

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮЖИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫЖ,
ПОД ПРОКЛАДКУ ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро
нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства
химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г.
№ II-IO-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297567 от 16 сентября 1983 г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2007-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ К 1; 2; 3; 4
1-ИУС № 3-1987г., 2-ИУС № 6-1989г., 3-ИУС № 12-1990г.,
4-ИУС № 7;8-1992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ- 1997г.
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,
ПОД ПРОКЛАДКУ ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ
Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами приварными встык под прокладку восьмиугольного сечения стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 6,3 до 16,0 МПа (от 63 до 160 кгс/см²) и температуру от минус 70° до 540 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.4-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.8-90 Прокладки металлические восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2007-83

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-77 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-77 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2042-77 Шайбы для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

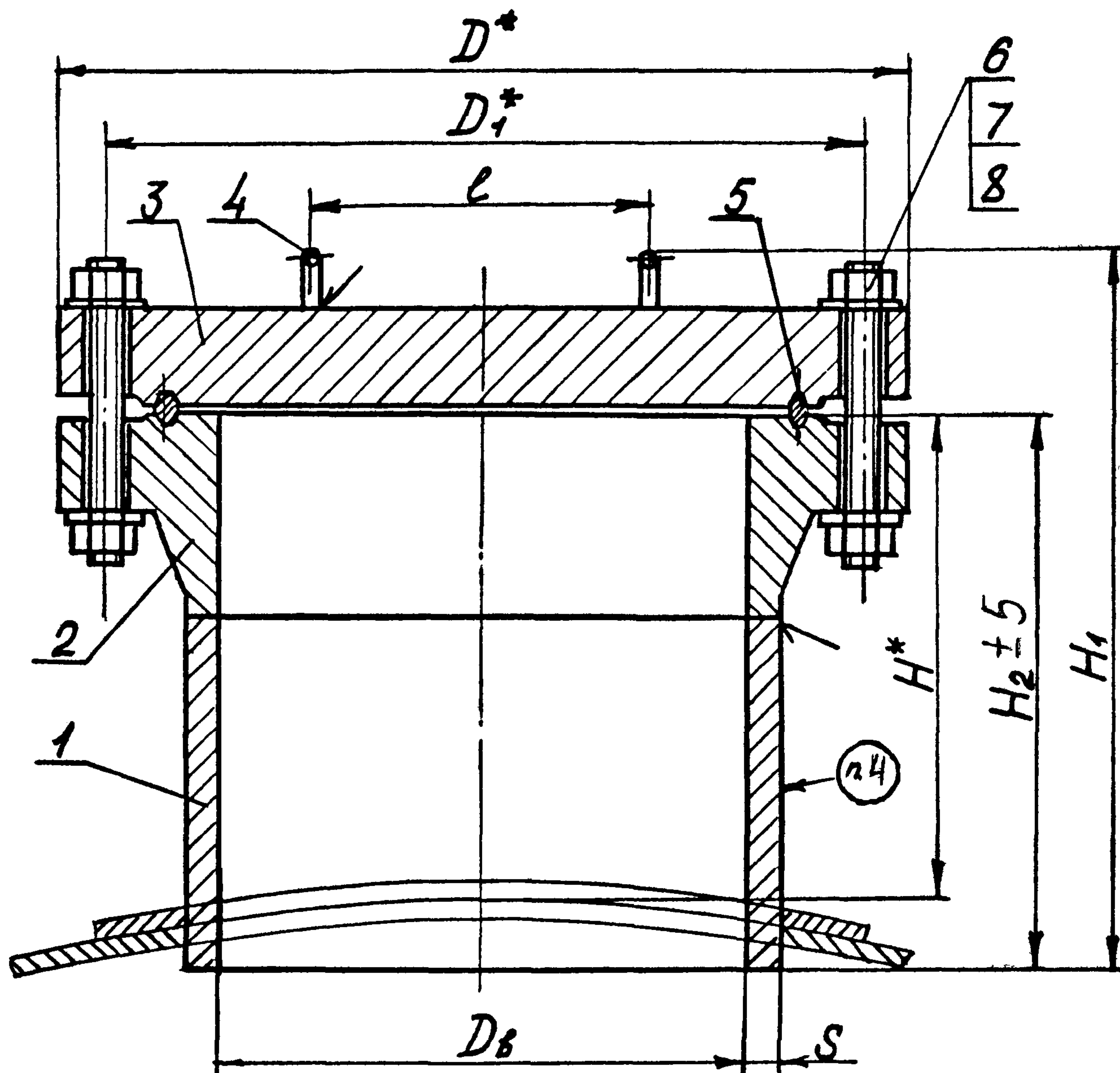
3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 — люки с обечайками по рисунку 1

2 — люки с обечайками по рисунку 2

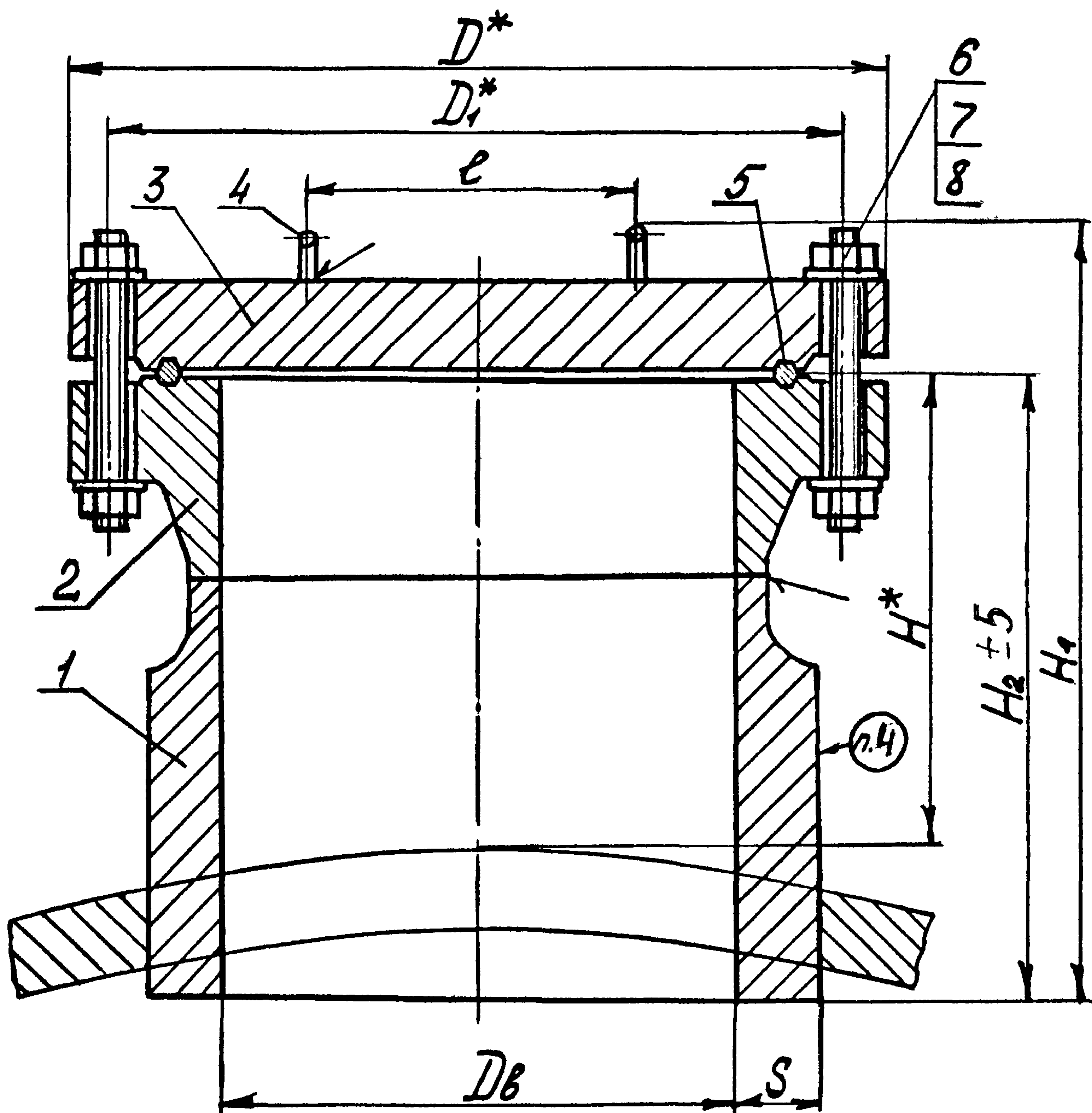
3.2 Конструкция и размеры люков исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I



1. Обечайка исполн. I по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.4
3. Крышка исполн. 4 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.8
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041
8. Шайба по ОСТ 26-2042

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице I



1. Обечайка исполн. 2 по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.4
3. Крышка исполн. 4 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.8
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041
8. Шайба по ОСТ 26-2042

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка, <i>D_в</i>	<i>D</i> [*]	<i>D</i> ₁ [*]	<i>H</i> [*]	<i>H</i> ₁	<i>H</i> ₂	<i>e</i>	<i>S</i>	
МПа	кгс/см ²								исп. I	исп. 2
6,3	63	400	590	530	300	555	430	250	14	—
					320	575	450		20	—
					350	605	480		32	—
					390	645	520		—	45
					350	685	545		—	50
					370	605	565		—	65
10,0	100		630	565	385	620	580		20	—
					400	735	595		30	—
					430	765	620		—	40
					440	795	635		—	50
					470	805	665		—	60
					420	890	720		—	65
					440	910	740		—	75
16,0	160		715	630	460	930	760		32	—
					530	1000	830		—	45
					540	1010	840		—	60
					560	1030	860		—	75
					270	545	410		—	80
6,3	63	450	640	580	290	565	430	300	16	—
					310	595	460		22	—
					340	615	480		30	—
					360	635	500		—	40
					380	655	520		—	50
					400	675	540		—	55
					420	695	560		—	65
									—	70

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внут- ренний люке, D_B	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	e	S	
МПа	кгс/ см ²								Исп. I	Исп. 2
10,0	100	450	690	625	350	600	550	300	24	-
					370	620	570		32	-
					390	640	590		-	45
					420	770	620		-	55
					450	800	650		-	65
					480	830	680		-	75
					490	840	690		-	80
16,0	160		775	690	420	905	725		34	-
					480	965	785		-	50
					520	1005	825		-	70
					560	1045	865		-	85
					590	1075	895		-	95
					600	1085	905		-	100
6,3	63		500	695	635	280	560		420	16
		310				490	450	26	-	
		340				620	490	-	36	
		370				650	510	-	45	
		400				680	540	-	55	
		420				700	560	-	65	
		450				730	590	-	75	

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внут- ренний люка $D_в$	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	ρ	S	
МПа	кгс/ см ²								Исп. I	Исп. 2
10,0	100	500	750	685	400	765	605	300	26	-
					460	825	665		-	36
					480	845	685		-	45
					500	865	705		-	70
					520	885	725		-	80
					540	905	745		-	90

* Для справок

"Пример условного обозначения люка исполнения 2 диаметром $D_в = 400$ мм, на условное давление 6,3 МПа, с размером $S = 45$ мм, основной шифр материального исполнения люка 3, дополнительный шифр материального исполнения люка 3, шифр материального исполнения крепежных деталей I:

Люк 2-400-6,3-45-3-3-I ОСТ 26-2007-83".

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011

5. Масса люков указана в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А1

Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см ²			
6,3	63	400	14	259
			20	279
			32	318
			45	369
			50	392
			65	472
10,0	100		20	380
			30	421
			40	482
			50	527
			60	589
			65	620
			75	685
			32	795
16,0	160		45	901
			60	1006
			75	1118
			80	1170
			90	1265
			16	314
6,3	63	450	22	339
			30	378
			40	420
			50	470
			55	503
			65	561
			70	600

Окончание таблицы А1

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки мм	Масса, кг
МПа	кгс/см ²			
10,0	100	450	24	408
			32	447
			45	511
			55	576
			65	647
			75	746
			80	783
16,0	160		34	958
			50	1103
			70	1265
			85	1404
			95	1520
			100	1675
6,3	63		500	16
		26		426
		36		474
		45		529
		55		595
		65		660
		75		740
10,0	100	26		653
		36		717
		45		785
		70		973
		80		1063
		90		1108

Примечание – Масса люков подсчитана при плотности стали 7,85 г/см³