

УДК 621.315.3.002.72:629.12

Группа Е77

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 03584-78

ЗАДЕЛКИ ИЗОЛЯЦИИ И ОПЛЕТКИ НА КОНЦАХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ

На 34 страницах

Типы, основные размеры
и технические требования

Взамен ОСТ 1 03584-72

Распоряжением Министерства от 28 сентября 1978 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на заделки неэкранированных электрических проводов с пластмассовой и комбинированной волокнисто-пластмассовой изоляцией и экранированных проводов, применяемых в электрической сети летательных аппаратов, приборов и агрегатов, а также средств их наземного обслуживания

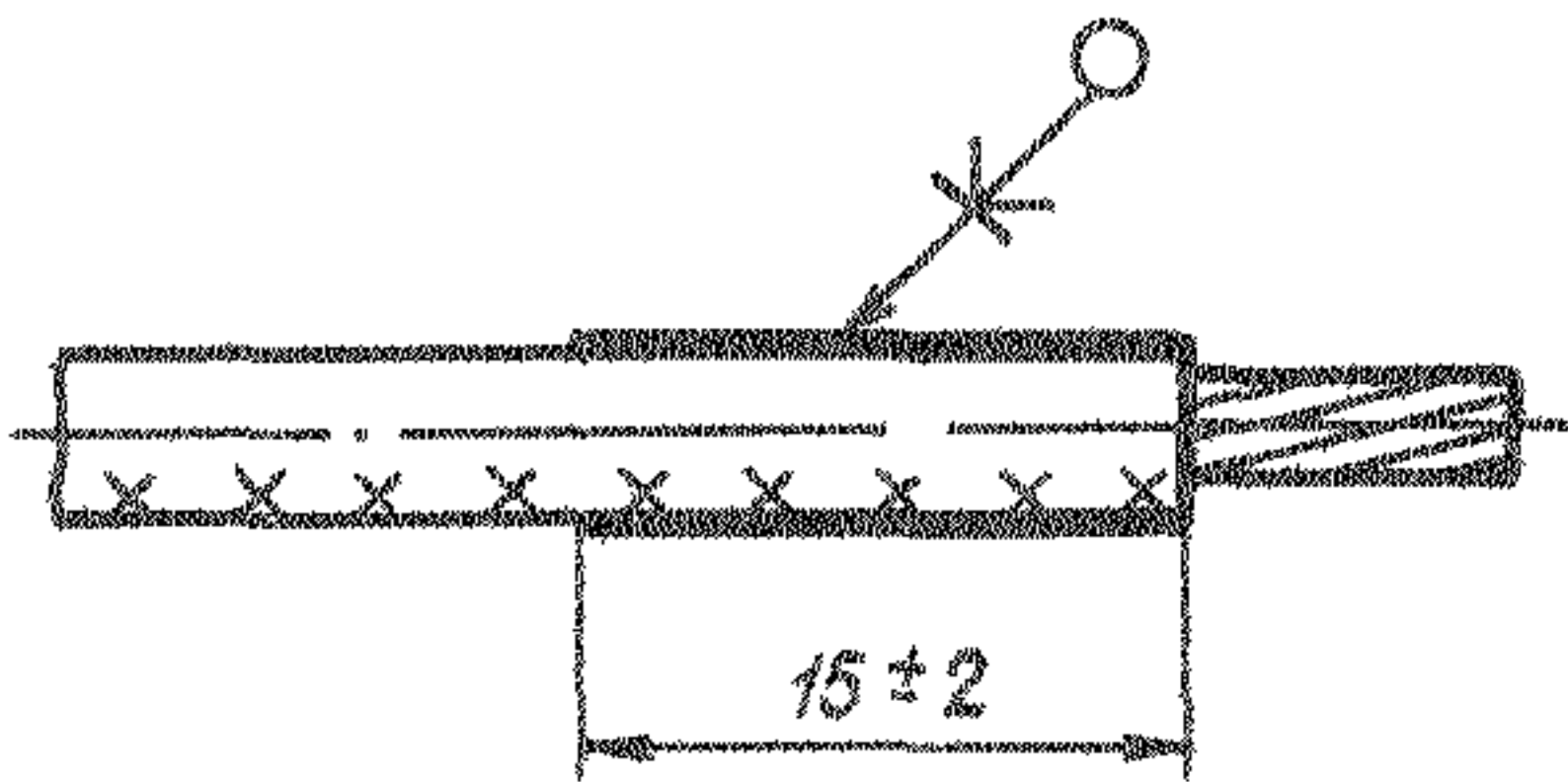
1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт предусматривает 44 типа заделок:

- типы 1 - 5, 42 - неэкранированных проводов;
- типы 6 - 16, 43, 44 - экранированных проводов без вывода металлизации экранирующей оплетки;
- типы 17 - 25, 45 - 48 - экранированных проводов с выводом металлизации на конце и в средней части провода,
- тип 28 - экранированных проводов с выводом металлизации экранирующей оплеткой;
- типы 33, 35, 37, 38, 41, 49 - 54 - запасных и отключаемых проводов.

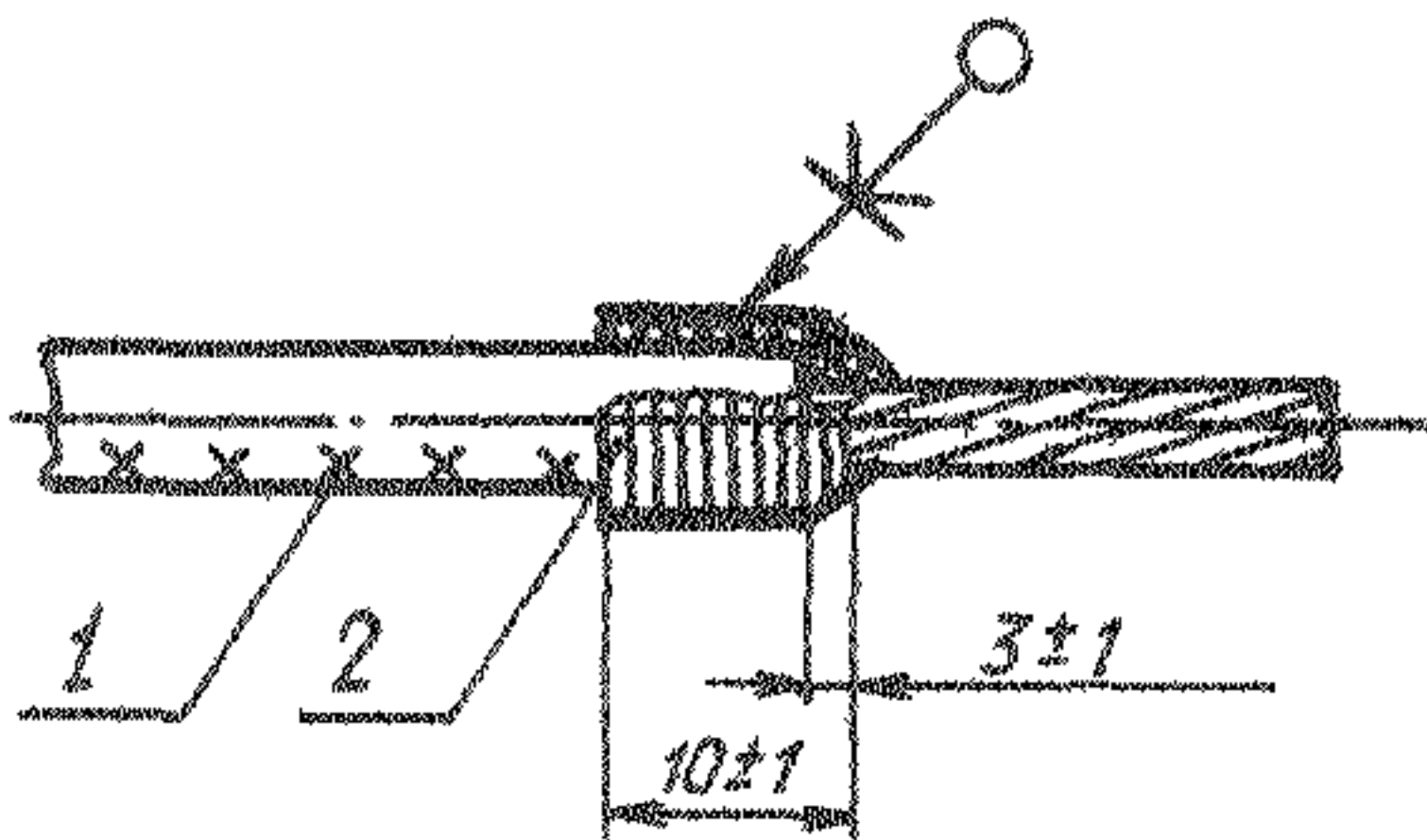
1.2. Типы и размеры заделок проводов приведены на черт. 1 - 44.

Тип 1



Черт. 1

Тип 2



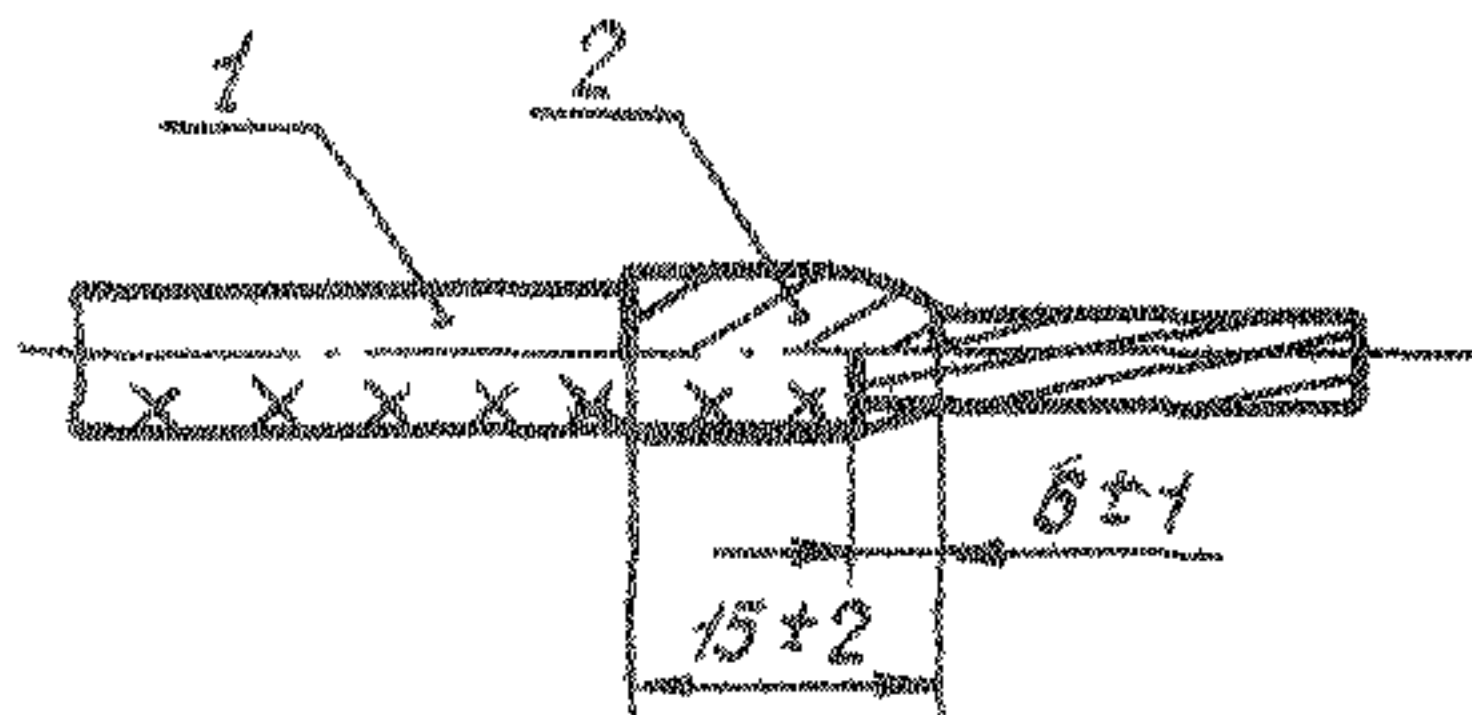
1 - провод; 2 - бандаж

Черт. 2

№ изм.	1	2	№ изм.	9397	10544
--------	---	---	--------	------	-------

Изм. № дубликата	3732
Изм. № подлинника	

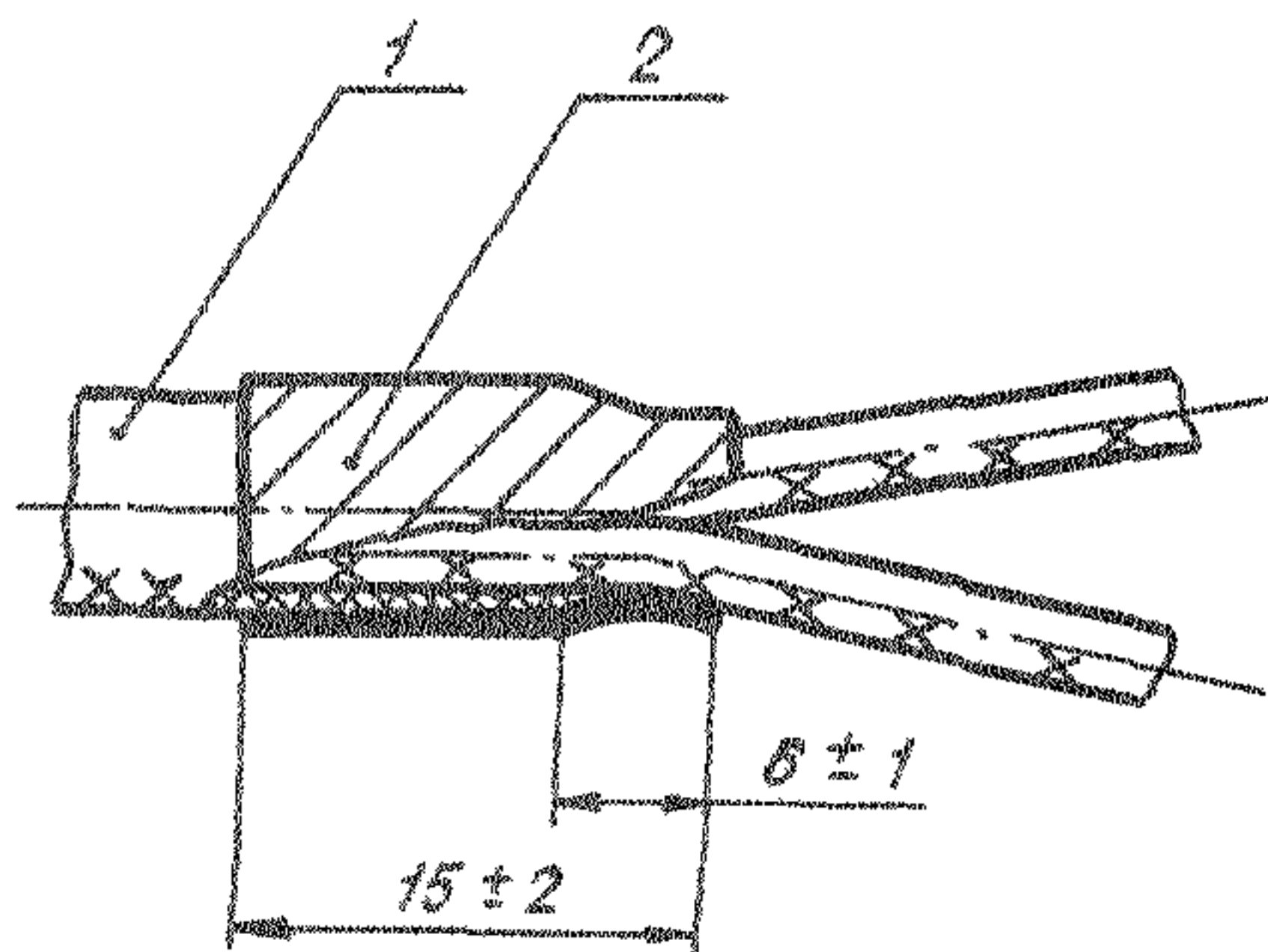
Тип 3



1 - провод; 2 - обмотка в три слоя с полуперекрытием

Черт. 3

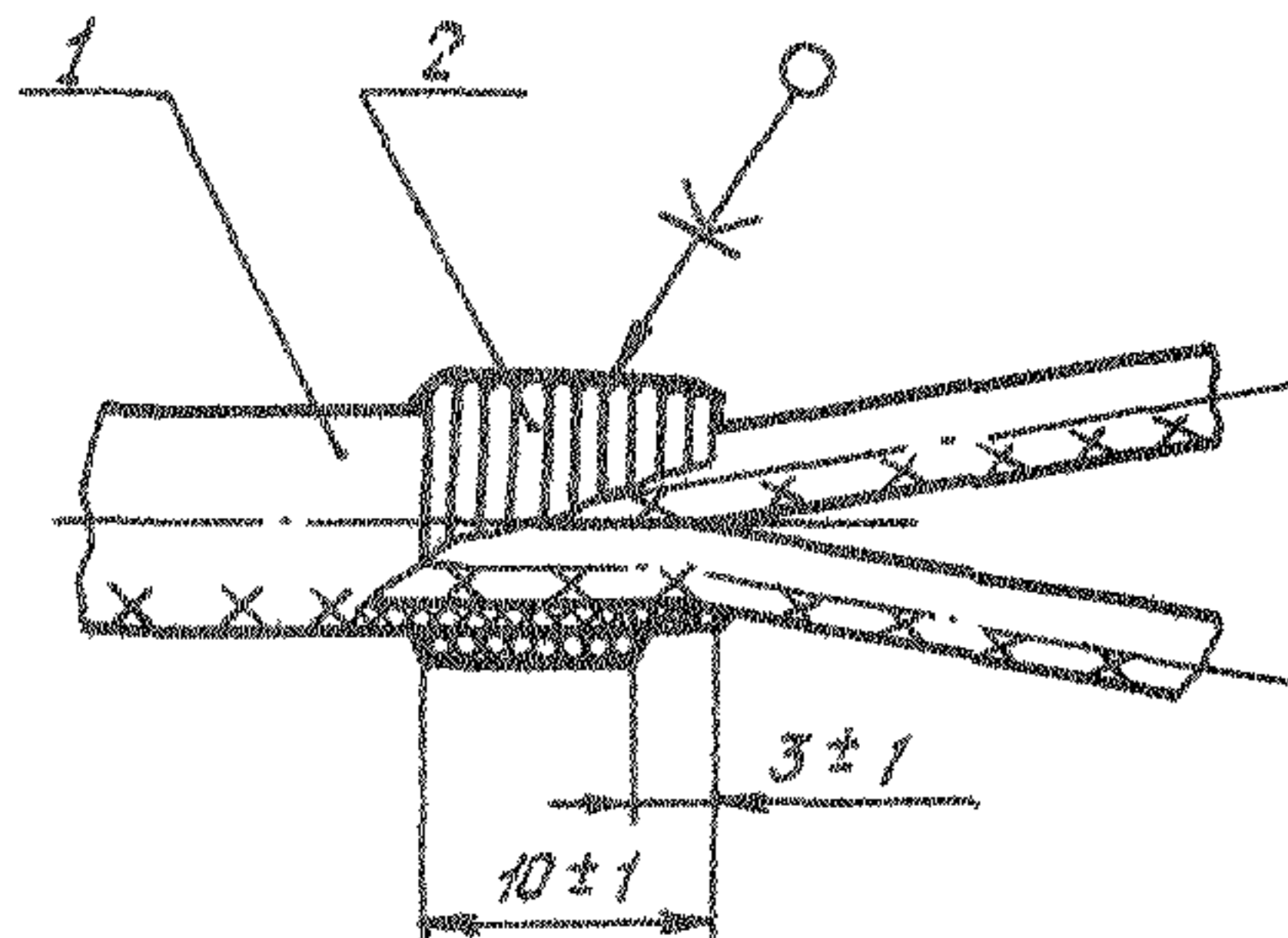
Тип 4



1 - многожильный провод;
2 - обмотка в три слоя с полуперекрытием

Черт. 4

Тип 5



1 - многожильный провод; 2 - бандаж

Черт. 5

№ изм. 2

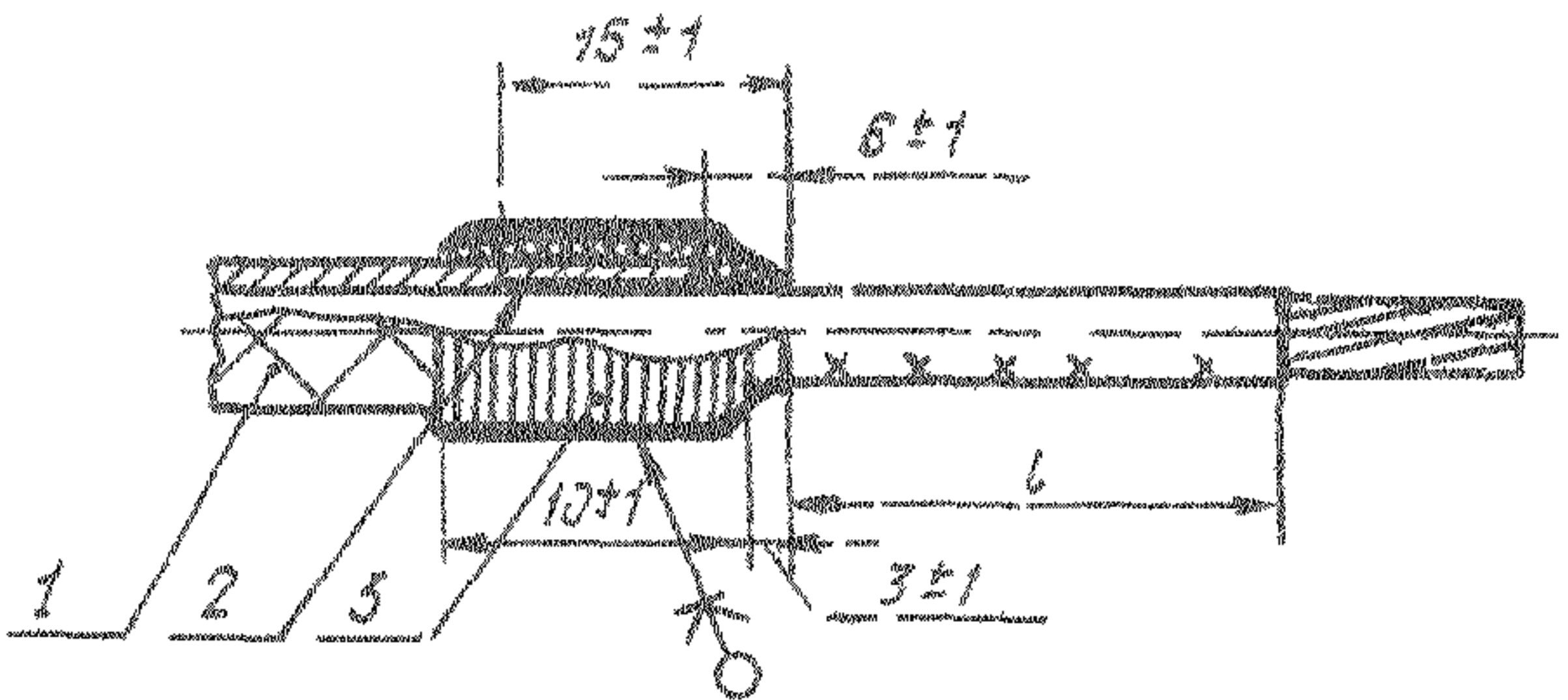
№ изм. 10544

3732

№ изм. дубль № 3732

№ изм. подлинник

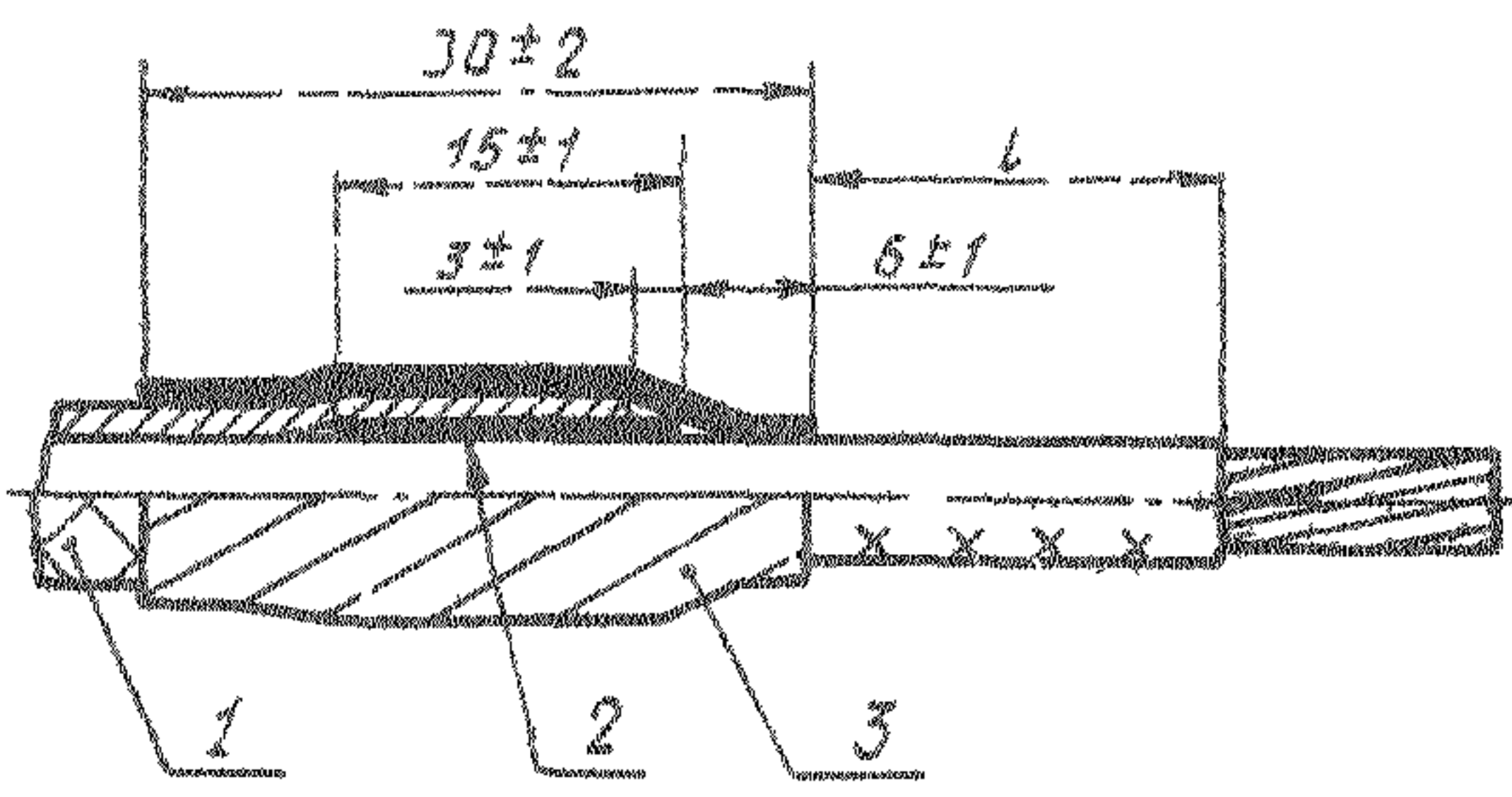
Тип 6



1 - экранированный провод;
2 - прокладка в два слоя; 3 - бандаж

Черт. 6

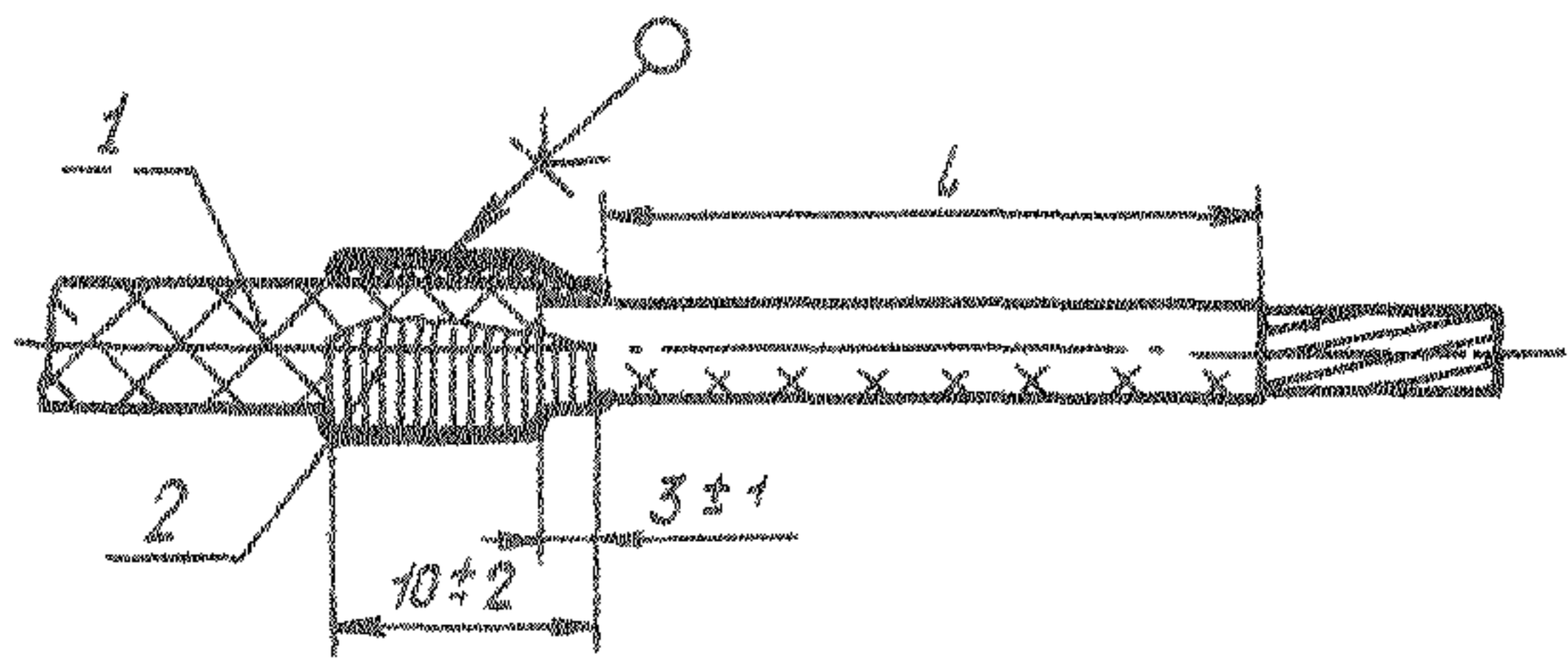
Тип 7



1 - экранированный провод; 2 - прокладка в два слоя,
3 - обмотка в три слоя с полуперекрытием

Черт. 7

Тип 8



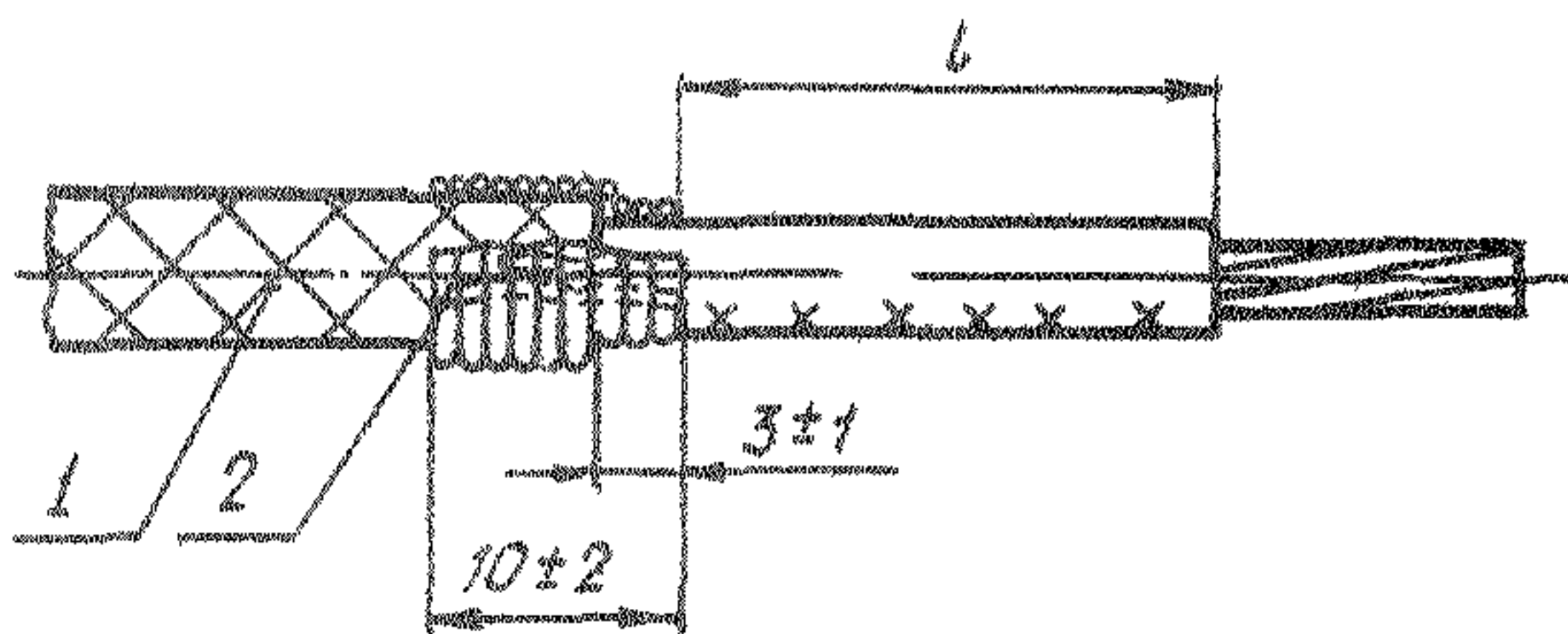
1 - экранированный провод; 2 - бандаж

Черт. 8

№ изм	2
№ изв	10544

Изм № дубликата	3792
Изм № подлинника	

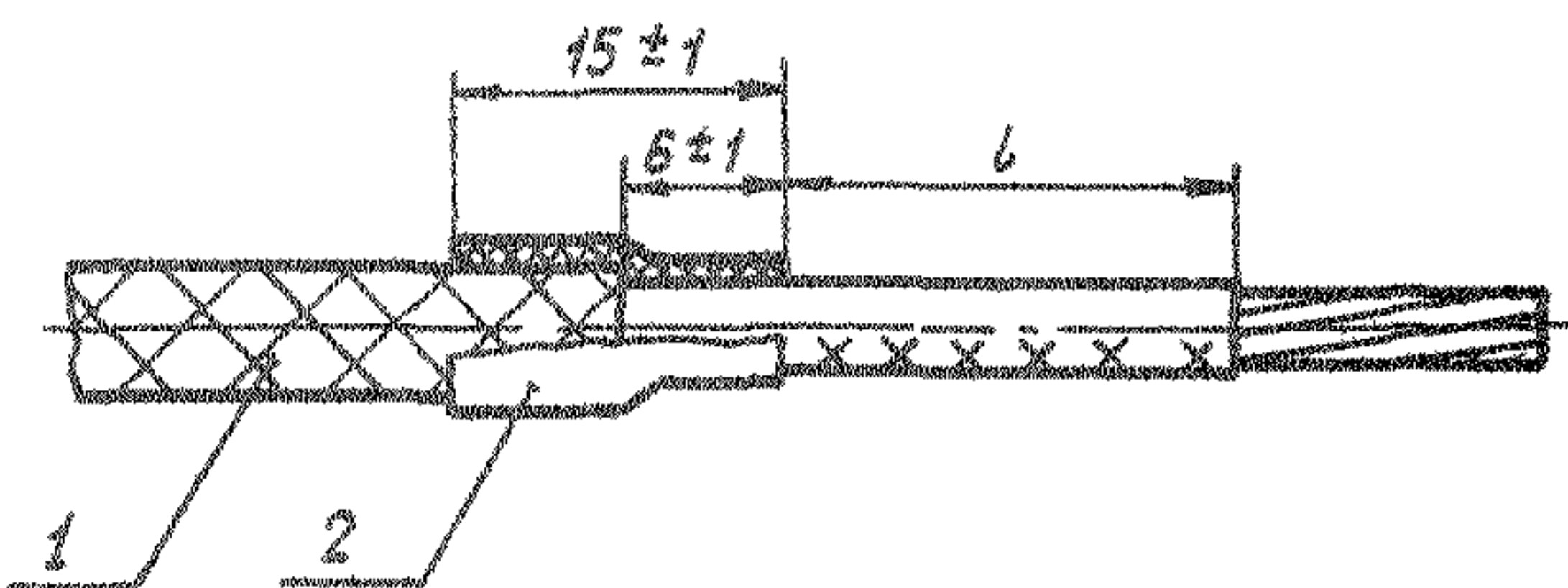
Тип 9



1 — экранированный провод; 2 — бандаж из скрученной пряди экранирующей оплетки

Черт. 9

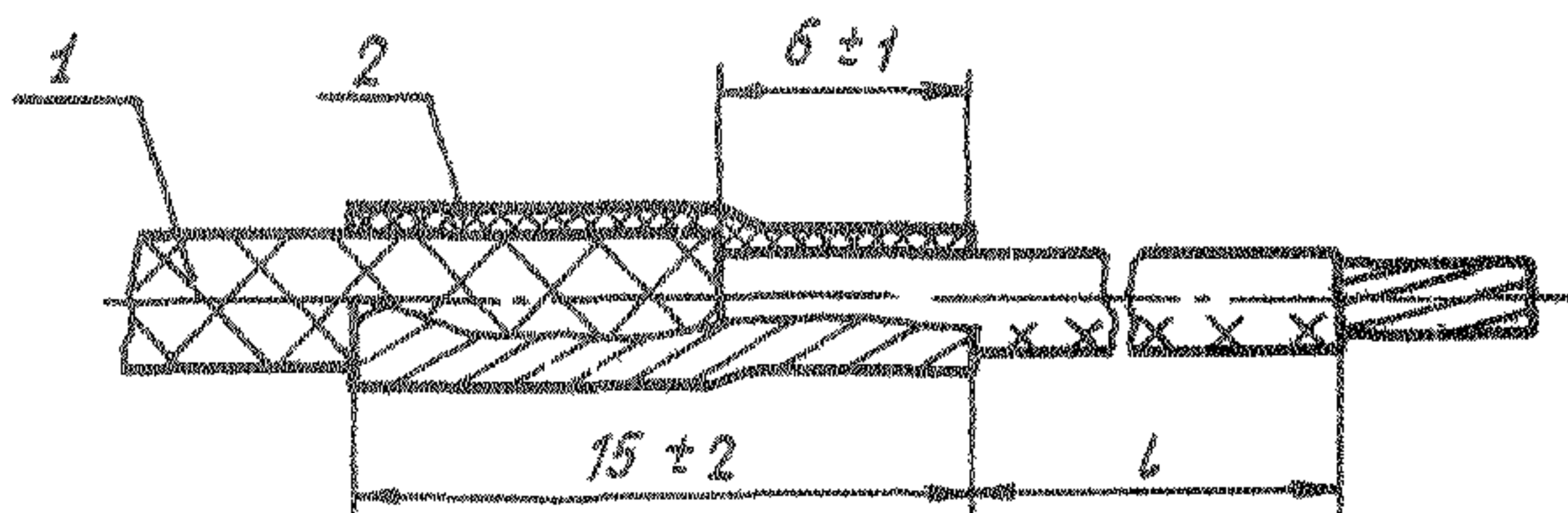
Тип 10



1 — экранированный провод;
2 — трубка термоусаживающаяся

Черт. 10

Тип 11



1 — экранированный провод;
2 — обмотка в три слоя с полуперекрывтием

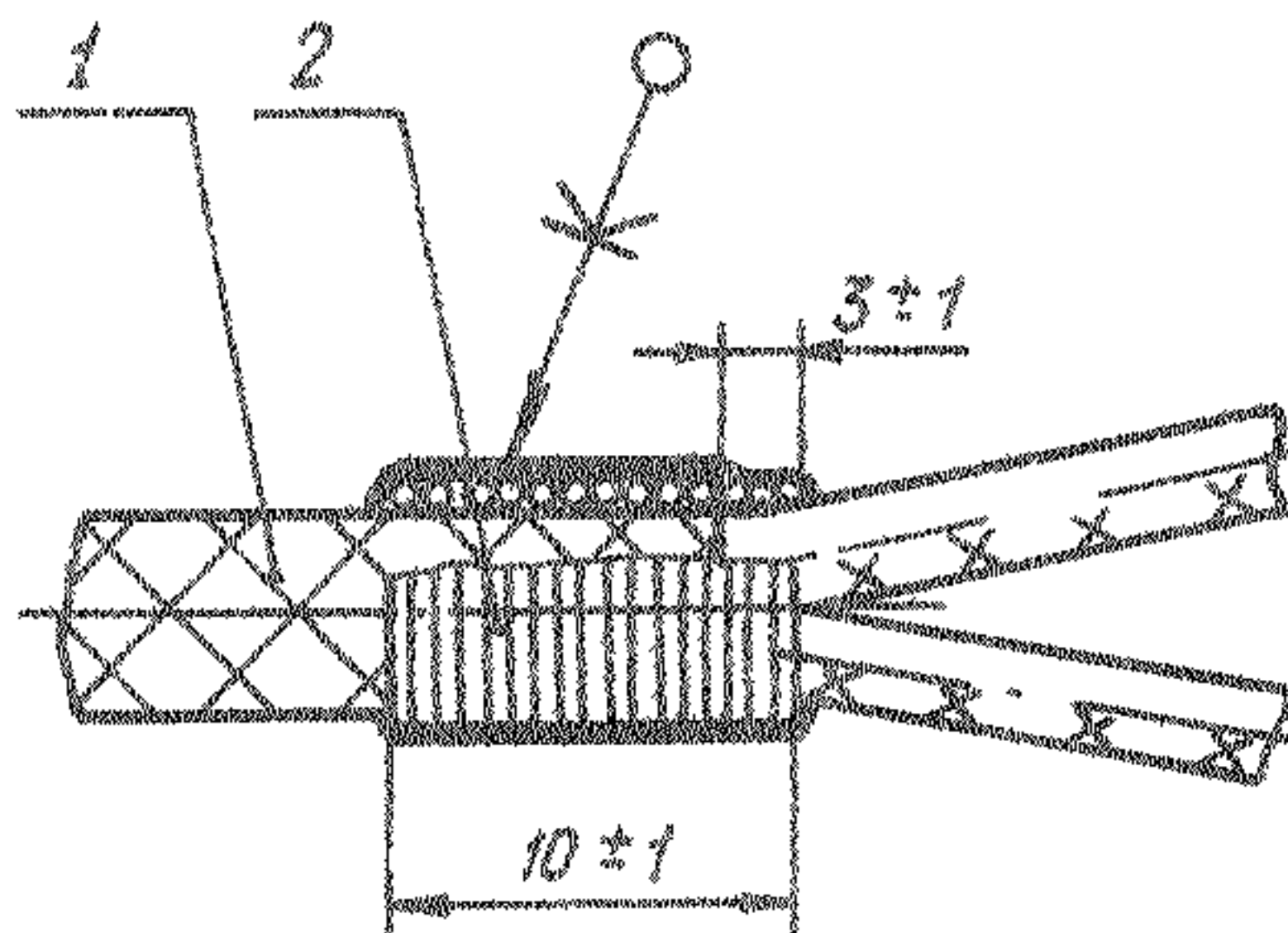
Черт. 11

№ 2
№ 10544

3732

№ 3732
№ 3732

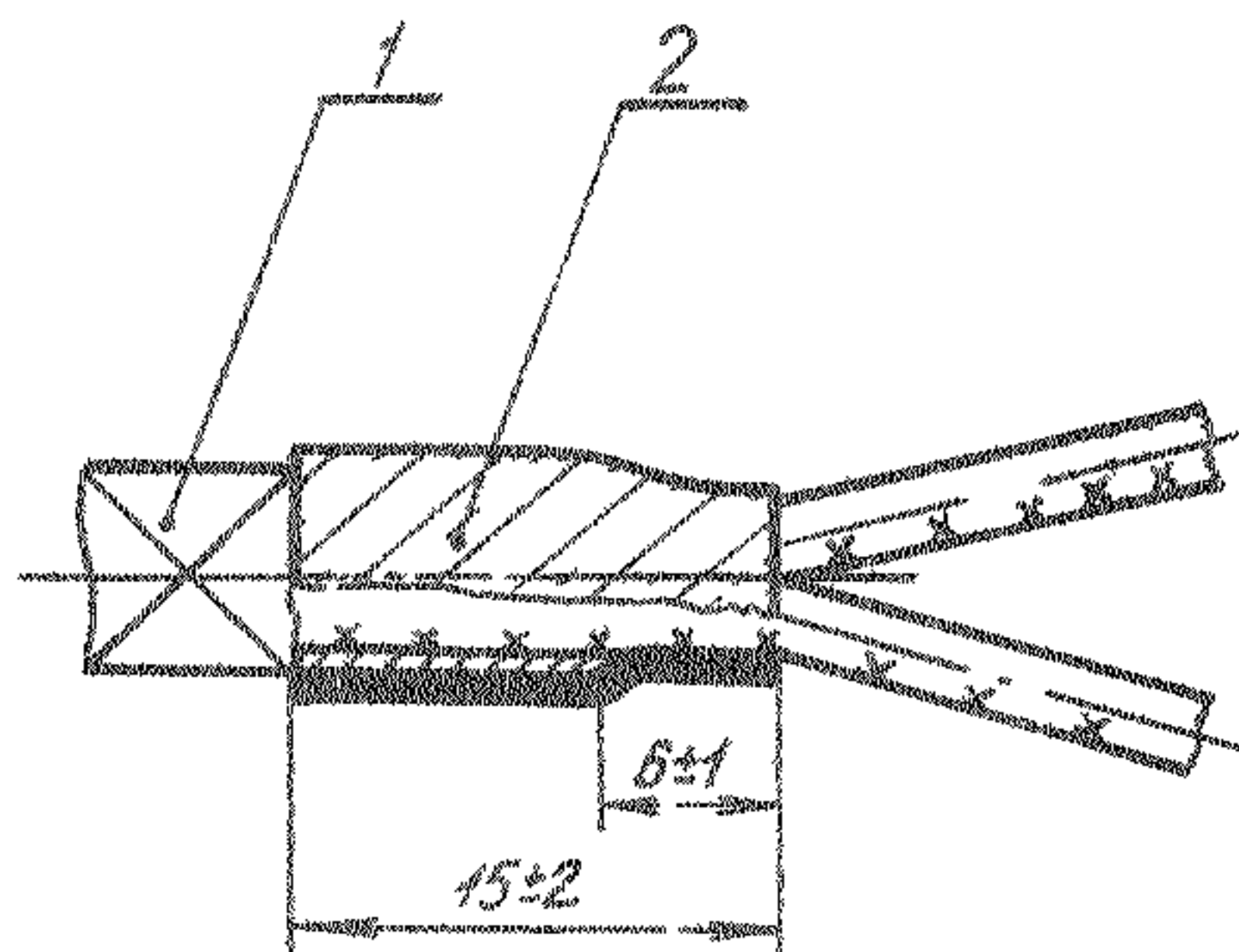
Тип 12



- 1 - многожильный экранированный провод;
2 - бандаж

Черт. 12

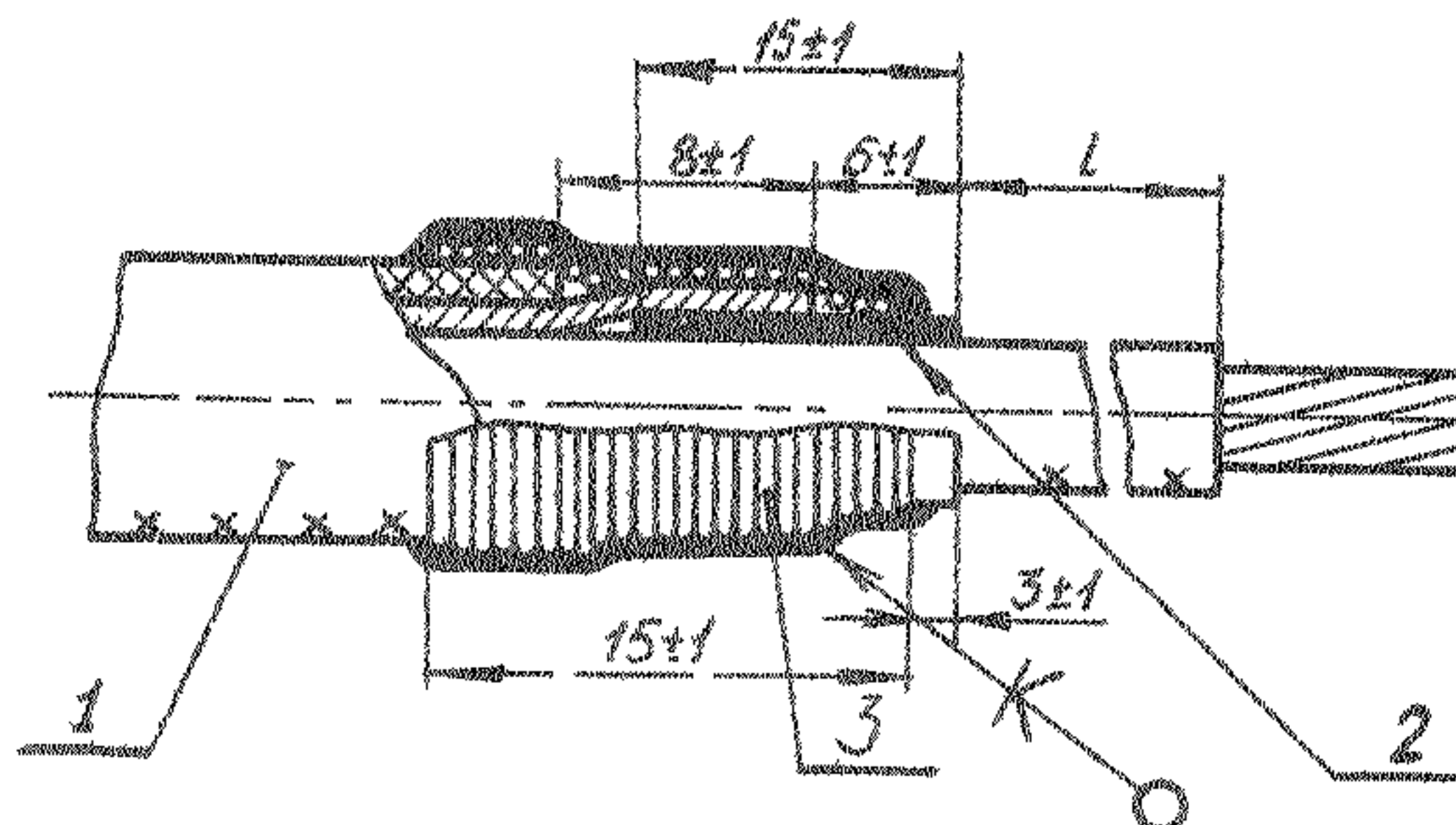
Тип 13



- 1 - многожильный экранированный провод;
2 - обмотка в три слоя с полуперекрытием

Черт. 13

Тип 14



- 1 - экранированный провод с защитной оболочкой;
2 - прокладка в два слоя; 3 - бандаж

Черт. 14

№ 134 2

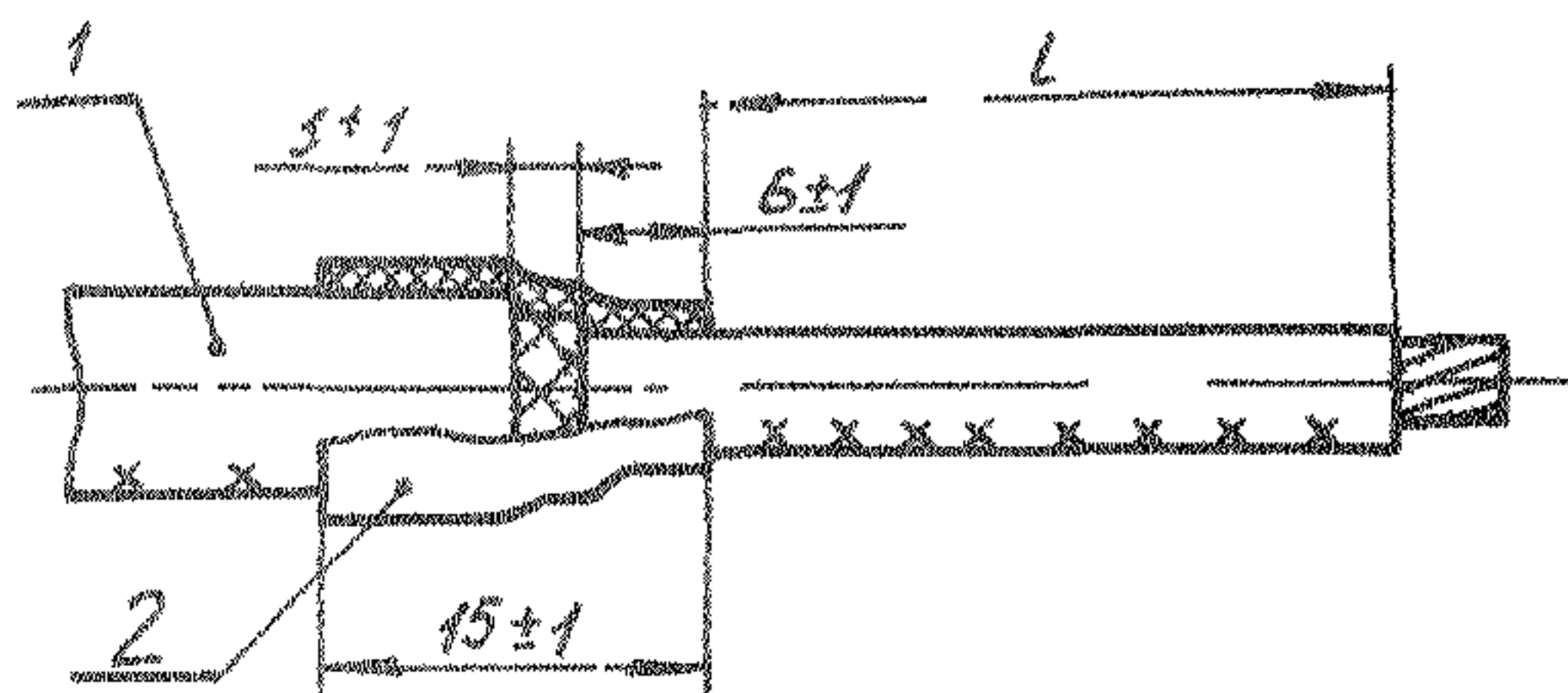
105/14

9-22

Имя № дубляжа

Имя № подлинника

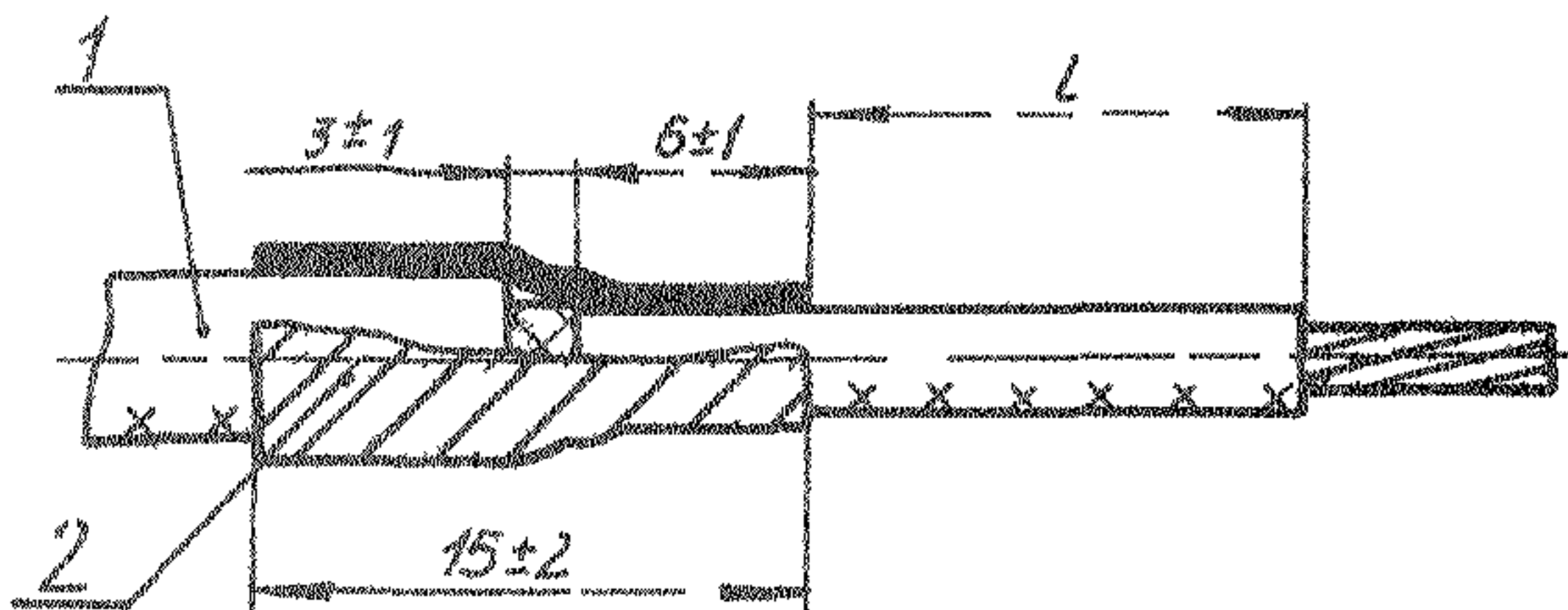
Тип 15



1 - экранированный провод с защитной оболочкой;
2 - трубка термоусаживающаяся

Черт. 15

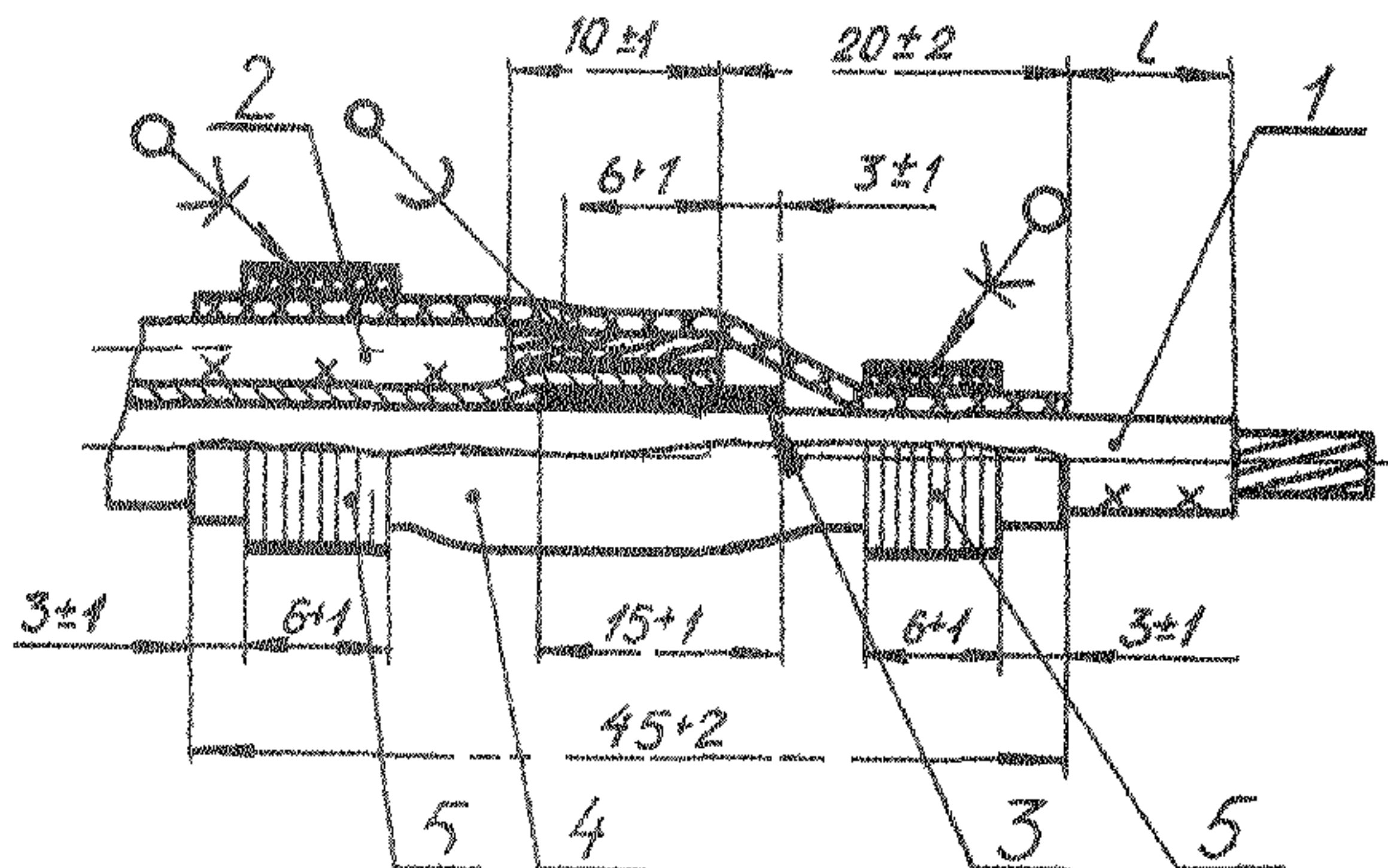
Тип 16



1 - экранированный провод с защитной оболочкой,
2 - обмотка в три слоя с полуперекрытием

Черт. 16

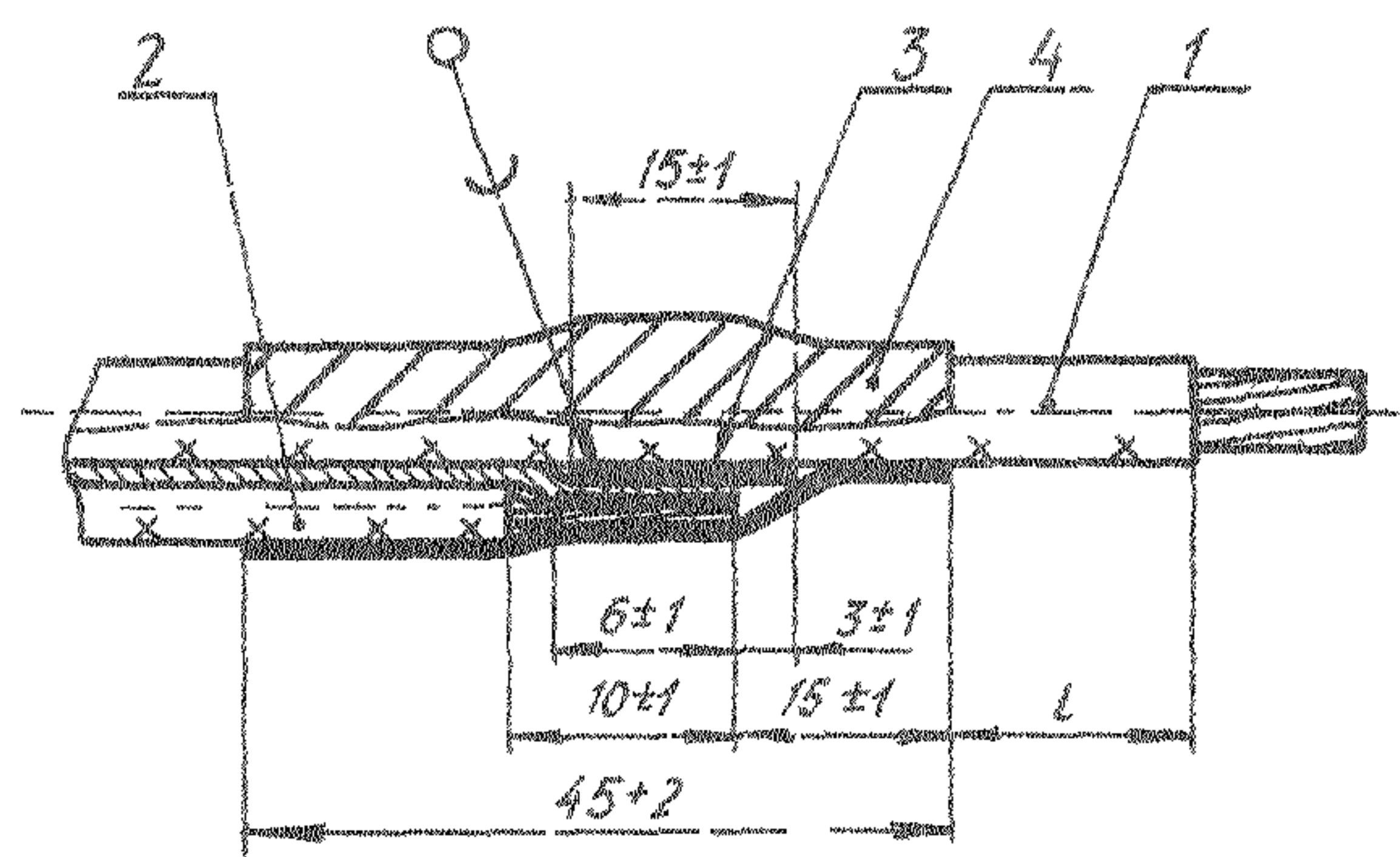
Тип 17



1 - экранированный провод, 2 - вывод металлизации,
3 - прокладка в два слоя, 4 - трубка термоусаживающаяся
в насаженном состоянии, 5 - бинт

Черт. 17

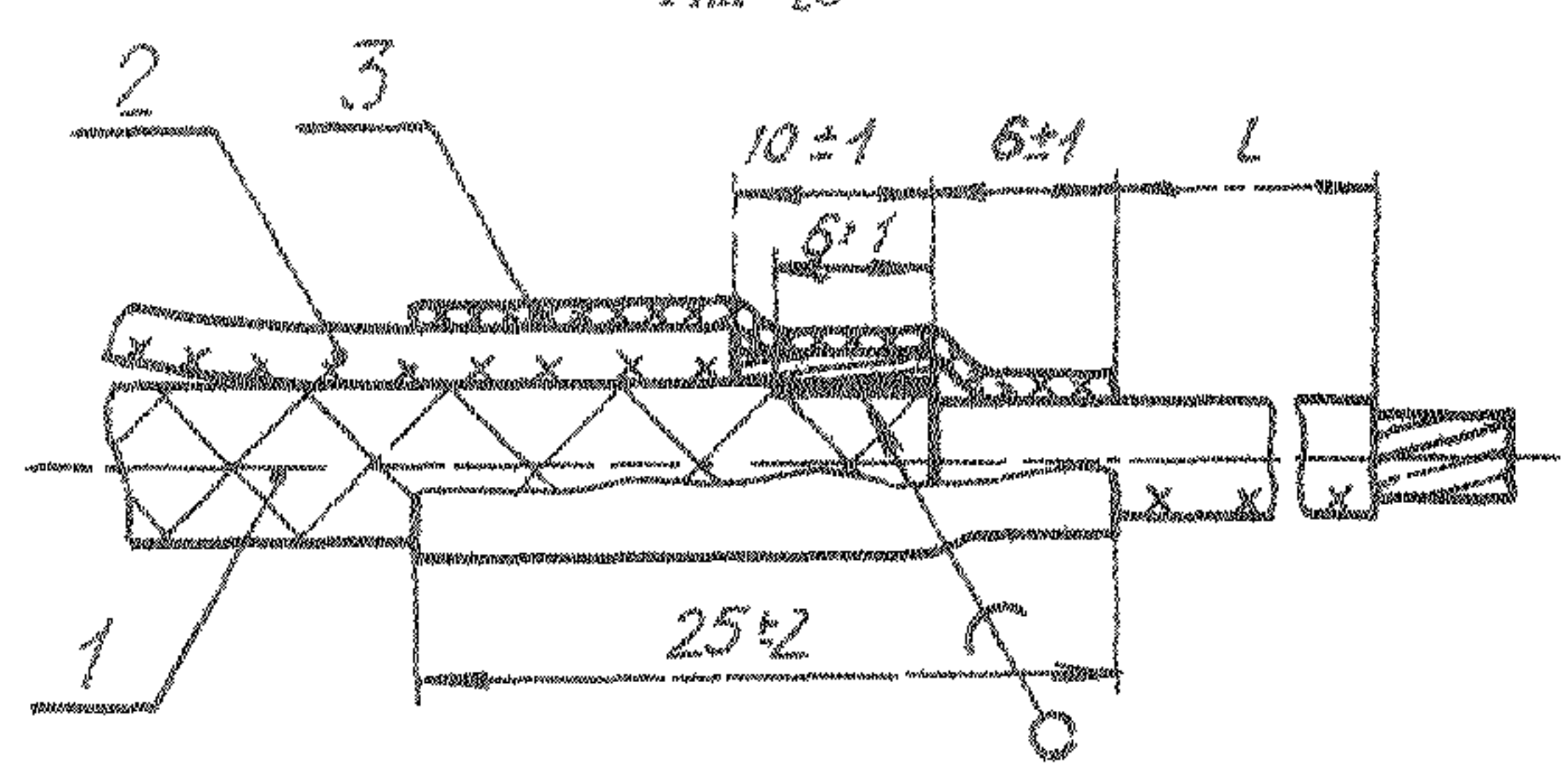
Тип 18



1 - экранированный провод; 2 - вывод металлизации;
3 - прокладка в два слоя; 4 - обмотка в три слоя с полуперекрывтием

Черт. 18

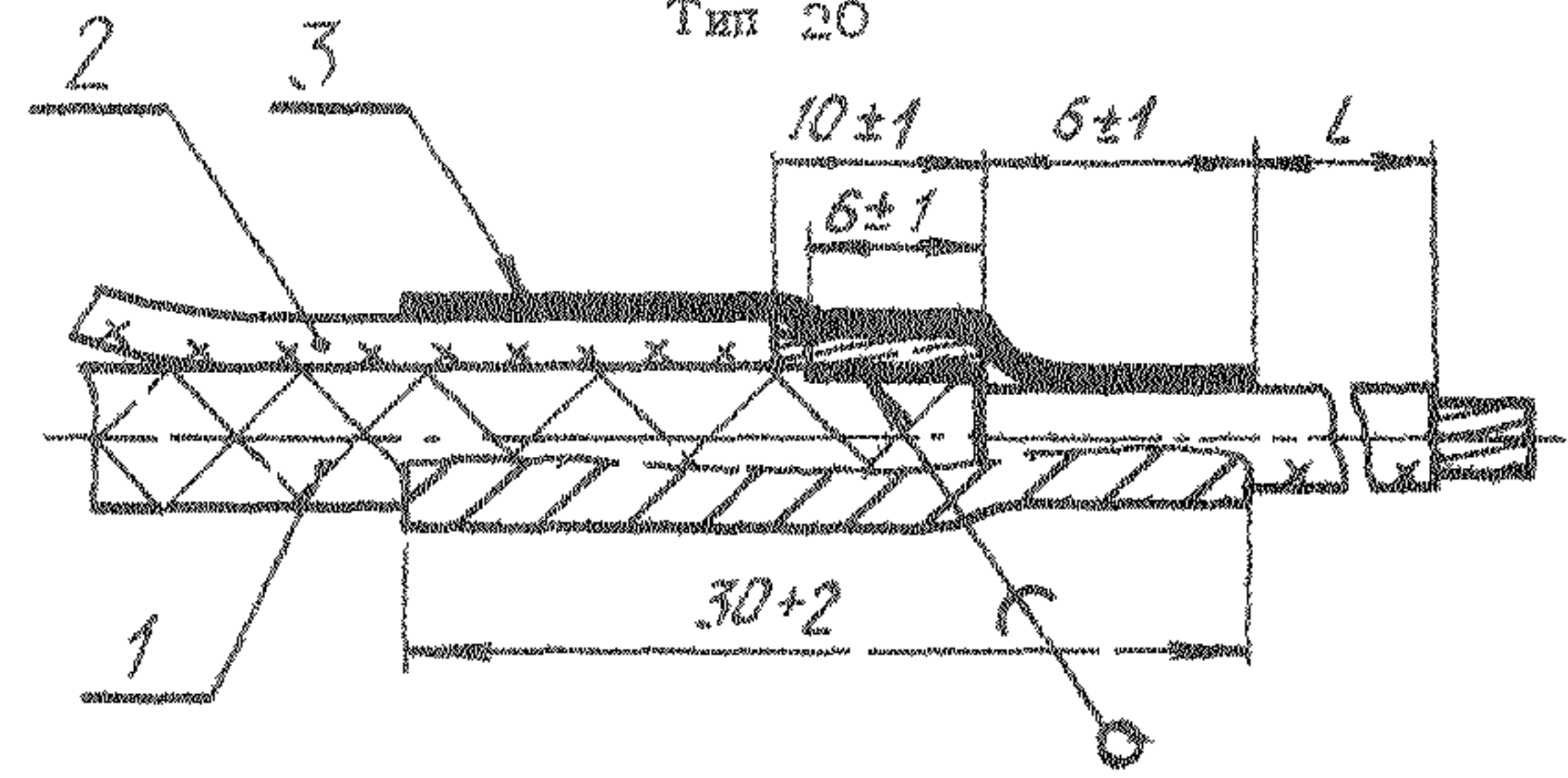
Тип 19



1 - экранированный провод; 2 - вывод металлизации;
3 - трубка термоусаживающаяся

Черт. 19

Тип 20

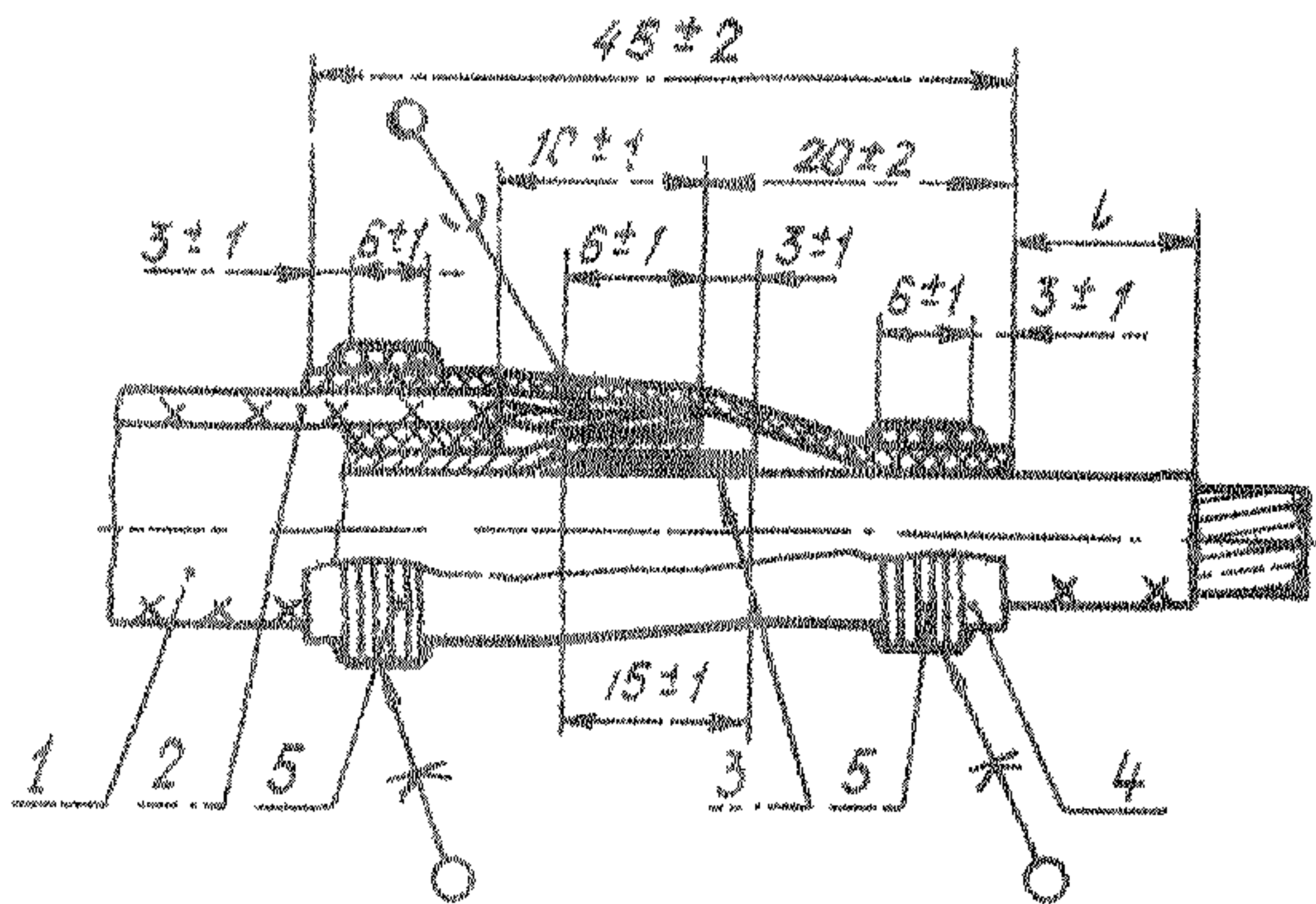


1 - экранированный провод; 2 - вывод металлизации;
3 - обмотка в три слоя с полуперекрывтием

Черт. 20

№ изм.	2	№ 438	10544
Изм. № дубликата		Изм. № подлинника	3732

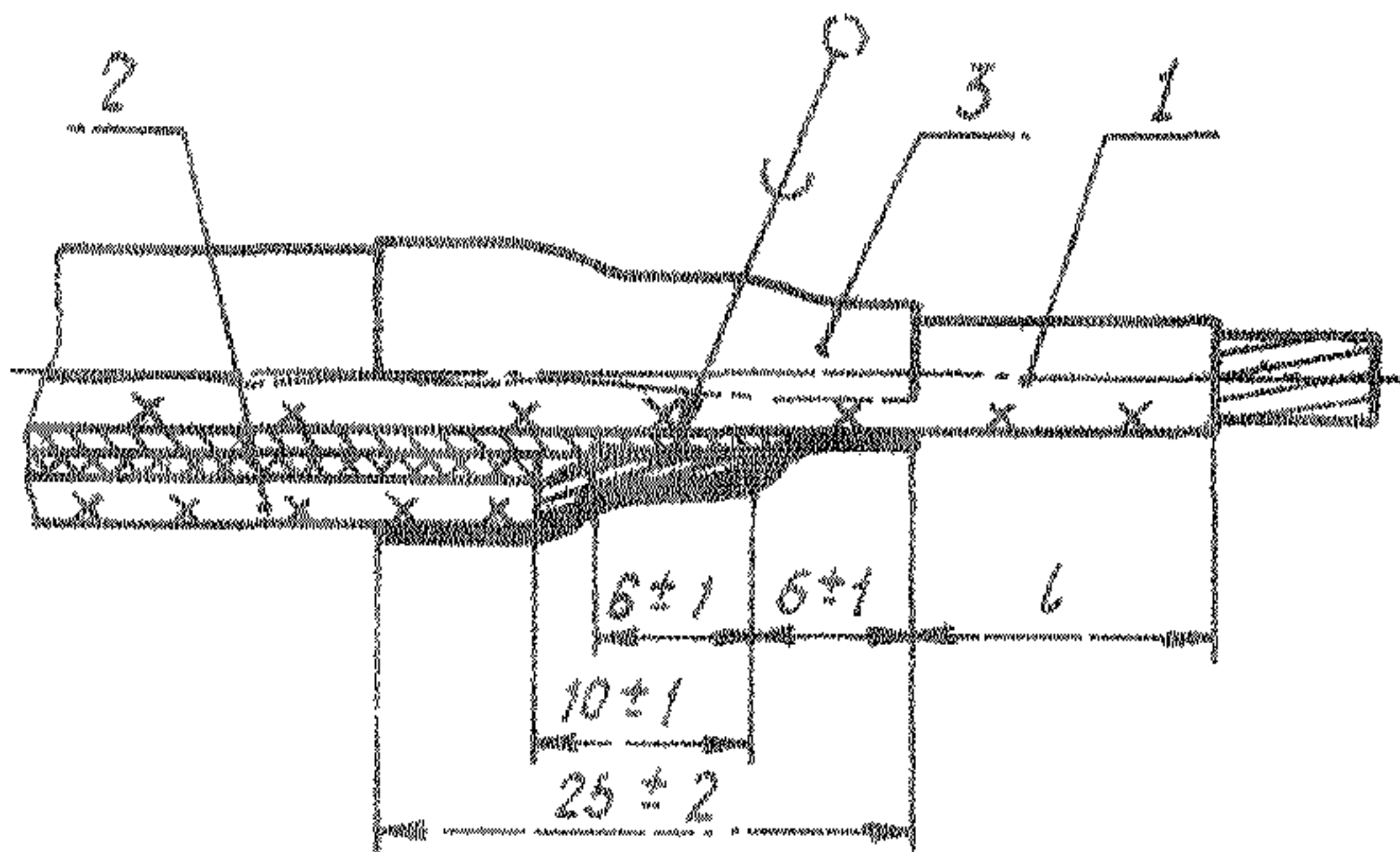
Tm 21



- 1 - экранированный провод с защитной оболочкой;
2 - вывод металлизации; } - прокладка в два слоя;
4 - трубка термоулавливающаяся в неусаженом состоя-
нии; 5 - бандаж

100

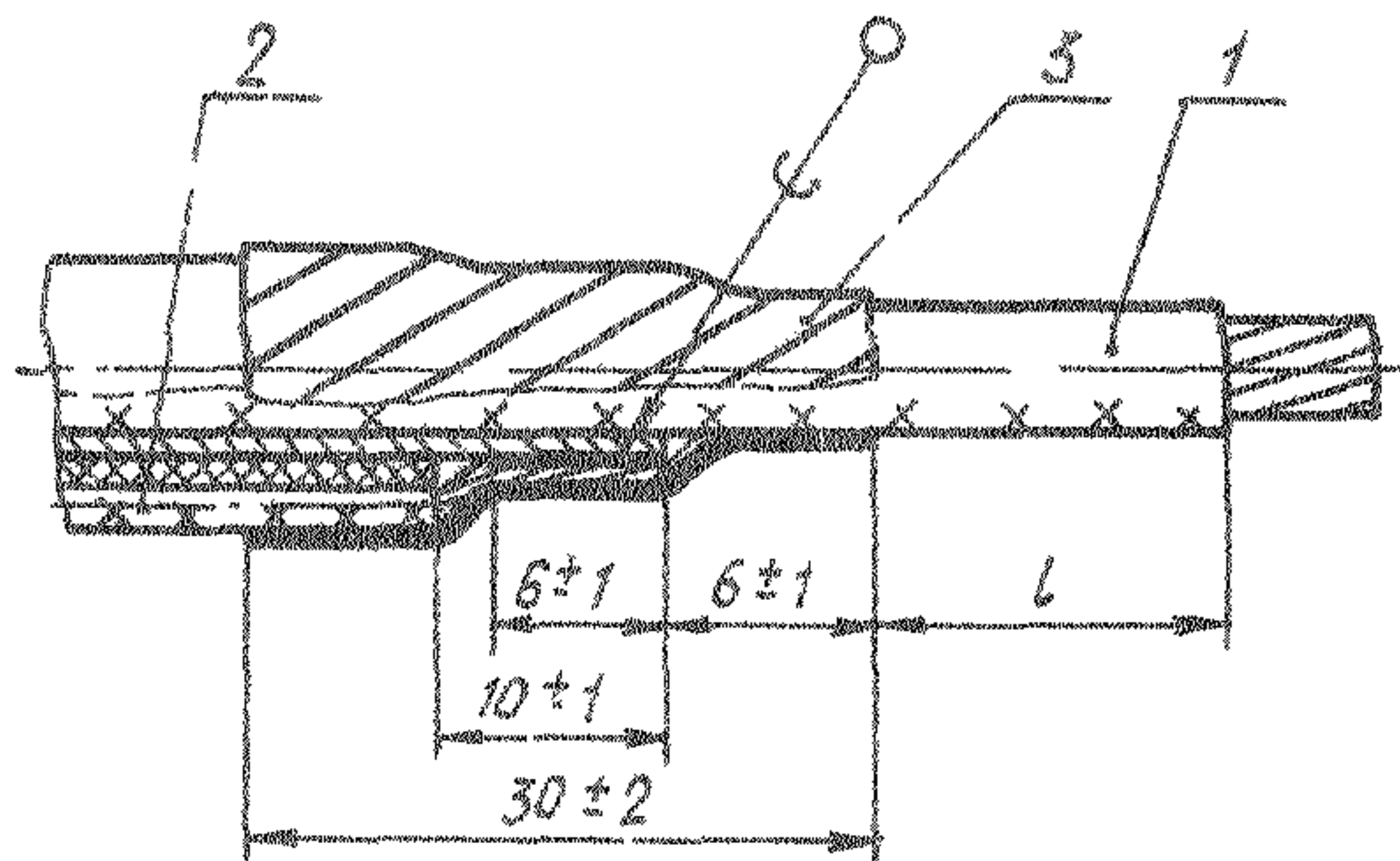
Page 22



- 1 - экранированный провод с защитной оболочкой;
2 - вывод металлостая; с - гребка герметизирующая

Love, Mom

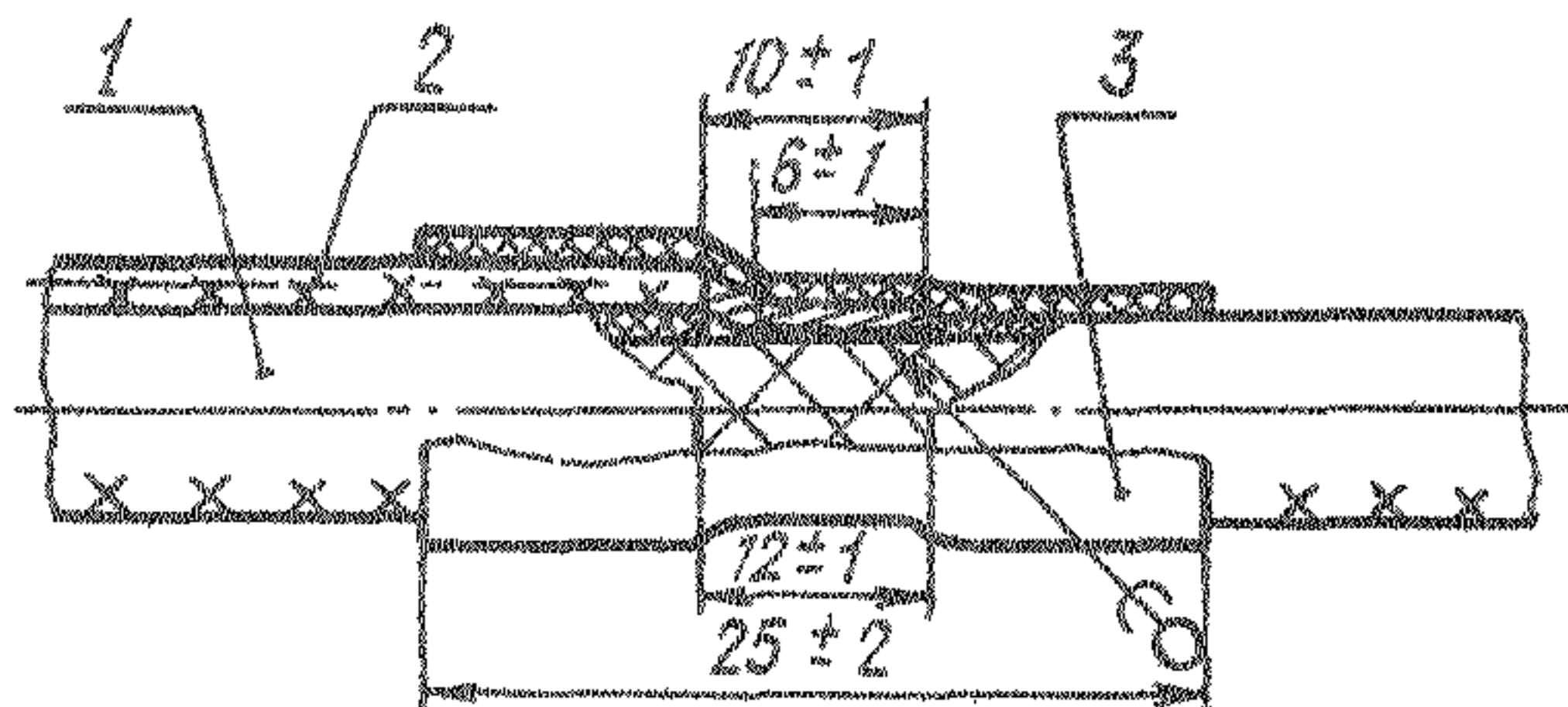
Тип 23



1 - экранированный провод с защитной оболочкой;
2 - вывод металлизации; 3 - обмотка в три слоя
с полуперекрывтием

Черт. 23

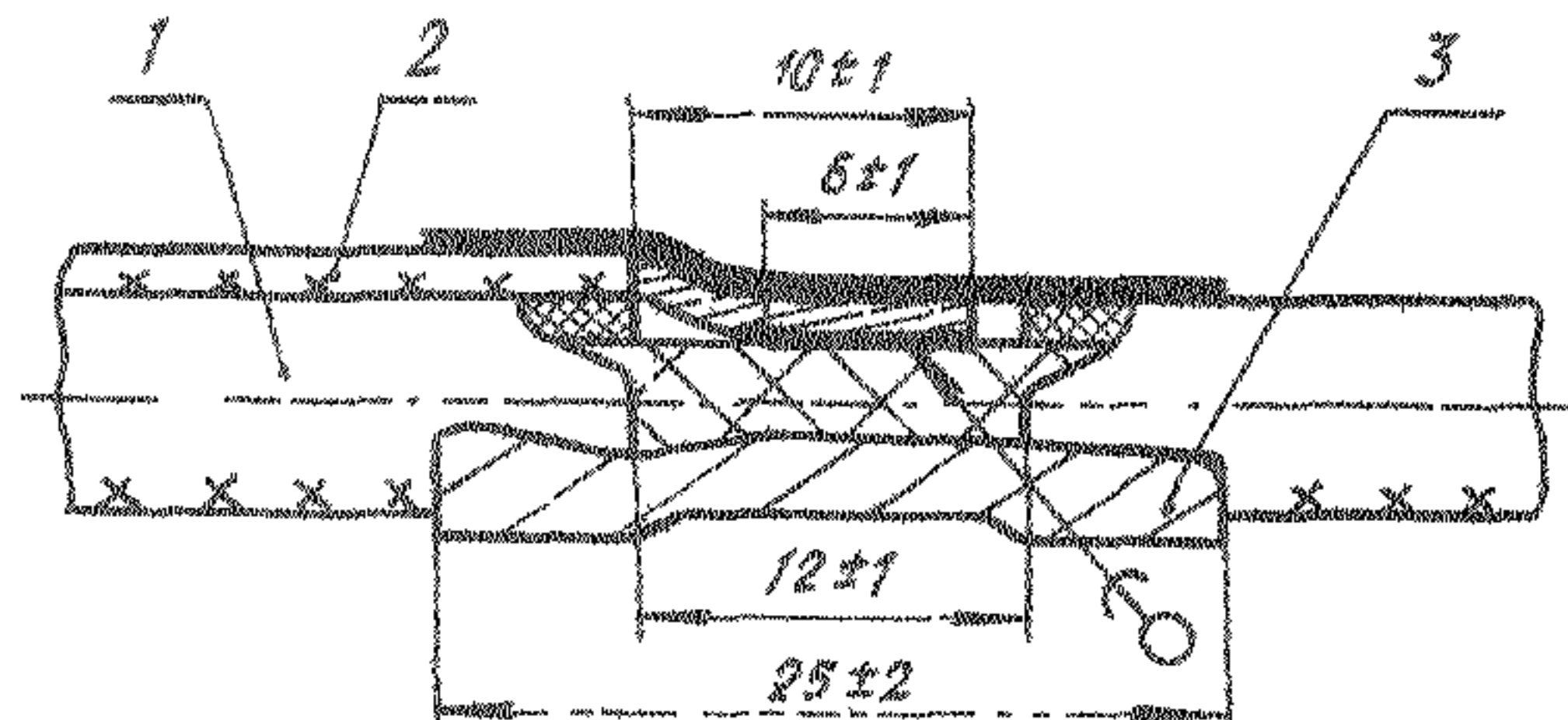
Тип 24



1 - экранированный провод с защитной оболочкой;
2 - вывод металлизации; 3 - трубка термоусаживающаяся

Черт. 24

Тип 25



1 - экранированный провод с защитной оболочкой;
2 - вывод металлизации; 3 - обмотка в три слоя
с полуперекрывтием

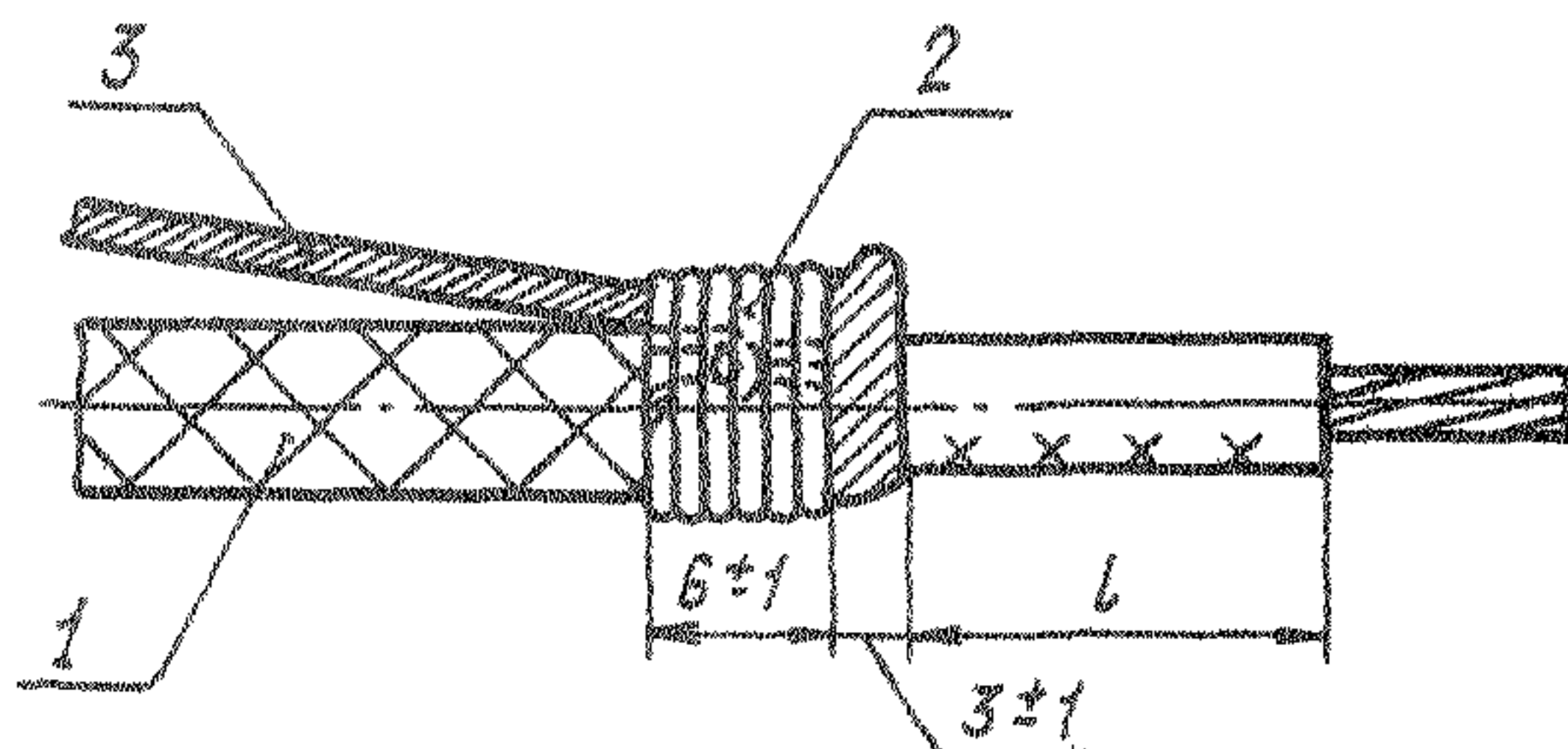
Черт. 25

№ изм. 2
№ изв. 10544

3732

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

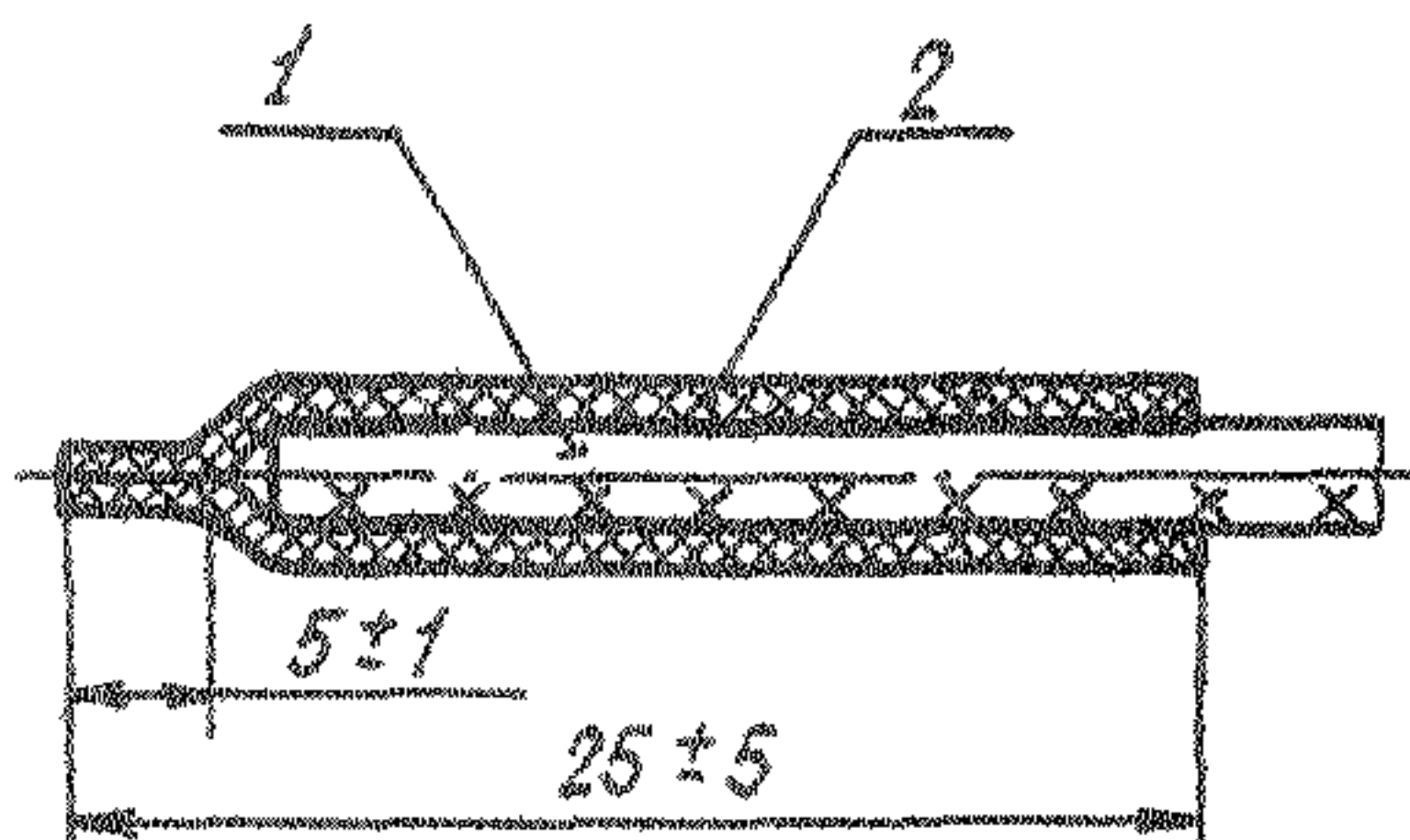
Тип 28



1 - экранированный провод; 2 - бандаж из пряди экранирующей оплетки; 3 - вывод металлизации

Черт. 26

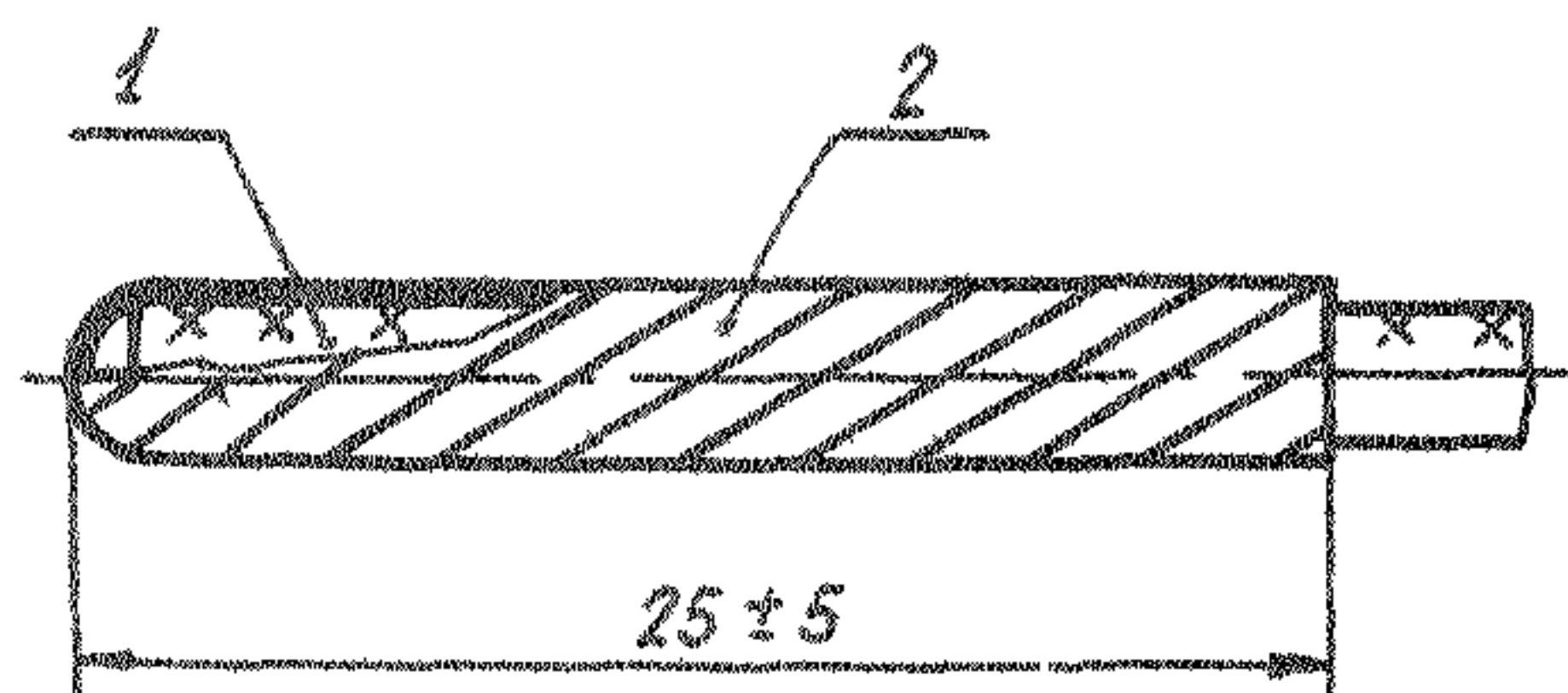
Тип 33



1 - провод; 2 - трубка термоусаживающаяся, сжатая на конце в нагретом состоянии

Черт. 27

Тип 35



1 - провод; 2 - обмотка в три слоя с полуперекрыванием

Черт. 28

2

№ изм

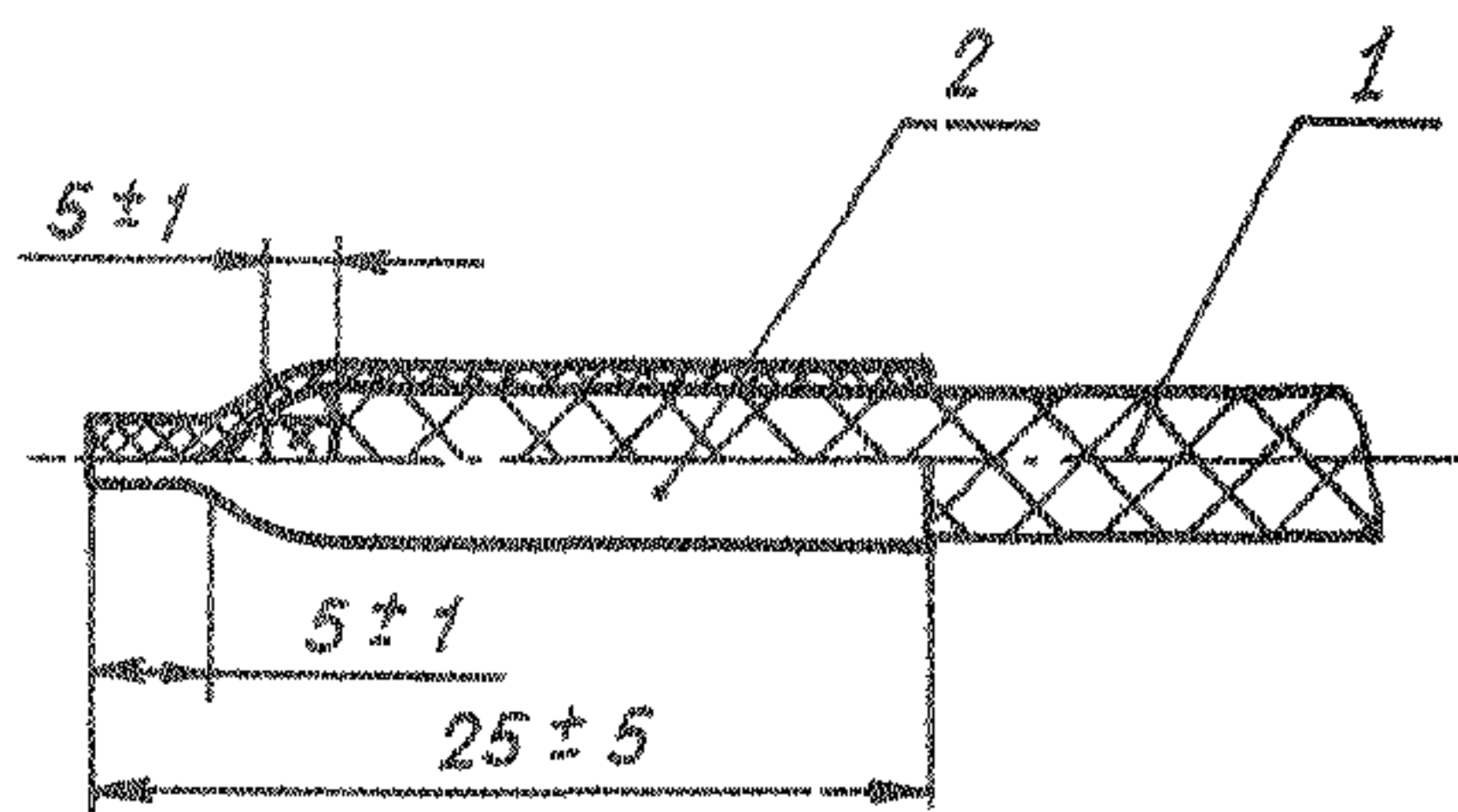
№ изв 10544

3732

Изм № дубляж

Изм № подлинника

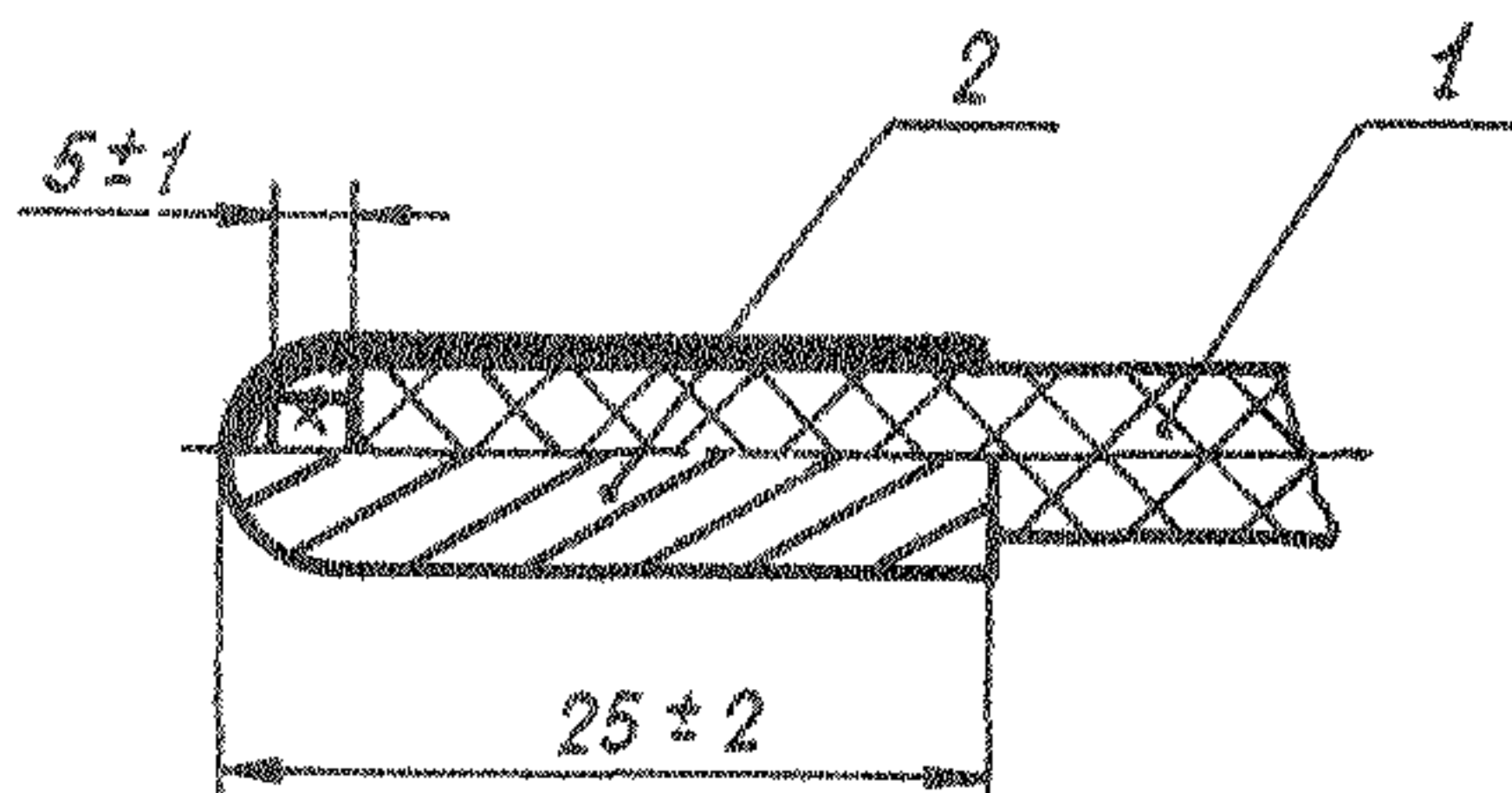
Тип 37



1 - экранированный провод; 2 - трубка термоусаживающаяся, сжатая на конце в нагретом состоянии

Черт. 29

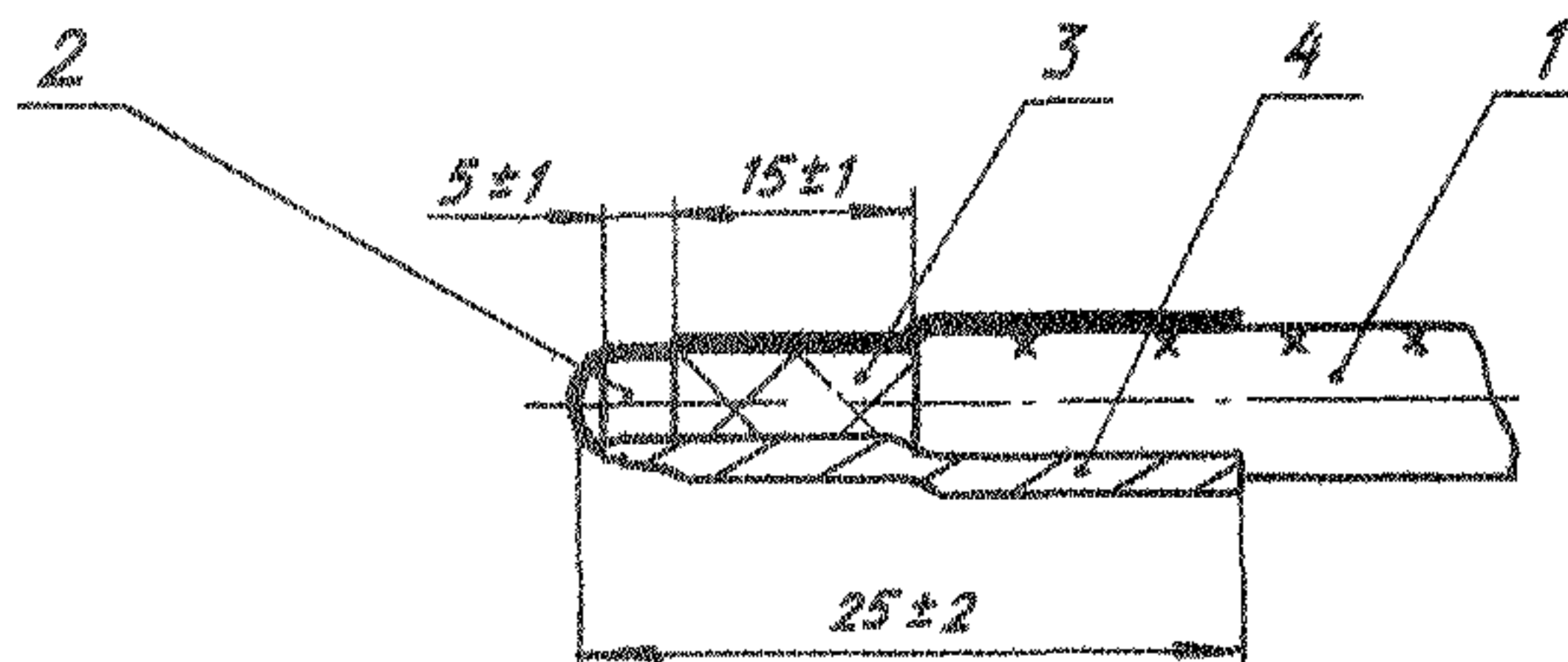
Тип 38



1 - экранированный провод; 2 обмотка в три слоя с полуперекрывтием

Черт. 30

Тип 41



1 - экранированный провод с защитной оболочкой; 2 - изоляция; 3 - экранирующая оплетка; 4 - обмотка в три слоя с полуперекрывтием

Черт. 31

№ 2

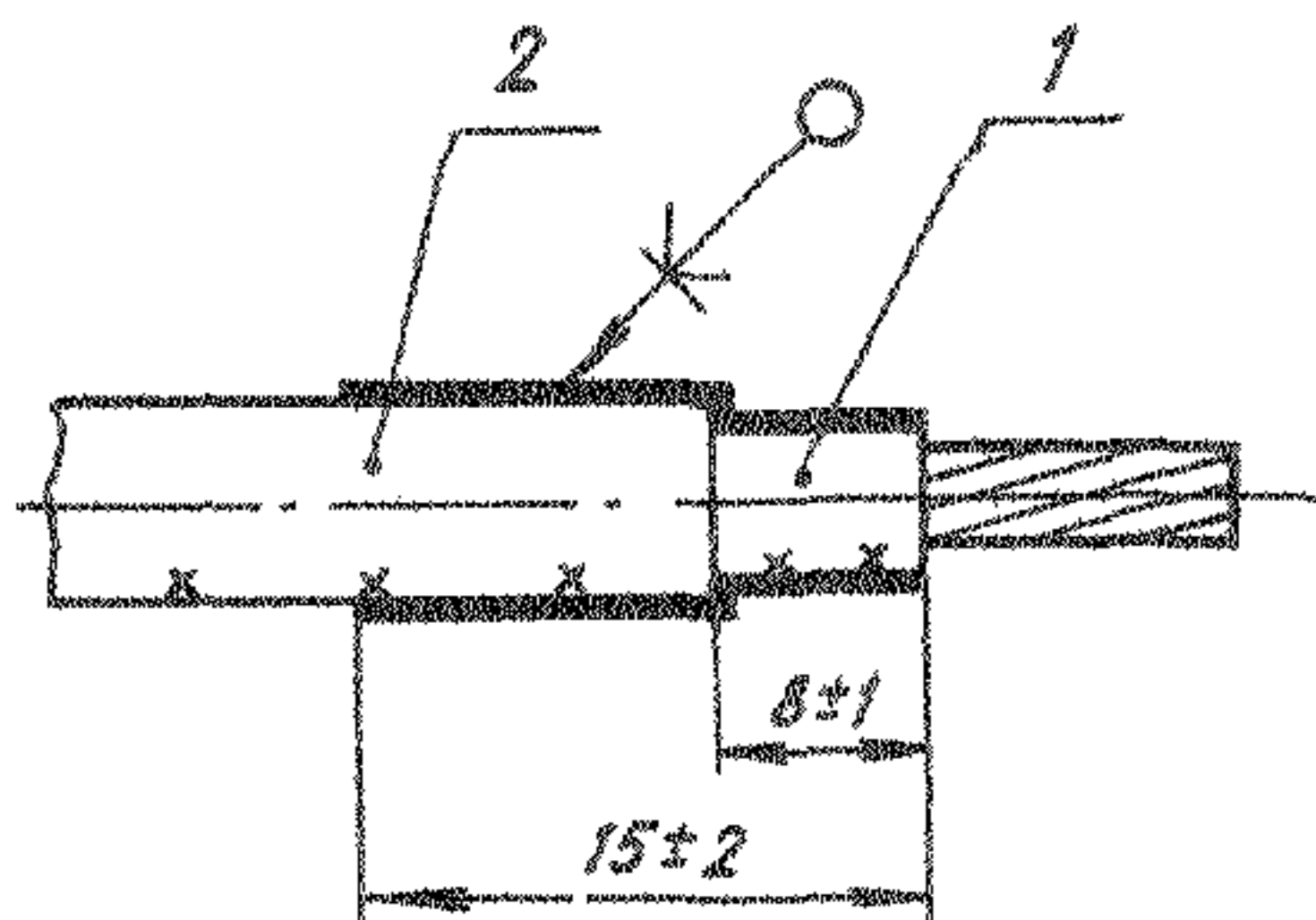
№ 10544

3782

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

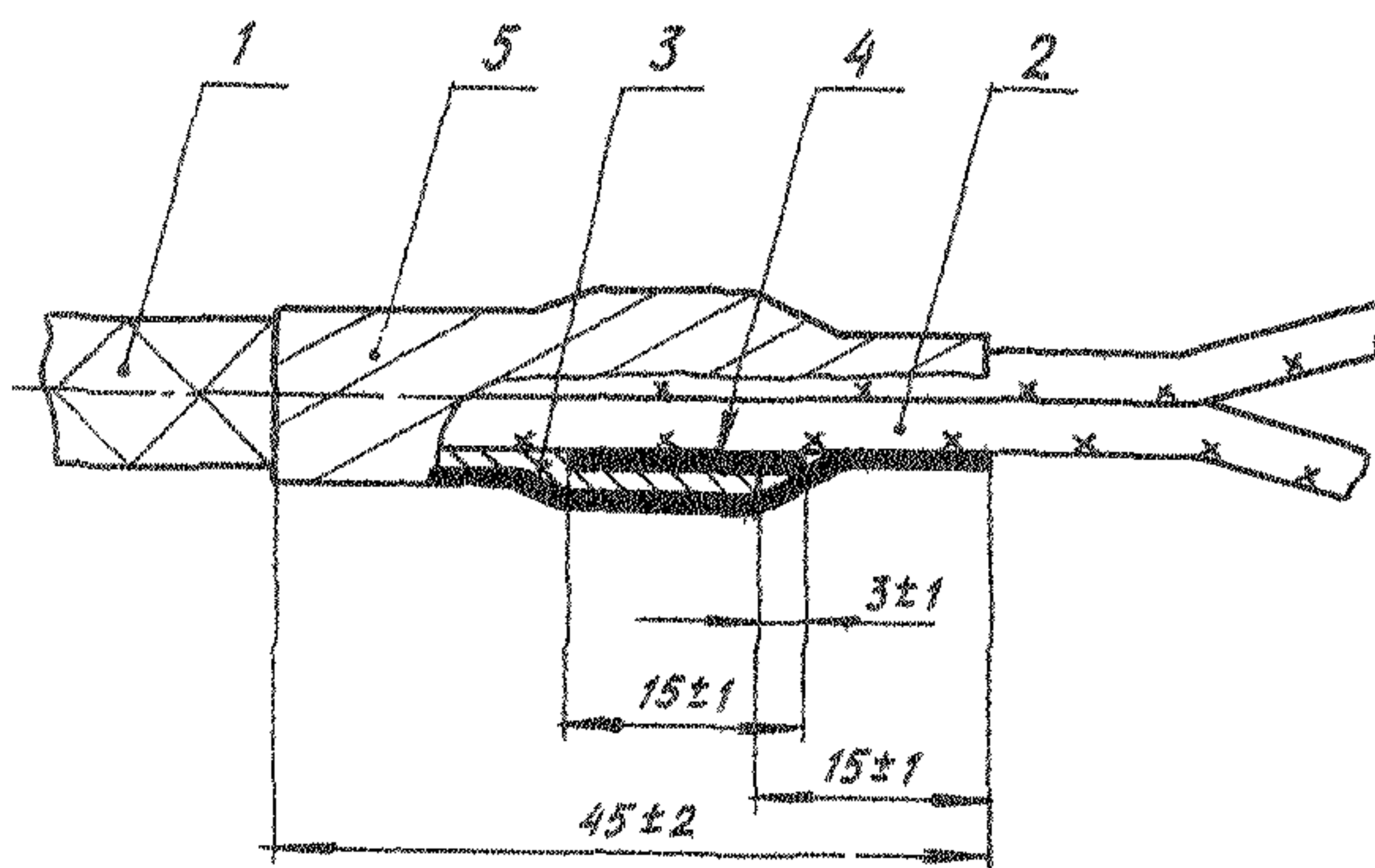
Тип 42



1 - изоляция; 2 - оболочка

Черт. 32

Тип 43



1 - многожильный экранированный провод; 2 - жила,
 3 - экранирующая оплетка; 4 - прокладка; 5 - обмотка
 в три слоя с полуперекрытием

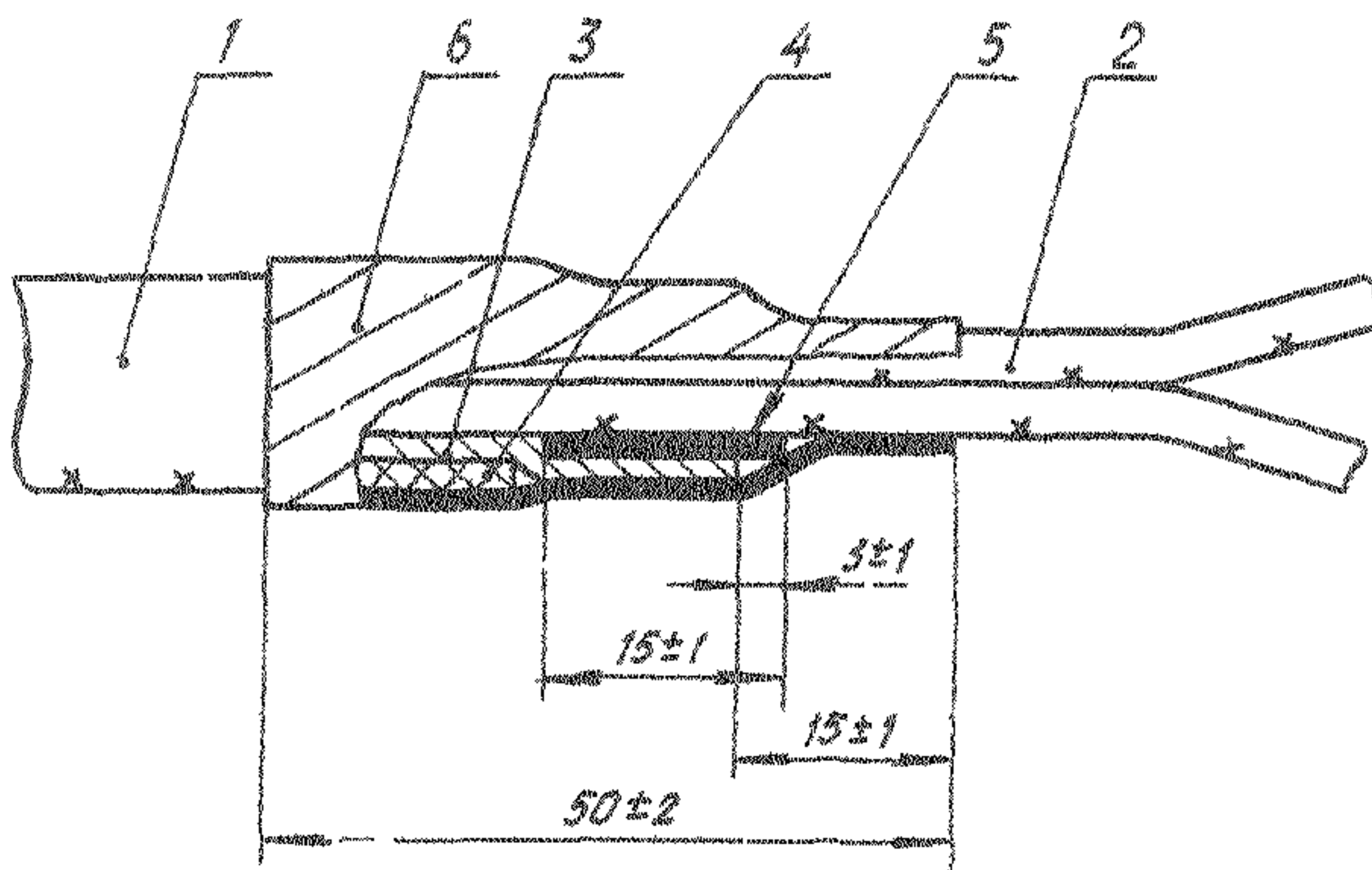
Черт. 33

№ изм 2
 № изв 10544

9732

№ № дубликата
 № № подлинника

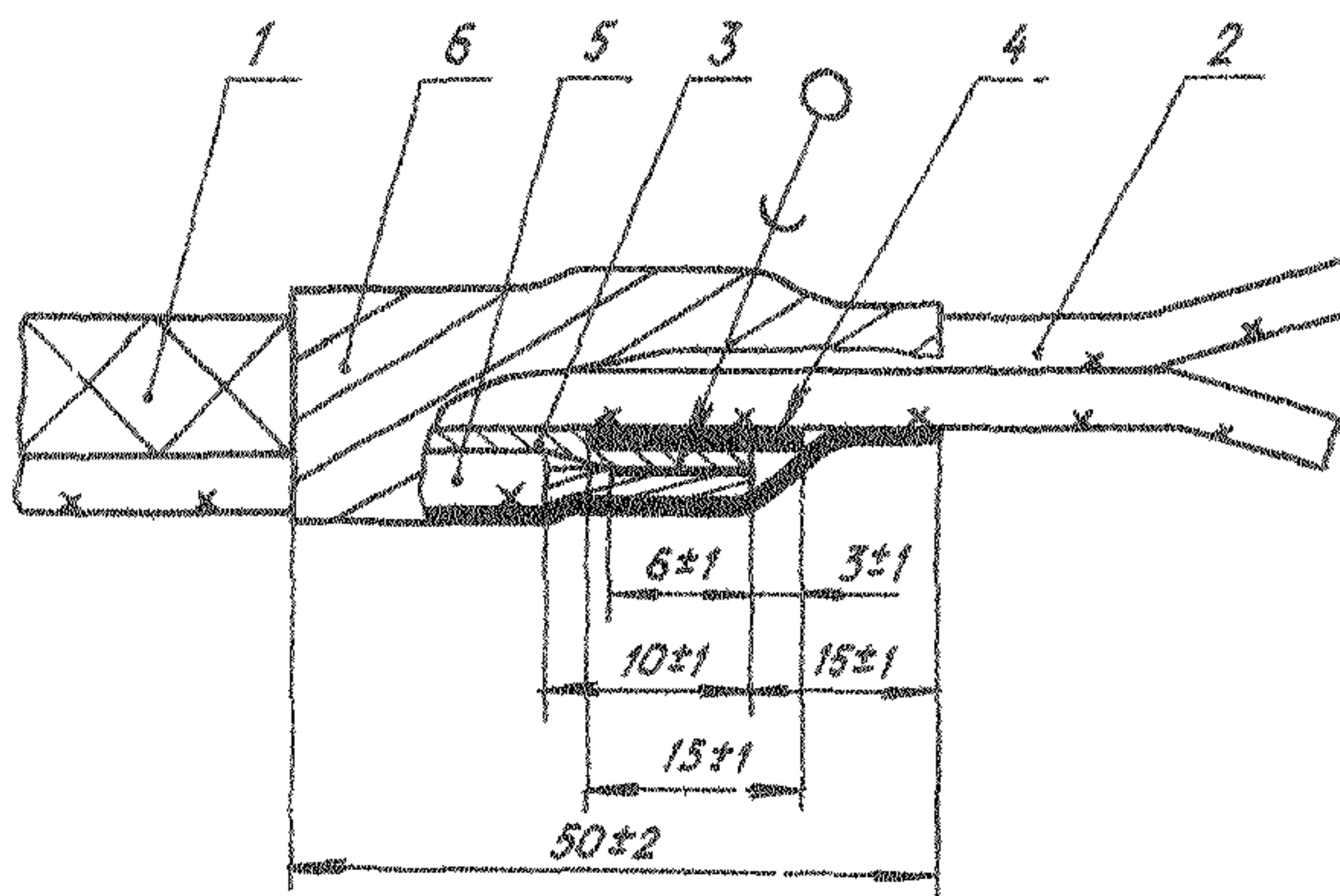
Тип 14



1 - многожильный экранированный провод с защитной оболочкой, 2 - жила, 3 - экранирующая оплетка; 4 - защитная оболочка; 5 - прокладка, 6 - обмотка в три слоя с полуперекрывтием

Черт. 34

Тип 15



1 - многожильный экранированный провод; 2 - жила, 3 - экранирующая оплетка; 4 - прокладка; 5 - вывод металлизации; 6 - обмотка в три слоя с полуперекрывтием

Черт. 35

2

№ изм

10344

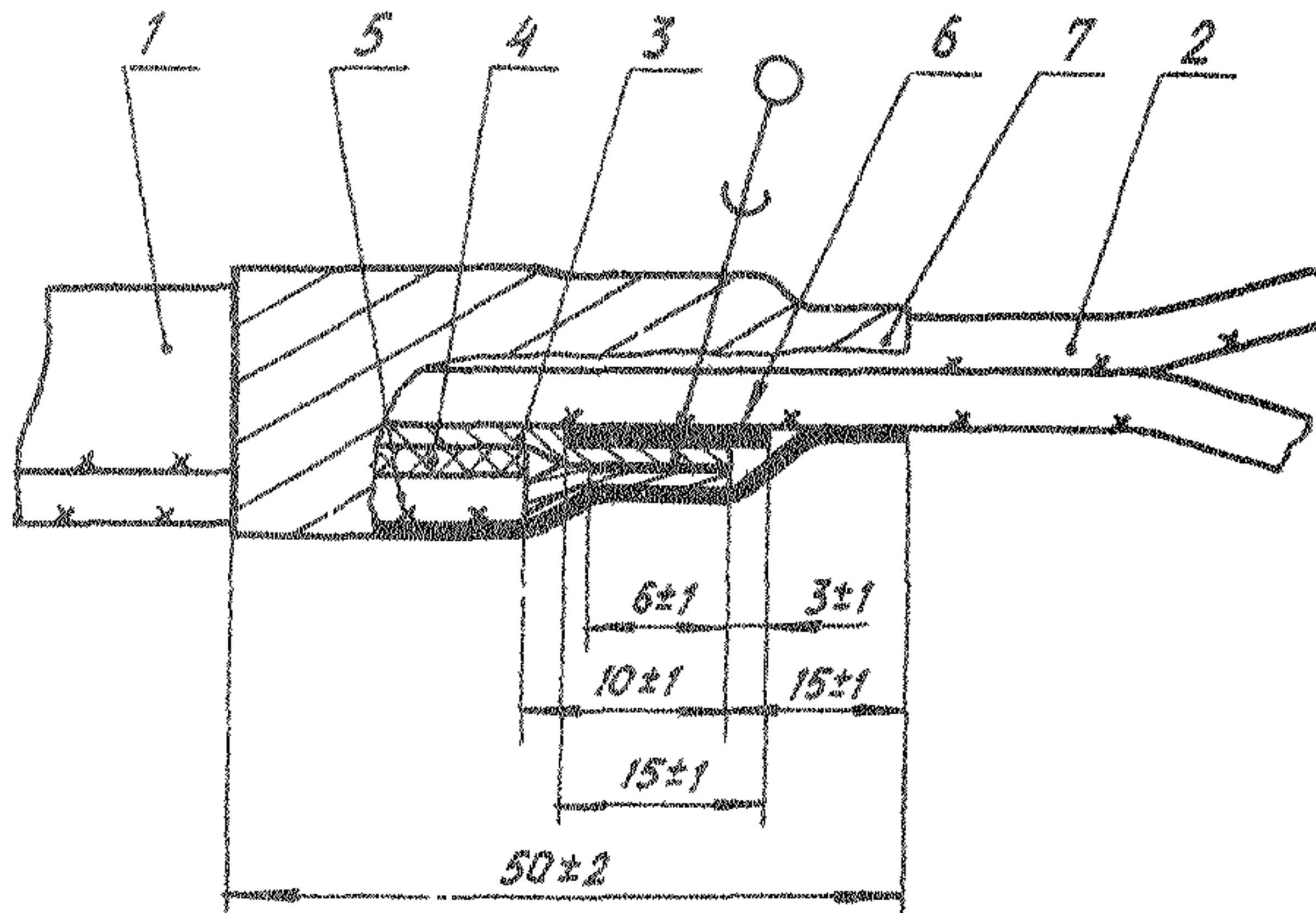
№ изв

3732

Изм № дубликата

Изм № подлинника

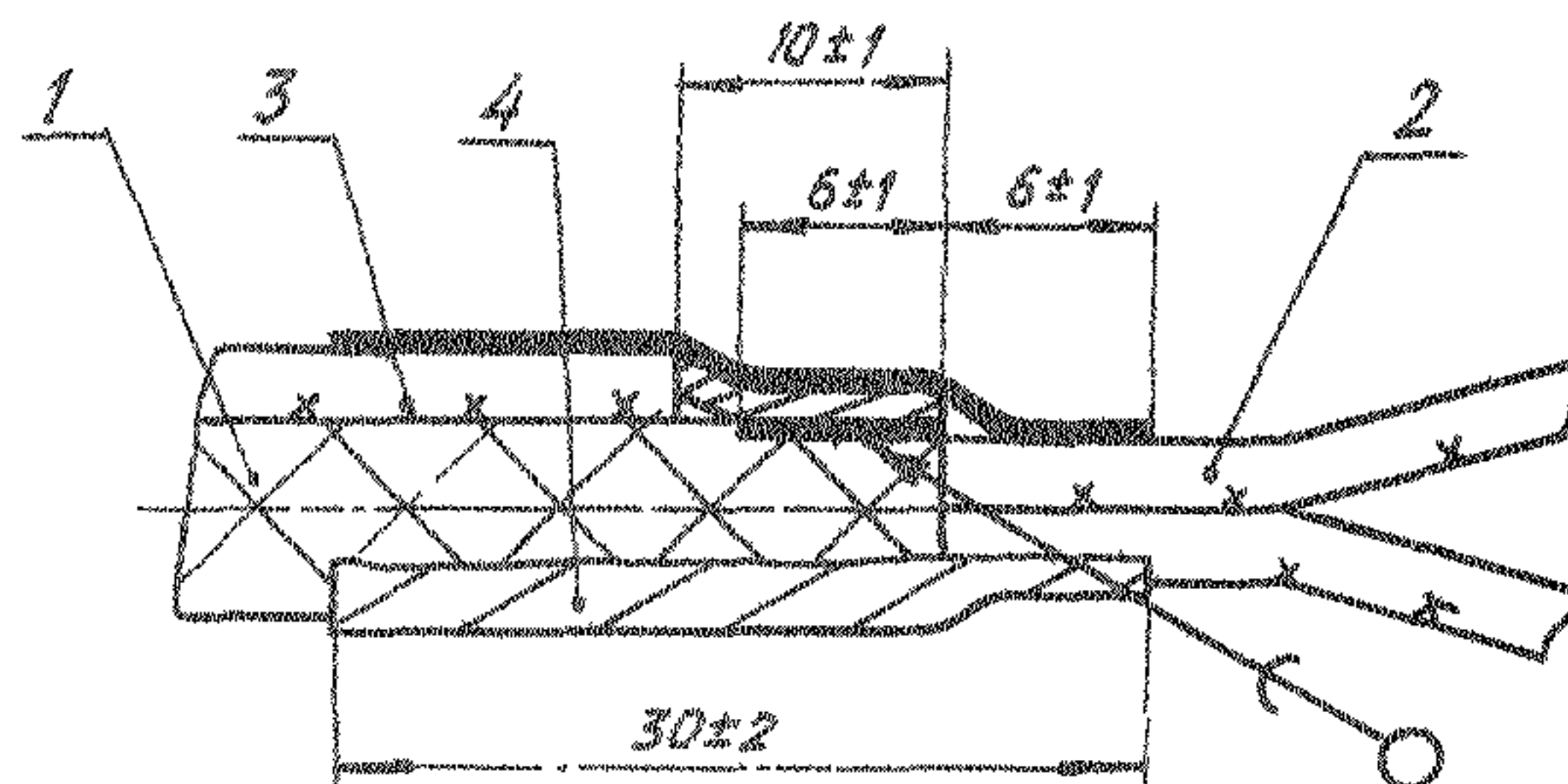
Тип 46



1 - многожильный экранированный провод с защитной оболочкой; 2 - жила; 3 - экранирующая оплетка; 4 - защитная оболочка; 5 - вывод металлизации; 6 - прокладка; 7 - обмотка в три слоя с полуперекрытием

Черт. 36

Тип 47



1 - экранирующая оплетка многожильного экранированного провода; 2 - жила; 3 - вывод металлизации; 4 - обмотка в три слоя с полуперекрытием

Черт. 37

2

№ п.п.

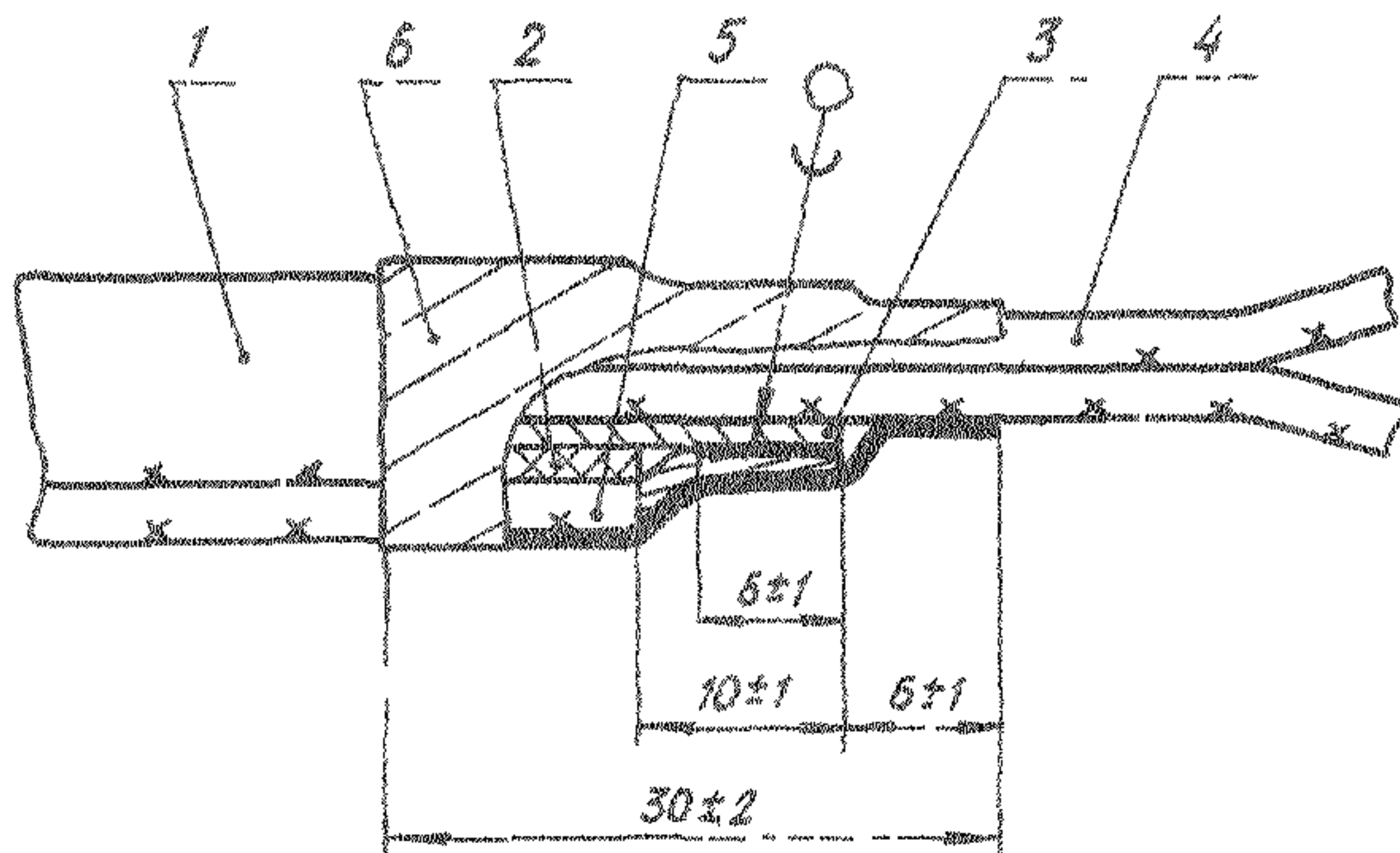
№ изв. 10544

3732

Имя № дубликата

Имя № подлинника

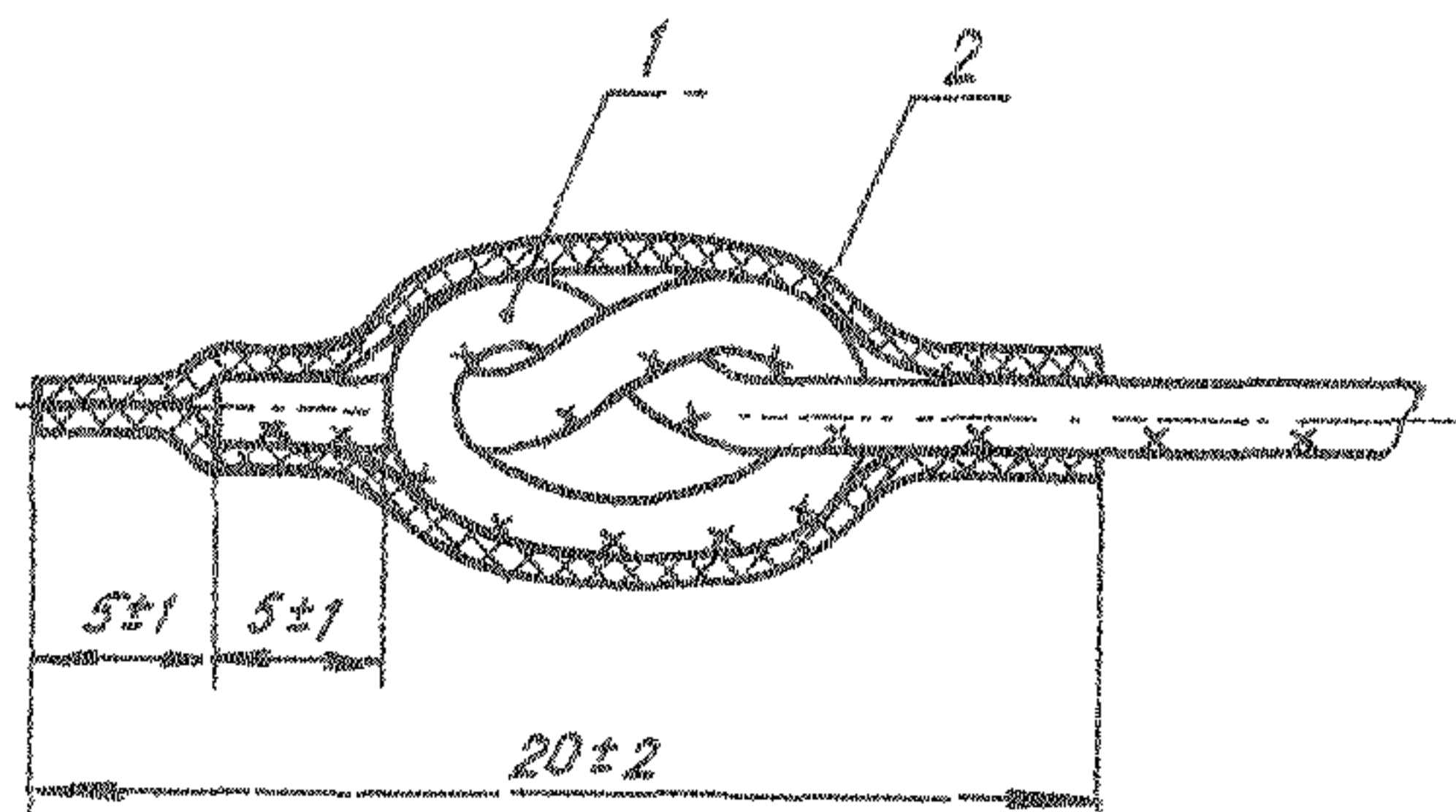
Гип 48



1 - многожильный экранированный провод с защитной оболочкой; 2 - оболочка, 3 - экранирующая оплетка; 4 - жила; 5 - вывод металлизации; 6 - обмотка в три слоя с полуперекрывтием

Черт 38

Гип 19



1 - провод, завязанный узлом; 2 - термоусаживающаяся трубка

Черт. 39

2

№ изм

10344

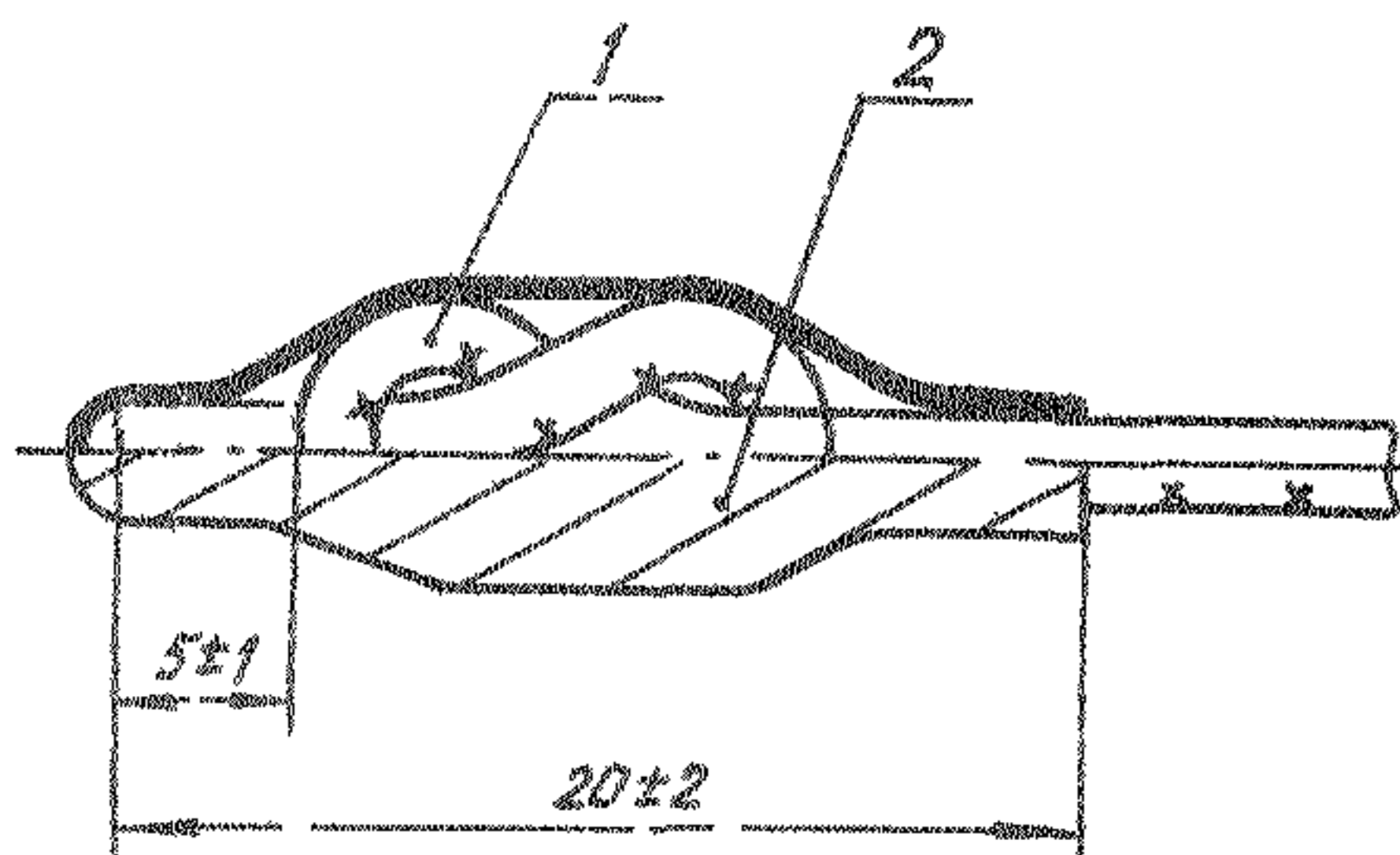
№ изм

3732

Изм № дубликата

Изм № подлинника

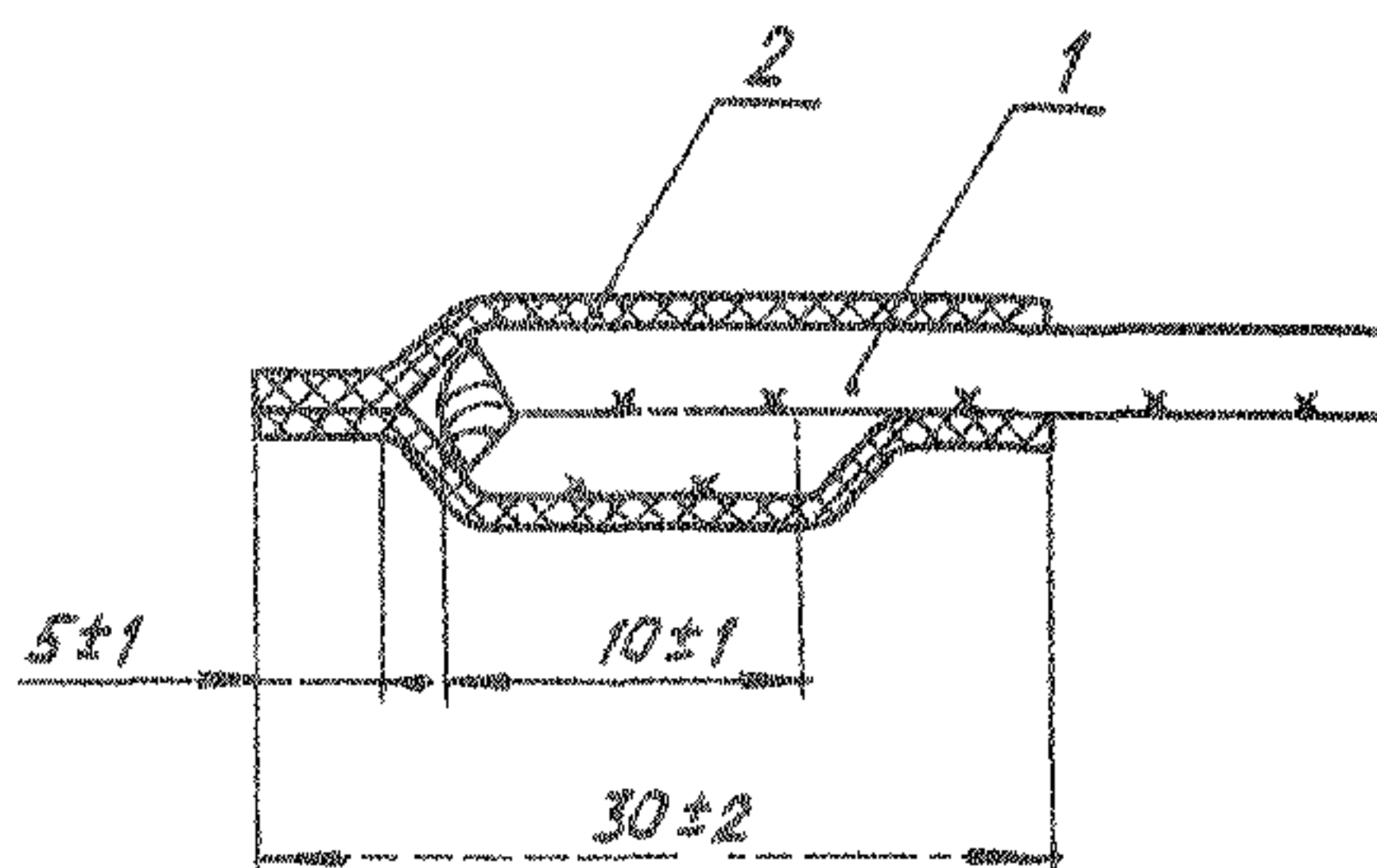
Тип 50



1 - провод, завязанный узлом; 2 - обмотка в три слоя с полуперекрывтием

Черт. 40

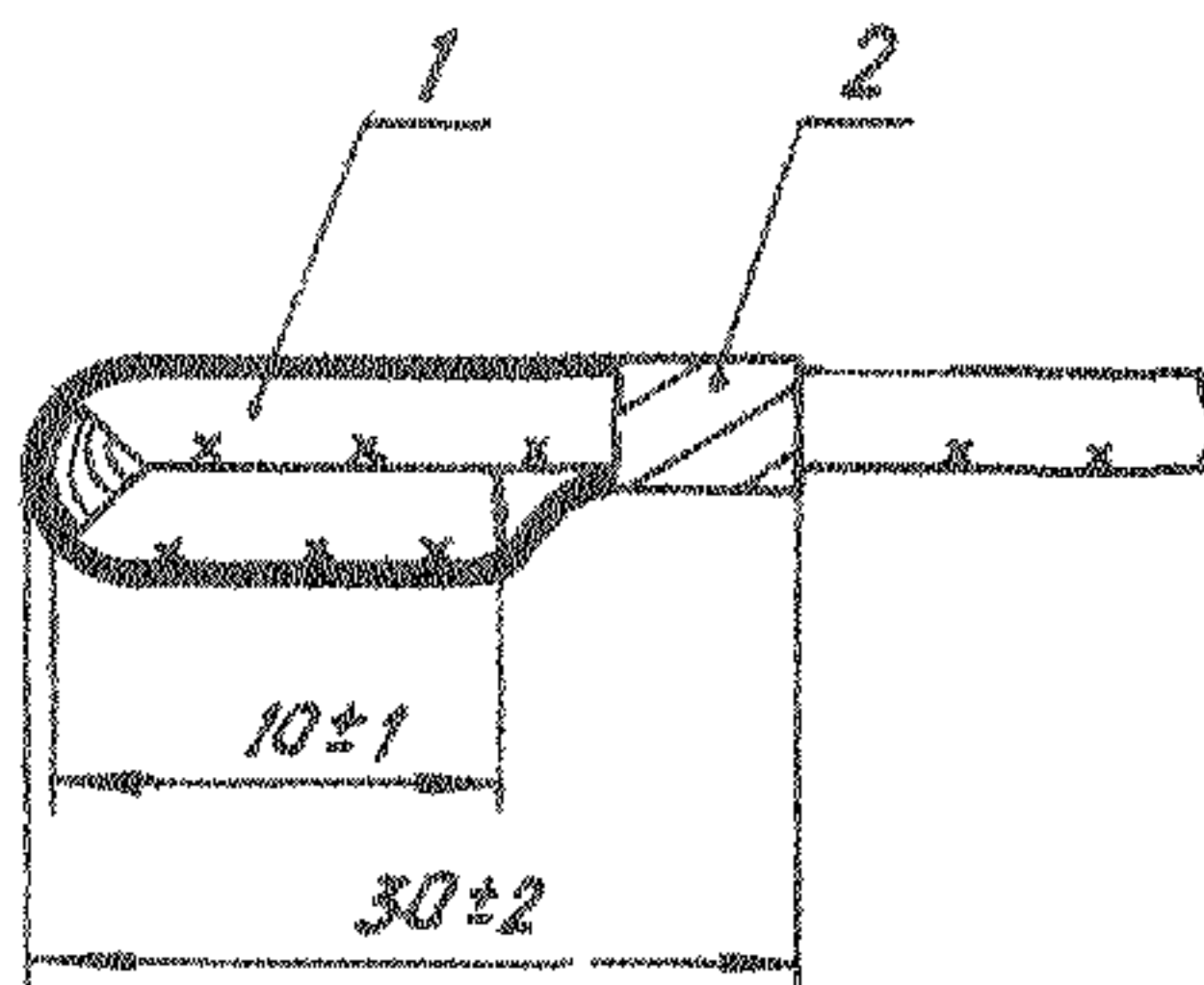
Тип 51



1 - изоляция провода, надрезанная по месту изгиба; 2 - гермоусаживающаяся грубка, сжатая на конце в нагретом состоянии

Черт. 41

Тип 52



1 - изоляция провода, надрезанная по месту изгиба; 2 - обмотка в три слоя с полуперекрывтием

Черт. 42

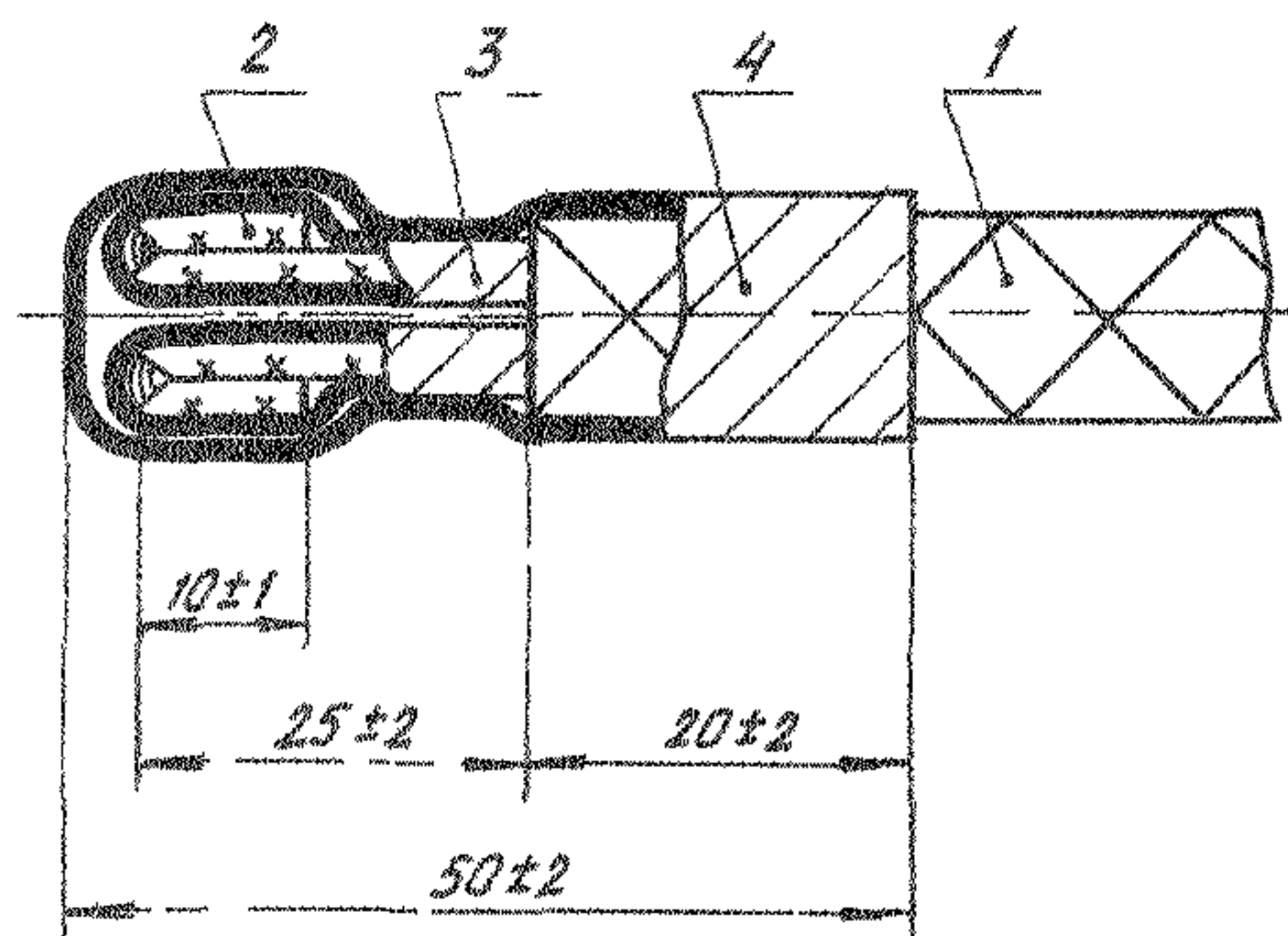
№ 2

№ 10544

№ 3782

№ дубликата
№ подлинника

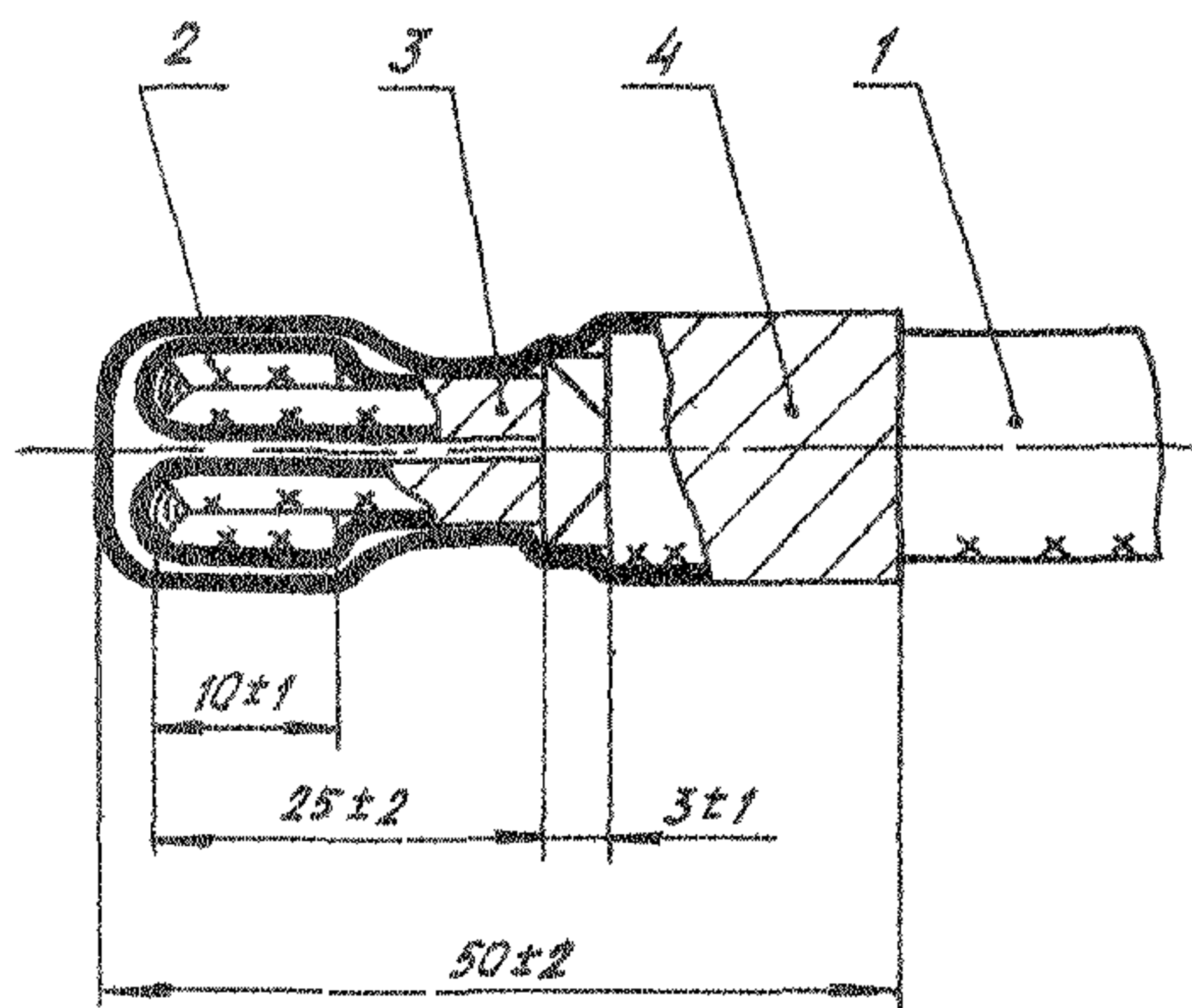
Тип 33



1 - экранирующая оплетка многожильного экранированного провода; 2 - изоляция, надрезанная по месту изгиба; 3, 4 - обмотка в три слоя с полуперекрытием

Черт. 43

Тип 54



1 - защитная оболочка многожильного экранированного провода; 2 - изоляция, надрезанная по месту изгиба; 3, 4 - обмотка в три слоя с полуперекрытием

Черт. 44

Изм № дубликата	Изм №	Изм №	Изм №
	2	10544	3732
Изм № подлинника			

1.3. Изоляция неэкранированных проводов марок МС 21-11, МСО 21-11, МГШВ, МПМ, МПМУ, МПКМ, МПКМУ, МПО, МПСЮ, МЛП, МЛПГ, МС 13-11, БПДО, МСТП, МСТПГ, ОГФ, БИФ, МС 16-13, МС 26-11, МГТФ, МСТФ, МС 36-11, БФС, БИН, МП 37-12, МП 17-11, МП 16-11, МС 16-11, МП 37-11, МК 27-11, МЛТП, МТФМ заделке не подвергаются.

1.4. Длина l , освобожденная от экранирующей оплетки, устанавливается в зависимости от способа подключения, но не менее 25 мм для негерметизируемых электрических соединителей, не менее 50 мм для герметизируемых электрических соединителей со способом подключения пайкой и не менее 75 мм для электрических соединителей с контактами под обжим.

1.5. Заделка двух выводов металлизации на экранирующей оплетке экранированных проводов и проводов с защитной оболочкой должна производиться по способу, указанному для типов 17-25. Выводы металлизации должны располагаться диаметрально экранирующей оплетке провода.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Заделки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. При снятии изоляции с концов проводов надрез и повреждение покрытия жил не допускаются.

2.3. Местное потемнение изоляции и оплавление ее, вызванное электрообжимом, допускается на длине не более 3 мм.

2.4. На поверхности изоляции провода допускается наличие следов от инструмента без нарушения целостности изоляции.

2.5. В случае разрыва жилы при снятии изоляции проволоки жилы должны быть скручены по естественному повороту жилы.

2.6. Заделка экранирующей оплетки и подпайка к ней выводов металлизации должны производиться способом, исключаящим повреждение (прожог или надрез) изоляции провода, а также проколы изоляции провода (или соседних проводов) отдельными проволоками экранирующей оплетки.

2.7. Наложение бандежа должно производиться по ОСТ 1 03856-79, приложение 2.

2.8. Наложение бандежа и покрытие клеем должно производиться по действующей отраслевой документации.

Изм. № дубликата																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2.9. При заделке изоляции и оплетки на конце провода по типу 1 допускается затекание клея по жиле на длине $(1 \pm 0,5)$ мм;

2.10. Заделка изоляции и оплетки на концах многожильного провода должна производиться по типам 2, 3, 42 и требованиям п. 1.3 в зависимости от марки провода.

2.11. Соединение жил выводов металлизации с экранирующими оплетками экранированных проводов в заделках типов 17-25 производить припоями в зависимости от температуры окружающей среды при эксплуатации заделок:

от минус 60 до плюс 105 °С – припой О2; О,3; ПОССу61-05; ПСрМО5 (ВПр-9); ВПрТ4;

от минус 60 до плюс 200 °С – припой ПСрОСу8 (ВПр-6);

от минус 60 до плюс 250 °С – припой ПСрИн-1,5 (ВПр-18).

2.12. Вывод металлизации экранированного провода площадью сечения до $0,2 \text{ мм}^2$ должен производиться проводом, равным экранированному, вывод металлизации экранированного провода площадью сечения более $0,2 \text{ мм}^2$ – проводами площадью сечений 0,20; $0,35 \text{ мм}^2$.

2.13. Конец экранирующей оплетки при заделке по типу 28 должен быть расплетен, скручен в косичку и закреплен на проводе бандажом из пряди экранирующей оплетки. Свободный конец косички используется для металлизации.

2.14. Материалы заделок проводов и рабочие температуры в зависимости от типов заделок приведены в таблице.

№: изм.	1	2
№: изв	9397	10544

Изм. № дубликата	3732
Изм. № подлинника	

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Вывод металлизации (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующей оплетки
7	От -60 до +70 °С	МСЭ21-11, МГШВЭ	---	Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15. Лента ФУМ-2 0,045x8-15
	От -60 до +85 °С	МПМЭ, МПКМЭ, МПМУЭ, МПКМУЭ		
	От -60 до +100 °С	МПОЭ, МПОУЭ, МЛПЭ		
	От -60 до +200 °С	МСЭ16-13, МСЭ16-33, МСЭ26-13, МСЭ26-33, МСЭ36-13, МСЭ36-33		
	От -60 до +220 °С	МГТФЭ, МГСТФЭ		
8	От -60 до +120 °С	МПОЭ23-11, МПОЭ33-11	---	Нить стеклянная БС6-34x1x6 (100) БС10-160x1x3 (50) Клей ВКТ-2, ВС-10Т
	От -60 до +200 °С	ПТЛЭ-200, МСЭ26-11		
	От -60 до +250 °С	ПТЛЭ-250, ПТЛА, ФТЭ-Х, ФТЭ-А, ПТФЭ-НМ, ПТФЭ-МТ, МПЭ37-12, МКЭ27-11, МПЭ37-11		
9	От -60 до +450 °С	БСАЭ	---	Скрученная прядь экранирующей оплетки провода БСАЭ
10	От -60 до +105 °С	БПДОЭ, БИФЭ, БИНЭ, БФСЭ		Трубка термоусаживающаяся, Радпласт Т-2

Инв № дубликата

Инв № подлинника

№ изм

1

2

№ изм

9397

10544

3732

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Вывод металлиза- ции (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующий оплетки
11	От -60 до +105 °С	БПДОЭ	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15. Лента ФУМ-2 0,045x8-15
	От -60 до +200 °С	ПТЛЭ-200, БИФЭ, МСЭ26-11		
	От -60 до +250 °С	МПЭ37-12, МПЭ37-11, МКЭ27-11, БФСЭ, БИНЭ, ПТЛЭ-250		
12	От -60 до +200 °С	И ИФЭ	-	Нить стеклянная БС6-34x1x6 (100) БС10-160x1x3 (50). Клей ВКТ-2, ВС-10Т
	От -60 до +250 °С	БФСЭ, СФКЭ-ХА, СФКЭ-ХК, СФКЭ-ЖС, СФКЭ-КС, ПТФД-НМ, ПТФД-МТ		
13	От -60 до +200 °С	БИФЭ	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15. Лента ФУМ-2 0,045x8-15
	От -60 до +250 °С	БФСЭ, СФКЭ-ХА, СФКЭ-ХК, СФКЭ-ЖС, СФКЭ-КС, ПТФДЭ-НМ, ПТФДЭ-МТ		
14	От -60 до +70 °С	МГШВЭВ	-	Стеклолакоткань ЛСК 155/180. Пленка Ф-4ЭО, Ф-4ЭН. Нитки ЗК, 7К. Клей ВКТ-2, ВС-10Т
15	От -60 до +135 °С	БИФЭЭ, БФСЭЭ, БИНЭЭ	-	Трубка термоусаживающая- ся. Радпласт Т-2
16	От -60 до +200 °С	БИФЭЭ	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15. Лента ФУМ-2 0,045x8-15
	От -60 до +250 °С	БФСЭЭ БИНЭЭ		

№ изм

1

2

№ изв

9397

10544

Инд № дубликата

Инд № подлинника

3732

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Вывод металлизации (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующей оплетки
17	От -60 до +70 °C	МПШВЭ, МСЭ21-11	МПШВ	Трубка термоусаживающаяся. Радпласт Т-2 в неусаживенном состоянии. Пленка Ф-4ЭО, Ф-4ЭН. Нитки ЗК, 7К. Клей ВКТ-2, ВС-10Т
	От -60 до +85 °C	МПМЭ, МПКМЭ, МПМУЭ, МПКМУЭ	МПМ, МПКМ	
	От -60 до +100 °C	МПОЭ, МЛПЭ, МПОУЭ	МПО	
	От -60 до +150 °C	МСТПЭ, МЛТПЭ	МЛТП, МСТП	
18	От -60 до +70 °C	МПШВЭ, МСЭ21-11	МПШВ	Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15. Лента ФУМ-2 0,045x8-15
	От -60 до +85 °C	МПМЭ, МПКМЭ, МПМУЭ, МПКМУЭ, МСЭ32-11	МПМ МСЭ2-11	
	От -60 до +100 °C	МПОЭ, МЛПЭ, МПОУЭ	МЛП, МПО	
	От -60 до +150 °C	МСТПЭ, МЛТПЭ	МСТП, МЛТП	
	От -60 до +200 °C	МСЭ26-11, МСЭ16-13, МСЭ16-33, МСЭ26-13, МСЭ26-33, МСЭ36-13, МСЭ36-33	МС16-13, МС26-11	
	От -60 до +220 °C	МГГФЭ, МГСТФЭ	МГГФ	
	От -60 до +250 °C	МПЭ37-11, МПЭ37-12	МП37-11	

№ изм

2

1

№ изв

10544

9397

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

3732

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Вывод металлизации (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующей оплетки
19	От -60 до +105 °C	БПДОЭ, БИФЭ, БФСЭ, ПТЛЭ-200, ПТЛЭ-250	БПДО	Трубка термоусаживающаяся, Радпласт Т-2
20	От -60 до +200 °C	БИФЭ, ПТЛЭ-200	МС16-13	Пленка СКЛФ-4Д
	От -60 до +250 °C	БФСЭ, БИНЭ, ПТЛЭ-250, МКЭ27-11, МКЭ27-21	МК27-11 МК27-21	О,045х8-15. Лента ФУМ-2 О,045х8-15
21	От -60 до +70 °C	МГШВЭВ	МГШВ	Трубка термоусаживающаяся, Радпласт Т-2 в неусаживанном состоянии. Пленка Ф-4ЭО, Ф-4ЭН. Нитки ЗК, 7К. Клей ВКТ-2, ВС-10Т
22	От -60 до +135 °C	БИФЭЭ, БФСЭЭ	БИФ, БФС, МС16-13	Трубка термоусаживающаяся. Радпласт Т-2
23	От -60 до +200 °C	БИФЭЭ	БИФ, МП37-12, МС16-13	Пленка СКЛФ-4Д О,045х8-15. Лента ФУМ-2
	От -60 до +250 °C	БФСЭЭ	БФС, МП37-12	О,045х8-15
24	От -60 до +135 °C	БИФЭЭ, БФСЭЭ	МП37-12, МС16-13, БИФ, БФС	Трубка термоусаживающаяся. Радпласт Т-2
25	От -60 до +200 °C	БИФЭЭ	МС16-13, БИФ	Пленка СКЛФ-4Д О,045х8-15.
	От -60 до +250 °C	БФСЭЭ	МП37-12, БФС	Лента ФУМ-2 О,045х8-15

Имеет дубликата

Имеет подлинника

№ 434

1

2

№ 438 9397 10544

3732

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Вывод металлизации (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующей оплетки
28	От -60 до +450 °С	БСАЭ	Экранирующая оплетка провода БСАЭ, скрученная в косичку	Прядь экранирующей оплетки провода БСАЭ
33	От -60 до +100 °С	МЛП, МЛПГ, МПО, МПОУ	-	Трубка термоусаживающаяся.
	От -60 до +120 °С	МПО23-11, МПО33-11, МПО33-12		Радпласт Т-2
	От -60 до +125 °С	БПГРЛ		
35	От -60 до +70 °С	МГШВ, МС21-11, МС21-31, МСО21-11, МСО21-31	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045х8-15.
	От -60 до +85 °С	МС32-11, МСО32-11		Лента ФУМ-2 0,045х8-15
	От -60 до +100 °С	МПО		
	От -60 до +150 °С	МСТП, МСТПЛ, МЛТП		
	От -60 до +200 °С	МС36-11, ПТЛ-200		
	От -60 до +250 °С	ПТЛ-250, БИН, ПТЛА, БФС		
	От -60 до +100 °С	МПОЭ, МПОУЭ		Трубка термоусаживающаяся.
	От -60 до +105 °С	БПДОЭ		Радпласт Т-2
38	От -60 до +70 °С	МГШВЭ, МСЭ21-31, МСОЭ21-31	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045х8-15.
				Лента ФУМ-2 0,045х8-15

№ изм

1

2

№ изв

9397

10544

Име № дубликата

Име № подлинника

3732

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Вывод металлиза- ции (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующей оплетки
38	От -60 до +85 °C	МММЭ, МЛМУЭ, МПКМЭ, МПКМУЭ, МСЭ32-11	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045х8-15. Лента ФУМ-2 0,045х8-15
	От -60 до +100 °C	МПОЭ, МПОУЭ, МЛПЭ		
	От -60 до +120 °C	МПОЭ23-11, МПОЭ33-11, МПОЭ33-12		
	От -60 до +150 °C	МСТПЭ, МЛТПЭ		
	От -60 до +200 °C	БифЭ, МСЭ26-11, МСЭ16-13, МСЭ16-33, МСЭ26-13, МСЭ26-33, МСЭ36-13, МСЭ36-33		
	От -60 до +220 °C	МГТФЭ, МГСТФЭ		
	От -60 до +250 °C	БФСЭ, БИНЭ, МПЭ37-11, МПЭ37-12, МКЭ27-11, МКЭ27-21		
	От -60 до +250 °C	БФСЭ3		
41	От -60 до +70 °C	МГШВЭВ	-	
	От -60 до +200 °C	БифЭ3, МСЭ016-13, МСЭ016-33, МСЭ026-13, МСЭ026-33, МСЭ036-13, МСЭ036-33		
	От -60 до +250 °C	БФСЭ3		

2

1

№ изм

№ изв 9397 10544

№ № дубликата

№ № подлинника 3732

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Вывод металлизации (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующей оплетки
42	От -60 до +85 °С	МСО32-11	-	Клей ВКТ-2, ВС-10Т
	От -60 до +120 °С	МПО23-11, МПО33-11		
	От -60 до +125 °С	БПГРЛ		
	От -60 до +150 °С	МСТПЛ		
43	От -60 до +200 °С	МСЭ16-13, МСЭ16-33, МСЭ26-13, МСЭ26-33, МСЭ36-13, МСЭ36-33	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045х8-15. Лента ФУМ-2 0,045х8-15
	От -60 до +220 °С	МГТФЭ, МГСТФЭ		
44	От -60 до +200 °С	МСЭ016-13, МСЭ016-33, МСЭ026-13, МСЭ026-33, МСЭ036-13, МСЭ036-33	МС16-13	
45	От -60 до +200 °С	МСЭ16-13, МСЭ16-33, МСЭ26-13, МСЭ26-33, МСЭ36-13, МСЭ36-33		
	От -60 до +200 °С	МГТФЭ, МГСТФЭ		
46	От -60 до +200 °С	МСЭ016-13, МСЭ016-33, МСЭ026-13, МСЭ026-33		

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

3732

№: изм

1

2

№: изв

9397

10544

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Вывод металлиза- ции (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующей оплетки
46	От -60 до +200 °C	МСЭ036-13, МСЭ036-33	МС16-13	Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15.
47	От -60 до +200 °C	БифЭ	Биф,	Лента ФУМ-2
	От -60 до +250 °C	БФСЭ	МС16-13,	0,045x8-15
48	От -60 до +200 °C	БифЭЭ	БФС	
	От -60 до +250 °C	БФСЭЭ		
49	От -60 до +100 °C	МС13-11, МЛП, МЛПГ, МПО, МПОУ		Трубка термоусаживаю- щаяся. Радипласт Т-2
	От -60 до +120 °C	МПО23-11		
50	От -60 до +70 °C	МГШВ, МШВ, МС21-11, МС21-31		Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15. Лента ФУМ-2 0,045x8-15
	От -60 до +85 °C	МПМ, МПМУ, МС32-11		
	От -60 до +150 °C	МСТП, МСТПГ, МЛТП, МЛТПГ		
	От -60 до +200 °C	МС16-13, МС16-33, МС26-13, МС26-33, МС36-13, МС36-33, ОГФ, МС16-11, МС26-11, МС36-11, МП16-11		
	От -60 до +250 °C	МП17-11, МК27-11, МК27-21		

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Вывод металлизации (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующей оплетки
50	От -60 до +250 °C	МПЗ7-11, МПЗ7-12, МПЗ7-13, МПЗ7-14	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15. Лента ФУМ ? 0,045x8-15
	От -60 до +220 °C	МГТФ, МГСТФ		
51	От -60 до +100 °C	МС13-11, МЛП, МЛПГ, МПО, МПОУ	-	Грубка термоукрепляющая. Радипласт Т-2
	От -60 до +105 °C	БПДО		
	От -60 до +120 °C	МПО23-11		
52	От -60 до +70 °C	МГШВ, МС21-11, МС21-31	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15. Лента ФУМ-2 0,045x8-15
	От -60 до +85 °C	МПМ, МПМУ, МС32-11		
	От -60 до +150 °C	МСТП, МЛТП		
	От -60 до +200 °C	МС16-13, МС16-33, МС26-13, МС26-33, МС36-13, МС36-33, МС36-11, БИФ, ПТЛ-200		
	От -60 до +250 °C	БФС, ПТЛ-250, БИН, МПЗ7-11		

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

3732

№ изм

1

2

№ изм

9397

10344

Продолжение

Тип	Рабочая температура заделки	Марка провода	Выводы металлизации (марка провода)	Материал крепления изоляции и экранирующей оплетки
52	От -60 до +250 °C	МПЗ7-12, МК27-11, МК27-21	-	Пленка СКЛФ-4Д 0,045x8-15. Лента ФУМ-2 0,045x8-15
53	От -60 до +70 °C	МГШВЭ		
	От -60 до +200 °C	БифЭ		
	От -60 до +250 °C	БФСЭ		
54	От -60 до +200 °C	БифЭЗ		
	От -60 до +250 °C	БФСЭЗ		

2.15. Перечень документов на провода и материалы, применяемые в заделках, приведен в справочном приложении.

2.16. Заделку неэкранированных запасных и отключаемых проводов с наружным диаметром по изоляции до 2 мм производить по типам 49, 50, свыше -- по типам 51, 52

Пример записи в технической документации заделки изоляции и оплетки на конце провода типа 3:

Заделка 3-ОСТ 1 03584-78

№ изм.

1

2

№ изд.

9397

10544

Име № дубликата

Име № подлинника

3732

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ
ДОКУМЕНТОВ НА ПРОВОДА И МАТЕРИАЛЫ

Наименование и марка материала	Обозначение документа
Провод: БПДО, БПДОЭ,	ТУ 16-505.941-76
Биф, БифЭ, БифЭЭ	ТУ 16-505.945-76
БФС, БФСЭ, БФСЭЭ	ТУ 16.705.014-77
БСА, БСАЭ	ТУ 16.705.032-77
БИН, БИНЭ, БИНЭЭ	ТУ 16-505.620-74
БПГРЛ	ТУ 16-505.124-78
МС 21-11	ТУ 16-505.172-79
МСЭ 21-11	
МСО 21-11	
МСОЭ 21-11	
МП 37-12	ТУ 16-505.191-80
МПЭ 37-12	
МП 17-11, МП 16-11	ТУ 16-505.759-81
МС 16-11, МС 26-11	ТУ 16-505.195-80
МСЭ 26-11	
МПШВ, МПШВЭ, МПШВЭВ	ТУ 16-505.437-82
МПИМ, МПИМУ, МПИМУЭ, МПИМЭ, МПИКМ,	
МПИКМЭ, МПИКМУ, МПИКМУЭ	ТУ 16-505.495-81
МГТФ, МГТФЭ, МГСТФ, МГСТФЭ	ТУ 16-505.185-71
МПО 33-11, МПОЭ 33-11	ТУ 16-505.324-80
МПО 23-11	ТУ 16-505.193-79
МПОЭ 23-11	
МПО, МПОЭ	ТУ 16-505.339-79
МСТП, МСТПГ, МСТПЭ, МСТПЛ,	
МЛТП, МЛТПГ, МЛТПЭ, МЛП,	
МЛПГ, МЛПЭ	ТУ 16-505.554-81
МС 36-11	ТУ 16-505.195-80
ОГФ	ТУ 16-505.601-74
ПТЛ-200, ПТЛЭ-200, ПТЛ-250	
ПТЛЭ-250	ТУ 16-505.280-79
ПТЛА	ТУ 16-505.520-73

№ изм	1	2	№ изм	10514	3732
№ изм	9397		№ изм		
№ дубликата			№ подлинника		

Продолжение

Наименование и марка материала	Обозначение документа
Провод: ПФД-МТП, ПФД-МК, ПФД-МКп, ПФД-ХКп	ТУ 16-505.797-75
ПТФ-НМ, ПТФ-МТ, ПТФЭ-НМ, ПТФЭ-МТ	ТУ 16К19-04-91
САК-Х, САК-А	ТУ 16-505.278-77
МК 27-11, МКЭ 27-11	ТУ 16-505.779-80
СФК-ХА, СФКЭ-ХА, СФК-ЖС, СФКЭ-ЖС,	
СФК-ХК, СФКЭ-ХК, СФК-КС, СФКЭ-КС	ТУ 16-505.944-76
МП 37-11	ТУ 16-505.191-80
МПЭ 37-11	
МС 16-13	ТУ 16-505.083-78
МСЭ 16-13	
МС 13-11	ТУ 16-505.147-79
ФТ-А, ФТ-Х, ФТЭ-А, ФТЭ-Х	ТУ 16-505.468-78
Клей: ВС-10Т	ГОСТ 22345-77
ВКТ-2	ТУ 6-10-826-85
Лак: КО-815	ГОСТ 11066-74
Нитки ЗК, 7К	ОСТ 17-330-84
Нить стеклянная: БС6-34x1x6(100)	ГОСТ 8325-78
БС10-160x1x3(50)	ГОСТ 8325-78
Пленка: Ф-4ЭО	ГОСТ 24222-80
Ф-4ЭН	ГОСТ 24222-80
СКЛФ-4Д 0,045x8-15	ОСТ 6-05-405-80
ФУМ-2 0,045x8-15	ТУ 6-05-1388-86
Припой: Олово 02, 03	ГОСТ 860-75
ПОССу 61-05	ГОСТ 21931-76
Проволока: ПСрМО5(ВПр-9)	ГОСТ 19738-74
ПСрОСу8(ВПр-6)	ГОСТ 19738-74
Припой ПСрИн-1,5	ТУ 48-1-377-79
Стеклопакоткань ЛСК 155/180	ТУ 16-90И37.003.003 ту
Радпласт Т-2	ТУ 6-19-299-86
Трубка из резины: ИРП-1338	ТУ 38 1051959-90
ИРП-1266	ТУ 38 1051959-90

№ изм.	1	2	3
№ изв.	9397	10544	12218

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3782