

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^{\circ}\text{C}$

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-761-92

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Конструкция и размеры.	2
Приложение А Библиография.....	24

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штуцеры для ответвлений из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Штуцеры для ответвлений предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение штуцеров для ответвлений по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

1.1 Штуцеры для ответвляемых трубопроводов должны применяться в зависимости от параметров среды и размеров основного трубопровода - в соответствии с ОСТ 34 10.760.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Трубы и прокат. Сортамент.

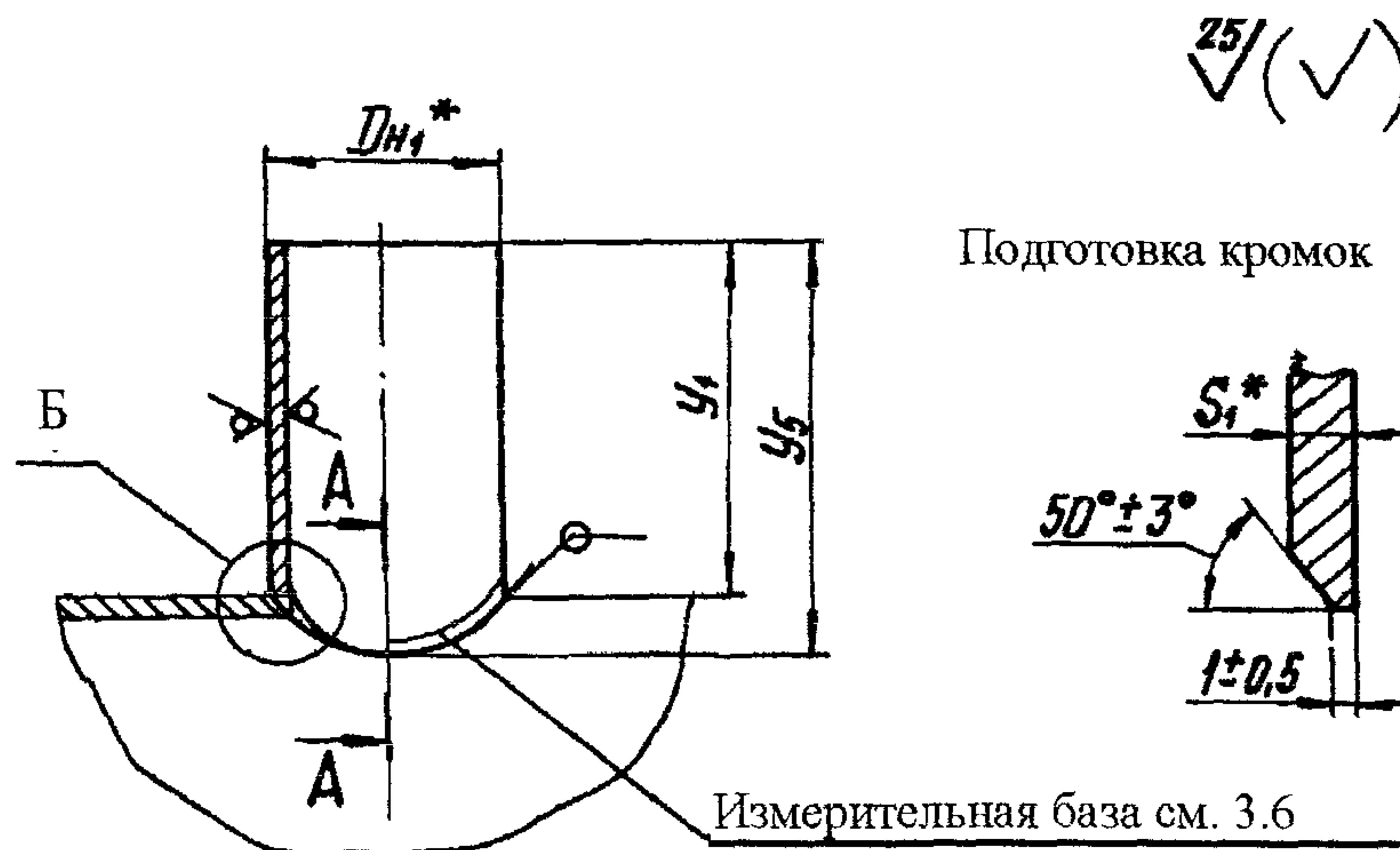
ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.760-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Ответвления трубопроводов. Типы.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

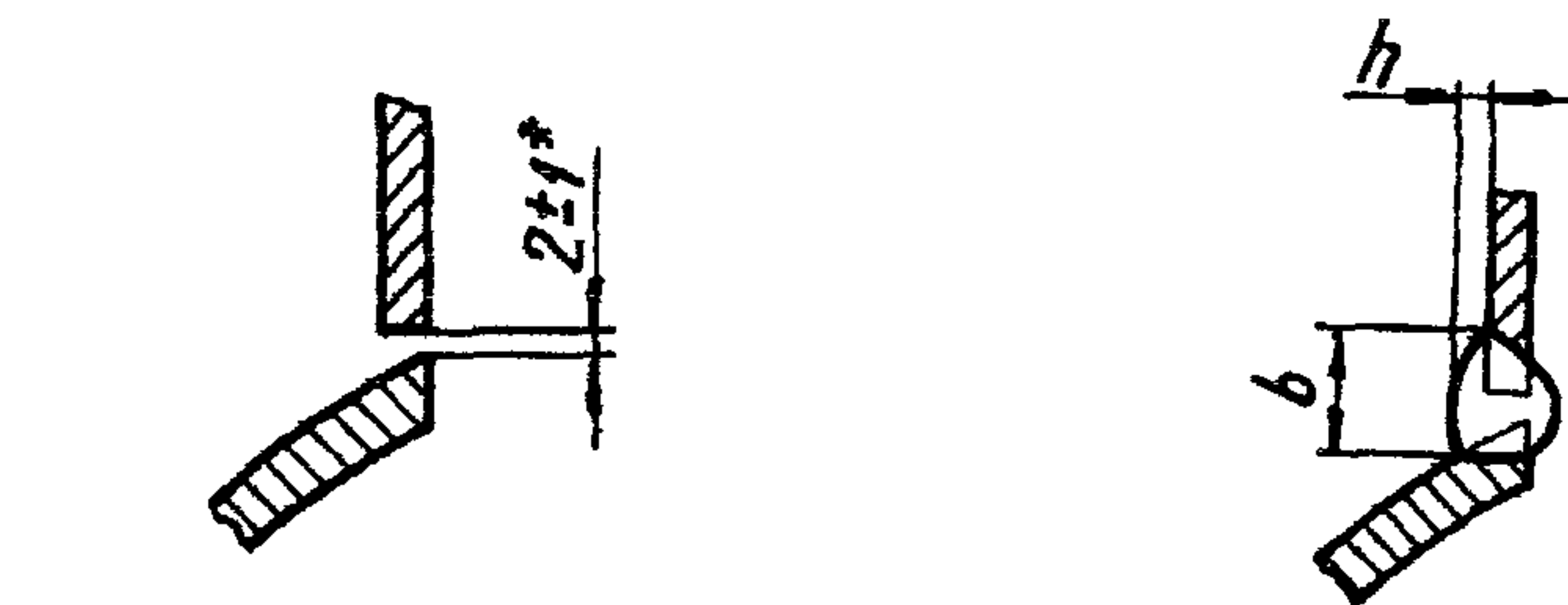
Конструкция и размеры пугцеров для ответвлений должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 1.



А-А

Для $D_{H1} \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

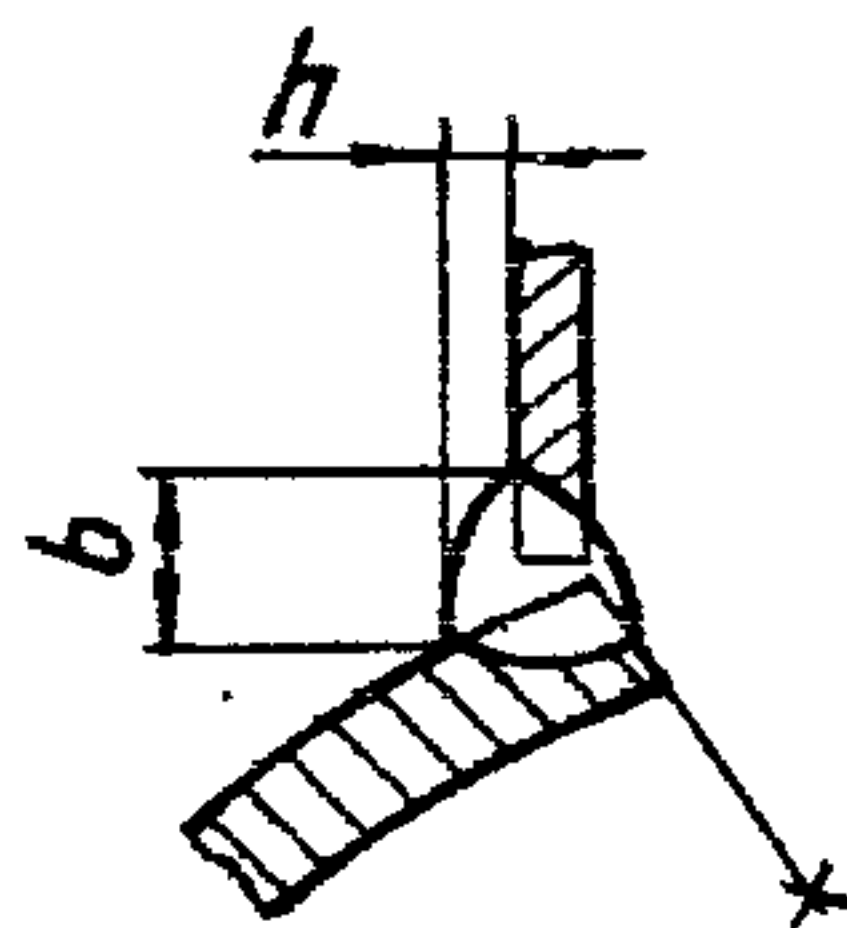
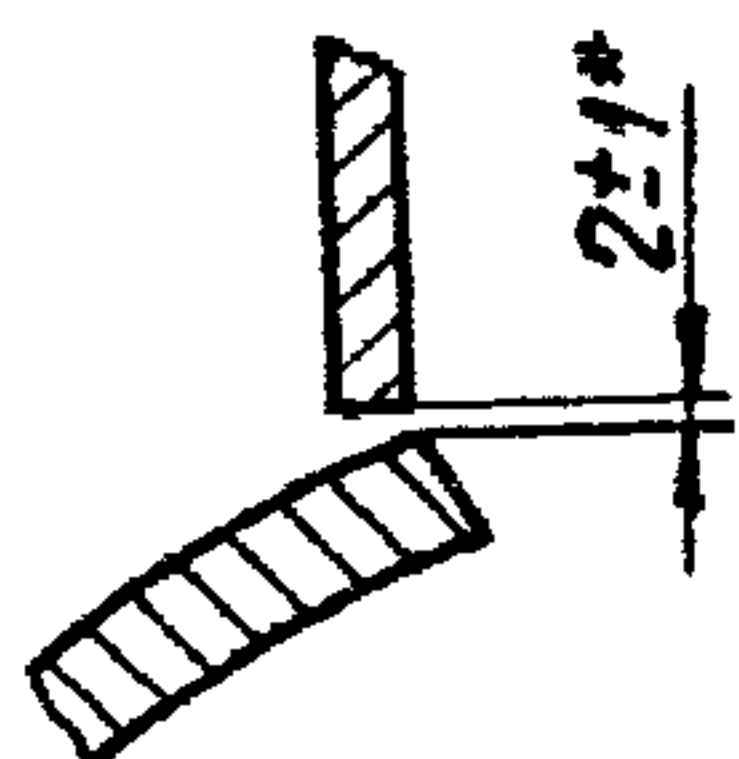


* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

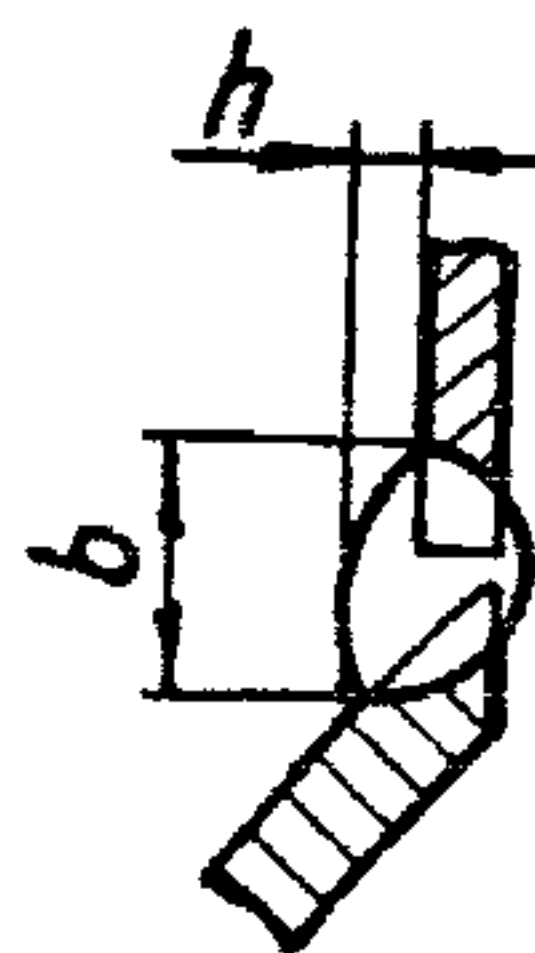
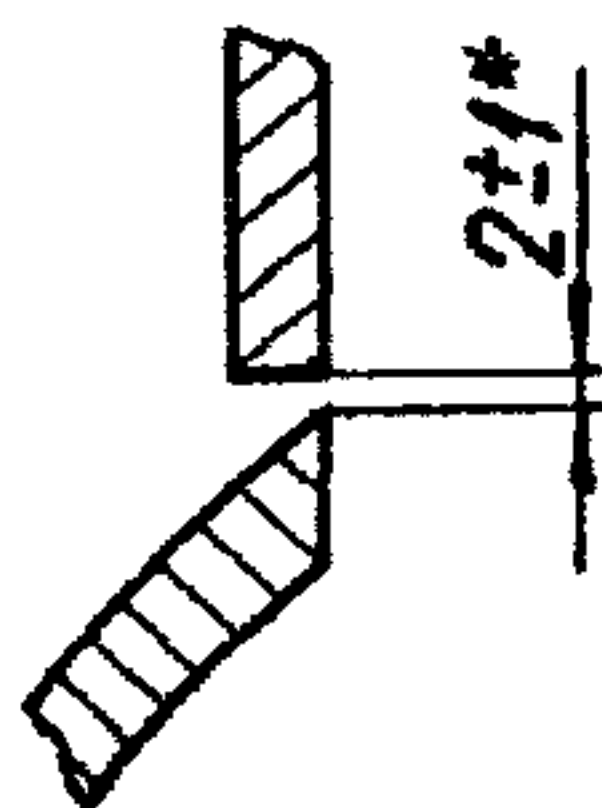
A-A
 Для $D_{H1} \geq 89$ мм при $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0.7$

Подготовка кромок под сварку



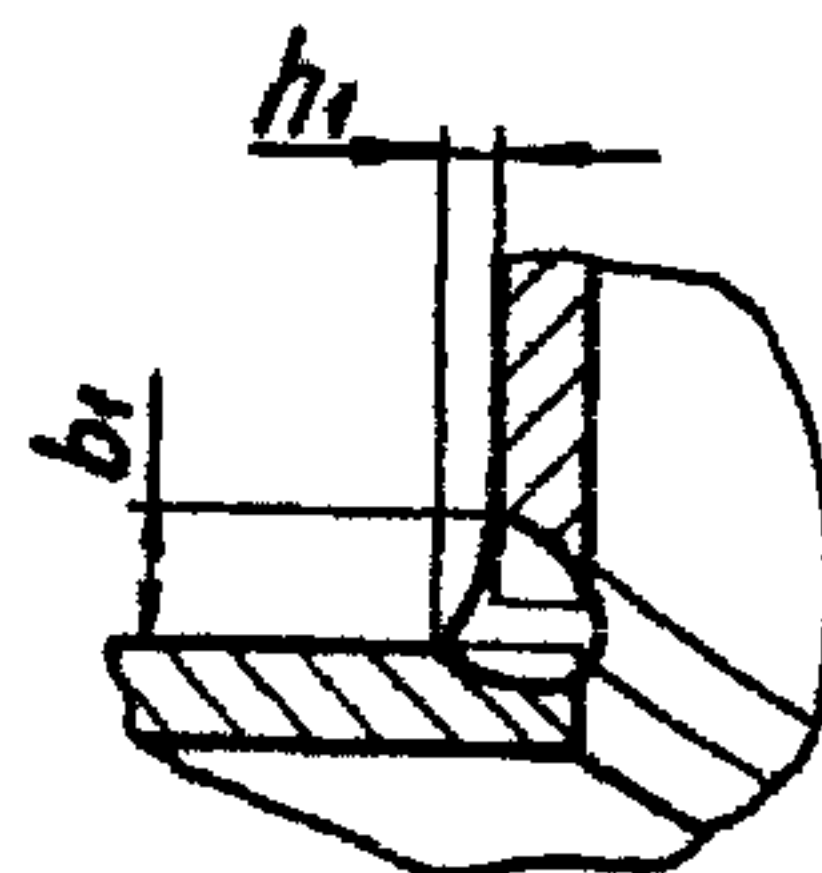
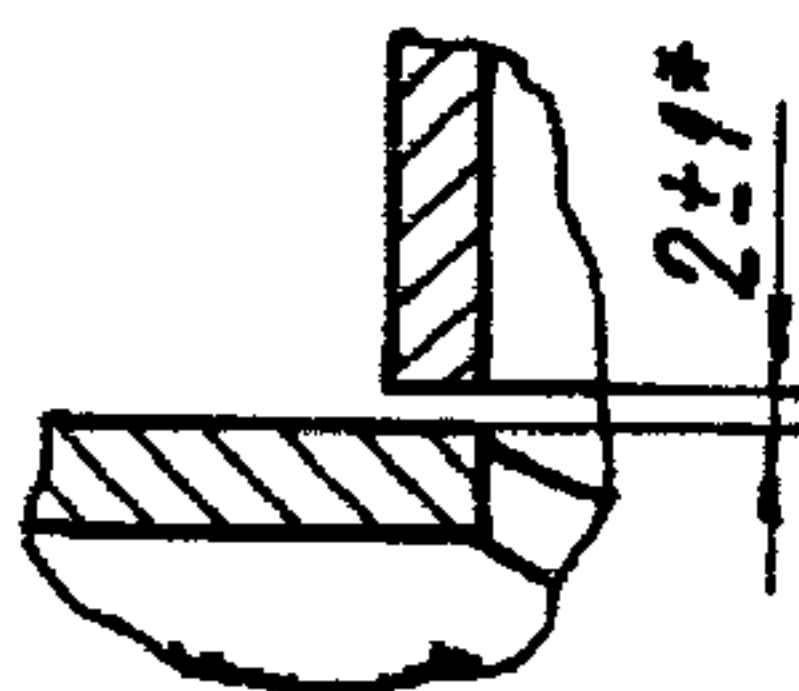
Для $D_{H1} \geq 89$ мм при $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0.7$

Подготовка кромок под сварку



Б

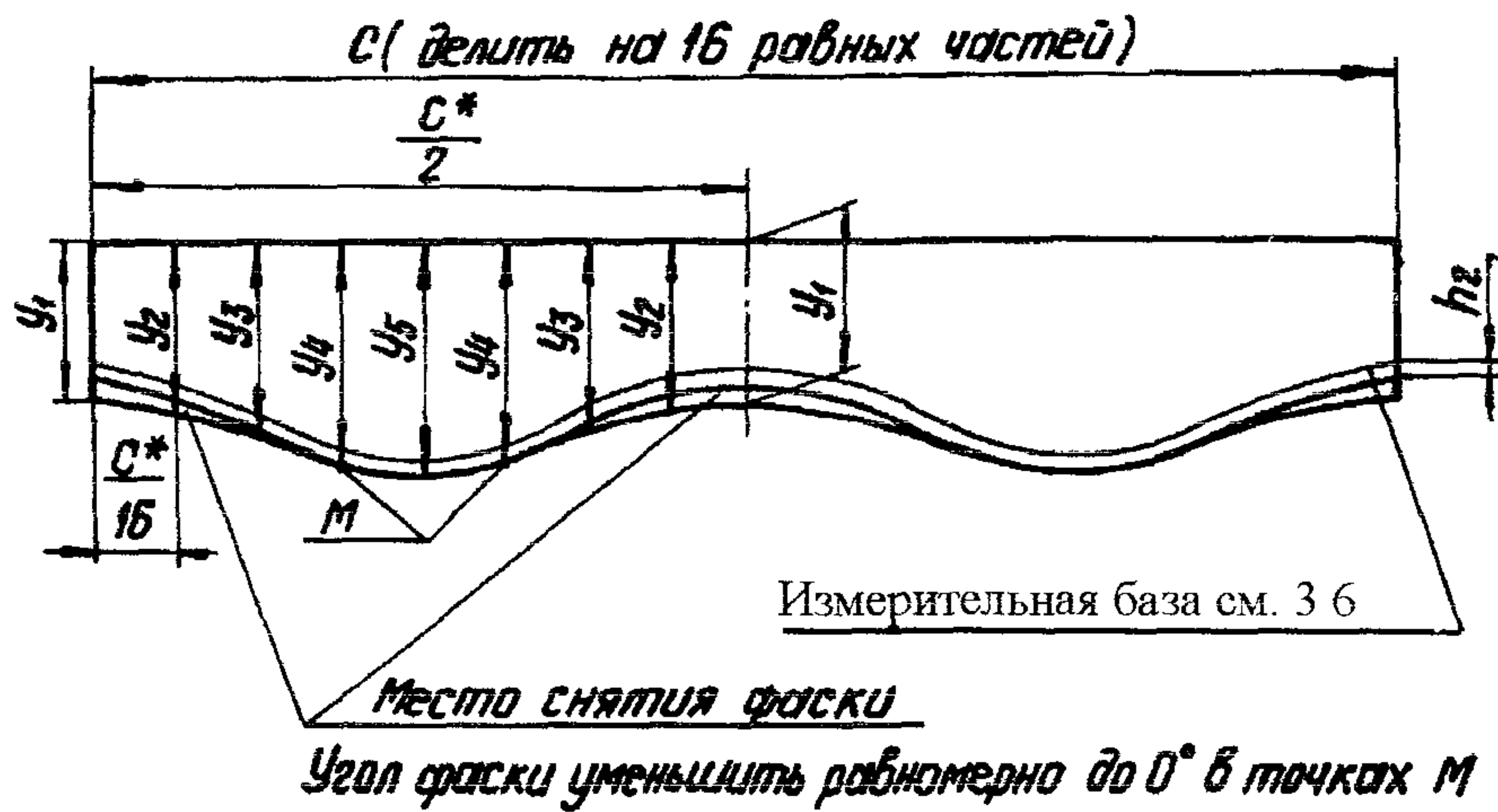
Подготовка кромок под сварку



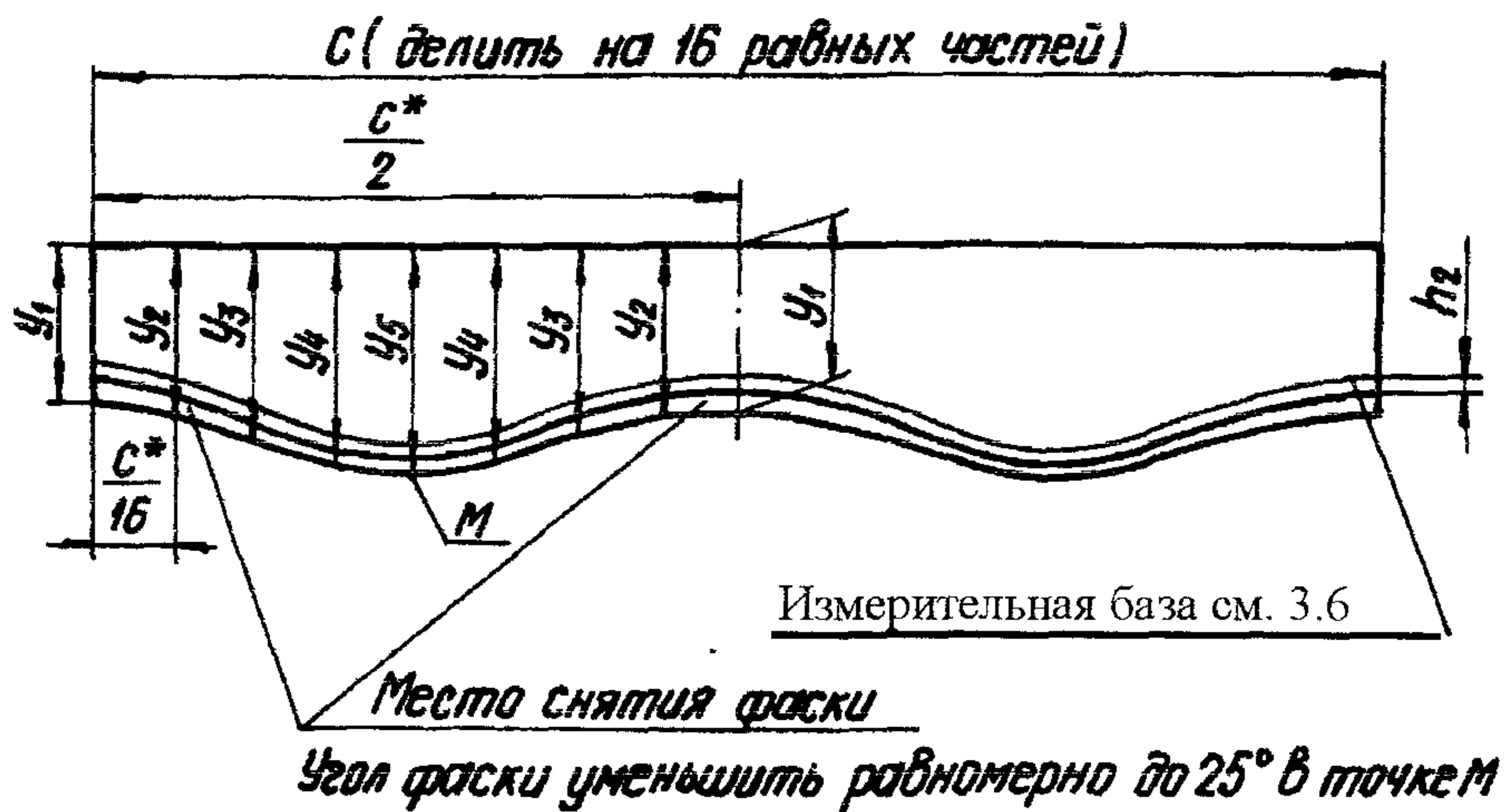
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

Исполнение 1



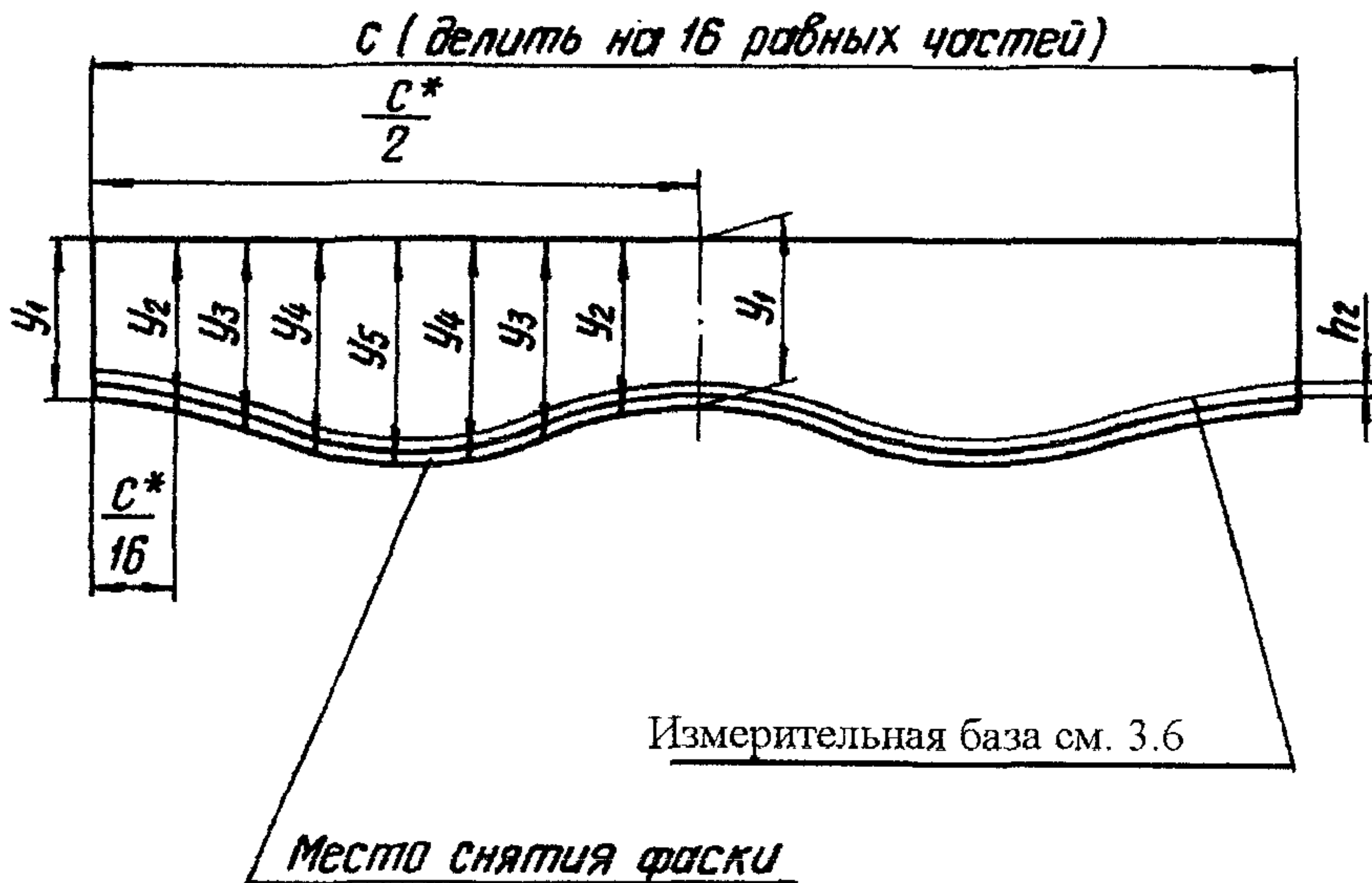
Исполнение 2



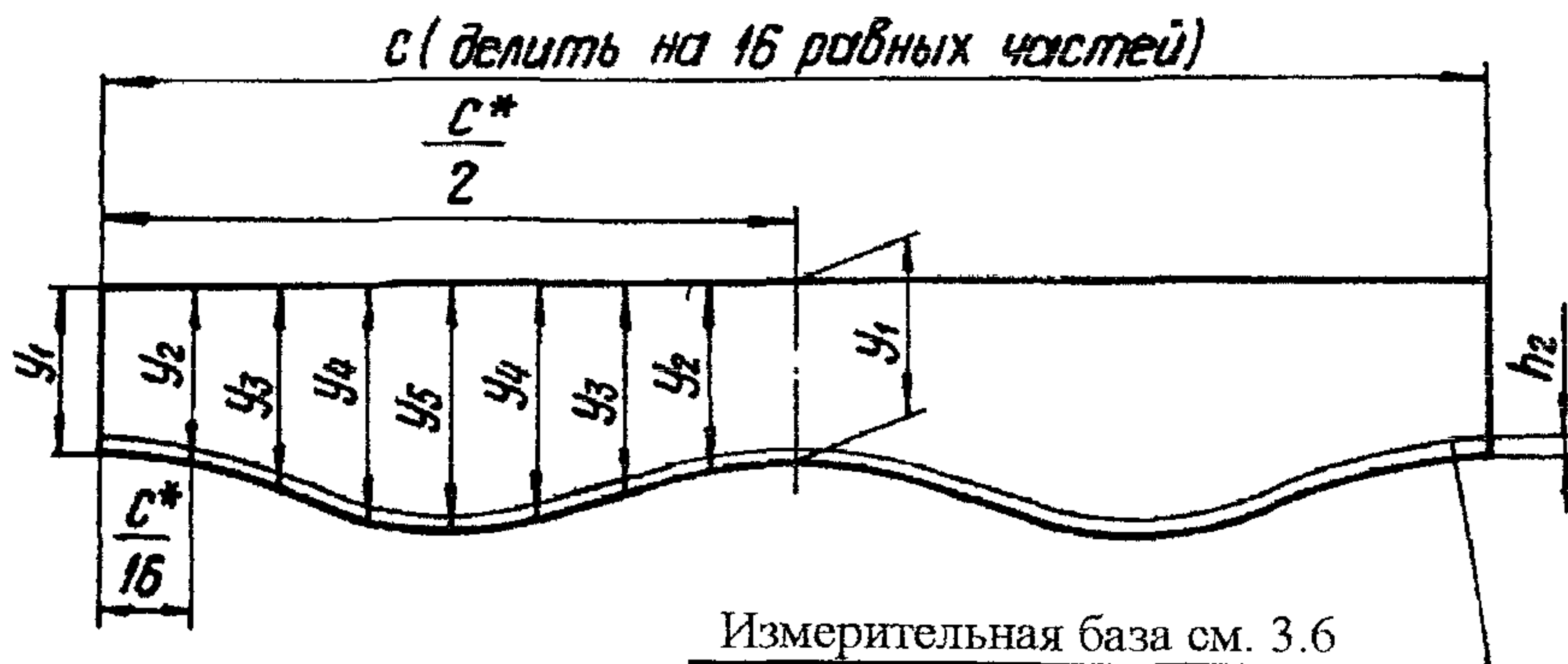
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 4

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y				Не менее				
001	10	10	14×2	14	2	7	5	2	3	8
002		15								
003		от 20 до 40								
004		от 50 до 1600								
005	15	15	18×2	18	2	8	5	2	3	8
006		20								
007		25								
008		от 32 до 65								
009		от 80 до 1600								
010		20								
011		25								
012		от 32 до 65								
013		от 80 до 1600								
014	20	20	25×2	25	2	7	5	2	3	8
015		25								
016		32								
017		40								
018		50 ; 65								
019		от 80 до 400								
020		от 500 до 1600								
021		20								
022		25								
023		32								
024		40								
025		50 ; 65								
026		от 80 до 400								
027		от 500 до 1600								

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг	
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение			
001	44	100			102		4	4	0,06	
002				101		102				
003					101	101				
004				100	100	100				
005	57		100	101		103		103	6	0,08
006									4	
007									6	
008						102			4	
009								102	6	
010									4	
011									6	
012						101		101	4	
013									6	
014						100		100	100	
015	79		101	102	105	106		6		
016								4		
017						104		6		
018			100	101	103				4	0,11
019									6	
020									4	
021								103	6	
022									4	
023						102			6	
024								102	4	
025					100	101		101	6	
026				100	100	4				
027						100		6		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H_1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера D_{y_1}	основного трубопровода D_y								
028	20	от 500 до 1200	25×2	25	2	6	5	3	3	8
029	25	от 500 до 1200	32×2	32		9				
030						25				
031						32				
032										
033										
034										
035						40				
036						50				
037						65				
038										
039										
040										
041						80 ; 100				
042						от 125 до 200				
043						от 250 до 1600				
044						от 250 до 1200				
045	32	от 500 до 1200	38×2	38		10				
046						8				
047										
048										
049										
050						50				
051						65				
052										
053										
054								80		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг				
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение						
028	79	100	100	100	100	100	4	4	0,11				
029	101		101			107		108	6	0,15			
030									103		105	106	4
031													102
032					101	102		103	4				
033									103		104	6	
034												101	102
035				101	102	102		6					
036								101	101		101	4	
037				100	100	100						100	6
038								100	100		100		100
039				100	100	100						100	
040								100	100		100		100
041				100	100	100						100	
042								100	100		100		100
043				100	100	100						100	
044								100	100		100		100
045	119		101		104	108				110		6	
046								106	108		4		
047					103	105				106		6	
048								102	103		104		4
049				100	102	103				103		6	
050								100	102		103		103
051				100	102	103				103		6	
052								100	102		103		103
053				100	102	103				103		6	
054								100	102		103		103

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

14

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2				
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y												
											Не менее			
055	32	от 100 до 150	$38 \times 2,0$	38	2,0	5	5		3					
056							6		4					
057		200 ; 250												
058														
059		от 300 до 400												
060														
061		от 500 до 1600												
062		от 500 до 1200												
063	40		$45 \times 2,0$	45	2,0	11	5	3	3	8				
064		40	$45 \times 2,5$		2,5									
065		50	$45 \times 2,0$		2,0	10								
066			$45 \times 2,5$		2,5									
067		65	$45 \times 2,0$		2,0	9					5	3		
068			$45 \times 2,5$		2,5									
069		80	$45 \times 2,0$		2,0	8					6	4		
070			$45 \times 2,5$		2,5									
071		100	$45 \times 2,0$		2,0	5	3							
072			$45 \times 2,5$		2,5				6,5		4			
073		125 ; 150	$45 \times 2,0$		2,0	7	5				3			
074			$45 \times 2,5$		2,5									
075		200 ; 250	$45 \times 2,0$		2,0									
076			$45 \times 2,5$		2,5									
077		от 300 до 1600	$45 \times 2,0$		2,0	6								
078		От 300 До 1200	$45 \times 2,5$		2,5									
079	50		$57 \times 2,5$	57	2,5	12	2							
080		50	$57 \times 3,0$		3,0									
081		65 ; 80	$57 \times 2,5$		2,5					3				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение		
055	119		100	101	102	102	4	6	0,18
056								4	
057								6	
058								4	
059								6	
060								4	
061								6	
062								4	
063	141	100	101	105	110	113	4	6	0,22
064								4	0,28
065								6	0,22
066								4	0,27
067								6	0,22
068								4	0,27
069								6	0,22
070								4	0,27
071								6	0,22
072								4	0,27
073								6	0,22
074								4	0,27
075								6	0,21
076								4	0,26
077								6	0,21
078								4	0,26
079								6	0,36
080								4	0,43
081								6	0,35
	179		101	107	113	117			
				106	112	116			
				104	108	109			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y								
	Не менее									
082	50	65 ; 80	$57 \times 3,0$	57	3,0	11	5	3	3	8
083		от 100 до 150	$57 \times 2,5$		2,5	8				
084			$57 \times 3,0$		3,0					
085			$57 \times 2,5$		2,5	6				
086		200 ; 250	$57 \times 3,0$		3,0					
087		от 300 до 1600	$57 \times 2,5$		2,5					
088		от 300 до 1200	$57 \times 3,0$		3,0					
089	65	65	$76 \times 3,0$	76	3,0	14	5	3	8	
090						13				
091						10				
092						8				
093						6				
094						14				
095						13				
096						10				
097						8				
098						6				
099						14				
100						13				
101	80	80	$89 \times 3,0$	89	3,5	11	5	3	8	
102		100	$89 \times 3,5$		3,0	13				
103		125 ; 150	$89 \times 3,0$		3,5	11				
104		200 ; 250	$89 \times 3,5$		3,0	8				
105		от 300 до 400	$89 \times 3,0$		3,5	7				
106										
107										
108										

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг					
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение							
082	179	100	101	105	108	110	4	4	0,42					
083				102	104	105		6	0,35					
084								4	0,41					
085			100	101	102	103		6	0,34					
086								4	0,41					
087				101	101	101		6	0,34					
088								4	0,40					
089	239		102	109	118	123		6	0,60					
090								4						
091				108	113	116		6	0,58					
092								4						
093			106	109	112	112		6	0,57					
094								4						
095								6						
096			101	103	106	107		4	0,56					
097			100	102	103	104		6	0,55					
098								4						
099				101	101	101		6	0,54					
100	280							4						
101						103		111	122	128	6	0,72		
102						102		108	115	118		6	0,69	
103												4	0,81	
104								106	111	112		6	0,68	
105						4						0,78		
106						101		104	106	107		6	0,66	
107												4	0,76	
108								102	104	105	6	0,65		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y								
	Не менее									
109	80	от 300 до 400	$89 \times 3,5$	89	3,5	7	6	5	3	8
110		500 ; 600	$89 \times 3,0$		3,0					
111			$89 \times 3,5$		3,5					
112			700		$89 \times 4,5$	4,5				
113			от 700 до 1600		$89 \times 3,0$	3,0				
114			от 500 до 1200		$89 \times 3,5$	3,5				
115	100	100	$108 \times 4,5$	108	4,5	14	7	4		
116		125				13			2	
117		150			$108 \times 4,0$				4,0	
118			$108 \times 4,5$		4,5					
119			200		$108 \times 4,0$	4,0				
120		250	$108 \times 4,5$		4,5	11				
121			$108 \times 4,0$		4,0					
122			$108 \times 4,5$		4,5					
123		от 300 до 400	$108 \times 4,0$		4,0	10				
124			$108 \times 4,5$		4,5					
125			от 500 до 700		$108 \times 4,5$		4,5			
126		600	$108 \times 4,0$		4,0	9	12			
127		500 ; 800				14				
128		1000 ; 1200				4,5	8			
129		от 800 до 1600	$108 \times 4,5$							
130	125	125	$133 \times 4,0$	133	4,0	15	7	2		
131										
132		150								
133										
134		200								
135										

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг		
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение				
109	280	100	101	102	104	105	4	4	0,76		
110			100	101	102	103		6	0,65		
111								4	0,75		
112								5	0,96		
113				6	0,64						
114				4	0,74						
115	339	120	123	133	145	152	1	6	1,53		
116				130	138	142			1,49		
117				122	134	137			1,47		
118			128		135	138	4	1,32			
119			122	121	128	130	3	6	1,44		
120			126					132	4	1,29	
121			125					129	6	1,43	
122								130	4	1,28	
123								6	1,41		
124								4	1,27		
125			6	1,40							
126			120	122	123	124		4	1,25		
127				120	121	122			6	1,24	
128										120	121
129							121			122	
130	418		124	136	154	164	1	4	1,81		
131								6			
132								4	1,72		
133				133	145	150		6			
134				123	129	135		138		4	1,64
135									6		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2	
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y									
						Не менее					
136	125	300 350 : 400 400; 800; 1200 500 ; 600 от 700 до 1000 от 1200 до 1600	133 × 4,0	133	4	11	7	4	4	8	
137					6	18	12	6	6	10	
138					4	11	7	4	4	8	
139					6	16	12	6	6	10	
140					4	10	7	4	4	8	
141						9					
142						8					
143	150	150	159 × 4,5 159 × 5,0 159 × 4,5 159 × 5,0 159 × 4,5 159 × 5,0 159 × 4,5 159 × 5,0 159 × 4,5 159 × 5,0 159 × 4,5 159 × 5,0 159 × 4,5 159 × 5,0 159 × 4,5 159 × 5,0 159 × 4,5	159	4,5	13	8	2	4	8	
144		200			5,0	4					
145					4,5			12			
146		250			7,0	18	13	7	7	10	
147					4,5	12	9	5	5	8	
148		300			7,0	18	13	7	7	10	
149					4,5	13	9	5	5	8	
150		350 ; 400 ; 800			7,0	20	13	7	7	10	
151					4,5	12	9	5	5	8	
152		500 ; 600			5,0						
153		600			7,0	17	13	7	7	10	
154					4,5	11	9	5	5	8	
155		700 : 800			159 × 4,5	7,0	16	13	7	7	10
156		800				4,5	10	9	5	5	8
157		от 1000 до 1600				7,0	15	13	7	7	10
158		1000									
159		1000;1200;1600									
160	200	200	219 × 6,0 219 × 7,0	219	6,0 7,0	20	12	2	6	10	
161		250				19	12	3	6		
162						20	13				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг	
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение			
136	418			122	126	130	3	133	6	1,61
137								132	5	2,36
138								131	4	1,60
139			121	123	125	126		5	2,30	
140										
141								4	1,57	
142								6	1,55	
143	500	120	125	140	161	173	1		2,51	
144						6		2,30		
145			124	134	144	149		4	2,54	
146			123	131	139	142		6	2,25	
147				130	138	141		5	3,44	
148				129	135	138	2	6	2,21	
149			122	128		137		5	3,37	
150				127	134	136	3	6	2,19	
151				125	129			5	3,30	
152			121			130		6	2,14	
153				126	128			4	2,37	
154				124	127	128		5	3,26	
155						127		6	2,12	
156				123	126	126		5	3,24	
157				122		125		6	1,99	
158				124						
159				122		124		5	3,22	
160	668	140	147	168	196	214	1		5,58	
161			146	161	178	186		6	5,14	
162								4	5,97	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2												
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y																				
											Не менее											
163	200	300	219×6	219	6	18	12	6	6	10												
164		350 ; 400									219×7	9	22	15	8	8						
165																	400	219×6	6	16	12	6
166			500		600 ; 700	6	17	16														
167		700							600 ; 1000		9	21	15	8	8							
168																800						
169			1000 ; 1200		219×7	9	20	15									8	8				
170		1400							219×6		6	14	12	6	6							
171																1400 ; 1600			219×6	9	18	15
172			250		273×6	6	14	12									6	6				
173		300							273×6		22	21	3	6								
174															350	273×6			16	12	6	7
175			400		273×6	19	18	9									6	6				
176		500 ; 700							273×8		11	28	18	9								
177															600	273×6			6	17	12	6
178	700		273×6	6	16	6	6															
179		800						273×6	6		15	6	6									
180														1000 ; 1200	273×6	6	14	6	6			
181	1400 ; 1600		273×6	6	26	3	3															
182		300						325×6	325		22											
183												350	325×6	325	22							
184	300		325×6	325	22																	
185		350				325×6	325	22														
186									300		325×6	325	22									
187	350		325×6	325	22																	
188		300				325×6	325	22														
189									350		325×6	325	22									
190	300		325×6	325	22																	
191		350				325×6	325	22														
192									300	325×6	325	22										
193	350		325×6	325	22																	
194		300				325×6	325	22														
195									350	325×6	325	22										
196	300		325×6	325	22																	
197		350				325×6	325	22														
198									300	325×6	325	22										
199	350		325×6	325	22																	
200		300				325×6	325	22														
201									350	325×6	325	22										
202	300		325×6	325	22																	
203		350				325×6	325	22														
204									300	325×6	325	22										
205	350		325×6	325	22																	
206		300				325×6	325	22														
207									350	325×6	325	22										
208	300		325×6	325	22																	
209		350				325×6	325	22														
210									300	325×6	325	22										
211	350		325×6	325	22																	
212		300				325×6	325	22														
213									350	325×6	325	22										
214	300		325×6	325	22																	
215		350				325×6	325	22														
216									300	325×6	325	22										
217	350		325×6	325	22																	
218		300				325×6	325	22														
219									350	325×6	325	22										
220	300		325×6	325	22																	
221		350				325×6	325	22														
222									300	325×6	325	22										
223	350		325×6	325	22																	
224		300				325×6	325	22														
225									350	325×6	325	22										
226	300		325×6	325	22																	
227		350				325×6	325	22														
228									300	325×6	325	22										
229	350		325×6	325	22																	
230		300				325×6	325	22														
231									350	325×6	325	22										
232	300		325×6	325	22																	
233		350				325×6	325	22														
234									300	325×6	325	22										
235	350		325×6	325	22																	
236		300				325×6	325	22														
237									350	325×6	325	22										
238	300		325×6	325	22																	
239		350				325×6	325	22														
240									300	325×6	325	22										
241	350		325×6	325	22																	
242		300				325×6	325	22														
243									350	325×6	325	22										
244	300		325×6	325	22																	
245		350				325×6	325	22														
246									300	325×6	325	22										
247	350		325×6	325	22																	
248		300				325×6	325	22														
249									350	325×6	325	22										
250	300		325×6	325	22																	
251		350				325×6	325	22														
252									300	325×6	325	22										
253	350		325×6	325	22																	
254		300				325×6	325	22														
255									350	325×6	325	22										
256	300		325×6	325	22																	
257		350				325×6	325	22														
258									300	325×6	325	22										
259	350		325×6	325	22																	
260		300				325×6	325	22														
261									350	325×6	325	22										
262	300		325×6	325	22																	
263		350				325×6	325	22														
264									300	325×6	325	22										
265	350		325×6	325	22																	
266		300				325×6	325	22														
267									350	325×6	325	22										
268	300		325×6	325	22																	
269		350				325×6	325	22														
270									300	325×6	325	22										
271	350		325×6	325	22																	
272		300				325×6	325	22														
273									350	325×6	325	22										
274	300		325×6	325	22																	
275		350				325×6	325	22														
276									300	325×6	325	22										
277	350		325×6	325	22																	
278		300				325×6	325	22														
279									350	325×6	325	22										
280	300		325×6	325	22																	
281		350				325×6	325	22														
282									300	325×6	325	22										
283	350		325×6	325	22																	
284		300				325×6	325	22														
285									350	325×6	325	22										
286	300		325×6	325	22																	
287		350				325×6	325	22														
288									300	325×6	325	22										
289	350		325×6	325	22																	
290		300				325×6	325	22														
291									350	325×6	325	22										
292	300		325×6	325	22																	
293		350				325×6	325	22														
294									300	325×6	325	22										
295	350		325×6	325	22																	
296		300				325×6	325	22														
297									350	325×6	325	22										
298	300		325×6	325	22																	
299		350				325×6	325	22														
300									300	325×6	325	22										
301	350		325×6	325	22																	
302		300				325×6	325	22														
303									350	325×6	325	22										
304	300		325×6	325	22																	
305		350				325×6	325	22														
306									300	325×6	325	22										
307	350		325×6	325	22																	
308		300				325×6	325	22														
309									350	325×6	325	22										
310	300		325×6	325	22																	
311		350				325×6	325	22														
312									300	325×6	325	22										
313	350		325×6	325	22																	
314		300				325×6	325	22														
315									350	325×6	325	22										
316	300		325×6	325	22																	
317		350				325×6	325	22														
318									300	325×6	325	22										
319	350		325×6	325	22																	
320		300				325×6	325	22														
321									350	325×6	325	22										
322	300		325×6	325	22																	
323		350				325×6	325	22														
324									300	325×6	325	22										
325	350		325×6	325	22																	
326		300				325×6	325	22														
327									350	325×6	325	22										
328	300		325×6	325	22																	
329		350				325×6	325	22														
330									300	325×6	325	22										
331	350		325×6	325	22																	
332		300				325×6	325	22														
333									350	325×6	325	22										
334	300		325×6	325	22																	
335		350				325×6	325	22														
336									300	325×6	325	22										
337	350		325×6	325	22																	
338		300				325×6	325	22														
339									350	325×6	325	22										
340	300		325×6	325	22																	
341		350				325×6	325	22														
342									300	325×6	325	22										
343	350		325×6	325	22																	
344		300				325×6	325	22														
345									350	325×6	325	22										
346	300		325×6	325	22																	
347		350				325×6	325	22														
348																						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение		
163	688	140	145	157	170	176	1		4,98
164			144	154	165	170	2	6	4,88
165								5	7,18
166				153	163	167	3	6	4,84
167			143	150	158	161			4,74
168			142	148	154	156		4,66	
169				147	152	154			
170				146	151	153		5	6,90
171				147				6	4,61
172			146	5	6,83				
173			141	145	149	150	6	4,56	
174							5	6,69	
175				144	146	147		4,52	
176	858	140	149	176	213	236	1		7,43
177			148	169	194	206		6	6,83
178			146	163	183	192	2	6,56	
179				161	177	184		6,40	
180				169	174		6,20		
181			145	156	168	173	4	8,10	
182			144	153	163	167	3	6	6,06
183				152	161			5	10,75
184			143	151	159	165		6	6,02
185				150	158	161			5,94
186				148	154	157			5,87
187			142	146	150	152			5,77
188	1021	160	171	203	248	279	1	10,36	
189			169	196	226	243		9,51	

ОСТ 34 10.761-97

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2		
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y										
											Не менее	
190	300	400	325×6	325	6	18	12	3	6	10		
191		500										
192		700				19						
193		800				18		6				
194		1000				16						
195		1200; 1600				15						
196	350	350	377×9	377	9	30	15	2	8			
197		700				21						
198		800				25						
199		1000				23		8				
200		1200				21						
201		400				400		426×9			426	9
202	500		25	9	4							
203	700		27									
204	800		26	15								
205	1000				8	8						
206	1200		23									
207	500	500	530×8	530	8	36	14	2	7			
208		700				20		4				
209		800				23						
210		1000				20						
211		1200				21		7				
212		600				1000		630×8			630	20
213	1200		22									
214	700		700	9	42	15	2		8			
215		800	31		4		4					
216		1000	27		8		8					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение		
190	1021	160	169	191	217	229	1	6	9,18
191			167	184	203	211	2		8,76
192			165	184	203	211	3		8,40
193			164	175	186	190			8,26
194				172	181	185			8,14
195				170	171	180			8,02
196	1184		173	209	259	291	1		18,42
197			167	183	200	208	2		15,03
198			166	180	195	201	3		14,74
199			165	176	188	193			14,42
200			164	173	183	187			14,17
201			1338	180	195	236	294		332
202	192	223			259	275	20,61		
203	189	210			233	243	19,45		
204	188	206			226	234	2		19,09
205	186	201			216	223	3		18,58
206	185	197			210	215			18,26
207	1665	199	252		327	380	1		29,26
208		194	229		269	288		24,45	
209		192	222		256	271		22,00	
210		190	214		239	250	2	22,14	
211		188	208		228	237	3	21,47	
212		1979	220		234	269	306	323	2
213	231			260	290	303	31,90		
214	2262	246		320	424	500	1	56,80	
215		243		304	380	420		50,50	
216		238		285	337	361		2	45,84

22

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	D_{H1}	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера D_{y1}	основного трубопровода D_y								
217	700	1200	720×9	720	9	23	15	8	8	10
218	800	800	820×9	820		42		2		
219		1000				25		4		
220		1200				27	8			
221	1000	1000	1020×10	1020	10	45	16	2	9	
222		1200				28		4		
223						1220×11	1220	11		47
224	125	250	133×4	133	4	11	7	4	4	8
225										

26

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение		
217	2262	220	235	273	314	332	2	9	44,22
218	2576		250	334	454	545	1		69,88
219			244	306	380	415			58,01
220			240	290	345	370	2		53,90
221	3204	280	317	422	574	690	1		122,61
222			311	393	492	541			102,26
223			325	451	634	775			175,60
224	418		120	122	127	133	135	2	6
225		4							

Пример условного обозначения штуцера для ответвления с наружным диаметром 1220 мм и толщиной стенки 11 мм, ответвляемого от трубопровода Ду 1200 мм:

Штуцер 1220 × 11–1200 223 ОСТ 34 10.761-97

3.1 Материал – см. таблицу 1

3.2 Отверстие в трубопроводе разметить по штуцеру .

3.3 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.4 Расположение продольных и спирального сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом- изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

3.5 Обработку кромок и внутреннюю расточку штуцера допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до его приварки к трубопроводу.

3.6 До приварки штуцера к трубопроводу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.7 Величина выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в таблицах 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с) [3] соответственно.

3.8 Требования к подготовке кромок штуцеров под сварку и сварке их с ответвляемым трубопроводом – по ОСТ 34 10.748, при этом диаметр расточки штуцера и минимально-допустимая толщина стенки в месте расточки выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.9 При возможности доступа к внутренней стороне углового шва рекомендуется производить его подварку в соответствии с требованиями ПТД.

3.10 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.11 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.