

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-65.85

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
ПРИВЯЗНОГО СОДЕРЖАНИЯ
ПОЛНОСБОРНОЕ ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ

АЛЬБОМ III
ИЗДЕЛИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 1.2
ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-443, Смоленская ул., 22

Сдано в печать VIII 1961.

Заказ № 9617 Тираж 250 экз.

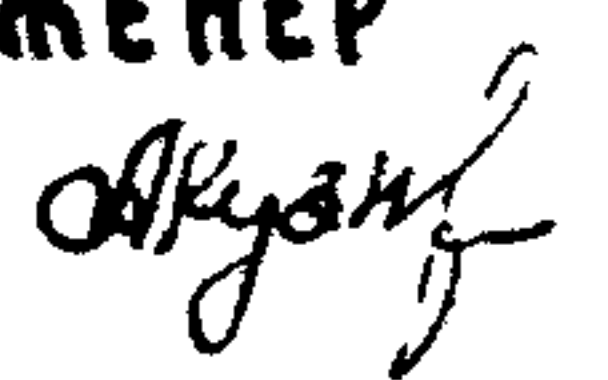
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-65.85

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
ПРИВЯЗНОГО СОДЕРЖАНИЯ
ПОЛНОСБОРНОЕ ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ

АЛЬБОМ III
ИЗДЕЛИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 1.2
ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА  А.С. БУТАЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА  А.А. КУЗНЕЦОВ

УТВЕРЖДЕН
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТОМ МСХ СССР.
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 30.12.83г.
№126. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“.
ПРИКАЗ ОТ 19.07.84г. №101а

				ПРИВЯЗАН	
ИВБ.М					

Обозначение	Наименование	№ стр.
	Содержание	2
КЖУ 1.2-ТУ	Технические условия	3, 4
КЖУ 1.2-0.1.0	Каркасы пространственные	
	КП1 ÷ КП4	5, 6
КЖУ 1.2-01.0 сб	Каркасы пространственные	
	КП1 ÷ КП4	
	Сборочный чертеж	7 ÷ 11
КЖУ 1.2-0.2.0	Каркасы пространственные	
	КП5 ÷ КП7	12, 13
КЖУ 1.2-0.2.0 сб	Каркасы пространственные	
	КП5 ÷ КП7	
	Сборочный чертеж	14 ÷ 16
КЖУ 1.2-0.3.0	Сетки арматурные С1 ÷ С3	
	(исходные)	17
КЖУ 1.2-0.3.0 сб	Сетки арматурные С1 ÷ С3	
	(исходные)	
	Сборочный чертеж	18
КЖУ 1.2-0.4.0	Сетки арматурные	
	С1-1 ÷ С3-1.Н	
	(рабочие)	19, 20
КЖУ 1.2-0.4.0 сб	Сетки арматурные	
	С1-1 ÷ С3-1.Н	
	(рабочие)	
	Сборочный чертеж	21 ÷ 22
КЖУ 1.2-0.5.0	Каркас плоский КР1	23

Настоящие технические условия распространяются на арматурные изделия, предназначенные для армирования двухслойных легкобетонных стеновых панелей повышенной заводской готовности коровника на 200 коров привязного содержания (типовой проект...)

Рабочие чертежи панелей приведены в части 1.1 альбома III.

1. Технические требования

1.1. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

1.2. Размеры арматурных изделий даны по осям и торцам стержней.

1.3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и замкнутых деталей железобетонных конструкций” СН 393-78.

1.4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все пересечения стержней.

1.5. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью контактной сварки.

Привязан:

ИВ.Н			

				801-2-65.85 - КЖИ 1,2 - ТУ			
Нач. отд.	Ким	В.Ким		Технические условия	Старая	Лист	Листов
Гл. констр.	Теляковский	И.Теляковский			Р	1	2
Н. кантр.	Юдин	И.Юдин			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Юдин	И.Юдин					

2. Указания по изготовлению

2.1. Сетки рассчитаны на изготовление на многоэлектродных машинах. Приварка отдельных стержней должна выполняться на одноэлектродных сварочных машинах.

2.2. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью электросварочных клещей.

2.3. Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или электродуговой сваркой концов стержней.

2.4. Приварку анкерных стержней закладных деталей к пластинам выполнять под слоем флюса швом

ГОСТ 5264-80-С2-Д4



2.5. Сварку стыков деталей металлических изделий выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3. Указания по привязке

3.1. В таблицах альбома указаны варианты применения элементов в следующих обозначениях:

I - для здания со стоечно-балочным каркасом

II - для здания с рамным каркасом

1 - при толщине стеновых панелей — 30 см

2 - " " " " — 40 см

Например:

I-1 - для варианта здания со стоечно-балочным каркасом при толщине стеновой панели 30 см.

Привязан:

Инв. №			

801-2-65.85 - КЖУ-1.2-ТУ

Лист

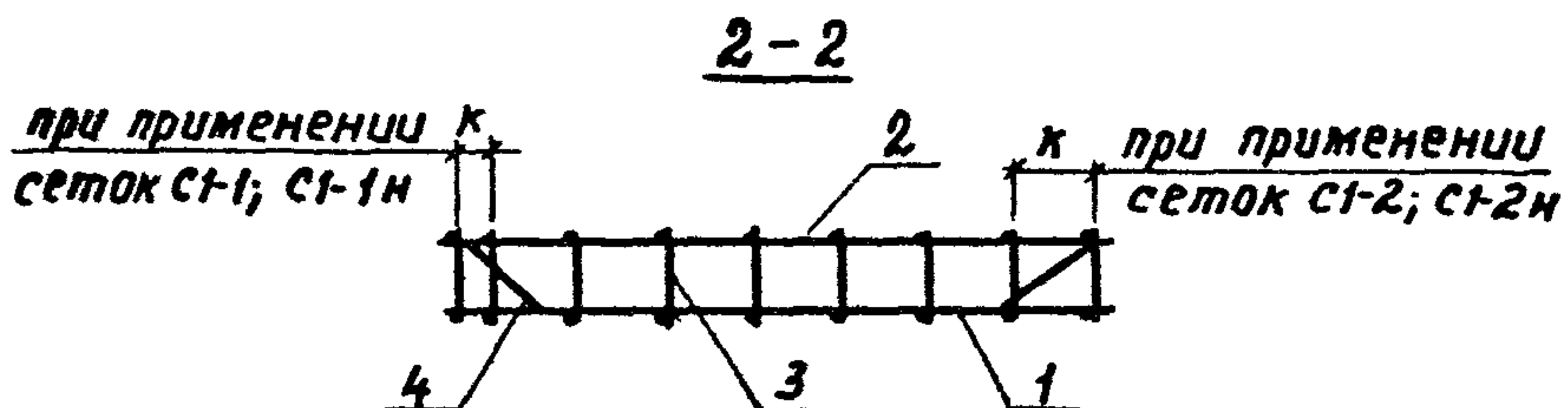
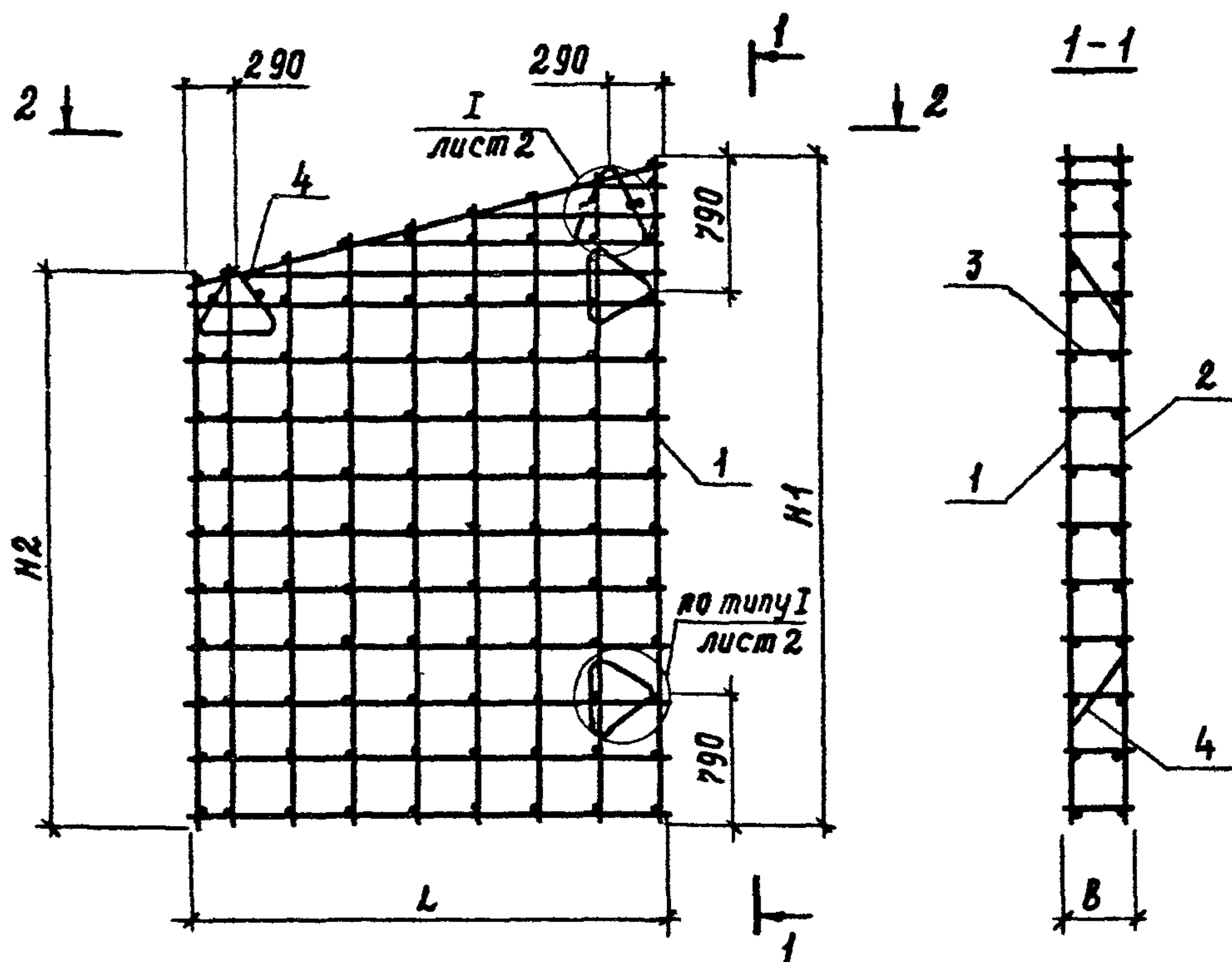
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ 1.2-0.1.0-										Примечание
					—	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
А4			КЖИ 1.2-0.1.0 СБ	Сборочный чертеж											
А4			КЖИ 1.2-ТУ	Технические условия											
				<u>Сборочные единицы</u>											
А4		1	КЖИ 1.2-0.4.0 (-01)	Сетка С1-1 (С1-2)	1										
			-02(-03)	Сетка С1-1н (С1-2н)	1										
		2	-04(-05)	Сетка С2-1 (С2-2)			1	1							
			-06(-07)	Сетка С2-1н (С2-2н)			1	1							
		1	-08	Сетка С3-1		1									
			-09	Сетка С3-1н		1									

				801-2-65.85 КЖИ 1.2-0.1.0									
привязан				Нач. отд.	Ким		Каркасы пространственные				Стадия	Лист	Листов
				Гл. кон. отд.	Теляковский						Р	1	2
				Н. контр.	Юдин		КП 1 ÷ КП 4				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				Гл. спец.	Юдин								
				Рук. гр.	Котляр								
И.Н.В.				Инженер	Щеголева								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖУ 1.2-0.10-										Примечание
					-	01	02	03							
				Детали											
		4	1.832.1-9 вып. 1	Петля для подъема ПМ18-2	4	4	2								3,2 кг
			1.832.1-9 вып. 1	Петля для подъема ПМ22-4				4							4,9 кг
БЧ		3	КЖУ 1.2-0.01	Ф 4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=280	105	107	164	158							I-1; II-1 0,03 кг
			- 01	Ф 4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=380	105	107	164	158							I-2; II-2 0,04 кг
БЧ		5		- 02 Ф 4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=800	4	2	4	4							0,08 кг
БЧ		6	КЖУ 1.2-0.02	Ф 12 А III ГОСТ 5784-82 L=2360				8							2,1 кг
БЧ		7	КЖУ 1.2-0.01 - 03	Ф 4 Вр I ГОСТ 6727-80 L=940				8							0,09 кг
		</													

Рис. 1



Размер „к“ см. таблицу исполнения КЖИ 1.2-0.3.0 СБ лист 1

Привязан			
ИВ.Н			

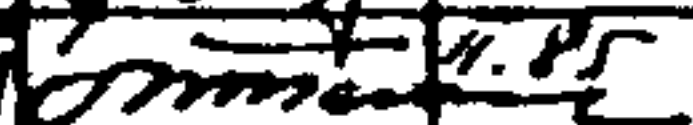
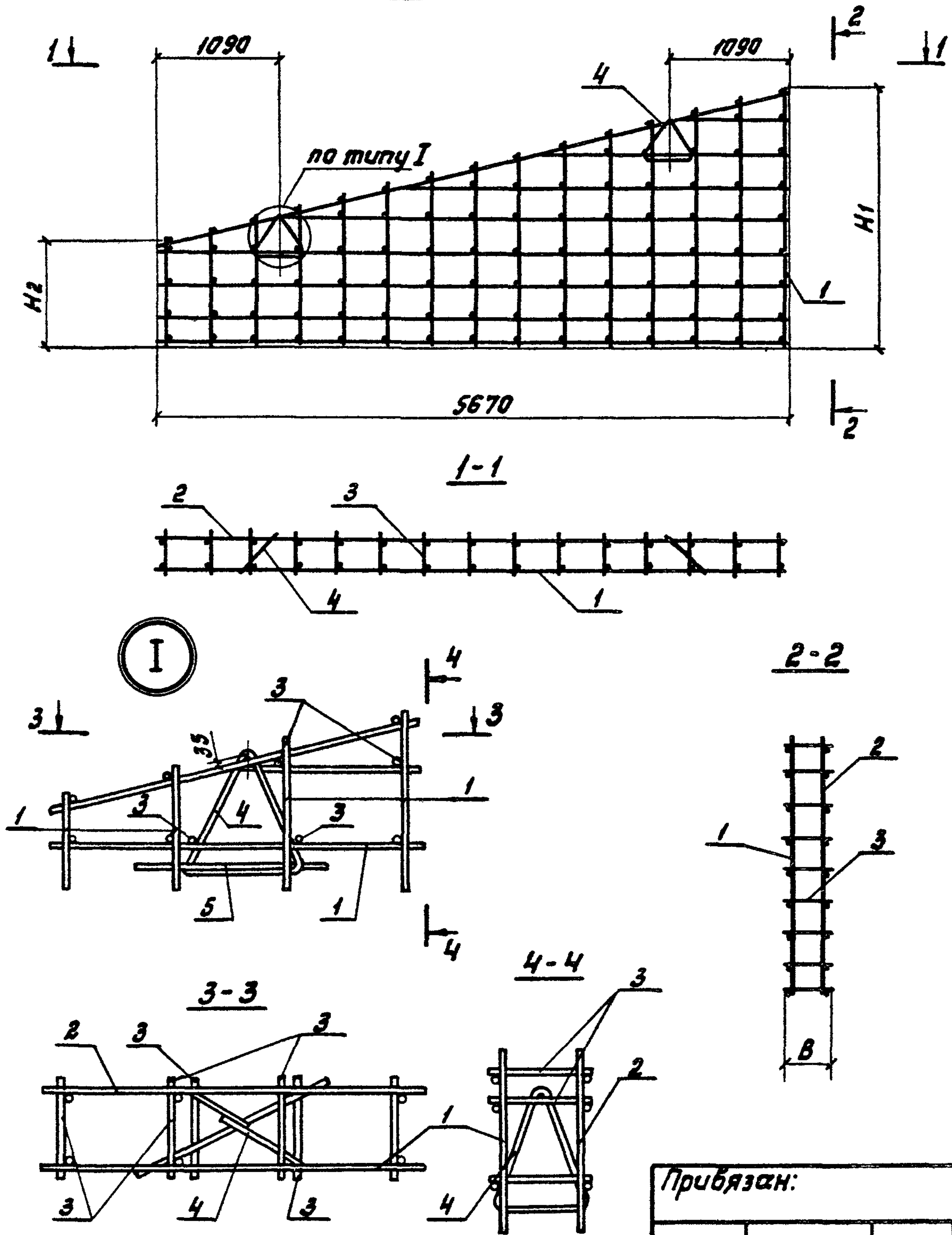
				801-2-65.85 КЖИ 1.2-0.1.0 СБ			
				Каркасы пространствен- ные кл 1 ÷ кл 4 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Жим				Р	—	1:50
Гл. кон. отд.	Теляковский			Сборочный чертеж	Лист 1		Листов 4
Н. контр.	Юдин						
Гл. спец.	Юдин						
Рук. гр.	Котляр						
Инженер	Щеголева			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Рис. 2



Привязан:

УНБ. Н

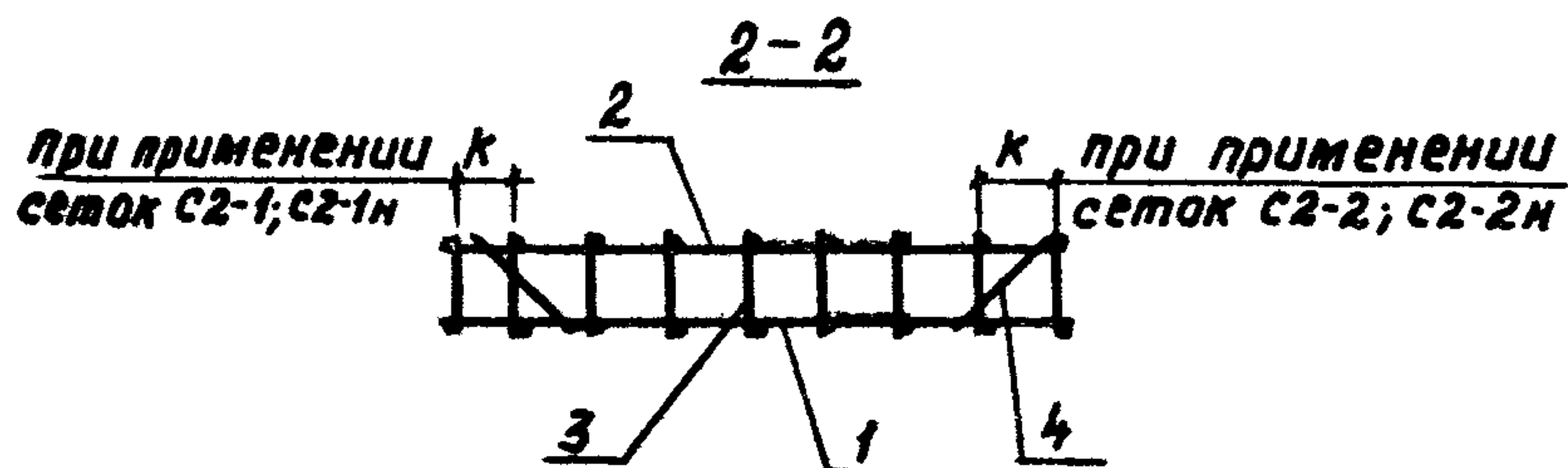
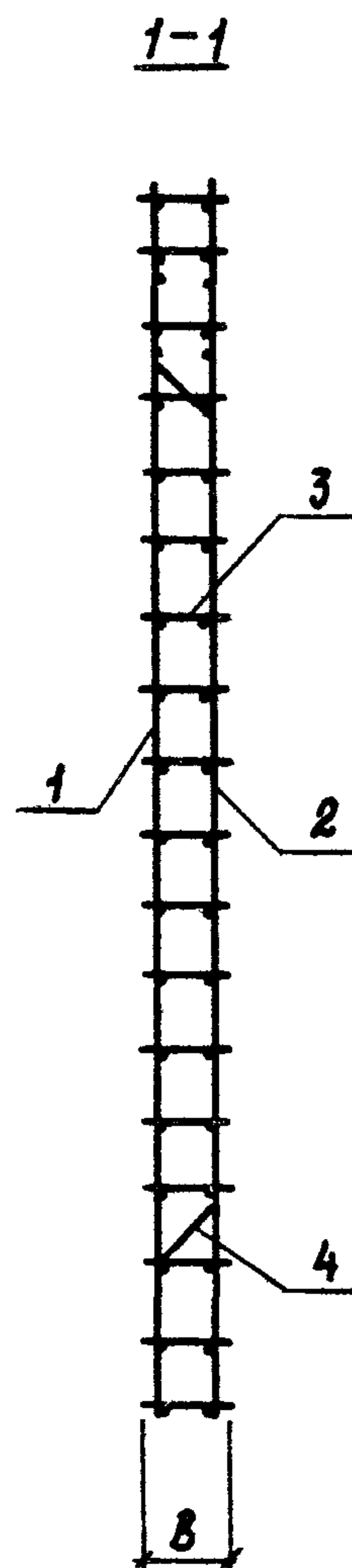
801-2-65.85 КЖУ 1,2-0.10СВ

Лист

2

Fig. 5

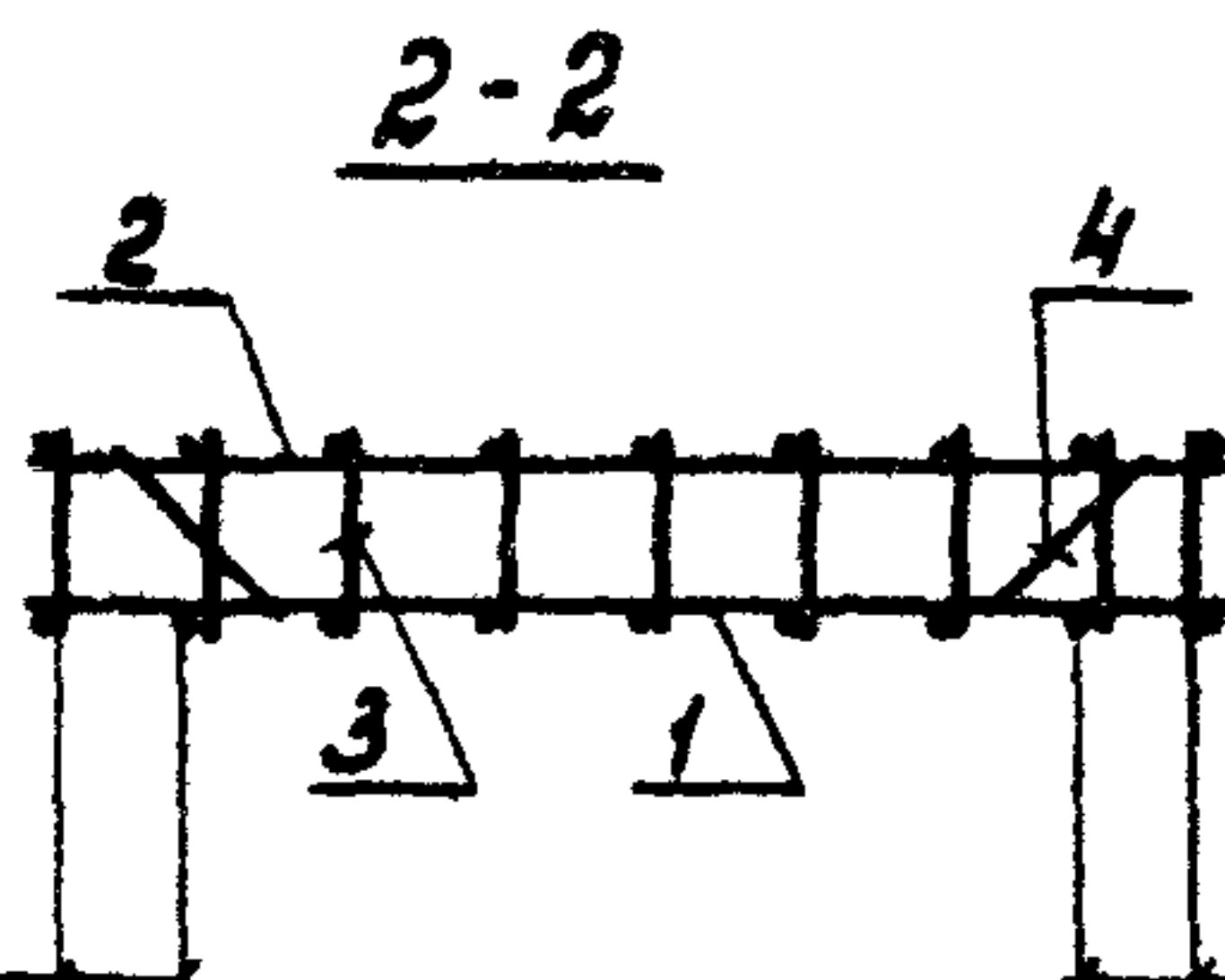
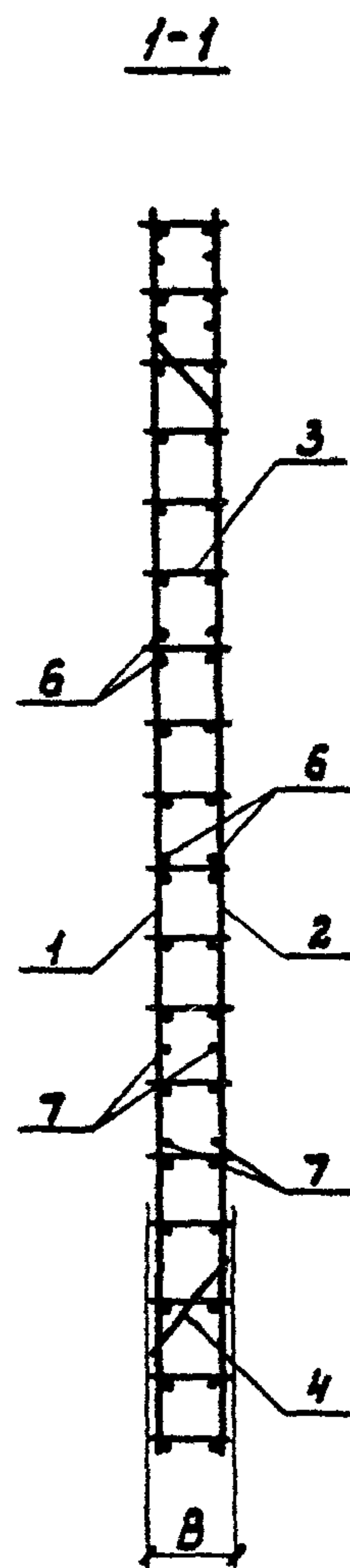
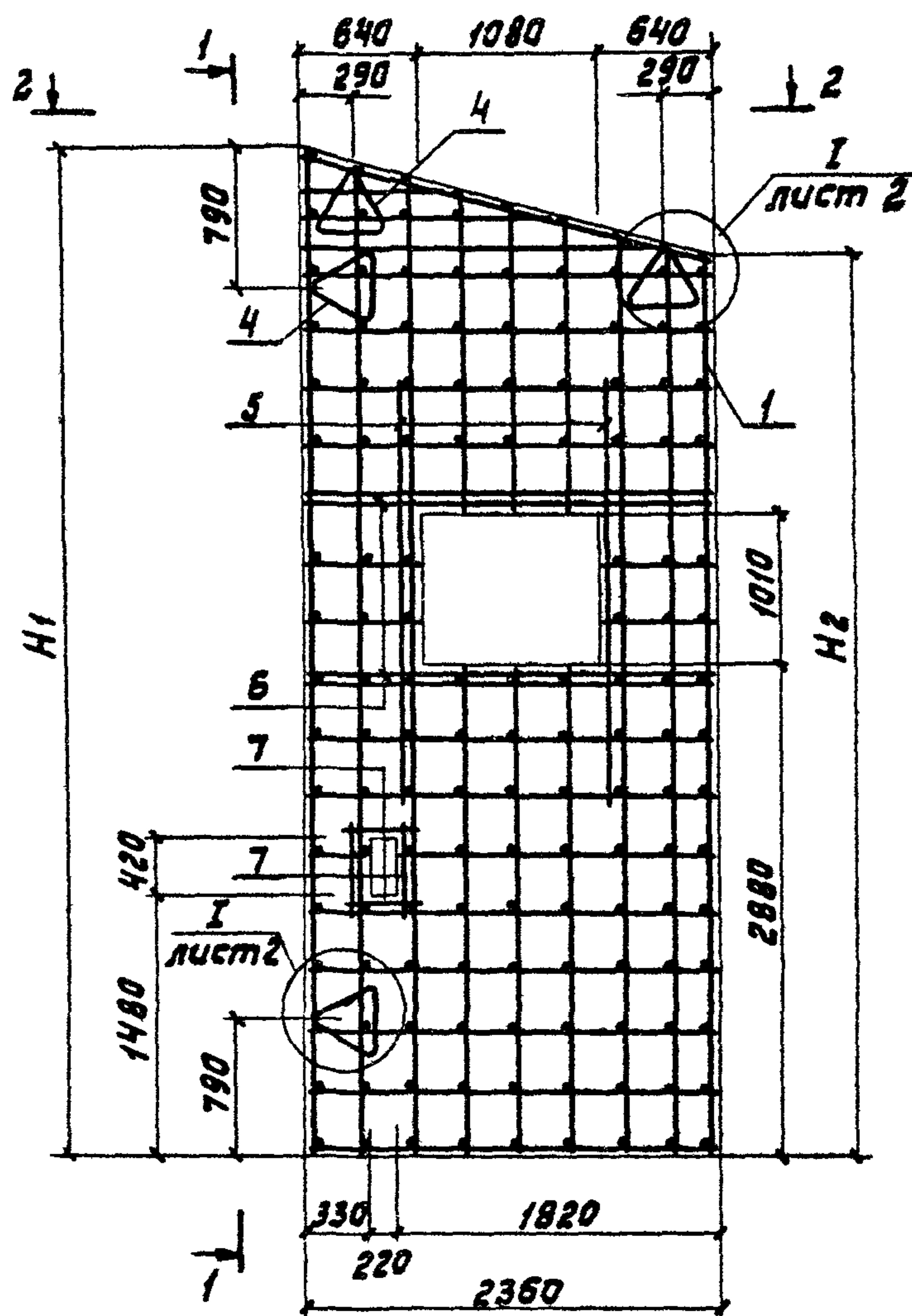
Technical drawing of a rectangular reinforced concrete slab. The drawing shows a grid of reinforcement bars. Dimensions include a width of 2360, a height of 290, and a total height of 290. Reinforcement is labeled as "I" and "луст 2". Section lines 1-1 and 2-2 are indicated.



Размер „к“ см. таблицу испол-
нений кжи 1.2-0.3.0 с6 лист 1

Привязан			
ИНВ. №			
КЖУ 1.2-0.10СБ		Лист	
		3	

Рис. 4



при примене-
нии сеток
С2-2; С2-2Н

при приме-
нении се-
ток С2-1; С2-1Н

1. Размер "К" см. табл.
исполнений
КЖУ 1,2-0,3,0 СБ
лист 1.
2. Отверстия в сет-
ках вырезать по
размерам указанным
на данном чертеже.

801-2-65.85 КЖУ 1,2-0,1,0 СБ

Лист

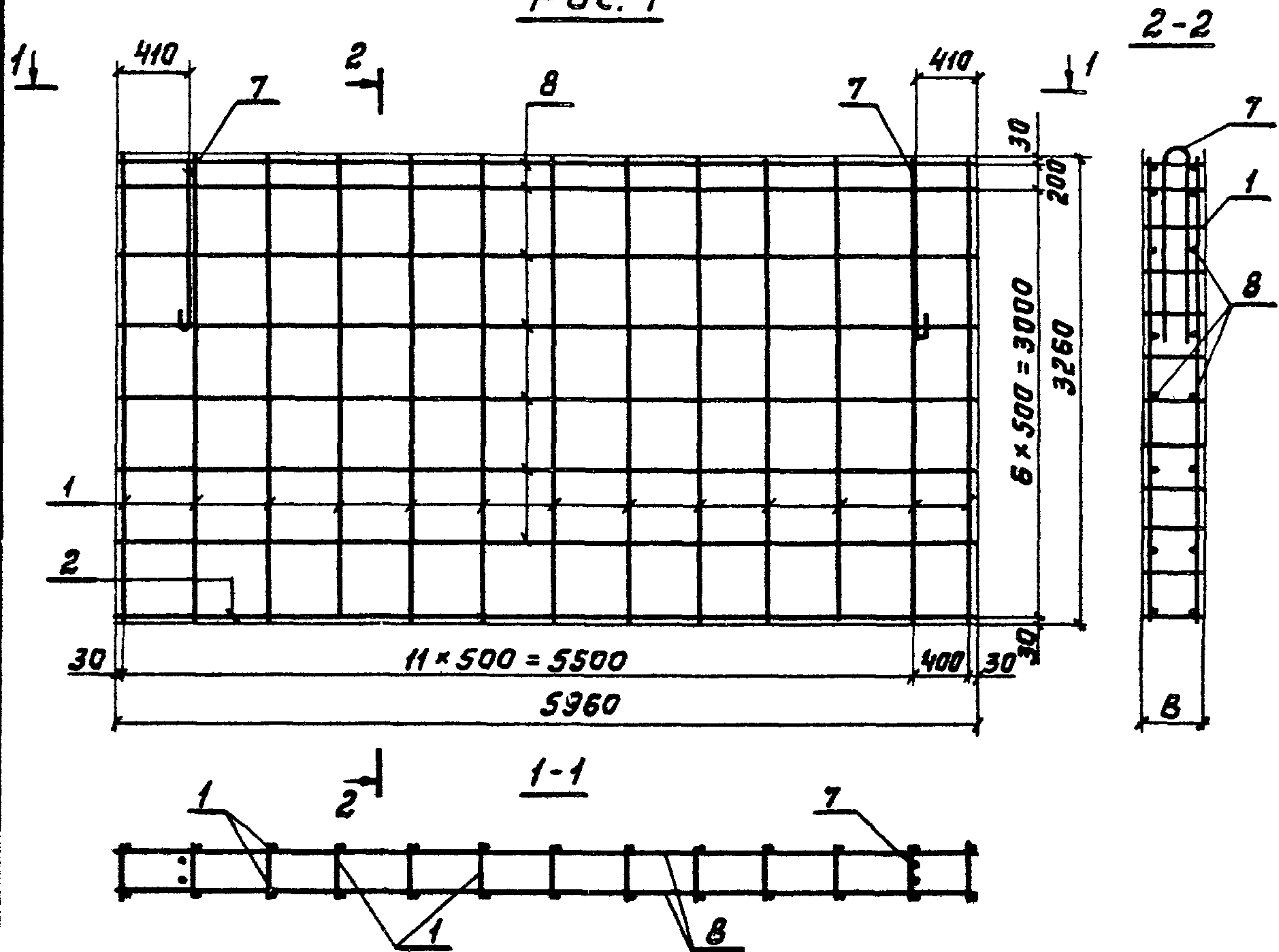
4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖУ 1.2-0.2.0-										Примечание
					—	01	02								
				<u>Детали</u>											
Б4		8	КЖУ 1.2-0.0.3	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 $\ell=5960$	14	6	4								2,35 кг
		9	КЖУ 1.2-0.0.3 - 01	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 $\ell=1490$			4								0,59 кг
		10	- 02	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 $\ell=3490$		2	4								1,38 кг
Б4		11	КЖУ 1.2-0.0.4	Ф 6 А III ГОСТ 5781-82 $\ell=3650$		2	2								0,8 кг
		12	- 01	Ф 6 А III ГОСТ 5781-82 $\ell=550$		2	2								0,12 кг
Б4		13	КЖУ 1.2-0.0.1 - 04	Ф 4 Вр I ГОСТ 6727-80 $\ell=830$		10	10								0,08 кг
Б4		14	КЖУ 1.2-0.0.1	Ф 4 Вр I ГОСТ 6727-80 $\ell=280$		6	7								для I-1; II-1 0,03 кг
			КЖУ 1.2-0.0.1 - 01	Ф 4 Вр I ГОСТ 6727-80 $\ell=380$		6	7								для I-2; II-2 0,04 кг

Привязан			
ИНВ. N			

801-2-65.85 КЖУ 1.2-0.2.0

Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры мм		Масса (кг)		Примечание		
			В		(кг)				
			Варианты						
			1	2	1	2			
КЖУ 1.2-0.2.0	КП 5	1	280	380	98,86	100,23	Привязан:		
-01	КП 6	2			119,63	122,06			
-02	КП 7	3			132,84	135,38			
Унб. н									
801-2-65.85 КЖУ 1.2-0.2.0 СБ									
Нач. отд.	Кум	В. М.	Каркасы пространственные КП 5 ÷ КП 7 Сборочный чертеж				Стадия	Масса	Масштаб
Гл. кон. отд.	Теляковский	В. М.					Р	см. таблицу	1:50
Н. контр.	Юдин	И. В.					Лист 1	Листов 3	
Гл. спец.	Юдин	И. В.					ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Рук. гр.	Котляр	В. М.							
Инженер	Щеголева	В. М.							

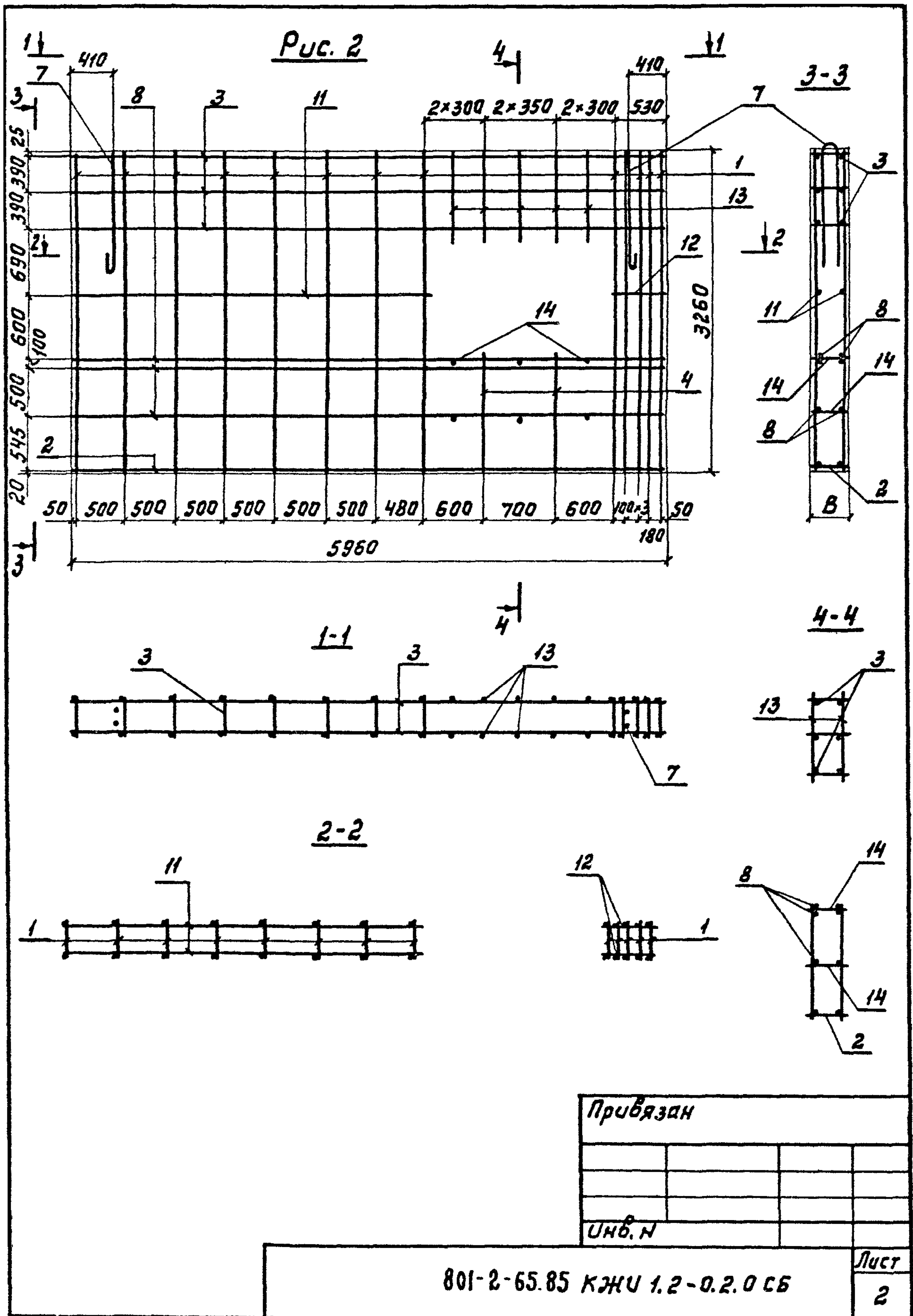
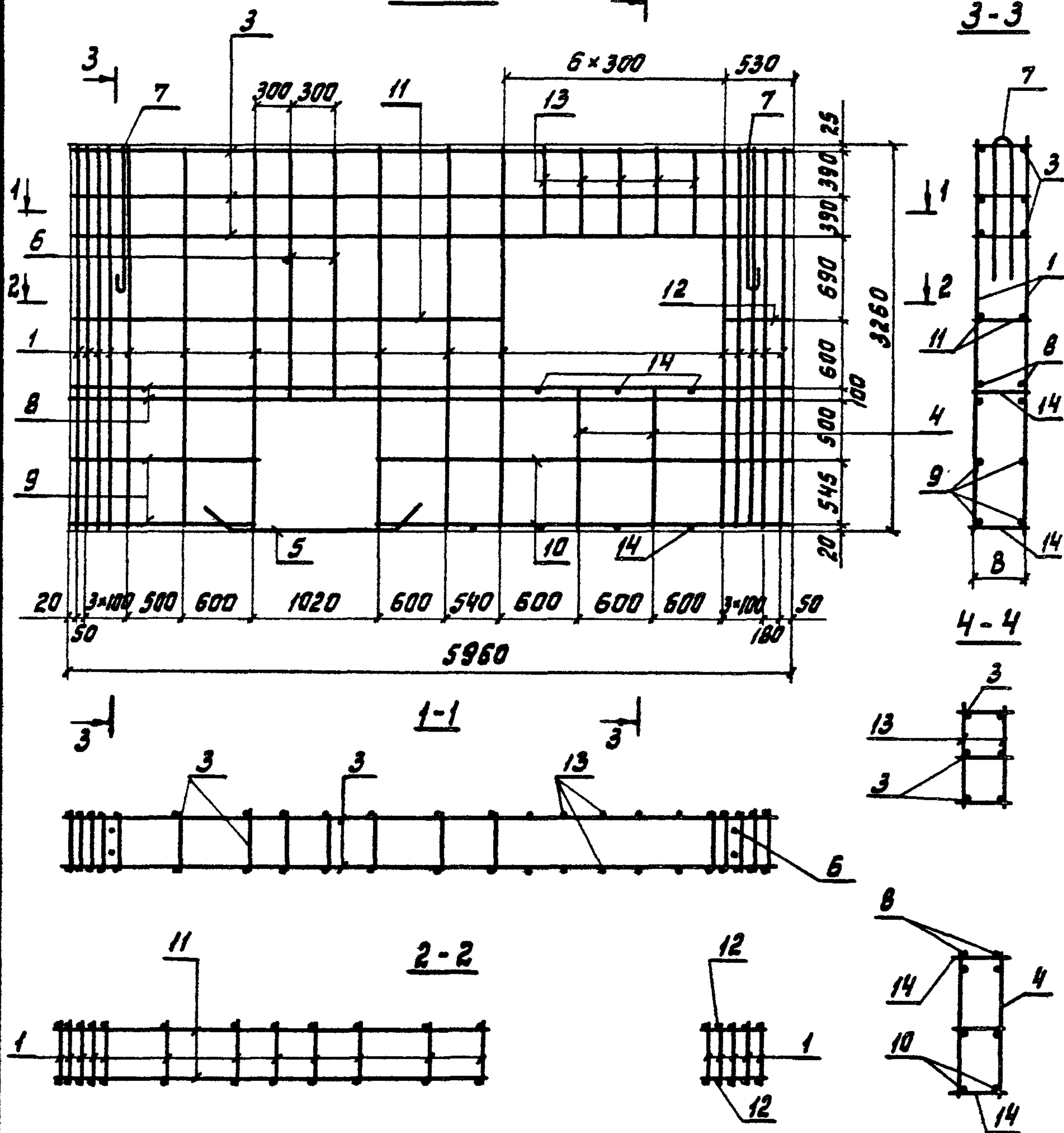


Рис. 3

4

3-3



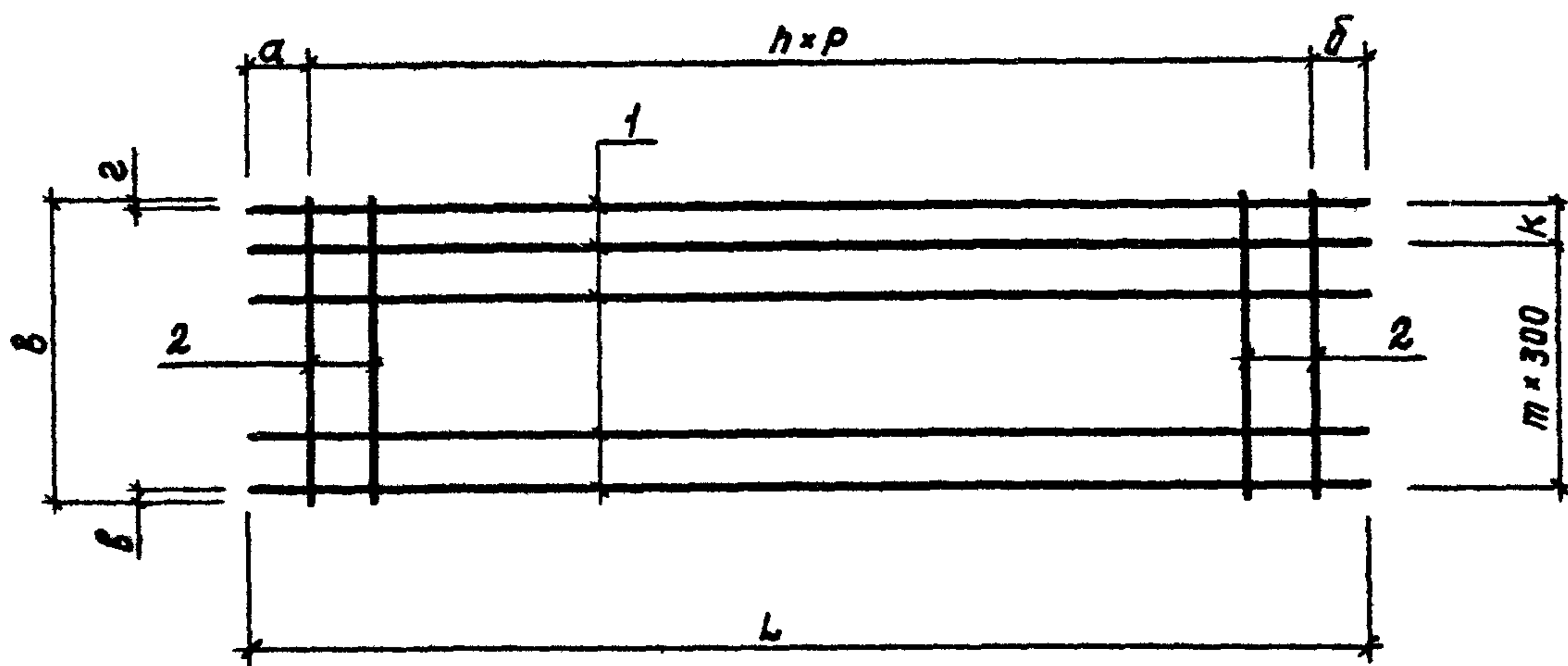
Привязан:

И.В.Н

801-2-65.85 КЖУ 1.2-0.2.0 СБ

Лист

3



Обозна- чение	Марка	Размеры мм													
		L		B		a		б		к		б		z	
		Варианты													
		I-1 II-1	I-2 II-2	I-1 II-1	I-2 II-2	I-1 II-1	I-2 II-2	I-1 II-1	I-2 II-2	I-1 II-1	I-2 II-2	I-1 II-1	I-2 II-2	I-1 II-1	
КЖУ1.2-030	С1	7190	7215	2660	2760	270	280	270	280	200	—	30	30	30	
-01	С2	11315	11360	2360	2360	400	430	415	430	200	200	30	30	30	
-02	С3	5670	5670	3285	3335	35	35	35	35	—	—	290	315	295	

Размеры мм			Количество			Масса, кг		Примечание
2		Р	П	т				
Варианты				Варианты		Варианты		
I-2	I-1	I-1		I-1	I-2	I-1	I-2	
II-2	II-2	II-2		II-1	II-2	II-1	II-2	
30	350	350	19	8	9	75,60	76,27	
30	350	350	30	7	7	116,59	116,99	
320	400	400	14	9	9	54,76	54,83	

Привязан

ИИВ.Н

801-2-65.85 КЖУ1.2-030 СБ

Сетки арматурные			Стадия	Масса	Масштаб
С1 ÷ С3			Р	см. табл.	1:50
(Исходные)			Лист	Листов	1
Сборочный чертеж			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Нач. отд.	Ким				
Гл. кон. отд.	Теляковский				
Н. контр.	Юдин				
Гл. спец.	Юдин				
Руч. гр.	Котляр				
Инженер	Щеголева				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖУ1.2-0.40-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Детали</u>											
Б4		2	КЖУ1.2-0.02-06	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=2660$	2	2	2	2							Вар. I-1; II-1 2,36 кг
			- 07	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=2760$	2	2	2	2							Вар. I-2; II-2 2,45 кг
				Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=2360$					2	2	2	2			2,1 кг
Б4		3	- 08	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=1560$	1	1	1	1							Вар. I-1; II-1 1,38 кг
			- 09	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=1660$	1	1	1	1							Вар. I-2; II-2 1,48 кг
			- 10	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=1260$					1	1	1	1			1,12 кг
Б4		4	- 11	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=2845$	1	1	1	1							Вар. I-1; II-1 2,53 кг
			- 12	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=2945$	1	1	1	1							Вар. I-2; II-2 2,62 кг
			- 13	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=2545$					1	1	1	1			2,26 кг
Б4		5	- 14	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=5845$									1	1	5,18 кг
Б4		6	- 15	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=5760$									1	1	5,12 кг

Привязан

ИВ.Н			

801-2-65.85 КЖУ1.2-0.4.0

Лист

2

Рис. 1

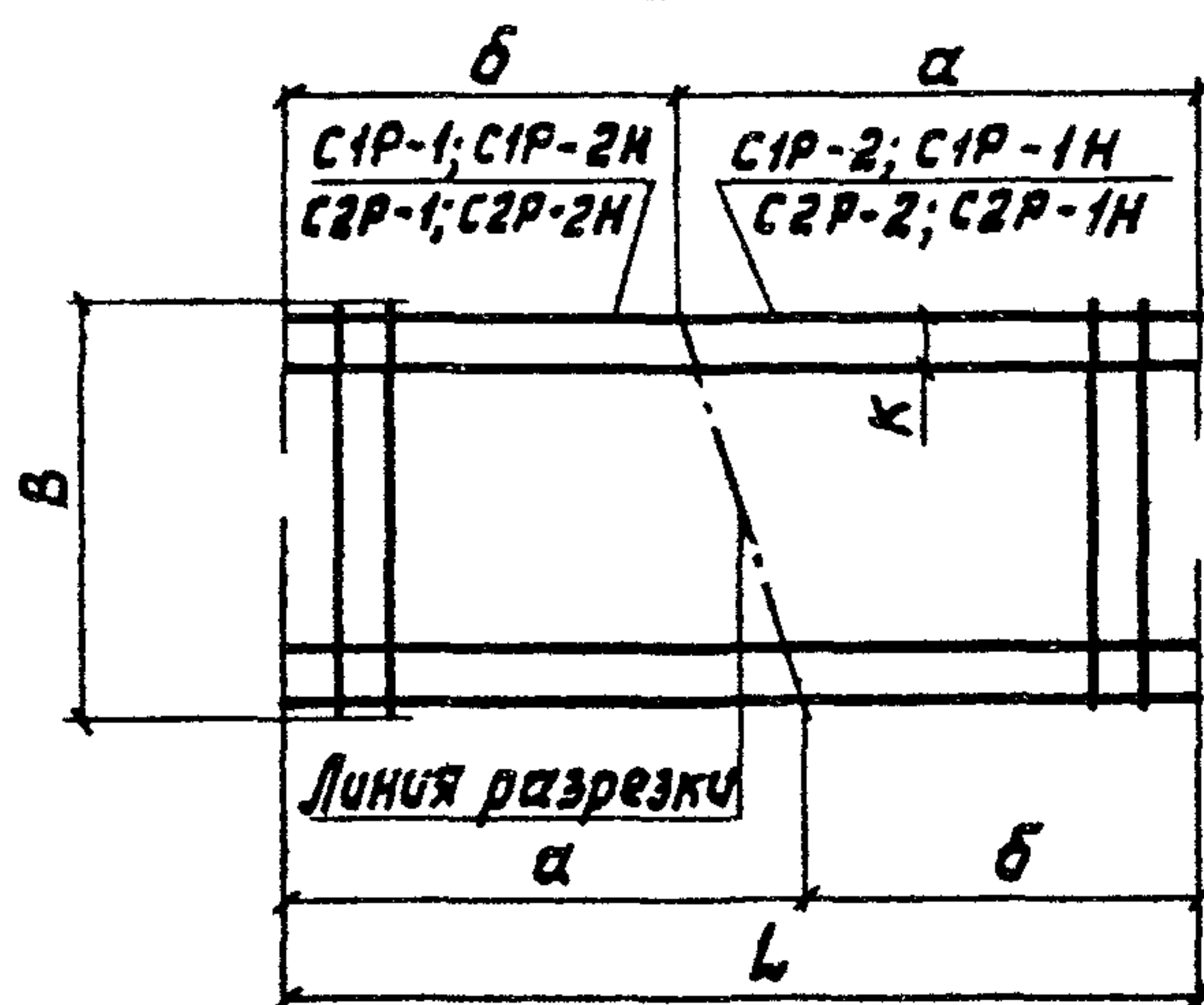


Рис. 2

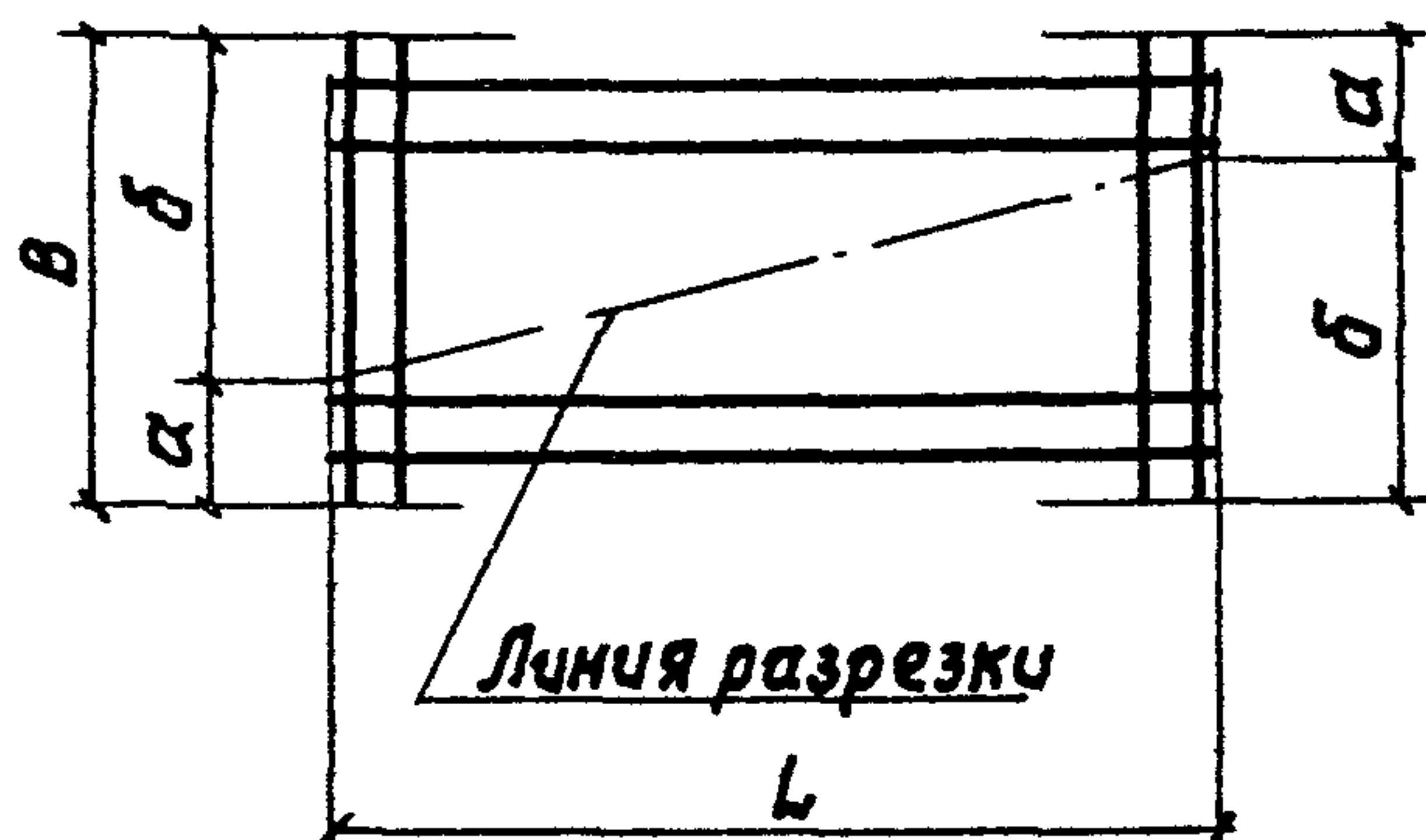


Рис. 3

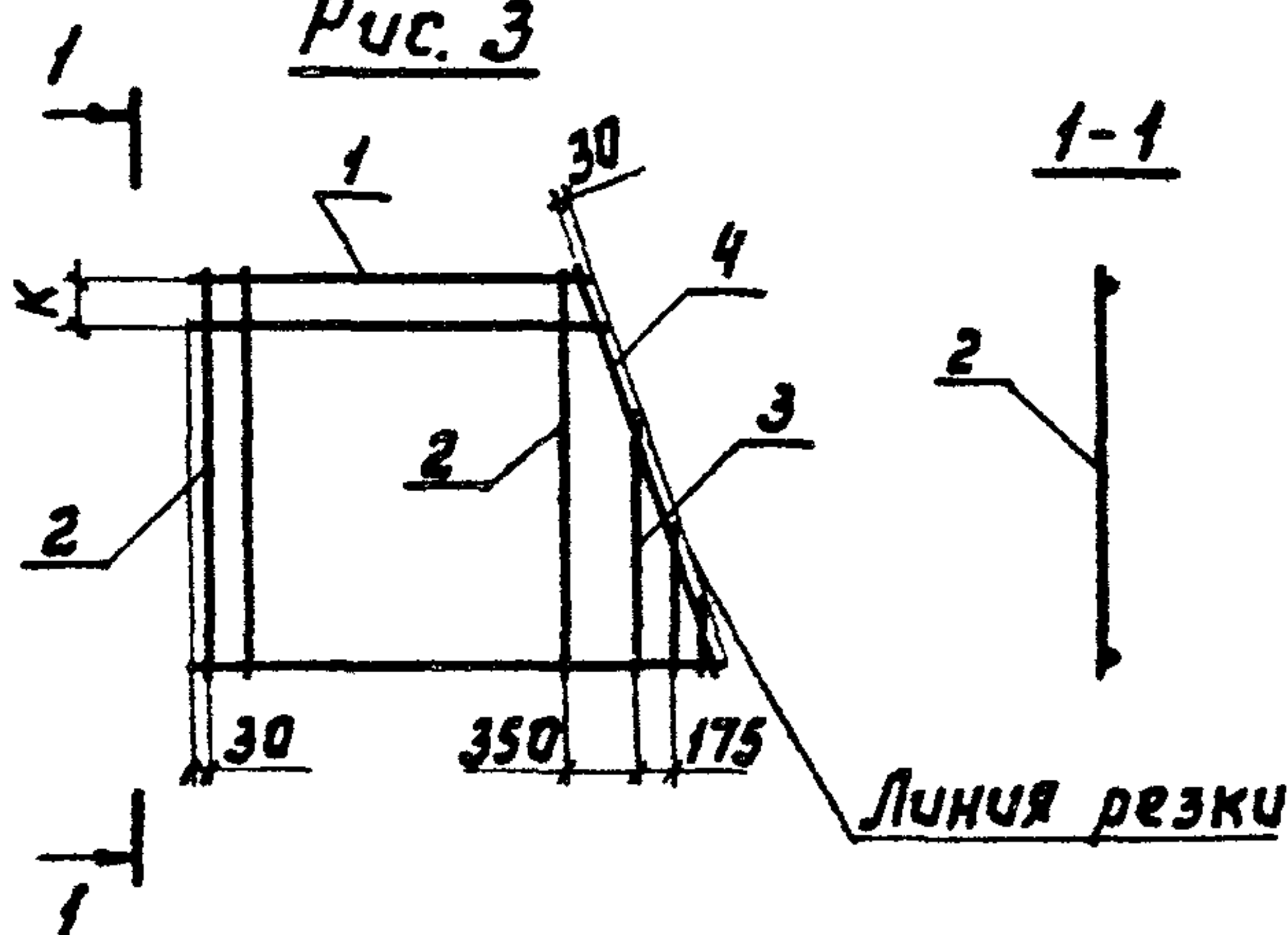


Рис. 5

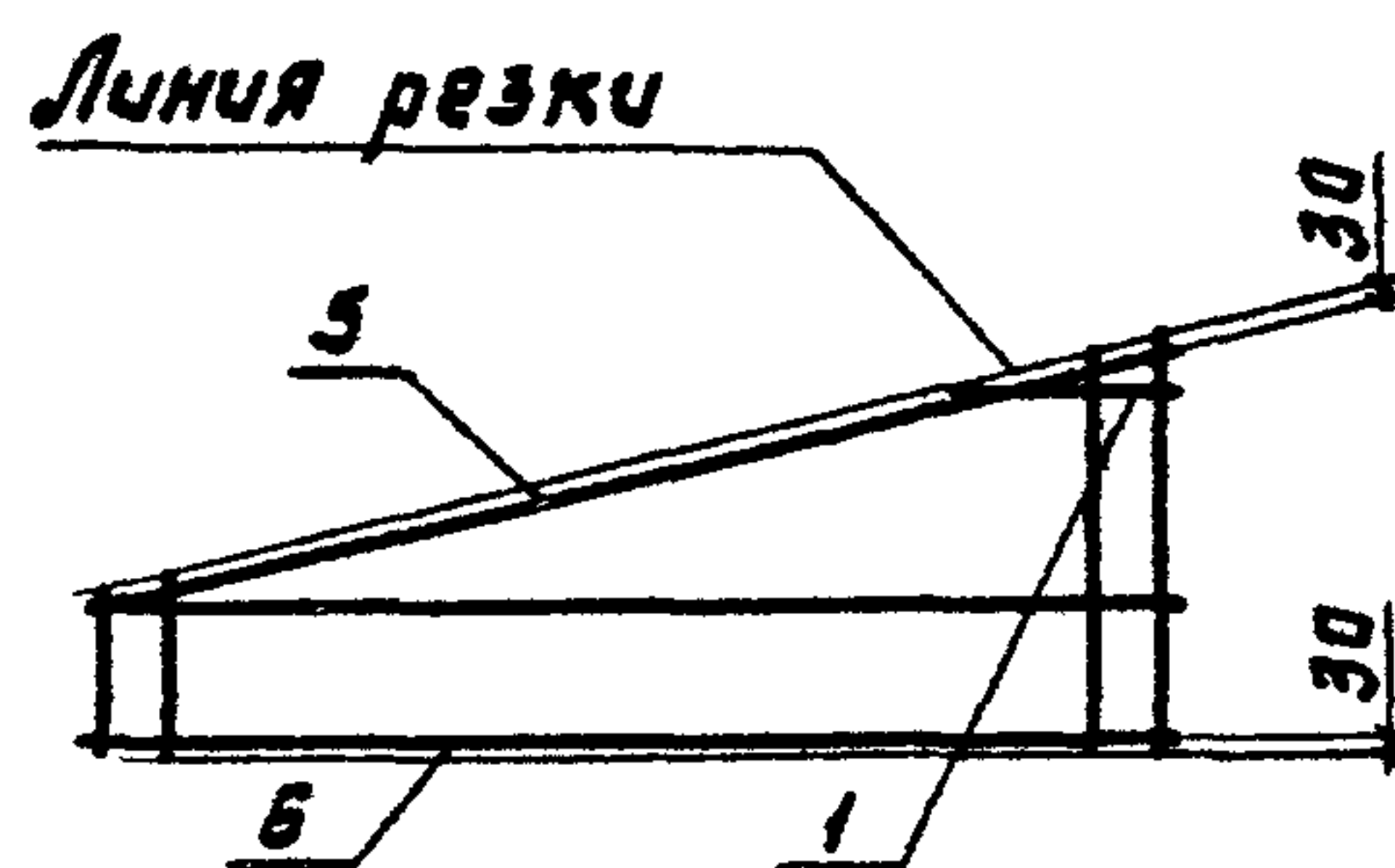
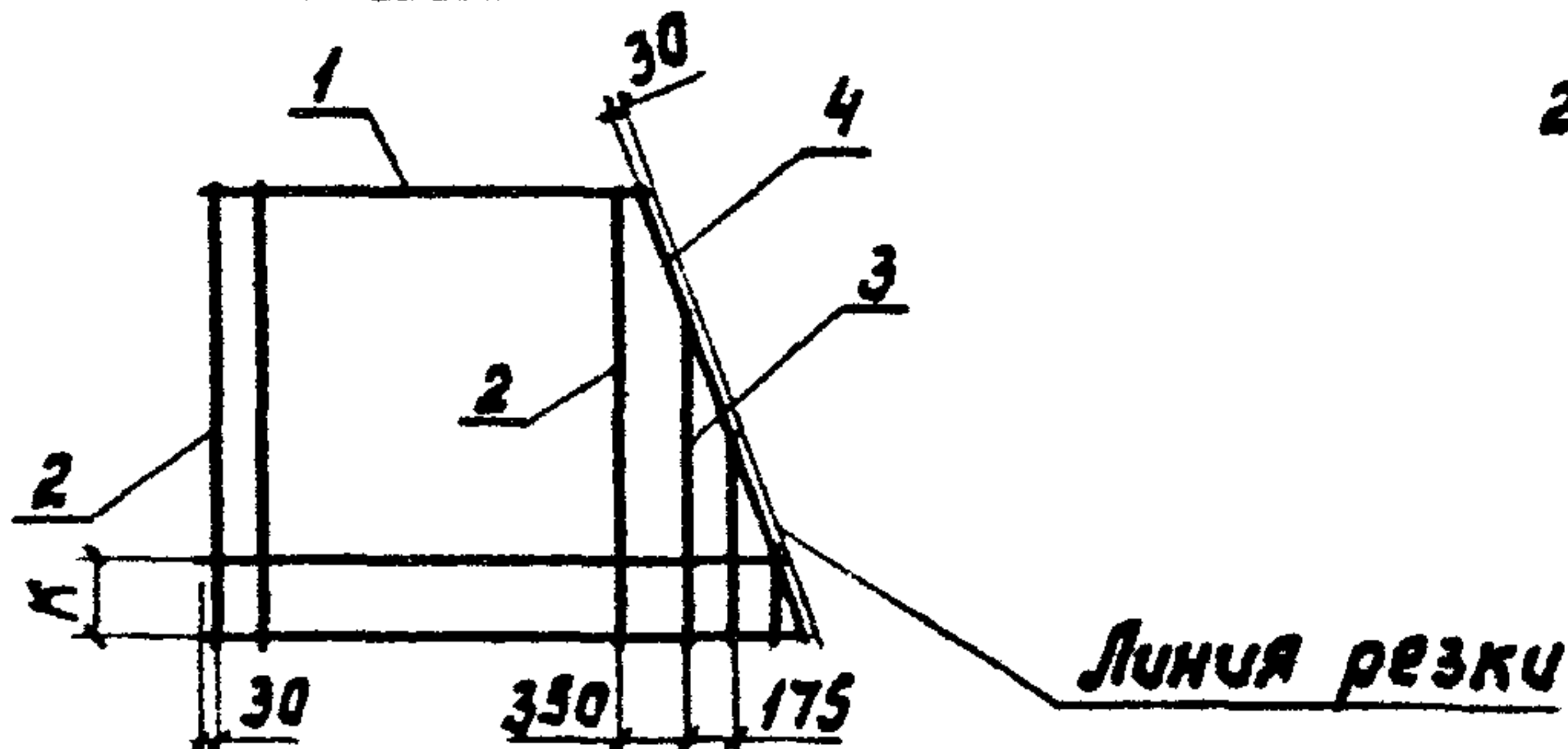


Рис. 4



1. Индексом „Р“ обозначены сетки-заготовки, получаемые резкой исходных сеток; например С1Р-1 (рис. 1)
2. Размер „К“ см. таблицу исполнений КЖУ 1,2-0,3,0 сб лист 1.

Прибязан

ИНВ. N

801-2-65.85 КЖУ 1,2-0,4,0 сб

Нач.отд. Ким
Гл.кон.отд. Теляковский
Н.контр. Юдин
Гл.спец. Юдин
Рук.гр. Котляр
Инженер Щеголева

С.И.И.
Т.И.И.
М.И.И.
М.И.И.
М.И.И.
М.И.И.

Сетки арматурные
С1-1 ÷ С3-1Н
(Рабочие)
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р

Лист 1 Листов 2

ГИПРОИСЕЛЬХОЗ

Обозна- чение	Рабочая сетка		Исход- ная сетка		Размеры мм								Масса (кг)		Примечание
					L	B	α	δ							
	Варианты														
	Марка	Рис.	Мар- ка	Рис.	I-1; II-1	I-2; II-2	I-1; II-1	I-2; II-2	I-1; II-1	I-2; II-2	I-1; II-1	I-2; II-2	I-1; II-1	I-2; II-2	
КЖУ 1,2-0,4,0	С 1-1	3	1		7130	7215	2660	2760	3930	3955	3260	3260	46,44	46,78	
- 01	С 1-2	4							3260	3260	3930	3955			
- 02	С 1-1Н	3													
- 03	С 1-2Н	4							11315	11360	2360	2360			5960
- 04	С 2-1	3			5355	5380	5960	5980							
- 05	С 2-2	4													
- 06	С 2-1Н	3			5670	5670	3285	3335					930	955	2355
- 07	С 2-2Н	4							2355	2380	930	955			
- 08	С 3-1	5	С 3	2											
- 09	С 3-1Н														

Привязан

ИНВ.Н			

801-2-65.85 КЖУ 1,2-0,4,0

Лист
2

Hand-drawn technical drawing of a stepped shaft. The shaft has a total length of 2260 and a total diameter of 80. It features three steps of width 300. The dimensions are as follows:

- Total length: 2260
- Total diameter: 80
- Step widths: 300 (each)
- Step heights: 25 (each)
- Distance from left end to first step: 820
- Distance between steps: $4 \times 300 = 1200$
- Distance from last step to right end: 200
- End diameter: 40

Уч. зап.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
14			КЖУ 1.2 - ТУ	Технические условия	X	
				<u>Детали</u>		
14	1		КЖУ 1.2 - 0.0.4 - 05	ф6ЯIII ГОСТ 5781-82 L=2260	2	0,50 кг
14	2		КЖУ 1.2 - 0.0.1	ф48pI ГОСТ 6727-80 L=280	6	9ЛЯ I-1; II-1 0,03 кг
			КЖУ 1.2 - 0.0.1 - 01	ф48pI ГОСТ 6727-80 L=380	6	9ЛЯ I-2; II-2 0,04 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры		Масса		Примечание
			В		(кг)		
			Варианты				
			1	2	1	2	
КЖУ 1,2-0,10	КР 1	1	280	380	1,18	1,24	Прибязан ЧНВ.Н
801-2-65.85 КЖУ 1,2 - 0.5.0							
Каркас плоский КР 1							
Нач. отд.	Ким	<i>[Signature]</i>	Стадия Р Масса см. табл. Масштаб 1:50 Лист Листов 1 ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ				
Н.кон. отд.	Теляковская	<i>[Signature]</i>					
Н.контр.	Юдин	<i>[Signature]</i>					
Н.спец.	Юдин	<i>[Signature]</i>					
Зук. гр.	Котляр	<i>[Signature]</i>					
Инженер	Щеголева	<i>[Signature]</i>					