

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-55.85

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРИВЯЗЬЮ
(ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ)

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ I
ПАНЕЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СТЕН
ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ

20789-02

ЦЕНА 0-97

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. Ж					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смоленск ул 22

Сдано в печать XII 1986 года

Заказ № 14708 Тираж 900 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-55.85

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРИВЯЗЬЮ
(ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ)

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ I
ПАНЕЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СТЕН
ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕН
МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР, ПРИКАЗ
ОТ 16.02.84 г. № 7-ЭГ.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОИСЕЛЬХОЗ“, ПРИКАЗ
ОТ 19.09.84 г. № 112-П

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А.С. БУТАЕВ
 А.С. КЛЕЙН

				ПРИВЯЗАН	
ИВБ. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-5585

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРИВЯЗЬЮ
(ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ)

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ I
ПАНЕЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СТЕН
ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕН
МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР, ПРИКАЗ
ОТ 16.02.84 г. № 7-ЭГ.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“, ПРИКАЗ
ОТ 19.09.84 г. № 112-П

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А.С. БУТАЕВ
 А.С. КЛЕЙН

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

801-2-65.85 Альбом II Часть 1

Обозначение	Наименование	№ стр.
	Содержание	2 ... 3
	Часть 1.1. Опалубочные чертежи и армирование	
КЖИ 1.1-ТУ	Технические условия	4 ... 7
КЖИ 1.1-1.0.0	Панель стеновая 4ПСД (4ПСД 6.33...-Т-П; 4ПСД 6.33...-Т-П.Н)	8 ... 11
КЖИ 1.1-1.0.0 СБ	Панель стеновая 4ПСД (4ПСД 6.33...-Т-П; 4ПСД 6.33...-Т-П.Н).	
	Сборочный чертеж	12...13
КЖИ 1.1-2.0.0	Панель стеновая ПСДТ (ПСДТ...40...-Т-П; ПСДТ...40...-Т-П.Н;	
	ПСДТ 57.24...-Т-П; ПСДТ 57.24...-Т-П.Н;	
	4ПСДТ 24.60...-Т-П; 4ПСДТ 24.60...-Т-П.1;	
	ПСДТ 24.60...-Т-П; ПСДТ 24.60...-Т-П.1)	14...15
КЖИ 1.1-2.0.0 СБ	Панель стеновая ПСДТ (ПСДТ...40...-Т-П; ПСДТ...40...-Т-П.Н;	
	ПСДТ 57.24...-Т-П; ПСДТ 57.24...-Т-П.Н;	
	4ПСДТ 24.60...-Т-П; 4ПСДТ 24.60...-Т-П.1;	
	ПСДТ 24.60...-Т-П; ПСДТ 24.60...-Т-П.1).	
	Сборочный чертеж	16...24
КЖИ 1.1-РС	Ведомость расхода стали	25...28

Обозначение	Наименование	№ стр.
	Часть 1.2. Арматурные изделия	
КЖИ1.2-ТУ	Технические условия	29..30
КЖИ1.2-0.1.0	Каркас пространственный КП1	31...32
КЖИ1.2-0.1.0	Каркас пространственный КП1.	
	Сборочный чертеж	33
КЖИ1.2-0.2.0	Каркас пространственный (КП2... КП7)	34...35
КЖИ1.2-0.2.0 СБ	Каркас пространственный (КП2 ... КП7).	
	Сборочный чертеж	36...41
КЖИ1.2-0.3.0	Сетка арматурная (С1 ... С3)	42
КЖИ1.2-0.3.0 СБ	Сетка арматурная (С1 ... С3).	
	Сборочный чертеж	43
КЖИ1.2-0.4.0	Сетка арматурная	
	(С1-1; С1-2; С1-1н; С1-2н; С2-1; С2-2; С2-1н; С2-2н;	
	С3-1; С3-2; С3-1н; С3-2н)	44...46
КЖИ1.2-0.4.0 СБ	Сетка арматурная	
	(С1-1; С1-2; С1-1н; С1-2н; С2-1; С2-2; С2-1н; С2-2н;	
	С3-1; С3-2; С3-1н; С3-2н).	
	Сборочный чертеж	47...49

Настоящие технические условия распространяются на двухслойные легкобетонные стеновые панели повышенной заводской готовности, предназначенные для применения в кровельке на 200 кров с автоматической привязью.

В районах с температурой наружного воздуха $t_n = -20^\circ\text{C}$ и $t_n = -30^\circ\text{C}$, зона влажности-нормальная (по СНиП П-3-79), скоростной напор ветра - 265 Па (27 кгс/м²).

В номенклатуру панелей включены трапециевидные изделия для торцов зданий, а также изделия для вродельных стен зданий, разработанные на основе серии 1.832.1-10.

Двухслойные легкобетонные стеновые панели повышенной заводской готовности, разработанные в настоящем альбоме должны соответствовать требованиям ТУ 69-203-82 настоящих технических условий, серии 1.832.1-10, а также чертежам части 1.1.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Общая толщина панелей принята 300 и 400 мм.

1.1.2. Для конструктивно-изолирующего слоя принят керамзитобетон.

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ.ИИВ.И	ПРИВЯЗАН				
			ИНВ.И				
			801-2-55.85- КЖИ 1.1-ТУ				
ГНП	КЛЕИИ			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	КИМ	<i>М.В.</i>	ИИ.84		Р	1	4
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>М.В.</i>	ИИ.84		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>М.В.</i>	ИИ.84				

1.1.3. Требования к теплотехническим свойствам панелей и материалы изолирующего и фактурного слоев см. раздел I
ТУ 69-203-82.

1.2. Характеристика

1.2.1. Для конструктивно-изолирующего слоя предусмотрено применение керамзитобетона с объемной массой в высушенном до постоянной массы состоянии $\gamma_0 = 900 \text{ кг/м}^3$, марки по прочности М50.

1.2.2. Марки по морозостойкости приняты:

керамзитобетона при $t_n = -20^\circ\text{C}$ — МРЗ 35

керамзитобетона при $t_n = -30^\circ\text{C}$ — МРЗ 50

1.2.3. Открытые поверхности закладных деталей защищаются слоем цинка толщиной 120 мкм.

1.2.4. Характеристики материалов изолирующего и фактурного слоев и требования к ним, требования к изготовлению и комплектности панелей, а также характеристики и требования к элементам заполнения проемов см. ТУ 69-203-82

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

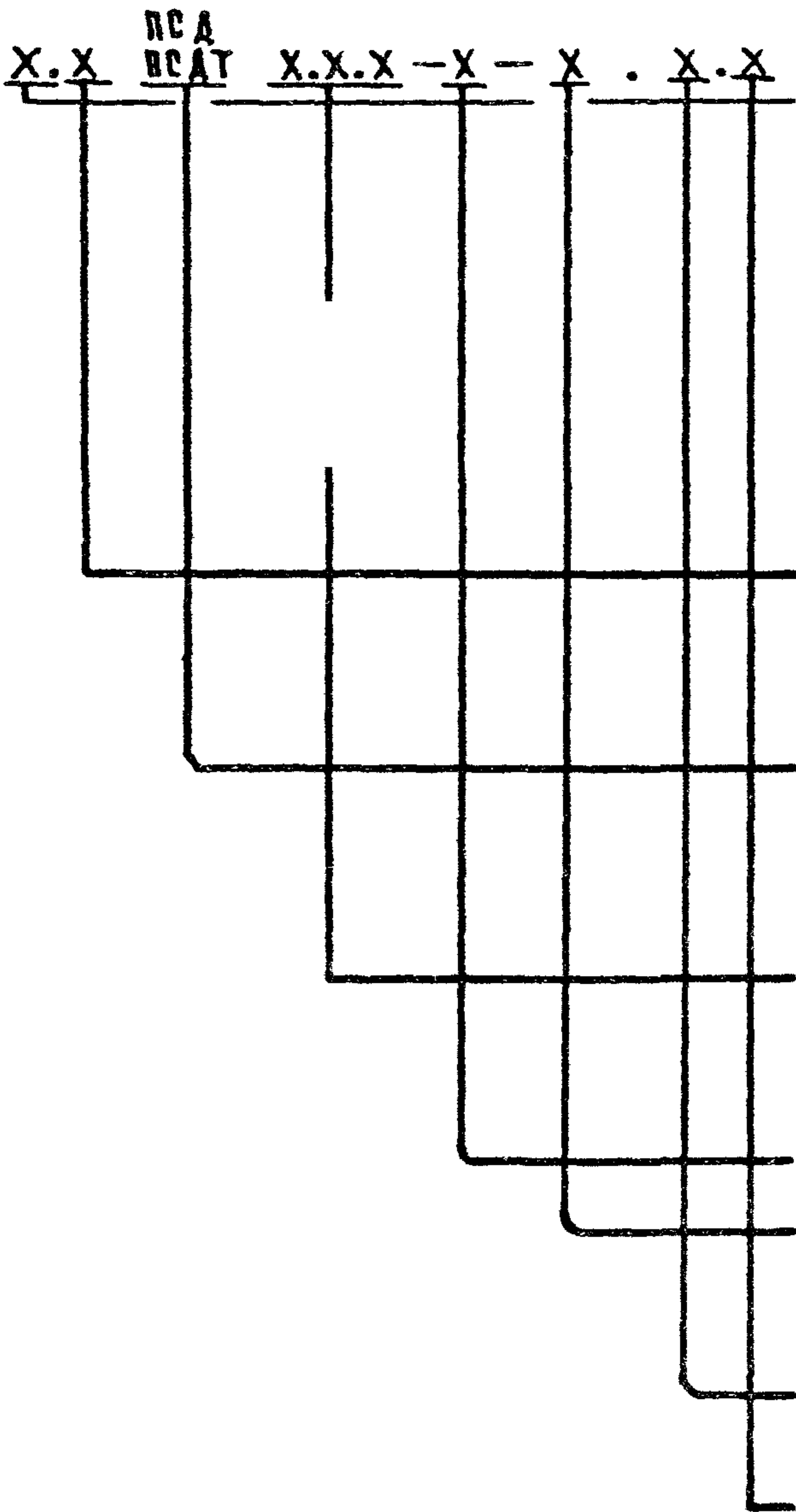
801-2-55.85-КЖИ Л1-ТУ

Лист

2

1.3. МАРКИРОВКА

1.3.1.В соответствии с ГОСТ 23009-78 устанавливается следующая структура условного обозначения (марок) панелей.



Тип панели

- 1 — с 2-мя оконными проемами
- 2 — с оконным и дверным проемами
- 3 — с одним дверным проемом
- 4 — с одним оконным проемом

Дополнительные характеристики типов панелей связанные с изменением размеров и привязка проемов.

Панель стеновая двухслойная

Панель стеновая двухслойная торцевая

Размеры: длина - дм
высота - дм
толщина - см

Вид бетона изолирующего слоя

Стойкость бетона изолирующего слоя к воздействию агрессивной среды (Л)

Наличие дополнительных закладных деталей и отверстий

Изделия обратного изображения

ПРИВЯЗКА			
ИНВ.И			
801-2-55.85-КЖИ1.1-ТУ			Лист
			3

Например: ПСД 60.33.40-Т-П1 означает панели стеновые двухслойные с одним окном, длиной 60 дм, высотой 33 дм, толщиной 40 см, с изолирующим слоем из тяжелого бетона повышенной плотности, с отверстием.

1.3.2. Марка наносится на одной из длинных боковых поверхностей панелей несмываемой краской.

2. Разделы „Правила приемки“, „Методы контроля“, „Транспортирование и хранение“ и „Гарантии поставщика“ см. ТУ 69-203-82.

2. Указания по привязке.

2.1. В настоящем выпуске разработаны чертежи изделий для следующих вариантов:

1- $t_n = -20^\circ\text{C}$ толщина панелей $\delta = 300\text{ мм}$

2- $t_n = -30^\circ\text{C}$ толщина панелей $\delta = 400\text{ мм}$

2.2. При привязке проекта заполняются неоговоренные переменные данные по геометрическим размерам и массам изделий на чертежах и в таблицах. Неужные графы в таблицах вычеркиваются.

2.3. Неоговоренные размеры длины и толщины в маркировке изделий заполняются при привязке проекта в соответствии с указаниями технических условий.

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. N			
801-2-55.85- КЖИ 1.1-ТУ			Лист
			4

ИНВ.ИД.О.А.Л.ПОДПИСЬ И ДАТАВЗЯМ.ИНВ.И

Альбом IIчасть I

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КНИ 1.1-10.006										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01									
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
A4			КЖИ1.1-1.0.006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
A4			КЖИ1.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ											
A4			КЖИ1.1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ											
A3			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ А,Б,В											
A3			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ I-VIII;X;XI...XV											
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
A4		1	КЖИ1.2-В.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ											
				КА1	8	1									
A3		2	1.832.1-10 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	4									
A3		3	1.832.1-10 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2									
				ДЕТАЛИ											

20789-029

ПРИВЯЗАН				ИЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	ИЧ.8У	801-2-55.85-КЖИ1.1-1.0.0		
				ГЛА.КОНСТ.	ТЕЛЯНОВСКИЙ	ИЧ.8У			
				И.КОНТР.	ЮДИН	ИЧ.8У			
				ГЛА.СПЕЦ.	ЮДИН	ИЧ.8У			
				РУК.ГР.	КАПУЛИНА	ИЧ.8У			
				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	ИЧ.8У			
				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	ИЧ.8У			
ИНВ.И							ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 4ПСД (4РСД6.33...-Т-П; 4РСД6.33...-Т-ПН)		
							СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 4		
							ТИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
							КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА		
							ФОРМАТ А4		

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01									
				МАТЕРИАЛЫ ГОСТ 24454-80											ДЕТАЛИ ПОЗИЦИЙ 2...4 ЗАМАРКИ- РОВАННЫ НА УЗЛАХ IV, V
				СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$											
64		2		ПРОБКА 130x60 $\varphi=60$	3	3									
64		3		ПРОБКА 100x60 $\varphi=60$	4	4									
64		4		ПРОБКА 50x50 $\varphi=60$	3	3									ВАР.1
				МАТЕРИАЛЫ											
		4		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,35	0,35									
					0,35	0,35									
		5		ВНУТРЕННИЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ	0,87	0,87									ВАР.2
				ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ М200	0,87	0,87									
		6		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ ИЗ	4,02	4,02									ВАР.1
				ЛЕГКОГО БЕТОНА МАРКИ М50	5,76	5,76									
				ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ											ВАР.2
				ДЕТАЛИ											
64		1		ПОДКЛАДКА											0,0005м ²
				ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80											
				СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$ $\varphi=50$	4	4									

ПОЗИЦИЯ 1 ЗАМАРКИРОВАНА
НА УЗЛАХ А, Б, В

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

801-2-55.85-КЖИ1.1-1.0.0

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

20789-02 10

ИНВ.И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ.ИНВ.И

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01									
А3		2	1.832.1-10 вып.1	КОСТЫЛЬ К1											
				ПОЛОСА -40x4 ГОСТ 103-76											
				СТ3кп2 ГОСТ 535-79	6	6									
А3		3	1.832.1-10 вып.2	САИВ СА1	2	2									
А3		15	1.832.1-10 вып.2	САИВ СА5	1	1									
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		4		ОКОННЫЙ БАДК ОС12.18	1	1									
				ГОСТ 12506-81											
		5		ГВОЗДЬ К1,4x40 ГОСТ 4028-63	18	18									
		6		ГВОЗДЬ К2,5x60 ГОСТ 4028-63	14	14									
		7		ГВОЗДЬ К4x120 ГОСТ 4028-63	7	7									
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
Б4		9		ДОСКА 50x16 ГОСТ 24454											
				ДОСНА КАИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$	0,003	0,003									

20789-02 11

ПОЗИЦИИ 2...7,9,15
ЗАМАРКИРОВАНЫ НА УЗЛАХ
А, Б, В

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

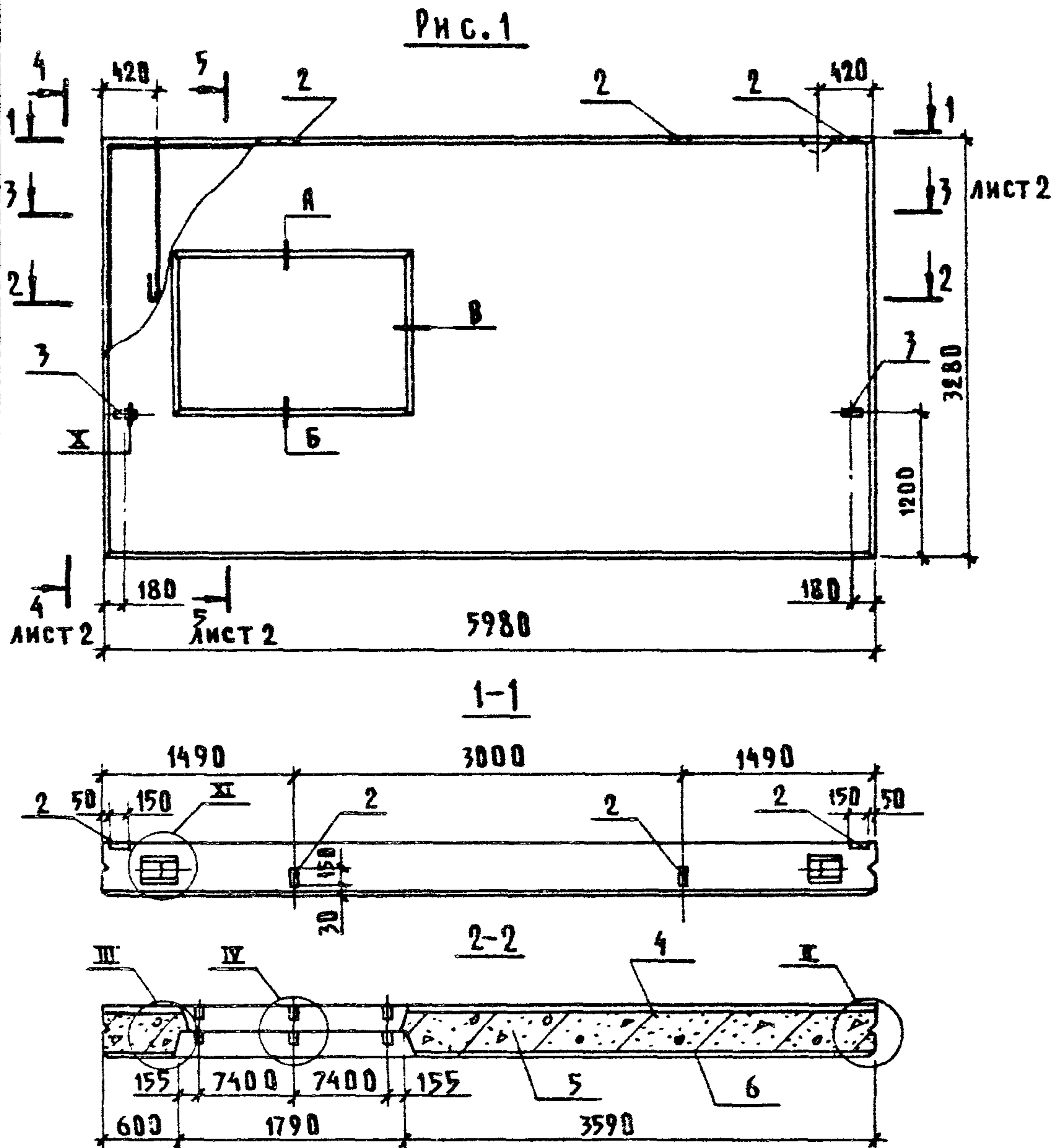
801-2-55.85- КЖИ1.1-1.0.0

ЛНСТ
3

КОПКРОВАЯ ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

10

Альбом II часть 1



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

801-2-55.85 - КЖИ.1-1.0.ДСБ

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД
(4 ПСД 6.33...-Т-П;
4 ПСД 6.33...-Т-ПН)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ. ЛИСТ 2	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

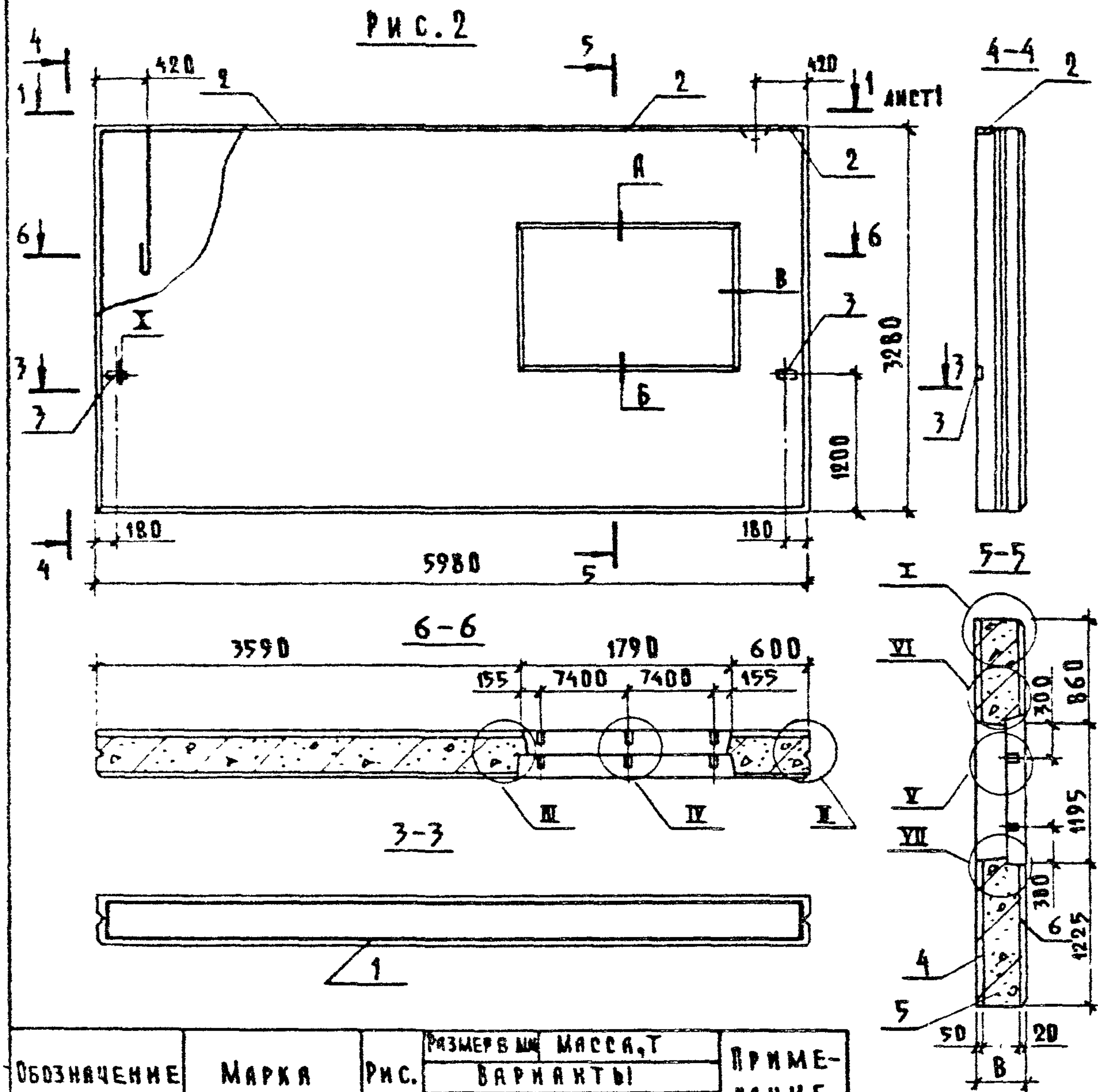
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомзяков</i>	XII.84
ГЛАВ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>	XIV.84
Н. КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	
РУК. ГР.	КАПЛУАНИНА	<i>Каплуанина</i>	
ИНЖ.	ЩЕГОЛЕВА	<i>Щеголева</i>	
СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	

20789-02 13 КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т		ПРИМЕЧАНИЕ
			ВАРИАНТЫ				
			1	2	1	2	
КЖН1.1-1.0.0	4ПСА6.33...Т-П	1	300	400	6,34	7,90	
-01	4ПСА6.33...Т-ПН	2			6,34	7,90	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			
801-2-55.85-КЖН1.1-1.0.0СБ			Лист
			2

Альбом II часть 1

20789-02 15

								801-2-55.85 КЖИ 1.1-2.0.0				
ПРИВЯЗАН												
				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомзяков</i>	УЧ.8У	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСДТ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГЛА.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>	УЧ.8У	ПСДТ...40...Т-П; ПСДТ...40...Т-П.н;		Р	1	2
				Н.КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>		ПСДТ 57.24...Т-П; ПСДТ 57.24...Т-П.н;		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				ГЛА.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>		4ПСДТ 24.60...Т-П; 4ПСДТ 24.60...Т-П.н				
ИНВ.Н				РУК.ГР.	КАПНУЛИНА	<i>Капнулина</i>		ПСДТ 24.60...Т-П; ПСДТ 24.60...Т-П.н				

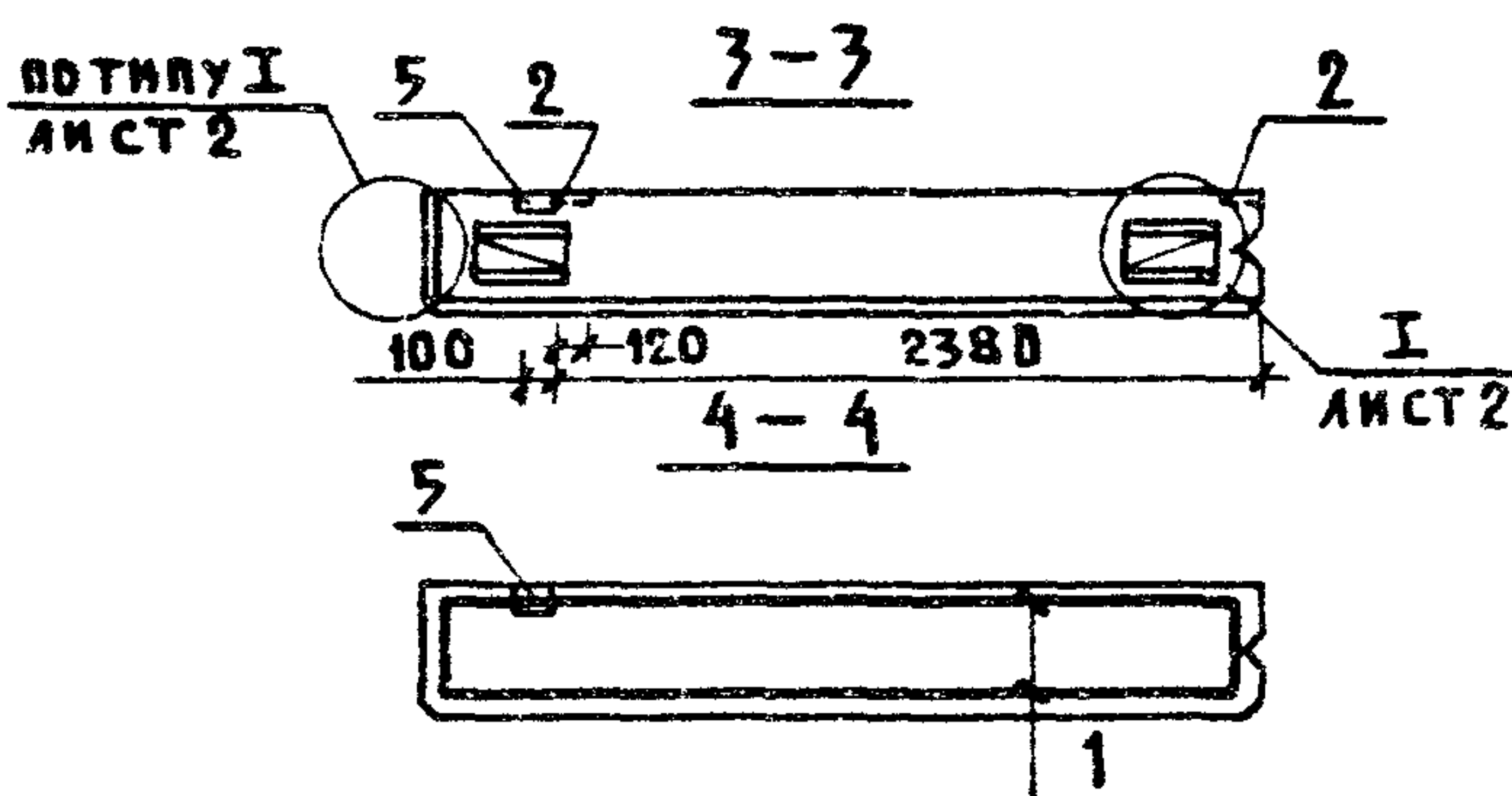
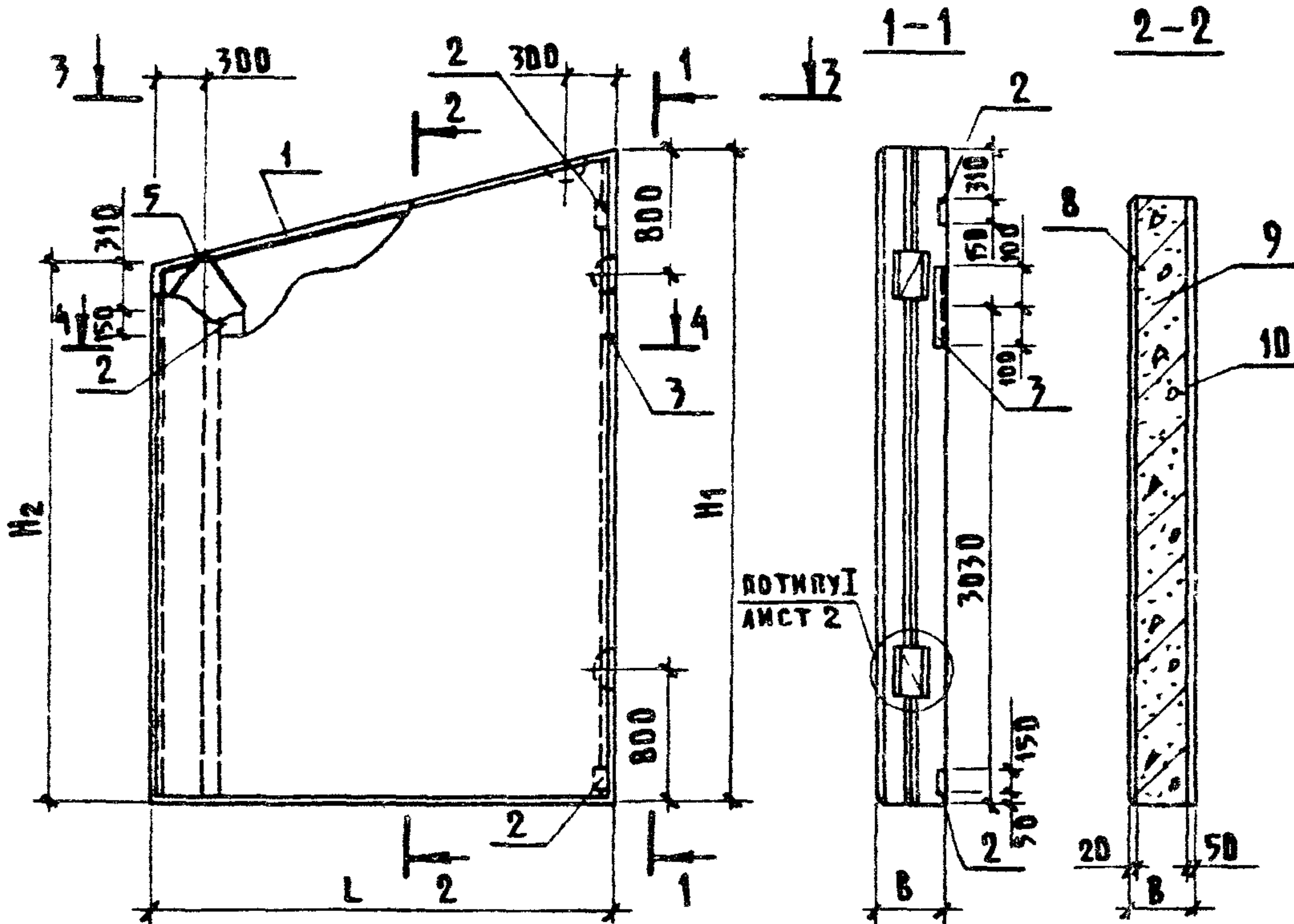
20789-02 16

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ1.1-2.0.ДСБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		8		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР	0,20	0,20	0,19	0,19	0,26	0,27	0,25	0,27			
		9		ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ М50	2,23	2,23	2,17	2,17	2,91	3,01	2,85	2,98			ВАР.1 М ³
				ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ М50	3,33	3,33	3,16	3,16	4,19	4,48	4,12	4,40			ВАР.2 М ³
		10		БЕТОН М200	0,50	0,50	0,48	0,48	0,64	0,68	0,63	0,67			
Б4		5		БРУСОК 100×60 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ ≤ 20% ℓ=3200	1	1									
				<u>ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ</u>											
				БРУСОК 100×60 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ ≤ 20%											
Б4		6		ℓ=765					2		2				
Б4		7		ℓ=1194					2		2				

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.А			

801-2-55.85- КЖИ1.1-2.0.0

Рис. 1



В БРУСКЕ ПОЗ.5 В МЕСТАХ ПРОХОДА
АРМАТУРЫ ВЫПОЛНИТЬ ПРОПЫЛЫ

ПРИВЯЗАН

WHE.N			

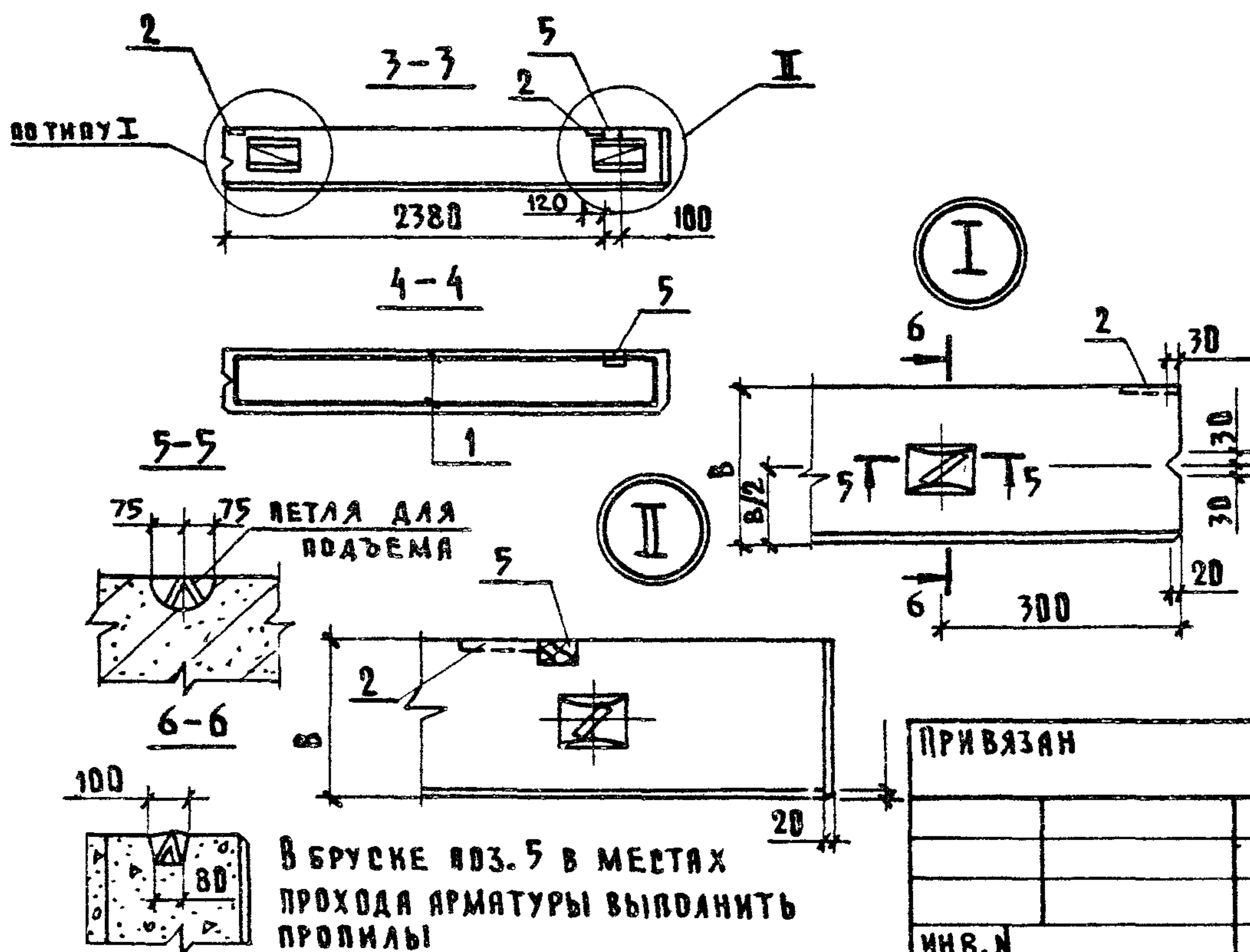
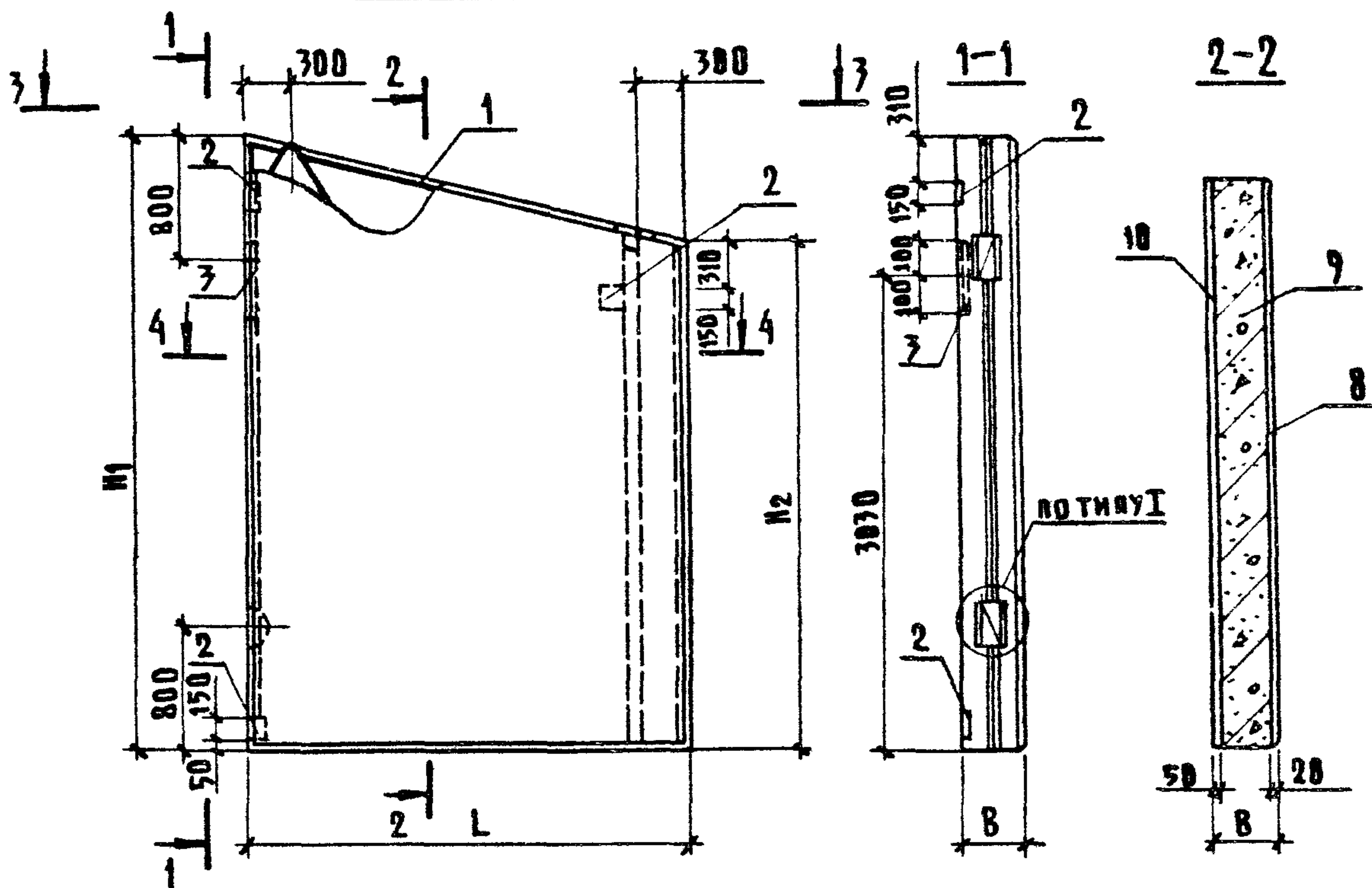
801-2-55.85-КЖН 1.1-2.0.ДСБ

				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСДТ ПСАТ...40...-Т-П; ПСАТ...40...-Т-ПН; ПСАТ 57.24...-Т-П; ПСАТ 57.24...-Т-ПН; 4ПСАТ 24.60...-Т-П; 4ПСАТ 24.60...-Т-П1; ПСАТ 24.60...-Т-П; ПСАТ 24.60...-Т-П1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
НАЧ.ВТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	14.89		Р	СМ.	ТАБЛ. ЛИСТ 9	1:50
ГЛА.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляков</i>	14.89					
Н.КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>						
ГЛА.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>						
РУК.ГР.	КАПУЛИНА	<i>Капулин</i>			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 9	
ИНЖ.	ЩЕГОЛЕВА	<i>Щеголева</i>			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ			
СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>						

20789-02 17 КОБИРОВА ШУШАКОВА

FORMAT A4

Рис. 2



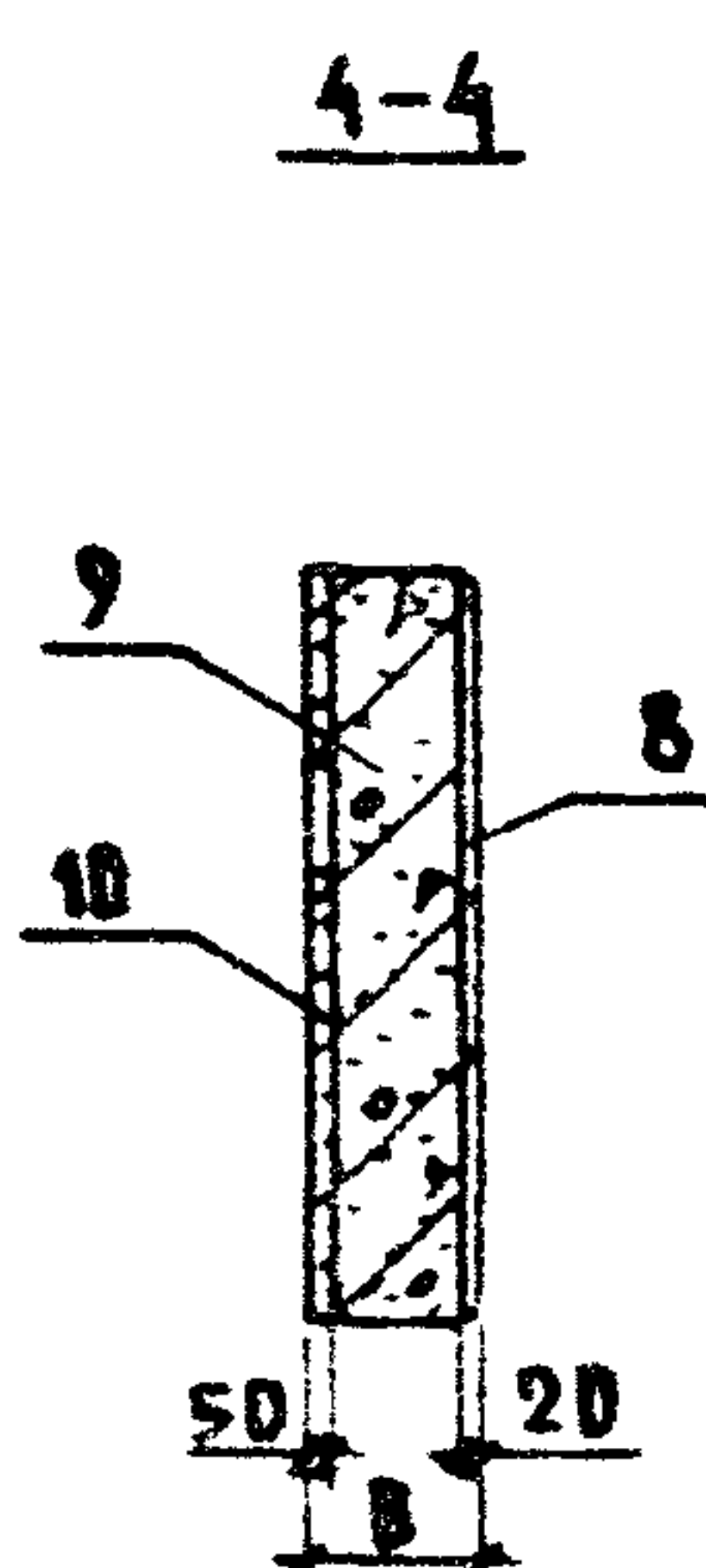
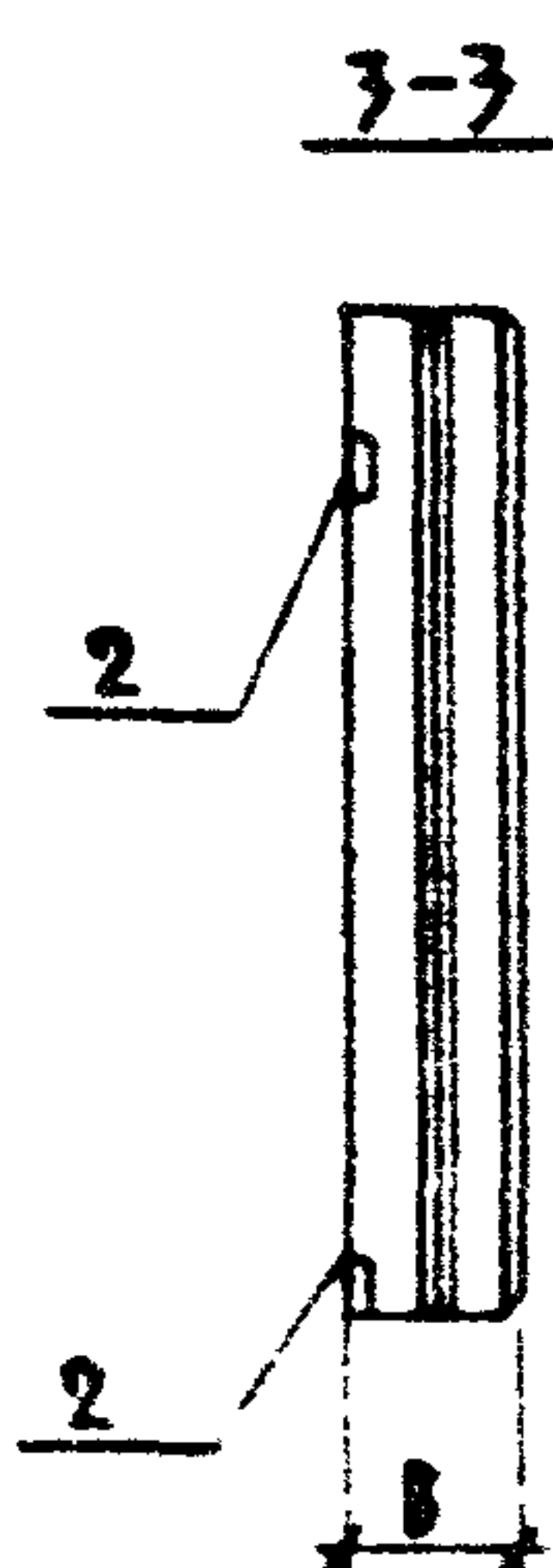
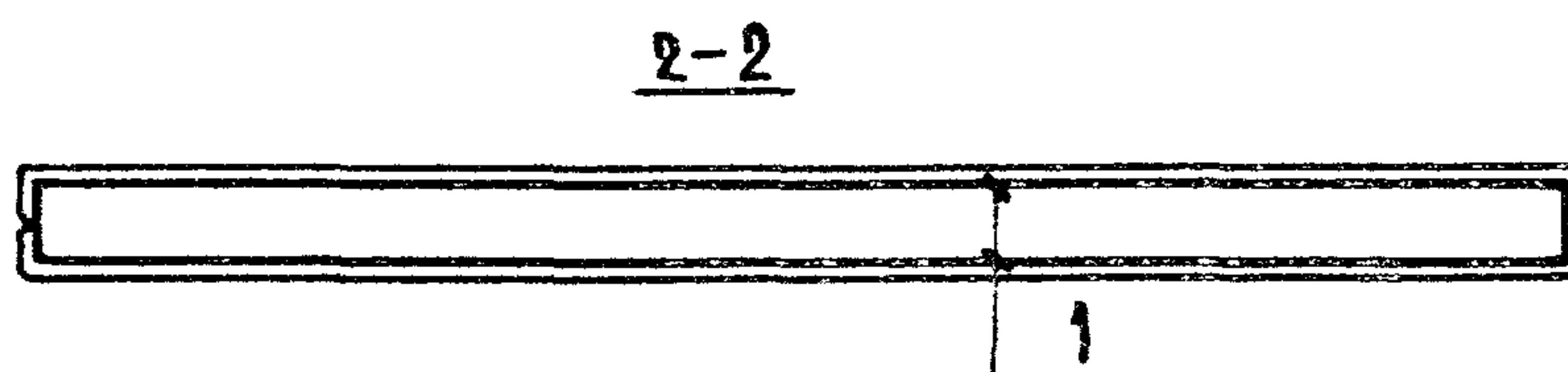
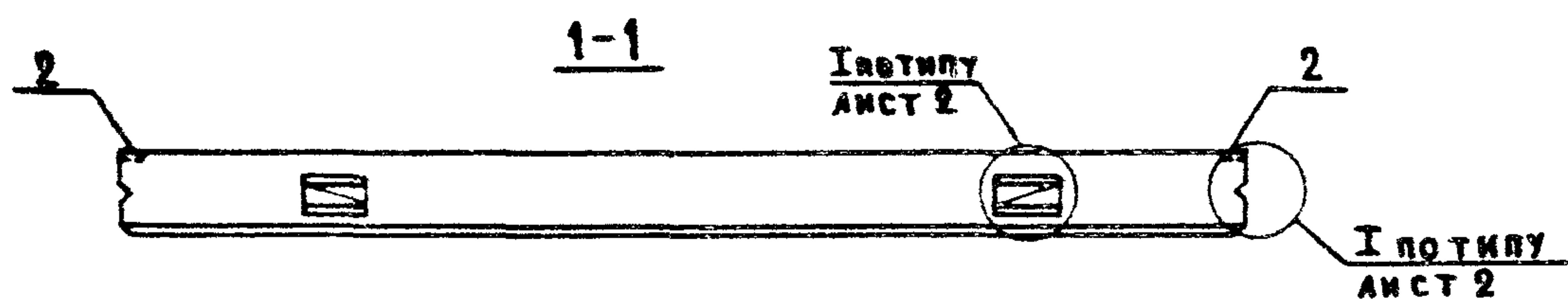
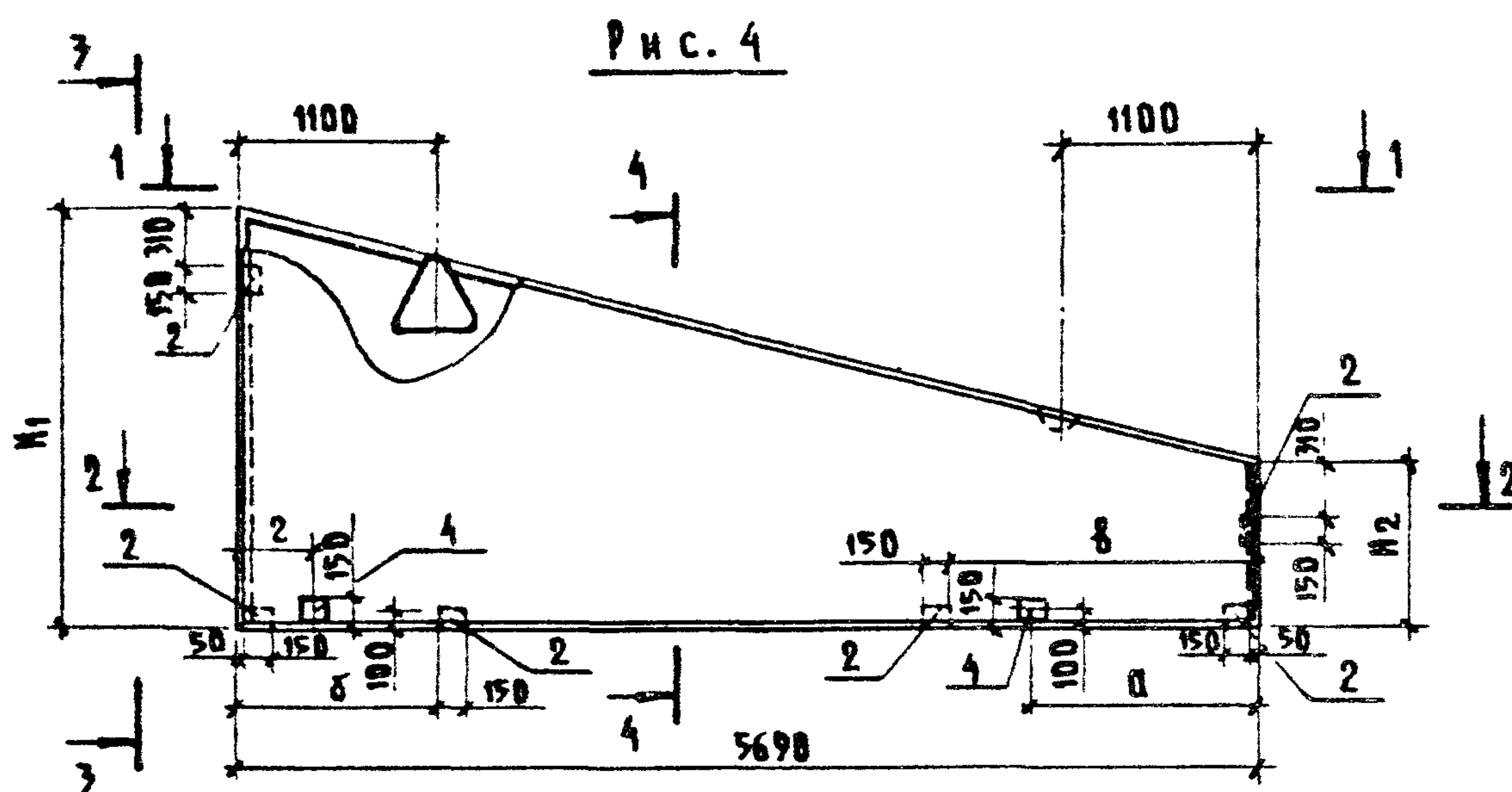
ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

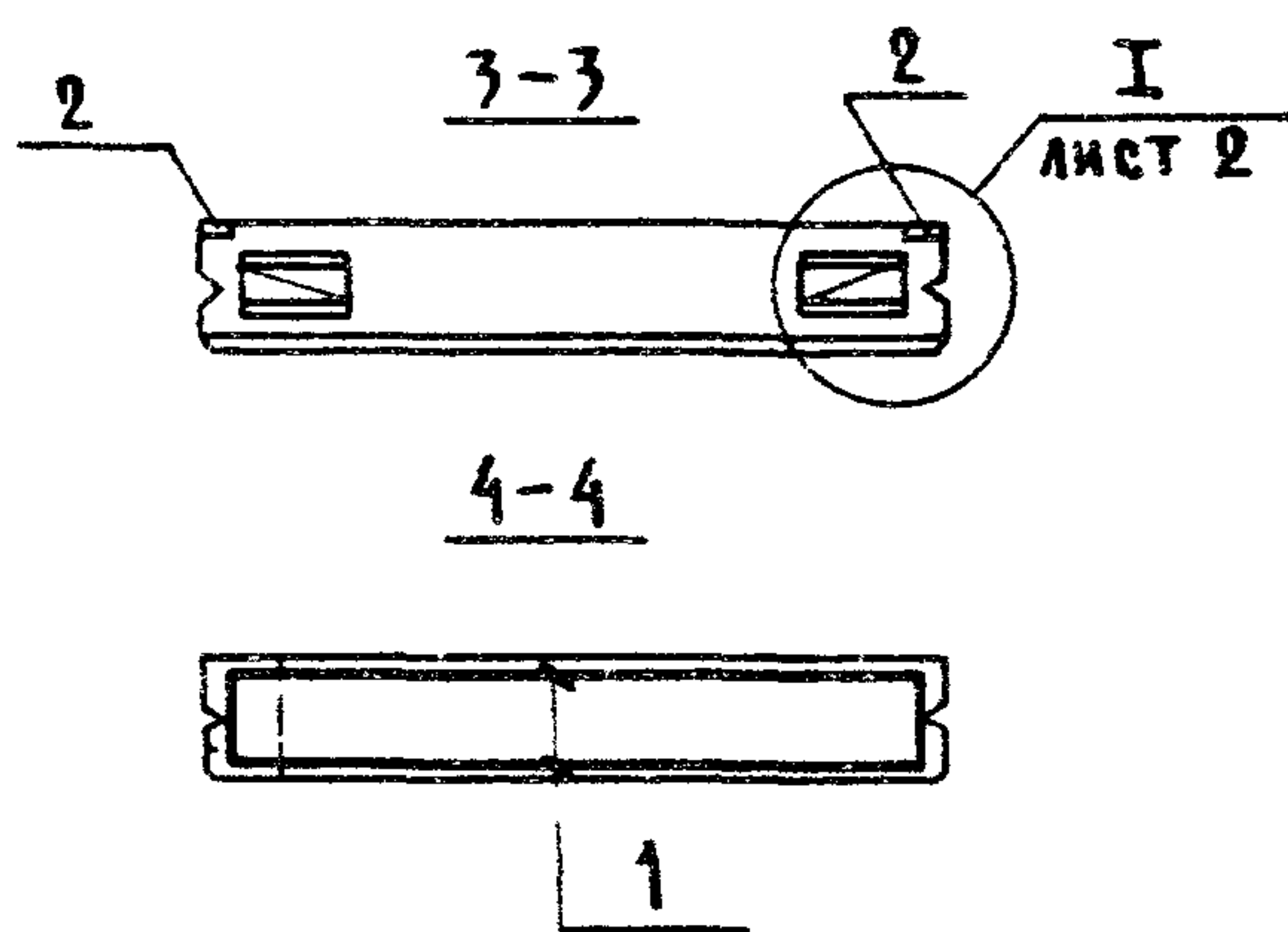
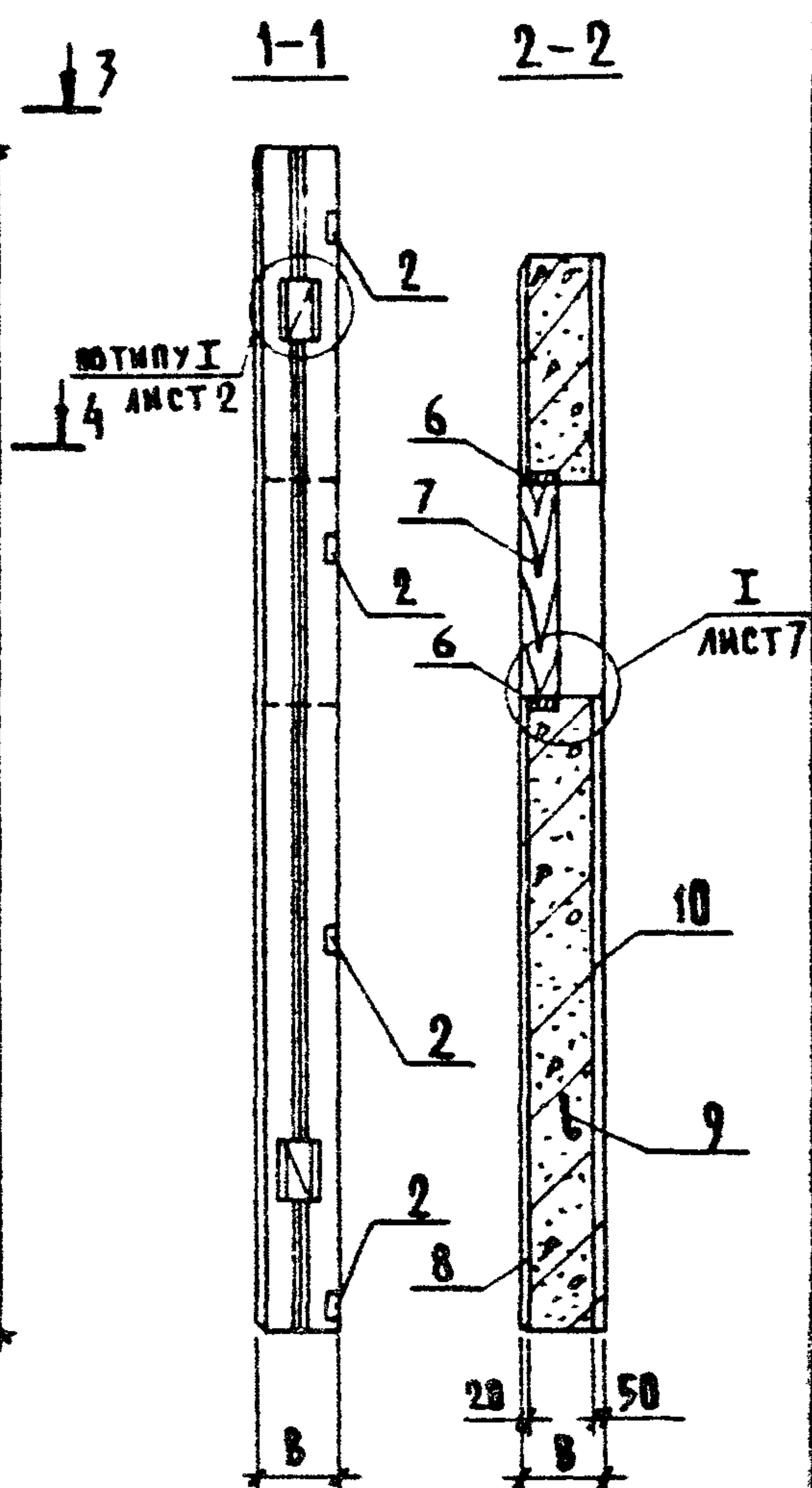
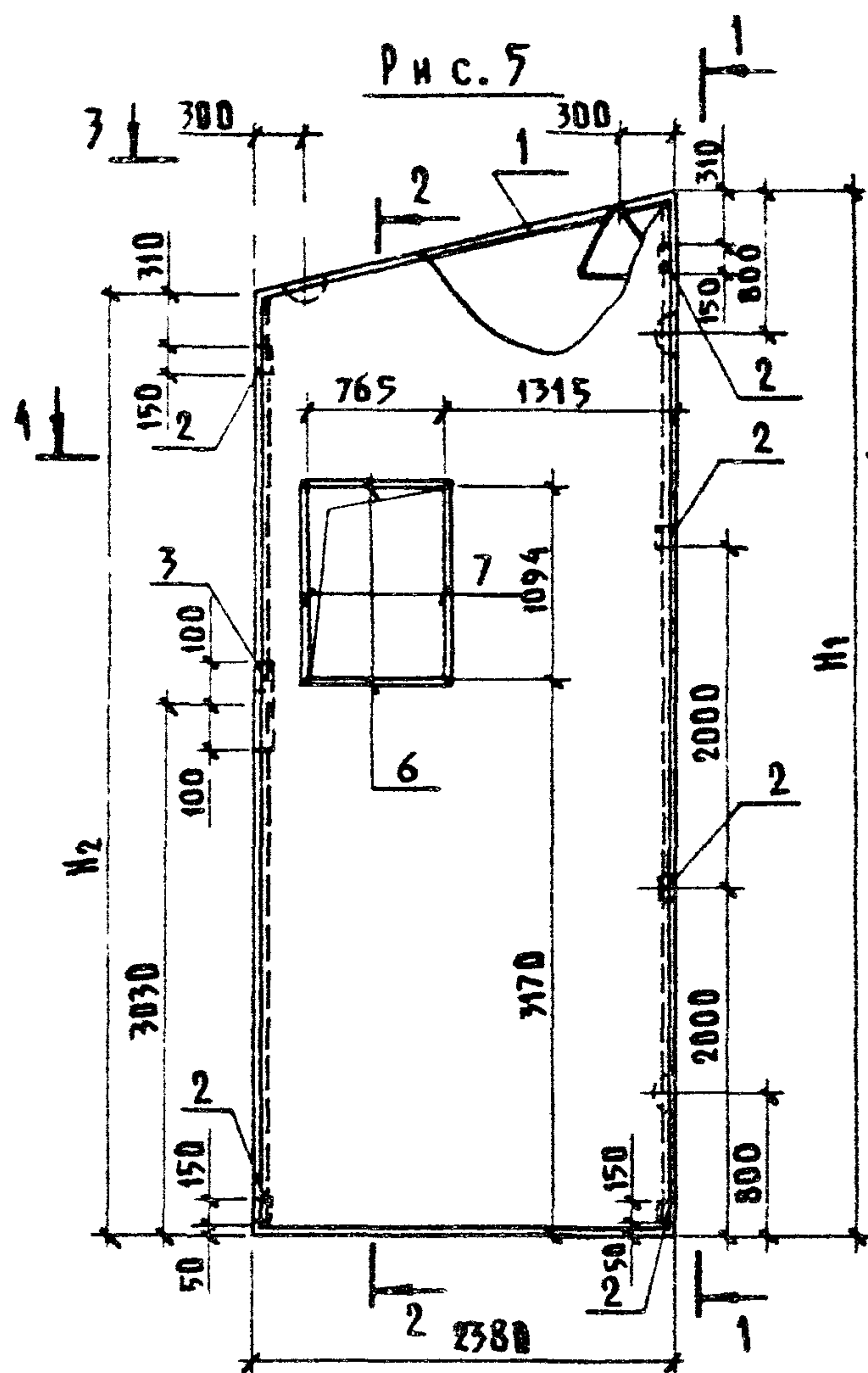
801-2-55.85-КЖИ 1.1-2.0.0 СБ

ЛИСТ

2



БРНВЯЗАН			
ИНВ.Н			
801-2-55.85-КЖИ1.1-2.0.0СБ			
АНСТ			
4			

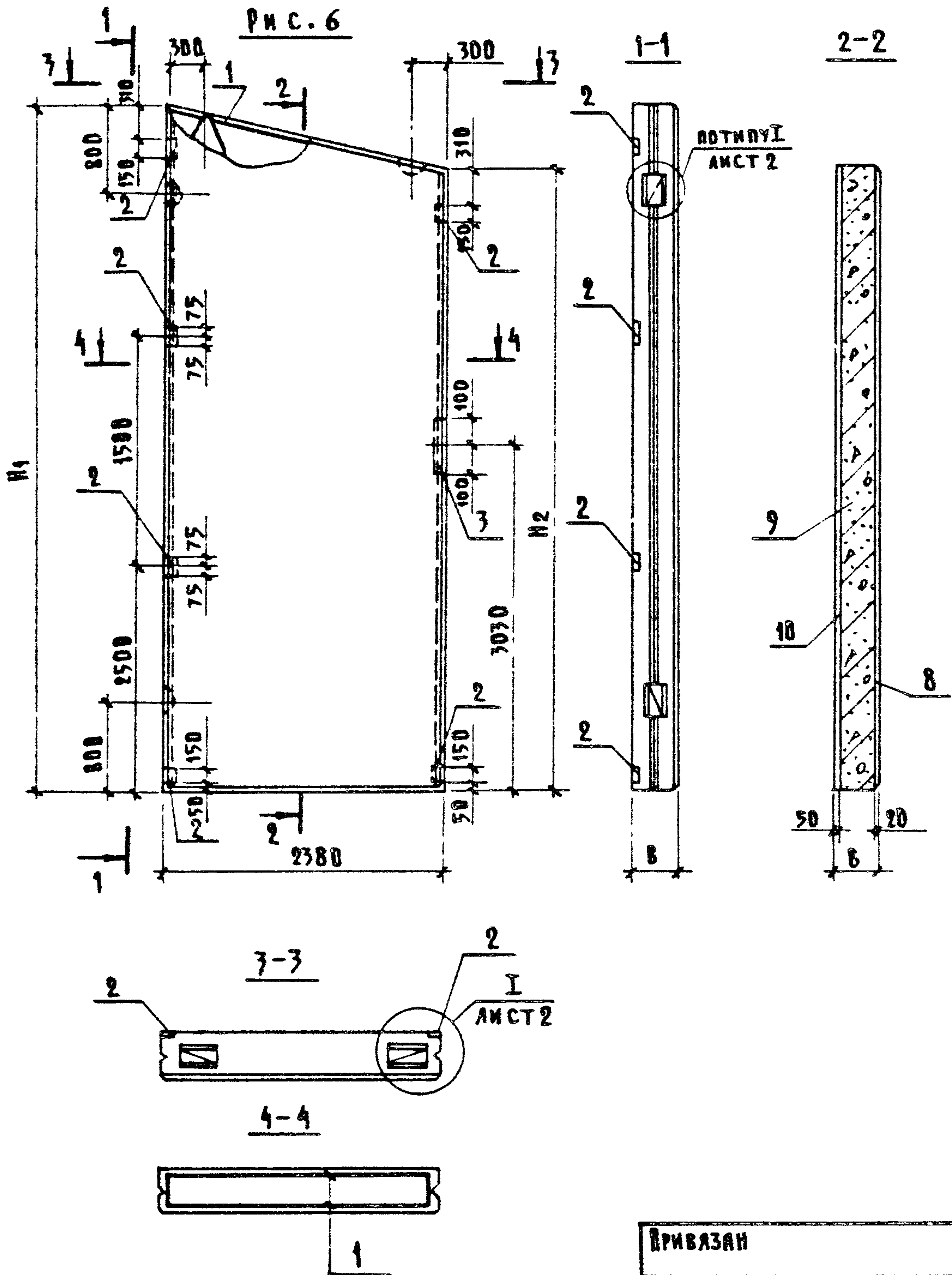


ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

КЖИ 1.1-2.0.0 СБ

лист

5

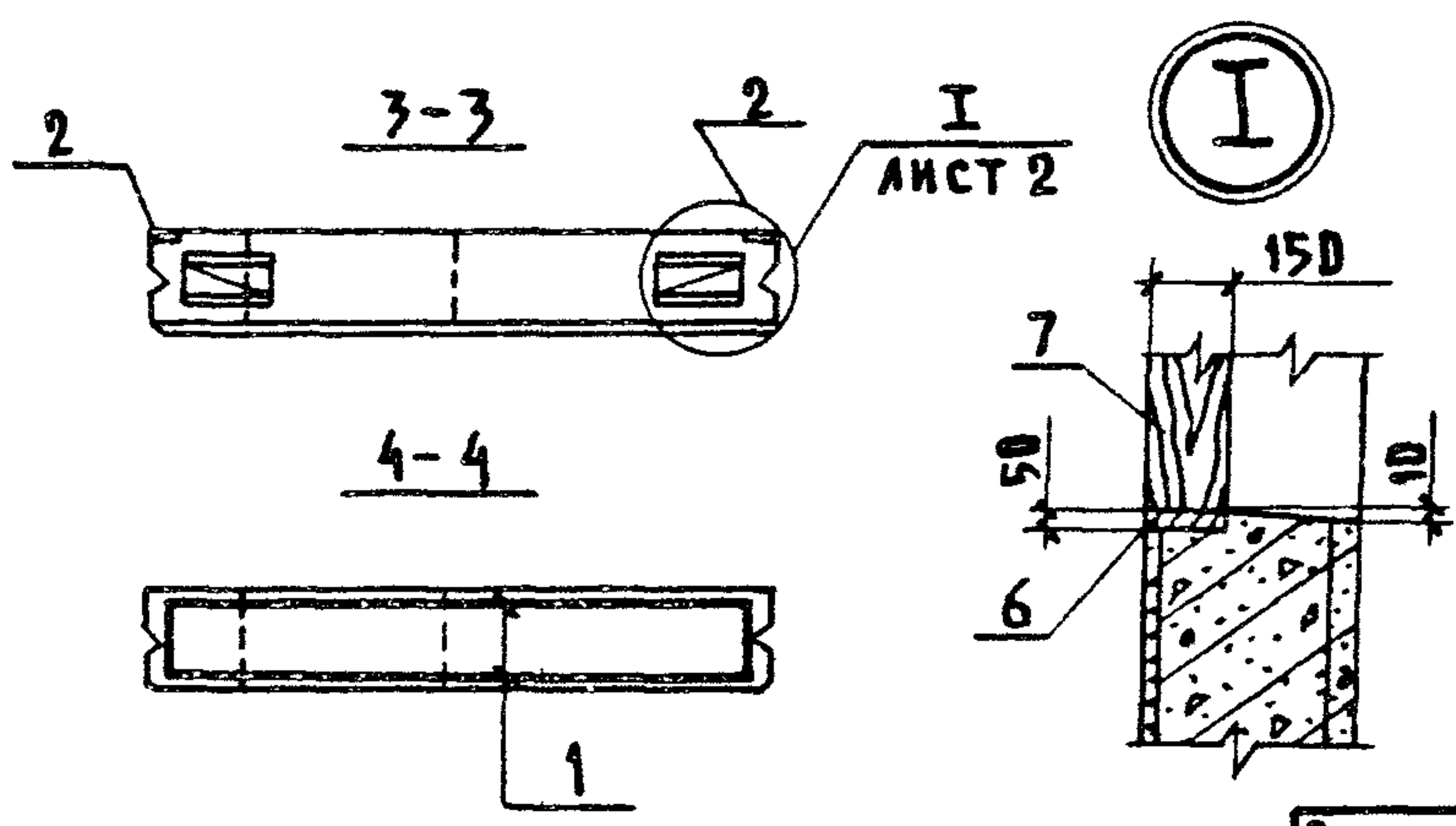
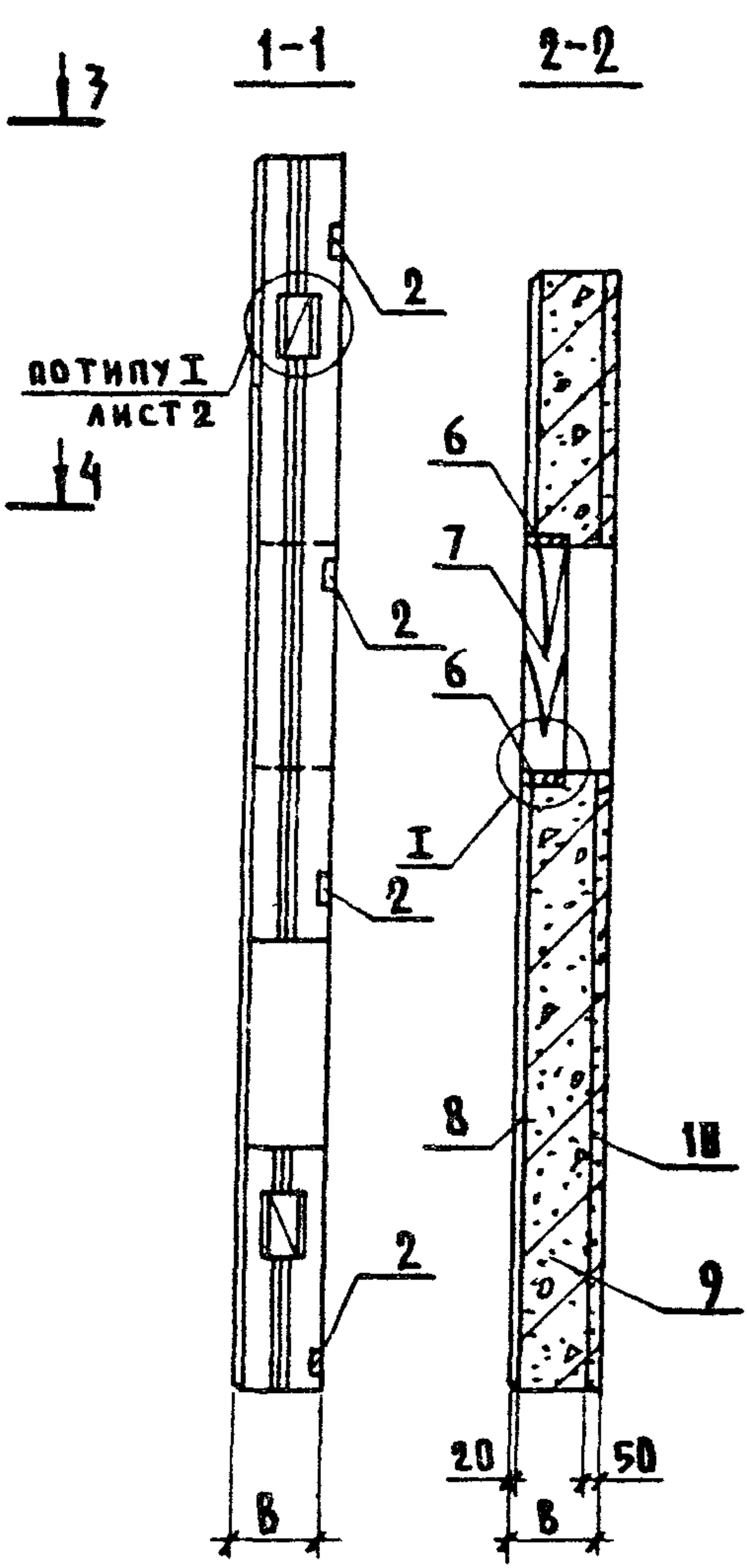
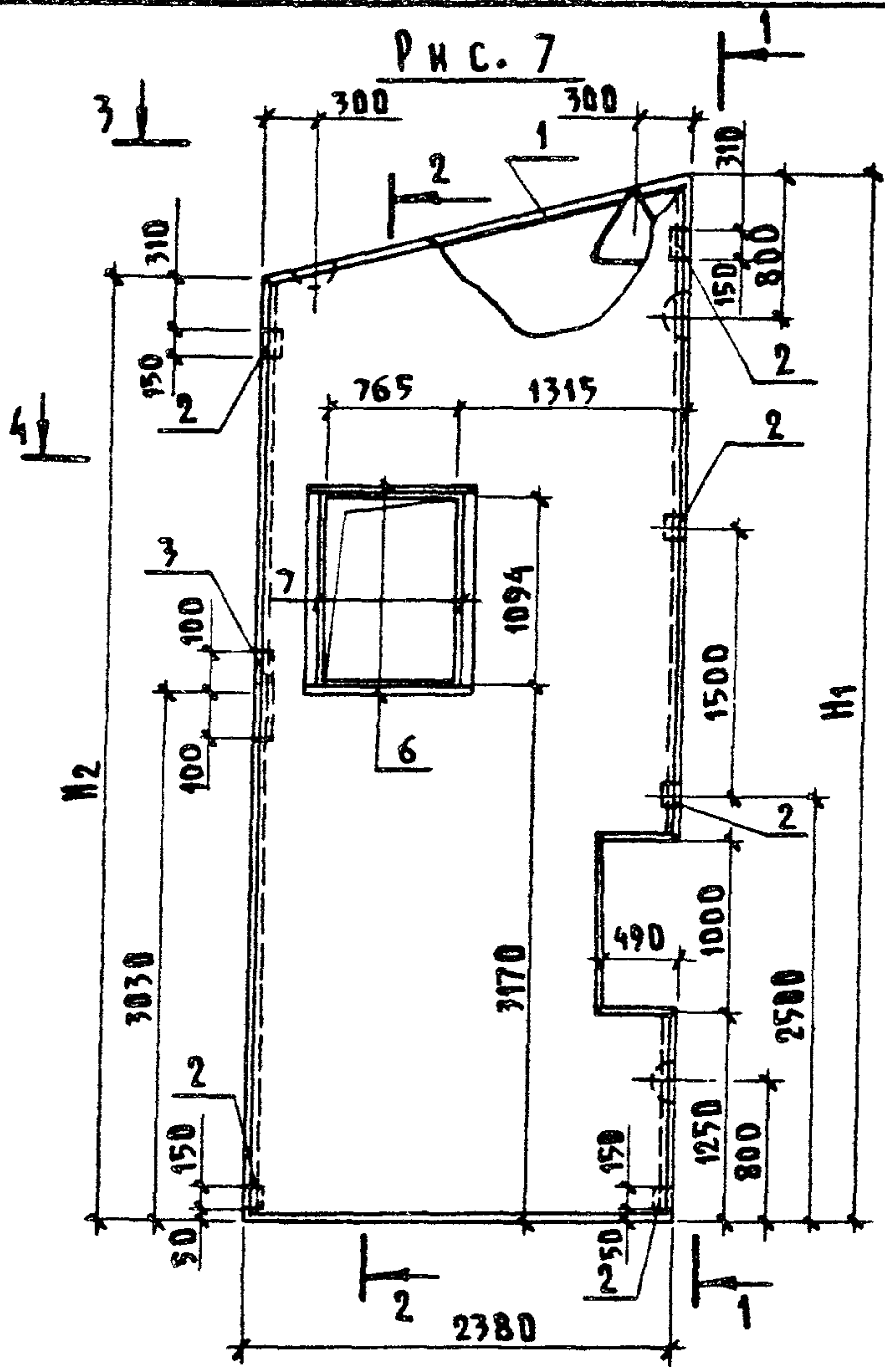


ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

- КЖН 1.1-2.0.0СБ

Лист

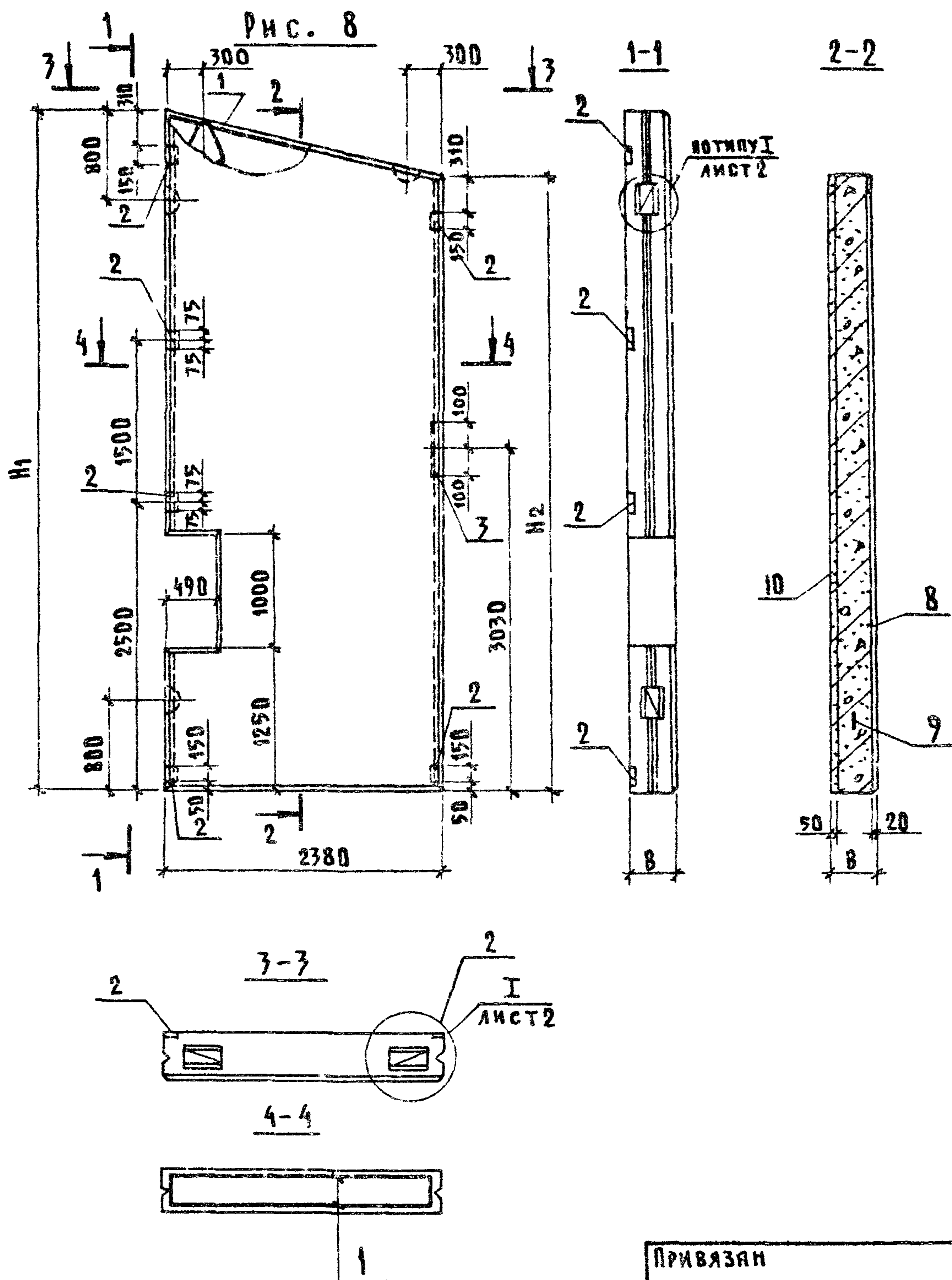
6



ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			
801-2-55.85-КЖИ1.1-2.0.0 СБ			ЛНСТ
			7

ИНВ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Наборм II части



ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н

801-2-55.85-КЖИ 1.1-2.0.0СБ

ЛИСТ

8

20789-02 24 КОПИРОВАЯ ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ														
			L		H1		H2		B		D		δ		δ		
			ВАРИАНТЫ														
			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
КЖИ.1-2.0.0	ПСДТ 27.40...-Т-П	1	2680	2780	3950	3975	3280	3280									
	ПСДТ 28.40...-Т-П																
-01	ПСДТ 27.40...-Т-П.Н	2															
-02	ПСДТ 57.24...-Т-П	3	5690	5690	2375	2400	950	975			1150	1150	980	980	825	825	
-03	ПСДТ 57.24...-Т-П.Н	4									(1450)	(1450)	(680)	(680)	(1125)	(1125)	
-04	4ПСДТ 24.60...-Т-П	5	2380	2380	5980	6005	5375	5400	300	400							
-05	ПСДТ 24.60...-Т-П	6															
-06	4ПСДТ 24.60...-Т-П.1	7															
-07	ПСДТ 24.60...-Т-П.1	8															

РАЗМЕРЫ, мм		МАССА (т)		ПРИМЕЧАНИЕ
2				
ВАРИАНТЫ				
1	2	1	2	
		3,58	4,64	
		3,58	4,64	
655	655	3,49	4,41	
(355)	(355)	3,49	4,41	
		4,70	5,94	
		5,00	6,24	
		4,64	5,88	
		4,94	6,18	

Размеры в скобках даны для
здания с рамным каркасом

Привязан			
ИНВ.И			

801-2-55 85-КЖИ.1-2.00 СБ			Лист
			9

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

Альбом II часть 1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА									
	АIII					ВрI					АI									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82									
	Ø6	Ø8	Ø12			ИТОГО	Ø4		ИТОГО		Ø16	Ø18	Ø22	Ø25			ИТОГО			
ПСАТ27.40.30-Т-П	11,80		81,08			92,88	3,32		3,32	96,08		19,6					19,6			
ПСАТ27.40.30-Т-ПН	11,80		81,08			92,88	3,32		3,32	96,08		19,6					19,6			
ПСАТ28.40.40-Т-П	12,20		81,90			94,10	4,23		4,23	98,33		19,6					19,6			
ПСАТ28.40.40-Т-ПН	12,20		81,90			94,10	4,23		4,23	98,33		19,6					19,6			
ПСАТ57.24.30-Т-П			50,30			50,30	7,85		7,85	58,15		6,4					6,4			
ПСАТ57.24.30-Т-П.Н			50,30			50,30	7,85		7,85	58,15		6,4					6,4			
ПСАТ57.24.40-Т-П			50,30			50,30	8,22		8,22	58,52		6,4					6,4			
ПСАТ57.24.40-Т-П.Н			50,30			50,30	8,22		8,22	58,52		6,4					6,4			
4ПСАТ24.60.40-Т-П	17,08		121,38			138,46	6,73		6,73	145,19			19,6				19,6			
ПСАТ24.60.40-Т-П	16,12		117,30			133,42	6,73		6,73	140,15			19,6				19,6			
4ПСАТ24.60.40-Т-П.1	17,22		124,02			141,24	6,73		6,73	147,97			19,6				19,6			
ПСАТ24.60.40-Т-П.1	16,26		119,82			136,08	6,73		6,73	142,81			19,6				19,6			
4ПСАТ24.60.30-Т-П	17,08		121,38			138,46	5,26		5,26	143,72			19,6				19,6			

20789 - 02 26

ПРИВЯЗАН				НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	ХН.84	801-2-55.85-КЖИ1.1-РС											
				ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	ХН.84	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ											
				Н. КОНТР.	ЮДИН	ХН.84												
				ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	ХН.84	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ											
				РУК. ГР.	КАПУЛИНА	ХН.84												
				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	ХН.84	КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА											
ИНВ. I				СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	ХН.84												

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	АРМАТУРА КЛАССА										
	А III				ВР I			А I										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82										
	Ø6	Ø8	Ø12	ИТОГО	Ø4			ИТОГО	Ø16	Ø18	Ø22	Ø25					ИТОГО	
ПСДТ 24.60.30-Т-П	16,12		117,30	133,42	5,26		5,26	138,68			19,6					19,6		
4ПСДТ 24.60.30-Т-П.1	17,22		124,02	141,24	5,26		5,26	146,50			19,6					19,6		
ПСДТ 24.60.30-Т-П.1	16,26		119,82	136,08	5,26		5,26	141,34			19,6					19,6		
4ПСД 6.33.30-Т-П	4,44	49,90	31,8	86,14	8,09		8,09	94,23	1,4			24,0				25,4		
4ПСД 6.33.30-Т-П.Н	4,44	49,90	31,8	86,14	8,09		8,09	94,23	1,4			24,0				25,4		
4ПСД 6.33.40-Т-П	4,44	49,90	31,8	86,14	10,52		10,52	96,66	1,4			24,0				25,4		
4ПСД 6.33.40-Т-П.Н	4,44	49,90	31,8	86,14	10,52		10,52	96,66	1,4			24,0				25,4		

20789-02 27

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

801-2-55.85-КЖИ 1.1-РС

Лист

2

КОПИРОВАЯ ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

ИНВ.НПВДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ.ИНВ.Н

Альбом II часть 1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ																	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ											
	АIII					ВРІ		Всг3 кп2											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70				ГОСТ 8509-72				
	Ø 8	Ø 10	Ø 12		ИТОГО	Ø 4	ИТОГО	150×8	150×6	ИТОГО	120×8	100×8	40×8		ИТОГО	290×7	ИТОГО		
ПСДТ 27.40.30-Т-П		1,76			1,76	0,88	0,88				4,4		0,8		5,2	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 27.40.30-Т-П.Н		1,76			1,76	0,88	0,88				4,4		0,8		5,2	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 28.40.40-Т-П		1,76			1,76	0,88	0,88				4,4		0,8		5,2	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 28.40.40-Т-П.Н		1,76			1,76	0,88	0,88				4,4		0,8		5,2	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 57.24.30-Т-П	0,80	1,08			1,88	1,32	1,32		1,4	1,4	6,6		2,8		9,4			20,4	78,55
ПСДТ 57.24.30-Т-П.Н	0,80	1,08			1,88	1,32	1,32		1,4	1,4	6,6		2,8		9,4			20,4	78,55
ПСДТ 57.24.40-Т-П	0,80	1,08			1,88	1,32	1,32		1,4	1,4	6,6		2,8		9,4			20,4	78,55
ПСДТ 57.24.40-Т-П.Н	0,80	1,08			1,88	1,32	1,32		1,4	1,4	6,6		2,8		9,4			20,4	78,55
4ПСДТ 24.60.40-Т-П		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	177,11
ПСДТ 24.60.40-Т-П		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	172,07
4ПСДТ 24.60.40-Т-П.Н		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	179,89
ПСДТ 24.60.40-Т-П.Н		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	174,73
4ПСДТ 24.60.30-Т-П		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	175,64
ПСДТ 24.60.30-Т-П		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	170,60

20789-02
28

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ.1-РС

Лист
3

КОПИРОВАА ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

27

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Общий расход кг	
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ											Всего
	А III					В P I		В ст 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70				ГОСТ 8509-72				
	Ø8	Ø10	Ø12		ИТОГО	Ø4	ИТОГО	-150x8	-150x6	ИТОГО	-120x8	-100x8	-40x8		ИТОГО	L90x7	ИТОГО		
4ПСАТ24.60.30-Т-П.1		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	178,42
ПСАТ24.60.30-Т-П.1		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	173,26
4ПСА6.33.30-Т-П		1,54	2,6		4,14			1,14		1,14	3,9	2,6	1,0		7,5			38,18	132,41
4ПСА6.33.30-Т-П.Н		1,54	2,6		4,14			1,14		1,14	3,9	2,6	1,0		7,5			38,18	132,41
4ПСА6.33.40-Т-П		1,54	2,6		4,14			1,14		1,14	3,9	2,6	1,0		7,5			38,18	134,84
4ПСА6.33.40-Т-П.Н		1,54	2,6		4,14			1,14		1,14	3,9	2,6	1,0		7,5			38,18	134,84

20789-02 29

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ1.1- РС

Лист
4

Настоящие технические условия распространяются на арматурные изделия, предназначенные для армирования двухслойных легкобетонных стеновых панелей повышенной заводской готовности коровника на 200 коров с автоматической привязью

Рабочие чертежи панелей приведены в части 1.1.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

1.2. Размеры арматурных изделий даны по осям и торцам стержней.

1.3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН 393-78.

1.4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все пересечения стержней.

1.5. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью контактной сварки.

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

2.1. Сетки рассчитаны на изготовление на многоэлектродных машинах. Приварка отдельных стержней должна выполняться на одноэлектродных сварочных машинах

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ.2-ТУ

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

ГИП	КЛЕЙН		
НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	ХИ.84
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ХИ.84
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>	

ТЕХНИЧЕСКИЕ
УСЛОВИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

2.2. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью электросварочных клещей в следующем порядке:

- объединить нижнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней;
- установить петли между сетками, повернуть их в пределах сеток и зафиксировать их положение точечной сваркой или вязальной проволокой с продольной арматурой при помощи отдельных стержней;
- объединить среднюю и верхнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней.

2.3. Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или задуговой сваркой концов стержней.

2.4. Приварку анкерных стержней закладных деталей к пластинам выполнять под слоем флюса швом

ГОСТ 14771-76-Т1 - Д6



2.5. Сварку стыков деталей металлических изделий выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3. Указания по привязке

3.1. В настоящем выпуске разработаны чертежи изделий для следующих вариантов:

1- $t_n = -20^\circ\text{C}$ толщина панелей $b=300\text{ мм}$

2- $t_n = -30^\circ\text{C}$ толщина панелей $b=400\text{ мм}$

3.2. При привязке проекта заполняются неоговоренные переменные данные по геометрическим размерам и массам изделий на чертежах и таблицах. Неужные графы в таблицах вычеркиваются.

3.3. Неоговоренные размеры длины и толщины в маркировке изделий заполняются при привязке проекта в соответствии с указаниями технических условий.

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. N			

801-2-55.85-ИЖИ1.2-ТУ

Лист
2

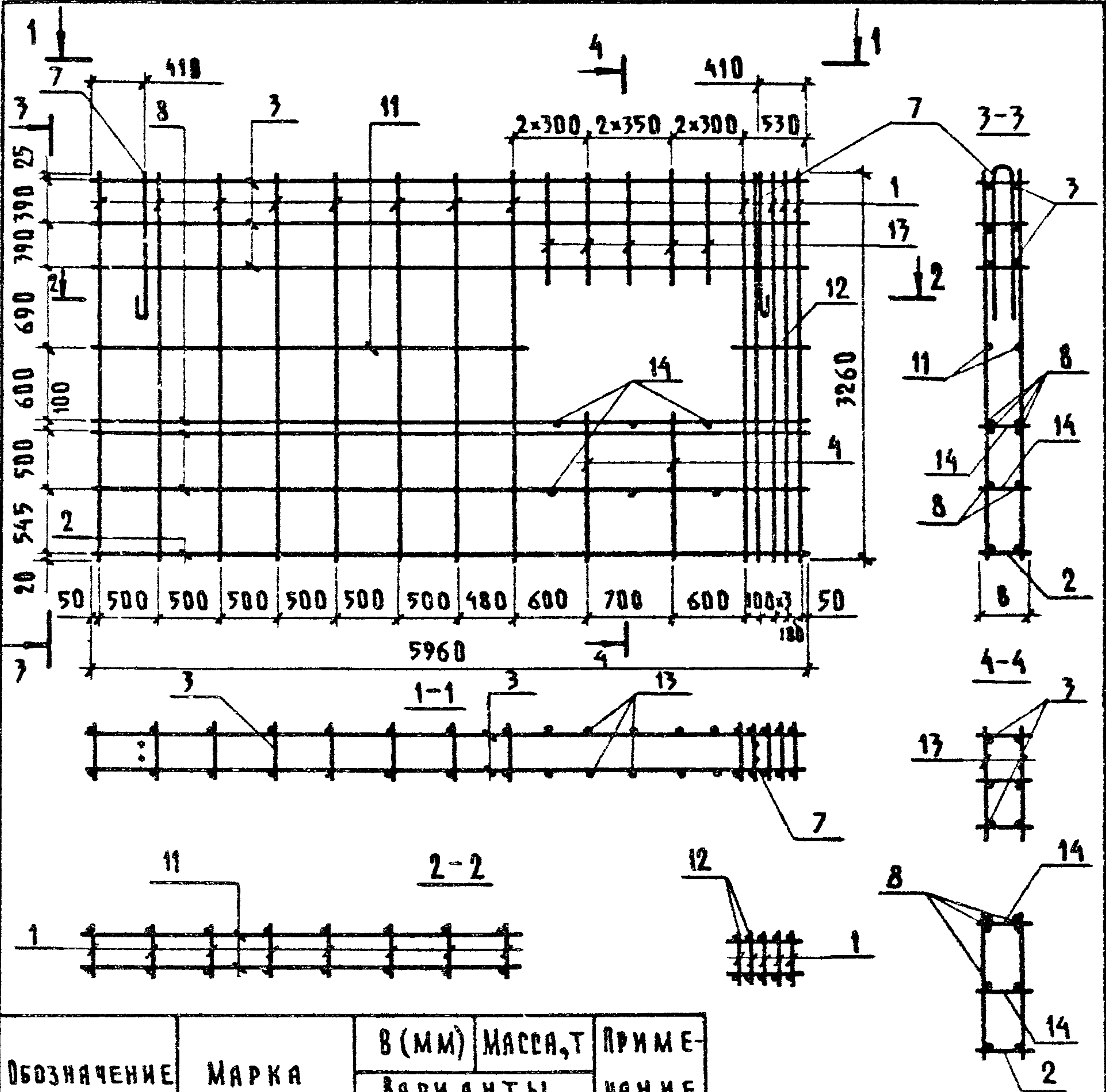
ИНВ.И ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ.ИНВ.И

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на исполнение КЖИ.2-0.1.0СБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	04									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			КЖИ.2-0.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×										
А4			КЖИ.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А3	1		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	13										
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28		13									
А3	2		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1										
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		1									
А3	3		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	3										
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10		3									
А3	4		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	2										
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36		3									
А3	7		1.832.1-10 вып.2	ПЕТАЯ П5	2	2									

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	12.84	801-2-55.85- КЖИ.2-0.1.0							
				ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	12.84								
				Н.КОНТР.	ЮДИН	12.84								
				ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	12.84								
				РУК.ГР.	КАПУЛИНА	12.84								
				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	12.84								
ИНВ.И				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	12.84								
								КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								КП1				Р	1	2
												ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
								КОПИРОВАЯ ШУШАКОВА				ФОРМАТ А4		

Набросок II части



Обозначение	Марка	В (мм)		Масса, т		Примечание
		Варианты				
		1	2	1	2	
КЖИ 1.2-0.1.0	КП1	300		119,92		
-01	КП1		400		112,58	

Привязан			
ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ 1.2-0.1.0СБ

Нач.отд.	Гомзяков	ХН.84	Каркас пространственный КП1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стандия	Масса	Масштаб
Гл.конст.	Теляковский	ХН.84		Р	см. табл.	1:50
В.контр.	Юдин	ХН.84		Лист		
Гл.спец.	Юдин	ХН.84		Листов 1		
Рук.гр.	Капулина	ХН.84		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж.	Щеголева	ХН.84				
Ст.инж.	Захарова	Захарова				

20789-02 34 КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

Формат А4

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ1.2-0.2.0СБ							ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А4			КЖИ1.2-0.2.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×		
А4			КЖИ1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А4		1	КЖИ1.2-0.4.0СБ	СЕТКА С1-1	1							ВАР.1
			-01	СЕТКА С1-2	1							ВАР.2
А4		2	-02	СЕТКА С1-1Н	1							ВАР.1
			-03	СЕТКА С1-2.Н	1							ВАР.2
А4		1	-04	СЕТКА С2-1			1	1	1	1		ВАР.1
			-05	СЕТКА С2-2			1	1	1	1		ВАР.2
А4		2	-06	СЕТКА С2-1Н			1	1	1	1		ВАР.1
			-07	СЕТКА С2-2.Н			1	1	1	1		ВАР.2
А4		1	-08	СЕТКА С3-1		1						ВАР.1
			-09	СЕТКА С3-2		1						ВАР.2
А4		2	-10	СЕТКА С3-1.Н		1						ВАР.1
А4			-11	СЕТКА С3-2.Н		1						ВАР.2

20789-02 35

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ			801-2-55.85-КЖИ1.2-0.2.0			
				ГЛАВ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ						
				Н.КОНТР.	ЮДИН						
				ГЛАВ.СПЕЦ.	ЮДИН						
				РУК.ГР.	КАПУЛИНА						
				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА						
ИНВ.Н				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА						

ВАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП
(КП2... КП7)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Код	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ.2-0.2.006										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>детали</u>											
А3		4	1.832.1-9 ВИА.2	Летая для подъема ПМ18-2	4	2									
А3			1.832.1-9 ВИА.2	Летая для подъема ПМ22-1			4	4	4	4					
Б4		3	КЖИ.2-0.0.3 -01	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 $\varphi=280$	113	107	164	164	164	164					Вар.1 0,03 кг
			-02	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 $\varphi=380$	113	107	164	164	164	164					Вар.2 0,04 кг
Б4		5	-03	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 $\varphi=800$	4	2	4	4	4	4					0,08 кг
Б4		6	КЖИ.2-0.0.4	Ф12 АIII ГОСТ 5781-82 $\varphi=2120$			4		4						1,88 кг
Б4		7	-01	Ф12 АIII ГОСТ 5781-82 $\varphi=1420$			4		4						1,26 кг
Б4		8	КЖИ.2-0.0.2-02	Ф6 АIII ГОСТ 5781-82 $\varphi=1420$					4	4					0,32 кг
Б4		9	-03	Ф6 АIII ГОСТ 5781-82 $\varphi=690$					4	4					0,15 кг

20789-02 35

Привязан			
ИНВ.Н			

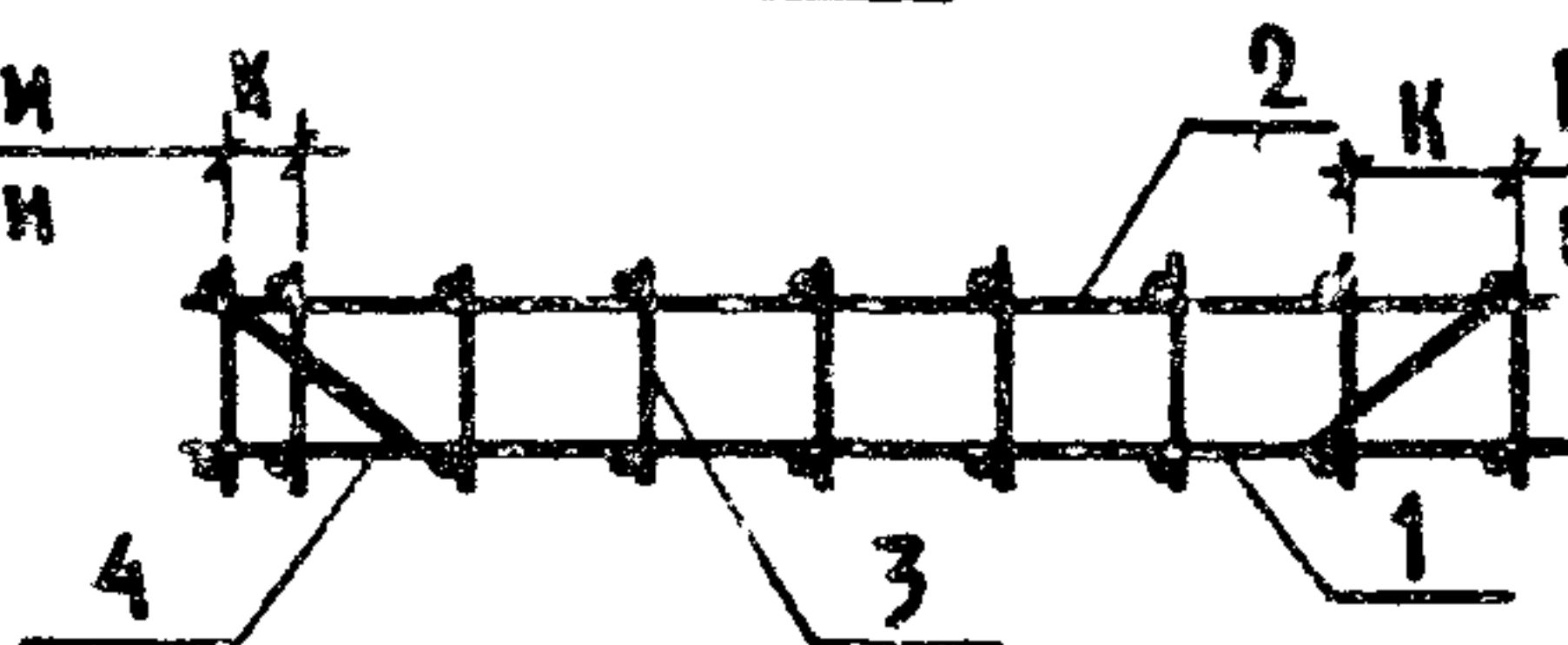
801-2-55.85-КЖИ.2-0.2.0

Лист
2

Копировала ШушакOVA

Формат А4

**ВРИ ПРИМЕНЕНИИ
СЕТОК С1-1; С1-1Н**



ПРИ ПРИМЕНЕНИИ
СЕТКА С1-2; С1-2н

М.В.Н.

801-2-55.85- КЖИ1.2-0.2.0СБ

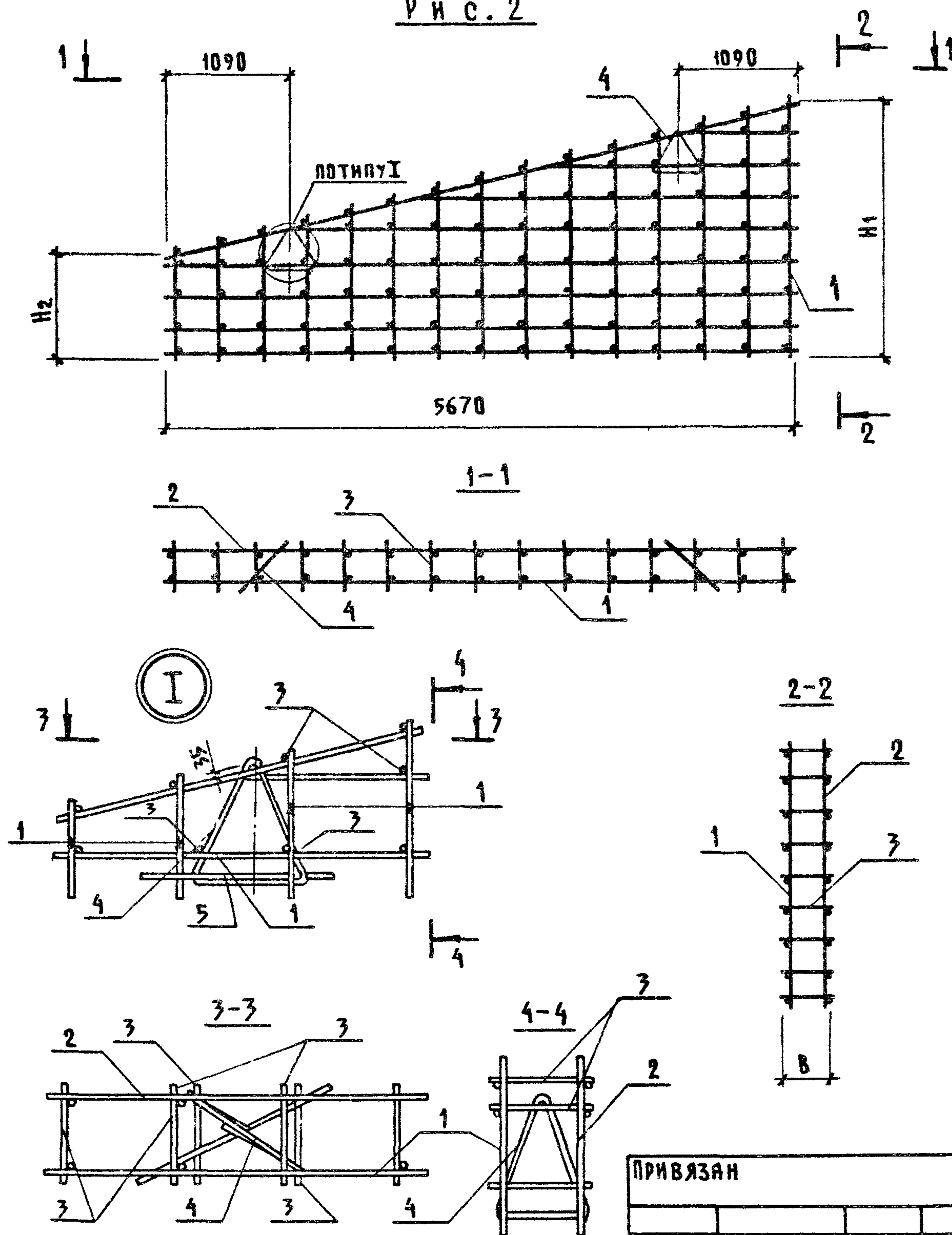
НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	ХК.84
ГА.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теля</i>	ХК.84
Н.КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	
ГА.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	
РУК.ГР.	КАПНУЛИНА	<i>Капну</i>	
ИНЖ.	ШЕГОЛЕВА	<i>Шег</i>	
ИНЖ.	ПОЗДНЯКОВА	<i>Позд</i>	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП2... КП7) КП
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНД	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ. ЛИСТ 6	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 6	

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

Р и с . 2



ПРИВЯЗАН

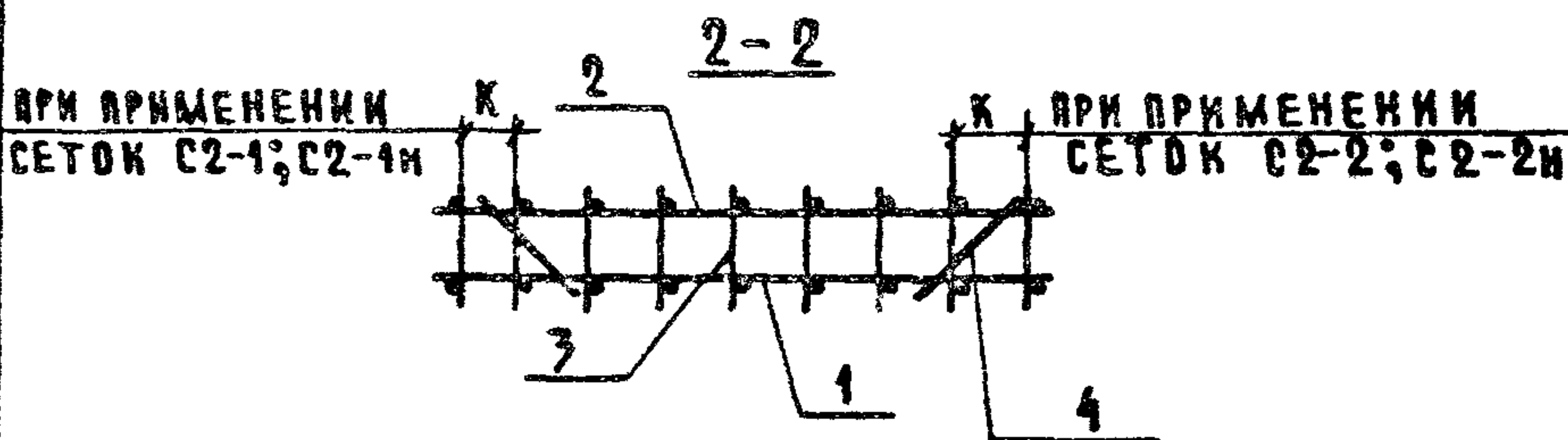
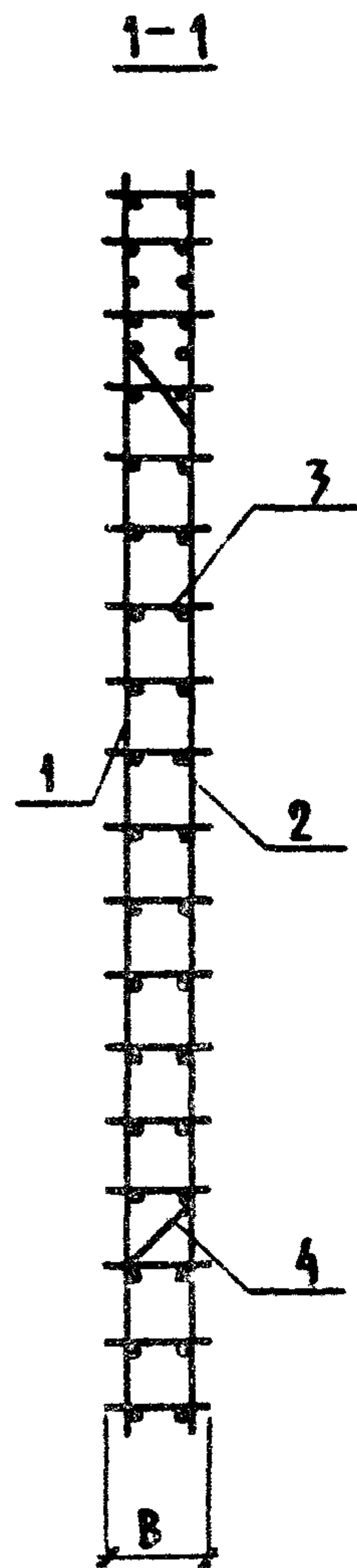
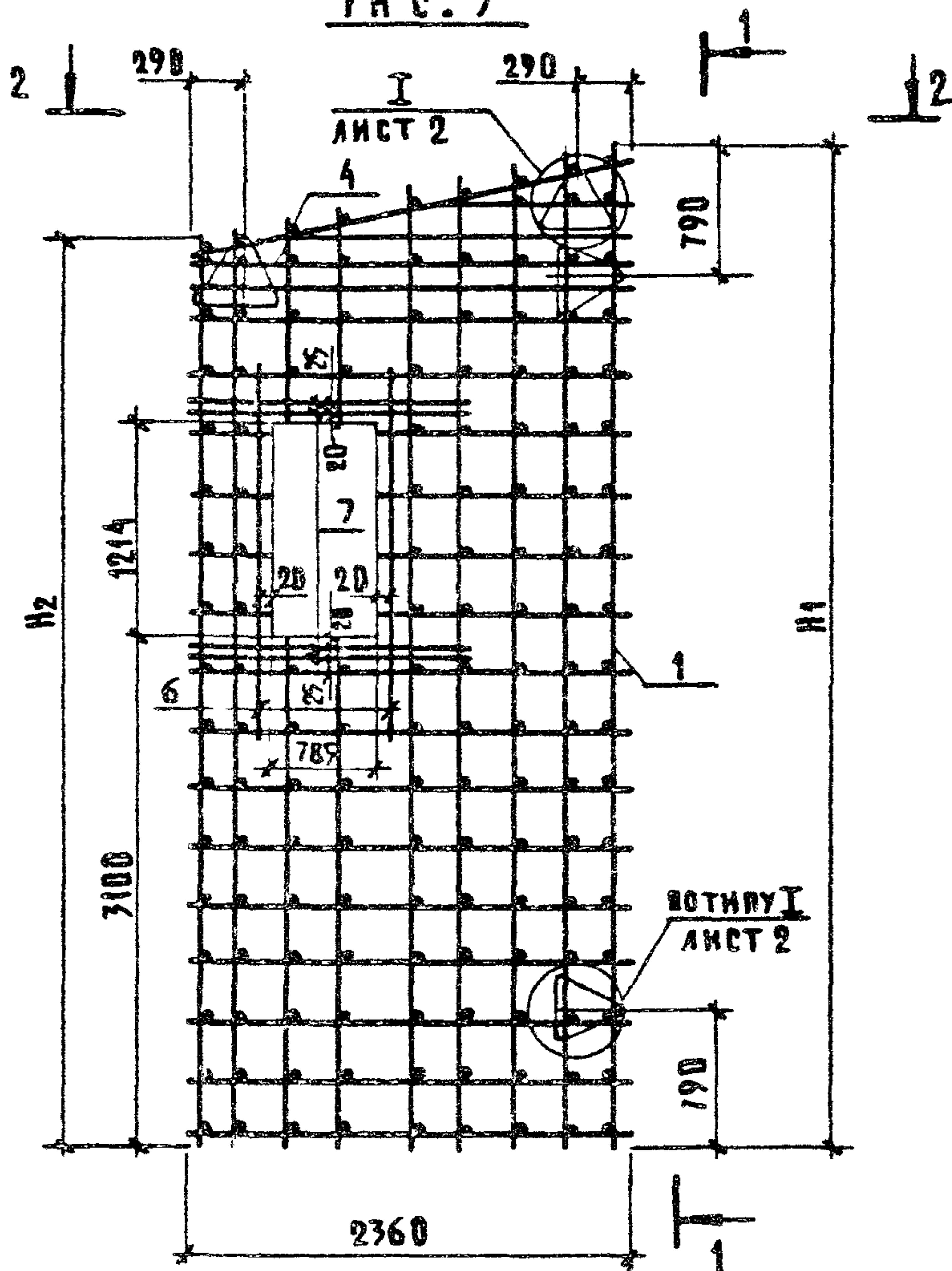
ИНВ. N

801-2-55.85-КЖИ1.2-0.2.0СБ

ЛИСТ

2

РНС.3



ПРИВЯЗАН

МНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ1.2-0.2.0СБ

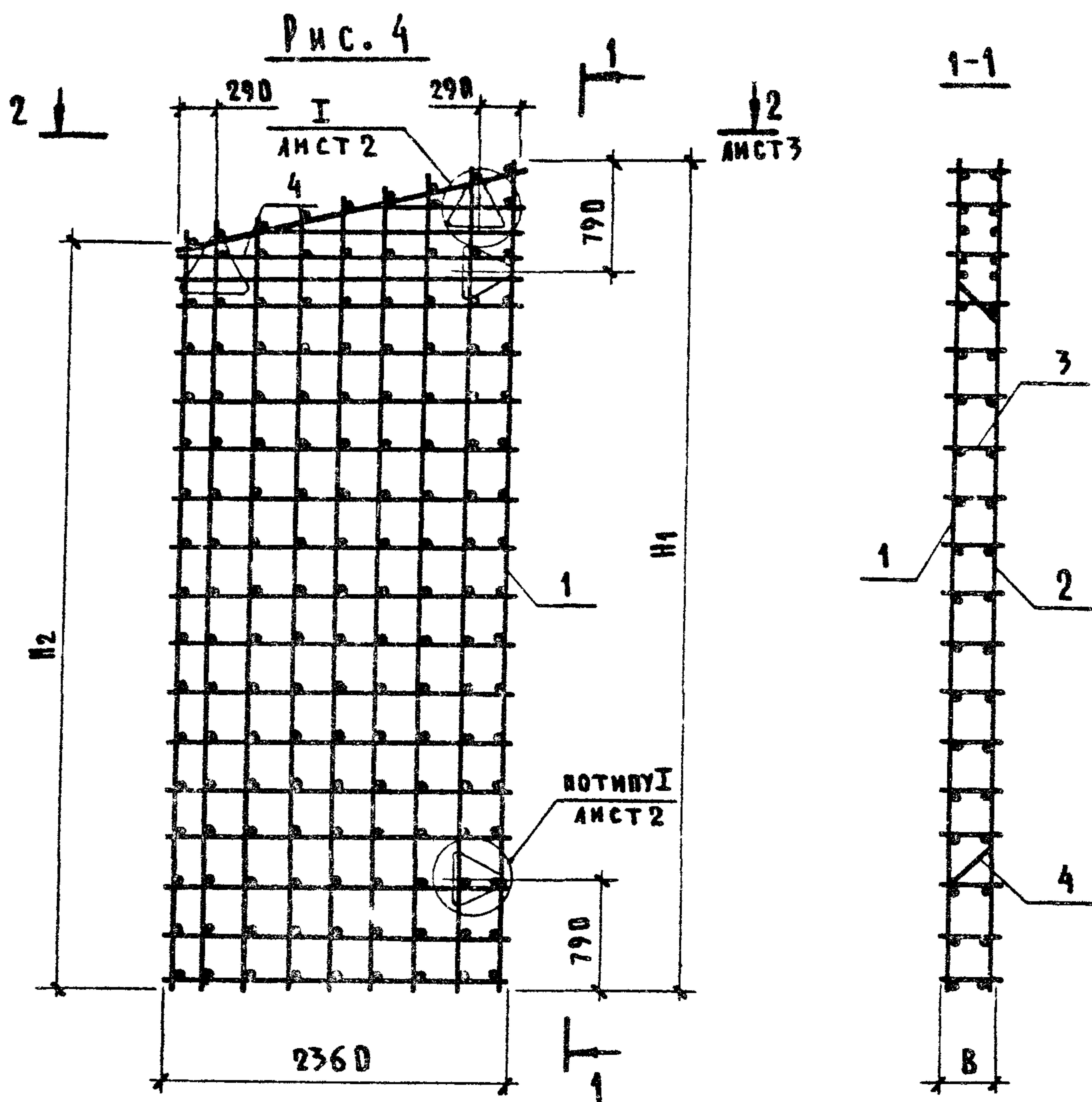
Лист

3

20789-02 39 КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

МНВ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.МНВ.Н



ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н			

801-2-55.85- КЖИ 1.2-0.2.0СБ

Лист

4

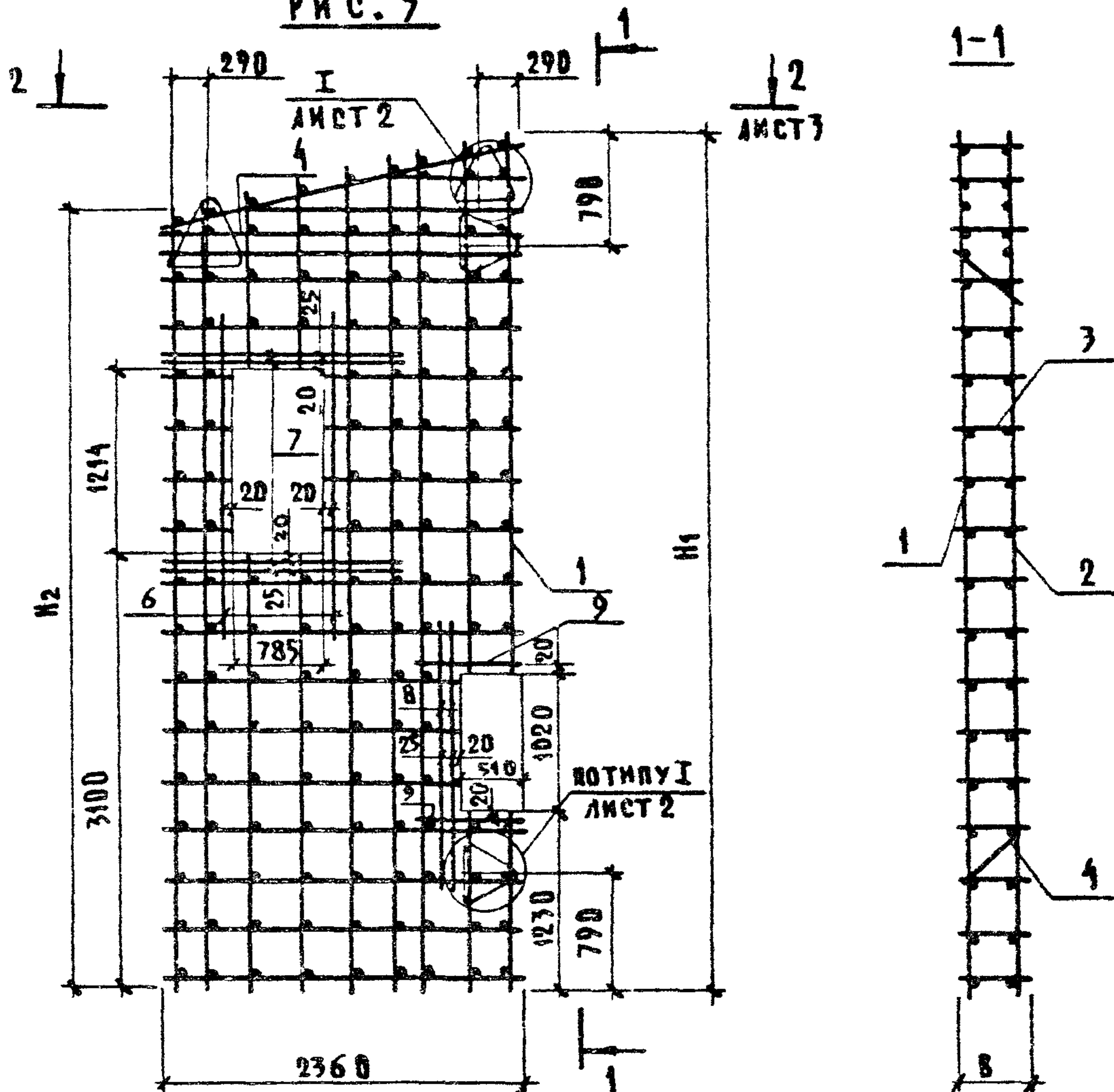
20789-02 40

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

РАБОТЫ

Рис. 5



ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. Н

ПРИВЯЗАН

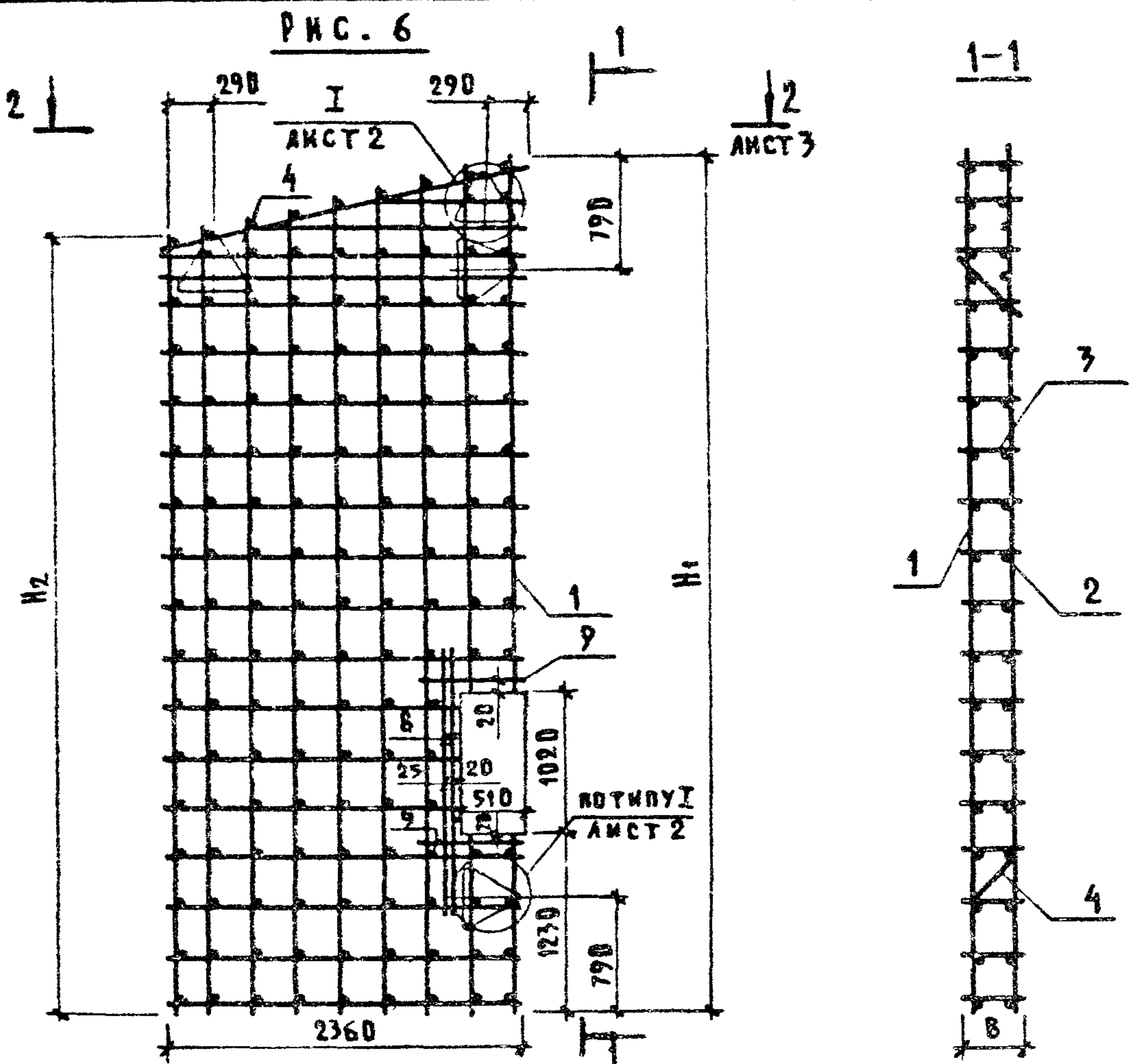
ИНВ. Н

801-2-55.85- КЖИ1.2-0.2.0 СБ

Лист

5

20789-02 41 КОПИРОВАЯ ШУШАКОВА ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	PNC	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА, КГ		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			L		H ₁		H ₂		B				
			ВАРИАНТЫ										
			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
КЖИ.2-0.2.0	КП2	1	2660	2760	3930	3955	3260	3260	280	380	116,80	117,93	
-01	КП3	2	СМ. ЧЕРТЕЖ		2355	2380	930	955			63,85	64,92	
-02	КП4	3									166,91	168,55	
-03	КП5	4			5960	5980	5355	5380			158,11	159,75	
-04	КП6	5									167,69	169,33	
-05	КП7	6									158,89	160,53	
										ПРИВЯЗАН			
										ИВВ.М			
801-2-55.85-КЖИ.2-0.2.0 СБ										ЛИСТ			
										6			

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на исполнение КЖИ.2-0.3.0СБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02								
				<u>Документация</u>											
А4			КЖИ.2-0.3.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
А4			КЖИ.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ											
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
Б4		1	КЖИ.2-0.0.4 -04	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=7190	10										ВАР.1 6,40 кг
			-05	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=7215	10										ВАР.2 6,42 кг
			-06	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=11315		10									ВАР.1 10,07 кг
			-07	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=11360		10									ВАР.2 10,11 кг
			-08	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=5670			10								ВАР.1 5,05 кг
Б4		2	КЖИ.2-0.0.2 -04	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E=2660	20										ВАР.1 0,59 кг
			-05	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E=2760	20										ВАР.2 0,61 кг
			-06	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E=2360		31									0,52 кг
			КЖИ.2-0.0.1 -04	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 E=3285			15								ВАР.1 0,33 кг
			-05	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 E=3355			15								ВАР.2 0,33 кг

20789-02 43

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	Хв.8V	801-2-55.85-КЖИ.2-0.3.0			
				ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	20.07				
				Н.КОНТР.	ЮДИН	И.О.И.				
				ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	И.О.И.				
				РУК.ГР.	КАПУЛИНА	И.О.И.				
				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	И.О.И.				
ИНВ.Н				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	И.О.И.				

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С

(С1...С3)

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

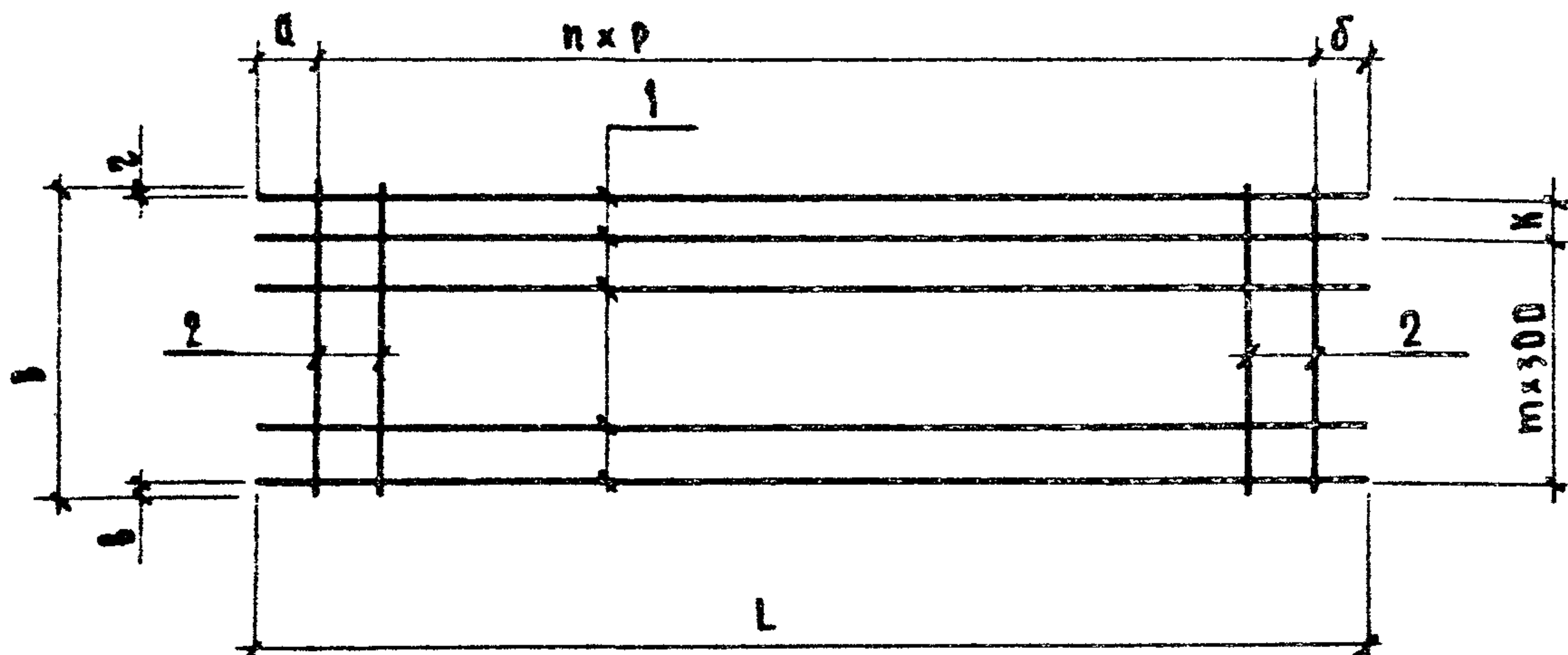
Р 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

42



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ													
		L		B		D		δ		K		8		2	
		ВАРИАНТЫ													
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
КЖИ.2-2.3.0	С1	7190	7215	2660	2760	270	280	270	285	200	—	30	30	30	
-01	С2	11315	11360	2360	2360	400	430	415	430	200	200	30	30	30	
-02	С3	5670	5670	3285	3335	35	35	35	35	—	—	290	315	295	

РАЗМЕРЫ, ММ			КОЛИЧЕСТВО			МАССА, КГ		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
2		Р	п	m				
ВАРИАНТЫ				ВАРИАНТЫ				
2	1	2		1	2	1	2	
30	350	350	19	8	9	75,60	76,27	
30	350	350	30	7	7	116,59	116,99	
320	400	400	14	9	9	54,76	54,83	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н

801-2-55.85-КЖИ.2-03.0СБ

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГОМЗЯКОВ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1...С3) СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ТЕЛЯКОВСКИЙ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР		P	СМ. ТАБЛ.	1:50
НАЧ. ОТД.	ЮДИН	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ	ЮДИН	ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ	ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ		ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ		
РУК. ГР.	КАПУЛИНА	РУК. ГР.	РУК. ГР.				
ИНЖ.	ЩЕГВАЕВА	ИНЖ.	ИНЖ.				
СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.				

20789-02

44

КОПИРОВАЯ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.И ДОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.4.ДСБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
А4			КЖИ 1.2-0.4.ДСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
А4			КЖИ 1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ											
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
А4		1	КЖИ 1.2-0.4.0	С1Р-1	1										
			-01	С1Р-2		1									
			-02	С1Р-1Н			1								
			-03	С1Р-2Н				1							
			-04	С2Р-1					1						
			-05	С2Р-2						1					
			-06	С2Р-1Н							1				
			-07	С2Р-2Н								1			
			-08	С3Р-1									1		
			-09	С3Р-1Н										1	
			-10	С3Р-2											
			-11	С3Р-2Н											

20789-0245

								801-2-55.85-КЖИ 1.2-0.4.0			
ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	ХИ.84	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1-1; С1-2; С1-1Н; С1-2Н; С2-1; С2-2; С2-1Н; С2-2Н; С3-1; С3-2; С3-1Н; С3-2Н)			
				ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теля</i>	ХИ.84				
				Н.КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3			
				ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>					
				РУК.ГР.	КАПНУЛИНА	<i>Капну</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
ИНВ.И				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захар</i>					

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.4.0СБ										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
Б4		2	КЖИ.2-0.0.4 -09	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2660$	2	2	2	2							ВАР.1 2,36 кг
			-10	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2760$	2	2	2	2							ВАР.2 2,45 кг
			-11	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2360$					2	2	2	2			2,1 кг
Б4		3	-12	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=1560$	1	1	1	1							ВАР.1 1,38 кг
			-13	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=1660$	1	1	1	1							ВАР.2 1,48 кг
			-14	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=1260$					1	1	1	1			1,12 кг
Б4		4	-15	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2845$	1	1	1	1							ВАР.1 2,53 кг
			-16	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2945$	1	1	1	1							ВАР.2 2,62 кг
			-17	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2545$					1	1	1	1			2,26 кг
Б4		5	-18	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=5845$									1	1	5,18 кг
Б4		6	-19	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=5670$									1	1	5,12 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			

801-2-55.85-КЖИ 1.2-0.4.0

Лист

2

20789-02 46

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ.2-0.4.0СБ										Примечание
					10	11									
				<u>Документация</u>											
А4			КЖИ.2-0.4.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×									
А4			КЖИ.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А4		1	КЖИ.2-0.4.0 -10	СЗР-2	1										
			-11	СЗР-2И		1									
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
Б4		5	КЖИ.2-0.0.4 -18	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 В=5845	1	1									5,18 кг
Б4		6	-19	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 В=5670	1	1									5,12 кг

20789-02 47

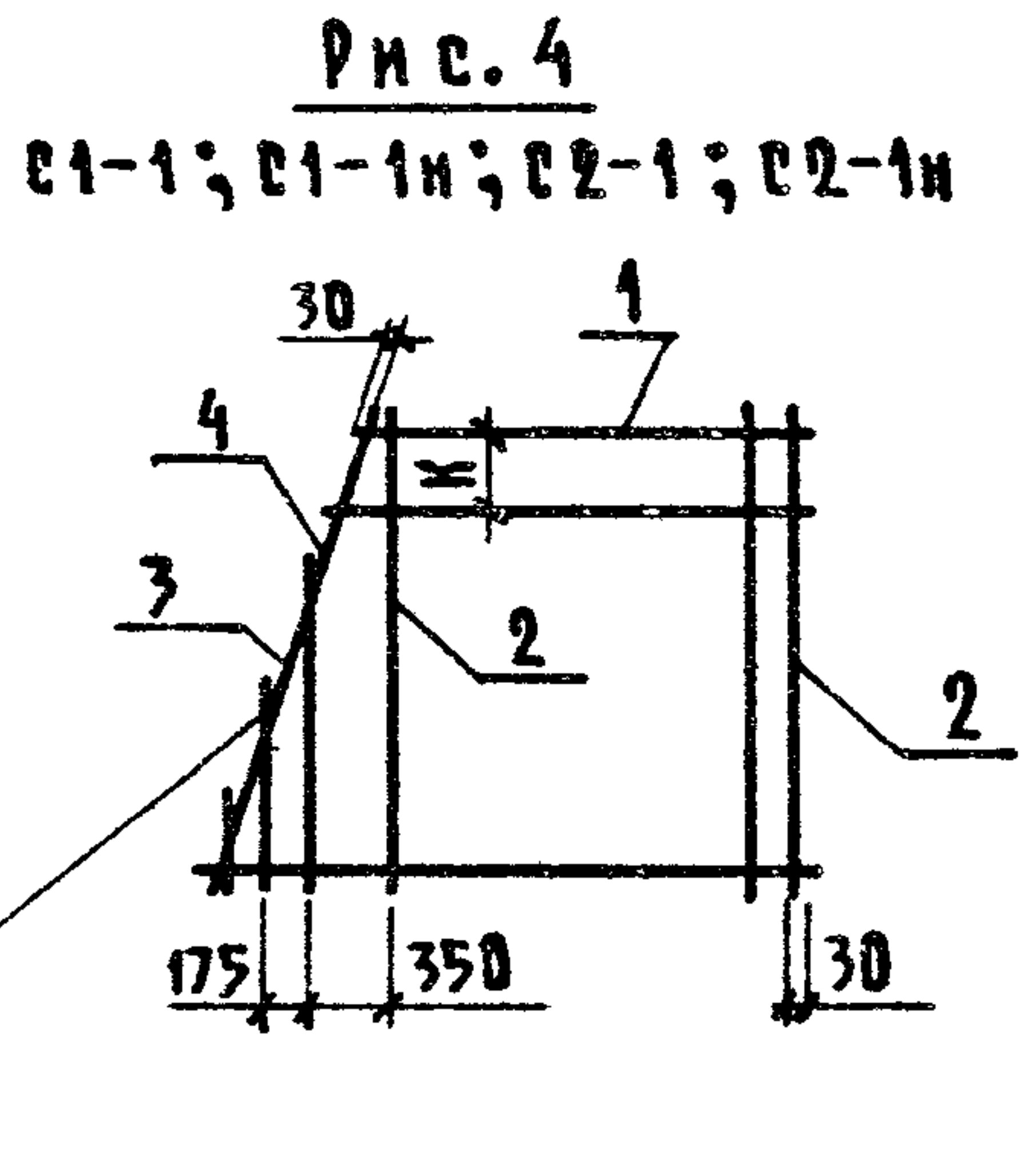
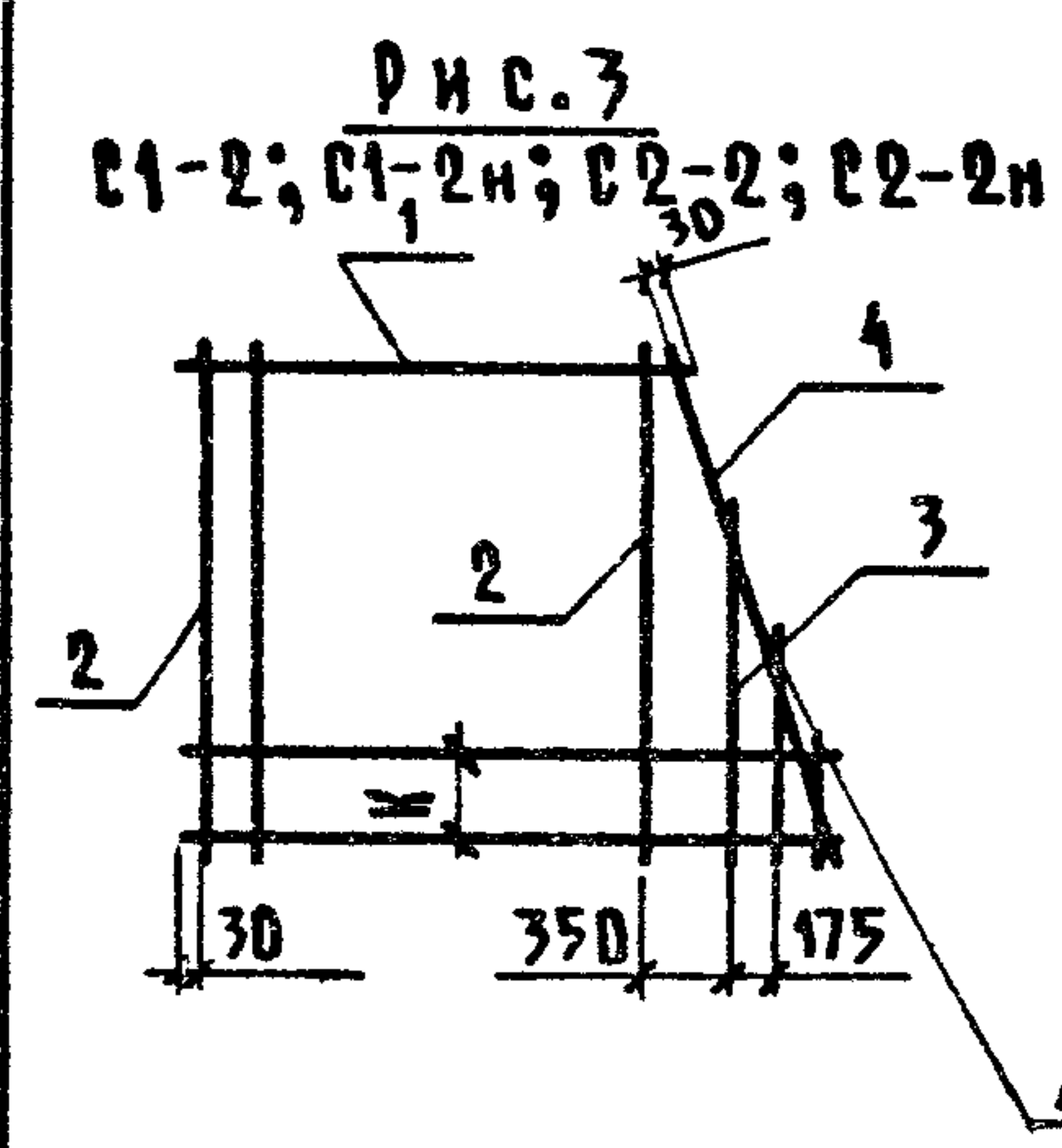
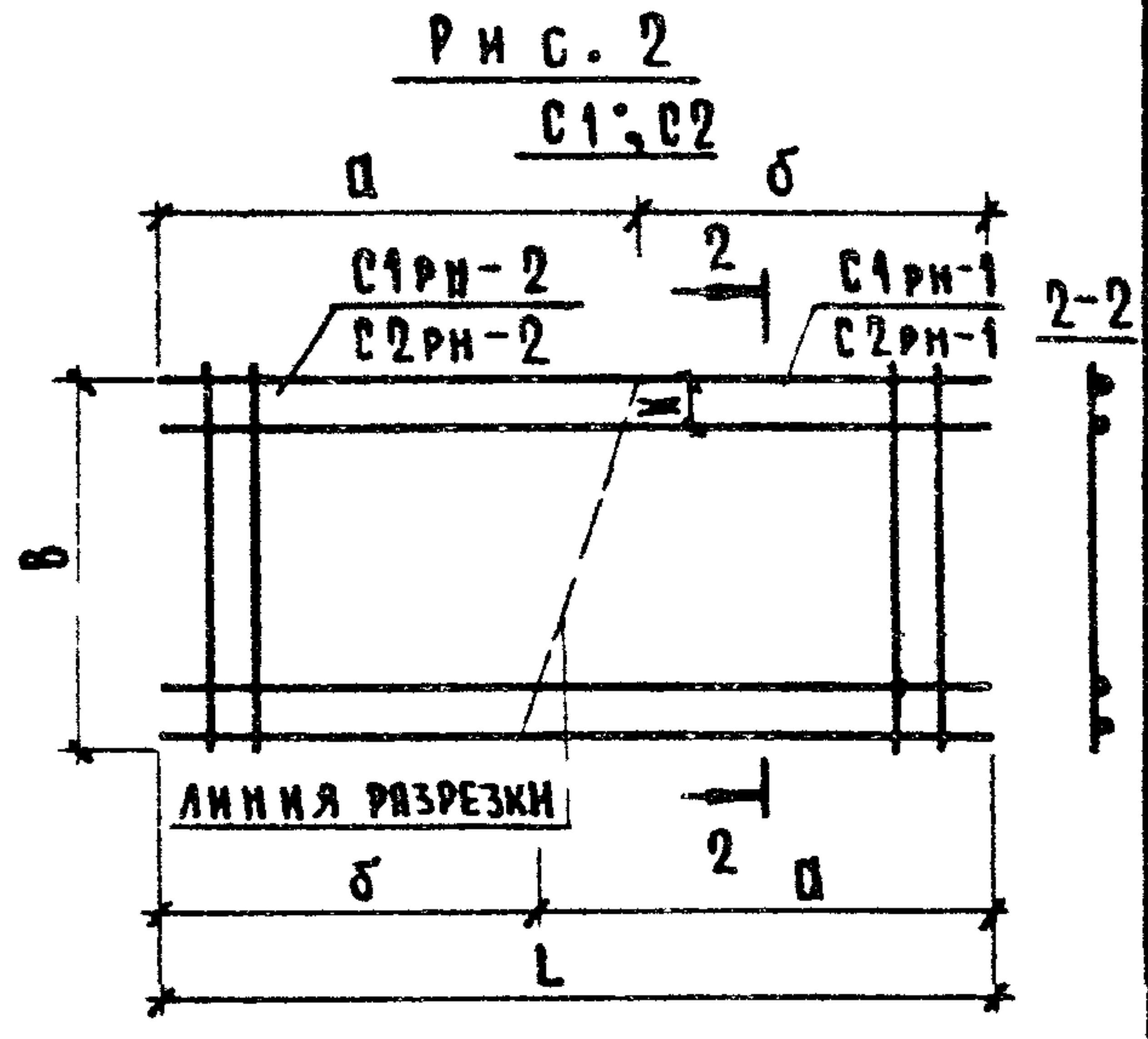
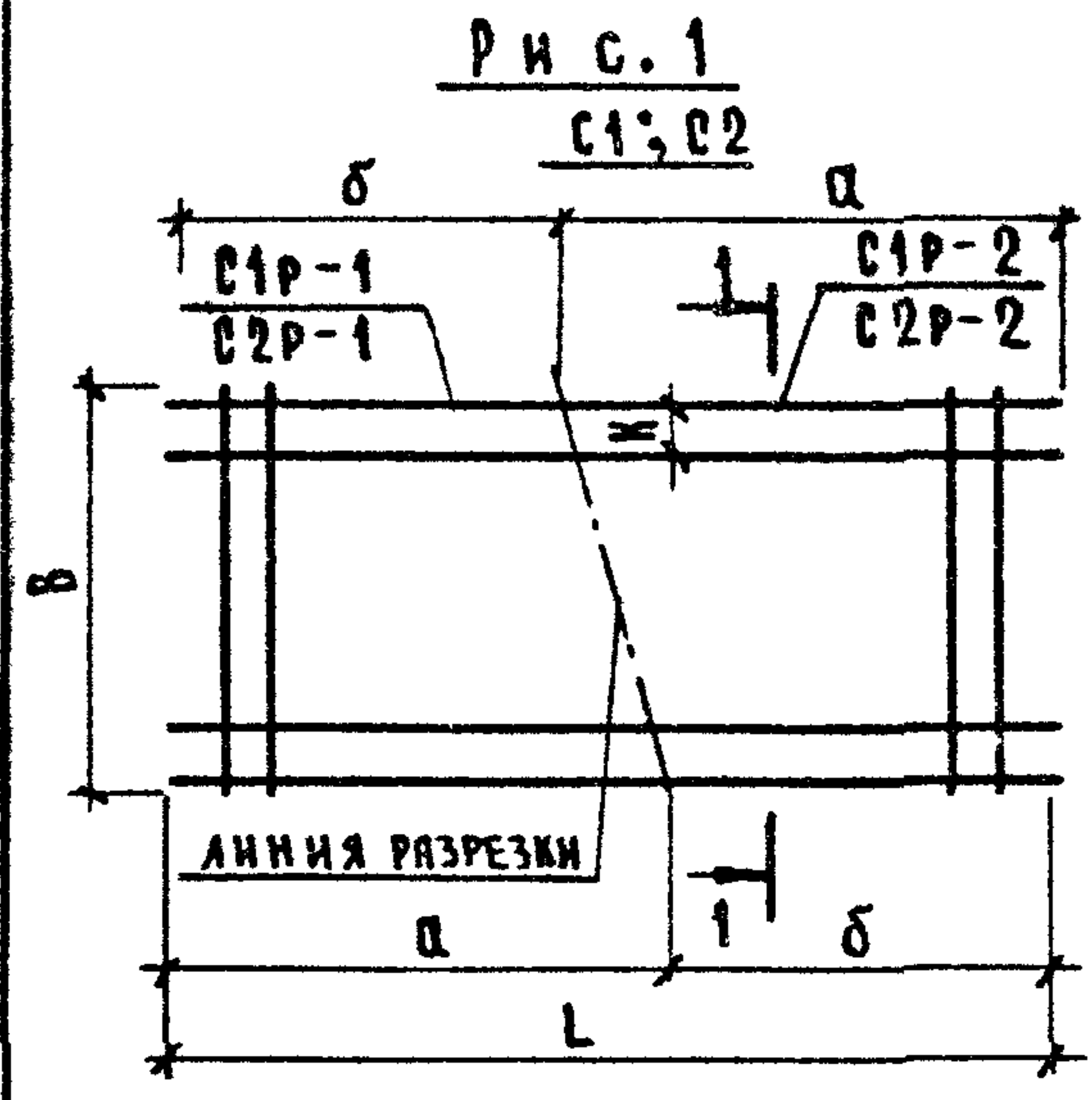
ПРИВЯЗАН			
ИВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ.2-0.4.0

Лист
3

Копирова Я. ШушакOVA

Формат А4

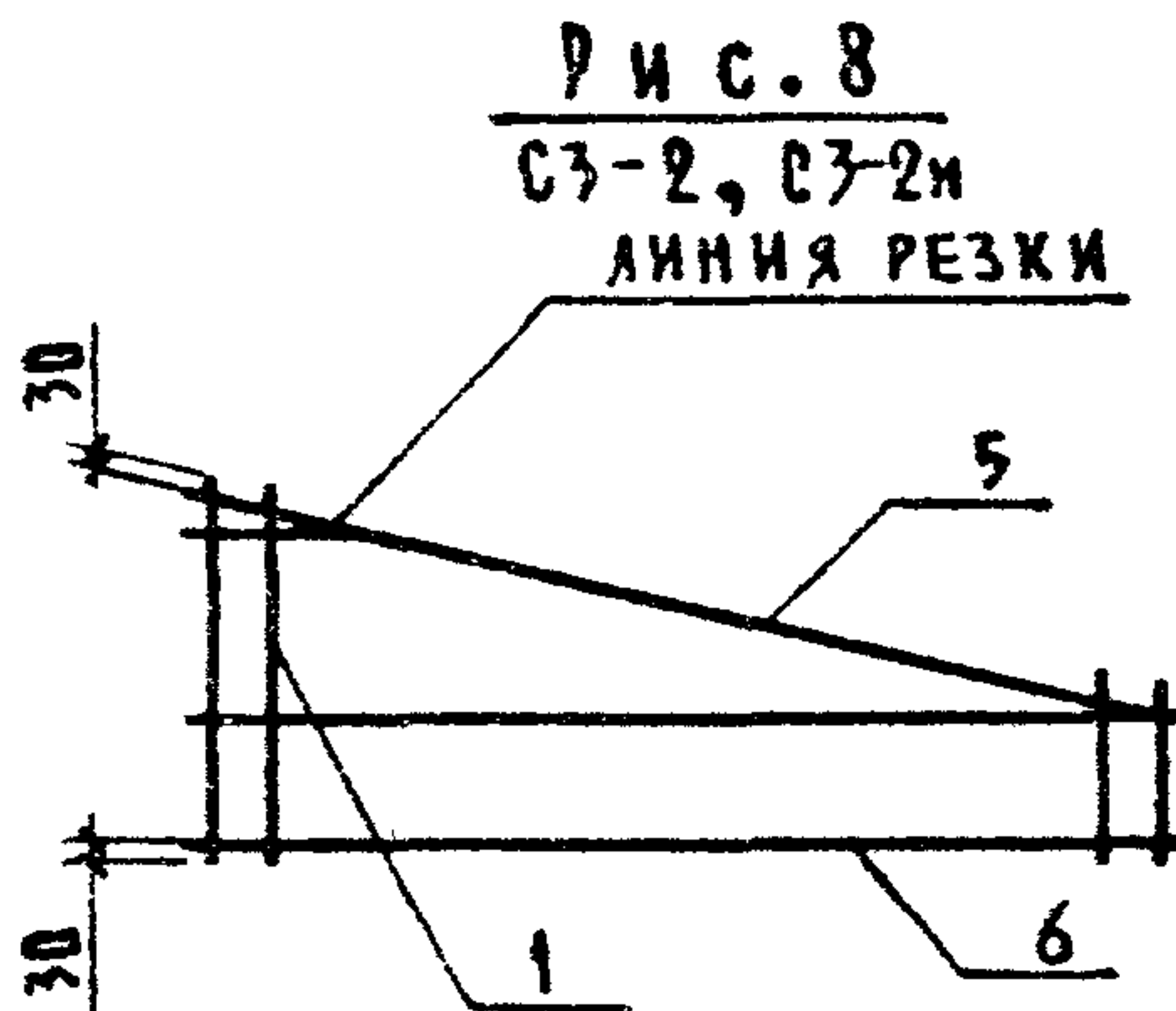
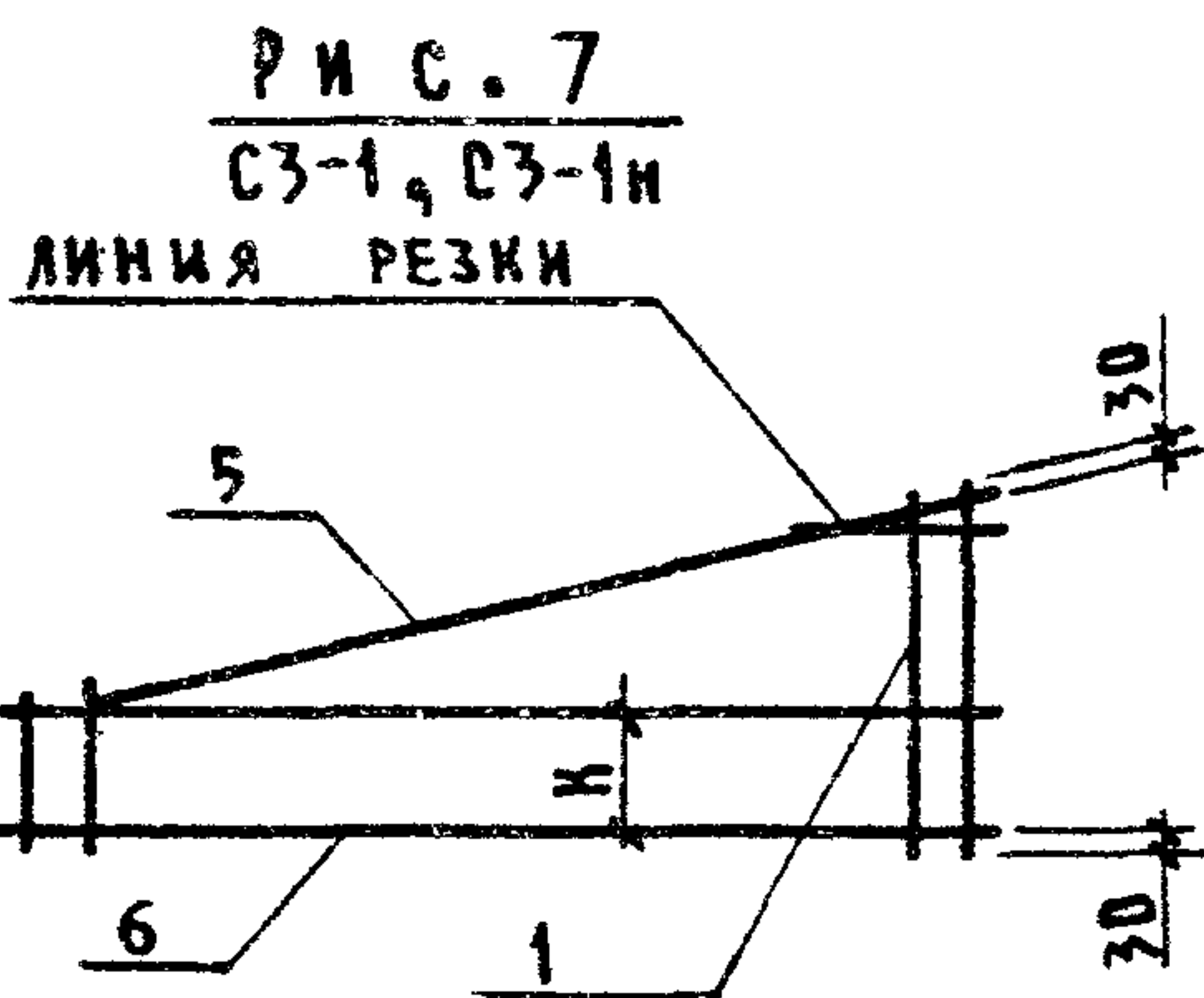
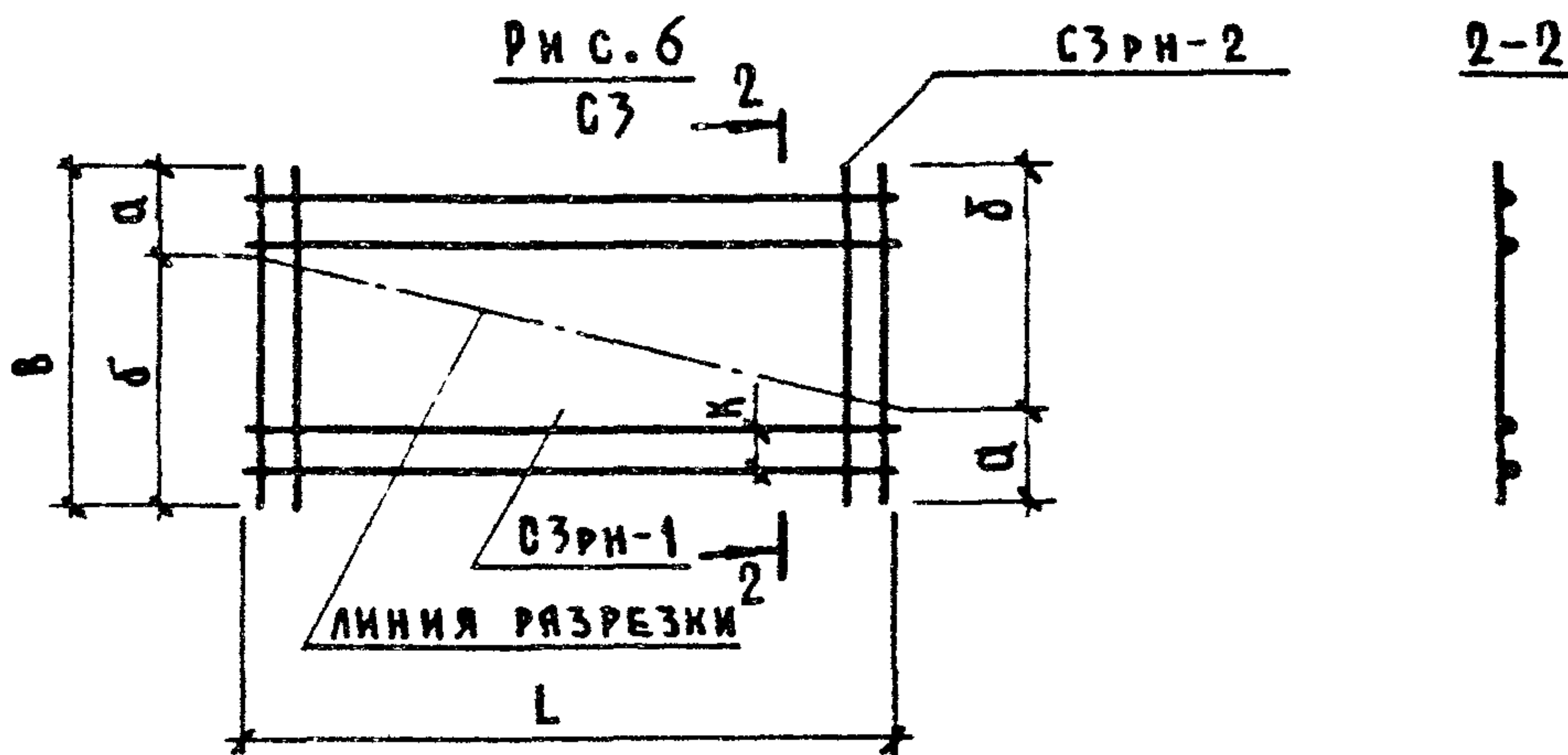
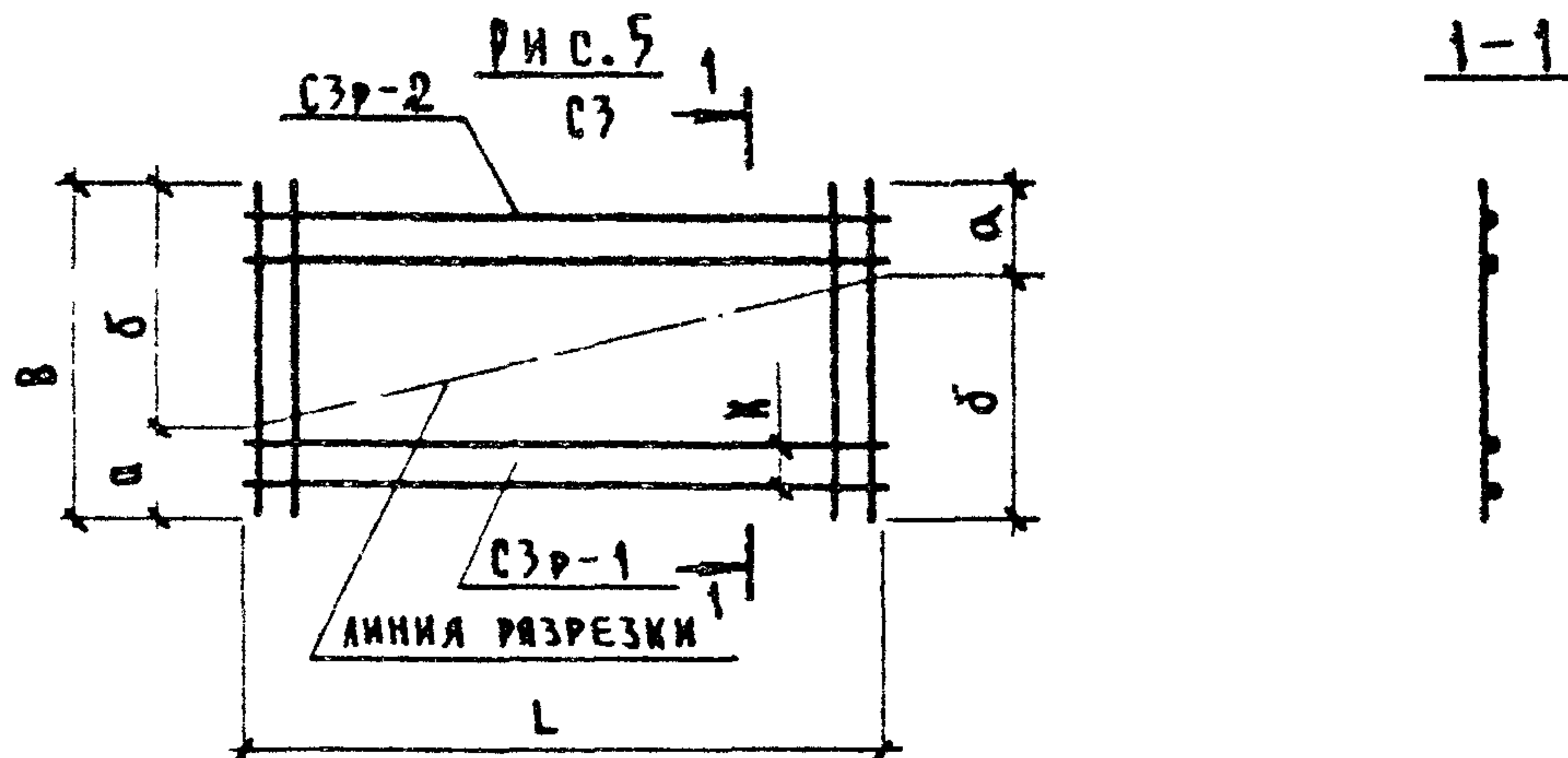


1. ИНДЕКСОМ „Р“ ОБОЗНАЧЕНЫ СЕТКИ-ЗАГОТОВКИ, ПОЛУЧАЕМЫЕ РЕЗКОЙ ИСХОДНЫХ СЕТОК; НАПРИМЕР: С1Р-1 (РИС.1)
2. РАЗМЕР „К“ СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ ЛИСТ 3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

				801-2-55.85- КЖИ 1.2-0.4.ДСБ				
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомзяков</i>	ХИ 84	(С1-1; С1-2; С1-1н; С1-2н; С2-1; С2-2; С2-1н; С2-2н; С3-1; С3-2; С3-1н; С3-2н)		Р	СМ. ТАБЛ. ЛИСТ 3	
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>	ХИ 84					
Н.КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3		
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>						
РУК.ГР.	КАПНУАННЯ	<i>Капнуанья</i>				ПИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИНЖ.	ЩЕГОЛЕВА	<i>Щеголева</i>						
СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>						

Листом II части



ИНВ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И АТЯ ВЗАМ.ИНВ.Н

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н

801-2-55.85-КЖИ1.2-0.4.ДСБ

ЛИСТ

2

Обозначение	Рабочая сетка		Исходная сетка		Размеры, мм								Масса, кг		Примечание
					Варианты										
	Марка	Рис.	Марка	Рис.	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
КЖИ.2-0.4.0	C1-1	4	C1	1,2	7190	7215	2660	2760	3930	3955	3260	3260	46,44	46,78	
-01	C1-2	3							—	—					
-02	C1-1.н	4							3260	3955	3930	3260			
-03	C1-2.н	3							—	—					
-04	C2-1	4	C2	1,2	11315	11360	2360	2360	5960	5980	5355	5380	67,21	67,41	
-05	C2-2	3							5355	5380	5960	5980			
-06	C2-1.н	4													
-07	C2-2.н	3													
-08	C3-1	7	C3	5	5670	5670	3285	3335	930	955	2355	2380	38,99	39,03	
-09	C3-2	8							2355	2380	930	955			
-10	C3-1.н	7		6	5670	5670	3285	3335	930	955	2355	2380			
-11	C3-2.н	8							2355	2380	930	955			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ.2-0.4.0СБ

Лист

3

20789-02 (50)