

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-55.85

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРИВЯЗЬЮ
(ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ)

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ I
ПАНЕЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СТЕН
ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ

20789-02

ЦЕНА 0-97

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. Ж					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смоленск ул 22

Сдано в печать XII 1986 года

Заказ № 14708 Тираж 900 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-55.85

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРИВЯЗЬЮ
(ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ)

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ I
ПАНЕЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СТЕН
ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕН
МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР, ПРИКАЗ
ОТ 16.02.84 г. № 7-ЭГ.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОИСЕЛЬХОЗ“, ПРИКАЗ
ОТ 19.09.84 г. № 112-П

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А.С. БУТАЕВ
 А.С. КЛЕЙН

				ПРИВЯЗАН	
ИВБ. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-5585

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРИВЯЗЬЮ
(ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ)

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ I
ПАНЕЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СТЕН
ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕН
МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР, ПРИКАЗ
ОТ 16.02.84 г. № 7-ЭГ.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“, ПРИКАЗ
ОТ 19.09.84 г. № 112-П

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А.С. БУТАЕВ
 А.С. КЛЕЙН

				ПРИВЯЗАН	
ИВБ. №					

801-2-65.85 Альбом II Часть 1

Обозначение	Наименование	№ стр.
	Содержание	2 ... 3
	Часть 1.1. Опалубочные чертежи и армирование	
КЖИ 1.1-ТУ	Технические условия	4 ... 7
КЖИ 1.1-1.0.0	Панель стеновая 4ПСД (4ПСД 6.33...-Т-п; 4ПСД 6.33...-Т-п.н)	8 ... 11
КЖИ 1.1-1.0.0 СБ	Панель стеновая 4ПСД (4ПСД 6.33...-Т-п; 4ПСД 6.33...-Т-п.н).	
	Сборочный чертеж	12...13
КЖИ 1.1-2.0.0	Панель стеновая ПСДТ (ПСДТ...40...-Т-п; ПСДТ...40...-Т-п.н;	
	ПСДТ 57.24...-Т-п; ПСДТ 57.24...-Т-п.н;	
	4ПСДТ 24.60...-Т-п; 4ПСДТ 24.60...-Т-п.1;	
	ПСДТ 24.60...-Т-п; ПСДТ 24.60...-Т-п.1)	14...15
КЖИ 1.1-2.0.0 СБ	Панель стеновая ПСДТ (ПСДТ...40...-Т-п; ПСДТ...40...-Т-п.н;	
	ПСДТ 57.24...-Т-п; ПСДТ 57.24...-Т-п.н;	
	4ПСДТ 24.60...-Т-п; 4ПСДТ 24.60...-Т-п.1;	
	ПСДТ 24.60...-Т-п; ПСДТ 24.60...-Т-п.1).	
	Сборочный чертеж	16...24
КЖИ 1.1-РС	Ведомость расхода стали	25...28

Обозначение	Наименование	№ стр.
	Часть 1.2. Арматурные изделия	
КЖИ1.2-ТУ	Технические условия	29..30
КЖИ1.2-0.1.0	Каркас пространственный КП1	31...32
КЖИ1.2-0.1.0	Каркас пространственный КП1.	
	Сборочный чертеж	33
КЖИ1.2-0.2.0	Каркас пространственный (КП2... КП7)	34...35
КЖИ1.2-0.2.0 СБ	Каркас пространственный (КП2 ... КП7).	
	Сборочный чертеж	36...41
КЖИ1.2-0.3.0	Сетка арматурная (С1 ... С3)	42
КЖИ1.2-0.3.0 СБ	Сетка арматурная (С1 ... С3).	
	Сборочный чертеж	43
КЖИ1.2-0.4.0	Сетка арматурная	
	(С1-1; С1-2; С1-1н; С1-2н; С2-1; С2-2; С2-1н; С2-2н;	
	С3-1; С3-2; С3-1н; С3-2н)	44...46
КЖИ1.2-0.4.0 СБ	Сетка арматурная	
	(С1-1; С1-2; С1-1н; С1-2н; С2-1; С2-2; С2-1н; С2-2н;	
	С3-1; С3-2; С3-1н; С3-2н).	
	Сборочный чертеж	47...49

Настоящие технические условия распространяются на двухслойные легкобетонные стеновые панели повышенной заводской готовности, предназначенные для применения в кровельке на 200 кров с автоматической привязью.

В районах с температурой наружного воздуха $t_n = -20^\circ\text{C}$ и $t_n = -30^\circ\text{C}$, зона влажности-нормальная (по СНиП П-3-79), скоростной напор ветра - 265 Па (27 кгс/м²).

В номенклатуру панелей включены трапециевидные изделия для торцов зданий, а также изделия для вродельных стен зданий, разработанные на основе серии 1.832.1-10.

Двухслойные легкобетонные стеновые панели повышенной заводской готовности, разработанные в настоящем альбоме должны соответствовать требованиям ТУ 69-203-82 настоящих технических условий, серии 1.832.1-10, а также чертежам части 1.1.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Общая толщина панелей принята 300 и 400 мм.

1.1.2. Для конструктивно-изолирующего слоя принят керамзитобетон.

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ.ИНВ.И	ПРИВЯЗАН				
			ИНВ.И				
			801-2-55.85- КЖИ 1.1-ТУ				
ГНП	КЛЕИ			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	КИМ	<i>М.В.</i>	24.84		Р	1	4
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>М.В.</i>	24.84		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>М.В.</i>	24.84				

1.1.3. Требования к теплотехническим свойствам панелей и материалы изолирующего и фактурного слоев см. раздел I ТУ 69-203-82.

1.2. Характеристика

1.2.1. Для конструктивно-изолирующего слоя предусмотрено применение керамзитобетона с объемной массой в высушенном до постоянной массы состоянии $\gamma_0 = 900 \text{ кг/м}^3$, марки по прочности М50.

1.2.2. Марки по морозостойкости приняты:

керамзитобетона при $t_n = -20^\circ\text{C}$ — МРЗ 35

керамзитобетона при $t_n = -30^\circ\text{C}$ — МРЗ 50

1.2.3. Открытые поверхности закладных деталей защищаются слоем цинка толщиной 120 мкм.

1.2.4. Характеристики материалов изолирующего и фактурного слоев и требования к ним, требования к изготовлению и комплектности панелей, а также характеристики и требования к элементам заполнения проемов см. ТУ 69-203-82

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

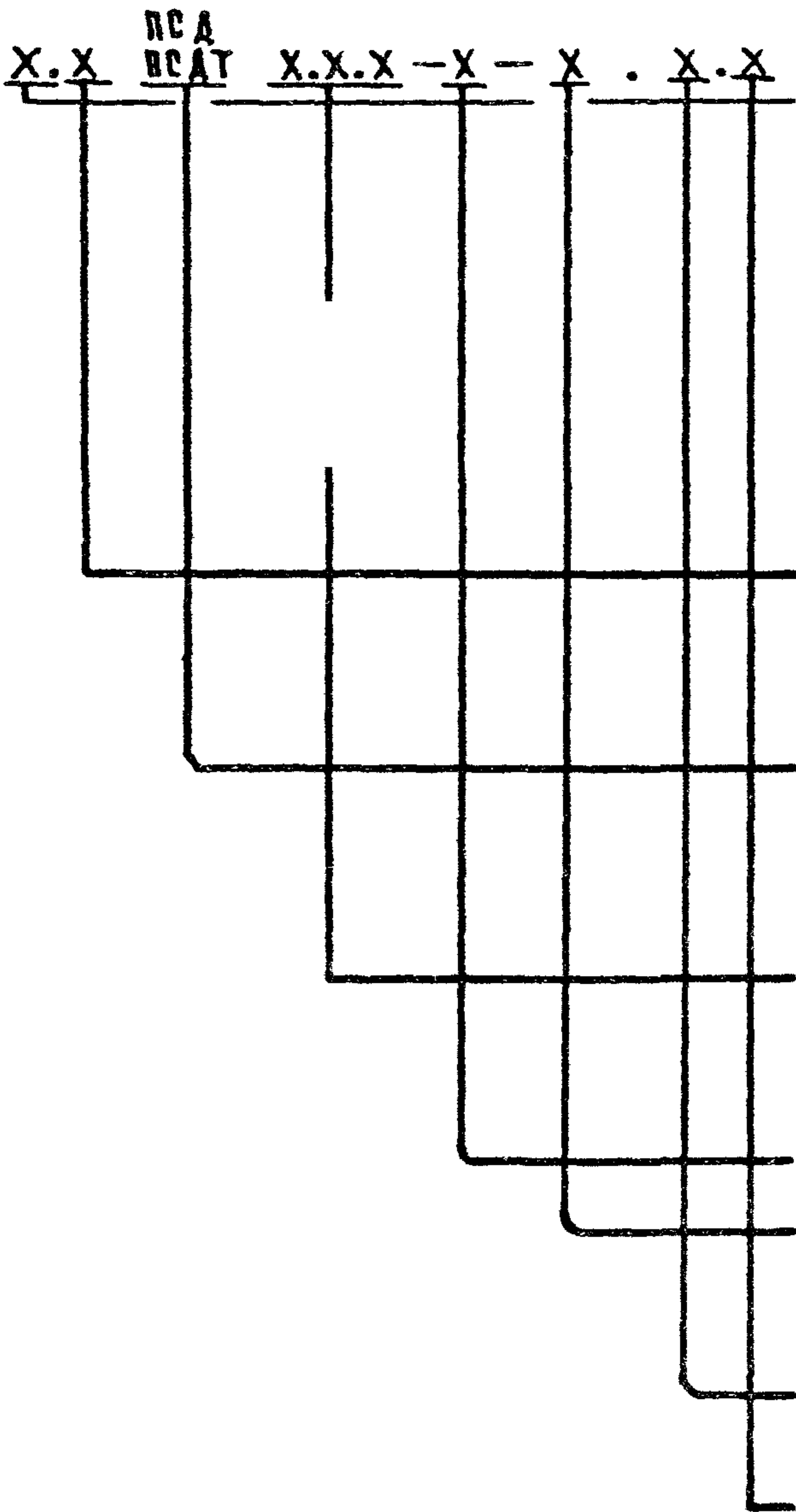
801-2-55.85-КЖИ Л1-ТУ

Лист

2

1.3. МАРКИРОВКА

1.3.1.В соответствии с ГОСТ 23009-78 устанавливается следующая структура условного обозначения (марок) панелей.



Тип панели

- 1 — с 2-мя оконными проемами
- 2 — с оконным и дверным проемами
- 3 — с одним дверным проемом
- 4 — с одним оконным проемом

Дополнительные характеристики типов панелей связанные с изменением размеров и привязка проемов.

Панель стеновая двухслойная

Панель стеновая двухслойная торцевая

Размеры: длина - дм
высота - дм
толщина - см

Вид бетона изолирующего слоя

Стойкость бетона изолирующего слоя к воздействию агрессивной среды (Л)

Наличие дополнительных закладных деталей и отверстий

Изделия обратного изображения

ПРИВЯЗКА			
ИНВ.И			
801-2-55.85-КЖИ1.1-ТУ			Лист
			3

Например: ПСД 60.33.40-Т-П1 означает панели стеновые двухслойные с одним окном, длиной 60 дм, высотой 33 дм, толщиной 40 см, с изолирующим слоем из тяжелого бетона повышенной плотности, с отверстием.

1.3.2. Марка наносится на одной из длинных боковых поверхностей панелей несмываемой краской.

2. Разделы „Правила приемки“, „Методы контроля“, „Транспортирование и хранение“ и „Гарантии поставщика“ см. ТУ 69-203-82.

2. Указания по привязке.

2.1. В настоящем выпуске разработаны чертежи изделий для следующих вариантов:

1- $t_n = -20^\circ\text{C}$ толщина панелей $\delta = 300\text{ мм}$

2- $t_n = -30^\circ\text{C}$ толщина панелей $\delta = 400\text{ мм}$

2.2. При привязке проекта заполняются неоговоренные переменные данные по геометрическим размерам и массам изделий на чертежах и в таблицах. Неужные графы в таблицах вычеркиваются.

2.3. Неоговоренные размеры длины и толщины в маркировке изделий заполняются при привязке проекта в соответствии с указаниями технических условий.

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. N			
801-2-55.85- КЖИ 1.1-ТУ			Лист
			4

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.1-10.006										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A4			КЖИ 1.1-1.0.006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
A4			КЖИ 1.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ											
A4			КЖИ 1.1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ											
A3			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ А, Б, В											
A3			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ I-VIII; X; XI...XV											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4		1	КЖИ 1.2-В.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ											
				КА1	8	1									
A3		2	1.832.1-10 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	4									
A3		3	1.832.1-10 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2									
				<u>ДЕТАЛИ</u>											

20789-02 9

ПРИВЯЗАН				ИМ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	14.84	801-2-55.85-КЖИ 1.1-1.0.0							
				ГЛАВ.КОНСТ.	ТЕЛЯНОВСКИЙ	14.84								
				И.КОНТР.	ЮДИН	14.84								
				ГЛАВ.СПЕЦ.	ЮДИН	14.84								
				РУК.ГР.	КАПУЛИНА	14.84								
				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	14.84								
				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	14.84								
ИНВ.И								ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 4ПСД (4РСД 6.33...-Т-П; 4РСД 6.33...-Т-ПН)				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
												Р	1	4
												ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Копировала ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01									
				МАТЕРИАЛЫ ГОСТ 24454-80											ДЕТАЛИ ПОЗИЦИЙ 2...4 ЗАМАРКИ- РОВАНЫ НА УЗЛАХ IV, V
				СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$											
64		2		ПРОБКА 130x60 $\varphi=60$	3	3									
64		3		ПРОБКА 100x60 $\varphi=60$	4	4									
64		4		ПРОБКА 50x50 $\varphi=60$	3	3									ВАР.1
				МАТЕРИАЛЫ											
		4		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	0,35	0,35									
					0,35	0,35									
		5		ВНУТРЕННИЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ	0,87	0,87									ВАР.1
				ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ М200	0,87	0,87									
		6		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ ИЗ	4,02	4,02									ВАР.1
				ЛЕГКОГО БЕТОНА МАРКИ М50	5,76	5,76									
				ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ											ВАР.2
				ДЕТАЛИ											
64		1		ПОДКЛАДКА											0,0005м ²
				ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80											
				СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$ $\varphi=50$	4	4									

ПОЗИЦИЯ 1 ЗАМАРКИРОВАНА
НА УЗЛАХ А, Б, В

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N			

801-2-55.85-КЖИ1.1-1.0.0

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

20789-02 10

ИНВ.И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ.ИНВ.И

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01									
А3		2	1.832.1-10 вып.1	КОСТЫЛЬ К1											
				ПОЛОСА -40x4 ГОСТ 103-76											
				СТ3кп2 ГОСТ 535-79	6	6									
А3		3	1.832.1-10 вып.2	САИВ СА1	2	2									
А3		15	1.832.1-10 вып.2	САИВ СА5	1	1									
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
		4		ОКОННЫЙ БАДК ОС12.18	1	1									
				ГОСТ 12506-81											
		5		ГВОЗДЬ К1,4x40 ГОСТ 4028-63	18	18									
		6		ГВОЗДЬ К2,5x60 ГОСТ 4028-63	14	14									
		7		ГВОЗДЬ К4x120 ГОСТ 4028-63	7	7									
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
Б4		9		ДОСКА 50x16 ГОСТ 24454											
				ДОСНА КАИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$	0,003	0,003									

20789-02 11

ПОЗИЦИИ 2...7,9,15
ЗАМАРКИРОВАНЫ НА УЗЛАХ
А, Б, В

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

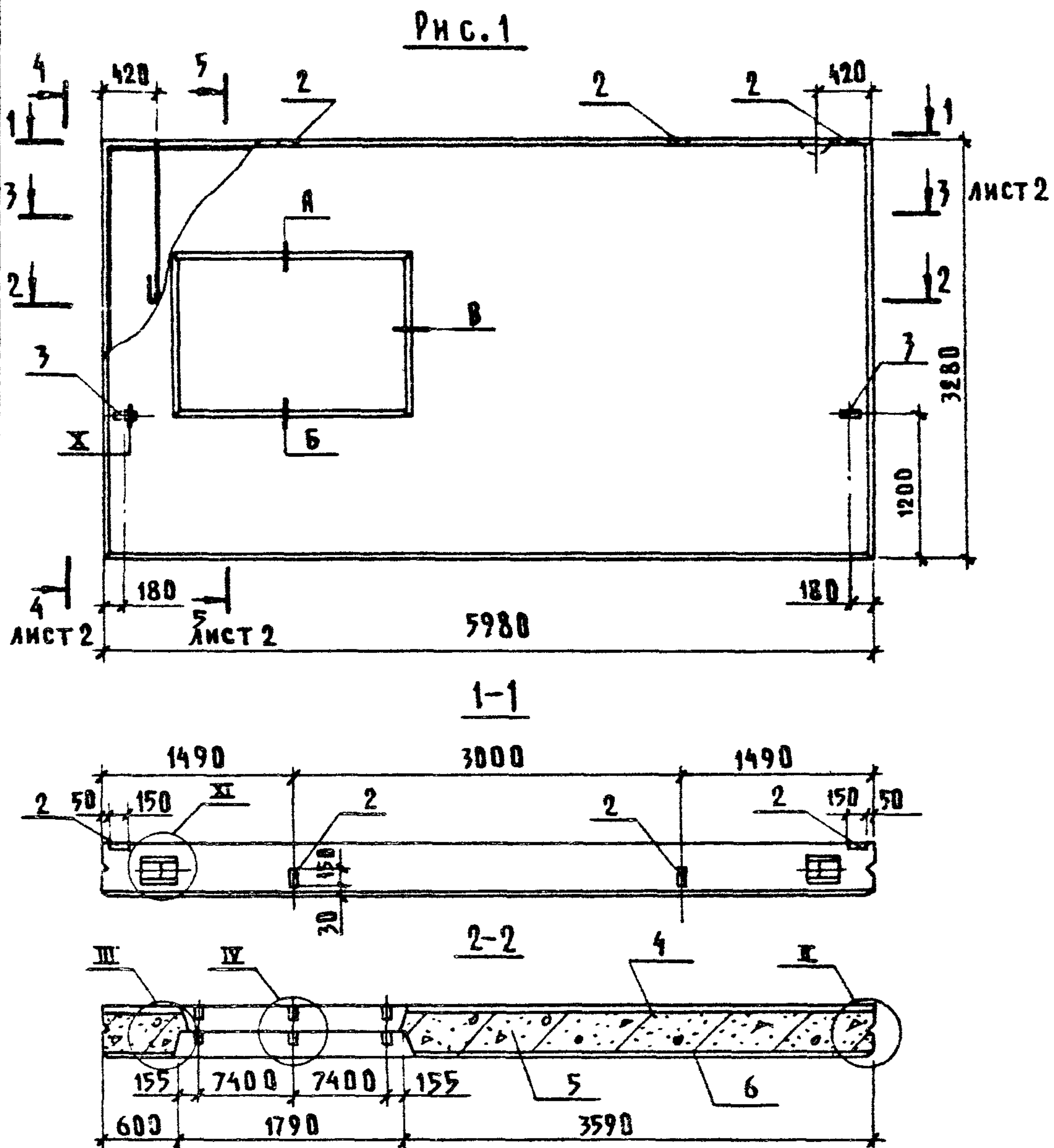
801-2-55.85- КЖИ1.1-1.0.0

ЛНСТ
3

КОПКРОВАЯ ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

10

Альбом II часть 1



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

801-2-55.85 - КЖИ.1-1.0.ДСБ

ИЗДА. ОТА.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	XII.84
ГЛА. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляков</i>	XIV.84
И. КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	
ГЛА. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	
РУК. ГР.	КАПЛУАНИ	<i>Каплуан</i>	
ИНЖ.	ЩЕГОЛЕВА	<i>Щеголева</i>	
СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	

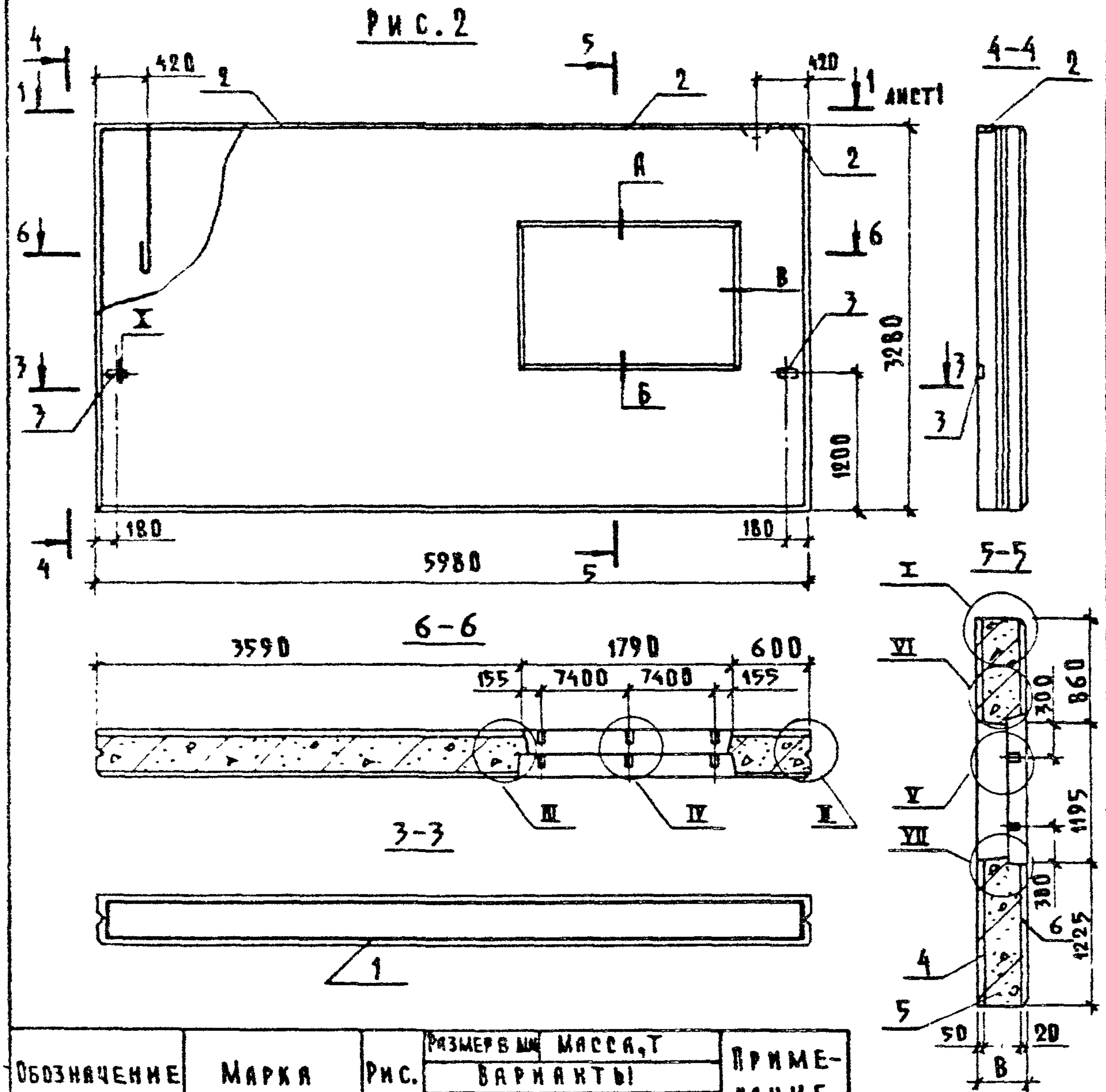
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСД
(4 ПСД 6.33...-Т-П;
4 ПСД 6.33...-Т-ПН)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ. ЛИСТ 2	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

20789-02 13 КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т		ПРИМЕЧАНИЕ
			ВАРИАНТЫ				
			1	2	1	2	
КЖН1.1-1.0.0	4ПСА6.33...Т-П	1	300	400	6,34	7,90	
-01	4ПСА6.33...Т-ПН	2			6,34	7,90	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			
801-2-55.85-КЖН1.1-1.0.0СБ			Лист
			2

Альбом II часть 1

20789-02 15

								801-2-55.85 КЖИ 1.1-2.0.0				
ПРИВЯЗАН												
				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомзяков</i>	УЧ.8У	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСДТ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГЛА.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>	УЧ.8У	ПСДТ...40...Т-П; ПСДТ...40...Т-П.н;		Р	1	2
				Н.КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>		ПСДТ 57.24...Т-П; ПСДТ 57.24...Т-П.н;		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				ГЛА.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>		4 ПСДТ 24.60...Т-П; 4 ПСДТ 24.60...Т-П.1				
ИНВ.Н				РУК.ГР.	КАПНУЛИНА	<i>Капнулина</i>		ПСДТ 24.60...Т-П; ПСДТ 24.60...Т-П.1				

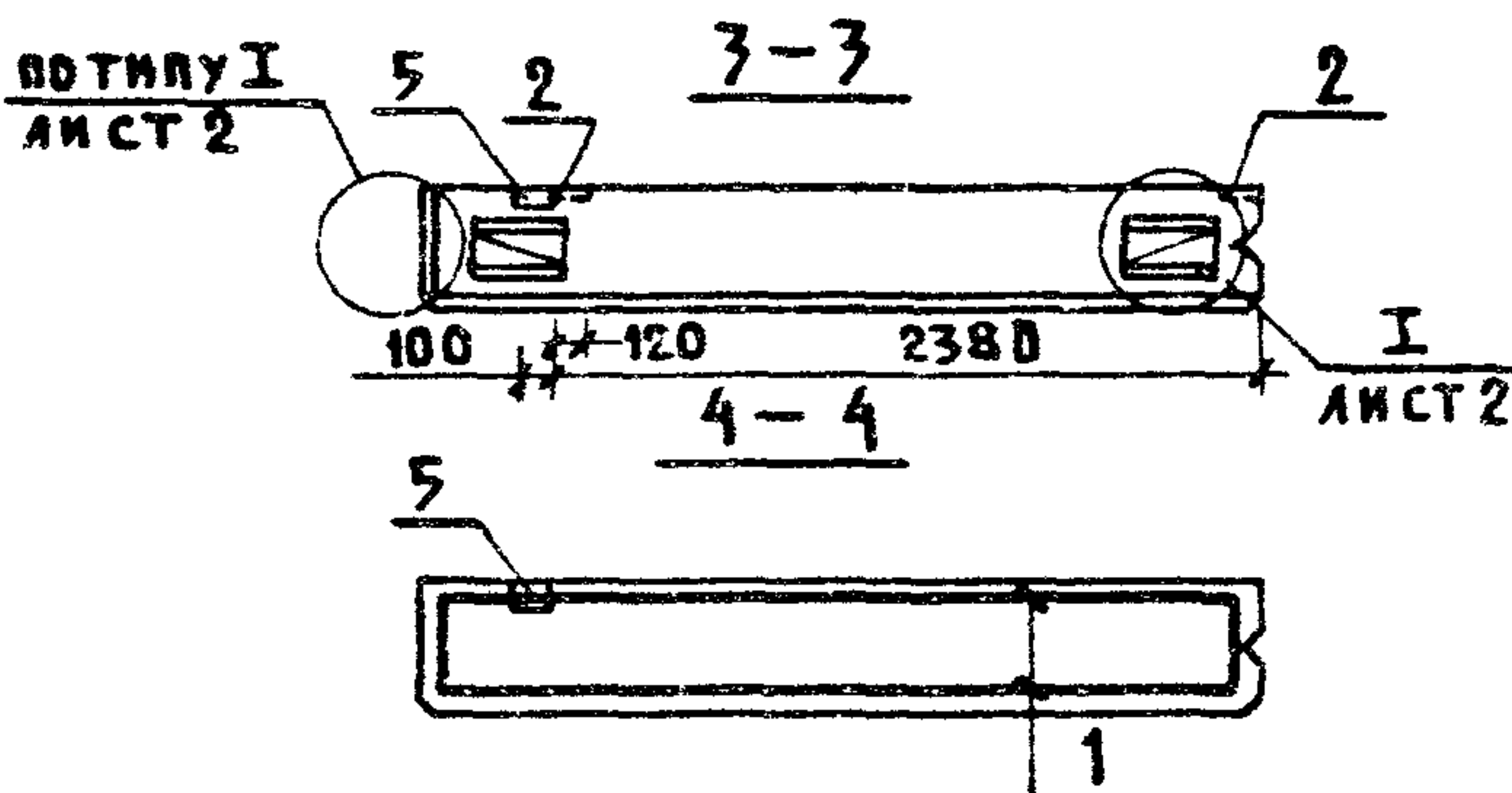
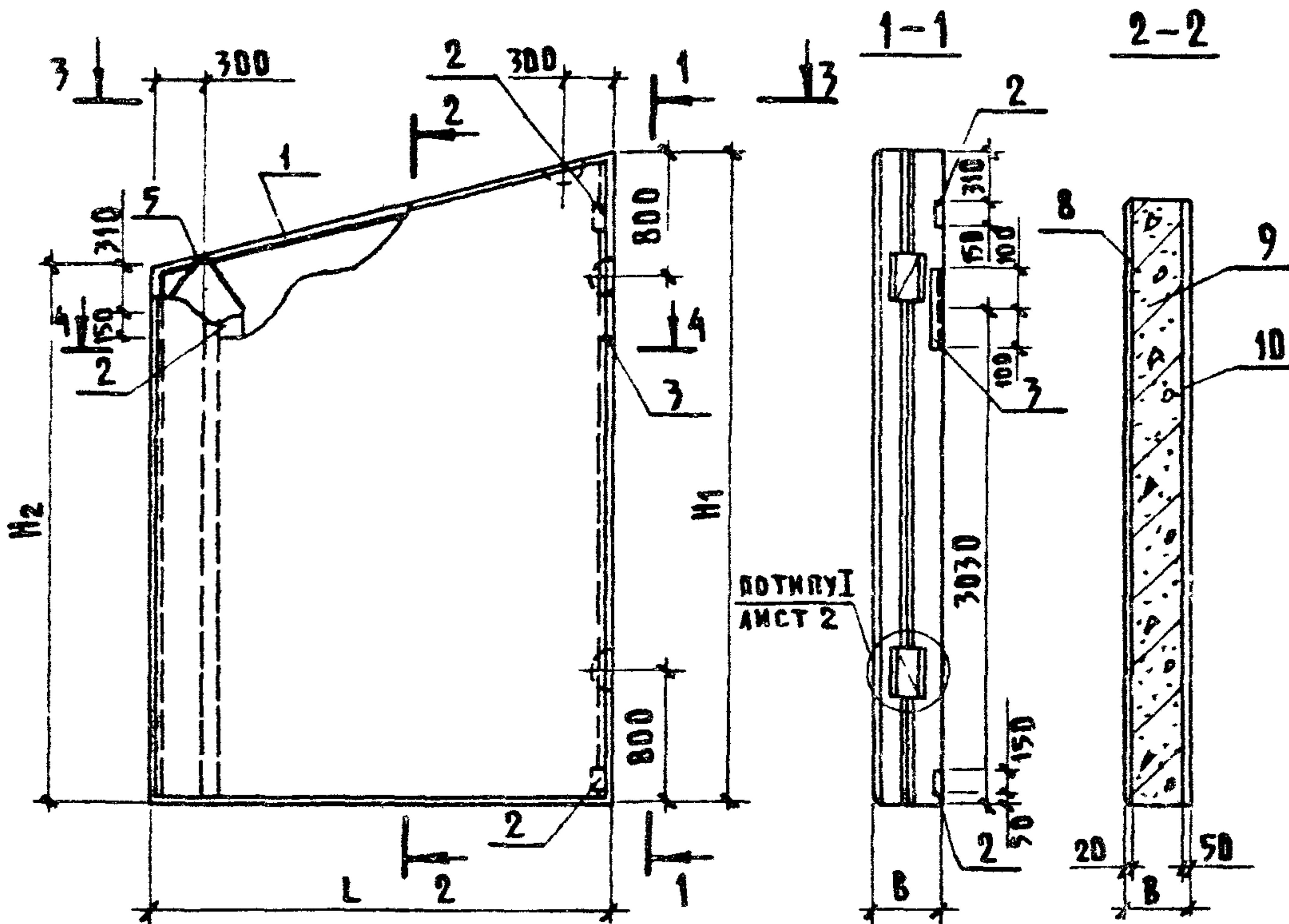
20789-02 16

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ1.1-2.0.ДСБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
		8		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР	0,20	0,20	0,19	0,19	0,26	0,27	0,25	0,27			
		9		ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ М50	2,23	2,23	2,17	2,17	2,91	3,01	2,85	2,98			ВАР.1 М ³
				ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ М50	3,33	3,33	3,16	3,16	4,19	4,48	4,12	4,40			ВАР.2 М ³
		10		БЕТОН М200	0,50	0,50	0,48	0,48	0,64	0,68	0,63	0,67			
Б4		5		БРУСОК 100×60 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ ≤ 20% ℓ=3200	1	1									
				<u>ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ</u>											
				БРУСОК 100×60 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ ≤ 20%											
Б4		6		ℓ=765					2		2				
Б4		7		ℓ=1194					2		2				

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-2-55.85- КЖИ1.1-2.0.0

Рис. 1



В БРУСКЕ ПОЗ. 5 В МЕСТАХ ПРОХОДА АРМАТУРЫ ВЫПОЛНИТЬ ПРОПЫЛЫ

ПРИВЯЗАН

ИНВ.М

801-2-55.85-КЖИ.1-2.0.ДСБ

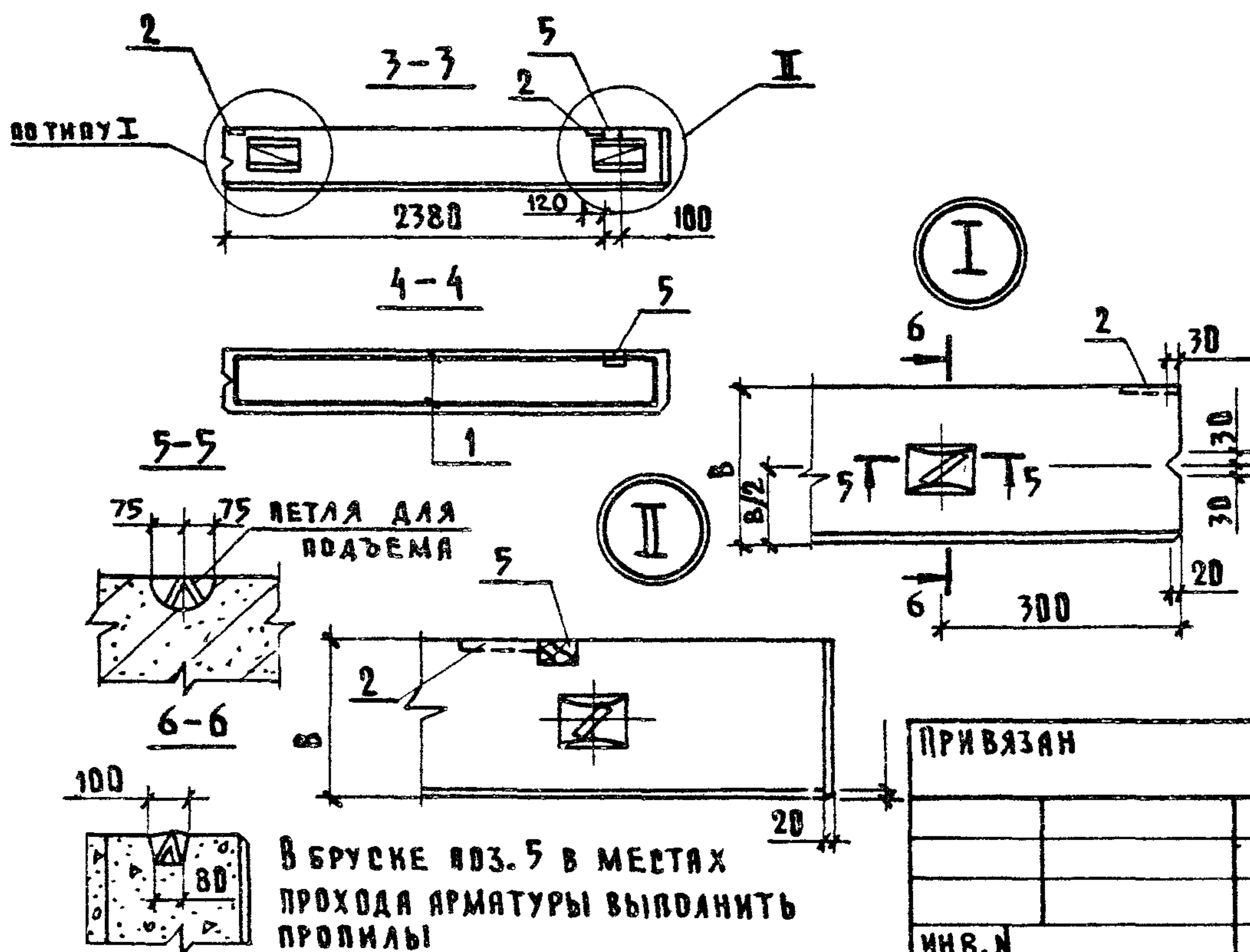
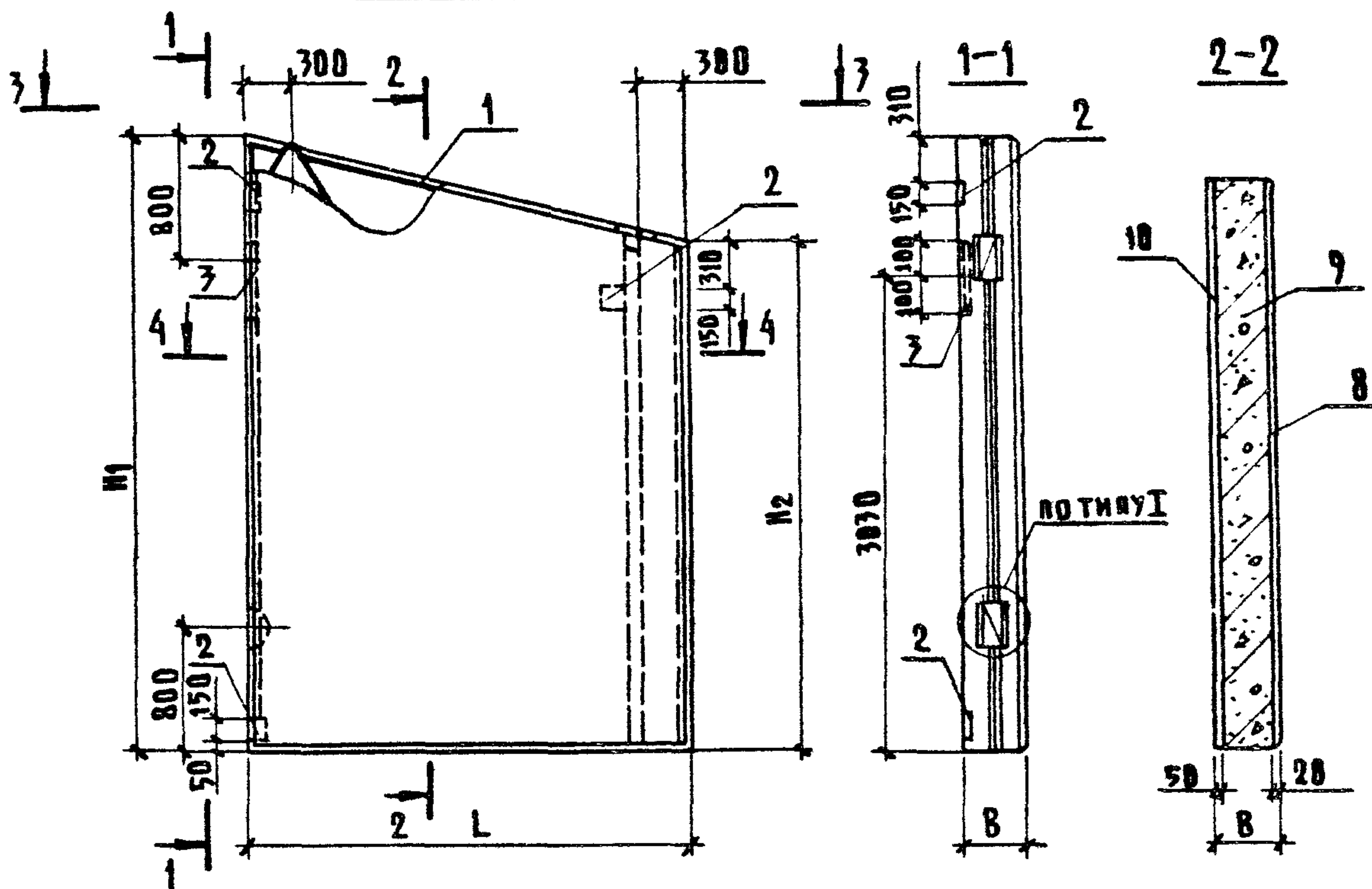
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСДТ	СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗЧ.ВТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	<i>ХИ.8У</i>	ПСДТ...40...-Т-П; ПСДТ...40...-Т-ПН;	Р	СМ. ТАБЛ. ЛИСТ 9	1:50
ГЛ.КОНСТ.	ГЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Геляков</i>	<i>ХИ.8У</i>	ПСДТ 57.24...-Т-П; ПСДТ 57.24...-Т-ПН;			
И.КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	<i>ХИ.8У</i>	4ПСДТ 24.60...-Т-П; 4ПСДТ 24.60...-Т-П1;			
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	<i>ХИ.8У</i>	ПСДТ 24.60...-Т-П; ПСДТ 24.60...-Т-П1;			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 9	
РУК.ГР.	КАПНУАИНА	<i>Капнуаина</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИИЖ.	ЩЕГОЛЕВА	<i>Щеголева</i>					
СТ.ИИЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>					

20789-02 17 КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.М.П.О.А.Л.В.О.П.М.С.Б.И.А.Т.А.В.З.А.М.И.Н.В.М.

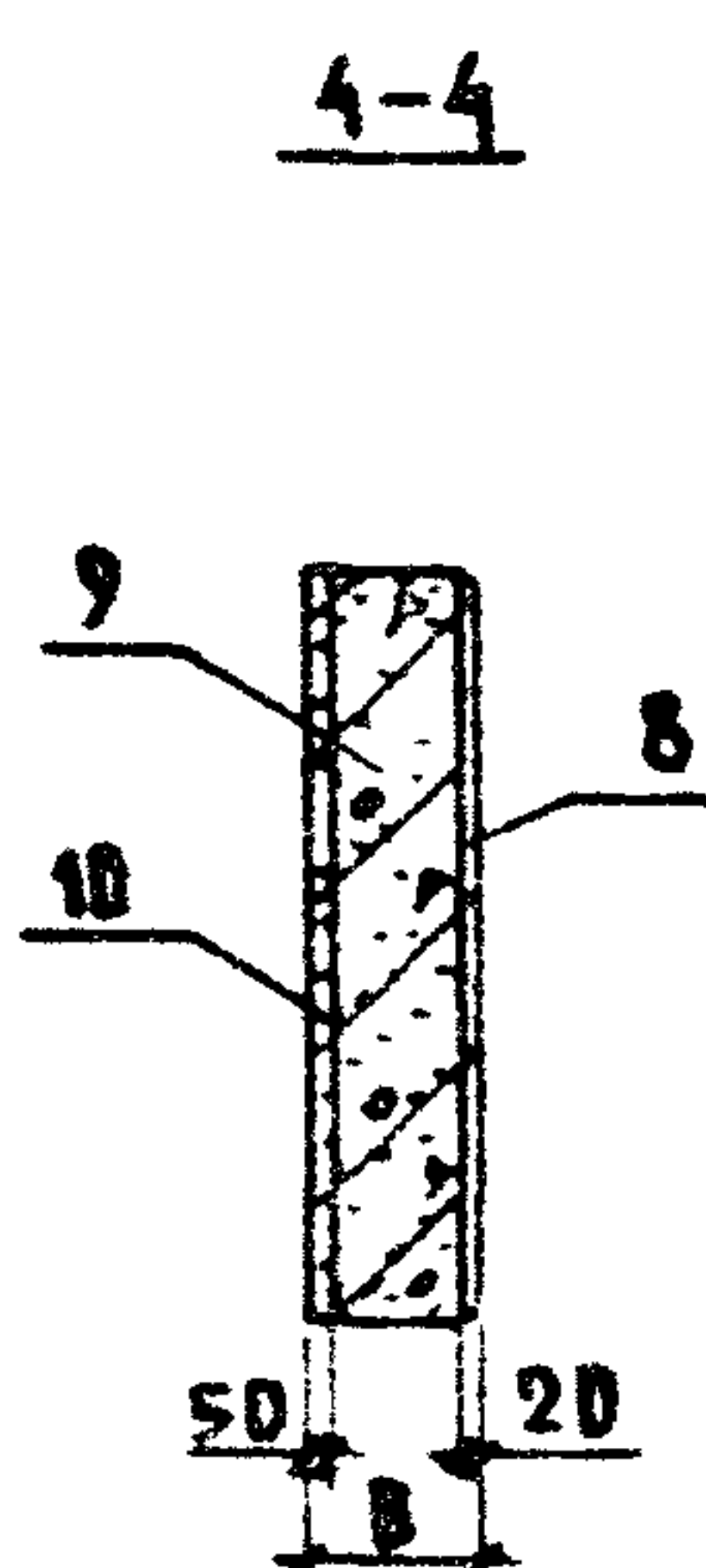
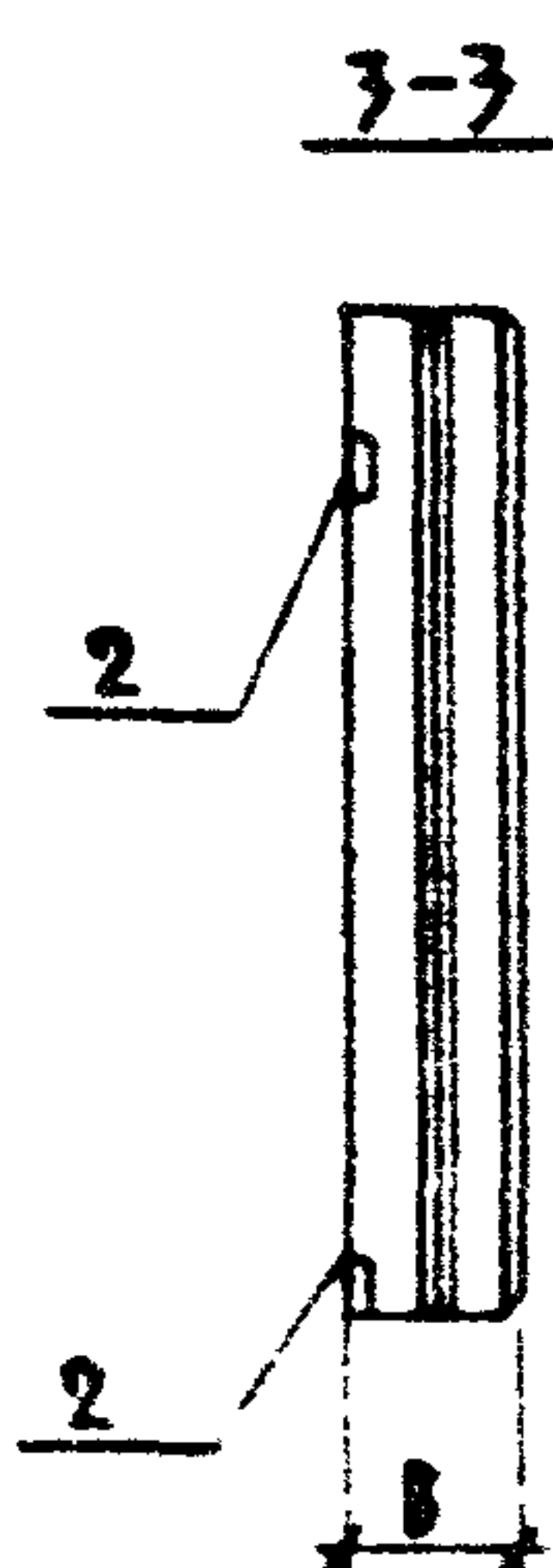
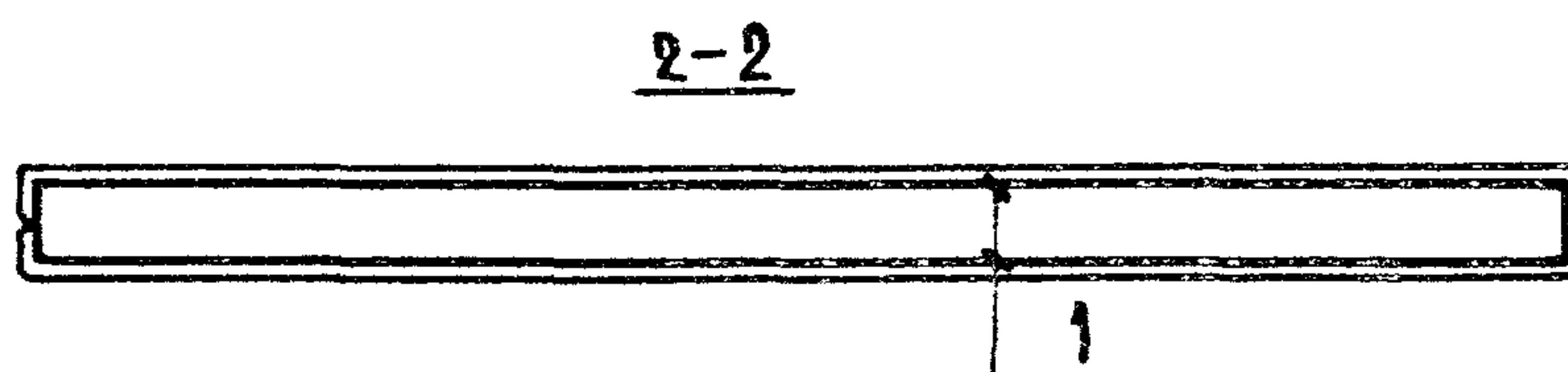
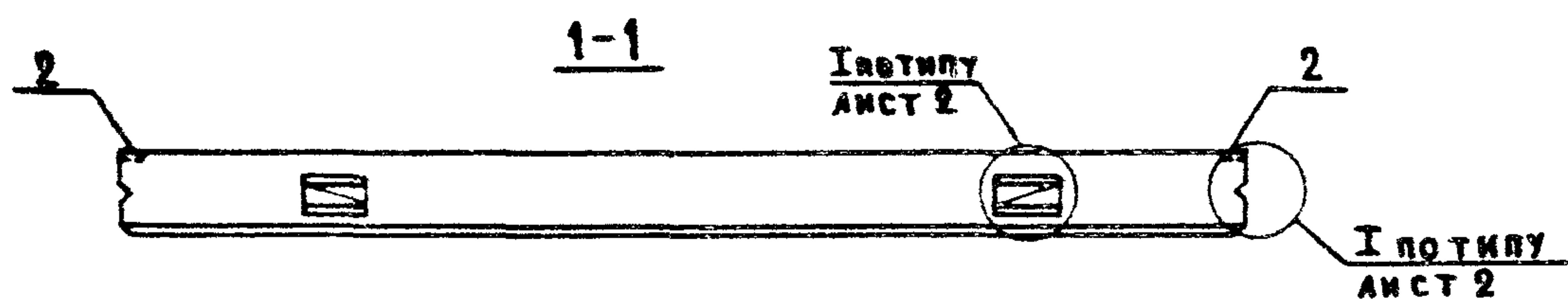
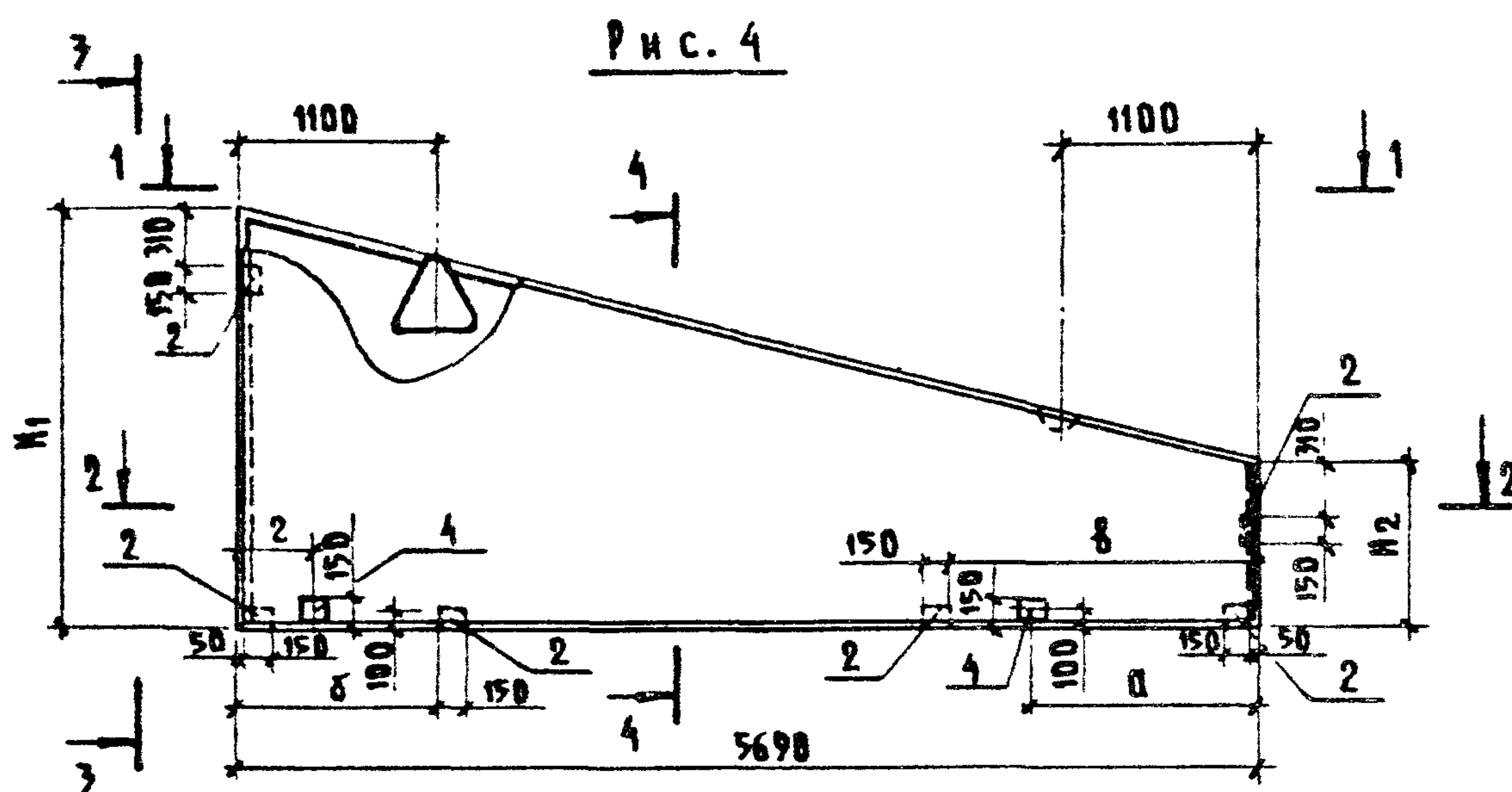
Рис. 2



801-2-55.85-КЖИ 1.1-2.0.0 СБ

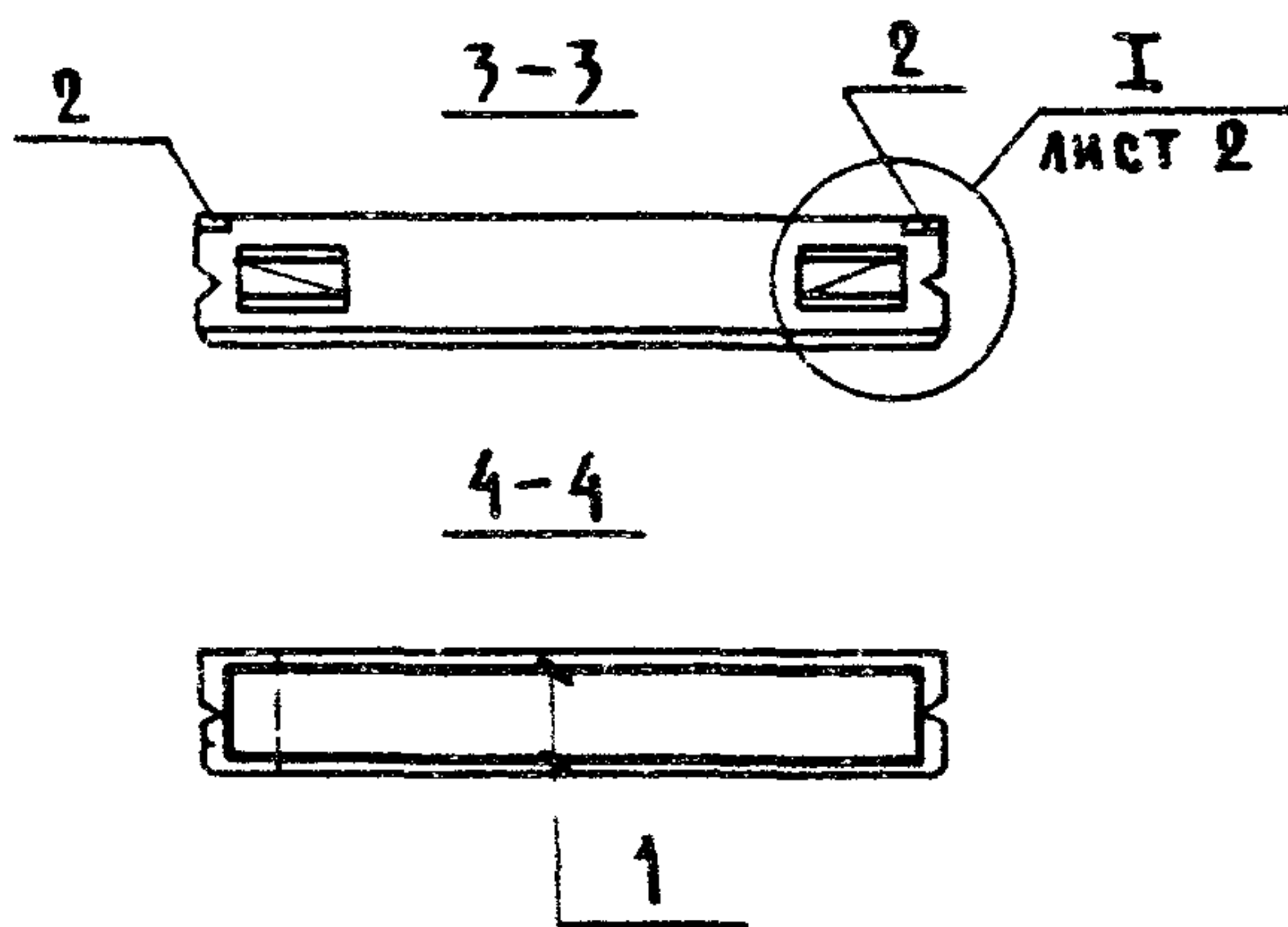
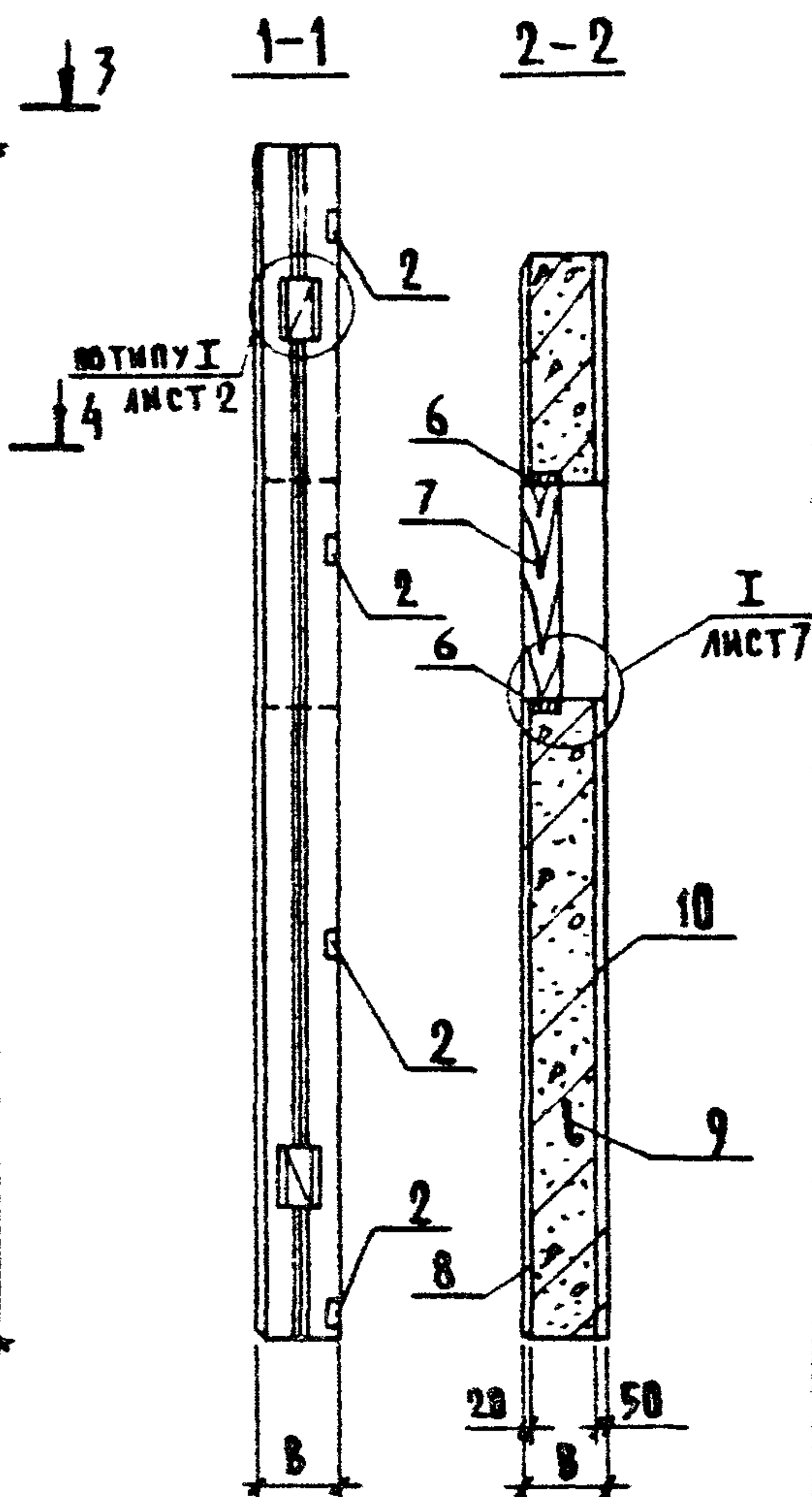
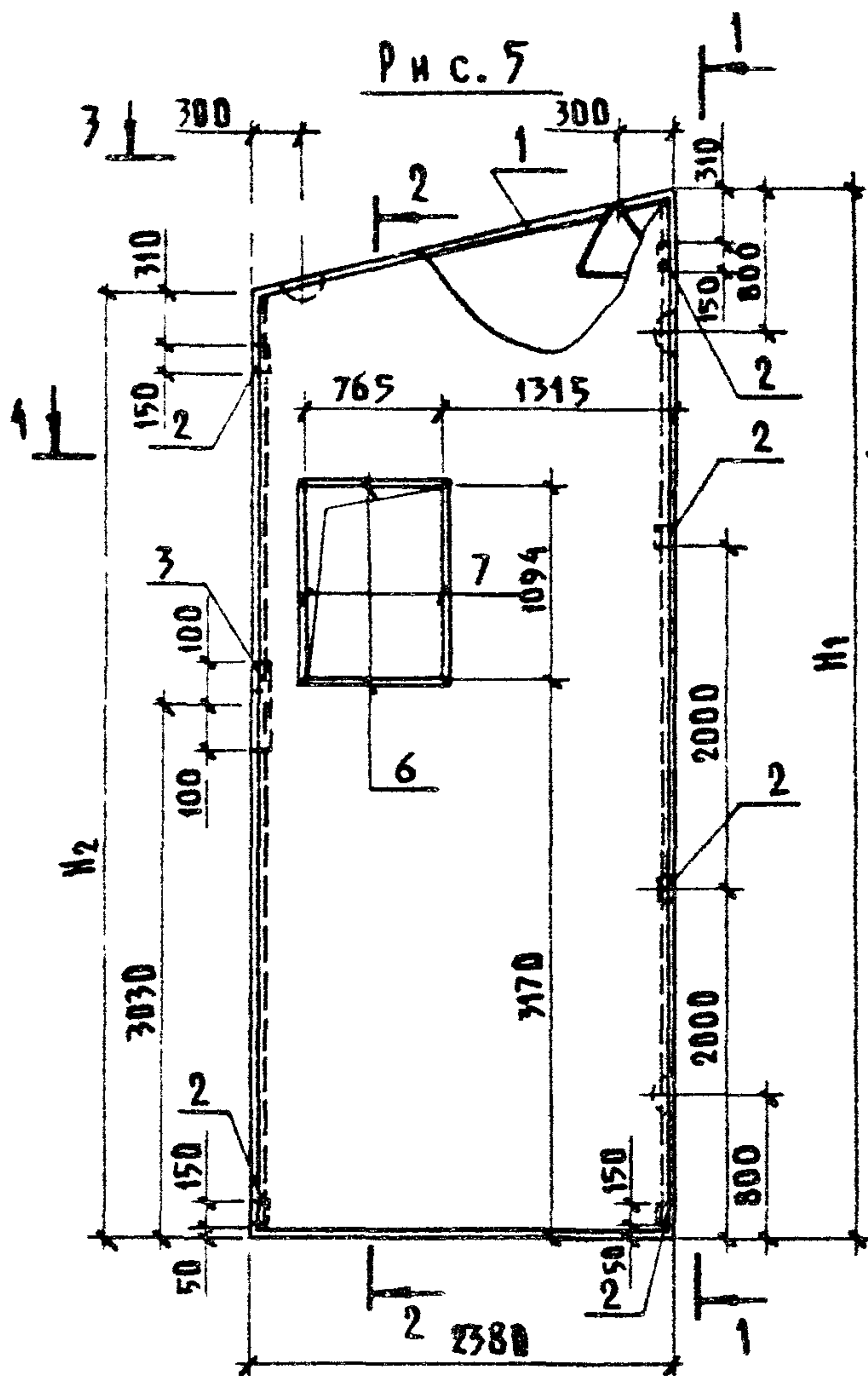
ЛИСТ

2



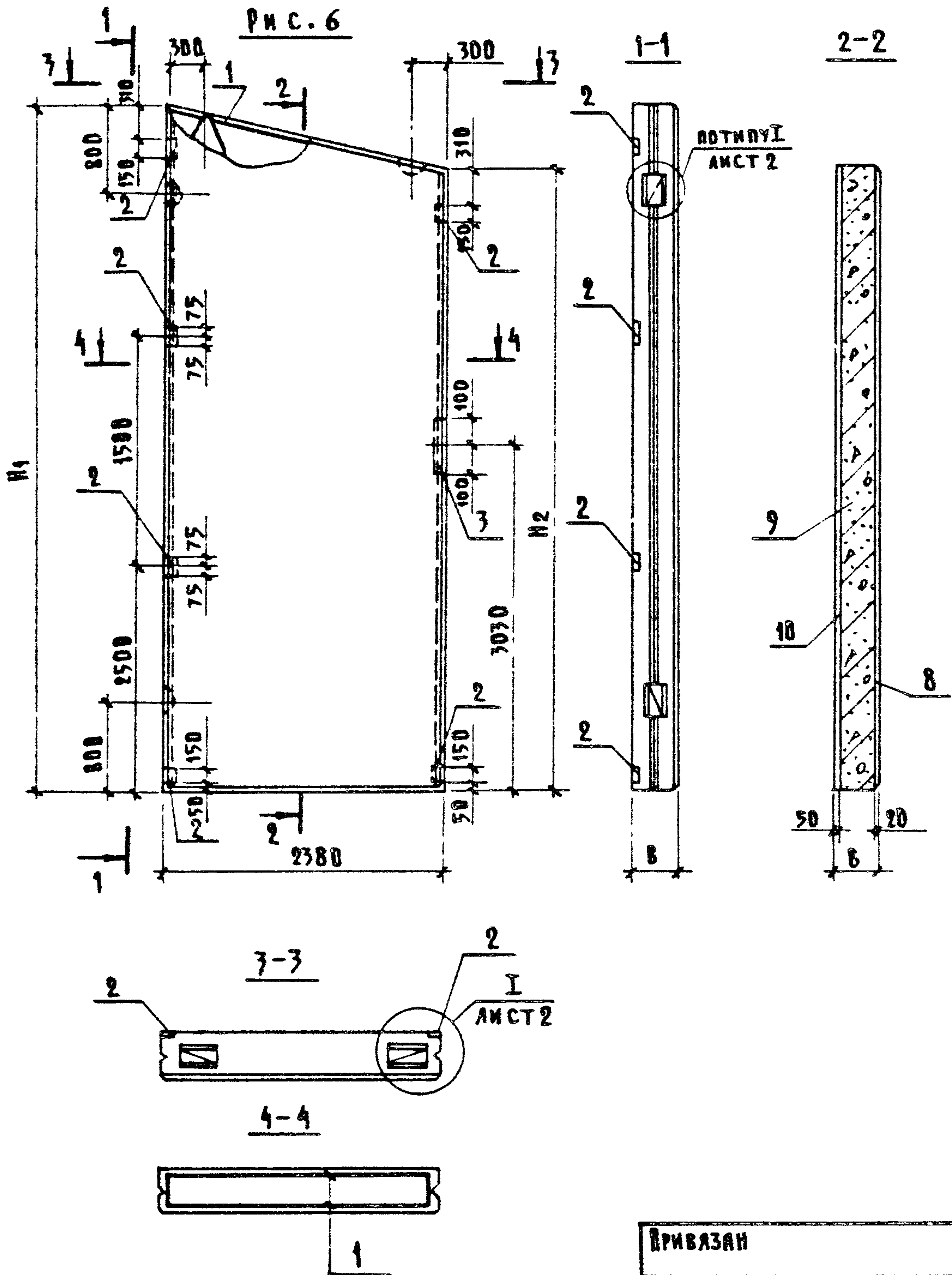
БРВЯЗАН			
ИНВ.Н			
801-2-55.85-КЖИ1.1-2.0.0СБ			
АИСТ			
4			

ЛАБОМ II ЧАСТЬ 1



ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.Н

ПРИВЯЗКА			
ИНВ.Н			Лист
801-2-55.85-КЖИ1.1-2.0.0СБ			5

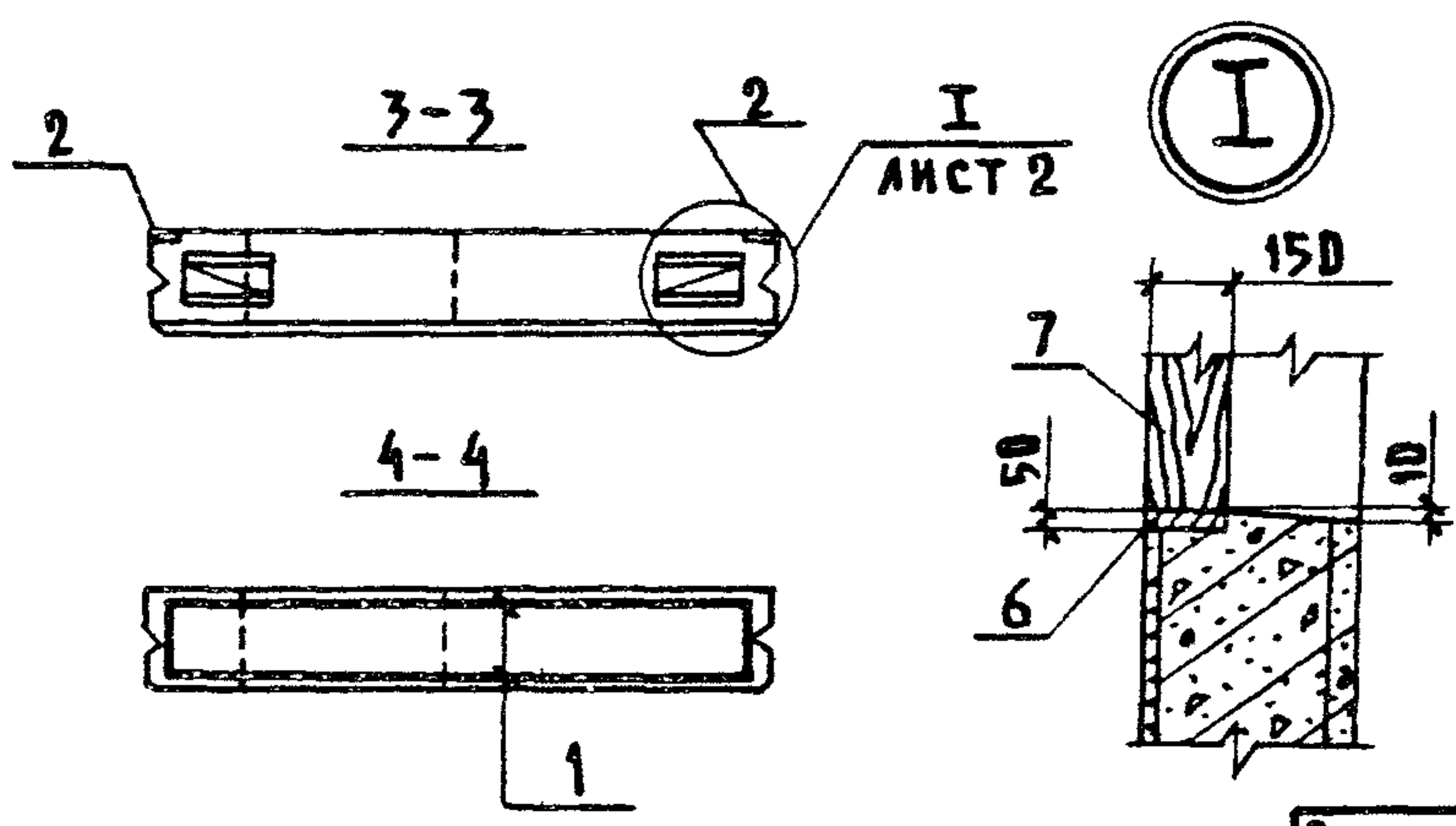
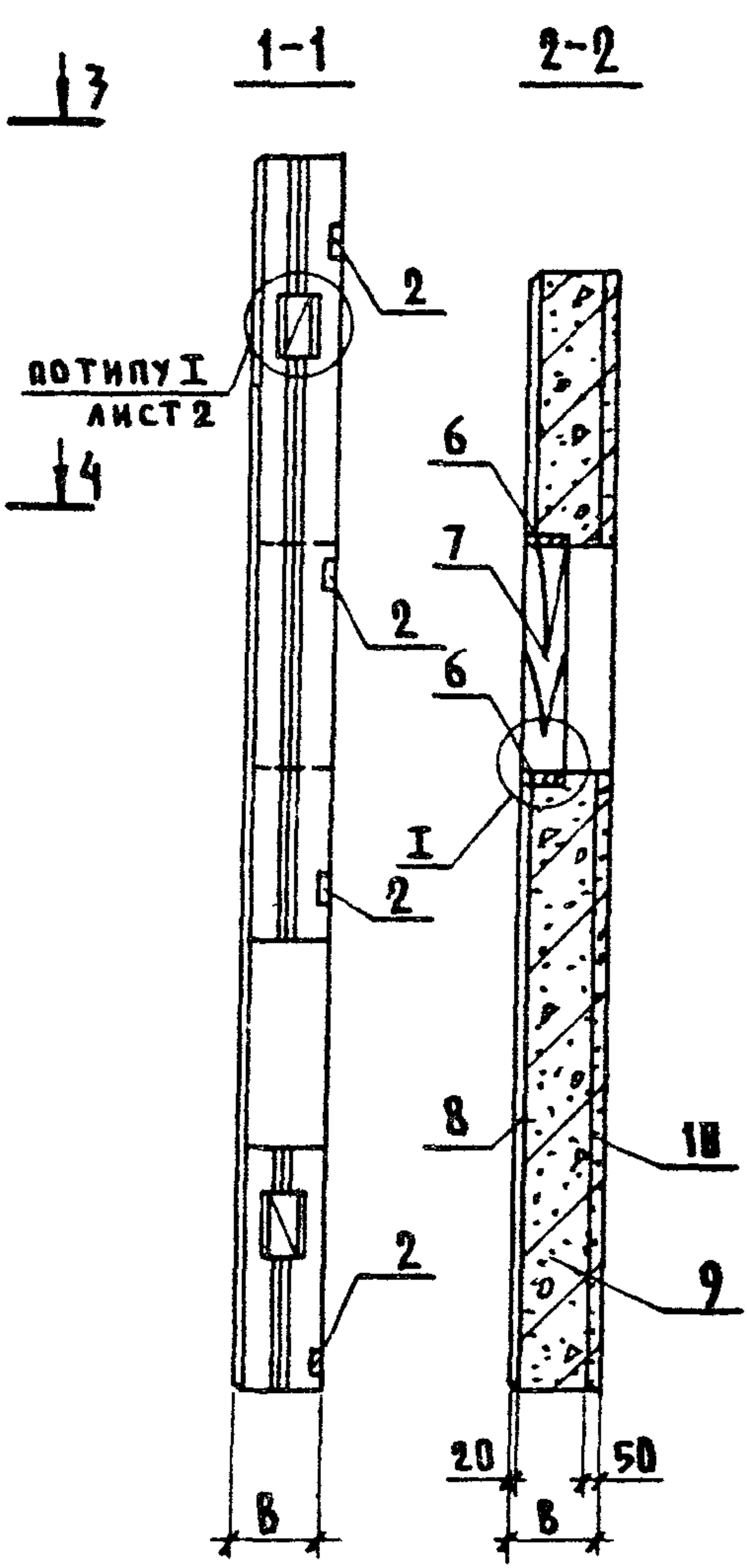
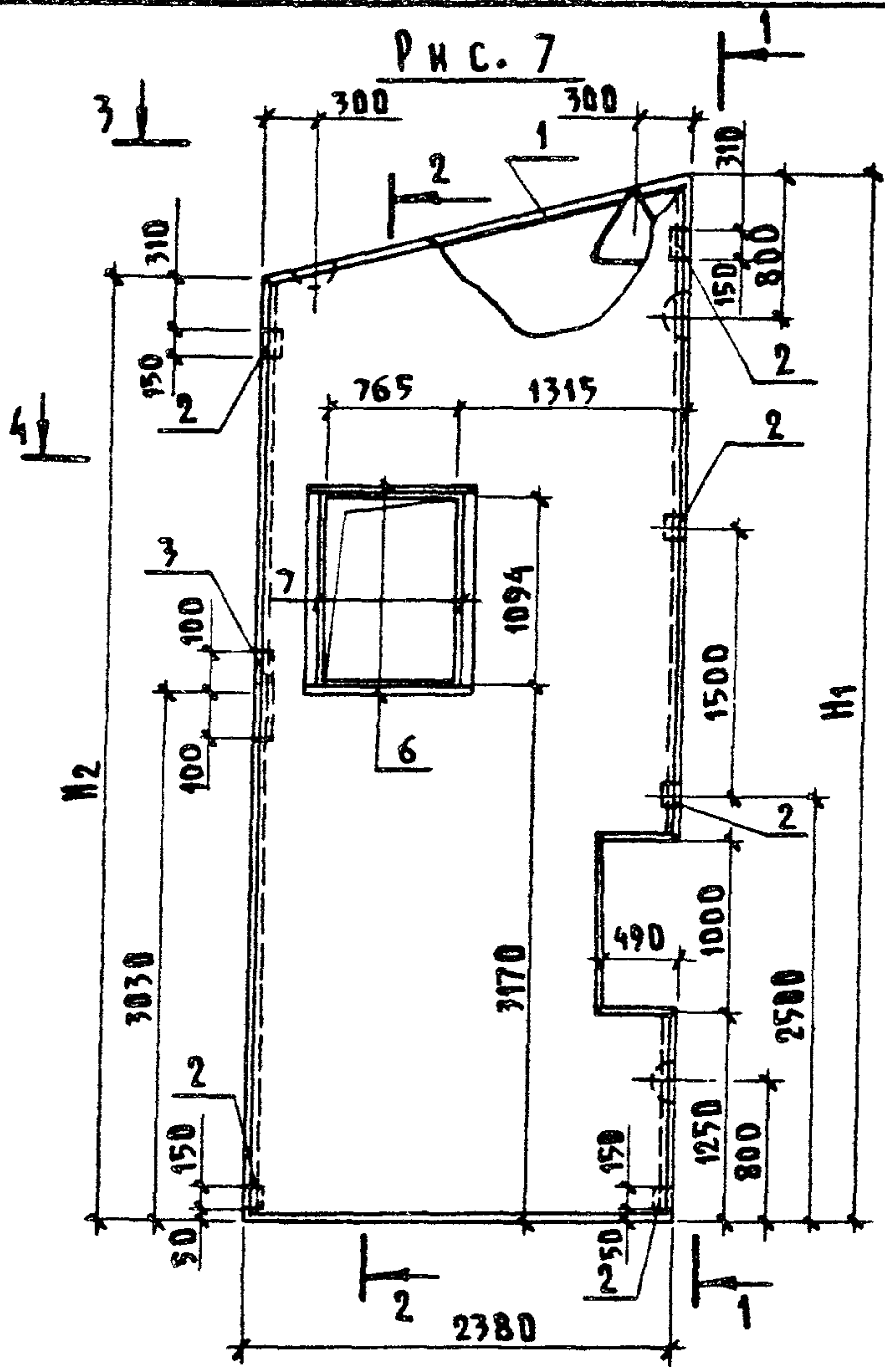


ПРИВЯЗАН			
ИМБ.Н			

-КЖН1.1-2.0.0СБ

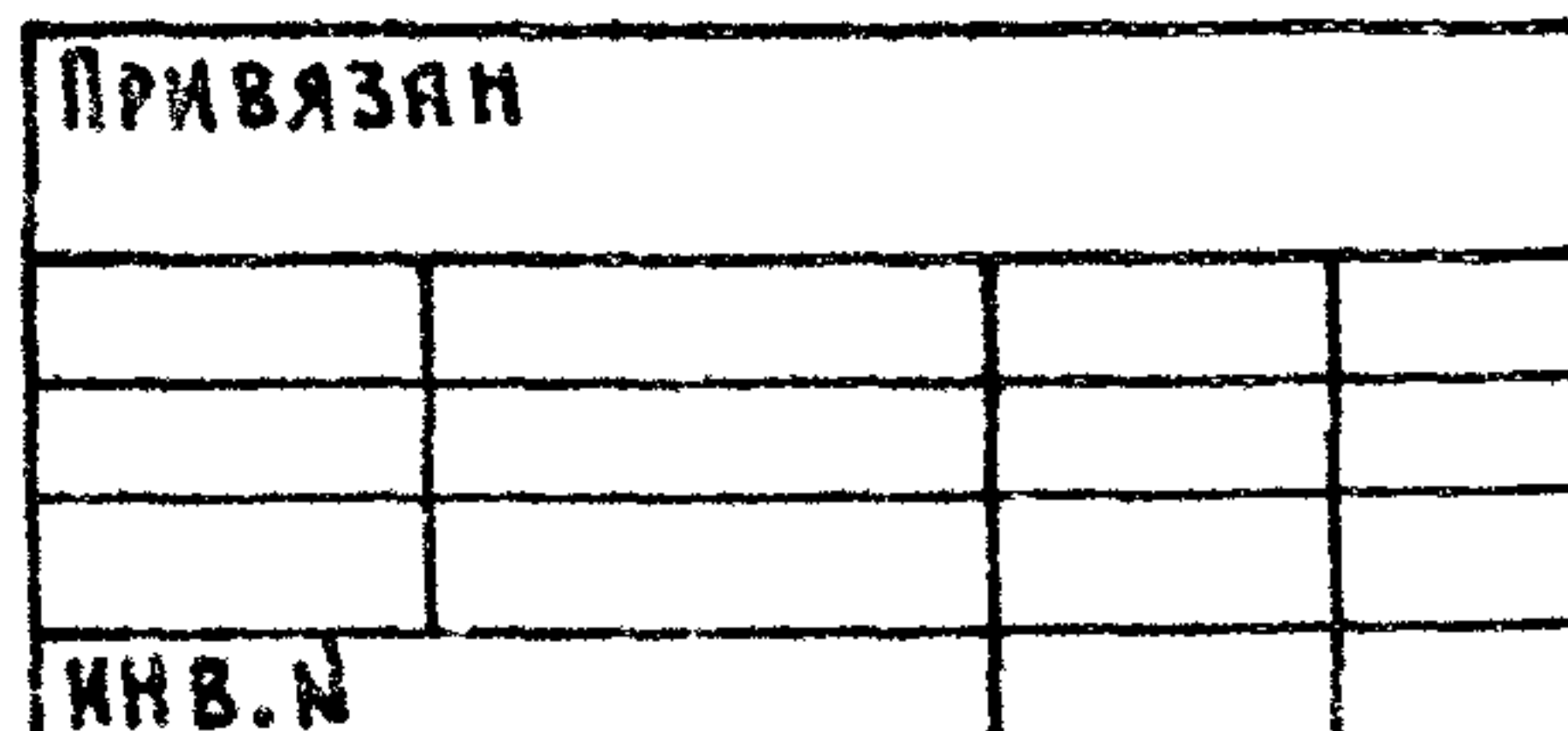
Лист

6



ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			
801-2-55.85-КЖИ1.1-2.0.0 СБ			ЛИСТ
			7

ИНВ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



АКСТ

8

Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм														
			L		H1		H2		B		D		δ		δ		
			ВАРИАНТЫ														
			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
КЖИ.1-2.0.0	ПСДТ 27.40...-Т-П	1	2680	2780	3950	3975	3280	3280									
	ПСДТ 28.40...-Т-П																
-01	ПСДТ 27.40...-Т-П.Н	2															
-02	ПСДТ 57.24...-Т-П	3	5690	5690	2375	2400	950	975			1150	1150	980	980	825	825	
-03	ПСДТ 57.24...-Т-П.Н	4									(1450)	(1450)	(680)	(680)	(1125)	(1125)	
-04	4ПСДТ 24.60...-Т-П	5	2380	2380	5980	6005	5375	5400	300	400							
-05	ПСДТ 24.60...-Т-П	6															
-06	4ПСДТ 24.60...-Т-П.1	7															
-07	ПСДТ 24.60...-Т-П.1	8															

РАЗМЕРЫ, мм		Масса (т)		Замечание
2				
Варианты				
1	2	1	2	
		3,58	4,64	
		3,58	4,64	
655	655	3,49	4,41	
(355)	(355)	3,49	4,41	
		4,70	5,94	
		5,00	6,24	
		4,64	5,88	
		4,94	6,18	

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ
ЗДАНИЯ С РАМНЫМ КАРКАСОМ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-2-55 85-КЖИ.1-2.00 СБ			Лист
			9

20789-02 25

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. И

Альбом II часть 1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА									
	АIII					ВР I					А I									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82									
	Ø6	Ø8	Ø12			ИТОГО	Ø4		ИТОГО		Ø16	Ø18	Ø22	Ø25			ИТОГО			
ПСАТ 27.40.30-Т-П	11,80		81,08			92,88	3,32		3,32	96,08		19,6					19,6			
ПСАТ 27.40.30-Т-ПН	11,80		81,08			92,88	3,32		3,32	96,08		19,6					19,6			
ПСАТ 28.40.40-Т-П	12,20		81,90			94,10	4,23		4,23	98,33		19,6					19,6			
ПСАТ 28.40.40-Т-ПН	12,20		81,90			94,10	4,23		4,23	98,33		19,6					19,6			
ПСАТ 57.24.30-Т-П			50,30			50,30	7,85		7,85	58,15		6,4					6,4			
ПСАТ 57.24.30-Т-ПН			50,30			50,30	7,85		7,85	58,15		6,4					6,4			
ПСАТ 57.24.40-Т-П			50,30			50,30	8,22		8,22	58,52		6,4					6,4			
ПСАТ 57.24.40-Т-ПН			50,30			50,30	8,22		8,22	58,52		6,4					6,4			
4ПСАТ 24.60.40-Т-П	17,08		121,38			138,46	6,73		6,73	145,19			19,6				19,6			
ПСАТ 24.60.40-Т-П	16,12		117,30			133,42	6,73		6,73	140,15			19,6				19,6			
4ПСАТ 24.60.40-Т-П.1	17,22		124,02			141,24	6,73		6,73	147,97			19,6				19,6			
ПСАТ 24.60.40-Т-П.1	16,26		119,82			136,08	6,73		6,73	142,81			19,6				19,6			
4ПСАТ 24.60.30-Т-П	17,08		121,38			138,46	5,26		5,26	143,72			19,6				19,6			

20789 - 02 26

ПРИВЯЗАН				НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	ХН.84	801-2-55.85-КЖИ1.1-РС											
				ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	ХН.84	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ											
				Н. КОНТР.	ЮДИН	ХН.84												
				ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	ХН.84												
				РУК. ГР.	КАПУЛИНА	ХН.84												
ИНВ. I				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	ХН.84												
				СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	ХН.84												

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	АРМАТУРА КЛАССА										
	А III				ВР I			А I										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82										
	Ø6	Ø8	Ø12	ИТОГО	Ø4			ИТОГО	Ø16	Ø18	Ø22	Ø25					ИТОГО	
ПСДТ 24.60.30-Т-П	16,12		117,30	133,42	5,26		5,26	138,68			19,6					19,6		
4ПСДТ 24.60.30-Т-П.1	17,22		124,02	141,24	5,26		5,26	146,50			19,6					19,6		
ПСДТ 24.60.30-Т-П.1	16,26		119,82	136,08	5,26		5,26	141,34			19,6					19,6		
4ПСД 6.33.30-Т-П	4,44	49,90	31,8	86,14	8,09		8,09	94,23	1,4			24,0				25,4		
4ПСД 6.33.30-Т-П.Н	4,44	49,90	31,8	86,14	8,09		8,09	94,23	1,4			24,0				25,4		
4ПСД 6.33.40-Т-П	4,44	49,90	31,8	86,14	10,52		10,52	96,66	1,4			24,0				25,4		
4ПСД 6.33.40-Т-П.Н	4,44	49,90	31,8	86,14	10,52		10,52	96,66	1,4			24,0				25,4		

20789-02 27

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

801-2-55.85-КЖИ 1.1-РС

Лист

2

КОПИРОВАЯ ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

ИНВ. Н ПВДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. Н

Альбом II часть 1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ																	Всего	Общий расход кг
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ											
	АIII					ВРІ		Всг3 кп2											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70				ГОСТ 8509-72				
	Ø 8	Ø 10	Ø 12		ИТОГО	Ø 4	ИТОГО	150×8	150×6	ИТОГО	120×8	100×8	40×8		ИТОГО	290×7	ИТОГО		
ПСДТ 27.40.30-Т-П		1,76			1,76	0,88	0,88				4,4		0,8		5,2	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 27.40.30-Т-П.Н		1,76			1,76	0,88	0,88				4,4		0,8		5,2	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 28.40.40-Т-П		1,76			1,76	0,88	0,88				4,4		0,8		5,2	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 28.40.40-Т-П.Н		1,76			1,76	0,88	0,88				4,4		0,8		5,2	1,86	1,86	29,30	125,38
ПСДТ 57.24.30-Т-П	0,80	1,08			1,88	1,32	1,32		1,4	1,4	6,6		2,8		9,4			20,4	78,55
ПСДТ 57.24.30-Т-П.Н	0,80	1,08			1,88	1,32	1,32		1,4	1,4	6,6		2,8		9,4			20,4	78,55
ПСДТ 57.24.40-Т-П	0,80	1,08			1,88	1,32	1,32		1,4	1,4	6,6		2,8		9,4			20,4	78,55
ПСДТ 57.24.40-Т-П.Н	0,80	1,08			1,88	1,32	1,32		1,4	1,4	6,6		2,8		9,4			20,4	78,55
4ПСДТ 24.60.40-Т-П		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	177,11
ПСДТ 24.60.40-Т-П		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	172,07
4ПСДТ 24.60.40-Т-П.Н		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	179,89
ПСДТ 24.60.40-Т-П.Н		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	174,73
4ПСДТ 24.60.30-Т-П		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	175,64
ПСДТ 24.60.30-Т-П		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	170,60

20789-02
28

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ.1-РС

Лист
3

КОПИРОВАА ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

27

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Общий расход кг	
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ											Всего
	А III					В P I		В ст 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70				ГОСТ 8509-72				
	Ø8	Ø10	Ø12		ИТОГО	Ø4	ИТОГО	-150x8	-150x6	ИТОГО	-120x8	-100x8	-40x8		ИТОГО	L90x7	ИТОГО		
4ПСАТ24.60.30-Т-П.1		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	178,42
ПСАТ24.60.30-Т-П.1		1,34			1,34	1,32	1,32				6,6		1,2		7,8	1,86	1,86	31,92	173,26
4ПСА6.33.30-Т-П		1,54	2,6		4,14			1,14		1,14	3,9	2,6	1,0		7,5			38,18	132,41
4ПСА6.33.30-Т-П.Н		1,54	2,6		4,14			1,14		1,14	3,9	2,6	1,0		7,5			38,18	132,41
4ПСА6.33.40-Т-П		1,54	2,6		4,14			1,14		1,14	3,9	2,6	1,0		7,5			38,18	134,84
4ПСА6.33.40-Т-П.Н		1,54	2,6		4,14			1,14		1,14	3,9	2,6	1,0		7,5			38,18	134,84

20789-02 29

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ1.1- РС

Лист
4

Настоящие технические условия распространяются на арматурные изделия, предназначенные для армирования двухслойных легкобетонных стеновых панелей повышенной заводской готовности коровника на 200 коров с автоматической привязью

Рабочие чертежи панелей приведены в части 1.1.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

1.2. Размеры арматурных изделий даны по осям и торцам стержней.

1.3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН 393-78.

1.4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все пересечения стержней.

1.5. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью контактной сварки.

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

2.1. Сетки рассчитаны на изготовление на многоэлектродных машинах. Приварка отдельных стержней должна выполняться на одноэлектродных сварочных машинах

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ.2-ТУ

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.Н

ГИП	КЛЕЙН		
НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	ХИ.84
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ХИ.84
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>	

ТЕХНИЧЕСКИЕ
УСЛОВИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

2.2. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью электросварочных клещей в следующем порядке:

- объединить нижнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней;
- установить петли между сетками, повернуть их в пределах сеток и зафиксировать их положение точечной сваркой или вязальной проволокой с продольной арматурой при помощи отдельных стержней;
- объединить среднюю и верхнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней.

2.3. Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или задуговой сваркой концов стержней.

2.4. Приварку анкерных стержней закладных деталей к пластинам выполнять под слоем флюса швом

ГОСТ 14771-76-Т1 - Д6



2.5. Сварку стыков деталей металлических изделий выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3. Указания по привязке

3.1. В настоящем выпуске разработаны чертежи изделий для следующих вариантов:

1- $t_n = -20^\circ\text{C}$ толщина панелей $b=300\text{ мм}$

2- $t_n = -30^\circ\text{C}$ толщина панелей $b=400\text{ мм}$

3.2. При привязке проекта заполняются неоговоренные переменные данные по геометрическим размерам и массам изделий на чертежах и таблицах. Неужные графы в таблицах вычеркиваются.

3.3. Неоговоренные размеры длины и толщины в маркировке изделий заполняются при привязке проекта в соответствии с указаниями технических условий.

Привязан			
ИНВ. N			

801-2-55.85-ИЖИ1.2-ТУ

Лист
2

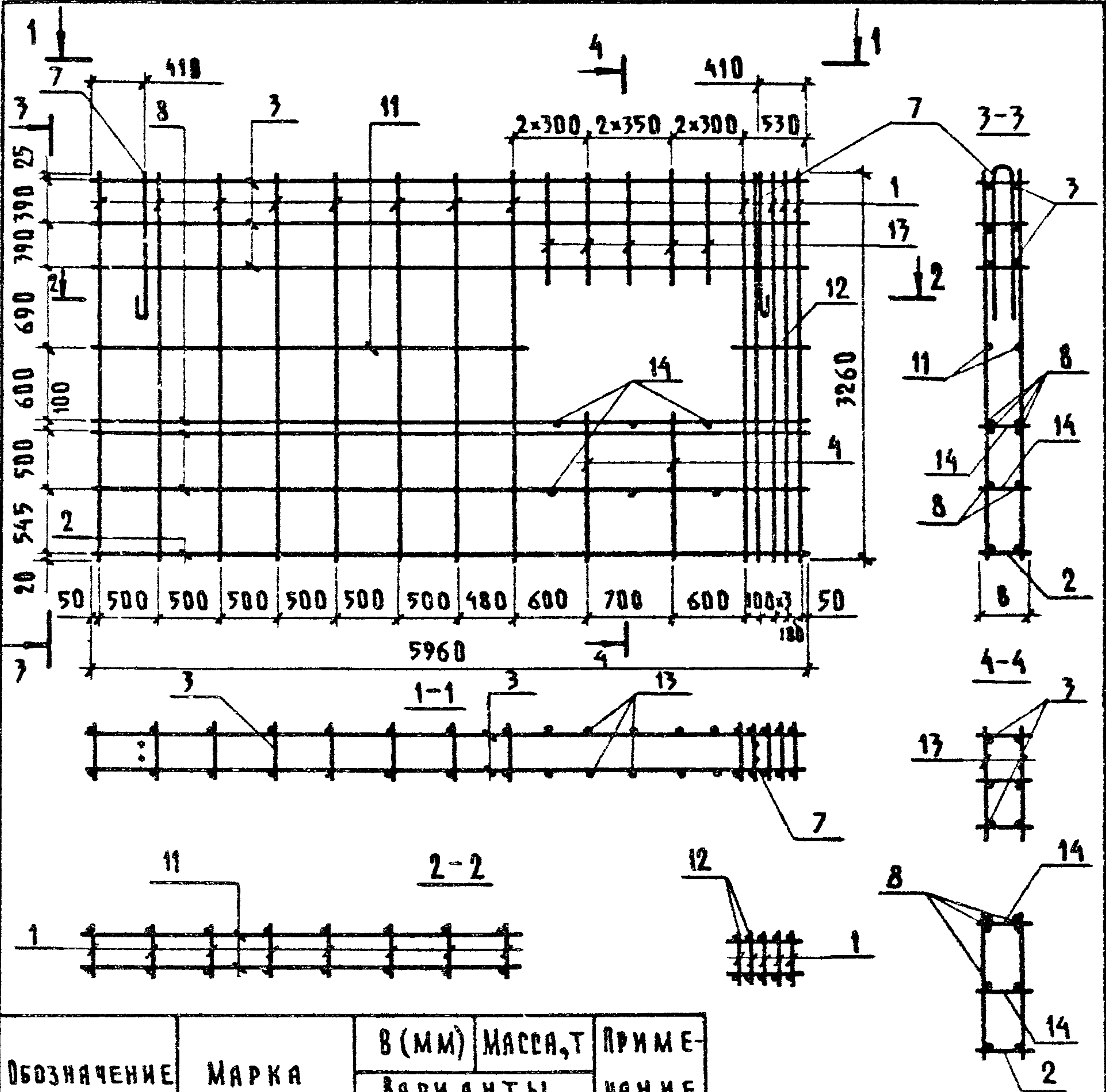
ИНВ.И ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ.ИНВ.И

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ВОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на исполнение КЖИ.2-0.1.0СБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	04									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			КЖИ.2-0.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×										
А4			КЖИ.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А3	1		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	13										
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28		13									
А3	2		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1										
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		1									
А3	3		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	3										
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10		3									
А3	4		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	2										
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36		3									
А3	7		1.832.1-10 вып.2	ПЕТАЯ П5	2	2									

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	ХН.84	801-2-55.85- КЖИ.2-0.1.0							
				ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	ХН.84								
				Н.КОНТР.	ЮДИН	ХН.84	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ							
				ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	ХН.84								
				РУК.ГР.	КАПУЛИНА	ХН.84	КП1							
				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	ХН.84								
ИНВ.И				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	ХН.84								
								КОПИРОВАЯ ШУШАКОВА				ФОРМАТ А4		

Наборм II части



Обозначение	Марка	В (мм)		Масса, т		Примечание
		Варианты				
		1	2	1	2	
КЖИ 1.2-0.1.0	КП1	300		119,92		
-01	КП1		400		112,58	

Привязан			
ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ 1.2-0.1.0СБ

Нач.отд.	Гомзяков	<i>[Signature]</i>	ХИ.84
Гл.конст.	Теляковский	<i>[Signature]</i>	ХИ.84
В.контр.	Юдин	<i>[Signature]</i>	
Гл.спец.	Юдин	<i>[Signature]</i>	
Рук.гр.	Капулина	<i>[Signature]</i>	
Инж.	Щеголева	<i>[Signature]</i>	
Ст.инж.	Захарова	<i>[Signature]</i>	

Каркас пространственный
КП1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ1.2-0.2.0СБ							ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А4			КЖИ1.2-0.2.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×		
А4			КЖИ1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А4		1	КЖИ1.2-0.4.0СБ	СЕТКА С1-1	1							ВАР.1
			-01	СЕТКА С1-2	1							ВАР.2
А4		2	-02	СЕТКА С1-1Н	1							ВАР.1
			-03	СЕТКА С1-2.Н	1							ВАР.2
А4		1	-04	СЕТКА С2-1			1	1	1	1		ВАР.1
			-05	СЕТКА С2-2			1	1	1	1		ВАР.2
А4		2	-06	СЕТКА С2-1Н			1	1	1	1		ВАР.1
			-07	СЕТКА С2-2.Н			1	1	1	1		ВАР.2
А4		1	-08	СЕТКА С3-1		1						ВАР.1
			-09	СЕТКА С3-2		1						ВАР.2
А4		2	-10	СЕТКА С3-1.Н		1						ВАР.1
А4			-11	СЕТКА С3-2.Н		1						ВАР.2

20789-02 35

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ			801-2-55.85-КЖИ1.2-0.2.0				
				ГЛАВ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ							
				Н.КОНТР.	ЮДИН							
				ГЛАВ.СПЕЦ.	ЮДИН							
				РУК.ГР.	КАПУЛИНА							
				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА							
ИНВ.Н				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА							

ВАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП
(КП2... КП7)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Код	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ.2-0.2.006										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
А3		4	1.832.1-9 ВЫИ.2	ЛЕТЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-2	4	2									
А3			1.832.1-9 ВЫИ.2	ЛЕТЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ22-1			4	4	4	4					
Б4		3	КЖИ.2-0.0.3 -01	Ф4 ВРІ ГОСТ 6727-80 $\varphi=280$	113	107	164	164	164	164					ВАР.1 0,03 кг
			-02	Ф4 ВРІ ГОСТ 6727-80 $\varphi=380$	113	107	164	164	164	164					ВАР.2 0,04 кг
Б4		5	-03	Ф4 ВРІ ГОСТ 6727-80 $\varphi=800$	4	2	4	4	4	4					0,08 кг
Б4		6	КЖИ.2-0.0.4	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\varphi=2120$			4		4						1,88 кг
Б4		7	-01	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\varphi=1420$			4		4						1,26 кг
Б4		8	КЖИ.2-0.0.2-02	Ф6 АШ ГОСТ 5781-82 $\varphi=1420$					4	4					0,32 кг
Б4		9	-03	Ф6 АШ ГОСТ 5781-82 $\varphi=690$					4	4					0,15 кг

20789-02 35

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

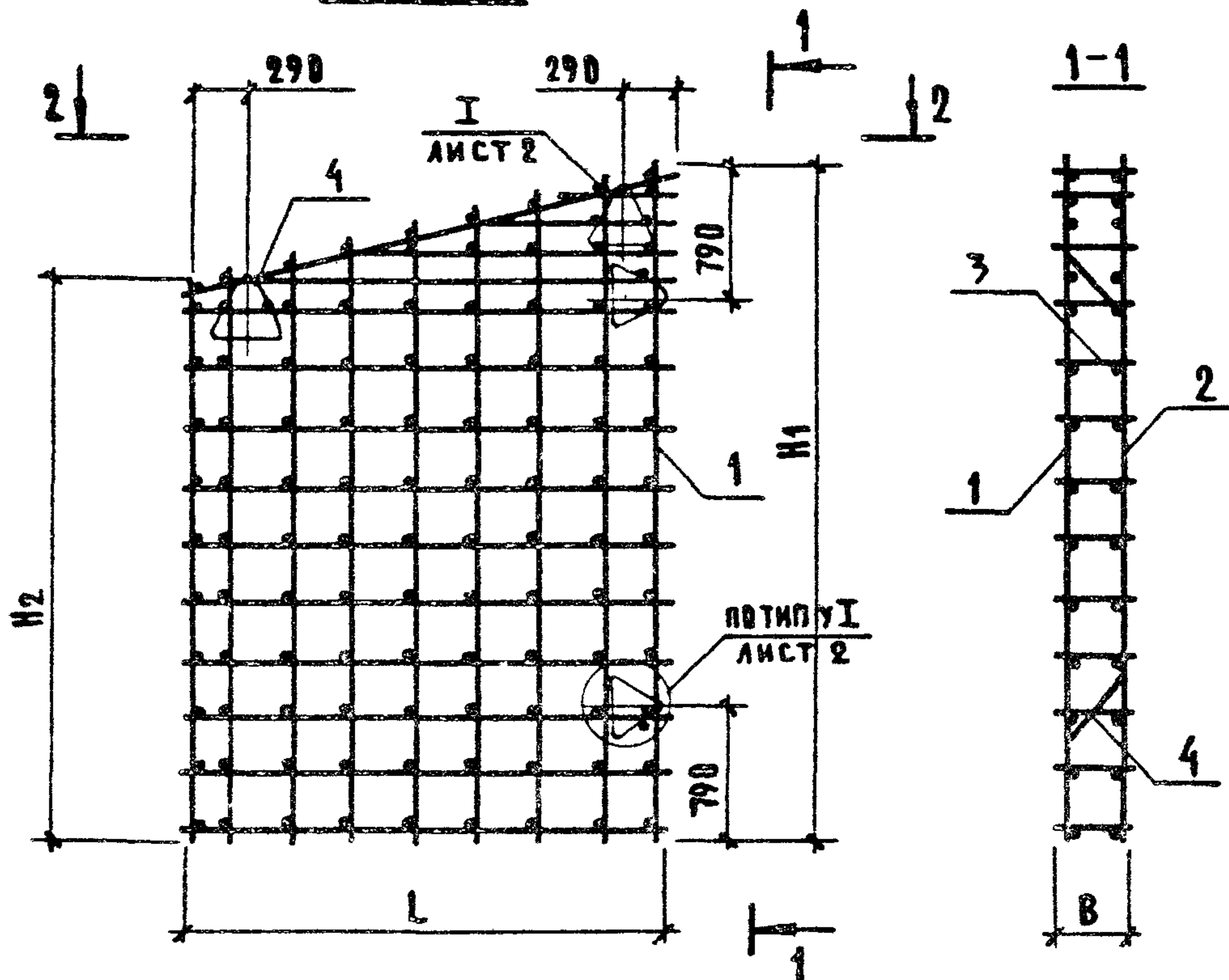
801-2-55.85-КЖИ.2-0.2.0

Лист
2

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

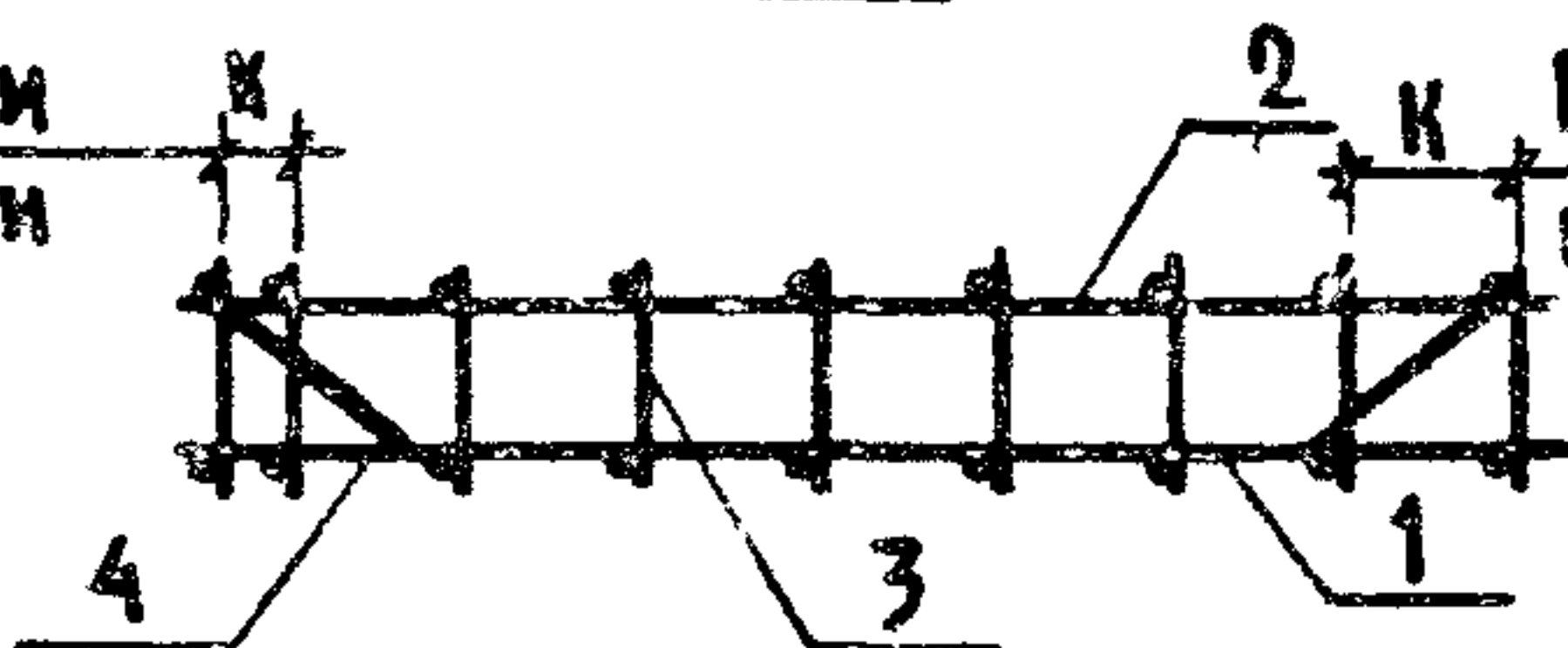
ФОРМАТ А4

Р и с . 1



2-2

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ
СЕТКИ С1-1; С1-1Н



ПРИ ПРИМЕНЕНИИ
СЕТКИ С1-2; С1-2Н

ПРИВЯЗАН

ИНВ.М

801-2-55.85- КЖИ1.2-0.2.0СБ

И.О.ТД.	ГОМЗЯКОВ	И.О.ТД.	ГОМЗЯКОВ
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ
И.КОНТР.	ЮДИН	И.КОНТР.	ЮДИН
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН
РУК.ГР.	КАПЛУИНА	РУК.ГР.	КАПЛУИНА
ИНЖ.	ШЕГОЛЕВА	ИНЖ.	ШЕГОЛЕВА
ИНЖ.	ПОЗДНЯКОВА	ИНЖ.	ПОЗДНЯКОВА

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП2... КП7) КП
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТНАЯ МАССА

Р

СМ.
ТАБЛ.
ЛИСТ 6

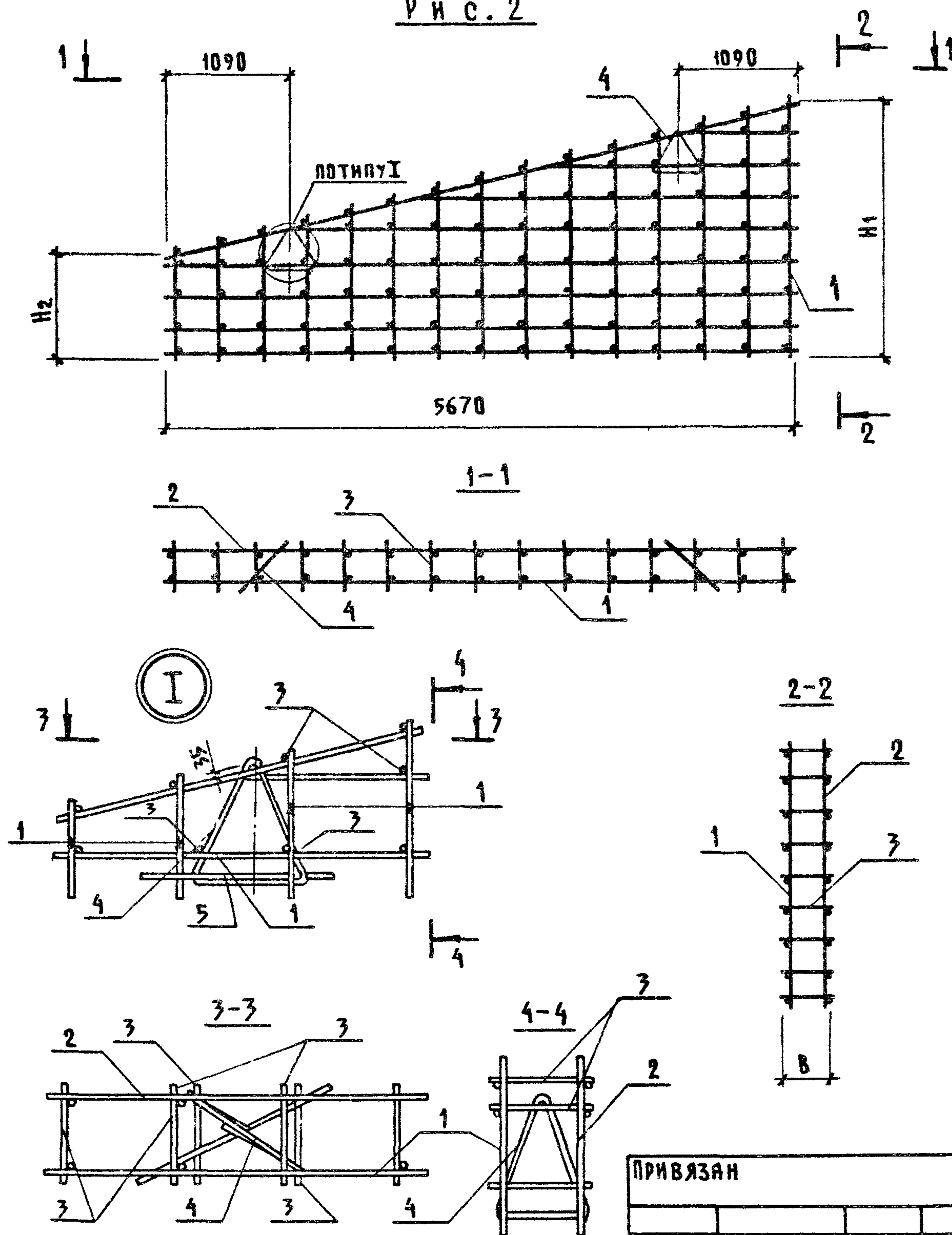
МАСШТАБ

ЛИСТ 1

ЛИСТОВ 6

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Р и с . 2

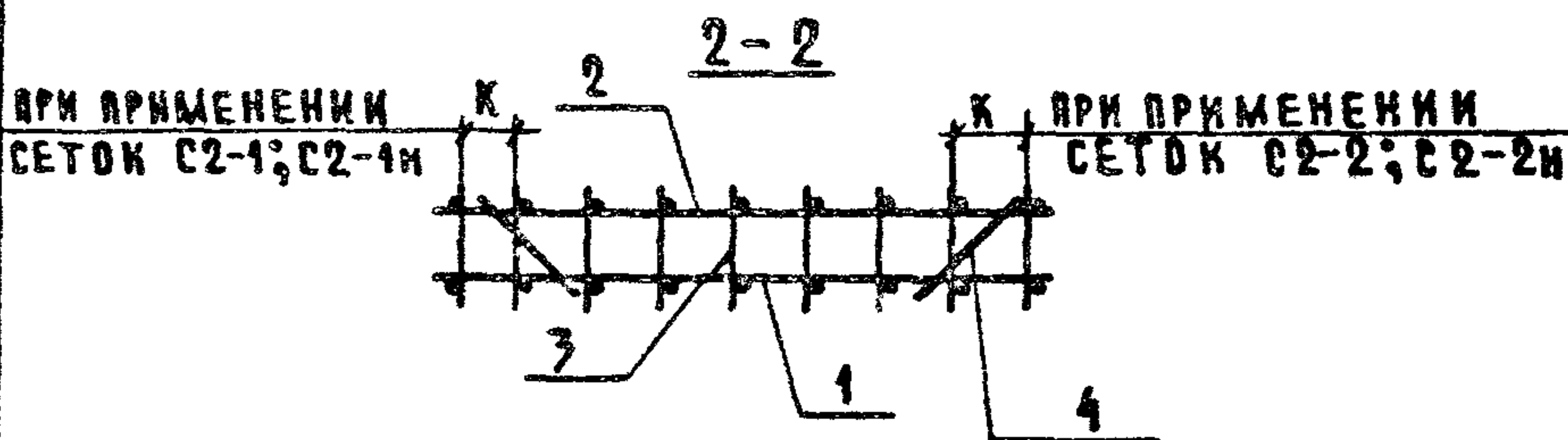
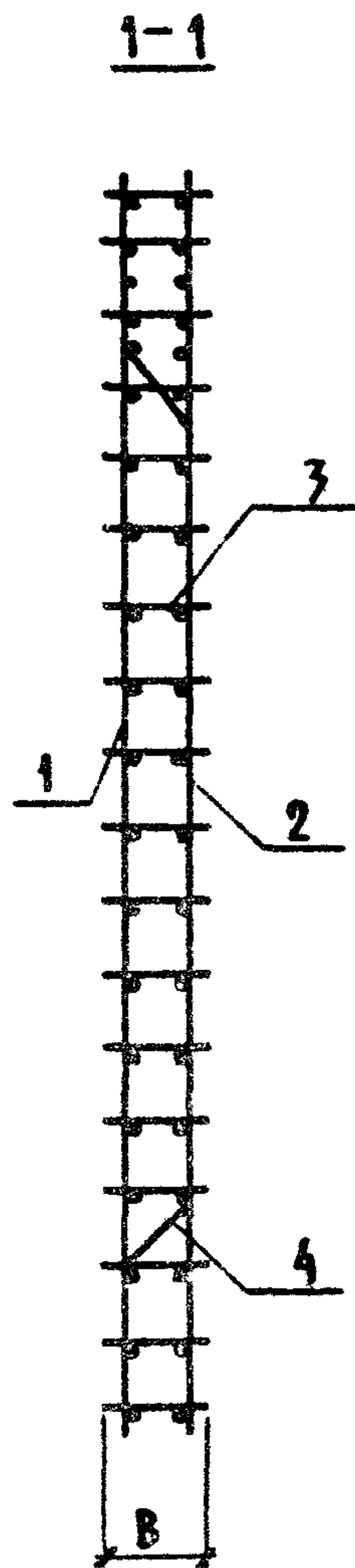
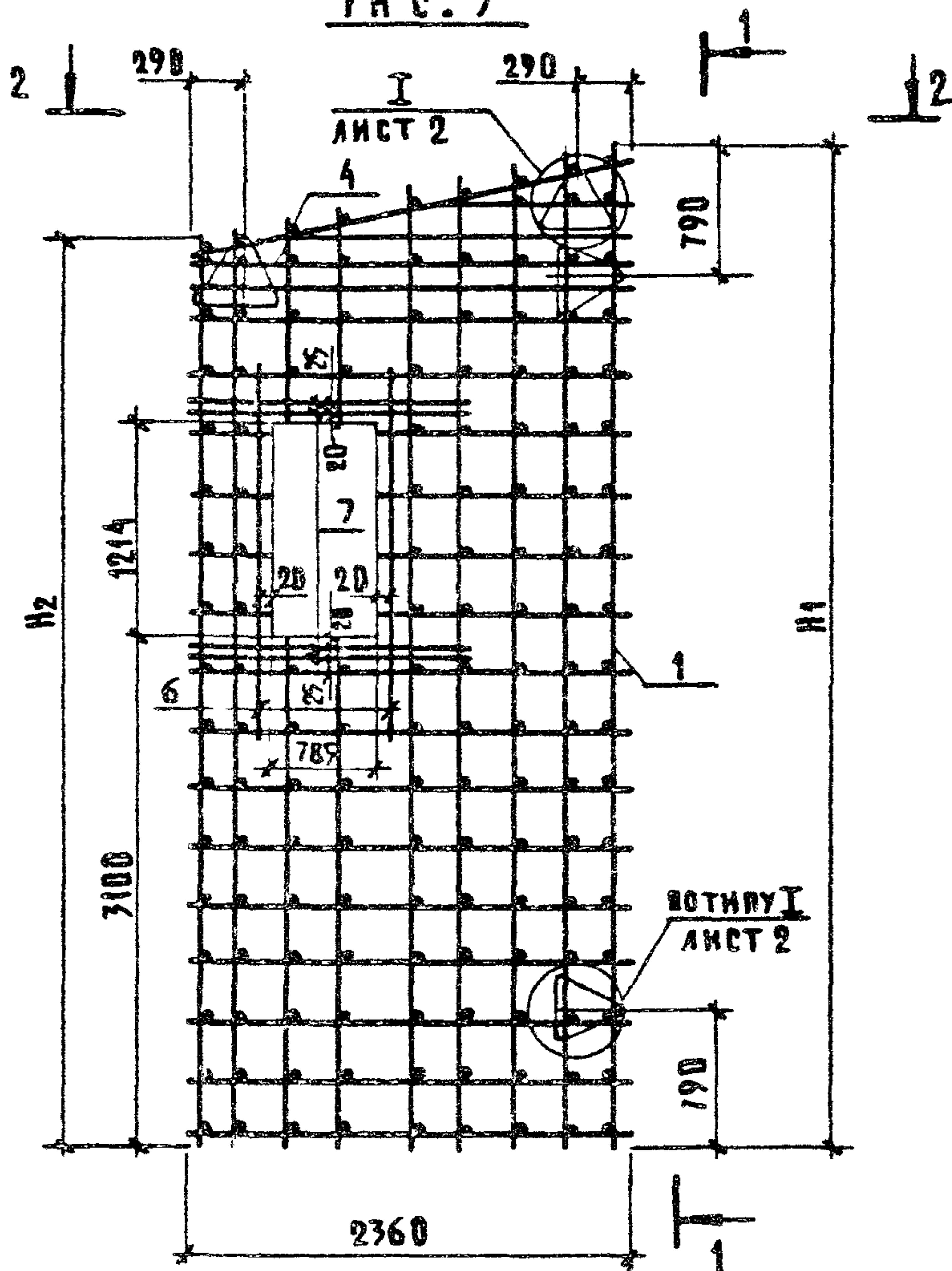


801-2-55.85-КЖИ1.2-0.2.0СБ

Лист

2

РНС.3



ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ1.2-0.2.0СБ

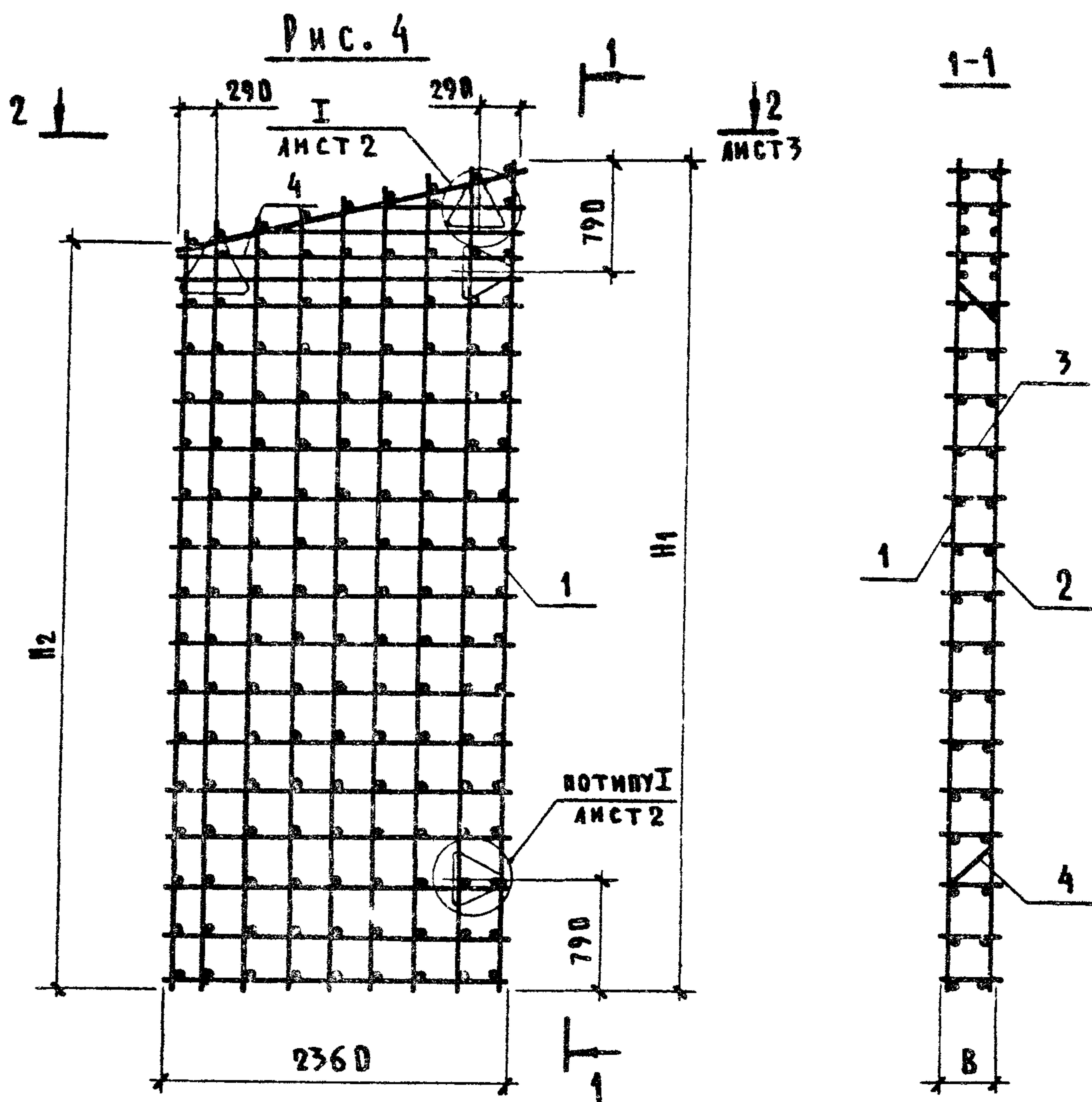
Лист

3

20789-02 39 КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИНВ.Н



ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н			

801-2-55.85- КЖИ 1.2-0.2.ДСБ

Лист

4

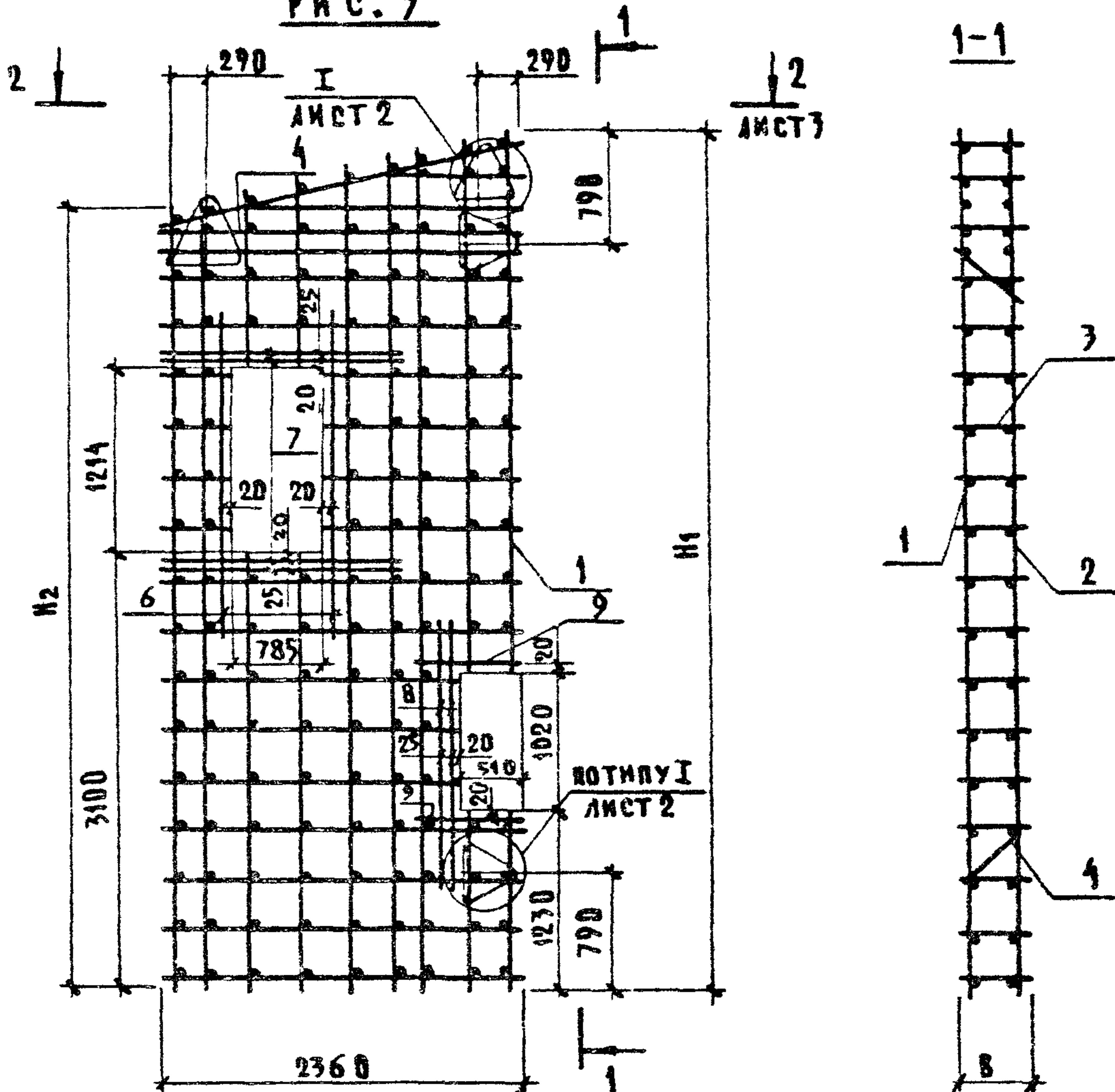
20789-02 40

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

РАБОТЫ

Рис. 5



ИНВ.Н.ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИНВ.Н.

ПРИВЯЗАН

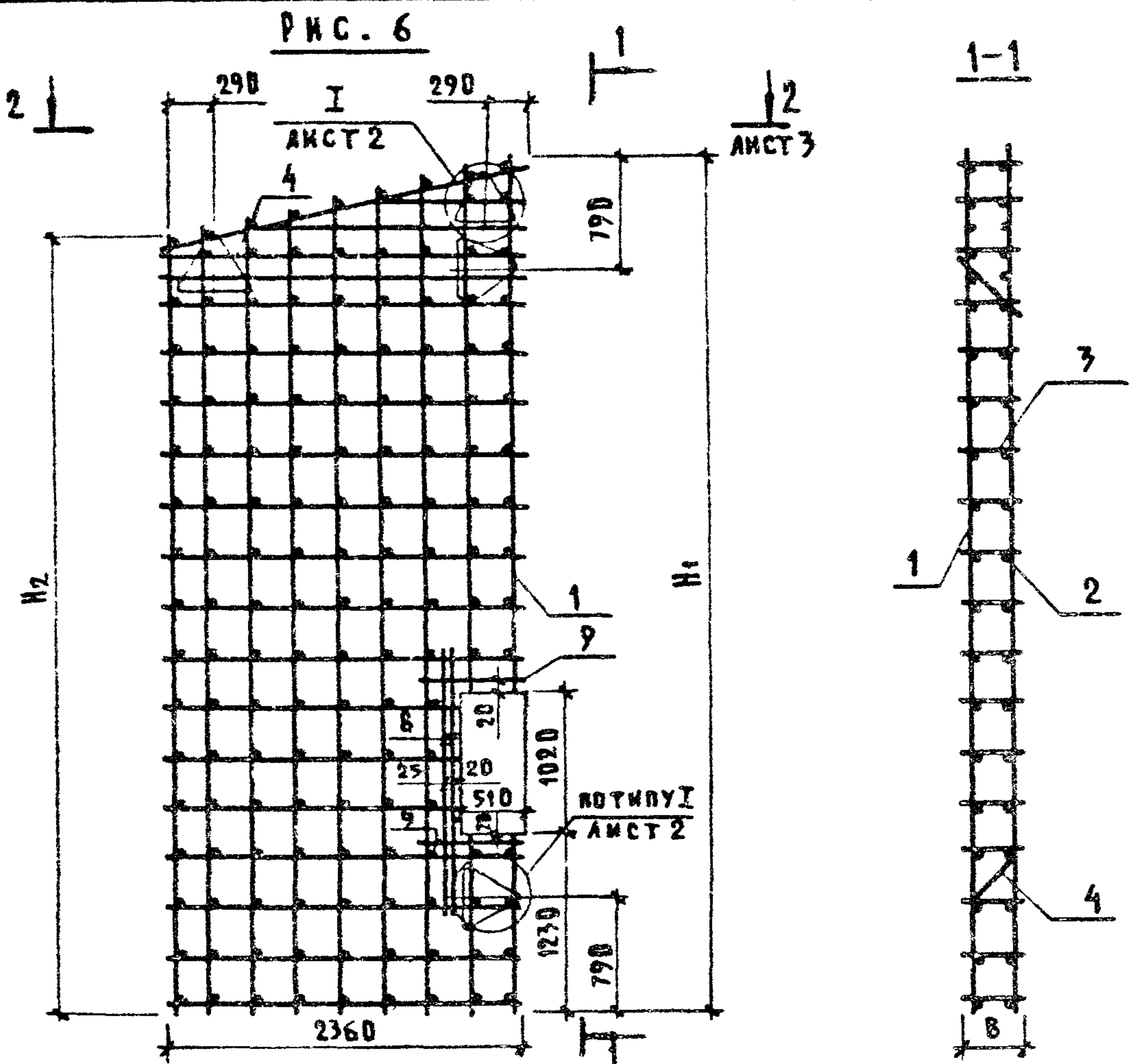
ИНВ.Н

801-2-55.85- КЖИ1.2-0.2.0 СБ

Лист

5

20789-02 41 КОПИРОВАЯ ШУШАКОВА ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	PNC	РАЗ МЕРЫ, ММ								МАССА, КГ		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			L		H ₁		H ₂		B				
			ВАРИАНТЫ										
			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
КЖИ.2-0.2.0	КП2	1	2660	2760	3930	3955	3260	3260	280	380	116,80	117,93	
-01	КП3	2	СМ. ЧЕРТЕЖ		2355	2380	930	955			63,85	64,92	
-02	КП4	3									166,91	168,55	
-03	КП5	4			5960	5980	5355	5380			158,11	159,75	
-04	КП6	5									167,69	169,33	
-05	КП7	6									158,89	160,53	
										ПРИВЯЗАН			
										ИВВ.М			
801-2-55.85-КЖИ.2-0.2.0 СБ												Лист	
												6	

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на исполнение КЖИ.2-0.3.0СБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02								
				<u>Документация</u>											
А4			КЖИ.2-0.3.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
А4			КЖИ.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ											
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
Б4		1	КЖИ.2-0.0.4 -04	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=7190	10										ВАР.1 6,40 кг
			-05	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=7215	10										ВАР.2 6,42 кг
			-06	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=11315		10									ВАР.1 10,07 кг
			-07	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=11360		10									ВАР.2 10,11 кг
			-08	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=5670			10								ВАР.1 5,05 кг
Б4		2	КЖИ.2-0.0.2 -04	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E=2660	20										ВАР.1 0,59 кг
			-05	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E=2760	20										ВАР.2 0,61 кг
			-06	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E=2360		31									0,52 кг
			КЖИ.2-0.0.1 -04	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 E=3285			15								ВАР.1 0,33 кг
			-05	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 E=3355			15								ВАР.2 0,33 кг

20789-02 43

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	Хв.8V	801-2-55.85-КЖИ.2-0.3.0			
				ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	20.07				
				Н.КОНТР.	ЮДИН	И.О.И.				
				ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	И.О.И.				
				РУК.ГР.	КАПУЛИНА	И.О.И.				
				ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	И.О.И.				
ИНВ.Н				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	И.О.И.				

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С

(С1...С3)

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

42

[illegible][illegible]

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ.2-0.3.0СБ

НАЧ. ВТА.	ГОМЗЯКОВ	ХХ.84	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1...С3) СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	ХХ.84		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Н. КОНТР.	ЮДИН	ХХ.84		ЛИСТ		
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	ХХ.84		ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	КАПУЛИНА	ХХ.84		ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ		
ИНЖ.	ЩЕГЛАЕВА	ХХ.84				
СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	ХХ.84				

20789-02 44 БОВИРОВА А ШУШАКОВА

FORMAT A4

ИНВ.И ДОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом II часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.4.ДСБ										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
А4			КЖИ 1.2-0.4.ДСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
А4			КЖИ 1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ											
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
А4		1	КЖИ 1.2-0.4.0	С1Р-1	1										
			-01	С1Р-2		1									
			-02	С1Р-1Н			1								
			-03	С1Р-2Н				1							
			-04	С2Р-1					1						
			-05	С2Р-2						1					
			-06	С2Р-1Н							1				
			-07	С2Р-2Н								1			
			-08	С3Р-1									1		
			-09	С3Р-1Н										1	
			-10	С3Р-2											
			-11	С3Р-2Н											

20789-0245

								801-2-55.85-КЖИ 1.2-0.4.0			
ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	ХИ.84	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1-1; С1-2; С1-1Н; С1-2Н; С2-1; С2-2; С2-1Н; С2-2Н; С3-1; С3-2; С3-1Н; С3-2Н)			
				ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теля</i>	ХИ.84				
				Н.КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3			
				ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>					
				РУК.ГР.	КАПНУЛИНА	<i>Капну</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
ИНВ.И				СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захар</i>					

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.4.0СБ										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
Б4		2	КЖИ.2-0.0.4 -09	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2660$	2	2	2	2							ВАР.1 2,36 кг
			-10	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2760$	2	2	2	2							ВАР.2 2,45 кг
			-11	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2360$					2	2	2	2			2,1 кг
Б4		3	-12	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=1560$	1	1	1	1							ВАР.1 1,38 кг
			-13	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=1660$	1	1	1	1							ВАР.2 1,48 кг
			-14	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=1260$					1	1	1	1			1,12 кг
Б4		4	-15	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2845$	1	1	1	1							ВАР.1 2,53 кг
			-16	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2945$	1	1	1	1							ВАР.2 2,62 кг
			-17	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=2545$					1	1	1	1			2,26 кг
Б4		5	-18	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=5845$									1	1	5,18 кг
Б4		6	-19	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\ell=5670$									1	1	5,12 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			

801-2-55.85-КЖИ 1.2-0.4.0

Лист

2

20789-02 46

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ.2-0.4.0СБ										Примечание
					10	11									
				<u>Документация</u>											
А4			КЖИ.2-0.4.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×									
А4			КЖИ.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А4		1	КЖИ.2-0.4.0 -10	СЗР-2	1										
			-11	СЗР-2И		1									
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
Б4		5	КЖИ.2-0.0.4 -18	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 В=5845	1	1									5,18 кг
Б4		6	-19	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 В=5670	1	1									5,12 кг

20789-02 47

ПРИВЯЗАН			
ИВ.И			

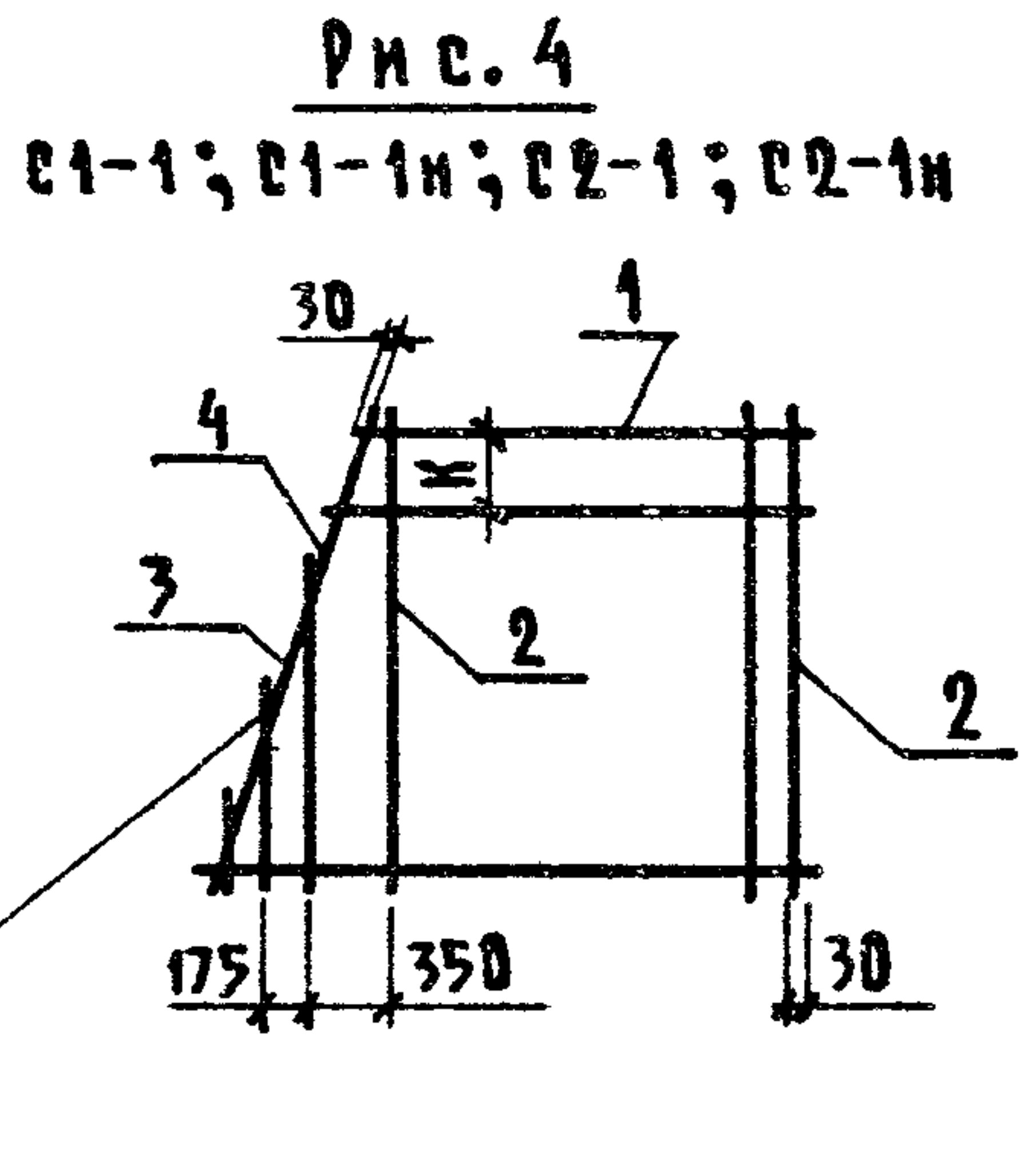
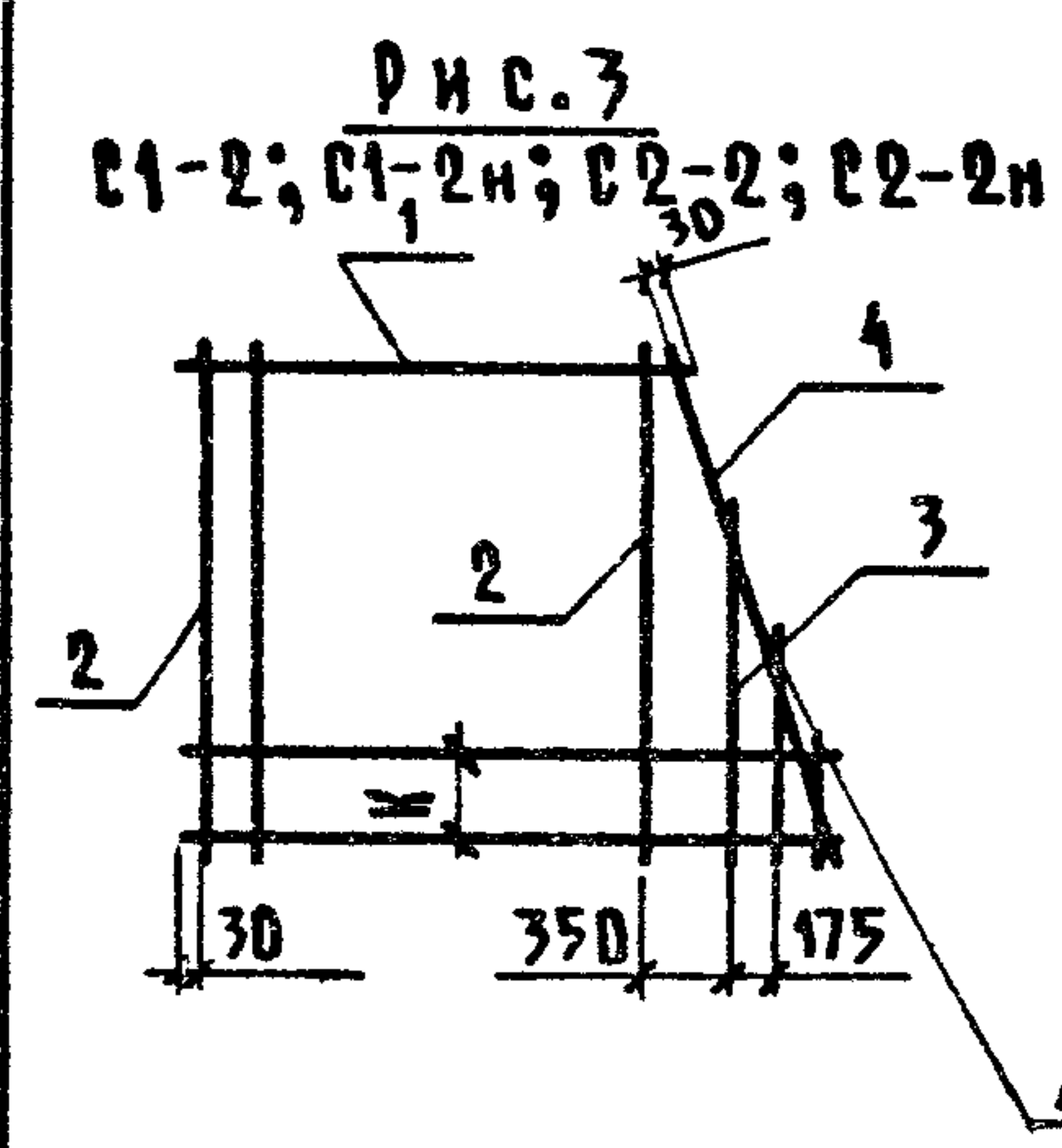
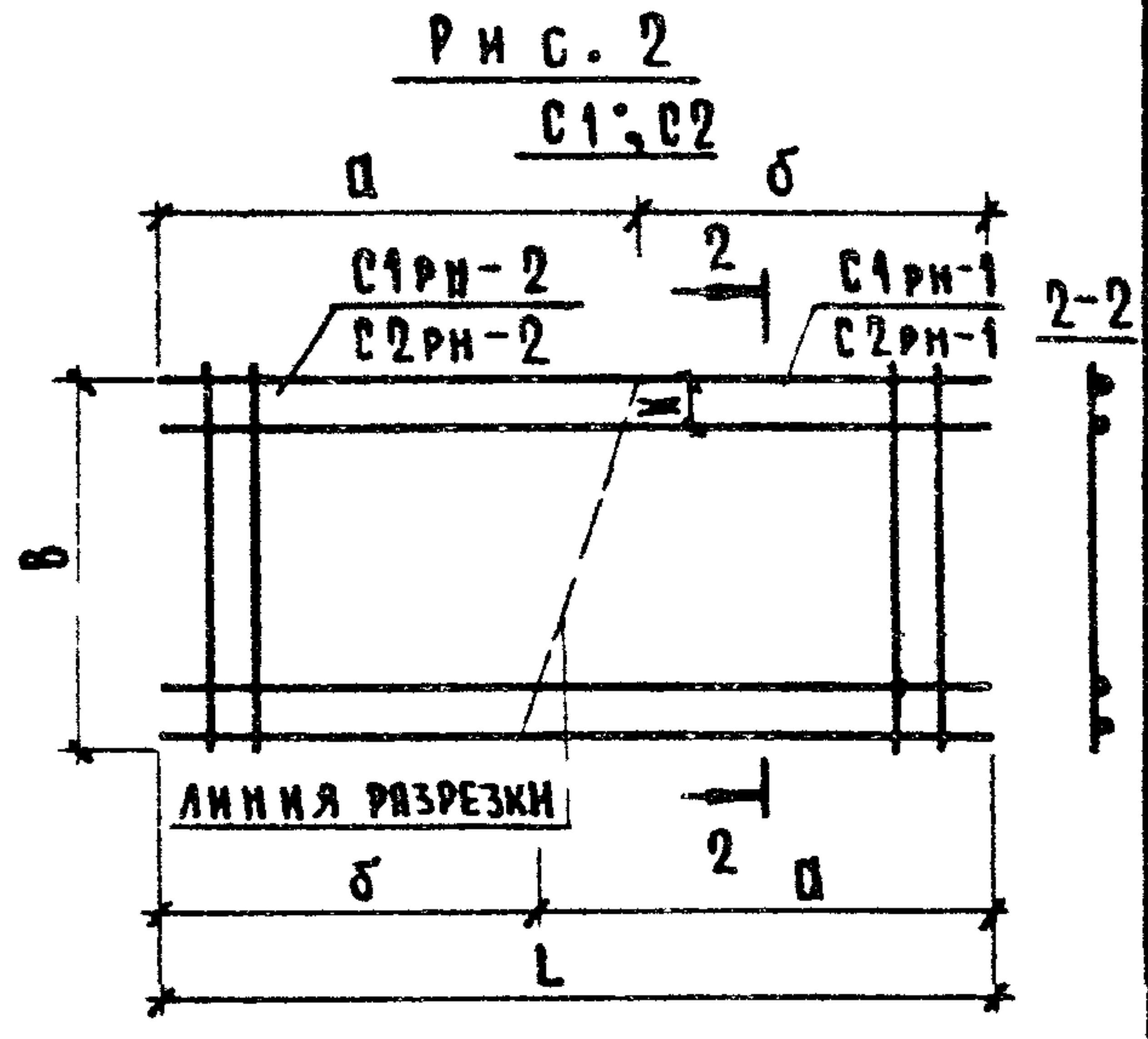
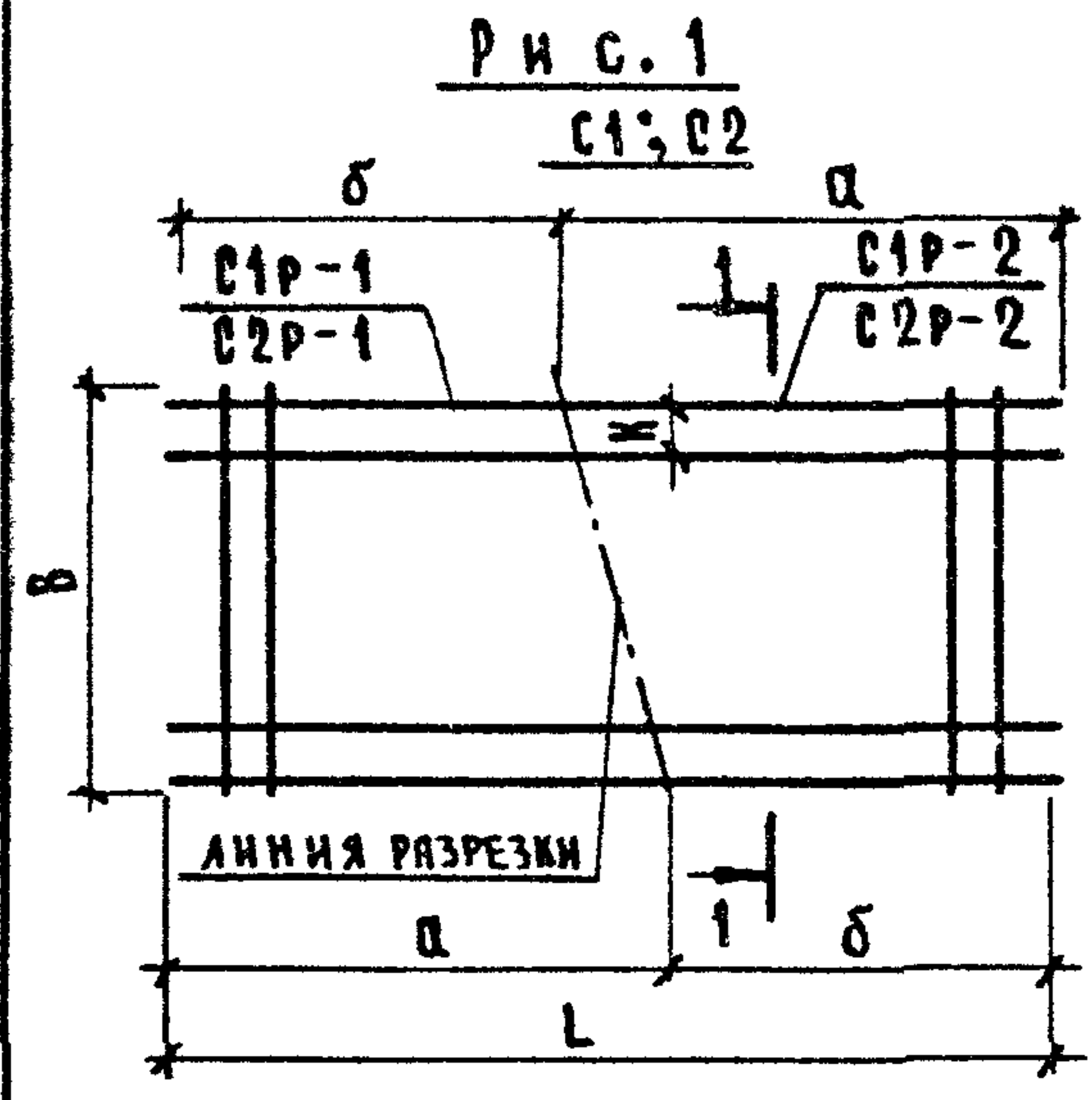
801-2-55.85-КЖИ.2-0.4.0

Лист

3

Копирова Я. ШушакOVA

Формат А4

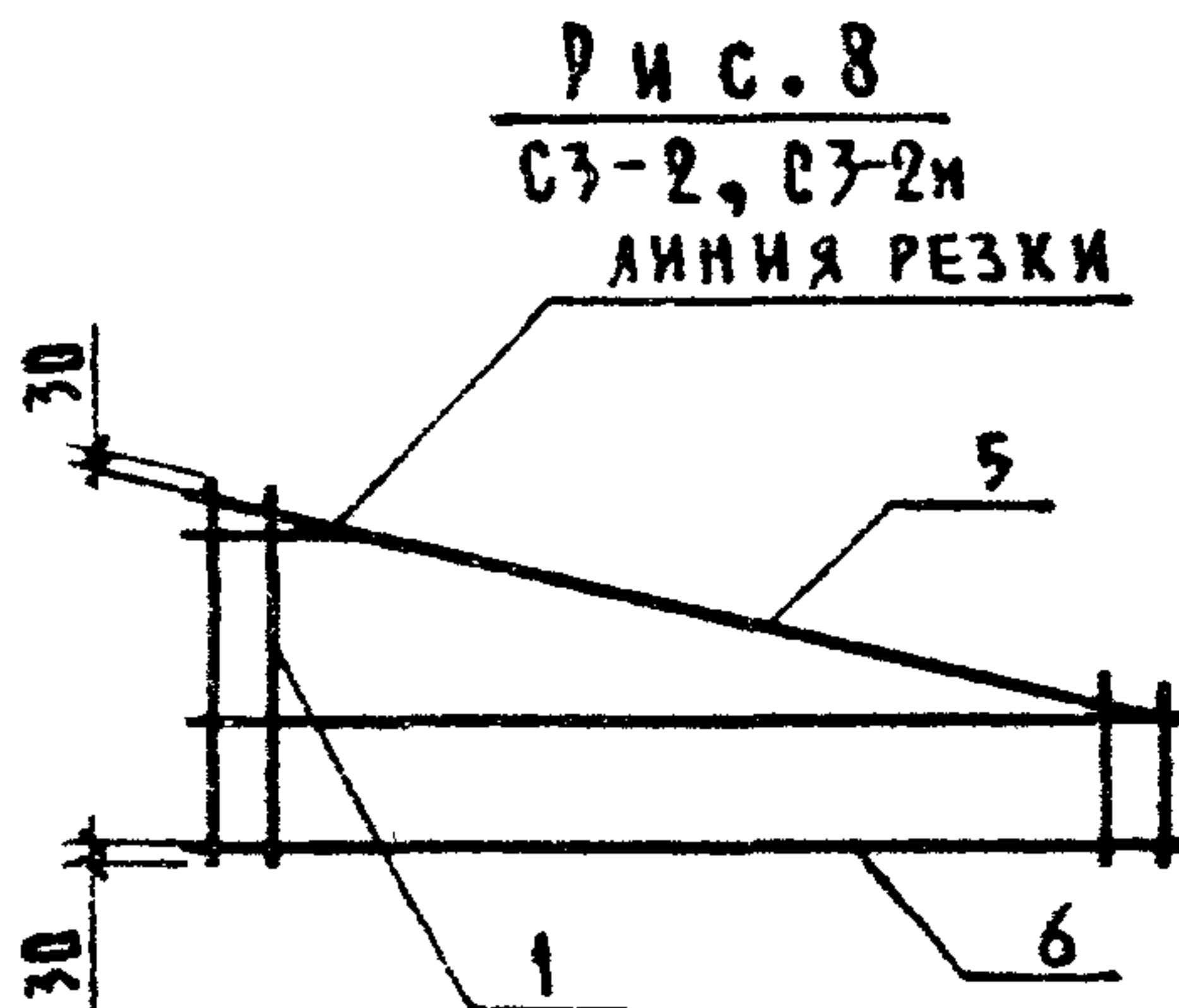
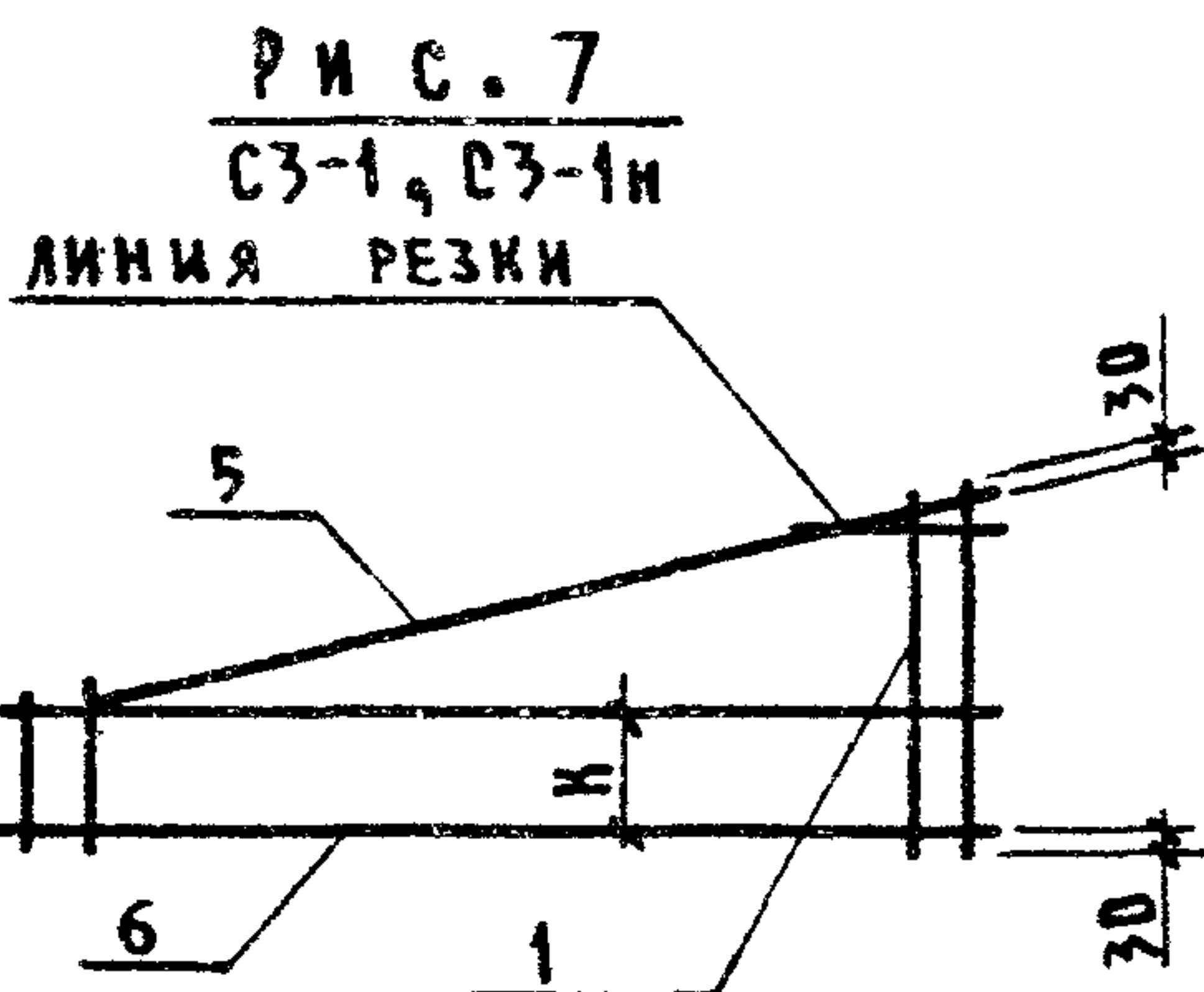
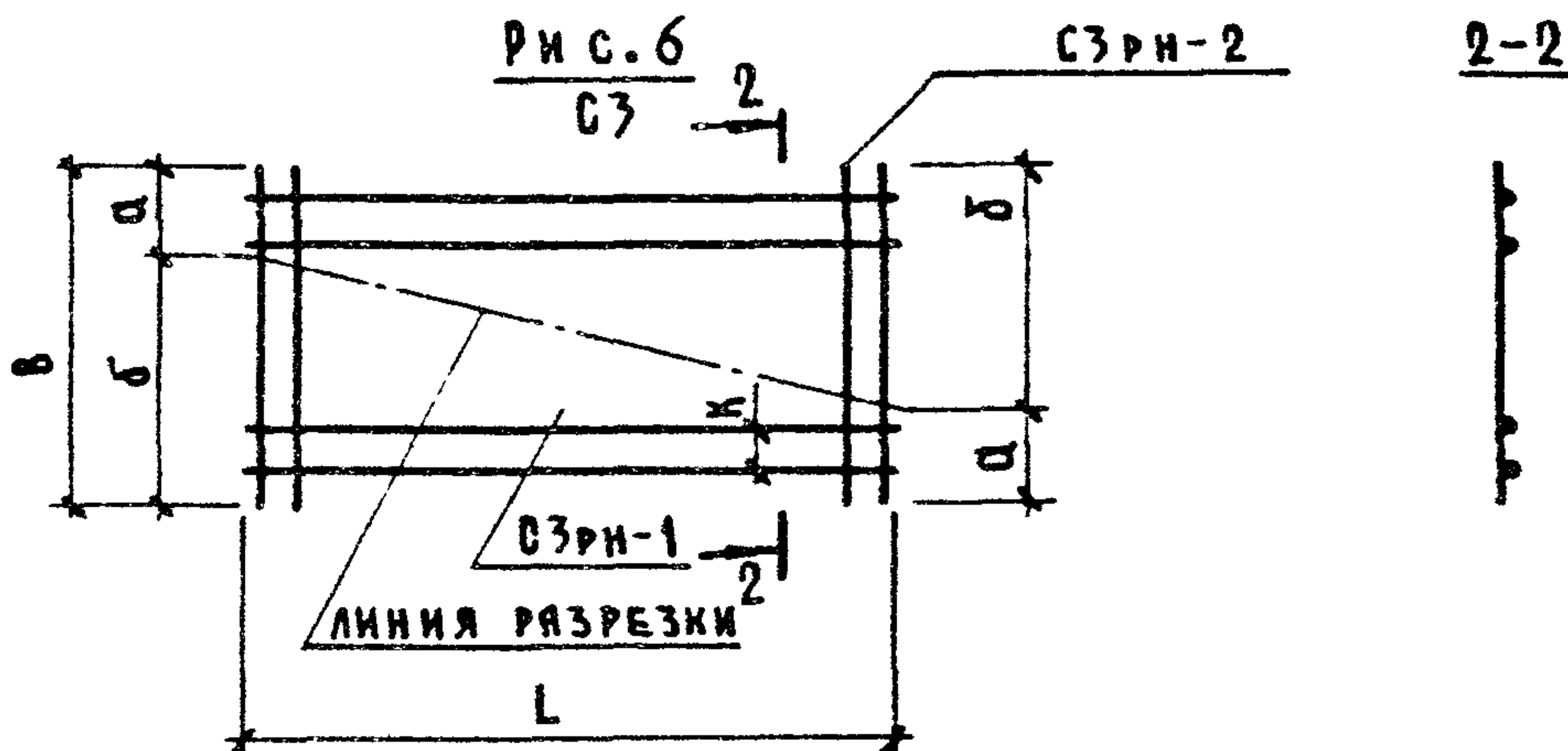
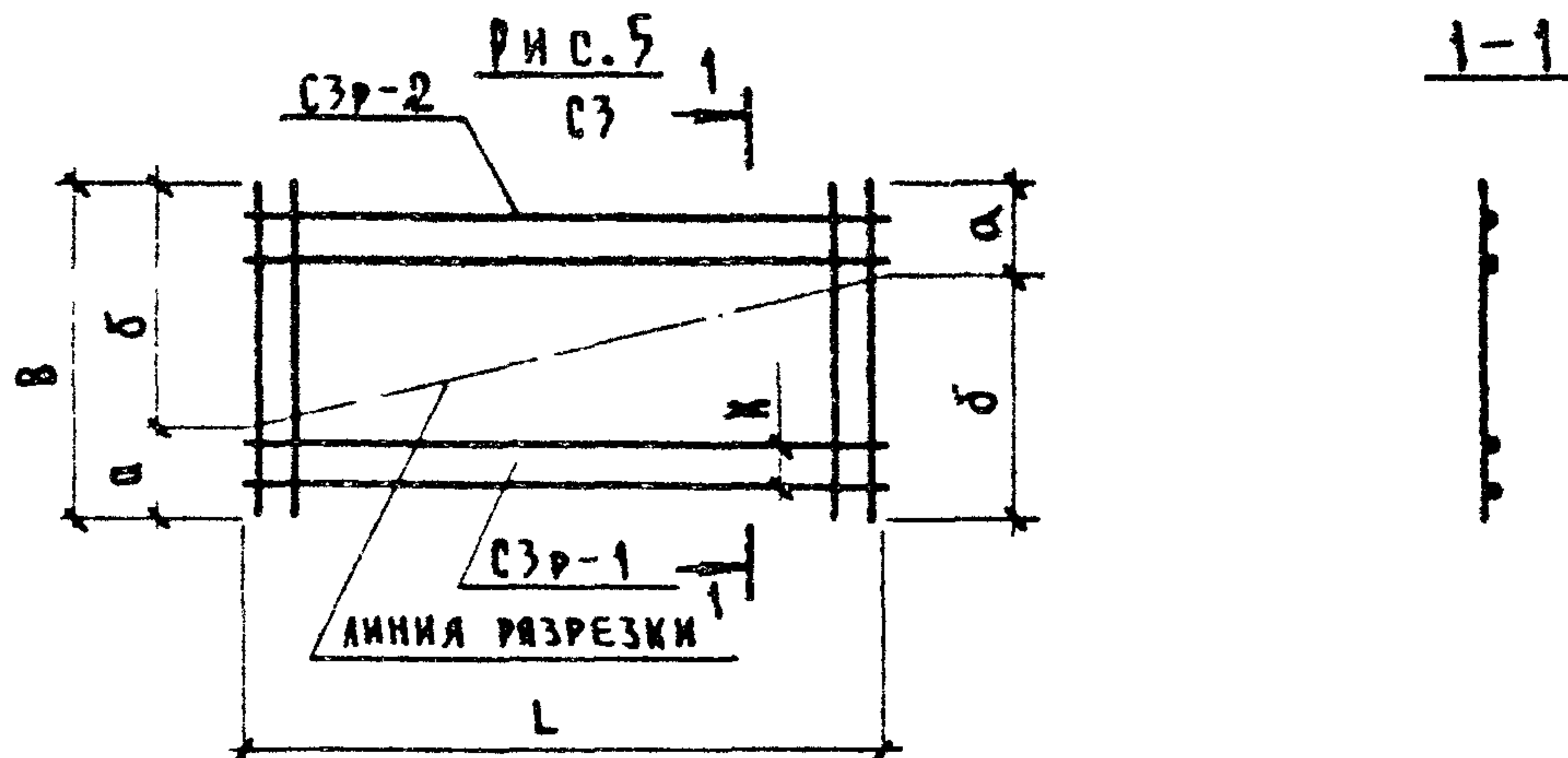


1. ИНДЕКСОМ „Р“ ОБОЗНАЧЕНЫ СЕТКИ-ЗАГОТОВКИ, ПОЛУЧАЕМЫЕ РЕЗКОЙ ИСХОДНЫХ СЕТОК; НАПРИМЕР: С1Р-1 (РИС.1)
2. РАЗМЕР „К“ СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ ЛИСТ 3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

				801-2-55.85- КЖИ 1.2-0.4.ДСБ				
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомзяков</i>	ХИ 84	(С1-1; С1-2; С1-1н; С1-2н; С2-1; С2-2; С2-1н; С2-2н; С3-1; С3-2; С3-1н; С3-2н)		Р	СМ. ТАБЛ. ЛИСТ 3	
ГЛ.КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>	ХИ 84					
Н.КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3		
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>						
РУК.ГР.	КАПНУАННЯ	<i>Капнуанья</i>						
ИНЖ.	ЩЕГОЛЕВА	<i>Щеголева</i>						
СТ.ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>						
						ПИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Листом II части



ИНВ.Н ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н

801-2-55.85-КЖИ1.2-0.4.ДСБ

Лист

2

Обозначение	Рабочая сетка		Исходная сетка		Размеры, мм								Масса, кг		Примечание
					L	B	α	δ							
	Варианты														
	Марка	Рис.	Марка	Рис.	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
КЖИ.2-0.4.0	C1-1	4	C1	1,2	7190	7215	2660	2760	3930	3955	3260	3260	46,44	46,78	
-01	C1-2	3							—	—					
-02	C1-1.н	4							3260	3955	3930	3260			
-03	C1-2.н	3							—	—					
-04	C2-1	4	C2	1,2	11315	11360	2360	2360	5960	5980	5355	5380	67,21	67,41	
-05	C2-2	3							5355	5380	5960	5980			
-06	C2-1.н	4													
-07	C2-2.н	3													
-08	C3-1	7	C3	5	5670	5670	3285	3335	930	955	2355	2380	38,99	39,03	
-09	C3-2	8							2355	2380	930	955			
-10	C3-1.н	7	6	5670	5670	3285	3335	930	955	2355	2380				
-11	C3-2.н	8						2355	2380	930	955				

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-2-55.85-КЖИ.2-0.4.0СБ

Лист

3

20789-02 (50)