

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

801-2-65.85

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
ПРИВЯЗНОГО СОДЕРЖАНИЯ

ПОЛНОСБОРНОЕ ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 3.1

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

21000 - 07

ЦЕНА 1-37

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ.Я					

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР**

Москва, А-445, Овчинникова ул., 22

Сдано в печать 17 1966 г.

Знаки № 9601 Тираж 250 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-2-65.85

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ
ПРИВЯЗНОГО СОДЕРЖАНИЯ
ПОЛНОСБОРНОЕ ЗДАНИЕ СО СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫМ КАРКАСОМ

АЛЬБОМ III
ИЗДЕЛИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 3.1
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Л.С. БУТАЕВ*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *А.А. КУЗНЕЦОВ*

УТВЕРЖДЕН
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТОМ МСХ СССР.
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 30.12.83г.
№126. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“
ПРИКАЗ ОТ 19.07.84г. №101в

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

21000-07

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2-5
КЖИ 3.1 - ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	6-17
КЖИ 3.1 - ДИ	НОМЕНКЛАТУРА РАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ	18-19
КЖИ 3.1 - 01.0.0	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМБУРА:	
	ППД ... 42... - Т; 1ППД ... 42... - Т;	
	2ППД ... 42... - Т; 2ППД ... 42... - ТН	20-21
КЖИ 3.1 - 01.0.0 СБ	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМБУРА:	
	ППД ... 42... - Т; 1ППД ... 42... - Т;	
	2ППД ... 42... - Т; 2ППД ... 42... - ТН	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22-26
КЖИ 3.1 - 02.0.0	ПЛИТЫ ПОЛА ТАМБУРА:	
	ППТ... 25.18 - Т; 1ППТ... 25.18 - Т;	
	1ППТ... 25.18 - Т.Н	27
КЖИ 3.1 - 02.0.0 СБ	ПЛИТЫ ПОЛА ТАМБУРА:	
	ППТ... 25.18 - Т; 1ППТ... 25.18 - Т;	
	1ППТ... 25.18 - Т.Н	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28-31
КЖИ 3.1 - 03.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТПЛОЩАДКИ	
	ППВ... 42.16 - Т-П	32
КЖИ 3.1 - 03.0.0 СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТПЛОЩАДКИ	
	ППВ ... 42.16 - Т-П	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33-34

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Н СТР.
КЖИ 3.1-04.0.0	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ:	
	1ФД 15.15.42-Т-П; 1ФДП 15.15.36-Т-П;	
	1ФДП 15.15.36-Т-ПН; 1ФДН 15.15.42-Т-ПН;	
	1ФДН 15.15.42-Т-П	35,36
КЖИ 3.1-04.0.0 СБ	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ:	
	1ФД 15.15.42-Т-П; 1ФДП 15.15.36-Т-П	
	1ФДН 15.15.42-Т-ПН; 1ФДН 15.15.42-Т-П	
	1ФДП 15.13.36-Т-ПН	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37-42
КЖИ 3.1-05.0.0	ПЛИТА ПОЛА СТОЙЛА ППС 18.10.8-П-П	43
КЖИ 3.1-06.0.0	ПЛИТА ПОЛА СТОЙЛА ППС 18.10.8-П-П1	44
КЖИ 3.1-07.0.0	ПЛИТА ПОЛА СТОЙЛА ППС 18.10.8-П-П.1Н	45
КЖИ 3.1-08.0.0	БЛОК ФУНДАМЕНТНЫЙ БФД 20.3.28-Т-П	46
КЖИ 3.1-09.0.0	БЛОК ФУНДАМЕНТНЫЙ БФД 12.3.28-Т-П	47
КЖИ 3.1-10.0.0	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПСА 6.30...-Т-1;	
	ПСА 9.30...-Т-1; ПСА 12.30...-Т-1;	
	ПСА 18.30...-Т-1; ПСА 6.30...-Т-1Н;	
	ПСА 9.30-Т-1Н; ПСА 12.30...-Т-1Н;	
	ПСА 18.30...-Т-1Н	48
КЖИ 3.1-10.0.0 СБ	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПСА 6.30...Т-1;	
	ПСА 9.30...-Т-1; ПСА 12.30...-Т-1;	
	ПСА 18.30...Т-1; ПСА 6.30...-Т-1Н;	
	ПСА 9.30...-Т-1; ПСА 12.30...-Т-1Н;	
	ПСА 18.30...-Т-1Н	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49

Обозначение	Наименование	№ стр.
КЖИ 3.1-11.0.0	Панели стеновые ПСА 12.30...-Т-2	
	ПСА 12.30...-Т-3	50
КЖИ 3.1-11.0.0 СБ	Панели стеновые ПСА 12.30...-Т-2	
	ПСА 12.30...-Т-3	
	Сборочный чертеж	51
КЖИ 3.1-12.0.0	Панели стеновые ПСА 12.12...-1	
	ПСА 6.12...-1	52
КЖИ 3.1-12.0.0 СБ	Панели стеновые ПСА 12.12...-1	
	ПСА 6.12...-1	
	Сборочный чертеж	53
КЖИ 3.1-13.0.0	Полурамы РПС 21-5-Па; РПС 21-5-Пб	
	РПС 21-5-Пв; РПС 21-5-Пг	54
КЖИ 3.1-13.0.0 СБ	Полурамы РПС 21-5-Па; РПС 21-5-Пб	
	РПС 21-5-Пв; РПС 21-5-Пг	
	Сборочный чертеж	55, 56
КЖИ 3.1-14.0.0	Колонны СК 2-36-2-1; СК 2-36-2-2	57
КЖИ 3.1-14.0.0 СБ	Колонны СК 2-36-2-1; СК 2-36-2-2	
	Сборочный чертеж	58
КЖИ 3.1-15.0.0	Фермы 1ФТ6-6АIII-П.1;	
	1ФТ6-6АIII-П.2	59

ПРОЕКТ В РАЙОНАХ С ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖ-
НОГО ВОЗДУХА $t^H = -20^{\circ}\text{C}$ и $t^H = -30^{\circ}\text{C}$, ЗОНА ВЛАЖ-
НОСТИ - НОРМАЛЬНАЯ (по СН и П II-3-79), СКОРОСТНОЙ
НАПОР ВЕТРА - 265 Па (27 кгс/см^2).

ДВУХСЛОЙНЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМ-
БУРОВ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ТУ 69-203-82,
ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ КЖИ 1,1-ТУ (КРОМЕ РАЗДЕЛА „МАРКИ-
РОВКА”, ИЗЛОЖЕННОГО В НАСТОЯЩИХ ТУ), СЕРИИ 1.832.1-9,
А ТАКЖЕ ЧЕРТЕЖАМИ НАСТОЯЩЕГО АЛЬБОМА.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЛИТ ПОЛА ТАМ-
БУРОВ И ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТПЛОЩАДОК, ФУНДАМЕНТОВ
ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ПОЛОВ СТОЯК ДОЛЖНЫ СООТВЕТ-
СТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ
УСЛОВИЙ И ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО АЛЬБОМА.

				ПРИВЯЗАН			
				ИНВ. Н			
				801-2-65.85- КЖИ 3.1-ТУ			
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
ГНП	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>		СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ	
НАЧ.ОТД.	КНМ	<i>КНМ</i>		Р	1		
ГЛА.КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
ГЛА.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>					

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1.1. Плиты пола тамбуров и перекрытия вентиляционных шахт армируются пространственными каркасами. Фундаменты под оборудование и плиты столбов армируются сетками.

Блоки фундаментные ограждений не армируются.

1.1.2. Форма, размеры и марки изделий должны соответствовать настоящим рабочим чертежам.

1.1.3. Точность изготовления, отклонения проектных размеров, качество поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.1-81.

1.1.4. Отклонения по толщине защитного слоя бетона не должны превышать ± 5 мм.

1.1.5. Отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать

в плоскости изделия - 8...10 мм

из плоскости изделия - 2...3 мм

по смещению.

1.1.6. Отклонения фактической массы панелей не должны превышать 7%.

1.2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.

1.2.1. Изготовление должно осуществляться в соответствии с СНиП III-16-80, ГОСТ 13015-75.

1.2.2. При изготовлении должно быть обеспечено проектное положение арматуры и закладных деталей. Проектная толщина защитного слоя бетона до арматуры обеспечивается применением пластмассовых или бетонных фиксаторов.

ПРИВЯЗАН			
ИВБ.А			

801-2-65.85-КЖИ.3.1-ТУ

Лист
2

1.3. ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНАМ.

1.3.1. Бетон изделий должен быть повышенной плотности (П), марки В5 по водонепроницаемости, иметь В/Ц не более 0,55, водопоглощение по массе свыше 4,2% до 4,7% и объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси - не более 3%.

1.3.2. Марка бетона по морозостойкости не ниже Мрз 50.

1.3.3. Плиты перекрытия тамбуров предусмотрено выполнять с конструктивно-изолирующим слоем из керамзитобетона с объемной массой в высушенном состоянии $\gamma_0 = 900 \text{ кг/м}^3$ и марки М50 по прочности.

1.4. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ.

1.4.1. Материалы, применяемые для изготовления изделий должны удовлетворять требованиям действующих государственных стандартов и обеспечивать получение заданных свойств.

1.4.2. В качестве вяжущего для бетонов и раствором должен применяться портландцемент марки не ниже 300. Для бетона фундаментов под оборудование каналов навозудаления сульфатостойкий цемент по ГОСТ 22266-76 марки не ниже 400.

1.4.3. Для тяжелого и легкого (для плит пола стойла) бетона кварцевый песок и крупный заполнитель должен удовлетворять требованиям ГОСТ 8736-77, ГОСТ 8267-79, ГОСТ 10268-80.

ПРИВЯЗКА			
Изм. №			
801-2-65.85-КЖИ 3.1-ТУ			Лист
			3

1.4.4. В качестве гидрофобизирующих и пластифицирующих добавок при приготовлении смесей рекомендуется применять: кремнийорганические жидкости ГЖ-10 и ГЖ-11 (ГОСТ 10834-76), жидкостей и др. по ВСН-09-79.

1.4.5. Для изготовления арматурных изделий применяется арматура класса А III по ГОСТ 5781-82 и Вр I по ГОСТ 6727-80.

1.4.6. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатанной арматурной стали класса А I марки Вст-3 ПС2.

1.4.7. Закладные детали приняты из стали Вст 3 кл 2.

1.5. Маркировка.

1.5.1. Условные обозначения - марки изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 23009-78 и настоящих ТУ.

1.5.2. На каждом изделии, поставляемом потребителю, должны быть нанесены основные и информационные подписи, а также маркировочные знаки в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

Основные подписи должны содержать:

марку изделия, товарный знак или краткое наименование предприятия - изготовителя, штамп технического контроля.

Информационные надписи должны содержать: дату изготовления изделия, величину массы изделия.

Маркировочные знаки должны содержать:

монтажные знаки (место укладки изделия на подкладки при хранении и транспортировании) и для изделий высшей категории качества - государственный знак качества по ГОСТ 1.9-67.

1.5.3. Маркировка должна наноситься на торцевую поверхность изделий несмываемой краской (ГОСТ 6586-77).

1.5.4. В соответствии с ГОСТ 23009-78 устанавливается следующая структура обозначения (марок изделий):

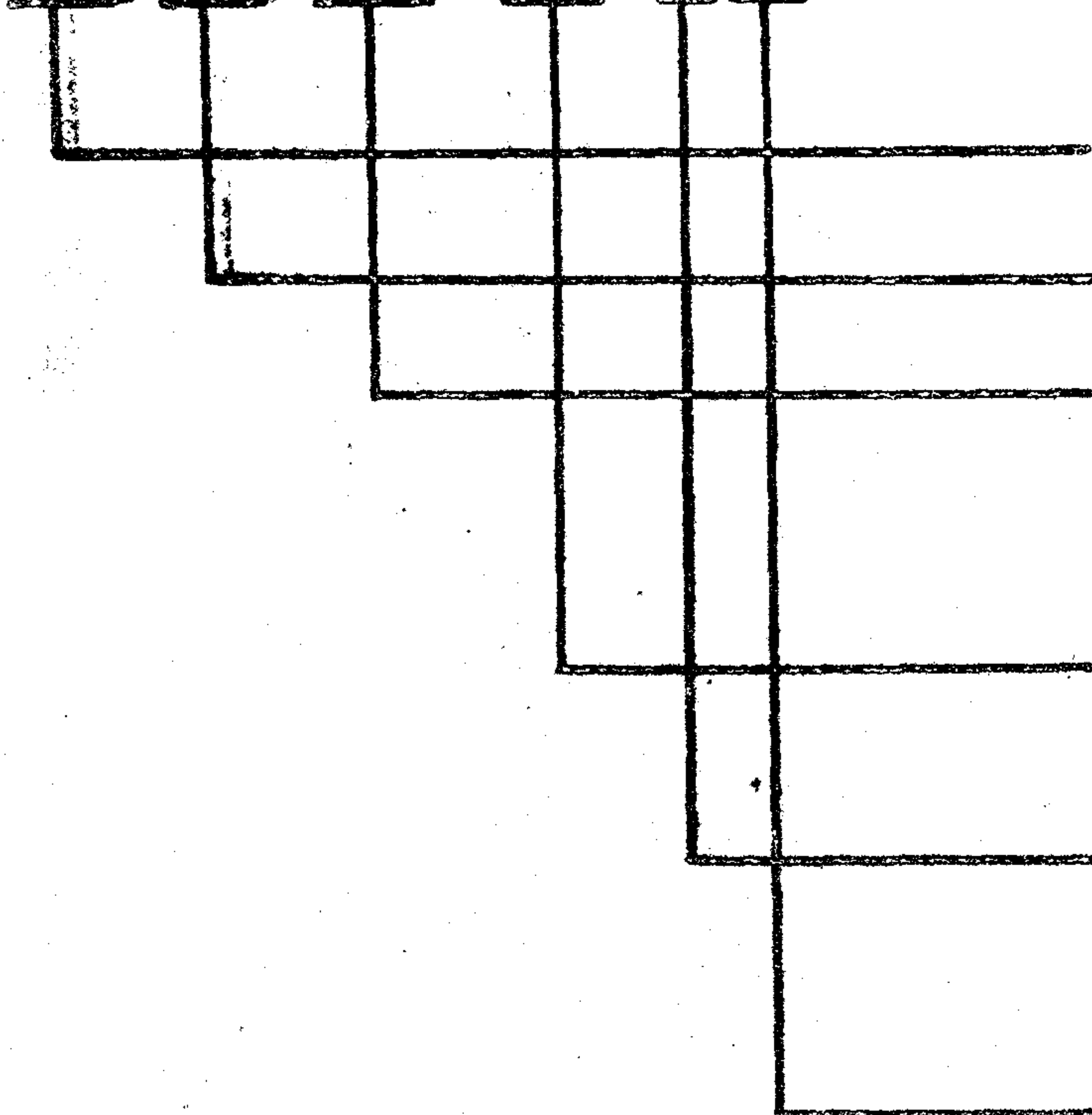
Привязан			
Изм. и			

801-2-65.85-КЖИ 3.1-ТУ

Лист
4

ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМБУРОВ

X ППД ХХХ- X - X.X



НАЛИЧИЕ ОТВЕРСТИЙ

ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ДВУХСЛОЙНАЯ

РАЗМЕРЫ:

ДЛИНА — ДМ

ШИРИНА — ДМ

ТОЛЩИНА — СМ

ВНД БЕТОНА ИЗОЛИРУЮЩЕГО
СЛОЯ

РАЗЛИЧИЕ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ
И НАЛИЧИЮ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТА-
ЛЕЙ

ИЗДЕЛИЕ ОБРАТНОГО
ИЗОБРАЖЕНИЯ (Н)

Например: ППД 50.12.40-Т — панта перекрытия двухслойная,
длинной 50 дм., шириной 12 дм., толщиной 40 см, изолирующий
слой из тяжелого бетона (Т) $\gamma_0 = 2400 \text{ кг/м}^3$.

ПРИБЯЗАН			
ИНВ. Н			
801-2-65.85- КЖИ 3.1-ТУ			ЛИСТ
			5

ПАНТЫ ПОЛА ТАМБУРОВ

Х ППТ Х.ХХ -Х- Х.Х

НАЛИЧИЕ ОТВЕРСТИЙ

ПАНТА ПОЛА ТАМБУРА

РАЗМЕРЫ:

ДЛИНА - ДМ

ШИРИНА - ДМ

ТОЛЩИНА - СМ

ВИД БЕТОНА

РАЗЛИЧИЕ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ
И НАЛИЧИЮ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ИЗДЕЛИЕ ОБРАТНОГО ИЗОБРАЖЕНИЯ

НАПРИМЕР: 1ППТ 52.25.18-Т-Н - ПАНТА ПОЛА ТАМБУРА С ОТВЕРСТИЕМ, ДЛИНОЙ 52 ДМ, ШИРИНОЙ 25 ДМ, ТОЛЩИНОЙ 18 СМ ИЗ БЕТОНА (Т) $\rho_b = 2400 \text{ кг/м}^3$, ОБРАТНОГО ИЗОБРАЖЕНИЯ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. Н

АНСТ

801-2-65.85-КЖИ 3.1-ТУ

6

КОПИР. АНХАЧЕВА

21000-07

12

ФОРМАТ А4

ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТПЛОЩАДКИ

ППВ Х.Х.Х-Х-Х

ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ВЕНТПЛОЩАДКИ

РАЗМЕРЫ:

ДЛИНА — ДМ

ШИРИНА — ДМ

ТОЛЩИНА — СМ

ВНД БЕТОНА

РАЗЛИЧИЕ ПО РАСПО-
ЛОЖЕНИЮ И НАЛИЧИЮ
ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Например: ППВ 54.12.16-Т — панта перекрытия вентплощадки
длиной 54 дм, шириной 12 дм, толщиной 16 см из тяжелого бето-
на (Т) $\gamma_0 = 2400 \text{ кг/м}^3$.

Привязан

Инд. Н

801-2-65.85-КЖИ 3.1-ТУ

Лист

7

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ КАНАЛОВ НАВОЗВОДАЕНИЯ

ФФП
 ФФН
 ФФ
 X X.X.X - X - X

ТИП ТРАНСПОРТЕРА

- 1 - ТСН 160
- 2 - ТСН 2.0Б
- 3 - СКРЕПЕРНАЯ УСТАНОВКА
УС15

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ:

ПРИВОДА - ФФП
 НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА - ФФН
 ПОВОРОТНОЙ ЗВЕЗДОЧКИ - ФФ

РАЗМЕРЫ:

ДЛИНА - ДМ
 ШИРИНА - ДМ
 ТОЛЩИНА - СМ

ВИД БЕТОНА

ИЗДЕЛИЕ ОБРАТНОГО ИЗОБРАЖЕНИЯ.

НАПРИМЕР: 1ФФ 15.15.42-Т - ФУНДАМЕНТ ТРАНСПОРТЕРА ТСН 160 ПОД
 ОБОРУДОВАНИЕ ПОВОРОТНОЙ ЗВЕЗДОЧКИ ДЛИНОЙ 15 ДМ, ШИРИНОЙ 15 ДМ,
 ТОЛЩИНОЙ 42 СМ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА (Т) $\gamma_0 = 2400 \text{ кг/м}^3$.

ПРИВЯЗКА

ИЗВ. П

801-2-65.85-КЖИ 3.1-ТУ

ЛНСТ

8

КОПИР. АИХАЧЕВА

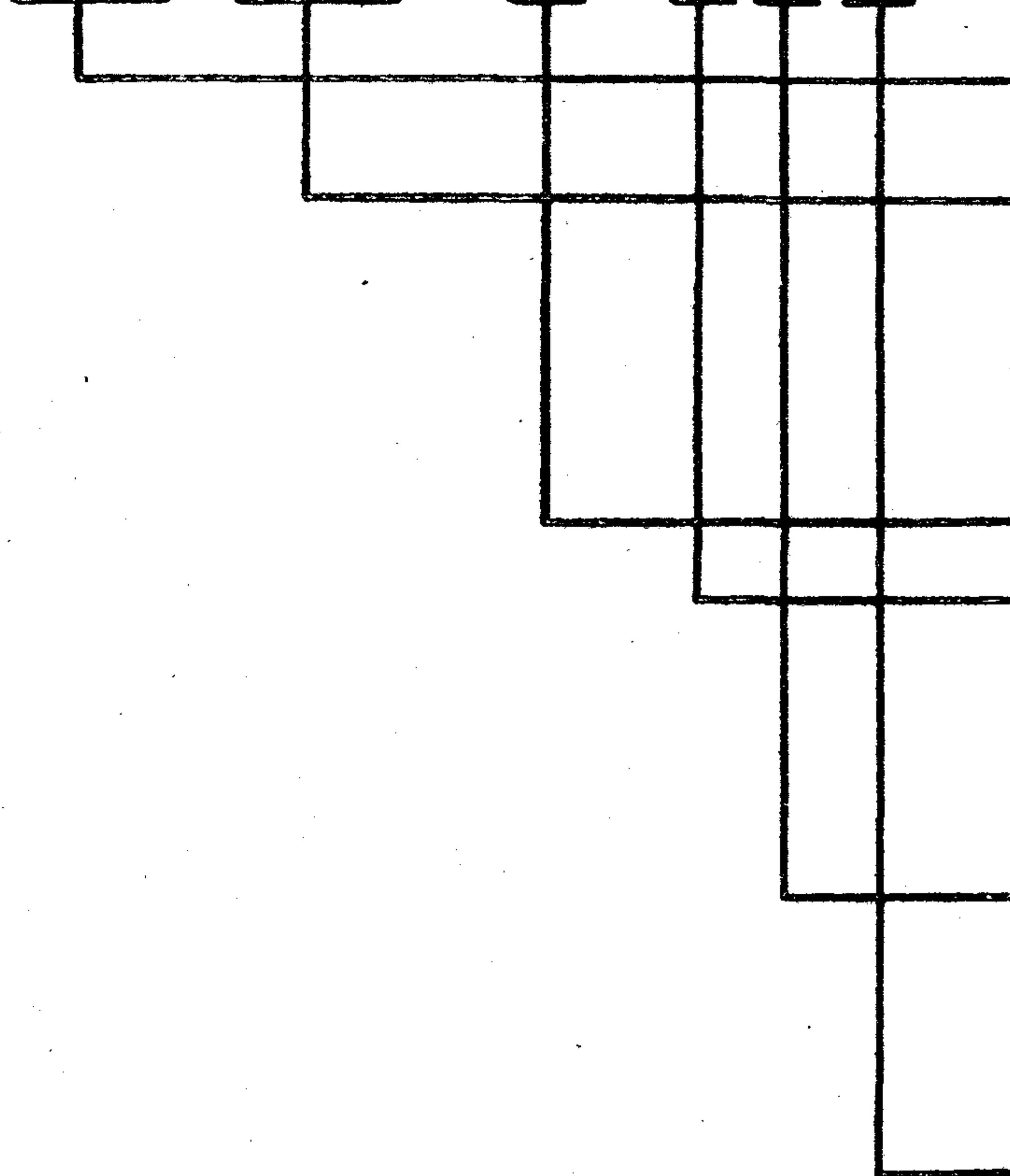
21000-07

19

ФОРМАТ А4

ПАНТЫ ПОЛА СТОЙЛА

ППС Х.Х.Х - Х - Х.Х.Х



ПАНТА ПОЛА СТОЙЛА

РАЗМЕРЫ:

ДЛИНА - ДМ

ШИРИНА - ДМ

ТОЛЩИНА - СМ

ВИД БЕТОНА

СТОЙКОСТЬ БЕТОНА К

ВОЗДЕЙСТВИЮ АГРЕССИВНОЙ
СРЕДЫ

НАЛИЧИЕ ОТВЕРСТИЙ И
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ

ИЗДЕЛИЯ ОБРАТНОГО
ИЗОБРАЖЕНИЯ

НАПРИМЕР: ППС 18.10.8 -П-П.1.Н - ПАНТА ПОЛА СТОЙЛА
ДЛИНОЙ 18 ДМ, ШИРИНОЙ 10 ДМ, ТОЛЩИНОЙ 8 СМ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА
 $\gamma_0 = 1200 \text{ кг/м}^3$ ПОВЫШЕННОЙ ПЛОТНОСТИ, С ОТВЕРСТИЕМ, ОБРАТ-
НОГО ИЗОБРАЖЕНИЯ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. Н

801-2-65.85- КЖИ 3.1-ТУ

Лист

9

Копир. Анхачева

21000-67

15

ФОРМАТ А4

БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЙ

БФО Х.Х.Х- Х

БЛОК ФУНДАМЕНТНЫЙ
ОГРАЖДЕНИЙ

РАЗМЕРЫ:

ДЛИНА - ДМ
ШИРИНА - ДМ
ВЫСОТА - СМ

ВИД БЕТОНА

НАПРИМЕР: БФО 20.3.28 - Т - БЛОК ФУНДАМЕНТНЫЙ ОГРАЖДЕНИЙ
ДЛИНОЙ 20 ДМ, ШИРИНОЙ 3 ДМ, ВЫСОТОЙ 28 СМ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА (Т)
 $\gamma_o = 2400 \text{ кг/м}^3$.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. Н			
801-2-65.85 - КЖИ 3.1 - ТУ			ЛИСТ 10

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Изделия, поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя партиями в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

2.2. Партия должна состоять из изделий, изготовленных предприятием в течение не более одной недели, при этом количество изделий в партии не должно превышать 100 шт.

2.3. При изготовлении изделий должен производиться входной, операционный и приемочный контроль. Требования к видам контроля п.п. 2.3-2.17 ТУ 69-203-82.

2.4. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую принятую техническим контролем партию изделий документом о качестве - паспортом согласно ГОСТ 13015.3-81. Требования к содержанию паспорта см. п.п. 2.20, 2.21, ТУ 69-209-82.

Фактические данные о поставляемых изделиях, указываемые в документе о качестве, должны подтверждаться подписью работника, ответственного за технический контроль предприятия-изготовителя.

Разделы „Методы контроля“, „Транспортирование и хранение“ и „Гарантия изготовителя“ смотри ТУ 69-203-82.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Л			
801-2-65.85-КЖИ 3.1-ТУ			ЛНСТ
			11

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

3.1. В настоящем выпуске разработаны чертежи изделий для следующих вариантов:

I - каркас стоечно-балочный

II - каркас рамный

1. $t^H = -20^\circ\text{C}$, толщина панелей $\delta = 300\text{ мм}$

2. $t^H = -30^\circ\text{C}$, толщина панелей $\delta = 400\text{ мм}$

3.2. При привязке проекта заполняются неоговоренные переменные данные по геометрическим размерам и массам изделий на чертежах и в таблицах. Неужные графы в таблице вычеркиваются.

3.3. Неоговоренные размеры длины и толщины в маркировке изделий заполняются при привязке проекта в соответствии с указаниями и 1.12.4 технических условий и серии 1.832.1-9 вып. Д.

ПРИВЯЗАН			
ИЗВ. П			
801-2-65.85- КЖИ 3.1-ТУ			ЛИСТ
			12

НН ТИПО- РАЗМЕ- РОВ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ДЛИНА	ВЫСОТА	ТОЛЩИНА		ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР м³	ЛЕГКИЙ БЕТОН γ=900кг/м³	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М 200 м³	СТАЛЬ, КГ		
									ВСЕГО	В Т.Ч. НА ЗАКЛАДН. ДЕТАЛИ	
1		4750	1180	300	ППД 48.12.30-Т	0,12	1,35	0,30	140,05	30,40	КЖИ 3.1-01.0.0
2		4950	1180	400	ППД-50.12.40-Т	0,12	1,95	0,30	149,88	34,12	КЖИ 3.1-01.0.0
3		4750	1180	300	1ППД 48.12.30-Т	0,12	1,35	0,30	140,05	30,40	-01
4		4950	1180	400	1ППД 50.12.40-Т	0,12	1,95	0,30	149,88	34,12	-01
5		4750	1180	300	2ППД 48.12.30-Т	0,12	1,29	0,30	141,09	30,40	-02
6		4950	1180	400	2ППД 50.12.40-Т	0,12	1,87	0,30	150,16	34,12	-02
7		4750	1180	300	2ППД 48.12.30-ТН	0,12	1,29	0,30	141,09	30,40	-03
8		4950	1180	400	2ППД 50.12.40-ТН	0,12	1,87	0,30	150,16	34,12	-03
9		4910	2460	180	ППТ 50.25.18-Т	—	—	2,17	204,73	45,56	КЖИ 3.1-02.0.0
10		5110	2460	180	ППТ 52.25.18-Т	—	—	2,26	211,13	45,56	КЖИ 3.1-02.0.0
11		4910	2460	180	1ППТ 50.25.18-Т	—	—	2,1	165,86	40,16	-01
12		5110	2460	180	1ППТ 52.25.18-Т	—	—	2,18	170,06	40,16	-01
13		4910	2460	180	1ППТ 50.25.18-ТН	—	—	2,1	165,86	40,16	-02
14		5110	2460	180	1ППТ 52.25.18-ТН	—	—	2,18	170,06	40,16	-02

21000-07

19

								801-2-65.85 КЖИ 3.1- ДН		
ПРИВЯЗАН				НАЧ. ОТД.	К И М	<i>Слу</i>		НОМЕНКЛАТУРА РАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ГЛАВ. КОН. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>				
				Н. КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>				
				ГЛАВ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>				
				РУК. ГР.	КОТЛЯР	<i>Котляр</i>				
ИНВ. №				СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>		СТАДИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ Р 1 2		
							ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ			

Утверд. А.И.УАЧЕРА

Масштаб А 4

21000-07
20

НН ТИПО- РАЗМЕ- РОВ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ДЛИНА	ВЫСОТА	ТОЛЩИНА		ЦЕМЕНТО- ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М ³	ЛЕГКИЙ БЕТОН γ=900кг/м ³ М ³	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200 М ³	СТАЛЬ, кг		
									Всего	В Т.Ч. НА ЗАКЛАДН. ДЕТАЛИ	
15		5340	1190	160	ПВ 54.12.16-Т-П	—	—	1,02	79,82	11,80	КЖИ 3.1-03.0.0
16		5140	1190	160	ПВ 52.12.16-Т-П	—	—	0,98	77,34	11,80	КЖИ 3.1-03.0.0
17		4740	1190	160	ПВ 48.12.16-Т-П	—	—	0,90	72,17	11,80	КЖИ 3.1-03.0.0
18		4540	1190	160	ПВ 46.12.16-Т-П	—	—	0,86	69,59	11,80	КЖИ 3.1-03.0.0
19		1500	1500	420	1Ф0 15.15.42-Т-П	—	—	0,81*	30,33	26,13	КЖИ 3.1-04.0.0
20		1500	1500	360	1Ф0П 15.15.36-Т-П	—	—	0,64*	17,72	13,52	-01
21		1500	1500	360	1Ф0П 15.15.36-Т-ПН	—	—	0,64*	17,72	13,52	-02
22		1500	1500	420	1Ф0Н 15.15.42-Т-ПН	—	—	0,70*	26,74	22,54	-03
23		1500	1500	420	1Ф0Н 15.15.42-Т-П	—	—	0,70*	26,74	22,54	-04
24		1780	1000	80	ППС 18.10.8-П-П	—	0,14**	—	5,33	1,32	КЖИ 3.1-05.0.0
25		1780	1000	80	ППС 18.10.8-П-П1	—	0,14**	—	5,33	1,32	КЖИ 3.1-06.0.0
26		1780	1000	80	ППС 18.10.8-П-П1Н	—	0,14**	—	5,33	1,32	КЖИ 3.1-07.0.0
27		1940	230	300	БФ0 20.3.28-Т-П	—	—	0,13	2,03	2,03	КЖИ 3.1-08.0.0
28		1230	280	300	БФ0 12.3.28-Т-П	—	—	0,078	2,03	2,03	КЖИ 3.1-09.0.0

* - ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М300

** - ИЗДЕЛИЯ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА γ=1200 кг/м³

ПРИВЯЗАН

ИНВ. Н			

801-2-65.85 КЖИ 3.1-ДН

Лист 2

* - ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М300
 ** - ИЗДЕЛИЯ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА $\gamma=1200 \text{ кг/м}^3$

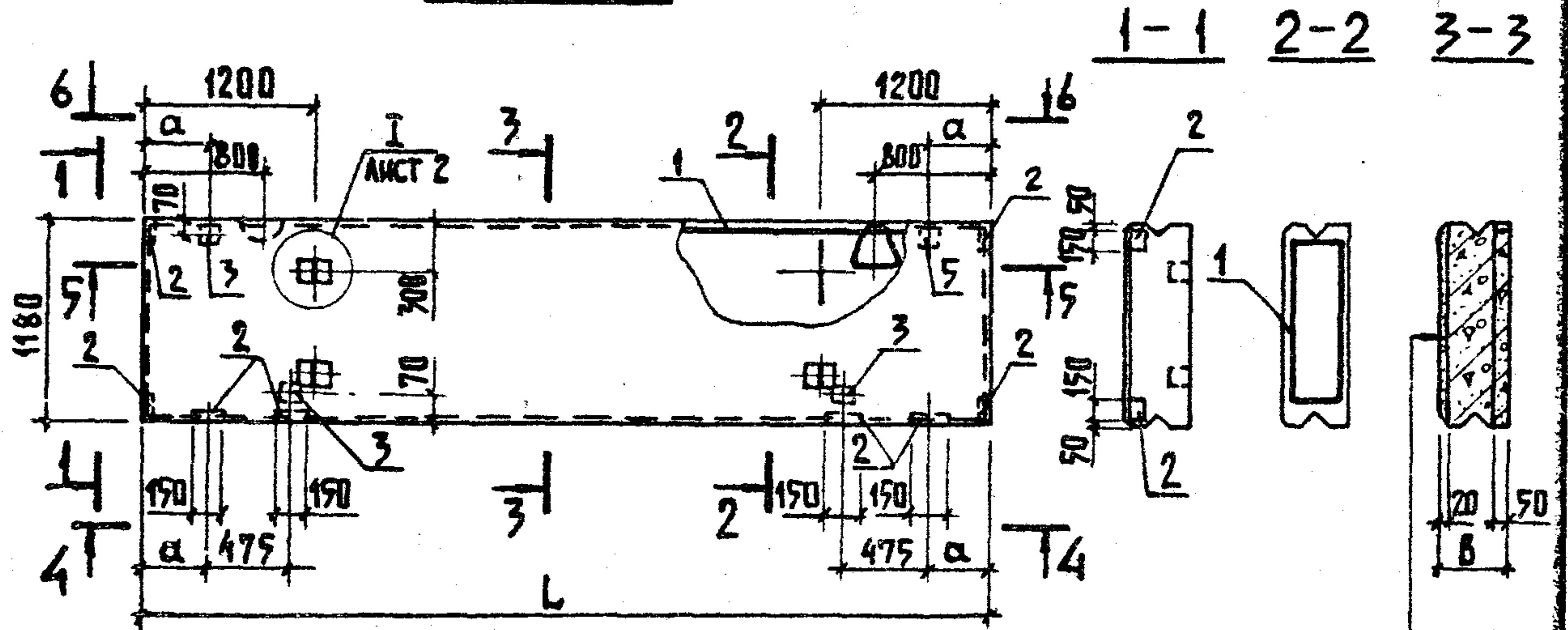
ПРИВЯЗАН

ИВ.Н			

21000-07 22

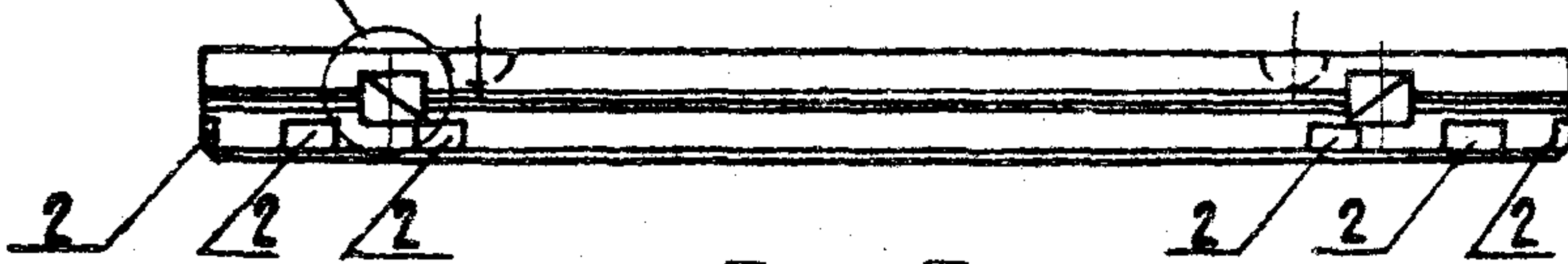
[illegible]

Р И С. 1

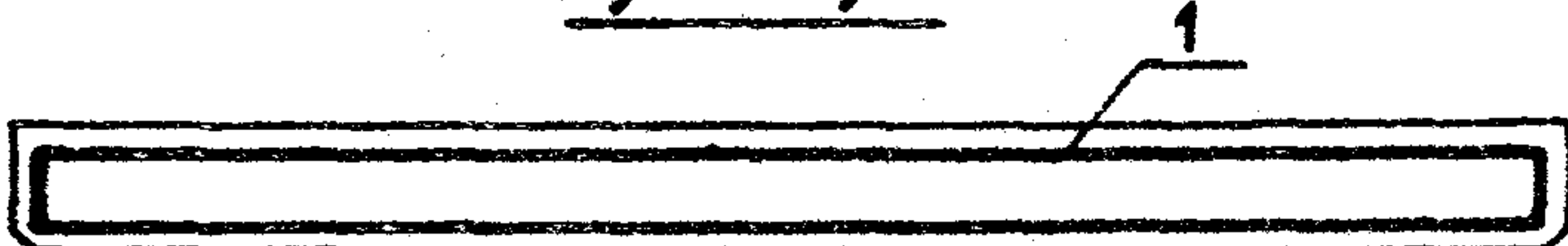


По типу I
КЖИ

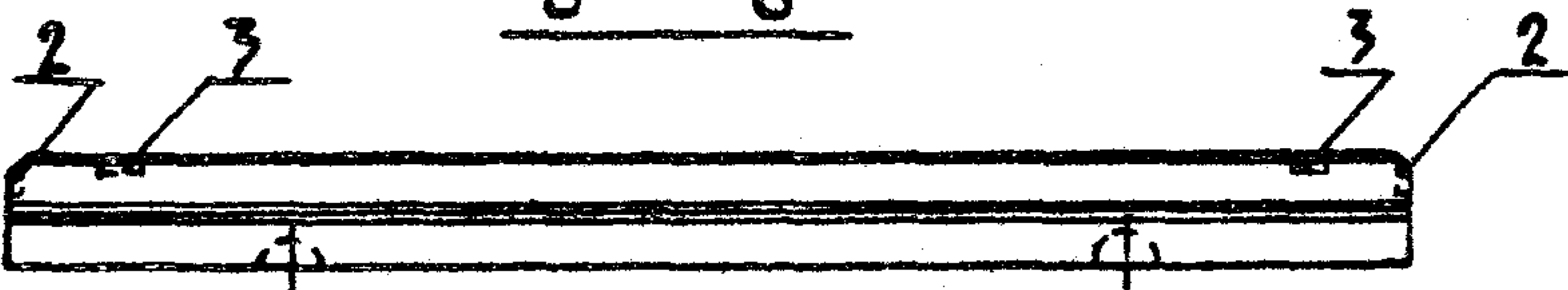
4-4



5-5



6-6



ЦЕМЕНТНО - ПЕСЧАНЫЙ
РАСТВОР $\delta = 20$ мм
ТЕПЛОИЗЛЯЮЩИЙ
СЛОЙ
ИЗОЛИРУЮЩИЙ
СЛОЙ $\delta = 50$ мм

ПРИВЯЗАН

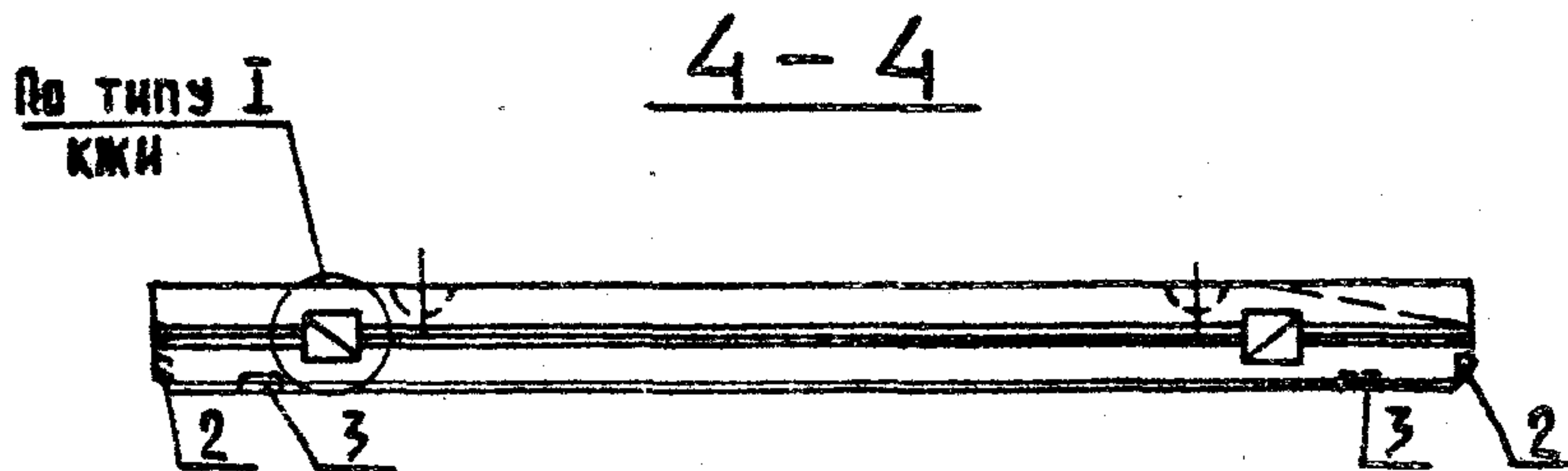
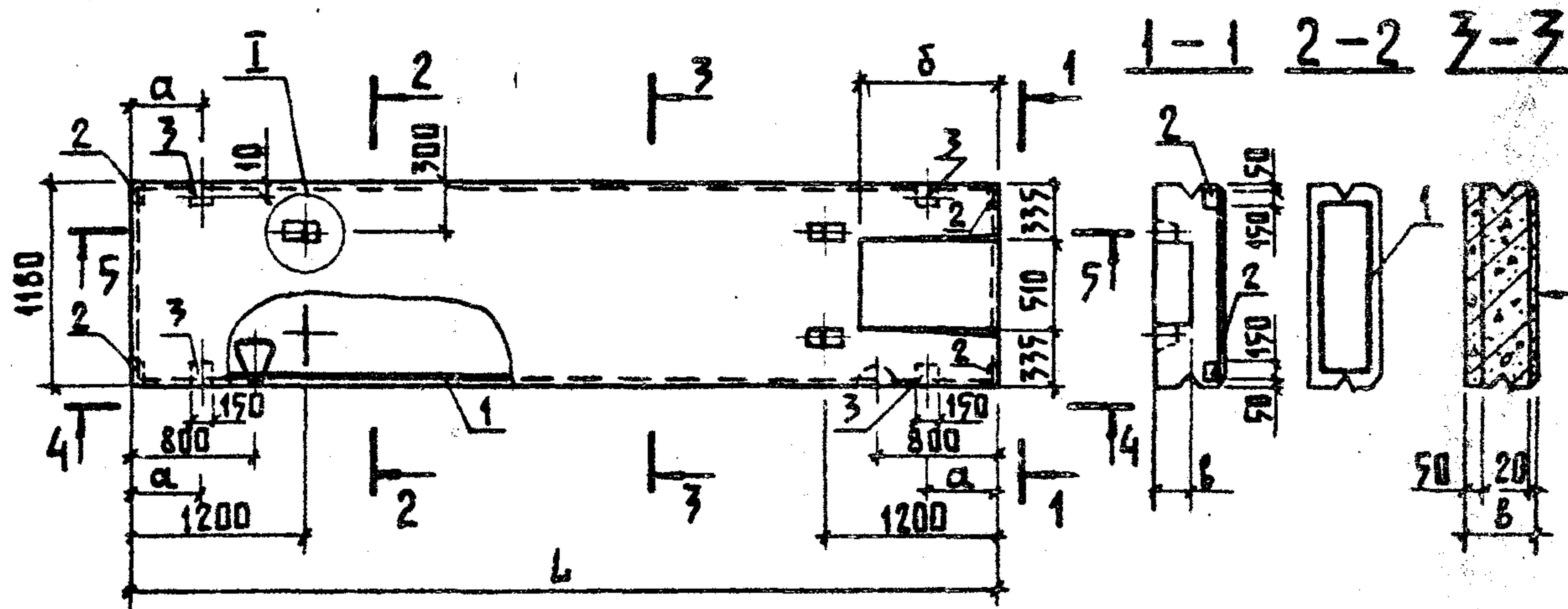
ИНВ. Н

801-2-65.85 КЖИ 3.1-01.0.0 СБ

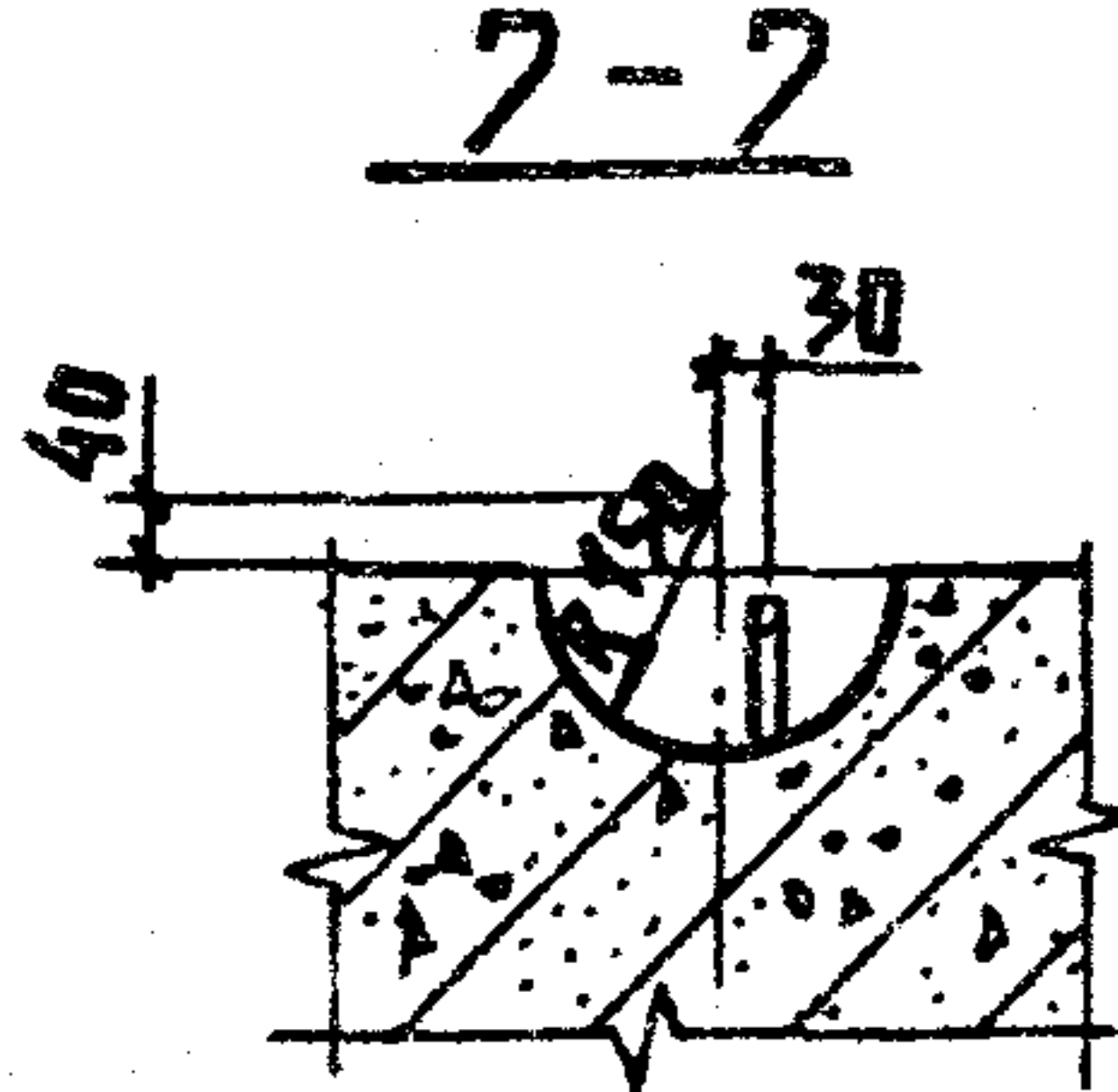
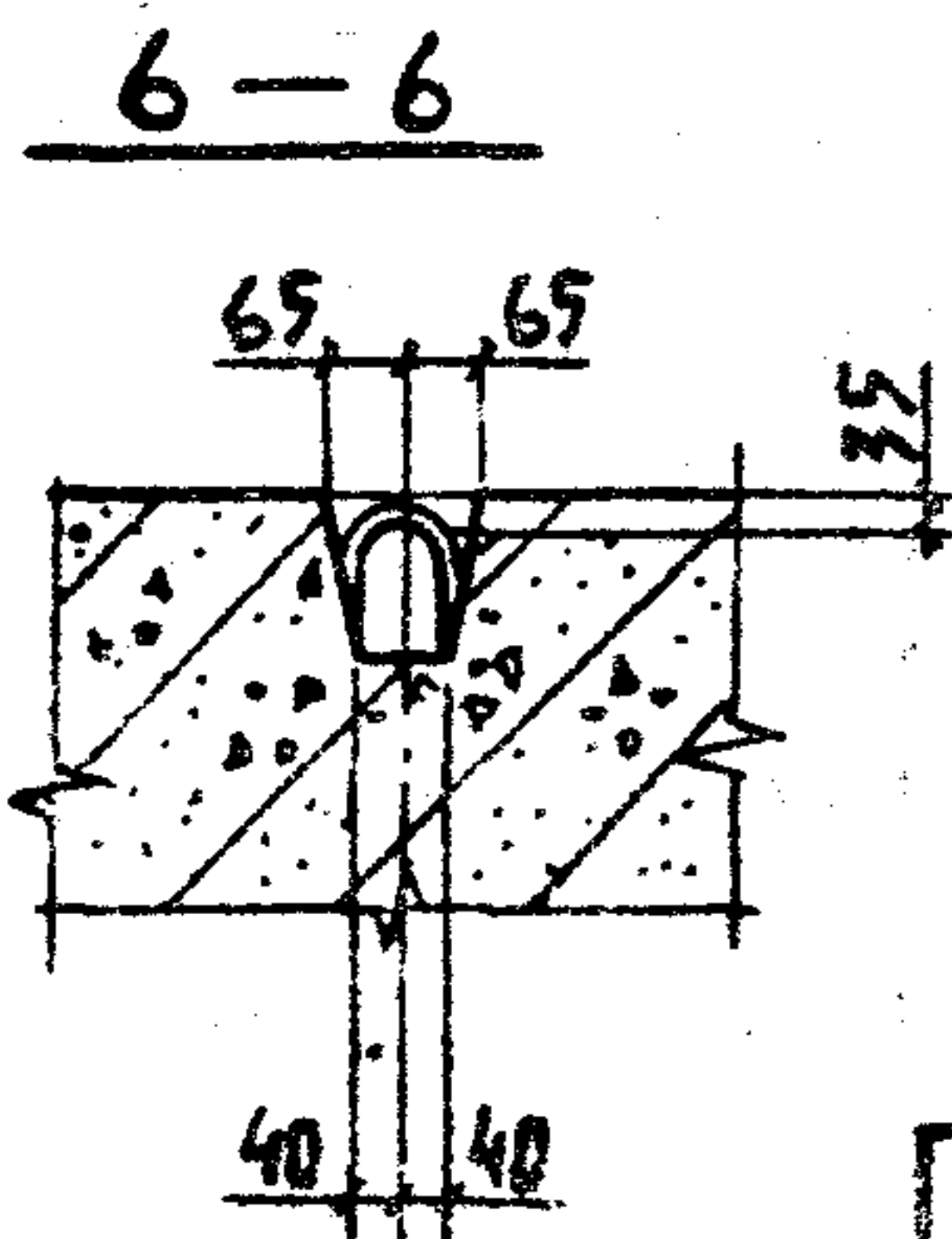
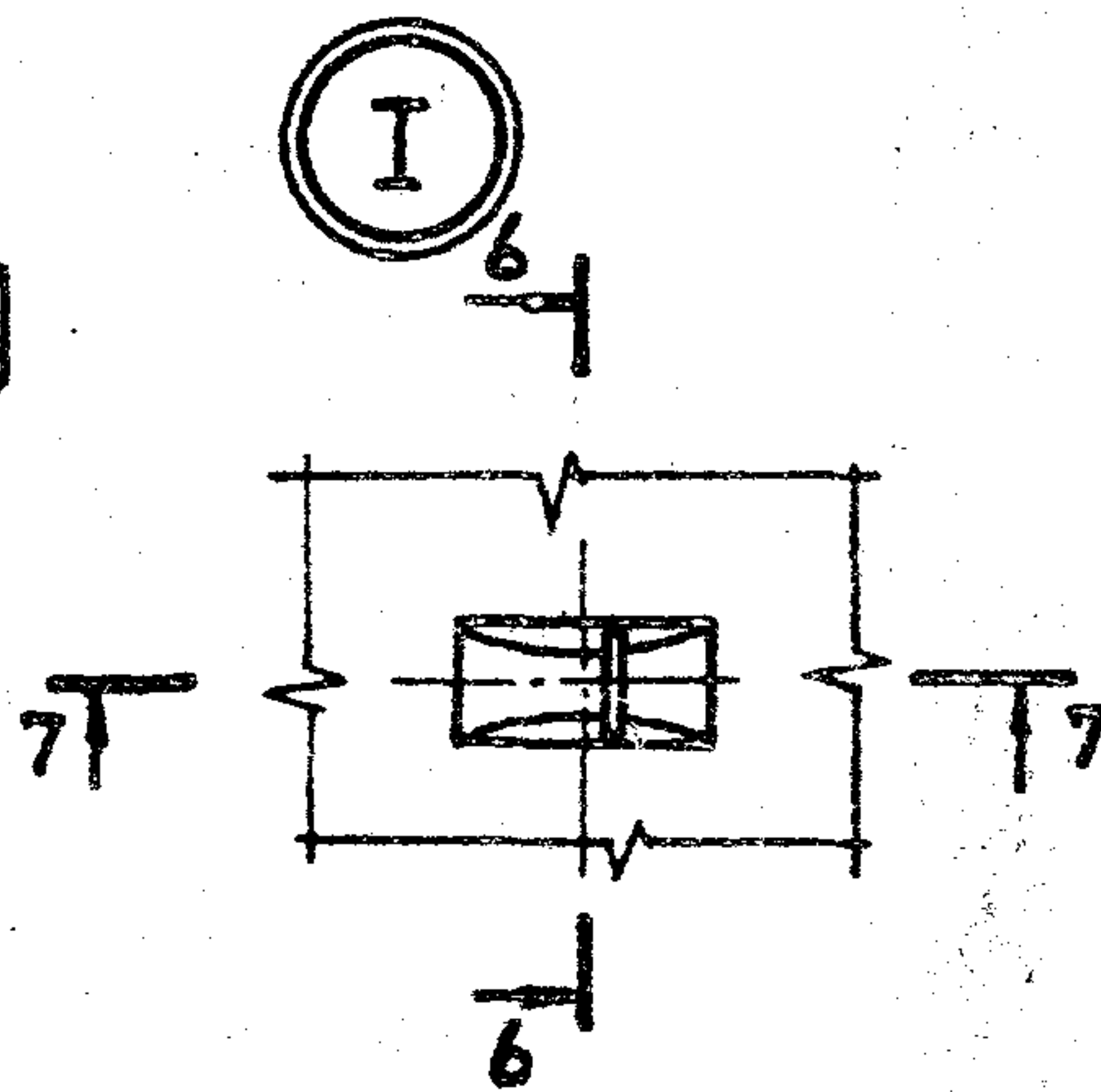
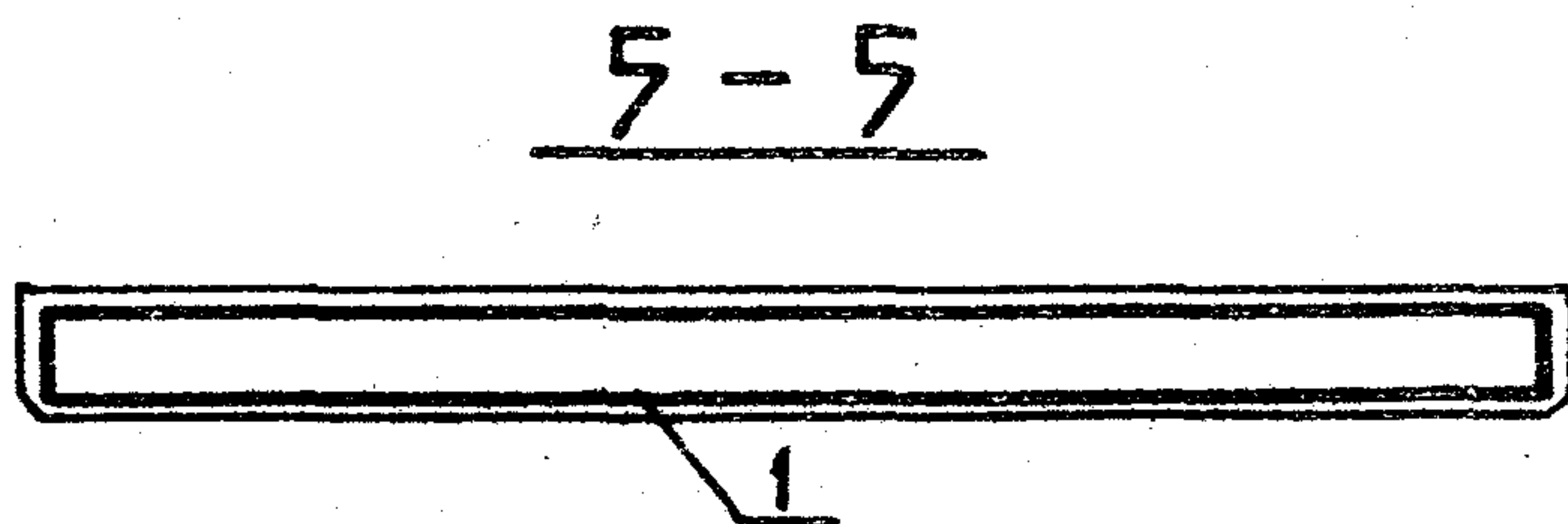
			ЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДАМБУРА: ППД... 12... -Т 1.ППД... 12... -Т 2.ППД... 12... -Т 2.ППД... 12... -Т.Н СВЯЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	КЖИ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛАВ. ОТА.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		АНСТ 1	АНСТОВ 5	
Н. КОНТР.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ		
ГЛА. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	КОТАЯР	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛ.	СОЛОВЬЕВ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>[Signature]</i>				

Копир. Лихачева 21000-07 23 ФОРМАТ А4

Рис. 2

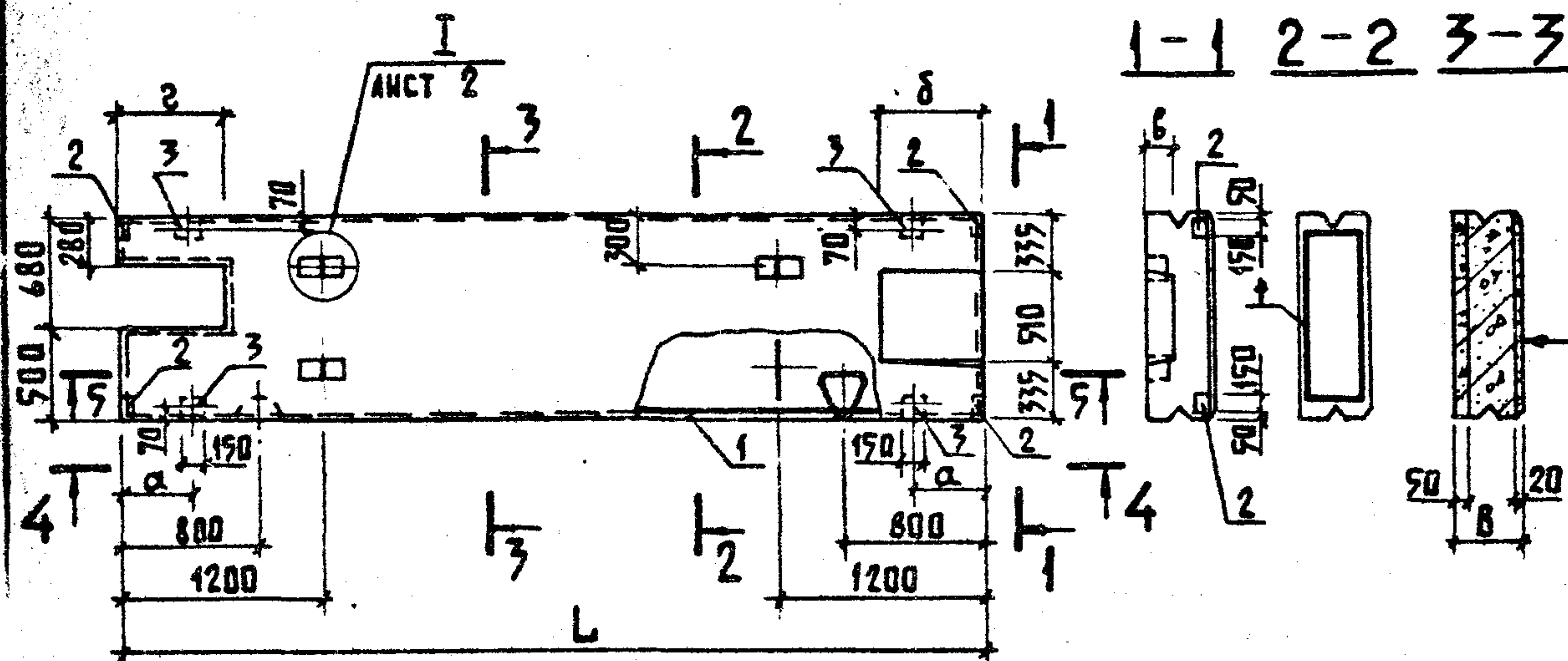


ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧА-
НЫЙ РАСТВОР $\delta=20$ мм
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ
СЛОЙ
ИЗОЛИРУЮЩИЙ
СЛОЙ $\delta=50$ мм



ПРИВЯЗАН			
Имя.И			
801-2-65.85 КЖИ-3.1-01.0.0 СБ			Лист
			2

Рис. 3



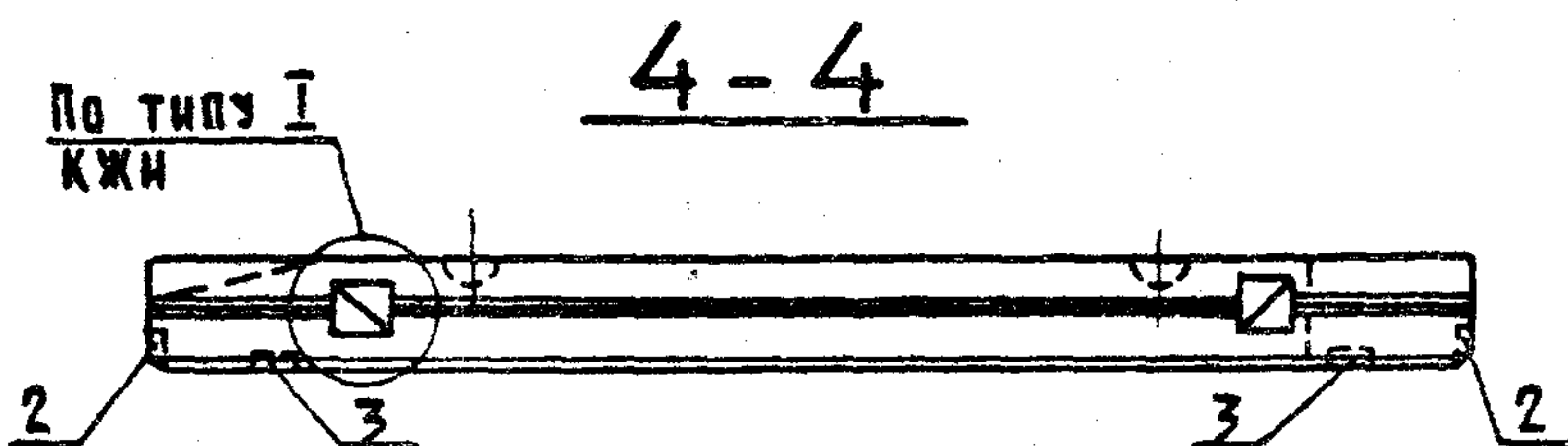
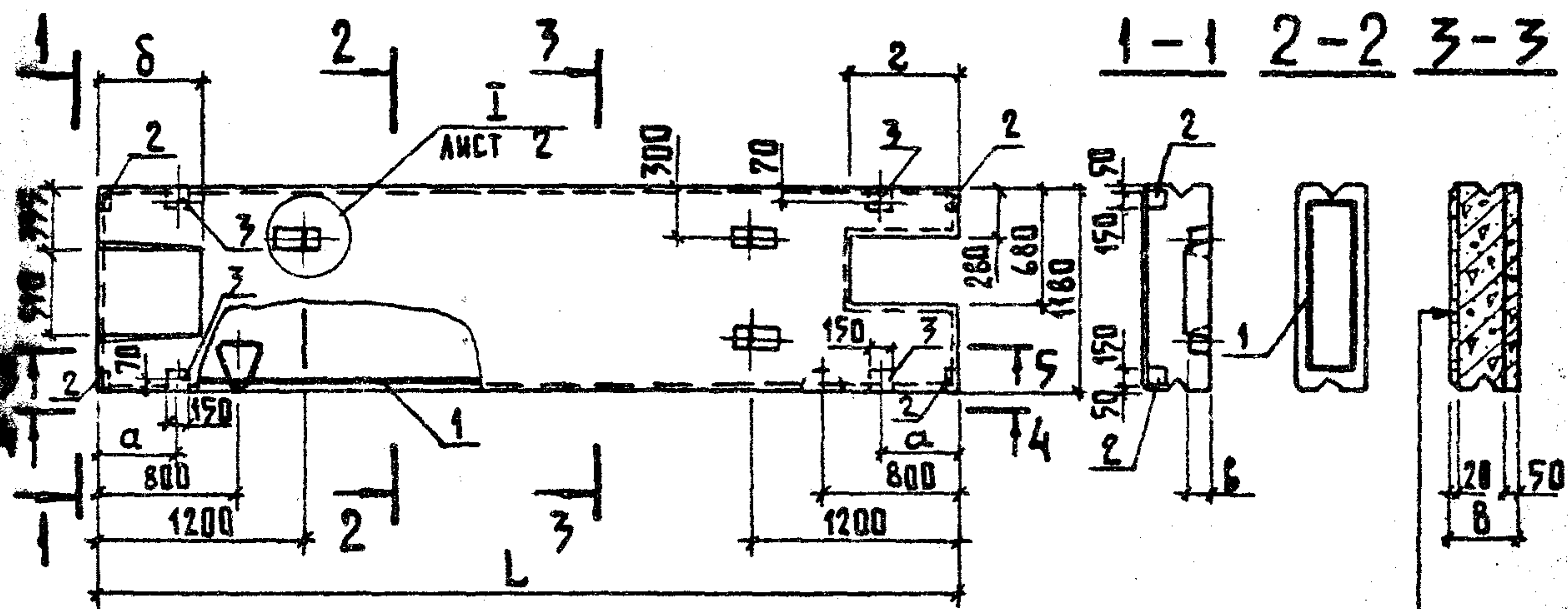
Привязан			

ЖН 3.1-01.0.0 СБ

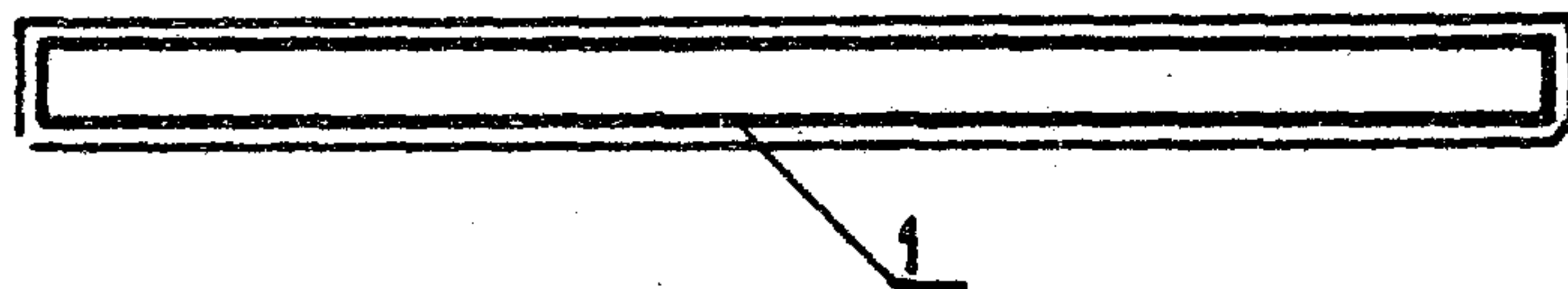
Лист

3

Рис. 4



5-5



ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНЫЙ
РАСТВОР $\delta=20\text{ мм}$
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ
СЛОЙ
ИЗОЛИРУЮЩИЙ
СЛОЙ $\delta=50\text{ мм}$

ПРИВЯЗАН

ИМБ. Н

801-2-65.85 КЖИ 3.1-01.00 С6

КОМП. АНХАЧЕВА

21000-07

26

ФОРМАТ А4

Обозначение	Марка	Рисунок	Размеры																
			мм																
			L		B		a		δ		b		z						
			Варианты																
		I-1; II-1	I-2; II-2		I-1; II-1	I-2; II-2		I-1; II-1	I-2; II-2		I-1; II-1	I-2; II-2		I-1; II-1	I-2; II-2				
КЖИ 3.1 - 01.0.0	ПД...12...-Т	1																	
- 01	1ПД...12...-Т	2	4750	4950		300	400		270	370									
- 02	2ПД...12...-Т	3									95	575		30	150	270			
- 03	2ПД...12...-Т.Н	4													475	575			

М А С С А , К Г			П Р И М Е Ч А Н И Е
В А Р И А Н Т Ы			
I-1; II-1	I-2; II-2		
2280	2820		
2280	2820		
2210	2750		
2210	2750		

Привязан			
Ив. Н			

801-2-65.85 КЖИ 3.1-01.00 СБ

Лист
5

21000-07 27

21000-07 20

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 3.1-02.0.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A4			КЖИ 3.1-02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
A4			КЖИ 3.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ											
A4			КЖИ 3.1-ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4		1	КЖИ 3.2-02.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	1										
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4		1									
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4И			1								
		2	1.400-15 вып.1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 108-6	14	12	12								2,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				БЕТОН МАРКИ М200	2,17	2,1	2,1								I-1; II-1
				БЕТОН МАРКИ М200	2,26	2,18	2,18								I-2; II-2

ПРИВЯЗАН				НАЧ. ВТД.	К И М	<i>Захарова</i>	801-2-65.85 КЖИ 3.1-02.0.0
				ГЛАВ. ИНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ		
				Н. КОНТР.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	ПЛИТЫ ПОЛА ТАМБУРА : ППТ... 25.18 - Т 1 ППТ... 25.18 - Т 1 ППТ... 25.18 - Т.Н
				ГЛАВ. СПЕЦ.	ЮДИН		
				РУК. ГР.	КОТАЯР	<i>Котаяр</i>	СТАДИЯ АНСТ АНСТОВ Р 1
				ИСПОЛН.	СОЛОДУХИНА		
ИНВ. А				СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КЖИ 3.1-02.0.0

ФОРМАТ А4

THE MOUNTAIN

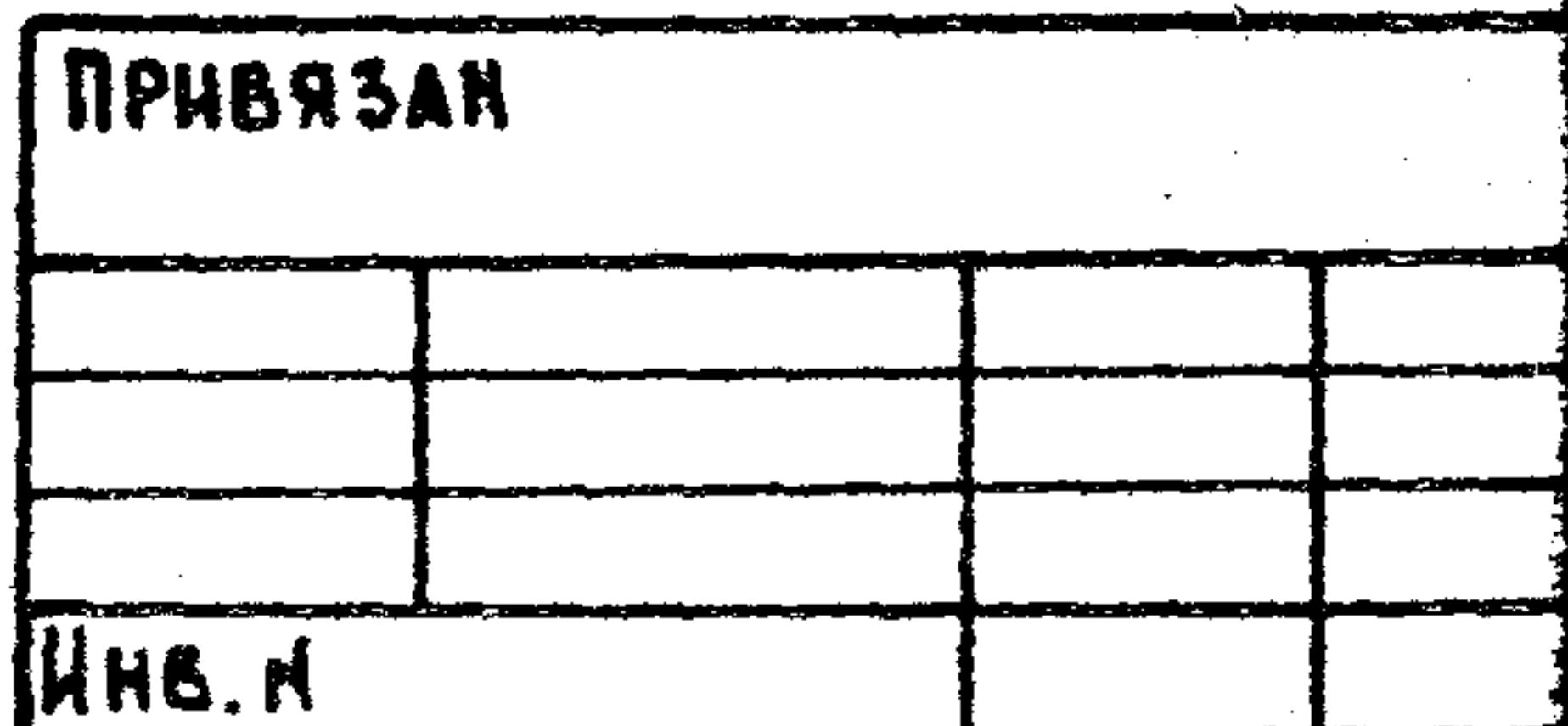
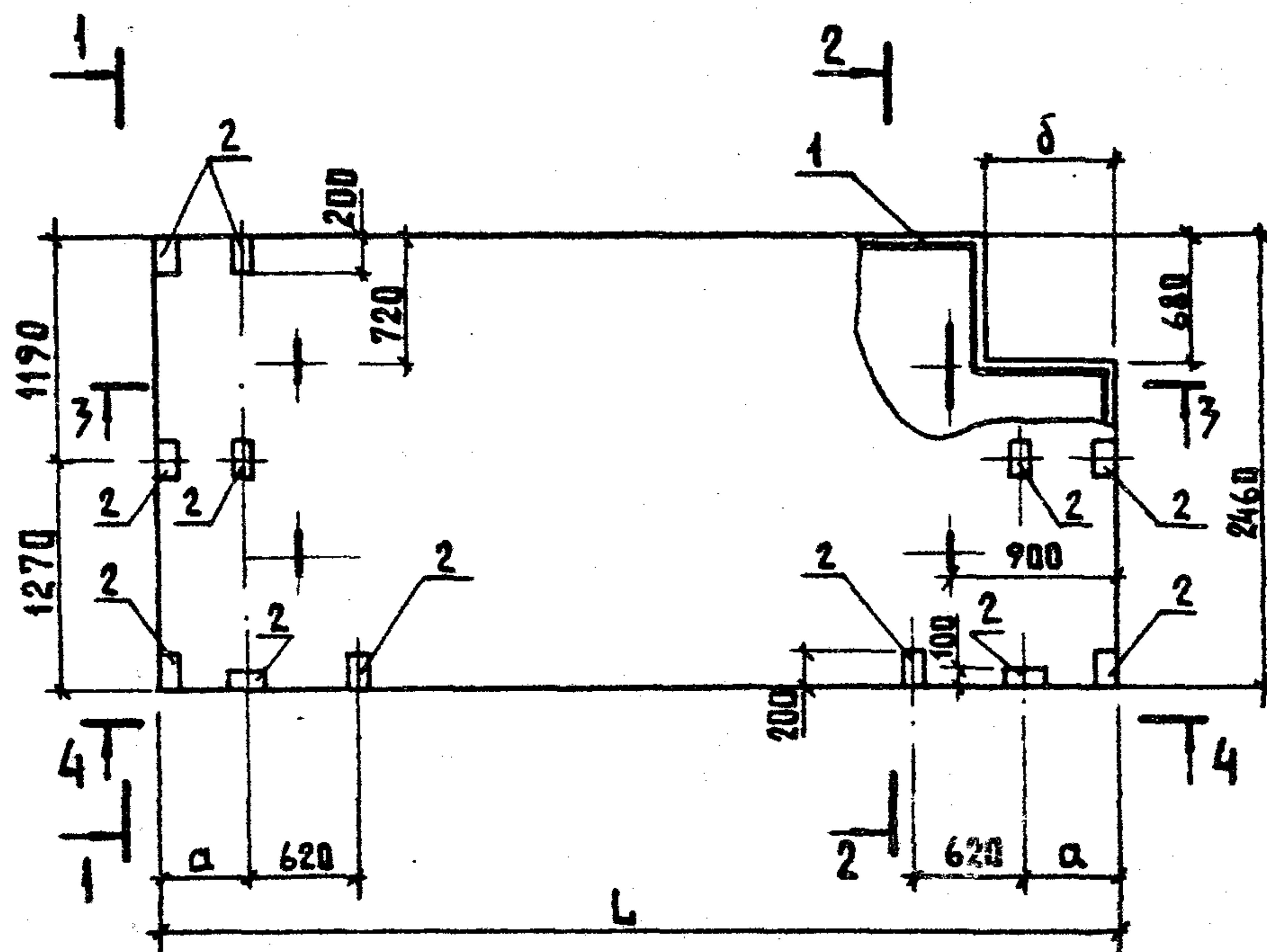
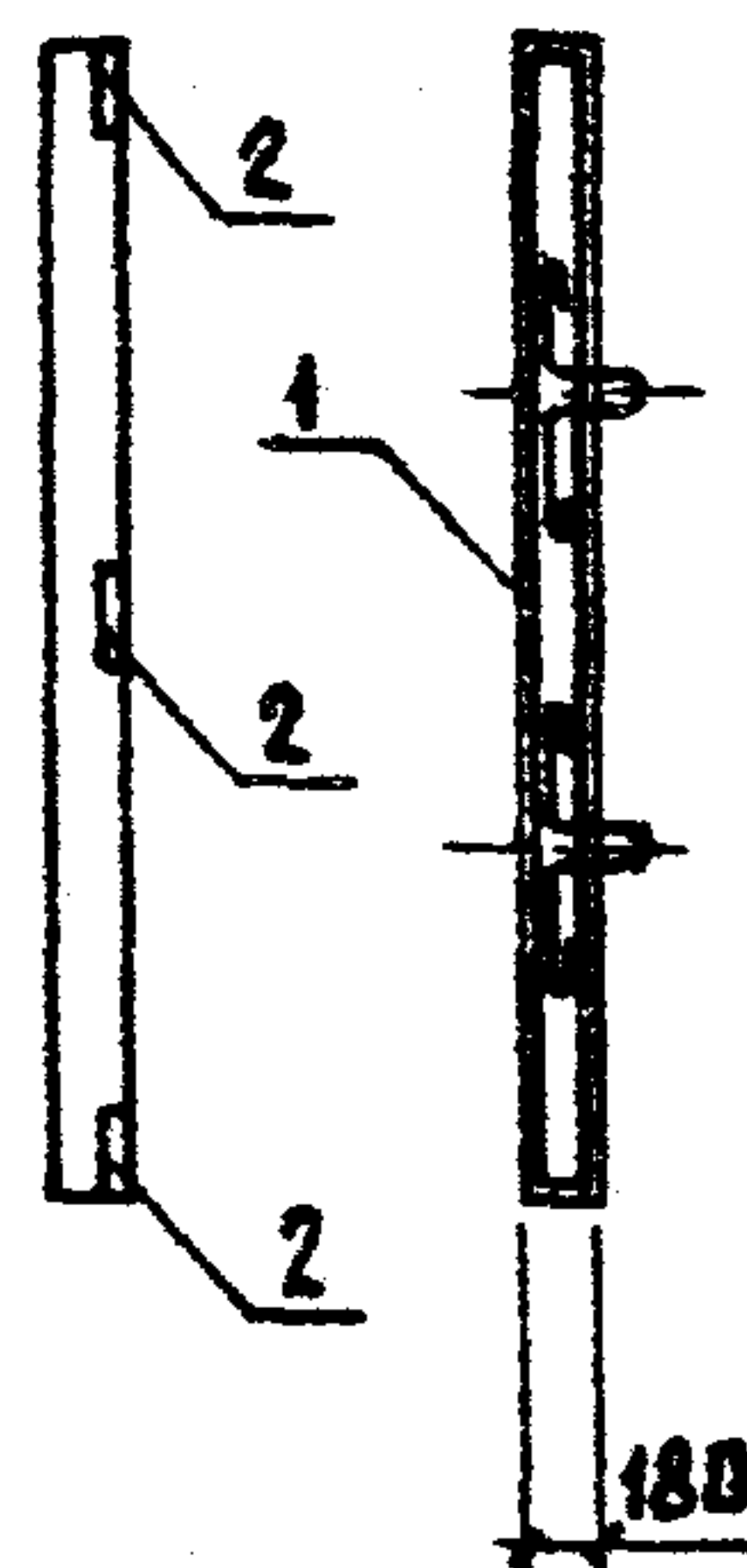
[illegible]

Рис. 2



1-1 2-2



3-3



4-4



ПРИВЯЗАН:			
ИМБ. П			
801-2-65.85 КЖИ 3.1-02.0.0 СБ			ЛНСТ
			2

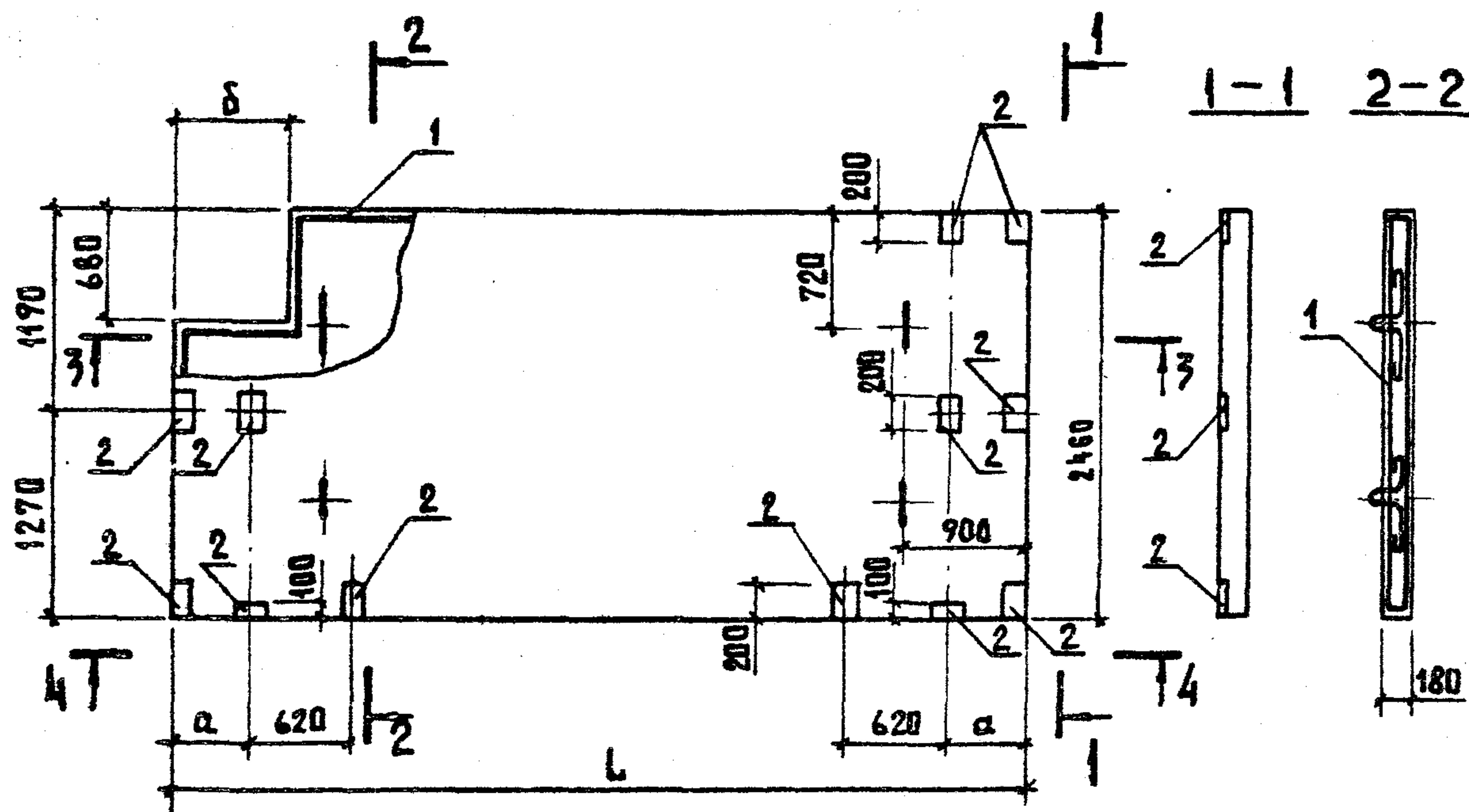
КОПИР. АНХАЧЕВА

21000-07

30

ФОРМАТ А4

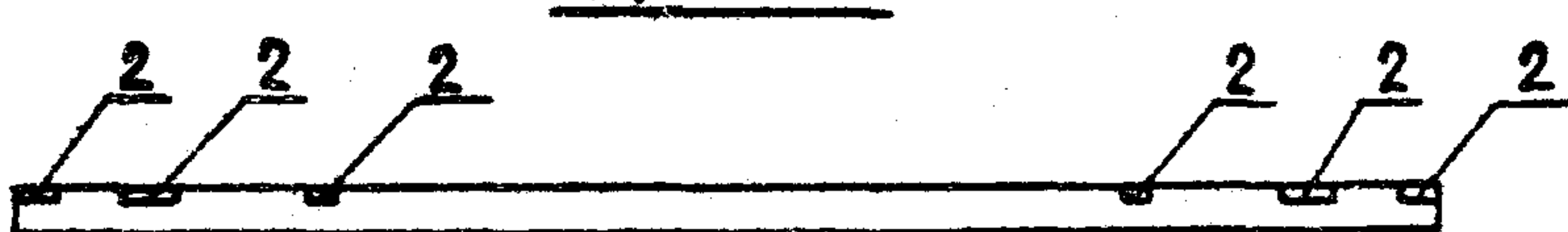
Рис. 3



3-3



4-4



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
801-2-65.85 КЖН 3.1-02.0.0 СБ			Лист 3

Обозначение	Марка	Рисунок	Размеры												Масса, кг		Примечание
			L		a		δ										
			Варианты														
			I-1; II-1	I-2; II-2		I-1 II-1	I-2 II-2		I-1 II-1	I-2 II-2		I-1 II-1	I-2 II-2		I-1 II-1	I-2 II-2	
КЖИ 3.1-02.0.0	ПНТ...25.18-Т	1													5370	5600	
-01	ПНТ...25.18-Т	2	4910	5110		350	450		560	660					5220	5400	
-02	ПНТ...25.18-Т.Н	3													5220	5400	

21000-07 32

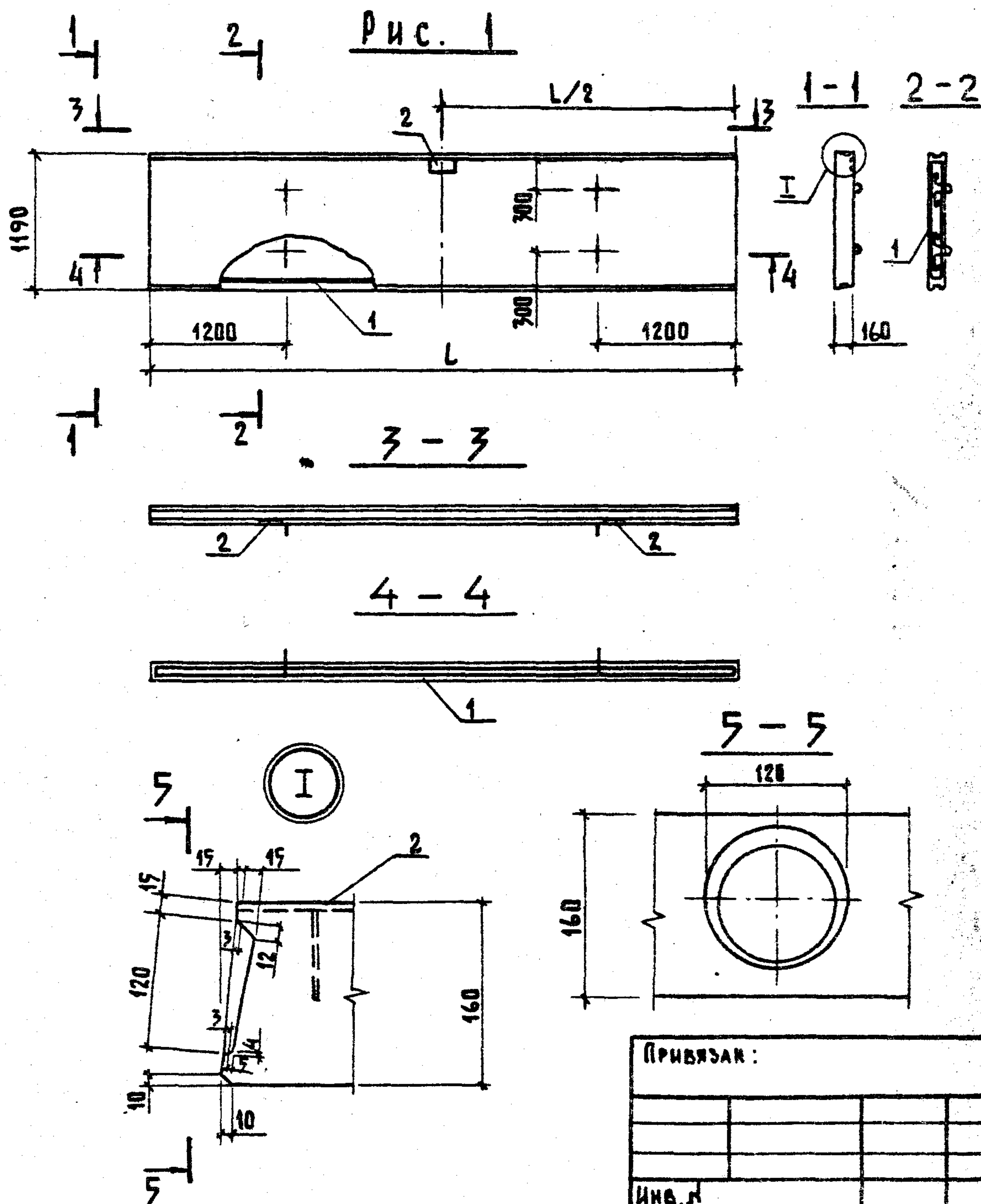
П р и в я з а н			
И н в. н			

801-2-65.85 КЖИ 3.1-02.0.0 СБ		Лист
		4

КОМП. АНХАЧЕВ

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																															
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																	
A4			КЖИ 3.1 - 03.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X																																																
A4			КЖИ 3.1 - ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X																																																
A4			КЖИ 3.1 - ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X																																																
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																																	
A4	1		КЖИ 3.2 - 03.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 5	1																																																
	2		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 111-6	2	1,6 кг																																															
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																																																	
				БЕТОН МАРКИ М 200	1,02	I-1																																															
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,98	I-2																																															
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,90	II-1																																															
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,86	II-2																																															
ПРИВЯЗАН <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> </table>																																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">НАЧ. ОТД.</td> <td style="width: 15%;">К И М</td> <td style="width: 15%; text-align: center;"><i>[Подпись]</i></td> <td colspan="4" rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> 801-2-65.85 КЖИ 3.1-03.0.0 </td> </tr> <tr> <td>ГЛ. КОМ. ОТД.</td> <td>ТЕЛЯКОВСКИЙ</td> <td style="text-align: center;"><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>Н. КОНТР.</td> <td>Ю Д И Н</td> <td style="text-align: center;"><i>[Подпись]</i></td> <td colspan="4" rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТПЛОЩАДКИ: ЛПВ ... 12.16 - Т-П </td> </tr> <tr> <td>ГЛ. СПЕЦ.</td> <td>Ю Д И Н</td> <td style="text-align: center;"><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>РУК. ГР.</td> <td>КОТЛЯР</td> <td style="text-align: center;"><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>ИСПОЛН.</td> <td>СОЛОУХИН</td> <td style="text-align: center;"><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>СТ. ИНЖ.</td> <td>ЗАХАРОВА</td> <td style="text-align: center;"><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td style="width: 15%; text-align: center;">СТАДИЯ</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">ЛИСТ</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center; padding: 10px;"> ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ </td> </tr> </table>							НАЧ. ОТД.	К И М	<i>[Подпись]</i>	801-2-65.85 КЖИ 3.1-03.0.0				ГЛ. КОМ. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	Н. КОНТР.	Ю Д И Н	<i>[Подпись]</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТПЛОЩАДКИ: ЛПВ ... 12.16 - Т-П				ГЛ. СПЕЦ.	Ю Д И Н	<i>[Подпись]</i>	РУК. ГР.	КОТЛЯР	<i>[Подпись]</i>	ИСПОЛН.	СОЛОУХИН	<i>[Подпись]</i>	СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>[Подпись]</i>				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ				Р		1	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					
НАЧ. ОТД.	К И М	<i>[Подпись]</i>	801-2-65.85 КЖИ 3.1-03.0.0																																																		
ГЛ. КОМ. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>																																																			
Н. КОНТР.	Ю Д И Н	<i>[Подпись]</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТПЛОЩАДКИ: ЛПВ ... 12.16 - Т-П																																																		
ГЛ. СПЕЦ.	Ю Д И Н	<i>[Подпись]</i>																																																			
РУК. ГР.	КОТЛЯР	<i>[Подпись]</i>																																																			
ИСПОЛН.	СОЛОУХИН	<i>[Подпись]</i>																																																			
СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА	<i>[Подпись]</i>																																																			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																																
			Р		1																																																
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ																																																					



ПРИВЯЗКА:

ИВ.Л			

				801-2-65.85 КЖИ 3.1-03.0.0 СБ			
НАЧ. ОТД.	КИМ			ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТПЛОЩАДКИ ППВ ... 12.16 - Т - П СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. КОН. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ				Р	СМ.	
И. КОНТР.	ЮДИН					ТАБА.	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЮДИН				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. ГР.	КОТЛЯР				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ИСПОЛН.	СОЛОУХИН						
СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА						

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса кг	
			L							
			Варианты						Варианты	
			I-1	I-2		II-1	II-2		I-1	I-2
КЖИ 3.1-03.0.0	ППВ ... 12.16-Т-П	1	5340	5140		4740	4540		2500	2430

	М а с с а , к г			П р и м е - ч а н и е
	В а р и а н т ы			
	II - 1	II - 2		
	2230	2130		

Привязан			
Ив.н			

801-2-65.85 КЖИ 3.1-03.0.0 СБ

Лист
2

21000-07

35

21000-07
36

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 3.1-04.0.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
						01	02	03	04						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A4			КЖИ 3.1-04.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
A4			КЖИ 3.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ											
A4			КЖИ 3.1-ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4		1	КЖИ 3.2-0.11.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3-1 L=650	2										1,01 кг
			-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3-2 L=750		1	1								1,09 кг
			-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3-3 L=400				1	1						0,81 кг
A4		2	КЖИ 3.2-09.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1			1	1						18,62 кг
		3	3.818.9-2.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1	1	1	1						0,8 кг
		4	3.818.9-2.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	2	2	2	2						0,8 кг
		5	3.818.9-2.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1	1	1	1						0,4 кг
A4		6	КЖИ 3.2-0.10.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		2	2								3,18 кг
A4		7	КЖИ 3.2-0.11.0.0 -03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3-4											
				L=220				1	1						0,67 кг

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	КИМ	801-2-65.85 КЖИ 3.1-04.0.0	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ 1 ФД 15.15.42-Т-П; 1 ФДП 15.15.36-Т-П; 1 ФДП 15.15.36-Т-П.Н; 1 ФДН 15.15.42-Т-П.Н; 1 ФДН 15.15.42-Т-П.			СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
				ТАКОМ.ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ					Р	1	2
				И.КОНТР.	ЮДИН		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					
				ТА.СПЕЦ.	ЮДИН							
				РУК.ГР.	КОТАЯР							
				ИСПОЛН.	СОЛОВУХИН							
ИИВ.Н				СТ.ИИЖ.	ЗАХАРОВА							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 3.1-04.0.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
						01	02	03	04						
A4		8	КЖИ 3.2-0.12.0.0	Петля для подъёма МН4-1	4			3	3						1,74 кг
			- 0.1	Петля для подъёма МН4-2		4	4								1,59 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
		9	ГОСТ 8478-81	С 4ВрI-200 1440×1440×20											
				ГОСТ 8478-81	2	2	2	2	2						2,1 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				БЕТОН МАРКИ М 300	0,81	0,67	0,67	0,70	0,70						м³

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

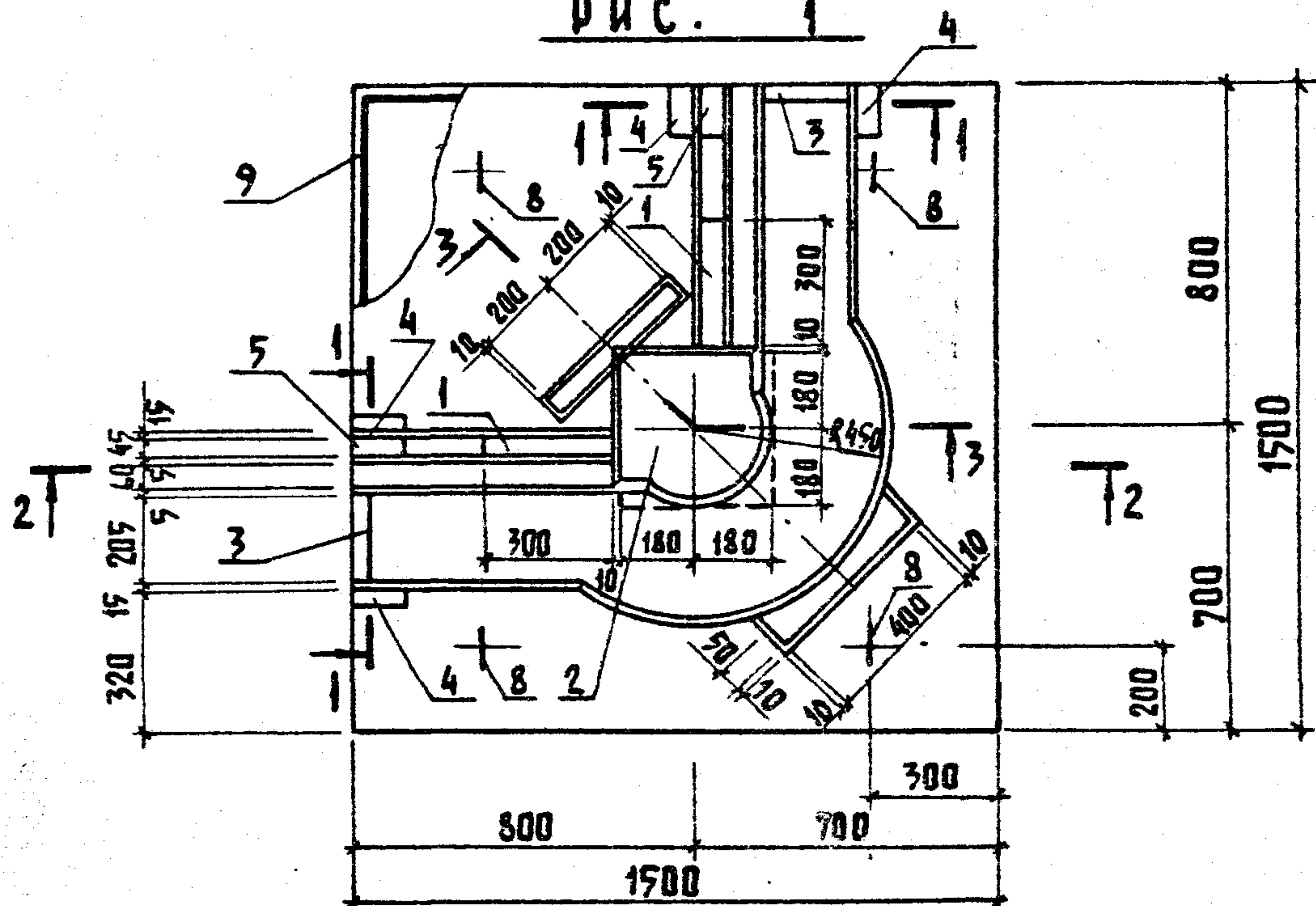
801-2-65.85 КЖИ 3.1-04.0.0

ЛИСТ

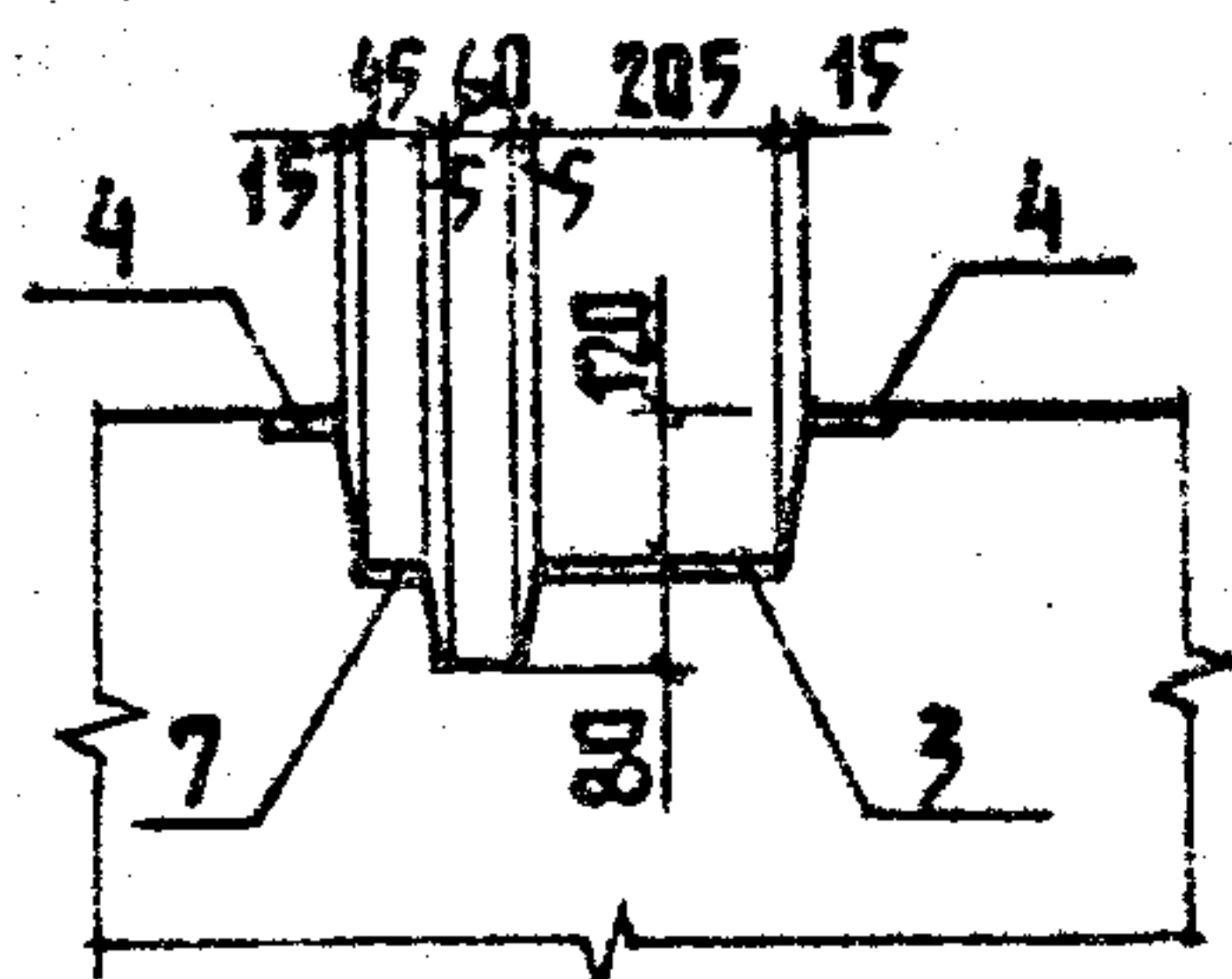
2

21000-07 37

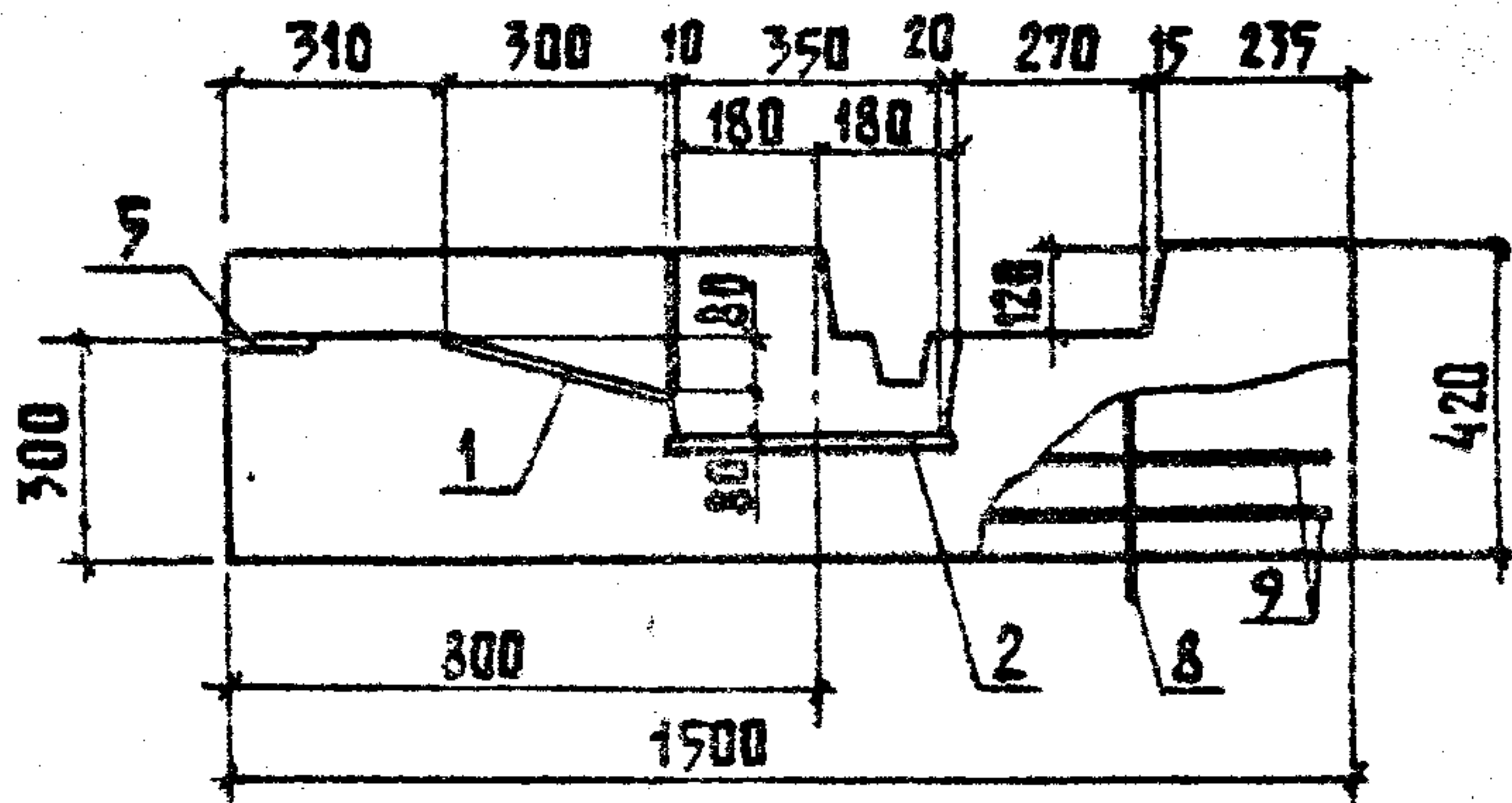
Дис. 1



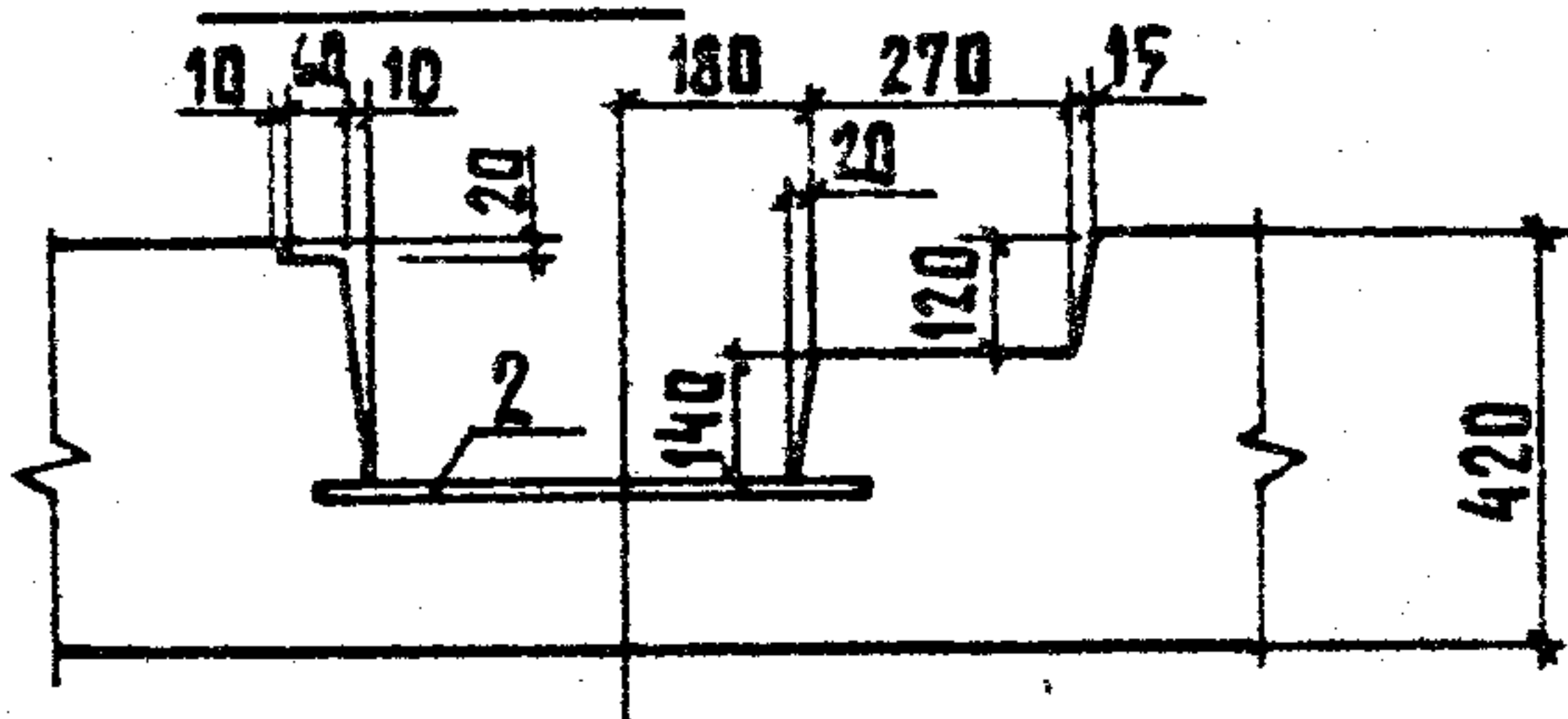
1 - 1



2 - 2



3 - 3



ПРИВЯЗАН

Инв. №

801-2-65.85 КЖИ 3.1-04.0.0 СБ

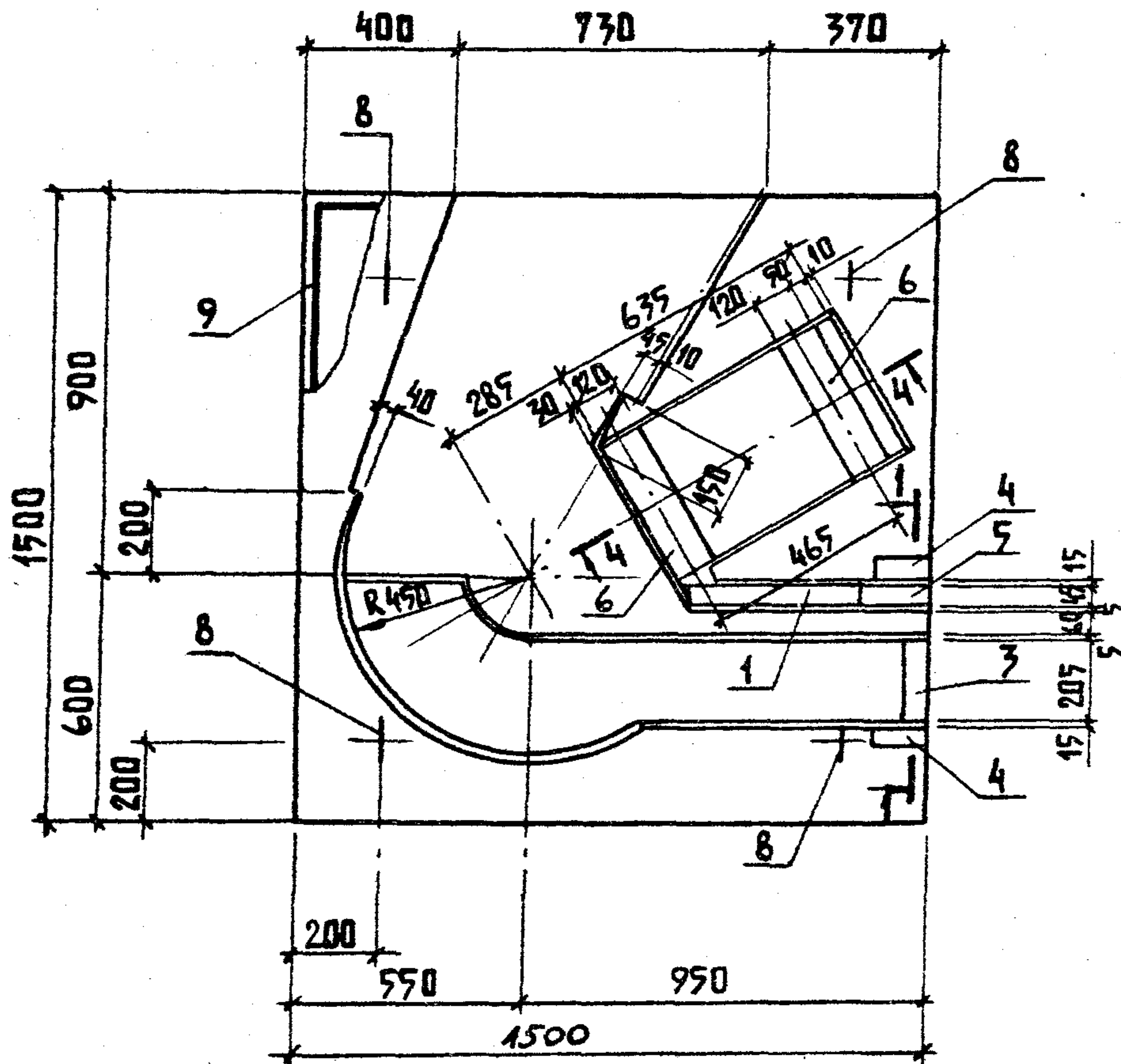
Нач. ота.	К и м	
Гл. кон. ота.	ГЕЛЯКОВСКИЙ	
Н. контр.	ЮДИН	
Гл. спец.	ЮДИН	
Рук. гр.	КОТАЯР	
Исп. ан.	СОЛОДУХИНА	
Ст. инж.	ЗАХАРОВА	

ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ
 1 ФД 15.15.42-Т-П;
 1 ФД 15.15.36-Т-П;
 1 ФД 15.15.36-Т-П.Н;
 1 ФД 15.15.42-Т-П.Н;
 1 ФД 15.15.42-Т-П;
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

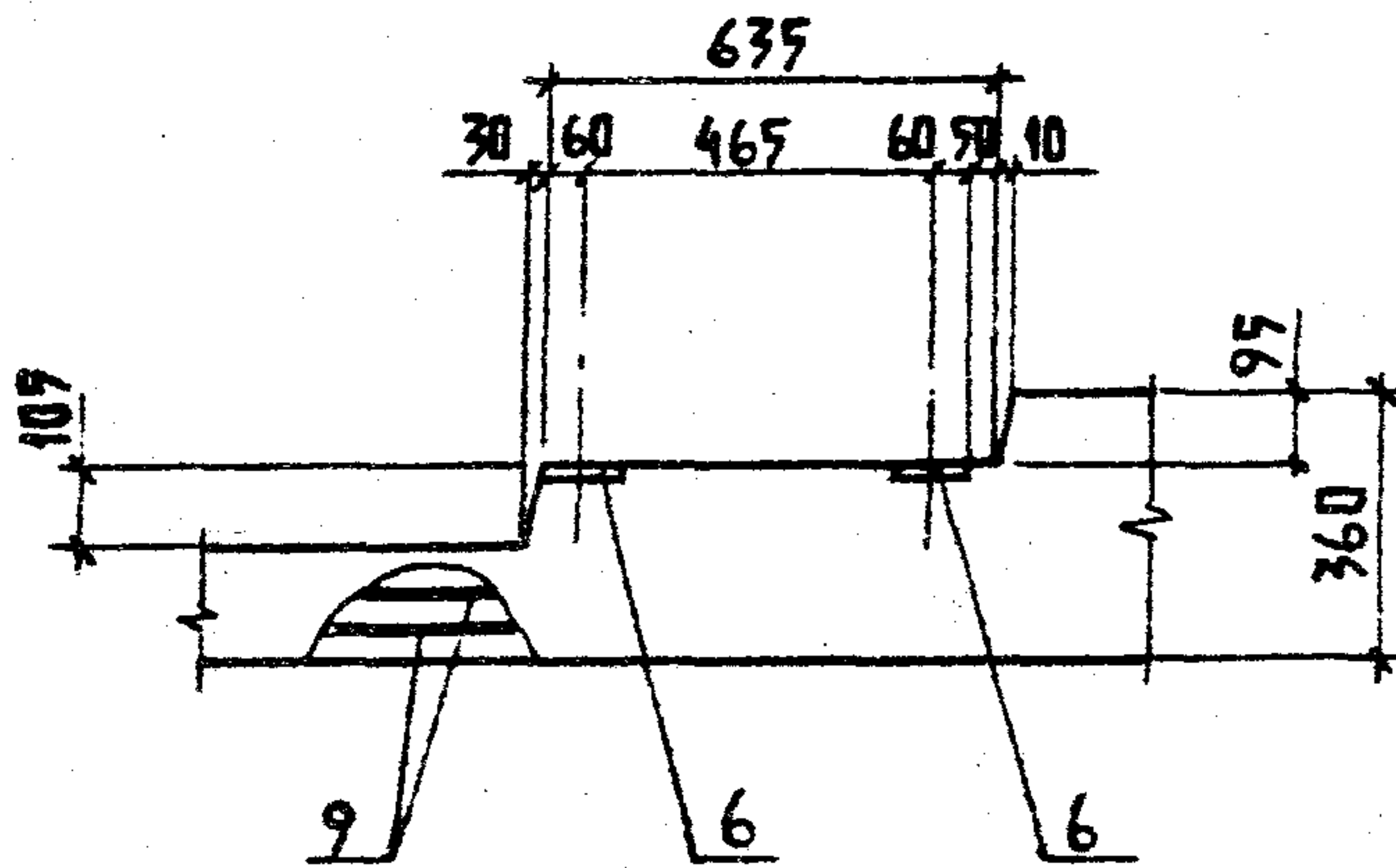
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См. ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 6	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Рис. 2



4-4



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. Л

801-2-65.85 КЖИ 3.1-04.0.0 СБ

Лист

2

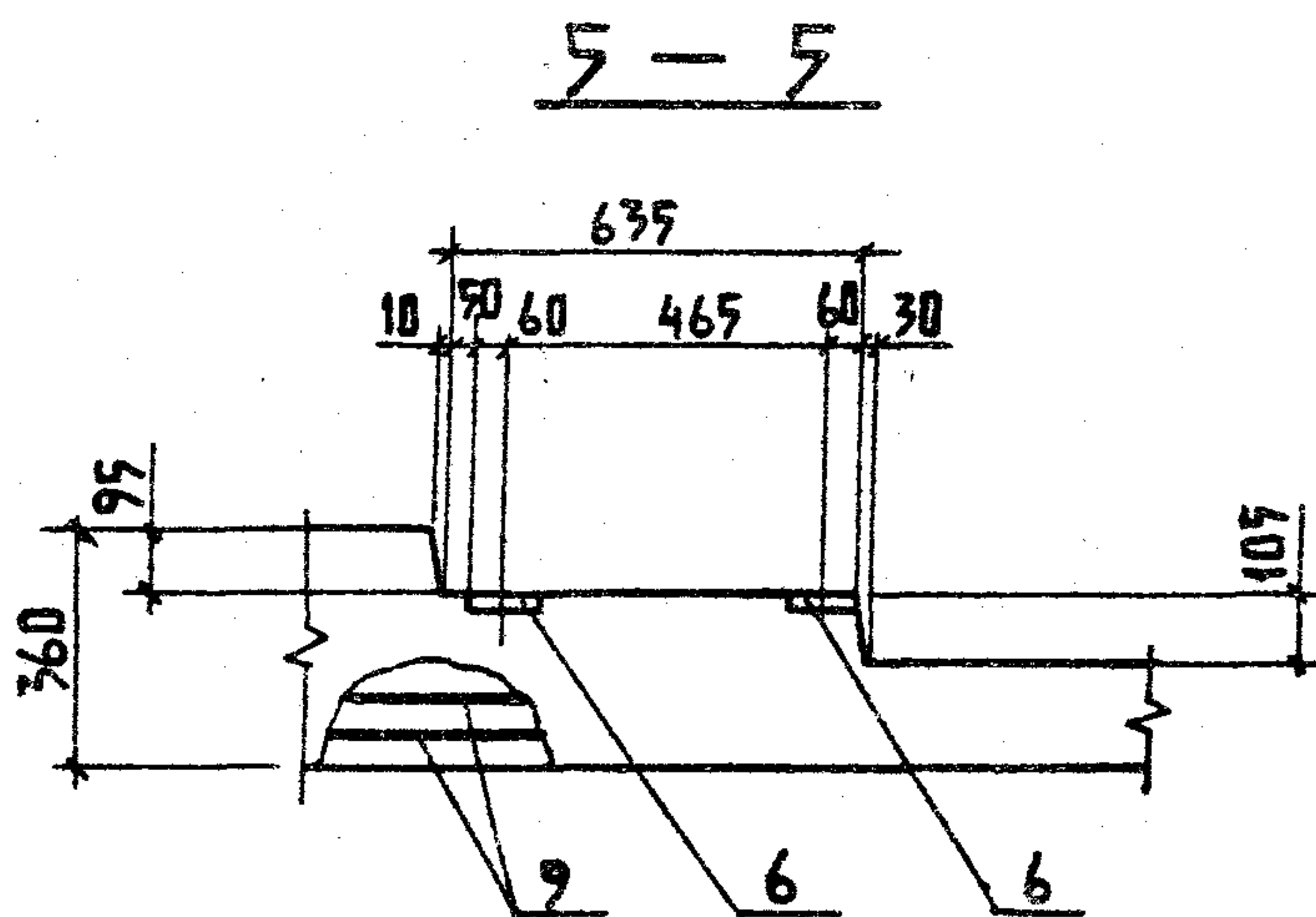
Копир. АНХАНЕВА

21000-07

39

Формат А4

Рис. 3



ИИВ. 5

ANCT

7

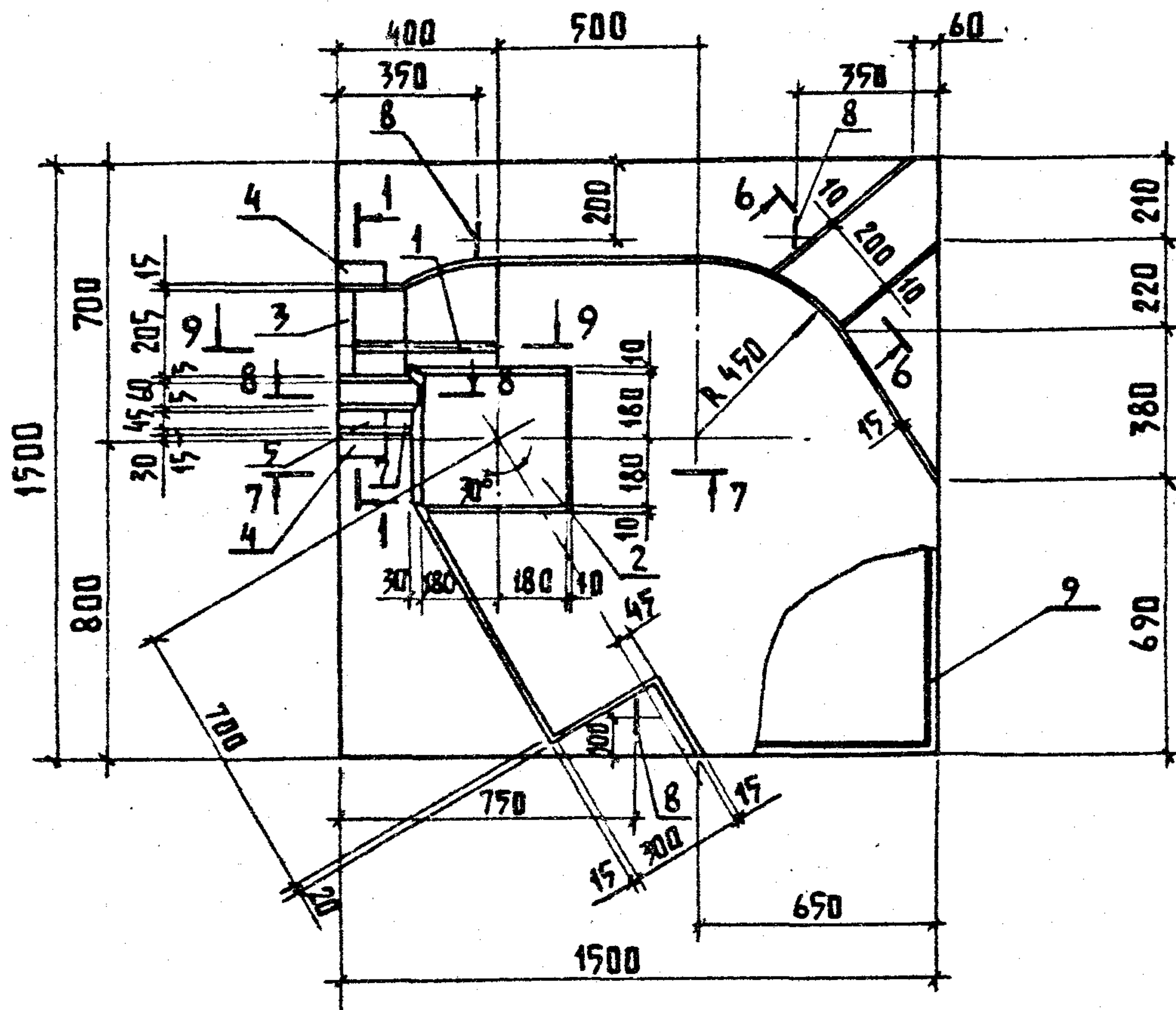
КОПЬЕ. АНХАЧЕВА

21000-07

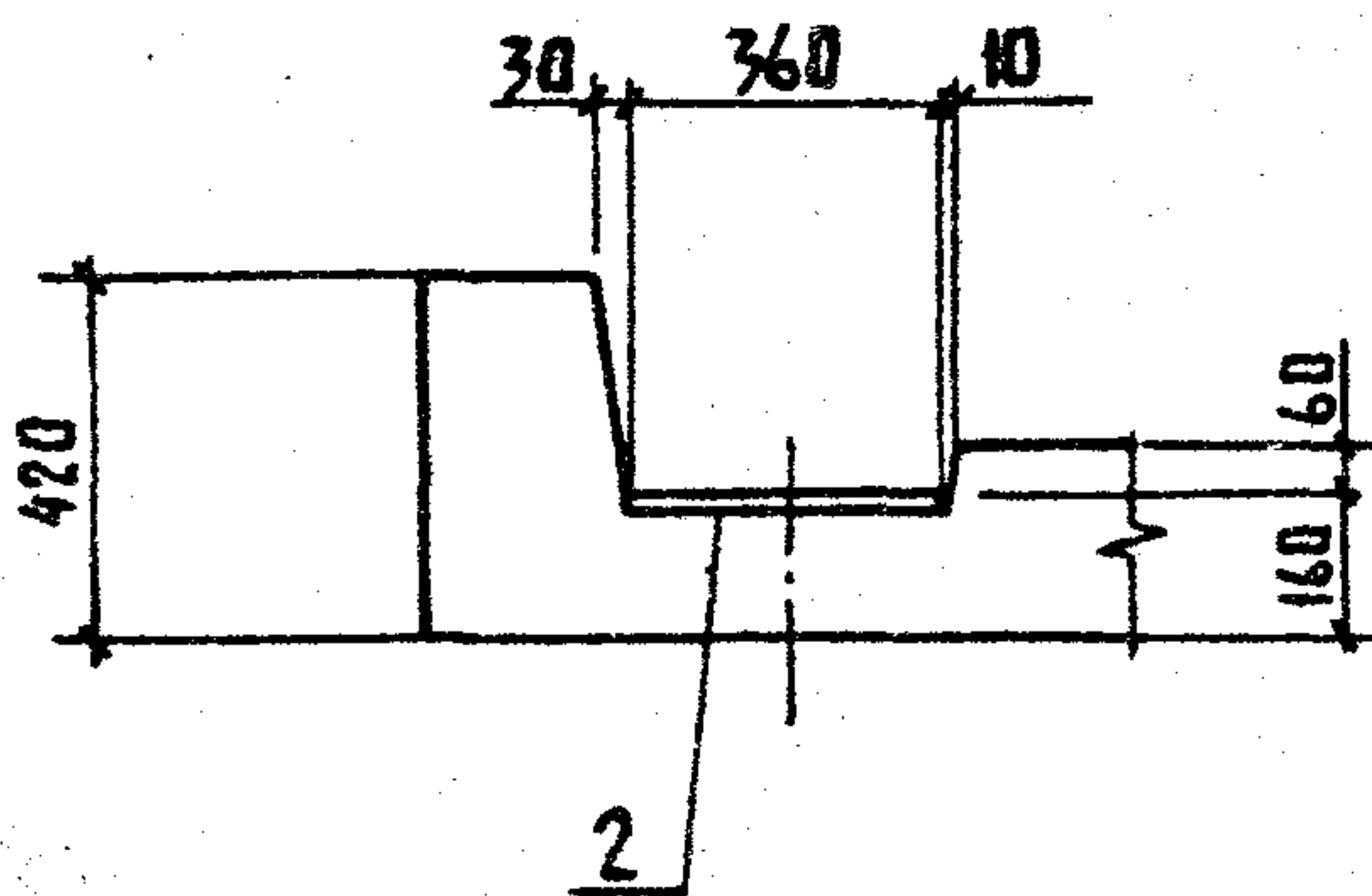
40

FORMAT A4

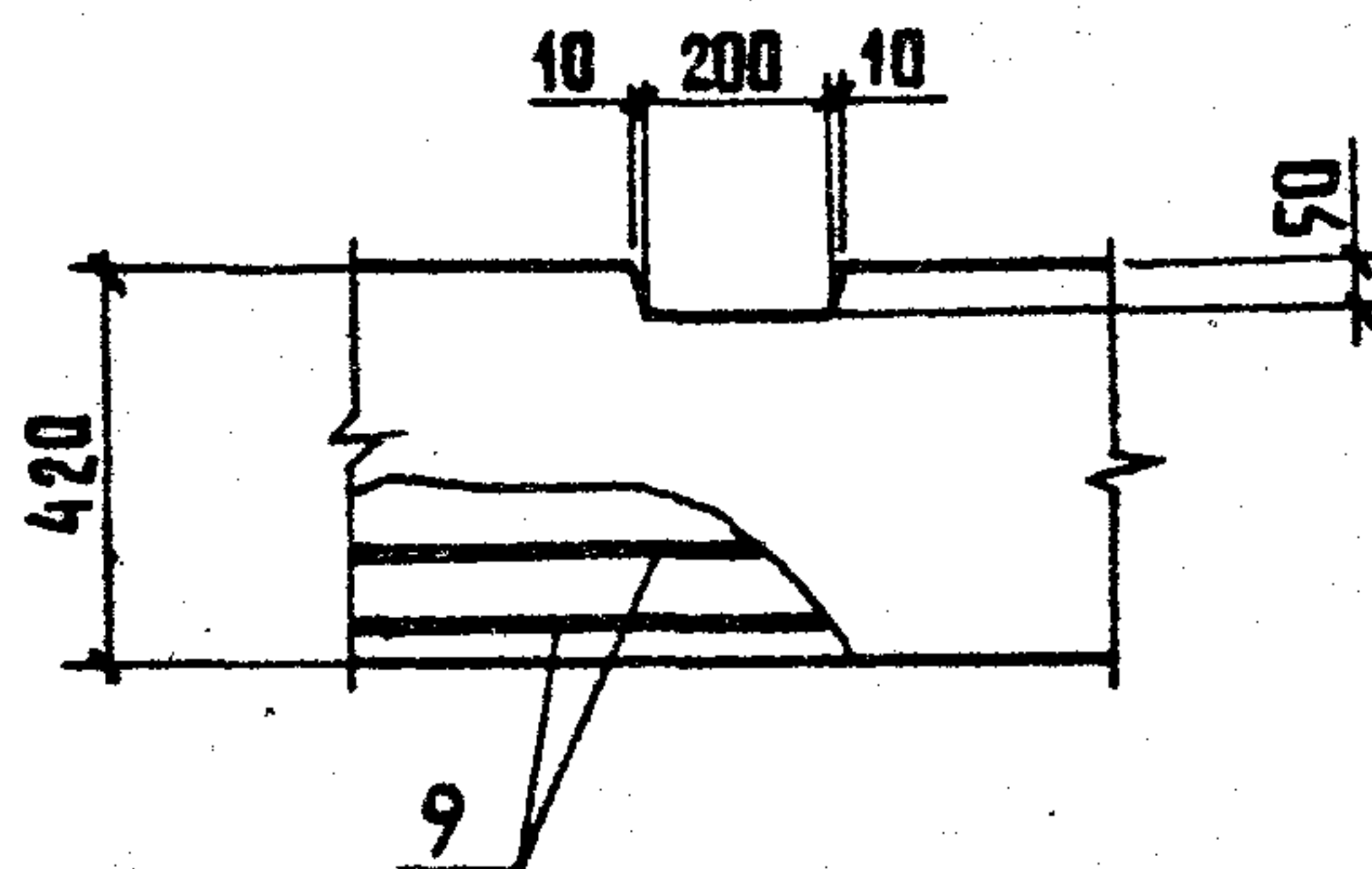
Р и с . 4



2 - 2



6 - 6



ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

801-2-65.85 КЖИ 3.1-04.0.0 СБ

ЛИСТ

4

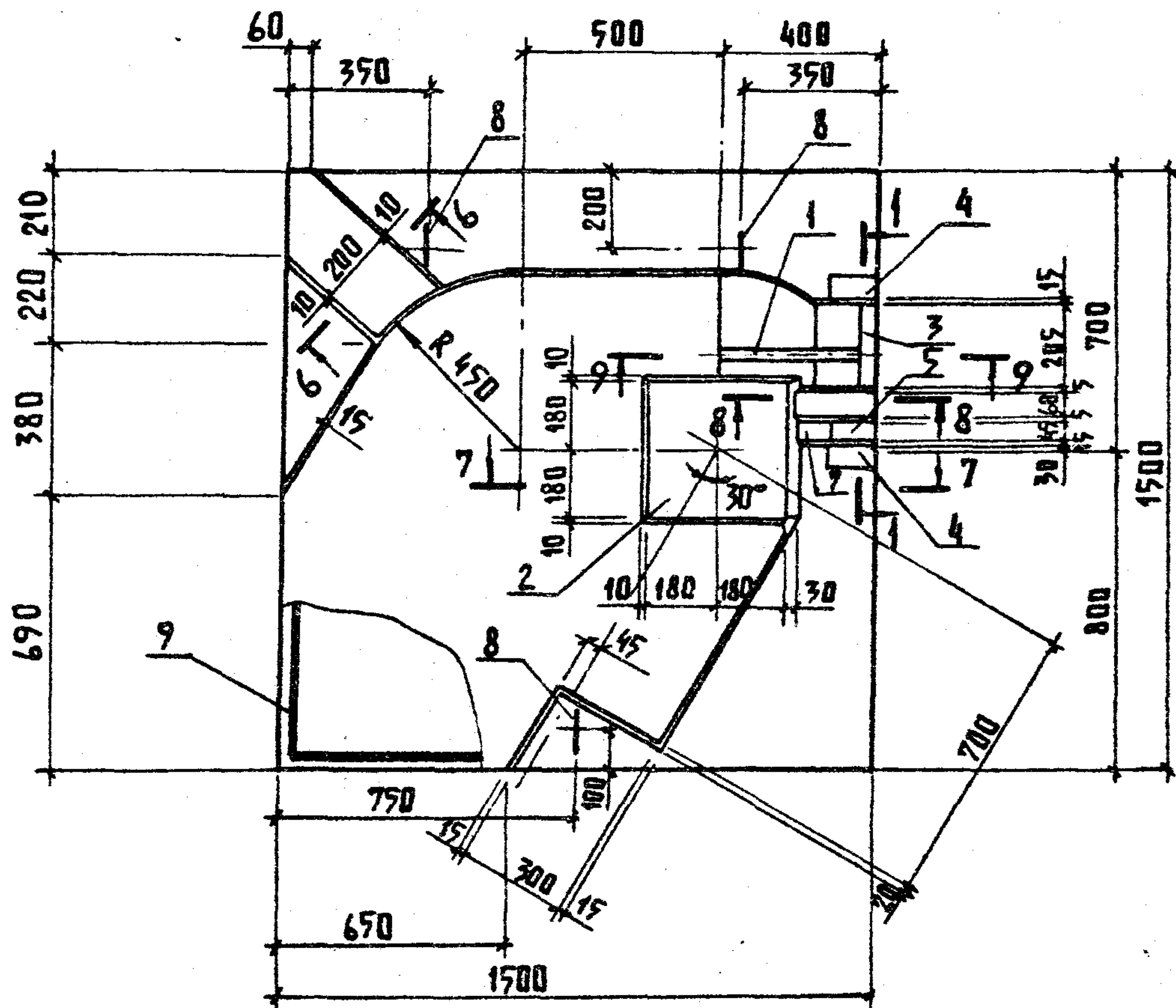
Копир. АИХАЧЕВА

21000-07

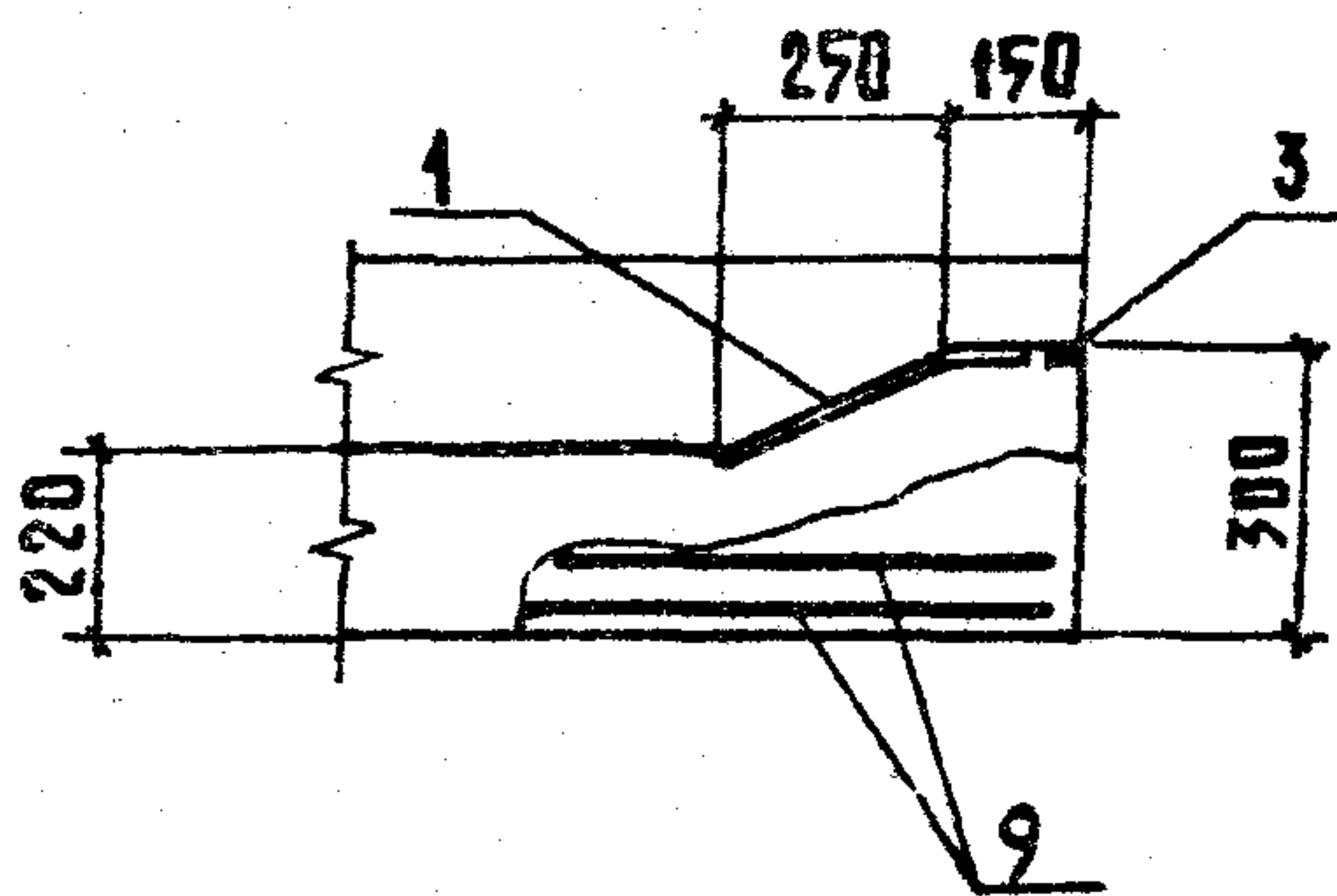
41

Формат А4

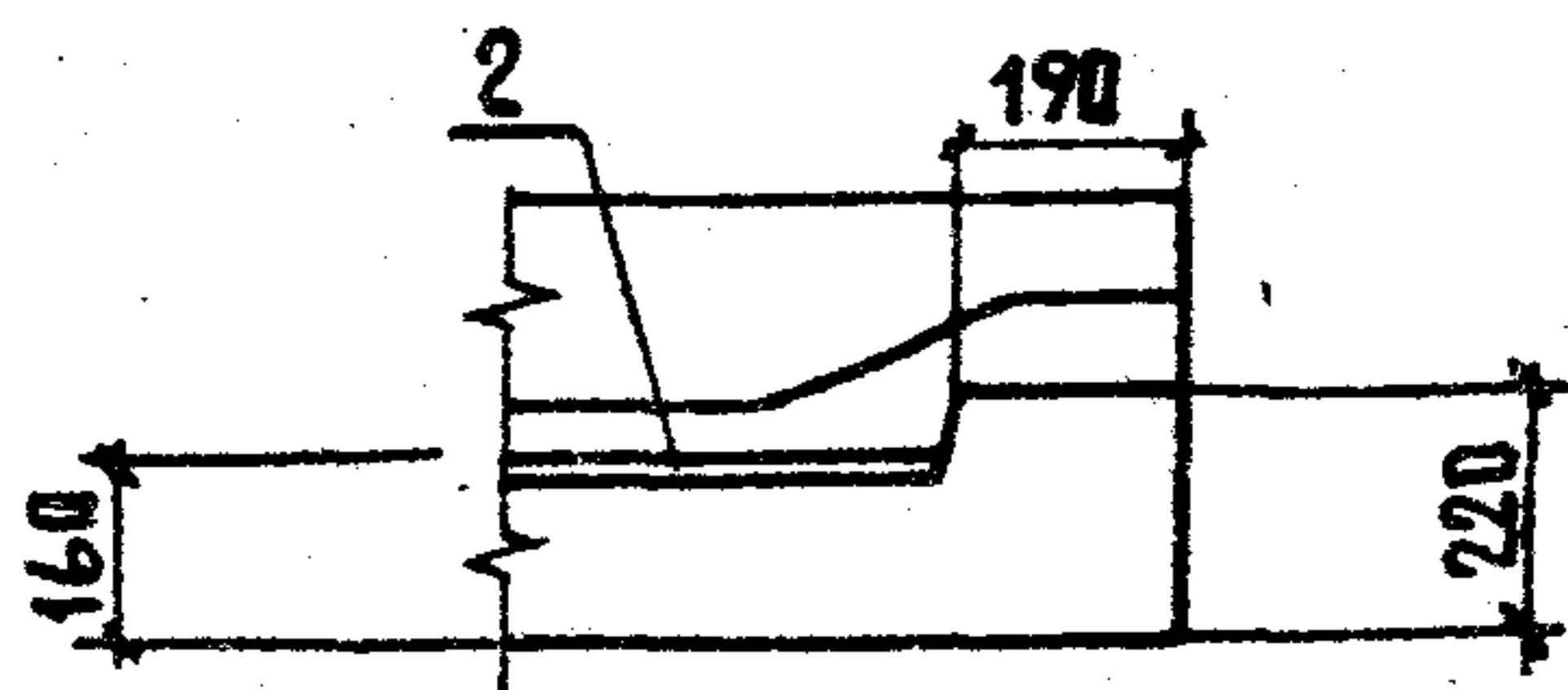
Р и с. 5



9 — 9



8 — 8



ПРИВЯЗАН

ИВБ.Н

Лист

801-2-65.85 КЖИ 3.1-04.0.0 СБ

5

КОПИР. АИХАНОВА

21000-07

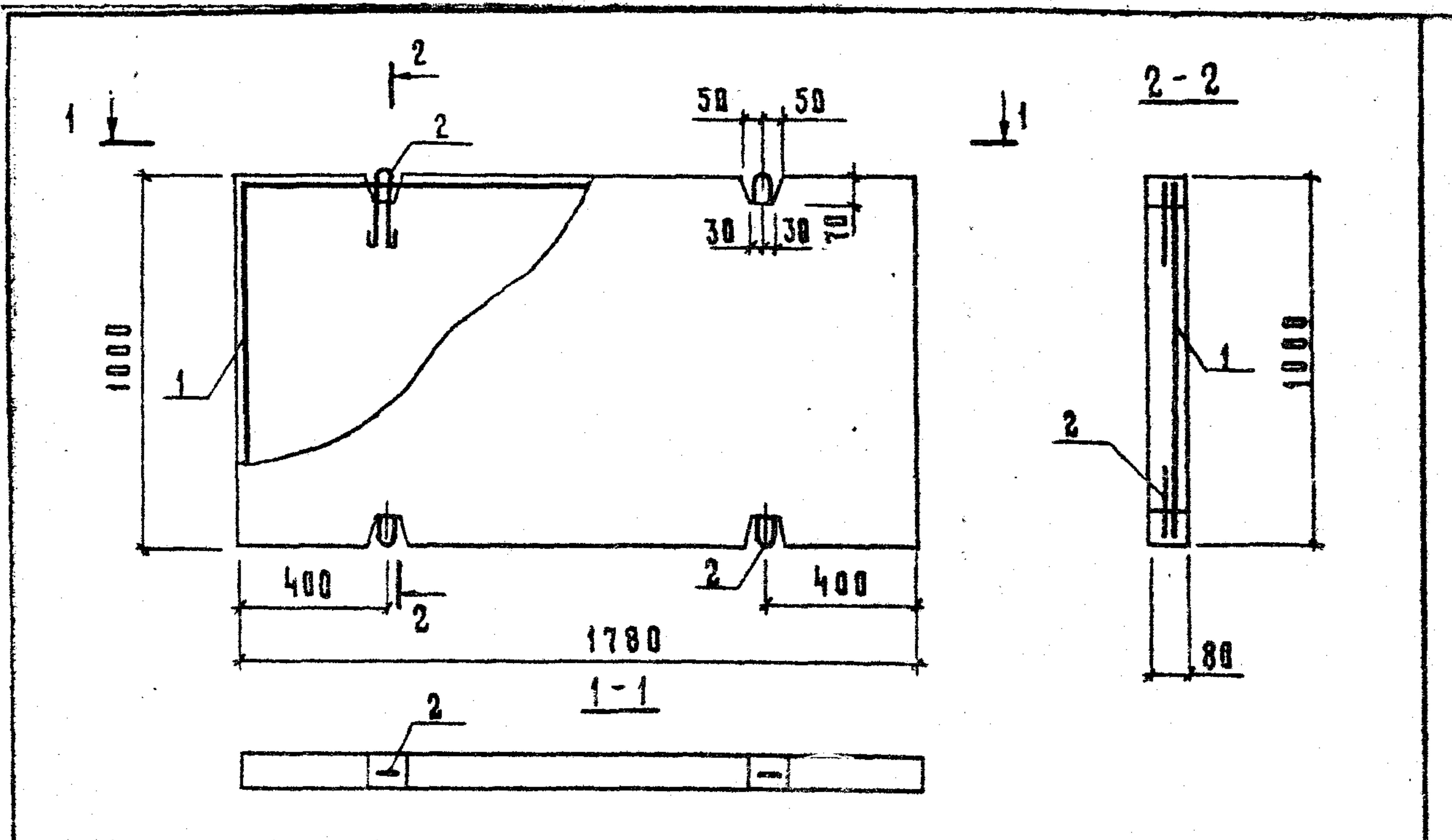
42

Формат А4

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг.
КЖИЗ.1-04.0.0	1Ф0 15.15.42-Т-П	1	2020
-01	1Ф0П 15.15.36-Т-П	2	1680
-02	1Ф0П 15.15.36-Т-П.Н	3	1680
-03	1Ф0Н 15.15.42-Т-П.Н	4	1750
-04	1Ф0Н 15.15.42-Т-П	5	1750

Привязан			
И.И.В. Н			

801-2-65.85 КЖИЗ.1-04.0.006			Лист
			6

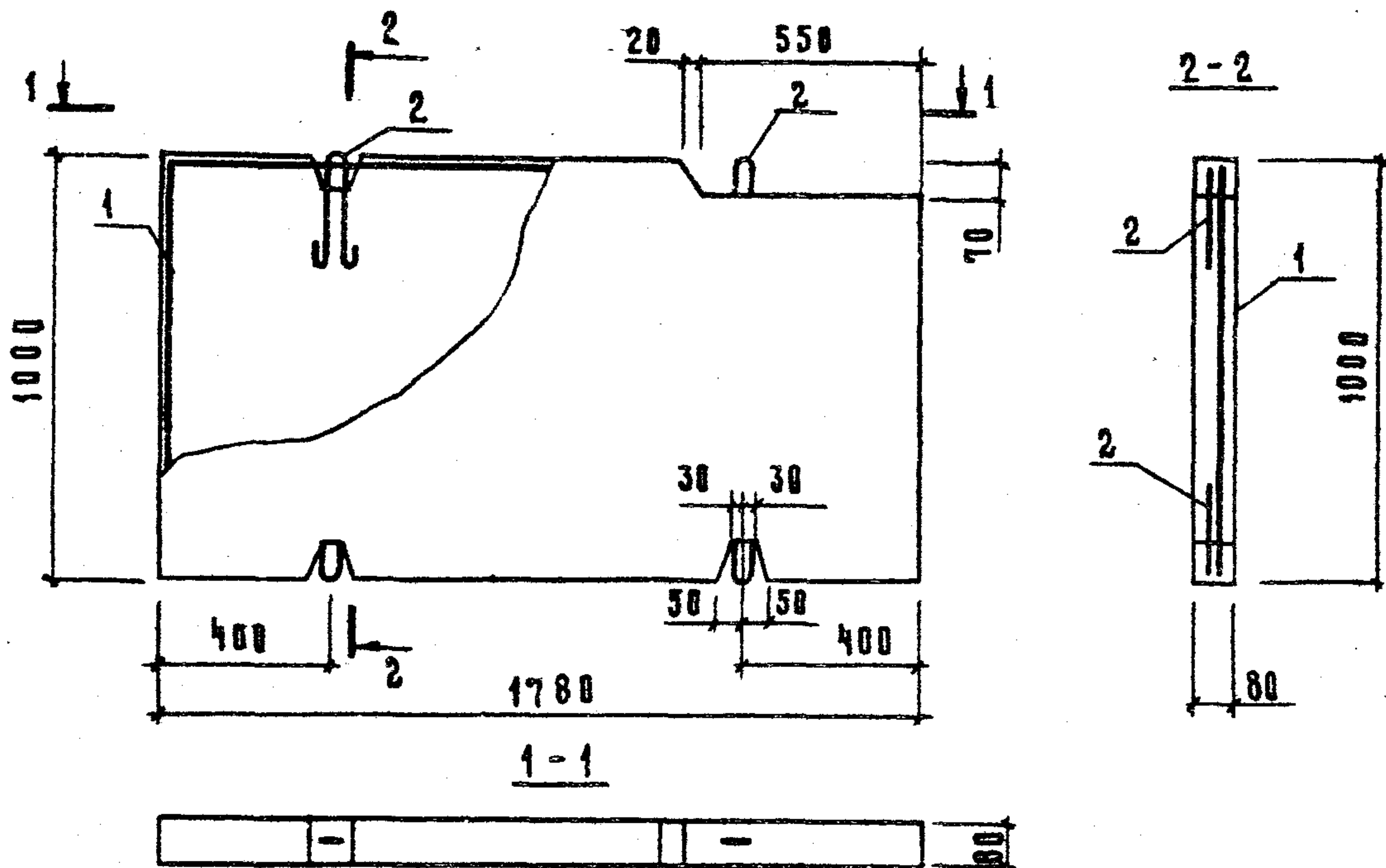


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			КЖИ 3.1-ТУ	Технические условия		
			КЖИ 3.1-ВРС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖИ 3.2-08.0.0	Сетка арматурная С7	1	384кг
	2		1.400-9 вып.1	Петля УП1-2	4	0,33кг
				<u>Материалы</u>		
				Керамзитобетон М75		0,14

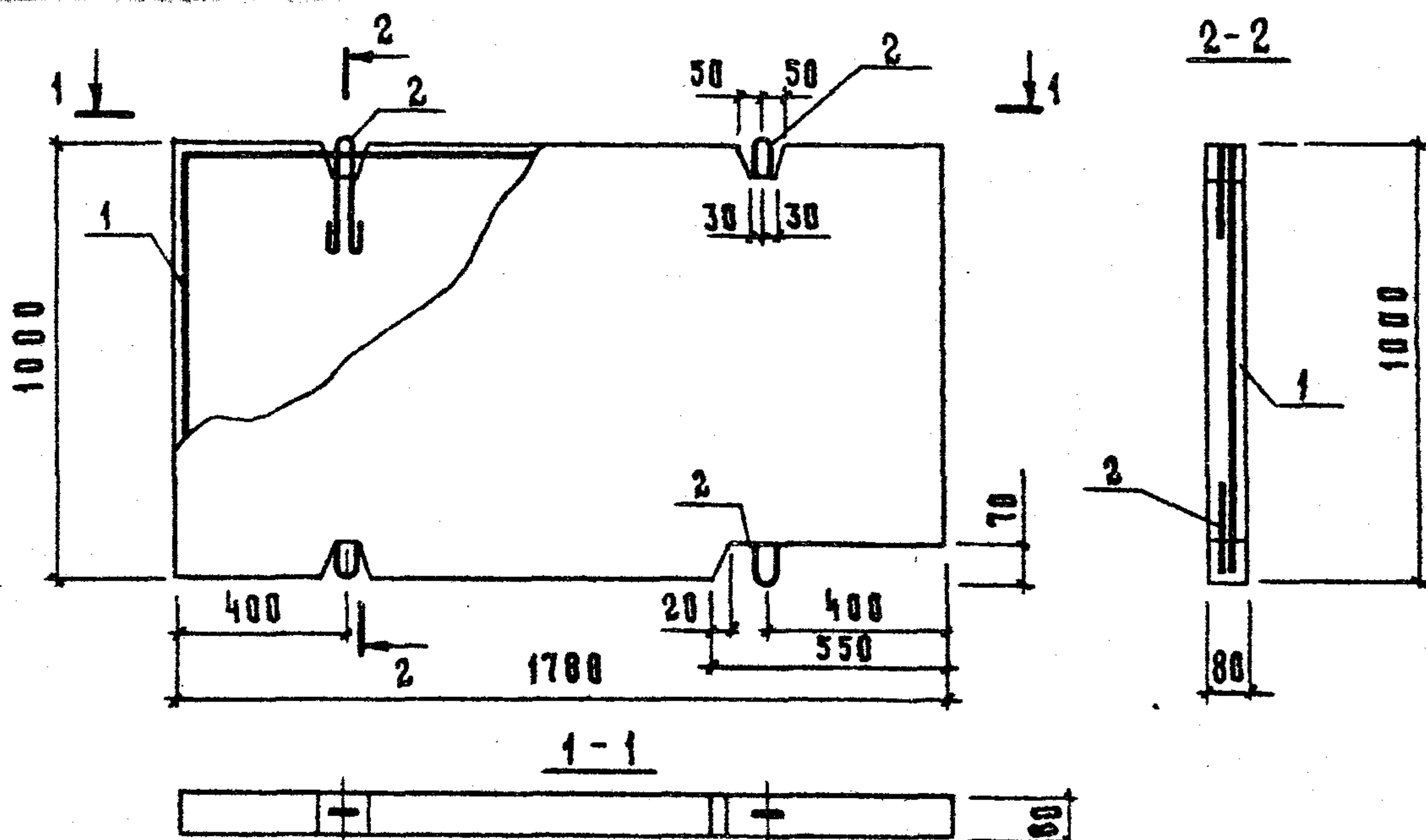
				Привязки			
				И.в.в. И			

				801-2-65.85 КЖИ-3.1-05.0.0			
				Плита пола стояла ПРС 18.10.8-П-П	Стяжка	Масса	Масштаб
И.в.в. отд.	Ким	<i>[Signature]</i>			Р	0.13	1:50
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>	85				
И.в.в. контр.	Юдин	<i>[Signature]</i>					
Гл. спец.	Юдин	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов	1
Рук. гр.	Котляр	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИСЕЛЬХОВ		
Инж.	Элькина	<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.	Захарова	<i>[Signature]</i>					

Кодированная Хосенкова 21000-07 44 формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АЧ			КЖИ 3.1-ТУ	Технические условия	×	
АЧ			КЖИ 3.1-ВРС	Ведомость расхода стали	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ		1	КЖИ 3.2-07.0.0	Сетка арматурная С8	1	401 кг
		2	1.400-9 вып.1	Пята УП1-2	4	033 кг
				<u>Материалы</u>		
				Керамзитобетон М75		014 м³
					Привязан	
					Инв. №	
				801-2-65.85 КЖИ 3.1-06.0.0		
Нач. отд.	Ким	<i>Ким</i>	Плита пола стойла ППС 18.10.8-П-П.1	Стация	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>		Р	013	1:50
Н. экзп. т.	Юдин	<i>Юдин</i>		Лист Листов 1		
Гл. спец.	Юдин	<i>Юдин</i>				
Рук. гр.	Котляр	<i>Котляр</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж.	Элькина	<i>Элькина</i>				
Ст. инж.	Захарова	<i>Захарова</i>				



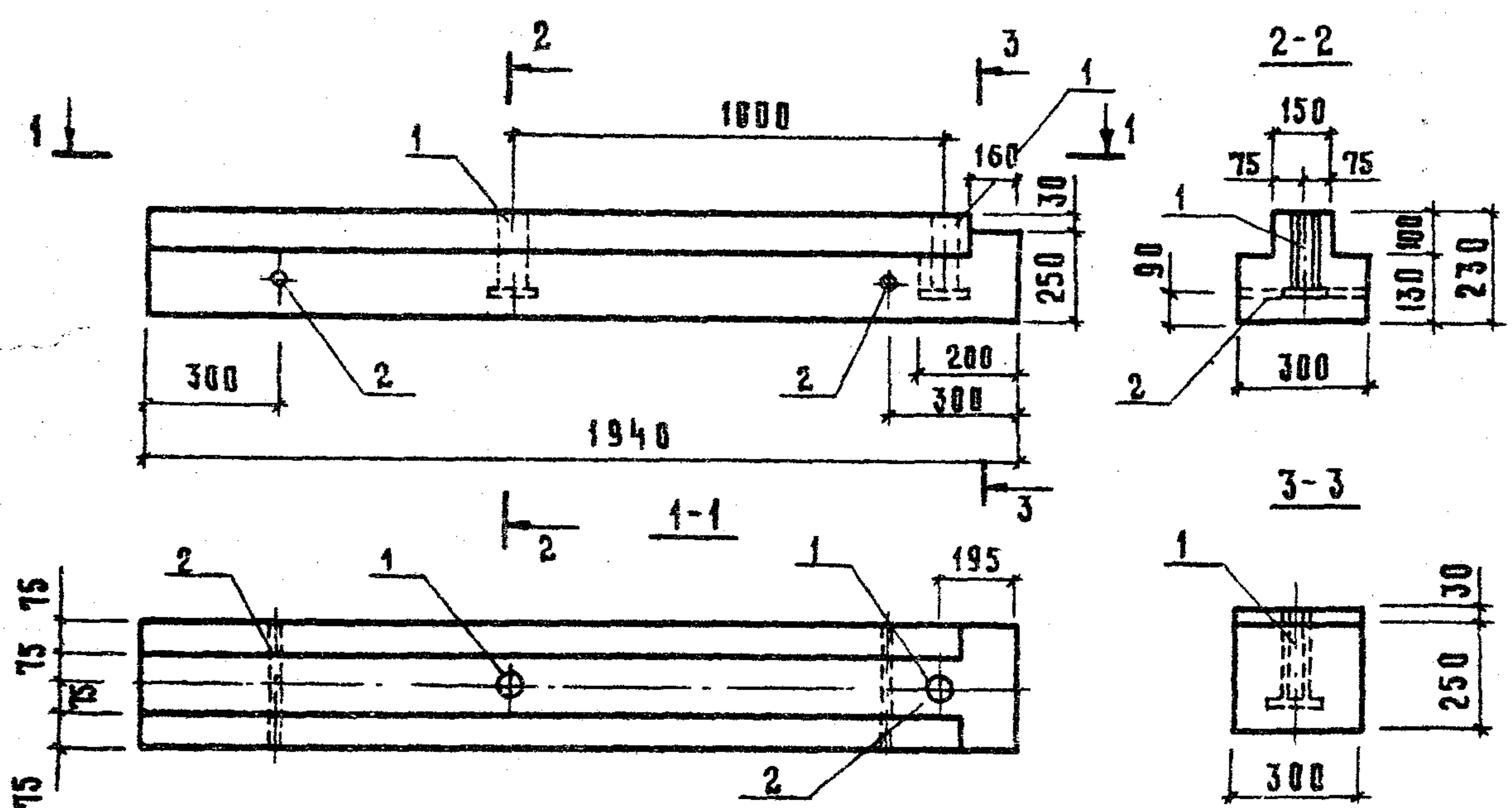
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание		
				<u>Документация</u>				
АЧ			КЖИ 3.1 - ТУ	Технические условия	×			
АЧ			КЖИ 3.1 - ВМ	Ведомость расхода стали	×			
				<u>Сборочные единицы</u>				
АЧ	1		КЖИ 3.2 - 07.0.0	Сетка арматурная С8	1	4,01 кг		
	2		1.400-9 вып.1	Петля УП1-2	4	0,33 кг		
				<u>Материалы</u>				
				Керамзитобетон М75		0,14 м³		
					Привязан			
					И.В.И.			
			801-2-65.85 КЖИ 3.1-07.0.0					
			Плита пола стойла ППС 18.10.8-П-П.1Н			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	0,13	1:50
Нач.отд.	Ким	<i>Ким</i>				Лист		Листов 1
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Н.контр.	Юдин	<i>Юдин</i>						
Гл.спец.	Юдин	<i>Юдин</i>						
Рук.гр.	Котляр	<i>Котляр</i>						
Инж.	Элькина	<i>Элькина</i>						
Ст.инж	Захарова	<i>Захарова</i>						

21000-07

46

ФОРМАТ АЧ

ИЗБЫТОК ЧАСТЬ 3.1

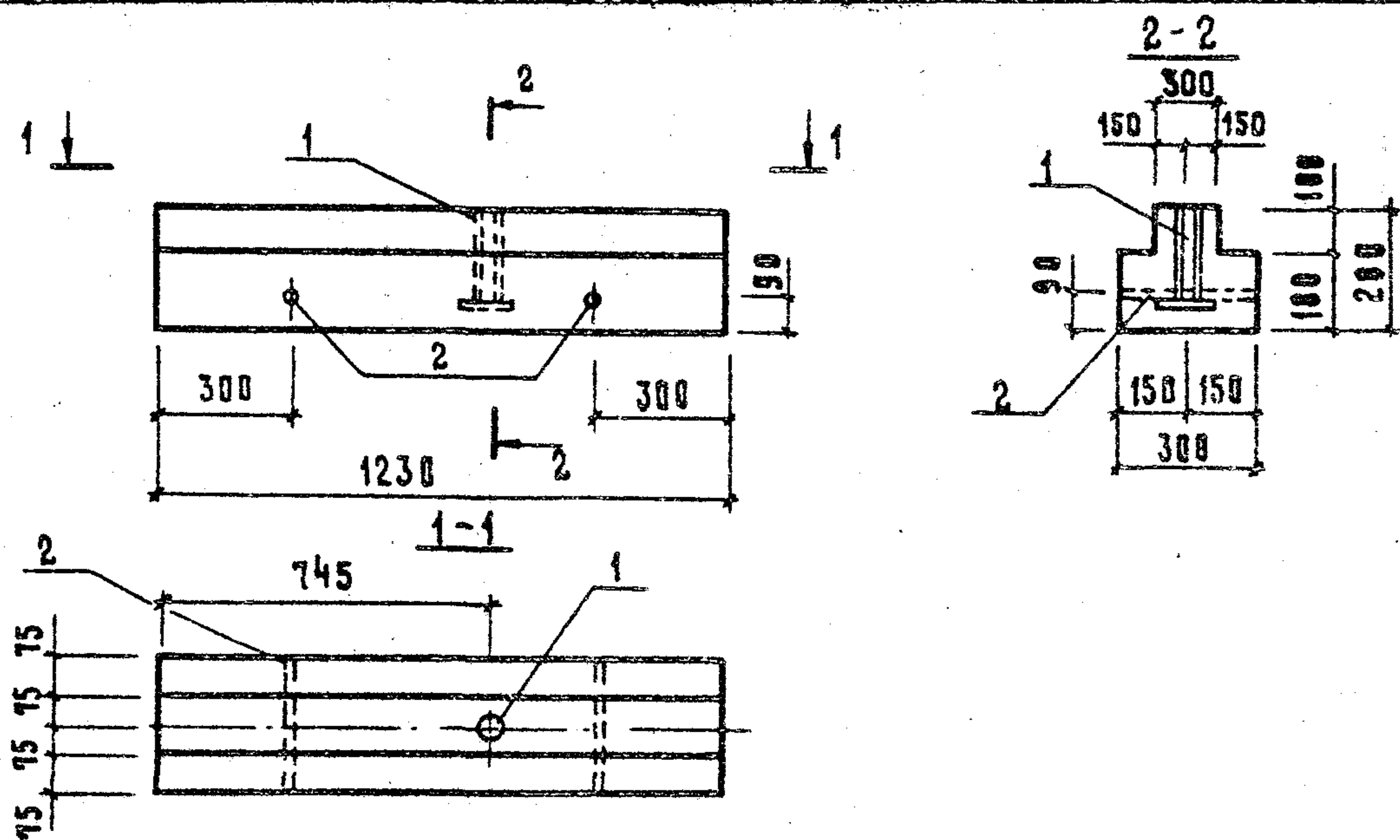


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ 3.1 - ТУ	Технические условия	×	
			КЖИ 3.1 - ВРС	Ведомость расхода стали	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		КЖИ 3.2 - 0.13.00	Изделие закладное МН5	2	1,39 кг
Б4	2		КЖИ 3.2 - 0.01.00	Труба 25х1 ГОСТ 10704-76 СТЗКП 2 ГОСТ 10705-63 D=300	2	0,18 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон марки М200		0,13 кг

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. N			

				801-2-65.85 КЖИ-31-08.0.0
				БЛОК ФУНДАМЕНТНЫЙ БФ 20.3.28-Т-П
НАЧ.ОТД	К И М	<i>М.И.С.</i>		
ГЛА.КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>М.И.С.</i>		
И.КОНТР.	ЮДИН	<i>М.И.С.</i>		
ГЛА.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>М.И.С.</i>		
РУК.ГР.	КОТЛЯР	<i>М.И.С.</i>		
И.КЖ.	ЭЛЬКИНА	<i>М.И.С.</i>		
СТ.И.КЖ.	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>		

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,31	1:20
Лист		Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖИ 3.1-ТУ	Технические условия	×	
			КЖИ 3.1-РС	Ведомость расхода стали.	×	
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ		1	КЖИ 3.2 - 0.13.00	Изделие закладное МН5	1	1,39 кг
БЧ		2	КЖИ 3.2 - 0.01.00	Труба 25x1 ГОСТ 10704-76 Ст 3 кп 2 ГОСТ 10705-63 C=300	2	0,18 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200		0,078 м ³

Привязан

Инд. N

801-2-65.85 КЖИ-3.1-09.0.0

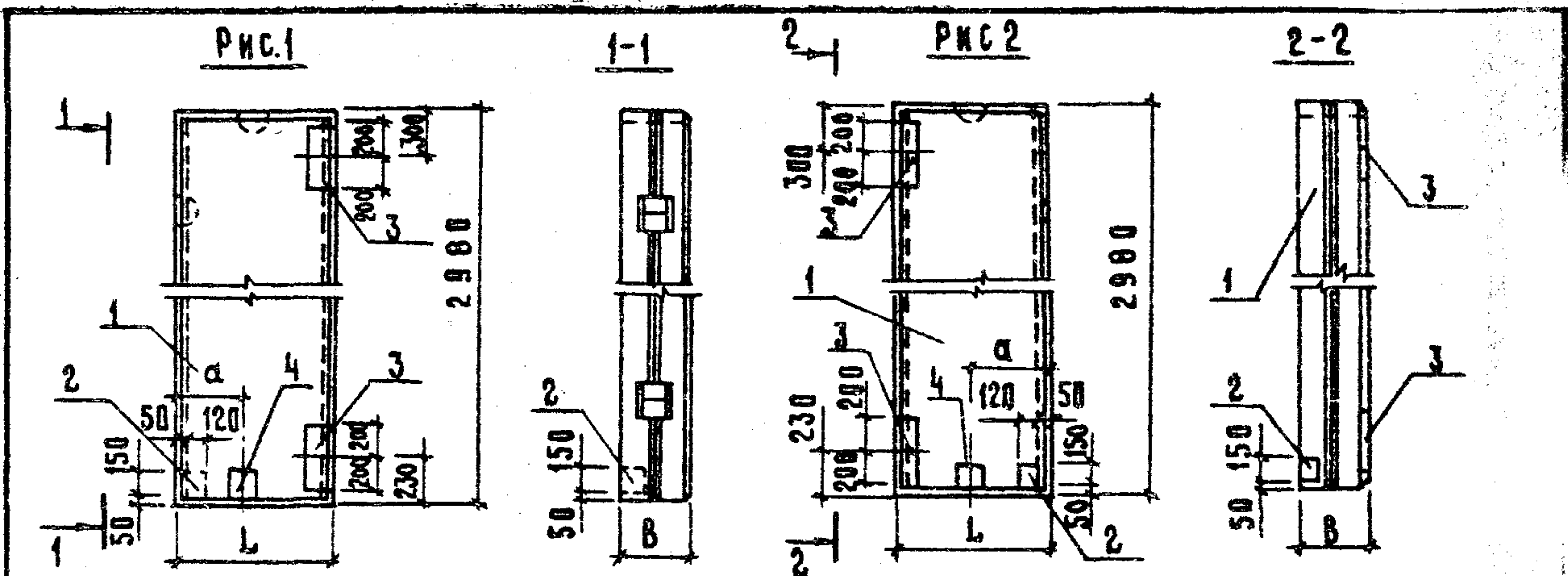
Нач. отд.	К и м		Блок фундаментный БФО 12.3.28-Т-П	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Теляковский			Р	0,19	1:20
И. контр.	Юдин			Лист	Листов	1
Гл. спец.	Юдин			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Рук. гр.	Котляр					
Инж.	Элькина					
Ст. инж.	Захарова					

Копировал Косенкова 21000-07 48 формат АЧ

21000-07 49

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 3.1-10.0.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A4			КЖИ 3.1-10.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
		1	1.832.1-9 вып.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА 6.30 ...-Т	1					1					
			1.832.1-9 вып.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА 9.30 ...-Т		1					1				
			1.832.1-9 вып.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА 12.30 ...-Т			1					1			
			1.832.1-9 вып.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА 15.30 ...-Т				1					1		
			1.832.1-9 вып.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА 18.30 ...-Т					1					1	
		4	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 111-5		1	1	1	1		1	1	1	1	1,9 кг
		2	1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1,7 кг
		3	2.830-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4,4 кг

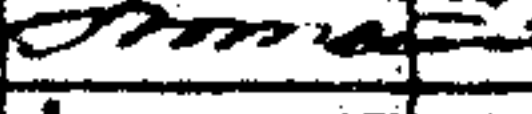
ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	КИМ	801-2-65.85 КЖИ 3.1-10.0.0	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПСА 6.30-Т-1;			СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
				ГЛ.КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ		ПСА 9.30...-Т-1; ПСА 12.30...-Т-1;	Р		1		
				Н.КОНТР.	ЮДИН	ПСА 15.30...-Т-1; ПСА 18.30...-Т-1;				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН							
				РУК.ГР.	КОТЛЯР							
ИНВ. Н				СТ.ТЕХН.	КОРЯГИНА	ПСА 6.30...-Т-1и; ПСА 9.30...-Т-1и;						
						ПСА 12.30...-Т-1и; ПСА 15.30...-Т-1и;						
						ПСА 18.30...-Т-1и						



Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса			Прокат марки				Всего	
	А III			В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	φ 8	φ 10	Итого	-2х40	-8х120	-8х130			Итого
псд 6.30 ...-Т-1; псд 6.30 ...-Т-1Н	1,26	0,76	2,02	1,4	2,4	6,6		10,4	12,42
псд 9.30 ...-Т-1; псд 9.30 ...-Т-1Н; псд 12.30 ...-Т-1; псд 12.30 ...-Т-1Н псд 15.30 ...-Т-1; псд 15.30 ...-Т-1Н; псд 18.30 ...-Т-1; псд 18.30 ...-Т-1Н	1,66	0,76	2,42	1,8	3,5	6,6		11,9	14,32

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры					
			L	B		a		
КЖИЗ.1-10.00	Псд 6.30 ...-Т-1	1	580	300	400	500	—	—
-01	Псд 9.30 ...-Т-1		880	300	400	500	375	375
-02	Псд 12.30 ...-Т-1		1180	300	400	500	675	675
-03	Псд 15.30 ...-Т-1		1480	300	400	500	975	—
-04	Псд 18.30 ...-Т-1		1780	300	400	500	—	1275
-05	Псд 6.30 ...-Т-1Н	2	580	300	400	500	—	—
-06	Псд 9.30 ...-Т-1Н		880	300	400	500	375	375
-07	Псд 12.30 ...-Т-1Н		1180	300	400	500	675	675
-08	Псд 15.30 ...-Т-1Н		1480	300	400	500	975	—
-09	Псд 18.30 ...-Т-1Н		1780	300	400	500	—	1275

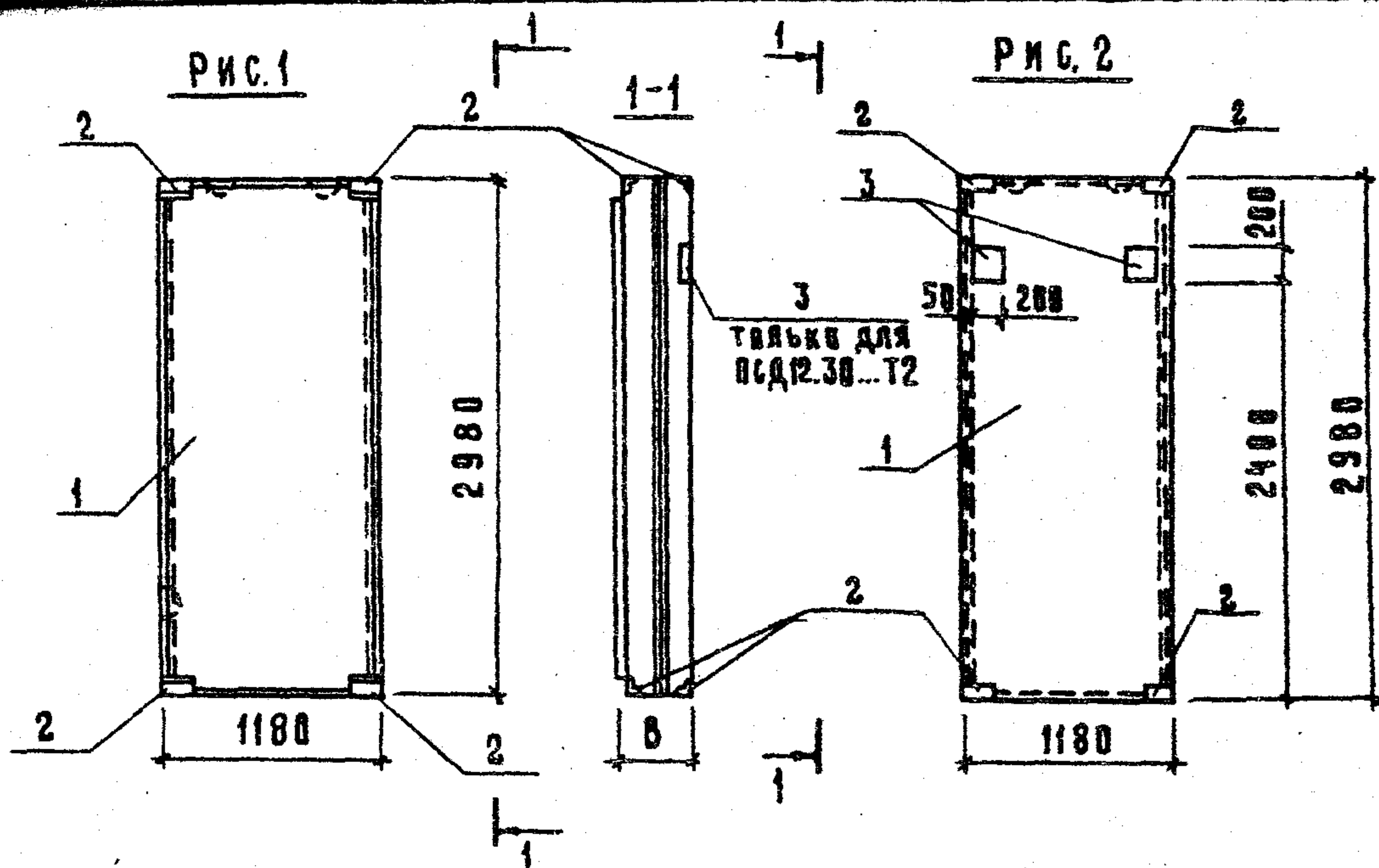
801-2-65.85 КЖИЗ.1-10.00 СБ

			Панели стеновые Псд 6.30...-Т-1; Псд 9.30...-Т-1; Псд 12.30...-Т-1; Псд 15.30...-Т-1; Псд 18.30...-Т-1; Псд 6.30...-Т-1Н; Псд 9.30...-Т-1Н; Псд 12.30...-Т-1Н; Псд 15.30...-Т-1Н; Псд 18.30...-Т-1Н; СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. ПТД	Ким			Р		
Гл. констр.	Теляковский					
Н. контр.	Юдин					
Гл. спец.	Юдин				Лист	Листов 1
Рук. гр.	Котляр		ГИДРОНИСЕЛЬХ 03			
Ст. техн.	Корягина					

ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИЗ1-11.0.0 —										Примечание
					—	01									
				<u>Документация</u>											
А4			КЖИЗ1-11.0.0 СБ	Сборочный чертёж	×	×									
				<u>Сборочные единицы</u>											
		1	1.832.1-9 вып.1	Панель стеновая ПСД12.30-Т-1	1	1									
				Панель стеновая ПСД12.30-Т-2	1	1									
		2	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МИ502	8	8									1,5 кг
		3	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МИ302-3	—	2									4,5 кг

21000-07 51

				Нач.отд.	Ким	801-2-65.85	КЖИЗ.1-11.0.0		
Привязан				Гл.констр.	Теляковский	Панели стеновые ПСД 12.30 ... - Т-2; ПСД 12.30 ... - Т-3	Стадия	Лист	Листов
				Н.контр.	Юдин		Р		
				Гл.спец.	Юдин		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				Рук.гр.	Котляр				
				Инж.	Щеголева				
Ив. Н				Ст. инж.	Захарова				



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Общий расход кг	
	Арматура класса			Прокат марки							
	АIII			Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-72			
	8	12	Итого	60x10	Итого	200x8	Итого	L75x6	Итого		
ПСД 12.30 ...-Т-2	3,84		3,84					8,16	8,16	12,0	12,0
ПСД 12.30 ...-Т-3	3,84	2,16	6,00	0,58	0,68	6,16	6,16	8,16	8,16	21,0	21,0

Обозначение	Марка	Рис	Размеры		Масса, кг	
			В, мм		Варианты	
					1	2
КЖИ 3.1-11.00	ПСД 12.30...Т-2	1	300	400	1412	1762
-01	ПСД 12.30...Т-3	2	300	400	1421	1771

ПРИВЯЗКА

ИЛБОВИИ

801-2-65.85 КЖИ 3.1-11.00 СБ

			Панели стеновые Псд 12.30 ...-Т2; Псд 12.30 ...-Т-3 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Ким	<i>Ким</i>		Р	см. табл.	
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>		Лист	Листов 1	
И. контр.	Юдин	<i>Юдин</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Юдин	<i>Юдин</i>				
Рук. гр.	Котляр	<i>Котляр</i>				
Инж.	Щеголева	<i>Щеголева</i>				
Ст. инж	Захарова	<i>Захарова</i>				

ПРИВЯЗАН

HHB. N

НАЧ. ОТД.

KMM

Г.А. КОНСТР.

Теляковский

Н. КОНТР.

ЮДИН

ГАСНО.

ЮДИН

Рук.гр.

КОТАЯР

ИДЖ

ПОЗДНЯКОВА

801-2-65.85 КЖИ 3.1-12.0.0

Панели стеновые

ПСД 12.12 ... Т-1 ;

ПСД 6.12 ... Т-1

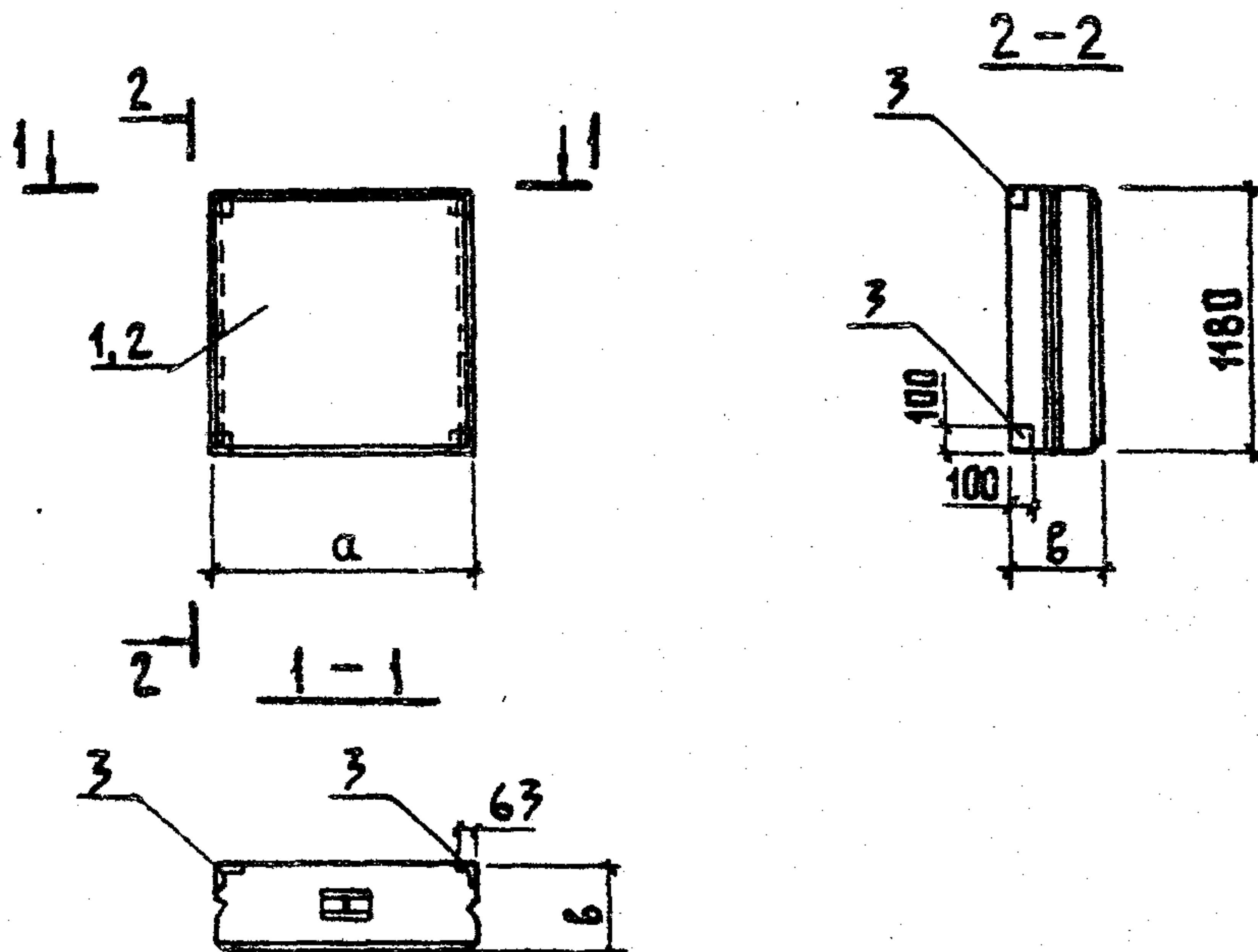
СТАНДИЯ	Лист	Листов
---------	------	--------

P

ЛИСТ

Л И С Т О В

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг			Примечание
		а	б			1	2		
			1	2					
КЖИ 3.1-12.0.0	ПСД 12.12.Т-1	1180	300	400		554,6	694,6		
-01	ПСД 6.12.Т-1	580	300	400		274,6	344,6		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	ПРИВЯЗАН				
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ								
	А III			В ст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72								
	φ 8		Итого	φ 10/3-6		Итого						
ПСД 12.12...Т-1	1,8		1,8	3,0		3,0	4,8					
ПСД 6.12...Т-1	1,8		1,8	3,0		3,0	4,8	ИНВ. №				
				801-2-65.85 КЖИ 3.1-12.0.0 СБ								
НАЧ. ОТД. КИМ				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПСД 12.12...Т-1, ПСД 6.12...Т-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
ГЛА. КОНСТР. ТЕЛЯКОВСКИЙ								Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50		
Н. КОНТР. ЮДИН								ЛИСТ			ЛИСТОВ 1	
ГЛА. СПЕЦ. ЮДИН								ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ				
ИНЖЕНЕР ПОЗДНЯКОВА												
СТ. ИНЖ. ЗАХАРОВА												

Копир. АИХУЕВА 21000-07 54 Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение КЖИЗ.1-13.0.0 -								Примечание
					—	01	02	03					
А4				<u>Документация</u>									
			КЖИЗ.1-13.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
		1	1.822.1-2/82 вып.1	РПС 21-5-П	1	1	1	1					
		2	1.822.1-2/82 вып.2	Изделие закладное М5	5	10	5	5					
		3	КЖИЗ.2-0.14.0.0	Изделие закладное МНБ	2	2	2	2					
		4	1.822.1-2/82 вып.2	Изделие закладное МБ			2						
		5	1.400-6/76	Изделие закладное М2-27				1					

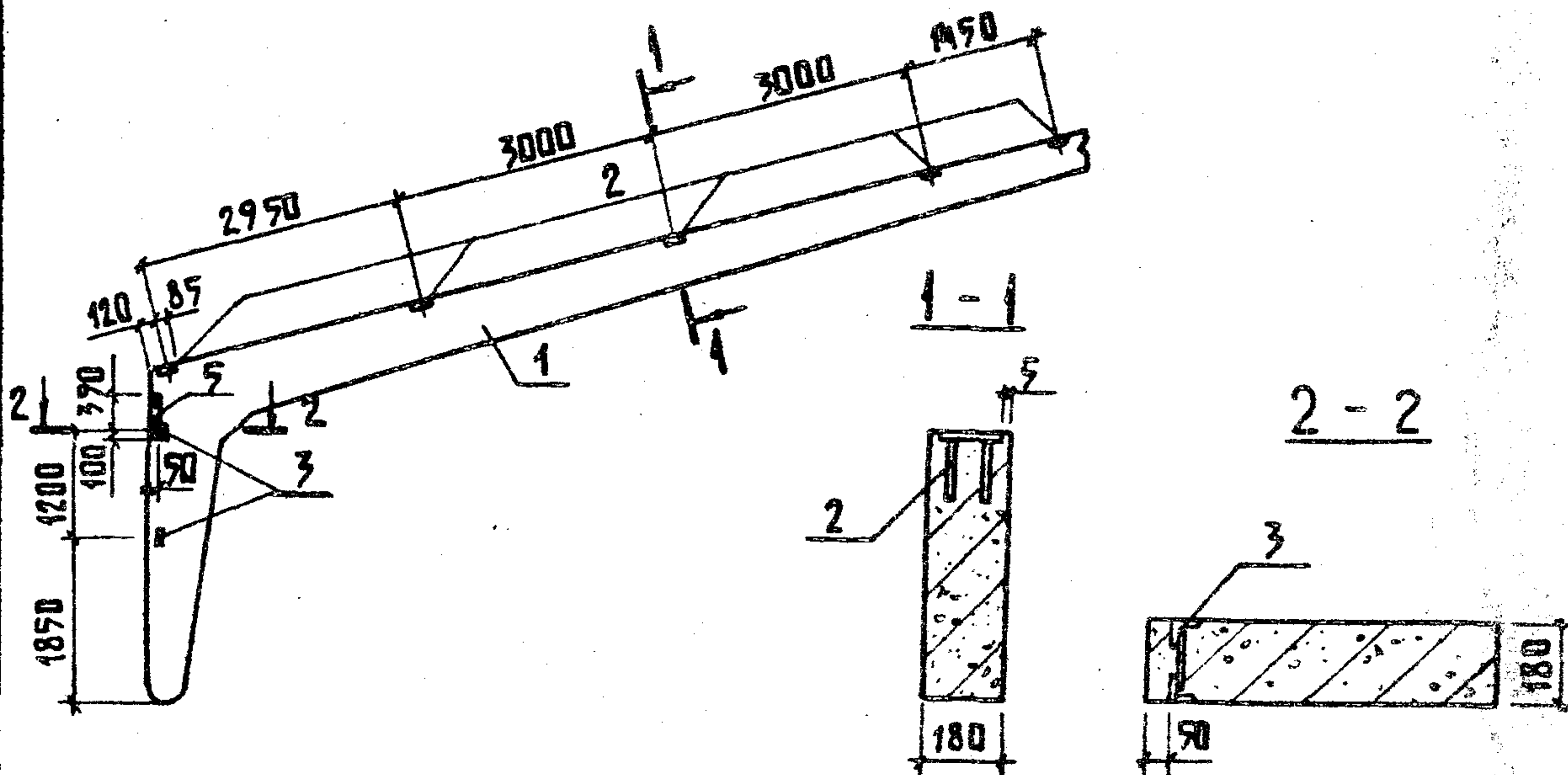
21000-07 55

ПРИВЯЗАН				НАЧ.ОТД.	Гомзяков	<i>Гомзяков</i>	801-2-65.85 КЖИЗ.1-13.0.0					
				Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>						
				И.контр.	Юдин	<i>Юдин</i>	Полурямы РПС 21-5-Па; РПС 21-5-Пб; РПС 21-5-Пв; РПС 21-5-Пг.					
				Гл.спец.	Юдин	<i>Юдин</i>						
				Ст.инж.	Литвинова	<i>Литвинова</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					
ИНВ.Н												

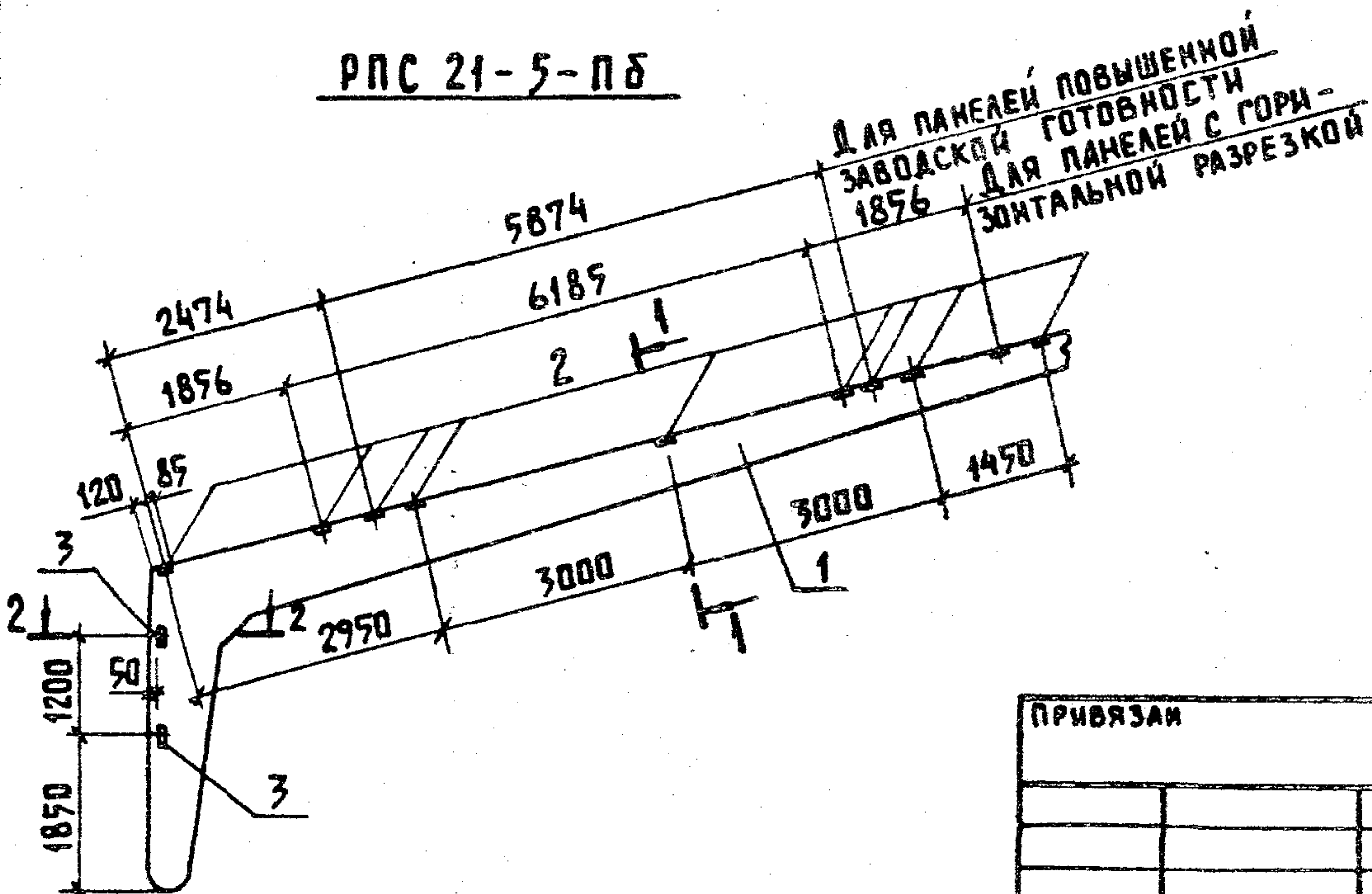
Копировал Косенкова

ФОРМАТ А4

РПС 21-5-Па, РПС 21-5-П2



РПС 21-5-П8



ПРИВЯЗАН

ИНВ. Л

801-2-65.85 КЖИ 3.1-13.0.0 СБ

ПОЛУРАМЫ:
РПС 21-5-Па; РПС 21-5-П8
РПС 21-5-П8; РПС 21-5-П2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,4 1:100

ГИПРОПРОЕКТОР КОЗ

НАЧ. ОТД. ГОМЗЯКОВ
ГЛАВ. КОНСТР. ТЕЛЯКОВСКИЙ
Н. КОНТР. ЮДИН
ГЛАВ. СПЕЦ. ЮДИН
СТ. ЧИЖ. ЛИТВИНОВА

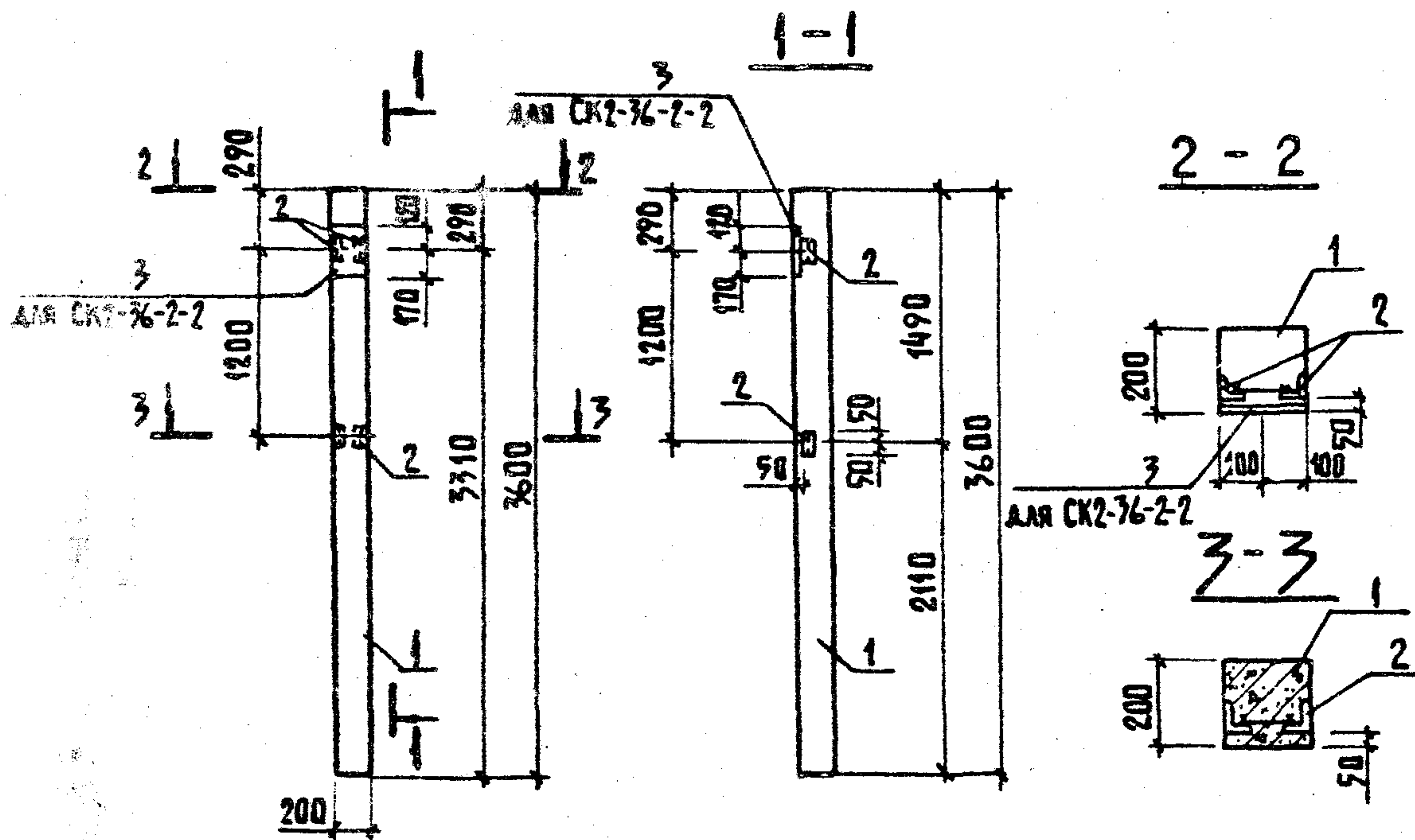
КОПИР. АНХАЧЕВА 21000-07 56 ФОРМАТ 1:1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										МАССА кг
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А III					В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8909-72	ГОСТ 103-76				
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	63х5	6х170	8х100	14х390	Итого	
РПС 21-5-Па	1,20		0,26		1,46	1,92	7,00			8,92	10,38
РПС 21-5-Пб	2,40		0,26		2,66	1,92	14,0			15,92	18,58
РПС 21-5-Пв	1,20	1,20	0,26		2,66	1,92	7,00	3,6		12,52	15,18
РПС 21-5-Пз	1,20		0,26	5,1	6,56	1,92	7,00		21,4	30,32	36,88
								ПРИВЯЗАН			
								ИВ.Н			
801-2-65.85 КЖИ 3.1-13.0.0 СБ											Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение КЖИ 3.1-14.0.0 -										Примечание
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
ПЧ			КЖИ 3.1-13.0.0 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Сборочные единицы</u>											
		1	1.823-1 вып.1	Колонна СК2-36-2	1	1									
		2	КЖИ 3.2-0.14.0	Изделие закладное МН6	2	2									1,11 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МГ-11-10		1									6,20 кг

21000-07 58

ПРИБАВКИ				Нач.отд.	КИМ	<i>[Signature]</i>	801-2-65.85 КЖИ-3.1-14.0.0		
				Гл. констр.	Теляковский				
				Н. контр.	Юдин	<i>[Signature]</i>	Колонны СК2-36-2-1;		
				Гл. спец.	Юдин	<i>[Signature]</i>	СК2-36-2-2		
				Рук. гр.	Котляр	<i>[Signature]</i>			
				Ст. инж.	Чаркин	<i>[Signature]</i>			
							Стадия	Лист	Листов
							Р		1
							ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А III				В ст 3 кл 2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			ГОСТ 8510-72						
	12	14		Итого	50-10	200-10		Итого	Л63-5		Итого			
СК2-36-2-1	0,3		0,30					1,92		1,92	2,22	2,22		
СК2-36-2-2	0,3	0,80	1,10	0,80	4,60		5,40	1,92		1,92	8,42	8,42		
ПРИВЯЗАН														
801-2-65.85 КЖИ 3.1-14.0.0 СБ														
НАЧ. ОТД.	КИМ	КОЛОНЫ СК2-36-2-1; СК2-36-2-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ											Р	370	1:50
Н. КОНТР.	ЮДИН											ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТА. СПЕЦ.	ЮДИН											ГИПРОНИС ЕЛЬ ХОЗ		
РУК. ГР.	КОТЛЯР													
СТ. ИНЖ.	ЧАРКИН													
СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА													

21000-07 60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 3.1-11.0.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01									
А4			КЖИ 3.1-11.0.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ											
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
		1	1.063.1-1 вып. 0	1ФТ6-6АШТ-П	1	1									
		2	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-1-4	2										1,4 кг
			1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-1-4		8									ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКОЙ
			1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-1-4		6									ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
		3	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-3-2	2	2									2,4 кг

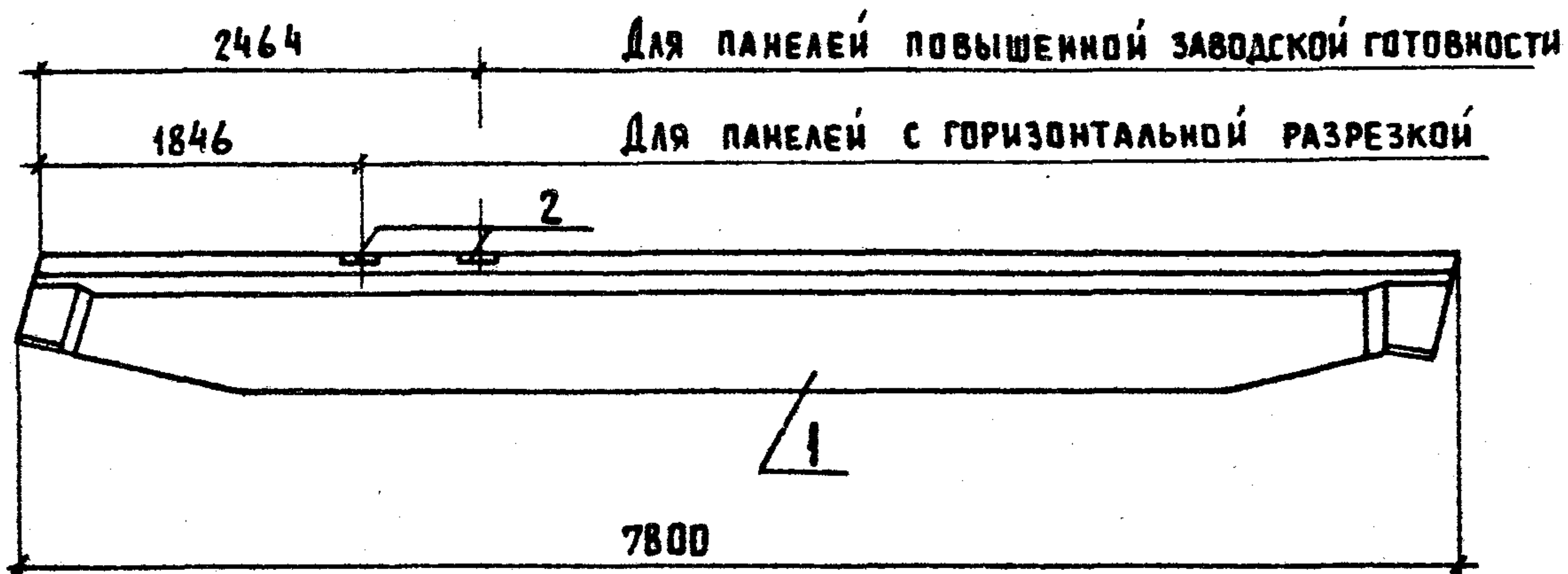
ПРИЕМ ЗАМ				НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	801-2-65.85 КЖИ 3.1-11.0.0	ФЕРМЫ: 1ФТ6-6АШТ-П.1; 1ФТ6-6АШТ-П.2			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГЛАВ. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ					Р		1
				Н. КОНТР.	ЮДИН	КОПИР. АИХАЧЕВА	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			ФОРМАТ А4		
				ГЛАВ. СПЕЦ.	ЮДИН							
				РУК. ГР.	КОТАЯР							
ИНВ. М				СТ. ИНЖ.	АИТВИНОВА							

[illegible]

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ПРИМЕЧАНИЕ
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				Всего кг	
	А III			В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781 - 82			ГОСТ 103 - 76					
	Ø8		Итого	140×6	190×6		Итого		
1ФТ6-6АIIIТ-П.1	0,48		0,48	5,20			5,20	5,68	
1ФТ6-6АIIIТ-П.2	1,20		1,20	10,40	4,40		14,80	16,00	ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН С ГОРИ- ЗОНТАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКОЙ
1ФТ6-6АIIIТ-П.2	1,00		1,00	7,80	4,40		12,20	13,20	ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ПОВЫ- ШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВН.

ИЗВ. Л

			ФЕРМЫ 1ФТ6-6АШТ-П.1; 1ФТ6-6АШТ-П.2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>		Р	1000	1:50
ГЛА. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i> 1.85	АИСТ АИСТОВ 1			
Н. КОНТР.	НУДИН	<i>[Signature]</i>				
ГЛА. СПЕЦ.	НУДИН	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
РУК. ГР.	КОТАЯР	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	АНТВИНОВА	<i>[Signature]</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.862-2 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.862-2 вып. 1	БАЛКА БС 7,5-4	1	
		2	1.862-2 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ГОРИЗОНТ. РАЗРЕЗК.
		2	1.862-2 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ПРИМЕ- ЧАННЕ	ПРИВЯЗАН			
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
	А II		Вст3кл2								
	ГОСТ5781-82		ГОСТ103-76								
	Ø10	Итого	160-8	Итого							
БС 7,5-4-1	0,4	0,4	2,0	2,0	2,4	ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ГОРИЗОНТАЛЬН. РАЗРЕЗКОЙ					
БС 7,5-4-1	0,4	0,4	2,0	2,0	2,4	ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ПОВЫШЕННОЙ ЗА- ВОДСК. ГОТОВНОСТИ	ИНВ. Н				
						801-2-65.85 КЖИ 3.1-16.0.0					
НАЧ. ОТД.	КИМ				БАЛКА БС 7,5-4-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ГЛА. КОНСТР.	ТЕЛЯКОВСКИЙ					Р	1,45	1:50			
Н. КОНТР.	ЮДИН										
ГЛА. СПЕЦ.	ЮДИН										
РУК. ГР.	КОТАЯР										
ИНЖ.	ЭЛЬКИНА				ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ						
СТ. ИНЖ.	ЗАХАРОВА										

21000-07 63

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 3.1-17.0.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			КЖИ 3.1 - СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
		1	1.865.1-4/80 вып.1	1 ПГ-3А IV Т-П	1	1									
			1.865.1-4/80 вып.3	2 ПГ-2А IV Т-П			1	1							
			1.865.1-4/80 вып.3	2 ПВ10-2А IV Т-П					1			1			
			1.865.1-4/80 вып.3	2 ПВ7-2А IV Т-П						1			1		
			1.865.1-4/80 вып.3	2 ПВ4-2А IV Т-П							1			1	
		2	1.865.1-4/80 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7		2		2				2	2	4	0,9 кг
		3	1.865.1-4/80 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	10	10	5	5	5	5	5	5	5	5	0,6 кг

ПРИВЯЗАН				НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	801-2-65.85 КЖИ 3.1-17.0.0	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ: 1 ПГ-3А IV Т-П..., 2 ПГ-2А IV Т-П..., 2 ПВ10-2А IV Т-П..., 2 ПВ7-2А IV Т-П..., 2 ПВ4-2А IV Т-П...			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГЛ. КОН. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ					Р		1
				Н. КОНТР.	ЮДИН	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ						
				ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН							
				РУК. ГР.	КОТЛЯР							
ИНВ. Л				СТ. ИНЖ.	ЛИТВИНОВА							

Рис. 1

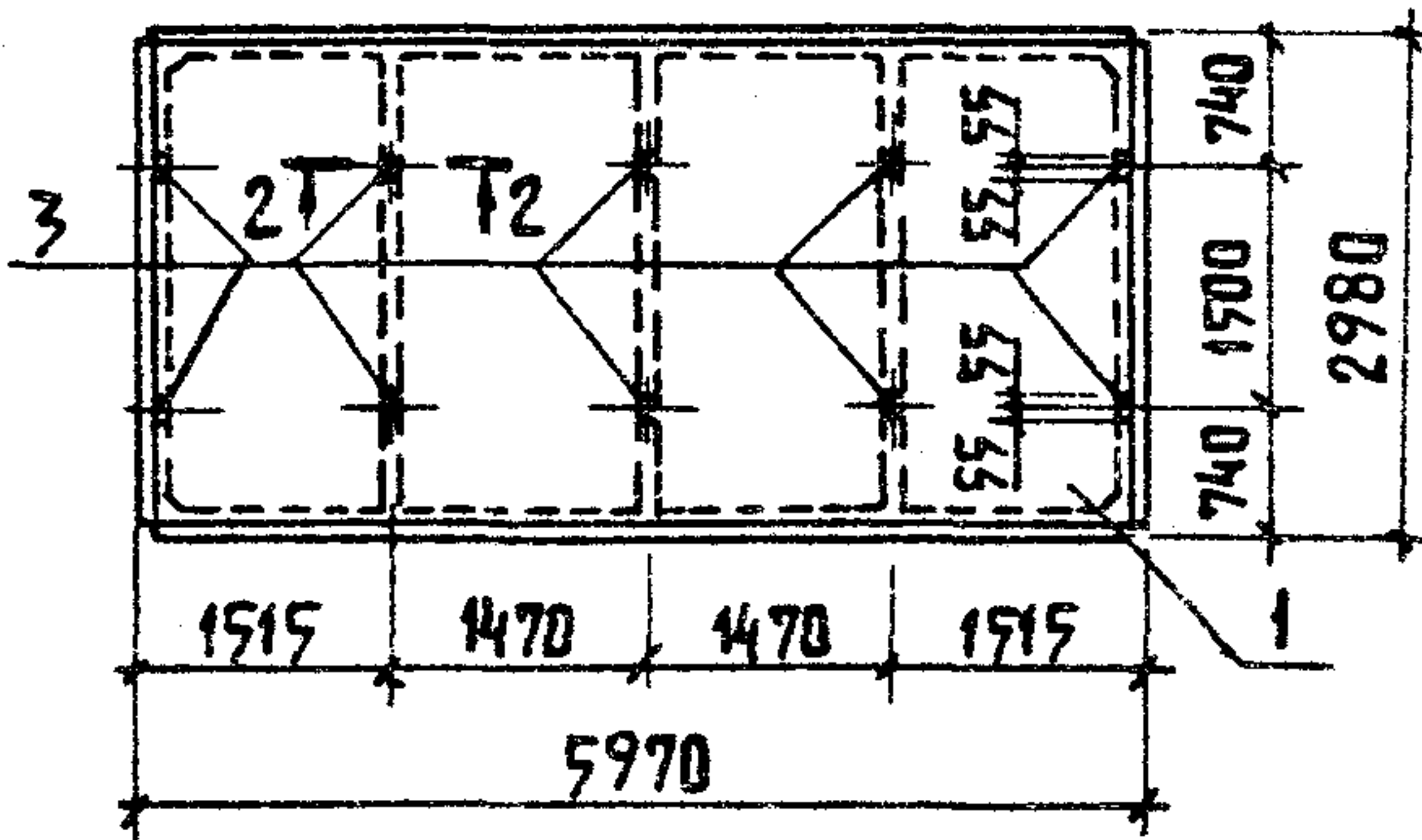


Рис. 2

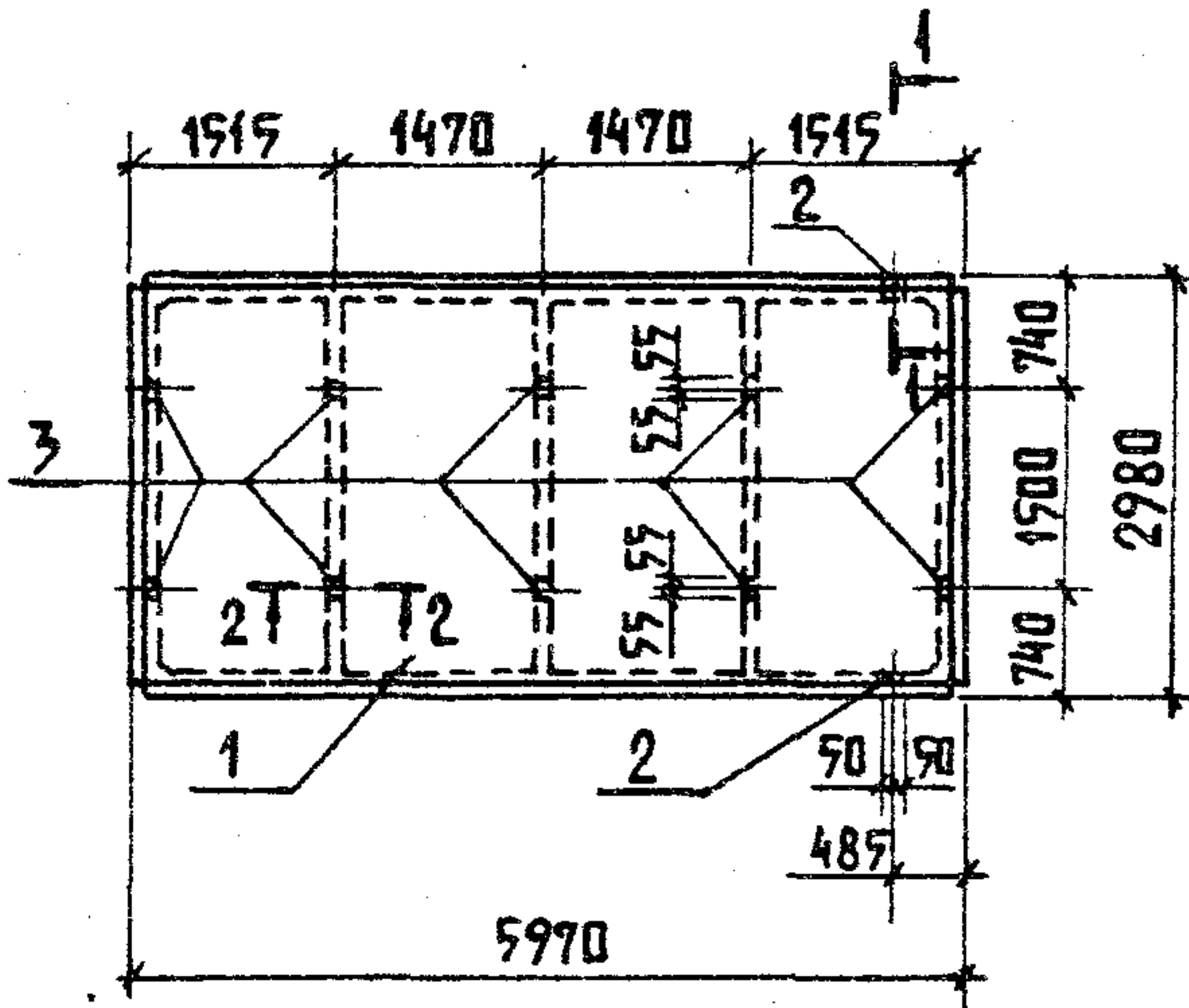


Рис. 3

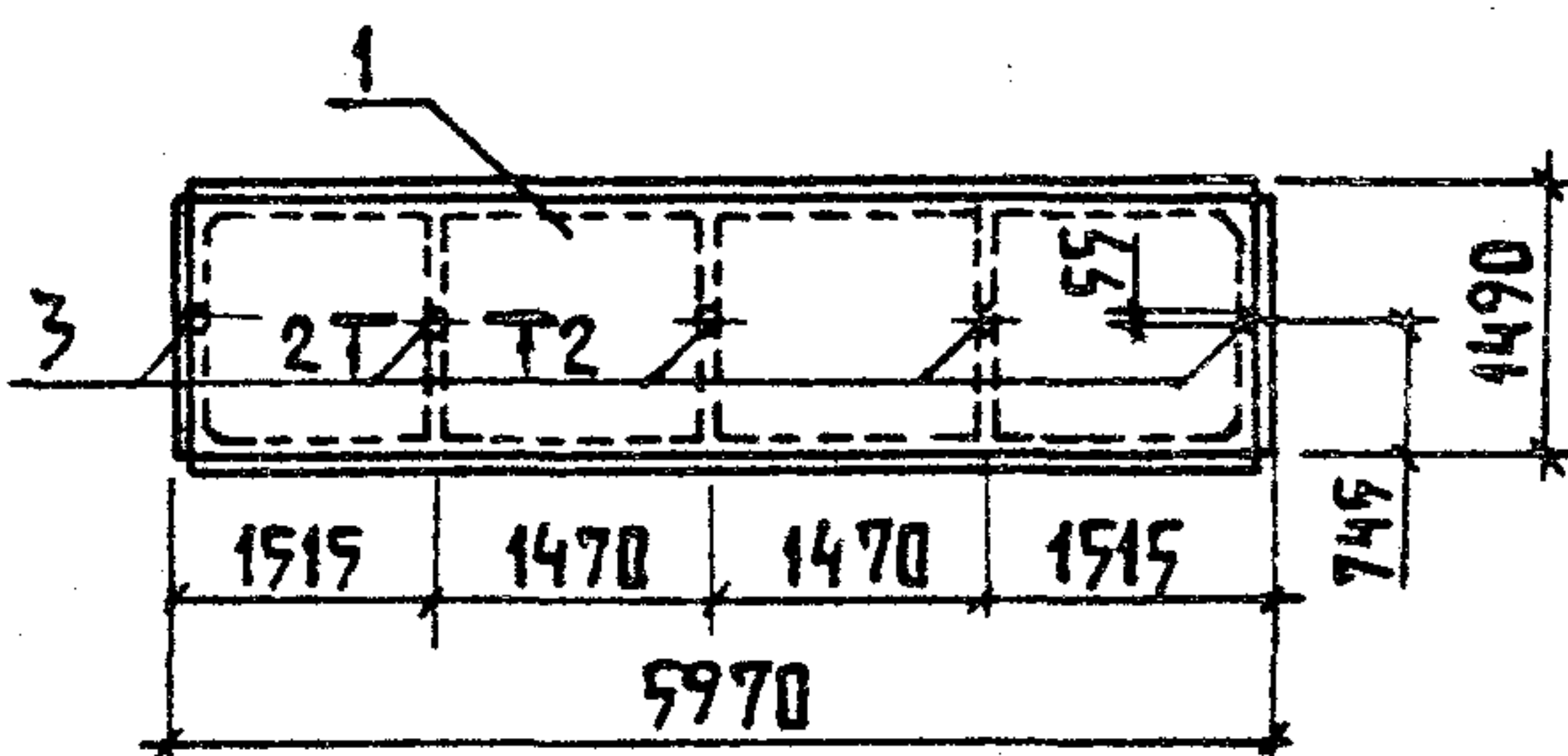


Рис. 4

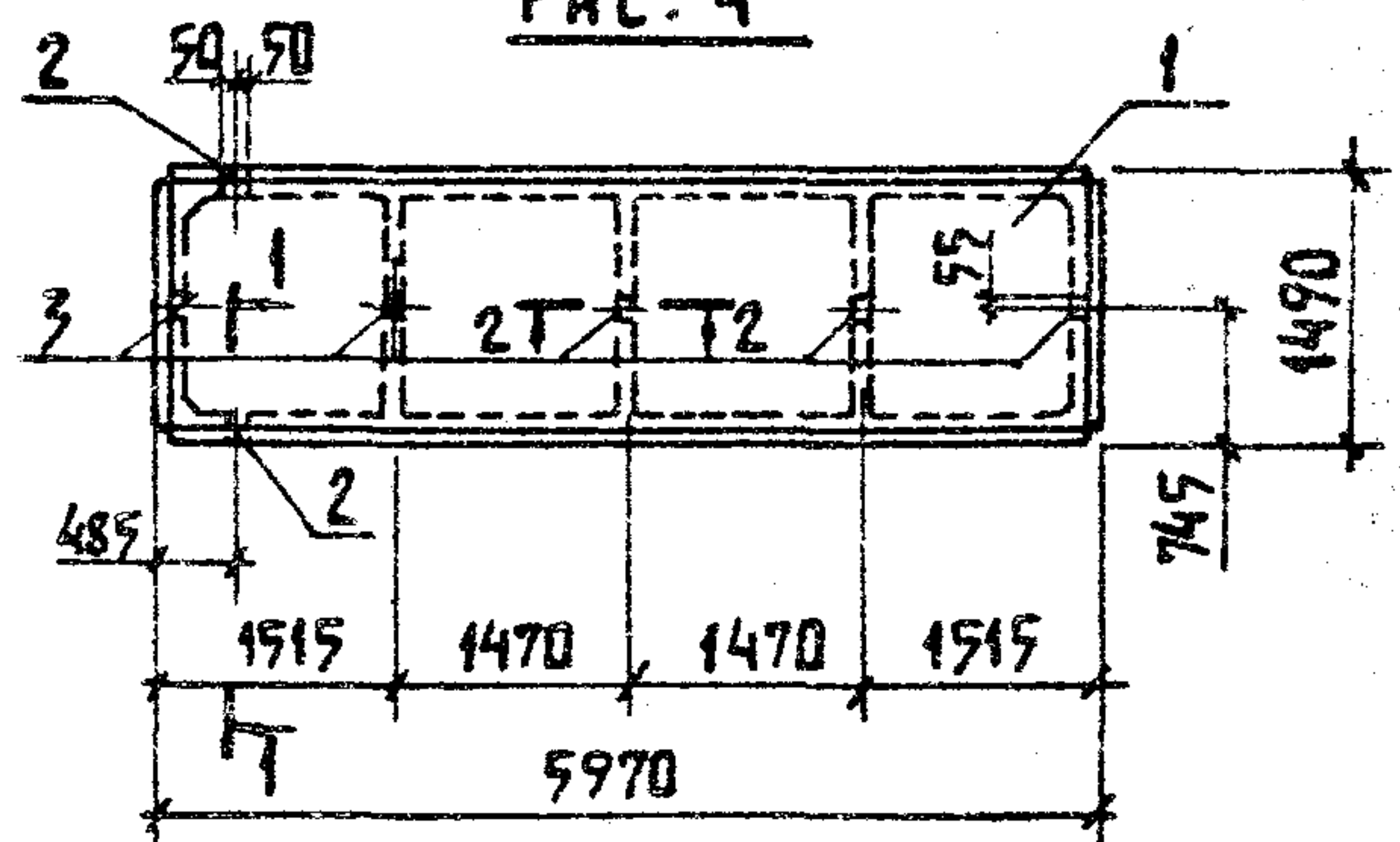


Рис. 5

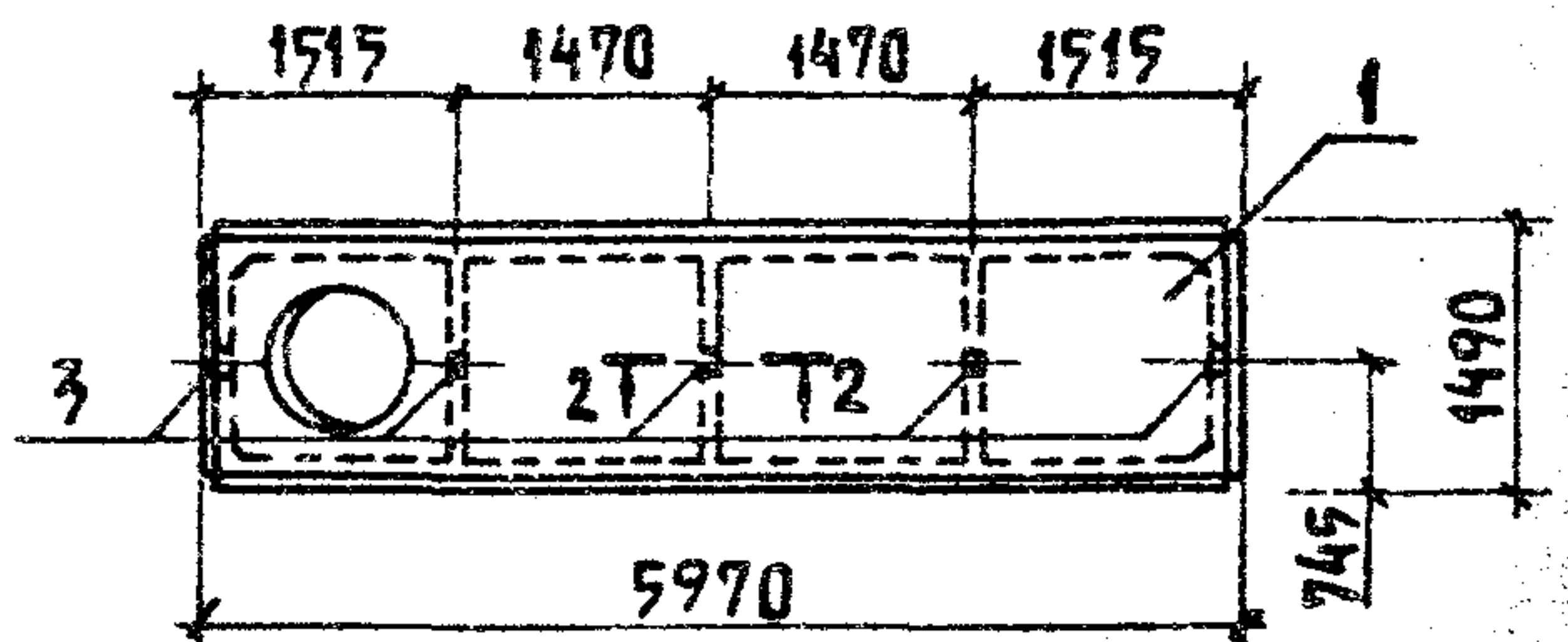
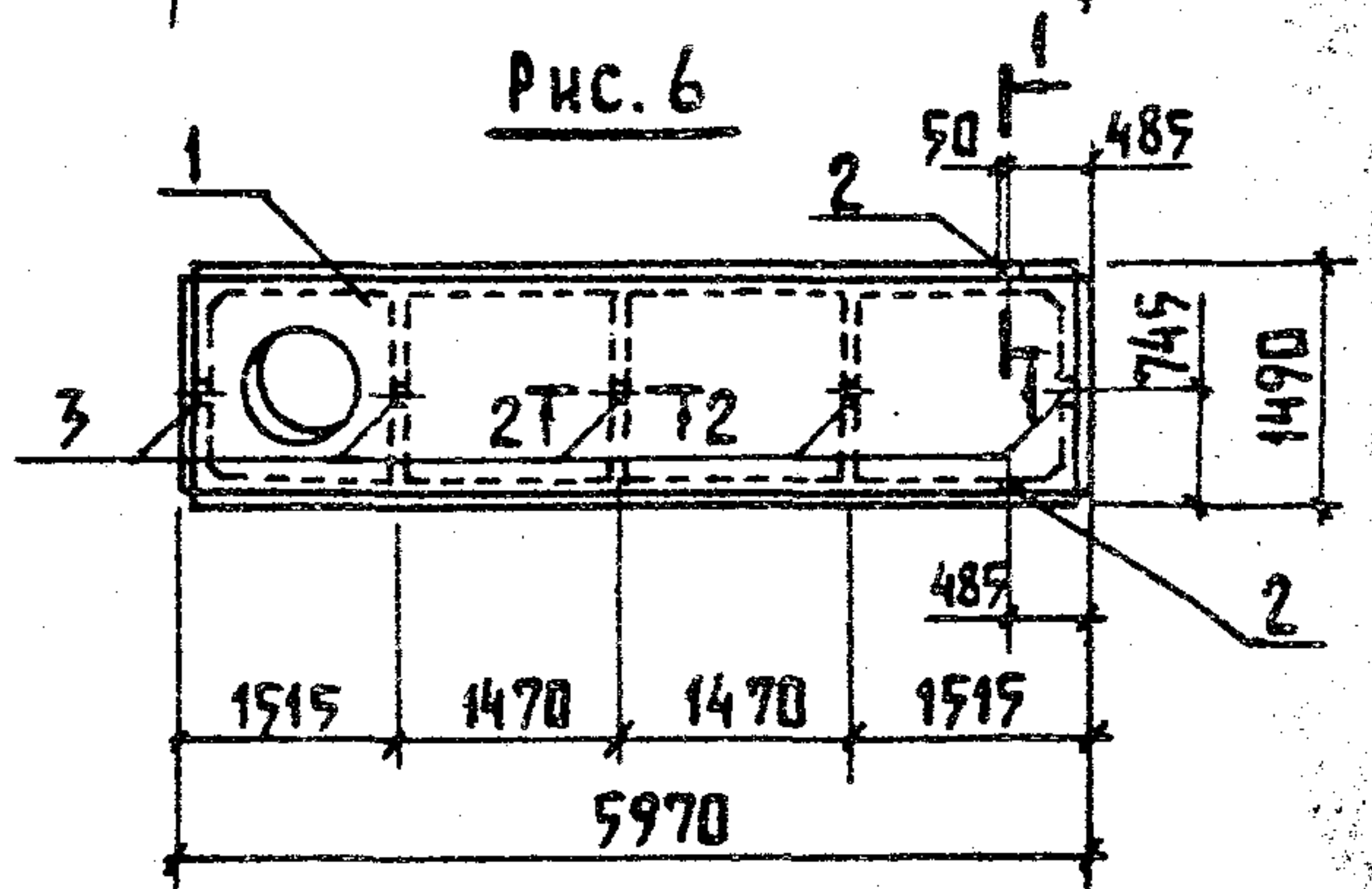


Рис. 6



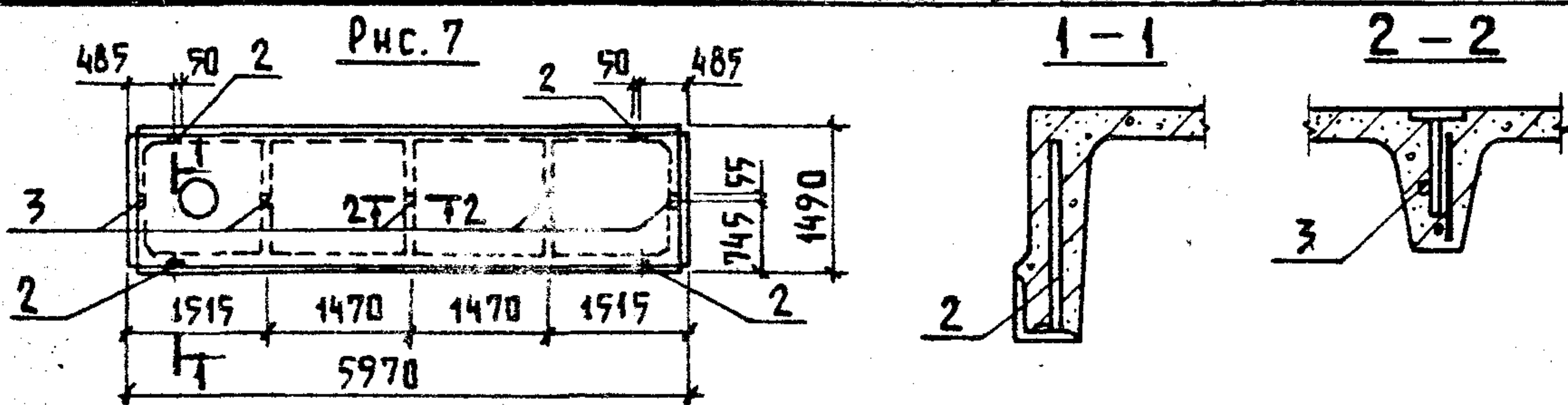
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

801-2-65.85 КЖИ 3.1-17.0.0 СБ

			ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ: 1ПГ-3АІУТ-П..., 2ПГ-2АІУТ-П..., 2ПВ10-2АІУТ-П..., 2ПВ7-2АІУТ-П..., 2ПВ4-2АІУТ-П...			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:100
ГЛАВ. КОН. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				Лист 1	Листов 2	
Н. КОНТР.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>				ГИПРОНИСБЕЛЬ ХОЗ		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>						
РУК. ГР.	КОТАЯР	<i>[Signature]</i>						
СТ. ИНЖ.	АНТВИНОВА	<i>[Signature]</i>						

КОПИР. ЛИСТАЧЕВА 21000-07 64 ФОРМАТ А4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А III			В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
	φ10		Итого	L70×6		-60×8	-18×8	Итого:		
1ПГ-3А IVТ-Па	1,8		1,8			4,0		4,0	5,8	
1ПГ-3А IVТ-Паδ	2,2		2,2	1,2		4,0	0,16	4,16	7,6	
2ПГ-2А IVТ-Па	0,9		0,9			2,0		2,0	2,9	
2ПГ-2А IVТ-Паδ	1,3		1,3	1,2		2,0	0,16	2,16	4,7	
2ПВ...-2А IVТ-Па	0,9		0,9			2,0		2,0	2,9	
2ПВ...-2А IVТ-Паδ	1,3		1,3	1,2		2,0	0,16	2,16	4,7	
2ПВ4-2А IVТ-ПаВ	1,7		1,7	2,4		2,0	0,32	2,32	6,4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА Т
КЖИ 3.1-17.0.0	1ПГ-3А IVТ-Па	1	2,25
-01	1ПГ-3А IVТ-Паδ	2	2,25
-02	2ПГ-2А IVТ-Па	3	1,23
-03	2ПГ-2А IVТ-Паδ	4	1,23
-04	2ПВ10-2А IVТ-Па	5	1,35
-05	2ПВ7-2А IVТ-Па		1,45
-06	2ПВ4-2А IVТ-Па		1,53
-07	2ПВ10-2А IVТ-Паδ	6	1,35
-08	2ПВ7-2А IVТ-Паδ		1,45
-09	2ПВ4-2А IVТ-Паδ		1,53
	2ПВ4-2А IVТ-Паδ	7	1,53

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

801-2-65.85 КЖИ 3.1-17.0.0 СБ

Лист

2

Копир. АИХАЧЕВА

21000-07

65

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											Всего
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А III					Вр I						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						
	Ø12					Итого	Ø4				Итого	
ппд 48.12.30-Т	102,0					102,0	7,65				7,65	109,65
ппд 50.12.40-Т	106,4					106,4	9,36				9,36	115,76
1ппд 48.12.30-Т	102,0					102,0	7,65				7,65	109,65
1ппд 50.12.40-Т	106,4					106,4	9,36				9,36	115,76
2ппд 48.12.30-Т	103,56					103,56	7,53				7,53	111,09
2ппд 48.12.30-Т.Н	103,56					103,56	7,53				7,53	111,09
2ппд 50.12.40-Т	107,1					107,1	9,04				9,04	116,04
2ппд 50.12.40-Т.Н	107,1					107,1	9,04				9,04	116,04

21000-07

16

				801-2-65.85 КЖИ 31-ВРС			
Привязки				Нач.отд.	Ким		
				Гл.констр.	Теляковский		
				Н.контр.	Юдин		
				Гл.спец.	Юдин		
				Исполн.	Корягина		
И.в.н.				Ст.инж.	Захарова		
Ведомость расхода стали на 1 элемент						Стадия	Лист
						Р	1
						Листов	
						6	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ							

Коллекция Мещеряков

Формат 80

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Общий расход кг		
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ													
	А I			А III			В ст 3 кл 2												Всего	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76													
	Ø14	Ø16	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	-6×100	-8×40	-8×120	-10×50		ИТОГО								
ппд 48.12.30-Т	5,96	4,20	10,16	3,04	1,6	4,64	2,0	1,6	8,8	3,2		15,60					30,40	140,05		
ппд 50.12.40-Т	8,88	5,0	13,88	3,04	1,6	4,64	2,0	1,6	8,8	3,2		15,60					34,12	149,88		
1ппд 48.12.30-Т	5,96	4,2	10,16	3,04	1,6	4,64	2,0	1,6	8,8	3,2		15,60					30,40	140,05		
1ппд 50.12.40-Т	8,88	5,0	13,88	3,04	1,6	4,64	2,0	1,6	8,8	3,2		15,60					34,12	149,88		
2ппд 48.12.30-Т	5,96	4,2	10,16	3,04	1,6	4,64	2,0	1,6	8,8	3,2		15,60					30,40	141,09		
2ппд 48.12.30-Т.Н	5,96	4,2	10,16	3,04	1,6	4,64	2,0	1,6	8,8	3,2		15,60					30,40	141,09		
2ппд 50.12.40-Т	8,88	5,0	13,88	3,04	1,6	4,64	2,0	1,6	8,8	3,2		15,60					34,12	150,16		
2ппд 50.12.40-Т.Н	8,88	5,0	13,88	3,04	1,6	4,64	2,0	1,6	8,8	3,2		15,60					34,12	150,16		

Привязан

Инв. №			

801-2-65.85 КЖИЗ.1-ВРС

Лист

2

21000-07 67

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

801-2-65.85 КЖИЗ.1-ВРС

Лист
2

2000-07 68

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А III					ВрI					
	ГОСТ 5781 - 82					ГОСТ 6727 - 80					
	Ø 10	Ø 12				Итого	Ø 4			Итого	
ПНТ 50.25.18-Т	157,6					157,6	1,57			1,57	159,17
ПНТ 52.25.18-Т	164,0					164,0	1,57			1,57	165,57
1ПНТ 50.25.18-Т	124,2					124,2	1,5			1,5	125,70
1ПНТ 50.25.18-Т.Н	124,2					124,2	1,5			1,5	125,70
1ПНТ 52.25.18-Т	128,4					128,4	1,5			1,5	129,90
1ПНТ 52.25.18-Т.Н	128,4					128,4	1,5			1,5	129,90
ПНВ 54.12.16-Т-П		56,6				56,6	11,42			11,42	58,02
ПНВ 52.12.16-Т-П		54,6				54,6	10,94			10,94	65,54
ПНВ 48.12.16-Т-П		50,2				50,2	10,17			10,17	60,37
ПНВ 46.12.16-Т-П		48,1				48,1	9,69			9,69	57,79

ПРИВЯЗКА			
ИВ.Н			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																Общий расход кг.	
	Арматура класса						ПРОКАТ МАРКИ											Всего
	А I			А III			В ст 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76											
	Ø 16		Итого	Ø 8	Ø 12	Итого	-6×150	-8×100	-10×50			Итого						
ПНТ 50.25.18-Т	7,76		7,76		8,4	8,4		18,2	11,2			29,4					45,56	204,73
ПНТ 52.25.18-Т	7,76		7,76		8,4	8,4		18,2	11,2			29,4					45,56	211,13
1ПНТ 50.25.18-Т	7,76		7,76		7,2	7,2		15,6	9,6			25,2					40,16	165,86
1ПНТ 50.25.18-Т.Н	7,76		7,76		7,2	7,2		15,6	9,6			25,2					40,16	165,86
1ПНТ 52.25.18-Т	7,76		7,76		7,2	7,2		15,6	9,6			25,2					40,16	170,06
1ПНТ 52.25.18-Т.Н	7,76		7,76		7,2	7,2		15,6	9,6			25,2					40,16	170,06
ПНВ 54.12.16-Т-П	7,76		7,76	0,24		0,24	2,2		1,6			3,8					11,80	79,82
ПНВ 52.12.16-Т-П	7,76		7,76	0,24		0,24	2,2		1,6			3,8					11,80	77,34
ПНВ 48.12.16-Т-П	7,76		7,76	0,24		0,24	2,2		1,6			3,8					11,80	72,17
ПНВ 46.12.16-Т-П	7,76		7,76	0,24		0,24	2,2		1,6			3,8					11,80	69,59

ПРИВЯЗКА

ИНВ. N			

801-2-65.85 КЖИЗ.1-ВРС

4

21000-07 69

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

801-2-65.85 КЖИЗ.1-ВРС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА					Всего	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	ВрI						AI			A III		Вст 3 кп 2						
	ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70						
	Ø4	Ø5			Итого		Ø8	Ø14		Итого	Ø8	Ø12		Итого	360×16		Итого	
1Ф015.15.42-Т-П	4,2				4,2	4,2		4,85		4,85	0,94	0,06		1,0	16,28		16,28	
1Ф0П15.15.36-Т-П	4,2				4,2	4,2		4,85		4,85	0,63			0,63				
1Ф0П15.15.36-Т-П.Н	4,2				4,2	4,2		4,85		4,85	0,63			0,63				
1Ф0Н15.15.42-Т-П	4,2				4,2	4,2		3,63		3,63	0,47	0,06		0,53	16,28		16,28	
1Ф0Н15.15.42-Т-П.Н	4,2				4,2	4,2		3,63		3,63	0,47	0,06		0,53	16,28		16,28	
БФ0 12.3.28-Т-П																		
БФ0 20.3.28-Т-П																		
ППС 18.10.8-ПП1		4,01			4,01	4,01	1,32			1,32								
ППС 18.10.8-П.П.1Н		4,01			4,01	4,01	1,32			1,32								
ППС 18.10.8-П.П		3,84			4,01	4,01	1,32			1,32								

21000-07 70

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. N			

801-2-65.85 КЖИЗ.1-ВРС

ЛИСТ

5

КОМПЬЮТЕРНОЕ КОДИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																Всего	Общий РАСХОД КГ
	ПРОКАТ МАРКИ																	
	В С Т 3 К П 2																	
	ГОСТ 103 - 76								ГОСТ 10704 - 76									
	-5x20	-5x40	-5x80	-6x60	-6x100	-50x70	-120x80		ИТОГО	ТРУБА -60x4	ТРУБА 25x1		ИТОГО					
1Ф015.15.42-Т-П	1,0	0,4	1,2	1,2		0,2		4,0									26,13	30,33
1Ф0П 15.15.36-Т-П	0,6	0,2	0,6	0,6			6,04	8,04									13,52	17,72
1Ф0П 15.15.36-Т-П.Н	0,6	0,2	0,6	0,6			6,04	8,04									13,52	17,72
1Ф0Н 15.15.42-Т-П	0,5	0,2	0,6	0,6		0,2		2,1									22,54	26,74
1Ф0Н 15.15.42-Т-П.Н	0,5	0,2	0,6	0,6	0,47	0,2		2,1									22,54	26,74
БФ0 12.3.28-Т-П					0,47			0,47	1,2	0,36		1,56					2,03	2,03
БФ0 20.3.28-Т-П					0,47			0,47	1,2	0,36		1,56					2,03	2,03
ППС 18.10.8-ПП1																	1,32	5,33
ППС 18.10.8-ПП1Н																	1,32	5,33
ППС 18.10.8-П.П																	1,32	5,33

Привязки			
Инв. №			

801-2-65.85 КЖИ 3.1- ВРС

Лист

6

Копировал Косенкова

Формат А4

21000-07