

Лит.изм.	1	3	4
№ изв.	6868	7830	9421

Инв. № дубляната	
Инв. № подлинника	2673

OCT 1 00768-75

Взамен 214АТУ (в части канатов с обжатыми ушковыми, вильчатыми, резьбовыми, шариковыми, трубчатыми наконечниками);
ОСТ 1 00704-74

Срок действия установлен до 01.07.95
Без ограничения срока действия (перечень ост. 97)

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на канаты из углеродистой и нержавеющей сталей с обжатыми наконечниками, применяемые в элементах конструкции самолетов, вертолетов и средствах их наземного оборудования (кроме использования в подъемных устройствах).

2. Канаты с обжатыми наконечниками должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Перепечатка воспрещена

3. Канаты с обжатыми наконечниками предназначены для применения в различных климатических условиях в диапазоне температур:

- из углеродистой стали - от минус 60 до плюс 80°С в местах, защищенных от непосредственного воздействия агрессивной среды;
- из нержавеющей стали - от минус 60 до плюс 300°С.

4. Заделка канатов из углеродистой и нержавеющей сталей обжатием в наконечниках - по ОСТ 1 03796-75 - ОСТ 1 03798-75.

5. Наконечники для обжатия на канатах - по ОСТ 1 12133-75 - ОСТ 1 12139-75.

6. До выполнения заделки канаты должны быть подвергнуты предварительной вытяжке по ГОСТ 3120-75 усилием, равным (45±5) % разрывного усилия каната, указанного в ГОСТ 2172-80. После вытяжки на канатах не должно быть оборванных проволок. Канаты из углеродистой стали должны быть оцинкованы по группе "С" и отвечать требованиям, которые применяются к канатам с государственным знаком качества.

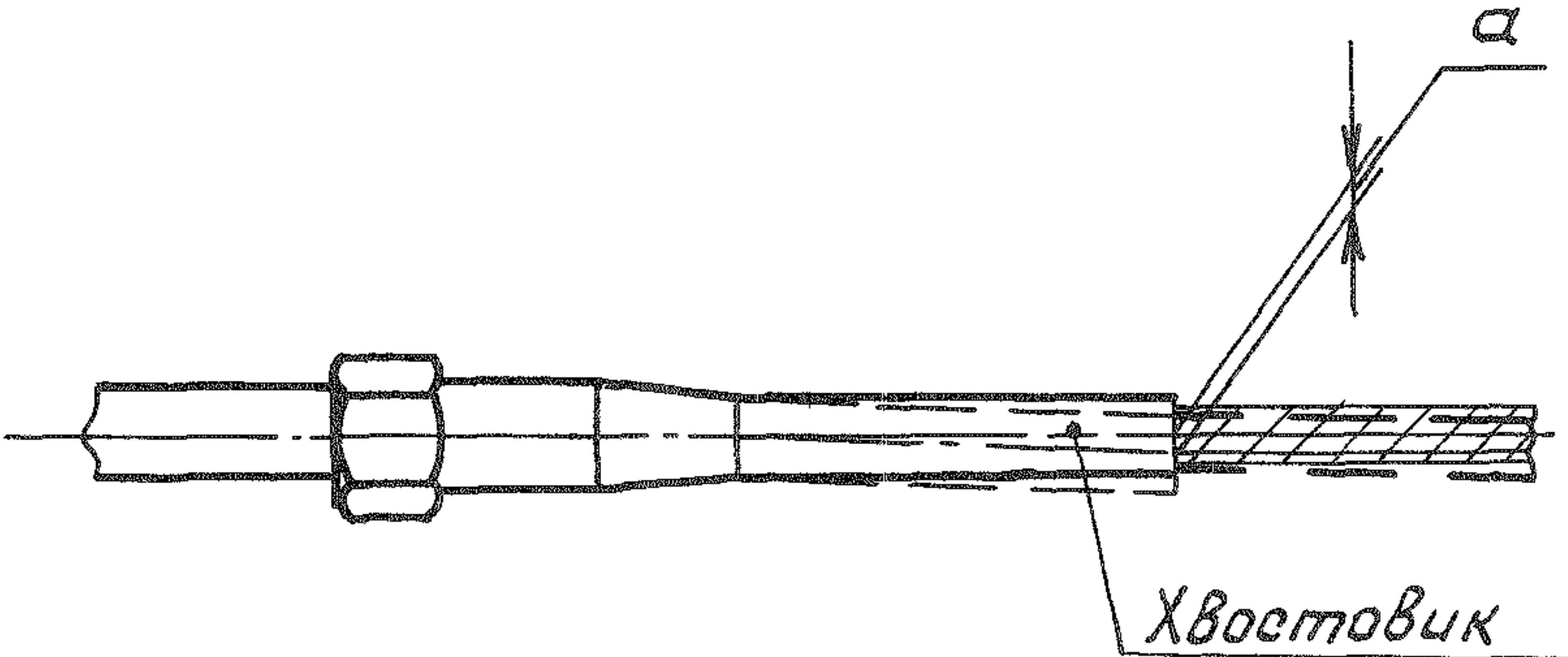
7. Концы канатов перед резкой необходимо предохранять от раскручивания.

8. Участки канатов для обжатия и поверхности отверстий наконечников под канат (проверенные на отсутствие остатков пассивирующего раствора) перед заделкой должны быть обезжирены в бензине по ГОСТ 443-76.*.

9. Канаты должны легко, от руки, входить в отверстие наконечников. Не допускается наколачивание наконечников на канат. При диаметре каната больше диаметра отверстия наконечника диаметр отверстия наконечника доработать до размера больше диаметра каната на размер не более 0,1 мм.

10. На обжатой поверхности наконечников не допускаются:

- трещины;
- вмятины, забоины, следы от инструмента, размеры которых превышают предельное отклонение на диаметр обжатой части;
- отклонение от прямолинейности α оси обжатого наконечника (см. чертеж) более 0,2 мм - для канатов с условным диаметром до 3,6 мм и 0,35 мм - для канатов с условным диаметром больше 3,6 мм;



- отклонение от прямолинейности хвостовика наконечника больше указанных значений устранять рихтовкой до проведения испытаний на прочность заделки канатов.

* Допускается применение уайт-спирита по ГОСТ 3134-78.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	№ изм	№ изв.	1	4	6868	9421	2673
------------------	-------------------	-------	--------	---	---	------	------	------

11. У обжатых наконечников канат должен полностью или частично перекрывать контрольное отверстие.

12. При обжатии шариковых наконечников на канатах по ОСТ 1 03797-75 (исполнения 1 и 2) размеры напыла металла на канат не регламентируются.

13. Измерение длин производить на канатах, натянутых с усилием, приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Условный диаметр каната, мм	Усилие натяжения каната, Н(кгс)	Условный диаметр каната, мм	Усилие натяжения каната, Н(кгс)
1,8	20(2)	4,5	80(8)
2,2	30(3)	5,0	
2,5	40(4)	6,0	100(10)
3,2	50(5)	7,5	180(18)
3,6	60(6)	8,0	200(20)
4,0	70(7)	9,5	300(30)

14. Каждый канат с обжатыми наконечниками должен быть подвергнут испытанию на прочность заделки вытяжкой (повторная вытяжка) по ГОСТ 3120-75 в течение 5 мин усилием, равным половине разрушающего усилия, указанного в табл. 2 и 3. При различных типах наконечников проверка прочности заделки производится отдельно для каждого типа наконечника.

15. После вытяжки не должно быть оборванных проволок, обрывов отдельных прядей, выполазания или выдергивания конца каната из заделки. Отсутствие сдвига каната контролируется перемещением нанесенной эмалью на канат и смежную часть наконечника кольцевой технологической полосы.

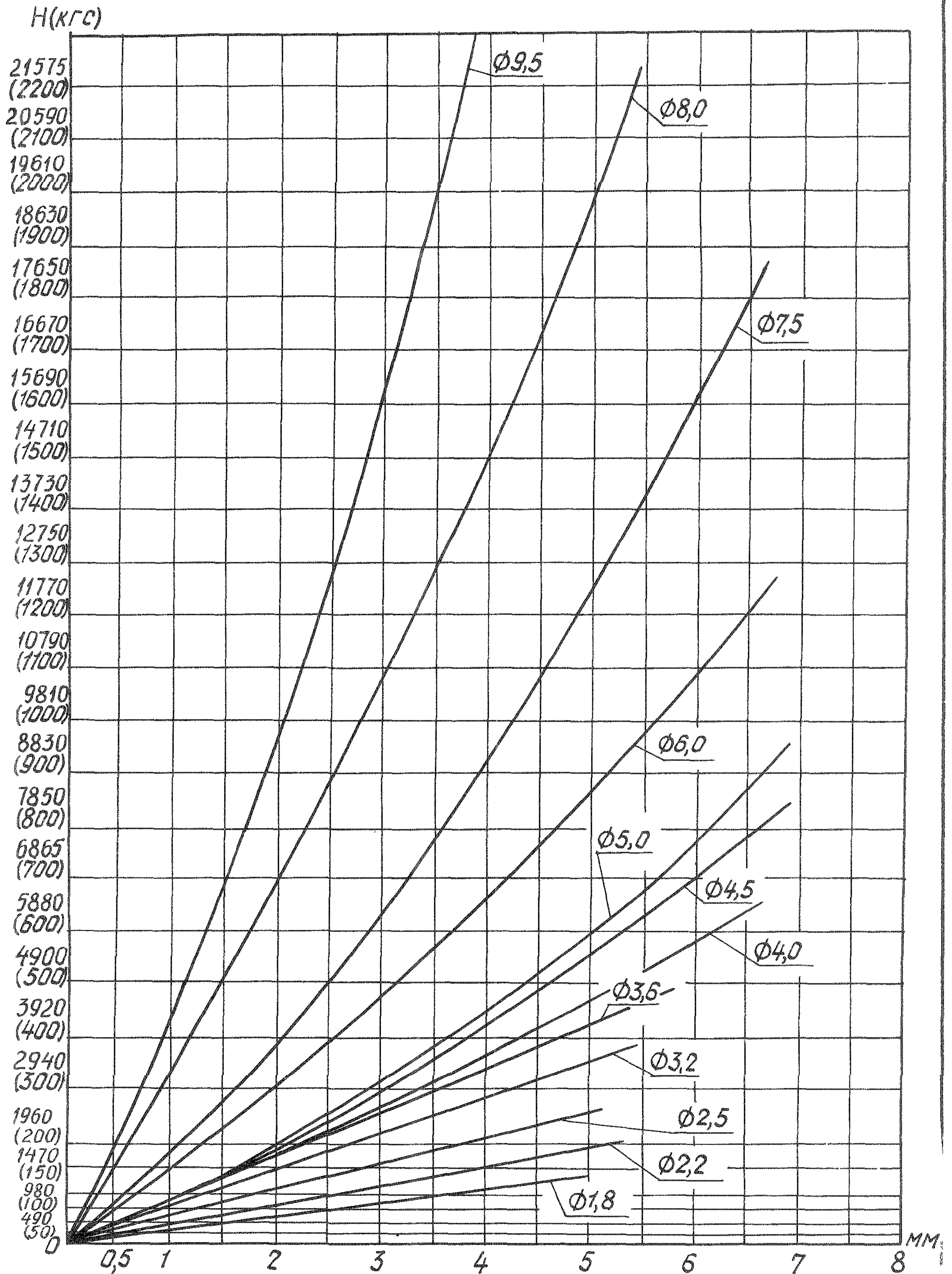
16. Разрушающие усилия заделок канатов из углеродистой стали с обжатыми наконечниками должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение стандарта		Разрушающее усилие заделки канатов для условных диаметров каната, Н(кгс), не менее		
		1,8 мм	2,2 мм	2,5 мм
ОСТ 1 03796-75		2630(268)	3775(385)	5010(520)
ОСТ 1 03797-75	Исполнение 1	1960(200)	2942(300)	3920(400)
	Исполнение 2	—	3334(340)	4410(450)
	Исполнение 3	—	3726(380)	4900(500)
ОСТ 1 03798-75		1960(200)	2942(300)	3920(400)

ЗАВИСИМОСТЬ УДЛИНЕНИЯ КАНАТОВ ОТ РАСТЯГИВАЮЩЕЙ СИЛЫ

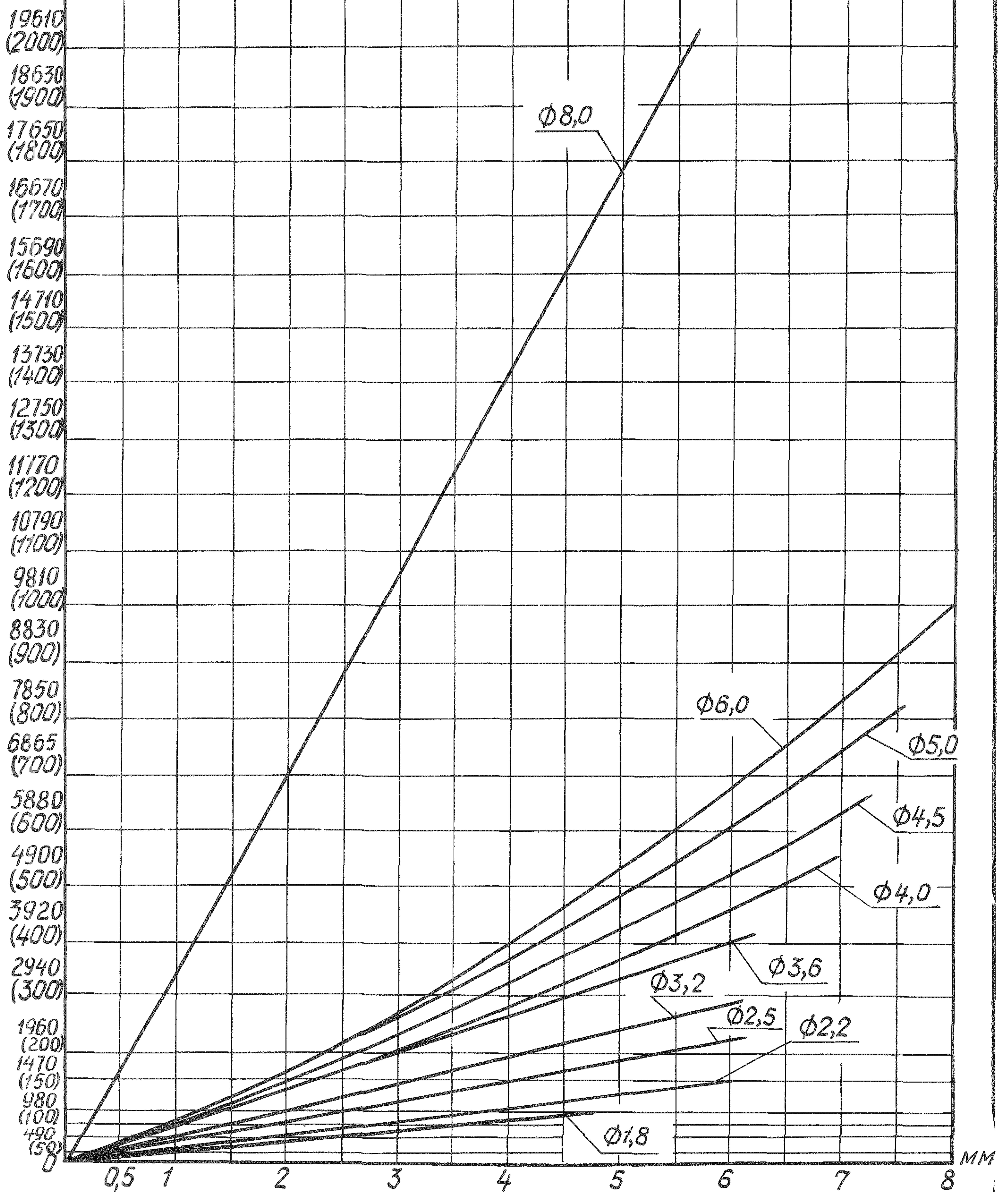
Из углеродистой стали



Примечание. Данные приведены к длине каната, равной 1000 мм.

Из нержавеющей стали

H (кгс)



Примечание. Данные приведены к длине каната, равной 1000 мм.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

OCT 1 00768-75

КАНАТЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЕЙ

С ОБЖАТЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

Технические требования

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2	—	—	—	6868	Курел	07.72	1.01.78.

СОДЕРЖАНИЕ

ОСТ 1 03796-75	Заделка канатов из углеродистой и нержавеющей сталей обжатием в ушковых, вильчатых и резьбовых наконечниках. Размеры	1
ОСТ 1 03797-75	Заделка канатов из углеродистой и нержавеющей сталей обжатием в шариковых наконечниках. Размеры	3
ОСТ 1 03798-75	Заделка канатов из углеродистой и нержавеющей сталей обжатием в трубчатых наконечниках. Размеры	6
ОСТ 1 12133-75	Наконечники ушковые. Конструкция и размеры	8
ОСТ 1 12134-75	Наконечники вильчатые. Конструкция и размеры	11
ОСТ 1 12135-75	Наконечники резьбовые. Конструкция и размеры	14
ОСТ 1 12136-75	Наконечники шариковые. Конструкция и размеры	18
ОСТ 1 12137-75	Наконечники шариковые с одним хвостовиком. Конструкция и размеры	21
ОСТ 1 12138-75	Наконечники шариковые с двумя хвостовиками. Конструкция и размеры	24
ОСТ 1 12139-75	Наконечники трубчатые. Конструкция и размеры	27
ОСТ 1 00767-75	Наконечники для заделки канатов из углеродистой и нержавеющей сталей	30
ОСТ 1 00768-75	Канаты из углеродистой и нержавеющей сталей с обжатыми наконечниками. Технические требования	33

№ изм.

№ изв.

2673

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника