

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.3-21

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ
ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ
И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК О

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

22479-01

ЦЕНА 1-40

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.3-21

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ
ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ
И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК О

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора по научной работе *С.М. Гликин*
Зав. отд. светопрозрач. ограждений *Ю.П. Александров*
Зам. зав. отд. светопрозрач. ограждений *В.П. Тарасов*
Гл. специалист *С.К. Стрелков*
Руковод. группы *И.В. Прибыткова*

Утверждены
и введены в
действие с
01.11.87 НАЧ-74
Госстроем СССР,
проткол от
13.08.87 НАЧ-74

ВНИКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Директор института *Г.И. Пашнев*
Зав. лабораторией №2 *Г.В. Тесленко*
Рук. бригады *А.И. Болгов*

при участии НИИСФ

Директор института *В.А. Дроздов*
Ст. научный сотрудник *В.К. Евнин*

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Гл. инженер *А.В. Андреев*
Гл. конструктор *Ю.Д. Лесков*

МОСКВА 1986 г.

22479-01

2

Общие данные

В данной серии представлены окна с переплетами из гнутосварных стальных профилей и механизмы открывания.

Состав серии :

- Выпуск 0 — Материалы для проектирования.
- Выпуск 1 — Окна с одинарными переплетами. Рабочие чертежи.
- Выпуск 2 — Окна с двойными раздельными переплетами. Рабочие чертежи.
- Выпуск 3 — Механизмы открывания. Рабочие чертежи.

1. Конструктивное решение окон

1.1 Переплеты окон запроектированы из гнутосварных замкнутых профилей, изготавливаемых из рулонной холоднокатаной стали толщиной 1,8 мм с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904-74 из стали марки ВСтЗ кп по ГОСТ 16523-70.

Геометрические характеристики профиля приведены в документе 1.436.3-21.0-04.

1.2 Номенклатура окон представлена в документе 1.436.3-21.0-01 НН — ... 03 НН и включает в себя следующие виды :

- окна с одинарными переплетами глухие и открывающиеся с одинарным или двойным остеклением;
- окна с двойными раздельными переплетами глухие и открывающиеся с двойным остеклением.
- окна с жалюзийными решетками.

1.3 Остекление переплетов производится стеклом толщиной 4 мм по ГОСТ 111-78 или стеклопакетом толщиной 23 мм по ГОСТ 24866-81.

Крепление стекла и стеклопакетов производится с помощью резиновых профилей, изготавливаемых из резины по ТУ 38105376-82.

1.436.3-21.0-00ПЗ

Пояснительная записка

Стация	Лист	Листов
Р	1	14

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

22479-01 Ч
Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. отд.	Александров	[Подпись]
Н. контр.	Прибытков	[Подпись]
Гл. спец.	Стрелков	[Подпись]
Руч. гр.	Прибытков	[Подпись]
От. инж.	Константинов	[Подпись]

1.4 Набеска фрамуг в открывающихся окнах с одинарными переплетами производится на верхней горизонтальной оси.

В окнах с раздельными переплетами наружная фрамуга навешивается на верхней горизонтальной оси, внутренняя — на нижней.

В глухих и открывающихся окнах с раздельными переплетами устраиваются створки для очистки стекла, которые навешиваются на вертикальной оси с внутренней стороны окна.

1.5 Конструкция приборов, состоящая из резиновых профилей, закрепляемых в продольных пазах элементов переплетов и фрамуг, и штапиков устанавливаемых с наружной стороны фрамуг в окнах с одинарными переплетами и с наружной и внутренней сторон в окнах с раздельными переплетами.

1.6 В технической документации на окна представлены три типа механизмов открывания фрамуг:

— прибор — стержень (ПС), устанавливаемый в окнах с одинарными переплетами при расположении низа фрамуги на высоте не более 1,2 м от уровня пола;

— механизм рычажный (МР1), предназначенный для установки в окнах с одинарными переплетами при расположении низа фрамуги на высоте более 1,2 м от уровня пола;

— механизм рычажный (МР2), устанавливаемый в окнах с раздельными переплетами.

Для одновременного открывания (закрывания) внутренней и внешней фрамуг в окнах с раздельными переплетами устанавливается фрамужный прибор.

Прибор-стержень и фрамужный прибор устанавливаются на переплете

на заводе - изготовителе, механизмы рычажные устанавливаются при монтаже окон.

В конкретном проекте должна быть предусмотрена схема расположения механизмов открывания МР и спецификация на них.

1.7 При разработке конструкций окон использованы авторские свидетельства № 289177, № 966212 и № 1026997.

2. Характеристика и область применения окон

2.1 Допускаемая нормативная ветровая нагрузка на окна определена в соответствии с указанием СНиП II - 6 - 74 и составляет 676 Па (69 кгс/м²) на высоте 20 м от уровня земли.

2.2 Допускаемая нормативная ветровая нагрузка на ригели принята равной 1220 Н/м (125 кгс/м).

2.3 Допустимый относительный прогиб всех несущих элементов конструкций окон из плоскости остекления принят равным 1/200 пролета.

Допустимый прогиб горизонтальных элементов в плоскости остекления от действия веса стекла или стеклопакетов принят не более 2,5 мм.

2.4 При теплотехнических расчетах следует принимать следующие значения приведенного сопротивления теплопередаче окон (R_o), м² °С/Вт:

- с одинарным остеклением - 0,15;
- с остеклением двухслойными стеклопакетами - 0,29;
- с двойным остеклением в раздельных переплетах - 0,34.

2.5 Сопротивление воздухопроницанию (R_u), м² · ч · Па/кг (при $\Delta p = 10$ Па), следует принимать равным для:

- глухих окон с одинарными переплетами - 0,5;
- открывающихся окон с одинарными переплетами - 0,16;
- глухих окон с раздельными переплетами - 0,7;
- открывающихся окон с раздельными переплетами - 0,26.

2.6 Окна предназначены для применения в производственных зданиях промышленных предприятий с

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.436.3 - 21. 0-00 ПЗ

Лист

3

22479-01 6
т. 44

неагрессивной или слабоагрессивной средой, с сухим, нормальным и влажным режимом в помещениях. Окна могут также применяться во вспомогательных зданиях промышленных предприятий.

2.7 Конструкцию окон следует принимать с учетом значений разности температуры внутреннего воздуха и средней температуры наиболее холодной пятидневки, приведенных в таблице.

N п/п	Вид зданий и помещений	Конструкция окон	Разность темпера- туры внутреннего воздуха и средней температуры наибо- лее холодной пяти- дневки, °C
1	Производственные помещения с сухим и нормальным ре- жимом и избытка- ми явного тепла до 23 Вт/м ³	С одинарными переплетами и одинарным остеклением С одинарными переплетами и остеклением двух- слойными стеклопакетами С раздельными переплетами и двойным остеклением	до 35 св. 35 до 49 св. 49
2	Производственные помещения с сухим режимом и избыт- ками явного тепла а) св. 23 до 50 Вт/м ³ б) св. 50 Вт/м ³	С одинарными переплетами и одинарным остеклением С одинарными переплетами и остеклением двух- слойными стеклопакетами С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 49 св. 49 до 65 любая
3	Помещения произ- водственных и вспо- могательных зданий промышленных пред- приятий с влажным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением С одинарными переплетами и остеклением двух- слойными стеклопакетами	до 30 св. 30 до 40
4	Помещения вспомо- гательных зданий промышленных предприятий с нор- мальным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением С одинарными переплетами и остеклением двух- слойными стеклопакетами С раздельными переплетами и двойным остеклением	до 30 св. 30 до 49 св. 49 до 60
			Лист
			4

1.436.3 - 21.000 ПЗ

3. Рекомендации по установке окон в стенах зданий

3.1 Окна настоящей серии могут применяться в зданиях со стенами из легкобетонных, трехслойных металлических панелей, а также со стенами из кирпича.

3.2 Крепление окон производится к закладным деталям, установленным в стеновых панелях или к ригелям. Крепление окон к стеновым металлическим панелям не разрешается.

В кирпичных стенах окна крепятся к стальным деталям, закладываемым в стены.

3.3 Собственный вес окон и ветровая нагрузка воспринимаются цокольной или перемычной панелями, ригелями или кирпичной стеной.

3.4 Высота оконного проема может составлять не более 7,2 м.

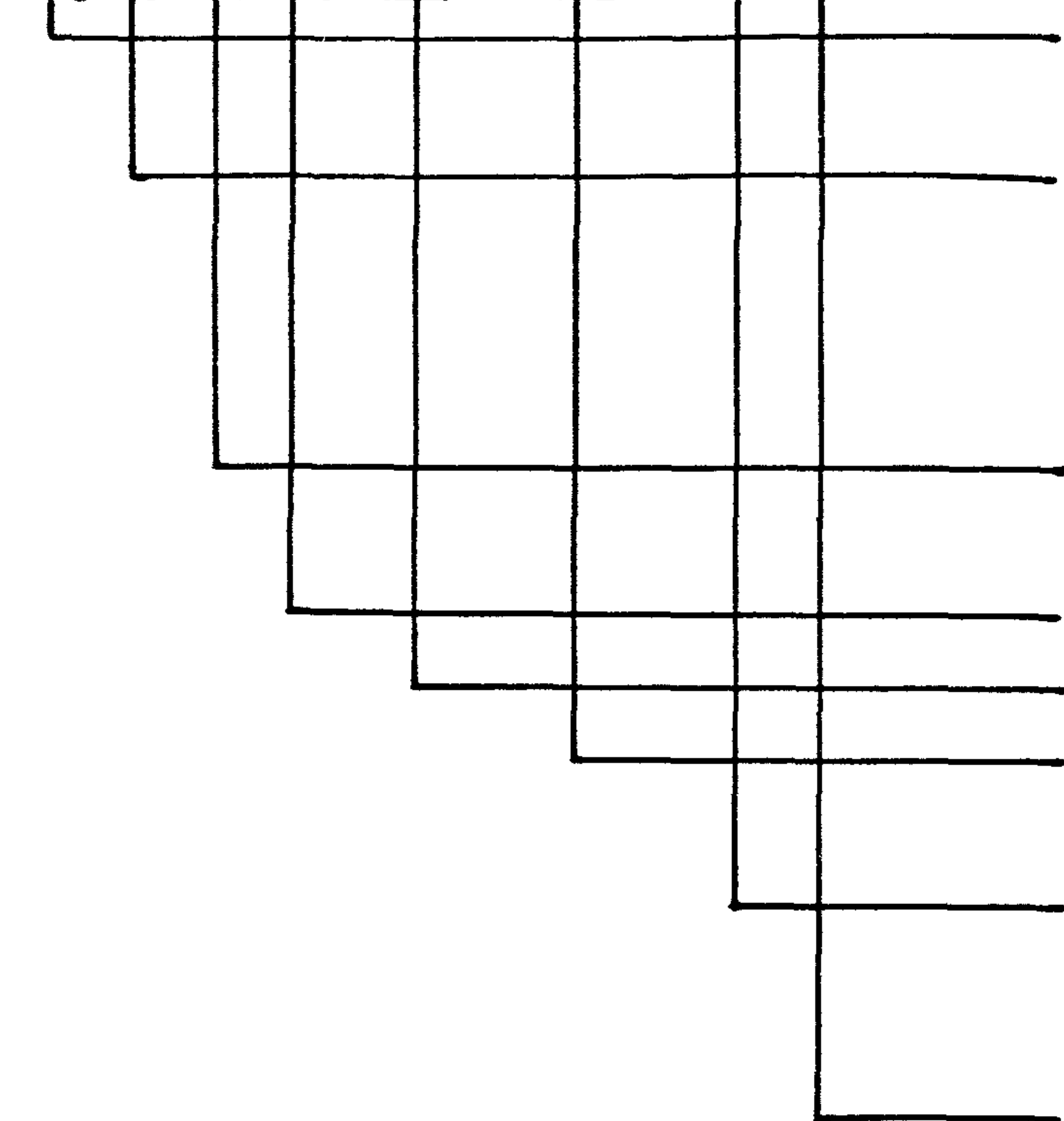
3.5 Узлы крепления окон и свращения их со стенами представлены в серии 2. 436-19 „Узлы окон со стальными переплетами по серии 1. 436. 3-21.“

3.6 Крепежные элементы разработаны в 6.1 настоящей серии.

4. Маркировка

4.1 Окна с одинарными переплетами

X X X X . X - X - X X



Изделие :

О - окно

Тип переплета :

Г - глухой ;

Т - открывающийся ;

Ж - с жалюзиной решеткой ;

Конструкция переплета :

Д - одинарный

Ширина окна, дм

Высота окна, дм

Число рядов остекления

- 1 или 2

Механизмы открывания
фрамуг

ПС - прибор - стержень

Обозначение настоящей серии

1. 436. 3 - 21. О-00 ПЗ

Лист

5

22479-01 8

Шрифт АА

4.2 Примеры маркировки окон с одинарными переплетами.
 ОГД 30. 18 - 1 серия 1. 436. 3 - 21 - окно глухое с
 одинарным переплетом шириной 30 дм, высотой 18 дм.
 с одинарным остеклением.

ОГД 30. 18 - 2 серия 1. 436. 3 - 21 - то же, с двойным
 остеклением (стеклопакет).

ОГД 30. 18 - 1 серия 1. 436. 3 - 21 - окно открывающееся
 с одинарным переплетом шириной 30 дм, высотой
 18 дм с одинарным остеклением.

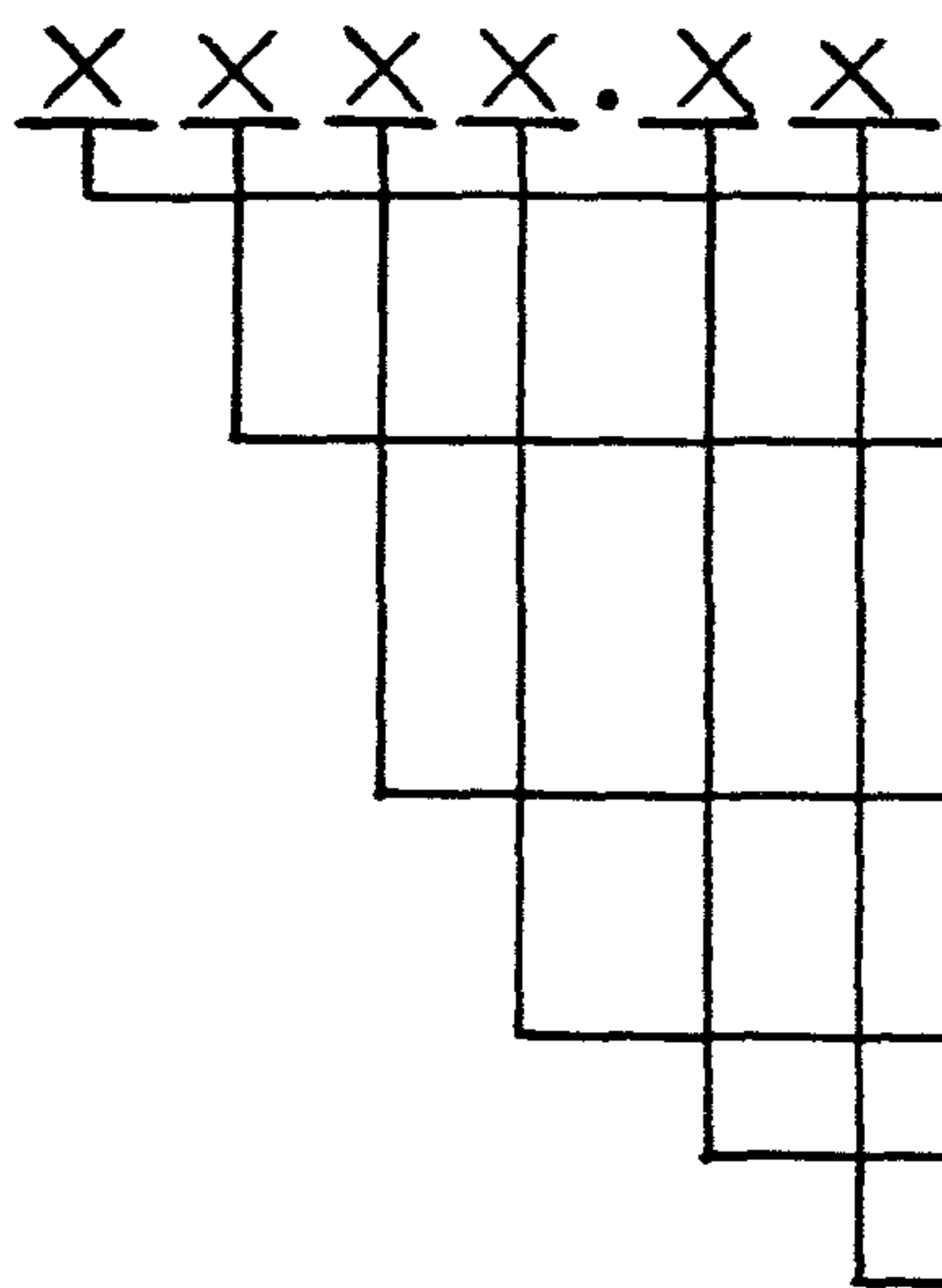
ОГД 30. 18 - 1 - ПС серия 1. 436. 3 - 21 - то же, с ме-
 ханизмом открывания фрамуг прибором - стержнем.

ОГД 30. 18 - 2 серия 1. 436. 3 - 21 - окно открывающееся
 с одинарным переплетом шириной 30 дм, высотой
 18 дм с двойным остеклением (стеклопакет).

ОГД 30. 18 - 2 - ПС серия 1. 436. 3 - 21 - то же, с ме-
 ханизмом открывания фрамуг прибором - стержнем.

ОЖД 24. 18 серия 1. 436. 3 - 21 - окно с жалюзи -
 ной решеткой в одинарном переплете шириной 24 дм,
 высотой 18 дм.

4.3 Окна с раздельными переплетами



Устройство:

О - окно

Тип переплета:

Г - глухой;

Т - открывающийся;

Конструкция переплетов:

Р - раздельные

Ширина окна, дм

Высота окна, дм

Обозначение настоящей серии

4.4 Примеры маркировки окон с раздельными переплетами

ОГР 30. 12 серия 1. 436. 3 - 21 - окно глухое с раз-
 делными переплетами шириной 30 дм, высотой 12 дм.

ОТР 30. 12 серия 1. 436. 3 - 21 - окно открывающееся
 с раздельными переплетами шириной 30 дм,
 высотой 12 дм.

1. 436. 3 - 21. О-ОО ПЗ

Лист

6

4.5 Маркировка ручей ветровых
Р-20 — ручей ветровый длиной 20 м.

4.6 Ручей ветровый разработан в выпуске 2
настоящей серии.

5. Комплектность

5.1 Окна должны поставляться комплектно
и содержать: стальные переплеты, окрашенные
двумя слоями эмалы ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79,
заполненные стеклом или стеклопакетом,
резиновые уплотнители, ручки, крепежные
элементы, шпильки, шурупы и механизмы открывания.
По согласованию с заказчиком переплеты
окон допускается поставлять неоклеенными.

5.2 Установка механизмов открывания.
Прибор-отержень (ПС) и прибор французский уста-
навливаются на заводе-изготовителе.

Механизмы открывания рычажные (МР) монти-
руются на переплете на стропильной доске.

в) масло индустриальное (веретенное, базовинное или машинное) для смазки резиновых профилей перед остеклением;

г) белила для очистки поверхностей переплетов, остекления и смазки резиновых профилей маслом.

6.7 При остеклении переплетов используют следующие инструменты и приспособления: рулетку и штангенциркуль для контроля размеров переплетов, стекла, стеклопакетов, резиновых профилей; ручные баксум — присоски для переноски и монтажа стеклопакетов; ножи для резки резиновых профилей и изготовления резиновых жгутов; отвертки, деревянный клин и молоток для вставки в пазы переплетов резиновых профилей Р1; приспособление для изготовления резинового жгута; щетки для очистки пазов переплетов.

6.8 Резиновые жгуты для фиксации в пазах переплетов уплотнительных профилей следует изготавливать из профиля Р1 путем его протяжки через приспособление (рис. 1). Длина жгута должна быть на 20-30 см больше периметра ячейки переплета.

6.9 Распорные клинья изготавливают из обрезков профилей Р1 и Р2 толщиной 5-8 мм, длиной 50-80 мм.

6.10 В процессе подготовительных работ необходимо проверить размеры рам и фрамуг переплетов (габариты, размеры ячеек, ширина паза) стекла и стеклопакетов (размеры в плане, толщины, разности длин диагоналей), также контролируемые размеры сечений резиновых профилей Р1, Р2 и Р3.

Основные работы

6.11 Работы по остеклению переплетов следует выполнять збеньями из двух рабочих, прошедших инструктаж и ознакомленных с настоящими указаниями.

6.12 До остекления переплетов необходимо установить уплотнительные резиновые профили Р3 в притворы рам и фрамуг, проверить их открывание — закрывание.

При этом профили, устанавливаемые в рамы, обрезают под углом 90° , а во фрамуги — под углом 45° . Профили следует устанавливать в пазы без натяжения,

Шиф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.436.3-21.0-00 ПЗ

лист

9

6. Указания по остеклению переплетов

Общие положения

6.1 Остекленные переплеты следует, как правило, выполнять на заводе-изготовителе или на строительной площадке на специальных стендах с соответствующим подъемом и установкой готовых конструкций в проемы стен.

6.2 Работы по остеклению переплетов следует выполнять под навесами при положительных температурах воздуха или в отапливаемых помещениях при отрицательных температурах наружного воздуха.

6.3 При производстве работ по остеклению окон стеклопакетами, а также при их транспортировании и хранении следует выполнять указания „Инструкции по проектированию, монтажу и эксплуатации стеклопакетов“ СН 481-75 (Стройиздат, 1976 г.) и „Руководства по проектированию, монтажу и эксплуатации светопрозрачных ограждений промышленных зданий с применением стеклопакетов“ (Стройиздат, 1983 г.).

6.4 Работы по остеклению переплетов подразделяются на подготовительные и основные.

Подготовительные работы

6.5 В состав подготовительных работ входит: устройство сборочных стендов, подмостей, стеллажей для хранения стекла и стеклопакетов и других приспособлений для остекления переплетов;

подготовка материалов и инструментов;

контроль размеров переплетов, стекла, стеклопакетов и уплотнительных профилей.

6.6 Для выполнения работ по остеклению переплетов необходимо подготовить следующие материалы:

а) резиновые жгуты для временной фиксации в пазах переплетов резиновых профилей;

б) распорные клинья для установки в зазоры между торцами стекла, стеклопакетов и резиновыми профилями;

1.436.3-21.0-00 ПЗ

Лист

8

плотно стыкуя между собой.

6.13 Остекление стеклопакетом должно выполняться с внутренней стороны переплета. Остекление одинарных и раздельных переплетов листовым стеклом может осуществляться как с внутренней, так и с наружной стороны переплетов.

6.14 Перед остеклением необходимо тщательно очистить пазы профилей переплета от загрязнений.

6.15 Смазанным в масле тампоном протирают вставляемые в пазы переплетов части профилей Р1 и Р2, а также резиновый жгут. Излишки масла удаляют.

6.16 Работы по остеклению переплетов выполняют в следующей последовательности:

а) в пазы переплета по контуру всех ячеек вставляют резиновые профили Р1 (при остеклении стеклом) или Р2 (при остеклении стеклопакетом), длину которых определяют без натяжения и обрезают в углах ячеек, временно заземляют их в пазах установочной резиновых жгутов (рис. 2 а, г и 3 а, в);

б) в ячейку переплета вставляют стекло или стеклопакет, плотно прижимая его к резиновому профилю (рис. 2 б, д) и при зазорах 5 мм и более между торцами стекла или стеклопакета и резиновым профилем устанавливают распорные клинья (рис. 4);

в) придерживая стекло или стеклопакет и постепенно вынимая из паза жгут, вставляют на его место с помощью деревянного клина или отвертки резиновый профиль Р1 (рис. 2 в, е), отмеряя без натяжения требуемые длины профиля по каждой стороне и обреза в углах ячеек (рис. 3 б, г).

При этом резиновые профили обрезают под углом 90°, в профилях Р2 рекомендуется делать вырезы в полке (рис. 3 в). Профили в углах плотно стыкуют между собой.

Вставку наружного и внутреннего рядов резиновых профилей рекомендуется начинать и заканчивать в одном из верхних углов ячейки рамы или фрамуги, куда и выводятся при остеклении концы жгутов.

Рекомендуемая стыковка и порядок установки резиновых

профилей показаны на рис. 3.

г) Зазоры в углах ячеек переплетов между стеклом и резиновыми профилями Р1, а также между резиновыми профилями Р3 при сборке по углам фрамуг или отборки и ячеек переплетов необходимо герметизировать одним из следующих материалов: самоуканчивающимся тиклобутилом герметиком УТ-31 ГОСТ 13489-79, АМ0,5 ТУ 84.246-75; силиконовым герметиком типа „Эластосил“ ТУ 6-02-775-73.

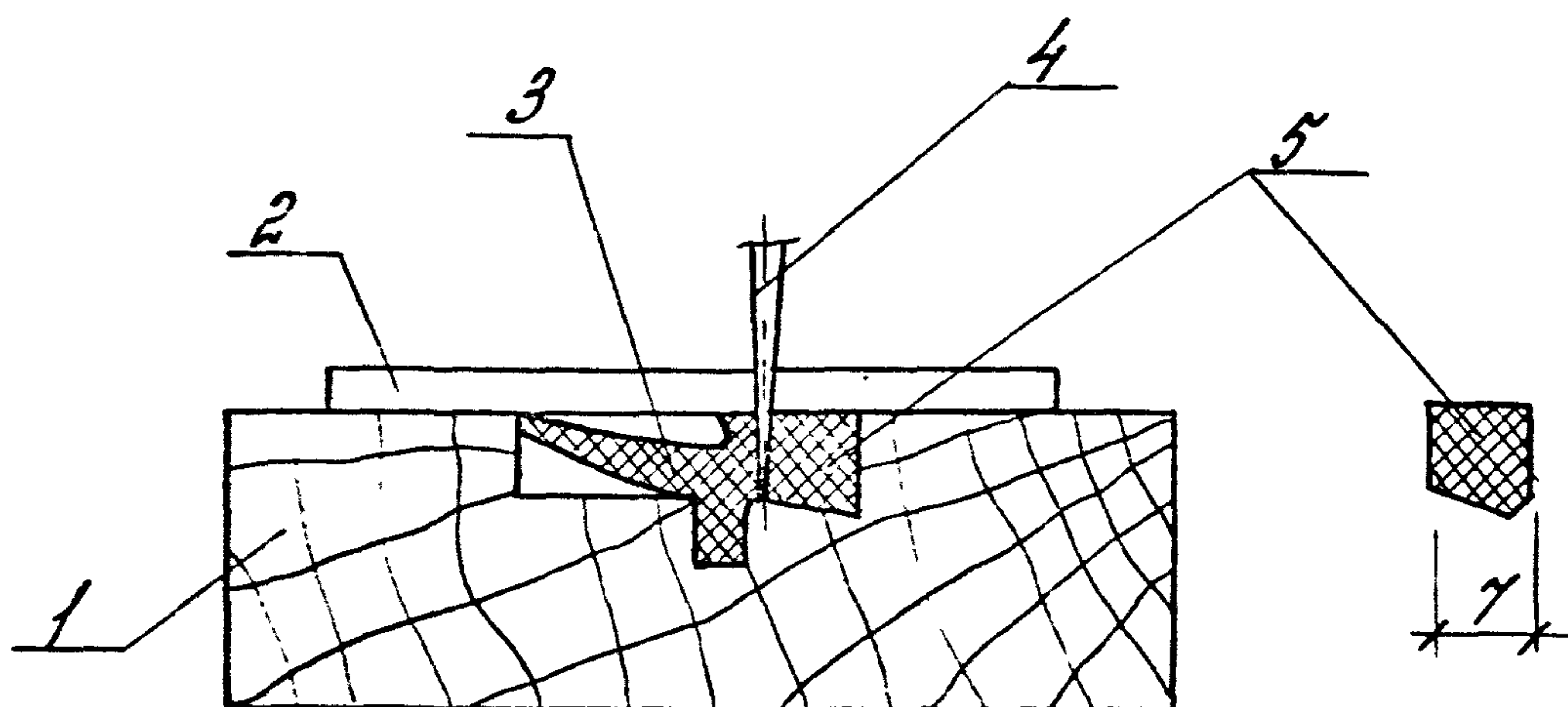


Рис. 1 Приспособление для вырезания резинового жгута

1 - деревянный брус с фигурным углублением ($b = 5-8$ см); 2 - прижимная планка;
3 - резиновый профиль Р1; 4 - положение ножа при протяжке профиля через приспособление;
5 - жгут

1.436.3-21.0-00 ПЗ

Лист

И

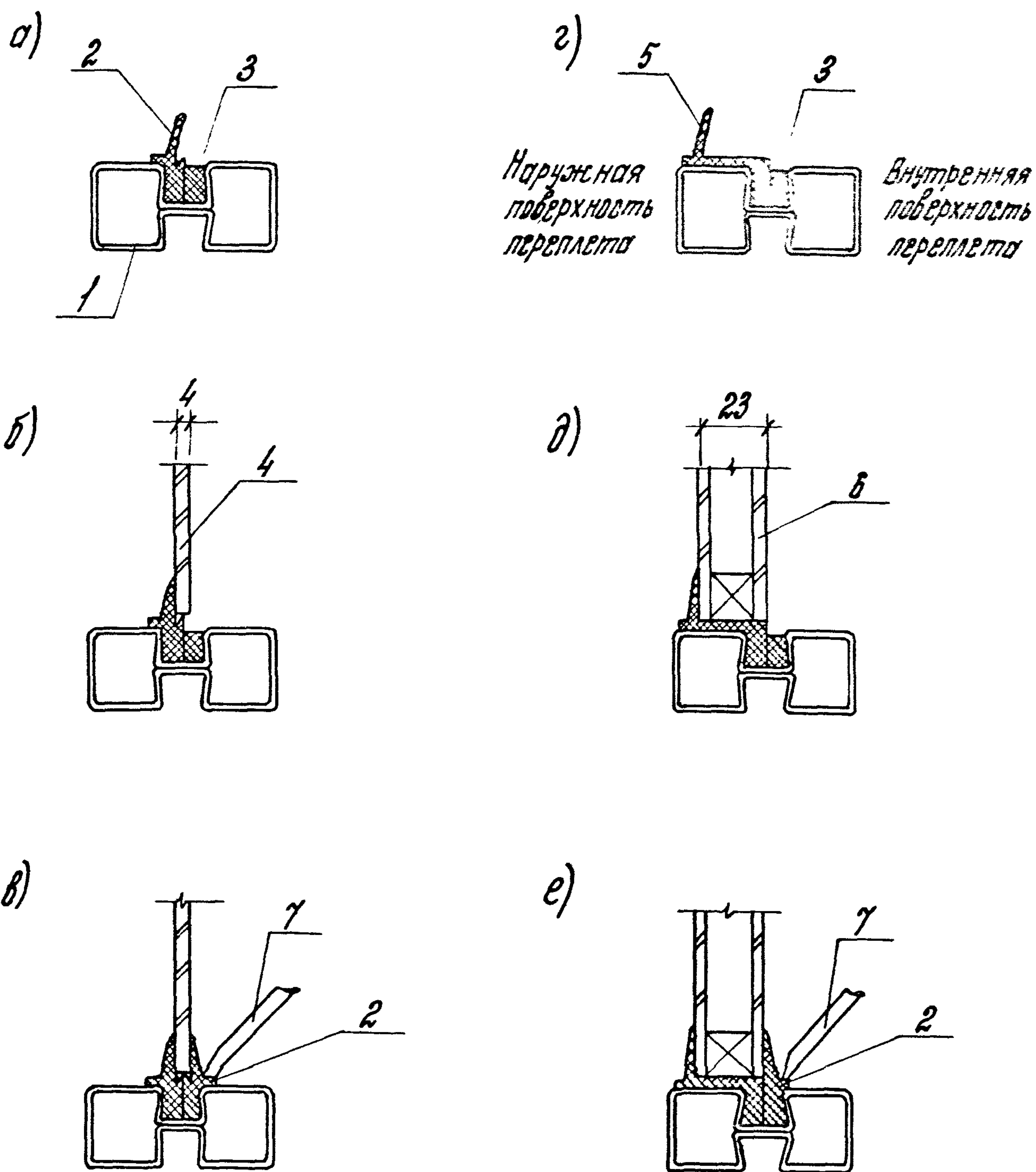


Рис. 2. Последовательность выполнения работ при остеклении переплетов стеклом (а-в) и стеклопакетом (г-е)

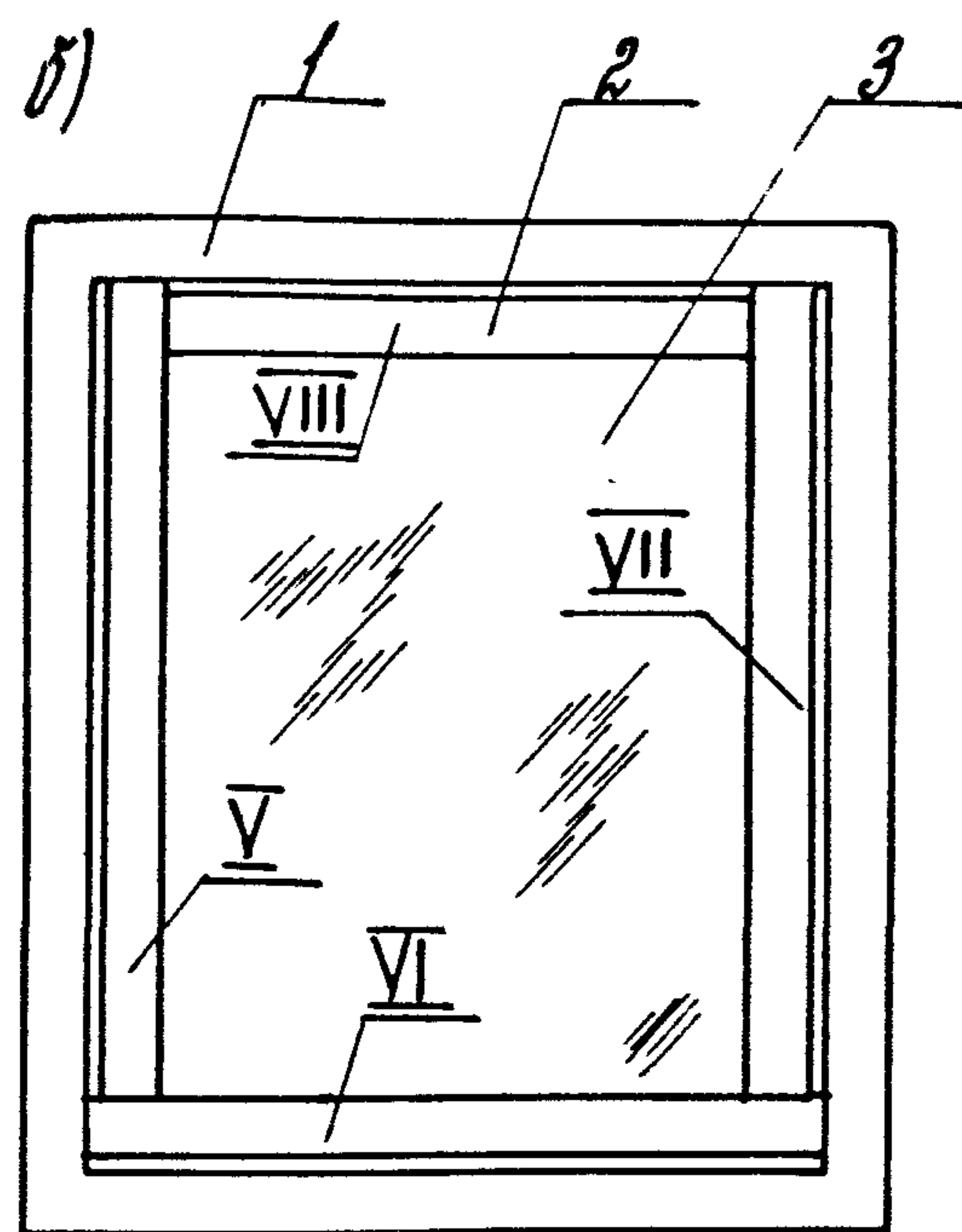
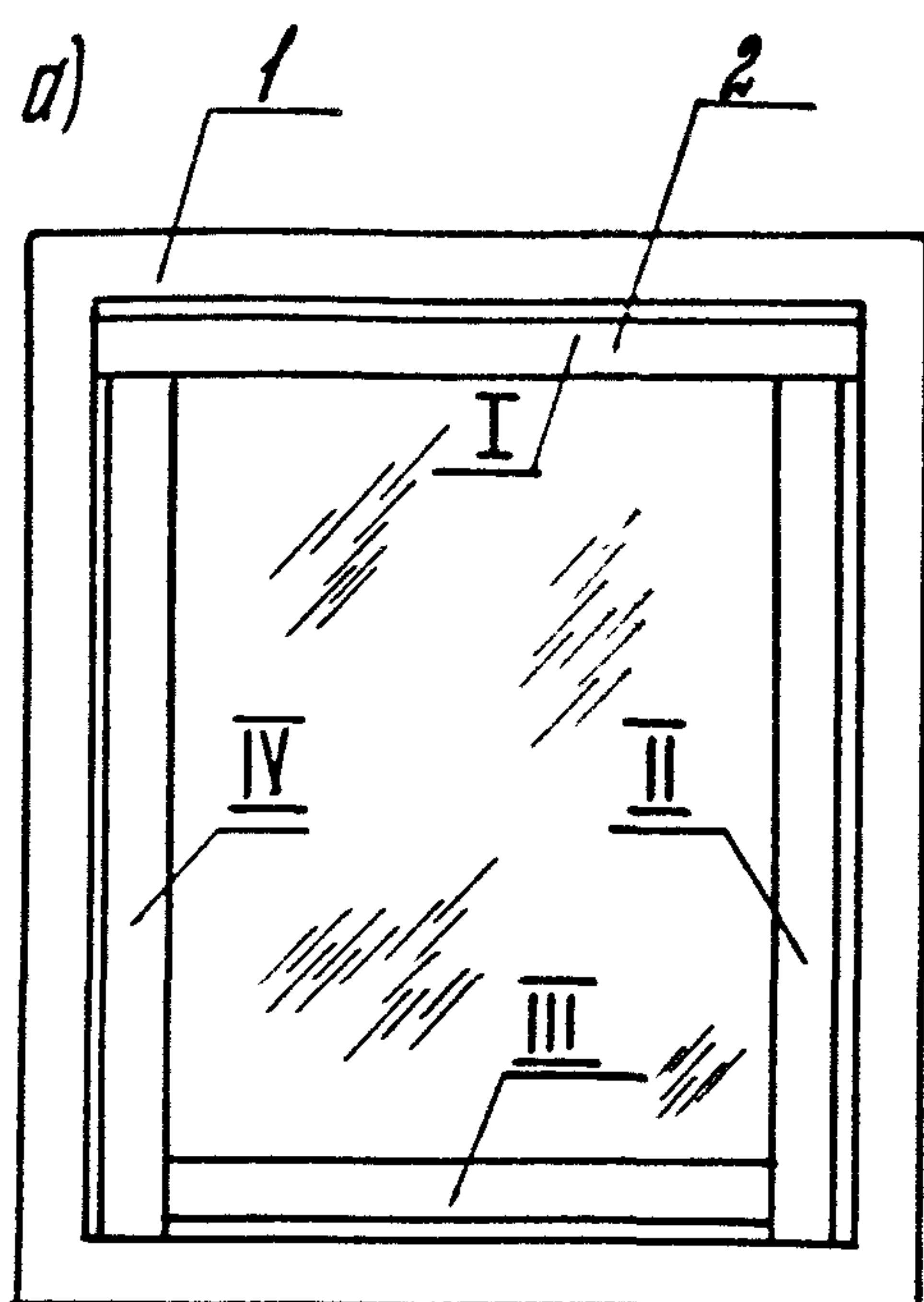
1 - рама или фрамуга перелета ; 2 - профиль Р1 ;
 3 - резиновый жгут ; 4 - стекло ; 5 - профиль Р2 ;
 6 - стеклопакет ; 7 - положение деревянного клина
 при вставке профиля Р1 в паз перелета

1.436.3-21.0-00 ПЗ

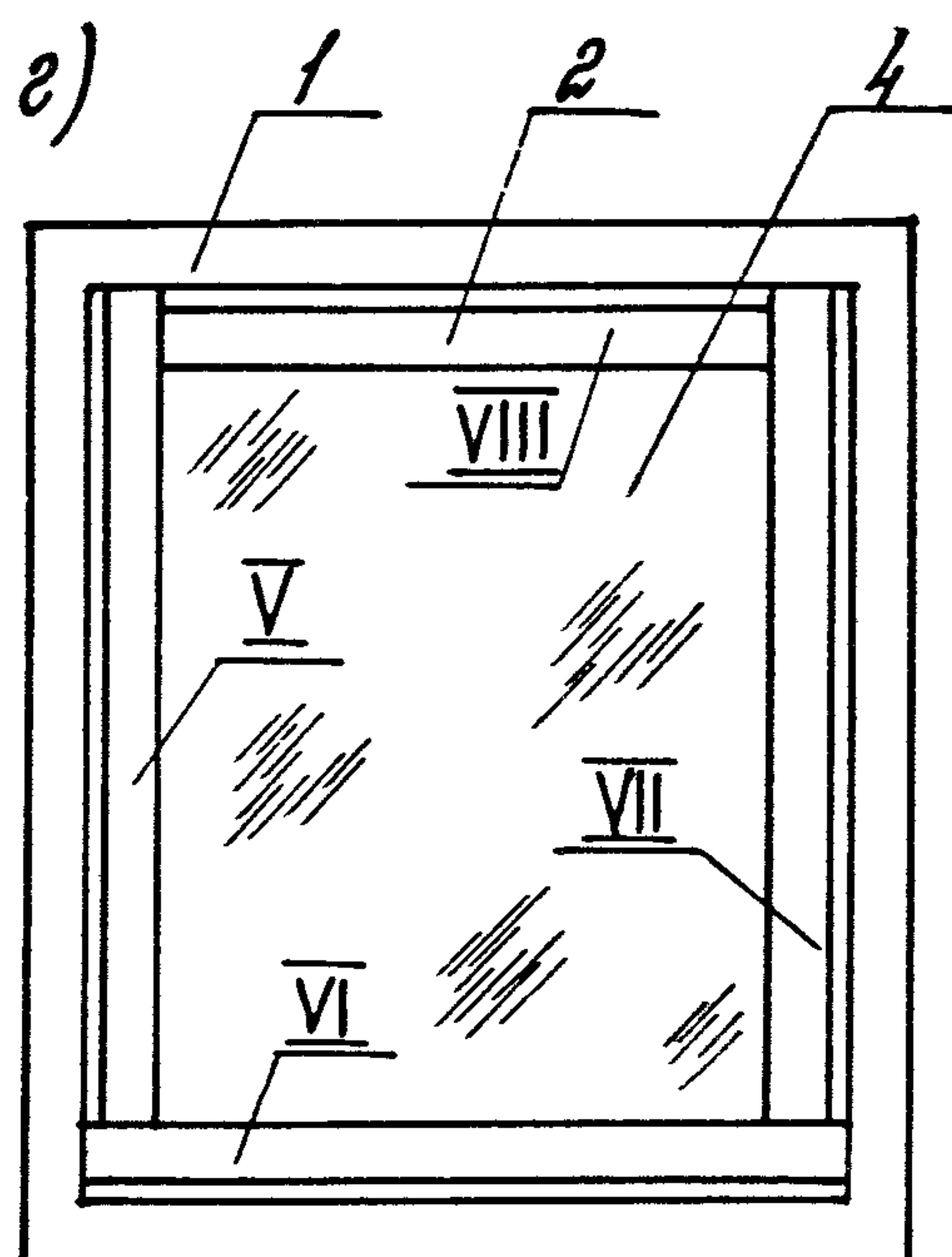
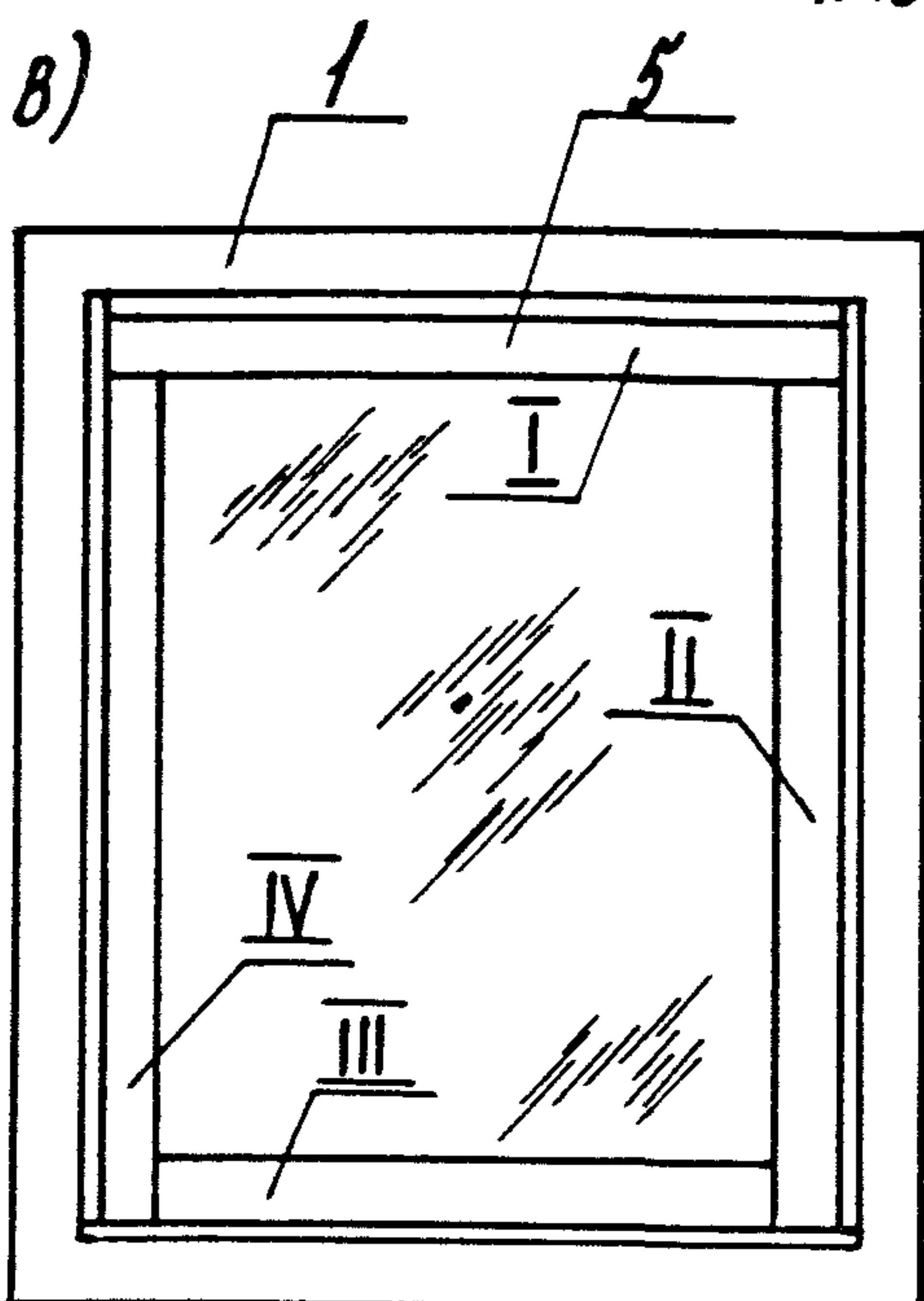
Лист

12

22479-01 15
 Тормонт 04



низ ячейки



низ ячейки

Рис. 3. Рекомендуемая стыковка и порядок установки наружных (а, в) и внутренних (б, г) резиновых профилей при остеклении стеклом (а, б) и стеклопакетом (в, г) (вид со стороны помещения)

1 - рама или фрамуга переплета; 2 - профиль Р1; 3 - стекло; 4 - стеклопакет; 5 - профиль Р2;

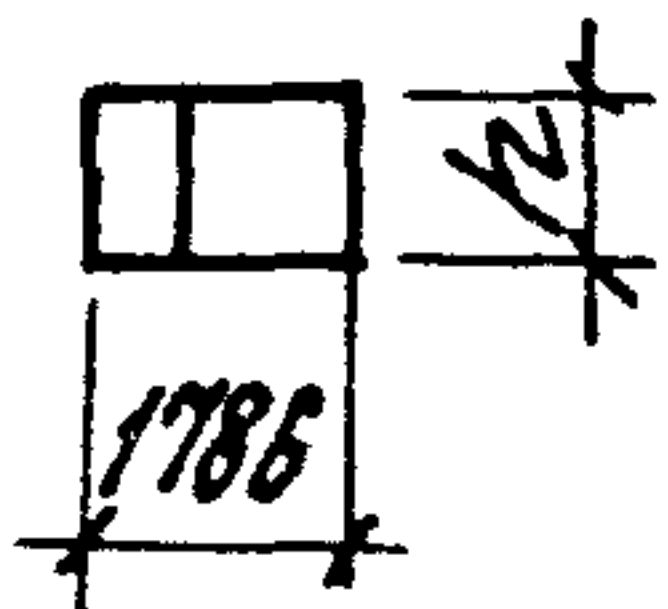
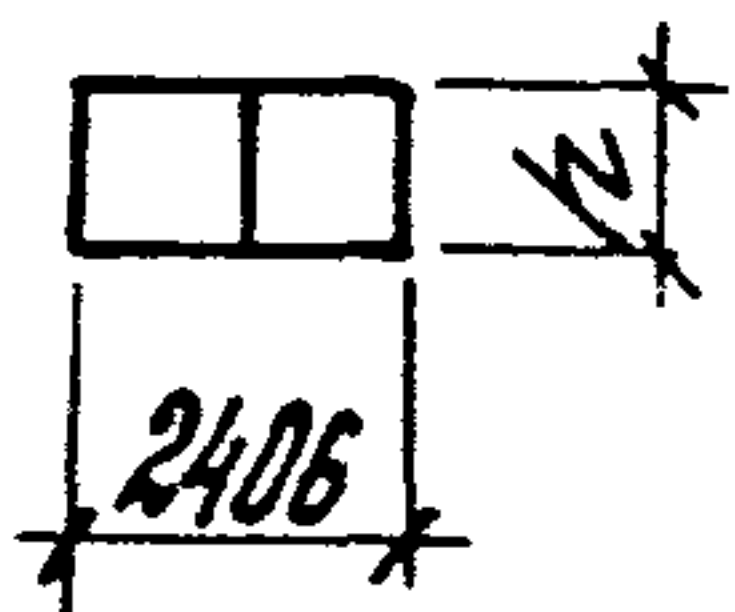
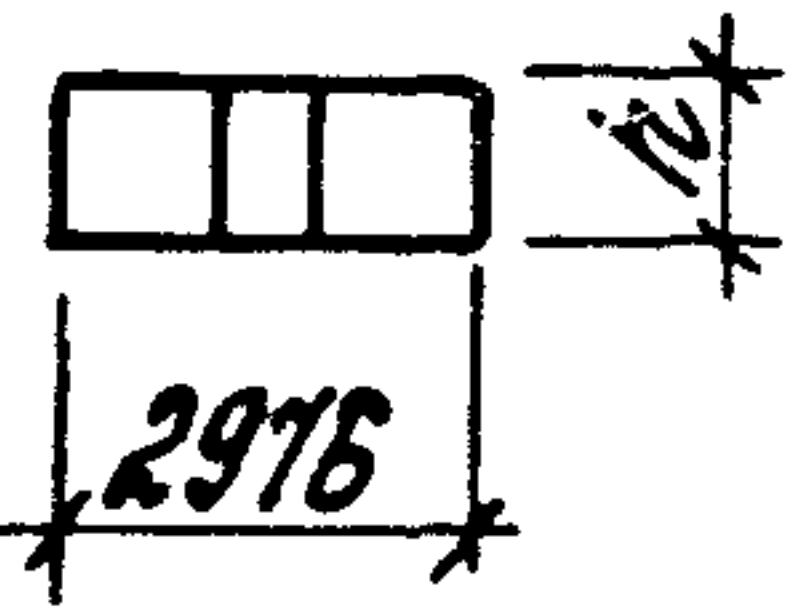
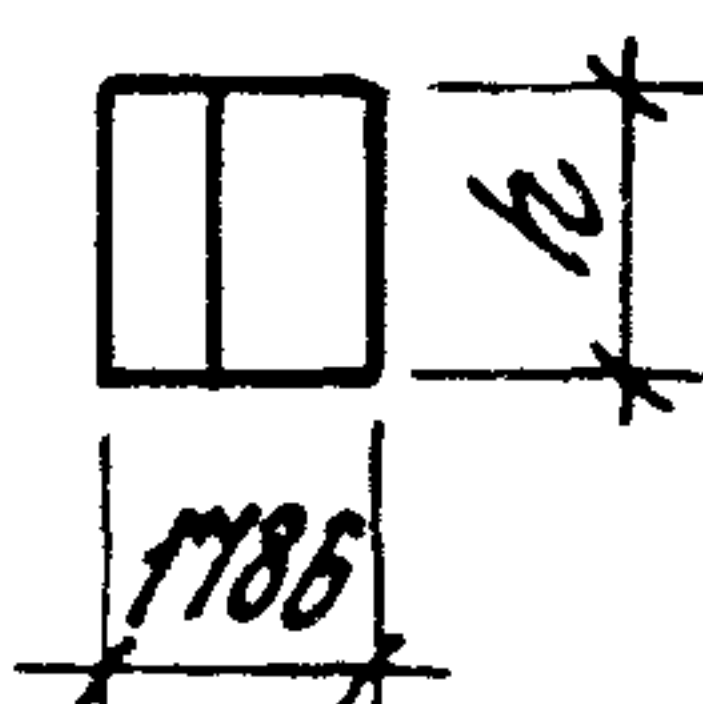
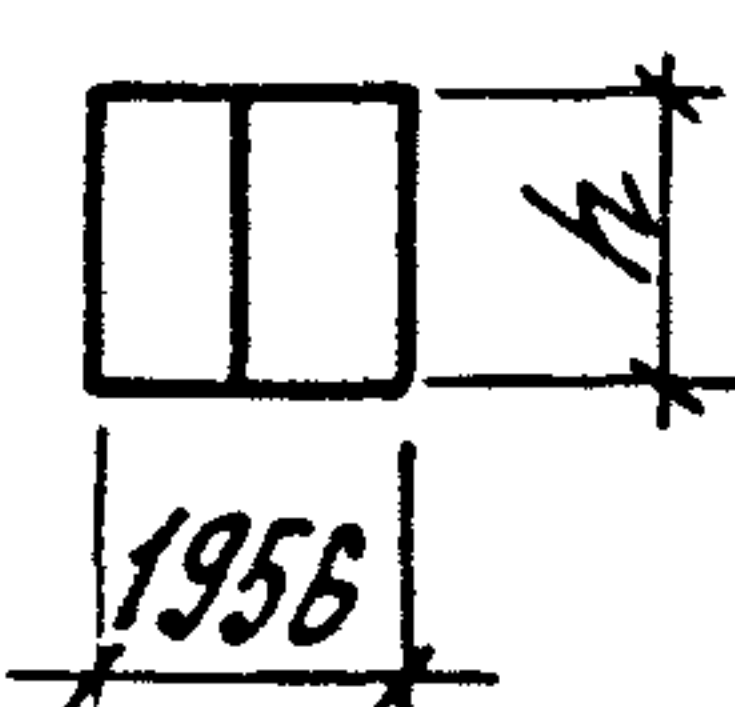
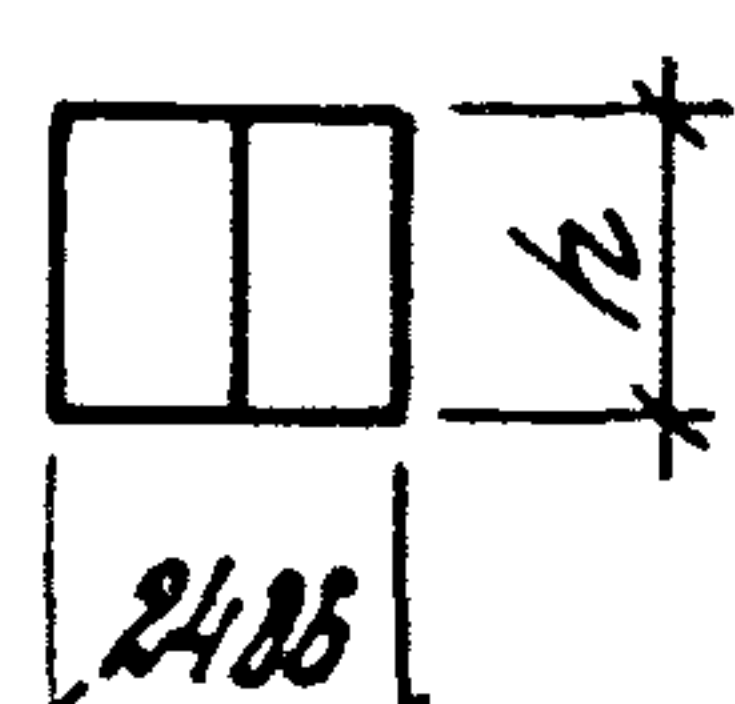
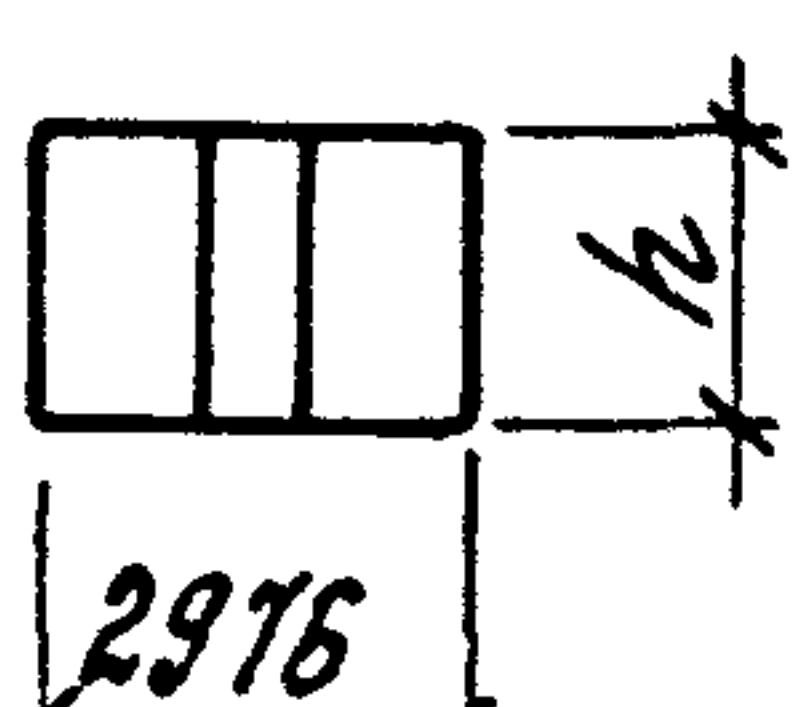
I, II... VIII - порядок вставки резиновых профилей при остеклении

1.436. 3-21.0-00 ПЗ

Л427

13

22479-01 16
Шрифт А1

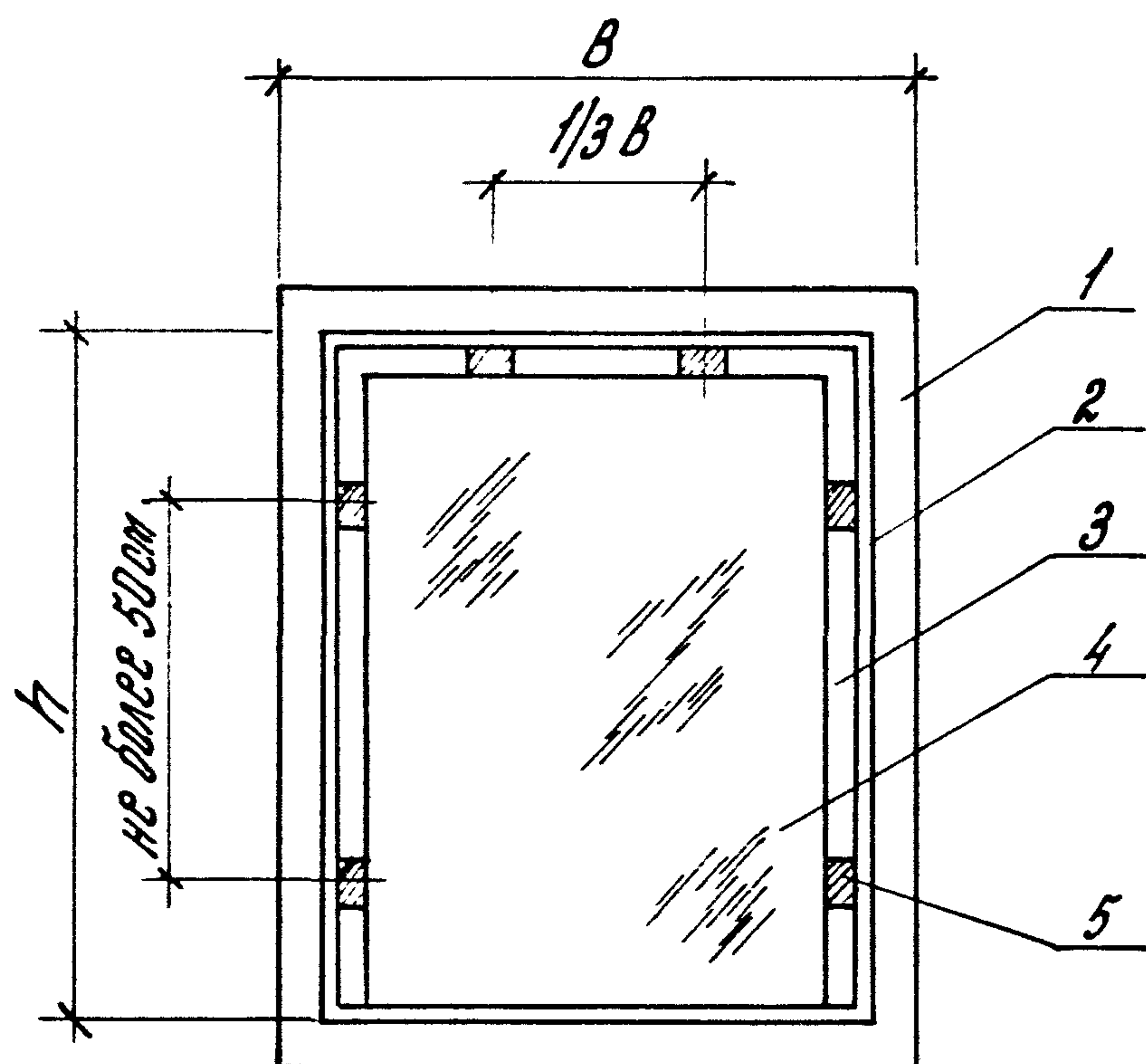
Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м ²	Расход материалов на окно, кг				Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	Стекло- пакет	
ОГА 18.06-1		545	0,97	14,5	1,6	7,9	—	24
ОГА 24.06-1		545	1,31	18,0	2,0	11,0	—	31
ОГА 30.06-1		545	1,62	22,5	2,6	12,9	—	38
ОГА 18.12-1		1145	2,05	19,5	2,3	18,2	—	40
ОГА 18.12-2		1145	2,05	19,5	2,8	—	38,7	61
ОГА 18.18-1		1745	3,12	24,5	3,8	28,5	—	56
ОГА 18.18-2		1745	3,12	24,5	3,7	—	59,8	88
ОГА 20.12-1		1145	2,27	20,5	2,4	20,1	—	43
ОГА 20.12-2		1145	2,27	20,5	3,0	—	42,5	66
ОГА 20.18-1		1745	3,46	26,0	3,2	31,8	—	61
ОГА 20.18-2		1745	3,46	26,0	3,9	—	66,1	96
ОГА 24.12-1		1145	2,75	23,0	2,7	25,3	—	51
ОГА 24.12-2		1145	2,75	23,0	3,3	—	51,7	78
ОГА 24.18-1		1745	4,20	28,0	3,4	38,6	—	70
ОГА 24.18-2		1745	4,20	28,0	4,2	—	82,8	113
ОГА 30.12-1		1145	3,41	29,5	3,6	30,9	—	64
ОГА 30.12-2		1145	3,41	29,5	4,5	—	64,8	98
ОГА 30.18-1		1745	5,19	36,0	4,7	48,3	—	89
ОГА 30.18-2		1745	5,19	36,0	5,9	—	100,1	142

1. 436. 3 - 21. 0-01 НИ

Зав. отд. Александров
Н. Контр. Прибыткова
Гл. спец. Стрелков
Рук. гр. Прибыткова
От. инж. Константинова

Номенклатура окон с
одинарными переплетами

Листов 3
Лист 1
Лист 3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Из ячейки

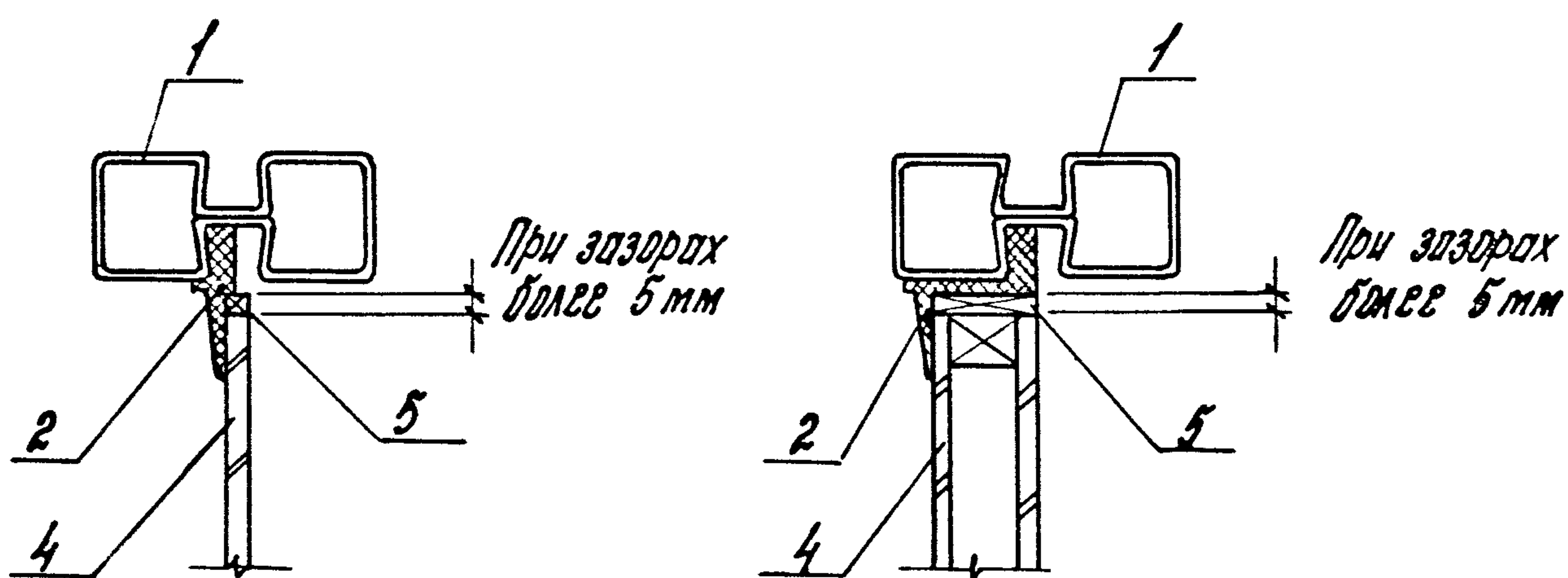


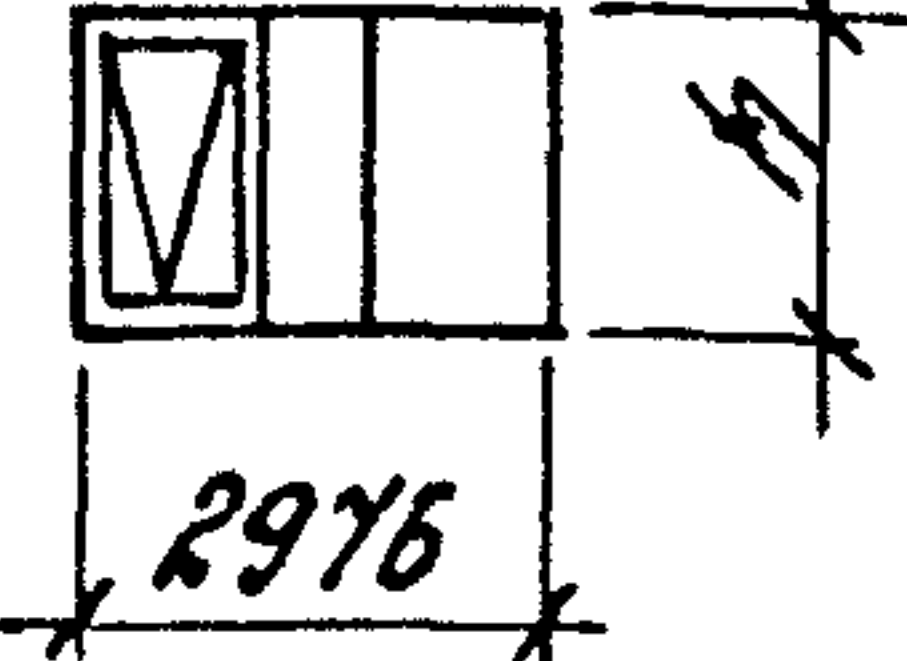
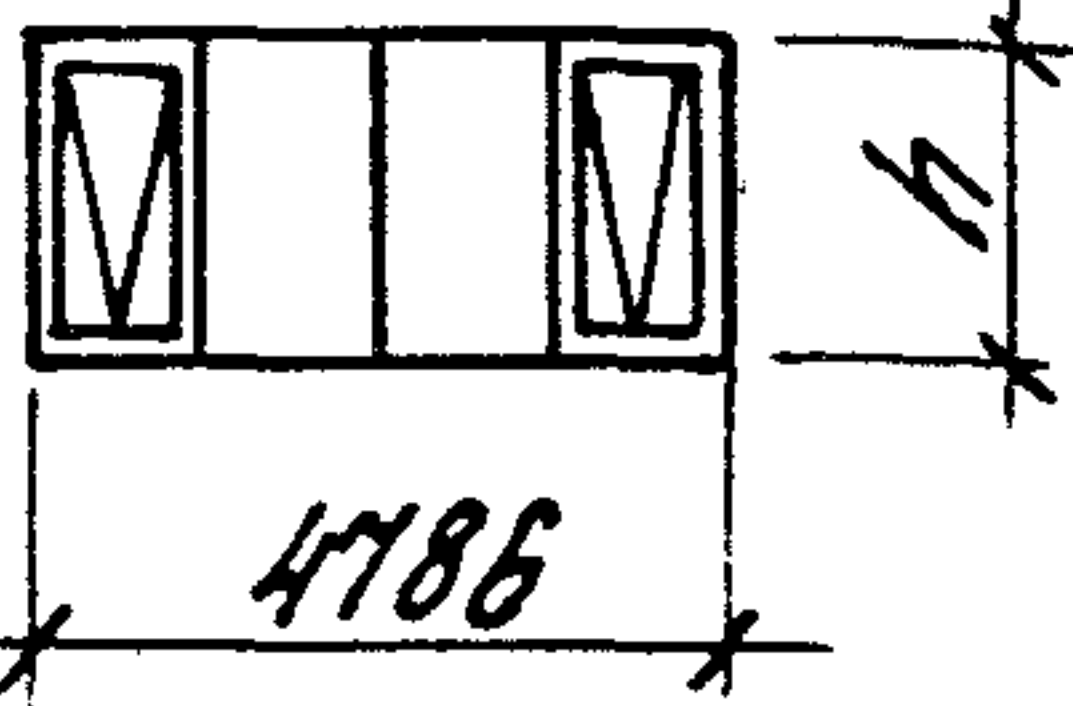
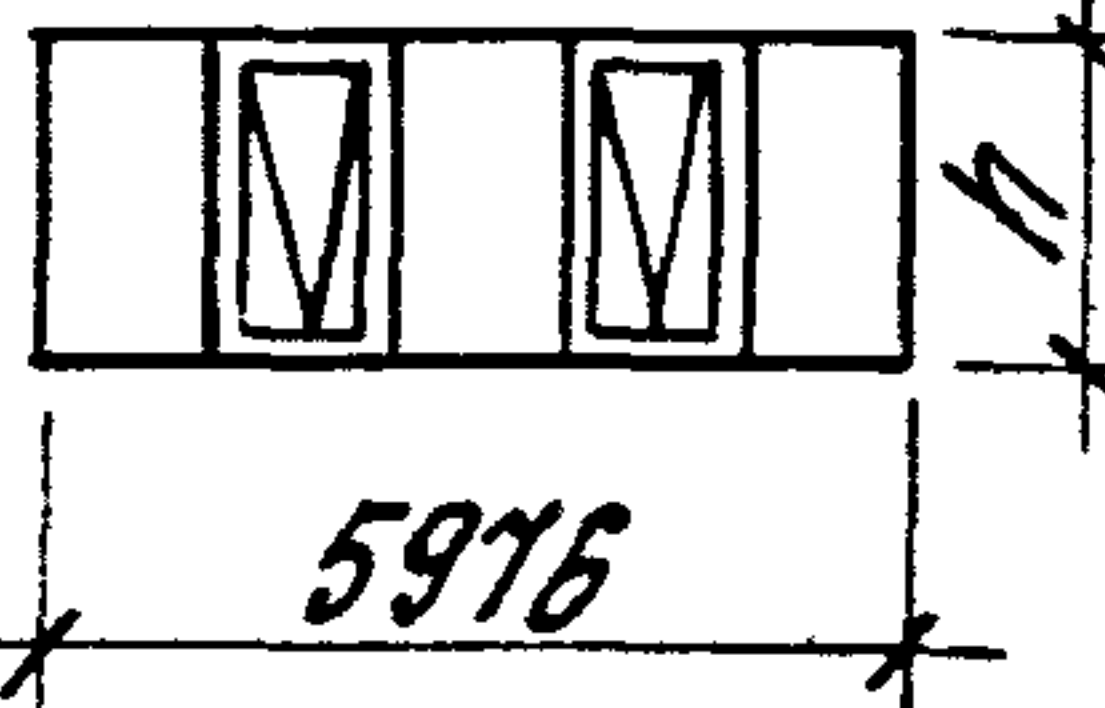
Рис. 4. Рекомендуемая схема установки в зазоры резиновых камней

1. - рама или фрамуга перетяга; 2 - резиновый профиль;
3 - зазор; 4 - стекло или стеклотекст; 5 - камень

1.436.3-21.0-00 ПЗ

Лист
14

22479-01 17

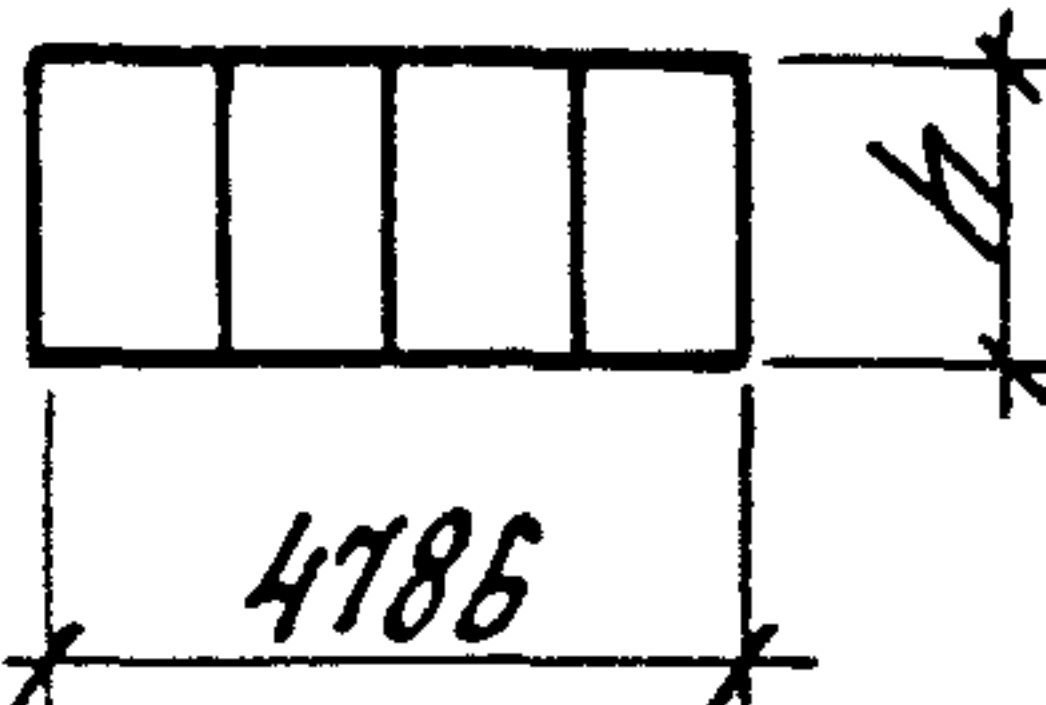
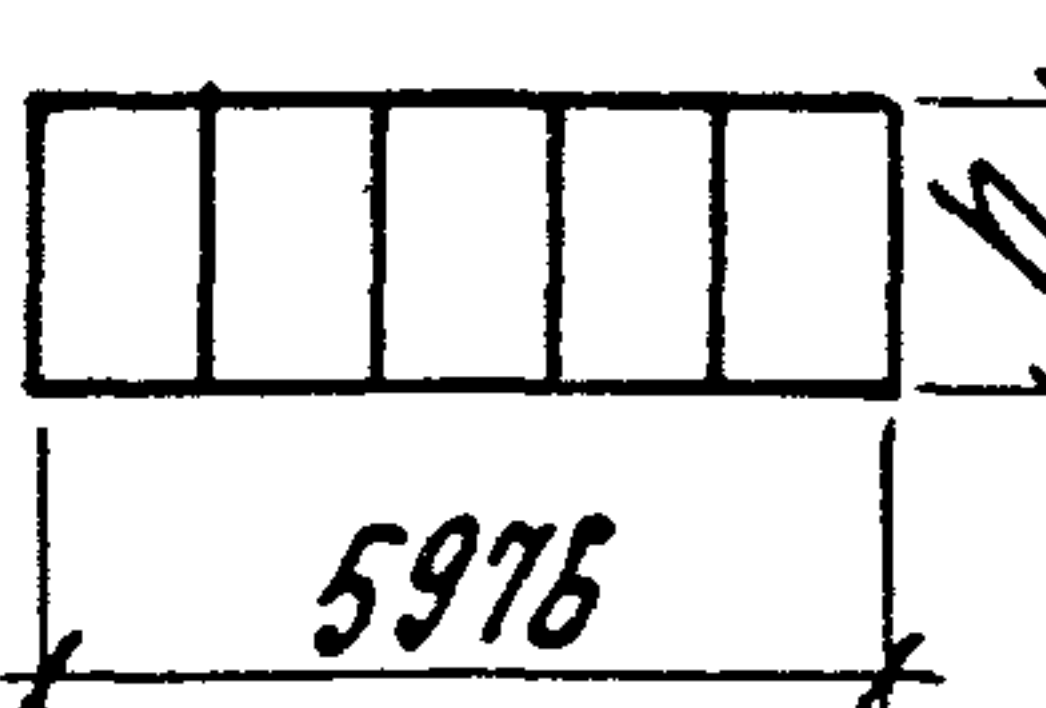
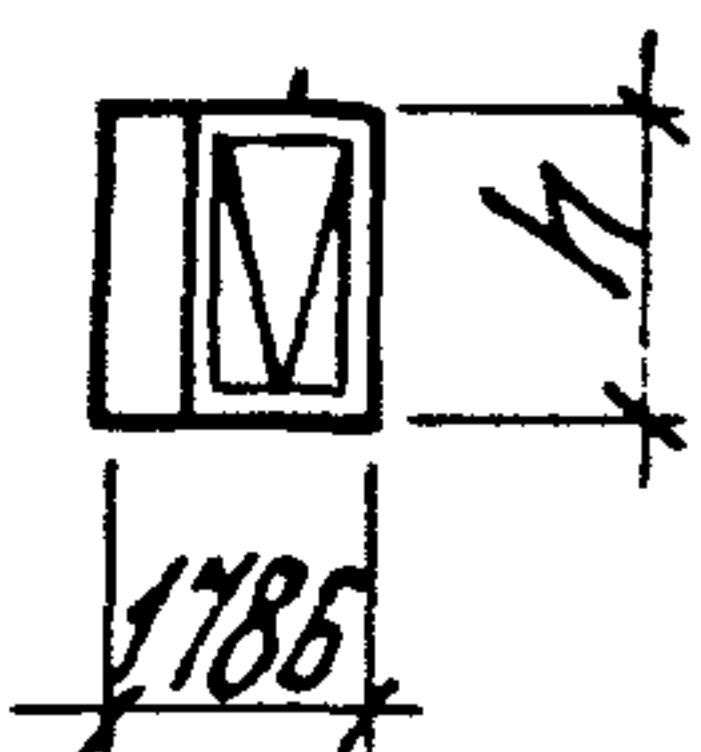
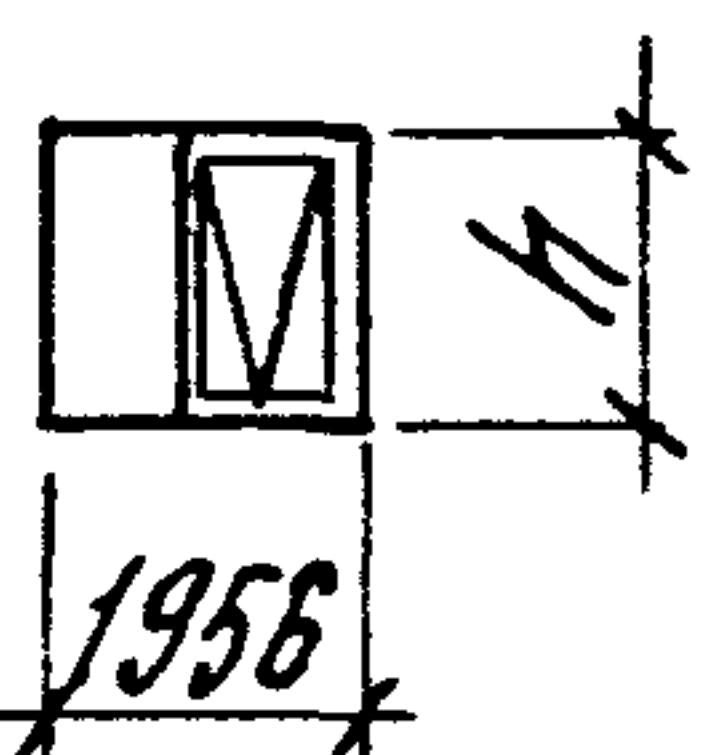
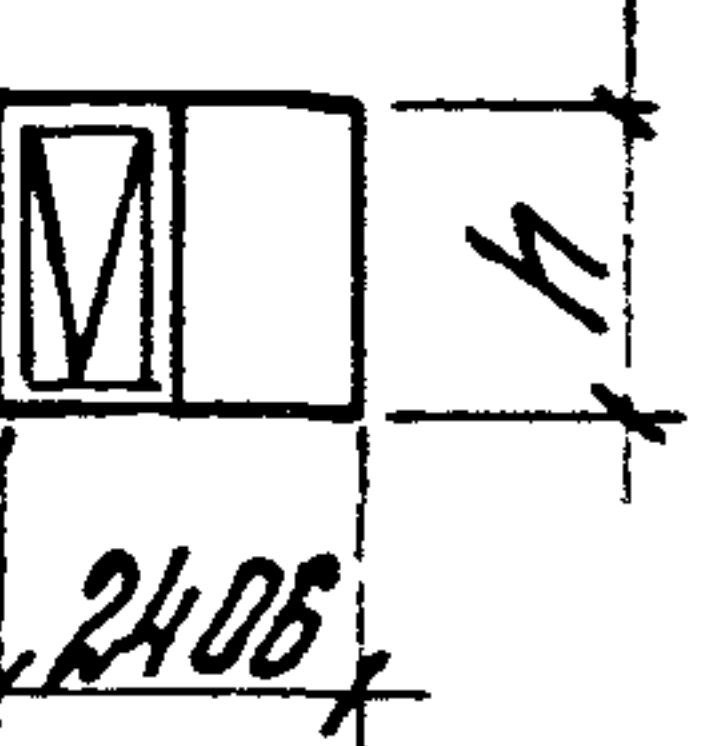
Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м ²	Расход материалов на окно, кг				Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	Стекло- пакет	
ОТД 30.12-1-ПР ОТД 30.12-1		1145	3,41	45,5	5,3	29,2	—	80
ОТД 30.12-2-ПР ОТД 30.12-2					6,1	—	60,4	112
ОТД 30.18-1-ПР ОТД 30.18-1		1745	5,19	56,0	6,9	46,1	—	109
ОТД 30.18-2-ПР ОТД 30.18-2					8,0	—	95,0	159
ОТД 48.12-1-ПР ОТД 48.12-1		1145	5,48	74,0	8,6	47,4	—	130
ОТД 48.12-2-ПР ОТД 48.12-2					9,8	—	96,2	180
ОТД 48.18-1-ПР ОТД 48.18-1		1745	8,35	91,0	11,0	74,0	—	176
ОТД 48.18-2-ПР ОТД 48.18-2					12,6	—	152,4	256
ОТД 60.12-1-ПР ОТД 60.12-1		1145	6,84	84,5	10,1	59,4	—	154
ОТД 60.12-2-ПР ОТД 60.12-2					11,6	—	122,9	219
ОТД 60.18-1-ПР ОТД 60.18-1		1745	10,43	102,5	12,8	93,7	—	209
ОТД 60.18-2-ПР ОТД 60.18-2					14,8	—	192,7	310

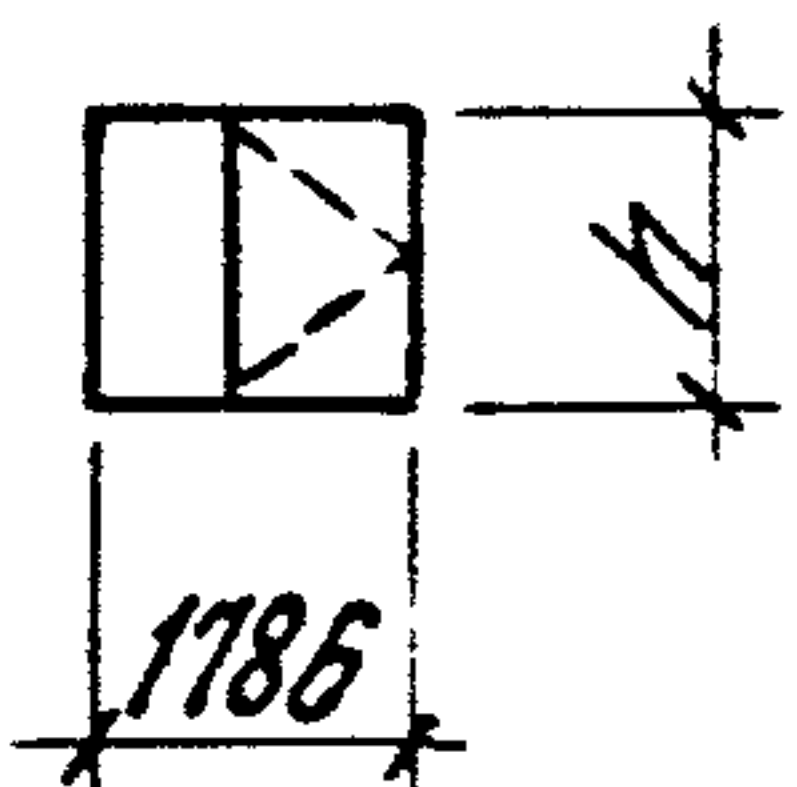
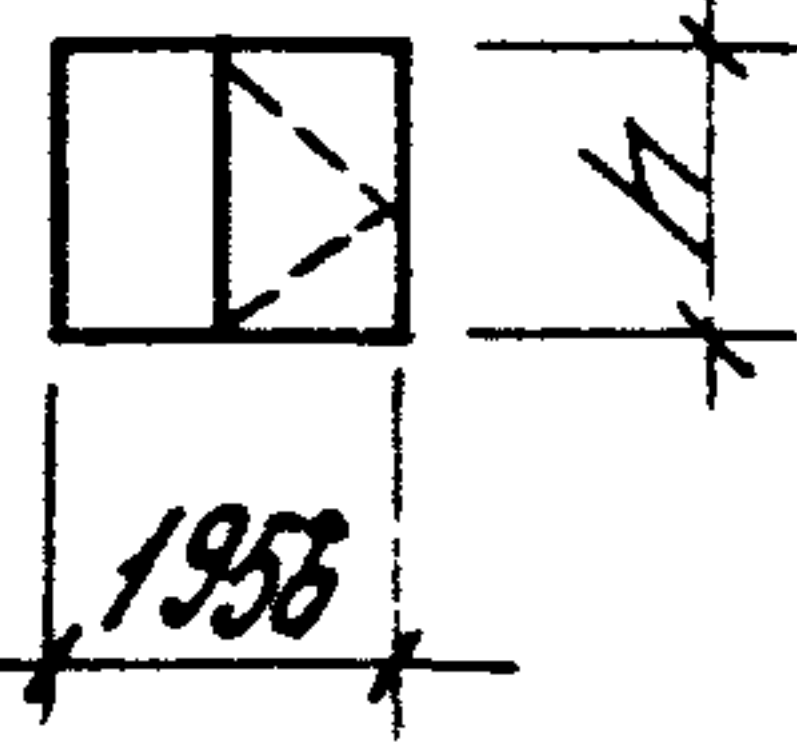
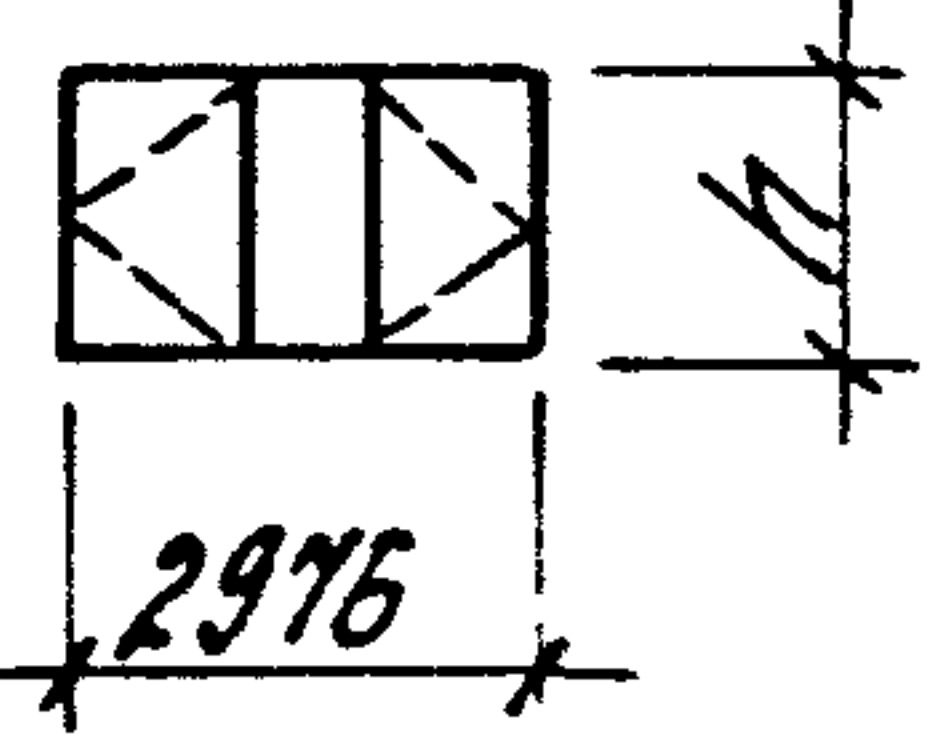
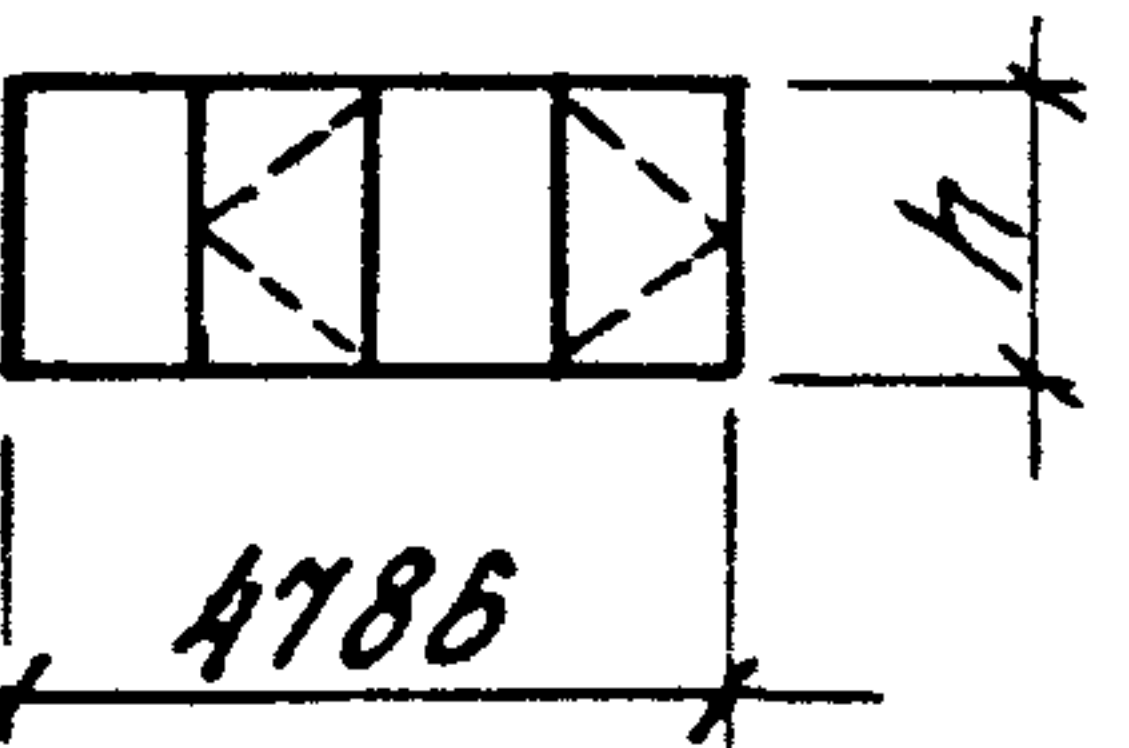
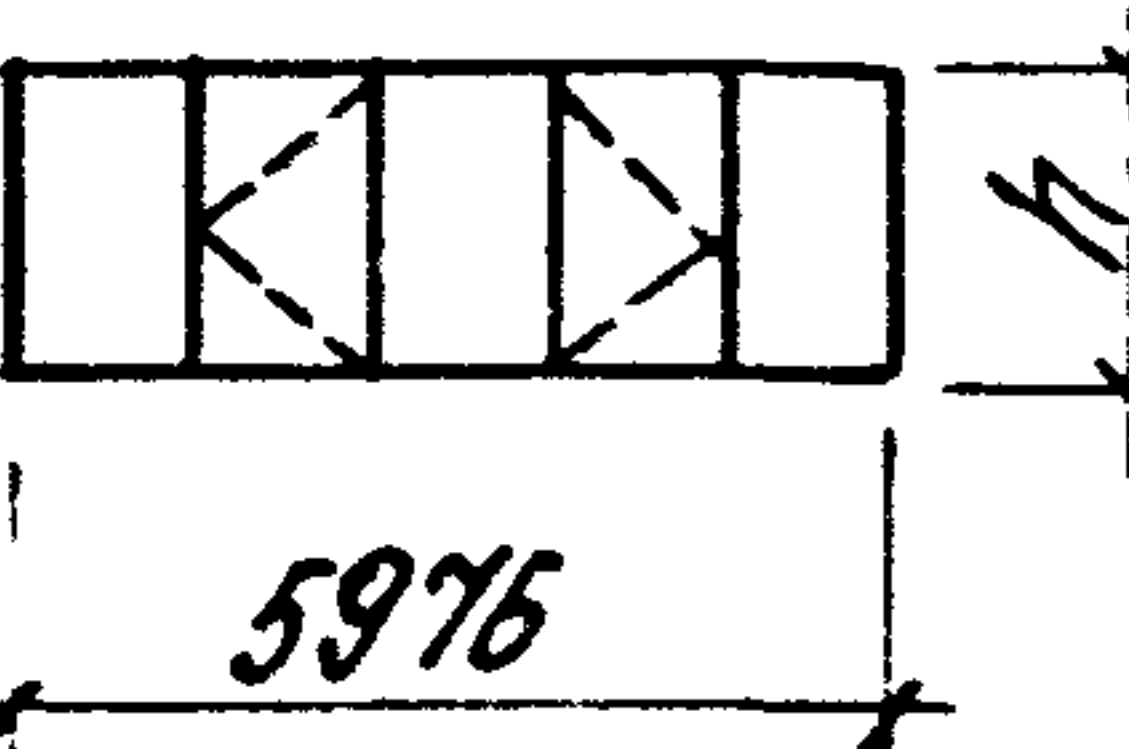
В спецификацию не включены материалы, необходи-
мые для изготовления механизмов открывания.
В обозначении окна условно не указана серия.

1.436.3 - 21. 0-01 НИ

Лист

3

Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м ²	Расход материалов на окно, кг				Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	Стекло- пакет	
ОГА 48.12 - 1		1145	5,48	42,5	5,3	49,2	—	97
ОГА 48.12 - 2					6,6	—	103,9	153
ОГА 48.18 - 1		1745	8,35	51,0	6,8	77,2	—	135
ОГА 48.18 - 2					8,4	—	162,6	222
ОГА 60.12 - 1		1145	6,84	52,5	6,8	61,7	—	121
ОГА 60.12 - 2					8,4	—	130,1	191
ОГА 60.18 - 1		1745	10,43	62,5	8,6	96,9	—	168
ОГА 60.18 - 2					10,6	—	204,9	278
ОТА 18.12-1-ПС ОТА 18.12-1		1145	2,05	35,5	4,0	16,5	—	56
ОТА 18.12-2-ПС ОТА 18.12-2					4,5	—	34,0	74
ОТА 18.18-1-ПС ОТА 18.18-1		1745	3,12	44,5	5,2	26,3	—	76
ОТА 18.18-2-ПС ОТА 18.18-2					5,9	—	54,6	105
ОТА 20.12-1-ПС ОТА 20.12-1		1145	2,27	36,5	4,1	18,4	—	59
ОТА 20.12-2-ПС ОТА 20.12-2					4,6	—	37,9	79
ОТА 20.18-1-ПС ОТА 20.18-1		1745	3,46	46,0	5,3	28,7	—	80
ОТА 20.18-2-ПС ОТА 20.18-2					6,1	—	60,9	113
ОТА 24.12-1-ПС ОТА 24.12-1		1145	2,75	39,0	4,3	22,7	—	66
ОТА 24.12-2-ПС ОТА 24.12-2					4,9	—	48,1	92
ОТА 24.18-1-ПС ОТА 24.18-1		1745	4,20	48,0	5,6	37,4	—	91
ОТА 24.18-2-ПС ОТА 24.18-2					6,4	—	75,6	130
1.436. 3 - 21. 0-01 НИ								Лист 2

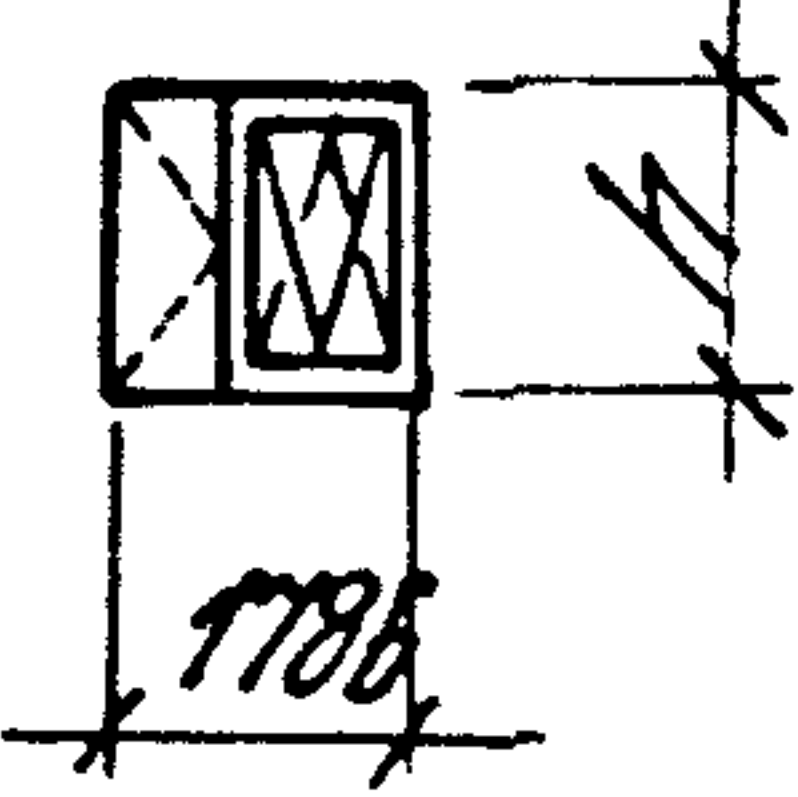
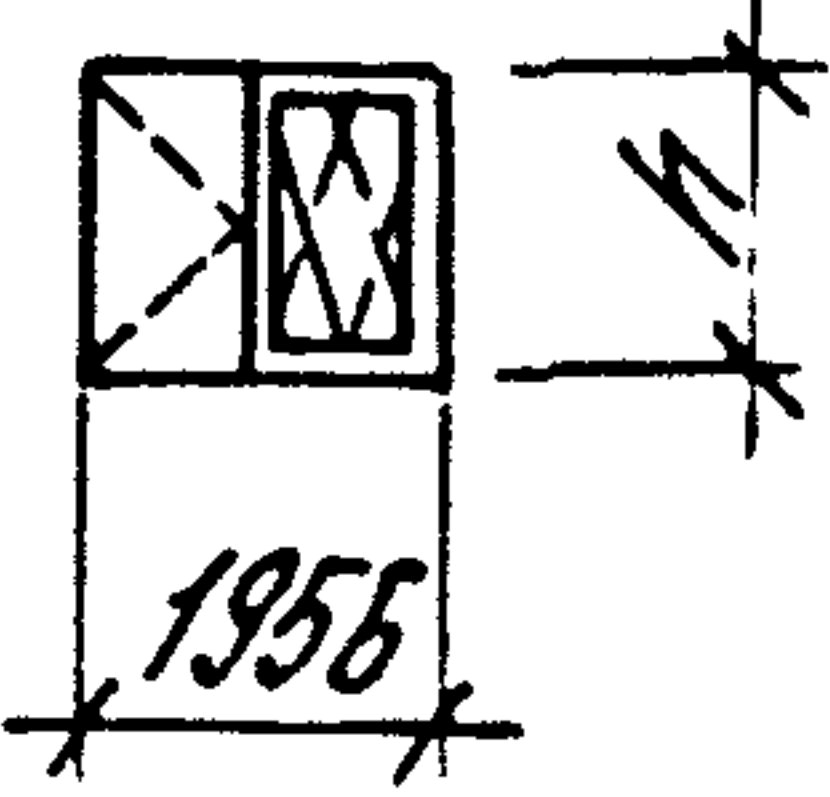
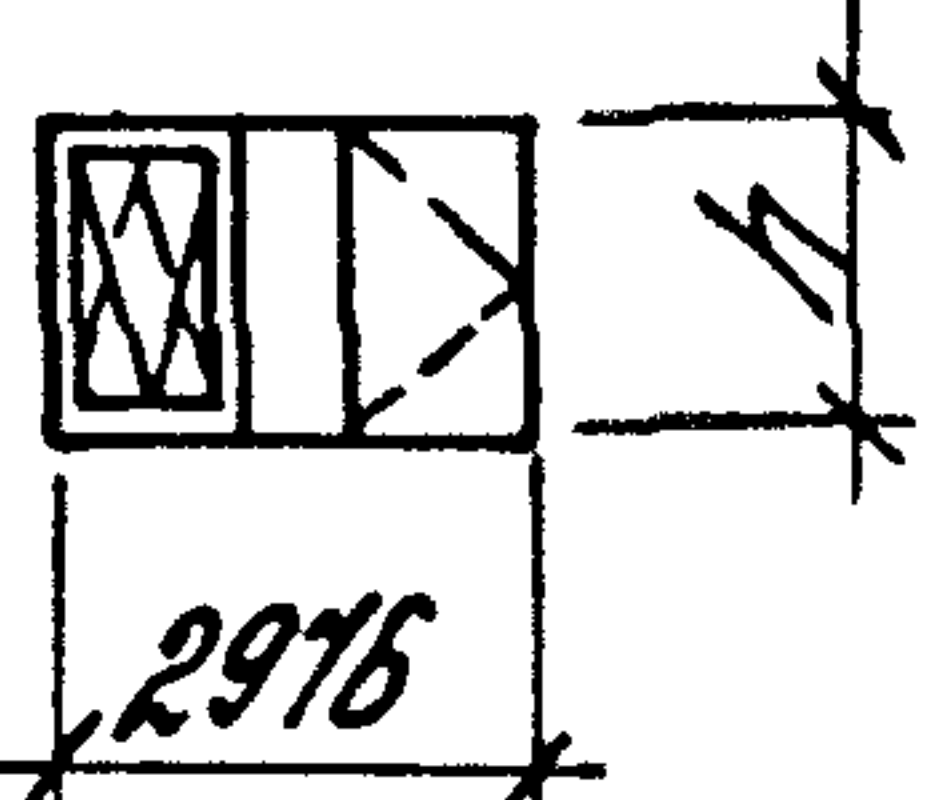
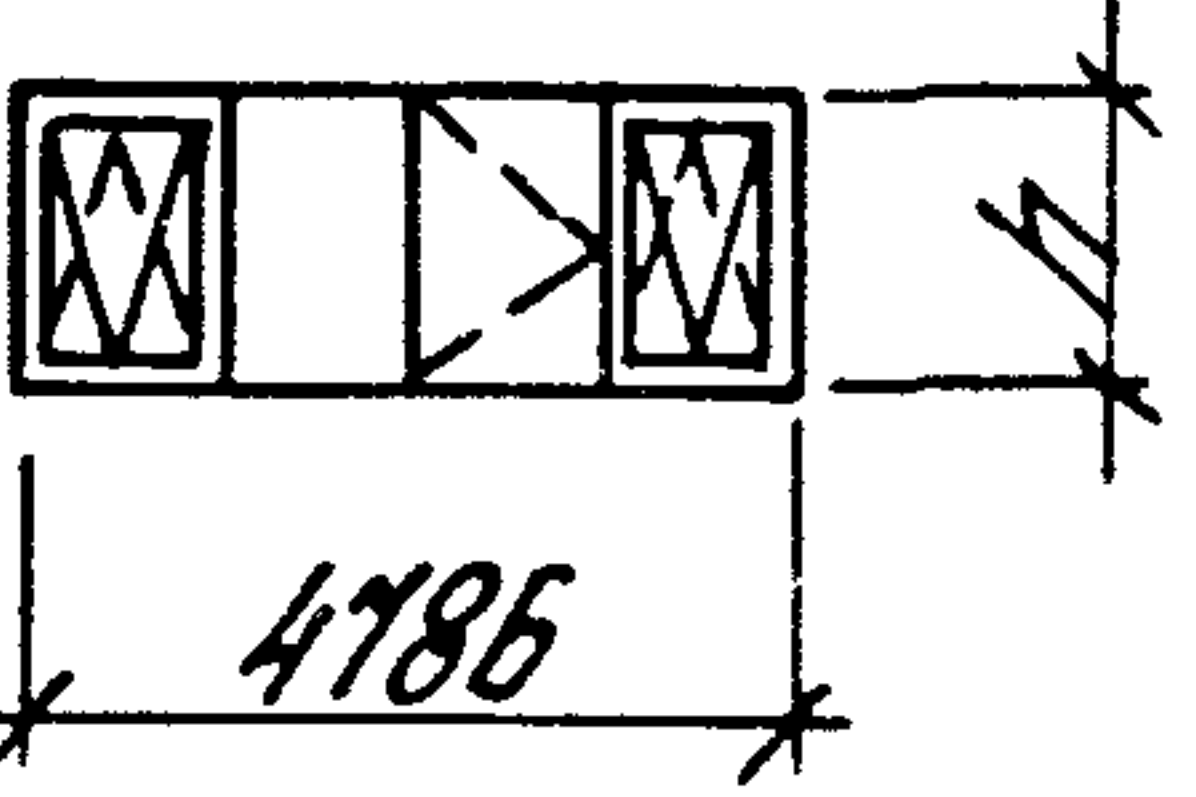
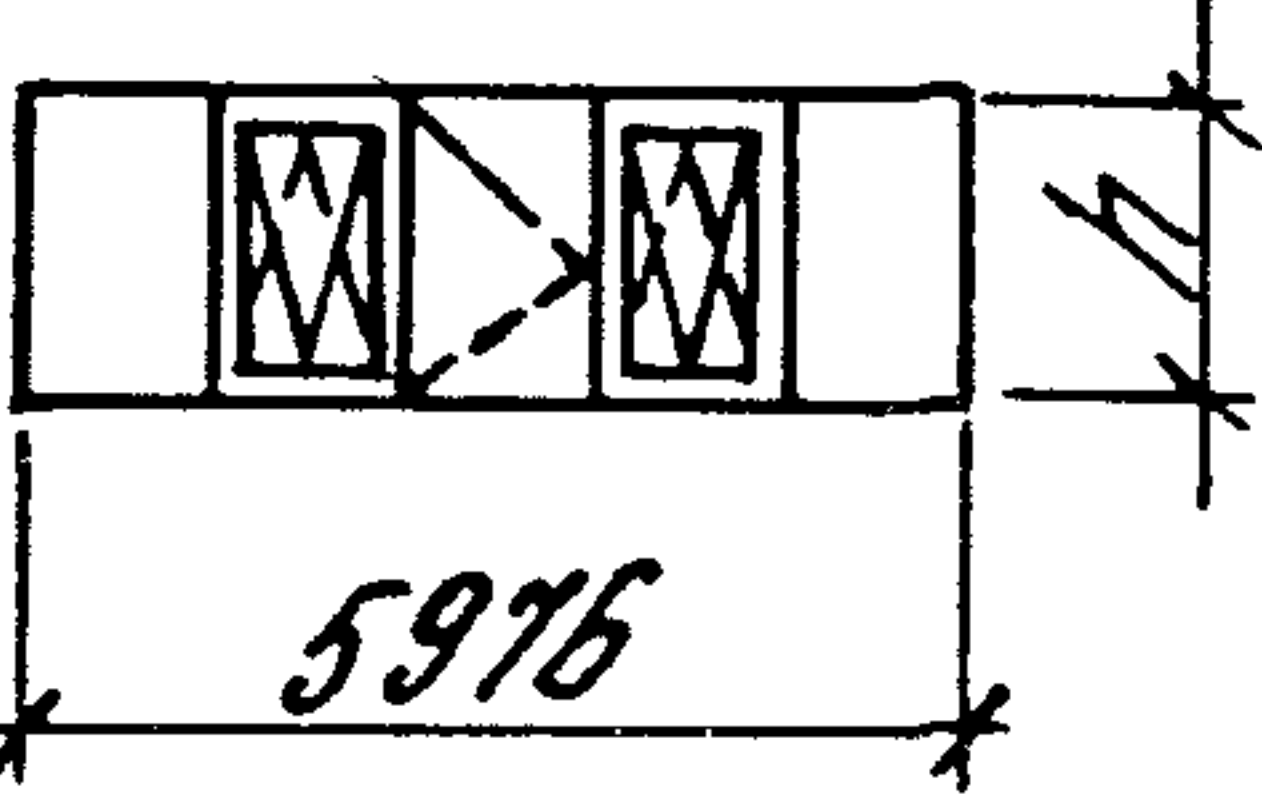
Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м ²	Расход материалов на окно, кг			Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	
ОГР 18.12		1145	2,05	52,6	6,3	34,1	93
ОГР 18.18		1745	3,12	65,0	8,3	54,7	128
ОГР 20.12		1145	2,27	53,5	6,5	38,0	98
ОГР 20.18		1745	3,46	68,0	8,5	59,5	136
ОГР 30.12		1145	3,41	85,0	8,9	57,1	151
ОГР 30.18		1745	5,19	104,0	14,7	90,3	206
ОГР 48.12		1145	5,48	111,0	14,0	95,0	220
ОГР 48.18		1745	8,35	134,0	17,8	150,2	302
ОГР 60.12		1145	6,84	131,0	16,9	121,1	269
ОГР 60.18		1745	10,43	157,0	21,4	189,0	368

1.436.3 - 21. 0-02 НИ

Зав. отд. Александров
Н. контр. Прибыткова
Гл. спец. Стрелков
Рук. гр. Прибыткова
Ст. инж. Константинов

Номенклатура окон с
раздельными перемычками

Стадия Лист Листов
Р 1 2
ЦНИИПРОМЗАНИЙ

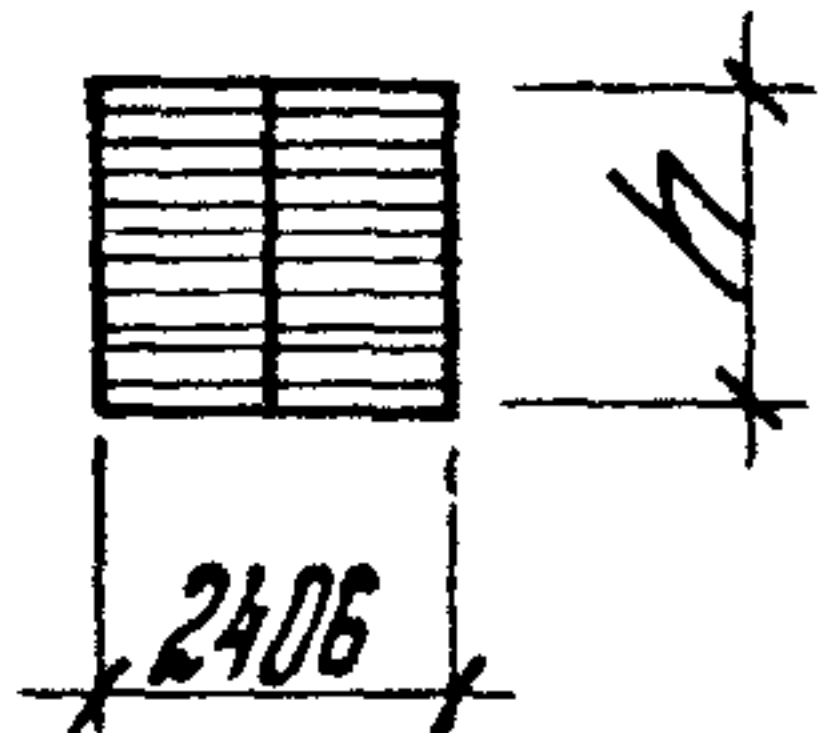
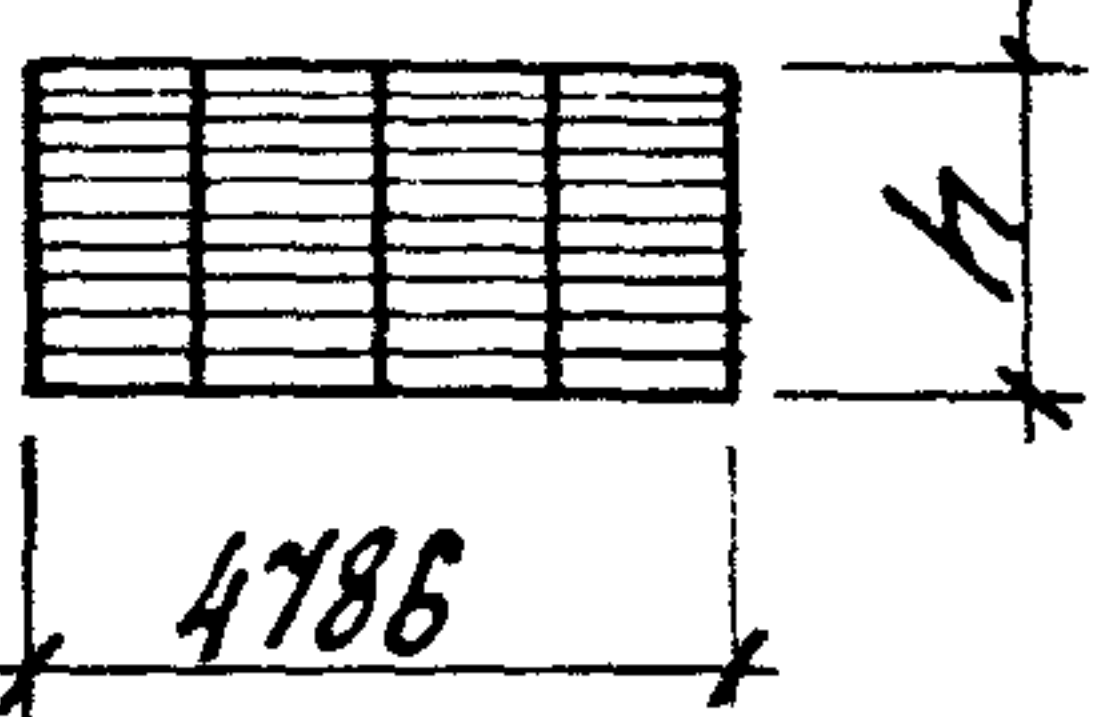
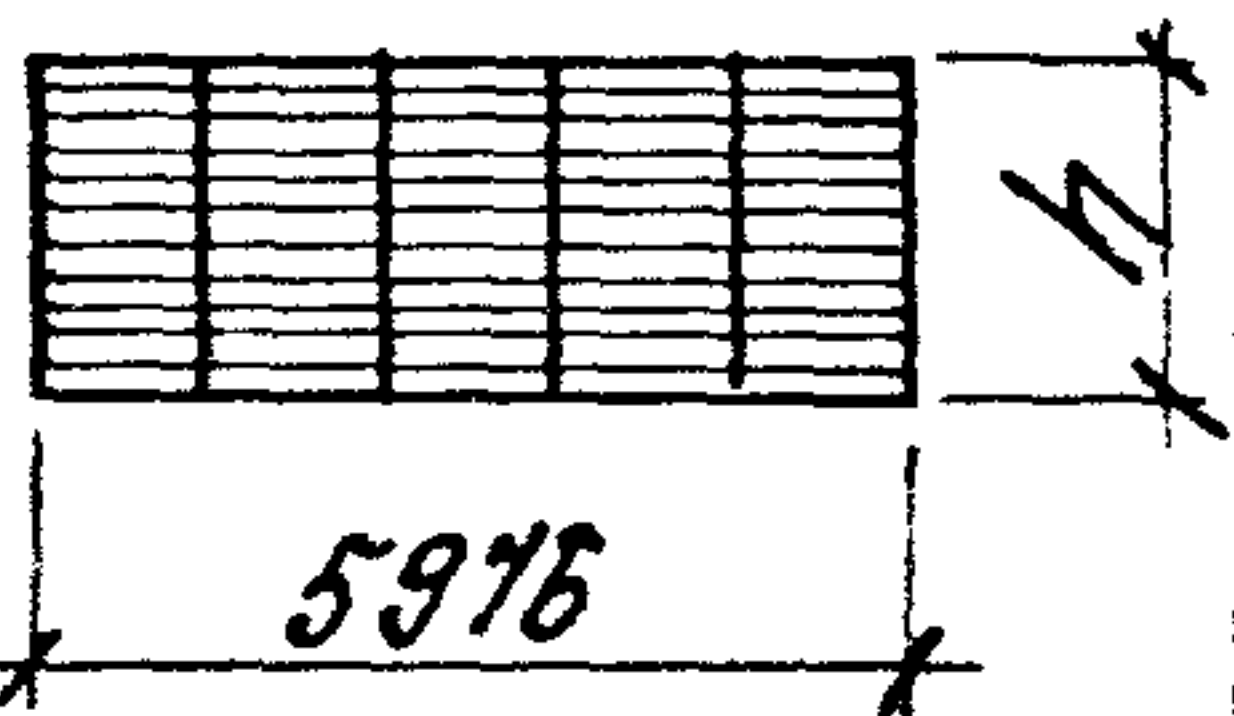
Марка	Эскиз	h, мм	Пло- щадь окна, м ²	Расход материалов на окно, кг			Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	
ОТР 18. 12		1145	2,05	82,5	10,0	33,5	126
ОТР 18. 18		1745	3,12	103,0	13,4	53,6	170
ОТР 20. 12		1145	2,27	84,5	11,2	37,3	133
ОТР 20. 18		1745	3,46	107,5	13,6	57,9	179
ОТР 30. 12		1145	3,41	105,5	10,5	57,0	173
ОТР 30. 18		1745	5,19	129,5	13,9	89,6	233
ОТР 48. 12		1145	5,48	163,5	20,3	95,2	279
ОТР 48. 18		1745	8,35	201,0	25,0	148,0	374
ОТР 60. 12		1145	6,84	185,0	23,2	118,8	327
ОТР 60. 18		1745	10,43	224,0	28,6	187,4	440

В спецификацию не включены материалы, необходи-
мые для изготовления механизмов открывания.
В обозначении окна условно не указана серия.

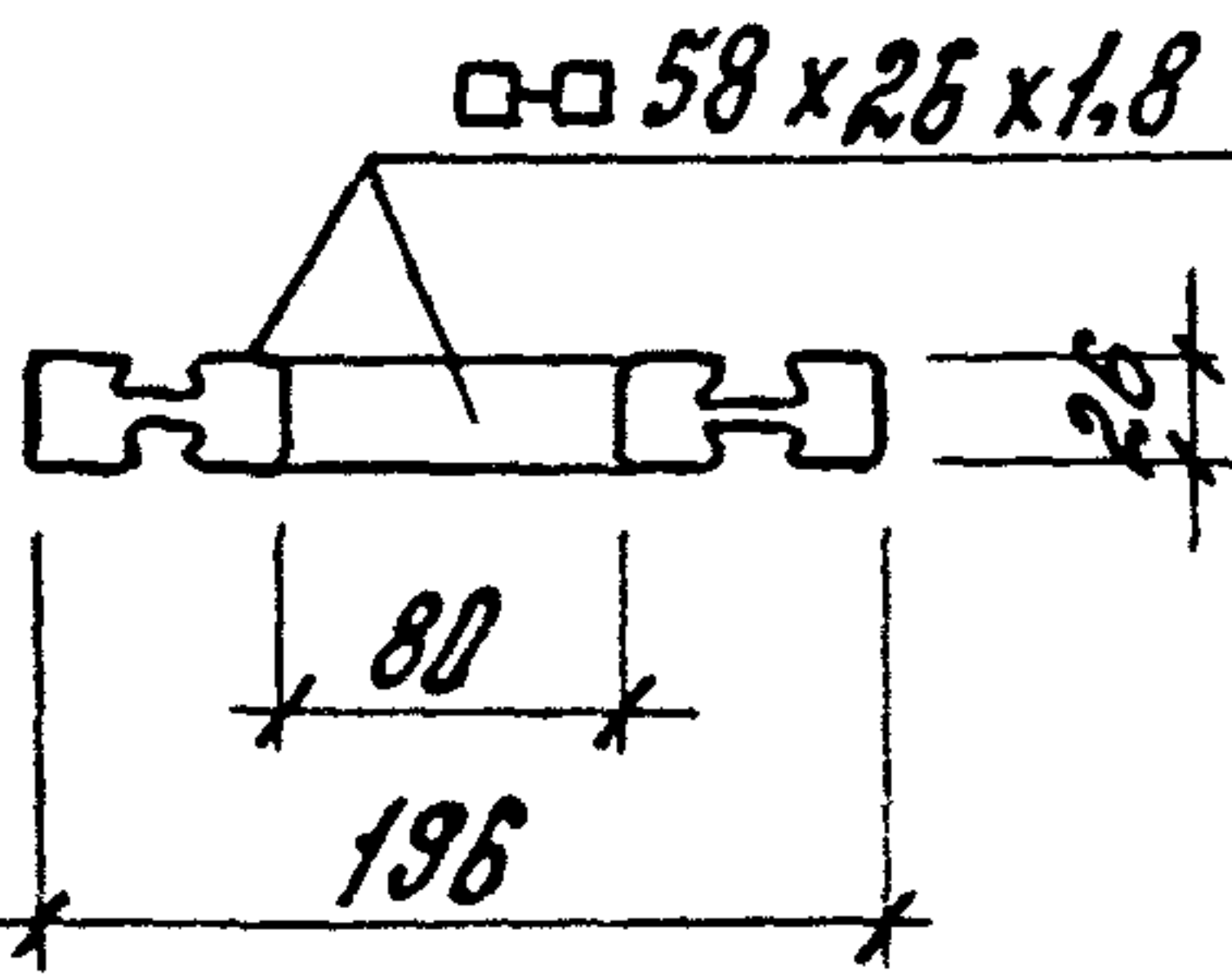
1. 436. 3 - 21. 0-02 НН

Лист
2

Номенклатура окон с жалюзийными решетками

Марка	Эскиз	h, мм	Площадь окна, м ²	Расход материалов на окно, кг				Масса окна, кг
				Сталь	Резина	Стекло	Стекло-пакет	
ОЖД 24-12		1145	2,75	59,0	—	—	—	59
ОЖД 24-18		1745	4,20	85,6	—	—	—	86
ОЖД 48-12		1145	5,48	114,0	—	—	—	114
ОЖД 48-18		1745	8,35	156,2	—	—	—	156
ОЖД 60-12		1145	6,84	142,5	—	—	—	142
ОЖД 60-18		1745	10,43	206,5	—	—	—	206

Номенклатура ригелей ветровых

Марка	Сечение	Длина, мм	Масса, кг
Р - 18		1786	12
Р - 20		1956	13
Р - 30		2976	19
Р - 40		3936	25
Р - 48		4786	30
Р - 60		5976	37

1. 436. 3 - 21. О-ОЗ НИ

Зав. отд.	Александров	Номенклатура окон с жалюзийными решетками. Номенклатура ригелей ветровых	Стальная	Лист	Листов
Н. контр.	Прибыткова		Р		1
Гл. тех.	Втрсаков		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Рук. руд.	Прибыткова				
Ст. тех.	Константинов				

Марка окна	Размеры стекла, мм			Кол- чество шт.	Марка окна	Размеры стекла, мм			Кол- чество шт.
	Высота	Ширина	Толщина			Высота	Ширина	Толщина	
ОГД 18.06-1	480	530	4	1	ОГД 18.18-1-ПЗ	1680	530	4	1
	480	1150		1	ОГД 18.18-1	1590	1060		1
ОГД 18.12-1	1080	530		1	ОГД 20.12-1-ПЗ	1080	700		1
	1080	1150		1	ОГД 20.12-1	990	1060		1
ОГД 18.18-1	1680	530		1	ОГД 20.18-1-ПЗ	1680	700		1
	1680	1150		1	ОГД 20.18-1	1590	1060		1
ОГД 20.12-1	1080	700		1	ОГД 24.12-1-ПЗ	990	1060		1
	1080	1150		1	ОГД 24.12-1	1080	1150		1
ОГД 20.18-1	1680	700		1	ОГД 24.18-1-ПЗ	1590	1060		1
	1680	1150		1	ОГД 24.18-1	1680	1150		1
ОГД 24.06-1	480	1150		2	ОГД 30.12-1-ПЗ	1080	530		1
ОГД 24.12-1	1080	1150		2		990	1060		1
ОГД 24.18-1	1680	1150		2	ОГД 30.12-1	1080	1150		1
ОГД 30.06-1	480	530		1	ОГД 30.18-1-ПЗ	1680	530		1
	480	1150		2		1590	1060		1
ОГД 30.12-1	1080	530		1	ОГД 30.18-1	1680	1150		1
	1080	1150		2	ОГД 48.12-1-ПЗ	990	1060		2
ОГД 30.18-1	1680	530		1	ОГД 48.12-1	1080	1150		2
	1680	1150		2	ОГД 48.18-1-ПЗ	1590	1060		2
ОГД 48.12-1	1080	1150		4	ОГД 48.18-1	1680	1150		2
ОГД 48.18-1	1680	1150		4	ОГД 60.12-1-ПЗ	990	1060		2
ОГД 60.12-1	1080	1150		5	ОГД 60.12-1	1080	1150		3
ОГД 60.18-1	1680	1150		5	ОГД 60.18-1-ПЗ	1590	1060		2
ОГД 18.12-1-ПЗ	1080	530		1	ОГД 60.18-1	1680	1150		3
ОГД 18.12-1	990	1060		1					

1. 436. 3 - 21. 0-01

Зав. отд. Александров
Н. контр. Прибыткова
Гл. спец. Стрелков
Рук. гр. Прибыткова
Ст. инж. Константинова

Спецификация
стекла и стеклопакетов

Лист 1
Листов 3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка окна	Размеры стекла, мм			Колу- чество шт	Марка окна	Размеры стекла, мм			Колу- чество шт.		
	Высота	Ширина	Толщина			Высота	Ширина	Толщина			
ОГР 18. 12	1080	530	4	2	ОТР 18. 18	1680	530	4	1		
	990	1060		1		1590	1060		2		
	1080	1150		1		1590	440		1		
ОГР 18. 18	1680	530		2	ОТР 20. 12	1080	700		1		
	1590	1060		1		990	1060		2		
	1680	1150		1		990	610		1		
ОГР 20. 12	1080	700		2	ОТР 20. 18	1680	700		1		
	990	1060		1		1590	1060		2		
	1080	1150		1		1590	610		1		
ОГР 20. 18	1680	700		2	ОТР 30. 12	1080	530		2		
	1590	1060		1		990	1060		3		
	1680	1150		1		1080	1150		1		
ОГР 30. 12	1080	530		2	ОТР 30. 18	1680	530		2		
	990	1060		2		1590	1060		3		
	1080	1150		2		1680	1150		1		
ОГР 30. 18	1680	530		2	ОТР 48. 12	1080	1150		4		
	1590	1060		2		990	1060		5		
	1680	1150		2	ОТР 48. 18	1680	1150		4		
ОГР 48. 12	990	1060		2		1590	1060		5		
	1080	1150		6	ОТР 60. 12	990	1060		5		
ОГР 48. 18	1590	1060		2		1080	1150		6		
	1680	1150		6	ОТР 60. 18	1590	1060		5		
ОГР 60. 12	990	1060		2		1680	1150		6		
	1080	1150		8							
ОГР 60. 18	1590	1060		2							
	1680	1150		8							
ОТР 18. 12	1080	530		1							
	990	1060		2							
	990	440		1							
1. 436. 3 - 21. 0-01									Лист		
									2		

Марка окна	Размеры стеклопакета, мм			Коли- чество шт.	Марка окна	Размеры стеклопакета, мм			Коли- чество шт.
	высота	ширина	толщина			высота	ширина	толщина	
ОГД 18.12-2	1080	530	23	1	ОГД 24.12-2-П	990	1060	23	1
	1080	1150		1	ОГД 24.12-2	1080	1150		1
ОГД 18.18-2	1680	530		1	ОГД 24.18-2-П	1590	1060		1
	1680	1150		1	ОГД 24.18-2	1680	1150		1
ОГД 20.12-2	1080	700		1	ОГД 30.12-2-П ОГД 30.12-2	1080	530		1
	1080	1150		1		990	1060		1
ОГД 20.18-2	1680	700		1		1080	1150		1
	1680	1150		1	ОГД 30.18-2-П ОГД 30.18-2	1680	530		1
ОГД 24.12-2	1080	1150		2		1590	1060		1
ОГД 24.18-2	1680	1150		2		1680	1150		1
ОГД 30.12-2	1080	530		1	ОГД 48.12-2-П	990	1060		2
	1080	1150		2	ОГД 48.12-2	1080	1150		2
ОГД 30.18-2	1680	530		1	ОГД 48.18-2-П	1590	1060		2
	1680	1150		2	ОГД 48.18-2	1680	1150		2
ОГД 48.12-2	1080	1150		4	ОГД 60.12-2-П	990	1060		2
ОГД 48.18-2	1680	1150		4	ОГД 60.12-2	1080	1150		3
ОГД 60.12-2	1080	1150		5	ОГД 60.18-2-П	1590	1060		2
ОГД 60.18-2	1680	1150		5	ОГД 60.18-2	1680	1150		3
ОГД 18.12-2-П	1080	530		1					
ОГД 18.12-2	990	1060		1					
ОГД 18.18-2-П	1680	530		1					
ОГД 18.18-2	1590	1060		1					
ОГД 20.12-2-П	1080	700		1					
ОГД 20.12-2	990	1060		1					
ОГД 20.18-2-П	1680	700		1					
ОГД 20.18-2	1590	1060		1					

1.436.3-21.0-01

Лист

3

Стекло

Размеры, мм			ГОСТ	Размеры, мм			ГОСТ
Высота	Ширина	Толщина		Высота	Ширина	Толщина	
480	530	4	ГОСТ 111-78	1080	1150	4	ГОСТ 111-78
480	1150			1590	440		
990	440			1590	610		
990	610			1590	1060		
990	1060			1680	530		
1080	530			1680	700		
1080	700			1680	1150		

Стеклоподъем

Размеры, мм			ГОСТ
Высота	Ширина	Толщина	
990	1060	23	ЕПК1 по ГОСТ 24866-81 из двух стекол $\delta = 4$ мм по ГОСТ 111-78
1080	530		
1080	700		
1080	1150		
1590	1060		
1680	530		
1680	700		
1680	1150		

1. 436. 3 - 21. 0 - 02

Номенклатура стекла и стеклопакетов

Старшая	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на марку и код изделия								
				014 18.06-1 52 62211301	014 24.06-1 52 62211302	014 30.06-1 52 62211303	014 18.12-1 52 62211304	014 18.18-1 52 62211305	014 20.12-1 52 62211306	014 20.18-1 52 62211307	014 24.12-1 52 62211308	014 24.18-1 52 62211309
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8 , кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904 - 74 В СТЗ КП ГОСТ 16523 - 70	097300	116	14,3	17,8	22,3	19,3	24,3	20,3	25,8	22,8	27,8
2	Стальной лист, кг Лист 1,8 ГОСТ 19904 - 74 СТЗ ГОСТ 380 - 71	097300	116	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
3	Стекло, м ²	591120	055	0,8	1,1	1,4	1,8	2,8	2,0	3,1	2,5	3,9
4	Резиновые профили, кг	251320	116	1,6	2,0	2,6	2,3	3,0	2,4	3,2	2,7	3,4
5	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2
6	Эмаль ПФ-1189, кг	231000	116	0,3	0,3	0,3	0,3	0,6	0,3	0,6	0,3	0,6

				1. 436. 3 - 21. 0-03		
Зав. отд.	Александров	Прибытков	Прибытков	Ведомость расхода материалов		
Н. контр.	Прибытков	Прибытков	Прибытков			
Гл. спец.	Стрелков	Стрелков	Стрелков	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рук. гр.	Прибытков	Прибытков	Прибытков			
Ст. инж.	Константинов	Константинов	Константинов			

22479-01 83

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед измер.	Количество на марку и код изделия											
				014.20.18-1 52.622.1331	014.24.12-1 52.622.1332	014.24.18-1 52.622.1333	014.30.12-1 52.622.1334	014.30.18-1 52.622.1335	014.48.12-1 52.622.1336	014.48.18-1 52.622.1337	014.60.12-1 52.622.1338	014.60.18-1 52.622.1339			
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8 кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904 - 74 ВСТ 3 КП ГОСТ 16523 - 70	097300	116	41,7	35,4	43,7	41,9	51,7	67,0	82,6	77,5	94,1			
2	Стальной лист, кг Лист 1,8 ГОСТ 19904 - 74 СТ 3 ГОСТ 380 - 71	097300	116	3,7	3,0	3,7	3,0	3,7	5,8	7,2	5,8	7,2			
3	Стальной лист, кг Лист 3 ГОСТ 19904 - 74 ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 380 - 71	097200	116	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,2	1,2	1,2	1,2			
4	Стекло, м²	591120	055	2,9	2,3	3,6	2,9	4,5	4,6	7,2	5,8	9,2			
5	Резиновые профили, кг	251320	116	5,3	4,3	5,6	5,3	6,9	8,6	11,0	10,1	12,8			
6	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,2	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,3	0,5			
7	Эмаль ПФ-1189, кг	231000	116	0,6	0,3	0,6	0,6	0,9	0,9	1,2	0,9	1,5			
8	Круг В-8 ГОСТ 2950-71 ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 380-71, кг	093000	116	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2			

1. 436. 3 - 21. 0-03

Лист
3

22479-01
30

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на тарку и код изделия											
				01418.12-2 52 62211316	01418.18-2 52 62211317	01420.12-2 52 62211318	01420.18-2 52 62211319	01424.12-2 52 62211320	01424.18-2 52 62211321	01430.12-2 52 62211322	01430.18-2 52 62211323	01448.12-2 52 62211324	01448.18-2 52 62211325		
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8 , кг лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 В СТЗ КП ГОСТ 16523-70	097300	116	19,3	24,3	20,3	25,8	22,8	27,8	29,3	35,8	42,3	50,8		
2	Стальной лист, кг лист 1,8 ГОСТ 19904 -74 СТЗ ГОСТ 380-71	097300	116	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2		
3	Стеклопакеты, м ²	591320	055	1,8	2,8	2,0	3,1	2,5	3,9	3,1	4,8	5,0	7,7		
4	Резиновые профили, кг	251320	116	2,8	3,7	3,0	3,9	3,3	4,2	4,5	5,9	6,6	8,4		
5	Герметик УТ-32 , кг	225700	116	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4		
6	Эмаль ПФ-1189 , кг	231000	116	0,3	0,6	0,3	0,6	0,3	0,6	0,6	0,9	0,9	1,2		

22479-01 31

1. 436. 3 - 21. 0-03

Лист

4

30

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на марку и код изделия											
				07А.48.12-2 52.622.11348	07А.48.18-2 52.622.11349	07А.60.12-2 52.622.11351	07А.60.18-2 52.622.11351	07А.24.12 52.622.11352	07А.24.18 52.622.11353	07А.48.12 52.622.11354	07А.48.18 52.622.11355	07А.60.12 52.622.11356	07А.60.18 52.622.11357		
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8 кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904 - 74 В Ст 3 кп ГОСТ 16523 - 70	097300	116	67,0	82,6	77,5	94,1	22,8	27,8	41,8	50,8	52,3	62,3		
2	Стальной лист, кг Лист 1,8 ГОСТ 19904 - 74 Ст 3 ГОСТ 380 - 71	097380	116	5,8	7,2	5,8	7,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2		
3	Стальной лист, кг Лист 3 ГОСТ 19904 - 74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	097200	116	1,2	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—		
4	Стальной лист, кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904 - 74 Ст 10 кп ГОСТ 16523 - 70	097300	116	—	—	—	—	36,0	57,6	72,0	105,2	90,0	144,0		
5	Стеклопакеты, м²	591320	055	4,6	7,2	5,8	9,2	—	—	—	—	—	—		
6	Резиновые профили, кг	251320	116	9,8	12,6	11,6	14,8	—	—	—	—	—	—		
7	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,3	0,4	0,3	0,5	—	—	—	—	—	—		
8	Эмаль ПФ-1188, кг	231000	116	0,9	1,2	0,9	1,5	0,7	1,1	1,4	2,1	1,7	2,6		
9	Круг В-8 ГОСТ 2950-71 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71, кг	093000	116	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—	—	—	—	—		
				1. 436. 3 - 21. 0-03										Лист 6	

22479-01 33

22479-01 33

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на марку и код изделия									
				014 48.12-2 52 62211348	014 48.18-2 52 62211349	014 60.12-2 52 62211350	014 60.18-2 52 62211351	034 24.12 52 62211352	034 24.18 52 62211353	034 48.12 52 62211354	034 48.18 52 62211355	034 60.12 52 62211356	034 60.18 52 62211357
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8 кг лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904 - 74 В Ст 3 кп ГОСТ 16523 - 70	097300	116	67,0	82,6	77,5	94,1	22,8	27,8	41,8	50,8	52,3	62,3
2	Стальной лист, кг лист 1,8 ГОСТ 19904 - 74 Ст 3 ГОСТ 380 - 71	097300	116	5,8	7,2	5,8	7,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
3	Стальной лист, кг лист 3 ГОСТ 19904 - 74 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	097200	116	1,2	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—
4	Стальной лист, кг лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904 - 74 Ст 10 кп ГОСТ 16523 - 70	097300	116	—	—	—	—	36,0	57,6	72,0	105,2	90,0	144,0
5	Стеклопакеты, м ²	591320	055	4,6	7,2	5,8	9,2	—	—	—	—	—	—
6	Резиновые профили, кг	251320	116	9,8	12,6	11,6	14,8	—	—	—	—	—	—
7	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,3	0,4	0,3	0,5	—	—	—	—	—	—
8	Эмаль ПФ-1189, кг	231000	116	0,9	1,2	0,9	1,5	0,7	1,1	1,4	2,1	1,7	2,6
9	Круг В-8 ГОСТ 2950-71 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71, кг	093000	116	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—	—	—	—	—
1. 436. 3 - 21. 0-03													лист 6

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №

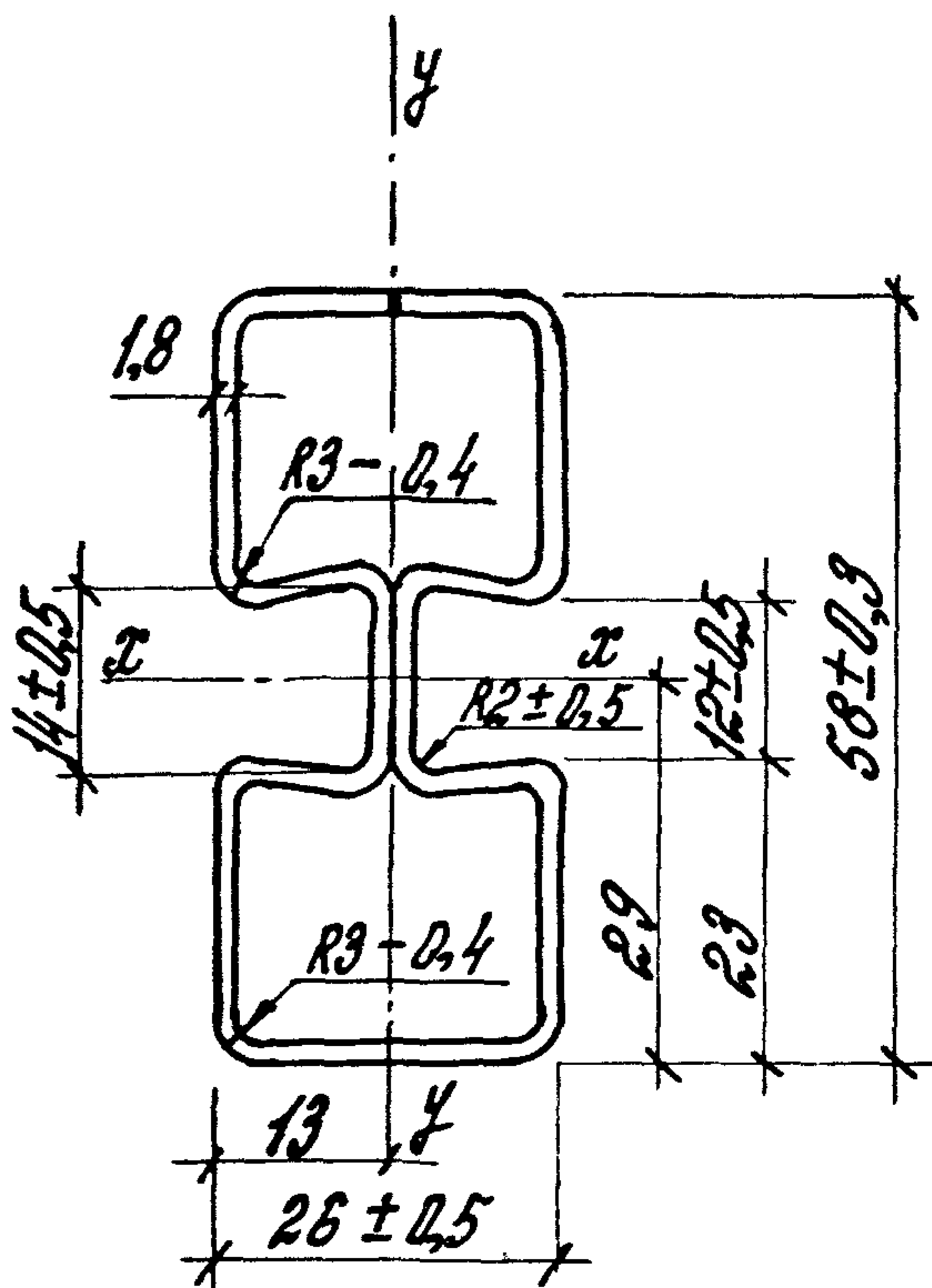
№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на марку и код изделия									
				01P10.12 52 62211358	01P18.18 52 62211359	01P20.12 52 62211360	01P20.18 52 62211361	01P30.12 52 62211362	01P30.18 52 62211363	01P48.12 52 62211364	01P48.18 52 62211365	01P60.12 52 62211366	01P60.18 52 62211367
1	Стальной гнутый профиль □ 58 x 26 x 1,8, кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 В СТ 3 КП ГОСТ 16523-70	097300	116	51,8	64,2	52,7	67,2	84,2	102,6	109,6	132,6	129,6	155,6
2	Стальной лист, кг Лист 1,8 ГОСТ 19904-74 СТ 3 ГОСТ 380-71	097300	116	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
3	Стальной лист, кг Лист 3 ГОСТ 19904-74 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 380-71	097200	116	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
4	Стекло, м²	591120	055	3,4	5,4	3,8	6,0	5,7	9,0	9,5	15,0	12,0	18,8
5	Резиновые профили, кг	251320	116	6,3	8,3	6,5	8,5	8,9	11,7	14,0	17,8	16,9	21,4
6	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,2	0,3	0,2	0,3	0,3	0,5	0,5	0,8	0,7	1,0
7	Эмаль ПФ-1189, кг	231000	116	0,6	0,9	0,6	0,9	0,9	1,5	1,5	2,4	2,1	3,0
8	Круг В-8 ГОСТ 2950-71 В СТ 3 КП 2 ГОСТ 380-71, кг	093000	116	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

22479-01 34

1. 436. 3 - 21. 0-03

Лист
7

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код материала	Код ед. измер.	Количество на марку и код изделия											
				ОТР 18.12 52 6221 1368	ОТР 18.18 52 6221 1369	ОТР 20.12 52 6221 1370	ОТР 20.18 52 6221 1371	ОТР 30.12 52 6221 1372	ОТР 30.18 52 6221 1373	ОТР 40.12 52 6221 1374	ОТР 40.18 52 6221 1375	ОТР 60.12 52 6221 1376	ОТР 60.18 52 6221 1377		
1	Стальной гнутый профиль □ 58 × 26 × 1,8, кг Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74 В ст 3 КП ГОСТ 16523-70	097300	116	74,0	93,1	76,0	97,6	97,0	119,6	147,5	182,1	168,5	23,1		
2	Стальной лист, кг Лист 1,8 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 380-71	097300	116	5,8	7,2	5,8	7,2	5,8	7,2	11,3	14,2	11,3	14,2		
3	Стальной лист, кг Лист 3 ГОСТ 19904-74 В ст 3 КП 2 ГОСТ 380-71	097200	116	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
4	Стальной лист, кг Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74 Б-IV ст 3 ПК ГОСТ 16523-70	097200	116	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	3,0	3,0		
5	Круг В-8 ГОСТ 2590-71 В ст 3 КП 2 ГОСТ 380-71, кг	093000	116	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5		
6	Стекло, м ²	591120	055	3,2	5,2	3,6	5,7	5,5	8,8	9,2	14,5	11,6	18,3		
7	Резиновые профили, кг	251320	116	10,0	13,4	11,2	13,6	10,5	13,9	20,3	25,0	23,2	28,6		
8	Герметик УТ-32, кг	225700	116	0,2	0,3	0,2	0,3	0,3	0,5	0,5	0,8	0,7	1,0		
9	Эмаль ПФ-1189, кг	231000	116	0,6	0,9	0,6	1,2	0,9	1,5	1,5	2,4	2,1	3,0		
				1.436.3 - 21.0-03											



Площадь сечения, см ²	Ось x-x				Ось y-y				Масса, кг/м
	I_x , см ⁴	W_x , см ³	i_x , см	S_x , см ³	I_y , см ⁴	W_y , см ³	i_y , см	S_y , см ³	
3,54	12,08	4,17	1,85	2,80	2,90	2,29	0,905	1,39	2,78
1. 436. 3 - 21. 0-04									
Зав. отд.	Александров	Прибытков	Рудин	Геометрические харак- теристики гнутосвар- ного стального профиля				Лист	Листов
Н. контр.	Прибытков	Рудин	Рудин					Р	1
РА. спец.	Втралков	Рудин	Рудин					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Руч. гр.	Прибытков	Рудин	Рудин						
Ст. инж.	Константинов	Рудин	Рудин						