

МИНИСТЕРСТВО химического и нефтяного машиностроения СССР

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ
Совета Министров СССР

гистрировано и
государстве

05.08.77 172 0020

СОГЛАСОВАНО

Зам. главного инженера

ВНИИНЕФТЬ

П.А. Панасенко

" 24 мая 1977г.

5.08.77

Утв. 16.06
10.1.83.

1 701
4 80

УДК 621.646.5:669.14

Группа ГТ8

УТВЕРЖАЮ

Главный инженер ВО

"Союзпромарматура"

А.А. Зяк

" 02 " 08 1977г.

Извещение 4 Утв. 30.04
от Измен. № 101 1987г.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Извещение 5 Утв. 03.06

от Измен. № 101 1988г.

ПЛАНЦЕВЫЕ И ПОД ПРИВАРКУ СТАЛЬНЫЕ НА $P_{\Sigma} \approx 2,5$

МПа / 25 кгс/см²/

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 26-07-1167-77

/Вводятся впервые/

Срок действия с 01.10.77 до 01.10.82

ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД
СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ

Обязательный экземпляр
хранить не подлежит

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер НПОА

"Знамя труда"

М.Г. Сарайлов

1977г.

Зав. отделом охраны труда

НК профсоюза рабочих нефтяной

химической и газовой

промышленности

письмо № 06-709/ВВ

" 02 " августа 1977г.

Директор конторы № I ВО

"Техмашэкспорт" МВТ

Селимханов

" 01 " августа 1977г.

24/8-77 В.Мамурин Е

1977

Главный инженер Алексинского

завода "Тяжпромарматура"

И.В. Соловьев

1977г.

Начальник КТОС

Ю.Н. Афанасьев

1977г.

Главный конструктор

С.В. Горшков

" 03 " 05 1977г.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыедвинным шпинделем фланцевые и под приварку из углеродистой стали на Ру≈ 2,5 МПа /25 кгс/см2/ Ду 600 для воды и пара температурой до 573К /300°С/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Б.099.053.У2 исп II с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:
задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-ИИ67-77.

То же под приварку с редуктором Б.095.006.0I с условным обозначением 30с327нж.

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-ИИ67-77.

I.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I.Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий,ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

I.2.Для задвижек,аттестованных с присвоением государственного Знака качества:

- средний ресурс - не менее I500 циклов или 80000 ч.
- наработка на отказ - не менее 250 циклов или 8500 ч.

2.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.I.Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

Уч.Н-подп. Подп. и дата
Взам.уч.Н-М. Уч.Н-дупл. Подп. и дата

					ТУ 26-07-ИИ67-77			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру ≈ 2,5 МПа /25 кгс/см2/	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Щулякова	Щуль	28.04.77			А	2	6
Пров.	Жариков	Жар	28.4.77					
Н.контр.	Останков	Ост	3.05.77					
Утв.								

3.МАРКИРОВКА,УПАКОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по
ГОСТ 20336-74.

3.2. При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку или стойку задвижки.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.І.Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без заземления.

4.2. Задвижки с электроприводом должны иметь устройство для подключения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок", утвержденным Государственным производственным комитетом по промэнергетике и электрификации СССР.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия — изготовителя.

5.2. Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

5.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества:

- срок гарантии - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;
- гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.

Инв. N-подл.		Подп. и дата		Взам. инв. N		Инв. N-дубл.		Подп. и дата	
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	ТУ 26-07-1167-77	Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектующие изделия		
							Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта	
				30с927нж	МАІ2002-600	Фланцевое		Электропривод Б.099.053 У2 исп П	
					МАІ2002-600-01Э		Электропривод Б.099.053Т2 исп П		
					МАІ2002-600-02Т				
				30с327нж	МАІ2002-600-03		Редуктор Б.095.006.0І		ОСТ 26-07-790-73
					МАІ2002-600-04Э		Редуктор Б.095.006.0ІЭ		
					МАІ2002-600-05Т		Редуктор Б.095.006.0ІТ		
				30с927нж МІ	МАІ2002-600-06	Под приварку	Электропривод Б.099.102.06МУ2		ТУ 26-07-015-74
					МАІ2002-600-07Э				
МАІ2002-600-08Т	Электропривод Б.099.102.06МТ2								
И	Изм.								

Инд. N-подл.	Подп. и дата	Взм. инд. N	Инд. N-дубл.	Подп. и дата

		Продолжение			
Изм. Акс. № докум. Подп. Дата	Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектуемые изделия	
				Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта
	30с327нж I	MAI2002-600-09	Под приварку	Редуктор Б.095.006.0I	ОСТ 26-07-790-73
		MAI2002-600-10Э		Редуктор Б.095.006.0IЭ	
		MAI2002-600-11T		Редуктор Б.095.006.0IT	
	30с927нж M	MAI2002-600-12	Фланцевое	Электропривод Б.099.102.06МУ2	ТУ 26-07-015-74
		MAI2002-600-13Э		Электропривод Б.099.102-06MT2	
		MAI2002-600-14T			
	30с927нж I	MAI2002-600-15	Под приварку	Электропривод Б.099.053 2У исп II	ТУ 26-07-1025-75
		MAI2002-600-16Э		Электропривод Б.099.053 T2 исп II	
MAI2002-600-17T					
5	Исх				

[illegible][illegible][illegible][illegible]

УДК
Группа Г18

СОГЛАСОВАНО

Зам. главного инженера

[Signature]
И. П. Тарасенко
1979г.

06.11.79

Главный инженер В/О
"Совпромарматура"

[Signature]
А. А. Зак
1979г.
07.1.80

ИЗВЕЩЕНИЕ 0707-74-79 об изменении № I ТУ 26-07-II67-77

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ЦКБА

[Signature]
О. Н. Шпаков
"12" X/1 1979г.

Зам. председателя В/О

"Техмашэкспорт"

[Signature]
А. Д. Басилов
"14" 09 1979г.

Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромарматура"

[Signature]
В. Н. Кирилин
09 1979г.

Главный конструктор

[Signature]
С. В. Горшков
"14" 09 1979г.

Начальник КТОС

[Signature]
Ю. Н. Афанасьев
"13" 09 1979г.

1979

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ С А. А. А. А. А. А.
Сов. Союз СССР

Государственный стандарт

80.01.09 169591

		Извещение		Обозначение		Причина		шифры истов			
		0707-74-79		ТУ 26-07-II67-77		Введение КОДа ОКП и продление срока действия		0	2	2	
КТОС		Дата выпуска		Срок изм.	01.01.80		Срок действия ПИ	Указание о внедрении			
Указание о заделе		На заделе не отражается						01.03.80 в части показателей надежности с 01.09.80			
Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ							Применяемость			
I	Титульный лист В верхнем левом углу ввести: ОКП 37 4I42 Срок действия с 01.10.77 до 01.10.82 01.01.85 Лист 4,5 без изм. аннулировать и заменить лист 4,5 изм. "I" Лист 2 п. I.2 - наработка на отказ - не менее ³⁰⁰250 циклов или 8500 ч.										
							Разослать				
							ЦКБА, ВИС				
Составил		Проверил		Т. контр.		Н. контр.		Утвердил		Представ. заказчика	
Шевцова		26.10.79		Абдальшина		26.10.79		Щегалева		26.10.79	
Тимофеев		29		Иванов		29		Иванов		29	
Подлинник испр.				Контр. копию исправ.							
Приложение											

ЦНБ. N: подл.		Подп. и дата		Вз. ЦНБ. N: ...		ЦНБ. N: дубл.		Подп. и дата	
1	Зам.	04.07-74-79	М.М.М.М.	03.08.74	М.М.М.М.	03.08.74	М.М.М.М.	03.08.74	М.М.М.М.
Изм. №: докум.		Подп.		Дата					
ТУ 26-07-1167-77		Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Присоединение	Комплектующие изделия		Масса, кг, не более	
						Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта		
ТУ 26-07-1167-77		30с927 НЖ	МАИ 2002-600	37 4142 7005 00	Фланцевое	Электропривод Б.099.053 У2 исп П	ТУ 26-07-1025-75	2185	
			МАИ 2002-600-01Э	37 4142 7007 08					
			МАИ 2002-600-02Т	37 4142 7009 06					
		30с327 НЖ	МАИ 2002-600-03	37 4142 1005 01		Редуктор Б.095.006-01	ОСТ 26-07-790-73	1985	
			МАИ 2002-600-04Э	37 4142 1009 08					
			МАИ 2002-600-05Т	37 4142 1011 03					
30с927 НЖМИ		МАИ 2002-600-06	37 4142 7012 00	Под приварку	Электропривод Б.099.102-06МУ2	ТУ 26-07-015-74	2000		
		МАИ 2002-600-07Э	37 4142 7013 10						
		МАИ 2002-600-08Т	37 4142 7014 09					Электропривод Б.099.102-06МТ2	
И	Лист								

Изм. №: подл.	Подп. и дата	Вз. и изв. №:	Изм. №: дубл.	Подп. и дата

				Продолжение						
Изм. №	Лист № докум.	Подп.	Дата	Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Присоеди- нение	Комплектующие изделия		Масса, кг, не более
								Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта	
ТУ 26-07-1167-77	30с3 27 нжI	МАI 2002-600-09	37 4I42 IOI2 02	Под при- варку				Редуктор Б.095.006-0I	ОСТ 26-07-790-73	I800
		МАI 2002-600-I03	37 4I42 IOI3 0I					Редуктор Б.095.006-0I3		
		МАI 2002-600-IIT	37 4I42 IOI4 00					Редуктор Б.095.006-0IT		
	30с9 27 нжM	МАI 2002-600-I2	37 4I42 70I5 08	Фланцевое				Электропривод Б.099.I02-06MY2	ТУ 26-07-0I5-74	2I85
		МАI 2002-600-I33	37 4I42 70I6 07					Электропривод Б.099.I02-06MT2		
		МАI 2002-600-I4T	37 4I42 70I7 06							
	30с9 27 нжI	МАI 2002-600-I5	37 4I42 70I8 05	Под при- варку				Электропривод Б.099.053 Y2 исп II	ТУ 26-07-I025-75	2000
		МАI 2002-600-I63	37 4I42 70I9 04					Электропривод Б.099.053 T2 исп II		
		МАI 2002-600-I7T	37 4I42 7020 00							
5	Лист									

ОКП 37 4I42

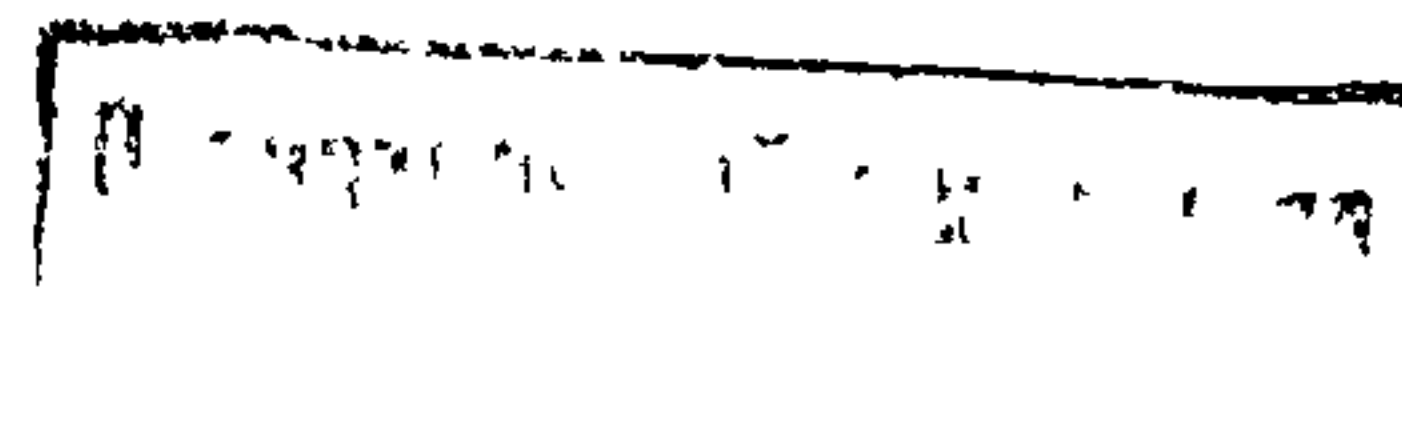
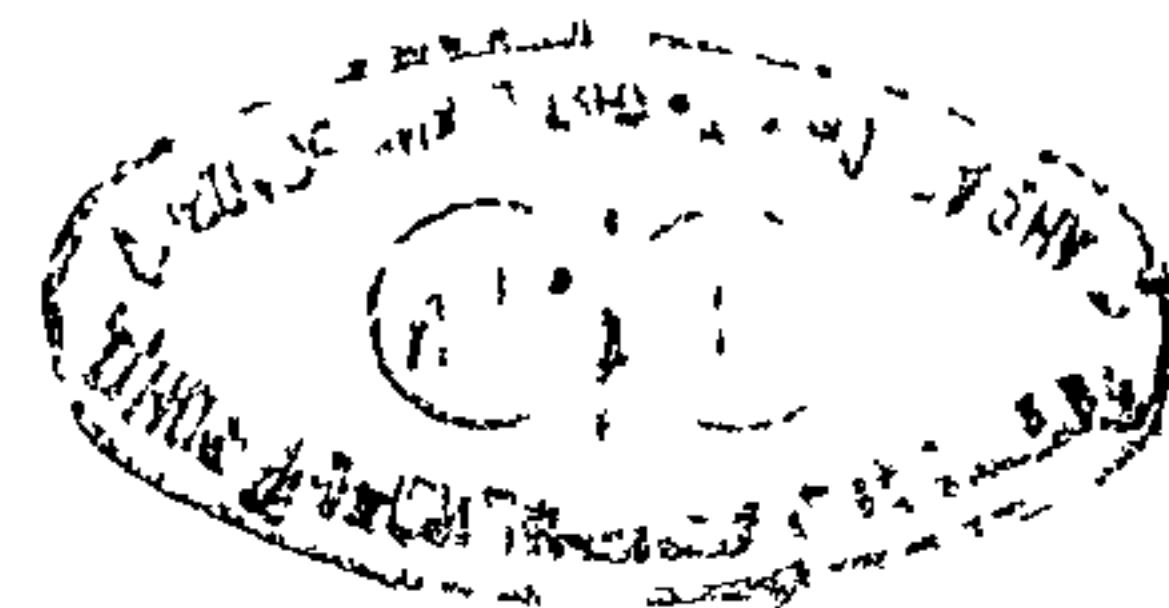
Согласовано

Зам. главного инженера

ВНИПИИ

И.И. Пращенко

"13" 1983г.



УДК 621.646.5.669.14

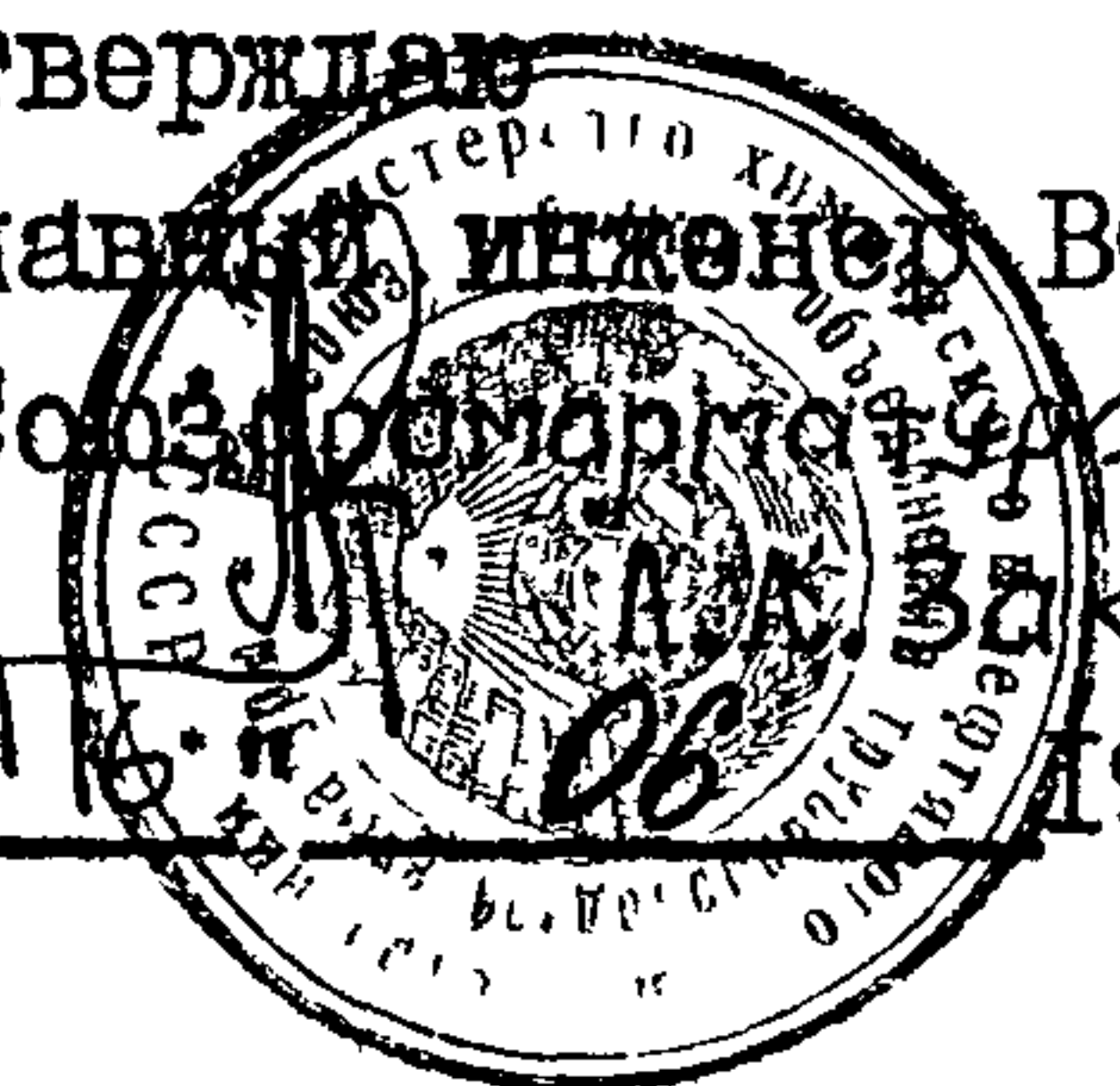
Группа Г18

Утверждаю

Главный инженер ВО

"Союзпромартур"

"16" 1983г.



Извещение 0707-I42-82 об изменении № 2 ТУ 26-07-II67-77

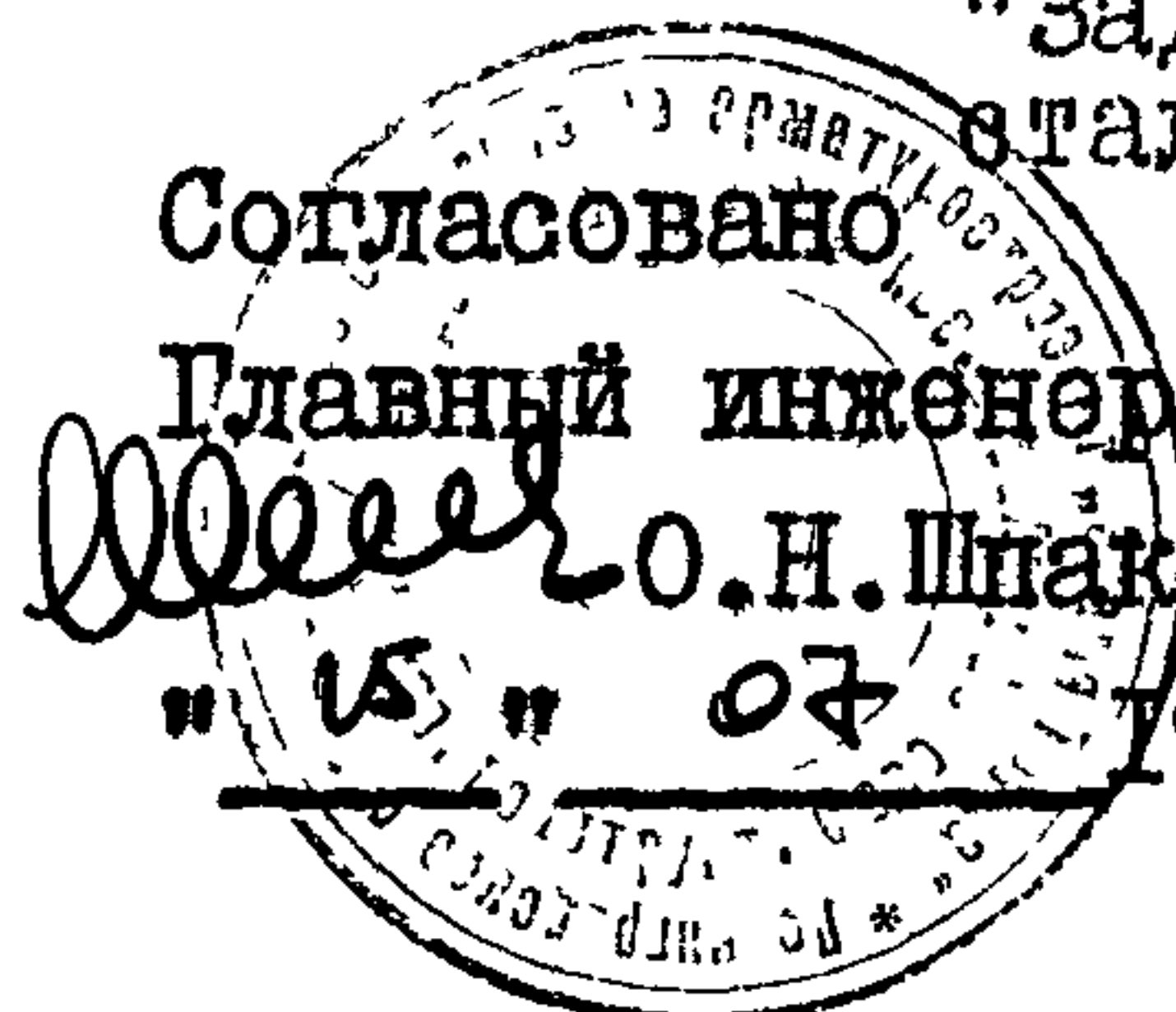
"Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку
стальные на Ру 2,5 МПа (25кгс/см²)"

Согласовано

Главный инженер ЦКБА

О.Н. Шаков

"15" 07 1982г.

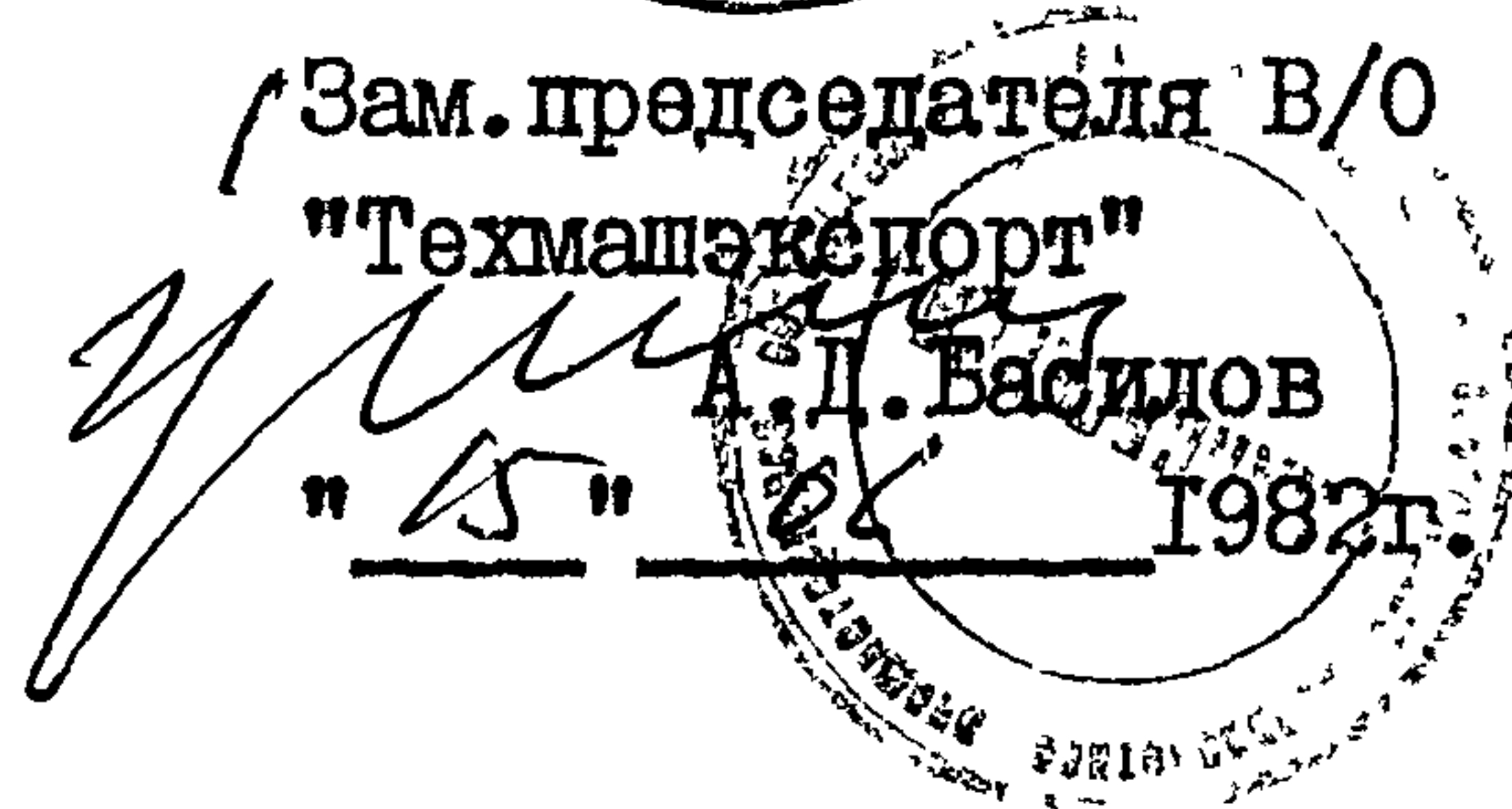


Зам. председателя В/О

"Техмашэкспорт"

А.Д. Басилов

"15" 08 1982г.



Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромартура"

В.Н. Кирилин

" " 1982г.

Главный конструктор

С.В. Горшков

"21" 08 1982г.

Начальник КТОС

Ю.Н. Афанасьев

" " 1982г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации

830623 за № 172002/02

		Извещение		Обозначение			Причина		Шифр	Лист	Листов
		0707-I 42-82		ТУ 26-07-II 67-77			Введение конструктивных улучшений		I	2	2
		Дата выпуска		Срок изм.			Срок действия ПИ		Указание о внедрении После регистрации в ВИФС		
Указание о заделе		На заделе не отражается									
Изм.	Содержание изменения								Применяемость		
2	Копии исправить Титульный лист Срок действия до 01.01.85 01.07.88 Лист 2 без изм.аннулировать и заменить лист 2 изм."2" Лист 3 без изм.аннулировать и заменить лист 3 изм."2" Лист 4,5 без изм.аннулировать и заменить лист 5,6 изм."2" Ввести лист 4 Изменить нумерацию листов Лист 6 9 Ввести Лист 7 Приложение I Ввести Лист 8 Приложение 2										
									Разослать		
									ВИФС		
									ЦКБА		
Составил		Проверил		Т.контр.		Н.контр.		Утвердил		Представ.заказчика	
Абдальшина		Останкова				Щербаева				Приложение	
Абдальшина		Останкова				Щербаева					

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невымывным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см²/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300⁰С/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. По своим технико-экономическим показателям задвижки соответствуют высшей категории качества.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Б.099.053 У2 исп П с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1.Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

1.2.Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества

средний срок службы - не менее 12 лет

средний ресурс - не менее 1500 циклов или 100000 ч

наработка на отказ - не менее 300 циклов или 8500 ч.

1.3.Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1.Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

					ТУ 26-07-1167-77			
2	Зам.	0707-142-20	И.И.Сы	18.06.82				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата				
Разраб.	А.Б.Аншун	И.И.Сы			Задвижки клиновые с невымывным шпинделем фланцевые и под приварку, стальные на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см ² /	Лист	Лист	Листов
Прав.	В.С.Аншун	С.С.Сы				А	2	9
Н.контр.	Щеголева					Алексинский завод "Тяжпромарматура"		

Ш.Н.Н.Подп. и дата

2.2.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

3.МАРКИРОВКА,УПАКОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1.Маркировка,упаковка,транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

3.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-І по ГОСТ 9.014-78. Вариант упаковки ВУ-0.

3.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус,крышку или стойку задвижки.

3.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

3.5.При транспортировании следует соблюдать : "Правила перевозки грузов" издание "Транспорт",Москва 1977г., "Технические условия погрузки и крепления грузов" утвержденные Министерством путей сообщения СССР, издание 1969г.

4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1.Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без заземления.

4.2.Задвижки с электроприводом должны иметь устройство для подключения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок" утвержденными Государственным производственным комитетом по промэнергетике и электрификации СССР.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе,обслуживания во время работы,неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

					ТУ 26-07-1167-77	Лист
21	Зам.	0207-142-82	Т#801	15.06.82		3
134	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		

ЦНБ и пасп. Подп. и дата. Взам.цнбм ЦНБ и-дуч. Подп. и дата.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

6.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества

срок гарантии - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;

гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.

ИНВ N-подп. Подп. и дата

2	ТУ 26-07-1167-77	ТАБЛ. 15082	ИЗМ. лист N-30КЧМ	Подп.	Дата	Лист
						4

Таблица

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектующие изделия		Масса кг, не более	Удельн. конструкт. материалоемк. Туд.к кг/кн			
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта					
30с927нж	МАІ2002-600	37 4І 42 7005 00	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.053 У2 испП	ТУ 26-07-І025-75	2І85	2,68			
	МАІ2002-600-0ІЭ	37 4І 42 7007 08			Электропривод Б.099.053 Т2 исп П						
	МАІ2002-600-02Т	37 4І 42 7009 06									
30с327нж	МАІ2002-600-03	37 4І 42 І005 0І				Редуктор конический	-	І985	2,86		
	МАІ2002-600-04Э	37 4І 42 І009 08									
	МАІ2002-600-05Т	37 4І 42 І0ІІ 03									
30с927нж МІ	МАІ2002-600-06	37 4І 42 70І2 00	Под приварку	Электропривод Б.099.І02-06М У2			ТУ 26-07-0І5-74	2000	2,68		
	МАІ2002-600-07Э	37 4І 42 70І3 І0									Электропривод Б.099.І02-06М Т2
	МАІ2002-600-08Т	37 4І 42 70І4 09									
30с327нжІ	МАІ2002-600-09	37 4І 42 І0І2 02			Редуктор конический	-	І925	2,86			
	МАІ2002-600-І0Э	37 4І 42 І0І3 0І									
	МАІ2002-600-ІІТ	37 4І 42 І0І4 00									

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектующие изделия		Масса кг, не более	Удельн. конструкт. мате-риалоемк. Туд.к кг/кн	
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта			
30с927нжМ	МАИ2002-600-12	37 41 42 7015 08	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.102-06М У2	ТУ 26-07-015-74	2300	2,68	
	МАИ2002-600-13Э	37 41 42 7016 07			Электропривод Б.099.102-06М Т2				
	МАИ2002-600-14Т	37 41 42 7017 06							
30с927нжI	МАИ2002-600-15	37 41 42 7018 05	Под приварку		Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-1025-75	2160	2,86	
	МАИ2002-600-16Э	37 41 42 7019 04							
	МАИ2002-600-17Т	37 41 42 7020 00			Электропривод Б.099.053 Т2 исп II				

Инв. подл. Подл. и дат. Вып. инв. Инв. н. д. д. д. Подл. и дат.

Справочное

стандартов и технических условий, на
которые даны ссылки в данных ТУ

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 20336-74	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем стальные на Ру 2,5МПа (25 кгс/см2)
ТУ 26-07-1025-75	Электроприводы для трубопроводной арматуры общепромышленного назначения. Технические условия.
ТУ 26-07-015-74	Электроприводы с двухсторонней муфтой типа М,А,Б,В,Г,Д. Технические условия.
ОСТ 26-07-790-73	Устройство для управления трубопроводной арматурой. Общие технические условия.
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.

2	Ноб	0707-142-82	ТН даж	15.06.82	
Изм		Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист

7

П Е Р Е Ч Е Н Ь
оборудования для испытаний

- 1. Безрасходный гидравлический стенд.
- 2. Манометр – пределы измерений 0÷ 60 кгс/см2, класс точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

ЦНБ № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ЦНБ № докум.	Подп. и дата					Лист
2	Ноб	0707-142-82	ИИБ	15.06.82	ТУ 26-07-1167-77				8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

ОКП 37 4I42

Согласовано

Зам. главного инженера

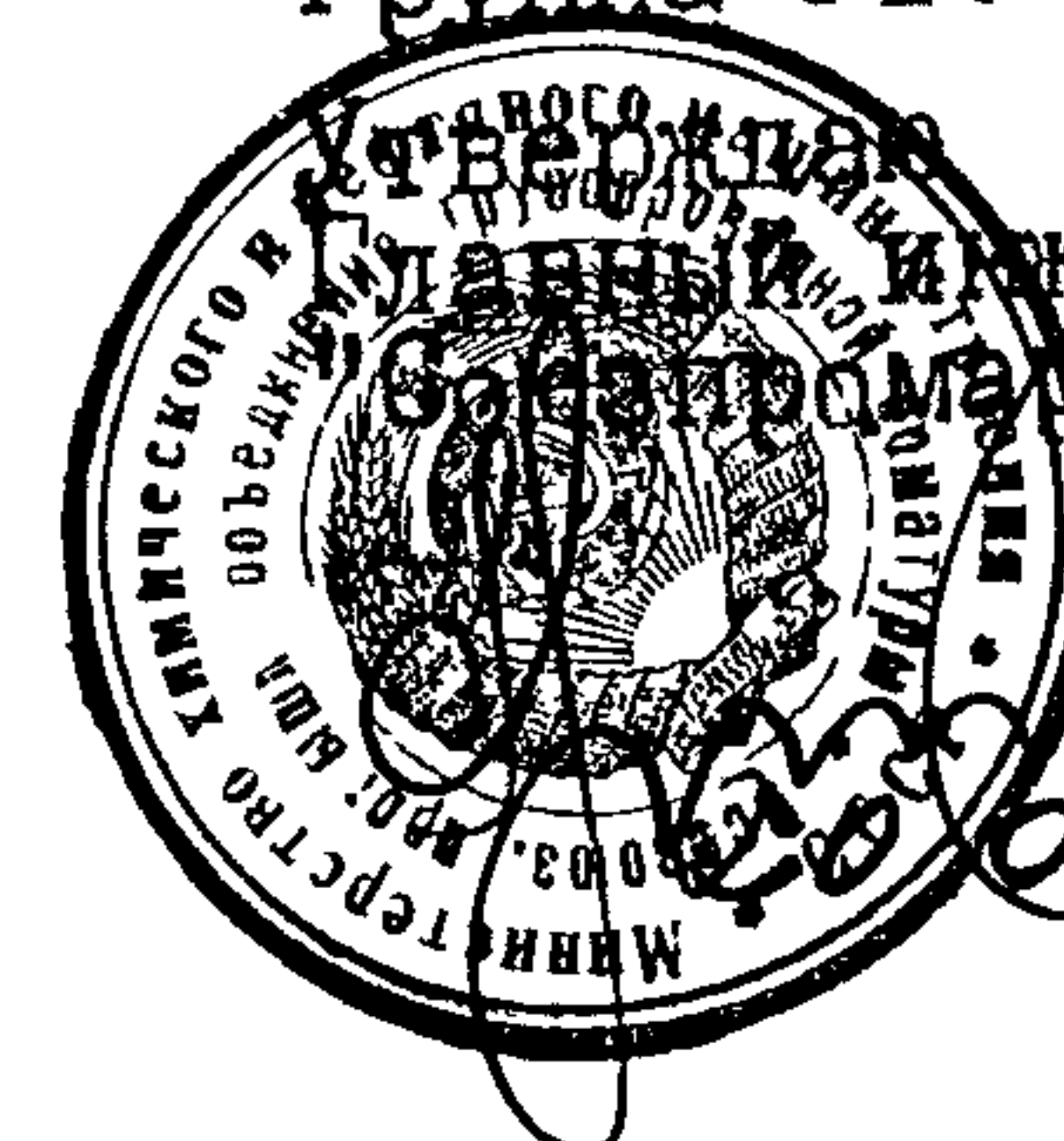


ВНИИнефть

А. А. Засенко

УДК

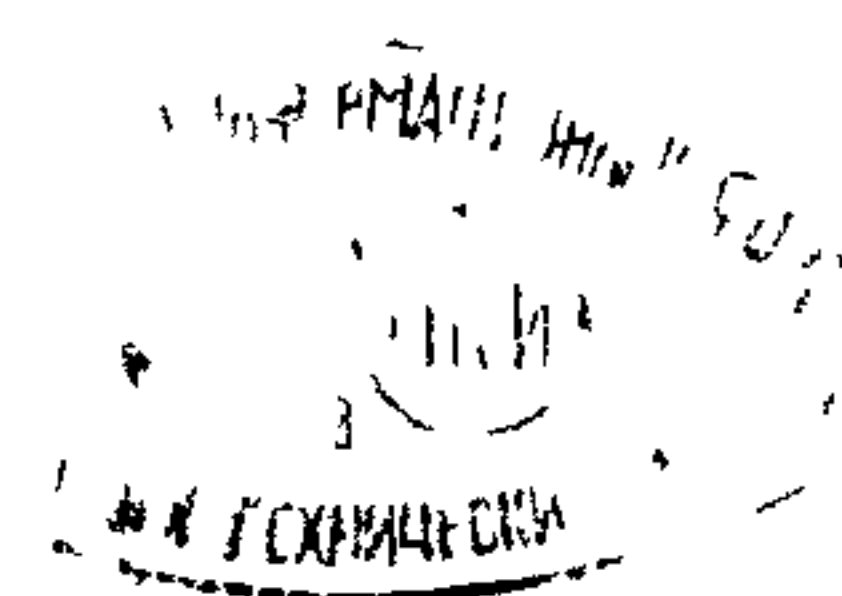
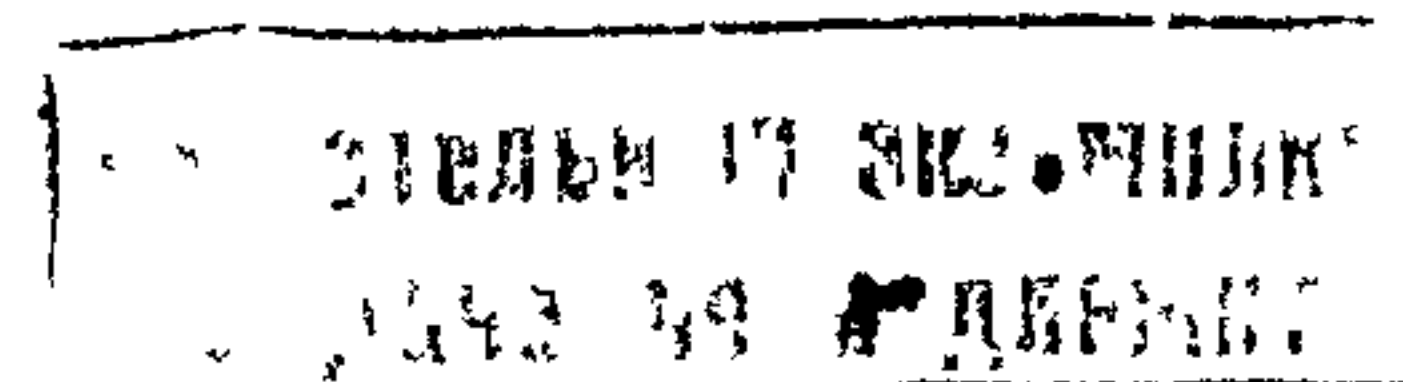
Группа Г18



Главный инженер
Завода "Тяжпромарматура"

А. А. Зак

1985 г.



Извещение 0707-II8-85 об изменении № 3 ТУ 26-07-II67-77
Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см2/



Согласовано

Главный инженер ЦКБА

М. И. Власов

" 05 " 07 1985 г.



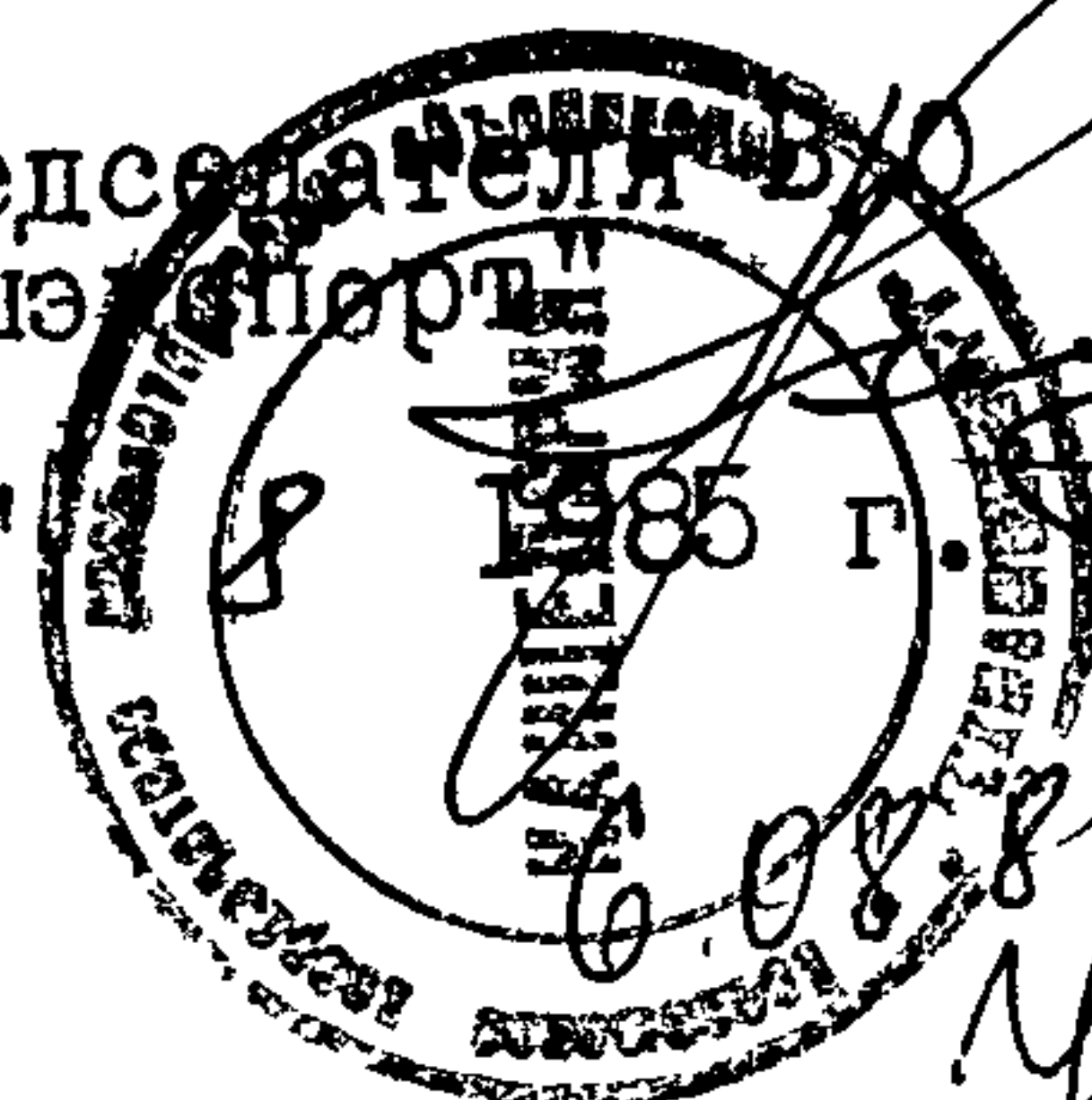
Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромарматура"

Кирилин

В. Н. Кирилин

1985 г.

Зам. председателя
"Техмашэкспорт"



" 20 " 08 1985 г.

Главный конструктор

Горшков
28.06

С. В. Горшков

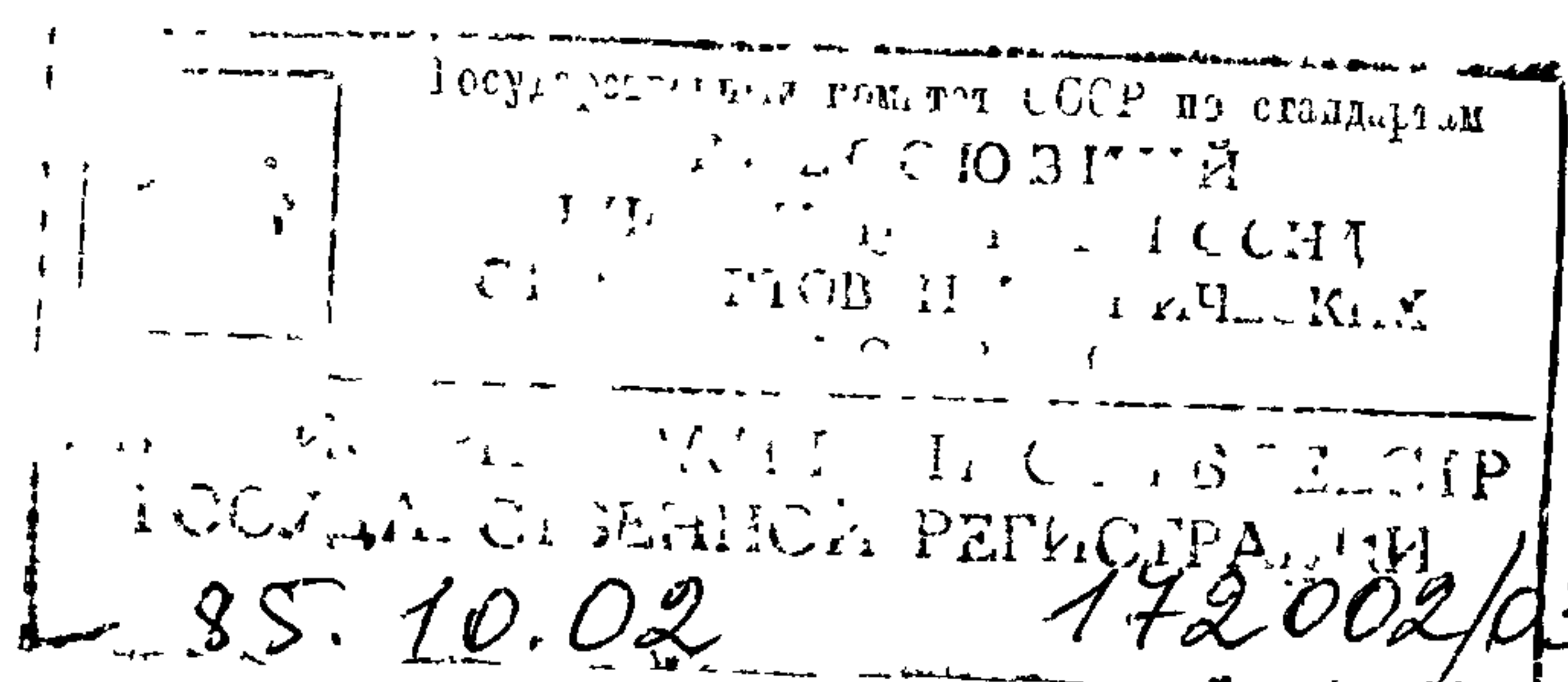
1985 г.

Начальник КТОС

Афанасьев

Ю. Н. Афанасьев

1985 г.



2228
16 09 85

	ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		ПРИЧИНА		шифр	лист	листов
	0707-II8-85		ТУ 26-07-II67-77		Введение конструктивных улучшений		I	2	4
КТОС	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ		Указание о внедрении		
							После регистрации в ВИС		
Указание о заделе	На заделе не отражается								
изм.	Содержание изменения						Применяемость		
3	Лист 2,3, изм."2" аннулировать и заменить лист 2,3 изм "3"								
Примечание: Вводятся дополнительные показатели надежности, изменен порядок изложения разделов.									
Лист 4									
п.6.2. Гарантии изготовителя: по ГОСТ 20336-74.									
п.6.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением Государственного Знака качества									
500									
гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.									
Лист 5									
7052 03									
Графы "КОД ОКП" 37 4142 7005 00									
Графа "Материал основных деталей" Сталь 25Л-П									
Графа "Комплектующие изделия"									
Имеется							Должно быть		
Электропривод Б099.053 У2 исп.П				Электропривод Г07У2				Разослать	
				Электропривод Г07У2Э					
		ТУ26-07-1025-75		Электропривод Г07Т2		ТУ 26-07-1025-83			
Электропривод Б099.053Т2 исп.П									
Составил		Проверил		Т.контр.		Н.контр.		Утвердил	
Абанышина 24.06.		Абанышина 24.06.				Шестарова 24.06.		Предст. заказчик	
Табач- 85		Табач- 85				Табач- 85		Приложение	
								—	

Изм.

Содержание изменений

3

Графа "Комплектующие изделия"

Лист 6

Имеется

Электропривод
Б099.053.Y2 исп2

ТУ 26-07-1025-75

Должно быть

Электропривод
ГО7У2Электропривод
ГО7У2ЭЭлектропривод
ГО7Т2

ТУ 26-07-1025-83

Графа материал основных деталей Сталь 25Л-И

Лист 7

Обозначение документа

ТУ 26-07-1025-75⁸³~~ОСТ 26-07-790-73~~

Ввести: ГОСТ 12.2.063-81

ГОСТ 166-80

ГОСТ 427-75

Наименование

с односторонней муфтой типов А, Б, В, Г, Д
Электроприводы для трубопроводной арматуры общепромыш-
ленного назначения. Технические условия.~~Устройство для управления трубопроводной арматурой.~~
~~Общие технические условия.~~ССБТ. Арматура промышленная трубопроводная.
Общие требования безопасности.Штангенциркули. Технические условия.
Линейки измерительные металлические. Основные
параметры и размеры. Технические требования.

изм.

Содержание изменения

3

Ввести лист 7а Продолжение приложения I.

Лист 8

В перечень оборудования для испытаний ввести:

3. Контрольный манометр - - пределы измерений $0+60$ кгс/см², класс точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

4. Измерительный инструмент: линейки измерительные металлические по ГОСТ 427-75;
штангенциркули по ГОСТ 166-80.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с выдвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см²/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300°С/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Г07У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-И167-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж.

Задвижка 30с327нж Ду 600 Ту26-07-И167-77.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнительным требованиям по ОСТ 26-07-И288-75 и „Условиям поставки товаров для экспорта“, утвержденным Постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60 № 32 /в редакции Постановления Совета Министров СССР от 17.09.80 № 804/.

1.2. Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

средний срок службы до списания – не менее 12 лет;

средний ресурс до списания – не менее 2500 циклов или 100000 час;

наработка на отказ – не менее 500 циклов или 8500 час;

срок службы до первого капитального ремонта – 7 лет.

Подп. и дата	Инв. №: дубл.	I.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих техни- ческих условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской докумен- тации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнитель- ным требованиям по ОСТ 26-07-1288-75 и „Условиям поставки товаров для экспорта,“ утвержденным Постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60 № 32 /в редакции Постановления Совета Министров СССР от 17.09.80 № 804/.												
Взам. инв. №		I.2. Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужден- ной продолжительностью эксплуатации: средний срок службы до списания – не менее 12 лет; средний ресурс до списания – не менее 2500 циклов или 100000 час; наработка на отказ – не менее 500 циклов или 8500 час; срок службы до первого капитального ремонта – 7 лет.												
Подп. и дата						ТУ 26-07-1167-77								
Инв. №: подл.	3	Зам.	0707-118-85	Осуж	24.06.85	Задвижки клиновые с невыд- вижным шпинделем фланце- вые и под приварку сталь- ные на Ру 2,5 МПа /25кгс/см2/					Лист	Лист.	Листов	
	Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата						А		2	10
	Разработ.	Абдальшина	Абдаль	24.06.85	Алексинский завод "Тяжпромарматура"									
	Проверил	Останкова	Осуж	24.06.85										
	Н.контр.	Бахарева	Осуж	24.06.85										

1.3.Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении 1.

2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1.Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1.Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

3.2.Объем выборки при периодических испытаниях согласно
ОСТ 26-07-2032-81.

3.3.Перечень оборудования, необходимого для испытаний, приведен в приложении 2.

4.МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ
И ХРАНЕНИЕ

4.1.Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по
ГОСТ 20336-74.

4.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78. Допускается вариант защиты ВЗ-4
ГОСТ 9.014-78.

4.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку, или стойку задвижки.

4.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

4.5.При транспортировании следует соблюдать:
"Правила перевозки грузов" издание "Транспорт", Москва 1977г.,
"Технические условия погрузки и крепления грузов", утвержденные
Министерством путей сообщения СССР, издание 1969г.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе, обслуживания во время работы, неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.2.Группа условий эксплуатации - Ж ГОСТ 15150-69

Инв. н. подл. Подп. и дата
Инв. н. подл. Подп. и дата
Инв. н. подл. Подп. и дата
Инв. н. подл. Подп. и дата

Обозначение документа

Наименование

ГОСТ 2405-80

Манометры, вакуумметры и мановакуум-
метры показывающие.
Общие технические условия.

ГОСТ 15150-69

Машины, приборы и другие технические
изделия. Исполнения для различных клима-
тических районов. Категории, условия
эксплуатации, хранения и транспортирования
в части воздействия климатических факторов
внешней среды.

ГОСТ 26-07-2032-81

Арматура трубопроводная. Система кон-
трольных испытаний. Периодические испыта-
ния. Общие требования.

ОСТ 26-07-1288-75

Арматура трубопроводная.
Технические требования на продукцию,
поставляемую на экспорт.

ЦНБ №: подл. Подл. и дата
Взам. ЦНБ № ЦНБ №: дубл. Подл. и дата
ЦНБ №: подл. Подл. и дата

ТУ 26-07-1167-77

ЛИСТ

7а

3 Нов. 0707-118-85 ЯАБ 11.06.85
Изм. Лист №: докум. Подл. Дата

ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО



УДК 621.646.5.669.14

Группа Г18

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ЦКБА
М.И. Власов
М.И. Власов

" 30 04 1987

Извещение 0707-37-87 об изменении №4 ТУ 26-07-1167-77
Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Хася

Зам. Генерального директора
В.А. Мельников



В.А. Мельников
03 1987

Главный конструктор
С.К. Жуков
"17" 03 1987

Начальник КТОС
Ю.Н. Афанасьев
"16" 03 1987

87-09-16

Зарегистрировано
№ 142002/04
Центральный центр
стандартизации и метрологии
"14" *Мельников* 1987 г.
Афанасьев подпись

	Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов										
	0707-37-87		ТУ 26-07-II67-77		В результате стандартизации и унификации		3	2	4										
КТОС	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия	III	Указание о внедрении												
Указание о заделе	На заделе не отражается						После гос.регистрации												
Изм.	Содержание изменения						Применяемость												
4	Лист 2 изм."3", Лист 3 изм."3", Лист 4 изм."2", аннулировать и заменить Лист 2 изм."4", Лист 3 изм."4", Лист 4 изм."4" Примечание.Откорректирован раздел "Технические требования" Ввести: лист 2а,2б,2в Лист 5 графа "Наименование и обозначение" <table><tr><td>Имеется</td><td>Должно быть</td></tr><tr><td>Электропривод</td><td>Электроприводы</td></tr><tr><td>Б 099.102-06МУ2</td><td>Б 099.102-06МУ2</td></tr><tr><td></td><td>Н-Г 06У2</td></tr><tr><td></td><td>Н-Г 06У2Э</td></tr></table> Электропривод Б 099.102 06МУ Н-Г 06Т2						Имеется	Должно быть	Электропривод	Электроприводы	Б 099.102-06МУ2	Б 099.102-06МУ2		Н-Г 06У2		Н-Г 06У2Э	Разослать ЦКБА ВНФС		
Имеется	Должно быть																		
Электропривод	Электроприводы																		
Б 099.102-06МУ2	Б 099.102-06МУ2																		
	Н-Г 06У2																		
	Н-Г 06У2Э																		
Составил		Проверил		Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Предст. заказчика												
Чепайкина 12.03		Абдальшина 16.03			Шестопалова 16.03														
Чепай 87		Абдальс- 87			Шестопалова 87														
Подлинник исправ.		Контр.копию исправил																	

Изм.

Содержание изменения

4

Лист 6

изменение произвести подчисткой

Имеется

Электропривод
Б 099.102.06МУ2

Должно быть

Электроприводы
Н-Г 06У2

Н-Г 06У2Э

Электропривод

~~Б 099.102 06МУ2~~

Н-Г 06У2

Лист 7

Обозначение документа

Наименование

~~ГОСТ 20336-74~~

~~Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем стальные на~~
~~Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)~~

ГОСТ 9.014-78

... Общие ~~технические~~ требования.

ГОСТ 427-75

... Технические ~~требования~~ условия.

Лист 7а

Обозначение документа

Наименование

ОСТ

~~ГОСТ 26-07-2032-81~~

Арматура трубопроводная....

Изм.

Содержание изменения

4

Лист 7а

Обозначение документа

Наименование

Ввести:

ГОСТ 5762-74

Задвижки на условное давление P_u 25МПа (250кгс/см²).

Общие технические условия.

ГОСТ 4666-75

Арматура трубопроводная. Маркировка и отличительная окраска.

I.3.Присоединительные фланцы - по ГОСТ 12819-80 с уплотнительной поверхностью-исполнение I по ГОСТ 12815-80.

I.4.Герметичность затвора задвижек - по III классу ГОСТ 9544-75.

I.5.Температура окружающего воздуха -от минус 40 до плюс 40°C.
Относительная влажность воздуха до 95% при температуре плюс 35°C.

I.6.Применение задвижек электроприводных исполнений в подземных помещениях с повышенной влажностью или периодически затапливаемых не допускается.

I.7.На задвижках допускается установка обводов.

I.8.Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

полный средний срок службы - не менее 12 лет;

установленный срок службы - 6 лет;

полный средний ресурс - не менее 2500 циклов или 100000ч.;

установленный ресурс - не менее 1250 циклов или 50000ч.;

наработка на отказ - не менее 500 циклов или 8500 ч.;

установленная безотказная наработка -400 циклов или 12000ч.;

срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет.

I.9.Изделия имеют следующие критерии отказов и предельных состояний:

Шиф. № инв.	Подп. и дата
Взам инв. №	Шиф. № инв.
Подп. и дата	Шиф. № инв.
Шиф. № инв.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
4	Нов	0204-34-84	Генерал	12.03.84

ТУ 26-07-1167-77

Лист
2а

ЦНБ №: модл.	Подп. и дата	Взам. ЦНБ	ЦНБ №: дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

I.9.I. Критерии отказов

Виды отказов

Характер отказов

Устранение отказов

1. Потеря герметичности затвора

постепенный в процессе эксплуатации

Технический осмотр задвижки с последующим текущим или капитальным ремонтом в зависимости от состояния уплотнительной поверхности корпуса и клина.

Текущий ремонт - притирка уплотнительных поверхностей. Капитальный ремонт - шлифовка и притирка уплотнительных поверхностей. Возможно напыление уплотнительной поверхности с последующей шлифовкой и притиркой.

2. Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальника.

Тот же

Подтяжки прокладочных соединений и сальника. Замена прокладок и сальника.

3. Потеря герметичности корпусных деталей

Тот же

Заварка мест течи или замена изделия. в целом в зависимости от состояния корпусных деталей.

4. Отказ работы электропривода (электроприводных задвижках)

Внезапный в процессе транспортировки, хранения или в процессе работы

Замена электропривода или ремонт в соответствии с инструкцией по эксплуатации электропривода.

ТУ 26-07-1167-77

26

Лист

1.9.2. Предельные состояния изделия:

значительный износ уплотнительных поверхностей затвора (корпус-клин) в процессе эксплуатации;

значительный износ тела корпусных деталей под действием эксплуатационной среды.

1.10. Климатическое исполнение задвижек по ГОСТ 15150-69 - У; для стран с тропическим климатом -Т; категория размещения электроприводных задвижек - 2; с редуктором - I; тип атмосферы II.

1.11. Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки по ГОСТ 5762-74.

3.2. Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением: герметичность должна проверяться водой условным давлением P_y .

3.3. Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.4. Перечень оборудования, необходимого для испытаний, приведен в приложении 2.

Цифр. подл.	Подп. и дата	Взам. инв.	Цифр. инв.	Цифр. дубл.	Подп. и дата				
4	Ив.	0707-37-87	Ив.ав	2.03.87	ТУ 26-07-1167-77		Лист		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			2в		

4. МАРКИРОВКА,УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1.Маркировка и отличительная окраска по ГОСТ 5762-74.

Упаковка и хранение по ГОСТ 5762-74.

Условия транспортирования задвижек с электроприводом - 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69, остальных задвижек 9 (ОЖ1) по ГОСТ 15150-69.

4.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78. Допускается вариант защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78.

4.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус,крышку или стойку задвижки.

4.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

4.5.При транспортировании следует соблюдать:

"Правила перевозок грузов В2-Х4/МПС СССР издательство транспорт Москва 1983 г.

ЦНБ Н.И.П.Д. Подп. и дата
ЦНБ Н.И.П.Д. Подп. и дата
Взам. инв. ЦНБ Н.И.П.Д. Подп. и дата

					ТУ 26-07-1167-77		Лист
4	Зам.	0707-37-87	ИИИИ	2.03.87			3
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе, обслуживанию во время работы, неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.2. Группа условий эксплуатации - 5 ГОСТ 15150-69.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТОВЩИКА)

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;

гарантийная наработка 500 циклов или 12000 ч.

ЧНБ и: подл. Подп. и дата ЧНБ и: дубл. ЧНБ и: инв. Взам. инв. ЧНБ и: подл. Подп. и дата ЧНБ и: дубл.

4	Задв.	0707-37-87	МБ	12.03.87
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист
4

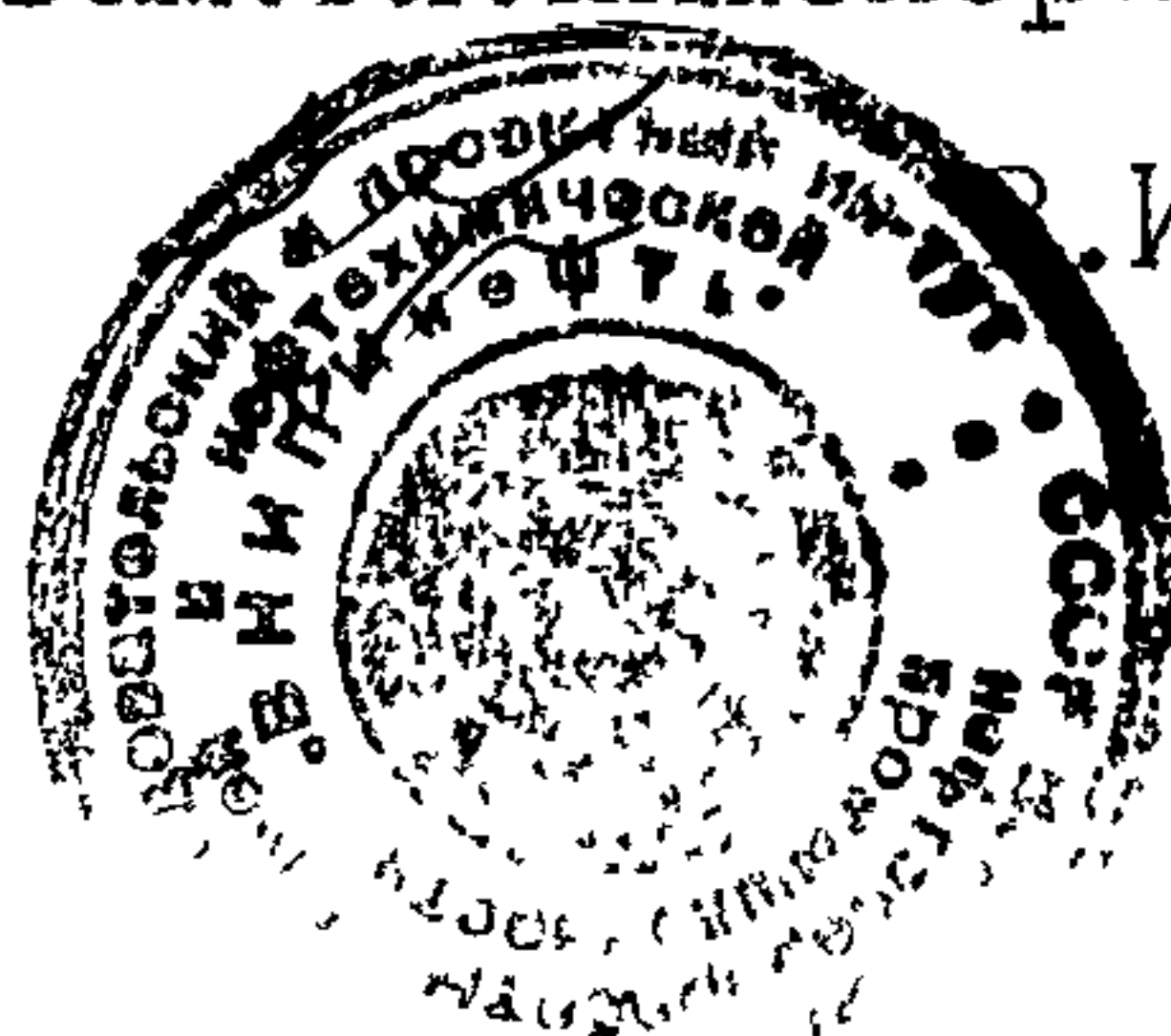
ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО

Зам.гл.инженера ВНИПИнефть

И.И.Манохин

1988г



А.И.Манохин

УДК 621.646.5.669.14

Группа Г 18

УТВЕРЖДАЮ

88/74

Главный инженер ЦКБА

М.И.Власов

"3"

06

1988г

М.И.Власов

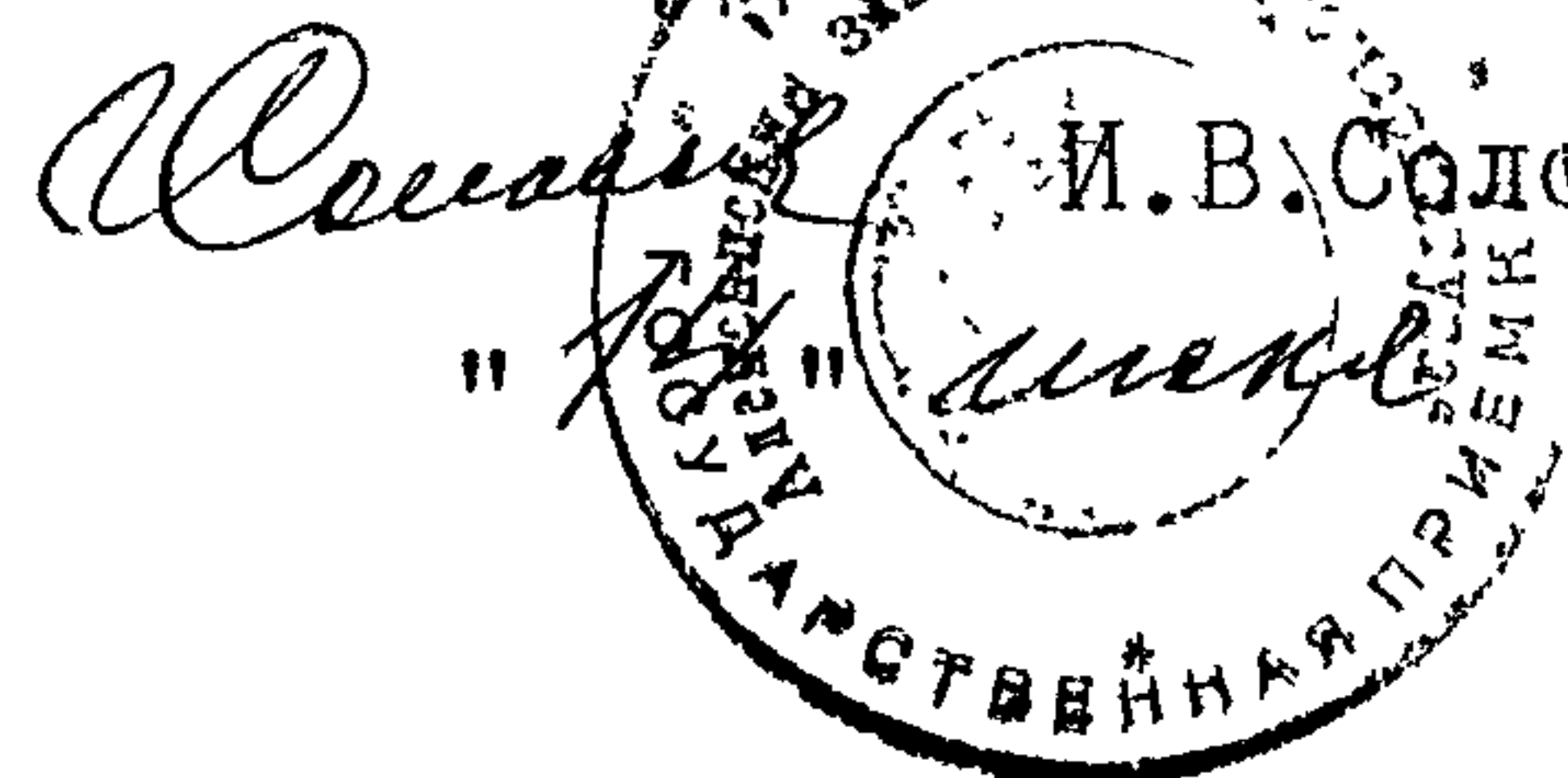
Извещение 0707-66-88 об изменении № 5 ТУ 26-07-1167-77

Задвижки клиновые с невыедным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Руководитель
государственной приемки

И.В.Соловьев

1988г



ХИММАШЭКСПОРТ

письмом № 036-18-12-38020

от 30.06.1988г

В.А.Соловьев

Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромартуратура"

В.Н.Кирилин

1988г



Главный конструктор

С.К.Жуков

1988г

С.К.Жуков

Начальник КТОС

Ю.Н.Афанасьев

"8"

04

1988г

10.08.88
Зарегистрировано

№ 172002/05

Центральный центр

стандартизации и метрологии

21 " " 1988 г.
подпись

	Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов		
	0707-66-88		ТУ 26-07-II67-77		В результате стандартизации и унификации		3	2	5		
КТОС	Дата выпуска		Срок изм.				Указание о внедрении				
Указание о заделе	На заделе не отражается						После гос.регистрации				
Изм.	Содержание изменения						Применяемость				
5	Титульный лист Срок действия ... до 01.07.93 01.07.88 Лист 2 изм. "4" аннулировать и заменить Лист 2 изм. "5". Примечание. Откорректирован раздел "Технические требования". Лист 2а I.4. Герметичность ... - по ^{II}III классу ГОСТ 9544-75. I.8. полный средний ресурс - не менее ³⁰⁰⁰2500 циклов или 100000ч установленный ресурс - не менее ¹⁵⁰⁰1250 циклов или 50000ч						Разослать ЦКБА				
Составил		Проверил		Т. контр.		Н. контр.		Утвердил		Предс. заказч.	
Чепайкина 4.04.		Абанышина 6.04.				Бахарев 8.04.					
Чепай 88		Абаныш 88				Абаныш 88					
Поплинник исправ.				Контр. копию исправил							
Приложение											

Изм.

Содержание изменения

5

Лист 2а

I.8. ...

наработка на отказ - не менее 500 циклов или ¹⁸⁰⁰⁰~~8500~~ чустановленная безотказная наработка - ⁵⁰⁰~~400~~ циклов или 12000 ч.~~срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет~~

п. I.9. - вычеркнуть

Лист 2б, 2в изм. "4" аннулировать и заменить

Лист 2б, 2в изм. "5".

Примечание. Откорректированы показатели критерии отказов и предельных состояний.

Лист 3

погрузочно-разгрузочных работах
4.3. При ~~транспортировании~~ строповка должна осуществляться за места, обозначенные на изделии (корпус, крышку или стойку задвижки,)

пункт 4.5. - дополнить

"Правила перевозки грузов автотранспортом". Издательство "Транспорт" Москва, 1984г.

"Правила перевозок грузов", утвержденные Министерством речного флота от 14.08.78 № 114.

"Общие специальные правила перевозок грузов", утвержденные Министерством морского флота СССР, 1979г.

87

Изм.
5

Содержание изменения

Лист 4 изм. "4" аннулировать и заменить
Лист 4 изм. "5"

Примечание. Откорректирован раздел "Указания по эксплуатации".

Лист 5

ввести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Масса кг, не более	Набивка
MAI2002-600	2215	АГИ
MAI2002-600-01Э	2185	АГИ-Т
MAI2002-600-02Т		АГИ
MAI2002-600-03		АГИ-Т
MAI2002-600-04Э		АГИ
MAI2002-600-05Т		АГИ-Т
MAI2002-600-06		АГИ
MAI2002-600-07Э		АГИ-Т
MAI2002-600-08Т		АГИ
MAI2002-600-09		АГИ-Т
MAI2002-600-10Э		
MAI2002-600-11Т		

графа "Удельн. конструкт. материалоемк. Т уд. к. кг/кн " - вычеркнуть по всем позициям.

Изм.

Содержание изменения

5

Лист 6

ввести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Набивка
MAI2002-600-I2	АГИ
MA I2002-600-I3Э	АГИ-Т
MAI2002-600-I4T	АГИ
MAI2002-600-I5	АГИ-Т
MAI2002-600-I6Э	
MAI2002-600-I7T	

графа "Удельн. конструкт. материалоемк. Т уд.к. кг/кн " -вычеркнуть по всем позициям

Лист 7

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки ... Основные параметры и размеры. Технические ...

Лист 7а

Обозначение документа	Наименование
ОСТ 26-07-1288-75	Арматура трубопроводная. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт.

Ввести:
ГОСТ 26304-84

Арматура промышленная трубопроводная для экспорта.
Общие технические условия.

Вновь выпущены листы 7б

Вн

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25кгс/см²) Ду 600, применяемых на трубопроводах для воды и пара температурой до 573К (300°С), изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Виды климатических исполнений предназначенных для народного хозяйства - У2,экспорта-У2,Т2 по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Г07У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

"Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77."

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

I.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1.Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий,ГОСТ 5762-74,при поставке изделий на экспорт-дополнительным требованиям ГОСТ 26304-84 кроме маркировки товарного знака и наименования предприятия-изготовителя,комплекта конструкторской документации и требованиям,изложенным в соответствующих разделах настоящих ТУ.

I.2.Установочное положение задвижек-любое,кроме приводом вниз. При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под корпус электропривода.

№ п.п. Подп. и дата Взам инв. Инв. № докум. Подп. и дата

5	Зам.	0407-66-88	Чепай	4.04.88	ТУ 26-07-1167-77
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Чепайкина	Чепай	4.04.88		
Пров.	Абальщина	Абальщина	6.04.88		
					Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5МПа (25кгс/см ²) Технические условия
Н. конт.	Бахарева	Бахарева	8.04.88		

Лит	Лист	Листов
А	2	14

Алексинский завод
"Тяжпромарматура"

Г.9.Критерии отказов изделия.

1.9.1. Пропуск среды через затвор выше требований настоящих технических условий.

1.9.2. Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальнике не устранимые дополнительной подтяжкой.

1.9.3. Заклинивание или разрушение деталей бугельного узла или редуктора.

1.9.4. Критерии отказа электропривода указаны в нормативно -технической документации на электроприводы.

11000 и 10000	11000 и 10000	11000 и 10000
---------------	---------------	---------------

I.10.Предельные состояния изделия.

I.10.1.Износ уплотнительных поверхностей затвора (корпус-клин) в процессе эксплуатации до состояния,при котором ремонт невозможен или нецелесообразен.

I.10.2.Минимально допустимая толщина стенки в цилиндрической части корпусных деталей в процессе износа проводимой средой составляет не менее 15 мм.

I.11.Климатические исполнения задвижек по ГОСТ 15150-69, категория размещения электроприводных задвижек-2,с редуктором-I; тип атмосферы - II.

I.12.Перечень стандартов и ТУ,на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1.Правила приемки по ГОСТ 5762-74,правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86.

3.2.Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением: герметичность должна проверяться водой условным давлением P_y .

3.3.Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.4.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
5	Зам	0707-66-88	Генерал	4.04.88

ТУ 26-07-1167-77

Лист
2в

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1.Регламентное обслуживание должно производиться в соответствии с технической документацией.

5.2.Эксплуатацию задвижек производить согласно техническому описанию и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.3.При обнаружении неисправностей,с целью сохранения гарантийных обязательств поставщика,разборку изделия следует производить только в присутствии представителя завода-изготовителя.

5.4.При монтаже и эксплуатации задвижки необходимо разгрузить от веса и температурных воздействий трубопровода.

5.5.Группа условий эксплуатации -5 ГОСТ 15150-69.

5.6.Электроприводные задвижки могут работать в системах автоматического управления,в том числе с использованием микропроцессорной техники.

6.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

6.1.Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя и государственной приемкой.

6.2.Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации,транспортирования и хранения,установленных техническими условиями.

6.3.Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации -18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, а при поставке на экспорт по ГОСТ 26304-84.

гарантийная наработка - 500 циклов или 12000ч

Изм. № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

5	Зам	0404-66-88	Чемалов	11.04.88
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист
4

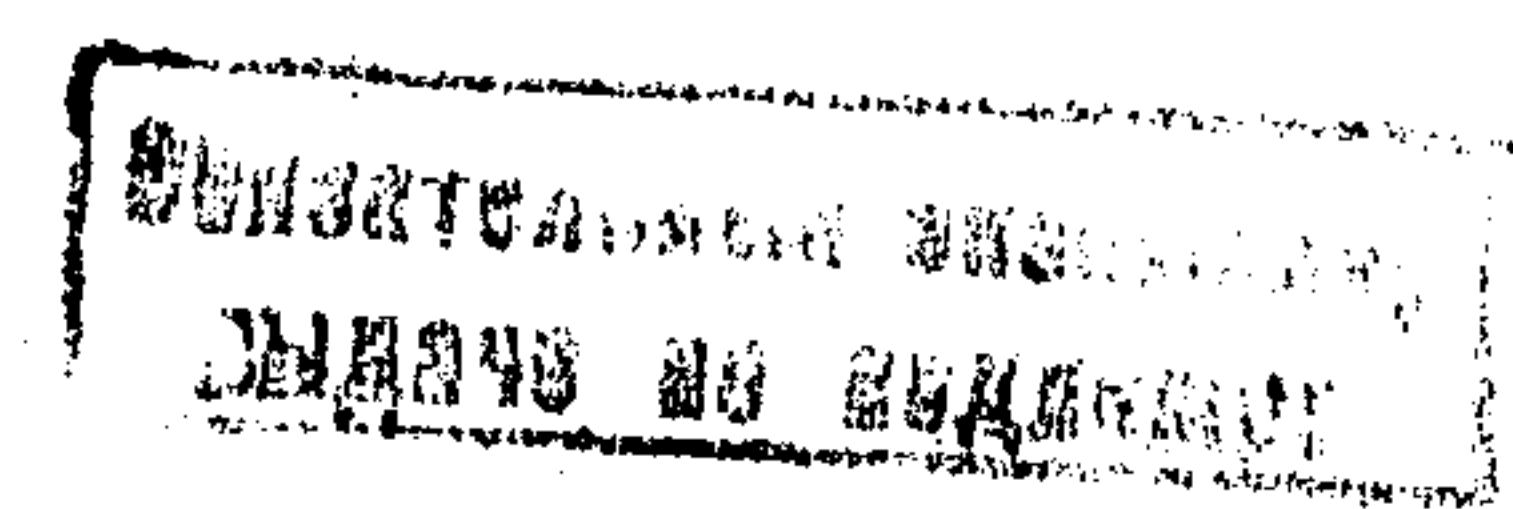
Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 12819-80	Фланцы литые стальные на Ру от 1,6 до 20,0 МПа (от 16 до 200 кгс/см ²). Конструкция и размеры.
ГОСТ 12815-80	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.
ГОСТ 9544-75	Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов.
ГОСТ 26964-86	Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.

ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО

Зам. Главного инженера ВНИПИнефть

В.И. Манохин
1990г



9 0 8, 90

УДК 621.646.5.669.14
Группа Г 18
УТВЕРЖДАЮ

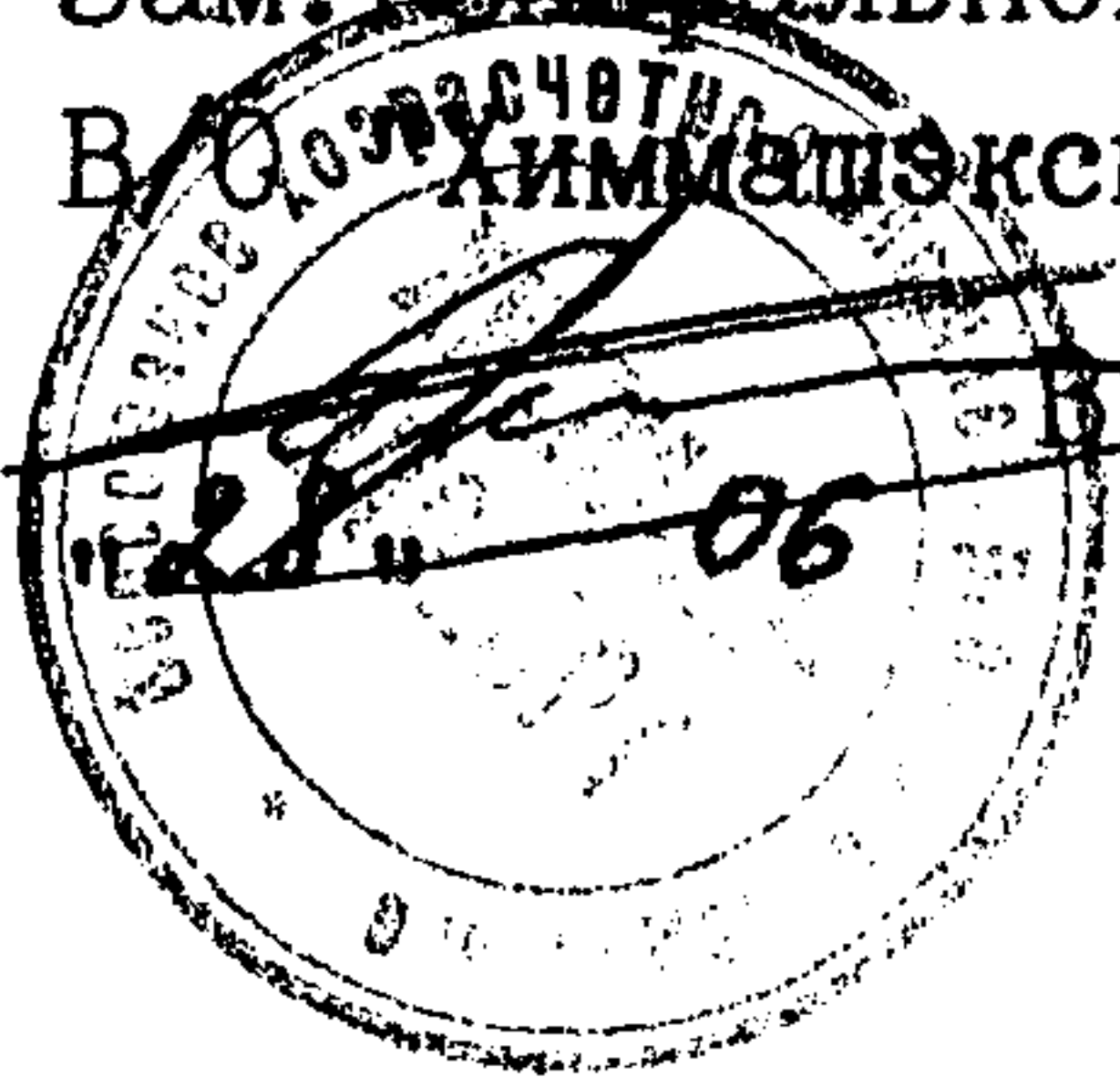
Главный инженер Алексин-
ского завода



В.Н. Кирилин
1990г

Извещение 0707-177-90 об изменении № 6 ТУ 26-07-1167-77
Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

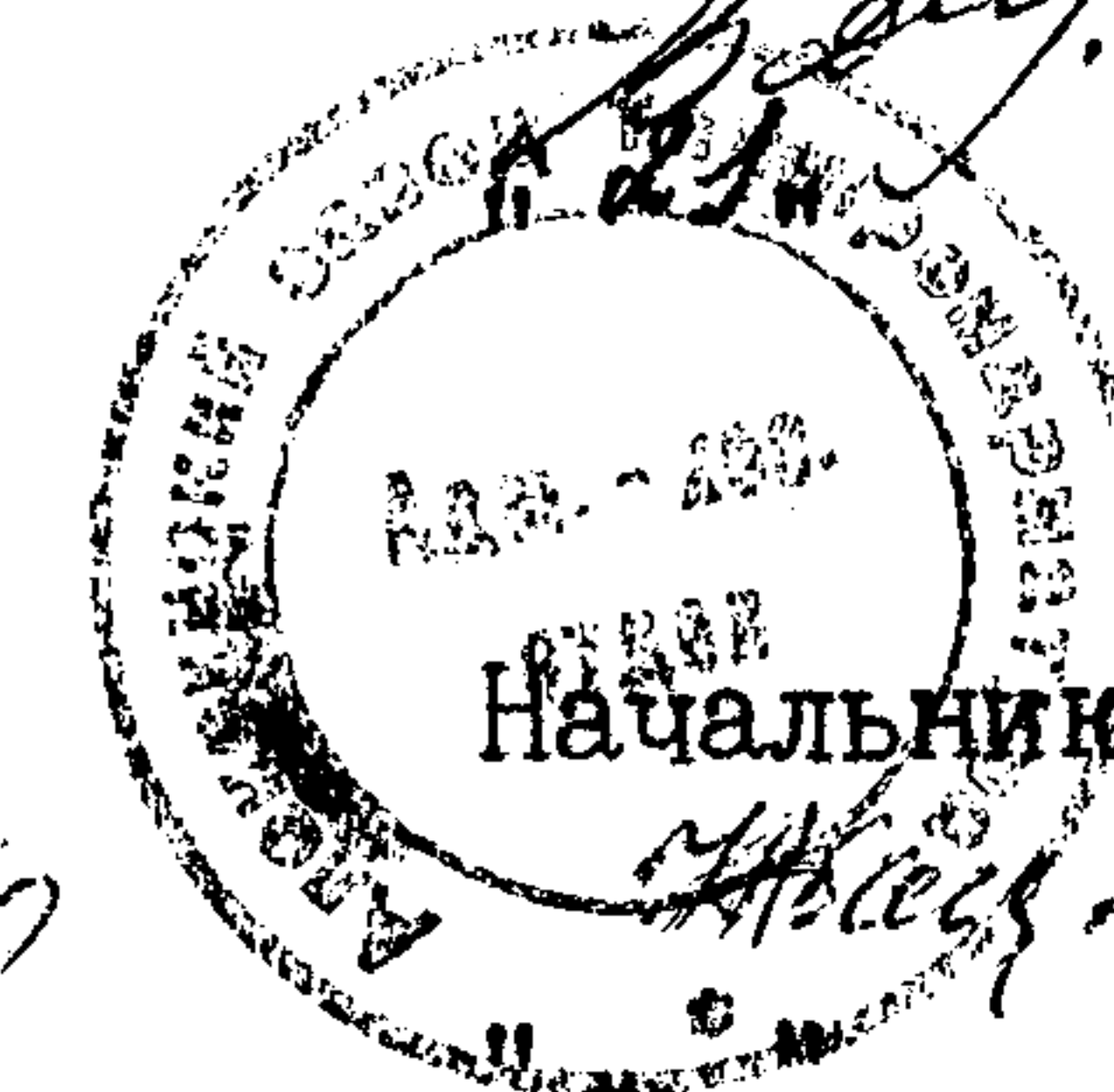
Зам. Генерального директора
В.И. Быстров



1990г

Главный конструктор

С.Г. Садчиков
06 1990г



Начальник ОСН

Ю.Н. Афанасьев
1990г

Зарегистрировано

№ 172002/06

Центральный центр

стандартизации и метрологии

12. 1990 г.

подпись

Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов
0707-177-90		ТУ 26-07-1167-77		Устранение ошибок		7	2	3
ОСН	Дата выпуска	Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении			
	Указание о заделе				С 01.01.1991 г.			
На заделе не отражается								
Изм.	Содержание изменения					Применяемость		
6	Лист 2 Вводная часть ... То же под приварку с коническим ... 30с⁵²⁷327нж: задвижка 30с⁵²⁷327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77. Лист 2в п.3.1.Правила приемки по ГОСТ 5762-74, . правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86. п.3.3. ... ОСТ 26-07-2032⁸⁷81. Лист 4 п.6.1. ...предприятия-изготовителя. и государственной приемкой.					Разослать ЦКБА		
Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказч.	Приложение		
Чепайкина 20.06.90	Айдышев 20.06.90		Айдышев 20.06.90					
Чепайкина 90	Айдышев 90		Айдышев 90					
Подлинник исправ.					Контр. копию исправил			

Изм.

Содержание изменения

6.

Лист 5
Таблица

Условное обозначение изделия	
527 30с327нж	
527 30с327нжI	

~~ОСТ 26-07-2032-81~~ 87~~ГОСТ 26964-86~~

Лист 7а

Арматура трубопроводная. Система контрольных испытаний.
~~Периодические испытания.~~ Общие требования, к периодическим испытаниям.

Лист 7б

~~Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.~~