

СССР

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ТРУБОПРОВОДОВ  
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ  
на  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа} (22 \text{ кгс/см}^2)$ ,  $T \leq 300^\circ \text{C}$   
для АС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ34-10-508-90 – ОСТ34-10-513-90

Часть 2

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

---



УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ

Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 14 ноября 1990г № 168 а

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ленинградский филиал научно-исследовательского и проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Есареv В.И.  
Горбачев В.В.  
Головин И. А.  
Иванова Л.М.  
Иевлева Л. Е.  
Марозюк М.В.  
Тихонова Е.И.

Институт «Энергомонтажпроект»

Леонтьев Н.В.  
Ротштейн А.В.  
Нечаева Н.Г.  
Белкин С.А.  
Саблина Т.А.



УДК 621.643

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АС

$P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ )  $T \leq 320^\circ \text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ  
ПЕРЕХОДНЫЕ С НАКЛАДКОЙ

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0030

ОСТ

34-10-513-90

Дата введения 01.01.91.

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники с накладкой из коррозионно-стойкой стали для трубопроводов группы В и С атомных станций по „Правилам АЗУ“.

Стандарт соответствует требованиям „Правил АЗУ“.

Допускается применение сварных переходных тройников с накладкой по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ и СНиП 3.05.05.

Пределы применения тройников приведены в табл.1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Г.Р. N 8433596 от 91.02.28.



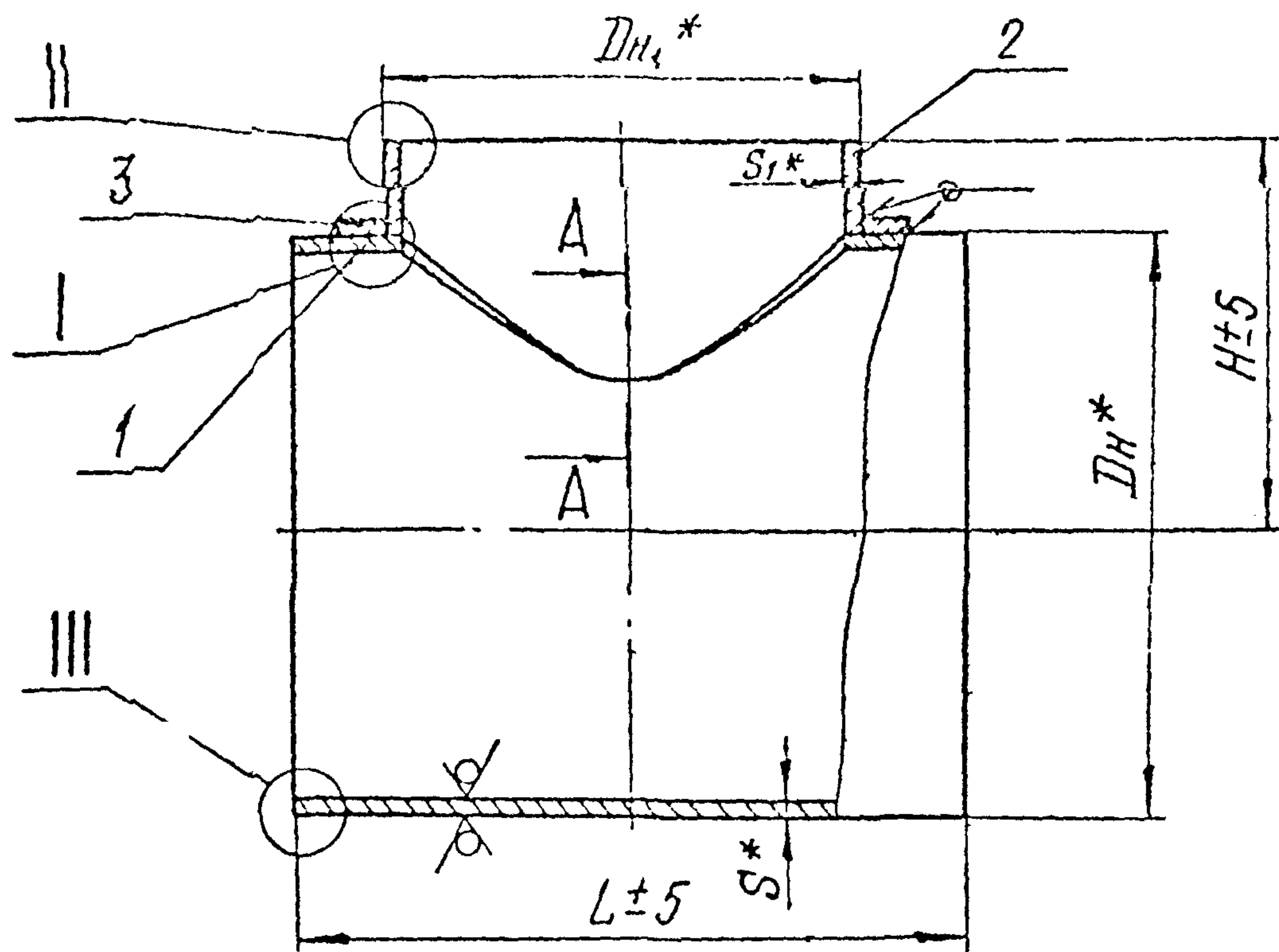
Таблица 1

| Условное<br>давление<br>$P_y$ ,<br>МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Рабочее давление $P_{раб}$ ,<br>МПа (кгс/см <sup>2</sup> )<br>для температуры среды, °С |             |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|                                                               | 200                                                                                     | 300         |
| 2,50 (25)                                                     | 2,2 (22)                                                                                | 2,20 (22,0) |
| 1,60 (16)                                                     | 1,6 (16)                                                                                | 1,40 (14,0) |
| 1,00 (10)                                                     | 1,0 (10)                                                                                | 0,90 (9,0)  |
| 0,63 (6)                                                      | 0,6 (6)                                                                                 | 0,54 (5,4)  |

Примечание. Применение сварных переходных тройников с накладкой допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением  $P_{раб} \leq 1,57 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$  и расчетной температурой  $T \leq 100^\circ\text{C}$ .



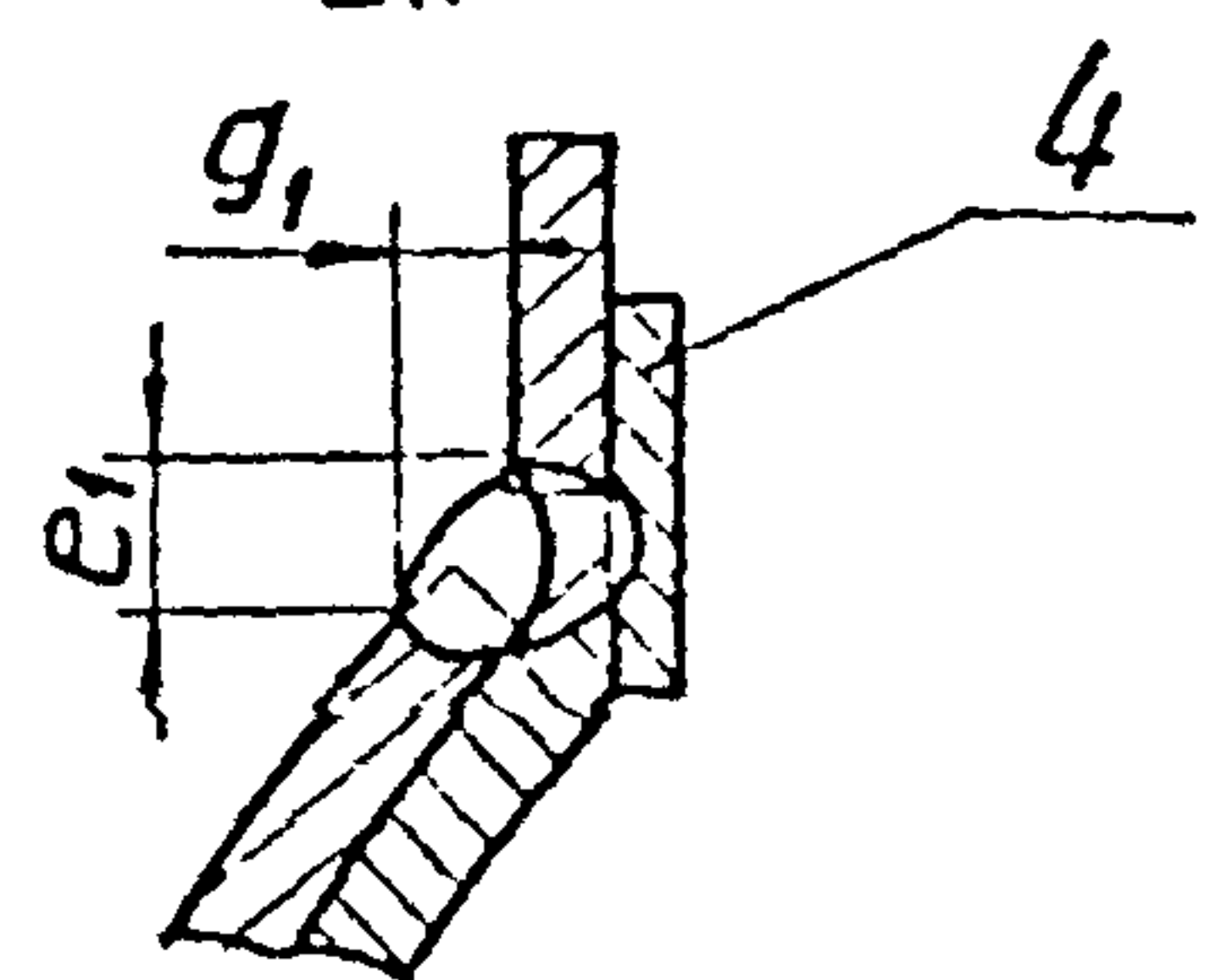
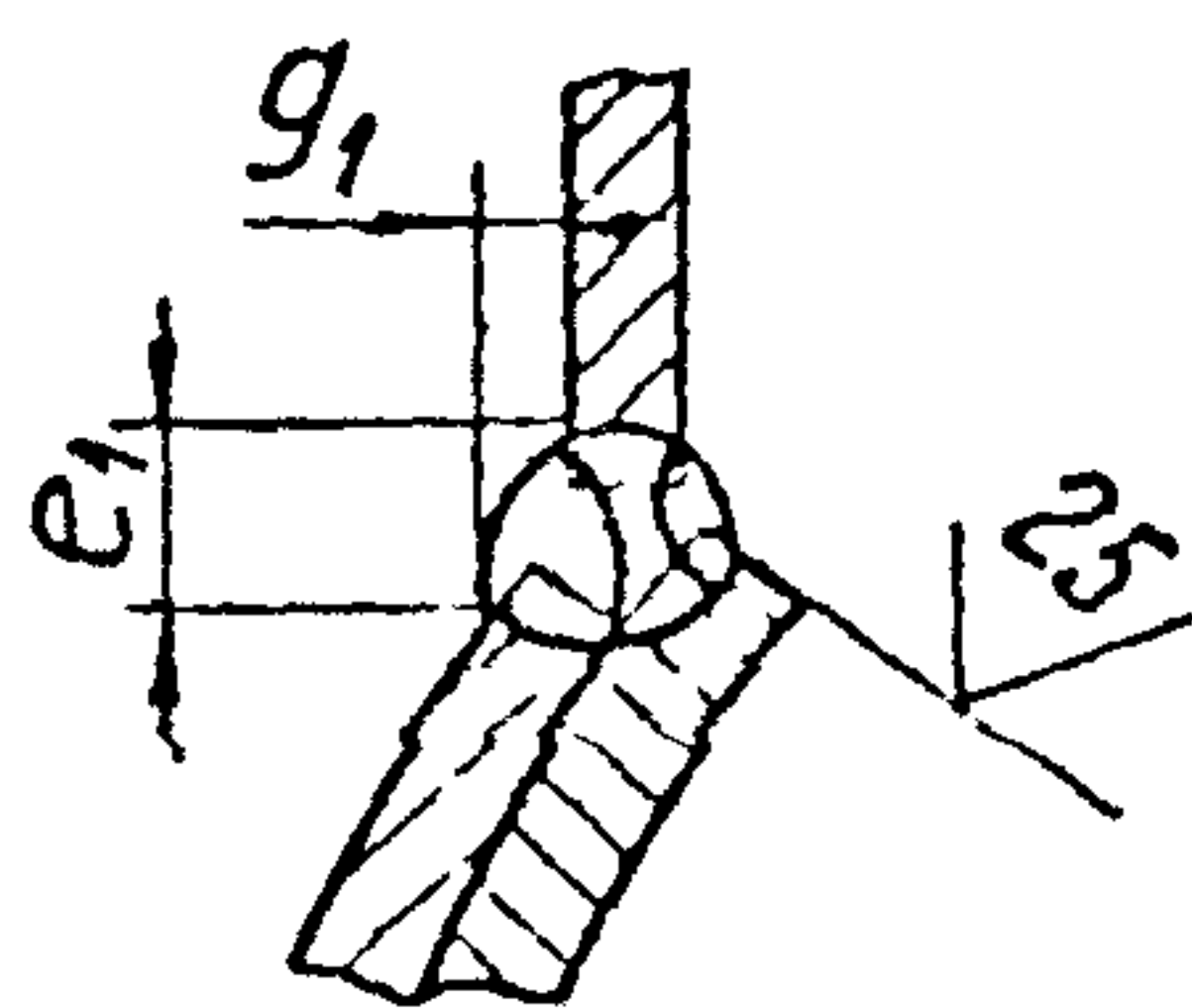
2. Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.2 и 3



A-A

Для  $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0,7$

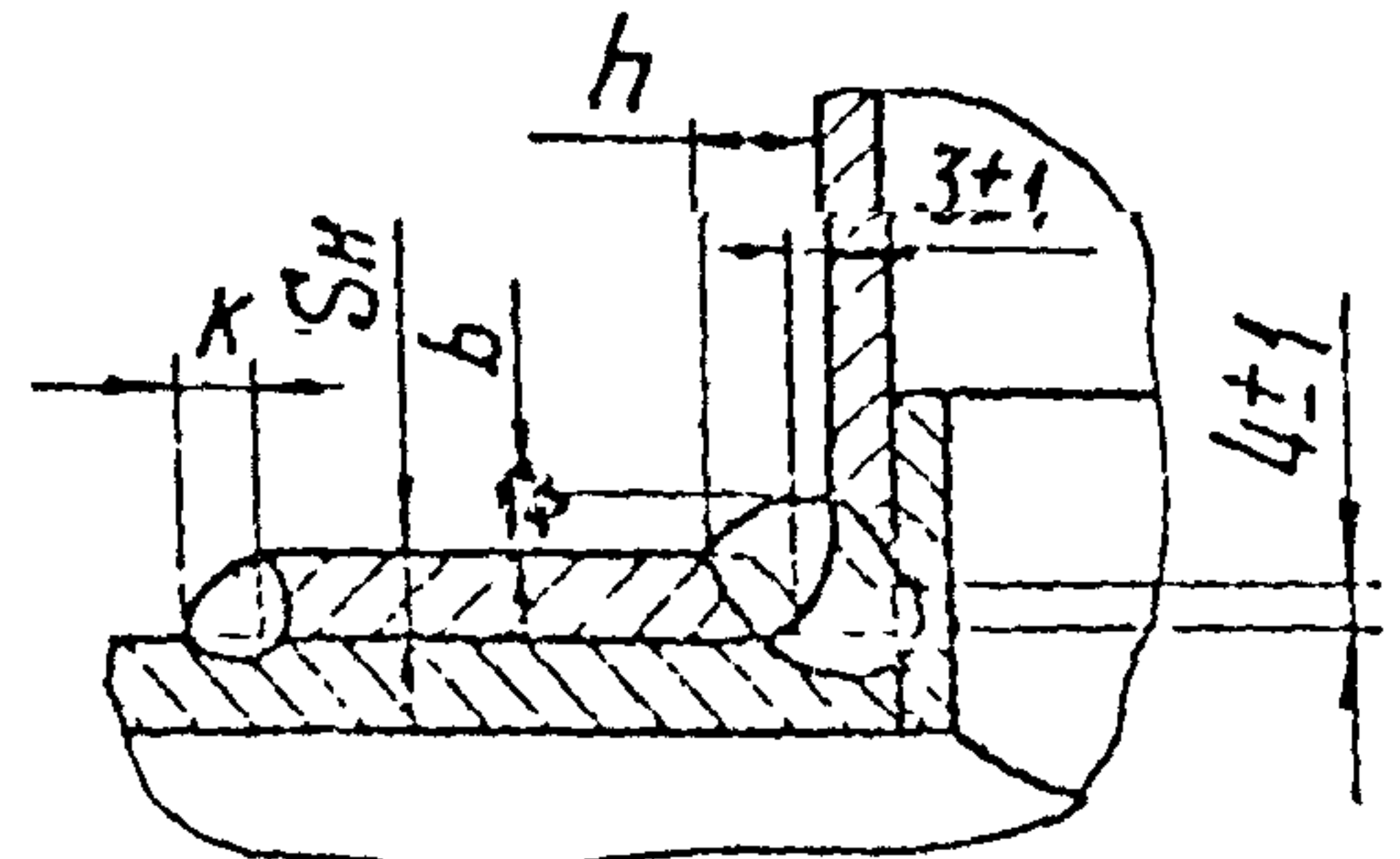
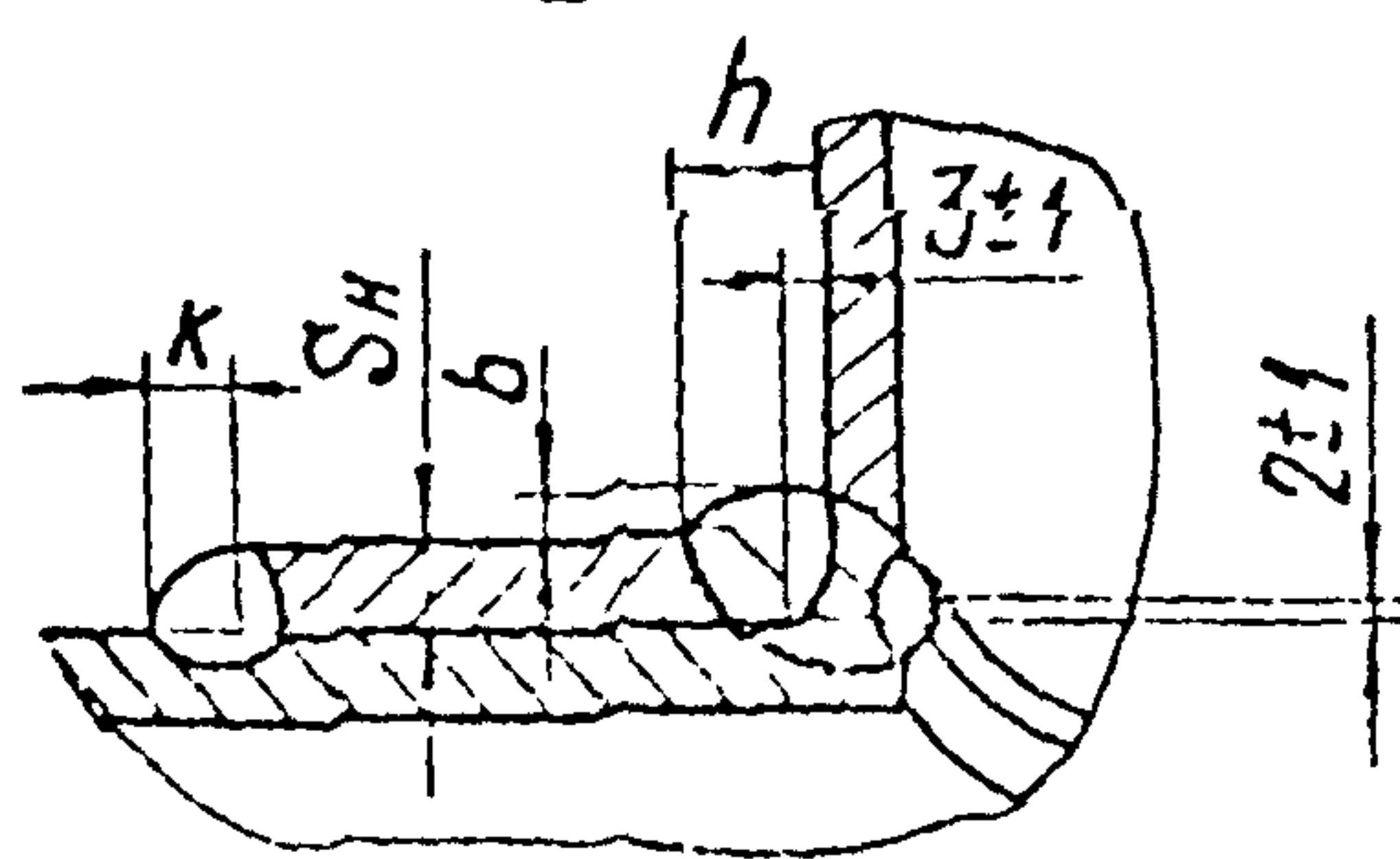
Для  $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0,7$



1

Для  $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0,7$

Для  $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0,7$



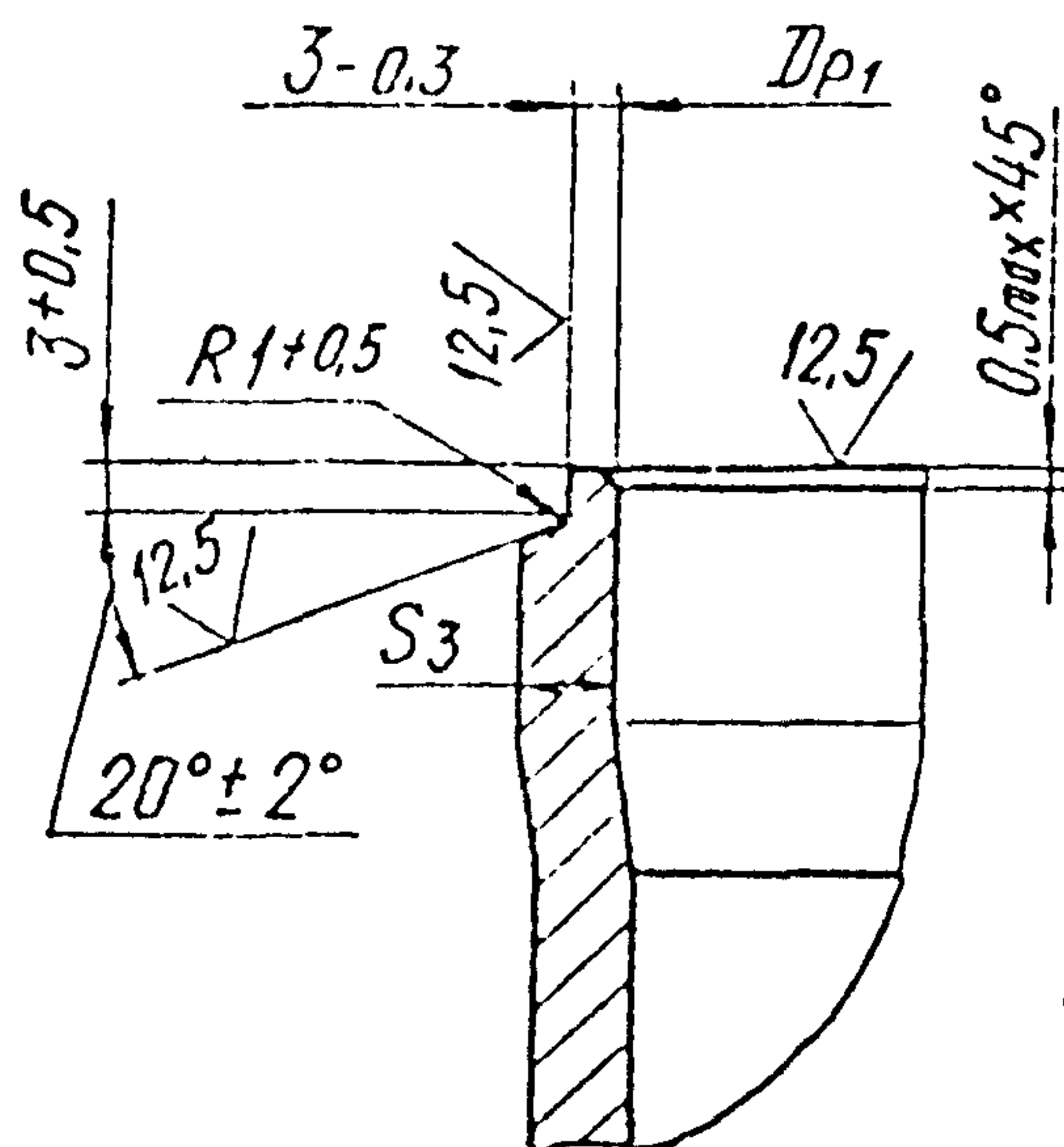
$K = S_H$



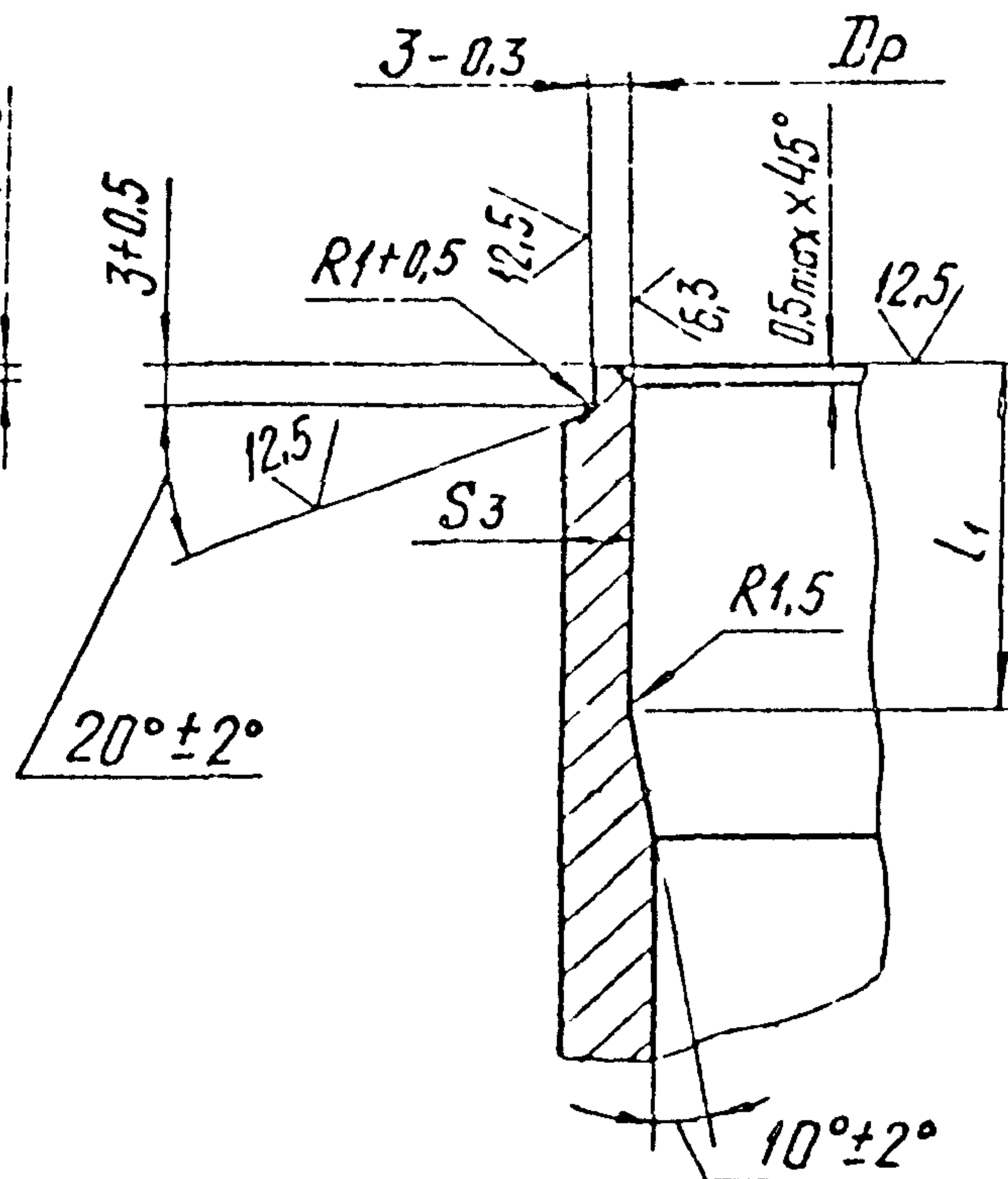
С.4 ОСТ34-10-513-90

II

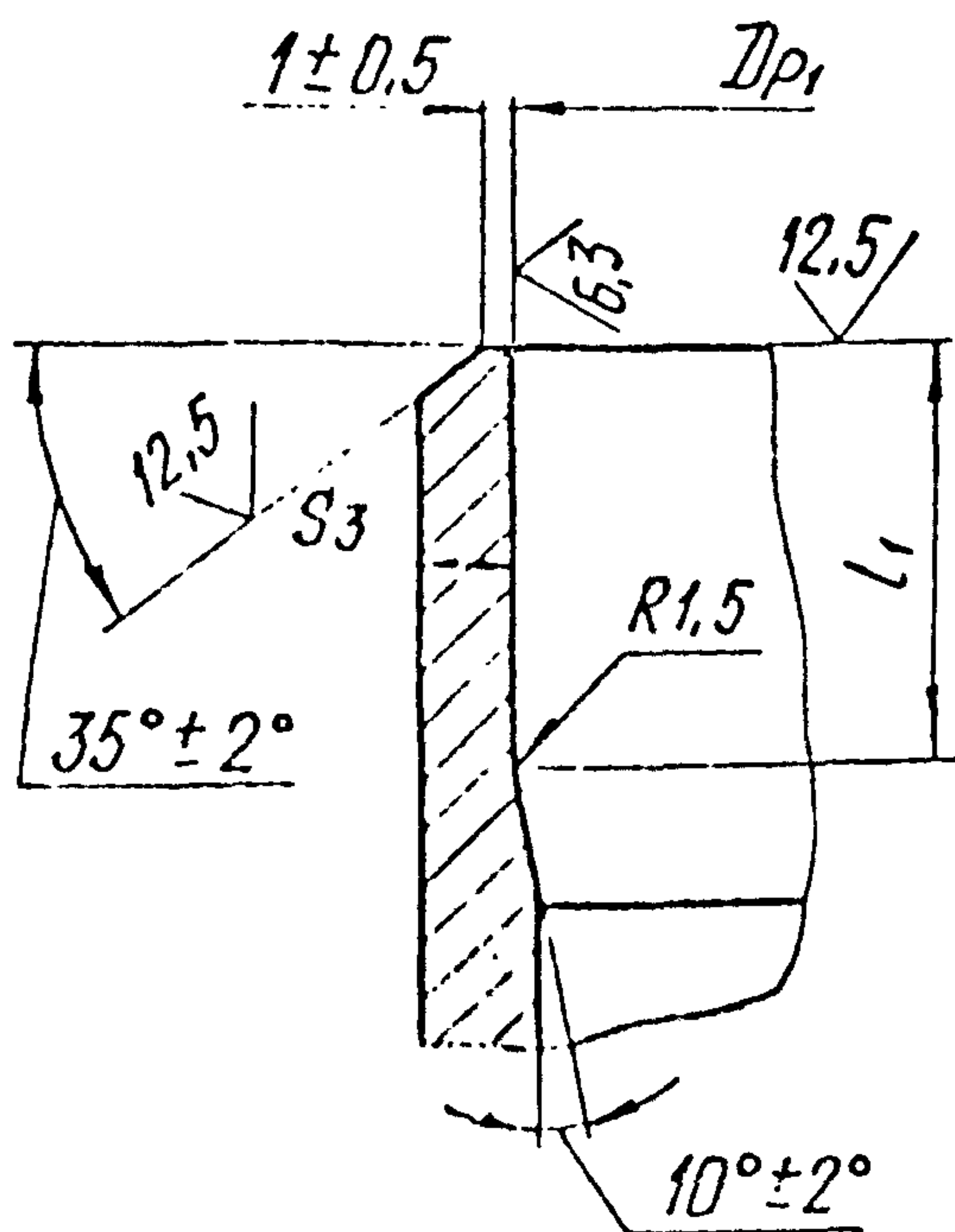
Для  $D_H$ , 108 мм



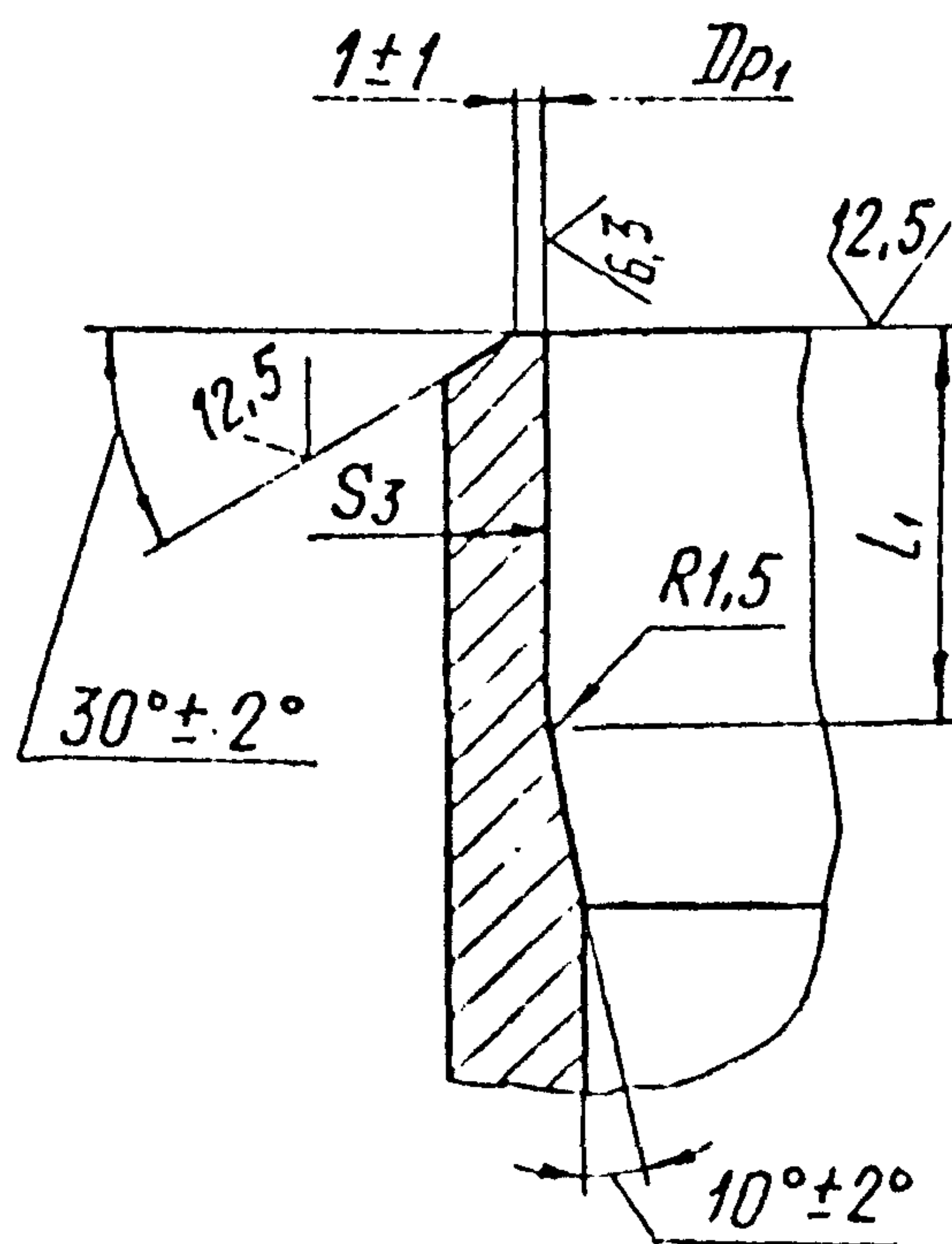
Для  $D_H$ , от 133 до 325 мм



Для  $D_H$ , от 377 до 630 мм



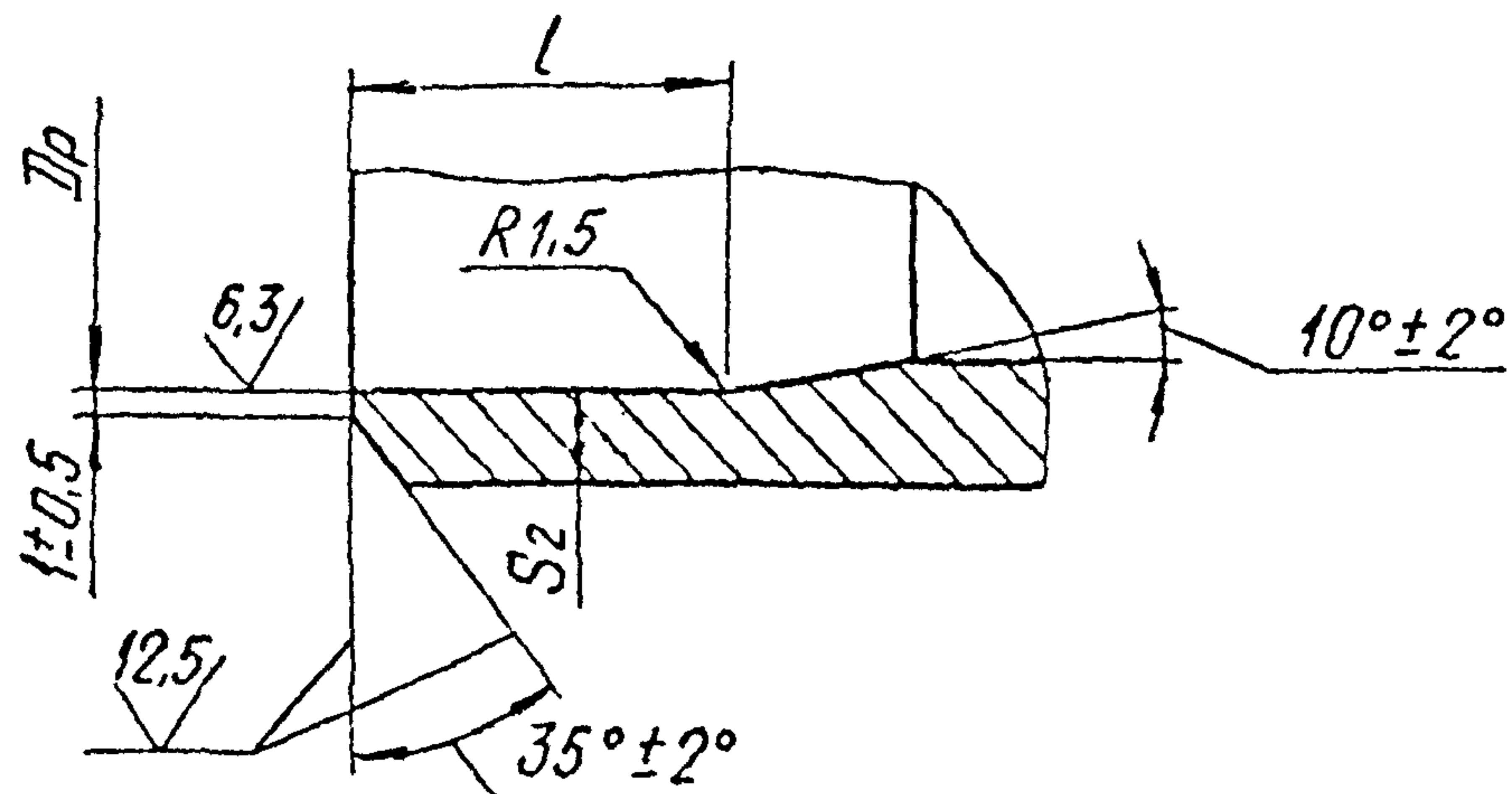
Для  $D_H$ , ≥ 720 мм



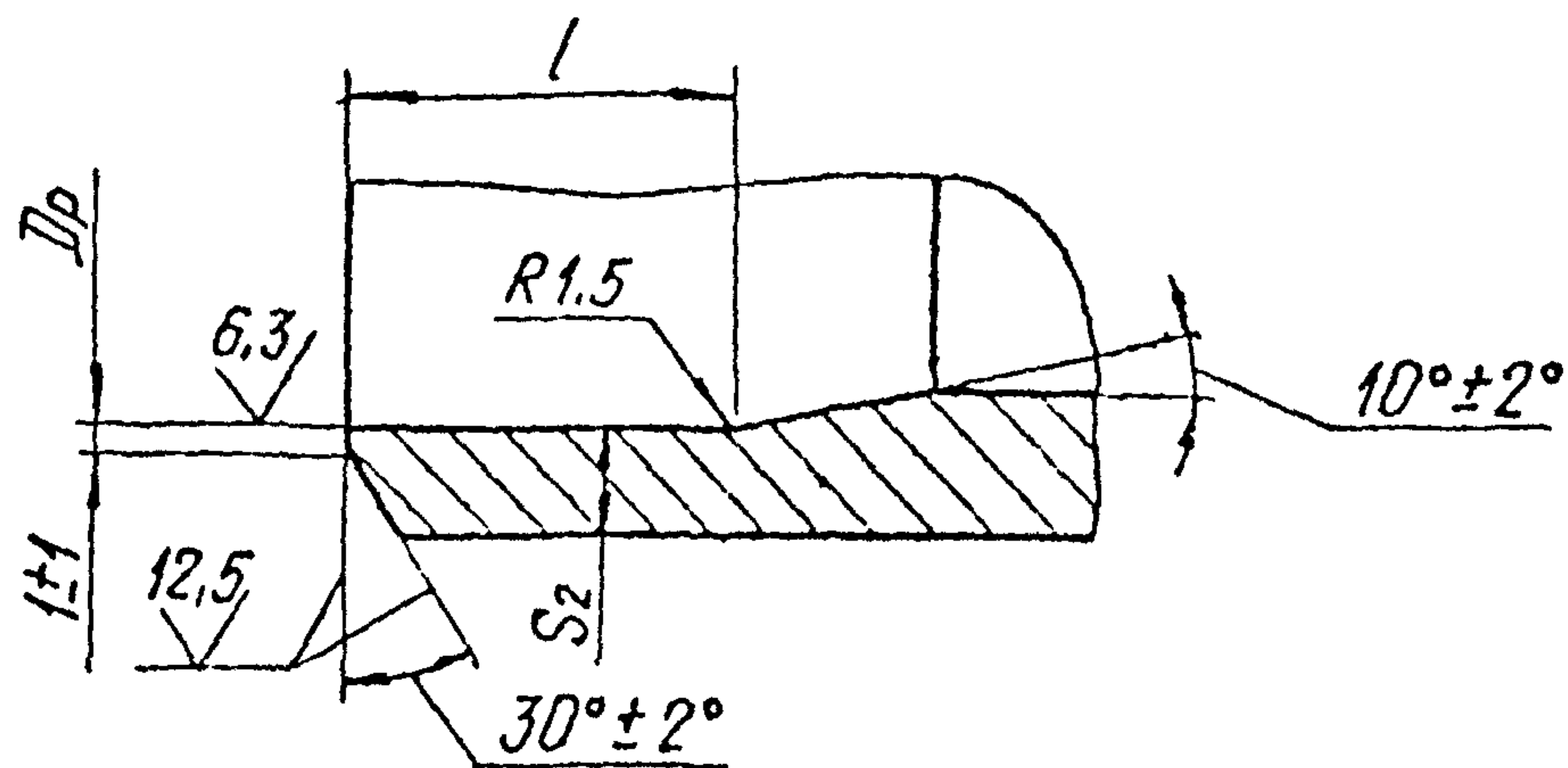




Для  $D_H$  от 377 до 630 мм



Для  $D_H \geq 720$  мм



\* Размеры для справок



Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | Условное<br>давление<br>$P_y$ ,<br>МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Условные<br>проходы |           | Размеры<br>присоединяемых<br>труб |              | $D_H$ | $D_{H_1}$ | $D_p$  |                | $D_{p_1}$ |                |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|-----------------------------------|--------------|-------|-----------|--------|----------------|-----------|----------------|
|                         |                                                                  | $D_y$               | $D_{y_1}$ | к<br>корпусу                      | к<br>штуцеру |       |           | Номин. | Пред.<br>откл. | Номин.    | Пред.<br>откл. |
| 01                      | 2,5 (25)                                                         | 350                 | 100       | 377×6                             | 108×5        | 377   | 108       | 367    | +0,57          | 99        | +0,35          |
| 02                      |                                                                  |                     | 125       |                                   | 133×6        |       | 133       |        |                | 124       | +0,40          |
| 03                      |                                                                  |                     | 150       |                                   | 159×6        |       | 159       |        |                | 150       |                |
| 04                      |                                                                  |                     | 200       |                                   | 220×7        |       | 220       |        |                | 209       | +0,46          |
| 05                      |                                                                  |                     | 300       |                                   | 325×12       |       | 325       |        |                | 305       | +0,52          |
| 06                      | 2,5 (25)                                                         | 400                 | 150       | 426×8                             | 159×6        | 426   | 159       | 412    | +0,63          | 150       | +0,40          |
| 07                      |                                                                  |                     | 200       |                                   | 220×7        |       | 220       |        |                | 209       | +0,46          |
| 08                      |                                                                  |                     | 300       |                                   | 325×12       |       | 325       |        |                | 305       | +0,52          |
| 09                      | 1,6 (16)                                                         |                     | 350       |                                   | 377×6        |       | 377       |        |                | 367       | +0,57          |



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | Условное<br>давление<br>$P_y$ ,<br>МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Условные<br>проходы |           | Размеры<br>присоединяемых<br>труб |              | $D_H$ | $D_{H_1}$ | $P_r$  |                | $P_{r_1}$ |                |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|-----------------------------------|--------------|-------|-----------|--------|----------------|-----------|----------------|
|                         |                                                                  | $D_y$               | $D_{y_1}$ | к<br>корпусу                      | к<br>штуцеру |       |           | Номин. | Пред.<br>откл. | Номин.    | Пред.<br>откл. |
| 10                      | 2,5 (25)                                                         | 500                 | 100       | 530 × 8                           | 108 × 5      | 530   | 108       | 516    | +0,70          | 99        | +0,35          |
| 11                      |                                                                  |                     | 125       |                                   | 133 × 6      |       | 133       |        |                | 124       | +0,40          |
| 12                      |                                                                  |                     | 150       |                                   | 159 × 6      |       | 159       |        |                | 150       |                |
| 13                      |                                                                  |                     | 200       |                                   | 220 × 7      |       | 220       |        |                | 209       | +0,46          |
| 14                      |                                                                  |                     |           |                                   | 219 × 11     |       | 219       |        |                | 200       |                |
| 15                      |                                                                  |                     | 250       |                                   | 273 × 11     |       | 273       |        |                | 255       | +0,52          |
| 16                      |                                                                  |                     | 300       |                                   | 325 × 12     |       | 325       |        |                | 305       |                |
| 17                      | 1,6 (16)                                                         | 600                 | 350       | 630 × 12                          | 377 × 6      | 630   | 377       | 608    |                | 367       | +0,57          |
| 18                      | 200                                                              |                     | 220 × 7   |                                   | 220          |       | 209       |        |                | +0,46     |                |
| 19                      | 2,5 (25)                                                         |                     | 350       |                                   | 377 × 6      |       | 377       |        |                | 367       | +0,57          |
| 20                      |                                                                  |                     | 400       |                                   | 426 × 8      |       | 426       |        |                | 412       | +0,63          |

ГОСТ 34-10-513-90 8.8



Продолжение табл.2

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | S | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | S <sub>3</sub> | S <sub>H</sub> | L   | H   | e  | e <sub>1</sub> | g  | g <sub>1</sub> | l  | l <sub>1</sub> | Масса,<br>кг |      |    |    |    |      |      |    |    |    |      |       |   |    |   |    |       |
|-------------------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----|----------------|----|----------------|----|----------------|--------------|------|----|----|----|------|------|----|----|----|------|-------|---|----|---|----|-------|
|                         |   |                | не менее       |                |                |     |     |    |                |    |                |    |                |              |      |    |    |    |      |      |    |    |    |      |       |   |    |   |    |       |
| 01                      | 6 | 5              | 4,5            | 4,0            | 6              | 500 | 330 | 5  | 10             | 12 | 7              | 15 | 15             | 30,6         |      |    |    |    |      |      |    |    |    |      |       |   |    |   |    |       |
| 02                      |   | 6              |                |                |                |     |     | 8  | 13             |    | 8              |    |                | 15           | 31,7 |    |    |    |      |      |    |    |    |      |       |   |    |   |    |       |
| 03                      |   |                |                |                |                |     |     |    |                |    |                |    |                |              |      | 7  | 14 | 7  | 32,4 |      |    |    |    |      |       |   |    |   |    |       |
| 04                      |   |                |                |                |                |     |     |    |                |    |                |    |                |              |      |    |    |    |      | 12   | 17 | 6  | 25 | 37,6 |       |   |    |   |    |       |
| 05                      | 8 | 12             | 5,5            | 7,0            | 6              | 550 | 350 | 10 | 17             | 14 | 8              | 20 | 15             | 54,9         |      |    |    |    |      |      |    |    |    |      |       |   |    |   |    |       |
| 06                      |   | 6              |                |                |                |     |     | 8  | 13             |    |                |    |                | 9            | 14   | 12 | 9  | 20 | 15   | 54,4 |    |    |    |      |       |   |    |   |    |       |
| 07                      |   | 7              |                |                |                |     |     |    |                |    |                |    |                |              |      |    |    |    |      |      | 14 | 16 | 5  | 15   | 68,12 |   |    |   |    |       |
| 08                      |   | 12             |                |                |                |     |     |    |                |    |                |    |                |              |      |    |    |    |      |      |    |    |    |      |       | 6 | 15 | 5 | 15 | 68,12 |
| 09                      |   | 6              |                |                |                |     |     |    |                |    |                |    |                |              |      |    |    |    |      |      |    |    |    |      |       |   |    |   |    |       |

ОСТ 34-10-513-90 с.7



Продолжение табл 2

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | S  | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | S <sub>3</sub> | S <sub>H</sub> | L   | H   | e  | e <sub>1</sub> | g  | g <sub>1</sub> | l     | l <sub>1</sub> | Масса,<br>кг |
|-------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----|----------------|----|----------------|-------|----------------|--------------|
|                         |    |                | не менее       |                |                |     |     |    |                |    |                |       |                |              |
| 10                      | 8  | 5              | 6,5            | 4,0            | 6              | 700 | 400 | 5  | 9              | 12 | 7              | 20    | —              | 75,5         |
| 11                      |    | 6              |                |                |                |     |     | 8  | 11             |    |                |       | 15             | 76,5         |
| 12                      |    |                |                |                |                |     |     |    | 13             |    |                |       |                | 77,1         |
| 13                      |    | 7              |                | 5,0            |                |     |     | 9  | 15             |    | 8              |       |                | 79,2         |
| 14                      |    | 11             |                | 7,5            |                |     |     | 14 | 16             |    |                |       | 7              | 79,3         |
| 15                      |    |                |                | 6,5            |                |     |     | 15 | 20             |    | 6              |       |                | 85,5         |
| 16                      |    | 12             |                | 7,0            |                |     |     |    |                |    |                |       | 8              | 8            |
| 17                      |    | 6              |                | 4,5            |                | 820 |     | 6  | 14             |    | 8              |       |                |              |
| 18                      | 12 | 7              | 9,5            | 5,0            | 750            | 450 | 7   | 12 |                | 9  |                | 144,2 |                |              |
| 19                      |    | 6              |                | 4,5            | 820            |     | 6   | 16 | 20             |    | 161,1          |       |                |              |
| 20                      |    | 8              |                | 5,5            |                |     | 8   |    |                |    | 16             | 165,4 |                |              |

ОСТ 64-10-512-90 29



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | Условное<br>давление<br>$P_y$ ,<br>МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Условные<br>проходы |          | Размеры<br>присоединяемых<br>труб |              | $D_H$ | $D_{H1}$ | $D_p$  |               | $D_{p1}$ |                |  |  |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------|----------|-----------------------------------|--------------|-------|----------|--------|---------------|----------|----------------|--|--|
|                         |                                                                  | $D_y$               | $D_{y1}$ | к<br>корпусу                      | к<br>штуцеру |       |          | Номин. | Пред<br>откл. | Номин.   | Пред.<br>откл. |  |  |
| 21                      | 1,6 (16)                                                         | 500                 | 400      | 530×8                             | 426×8        | 530   | 426      | 516    | +0,70         | 412      | +0,63          |  |  |
| 22                      |                                                                  | 600                 | 350      | 630×8                             | 377×6        | 630   | 377      | 616    |               | 367      | +0,57          |  |  |
| 23                      |                                                                  |                     | 400      |                                   | 426×8        |       | 426      |        |               | 412      | +0,63          |  |  |
| 24                      |                                                                  |                     | 500      |                                   | 530×8        |       | 530      | 608    |               | 516      | +0,70          |  |  |
| 25                      |                                                                  |                     |          |                                   |              |       |          |        |               |          |                |  |  |
| 26                      |                                                                  | 700                 | 350      | 720×10                            | 377×6        | 720   | 377      | 703    | +0,80         | 367      | +0,57          |  |  |
| 27                      |                                                                  |                     | 400      |                                   | 426×8        |       | 426      |        |               | 412      | +0,63          |  |  |
| 28                      |                                                                  |                     | 500      |                                   | 530×8        |       | 530      |        |               | 516      | +0,70          |  |  |
| 29                      |                                                                  |                     | 600      |                                   | 630×8        |       | 630      |        |               | 616      |                |  |  |
| 30                      |                                                                  |                     |          |                                   | 630×12       |       |          |        |               | 608      |                |  |  |

С.10 ОСТ34-10-513-90



Продолжение табл 2

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | S  | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | S <sub>3</sub> | S <sub>H</sub> | L   | H   | e   | e <sub>1</sub> | g  | g <sub>1</sub> | l     | l <sub>1</sub> | Масса,<br>кг |       |       |
|-------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|-----|----------------|----|----------------|-------|----------------|--------------|-------|-------|
|                         |    |                | не менее       |                |                |     |     |     |                |    |                |       |                |              |       |       |
| 21                      | 8  | 8              | 6,5            | 5,5            | 8              | 750 | 400 | 6   | 14             | 14 | 8              | 20    | 89,9           |              |       |       |
| 22                      |    | 5              |                | 4,5            |                |     | 450 |     | 12             |    | 9              |       | 15             | 102,9        |       |       |
| 23                      |    | 8              |                | 5,5            |                |     |     |     | 16             |    | 7              |       | 20             | 108,0        |       |       |
| 24                      |    |                |                | 6,5            |                |     |     |     | 900            |    | 15             |       |                |              | 20    | 127,7 |
| 25                      | 12 | 5              | 9,5            | 6,5            | 6              | 850 |     | 500 | 8              | 16 | 12             | 5     | 25             | 160,6        |       |       |
| 26                      | 10 |                | 4,5            | 8              | 900            |     | 500 |     | 6              | 10 | 14             | 8     | 20             | 15           | 157,4 |       |
| 27                      |    |                | 5,5            |                |                |     |     |     | 14             | 10 |                | 161,7 |                |              |       |       |
| 28                      |    |                | 8              |                |                |     |     |     | 6,5            | 10 |                | 1000  |                | 6            | 15    | 9     |
| 29                      |    | 12             | 8              |                |                | 9,5 |     | 8   | 11             | 20 |                | 14    |                | 5            | 25    | 205,6 |
| 30                      |    |                |                |                |                |     |     |     |                |    |                |       |                |              |       |       |

ОСТ 34-10-513-90 с.11



Продолжение табл. 2

| продолжение табл. 2     |                                                                  |                     |           |                                   |              |       |           |        |                |           |                |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|-----------------------------------|--------------|-------|-----------|--------|----------------|-----------|----------------|
| Обозначение<br>тройника | Условное<br>давление<br>$P_y$ ,<br>МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Размеры в мм        |           |                                   |              | $D_H$ | $D_{H_1}$ | $D_p$  |                | $D_{p_1}$ |                |
|                         |                                                                  | Условные<br>проходы |           | Размеры<br>присоединяемых<br>труб |              |       |           | Номин. | Пред.<br>откл. | Номин.    | Пред.<br>откл. |
|                         |                                                                  | $D_y$               | $D_{y_1}$ | к<br>корпусу                      | к<br>штуцеру |       |           |        |                |           |                |
| 31                      | 1,6 (16)                                                         | 800                 | 350       | 820×10                            | 377×6        | 820   | 377       | 803    | +0,90          | 367       | +0,57          |
| 32                      |                                                                  |                     | 400       |                                   | 426×8        |       | 426       |        |                | 412       | +0,63          |
| 33                      |                                                                  |                     | 500       |                                   | 530×8        |       | 530       |        |                | 516       |                |
| 34                      |                                                                  |                     | 600       |                                   | 630×12       |       | 630       |        |                | 608       | +0,70          |
| 35                      | 1,0 (10)                                                         |                     |           |                                   | 630×8        |       |           |        |                | 616       |                |
| 36                      |                                                                  |                     | 700       |                                   | 720×10       |       | 720       |        |                | 703       | +0,80          |
| 37                      |                                                                  | 900                 | 500       | 920×10                            | 530×8        | 920   | 530       |        |                | 516       | +0,70          |
| 38                      |                                                                  |                     | 600       |                                   | 630×8        |       | 630       |        |                | 616       |                |
| 39                      |                                                                  |                     | 700       |                                   | 720×10       |       | 720       |        |                | 703       | +0,80          |
| 40                      |                                                                  |                     | 800       |                                   | 820×10       |       | 820       |        |                | 803       | +0,90          |

С.12 ГОСТ 4-10-513-90



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | S  | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | S <sub>3</sub> | S <sub>H</sub> | L   | H    | e     | e <sub>1</sub> | g  | g <sub>1</sub> | l  | l <sub>1</sub> | Масса,<br>кг |
|-------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|------|-------|----------------|----|----------------|----|----------------|--------------|
|                         |    |                | не менее       |                |                |     |      |       |                |    |                |    |                |              |
| 31                      | 10 | 6              | 8,0            | 4,5            | 8              | 900 | 550  | 8     | 13             | 14 | 8              | 20 | 15             | 190,3        |
| 32                      |    | 8              |                | 5,5            |                |     |      |       | 11             |    | 9              |    | 20             | 194,5        |
| 33                      |    |                |                | 6,5            |                |     |      |       | 14             | 16 | 10             |    |                | 200,7        |
| 34                      |    | 12             |                | 9,5            |                |     |      | 7     | 7              | 25 | 255,8          |    |                |              |
| 35                      |    | 8              | 6,5            | 6              | 1100           | 570 | 6    | 15    | 6              | 20 | 230,1          |    |                |              |
| 36                      |    | 10             | 8,0            |                | 20             | 12  |      | 5     | 239,5          |    |                |    |                |              |
| 37                      |    | 8              | 7,0            | 6,5            | 1000           | 600 | 8    | 16    | 7              | 20 | 236,8          |    |                |              |
| 38                      |    | 8              |                | 8              | 285,6          |     |      |       |                |    |                |    |                |              |
| 39                      |    |                |                | 10             | 8,0            | 8   | 1200 | 620   | 6              |    | 15             |    | 14             | 7            |
| 40                      |    | 18             |                |                |                |     | 5    | 295,7 |                |    |                |    |                |              |

ОСТ 34-10-513-90 с.13



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | Условное<br>давление<br>$P_y$ ,<br>МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Условные<br>проходы |           | размеры<br>присоединяемых<br>труб |              | $D_H$ | $D_{H_1}$ | $D_p$  |                | $D_{p_1}$ |                |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|-----------------------------------|--------------|-------|-----------|--------|----------------|-----------|----------------|
|                         |                                                                  | $D_y$               | $D_{y_1}$ | к<br>корпусу                      | к<br>штуцеру |       |           | Номин. | Пред.<br>откл. | Номин.    | Пред.<br>откл. |
| 41                      | 1,0 (10)                                                         | 1000                | 500       | 1020×10                           | 530×8        | 1020  | 530       | 1003   | +1,00          | 516       | +0,70          |
| 42                      |                                                                  |                     | 600       |                                   | 630×8        |       | 630       |        |                | 616       |                |
| 43                      |                                                                  |                     | 700       |                                   | 720×10       |       | 720       |        |                | 703       | +0,80          |
| 44                      |                                                                  |                     | 800       |                                   | 820×10       |       | 820       |        |                | 803       | +0,90          |
| 45                      |                                                                  |                     | 900       |                                   | 920×10       |       | 920       |        |                | 903       |                |
| 46                      | 0,6 (6)                                                          | 1200                | 1000      | 1220×10                           | 1020×10      | 1220  | 1020      | 1203   |                | 1003      | +1,00          |
| 47                      |                                                                  |                     | 900       |                                   | 920×10       |       | 920       |        |                | 903       | +0,90          |



Продолжение табл.2

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | S  | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | S <sub>3</sub> | S <sub>H</sub> | L    | H   | e    | e <sub>1</sub> | g  | g <sub>1</sub> | l  | l <sub>1</sub> | Масса,<br>кг |   |    |    |       |
|-------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------|-----|------|----------------|----|----------------|----|----------------|--------------|---|----|----|-------|
|                         |    |                | не менее       |                |                |      |     |      |                |    |                |    |                |              |   |    |    |       |
| 41                      | 10 | 8              | 7,5            | 6,5            | 8              | 1100 | 650 | 8    | 13             | 14 | 8              | 20 | 20             | 288,7        |   |    |    |       |
| 42                      |    |                |                | 16             |                |      |     |      | 10             |    | 291,4          |    |                |              |   |    |    |       |
| 43                      |    | 10             |                | 7,0            |                | 8,0  | 8   | 1300 | 680            |    | 10             |    |                | 15           | 8 | 20 | 20 | 356,0 |
| 44                      |    |                |                |                |                | 8    |     |      |                |    | 17             |    |                | 356,3        |   |    |    |       |
| 45                      |    |                |                |                |                |      |     |      |                |    | 13             |    |                | 5            |   |    |    | 358,9 |
| 46                      |    |                |                |                |                |      |     |      |                |    | 16             |    |                | 6            |   |    |    | 441,1 |
| 47                      |    |                |                |                |                |      |     |      |                |    |                |    |                |              |   |    |    | 7,0   |

ОСТ34-10-513-90 С.15



## С.16 ОСТ34-10-513-90

Пример условного обозначения тройника переходного с накладкой диаметром корпуса 920 мм, толщиной стенки 10 мм и диаметром штуцера 820 мм, толщиной стенки 10 мм на Ру 1,0 МПа для трубопроводов группы В, на которые распространяются „Правила АЗУ“, с контролем сварных швов по ПНАЭ Г-7-010 для III с. категории сварного соединения :

Тройник переходный с накладкой

В 920×10-820×10-1,0-III с 40 ОСТ34-10-513-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ :

Тройник переходный с накладкой

П 920×10-820×10-1,0-III с 40 ОСТ34-10-513-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СН и ПЗ.05.05 :

Тройник переходный с накладкой

920×10-820×10-1,0-III с 40 ОСТ34-10-513-90.



Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | Поз. 1<br>Корпус |     |                                          | Поз. 2<br>Штуцер | Поз. 3<br>Накладка | Поз. 4<br>Кольцо подкладное |                    |
|-------------------------|------------------|-----|------------------------------------------|------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|
|                         | Размеры          |     | Материал<br>по ГОСТ 34-10 415,<br>раздел | Масса,<br>кг     | Обозначение        |                             |                    |
|                         | Дн × S           | L   |                                          |                  |                    |                             |                    |
| 01                      | 377×6            | 500 | 2                                        | 27,26            | 2-51 ОСТ 34-10-510 | 3-01 ОСТ 34-10-512          | 3-05 ОСТ 34-10-511 |
| 02                      |                  |     |                                          | 27,07            | 2-52               | 3-02                        | 3-09               |
| 03                      |                  |     |                                          | 26,80            | 2-53               | 3-03                        | 3-12               |
| 04                      | 377×8            | 550 |                                          | 28,74            | 2-54               | 3-04                        | 3-18 ОСТ 34-10-511 |
| 05                      |                  |     |                                          | 39,92            | 2-56               | 3-05                        | —                  |
| 06                      | 426×8            | 600 |                                          | 48,72            | 2-59               | 3-07                        | 3-13 ОСТ 34-10-511 |
| 07                      |                  |     |                                          | 47,62            | 2-119              | 3-08                        | 3-20 ОСТ 34-10-511 |
| 08                      |                  |     |                                          | 44,75            | 2-62 ОСТ 34-10-510 | 3-09 ОСТ 34-10-512          | —                  |

ОСТ 34-10-513-90 с.17



Продолжение табл. 3

С.18 ОСТ34-10-513-90

| Размеры в мм            |                  |     |                                         |                  |                    |                             |                    |
|-------------------------|------------------|-----|-----------------------------------------|------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|
| Обозначение<br>тройника | Поз. 1<br>Корпус |     |                                         | Поз. 2<br>Штуцер | Поз. 3<br>Накладка | Поз. 4<br>Кольцо подкладное |                    |
|                         | Размеры          |     | Материал<br>по ОСТ 34-10-415,<br>раздел | Масса,<br>кг     | Обозначение        |                             |                    |
|                         | Дн x S           | L   |                                         |                  |                    |                             |                    |
| 09                      | 426 x 8          | 750 | 2                                       | 54,37            | 2-63 ОСТ 34-10-510 | 3-10 ОСТ 34-10-512          | —                  |
| 10                      | 530 x 8          | 700 |                                         | 72,08            | 2-65               | 3-12                        | 3-06 ОСТ 34-10-511 |
| 11                      |                  |     |                                         | 71,82            | 2-66               | 3-13                        | 3-09               |
| 12                      |                  |     |                                         | 71,48            | 2-67               | 3-14                        | 3-13               |
| 13                      |                  |     |                                         | 70,40            | 2-68               | 3-15                        | 3-20               |
| 14                      |                  |     |                                         | 70,98            | 2-120              | 3-16                        | 3-19               |
| 15                      |                  |     |                                         | 69,32            | 2-69               | 3-17                        | 3-26               |
| 16                      |                  |     |                                         | 67,80            | 2-70               | 3-18                        | 3-29               |
| 17                      |                  |     |                                         | 820              | 77,70              | 2-71                        | 3-19               |
| 18                      | 630 x 12         | 750 |                                         | 134,84           | 2-75 ОСТ 34-10-510 | 3-22 ОСТ 34-10-512          | 3-22 ОСТ 34-10-511 |



Продолжение табл. 3

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | Поз. 1<br>Корпус |     |                                         | Поз. 2<br>Штуцер | Поз. 3<br>Накладка | Поз. 4<br>Кольцо подкладное |                    |
|-------------------------|------------------|-----|-----------------------------------------|------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|
|                         | Размеры          |     | Материал<br>по ОСТ 34-10-416,<br>раздел | Масса,<br>кг     | Обозначение        |                             |                    |
|                         | Дн × S           | L   |                                         |                  |                    |                             |                    |
| 19                      | 630 × 12         | 820 | 2                                       | 140,47           | 2-78 ОСТ 34-10-510 | 3-23 ОСТ 34-10-512          | 3-34 ОСТ 34-10-511 |
| 20                      |                  |     |                                         | 137,37           | 2-79               | 3-25                        | 3-39               |
| 21                      | 530 × 8          |     |                                         | 68,20            | 2-72               | 3-20                        | —                  |
| 22                      | 630 × 8          | 750 |                                         | 85,60            | 2-78               | 3-24                        | 3-34               |
| 23                      |                  |     |                                         | 83,60            | 2-79               | 3-26                        | 3-39               |
| 24                      |                  | 900 |                                         | 95,90            | 2-80               | 3-27                        | —                  |
| 25                      | 630 × 12         |     |                                         | 133,50           |                    | 3-28                        |                    |
| 26                      | 720 × 10         | 850 |                                         | 141,15           | 2-84               | 3-31                        | 3-35               |
| 27                      |                  |     |                                         | 138,80           | 2-85 ОСТ 34-10-510 | 3-32 ОСТ 34-10-512          | 3-40 ОСТ 34-10-511 |

ОСТ 34-10-513-90 с. 19



Продолжение табл.3

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | Поз. 1<br>Корпус |      |                                          | Поз. 2<br>Штуцер | Поз. 3<br>Накладка  | Поз. 4<br>Кольцо подкладное |                     |
|-------------------------|------------------|------|------------------------------------------|------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|
|                         | Размеры          |      | Материал<br>по ГОСТ 34-10-416,<br>раздел | Масса,<br>кг     | Обозначение         |                             |                     |
|                         | Дн × S           | L    |                                          |                  |                     |                             |                     |
| 28                      | 720 × 10         | 900  | 2                                        | 140,34           | 2-86 ГОСТ 34-10-510 | 3-33 ГОСТ 34-10-512         | —                   |
| 29                      |                  | 1000 |                                          | 148,32           | 2-87                | 3-35                        |                     |
| 30                      |                  |      |                                          | 149,00           | 2-88                | 3-34                        |                     |
| 31                      | 820 × 10         | 900  |                                          | 172,36           | 2-90                | 3-37                        | 3-36 ГОСТ 34-10-511 |
| 32                      |                  |      |                                          | 170,00           | 2-91                | 3-38                        | 3-41                |
| 33                      |                  |      |                                          | 163,30           | 2-92                | 3-39                        | 3-44 ГОСТ 34-10-511 |
| 34                      |                  | 1100 |                                          | 195,30           | 2-94                | 3-40                        | —                   |
| 35                      |                  |      |                                          | 194,60           | 2-93                | 3-41                        |                     |
| 36                      |                  |      |                                          | 184,85           | 2-95 ГОСТ 34-10-510 | 3-42 ГОСТ 34-10-512         |                     |
|                         |                  |      |                                          |                  |                     |                             |                     |



Продолжение табл. 3

Размеры в мм

| Обозначение<br>тройника | Поз. 1<br>Корпус |      |                                         | Поз. 2<br>Штуцер | Поз. 3<br>Накладка  | Поз. 4<br>Кольцо подкладное |                    |
|-------------------------|------------------|------|-----------------------------------------|------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------|
|                         | Размеры          |      | Материал<br>по ОСТ 34-10-4/6,<br>раздел | Масса,<br>кг     | Обозначение         |                             |                    |
|                         | Дн × S           | L    |                                         |                  |                     |                             |                    |
| 37                      | 920 × 10         | 1000 | 2                                       | 208,64           | 2-98 ОСТ 34-10-510  | 3-44 ОСТ 34-10-512          | 3-45 ОСТ 34-10-511 |
| 38                      |                  | 1200 |                                         | 245,50           | 2-99                | 3-45                        | 3-48               |
| 39                      |                  |      |                                         | 236,34           | 2-101               | 3-46                        | —                  |
| 40                      |                  |      |                                         | 229,90           | 2-102               | 3-47                        |                    |
| 41                      | 1020 × 10        | 1100 |                                         | 258,60           | 2-104               | 3-48                        | 3-46               |
| 42                      |                  |      |                                         | 250,90           | 2-105               | 3-49                        | 3-50               |
| 43                      |                  | 1300 |                                         | 292,63           | 2-107               | 3-50                        | 3-54 ОСТ 34-10-511 |
| 44                      |                  |      |                                         | 280,14           | 2-108               | 3-51                        | —                  |
| 45                      |                  |      |                                         | 264,00           | 2-109               | 3-52                        |                    |
| 46                      | 1220 × 10        | 1400 |                                         | 347,70           | 2-116               | 3-55                        |                    |
| 47                      |                  |      |                                         | 362,60           | 2-115 ОСТ 34-10-510 | 3-54 ОСТ 34-10-512          |                    |

ОСТ 34-10-513-90 С.21



## С.22 ОСТ34-10-513-90

### 3. Материал:

корпуса (дет.1) — см. табл. 3,

штуцера (дет.2) — см. табл. 4 ОСТ34-10-510 ,

накладки (дет.3) — см. ОСТ34-10-512 ,

подкладного кольца (дет.4) — см. ОСТ34-10-511 .

4. Отверстие в корпусе (дет.1) разметить по штуцеру (дет.2).

5. Обработку кромок и внутренние расточки  $D_p$  и  $D_{p1}$  допускается производить, по усмотрению завода-изготовителя, до сварки штуцера с корпусом.

6. После приварки штуцера к корпусу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить.

7. Допускается приварку штуцеров к корпусу производить без подкладного кольца при условии обеспечения:

— для  $D_{n1} \leq 220$  мм — сквозного припробления ,

— для  $D_{n1} \geq 325$  мм — подварки корня шва.

8. С целью обеспечения допустимого смещения кромок при  $S_1 = 5$  мм выполнить калибровку или раздачу конца штуцера.

9. Методы и объем контроля сварных соединений «корпус-штуцер-накладка» и «корпус-накладка» — послойный контроль внешним осмотром и измерение.

10. Сварные стыковые соединения — по ОСТ34-10-417 .

11. При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца до выполнения подварки корень шва удалить.

12. Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе тройника устанавливается заводом-изготовителем, при этом расстояние между продольным сварным швом корпуса и сварным швом «корпус-штуцер-накладка» должно быть не менее 100 мм.



13. При контроле углового шва измерительная база штангера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

14. Места сопряжений кольцевых и продольных сварных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиографической дефектоскопией в объеме 100%.

15. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T_{i4}}{2}$ .

16. Остальные технические требования по ОСТ 34-10-440 .



Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-513-90

[illegible]



## Содержание

### Часть 1

|                  |                                                 |     |
|------------------|-------------------------------------------------|-----|
| ОСТ 34-10-416-90 | Сортамент труб                                  | 3   |
| ОСТ 34-10-417-90 | Соединения сварные стыковые<br>и угловые        | 9   |
| ОСТ 34-10-418-90 | Отводы крутоизогнутые                           | 41  |
| ОСТ 34-10-419-90 | Отводы сварные                                  | 46  |
| ОСТ 34-10-420-90 | Отводы гнутые                                   | 76  |
| ОСТ 34-10-421-90 | Трубы крутоизогнутые                            | 81  |
| ОСТ 34-10-422-90 | Переходы бесшовные                              | 89  |
| ОСТ 34-10-423-90 | Переходы точеные                                | 98  |
| ОСТ 34-10-424-90 | Переходы сварные листовые                       | 103 |
| ОСТ 34-10-425-90 | Фланцы плоские приварные                        | 132 |
| ОСТ 34-10-426-90 | Фланцы плоские приварные с ребрами              | 159 |
| ОСТ 34-10-428-90 | Заглушки с соединительным<br>выступом фланцевые | 169 |
| ОСТ 34-10-431-90 | Кольца подкладные                               | 180 |
| ОСТ 34-10-432-90 | Тройники равнопроходные сверленные              | 186 |
| ОСТ 34-10-433-90 | Тройники переходные с усиленным<br>штуцером     | 190 |
| ОСТ 34-10-439-90 | Штуцеры                                         | 201 |
| ОСТ 34-10-440-90 | Технические требования                          | 206 |

### Часть 2

|                  |                                                |     |
|------------------|------------------------------------------------|-----|
| ОСТ 34-10-508-90 | Ответвления трубопроводов                      | 3   |
| ОСТ 34-10-509-90 | Штуцера для ответвлений                        | 32  |
| ОСТ 34-10-510-90 | Тройники сварные равнопроходные                | 46  |
| ОСТ 34-10-511-90 | Тройники сварные переходные                    | 66  |
| ОСТ 34-10-512-90 | Тройники сварные равнопроходные<br>с накладкой | 105 |
| ОСТ 34-10-513-90 | Тройники сварные переходные<br>с накладкой     | 121 |