

ОРДЕНА ЛЕНИНА ГЛАВМОССТРОЙ при МОСГОРИСПОЛКОМЕ
МОСОБГСТРОЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА ЗАБИВКУ СОСТАВНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СВАЙ

Арх. № 8674

Москва - 1983

Технологическая карта разработана проектно-технологическим отделом треста Мосоргстрой (А.Н.Абрамович, А.П.Смирнов), согласована с Управлением подготовки производства Главмосстроя, трестом Мосфундаментспецстрой.

Технологическая карта рекомендована к внедрению в строительном производстве.

Замечания и предложения по карте направлять по адресу: 113085, Б.Полянка, д. 51а, трест Мосоргстрой.

Мосоргстрой

Редактор Т.А.Королькевич

Подписано к печати 30.05.83 г.	Изд. № 284	Заказ 119
Уч.-изд. 2,3	Печ.л. 2 1/2	Тираж 150

Роталпринт Мосоргстрой

1. Область применения

1.1. Технологическая карта составлена на производство работ по забивке составных железобетонных свай на объектах Главмосстроя.

1.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

планировка территории;

геодезическая разбивка осей и мест забивки свай;

погружение нижней свай;

стыковка нижней и верхней свай;

окончательное погружение составной железобетонной свай.

1.3. Технологическая карта предназначена для составления проектов производства работ и с целью ознакомления рабочих и инженерно-технических работников с правилами производства работ.

1.4. При привязке технологической карты к конкретному объекту и условиям строительства уточняются схемы производства работ, объемы работ, калькуляция затрат труда, средства механизации.

2. Назначение составных железобетонных свай

2.1. Составные железобетонные сваи применяют в тех случаях, когда использование свай длиной менее 12 м по грунтовым условиям невозможно.

2.2. Составные сваи применяются для устройства фундаментов жилых, гражданских и промышленных зданий и сооружений для условий г.Москвы.

2.3. Составные сваи могут применяться во всех видах грунтов. Опираение свай, когда на глубине более 9-11 м залегают прослойки слабых грунтов, невозможно по условиям деформативности.

2.4. Составные сваи предназначены для использования в фундаментах зданий и сооружений с передачей на них вертикальных сжимающих нагрузок.

2.5. Для работы на выдерживающие нагрузки составные сваи могут использоваться только в качестве анкерных при проведении статических испытаний.

Стыки составных свай также проверяются на выдерживающую нагрузку.

2.6. Составные сваи могут применяться как в виде висячих, так и в виде свай-стоек.

2.7. Применение составных железобетонных свай для фундаментов под оборудование с большими динамическими нагрузками не рекомендуется.

3. Испытание свай

3.1. Проверка несущей способности свай на стадии пробной бойки осуществляется динамическими и статическими испытаниями.

3.2. Динамические испытания свай должны производиться молотом, отношение массы ударной части Q которого к массе свай с наголовником q составляет $Q/q \geq 0,5$.

Если указанное соотношение масс не соблюдается, рекомендуется назначать статические испытания свай, а данные динамических испытаний использовать только в качестве контрольных.

3.3. Проведение динамических испытаний составных свай должно быть предусмотрено проектом после "отдыха", минимальная продолжительность которого (п.8.2 главы СНиП 11-Б.5-87) - 3 суток в песчаных грунтах, 6 суток - в глинистых.

3.4. Определение несущей способности составных свай по результатам динамических испытаний производится по СНиП П-Б.5-87 и "Указаниям по контролю за динамическими испытаниями свай, выпущенным управлением "Моспроект-1".

3.5. При строительстве уникальных зданий и сооружений, а также при количестве свай под одним корпусом более 500 статические испытания составных свай обязательны.

Статические испытания проводятся в соответствии с ГОСТ 5886-89 "Сваи и свай-оболочки. Методы полевых испытаний".

3.6. Если проектом предусмотрены составные свай-стойки и погружение их производится легкими молотами, в связи с чем нет уверенности, что они обеспечивают требуемое заглубление свай в слой крупнообломочного грунта, - несущая способность таких свай должна быть проверена статическими испытаниями.

3.7. При проведении динамических испытаний свай рекомендуется руководствоваться и разработками института "НИИ Мосстрой" Главмосстроя (ВСН 156-79).

4. Конструктивная схема составных свай

4.1. Составная свая состоит из элементов 2-х видов - нижнего и верхнего. Номенклатура элементов составных свай приведена на листе 1.

4.2. Нижний элемент составной свай (ССН) изготавливается с острием и имеет в верхней части закладную деталь для соединения. Верхний элемент составной свай (ССВ) имеет анкерную деталь на нижнем конце для соединения.

4.3. Конструктивная схема стыка составной свай при помощи сварки приведена на листе 1.

4.4. Защита элемента стыка выполняется:

кузбасслаком за 2 раза при грунтах без агрессивного воздействия;

эпоксидной краской ЭФАЖС (ВСН 007-87, ВНИИГ им. Б.Е.Веденеева, Ленинград, 1967) при грунтах с сильным агрессивным воздействием;

в соответствии со СНиП П-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии" (дополнительная глава 6 введена в действие с 1.1.76 г. Госстроем СССР, постановление № 57 от 17.4.75 г.) при грунтах со слабым и средним агрессивным воздействием.

5. Организация и технология строительного процесса

5.1. При производстве работ по забивке составных железобетонных свай необходимо руководствоваться "Техническими указаниями по применению составных железобетонных свай для условий г.Москвы" Моспроекта-1 (1978), СНиП Ш-9-74 "Основания и фундаменты. Производство и приемка работ", технологической картой треста Мосоргстрой на забивку свай для домов повышенной этажности с проведением динамических и статических испытаний свай (арх. № 7835), ВСН-81-74, ВСН 157-78; ВСН 156-79; ВСН 124-78, разработанным НИИ Мосстроем, СНиП Ш-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и другими нормативными документами.

5.2. До начала работ по забивке свай должен быть составлен и согласован с заводом-изготовителем график поставки комплектов свай на строительную площадку.

5.3. Поставляемые на объект элементы составных свай должны иметь сопроводительную документацию на каждую партию свай в соответствии с требованиями ГОСТ 10828-63.

5.4. Складирование элементов свай по номенклатуре на стройплощадке должно производиться в штабеля. Элементы свай в штабеле допускается укладывать в два ряда по пять штук.

5.5. Для забивки составных свай могут использоваться подвесные молоты, дизель-молоты (штанговые и трубчатые) и паровоздушные молоты.

Рекомендуется преимущественно использовать штанговые дизель-молоты. Погружение составных свай вибропогружателями не допускается.

5.6. После установки сваи на точку забивки отклонение острья сваи от проектного положения в плане должно быть не более 1 см. Копровая стрела и свая должны быть приведены в вертикальное положение с соблюдением соосности сваи и молота.

5.7. Начало погружения нижнего элемента должно производиться одновочными ударами с небольшой высоты падения ударной частью молота. При этом особенно строго необходимо следить за правильным положением элемента как в плане, так и по вертикали. К полной забивке можно переходить только после того, как будет обеспечено погружение элемента в заданной точке и в заданном направлении.

5.8. В процессе забивки элементов свай должно вестись наблюдение за соответствием скорости погружения характеру грунтовых пластоваций. Быстрое погружение свай, когда ее острое проходит плотные слои грунта, может свидетельствовать об ее изломе. В этом случае следует прекратить забивку и вызвать представителя проектной организации для принятия соответствующего решения.

5.9. Нарастивание свай и соединение элементов между собой производится по мере погружения каждого предыдущего элемента ССН на высоту 0,1-1,0 м от поверхности грунта. Соединение нижней и верхней свай производится посредством электродуговой сварки закладных деталей. Сварной стык составной сваи приведен на листе 1.

5.10. В процессе забивки составных свай особое внимание должно быть уделено техническому состоянию молота, так как для передачи на сваю всей энергии удара продольные оси ударной части молота и элемента сваи должны совпадать, т.е. удар должен быть центральным.

5.11. В случае, если при забивке составной сваи нижний элемент отклонился от проектного положения, необходимо:

чтобы ось молота совпала с осью сваи, если позволяет конструкция стрелы в соответствии с наклоном сваи;

либо передвинуть копер и продолжать забивку свай в данном положении.

5.12. Число забивных свай, имеющих тангенс угла наклона продольной оси к вертикали (1/100), не должно превышать 25% от общего количества свай под здание или сооружение.

Если сваи, погруженные с наклоном в одну сторону, расположены в свайном поле группами, необходимо забить дополнительные сваи. При расположении в отдельных местах свай с наклоном дополнительные меры по усилению свайного поля не требуются.

Если сваи при однорядном расположении погружены по всему ряду или частично с наклоном в одну сторону, необходимо забить дополнительные сваи по второму ряду в направлении, противоположном отклонившемуся ряду свай, с таким расчетом, чтобы дополнительными сваями создавалось шахматное расположение свай.

5.13. Применение каких-либо прокладок в стыках составных свай, как правило, не допускается.

5.14. При погружении составных свай в сложных инженерно-геологических условиях (наличие прослоек плотного песка толщиной от 2 до 10 м), когда невозможно погрузить составные сваи на требуемую глубину имеющимся оборудованием, могут быть предусмотрены следующие меры, облегчающие погружение свай:

применение более тяжелого молота,
погружение свай с лидерным бурением.

5.16. При погружении составных свай в зимнее время слой промерзшего грунта в точке забивки должен быть пройден пробойником, бурением.

При глубине промерзания более 0,3 м рекомендуется производить или оттаивание грунта в местах забивки прогревом с помощью ТЭНов, или пробивку лидирующих отверстий специальной желонкой конструкции СУ-24 Главмосстроя, или бурение ямобуром.

5.16. Забивка железобетонных составных свай-стоек, прорезающих толщину слабых грунтов и опирающихся на скалу, должна производиться с осторожностью во избежание разрушения свай. При резком и внезапном уменьшении отказов следует прекратить бойку, если по данным проекта острие свай близко к кровле скалы.

5.17. Погружение составных железобетонных свай с лидерным бурением необходимо выполнять в следующей последовательности.

С помощью бурсы вращательного движения (ямобура и других специальных установок) устраивается скважина глубиной и диаметром в строгом соответствии с рекомендациями проекта.

Устанавливается элемент нижней составной свай в скважину сваебойным агрегатом (или краем), при необходимости проводится его добивка на высоту 0,7-1,0 м от поверхности грунта.

Производится соединение элементов нижней (погруженной) и верхней составной свай на сварке.

При соединении верхний элемент свай удерживается копром.

По окончании работ по устройству стыка свай производится полное погружение составной свай на проектную отметку.

Далее работы выполняются в той же последовательности.

Схемы организации работ по погружению составных железобетонных свай приведены на листах 2-7.

5.18. В процессе погружения составных свай необходимо вести журнал забивки свай (приложение 1).

5.19. Приемка погруженных составных свай должна производиться на основании:

- проекта свайных фундаментов;
- рабочих чертежей элементов составных свай;
- паспортов на изготовление элементов составных свай;
- актов геодезической разбивки свайных фундаментов;
- исполнительных планов забивки свай;
- журнала забивки свай.

5.20. Отклонения составных свай от проектного положения в плане не должны превышать приведенных в СНиП Ш-9-74 "Основания и фундаменты. Правила производства и приемки работ".

5.21. Приемка фундамента на составных сваях оформляется актом, в котором должны быть указаны все дефекты, выявленные в процессе приемки, и сроки их устранения и дана оценка качества работ.

5.22. Забивка составных железобетонных свай выполняется составом звена, приведенным в графике выполнения работ (приложение 2).

5.23. Калькуляция трудовых затрат приведена в приложении 3.

5.24. Операционный контроль качества работ по забивке составных железобетонных свай выполняется в соответствии с требованиями СНиП Ш-1-76 "Организация строительного производства", СНиП Ш-9-74 "Основания и фундаменты", инструкции СН 47-74 и др. нормативных документов.

Схема операционного контроля приведена в приложении 4.

5.25. При производстве работ следует строго соблюдать правила по технике безопасности согласно СНиП Ш-4-80, системе стандартов безопасности труда (ССБТ) и "Правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных машин".

8. Техничко-экономические показатели
(на 100 шт. составных железобетонных свай)

Затраты труда	57,13 чел.-дн.
Потребность в машинах	24,53 маш.-см.
Стоимость затрат труда	280,0 руб.

7. Материально-технические ресурсы

Основные материалы, строительные
детали

Наименование	Марка	Едизм. измер.	Количество
Железобетонная составная свая нижняя	ССН-8-30	шт.	100
Железобетонная составная свая верхняя	ССВ-8-30	шт.	100
Электроды	Э-42	кг	110

Машины, оборудование, инструмент

Наименование	Тип	Марка	Количество
Свайный агрегат	Гусеничный	Э-10011	1
Монтажный кран	На автоходу	КС-3562А	1
Сварочный аппарат	Переносной	ТД-500	1
Теодолит	-	Т-30	1
Нивелир	-	Н-3	1
Рулетка	-	РС-20	1

ТАРИФНО-ПРОЦЕННАЯ И ПРОЦЕННАЯ СЛУЖБА

05-05-1

Ж У Р Н А Л
ЗАБЕЛКИ СВАЙ

to 36 40 No)

Начало _____

Окончание

1. Система копра _____
2. Тип молота _____
3. Масса ударной части молота _____ кгс
4. Давление (воздуха, пара) _____ атм
5. Тип и масса наголовника _____ кгс

Свая № _____ (по плану свайного поля)

1. Дата забивки _____
2. Марка свая _____
3. Абсолютная отметка поверхности грунта у сваи _____
4. Абсолютная отметка острия сваи _____
5. Проектный откос, см _____

[illegible]

Исполнитель _____
(Фамилия, имя, отчество)

Подпись _____

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

№ п/п	Наименование работ	Единица изме- рения	Объем работ	Трудоемкость		Состав звена	Рабочие дни																														
				на единицу изме- рен., чел.	на весь объем, чел.-дн.		1					2					3					4															
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Планировка дна котлована бульдозером (предварительная и окончательная)	100 м ²	0,4	0,48	0,024	Машинист 6-го разряда - 1 чел.																															
2	Складирование свай при помощи автокрана	10 т	0,35	2,4	0,105	Машинист 5-го разряда - 1 чел. Такелажник 3-го разряда - 2 чел.																															
3	Погружение нижней железобетонной свай	1 свая	10	1,22	1,55	Машинист 6-го разряда - 1 чел. Копровщик 5-го разряда - 1 чел. 3-го разряда - 1 чел.																															
4	Соединение нижней и верхней свай при помощи сварки (стыковка свай)	1 м шва	12	0,57	0,88	Электросварщик 5-го разряда - 1 чел.																															
5	Погружение составной железобетонной свай	1 свая	10	2,5	3,12	Машинист 6-го разряда - 1 чел. Копровщик 5-го разряда - 1 чел. 3-го разряда - 1 чел.																															

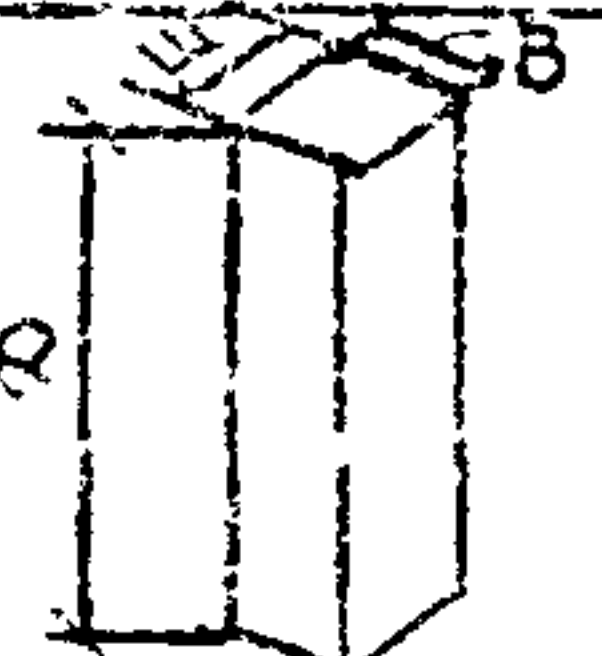
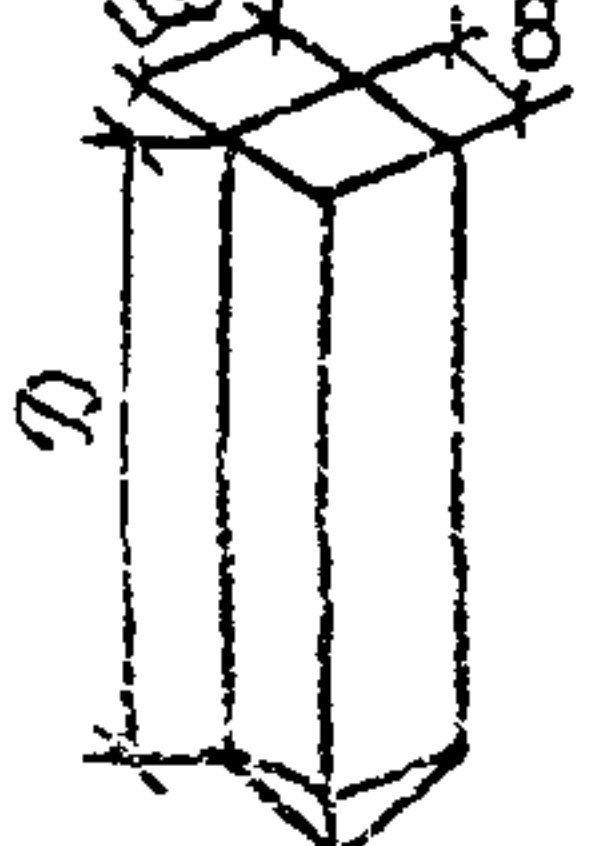
КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

Основание (ФНПР)	Наименование работ	Един. измер.	Объем работ	Норма вре- мени на един.измер., чел.-ч. (маш.-ч.)	Расценка на един. изме- рения, руб.-коп.	Затраты труда, чел.-дн. (маш.-смен)	Сумма, руб.-коп.
§ 2-1-24, т.2, № 10А	Предварительная плани- ровка дна котлована бульдозером за 4 про- хода в одном направле- нии	1000 м ²	4	0,22	0-17,4	0-11	0-69,6
§ 2-1-25, № 10А	Окончательная планиров- ка дна котлована	- "	4	0,27	0-21,3	0,14	0-85,2
§ 1-5, № 8Б	Складирование свай при помощи автокрана	100 т	3,46	2,4	1-68	1,04	5-81
§ 12-31, п. Е	Погружение нижней же- лезобетонной свай	1 свая	100	1,22 (0,61)	0-76,8 (0-48,2)	15-25 (7,62)	76-80 (48-20)
§ 22-1, № 11г, № 14г	Соединение нижней и верхней свай при помо- щи сварки (стыковка свай)	10 пог.м шва	12	5,7	4-00	8-55	48-00
М.П., § 4-1-79, № 5А, 6А	Погружение составной железобетонной свай	1 свая	100	2,5 (1,25)	1-57 (0-98,8)	31-25 (15,62)	157-00 (98,80)
Итого:						57,13 24,53	290-00 (154-36)

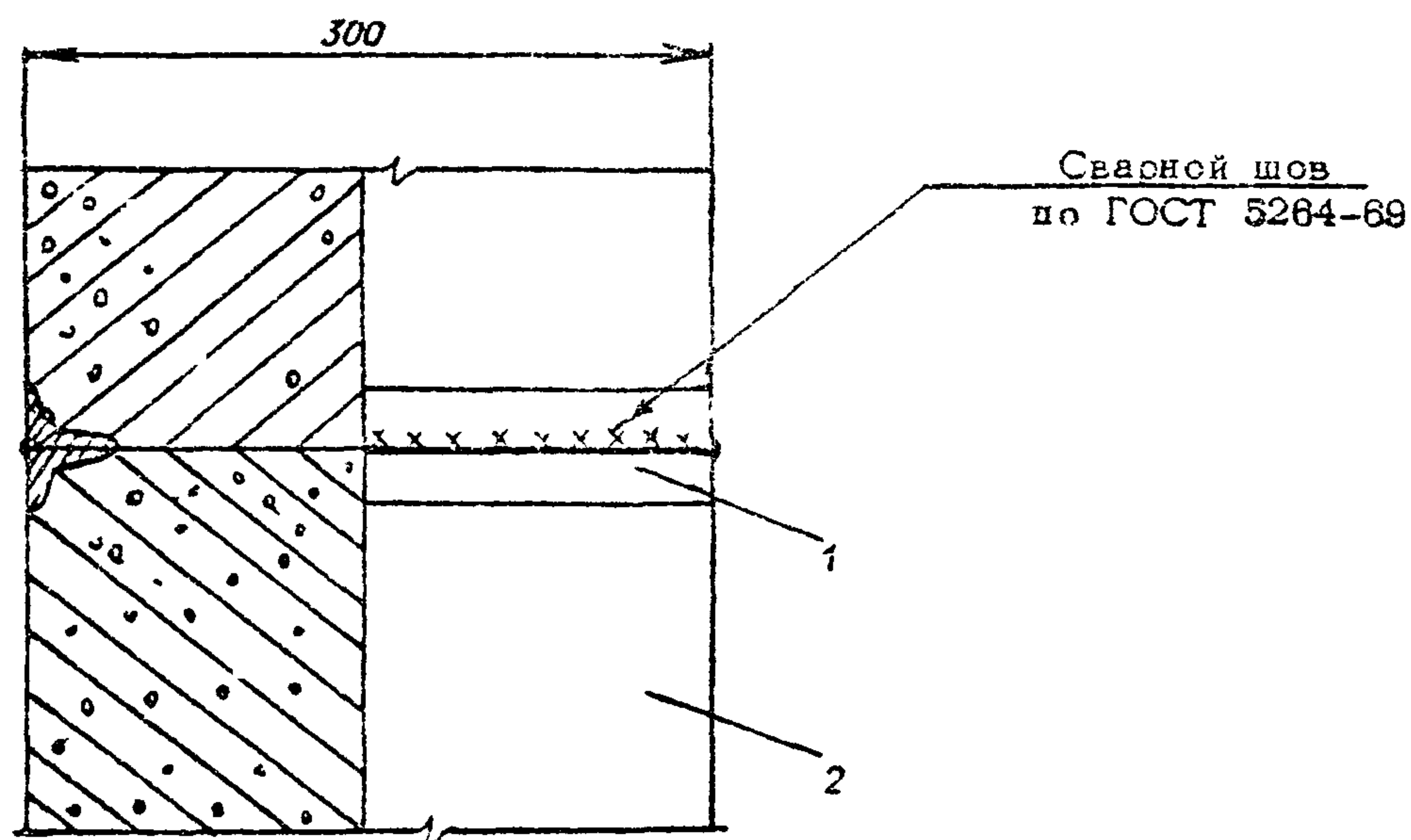
СХЕМА ОПЕРАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА РАБОТ

Наименование операций, подлежащих контролю		Контроль качества выполнения операций			
производи- телем работ	мастером	состав	способы	время	привлекаемая служба
Подготови- тельные работы	-	Планировка дна котлована. Выноска и за- крепление осей. Качество элементов сос- тавных свай. Наличие паспортов на сваи. Складирование свай	Нивелиром, теодолитом, рулеткой, сталь- ным метром, визуально	До начала и в процессе работ	Геодезическая служба, строи- тельная лабора- тория
	Забивка сос- тавных свай нижних	Качество свай. Центровка и вертикаль- ность свай. Соответствие сварбойного агрегата	Теодолитом, от- весом, ведение журнала забив- ки свай, визу- ально	В процессе работ	Геодезическая служба, отдел главного меха- ника
	Соединение нижней и верхней свай	Центровка и вертикальность свай. Качество сварки	Теодолитом, отвесом, визуально	В процессе и по окончании работ	Геодезическая служба, строи- тельная лабора- тория
	Забивка составных свай	Качество свай. Центровка и вертикаль- ность свай. Соответствие сварбойного агрегата	Теодолитом, отвесом, визу- ально, ведение журнала за- бивки свай	В процессе работ	Геодезическая служба, отдел главного меха- ника
Испытание свай		Несущая способность свай	Динамические и статические испытания	При пробной бойке и по требованию проектной организации	Строительная лаборатория

НОМЕНКЛАТУРА СОСТАВНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СВАЙ

Марка	Наименование изделия	Эскиз	Размеры, мм			Объем изделия, м	Проектная масса изделия, т	Марка бетона	Альбом рабочих чертежей
			длина Φ	ширина Π	высота B				
ССВ 8-30	Свая составные верхние квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой		8000	300	300	0,72	1,73	300	Рабочие чертежи Моспроект-1, арл. № 93093
ССВ 10-30			10000			0,9	2,16		
ССВ 12-30			12000			1,08	2,59		
ССН 6-30	Свая составные нижние квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой		6000	300	300	0,54	1,3	300	—
ССН 8-30			8000			0,72	1,73		
ССН 10-30			10000			0,9	2,16		
ССН 12-30			12000			1,08	2,59		

СВАРНОЙ СТЫК СОСТАВНЫХ СВАЙ

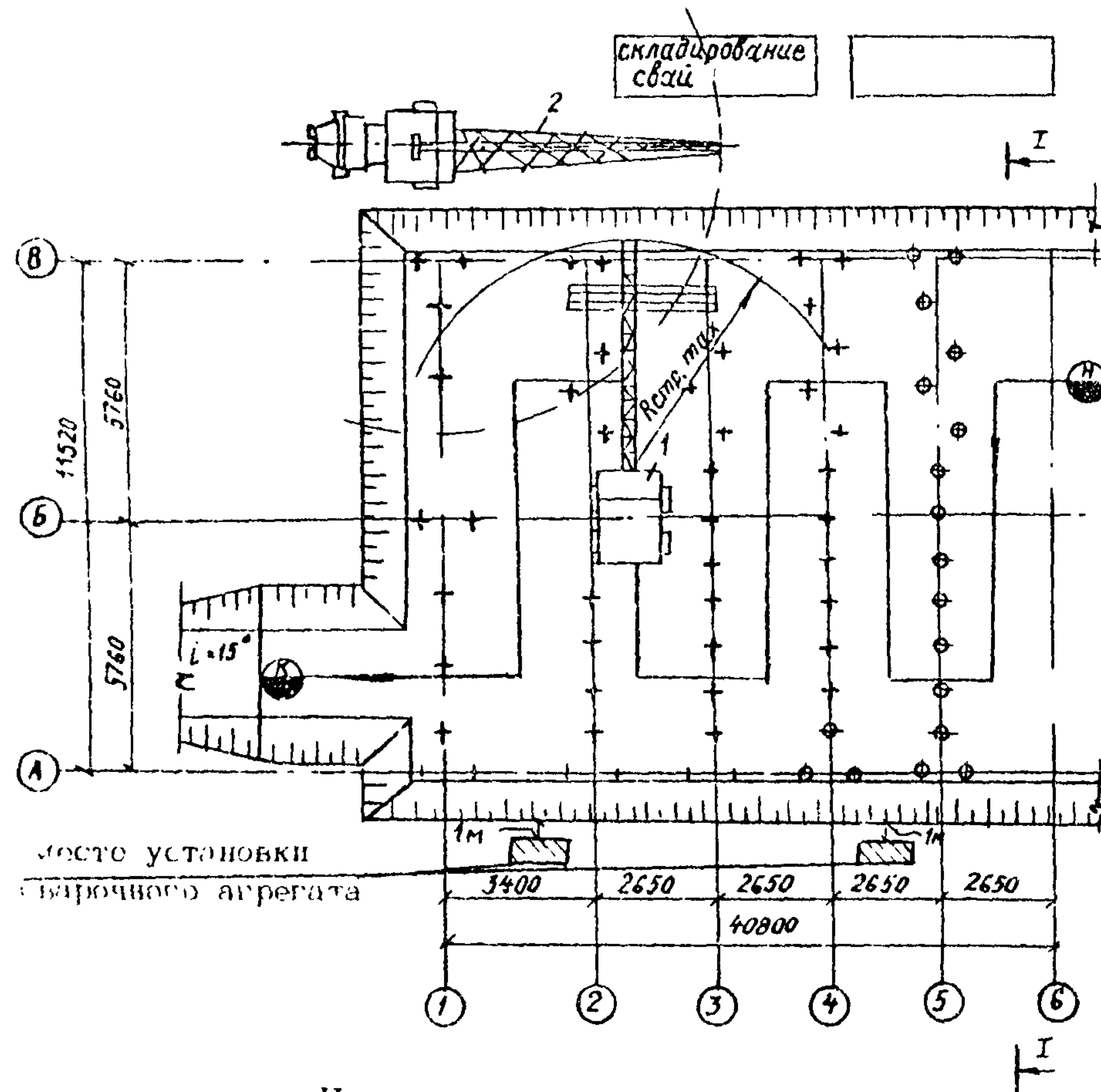


Условные обозначения:

- 1 - металлические обоймы стыка, забетонированные в верхний и нижний элементы составной свай (выполнены из уголка);
 2 - свая железобетонная квадратного сечения (300x300 мм)

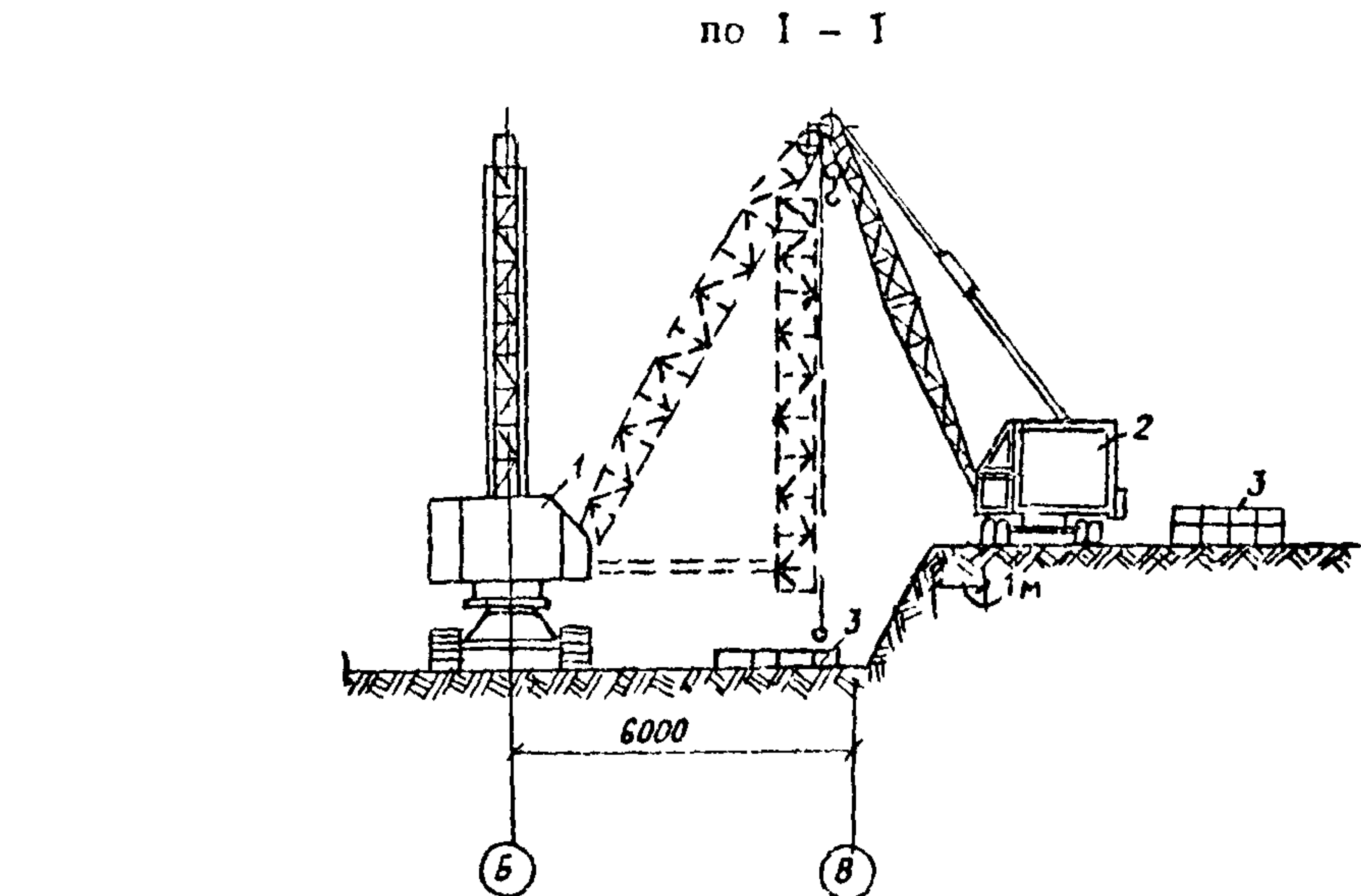
СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ ПО ЗАБИВКЕ СВАЙ
(ПОДАЧА СВАЙ В КОТЛОВАН ВЫПОЛНЯЕТСЯ КРАНОМ)

Лист 2

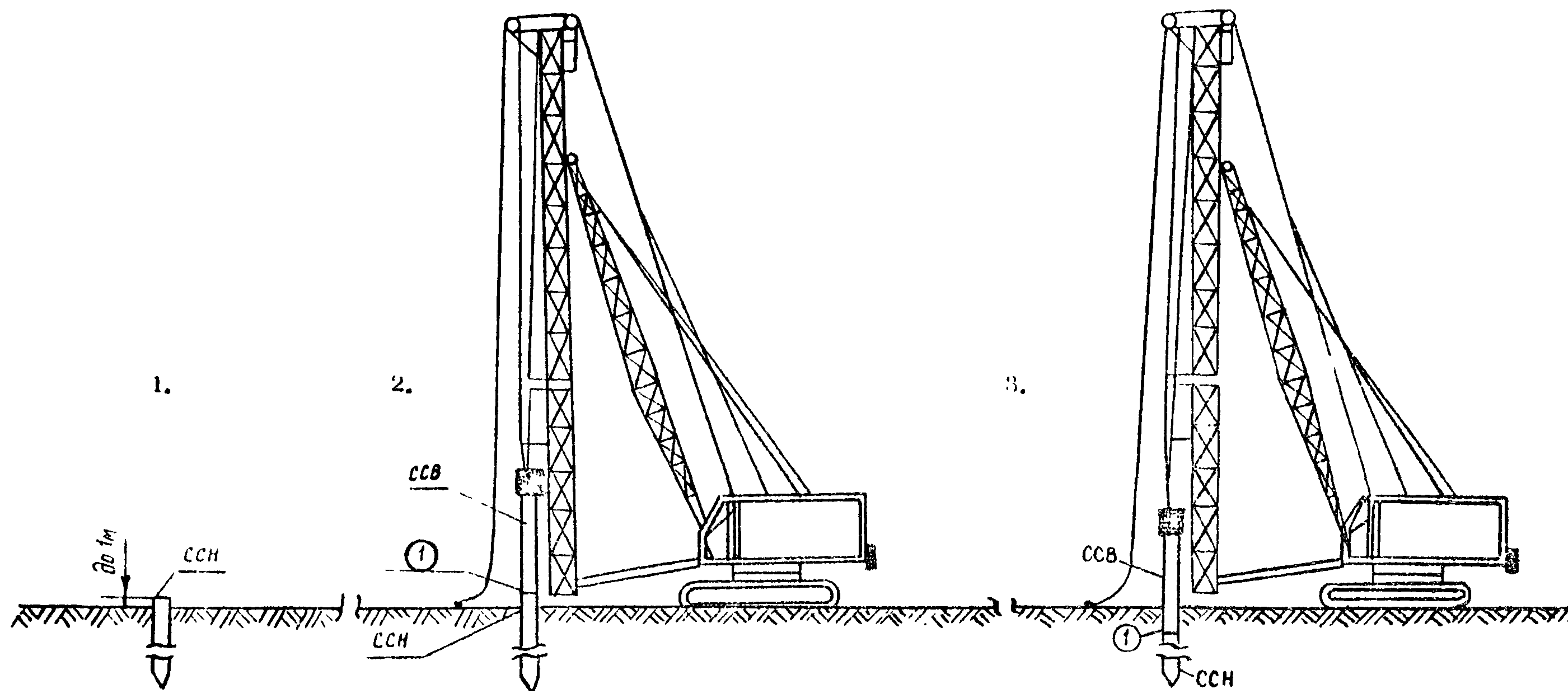


Примечания.

1. Наименьшее допустимое расстояние по горизонтали от подошвы откоса выемки до ближайших опор машины следует принимать согласно СНиП 111-4-80, табл. 4.
2. Разгрузка свай на склад и подача к месту забивки осуществляется автокраном.
3. Забивку свай следует производить сваебойным агрегатом на базе экскаватора Э-10011.
4. При выполнении сваебойных работ строго соблюдать СНиП 111-4-80.



- Условные обозначения:
- ⊙ ⊙ - начало и окончание работы механизма;
 - ⌒ - пандус для въезда и выезда сваебойного агрегата;
 - + + - металлические штыри свайных рядов;
 - ⊕ ⊕ - забитые сваи;
 - 1 - сваебойный агрегат;
 - 2 - автокран;
 - 3 - сваи

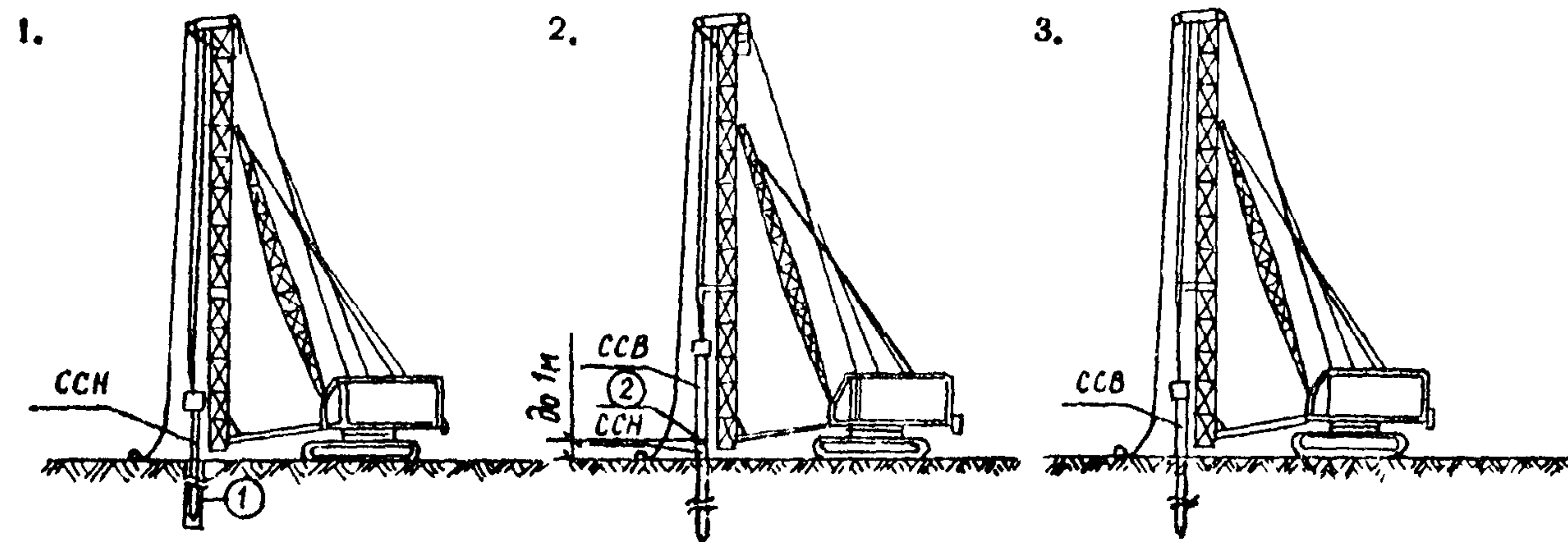


Условные обозначения:
 ССН — составная свая нижняя;
 ССВ — составная свая верхняя;
 ① — стык свай

Последовательность работ:
 1. Забитая нижняя свая (ССН).
 2. Соединение нижней и верхней свай на сварке.
 3. Окончательное погружение составной свай.

СХЕМА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ РАБОТ ПО ПОГРУЖЕНИЮ СОСТАВНЫХ СВАЙ С ЛИДЕРНЫМ БУРЕНИЕМ

Лист 4



Условные обозначения:
 ССН – составная свая нижняя;
 ССВ – составная свая верхняя;
 ① – лидерная скважина;
 ② – стык

Последовательность работ:
 1. Погружение составной нижней свай в скважину.
 2. Соединение составных нижней и верхней свай между собой на сварке.
 3. Окончательное погружение составной свай.

СХЕМА РАСКЛАДКИ СВАЙ КОПРОМ НА БАЗЕ ЭКСКАВАТОРА С
НАВЕСНОЙ КОПРОВОЙ СТРЕЛОЙ

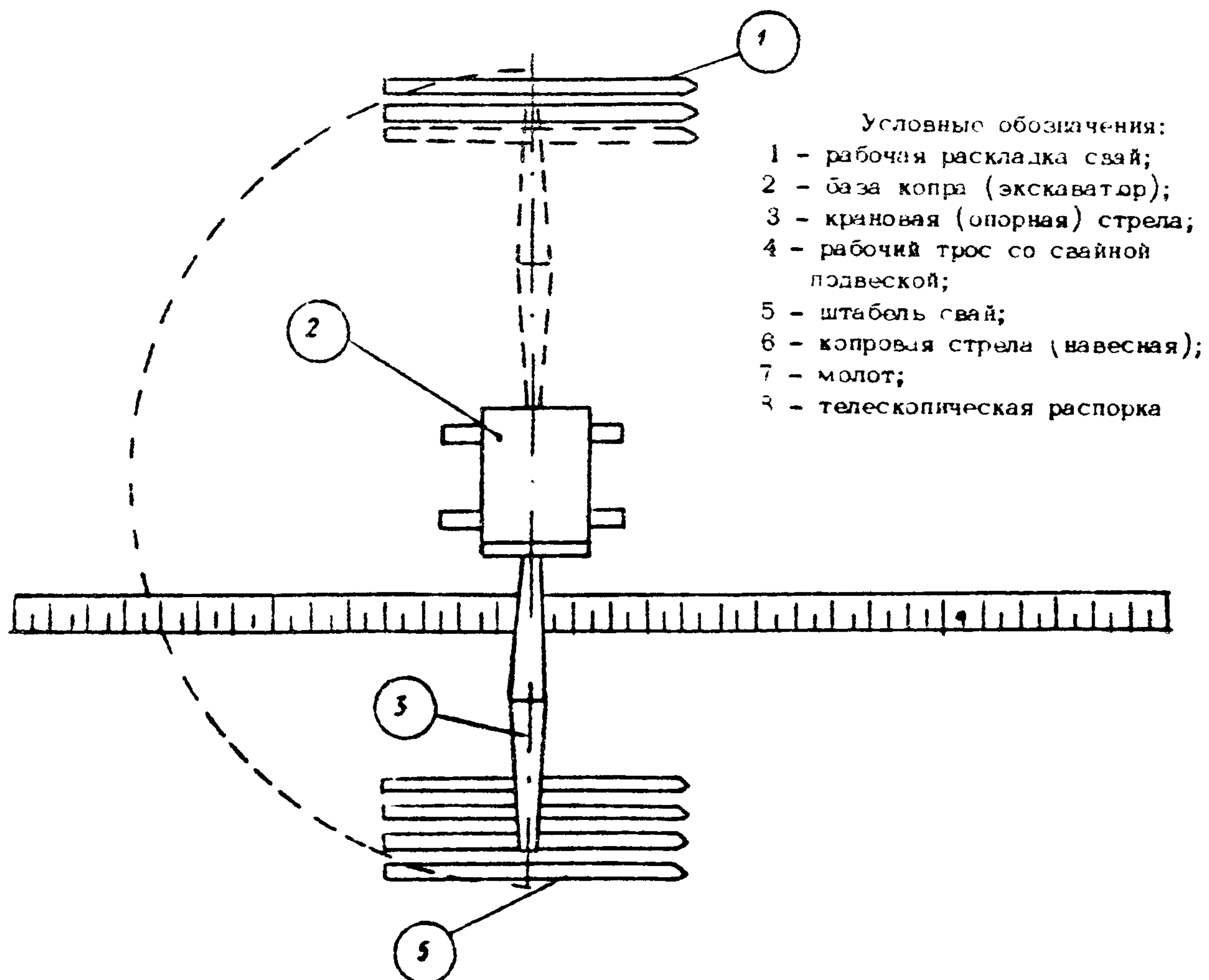
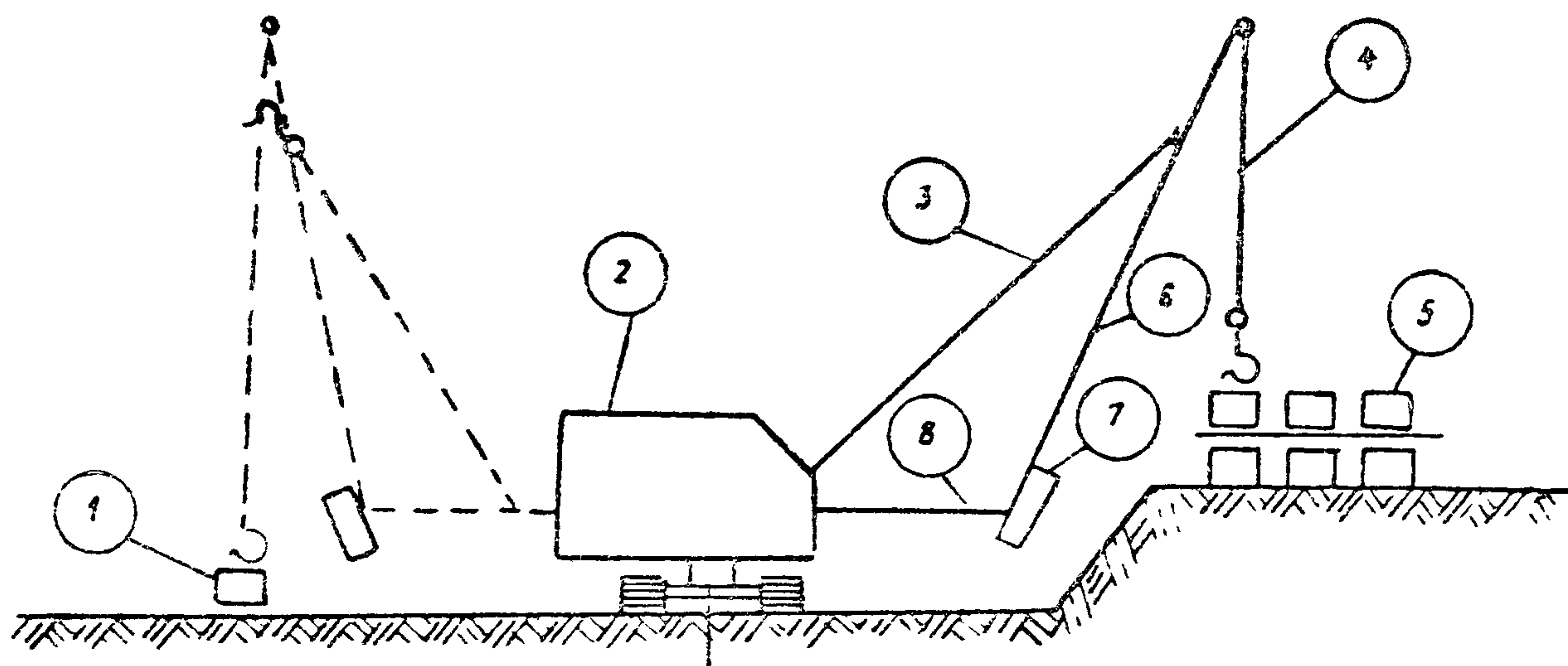
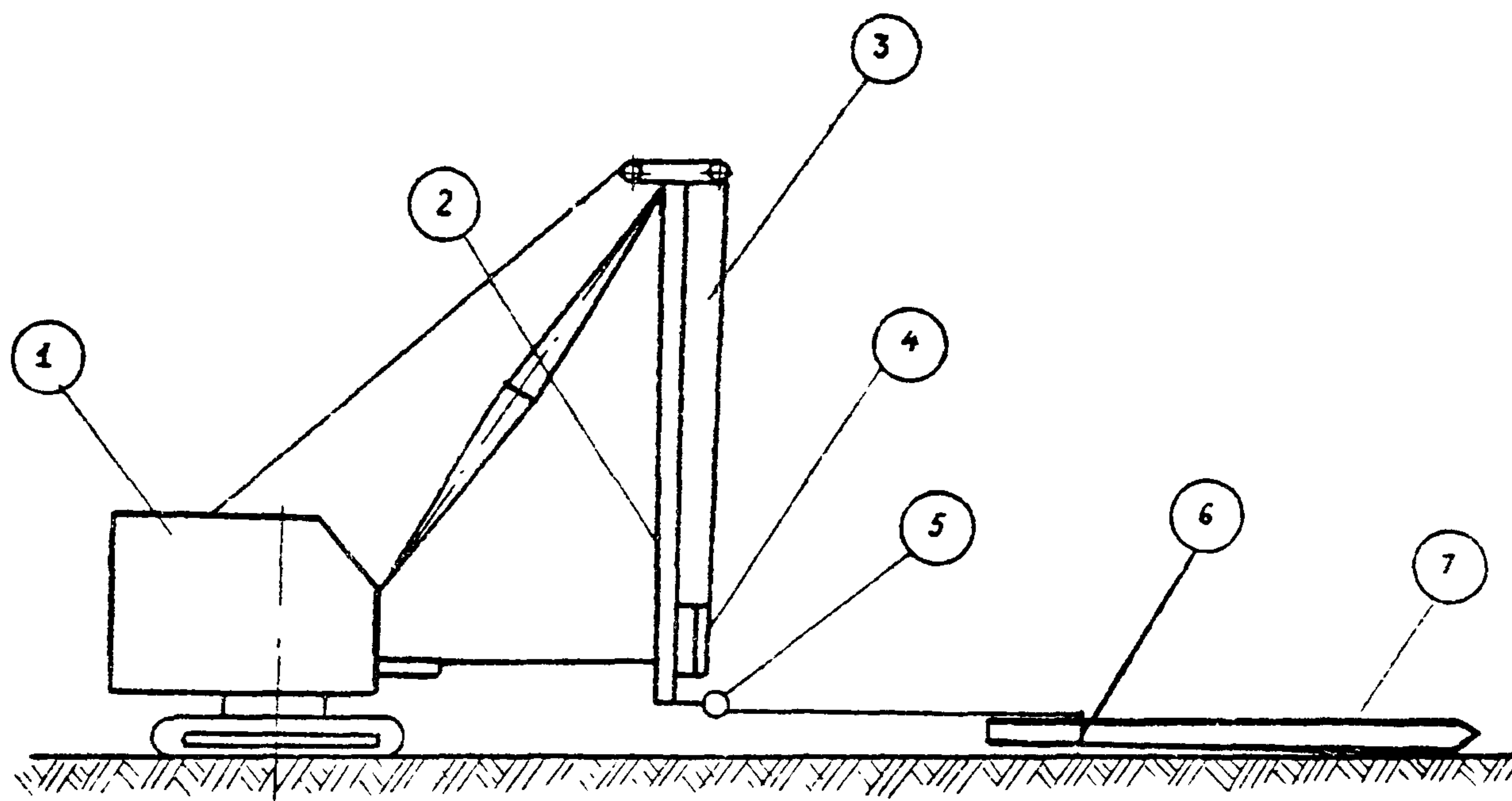


СХЕМА ПОДТАСКИВАНИЯ СВАЙ ЧЕРЕЗ НИЖНИЙ ОТВОДНОЙ БЛОК

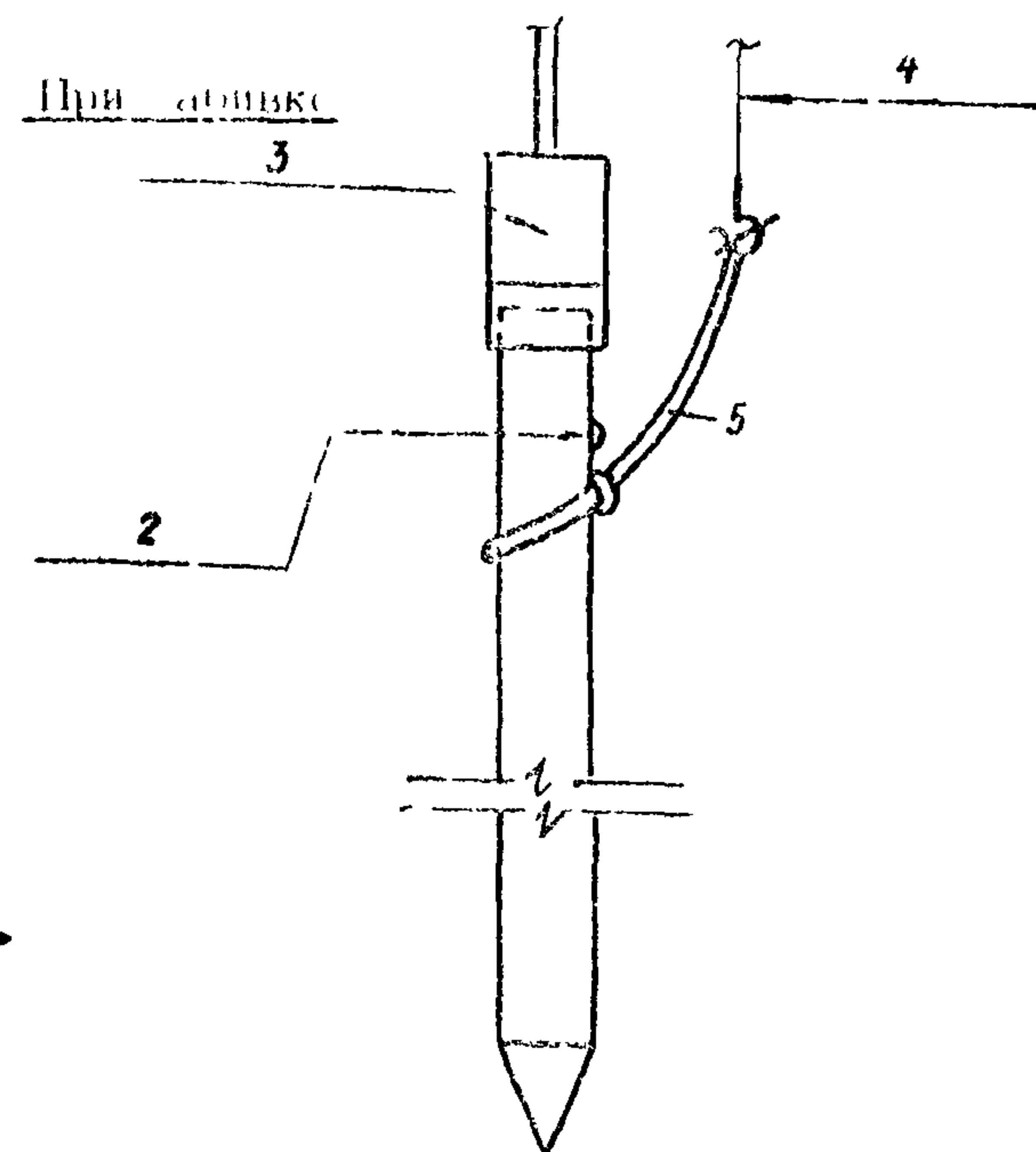
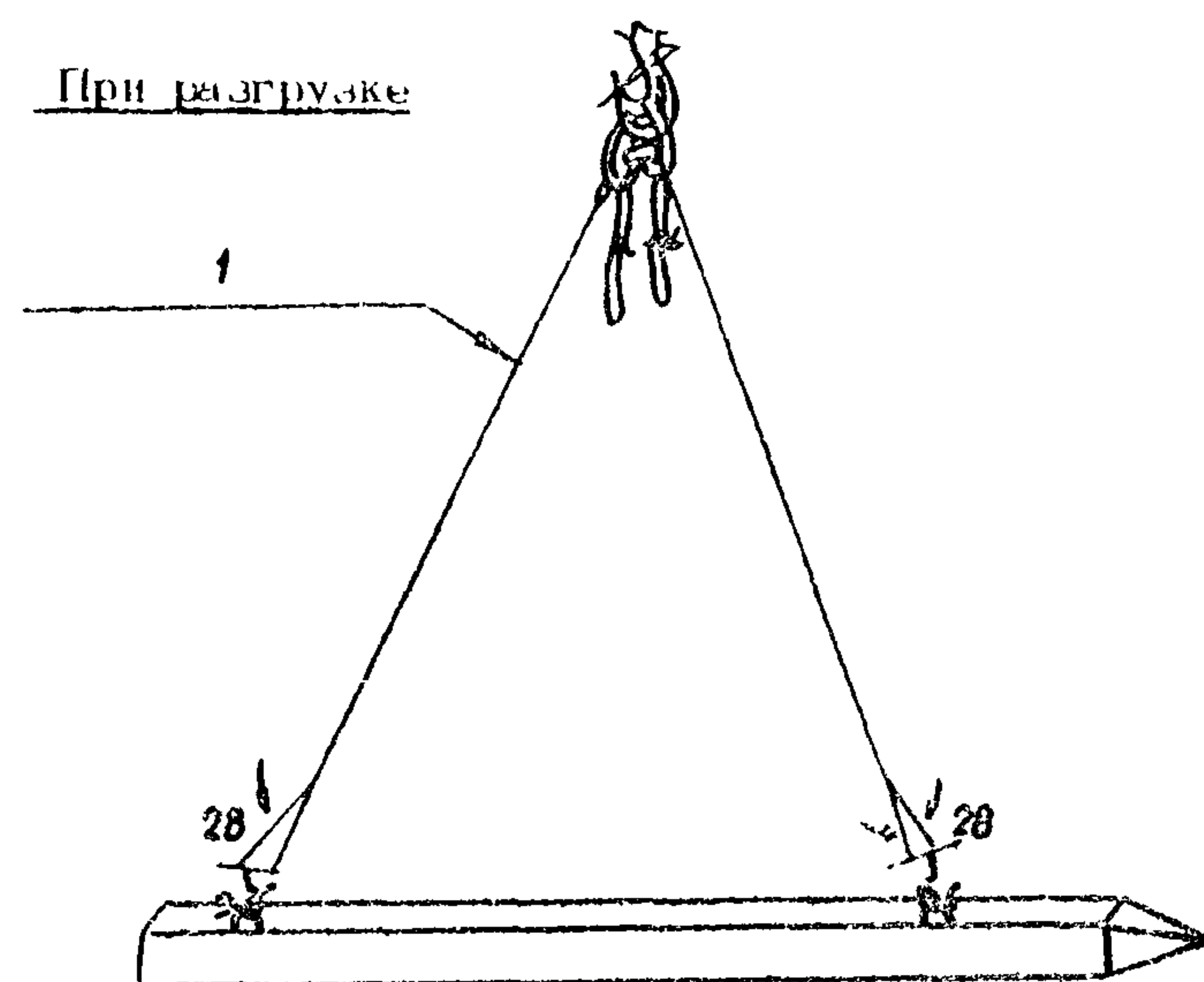


Условные обозначения:

- | | |
|----------------------|---------------------------|
| 1 - копер; | 4 - молот; |
| 2 - копровая стрела; | 5 - нижний отводной блок; |
| 3 - рабочий трос; | 6 - строп; |
| | 7 - свая |

СХЕМЫ СТРОПОВКИ СВАЙ

Лист 7



Условные обозначения:

1 - строп 4-ветевой грузоподъемностью 10 т и длиной стропа 6 м, арх. №910МА треста Мосоргстрой; 2 - монтажная петля; 3 - дизель-молот; 4 - трос на шток стрелы копра; 5 - строп универсальный канатный грузоподъемностью 3,2 т и длиной стропа 4 м, арх. №4996 М треста Мосоргстрой

Примечание.

Свай длиной 7 м и более при подъеме на копер стропуются возле специального штыря, выступающего из тела сваи.