

Группа Т80

OCT 1 02537-85

На 10 страницах

Введен впервые

OKCTY 7502

No. 298-65

дата введения 1 июля 1986 г.

Настоящий стандарт устанавливает порядок организации, выполнения и оформления результатов арбитражных измерений (АИ) параметров продукции, сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий (в дальнейшем изложении — объектов измерения).

Издание официальное

ГР 8356799 от 25.07.85

Перепечатка воспрещена



1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. АИ – это измерение параметров изделий (деталей, сборочных единиц), сырья, материалов, а также полуфабрикатов, комплектующих изделий, проводимые в случае возникновения разногласий в оценке их показателей качества на соответствие требованиям нормативно-технической документации (НТД) по стандартизации, а также конструкторской и технологической документации.

1.2. АИ проводятся с целью обеспечения необходимого качества выпускаемых изделий путем выявления брака, дефектов, конструктивно-технологических неувязок в процессе производства.

1.3. АИ проводятся при возникновении разногласий в оценке соответствия параметров объектов измерений требованиям НТД между:

- подразделением-изготовителем и подразделением, осуществляющим технический контроль, т.е. бюро технического контроля (БТК);
- подразделением-изготовителем и подразделением-потребителем;
- подразделением-предъявителем и представителем заказчика на предприятии;
- предприятием-изготовителем сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и предприятием-потребителем, в случае принятия Государственным арбитражем решения о проведении АИ на предприятии.

1.4. Решение о проведении АИ должен принимать в случае возникновения разногласий:

- между подразделением-изготовителем и БТК, подразделением-изготовителем и потребителем - главный инженер предприятия;
- между предъявителем и представителем заказчика на предприятии - главный инженер предприятия по согласованию с начальником представительства заказчика.

1.5. АИ выполняются подразделениями главного метролога предприятия и по указанию главного метролога — специализированными по видам измерения лабораториями и подразделениями предприятия.

При проведении АИ силами предприятия-изготовителя в выполнении измерений должен участвовать представитель подразделения главного метролога или (по решению главного метролога) специалисты других служб и подразделений по соответствующему виду измерений.

Организация АИ по требованию представителя заказчика проводится БТК подразделений. При отсутствии в подразделении БТК вопросы организации возлагаются на работников подразделения. Требование представителя заказчика о проведении АИ является обязательным.

[illegible]

1.7. При несогласии одной из конфликтующих сторон с результатами АИ (при применении средств измерений (СИ) недостаточной точности, несоблюдении условий измерений и т.п.) допускается проведение контрольных АИ на предприятии или в головных (базовых) организациях метрологической службы Министерства или в органах государственных (республиканских) метрологических служб на договорных началах.

1.7.2. Контрольные АИ в случае возникновения разногласий между предприятиями (при необходимости) проводятся с участием представителя органов государственных (республиканских) метрологических служб или в порядке, установленном Госарбитражем, на договорных началах.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ АИ

- принятие решения о необходимости проведения АИ;
- порядок представления объекта измерений на АИ.

2.3. Порядок представления объекта измерений на АИ

2.3.2. Объект измерений представляется на АИ комплектно с сопроводительной документацией и при необходимости со специальной контрольной оснасткой и средствами измерений единичного изготовления (СИЕИ).

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5332

2.3.8. При необходимости изготовления специальной контрольной оснастки и СИЕИ для выполнения АИ заказ-наряд и объект измерения возвращаются подразделению-заявителю с перечнем необходимой оснастки и СИЕИ и техническими характеристиками оснастки и СИЕИ.

[illegible]

3. ПРОВЕДЕНИЕ АИ

3.1. Абсолютная погрешность арбитражных измерений Δ_A не должна превышать 30 % погрешности, допускаемой при приемочном контроле, и определяется по формуле

$$\Delta_A \leq 0,3 \Delta_{\text{ПК}},$$

где $\Delta_{\text{пк}}$ - абсолютная погрешность измерения при приемочном контроле.

3.2. Порядок выбора средств измерений для проведения АИ – по ГОСТ 8.051-81 для геометрических параметров, для других физических параметров – по ОСТ 1 00375-80, ОСТ 1 00378-87, ОСТ 1 02593-86, ОСТ 1 02714-91 при условии замены допуска контролируемого параметра на двойную погрешность измерения, допускаемую при приемочном контроле.

В случае отсутствия СИ необходимой точности решение о выборе СИ и МВИ принимает главный метролог предприятия.

3.3. АИ проводятся в течение суток (без учета времени на подготовку выполнения измерений - изготовление СИЕИ, специальной контрольной оснастки и т.д.), если в соответствии с НТД процесс измерений не требует большой продолжительности.

3.4. При необходимости для выполнения АИ применение СИЕИ, метрологическое обеспечение их разработки, изготовления и эксплуатации осуществляется в установленном на предприятии порядке в соответствии с ГОСТ 8.326-89.

3.5. В случаях невозможности или нецелесообразности демонтажа объекта измерений, затруднения транспортирования или невозможности обеспечения в подразделениях условий для проведения АИ, АИ могут быть проведены непосредственно на рабочем месте.

Условия для их выполнения должно обеспечивать подразделение-заявитель.

3.6. Руководители подразделений, выполняющих АИ, имеют право вызвать представителей конфликтующих сторон для консультации по вопросам, возникающим при выполнении АИ.

При выполнении АИ по требованию представителя заказчика последний имеет право присутствовать при выполнении АИ.

3.7. АИ проводятся в соответствии с действующими методиками выполнения измерений, регламентированными или содержащимися в НТД и других технических документах, разработанных и утвержденных в установленном в отрасли порядке.

4. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ АИ

4.1. Исполнитель, проводивший АИ, должен вносить в заключение (см. обязательное приложение 3):

- результаты АИ;
- используемые СИ с указанием аттестатов или свидетельств об их поверке;
- заключение по результатам АИ, где указываются недостатки конструкторской и технологической документации, неправильный выбор баз, допусков, СИ и т.д.

[illegible]

Заключение по результатам АИ подписывает исполнитель, проводивший АИ, и руководитель подразделения, где выполнялись АИ.

4.2. Результаты АИ регистрируются в журнале "Регистрация арбитражных измерений" подразделения, выполняющего АИ.

4.3. Ответственность за достоверность и оформление результатов АИ несет руководитель подразделения, выполняющего АИ.

4.4. Объект измерений с НТД, вспомогательным оборудованием, СИ и заказ-нарядом по окончании АИ возвращается подразделению-заявителю.

4.5. Подпись представителя подразделения-заявителя о получении укомплектованного объекта измерений и заключения проставляется в журнале "Регистрация арбитражных измерений".

4.6. Заключение по результатам АИ для принятия решения о разработке организационно-технических мероприятий руководитель подразделения, выполняющего АИ по установленному на предприятии порядку, должен доводить до сведения лиц, принявших решение о проведении АИ.

4.7. Заказ-наряд хранится в подразделении-заявителе до снятия объекта АИ с серийного производства.

№	ИМ.
№	ИЗВ.

Инв. № дубликата	5332
Инв. № подлинника	

Обязательное

ОГЛАВОВАНО

РАЗРЕШАЮ ПРОВЕДЕНИЕ
АРБИТРАЖНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ

ДОЛЖНОСТЬ

ДОЛЖНОСТЬ

ПОДПИСЬ ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

ПОДПИСЬ _____ ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ _____

19 r.

19 г.

ЗАКАЗ-НАРЯД № _____

на проведение арбитражных измерений в _____
подразделение, выполняющее АИ

Объект измерения _____
наименование, шифр, обозначение (номер) изделия

Основание на проведение АИ _____
причина направления объекта измерений на АИ

Номер детали в партии	Номер партии
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

Количество деталей _____ шт.

Документация к объекту измерения НТД, чертеж, конструкторская, технологическая

кая документация, паспорт, сертификат

Номер (шифр) объекта измерения	Параметр объекта измерения		Средство, используемое для измерения (контроля) параметра		Результат измерения (контроля)
	Наименование	Номинальное и допустимое значения	Тип	Погрешность	

Примечание. При большом количестве параметров, подлежащих АИ, и средств измерений (контроля) допускается ссылаться на документы, прилагаемые к заказ-наряду.

Подразделение, направляющее объект измерения на АИ _____

Руководитель подразделения

ПОДПИСЬ, ДАТА

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

0332

на. Където дупката

THE FOLKLORE

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Обязательное

ФОРМА ЗАКЛЮЧЕНИЯ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ АИ

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № _____

по результатам арбитражных измерений к заказ-наряду № _____

Используемые при арбитражных измерениях СИ _____
наименование, тип,_____
диапазон, погрешность измерения

Номер заказ- наряда	Номер (шифр) объекта измерений	Параметр объекта измерений		Тип применяе- мого СИ	Результат измерений
		Наименование	Номинальное и допустимое значения		

Заключение по результатам АИ _____

Подразделение, выполнявшее АИ _____

Руководитель подразделения _____
подпись, дата инициалы, фамилия_____
должность исполнителя подпись, дата инициалы, фамилия

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

5332

№ изм.

№ изв.