



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# КАПСЮЛИ-ДЕТОНАТОРЫ ДЛЯ ВЗРЫВНЫХ РАБОТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6254—85

Издание официальное

БЗ 1—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.11.85 № 3766

2. ВЗАМЕН ГОСТ 6254—74

## 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта           |
|-----------------------------------------|------------------------|
| ГОСТ 12.3.020—80                        | 6.9                    |
| ГОСТ 876—73                             | 6.2, 6.3               |
| ГОСТ 1341—97                            | 6.2                    |
| ГОСТ 1760—86                            | 6.2                    |
| ГОСТ 3778—77                            | 2.5, 5.5               |
| ГОСТ 7376—89                            | 6.3                    |
| ГОСТ 7933—89                            | 6.2                    |
| ГОСТ 9089—75                            | 5.5, приложение 1      |
| ГОСТ 14192—96                           | 6.7                    |
| ГОСТ 15150—69                           | 6.10, приложение 2     |
| ГОСТ 17308—88                           | 5.4                    |
| ГОСТ 18677—73                           | 6.8                    |
| ГОСТ 19433—88                           | 3.1, 6.7, приложение 2 |
| ГОСТ 22861—93                           | 2.5, 5.5               |
| ГОСТ 23683—89                           | 6.2                    |
| ГОСТ 26319—84                           | 6.8a                   |
| ОСТ 84—2449—90                          | 5.4, 6.2               |

4. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 06.09.91 № 1429

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1990 г., сентябре 1991 г. (ИУС 4—91, 12—91)

Редактор *Л.В.Афанасенко*  
Технический редактор *О.Н.Власова*  
Корректор *М.И.Першина*  
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 20.07.98. Подписано в печать 19.08.98. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,25.  
Тираж 112 экз. С 1010. Зак. 640.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## КАПСЮЛИ-ДЕТОНАТОРЫ ДЛЯ ВЗРЫВНЫХ РАБОТ

## Технические условия

Blasting caps for explosive works  
SpecificationsГОСТ  
6254—85

ОКП 72 8731

Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на капсюли-детонаторы, содержащие комбинированные заряды из инициирующего и бризантного взрывчатых веществ.

Капсюли-детонаторы КД8-С и КД8-Б предназначены для возбуждения детонации зарядов взрывчатых веществ при проведении промышленных взрывных работ при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 45 °С. Капсюли-детонаторы КД8-А предназначены для возбуждения детонации зарядов взрывчатых веществ при проведении специальных взрывных работ при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 60 °С.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. ТИПЫ

1.1. Типы капсюлей-детонаторов в зависимости от материала гильзы и устройства должны соответствовать табл. 1.

Т а б л и ц а 1

| Тип   | Материал гильзы    | Код ОКП         |
|-------|--------------------|-----------------|
| КД8-С | Сталь или биметалл | 72 8731 1400 02 |
| КД8-Б | Бумага             | 72 8731 1300 05 |
| КД8-А | Алюминий           | 72 8731 1200 03 |

1.2. Конструкция капсюлей-детонаторов и основные размеры должны соответствовать указанным на черт. 1—3 приложения 1.

1.3. Пример условного обозначения капсюля-детонатора со стальной или биметаллической гильзой:

*Капсюль-детонатор КД8-С ГОСТ 6254—85*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Капсюли-детонаторы должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Материалы и полуфабрикаты, применяемые для изготовления капсюлей-детонаторов, должны иметь документы, удостоверяющие их качество, и соответствовать требованиям государственных стандартов и другой нормативно-технической документации.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985  
© ИПК Издательство стандартов, 1998  
Переиздание с Изменениями

2.3. Внешний вид капсюлей-детонаторов должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке и согласованным с предприятием — разработчиком капсюлей-детонаторов. Контрольные образцы должны периодически, не реже одного раза в год, обновляться.

На капсюлях-детонаторах не допускаются:

трещины по дульцу гильзы;

опыление стенок гильз составом;

окисление, загрязнение на гильзах КД8-С и КД8-А;

сдиры и раковины на гильзах КД8-А;

сквозное продавливание донной части гильзы при нанесении маркировки;

сколы взрывчатого вещества, забоины, помятости, отставание бумаги по шву в местах склейки, разломачивание бумажной гильзы КД8-Б.

2.4. Капсюли-детонаторы должны быть устойчивы к тряске. При испытании тряской не допускаются взрывы, выпадение чашечки из гильзы, сдвиг чашечки, высыпание взрывчатого вещества и опыление взрывчатым веществом внутренней поверхности гильзы.

2.5. Капсюли-детонаторы должны срабатывать от луча огня огнепроводного шнура ОША по нормативно-технической документации и при этом пробивать на пластинах из прокатанного свинца по ГОСТ 3778 или ГОСТ 22861 отверстие диаметром не менее диаметра капсюля-детонатора.

Для капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б применяют пластины толщиной  $(5 \pm 0,1)$  мм, а для КД8-А —  $(6 \pm 0,1)$  мм.

Отказы и неполные детонации не допускаются.

2.6. Вероятность безотказного срабатывания по статистическим данным приемо-сдаточных испытаний должна быть для капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б не менее 0,99985, для капсюлей-детонаторов КД8-А — не менее 0,99988 при доверительной вероятности 0,95.

2.7. Капсюли-детонаторы КД8-А должны быть герметично упакованы в металлические коробки, изготовленные по нормативно-технической документации.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Капсюли-детонаторы относятся к классу 1, подклассу 1.1, группе совместимости В согласно классификации ГОСТ 19433, классификационный шифр — 1.1 В.

3.2. Все работы, связанные с изготовлением, испытанием, транспортированием, хранением, использованием и уничтожением капсюлей-детонаторов, должны проводиться в соответствии с правилами эксплуатации производств, правилами устройства предприятий, правилами защиты от статического электричества, согласованными и утвержденными в установленном порядке, с требованиями «Единых правил безопасности при взрывных работах», утвержденных Госгортехнадзором СССР, с правилами перевозки опасных грузов, действующими на транспорте каждого вида, и специальными инструкциями, утвержденными в установленном порядке.

При хранении и использовании капсюлей-детонаторов потребителем необходимо соблюдать инструкцию о порядке хранения, использования и учета взрывчатых материалов, инструкцию по применению капсюлей-детонаторов (приложение 2).

Испытание и применение капсюлей-детонаторов в производственных условиях проводятся по разрешению Госпроматомнадзора СССР в установленном порядке.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 4. ПРИЕМКА

4.1. Для проверки соответствия капсюлей-детонаторов КД8-С, КД8-Б и КД8-А требованиям настоящего стандарта устанавливаются приемо-сдаточные и типовые испытания.

4.2. Капсюли-детонаторы предъявляют к приемке отделу технического контроля. Партия должна состоять из капсюлей-детонаторов одного типа. Количество капсюлей-детонаторов в партии должно быть не более 100000 шт. для КД8-С и КД8-Б, а для КД8-А — 50000 шт. Капсюли-детонаторы, подвергнутые испытаниям, подлежат уничтожению.

Количество капсюлей-детонаторов КД8-А в партии по согласованию с представителем заказчика может быть изменено.

На каждую партию составляют паспорт по форме, установленной по документации, утвержденной в установленном порядке.

После испытаний отдел технического контроля предъявляет партию капсюлей-детонаторов КД8-А представителю заказчика для приемо-сдаточных испытаний. Объем и последовательность испытаний, проводимых отделом технического контроля, должны соответствовать объему и после-

довательности приемо-сдаточных испытаний, проводимых представителем заказчика по нормативно-технической документации.

4.3. Приемо-сдаточным испытаниям должна подвергаться каждая партия капсюлей-детонаторов

4.4. Капсюли-детонаторы предъявляются для приемо-сдаточных испытаний в окончательно упакованном виде, КД8-А в незагерметизированных коробках.

4.5. Приемо-сдаточные испытания

4.5.1. Приемо-сдаточные испытания капсюлей-детонаторов проводят в объеме и последовательности, указанных в табл. 2.

Таблица 2

| Вид проверки                                                                                                                                | Номер пункта           |                   | Объем выборки                                                                                                                                                                         | Оценка результатов испытаний                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                             | технических требований | методов испытаний |                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 1 Проверка правильности упаковывания капсюлей-детонаторов, их количества в упаковке, наличия этикеток, а также правильности маркировки тары | 6.1—6.8                | 5.1               | 2—5 ящиков                                                                                                                                                                            | При получении одного или более отклонений от требований пп. 6.1—6.8 партию возвращают на переупаковывание, пересчет капсюлей-детонаторов или исправление маркировки. После исправления партию предъявляют повторно. В случае получения отклонения при повторной проверке партию бракуют                                                                |
| 2 Проверка внешнего вида капсюлей-детонаторов                                                                                               | 2.3                    | 5.2               | По 200 шт. капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б и 1000 шт. капсюлей-детонаторов КД8-А, отобранных из разных коробок после проверки правильности укладки капсюлей-детонаторов в коробках | В случае получения одного или более КД с дефектами, указанными в п. 2.3, партию возвращают на пересмотр или чистку, после чего партию предъявляют повторно. При получении неудовлетворительного результата при повторной проверке партию бракуют                                                                                                       |
| 3. Проверка размеров капсюлей-детонаторов на соответствие требованиям технической документации                                              | 2.1                    | 5.3               | 100 шт. капсюлей-детонаторов после проверки внешнего вида                                                                                                                             | В случае получения одного или более КД с отклонениями от требований п. 2.1 партию возвращают на сплошной контроль, после чего ее предъявляют повторно. При повторном предъявлении отклонения не допускаются                                                                                                                                            |
| 4. Проверка на устойчивость к тряске                                                                                                        | 2.4                    | 5.4               | 20 шт. капсюлей-детонаторов после проверки размеров                                                                                                                                   | В случае получения взрыва или заметного на глаз опыления составом стенок хотя бы на одном КД партию бракуют. В случае выпадения чашечки хотя бы одного КД партию возвращают на исправление, после чего проводят повторные испытания на удвоенном количестве КД. При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях партию бракуют |

| Вид проверки                                                                                      | Номер пункта           |                   | Объем выборки                                                                                         | Оценка результатов испытаний                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                   | технических требований | методов испытаний |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 5. Проверка капсюлей-детонаторов на безотказность срабатывания от луча огня                       | 2.5                    | 5.5               | 30 шт. капсюлей-детонаторов после проверки размеров и 20 шт. после проверки на устойчивость к тряске  | В случае получения отказа (отсутствия пробития свинцовой пластины) или двух неполных детонаций (неполных пробитий свинцовых пластин) партия бракуется. При получении одной неполной детонации проводят повторные испытания на удвоенном количестве капсюлей-детонаторов, и, в случае повторения отклонения, партию бракуют |
| 6. Проверка герметичности металлических коробок с упакованными в них капсюлями-детонаторами КД8-А | 2.7                    | 5.6               | 2—5 металлических коробок от предъявленной партии после приемки капсюлей-детонаторов КД8-А заказчиком | При получении неудовлетворительного результата партию возвращают на исправление, после чего партия предъявляется только для проверки герметичности. При повторном получении неудовлетворительного результата партия подлежит переупаковыванию                                                                              |

**Примечание.** Для капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б институт по безопасности работ в горной промышленности (ВостНИИ, МакНИИ, ВНИПИВзрывгеофизика или ВНИИБТГ) обязан ежеквартально проводить контроль качества капсюлей-детонаторов на соответствие требованиям стандарта в объеме, предусмотренном в табл. 2, с оформлением акта, один экземпляр которого направляется предприятию-изготовителю.

Один раз в год институт по безопасности работ представляет обобщенные результаты испытаний качества капсюлей-детонаторов по табл. 2 и соответствующие предложения в организацию, которой подчинено предприятие-изготовитель, и в управление по надзору за взрывными работами Госгортехнадзора СССР.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

#### 4.6. Типовые испытания

4.6.1. Типовые испытания проводят после внесения изменений в конструкцию, рецептуру или технологию изготовления, которые могут повлиять на тактико-технические характеристики изделия или его эксплуатацию, с целью оценки эффективности и целесообразности внесенных изменений.

4.6.2. Типовым испытаниям подвергают капсюли-детонаторы, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

4.6.3. Типовые испытания проводят по программе, составленной предприятием — изготовителем капсюлей-детонаторов, утвержденной в установленном порядке, согласованной с предприятием-разработчиком и (при необходимости) для капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б с основным потребителем, а для КД8-А с представителем заказчика, при этом объем испытаний определяют в зависимости от степени влияния внесенных изменений на качество капсюлей-детонаторов.

## 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Проверку правильности упаковывания капсюлей-детонаторов, их количества в упаковках, наличия этикеток, а также правильности нанесения маркировки тары (пп. 6.1—6.8) проводят визуальным осмотром.

5.2. Проверку внешнего вида капсюлей-детонаторов (п. 2.3) проводят визуальным осмотром и сравнением с контрольными образцами

5.3 Проверку размеров капсюлей-детонаторов (п. 2.1) проводят калибрами или универсальным измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую конструкторской документацией точность.

5.4 Испытание капсюлей-детонаторов на устойчивость к тряске (п. 2.4) проводят на приборе, изготовленном по нормативно-технической документации, при 60 ударах (падениях) доски прибора в минуту с высоты 150 мм.

Капсюли-детонаторы КД8-С и КД8-Б испытывают в течение 5 мин, капсюли-детонаторы КД8-А испытывают в течение 10 мин.

Для проведения испытаний капсюли-детонаторы укладывают в картонные коробки типа П-2 по ОСТ 84—2449 10 шт. донышком вниз и 10 шт. донышком вверх. Свободные места в коробках запотняют гильзами.

Коробки с капсюлями-детонаторами перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308 и укладывают на дно ящика прибора, изготовленного по нормативно-технической документации, так, чтобы капсюли-детонаторы располагались вертикально.

Свободное место в ящике заполняют пустыми коробками или картоном.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.5 Испытание капсюлей-детонаторов на безотказность срабатывания от луча огня (п. 2.5) проводят подрывом на круглых или квадратных пластинах из свинца по ГОСТ 3778 или ГОСТ 22861 на установке, изготовленной по нормативно-технической документации.

Капсюли-детонаторы помещают на свинцовые пластины донышком вниз.

Срезанный под прямым углом конец огнепроводного шнура ОША по нормативно-технической документации вставляют в гильзу капсюля-детонатора до отказа.

Капсюли-детонаторы КД8-С, идущие на изготовление электродетонаторов, допускается испытывать в конструкции электродетонатора по ГОСТ 9089.

5.6 Испытания на герметичность металлических коробок капсюлей-детонаторов КД8-А проводят по нормативно-технической документации избыточным давлением 0,02 МПа (0,2 кгс/см<sup>2</sup>) в течение 1 мин или вакуумметрическим давлением 0,02 МПа (0,2 кгс/см<sup>2</sup>) в течение 2 мин на соответствие требованиям п. 2.7.

5.7 Вероятность безотказного срабатывания, указанная в п. 2.6, подтверждается ежегодно предприятием-изготовителем по результатам приемо-сдаточных испытаний принятых партий. Оценка показателей надежности проводится по следующим формулам.

$$\hat{P}_0 = 1 - \frac{m}{n}; \quad \sigma_{P_0} = \sqrt{\frac{\hat{P}_0(1 - \hat{P}_0)}{n}}; \quad \underline{P}_0 = \hat{P}_0 - 1,64\sigma_{P_0},$$

где  $\hat{P}_0$  — вероятность безотказного срабатывания;

$\sigma_{P_0}$  — среднее квадратическое отклонение величины  $\hat{P}_0$ ;

$m$  — число неполных детонаций;

$n$  — общее число испытаний капсюлей-детонаторов;

$\underline{P}_0$  — нижнее значение вероятности безотказного срабатывания, заданное в стандарте.

Если  $m=0$ , можно пользоваться формулой

$$\underline{P}_0 = \sqrt[n]{1 - 0,95}.$$

## 6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Капсюли-детонаторы КД8-С и КД8-Б должны иметь заводскую маркировку (для КД8-С условное обозначение завода-изготовителя и год изготовления, для КД8-Б — номер партии, год изготовления и порядковый номер изделия в партии) по технической документации, утвержденной в установленном порядке. Потребитель в целях сохранности и учета наносит маркировку (нумерацию) капсюлей-детонаторов КД8-С способами, разрешенными Госгортехнадзором СССР.

6.2 Капсюли-детонаторы КД8-С и КД8-Б должны быть уложены вертикально донышком вниз в количестве от 100 до 120 шт. в картонные коробки типов П-1, П-2 и П-1 по ОСТ 84—2449, капсюли-детонаторы КД8-А — вертикально донышком вниз в количестве 50 шт. в картонные коробки типа П-2 по ОСТ 84—2449.

С одним из капсюлей-детонаторов, расположенным в середине коробки, должна быть вложена полоска из патронной бумаги по ГОСТ 876 так, чтобы концы ее выступали над капсюлем, а середина находилась под донышком капсюля.

Капсюли-детонаторы в картонной коробке уплотняют прокладками из картона по ГОСТ 7933.

Для капсюлей-детонаторов КД8-А картонные коробки и прокладки должны быть пропитаны парафином по ГОСТ 23683.

На капсюли-детонаторы должна быть положена прокладка из пергамента по ГОСТ 1341 или из подпергамента по ГОСТ 1760.

На картонные коробки с КД8-С и КД8-Б должны быть наклеены, а в коробки с КД8-А — вложены этикетки с указанием: условного обозначения капсюля-детонатора, количества изделий, номера партии, даты изготовления, фамилии контролера, укладчика, мастера смены.

Картонные коробки с капсюлями-детонаторами КД8-А перевязывают крестообразно шпагатом, изготовленным по нормативно-технической документации.

Картонные коробки с капсюлями-детонаторами КД8-С и КД8-Б допускается оклеивать вместе с крышкой лентой из патронной бумаги и вместо наклеивания этикетки на каждую коробку содержание маркировки, указанное в п. 6.2, наносить на ленту из бумаги.

Капсюли-детонаторы КД8-А, предназначенные для поставки в качестве комплектующих элементов, допускается упаковывать в непарафинированные картонные коробки с непарафинированными прокладками.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6.3. Картонные коробки с капсюлями-детонаторами КД8-С и КД8-Б должны быть уложены по 50 шт., а картонные коробки с капсюлями-детонаторами КД8-А должны быть уложены по 10 шт. (капсюли-детонаторы КД8-А, предназначенные для сборки в другие изделия, допускается упаковывать по 38 шт.) в металлические коробки, изготовленные по нормативно-технической документации.

Для капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б в верхнем и нижнем рядах должно быть для удобства извлечения перевязано по одной картонной коробке шпагатом, изготовленным по нормативно-технической документации.

На дно металлической коробки с капсюлями-детонаторами КД8-С, КД8-Б и сверху картонных коробок кладут прокладки из гофрированного картона по ГОСТ 7376. На дно металлической коробки с капсюлями-детонаторами КД8-А и сверху картонных коробок кладут деревянные вкладыши, изготовленные по нормативно-технической документации, и прокладки из гофрированного картона.

Перемещение картонных коробок с капсюлями-детонаторами в металлических коробках устраняют прокладками из гофрированного картона, отходами картона по ГОСТ 7376 или бумаги по ГОСТ 876.

На наружную сторону крышки металлической коробки приклеивают этикетку с указанием: условного обозначения капсюля-детонатора, количества изделий, номера партии, даты изготовления, фамилии укладчика. Допускается этикетку помещать вовнутрь коробки.

6.4. Металлические коробки с капсюлями-детонаторами КД8-А должны быть загерметизированы по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Герметизацию коробок проводят после проверки капсюлей-детонаторов на соответствие требованиям настоящего стандарта.

6.5. Металлические коробки с капсюлями-детонаторами КД8-С, КД8-Б и КД8-А для междо-водских поставок упаковывают по 1 шт. в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации, и уплотняют отходами картона.

Металлические коробки с капсюлями-детонаторами КД8-А упаковывают по 4 шт. в деревянные ящики, изготовленные по нормативно-технической документации. Между металлическими коробками вкладывают картонную перегородку, уплотняют отходами картона и одну металлическую коробку перевязывают шпагатом, изготовленным по нормативно-технической документации, для удобства извлечения.

На внутреннюю сторону крышки ящика с капсюлями-детонаторами КД8-А приклеивают этикетку с указанием: условного обозначения капсюля-детонатора, количества изделий, номера партии и даты изготовления, фамилии контролера отдела технического контроля.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6.6. В каждый ящик с капсюлями-детонаторами, предназначенными для длительного хранения, должна быть вложена инструкция по применению капсюлей-детонаторов КД8-С, КД8-Б и КД8-А (приложение 2). В ящики с капсюлями-детонаторами КД8-А дополнительно вкладывают нож для вскрытия металлических коробок, изготовленный по нормативно-технической документации, и инструкцию по вскрытию коробки ножом (приложение 3).

В каждый ящик с капсюлями-детонаторами КД8-А, предназначенными для сборки в другие изделия, вкладывают только нож и инструкцию по вскрытию коробки ножом.

6.7. При внутрисоюзных перевозках на ящик должна быть нанесена маркировка с указанием: условного обозначения капсюля-детонатора (наименование не указывать); товарного знака или условного обозначения предприятия-изготовителя;

номера партии;  
 количества капсюлей-детонаторов в ящике;  
 номера ящика;  
 массы брутто в килограммах;  
 даты изготовления (месяца и года);  
 знака опасности по ГОСТ 19433 (черт. 1а) с указанием в знаке подкласса 1.1, группы совместимости В, класса 1;

знака разрядности груза — числа 23 в равностороннем треугольнике, а после введения новых «Правил перевозок опасных грузов 1 класса» — серийного номера ООН — № ООН 0029;

манипуляционных знаков (только для КД8-С и КД8-Б): «Хрупкое. Осторожно», «Верх», «Бережь от влаги».

Места, способы и материалы для нанесения маркировки — по ГОСТ 14192, ГОСТ 19433.

Для капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б допускается водостойким клеем любой рецептуры приклеивать ярлык с указанной маркировкой, за исключением случаев, когда капсюли-детонаторы направляются в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6.8. Ящики должны быть закрыты крышками и опломбированы отделом технического контроля предприятия-изготовителя пломбой по ГОСТ 18677.

Ящики с капсюлями-детонаторами КД8-А дополнительно должны быть опломбированы пломбой представителя заказчика.

6.8а. Вид упаковки, предусмотренный настоящим стандартом, соответствует требованиям ГОСТ 26319 для упаковки группы II.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

6.9. Капсюли-детонаторы, изготовленные и упакованные в соответствии с настоящим стандартом, транспортируют на любые расстояния транспортом всех видов в соответствии с действующими правилами перевозки опасных грузов для соответствующего вида транспорта и специальными инструкциями, утвержденными в установленном порядке.

Размещение и крепление груза при перевозке железнодорожным транспортом должны проводиться в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов», МПС, 1988 г.

Перемещение груза на предприятиях-изготовителях проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.020, правил эксплуатации производств, правил устройства предприятий, правил защиты от статического электричества, согласованных и утвержденных в установленном порядке.

При перевозке морским транспортом капсюли-детонаторы поставляют в контейнерах.

Меры безопасности и ликвидации последствий аварий на железнодорожном транспорте изложены в аварийной карточке № 704, вручаемой отправителем перевозчику до начала погрузки, или в информационной таблице.

Загрузка транспортных средств должна проводиться до рационального использования их грузоподъемности в соответствии с техническими нормами, с учетом обеспечения безопасности.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6.10. Условия хранения капсюлей-детонаторов в заводской упаковке — согласно ГОСТ 15150, категория размещения — 2.

## 7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Использовать капсюли-детонаторы необходимо в соответствии с инструкцией по применению капсюлей-детонаторов КД8-С, КД8-Б, КД8-А (приложение 2) и едиными правилами безопасности при взрывных работах.

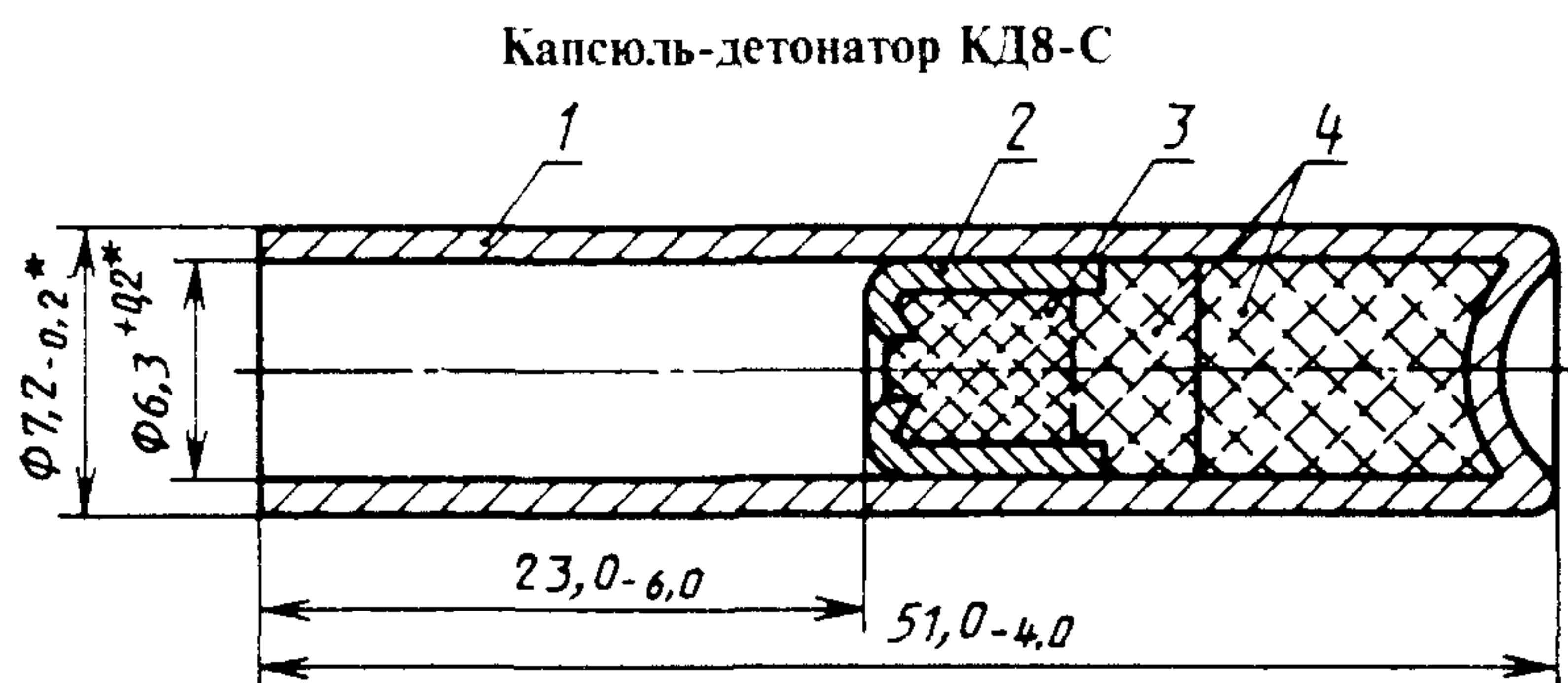
## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие капсюлей-детонаторов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

8.2. Гарантийный срок хранения устанавливается:

для капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б — 2 года со дня изготовления;

для капсюлей-детонаторов КД8-А — 20 лет со дня изготовления.

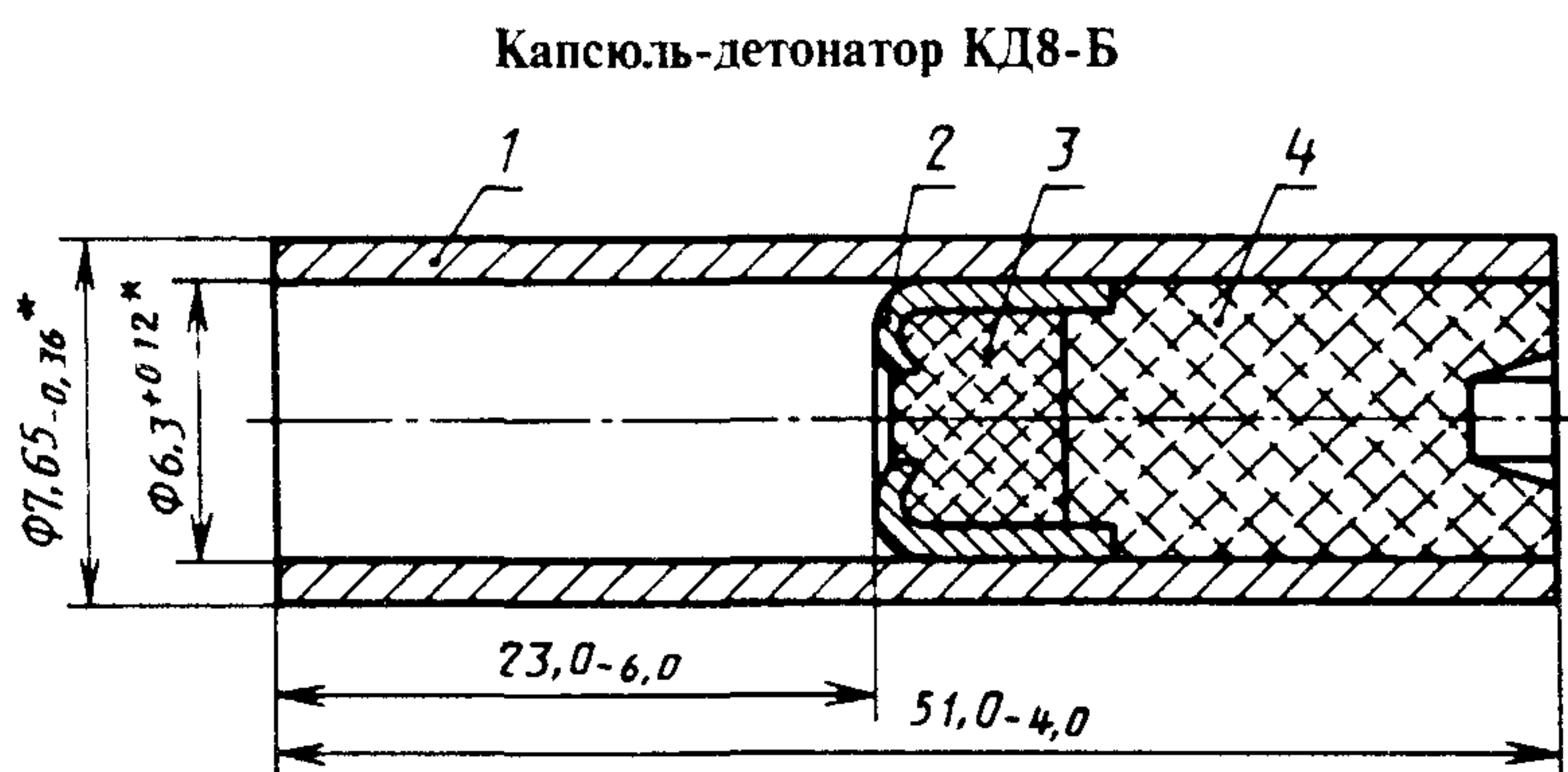


\* Размеры обеспечиваются инструментом

1 — гильза 2 — чашечка 3 — инициирующее взрывчатое вещество, 4 — бризантное взрывчатое вещество

Черт 1

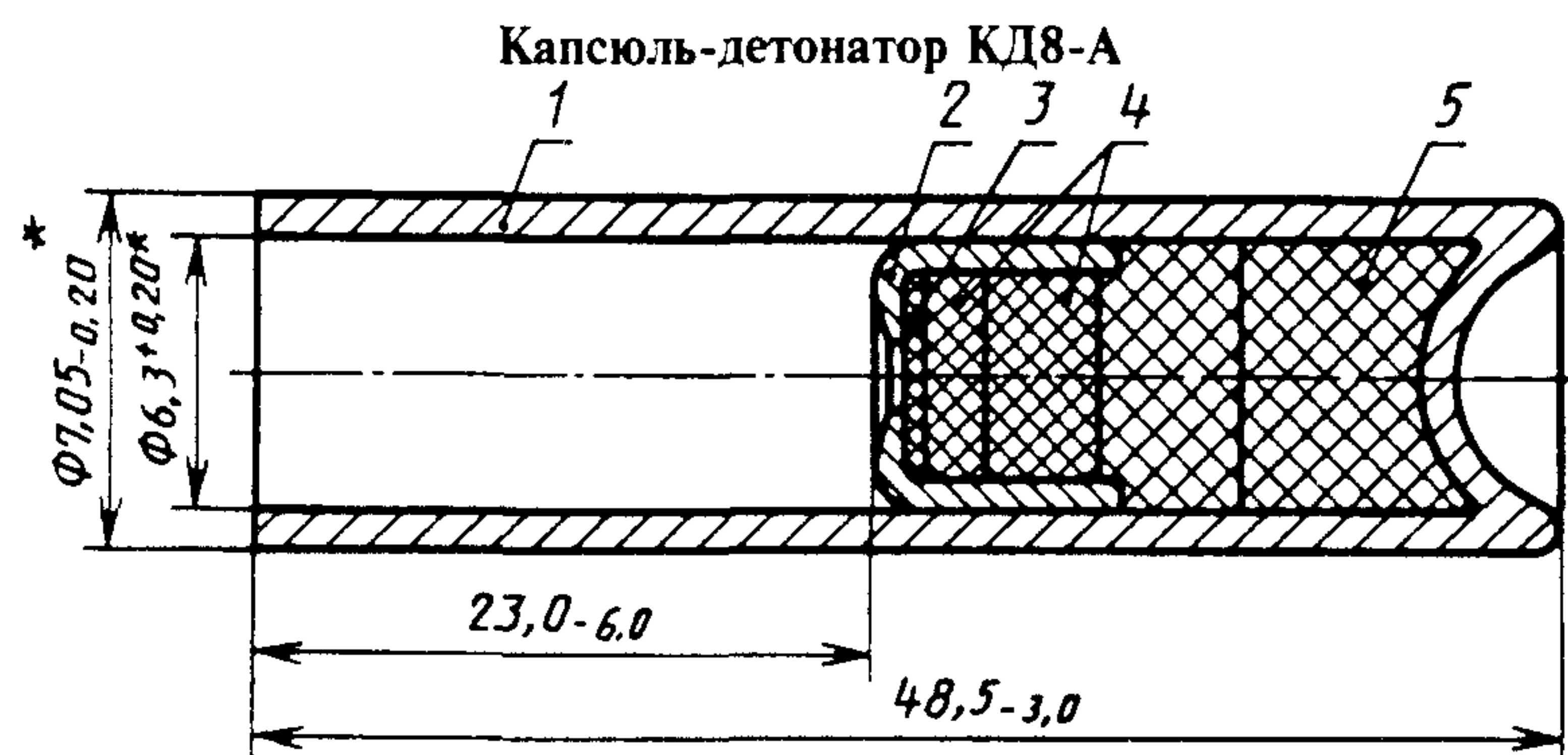
**П р и м е ч а н и е** Капсюль-детонатор КД8-С, идущий на изготовление электродетонаторов по ГОСТ 9089, изготовлять большей высоты (до 61 мм вместо 51 мм)



\* Размеры обеспечиваются инструментом

1 — гильза, 2 — чашечка, 3 — инициирующее взрывчатое вещество, 4 — бризантное взрывчатое вещество

Черт 2



\* Размеры обеспечиваются инструментом

1 — гильза, 2 — чашечка, 3 — шелковая сетка, 4 — инициирующее взрывчатое вещество, 5 — бризантное взрывчатое вещество

Черт 3

**Примечание.** По требованию заказчика капсюли-детонаторы должны быть скомплектованы в партии с высотой посадки чашечки 19—23 мм (о чем должно быть оговорено в заказе).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1.** (Измененная редакция, Изм. № 2).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
Обязательное

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КАПСЮЛЕЙ-ДЕТОНАТОРОВ КД8-С, КД8-Б и КД8-А**

1 Капсюли-детонаторы КД8-С, КД8-Б и КД8-А предназначены для взрывания зарядов взрывчатых веществ на всех видах взрывных работ, за исключением работ в шахтах, опасных по газу и пыли, при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 45 °С для капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б и от минус 60 до плюс 60 °С для капсюлей-детонаторов КД8-А.

2 Капсюли-детонаторы представляют собой стальную или биметаллическую (для КД8-С), бумажную (для КД8-Б) и алюминиевую (для КД8-А) гильзу, в которую запрессован заряд взрывчатого вещества, покрытый сверху металлической чашечкой с отверстием в центре, и предназначены для детонации зарядов бризантных взрывчатых веществ.

3. Капсюли-детонаторы КД8-С и КД8-Б должны иметь заводскую маркировку (условное обозначение предприятия-изготовителя и год изготовления) по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

4. Капсюли-детонаторы КД8-С, КД8-Б и КД8-А относятся к подклассу взрывчатых материалов 1.1 (взрывчатые вещества и изделия с опасностью взрыва массой) и группе совместимости при перевозке — В по ГОСТ 19433. Имеют код экстренных мер Э (необходима эвакуация людей), номер по списку ООН-0029, температуру воспламенения 215 °С, средства пожаротушения не предусматриваются.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. На базисных складах потребителей поступающие партии капсюлей-детонаторов должны быть проверены наружным осмотром на целостность упаковки и правильность маркировки, а затем 60 капсюлей-детонаторов из разных ящиков должно быть проверено по внешнему виду, при этом не допускаются: трещины, налеты окисленного металла, раковины, помятости гильзы, не позволяющие вставить огнепроводный шнур, сколы взрывчатого вещества, опыление внутренних стенок гильзы взрывчатым веществом; 30 капсюлей-детонаторов из этого количества проверяют на безотказность срабатывания от луча огня в соответствии с требованиями пп. 11 и 12 настоящей инструкции.

6. На расходных складах взрывчатых материалов перед изготовлением зажигательных и контрольных трубок капсюли-детонаторы должны быть осмотрены по внешнему виду на соответствие требованиям п. 5 настоящей инструкции.

7. Испытание капсюлей-детонаторов в процессе хранения на складах потребителей должно проводиться в соответствии с требованиями инструкции по испытанию взрывчатых материалов (приложение к единым правилам безопасности при взрывных работах).

8. Капсюли-детонаторы обладают высокой чувствительностью к механическим и тепловым воздействиям, поэтому обращение с ними должно быть чрезвычайно осторожным: их нельзя ронять, подвергать даже легким ударам или нагреванию.

9. К работе с капсюлями-детонаторами допускаются лица, проинструктированные и имеющие право производства взрывных работ.

10. Запрещается извлекать из капсюля-детонатора соринки введением в дульце каких-либо приспособлений, а также выдуванием.

11. При огневом способе инициирования взрыв производится зажигательной трубкой, состоящей из капсюля-детонатора и отрезка огнепроводного шнура длиной не менее 100 см. Огнепроводный шнур должен вводиться в капсюль-детонатор до соприкосновения с чашечкой прямым движением, без вращения шнура или капсюля вокруг своей оси. Не допускается попадание воды внутрь гильзы. Конец шнура, который вводится в капсюль-детонатор, режется перпендикулярно оси шнура. Не допускается на конце шнура разлохмачивания отдельных нитей, высыпания сердцевины.

12. Закрепление капсюля-детонатора с огнепроводным шнуром производится путем обжатия края гильзы у дульца с помощью специальных устройств, допущенных для этих целей Госгортехнадзором СССР.

Не допускается деформация капсюля-детонатора в других местах.

При работе в сырых местах стык дульца капсюля-детонатора КД8-С с огнепроводным шнуром должен быть изолирован покрытием его специальной мастикой или обмоткой изолирующей лентой.

13. Запрещается закреплять огнепроводный шнур в капсюле-детонаторе путем разлохмачивания конца шнура перед введением его в капсюль-детонатор.

Перед применением на капсюли-детонаторы КД8-С должна быть нанесена установленная маркировка.

14. Капсюли-детонаторы КД8-С и КД8-Б рекомендуется применять в неувлажненных забоях.

При работе в сырых местах не следует допускать увлажнения капсюлей-детонаторов, конденсации влаги на стенках гильзы

15 Капсюли-детонаторы, увлажненные или не удовлетворяющие требованиям п 6 настоящей инструкции, подлежат уничтожению взрыванием в соответствии с требованиями единых правил безопасности при взрывных работах

16 Капсюли-детонаторы следует переносить только в заводской упаковке в специальных сумках или кассетах, допущенных Госгортехнадзором СССР

17 Капсюли-детонаторы КД8-С и КД8-Б должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями единых правил безопасности при взрывных работах в неотапливаемых хранилищах в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом с температурой воздуха от плюс 40 до минус 50 °С при относительной влажности до 98 % при температуре 25 °С (условия хранения — 2 по ГОСТ 15150)

Для капсюлей-детонаторов КД8-А упаковка должна быть герметичной

Гарантийный срок хранения капсюлей-детонаторов для КД8-С и КД8-Б — 2 года, для КД8-А — 20 лет

После вскрытия упаковки завода-изготовителя оставшиеся в этой упаковке капсюли-детонаторы КД8-С и КД8-Б могут применяться в течение 6 мес при условии их хранения в указанных выше условиях в закрытых картонных и металлической коробке, уложенной в закрытый деревянный ящик

После истечения гарантийного срока хранения все капсюли-детонаторы КД8-С и КД8-Б в отдельной партии проверяют по внешнему виду в соответствии с п 5 настоящей инструкции и 50 капсюлей-детонаторов проверяют на безотказность срабатывания в соответствии с пп 11 и 12 настоящей инструкции

При удовлетворительных результатах испытаний разрешается применение капсюлей-детонаторов КД8-С и КД8-Б в течение 1 года после проверки. По истечении 1 года капсюли-детонаторы подлежат уничтожению в соответствии с требованиями единых правил безопасности при взрывных работах

18 При обращении и применении капсюлей-детонаторов необходимо строго руководствоваться едиными правилами безопасности при взрывных работах

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Обязательное

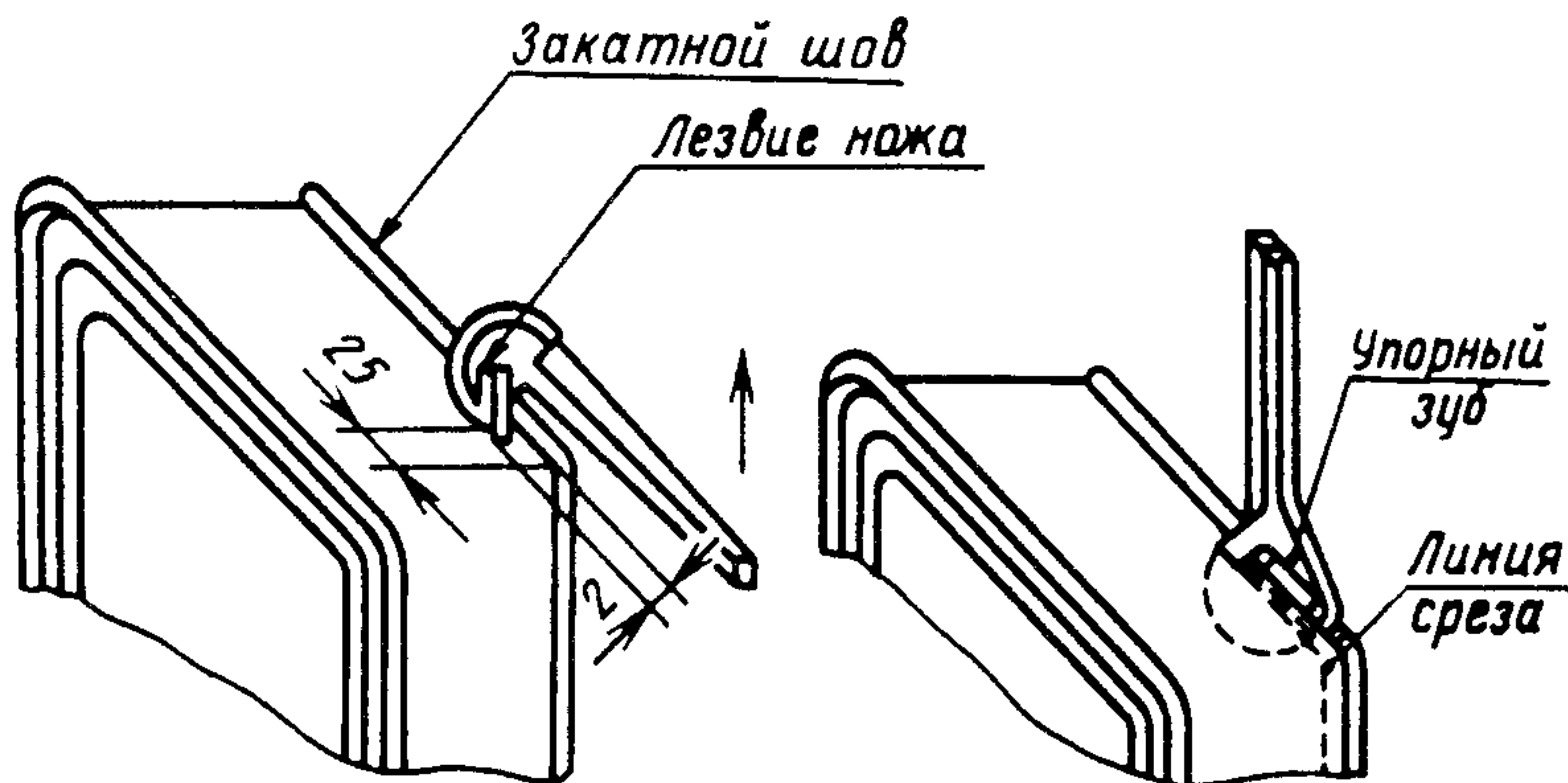
#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ВСКРЫТИЮ КОРОБКИ НОЖОМ

Вскрытие коробки проводить со стороны крышки

Поставить коробку на бок. Взять нож в правую руку острым концом лезвия вниз, поднести лезвие ножа к правой стороне коробки так, чтобы упорный зуб ножа был под закатным швом, а острый конец лезвия — за закатным швом на стенке коробки, примерно в 2 мм от закатного шва (для исключения попадания острия ножа на изгиб крышки, черт. 1) и примерно в 25 мм от угла коробки

Поворотом ручки вверх от себя концом лезвия проколоть, а затем полукруглой частью лезвия прорезать боковую стенку около шва, вернуть нож в первоначальное положение и снять его с коробки

Ввести лезвие ножа в прорез так, чтобы упорный зуб был под закатным швом (черт. 2). Опуская ручку вниз и подтягивая нож на себя до отказа, увеличить прорез. При резании упорный зуб должен всегда опираться на закатный шов. Прорезав крышку по трем сторонам, отогнуть ее вверх лезвием ножа



Черт. 1

Черт. 2