



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ПОВОЗКИ ОДНОКОННЫЕ ЛЕГКОВЫЕ

Общие технические условия

РСТ РСФСР 746—88

Издание официальное

**ГОСПЛАН РСФСР
Москва**

**ПОВОЗКИ ОДНОКОННЫЕ
ЛЕГКОВЫЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
УСЛОВИЯ**

РСТ РСФСР 746—88

ОКП 5384210301

5384310101

5384310102

5384310201

5384310202

5384330100

5384330200

**Срок действия с 1 октября 1988
до 1 октября 1993**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на одноконные легковые повозки: тарантасы, дрожки, повозки легковые рессорные, линейки, предназначенные для перевозки пассажиров и грузов.

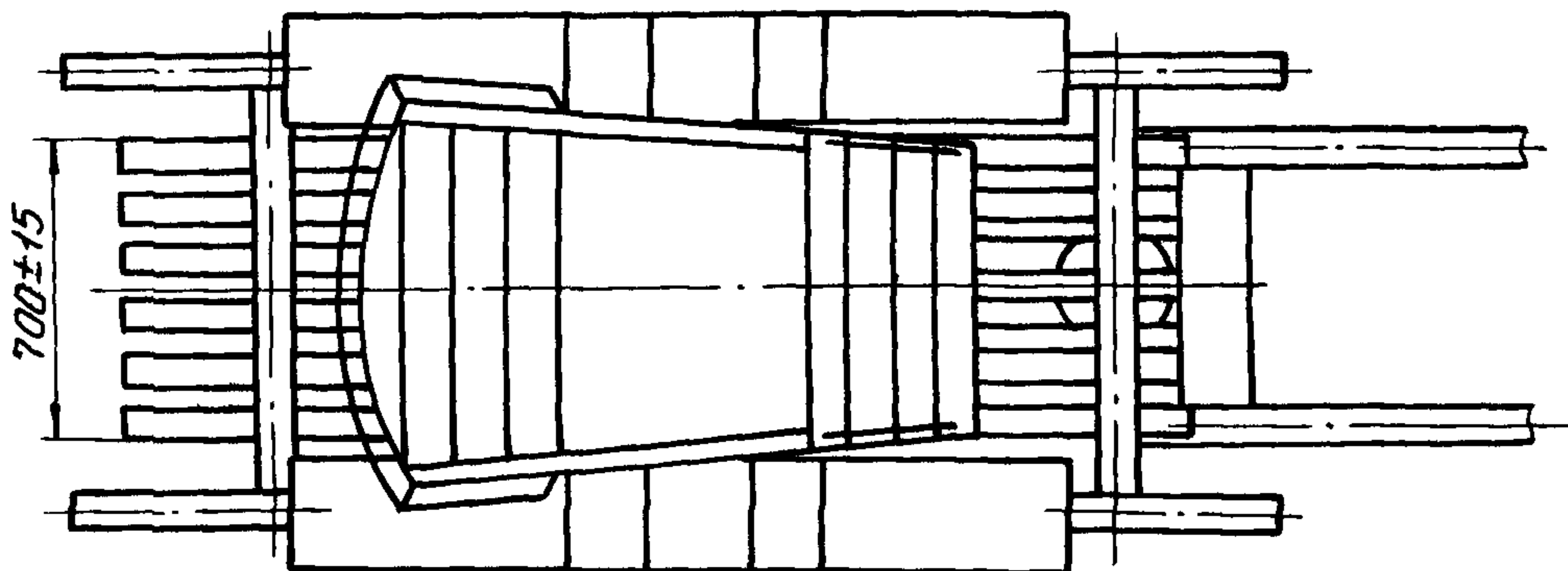
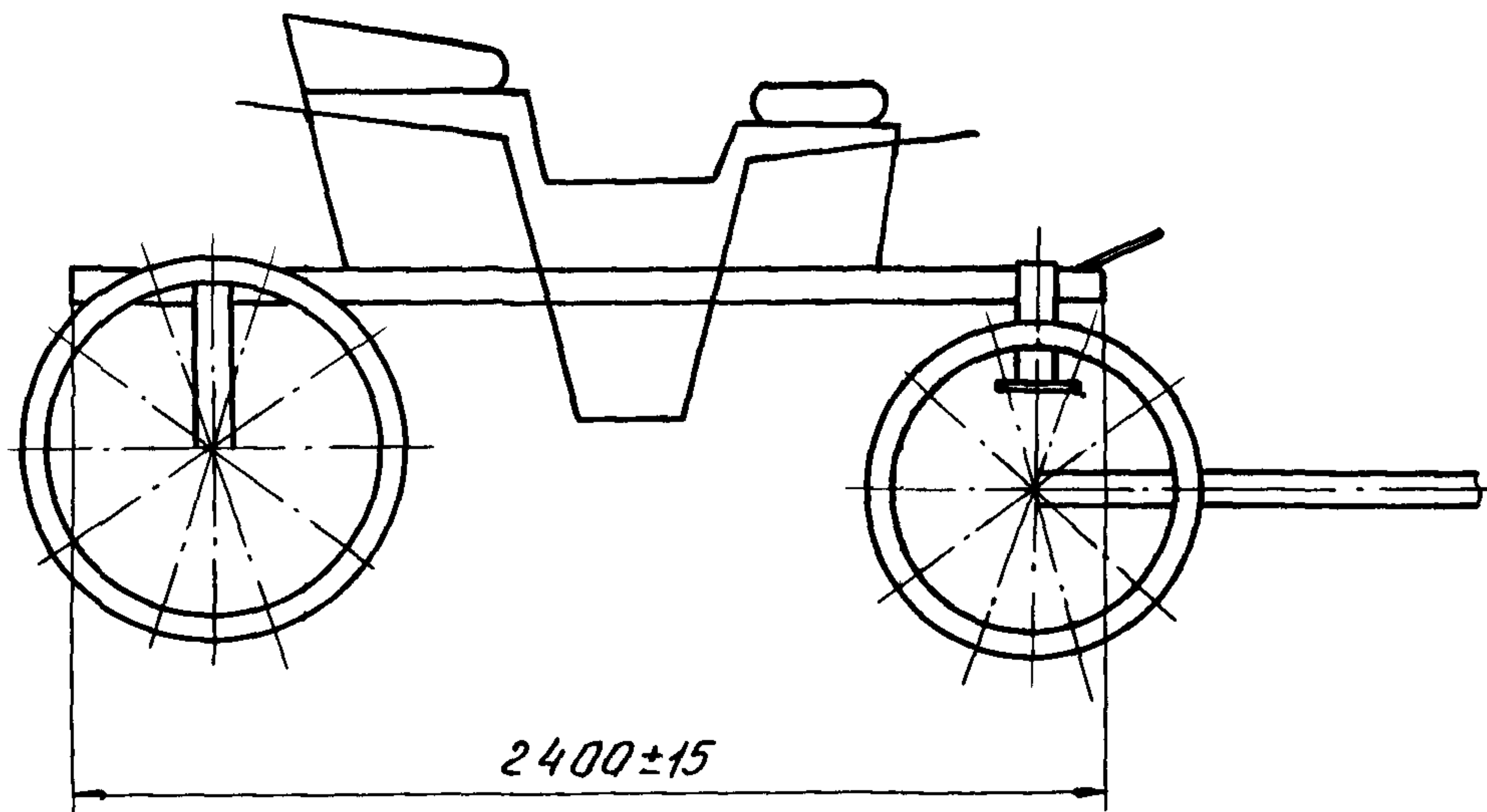
1 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Тарантасы и дрожки должны изготавливаться рессорные и безрессорные, шести и восьмидрожжинные. Повозки и линейки должны изготавливаться только рессорные.

1.2. Основные параметры и размеры одноконных легковых повозок должны соответствовать черт. 1—6 и габл. 1.

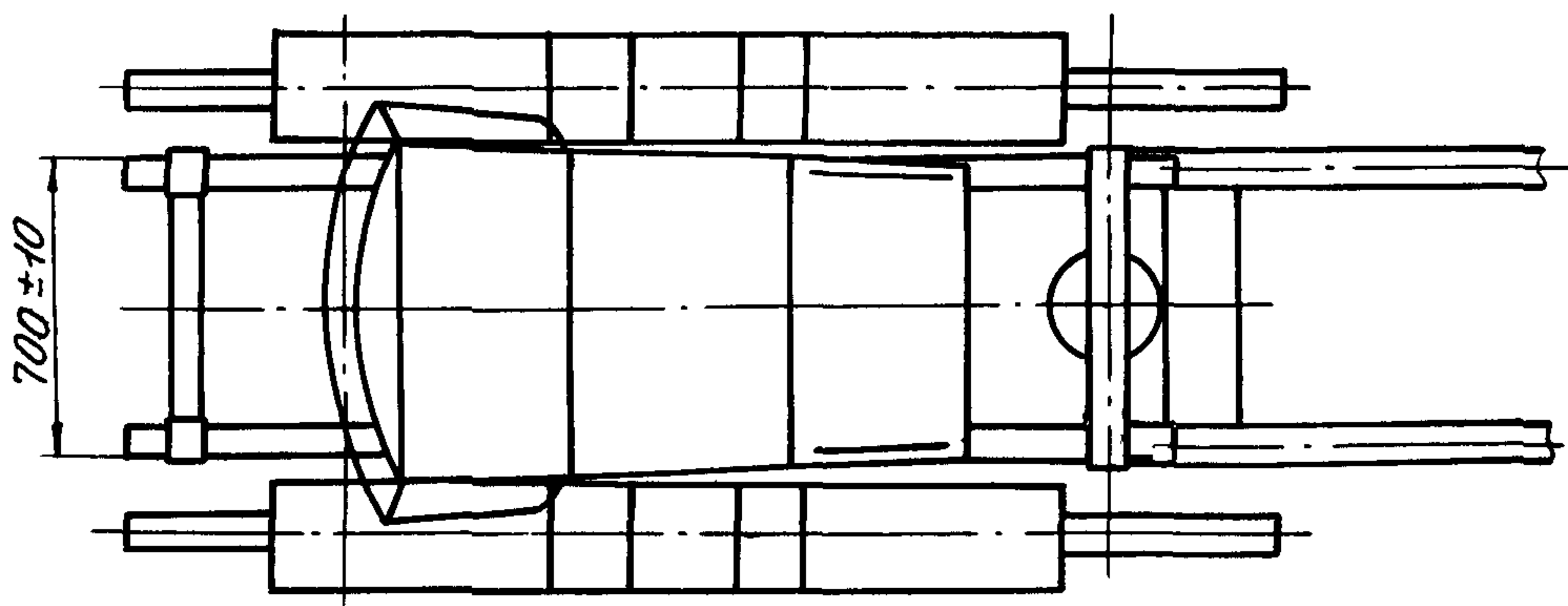
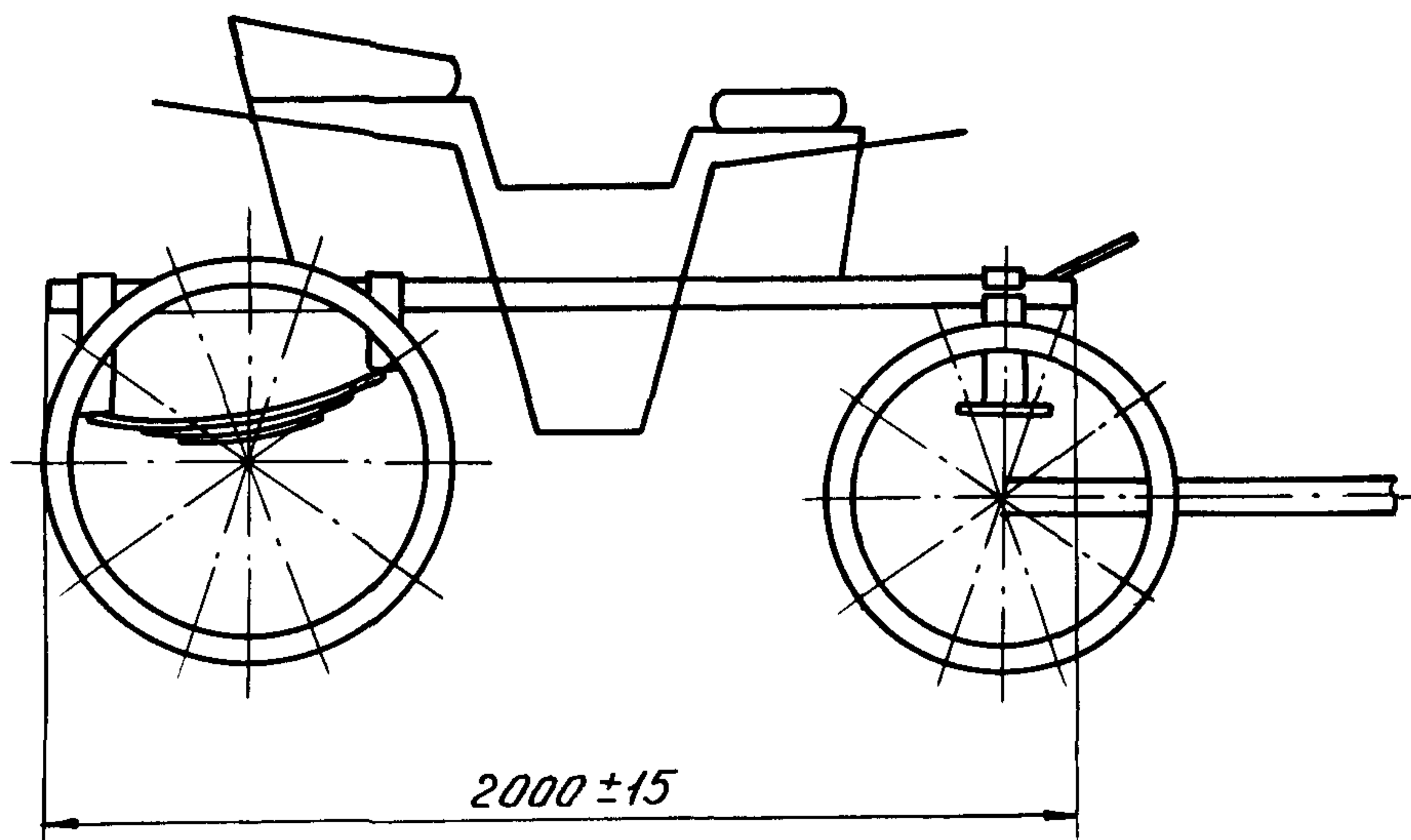
1.3. Чертежи общего вида не определяют конструкции деталей и сборочных единиц изделий.

Тарантас безрессорный



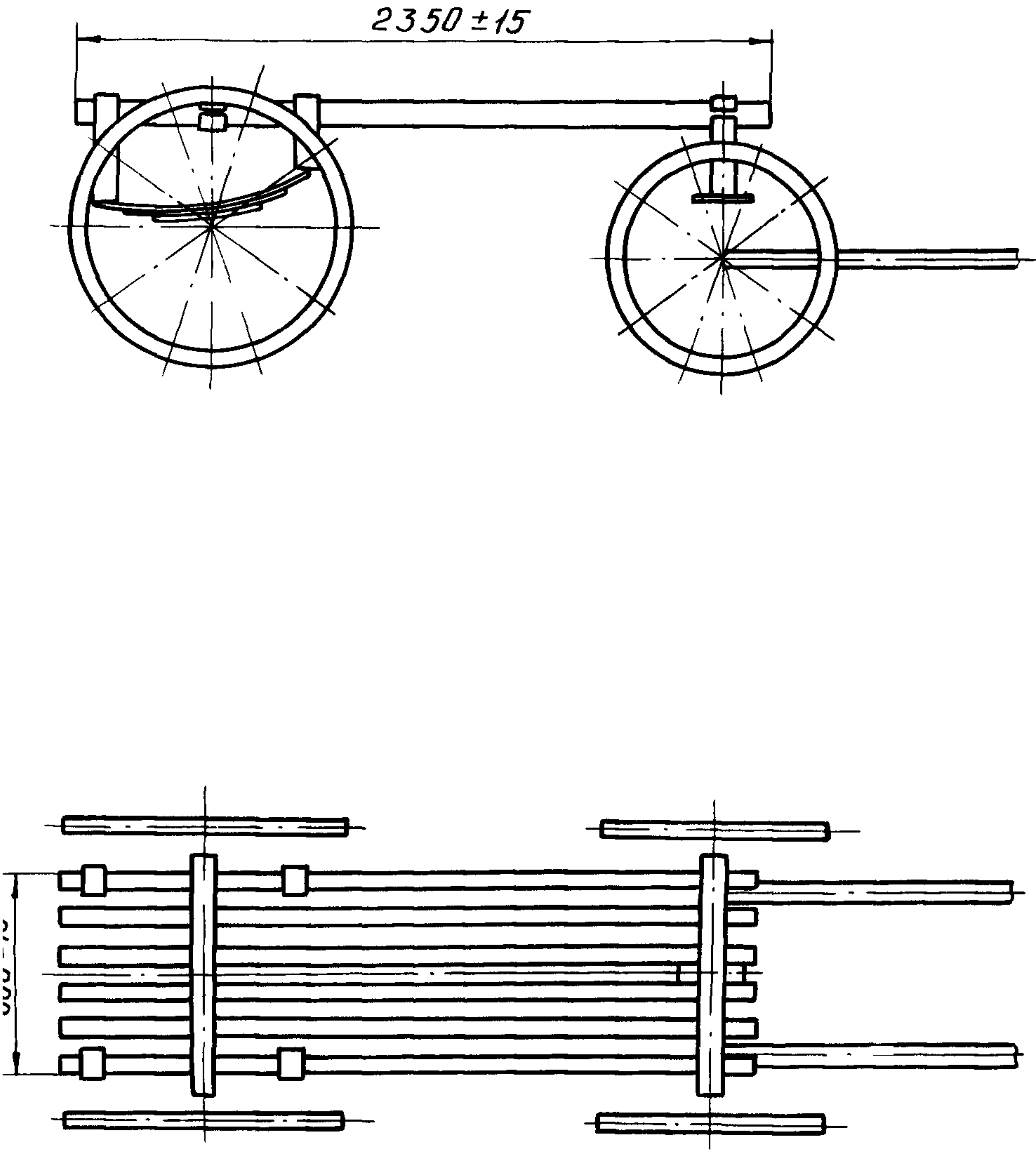
Черт. 2

Тарантас рессорный



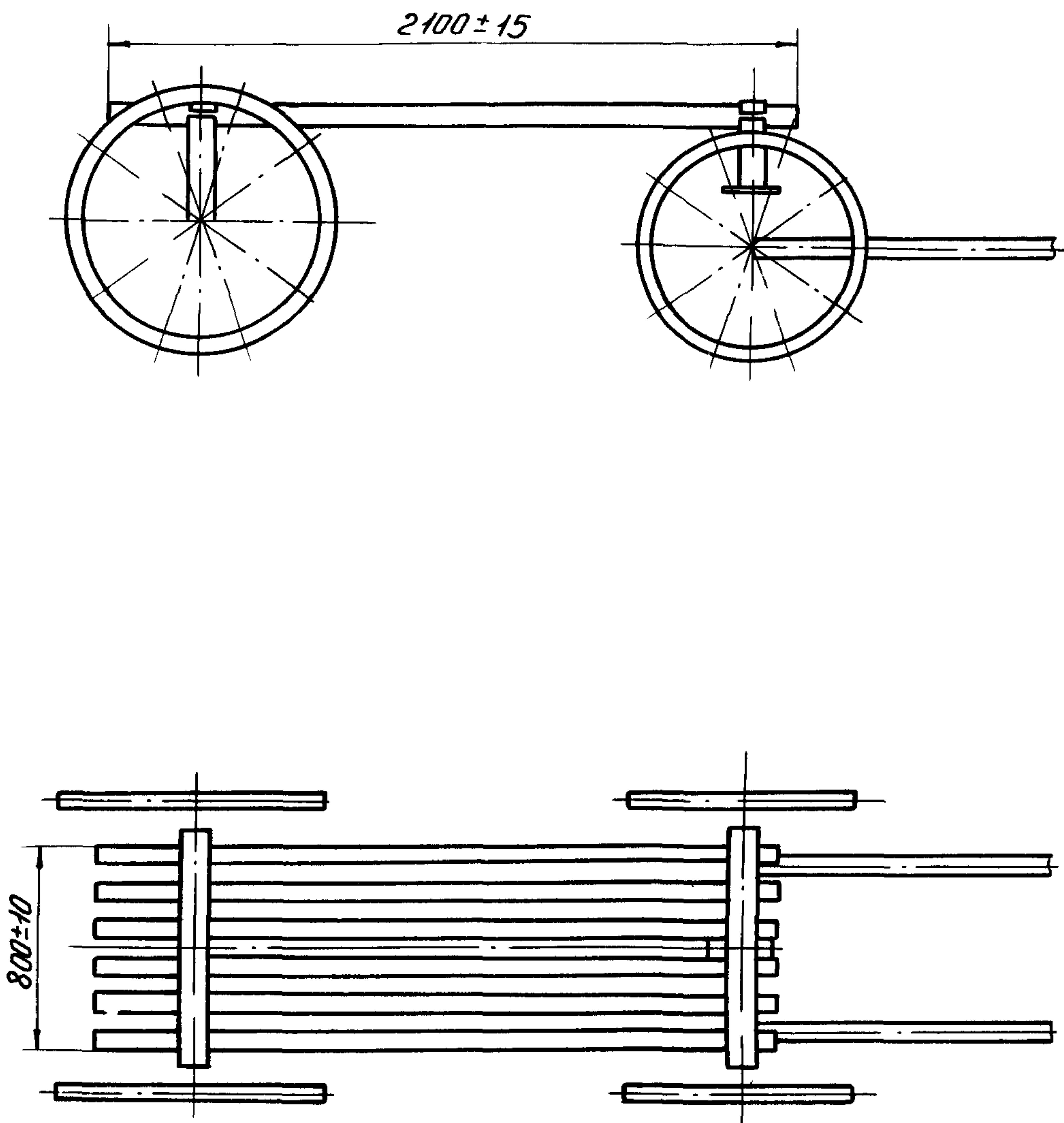
Черт. 3

Дрожки рессорные



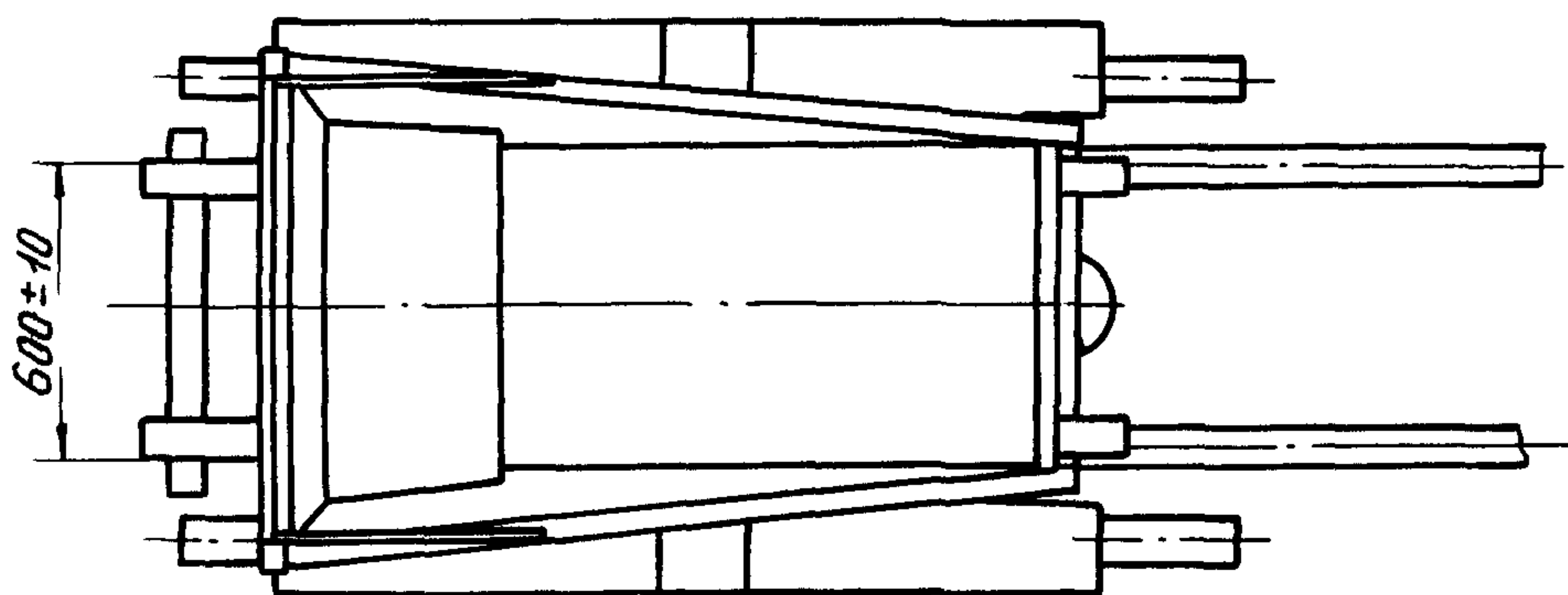
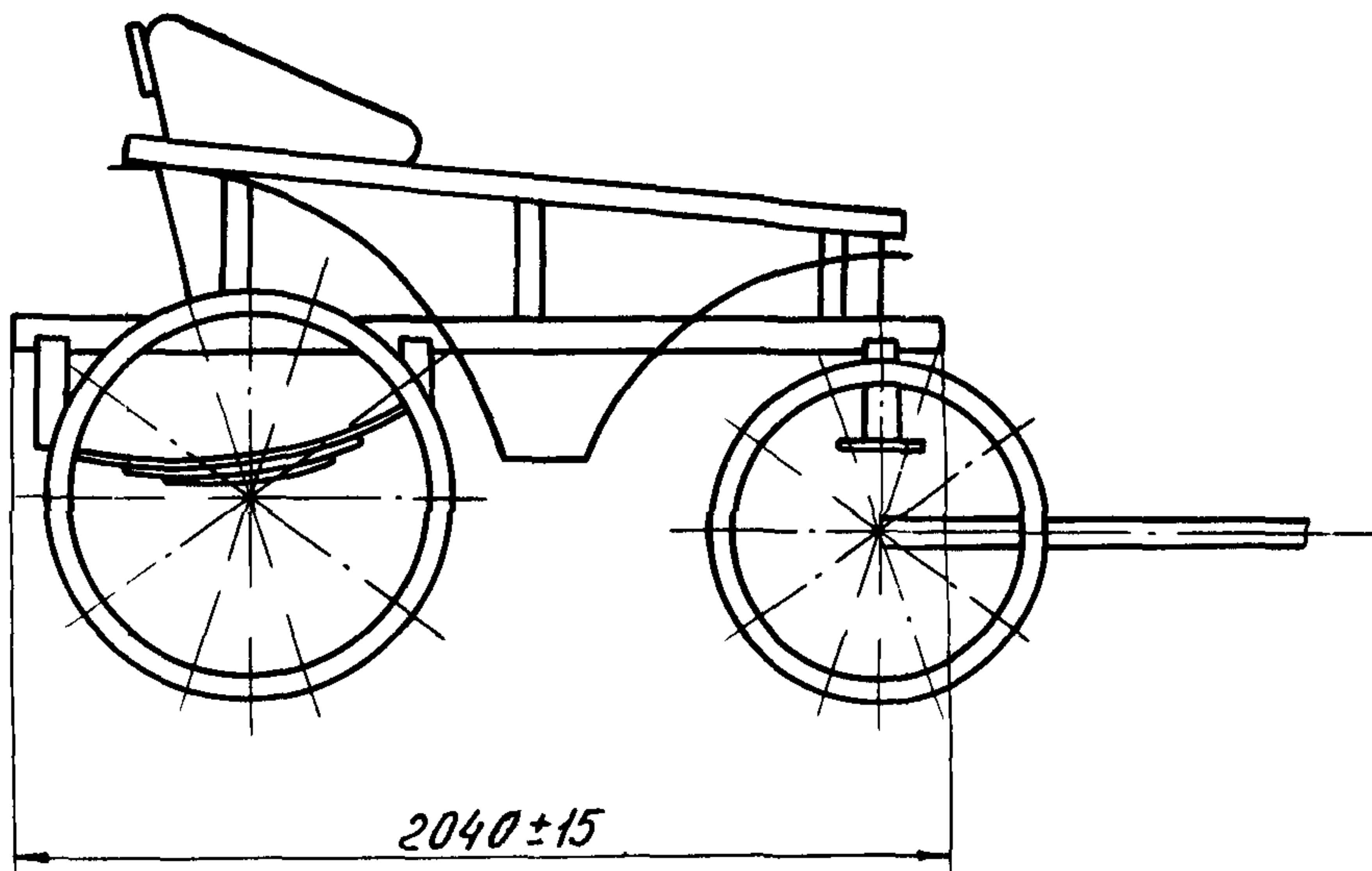
Черт. 4

Дрожки безрессорные



Черт 5

ИУДУЗКА РЕССОУНЦА



Черт. 6

Линейка

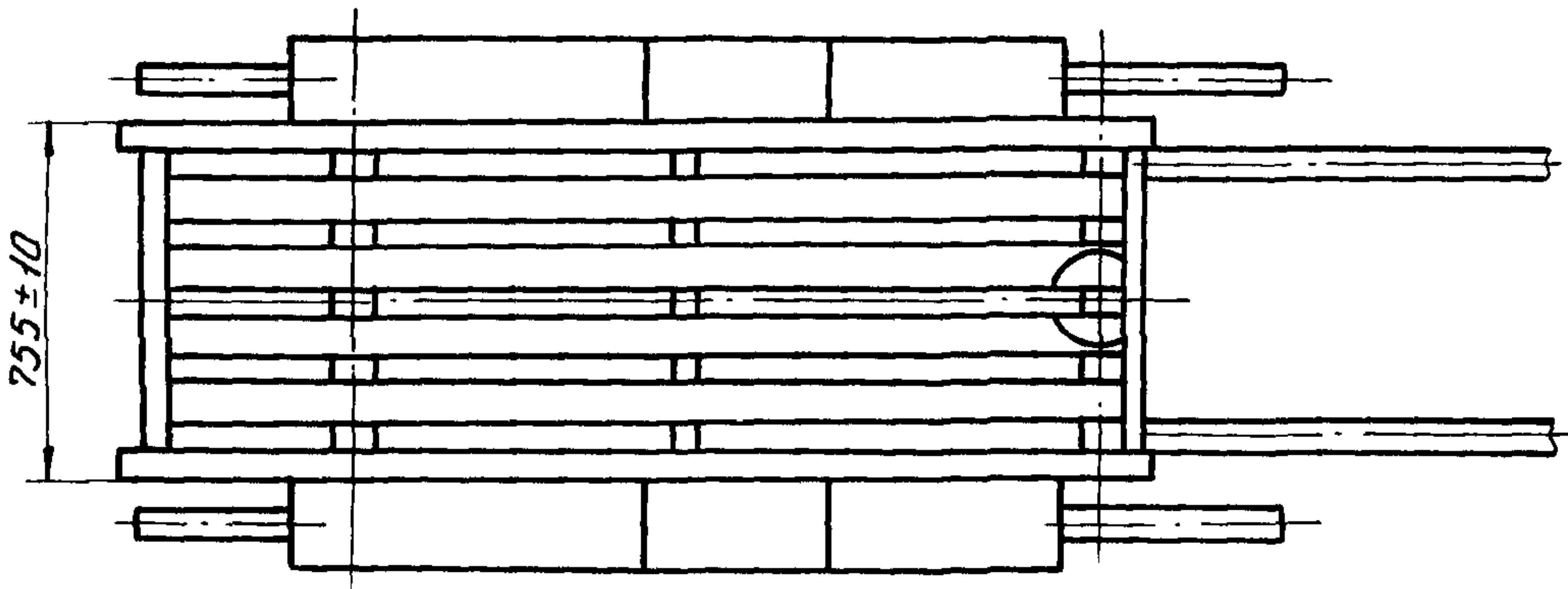
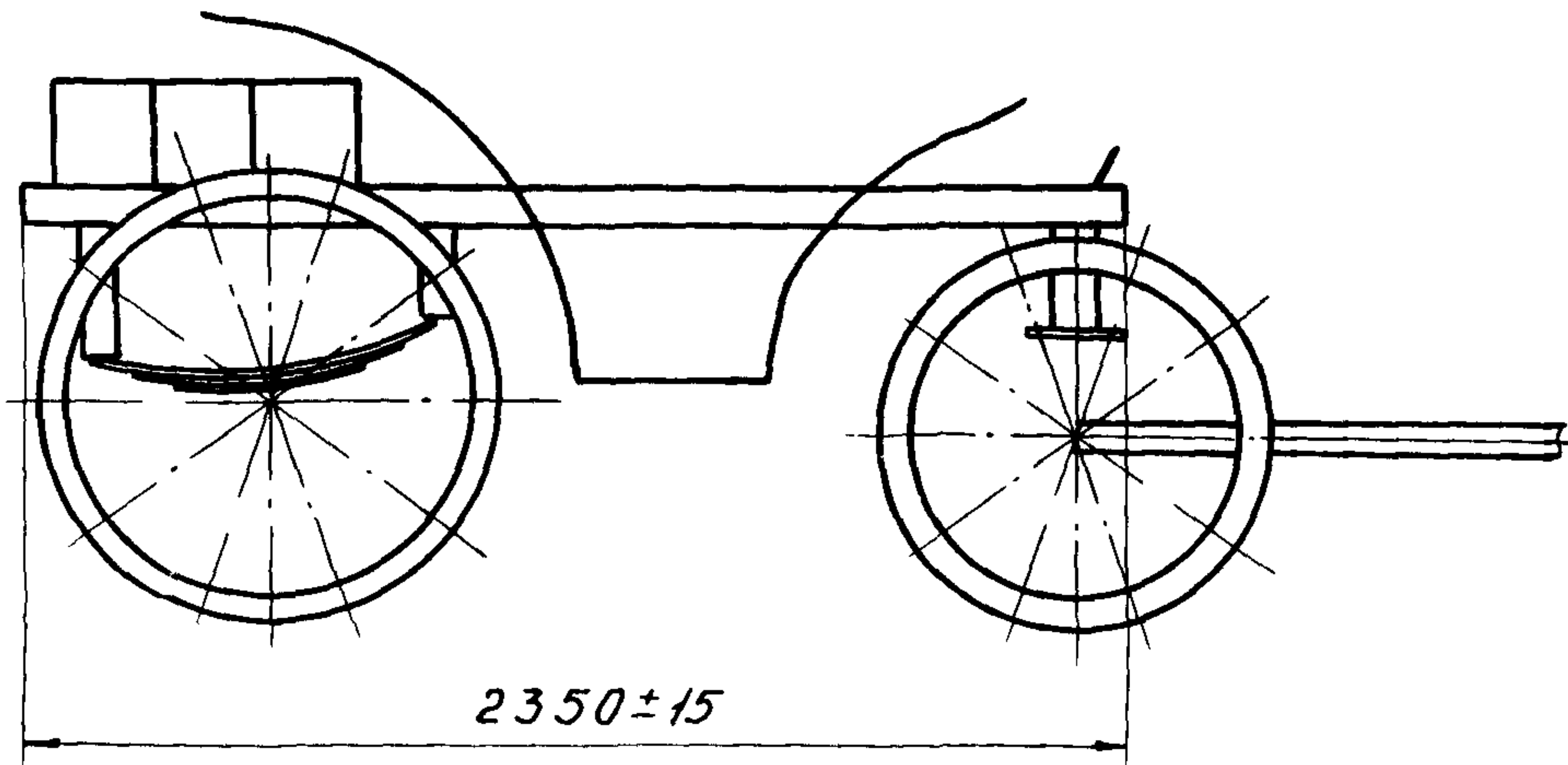


Таблица 1

Размеры, мм

Наименование параметров и размеров	Величина параметра						Предель ные откло- нения
	дрошки		тарантасы		ли- ней ки	по- возки ППР	
	рес- сор- ные	без рес- сор- ные	рес- сор- ные	без- рес- сор- ные			
Грузоподъемность, кг, не более	250	300	350	350	350	400	±15
Масса, кг, не более	180	170	230	230	200	210	
Расстояние между осями	1700	1900	1400	2100	1700	1500	
Диаметр дрожин	40 — 45						±15
Ширина колеи	1000						
Погрузочная высота, не более	800						
Радиус поворота, не менее	3700						

1.4. Примеры условных обозначений одноконных легковых автобусов:

тарантас на жесткой платформе рессорный —

Тарантас ТР РСТ РСФСР 746—88

тарантас на дрожинах безрессорный —

Тарантас ТБ РСТ РСФСР 746—88

дрошки рессорные шестидрошинные — Дрошки ДР6 РСТ РСФСР 746—88

дрошки рессорные восьмидрошинные — Дрошки ДР8 РСТ РСФСР 746—88

дрошки безрессорные шестидрошинные —

Дрожки ДБ6 РСТ РСФСР 746—88

дрожки безрессорные восьмидрожжинные —

Дрожки ДБ8 РСТ РСФСР 746—88

повозка легковая рессорная — Повозка ПЛР РСТ РСФСР
746—88

линейка — Линейка ЛЛО РСТ РСФСР 746—88

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Одноконные легковые повозки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Характеристики

2.2.1. Колёса, втулки должны изготавливаться по ГОСТ 705—84, оси и колпаки — по ГОСТ 604—84.

2.2.2. Металлические детали, кроме рессор, должны изготавливаться из стали марок Ст. О-Ст. 4 по ГОСТ 380—71.

2.2.3. Листы рессор должны быть изготовлены из горячекатаной рессорно-пружинной полосовой стали по ГОСТ 7419.0—78.

Твердость рессор после термообработки должна быть 340—444 ед. НВ.

2.2.4. Деревянные детали должны быть изготовлены из древесины пород и видов сырья, указанных в табл. 2.

2.2.5. Сварные соединения должны быть выполнены по ГОСТ 5264—80. На сварных швах не допускаются наплывы, трещины, прожоги, подрезы, непровары. Сварной шов должен быть зачищен.

2.2.6. В резьбовых соединениях должна применяться метрическая резьба по СТ СЭВ 182—75. Резьбовые соединения должны быть предохранены от самоотвинчивания.

Таблица 2

Наименование деталей	Порода древесины	Вид сырья	Нормативно-техническая документация
Оглобли	Береза, вяз, клен, ясень, дуб, ильм	Грядки Пиломатериалы	ОСТ 13—207—85 ГОСТ 2695—83
Подушки, надосники	Береза, клен, ясень, дуб, ильм, ольха, лиственница, сосна	Пиломатериалы	ГОСТ 2695—83 ГОСТ 8486—66Е
Бруски продольные и поперечные	Береза, вяз, клен, ясень, лиственница, сосна, ель	Пиломатериалы	ГОСТ 2695—83 ГОСТ 8486—66
Детали платформы, кузова	Береза, липа, осина, лиственница, сосна, пихта, ель	Пиломатериалы	ГОСТ 2695—83 ГОСТ 8486—66
Дрожины	Береза, вяз	Грядки Пиломатериалы	ОСТ 13—207—85 ГОСТ 2695—83

2.2.7. Листы рессор должны прилегать друг к другу.

Смещение листов рессоры в поперечном направлении по отношению к коренному листу допускается не более 2 мм.

2.2.8. Хомуты рессор не должны препятствовать свободному перемещению листов рессор во время работы.

2.2.9. Каждая рессора должна выдерживать нагрузку 1275Н без остаточной деформации.

Оглобли должны выдерживать нагрузку на изгиб 392Н.

2.2.10. Трущиеся поверхности рессор должны быть смазаны графитной смазкой УСсА по ГОСТ 3333—80.

2.2.11. Втулки колес перед насадкой на ось должны быть смазаны универсальной смазкой по ГОСТ 1033—79.

Периодичность смазки не реже одного раза в месяц.

2.2.12. Предельные отклонения размеров должны соответствовать: металлических деталей — СТ СЭВ 144—75, ГОСТ 25670—83, металлических деталей, выполненных свободной ковкой — ГОСТ 7829—70, деревянных деталей — ГОСТ 6449.1—82—ГОСТ 6449.5—82.

2.2.13. Нормы допускаемых пороков и дефекты обработки деревянных деталей должны соответствовать указанным в приложениях 1,2.

2.2.14. Влажность древесины деталей повозок должна быть не более 15%.

2.2.15. Шероховатость поверхности деталей из древесины должна быть не более $R_{m \max} 200$ по ГОСТ 7016—82.

2.2.16. Пределы прочности при статическом изгибе и сжатии вдоль волокон древесины дрожин, оглобель, продольных брусьев при влажности 15% не должны быть менее пределов, установленных в табл. 3.

Таблица 3

н/м²

Порода древесины	Предел прочности при статическом изгибе	Предел прочности при сжатии вдоль волокон
Твердолиственные	60×10^6	30×10^6
Хвойные, кроме лиственницы	55×10^6	30×10^6
Лиственница	60×10^6	30×10^6

2.2.17. Повозки должны быть покрыты красками и эмалями для наружных работ. Покрытие должно соответствовать 5 классу по ГОСТ 9.032—74 и группе «У» по ГОСТ 9.104—79.

Деревянные детали в местах сопряжения с металлическими должны быть покрыты олифой или заменителями олифы по действующей нормативно-технической документации.

Окраска рессор должна надежно защищать поверхность листов от появления коррозии.

2.2.18. Тарантасы и повозки должны иметь подножки, поручни, грязезащитные крылья и сиденья для пассажиров, а при необходимости и для ездового.

Линейки должны иметь подножки, грязезащитные крылья и передний щиток

2 2 19 Поручни, подножки и грязезащитные крылья не должны иметь острых кромок и заусенцев.

2 2 20 Колеса на оси должны вращаться без перекосов, люфта торможения и заклинивания

2 2 21 Кузова к одноконным легковым повозкам допускается изготавливать из пиломатериалов, лозы и других материалов, подходящих для этого по физико-механическим свойствам и эстетическим требованиям.

2 3. Комплектность

2 3 1 Одноконные легковые повозки должны комплектоваться колесами и оглоблями, которые при транспортировании могут быть сняты

2.4. Маркировка

2 4 1 На лицевой стороне передней подушки повозки должна быть нанесена четкая маркировка в виде металлической таблички по ГОСТ 12971—67 или несмываемой краской по трафарету

2 4 2 Маркировка должна содержать
товарный знак и наименование предприятия изготовителя,
его подчиненность и местонахождение,
условное обозначение повозки,
дату выпуска (месяц, год),
штамп технического контроля.

2 4 3 Каждая партия повозок должна сопровождаться документом с указанием реквизитов п 2 4 2 настоящего стандарта с добавлением количества изделий

3 ПРИЕМКА

3 1 Изделия к приемке предъявляются партиями. Партией считается количество изделий, сопровождаемое одним документом

3 2 Одноконные легковые повозки должны подвергаться приемосдаточным испытаниям, периодическим испытаниям и испытаниям на надежность

3 3 При приемочном контроле должны проверяться по внешнему виду (пп 2 2 1—2 2 4, 2 2 6, 2 2 8, 2 2 10, 2 2 11, 2 2 18, 2 2 19, 2 2 21) — 100% изделий, по пп 2 2 5, 2 2 7, 2 2 12, 2 2 13, 2 2 15, 2 2 17, 2 2 20 — 4% изделий от партии, но не менее 2 шт

3 4 Периодическим испытаниям должны подвергаться 4% повозок от партии, прошедших приемосдаточные испытания, но не менее 2 шт не реже одного раза в полгода. При периодических ис-

пытаниях проверяется твердость и прочность рессор (пп 2 2 3, 2 2 9), влажность и прочность древесины (пп 2 2 14, 2 2 16)

3 5 Потребитель имеет право производить контрольную проверку повозок на соответствие требованиям настоящего стандарта

3 6 При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта проводят повторную проверку удвоенного количества повозок, взятых из той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

3 7 Предприятие-изготовитель должно не реже одного раза в три года проводить испытания одной повозки на надежность, прошедшей приемо-сдаточные и периодические испытания, для проверки качества всех соединений и грузоподъемности (пп 2.1, 2 2 1—2 2 5, 2 2 7—2 2 9, 2 2 16, 2 2.20)

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4 1 Качество изготовления, наличие дефектов обработки, пороков древесины, качество покрытия и комплектность должны быть проверены визуальным контролем

4 2 Размеры повозок, узлов и деталей, пороков древесины, дефектов обработки и сборки должны быть проверены штангенциркулями по ГОСТ 166—80, металлическими линейками по ГОСТ 427—75, рулетками по ГОСТ 7502—80, калибрами и шаблонами.

4 3 Измерение твердости рессор должно производиться по ГОСТ 23677—79

4 4 Каждая рессора должна быть проверена на отсутствие остаточной деформации нагрузкой 1716 Н. При этом должны быть соблюдены следующие требования

- рессора должна быть установлена так, чтобы направление действия нагрузки было перпендикулярно к коренному листу в выпрямленном его состоянии,
- опоры, применяемые по концам рессоры, должны обеспечивать их свободное перемещение в горизонтальном направлении при прогибе рессоры

4 5 Механические испытания дрожин, оглобель и продольных брусьев повозок должны производиться в соответствии с ГОСТ 16483 0—78, ГОСТ 16483 3—84, ГОСТ 16483 10—73

4 6 Определение влажности древесины должно производиться по ГОСТ 16588—79

4 7 Шероховатость поверхности деталей из древесины должна проверяться до покрытия по образцам шероховатости ГОСТ 15612—85

4.8. Испытания на прочность сварных соединений должны производиться на ударный изгиб по ГОСТ 6996—66.

4.9. Испытания на надежность повозок следует проводить по грунтовым внутрихозяйственным дорогам местного значения 5 категории с грузом, превышающим на 15% грузоподъемность, в течение 100 часов со скоростью движения 6—10 км/час.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Одноконные легковые повозки могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим их защиту от загрязнений и механических повреждений, в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Повозки должны храниться в закрытых помещениях или под навесом, защищающим их от атмосферных осадков.

5.3. При установке повозок на хранение на срок более одного месяца все неокрашенные металлические поверхности необходимо подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014—78.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие одноконных легковых повозок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации повозок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

6.3. Гарантийный срок хранения повозок — 24 месяца с момента их изготовления.

НОРМЫ ДОПУСКАЕМЫХ ПОРОКОВ ДРЕВЕСИНЫ ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	вид и разновидность	оглобли и дрожины	подушки и надосники	бруски	доски платформы и кузова
I Сучки	а) сросшиеся, здоровые, светлые и темные	Не учитываются сучки размером в мм не более.			
		10	15	15	15
		Учитываемые сучки допускаются размером в мм не более.			
		25	40	20	40
		до 3-х шт. на 1 м	для хвойных пород, кроме лиственницы	для хвойных пород, кроме лиственницы	на пластьях
			50	25	15
			для лиственных пород и лист- венницы до 3-х шт на деталь	для лиственных пород и лист- венницы до 3-х шт на деталь	на кройках до 3-х шт на 1 м

Продолжение

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	разновидность вид и	оглобли и дрожины	подушки и надосники	бруски	доски платформы и кузова
2. Трещины	б) частично сросшиеся и не сросшиеся, здоровые и загнившие, светлые и темные	15 до 3-х шт на 1 м	25 до 3-х шт на деталь	15 до 3-х шт на 1 м	25 на пластьях до 2-х шт. на 1 м
	в) сшивные, гнилые, табачные	Не допускаются			
	Метиковые, морозные, отлупные, трещины усушки	Не допускаются более			
		1/3 длины детали, не более 1 шт в задней трети детали и не более 3-х шт. в остальных местах шириной не более 2 мм при изготовлении из грядок,	1/3 длины детали и глубиной не более 1/3 толщины на пластьях не более 2-х шт. глубиной до 10 мм	длиной 300 мм глубиной до 10 мм при расположении не ближе 200 мм одна от другой в количестве не более 5 шт.	1/4 длины детали глубиной не более 1/4 толщины, не ближе 50 мм от кромок, не более 4-х шт на деталь

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	вид и разновидность	оглобли и дрожины	подушки и надосники	бруски	доски и латформы и кузова
3 Пороки		1/5 длины де- тали, глубиной не более 1/4 толщины детали, шири- ной не более 2 мм и не бо- лее 3-х шт при изготовлении из пиломате- риала			
	а) наклон воло- кон	4	Не допускается, в %, более. 8	4	8
	б) крень местная		Не допускается размером более 1/4 ширины и толщины детали		
	в) завиток одно- сторонний		Не допускается размером более 1/4 ширины и толщины детали		
	г) завиток сквозной		Не допускается		

Продолжение

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	вид и разновидность	оглобли и дрожины	подушки и наросники	бруски	доски платформы и кузова
	д) смоляной кармашек	Не допускается глубиной более 10 мм и более, шт., на деталь			
		2	2	2	без ограниче- ний
	е) сердцевина, двойная, сердцевина, пасынок	Допускаются вскрытые при отсутствии отлупных и торцовых трещин			
	ж) прорость	Не допускается глубиной более 1/10 толщины и шириной более 1/3 ширины детали			
	з) рак	Не допускается			
					допускается глубиной не более 5 мм и длиной более 1 м
	и) засмолэк	Не допускается длиной и шириной, мм, более:			
		50	50	50	100

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81		Наименование деталей			
группа	вид и разновидность	оглобли и дрожины	подушки и надосники	бруски	доски платформы и кузова
4. Грибные поражения	Ядровая гниль, грибные ядровые пятна и полосы, заболонная гниль, наружная трухлявая гниль	Не допускаются			
5. Повреждения насекомыми	а) червоточина неглубокая	Не допускается	Допускается диаметром до 6 мм в количестве не более, шт.		
			1 на деталь	на деталь	1 на деталь
	б) червоточина глубокая и сквозная	Не допускается			

Примечания: 1. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем приложении, допускаются.

2. Сумма размеров учитываемых сучков не должна превышать предельного размера допускаемого сучка. Размеры сучка определяют по ГОСТ 2140—81.

3. Учитываемые сучки, трещины, прорость, смоляной рак, червоточина в местах шиповых соединений не допускаются.

4. Сучки несросшиеся, темные, загнившие, размером более 10 мм должны быть заделаны на клею пробками из древесины той же породы, из которой изготовлена деталь.

5. В одной детали допускаются кроме сучков, не более 2-х пороков, указанных в настоящем приложении.

6. Смоляные кармашки должны быть заделаны шпаклевкой и зачищены.

НОРМЫ ДОПУСКАЕМЫХ ДЕФЕКТОВ ОБРАБОТКИ ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование дефектов по ГОСТ 2140—81	Нормы допускаемых дефектов
1. Механические повреждения: а) заруб и запил б) карра в) отщеп, скол, вырыв 2 Скос пропила 3 Обзол а) тупой б) острый 4 Покоробленность а) продольная покоробленность по пласти и по кромке, кривоватость б) поперечная покоробленность	Не допускается глубиной более 5 мм длиной более 100 мм и шириной более 30 мм Горцы деталей должны быть опилены перпендикулярно к их продольной оси. Отклонения от прямоугольности торцев допускаются до 5% по отношению к толщине и ширине заготовки Не допускается более 1/6 толщины и ширины детали без ограничения по длине Не допускается Не допускается для оглобелей со стрелой прогиба более 20 мм на 1 м. Для остальных деталей не допускается со стрелой прогиба более 2 мм на 1 м Не допускается со стрелоч прогиба на деталях шириной до 100 мм — более 10 мм, от 100 до 150 мм — 15 мм и шириной свыше 150 мм — 2 мм

Примечание механические повреждения на поверхности деревянных деталей должны быть зачищены.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ: В. А. Крутихин (руководитель темы),

Г. А. Сапожников, В. И. Боровиков

2. ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

Б. В. Сорокин

3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением ГОС-
ПЛАНА РСФСР «19» января 1988 г. № 2

4. ЗАРЕГИСТРИРОВАН за № 746—88 от 23 февраля 1988 г.

5. Срок первой проверки 1992 год
периодичность проверки 5 лет

6. ВЗАМЕН РСТ РСФСР 248—82
РСТ РСФСР 251—82
РСТ РСФСР 252—82

**7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-
ТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 166—80	4.2
ГОСТ 380—72	2.2.2
ГОСТ 427—75	4.2
ГОСТ 604—84	2.2.1
ГОСТ 705—84	2.2.1
ГОСТ 1033—79	2.2.11
ГОСТ 2695—83	2.2.4
ГОСТ 3333—80	2.2.10
ГОСТ 5264—80	2.2.5
ГОСТ 6449.1—82	2.2.12

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6449.5—82	2.2.12
ГОСТ 7016—82	2.2.15
ГОСТ 7419.0—78	2.2.3
ГОСТ 7502—80	4.2
ГОСТ 7829—70	2.2.12
ГОСТ 8486—66	2.2.4
ГОСТ 9.014—78	5.3
ГОСТ 9.032—74	2.2.17
ГОСТ 9.104—79	2.2.17
ГОСТ 12971—67	2.4.1
ГОСТ 15612—85	4.7
ГОСТ 16483.0—78	4.5
ГОСТ 16483.3—84	4.5
ГОСТ 16483.10—79	4.5
ГОСТ 16588—79	4.6
ГОСТ 23677—80	4.3
ГОСТ 25670—83	2.2.12
ОСТ 13—207—85	2.2.4
СТ СЭВ 144—75	2.2.12
СТ СЭВ 182—75	2.2.6

Подписано к печати 17.09.88 г.

Заказ № 1291

Формат бумаги 60×90_{1/16}

Объем 1,5 п. л.

Тираж 500

Цена 26 коп.

Типография Госплана РСФСР