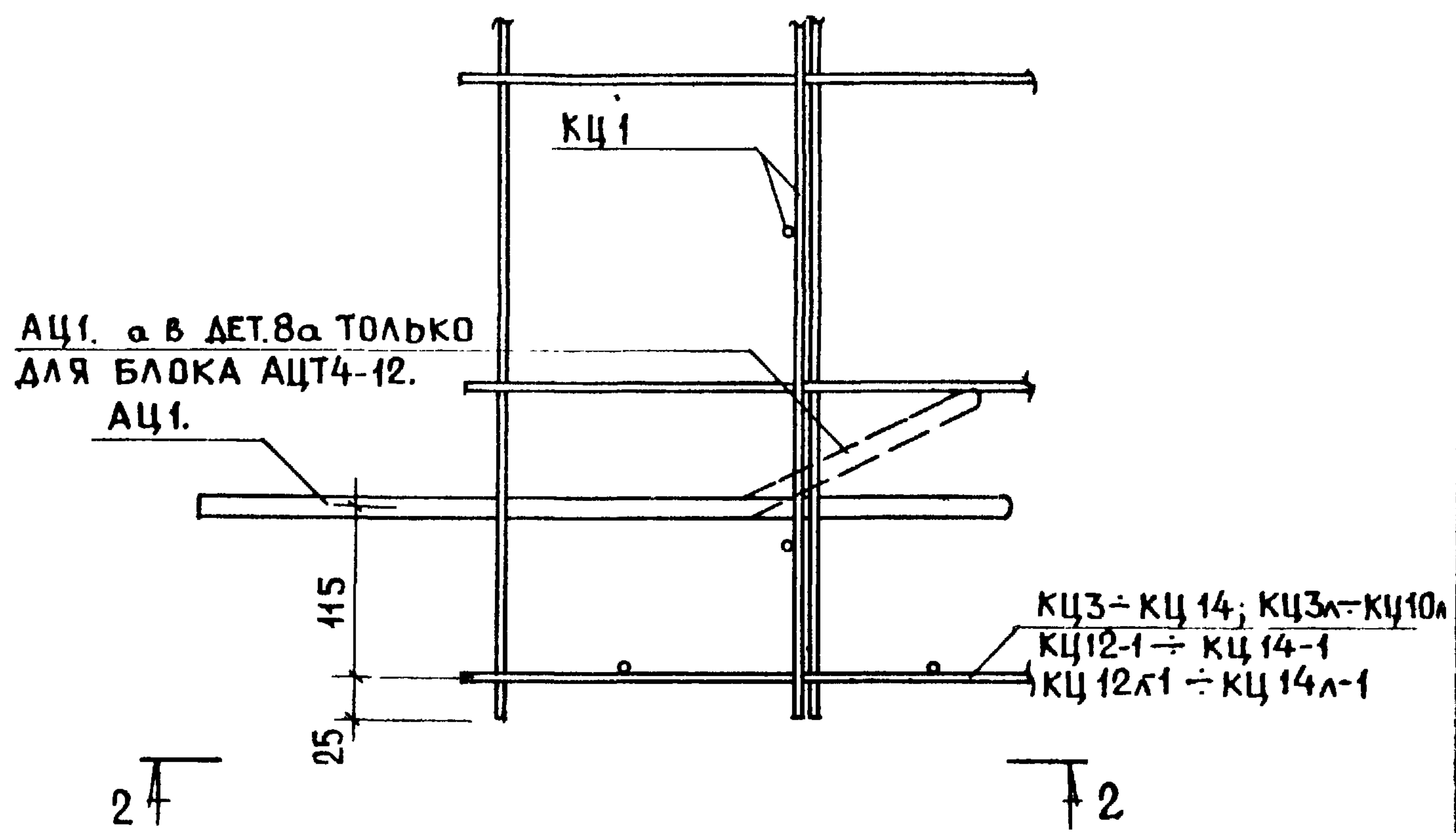
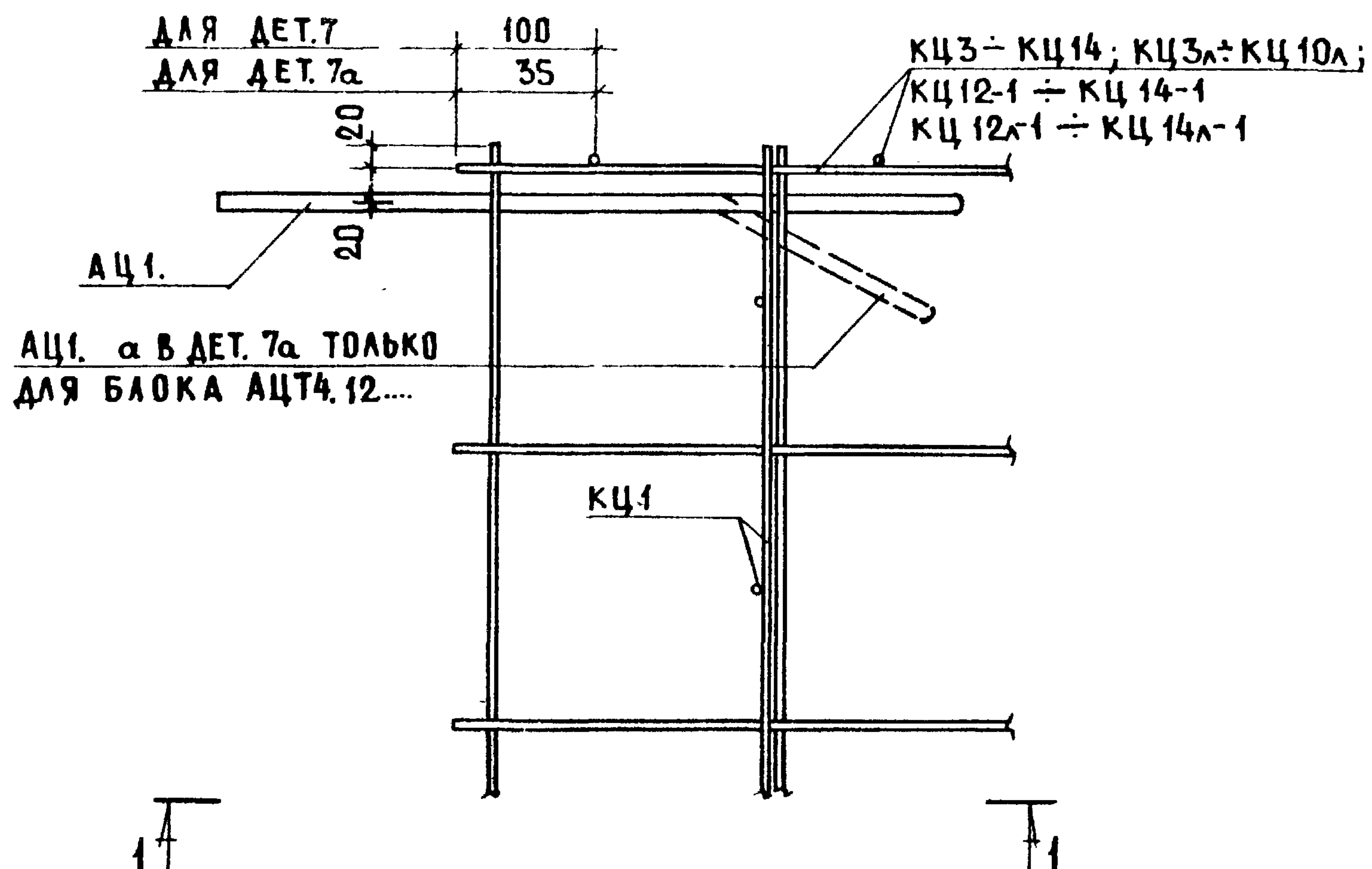
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧ	ЛИСТ ВЫПУСК	
		2-1	2-2
КЦ 1	2	1	1
КЦ 2	2	1	1
КЦ 16	1	3	3
КЦ 17	2	3	3
КЦ 19	2	2	2
СЦ 102.	4		
СЦ III.	2		
АЦ I.		11	13
ТЦ 1	2	14	16
ТЦ 7	2	14	16
ТЦ 8	4	14	16

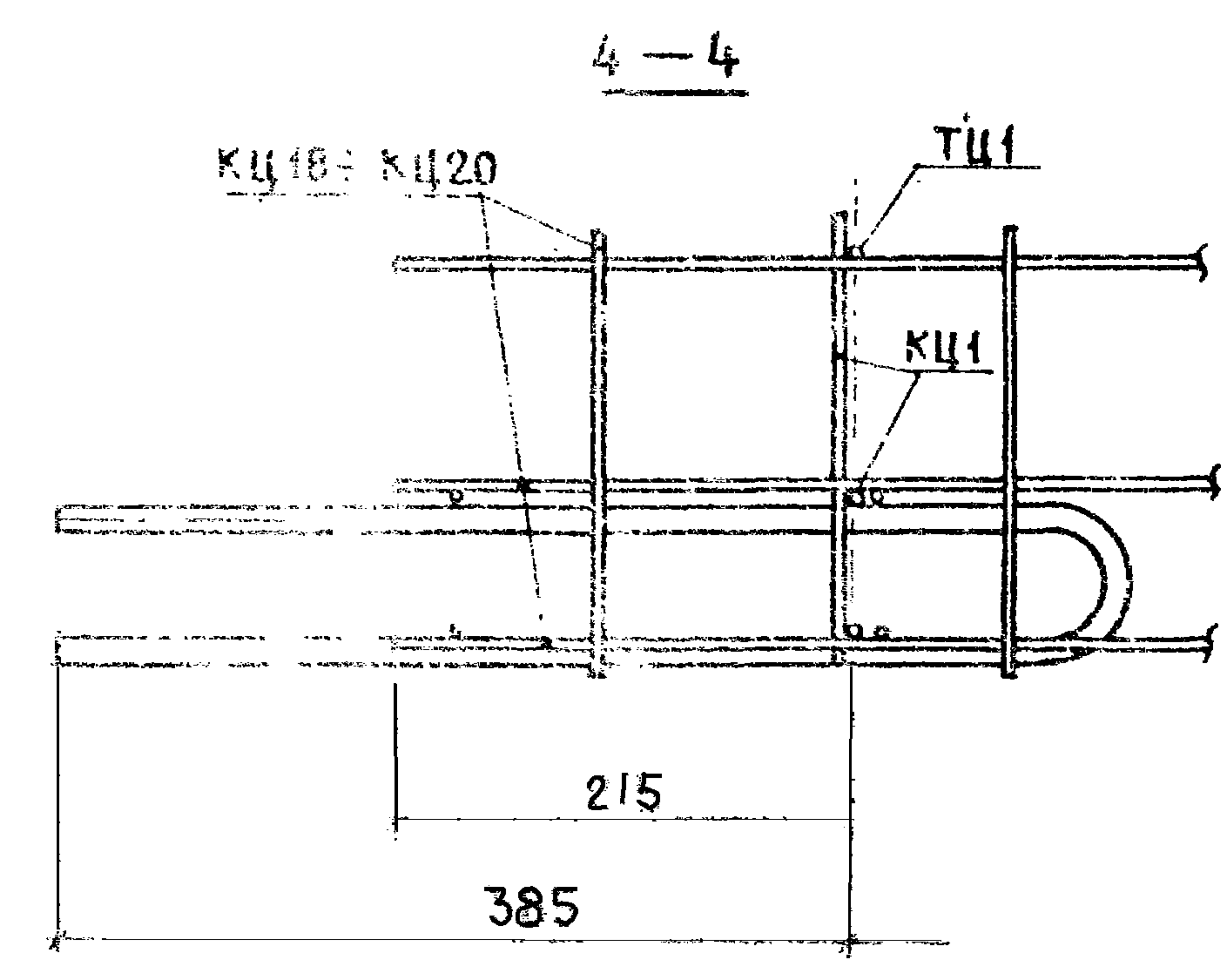
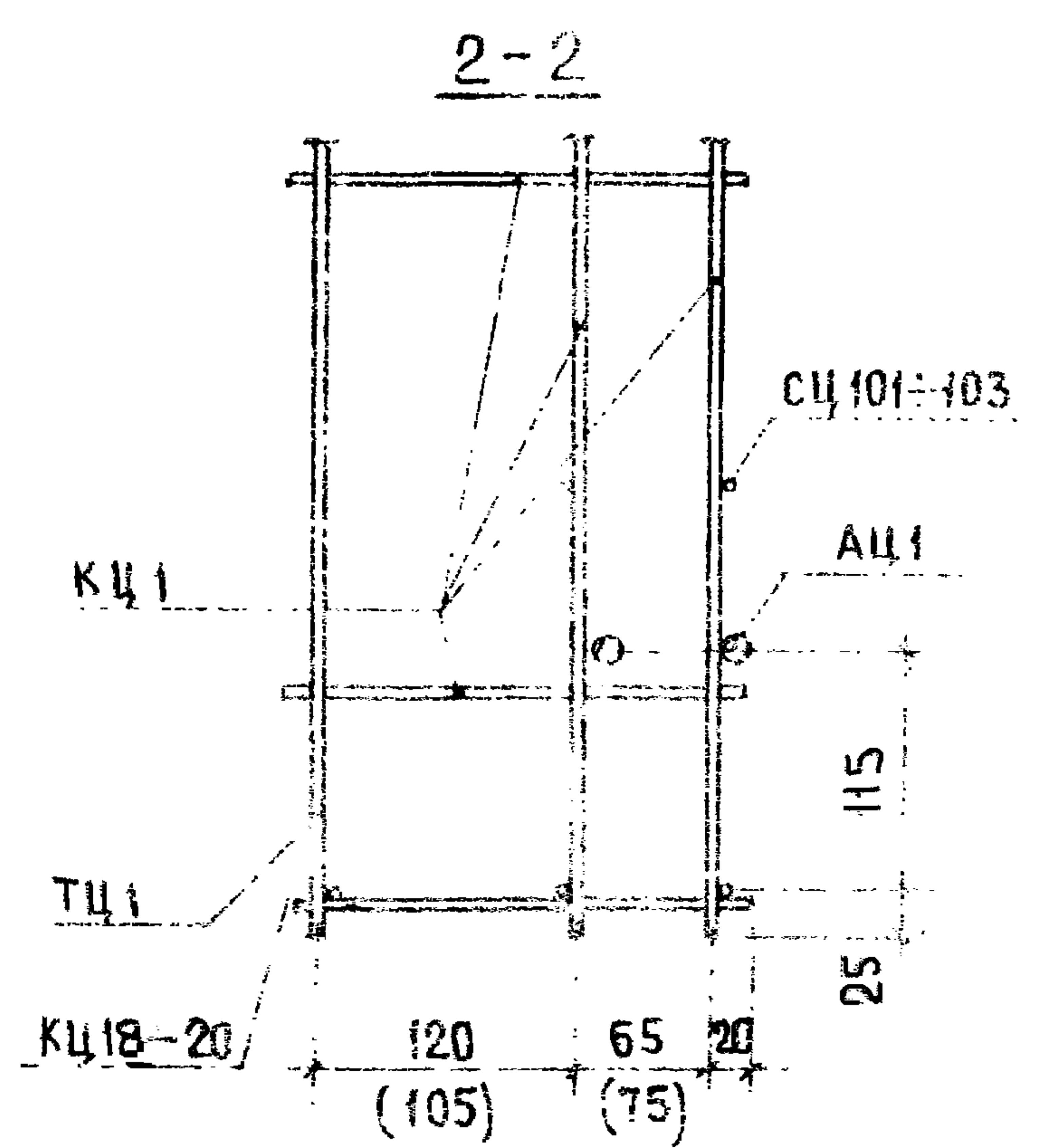
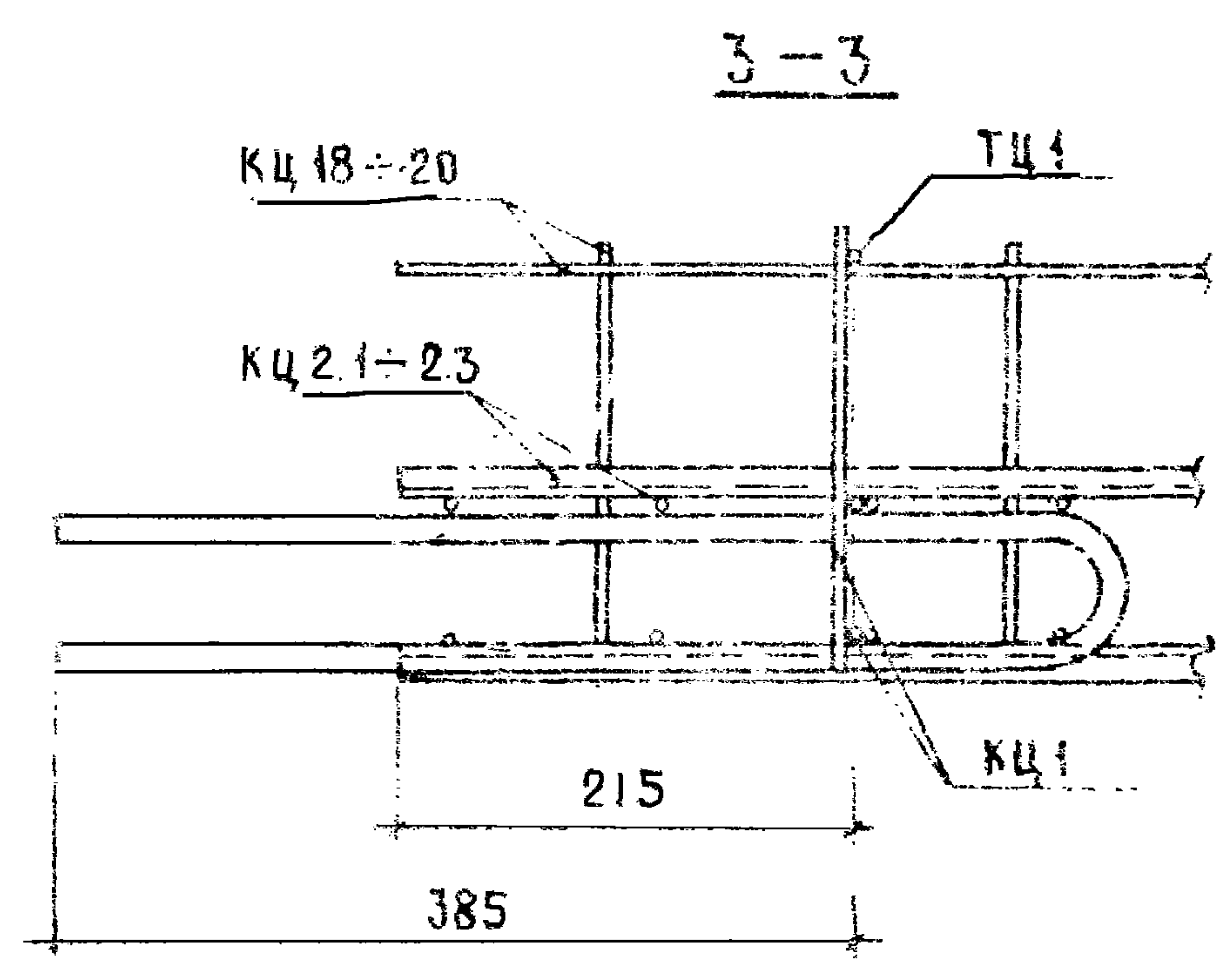
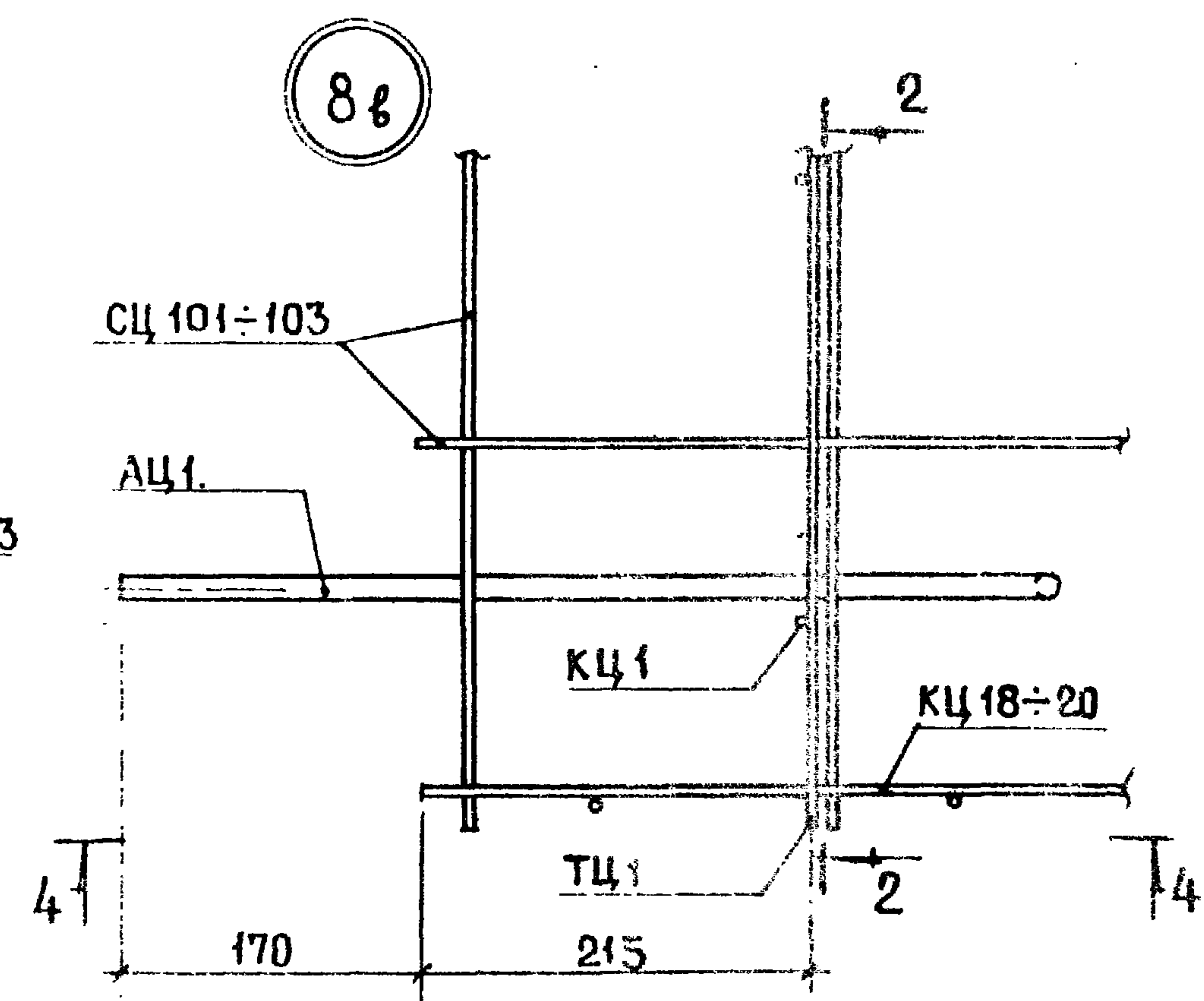
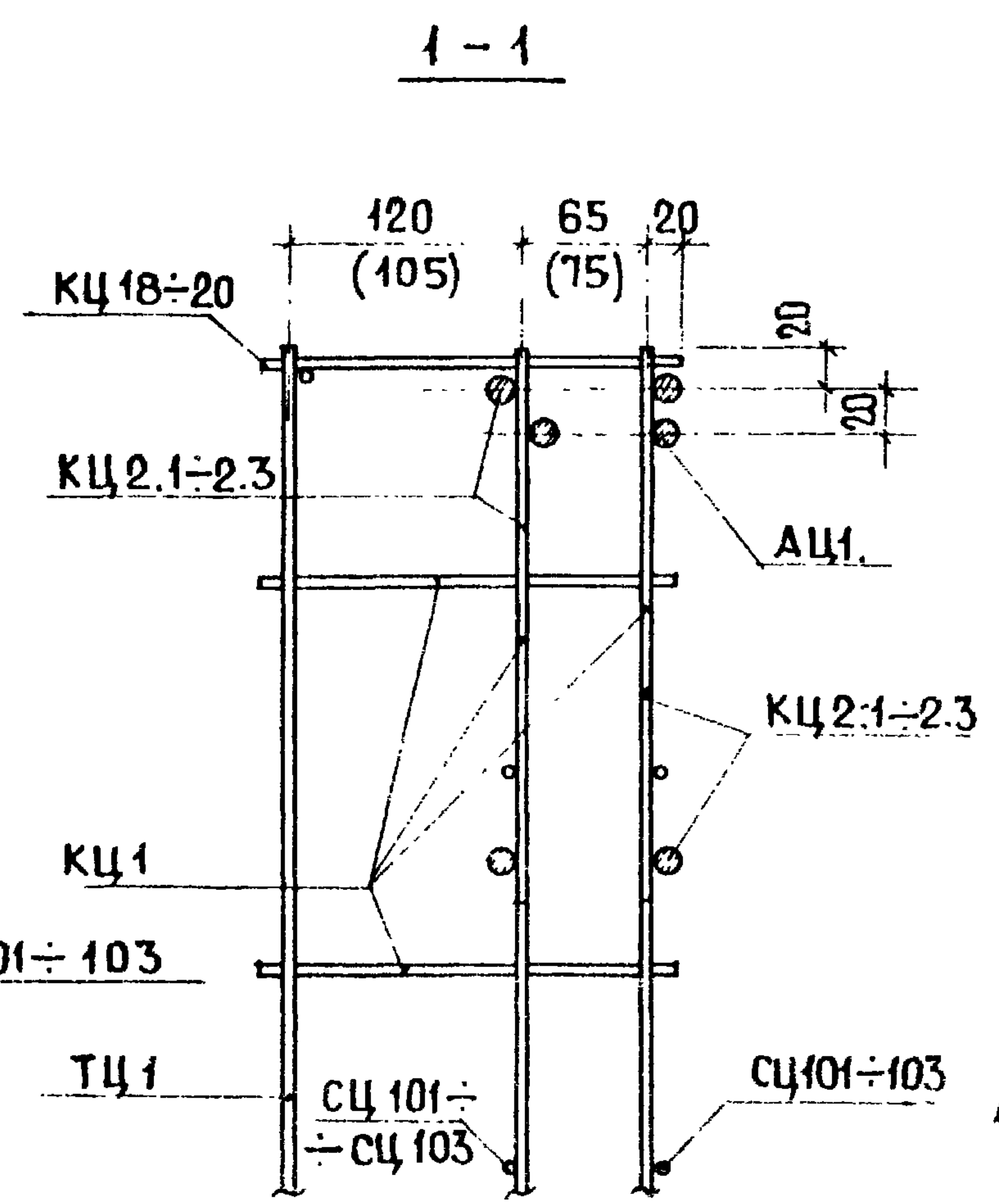
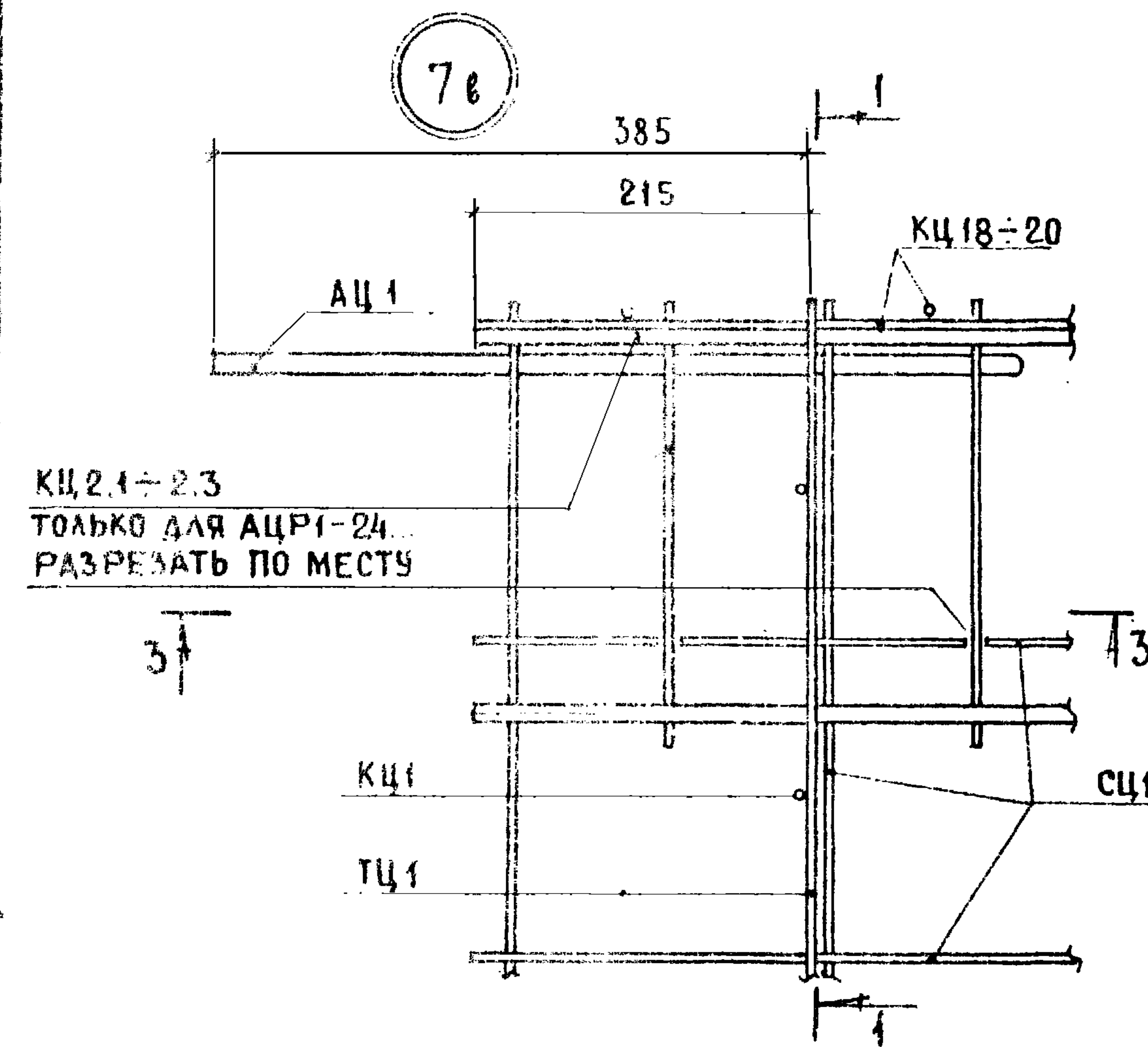


АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧ.	ЛИСТ ВЫПУСКА	
		2-1	2-2
КЦ1	2	1	1
КЦ2.	2	1	1
КЦ16	2	3	3
КЦ17	2	3	3
КЦ20	2	2	2
СЦ103.	4		
СЦ111.	2		
АЦ1.		11	13
ТЦ1	2	14	16
ТЦ8.	4	14	16
ТЦ9.	2	14	16

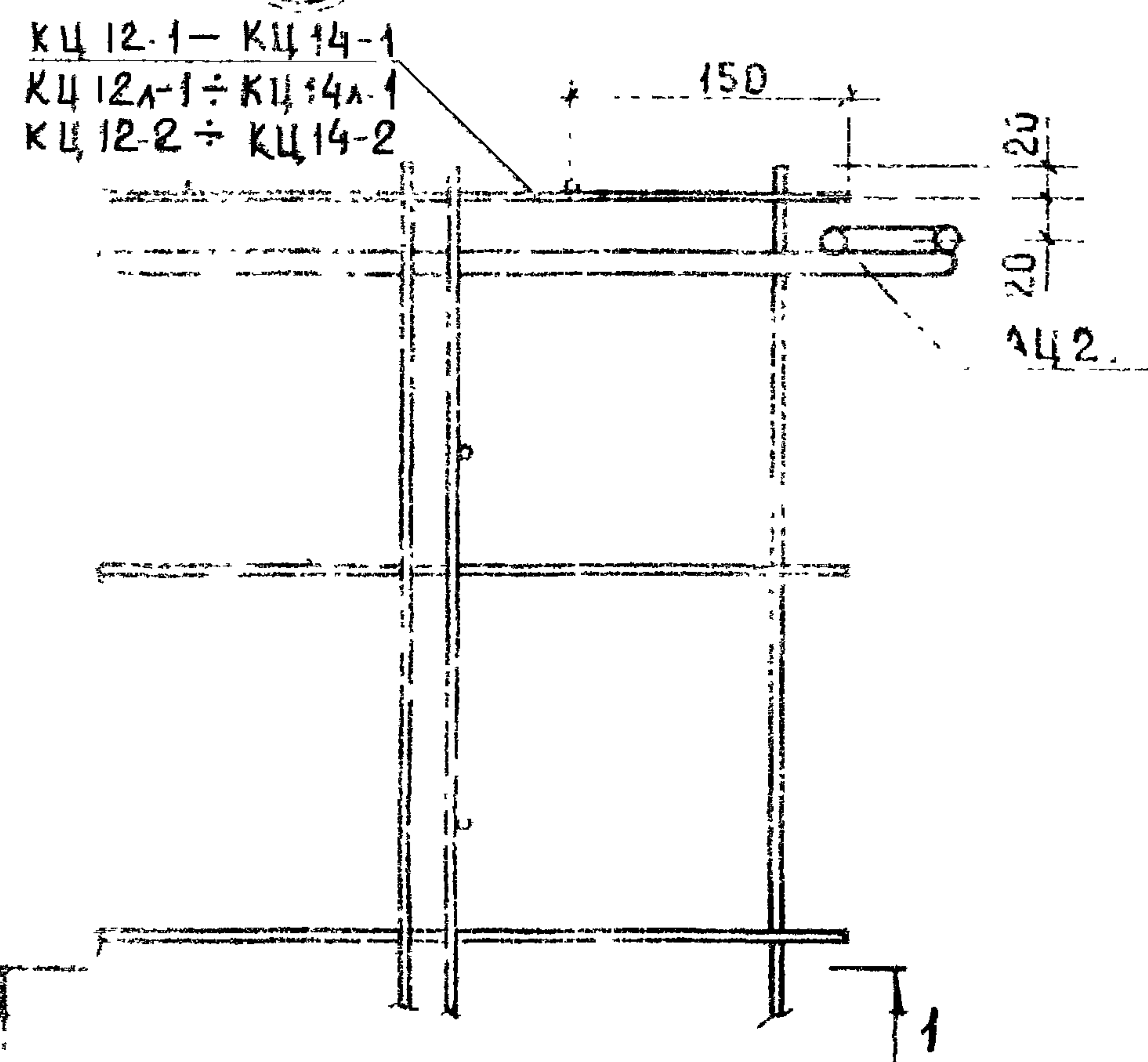
7 7a

8 8a

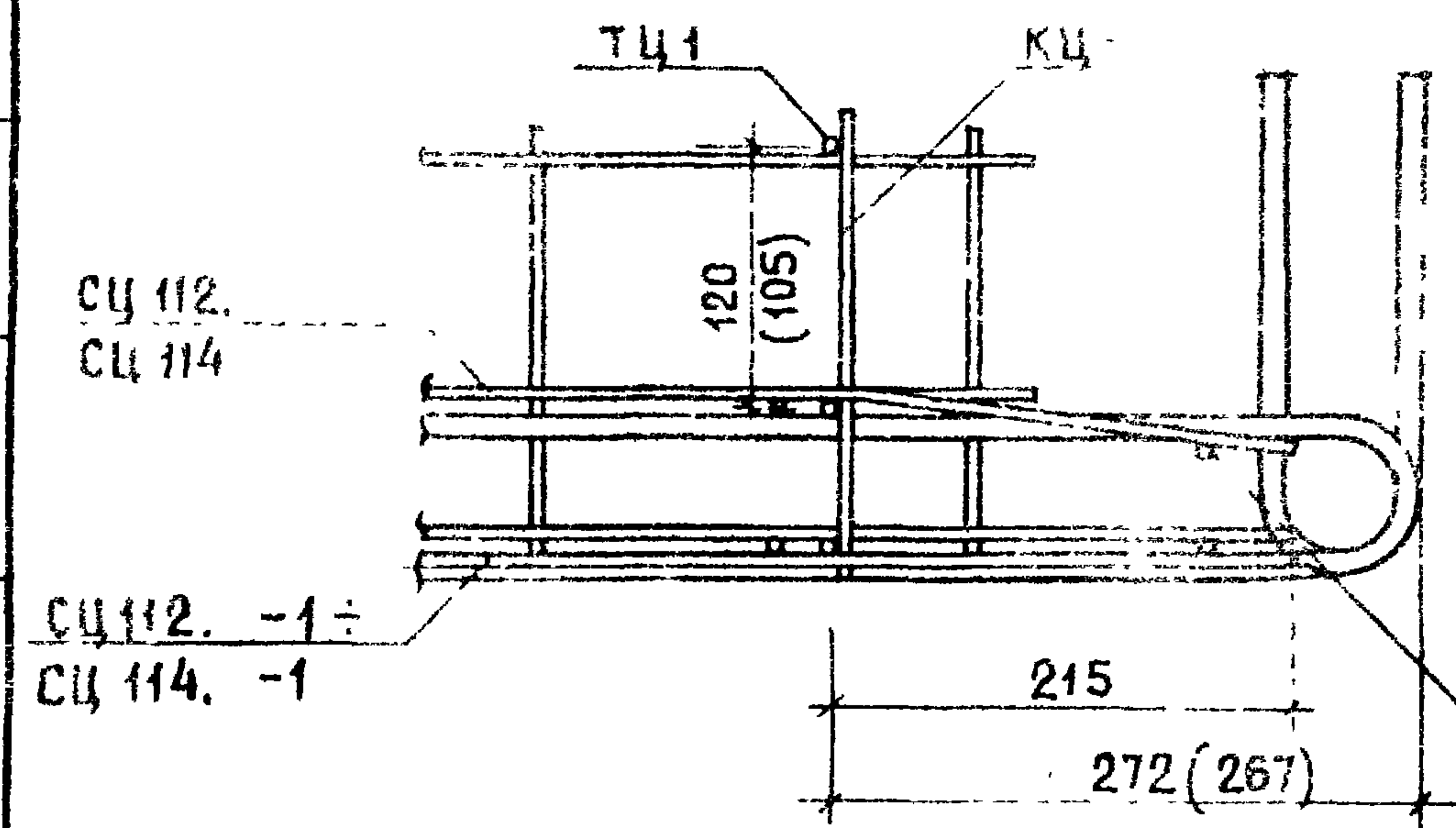




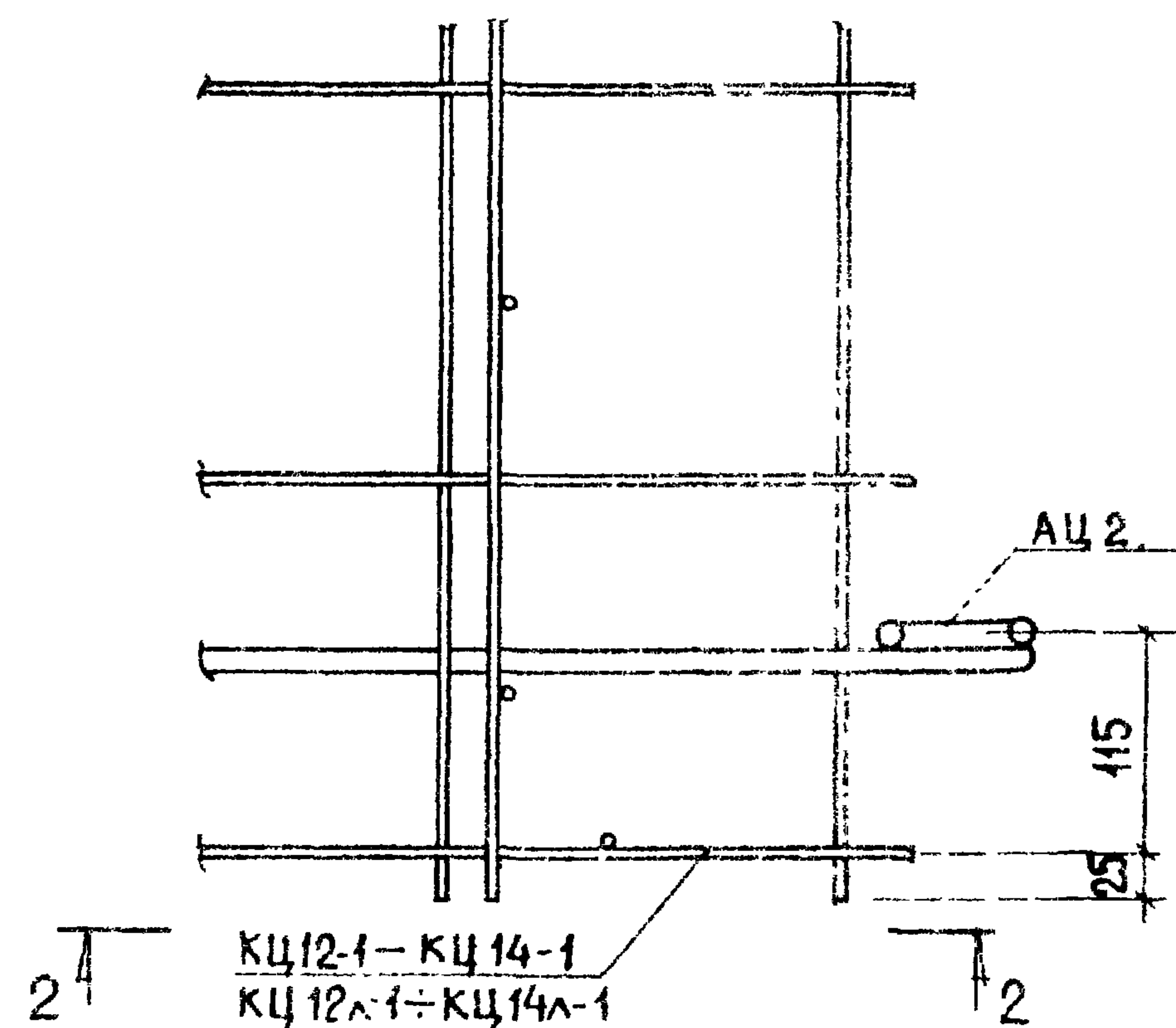
9



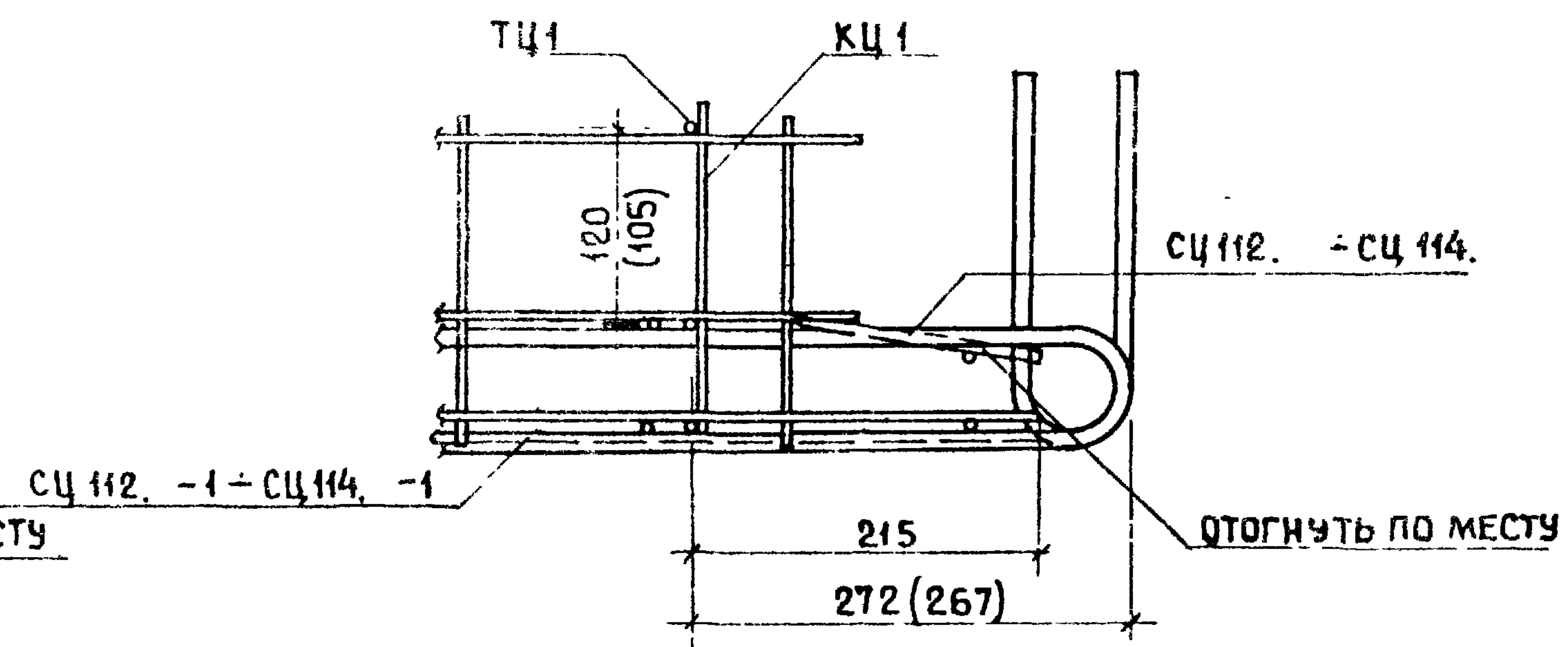
1 - 1

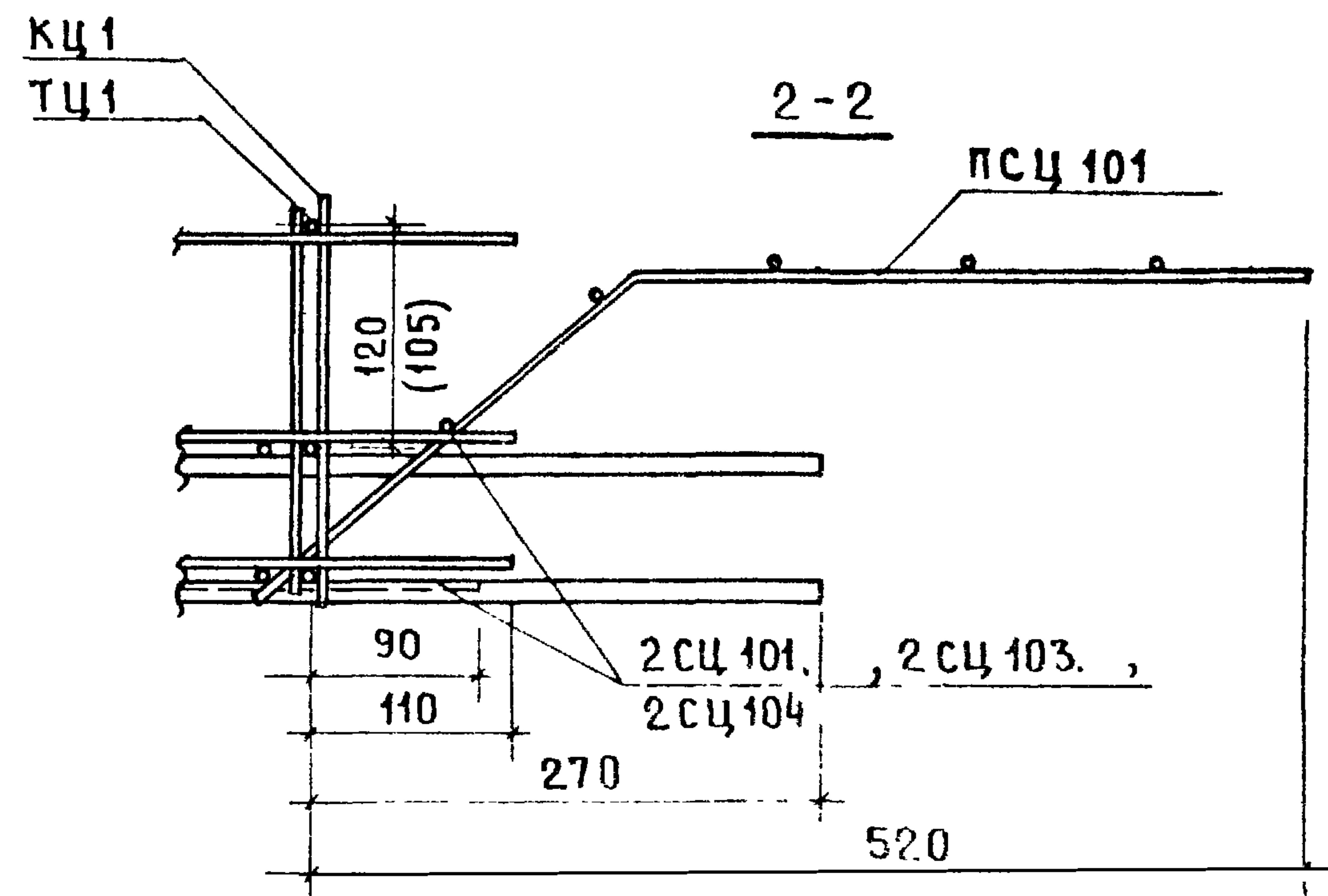
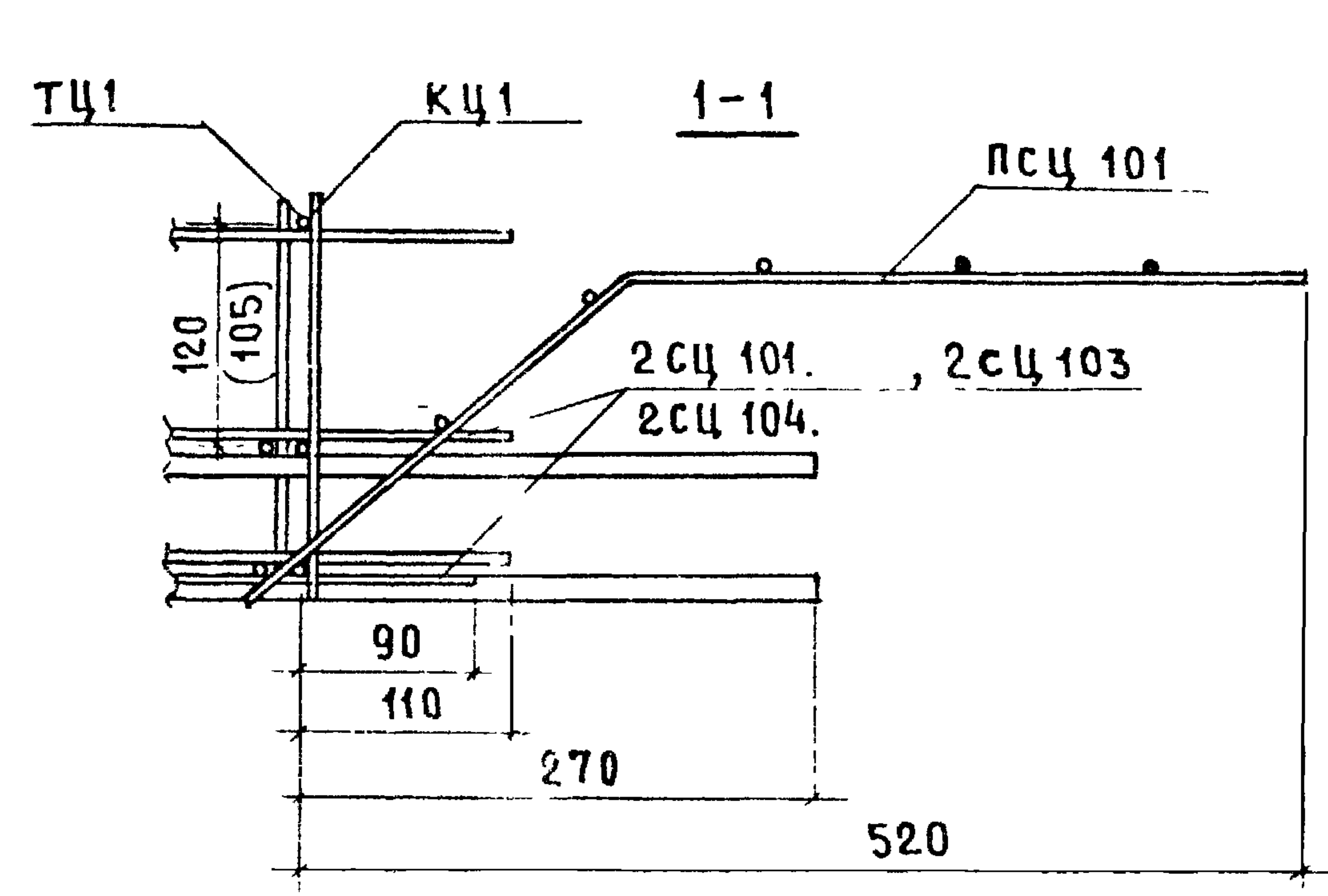
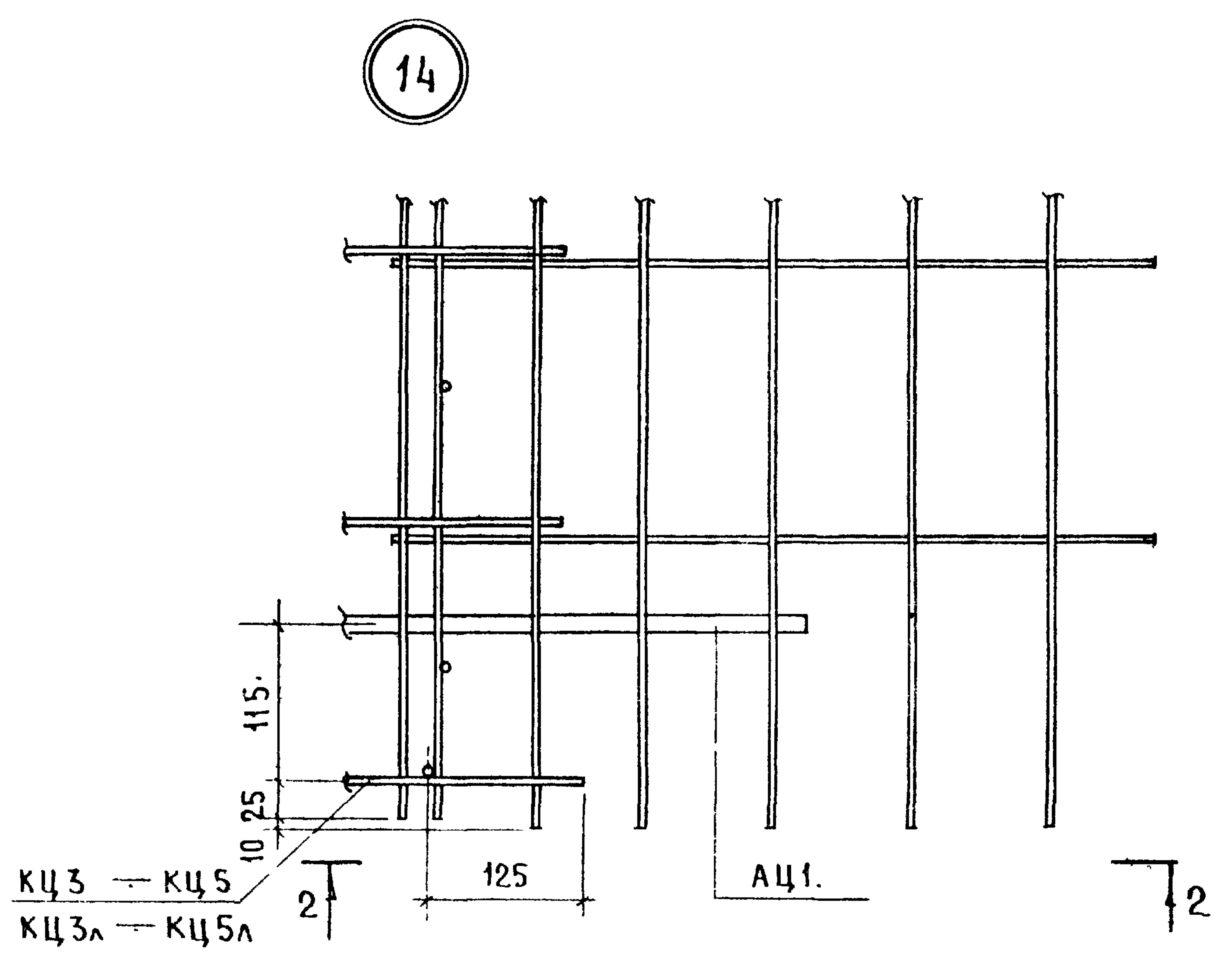
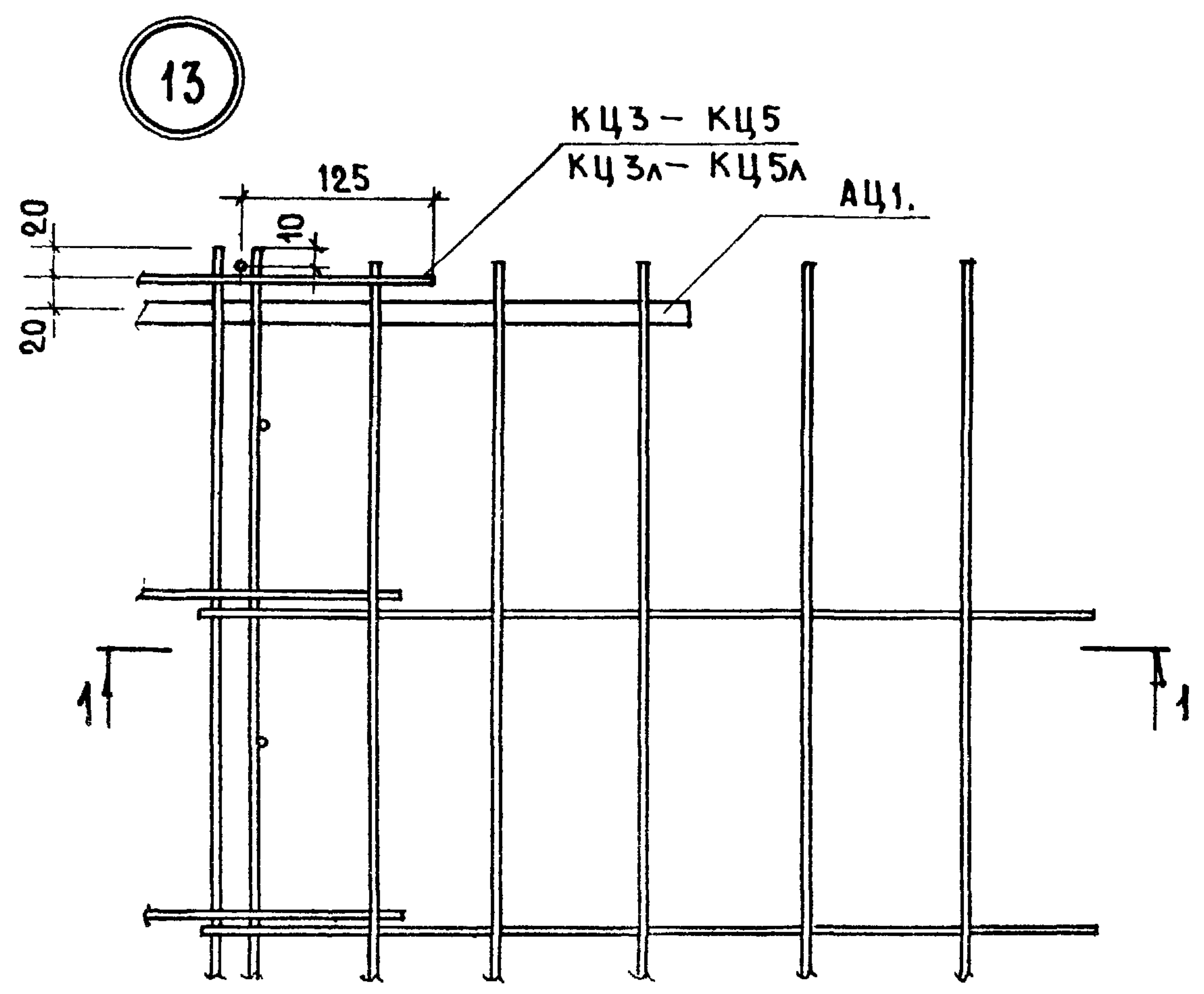


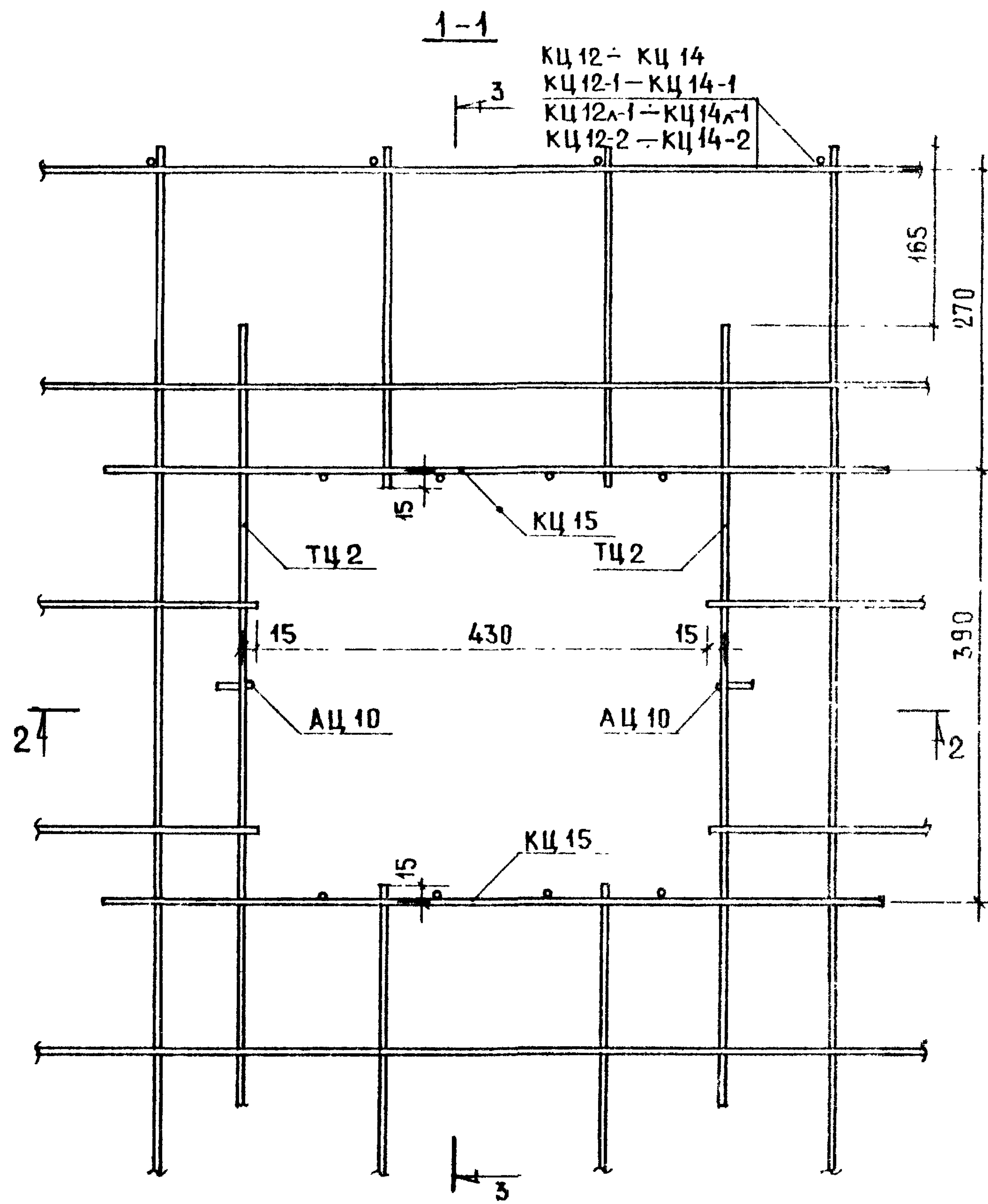
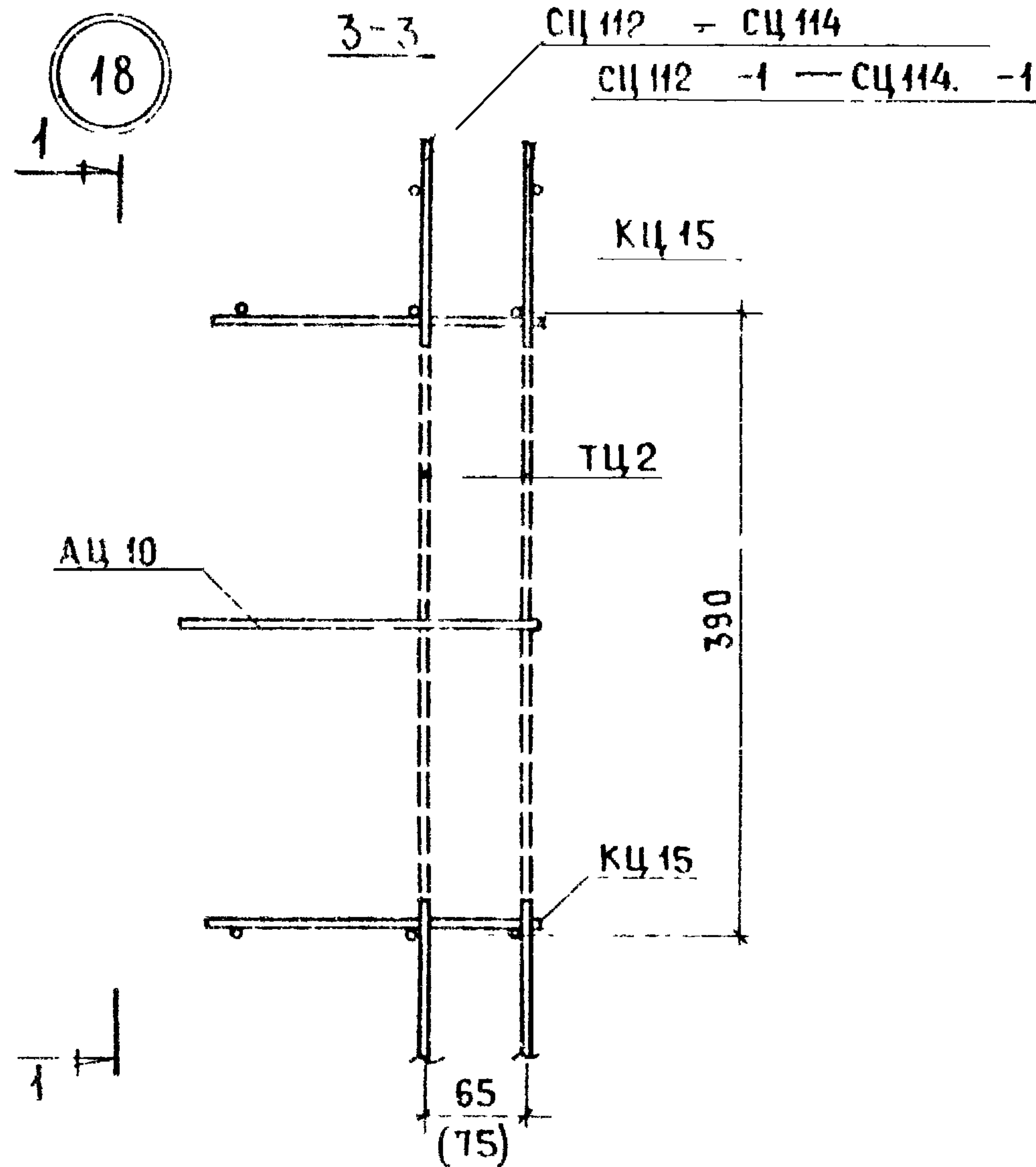
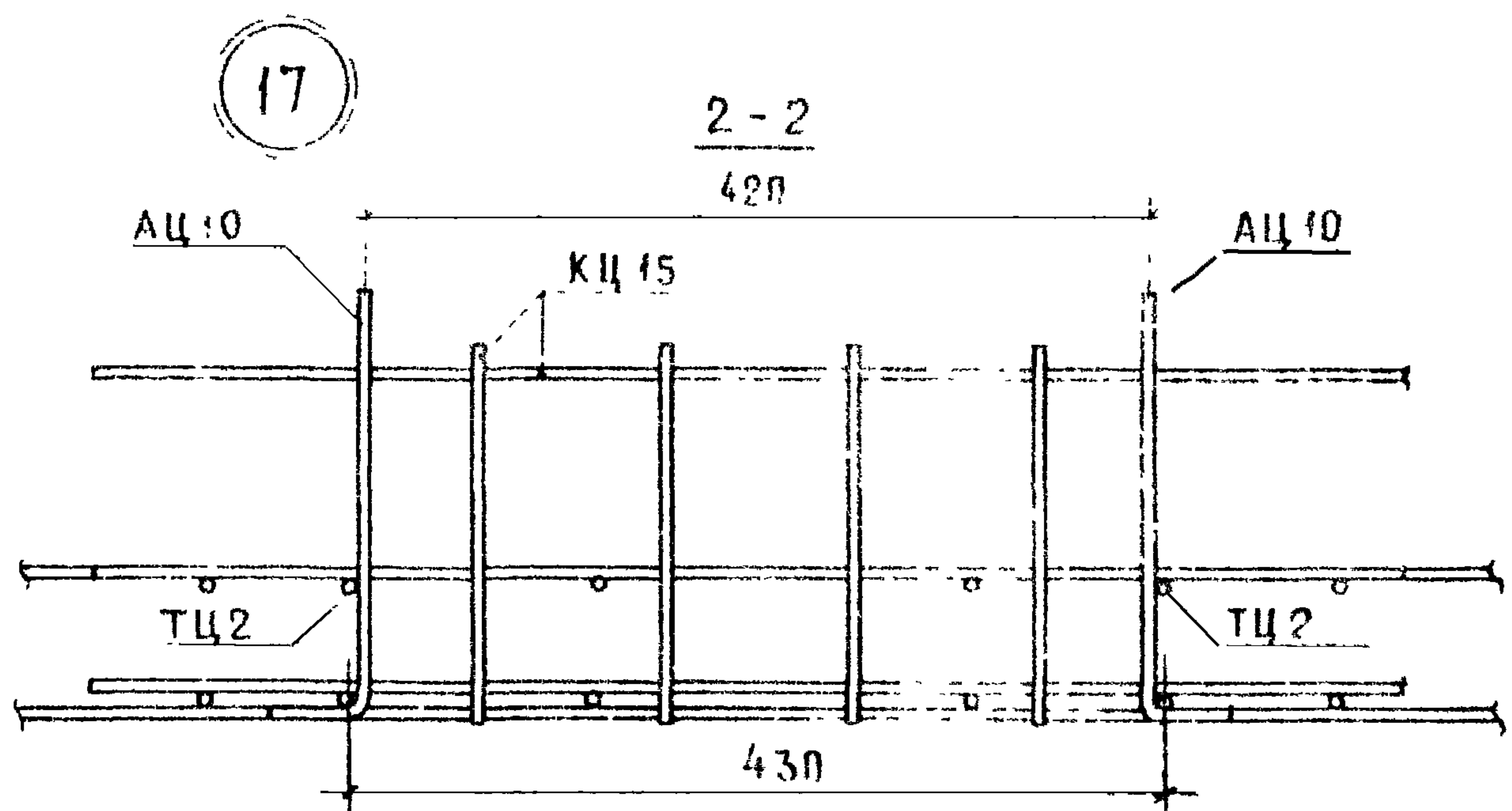
10

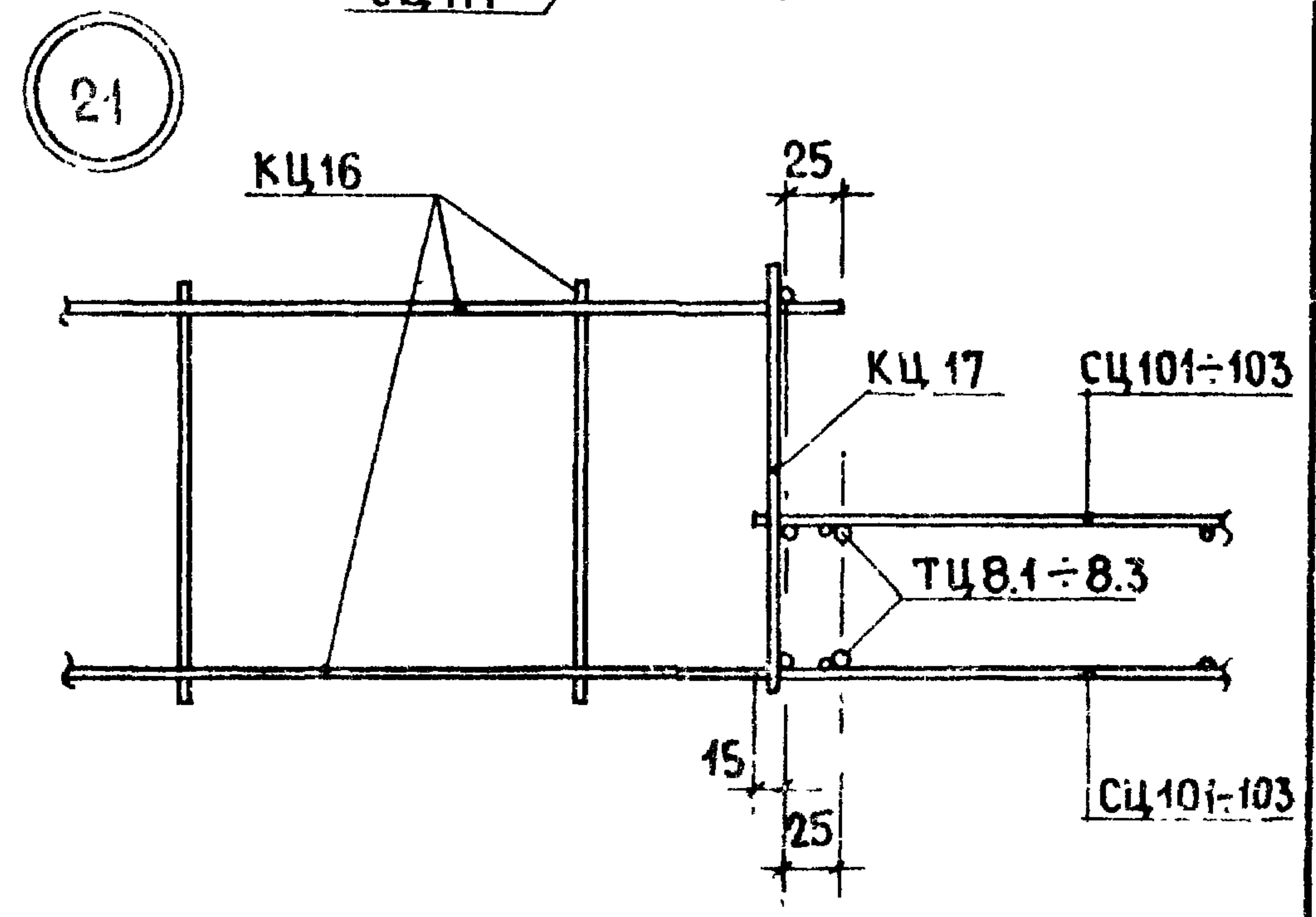
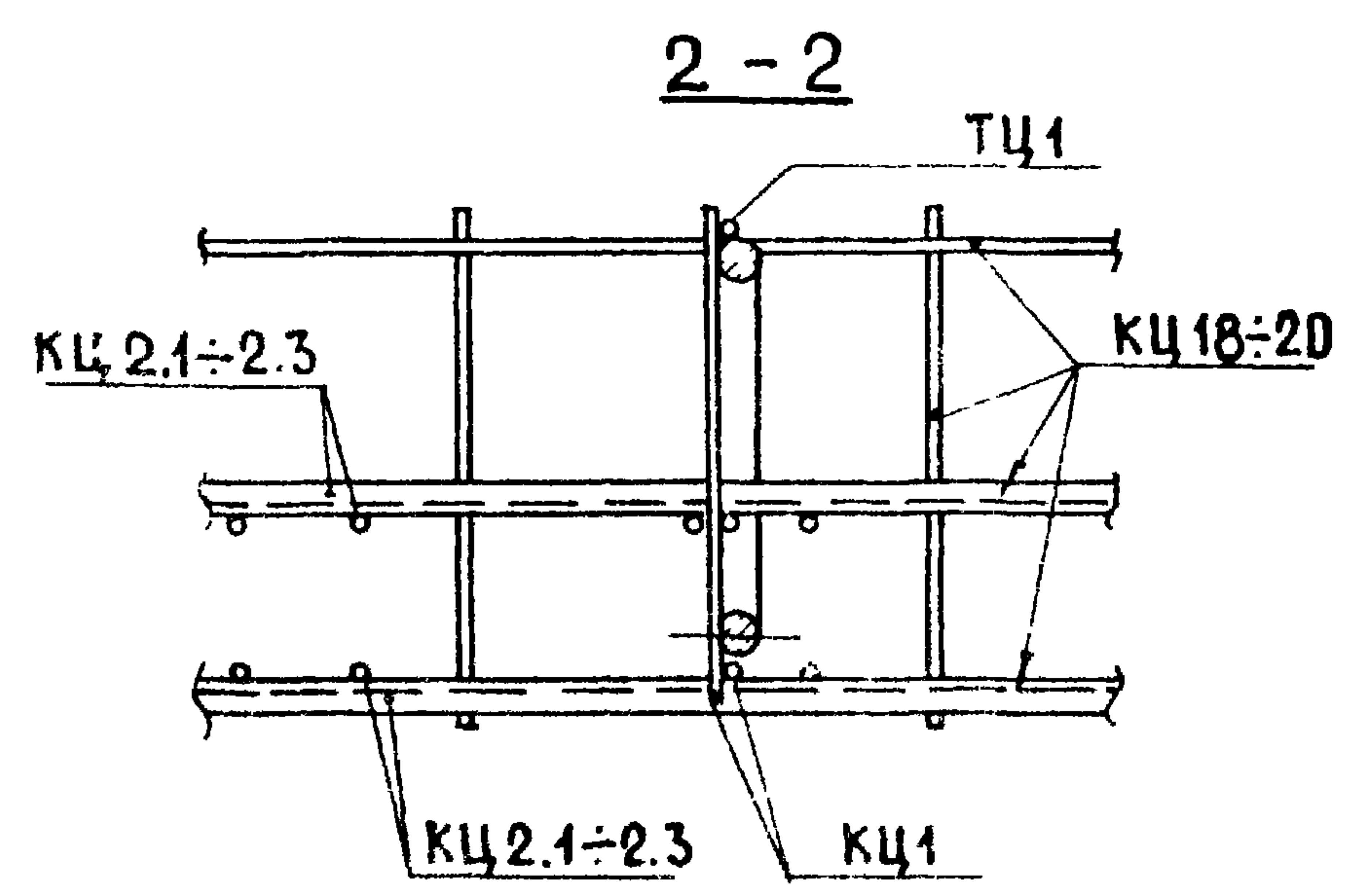
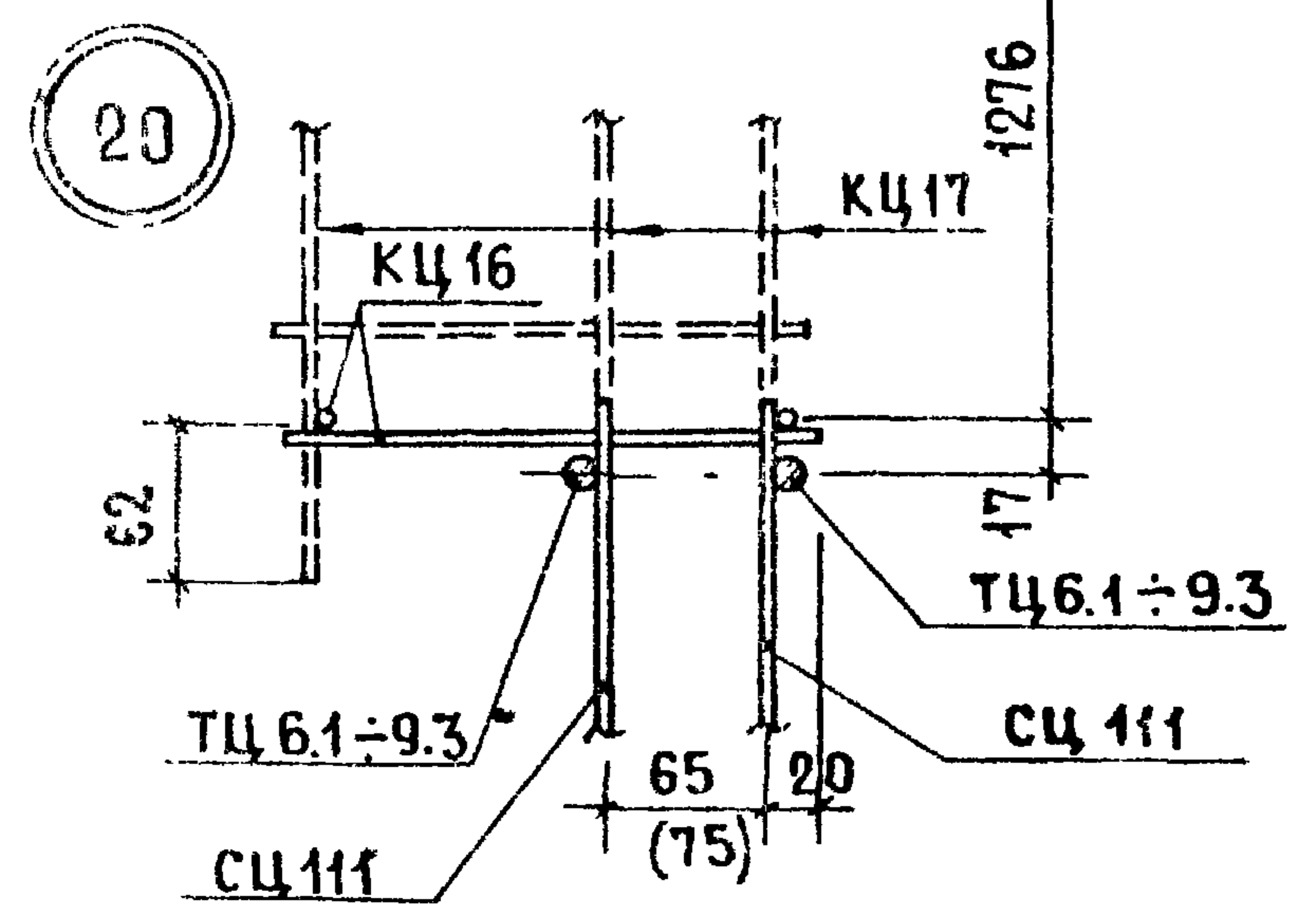
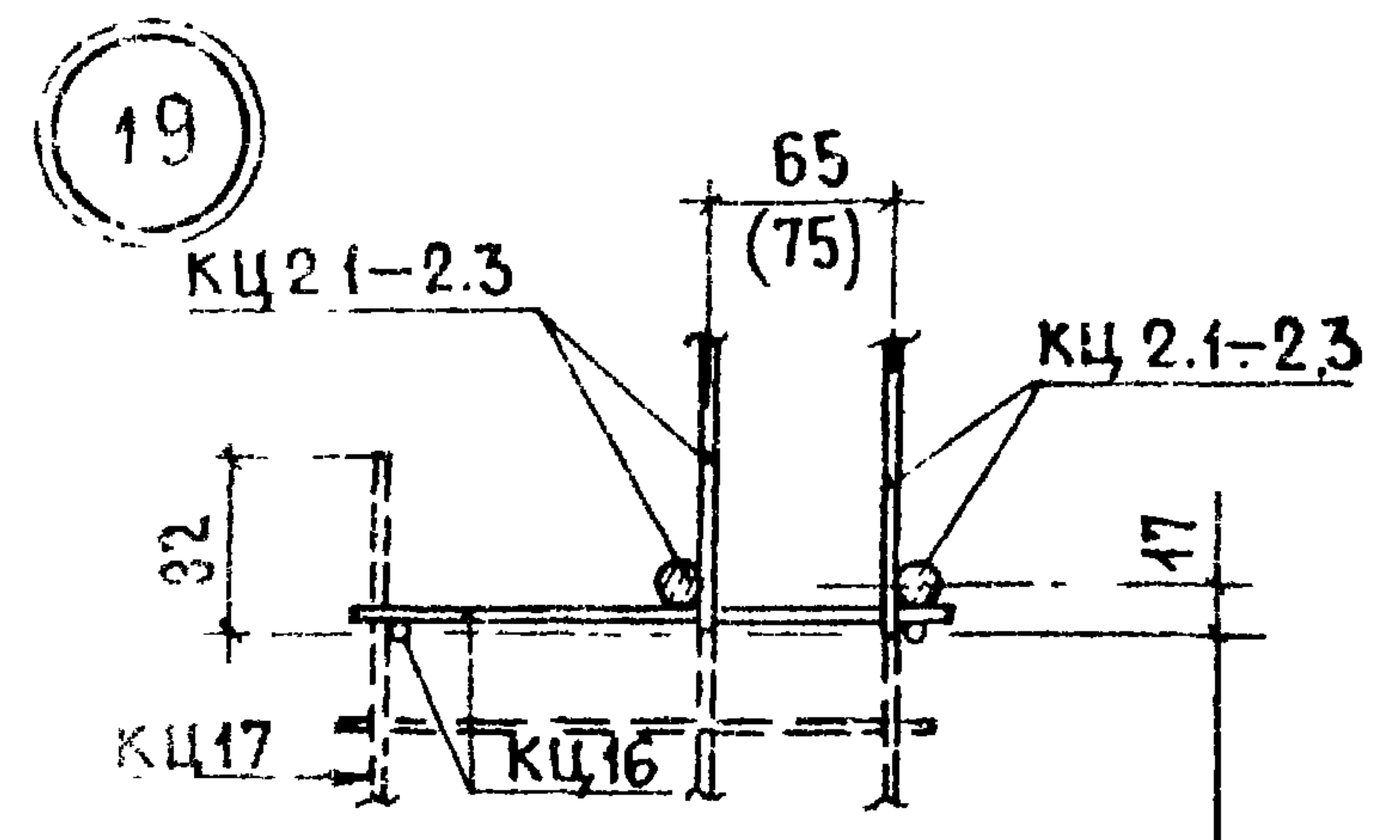
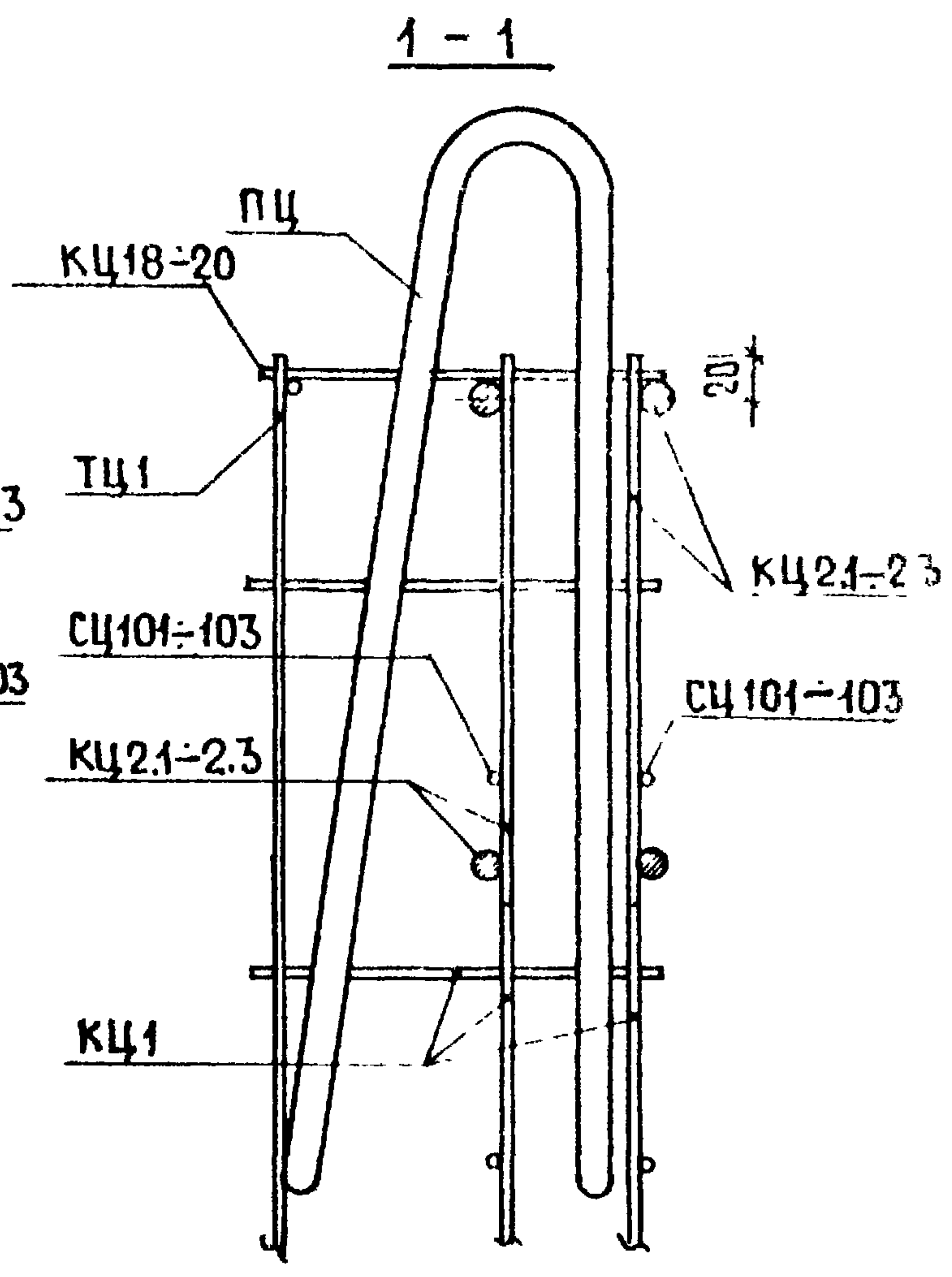
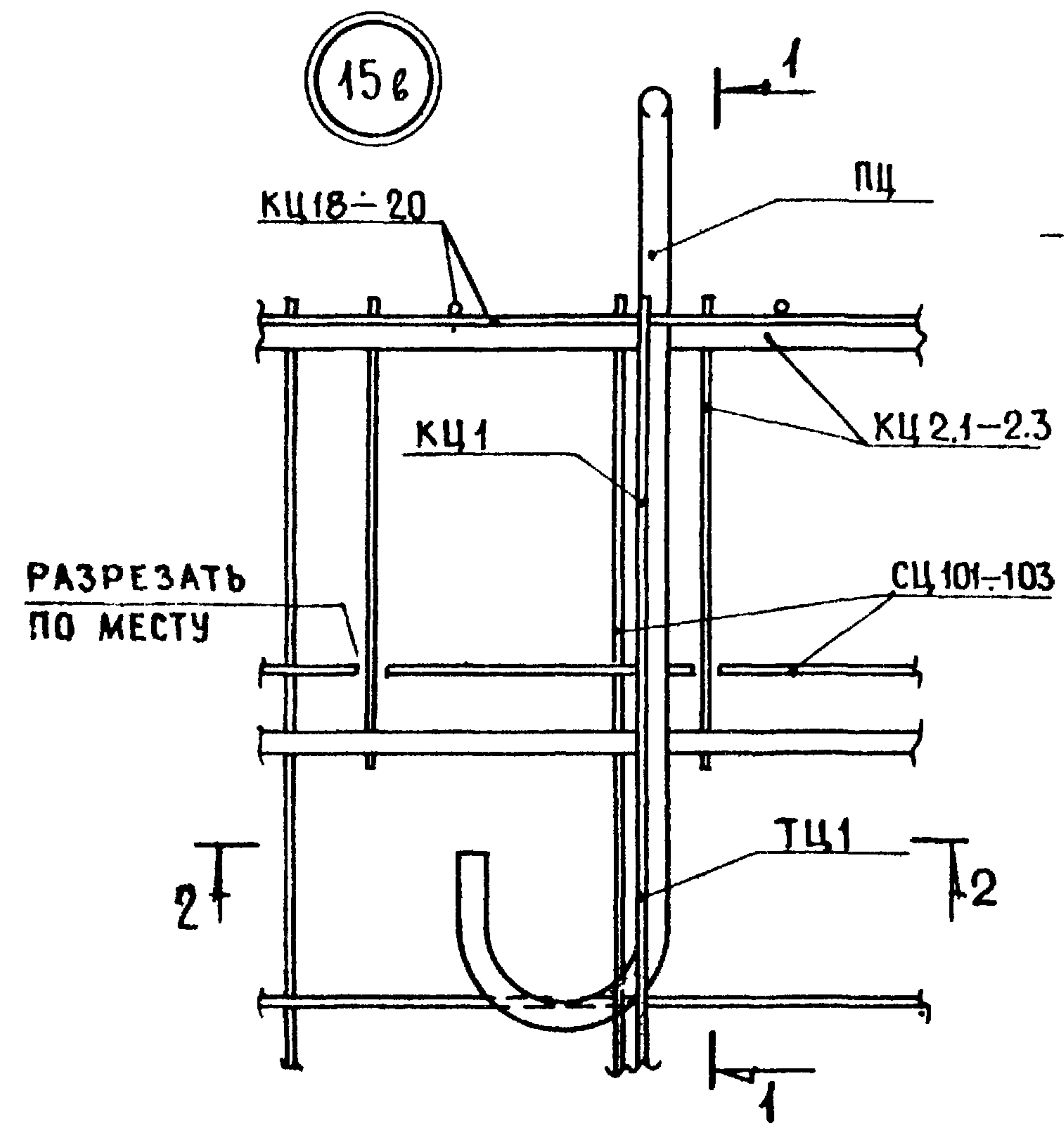


2 - 2









ИНВЕНТ. №

ВЗАМЕН

ПРОВЕРКА

АВТОГРАФ

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

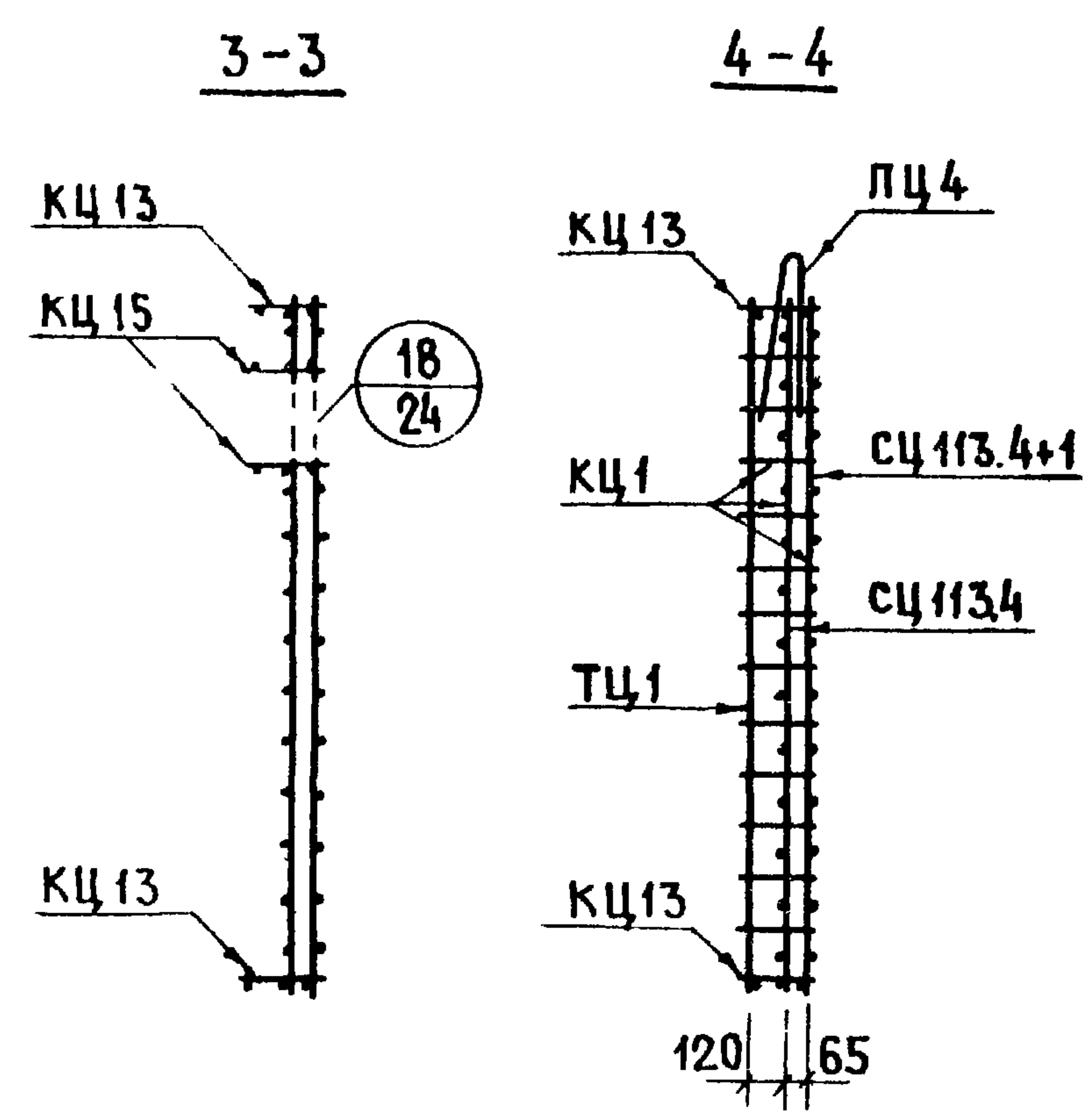
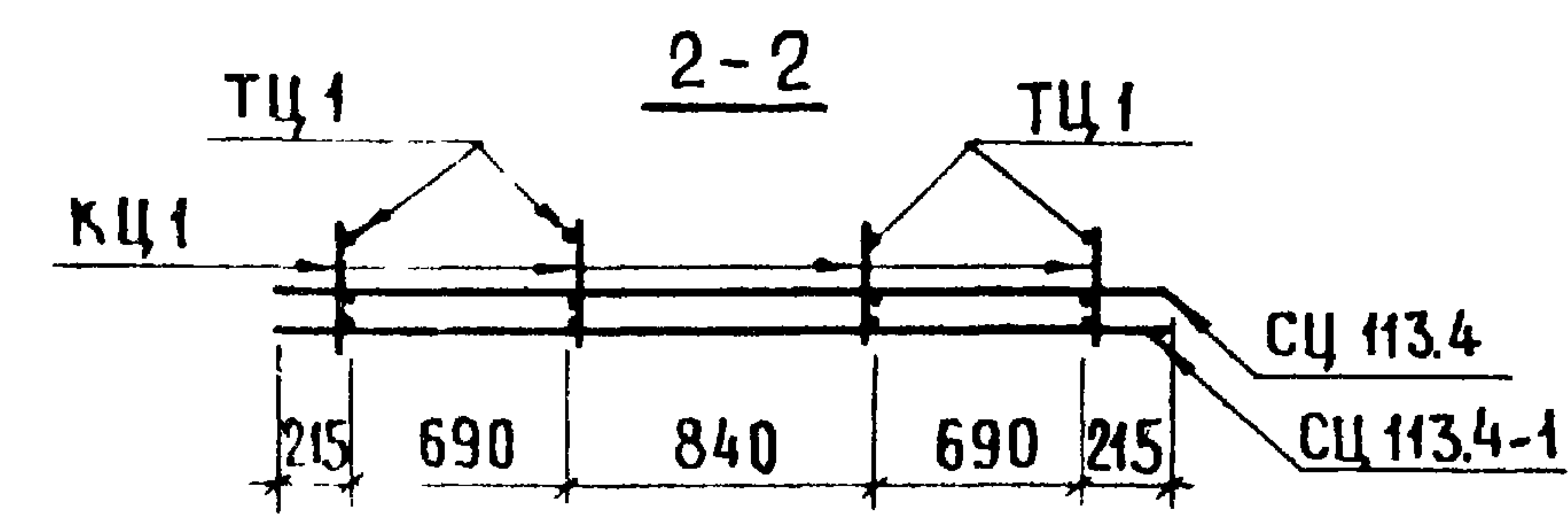
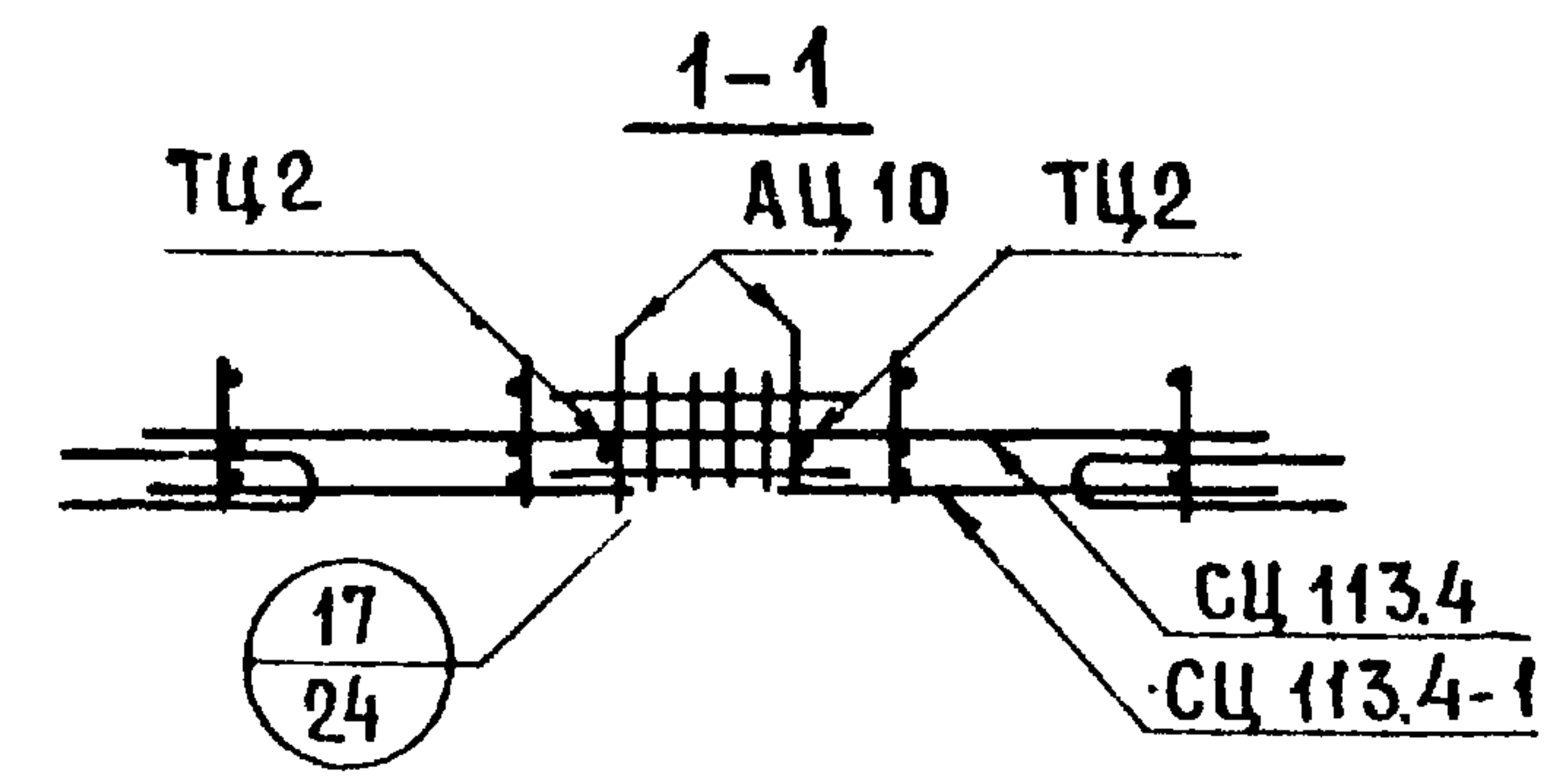
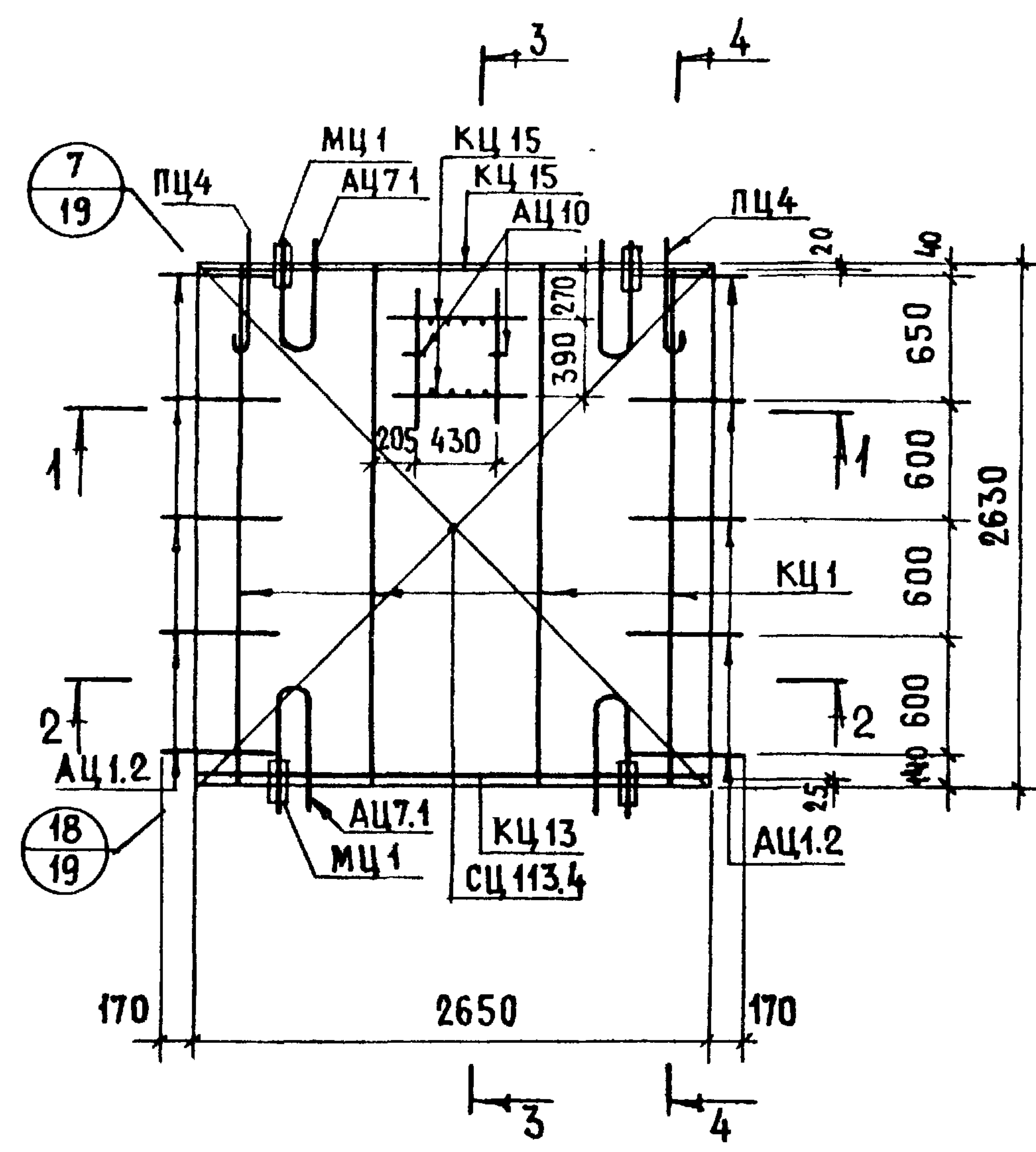
СТ. ИНЖЕНЕР

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

СТ. ИНЖЕНЕР

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

СТ. ИНЖЕНЕР



АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТ ВЫПУСКА
		2-1			2-1
КЦ1	4	1	АЦ7.1	4	14
КЦ13	2	2	МЦ1	4	14
КЦ15	2	2			
СЦ113.4	1	8			
СЦ113.4-1	1	8			
ТЦ1	4	14			
ТЦ2	2	14			
АЦ10	2	14			
АЦ1.2	10	14			
ПЦ4	2	11			

ТК
1978

АРМАТУРНЫЙ БЛОК АЦР1. (АЦР1-30. ЧЕРТЕЖ ПРИВЯЗЧИКА)

СЕРИЯ
1.117-12с
ВЫПУСК 3-1 ЛИСТ 26

МАРКА БЛОКА	ГОСТ	6727-53*		ИТОГО:	№ ЛИСТА	МАРКА БЛОКА	ГОСТ	6727-53*		ИТОГО:	№ ЛИСТА	
	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ ДИАМЕТР, ПРОФИЛЬ, мм	ВІ					КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ ДИАМЕТР, ПРОФИЛЬ, мм	ВІ				
		Ø4	Ø5					Ø4	Ø5			
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	
АЦР1-18.12	ДЛИНА, м	8.46	101.36			АЦТ1-44.12 АЦТ1к-44.12	ДЛИНА, м	42.35	251.85			
	МАССА, кг	0.84	15.62	16.46			МАССА, кг	4.17	38.80	42.97		
АЦР1-24.12	ДЛИНА, м	16.94	158.42			АЦТ1-50.12 АЦТ1к-50.12	ДЛИНА, м	43.57	285.63			
	МАССА, кг	1.68	24.40	26.08			МАССА, кг	4.31	44.06	48.37		
АЦР1-30.12	ДЛИНА, м	18.16	192.20			АЦТ4-12.12 АЦТ4к-12.12	ДЛИНА, м	27.19	48.88			
	МАССА, кг	1.80	29.59	31.39			МАССА, кг	2.69	7.38	10.07		
АЦР1-36.12	ДЛИНА, м	19.40	225.98			АЦТ4-18.12 АЦТ4к-18.12	ДЛИНА, м	28.41	81.66			
	МАССА, кг	1.92	34.79	36.71			МАССА, кг	2.81	12.60	15.41		
АЦР4-23.12	ДЛИНА, м	16.94	158.42			АЦТ4-24.12 АЦТ4к-24.12	ДЛИНА, м	29.65	110.18			
	МАССА, кг	1.68	24.40	26.08			МАССА, кг	2.94	17.78	20.72		
АЦР4-29.12	ДЛИНА, м	18.16	192.20			АЦР1-24.12-1	ДЛИНА, м	15.06	122.88			
	МАССА, кг	1.80	29.59	31.39			МАССА, кг	1.50	18.90	20.40		
АЦР4-35.12	ДЛИНА, м	19.40	225.98			АЦР1-30.12-1	ДЛИНА, м	16.36	161.92			
	МАССА, кг	1.92	34.79	36.71			МАССА, кг	1.64	24.90	26.54		
АЦР5-22.12	ДЛИНА, м	16.94	158.42			АЦР1-36.12-1	ДЛИНА, м	17.64	190.44			
	МАССА, кг	1.68	24.40	26.08			МАССА, кг	1.76	29.34	31.10		
АЦР5-28.12	ДЛИНА, м	18.16	192.20			ВЫБОРКА СТАЛИ СОСТАВЛЕНА ДЛЯ БАЗИСНЫХ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И ВКЛЮЧАЕТ РАСХОД СТАЛИ ТОЛЬКО НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ. ДЛЯ БЛОКОВ, АРМИРУЮЩИХ НЕСУЩИЕ СЛОИ ПАНЕЛЕЙ С ОКОННЫМИ ПРОЕМАМИ, РАСХОД МЕТАЛЛА НА КАРКАСЫ ПЕРЕМЫЧЕК И ОТДЕЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ПРОЕМЫ, В ВЫБОРКЕ НЕ УЧТЕН.						
	МАССА, кг	1.80	29.59	31.39								
АЦР5-34.12	ДЛИНА, м	19.40	225.98									
	МАССА, кг	1.92	34.79	36.71								
АЦТ1-38.12 АЦТ1к-38.12	ДЛИНА, м	38.09	210.22									
	МАССА, кг	3.77	32.38	36.15								
ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА БАЗИСНЫЕ АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ ПАНЕЛЕЙ С НЕСУЩИМ ВНУТРЕННИМ СЛОЕМ 120 мм.										СЕРИЯ 1.117-12с	
1978											ВЫПУСК 3-1	ЛИСТ 27

ИНВЕНТ. №

ВЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ

РУК. ГРУППЫ

СТ. ИНЖЕНЕР

А. ГОРДОВА

И. ИСАЕВ

ЖИЛИЦА

ЦНЦ

ТК

1978

МАРКА БЛОКА	ГОСТ	6727-53*		5781-75	ИТОГО:	№ ЛИСТА	МАРКА БЛОКА	ГОСТ	6727-53*		5781-75	ИТОГО:	32 N ЛИСТА
	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ ДИАМЕТР, ПРОФИЛЬ, мм	В I		A III				КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ ДИАМЕТР, ПРОФИЛЬ, мм	В I		A III		
		φ 4	φ 5	φ 6					φ 4	φ 5	φ 6		
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7
АЦР1-18.16	ДЛИНА, м	7.26	$\frac{138.16}{24.48}$	$\frac{76.88}{-}$	$\frac{22.00}{21.56}$		АЦТ1-44 16 АЦТ1А-44.16	ДЛИНА, м	39.10	$\frac{351.83}{61.95}$	$\frac{189.94}{-}$	$\frac{58.05}{55.57}$	
	МАССА, кг	0.72	$\frac{21.28}{3.78}$	$\frac{17.06}{-}$	$\frac{21.56}{-}$			МАССА, кг	3.85	$\frac{54.20}{9.56}$	$\frac{42.16}{-}$	$\frac{55.57}{-}$	
АЦР1-24.16	ДЛИНА, м	14.52	$\frac{211.02}{49.96}$	$\frac{108.46}{-}$	$\frac{33.96}{33.23}$		АЦТ1-50.16 АЦТ1А-50.16	ДЛИНА, м	40.30	$\frac{401.39}{65.55}$	$\frac{220.12}{-}$	$\frac{65.81}{62.95}$	
	МАССА, кг	1.44	$\frac{32.52}{7.72}$	$\frac{24.07}{-}$	$\frac{33.23}{-}$			МАССА, кг	3.97	$\frac{61.84}{10.12}$	$\frac{48.86}{-}$	$\frac{62.95}{-}$	
АЦР1-30.16	ДЛИНА, м	15.72	$\frac{260.58}{53.56}$	$\frac{138.64}{-}$	$\frac{41.60}{40.55}$		АЦТ4-12.16 АЦТ4А-12.16	ДЛИНА, м	26.01	$\frac{58.40}{19.14}$	$\frac{28.74}{-}$	$\frac{11.57}{11.91}$	
	МАССА, кг	1.52	$\frac{40.14}{8.26}$	$\frac{30.77}{-}$	$\frac{40.55}{-}$			МАССА, кг	2.57	$\frac{9.00}{2.96}$	$\frac{6.38}{-}$	$\frac{11.91}{-}$	
АЦР1-36.16	ДЛИНА, м	16.96	$\frac{320.14}{57.16}$	$\frac{168.82}{-}$	$\frac{49.44}{47.95}$		АЦТ4-18.16 АЦТ4А-18.16	ДЛИНА, м	27.21	$\frac{107.96}{22.74}$	$\frac{58.92}{-}$	$\frac{19.33}{19.29}$	
	МАССА, кг	1.66	$\frac{47.78}{8.82}$	$\frac{37.47}{-}$	$\frac{47.95}{-}$			МАССА, кг	2.69	$\frac{16.64}{3.52}$	$\frac{13.08}{-}$	$\frac{19.29}{-}$	
АЦР4-23.16	ДЛИНА, м	14.52	$\frac{210.02}{49.96}$	$\frac{108.46}{-}$	$\frac{33.96}{33.23}$		АЦТ4-24.16 АЦТ4А-24.16	ДЛИНА, м	28.41	$\frac{157.52}{26.34}$	$\frac{89.10}{-}$	$\frac{27.07}{26.65}$	
	МАССА, кг	1.44	$\frac{32.52}{7.72}$	$\frac{24.07}{-}$	$\frac{33.23}{-}$			МАССА, кг	2.81	$\frac{24.26}{4.06}$	$\frac{19.78}{-}$	$\frac{26.65}{-}$	
АЦР4-29.16	ДЛИНА, м	15.72	$\frac{260.68}{53.66}$	$\frac{138.64}{-}$	$\frac{41.66}{40.55}$		АЦР1-24.16-1	ДЛИНА, м	13.70	$\frac{152.56}{38.05}$	$\frac{82.20}{-}$	$\frac{24.82}{25.84}$	
	МАССА, кг	1.52	$\frac{40.14}{8.26}$	$\frac{30.77}{-}$	$\frac{40.55}{-}$			МАССА, кг	1.34	$\frac{23.48}{5.85}$	$\frac{18.24}{-}$	$\frac{25.84}{-}$	
АЦР4-35.16	ДЛИНА, м	16.92	$\frac{310.14}{57.16}$	$\frac{168.82}{-}$	$\frac{49.44}{47.95}$		АЦР1-30.16-1	ДЛИНА, м	14.96	$\frac{191.60}{44.18}$	$\frac{117.64}{-}$	$\frac{30.98}{34.40}$	
	МАССА, кг	1.66	$\frac{47.78}{8.82}$	$\frac{37.47}{-}$	$\frac{47.95}{-}$			МАССА, кг	1.46	$\frac{89.52}{6.82}$	$\frac{26.12}{-}$	$\frac{34.40}{-}$	
АЦР5-22.16	ДЛИНА, м	14.52	$\frac{210.02}{49.96}$	$\frac{108.46}{-}$	$\frac{33.96}{33.23}$		АЦР1-36.16-1	ДЛИНА, м	16.22	$\frac{251.68}{47.87}$	$\frac{142.56}{-}$	$\frac{40.34}{40.60}$	
	МАССА, кг	1.44	$\frac{32.52}{7.72}$	$\frac{24.07}{-}$	$\frac{33.23}{-}$			МАССА, кг	1.58	$\frac{38.76}{7.38}$	$\frac{31.64}{-}$	$\frac{40.60}{-}$	
АЦР5-28.16	ДЛИНА, м	15.72	$\frac{260.68}{53.66}$	$\frac{138.64}{-}$	$\frac{41.66}{40.55}$		1. ВЫБОРКА СТАЛИ СОСТАВЛЕНА ДЛЯ БАЗИСНЫХ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И ВКЛЮЧАЕТ РАСХОД СТАЛИ ТОЛЬКО НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ ДЛЯ БЛОКОВ, АРМИРУЮЩИХ НЕСУЩИЕ СЛОИ ПАНЕЛЕЙ С ОКОННЫМИ ПРОЕМАМИ, РАСХОД МЕТАЛЛА НА КАРКАСЫ ПЕРЕМЫЧЕК И ОТДЕЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ, ОБРАМАЛЮЮЩИЕ ПРОЕМЫ, В ВЫБОРКЕ НЕ УЧТЕН. 2. ДЛЯ БЛОКОВ, АРМИРУЮЩИХ НЕСУЩИЕ СЛОИ ТОЛЩИНОЙ 160 мм, В ВЫБОРКАХ ПРИВЕДЕНЫ ДВА ЗНАЧЕНИЯ: В ЧИСЛИТЕЛЕ - ДЛЯ СЕТОК ИЗ СТАЛИ φ5 В I, В ЗАМЕЧАТЕЛЕ - ИЗ СТАЛИ φ6 А III.						
	МАССА, кг	1.52	$\frac{40.14}{8.26}$	$\frac{30.77}{-}$	$\frac{40.55}{-}$								
АЦР5-34.16	ДЛИНА, м	16.92	$\frac{310.14}{57.16}$	$\frac{166.82}{-}$	$\frac{49.44}{47.95}$								
	МАССА, кг	1.66	$\frac{47.78}{8.82}$	$\frac{37.47}{-}$	$\frac{47.95}{-}$								
АЦТ1-38.16 АЦТ1А-38.16	ДЛИНА, м	35.67	$\frac{294.38}{30.46}$	$\frac{159.76}{-}$	$\frac{48.87}{46.78}$								
	МАССА, кг	3.51	$\frac{45.36}{7.80}$	$\frac{35.46}{-}$	$\frac{46.78}{-}$								

ВЫБОРКА СТАЛИ НА БАЗИСНЫЕ АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ ПАНЕЛЕЙ С НЕСУЩИМ ВНУТРЕННИМ СЛОЕМ 160 мм

СЕРИЯ 1.117-12с
ВЫПУСК 3-1
ЛИСТ 28